

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-376.83

ОТСТОЙНИКИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 30 м

Альбом VI
часть 2
стр. 61 ÷ 131

19173-07
цены 5-55

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИН-

ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Москва

Большая ул., 22

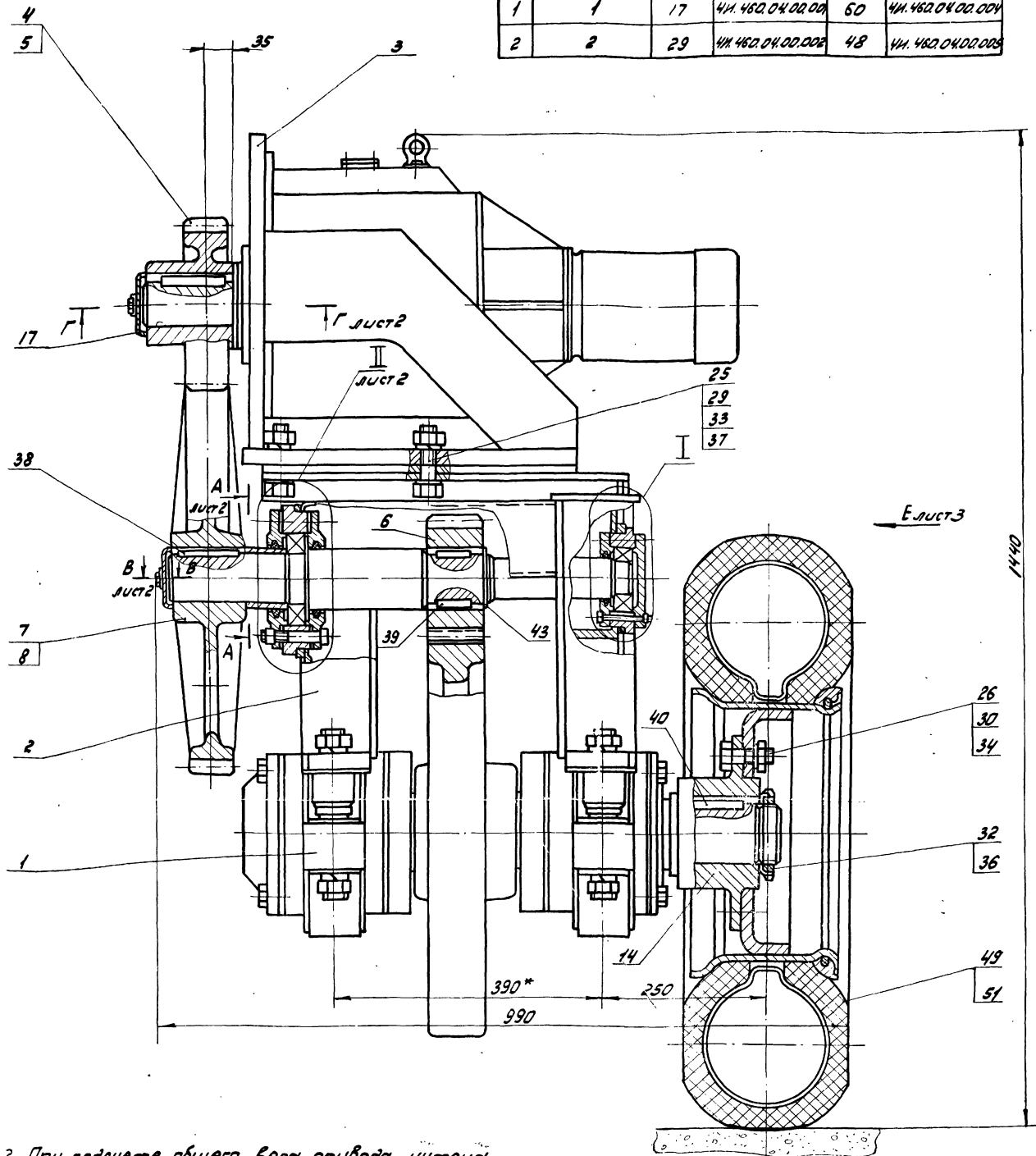
Сдано в

XII 1983 года

Заказ № **13714**

Тираж **550** экз.

№ п/п	Скорость вращ. шлицы илососа п. 06/4	Сменная пара шестерен			
		поз. 4,5	поз. 7,8		
	z	Обозначение	z	Обозначение	
1	1	17	41.462.04.00.001	60	41.462.04.00.004
2	2	29	41.462.04.00.002	48	41.462.04.00.003

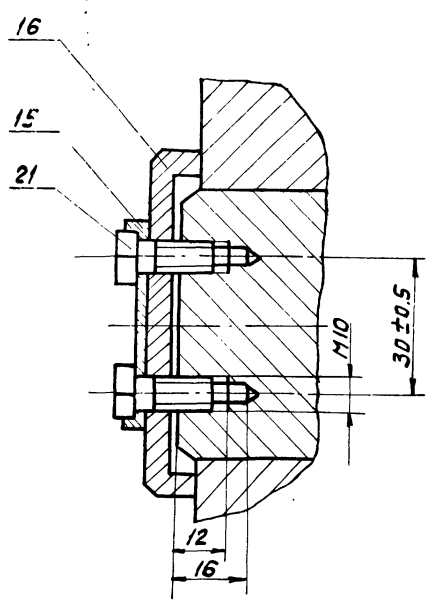


2. При подсчете общего веса привода учтена только одна пара сменных колеса и шестерни.
3. Для регулировки межцентрового расстояния допускается подложить под кронштейн поз. 3 мотора - редуктора подкладки, размером 100x300 толщиной 0,5 мм. Количество подкладок определить при монтаже по месту.
4. Для смазки подшипников рекомендуется применять смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.
5. При сборке привода применяется заднее (малое) колеса автопогрузчика 4043 или автопогрузчика 4045. Диск и обод в сборе № 303,500-15. Шина 240-381 (8,25-15) модель Л-187.
- 6.* Размеры для справок.
- 7 $h14, \pm \frac{1714}{2}$

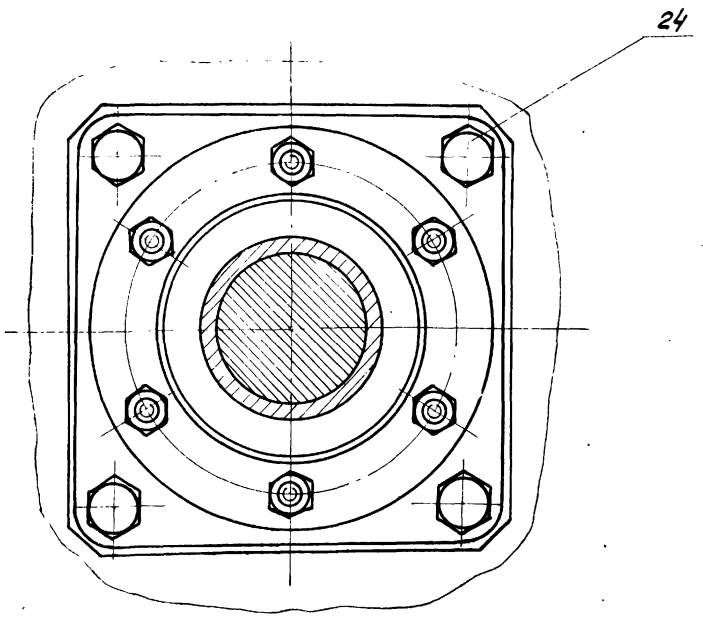
1. Для изменения скорости вращения илососа в приводе предусмотрены две пары сменных колес поз. 7,8 и шестерен поз. 4,5. В помещенной на чертеже таблице указаны скорости вращения илососа, получаемые в результате установки каждой из пар сменного колеса и шестерни. Комплектация привода сменными колесами и шестернями производится в соответствии с технологическими соображениями по усмотрению заказчика.

		41.462.04.00.0006				
Изм. лист №	Добавл.	Прош. дата	Привод Сборочный чертеж	Лист	Мащаб	Мащаб
Разработ.	Смакина	И.С.		11	820	1:4
Проб.	Пендерева	В.Д.		Лист / листов: 3		
Р.К.	Пендерева	И.С.		Московский Институт		
И.КОНТРОЛЬ			Отдел №5			

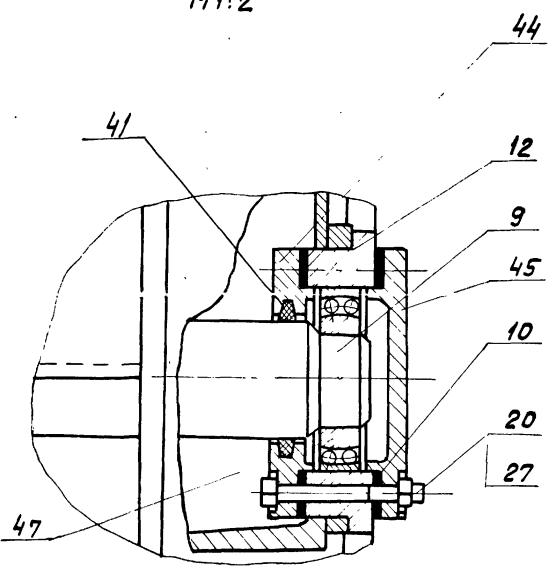
B-B лист 1
M 1:1



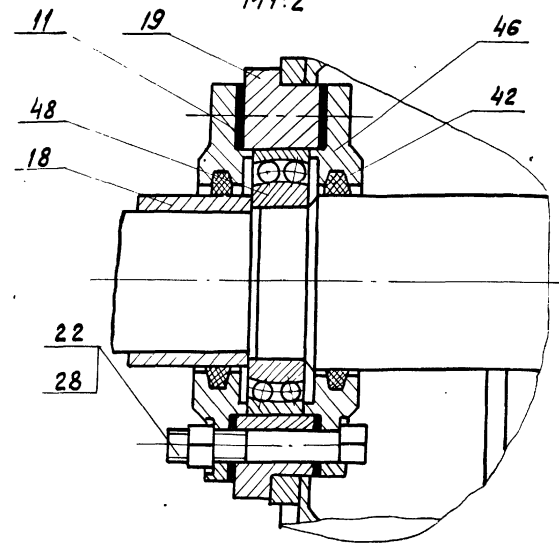
A-A лист 1
M 1:2



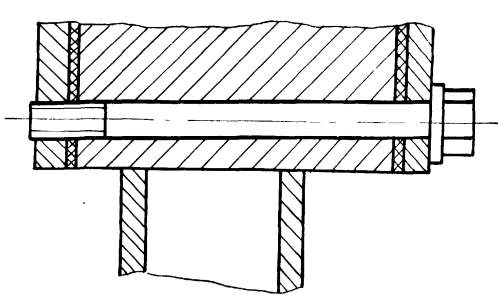
I лист 1
M 1:2



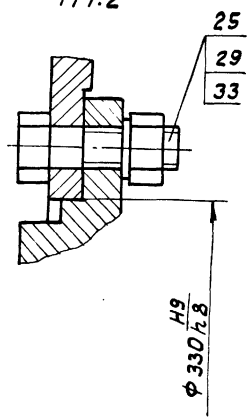
II лист 1
M 1:2



Б-Б лист 3
M 1:2



П-П лист 1
M 1:2



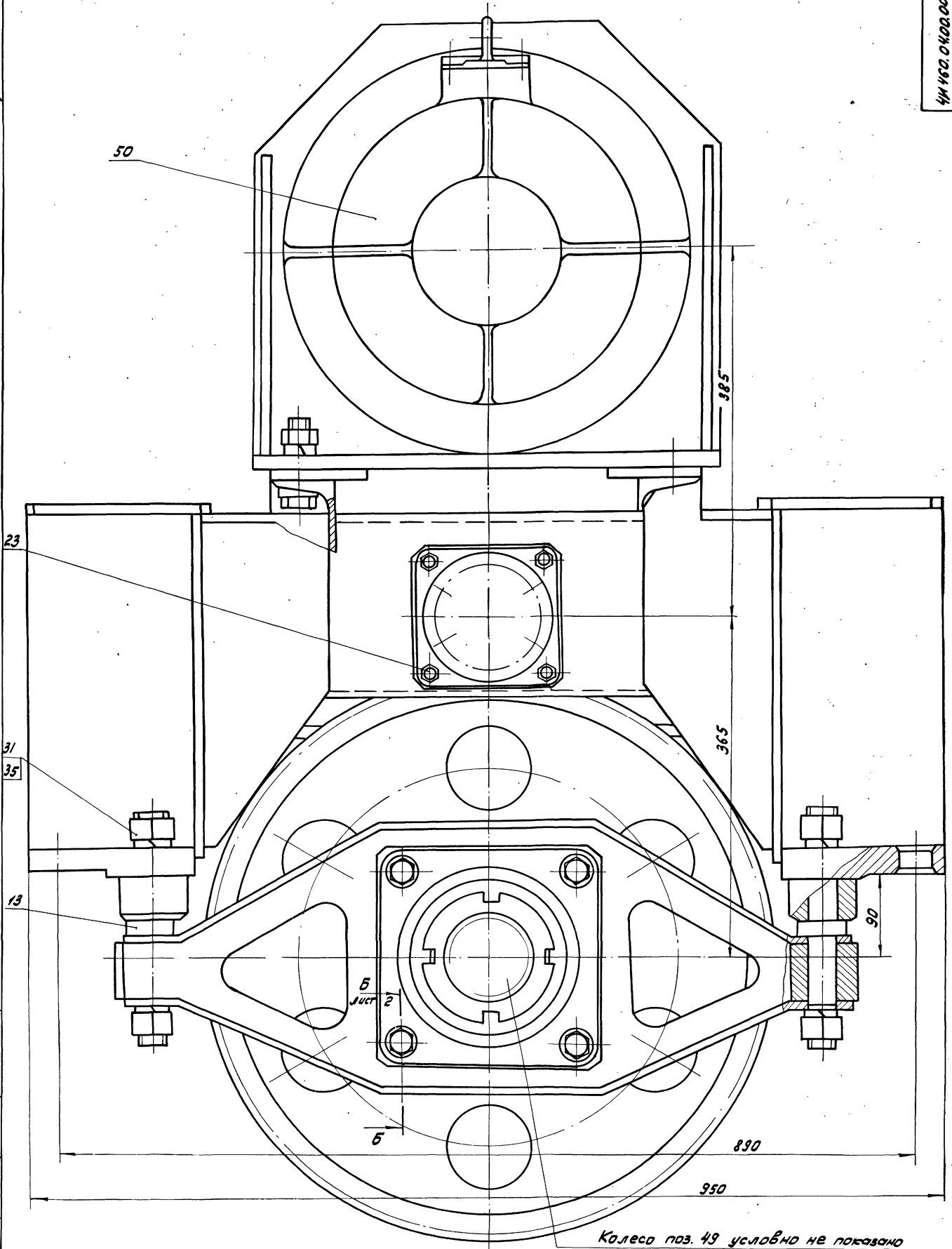
Альбом V, часть 2

ШНБ и Подл. Подл. ч. дата | Взам. инв. | ШНБ. инв. | Подл. ч. дата

1. Указаны все детали в сборе
Ансамбль, часть 2

Вид E лист 1

ЧН 460.04.00.000СБ



Колесо поз. 49 условно не показано

Указаны все детали в сборе
Ансамбль, часть 2

ЧН 460.04.00.000СБ	лист 3
копировал: Р.А.	формат 22

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ЧИ. 460.04.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		ЧИ. 460.04.01.000	Вал в сборе	1	
11	2		ЧИ. 460.04.02.000	Рама	1	
11	3		ЧИ. 460.04.03.000	Кронштейн	1	
				<u>Детали</u>		
12	4		ЧИ. 460.04.00.001	Шестеренка сменная	1	см. табл. на сбор. черт.
12	5		ЧИ. 460.04.00.002	Шестеренка сменная	1	
12	6		ЧИ. 460.04.00.003	Шестерня	1	
12	7		ЧИ. 460.04.00.004	Колесо зубчатое сменное	1	см. табл.
12	8		ЧИ. 460.04.00.005	Колесо зубчатое сменное	1	на сборочн черт.
12	9		ЧИ. 460.04.00.006	Вал промежуточный	1	
11	10		ЧИ. 460.04.00.007	Прокладка	2	
11	11		ЧИ. 460.04.00.007-01	Прокладка	2	
ЧИ. 460.04.00.000						
Имя лист № докум. Подп. Дата			Привод			
Разраб. Степанова А.В. Илл. Пров. Пендерева Д.И. Н.контр. Кулагина Ю.И.			Машбюджетная ил.проект Отдел №5 формат 11			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		32		Гайка М85х2, 5.096		
				ГОСТ 11871-75	1	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
		33		20.65Г.096	10	
		34		22.65Г.096	6	
		35		30.65Г.096	8	
		36		Шайба 85.02.096		
				ГОСТ 11872-73	1	
		37		Шайба 20.02.096		
				ГОСТ 10906-78	4	
				Шпонки ГОСТ 23360-78		
		38		20х12х90	1	
		39		20х12х50	2	
		40		24х14х90	1	
		41		Кольцо 07-76х59-6		
				ГОСТ 6308-71	1	
		42		Кольцо 27-103-84-7		
				ГОСТ 6308-71	2	
		43		Кольцо 16-70		
				ГОСТ 13940-80	1	
		44		Крышка 2-90х60		
				ГОСТ 11641-73	1	
		45		Крышка 2,2-90		
				ГОСТ 18511-73	1	
		46		Крышка 2-130х86,5		
				ГОСТ 11641-73	2	
ЧИ. 460.04.00.000						
Имя лист № докум. Подп. Дата			3			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
11	12		ЧИ. 460.04.00.008	Стакан	1	
11	13		ЧИ. 460.04.00.009	Палец	4	
11	14		ЧИ. 460.04.00.011	Ступица	1	
11	15		ЧИ. 460.04.00.012	Шайба стопорная	2	
11	16		ЧИ. 460.04.00.013	Шайба глухая	1	
11	17		ЧИ. 460.04.00.013-01	Шайба глухая	1	
11	18		ЧИ. 460.04.00.014	Втулка дистанционная	1	
11	19		ЧИ. 460.04.00.015	Стакан	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			М8х75.58.096	6	
	21			М10х20.58.096	4	
	22			М10х75.58.096	6	
	23			М12х35.58.096	4	
	24			М16х35.58.096	4	
	25			М20х75.58.096	10	
	26			М22х60.58.096	6	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	27			М8.5.096	6	
	28			М10.5.096	6	
	29			М20.5.096	10	
	30			М22.5.096	6	
	31			М30.5.096	8	
ЧИ. 460.04.00.000						
Имя лист № докум. Подп. Дата			2			

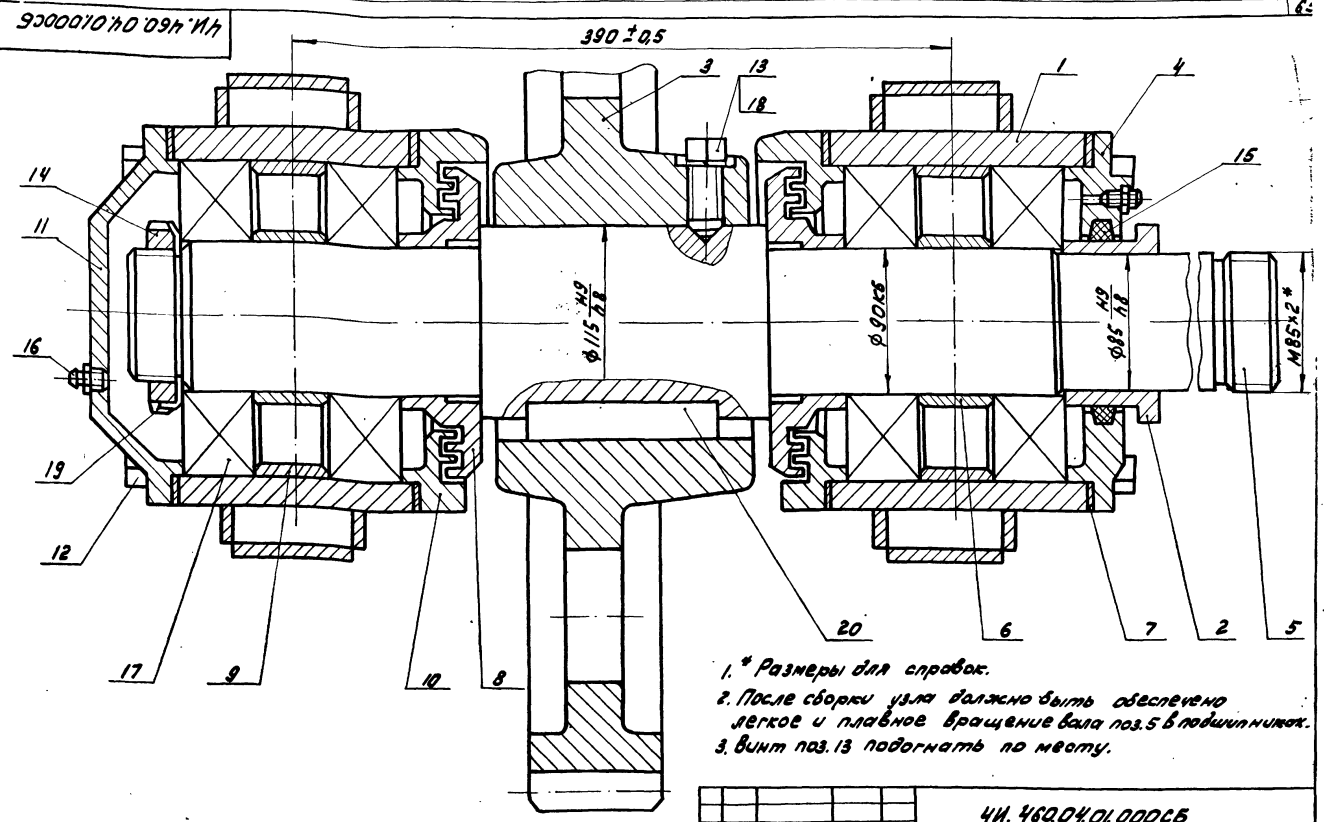
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		47		Подшипник 1210		
				ГОСТ 5720-75	1	
		48		Подшипник 1215		
				ГОСТ 5720-75	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
		49		Колесо №303;500-15	1	п.5 танков-полимер-маши
		50		Мотор-редуктор		
				МП02-15Ф-204-08/6,7		
				А02-12-4	1	
		51		Шина 240-381		г. Ленинград №1-1583
				(8,25-15) модель №187	1	п.5
ЧИ. 460.04.00.000						
Имя лист № докум. Подп. Дата			3			

Листом II, часть 2

Имя лист № докум. Подп. Дата
Имя лист № докум. Подп. Дата
Имя лист № докум. Подп. Дата

Имя лист № докум. Подп. Дата
Имя лист № докум. Подп. Дата
Имя лист № докум. Подп. Дата

Исполн. 11-11-577 3012-2-010-00
Альбом VII, часть 2



1. * Размеры для справок.
2. После сборки узла должно быть обеспечено легкое и плавное вращение вала поз.5 в подшипниках.
3. Винт поз.13 подогнать по месту.

ЧИ. 460.04.01.000СБ			Лист	Макс	Листов
Вал в сборе			И	335	1:2
Сборочный чертеж			Лист	Листов: 1	
			Московский Институт Отдел N 5		
Формат 12					

Исполн. 11-11-577 3012-2-010-00
Альбом VII, часть 2

Код	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
<u>Документация</u>						
22			ЧИ. 460.04.01.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		ЧИ. 460.04.01.100	Траверса	2	
<u>Детали</u>						
11	2		ЧИ. 460.04.01.001	Втулка	1	
12	3		ЧИ. 460.04.01.002	Колесо зубчатое	1	
12	4		ЧИ. 460.04.01.003	Крышка подшипника	1	
12	5		ЧИ. 460.04.01.004	Вал	1	
11	6		ЧИ. 460.04.01.005	Кольцо дистанционное	2	
11	7		ЧИ. 460.04.01.006	Прокладка	4	
11	8		ЧИ. 460.04.01.007	Кольцо уплотнительное	2	
11	9		ЧИ. 460.04.01.008	Полукольцо	4	
12	10		ЧИ. 460.04.01.009	Крышка подшипника	2	
12	11		ЧИ. 460.04.01.011	Крышка подшипника	1	
ЧИ. 460.04.01.000						
			Вал в сборе			
			Московский Институт Отдел N 5			
Формат 11						

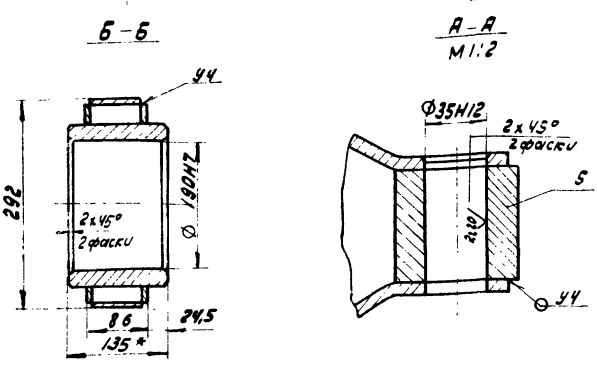
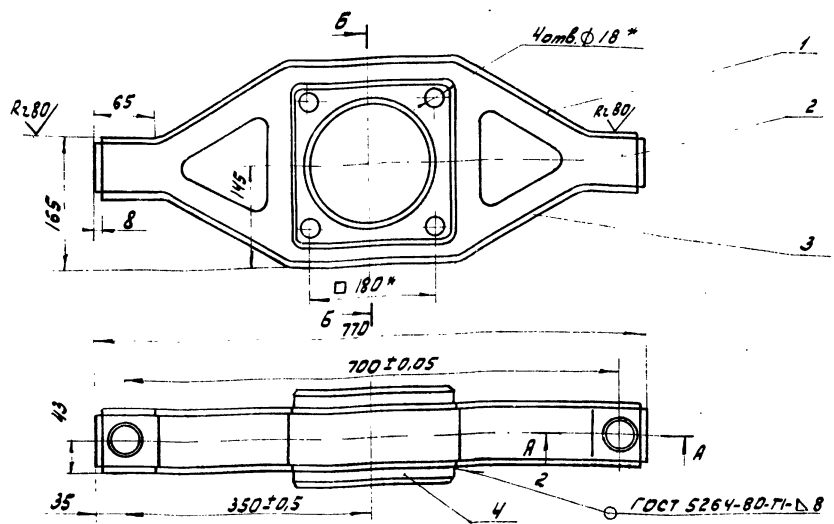
Исполн. 11-11-577 3012-2-010-00
Альбом VII, часть 2

Код	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
<u>Стандартные изделия</u>						
				Болт М16х180.58.096		
12			ГОСТ 7798-70		8	
				Винт М16х40.58.096		
13			ГОСТ 1482-75		1	
				Гайка М85х2.5.096		
14			ГОСТ 11871-73		1	
				Кольцо С7-129-104-05		
15			ГОСТ 6308-71		1	
				Масленка 1.2 46		
16			ГОСТ 19853-74		2	
				Подшипник 318		
17			ГОСТ 8338-75		4	
				Шайба 16.65Г		
18			ГОСТ 6402-70		1	
				Шайба 85.02.096		
19			ГОСТ 11872-73		1	
				Шпонка 32х18х120		
20			ГОСТ 23360-78		1	
ЧИ. 460.04.01.000						
Лист 2						
Формат 11						

Исполн. 11-11-577 3012-2-010-00
Альбом VII, часть 2

90 001 10 40 094 И4

Альбом II, часть 2



1. И4; И4; ± 1714 / 2
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - 1.6
3. Размеры для справок.

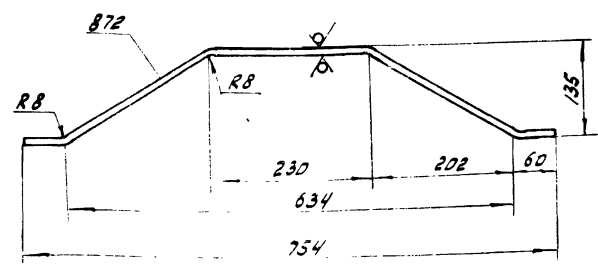
ИИ.460.04.01.100СБ				Лист	Масса	Максимум
Траверса				И	30.0	1.5
Сборочный чертеж				Лист	Листов: 1	
				Московский институт		
				Отдел N 5		
				Формат 12		

ИИ.460.04.01.100СБ. ИИ.460.04.01.101. ИИ.460.04.01.102. ИИ.460.04.01.103. ИИ.460.04.01.104. ИИ.460.04.01.105. ИИ.460.04.01.106. ИИ.460.04.01.107. ИИ.460.04.01.108. ИИ.460.04.01.109. ИИ.460.04.01.110. ИИ.460.04.01.111. ИИ.460.04.01.112. ИИ.460.04.01.113. ИИ.460.04.01.114. ИИ.460.04.01.115. ИИ.460.04.01.116. ИИ.460.04.01.117. ИИ.460.04.01.118. ИИ.460.04.01.119. ИИ.460.04.01.120.

№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
22		ИИ.460.04.01.100СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
ИИ	1	ИИ.460.04.01.101	Полоса верхняя	1	
ИИ	2	ИИ.460.04.01.102	Стенка	2	
ИИ	3	ИИ.460.04.01.103	Полоса нижняя	1	
ИИ	4	ИИ.460.04.01.104	Обойма	1	
ИИ	5	ИИ.460.04.01.105	Бобышка		
			квадрат 870 ГОСТ 2591-71 вст 3 сп ГОСТ 535-79		
			L=62 И4	2	2.4кг

ИИ.460.04.01.101. ИИ.460.04.01.102. ИИ.460.04.01.103. ИИ.460.04.01.104. ИИ.460.04.01.105. ИИ.460.04.01.106. ИИ.460.04.01.107. ИИ.460.04.01.108. ИИ.460.04.01.109. ИИ.460.04.01.110. ИИ.460.04.01.111. ИИ.460.04.01.112. ИИ.460.04.01.113. ИИ.460.04.01.114. ИИ.460.04.01.115. ИИ.460.04.01.116. ИИ.460.04.01.117. ИИ.460.04.01.118. ИИ.460.04.01.119. ИИ.460.04.01.120.

1011040094 И4



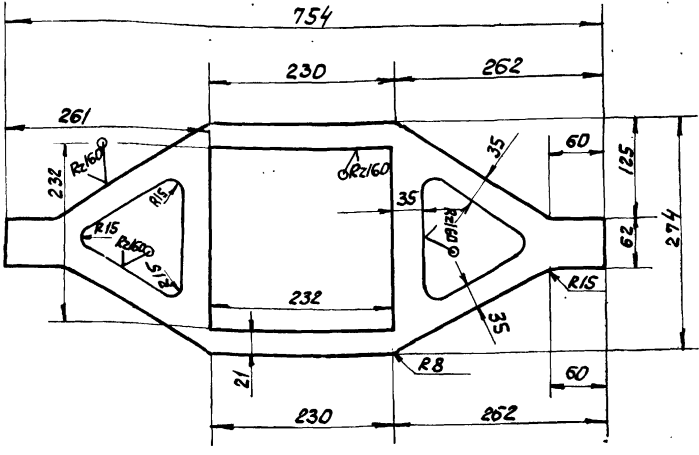
И4; ± 1714 / 2

ИИ.460.04.01.101				Лист	Масса	Максимум
Полоса верхняя				И	3.7	1.5
				Лист	Листов: 1	
				Московский институт		
				Отдел N 5		
				Формат 11		

ИИ.460.04.01.101. ИИ.460.04.01.102. ИИ.460.04.01.103. ИИ.460.04.01.104. ИИ.460.04.01.105. ИИ.460.04.01.106. ИИ.460.04.01.107. ИИ.460.04.01.108. ИИ.460.04.01.109. ИИ.460.04.01.110. ИИ.460.04.01.111. ИИ.460.04.01.112. ИИ.460.04.01.113. ИИ.460.04.01.114. ИИ.460.04.01.115. ИИ.460.04.01.116. ИИ.460.04.01.117. ИИ.460.04.01.118. ИИ.460.04.01.119. ИИ.460.04.01.120.

Туполовы проект 902-2-376.83
Альбом V, часть 2

4И.460.04.01.102



$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

4И.460.04.01.102

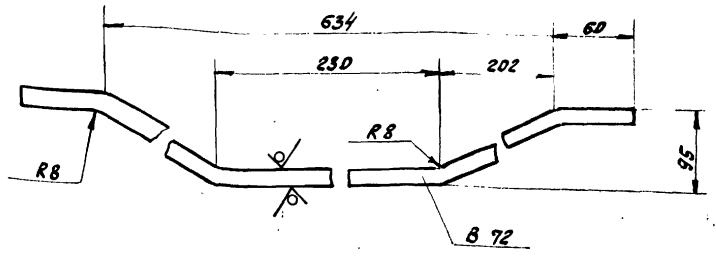
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Самойкина	Кулагина		И	3.8	1:5
Пров	Пендерева			Лист Листов /		
И.контр Кулагина				Лист 58 ГОСТ 19903-74 в Ст 3 сп ГОСТ 14637-79		

Стенка

Мособлокнализпроект
Отдел №5
формат И

67

4И.460.04.01.103



$h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

4И.460.04.01.103

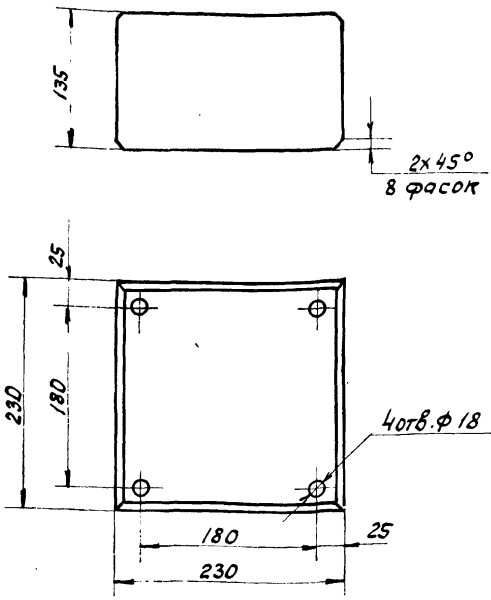
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Самойкина	Кулагина		И	1.45	1:2
Пров	Пендерева			Лист Листов /		
И.контр Кулагина				Лист 58 ГОСТ 19903-74 в Ст 3 сп ГОСТ 14637-79		

Полоса нижняя

Мособлокнализпроект
Отдел №5
формат И

Туполовы проект 902-2-376.83
Альбом V, часть 2

4И.460.04.01.104



$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

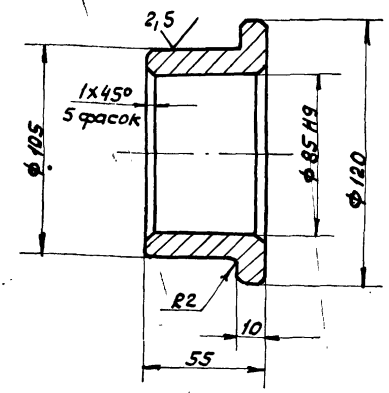
4И.460.04.01.104

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Самойкина	Кулагина		И	32.0	1:4
Пров	Пендерева			Лист Листов /		
И.контр Кулагина				Лист Ст. 3 ГОСТ 380-71		

Обойма

Мособлокнализпроект
Отдел №5
формат И

100 70 40 094 И 7



$h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

4И.460.04.01.001

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Самойкина	Кулагина		И	1.45	1:2
Пров	Пендерева			Лист Листов /		
И.контр Кулагина				Лист Сталь 45 ГОСТ 1050-74		

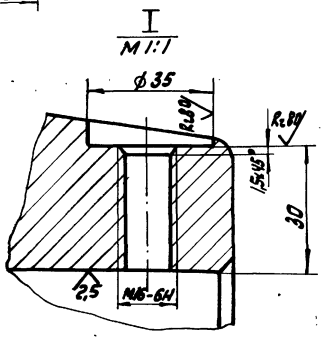
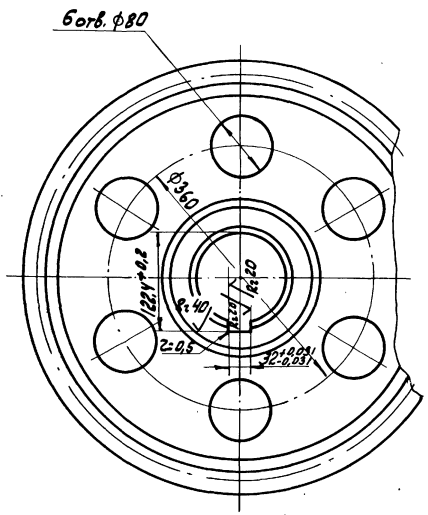
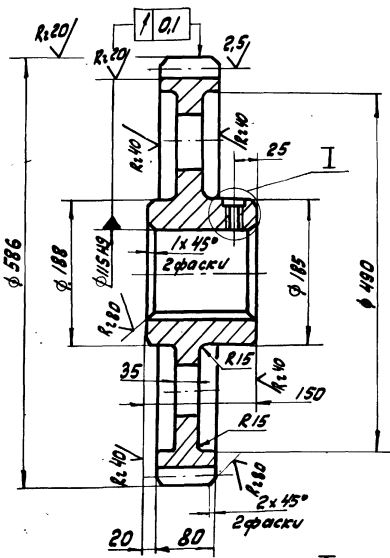
Втулка

Мособлокнализпроект
Отдел №5
формат И

2001010 034 114

√(✓)

Алюминий, часть 2



Модуль	m	10
Число зубьев	Z	57
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	X	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-81		8 - 8a
Толщина зуба по хорде	S	12,585 - 0,25 0,185
Высота головки зуба по хорде	h _x	5,72
Делительный диаметр	d	570
Обозначение чертёжка сопряжённой шестерни		4И.460.04.01.002

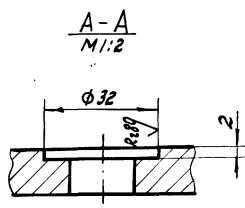
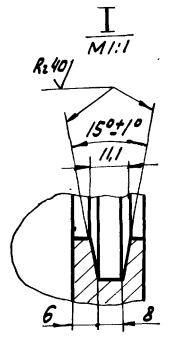
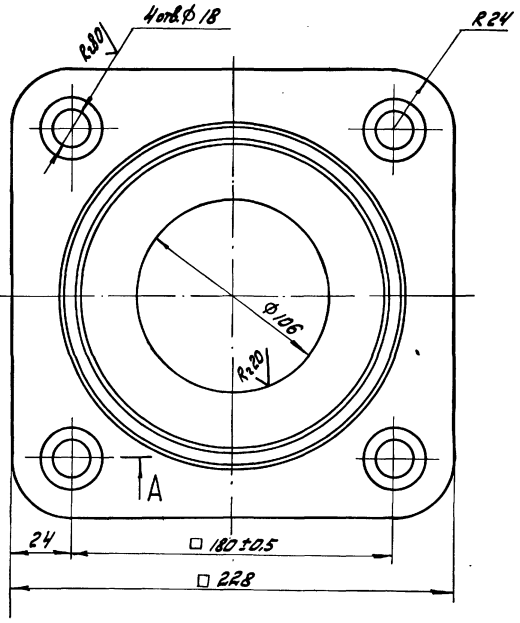
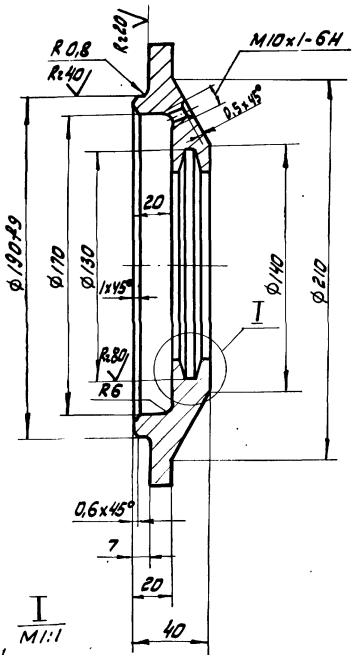
1. Допусковые отклонения на размеры отливки - по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы - R5, уклоны 1:20.
3. Н14; н14; ± 17/14.

4И.460.04.01.002					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп. Дата		
	Разраб.	Самойлова	И.С.		
	Проф.	Пендуров	В.М.		
	Руч.	Пендуров	В.М.		
	Н. контр.	Кулагина	С.П.		
Колесо зубчатое				Лист	Масштаб
				И	1:1,5
				Лист	Листов: 1
С424-44 ГОСТ 1412-79				Масштаб	Испроjekt
				Отдел	Н5
				Формат 12	

ИИИ и мод. Техн. и дата встав. ИИИ и мод. Техн. и дата встав.

6001010 034 114

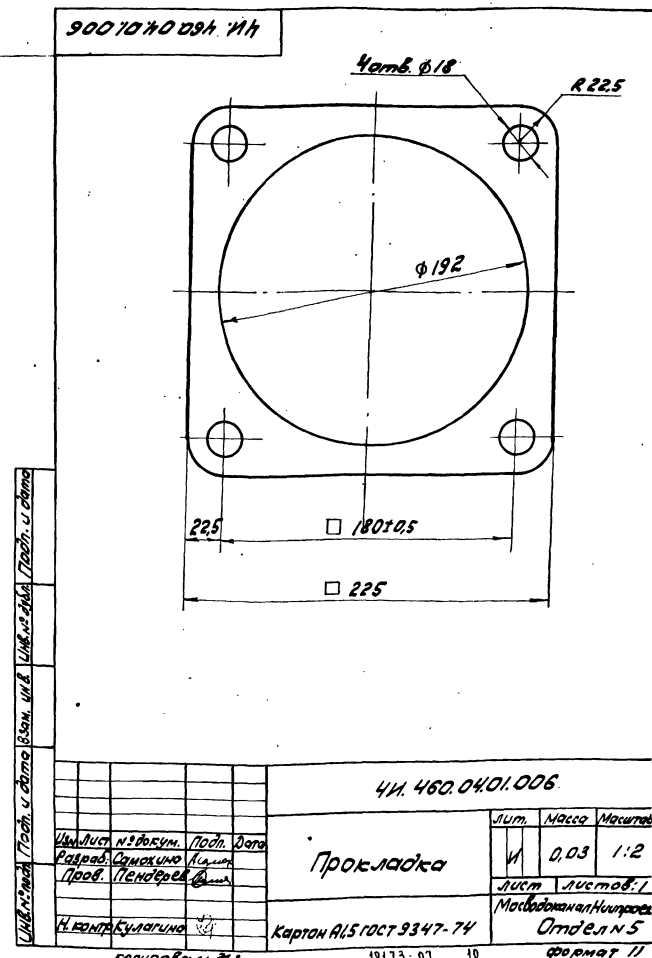
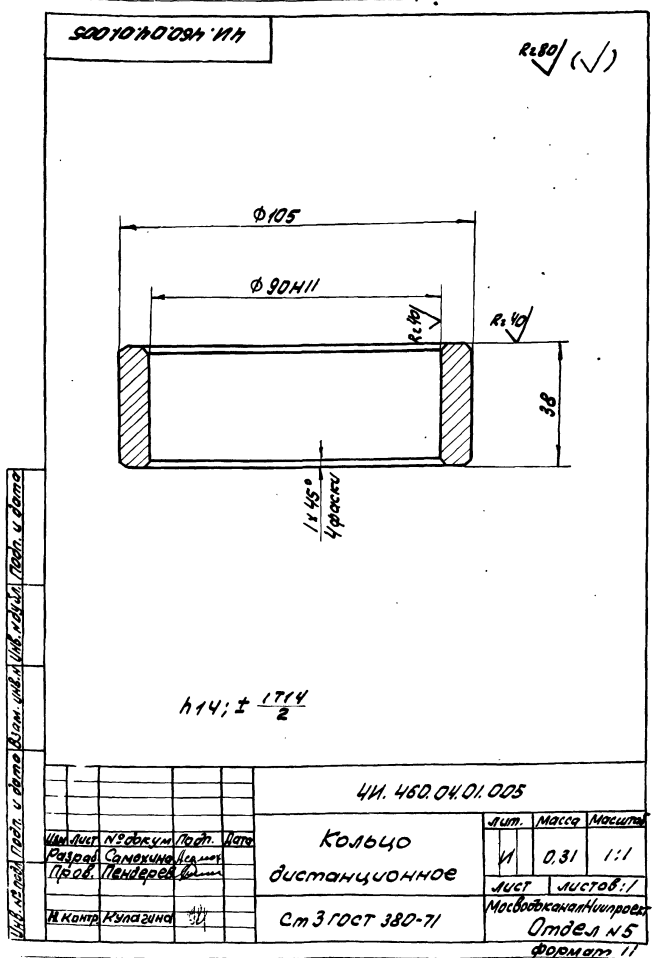
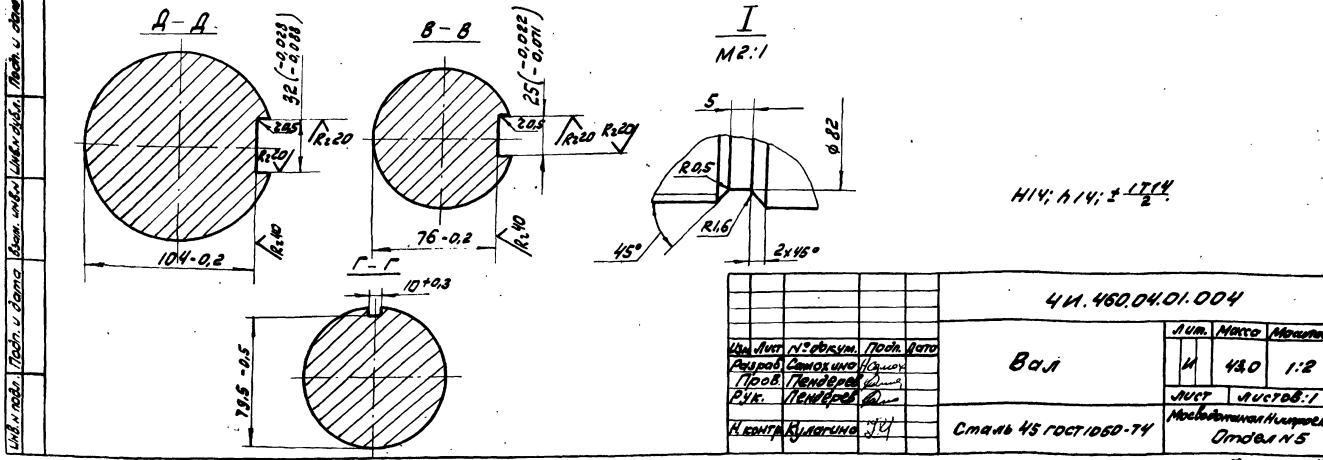
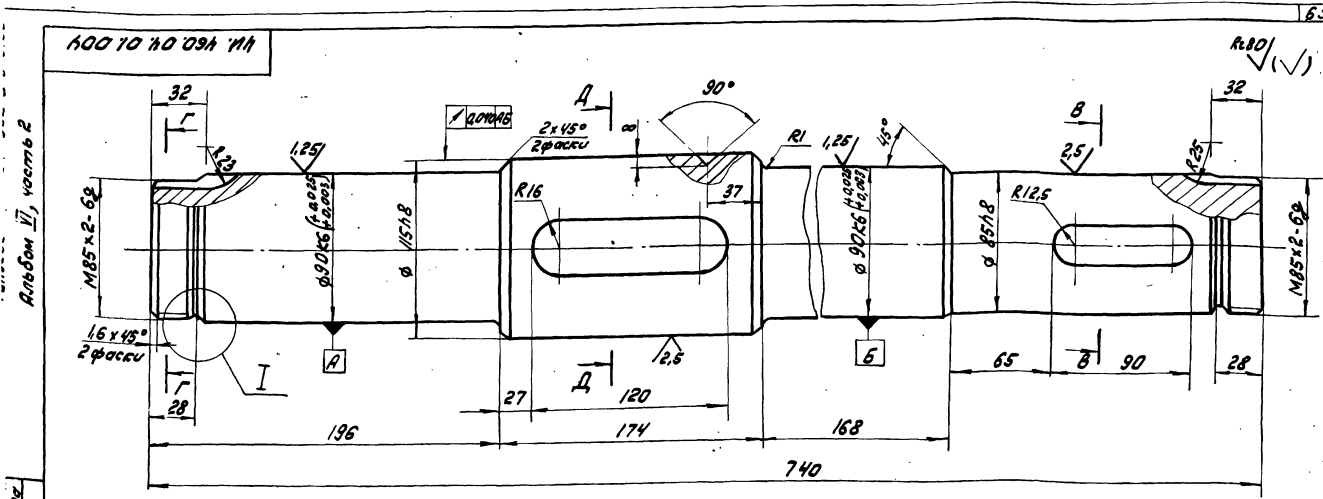
√(✓)



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполняются по III классу точности по ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы - R3.
3. Н14; н14; ± 17/14.

4И.460.04.01.003					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп. Дата		
	Разраб.	Самойлова	И.С.		
	Проф.	Пендуров	В.М.		
	Руч.	Пендуров	В.М.		
	Н. контр.	Кулагина	С.П.		
Крышка подшипника				Лист	Масштаб
				И	3,5 : 1:2
				Лист	Листов: 1
С418-36 ГОСТ 1412-79				Масштаб	Испроjekt
				Отдел	Н5
				Формат 12	

ИИИ и мод. Техн. и дата встав. ИИИ и мод. Техн. и дата встав.



460 10 04 01 007

Rz80/ (✓)

1. $h_{14} \pm \frac{1T14}{2}$
 2. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнять по III классу точности ГОСТ 1855-55.

4И.460.04.01.007

Изм	Лист	и док-мент	Подп.	Дата
Разраб.	Самохина	Л.А.		
Пров.	Пендерева	Л.А.		

Кольцо
уплотнительное

Лист	Масса	Листов
И	3.8	1:2

Лист Листов 1
 Масштаб: 1:2
 Н. контр. Кулагина

С4-18-36 ГОСТ 1412-79
 Масштаб: 1:2
 Отдел №5
 формат И

800 10 04 01 008

Rz80/ (✓)

$h_{14} \pm \frac{1T14}{2}$

4И.460.04.01.008

Изм	Лист	и док-мент	Подп.	Дата
Разраб.	Самохина	Л.А.		
Пров.	Пендерева	Л.А.		

Полукольцо

Лист	Масса	Листов
И	0.05	1:2

Лист Листов 1
 Масштаб: 1:2
 Н. контр. Кулагина

Ст 3 ГОСТ 380-71
 Масштаб: 1:2
 Отдел №5
 формат И

800 10 04 01 009

Rz80/ (✓)

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнять по III классу точности по ГОСТ 1855-55.
 2. Литейные радиусы - R3, уклоны 1:10
 3. H14; h14; $\pm \frac{1T14}{2}$

4И.460.04.01.009

Изм	Лист	и док-мент	Подп.	Дата
Разраб.	Самохина	Л.А.		
Пров.	Пендерева	Л.А.		

Крышка
подшипника

Лист	Масса	Листов
И	7.0	1:2

Лист Листов 1
 Масштаб: 1:2
 Н. контр. Кулагина

С4-18-36 ГОСТ 1412-79
 Масштаб: 1:2
 Отдел №5
 формат И

800 10 04 01 009

Rz80/ (✓)

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнять по III классу точности по ГОСТ 1855-55.
 2. Литейные радиусы - R3, уклоны 1:10
 3. H14; h14; $\pm \frac{1T14}{2}$

4И.460.04.01.009

Изм	Лист	и док-мент	Подп.	Дата
Разраб.	Самохина	Л.А.		
Пров.	Пендерева	Л.А.		

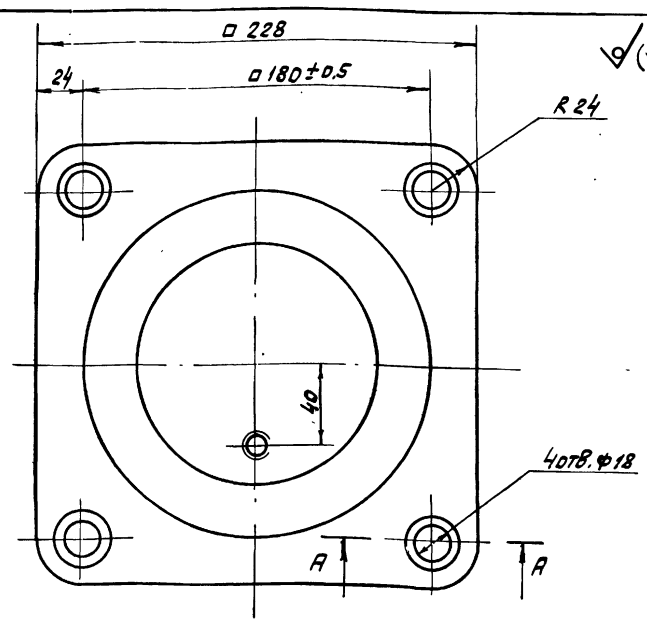
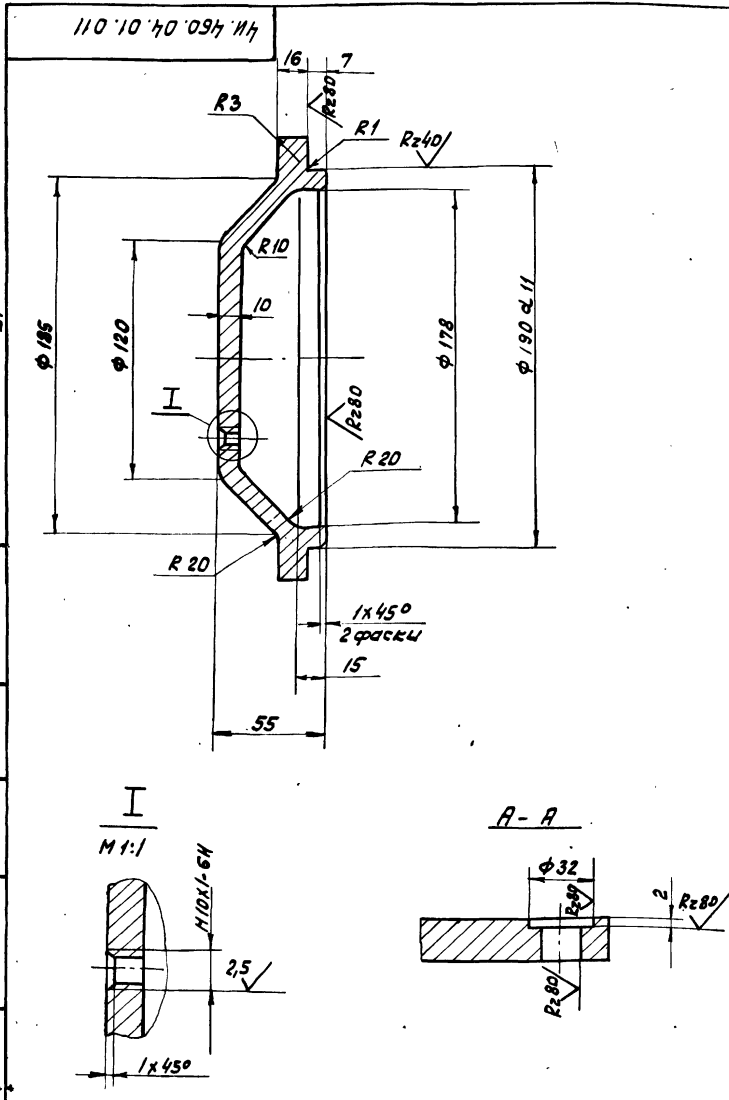
Крышка
подшипника

Лист	Масса	Листов
И	7.0	1:2

Лист Листов 1
 Масштаб: 1:2
 Н. контр. Кулагина

С4-18-36 ГОСТ 1412-79
 Масштаб: 1:2
 Отдел №5
 формат И

Альбом II, часть 2



1. Допусковые отклонения на размеры отливки выполнить по III классу точности по ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы - R3, уклоны 1:5.
3. H14; h14; ± 1T/14.

				4И.460.04.01.011			
Изд. Лист	и докум.	Подп.	Дата	Крышка подшипника	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Самолкина	Исх.			и	6.0	1:2
Проб.	Пендерева				Лист	Листов	
И. контр.	Кулагина			с 418-36	ГОСТ 1412-79	Мосводоканализпроект	Отдел №5

ФОРМАТ 12

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
<u>Документация</u>						
22		4И.460.04.02.000 СБ	Сборочный чертёж			
<u>Детали</u>						
11	1	4И.460.04.02.001	Накладка	4		
11	2	4И.460.04.02.001-01	Накладка	1		
11	3	4И.460.04.02.001-02	Накладка	1		
11	4	4И.460.04.02.002	Швеллер	1		
11	5	4И.460.04.02.002-01	Швеллер	1		
11	6	4И.460.04.02.003	Ребро	4		
11	7	4И.460.04.02.004	Лапа	4		
64	8	4И.460.04.02.005	Стяжка			
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 в СтЗ СП ГОСТ 535-79			
			L = 270 h 14	2	2.8 кг	
64	9	4И.460.04.02.006	Пластина			
			Полоса 62-14x100 ГОСТ 103-76 в СтЗ СП ГОСТ 535-79			
			L = 425 h 14	2	3.1 кг	
4И.460.04.02.000						
				Лит.	Лист	Листов
				и	1	2
				Мосводоканализпроект		
				Отдел №5		
				Формат 11		

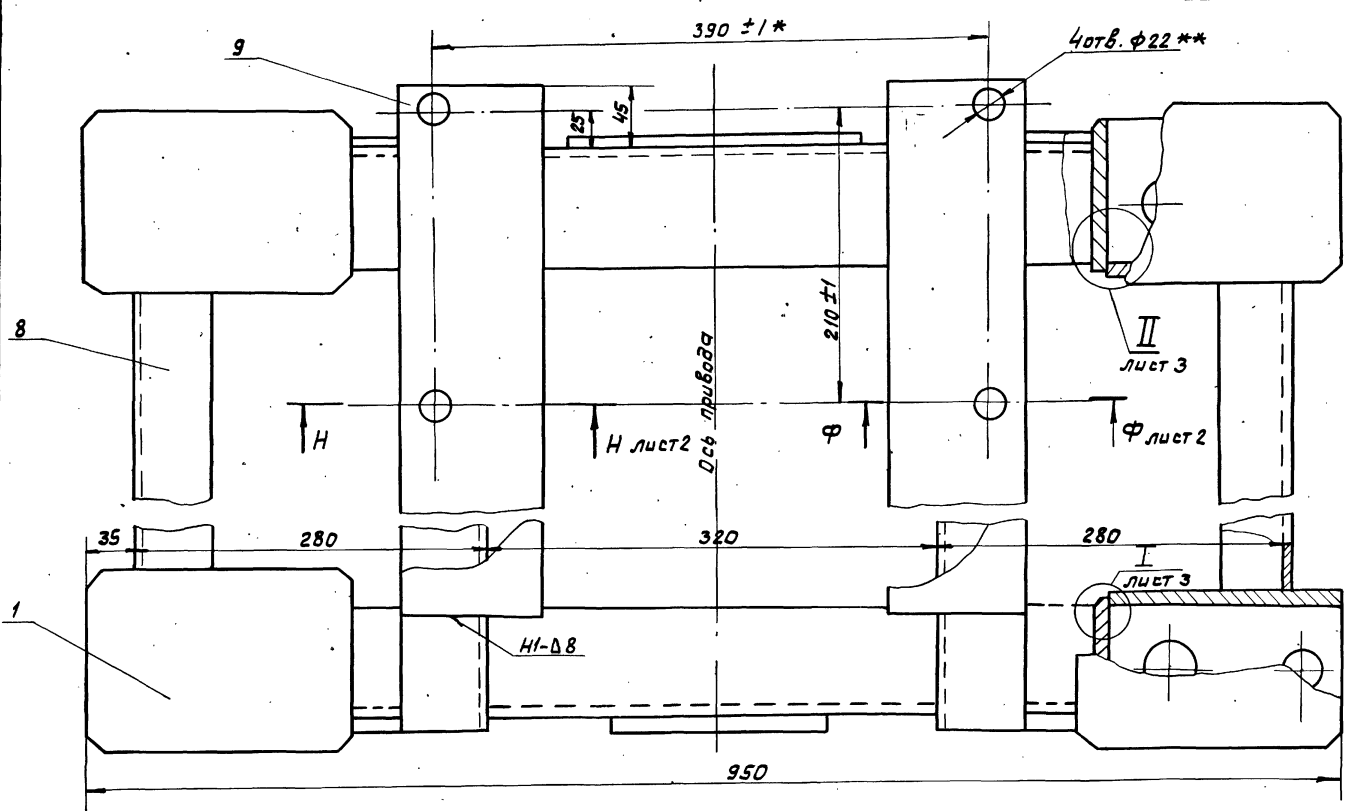
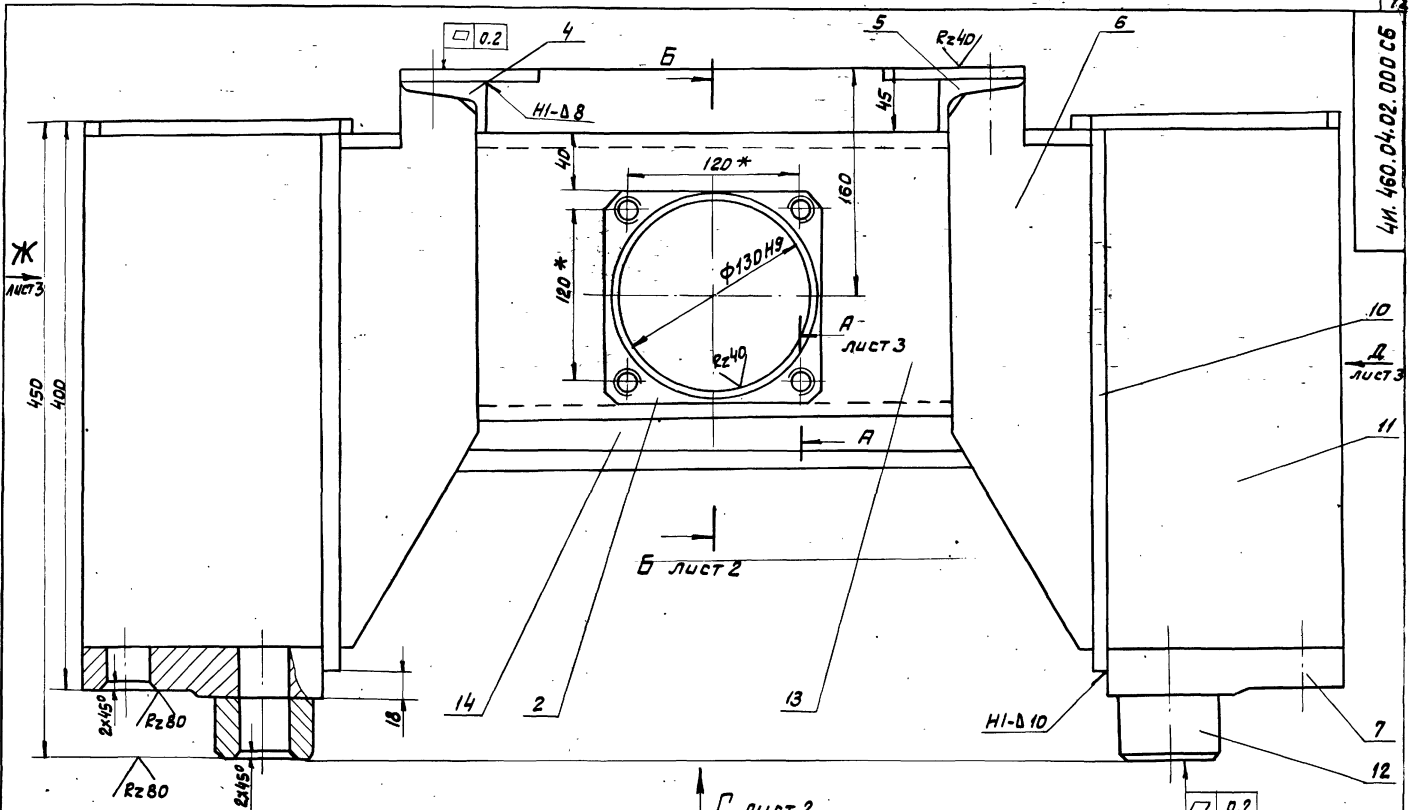
Изд. и подп. Лист. и дата. Разраб. Самолкина. Проб. Пендерева. И. контр. Кулагина.

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
64	10	4И.460.04.02.007	Ребро			
			Лист 610 ГОСТ 19903-74 в СтЗ СП ГОСТ 14637-79			
			105h14x375h14	4	3.1 кг	
64	11	4И.460.04.02.008	Ребро			
			Лист 610 ГОСТ 19903-74 в СтЗ СП ГОСТ 14637-79			
			170h14x375h14	4	5.0 кг	
64	12	4И.460.04.02.009	Бобышка			
			Круг 870 ГОСТ 2590-71 в СтЗ СП ГОСТ 535-79			
			L = 50 h 14	4	1.5 кг	
64	13	4И.460.04.02.011	Швеллер			
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 в СтЗ СП ГОСТ 535-79			
			L = 590 h 14	1	10.9 кг	
64	14	4И.460.04.02.012	Швеллер			
			Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 в СтЗ СП ГОСТ 535-79			
			L = 590 h 14	1	14.2 кг	
4И.460.04.02.000						
				Лит.	Лист	Листов
				Мосводоканализпроект		
				Отдел №5		
				Формат 11		

Изд. и подп. Лист. и дата. Разраб. Самолкина. Проб. Пендерева. И. контр. Кулагина.

Альбом П, часть 2

ЧИ. 460.04.02.000 СБ



1. Н14; к 14; ± 17/14
2. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-Т1-Δ8 кроме мест обозначенных особо.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - Rz 160.
4. ** Разметать по сопрягаемым деталям.
5. * Размеры для справок.

Инв. и подл. Подл. и дораб. Взам. инв. Инв. и дораб. Подл. и дораб.

				ЧИ. 460.04.02.000 СБ		
Испол. лист	№ док. инв.	Подп.	Дата	Рама Сборочный чертёж		
Разработ.	Самойлова	Иванов	1973			
Проб.	Пендерева	Иванов				
Ручк.	Пендерева	Иванов				
Н. контр.	Калагина	Иванов		Лист	Масса	Масштаб
				И	124.0	1:2.5
				Лист 1	Листов 3	
				Мосводоканалпроект		
				Отдел №5		
				Формат 22		

Копировал: 9

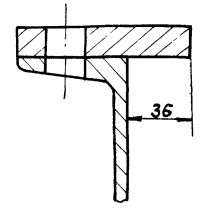
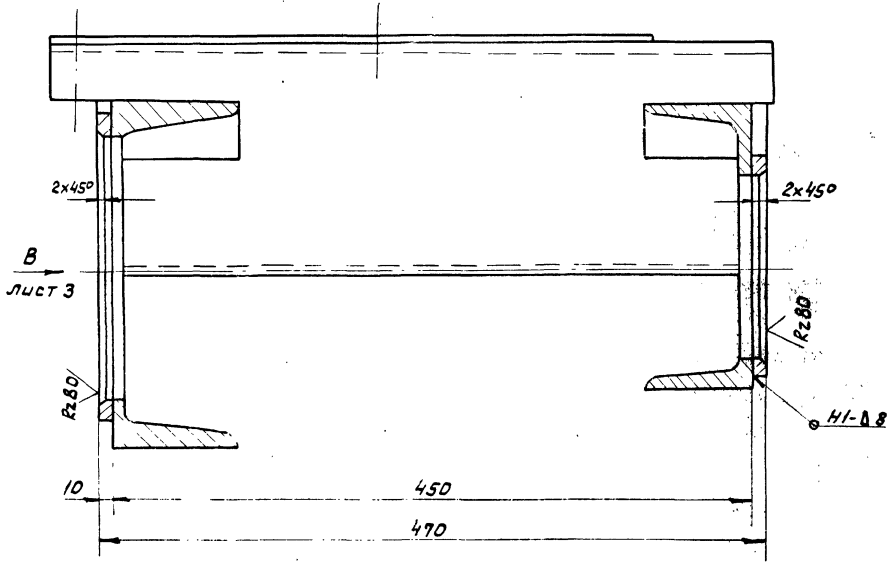
1973-07 13

Б-Б лист 1

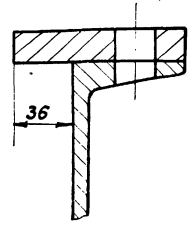
Н-Н лист 1
М 1:2

4И.460.04.02.000.СБ

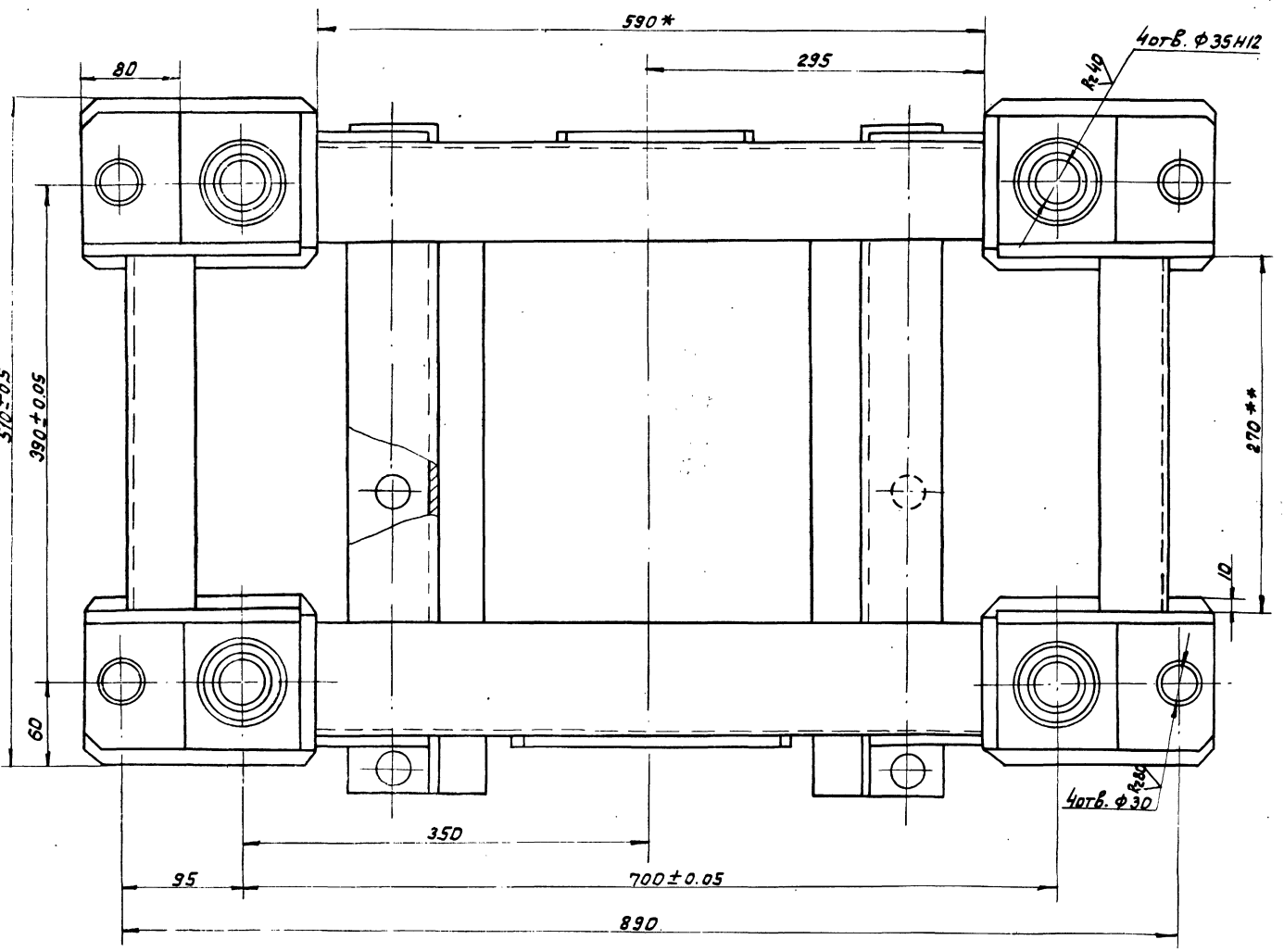
Р.1660М VII, 45:1:2



□ - □ лист 1
М 1:2



Вид Г лист 1

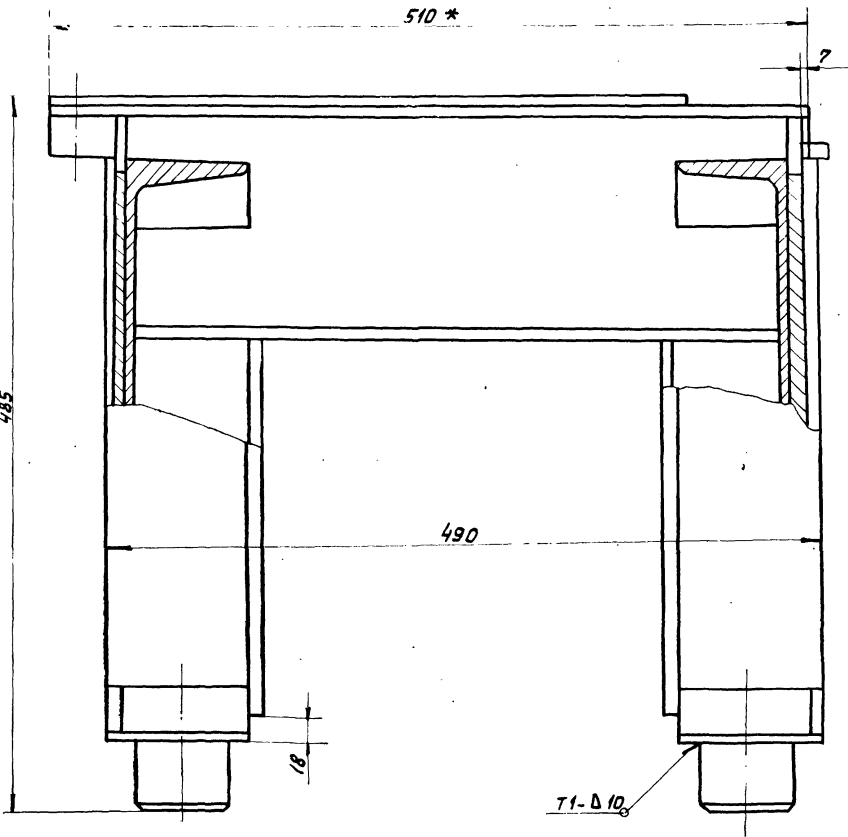


Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата

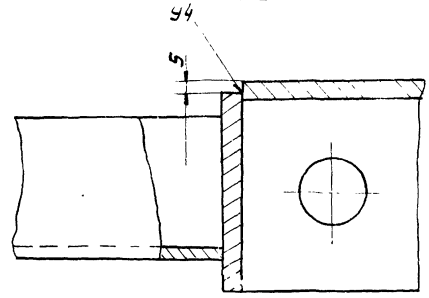
4И.460.04.02.000.СБ

Лист 2

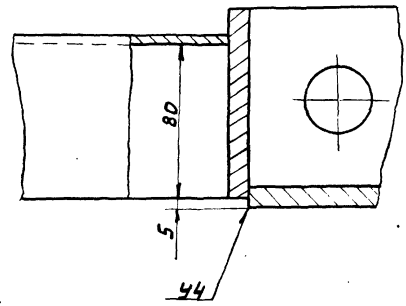
Вид Ж лист 1



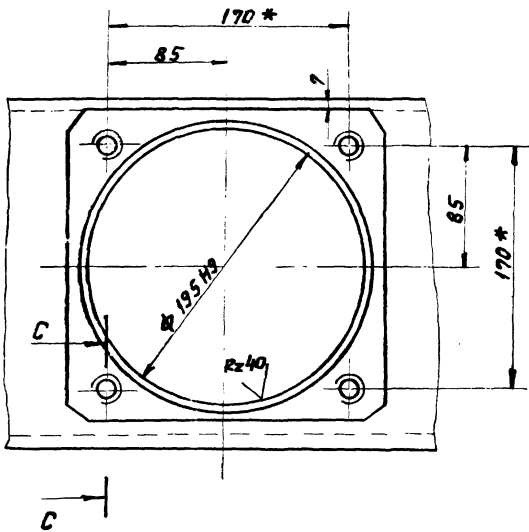
I лист 1
M 1:2



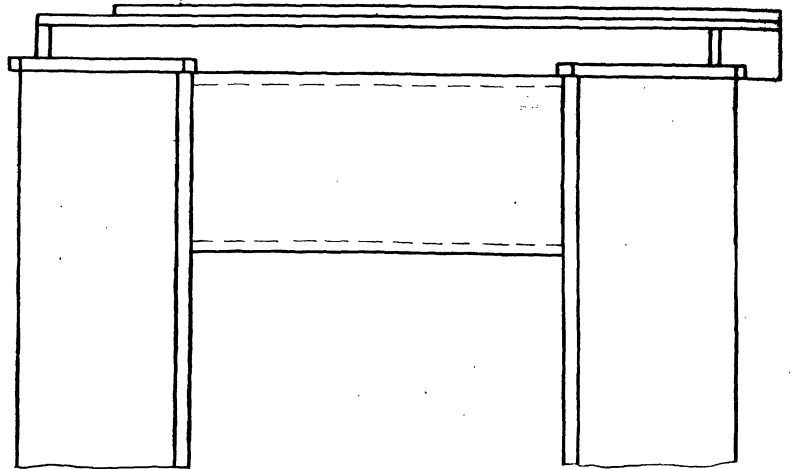
II лист 1
M 1:2



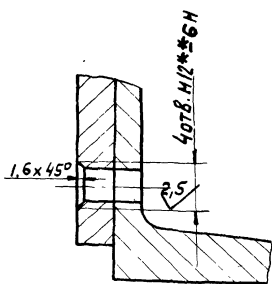
Вид В лист 2



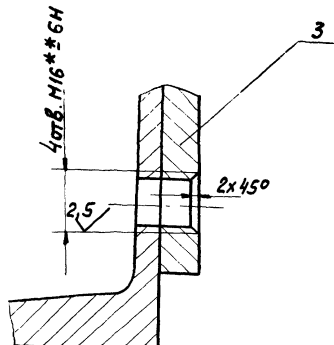
Вид Д лист 1



A-A лист 1
M 1:1



C-C
M 1:1



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

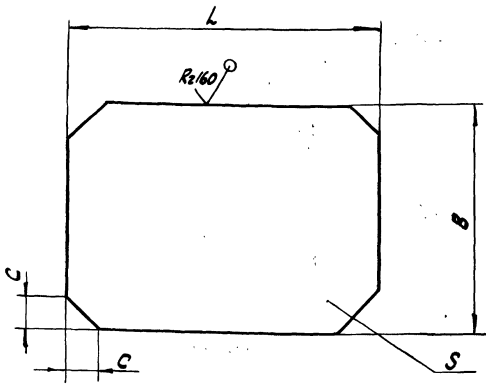
4И.460.04.02.000 СБ

Лист
3

Альбом VI, 4а.с.с.

Шк. и логот. Подп. и дата. 4390. шк. ШН. маш. 1/1000. шк.с.с.

100 20 40 09H 114



Обозначение	Размеры, мм				Масса кг
	L	B	S	C	
4И.460.04.02.001	190	130	10	10	1,8
4И.460.04.02.001-01	150	150	14	10	2,5
4И.460.04.02.001-02	216	216	14	18	4,5

- $h14; \pm \frac{1714}{2}$
- * Размер для справок.

4И.460.04.02.001

Накладка

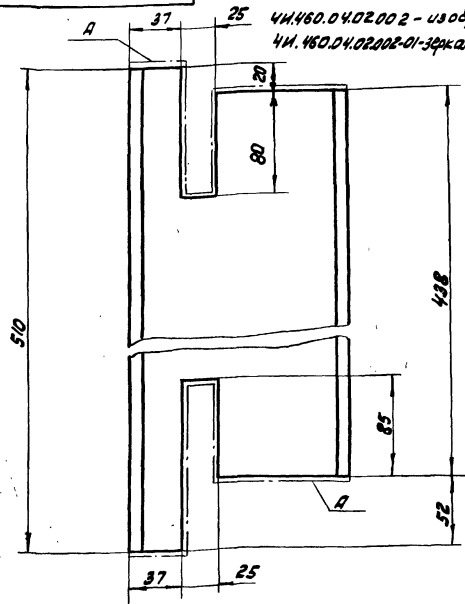
Лист	Масса	Масштаб
И	см.	—
Лист		Листов: 1

лист 58 ГОСТ 19903-74
8 см 3 сл ГОСТ 14637-79

МосводоканалНИИпроект
Отдел N 5

формат 11

200 20 40 09H 114



- Шероховатость поверхности R - $\sqrt{\quad}$
- $h14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

4И.460.04.02.002

Швеллер

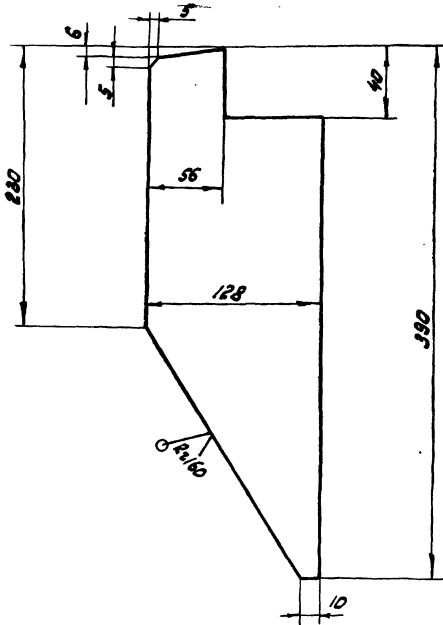
Лист	Масса	Масштаб
И	6,2	1:25
Лист		Листов: 1

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72
8 см 3 сл ГОСТ 535-79

МосводоканалНИИпроект
Отдел N 5

формат 11

200 20 40 09H 114



$h14; \pm \frac{1714}{2}$

4И.460.04.02.003

Ребро

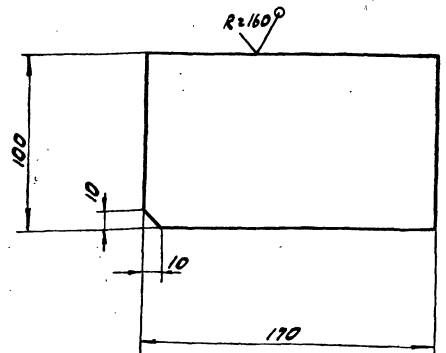
Лист	Масса	Масштаб
И	2,0	1:25
Лист		Листов: 1

лист 58 ГОСТ 19903-74
8 см 3 сл ГОСТ 14637-79

МосводоканалНИИпроект
Отдел N 5

формат 11

100 20 40 09H 114



$h14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

4И.460.04.02.004

Лана

Лист	Масса	Масштаб
И	4,2	1:2
Лист		Листов: 1

Лана 6-8-32x100 ГОСТ 5-76
8 см 3 сл ГОСТ 535-79

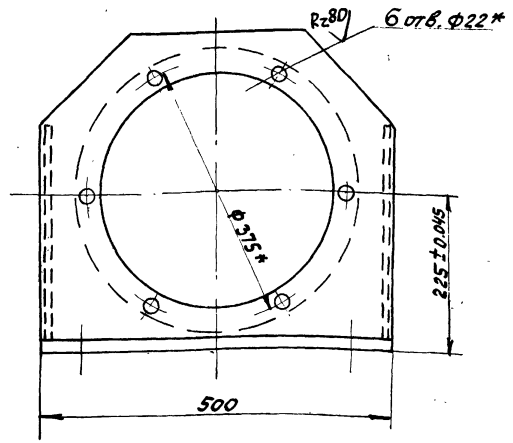
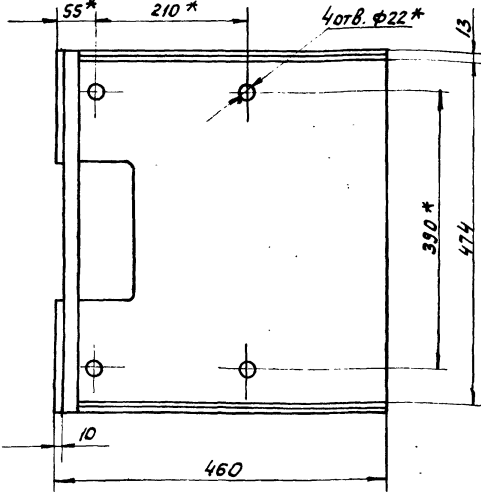
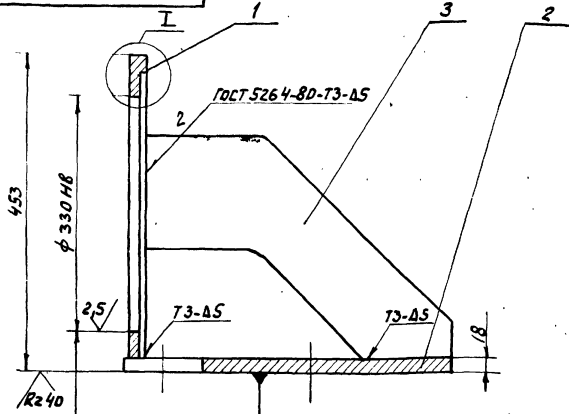
МосводоканалНИИпроект
Отдел N 5

формат 11

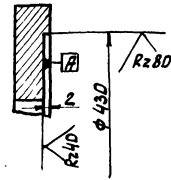
копирован: 1913-07 16

Л.1660И V, часть 2

93000 03 70 097117



I
M 1:2



1. n14; h14; ± 1/2

2.* Размеры уточнить по редуктору

4И.460.04.03.000 СБ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Самохин	И.И.	11.14		И	56.5	1:5
Проб.	Пендерева	В.И.			Лист	Листов	
И.контр.	Кулагина	В.И.			Мособлампромпроект	Отдел №5	формат 12

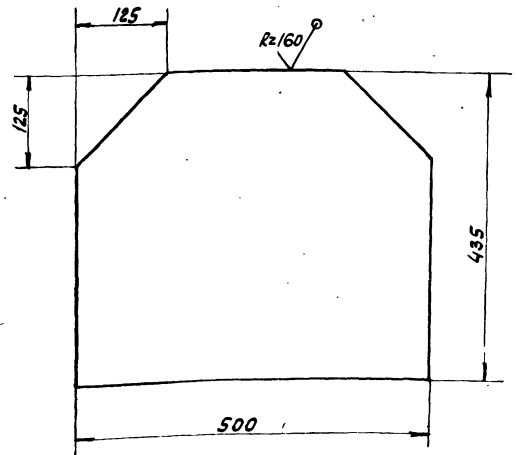
Изм. и введ. Подп. и дата Изм. и введ. Подп. и дата

Форм. зона	Проб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		4И.460.04.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
11	1	4И.460.04.03.001	Фланец	1	
11	2	4И.460.04.03.002	Основание	1	
11	3	4И.460.04.03.003	Ребро	2	

Изм. и введ. Подп. и дата Изм. и введ. Подп. и дата

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Самохин	И.И.	11.14		И	19.4	1:5
Проб.	Пендерева	В.И.			Лист	Листов	
И.контр.	Кулагина	В.И.			Мособлампромпроект	Отдел №5	формат 11

100 03 70 097117



n14; h14; ± 1/2

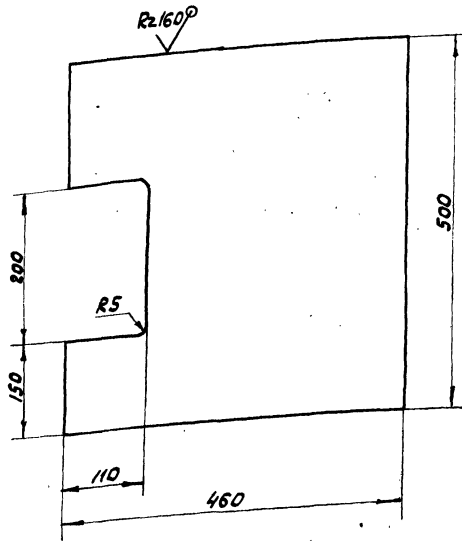
4И.460.04.03.001

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Самохин	И.И.	11.14		И	19.4	1:5
Проб.	Пендерева	В.И.			Лист	Листов	
И.контр.	Кулагина	В.И.			Мособлампромпроект	Отдел №5	формат 11

Изм. и введ. Подп. и дата Изм. и введ. Подп. и дата

А/6607 V, 10.15.2

4и.460.04.03.002



h 14; h 14; ± 1T14/2

4и.460.04.03.002

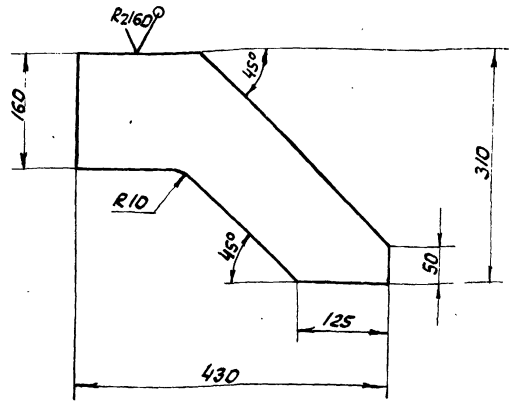
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Самохина И.С.
Проб. Пендереб В.М.
Н. контр. Кулагина В.И.

Основание

Лист	Масса	Масшт.
И	32.5	1:5

Лист 620 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ СП ГОСТ 14637-79
Мособлакадемиипроект
Отдел №5
формат 11

4и.460.04.03.003



h 14; ± 1T14/2

4и.460.04.03.003

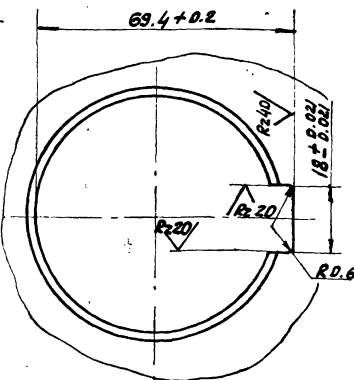
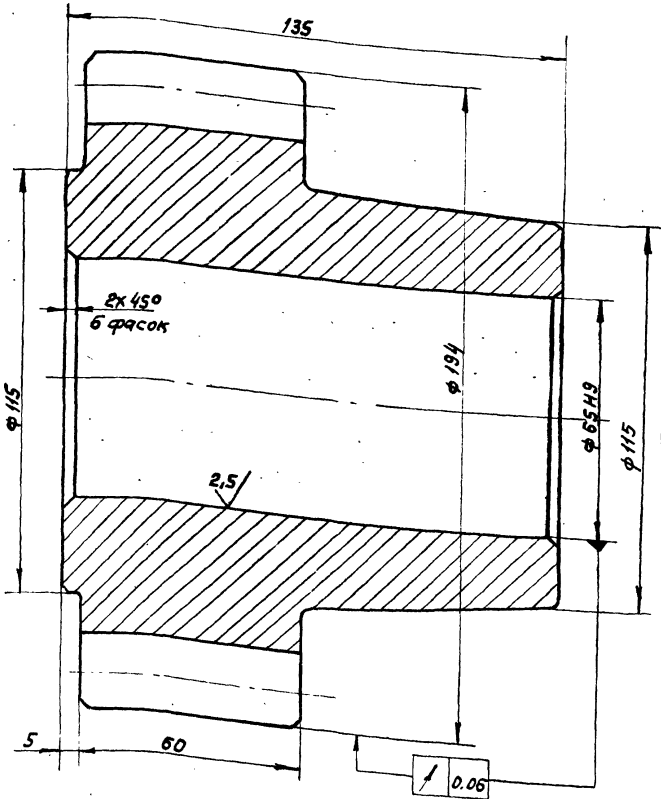
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Самохина И.С.
Проб. Пендереб В.М.
Н. контр. Кулагина В.И.

Рёбро

Лист	Масса	Масшт.
И	4.3	1:5

Лист 68 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ СП ГОСТ 14637-79
Мособлакадемиипроект
Отдел №5
формат 11

100-00 40 047 И7



Модуль	m	10
Число зубьев	z	17
Нормальный исходный контур	ГОСТ	13755-81
Коэффициент смещения	x	0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-81		8-8a
Толщина зуба по хорде	S	15,16 -0.28 -0.83
Высота зуба по хорде	h _x	9.242
Делительная окружность	d	170
Обозначение чертёжа сопряженного колеса		4и.444.04.004

- Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
- Литейные радиусы не указанные на чертеже, выполнить R3, уклоны 1:10.
- h 14; ± 1T14/2.

4и.460.04.00.001

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Самохина И.С.
Проб. Пендереб В.М.
Н. контр. Кулагина В.И.

Шестеренка
сменная

Лист	Масса	Масшт.
И	12.5	1:1

Лист 64-24-44 ГОСТ 1412-79
Мособлакадемиипроект
Отдел №5
формат 12

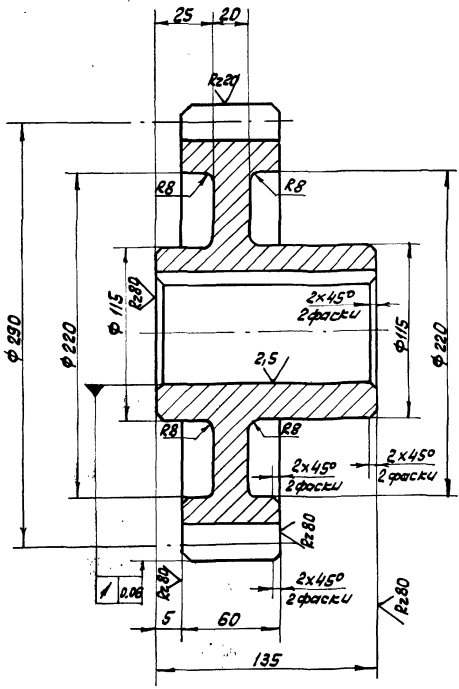
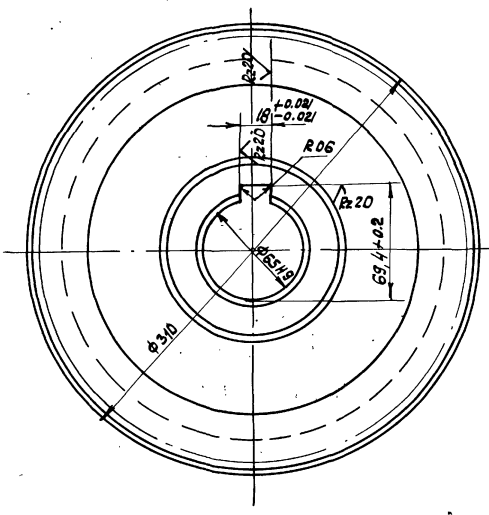
Копировал: 9

19173-97 18

4и.460.04.00.002

Изм. № 1, 4.12.16

Изм. и подп. Дата
взят. шиф. Изм. № 1, 4.12.16
Лист и дата



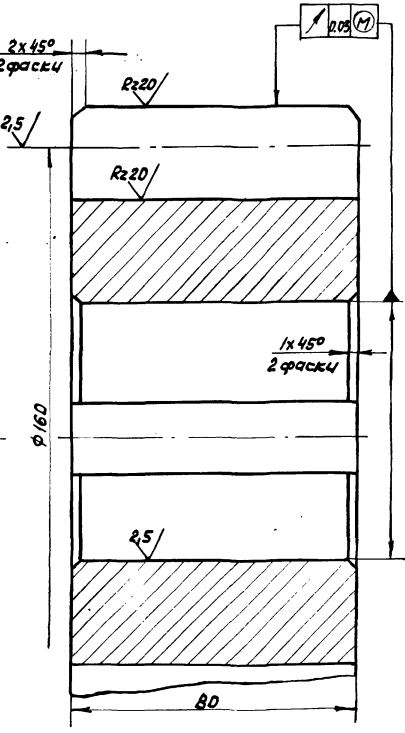
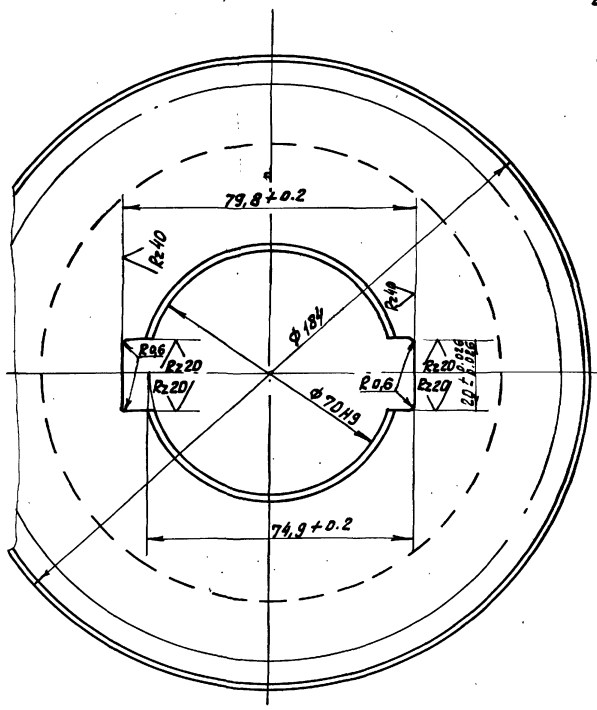
Модуль	m	10
Число зубьев	Z	29
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	—
Степень точности по ГОСТ 1643-81		8-8а
Толщина зуба по хорде	s	13.87 - 0.185
Высота зуба по хорде	h _к	7.48
Делительная окружность d		290
Обозначение чертёма сопряженного колеса		4и.460.04.00.005

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки — по III кл. точности ГОСТ 1875-55.
2. Литейные радиусы не указанные на чертеже, выполнять R3, углы 1:10.
3. k 14, ± IT14.

4и.460.04.00.002		
Изм. Лист	№ докум.	Подп. Дата
Разраб. Самохина	Ильин	
Проб. Пендерева	Демин	
Руч. Пендерева	Демин	
Н. контро. Кулагина	Жу	
Шестеренка сменная		
Лист	Масса	Листов
И	23.0	1:25
с4 24-44 ГОСТ.1412-79		
Мособлаканализпроект Отдел №5		
Копировал: 9		
Формат 12		

4и.460.04.00.003

Изм. и подп. Дата
взят. шиф. Изм. № 1, 4.12.16
Лист и дата



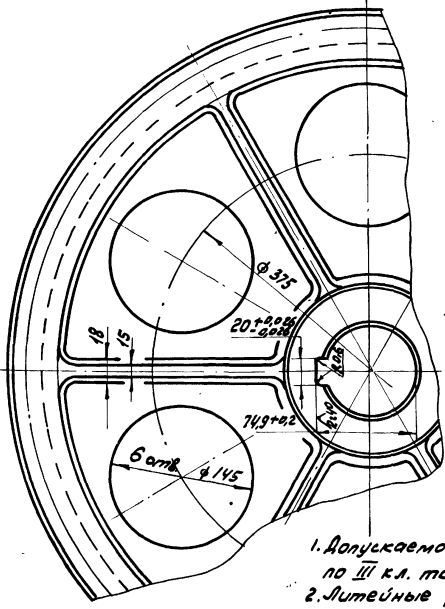
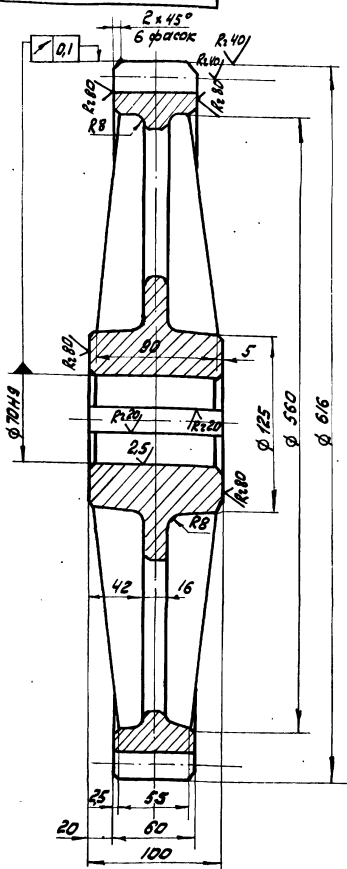
Модуль	m	10
Число зубьев	Z	16
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-81		8-8а
Толщина зуба по хорде	s	15.157 - 0.195
Высота зуба по хорде	h _к	9.24
Делительная окружность d		160
Обозначение чертёма сопряженного колеса		4и.460.04.01.00

k 14, ± IT14 / 2

4и.460.04.00.003		
Изм. Лист	№ докум.	Подп. Дата
Разраб. Самохина	Ильин	
Проб. Пендерева	Демин	
Руч. Пендерева	Демин	
Н. контро. Кулагина	Жу	
Шестерня		
Лист	Масса	Листов
И	9.0	1:1
Ст.5 ГОСТ 380-71		
Мособлаканализпроект Отдел №5		
19113-07 19		
Формат 12		

100 00 70 094 M4

✓(V)



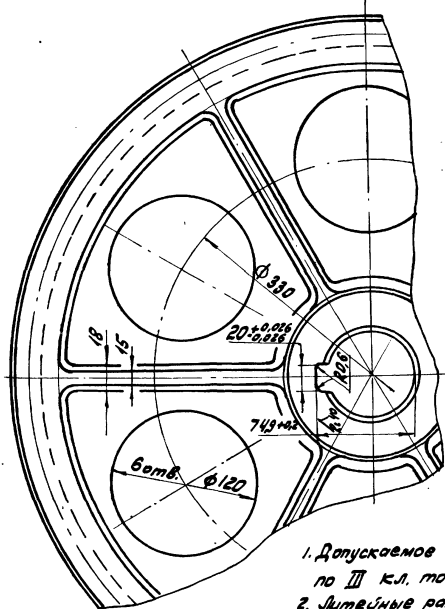
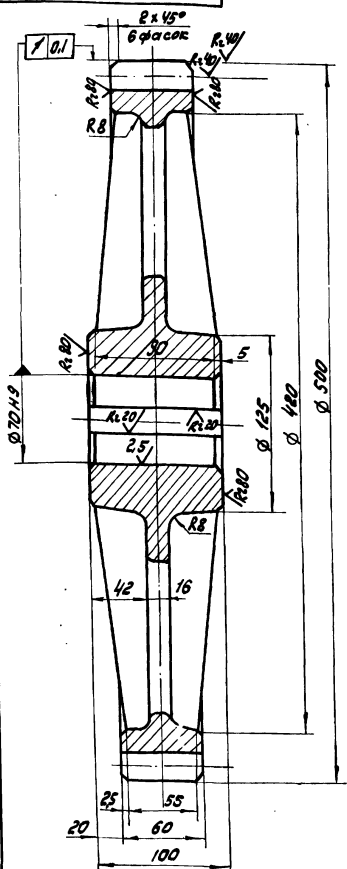
Модуль	m	10
Число зубьев	Z	60
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения X	X	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-81		8-8a
Толщина зуба по хорде	S	12,58 ^{-0,28} _{-0,83}
Высота зуба по хорде	h _x	5,71
Делительный диаметр d		600
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		ЧМ.460.04.00.004

1. Допускаемое отклонение на размеры отливки по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы не указанные на чертеже R3, уклонный 1:10.
3. H14; h14; ± 1/2.

ЧМ.460.04.00.004		
Изм. лист № докум. Подп. Дата	Колесо зубчатое сменное	Лит. Масса Масштаб
Разраб. Самоходова И.А.		И 61 1:2,5
Проб. Пендерева В.И.		Лист Листов: 1
И. контрол. Кулагина	СЧ-24-44 ГОСТ 1412-79	Московский НИИ прораб. Отдел №5

500 00 70 094 M4

✓(V)



Модуль	m	10
Число зубьев	Z	48
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения X	X	—
Степень точности по ГОСТ 1643-81		8-8a
Толщина зуба по хорде	S	13,87 ^{-0,22} _{-0,40}
Высота зуба по хорде	h _x	7,476
Делительный диаметр d		480
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		ЧМ.460.04.00.005

1. Допускаемое отклонение на размеры отливки по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы не указанные на чертеже R3, уклонный 1:10.
3. H14; h14; ± 1/2.

ЧМ.460.04.00.005		
Изм. лист № докум. Подп. Дата	Колесо зубчатое сменное	Лит. Масса Масштаб
Разраб. Самоходова И.А.		И 460 1:2,5
Проб. Пендерева В.И.		Лист Листов: 1
И. контрол. Кулагина	СЧ-24-44 ГОСТ 1412-79	Московский НИИ прораб. Отдел №5

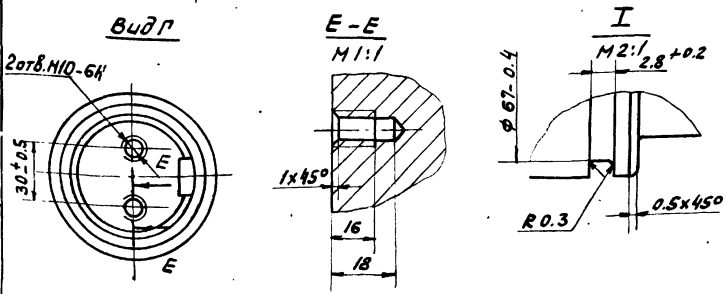
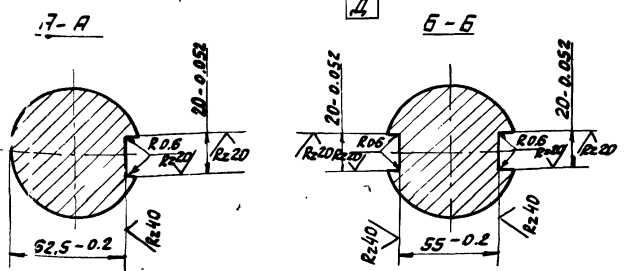
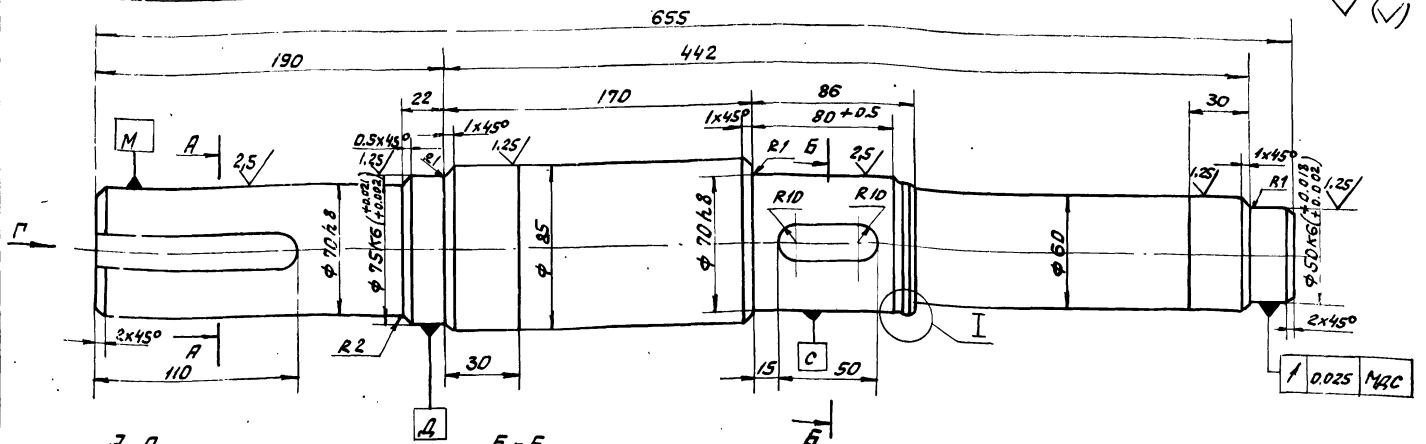
Ф.И.О. Сам. К.

Лит. в. мод. 1. Подп. и дата. И.А. Самоходова. И.А. Самоходова. И.А. Самоходова.

Лит. в. мод. 1. Подп. и дата. И.А. Самоходова. И.А. Самоходова. И.А. Самоходова.

900 00 094 ИИ

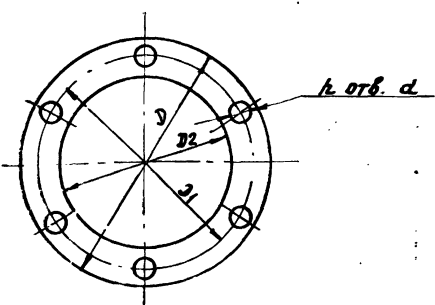
Rz 80 (✓)



1. H 14; h 14; ± 17/4 / 2

Изм. Лист			И.И.М.			Лист		Масса		Масшт.	
Разработано			Проверено			№		20.3		1:2	
И.И.М.			И.И.М.			Лист		Листов		Насводоканалинпроект	
						Сталь 45 ГОСТ 1050-74		Отдел №5		Формат 12	

200 00 094 ИИ

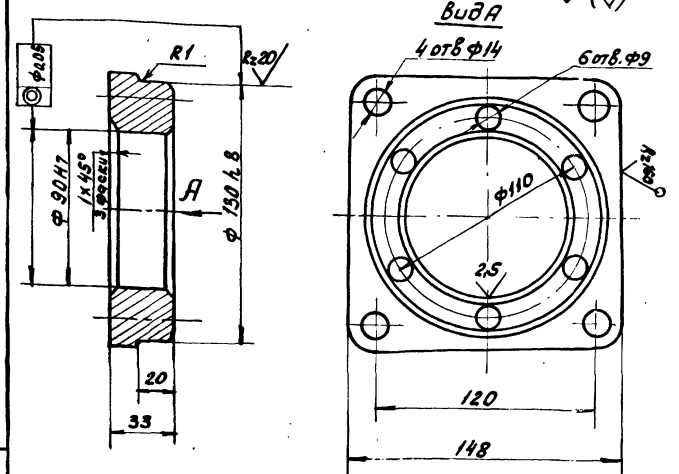


Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	D	D1	D2	h	d	
4и.460.04.00.007	130	110	92	6	9	0.015
4и.460.04.00.007.01	175	150	132	6	11	0.02

Изм. Лист			И.И.М.			Лист		Масса		Масшт.	
Разработано			Проверено			№		см. табл.		—	
И.И.М.			И.И.М.			Лист		Листов		Насводоканалинпроект	
						Прокладка		Отдел №5		Формат 11	

800 00 094 ИИ

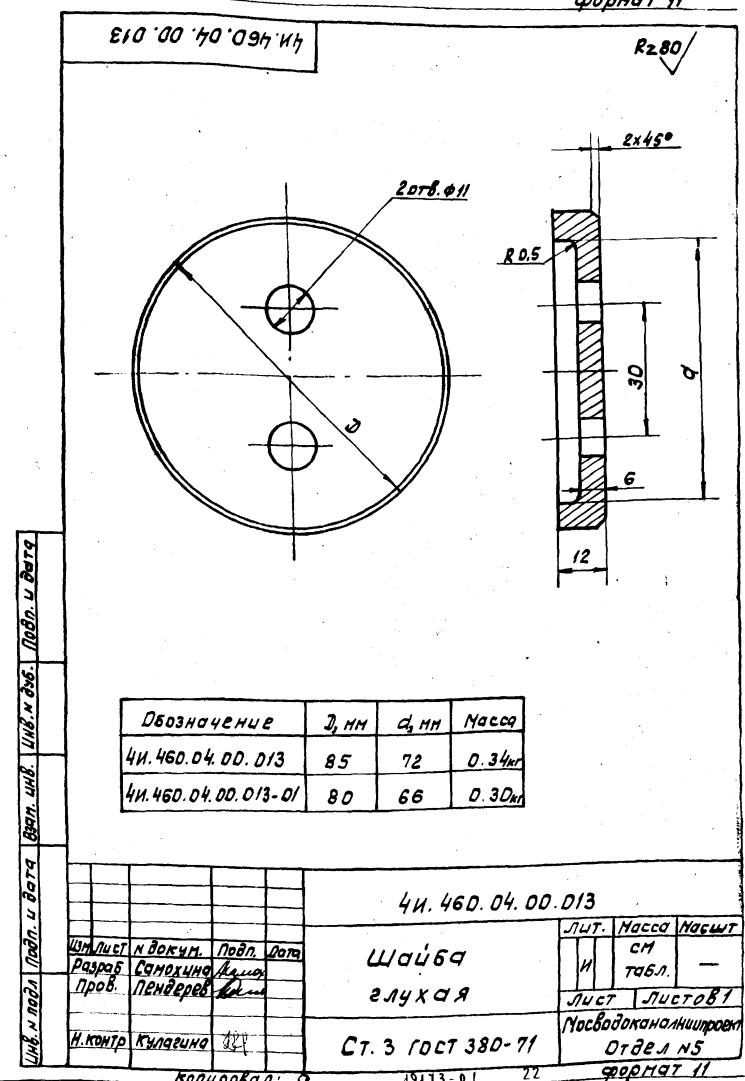
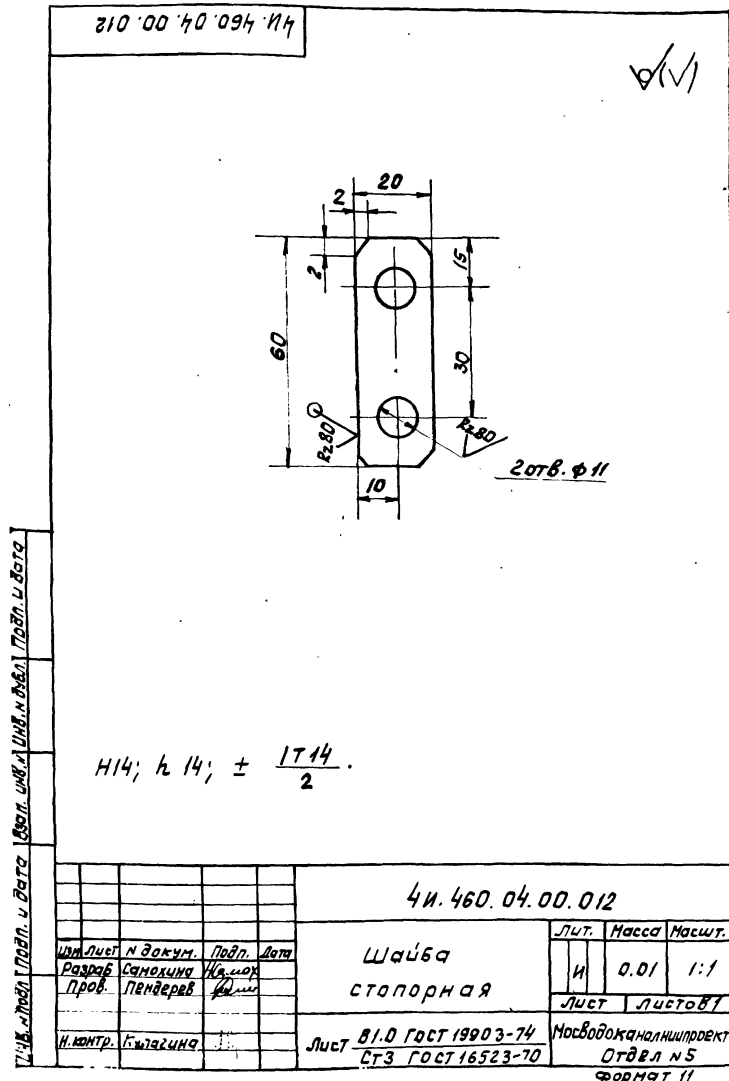
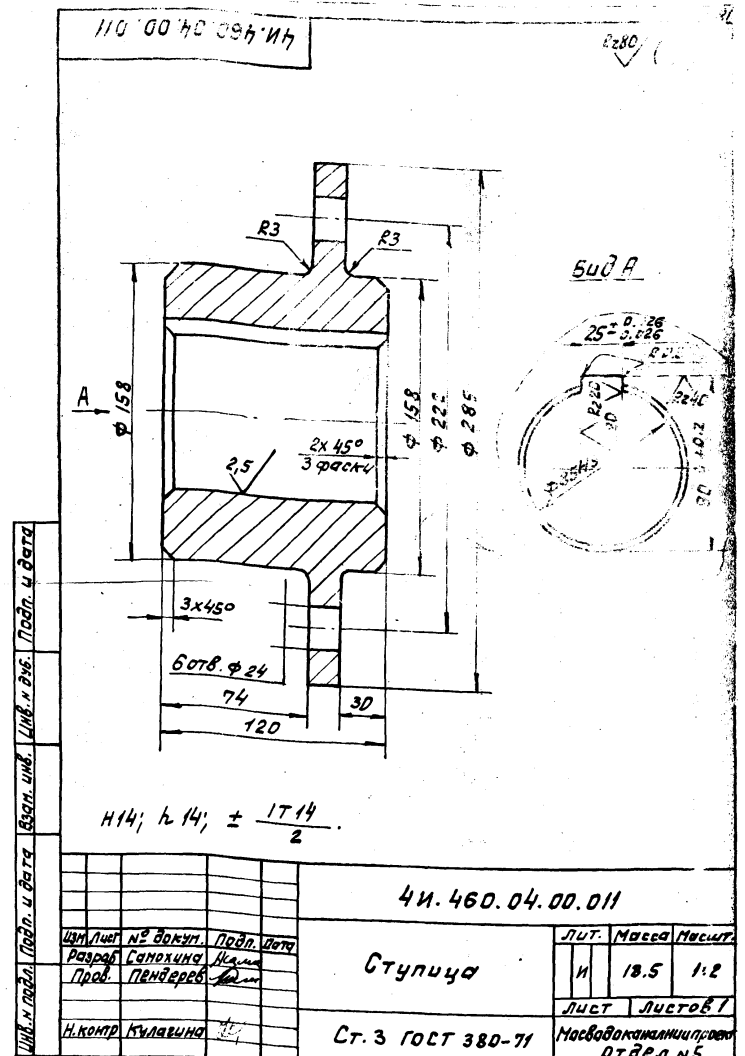
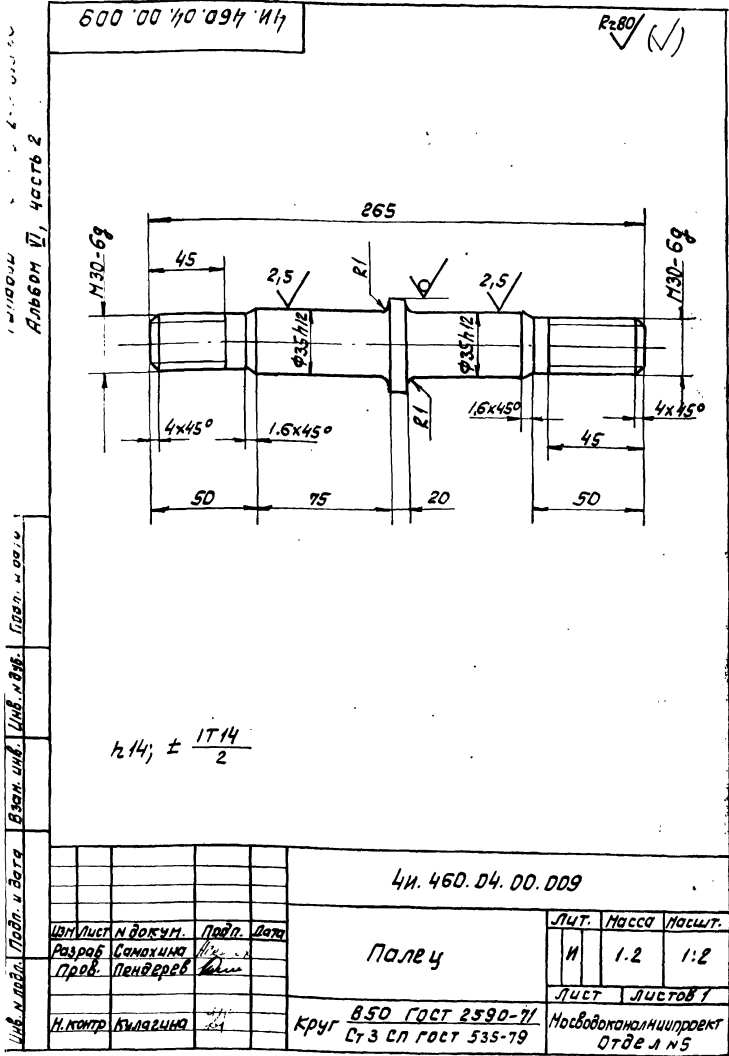
Rz 80 (✓)



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по II кл. точности по ГОСТ 1855-55.

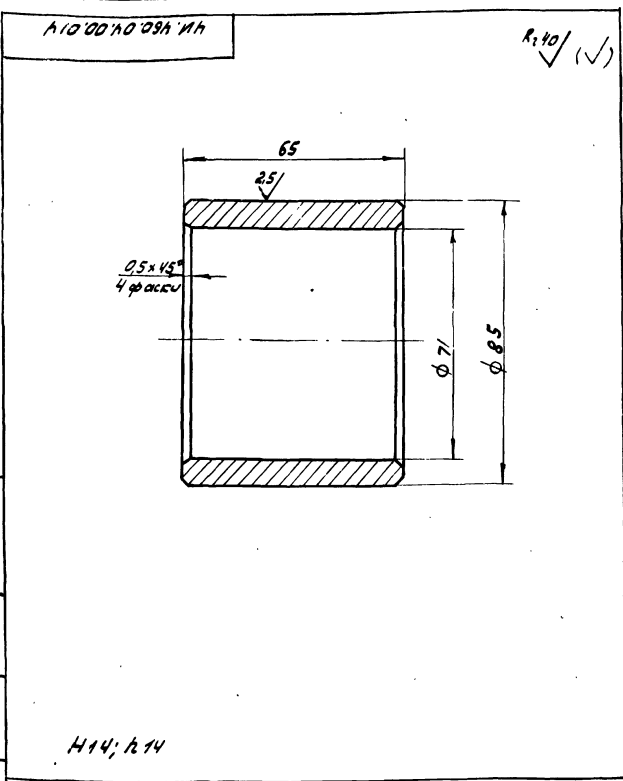
2. H 14; h 14; ± 17/4 / 2

Изм. Лист			И.И.М.			Лист		Масса		Масшт.	
Разработано			Проверено			№		2.8		1:2	
И.И.М.			И.И.М.			Лист		Листов		Насводоканалинпроект	
						Стакан		Отдел №5		Формат 11	



Альбом II, част. 2

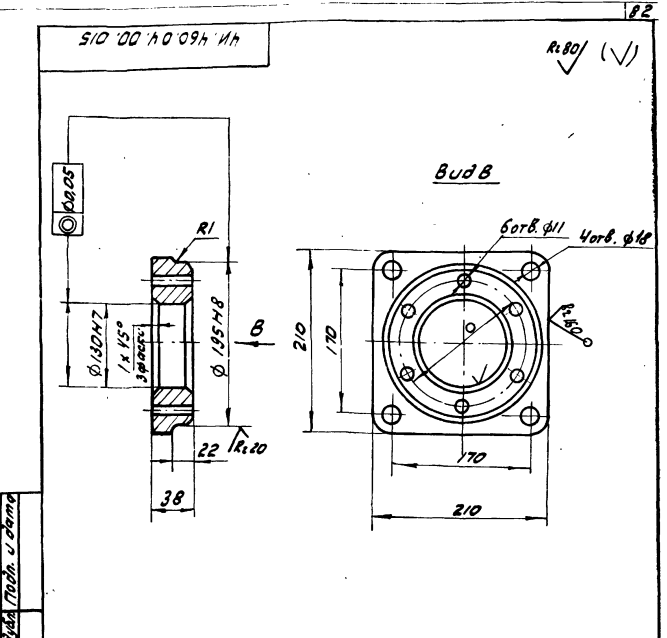
Шифр, № тех. докум., дата, лист, № докум., подп., дата, разраб., Самойлов, И.С., пров., Пендерева, В.М., Н.Контр., Кулагина



ЧИ. 460.04.00.014		лист	масса	масштаб
Втулка дистанционная		И	0,78	1:1
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		лист	листов: 1	
МособлампНИИпроект		Отдел № 5		
Формат 11				

№ докум.	№ листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
22		ЧИ. 460.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
11	1	ЧИ. 460.05.01.000	Корпус сосуны	1	
			детали		
11	2	ЧИ. 460.05.00.001	Скребок	1	
11	3	ЧИ. 460.05.00.001-01	Скребок	1	
12	4	ЧИ. 460.05.00.002	Уголок	2	
11	5	ЧИ. 460.05.00.002-01	Уголок	1	
11	6	ЧИ. 460.05.00.003	Накладка	2	
11	7	ЧИ. 460.05.00.004	Накладка	1	
11	8	ЧИ. 460.05.00.005	Скребок	1	
			Стандартные изделия		
	9		Болт М8х30.58.096 ГОСТ 7798-70	24	
ЧИ. 460.05.00.000		СОСУН			
МособлампНИИпроект		Отдел № 5			лист 2
Формат 11					

Шифр, № тех. докум., дата, лист, № докум., подп., дата, разраб., Самойлов, И.С., пров., Пендерева, В.М., Н.Контр., Кулагина



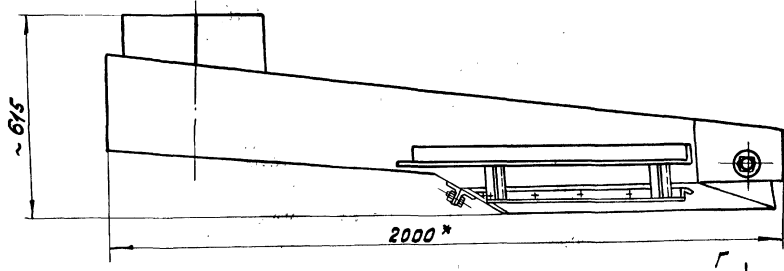
ЧИ. 460.04.00.015		лист	масса	масштаб
Стакан		И	6,2	1:4
СЧ18-36 ГОСТ 1412-79		лист	листов: 1	
МособлампНИИпроект		Отдел № 5		
Формат 11				

№ докум.	№ листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
	10		Болт М8х30.58.096 ГОСТ 7798-70	6	
	11		Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-79	24	
	12		Гайка М12.5.096 ГОСТ 5915-70	6	
	13		Шайба 12.02.096 ГОСТ 17371-78	6	
ЧИ. 460.05.00.00.000		КАПИРОВАЛ: В.М.			
МособлампНИИпроект		Отдел № 5			лист 2
Формат 11					

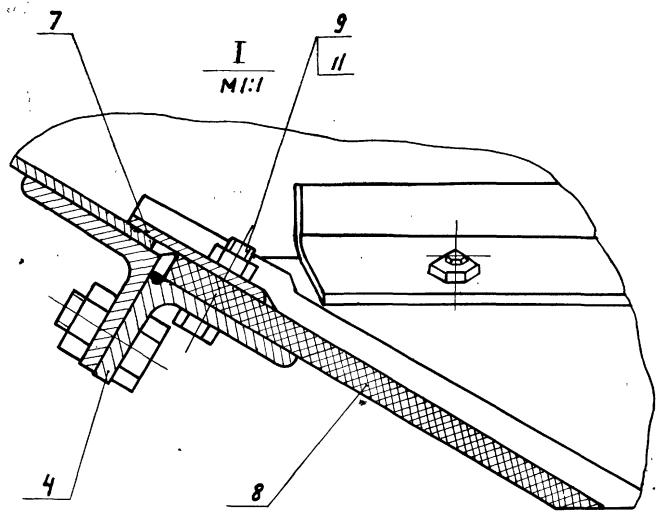
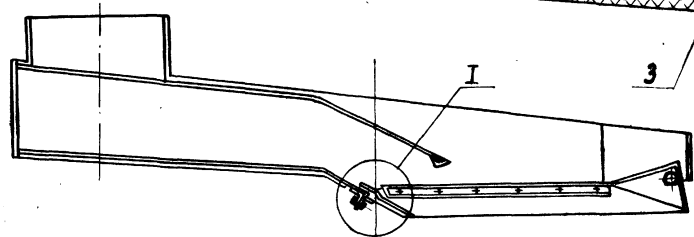
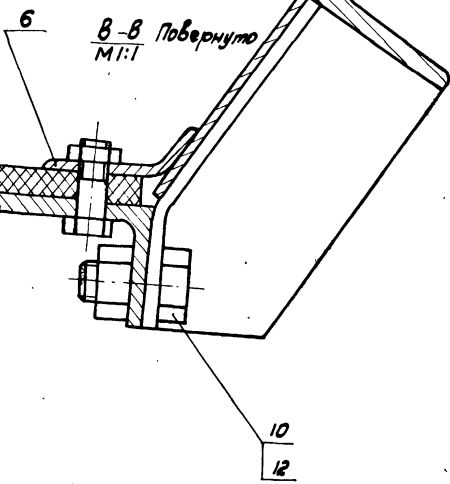
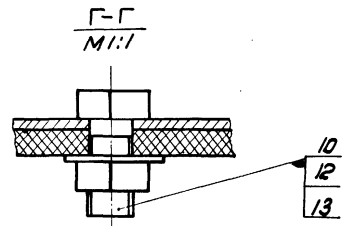
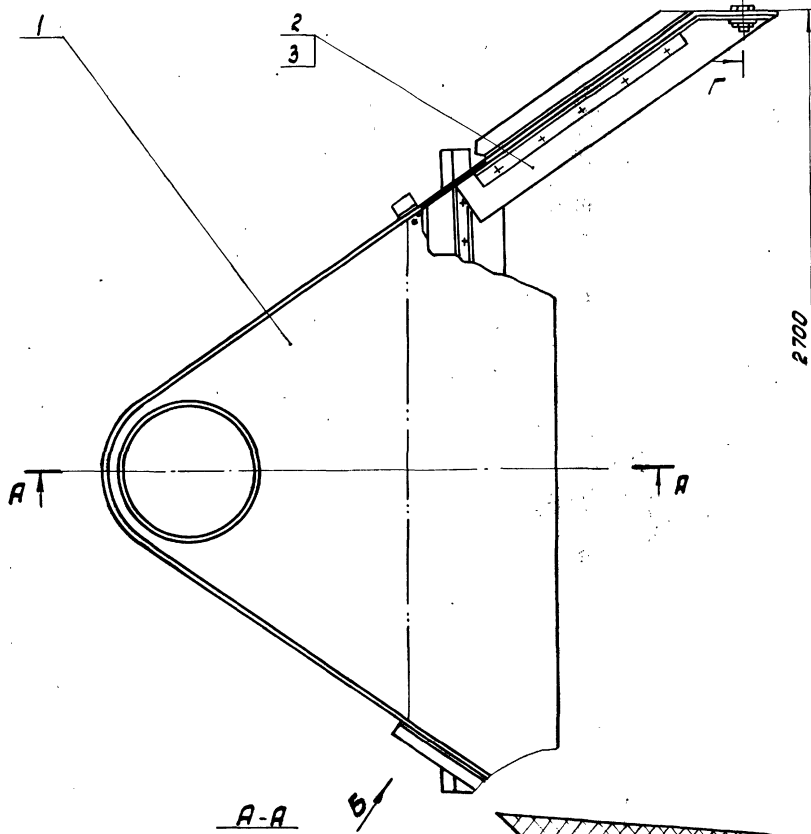
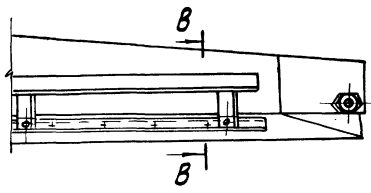
Шифр, № тех. докум., дата, лист, № докум., подп., дата, разраб., Самойлов, И.С., пров., Пендерева, В.М., Н.Контр., Кулагина

Кибом VI, 48.000

4И.460.05.00.000СБ



Вид Б Повернуто

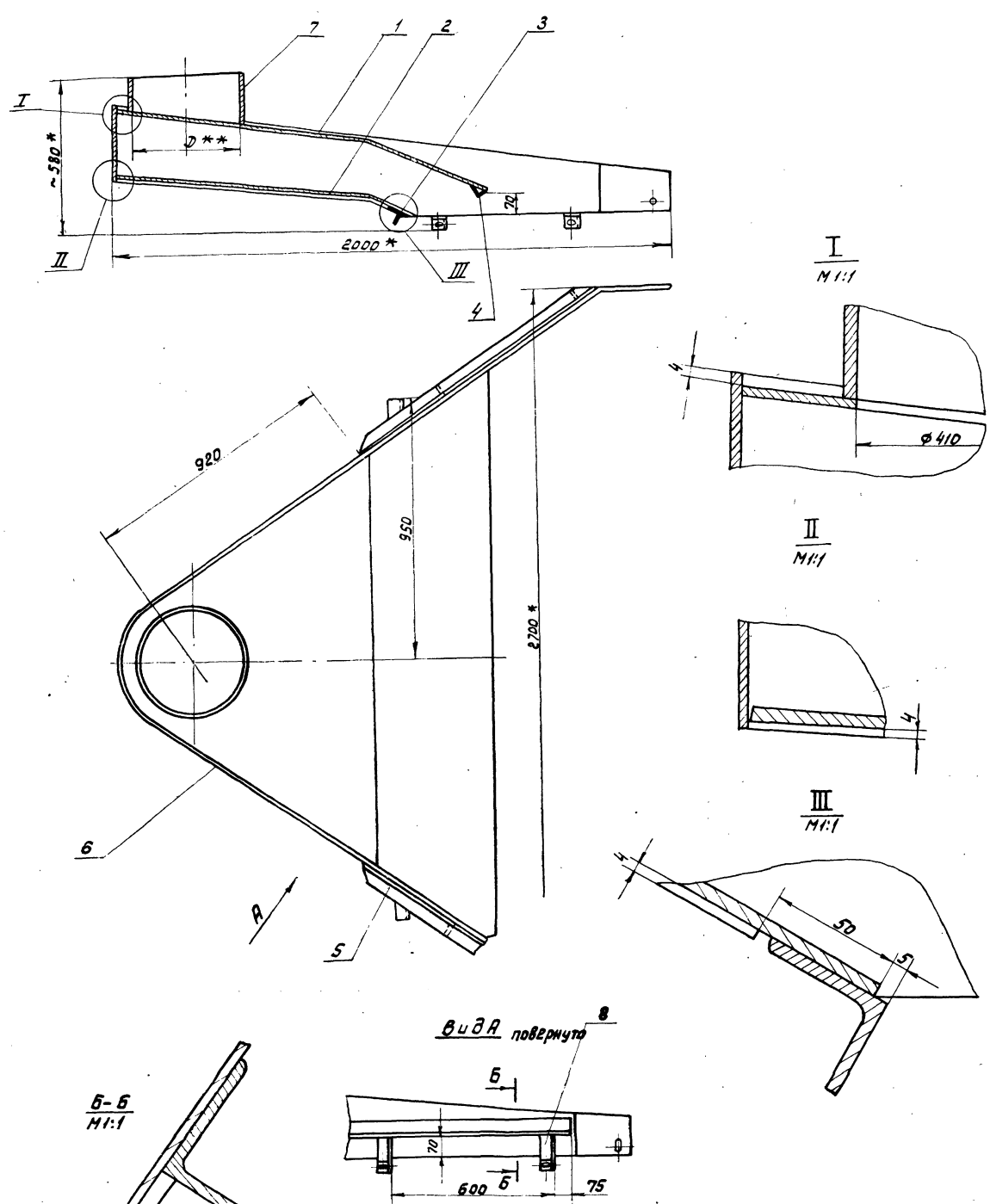


Размеры для справок.

Указаны: Подл. и дата. Взам. инв. УИИ и код. Подл. и дата

				4И.460.05.00.000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сосун	Лит.	Масса	Масштаб
					сборочный чертеж	И	130	1:10
						Лист	Листов: 1	
						Мособлканпроект		
						Отдел. 5		
						Формат 22		

Альбом V, часть 1



1. Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{17.14}{2}$.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей ГОСТ 5264-80-Т1-БЗ.
3. * Размеры для справок.
4. ** Диаметр D в верхней стенке сосуна вырезать по отрезку поз. 2.

Шифр проекта, дата, лист, дата, подпись и дата

				4И.460.05.01.000 СБ				
Изм.	Лист	И. док. №	Подп.	Дата	Корпус сосуна	Лист	Масса	Масшт.
					Сборочный чертёж	И	108	1:10
Разраб.	Самойлова	Кривош				Лист	Листов 1	
Пров.	Пендерева	Вино				Насводоканализпроект		
Вык.	Пендерева	Вино				Отдел №5		
И. контр.	Кулагина	Вино						

1. ИЛ 0504
Альбом II, чар. 02

Формат	Лист	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	22		ЧИ. 460.05.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
12	1		ЧИ. 460.05.01.001	Стенка	1	
12	2		ЧИ. 460.05.01.001-01	Стенка	1	
11	3		ЧИ. 460.05.01.002	Уголок	1	
11	4		ЧИ. 460.05.01.003	Уголок	1	
11	5		ЧИ. 460.05.01.003-01	Уголок	2	
11	6		ЧИ. 460.05.01.004	Стенка боковая	1	
11	7		ЧИ. 460.05.01.005	Отросток	1	
11	8		ЧИ. 460.05.01.006	Уголок	4	

ЧИ. 460.05.01.000

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Составил	Провер.	
И. Контр.	Кулагина		

Корпус сосуны

Лист	Масса	Масштаб
И	6,5	1:2
Лист листов: 1		

Исполнитель: Кулагина
Масштаб: 1:2
Материал: МН
Отдел: N 5
Формат: II

83

R.149 (✓)

Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	L	H	A	a	b	R	
ЧИ. 460.05.01.001	2150	1350	330	225	455	247	38,0
ЧИ. 460.05.01.001-01	1680	1020	120	50	86	247	20,4

1:14; ± 1/14

ЧИ. 460.05.01.001

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Составил	Провер.	
И. Контр.	Кулагина		

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
И	6,5	1:2
Лист листов: 1		

Исполнитель: Кулагина
Масштаб: 1:2
Материал: МН
Отдел: N 5
Формат: II

200 10 50 094 ИИ

d (✓)

1:14; ± 1/14

ЧИ. 460.05.01.002

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Составил	Провер.	
И. Контр.	Кулагина		

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
И	6,5	1:2
Лист листов: 1		

Исполнитель: Кулагина
Масштаб: 1:2
Материал: МН
Отдел: N 5
Формат: II

500 10 50 094 ИИ

R.149 (✓)

Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	L	H		
ЧИ. 460.05.01.003	2154	28	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-78 ВснЗсп ГОСТ 8525-78	7,2
ЧИ. 460.05.01.003-01	1090	65	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-78 ВснЗсп ГОСТ 8525-78	3,8

1:14; ± 1/14

ЧИ. 460.05.01.003

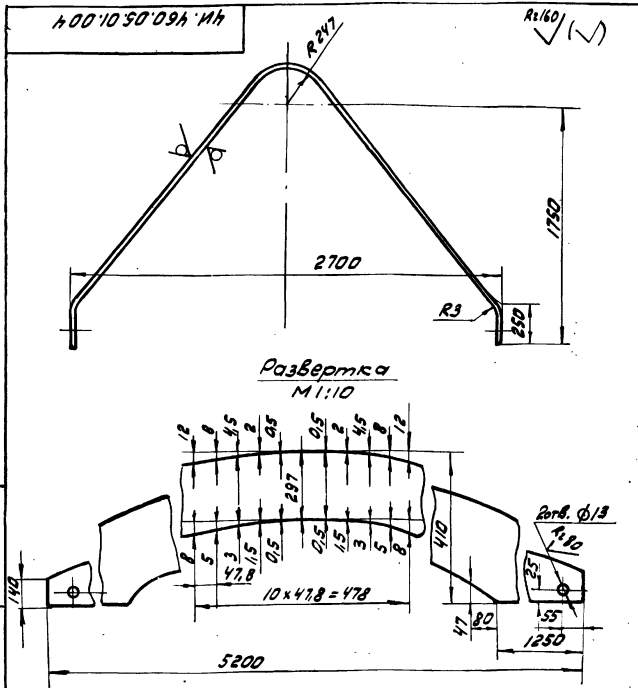
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Составил	Провер.	
И. Контр.	Кулагина		

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
И	6,5	1:2
Лист листов: 1		

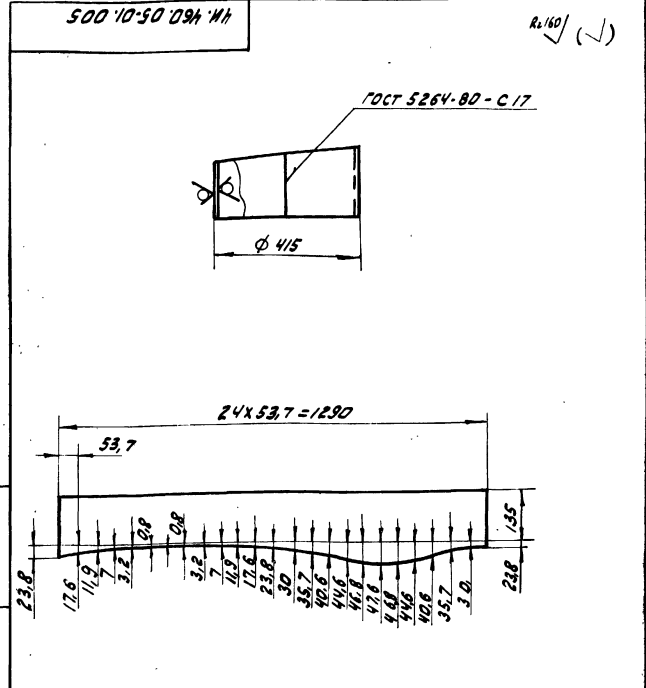
Исполнитель: Кулагина
Масштаб: 1:2
Материал: МН
Отдел: N 5
Формат: II

Лист № 10, 44-016-2



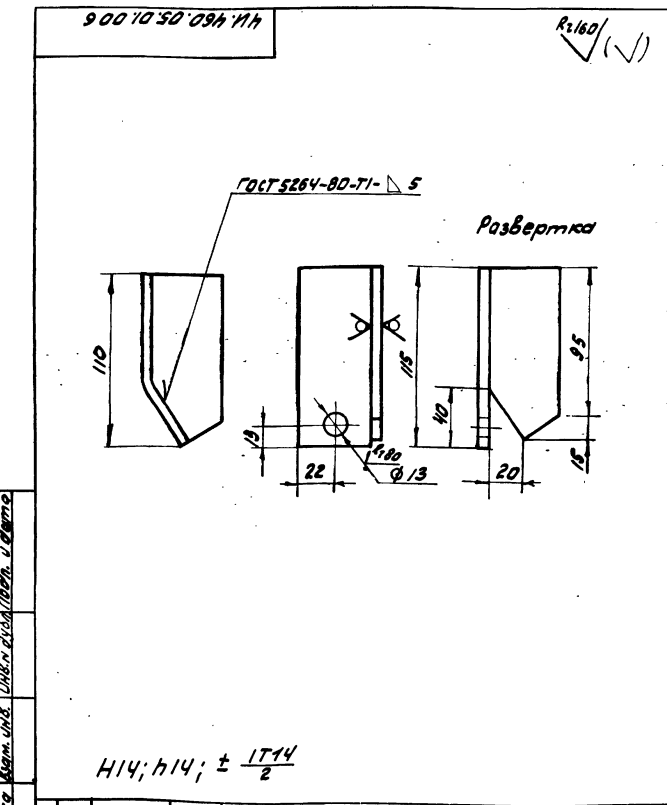
Н14; н14; ± $\frac{1714}{2}$

4И.460.05.01.004				Лист	Масса	Масштаб
Стенка боковая				И	28,6	1:20
83 ГОСТ 13903-74 Ст 3 в ГОСТ 16523-70				Лист	Листов: 1	
МосводоканалНИИпроект Отдел N 5				формат И		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Самолкина	И.А.				
Проб.	Пендерева	В.И.				
Н. контр.	Кулагина	Л.И.				



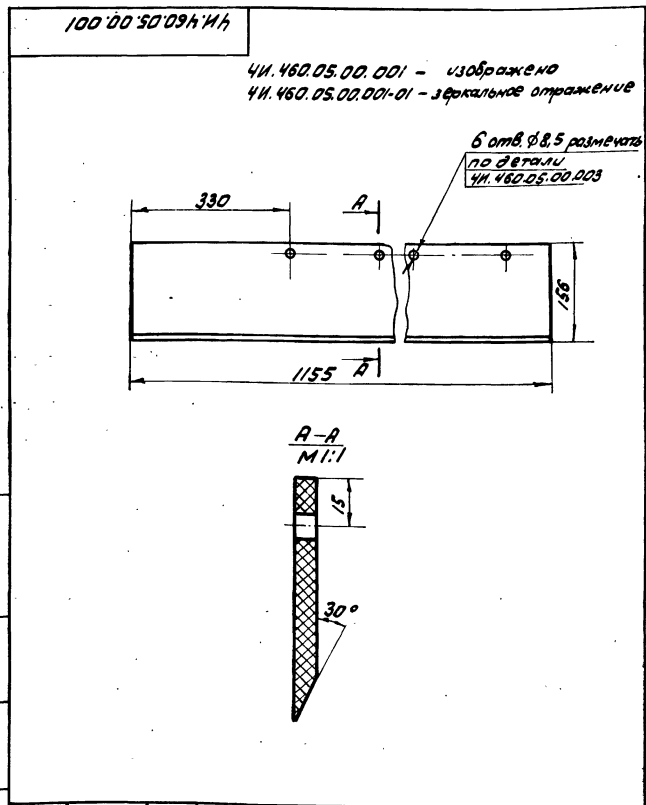
Н14; ± $\frac{1714}{2}$

4И.460.05.01.005				Лист	Масса	Масштаб
Отросток				И	5	1:10
83 ГОСТ 13903-74 Ст 3 в ГОСТ 16523-70				Лист	Листов: 1	
МосводоканалНИИпроект Отдел N 5				формат И		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Самолкина	И.А.				
Проб.	Пендерева	В.И.				
Н. контр.	Кулагина	Л.И.				



Н14; н14; ± $\frac{1714}{2}$

4И.460.05.01.006				Лист	Масса	Масштаб
Уголок				И	0,35	1:2
83 ГОСТ 13903-74 Ст 3 в ГОСТ 16523-70				Лист	Листов: 1	
МосводоканалНИИпроект Отдел N 5				формат И		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Самолкина	И.А.				
Проб.	Пендерева	В.И.				
Н. контр.	Кулагина	Л.И.				



Н14; н14; ± $\frac{1714}{2}$

4И.460.05.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Скребок правый				И	1,8	1:5
83 ГОСТ 13903-74 Ст 3 в ГОСТ 16523-70				Лист	Листов: 1	
МосводоканалНИИпроект Отдел N 5				формат И		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Самолкина	И.А.				
Проб.	Пендерева	В.И.				
Н. контр.	Кулагина	Л.И.				

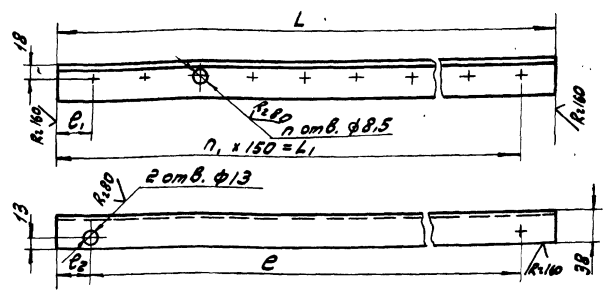
Лист № 10, 44-016-2

Лист № 10, 44-016-2

Лист № 17, из 2-х

300 00 30 094 НН

√(✓)



Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	L	L ₁	e	e ₁	e ₂	n	n ₁	
ЧН. 460.05.00.002	1800	1750	1820	125	40	12	11	5,4
ЧН. 460.05.00.002-01	800	750	600	75	100	6	5	3,0

H14; h14; ± IT14/2

ЧН. 460.05.00.002

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист Листов: 1		
Масштаб: 1:1		
Отдел: N 5		

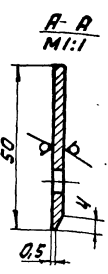
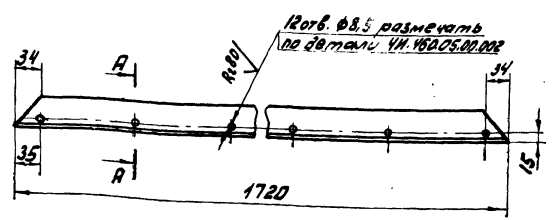
Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72
Ст 3 сп ГОСТ 535-79

Формат 11

Лист № 17, из 2-х

100 00 30 094 НН

√(✓)



H14; h14; ± IT14/2

ЧН. 460.05.00.004

Накладка

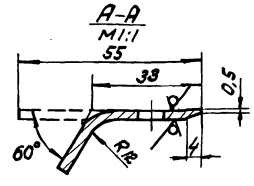
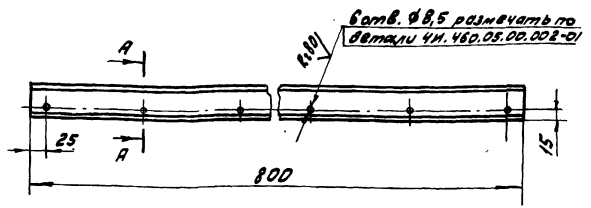
Лист	Масса	Масштаб
И	1,9	1:5
Лист Листов: 1		
Масштаб: 1:1		
Отдел: N 5		

Лист 63 ГОСТ 18903-74
Ст 3 сп ГОСТ 16523-70

Формат 11

600 00 30 094 НН

√(✓)



H14; h14; ± IT14/2

ЧН. 460.05.00.003

Накладка

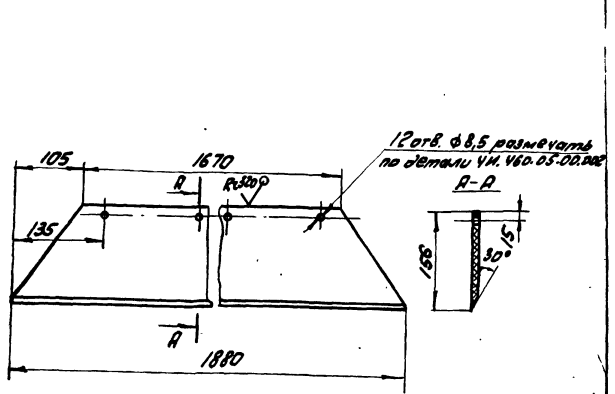
Лист	Масса	Масштаб
И	1,3	1:5
Лист Листов: 1		
Масштаб: 1:1		
Отдел: N 5		

Лист 63 ГОСТ 18903-74
Ст 3 сп ГОСТ 16523-70

Формат 11

500 00 30 094 НН

√(✓)



H14; h14; ± IT14/2

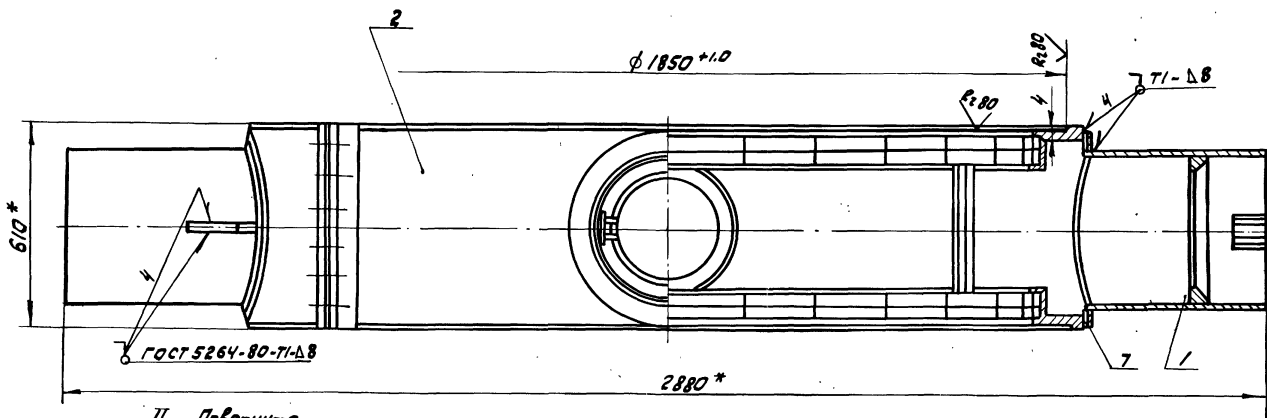
ЧН. 460.05.00.005

Скребок

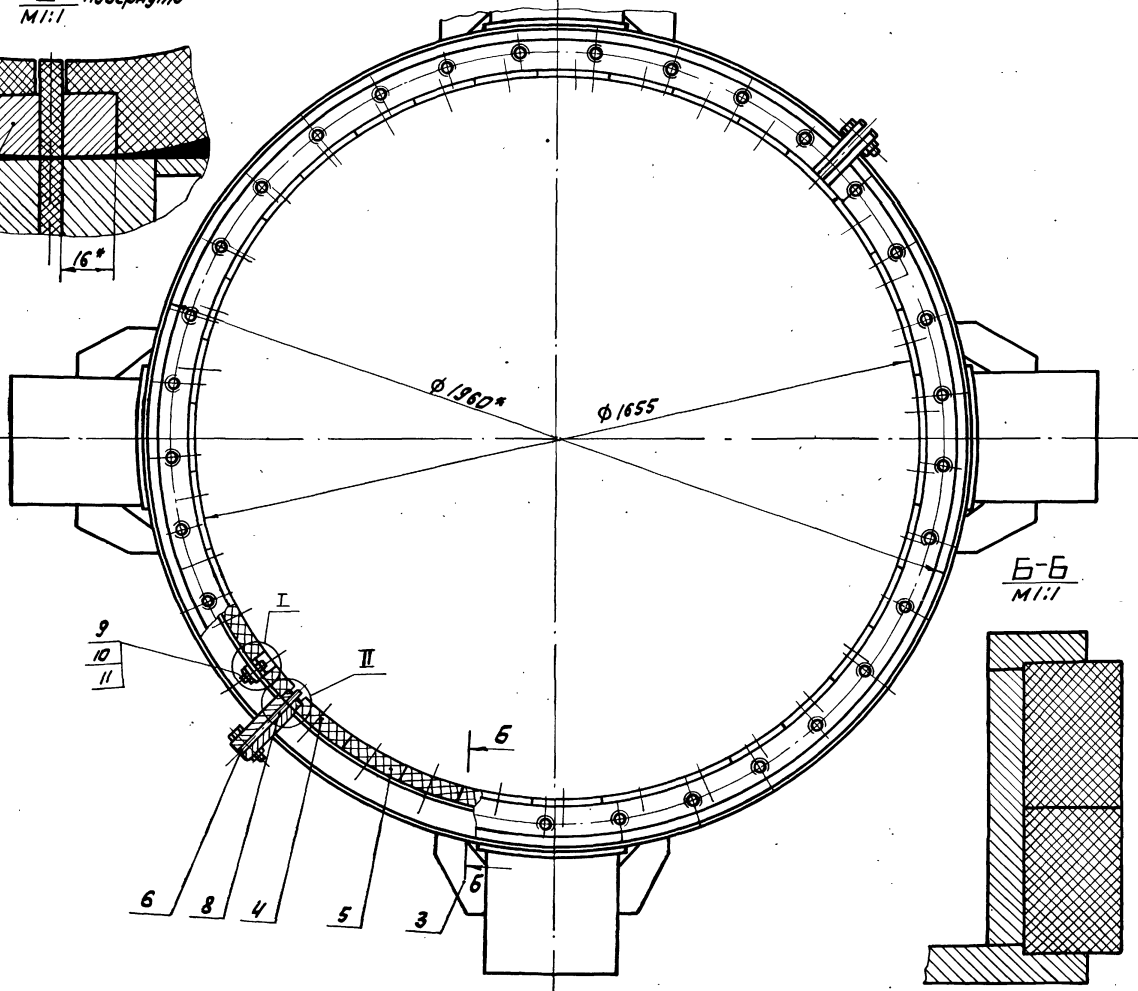
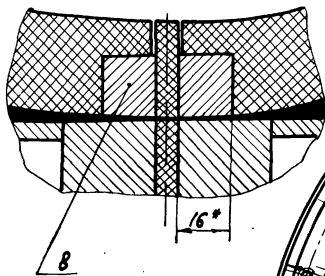
Лист	Масса	Масштаб
И	2,3	1:5
Лист Листов: 1		
Масштаб: 1:1		
Отдел: N 5		

Листина I ПМБ-М-В-1,2
ГОСТ 7338-77

Формат 11

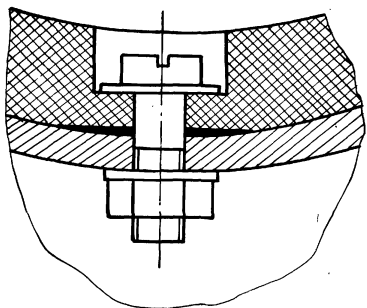


II Повернуто
М1:1



6-6
М1:1

I Повернуто
М1:1



1. При установке секторов вкладышей (поз. 5,6) на посадочные поверхности корпуса камеры (поз. 1) нанести слой нитроцеллюлозной шпатлевки ГОСТ 10271-76.
2. Обработку обоих поясов вкладышей произвести после сборки камеры с одного установка.
- 3.* Размеры для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $R_{a 0.8}$.

			ЧИ. 460.06.00.0000СБ		
Изм/Лист	№ з/вх изм.	Подп./Инт.	Камера вращающаяся Сборочный чертеж		
Разраб.	Самойлова	Павлов			
			№	441	1:10
			Лист	Листов: 1	
			Машбодкампмашпроект		
			Отдел № 5		

Албом VII, лист 2

Лист № 2
Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разработчик: С.М. Кудряков
Проект: Пензенский
И. контр. Кудряков

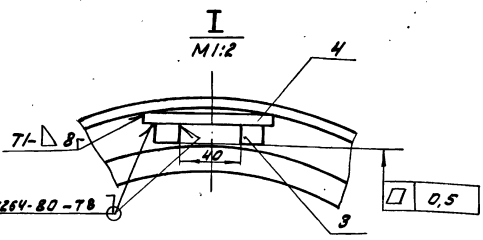
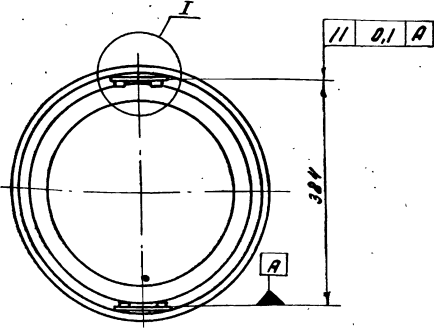
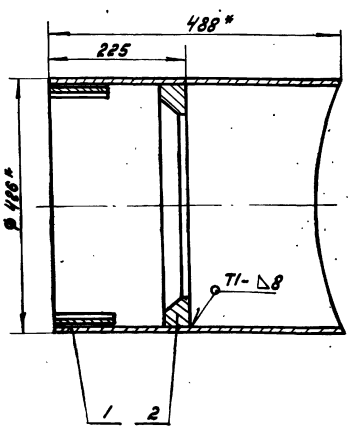
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.	
				<u>Документация</u>			
		22	ЧИ.460.06.00.000СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Сборочные единицы</u>			
		11	ЧИ.460.06.01.000	Ввод	4		
		11	ЧИ.460.06.02.000	Корпус	1		
				<u>Детали</u>			
		11	ЧИ.460.06.00.001	Ребра	8		
		11	ЧИ.460.06.00.002	Сектор Вкладыша	8		
		11	ЧИ.460.06.00.003	Сектор Вкладыша	40		
		11	ЧИ.460.06.00.004	Прокладка	2		
		51	ЧИ.460.06.00.005	Накладка			
				лист 58 ГОСТ 13903-74 Ст 3сп ГОСТ 14637-79			
				φ570h14 φ430h14	4	5,0 кг	
		54	ЧИ.460.06.00.006	Сухарь			
				Ст 3сп ГОСТ 380-71			
				90h14x20h14x16h14	8	0,3 кг	
			ЧИ.460.06.00.000				
			Камера вращающаяся				
				лист 58 ГОСТ 13903-74 Ст 3сп ГОСТ 14637-79			
				Маслобензонаполнитель			
				Отдел N 5			
				формат II			

12

Лист № 2
Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разработчик: С.М. Кудряков
Проект: Пензенский
И. контр. Кудряков

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.	
				<u>Стандартные изделия</u>			
		9		Винт М16х45.58.096			
				ГОСТ 1491-78	48		
		10		Гайка М16.5.096			
				ГОСТ 5915-78	48		
		11		Шайба 16.02.096			
				ГОСТ 11371-78	96		
			ЧИ.460.06.00.000				
				Маслобензонаполнитель			
				Отдел N 5			
				формат II			

50000103009114



- h14; ± IT14/2
- Пласти и планки поз. 3 и 4 привариваются к патрубкам на месте монтажа после установки труб сосунок.
- Размеры для справок.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - $R_{a}^{1,6}$

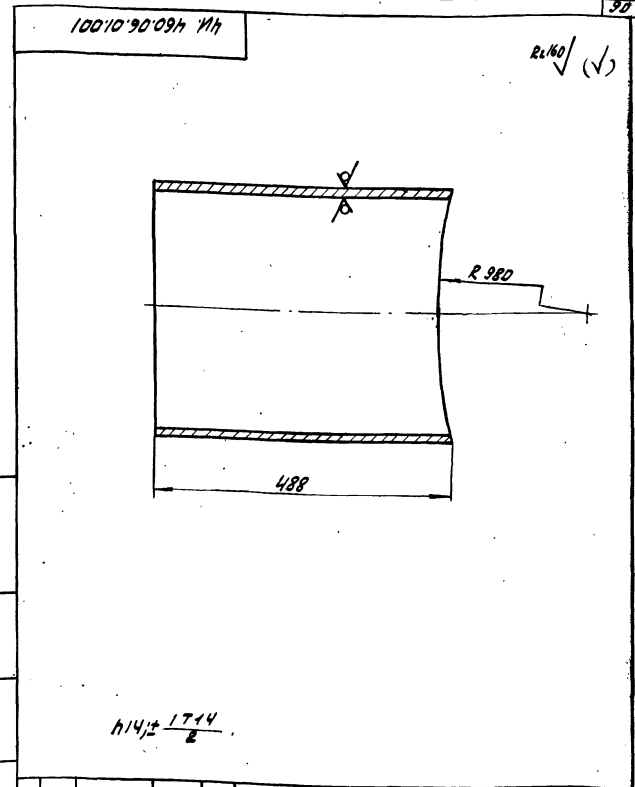
Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
			И	56	1:5
ЧИ.460.06.01.000СБ					
Ввод					
Сборочный чертеж					
И. контр. Кудряков					
			лист	листов: 1	
			Маслобензонаполнитель		
			Отдел N 5		

И.С.Бонн

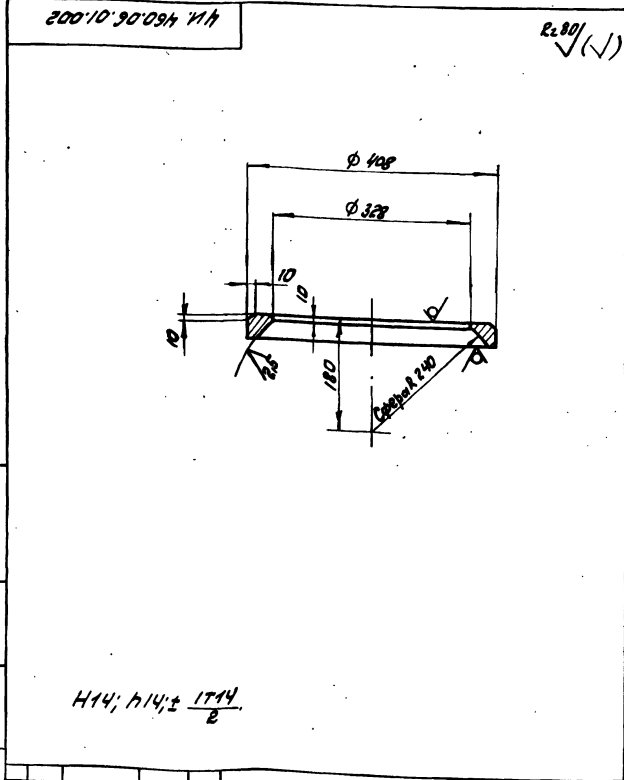
И.С.Бонн, Проектирование и изготовление изделий из металла

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Документация						
12	ЧИ.460.06.01.000СБ	Сборочный чертеж				
Детали						
11	1	ЧИ.460.06.01.001	Пат. трубок	1		
11	2	ЧИ.460.06.01.002	Кольцо	1		
11	3	ЧИ.460.06.01.003	Планка	4		
54	4	ЧИ.460.06.01.004	Плитка			
лист 58 ГОСТ 19903-74 вместе с ГОСТ 14637-79						
				30х14х30х14	2	0,5 кг

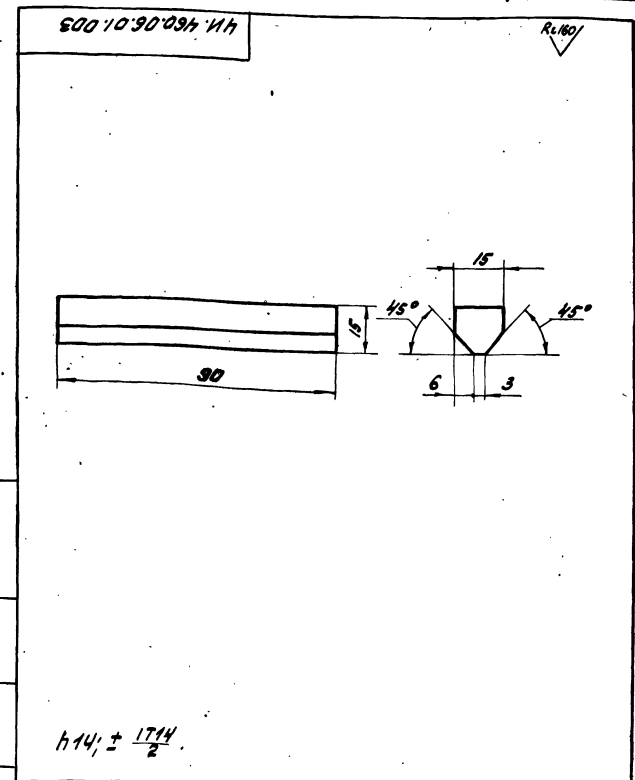
ЧИ.460.06.01.000						
8600						
И.С.Бонн	И.С.Бонн	И.С.Бонн	И.С.Бонн	Лит.	Масса	Масштаб
Проект.	Самойлова	И.С.Бонн	И.С.Бонн	И/1		
Проб.	Пендерева	И.С.Бонн	И.С.Бонн	Московский Институт Отдел N 5		
И.С.Бонн	Кулагина	И.С.Бонн	И.С.Бонн	формат II		



ЧИ.460.06.01.001						
Патрубок						
И.С.Бонн	И.С.Бонн	И.С.Бонн	И.С.Бонн	Лит.	Масса	Масштаб
Проект.	Самойлова	И.С.Бонн	И.С.Бонн	И/1	44,4	1:5
Проб.	Пендерева	И.С.Бонн	И.С.Бонн	лист 1 лист в: 1		
И.С.Бонн	Кулагина	И.С.Бонн	И.С.Бонн	Московский Институт Отдел N 5		
				формат II		



ЧИ.460.06.01.002						
Кольцо						
И.С.Бонн	И.С.Бонн	И.С.Бонн	И.С.Бонн	Лит.	Масса	Масштаб
Проект.	Самойлова	И.С.Бонн	И.С.Бонн	И/1	10	1:5
Проб.	Пендерева	И.С.Бонн	И.С.Бонн	лист 1 лист в: 1		
И.С.Бонн	Кулагина	И.С.Бонн	И.С.Бонн	Московский Институт Отдел N 5		
				формат II		



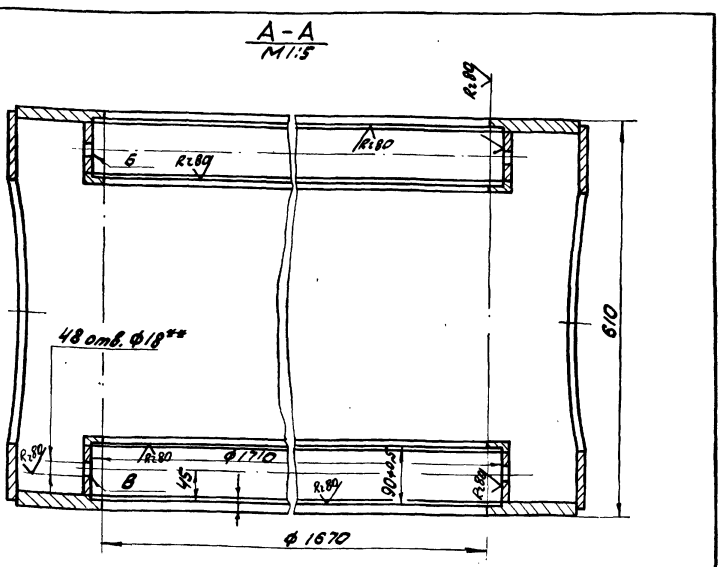
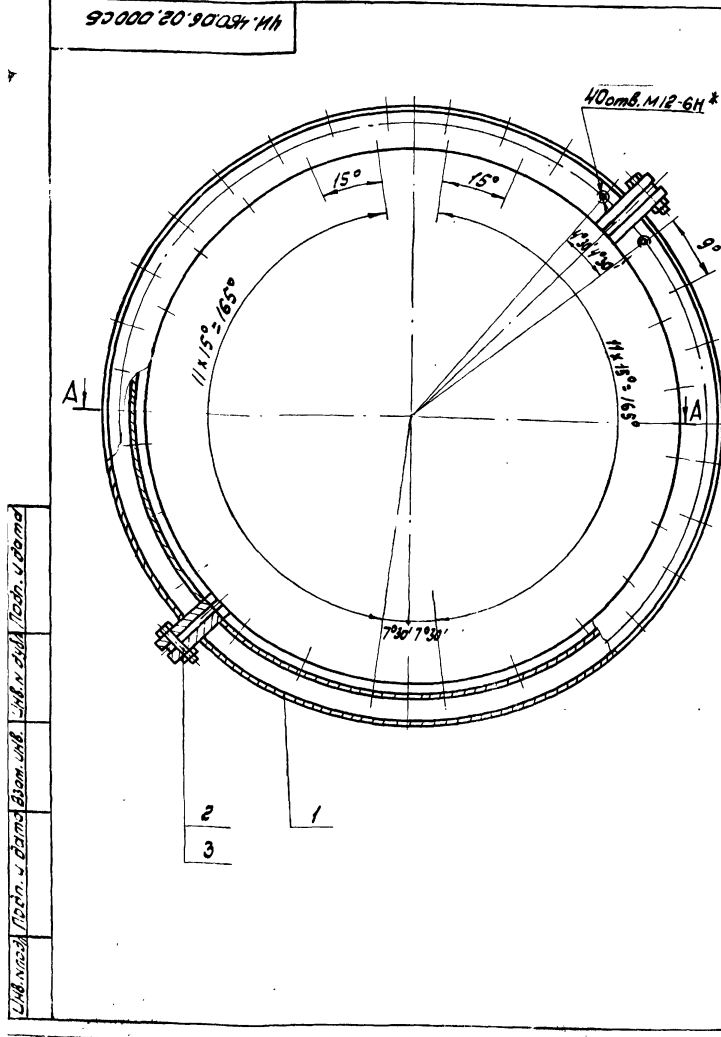
ЧИ.460.06.01.003						
Планка						
И.С.Бонн	И.С.Бонн	И.С.Бонн	И.С.Бонн	Лит.	Масса	Масштаб
Проект.	Самойлова	И.С.Бонн	И.С.Бонн	И/1	0,16	1:1
Проб.	Пендерева	И.С.Бонн	И.С.Бонн	лист 1 лист в: 1		
И.С.Бонн	Кулагина	И.С.Бонн	И.С.Бонн	Московский Институт Отдел N 5		
				формат II		

И.С.Бонн, Проектирование и изготовление изделий из металла

И.С.Бонн, Проектирование и изготовление изделий из металла

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
12			ЧИ. 460.06.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		ЧИ. 460.06.02.100	Обойма	2	
				Стандартные изделия		
	2			Болт М24х100.58.096		
				ГОСТ 7798-72	12	
	3			Гайка М24.5.096		
				ГОСТ 5915-72	12	
ЧИ. 460.06.02.000						
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус лит. лист листов М / / Москва/канал/НИИпроект Отдел № 5 формат 11		
Разраб.	Соловьев	Ильин				
Проб.	Пендерева	Вели				
Н. контр.	Кулагина					

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
22			ЧИ. 460.06.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		ЧИ. 460.06.02.101	Полукольцо	1	
11	2		ЧИ. 460.06.02.101-01	Полукольцо	2	
11	3		ЧИ. 460.06.02.101-02	Полукольцо	2	
11	4		ЧИ. 460.06.02.101-03	Полукольцо	2	
11	5		ЧИ. 460.06.02.102	Фланец	2	
ЧИ. 460.06.02.100						
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обойма лит. лист листов М / / Москва/канал/НИИпроект Отдел № 5 формат 11		
Разраб.	Соловьев	Ильин				
Проб.	Пендерева	Вели				
Н. контр.	Кулагина					

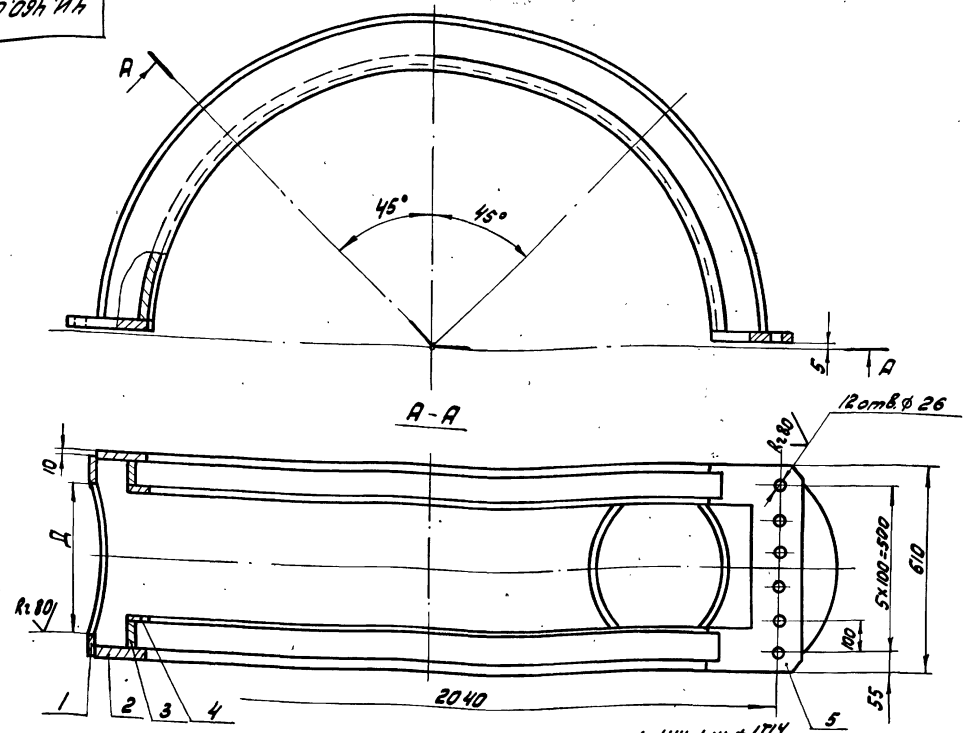


1. Отклонения осей отверстий от номинального расположения не более $\pm 0,35$ мм.
2. При сборке корпуса камеры в местах стыков обойм поз. 1 поставить бременные прокладки толщиной 10 мм.
3. * Разметать по жомуту ЧИ.460.09.00.000.
4. **разметать после обработки поверхностей БУВ.

ЧИ. 460.06.02.000 СБ			
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Соловьев	Ильин	
Проб.	Пендерева	Вели	
Н. контр.	Кулагина		
Корпус Сборочный чертеж			
лит.	Масса	Масштаб	
М	300	1:10	
лист	листов:	1	
Москва/канал/НИИпроект Отдел № 5			

Альбом 1, - часть 6

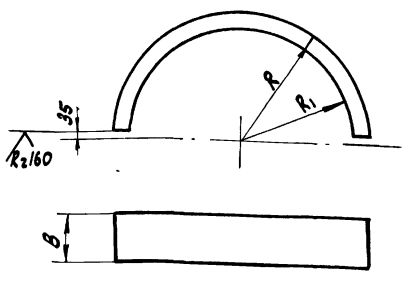
41.460.06.02.10005



1. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-У1-Б18.
3. Два отверстия \varnothing размечать по вводу черт. № 41.460.06.01.00005

				41.460.06.02.10005		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Объем	
					Лист	Масса М
Разраб.	Самохина	Илл.			И	293
Пров.	Пендерева				1:10	
Сборочный чертеж					Лист	Листов: 1
Н. контр.	Кулагина				Московский Институт	
					Отдел №5	
Формат 12						

41.460.06.02.101

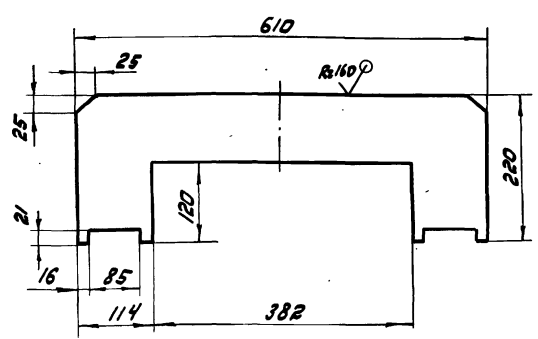


Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	R	R ₁	B		
41.460.06.02.101	980	—	590	лист 58 ГОСТ 18903-74 вотдел ГОСТ 14637-79	110,0
41.460.06.02.101-01	970	830	—	лист 616 ГОСТ 18903-74 вотдел ГОСТ 14637-79	49,0
41.460.06.02.101-02	867	—	86	лист 616 ГОСТ 18903-74 вотдел ГОСТ 14637-79	26,0
41.460.06.02.101-03	867	830	—	лист 616 ГОСТ 18903-74 вотдел ГОСТ 14637-79	7,8

1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей R_{a160}
2. $H14; \pm \frac{IT14}{2}$

				41.460.06.02.101		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полукольцо	
					Лист	Масса М
Разраб.	Самохина	Илл.			И	см. табл.
Пров.	Пендерева				1	
см. табл.					Московский Институт	
					Отдел №5	
Формат 11						

41.460.06.02.102



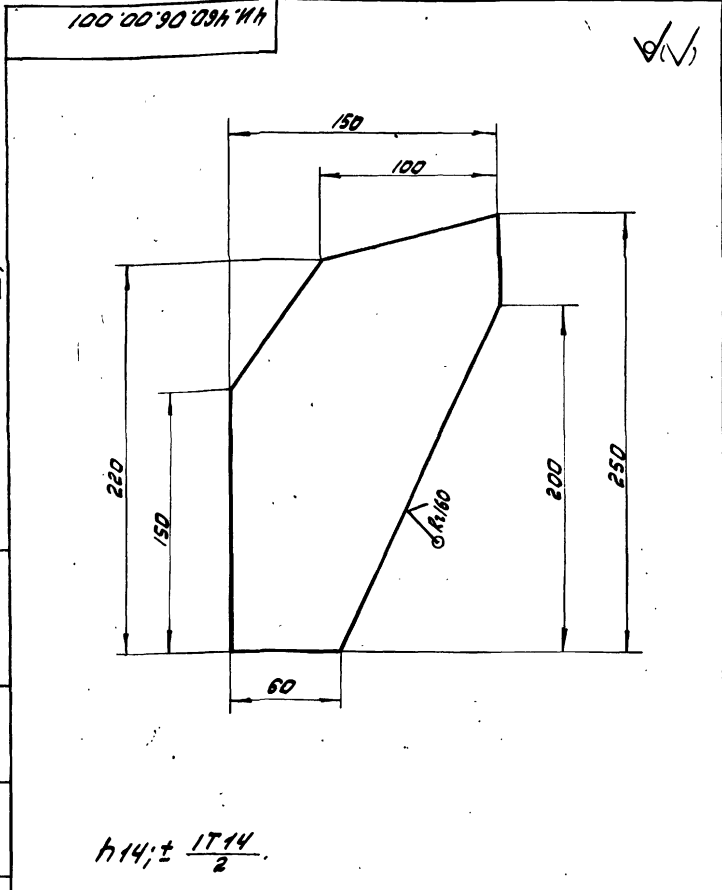
$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

				41.460.06.02.102		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	
					Лист	Масса М
Разраб.	Самохина	Илл.			И	20,0
Пров.	Пендерева				1:5	
лист 530 ГОСТ 18903-74					Московский Институт	
					Отдел №5	
Формат 11						

Лист № 10005, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200

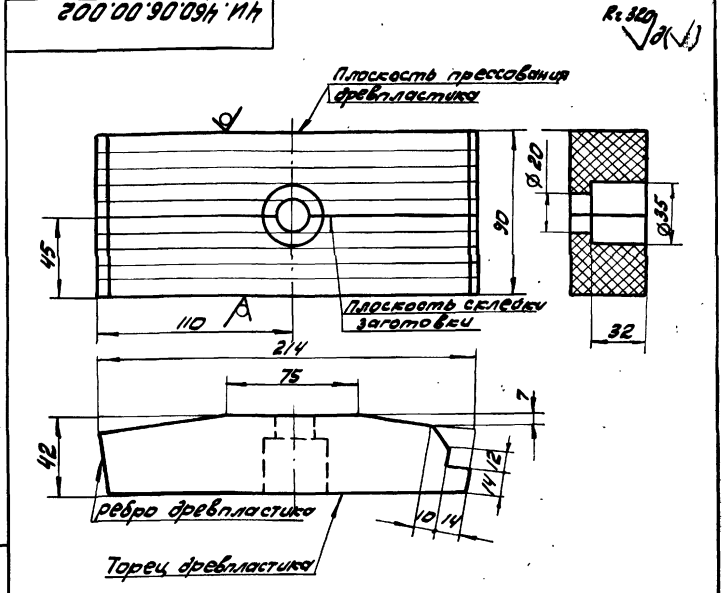
Лист № 10005, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200

Альбом I, лист 2



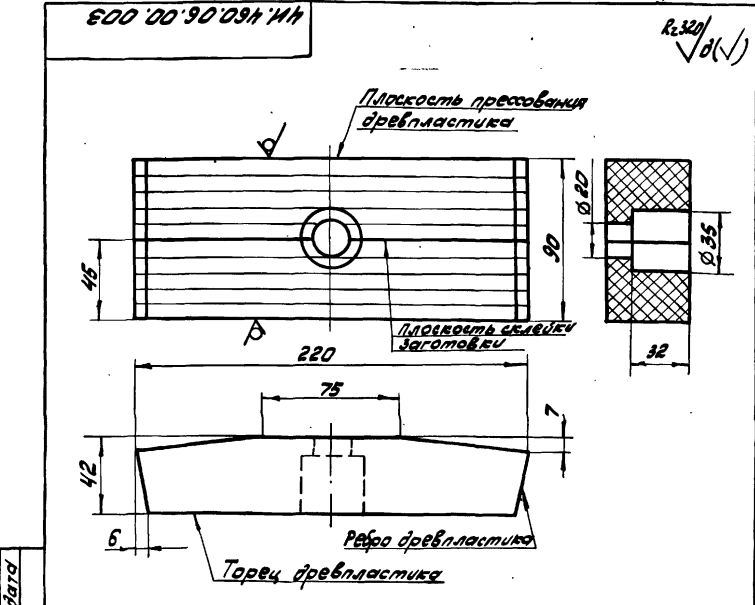
$h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

4И.460.06.00.001		Лист	Масса	Максимум
Ребро		И	1,3	1:1
Изм. лист № докум. Подп. дата		Лист	Листов: 1	
Разраб. Самошкин И.А.		Масштаб: 1:1		
Проб. Пендерев В.М.		Материал: пластик		
Н.контр. Потушков А.И.		Лист 58 ГОСТ 19903-74		
		Вст. 3 сл. ГОСТ 14637-79		
		Масштаб: 1:1		
		Отдел № 5		
		Формат И		



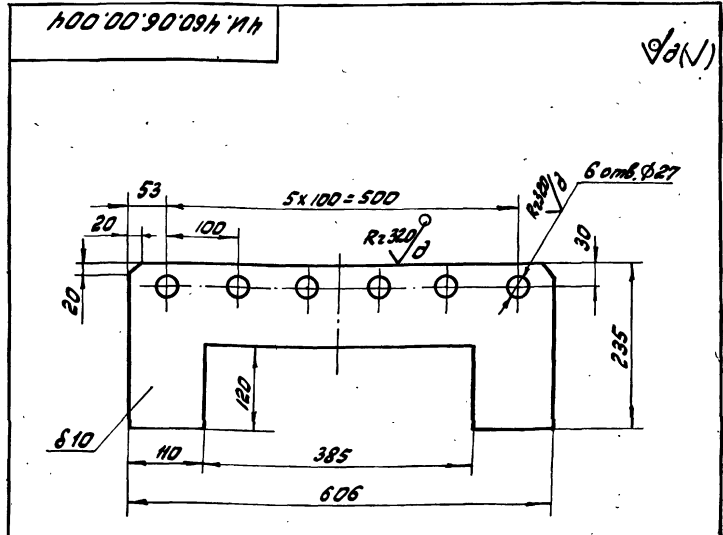
1. Заготовку сектора выполнить из двух частей вырезанных из листа толщиной 45 мм и склеить их между собой бутакрилом техническим МРТУ-64-2-9-68 под давлением. При вырезке заготовки следует соблюдать указанное на чертеже расположение слоев древесного пластика.

4И.460.06.00.002		Лист	Масса	Максимум
Сектор вкладыша		И	0,84	1:2
Изм. лист № докум. Подп. дата		Лист	Листов: 1	
Разраб. Самошкин И.А.		Материал: пластик		
Проб. Пендерев В.М.		Лист ДСП-6 ГОСТ 20966-75		
Н.контр. Потушков А.И.		Масштаб: 1:1		
		Материал: пластик		
		Отдел № 5		
		Формат И		



1. Заготовку сектора выполнить из двух частей вырезанных из листа толщиной 45 мм и склеить их между собой бутакрилом техническим МРТУ-64-2-9-68 под давлением. При вырезке заготовки следует соблюдать указанное на чертеже расположение слоев древесного пластика.

4И.460.06.00.003		Лист	Масса	Максимум
Сектор вкладыша		И	0,9	1:2
Изм. лист № докум. Подп. дата		Лист	Листов: 1	
Разраб. Самошкин И.А.		Материал: пластик		
Проб. Пендерев В.М.		Лист ДСП-6 ГОСТ 20966-75		
Н.контр. Потушков А.И.		Масштаб: 1:1		
		Материал: пластик		
		Отдел № 5		
		Формат И		

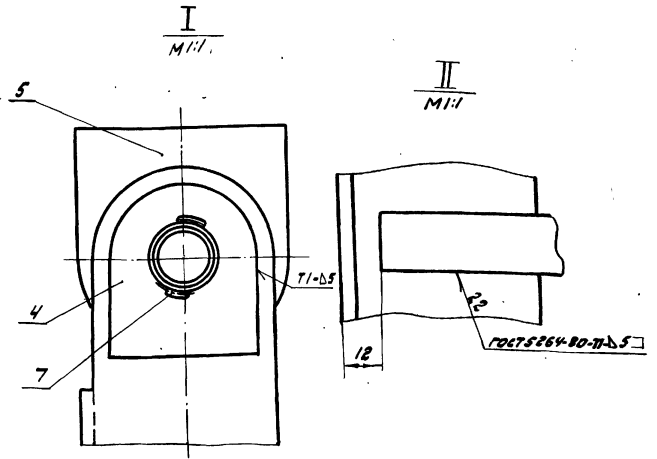
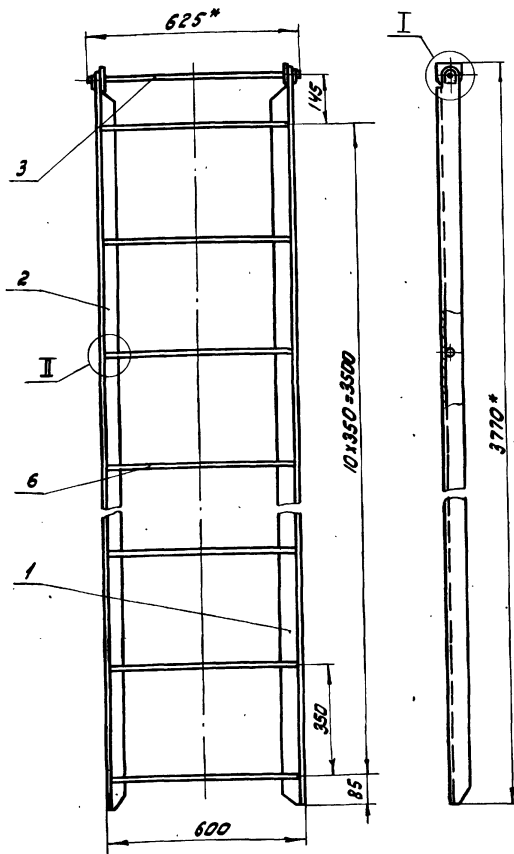


$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

4И.460.06.00.004		Лист	Масса	Максимум
Прокладка		И	1,0	1:5
Изм. лист № докум. Подп. дата		Лист	Листов: 1	
Разраб. Самошкин И.А.		Материал: пластик		
Проб. Пендерев В.М.		Лист Фанера бакелизированная ГОСТ 11539-73		
Н.контр. Потушков А.И.		Масштаб: 1:1		
		Материал: пластик		
		Отдел № 5		
		Формат И		

Альбом I, лист 2

4И.460.07.00.000 СБ



1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - $R_{a,6.3}$
2. $h_{14}; \pm \frac{17_{14}}{2}$
3. * Размеры для справок.

4И.460.07.00.000 СБ			Лист	Масштаб
Лестница			4	55
Сборочный чертеж			Лист	Листов: 1
Мособлакаминпроект			Отдел № 5	
Формат 12				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Самохина И.А.
 Пров. Пендерева
 Н.Контр. Кулагина

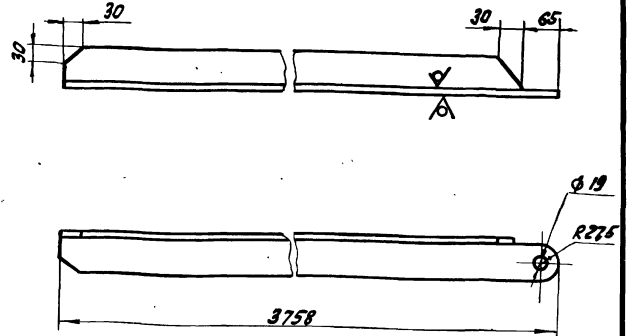
Лист № докум. Подп. Дата

Формат	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			4И.460.07.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		4И.460.07.00.001	Стаяка	1	
11	2		4И.460.07.00.001-01	Стаяка	1	
11	3		4И.460.07.00.002	Стяжка	1	
11	4		4И.460.07.00.003	Ушко	2	
11	5		4И.460.07.00.003-01	Ушко	2	
64	6		4И.460.07.00.004	Ступень		
				круг В18 ГОСТ 2590-71 вст 3 сн ГОСТ 535-79		
				L = 575 h14	11	1.15 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Шп. лист 5x28, ГОСТ 391-79	2	

Лист № докум. Подп. Дата

4И.460.07.00.000			Лист	Листов
Лестница			4	1
Мособлакаминпроект			Отдел № 5	
Формат 11				

100 00 20 094 ИИ
 4И.460.07.00.001 - изображено
 4И.460.07.00.001-01 - зеркальной отражением



$h_{14}; \pm \frac{17_{14}}{2}$

Лист № докум. Подп. Дата

4И.460.07.00.001			Лист	Масштаб
Стаяка			4	18.7
Мособлакаминпроект			Отдел № 5	
Формат 11				

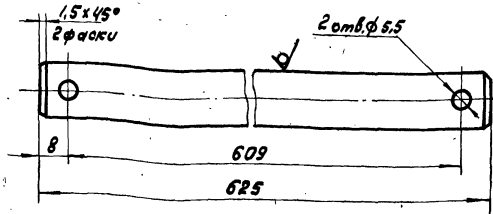
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Самохина И.А.
 Пров. Пендерева
 Н.Контр. Кулагина

Угловая 663x63x5 ГОСТ 8509-72
 вст 3 сн ГОСТ 535-79
 19173-07 35

А. Яковлев, часть 2

200 00 20 03 H 114

R₁₆₀ ✓



$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

4И.460.07.00.002

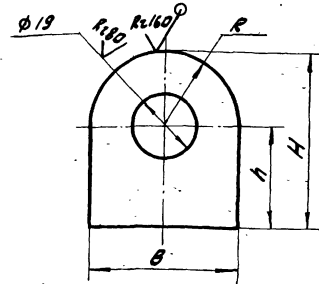
Стяжка

Лист	Масса	Масштаб
И	1,25	1:5
Лист		Листов: 1

Круг 8/8 ГОСТ 2590-71
в ст 3 ГОСТ 535-79

Московский Институт
Отдел №5
формат 11

200 00 20 03 H 114



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	B	H	h	R	
4И.460.07.00.003	45	52,5	30	22,5	0,1
4И.460.07.00.003-01	65	72,5	40	32,5	0,16

$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

4И.460.07.00.003

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
И	—	—
Лист		Листов: 1

лист 55 ГОСТ 18903-74
в ст. 3 ГОСТ 14637-79

Московский Институт
Отдел №5
формат 11

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
				Документация		
22			4И.460.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		4И.460.08.00.001	Ушко	3	
И	2		4И.460.08.00.002	Отросток	1	
И	3		4И.460.08.00.003	Переход	1	
И	4		4И.460.08.00.004	Лапа	2	
И	5		4И.460.08.00.005	Ребро	2	
И	6		4И.460.08.00.006	Ушко	3	
И	7		4И.460.08.00.007	Ушко	2	
И	8		4И.460.08.00.008	Полоса	2	
И	9		4И.460.08.00.009	Полоса	2	
И	10		4И.460.08.00.011	Цапфа	2	
И	11		4И.460.08.00.012	Кольцо	1	
54	12		4И.460.08.00.013	Днище	1	
				лист 58 ГОСТ 18903-74 в ст 3 ГОСТ 14637-79		
				φ 410 h14	1	8,4 кг

4И.460.08.00.000

Труба сосуна

Лист	Лист	Листов
И	1	3

Московский Институт
Отдел №5
формат 11

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
54	13		4И.460.08.00.014	Патрубок труба 426x8 ГОСТ 10704-76 в-ст 3 ГОСТ 10705-80 L = 550 h14	1	23,0 кг
54	14		4И.460.08.00.015	Труба труба 50x1,5 ГОСТ 3262-75 L = 150 h14	2	0,2 кг
				Переменные данные для исполнения		
				4И.460.08.00.000		
				Детали		
И	15		4И.460.08.00.016	Опора	1	
И	16		4И.460.08.00.017	Труба	1	
				4И.460.08.00.000-01		
				Детали		
И	15		4И.460.08.00.016-01	Опора	1	
И	16		4И.460.08.00.017-01	Труба	1	

4И.460.08.00.000

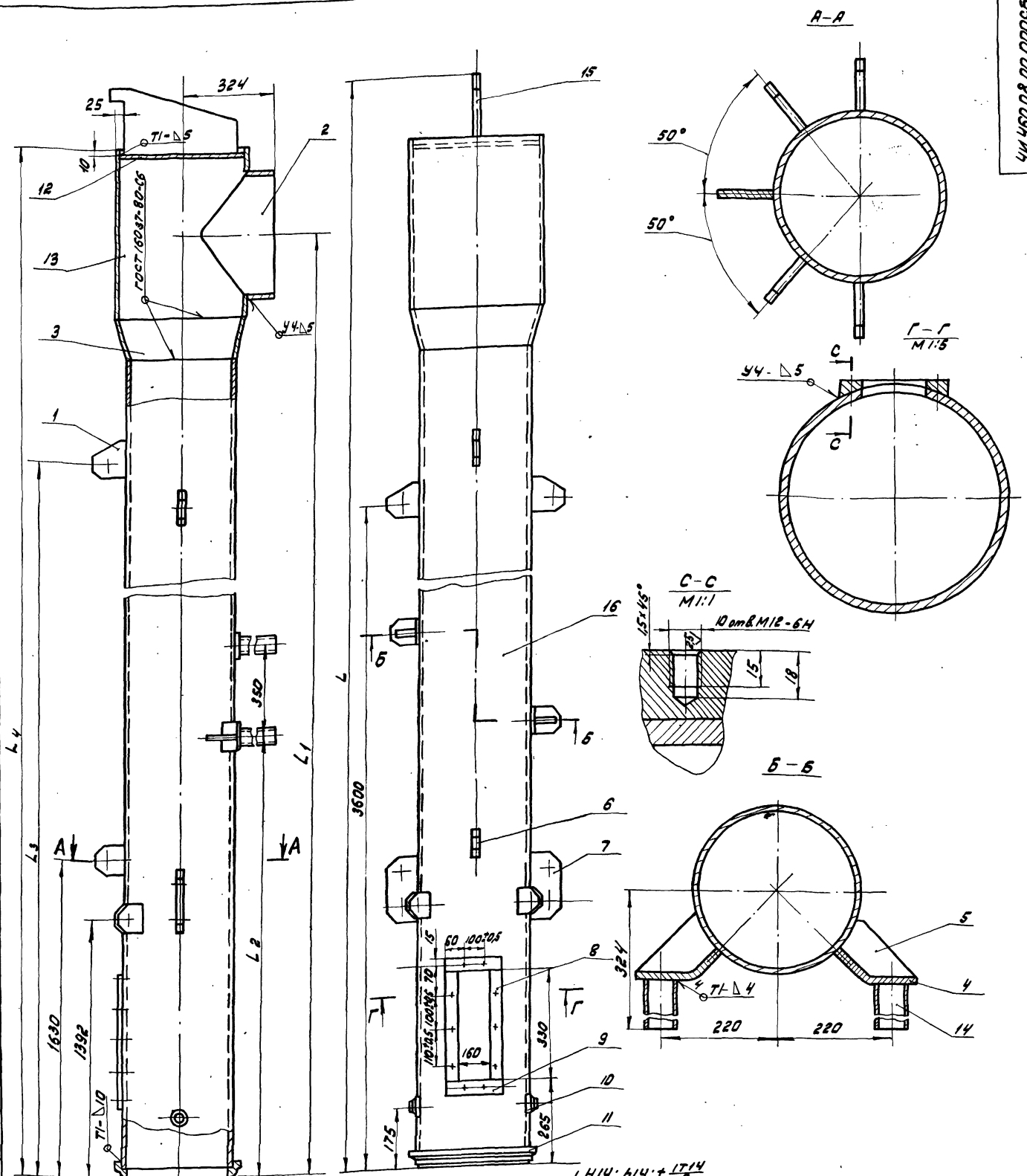
лист 2
копировал: 201-

19173-07 36

формат 11

1:1, ГОСТ 11, 40, 7, 7

4И 460.08.00.00006



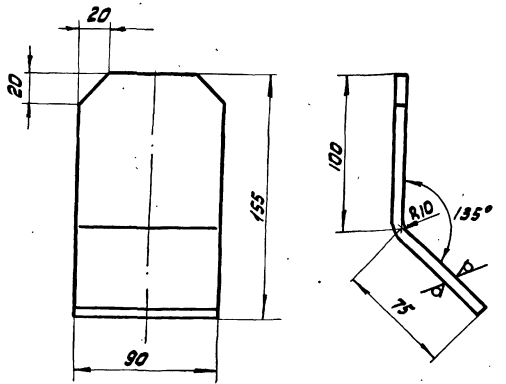
1. Н14; н14; ± 1/2
2. Отверстие в трубе поз.13 вырезать по отработке поз.2.
3. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-T1-D 5, кроме мест обозначенных особо.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - √.
5. Деталь поз.15 устанавливается только на 4И.460.08.00.000 и 4И.460.08.00.000-01.

Обозначение	Размеры в мм					Масса, кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	
4И.460.08.00.000	5405	4700	1275	3830		375,0
4И.460.08.00.000-01	10295	9780	2475	6540		690,0
4И.460.08.00.000-02	—	7180	1275	3830	7455	520,0
4И.460.08.00.000-03	—	12030	2475	6540	12335	828,0

				4И.460.08.00.00006				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба сосуда	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Самойлова	М.И.И.	М.И.И.			Сборочный чертеж	И	см.
Пров.	Пендерева	М.И.И.	М.И.И.			Лист	листов: 7	
И.Конта Кулагина						Нормализация и проект Отдел №5		

100 00 80 094 114

Rz160 ✓(✓)



1. Развернутая длина — L = 180 мм.
2. h14; ± 17/2.

4И.460.08.00.004

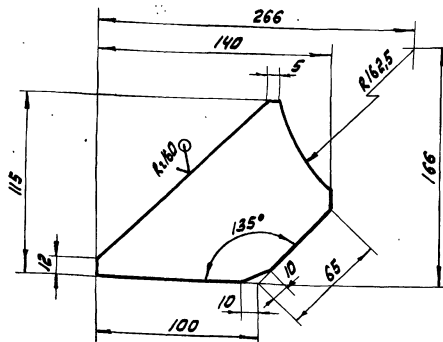
Лист

Лист	Масса	Масштаб
1	0,8	1:2
Лист Листов: 1		
Московский НИИпроект		
Отдел № 5		
Формат И1		

Лист 58 ГОСТ 19903-74
8 ст 3 сн ГОСТ 14637-79

500 00 80 094 114

94 ✓(✓)



h14; ± 17/2.

4И.460.08.00.005

ребро

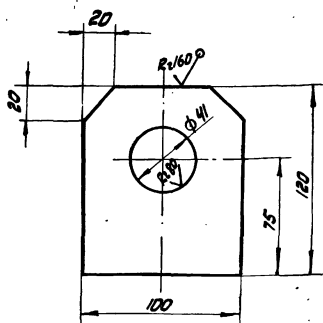
Лист	Масса	Масштаб
1	0,54	1:2
Лист Листов: 1		
Московский НИИпроект		
Отдел № 5		
Формат И1		

Лист 58 ГОСТ 19903-74
8 ст 3 сн ГОСТ 14637-79

Формат И1

900 00 80 094 114

✓(✓)



h14, h14; ± 17/2.

4И.460.08.00.006

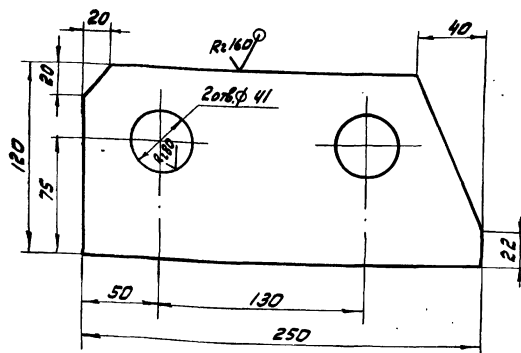
Ушко

Лист	Масса	Масштаб
1	1,2	1:2
Лист Листов: 1		
Московский НИИпроект		
Отдел № 5		
Формат И1		

Лист 520 ГОСТ 19903-74
8 ст 3 сн ГОСТ 14637-79

100 00 80 094 114

✓(✓)



h14; h14; ± 17/2.

4И.460.08.00.007

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
1	3,5	1:5
Лист Листов: 1		
Московский НИИпроект		
Отдел № 5		
Формат И1		

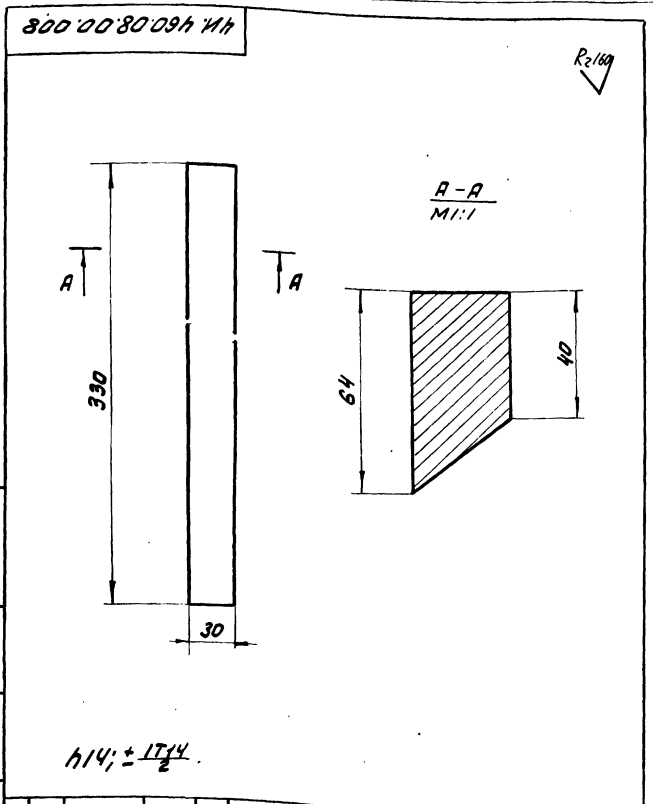
Лист 520 ГОСТ 19903-74
8 ст 3 сн ГОСТ 14637-79

Копирован: 74.

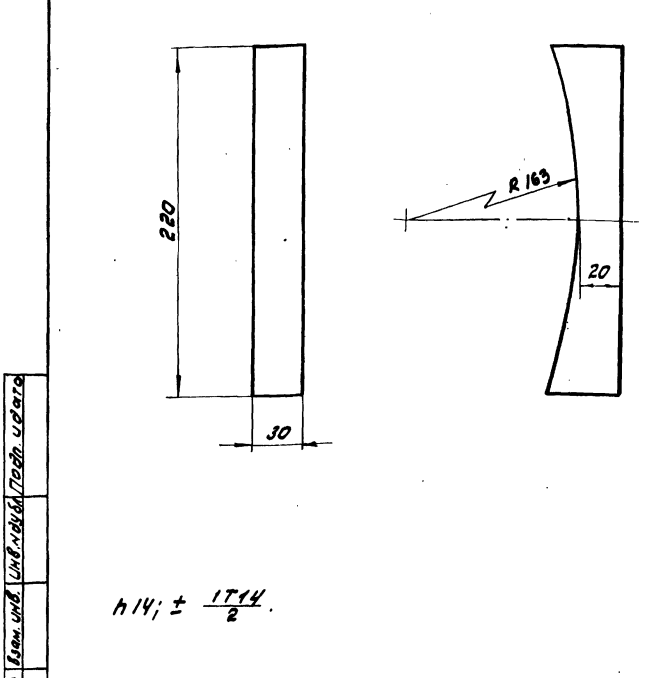
19.173-07 39

Формат И1

ЧИ. 460.08.00.008
 Разр. Самохина И.А.
 Пров. Пендерева Д.И.
 И. контр. Потутов А.И.
 Лист № докум. Подп. Дата
 Разр. Самохина И.А.
 Пров. Пендерева Д.И.
 И. контр. Потутов А.И.

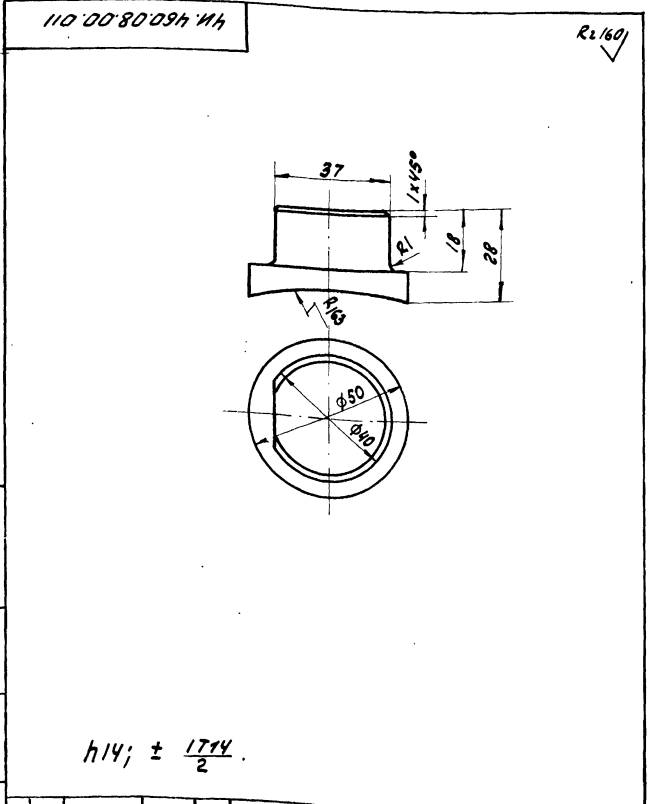


ЧИ. 460.08.00.008			
Полоса			
Лит.	Масса	Максимум	
И	2,5	1:2	
Лист		Листов: 1	
Ст. 3 ГОСТ 380-71			
Мособлаканалстройотдел № 5			
Формат 11			

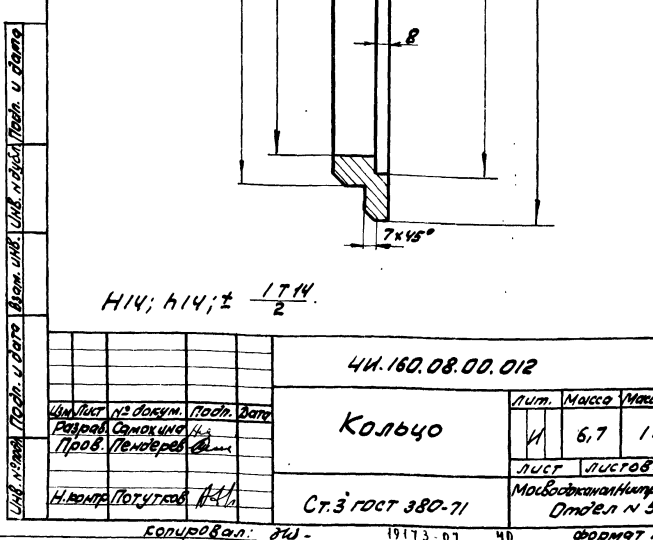


ЧИ. 460.08.00.009			
Полоса			
Лит.	Масса	Максимум	
И	1,2	1:2	
Лист		Листов: 1	
Ст. 3 ГОСТ 380-71			
Мособлаканалстройотдел № 5			
Формат 11			

ЧИ. 460.08.00.011
 Разр. Самохина И.А.
 Пров. Пендерева Д.И.
 И. контр. Потутов А.И.
 Лист № докум. Подп. Дата
 Разр. Самохина И.А.
 Пров. Пендерева Д.И.
 И. контр. Потутов А.И.



ЧИ. 460.08.00.011			
Цанфа			
Лит.	Масса	Максимум	
И	0,35	1:1	
Лист		Листов: 1	
Ст. 3 ГОСТ 380-71			
Мособлаканалстройотдел № 5			
Формат 11			

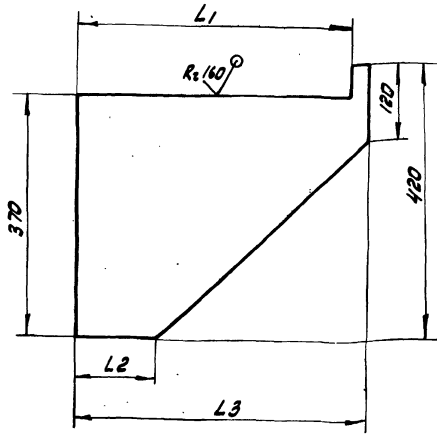


ЧИ. 160.08.00.012			
Кольцо			
Лит.	Масса	Максимум	
И	6,7	1:2	
Лист		Листов: 1	
Ст. 3 ГОСТ 380-71			
Мособлаканалстройотдел № 5			
Формат 11			

Рис. 1, часть 2

910 00 80 09H 114

√(V)



Обозначение	L1	L2	L3	Масса
4И.460.08.00.016	415	120	440	5,25
4И.460.08.00.016-01	225	50	250	3,0

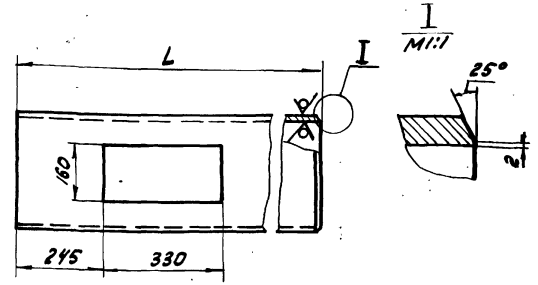
$n_{14}; n_{14} \pm \frac{1714}{2}$

4И.460.08.00.016

Изм./Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Самойлова	10.11.74			
Проб.	Пенярев	10.11.74	Лист		
И.контр. Кулагина			Лист		
Опора груза			Мас. ведом.	Мас. ведом.	
			Лист 5 из 3 ГОСТ 1903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			Отдел N 5		
Формат 11					

110 00 80 09H 114

√(V)



Обозначение	L мм	Масса, кг
4И.460.08.00.017	4295	268,6
4И.460.08.00.017-01	9375	586,3
4И.460.08.00.017-02	6775	423,7
4И.460.08.00.017-03	11625	726,5

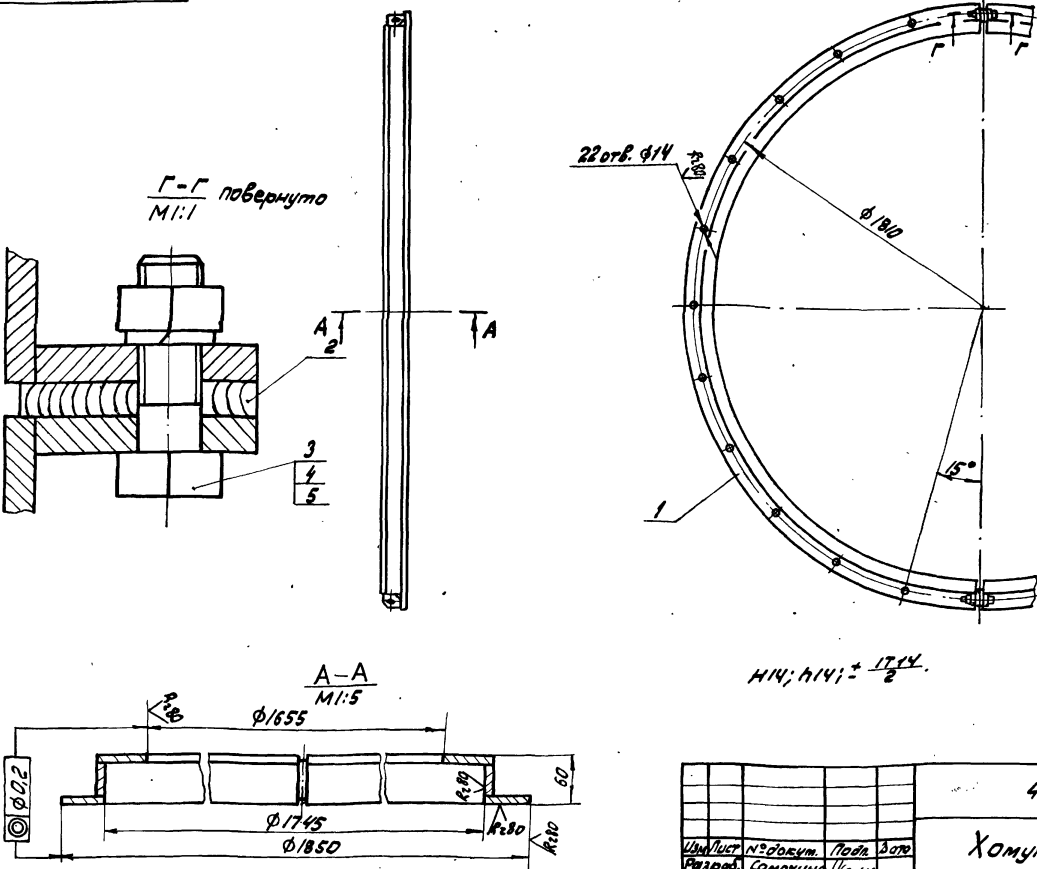
$n_{14}; n_{14} \pm \frac{1714}{2}$

4И.460.08.00.017

Изм./Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Самойлова	10.11.74			
Проб.	Пенярев	10.11.74	Лист		
И.контр. Кулагина			Лист		
Труба			Мас. ведом.	Мас. ведом.	
			Лист 1 из 1		
Труба 325x8 ГОСТ 8732-78 8 ст. 10 ГОСТ 8731-74			Отдел N 5		
Формат 11					

970 00 80 09H 114

Рис. 2, часть 2



$n_{14}; n_{14} \pm \frac{1714}{2}$

4И.460.08.00.0005Б

Изм./Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Самойлова	10.11.74			
Проб.	Пенярев	10.11.74	Лист		
И.контр. Кулагина			Лист		
Хомут			Мас. ведом.	Мас. ведом.	
			Лист 1 из 1		
Сборочный чертеж			Отдел N 5		
Формат 12					

Формат Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
12		ЧМ. 460.09.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
11	1	ЧМ. 460.09.01.000	Полухомут		
			Детали		
11	2	ЧМ. 460.09.00.001	Прокладка	2	
			Стандартные изделия		
	3		Болт М16 х 50. 58.096		
			ГОСТ 7798 - 70	2	
	4		Гайка М16. 5.096		
			ГОСТ 5915 - 70	2	
	5		Шайба 16.65Г		
			ГОСТ 6402 - 70	2	

Лист 11 из 11. Итого в сборке 11 листов. Шкала: 1:1. Формат А1.

ЧМ. 460.09.00.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Ситникова Н.И.
Проб. Пеньков В.И.
Н. контр. Кулагина В.И.

Хомут

Лит. Лист Листов
И 1 1

Московский институт
Отдел №5
Формат А1

Формат Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
12		ЧМ. 460.09.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ЧМ. 460.09.01.001	Полукальцо	1	
11	2	ЧМ. 460.09.01.001-01	Полукальцо	1	
11	3	ЧМ. 460.09.01.001-02	Полукальцо	1	
11	4	ЧМ. 460.09.01.002	Ушко	2	

Лист 12 из 12. Итого в сборке 12 листов. Шкала: 1:1. Формат А1.

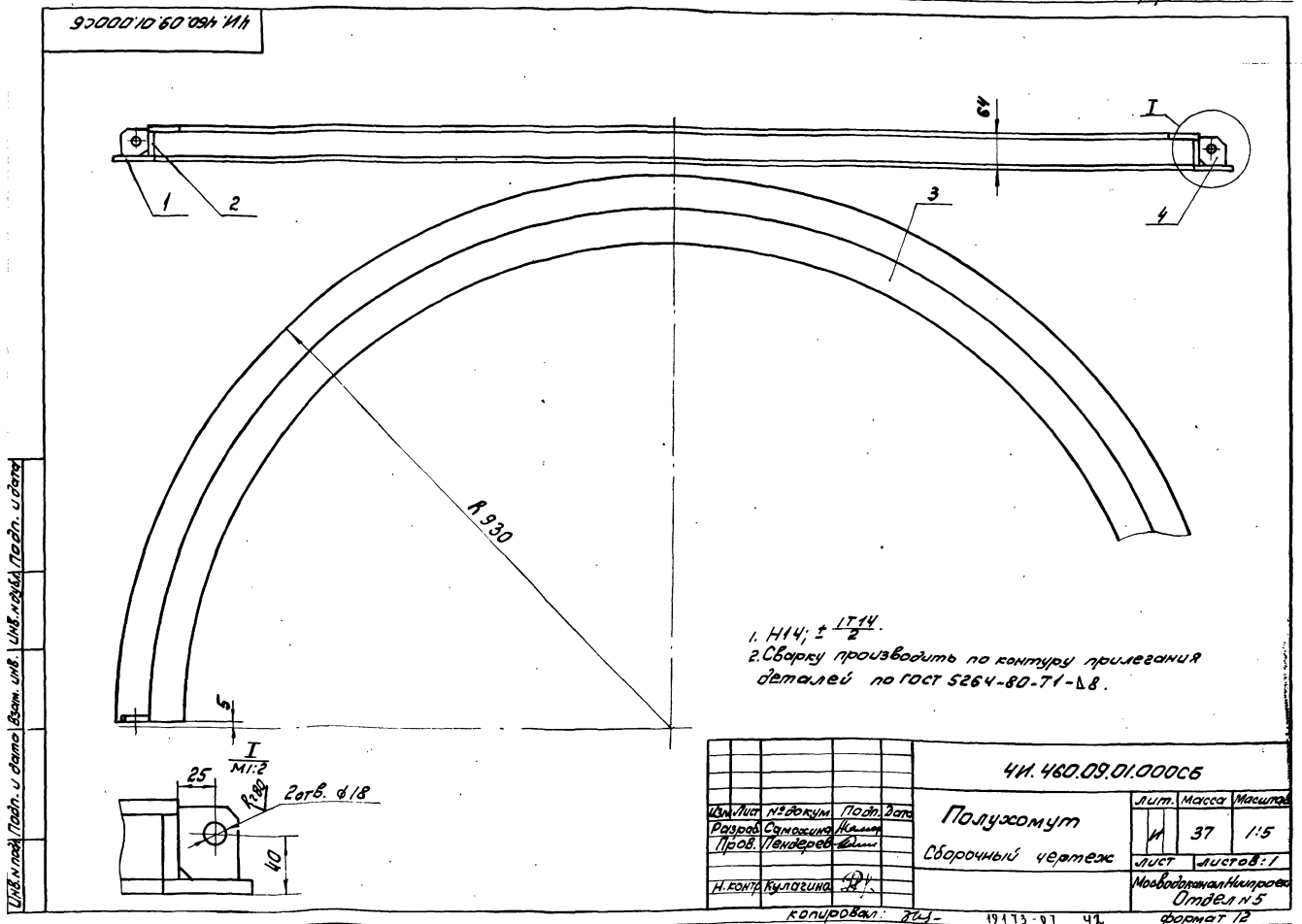
ЧМ. 460.09.01.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Ситникова Н.И.
Проб. Пеньков В.И.
Н. контр. Кулагина В.И.

Полухомут

Лит. Лист Листов
И 1 1

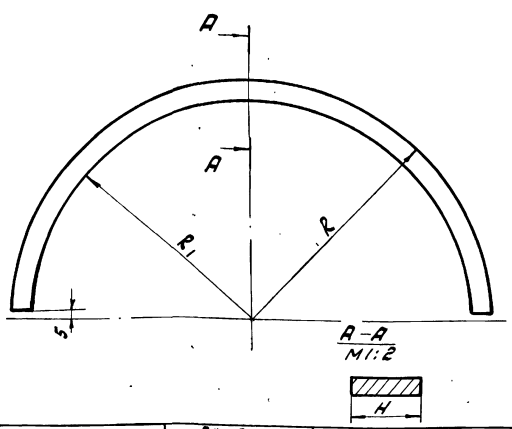
Московский институт
Отдел №5
Формат А1



Лист 12 из 12. Итого в сборке 12 листов. Шкала: 1:1. Формат А1.

100 10 60 09 01 ИИ

√(✓)



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	H	R	R1		
ЧИ. 460.09.01.001	—	330	870	Лист 612 ГОСТ 19903-74 Вст. здел. ГОСТ 14637-73	16,0
ЧИ. 460.09.01.001-01	42	882	—	Лист 612 ГОСТ 19903-74 Вст. здел. ГОСТ 14637-73	10,0
ЧИ. 460.09.01.001-02	—	882	822	Лист 612 ГОСТ 19903-74 Вст. здел. ГОСТ 14637-73	10,0

1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей R_{160} — V.
2. $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

ЧИ. 460.09.01.001

Полукольцо

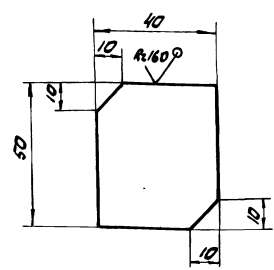
см. табл.

Лист	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист Листов: 1		
Московский Институт Отдел № 5		
Формат И		

ЧИ. 460.09.01.001-01 и 02 в деталях чертежа и детали

200 10 60 09 01 ИИ

√(✓)



$h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

ЧИ. 460.09.01.002

Ушко

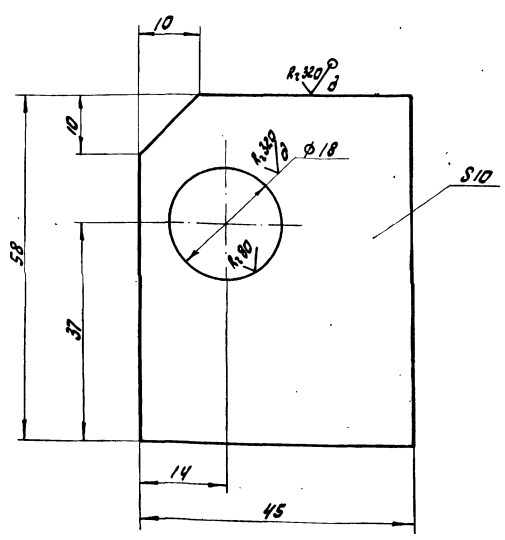
Лист 612 ГОСТ 19903-74
Вст. здел. ГОСТ 14637-73

Лист	Масса	Масштаб
И	0,18	1:1
Лист Листов: 1		
Московский Институт Отдел № 5		
Формат И		

ЧИ. 460.09.01.002 в деталях чертежа и детали

100 00 60 09 ИИ

√(✓)



ЧИ. 460.09.00.001

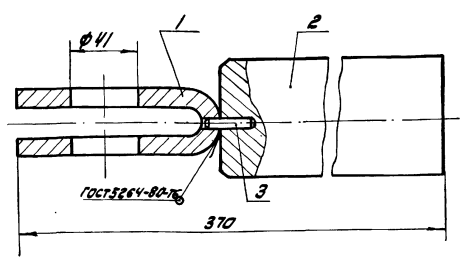
Прокладка

фанера
ГОСТ 11539-73

Лист	Масса	Масштаб
И	0,028	2:1
Лист Листов: 1		
Московский Институт Отдел № 5		
Формат И		

ЧИ. 460.09.00.001 в деталях чертежа и детали

000 00 01 09 ИИ



Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Детали		
	11	ЧИ. 460.10.00.001	Вилка	1	
	11	ЧИ. 460.10.00.002	Вставка	1	
			Стандартные изделия		
	3		Штифт 6т6х40 ГОСТ 3128-70	1	

ЧИ. 460.10.00.000

Вилка

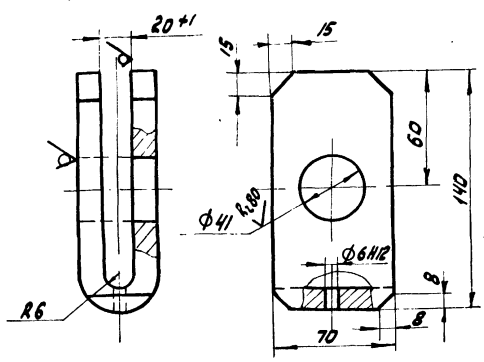
Лист	Масса	Масштаб
И	10,0	1:2
Лист Листов: 1		
Московский Институт Отдел № 5		
Формат И		

ЧИ. 460.10.00.000 в деталях чертежа и детали

100 00 01 09H 11H

Rz160 (✓) (✓)

Альбом II, часть 2



1. Развернутая длина - L = 290 мм.
2. H14; h14; ± 17/14

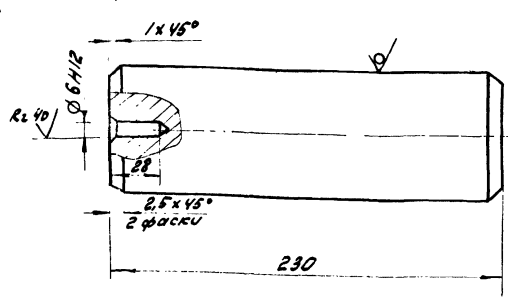
ЧИ.460.10.00.001

Лист и подл. Подп. и дата Взам. инв. Инв. и дата Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Самохина	И.С.				И	2,5	1:2
Проб.	Пендерева	В.И.			Лист	Листов: 1		
И.Контр. Кулагина					Лист	Листов: 1	Масштаб канализационный проект	
					Лист	Листов: 1	Отдел № 5	
					Формат 11			

200 00 01 09H 11H

Rz160 (✓) (✓)



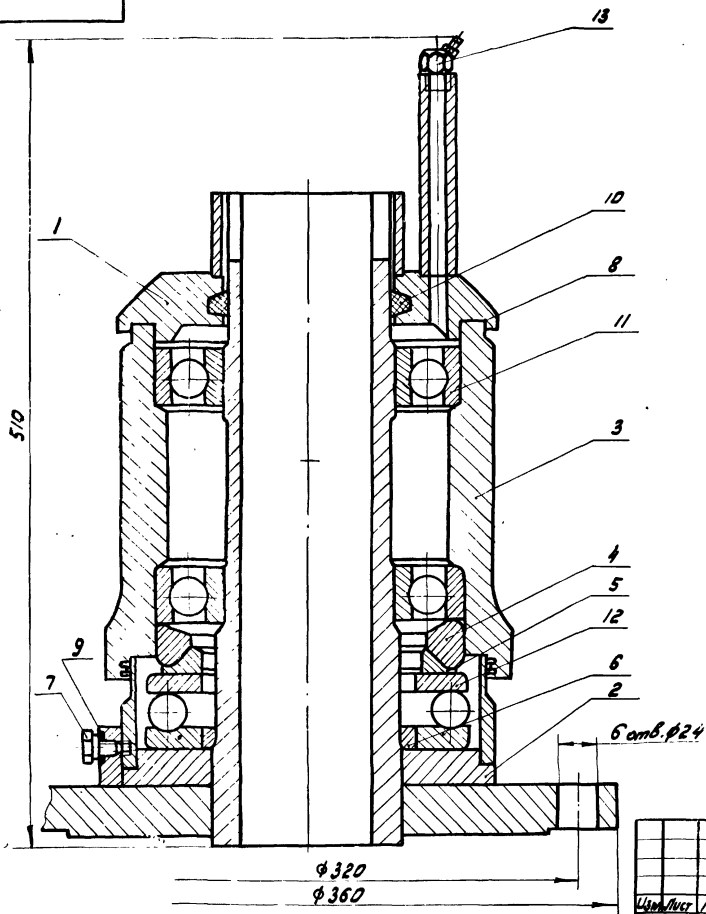
H14; ± 17/14

ЧИ.460.10.00.002

Лист и подл. Подп. и дата Взам. инв. Инв. и дата Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вставка	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Самохина	И.С.				И	8,0	1:2
Проб.	Пендерева	В.И.			Лист	Листов: 1		
И.Контр. Кулагина					Лист	Листов: 1	Масштаб канализационный проект	
					Лист	Листов: 1	Отдел № 5	
					Формат 11			

37000 00 11 09H 11H



1. После сборки шпиль проверить плавность вращения корпуса (поз. 3).
2. Корпус (поз. 3) и нижнюю часть стойки (поз. 2) заполнить до отказа смазкой ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80.
3. Размеры для справок.

ЧИ.460.11.00.000С5

Лист и подл. Подп. и дата Взам. инв. Инв. и дата Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шпиль	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Самохина	И.С.				И	81	1:2
Проб.	Пендерева	В.И.			Лист	Листов: 1		
И.Контр. Кулагина					Лист	Листов: 1	Масштаб канализационный проект	
					Лист	Листов: 1	Отдел № 5	
					Формат 12			

Альбом VI, а. л. 105.

Шифр и код. Подп. и дата. Штам. инв. Шифр и код. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
12			4И.460.11.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		4И.460.11.01.000	Крышка	1	
11	2		4И.460.11.02.000	Стойка	1	
				Детали		
11	3		4И.460.11.00.001	Корпус	1	
11	4		4И.460.11.00.002	Кольцо сферическое	1	
11	5		4И.460.11.00.003	Кольцо сферическое	1	
11	6		4И.460.11.00.004	Кольцо центрирующее	1	
11	7		4И.460.11.00.005	Пробка	1	
11	8		4И.460.11.00.006	Прокладка	1	
11	9		4И.460.11.00.006-01	Прокладка	1	

4И.460.11.00.000

Шпиль

лит. лист листов
И 1 2
МосбодоканалНИИпроект
Отдел №5

формат 11

Шифр и код. Подп. и дата. Штам. инв. Шифр и код. Подп. и дата.

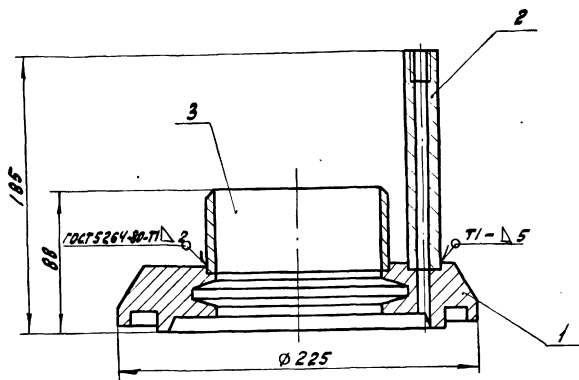
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		10		Кольцо СТ-124-34-35 ГОСТ 6308-71	1	
		11		Подшипник 220 ГОСТ 8338-75	2	
		12		Подшипник 8226 ГОСТ 6874-75	1	
		13		Масленка 2.2.45.46 ГОСТ 19853-74	1	

4И.460.11.00.000

лист 2

формат 11

90000 10 11 09н 11н



1. $h_{14} \pm 17_{14}$.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа $R_{a6.3}$.
3. Размеры для справок.

4И.460.11.01.000 СБ

Крышка

Сборочный чертеж

лит. Масса Масштаб
И 7.0 1:2

лист листов: 1
МосбодоканалНИИпроект
Отдел №5

формат 11

Шифр и код. Подп. и дата. Штам. инв. Шифр и код. Подп. и дата.

Шифр и код. Подп. и дата. Штам. инв. Шифр и код. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
11			4И.460.11.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
12	1		4И.460.11.01.001	Крышка	1	
11	2		4И.460.11.01.002	Труба	1	
54	3		4И.460.11.01.003	Труба		
				труба 108x2.5 ГОСТ 8734-75 в ст 10 ГОСТ 8733-74		
				L = 50 h 14	1	0.77 кг

4И.460.11.01.000

Крышка

лит. лист листов
И 1
МосбодоканалНИИпроект
Отдел №5

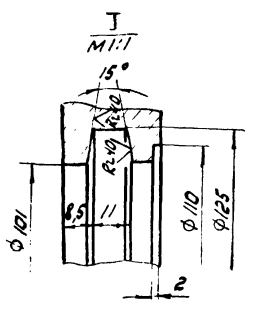
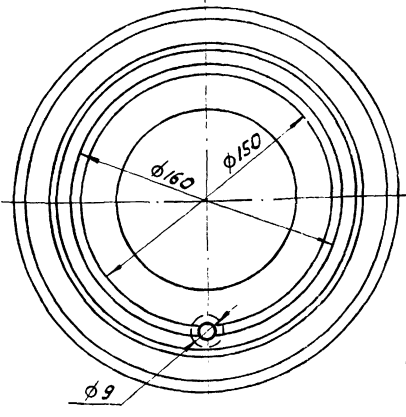
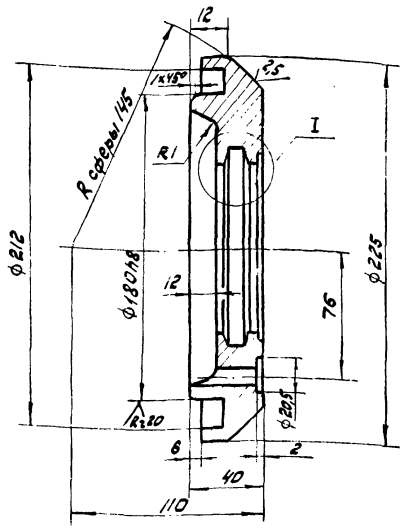
копировал: 214-

1913-07-45

формат 11

Rz80 ✓ (✓)

Листом №1, лист №2



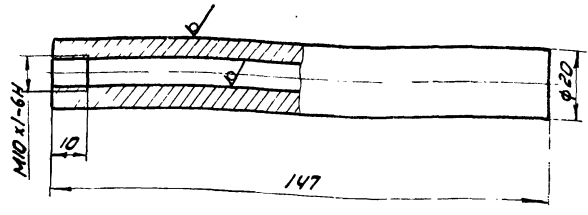
H14; H14; ± 1714/2

УТВ. №1001, 1002н. и дата Взам. инв. №1001, 1002н. Проект. и дата

4И.460.11.01.001			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Самойлова	И.А.			
Проб.	Пендерева	В.И.			
Крышка			И	6.5	1:2
Ст.3 ГОСТ 380-71			Лист листов: 1		
Н.контр. Потушков			МособлканалНИИпроект		
			Отдел № 5		
Формат 12					

4И.460.11.02.002

Rz160 ✓ (✓)



H14

УТВ. №1001, 1002н. и дата Взам. инв. №1001, 1002н. Проект. и дата

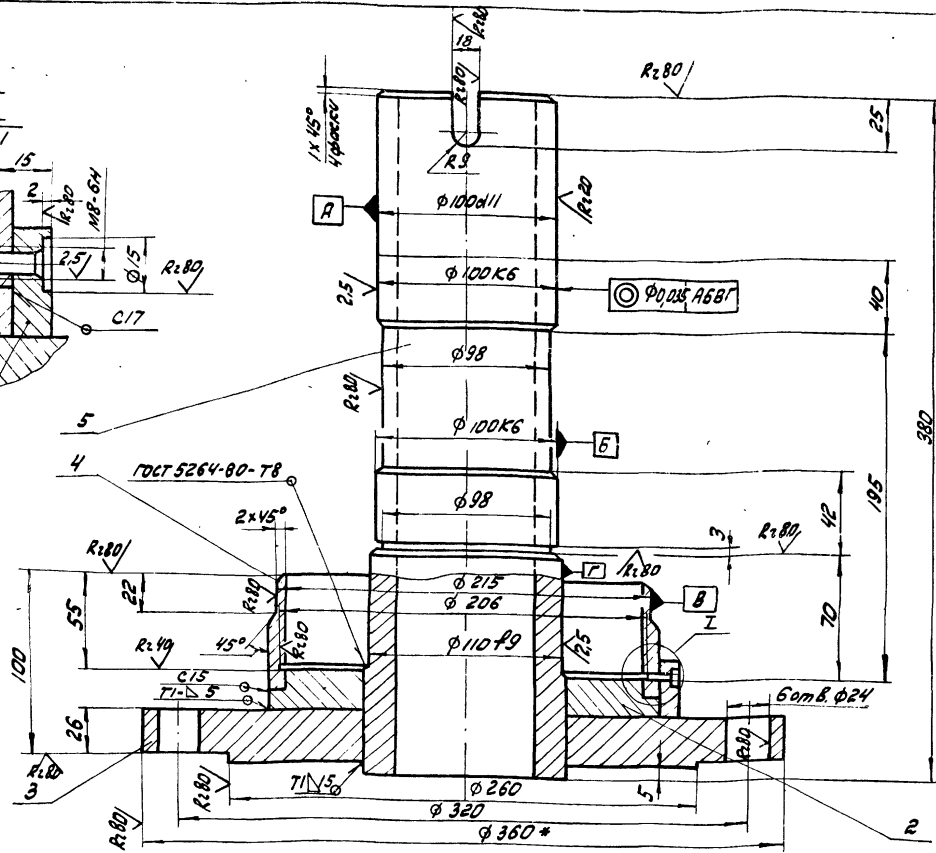
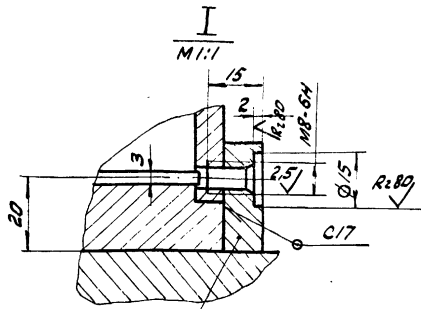
4И.460.11.02.002			Лист	Масса	Масштаб
Труба			И	0,25	1:1
Труба 20x6 ГОСТ 8734-78			Лист листов: 1		
Ст10 ГОСТ 8733-74			МособлканалНИИпроект		
			Отдел № 5		
Формат 11					

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
12		4И.460.11.02.000 СБ			Сборочный чертеж		
					Детали		
11	1	4И.460.11.02.001			Бобышка	1	
11	2	4И.460.11.02.002			Кольцо	1	
11	3	4И.460.11.02.003			Фланец	1	
64	4	4И.460.11.02.004			Труба		
					Труба 219x8 ГОСТ 8732-78		
					Ст10 ГОСТ 8731-74		
					L=65H14	1	2,7кг
64	5	4И.460.11.02.005			Стойка		
					Труба 114x16 ГОСТ 8732-78		
					Ст10 ГОСТ 8731-74		
					L=385H14	1	14,7кг

УТВ. №1001, 1002н. и дата Взам. инв. №1001, 1002н. Проект. и дата

4И.460.11.02.000			Лист	Лист	Масштаб
Стойка			И	1	
Труба 20x6 ГОСТ 8734-78			Лист листов: 1		
Ст10 ГОСТ 8733-74			МособлканалНИИпроект		
			Отдел № 5		
Формат 11					

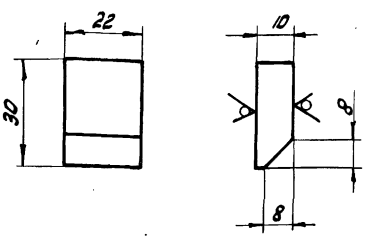
41.460.11.02.0006



1. Н14; н14; ± 1/2.
2. Смещение осей от номинального расположения не более ±
3. * Размеры для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - √.

				41.460.11.02.0006				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Самойлова	Исаева	Иванов	1979		И	35,0	1:2
Проб.	Пендерева	Иванов	Иванов			Лист	Листов: 1	
Н. контр.	Полутков	Иванов	Иванов			Московский Институт		
						Отдел № 5		
Формат 12								

100.20.11.02.001



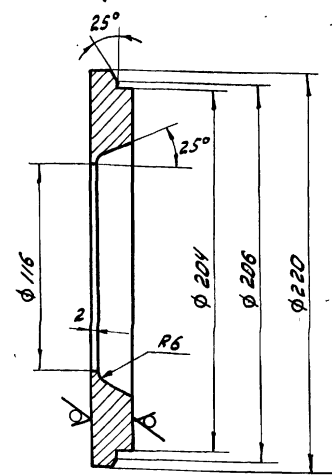
н14; ± 1/2

41.460.11.02.001

Бобышка

				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,04	1:1
Разраб.	Самойлова	Исаева	Иванов		Лист	Листов: 1	
Проб.	Пендерева	Иванов	Иванов		Московский Институт		
Н. контр.	Полутков	Иванов	Иванов		Отдел № 5		
				Лист	510 ГОСТ 100-2-74		
				ВСТ 27.01.79			

200.20.11.02.002



н14; н14; ± 1/2

41.460.11.02.002

Кольцо

				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	4,0	1:2
Разраб.	Самойлова	Исаева	Иванов		Лист	Листов: 1	
Проб.	Пендерева	Иванов	Иванов		Московский Институт		
Н. контр.	Полутков	Иванов	Иванов		Отдел № 5		
				Лист	522 ГОСТ 19903-74		
				ВСТ 30.01.79			

Удобрение II, часть 2

Удобрение I, часть 2

4И.460.11.02.003

Rz160

Н14; н14; ± 1/2

4И.460.11.02.003				Лист	Масса	Масштаб
Фланец				И	20,0	1:2,5
Лист 530 ГОСТ 19903-74				Масштаб: 1:2,5		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Отдел N 5		

Формат И

100.00.11.00.001

Rz80

И
М 1:1

1. Н14; н14; ± 1/2
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.

4И.460.11.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Корпус				И	23,0	1:2
Лист 36 ГОСТ 1412-79				Масштаб: 1:2		
Ст. 3 ГОСТ 1412-79				Отдел N 5		

Формат И

200.00.11.00.002

Rz80

Н14; н14; ± 1/2

4И.460.11.00.002				Лист	Масса	Масштаб
Кольцо сферическое				И	1,5	1:2
Ст. 3 ГОСТ 380-71				Масштаб: 1:2		
Отдел N 5						

Формат И

500.00.11.00.003

Rz80

Н14; н14; ± 1/2

4И.460.11.00.003				Лист	Масса	Масштаб
Кольцо сферическое				И	0,67	1:1
Ст. 3 ГОСТ 380-71				Масштаб: 1:1		
Отдел N 5						

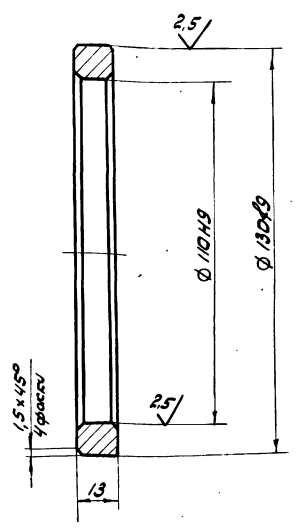
Формат И

УТВ. и маш. техн. в отделе 4И.460.11.02.003

УТВ. и маш. техн. в отделе 100.00.11.00.001

1100 00 11 09Н ИИ

R2.80 (✓) (✓)



$$114 \pm \frac{17}{2}$$

ЧИ. 460.11.00.004

**Кольцо
центрирующее**

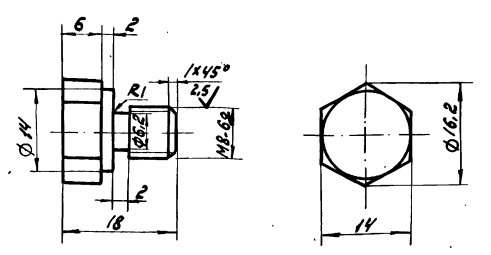
Ст. 3 ГОСТ 380-71

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Машинов.
Разраб.	Смохолина	Клеме			И	0,36	1:1
Проб.	Пендурев	Вили			Лист	Листов: 1	
И.контр.	Потушков				Масштаб	Масштаб	Масштаб
							Отдел N 5

формат 11

500 00 11 09Н ИИ

R2.80 (✓) (✓)



$$14 \pm \frac{17}{2}$$

ЧИ. 460.11.00.005

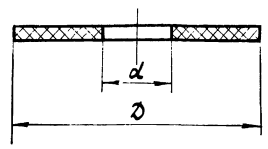
Пробка

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Машинов.
Разраб.	Смохолина	Клеме			И	0,013	2:1
Проб.	Пендурев	Вили			Лист	Листов: 1	
И.контр.	Потушков				Масштаб	Масштаб	Масштаб
							Отдел N 5

формат 11

900 00 11 09Н ИИ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	В	Д	
ЧИ. 460.11.00.006	210	180	0,02
ЧИ. 460.11.00.006-01	14	8,6	0,002

ЧИ. 460.11.00.006

Прокладка

Пластина М6-М-2-12
ГОСТ 7338-77

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Машинов.
Разраб.	Смохолина	Клеме			И	см.	---
Проб.	Пендурев	Вили			Лист	Листов: 1	
И.контр.	Кулагина	34			Масштаб	Масштаб	Масштаб
							Отдел N 5

формат 11

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	ЧИ. 460.12.00.000СБ	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
11	1	ЧИ. 460.12.01.000	4	
		Стандартные изделия		
2		Болт М12х30.58.006 ГОСТ 7798-70	20	
3		Гайка М12.6.036 ГОСТ 5915-70	20	
4		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	20	

ЧИ. 460.12.00.000

Отражатель

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Смохолина	Клеме			И	
Проб.	Пендурев	Вили			Масштаб	Масштаб
И.контр.	Кулагина	34				Отдел N 5

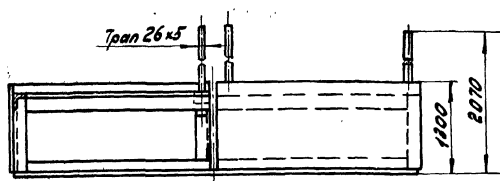
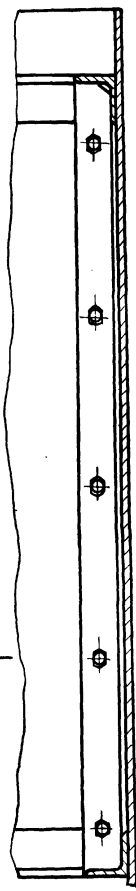
копировал: гкл-

19133-01 49

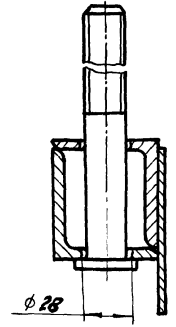
формат 11

4И.460.12.01.000СБ

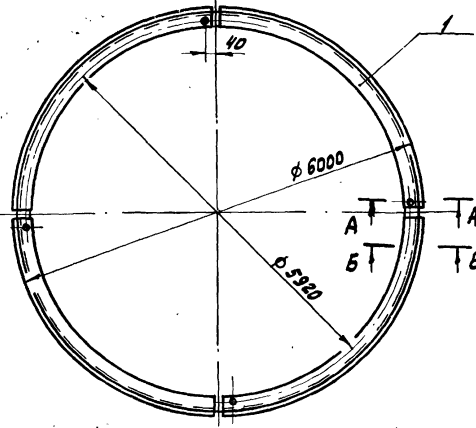
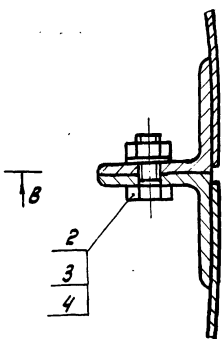
Б-Б
1:1.5



А-А
1:1.2



В-В
1:1.2



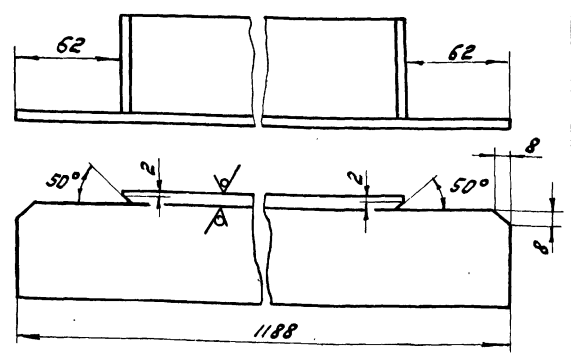
размеры для справок.

		4И.460.12.01.000СБ	
Изм. лист	№ докум.	Дата	Отражатель Сборочный чертеж
Разраб.	Самохина	Иванов	
Пров.	Пендерева	Иванов	Лист 1 из 1
Н. Контр. Кулагина		МосблдканалНИИпроект Отдел №5 формат 12	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
12			4И.460.12.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		4И.460.12.01.001	Угольник	2	
11	2		4И.460.12.01.002	Обечайка	1	
11	3		4И.460.12.01.003	Угольник	2	
11	4		4И.460.12.01.004	Болт	1	
54	5		4И.460.12.01.005	Угольник		
				уголок 663x63x6 ГОСТ 8509-72 в ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=250 H14	1	1,4 кг

100 10 21 094 И/4

R2/60 (V)



H14:3 1714/2

		4И.460.12.01.001	
Изм. лист	№ докум.	Дата	Угольник
Разраб.	Самохина	Иванов	
Пров.	Пендерева	Иванов	Лист 1 из 1
Н. Контр. Кулагина		Уголок 663x63x6 ГОСТ 8509-72 в ст 3 ГОСТ 535-79 МосблдканалНИИпроект Отдел №5 формат 11	

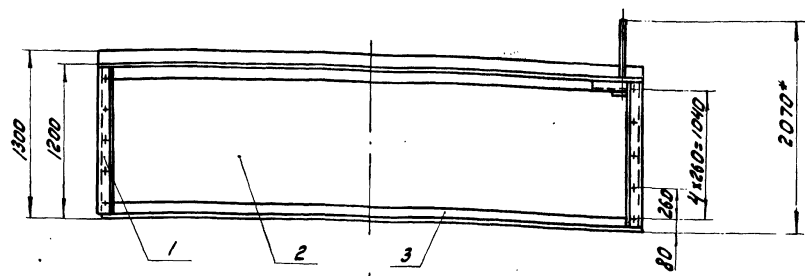
Изм. и лист. Пров. и дата. Разраб. Самохина. Пров. и дата. И. Контр. Кулагина.

Изм. и лист. Пров. и дата. Разраб. Самохина. Пров. и дата. И. Контр. Кулагина.

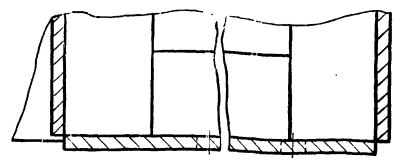
4И.460.12.01.000
Секция
МосблдканалНИИпроект
Отдел №5
формат 11

ЧН 460.12.01.000СБ

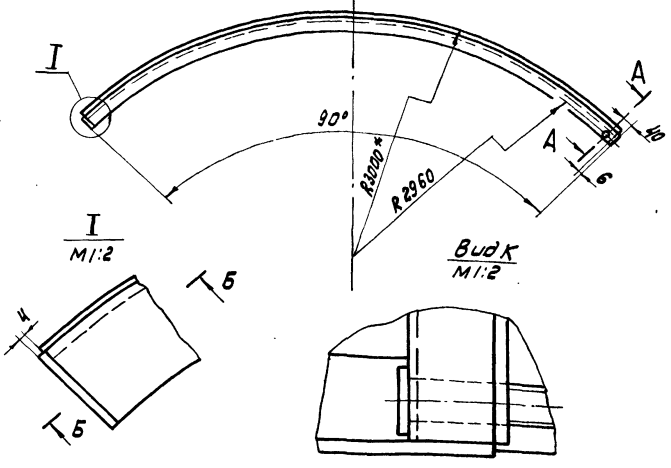
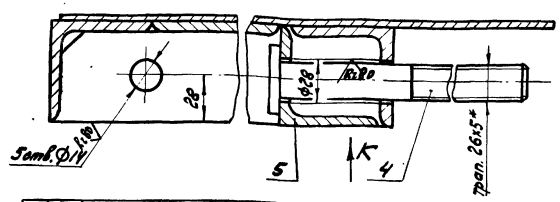
Листом №, количество



5-5 повернуто
М1:2



A-A повернуто
М1:2



1. Н14; н14; ± 174.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа $R_{12.5}$.
3. Сварку производить по контуру прилегания деталей по гост 5264-80-Т1-А 5.
- 4* размеры для справок.

ЧН 460.12.01.000СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самохина	И.С.	
Проб.	Пендерева	В.И.	
И. контр.	Кулагина		

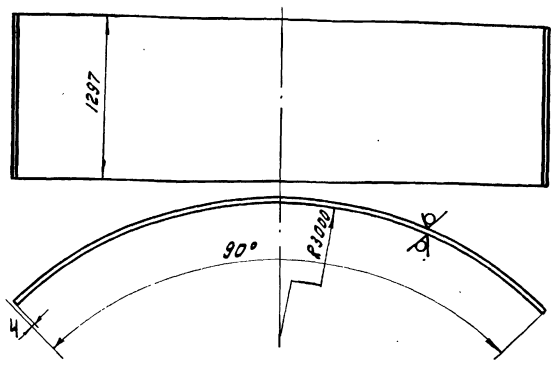
Секция
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	200	1:25
Лист Листов: 1		
Московский Институт		
Отдел N 5		
Формат И		

ЧН 460.12.01.002

R140 (✓)

Лист №, количество



1. Развернутая длина - L ≈ 4703 мм
2. h14 ± 174.

ЧН 460.12.01.002

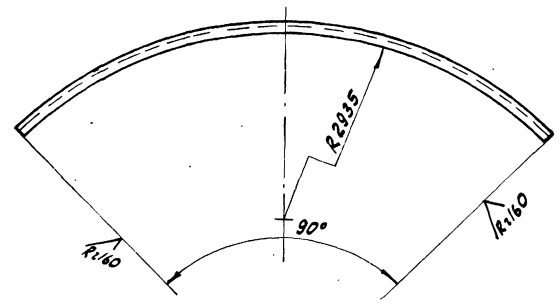
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самохина	И.С.	
Проб.	Пендерева	В.И.	
И. контр.	Кулагина		

Обечайка
Лист 5-25 гост 1993-74
всг 3 сл гост 16523-70

Лист	Масса	Масштаб
И	120	1:25
Лист Листов: 1		
Московский Институт		
Отдел N 5		
Формат И		

ЧН 460.12.01.003

R140 (✓)



1. Развернутая длина - L ≈ 4680 мм
2. ± 174 / 2.

ЧН 460.12.01.003

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самохина	И.С.	
Проб.	Пендерева	В.И.	
И. контр.	Кулагина		

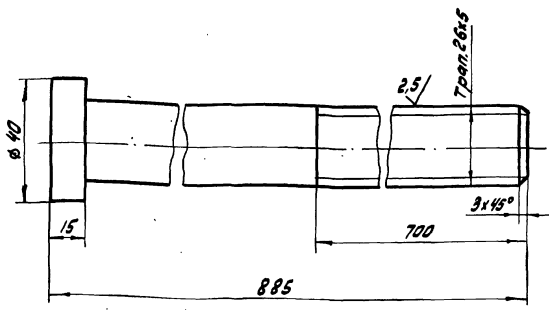
Угольник
Уголок 863x63x6 гост 8509-72
всг 3 сл гост 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	27	1:25
Лист Листов: 1		
Московский Институт		
Отдел N 5		
Формат И		

Альбом VI, часть 2

1001021094 ИИ

R.80 ✓(✓)



$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4И.460.12.01.004

ВУИИТ

Ст 3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
1	3,7	1:1
Лист Листов: 1		
Московский Институт Отдел N 5		
Формат И		

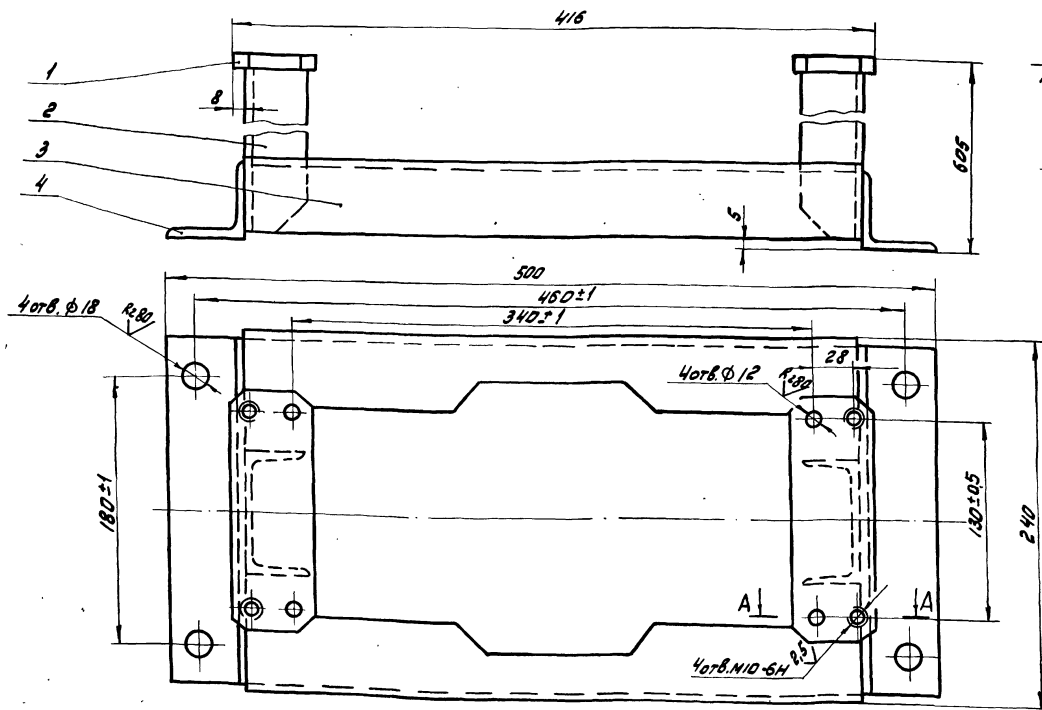
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И2			4И.460.13.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И1	1		4И.460.13.00.001	Пластина	2	
И1	2		4И.460.13.00.002	Ножка	2	
И1	3		4И.460.13.00.003	Распорка	2	
54	4		4И.460.13.00.004	Лопка		
				Уголок 50х50х5 ГОСТ 8020-79 Ст 3 сп ГОСТ 535-79		
				L = 230h14	2	0,86кг

4И.460.13.00.000

Стойка

Лист	Листов	Масштаб
1	1	1:1
Московский Институт Отдел N 5		
Формат И		

50000 00'01'094 ИИ



1. $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-71-Δ5.
3. Шероховатость обработанных поверхностей детали без чертежа $Ra 1,60$

4И.460.13.00.000СБ

Стойка

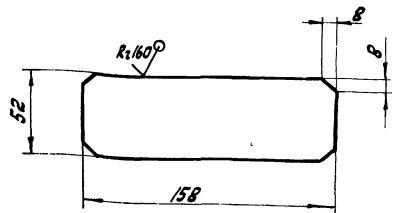
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	14,5	1:2
Лист Листов: 1		
Московский Институт Отдел N 5		
Формат И2		

Дальбом ИЛ, часть 6

100 00' E1' 09H ИИ

✓(M)



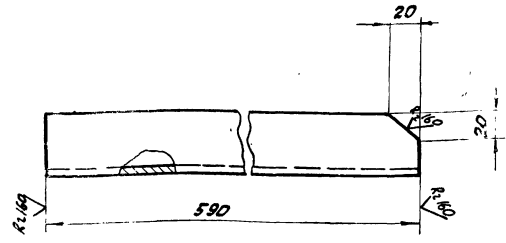
ИИ4; ± 1714 / 2

ЧИ. 460.13.00.001

ИИ/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Сот.	Кулагина	ИИ/Лист	И	0,64	1:2
Проб.	Пендерева	В.И.		Лист	Листов: 1	
И.Контр.	Кулагина			Лист	810 ГОСТ 13903-74 8ст 3ен ГОСТ 14687-79	
				Масштаб: 1:2 ИИ/Проект Отдел № 5 формат И		

200 00' E1' 09H ИИ

✓(M)



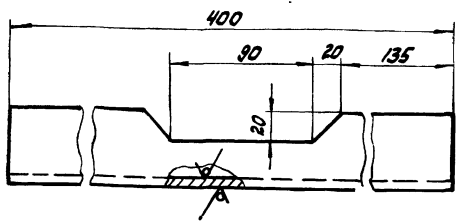
ИИ4; ± 1714 / 2

ЧИ. 460.13.00.002

ИИ/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Сот.	Кулагина	ИИ/Лист	И	4,15	1:2
Проб.	Пендерева	В.И.		Лист	Листов: 1	
И.Контр.	Кулагина			Лист	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8ст 3 ГОСТ 535-78	
				Масштаб: 1:2 ИИ/Проект Отдел № 5 формат И		

500 00' E1' 09H ИИ

Rz160 ✓(M)



ИИ4; ± 1714 / 2

ЧИ. 460.13.00.003

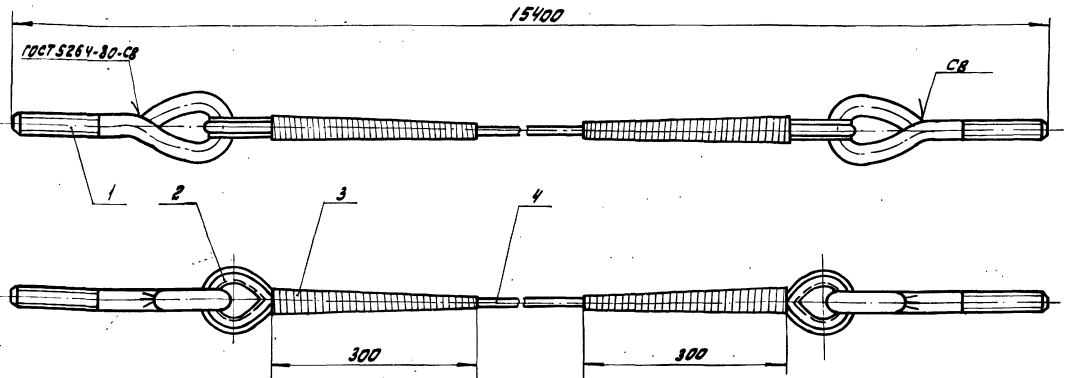
ИИ/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Сот.	Кулагина	ИИ/Лист	И	1,5	1:2
Проб.	Пендерева	В.И.		Лист	Листов: 1	
И.Контр.	Кулагина			Лист	Угловая 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 8ст 3ен ГОСТ 535-79	
				Масштаб: 1:2 ИИ/Проект Отдел № 5 формат И		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Количество
			Документация		
12		ЧИ. 460.14.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ЧИ. 460.14.00.001	Серьга	2	
			Стандартные изделия		
	2		Коуч		
			ГОСТ 2224-72	2	
	3		Проволока К02		
			ГОСТ 792-67	26м	
	4		Канат 16-Г-1-ССР402		
			ГОСТ 3063-80	16м	

ЧИ. 460.14.00.000

ИИ/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Сот.	Кулагина	ИИ/Лист	И		1:2
Проб.	Пендерева	В.И.		Лист	Листов: 1	
И.Контр.	Кулагина			Лист	Расчалка	
				Масштаб: 1:2 ИИ/Проект Отдел № 5 формат И		

ИИ.460.14.00.000 СБ

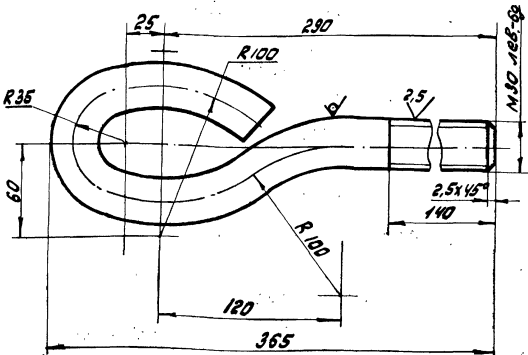


1. До окончательного загиба и заварки ушка на серьгу надеть катуш.
2. Свободные концы кабеля (поз. 4) заплести на длине не менее 300 мм; места заплетки обмотать проболоккой (поз. 3).
3. Длину кабеля уточнить при монтаже.
4. Размеры для справок.

ИИ.460.14.00.000 СБ			
Изм. лист	№ докум.	Подп. дата	Расчалка
Разраб.	Составил	Накл.	
Проб.	Передпроб.		
			Сборочный чертёж
лист 1			
Мособлакадеп.НИИпроект			
Отдел № 5			
формат А2			

ИИ.460.15.00.000 СБ

R160



1. Развернутая длина - $L \approx 540$ мм.
2. $h14; \pm \frac{1T14}{2}$.

ИИ.460.14.00.001

Серьга

лист	маста	масштаб
И	3,0	1:2
лист 1		
Мособлакадеп.НИИпроект		
Отдел № 5		
формат А1		

ИИ.460.15.00.000 СБ
 Разраб. - В.В.Курманов
 Составил - В.В.Курманов
 Накл. - В.В.Курманов
 Пр. - В.В.Курманов
 Гос. - В.В.Курманов
 В см. Зен. ГОСТ 535-79

Формат листа	№ докум.	Подп. дата	Обозначение	Наименование	кол.	примечание	
Документация							
И			ИИ.460.15.00.000 СБ	Сборочный чертёж			
Детали							
И	1		ИИ.460.15.00.001	Патрубок	1		
И	2		ИИ.460.15.00.002	Палец	2		
И	3		ИИ.460.15.00.003	Кольцо	1		
Б4	4		ИИ.460.15.00.004	Пластина			
лист 6-20 ГОСТ 18903-74 В см. Зен. ГОСТ 14637-79							
						1	0,14 кг
φ 125 h14 x φ 62 h14							

ИИ.460.15.00.000

Стойка

Изм. лист	№ докум.	Подп. дата	Стойка
Разраб.	Составил	Накл.	
Проб.	Передпроб.		
			Сборочный чертёж
лист 1			
Мособлакадеп.НИИпроект			
Отдел № 5			
формат А1			

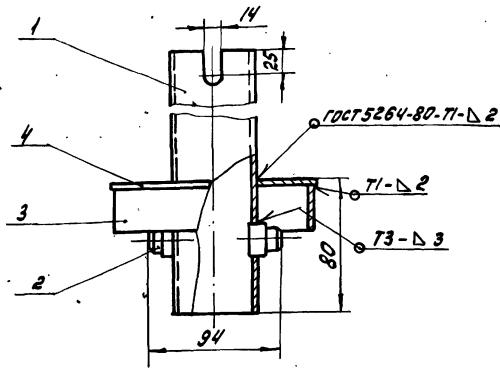
Коллер в.ч. ШМ-

19173-01 54

формат А1

Альбом Л. 1. 170 Э

41.460.15.00.00005



1. $h14; \pm \frac{1714}{2}$
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжа $R_{a0.4}$
3. * Размеры для справок.

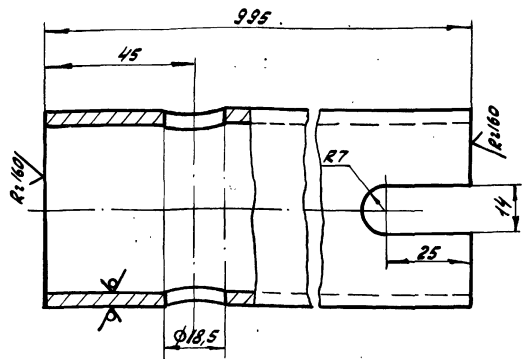
41.460.15.00.00005

Изм.	Лист	№ док. кн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И				И	5,2	1:2
И. КОНТР. Кулагина					Мас. док. кан. и ш. прораб. Отдел № 5		

Формат 11

100.00.01.094 ИИ

R2.80 ✓



$h14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

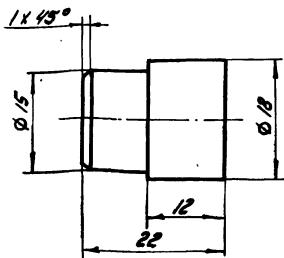
41.460.15.00.001

Изм.	Лист	№ док. кн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И				И	4,0	1:1
И. КОНТР. Кулагина					Труба 50x4,5 Гост 3262-75 810 Гост 8731-74 Мас. док. кан. и ш. прораб. Отдел № 5		

Формат 11

200.00.01.094 ИИ

R2.80 ✓



$h14; \pm \frac{1714}{2}$

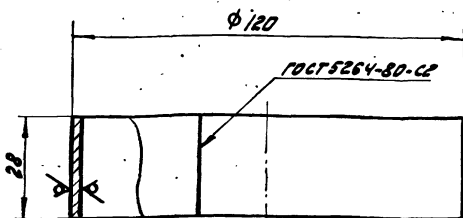
41.460.15.00.002

Изм.	Лист	№ док. кн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И				И	0,03	2:1
И. КОНТР. Кулагина					Круг Ø18 Гост 2590-71 8ст3 сп Гост 535-79 Мас. док. кан. и ш. прораб. Отдел № 5		

Формат 11

500.00.01.094 ИИ

R2.80 ✓



h14.

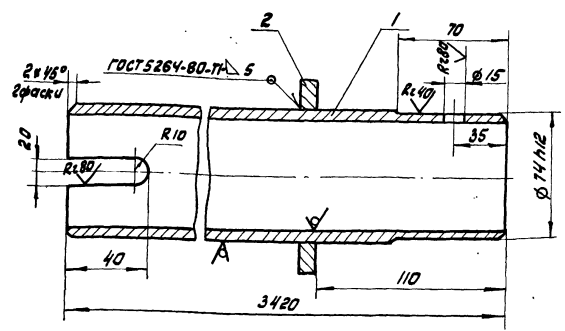
41.460.15.00.003

Изм.	Лист	№ док. кн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И				И	0,12	1:1
И. КОНТР. Кулагина					Лист 5-2.0 Гост 18903-74 8ст3 сп Гост 6523-70 Мас. док. кан. и ш. прораб. Отдел № 5		

Формат 11

А. Федосов В. Л.

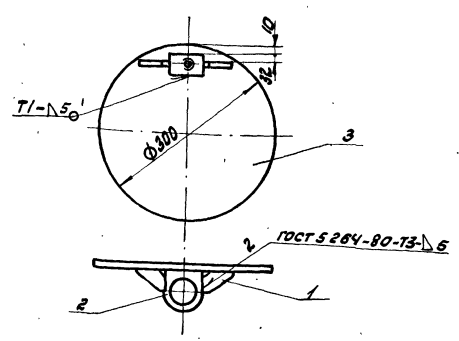
000 00 91' 09h ИИ



1. ИИ; ИИЧ ± $\frac{IT14}{2}$
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R160

Формат Зона Таб.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		<u>Детали</u>		
Б4	1 4И.460.16.00.001	Труба L=3420 ИИЧ 76x6 ГОСТ 8732-78 Вот 10 ГОСТ 8731-74	1	35,4кг
Б4	2 4И.460.16.00.002	Кольца фланцевые ИИЧ Лист 510 ГОСТ 19903-74 Вот 3ен ГОСТ 14637-75	1	0,35кг
4И.460.16.00.000				
ИИЧ Лист №объект. Подл. Дата Разработ. Самоходина ИИ. Лист Проб. Пендров В. Л.		Труба	Лист И	Масса 36,0
			Листов 1	Масштаб 1:2
И. Кондр. Булагина		Масштаб Отдел № 5 Формат ИИ		

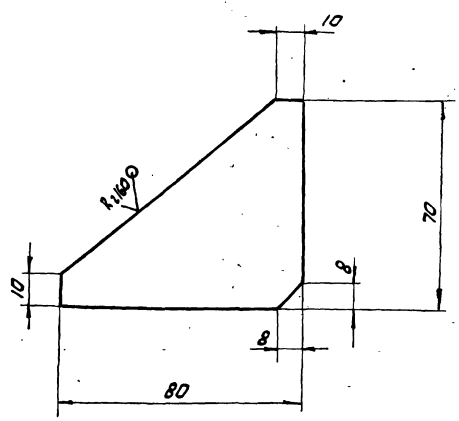
000 00 01' 09h ИИ



1. ИИЧ; ИИЧ ± $\frac{IT14}{2}$
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R160

Формат Зона Таб.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		<u>Детали</u>		
ИИ	1 4И.460.17.00.001	Ребро	2	
ИИ	2 4И.460.17.00.002	Втулка	1	
Б4	3 4И.460.17.00.003	Пластина Лист 56 ГОСТ 19903-74 Вот 3ен ГОСТ 14637-75 φ 300 h 14	1	3,3кг
4И.460.17.00.000				
ИИЧ Лист №объект. Подл. Дата Разработ. Самоходина ИИ. Лист Проб. Пендров В. Л.		Заслонка	Лист И	Масса 3,2
			Листов 1	Масштаб 1:10
И. Кондр. Булагина		Масштаб Отдел № 5 Формат ИИ		

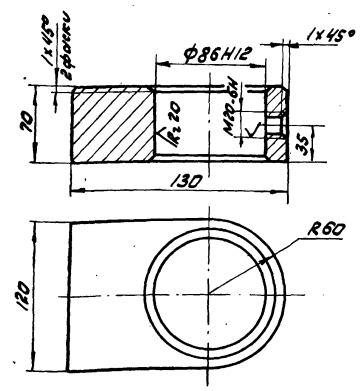
100 00 01' 09h ИИ



ИИЧ; ИИЧ ± $\frac{IT14}{2}$

Формат Зона Таб.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		<u>Детали</u>		
	4И.460.17.00.001	Ребро	И	0,2
ИИЧ Лист №объект. Подл. Дата Разработ. Самоходина ИИ. Лист Проб. Пендров В. Л.		Ребро	Лист И	Масса 0,2
			Листов 1	Масштаб 1:1
И. Кондр. Булагина		Масштаб Отдел № 5 Формат ИИ		

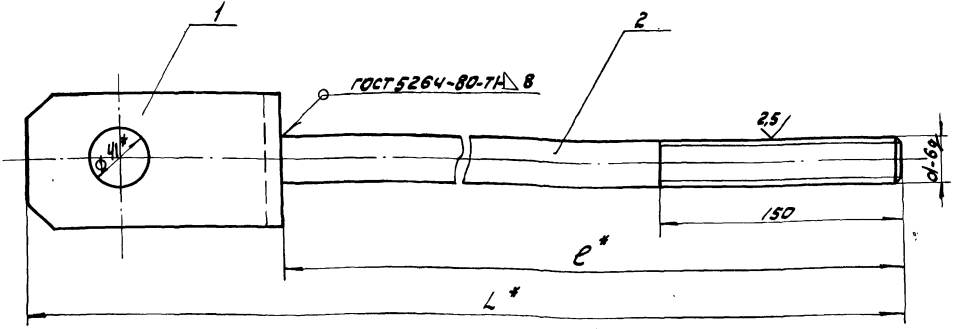
200 00 01' 09h ИИ



ИИЧ; ИИЧ ± $\frac{IT14}{2}$

Формат Зона Таб.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		<u>Детали</u>		
	4И.460.17.00.002	Втулка	И	4,0
ИИЧ Лист №объект. Подл. Дата Разработ. Самоходина ИИ. Лист Проб. Пендров В. Л.		Втулка	Лист И	Масса 4,0
			Листов 1	Масштаб 1:2
И. Кондр. Булагина		Масштаб Отдел № 5 Формат ИИ		

4И.460.18.00.000СБ



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	e	d	
4И.460.18.00.000	3060	2890	M30 лев.	19,50
4И.460.18.00.000-01	1855	1685	M30	12,8
4И.460.18.00.000-02	375	205	M30	6,3
4И.460.18.00.000-03	2470	2300	M30	16,2
4И.460.18.00.000-04	2630	1460	M30	17,0

1. Размеры для справок.
2. ± 1/14.

				4И.460.18.00.000СБ		
Исполн	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Специализ	Исполн				
Проб.	Тендер	Фили		Сборочный чертеж	см. табл.	—
И. контр				Лист	Листов: 1	
				Масштаб: 1:1		
				Отдел №5		
				Формат 12		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				Документация		
12			4И.460.18.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		4И.460.18.00.001	Вилка	1	
				Переменные данные для исполнения		
			4И.460.18.00.000			
				Детали		
64	2		4И.460.18.00.002	Тяга L = 2890 мм Круг 830 гост 2590-71 Вет 3ен гост 535-79	1	17,0 кг
				4И.460.18.00.000-01		
64	2		4И.460.18.00.002-01	Тяга L = 1685 мм Круг 830 гост 2590-71 Вет 3ен гост 535-79	1	10,3 кг
			4И.460.18.00.000			
			Тяга			Лист 2
			Масштаб: 1:1			Отдел №5
			Формат 11			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				4И.460.18.00.000-02		
64	2		4И.460.18.00.002-02	Тяга L = 205 мм Круг 830 гост 2590-71 Вет 3ен гост 535-79	1	3,7 кг
				4И.460.18.00.000-03		
64	2		4И.460.18.00.002-03	Тяга L = 2300 мм Круг 830 гост 2590-71 Вет 3ен гост 535-79	1	13,7 кг
				4И.460.18.00.000-04		
64	2		4И.460.18.00.002-04	Тяга L = 1460 мм Круг 830 гост 2590-71 Вет 3ен гост 535-79	1	14,5 кг
			4И.460.18.00.000			
			Тяга			Лист 2
			Масштаб: 1:1			Отдел №5
			Формат 11			

Лист № 12001. Удостоверен. Шифр. 1406. 1406/0001. 1406.

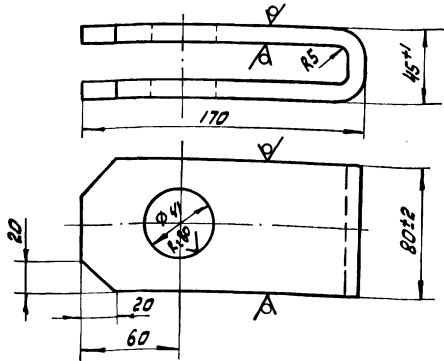
Лист № 12001. Удостоверен. Шифр. 1406. 1406/0001. 1406.

Лист № 12001. Удостоверен. Шифр. 1406. 1406/0001. 1406.

Актом VII, уч. 2020 г.

100 00 81 091 111

Рз/60



- 1. Развернутая длина - L ≈ 335 мм
- 2. H14; h14; ± 17/2

4И.460.18.00.001

Вилка

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,4	1:2
Лист листов: 1		
Масштабная и чертёжная		
Отдел №5		

Полоса В-2-12х80 ГОСТ 103-76
Ст 3 сп ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И	4И.460.18.00.001	Самохина	11.11.19
	И		Пендерева	
	И		Кулагина	

Изм. в листе, листе и детали, детали и детали

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			4И.460.19.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		4И.460.19.00.001	Лист	1	
11	2		4И.460.19.00.002	Обводка	1	
11	3		4И.460.19.00.000	Ушко	2	

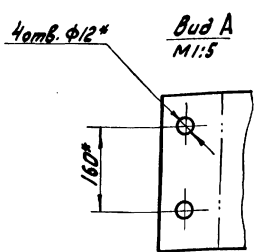
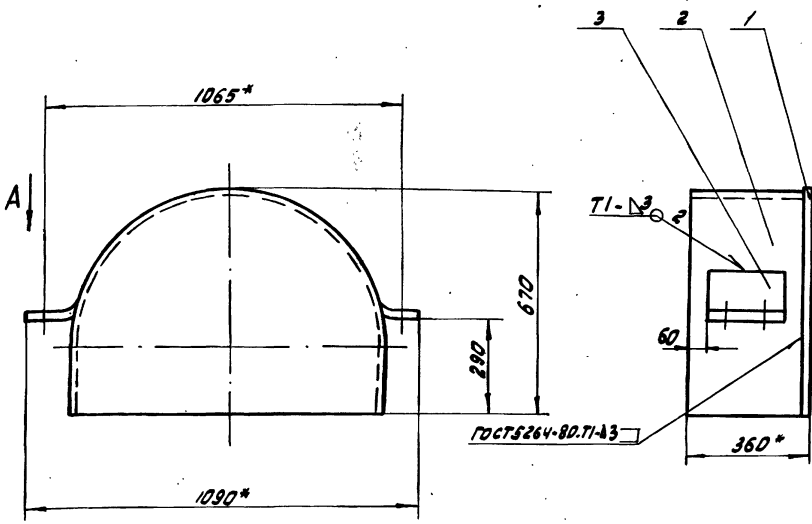
4И.460.19.00.000

Кожух колеса

Лит.	Масса	Масштаб
И	29,0	1:10
Лист листов: 1		
Масштабная и чертёжная		
Отдел №5		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И	4И.460.19.00.000	Самохина	11.11.19
	И		Пендерева	
	И		Кулагина	

9000 00 81 091 111



- 1. H14; ± 17/2
- 2.* Размеры для справок.

4И.460.19.00.000СБ

Кожух колеса
Сборочный чертеж

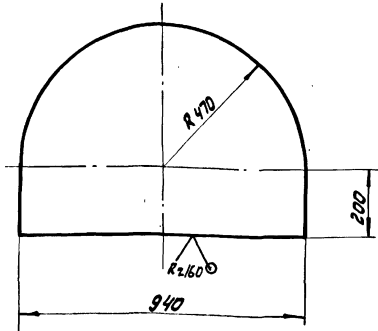
Лит.	Масса	Масштаб
И	29,0	1:10
Лист листов: 1		
Масштабная и чертёжная		
Отдел №5		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И	4И.460.19.00.000СБ	Самохина	11.11.19
	И		Пендерева	
	И		Кулагина	

Р.168См 11, 108См 11

100 00 61 094 МН

✓(✓)



$h_{14} \pm \frac{17.14}{2}$

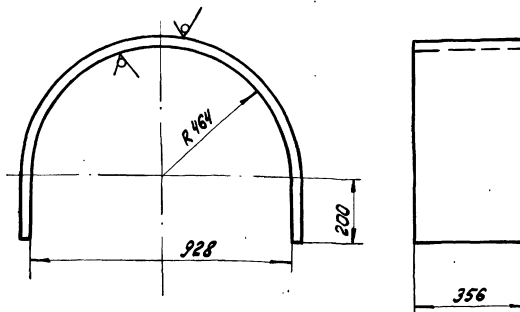
4И.460.19.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1				1	13,0	1:10
Имя/Фамилия/И.И.					Лист Листов: 1		
И.И.И. Кулагина					Масштаб: 63 ГОСТ 19903-74		
					Обсуждено в: Отдел № 5		
					Формат: А1		

118

200 00 61 094 МН

Р.168 ✓(✓)



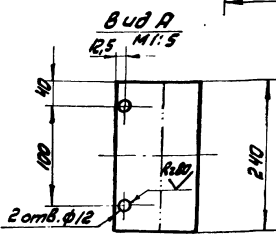
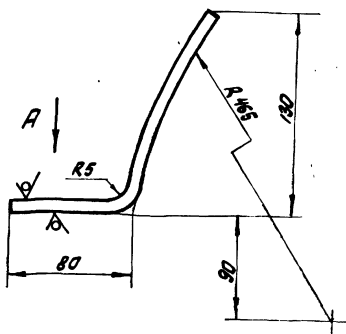
1. Развернутая длина - $L \approx 1865$ мм
2. $h_{14} \pm \frac{17.14}{2}$

4И.460.19.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1				1	13,8	1:10
Имя/Фамилия/И.И.					Лист Листов: 1		
И.И.И. Кулагина					Масштаб: 63 ГОСТ 19903-74		
					Обсуждено в: Отдел № 5		
					Формат: А1		

200 00 61 094 МН

Р.168 ✓(✓)



$h_{14} \pm \frac{17.14}{2}$

4И.460.19.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1				1	1,01	1:2
Имя/Фамилия/И.И.					Лист Листов: 1		
И.И.И. Кулагина					Масштаб: 63 ГОСТ 19903-74		
					Обсуждено в: Отдел № 5		
					Формат: А1		

И.И.И. Кулагина И.И.И. Кулагина И.И.И. Кулагина

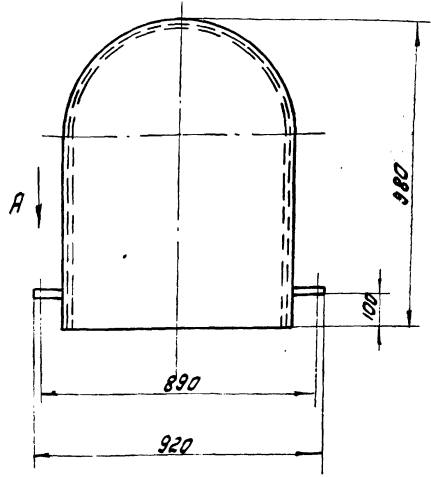
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
<u>Документация</u>							
12	1	4И.460.20.00.000СБ					Сборочный чертёж
<u>Детали</u>							
11	1	4И.460.20.00.001					Лист 1
11	2	4И.460.20.00.002					Обечайка 1
11	3	4И.460.20.00.003					Ушко 2

4И.460.20.00.000

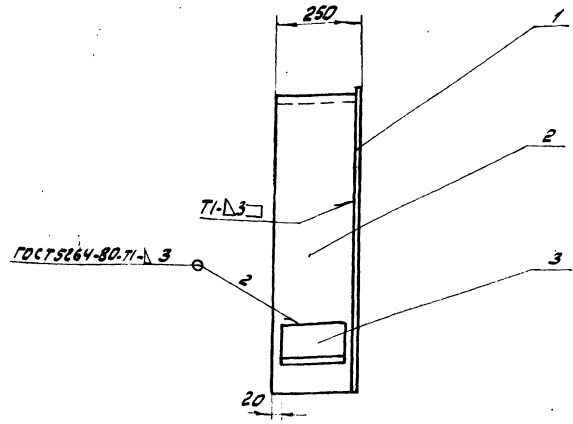
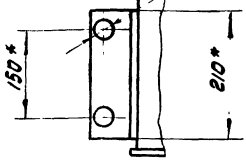
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1				1		
Имя/Фамилия/И.И.					Лист Листов: 1		
И.И.И. Кулагина					Масштаб: 63 ГОСТ 19903-74		
					Обсуждено в: Отдел № 5		
					Формат: А1		

Лист в сборе, часть 2

92000 00 02 094 ИИ



Вид А
М 1:5
Черт. Ø12

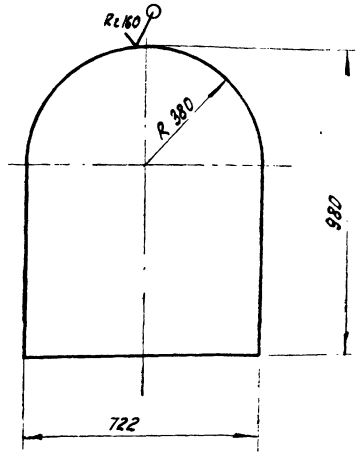


1. $h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

2. * Размеры для справок.

ЧИ. 460. 20. 00. 000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Кожух сменных шестерен Сборочный чертёж				И	26,0	1:10
Лист				Листов: 1		
Отдел № 5				Формат 12		

100 0002 094 ИИ

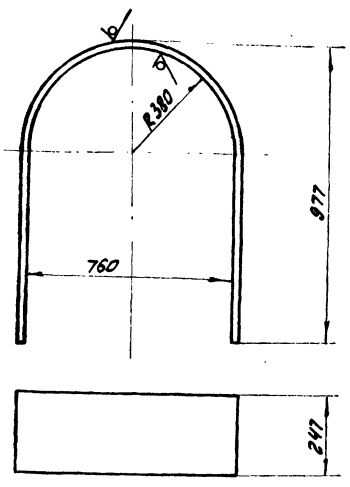


$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 460. 20. 00. 001

Лист				Лист	Масса	Масштаб
Лист				И	11,0	1:10
Лист				Листов: 1		
Отдел № 5				Формат 11		

200 0002 094 ИИ



1. Развернутая длина - L ≈ 2215 мм

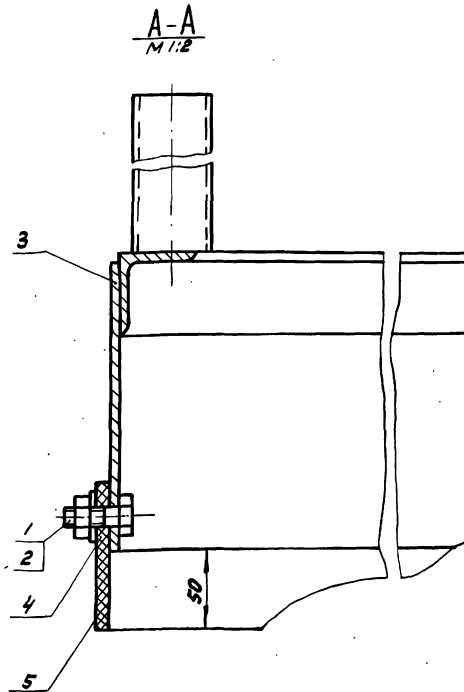
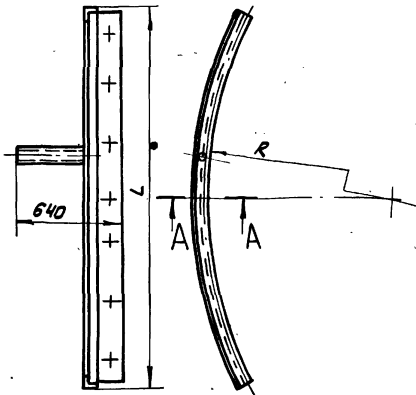
2. $h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ. 460. 20. 00. 002

Обечайка				Лист	Масса	Масштаб
Лист				И	13,1	1:10
Лист				Листов: 1		
Отдел № 5				Формат 11		

Лист в сборе, часть 2

ИИ.460.21.00.000СБ

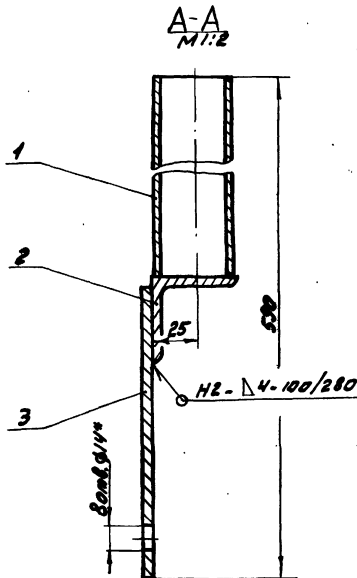
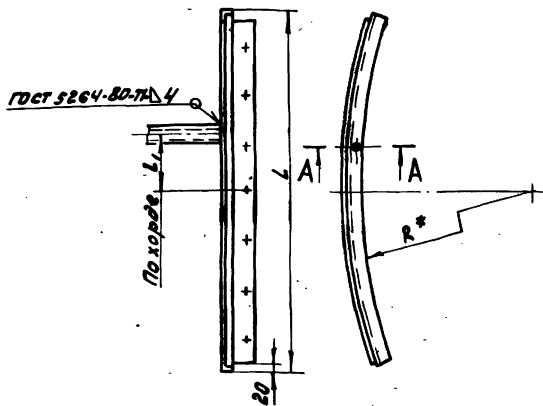


Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	R	L	
ИИ.460.21.00.000	2610	2350	33,0
ИИ.460.21.00.000-01	3810	2180	31,0

1. Полосу (поз.4) гнуть по корпусу (поз.3) по месту.
2. Размеры для справок.

ИИ.460.21.00.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Скребок				И	см.	—
				Сборочный чертеж		
И.Контр. Кулагина				Масштаб: 1:1		
				Отдел №5		
Формат 12						

ГОСТ 5264-80-74 Ч



Обозначение чертежа	Размеры, мм			Масса, кг
	R	L	L1	
ИИ.460.21.01.000	2610	2350	264	26,0
ИИ.460.21.01.000-01	3810	2180	354	24,0

1. ± 1714 / 2
2. * Размеры для справок.

ИИ.460.21.01.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Корпус скребка				И	см.	—
				Сборочный чертеж		
И.Контр. Логучков				Масштаб: 1:1		
				Отдел №5		
Формат 12						

ИИ.460.21.01.000СБ

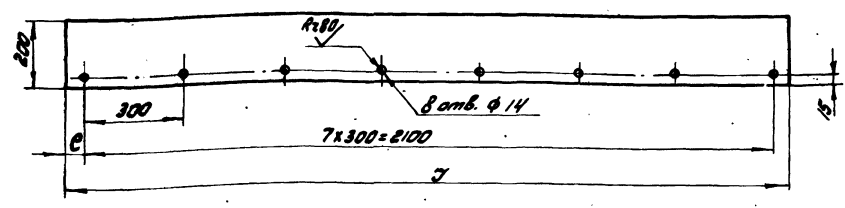
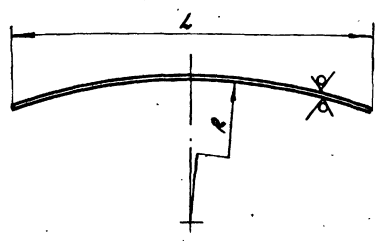
Формат	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			4И.460.21.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
54	1		4И.460.21.01.001	Патрубок Труба 40x4 ГОСТ 3262-75 L = 700 h14	1	2,88 кг
			Переменные данные для исполнения			
			4И.460.21.01.000			
				<u>Детали</u>		
12	2		4И.460.21.01.002	ребро	1	
11	3		4И.460.21.01.003	Полоса	1	
Изм. Лист № докум.			Подп. Дата		Лист 1 из 2	
Разработ. Самозин			Исполн.		Масштаб 1:1	
Проб. Пендерева			Провер.		Материал Н5	
Н.контр. Кулагина			Ф.И.О.		Отдел № 5	
			4И.460.21.01.000		формат 11	

Формат	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				4И.460.21.01.000-01		
				<u>Детали</u>		
12	2		4И.460.21.01.002-01	Ребро	1	
11	3		4И.460.21.01.003-01	Полоса	1	
Изм. Лист № докум.			Подп. Дата		Лист 2 из 2	
			4И.460.21.01.000		формат 11	

600 10/1209h 11h

R2160/ (✓)

Развертка
M 1:10



Обозначение	L	R	e	γ	масса
4И.460.21.01.003	2300	2860	150	2400	15,1
4И.460.21.01.003-01	2155	3860	52	2205	13,8

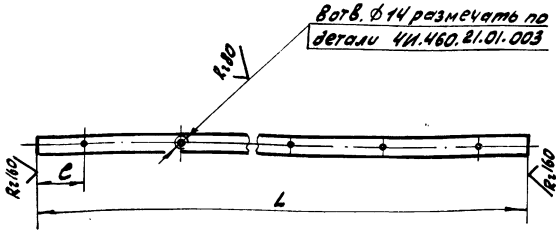
$H14; h14; \pm \frac{17.14}{2}$

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
			1	см.	—
Исполн. Пендерева			лист 1 из 1		
Провер. Пендерева			лист 1 из 1		
Н.контр. Пендерева			лист 1 из 1		
			лист 64 ГОСТ 19903-74		
			Верх от ГОСТ 14637-75		
			Отдел № 5		
			Копировал: ДЛ		
			19173-07 63		
			формат 12		

100'00'12'09H 114

✓(N)



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	e	
ЧИ.460.21.00.001	2400	150	3,7
ЧИ.460.21.00.00-0,2205	2205	52	3,4

H14; ± IT14 / 2

ЧИ.460.21.00.001

Полоса

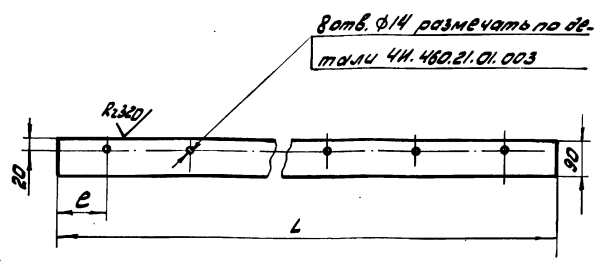
Полоса Б-2,5x40 ГОСТ 103-76
ВетЗен ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	см.	—
Лист	Листов: 1	Масштаб: 1:1

Московский НИИпроект
Отдел N 5
формат И

300'00'12'09H 114

✓(N)



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	e	
ЧИ.460.21.00.002	2400	150	2,5
ЧИ.460.21.00.00201	2205	52	2,4

H14; H14; ± IT14 / 2

ЧИ.460.21.00.002

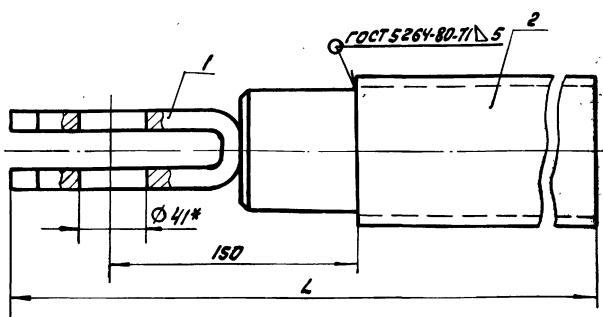
Фартук

Пластина I ОМБ-С-8-112
ГОСТ 7338-77

Лит.	Масса	Масштаб
И	см.	—
Лист	Листов: 1	Масштаб: 1:1

Московский НИИпроект
Отдел N 5
формат И

90'000'00'22'09H 114



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	Ø	
ЧИ.460.22.00.000	2510	41	38,5
ЧИ.460.22.00.000-01	4000	41	57,0

- Длины труб даны с припуском. При монтаже лишнюю часть отрезать.
- * Размеры для спрвок.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа $R_{a1,6}$.

ЧИ.460.22.00.000СБ

Распорка
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
И	см.	—
Лист	Листов: 1	Масштаб: 1:1

Московский НИИпроект
Отдел N 5
формат И

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
И		ЧИ.460.22.00.000 СБ	Сборочный чертёж	1	
			Сборочные единицы		
И	1	ЧИ.460.10.00.000	Вилка	1	
			Переменные данные для исполнения		
			ЧИ.460.22.00.000		
			Детали		
Б4	2	ЧИ.460.22.00.001	Труба		
			труба 89x6 ГОСТ 8732-78 Вет10 ГОСТ 8731-74		
			L = 2300 H14	1	28,3 кг

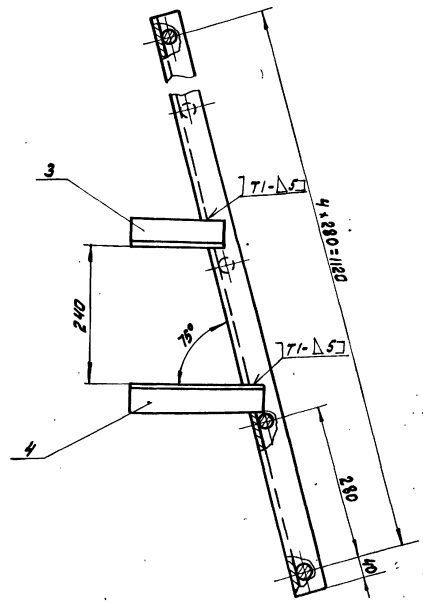
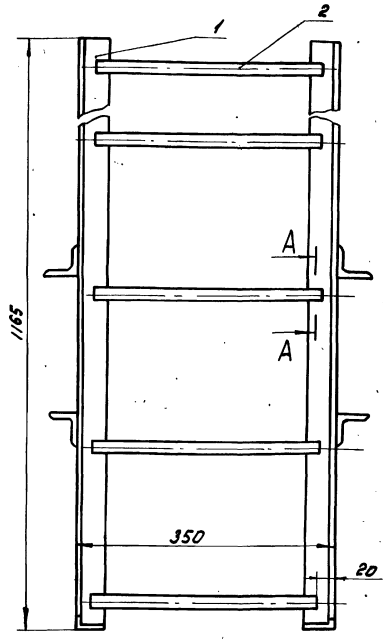
ЧИ.460.22.00.000

Распорка

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

Московский НИИпроект
Отдел N 5
формат И

4И.460.24.00.000СБ



A-A
M1:1

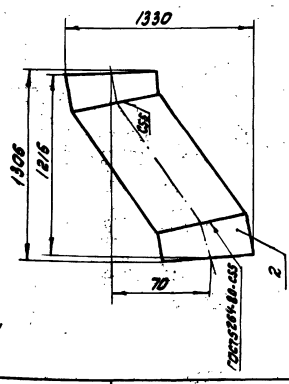
ГОСТ 2664-80-Т3 Δ5

1. $h14; \pm \frac{1714}{2}$
2. Уголки поз. 3 и поз. 4 приварить при сборке на месте монтажа и лососа.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - V.

4И.460.24.00.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Лестница Сварочный чертёж				И	14,8	1:5
				Лист	Листов: 1	
Н.Ванга Потугин				Масштаб: 1:5 Отдел N 5		

Формат 12

000'00'58'094 ИИ



$h14; \pm \frac{1714}{2}$

Лист	Масса	Масштаб
И	210,0	1:20
Лист Листов: 1		
Масштаб: 1:20 Отдел N 5		

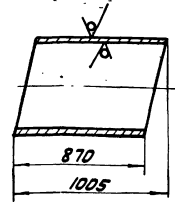
4И.460.25.00.000

Переход

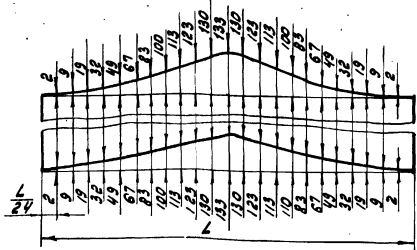
И	1	4И.460.25.00.001	Сектор	1
И	2	4И.460.25.00.002	Сектор	2

Формат 11

100'00'58'094 ИИ



Шаблон



1. $h14; \pm \frac{1714}{2}$

2. L - длина окружности замеряемая по действительному наружному диаметру трубы.

4И.460.25.00.001

Сектор

И	134,0	1:20
Лист Листов: 1		
Масштаб: 1:20 Отдел N 5		

Труба 630 по ГОСТ 8732-78
Ст 10 по ГОСТ 8731-74

Копировал: ЗВ

19173-07

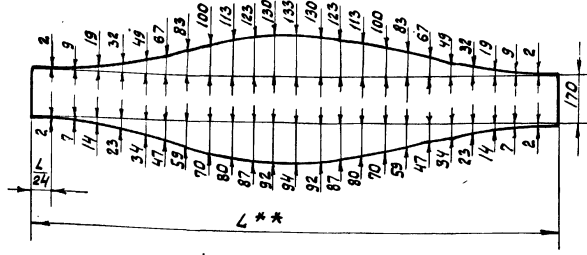
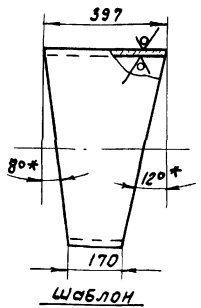
66

Формат 11

Альбом № 1

200 00 52 094 ИИ

Rz160/✓✓



1. h 14; ± 1T14 / 2
- 2.** Размер L = 1980 мм уточнить по действительному наружному диаметру трубы.
- 3.* Размеры для справок.

4И. 460. 25. 00. 002

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб. Самохина	Изм. 1	И.И.		И	42.0	1:10
Провер. Пендереб		В.И.		Лист	Листов 1	
Н. контр. Потушков		И.И.		Труба 630x10 ГОСТ 8732-78 в ст. 10 ГОСТ 8731-74		

формат И

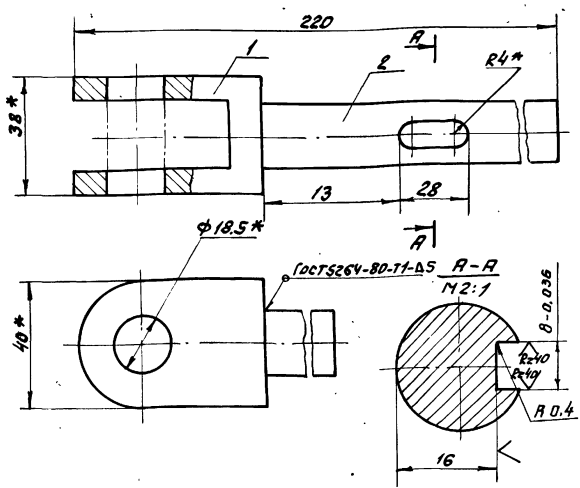
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
И		4И. 460. 26. 00. 000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
И	1	4И. 460. 26. 00. 001	Вилка	1	
Б4	2	4И. 460. 26. 00. 002	Шток		
			Крыш. В20 ГОСТ 2590-71 в ст. 31 ГОСТ 535-79		
			L = 160 h14	1	0.5 кг

4И. 460. 26. 00. 000

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб. Самохина	Изм. 1	И.И.		И	0.35	1:1
Провер. Пендереб		В.И.		Лист	Листов 1	
Н. контр. Кулякина		И.И.		Штанга		

формат И

93 000 00 92 094 ИИ



1. h 14; ± 1T14 / 2
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжа Rz50.
- 3.* Размеры для справок.

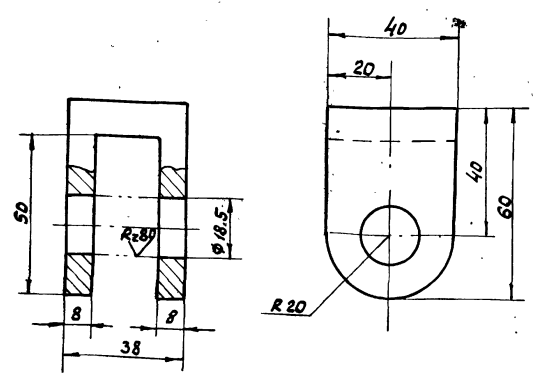
4И. 460. 26. 00. 000 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб. Самохина	Изм. 1	И.И.		И	0.9	1:1
Провер. Пендереб		В.И.		Лист	Листов 1	
Н. контр. Потушков		И.И.		Штанга Сборочный чертёж		

формат И

100 00 92 094 ИИ

Rz160/✓✓



- h14; h14; ± 1T14 / 2

4И. 460. 26. 00. 001

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб. Самохина	Изм. 1	И.И.		И	0.35	1:1
Провер. Пендереб		В.И.		Лист	Листов 1	
Н. контр. Потушков		И.И.		Вилка		

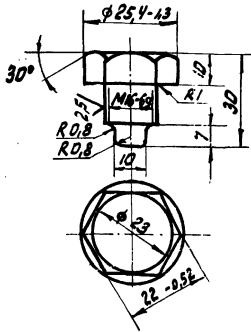
формат И

Альбом № 1

Альбом № 1

600 00 00 09h 11h

Rz 10 (✓)



Неуказанные предельные отклонения
размеров: Н14; н14; ± 17/14

ЧИ. 460.00.00.009

Винт
установочный

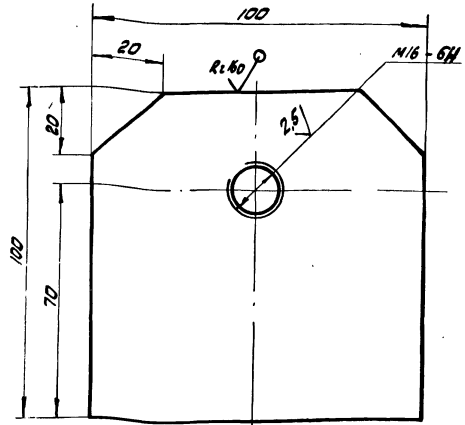
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,03	1:1
Лист		Листов: 1
Московский Институт		
Отдел № 5		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

формат 11

110 00 00 09h 11h

Rz 10 (✓)



Н14; н14; ± 17/14

ЧИ. 460.00.00.011

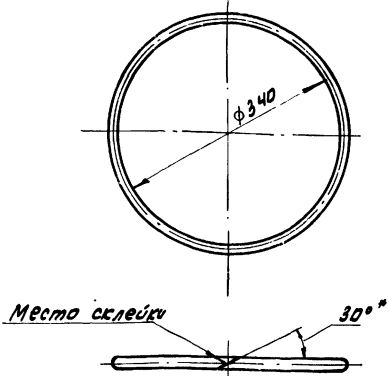
Ушко

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,16	1:1
Лист		Листов: 1
Московский Институт		
Отдел № 5		

Лист 5 20 ГОСТ 18903-74
Вс 3 в 1 ГОСТ 14637-79

формат 11

210 00 00 09h 11h



1. Развернутая длина - $L \approx 1058$
2. Стык склеить клеем № 88ТУЗВ105106-76
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей на линии стыка $Rz 320$

ЧИ. 460.00.00.012

Уплотнение

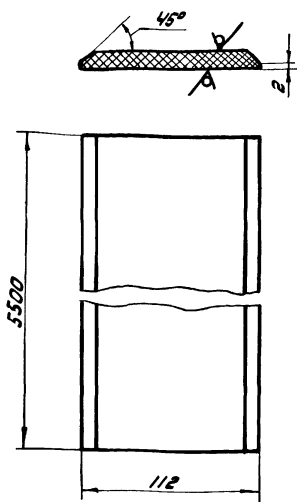
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,15	1:5
Лист		Листов: 1
Московский Институт		
Отдел № 5		

Лист № 11 материал Ф18
ГОСТ 9-67-79

формат 11

210 00 00 09h 11h

Rz 320 (✓)



Н14; ± 17/14

ЧИ. 460.00.00.013

Уплотнение

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,6	1:2
Лист		Листов: 1
Московский Институт		
Отдел № 5		

Лист № 11 материал МБ-Н-10-1,2
ГОСТ 7338-77

формат 11

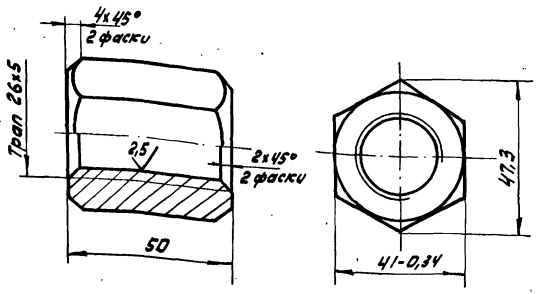
копировал: 24-

19173-07 10

Рис. 600001

110 00 00 094 ИИ

R2.80 (✓)



H14; h14; ± 1714/2

ЧИ. 460.00.00.014

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,48	1:1
Лист Листов: 1		
Московский Институт		
Отдел № 5		

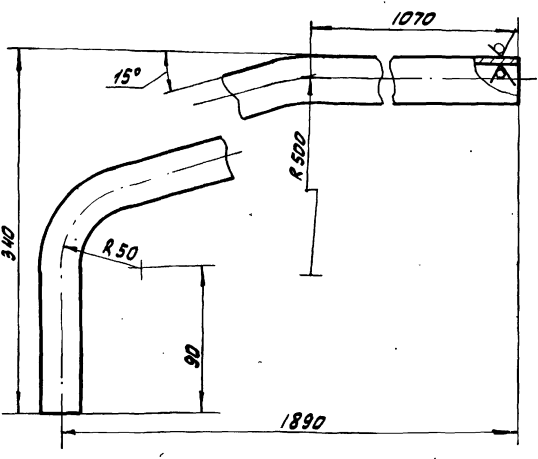
Ст 3 ГОСТ 380-71

формат И

Лист № 1 из 1. Разр. и дата введ. Лист № 1 из 1. Разр. и дата введ.

910 00 00 094 ИИ

R2.160 (✓)



1. Развернутая длина - L ≈ 2100 мм
2. H14; ± 1714/2

ЧИ. 460.00.00.016

Поручень

Лист	Масса	Масштаб
И	5,02	1:5
Лист Листов: 1		
Московский Институт		
Отдел № 5		

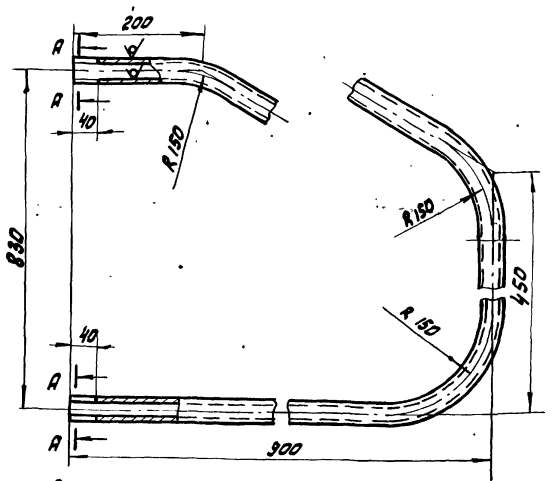
Труба 25x2,8 ГОСТ 3262-75

формат И

Лист № 1 из 1. Разр. и дата введ. Лист № 1 из 1. Разр. и дата введ.

510 00 00 094 ИИ

R2.160 (✓)



1. Развернутая длина - L ≈ 2200 мм
2. ± 1714/2

ЧИ. 460.00.00.015

Поручень

Лист	Масса	Масштаб
И	5,3	1:5
Лист Листов: 1		
Московский Институт		
Отдел № 5		

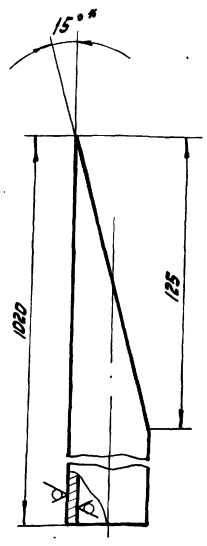
Труба 25x2,8 ГОСТ 3262-75

формат И

Лист № 1 из 1. Разр. и дата введ. Лист № 1 из 1. Разр. и дата введ.

110 00 00 094 ИИ

R2.160 (✓)



H14; ± 1714/2

ЧИ. 460.00.00.017

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
И	2,33	1:1
Лист Листов: 1		
Московский Институт		
Отдел № 5		

Труба 25x2,8 ГОСТ 3262-75

формат И

Лист № 1 из 1. Разр. и дата введ. Лист № 1 из 1. Разр. и дата введ.

