

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

№ 149/5
Заказ № 5877 Инв. № 8107/5 Тираж 170
Сдано в печать 5.9 198 3 Цена 5.93

Пояснительная записка

1. Общие данные

1.1. Основание для проектирования

Рабочие чертежи архитектурно-строительной части типового проекта 904-1-автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции 4К-63А производительностью 4.2 м³/с (252) м³/мин воздуха, разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1982 год на основании задания на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом "Гипростройдормаш" в 1982 г.

1.2. Природные условия площадки

При разработке рабочих чертежей приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 01.82 г. применительно к площадке строительства, со следующей характеристикой природных условий:

- Расчетная зимняя температура наружного воздуха для проектирования отопления -20°С; -30°С; -40°С.
- Снеговая нагрузка - для II района - 700 Па для III района - 1000 Па для IV района - 1500 Па
- Скоростной напор ветра по СНиП II-6-74 для II географического района. (тип местности А)
- Расчетная глубина промерзания грунта - 1,5 м
- Грунтовые воды на площадке отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: ф=28%; с=0.002 МПа; Е=15 МПа; р=1.8 т/м³ (при коэффициенте безопасности по грунту - Кг=1).
Данные не рассчитано на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов, на территориях с подработкой горными выработками и в районах вечной мерзлоты.

1.3. Общие архитектурно-планировочные решения

Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии с основными положениями по унификации зданий-планировочных и конструктивных решений с учетом правил устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов, утвержденных Госгортехнадзором СССР и действующими СНиП.

Здание компрессорной станции имеет простую компактную конфигурацию в плане, без выступов и перепадов по высоте.

Комплекта встраиваемых помещений в здании компрессорной станции позволяет использовать

щитовые перегородки на высоту 2.4 м, что обеспечивает минимальное расщепление внутреннего пространства капитальными стенами и перегородками.

В проекте использована возможность установки технологического вспомогательного оборудования на открытых площадках с металлической оградой по серии 3.017-1

За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола помещения машинного зала.

Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0.150.

2. Архитектурно-строительные решения

Основные несущие конструкции здания приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий.

- Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стаканного типа. Под наружные стены здания предусмотрены сборные железобетонные балки по серии 1.415-1, вып. 1.

- Фундаменты под компрессоры - монолитные железобетонные.

- Фундаменты под другое оборудование - монолитные из бетона марки М100.

- Колонны, балки, плиты покрытия - сборные железобетонные

- Стены подвала насосной станции запроектированы из сборных железобетонных панелей толщиной 300 мм по серии 3.400-2, вып. 1.

- Каналы - железобетонные сборно-монолитные и монолитные из бетона марки 100.

Элементы ограждающих конструкций приняты следующие:

- Стены - однослойные панели из ячеистого бетона марки М35 толщиной 200 мм для всех температур

- Кирпичные участки наружных стен приняты толщиной 380 мм для всех расчетных температур из обыкновенного глиняного кирпича марки 100 на растворе марки 25 с последующей штукатуркой с обеих сторон.

- Покрытие здания - сборные железобетонные плиты по железобетонным балкам с параллельными поясами.

- Кровля - плоская рулонная из 4 слоев рубероида марки РЭМ-350

- Отвод воды с кровли - наружный неорганизованный

- Утеплитель покрытия - гидрофобизированные минераловатные плиты повышенной жесткости Д=200 кг/м³ по ГОСТ 22950-78.

Толщину утеплителя на кровле компрессорной станции принято по таблице 1 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха.

Таблица 1

Table with 3 columns: Расчетная зимняя температура наружного воздуха, Толщина утеплителя в мм на участках, Толщина утеплителя в мм на остальной площади.

При привязке проекта к конкретной площадке на листе 2 в общих указаниях необходимо проставить марки битумных мастик для устройства кровель по таблице 3 СНиП II-26-76 "Кровли", а на листе 9 на разрезах в составе кровли проставить толщину утеплителя.

- Освещение здания естественное через окна.
- Оконные переплеты деревянные двойные по ГОСТ 12506-67.

- Внутренние перегородки из сборных ж-б панелей по серии 1.431-15.

2.2. Обслуживание работающих

Безопасное обслуживание предусмотрено для среднего количества работающих: спусочный состав - 6 чел, в наибольшую смену - 2 человека.

По санитарной характеристике производственный процесс относится к группе I Б.

Бытовые помещения, за исключением санузла, запроектированы раздельными для мужчин и женщин. Гардеробные предусмотрены общие, для хранения всех видов одежды.

2.3. Общие противопожарные мероприятия

Здание компрессорной станции по огнестойкости относится ко II степени.

Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности, Д

Пределы огнестойкости принятых в проекте основных строительных конструкций соответствуют требованиям таблицы 1 СНиП II-2-80 "Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений."

Table for привязка (site location) with columns for coordinates and other data.

8107/5

Main project information table including title 'Пояснительная записка', project number 'ТП 904-1-50-АР-ПЗ', and other details.

Типовой проект 904-1-50-АР Альбом 5

Визирование

4. ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.

4.1 ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Настоящим разделом проекта предусматривается устройство внутренних систем водопровода, канализации, горячего водоснабжения и насосной станции водопровода оборотной воды.

Источником питания внутренних систем водопровода (кроме водопровода оборотной воды), горячего водоснабжения и местом сброса сточных вод приняты машинные сети промпредприятия.

В помещении насосной водопровода оборотной воды предусматривается установка пожарного крана из расчета действия одной струи производительностью 2,6 л/с.

В помещении компрессорной, имеющей категорию производства

"Д", установка пожарных кранов не требуется.

В целях сокращения расхода свежей воды предусматривается устройство водопровода оборотной воды для охлаждения компрессорных агрегатов.

Очистка загрязненных стоков от промывки фильтров от промывки и продувки воздухопроводов решается в технологической части проекта.

4.2 ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ.

Вода подается на хозяйственно-питьевые нужды.

Расход воды составляет $0,1 \text{ м}^3/\text{сут}$; $0,2 \text{ м}^3/4$; $0,28 \text{ л/с}$.

Потребный напор на вводе - 10 м.

Сеть трубковая из стальных водопроводных оцинкованных легких труб.

4.3 ВОДОПРОВОД ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ.

Расходы воды составляют:

- на промывку фильтров $5 \text{ м}^3/\text{сут}$; $0,7 \text{ м}^3/4$; $0,21 \text{ л/с}$.

(1 раз в неделю)

- на полив прилегающей территории $2,2$ " " "

- на внутреннее пожаротушение $2,6 \text{ л/с}$

- на подпитку водопровода оборотной воды - 5%

(уточняется при привязке)

Итого $15,1 \text{ м}^3/\text{сут}$; $6,9 \text{ м}^3/4$ $1,89 \text{ л/с}$

при пожаре $2,6 \text{ л/с}$

Потребный напор на вводе - 15 м.

Сеть трубковая из стальных водопроводных черных легких труб.

Для возможности автоматического регулирования подачи подпиточной воды предусматривается установка на подпиточном трубопроводе электромагнитного вентиля 15кч. 88в с в м Ду 50 мм, работающего от уровней воды в камере.

4.4. ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ.

Расходы воды составляют:

- на бытовые нужды $0,1 \text{ м}^3/\text{сут}$; $0,2 \text{ м}^3/4$; * $0,33 \text{ л/с}$.

- к установке для промывки $1,0$ " " " ; $0,30$ " *

Итого расчетный расход $1,1 \text{ м}^3/\text{сут}$; $1,0 \text{ м}^3/4$; $0,33 \text{ л/с}$.

Потребный напор на вводе - 12 м.
Сеть трубковая, с устройством циркуляции на вводе, принята из стальных водопроводных оцинкованных легких труб.

4.5 ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ.

Расходы воды составляют:

- для основного режима при $\Delta t = 20^\circ \text{C}$ $1250 \text{ м}^3/\text{сут}$; $52,1 \text{ м}^3/4$; $14,47 \text{ л/с}$

- для летнего режима при $\Delta t = 10^\circ \text{C}$ $2923 \text{ м}^3/\text{сут}$; $121,8 \text{ м}^3/4$; $33,83 \text{ л/с}$.

Максимальное давление перед компрессором не должно превышать 4 кгс/см^2
Качество воды в оборотной системе должно удовлетворять следующим требованиям:

- содержание механических примесей - не более 40 мг/л .

- общая жесткость - не более 7 мг экв .

Предусматривается устройство насосной станции с камерами нагретой и охлажденной воды.
Прокладка трубопроводов в пределах машинного зала выполнена в технологической части проекта.

Насосная станция принята II категории надежности действия.

Запроектированы две группы насосов: для подачи охлажденной воды из камеры потребителей и для подачи нагретой воды из камеры в водородохладитель.

В обеих группах приняты по 3 насоса (2 рабочих и 1 резервный) $к 90/350$ производительностью $61 \text{ м}^3/4$ напором 32 м с электродвигателем 11 кВт

При работе 1-2 компрессоров работает 1 насос, при работе 3-4 компрессоров работают 2 насоса. Работа насосов автоматизирована.

Отвод нагретой воды с разрывом струи для откачки дренажных вод из помещения насосной установлен насос ГНОМ-10-10 производительностью $10 \text{ м}^3/4$ напором 10 м с электродвигателем 11 кВт. Дренажный насос включается и выключается автоматически в зависимости от уровня воды в дренажном приемке.
Трубопроводы насосной станции приняты из стальных электро-сварных труб с минимальными толщинами стенок труб.

4.6. КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ.

Количество сточных вод составляет $0,2 \text{ м}^3/\text{сут}$ $0,06 \text{ м}^3/4$ $2,06 \text{ л/с}$
Предусматривается 1 выпуск $\phi 100 \text{ мм}$ из чугунных канализационных труб.

4.7 КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ.

Проектируется для отвода чистых стоков от продувочного бака, в количестве: $14,4 \text{ м}^3/\text{сут}$; $0,60 \text{ м}^3/4$; $0,17 \text{ л/с}$.

Предусматривается 1 выпуск $\phi 50 \text{ мм}$ из чугунных канализационных труб.

4.8 УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ.

В случае отсутствия на промпредприятии производственно-питьевого и производственно-противопожарного водопроводов и подключение ввода к низшему хозяйственно-противопожарному водопроводу.

При привязке проекта к конкретным условиям должна проверяться необходимость обработки охлаждающей воды в зависимости от ее химического состава.

В зависимости от способа обработки воды (подкисление, фосфатирование, магнитная обработка, хлорирование, купирование и др.) должны предусматриваться соответствующие сооружения.

В качестве водородохладителя рекомендуется 3-х секционная капельная градирня с вентиляторами $06-300 \text{ мм}$, 2,5 секциями площадью 8 м^2 по типовому проекту - 904-6-50.

Для окончательного выбора водородохладителя необходимо провести теплотехнический расчет водородохладителя применительно к конкретным климатическим условиям.

В случае наличия на промплощадке централизованной системы оборотного водоснабжения необходимо проверить возможность подключения компрессорной к указанной системе. При возможности подключения к централизованной системе насосная станция и камеры должны быть исключены.

При привязке проекта к конкретным условиям необходимо определить и проставить в чертежах глубину заложения вводов и выпусков, уклоны и длину выпусков канализации.

8/07/5

Привязан			
Члв. №			

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ВЕДОМОСТЬ ПРИЛАГАЕМЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП 904-1-	-ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА
	-ЭС	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ
	-ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
	-ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ
	-СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
	-А	АВТОМАТИЗАЦИЯ
	-АВЩ	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ
	-АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
	-КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
	-КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
	-ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
	-ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1. - АР

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	ПЛАН ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ФРАГМЕНТ1, Фундаменты под оборудование Ф02Ф03	
5	Фундаменты под оборудование Ф04 - Ф010 Пряжки при паз	
6	Узлы 1-8 СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ 3; 4; 5; 6.	
7	ПЛАН НА ОТМ. 0.000.	
8	ПЛАН НА ОТМ. 3.600 - 4.200, СХЕМЫ 1,2 РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕГОРОДОК Узлы 9-16.	
9	РАЗРЕЗЫ 1-1 - 3-3.	
10	Фасады. План кровли. Схемы заполнения оконных проемов	
11	Маркировочные схемы панелей перегородок (начало)	
12	Маркировочные схемы панелей перегородок (окончание)	
13	Схема расположения опор двойного пола и дерев. щитов	
14	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ	
15	КТП. ПЛАН НА ОТМ. -0.250; 0.250. Узлы 1-3.	
16	КТП. СЕЧЕНИЯ 1-1 - 6-6.	

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ), МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАНИЙ В НИХ КАТЕГОРИИ ПРОИЗВОДСТВА.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 3834-79	ЛЮКИ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ КОЛОДЕЦ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
ГОСТ 12506.87	ОКНА ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
ГОСТ 14624-69	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
шифр 41-74 вып. 1; 2	Ворота распашные в 3,6 x 3,0; в 3,6 x 3,6; в 3,6 x 4,2; в 4,0 x 5,4 с ручными приворами открывания. Техническое описание.	
1.400-15. Вып. 1	Унифицированные закладные для железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.	
1.431-10. Вып. 2	Перегородки консольные сетчатые стальные. Монтажные схемы, узлы.	
1.431-10. Вып. 3	ТО же Дверные створки, стойки ригели, щиты.	
1.431-15. Вып. 1	Перегородки многостажных зданий с каркасом по серии ИИ-04. Монтажные узлы.	
1.431-15. Вып. 4	ТО же Стальные изделия. Рабочие чертежи.	
2.436-9	Типовые архитектурно-строительные детали окон с применением деревянных оконных блоков по ГОСТ 12506.87	
2.460-5. Вып. 1	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных пром. зданий. Рабочие чертежи типовых деталей парапетов, карнизов и ендов.	
2.460-14. Вып. 1	Типовые узлы: покрытий пром. зданий в местах пропуска вентиляционных шахт. Рабочие чертежи типовых узлов.	
2.460-15. Вып. 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов. Рабочие чертежи типовых узлов.	
3.017-1. Вып. 1	Ограждение площадок и участков предприятий, зданий и сооружений железобетонные элементы ограждения.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3.017-1. Вып. 2	Ограждение площадок и участков предприятий, зданий и сооружений. Металлические элементы ограждения.	
3.017-1. Вып. 4	ТО же Монтажные узлы ограждения.	
3.017-1. Вып. 5	ТО же Ворота распашные металлические распашные шириной 4,5 м и высотой.	
2.435-6 Вып. 5	Приводы для дверей и ворот промышленных зданий. Промышленные двери деревянные. (Дополнительные детали, детали).	
Т.П. 904-1. Альбом 8	Строительные конструкции и изделия.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3	СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ 3-6	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000	
8	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК.	
10	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ ЗАДЕЛКИ КРОВЛИ.	
12	СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК.	
13	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ.	
16	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ АР-15.16	

6

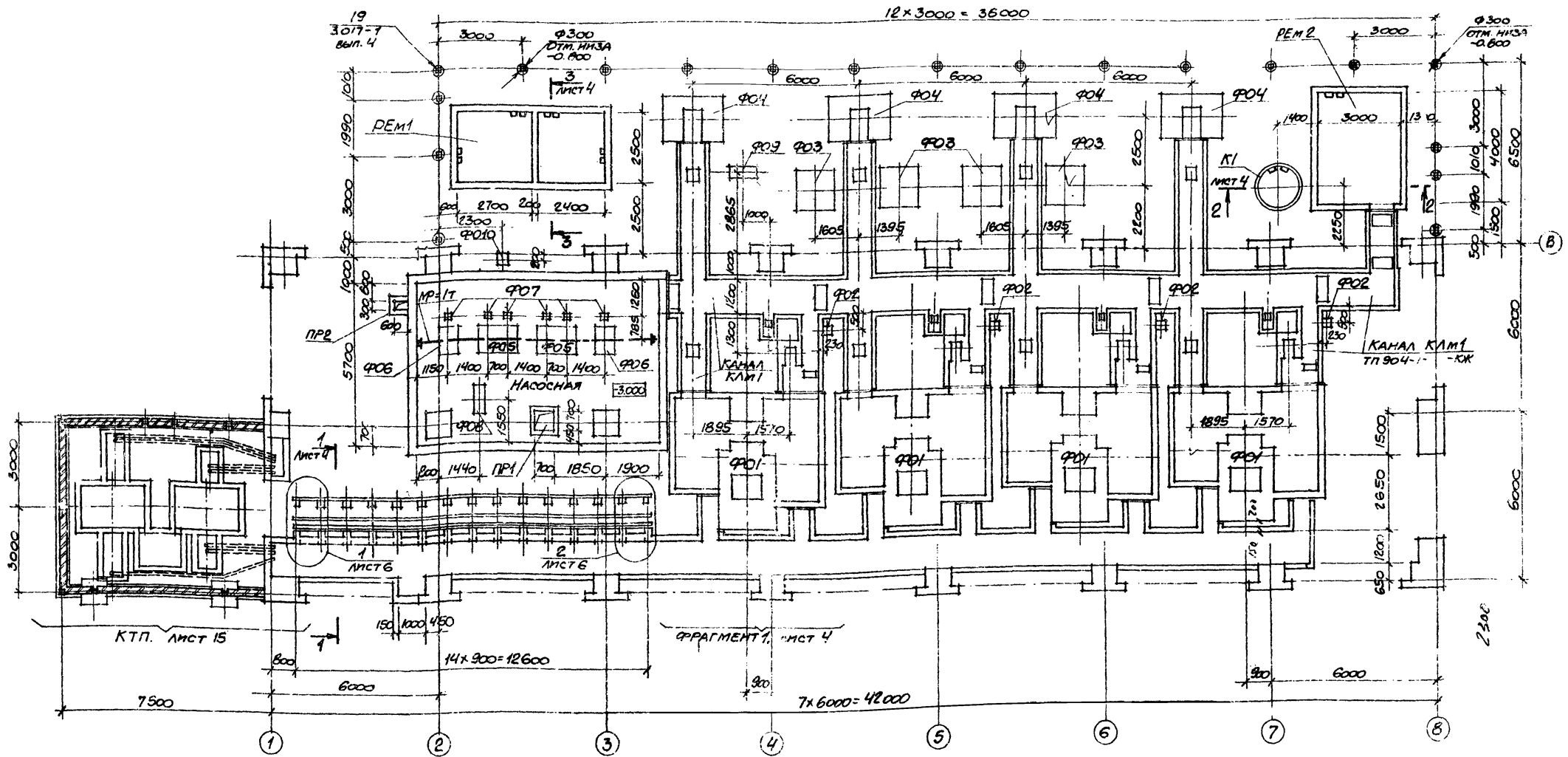
8107/5

ПРИВЯЗАН		
МНВ. №		
ТП 904-1-50 - АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
И. КОТОВ	БЕССОЛОННИН	ВЕР
ДРОБЯК	ГОРСКАЯ	СР
АРИТ.	ТОШЧЫНА	СР
С. ИМ.	ГОРСКАЯ	СР
Р.К.	СР.	БЕССОЛОННИН
Г.А.П.	ДЕТРАСКИН	СР
НАУЛОВА	СМАКВИНА	СР
Г.И.П.	ОСТАШКИНА	СР
СТАЦИЯ	Лист	Листов
Р	1	16
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
КОПИРОВАЛ ЛЮ		

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-50 - АР А15604.5

ИЗМЕНЕНИЯ ПОСЛЕ И ДАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-ЯР АЛЬБЕРС 5



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

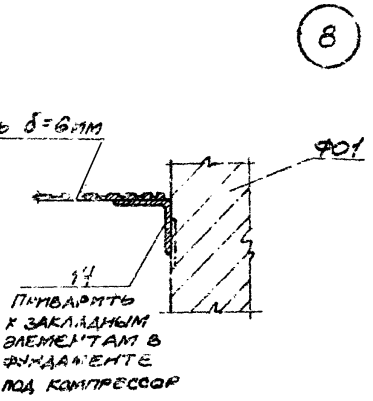
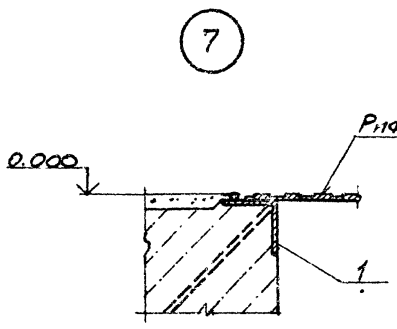
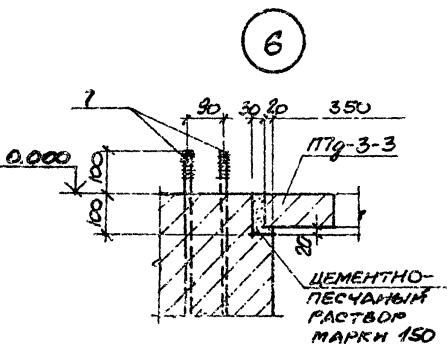
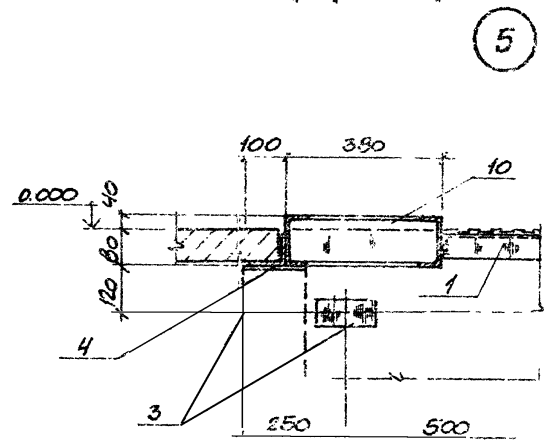
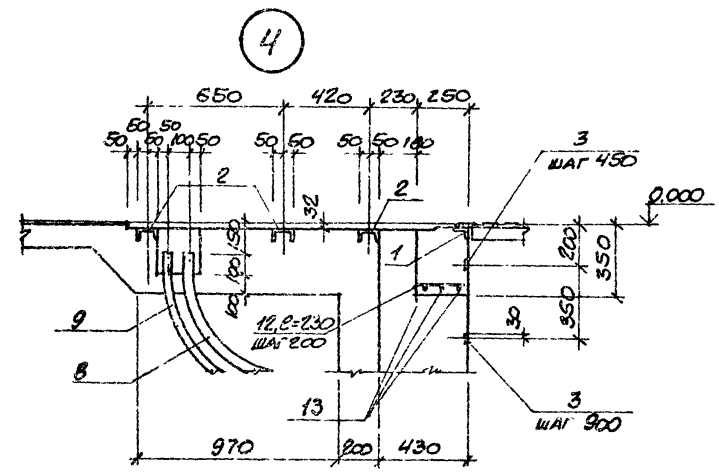
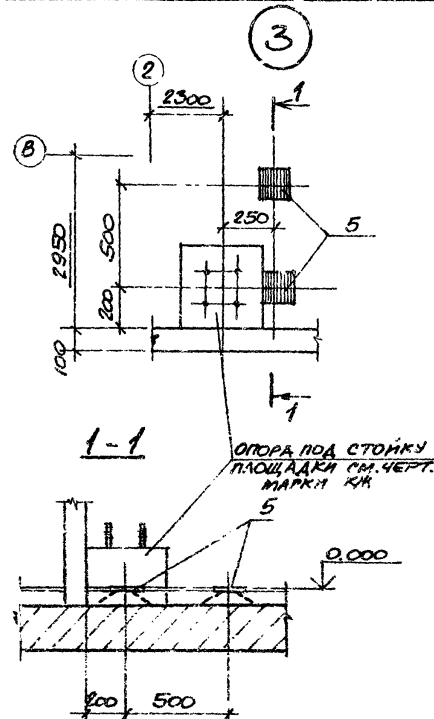
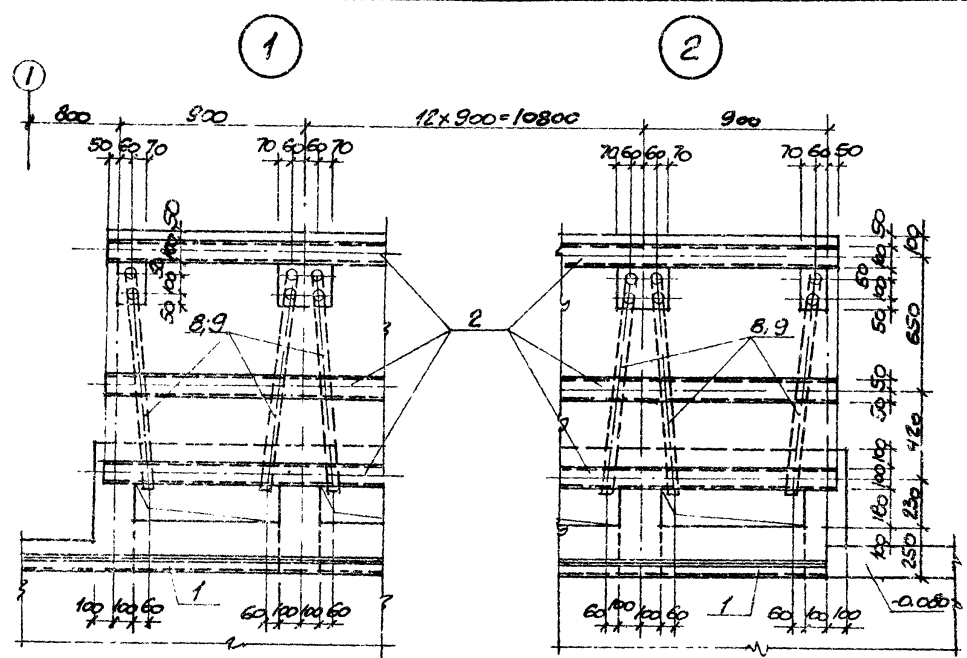
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КТ.	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ						ПРЯМКИ			
Ф01	ТП904-1 -КХ лист 28	Ф01	4			ПР1	Лист 5	ПР1	1		
Ф02	Лист 4	Ф02	4			ПР2	Лист 5	ПР2	1		
Ф03	Лист 4	Ф03	4					РЕЗЕРВУАРЫ			
Ф04	Лист 4	Ф04	4			РЕМ1	ТП904-1 -КХ лист 23	РЕМ1	1		
Ф05	Лист 5	Ф05	2			РЕМ2	Лист 25	РЕМ2	1		
Ф06	Лист 5	Ф06	2								
Ф07	Лист 5	Ф07	6			К1	ТП904-1 -КХ лист 17	КОЛДЕЦ К1	1		
Ф08	Лист 5	Ф08	1			Пл-3-3	ТП904-1 -КХ-Пл-3-3	ПЛАТА ПЛ-3-3	4		
Ф09	Лист 5	Ф09	1								
Ф010	Лист 5	Ф010	1								

8107/5

ПРИВЯЗКА	
ИМБ.№	
ТП904-1-50-ЯР	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А	
Исполн. БЕКРОВАННИЙ В.С.	СТАЛЬ
Проверил ГОРСКАЯ Л.П.	ЛИСТ
Проект ГОРЦЫНА В.В.	№
Рук.пр. БЕКРОВАННИЙ В.С.	Р
ГАП ПЕТРОВСКИЙ	3
Нач.отд. СААКБЯНИЦА	
ГМП СТАШЕРСКИЙ	
ПЛАН ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.	
ГОСУДАРСТВ. ПОСТАНОВЛЕНИЕ	

КОПИРОВАЛ

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР ДАБСОМ 5



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ 3, 4, 5, 6.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.400-15 ВВП.1 550-06	МН 555	42,0	5,3	М
2	560-07	МН 565	38,1	9,2	М
3	110-05	МН 102-6	280	0,7	
4	120-44	МН 112-3	16	2,4	
5	410 03	МН 402-2	2	1,5	
6	ТП904-1-КЖМ-МН7	МН 7	4	0,42	
7	-МН12	МН 12	70	0,82	
8	-МН15, МН16	МН 15	28	7,3	
9	-МН15, МН16	МН 16	28	7,5	
10	-МН17	МН 17	4	26,6	
11	-МН 18	МН 18	20	0,93	
12	ГОСТ 5781-75	φ 6 А I	4,7	0,25	М
13	ГОСТ 5781-75	φ 10 А I	42,0	0,62	М
14	ГОСТ 8509-72	LSOKS; C=1240	4	4,43	

11
8107/5

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

ТП 904-1-50-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63 А

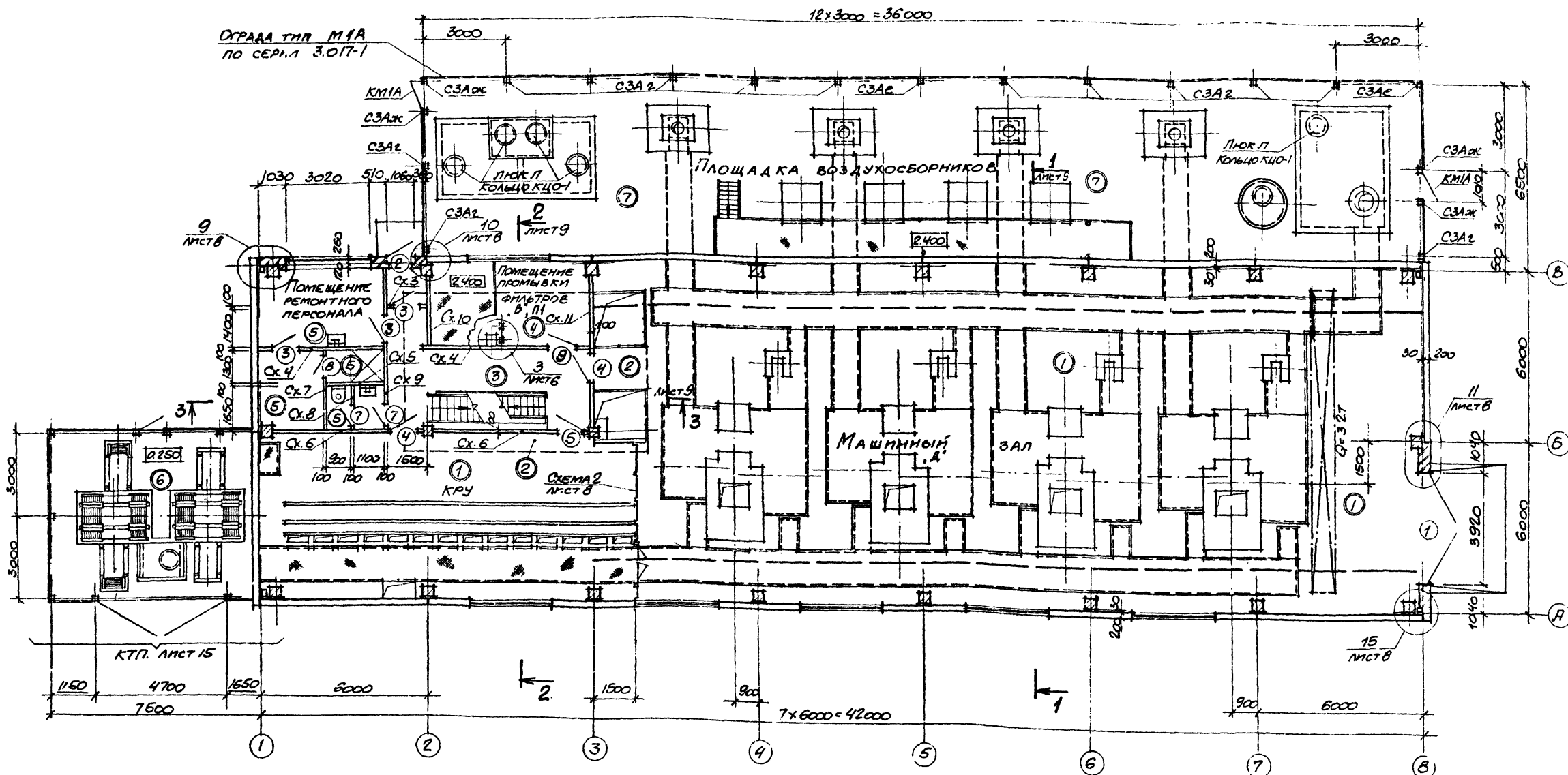
И. КОМП. ГОРСКАЯ СРП	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ИЗ КОЛ-ВО
ТЕХНИК СУЛАН	□	6	
ДИР. Г. ВЕКОВА			
ГАП ВЕТРОВСКИЙ			
И. КОМП. ЗАКЛЯНИН			
Г. П. ВЕТРОВСКИЙ			

Узлы 1-8.

ГОССТРОМ СССР
РАСЧЕТНИК
И. КОМП. ТРОИЦКИЙ

КОПИРОВАЛ БУЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР Яльсом 5



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ШИФР 41-74 Вып. 12	ВОРОТА В 3.6x3.0	1		
2	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д60П	1		
3		Д42П	3		
4		Д33П	2		
5		Д42А	1		
6		Д33А	2		
7		Д34П	2		
8		Д34ПВ	1		
9		Серия 2.435-Б Вып. 5	ПД-1	1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СЗАг	3.017-1 Вып. 1	ЖЕЛ. БЕТ. СТОЛБ СЗАг	13	60	
СЗАе		СЗАе	2	60	
СЗАж		СЗАж	4	60	
КМ1А	3.017-1 Вып. 5	ПОЛТОНО КАПИТКИ КМ1А	2	43	
	ГОСТ 5336-67	СЕТКА N30-2.0 ШИР. 1000	46		М
МС2	3.017-1 Вып. 2	СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТ МС2	11	0.13	
МС5		МС5	92	57.5	М

1. ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ МЕСТЕ ЛЮКИ Л И ОПОРНЫЕ КОЛЬЦА КЦО-1 УЧТЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ 3.
2. МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ВНУТРЕННИХ ПЕРЕГОРОДОК Сх. 3 - Сх. 11 см. НА ЛИСТАХ 11; 12
3. НА ПЛАНЕ В ДВОЙНЫХ КРУЖКАХ ЗАМАРКИРОВАНЫ ТИПЫ ПОЛОВ.

8107/5

И. КОНТ. ГОРСКАЯ Р. Д.		ТАБЛ. №	
ПРОЕКТ. БЕКОРОВИЧ И. Ю.		ИМ. №	
АРХИТЕК. ГОРШЕНА И. В.		ТАБЛ. №	
СЕК. Г.Р. БЕКОРОВИЧ И. Ю.		ИМ. №	
ТАБ. ВЕТРОВСКИЙ		ТАБЛ. №	
И. КОП. СЛАВЯНИЦА И. В.		ИМ. №	
Г. П. ИТЛЕРОВ		ИМ. №	

ТП 904-1-50-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 7

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

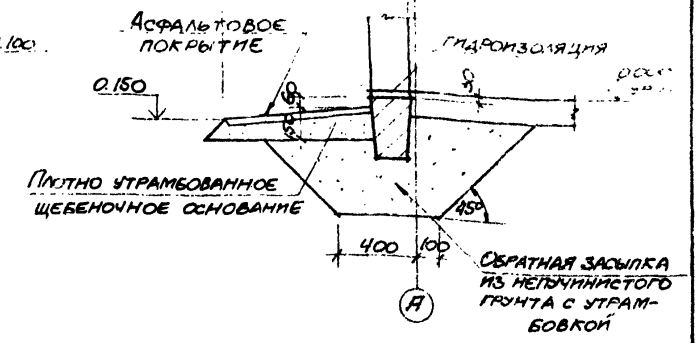
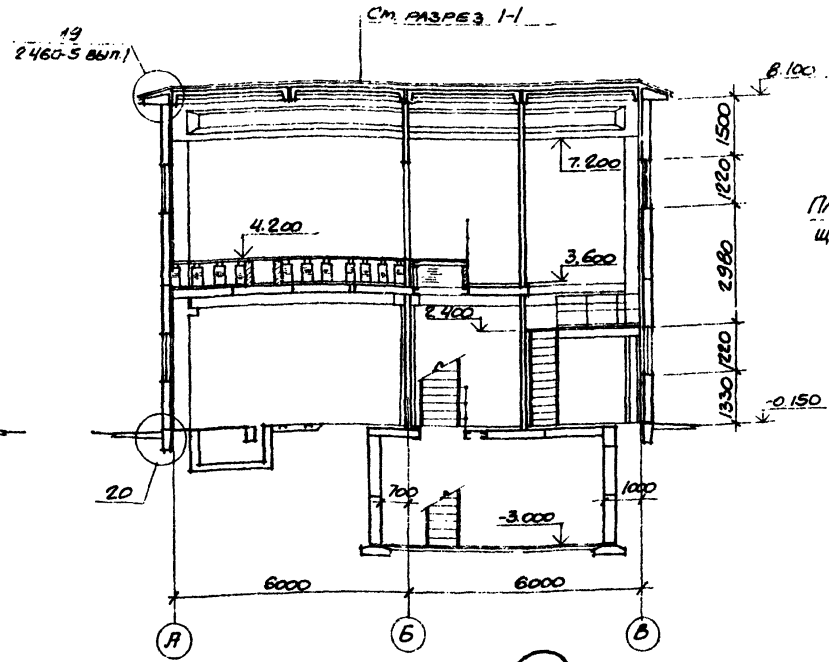
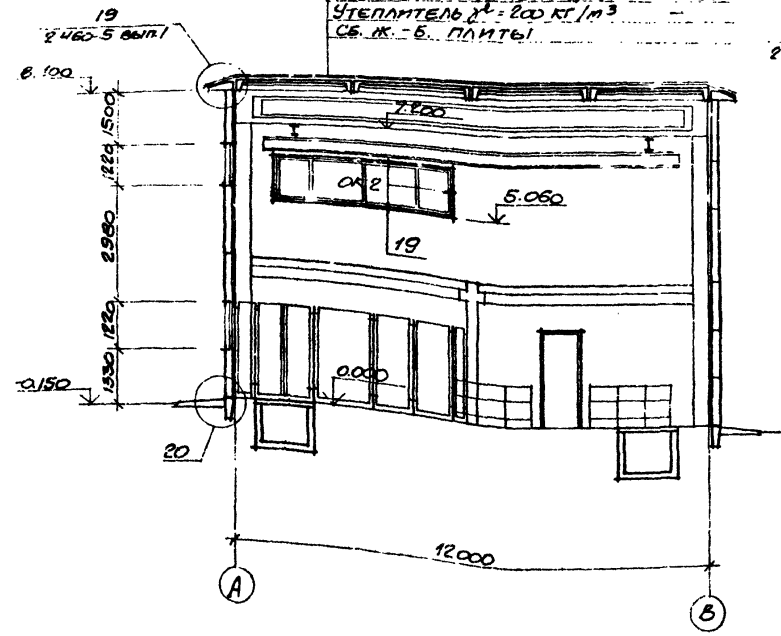
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

РАЗРЕЗ 1-1

РАЗРЕЗ 2-2

20

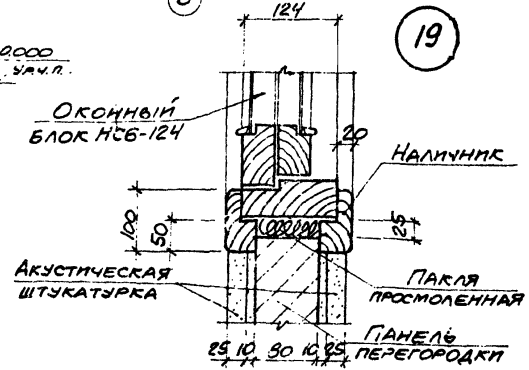
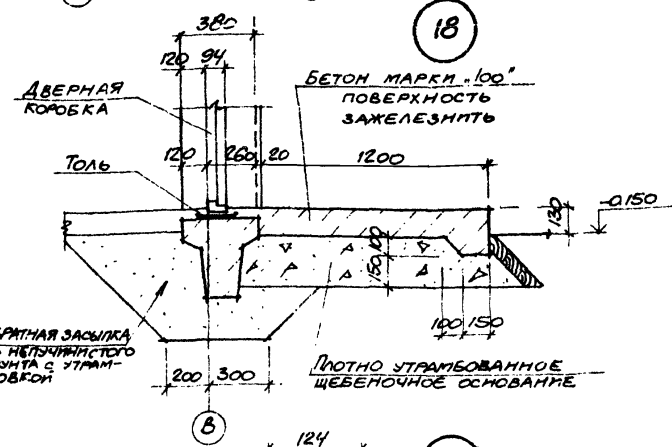
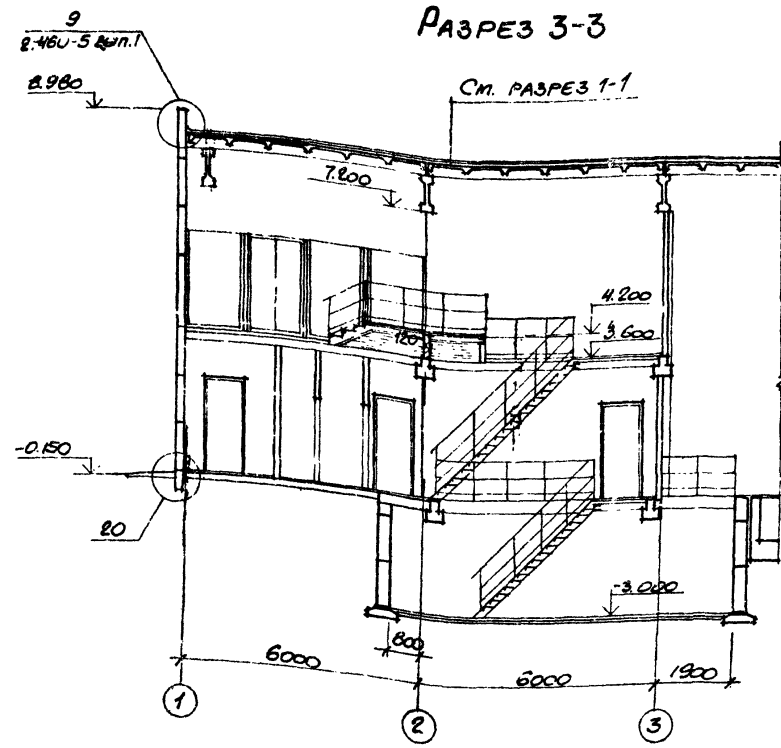
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ГРАВНЯ - 10
4° СЛОИМЫЙ ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОБЕР
УТЕПЛИТЕЛЬ $\lambda = 200$ кг/м³
СВ. К. - Б. ПЛИТЫ



1. Данные о составе кровли см. на листе 2 в общих указаниях.

РАЗРЕЗ 3-3

См. РАЗРЕЗ 1-1



8107/5 14

ПРИБЫЛ			
ИМЯ			

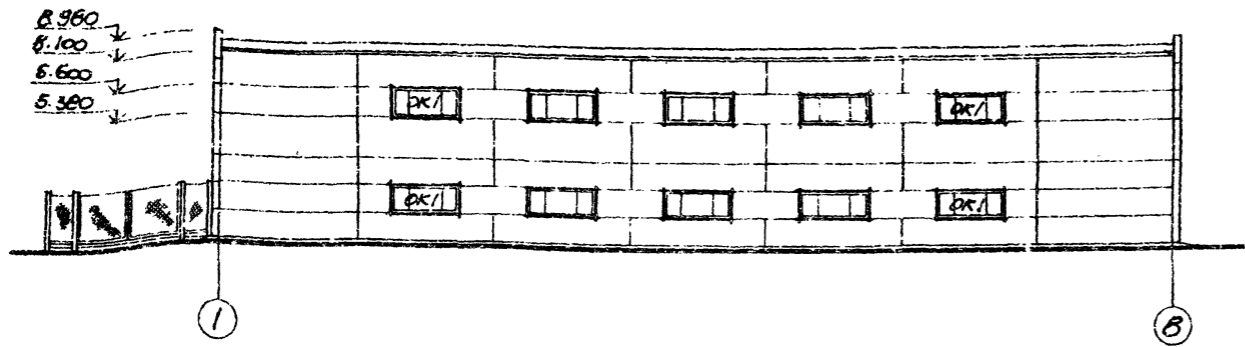
ТП904-1-50-АР			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-6.3А			
И. КОНИН	ГОРСКАЯ	Филипп	
ТЕХНИК	СУМАН	Сидра	
АРХ. АР.	КОКОРОМИН	Юлия	
ГАП	ПЕТРОВСКИЙ	Юлия	
ИЗДАЮЩ.	САХАРЯНИН	Юлия	
ГИП	КАТАНОВ	Юлия	
РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3			ГОСТ 21001-89 ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР КИТОВСМ 5

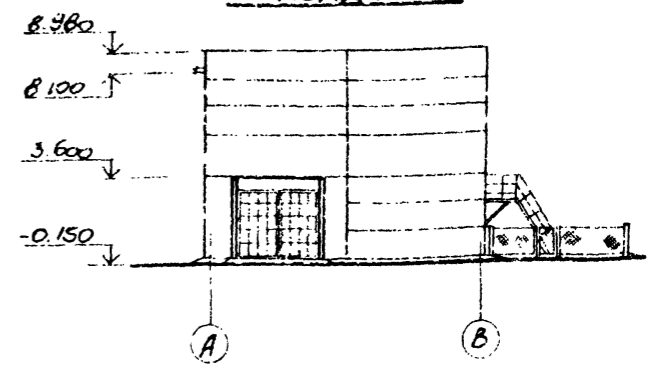
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-ЯР. Р. ОБЪЕМ 5

СОГЛАСОВАНО

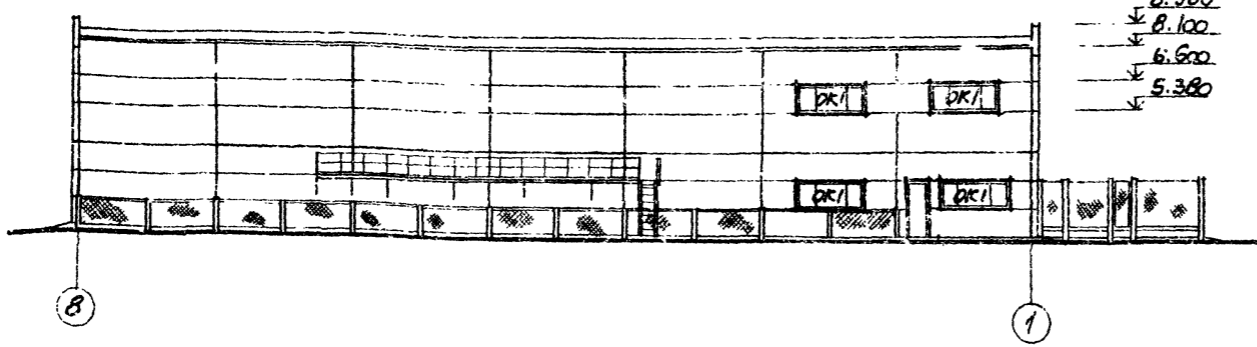
ФАСАД 1-В



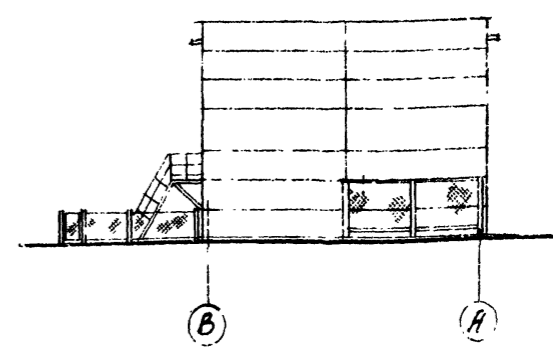
ФАСАД А-В



ФАСАД В-1



ФАСАД В-А



ПЛАН КРОВЛИ

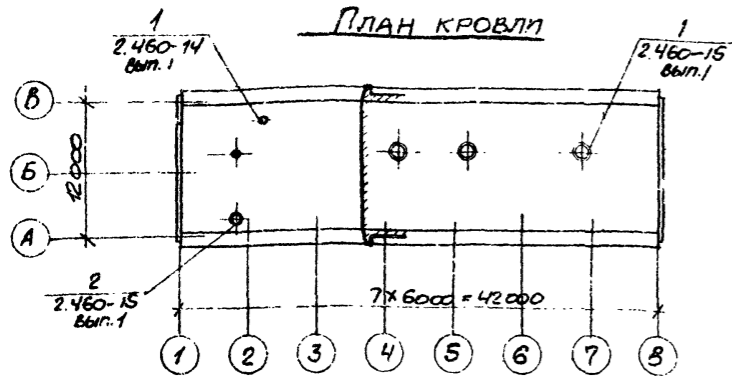
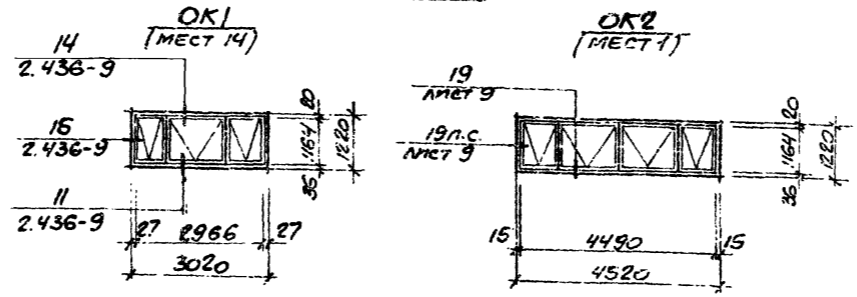


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
НСЗ-94	ГОСТ 12506-67	ПРОЕМ ОК1		
		ОКОННЫЙ БЛОК НСЗ-94	1	
НСЗ-124		ПРОЕМ ОК2		
		ОКОННЫЙ БЛОК НСЗ-124	1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ ЗАДЕЛКИ КРОВЛИ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
КР1	2.460-15 вып.1	СТАЛЬНОЙ ПОДЫРЕК КР1	1	5,36	
КР3		КР3	3	4,76	
ПП2		ПРИЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП2	1	1,69	
ПП3		ПП3	3	1,88	
ФЭ2		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ2	1	9,1	
ФЭ7		ФЭ7	3	9,2	
КСВ	2.460-14 вып.1	СТЯЖНОЕ КОЛЬЦО КСВ	1	0,5	
КСВ		КСВ	1	0,76	
КЛ1		СТАЛЬНОЙ КОЛПАК КЛ1	1	5,76	
КЛ3		КЛ3	1	5,29	
ПП1		ПРИЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП1	2	1,08	
КФ1		КОЛЬЦО-ФЛАНЕЦ КФ1	1	1,36	
ФЭ1		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ1	2	6,0	

8107/5 15

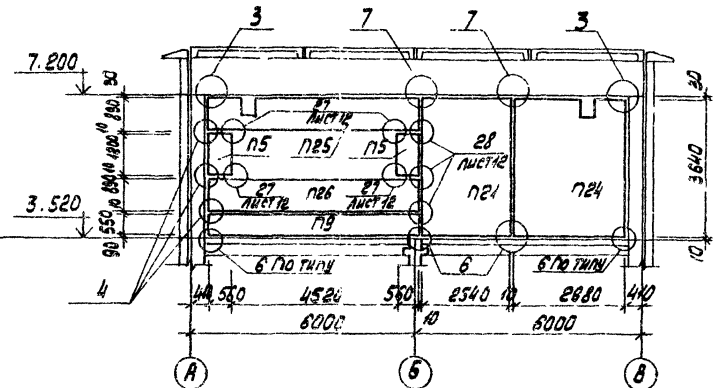
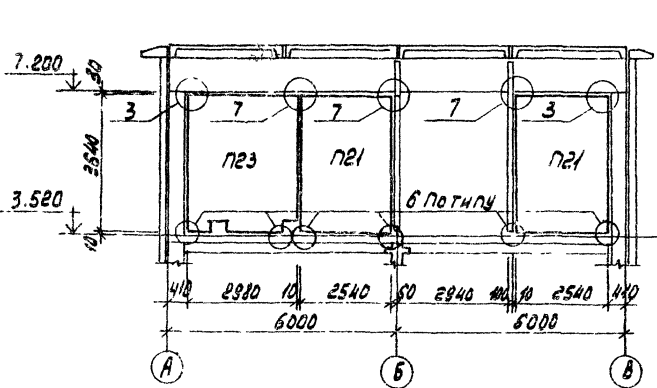
ПРИВЯЗАН
ЛИСТ №

ТП 904-1-50-ЯР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	10	
ФАСАДЫ, ПЛАН КРОВЛИ, СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ, СПЕЦИФИКАЦИЯ.		ГОСУДАРСТВ. ССР РЕГИОНАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ

СХЕМА 14

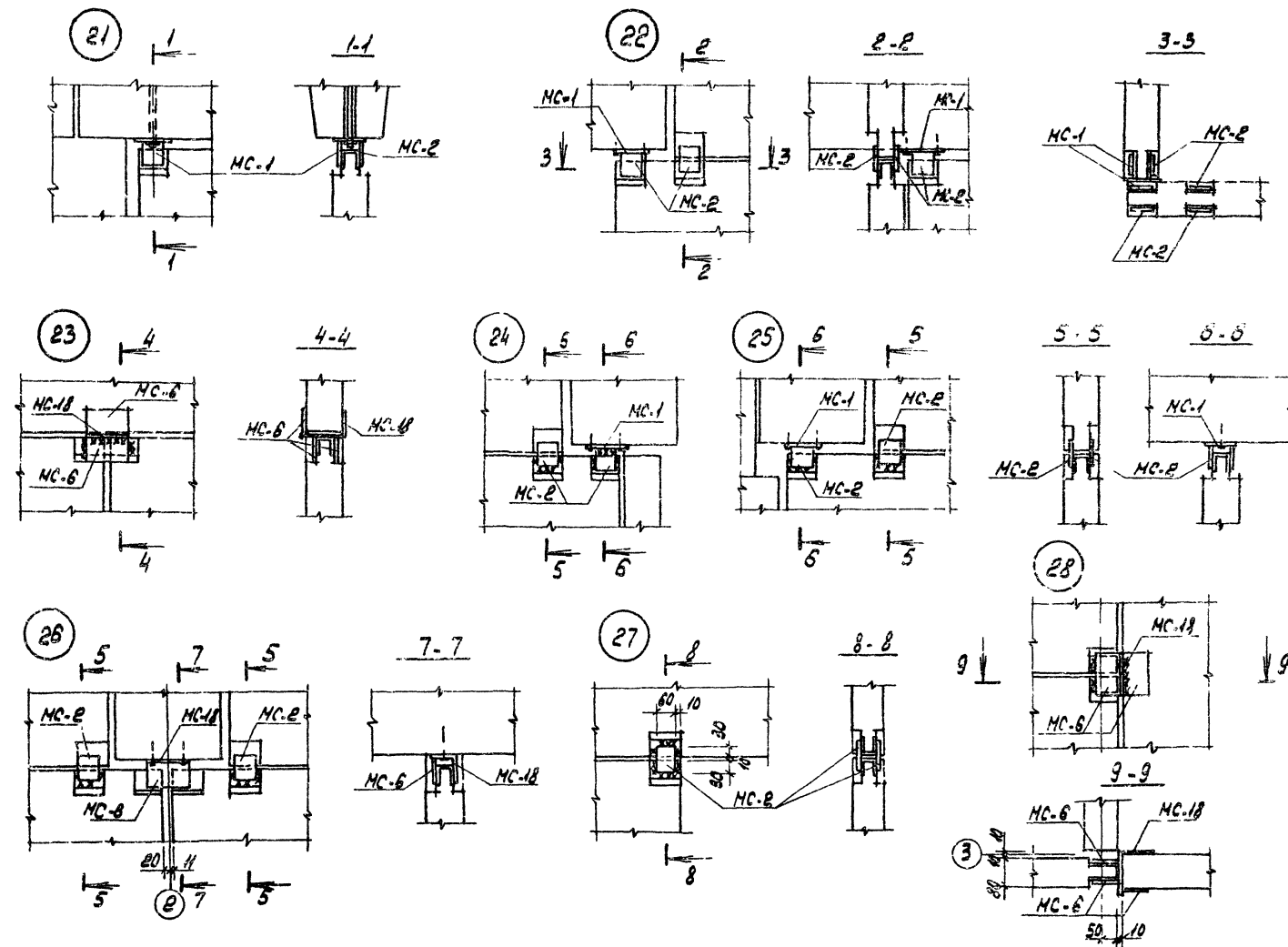
СХЕМА 15



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВочНЫМ СХЕМАМ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПОДМЕ. ЧАСТИ
ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК					
П1	ТП904-1 - КЖУ-ПГ1	ПГ1	1		
П2	- ПГ2	ПГ2	2		
П3	- ПГ3	ПГ3	1		
П4	ПГ4-21-1 2,3473,34	ПГ4-21-1 2,3473,34	1		
П5	- ПГ5	ПГ5	2		
П6	- ПГ4	ПГ4	1		
П7	1,431-15 Вып.2	ПГ6-21 2,3473,34	1		
П8	ТП904-1 - КЖУ-ПГ6	ПГ6	1		
П9	1,431-15 Вып.2	ПГ6-21 2,3473,34	2		
П10	ТП904-1 - КЖУ-ПГ7	ПГ7	1		
П11	- ПГ8	ПГ8	1		
П12	- ПГ9	ПГ9	1		
П13	- ПГ10	ПГ10	1		
П14	- ПГ11	ПГ11	1		
П15	ПГ12-1 2,3473,34	ПГ12-1 2,3473,34	1		
П16	- ПГ12	ПГ12	1		
П17	- ПГ13	ПГ13	1		
П18	1,431-15 Вып.2	ПГ13-2 2,3473,34	2		
П19	ТП904-1 - КЖУ-ПГ14	ПГ14	3		
П20	- ПГ15	ПГ15	1		
П21	- ПГ16	ПГ16	4		
П22	- ПГ17	ПГ17	2		
П23	- ПГ18	ПГ18	1		
П24	- ПГ19	ПГ19	1		
П25	- ПГ20	ПГ20	1		
П26	ПГ21-3 2,3473,34	ПГ21-3 2,3473,34	1		
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАДЕЛЫ					
НС-1	1,431-15 Вып.4	НС-1	24		
НС-2	То же	НС-2	44		
НС-6	"	НС-6	47		
НС-10	"	НС-10	28		
НС-12	"	Шуруп А8x50.091ГОСТ445-70	153		
НС-14	"	Шпилька НС-14	153		
НС-17	"	НС-17	45		
НС-18	"	НС-18	52		
ДС.5x60	"	ДЮБЕЛЬ ДГ 5,5x60	26		
			17		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР АНБСРЧ 5



8/07/15

Привязан	
ИМВ. №	

ТП 904-1-50 - АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

И. КОМП. БЕЛКОМБИНАТ	Лист	Листов
ПОДВЕР. ГОДСКАЯ	Р	12
ТЕХНИК СУМАН		
СТ. ИНЖ. ГОДСКАЯ		
РАСЧ. ГО. БЕЛКОМБИНАТ		
ГЛАВ. ПЕТРОВСКИЙ		
НАЧ. ОБЛ. СКОБОВИЧ		
ГЛАВ. ОСТАПОВСКИЙ		

МАРКИРОВочНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК (ОКОНЧАНИЕ)

ГОСУПР. ССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВ

ЗАРНАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР ЯЛБ 50М 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА

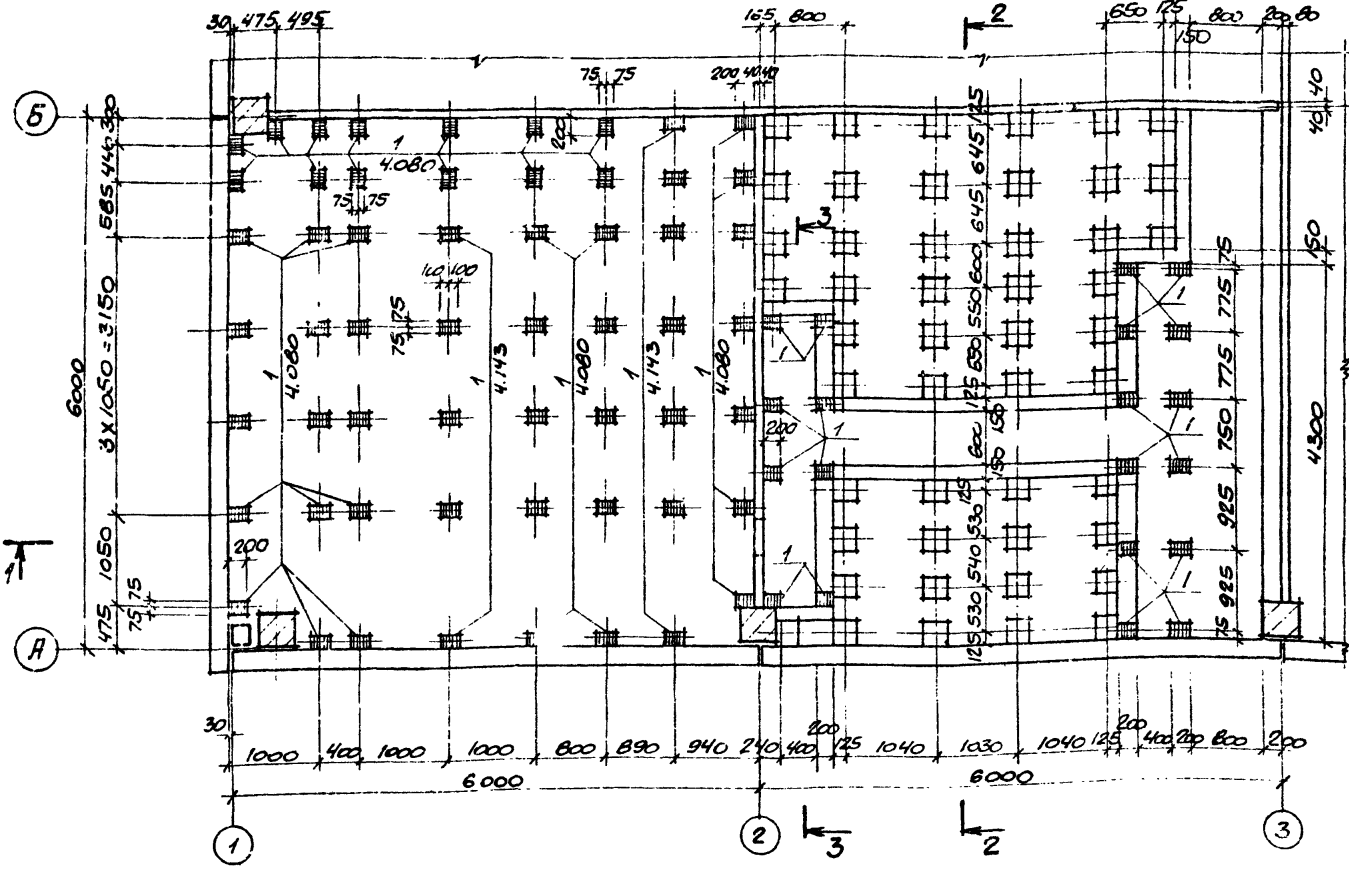
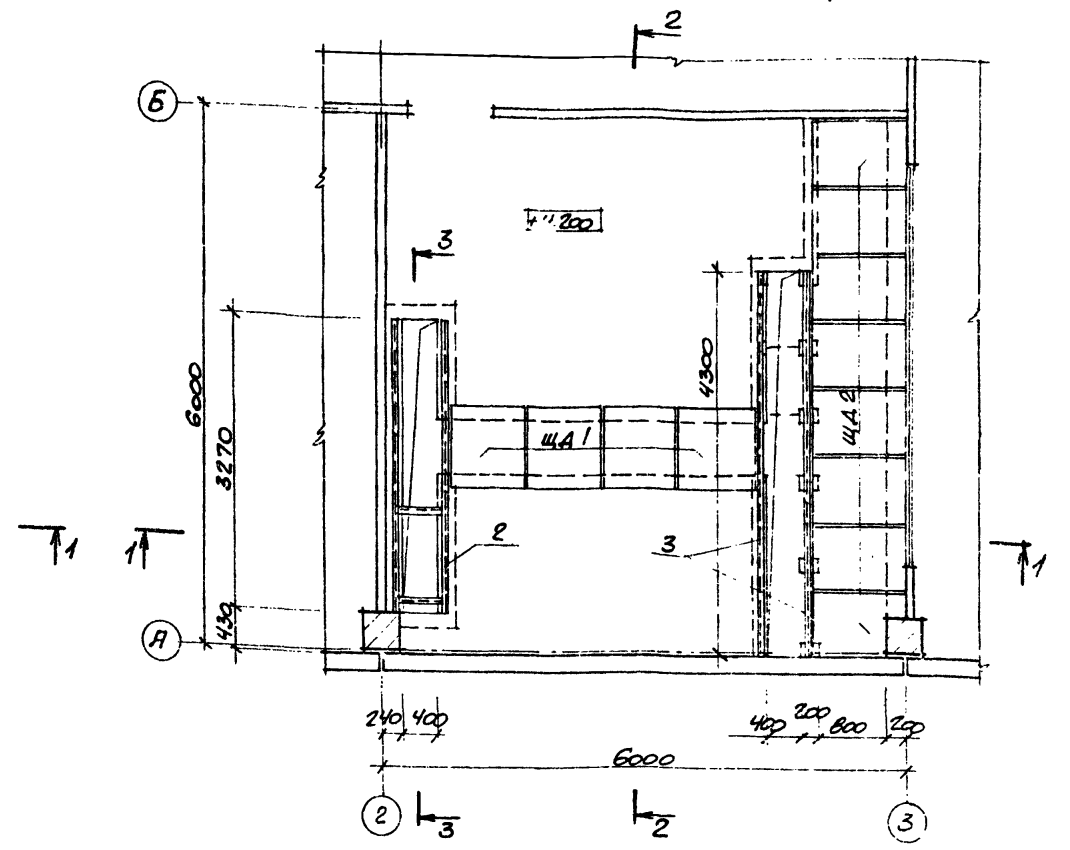
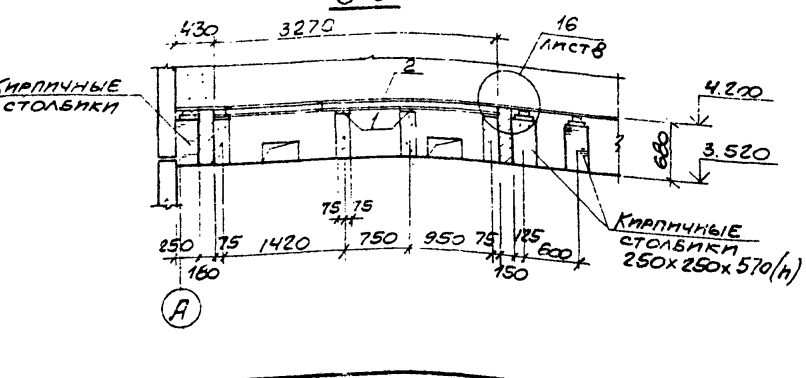
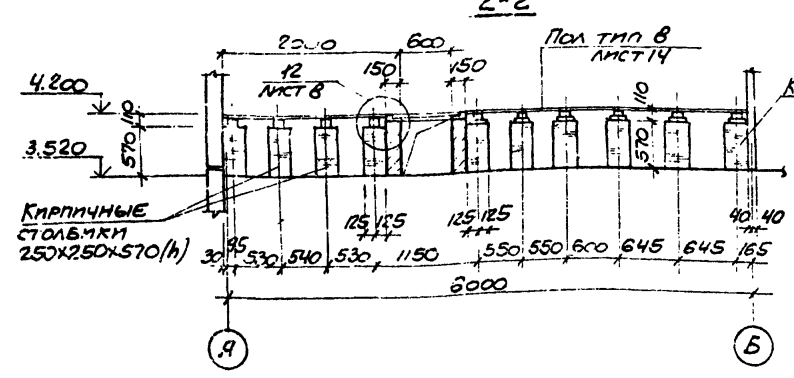
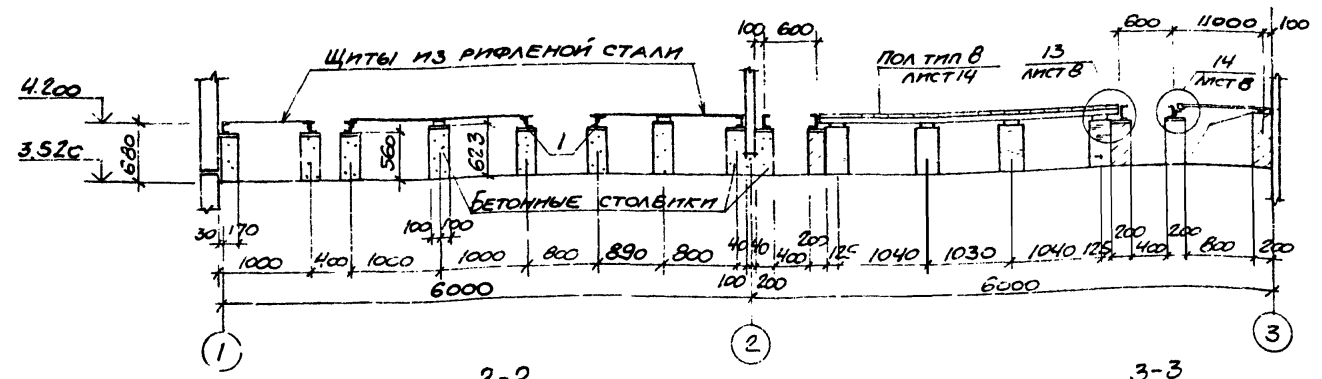


СХЕМА РАСКЛАДКИ ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КОП.	МАССА ЕД. ЕД.	ГОТОВ. ЧАСТЕ
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
1	1 400-15 вып. 1	МН 14-3	77	2.9	
2	ТП904-1 -КЖИ-МН19	МН19	1	73.6	
3	ТП904-1 -КЖИ-МСВ; МС9; МС10	МСВ	8.6	8.3	7
4		МС9	4.3	6.7	7
5		МС10	9.9	0.33	
ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ					
ЩА1	ТП904-1 -КЖИ-ЩА1; ЩА2	ЩА1	4	-	
ЩА2	ЩА1; ЩА2	ЩА2	8	-	



8/07/5

ПРИВЯЗАН

ТП 904-1-50-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

СТАДИЯ ЛМСТ (вместо)

Р 13

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ

ГОРМАТ

Копировал: [Signature]

Экспликация полов

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

ПРОЕКТ 904-50-АР АЛЬБОМ 5

Наименование помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер пола по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Машинный зал Насосная станция кры	1		Покрyтие - бетон М300 - 25 Подстилающий слой - бетон марки 100 - 120 Основание - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм, втрамбованного в грунт	216
Машинный зал кры	2		Покрyтие - бетон М300 - 25 Стяжка - бетон М100 - 55 Основание - ж.б. плита	23
Коридор на от. 0.000	3		Покрyтие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 - 13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Прокладка - цементно-песчаный раствор М150 - 15 Стяжка - бетон М100 - 52 Основание - ж.б. плита	23
Помещение промывки фильтров	4		Покрyтие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 - 13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Прокладка - цементно-песчаный раствор М150 - 25 Обмазка горячей битумной мастикой с посыпкой песком крупностью 1,5-5 мм - 2 Гидроизоляция - 2 слоя изола (или гидроизола) на битумной мастике - 5 Стяжка - бетон М100 - 35 Основание - ж.б. плита	18
Душевая санузел шлюз Гардеробная Помещение ремонтного персонала	5		Покрyтие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 - 13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Прокладка - цементно-песчаный раствор М150 - 15 Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100 Основание - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм, втрамбованного в грунт	27
КТП	6		Покрyтие - бетон М100 - 120 Основание - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм, втрамбованного в грунт	21
Наружная площадка водозборников	7		Покрyтие - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм, втрамбованного в грунт - 80	
Помещение оператора	8		Покрyтие - минераловатный картон ГОСТ 2521-77 Прокладка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 Доски по ГОСТ 8242-75 - 19 Лаги деревянные, шаг 500 - 50 Прокладка деревянная анти-септированная, е=200 - 25 Кирпичный столбик 250x250x125 Основание - ж.б. плита	24
Помещение обслуживающего персонала Коридор	9		Покрyтие - линолеум по ГОСТ 7251-77 Прокладка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 Стяжка - легкий бетон М50-77 Основание - ж.б. плита	48

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота м	Площадь	Вид отделки	
Машинный зал насосная станция		Затирка. полимерцементная окраска		Затирка. акриловая штукатурка по осн. 3 ^г с отн. 3.600 Полимерцементная окраска					Затирка. полимерцементная окраска	Отделка на всю высоту
Помещение промывки фильтров кры. коридор, тамбур		Затирка. окраска эмалевой краской		Затирка. окраска эмалевой краской					Затирка. окраска эмалевой краской	
Помещение ремонтного персонала гардеробные		Затирка. окраска водозмываемая эпоксидная Э-8А-27		Затирка. окраска водозмываемая эпоксидная Э-8А-27		Глазурованная плитка	1.5		Затирка. окраска водозмываемая эпоксидная Э-8А-27	Панель только в месте установки якорных.
Душевая		Затирка. окраска эмалевой краской		Глазурованная плитка						Отделка на всю высоту
Санузел шлюз		Затирка. окраска эмалевой краской		Затирка. окраска эмалевой краской		Глазурованная плитка	2.1			
Помещение на от. 3.600; 4.200		Затирка. окраска водозмываемая эпоксидная Э-8А-27		Затирка. окраска водозмываемая эпоксидная Э-8А-27					Затирка. окраска водозмываемая эпоксидная Э-8А-27	То же

Указания по устройству полов

1. Грунт основания под полы уплотнить с доведением плотности скелета грунта до 1.6 т/м³
2. Покрyтия полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, сантехнических, энергетических и технологических разводок, а также после монтажа технологического оборудования.
3. Уклон полов на грунте выполнять за счет планировки грунта.

2. Указания по окраске стальных изделий даны на листе 2 в общих указаниях.

Указания по внутренней отделке помещений

1. В целях снижения производственного шума, в помещении оператора предусмотреть звукопоглощающую штукатурку со стороны машинного зала (для звукопоглощающей штукатурки должны применяться в качестве вяжущего заполнителя - однофракционные пески крупностью 3-5 мм из легких пористых материалов: перлита, шлаков, керамзита и др. Количество вяжущих и зерновой состав заполнителя должны обеспечивать открытую не замкнутую поверхность. Приготовленный раствор для звукопоглощающей штукатурки слоем 25 мм укладывают на свеженанесенный грунт, выполненный из цементного раствора, толщиной 10 мм.

8107/5

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТП 904-1-50 - АР

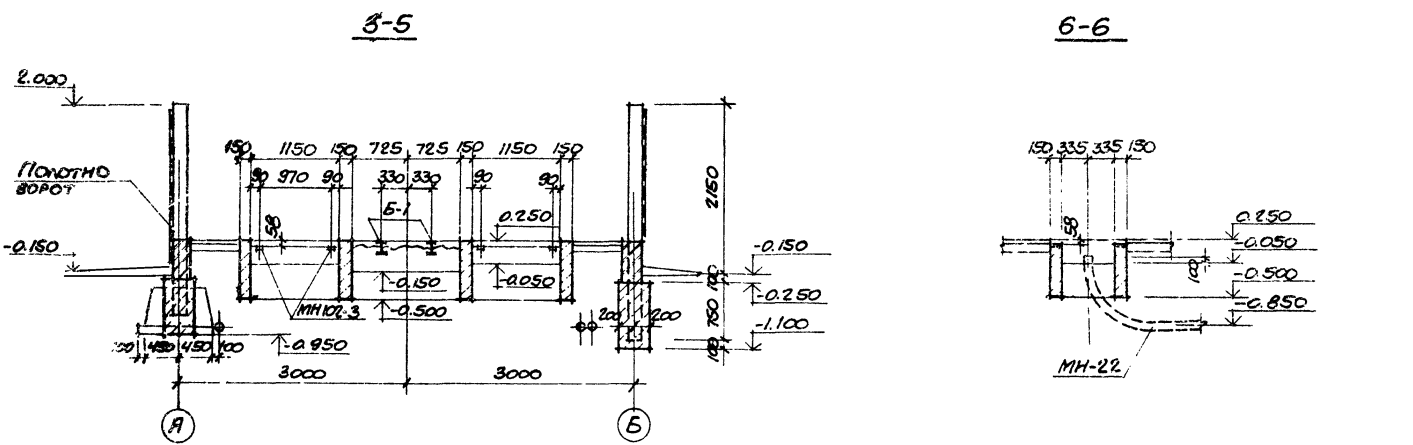
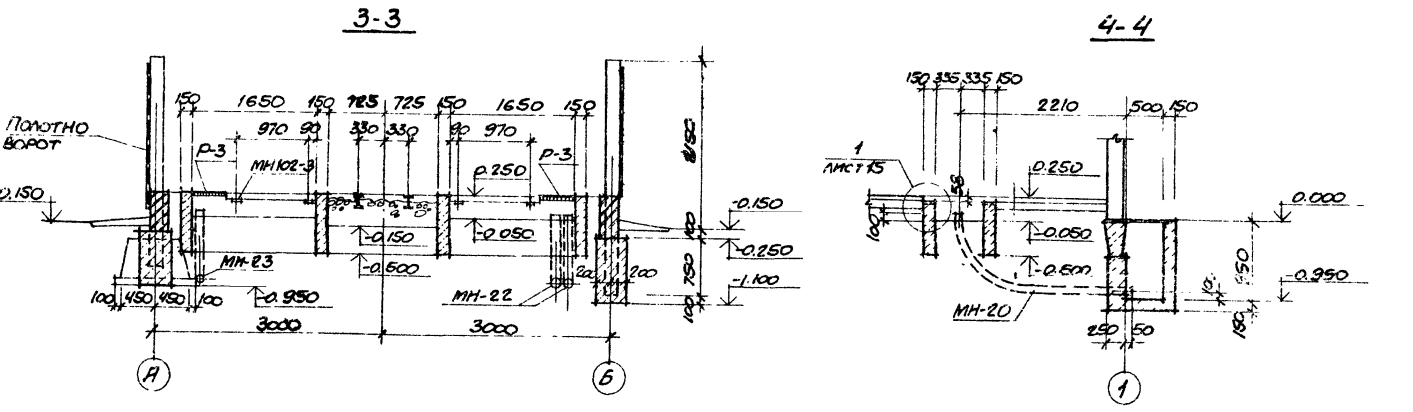
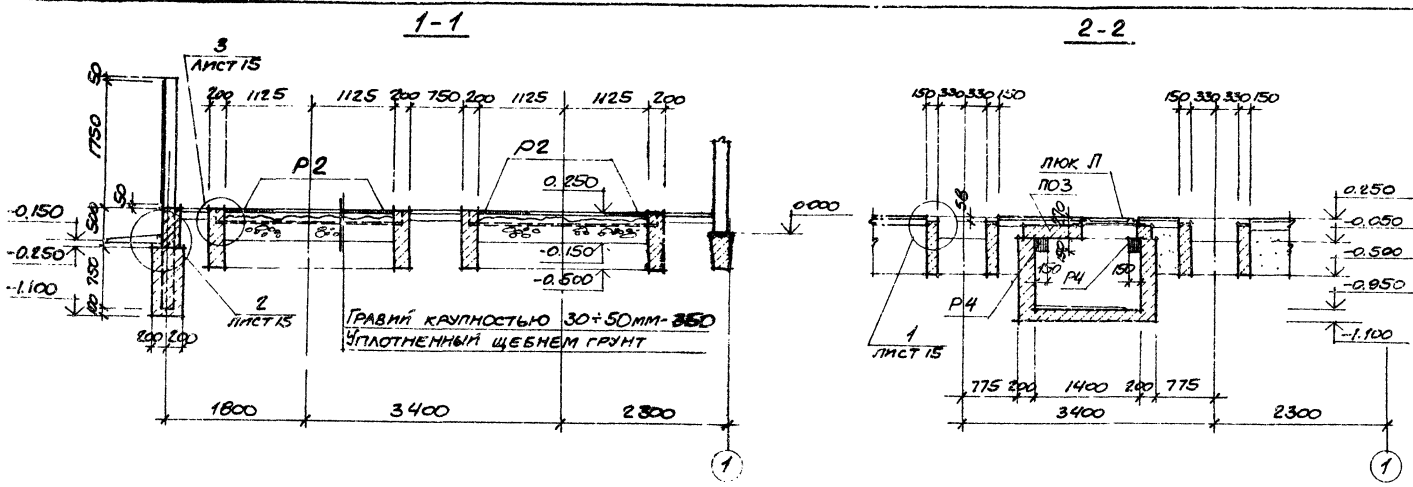
Компрессорная станция 4К-63А

Экспликация полов. Ведомость отделки помещений.

Госстрой СССР
ФГОТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

П 14

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-ЯР. ЯР-50М



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ АР-15, 16

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КТ	ПРИМЕЧАНИЕ
		КТП. ПЛАН НА ОТМ 0.250			
		ОГРАДА ТИП М1А			
		СБ Ж-Б СТОЛБЫ			
С3В2	3.017-1, вып.1	С3В2	2	140	
С3В2	3.017-1, вып.1	С3В2	2	140	
С3ВЖ	3.017-1, вып.1	С3ВЖ	2	140	
С5В8	3.017-1, вып.1	С5В8	2	220	
ПМ1В	3.017-1, вып.5	ПЛОТНО ВОРОТ ВМ1В	2	110.6	
КМ1В	3.017-1, вып.5	СТАЛЬНАЯ КАЛИТКА	1	3085	
	ГОСТ 5336-80	СЕТКА №50-2.5 ШИР. 2М	21	3.36 м	
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬ.			
МС4	3.017-1, вып.2	МС4		1.49	
МС5	3.017-1, вып.2	МС5		1.86 м	
МН102-3	1.400-15Б1	МО-04 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	16	0.6	
		РЕШЕТКИ			
Р1	ТП904-1 - КИП-Р1; Р2	Р1	8	15.7	
Р2	- Р1; Р2	Р2	4	23.5	
Р3	- Р3	Р3	2	27.6	
Р4	- Р4	Р4	2	5.0	
Б1	ТП904-1 - КИП-Б1	БАЛКА СТАЛЬНАЯ Б1	4	72.5	
ПОЗ.	3.006-2, вып. II-2	ПЛИТА ПОЗ	1	90.0	
Л*	ГОСТ 3634-79	ЛЮК "Л"	1	41.5	
		КТП. ПЛАН НА ОТМ -0.250			
ФР6	3.017-1, вып.1	СБ Ж-Б ФУНДАМЕНТ	2	880.0	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
МН20	ТП904-1 - КИП-МН20; 21	МН20	2	20.2	
МН21	- МН20; 21	МН21	2	19.5	
МН22	- МН22	МН22	2	42.0	
МН23	- МН23	МН23	1	38.0	

21

8/07/5

ПРИВЯЗКА		
ИМБ.№		

ТП904-1-50-ЯР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
И.КОНТ. БЕКОРОВАНИИ	И.С.Б.	
ПРОВЕР. ЮРСКАЯ	С.П.	
АРХИТЕК. ОФИЦИНА	С.П.	
И.К. Г.Р. БЕКОРОВАНИИ	С.Б.	
Г.А.П. ЛЕТОВСКИЙ	С.П.	
И.И.О.П.И. САРКОВИЧ	С.П.	
Г.П. КИШЕВКИН	С.П.	
СТАНЦИЯ		ЛИСТ
Р		16
КТП. СЕЧЕННЯ 1-1 - 6-6.		ГОСТРОЙ ОССР
		НОСТОВСКИЙ
		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАТЬ

КОРМАТ 22

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1- - КЖ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	
5	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1- ФМ3	
6	ФУНДАМЕНТЫ ФМ4- ФМ6	
7	ФУНДАМЕНТЫ ФМ7- ФМ8	
8	ФУНДАМЕНТЫ ФМ9, ФМ10	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ. РАЗРЕЗЫ 4-4- 10-10. Узлы I, II Виды И.И, 12-12	
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ	
11	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	
12	ФРАГМЕНТЫ 1-13	
13	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УН2, УН5	
14	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА	
15	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1 РАЗРЕЗЫ 1-1- 7-7	
16	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ Б-В	
17	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1. РАЗРЕЗЫ 2-2 - 7-7	
18	КАНАЛ ПКМ2. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ К КАНАЛАМ ПКМ1, ПКМ2, Узлы II, III КАНАЛ ПКМ1	
19	План. РАЗРЕЗЫ 1-1 - 4-4 ОБЩИЙ ВИД КАНАЛ ПКМ1	
20	РАЗРЕЗЫ 5-5 - 9-9 ОБЩИЙ ВИД КАНАЛ ПКМ1	
21	РАЗРЕЗЫ 11-3-3, 4-4, 7-7-13-13. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ КАНАЛ ПКМ1	
22	РАЗРЕЗЫ 14-14 - 21-21 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
23	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ1 ОБЩИЙ ВИД	
24	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
25	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ2 ОБЩИЙ ВИД	
26	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ2 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ФУНДАМЕНТ ФО1	
27	СПЕЦИФИКАЦИЯ, ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
28	ФУНДАМЕНТ ФО1 План ОБЩИЙ ВИД.	
29	ФУНДАМЕНТ ФО1 РАЗРЕЗЫ 1-1 - 8-8 Узлы I, II, III ОБЩИЙ ВИД	
30	ФУНДАМЕНТ ФО1 План. Узлы I, II, СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
31	ФУНДАМЕНТ ФО1 РАЗРЕЗЫ 1-1 - 8-8. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ.	
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	
14	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА	
16	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.	
17	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1.	
25	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ	

Условные обозначения

П.А - по аналогии.

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СПЕЦИФИКАЦИЯМИ И ТРЕБОВАНИЯМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ КОТОРЫЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТ БЕЗОПАСНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ ВОЗВЕДЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИЮ ПРИ СООБЛЮЖЕНИИ УСЛОВИЙ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ) И ОБЪЕКТОВ ВОСПОМОГАТЕЛЬНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАЧИ И УКАЗАНЫ В ЭТОЙ КАТЕГОРИИ ПРОИЗВОДСТВА.
ПЛАНИРОВЩИК ПРОЕКТА
ИЗДАТЕЛЬСТВО

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К ПРОЕКТУ ПОМЕЩЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

2. УСТАНОВКУ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН В СТАКАНЫ ФУНДАМЕНТОВ ПРОИЗВОДИТЬ ПО РУСКИМ В КОЛОННАХ. ЗАМЕЧАНКУ ЗАЗОРОВ МЕЖДУ СТЕНКАМИ СТАКАНА И ГРАНИМИ КОЛОННЫ ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ МАРКИ «300» НА НЕКОМ ГРАВИИ 1/1, КРУПНОСТЬ ЗЕРЕН НЕ БОЛЕЕ 10ММ, ТОЛЬКО ПОСЛЕ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ВЫВЕРКИ КОЛОННЫ КАК ПО ГОРИЗОНТАЛИ ТАК И ПО ВЕРТИКАЛИ.

3. МОНТАЖ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ ВЫПОЛНЯТЬ В ПОЛНОМ СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СЕРИИ 1.400-И «РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТИПОВЫХ ПЛИТ В ПОКРЫТИЯХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ».

4. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ НА МОНТАЖНОЙ СВАРКЕ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. ВЫСОТУ СВОРНЫХ ШВОВ, НЕОГОВОРЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ ПРИНИМАТЬ 6 мм.

5. СВАРКУ ЭЛЕМЕНТОВ В УЗЛАХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ПРЦЕМА СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75. АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

6. ОТСУПЛЕНИЕ ОТ СПОСОБА ОПИРАНИЯ И ИЗМЕНЕНИЕ РАЗМЕРОВ ОПОРНЫХ УЧАСТКОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕЗ СОГЛАСИЯ ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

7. НА ВЕРХНЕЙ ИЛИ БОКОВЫХ ГРАНЯХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДОЛЖНА БЫТЬ НАПИСАНА НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ МАРКА ЭЛЕМЕНТА.

22

8/107/5

Привязан		
ИНВ. №		
ТП 904.1-50 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-63А		
СТАВКА	Лист	Листов
Р	1	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		
ГОССТРОЙ СССР РОССИЙСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		

КОМПРОСАЛ 10/1

ФЕВРАЛЬ 22

ТАЙПСИ-ПРОЕКТ 904-1-50 - КЖ А15504-5

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (НАЧАЛО)

Трехвал. проект 904-150-КЖ Р-0601.5

Обозначение	Наименование	Примечание	Обозначение	Наименование	Примечание	Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>							
ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размером 6х3м для покрытий производственных зданий. Технические условия.		1.423-3 вып. 0.1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м. Материалы для проектирования.		2.460-2 вып. 2	То же. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей плит и температурных швов.	
ГОСТ 22701.1-77	То же. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование.		1.423-3 вып. 1	То же. Рабочие чертежи колонн.		2.420-1 вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	
ГОСТ 22701.2-77	То же. Плиты типа ПВ. Показатели и армирование.		1.423-3 вып. 2	То же. Арматурные закладные изделия.		2.432-1 вып. 1	Монтажные узлы панельных стен этажных одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
ГОСТ 22701.5-77	То же. Арматурные изделия и закладные детали.		1.431-15 вып. 2	Перегородки многоэтажных зданий с каркасом по серии ИИ-04.		2.460-15 вып. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов.	
ГОСТ 3634-79	Льски чугунные для колодцев.		1.431-15 вып. 4	То же. Стальные изделия.		3.006-2 вып. I-1	Сборные железобетонные каналы и тоннели из потковых элементов. Материалы для проектирования.	
1.400-6/75 вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий. Закладные детали конструкций одноэтажных зданий.		1.431-20 вып. 6	Перегородки одноэтажных производственных зданий. Монтажные узлы.		3.006-2 вып. II-1	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий (потковые элементы).	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.		1.432-14 вып. 0	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6м. Материалы для проектирования.		3.006-2 вып. II-2	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий (плиты, опорные подушки).	
КЭ-01-55 вып. II	Сборные железобетонные колонны продольных и торцевых ферм одноэтажных промышленных зданий.		1.432-14 вып. 1	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6м. Стеновые панели.		3.006-2 вып. II-3	То же. Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей (потковые элементы).	
1.400-15 вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.		1.432-14 вып. 2	То же. Каркасные панели.		3.006-2 вып. II-4	То же. Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей (плиты, опорные подушки).	
1.440-2 вып. 1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций. Арматурные сетки.		1.432-14 вып. 3	То же. Арматурные изделия и закладные детали.		3.006-2 вып. II-2	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий для узлов трасс (потковые элементы и плиты с отверстиями, балки).	
1.412-1/77 вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия.		1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.				
1.445-1 вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий. Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6м.		1.462-1 вып. I	Железобетонные предварительно напряженные балки с параллельными поясами пролетом 12м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей. Рабочие чертежи балок.				
			1.462-1 вып. II	То же. Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей.				
			1.494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов. Железобетонные стаканы с отверстиями для метром 400, 700, 1000, 1200 и 1450 мм.				
			2.460-2 вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей несущих конструкций.				

8107/5

Привязка		
ИНВ. №		
ТП 904-1-50 - КЖ		
Компрессорная станция 4К-63А		
И. КОМП. МАРАВА Манд	СТАВКА	Лист
ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ Моргу	Р	2
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВ	ГОСТ ОИИ СООР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
СТ. ИНЖ. ЧВ. КАРАВАЙ	ФОРМАТ 26	
РУК. ГА. МОРОЗОВ	КОПИРОВАЛ ЖУ	
НАЧ. ОТД. СМАЗКИ	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
ТИП Ростовская		

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ

ДОКУМЕНТОВ (ОКОНЧАНИЕ)

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВАЛТО КОМПЛЕКТА ЧАРКИ КЖ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 КЖ АЛЬБОМ 5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
3.006-2 вып. III-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ПОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ С ОТВЕРСТИЯМИ БАЛКИ)	
3.017-1 вып. I	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК И ЧАСТЕЙ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ. ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	
3.400-2 вып. I	ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ ЗАКРОМА. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ЗАКРОМОВ ВЫСОТОЙ 3,6; 4,8 И 6 М. СРАВНЕНИЯ РИЧЕК В ПЛАНЕ 6x6, 6x9, 9x9 м.	
3.900-3 вып. 7 часть 1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ.	
3.900-3 вып. 7 часть 2	ТО ЖЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
3.901-5	СЛАННИКИ НАБЕВНЫЕ ДУ50-140 мм ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ	
1.400-9 вып. I	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТРОПОВЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. СТРОПОВЫЕ ПЕТЛИ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	
ИИ-04-2 вып. 3	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 см. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4 м. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ.	
ИИ-04-2 вып. 10 часть I, II	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 см. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3; 3,6; И 4 м. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
ИИ-04-3 вып. 4 часть I	РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30 см. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	
ИИ-04-3 вып. 4 часть II	ТО ЖЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
ИИ-04-10 вып. 5	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 6x6; 6x4,5; 6x3 м	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ИИ-04-4 вып. 19	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАРЯЖЕННЫЕ ИЛИ ПУСТОТЫЕ И РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 526 И 576 см. АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-5. МЕТОДЫ НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ И МЕХАНИЧЕСКИЙ	
ИИ-04-8 вып. 3	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И СОУЩИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА	
ЩИФР ИИ-74 вып. I	ВОДОТА РАСПЯШНЫЕ В3,6x3,0; В3,6x3,6; В3,6x4,2; В4,8x5,4 С РУЧНЫМИ ПРИБОРАМИ ОТКРЫВАНИЯ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
ЩИФР ИИ-74 вып. II	ТО ЖЕ РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ	
ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
ТП 904-1- - КЖ АЛЬБОМ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ.	

НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛ. ЧИС	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТОВ	5813000000	3,4	
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ	5824000000	1,5	
КОЛОННЫ	5821000000	24,5	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	5822000000	16,0	
РИГЕЛИ	5825000000	4,4	
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ НАРУЖНЫЕ	5831000000	190,0	
ПЕРЕГОРОДКИ	5833000000	23,4	
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	5841000000	32,3	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	5842000000	14,2	
ЭЛЕМЕНТЫ СНОТОВЫХ КОЛОДЦЕВ	5855000000	1,6	
КОНСТРУКЦИИ КАНАЛОВ	5858000000	18,0	
ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	5899000000	40	
МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧТЫВАЮТСЯ			

СОГЛАСОВАНО

И.В. ПИЩАКОВА

8/107/5 24

ИИ-И	ПРИВЪЗАН	
ТП 904-1-50 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ИК-63А		
М. КОМП. МОЖАРОВА	ПРОВЕД. МОЯГОВ	ИНЖЕН. ГОЛЫЧЕВ
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	РАСЧ. ГА. МОЯГОВА	ИЗЧ. ОБС. САНКОВИЦ
ТИП. УСТАВОВСКИЙ		

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)

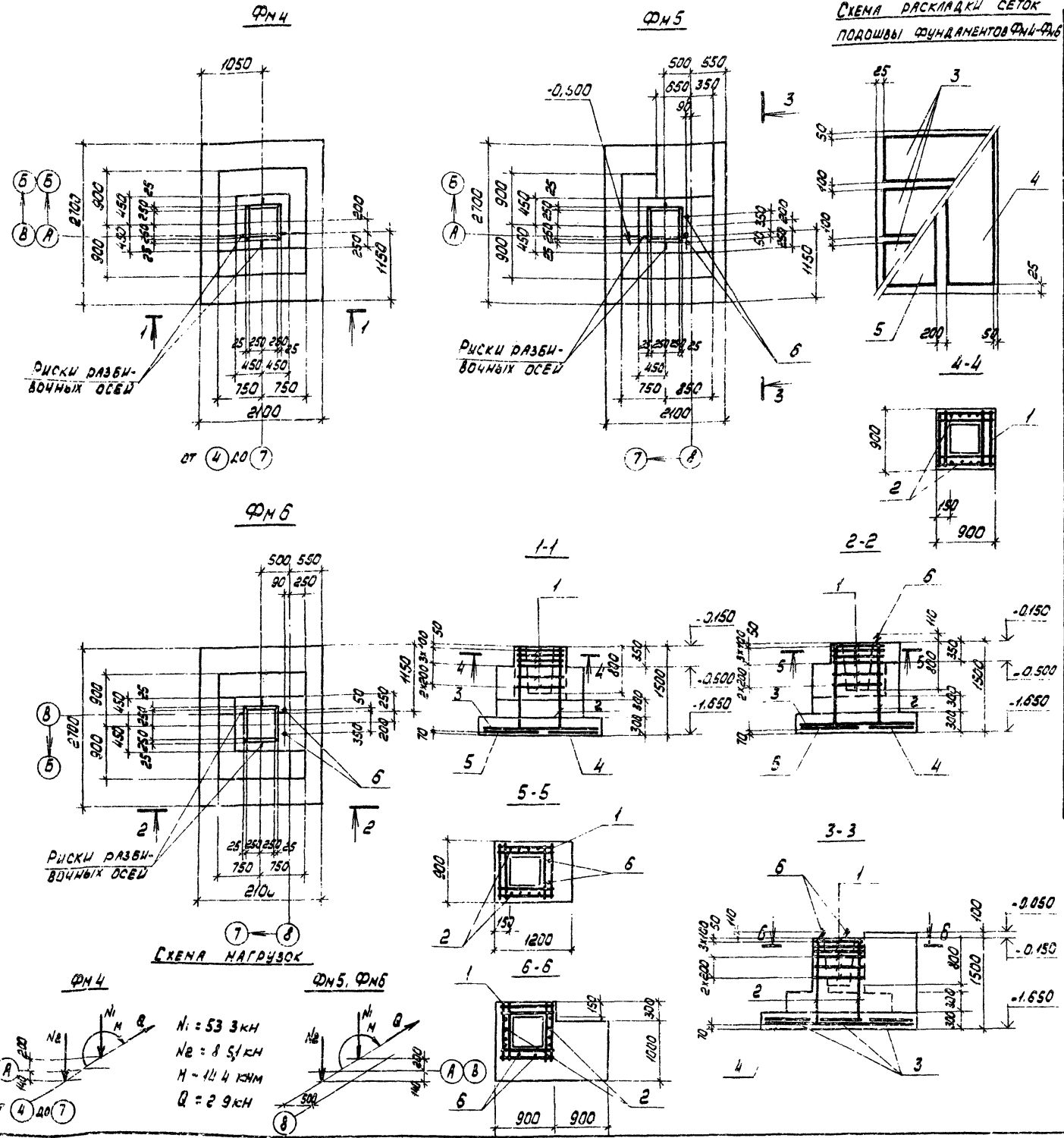
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЯ ЛЮ

Типовой проект 90-1-50-КЖ АЛЬБОМ 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ4 - ФМ6

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОРОШВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФМ4-ФМ6



КОЛИЧЕСТВО	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ФМ4					
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1	1.412-1/77	вып.3	СА-10АII	6	
2	1.412-1/77	вып.3	С14АII - 8x15	2	
3	1.410-2	вып.1	С10АII - 8x21	3	
4	1.410-2	вып.1	С14АII - 8x27	1	
5	1.410-2	вып.1	С14АII - 10x27	1	
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН МАРКИ В00		3,10м³
ФМ5					
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1	1.412-1/77	вып.3	СА-10АII	6	
2	1.412-1/77	вып.3	С14АII - 8x15	2	
3	1.410-2	вып.1	С10АII - 8x21	3	
4	1.410-2	вып.1	С14АII - 8x27	1	
5	1.410-2	вып.1	С14АII - 10x27	1	
И	ТП904-1-	-КЖ-МН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	2	
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН МАРКИ В00		4,17м³
ФМ6					
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1	1.412-1/77	вып.3	СА-10АII	6	
2	1.412-1/77	вып.3	С14АII - 8x15	2	
3	1.410-2	вып.1	С10АII - 8x21	3	
4	1.410-2	вып.1	С14АII - 8x27	1	
5	1.410-2	вып.1	С14АII - 10x27	1	
И	ТП904-1-	-КЖ-МН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	2	
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН МАРКИ В00		3,38м³

1 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ.

8/07/5

ПРИВЯЗКА	
ИМ.№	

$N_1 = 53 \text{ кН}$
 $N_2 = 8 \text{ кН}$
 $M = 12,4 \text{ кНм}$
 $Q = 2,9 \text{ кН}$

ТП 904-1-50 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4к-63А

И.КОНСТ. МОНГУНОВ
 ПРОВЕРКА МАРЯРОВА
 ИНЖЕНЕР КОМАЧЕВА
 ИНЖЕНЕР ПЕШЕТНИКОВ
 С.И.И.К. МАРЯРОВА
 РАСЧ. Г.Р. МОНГУНОВ
 ИМУ.ОСН. СИНЬКИН
 ГИП. ДЕТУШКОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	6	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРНИИПРОЕКТ		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „А“

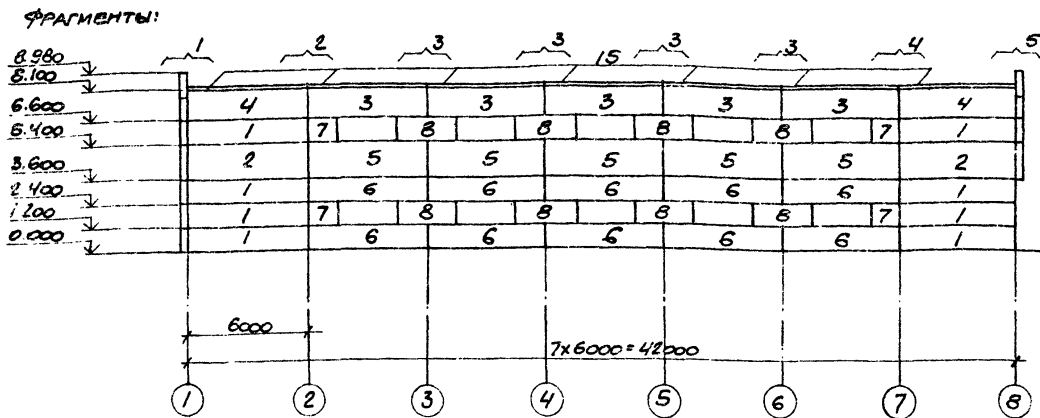


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „В“

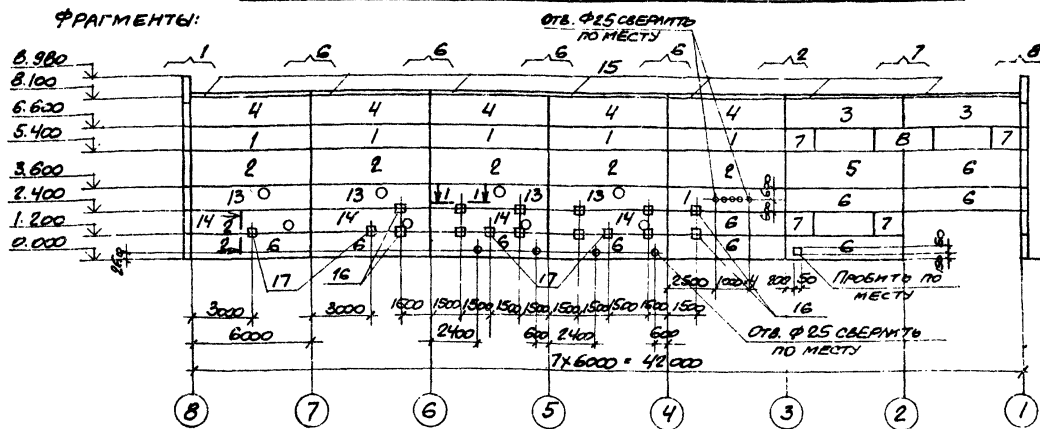


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „Б“

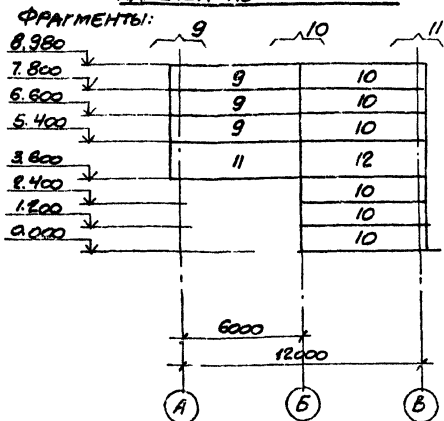
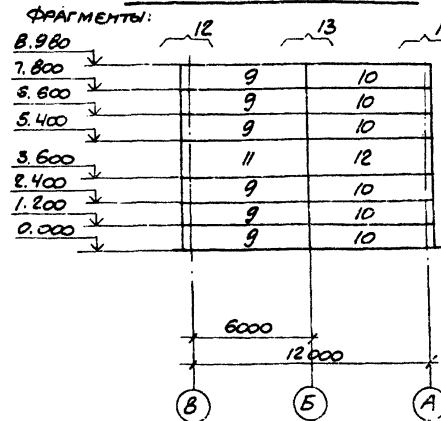


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „Г“



ДАННЫЙ ЛИСТ РАС-
СМАТРИВАТЬ СОВМЕ-
СТНО С ЛИСТОМ 12

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ:					
1	1.432-14, вып.1	ПС 600.12.20-Я-1	14	1200	
2	1.432-14, вып.1	ПС 600.18.20-Я-1	7	1800	
3	1.432-14, вып.1	ПС 600.15.20-Я-5	7	1500	
4	1.432-14, вып.1	ПС 600.15.20-Я-4	7	1500	
5	1.432-14, вып.1	ПС 600.18.20-Я-2	7	1800	
6	1.432-14, вып.1	ПС 600.12.20-Я-2	19	1200	
7	ТП904+ - КЖМ-ПС145.12.20-Я1	ПС 145.12.20-Я-1	8	300	
8	- КЖМ-ПС625.12.20-Я1	ПС 625.12.20-Я-1	9	600	
9	1.432-14, вып.1	ПС 625.12.20-Я-11	9	1200	
10	1.432-14, вып.1	ПС 625.12.20-Я-12	12	1200	
11	1.432-14, вып.1	ПС 625.18.20-Я-11	2	1900	
12	1.432-14, вып.1	ПС 625.18.20-Я-12	2	1900	
13	ТП904+ - КЖМ-ПС600.12.20-Я11	ПС 600.12.20-Я-1-1	4	1200	
14	- КЖМ-ПС600.12.20-Я-21	ПС 600.12.20-Я-2-1	4	1200	
КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ					
15	1.432-14, вып.2	ПКБ.65-П	14	1200	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ:					
*)	1.439-2	Т-1	149	0.5	9/10 СВЕРЛИТЬ СЕРВИС 2.432-14, вып.1
	1.439-2	Т-5	15	0.6	
	1.439-2	Т-8	12	0.5	
	1.439-2	Т-30	2	0.1	
	1.439-2	Т-18	24	1.4	
	1.439-2	Т-19	4	0.4	
	1.439-2	Т-20	4	0.7	
	1.439-2	Т-21	52	0.4	
	1.439-2	Т-27	19	0.4	
*)	1.432-14, вып.2	А1	28	0.7	9/10 СВЕРЛИТЬ СЕРВИС 2.432-14, вып.2
	1.432-14, вып.2	А2	28	1.2	
	1.432-14, вып.2	А3	42	0.4	
16	ТП904+ - КЖМ-МС1	МС1	12	5.1	
17	- КЖМ-МС6	МС6	4		

8107/5 32

ТП904-1-50-КЖ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

СТАДИЯ ПРОЕКТА: П II

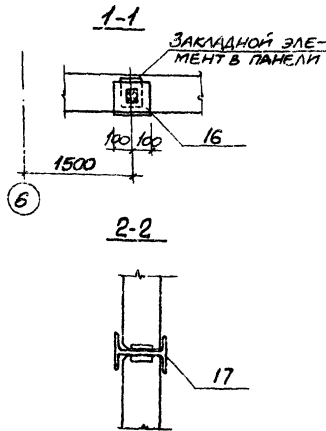
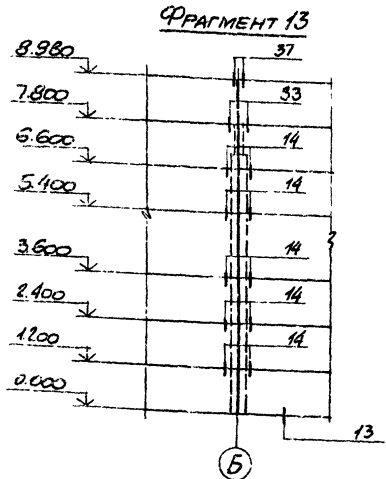
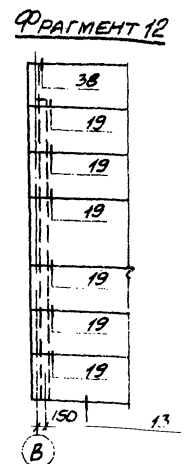
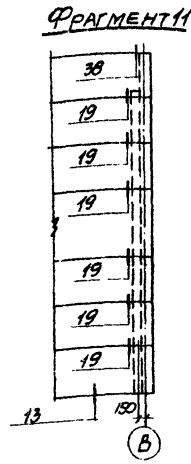
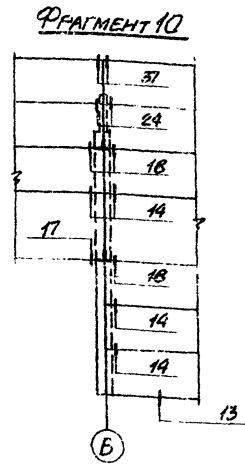
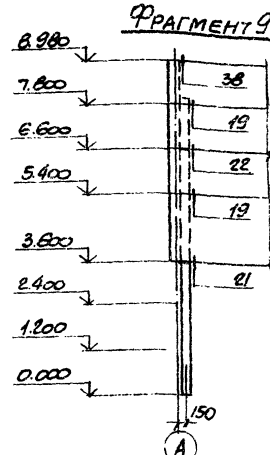
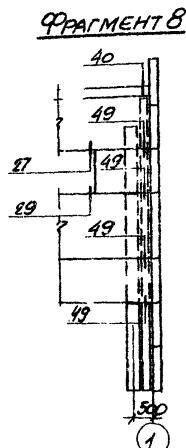
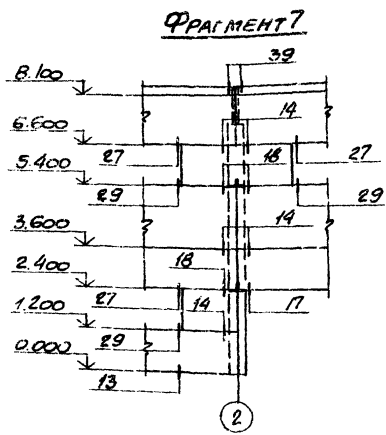
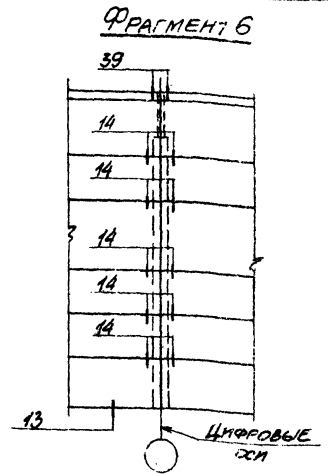
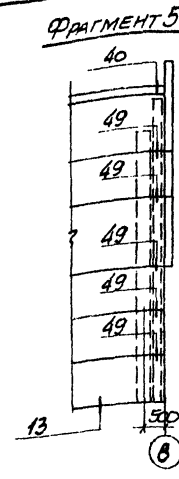
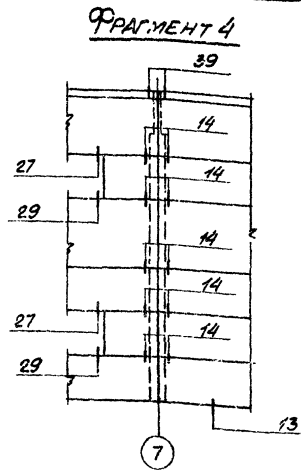
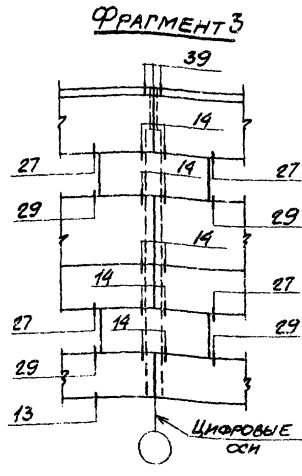
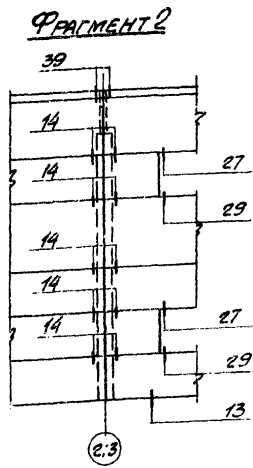
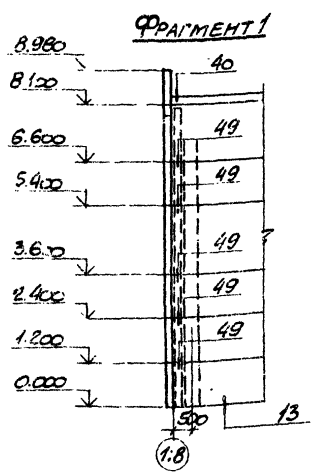
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ: [Signature]

СОГЛАСОВАНО: [Signature] ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ Альбом 5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛЬБОМ 5



1. Стеновые панели изготавливаются из ячеистого бетона марки 35 с объемным весом в сухом состоянии $\rho_{сух} = 700 \text{ кг/м}^3$.
2. Крепление каменной панели к подкарнизной выполнять по узлам А* и Б*, приведенным в серии 1.432-14, вып. 2.
3. Схемы расположения стеновых панелей смотрите на листе -11.
4. Номера узлов даны по серии 2.432-1, вып. 1.

33

8/10/76

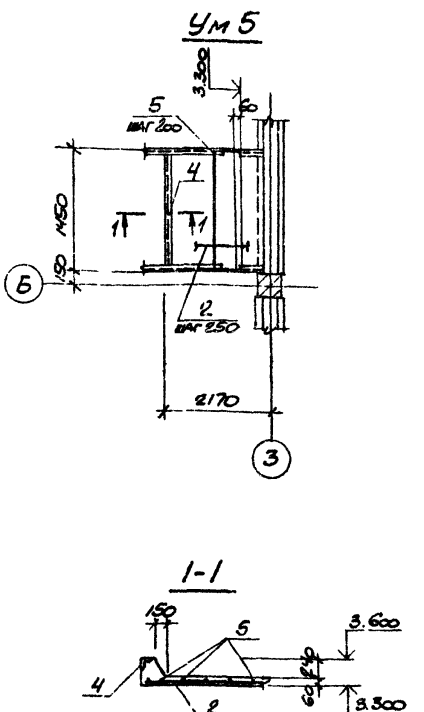
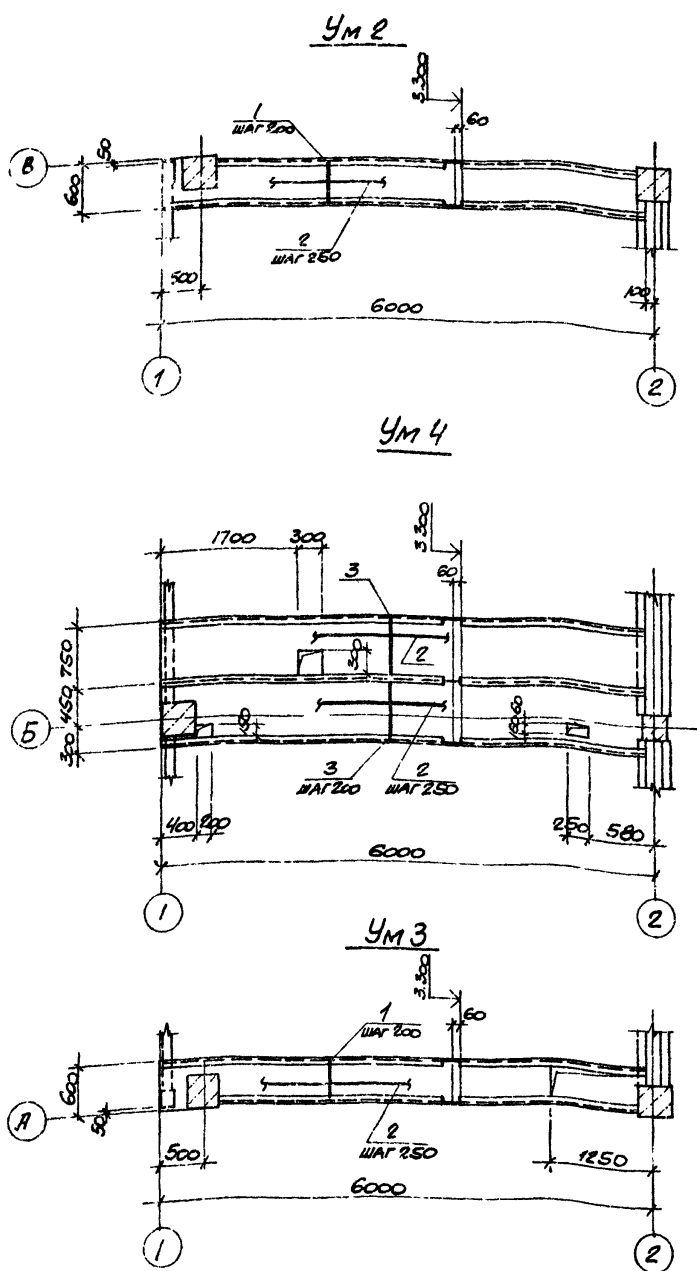
ПРИВЯЗКА		
ЛИСТ №		

ТП 904-1-50-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
И. КОТЛ. МОИСЬЕВ	И. КОТЛ. МОИСЬЕВ	СТАНДА. ЛИСТ
ПРОВЕРКА МАКАРОВА	ПРОВЕРКА МАКАРОВА	ЛИСТ
И. КОТЛ. МОИСЬЕВ	И. КОТЛ. МОИСЬЕВ	Р 12
И. КОТЛ. МОИСЬЕВ	И. КОТЛ. МОИСЬЕВ	ГОСУДАРСТВ. СООБ.
И. КОТЛ. МОИСЬЕВ	И. КОТЛ. МОИСЬЕВ	РОСТОВСКИЙ
И. КОТЛ. МОИСЬЕВ	И. КОТЛ. МОИСЬЕВ	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ФРАГМЕНТЫ 1-13.		

Копировать

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛЬБОМ 5

СОГЛАСОВАНО



1. СТАЛЬНЫЕ БАЛКИ УЧТЕНЫ НА МЕСТЕ
ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1-КЖ.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ
АРМАТУРЫ РАВЕН 10ММ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ ЧАСТКАМ УМ 2-УМ 5

КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
Ум 2				
ДЕТАЛИ				
54	1	ФБА II ГОСТ 5781-75 L=530	31	0,2 КГ
54	2	ФБА I ГОСТ 5781-75 L=18000	-	0,2 КГ/П.М.
МАТЕРИАЛЫ				
БЕТОН МАРКИ 200				
Ум 3				
ДЕТАЛИ				
64	1	ФБА II ГОСТ 5781-75 L=530	24	0,2 КГ
54	2	ФБА I ГОСТ 5781-75 L=14200	-	0,2 КГ/П.М.
МАТЕРИАЛЫ				
БЕТОН МАРКИ 200				
Ум 4				
ДЕТАЛИ				
54	3	ФБА II ГОСТ 5781-75 L=730	62	0,3 КГ
54	2	ФБА I ГОСТ 5781-75 L=36000	-	0,2 КГ/П.М.
МАТЕРИАЛЫ				
БЕТОН МАРКИ 200				
Ум 5				
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
4	1400-15	В.И.М.1		85 КГ/П.М.
ДЕТАЛИ				
54	5	ФБА II ГОСТ 5781-75 L=1430	11	0,6 КГ
54	2	ФБА I ГОСТ 5781-75 L=14000	-	0,2 КГ/П.М.
МАТЕРИАЛЫ				
БЕТОН МАРКИ 200				

34
8107/5

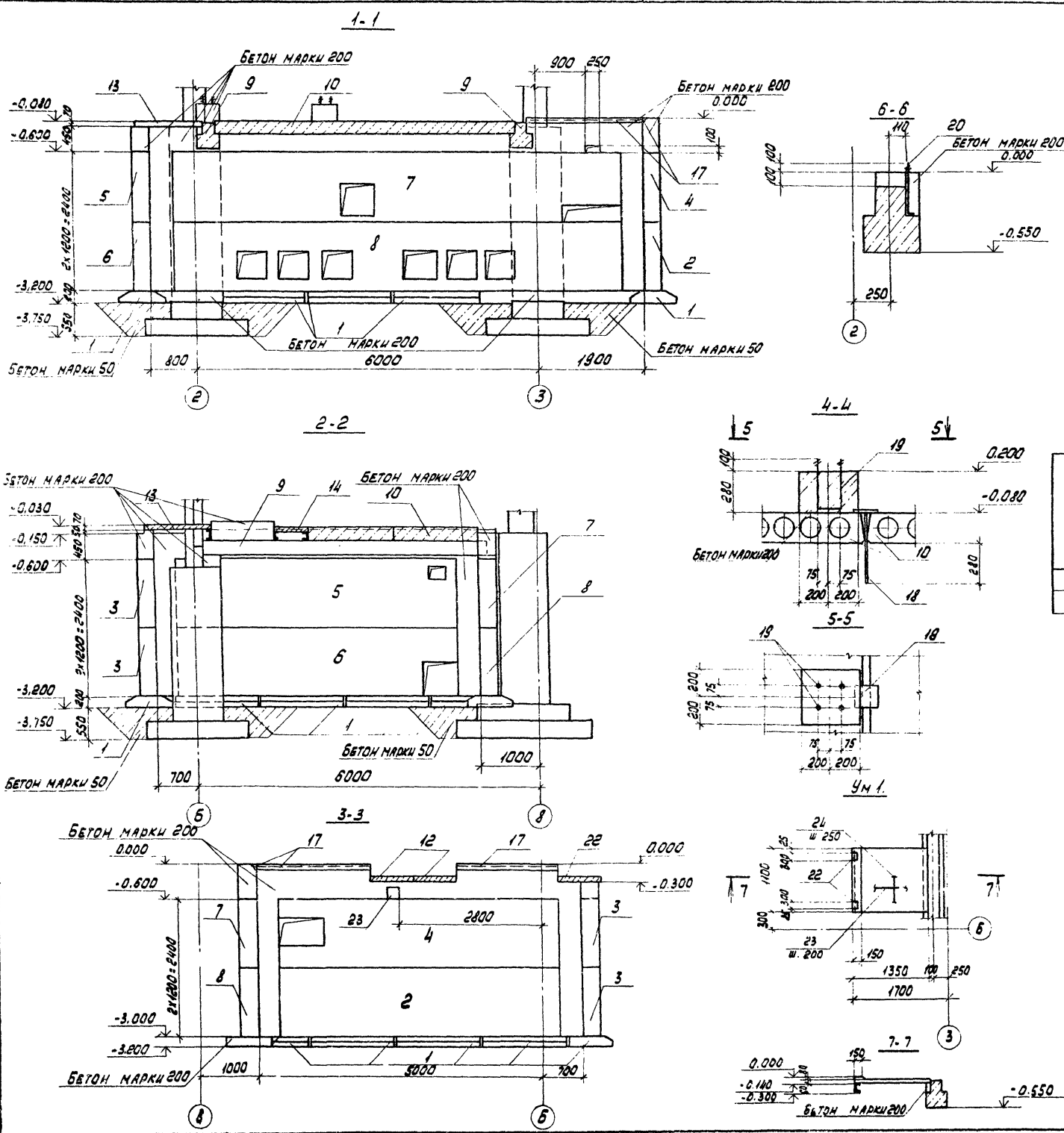
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА					
	А-I		А-II		А-III		Прокат марки			
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8510-72			
Ум 2	40		Утого Ф8	Утого	Ф8	Утого	Листовой	Утого	102	
Ум 3	31		40	6,2	6,2	10,2			102	
Ум 4	7,9		3,1	4,8	4,8	7,9			7,9	
Ум 5	2,8		7,9	18,6	18,6	22,5			22,5	
			2,8	6,6	6,6	9,4	1,5	1,5	10,9	10,9
									12,4	21,8

ТП 904-1-50-КЖ		
Компрессорная станция ЧК-63А		
Н. КОНТР. МАКАРОВА	И. ПРОЕКТ. МОРОЗОВ	М. ИНЖЕНЕР ЕЛЬМАН
С.Т. ИИИ. МАКАРОВА	В.К. Г. МОРОЗОВ	МАК. ДОН. СЯКОВИЦ
Г.П. ВЕЛИКОВ		
СТАЦИЯ ЛИСТ		ЛИСТ
P		13
Монолитные участки Ум 2-Ум 5		ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРАИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАНО

КОМПАС-40
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ
 АНЧОНС
 ЧИВ. ПО ПЛАТ. ГОД. И ДАТА ВЗН. ИЛИ
 КО-ПАСОВАЧО



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ УЧАСТКУ УЧ.1.

КОЛИЧЕСТВО	ЕДИН. ИЗМ.	ПОР. №	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. КАРТИ
		22	1400-15, Вып.1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИЮБ-6	2	
ДЕТАЛИ						
64		23		4 8AII, L=1300	6	0.52 кг
64		24		4 8AII, L=5100	-	0.2 кг/1 м
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПОВ. НАТА ПО ГОСТ 5781-75						
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200		0.11 м³

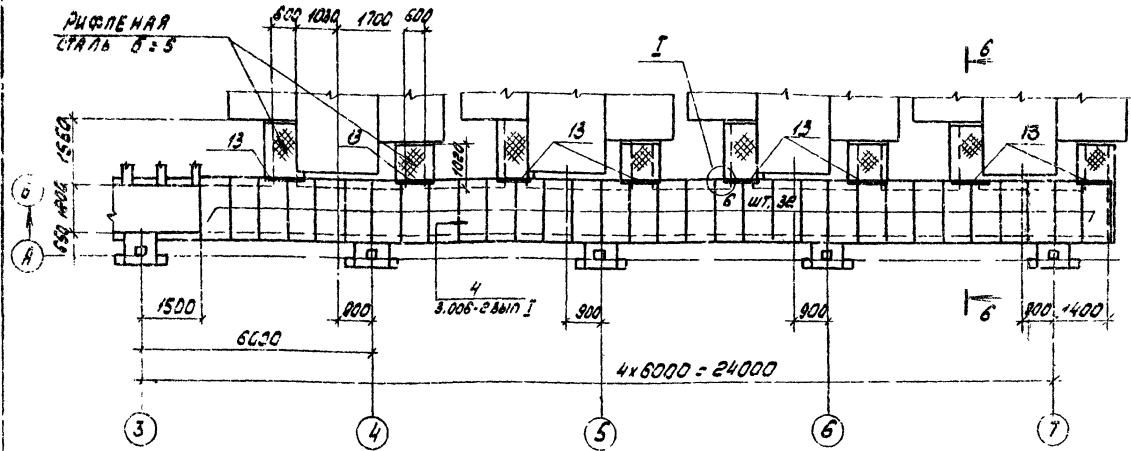
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА К. ПССА				АРМАТУРА КЛАССА АII		ПРОКАТ МАРКИ ЗСТ 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75	ГОСТ 103-76						
УЧ.1	1.3	1.3	3.1	3.1	4.4	0.2	0.2	1.4	0.8	2.2	2.4	0.1

36
8107/5
ПРИВЯЗАН
ИТВ. N°

ТП 904-1-50 - КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
И. КОМП. МОРОЗОВ	ПРОВЕРКА МАКАРОВА	ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ	СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
Р. К. ГР. МОДИНОВА	НАЧ. ОСП. САЛЫНИН	Г. П. ОСТАШЕВСКИЙ	
СТАВКА Р 15		ГОССТРОЙ СООБ. РОСТОВСКИЙ	
ПРОЕКТА ЛИСТ 15		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УЧ.1		РАЗРЕЗЫ 1.1-7-7	
КОПИРОВАЛ ЖИ		ФОРМ. N° 58	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА



И

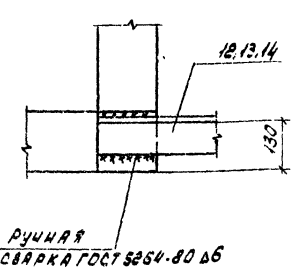
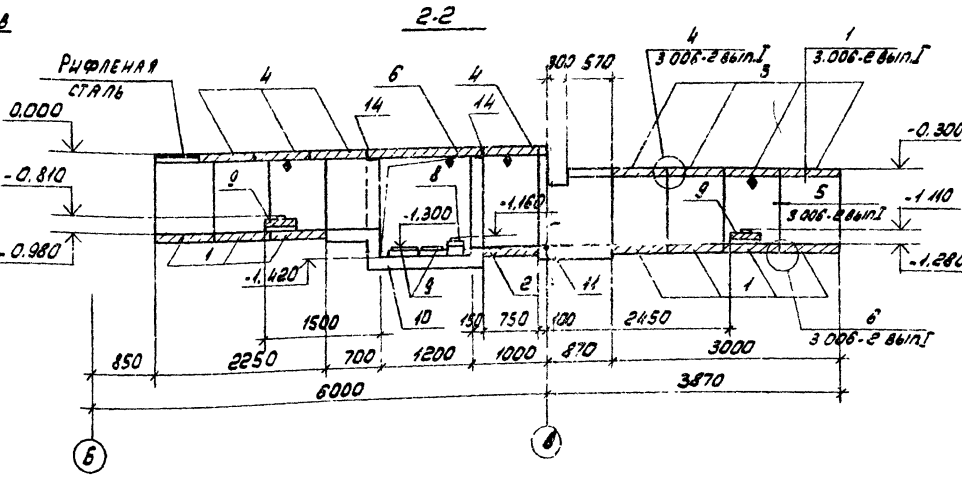
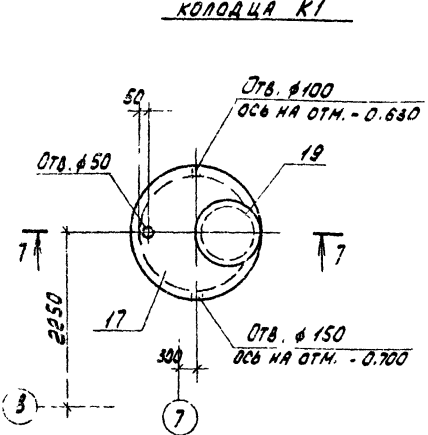


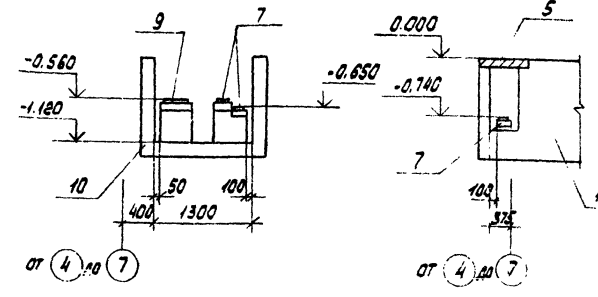
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЕЦА К1



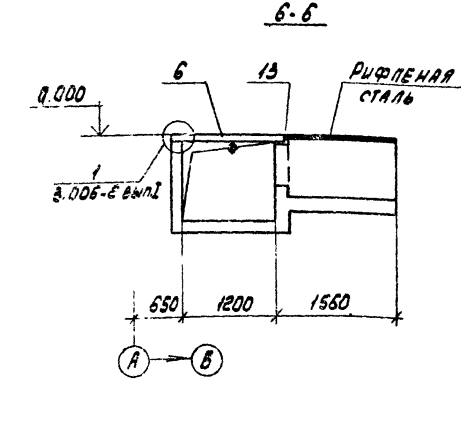
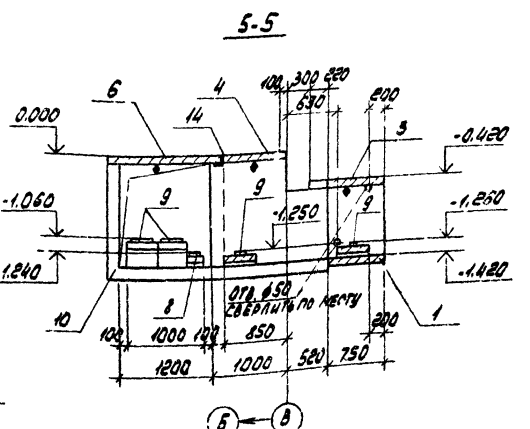
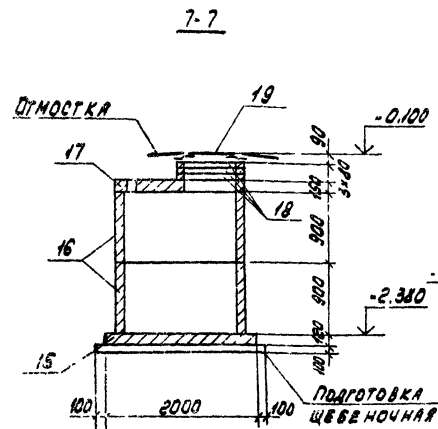
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЕЦА К1

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПРИБЛ. ЕД. КТ НАННЕ
15	3.900-3 вып.7	Плита днища КЦД15	1	940
16	3.900-3 вып.7	Кольцо стеновое КЦ-НЗ	2	1000
17	3.900-3 вып.7	Плита перекрытия КЦП-НЗ	1	680
18	3.900-3 вып.7	Кольцо опорное КЦО-1	3	50
19	ГОСТ 3634-79	Люк легкий Л	1	70
6	ТП 904.1. -КЖ-300	Плита перекрытия ПЮП-3-1	32	190
13		1000ГОСТ3509-72 В-900	8	13.6

3-3 4-4



- 1 РАСХОД РИФЛЕННОЙ СТАЛИ Б=5 ГОСТ 8568-77 ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КАНАЛА РАВЕН 300, 3 КГ
- 2 ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОДЕЦА К1 ПОКРЫТЬ НАСТИКОЙ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ ЭД-5 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ.
- 3 ПЛИТА СО ЗНАКОМ ⬤ ДОЛЖНА БЫТЬ ОРИЕНТИРОВАНА ТАК, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ.
- 4 ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ В КОЛОДЕЦ К1 СВАРИТЬ ПО МЕСТУ.



38
810.7/5

Привязан	
Имя.№	

ТП 904.1.50 -КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А	
И. КОМП. МАКРОВА <i>М.И.</i>	СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОБЕР. МОДГУНОВ <i>В.А.</i>	Р 17
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА <i>Л.В.</i>	
СТ. НАХ. МАКРОВА <i>И.С.</i>	
РУК. РАБ. МОДГУНОВ <i>В.А.</i>	
НАЧ. ОБС. СМОЛКОВИЧ <i>В.А.</i>	
Г/П ОПИЩЕНКО <i>В.А.</i>	

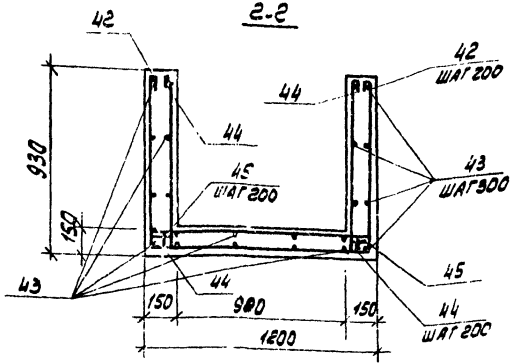
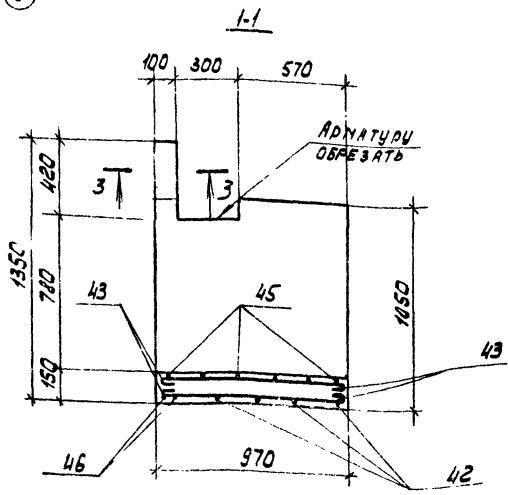
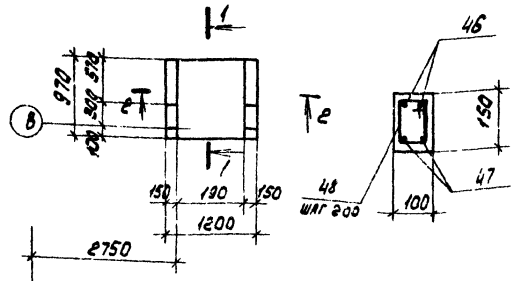
СЛЕДЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЕЦА К1 РАЗРЕЗЫ Б-В, В-Г, Г-Д

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1.50.-КЖ 810.7/5

Технический проект 904-1-50-КЖ 9-1500-5

ЛКМ2 3-3

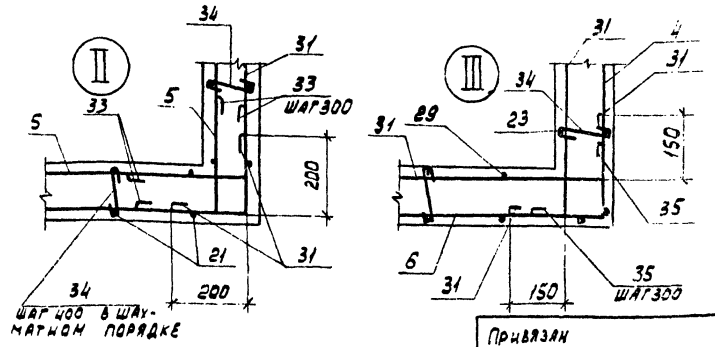


СПЕЦИФИКАЦИЯ К КАНАЛАМ ЛКМ1, ЛКМ2

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>КАНАЛ ЛКМ1</u>				
<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>				
И	1	ТП904-1 - КЖ-С31, С32	С31	29
И	2	- С31, С32	С32	4
И	3	- С33, С34	С33	4
И	4	- С33, С34	С34	12
И	5	- С35, С36	С35	18
И	6	- С35, С36	С36	18
И	7	- С37, С38	С37	7
И	8	- С37, С38	С38	18
<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>				
И	11	1.400-15 Вып.1	МН555	22,4М
И	12	1.400-15 Вып.1	МНН-3	34
И	13	1.400-15 Вып.1	МНМ-6	9
И	14	ТП904-1 - КЖ-МНН	МНН	12
<u>ДЕТАЛИ</u>				
<u>φ10АІ ГОСТ 5781-75</u>				
21		ℓ = 4400	5	2,7 кг
22		ℓ = 2700	7	1,7 кг
23		ℓ = 4160	5	2,6 кг
24		ℓ = 3300	15	2,0 кг
25		ℓ = 4130	36	2,5 кг
26		ℓ = 2230	24	1,4 кг
27		ℓ = 3430	40	2,1 кг
28		ℓ = 2130	20	1,3 кг
29		ℓ = 4480	71	2,8 кг
30		ℓ = 1700	32	1,0 кг
<u>φ6АІ ГОСТ 5781-75</u>				
31		ℓ = 500000	-	0,2 кг
32		ℓ = 1000	20	0,2 кг
33		ℓ = 600	10	0,1 кг
34		ℓ = 200	950	0,1 кг
35		ℓ = 700	5	0,2 кг

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
36		ℓ = 250	52	0,1 кг
<u>φ8АІ ГОСТ 5781-75</u>				
41		ℓ = 1320	40	0,5 кг
37		ℓ = 1120	6	0,4 кг
38		ℓ = 900	16	0,4 кг
39		ℓ = 1200	20	0,5 кг
40		ℓ = 550	16	0,2 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
БЕТОН МАРКИ 200				
БЕТОН МАРКИ 50				
ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 100				
<u>КАНАЛ ЛКМ2</u>				
<u>ДЕТАЛИ</u>				
42		φ10АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=3050	4	1,9 кг
43		φ6АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=1050	16	0,2 кг
44		φ8АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=380	8	0,4 кг
45		φ8АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=1250	6	0,5 кг
46		φ10АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=3280	2	2,4 кг
47		φ8АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=1400	2	0,5 кг
48		φ6АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=450	3	0,1 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
БЕТОН МАРКИ 200				

Поз.21-48 см. ведомость деталей на листе 22



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД			
	А-І				АРМАТУРА КЛАССА А-І					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2								
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					ГОСТ 103-76								
	φ	φ8	φ10	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	φ24	Итого				
ЛКМ1	340,2	399,3	532,8	1272,3	1272,3	4,9	4,9	19,2	19,2	47,3	3,6	50,9	107,7	107,7	14,4	14,4	197,1	1469,4
ЛКМ2	3,5	7,4	12,4	23,3	23,3													23,3

8107/5

39

Привязан

Инд. №

ТП904-1-50 - КЖ

Компрессорная станция 4К-63А

И. КОТЛЯР МАКЯРОВА М.А. / Провер. МАРГУНОВА Л.А. / Инженер ТОЛМАЧЕВ П.А. / Ст. инж. МАКЯРОВА М.А. / Рук. гр. МАРГУНОВА Л.А. / Инж. ОБСАЛЯКОВ В.А. / ГИП ОБСТАНОВКА

ГОСТРОЙ СЕВ. РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИК

Копирован 8/1

ПЛАН

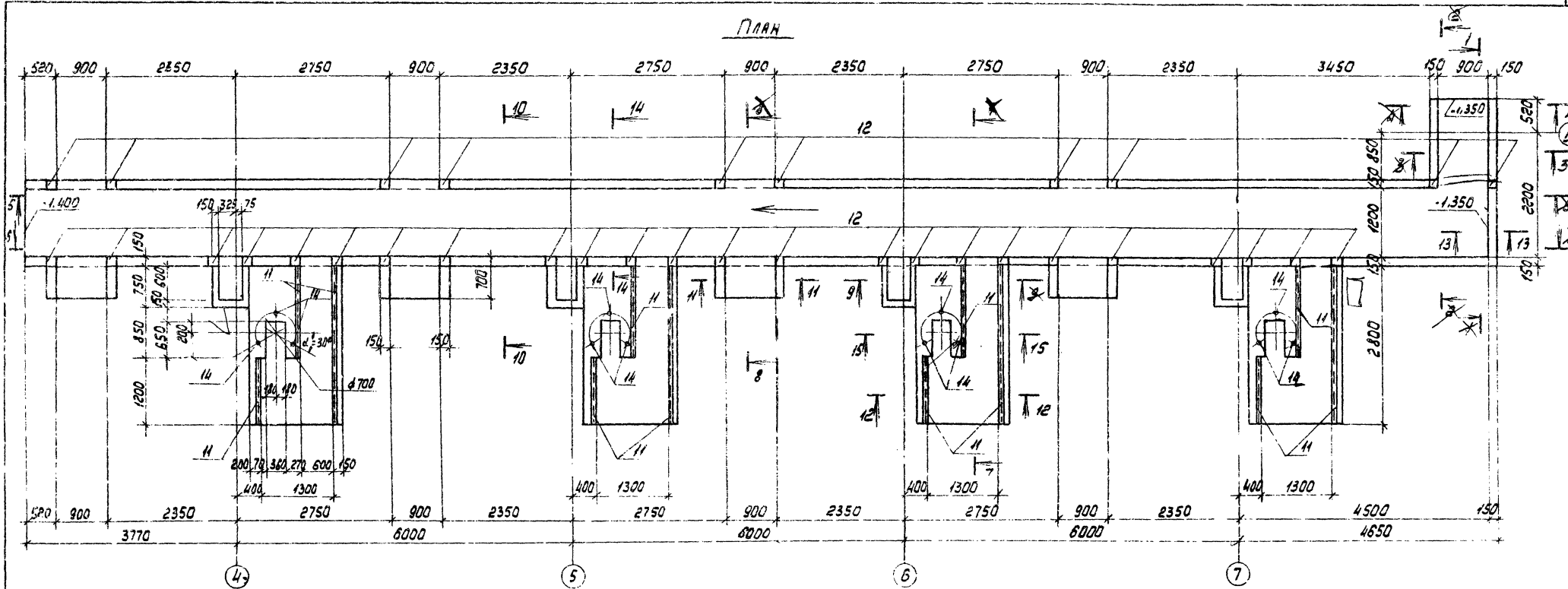


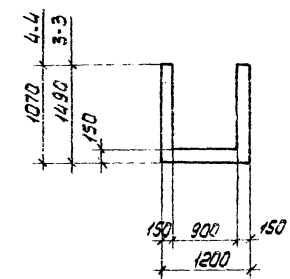
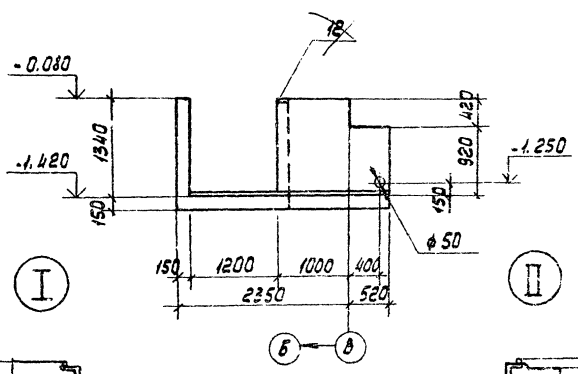
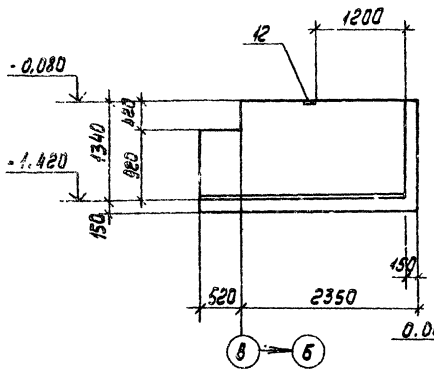
Таблица проф. Л. С. В. 1984.5

СЕРИЯ 8084-40
ВНУТРИШНЯЯ РАБОТА

1-1

2-2

3-3
4-4

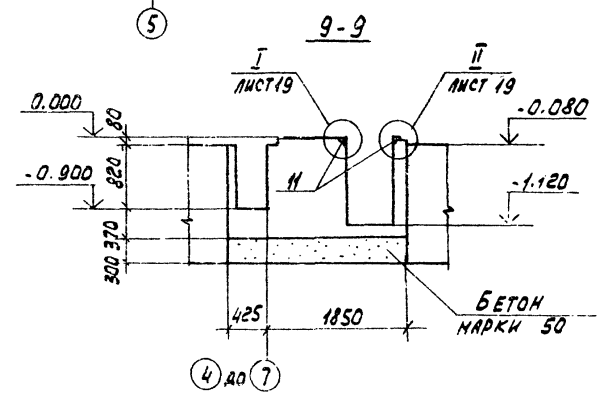
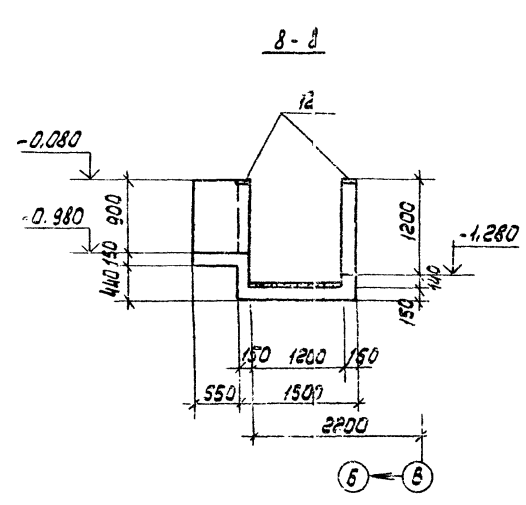
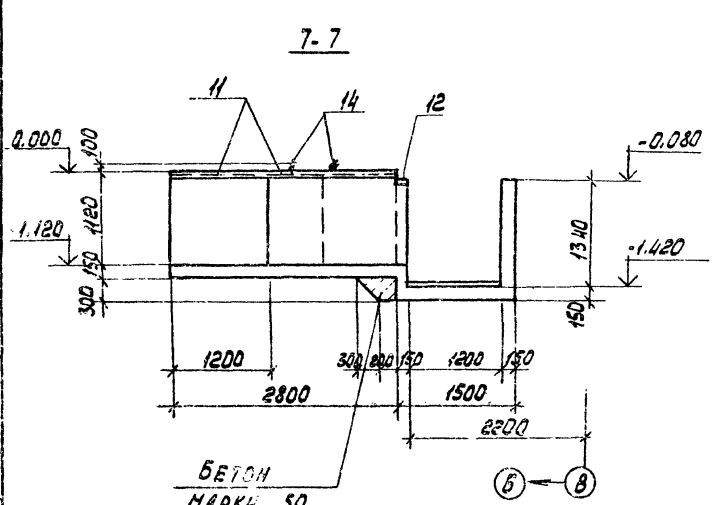
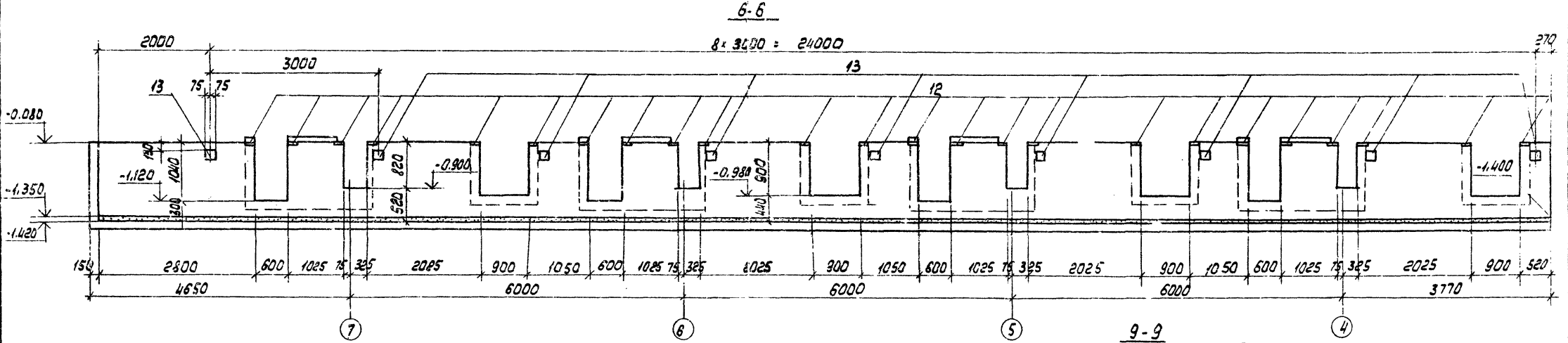
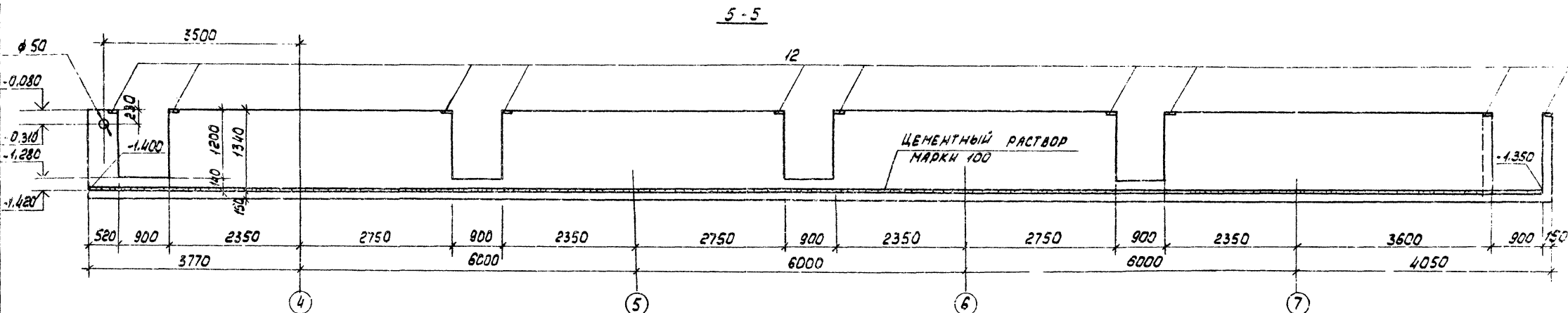


1. Болты поз 14 заложить на эпоксидном клее.
2. Разрезы 5-5 - 9-9 даны на листе 20; 10-10 - 13-13 на листе 21; 14-14, 15-15 на листе 22.

Привязан	
Изм. №	

		ТП 904-1-50 - КЖ	
		Компрессорная станция 4К-63А	
Исполн. МАКАРОВА	Чек	Страна	Лист
Провер. МОДУНОВ	Чек	Р	19
Инженер ГОЛМАЧЕВА	Чек	ГОСТЫ СССР	
Ст. инж. МАКАРОВА	Чек	РОСТОВСКИЙ	
рук. гр. МОДУНОВ	Чек	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
инж. обл. МАКОВЕНА	Чек	ПЛАН	
ТМГ ВЕТЛИВАРОВА	Чек	РАЗРЕЗЫ 1-1 - 4-4	
		ОБЩИЙ ВИД	

ТРУБОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ 41650М5

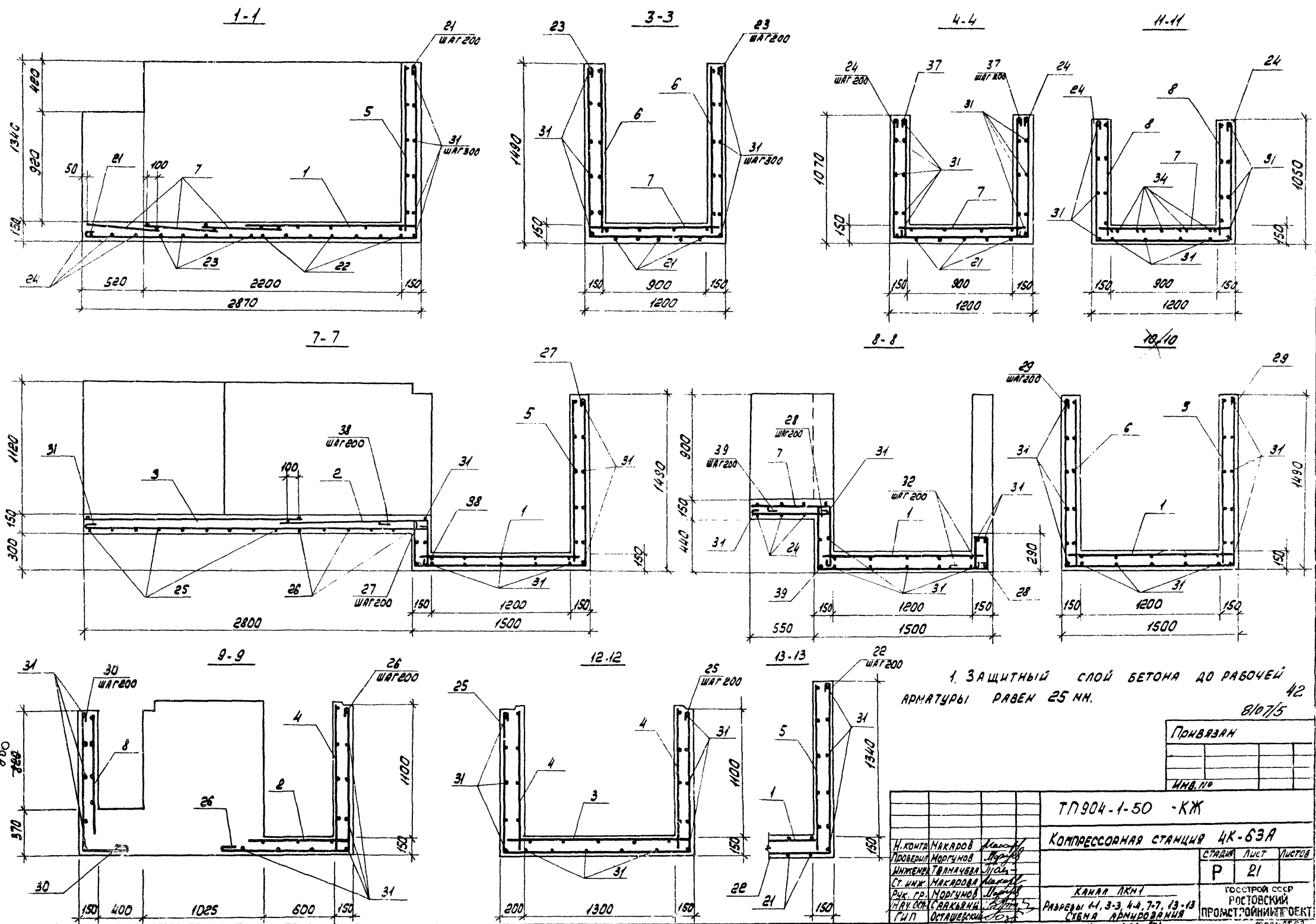


Привязан
ИМЯ.Н°

ТП 904-1-50 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
И.КОНТ. МАКАРОВА	Лист	Листов
ПРОВЕР. МОДУНОВА	Р	20
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА	ПОСТРОЙ СОСР РОСТОВСКИЙ	
СТ.ИНЖЕН. МАКАРОВА	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
РАСЧ. ГР. МОДУНОВА	КАНАЛ 4КМ1	
ИЗМ. ОТЛ. СКАКЬЯНИЦ	РАЗРЕЗЫ 5-5 - 9-9	
ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ	ОБЩИЙ ВИД	
	КОПИРОВАЛ ЛБ	

СОСТАВИТЕЛЬ: ТИХОНОВ В.В. ПРОЕКТИРОВЩИК: МАКАРОВА И.В. ЧЕРТЕЖНИК: МОДУНОВА Т.А. ИЖЕНЕР: ТОЛМАЧЕВА Е.А. СТ.ИЖЕНЕР: МАКАРОВА И.В. РАССЧЕТЧИК: МОДУНОВА Т.А. ИЖЕНЕР ОТДЕЛА: СКАКЬЯНИЦ С.В. ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ В.В.

Титонов проект 904-1-50 - КЖ 9.16.04.5



1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25 ММ.

8/07/5

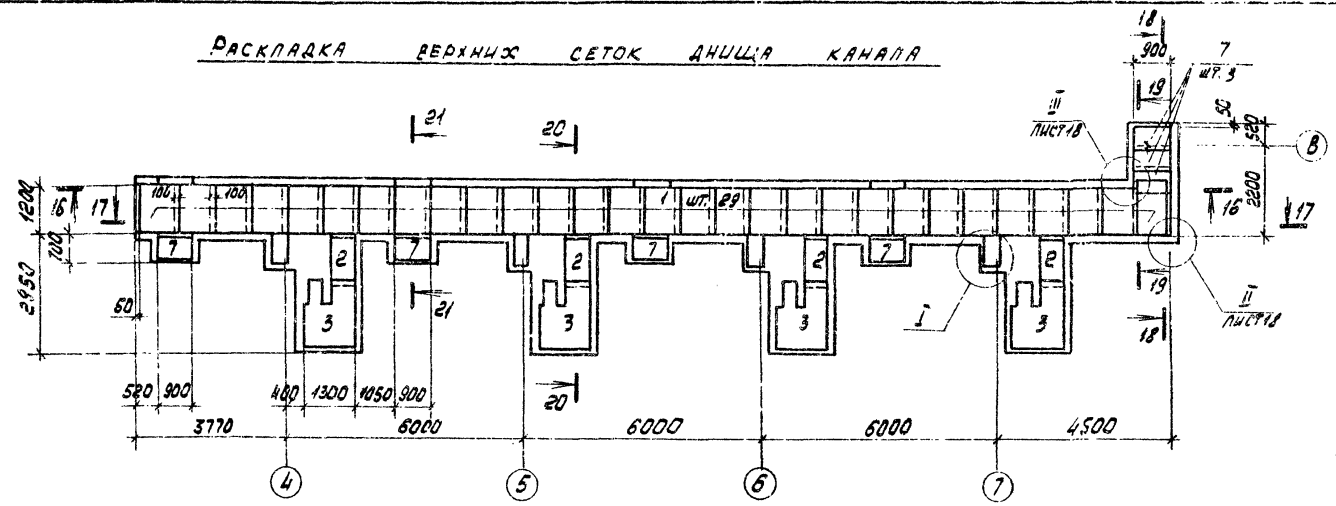
Привязан
Имя.ИП

ТП904-1-50 -КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
Стр. №	Лист	Листов
Р	21	
КАНАЛ ЛКН1		
Ряды 1-1, 3-3, 4-4, 7-7, 13-13		
СТЕНА АРМИРОВАННАЯ		
КАЛИТОВАЯ ЯМ		

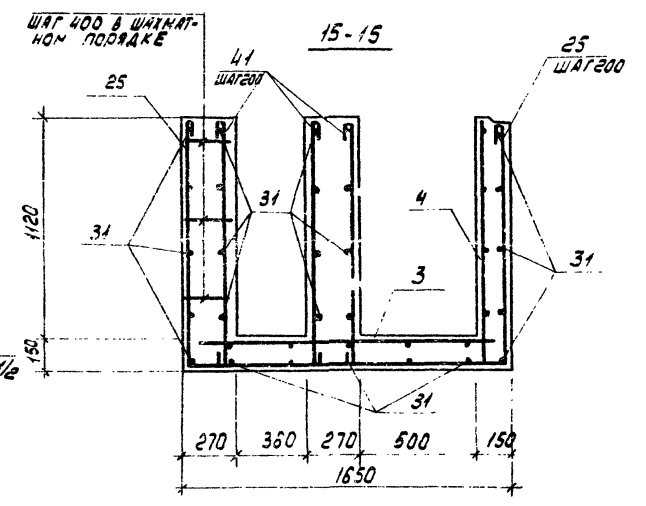
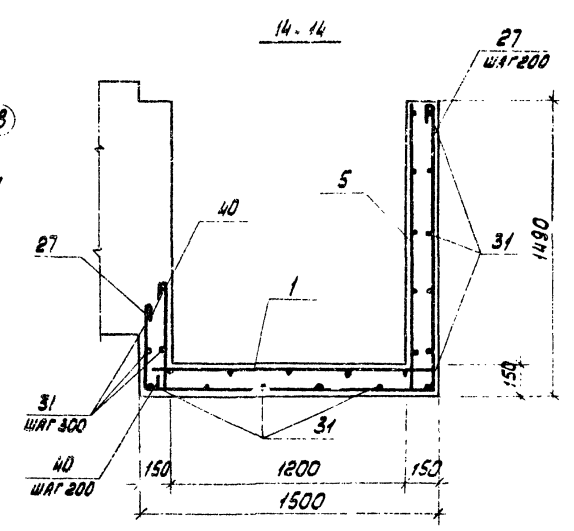
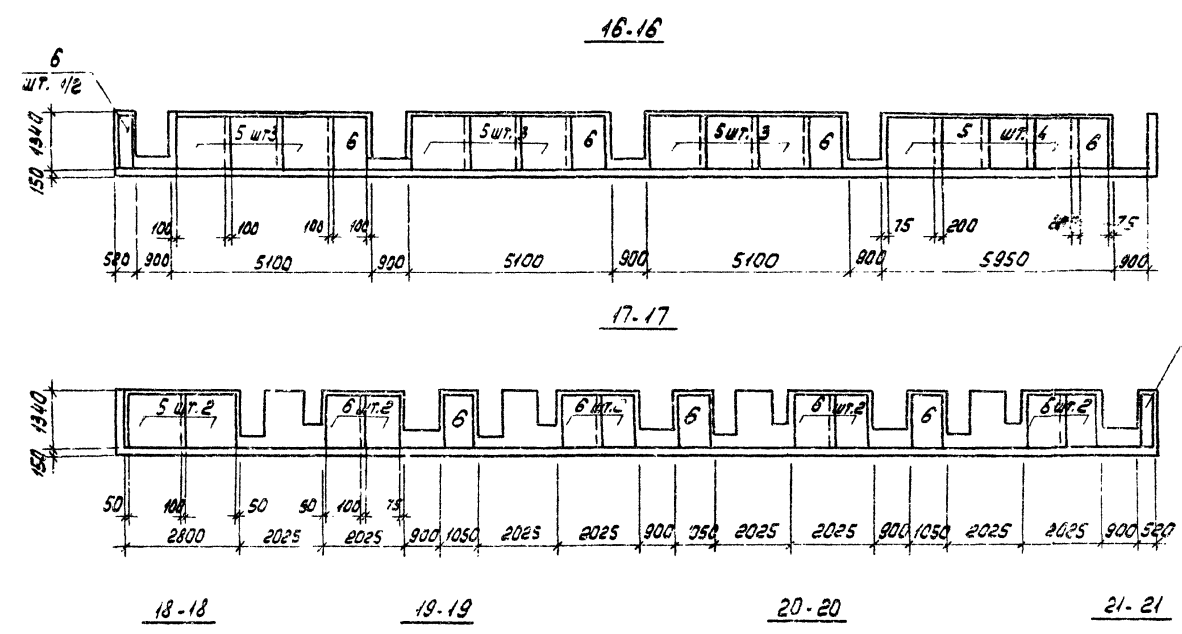
И. КОТЛ. МАКАРОВ
 ПРОВЕРИЛ МОРОЗОВ
 ИНЖЕНЕР ВЛАСОВА
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВ
 ДИР. ГР. МОРОЗОВ
 НАЧ. ОТД. САВВАКИН
 ГИП ОСТАШЕВСКИЙ

ГОСТРОЙ ССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИИТДЕКТ

РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ СЕТОК ДНУЩА КАНАЛА



РАСКЛАДКИ ВНУТРЕННИХ СЕТОК СТЕН КАНАЛА



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЗНАЧ	КОЛ-ВО
21	2320	1450
22	1950	1440
23	1440	1450
24	1010	1450
25	1200	1600
26	920	1200
27	400	1450
28	1450	550
29	1450	1450
30	1150	420
31	по месту	
32	250	250
33	350	150
34	120	
35	300	300
36	150	
37	1020	
38	450	400
39	550	550
40	450	
41	1220	
42	880	1150
43	350	
44	830	
45	1150	
46	1300	1150
47	1300	
48	180	100

ТИПОВОЙ ПРОЦЕНТ 904-1.50-КЖ А.А.БЕДУС

ИЗБ. ЛОТ-200 ТОРЖИ И Д. П. ОБЪЕМНЫМ

8/07/5

ПОДПИСАЛ

ИМЯ ИО

ТП 904-1.50-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

Н. КОНТР. МАКАРОВА
 ПРОВЕРИЛ МОДЧИНОВ
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
 РИСК. ГР. МОДЧИНОВ
 ИМЧ. ОБЛА. СЛАВЯНИ
 ГУП ОСТАНКИНСКИЙ

СТАРИНА ЛИСТ
 Р 22

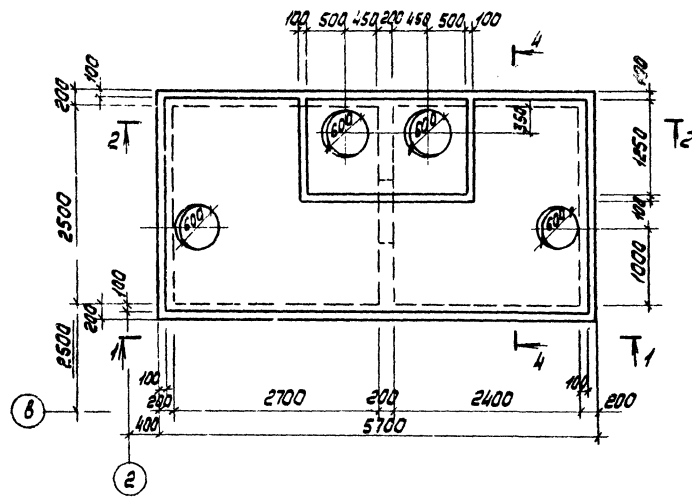
КАНАЛ ЛКН
 РАЗРЕЗЫ 14-14 - В-21
 СТЕНО АРМИРОВАННЯ
 КОМПОНОВАН

ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОЕКТИРОВАНИИ
 ПРОЕКТ 28

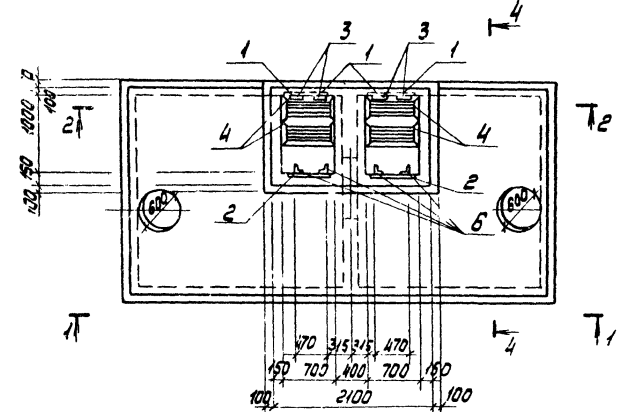
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.50-КЖ А.166504.5

ОБЪЕКТ: КОМП. СТАНЦИЯ БИРМУДЫ

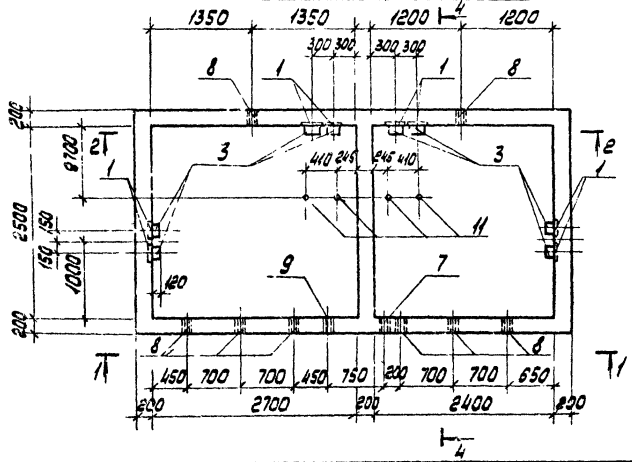
ПЛАН НА ОТМ. 0.900



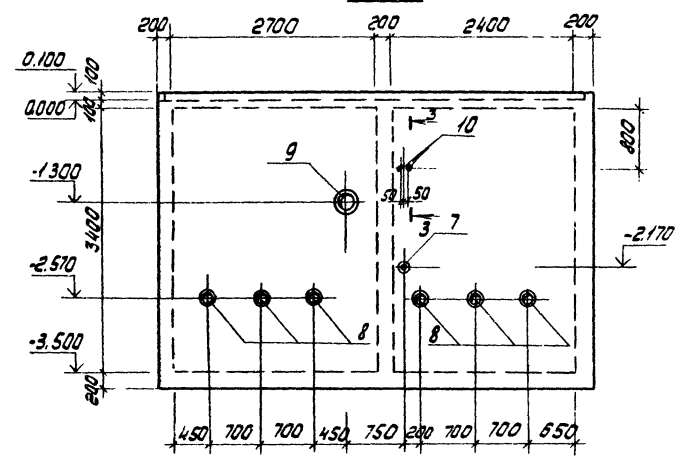
ПЛАН НА ОТМ. 0.700



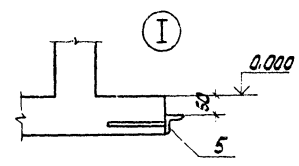
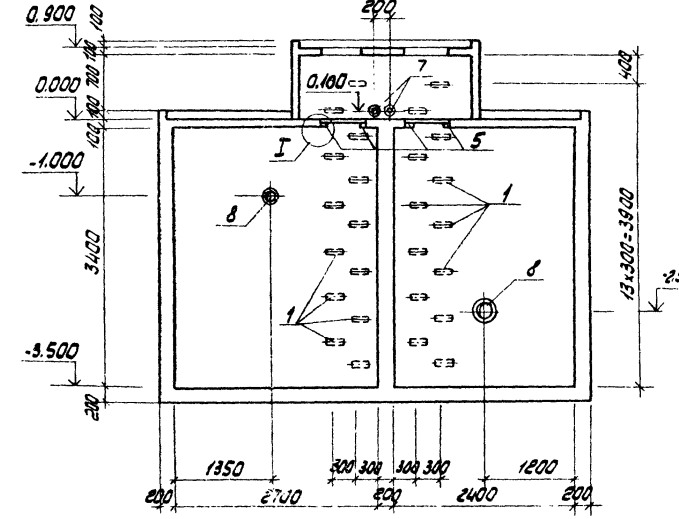
ПЛАН НА ОТМ. -3.500



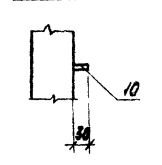
1-1



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ РЕЗЕРВУАРУ РЕМ1

№ ПОСЛ. ПОЯС.	№ ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
	1	1.400-15 ВВП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН107.6	26	
	2	1.400-15 ВВП.1	ТО ЖЕ	МН547	2
	3	1.400-15 ВВП.1	"	МН801	26
И	4	ТП904.1. -КЖИ-МСЗ	"	МС3	4
И	5	ТП904.1. -КЖИ-МН8	"	МН8	4
И	6	ТП904.1. -КЖИ-МН9	"	МН9	4
	7	3.901-5	" Сальник Ду=500.±200	3	
	8	3.901-5	" Сальник Ду=1500.±200	8	
	9	3.901-5	" Сальник Ду=200.±200	1	
И	10	ТП904.1. -КЖИ-МНО.МН10	"	МН10	2
И	11	ТП904.1. -КЖИ-МНО.МН11	"	МН11	4
ДЕТАЛИ					
64	12		φ 8 АІ, L=5650	16	2,2 кг
64	13		φ 8 АІ, L=650000	-	0,4 кг/м
64	14		φ 8 АІ, L=4950	10	1,9 кг
64	15		φ 12 АІ, L=5050	72	4,5 кг
64	16		φ 16 АІ, L=3050	4	4,9 кг
64	17		φ 12 АІ, L=8450	15	7,5 кг
64	18		φ 8 АІ, L=3450	30	1,4 кг
64	19		φ 12 АІ, L=5650	36	5,0 кг
64	20		φ 16 АІ, L=5850	1	9,2 кг
64	21		φ 12 АІ, L=6200	50	5,5 кг
64	22		φ 12 АІ, L=5300	9	4,7 кг
64	23		φ 16 АІ, L=1500	4	2,4 кг
64	24		φ 16 АІ, L=3400	4	3,4 кг
64	25		φ 16 АІ, L=2800	4	2,4 кг
МАТЕРИАЛЫ					
				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	
				ПРИНЯТА ПО ГОСТ 5781-75	
				БЕТОН НАДКИ 200	19,9 м³

1.1703 12.25- см ведомость деталей на листе 24

2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ХОДОВОЙ СКОБЫ МН107.6 СМ. МН107.6 ВЪЕЗД

3. ВЪЕЗД 4-4 см лист 24

Привязан	
ИВ. №	44

		ТП 904-1.50 - КЖ	
		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-53А	
И. КОНТРОЛЬ	МИХАЙЛОВА	СТАДИИ	ЛИСТ
ПРОВЕРКА	МОРОЗОВА	Р	23
ИНЖЕНЕР	ГЕЛЬМАН	ГОСТРОЙ ОССР РОСТОВСКИЙ	
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
УЧЕ. ПР.	МОРОЗОВА	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ1 ОБЩИЙ ВИД.	
ГЛАВ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ	
НАУЧНОМ.	САЖАКОВИЧ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 - КЖ РАБОИ 5

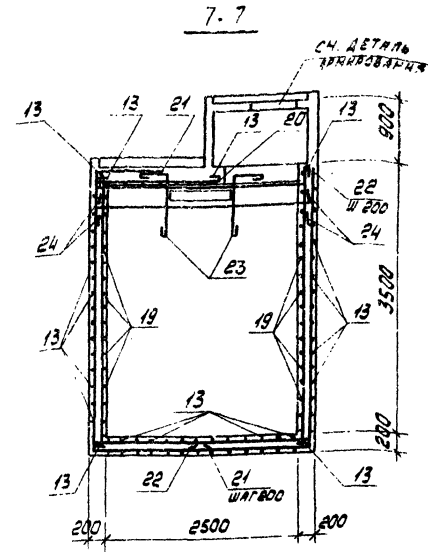
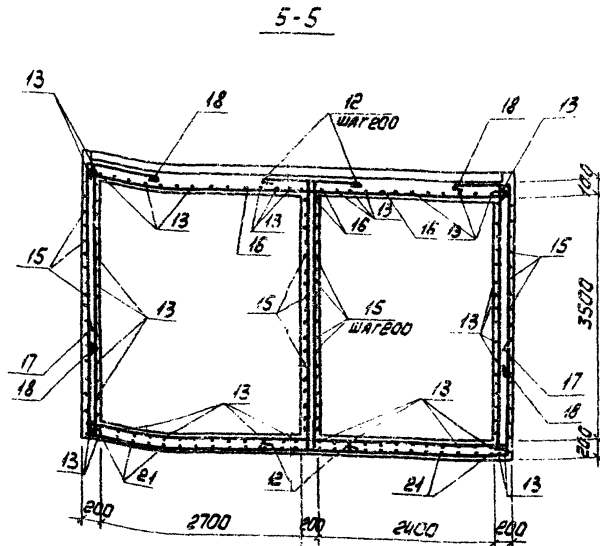
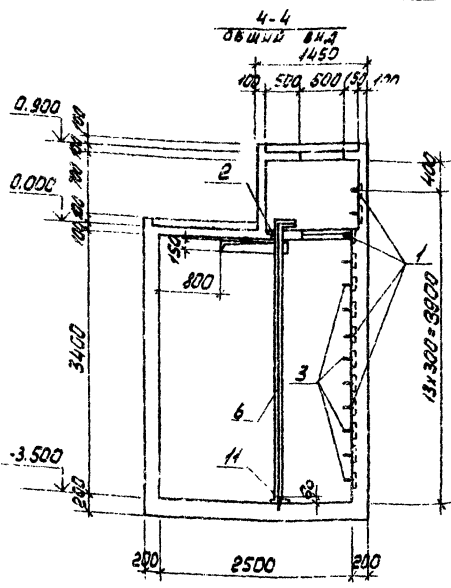
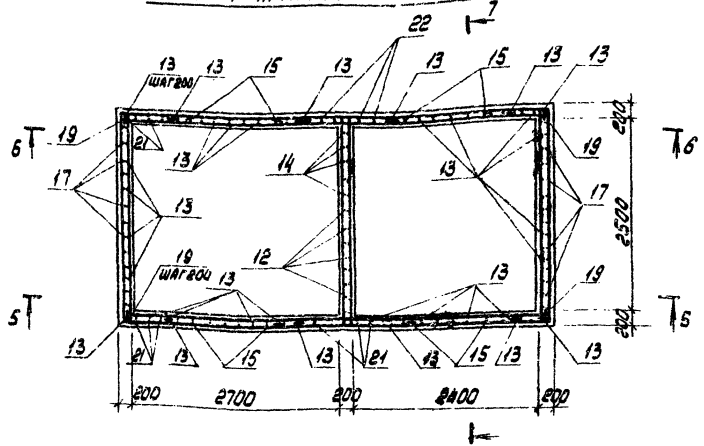
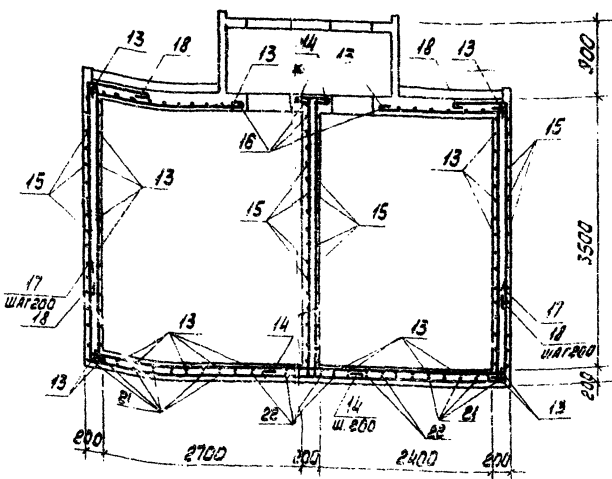


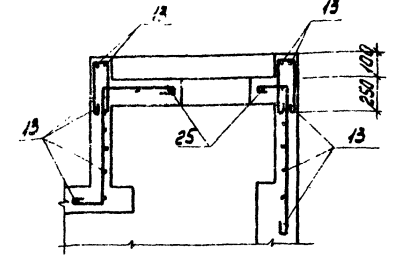
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ РЕМ I



5-6



ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ



№№	ЗНАЧ
12	3650
13	3650
14	3650
15	2850
16	2850
17	3650
18	2550
19	3650
20	3650
21	3650
22	3650
23	800
24	2800
25	550

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ОБЩИЙ РАСХОД	ТЛ 904-1-50 - КЖ	Компрессорная станция 4К-63А	СТАДИЯ	Лист	Листов						
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ																									
	А-I		А-II		А-I		А-II		ВСТ 3 КЛЕ																					
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75		ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 3800-70		ГОСТ 10701-76		ГОСТ 1752-78															
РЕМ I	3532	76,4	129,4	933,1	11,8	4,2	16,2	30,6	10,4	10,4	0,9	11,7	1,8	44,4	23,4	10,4	24,8	30,6	41,2	41,2	Р.3	6,9	65,6	11,5	77,1	239,8	1602,6	П	24	

ПДНВЗВМ
ИЗМ. №

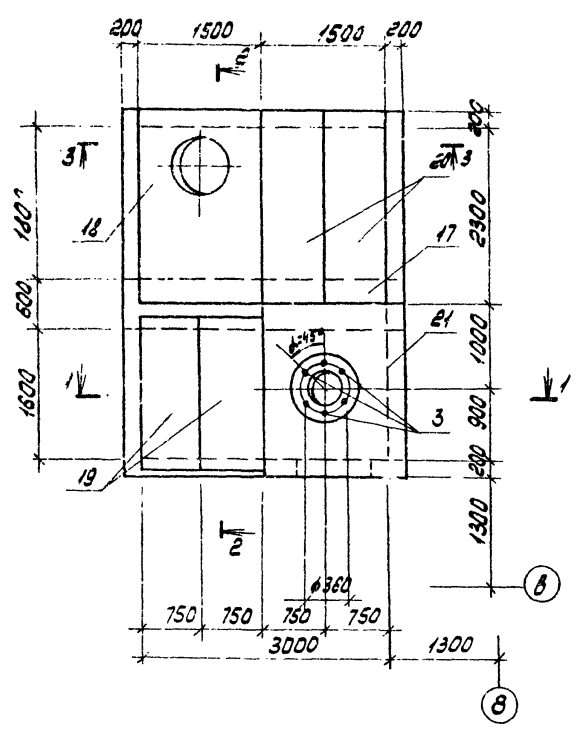
И. КОЛТОВ: МЯГКОВА
ПРЕДВАР: МОЛТЧОВА
ИНЖЕНЕР: ГОЛЫАН
СТ. ИНЖ. ИВАКОВА
ДИК. ГР. МОЛГАНОВА
ИЗМ. КОЛ. СЛАВЯНОВ
ГЛП. ДОСТАВЛЕН

Монолитный резервуар РЕМ I. Стена армированная

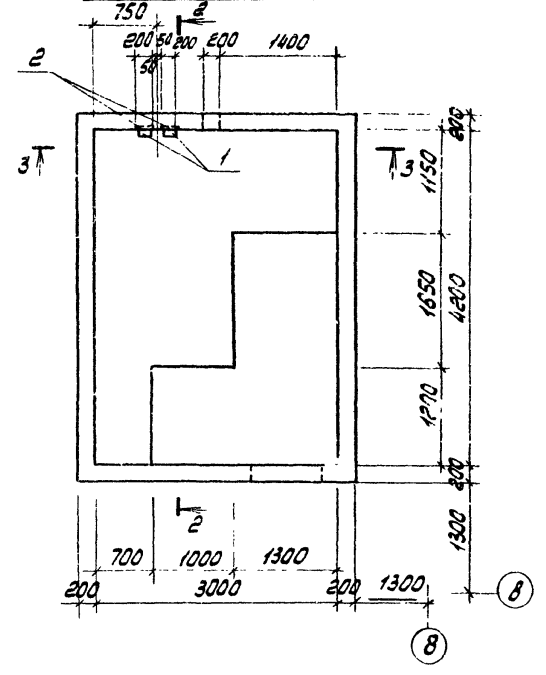
ГОСТ Р 50578-92
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СЕРИЯ П 24

8/107/5

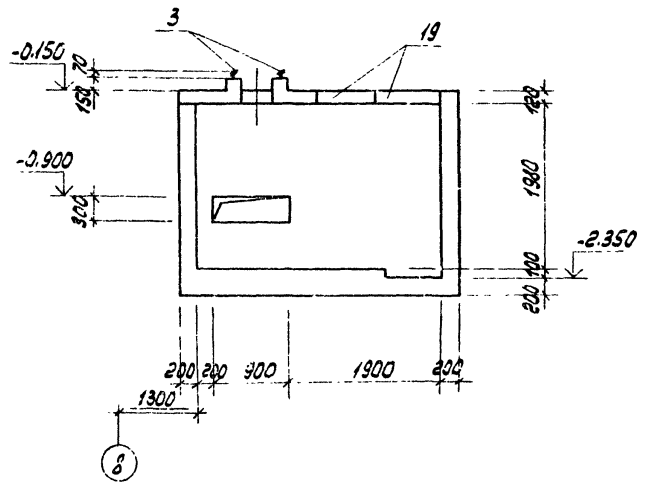
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ



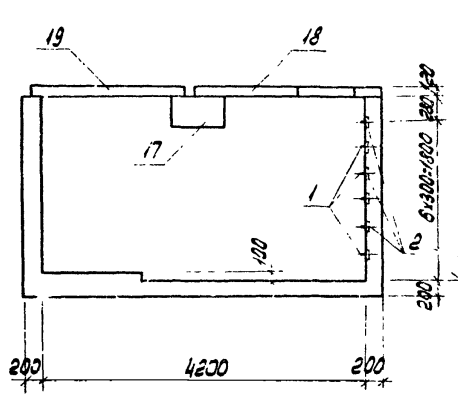
ПЛАН НА ОТМ. -2.350



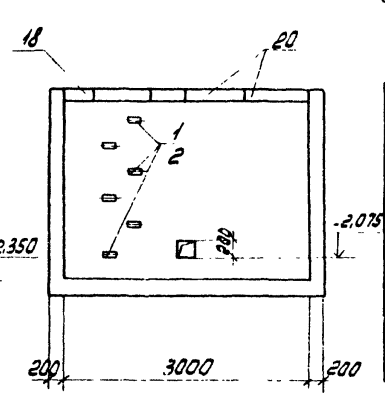
1-1



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ РЕЗЕРВУАРУ РЕНЗ

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
БЕЗОЧИННЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН101	5	
2	1.400-15 вып.1	ТО ЖЕ МН107-Б	5	
ДЕТАЛИ				
54	5	φ 12А7, L= 6550	20	5,8 кг
54	6	φ 8А7, L= 198500	-	0,4 кг/м
54	7	φ 12А7, L= 3350	14	2,9 кг
54	8	φ 12А7, L= 4130	14	3,7 кг
54	9	φ 12А7, L= 3250	14	2,9 кг
54	10	φ 16А7, L= 1700	4	2,7 кг
54	11	φ 16А7, L= 4200	4	5,6 кг
54	12	φ 12А7, L= 4630	34	4,1 кг
МАТЕРИАЛЫ				
БЕТОН МАРКИ В20				
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПРИБИРА ПО ГОСТ 5781-75				
С5-2				

ПОЗИЦИИ φ=12 - СМ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ 26

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ

Мат. код	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Примечание
17	3.008-2 вып. II-2 л.21	БАЛКА Б7	1	1770	
3	ТЛ904-1. КЖИ.МЖ.У.И.И.И.И.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12 ПЛАТЫ	6	0,8	
18	3.008-2 вып. II-2 л.23	П54	1	1530	
19	3.008-2 вып. II-2 л.39	П159-5	2	410	
20	3.008-2 вып. II-2 л.41	П179-3	2	420	
21		ПМ1	1		

МН 12 УСТАНОВИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЮ

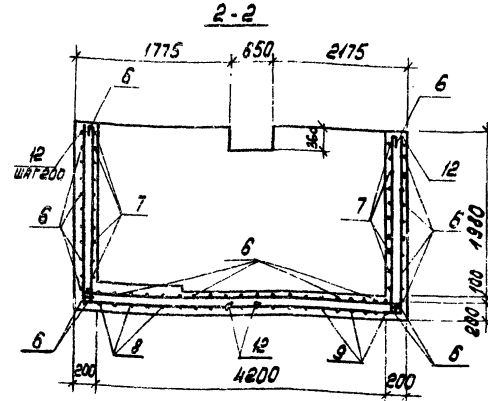
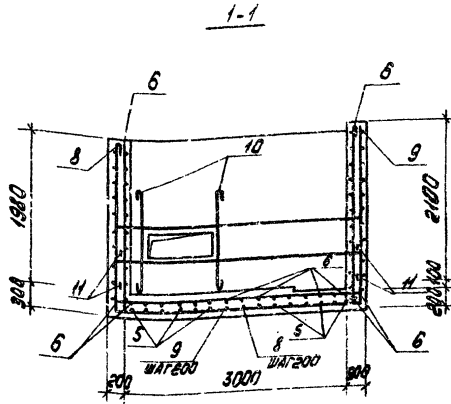
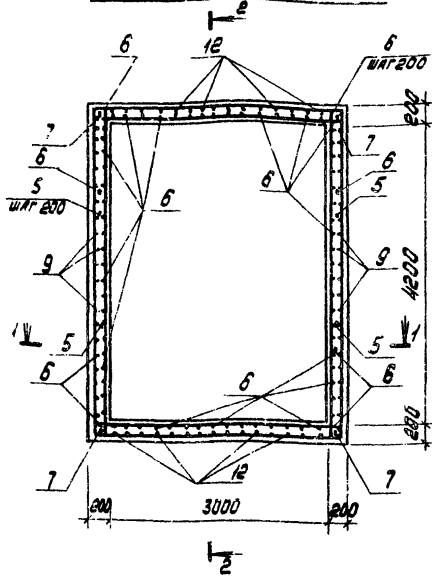
46
В107/5

ТЛ904-1-50 КЖ		ПРИВЯЗКА
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63.9		СТАРИА
		П.У.С.Т.
		К.У.С.Т.
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ		Р 25
МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕНЗ. ОБЪЕМ 60 м³		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ
КОПИРОВАН 581		ФОРМАТ 22

ТЛ904-1-50-КЖ 4 ЛИСТОВ

ИЗДАНИЕ 01.01.83

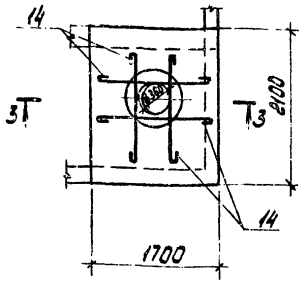
СХЕМА АРМИРОВАННОЙ РЕШЕТКИ



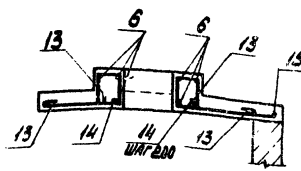
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№	ЗНАЧЕНИЯ
703	3350
5	3350
6	РЕШЕТКА ПО МЕСТУ
7	3350
8	2290
9	2350
10	1500
11	3300
12	2290
13	150
14	1650

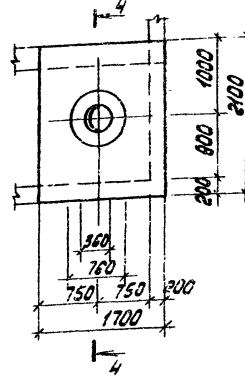
СХЕМА АРМИРОВАННОЙ ПЛИТЫ



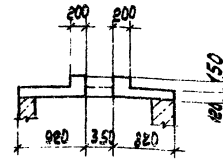
3-3



ПМ1



4-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОЙ ПЛИТЕ ПМ1

№	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПМ1		
			СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
15	1	Т7904-1-КЖ.С39	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С39		
			ДЕТАЛИ		
64	6		φ 8 А1 ГОСТ 5781-75 L=3500		0,4 кг/п.м
64	19		φ 8 А1 ГОСТ 5781-75 L=1700		0,4 кг
64	14		φ 8 А1 ГОСТ 5781-75 L=1350		0,7 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ В20		0,3 м3

Арматуру в местах отверстий вырезать

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход					
	А-І					А-ІІ					ПОКАТ МАРКИ										
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 5781-75					ГОСТ 2590-74										
	φ8	φ16	Итого φ12	Итого	Итого	φ16	Итого φ8	Итого φ20	Итого	φ8	φ8	Итого	φ8	φ8	Итого						
РЕШЕТКА	79,4	50,2	120,6	353,9	353,9	482,5	4,4	4,4	0,6	0,8	4,4	4,4	5,4	2,4	7,6	0,1	0,1	0,4	0,4	17,5	501,0
ПМ1	34,1		34,1		34,1																34,1

ПРИВЯЗ		ИВ.№	
8107/5			
		Т7904-1-50 - КЖ	
		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А	
И.КОНТ. М.А. КОЗЛОВ		СТАВКА Лист 26	
П.КОНТ. М.А. КОЗЛОВ		Ростовский филиал ООО РОСТОВСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТОРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	
И.КОНТ. М.А. КОЗЛОВ		МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕШЕТКА АРМИРОВАННАЯ	
П.КОНТ. М.А. КОЗЛОВ		КОМПРОБАЛ ТЭУ	
И.КОНТ. М.А. КОЗЛОВ		ФОРМАТ	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТ Ф01, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Всего	Общий расход									
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКРТ МАРКИ																		
	А-I			А-II			А-I			А-II			Вст 3 кл 2.																		
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72*			ГОСТ 103-76		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8240-72				ГОСТ 8732-78								
Ф10	Итого	Ф12	Ф16		Итого	Ф6	Ф10	Итого	Ф8	Ф12	Итого	δ=4	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	δ=4	δ=10	Итого	150x5	163x5	Итого	Л20	Итого	ГОСТ 8732-78	Итого					
Ф01	178,3	178,3	912,4	826,5		1738,9	1917,2	3,0	1,6		4,6	8,0	7,8	15,8	13,2	2,2	33,3	5,2	53,9	23,2	20,0	43,2	49,7	64,9	146,3	64,4	64,4	35,4	35,4	363,6	2280,8

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТУ Ф01

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Ф01-шт. 4		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
1	1.410-2 вып. 1	С(1)16AII-19x45	6	
2	1.410-2 вып. 1	С(1)16AII-22x54	4	
3	ТП904-1-КЖИ-С1,С2	С1	4	
4	-С1,С2	С2	3	
5	-С3,С4	С3	9	
6	-С3,С4	С4	8	
7	-С5,С6	С5	3	
8	-С5,С6	С6	1	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
11	1.400-15 вып. 1	МН555		13,5м
12	1.400-15 вып. 1	МН553		10,8м
13	1.400-15 вып. 1	МН118-6	13	
14	1.400-15 вып. 1	МН111-6	2	
12	15 ТП904-1-КЖИ-МН2	МН2	4	
11	16 -МН3,МН4	МН3	1	
11	17 -МН3,МН4	МН4	1	
11	18 -МН5	МН5	1	
		ДЕТАЛИ		
54	21	Ф12AII ГОСТ 5781-75 ℓ = 1100	6	1,0кг
54	22	ℓ = 750	12	0,7кг
54	23	ℓ = 800	17	0,7кг
54	24	ℓ = 600	11	0,5кг
54	25	ℓ = 800	11	0,7кг
54	26	ℓ = 2050	1	1,8кг
54	27	ℓ = 1550	38	1,4кг

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
54	28	ℓ = 1200	6	1,1кг
54	29	ℓ = 1000	18	0,9кг
54	30	ℓ = 1500	19	1,3кг
54	31	ℓ = 2800	5	2,5кг
54	32	ℓ = 2720	6	2,4кг
54	33	ℓ = 2550	7	2,3кг
54	34	ℓ = 2720	6	2,4кг
54	35	ℓ = 1870	3	1,7кг
54	36	ℓ = 1650	3	1,5кг
54	37	ℓ = 2850	6	2,5кг
54	38	ℓ = 1240	10	1,1кг
54	39	ℓ = 1670	25	1,5кг
54	40	ℓ = 2600	17	2,3кг
54	41	ℓ = 2090	5	1,9кг
54	42	ℓ = 2300	3	2,0кг
54	47	ℓ = 1530	8	1,4кг
54	48	ℓ = 2400	5	2,1кг
54	49	ℓ = 1830	5	1,8кг
		Ф10AII ГОСТ 5781-75		
54	43	ℓ = 1530	30	0,9кг
54	44	ℓ = 2080	6	1,3кг
54	45	ℓ = 2130	3	1,3кг
54	46	ℓ = 280	50	0,2кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН МАРКИ 150		34,8м³

Позиции 21-49 смотрите ведомость деталей.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКИЗ	Поз.	ЭСКИЗ
21		34	
22		35	
23		36	
24		37	
25		38	
26		39	
27		40	
28		41	
29		42	
30		43	
31		44	
32		45	
33			
47			
48			
49			

ПРИВЯЗАН	
48	
9/07/5	
МНА.ВЕ	

ТП904-1-50-КЖ

Компрессорная станция 4К-63А

И.ЕДИНП. МОРОЗНОВ ПРОБЛЕМА МАКАРОВА ИНЖЕНЕР КОТЛЯЧЕВА С.М.М. МАКАРОВА РАК.ГР. МОРОЗНОВ НАЧ.ОСЛ. САКХАНИЦ ТИП СТАШЕВСКИЙ	ФУНДАМЕНТ Ф01 СПЕЦИФИКАЦИЯ, ВЕДОМОСТЬ РАС- ХОДА СТАЛИ, ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 27	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КИ

Типовой проект: Ф01-1-50-КЖ Альбом 5

СОТ ЛАСОВАНО

ВНЕШ. НЕ ПОДЛ. КОПИРОВАТЬ И ДАВАТЬ ВНЕШ. ЛИБРАРИИ

ПЛАН

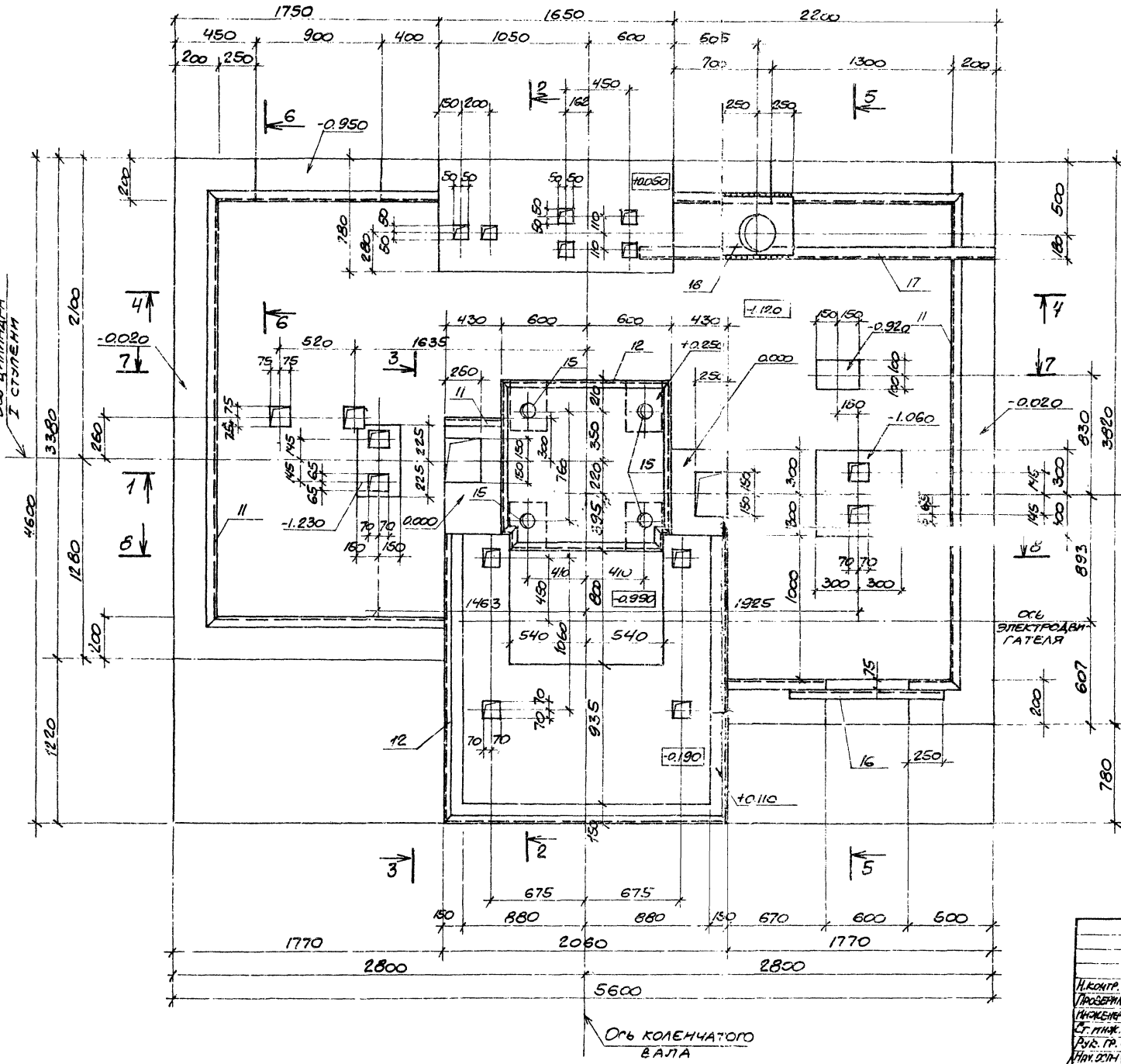
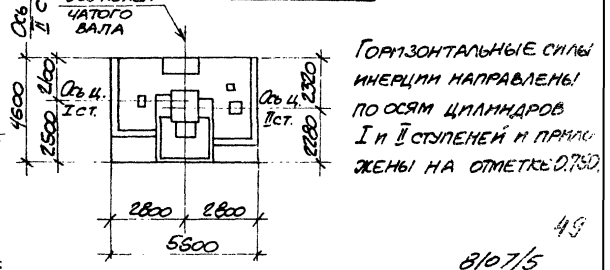


СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НЕУРАВНОВЕШЕННЫХ СИЛ ИНЕРЦИИ



СОГЛАСОВАНО

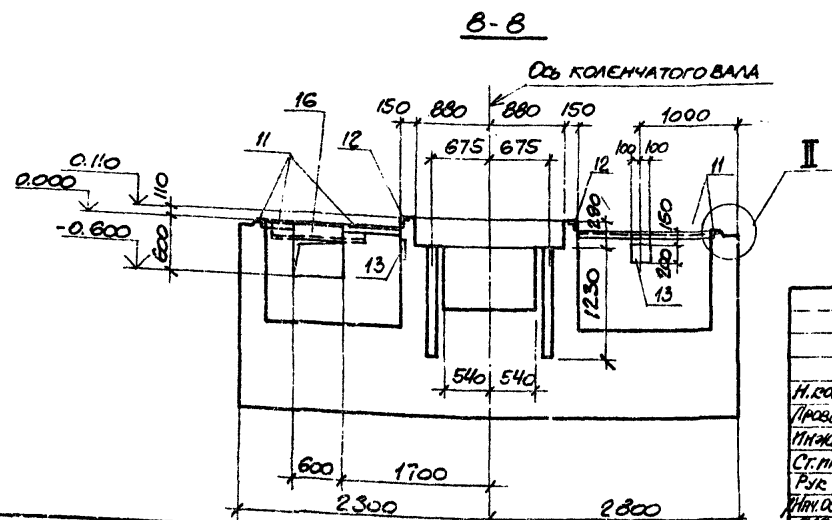
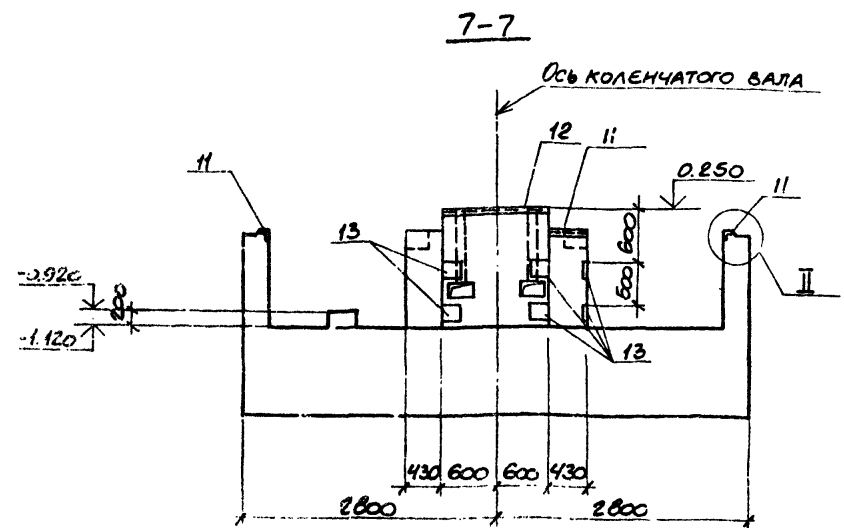
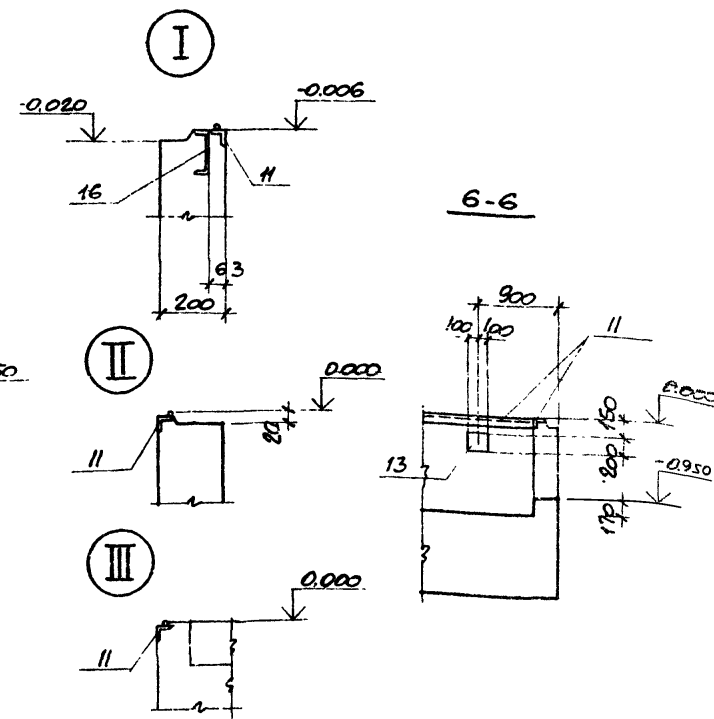
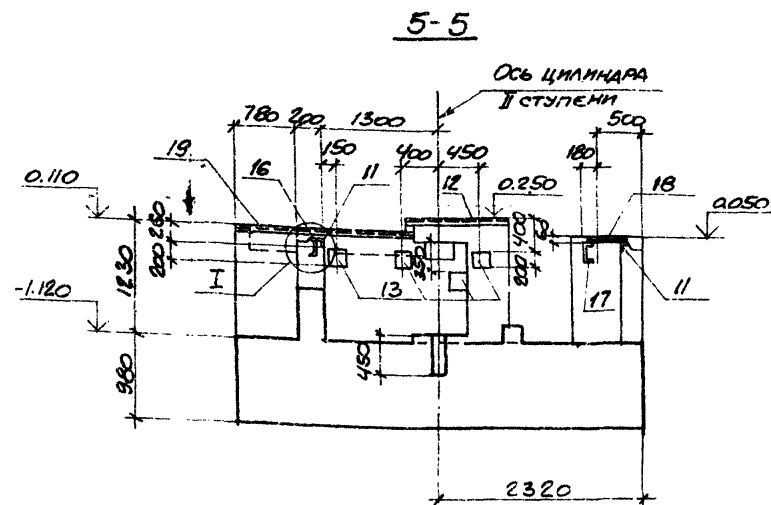
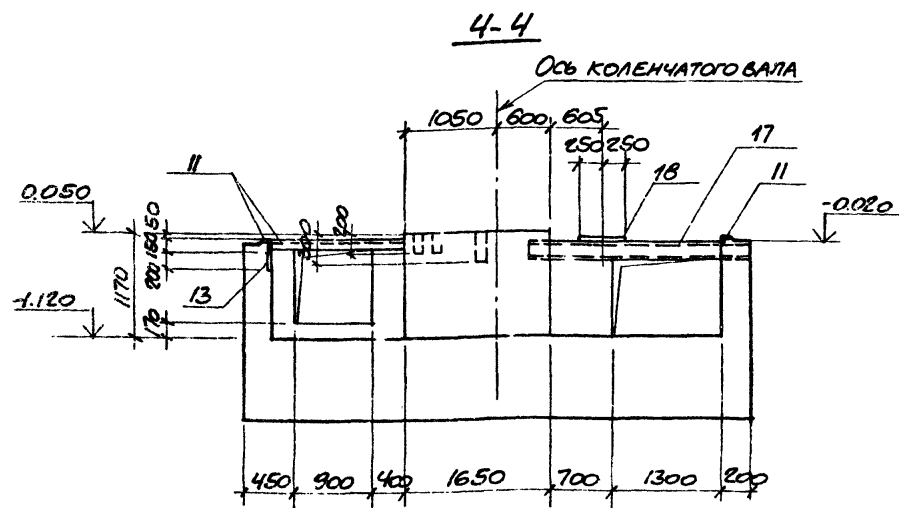
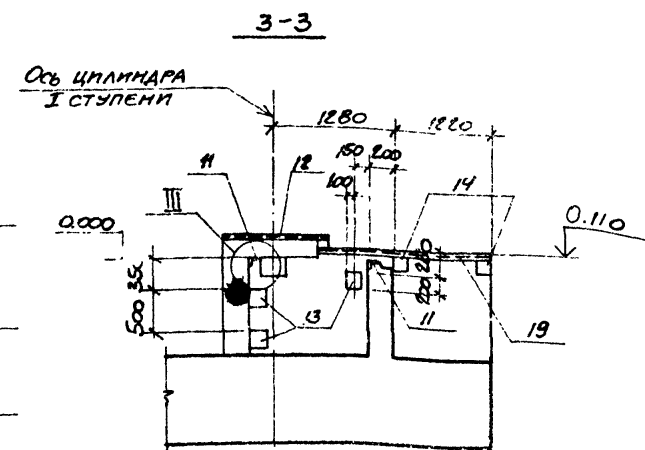
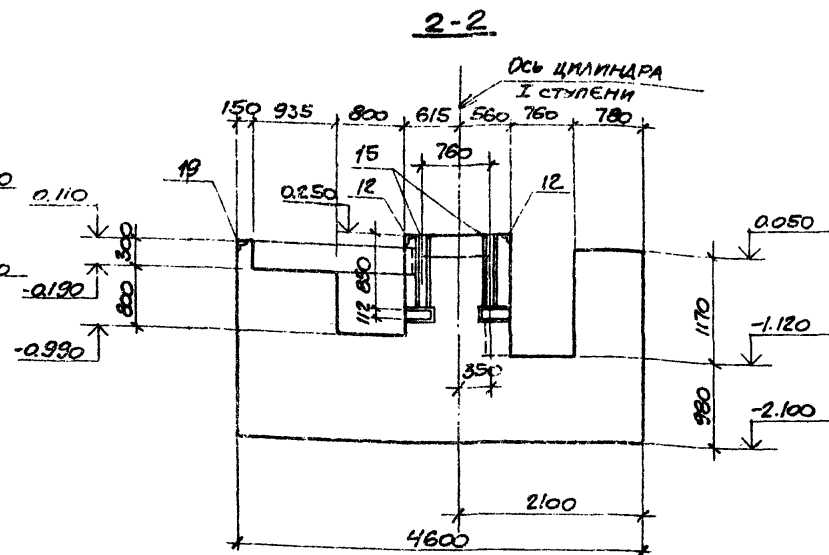
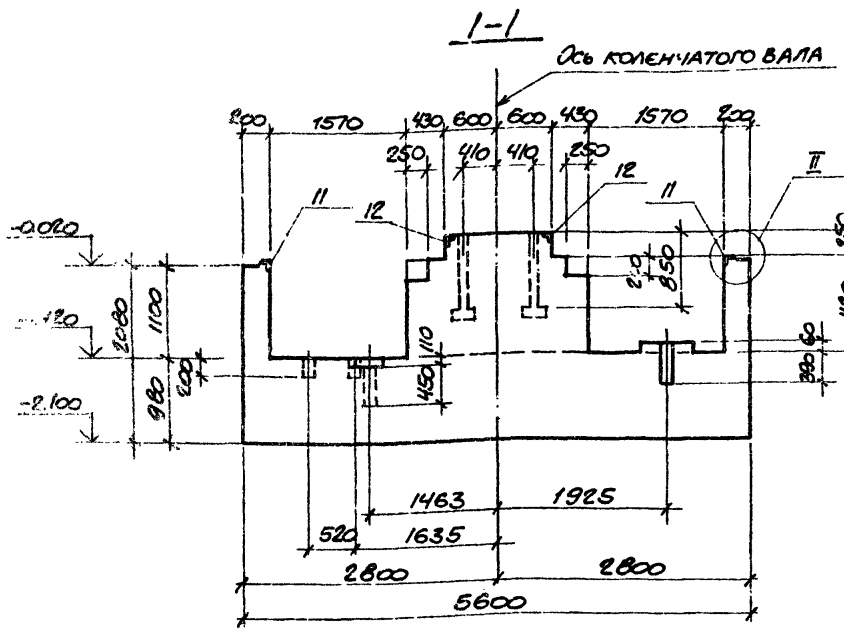
ПОДПИСАНО

ПРИВЯЗКА		
ИМБ. №		

ТП904-1-50-КЖ		
Компрессорная станция 4К-63А		
Исполн.	МОРГУНОВ	Провер.
Проект.	МАКРОВА	Инст.
Инженер	ГОМНУВВА	
Ст. тех.	МАКРОВА	
Рис. гр.	МОРГУНОВ	
Инж. отдел	САВЬЯНЦ	
Тех. отдел	СТАШЕВСКИЙ	
Фундамент ФФ1		ГОСТРОИ СССР
План		РИСОВОК: Р 28
Общая схема		ПРОМСТРОЙНИИ

Контроль: [подпись]

Типовой проект 904-1-50-КЖ Д.А.БЕЧМ.5



50

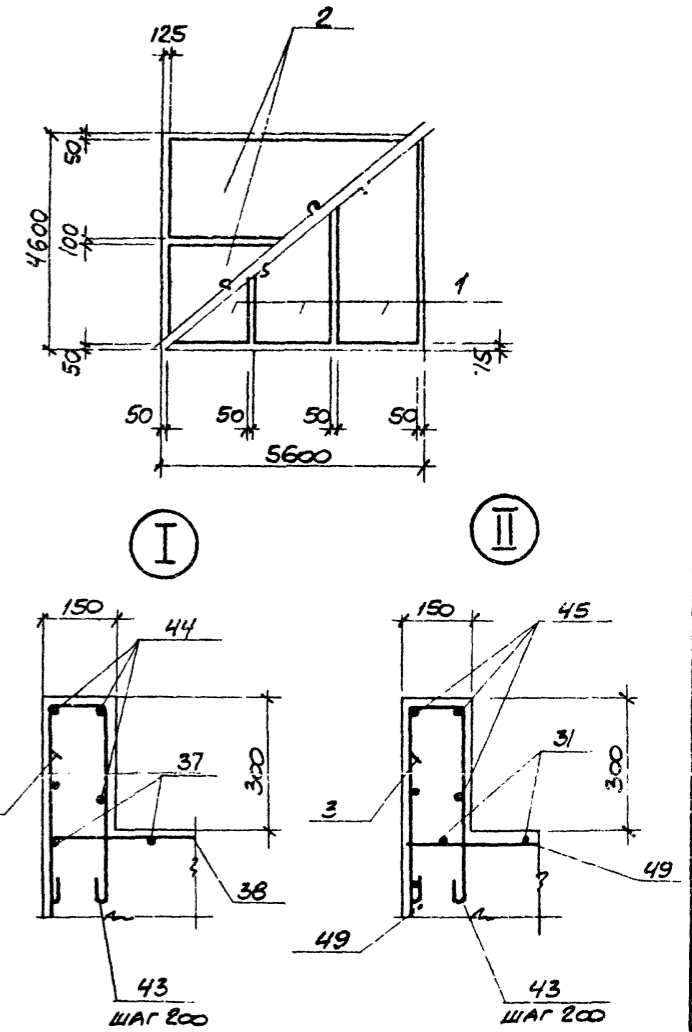
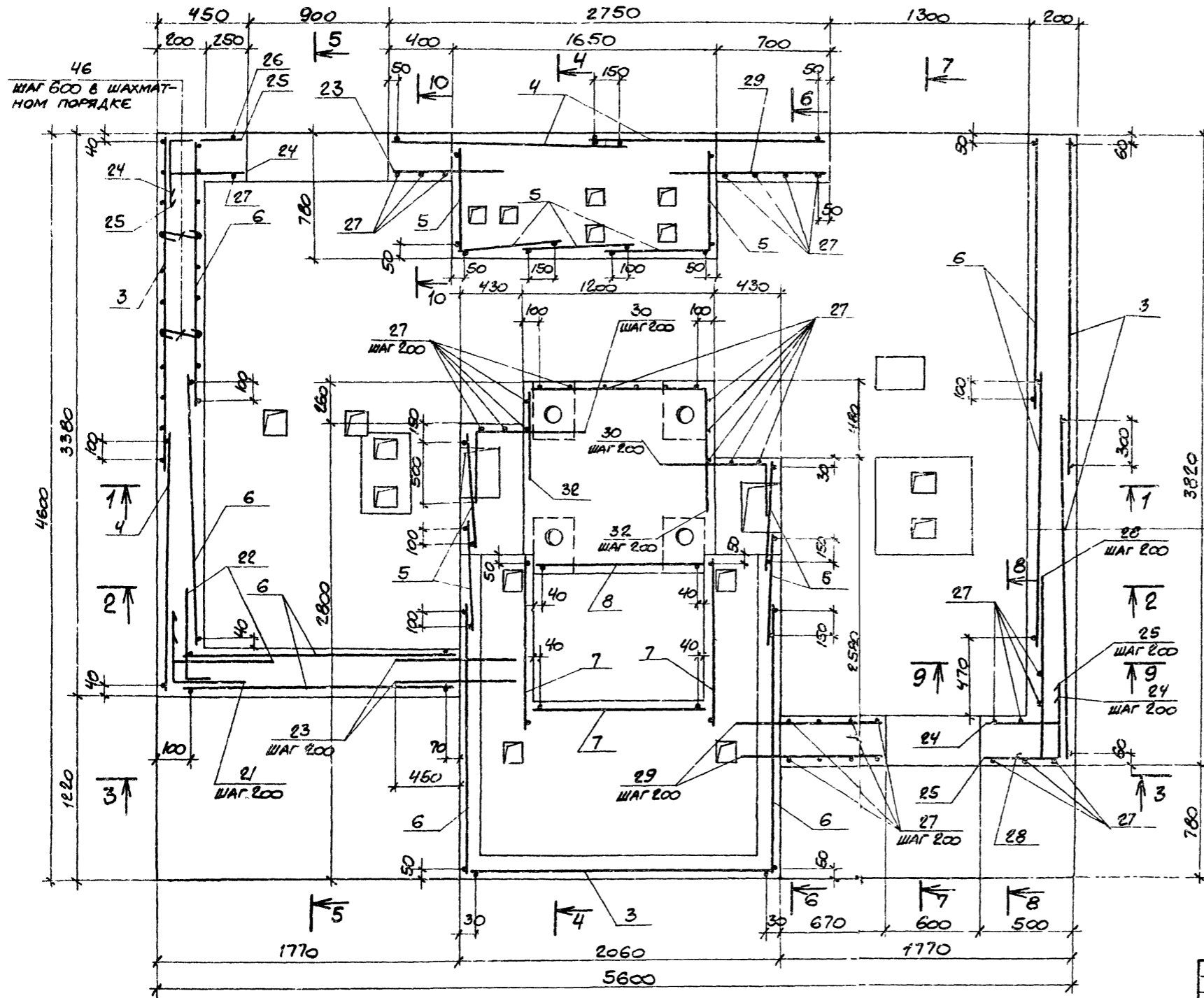
810/15

ПРИБЫЛИ		
ИМБ.№		

ТП 904-1-50-КЖ			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-ЕЗА		
И.КОНТ.	МОЯСНОВ	Моясн	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	МАЧУКОВ	Мачуков	Р	29	
УМАНЕНКО	ТОЛМАЧЕВА	Толмачева	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
СТ.ИЖ.	МАЧУКОВ	Мачуков	ФУНДАМЕНТ Ф01		
РИС. ПР.	МОЯСНОВ	Моясн	РАЗРЕЗЫ 1-1-8-8. Узлы I, II, III		
УМАНЕНКО	СЯКБЯНИ	Сякбяни	ОБЩИЙ ВМД.		
ТИП	ОСТАШЕВНИК	Осташевник	КОПИРОВАЛ Кук		

ПЛАН (СХЕМА ВЕРТИКАЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ)

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТА Ф01



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛБЕОМ 5

СЕРИЯ СБ 40

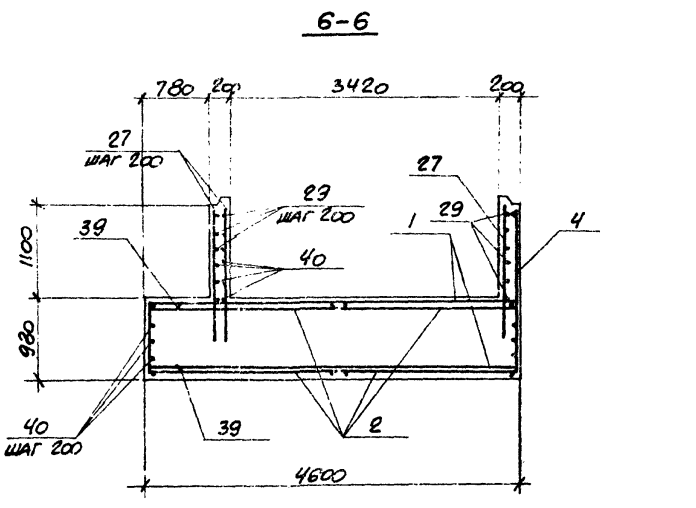
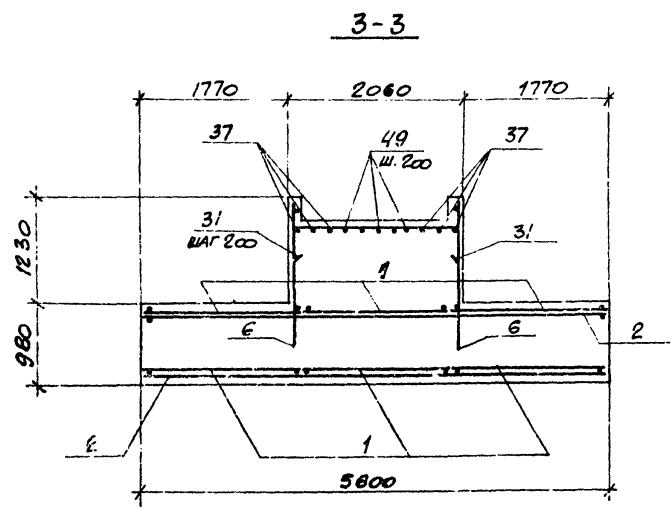
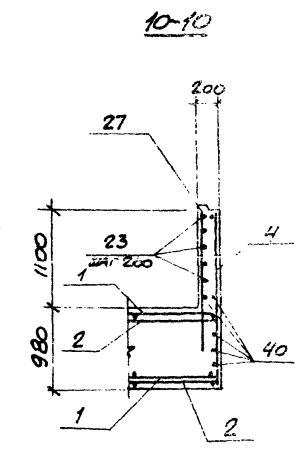
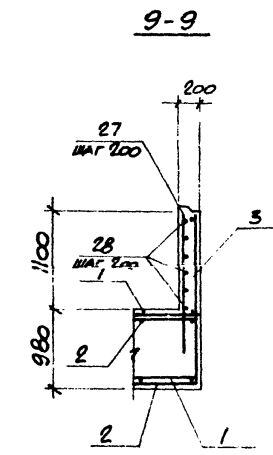
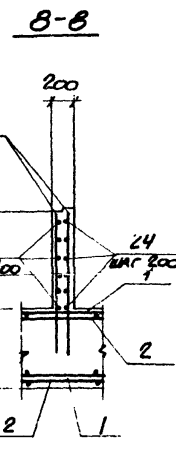
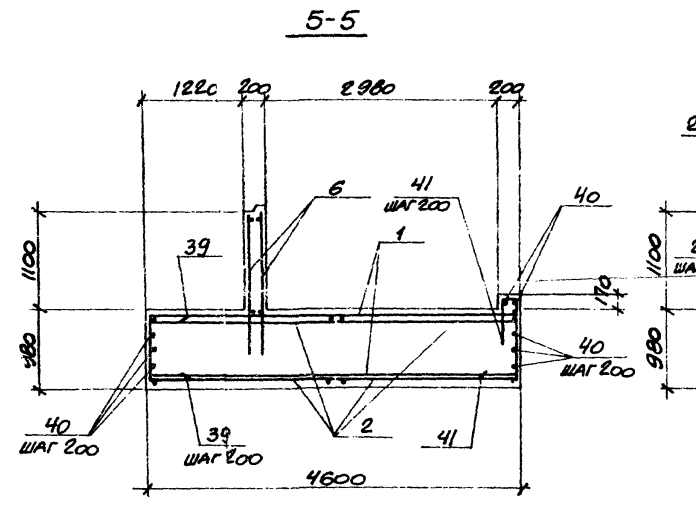
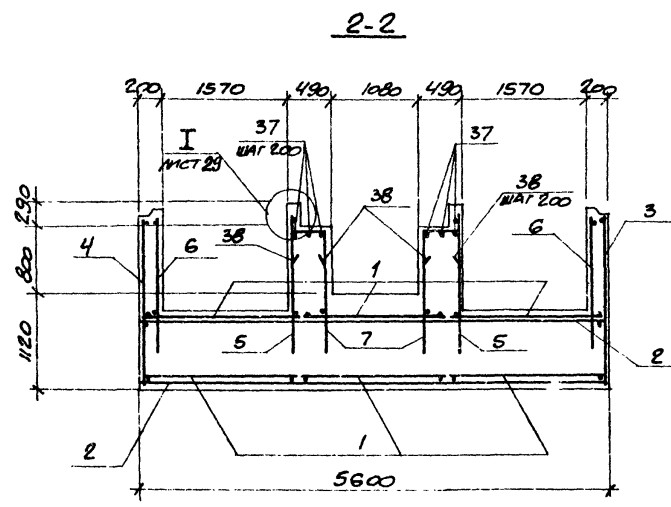
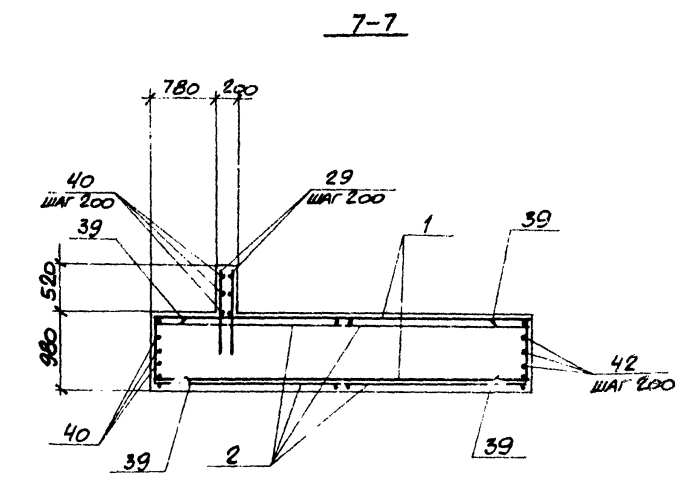
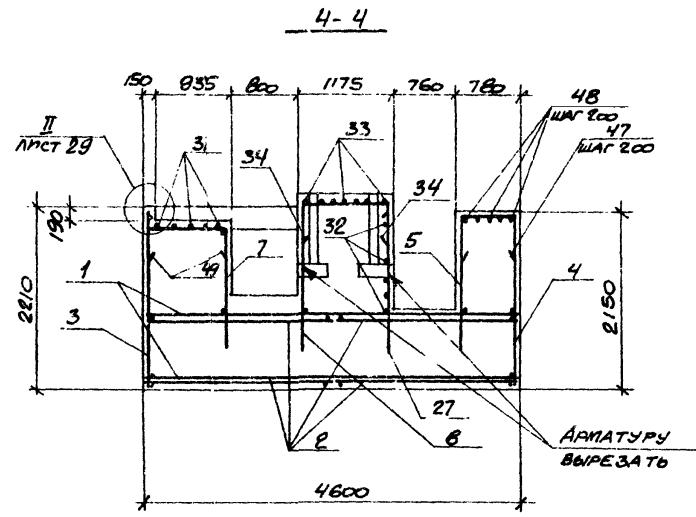
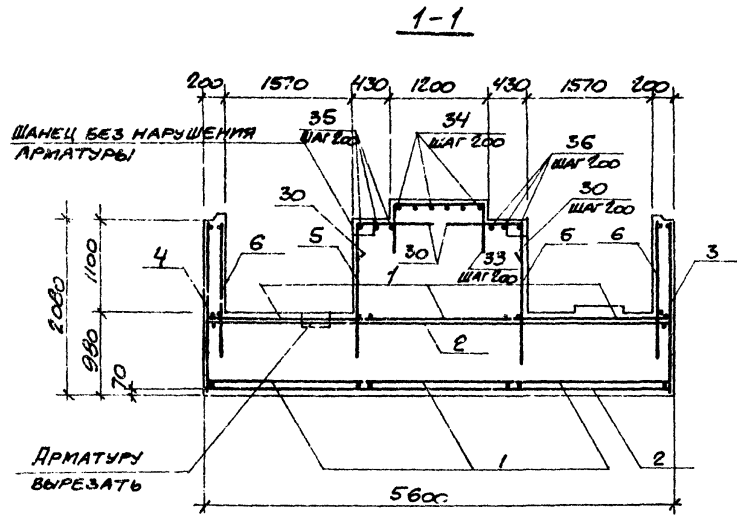
СНБ СТ. 10.01.01. СМЕРТЬ И ДРУГАЯ НЕЖИЗНЕННОСТЬ

51
8.10/5
ПРИБЫШАН
ИМБ. №

ТЛ904-1-50-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
И. КОНТР. МОРГУНОВ	ПРОЕКТА МАНЯРОВА	ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА	СТ. ИНЖ. МАНЯРОВА
РИС. ГР. МОРГУНОВ	МАШИН. СТРАБАЯНЦ	ГЛП ОСТРИЖОВИЧ	
ФУНДАМЕНТ Ф01 ПЛАН ЧЗ и I, II СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.			ГОССТРОМ СССР РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОИПРОЕКТ. ФОРМАТ А7
КОПИРОВАЛ			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛЬБОМ 5

СОГЛАСОВАНО
ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ



52
8107/5

ПРИВЯЗАН			
ИМЬ. №			

ТП904-1-50-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
И. КОНИН МОРГУНОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ
П. КОЗЛОВ МАСЛЯКОВ	Р	31
И. КОЗЛОВ ТЕМНИЦЫН	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ	
С. ПИНОК МЛАДОВА	ФУНДАМЕНТ Ф01	
К. С. Г. МАКАРОВА	РАЗРЕЗЫ 1-1 - 8-8	
И. КОЗЛОВ СЛАВЯНИН	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
Т. П. КОСТИКОВА	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТА	

КОПИРОВАЛ ПУ...

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-I-КМ

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Техническая спецификация стали (начало)	
3	Техническая спецификация стали (окончание)	
4	Техническая спецификация стали на лестницы и площадки.	
5	Схемы расположения балок и щитов перекрытия вокруг компрессора.	
6	Схема расположения подвесных путей. Схема расположения монорельса.	
7	Площадки на отм. 2.400, 3.000.	
8	Схемы расположения лестниц и ограждений.	
9	Схемы расположения балок под монолитные участки. Схема расположения кронштейнов.	
10	Схема расположения балок и щитов на отм. 4.200	
11	Схема расположения щитов на отм. 0.000 щиты.	

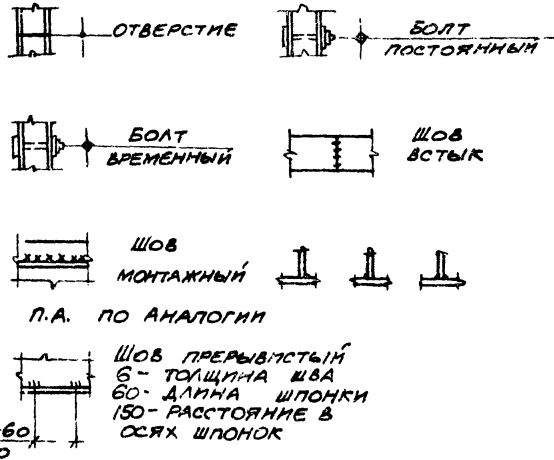
Обозначение	Наименование	Примечание
1.426-1 выпуск 3	Ссылочные документы. Стальные подкрановые балки. Балки путей подвешного транспорта.	
1.459-1 выпуск 1	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения. Лестницы переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типов. Чертежи КМД.	
1.459-1 выпуск 2	Лестницы переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из рифленой стали.	
1.400-10/76 выпуск 7	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий. Узлы разрезных балок. Чертежи КМ.	
1.400-10/76 выпуск 8	Узлы разрезных балок. Узлы площадок под оборудование. Чертежи КМ.	

1. Проект стальных конструкций марки КМ разработан на основании технической документации, оговоренной в пояснительной записке к проекту и рабочих чертежей марки АР и КЖ.
2. Типовой проект выполнен по нормам проектирования стальных конструкций (СН-П II-В.3-72).
3. Указания по производству сварки и марки электродов приведены на соответствующих листах проекта.
4. В узлах и деталях даны решения соединения элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализовочных чертежей на основании расчетных усилий, указанных в ведомостях элементов.
5. Все металлоконструкции после монтажа должны быть окрашены краской БТ-577 за два раза.

Нагрузки

1. Крановая нагрузка: кран ручной подвесной однопалочный грузоподъемностью 3,2т пролетом 10,5м по ГОСТ 7413-80Е
2. Таль ручная грузоподъемностью 1,0т. ГОСТ 1106-74

Условные обозначения



Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрыво- и пожаробезопасность и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (оборудования). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
 ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ
 ДАТА

ПРИВЯЗКА		
ИНВ.№		
ТП904-1-50-КМ		
Компрессорная станция 4К-63А		
И.КОНТ. МОРИЛОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА	Р	1
ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА	II	II
СТ.МОНТ. МАКАРОВА	ГОСТОВСКИЙ	
ВК. ГР. КОФУНОВ	РОСТОВСКИЙ	
И.О.МОН. САКьянц	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
ГЛАВ. ДИЗАЙНЕР	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	

КОПИРОВАЛ

Типовой проект ТП904-1-50-КМ Альбом 5

ДИ. БОЖЕВКО

ДИ. БОЖЕВКО

Типовой проект 904-1-50-КМ Альбом 5

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	КОД				Количество (шт)	Линия (мм)	Масса металла по элементам конструкт.				Общая масса (г)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), (г)				Заполняется в 4					
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество			Линия (мм)	526235	526235	526235		526235	I	II	III		IV				
																					Пробес-ков	ГСТБ	Прочные	Мошары
				526235																				
Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ 13425-74*	Вст. 3 сл 5 ГОСТ 380-71*	I 36 М	1							3.5														
			2																					
			Итого	3	14460	53929					3.5													
Двутавры с параллельными гранями п. ГОСТ 14-2-24-72	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	I 40 Б 2	4								0.6													
			5																					
			Итого	6	11240	24511						0.6												
Сталь горячекатаная балки двутавровые ГОСТ 8239-72	Вст. 3 сл 5 ГОСТ 380-71*	I 18	7							0.2														
			8																					
			Итого	9	14460	24155						0.2												
			I 18	10		24155						0.1												
			I 16	11		24147							0.2											
			I 22	12		24198							0.1											
			Итого	14	11240								0.3											
Итого	15								0.3	0.3														
Сталь горячекатаная швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	C 16	16			26182						1.4												
			C 18	17		26212						0.6												
			C 20	18		26239							0.1											
			C 22	19		26255							1.3											
				20																				
				21																				
			Итого	22	11240								3.4											
Итого	23									3.4														
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 63x5	24							0.1	0.1													
			L 75x6	25								0.1												
			L 90x8	26									0.1											
			L 100x7	27							0.1													
			L 100x10	28									0.1											
				29																				
			Итого	30	11240	21113						0.2	0.4											
Итого	31								0.2	0.4														
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-71*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	32								0.2													
			δ=5	33							2.8													
				34																				
Итого	35	11240	71331							3.0														
Итого	36									3.0														
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=6	37								0.1													
			δ=8	38								0.2												
			δ=20	39									0.1											
				40																				
				41																				
			Итого	42	14460	71110							0.4											
Итого	43									0.4														

54

8107/5

ПРИВЯЗКА		
ИВБ. №		

ТП 904-1-50-КМ

Компрессорная станция 4К-63А

Исполнитель: <i>Марианна Маркович</i> Проверил: <i>Мария Пова</i> Проверил: <i>Анареба</i> Ст. инженер: <i>Маркова</i> Инженер: <i>Морозов</i> Инженер: <i>Савва</i> ГИП <i>Итавровский</i>			СТРАНА Р	ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 2
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (НАЧАЛО)			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ *В. С.*

Титовский проект 904-50-КМ Альбом 5

ИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	МЕНЕ ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт)	ДЛИНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТ. Т				ОБЩАЯ МАССА (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ); (т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ И. 4	
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ			ПОДВЕСНОЙ ПУТЬ	РАБСОНИ ПОСАДКИ	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТ. Т			I	II	III	IV		
											526235	526233							
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	-60х6	44							0.6									
			45																
			46	11240	13110					0.6									
ПРОФИЛЬ ГНУТЫЙ ШВЕЛЛЕРЫ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-75*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С60х32х3	47							0.1									
			48																
			49	11240	73240					0.1									
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ГОСТ 2590-70	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	Ф 16	50							0.1									
			51																
			52	11240	11118					0.1									
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			53																
ИТОГО МАССА МЕТАЛЛА			54						4.1	8.8									
ПЛОЩАДИ И ПЛО- ЩАДКИ (МСТ 4)			55						4.1	8.8									
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			56																
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	Вст. 3 кл 2		57																
	Вст. 3 кл 2		58																

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ КЕЙСКИХ ЧИТА N 01-09	№ П.П.	КОД КОНСТРУКЦИИ	МАССА КОНСТРУКЦИИ Т ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ													КОЛИЧЕСТВО ШТ.	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
			ВСЕГО СТАЛИ ТАЛОВАЯ КОЛОННЫ	ПРОФИЛЬ ТАЛОВАЯ	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕР	КРИПО ОБРАТНА СТАЛЬ	СРЕДНЕ ОБРАТНА СТАЛЬ	МЕЛКО ОБРАТНА СТАЛЬ	ТОЛСТО ТАЛОВАЯ СТАЛЬ	УГЛЕРО- ДОВАЯ САЛЬНАЯ СТАЛЬ	ТОЛКО ТАЛОВАЯ СТАЛЬ	ПЛУТОВЕ И ГЛУТО КВАРНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧНЕ	ВСЕГО		
ТАЛОВАЯ КОНСТРУКЦИИ	1																
ПЛОЩАДИ И ПЛОЩАДКИ ОКОНЧАНИЕ	2																
П14	943	3	526242024				0.01		0.11			0.07			0.19	1	1.459-2 Вст. 2
П18	947	4	526242028				0.01		0.13			0.09			0.23	1	1.459-2 Вст. 2
П19	946	5	526242072				0.01		0.01		0.05	0.06			0.13	1	1.459-2 Вст. 1
П21	1001	6	526243023				0.06		0.07		0.38	0.23			0.70	5	1.459-2 Вст. 1
П11	157	7	526244001					0.01				0.02			0.03	2	1.459-2 Вст. 2
П14	160	8	526244003					0.01				0.02			0.03	3	1.459-2 Вст. 2
П15	161	9	526244005					0.01				0.06			0.07	5	1.459-2 Вст. 2
П16	162	10	526244006					0.01				0.02			0.03	2	1.459-2 Вст. 2
П17	163	11	526244007					0.01				0.10			0.11	5	1.459-2 Вст. 2
П19	165	12	526244009					0.01				0.07			0.08	2	1.459-2 Вст. 2
П17	257	13	526244007					0.01				0.01			0.02	1	1.459-2 Вст. 2
П18	254	14	526244008					0.01				0.01			0.02	1	1.459-2 Вст. 2
П19	255	15	526244009									0.02			0.02	1	1.459-2 Вст. 2
П10	255	16	526244010									0.02			0.02	1	1.459-2 Вст. 2
П17	1020	17	526244013					0.01				0.01			0.02	1	1.459-2 Вст. 2
П18	1020	18	526244013					0.01				0.01			0.02	1	1.459-2 Вст. 2
П3	1242	19	526242010					0.01				0.07			0.08	1	1.459-2 Вст. 1
НЕ ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ																	
ОКОНЧАНИЕ	21		526233701	0.60	3.70	0.40		0.10	4.00						2.15		
ПОДВЕСНОЙ ПУТЬ	18	22	526235005									0.10			4.26		
ИТОГО	23			0.60	7.50	0.69		0.21	4.27			0.43	0.99		15.21		

55
8107/5

ПРИБЛАЗАН

ТП 904-1-50-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
СТАЛЛИ	ЛМСТ	ЛМСТОВ
Р	3	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
СТАЛИ (ОКОНЧАНИЕ)

ГОСПРОЕКТ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

КОПИРОВАНО

Типовой проект ТП904-1-50-КМ ДЛ 500-5

ВНА ПРОФИЛЯ И ГОСТ -У	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБЪЕМ ЧЕННЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	МНЖ ПО ПОРЯДКУ	КДА			КОЛ-ВО (шт)	ДЛИНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т			ОБЩАЯ МАССА (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ) (т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ В Ц
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВНА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			ПРЕТНЖ	ПОВУЛО	ПРЖИДЕН		КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК				
													I	II	III	IV	
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГОЛКОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 25x3	1								0.10						
			2					0.03	0.06			0.09					
			3														
Итого			4	11240	2113			0.03	0.06	0.10							
Всего профиля			5					0.03	0.06	0.10							
Итого масса металла			6					0.03	0.06	0.10							
Профиль гнутый швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L160x50x4	7							0.23							
			8					0.22									
			9														
Итого			10	11240	73240			0.22	0.23								
Всего профиля			11					0.22	0.23								
Итого масса металла			12					0.22	0.23								
Сталь холодногнутая ГОСТ 19771-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 80x5	13							0.07							
			14														
Итого			15	11240	7.6			0.07									
Сталь прокатная листовая ГОСТ 19903-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	16							0.02	0.02						
			17														
Итого			18					0.02	0.02								
Профиль гнутый ГОСТ 8291-69*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 50x40x12x5	19								0.21						
			20														
Итого			21	11240	74136					0.21							
Профиль гнутый Ч.К.У 2-130-70	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	90x30x25x3	22								0.16						
			23														
Итого			24	11240	-					0.16							
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	25							0.23							
			26														
Итого			27					0.23									
Сталь горячекатаная рифленая ГОСТ 2590-71	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	φ18	28							0.01							
			29														
Итого			30	11240	1118			0.01									
Сталь тонколистовая ГОСТ 13903-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=2	31							0.01	0.07						
			32							0.04	0.31						
			33														
Итого			34	11240	72117			0.05	0.38								
Всего профиля			35					0.05	0.38								
Итого масса металла			36					0.05	0.38								
Всего масса металла в том числе по маркам			37					0.63	0.69	0.47							
			38					0.63	0.69	0.47							

ПРИВЯЗАН	
8107/5	
ИИИ. №	

ТП904-1-50-КМ	
Компрессорная станция 4К-63А	
И. КОНИКОВ	МАКОВИЧ
ПРОБЕРН	МАКАРОВА
МИХЕЕВ	АИЩЕВА
С. ПИХ.	ИВАНОВА
В. Г. ИВАНОВ	ИВАНОВА
И. КОЗЛОВ	САХАРЯНИ
И. П.	СТАШЕВСКИ
СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ	
Р 4	
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ.	
ГОСТРОИ СССР РЯСЛОВСКИЙ ПРОЕКТНОИИИПРОЕКТ	
КОПИРОВАЛ ВУД	
ФОРМАТ 22	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ
ВОКРУГ КОМПРЕССОРА

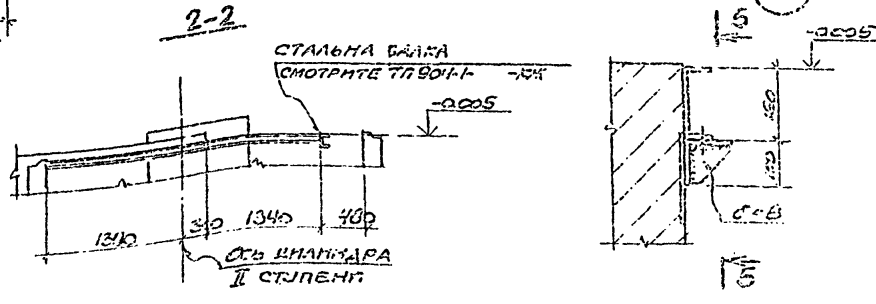
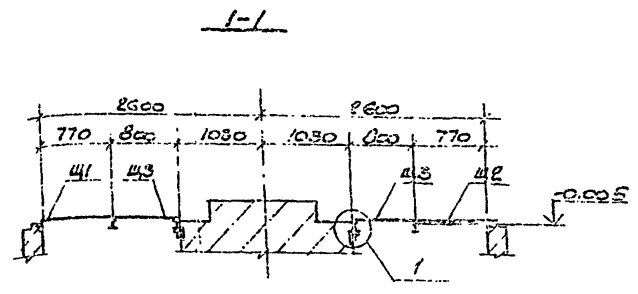
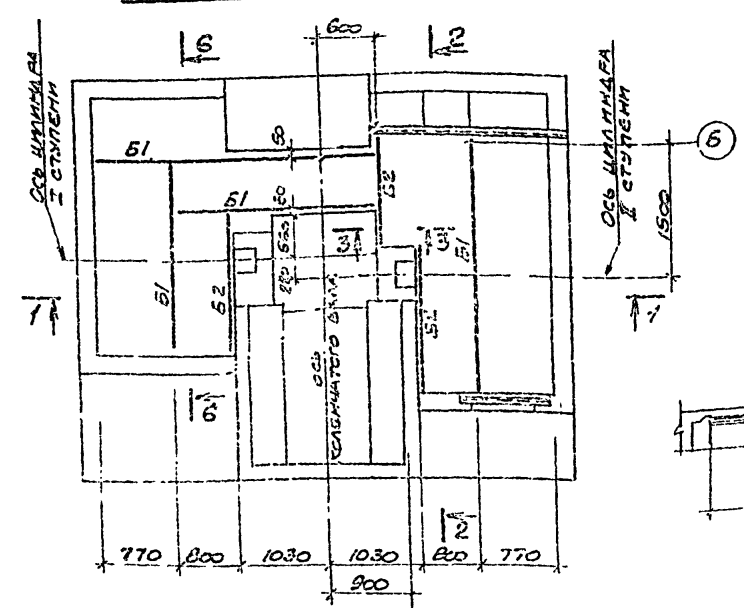
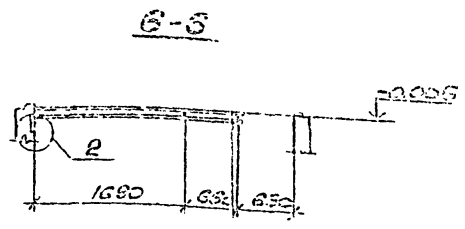
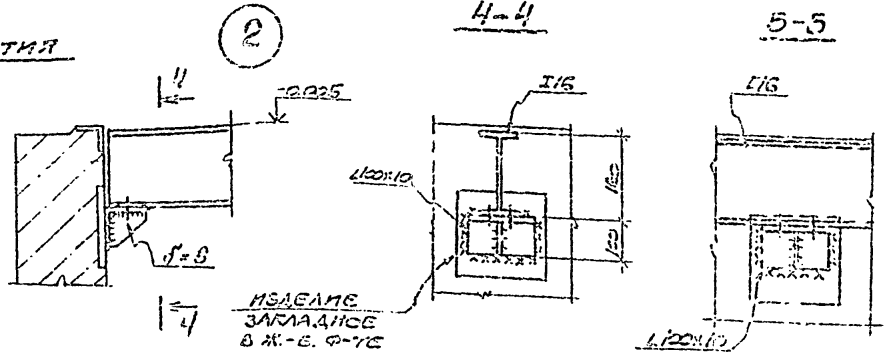
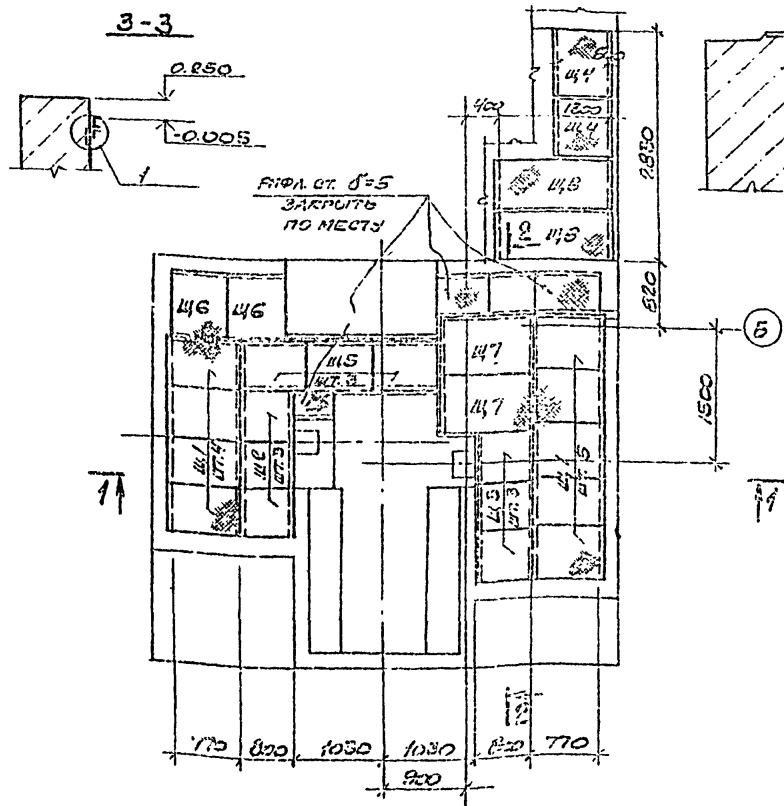


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ШТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ
ВОКРУГ КОМПРЕССОРА



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СПОРНЫЕ УСИЛИЯ			КЛАСС	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	СЭКИЗ	ЛДЗ	СОСТАВ	M _{TC} M	N _{TC}			
Б1	I		I16	-	-	1.6	IV	
Б2	L		L16	-	-	1.0	IV	
Ц1							IV	
Ц2							IV	
Ц3							IV	
Ц4							IV	
Ц5							IV	
Ц6							IV	
Ц7							IV	
Ц8							IV	

СМОТРИТЕ ЛИСТ 11

Вот. 3 и 2

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9457-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДИГОВАЯ h_ш = 6 мм.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ АЛЬБОМ 5

СОГЛАСОВАНО
ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЗДАТЕЛЬСТВО

ПРИВЯЗКИ		
МШБ №		

ТП904-1-50-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЦК-Б3А

СТАЛЬ	ЛИСТ	ИЗДАНИЕ
Р	5	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БЛОКОВ И ШТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СОСТАВ	ОПОРНЫЕ УГОЛКИ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	СЧЕТЫ	КОС		М, ТС.М	Н, ТС	О, ТС		
M1	I		I 36 M	-	-	5.7	I	ВСТ.3015
M2	I		I 18	-	-	1.0	I	
Б1	I		I 18	-	-	0.6	IV	ВСТ.3012 КОМП.ЭКСП.
а	[Г60х32х3	-	-	0.5	IV	
б	L		Л63х5	-	-	-	IV	ПОПЫСКИ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕШНЫХ ПУТЕЙ

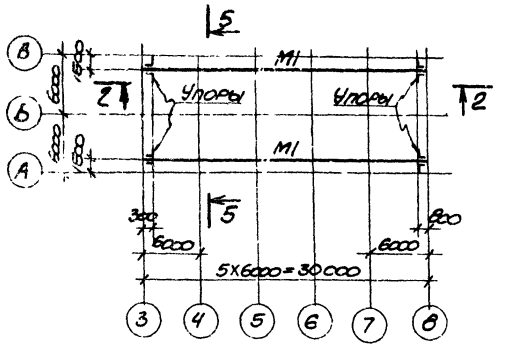
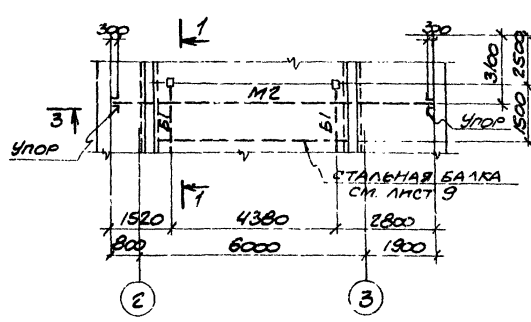
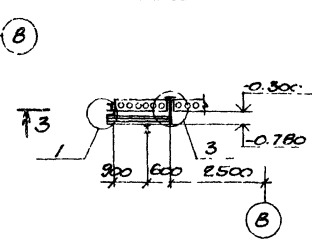


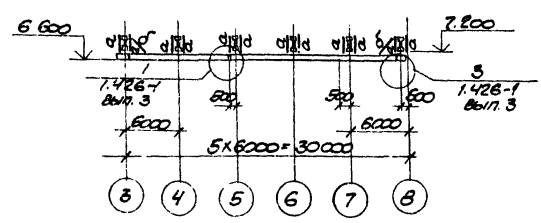
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА



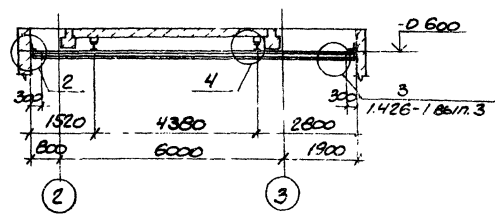
1-1



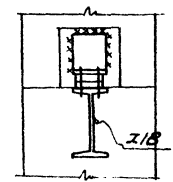
2-2



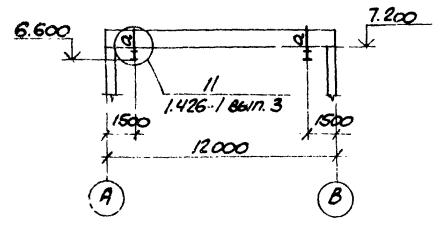
3-3



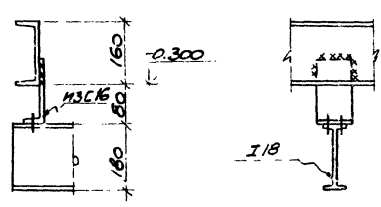
4-4



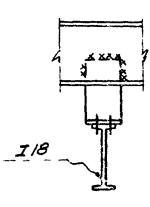
5-5



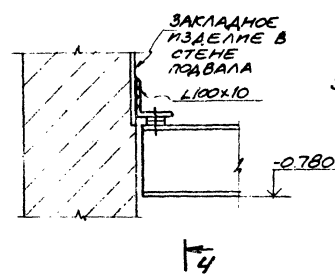
6-6



6-6

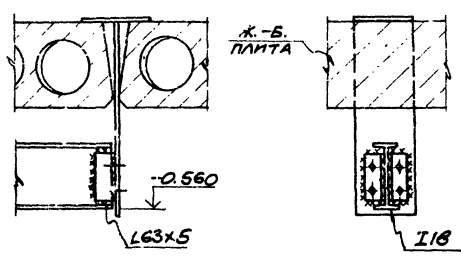


2

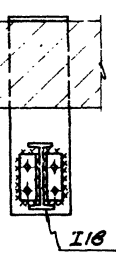


1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ Иш = 6 мм.

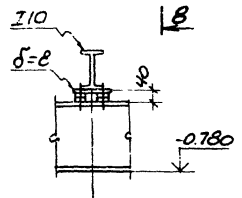
7-7



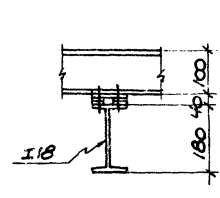
7-7



4



8-8



8107/5

ПРИВЯЗАН			
ИМБ №			

ТП 904-1-50 - КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
СТАВКА	ЛИСТ	ПРОТОВ	
Р	6		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕШНЫХ ПУТЕЙ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА			ГОСТРОЙ ССР РСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТМ.П.2804 ПРОЕКТ: 904-1-50-КМ Альбом 5

СОГЛАСОВАНО

ПОДПИСАНО

Типовой проект 904-1-50-КМ Альбом 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМ. 0.000

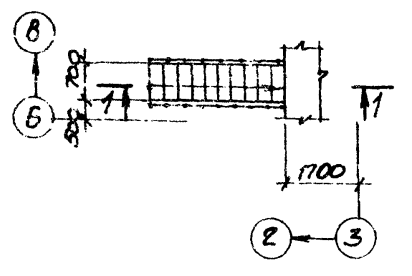


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМ. 3.600

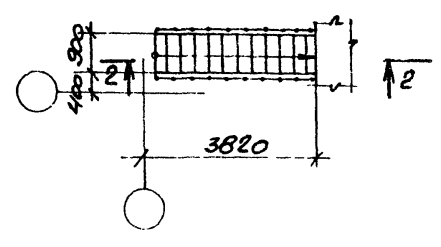
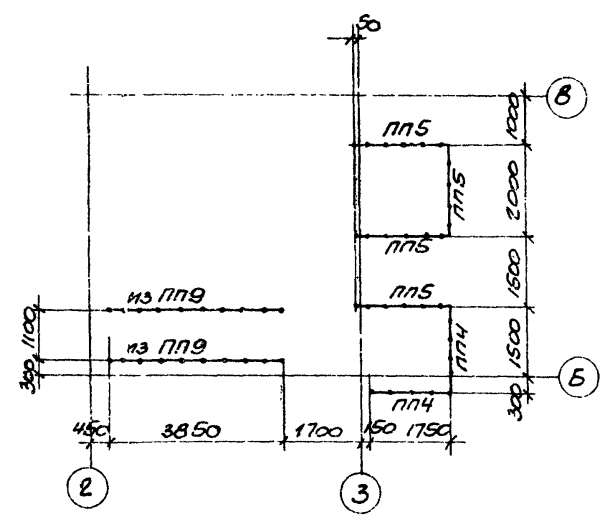
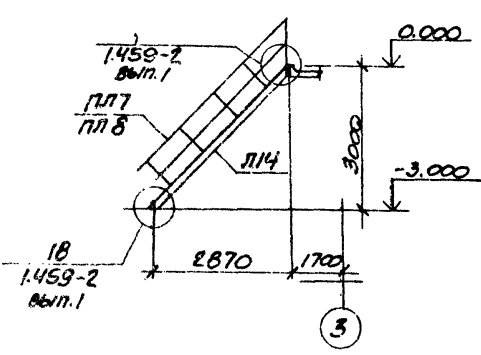


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 0.000



1-1



2-2

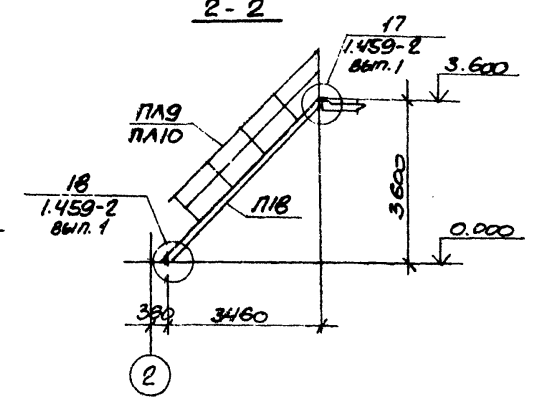
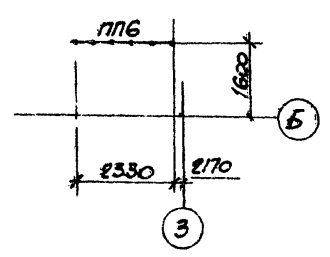


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 3.600



МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ ЖЕЛБИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ГОСТ	СОСТАВ	М. ТС. М	N. ТС	Q1 ТС			
ПП4							IV	Вст. 3 кп 2	
ПП8							"	"	
ПП7							"	"	
ПП8							"	"	
ПП9							"	"	
ПП10							"	"	
ПП4							"	"	
ПП5							"	"	
ПП6							"	"	
ПП9							"	"	

СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 вып. 2

1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Крепление ограждений выполнить по узлам 26, 29 серии 1.459-2 вып. 1
3. Сварка ручная дуговая $t_{ш} = 6\text{мм}$.

60
8107/5

ПРИВЯЗАН			
ИМЬ. №			

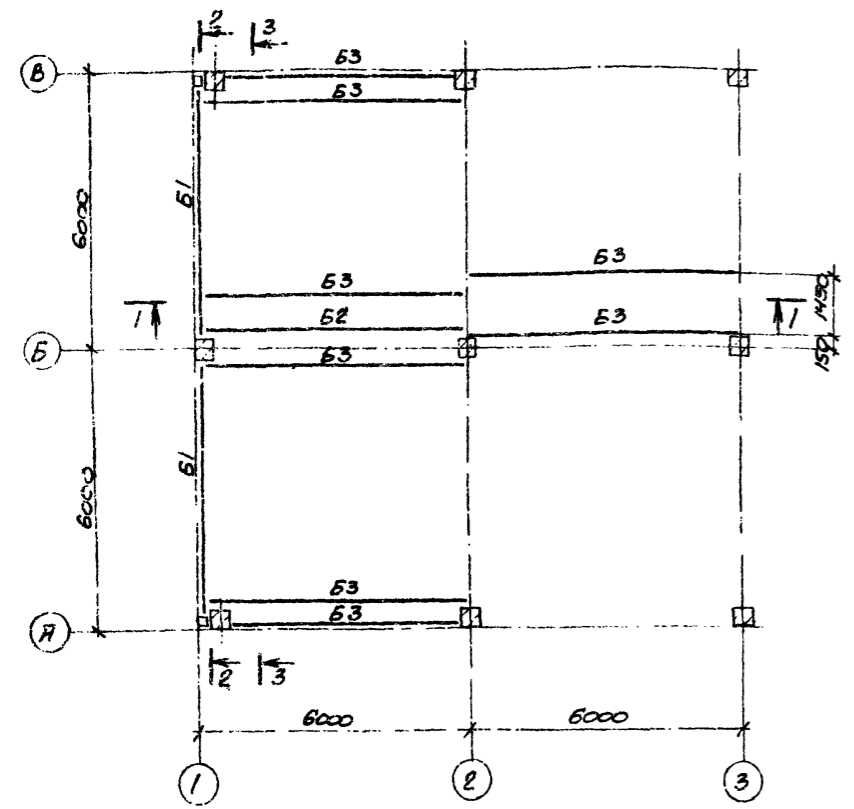
ТП 904-1-50-КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
И. Контр.	Моргунов	Инженер	Маслова
Проект.	Маслова	Инженер	Маслова
Инженер	Маслова	Инженер	Маслова
Эк. гр.	Моргунов	Инженер	Маслова
Над. деп.	Маслова	Инженер	Маслова
Г. П.	Маслова	Инженер	Маслова
СТАДИЯ		АРХИТ.	ПРОЕКТОР
Р		В	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ.			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КОПИРОВАНИЕ

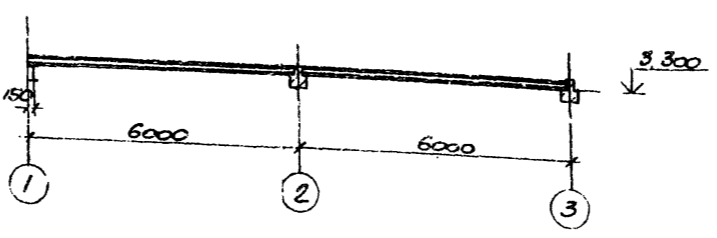
СОГЛАСОВАНО
И. П. М. В. П. Д. А. Т. А.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 - КМ Альбом 5

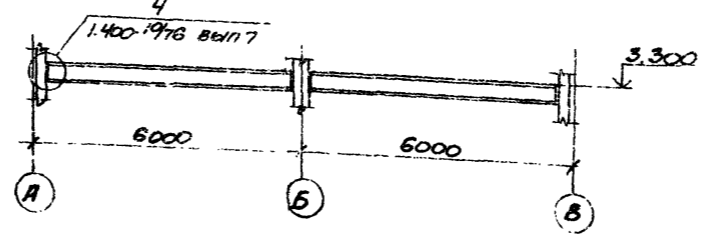
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТКИ УМ2-УМ5



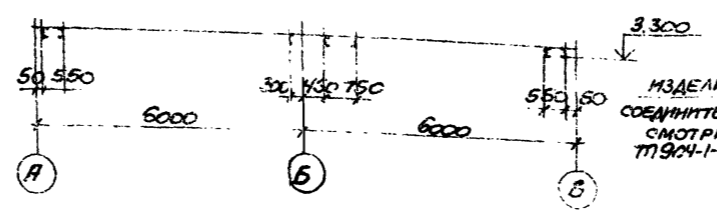
1-1



2-2

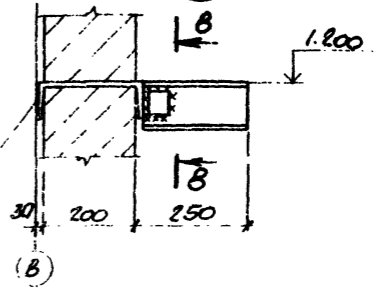


3-3



МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ ЭКСПЛ			ПРОЦЕНТ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ГОС	СОСТАВ	М. ТС. М	№ ТС	Q. ТС			
61	I		И40Б2	-	-	10.4	IV	ВСТЗКП	
62	I		И22	-	-	2.3	"	"	
63	[Л22	-	-	1.2	"	"	
64	[Л20	-	-	1.7	"	"	
65	[Л16	-	-	0.9	"	"	
2	[Л10	-	-	0.2	"	"	

2



В-В

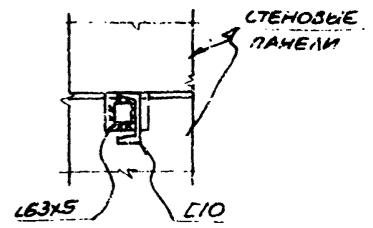
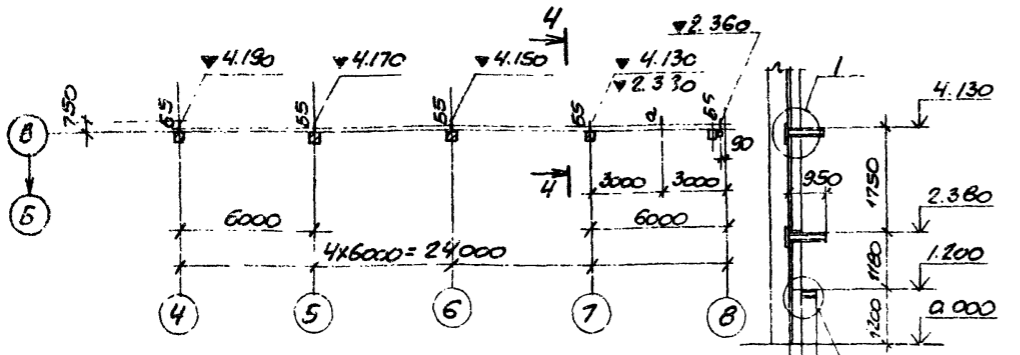
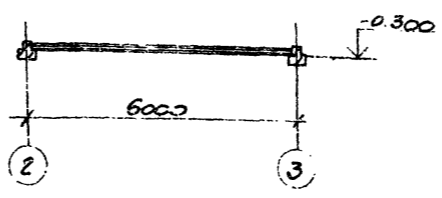


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОШТЕЙНОВ

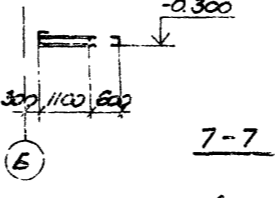
4-4



5-5



6-6



7-7

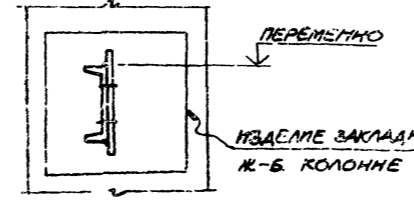
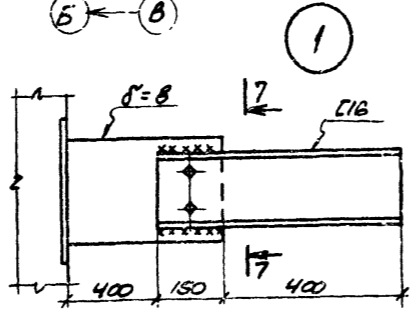
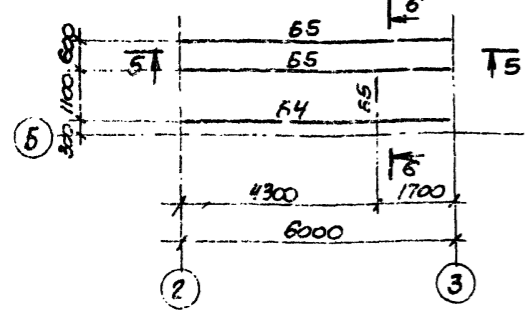


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ Б.ЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЙ ЧАСТОК УМ1.



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ИШ=6ММ.

ПРИВЯЗАН			
ИИС.№8			

ТП 904-1-50 - КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

И.КОНТ. МОРИШОВ	И.ПРОЕК. МАКАРОВА	И.ИСП. АНДРЕЕВА	И.ИСП. МАКАРОВА	И.ИСП. МОРИШОВ	И.ИСП. СКАБЯРИЦА	И.ИСП. СТАВЦЕВСКИЙ
СТАНЦИЯ	Лист	Масштаб	9	ГОСТРОИ СССР ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 4.200

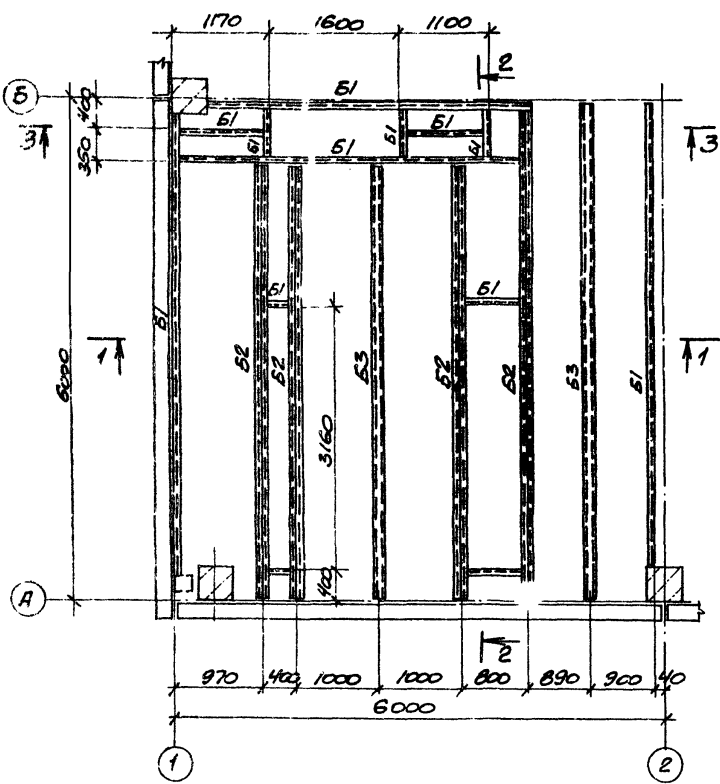
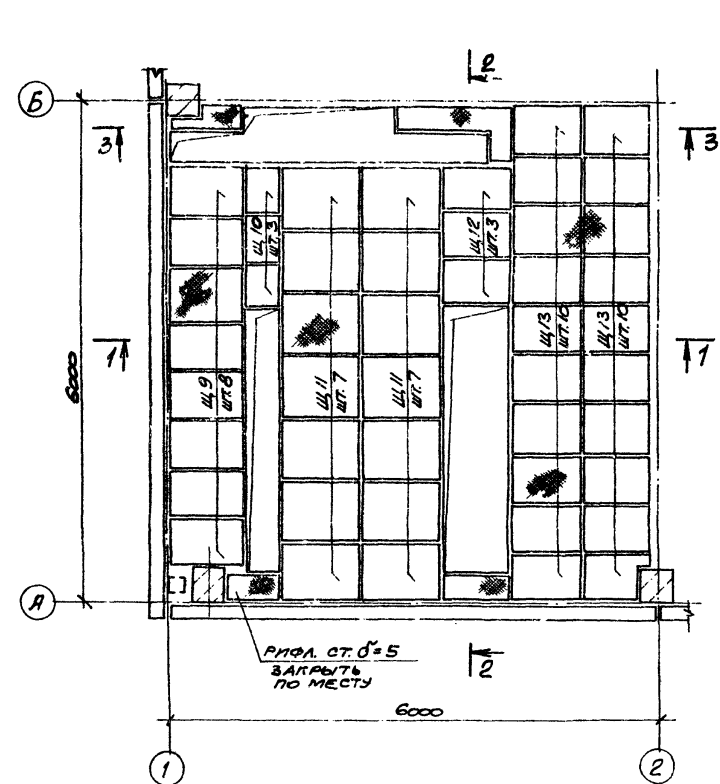
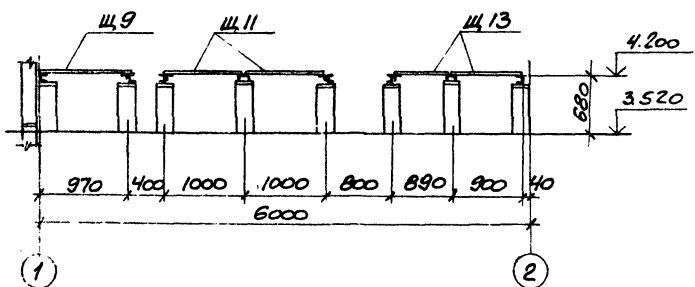


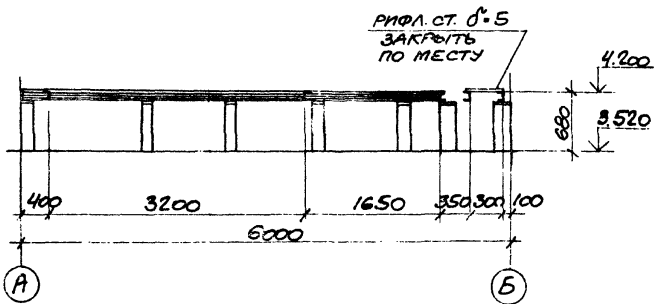
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЦИТОВ НА ОТМ. 4.200



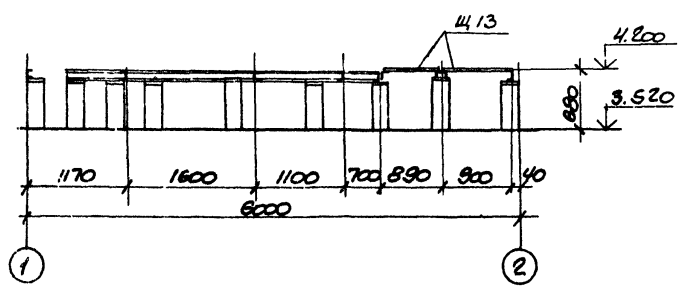
1-1



2-2



3-3



МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			КЛАСС КОМЕТ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М. Т.С.М	№ Т.С.	Q1 Т.С.			
Б1	[С16			2.0	IV		
Б2	[1	С16			2.0	IV		
		2	Л63x5				IV		ИЗЪЯТИЕ
Б3	[С12				IV		
Щ9							IV		
Щ10							IV		
Щ11							IV		
Щ12							IV		
Щ13							IV		

СМОТРИТЕ ЛИСТ 11

ВСТ. 3 КД2

1. СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. БАЛКИ НА ОТМ. 4.200 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ В БЕТОННЫХ СТОЛБИКАХ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИМЫКАНИЯ ШВОМ hш=6 мм.

62
8/107/5
ПРИВЯЗАН
МНВ. №

ТП904-1-50-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

СТАДИА ЛИСТ 10

ГОСТРОЙ БССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

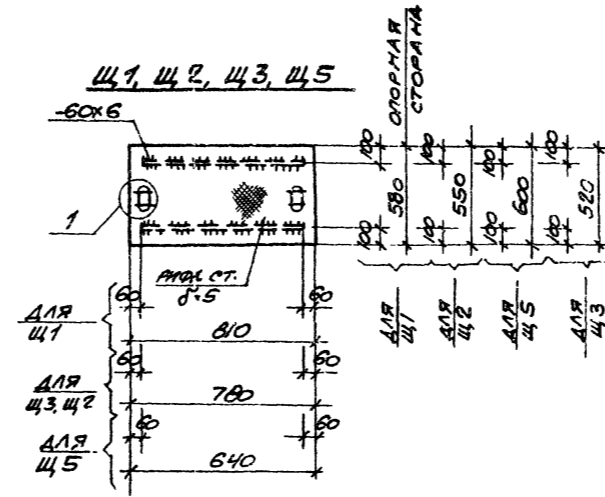
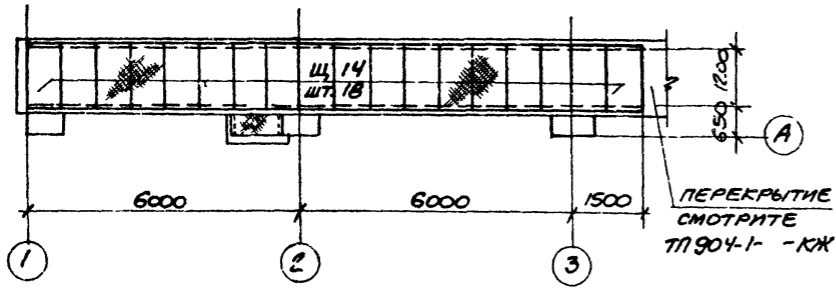
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЦИТОВ НА ОТМ. 4.200

КОТОВАРИН

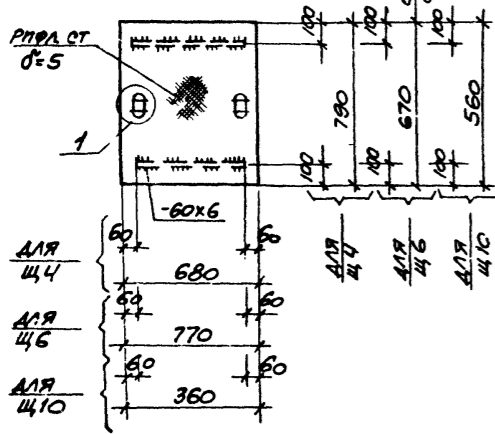
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ АЛБОМ 5

СВЕТОПРОПУСКАЮЩАЯ ПЛАТА ИЗ АМФИПЛАСТА

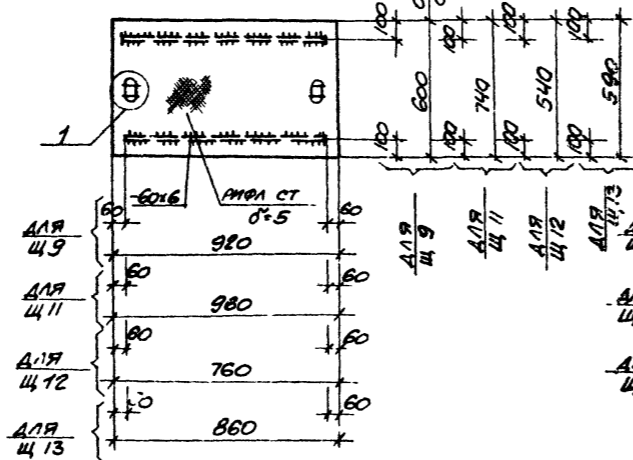
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000



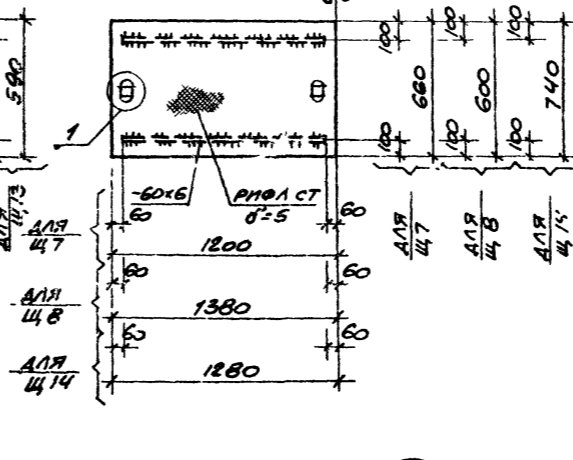
Щ4, Щ6, Щ10



Щ9, Щ11, Щ12, Щ13



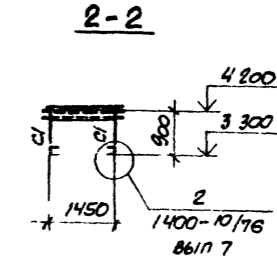
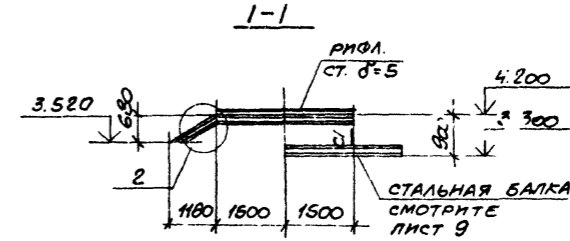
Щ7, Щ8, Щ14



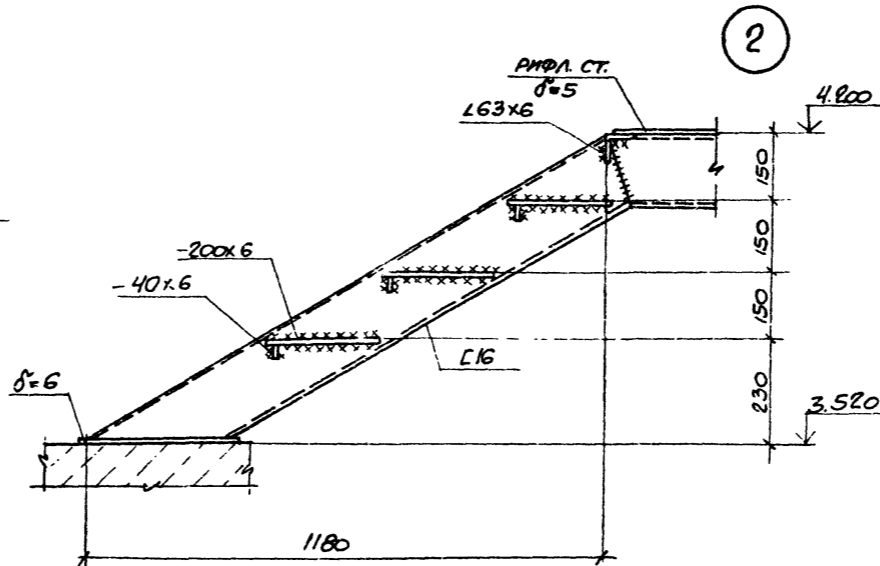
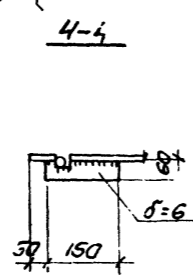
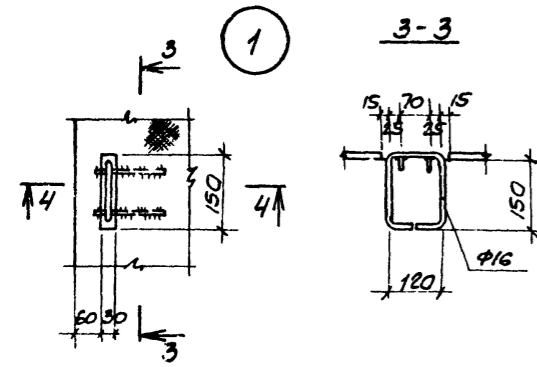
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	НОЗ СОСТАВ	М, ТС.М	Н, ТС	В, ТС		
С1	L	L75x6				IV	КОНСТРУКТ.
Б1	C	C16				IV	"
Щ14	СМОТРИТЕ ЧЕРТЕЖ					IV	"
Б2	L	L63x5				IV	"
ПП4	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП. 2					IV	"
ПП7	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП. 2					IV	"

ВЕДОМОСТЬ ЩИТОВ

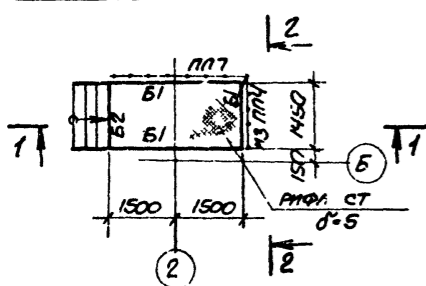
МАРКА ЩИТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЩИТА
Щ1	9	267
Щ2	3	254
Щ3	3	243
Щ4	2	293
Щ5	3	215
Щ6	2	289
Щ7	2	431
Щ8	2	451
Щ9	8	290
Щ10	3	114
Щ11	14	37.5
Щ12	3	25.5
Щ13	20	24.0
Щ14	18	50.5



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. ПРИВАРКУ РЕБЕР В ЩИТАХ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПРЕРЫВИСТЫМ ДВУХСТОРОННИМ ШВОМ $\frac{6-60}{150}$.
3. СВАРКА РУЧНАЯ, ДУГОВАЯ $\delta_{Ш} = 6$ мм.



ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 4.200



63
8/07/5

ПРИВЯЗАН			
ИМБ №			

ТП904-1-50-КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
И.КОНТ. МОРИНОВ	ПРОЕК. МАКАРОВА	ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА	С.И.И. МАКАРОВА
Р.К.Г. МОРИНОВ	НАЧ.ОМН. СКАКЪЯЦ	Г.П. СТАШЕВСКИЙ	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000 ЩИТЫ.			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМЕТРОИИЙПРОЕКТ
СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	11		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ 1Л5БОМ 5

СОГЛАСОВАНО
И.В.ИВАНОВА
И.В.ИВАНОВА
И.В.ИВАНОВА
И.В.ИВАНОВА

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	
4	СХЕМЫ СИСТЕМ.	
5	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ	
6	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ. СХЕМЫ СПЕЦИФИКАЦИИ.	

1. ДАННЫЙ КОМПЛЕКТ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОТВЕРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.

2. УСЛОВНОЙ ОТМЕТКЕ 0,000 СООТВЕТСТВУЕТ ОТМЕТКА ПО ГЕНПЛАНУ .

3. СИСТЕМЫ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СНИП II-30-76 „ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ЗДАНИЙ“ И СНИП II-34-76 „ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ“.

4. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ОКРАШИВАЮТСЯ ЭМАЛЬЮ ПФ-Н5 В ДВА СЛОЯ ПО ОДНОМУ СЛОЮ ГРУНТОВКИ ГФ-020. ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ТРУБЫ ОКРАШИВАЮТСЯ КАМЕННОСОЛЬНЫМ ЛАКОМ В ДВА СЛОЯ.

5. ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА ПРОКЛАДЫВАЮТСЯ С УКЛОНОМ 0,002 ÷ 0,005 В СТОРОНУ ВОДОСБОРНЫХ ТОЧЕК.

6. В СПЕЦИФИКАЦИЯХ ФИАНЦЕВАЯ АРМАТУРА УЧТЕНА С ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ.

7. КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ $\phi 15 \div 25$ К КОНСТРУКЦИЯМ ЗДАНИЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО СЕРИИ 4.904-69.

8. ОТМЕТКИ НА СХЕМАХ НАПОРНЫХ СЕТЕЙ ОТНОСЯТСЯ К ОСЯМ ТРУБ, НА СХЕМАХ САМОТЕЧНЫХ СЕТЕЙ - К ЛОТКАМ ТРУБ.

9. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СЕТЕЙ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 21.106-73.

10. В СПЕЦИФИКАЦИИ ВВОДА ВОДОПРОВОДОВ УЧТЕНА ДО НАРУЖНОЙ ГРАНИ СТЕНЫ ЗДАНИЯ, ВЫПУСК БЫТОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ НА 5 М ОТ О.М. ЗДАНИЯ, ВЫПУСК ОТ ПРОДОВОДНОГО БАКА - ДО ОГРАЖДЕНИЯ ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКИ ВОЗДУХОБОРНИКОВ.

11. ТРУБОПРОВОДЫ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ В ПРЕДЕЛАХ МАШИННОГО ЗАЛА ПРЕДУСМОТРЕНЫ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.

12. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ В ЗЕМЛЕ, ПОКРЫВАЮТСЯ ВЕСЬМА УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.

13. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРИВЕДЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

НАИМЕНОВАНИЕ СИСТЕМЫ	КОЛИЧЕСТВО НАБОР НА ВЗЛОМ М ВОЛ. СТ.	РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД			УСТАНОВКА НА К. СТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		л/сут.	л/ч.	л/с.		
ВОДОПРОВОД КОММУНАЛЬНО-ПИТЬЕВОЙ	10	0,1	0,2	0,28		
ВОДОПРОВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ПРОТЯВОПАРНИЧНЫЙ	15	151	6,7	1,89	2, 0	
ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ПОДАЮЩИЙ ОСНОВНОЙ РЕЖИМ ЛЕТНИЙ РЕЖИМ	30	1250	52,1	14,47		33
ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ОБРАТНЫЙ ОСНОВНОЙ РЕЖИМ ЛЕТНИЙ РЕЖИМ		1250	52,1	14,47		33
ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ	12	1,1	1,0	0,33		
КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ		0,2	0,4	2,04		
КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ТРУБОПРОВОДЫ ДРЕНАЖНЫХ ВОД.		14,4	0,6	0,17		ОТ ПРОДОВОДНОГО БАКА
		ЭМИССИОННЫЙ РАСХОД			1,1	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
4.904-69	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ.	
4.900-8	АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФАССОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ. ВЫПУСК IV	
4.901-18	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ	
4.901-8	ВВОДЫ ВОДОПРОВОДА И УСТАНОВКА СЧЕТЧИКОВ ХОЛДНОЙ ВОДЫ.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ	
3	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ	
5	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НА ТРУБОПРОВОДАХ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И МАТЕРИАЛОВ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ.	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

—КВ— ТРУБОПРОВОД ДРЕНАЖНЫХ ВОД

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную и пожарную безопасность при совмещении. Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указаний в члх категорий производства.

ИЗМЕНЕНИЯ ПРОЕКТА

ПРИВЯЗКИ				
ИМБ.Н.Э				

ТП 904-1-50-ВК				
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А				
И. КОТЛЯНИКИН	В. БЕ			
И. М. ПУШКИН	И. М.			
С. И. М. МАРЬЯВА	И. М.			
В. С. П. СКОПОВА	С. М.			
Г. С. П. ЕРЕМЕНКО	В. Р.			
И. М. П. ВЕРУЕНКО	С. М.			
С. П. В. ТИШЕВ	С. М.			
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)				6
ГОСТРОЙ ООП РОССИИ				
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-ВК АЛЬБОМ 5

64
8107/5

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ВОДОПРОВОД</u>			
		<u>ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ</u>			
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981Г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 1548P2 Р _у 10кг/см ² ф 15	1		
2		ф 25	1		
3		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* ф 15	12		М
4		ф 25	15		М
		<u>ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТЯЖ.</u>			
		<u>ПОЖАРНЫЙ</u>			
1	СЕМИПАЛАТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С НЕВЫДВИННЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФИАНЦЕВЯ 30447БР Р _у 10кг/см ² ф 50	3		
2	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ СЕМЕНОВОСКОГО АРМАТУРНОГО ЗАВОДА НА 1981-1982Г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФИАНЦЕВЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ НА НАПРЯЖЕНИЕ 220В 15К4888Р СВМ Р _у 16кг/см ² ф 50	1		
3	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981Г.	ВЕНТИЛЬ 1548P2 Р _у 10кг/см ² ф 25	3		
4		КРАН ПОЖАРНЫЙ ф 50мм	2		
4.1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981Г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПОЖАРНЫЙ УГЛОВОЙ С МУФТОЙ И ЦАПКОЙ 15К411Р Р _у 16 кг/см ² ф 50	2		
4.2	ГОСТ 2219-76	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ РЯКОВНАЯ ГР-50	2		
4.3	ГОСТ 2219-76	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТОВАЯ ГМ-50	1		
4.4	ТУ-22-4814-80	СТВОЛ РС-50.01	1		
4.5	ГОСТ 472-75*	РУКОВ ПОЖАРНЫЙ МОТОРНЫЙ ЛЬЯНОЙ Ф50, ДЛИНОЙ 10М	2		
5		ВОДОМЕРНЫЙ УЗЕЛ НА ТРУБЕ ф 50 С ОБЪЕДНОЙ ЛИНЕЙК. В СОСТАВЕ:	1		
5.1	ГОСТ 14169-76*	СЧЕТЧИК КОЛОДЦОВЫЙ ВОДЫ			

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ТУРБИННЫЙ ВТ-50</u>			
5.2	СЕМИПАЛАТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА 30447БР Р _у 10кг/см ² ф 50	3		
5.3	ГОСТ 20275-74	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ КВ 15А	1		
5.4	ТУ25.02.26-74	МАНОМЕТР ОБМ.1-100-6	1		
5.5	ГОСТ 1255-67*	ФИАНЦЕЦ 50-10	6		
6	ГОСТ 20275-74	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ КВ 15А	2		
7	ГОСТ 9583-75	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ КЛАССА 1А ф 65	5		М
8		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ЧЕРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* ф 15	10		М
9		ф 25	15		М
10		ф 50	40		М
11	4.901-8 ЛИСТ 16	ОГОРА ОП-2	1		
12	ГОСТ 5525-61**	КОЛЕНО УРГ-50	1		
13	ГОСТ 18698-79	РЫЖАВ В(II)-63-25-30-У	35		М
14		ШК: ДИЯ ПОНЕРОНОГ КРИНА	1		
		<u>ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ</u>			
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981Г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15Б16 Р _у 16 кг/см ² ф 16	5		
2		ф 20	1		
3		ф 25	1		
4	ГОСТ 2823-73	ТЕРМОМЕТР П4 116066			
	ГОСТ 3029-75*	СОПРЯВОЙ ЗАЩИТНОЙ	1		
5	ГОСТ 19874-74*	СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ ДУШЕВЫХ ССТАНОВОК СО СТАЦИОНАРНОЙ ДУШЕВОЙ ТРУБКОЙ И СЕТКОЙ СМ-А-СТ	1		
6		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* ф 15	15		М
7		ф 20	10		М
8		ф 25	10		М

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>КАНАЛИЗАЦИЯ</u>			
		<u>БЫТОВАЯ</u>			
1	ГОСТ 22847-77	УНИТАЗ КЕРАМИЧЕСКИЙ ТАРЕЛЧАТЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ, К НР.Н.	1		
1.1	ГОСТ 21485 0-76*	БАЧОК СМЫВНОЙ БЫСКОРО			
1.2	ГОСТ 21485.1-76*	РАСПОМГАТНЫЙ КЛАПАН ПОГЛAWКОВЫЙ ПЛАСТМАССОВЫЙ	1		
1.3	ГОСТ 3262-75*	ТРУБА СМЫВНАЯ ф 32, 667М	1		
2	ГОСТ 23759-79	УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ С ОСТАНКОЙ, ТРЕТЬЕЙ ВЕЛИЧИНЫ, КОМПЛЕКТНО:	2		
2.1	ГОСТ 23412-79	СИФОН ПЛАСТМАССОВЫЙ БУТЫЛОЧНЫЙ СЕТУ	2		
2.2	ГОСТ 19802-74*	СМЕСИТЕЛЬ СМ-УМ-НКС	2		
3	ГОСТ 1811-73	ТРАП Т 50	2		
4		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 6942.3-80 ф 50	10		М
5		ф 100	20		М
		<u>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ</u>			
1		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 6942.3-80 ф 50	3		М

Т.П. ЛОБОВИЧ ПРОЕКТ 904-1-50-ВК 15650М 5

С.О. СКАСОВАН

С.О. СКАСОВАН

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

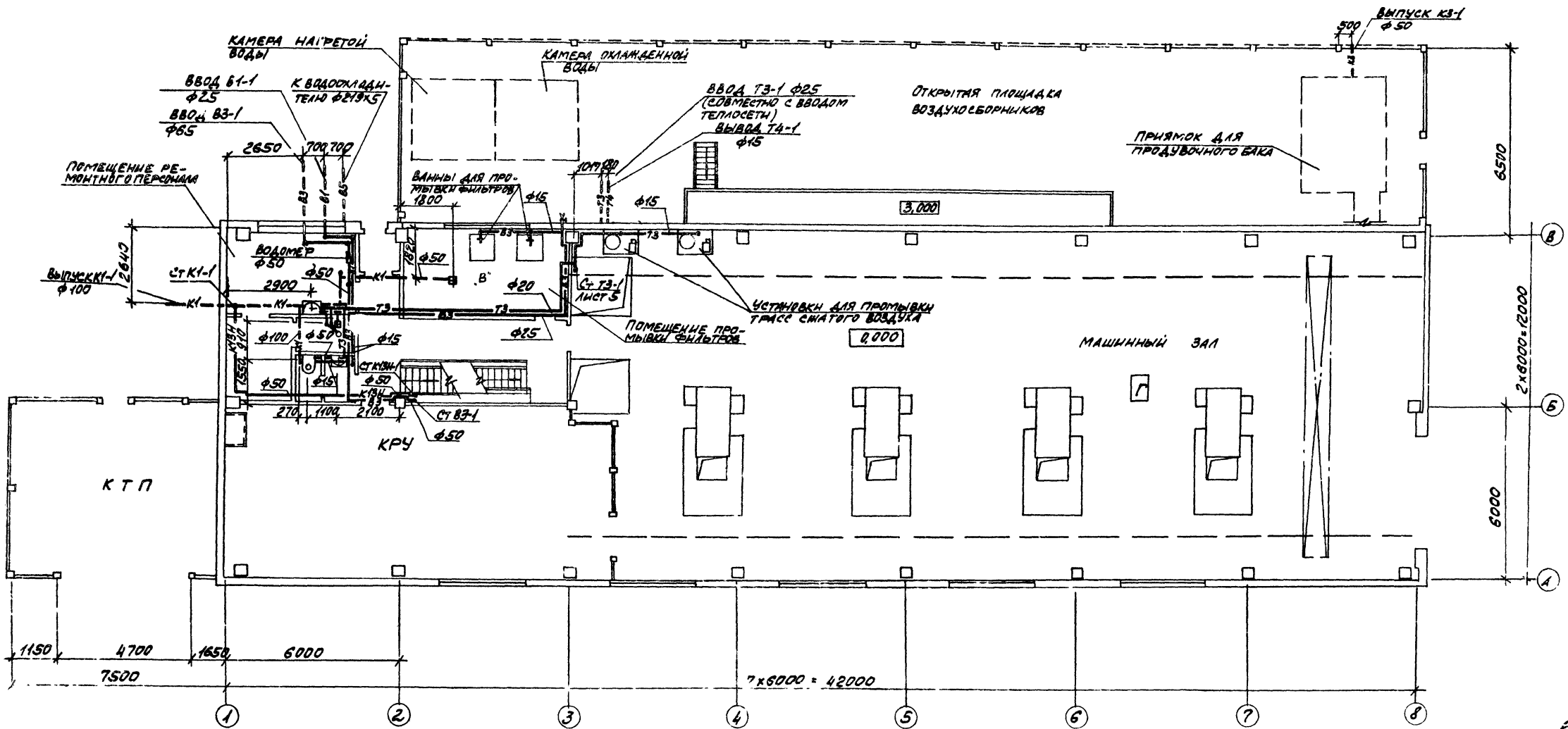
ТП 904-1-50-ВК

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

И. КОТЕЛНИКОВ	П. БЕС	СТАДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. И. ПИВАКОВ	И. КОТ	Р	2	
Р. К. ГОСНОСОВА	С. КОС	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		
П. П. СТЕПЕРМЕВА	П. КОТ	ГОСТРОИ СССР		
И. И. ТАВЕРЧЕНКО	П. КОТ	РОСТОВСКИЙ		
Г. П. ОСТАШОВСКИЙ	П. КОТ	ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

8107/5

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



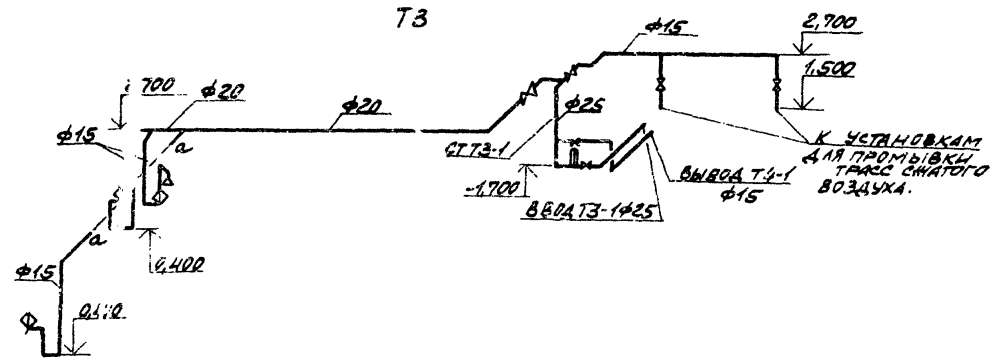
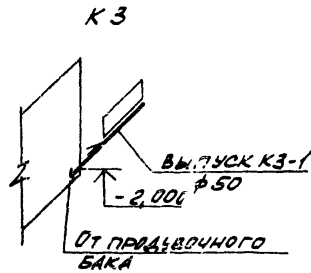
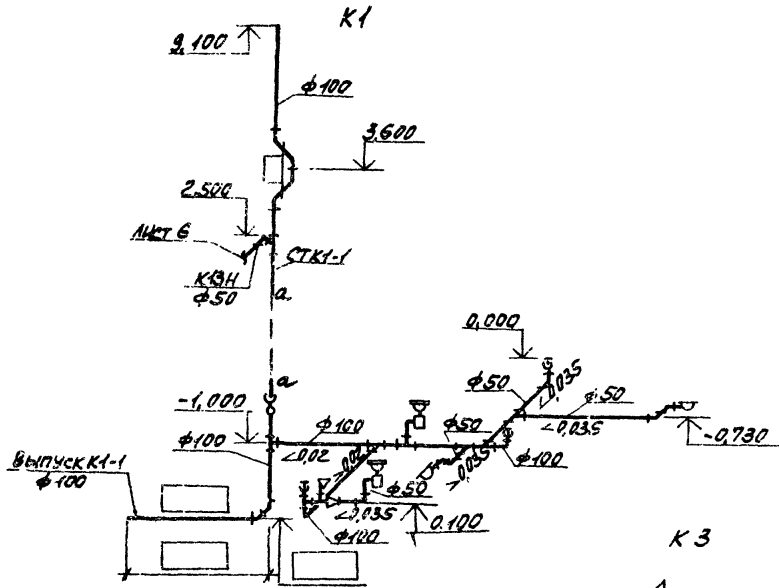
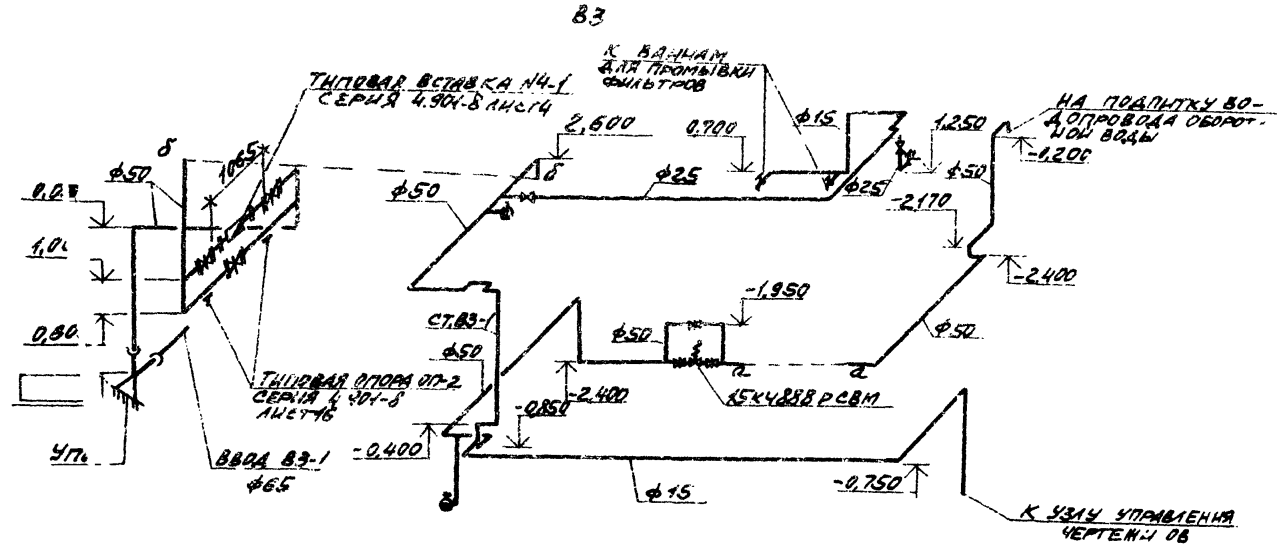
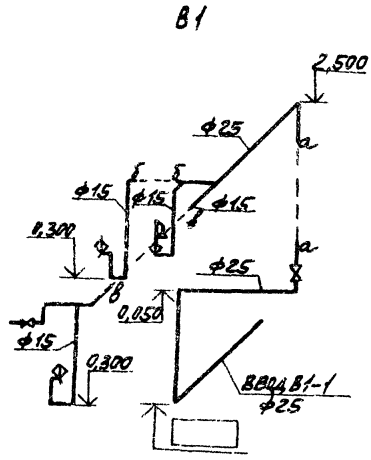
ТИТОВСКИЙ СЕКТОР 904-1-30 -БК АИБЕОМ 5

И. КОМ. АНИКИН
И. И. МАРТИНОВ
И. И. ПУШАКОВ
Р. И. Г. СЛОБОДЯН
П. С. П. ЕРЕМЕНКО
И. И. О. ВЕРМЕНКО
Г. И. П. ВОЛКОВ

66
8107/5

ПРИВАЗАН	
И. И. В. НЕ	

ТП 904-1-30 -БК	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А	
И. КОМ. АНИКИН	И. И. МАРТИНОВ
И. И. ПУШАКОВ	Р. И. Г. СЛОБОДЯН
П. С. П. ЕРЕМЕНКО	И. И. О. ВЕРМЕНКО
Г. И. П. ВОЛКОВ	
СТАНЦИЯ	ЛИСТ
Р	3
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	
ПЛАН НА ОТМ. 0.000	



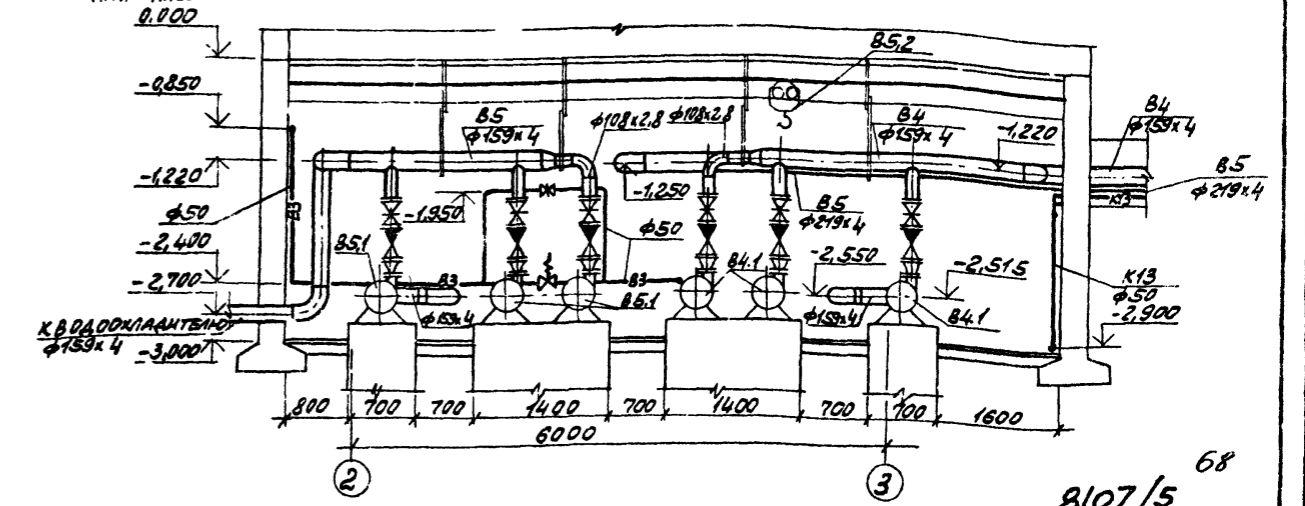
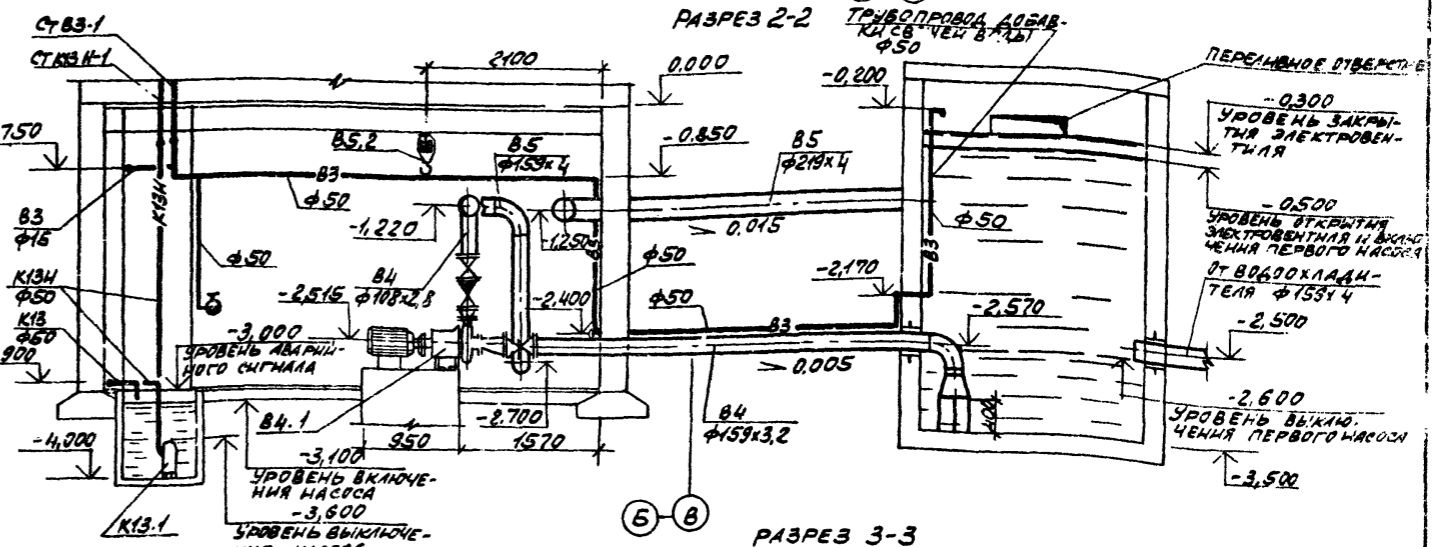
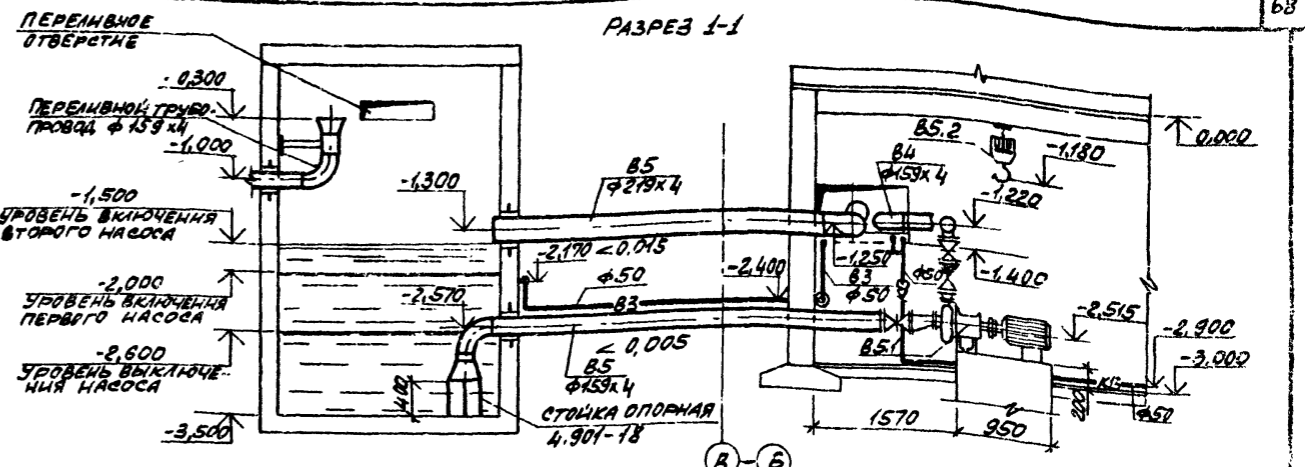
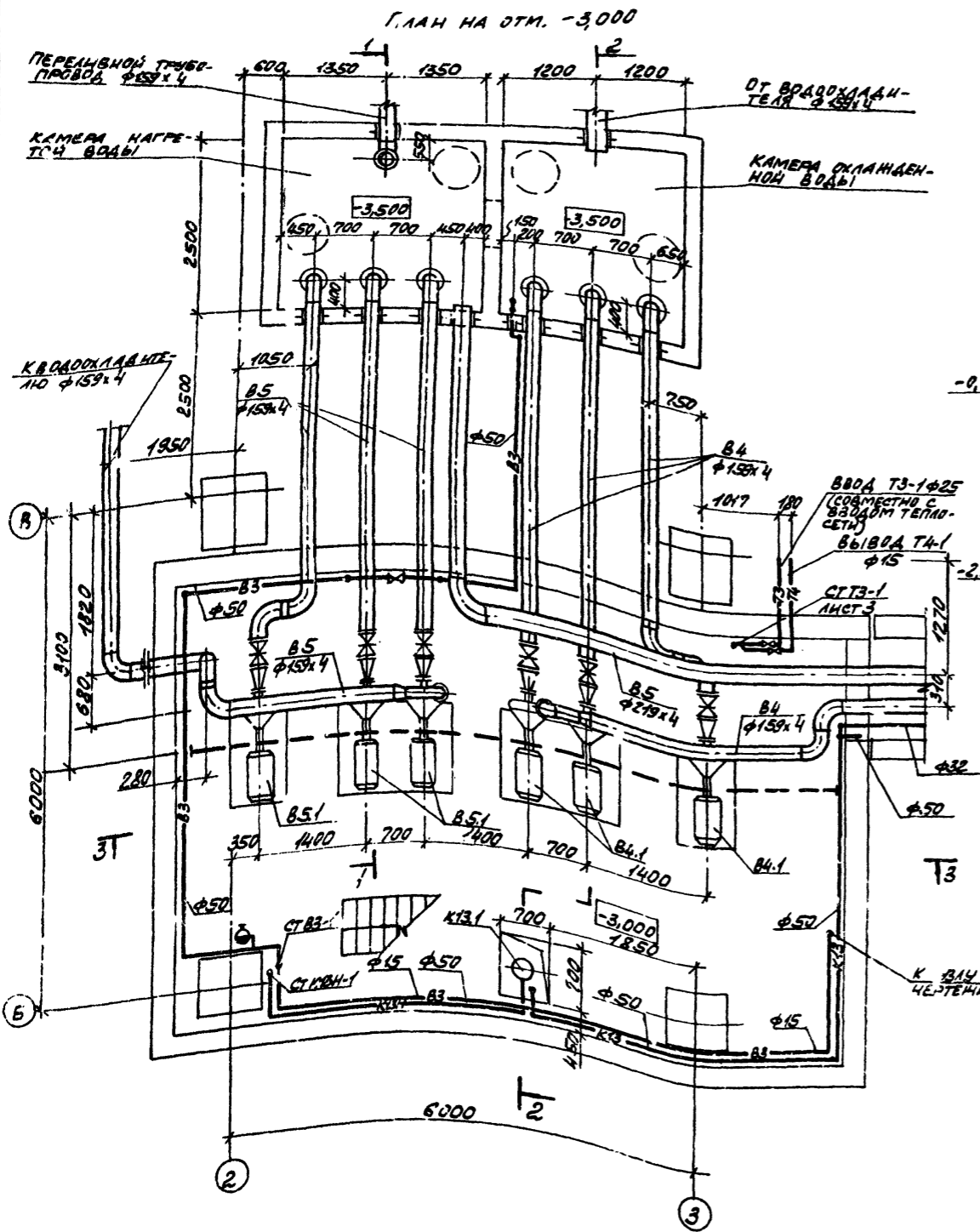
67

8107/5

ПРИВЯЗАН
ИНВ.№

ТП 904-1-50-БК		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А	
И.КОНТ. АНИКИН	Инж.	СТ.ТЕХ. БОЛКО	Инж.
И.И. МАТВИНОВА	Инж.	И.И. ПИЧУКОВ	Инж.
РУК.ГР. СЮКОВА	Инж.	П.ПЕЧ. ЕРЕМЕНКО	Инж.
НАЧ. ОТДЕЛЕНИЯ	Инж.	Г.ИП. ОСТРОВИКО	Инж.
СХЕМЫ СИСТЕМ		ГОССТРОИОСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
		ФОРМАТ 221	

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 4 - 1 - 5 0 - В К А М Б О М 5



8107/5

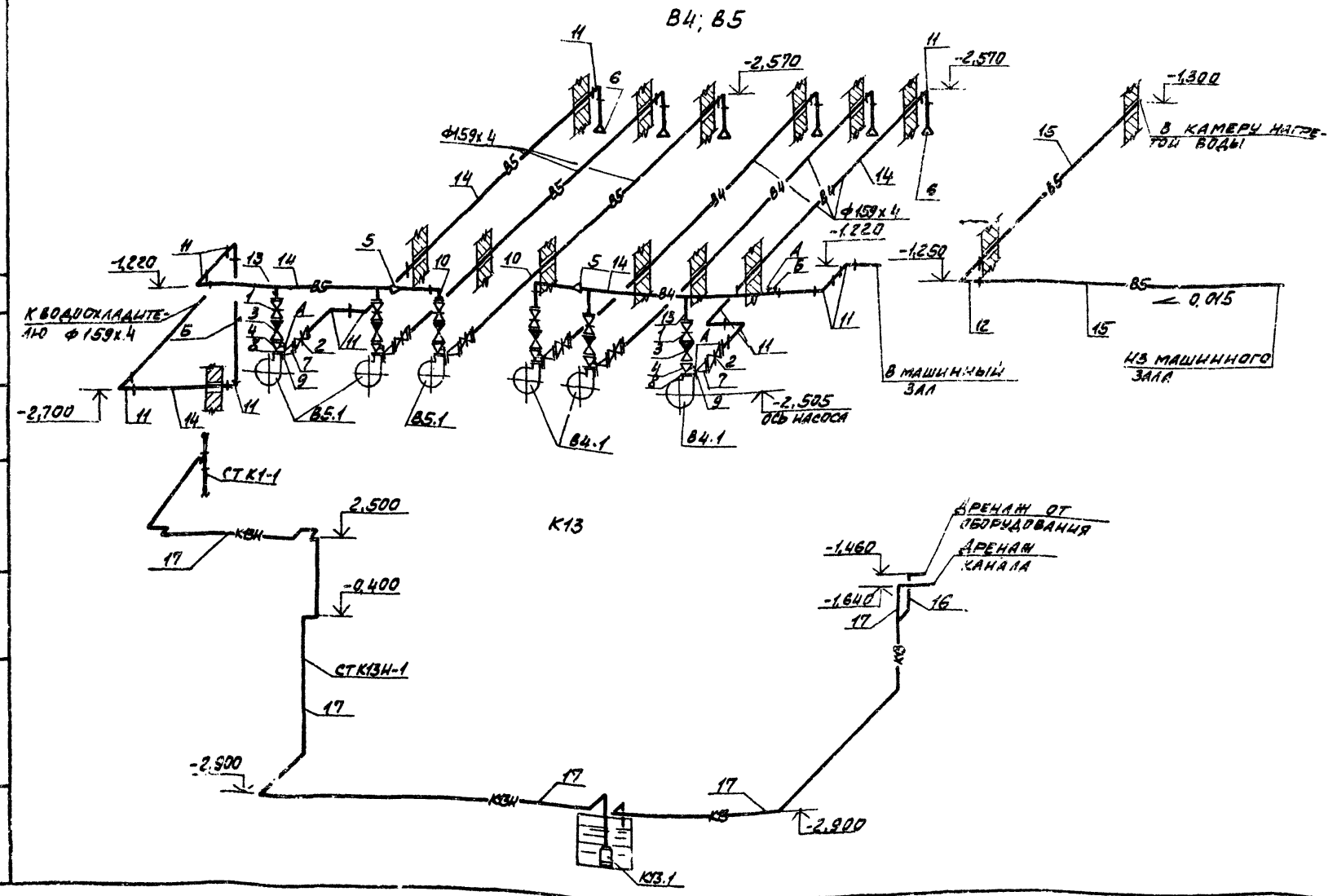
		Т П 9 0 4 - 1 - 5 0 - В К	
		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А	
И.КОНТ. АНКИН	С.П.Е.	СТАНА	ЛИСТ
И.И.Н. МАРТЫНОВ	М.П.		
И.И.Н. ПУШАНКОВ	В.В.	ГОССТРОМ ООП РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
С.И.И. МУРАВЬЕВ	М.П.		
Р.К.П. СЛОБОДА	В.В.	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ, ПЛАН. РАЗРЕЗЫ.	
П.С.П. СРЕМЕНЕВ	В.В.		
И.И.Н. ВЕРЧЕНКО	М.П.		
С.П.В. ВЕТРИЦКИЙ	С.П.		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-ВК А1650М 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ					
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. И.	ПРИМЕЧАНИЕ	
В4.1	КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ К 90/350 Q=85 м³/ч; H=28,8 м с ЭЛЕКТРОДИВ. ТЕЛЕР 4А132М23В N=11 кВт П=2900 об/мин.	3	265	2-РАБОЧИЙ 1-РЕЗЕРВ
В5.1	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	3	265	ТО ЖЕ
К13.1	МОСКОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД	ЭЛЕКТРОНАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ГНОМ 10-10 Q=10 м³/ч; H=10 м, N=4 кВт П=2900 об/мин	2	22	1-РАБОЧИЙ 1-ХРАНИТСЯ НА СКЛАДЕ
В5.2	ГОСТ 106-74	ТАЛЬ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВАЧНАЯ 1	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. И.	ПРИМЕЧАНИЕ
А	ЗКЧ-48-70	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА	7	
Б	ЗКЧ-1-75	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ТЕРМОМЕТРА	2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И МАТЕРИАЛОВ				
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. И.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	СЕМПАЛАТТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ НЕВЫДВИЖНЫМ ЦИЛИНДРОМ ФЛАНЦЕВАЯ 304У76 Р 10К5 2 Ф 100 Ф 150	6	
2		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПО ВОРОТНЫМ ФЛАНЦЕ-ВЫМ 19421Р (КА 44075) Р 16 кг/см² Ф 100	6	
3	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф. ЦКБА 1981	ВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕ-ВЫЙ 19421Р (КА 44075) Р 16 кг/см² Ф 100	6	
4	ГОСТ 17378-77	ПЕРЕХОД К 108x4-83x3,5	6	
5		К 159x4,5-108x4	2	
6		К 273x7-159x4,5	6	
7		ПЕРЕХОД 2159x4,5-108x4	6	
8	ГОСТ 1255-67*	ФЛАНЦА 80-6	6	
9		100-6	6	
10	ГОСТ 17375-77	ОТВОД 90° 108x4	2	
11		90° 159x4,5	16	
12		90° 219x6	3	
13	ГОСТ 10704-76*	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Ф 108x2,8	10	М
14		Ф 159x4	50	
15		Ф 219x4	12	М
16	ГОСТ 3262-75*	ТРУБЫ ВОДОПРОВОДНЫЕ ЧЕРНЫЕ ЛЕГКИЕ Ф 32	5	М
17		Ф 50	30	М
18	4.901-18	СТОЙКА ОПОРНАЯ	6	



ПОЗИЦИИ АРМАТУРЫ, ТРУБ И ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ПРИВЕДЕНЫ ТОЛЬКО ДЛЯ КРАЙНИХ НАСОСОВ. ДЛЯ ДРУГИХ НАСОСОВ ПОЗИЦИИ ПОВТОРЯЮТСЯ.

8107/5

ПРИВАЗАН			
ИМВ №			
Т.П. 904-1-50-ВК			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
И. КОМП. АНКИН Р.В.	И. ИМ. ПУШАКОВ	СТАЛЬ	ЛИСТ
СТ. ИМ. ПУШАКОВ	Р.В. Г. СЮСЮРА	Р	6
И. ИМ. ПУШАКОВ	И. ИМ. ПУШАКОВ	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ.	
И. ИМ. ПУШАКОВ	И. ИМ. ПУШАКОВ	СХЕМА. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
И. ИМ. ПУШАКОВ	И. ИМ. ПУШАКОВ	РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИИ ПРОЕКТ	
И. ИМ. ПУШАКОВ	И. ИМ. ПУШАКОВ	ФОРМАТ ЭС.С.	

Общие указания

Рабочие чертежи отопления, вентиляции и производственного пароснабжения разработаны на основании технологической части и заданий института "Гипростройдормаш" и архитектурно-строительной части проекта, выполненной институтом "Ростовский Проектстройинипроект".

Проект разработан для трех климатических районов с расчетными температурами наружного воздуха:

	I	II	III
Зимний период	-20°	-30°	-40°
Летний период	28°	22°	21°

Теплоносителем для систем отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150-70°C. Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят насыщенный пар высокого давления, редуцируемый на вводе до 4 ата. Теплооснащение предусматривается от теплосети промпредприятия.

Отопление машинного зала в рабочее время до температуры 20°C осуществляется за счет производственных тепловыделений и воздушно-отопительными агрегатами, автоматически включающимися от датчика температуры. В нерабочее время отопительные агрегаты обеспечивают в помещении машзала температуру не ниже 5°C.

Отопление вспомогательных, электротехнических и бытовых помещений предусматривается водяное-стальными листотрубными радиаторами типа КЛТ. В электротехнических помещениях подводки к радиаторам КЛТ выполняются без муфтовых соединений; на сварке, с выносом запорно-регулирующей арматуры в соседние помещения.

Трубопроводы систем отопления и пароснабжения монтируются из стальных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-577 за 2 раза по грунту ПФ-020 за 1 раз. Трубопроводы узлов управления и изолируются пухшуром из минваты в оплетке из хлопчатобумажной ткани толщиной 35 мм и покрываются лаком-стеклотканью по рубероиду.

Вентиль 15кч 892 пз Ду=25 мм, устанавливаемый на группу агрегатов системы А1 лист 7, подключается по чертежам проекта автоматизации (см. альбом 3 данного типового проекта).

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указаний в них категорий производств.

Главный инженер проекта

Вентиляция помещений компрессорной предусматривается общеобменная, рассчитанная на разбавление теплоизбытков в летний период. Вытяжка из электропомещений и машзала осуществляется крышными вентиляторами. Приток наружного воздуха осуществляется через фрамуги окон, расположенные на высоте 1.2 м от пола. В холодный период вентиляция ограничивается проветриванием помещений путем периодического пуска вентиляторов и открытием фрамуг окон, расположенных на уровне 6 м от пола.

В помещении оператора предусматривается естественная вентиляция. Для обеспечения комфортных условий и ассимиляции теплоизбытков устанавливается автономный кондиционер БК-2500.

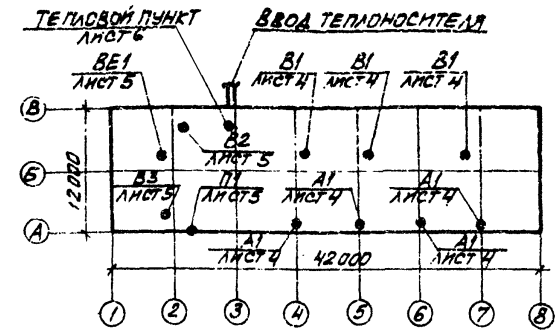
В помещении промывки фильтров предусматриваются местные отсосы от ванн щелочной и водной промывки фильтров с помощью панелей равномерного всасывания. Ввиду периодичности и кратковременности процесса промывки фильтров (1 раз в неделю в течение 1,5-2 часов), специального механического притока в помещение не предусматривается.

Воздуховоды системы В2 изготавливаются из кровельной черной, а системы ВЕ1 - из оцинкованной стали. Расположенные снаружи воздуховоды изготавливаются из стали толщиной 1,4 мм. Воздуховоды покрываются двумя слоями краски ПФ-115 по грунту ПФ-020 в один слой.

Пар давлением 4 ата подводится к ваннам для промывки и зарядки фильтров. Нагрев горячей воды в ваннах осуществляется непосредственным пуском пара в жидкость. Конденсат от ванны зарядки фильтров сбрасывается в ванну для горячей воды.

В таблице, Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции "в числителе дан расход тепла на отопление помещений компрессорной; в знаменателе - при дежурном отоплении.

ПЛАН-СХЕМА



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

ЗНАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ) ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ м³	ПЕРИОД ГОДА ПРИ tн, °С	РАСХОД ТЕПЛА ККАЛ/Ч			РАСХОД ПАРА ККАЛ/Ч	УСТА. ЧИ. ВЛЕН. ЧАС. ПОС. ВРЕМ. РА. АНТИ. ТЕПЛО. КВт.	
			НА ОТОПЛЕНИЕ	НА ВЕНТИЛЯЦИЮ	НА ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ			ОБЩИЙ
Компрессорная станция 4К-63А	4050	-20	19750	—	см. черт. ВК	19750	76500	11.15
		-30	75150	—	"	24600	76500	11.15
		-40	24600	—	"	35800	76500	11.15

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА Т.П. 904-1-08

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	План на отм. 0.000. Разрезы: 1-1; 2-2	
5	Планы на отм. -3.000; 3.600 и 4.200. Разрез 3-3	
6	Схема системы отопления, узел управления 1. Схемы систем В2, ВЕ1	
7	Схема системы теплооснащения установок А1. Узел управления 2	

Указание по привязке проекта.

Данные характеристики вентиляционного оборудования и расчеты воздушно-тепловых балансов уточняются при привязке проекта к конкретным условиям промплощадки.

8107/5

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 904-1-50 - 08

Компрессорная станция 4К-63А

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 7

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)

ГОСТРОЙ СЕР. РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ

Контроль В.

ФОРМАТ 22

Альбом 5
ПРОЕКТ 904-1-50-08
Т.П. 2801

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Кол. ступеней	Наименование оборудования (технологическое оборудование)	Тип установки агрегата	ВЕНТИЛЯТОР				ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ				ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ				Примечание		
				Тип исполнения по вводу воздуха	№ модели	Полное наименование	Л * P	П	Тип исполнения по вводу воздуха	№ кВт	П	Тип	№	Кол.	7-ая группа нагрева		Расход тепла ккал/час	ΔP кг/м²
B1	3	МАШИННЫЙ ЗАЛ	Крышный осевой	КЦ-04	В-6	1	16100	920	4A80B642	1.1	920	—	—	—	—	—	—	
B2	1	ПОМЕЩЕНИЕ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ	Крышный осевой	АН105-2	В-470	4	3500	49	1400	4A80A4	1.1	1400	—	—	—	—	—	
B3	1	ПОМЕЩЕНИЕ ЦСУ	Крышный осевой	КЦ-90	5M	1	5350	915	4A80A642	0.75	915	—	—	—	—	—	—	
П1	1	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	Автономный кондиционер	Автономный кондиционер БК-2500				1.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
A1	4	МАШИННЫЙ ЗАЛ	Крышный осевой	МЦ-4	4	1	3300	2800	A02-12-2	1.1	2800	—	—	5	182	12450	—	Δt = -20°
														5	208	15100	—	Δt = -30°
														5	237	17800	—	Δt = -40°

Производительность систем B1, B3 дана при Δt = 28°C

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ

Наименование помещения	Объем помещения	Период	Расчетная наружная температура, градусы	Температура в помещении, градусы	Теплопотери при помещении, ккал/час	Тепловыделение ккал/час			Теплоизбыток + недостаток тепла	Тепло для отопления помещений в нерабочее время ккал/час	Вытяжка		Приток		
						от оборудования	от рама-цми	Всего			Количество	чем выделяется	Количество	чем обеспечивается	
МАШИННЫЙ ЗАЛ К.Р.У. 4А ОТМ. 0.000	2920	ЗИМА	-20	20	79700	84300	—	84300	+4600	49800	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ПУТЕМ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПУСКА КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ				
			-30	20	86550	84300	—	84300	-2250	60575					
			-40	20	95700	84300	—	84300	-11400	71775					
		ЛЕТО	28	33	—	104900	5500	110400	+110400	—	48400	B1	47000	ЧЕРЕЗ ФРАМУЗУ ОКНА	П1
			22	27	—	104900	5100	110000	+110000	—	47000		45800		
			21	26	—	104900	4800	109700	+109700	—	46700		45500		
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА НА ОТМ. 4.200	140	ЗИМА	-20	20	4450	1290	—	1290	-3160	4450	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ЧЕРЕЗ ФРАМУЗУ ОКНА				
			-30	20	4700	1290	—	1290	-3410	4700					
			-40	20	4900	1290	—	1290	-3610	4900					
		ЛЕТО	28	23	—	1290	700	1990	+1990	—	90	ЧЕРЕЗ НЕПЛОТНОСТИ	90	П1	
			22	21	—	1290	600	1890	+1890	—	90		90		
			21	20	—	1290	500	1790	+1790	—	90		90		
ПОМЕЩЕНИЕ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ НА ОТМ. 0.000	135	ЗИМА	-20	20	5500	1500	—	1500	-4000	5500	3165	82	3165	ЧЕРЕЗ ДВЕРНОЙ ПРОЕМ	
			-30	20	6000	1500	—	1500	-4500	6000	3165	82	3165		
			-40	20	6400	1500	—	1500	-4900	6400	3165	82	3165		
		ЛЕТО	28	30.2	—	1500	400	1900	+1900	—	3165	82	3165	ЧЕРЕЗ ФРАМУЗУ ОКНА	
			22	24	—	1500	350	1850	+1850	—	3165	82	3165		
			21	23	—	1500	300	1800	+1800	—	3165	82	3165		
ПОМЕЩЕНИЕ ЦСУ НА ОТМ. 4.200	140	ЗИМА	-20	18	4100	8600	—	8600	+4700	2700	ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ВКЛЮЧЕНИЕМ КРЫШНОГО ВЕНТИЛЯТОРА				
			-30	18	4400	8600	—	8600	+4200	3200					
			-40	18	4600	8600	—	8600	+4000	3600					
		ЛЕТО	28	33	—	8600	700	9300	+9300	—	5350	83	5300	ЧЕРЕЗ Ж.Ф. В СТЕНЕ	
			22	27	—	8600	600	9200	+9200	—	5180	83	5100		
			21	26	—	8600	500	9100	+9100	—	5090	83	5050		

1. Воздухообмен в помещениях определен в соответствии рекомендациям по расчету воздухообмена помещения по теплоизбыткам серия АЗ-76.
2. Тепловыделения в машинном зале для зимнего периода приняты для трех одновременно работающих компрессоров.
3. Температура, влажность и подвижность воздуха в машинном зале, ЦСУ приняты по допустимым параметрам ГОСТ 12.1.005-76 в связи с отсутствием рабочих мест и периодическим пребыванием обслуживающего персонала в помещении.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
4.904-69	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
4.903-10 выпуск 1,3,8	ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ	КОМПЛЕКТ
2.494-1 выпуск 1	УЗЛЫ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗВАННОЙ	КОМПЛЕКТ
1.494-32	ЗОНТЫ И АБФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	КОМПЛЕКТ
5.904-5	ГИБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ	КОМПЛЕКТ
5.904-1	КРЕПЛЕНИЕ СТАЛЬНЫХ ЧЕИЗОПРОВАННЫХ ВОЗДУХОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
1.469-7 выпуск 2	ПОКРЫТИЯ ЗДАНИЙ СКРЫШНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ	КОМПЛЕКТ
1.494-10	РЕШЕТКИ ЩЕЛЕВЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ТИПА Р	КОМПЛЕКТ
П1, ПРОЕКТ МОНТАЖА ВСТАНОВКА ТМ4-143-75	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ	1,2
П1, ПРОЕКТ МОНТАЖА ВСТАНОВКА ТК4-3136-70, ТК4-3138-70	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ	1,2
1.494-21	КРЕПЛЕНИЕ РЕШЕТОК ВОЗДУХОПРИТОЧНЫХ К ВОЗДУХОВОДАМ ИСТЕЖИТЕЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИАМ	КОМПЛЕКТ
A9-30	КЛАПАНЫ САМООТКРЫВАЮЩИЕСЯ ДЛЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ КЦ3-90 ЛРНВ 4,5,6,3	КОМПЛЕКТ

8107/5
ПРИВЯЗАН
ИВ. №

ТЛ 904-1-50 - 0В

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРОЕКТ

Копировал

ТЛ 904-1-50 - 0В

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-08 А1660М.5

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ОТОПЛЕНИЕ			
1	УЧРЕЖДЕНИЕ ЯЭ-308/80	АГРЕГАТ ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЙ СО СПИРАЛЬНО-НАВИВНЫМ КИОРТИКОМ АПВС-50-30	4	89	
2	КАРАГАНДИНСКИЙ ЗАВОД ОТОПИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	РАДИАТОРЫ СТАЛЬНЫЕ ИСТОРИЧЕСКИЕ ТИПА КЛТ -20°С			
		КЛТ-7	129		ВКМ ПОТ
		2КЛТ-3	238		"
		2КЛТ-4	241		"
		2КЛТ-5	242		"
		2КЛТ-6	245		"
		2КЛТ-7	247		"
		КЛТ-7	246		"
		2КЛТ-4	249		"
		2КЛТ-6	248		"
		2КЛТ-7	252		"
		-40°С 2КЛТ-5	248		"
		2КЛТ-7	249		"
3		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНОЙ ТРУБЫ ПО ГОСТ 3262-75			
		φ15	130		М
		φ20	113		М
		φ25	70		М
		φ40	15		М
4		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15К18П2			
		φ15	14		
		φ20	10		
		φ25	7		
		φ40	4		
5		ВЕНТИЛЬ 15К4892 ПЗ Ф25 С МОДЕРНИЗИРОВАННЫМ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ЗВЗМ	1		~220В
6		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДАВЛЕННЫЙ МУФТОВЫЙ 16618К Ф20	1		
7	4.903-10 выпуск в	ГРЯЗЕВИК 16-40 ТЗ4.01 ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ	2	158	
8		ВОЗДУХОСБОРНИК ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ В32 ИЗ ТРУБ Ф159Х3,2 ДЛИНОЙ 355 ММ	3	7.9	
9	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ВОДОМЕР КРЫЛЬЧАТЫЙ ВКМСГ В ИСПОЛНЕНИИ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ Ду=32мм	1	8.0	
10	ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	МАНОМЕТР ОБМ1-160-16 ТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	2	1.4	
11	ЗАВОД ТЕПЛОКОНТРОЛЬ Г. КАЗАНЬ	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ЗАЩИТНОЙ ОПРАВЕ П5-2-160-163	2	0.65	
12	ЗКЧ-45-70	ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА НА ТРУБОПРОВОДЕ	2		

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
13	ЗКЧ-46-70	ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА НА ТРУБОПРОВОДЕ	2		
14	Г-16-225 ТКЧ-3138-70	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА ТКЧ-130-67	2		
15	14 М1-16	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ	2		
16	ЗКЧ-3-75	РАСШИРИТЕЛЬ ДЛЯ УСТАНОВКИ ТЕРМОМЕТРА	2		
17	ГОСТ 5631-79	КРАСКА БТ-577	13		КГ
18	ГОСТ 18186-79	ГРУНТ ПФ-020	8.1		КГ
19	ТУ 36-887-67	ПУХШУР ИЗ МИНВАТЫ			М ³
20	ТУ 36-929-67	ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬ	8.6		М ²
21	ГОСТ 10923-76	РУБЕРОИД	8.6		М ²
		ВЕНТИЛЯЦИЯ			
1	УЧРЕЖДЕНИЕ ЯЭ-308/80	ВЕНТИЛЯТОР ОСЕВОЙ КРЫШНЫЙ 18-ВС КОЛЕСОМ ЦЗ-09 НА СВОЕЙ ОСИ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ЧАВО6642 МОЩНОСТЬЮ 1.1 КВТ 920 ОВ/МИН	3	240	
2	ВЕНТСИЛСКИЙ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ ЗАВОД	ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРАЛЬНО-КРЫШНЫЙ КЦЗ-90Н5 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ЧАВО6642 МОЩНОСТЬЮ 0.75 КВТ 915 ОВ/МИН	1	27	
3	УЧРЕЖДЕНИЕ ЧЮ 400/4	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ АН105-2 НА ВЕРХОМ ОДНОВАННИИ КОМПЛЕКТНО С ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРАЛЬНО-КРЫШНЫМ 8Ц4-70Н4 С КОЛЕСОМ ЦЗ-09 НА СВОЕЙ ОСИ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ЧАВО6642 МОЩНОСТЬЮ 1.1 КВТ	1	83	
4	БАКИНСКИЙ ЗАВОД БЫТОВЫХ КОНДИЦИОНЕРОВ	КОМБИНИРОВАННЫЙ АВТОНОМНЫЙ БК-2500	1	64	
5	4.904-37	ПАМЬЕЛЬ РАВНОМЕРНОЙ ВСАСЫВАНИЯ 1П7.5	2	30	
6	2.904-1 выпуск 1	УЗЕЛ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ БЕЗ КЛАПАНА И КОЛЬЦА ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА			
		УП1 Ф200	1	28.4	
		УП3 Ф315	1	33.5	
7	1.494-32	ДЕФЛЕКТОР Д00.000	1	7.4	
8	1.494-32	ЗОНТ ЗК.00.000-02	1	7.5	
9	5.904-5	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВВ-19	1	5.13	
		ВН-12	1	4.12	
10	4.904-27	РЕШЕТКА Р150	2	0.41	
11	А9-30	КЛАПАН АЗЕ034000-01	1	9.5	
12	ГОСТ 19903-74	ВОЗДУХОВОД ИЗ СТАЛЬНОЙ КОЛЛЕКТОРОЙ ТОЛЩИНОЙ 0.6 ММ Ф280 Ф315	3		М
			6		М

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ТО ЖЕ, Ф 315	3		М
		ТО ЖЕ, ТОЛЩИНОЙ 1.4 ММ Ф 315	2		М
13	ГОСТ 14918-69	ВОЗДУХОВОД ИЗ СТАЛЬНОЙ КОЛЛЕКТОРОЙ ТОЛЩИНОЙ 0.5 ММ СЕЧЕНИЕМ 200x200	3.5		М
		ТО ЖЕ, Ф 200	5.5		М
		ТО ЖЕ, ТОЛЩИНОЙ 1.2 ММ Ф 200	2		М
14	ГОСТ 6465-76	КРАСКА ПР-115	10.3		КГ
15	ГОСТ 18186-79	ГРУНТ ПФ-020	4.8		КГ
		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПАРТОНАМЕНТЫ			
1		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНОЙ ТРУБЫ ПО ГОСТ 3262-75 Ф15	3.5		М
		Ф20	9		М
		Ф25	3		М
		Ф32	20		М
2		ВЕНТИЛЬ 15К418П2			
		Ф15	5		
		Ф20	3		
		Ф32	5		
4		КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ 17438Р Ф40	1		
4		КЛАПАН РЕАКЦИОННЫЙ 18428Р Ф25	1		
5		КОНДЕНСАТОТВОРАЩИЙ 45412 НК Ф15	1		
6		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ 16518К Ф15	1		
7	ТОМСКИЙ МАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	МАНОМЕТР ОБМ1-160-16 ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	2	1.4	
8	Г-16-225 ТКЧ-3138-70	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА ТКЧ-130-67	2		
9	ЗКЧ-46-70	ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА НА ТРУБОПРОВОДЕ	2		
10	ГОСТ 5631-79	КРАСКА БТ-577	2.1		КГ
11	ГОСТ 18186-79	ГРУНТ ПФ-020	1.1		КГ

72
8/07/15
ПРИКРЫТИЕ
ИИР. №

ТП 904-1-50-08
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

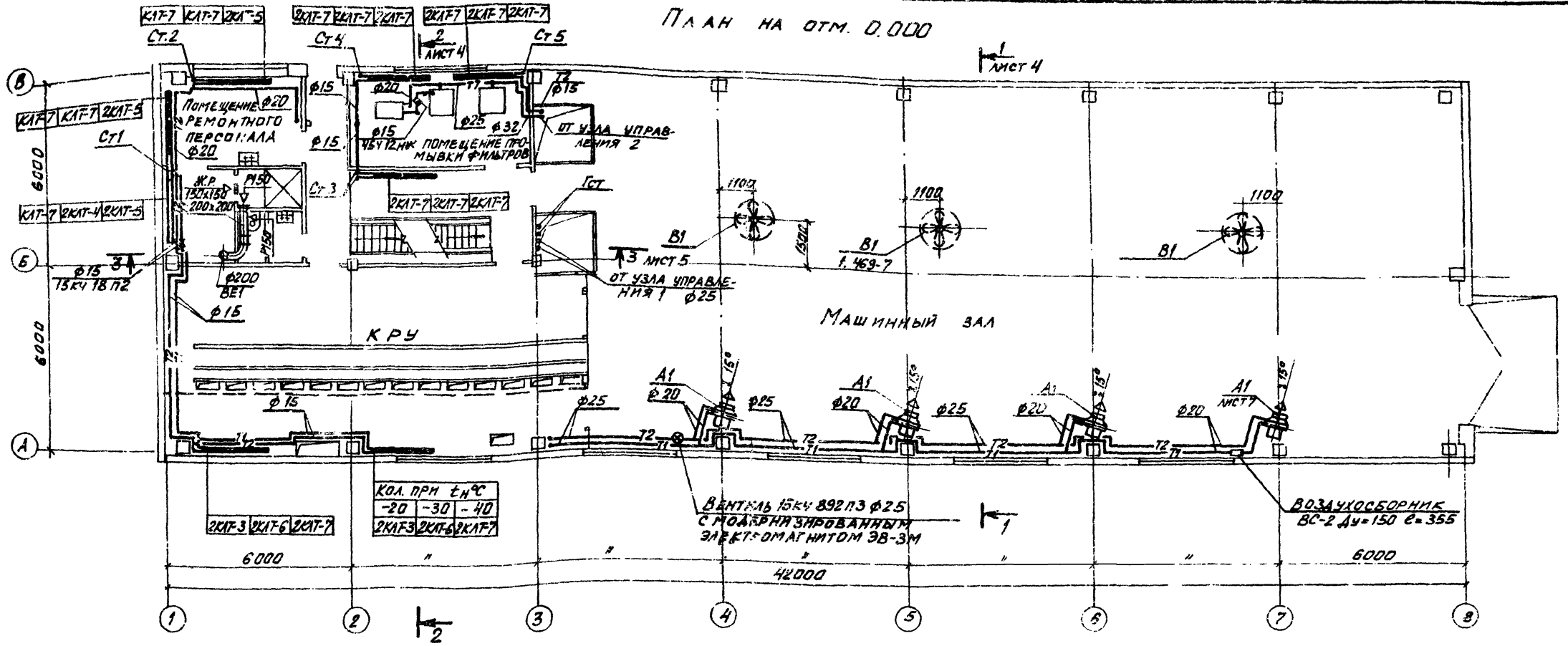
Норм кон- Александров В.А.
Провер Артапова И.А.
Ст. инж. Устиновский Р.И.
Рук. гр. Кривиченко В.С.
П.С.С.С. Де Гурьев В.С.
Нач. ОПБ Комов В.И.
Г.И.П. Остафьев В.А.

СТАВКА АКСИ ЛИСТОС
Р 3

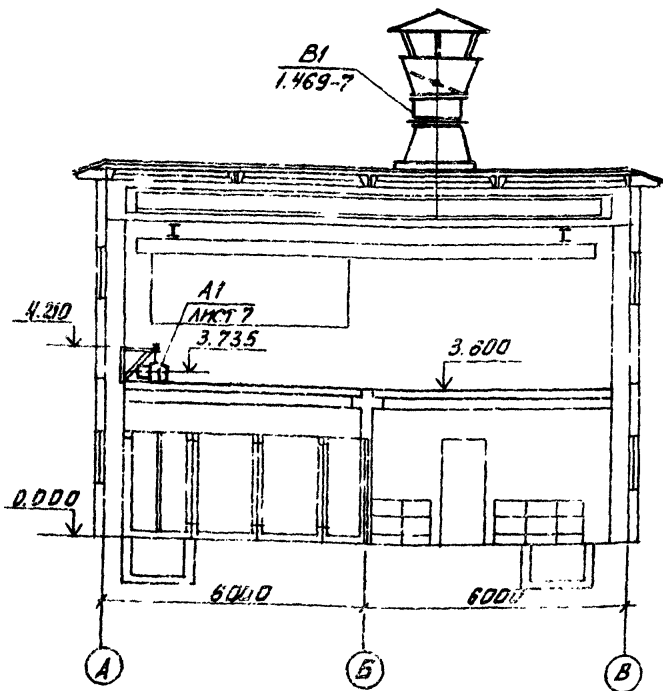
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)
ГОСТ Р ИСО 9001-2011
ПРОМЕТРОВЫЙ ПРОЕКТ

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ 904-1-50-08 А1660М5

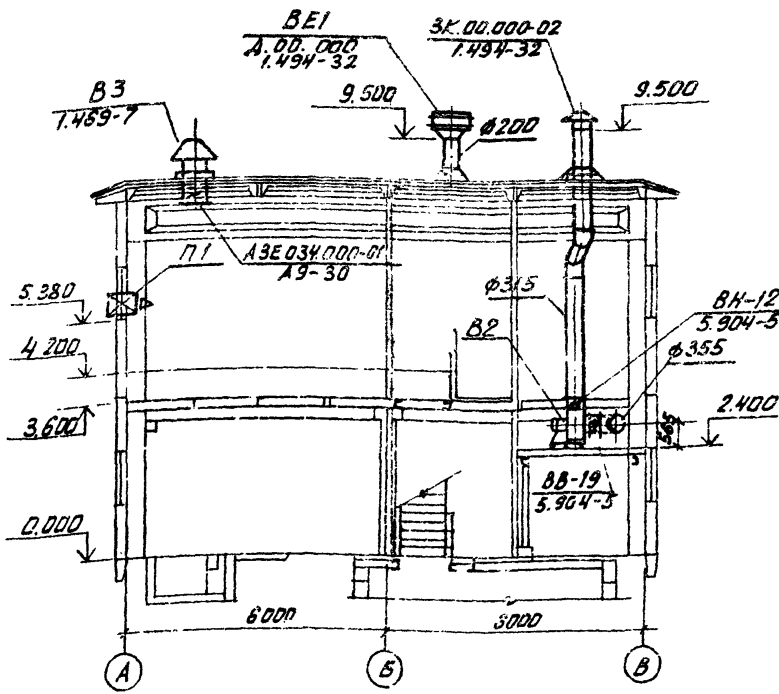
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



РАЗРЕЗ 1-1



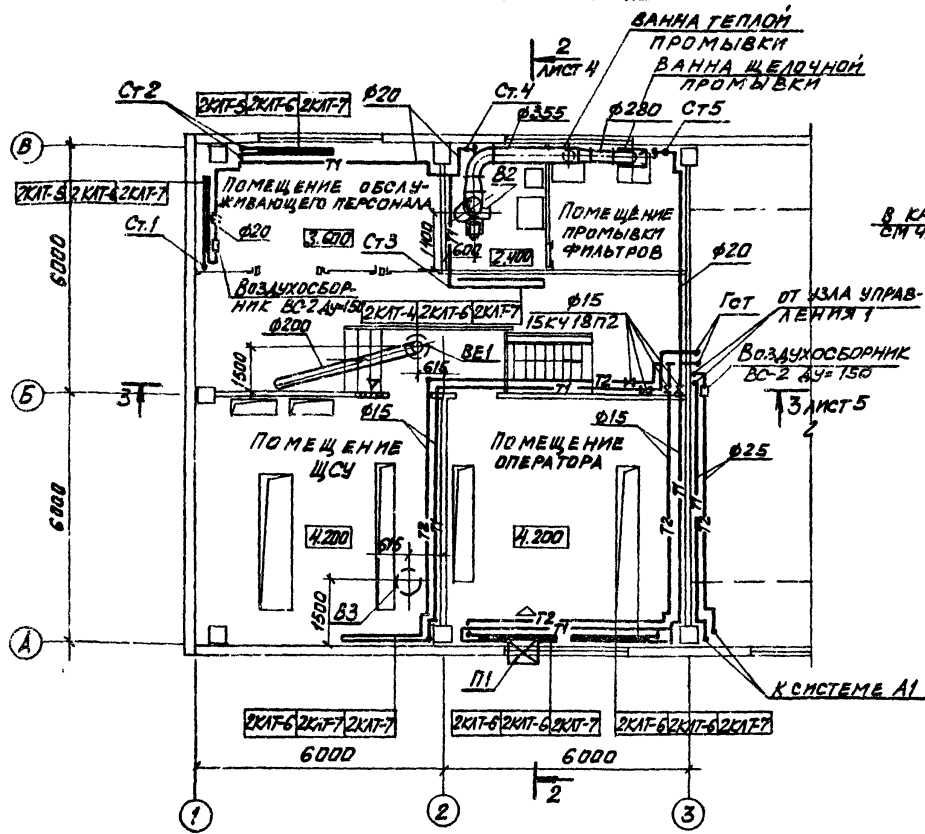
РАЗРЕЗ 2-2



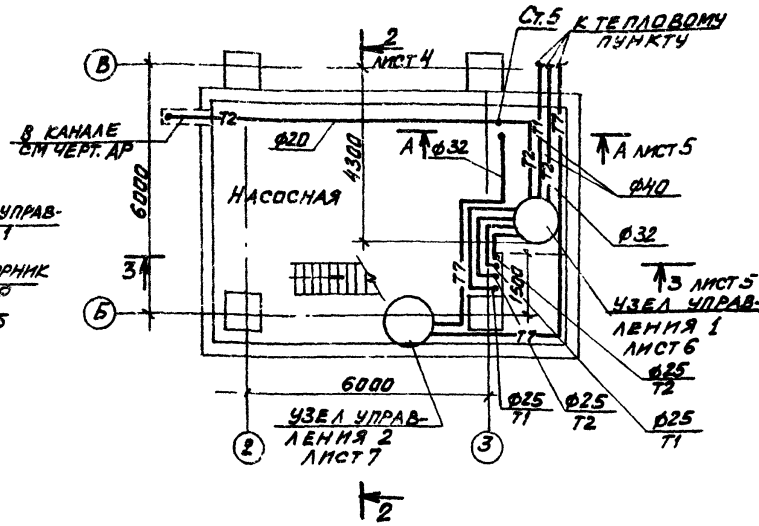
ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТП 904-1-50-08		8107/5	
Компрессорная станция 4К-63А			
Исполнитель	Инженер	Станция	Лист
Проверен	Архитектор	Р	4
Ст. инж.	Инженер-проектировщик	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	
Рис. гр.	Корректировщик	РАЗРЕЗЫ: 1-1, 2-2	
Д. спец. дел. грав.	Инженер	ПОСТРОИТЕЛЬСТВО	
Нач. отд. комп. в. р.	Инженер	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Г. инж. Ю. А. Шендерович		КОМПРОМ В	

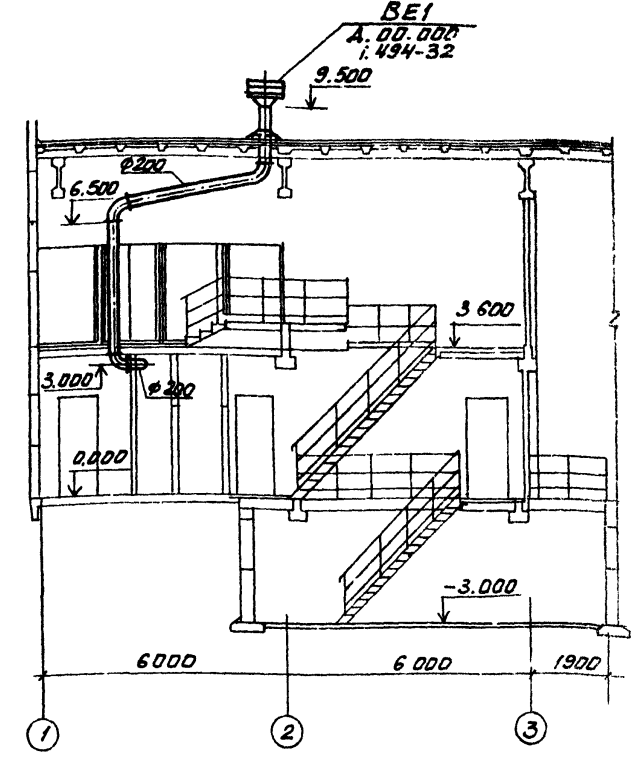
ПЛАН НА ОТМ. 3.600 и 4.200



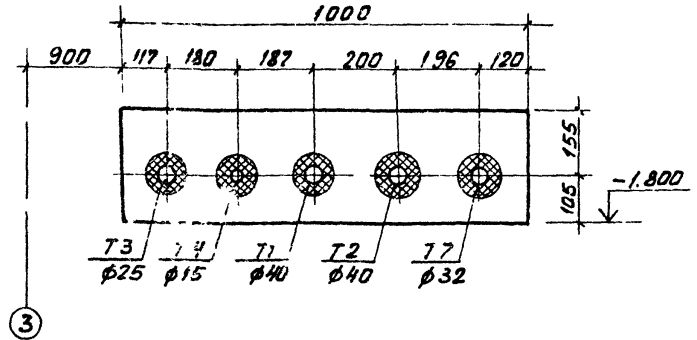
ПЛАН НА ОТМ. -3.000



РАЗРЕЗ 3-3



А-А



МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ВРЕДНОСТЕЙ	ОБЪЕМ ВЫПУСКА, м³/ч		ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТНОГО ОТСОСА		ОБОЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ	ПРИМЕЧАНИЕ
				НА РАБОТУ	ВСЕГО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
-	ВАННА ЩЕЛОЧНОЙ ПРОМЫВКИ	1	ПАРЫ ЩЕЛОЧНЫХ РАСТВОРОВ	1980	1980	1П7.5	4.904-37	В2	
-	ВАННА ТЕПЛОЙ ПРОМЫВКИ	1	ПАРЫ ВОДЫ	1185	1185	1П7.5	4.904-37	В2	

8107/5
74
ПРИВЕСАН
ИМБ. №

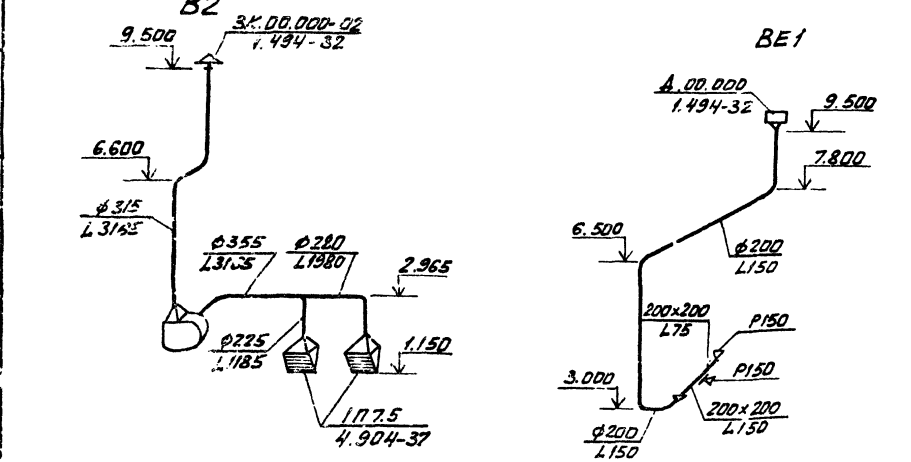
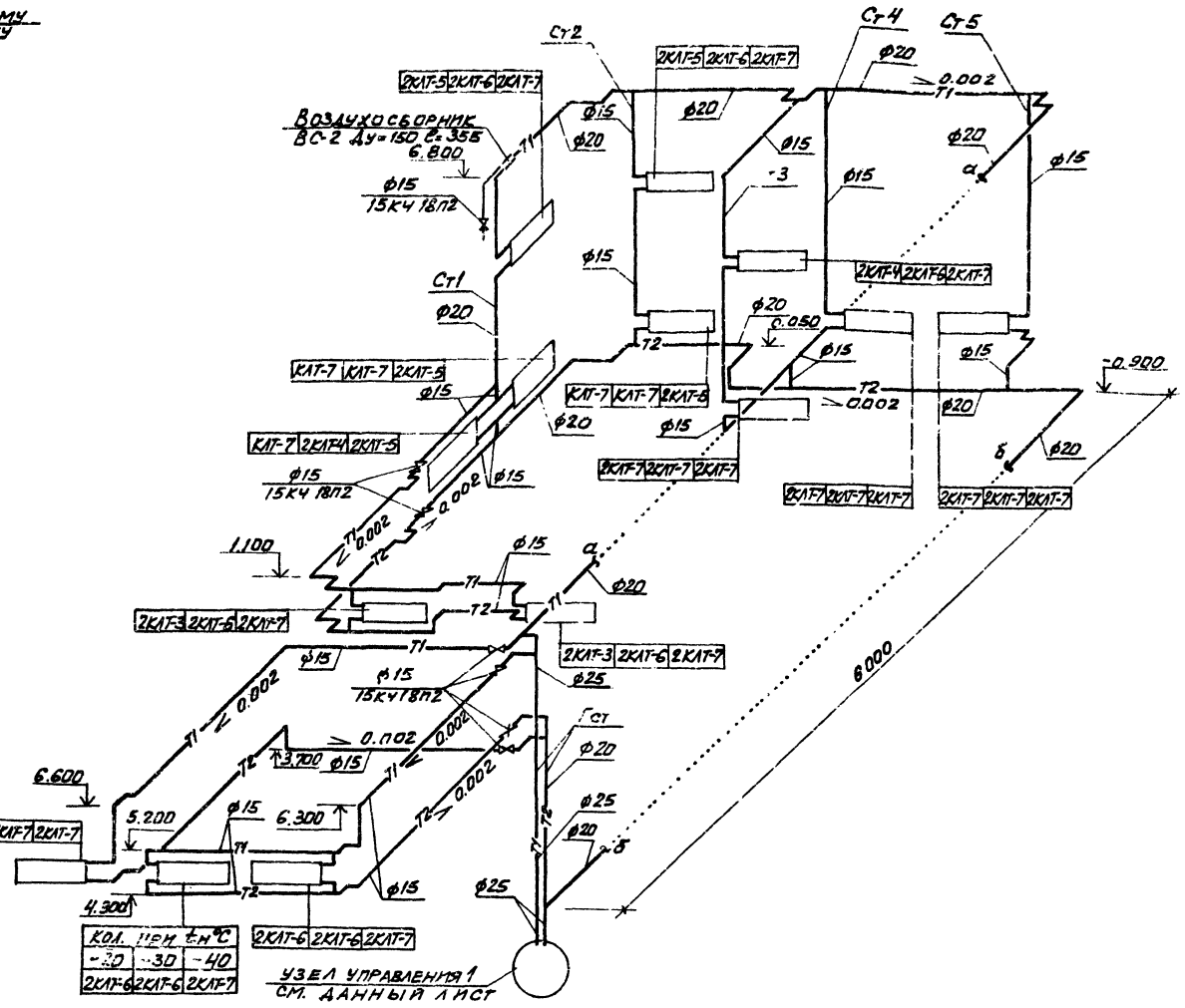
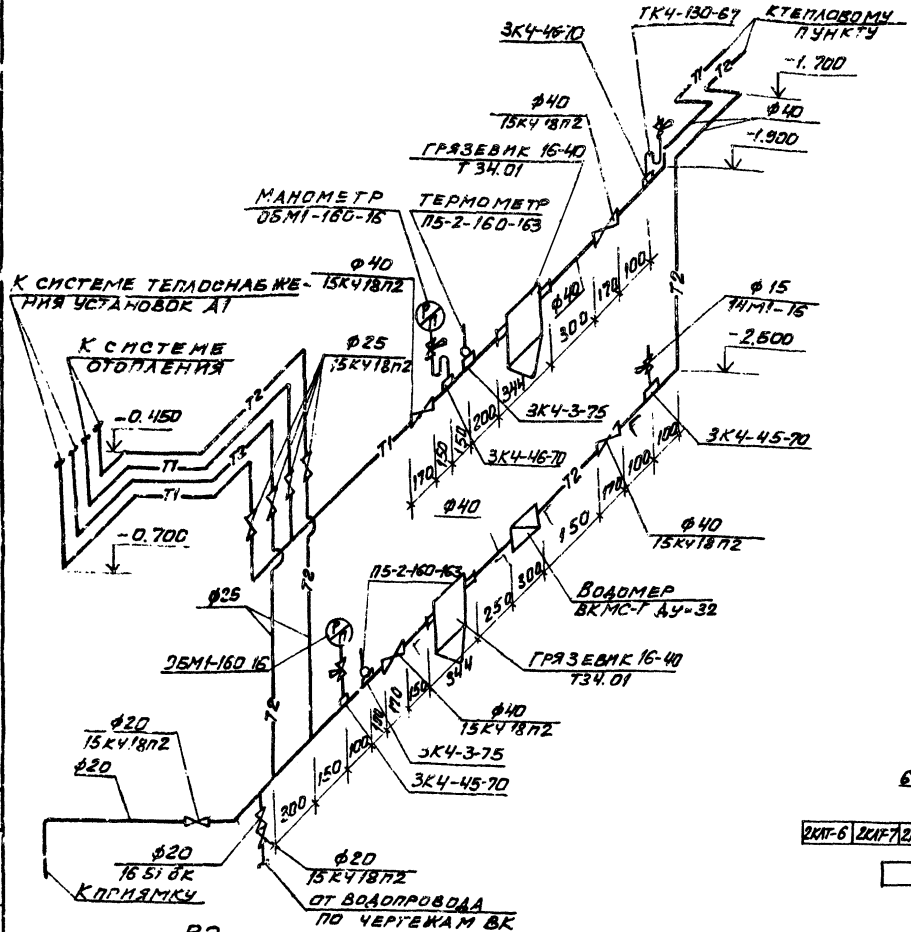
ТП 904-1-50-08
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-63А
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 5
ПЛАНЫ НА ОТМ. -3.000; 3.600
и 4.200 РАЗРЕЗ 3-3
УСТРОЙСТВО
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОЕКТ

Трехваловый компрессор ТП 904-1-50-08

ТЯГОСОД ПРОЕКТ 904-1-50-08 А1650М 5

Узел управления 1

Система отопления 1



75

8107/5

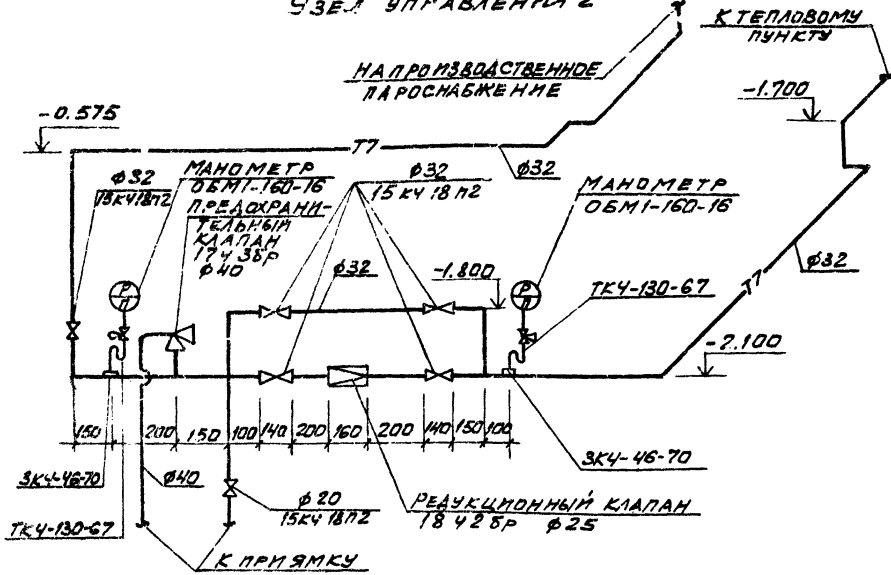
ПРИВЗАН			
ИИВ. №			

ТЯГОСОД			
Компрессорная станция 4К-63А			
Исполн:	Инженер	Провер:	Инженер
Проект:	Инженер	Сметчик:	Инженер
Сметчик:	Инженер	Рисунг:	Инженер
Исполн:	Инженер	Исполн:	Инженер
Исполн:	Инженер	Исполн:	Инженер
Исполн:	Инженер	Исполн:	Инженер

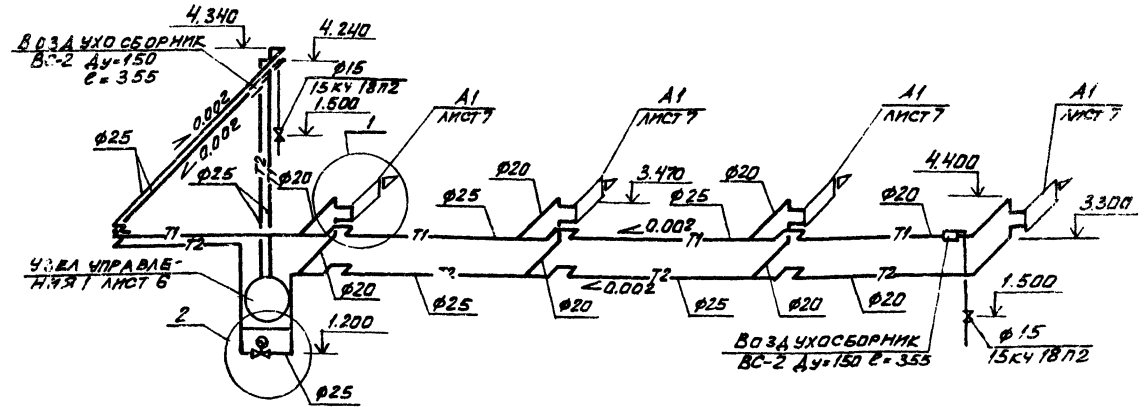
КОПИРОВАЛ /s/

Типовой проект 904-1-50-08 Альбом 5

УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 2



СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1



СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ

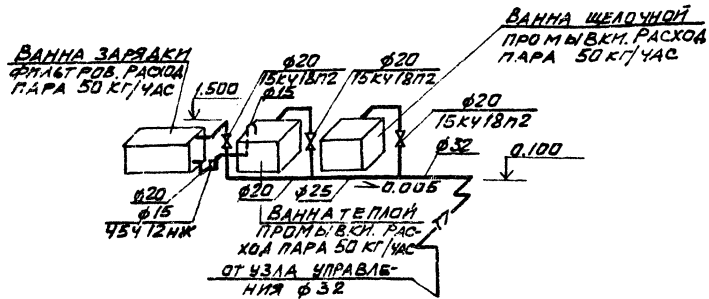
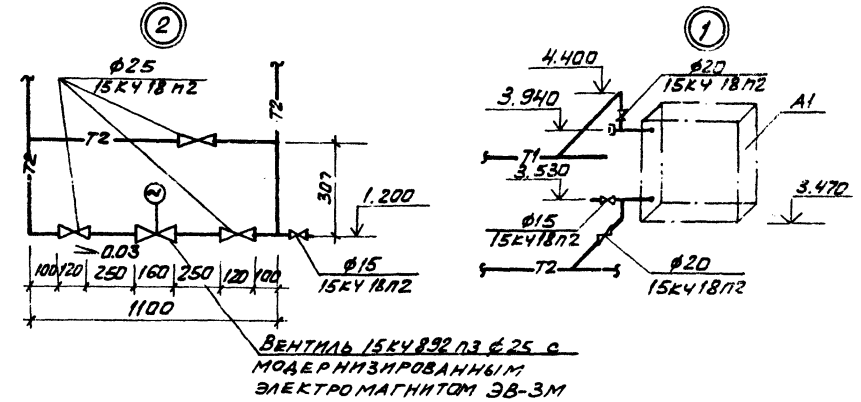
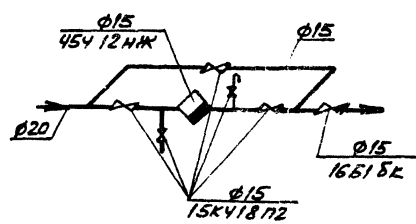
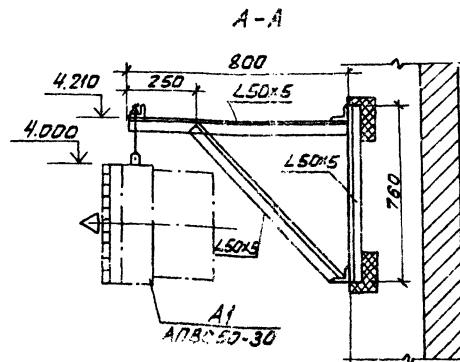
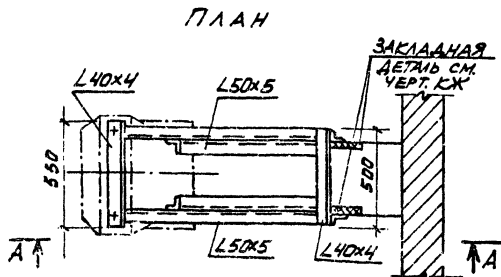


СХЕМА УСТАНОВКИ КОНДЕНСАТОТВОРАЧКА



КРОНШТЕЙН ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНОГО АГРЕГАТА АПВС 50-30



ЭЛЕМЕНТЫ КРОНШТЕЙНА ВЫПОЛНЯЮТСЯ НА СВАРКЕ, ТОЛЩИНА СВАРОЧНОГО ШВА РАВНА 4ММ

(76)	
3107/5	
ПАРЫЗАН	
ИМВ №	
ТЛ 904-1-50-08	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А	
Исполнитель: АЛЕКСАНДРОВ И.И. Проверил: АРАПОВА И.В. Ст. инженер: ШЕЛКОВИЧ И.И. Рук. пр. Кириниченко С.И. Листов: 4 (деталь: 3) из 11 Наименование: УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ Тип: ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬ	СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1, УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 2 ПОСТРОЕН СООБЩ. РОСТОВСКИЙ ПРЕДПРОЕКТ КОМПРОСАЛ В.