

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-50

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
4(З)К - 63А .**

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
4,2(3,14) м³/с [252(189) м³/мин] ВОЗДУХА
С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ**

АЛЬБОМ В

**АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ
ЧАСТИ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ**

КР ЦНТИ ин. № В107/6

АЛЪМЫЯ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИПИЛ

Хиив-57 ул. Эжана Потье № 12

149/6
Заказ № 5879 Чина № 8107/6 Тираж 120
Сдано в печать 6.9 198 3 Цена 5-93

Титуловый проект 904-1-50-АР Альбом 6

С.С. ПЕТРОВИЧ

Инж. Петр. Павл. Шенников

Лист	Наименование	Страница
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3-5
<u>АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ</u>		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	6
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	7
3	План подземных конструкций	8
4	Фрагмент 1. Фундаменты под оборудование ФОР - ФОРЗ.	9
5	Фундаменты под оборудование ФОР4 - ФОР10 Пряжки ПР1; ПР2	10
6	Узлы 1-8. Спецификация закладных элементов к листам 3; 4; 5; 6.	11
7	План на отн. 0.000	12
8	План на отн. 3.600; 4.200. Схемы 1; 2 расположения щитов перегородок. Узлы 9-16	13
9	Разрезы 1-1 - 3-3.	14
10	Фасады. План кровли. Схемы заполнения оконных проемов.	15
11	Маркировочные схемы панелей перегородок. (начало)	16
12	Маркировочные схемы панелей перегородок (окончание)	17
13	Схема расположения опор двояного поля и деревянных щитов.	18
14	Ведомость отделки помещений. Экспликация полов.	19
15	КТП. План на отн. -0.250; 0.250. Узлы 1-3.	20
16	КТП. Сечения 1-1 - 6-6.	21
<u>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</u>		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	22
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	23
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	24
4	Схема расположения элементов фундаментов	25
5	Фундаменты ФМ1. ФМ3	26
6	Фундаменты ФМ4. ФМ6	27
7	Фундаменты ФМ7. ФМ8	28
8	Фундаменты ФМ9. ФМ10	29
9	Спецификация. Разрезы 4-4. 10-10. Узлы I, II. Выб. 11-11, 12-12.	30
10	Схемы расположения элементов каркаса, балок перекрытия, плит покрытия и перекрытия.	31

Лист	Наименование	Страница
11	Схемы расположения стеновых панелей	32
12	Фрагменты 1-13.	33
13	Монолитные участки УМ2. УМ5	34
14	Схемы расположения элементов подвала	35
15	Монолитный участок УМ1. Разрезы 1-1 - 7-7.	36
16	Схемы расположения элементов канала и плит перекрытия в осях Б-В.	37
17	Схемы расположения плит перекрытия канала и элементов колодца К1. Разрезы 2-2 - 7-7.	38
18	Схемы расположения элементов канала и плиты перекрытия в осях Б-В. Узлы I, II, III	39
<u>КАНАЛ ЛКМ1</u>		
19	План. Разрезы 1-1 - 4-4. Общий вид.	40
<u>КАНАЛ ЛКМ1</u>		
20	Разрезы 5-5 - 9-9. Общий вид	41
<u>КАНАЛ ЛКМ1</u>		
21	Разрезы 1-1, 3-3, 4-4, 7-7 - 13-13. Схема армирования	42
<u>КАНАЛ ЛКМ1</u>		
22	Разрезы 14-14 - 24-24. Схема армирования.	43
23	Монолитный резервуар РЕН1. Общий вид	44
24	Монолитный резервуар РЕН1. Схема армирования	45
25	Монолитный резервуар РЕН2. Общий вид	46
26	Монолитный резервуар РЕН2. Схема армирования	47
<u>ФУНДАМЕНТ ФО1</u>		
27	Спецификация, ведомость расхода стали, ведомость деталей.	48
<u>ФУНДАМЕНТ ФО1</u>		
28	План. Общий вид.	49
<u>ФУНДАМЕНТ ФО1</u>		
29	Разрезы 1-1. 8-8. Узлы I, II, III. Общий вид.	50
<u>ФУНДАМЕНТ ФО1</u>		
30	План. Узлы I, II. Схема армирования.	51
<u>ФУНДАМЕНТ ФО1</u>		
31	Разрезы 1-1 - 8-8. Схема армирования.	52
<u>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	53
2	Техническая спецификация стали (начало)	54
3	Техническая спецификация стали (окончание)	55
4	Техническая спецификация стали на лестницы и площадки.	56
5	Схемы расположения балок и щитов перекрытия вокруг компрессора.	57

Лист	Наименование	Страница
6	Схемы расположения подвесных путей. Схема расположения монорельса.	58
7	Площадки на отн. 2.400. 3.000	59
8	Схемы расположения лестниц и ограждений	60
9	Схемы расположения балок под монолитные участки. Схема расположения крошгейнов.	61
10	Схема расположения балок и щитов на отн. 4.200.	62
11	Схема расположения щитов на отн. 0.000. Щиты.	63
<u>ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ</u>		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	64
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	65
3	План на отн. 0.000	66
4	Схемы систем	67
5	Насосная станция. План. Разрезы.	68
6	Насосная станция. Схемы. Спецификации	69
<u>ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ</u>		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	70
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	71
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	72
4	План на отн. 0.000. Разрезы 1-1; 2-2.	73
5	План на отн. -3.000; 3.600; 4.200. Разрез 3-3.	74
6	Схема системы отопления 1. Узел управления 1. Схемы систем 82, ВЕ1.	75
7	Схема системы теплоснабжения установок А1. Узел управления 2.	76

8107/6

Привязан			
Изм. №			

ТП 904-1-50 - АР

Архит.	Торчикина	Инж.	Петр. Павл. Шенников
Ст. инж.	Горская	Инж.	Петр. Павл. Шенников
Рис. гр.	Бескородный	Инж.	Петр. Павл. Шенников
Маш. ост.	Савельев	Инж.	Петр. Павл. Шенников
Гип	Осипенко	Инж.	Петр. Павл. Шенников

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Страна	Лист	Листов
2	7	1

ГОС. ПРОМ. СООБ. РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ШМ

Пояснительная записка

1. Общие данные

1.1. Основание для проектирования.

Рабочие чертежи архитектурно-строительной части типового проекта 904-1- автоматизированной отделию стоящей компрессорной станции ЗК-63А производительностью 3.14 м³/с (189) м³/мин воздуха, разработаны в соответствии с планом типовой проектирования на 1982 год на основании заданий на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом "ГипростройДормаш" в 1982 г.

1.2. Природные условия площадки.

При разработке рабочих чертежей приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 1.01.82 г. применительно к площадке строительства, со следующей характеристикой природных условий:

- Расчетная зимняя температура наружного воздуха для проектирования отопления -20°С; -30°С; -40°С.
- Снеговая нагрузка - для II района - 700 Па для III района - 1000 Па для IV района - 1500 Па
- Скоростной напор ветра по СНиП II-6-74 для III географического района (тип местности А)
- Расчетная глубина промерзания грунта - 1.5 м
- Грунтовые воды на площадке отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: f=28°; c=0.002 МПа; E=15 МПа; p=1.8 т/м³ (при коэффициенте безопасности по грунту - Kг=1).

Здание не рассчитано на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов, на территориях с подработкой горными выработками и в районах вечной мерзлоты.

1.3. Общие архитектурно-планировочные решения

Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии с основными положениями по унификации объемно-планировочных и конструктивных решений с учетом "Правил устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов", утвержденных Госгортехнадзором СССР и действующими СНиП.

Здание компрессорной станции имеет простую компактную конфигурацию в плане, без выступов и пристроек и перепадов по высоте

Командовки островных помещений в здании компрессорной станции предусматривается использовать

щитовые перегородки на высоту 2,4 м, что обеспечивает минимальное расчленение внутреннего пространства капитальными стенами и перегородками.

В проекте использована возможность установки технологического вспомогательного оборудования на открытых площадках с металлической оградой по серии 3.017-1

За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола помещения машинного зала.

Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0.150.

2. Архитектурно-строительные решения

Основные несущие конструкции здания приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий.

- Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стоечного типа. Под наружные стены здания предусмотрены сборные железобетонные балки по серии 1.415-1, вып. 1.

- Фундаменты под компрессоры - монолитные железобетонные.

- Фундаменты под прочее оборудование - монолитные из бетона марки 100.

- Колонны, балки, плиты покрытия - сборные железобетонные.

- Стены подвала насосной станции запроектированы из сборных железобетонных панелей толщиной 300 мм по серии 3.400-2, вып. 1.

- Каналы - железобетонные сборно-монолитные и монолитные из бетона марки 100.

Элементы ограждающих конструкций приняты следующие:

- Стены - однослойные панели из ячеистого бетона марки "35" толщиной 200 мм для всех температур.

- Кирпичные участки наружных стен приняты толщиной 380 мм для всех расчетных температур из обыкновенного глиняного кирпича марки 100 на растворе марки 25 с последующей штукатуркой с обеих сторон.

- Покрытие здания - сборные железобетонные плиты по железобетонным балкам с параллельными поясами

- Кровля - плоская рулонная из 4х слоев рубероида марки РЭМ-350

- Отвод воды с кровли - наружный неорганизованный

- Утеплитель покрытия - гидрофобизированные минераловатные плиты повышенной жесткости d=200 кг/м³ по ГОСТ 22950-78.

Толщину утеплителя на кровле компрессорной станции принять по таблице 1 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха.

Таблица 1

Table with 3 columns: Расчетная зимняя температура наружного воздуха, Толщина утеплителя в мм на участках 1-3, Толщина утеплителя в мм на остальной площади. Rows for -20°, -30°, -40°.

При привязке проекта к конкретной площадке на листе 2 в общих указаниях необходимо проставить марки битумных мастик для устройства кровель по таблице 3 СНиП II-26-76 "Кровли", а на листе 9 на разрезах в составе кровли проставить толщину утеплителя.

- Освещение здания естественное через окна.
- Оконные перемычки деревянные двойные по ГОСТ 12506-67.

- Внутренние перегородки из сборных ж.-б. панелей по серии 1.431-15.

2.2. Обслуживание работающих

Бытовое обслуживание предусмотрено для следующего количества работающих: сплочный состав - 6 чел, в наибольшую смену - 2 человека.

По санитарной характеристике производственный процесс относится к группе IБ.

Бытовые помещения, за исключением санузла, запроектированы отдельными для мужчин и женщин. Гардеробные предусмотрены общие, для хранения всех видов одежды.

2.3. Общие противопожарные мероприятия.

Здание компрессорной станции по огнестойкости относится ко II степени.

Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности "А".

Пределы огнестойкости принятых в проекте основных строительных конструкций соответствуют требованиям таблицы 1 СНиП II-2-80, "Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений".

Table for привязка with columns for grid lines and coordinates.

8107/6

Project information block including: ТП 904-1-50-АР-ПЗ, Пояснительная записка, Госстрой СССР Ростовский проектнпроект, Формат 22.

Типовой проект 904-1-50-АР Альбом 6

Лист 1 из 12

Встроенные вспомогательные помещения отделены от производственного помещения перегородками.

2.4. Мероприятия по борьбе с шумом.

В целях снижения общего уровня производственного шума проектом предусмотрен ряд мероприятий по звукоизоляции ограждающих конструкций.

В выгороженном от машзала помещении оператора применены ограждающие конструкции со звукоизолирующей способностью 30-55дБ, обеспечивающие допустимый уровень звукового давления в помещении:

- а) стены - из сборных железобетонных панелей, со стороны машинного зала оштукатуренных звукопоглощающей штукатуркой.
- б) дверь - из древесно-стружечных плит
- в) окно - деревянное с двойным остеклением стеклом толщиной 4 мм.

При производстве работ особое внимание должно быть обращено на тщательность герметизации окна, вводов в помещение оператора, а также на тщательность заделки акустическими материалами мест стыков в ограждающих конструкциях этого помещения.

3. Отопление и вентиляция.

3.1. Общие данные.

В настоящем разделе рассматриваются устройства отопления, вентиляции и производственного пароснабжения.

В качестве теплоносителя для отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150-70°C.

Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят насыщенный пар высокого давления, редуцируемый на вводе до 4 ат.

Теплоснабжение компрессорных предусматривается от теплосети промпредприятия.

3.2. Отопление.

Отопление машинного зала в рабочее время осуществляется за счет производственных тепловыделений и воздушнотопительными агрегатами.

Поддержание в помещении постоянной температуры 20° в рабочее и 5° в нерабочее время обеспечивается автоматически групповым включением агрегатов.

Отопление вспомогательных - электротехнических, бытовых и др. помещений предусматривается водяное листотрубными радиаторами КЛТ. Отопление электротехнических помещений и помещения оператора осуществляется из сварных труб отдельными ответвлениями, выкаемыми из соседних помещений.

3.3. Вентиляция.

Основными вредностями помещений компрессорных являются теплоизбытки в теплый период года, слагающиеся из производственных тепловыделений и тепловыделений от солнечной радиации.

В машинном зале, соединяющемся с ним помещением КРУ и помещением ЦСУ предусматривается общеобменная вентиляция, рассчитанная на разбавление теплоизбытков в летний период.

Вытяжка из помещения осуществляется из верхней зоны крышными вентиляторами, оборудованными самозакрывающимися клапанами.

Приток наружного воздуха осуществляется через фрамуги окон, расположенные на уровне 1,2 м от пола.

В помещении оператора компрессорной предусматривается естественная вентиляция, а для обеспечения комфортных условий и ассимиляции значительных теплоизбытков устанавливается бытовой автономный кондиционер БК-2500.

В помещении насосной, сообщаемой значительными проемами с машинным залом и проемом со вспомогательными помещениями, вентиляция естественная, рассчитанная на удаление теплоизбытков в летний период.

В помещении регенерации масляных фильтров, предусматриваются мест-

ные отсосы от щелочной и водяной ванн с помощью боковых панелей равномерного всасывания. Местные отсосы обслуживаются самостоятельной вытяжной установкой.

Сводные данные о расходах тепла, описание принятых решений, характеристику оборудования приводятся в разделе ДВ типового проекта.

3.4. Производственное пароснабжение.

Пар давлением 4 ат подводится к ваннам для мойки и зарядки фильтров. В целях предотвращения загрязнения теплосети конденсат от ванн после конденсатоотсодчика сбрасывается непосредственно в ванну для горячей воды.

3.5. Указания по привязке.

При привязке типового проекта к конкретным условиям должно быть проверено соответствие принятых технических условий теплоснабжения в части характеристики теплоносителя для отопления, вентиляции и производственного пароснабжения, определены расходы тепла для местных климатических данных и уточнены условия прокладки к компрессорной тепломагистрали.

8107/6

Привязан			
Исполн.			

ТЛ904-1-50-AP

лист

2

Копировать

Формат 22

4. Внутренние водопроводы и канализация

4.1. Общая часть.

Настоящим разделом проекта предусматривается устройство внутренних систем водопровода, канализации, горячего водоснабжения и насосной станции водопровода оборотной воды.

Источником питания внутренних систем водопровода (кроме водопровода оборотной воды), горячего водоснабжения и местом сброса сточных вод приняты наружные сети промпредприятия.

В помещении насосной водопровода оборотной воды предусматривается установка пожарного крана из расчета действия одной струи производительностью 2,6 л/с.

В помещении компрессорной, имеющей категорию производства "А", установка пожарных кранов не требуется.

В целях сокращения расхода свежей воды предусматривается устройство водопровода оборотной воды для охлаждения компрессорных агрегатов.

Очистка загрязненных стоков от промывки фильтров, от промывки и продувки воздухопроводов решается в технологической части проекта.

4.2. Водопровод хозяйственно-питьевой.

Вода подается на хозяйственно-питьевые нужды.

Расход воды составляет 0,1 м³/сут; 0,2 м³/ч; 0,28 л/с.

Потребный напор на вводе - 10 м.

Сеть тупиковая из стальных водогазопроводных оцинкованных легких труб.

4.3. Водопровод производственно-противопожарный.

Расходы воды составляют:

- на промывку фильтров 5 м³/сут; 0,7 м³/ч; 0,2 л/с (1 раз в неделю)

- на полив прилегающей территории 2,2 " " " "

- на внутреннее пожаротушение - " " " 2,6 л/с

- на подпитку водопровода оборотной воды - 5%

(уточняется при привязке)

Итого 115 м³/сут; 5,3 м³/ч; 1,47 л/с при пожаре 2,6 л/с

Потребный напор на вводе - 15 м

Сеть тупиковая из стальных водогазопроводных черных легких труб.

Для возможности автоматического регулирования подачи подпиточной воды предусматривается установка на водопиточном трубопроводе электромагнитного вентиля 15кв. БВВр СВМ Ду 50 мм, работающего от уровня воды в камере.

4.4. Горячее водоснабжение.

Расходы воды составляют:

- на бытовые нужды 0,1 м³/сут; 0,2 м³/ч; * 0,33 л/с.

- к установке для промывки трасс 1,0 " 1,0 " 0,30 л/с *

Итого расчетный расход: 1,1 м³/сут; 1,0 м³/ч; 0,33 л/с.

Потребный напор на вводе - 12 м.

Сеть тупиковая, с устройством циркуляции на вводе, принята из стальных водогазопроводных оцинкованных легких труб.

4.5. Водопровод оборотной воды.

Расходы воды составляют:

- для основного режима при Δt = 20°C 938 м³/сут; 39,1 м³/ч; 1086 л/с

- для летнего режима при Δt = 10°C 2191 м³/сут; 91,3 м³/ч; 2536 л/с.

Максимальное давление перед компрессорами не должно превышать 4 кгс/см².

Качество воды в оборотной системе должно удовлетворять следующим требованиям:

- содержание механических примесей - не более 40 мг/л

- общая жесткость - не более 7 мг-экв/л

Предусматривается устройство насосной станции с камерой нагретой и охлажденной воды.

Прокачка трубопроводов в пределах машинного зала выполнена в технологической части проекта.

Насосная станция принята II категории надежности действия.

Запроектированы две группы насосов: для подачи охлажденной воды из камеры потребителей и для подачи нагретой воды из камеры в водоохладитель.

Во обеих группах: принято по 3 насоса (2 рабочих и 1 резервный) К 45/30 производительностью 46 м³/ч напором 31 м с электродвигателем 7,5 квт.

При работе 1-2 компрессоров работает 1 насос, при работе 3 компрессоров работают 2 насоса. Работа насосов автоматизирована.

Отвод нагретой воды с разрывом струи.

Для откачки дренажных вод из помещения насосной установлен насос ПНОМ-10-10 производительностью 10 м³/ч напором 10 м с электродвигателем 1,1 квт. Дренажный насос включается и выключается автоматически в зависимости от уровня воды в дренажном приямке.

Трубопроводы насосной станции приняты из стальных электросварных труб с минимальными толщинами стенок труб.

4.6. Канализация бытовая.

Количество сточных вод составляет 0,2 м³/сут 0,4 м³/ч 2,0 л/с. Предусматривается 1 выпуск φ 100 мм из чугунных канализационных труб.

4.7. Канализация производственная.

Проектируется для отвода чистых стоков от продувочного бака в количестве: 10,8 м³/сут; 0,45 м³/ч; 0,12 л/с.

Предусматривается 1 выпуск φ 50 мм из чугунных канализационных труб.

4.8. Указания по привязке.

В случае отсутствия на промпредприятии производственно-питьевого и производственно-противопожарного водопроводов и подключение ввода к наружному хозяйственно-противопожарному водопроводу.

При привязке проекта к конкретным условиям должна проверяться необходимость обработки охлаждающей воды в зависимости от ее химического состава.

В зависимости от способа обработки воды (подкисление, фосфатирование, магнитная обработка, хлорирование, кулолросование и др.) должны предусматриваться соответствующие сооружения.

В качестве водоохладителя рекомендуется 2-х секционная капельная градирня с вентиляторами ДБ-300 № 5 с секциями площадью 8 м² по типовому проекту - 901-6-50.

Для окончательного выбора водоохладителя необходимо провести теплотехнический расчет водоохладителя применительно к конкретным климатическим условиям.

В случае наличия на промплощадке централизованной системы оборотного водоснабжения необходимо проверить возможность подключения компрессорной к указанной системе. При возможности подключения к централизованной системе насосная станция и камеры должны быть исключены.

При привязке проекта к конкретным условиям необходимо определить и проставить в чертежах глубину заморозки вводов и выпусков, уклоны и диаметр выпусков канализации.

Привязан	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ВЕДОМОСТЬ ПРИЛАГАЕМЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП 904-1.-7Х	Технология производства	
-7С	Электроснабжение	
-7Н	Силовое электрооборудование	
-7О	Электрическое освещение	
-СС	Связь и сигнализация	
-А	Автоматизация	
-АЩ	Задание заводу-изготовителю щитов	
-АР	Архитектурные решения	
-КЖ	Конструкции железобетонные	
-КМ	Конструкции металлические	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
-ОВ	Отопление и вентиляция	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1.-АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План подземных конструкций	
4	Фрагмент 1. Фундаменты под оборудование Ф02, Ф03	
5	Фундаменты под оборудование Ф04 - Ф010. Пряжки ПР1, ПР2.	
6	Узлы 1-8. Спецификация закладных элементов к листам 3; 4; 5; 6.	
7	План на отм. 0.000.	
8	План на отм. 3.600; 4.200. Схемы 1,2 расположения щитов перегородок. Узлы 9-16.	
9	Разрезы 1-1 - 3-3.	
10	Фасады. План кровли. Схемы заполнения оконных проемов	
11	Маркировочные схемы панелей перегородок (начало).	
12	Маркировочные схемы панелей перегородок (окончание)	
13	Схема расположения опор двойного пола и дерев. щитов	
14	Ведомость отделки помещений. Экспликация полов	
15	КТП. План на отм. -0.250; 0.250. Узлы 1-3	
16	КТП. Бечення 1-1 - Б-Б.	

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 3634-79	Люки чугунные для колодезев. Технические условия.	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
шифр 41-74 вып. 1; 2	Водота распашные в 3,6x3,0; 3,36x3,6; 3,36x4,2; 3,48x5,4 с ручными приводами открывания. Техническое описание.	
1.400-15, вып. 1	Унифицированные закладные изделия для железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.	
1.431-10, вып. 2	Перегородки консольные сетчатые стальные. Монтажные схемы, узлы.	
1.431-10, вып.	То же дверные створки, стойки, углы, щиты.	
1.431-15, вып. 1	Перегородки многостажных зданий с каркасом по серии ИИ-04. Монтажные узлы.	
1.431-15, вып. 4	То же стальные изделия. Рабочие чертежи.	
2.460-9	Типовые архитектурно-строительные детали окон с применением деревянных оконных блоков по ГОСТ 12506-67	
2.460-5, вып. 1	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных пром. зданий. Рабочие чертежи типовых деталей парапетов, карнизов и ендов.	
2.460-14, вып. 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт. Рабочие чертежи типовых узлов.	
2.480-15, вып. 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов. Рабочие чертежи типовых узлов.	
3.017-1, вып. 1	Ограждение площадок и участков предприятий, зданий и сооружений железобетонные элементы ограждения.	

Обозначение	Наименование	Примечание
3.017-1, вып. 2	Ограждения площадки участков предприятий, зданий и сооружений. Металлические элементы ограждения.	
3.017-1, вып. 4	То же монтажные узлы ограждения.	
3.017-1, вып. 5	То же ворота металлические распашные шириной 4,5 м и высотой.	
2.435-6, вып. 5	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий. Противопожарные двери и ворота. Технические условия. Прилагаемые документы.	
ТП 904-1. Альбом В	Строительные конструкции и изделия.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к плану подземных конструкций	
6	Спецификация закладных элементов к листам 3-6.	
7	Спецификация элементов заполнения проемов. Спецификация к плану на отм. 0.000	
8	Спецификация элементов свободных перегородок.	
10	Спецификация элементов к узлам заделки кровли.	
12	Спецификация к маркировочным схемам панелей перегородок.	
13	Спецификация к схемам расположения опор двойного пола и деревянных щитов.	
16	Спецификация элементов к листам АР-15, 16	

8107/6 6

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта

Привязан

ИНВ. №

ТП 904-1-50 - АР

Компрессорная станция 3К-63А

СТАДИЯ Лист Листов

Р 1 16

ГОСТРОИ СССР РОСІОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИМПРОКТ

Общие данные (начало)

КОПИРОВАЛА ЖУ

ФОРМАТ А3

Типовой проект 904-1-50 - АР Альбом В

СОГЛАСОВАНО

Шифр, название проекта и дата

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

АЛБЕОМ 6

904-Г-50-АР

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

СЕРИЯ СЭС-54

ТИПОВАЯ ПРОЕКЦИЯ ПЛАТА ФУНДАМЕНТА

1. Рабочие чертежи архитектурно-строительной части автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции Зк-63А производительностью 3,14 м³/с (189 м³/мин) воздуха разработаны на основании задания на архитектурно-строительную и сантехническую часть проекта, выданных институтом "ГипростройДормаш" в 1982 г.

2. Посадку здания компрессорной станции на строительной площадке производить по чертежу генплана.

3. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола первого этажа помещения машинного зала, соответствующая по чертежам генерального плана абсолютной отметке

4. Степень огнестойкости здания - II.

5. Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности - "А".

6. Указания по выполнению обратной засыпки и антикоррозийной защите фундаментов от агрессивного воздействия грунтовых вод приведены в основном комплексе чертежей железобетонных конструкций марки КЖ.

7. Горизонтальная гидроизоляция стен на отм.-0,030 выполняется из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

8. Наружные стены компрессорной станции - однослойные панели из ячеистого бетона марки "35" объемным весом в сухом состоянии $\gamma_{сух} = 700 \text{ кг/м}^3$.

Швы между панелями заполнять упругими синтетическими прокладками (пороизол, гернит) и герметизирующей мастикой (УМС-50) или цементным раствором. При этом следует руководствоваться СН 420-71. Указания по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций.

9. Кирпичные участки наружных стен выполнять из кирпича марки "100" на растворе марки "25" с последующей штукатуркой цементно-песчаным раствором марки "50" толщиной 20 мм и расшивкой швов под панели.

10. Стеновые панели с фасадной стороны должны отделяться в заводских условиях лицевым слоем с применением цветных смесей.

11. Внутренние перегородки здания компрессорной станции выполнять из сборных железобетонных панелей. Внутреннюю отделку выполнять согласно таблице внутренних отделочных работ (см лист 14).

12. При кладке кирпичных участков стен в откосы дверных и оконных проемов заложить антисептированные деревянные пробки 250x120x65 через 10 рядов кладки по высоте, но не менее 2х с каждой стороны проема.

13. Все деревянные конструкции антисептировать, а соприкасающиеся с кирпичной кладкой или бетоном обернуть толем.

14. Столярные изделия окрасить поливинилацетатными красками в два слоя.

15. Стальные щиты из рифленой стали окрасить двумя слоями эмали ХВ-124 по грунтовке ФП-03-К. Стальные щиты перегордок и прочие стальные конструкции окрасить краской БТ-177.

Закладные детали и соединительные элементы в стыках наружных ограждающих конструкций должны защищаться цинковым покрытием толщиной 120-180 мкм.

16. Отвод воды с кровли - наружный неорганизованный.

17. Конструкция кровли состоит из следующих элементов:

а) защитного слоя из гравия (ГОСТ 8268-74*) крупностью 5-10 мм на горячей битумной мастике марки МБК-Г-..... Битумную мастику антисептировать добавками порошковых гербицидов: монурона (ТУ 6-И-18-67) или симазина (ГОСТ 15123-78) в количестве 0,3-0,5% или аминной, натриевой соли 2,4Д (ТУ 6-01-893-73) в количестве 1-1,5% веса битума.

б) водоизоляционного ковра из 4х слоев рубероида с эластичным покровным слоем марки Рэм-350 (ТУ 21-30-72) на горячей битумной мастике марки МБК-Г-..... Битумную мастику антисептировать добавками кремнефтористого (ГОСТ 87-77) или фтористого (ГОСТ 2871-75*) натрия в количестве 4-5% от веса битума; в качестве наполнителя должен применяться низкосортный асбест.

в) теплоизоляционного слоя из гидрофобизированных минераловатных плит повышенной жесткости, производимых из гидромассы (ГОСТ 22950-78) $\gamma = 200 \text{ кг/м}^3$ по сборным железобетонным плитам.

18. В местах примыканий кровли к вертикальным поверхностям выполнить усиление из 3х слоев рубероида: 1 слой (верхний) из рубероида с эластичным покровным слоем и крупнозернистой посыпкой марки РЭК-420 (ТУ 21-27-30-72), 2 слоя (нижних) из рубероида марки Рэм-350 на горячей битумной мастике марки МБК-Г-.....

19. Схемы расположения фундаментов под каркас здания и фундаментных балок и указания к ним даны на чертежах КЖ.

20. Днища каналов и подошвы фундаментов под оборудование выполнить по тщательно спланированному и уплотненному щебню основанием. Уплотнение производить слоями толщиной 200 мм с добиванием плотности скелета грунта до 0,16 т/м³.

21. Бетонные фундаменты под оборудование и каналы выполнить из бетона марки "100".

22. Наружные поверхности стенок каналов, находящиеся в грунте, обмазать за 2 раза горячим битумом марки БН-У ГОСТ 6617-76 по холодной битумной грунтовке.

23. Обратную засыпку фундаментов и пазух у стенок каналов производить непучинистым грунтом с послойным трамбованием через 150-200 мм с обеих сторон.

24. Прокладку кабельных труб вести под наблюдением электриков.

25. По периметру здания устроить асфальтовую отмостку шириной 1 м по щебеночному основанию $h = 100 \text{ мм}$.

Рекомендации по организации строительства

Проект организации строительства выполняется проектной организацией, привлекающей типовую проект, в соответствии с требованиями СН 47-74, с учетом местных и особых условий строительства: природно-климатических особенностей района строительства, источников снабжения энергоресурсами и водой, условий размещения компрессорной станции в составе строящегося или существующего предприятия, способов организации строительства и средств механизации строительно-монтажных работ, согласованных со строительной организацией, и данных об ее мощности, наличия производственной базы стройиндустрии и т.д.

8107/6

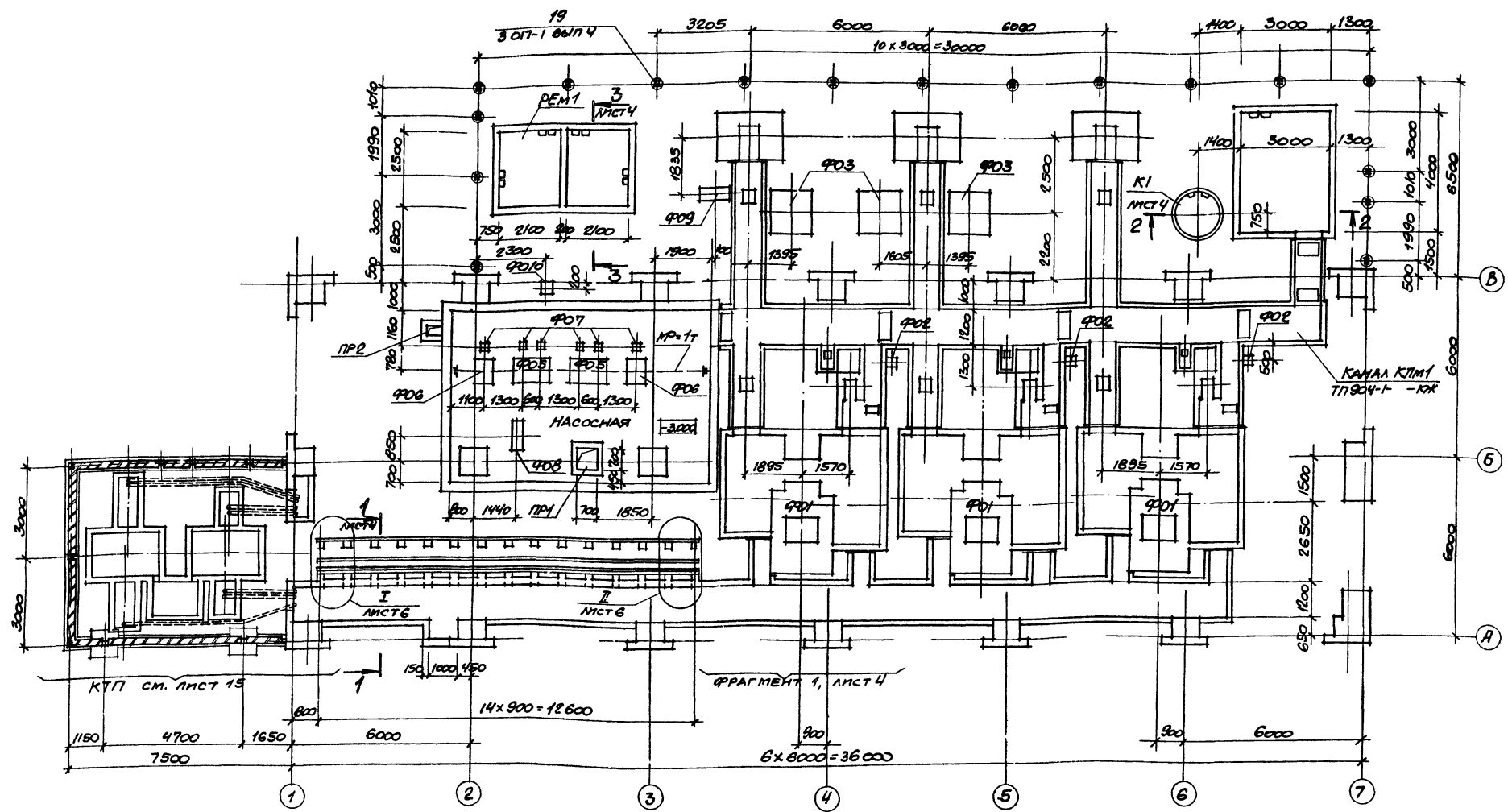
ПРИВЯЗАН		
ИЛР №2		

ТП 904-Г-50-АР				
Компрессорная станция Зк-63А				
Исполн. БЕЖИКОВИЧ И.А. Ст. инж. ПЕТРОВСКИЙ В.А. Рук. пр. БЕССТОРЖЕНКО В.А.	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ <table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td style="width: 20px;">Р</td> <td style="width: 20px;">2</td> </tr> </table>	Р	2	
Р	2			
ГАП ПЕТРОВСКИЙ В.А. НАДВОРЖАНСКИЙ И. ГИП СТАВЕРСКИЙ С.С.	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	ГОССТРОЙ СЕЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАМ

ФОРМАТ 22

Типовой проект 904-1-50-АР Альбом 6



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЧЕРТЕЖАМ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА

МАРКА; ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА; ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ						ПРЯМКИ			
Ф01	ТП904-1 -КК, лист 28	Ф01	3			ПР1	ЛИСТ 5	ПР1	1		
Ф02	ЛИСТ 4	Ф02	3			ПР2	ЛИСТ 5	ПР2	1		
Ф03	ЛИСТ 4	Ф03	3					РЕЗЕРВУАРЫ			
Ф04	ЛИСТ 4	Ф04	3			РЕМ1	ТП904-1 -КК, лист 23	РЕМ1	1		
Ф05	ЛИСТ 5	Ф05	2			РЕМ2	ЛИСТ 25	РЕМ2	1		
Ф06	ЛИСТ 5	Ф06	2					КОЛОДЕЦ К1	1		
Ф07	ЛИСТ 5	Ф07	6			К1	ТП904-1 -КК, лист 17	ПЛИТА П79-3-3	3		
Ф08	ЛИСТ 5	Ф08	1			П79-3-3	ТП904-1 -ККП-П79-3-3				
Ф09	ЛИСТ 5	Ф09	1								
Ф010	ЛИСТ 5	Ф010	1								

8
8107/6

ПРИВЯЗАН

ИМБ.Н/В

ТП 904-1-50-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

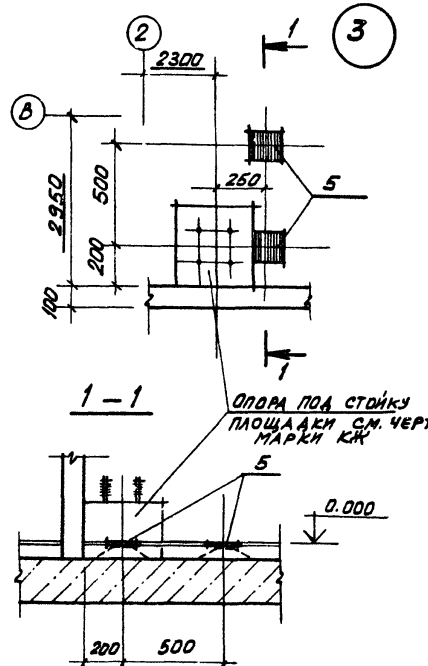
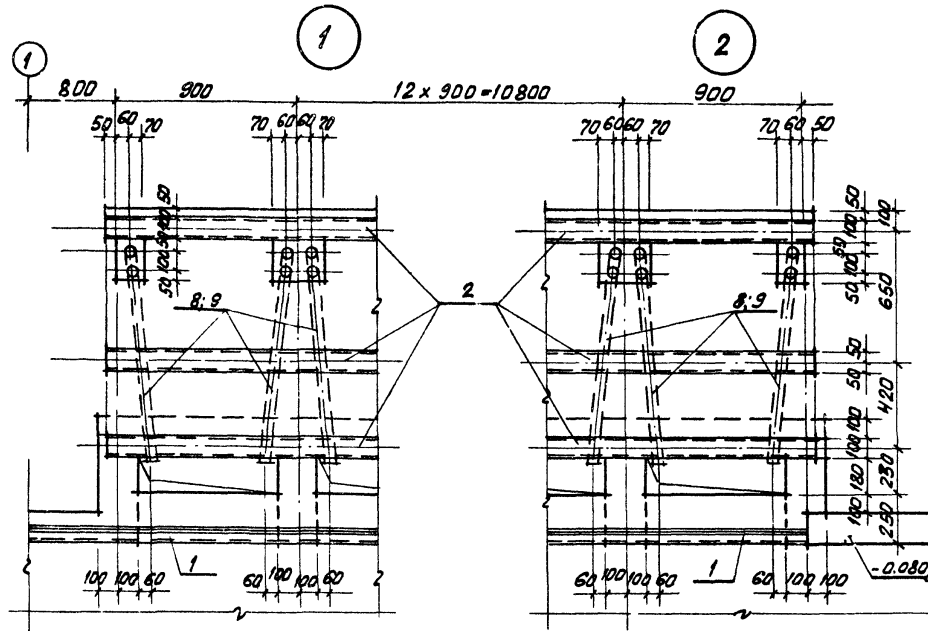
СТАРИНА	ЛИСТ	УКЛОВ
Р	3	

ГОСТОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАНИЕ

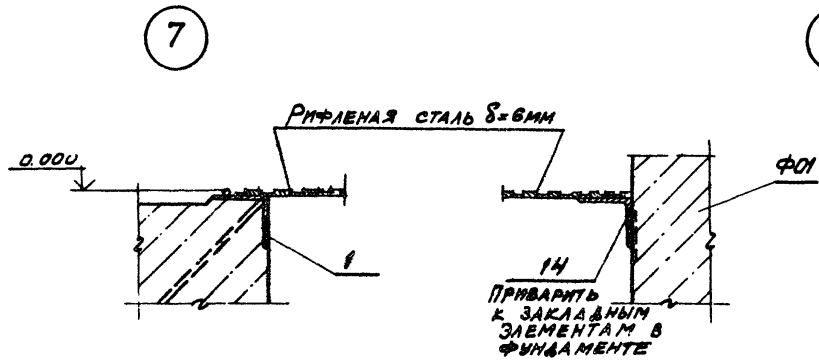
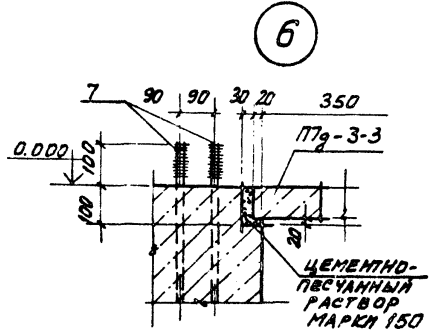
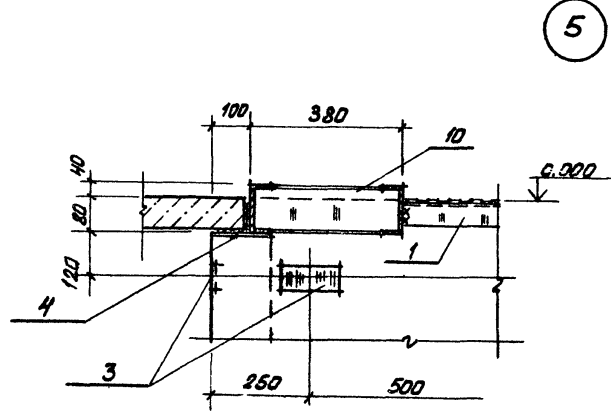
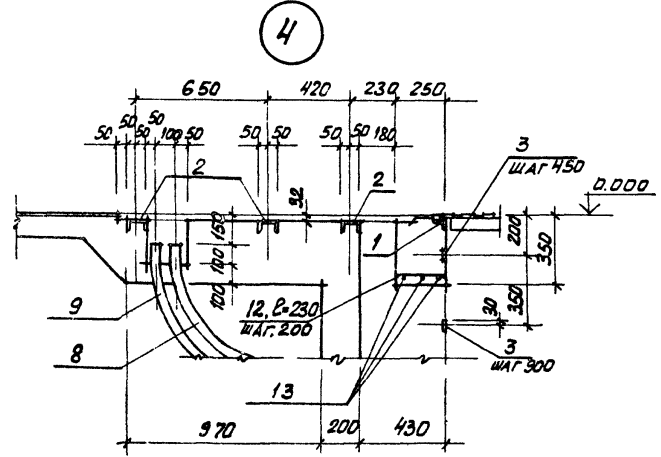
СОГЛАСОВАНО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР АЛБЕГОМ 6



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ 3, 4, 5, 6

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.400-15 8вп.1 550-06	МН 55	38,0	5,3	М
2	560-07	МН 565	38,1	9,2	М
3	110-05	МН 102-6	240	0,7	
4	120-44	МН 112-3	12	2,4	
5	410-03	МН 402-2	2	1,5	
6	ТП904-1- -КЖИ-МН7	МН 7	4	0,42	
7	-МН12	МН 12	52	0,82	
8	-МН15,МН16	МН 15	28	7,3	
9	-МН15,МН16	МН 16	28	7,5	
10	-МН17	МН 17	3	26,7	
11	-МН18	МН 18	16	0,93	
12	ГОСТ 5781-75	φ 6 А I	147	0,22	М
13	ГОСТ 5781-75	φ 10 А I	420	0,62	М
14	ГОСТ 8509-72	L50x5; l = 1240	3	4,43	

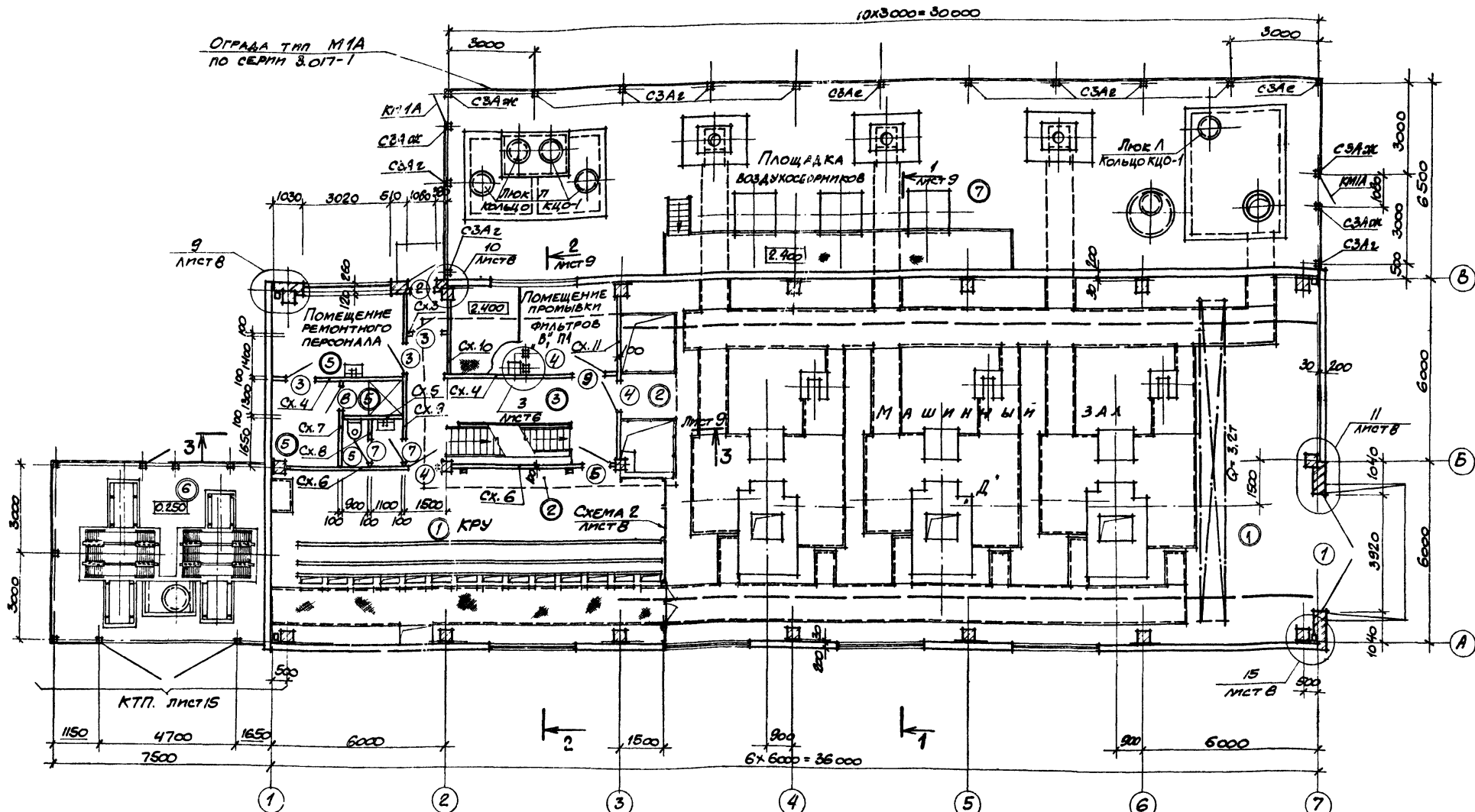


11
8/107/6

ПРИБЯЗАН		
ПНВ. №		
ТП 904-1-50-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
И. КОДЕР. БЕКОРОВАНОВ, В. С.	СТАЛКИ	ЛИСТ
ПРОФ. ГОРСКАЯ К. К.	Р	6
ТРИШК. СУРЯН С. А.	РОСТОВСКИЙ	
РУК. ГР. БЕКОРОВАНОВ В. В.	ПРОЕКТИРНИИ ПРОЕКТ	
САП. ПЕТРОВСКИЙ В. А.	УЗЛЫ 1-8. СПЕЦИФИКАЦИЯ	
НАЧ. ОТД. СААКАВИЧ В. В.	ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
ГРПП ЮСТАНОВСКИЙ С. С.	К ЛИСТАМ 3, 4, 5, 6.	
КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ 22	

Типовой проект 904-1-50-АР Альбом 6

СОГЛАСОВАНО



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ	
1	Шнор 41-74 вып. 1; 2	Ворота В 3.6x3.0	1			
2	ГОСТ 14624-69	Дверной блок ДБ0П	1			
3		Д42П	3			
4		Д33П	2			
5		Д42Л	1			
6		Д33Л	2			
7		Д34П	2			
8		Д34Л	1			
9		Серия 2.435-Б. Вып. 5	ПД-1	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
СЗАж	3.017-1 вып. 1	ЖЕЛ. БЕТ. СТОЛБ СЗАж	11	60	
СЗАе		СЗАе	2	60	
СЗАжс		СЗАжс	4	60	
КМ1А	3.017-1 вып. 5	КОЛОННО КАПИТКИ КМ1А	2	43	
МС2	ГОСТ 5336-67	СЕТКА №30-2.0 ШИР 400	40	М	
МС5	3.017 вып. 2	СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТ МС2	10	0.31	
		МС5	80	57.5	М
П	ГОСТ 3634-79	Люк П	5		
КЦО-1	3.900-3, вып. 7	Кольцо КЦО-1	5		

1. МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ВНУТРЕННИХ ПЕРЕГОРОДОК Сх.3-Сх.11 см. НА ЛИСТАХ 11;12.
 2. НА ПЛАНЕ В ДВОИНЫХ КРУЖКАХ ЗАМАРКИРОВАНЫ ТИПЫ ПОЛОВ.

8107/6

ТП 904-1-50-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

План на отм. 0.000.

КОПИРОВАЛ

ПРИБЯЗАН
12
ИВН В

Исполн. ГОРСКАЯ С.И.
 Проект. БЕЛОУСОВИЧЕВ С.В.
 Архитект. СПИЦЫНА И.И.
 Инж. Г.Р. БЕЛОУСОВИЧЕВ С.В.
 Инж. ПЕТРОВСКИЙ И.А.
 Инж. СААКЬЯНЦЬ С.А.
 ТП СТАШЕВСКИЙ С.В.

СТАЛЬ ЛСТ ЛСТ
 П 7
 ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 ФОРМАТ 22

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 3.600; 4.200

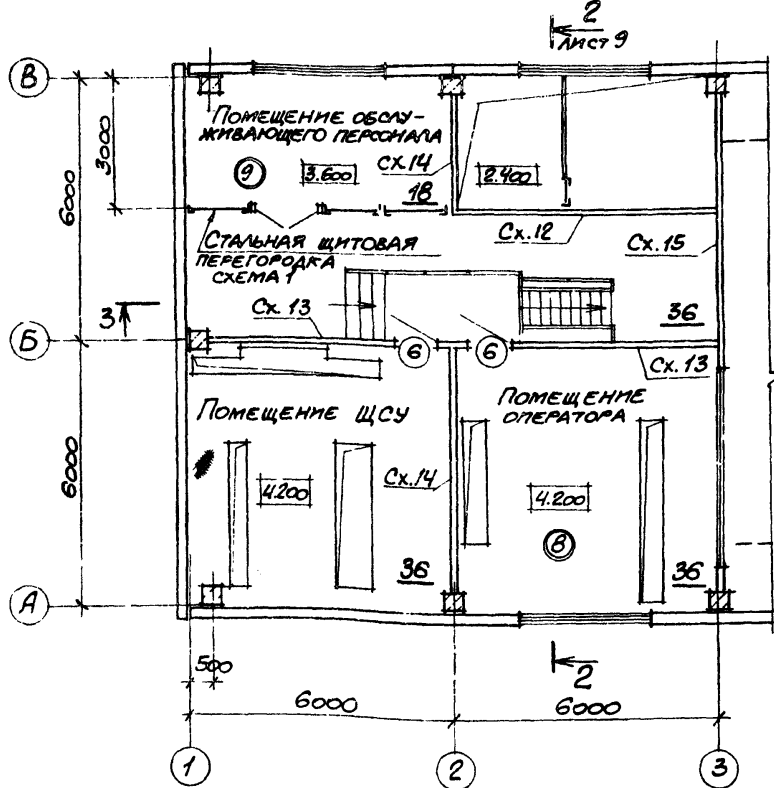
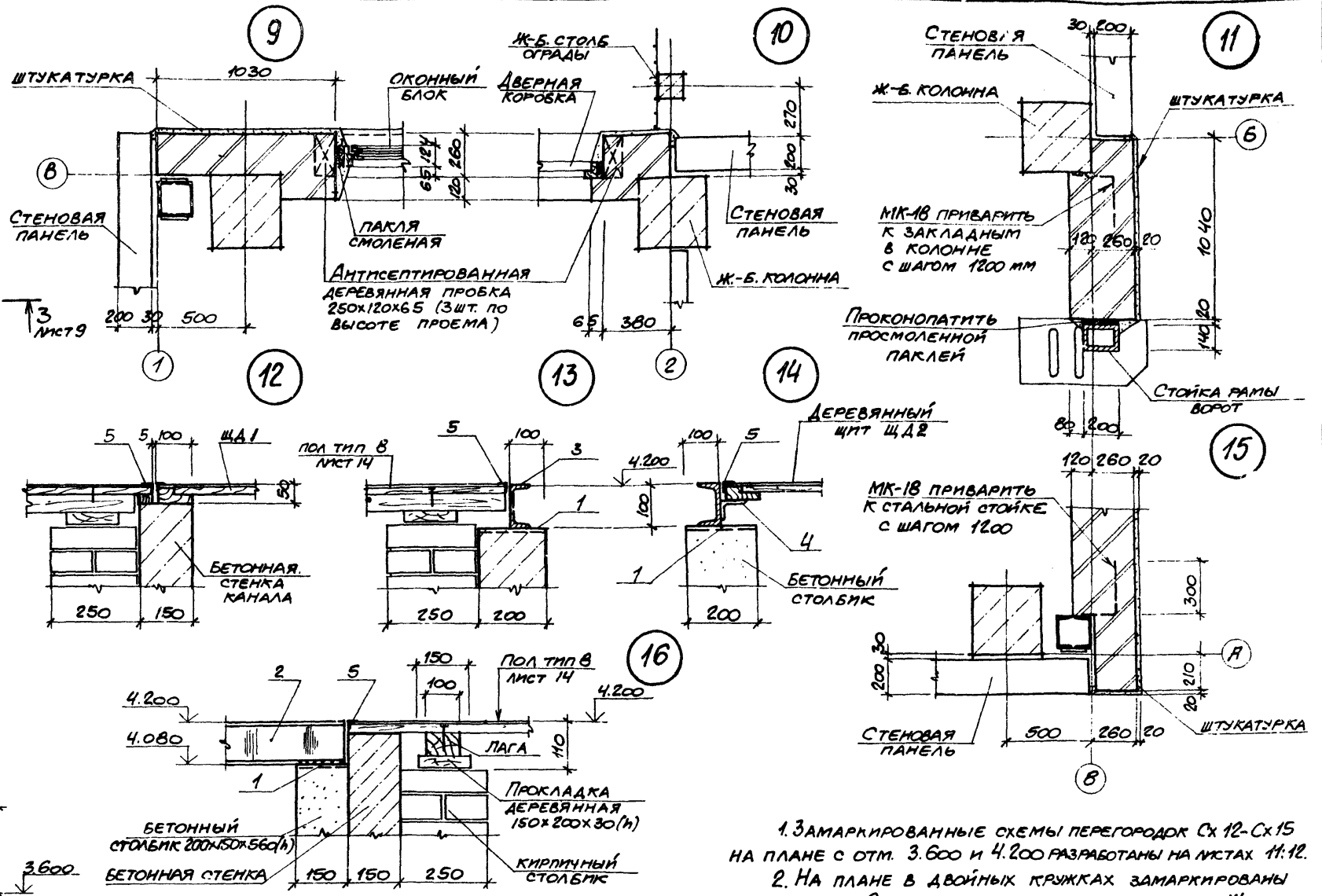
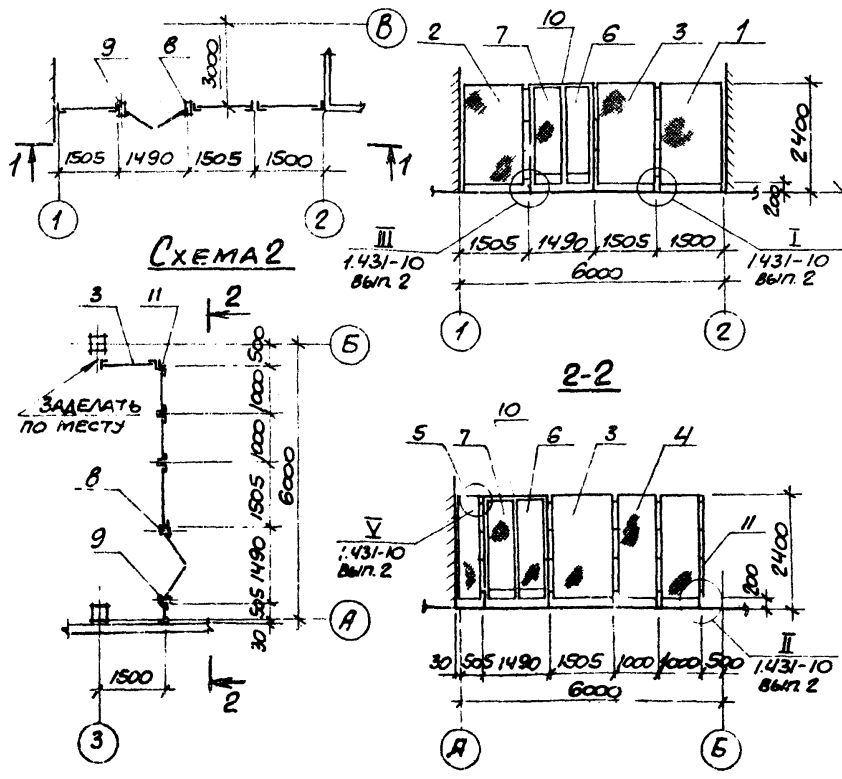


СХЕМА 1

1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВЫХ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ЩИТЫ					
1	1.431-1083 02.01.00-02	1.5x2.4 ЩПГ	1	26.0	
2	02.02.00-01	1.5x2.4 ЩПГ-А	1	24.4	
3	02.03.00-01	1.5x2.4 ЩПГ-Б	3	24.4	
4	02.01.00-03	1.0x2.4 ЩПГ	2	22.1	
5	ТП904-1 -КЖИ-Щ1	Щ1	1		
СТВОРКИ ДВЕРНЫЕ					
6	1.431-1083- 02.06.00-01	0.7x2.4 ДПГ - П	2	20.0	
7	02.17.00	0.7x2.4 ДПГ - Л	2	19.3	
СТОЙКИ					
8	1.431-1083 02.05.00-03	2.4 ДСГ - П	2	11.6	
9	02.05.00-01	2.4 ДСГ - Л	2	11.6	
10	02.15.00-01	Ригель Р2	2	7.12	
11	02.00 С1-01	Уголок	1	4.63	

1. ЗАМАРКИРОВАННЫЕ СХЕМЫ ПЕРЕГОРОДОК Сх 12-Сх 15 НА ПЛАНЕ С ОТМ. 3.600 И 4.200 РАЗРАБОТАНЫ НА ЛИСТАХ 11, 12.
2. НА ПЛАНЕ В ДВОЙНЫХ КРУЖКАХ ЗАМАРКИРОВАННЫ ТИПЫ ПОЛОВ. ЭКСПЛИКАЦИЮ ПОЛОВ СМ. НА ЛИСТЕ 14.
3. ПОЛ НА ОТМЕТКЕ 4.200 В ПОМЕЩЕНИИ ЩСУ - ЩИТЫ ИЗ РИФЛЕННОЙ СТАЛИ ПО СТАЛЬНЫМ БАЛКАМ. РАСКЛАДКА ЩИТОВ ДАНА В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КМ.

8107/6

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ТП 904-1-50 - АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А

СТАДИА	ЛИСТ	ИЗ ЧЕТА
Р	8	

ПОСРОИСССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТИ

ГОСПРОИСССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТИ

КОПИРОВАЛ

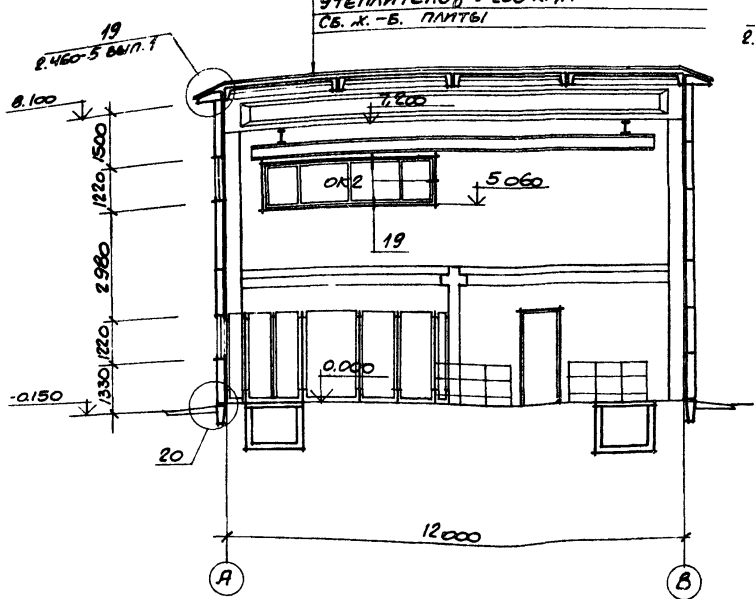
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 - АР Альбом 6

ЛОГИЧЕСКОЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР Альбом 6

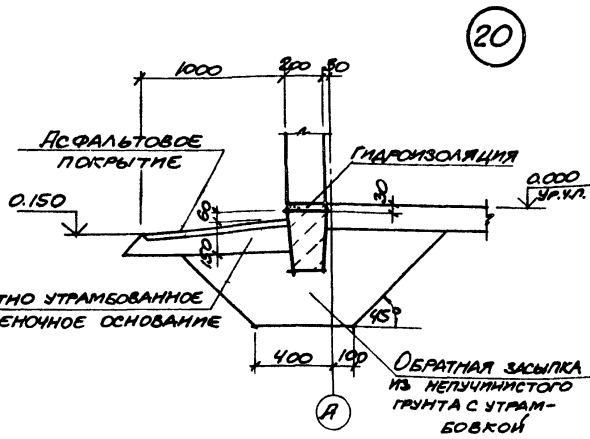
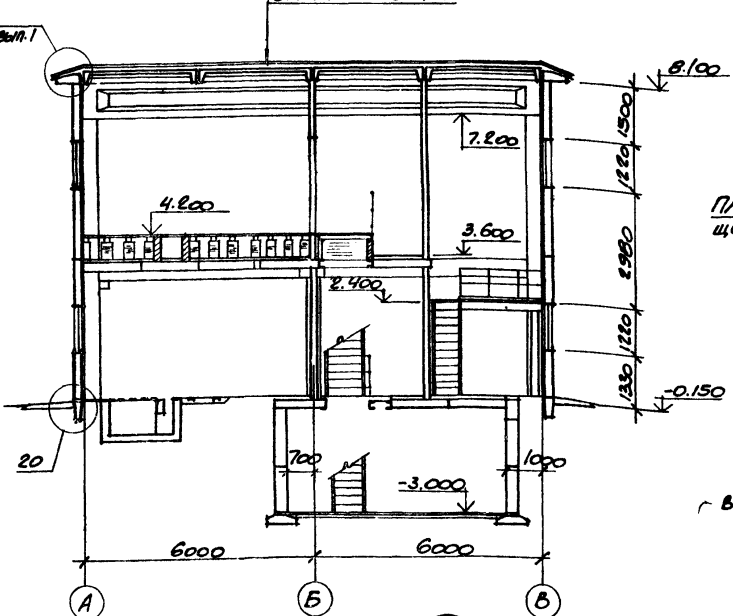
РАЗРЕЗ 1-1

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ГРАВИА -10
ДВУСЛОЙНЫЙ ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР
УТЕПЛИТЕЛЬ $\lambda = 200$ кг/м³
СБ. Ж.-Б. ПЛИТЫ



РАЗРЕЗ 2-2

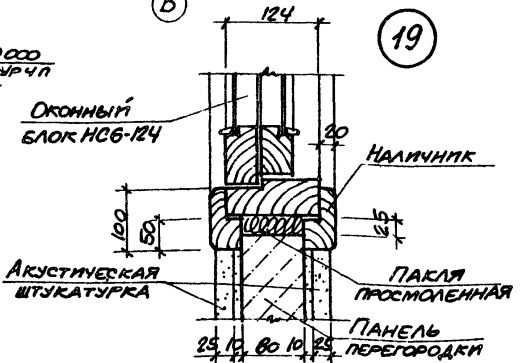
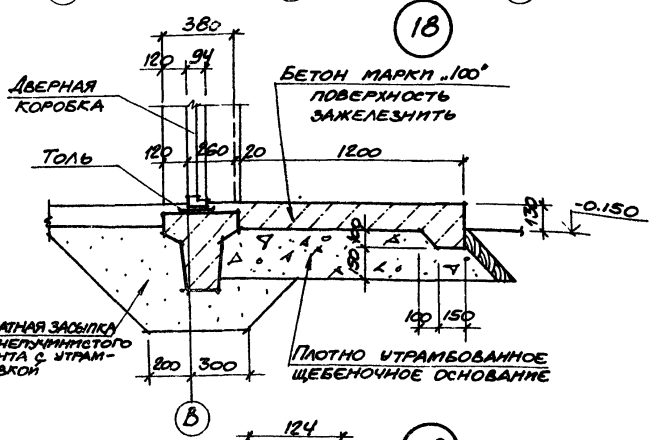
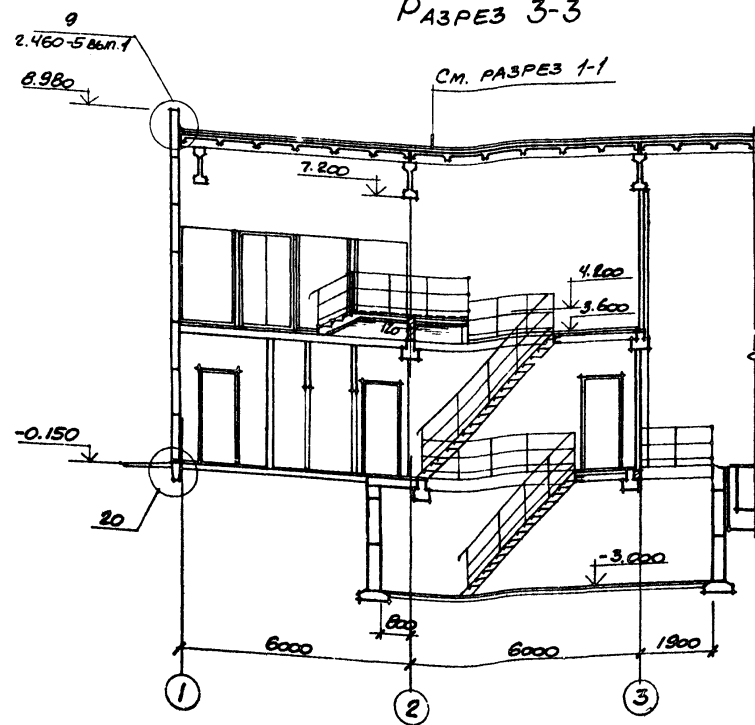
СМ. РАЗРЕЗ 1-1



1. ДАННЫЕ О СОСТАВЕ КРОВЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 2
В ОБЩИХ УКАЗАНИЯХ.

РАЗРЕЗ 3-3

СМ. РАЗРЕЗ 1-1



8/107/6

ПРИБЯЗАН		
ИМ. №		

ТП 904-1-50 -АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
И. КОЛТУНОВ	С. СУЛАН	С. СЛАВ
В. Г. Г	В. КОЗЛОВ	В. С.
Г. А. П.	В. ПЕТРОВ	В. П.
И. КОЛТУНОВ	С. СУЛАН	С. СЛАВ
В. Г. Г	В. КОЗЛОВ	В. С.
Г. А. П.	В. ПЕТРОВ	В. П.

РАЗРЕЗЫ 1-1 + 3-3

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	9	

ГОССТ. ОН СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ВУХ

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 4 - 1 - 5 0 - А Р А Л Ь Б О М 6

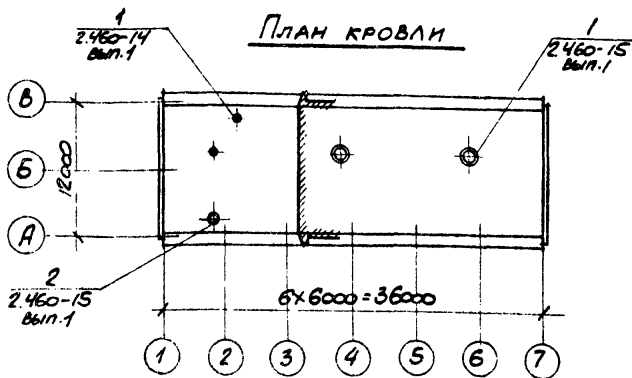
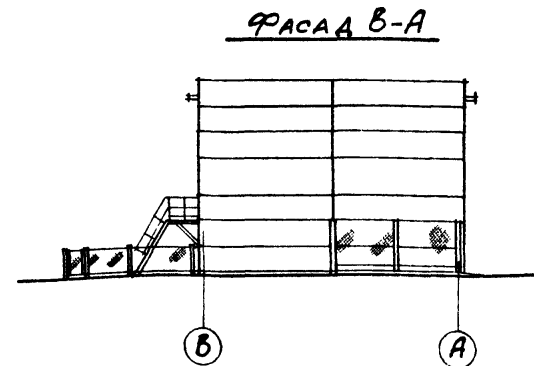
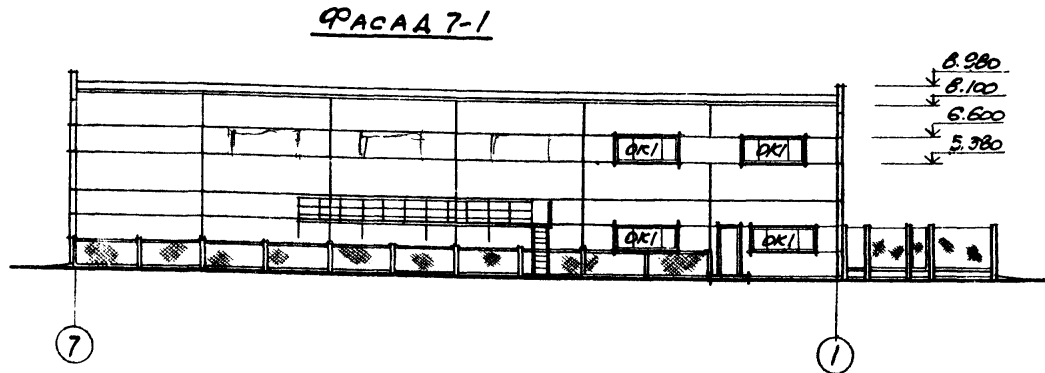
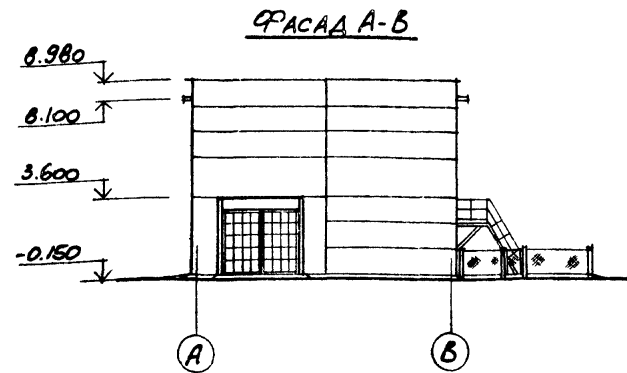
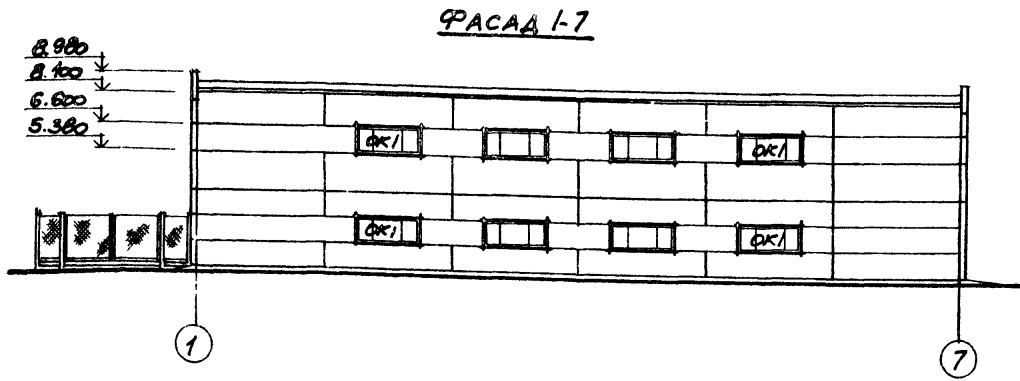
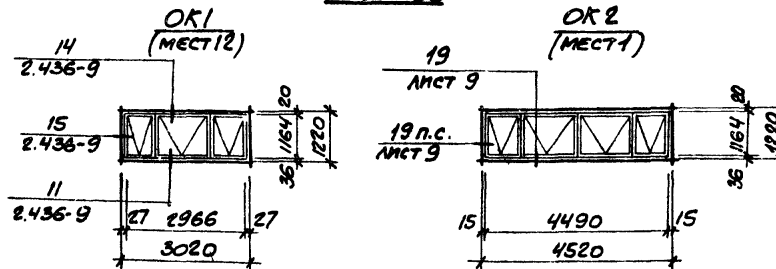


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
НС3-94	ГОСТ 12506-67	ПРОЕМ ОК 1		
		ОКОННЫЙ БЛОК НС3-94	1	
НС5-124		ПРОЕМ ОК 2		
		ОКОННЫЙ БЛОК НС5-124	1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ ЗАДЕЛКИ КРОВЛИ.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
КР1	2.460-15 вып. 1	СТАЛЬНОЙ КОЗЫРЕК КР1	1	5.36	
КР3		КР3	2	4.73	
ПП2		ПРЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП2	1	1.69	
ПП3		ПП3	2	1.08	
ФЭ2		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ2	1	9.1	
ФЭ7		ФЭ7	2	9.2	
КС6	2.460-14 вып. 1	СТЯЖНОЕ КОЛЬЦО КС6	1	0.5	
КСВ		КСВ	1	0.76	
КЛ1		СТАЛЬНОЙ КОЛПАК КЛ1	1	5.76	
КЛ3		КЛ3	1	5.29	
ПП1		ПРЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП1	2	1.08	
КФ1		КОЛЬЦО-ФЛАНЕЦ КФ1	1	7.36	
ФЭ1		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ1	2	6.0	

15
8107/6
ПРИВЯЗАН
ИИВ. №:

Т П 9 0 4 - 1 - 5 0 - А Р		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А	
И. КОМП. БЕКОРОВАННИЙ Е.С.	ПРОВЕР. ГОРСКАЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ
АРХИТ. БИСТРОВА	В.К. ГР. БЕКОРОВАННИЙ	Р	10
ГАП ПЕТРОВИЧ	ИИВ. №:	ГОСПРОМ СДР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

С.С. ЛАСОВАНО
ИИВ. №: 8107/6
ИИВ. №:

Типовой проект 904.1-50 - АР Альбом 6

СХЕМА 3

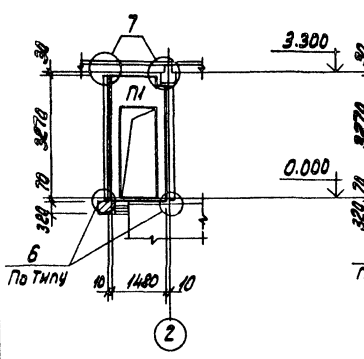


СХЕМА 4

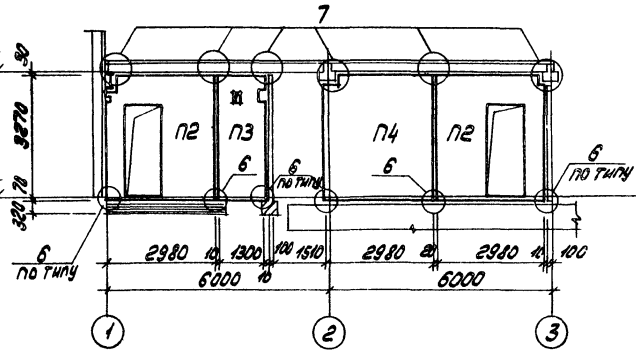


СХЕМА 5

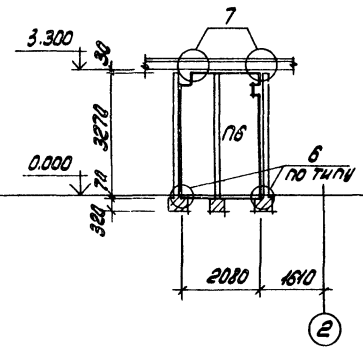


СХЕМА 6

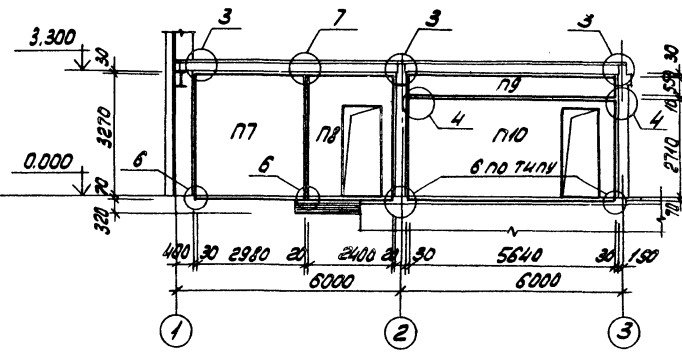


СХЕМА 7

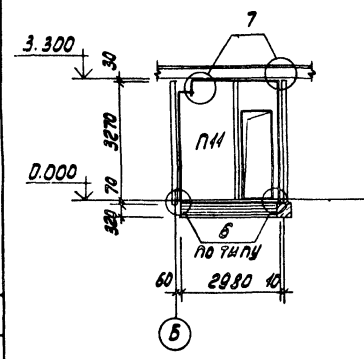


СХЕМА 8

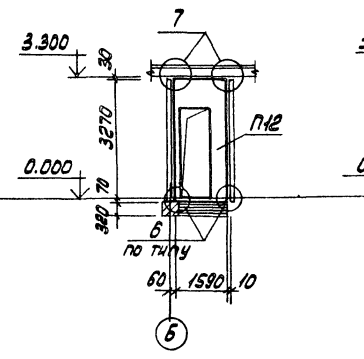


СХЕМА 9

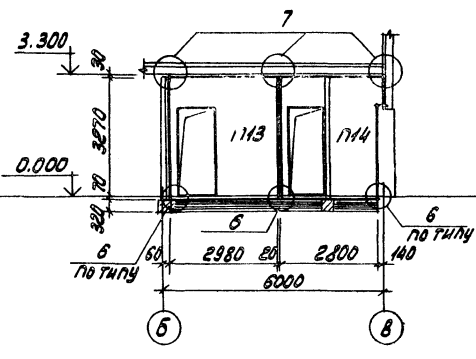


СХЕМА 10

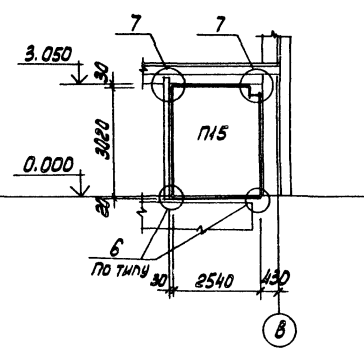


СХЕМА 11

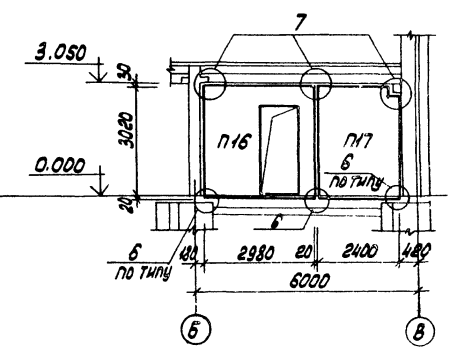


СХЕМА 12

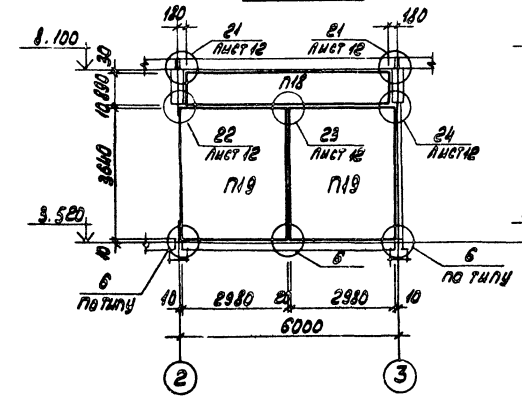
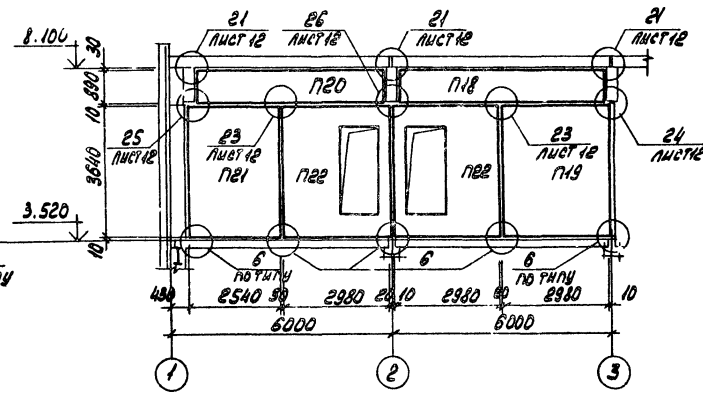


СХЕМА 13



1. На маркировочных схемах панелей перегородок замаркированные узлы без ссылок на лист 12 приняты по серии 1.431-15 вып. 1.
2. Перегородки опираются на подколоники, перекрытия и кирпичную кладку из кирпича марки 100 на растворе марки 50. (толщина в один кирпич, четыре ряда по высоте.)
3. Подливку на опорах и заполнение швов выполнять по узлам 1.2 и указанию п.13 серии 1.431-15 вып. 1

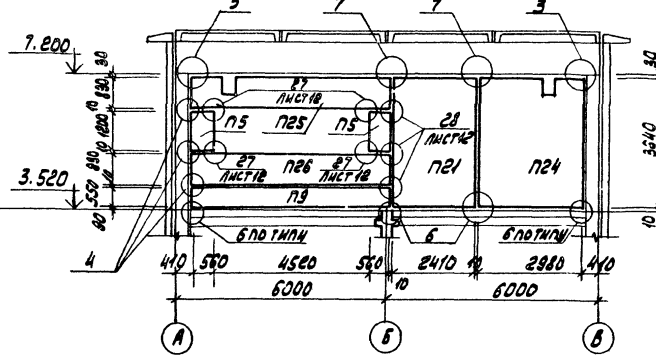
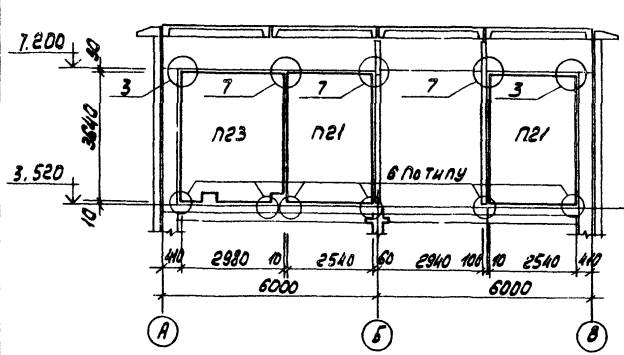
8107/6

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

ТП 904.1-50 - АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
И.КОНТ. БЕСКОРАМЛЕНКО	СТ.ИЖ. ГОБСКЯЯ	СТ.ИЖ. ГОБСКЯЯ
ПР.В.ВР. ГОБСКЯЯ	ТЕХНИК СУНАН	СТ.ИЖ. ГОБСКЯЯ
ПР.К.ГО. БЕСКОРАМЛЕНКО	ГЛАВ. ПЕТРОВСКИЙ	ИЖ.ДЕП. СТАВРОВСКИЙ
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК (Лист 10)	СТРАНА	ЛИСТ
	Р	11
	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
КОПИРОВАЛ ИЖ	ФОРМАТ 22	

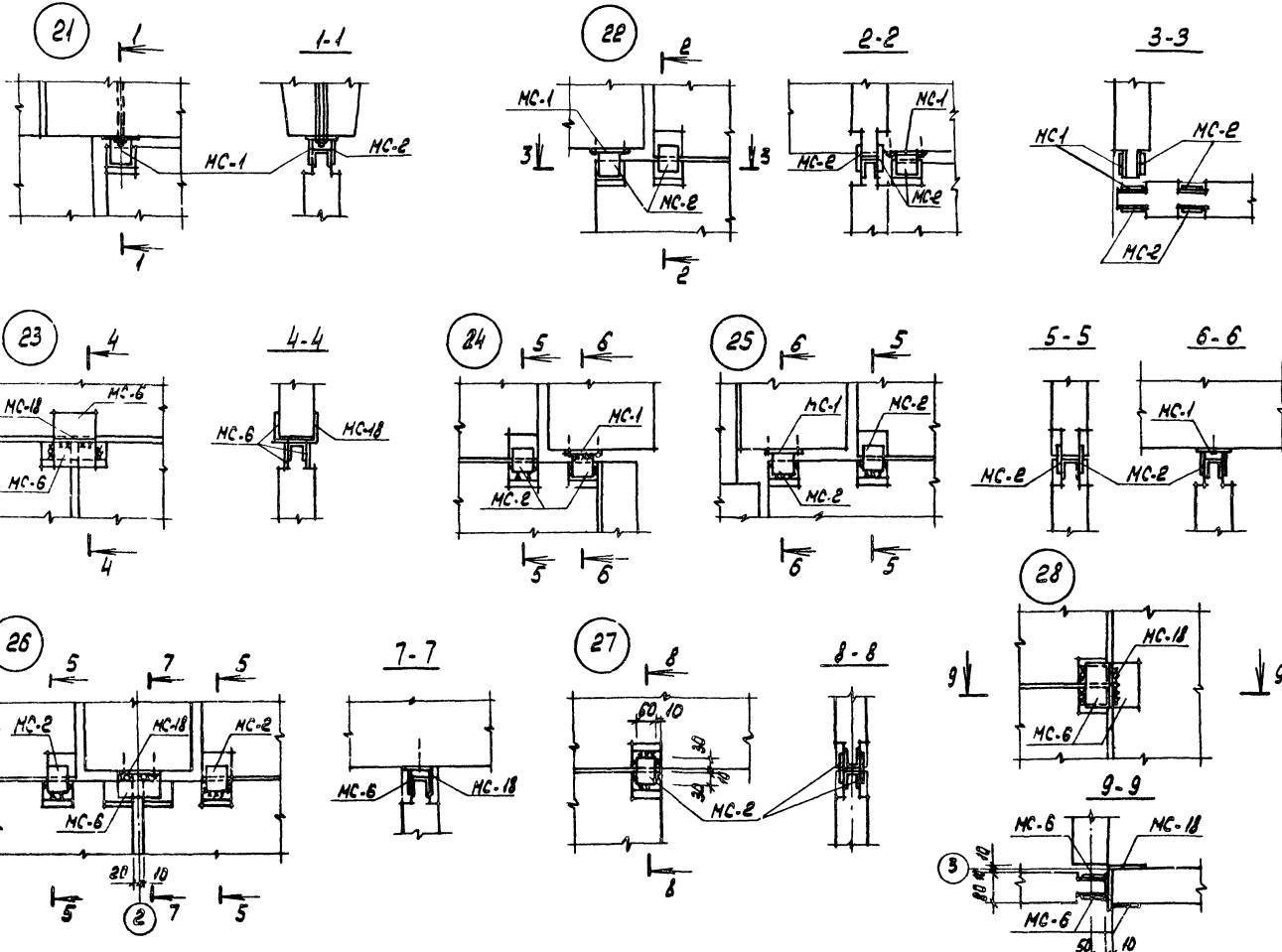
СХЕМА 14

СХЕМА 15



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВочНЫМ СХЕМАМ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРДОК

МАРКА ПОБ.	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПОДМ. ЧАШМЕ
ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРДОК					
П1	ТТ904-1.	-КЖУ-ПГ1	ПГ1	1	
П2		-ПГ2	ПГ2	2	
П3		-ПГ3	ПГ3	1	
П4		ПГ4-В1-1 2.30x3.30	ПГ4-В1-1 2.30x3.30	-1	
П5		-ПГ5	ПГ5	2	
П6		-ПГ4	ПГ4	1	
П7	1.431-15	ВЫП.2	ПГ7	1	
П8	ТТ904-1.	-КЖУ-ПГ8	ПГ8	1	
П9	1.431-15	ВЫП.2	ПГ9	2	
П10	ТТ904-1.	-КЖУ-ПГ7	ПГ7	1	
П11		-ПГ8	ПГ8	1	
П12		-ПГ9	ПГ9	1	
П13		-ПГ10	ПГ10	1	
П14		-ПГ11	ПГ11	1	
П15		ПГ12-В1 2.30x3.30	ПГ12-В1 2.30x3.30	-1	
П16		-ПГ12	ПГ12	1	
П17		-ПГ13	ПГ13	1	
П18	1.431-15	ВЫП.2	ПГ15	2	
П19	ТТ904-1.	-КЖУ-ПГ14	ПГ14	3	
П20		-ПГ15	ПГ15	1	
П21		-ПГ16	ПГ16	4	
П22		-ПГ17	ПГ17	2	
П23		-ПГ18	ПГ18	1	
П24		-ПГ19	ПГ19	1	
П25		-ПГ20	ПГ20	1	
П26		ПГ21-В1 2.30x3.30	ПГ21-В1 2.30x3.30	-1	
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ УЗЛЫ					
МС-1	1.431-15	ВЫП.4	МС-1	24	
МС-2		ТО ЖЕ	МС-2	44	
МС-6		"	МС-6	47	
МС-10		"	МС-10	28	
МС-12		"	ШУРП А8x50.041/ГОСТ14978	158	
МС-14		"	НИПВН МС-14	158	
МС-17		"	МС-17	45	
МС-18		"	МС-18	52	
ПГ5,5x60		"	ДЮБЕЛЬ ДГ5,5x60	26	



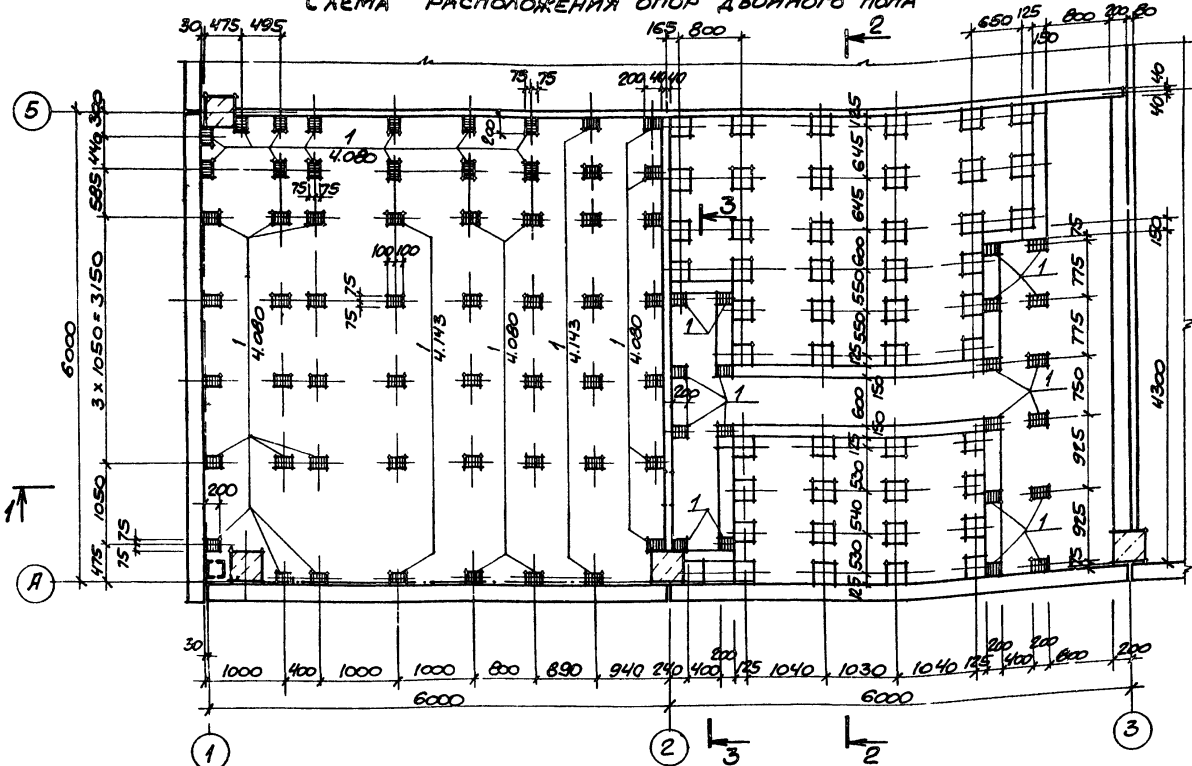
8107/6 17

ТП 904-1-50 - АР		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А	
И. КОТЛ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	С. КОТЛ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТ. ИЖК	ЛИСТ
ПРОЕКТ. ГОДСКАЯ	С. ПРОЕКТ. ГОДСКАЯ	Р	12
ТЕХНИК. СМ. ИЖК	С. ТЕХНИК. СМ. ИЖК	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРДОК (ОБОЗНАЧЕНИЕ)	
С. ПРОЕКТ. ГОДСКАЯ	С. ПРОЕКТ. ГОДСКАЯ	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ФОРМАТ 2	
С. ПРОЕКТ. ГОДСКАЯ	С. ПРОЕКТ. ГОДСКАЯ	КОПИРОВАЛ ЯВ	

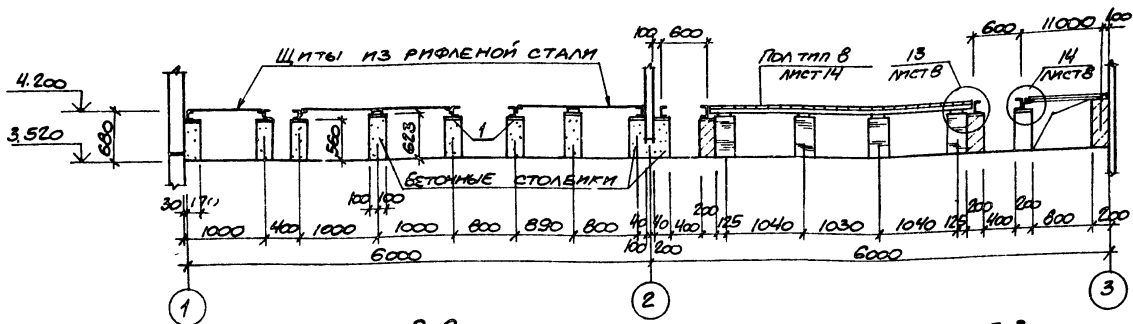
Т. ПОБОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.50-АР АЛЬБОМ Б
 С. КОТЛ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 С. ПРОЕКТ. ГОДСКАЯ
 С. ПРОЕКТ. ГОДСКАЯ
 С. ПРОЕКТ. ГОДСКАЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР АЛЬБОМ 6

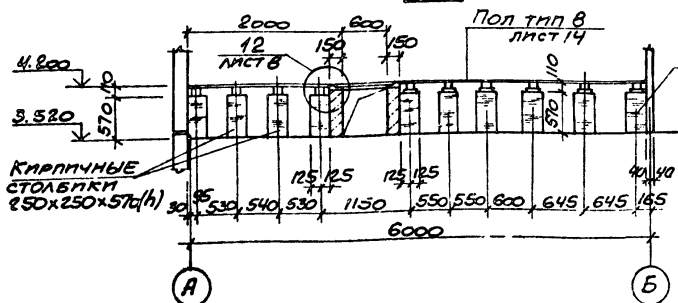
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА



1-1



2-2



3-3

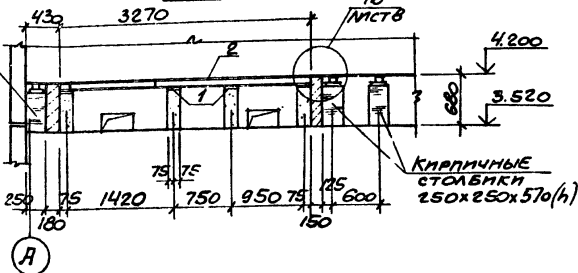
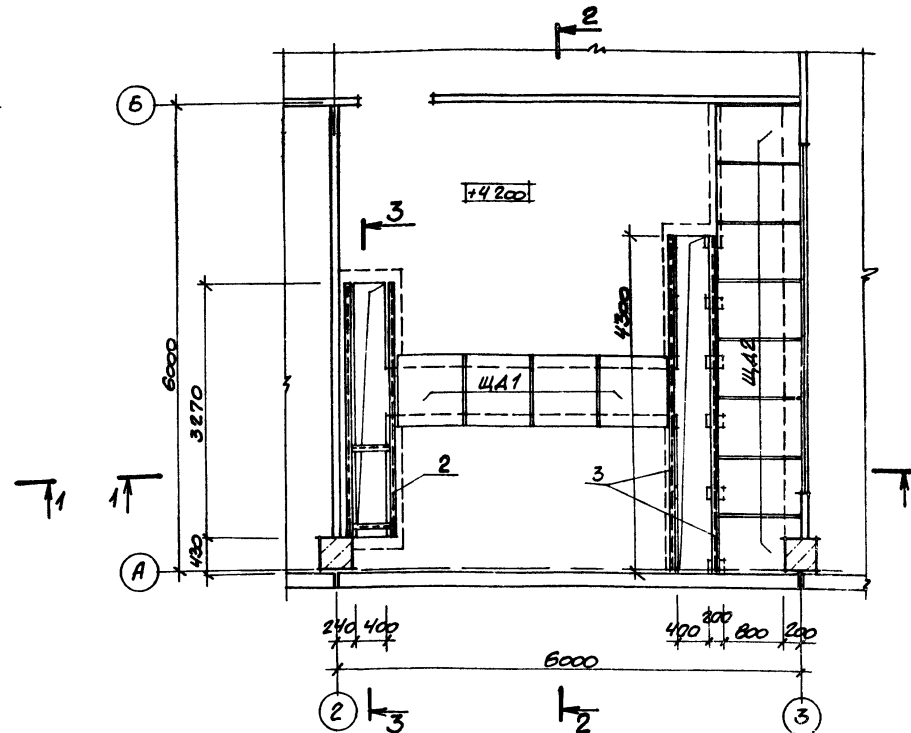


СХЕМА РАСКЛАДКИ ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА/ПРИМЕЧАНИЕ
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
1	1.400-15 вып. 1	МН 114-3	77	2.9
2	ТП 904-1 - КХМ-МН19	МН 19	1	73.8
3		МС 8	8.6	8.6 м
4	ТП 904-1 - КХМ-МСВ; МС9; МС10	МС 9	4.3	6.7 м
5		МС10	9.9	0.33
		ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ		
ЩА1	ТП 904-1 - КХМ-ЩА1; ЩА2	ЩА1	4	-
ЩА2	-ЩА1; ЩА2	ЩА2	8	-

ПРИВЯЗАН

18

8107/6

ИМЬЕНЕ

<p>ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР</p> <p>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А</p> <p>СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ</p> <p>Р 13</p> <p>ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ</p>	
<p>ПРОЕКТИРОВАНИЕ: БЕЛОГОРЯНКА</p> <p>ТЕХНИК: СУМАН</p> <p>СТАРШИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬЩИК: ГОРСКАЯ</p> <p>ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: БЕЛОГОРЯНКА</p> <p>ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: ВЕТРОВСКИЙ</p> <p>УЧАСТНИК: ДАКЬЯНИЦ</p> <p>ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: ВЕТРОВСКИЙ</p>	<p>СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ.</p> <p>КОМПЛЕКТ № 1</p>

Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Машинный зал. Насосная станция. КРУ	1		Покрытие - бетон М300 -25 Подстилающий слой - бетон марки 100 -120 Основание - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм. втрамбованного в грунт	134
Машинный зал. КРУ	2		Покрытие - бетон М300 -25 Стяжка - бетон М100 -55 Основание - ж.-б. плита	23
Коридор на отм. 0.000	3		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 -13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Проложка - цементно-песчаный раствор М150 -15 Стяжка - бетон М100 -52 Основание - ж.-б. плита	23
Помещение промывки фильтров	4		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 -13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150. Проложка - цементно-песчаный раствор М150 -25 Обмазка горячей битумной мастикой с посыпкой песком крупностью 1.5-5 мм. -2 Гидроизоляция - 2 слоя изола (или гидроизол) на битумной мастике -5 Стяжка - бетон М100 -35 Основание - ж.-б. плита	18
Душевая санузел, шлюз. Гардеробная. Помещение ремонтного персонала	5		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 -13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Проложка - цементно-песчаный раствор М150 -15 Подстилающий слой - бетон марки 100 -100 Основание - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм втрамбованного в грунт.	26
КТП	6		Покрытие - бетон М100 -120 Основание - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм втрамбованного в грунт	21
Наружная площадка воздухооборитков	7		Покрытие - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм втрамбованного в грунт -80	20
Помещение оператора	6		Покрытие - линолеум по ГОСТ 2251-77 Проложка - холодная мастика на водостойких вяжущих -1 Доски по ГОСТ 8242-75 -29 Лаги деревянные, шаг 500 -50 Прокладка деревянная анти-демпированная, е=200 -25 Кирпичный столбик 250x250x570 Основание - ж.-б. плита	33
Помещение обслуживающего персонала Коридор	9		Покрытие - линолеум по ГОСТ 2251-77 Проложка - холодная мастика на водостойких вяжущих -1 Стяжка - легкий бетон М80-77 Основание - ж.-б. плита	48

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ.

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота м.	Площадь	Вид отделки	
Машинный зал. Насосная станция.		Затирка. Полимерцементная окраска		Затирка. Акустическая штукатурка по осн. 3" с отм. 3.600 Полимерцементная окраска					Затирка. Полимерцементная окраска	Отделка на всю высоту
Помещение промывки фильтров, КРУ, коридор, тамбур		Затирка. Окраска эмалевой краской		Затирка. Эмалевой краской					Затирка. Окраска эмалевой краской	
Помещение ремонтного персонала. Гардеробные		Затирка. Окраска водозумьсионная Э-ВА-27		Затирка. Окраска водозумьсионная Э-ВА-27		Глазурованная плитка	1.5		Затирка. Окраска водозумьсионная Э-ВА-27	Панель только в месте установки раковины
Душевая		Затирка. Окраска эмалевой краской		Глазурованная плитка						Отделка на всю высоту
Санузел, шлюз		Затирка. Окраска эмалевой краской		Затирка. Окраска эмалевой краской		Глазурованная плитка	2.1			
Помещения на отм. 3.500; 4.200		Затирка. Окраска водозумьсионная Э-ВА-27		Затирка. Окраска водозумьсионная Э-ВА-27					Затирка. Окраска водозумьсионная Э-ВА-27	То же

Указания по устройству полов.

1. Грунт основания под полы уплотнить с доведением плотности скелета грунта до 1.6т/м³.
2. Покрытия полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, санитарных, энергетических и технологических разводок, а также после монтажа технологического оборудования.
3. Уклон полов на грунте выполнять за счет планировки грунта.

2. Указания по окраске стальных изделий даны на листе 2 в общих указаниях.

Указания по внутренней отделке помещений.

1. В целях снижения производственного шума, в помещении оператора предусмотреть звукопоглощающую штукатурку со стороны машинного зала. Для звукопоглощающей штукатурки должны применяться в качестве вяжущего заполнителя - однофракционные пески крупностью 3-5 мм из легких пористых материалов: пемзы, перлита, шлаков, керамзита и др. Количество вяжущих и зерновой состав заполнителя должны обеспечивать открытую не закрытую поверхность. Приготовленный раствор для звукопоглощающей штукатурки слоем 25 мм укладывают на свеженанесенный грунт, выполненный из цементного раствора, толщиной 10 мм.

Типовой проект 904-1-50-АР Альбом 6

СОГЛАСОВАНО

8107/6
19
ПРИВЯЗАН

ТП 904-1-50-АР
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А

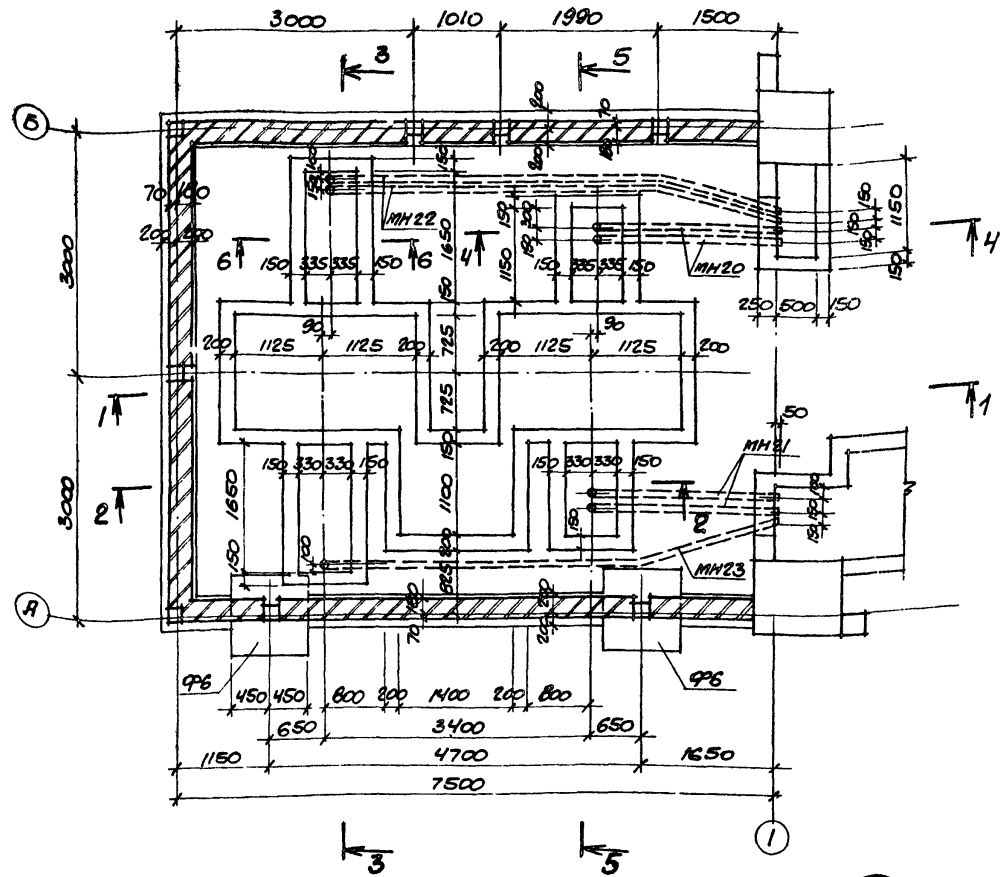
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Проектировщик	Проектировщик	Проектировщик	Проектировщик
Техник	Техник	Техник	Техник
Ст. техн.	Ст. техн.	Ст. техн.	Ст. техн.
Инж. гр.	Инж. гр.	Инж. гр.	Инж. гр.
ГАП	ГАП	ГАП	ГАП
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
ГПП	ГПП	ГПП	ГПП

Экспликация полов. Ведомость отделки помещений.

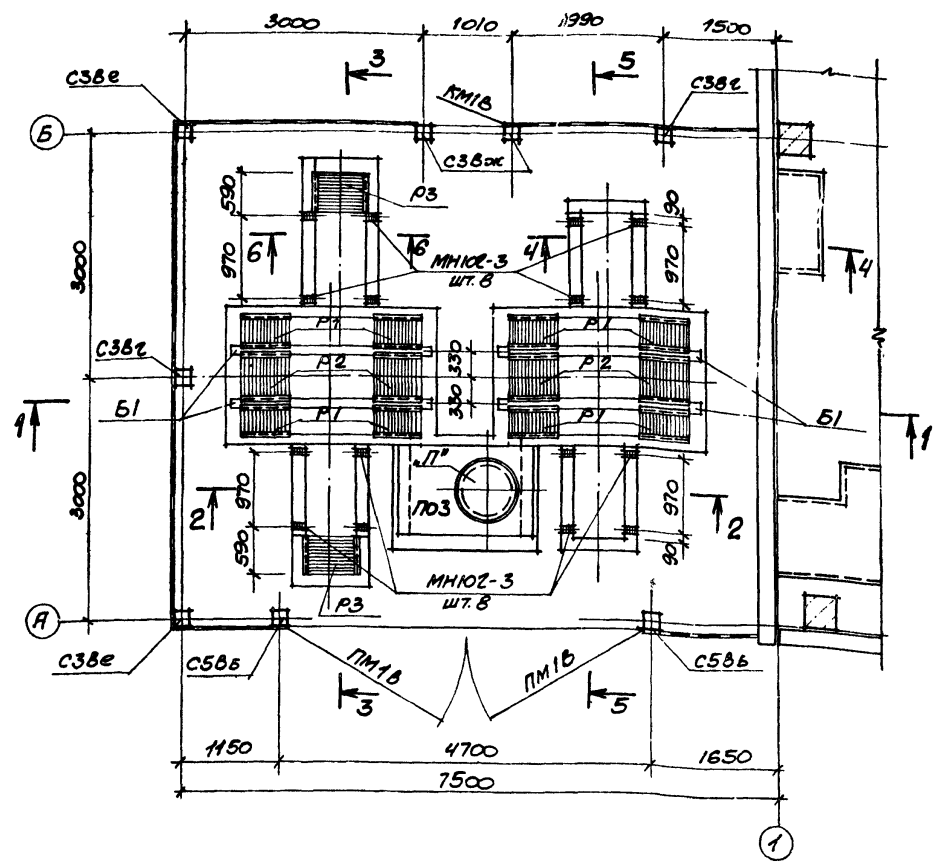
ГОСТРОИ СССР
РЕДТОРСКИЙ ПРОЦЕДУРНЫЙ ЦЕНТР
ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-АР РАЗМЕР 6

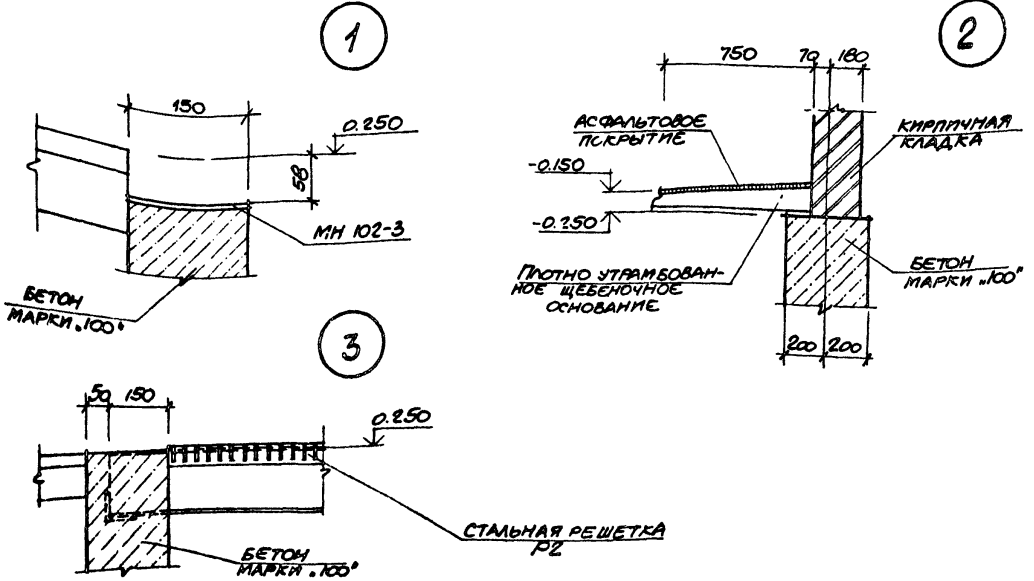
КТП. ПЛАН НА ОТМ. -0.250



КТП. ПЛАН НА ОТМ. 0.250



СЕЧЕНИЯ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ, СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 16.



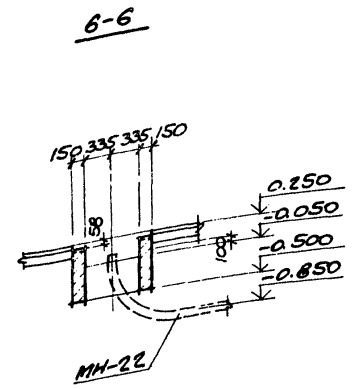
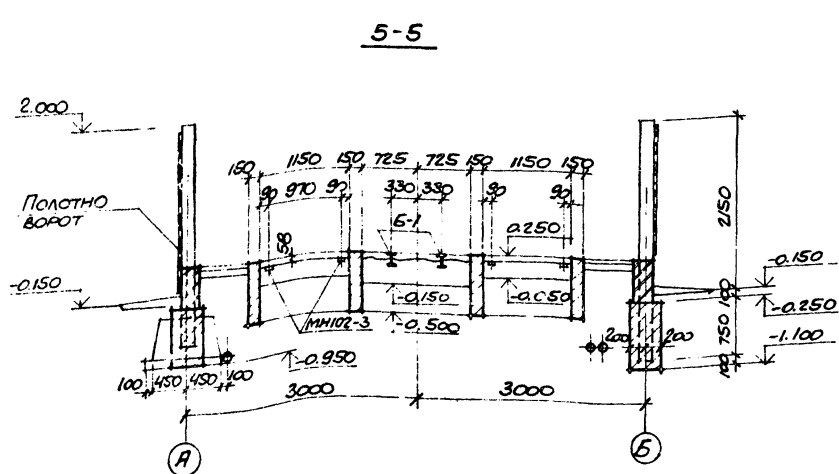
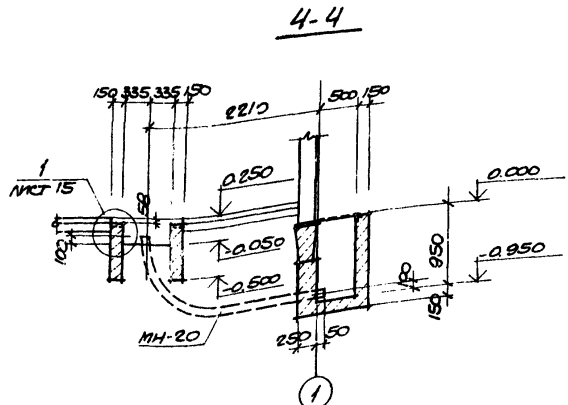
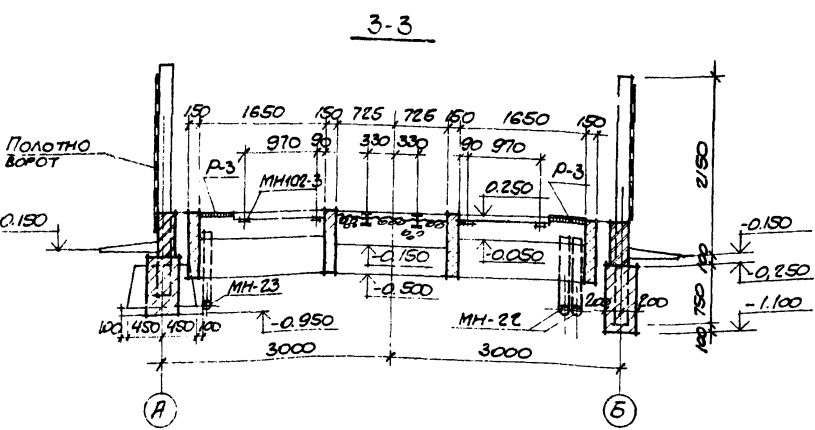
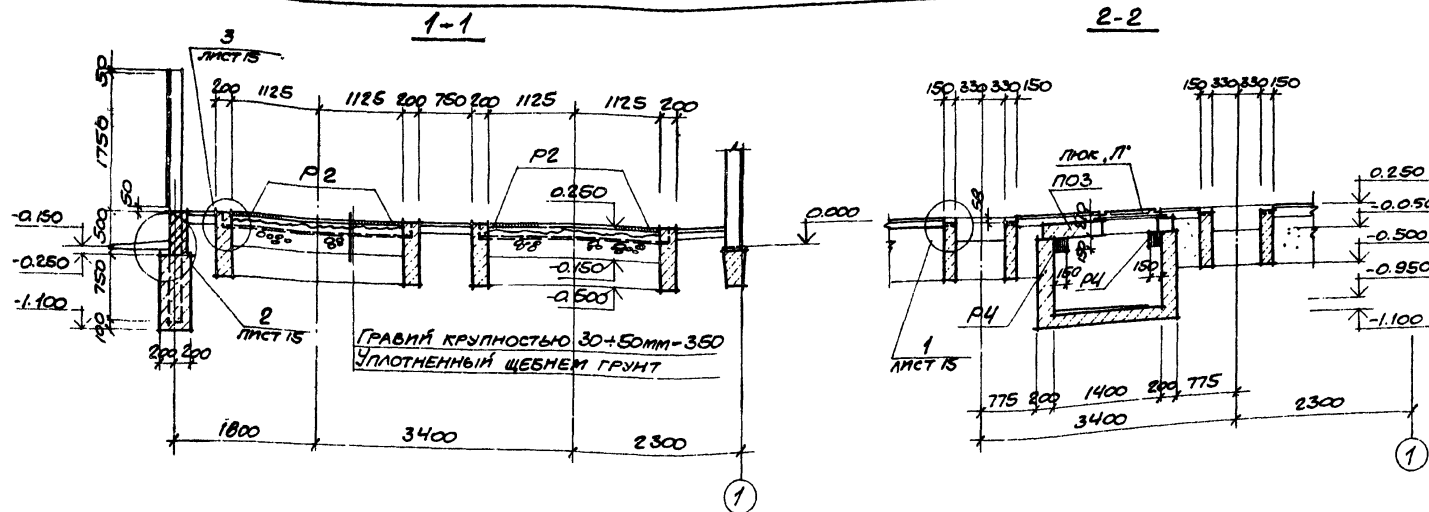
8/07/6 20

ПРИВЯЗАН		

ТП 904-1-50-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
И. КОНТР. БЕЗОПАСНОСТИ ПРОЕКТ. ГОРСКАЯ АРХИТЕКТОРШИНА РАСЧ. Г.Р. БЕЛОУСОВИЧ ГЛАВ. ПЕТРОВСКИЙ И. И. ОДИНЦОВ Г. П. КЛАВЕРСКИЙ	СТАДИЯ Р 15	ЛИСТ 15
КТП. ПЛАН НА ОТМ. -0.250 0.250 УЗЛЫ 1-3.		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ БУЖ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР АЛЬБОМ Б



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ АР-15, 16.

МАРКА ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА БА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		КТП, ПЛАН НА ОТМ. 0.250			
		ОГРАДА ТИП М1А			
		СВ.Ж.-С. СТОЛБЫ			
С3Вг	3.017-1, вып.1	С3Вг	2	140	
С3Ве	3.017-1, вып.1	С3Ве	2	140	
С3Вж	3.017-1, вып.1	С3Вж	2	140	
С5Вб	3.017-1, вып.1	С5Вб	2	220	
ПМ1В	3.017-1, вып.5	ПОЛОТНО ВОРОТ ВМ1В	2	110,6	
КМ1В	3.017-1, вып.5	СТАЛЬНАЯ КАМИТКА	1	3085	
	ГОСТ 5336-80	СЕТКА 150-2,5, шир. 2 м	2	336 м	
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
МС4	3.017-1, вып.2	МС4		1,49	
МС5	3.017-1, вып.2	МС5		1,86 м	
МН102-3	1.400-158.1 110-04	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	16	0,6	
		РЕШЕТКИ			
Р1	ТП 904-1 - КЖИ-Р1; Р2	Р1	8	15,7	
Р2	- Р1; Р2	Р2	4	23,5	
Р3	- Р3	Р3	2	27,6	
Р4	- Р4	Р4	2	5,0	
Б1	ТП 904-1 - КЖИ-Б1	БАЛКА СТАЛЬНАЯ Б1	4	72,5	
ПОЗ	3.006-2, вып. II-2	ПЛИТА ПОЗ	1	900,0	
Л"	ГОСТ 3634-79	ПРОК "Л"	1	41,5	
		КТП, ПЛАН НА ОТМ. -0.250			
Ф6	3.017-1, вып.1	С.С.Ж.-С. ФУНДАМЕНТ	2	682,0	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
МН20	ТП 904-1 - КЖИ-МН20; 21	МН20	2	20,2	
МН21	- МН20; 21	МН21	2	19,5	
МН22	- МН 22	МН22	2	42,0	
МН23	- МН23	МН23	1	38,0	

21

8/07/6

ПРМБРСАН		
МНВ.НБ		

ТП 904-1-50-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	16	
КТП. СЕЧЕНИЯ 1-1-5-Б.		
ГОСТ Р 5037 ПУСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНО-ПРОЕК		

КОПИРОВАЛ БУХ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1- - КЖ.

ТИТОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АИВОНС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения элементов фундаментов	
5	Фундаменты ФН1, ФН3	
6	Фундаменты ФН4- ФН6	
7	Фундаменты ФН7, ФН8	
8	Фундаменты ФН9, ФН10	
9	Спецификация, Разрезы 4-4 - 10-10. Узлы I, II Виды И. И 12-12	
10	Схемы расположения элементов каркаса, балок покрытия, плит покрытия и перекрытия	
11	Схемы расположения стеновых панелей	
12	Фрагменты 1-13	
13	Монолитные участки УМ2, УМ5	
14	Схемы расположения элементов подвала	
15	Монолитный участок УМ1. Разрезы 1-1 - 7-7	
16	Схемы расположения элементов канала и плит перекрытия в осях 6-6	
17	Схемы расположения плит перекрытия канала и элементов колодца К1. Разрезы 2-2 - 7-7	
18	Канал ЛКМ2. Спецификация и ведомость расхода стали к каналам ЛКМ1, ЛКМ2. Узлы I, II Канал ЛКМ1	
19	План Разрезы 1-1 - 4-4. Общий вид Канал ЛКМ1	
20	Разрезы 5-5 - 9-9. Общий вид Канал ЛКМ1	
21	Разрезы 11-3-3, 4-4, 7-7, 13-13. Схема армирования Канал ЛКМ1	
22	Разрезы 14-14 - 21-21. Схема армирования	
23	Монолитный резервуар РЕМ1. Общий вид.	
24	Монолитный резервуар РЕМ1. Схема армирования	
25	Монолитный резервуар РЕМ2. Общий вид	
26	Монолитный резервуар РЕМ2. Схема армирования Фундамент ФФ1	
27	Спецификация ведомость расхода стали. Ведомость деталей	

Лист	Наименование	Примечание
28	Фундамент ФФ1 План. Общий вид	
29	Фундамент ФФ1 Разрезы 1-1 - 8-8. Узлы I, II, III. Общий вид	
30	Фундамент ФФ1 План. Узлы I, II. Схема армирования	
31	Фундамент ФФ1 Разрезы 1-1 - 8-8. Схема армирования.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов.	
9	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса, балок покрытия, плит покрытия и перекрытия.	
11	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
14	Спецификация к схемам расположения элементов подвала	
16	Спецификация к схемам расположения элементов канала и плит перекрытия	
17	Спецификация к схемам расположения плит перекрытия канала и элементов колодца К1.	
25	Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия	

1. Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.

2. Установку сборных железобетонных колонн в стаканы фундаментов производить по рискам в колоннах. Зачеканку зазоров между стенками стакана и гранями колонны производить бетоном марки „300“ на мелком гравии 1/4, крупность зёрен не более 10мм, только после окончательной выверки колонн как по горизонтали, так и по вертикали.

3. Монтаж плит покрытия выполнять в полном соответствии с требованиями серии 1.400-П «Рекомендации по применению сборных железобетонных типовых плит в покрытиях зданий промышленных предприятий».

4. Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродами типа Э42. Высоту сварных швов, неговоренных в чертежах принимать 6 мм.

5. Сварку элементов в узлах сборных железобетонных конструкций, контроль качества и приема сварных швов, должны производиться в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций.

6. Отступление от способа опирания и изменение размеров опорных участков сборных железобетонных конструкций без согласия проектной организации не допускается.

7. На верхней или боковых гранях сборных железобетонных элементов должна быть написана несмываемой краской марка элемента.

8107/6

Привязан		
ТП 904-1-50 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	
Общие данные (начало)		ГОСТРОЙ СССР РОС. ОБСКИЙ ПРОМСТРОИМАНДИРЕС

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную безопасность и пожарную безопасность при строительстве объекта. Мероприятия в эксплуатации здания (сооружения) должны выполняться на основе технической документации и указаний в них категорий производства.

Главный инженер проекта
Главный специалист

Условные обозначения
П.А - по аналогии.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (НАЧАЛО)

Т. 10804 ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ А. ЛАВРОВ Б

С. 07.11.1974

И. А. МОЛДАВАНОВ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 227010-77	ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРАВЛЕННЫЕ РАЗМЕРОМ 6x3м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.	
ГОСТ 22701.1-77	То же. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование.	
ГОСТ 22701.2-77	То же. Плиты типа ПВ. Показатели и армирование.	
ГОСТ 22701.5-77	То же. Арматурные изделия и закладные детали.	
ГОСТ 3634-79	ЛЮКИ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ	
1.400-6/76 вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий	
КЭ-04-55 вып. II	Сборные железобетонные колонны продольных и торцевых факверков одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-15 вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий	
1.410-2 вып.1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций. Арматурные сетки	
1.412-1/77 вып.3.	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия	
1.415-1 вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий. Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6м	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.423-3 вып. 0-1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6м. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.	
1.423-3 вып. 1	То же. Рабочие чертежи колонн	
1.423-3 вып. 2	То же. Арматурные и закладные изделия.	
1.431-15 вып. 2	Перегородки многоэтажных зданий с каркасом по серии ИИ-04	
1.431-15 вып. 4	То же. Стальные изделия.	
1.431-20 вып. 6	Перегородки одноэтажных производственных зданий. Монтажные узлы	
1.432-14 вып. 0	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6 м. Материалы для проектирования.	
1.432-14 вып. 1	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6 м. Стеновые панели	
1.432-14 вып. 2	То же. Карнизные панели.	
1.432-14 вып. 3	То же. Арматурные изделия и закладные детали.	
1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
1.462-1 вып. I	Железобетонные предварительно напряженные балки с параллельными поясами пролетом 12м для покрытий зданий плоской и скатной кровлей. Рабочие чертежи балок.	
1.462-1 вып. II	То же. Чертежи арматурных изделий и закладных деталей.	
1.494-24 вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов. Железобетонные стаканы соответствиями диаметрами 400, 700, 1000, 1200 и 1450 мм	
2.460-2 вып.1	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей несущих конструкций.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2.460-2 вып. 2	То же. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей плит и температурных швов	
2.420-1 вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	
2.432-1 вып.1	Монтажные узлы панельных систем отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
2.460-15 вып. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
3.006-2 вып. I	Сборные железобетонные каналы и тоннели из потковых элементов. Материалы для проектирования	
3.006-2 вып. II-1	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий (потковые элементы)	
3.006-2 вып. II-2	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий (плиты, опорные подушки).	
3.006-2 вып. II-3	То же. Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей (потковые элементы)	
3.006-2 вып. II-4	То же. Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей (плиты, опорные подушки).	
3.006-2 вып. III-2	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий для узлов трасс (потковые элементы и плиты с отверстиями, балки	

23/07/6 23

ПРИВЯЗАН

И. А. МОЛДАВАНОВ

Т. П. 904-1-50 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

СТАДИИ	Лист	Листов
Р	2	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛАВРОВ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (ОКОНЧАНИЕ).

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА НАДКИ КЖ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
3.006-2 вып. III-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ К ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ СОВЕРСТЯНИИ, БАЛКИ)	
3.017-1 вып. I	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК И ЧАСТЕЙ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАЖДЕНИЯ	
3.400-2 вып. I	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЗАКРОИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ЗАКРОИВ ВЫСОТОЙ 3,6; 4,8 И 6 М С РАЗМЕРАМИ ЧУЕЕК В ПЛАНЕ 6x6, 6x9, 9x9 М.	
3.900-3 вып. 7 часть 1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЕЦ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
3.900-3 вып. 7 часть 2	ТО ЖЕ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
3.901-5	САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ ДУ50-1400 ММ ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ	
1.400-9 вып. I	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТРОПОВЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. СТРОПОВЫЕ ПЕТЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	
ИИ-04-2 вып. 9	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 СМ. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4,2 М. ОПАЛУСЬКА И АРМИРОВАНИЕ.	
ИИ-04-2 вып. 10 часть I, II	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 СМ. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3; 3,6; И 4,2 М. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
ИИ-04-3 вып. 4 часть I	РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30 СМ. ОПАЛУСЬКА И АРМИРОВАНИЕ	
ИИ-04-3 вып. 4 часть II	ТО ЖЕ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
ИИ-04-10 вып. 5	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С СЕТКАМИ КОЛОНН 6x6; 8x4,5; 6x3 М	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ИИ-04-4 вып. 19	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛОСКИЕ И РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 526 И 576 СМ, АРМИРОВАННЫЕ СЕРЖИЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-2 МЕТОДАМИ НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ И МЕХАНИЧЕСКИЙ.	
ИИ-04-8 вып. 3	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА	
Шифр 41-74 вып. I	ВОРОТА РАСПЯШНЫЕ ВЗ.6x3,0; ВЗ.6x3,6; ВЗ.6x4,2; В4.9x5,4 С РУЧНЫМИ ПРИВОРАМИ ОТКРЫВАНИЯ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
Шифр 41-74 вып. II	ТО ЖЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ТП 904-1-Альбом	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ	

НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛ. ЧЗ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТОВ	5815000000	3,4	
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ	5824000000	7,5	
КОЛОННЫ	5821000000	21,7	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	5822000000	14,0	
РИГЕЛИ	5825000000	4,4	
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ НАРУЖНЫЕ	5831000000	170,9	
ПЕРЕГОРОДКИ	5833000000	23,4	
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	5844000000	27,6	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	5846000000	14,2	
ЭЛЕМЕНТЫ СМОТРОВЫХ КОЛОДЕЦ	5855000000	1,6	
КОНСТРУКЦИИ КАНАЛОВ	5858000000	15,1	
ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	5899000000	1,0	
МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ			

Типовой проект 904-1-50-КЖ Альбом Б

Ссылка

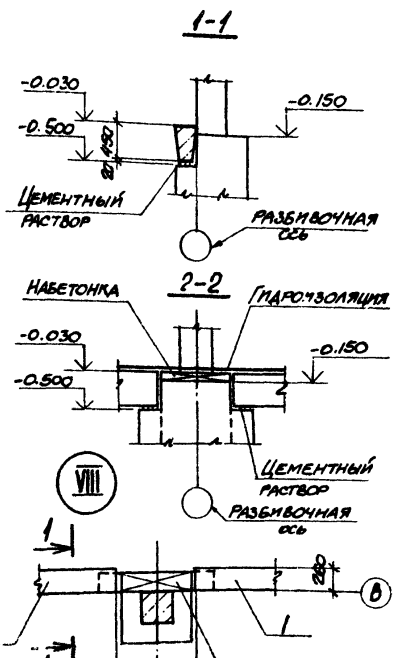
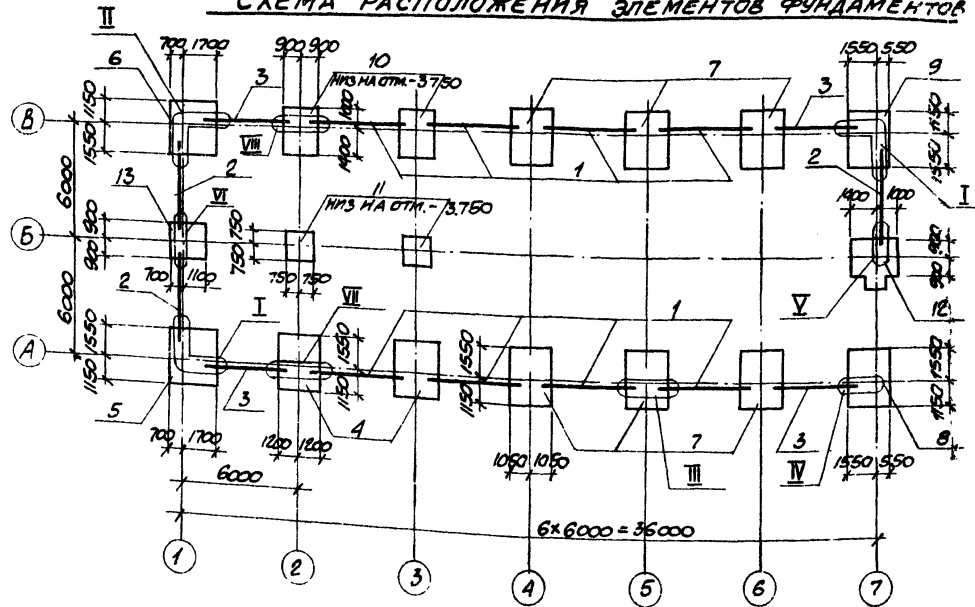
Листы в альбоме

8107/6

Привязан		
ИМБ.НО		
- ТП 904-1-50 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А		
Л. КОТЛОВА	М. МАКАРОВА	М. МАКАРОВА
ПРОБЛЕМА	МЕРГУНОВ	МЕРГУНОВ
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВ	ТОЛМАЧЕВ
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	МАКАРОВА
РУК. ГО.	МОДЧУКОВ	МОДЧУКОВ
НАЧ. ЦЕНТ.	СЕРГЕЕВ	СЕРГЕЕВ
ГУП	СЕРГЕЕВ	СЕРГЕЕВ
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		ТОЛМАЧЕВ С.С. РАСТОВСКИЙ И.И. ПРОМСТРОИНИИТРАСТ
СТРАНИЦ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	

КОПИРОВАЛ КЖ

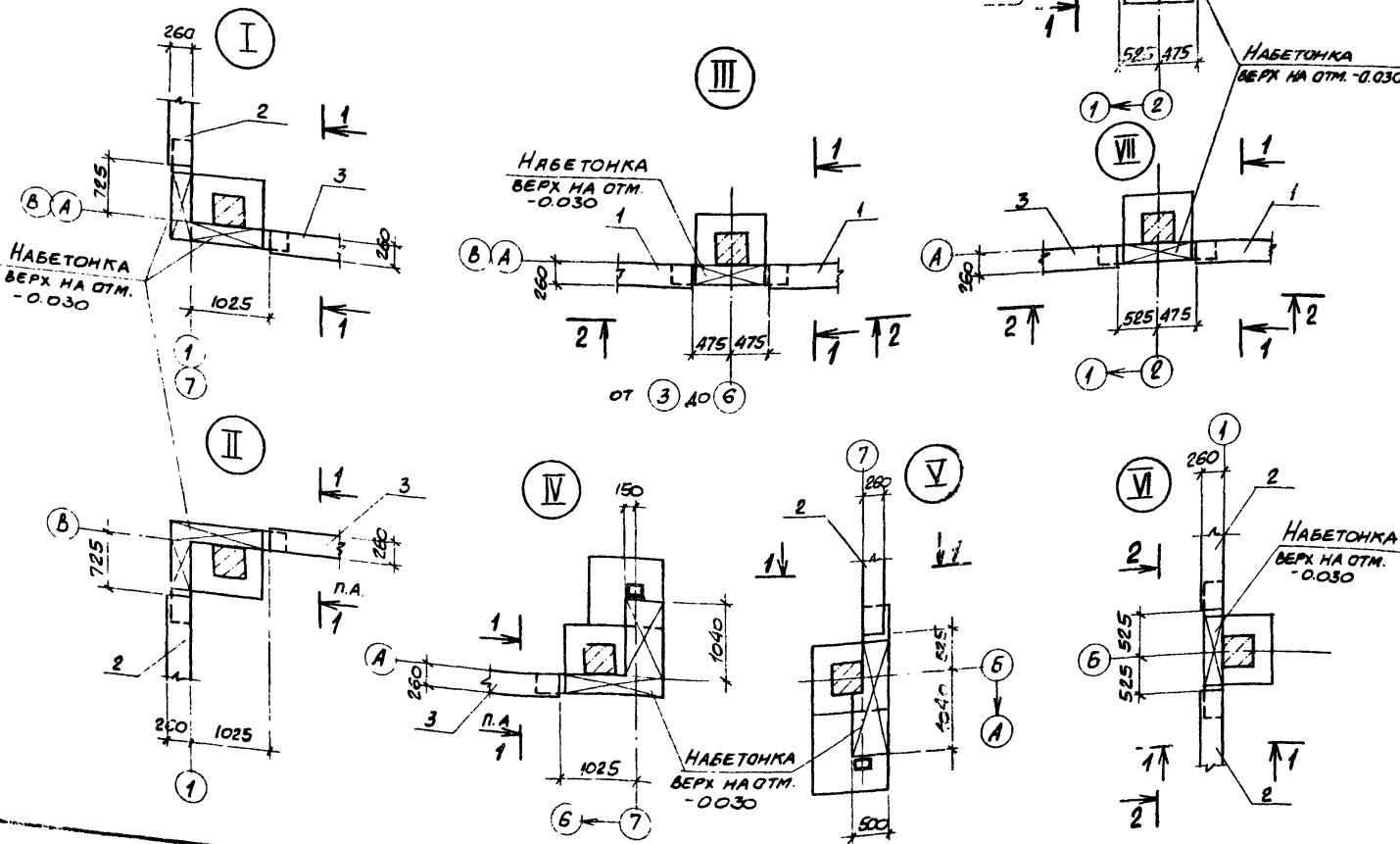
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ			
1	1.415-1 вып.1	ФББ-2	8	1300	
2	1.415-1 вып.1	ФББ-3	3	1200	
3	1.415-1 вып.1	ФББ-4	4	1200	
		ФУНДАМЕНТЫ			
4	ЛМСТ 5	ФМ1	2		
5	ЛМСТ 5	ФМ2	1		
6	ЛМСТ 5	ФМ3	1		
7	ЛМСТ 6	ФМ4	6		
8	ЛМСТ 6	ФМ5	1		
9	ЛМСТ 6	ФМ6	1		
10	ЛМСТ 7	ФМ7	2		
11	ЛМСТ 7	ФМ8	2		
12	ЛМСТ 8	ФМ9	1		
13	ЛМСТ 8	ФМ10	1		

- За условную отметку ±0.000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
- Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов, приведена в пояснительной записке к типовому проекту.
- Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные, подготовка - щебеночная, толщиной 100мм.
- Фундаментные балки устанавливаются на цементном растворе марки "100". На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона марки "100".
- Гидроизоляция под стены выполняется на отм. -0.030 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
- Отметка подошвы фундаментов -1.650, кроме оговоренных на чертеже.



25
8107/6

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП 904-1-50-КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А	
И. КОМП. МАРГУНОВ	ПРОЕКТА МАРГУНОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ
И. КОМП. МАРГУНОВ	И. КОМП. МАРГУНОВ	Р	4
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ		ГОССТРОИ С/П РСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ Дльвом 6
 ЛОТ. № 35-2-00

Типовой проект 904-1-50 - КЖ Альбом Б

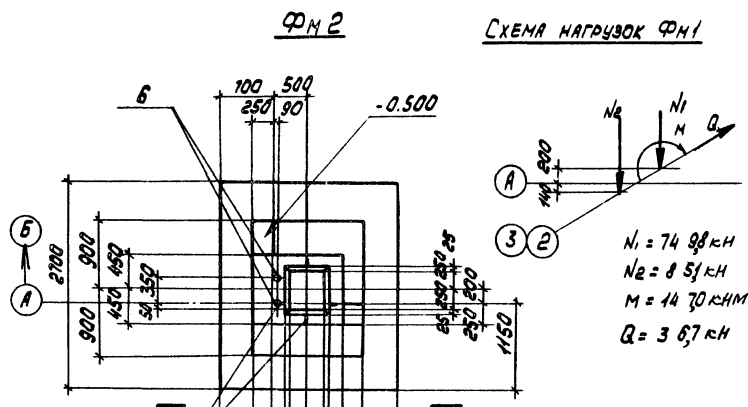
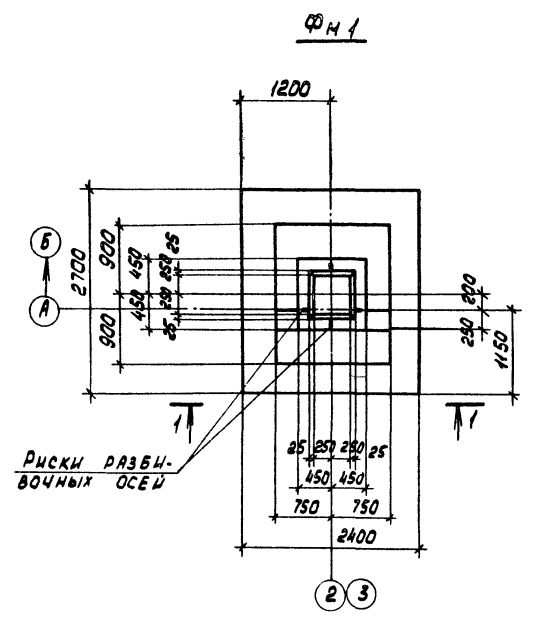


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ1

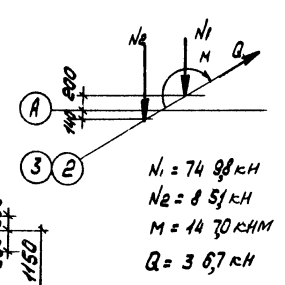


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ2, ФМ3

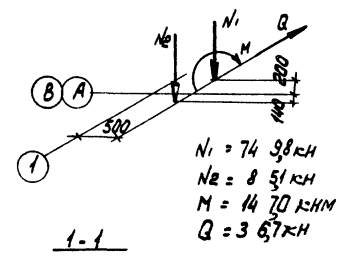
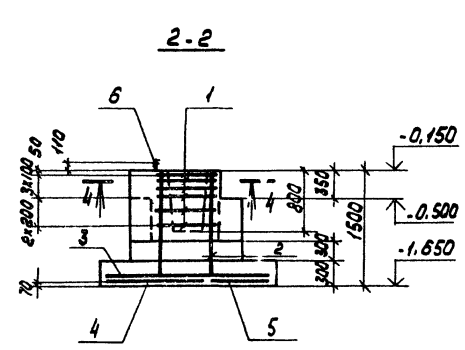
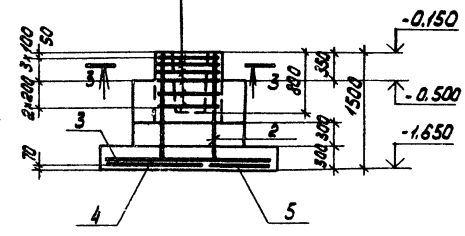
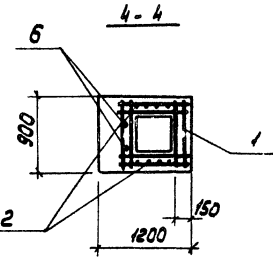
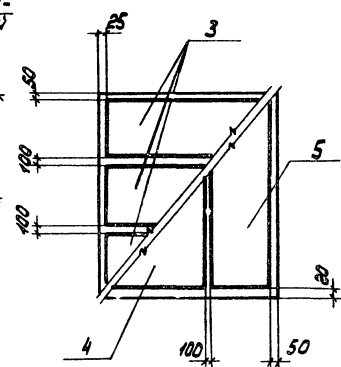
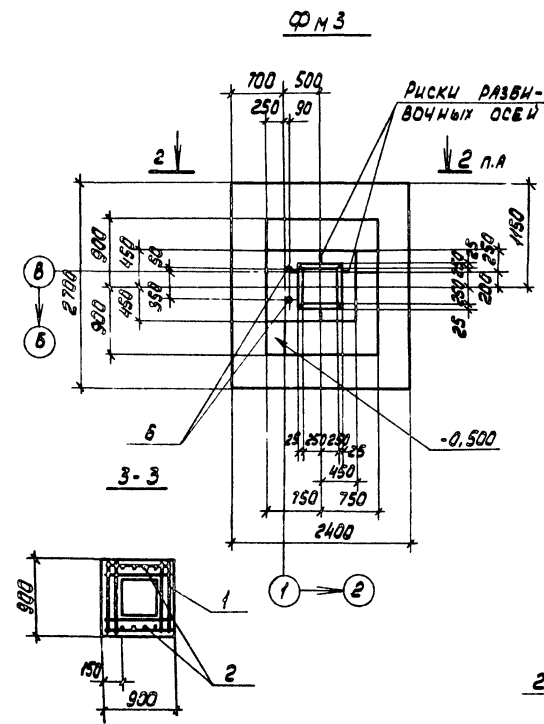


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК

ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФМ1-ФМ3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ1-ФМ3

ФОРМ. КОДА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ФМ1</u>					
<u>СВОРЮЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1	6	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АІ	6	
2	2	1.412-1/77 Вып.3	СИ4АІІ-8x15	2	
3	3	1.410-2 Вып.1	С(1)10АІІ-8x24	3	
4	1	1.410-2 Вып.1	СИ4АІІ-14x27	1	
5	1	1.410-2 Вып.1	СИ4АІІ-8x27	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
БЕТОН МАРКИ 200					
					3,35м3
<u>ФМ2, ФМ3</u>					
<u>СВОРЮЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1	6	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АІ	6	
2	2	1.412-1/77 Вып.3	СИ4АІІ-8x15	2	
3	3	1.410-2 Вып.1	С(1)10АІІ-8x24	3	
4	1	1.410-2 Вып.1	СИ4АІІ-14x27	1	
5	1	1.410-2 Вып.1	СИ4АІІ-8x27	1	
И	2	Т17904-1- -КЖИ.МНІ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНІ	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
БЕТОН МАРКИ 200					
					3,61м3

1. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ 8

26
8107/6

ПОВЯЗАН		
ИМБ.НО		

Т17904-1-50 - КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А	
Н. КОПЕЛ МОЛГУНОВ П. ВЕЛЕНА МАКАРОВА И. А. МАКЕНЕА ПОЛИМАНОВА И. А. МАКЕНЕА РОШЕТИКОВА С. П. МАКЕНЕА МАКАРОВА Р. К. Г. МОЛГУНОВ И. А. МАКЕНЕА СТАРЬШИИ Г. П. П. ДЕТЯКОВИЧИ		СТРАНА	Лист
		Р	5
ФУНДАМЕНТЫ ФМ1-ФМ3		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ	

Типовой проект 904-1-50-КЖ АИБОН 6

С.И. ПИЩЕВ

Лист на разрыве подается на разрыв

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФН4-ФН6

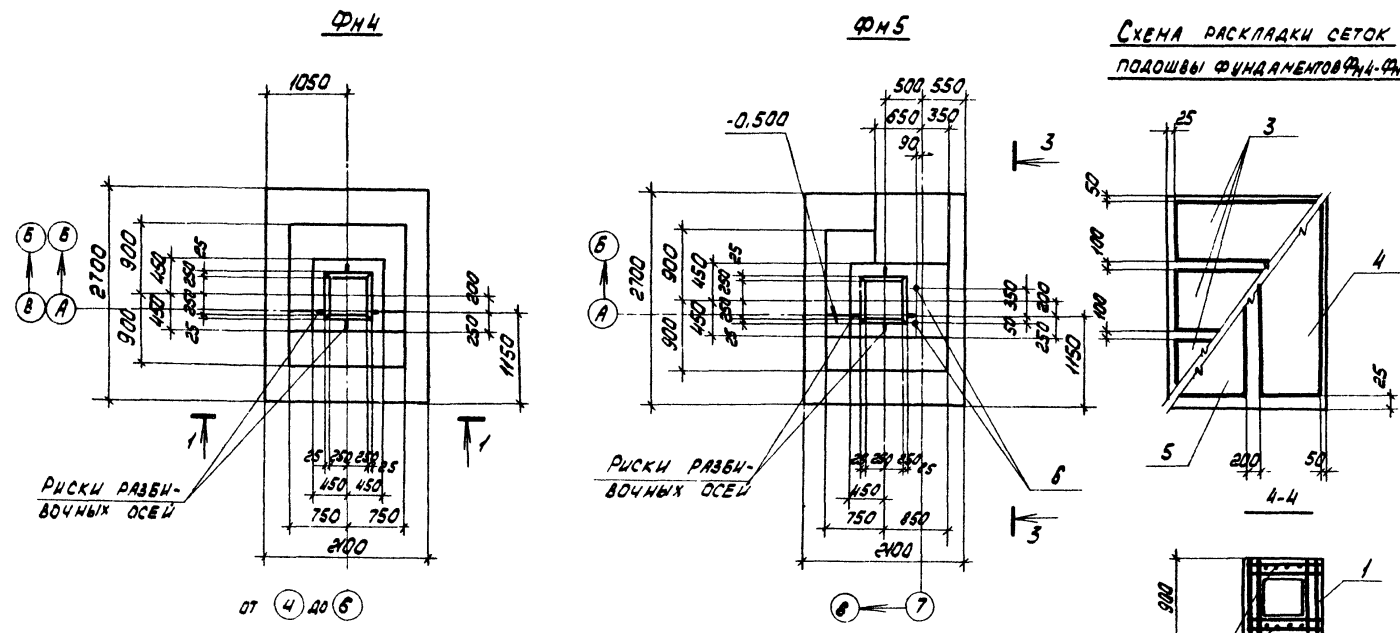
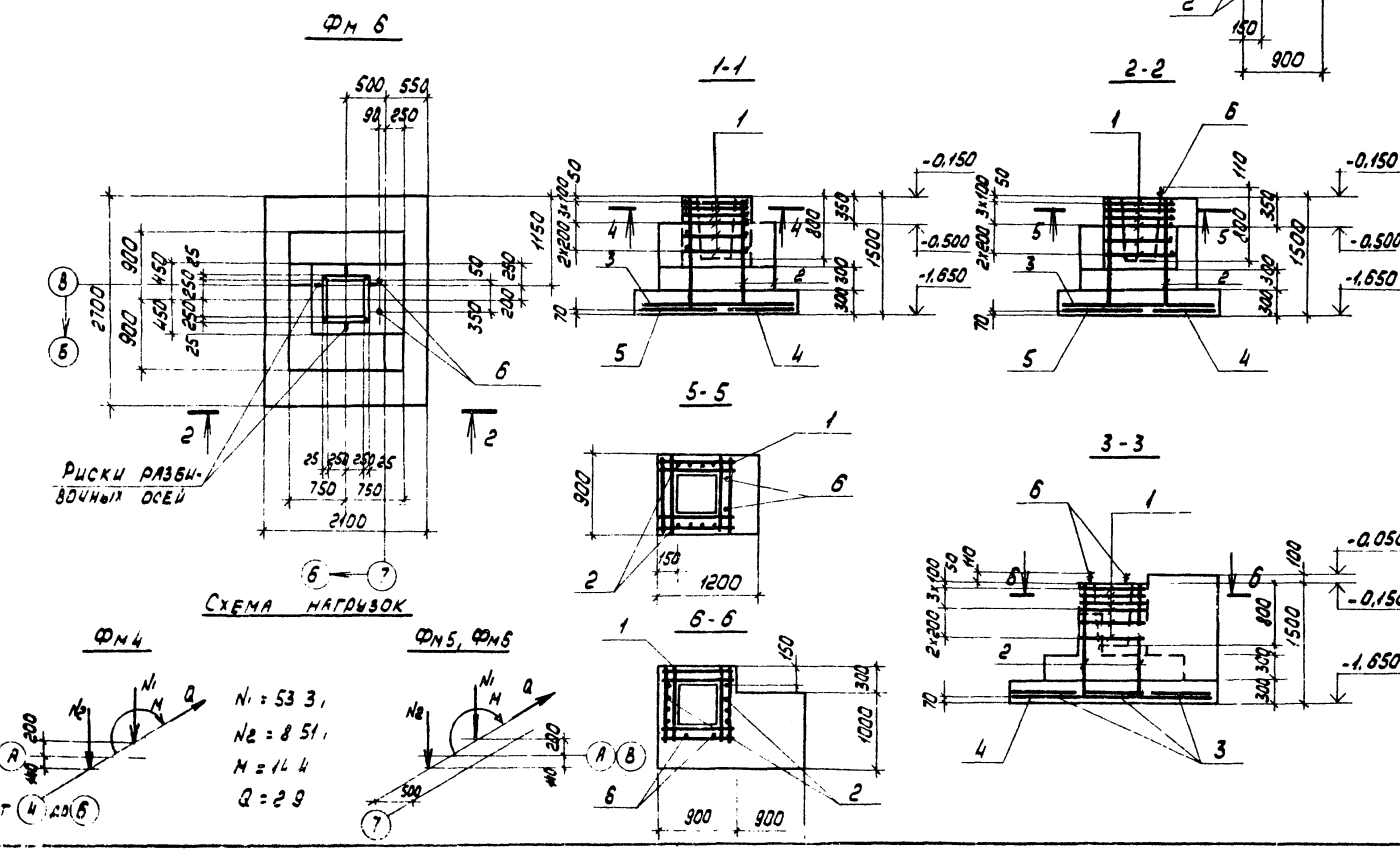


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФН4-ФН6



Фунд.	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТЬ
ФН4						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
		1	1.412-1/77 вып.3	СА-10А1	6	
		2	1.412-1/77 вып.3	СН2А1 - 6x15	2	
		3	1.410-2 вып.1	С10А1 - 8x21	3	
		4	1.410-2 вып.1	С14А1 - 8x27	1	
		5	1.410-2 вып.1	С14А1 - 10x27	1	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200		3,10м³
ФН5						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
		1	1.412-1/77 вып.3	СА-10А1	6	
		2	1.412-1/77 вып.3	СН2А1 - 6x15	2	
		3	1.410-2 вып.1	С10А1 - 8x21	3	
		4	1.410-2 вып.1	С14А1 - 8x27	1	
		5	1.410-2 вып.1	С14А1 - 10x27	1	
		И	ТП904-1- -КЖ-МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200		4,47м³
ФН6						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
		1	1.412-1/77 вып.3	СА-10А1	6	
		2	1.412-1/77 вып.3	СН2А1 - 6x15	2	
		3	1.410-2 вып.1	С10А1 - 8x21	3	
		4	1.410-2 вып.1	С14А1 - 8x27	1	
		5	1.410-2 вып.1	С14А1 - 10x27	1	
		И	ТП904-1- -КЖ-МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200		3,36м³

1. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ В

8107/6

ПОДПИСАН		
ИМ. №		

ТП 904-1-50 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-ВЗЯ

СТАДЫЙ ЛИСТ Листов

Р Б

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИМПЕКСЕНТ

КОПИРОВАЛ ИЖУ

Ф55-47-22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛЬБОМ Б

СООБЩЕНИЕ
НА ИМЕННОЙ ПОДПИСИ ДИПЛОМАТИЧЕСКОГО ПРЕДСТАВИТЕЛЯ

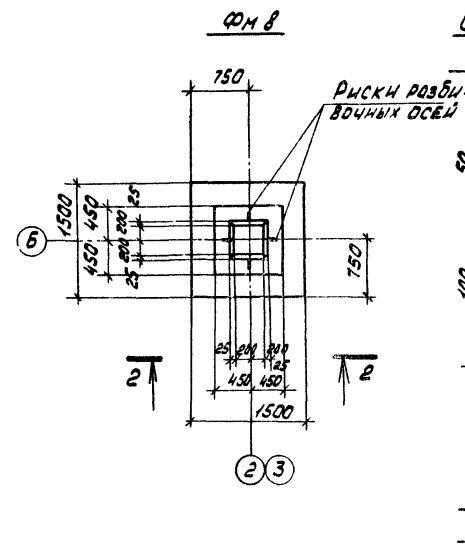
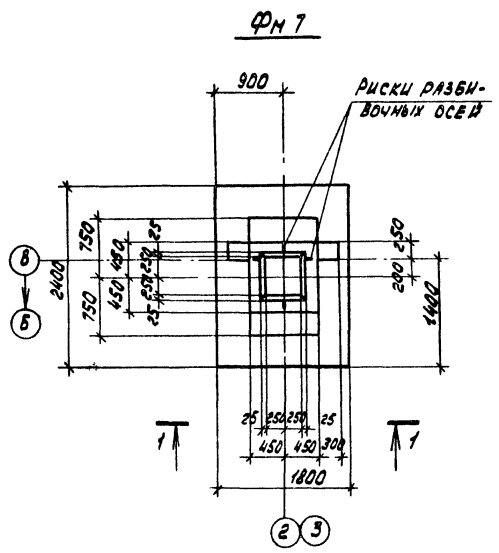


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА ФМ 7

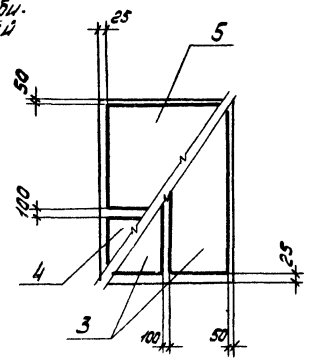
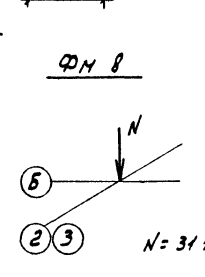
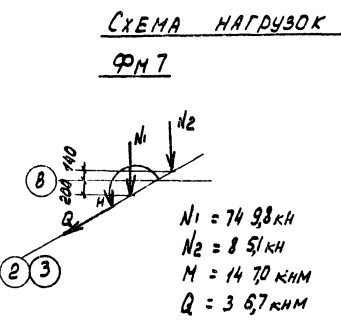
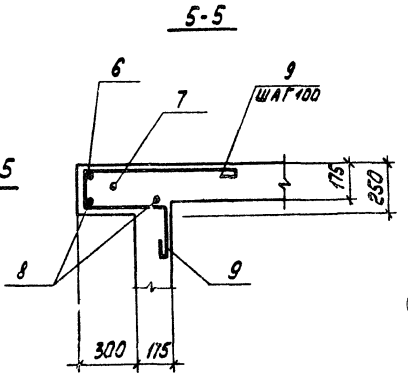
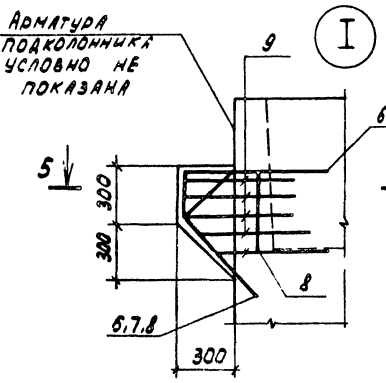
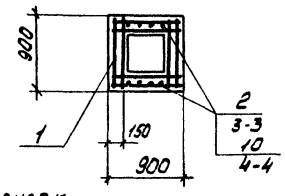
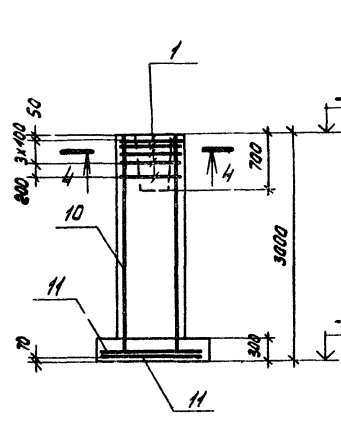
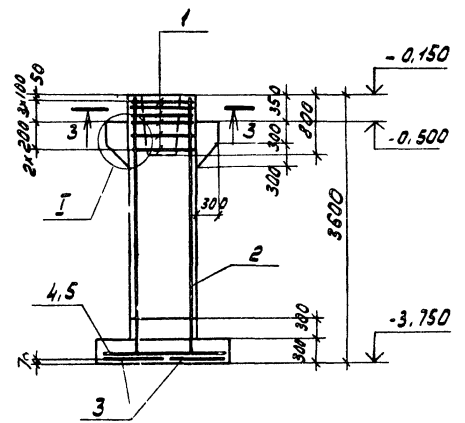
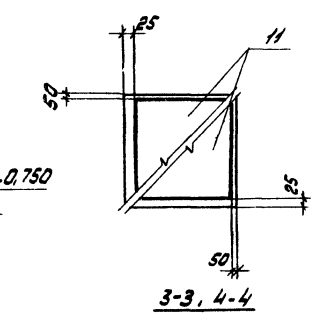


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА ФМ 8



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 7, ФМ 8

ФОРМАТ	ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФМ 7		
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	1.412-1177 Вып.3	СА-8АТ	6	
		2	1.412-1177 Вып.3	1С16АТ-6x36	2	
		3	1.410-2 Вып.1	С(1)16АТ-8x24	2	
		4	1.410-2 Вып.1	С(1)10АТ-8x18	1	
		5	1.410-2 Вып.1	С(1)10АТ-14x18	1	
				ДЕТАЛИ		
		6*		φ16АТ ГОСТ 5781-75 L=1610	2	2.54 кг
		7*		φ16АТ ГОСТ 5781-75 L=1610	2	2.54 кг
		8*		φ16АТ ГОСТ 5781-75 L=1460	2	2.31 кг
		9*		φ8АТ ГОСТ 5781-75 L=1500	10	0.59 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		4.22 м ³
				ФМ 8		
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	1.412-1177 Вып.3	СА-8АТ	5	
		10	1.412-1177 Вып.3	1С12АТ-6x30	2	
		11	1.410-2 Вып.1	С10АТ-14x15	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		2.74 м ³

* ПОЗИЦИИ 6-9 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ В

1. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ В

ПРИВЯЗАН			
ИМБ.№			

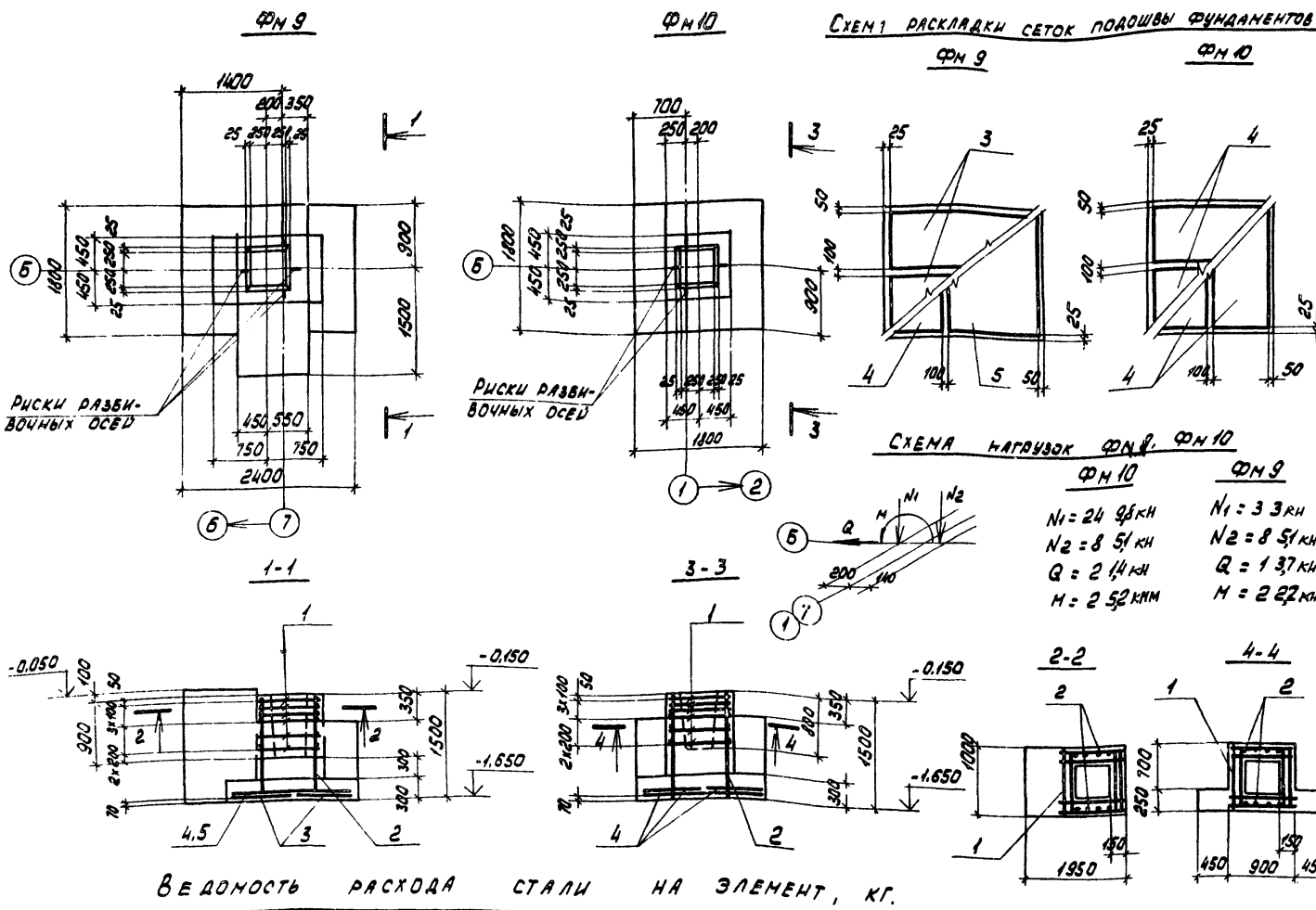
ТП 904-1-50 - КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А			
И.КОНТ.	МОРГУНОВ	МОРГУНОВ	
ПРОЕК.	МАТЯШОВА	МАТЯШОВА	
УМОН.	ТОМАШЕВА	ТОМАШЕВА	
УМОН.	РЕВУТИНОВА	РЕВУТИНОВА	
СТ.ЛНЖ.	МАТЯШОВА	МАТЯШОВА	
Р.УМОН.	МОРГУНОВ	МОРГУНОВ	
ИМУ.УМОН.	СИПЬЯНЦ	СИПЬЯНЦ	
ТИП	СТАВУСКИ	СТАВУСКИ	
СТАД.№		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		7	
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 7, ФМ 8		ПОДСТОП СССР РОСТОВСКАЯ ИРМОСТИ-СНП ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-50	

КОРЬКОВА И

28
8107/6

Т. 70808, ПРОЕКТ 904-1-50 КЖ Альбом 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФН 9, ФН 10.



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФН 9				
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ				
1	1.412-1/77 вып.3	СА-8АІ	6	
2	1.412-1/77 вып.3	СН2АІІ-6x15	2	
3	1.410-2 вып.1	С(І)10АІІ-8x24	2	
4	1.410-2 вып.1	С(І)10АІІ-8x18	1	
5	1.410-2 вып.1	С(І)10АІІ-14x18	1	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200		3,94м³
ФН 10				
1	1.412-1/77 вып.3	СА-8АІ	6	
2	1.412-1/77 вып.3	СН2АІІ-6x15	2	
4	1.410-2 вып.1	С(І)10АІІ-8x18	4	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200		1,91м³

СХЕМА НАГРУЗОК ФН 9, ФН 10

ФН 10
 $N_1 = 24 \text{ кН}$
 $N_2 = 8 \text{ кН}$
 $Q = 2,14 \text{ кН}$
 $M = 2,52 \text{ кНм}$

ФН 9
 $N_1 = 3,3 \text{ кН}$
 $N_2 = 8 \text{ кН}$
 $Q = 1,37 \text{ кН}$
 $M = 2,22 \text{ кНм}$

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ							
	А-І				А-ІІ			В ст 3 кл 2							
ГОСТ 5781-75															
Ø6	Ø8	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Итого	ГОСТ 2590-71		ГОСТ 5945-70		ГОСТ 1417-68		Итого
									Ø24	Итого	МАРКА А24	Итого	МАРКА А24	Итого	
ФН 1	2,8	22,3	25,1	21,8	10,4	41,6		73,8	98,9						98,9
ФН 2	2,8	22,3	25,1	21,8	10,4	41,6		73,8	98,9	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	5,9
ФН 3	2,3	22,3	25,1	21,8	10,4	41,6		73,8	98,9	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	104,8
ФН 4	2,3	5,4	7,7	44,2	10,4	35,2		89,8	97,5						97,5
ФН 5	2,3	5,4	7,7	44,2	10,4	35,5		89,8	97,5	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	103,4
ФН 6	2,3	5,4	7,7	44,2	10,4	35,2		89,8	97,5	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	103,4
ФН 7	2,1	22,1	9,7	33,9	44,0		96,8	110,8	144,7						144,7
ФН 8	1,9	18,5	20,4	14,3		21,0		35,3	55,7						55,7
ФН 9	4,5	17,8	20,8	21,6	10,4			38,9	61,2						61,2
ФН 10	3,8	17,8	20,8	21,6	10,4			32,0	52,8						52,8

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКИЗ	Поз.	ЭСКИЗ
6		8	
7		9	

29
8107/6

Привязан

ТЛ 904-1-50 - КЖ

Компрессорная станция 3к-63А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	8	

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

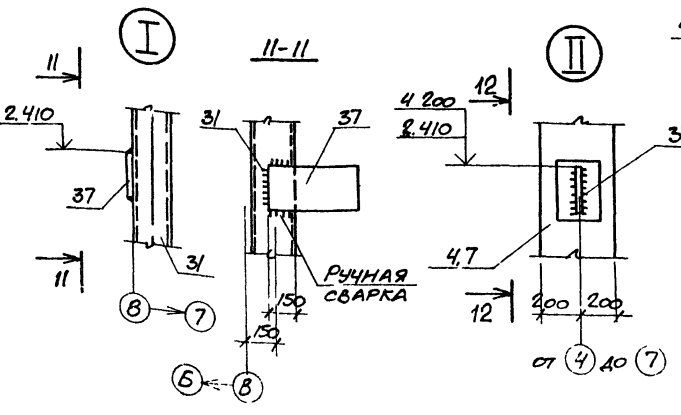
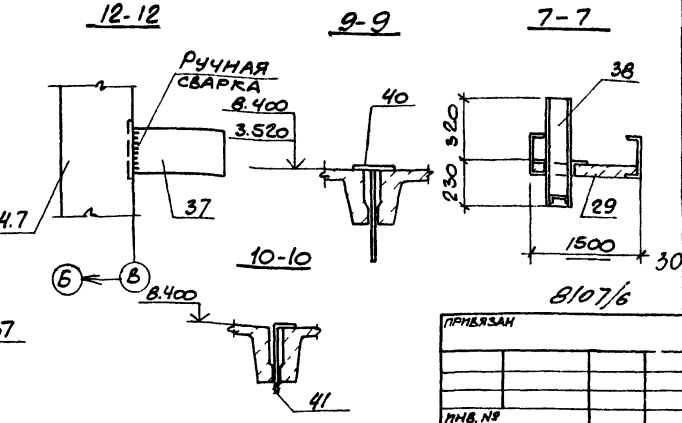
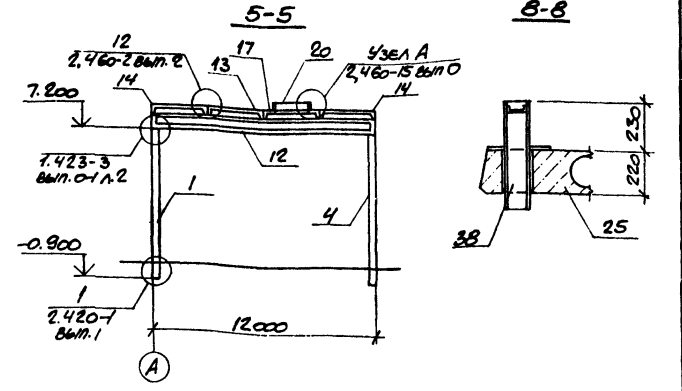
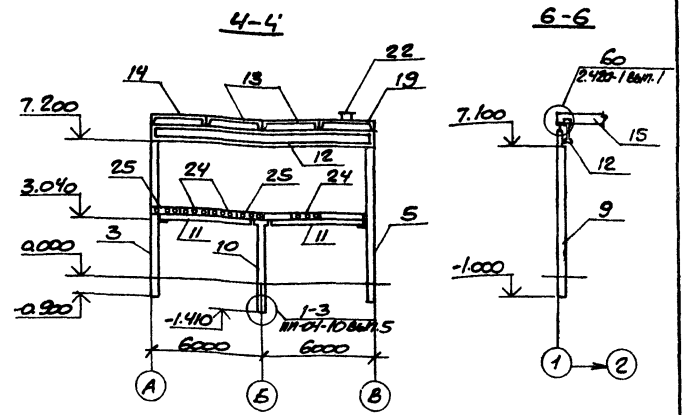
КОЛЬЦОВАЯ П. КО

ФУНДАМЕНТЫ ФН 9, ФН 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.КТ.	МАССА ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО
КОЛОНЫ				
1	ТП904+	-КЖ-К72-5-1	3	3300
2		-К72-5-2	3	3300
3		-К72-5-3	3	3300
4		-К72-5-4	2	3300
5		-К72-5-5	1	3300
6		-К72-5-6	1	3300
7		-К72-5-7	1	3300
8		-К7-1	1	3250
9	КЭ-01-55 вып. II	ЭЛЕМЕНТ КОЛОНЫ Т1	1	35,8
9	ТП904-1	-КЖ-К7-2	1	3250
10	КЭ-01-55 вып. II	ЭЛЕМЕНТ КОЛОНЫ Т1	1	35,8
10	ИИ-04-2 вып. 9	КР-342-14	2	1150
11	ТП904-1	-КЖ-Р1	4	1840
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ				
ДЛЯ t = -20°C				
12	ТП904-1	-КЖ-100	7	5000
ДЛЯ t = -30°C; -40°C				
12	ТП904-1	-КЖ-100	7	5000
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ				
ДЛЯ t = -20°C				
13	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2Вр II т	6	2650
14	ТП904-1	-КЖ-200	7	2650
15		-200	3	2650
16		-200	3	2650
17	ГОСТ 22701.2-77	ПВ10-2Вр II т	2	3600
18	ТП904-1	-КЖ-201	1	3200
19		-201	1	3300
39		-201	1	3300
ДЛЯ t = -30°C; -40°C				
13	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3Вр II т	6	2650
14	ТП904-1	-КЖ-200	7	2650
15		-200	3	2650
16		-200	3	2650
17	ГОСТ 22701.2-77	ПВ10-3Вр II т	2	3600
18	ТП904-1	-КЖ-201	1	3200
19		-201	1	3300
39		-201	1	3300
СТАКАНЫ				
20	1.494-24 вып. 1	СБ10А-2	2	250
21	1.494-24 вып. 1	СБ7А-3	1	310
22	1.494-24 вып. 1	СБ4А-1	2	150

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.КТ.	МАССА ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ					
23	ИИ-04-4 вып. 19	ПКВ-5В-12	4	2040	
24	ИИ-04-4 вып. 19	ПКВ-5В-15	5	2710	
25	ИИ-04-4 вып. 19	ПКВ-5В-15п	2	2665	
26	ИИ-04-4 вып. 19	ПКВ-5В-15с	1	2600	
ЧАСТИ МОНОЛИТНЫЕ					
27	ЛМСТ	Ум 2	1		
28	ЛМСТ	Ум 3	1		
29	ЛМСТ	Ум 4	1		
30	ЛМСТ	Ум 5	1		
31	1.439-2	СТОЙКА ФАХВЕРКА СР-7	4	416,2	
32	1.439-2	НАСАДКА ФАХВЕРКА НУ4	2	25,2	
33	1.439-2	ТО ЖЕ	НУ-2	2	25,2
34	1.439-2	"	НУ-4	2	35,2
35	1.439-2	КОНСОЛЬ СТОРОННАЯ ТК-2	4	17,5	
36	1.439-2	ТО ЖЕ	РК-2	4	14,7
37	ТП904+	-КЖ-МС5	5	12,4	
УЗЛЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
38	ТП904+	-КЖ-МС2	3	12,0	
*)	ИИ-04-8 вып. 3	МР-6	4	2,67	
	ИИ-04-8 вып. 3	ММД-4	4	8,5	
	2.460-15 вып. 0	МС1	20	0,4	
	1.400-7	ММ-11	2	7,3	
	1.400-7	ММ-19	2	6,3	
	1.439-2	Т-13	16	2,0	
40	ТП904+	-КЖ-МС4	24	4,6	
41	ТП904+	-КЖ-МС7	9	0,3	



ТП904-1-50-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

И. КОП. МОРГУНОВ М. КОП.
 ПРОЕКТ МАКАРОВА И. КОП.
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА И. КОП.
 С. КОП. МАКАРОВА И. КОП.
 Р. КОП. МОРГУНОВ И. КОП.
 МАУ Д. КОП. С. КОП. И. КОП.
 П. КОП. И. КОП. И. КОП.

СТАДИЯ ЛИСТ ВЕСОВ
 Р 9

СПЕЦИФИКАЦИЯ
 РАЗРЕЗЫ 4-4-10-10, 5-5, II,
 ВЛАЗЫ II-11, 12-12

ГОЛ. ПРОЕКТОР
 ВОСПОМОЩ. ПРОЕКТОР
 ПРОМЕТРИСТ
 КОМП. ПРОЕКТОР

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛЬБОМ Б

СВЯЗАННО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛБОВОМ 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА

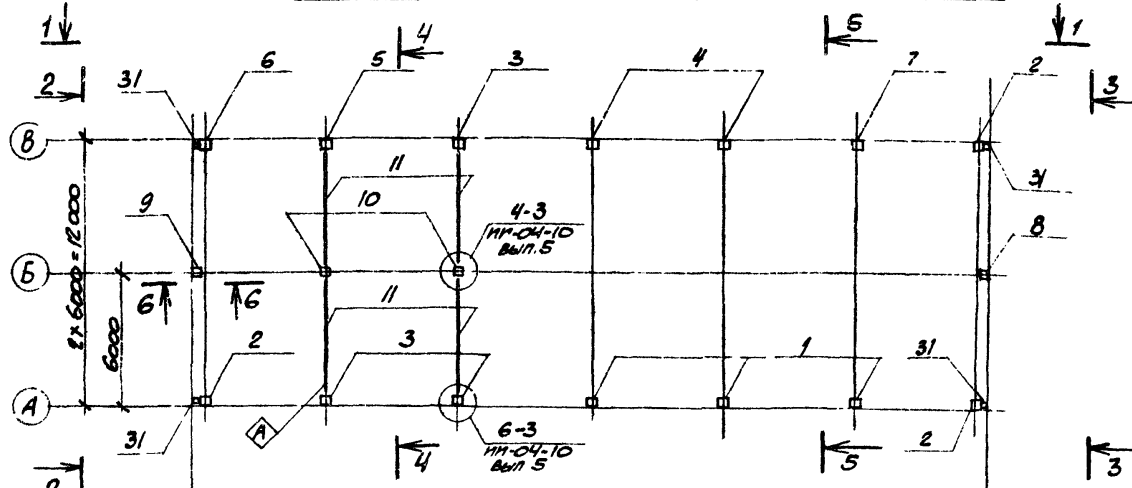


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ

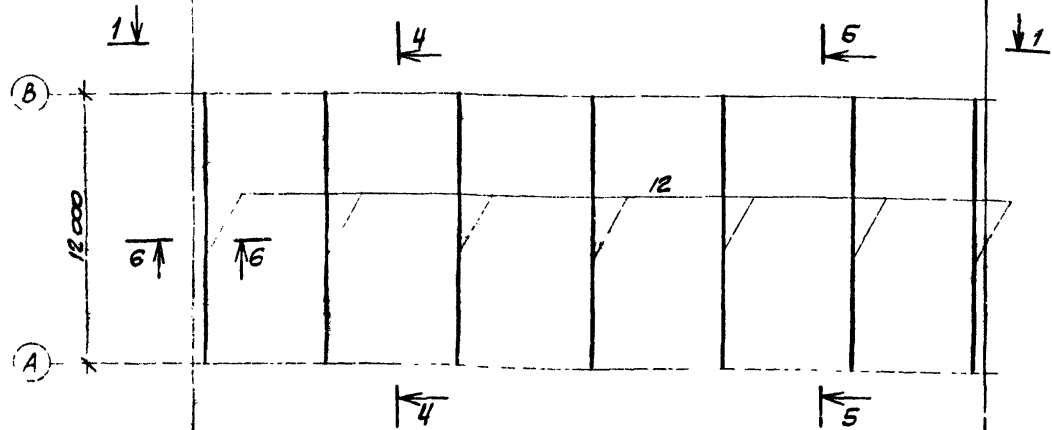


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

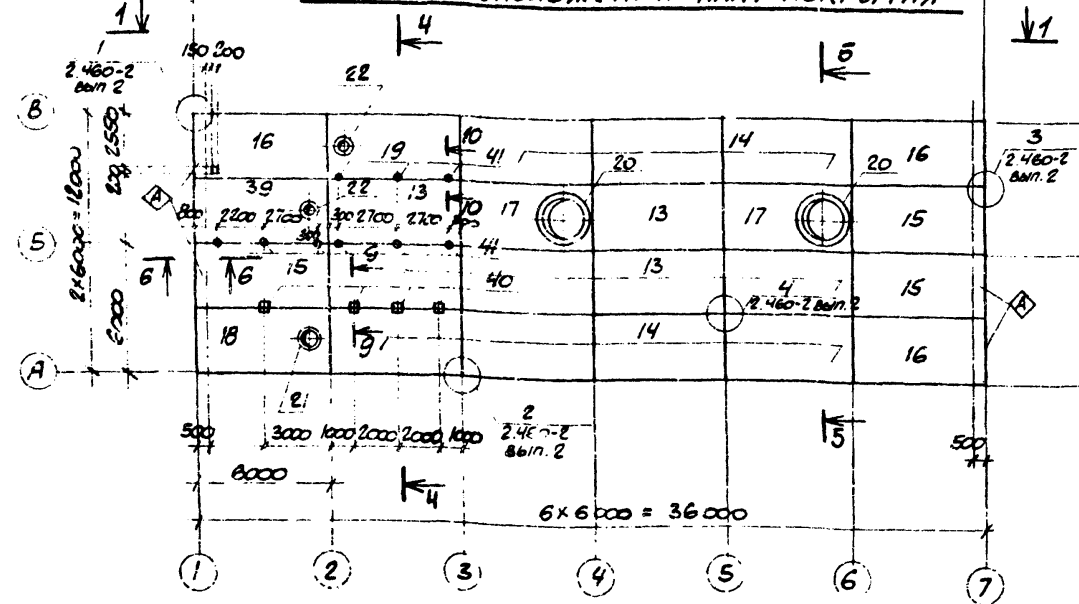
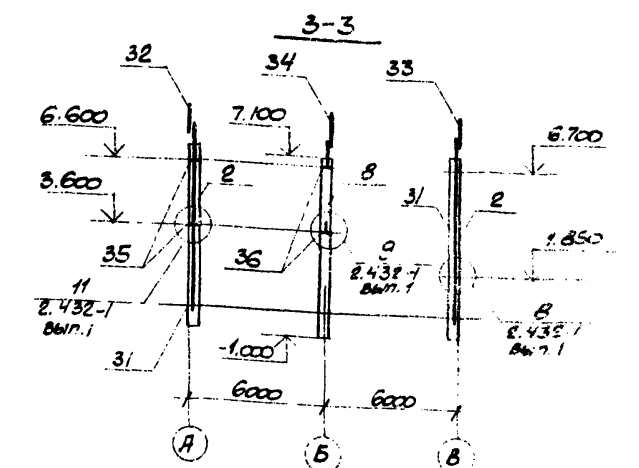
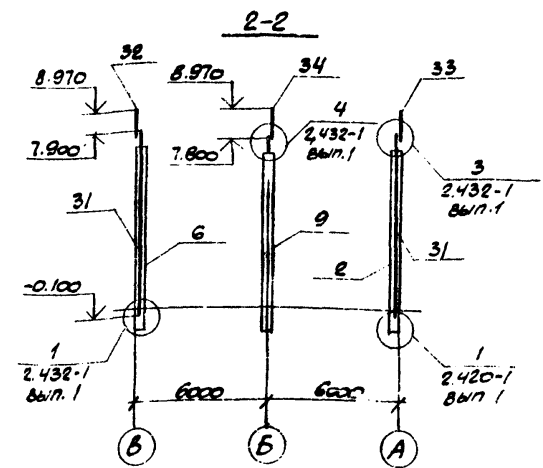
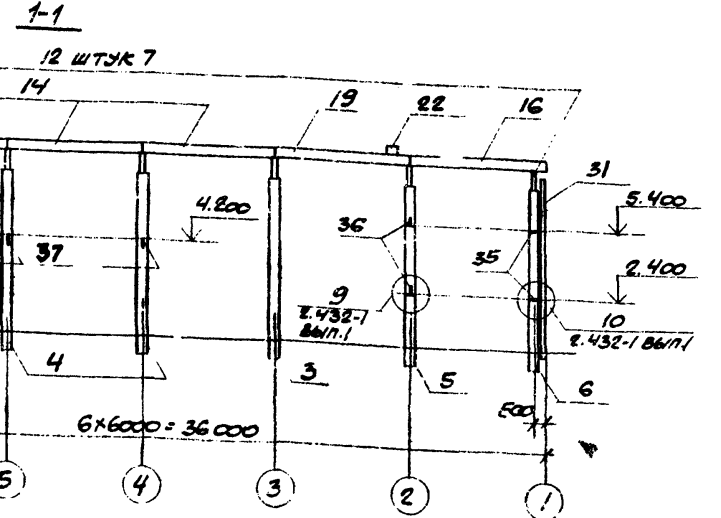
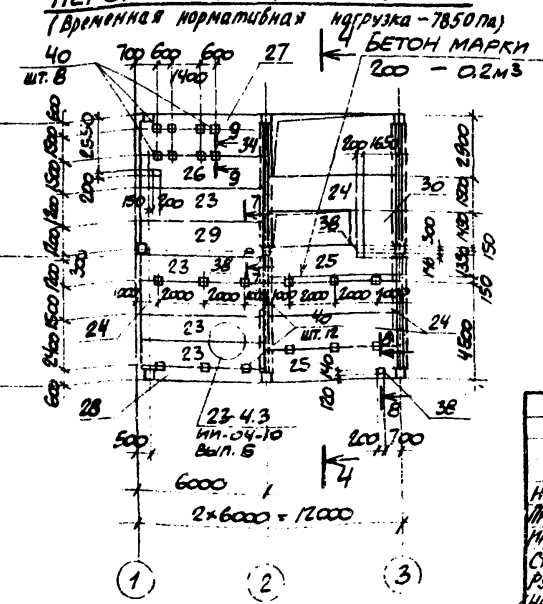


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.520



1. СОЕДИНЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЧАСТИ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ СОСТАВНЫХ КОЛОНН ПОЗ. 6, 9 ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ ЗАВОДОМ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.
2. ИНДЕКС ∇ ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.
3. ОТВЕРСТИЯ 200x200 И МЕНЬШЕ ВЫПОЛНИТЬ ПО МЕСТУ ПУТЕМ РАССВЕРЛИВКИ ПО ЕГО ПЕРИМЕТРУ ДИР $\Phi 20 - 25$ ММ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ВЫБЕВКОЙ БЕТОНА И ВЫРЕЗКОЙ АРМАТУРЫ.
4. СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ И РАЗРЕЗЫ 4-4-10-10 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 9

8/107/6

ПРИВЯЗАН		

ТП 904-1- -КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-БЗА

	СТАДИЯ	ЛИСТ	ИССЛЕД

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ

КОМПРОВА ТМ

ОСНОВАНИЕ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „А“

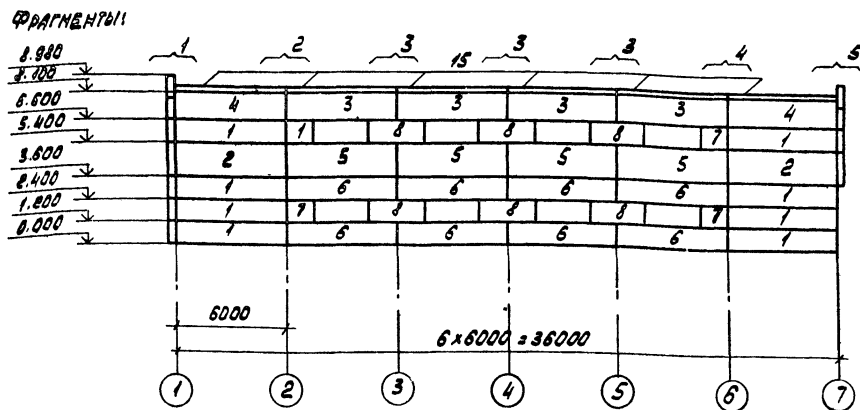


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „В“

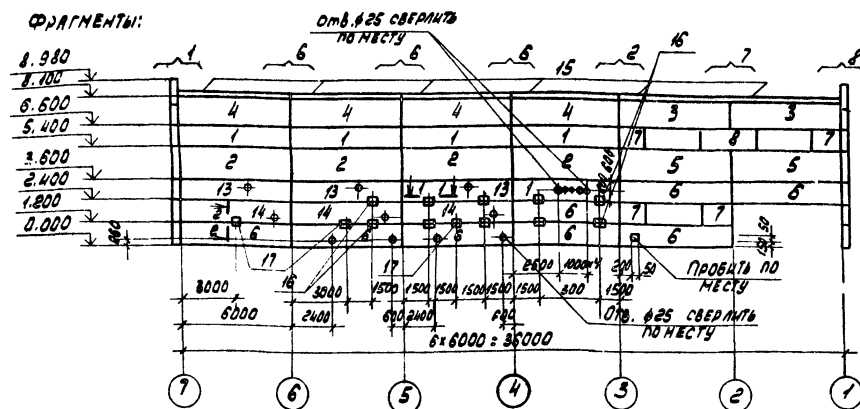


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „А“

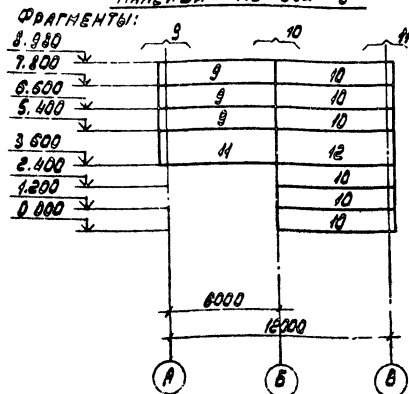
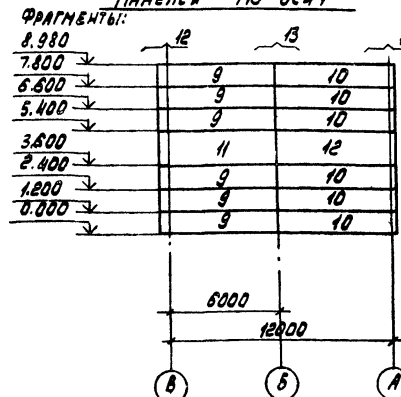


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „В“



Данный лист рассчита-
травать совместно
листом 12

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА КОЛ. ВД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ:				
1	1.432-14, вып.1	ПС 600.12.20-А-1	13 1200	
2	1.432-14, вып.1	ПС 600.13.20-А-1	6 1800	
3	1.432-14, вып.1	ПС 600.15.20-А-5	6 1500	
4	1.432-14, вып.1	ПС 600.15.20-А-4	6 1500	
5	1.432-14, вып.1	ПС 600.18.20-А-2	6 1800	
6	1.432-14, вып.1	ПС 600.12.20-А-2	16 1200	
7	ТП904-1 - КЖИ-ПС600.12.20-А-1	ПС 145.12.20-А-1	8 300	
8	- КЖИ - ПС295.12.20-А-1	ПС 295.12.20-А-1	7 500	
9	1.432-14, вып.1	ПС 625.12.20-А-11	9 1200	
10	1.432-14, вып.1	ПС 625.12.20-А-12	12 1200	
11	1.432-14, вып.1	ПС 625.18.20-А-11	2 1900	
12	1.432-14, вып.1	ПС 625.18.20-А-12	2 1800	
13	ТП904-1 - КЖИ-ПС600.12.20-А-1-1	ПС 600.12.20-А-1-1	3 1200	
14	- КЖИ - ПС 600.12.20-А-2-1	ПС 600.12.20-А-2-1	3 1200	
КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ				
15	1.432-14, вып.2	ПК 6.65-П	12 1200	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ				
16	1.439-2	Т-1	129 0,5	1/10 ЧАША СВЕРЛИТЬ 1.432-14, вып.1
	1.439-2	Т-5	15 0,6	
	1.439-2	Т-3	12 0,5	
	1.439-2	Т-30	2 0,1	
	1.439-2	Т-18	20 1,4	
	1.439-2	Т-19	4 0,4	
	1.439-2	Т-20	4 0,7	
	1.439-2	Т-21	44 0,4	
	1.439-2	Т-27	19 0,4	
17	1.432-14, вып.2	А1	24 0,7	1/10 ЧАША СВЕРЛИТЬ 1.432-14, вып.2
	1.432-14, вып.2	А2	24 1,2	
	1.432-14, вып.2	А3	38 0,4	
18	ТП 904-1 - КЖИ-МС1	МС1	10 5,1	
19	- КЖИ-МС6	МС6	3	

8107/6 32

ТП 904-1-50 - КЖ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

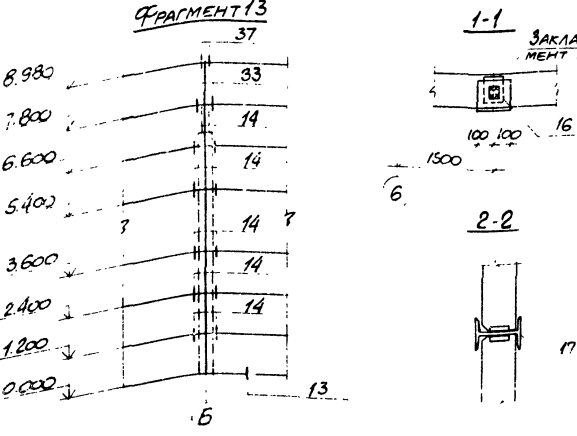
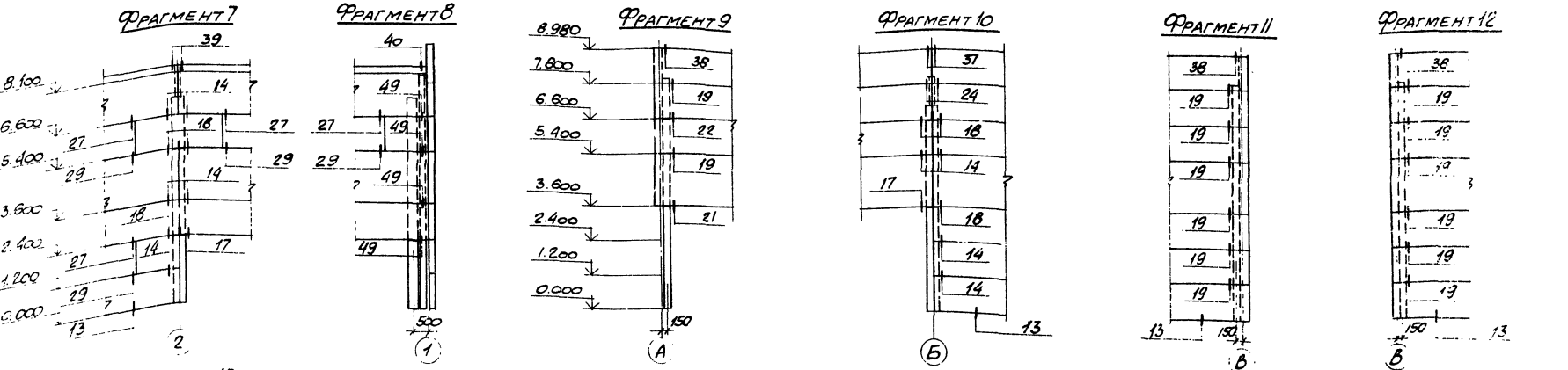
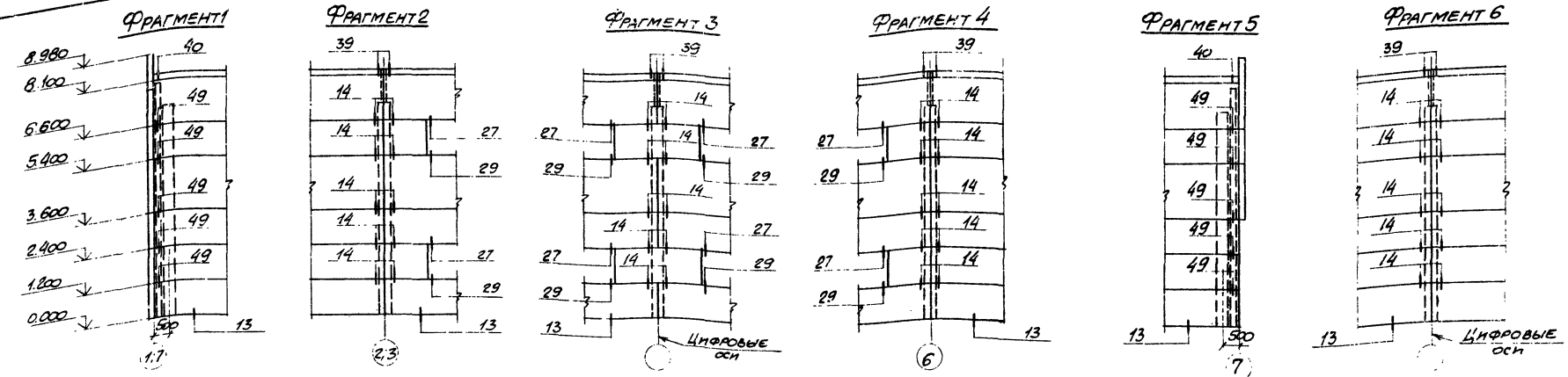
ПРИВЯЗАН	Н. КАПР МОГУНОВ	ПРОЕКТ МАСКРОВИ	ИЖИВЕР РЕШЕТНИКОВ	ВЫК. ГР. МОГУНОВ	НАЧ. ДЕК. САХАРНИКОВ	ГИП ВСТАВШЕВСКИЙ
ИМБ. №						

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	11	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРИМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Типовой проект 904-1-50-КЖ Альбом Б
 ИМБ ПОДА ПОДЪЕМ И АРХИВ

Т. ПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ Альбом 6



ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ В ПАНЕЛИ

1. Стеновые панели изготавливаются из ячеистого бетона марки 35 с объемным весом в сухом состоянии $\rho_{жк} = 1000 \text{ кг/м}^3$.
2. Крепление карнизной панели к подкарнизной выполнять по узлам "А" и "Б" приведенным в серии 1432-14 вып. 2.
3. Схемы расположения стеновых панелей смотрите на листе -11.
4. Номера узлов даны по серии 2430-1, вып. 1.

8107.6

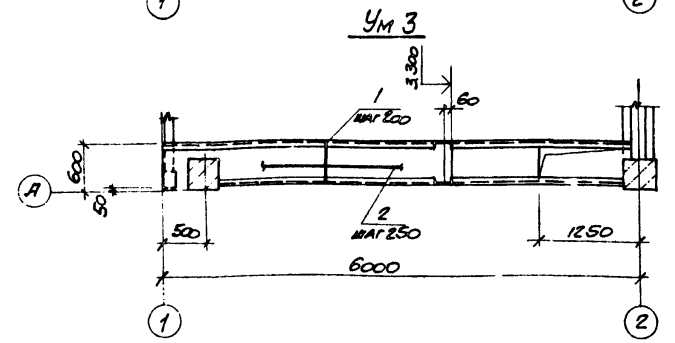
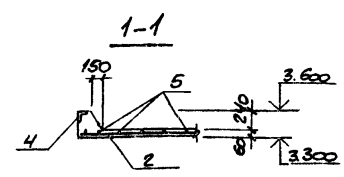
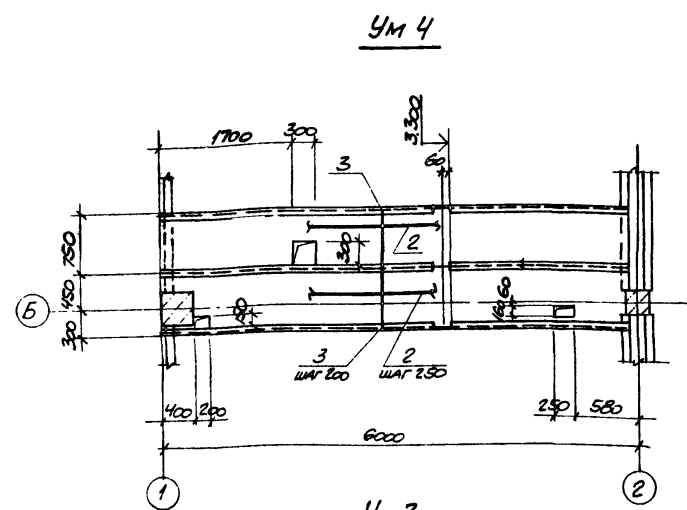
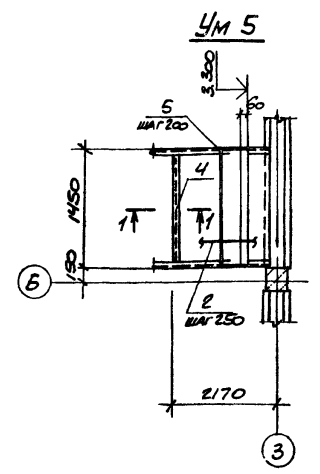
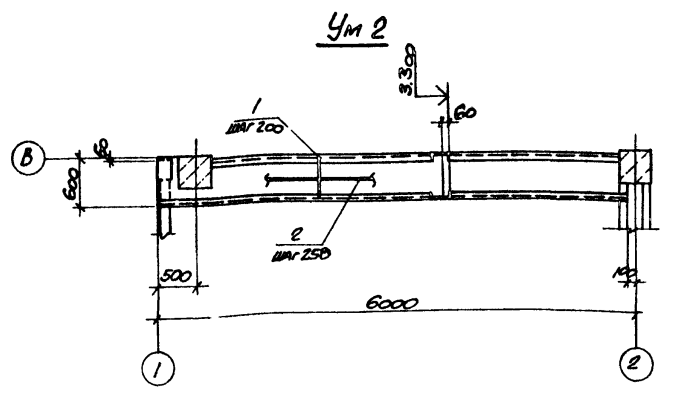
ПРИБРАШ

Имя №

ТП 904-1-50-КЖ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А			
И. КОНТ. ПРОЕКТ ПРОЕКТ РАСЧ. НАН. ОСН. ТИП	ПОРЯДКОВ ПАРКОВА РЕКОНСТРУКЦИОНН. ПОРЯДКОВ СПАСИБО КВАРТИР	Имя Имя Имя Имя Имя	ЭТАЖИ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 12 ПОДТОВАЩИЙ ПОРЯДКОВ КОПИРОВАЛЬНИК ГОДА 72

ФРАГМЕНТЫ 1-13

Типовой проект 904-1-50-КЖ Альбом Б



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ УМ2-УМ5

КОЛИЧЕСТВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
УМ 2					
ДЕТАЛИ					
54	1	ФВА II ГОСТ 5781-75, l=530	31	0,2 кг	
54	2	ФБА I ГОСТ 5781-75, l=18000	-	0,2 кг/п.м	
МАТЕРИАЛЫ					
БЕТОН МАРКИ 200					0,2 м³
УМ 3					
ДЕТАЛИ					
54	1	ФВА II ГОСТ 5781-75, l=530	24	0,2 кг	
54	2	ФБА I ГОСТ 5781-75, l=14200	-	0,2 кг/п.м	
МАТЕРИАЛЫ					
БЕТОН МАРКИ 200					0,2 м³
УМ 4					
ДЕТАЛИ					
54	3	ФВА II ГОСТ 5781-75, l=730	62	0,3 кг	
54	2	ФБА I ГОСТ 5781-75, l=36000	-	0,2 кг/п.м	
МАТЕРИАЛЫ					
БЕТОН МАРКИ 200					0,5 м³
УМ 5					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
	4	1.400-15. Вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММ540xP.1450	-	0,5 м³/п.м
ДЕТАЛИ					
54	5	ФВА III ГОСТ 5781-75, l=1430	11	0,6 кг	
54	2	ФБА I ГОСТ 5781-75, l=14000	-	0,2 кг/п.м	
МАТЕРИАЛЫ					
БЕТОН МАРКИ 200					0,2 м³

1. Стальные балки учтены на листе основного комплекта ТП 904-1-КЖ.
 2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры равен 10 мм.

34

8107/6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА / ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I			А-II			А-III		Вст 3 кл 2			СТАЛЬ
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8510-72			
Ф6		Итого	Ф8		Итого	Ф8	Итого	ЛАЗА 16x16	Итого	СТАЛЬ		
УМ 2	4,0		4,0	6,2		6,2	10,2			10,2		
УМ 3	3,1		3,1	4,8		4,8	7,9			7,9		
УМ 4	7,9		7,9	18,6		18,6	26,5			26,5		
УМ 5	2,8		2,8	6,6		6,6	9,4	1,5	1,5	10,9		
										12,4		
										21,8		

ПРЯВЯЗАН			
ИМ. №			

ТП 904-1-50-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А

ПРОЕКТ: МОРОЗОВ *Морозов*
 ИНЖЕНЕР: ЕЛЬМАН *Ельман*
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА *Макарова*
 РК. ГР. МОРОЗОВ *Морозов*
 ИЛИНДИН САКРЫНЦ *Илиндин*
 ГИП Д. АЛЕВСКАЯ *Алевская*

СТАДИЯ: ЛИСТ: ИСТОК
 Р 13

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ2-УМ5

ГОССТРОЙ СССР
 РОД. ТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАТЬ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОРНЫХ ПОДУШЕК (СХЕМА №1)

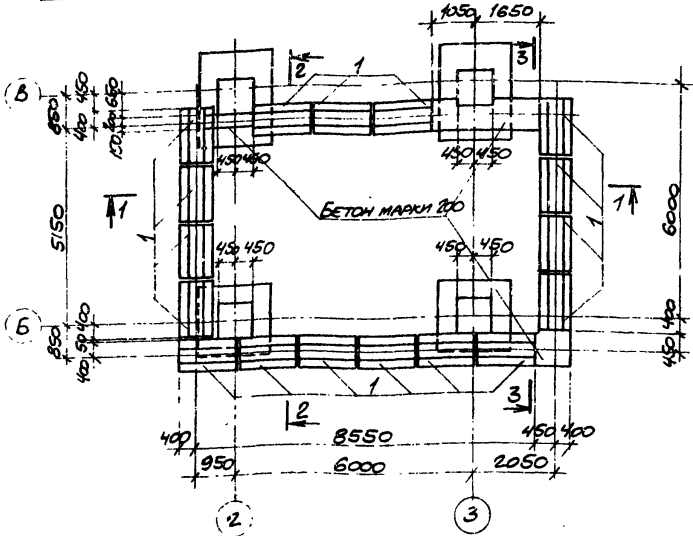


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕН ПОДВАЛА (СХЕМА №2)

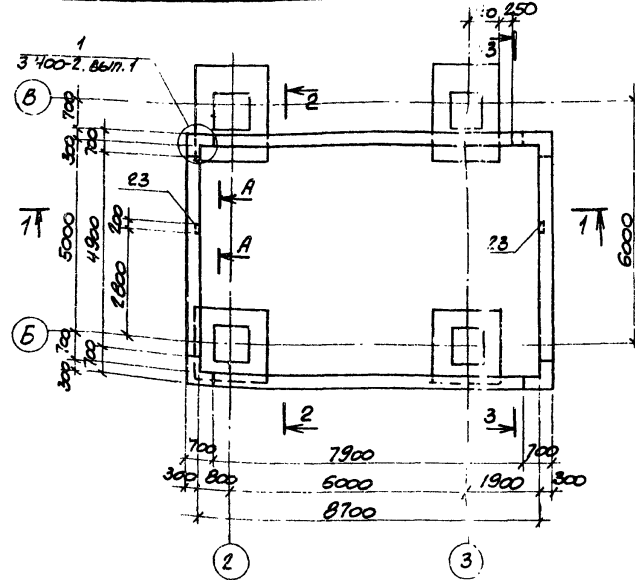
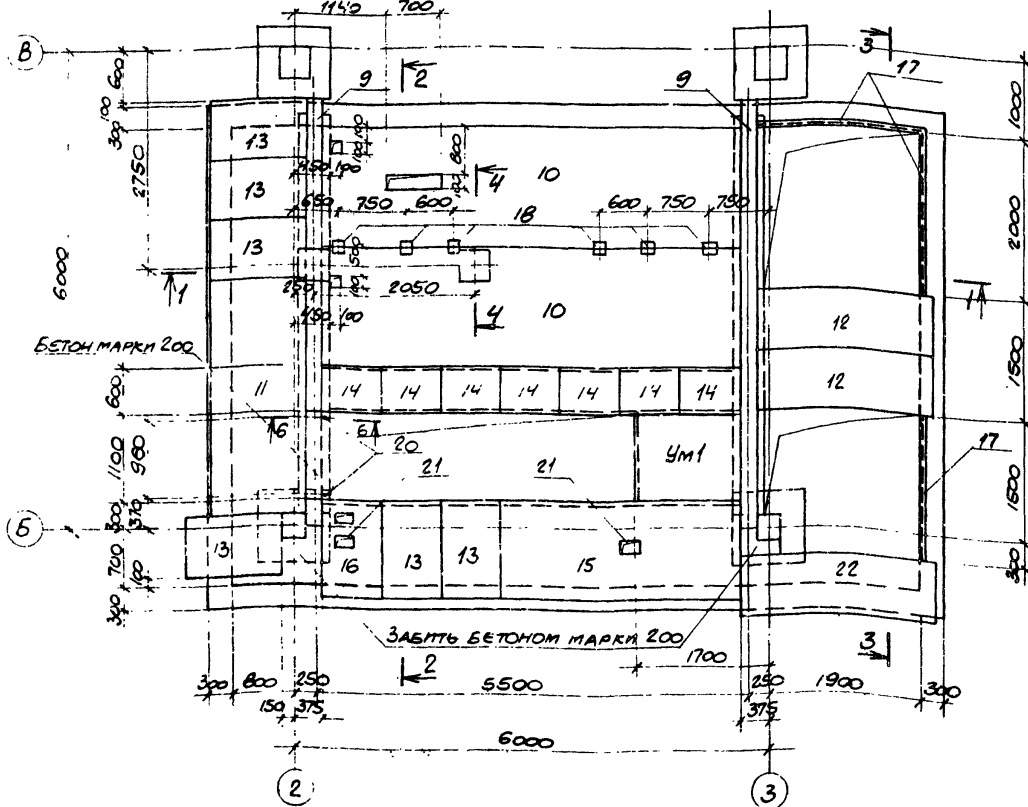
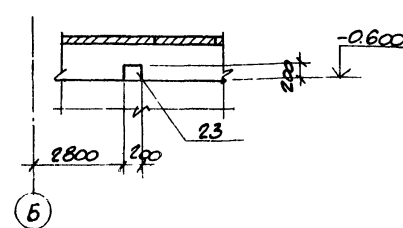


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОКРЫТИЯ (СХЕМА №3)



1. РАСХОД БЕТОНА МАРКИ 200 НА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН - 9.7 м³
2. РАСХОД БЕТОНА МАРКИ 50 - 7.9 м³
3. ОТВЕРСТИЯ В ПАНЕЛЯХ ПОС. 10 ПРОБШЬ ПО МЕСТУ.
4. РАЗРЕЗЫ 1-1-Б-Б ДАНЫ НА ЛИСТЕ 15

А-А



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ЕД. ЕД. КТ	ПРИМ. К СХЕМЕ
СХЕМА №1					
1	3.400-2. Вып.1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП-1	17	500	
СХЕМА №2					
2	3.400-2. Вып.1	ПАНЕЛЬ ПС1-1	1	4300	
3	3.400-2. Вып.1	" ПС2-1	2	7000	
4	П1904-1 - КЖИ-ПС1-1-1	" ПС1-1-1	1	4300	
5	-ПС1-1-2	" ПС1-1-2	1	4300	
6	-ПС1-1-3	" ПС1-1-3	1	4300	
7	-ПС2-1-3	" ПС2-1-3	1	7000	
8	-ПС2-1-4	" ПС2-1-4	1	7000	
9)	3.400-2. Вып.1	КАРКАС СКР1	72	3.4	ПРОС. 28/29
	3.400-2. Вып.1	ОДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ПОС. 28	116	1.1	3.400-2. Вып.1
	3.400-2. Вып.1	ТО ЖЕ ПОС 29	116	1.3	
23	1.400-15. Вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17-2	2	2.3	
СХЕМА №3					
9	П1904-1 - КЖИ-ПС6	РИГЕЛЬ Р1	2	1750	
10	МИ-04-4. Вып.19	ПАНЕЛЬ ПК8-53-15	2	2480	
11	3.006-2. Вып. II-2	ПАНЕЛЬ П17-3	1	610	
12	3.006-2. Вып. II-2	" П17-3	2	480	
13	3.006-2. Вып. II-2	" П17-3	6	150	
14	3.006-2. Вып. II-2	" П17-3	7	50	
15	П1904-1 - КЖИ-П17-3-1	" П17-3-1	1	610	
16	-П17-3-1	" П17-3-1	1	150	
Ум1	ЛИСТ 15	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ1	1		
17	1.400-15. Вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН520	53м	8.7	
18	П1904-1 - КЖИ-МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	6	4.6	
19	-МН6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	4	1.4	
20	-МН7	ТО ЖЕ МН7	2	0.42	
21	-МС2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	2	11.9	
22	3.006-2. Вып. II-2	ПАНЕЛЬ П120-3	1	640	

8/1076
ПРИБЫЛ
МНВ. №

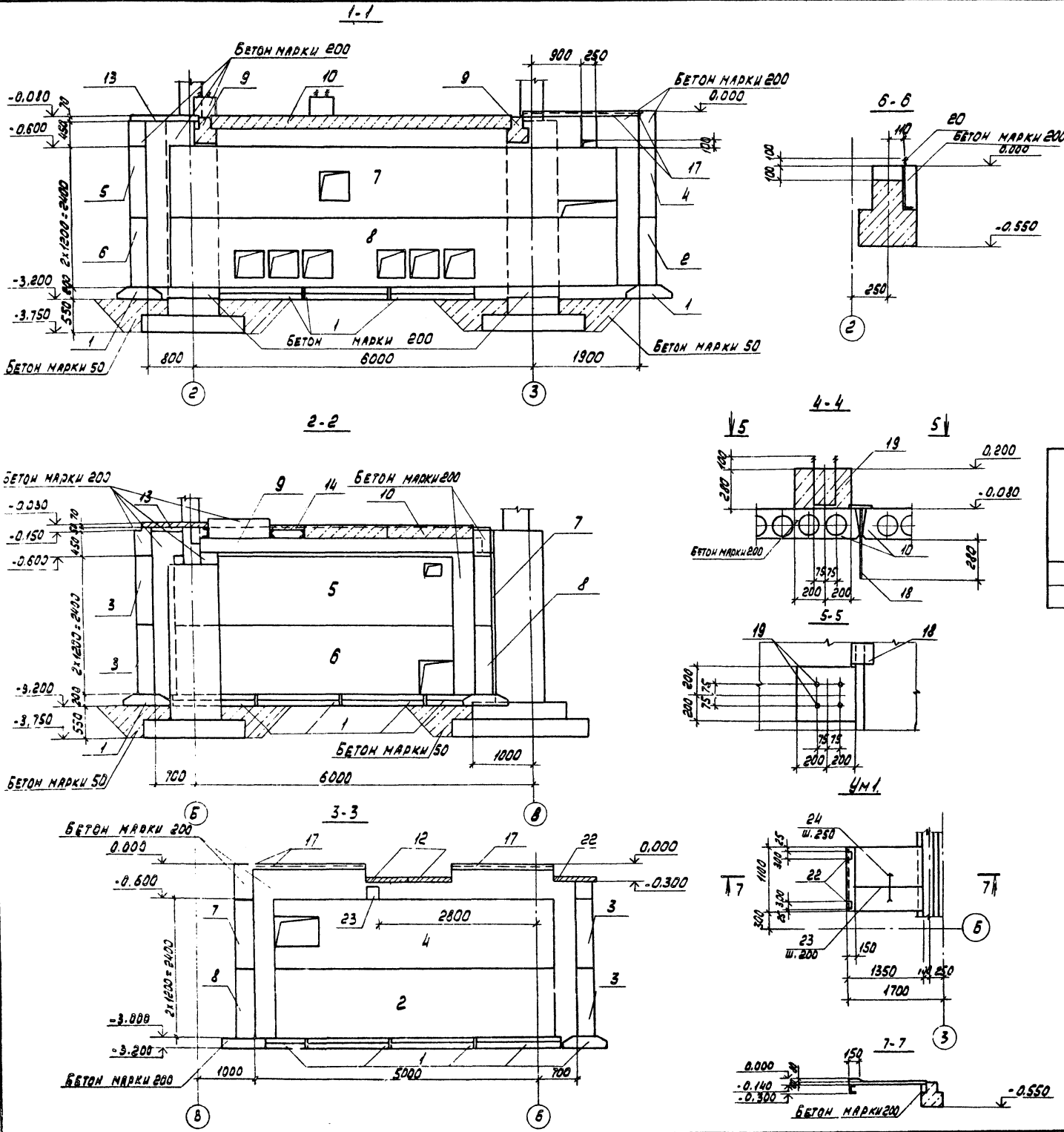
ТП 904-1-50 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-53А

И.СОНГР. МОРОЗУНОВ	П.СОНГР. МОРОЗУНОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОЕКТ. МАКАРОВА	И.СОНГР. МОРОЗУНОВ	П	14	
ИНЖЕНЕР. РЕШЕТНИКОВА	И.СОНГР. МОРОЗУНОВ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОС. А1, А		
СТ.МОН. МАКАРОВА	И.СОНГР. МОРОЗУНОВ			
Р.К. П. МОРОЗУНОВ	И.СОНГР. МОРОЗУНОВ	ПРОЕКТОР ОБЪЕКТА		
МАШИНИСТ. СКАПОВА	И.СОНГР. МОРОЗУНОВ	ПРОЕКТОР ОБЪЕКТА		
Г.П.И. КАШЕВНИКОВ	И.СОНГР. МОРОЗУНОВ	ПРОЕКТОР ОБЪЕКТА		

КОМПРЕССОР. СТАН. ЗК-53А

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АИИВ504 Б
 ИИВ.ПРОЕКТ ПОДП.И.ДАТА 1988.ИИВ.50



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ УЧАСТКУ УМ 1

ФОРМА	КОЛ	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	22		1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИИВ-6	2	
ДЕТАЛИ						
БЧ	23			∅ 8 АIII, ℓ=1300	6	0.52кг
БЧ	24			∅ 6 АI, ℓ=5800	-	0.2кг/м.н.
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200		0,11м3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Итого	Общий расход		
	А I		А III		А III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2		ГОСТ 5781-75				ГОСТ 103-76	
	∅6	Итого	∅8	Итого	∅8	Итого	∅6	∅8	Итого	∅6			∅8	
УМ 1	1,5	1,3	3,1	3,1	4,4	0,24	0,24	1,4	0,8	2,2	2,4	8,8		

36
 8107/6
 ПОДВЯЗАН
 ИИВ.НО

ТП 904-1-50 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	15	

Монолитный участок УМ 1
 РАЗРЕЗЫ: 1.-1 - 7-7

ГОСПРОЕКТ СССР
 РСФСРСКИЙ
 ПРОЕКТНО-ИИИВПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ИИИВ
 ФОРМАТ 2Б

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА

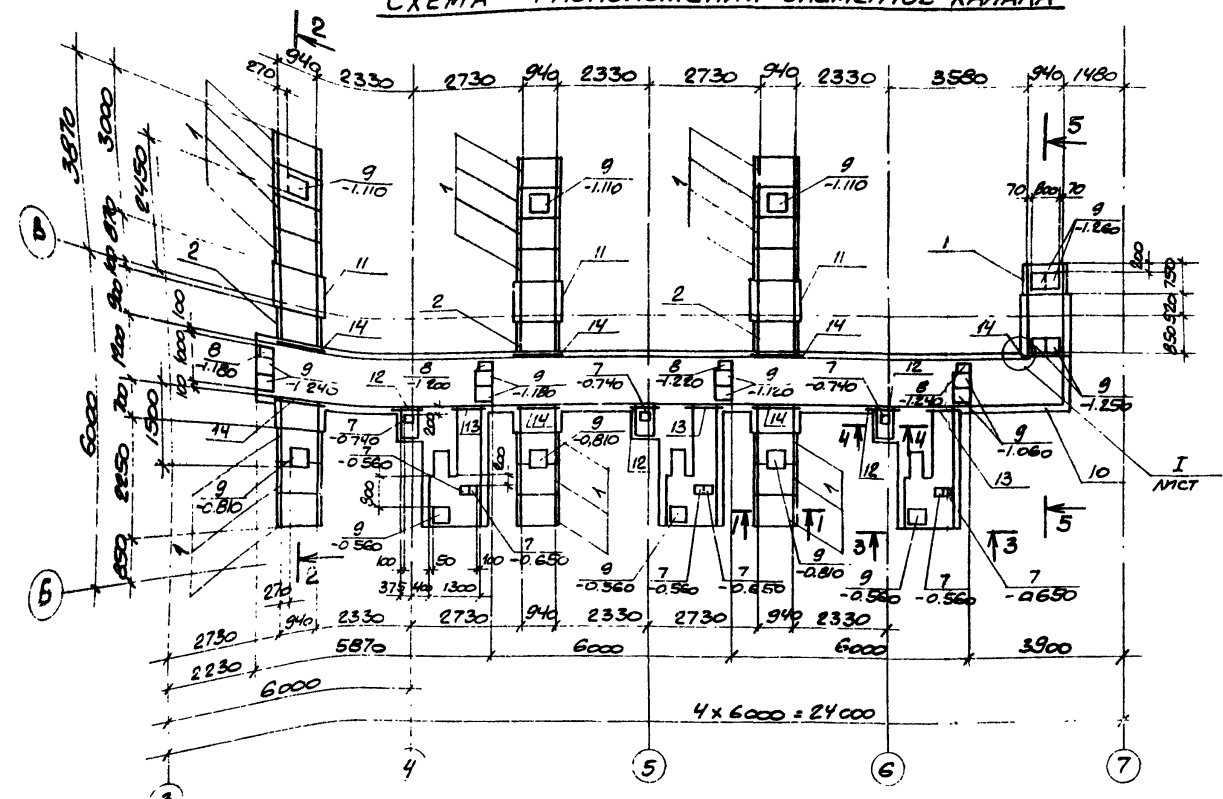
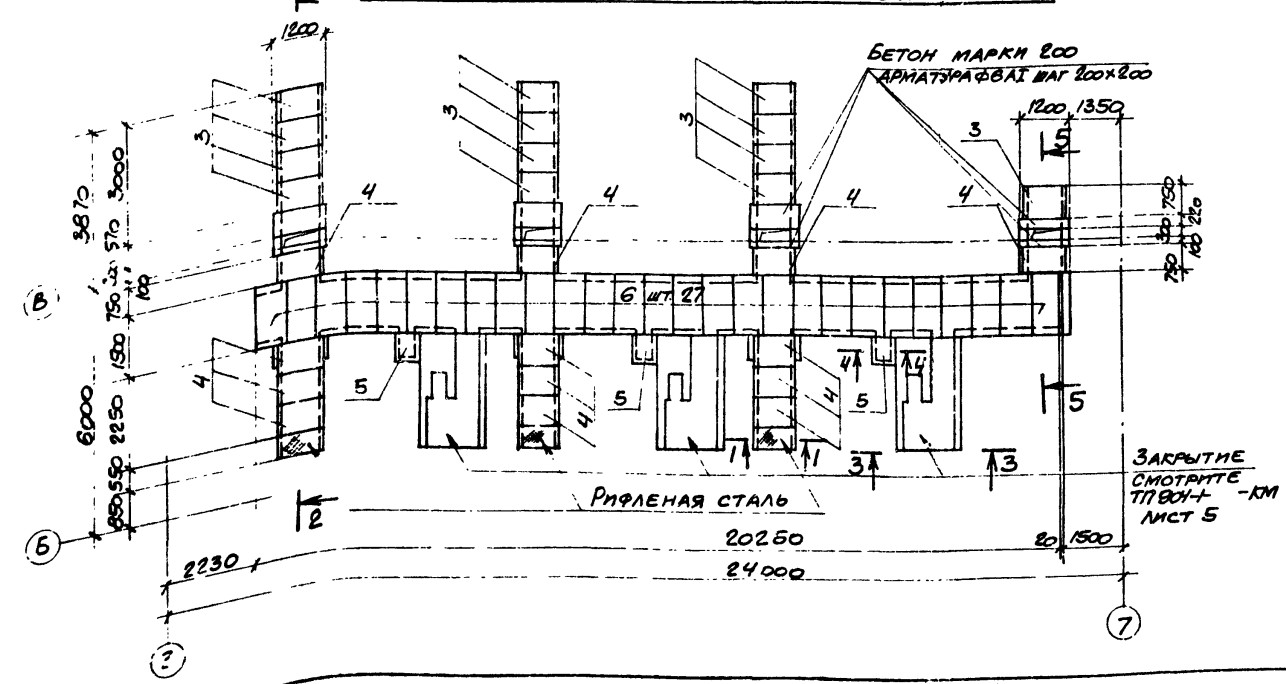
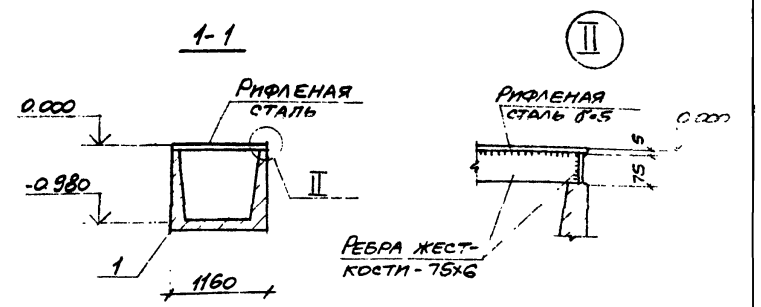


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.КГ	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
1	3.006-2 вып. I-1	ЛЮТОК ЛВg-5	22	500	
2	3.006-2 вып. II-1	" ЛВg-5	3	650	
3	3.006-2 вып. II-2	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ЛВg-3	13	150	
4	ТП904-1 -КЖ-300	ТО ЖЕ ЛВg-3	13	150	
5	-300	" ЛВg-3	3	50	
6	-300	" ЛВg-3	27	190	
7	3.006-2 вып. II-2	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОПП	9	10	
8	3.006-2 вып. II-2	ТО ЖЕ ОПП	4	13	
9	3.006-2 вып. II-2	" ОПП	21	40	
10	ЛИСТ 18-22	МОНОЛИТНЫЙ КАНАЛ ЛКМ1	1		
11	ЛИСТ 18	ТО ЖЕ ЛКМ2	3		
12		Л100x10 ГОСТ 8509-72 L=700	3	106	
13		Л100x10 ГОСТ 8509-72 L=900	3	136	
14		Л100x10 ГОСТ 8509-72 L=1200	7	181	



1. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КАНАЛА РАВЕН: БЕТОН МАРКИ 200 - 0,9 м³; АРМАТУРА ФВА I ГОСТ 5781-75 - 9,0 кг; РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ δ=5 ГОСТ 8568-77 - 81,6 кг; δ=6 ГОСТ 103-76 - 36,0 кг
 2. РАЗРЕЗЫ 2-2 - 5-5 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 17

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

ТП904-1-50 - КЖ
 КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	16	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ТП904-1-50-КЖ
 КОПИРОВАЛ ОУ

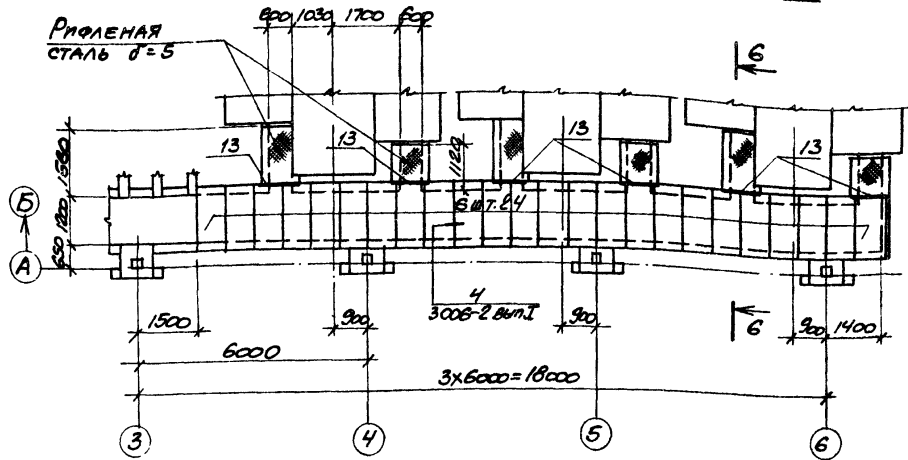
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АМБС0М6

СОСТАВЛЕН

ПРОЕКТИРОВАН

8107/6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1.

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КТ	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
15	3.900-3 вып. 7	ПЛИТА ДЛИННА КЦД15	1	940	
16	3.900-3 вып. 7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ-15-9	2	1000	
17	3.900-3 вып. 7	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП-15-7	1	680	
18	3.900-3 вып. 7	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КЦО1	3	50	
19	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЛЕГКИЙ "Л"	1	70	
6	ТП904-1 - КЖ-300	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛОС-1	24	190	
13		КОЛЬЦО ГОСТ 8509-78 2-900	6	13,6	

И

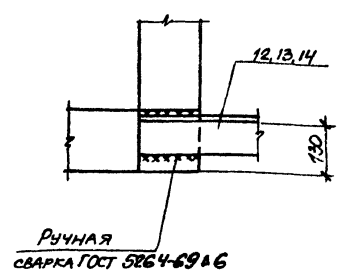
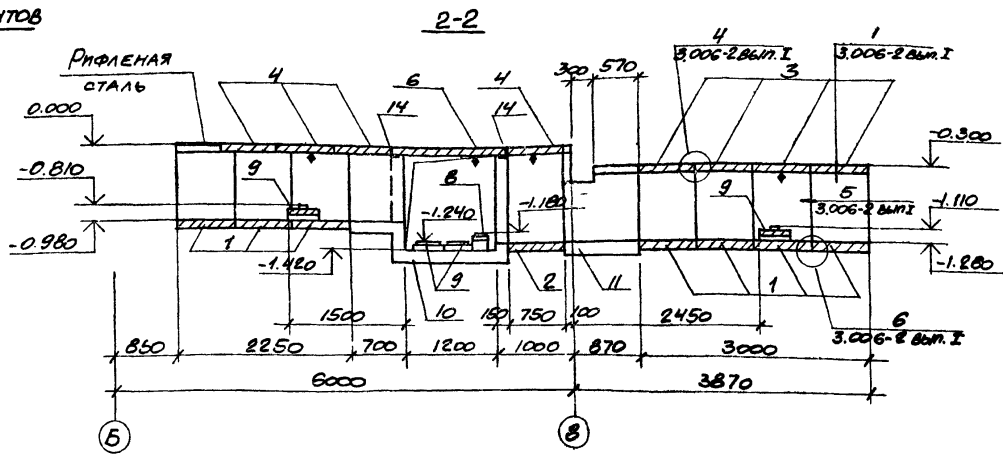
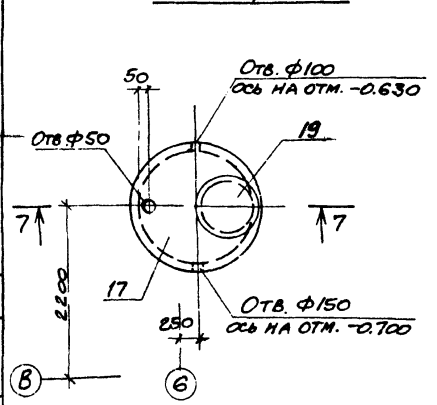
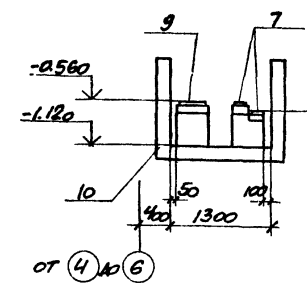


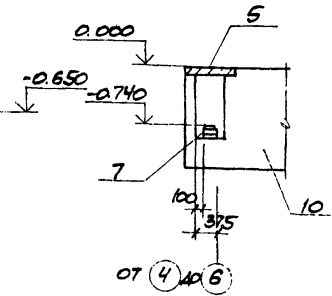
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1



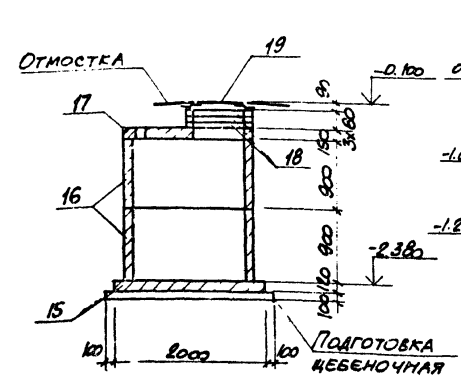
3-3



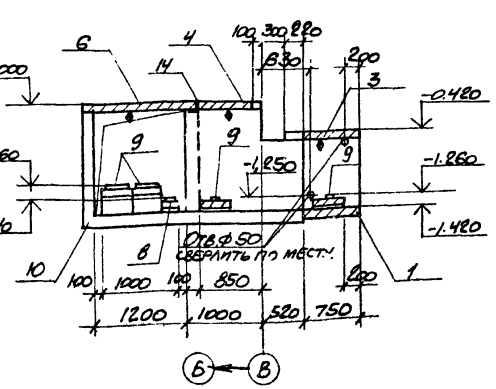
4-4



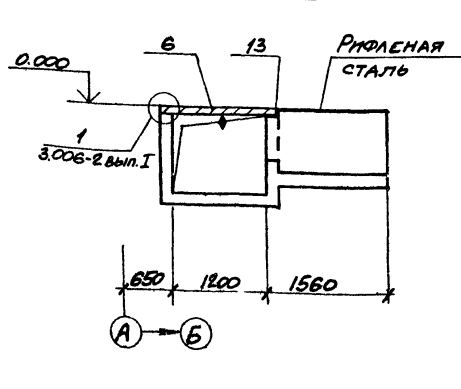
7-7



5-5



6-6



1. РАСХОД РИФЛЕНОЙ СТАЛИ δ=5 ГОСТ 8568-77 ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КАНАЛА РАВЕН 225,2 КГ.
2. ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОДЦА К1 ПОКРЫТЬ МАСТИКОЙ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ ЭД-5 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ.
3. ПЛИТА СО ЗНАКОМ ⬠ ДОЛЖНА БЫТЬ ОРИЕНТИРОВАНА ТАК, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ.
4. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ В КОЛОДЕЦ К1 СВАРЛИТЬ ПО МЕСТУ.

38

8/07/6

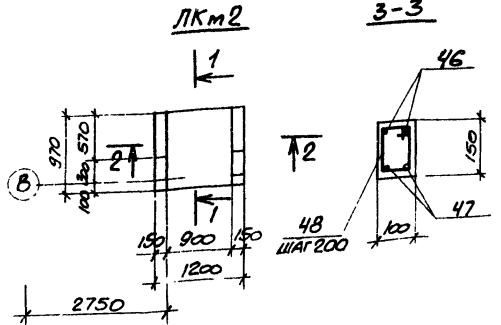
ПРИВЯЗАН
ИМБ.№

ТП904-1-50-КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А	
И. КОНТР. МАКАРОВА	М. ПРОЕК. МОСТЯНОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ
И. ПРОЕК. МОСТЯНОВ	М. ПРОЕК. МОСТЯНОВ	Р	17
И. ПРОЕК. МОСТЯНОВ	М. ПРОЕК. МОСТЯНОВ	ГОСОТДЕЛ ССР	
И. ПРОЕК. МОСТЯНОВ	М. ПРОЕК. МОСТЯНОВ	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
И. ПРОЕК. МОСТЯНОВ	М. ПРОЕК. МОСТЯНОВ	КОПИРОВАЛ ЗУР	
И. ПРОЕК. МОСТЯНОВ	М. ПРОЕК. МОСТЯНОВ	НОРМАТ 22	

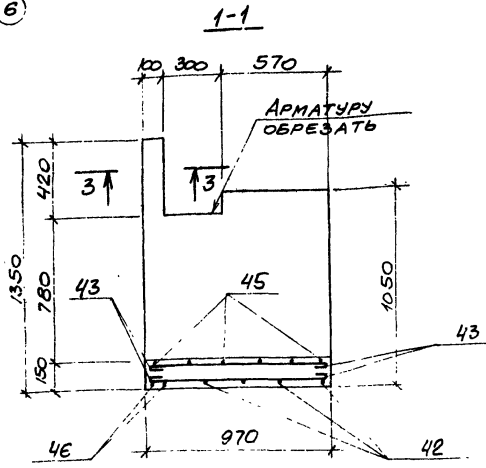
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛЬБОМ 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ К КАНАЛАМ ЛКМ1, ЛКМ2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛЬБОМ Б



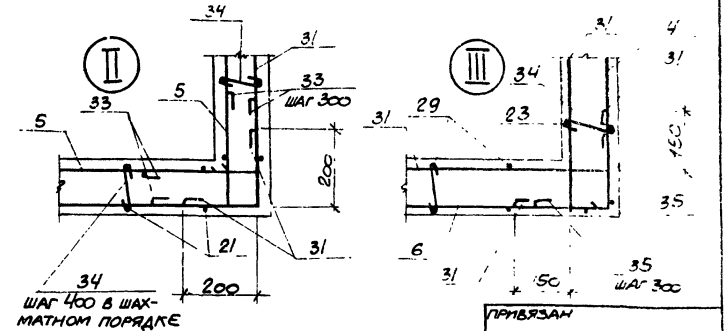
от 3 до 6



КОЛ. ЕД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
КАНАЛ ЛКМ1				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ				
II	1	ТП904-1 -КЖ-С31,С32	С31	23
II	2	-С31,С32	С32	3
II	3	-С33,С34	С33	3
II	4	-С33,С34	С34	9
II	5	-С35,С36	С35	13
II	6	-С35,С36	С36	14
II	7	-С37,С38	С37	6
II	8	-С37,С38	С38	12
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
11	1.400-15 вып.1	МН 555		16,8М
12	1.400-15 вып.1	МН II-3	26	
13	1.400-15 вып.1	МН III-6	7	
14	ТП904-1 -КЖ-МН14	МН 14	9	
ДЕТАЛИ				
Ф10А1 ГОСТ 5781-75				
21	ℓ=4400		5	2,7кг
22	ℓ=2700		7	1,7кг
23	ℓ=4160		5	2,6кг
24	ℓ=3300		12	2,0кг
25	ℓ=4130		27	2,5кг
26	ℓ=2230		18	1,4кг
27	ℓ=3430		30	2,1кг
28	ℓ=2130		15	1,3кг
29	ℓ=4480		55	2,8кг
30	ℓ=1700		24	1,0кг
Ф6А1 ГОСТ 5781-75				
31	ℓ=370000		-	0,2кг
32	ℓ=1000		15	0,2кг
33	ℓ=600		10	0,1кг
34	ℓ=200		740	0,1кг
35	ℓ=700		5	0,2кг

КОЛ. ЕД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
36	ℓ=250		39	0,1кг
МАТЕРИАЛЫ				
БЕТОН МАРКИ 200				
БЕТОН МАРКИ 50				
ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 100				
КАНАЛ ЛКМ2				
ДЕТАЛИ				
42	Ф10А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=3280		4	0кг
43	Ф6А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=1050		16	2,2кг
44	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=1100		8	0,4кг
45	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=1250		6	0,5кг
46	Ф10А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=3880		2	2,4кг
47	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=1400		2	0,6кг
48	Ф6А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=4100		3	0,1кг
МАТЕРИАЛЫ				
БЕТОН МАРКИ 200				

Поз. 21-48 см. ведомость деталей на листе 22



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

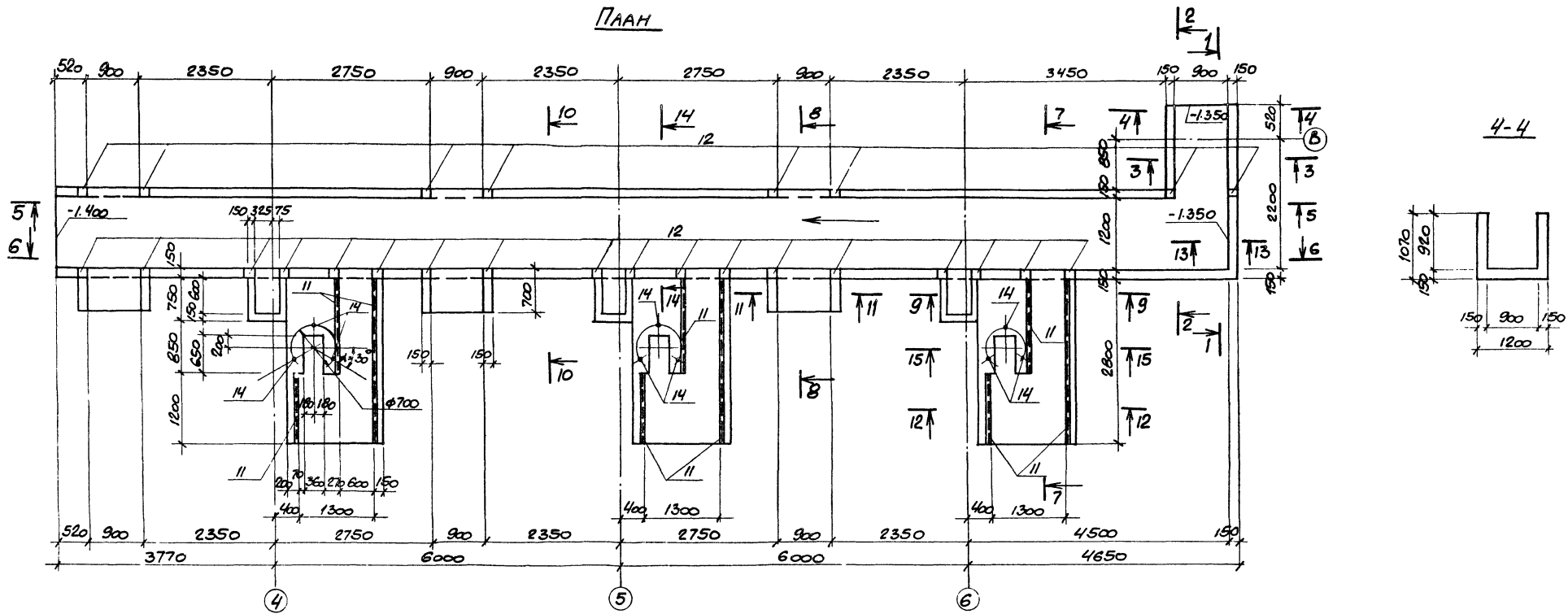
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Объем расхода
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	A-I				A-I					Вст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					ГОСТ 103-75						
ЛКМ1	263,0	308,2	41,5	6	3,4	14,5	14,5	36,3	2,8	39,1	80,8	80,8	10,8	10,8	148,6	113,64
ЛКМ2	3,5	7,4	12,4	6	3,4	14,5	14,5	36,3	2,8	39,1	80,8	80,8	10,8	10,8	148,6	23,3

ТП904-1-50-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А		
СТАВКА	ЛИСТ	КОСДЕ
Р	18	

КОПИРОВАЛ ТУ

ФОРМАТ 22

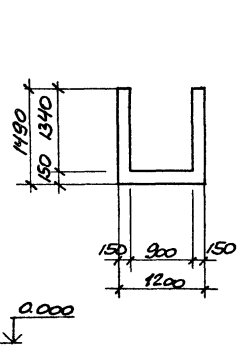
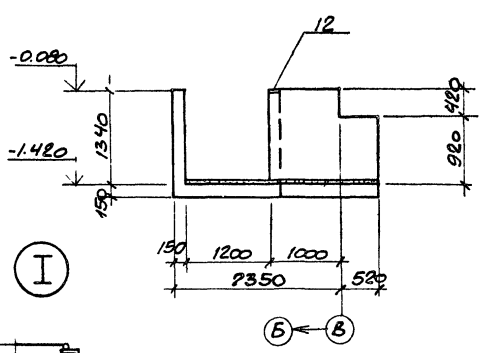
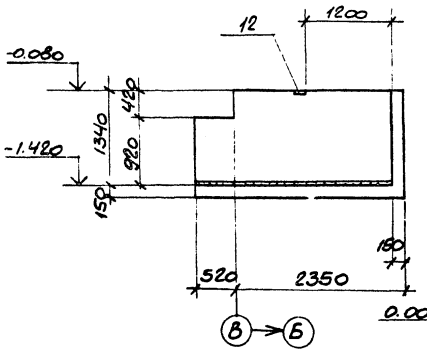
ПЛАН



1-1

2-2

3-3



1. Болты поз. 14 заложить на эпоксидном клею.
2. РАЗРЕЗЫ 5-5 - 9-9 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 20
10-10 - 13-13 НА ЛИСТЕ 21; 14-14, 15-15 НА ЛИСТЕ 22.

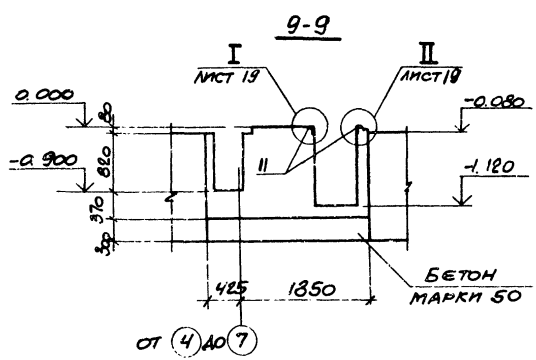
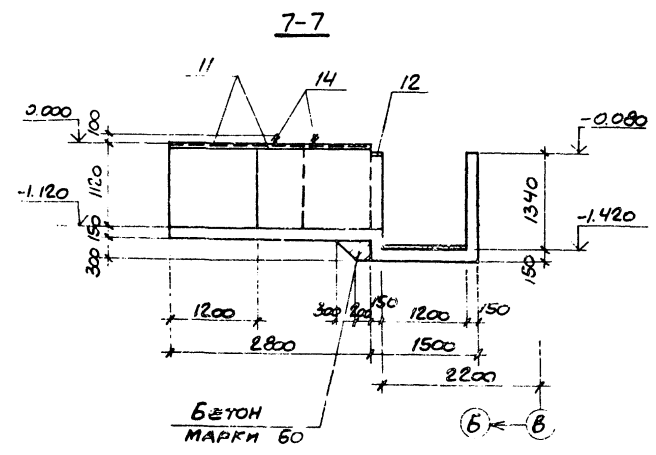
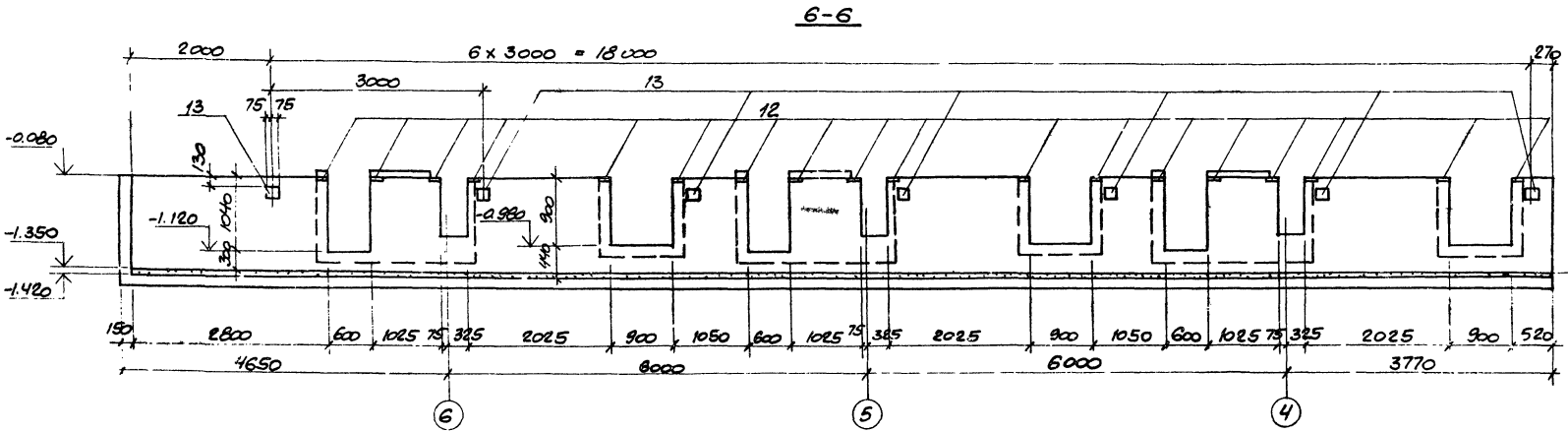
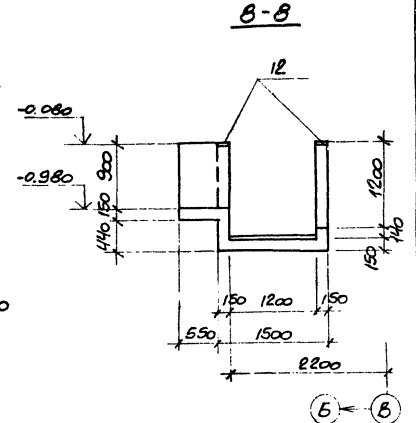
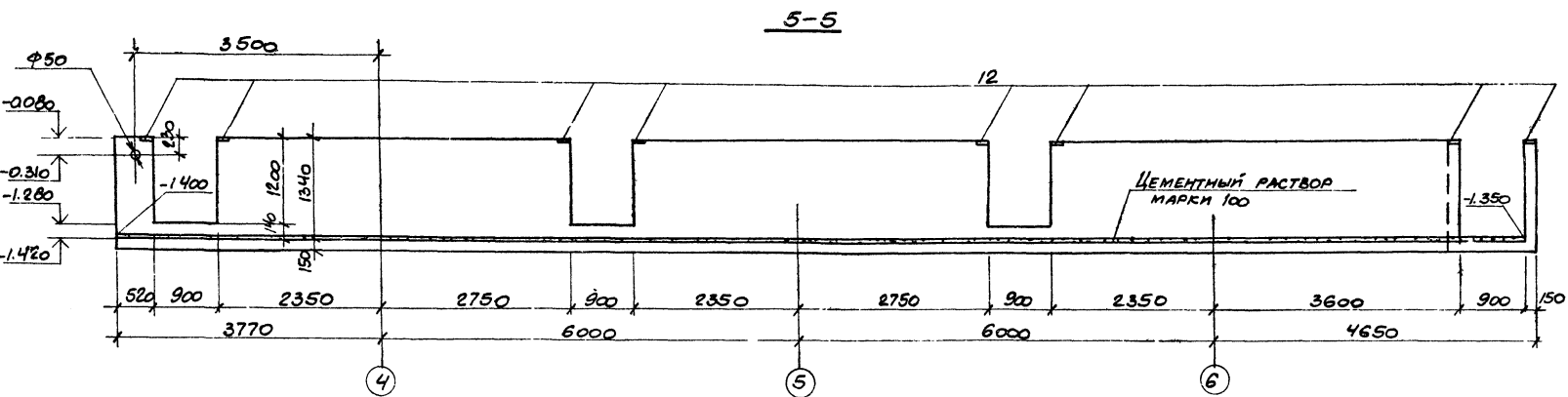
40
8107/6

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№?		

ТП904-1-50-КХ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
Исполн. Макарова И.И.	Страна	Лист
Корнетт Макарова И.И.	Р	19
Корнетт Макарова И.И.	КАНАЛ ЛКМ	
Корнетт Макарова И.И.	ПЛАН РАЗРЕЗЫ Н-4-4.	
Корнетт Макарова И.И.	ДЕШКИ АМ.	
Корнетт Макарова И.И.	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КХ Альбом 6
 КОПИРОВАЛИ

ТИТОВСКИЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ Альбом 6



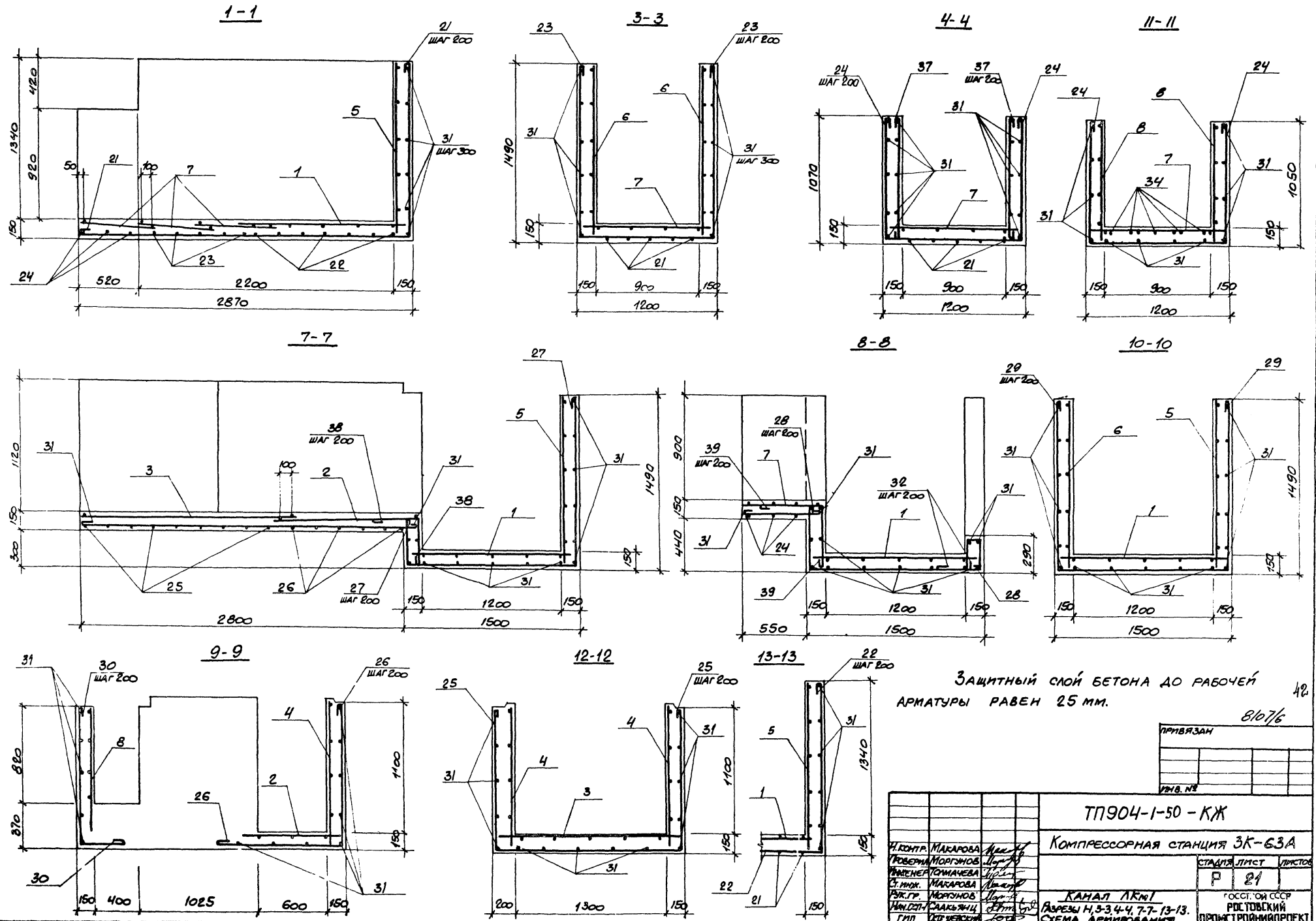
ПРИБАРА	
ИМ. И. П.	

ТТ904-1-50-КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А	
И. П. И. Ф. МАКАРОВА	И. П. И. Ф. ВОРОБЕЙ	СТАВКА	Л. И. П. И. Ф. ВОРОБЕЙ
И. П. И. Ф. ВОРОБЕЙ	И. П. И. Ф. ВОРОБЕЙ	Ф	20
И. П. И. Ф. ВОРОБЕЙ	И. П. И. Ф. ВОРОБЕЙ	РОСТОВСКИЙ ГРУМСТРОЙПРОЕКТ	
КАНАЛ П. К. М. 1.		РОСТОВСКИЙ ГРУМСТРОЙПРОЕКТ	
РАЗРЕЗЫ 5-5 - 9-9		РОСТОВСКИЙ ГРУМСТРОЙПРОЕКТ	
ДЕЦАМ В. П. А.		РОСТОВСКИЙ ГРУМСТРОЙПРОЕКТ	

С. С. МАЛЮГА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛЬБОМ Б

СОЛТАСОВА А.О.
ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20
ИЗМ. № 21
ИЗМ. № 22
ИЗМ. № 23
ИЗМ. № 24
ИЗМ. № 25
ИЗМ. № 26
ИЗМ. № 27
ИЗМ. № 28
ИЗМ. № 29
ИЗМ. № 30
ИЗМ. № 31
ИЗМ. № 32
ИЗМ. № 33
ИЗМ. № 34
ИЗМ. № 35
ИЗМ. № 36
ИЗМ. № 37
ИЗМ. № 38
ИЗМ. № 39
ИЗМ. № 40
ИЗМ. № 41
ИЗМ. № 42



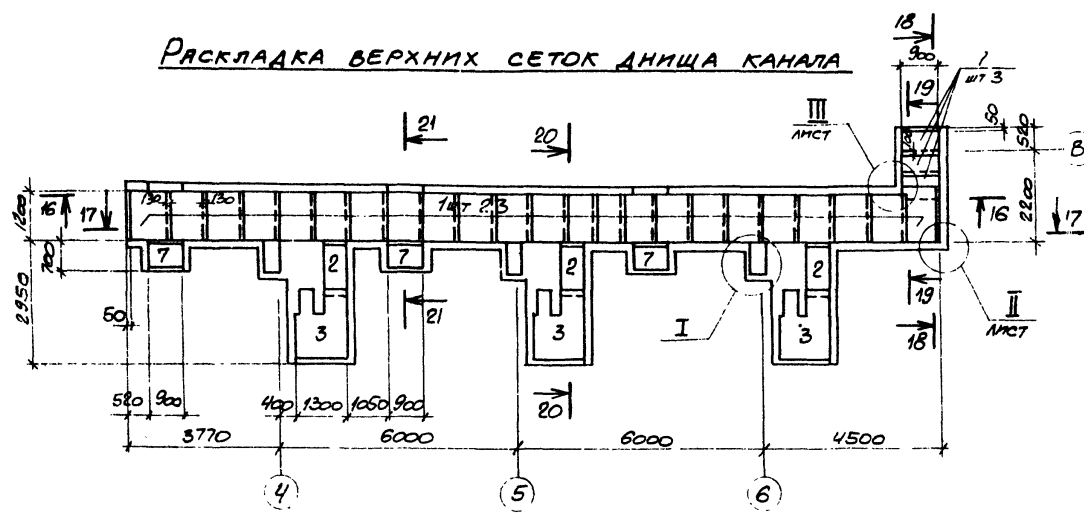
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25 ММ.

ПРИВЯЗАН		8107/6
ИВМ. №		
ТП904-1-50 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
И. КОТЛ. МАКАРОВА	ПРОБ. МАКОГОНОВА	СТАЦИЯ УСТ. УРСТОВ
ИНЖЕНЕР ТОЧМАЧЕВА	С. ИЖ. МАКАРОВА	Р 21
ИЗМ. № 1 СААКЯНИ	ИЗМ. № 2 СААКЯНИ	ГОСТ. ОИ СССР
ИЗМ. № 3 СААКЯНИ	ИЗМ. № 4 СААКЯНИ	РОСТОВСКИЙ
ИЗМ. № 5 СААКЯНИ	ИЗМ. № 6 СААКЯНИ	ПРОМСТРОИПРОЕКТ
ИЗМ. № 7 СААКЯНИ	ИЗМ. № 8 СААКЯНИ	ФОРМАТ 28
ИЗМ. № 9 СААКЯНИ	ИЗМ. № 10 СААКЯНИ	
ИЗМ. № 11 СААКЯНИ	ИЗМ. № 12 СААКЯНИ	
ИЗМ. № 13 СААКЯНИ	ИЗМ. № 14 СААКЯНИ	
ИЗМ. № 15 СААКЯНИ	ИЗМ. № 16 СААКЯНИ	
ИЗМ. № 17 СААКЯНИ	ИЗМ. № 18 СААКЯНИ	
ИЗМ. № 19 СААКЯНИ	ИЗМ. № 20 СААКЯНИ	
ИЗМ. № 21 СААКЯНИ	ИЗМ. № 22 СААКЯНИ	
ИЗМ. № 23 СААКЯНИ	ИЗМ. № 24 СААКЯНИ	
ИЗМ. № 25 СААКЯНИ	ИЗМ. № 26 СААКЯНИ	
ИЗМ. № 27 СААКЯНИ	ИЗМ. № 28 СААКЯНИ	
ИЗМ. № 29 СААКЯНИ	ИЗМ. № 30 СААКЯНИ	
ИЗМ. № 31 СААКЯНИ	ИЗМ. № 32 СААКЯНИ	
ИЗМ. № 33 СААКЯНИ	ИЗМ. № 34 СААКЯНИ	
ИЗМ. № 35 СААКЯНИ	ИЗМ. № 36 СААКЯНИ	
ИЗМ. № 37 СААКЯНИ	ИЗМ. № 38 СААКЯНИ	
ИЗМ. № 39 СААКЯНИ	ИЗМ. № 40 СААКЯНИ	
ИЗМ. № 41 СААКЯНИ	ИЗМ. № 42 СААКЯНИ	

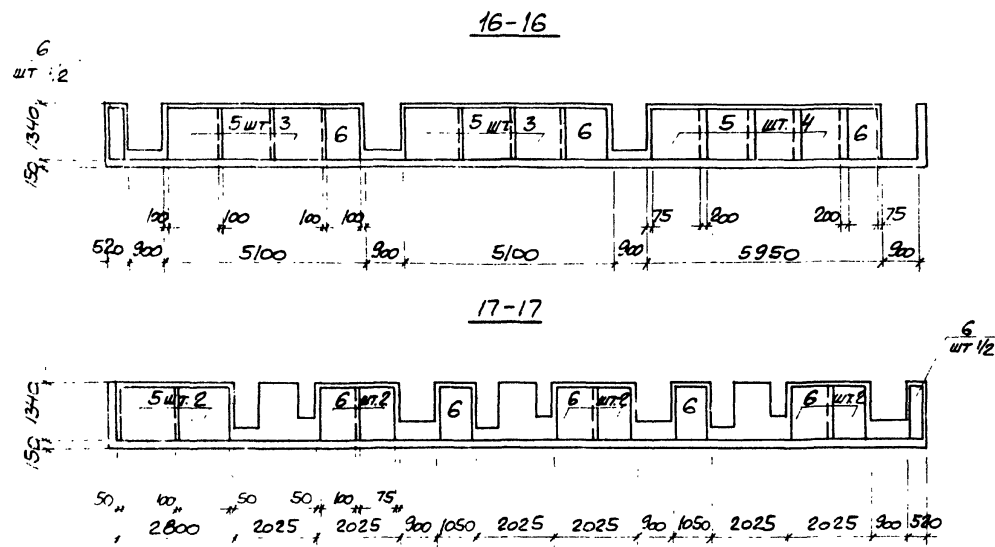
КОПИРОВАЛ 1976

Т. П. С. В. О. М. П. 904-1-50-КЖ Альбом 6

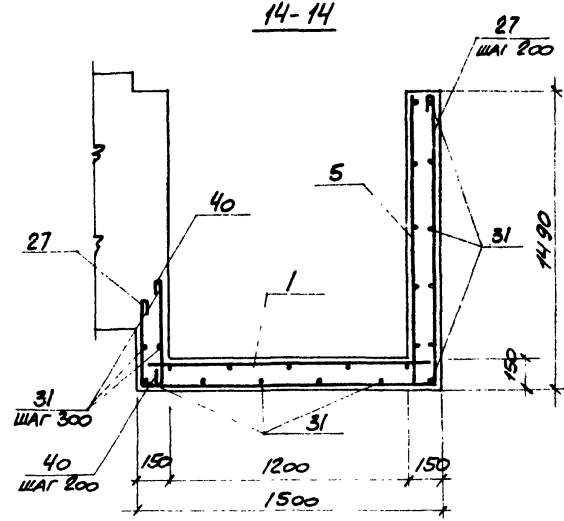
РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ СЕТОК ДНИЩА КАНАЛА



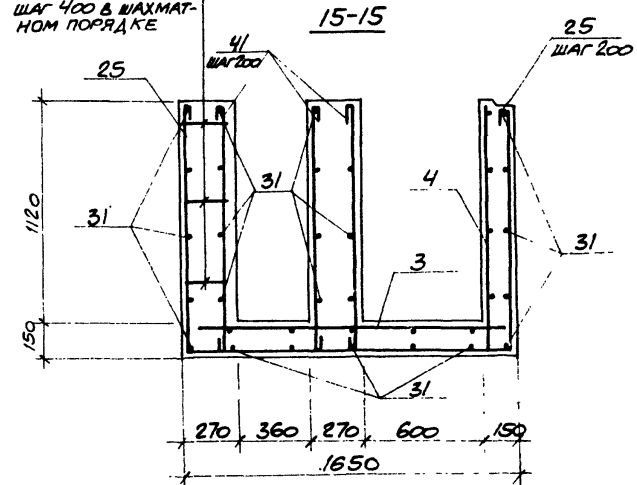
РАСКЛАДКА ВНУТРЕННИХ СЕТОК СТЕН КАНАЛА



14-14



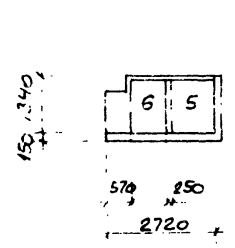
36
ШАГ 400 В МАКСИМАЛЬНОМ ПОРЯДКЕ



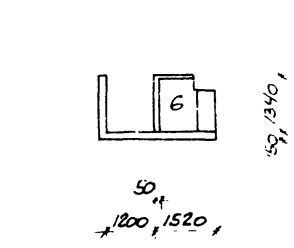
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№	ЭСКИЗ
21	2800 1450
22	1130 1440
23	1440 1150 1440
24	1010 1150 1010
25	1200 1600 1200
26	900 1200
27	400 1450 1450
28	1450 550
29	1450 1450 1450
30	1150 420
31	ПО МЕСТУ
32	300 250 250
33	350 150
34	100
35	300 300
36	150
37	1020
38	400 400
39	550 650
40	450
41	1220
42	1000 1150 1000
43	950
44	1000
45	1150
46	1300 1150 1300
47	1300
48	180 120 50 100

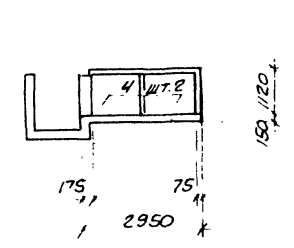
18-18



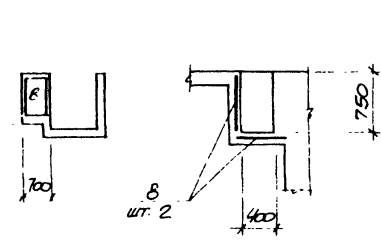
19-19



20-20



21-21



Ⓢ

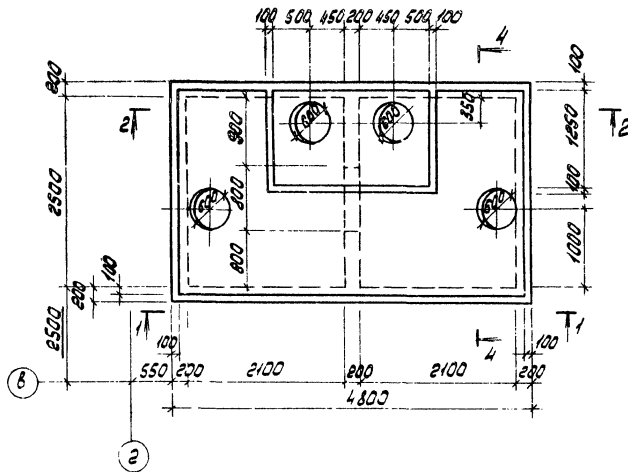
51076
ПЕРВЫЙ ЭТАП
ИНВ. №

ТП 904-1-50 - КЖ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А	
И КОНТР. МАКАРОВА ПРОВЕРКА МОРОЗОВ НАЧ. ОП. ТАЛАНОВА СТ. ИНЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРОЗОВ НАЧ. ОП. СЛАВЯНИН ГИП. СТАНЦЕВСКИЙ	СТРАНА ЛИСТ ВИДЕТЬ Р 22 ТЕОРИТИЧЕСКИЙ РОС. ТОВСКИЙ ПРОМЕТРИИ И ПРОЕКТ ФОРМАТ А3

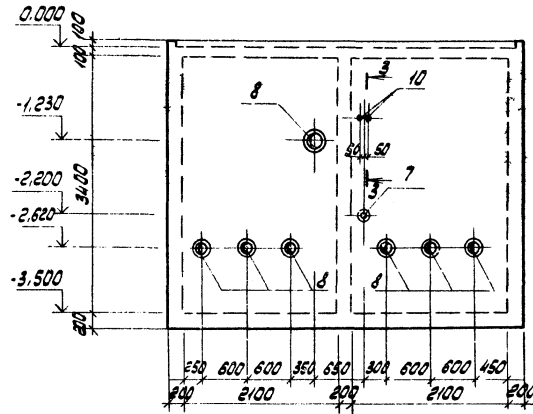
КОПИРОВАЛ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ РЕЗЕРВУАРУ РЕМ-1

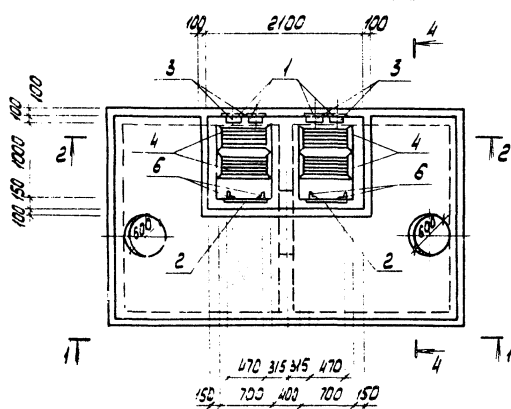
ПЛАН НА ОТМ. 0.900



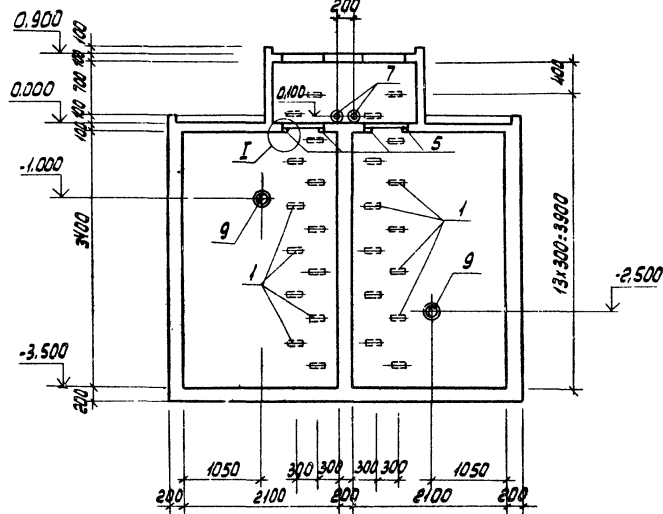
1-1



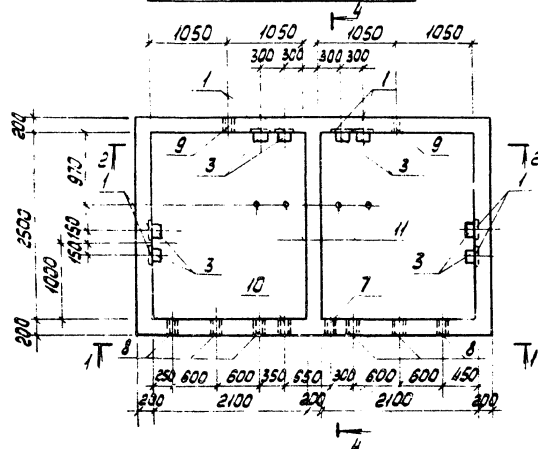
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



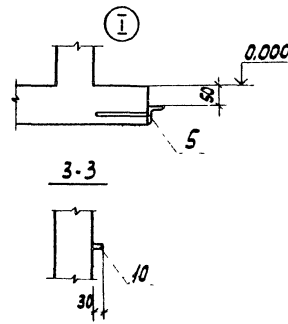
2-2



ПЛАН НА ОТМ. -3.500



3-3



ФОРМАТ 50/70	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПОШЕ-ЧАННИЕ
			СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЮА	26	
	2	1.400-15 вып.1	ТО ЖЕ МН547	2	
	3	1.400-15 вып.1	" МН804	26	
И	4	ТП 904-1. - КЖ-МСЗ	" МСЗ	4	
И	5	ТП 904-1. - КЖ-МН8	" МН8	4	
И	6	ТП 904-1. - КЖ-МН9	" МН9	4	
	7	3.901-5	" Сальник Ду:50, L=200	3	
	8	3.901-5	" Сальник Ду:200, L=200	7	
	9	3.901-5	" Сальник Ду:150, L=200	2	
И	10	ТП 904-1. - КЖ-МН10, МН11	" МН10	2	
И	11	ТП 904-1. - КЖ-МН10, МН11	" МН11	4	
			ДЕТАЛИ		
Б4	13	φ 8А I, L = 5250		16	2.1 кг
Б4	14	φ 8А I, L = 47000		-	0.4 кг
Б4	15	φ 8А I, L = 4750		10	1.9 кг
Б4	16	φ 12А I, L = 4850		72	4.4 кг
Б4	17	φ 12А I, L = 7550		15	6.6 кг
Б4	18	φ 8А I, L = 3150		30	1.3 кг
Б4	19	φ 12А I, L = 4750		36	4.2 кг
Б4	20	φ 16А I, L = 4950		1	7.7 кг
Б4	21	φ 12А I, L = 5200		36	4.6 кг
Б4	22	φ 12А I, L = 5300		9	4.7 кг
Б4	23	φ 16А I, L = 1500		4	2.4 кг
Б4	24	φ 16А I, L = 3200		4	5.1 кг
Б4	25	φ 16А I, L = 2800		4	4.4 кг
Б4	26	φ 16А I, L = 3050		4	4.9 кг
			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПОДНЯТА ПО ГОСТ 5781-75		
			МАТЕРИАЛЫ		
			Бетон марки 200		17.6 м ³

- Позиции 13-26 см. ведомость деталей на листе 24
- Деталь установки ходовой сосье. МН804 см. 1.400.15 вып. 0
- Сев. 4-4 см. лист 24

ТП 904-1-50 - КЖ			СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТ. МАСАРОВА <i>Масарова</i>			Р	23	
ПРОЕКТА МОДЧИКОВ <i>Модчиков</i>			ПОСТРОИТЕЛЬ		
ИНЖЕНЕР ГЕЛМАН <i>Гелман</i>			РОСТОВСКИЙ		
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА <i>Макарова</i>			ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
РУК. ГР. МОДЧИКОВ <i>Модчиков</i>			РОСТОВСКИЙ		
ИЗМ. ОСТА. СЯЖКИНИ <i>Сяжкини</i>			РОСТОВСКИЙ		
ТИП. ЭКСПЛУАТАЦИЯ <i>Эксплуатация</i>			РОСТОВСКИЙ		

Типовой проект 904-1-50-КЖ А.16.604.6

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№№	ЭСКИЗ
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	

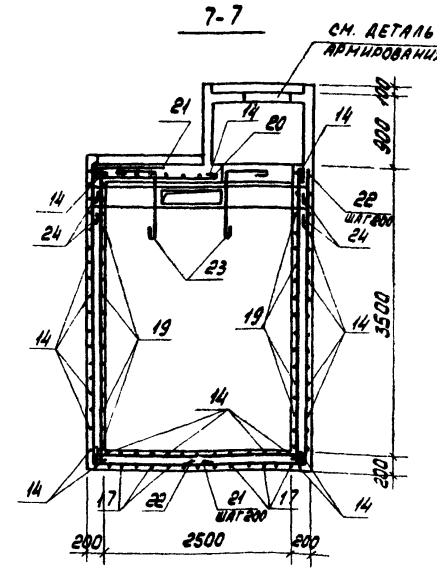
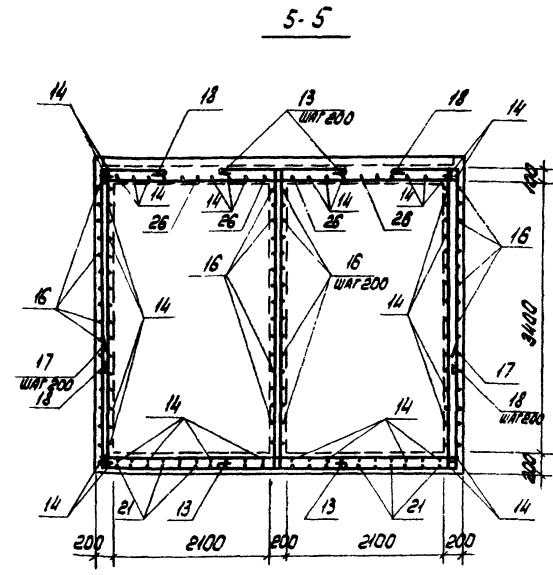
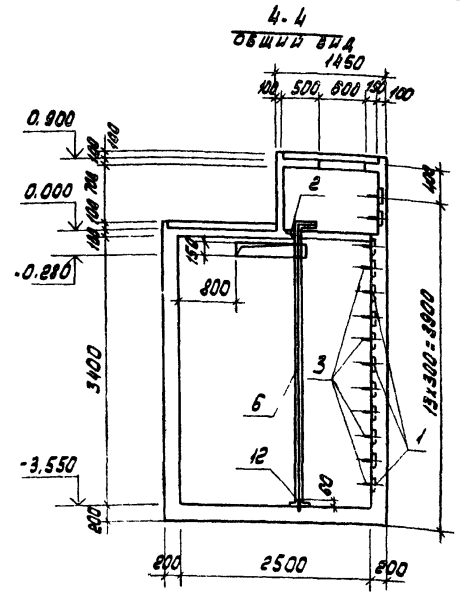
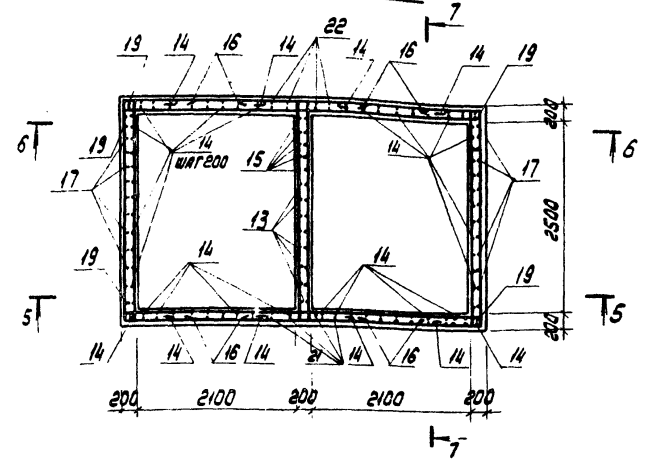
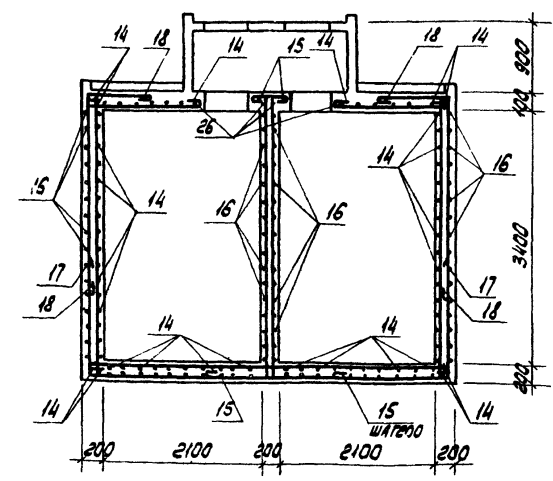


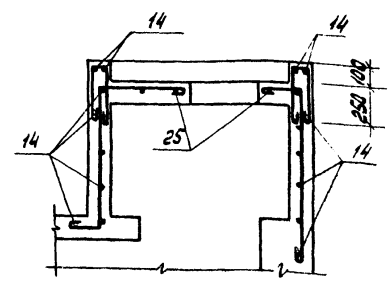
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ РЕМ I



6-6



ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ОБЩИЙ РАСХОД									
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		А-II		АРМАТУРА КЛАССА А-I		А-II		ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3 КЛ2																			
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 2590-74		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8504-72		ГОСТ 10704-76		ГОСТ 3732-58													
	Ø8	Ø16	Итого	Ø12	Итого	Ø8	Ø12	Ø15	Итого	Ø8	Итого	Ø6	Ø10	Ø20	Итого	Ø50x5	Итого	Ø10x10										
РЕМ I	278.6	74.9	354.5	772.9	714.9	1487.8	2.6	1.2	0.7	4.5	0.4	0.9	13.4	1.8	16.1	0.9	0.4	26.4	27.7	23.5	23.5	6.9	8.9	16.4	80.5	96.9	176.0	1305.4

Привязан	
Инд. №	

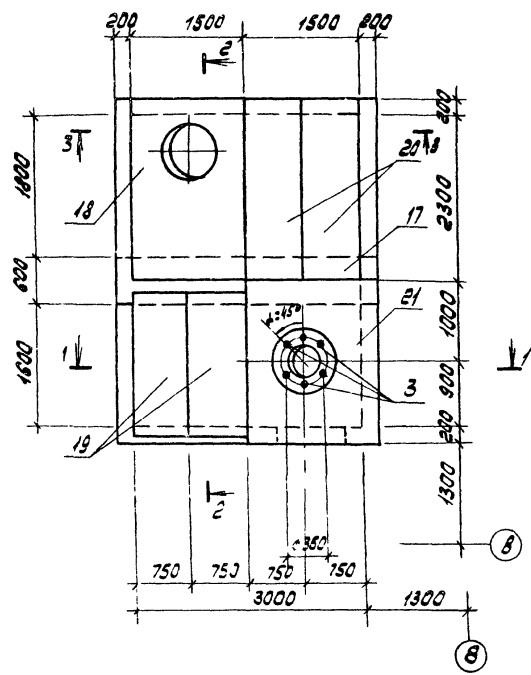
ТП 904-1-50 - КЖ
 КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А
 МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ I СХЕМА АРМИРОВАНИЯ
 КОПИРОВАЛА РЖ

СТАРИНА	Лист	Листов
Р	24	

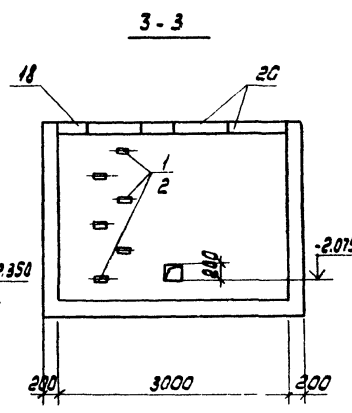
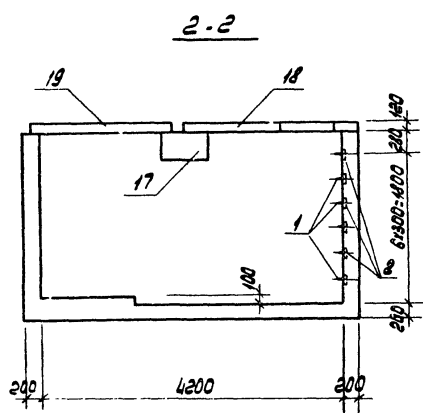
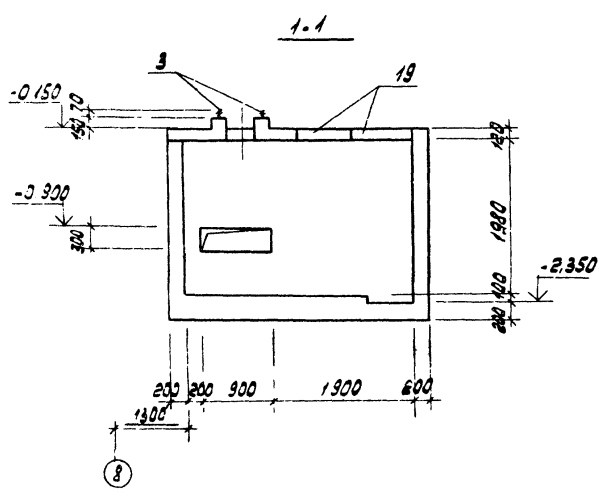
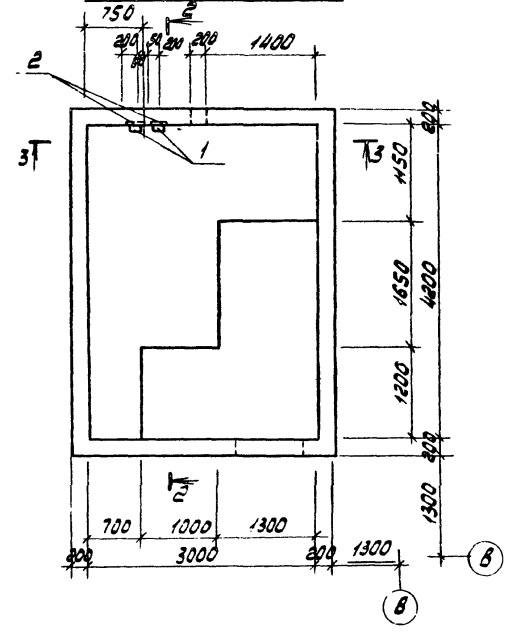
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ ФОРМАТ ЭС

Т. 10801 ПРОЕКТ 904-1. - КЖ АЛЬБОМ Б

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ



ПЛАН НА ОТМ. 2.350



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ РЕЗЕРВУАРУ РЕМЗ

ФОРМА	КОЛ.	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1		1.400-15 ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	6	
	2		1.400-15 ВЫП.1	ТО ЖЕ МНОТ-6	6	
ДЕТАЛИ						
Б4	5		φ 12А II, L=6550		20	5,8 кг
Б4	6		φ 8А I, L=190500		-	0,4 кг/м
Б4	7		φ 12А II, L=3350		11	2,9 кг
Б4	8		φ 12А II, L=4130		11	3,7 кг
Б4	9		φ 12А II, L=3250		11	2,9 кг
Б4	10		φ 16А II, L=1700		4	2,7 кг
Б4	11		φ 16А II, L=4000		4	6,6 кг
Б4	12		φ 12А II, L=4630		34	4,1 кг
МАТЕРИАЛЫ						
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПРИНЯТА ПО ГОСТ 5781-75						
БЕТОН МАРКИ В200						0,5 м ³

Позиции 5+12 - см. ведомость деталей на листе Б6

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
17	3.006-2 вып. III-2 л 21	БАЛКА Б7	1	1770	
3	ТП904-1. -КЖ-МН12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	6	0,8	
18	3.006-2 вып. III-2 л 23	ПОД	1	1530	
19	3.006-2 вып. II-2 л 39	П15г-5	2	410	
20	3.006-2 вып. II-2 л 41	П17г-3	2	480	
21		ПН1	1		

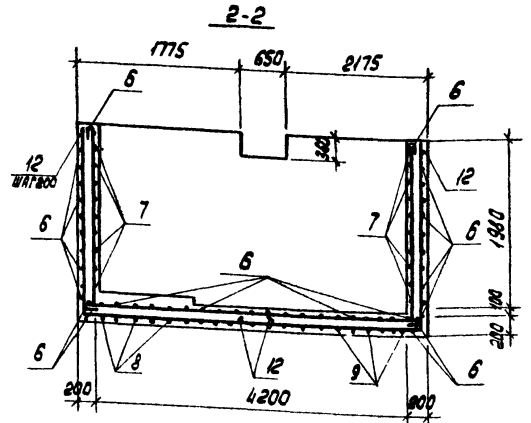
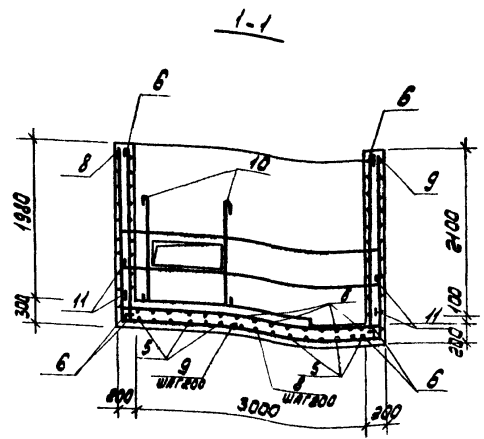
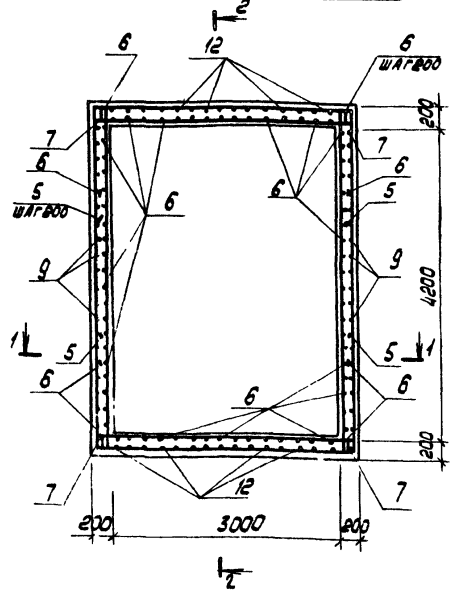
МН12 УСТАНОВИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ СВОБОДОЗА-
ННЯ НА ЭЛЕКТРОДИФФУЗИОННОМ КЛЕЮ.

46
8107/6
ИЗМ. N

ТП 904-1-50 -КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А		
Исполн. Макарова	Проверил Модуль	Монтаж
Инженер Гелман	Инженер	Инженер
Ст. инж. Макарова	Инженер	Инженер
Вне-р. Модуль	Инженер	Инженер
Мониторинг Савельев	Инженер	Инженер
Гидр. Зеташев	Инженер	Инженер
СТАДИЯ		ЛИСТ
Р		25
МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМЗ ОБЪЕМ - 50 м ³		РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
КОРДОВАЯ Р.		БРЕМНЕТС.

Типовой проект 904-1. - КЖ Альбом

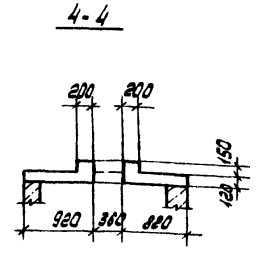
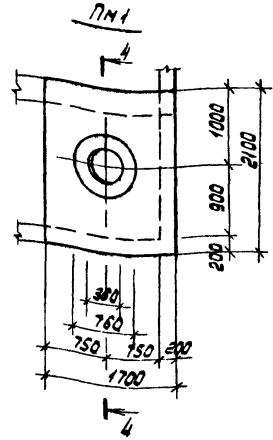
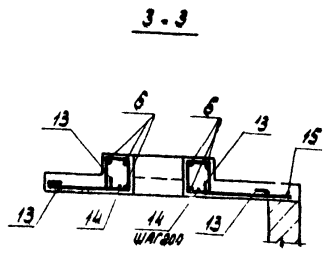
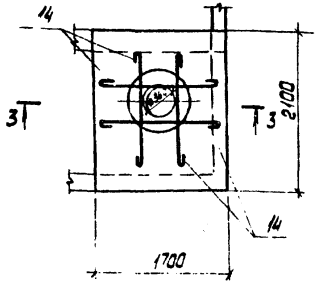
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ РЕМЭ



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№№	ЭСКИЗ
5	1600 3350 700
6	РЕБЕЖЬ ПО МЕСТУ
7	3350
8	2830 700
9	2350 700
10	1500 700
11	3300 350 350
12	2230 2000
13	150 200 300 500
14	1650

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПИ1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОЙ ПЛИТЕ ПИ1

№	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДМЕЧАНИЕ
ПИ1				
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
15		ТП 904-1- КЖМ-С39	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С39	1
ДЕТАЛИ				
64	6		Ø 8 АІ ГОСТ 5781-75 L=3500	0,4 м/пм
64	13		Ø 8 АІ ГОСТ 5781-75 L=1190	0,4 кг
64	14		Ø 8 АІ ГОСТ 5781-75 L=1750	0,7 кг
МАТЕРИАЛЫ				
БЕТОН				МАРКА 200
				0,3 м³

Арматура в местах отверстий вырезать

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход						
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ В СЗ КЛБ											
	А-I		А-II			А-I		А-II			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 19903-74				ГОСТ 5781-75					
	Ø 8	Ø 10	Итого	Ø 12	Итого	Ø 8	Итого	Ø 10	Итого	Ø 12	Итого	Ø 16	Итого	Ø 20	Итого		Ø 24	Итого				
Ремэ	79,4	50,2	129,5	353,9	353,9	482,5	6,4	2,4	0,6	0,6	4,4	4,4	5,4	2,4	7,6	0,1	0,1	0,4	0,4	17,5	501,0	
ПИ1	34,1		34,1		34,1																34,1	

Привязан	
Ш/Б. №	

810/76 47

ТП 904-1-50 - КЖ

И. КОСТР	МАКАРОВА	КОНСТ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63Я
ПОДВЕДЕНА	МОДУЛЬНАЯ	СТАДИЯ	ПЛОС
ИЖК-63	ГЕЛЬМАН	ПЛОС	ПЛОС
П.И.ИЖК	МАКАРОВА	ПЛОС	ПЛОС
Р.И.ИЖК	МОДУЛЬНАЯ	ПЛОС	ПЛОС
И.И.ИЖК	МАКАРОВА	ПЛОС	ПЛОС
П.И.ИЖК	МАКАРОВА	ПЛОС	ПЛОС
И.И.ИЖК	МАКАРОВА	ПЛОС	ПЛОС
П.И.ИЖК	МАКАРОВА	ПЛОС	ПЛОС

МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР	РОС. ОБСКОМ
РЕМЭ СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПИ1
Р	26

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТ Ф01, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Общий расход																																	
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ																																								
	А-I			А-II			А-I			А-III				В ст.3кл 2				В ст.3кл 2																																				
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75							ГОСТ 5.1459-72*								ГОСТ 103-76							ГОСТ 19903-74							ГОСТ 8509-72							ГОСТ 8240-72							ГОСТ 8732-78				
Ф10	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Итого	Ф6	Ф10	Итого	Ф8	Ф12	Итого	Ф4	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф4	Ф10	Итого	Ф5х5	Ф6х5	Итого	С20	Итого	Ф12х4	Итого																												
Ф01	178.3	178.3	912.4	2265	1738.9	1977.2	3.0	1.6	4.6	8.0	7.8	15.8	13.2	2.2	33.3	5.2	53.9	23.2	220	43.2	407	64.9	146.3	64.4	64.4	35.4	35.4	363.6	2280.8																									

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТУ Ф01

Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		Ф01-шт.3		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
1	1.410-2 вып.1	С(1) 16АII-18x45	6	
2	1.410-2 вып.1	С(1) 16АII-22x54	4	
3	ТП904-1 -КЖИ-С1,С2	С1	4	
4	-С1,С2	С2	3	
5	-С3,С4	С3	9	
6	-С3,С4	С4	8	
7	-С5,С6	С5	3	
8	-С5,С6	С6	1	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
11	1.400-15 вып.1	МН555		13.5м
12	1.400-15 вып.1	МН553		10.8м
13	1.400-15 вып.1	МН118-6	13	
14	1.400-15 вып.1	МН111-6	2	
15	ТП904-1 -КЖИ-МН2	МН2	4	
16	-МН3МН4	МН3	1	
17	-МН3МН4	МН4	1	
18	-МН5	МН5	1	
		ДЕТАЛИ		
21	Ф12АII ГОСТ 5781-75	Ф12АII ГОСТ 5781-75	6	10кг
22	Ф=1100	Ф=1100	12	0.7кг
23	Ф=800	Ф=800	17	0.7кг
24	Ф=600	Ф=600	11	0.5кг
25	Ф=800	Ф=800	11	0.7кг
26	Ф=2050	Ф=2050	7	1.8кг
27	Ф=1550	Ф=1550	38	1.4кг

Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
28	Ф=1200	Ф=1200	6	1.1кг
29	Ф=1000	Ф=1000	18	0.9кг
30	Ф=1500	Ф=1500	19	1.3кг
31	Ф=2800	Ф=2800	5	2.5кг
32	Ф=2720	Ф=2720	6	2.4кг
33	Ф=2550	Ф=2550	7	2.3кг
34	Ф=2720	Ф=2720	6	2.4кг
35	Ф=1870	Ф=1870	3	1.7кг
36	Ф=1650	Ф=1650	3	1.5кг
37	Ф=2850	Ф=2850	6	2.5кг
38	Ф=1240	Ф=1240	10	1.1кг
39	Ф=1670	Ф=1670	25	1.5кг
40	Ф=2600	Ф=2600	17	2.3кг
41	Ф=2090	Ф=2090	5	1.9кг
42	Ф=2300	Ф=2300	3	2.0кг
47	Ф=1530	Ф=1530	8	1.4кг
48	Ф=2400	Ф=2400	5	2.1кг
49	Ф=1830	Ф=1830	5	1.6кг
	Ф10АI ГОСТ 5781-75	Ф10АI ГОСТ 5781-75	30	0.9кг
	Ф=2080	Ф=2080	6	1.3кг
	Ф=2130	Ф=2130	5	1.3кг
	Ф=280	Ф=280	50	0.2кг
	МАТЕРИАЛЫ	БЕТОН МАРКИ 150		34.8м ³

Позиции 21-49 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	ЭСКИЗ	Поз	ЭСКИЗ
21	550 550	34	800 1120 800
22	200 550	35	550 770 550
23	800	36	550 550 550
24	200 400	37	400 2450
25	400 400	38	400 440 400
26	2050	39	400 272 400
27	1550	40	400 2200
28	200 1000	41	500 150 400 1040
29	1600	42	1900 400
30	600 900	43	100 650 100
31	400 2000 400	44	1950
32	700 1120 900	45	2000
33	700 1150 700		
47	400 730 400		
48	400 1600 400		
49	400 1030 400		

ПРИМЕРЯЗАН		
48	8107/6	ИИВ №

ТП904-1-50-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А

Исполн. МОРОГУНОВ	Инженер МАКАРОВА	Инженер ЕДИМАНОВА
Ст. м.м. МАКАРОВА	Ст. м.м. МОРОГУНОВ	Ст. м.м. САРГЕЕВ
ГПН СТАВРОПОЛЬСКИЙ	ГПН СТАВРОПОЛЬСКИЙ	ГПН СТАВРОПОЛЬСКИЙ

ФУНДАМЕНТ Ф01

СПЕЦИФИКАЦИЯ, ВЕДОМОСТЬ ИСЧИСЛЕНИЯ, ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

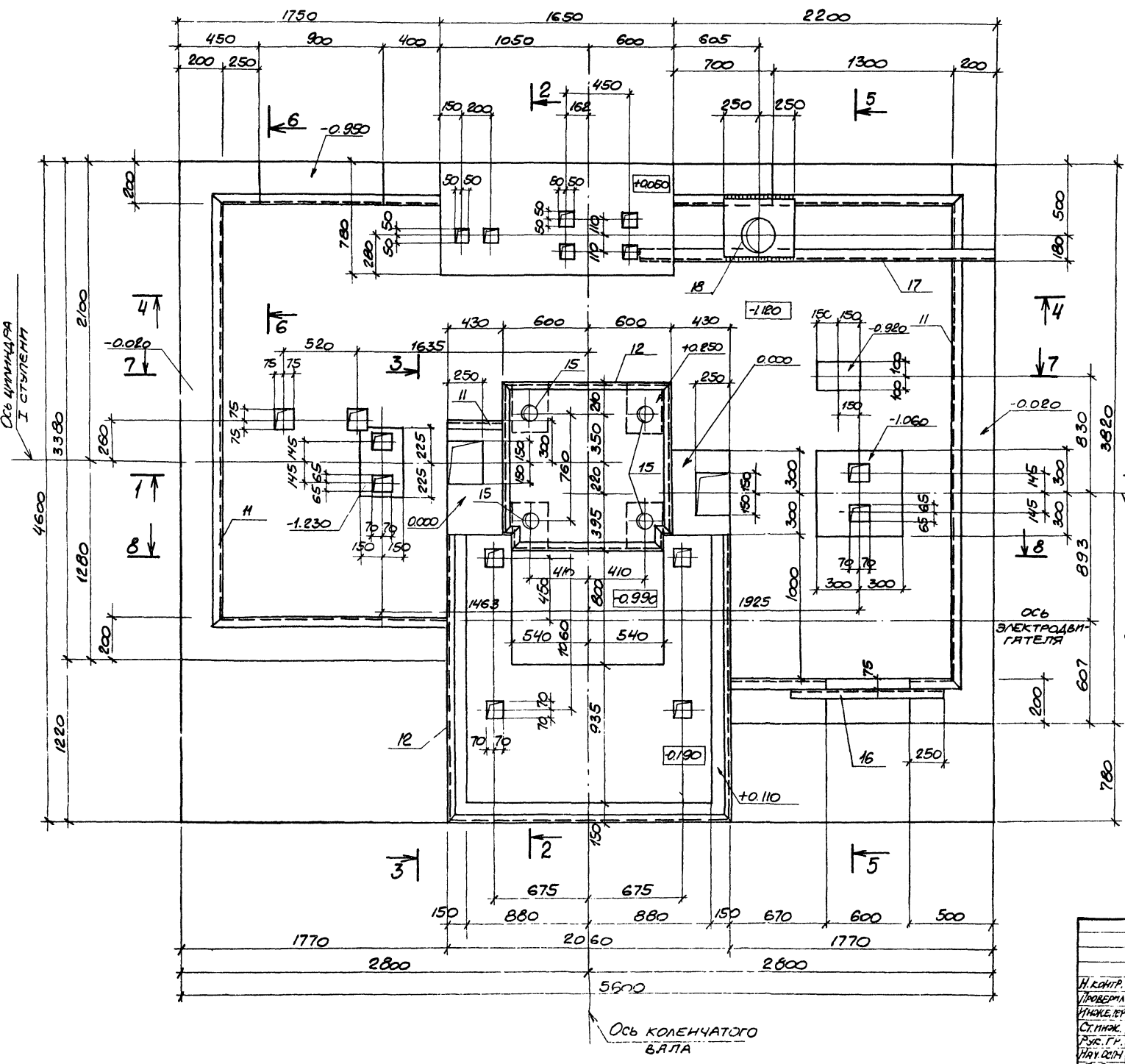
КОПИРОВАН

СТАТУС	ЛИСТ	ВЕС
Р	27	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИМПРОЕКТ
ОБЩИЙ Р/С

Т.П. ЛОБОВИЧ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛЬБОМ 6

План



1. Рабочие чертежи фундамента 904/100 компрессор 28м10-63/9 разработаны на основании здания, выданного институтом „Гипрострой-Дормаш“ (чертежи 54/590Л 1-7) с использованием материалов типовой серии 3004-3 выпуск 52, разработанной Ленинградским отделением института „Фундаментпроект“.

2. Статические и динамические нагрузки на фундамент приняты по чертежу NS4/1053Л 56

3. Расчет фундамента произведен на колебания, исходя из допускаемой амплитуды колебаний (при $n=600$ об/мин) равной 0.1 мм

4. Возведение фундамента следует осуществлять лишь после уточнения марки компрессора и сверки габаритов верхней части фундамента со строит. заданием, высылаемым заводом вместе с компрессором

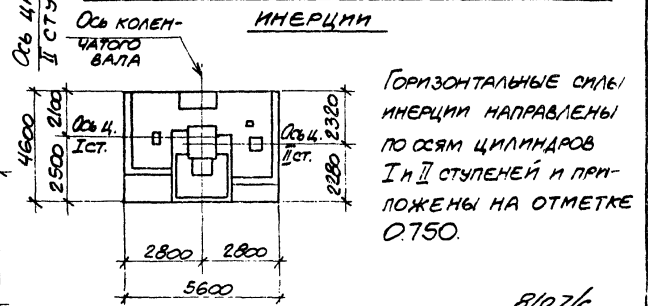
5. Производство работ по возведению фундамента должно вестись в соответствии с рекомендациями СНиП III-15-76 „Правила производства и приемки работ“.

6. Под подошвой фундамента устраивается щебеночная подготовка толщиной 100 мм.

7. Максимальное значение горизонтальных неуравновешенных сил инерции равно:

- а) для I порядка - 5.1 кН
- б) для II порядка - 1.1 кН

Схема приложения неуравновешенных сил инерции



Горизонтальные силы инерции направлены по осям цилиндров I и II ступеней и приложены на отметке 0.750.

81076

ПРИВЯЗАН		
49		
ИМБ. №		

ТП 904-1-50-КЖ		
Компрессорная станция 3К-63А		
СТАДИА	ЛИСТ	Листов
Р	28	
ФУНДАМЕНТ		
ОБЪЕКТ		
ПРОЕКТ		

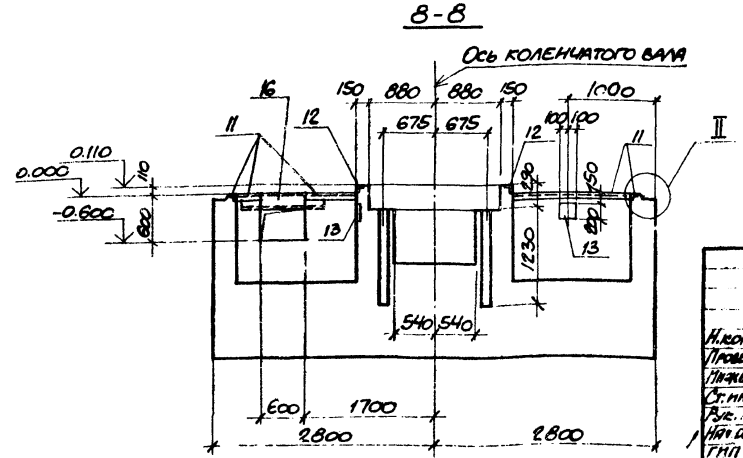
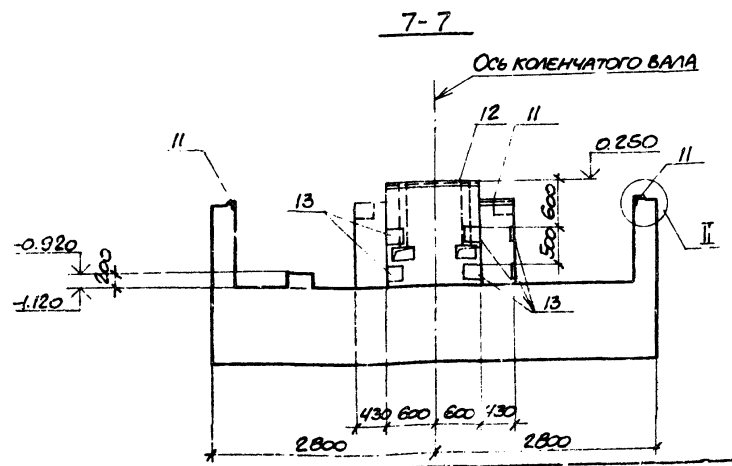
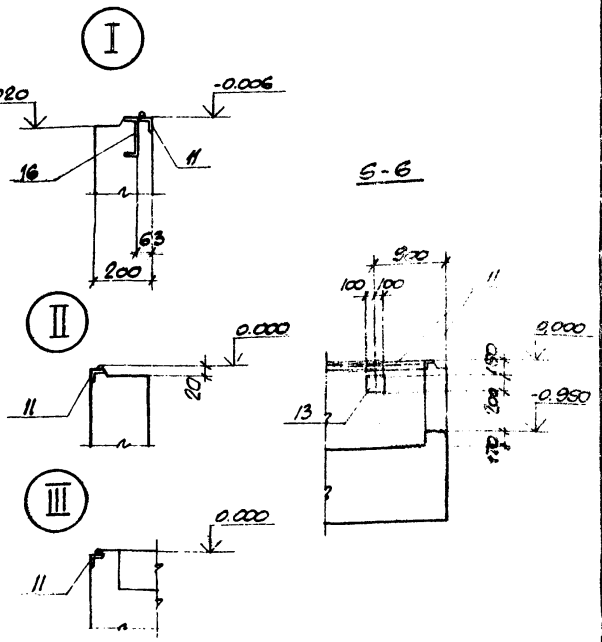
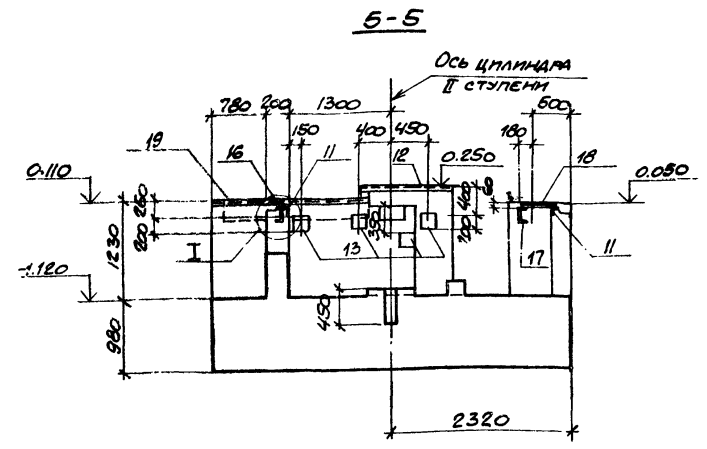
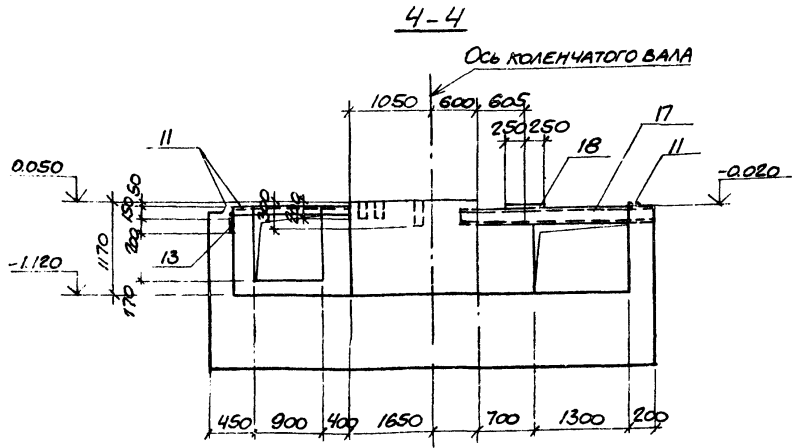
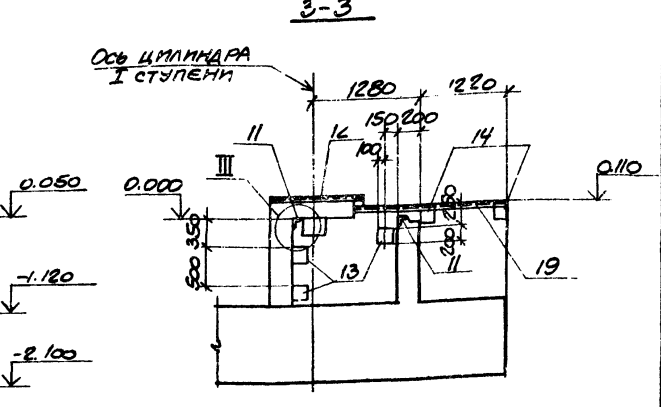
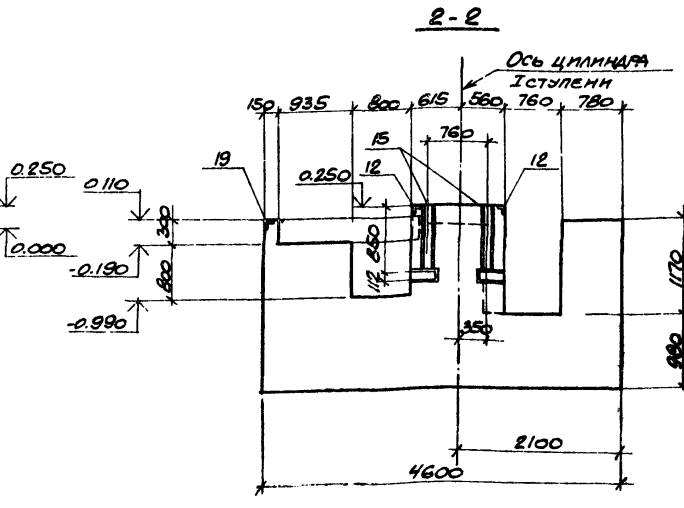
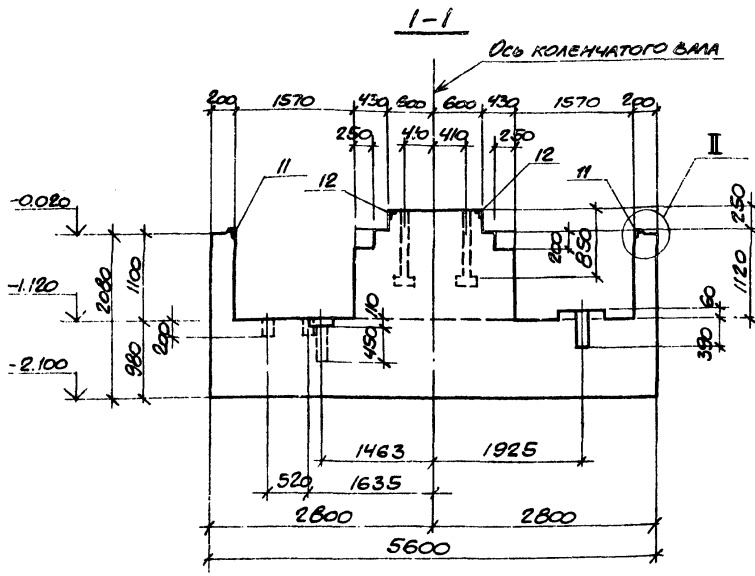
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ Альбом 6

СОГЛАСОВАНО

Исполнитель: [Blank] Дата: [Blank]

И.КОНСТ.	МОРГУНОВ	Инж.
ПРОЕКТА	МАКАРОВА	Инж.
УЧАСТКА	ТОЛМАЧЕВА	Инж.
СТ.ПРОК.	МАРКОВА	Инж.
РАСЧ. РАБ.	МАРКОВ	Инж.
НАУЧ. РАБ.	СНОВИЦКИЙ	Инж.
ГЛАВ.	САВ. ШЕВЦОВ	Инж.

Т. ПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ Альбом 6



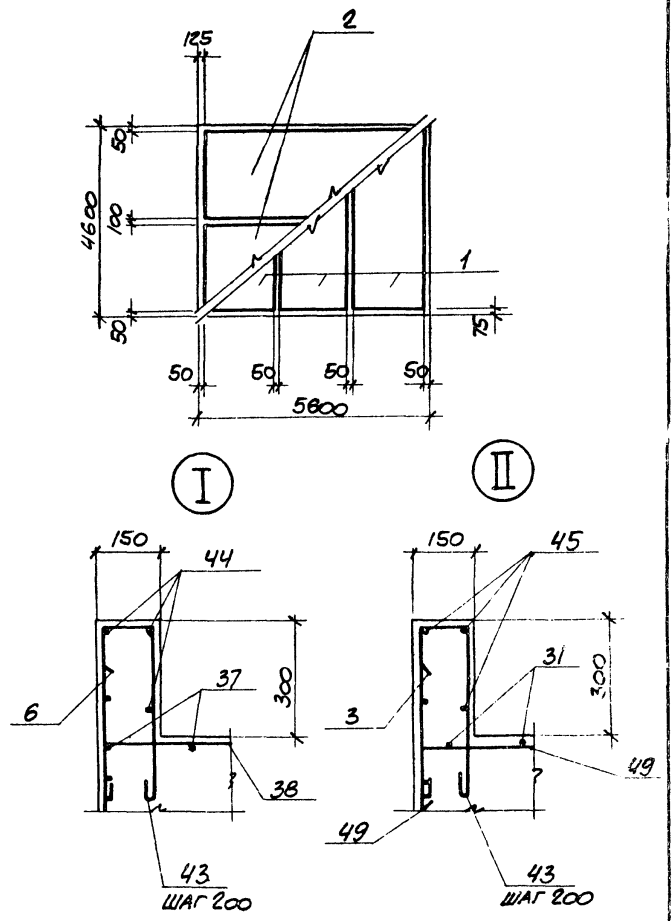
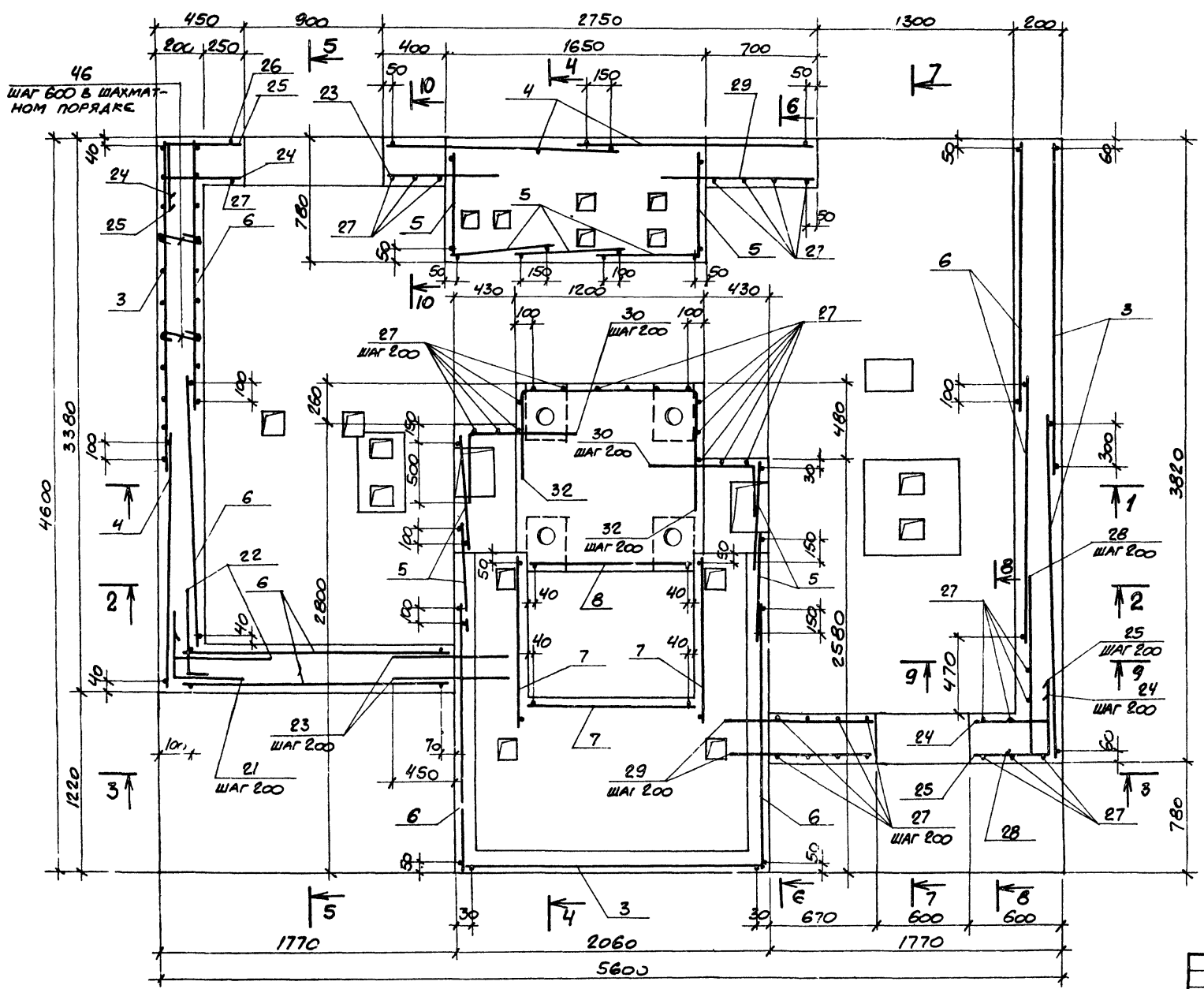
8/107/6

ПРИВЯЗАН
ИМБ. №

ТП904-1-50-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	29	
ФУНДАМЕНТ ФД1		КОСРЕСЫ: Г. П.
РАЗРЕЗЫ 1-8-В 3/4 И. П.		ПРОЕКТОР: И. П. П.
ОБЩИЙ ВЗГ.		ПРОМЕТРОВАНИЕ: П. П.
СВЕРЖАЛ: П. П.		

ПЛАН
(СХЕМА ВЕРТИКАЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ)

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК
ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТА Ф01

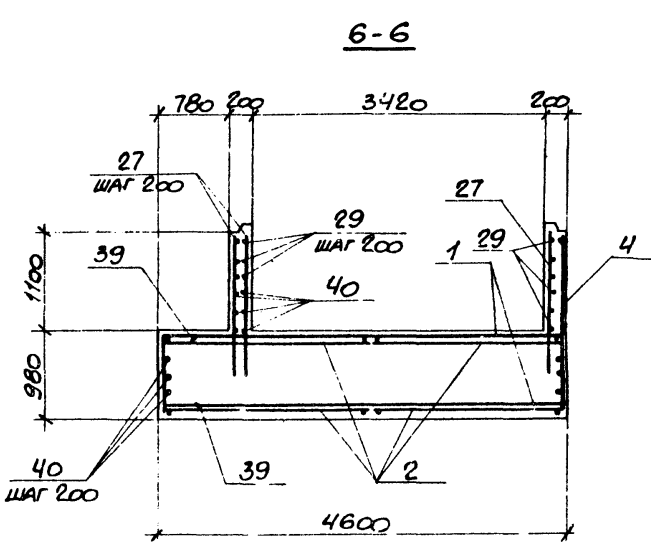
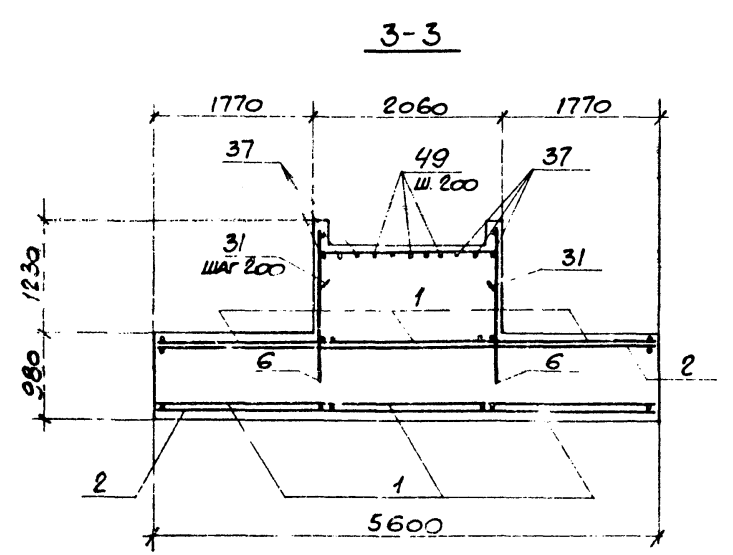
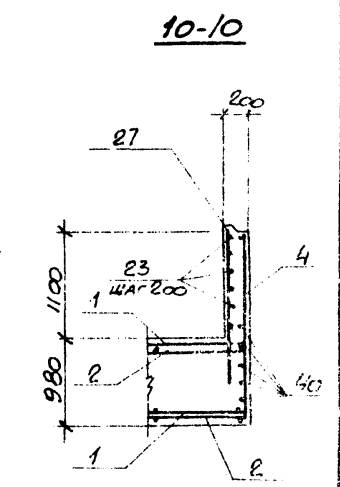
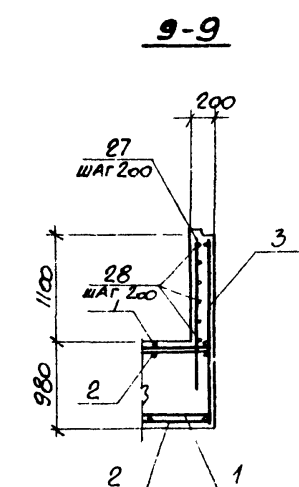
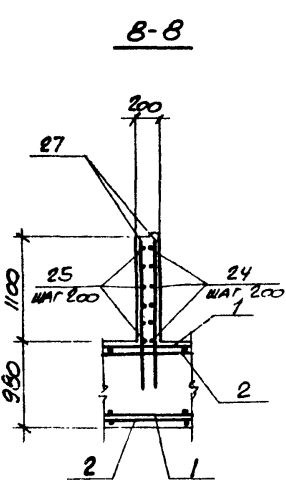
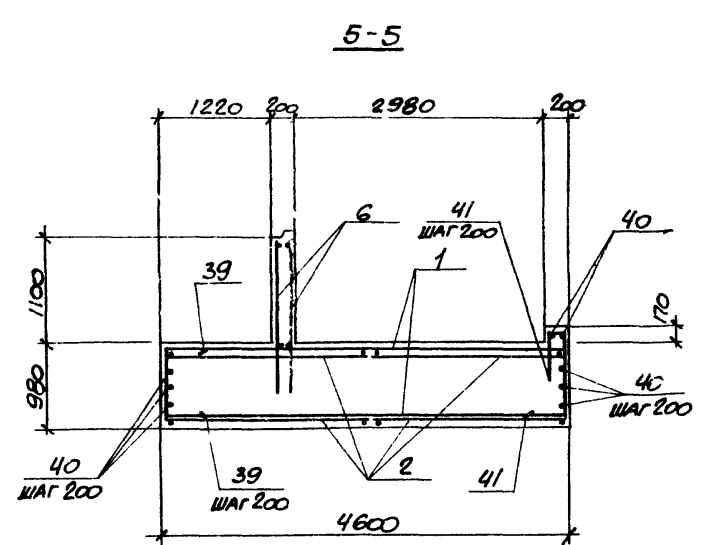
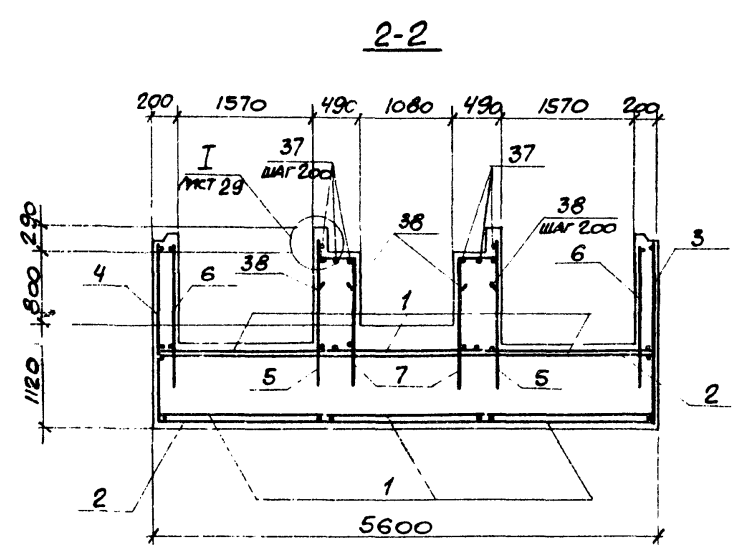
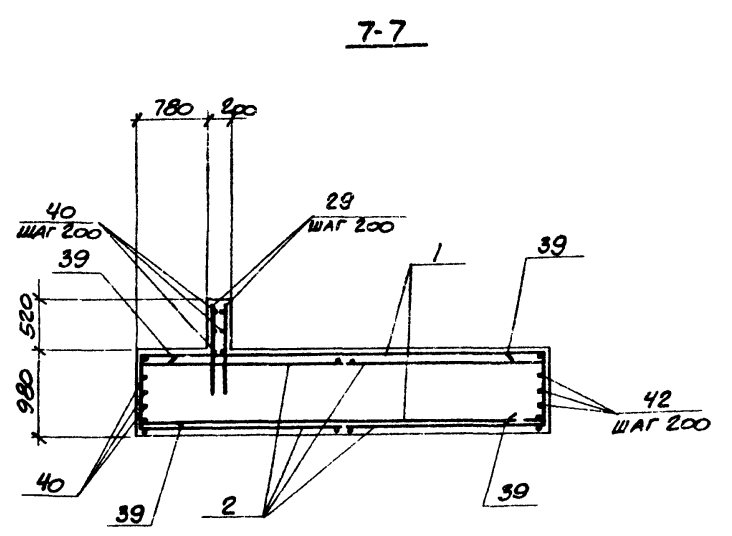
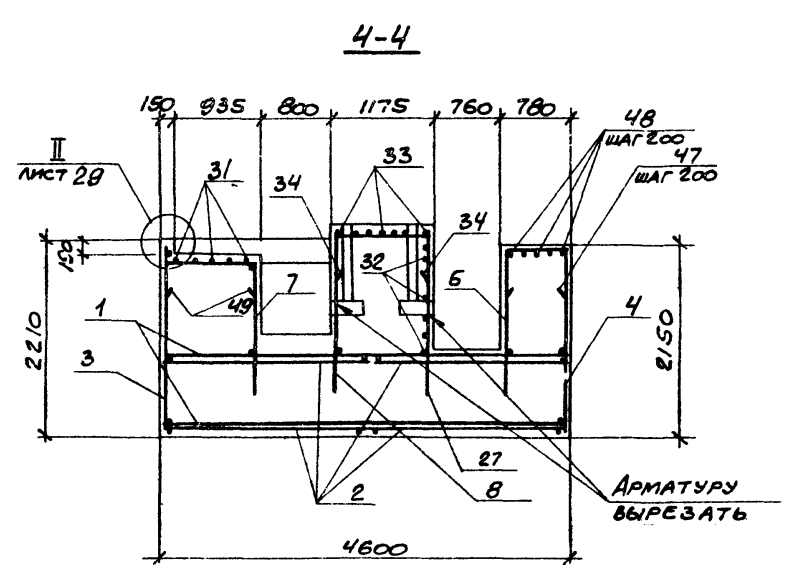
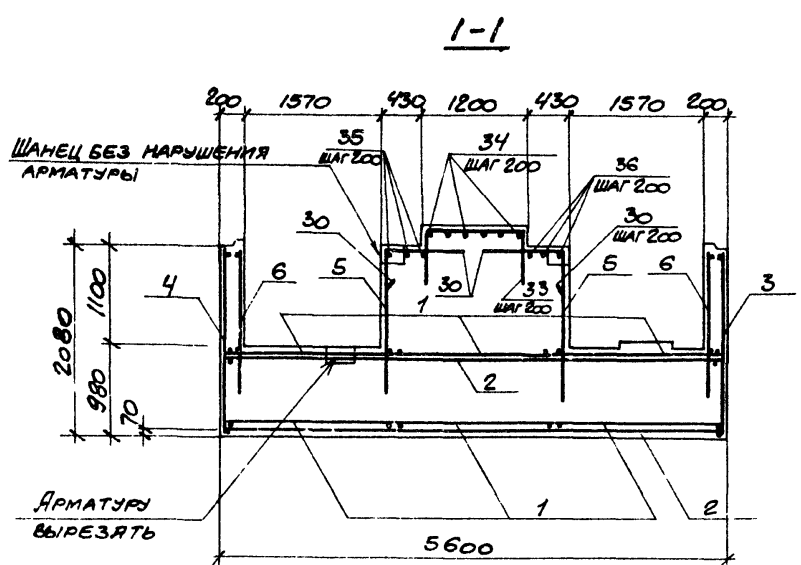


СОГЛАСОВАНО
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ Альбом 6

8107/6
51
ПРИВЯЗАН
ИМЯ НЕ

ТП 904-1-50-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
И. КОНТР. <i>Моргунов</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОВЕРКА <i>Мягкова</i>	Р	30
УДОБЛЕНА <i>Толмачева</i>	ГОССТРОЙ СССР	
С. ИМ. КЖ. <i>Мягкова</i>	РОСТОВСКИЙ	
Р. К. Г. <i>Моргунов</i>	ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ	
И. И. <i>Савицкий</i>	КОПИРОВАЛ <i>Андрей</i>	
Г. П. <i>Ореховский</i>	ФОРМАТ 22	

Технический проект 904-1-50-КЖ Альбом 6



И. КОНТ. МАРГУНОВ			8/10/16		
ПРОБОВА МАРГАРОВА			52		
ИММЕНЕ ЮМАЧЕВА			8/10/16		
С. ПИКА МАРГАРОВА			52		
Р. В. Г. МАРГУНОВ			8/10/16		
И. П. Д. МАРГУНОВ			52		
Г. П. П. ОСТАШЕВ			8/10/16		
ФУНДАМЕНТ 904			52		
РАЗРЕЗЫ 1-1 - 3-8			8/10/16		
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ			52		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А			8/10/16		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
Р	31				
ГОССТРОЙ СССР			52		
РОСТОВСКИЙ			8/10/16		
ПРОМСТРОИПРОЕКТ			52		
КОМПРОЕКТ			8/10/16		
ФОРМАТ 22			52		

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1-КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	
2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (НАЧАЛО)	
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ.	
5	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА.	
6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА.	
7	ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 2.400, 3.000.	
8	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ.	
9	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ.	
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ НА ОТМ. 4.200.	
11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000. ЩИТЫ.	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ.

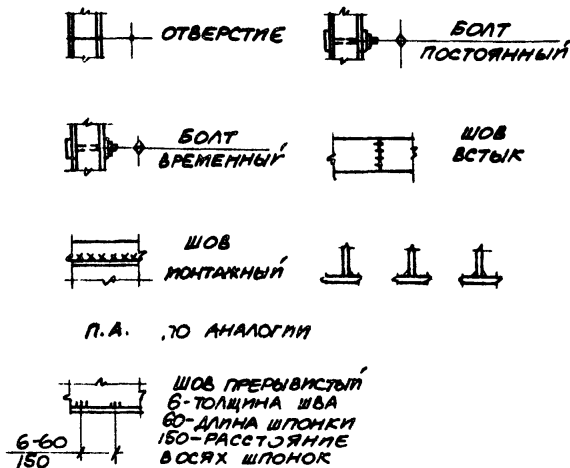
Обозначение	Наименование	Примечание
1.426-1 выпуск 3	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ СТАЛЬНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ. БАЛКИ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА.	
1.459-1 выпуск 1	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЯМИ ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ ШТАМПОВАННОГО И РЕШЕЧАТОГО ТИПОВ. ЧЕРТЕЖИ КМД.	
1.459-1 выпуск 2	ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЯМИ ИЗ РИОДЕНОЙ СТАЛИ.	
1.400-10/76 выпуск 7	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК ЧЕРТЕЖИ КМ.	
1.400-10/76 выпуск 8	УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК УЗЛЫ ПЛОЩАДОК ПОД ОБОРУДОВАНИЕ. ЧЕРТЕЖИ КМ.	

1. ПРОЕКТ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ МАРКИ «КМ» РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ И РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ «АР» И «КЖ».
2. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН ПО НОРМАМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ (СНИП II-В.3-72).
3. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СВАРКИ И МАРКИ ЭЛЕКТРОДОВ ПРИВЕДЕНЫ НА СООТВЕТСТВУЮЩИХ ЛИСТАХ ПРОЕКТА.
4. В УЗЛАХ И ДЕТАЛЯХ ДАНЫ РЕШЕНИЯ СОЕДИНЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ. КОЛИЧЕСТВО И ДИАМЕТР БОЛТОВ, ДЛИНА И ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПРИ РАЗРАБОТКЕ ДЕТАЛИРОВОЧНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ НА ОСНОВАНИИ РАСЧЕТНЫХ УСИЛИЙ, УКАЗАННЫХ В ВЕДОМОСТЯХ ЭЛЕМЕНТОВ.
5. ВСЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОСЛЕ МОНТАЖА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОКРАШЕНЫ КРАСКОЙ БТ-5Т7 ЗА ДВА РАЗА.

Нагрузки.

1. КРАНОВАЯ НАГРУЗКА: КРАН РУЧНОЙ ПОДВЕСНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 3,2Т ПРОЛЕТОМ 10,5М ПО ГОСТ 7413-80Е.
2. ТАЛЬ РУЧНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 1.0Т ГОСТ 1106-74.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ.



П.А. ТО АНАЛОГИИ

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (оборужения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них требований производства.

Главный инженер проекта
Главный специалист
Дата

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП 904-1-50-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	11
ОБЩИЕ ДАННЫЕ.		
ГОС. ПРОЕКТ ИСС. РИЖОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ *тп/к*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ АЛЬБОМ Б

СОГЛАСОВАНО

ИНВ. № ГОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ОБАМ. ИНВ. №

8/10/76

Типовой проект 904-1-50-КМ Альбом 6

С.С. СЛАСУБАЛО
С.С. СЛАСУБАЛО
С.С. СЛАСУБАЛО

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам констр.т.				Общая масса (т)	Масса потребности в металле по квар- талам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			526235	526233	I	II		III	IV			
																КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТР.Т.		
Балки двутав- ровые для подвесных путей ГОСТ 19425-74*	Вст. 3 кл 5 ГОСТ 380-71*	I 36М	1					2.8				2.8						
			2															
			Итого	3	14460	53929				2.8				2.8				
Двутавры с параллельными гранями плоск ТУ 14-2-24-72	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	I 40Б2	4							0.6			0.6					
			5															
			Итого	6	11240	24511						0.6			0.6			
Сталь горячекатаная балки двутавровые ГОСТ 8239-72	Вст. 3 кл 5 ГОСТ 380-71*	I 18	7					0.2				0.2						
			8															
			Итого	9	14460	24155				0.2				0.2				
			10		24155				0.1					0.1				
			11		24147						0.2			0.2				
			12		24198						0.1			0.1				
			Итого	13						0.1	0.3			0.4				
Итого	14	11240					0.3	0.3			0.6							
Сталь горячекатаная швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 16	16		26182					1.4		1.4						
			17		26212					0.5		0.5						
			18		26239					0.1			0.1					
			19		26253						1.3		1.3					
			20															
			21															
			Итого	22	11240						3.3			3.3				
Сталь прокатная уголковая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 63x5	24					0.1	0.1			0.2						
			25						0.1			0.1						
			26							0.1			0.1					
			27						0.1				0.1					
			28							0.1			0.1					
			29							0.2	0.4			0.6				
			Итого	30	11240	21113				0.2	0.4			0.6				
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	32							2.8		2.8						
			33															
			34															
			Итого	35	11240	71331					3.0			3.0				
			36															
			37								0.1			0.1				
			38								0.2			0.2				
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=8	39						0.1			0.1						
			40															
			41															
			Итого	42	14460	71110					0.4			0.4				
Всего профиля			43															
			43															

54
81076
ПРИВЯЗАН
ИМБ. №

ТП 904-1-50 - КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (НАЧАЛО)

РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 22

Типовой проект 904-1-50-КМ Альбом 6

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Кол-во по марке	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам констр. т				Общая масса (т)	Масса потребности в металле по квар- татам (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лавес- ной путь	Расоче путь	ГОСТ	I		II	III	IV		
																	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТР.	
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ПОЛОВОВАЯ ГОСТ 103-76	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	-60x6	44							0.6		0.6						
			45															
			Итого	46	11240	13110					0.6		0.6					
Профиль гнутый швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С60x32x3	47						0.1			0.1						
			48															
			Итого	49	11240	73240					0.1		0.1					
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ГОСТ 2590-70	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	φ16	50							0.1		0.1						
			51															
			Итого	52	11240	11118					0.1		0.1					
Всего профиля			53						3.4	8.7	12.1							
Итого масса металла			54						3.4	8.7	12.1							
Лестницы и пло- щадки лист 4			55								1.7							
Всего масса металла			56								13.8							
В том числе по маркам	Вст. 3 кл 5		57								3.0							
	Вст. 3 кл 2		58								10.8							

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта №01-09	Код конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИЙ Т ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												Количество шт	Семья типовых конструкций		
		Лист прокат	Швеллеры и балки	Швеллеры	Средняя сталь	Мелко форматная сталь	Толсто форматная сталь	Углеродистая сталь	Сплавная сталь	Точная форматная сталь	Трубы и ленты сварные	Трубы	Прочие			Всего	
																	Всего
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ ОГРАЖДЕНИЯ																	
ЛН	943	3	526242024		0.01		0.11			0.07			0.19	1	1.459-2	В.м. 2	
ЛН8	947	4	526242028		0.01		0.13			0.09			0.23	1	1.459-2	В.м. 2	
МР10	986	5	526242072		0.01		0.01		0.05	0.06			0.13	1	1.459-2	В.м. 1	
ПР21	1091	6	526243015		0.05		0.02		0.34	0.20			0.62	4	1.459-2	В.м. 1	
ПН1	1157	7	526244020			0.01				0.02			0.03	2	1.459-2	В.м. 2	
ПН4	1160	8	526244025			0.01				0.02			0.03	3	1.459-2	В.м. 2	
ПН5	1161	9	526244025			0.01				0.06			0.07	5	1.459-2	В.м. 2	
ПН6	1162	10	526244025			0.01				0.02			0.03	2	1.459-2	В.м. 2	
ПН7	1163	11	526244027			0.01				0.08			0.09	4	1.459-2	В.м. 2	
ПН9	1165	12	526244028			0.01				0.07			0.08	2	1.459-2	В.м. 2	
ПН7	954	13	526244027			0.01				0.01			0.02	1	1.459-2	В.м. 2	
ПН8	954	14	526244028			0.01				0.01			0.02	1	1.459-2	В.м. 2	
ПН9	955	15	526244029							0.02			0.02	1	1.459-2	В.м. 2	
ПН10	955	16	526244010							0.02			0.02	1	1.459-2	В.м. 2	
ПМ7	1020	17	526244013			0.01				0.01			0.02	1	1.459-2	В.м. 2	
ПМ8	1020	18	526244013			0.01				0.01			0.02	1	1.459-2	В.м. 2	
СЗ	5242	19	526242010			0.01				0.01			0.02	1	1.459-2	В.м. 1	
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ РАСЧЕТНЫЕ ПЛОЩАДКИ ПЕШЕХОДНЫЙ ПУТЬ				0.60	3.60	0.40				0.10	4.00		9.05				
					3.10	0.20					0.10		3.54				
Итого		23		2.60	6.70	0.61				0.21	4.27	0.35	0.51				

ПРИБОРЫ			
ММБ. №			

ТП 904-1-50-КМ

Компрессорная станция ЗК-63А		
СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (ОКОНЧАНИЕ)		ПОСТРОИТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ

И. КОСТР. МОРГУНОВ
 ПРОЕКТ. МАКАРОВА
 ИНЖЕНЕР. МАКАРОВА
 Э. ПОС. МАКАРОВА
 ЭК. ПР. МОТВИЛОВ
 ИЛЮСТ. ДАВЫДОВ
 Г. П. СТАВРОСКИН

Типовой проект 904-1-50-КМ Альбом 6

Вид профиля и ГОСТ, ГУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	ГОС			Количество (шт)	Алфавит (мм)	Масса металла по элементу конструк.			Общая масса (т)	Масса потребности в металле по квадратам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Листовой	Каналат	Угловой		I	II	III	IV	
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 25x3	1								0.10						
		L 75x6	2						0.03	0.05							
		Итого	3														
Всего профиля			4	11240	21113				0.03	0.05	0.10						
Итого металла			5						0.03	0.05	0.10						
Профиль гнутый швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L160x50x4	7														
		L180x50x4	8							0.20							
		Итого	9														
Всего профиля			10	11240	73240				0.22	0.20							
Итого металла			11						0.22	0.20							
Сталь холодногнутая ГОСТ 19711-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 80x5	13														
			14							0.20							
		Итого	15	11240	75116												
Всего профиля			16						0.07								
Итого металла			17						0.02	0.02							
Сталь прокатная листовая ГОСТ 19903-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	16														
			17														
		Итого	18														
Всего профиля			19						0.02	0.02							
Итого металла			20														
Профиль гнутый ГОСТ 8291-69*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 50x40x2x25	19								0.19						
			20														
		Итого	21	11240	74136												
Всего профиля			22														
Итого металла			23														
Профиль гнутый ЧМТУ 2-130-70	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 90x30x25x3	22								0.15						
			23														
		Итого	24	11240	-												
Всего профиля			25														
Итого металла			26						0.23								
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	25														
			26														
		Итого	27	11240	71307												
Всего профиля			28						0.23								
Итого металла			29														
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	φ18	28														
			29														
		Итого	30	11240	11118												
Всего профиля			31						0.01								
Итого металла			32						0.01	0.06							
Сталь тонколистовая ГОСТ 19903-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=2	31														
		δ=2.5	32								0.28						
		Итого	33														
Всего профиля			34	11240	72117				0.05	0.34							
Итого металла			35						0.05	0.34							
Всего масса металла в том числе по маркам	Вст. 3 кл 2		36							0.63	0.61	0.44					
			37														
		Итого	38							0.63	0.61	0.44					

8/107/6

ИПТИБ РСАН			
ИПТИБ №2			

ТП 904-1-50-КМ

Компрессорная станция 3К-63А

И.КОНТ. АБРАМОВ	М.КОТЛ. МАКАРОВА	Л.КОТЛ. МАКАРОВА	С.КОТЛ. МАКАРОВА	С.КОТЛ. МАКАРОВА	С.КОТЛ. МАКАРОВА
С.КОТЛ. МАКАРОВА	С.КОТЛ. МАКАРОВА	С.КОТЛ. МАКАРОВА	С.КОТЛ. МАКАРОВА	С.КОТЛ. МАКАРОВА	С.КОТЛ. МАКАРОВА
С.КОТЛ. МАКАРОВА	С.КОТЛ. МАКАРОВА	С.КОТЛ. МАКАРОВА	С.КОТЛ. МАКАРОВА	С.КОТЛ. МАКАРОВА	С.КОТЛ. МАКАРОВА
С.КОТЛ. МАКАРОВА	С.КОТЛ. МАКАРОВА	С.КОТЛ. МАКАРОВА	С.КОТЛ. МАКАРОВА	С.КОТЛ. МАКАРОВА	С.КОТЛ. МАКАРОВА

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАИИ НА ЛЕСТНИЩЕ И ПЛОЩАДКИ.

КОПИРОВАЛ

СТАНДА ЛИСТ

ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

ФОРМАТ 2Е

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ
ВОКРУГ КОМПРЕССОРА

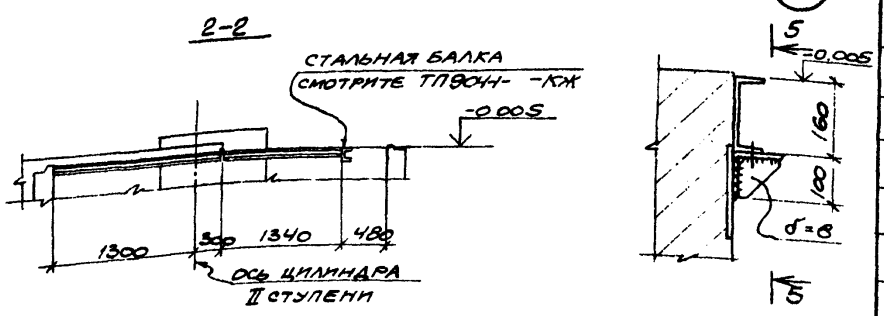
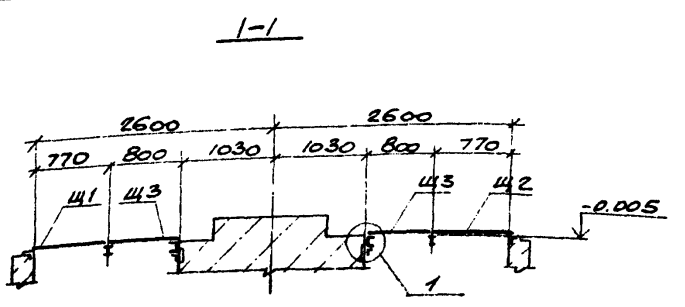
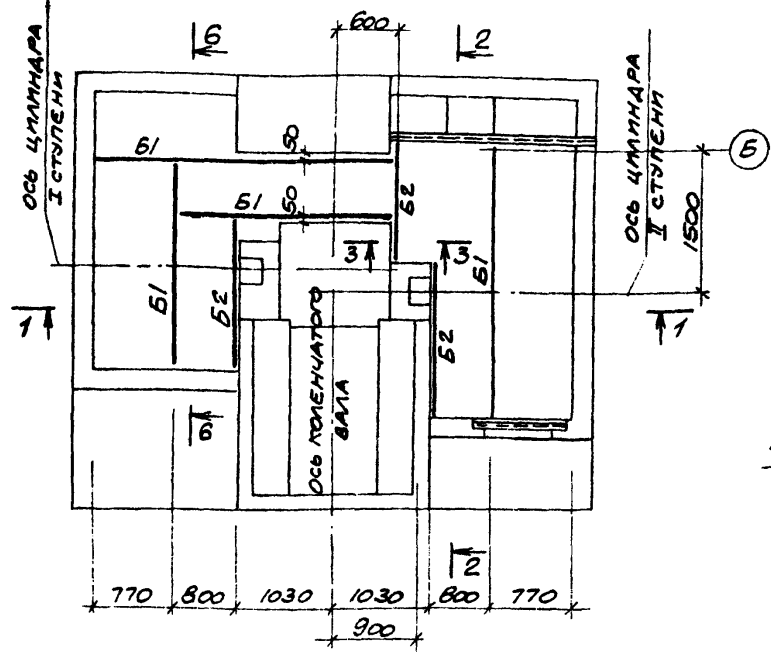
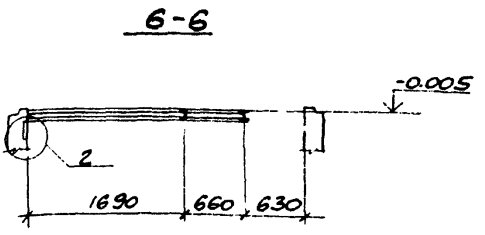
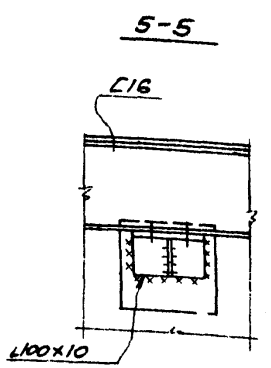
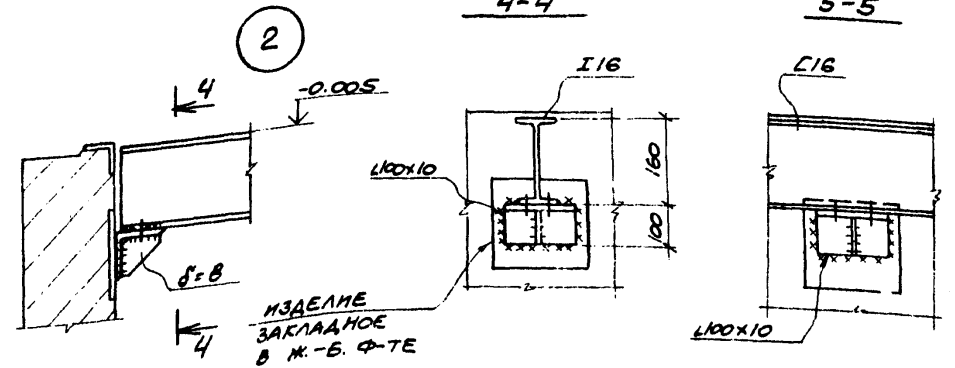
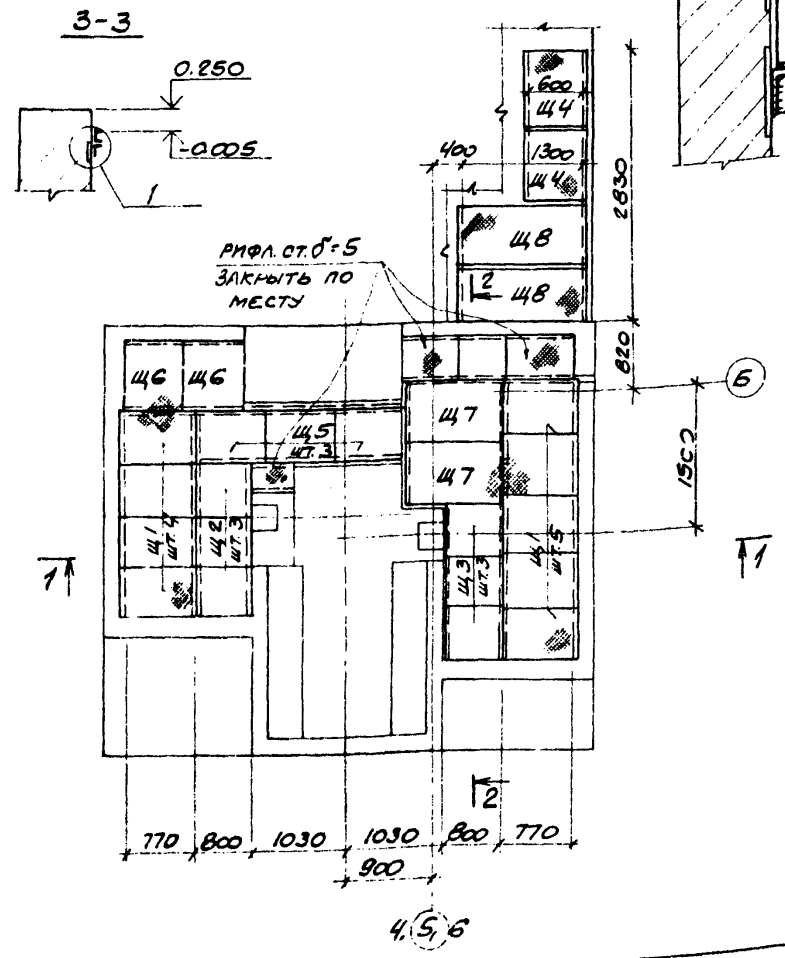


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ
ВОКРУГ КОМПРЕССОРА



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОИСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОС	СОСТАВ	M ₁ ТС.М	N ₁ ТС			
Б1	I		I16	—	—	1.5	5СТ. 3 КЛ 2	
Б2	[Л16	—	—	1.0		
Щ1								
Щ2								
Щ3								
Щ4								
Щ5								
Щ6								
Щ7								
Щ8								
Щ9								

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $t_{ш} = 6$ мм.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ АЛЬБОМ 6
 С.И. ЛАСОВАКО
 1:5-1:200

81076

ПРИБЯЗАН

ИНВ №

ТП 904-1-50 -КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А

СТАДИЯ ЧИСТОВ

Р 5

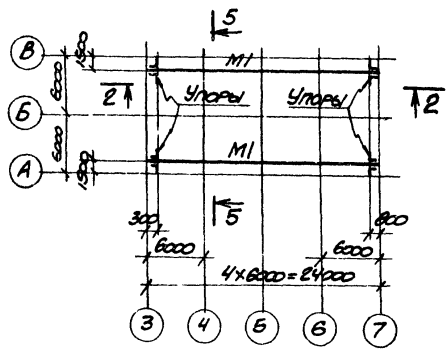
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА

РОС ГОСЕКСПРОСТРОИПРОЕКТИ

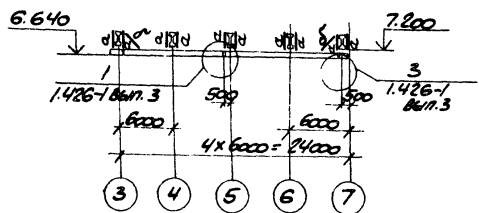
КОМПРОСАТ БУА

КОПИРАТ

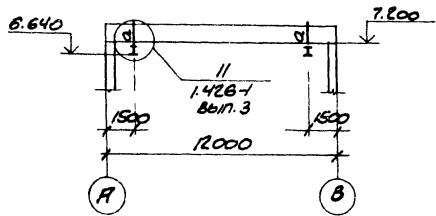
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ



2-2



5-5



3

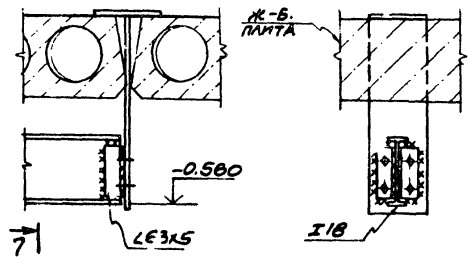
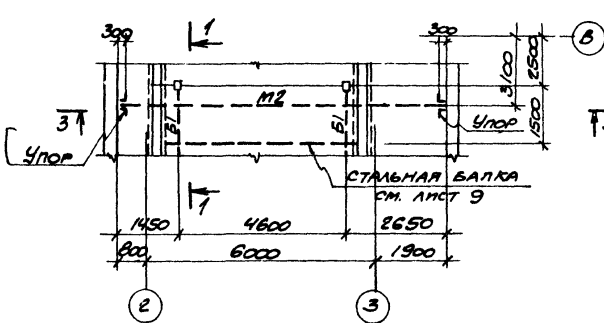
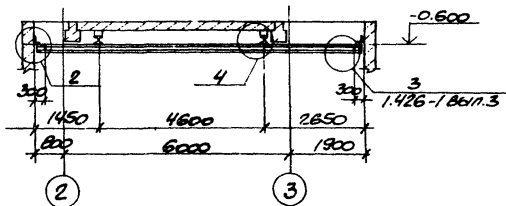


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА

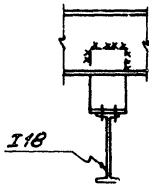
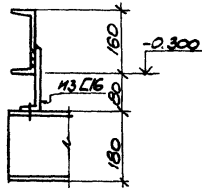


3-3

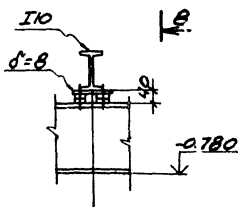


1

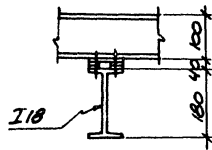
6-6



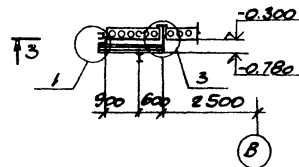
4



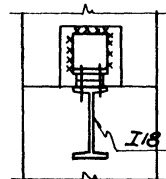
8-8



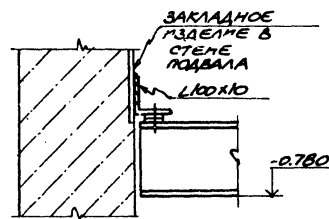
1-1



4-4



2



4

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УЧАСТКИ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	ГОС. СОСТАВ	М. ТС. М	И. ТС	Ф. ТС		
M1	I	I 38М	-	-	5,7	I	Вст.3015
M2	I	I 18	-	-	1,0	I	
Б1	I	I 18	-	-	0,6	IV	Вст.3012 КОНСТРУК.
а	C	С 60x38x3	-	-	0,5	IV	"
б	L	L 63x5	-	-	-	IV	" ПОДПРАВКА

- 1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А ПО ГОСТ 9467-75.
- 2. СВАРКА РУЧНАЯ ДЮГОВАЯ ИШ=6ММ.

ПРИБЯЗАН		

ТЛ904-1-50 - КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-ВЗА		
СТАДИЯ	ЛИСТ	КРОС
Р	6	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА.		ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

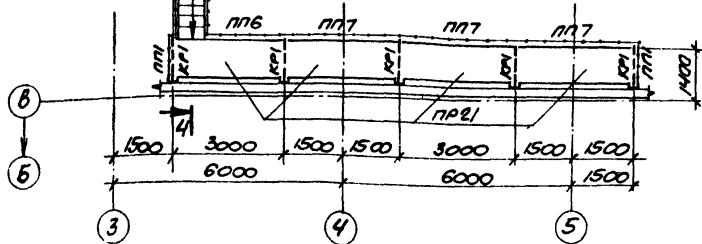
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ АЛЬБОМ 6

СОГЛАСОВАНО

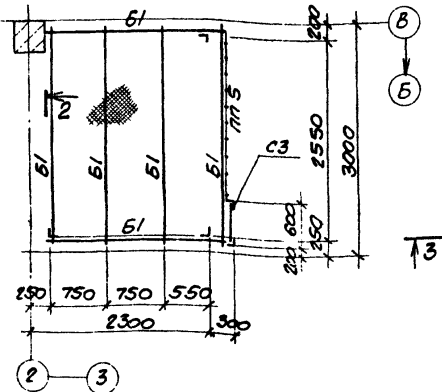
ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП. РАСЧЕТЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ Альбом Б

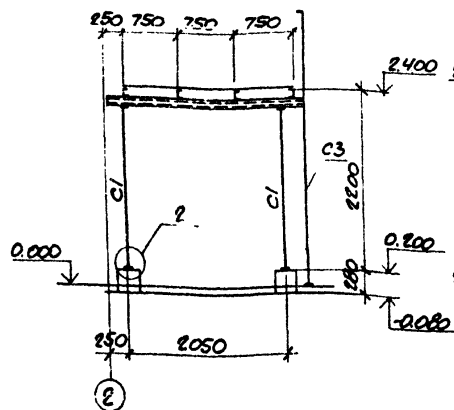
ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 2.400



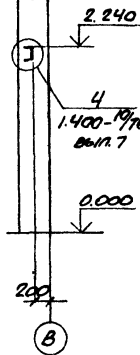
ПЛОЩАДКА НА ОТМ 2.400



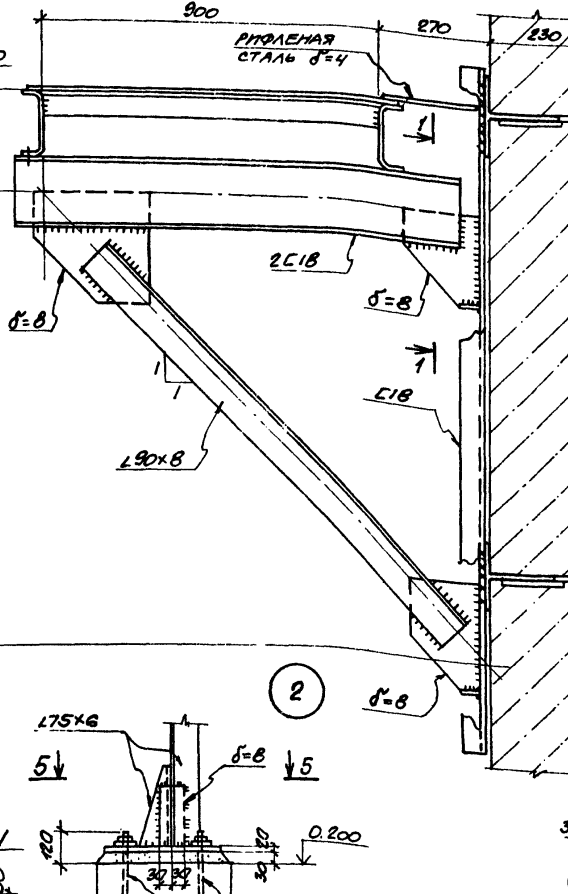
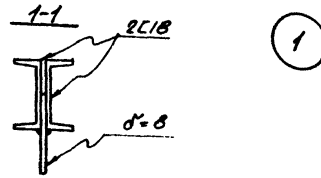
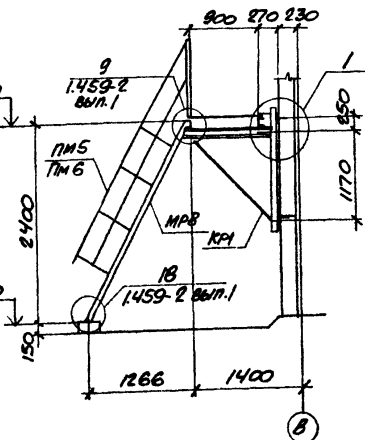
3-3



2-2



4-4



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГОЛОТА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ₁ Т.М	N ₁ Т.С	Q ₁ Т.С			
Б1			С18			2.3	IV	Вст.ЗКП2	
КР1	2	1	2С18			-	IV	"	
		2	Л90x8			-	IV	"	
С1			Л75x6			-	IV	"	КОНСТРУКТ.
С3	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП.1							IV	Вст.ЗКП2
ПР21	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП.1							IV	"
МР8	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП.2							IV	"
ПП1	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП.2							IV	"
ПП5	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП.2							IV	"
ПП7	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП.2							IV	"
ПМ5	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП.2							IV	"
ПМ6	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП.2							IV	"
ПП6	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП.2							IV	"

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛАМ 21, 26, 27 СЕРИИ 1.459-2 ВЫП.1.
3. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $h_{ш} = 6\text{мм}$.

59

81076

ПРИВЯЗАН
ИМБ.№

ТП904-1-50-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
МАСТЕР	ПРОЕКТОР	МАШИНИСТ
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

СТАДИА	ЛИСТ	ВКЛЮЧ
Р	7	
ПЛОЩАДКА НА ОТМ 2.400		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ		
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ФУ

ФОРМАТ 2:1

Т ПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ Альбом 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕСТНИЦЫ НА ОТМ. 0.000

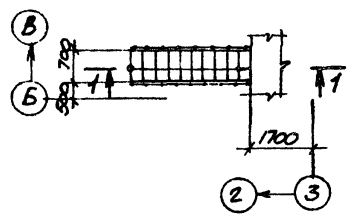


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕСТНИЦЫ НА ОТМ. 3.600

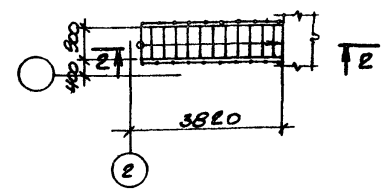
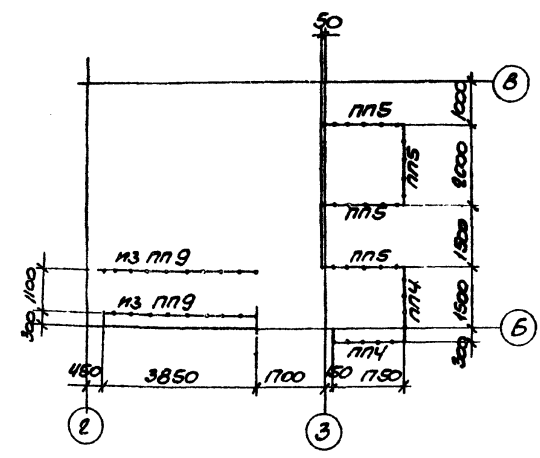
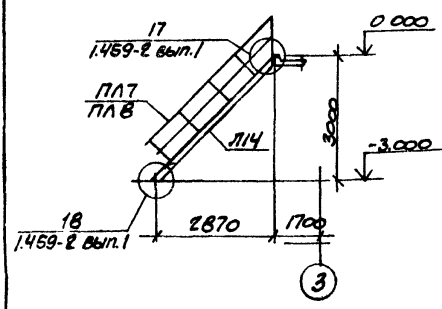


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 0.000



1-1



2-2

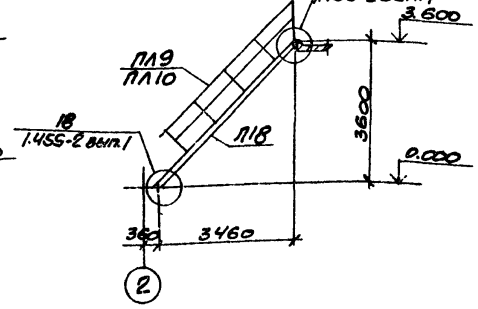
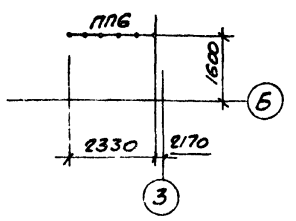


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 3.600



МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОРРОЗ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ	
	ЭСКИЗ	ПОС	СОСТАВ	№, ТС, М	№, ТС	Q, ТС				
										IV
ПЛ4	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП. 2									
ПЛ8										
ПЛ7										
ПЛ8										
ПЛ9										
ПЛ10										
ПЛ4										
ПЛ5										
ПЛ6										
ПЛ9										

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ З42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛАМ 26, 29 СЕРИИ 1.459-2 ВЫП. 1.
3. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $t_{ш} = 6 \text{ мм}$.

СОГЛАСОВАНО
УТВ. ПРОЕКТА
ИЗМЕН. И ДАТА
ВЗН. ИЛИ НЕ

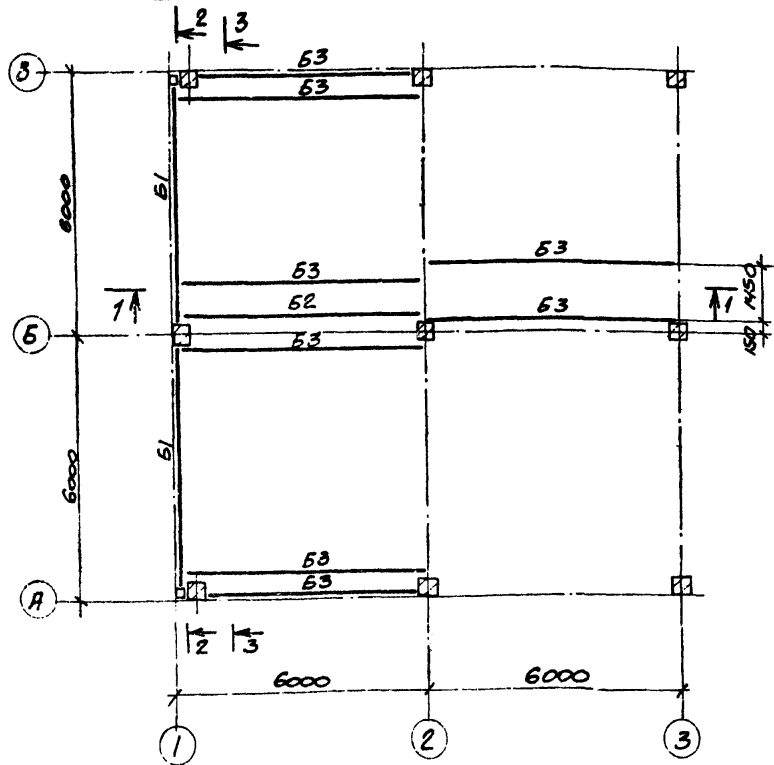
ТП 904-1-50-КМ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А	
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	В
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ.	
ГОССТРОИ МОС РСТОЯЖКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК	

КОПИРОВАЛ *...*

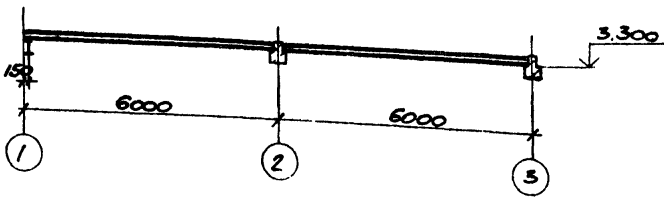
8/10/16

ПРИВЯЗАН	

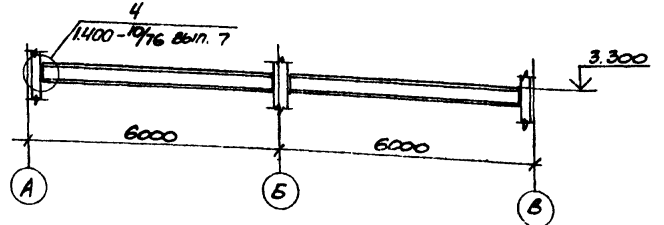
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ2-УМ5



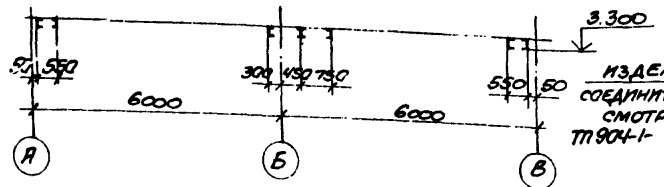
1-1



2-2



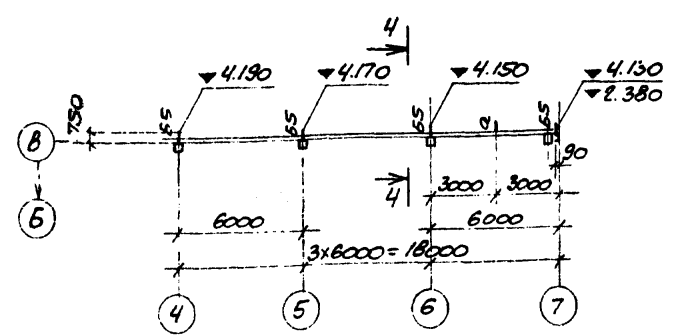
3-3



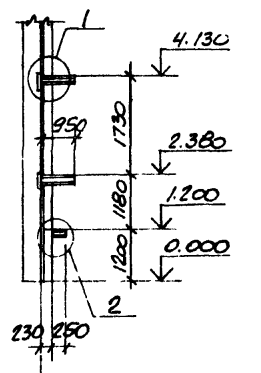
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОМПЕТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	№3	СОСТАВ	М, ТС.М	Н, ТС	О, ТС			
Б1	I		I 40Б2	—	—	10.4	IV	Вст.3кп2	
Б2	I		I 22	—	—	2.3	"	"	
Б3	[C 22	—	—	1.2	"	"	
Б4	[C 20	—	—	1.7	"	"	
Б5	[C 16	—	—	0.9	"	"	
а	[C 10	—	—	0.2	"	"	

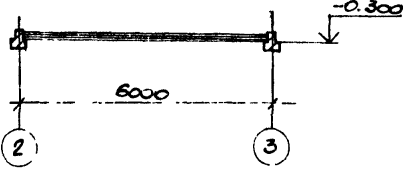
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ



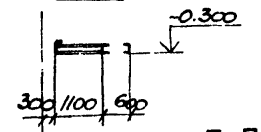
4-4



5-5



6-6



7-7

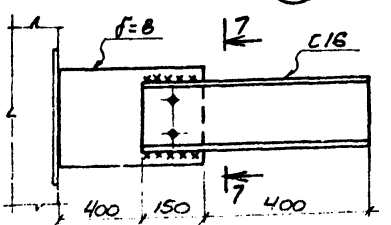
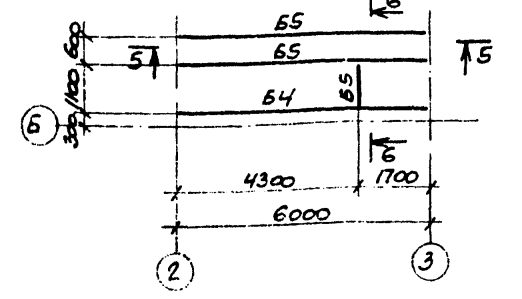


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1.



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $\bar{a}w = 6\text{мм}$.

8/107/6

ПРИВЯЗАН		

ТП904-1-50 - КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	КОЛ-ВО
Р	9	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ		
КОМПРОСА: <i>С.С.</i>		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ АЛЬБОМ Б

ЛАСИГАНО

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 4.200

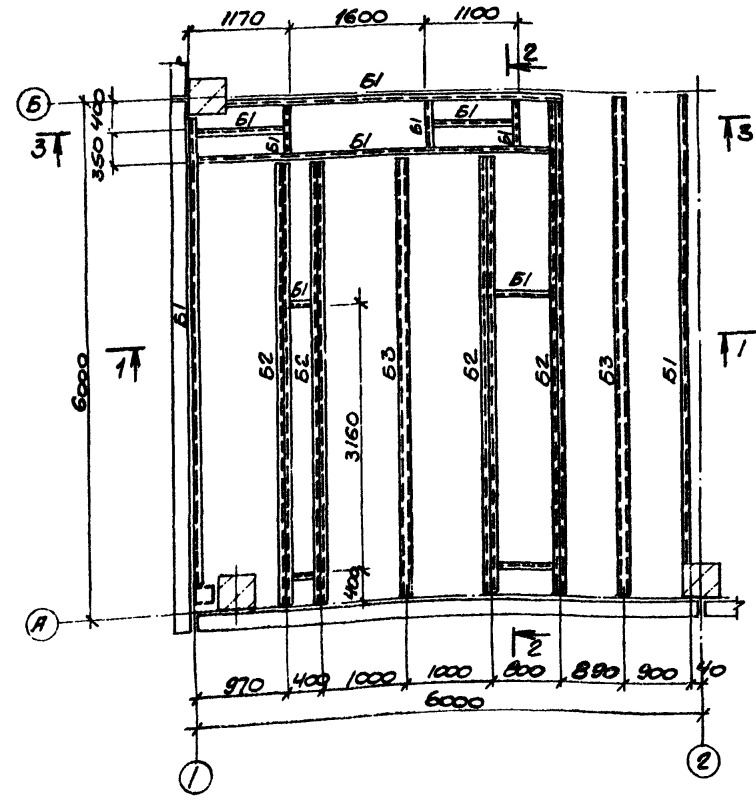
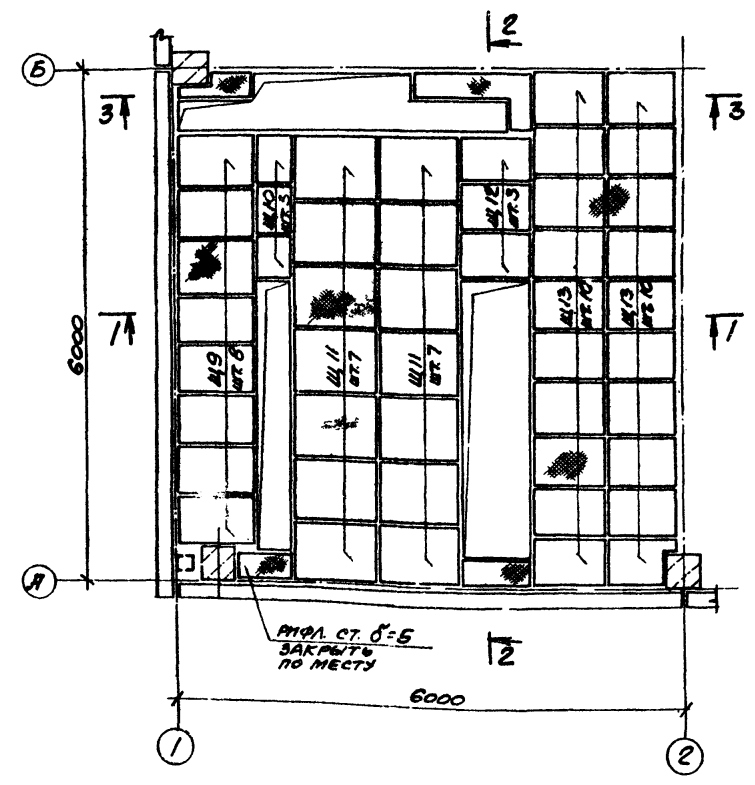
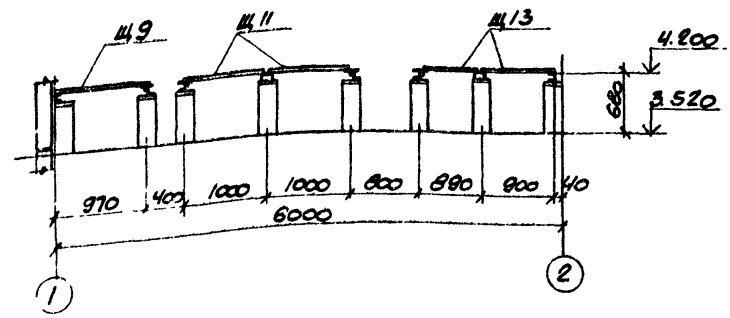


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 4.200

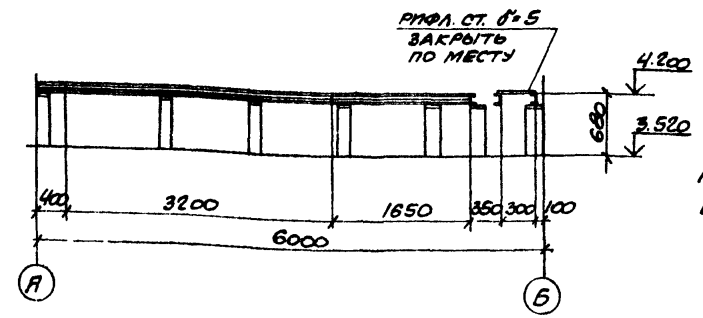


МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УЧАСТКИ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТС. М	Н, ТС			
Б1	[С16			2.0	IV	
Б2	[1	С16			2.0	IV	КОНСТРУК
		2	Л63x5				IV	
Б3	[С12				IV	
Щ9	СМОТРИТЕ ЛИСТ II						IV	ВСТ. 3 КЛ 2
Щ10						IV		
Щ11						IV		
Щ12						IV		
Щ13						IV		

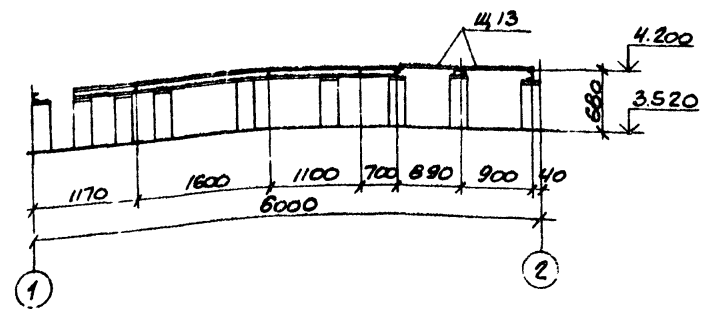
1-1



2-2



3-3



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75
2. БАЛКИ НА ОТМ. 4.200 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ В БЕТОННЫХ СТОЛБИКАХ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИМЫКАНИЯ ШВОМ h_ш = 6 мм.

СОГЛАСОВАНО
Т. П. ЛОБОВИЧ
ПОДПИСЬ ПРОЕКТА
ДАТА

ПРИВЗАН
ИНВ. №

8/10/76

ТП.904-1-50-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А

И. ДИРИЖЕР	М. П. КОЛЛЕКТОР	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. ДИРИЖЕР	М. П. КОЛЛЕКТОР	Р	10	

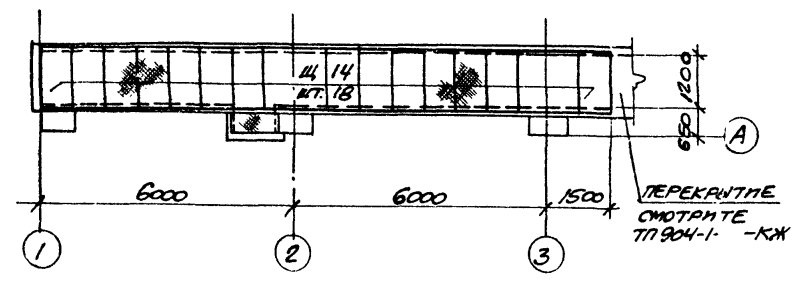
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ НА ОТМ. 4.200

ГОСТ Р ИСО 9001-2001
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

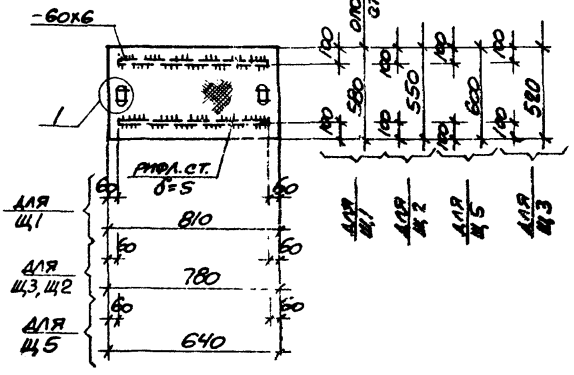
КОПИРОВАЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ АЛБЕОМБ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ 0.000

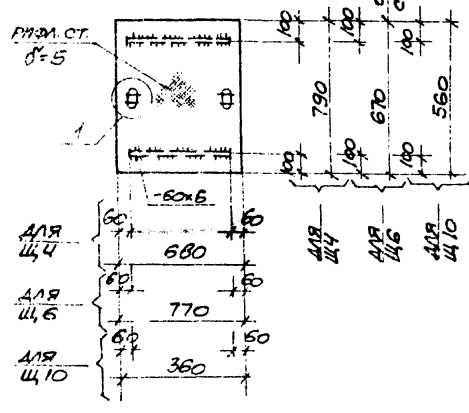


Щ1, Щ2, Щ3, Щ5

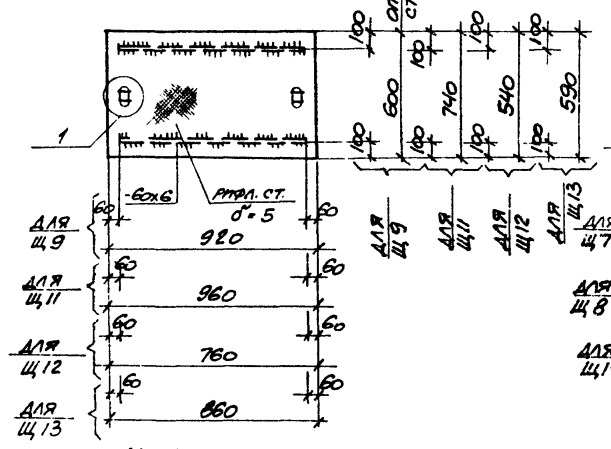


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ							
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛ.А			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ВСКЛЗ	ПОС.	М. ТС.М	Н. ТС	Q1 TC		
С1	L					IV	8 СТ. 3 ЛИ 2
Б1	L					IV	
Щ14	СМОТРИТЕ ЧЕРТЕЖ					IV	
Б2	L					IV	
П14	СМОТРИТЕ ВЕРХЮ 1.459-2 В.П. 2					IV	
П17						IV	

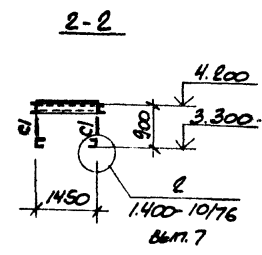
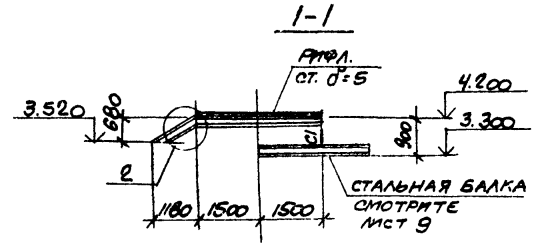
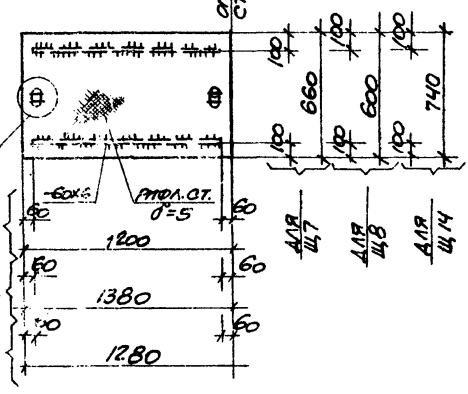
Щ4, Щ6, Щ10



Щ9, Щ11, Щ12, Щ13

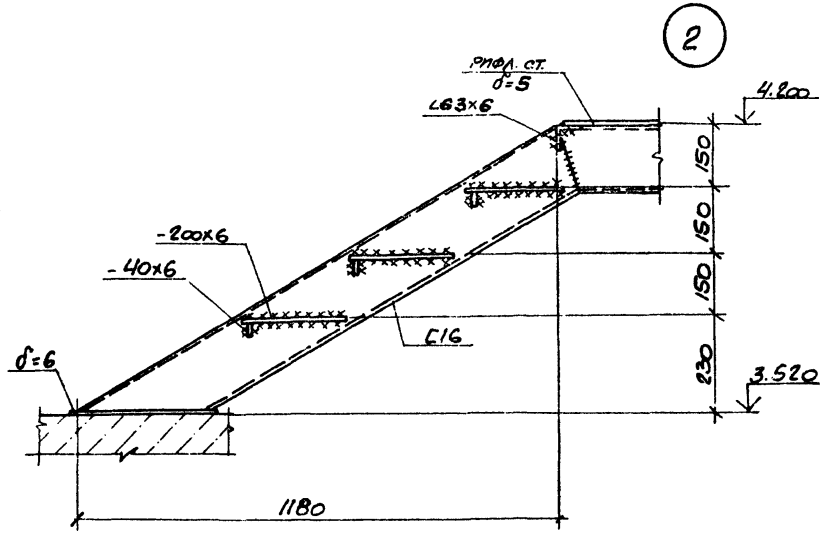
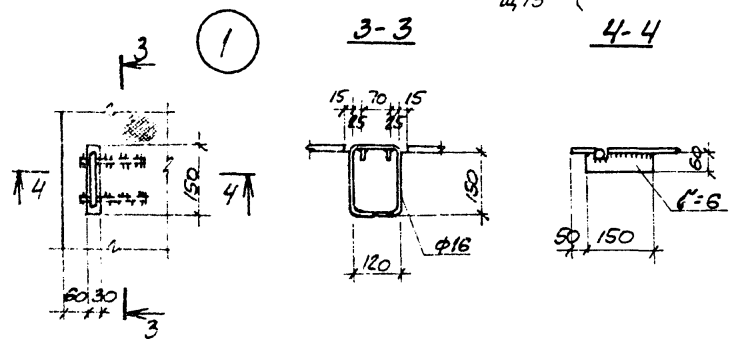


Щ7, Щ8, Щ14



ВЕДОМОСТЬ ЩИТОВ

МАРКА ЩИТА	КОЛ. ЩТ.	ВЕС ЩИТА
Щ1	9	26.7
Щ2	3	25.4
Щ3	3	24.3
Щ4	2	29.3
Щ5	3	21.5
Щ6	2	28.9
Щ7	2	43.1
Щ8	2	45.1
Щ9	8	29.0
Щ10	3	11.4
Щ11	14	37.5
Щ12	3	25.5
Щ13	20	24.0
Щ14	18	50.5



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э 42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. ПРИВАРКУ РЕБЕР В ЩИТАХ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПРЕРЫВНЫМ ДВУХСТОРОННИМ ШВОМ 6-60 / 150.
3. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ИШ=6ММ.

ПРИВЯЗАН		
ИМ.В.№		

ТП 904-1-50-КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	11	11	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000			
ПРОЕКТИРОВЩИК			
ПРОВЕРШИТЕЛЬ			
УТВЕРДИТЕЛЬ			
ДИЗАЙНЕР			
МАШИНИСТ			
ОБРАТНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-ВК АЛБЕОМ 6

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).	
3	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	
4	СХЕМЫ СИСТЕМ.	
5	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ.	
6	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ. СХЕМЫ. СПЕЦИФИКАЦИИ.	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. ДАННЫЙ КОМПЛЕКТ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.

2. УСЛОВНОЙ ОТМЕТКЕ 0,000 СООТВЕТСТВУЕТ ОТМЕТКА ПО ГЕНПЛАНУ .

3. СИСТЕМЫ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП II-30-76 „ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ЗДАНИЙ“ И СНиП II-34-76 „ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ“.

4. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ОКРАШИВАЮТСЯ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 В ДВА СЛОЯ ПО ОДНОМУ СЛОЮ ГРУНТОВКИ ГФ-020. ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ТРУБЫ ОКРАШИВАЮТСЯ КАМЕННОУГЛЬНЫМ ЛАКОМ В ДВА СЛОЯ.

5. ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА ПРОКЛАДЫВАЮТСЯ С УКЛОНОМ 0,002 ÷ 0,005 В СТОРОНУ ВОДОРАЗБОРНЫХ ТОЧЕК.

6. В СПЕЦИФИКАЦИЯХ ФЛАНЦЕВАЯ АРМАТУРА УЧТЕНА С ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ.

7. КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ $\phi 15 \div 25$ К КОНСТРУКЦИЯМ ЗДАНИЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО СЕРИИ 4.904-69.

8. ОТМЕТКИ НА СХЕМАХ НАПОРНЫХ СЕТЕЙ ОТНОСЯТСЯ К Осям ТРУБ, НА СХЕМАХ САМОТЕЧНЫХ СЕТЕЙ - К ЛОТКАМ ТРУБ.

9. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СЕТЕЙ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 21.106-78.

10. В СПЕЦИФИКАЦИИ ВВОДЫ ВОДОПРОВОДОВ УЧТЕНЫ ДО НАРУЖНОЙ ГРАНИ СТЕНЫ ЗДАНИЯ, ВЫПУСК БЫТОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ НА 5 м ОТ ОСИ ЗДАНИЯ, ВЫПУСК ОТ ПРОДУВНОГО БАКА - ДО ОГРАЖДЕНИЯ ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКИ ВОЗДУХОБОРНИКОВ.

11. ТРУБОПРОВОДЫ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ В ПРЕДЕЛАХ МАШИННОГО ЗАЛА ПРЕДУСМОТРЕНЫ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.

12. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ В ЗЕМЛЕ, ПОКРЫВАЮТСЯ ВЕСЬМА УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.

13. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРИВЕДЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ СИСТЕМЫ	ПОТРЕБНЫЙ НАПОР НА ВВОДЕ М ВОД. СТ.	РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД				УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ КВт	ПРИМЕЧАНИЕ
		3 м/сут	3 м/ч	1/с	ПРИ ПОИМРЕ 1/с		
ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ	10	0,1	0,2	0,28			
ВОДОПРОВОД ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ	15	115	5,3	147	2,60		
ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ПОДАЮЩИЙ ОСНОВНОЙ РЕЖИМ ЛЕТНИЙ РЕЖИМ	30	938	39,1	1086		22,5	
ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ОСНОВНОЙ РЕЖИМ ЛЕТНИЙ РЕЖИМ		938	39,1	1086		22,5	
ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ	12	1,1	1,0	0,33			
КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ		0,2	0,4	2,04			
КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		108	0,45	0,12			ОТ ПРОДУВНОГО БАКА
ТРУБОПРОВОД ДРЕНАЖНЫХ ВОД					ЭПИЦИКЛИЧЕСКИЙ РАСХОД	1,1	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
4.904-69	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ.	
4.900-8	АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФАЦИННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ. ВЫПУСК IV.	
4.901-18	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ.	
4.901-8	ВВОДЫ ВОДОПРОВОДА И УСТАНОВКА СЧЕТЧИКОВ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НА ТРУБОПРОВОДАХ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И МАТЕРИАЛОВ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ.	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

—КВ— ТРУБОПРОВОД ДРЕНАЖНЫХ ВОД

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНО-ВЗЛЕТНОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОВЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАНИЙ В НИХ КАТЕГОРИИ ПРОИЗВОДСТВ.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ПРИВЯЗКА		
ИНВ. №		

8107/6

ТП 904-1-50-ВК

Компрессорная станция 3К-63А		
И. КОНТ. АНИКИН	И. И. ПИДИКОВ	И. И. ПИДИКОВ
И. И. ПИДИКОВ	И. И. ПИДИКОВ	И. И. ПИДИКОВ
СТ. И. И. ПИДИКОВ	СТ. И. И. ПИДИКОВ	СТ. И. И. ПИДИКОВ
РУК. Г. В. СЛОБОДА	РУК. Г. В. СЛОБОДА	РУК. Г. В. СЛОБОДА
И. И. ПИДИКОВ	И. И. ПИДИКОВ	И. И. ПИДИКОВ
И. И. ПИДИКОВ	И. И. ПИДИКОВ	И. И. ПИДИКОВ
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		
ГОС. ТРОИ ООП РЯСЛОВСКИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ВОДОПРОВОД</u>		
		<u>ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ПИЛБЕВЫЙ</u>		
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВНИК М.Ф. ЦКБА 1981г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 1548P2 P _у 10 кг/см ² φ 15	1	
2		φ 25	1	
3		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* φ 15	12	М
4		φ 25	15	М
		<u>ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ПРОТНОВ-ПОЖАРНЫЙ</u>		
1	СЕМИПАЛТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД.	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТИКЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ 304 478P P _у 10 кг/см ² φ 50	3	
2	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ СЕМЕНОВЕДСКОГО АРМАТУРНОГО ЗАВОДА НА 1981-1982г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ НА НАПРЯЖЕНИЕ 220В 154888P СВМ P _у 16 кг/см ² φ 50	1	
3	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф. ЦКБА 1981г.	ВЕНТИЛЬ 1548P2 P _у 10 кг/см ² φ 25	3	
4		КРАН ПОЖАРНЫЙ φ 50 мм	2	
4.1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВНИК М.Ф. ЦКБА 1981г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПОЖАРНЫЙ УГЛОВОЙ С МУФТОЙ И ЦАПКОЙ 154У1P P _у 16 кг/см ² φ 50	2	
4.2	ГОСТ 2217-76	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ РУКАВНАЯ ГР-50	2	
4.3	ГОСТ 2217-76	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТОВАЯ ГМ-50	1	
4.4	ТУ-22-4814-80	СТВОЛ РС-50.01	2	
4.5	ГОСТ 472-75*	РУКАВ ПОЖАРНЫЙ МАГОРНЫЙ ЛЬЯНОВЫЙ φ 51, ДЛИНОЙ 10М	2	
5		ВОДОМЕРНЫЙ УЗЕЛ МАТРЕВЕ φ 50 С ОБВЯЗОМ ЛИНЕЙНЫМ В СОСТАВЕ:	1	
5.1	ГОСТ 14167-76*	СЧЕТЧИК КОМПАКТНЫЙ ВОДЫ		

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
5.2	СЕМИПАЛТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ТУРБИННЫЙ ВТ-50 ЗАДВИЖКА 304 478P P _у 10 кг/см ² φ 50	3	
5.3	ГОСТ 20275-74	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ КВ 15А	1	
5.4	ТУ 2502.28-74	МАНОМЕТР ОБМ 1-100-6	1	
5.5	ГОСТ 1255-67*	ФЛАНЕЦ 50-10	6	
6	ГОСТ 20275-74	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ КВ 15А	2	
7	ГОСТ 9583-75	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ МАГОРНЫЕ КЛАССА 1А φ 65	5	М
8		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ЧЕРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* φ 15	25	М
9		φ 25	15	М
10		φ 50	40	М
11	4.901-8 ЛИСТ 16	ОПОРА ОП-2	1	
12	ГОСТ 5525-61**	КОЛЕНО УРГ-100	1	
13	ГОСТ 18698-79	РУКАВ В(В)-63-25-38-У	35	М
14		ШКАФ ДЕРЕВЯННЫЙ ДЛЯ ПОЖАРНОГО КРАНА	1	
		<u>ТРУБЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ</u>		
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВНИК М.Ф. ЦКБА 1981г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 1511Б P _у 16 кг/см ² φ 25	5	
2		φ 20	1	
3		φ 25	1	
4	ГОСТ 2823-73	ТЕРМОМЕТР ПТ 4 16006		
	ГОСТ 3029-75*	СОПРЯЖЕНИЕ ЗАЩИТНОЕ	1	
5	ГОСТ 18874-74*	СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ ДУШОВЫХ УСТАНОВОК СЕРИИ ДИАФОН ДУШЕВОЙ ТРУБКА И СЕТКОЙ Сп-А-Ст	1	
6		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* φ 15	15	М
7		φ 20	10	М
8		φ 25	10	М

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>КАНАЛИЗАЦИЯ</u>		
		<u>БЫТОВАЯ</u>		
1	ГОСТ 22867-77	УНИТАЗ КЕРАМИЧЕСКИЙ ТАРЕЛЧАТЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ, К НЕМУ БАЧОК СМЫВНОЙ ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫЙ	1	
1.1	ГОСТ 21485.0-76*	КЛАПАН ПОПЛАВКОВЫЙ ПЛАСТМАССОВЫЙ	1	
1.2	ГОСТ 21485.1-76*	ТРУБА СМЫВНАЯ φ 32, С 1/2" УЛЬТРАМАЛЫХ КЕРАМИЧЕСКИХ СПИНОКОВ, ТРЕТЬЕЙ ВЕЛИЧИНЫ, КОМПЛЕКТНО	2	
1.3	ГОСТ 3262-75*	СИФОН ПЛАСТМАССОВЫЙ БУТЫЛОЧНЫЙ СБТУ	2	
2	ГОСТ 23759-79	СМЕСИТЕЛЬ СМ-УМ-НКС ТРАП Т-50	2	
2.1	ГОСТ 23412-79	ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 6942.3-80 φ 50	10	М
2.2	ГОСТ 1802-74*	φ 100	20	М
3	ГОСТ 1811-73	ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 6942.3-80 φ 50	3	М
4				
5				
		<u>ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ</u>		
1		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 6942.3-80 φ 50	3	М

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-БК А1650М 6

У.И.Л.С.С.В.А.Р.О.

У.И.Л.С.С.В.А.Р.О. И.И.Л.С.С.В.А.Р.О.

65
8107/6
ПРИВЯЗКА

ТП 904-1-50-БК

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

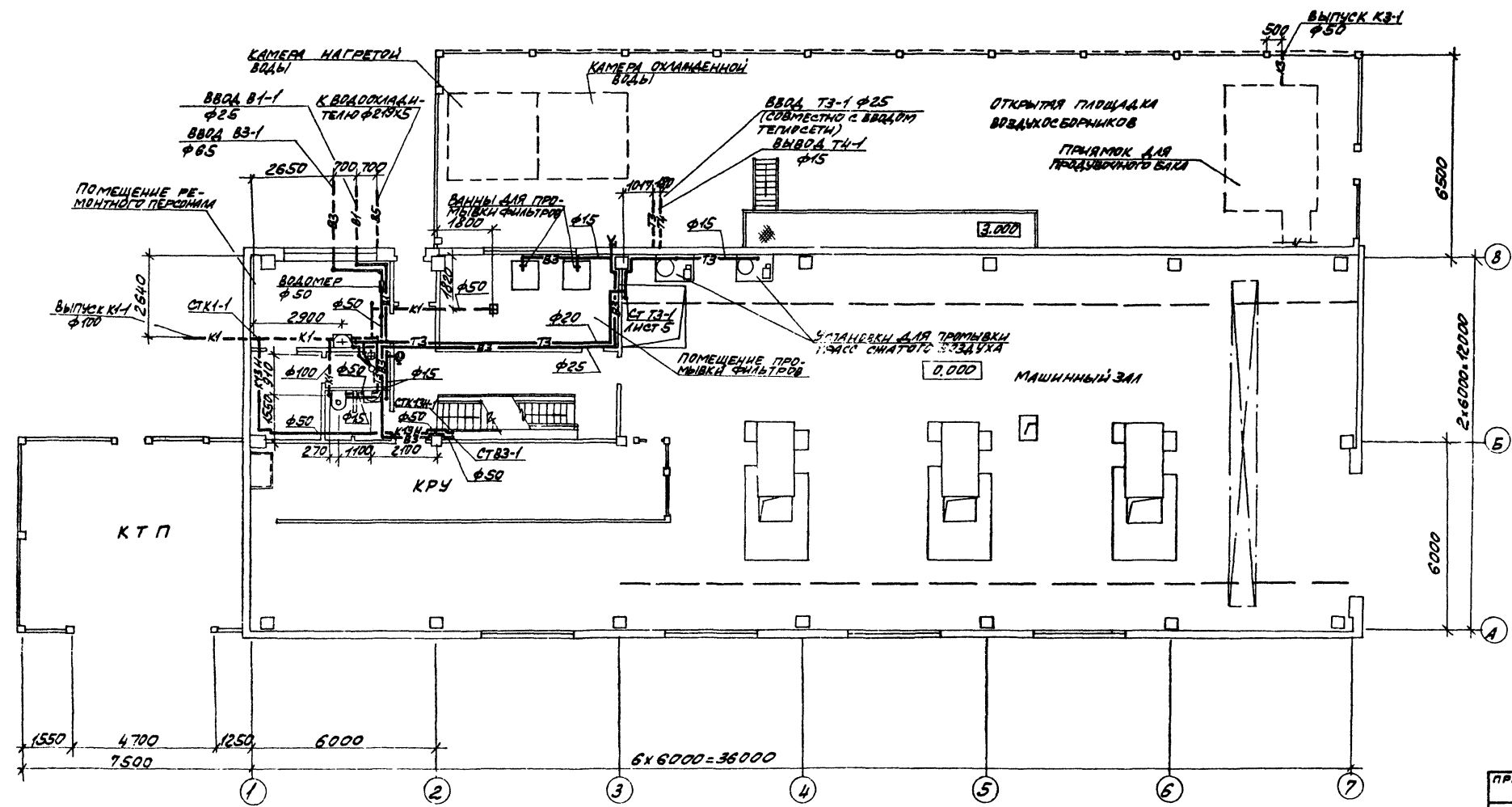
И.КОНТ. АННИКИН В.С.
И.И.И. ПУШКИНОВ В.В.
И.И.Г. СЛОБОДЯН С.И.
И.И.С. БРЕМБЕР В.И.
И.И.С. БРЕМБЕР В.И.
И.И.П. ОСТРОВСКИЙ В.С.

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 2

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)
ГОСТРОИ СССР
ПОСТРОСЧИ
ПРОЕКТРОИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-ВК АИБСОМ 6

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



С. ДИАСОВА
 О.В. БЕЛОРУКОВИЧ
 А.В. БЕЛОРУКОВИЧ
 А.А. БЕЛОРУКОВИЧ
 А.А. БЕЛОРУКОВИЧ
 А.А. БЕЛОРУКОВИЧ

66

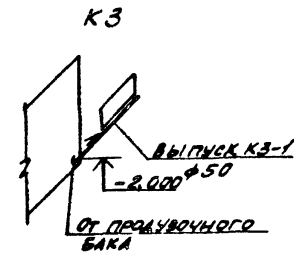
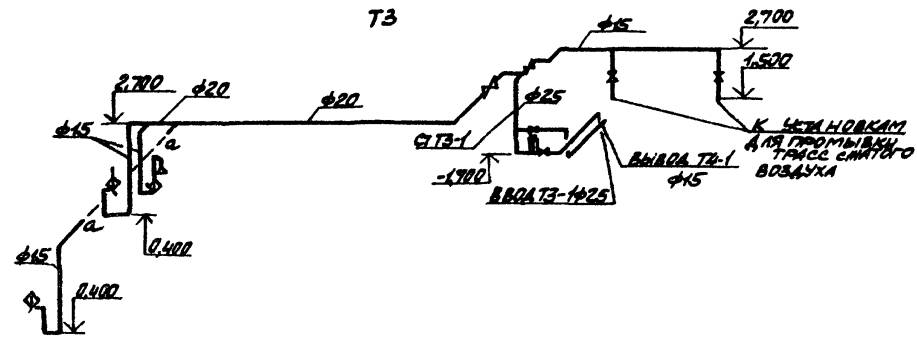
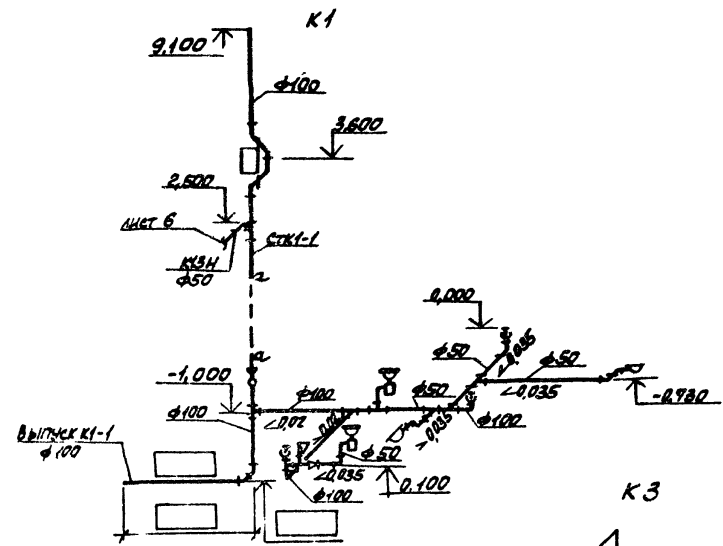
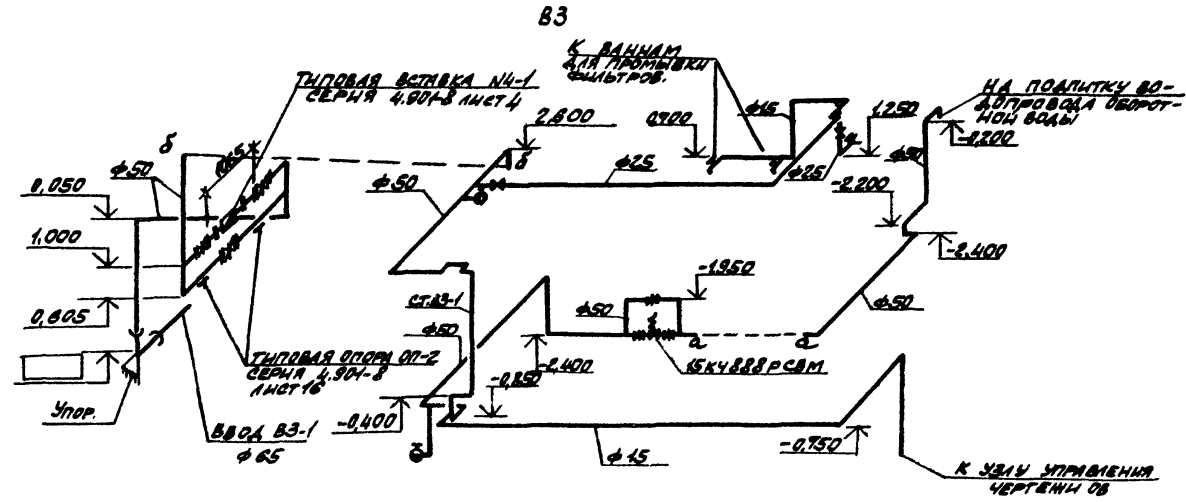
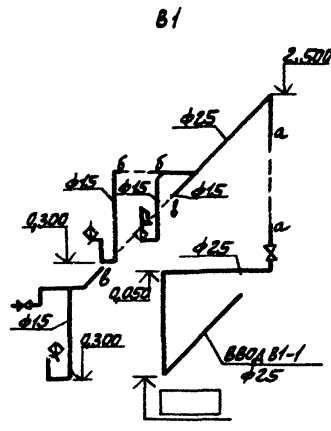
8/07/6

ПРИВЯЗАН			
ИМ. №			

ТИП 904-1-50-ВК			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А			
И. КОП. АНИКИН	З.З.	СТАДИИ	ЛМЕТ
И.И.И. МАРТЫНОВ	М.М.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И. ПУНДИКОВ	П.П.	Р	З
И.И.И. СМОЛОВА	С.С.	ГОССТРОЙ СССР	
И.И.И. ЕРЕМЕЕВА	Е.Е.	РОСТОВСКИЙ	
И.И.И. ВЕРЧЕНКО	В.В.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
И.И.И. БИЧУКОВ	Б.Б.	ПРОЕКТ	

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-БК А1650М 6

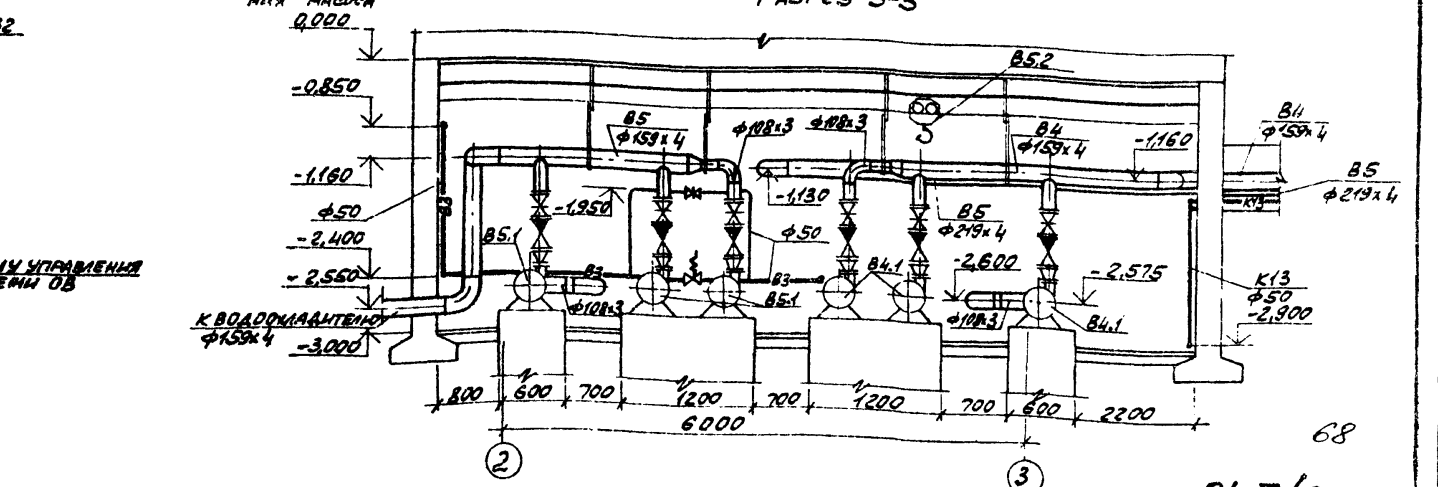
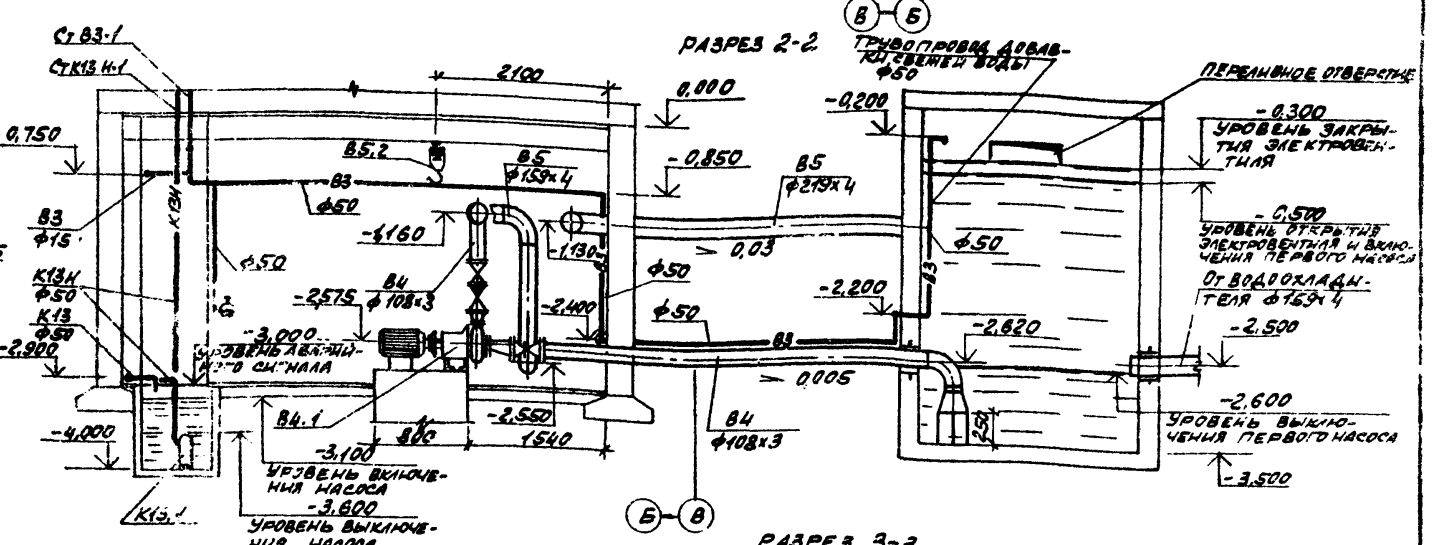
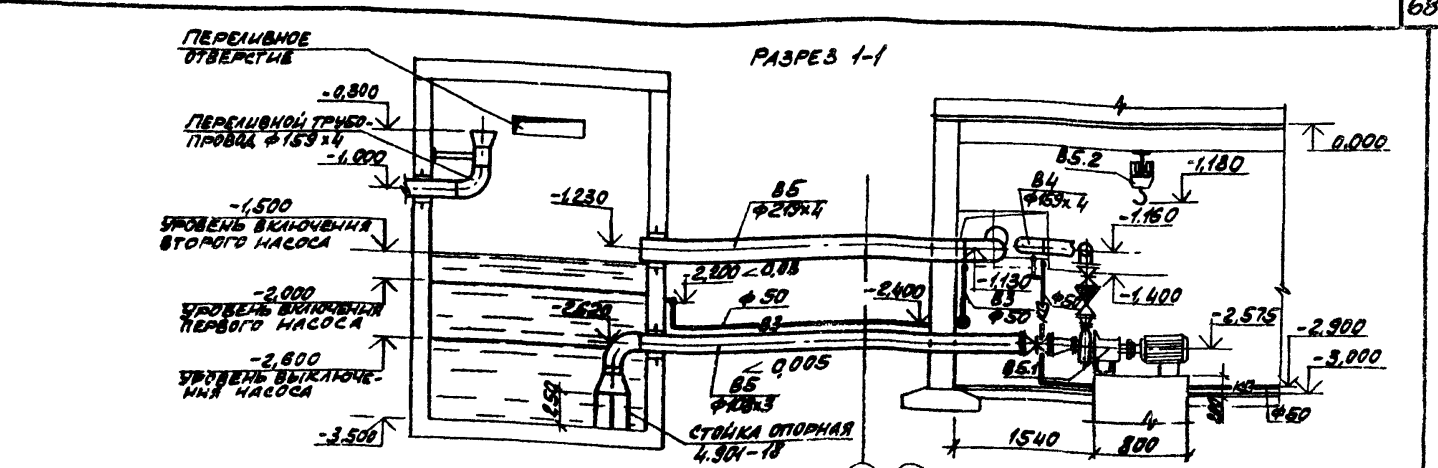
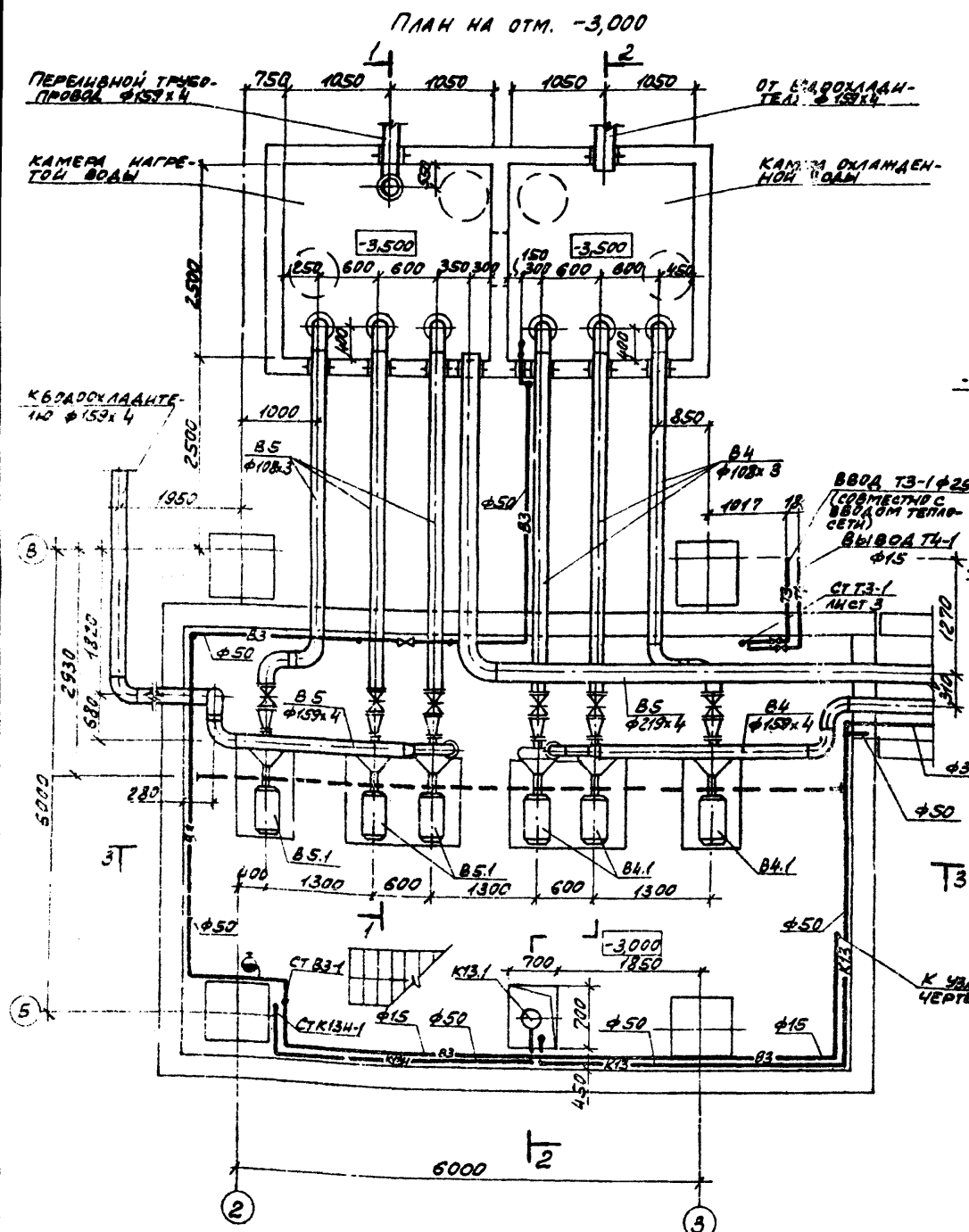


67
8107/6

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТП 904-1-50-БК			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А			
И. КОТЕЛ. АННИКИН	Э. П.	СТАВКА	ЛИСТ
СТ. ТЕХ. БОЙКО	СЕР.	Р	4
ИНЖ. МАРТИНОВ	Март	РОСТОВСКИЙ	
ИНЖ. ГИНАКОВ	Геннадий	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
И. П. Г. СЛОБОДЯН	Слободян	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
И. П. С. ЕРМЕЕВ	Ермеев	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
И. П. А. БЕРЕНКО	Беренко	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Г. П. ОСТЕРСКИЙ	Остерский	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Т.И.ГОСОВ ПРОЕКТ 904-1-50-3К АЛБЕГОМ 6



8107/6

ТП 904-1-50-3К

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А

НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПЛАН. РАЗРЕЗЫ

СТАЖИ ЛИСТ ИСТОК
P 5

ГОССТРОМ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК

И.КОНТ. АНИКИН	И.ПРО. МАТЕШИН	И.ПРО. ПУЧИН	И.ПРО. С.И.ИИ. МУРАВЬЕВ	И.ПРО. П.С.С. СЛОБОДА	И.ПРО. П.А.П. ПЕРЕМЕВА	И.ПРО. П.А.П. ВЕРЧЕНКО	И.ПРО. П.А.П. УСТАВЕРКИН
ПРИВЯЗАН							
И.В.В.Н.Р.							

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-ВК АЛЬБОМ Б

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

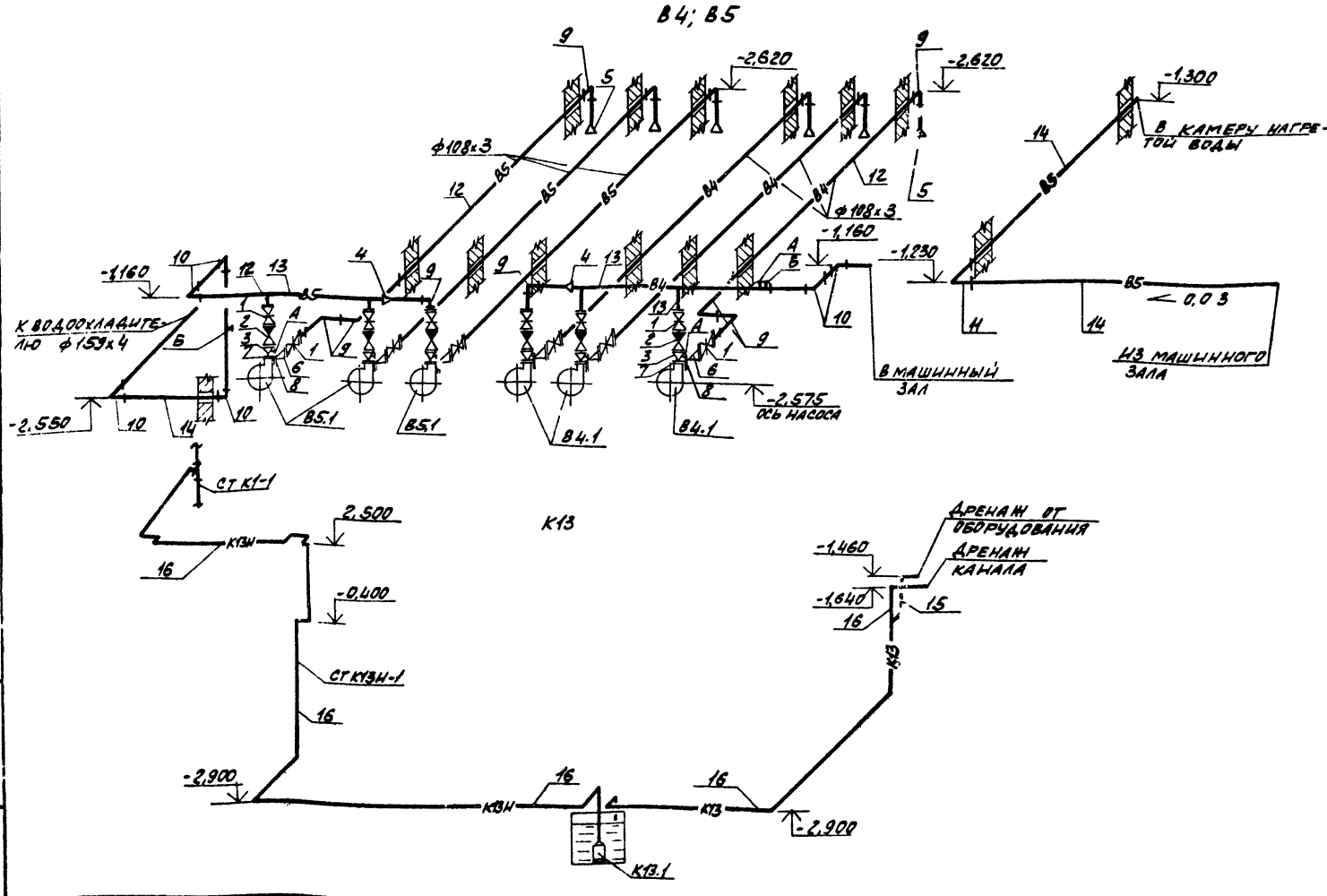
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
В4.1	П.В. „АРХИММАШ“	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ К45/30 Q=45м³/ч; H=30 м с ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТЕНЕМ 4А112МЗУЭН=7,5кВт; П=2900 об/мин.	3	225	2-МЕРНИЙ 1-РЕЗЕРВ
В5.1	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	3	225	ТО ЖЕ
К13.1	МОСКОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД	ЭЛЕКТРОНАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ГНОМ 10-10 Q=10м³/ч; H=10м; N=1кВт; П=2900 об/мин	2	22	1-ХИМИК СВЯН СКЛАД
В5.2	ГОСТ 1106-74	ТАЛЬ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
А	ЗК4-48-70	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА	7		
Б	ЗК1-1-75	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ТЕРМОМЕТРА	2		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И МАТЕРИАЛОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	СЕМИПАЛТИНСКИЙ	ЗАВНИЖКА КЛИНОВАЯ с АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ 30447Р Р _н 10Н2/СМ ² φ100	12		
2	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПИСОК	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВОЙ И ФЛАНЦЕВАЯ 1942Р (КА44075) Р _н 16КГ/СМ ² φ100	6		
3	ГОСТ 17378-77	ПЕРЕХОД К108x4-57x3	6		
4		К159x4,5-108x4	2		
5		К219x6-108x4	6		
6		ПЕРЕХОД Э108x4-89x3,5	6		
7	ГОСТ 1255-67*	ФЛАНЕЦ 50-6	6		
8		80-6	6		
9	ГОСТ 17375-77	ОТВОД 90°108x4	12		
10		90°159x4,5	6		
11		90°219x6	1		
12	ГОСТ 10704-76*	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ φ108x3 40	М		
13		φ159x4 20	М		
14		φ219x4 12	М		
15	ГОСТ 3262-75*	ТРУБЫ ВОДОПРОВОДНЫЕ ЧЕРНЫЕ ЛЕГКИЕ φ32 5	М		
16		φ50 30	М		
17	4.901-18	СТОЙКА ОПОРНАЯ 6			



ПОЗИЦИИ АРМАТУРЫ, ТРУБ И ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ПРИВЕДЕНЫ ТОЛЬКО ДЛЯ КРАЙНИХ НАСОСОВ. ДЛЯ ДРУГИХ НАСОСОВ ПОЗИЦИИ ПОВТОРЯЮТСЯ.

8107/6

ПРИБЫТ			
ИМБ.НБ			

ТП 904-1-50-ВК			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-Б3А			
СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТЫ	
Р	6		
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ. СХЕМЫ. СПЕЦИФИКАЦИИ		ГОСТРОЙ СОЮЗ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Рабочие чертежи отопления, вентиляции и производственного пароснабжения разработаны на основании технологической части и заданий института "Гипростройдрмаш" и архитектурно-строительной части проекта, выполненной институтом "Ростовский Промстройинипроект".

Проект разработан для трех климатических районов с расчетными температурами наружного воздуха:

	I	II	III
Зимний период	-20°	-30°	-40°
Летний период	28°	22°	21°

Теплоносителем для систем отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150-70°С.

Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят насыщенный пар высокого давления, редуцируемый на вводе до 4 ата. Теплоснабжение предусматривается от теплосети промпредприятия.

Отопление машинного зала в рабочее время до температуры 20°С осуществляется за счет производственных тепловыделений и воздушно-отопительными агрегатами, автоматически включающимися от датчика температур. В нерабочее время отопительные агрегаты обеспечивают в помещении машзала температуру не ниже 5°С.

Отопление вспомогательных, электротехнических и бытовых помещений предусматривается водяное - стальными листотрубными радиаторами типа КЛТ. В электротехнических помещениях подводки к радиаторам КЛТ выполняются без муфтовых соединений, на сварке, с выносом запорно-регулирующей арматуры в соседние помещения.

Трубопроводы систем отопления и пароснабжения монтируются из стальных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75 после монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-577 за 2 раза по грунту ПФ-020 за 1 раз. Трубопроводы узлов управления 1 и 2 изолируются пухляком из минваты в оплетке из хлопчатобумажной ткани толщиной 35 мм и покрываются лако-стеклотканью по рубероиду.

Вентиль 15кч 892 пз Ду=25 мм, устанавливаемый на группу агрегатов системы А1 лист 7, подключается по чертежам проекта автоматизации (см. альбом 3 данного типового проекта).

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают от мероприятий, обеспечивающих взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указаний в них категории производства. Главы инженер проекта

Вентиляция помещений компрессорной предусматривается общеобменная, рассчитанная на разбавление теплоизбытков в летний период. Вытяжка из электропомещений и машзала осуществляется крышными вентиляторами. Приток наружного воздуха осуществляется через фрамуги окон, расположенные на высоте 1,2 м от пола. В холодный период вентиляция осуществляется проветриванием помещений путем периодического пуска вентиляторов и открытием фрамуг окон, расположенных на уровне 6 м от пола.

В помещении оператора предусматривается естественная вентиляция. Для обеспечения комфортных условий и ассимиляции теплоизбытков устанавливается автономный кондиционер БК-2500.

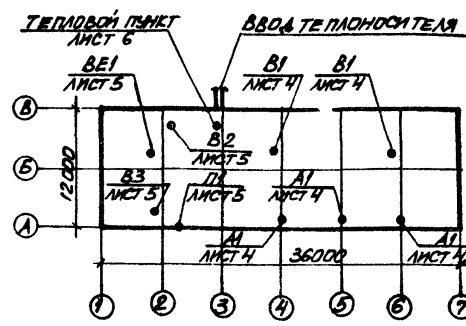
В помещении промывки фильтров предусматриваются местные отсосы от ванн щелочной и водяной промывки фильтров с помощью панелей равномерного всасывания. Ввиду периодичности и кратковременности процесса промывки фильтров (1 раз в неделю в течение 1,5-2 часов), специального механического притока в помещение не предусматривается.

Воздуховоды системы В2 изготавливаются из кровельной черной, а системы ВЕ1 - из оцинкованной стали. Расположенные снаружи воздуховоды изготавливаются из стали толщиной 1,4 мм. Воздуховоды покрываются двумя слоями краски ПФ-115 по грунту ПФ-020 в один слой.

Пар давлением 4 ата подводится к ваннам для промывки и зарядки фильтров. Нагрев горячей воды в ваннах осуществляется непосредственным пуском пара в жидкость. Конденсат от ванны зарядки фильтров сбрасывается в ванну для горячей воды.

В таблице "Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции" в числителе дан расход тепла на отопление помещений компрессорной в рабочее время, в знаменателе - при дежурном отоплении.

ПЛАН-СХЕМА



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

ЗАДАНИЕ (КООРДИНАТЫ) ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ М ³	ПЕРИОД ГОДА ПРИ t _н , °С	РАСХОД ТЕПЛА ККАЛ/Ч			РАСХОД ПАРА ККАЛ/Ч	СТАНОКОВЫЙ ЭЛЕКТРОАГРЕГАТОВ, кВт	
			НА ОТОПЛЕНИЕ	НА ВЕНТИЛЯЦИЮ	НА ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ			ОБЩИЙ
Компрессорная станция ЗК-63А	3475	-20	39100	—	см. черт. ВК	39100	76,500	8,95
		-30	39800	—	"	39800	76,500	8,95
		-40	61600	—	"	61600	76,500	8,95

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА Т.П. 904-1-08

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	ПЛАН НА ОТМ. 0,000. РАЗРЕЗЫ: 1-1; 2-2	
5	ПЛАНЫ НА ОТМ. -3,000; -3,600 И 4,200. РАЗРЕЗ 3-3.	
6	СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ, УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ СИСТЕМЫ СИСТЕМ В2, ВЕ1	
7	СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 2.	

УКАЗАНИЕ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.
ДАННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И РАСЧЕТЫ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ УТОЧНЯЮТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА К КОНКРЕТНЫМ УСЛОВИЯМ ПРОМ. ПЛОЩАДКИ.

8107/6

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904-1-50 - 08

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

СТАЖА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 7

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)

ПРОЕКТОР СЕРГЕЙ РОСТОВСКИЙ

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 22

Альбом 6
Типовой проект 904-1-50-08

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Кол. сек. тем.	Наименование обслуживаемого помещения (технического оборудования)	Тип установочной агрегата	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ				Примечание		
				Тип исполнения по вводу воздуха	№	Схем. обозначение	Л/м³/час	Р кПа	η	Тип исполнения по взрывозащите	η кВт	η об/мин	Тип	№	Кол.		Т-ра нагрева от до	Расход тепла Ккал/ч
B1	2	МАШИННЫЙ ЗАЛ	КРЫШНЫЙ ОСЕВОЙ	КЦЗ-04	8-В	1	18000	—	920	4А80	86У2	1.1	920	—	—	—	—	—
B2	1	ПОМЕЩЕНИЕ ПРОМЫСЛ. ФИЛЬТРОВ	КРЫШНЫЙ ЦЕНТРОС	КЦЗ-90	5М	1	4450	—	915	4А80	86У2	0.78	915	—	—	—	—	
B3	1	ПОМЕЩЕНИЕ ЦСУ	КРЫШНЫЙ ЦЕНТРОС	КЦЗ-90	5М	1	4450	—	915	4А80	86У2	0.78	915	—	—	—	—	
П1	1	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	АВТОНОМНЫЙ КОНДИЦИОНЕР	БК-2500														
A1	3	МАШИННЫЙ ЗАЛ	АВТОНОМНЫЙ КОНДИЦИОНЕР	БК-2500														

Производительность систем B1, B3 дана при tн=28°С

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ

Наименование помещения	Объем помещения	Период	Расчетная наружная температура, градуса	Температура в помещении, градуса	Теплопотери от помещения, Ккал/час	Тепловыделение, Ккал/час		Теплопотери на вытяжку, Ккал/час	Тепло для отопления помещения, Ккал/час	Вытяжка		Приток			
						от оборудования	от радиации			Кол-во воздуха, м³/час	Сред. температура, °С	Кол-во воздуха, м³/час	Сред. температура, °С		
МАШИННЫЙ ЗАЛ, КРУ НА ОТМ. 0.000	2340	ЗИМА	-20	20	65800	55000	—	55000	-10800	41100	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ПУТЕМ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПУСКА КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ				
			-30	20	72400	55000	—	55000	-17400	50650					
			-40	20	80300	55000	—	55000	-25300	53500					
		ЛЕТО	28	33	—	77800	4100	81900	+81900	—	36000	B1	35000	ЧЕРЕЗ ФРАМУГУ ОКНА	
			22	27	—	77800	3800	81600	+81600	—	35000		34000		
			21	26	—	77800	2600	80400	+80400	—	34300		33400		
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА НА ОТМ. 4.200	140	ЗИМА	-20	20	4450	1290	—	1290	-3160	4450	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ЧЕРЕЗ ФРАМУГУ ОКНА				
			-30	20	4700	1290	—	1290	-3410	4700					
			-40	20	4900	1290	—	1290	-3610	4900					
		ЛЕТО	28	23	—	1290	700	1990	+1990	—	90	ЧЕРЕЗ НЕПЛОТНОСТИ	90	П1	
			22	21	—	1290	600	1890	+1890	—	90		90		
			21	20	—	1290	500	1790	+1790	—	90		90		
ПОМЕЩЕНИЕ ПРОМЫСЛ. ФИЛЬТРОВ НА ОТМ. 0.070	135	ЗИМА	-20	20	5500	1500	—	1500	-4000	5500	3165	82	3165	ЧЕРЕЗ АБЕРНОН ПРОЕМ	
			-30	20	6000	1500	—	1500	-4500	6000	3165	82	3165		
			-40	20	6400	1500	—	1500	-4900	6400	3165	82	3165		
		ЛЕТО	28	30.2	—	1500	400	1900	+1900	—	3165	82	3165	ЧЕРЕЗ ФРАМУГУ ОКНА	
			22	24	—	1500	350	1850	+1850	—	3185	82	3165		
			21	23	—	1500	300	1800	+1800	—	3165	82	3165		
ПОМЕЩЕНИЕ ЦСУ НА ОТМ. 4.200	140	ЗИМА	-20	18	4100	6900	—	6900	+2800	2700	ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ВКЛЮЧЕНИЕМ КРЫШНОГО ВЕНТИЛЯТОРА				
			-30	18	4400	6900	—	6900	+2500	3200					
			-40	18	4600	6900	—	6900	+2300	3600					
		ЛЕТО	28	33	—	6900	700	7600	+7600	—	4450	B3	4350	ЧЕРЕЗ Ж.Р. В СТЕНЕ	
			22	27	—	6900	600	7500	+7500	—	4300		B3		4200
			21	26	—	6900	500	7400	+7400	—	4200		B3		4100

1. ВОЗДУХОБМЕН В ПОМЕЩЕНИЯХ ОПРЕДЕЛЕН В СООТВЕТСТВИИ РЕКОМЕНДАЦИЯМ ПО РАСЧЕТУ ВОЗДУХОБМЕНА ПОМЕЩЕНИЯ ПО ТЕПЛОМЗЫТИМ СЕРИИ А3-76
 2. ТЕПЛОВЫДЕЛЕНИЯ В МАШИННОМ ЗАЛЕ ЗА ЗИМНЕГО ПЕРИОДА ПРИНЯТЫ ДЛЯ ТРЕХ ОДНОВРЕМЕННО РАБОТАЮЩИХ КОМПРЕССОРОВ.
 3. ТЕМПЕРАТУРА, ВЛАЖНОСТЬ И ЧИСТОТА ВОЗДУХА В МАШИННОМ ЗАЛЕ ПРИНЯТЫ ПО ДОПУСТИМЫМ ПАРАМЕТРАМ ГОСТ 12.1.005-76 В СВЯЗИ С ОТСУТСТВИЕМ РАБОЧИХ МЕСИ И ПЕРИОДИЧЕСКИМ ПРЕБЫВАНИЕМ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА В ПОМЕЩЕНИИ.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
4904-69	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ПРИСОЕДИНЕНИЙ И ТРУБОПРОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
4903-10. ВЫПУСК 1,3,8	ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ	КОМПЛЕКТ
2.494-1 ВЫПУСК 1	УЗЛЫ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗДАНИИ	КОМПЛЕКТ
1.494-32	ЗОНТЫ И ДИФФЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	КОМПЛЕКТ
5.904-5	ГИБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ	КОМПЛЕКТ
5904-1	КРЕПЛЕНИЕ СТАЛЬНЫХ НЕИЗОДИРОВАНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
1.469-7 ВЫПУСК 2	ПОКРЫТИЯ ЗАЩИТНЫЕ С КРЫШНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ	КОМПЛЕКТ
1.494-10	РЕШЕТКИ ЩЕЛЕВЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ТИПА Р	КОМПЛЕКТ
ГПИ. ПРОЕКТ МОНТАЖА АВТОМАТИКА "ТМ-143-75"	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ	1,2
ГПИ. ПРОЕКТ МОНТАЖА АВТОМАТИКА "ТК-3136-70, ТК-3138-70"	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ	1,2
1.494-21	КРЕПЛЕНИЕ РЕШЕТОК ВОЗДУХОПРИТОЧНЫХ К ВОЗДУХОВОДАМ И СТРОИТЕЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ	КОМПЛЕКТ
A9-30	КЛАПАНЫ САМОКРЫВАЮЩИЕСЯ ДЛЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ КЦЗ-90 №№ 4, 5, 6, 3	КОМПЛЕКТ

81076
 ПРИВЯЗАН
 Лист № 2

ТП 904-1-50-0В

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭК-ВЗА

Исполнитель: АЛЕКСАНДРОВ И.С.	Проверено: АРАПОВА И.А.	Ст. инж. ШЕРШОВА И.А.	Инж. ГР. КИРМЕЧЕНКО И.С.	Инж. Д.С. ДЕСТЯРЕВ	Инж. Д.В. КОМОВ	Инж. В.А. АЛЕКСАНДРОВ
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРИЛАГАЕМЫЕ)						
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭК-ВЗА						
ПРОЕКТИРОВЩИК: АЛЕКСАНДРОВ И.С.						
ПРОЕКТИРОВЩИК: АЛЕКСАНДРОВ И.С.						

Альбом 6

Типовой проект 904-1-50-0В

Указатель листов альбома

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

АЛЬБОМЪ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-08

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
ОТОПЛЕНИЕ					
1	УЧРЕЖДЕНИЕ 93-308/80	АГРЕГАТ ВОЗДУШНО-ОТОПТЕЛЬНЫЙ СО СПИРАЛЬНО-НАВИВНЫМ КАЛОРИФЕРОМ АПВС-50-30	3	89	
2	КАРАГАДИНСКИЙ ЗАВОД ОТОПИТЕЛЬ-НОГО ОБОРУДОВАНИЯ	РАДИАТОРЫ СТАЛЬ-НЫЕ ЛИСТОВЫЕ ТИПА КЛТ -20°C КЛТ-7 2КЛТ-3 2КЛТ-4 2КЛТ-5 2КЛТ-6 2КЛТ-7 -30°C КЛТ-7 2КЛТ-4 2КЛТ-6 2КЛТ-7 -40°C 2КЛТ-5 2КЛТ-7			3КЛТ
3		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75			
		Ø 15	130		М
		Ø 20	107		М
		Ø 25	55		М
		Ø 40	15		М
4		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КУ1802			
		Ø 15	13		
		Ø 20	8		
		Ø 25	7		
		Ø 40	4		
5		ВЕНТИЛЬ 15КУ892 ПЗ Ø 25 С МОДЕРНИЗИРОВАННЫМ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ЗАМКОМ	1		~280В
6		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ МУФТОВЫЙ 16Б16К Ø 20	1		
7	4903-10 выпуск В	ГРЯЗЕВНИК 16-40 ТЗЧ.01 ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ	2	15,8	
8		ВОЗДУХОСБОРНИК ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ В-2 ИЗ ТРУБ Ø 159x3,2 ДЛИНОЙ 355ММ	3	79	
9	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬ-НЫЙ ЗАВОД	ВОДОМЕР КРЫЛЬ-ЧАТЫЙ ВКМ-Г В ИСПОЛНЕНИИ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ Ø 32мм	1	8,0	
10	ТОМСКИЙ МАНОМЕТ-РОВЫЙ ЗАВОД	МАНОМЕТР ОБЪЕМНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЩЕ-ГО НАЗНАЧЕНИЯ	2	1,4	
11	ЗАВОД ТЕПЛОКОМ-РОЛЬ Г. КАЗАНЬ	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ ЗАЩИТНОЙ ОПРАВЕ П5-2-163-163	2	0,35	
12	ЭКЧ-45-70	ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВ-КИ МАНОМЕТРА НА ТРУБОПРОВОДЕ	2		

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
13	ЭКЧ-46-70	ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВ-КИ МАНОМЕТРА НА ТРУБОПРОВОДЕ	2		
14	Г. 16-225 7КЧ-3138-70	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА ТКЧ-130-67	2		
15	14 М1-16	КРАН ТРЕХПОДВОЙНОЙ	2		
16	ЭКЧ-3-75	РАСШИРИТЕЛЬ ДЛЯ УС-ТАНОВКИ ТЕРМОМЕТРА	2		
17	ГОСТ 5631-79	КРАСКА БТ-577	122	КГ	
18	ГОСТ 18186-79	ГРУНТ ПРФ-020	7,6	КГ	
19	ТУ 36-887-67	ЛУХИМУР ИЗ МИНВАТЫ В ОПЛЕТКЕ ИЗ ХБТКАНИ	0,25	М ³	
20	ТУ 36-929-67	ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬ	8,6	М ²	
21	ГОСТ 10923-78	РУБЕРОИД	8,6	М ²	
ВЕНТИЛЯЦИЯ					
1	УЧРЕЖДЕНИЕ 93-308/80	ВЕНТИЛЯТОР ОСЕВОЙ КРЫШНЫЙ 18-В С КО-ЛЕСОМ ЦЗ-04 НА ОДНОЙ ОСИ С ЭЛЕКТРОДИВГА-ТЕЛЕМ ЧАВОБСЧ2 МОЩ-НОСТЬЮ 1,1 кВт 920 об/мин	2	240	
2	ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ ЗАВОД	ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРО-БЕЖНЫЙ КРЫШНЫЙ КЦЗ-3015 С ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЕМ ЧАВОБСЧ2 МОЩНОСТЬЮ 0,75 кВт 915 об/мин	1	27	
3	УЧРЕЖДЕНИЕ УРЮДОН	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТО-РНЫЙ АН05-2 НА ВВЕР-ХОВАННИИ КОМПЛЕКТНО-О ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРО-БЕЖНЫЙ ВДЧ-70Н4 С КОМПЛЕКТНОЙ ИСПОМЕ-НИЕЙ ПОЛОЖЕНИЕ 10° Б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧАВРАЧ 1400 об/мин МОЩНОСТЬЮ 1,1 кВт	1	83	
4	БАКИНСКИЙ ЗАВОД БИ-ТОВЫХ КОНДИЦИОНЕРОВ	КОНДИЦИОНЕР АВТО-НОМНЫЙ БК-2500	1	64	
5	4.904-37	ПАНЕЛЬ РАВНОМЕРНОЙ ВСАСЫВАНИЯ 17.7.5	2	30	
6	2.904-1 выпуск I	УЗЕЛ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ БЕЗ КЛАПАНА И КОЛЬЦА ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА			
		ЧП1 Ø 200	1	28,4	
		ЧП3 Ø 315	1	33,5	
7	1.494-32	ДЕФЛЕКТОР ДОО.020	1	7,4	
8	1.494-32	ЗОНТ ЗК.00.000-02	1	7,5	
9	5.904-5	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВВ-19	1	5,13	
		ВН-12	1	4,12	
10	4.904-27	РЕШЕТКА Р150	2	0,41	
11	А9-30	КЛАПАН АЗЕ034.000-01	1	9,5	
12	ГОСТ 19903-74	ВОЗДУХОВОД ИЗ СТАЛЬ-НОГО Д.6 мм ТИПА ТОНКОСТЕННЫЙ ТИПА ЦИ-110 Ø 315	3		М
			6		М

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ТО ЖЕ, Ø 355	3		М
		ТО ЖЕ, ТОЛЩИНОЙ 1,4 мм, Ø 315	2		М
13	ГОСТ 14918-69	ВОЗДУХОВОД ИЗ СТА-ЛИ С ЛИНКОВАННОЙ ТОЛЩИНОЙ 0,5 мм СЕЧЕНИЕМ 200x200	3,5		М
		ТО ЖЕ, Ø 200	3,5		М
		ТО ЖЕ, ТОЛЩИНОЙ 1,2 мм Ø 200	2		М
14	ГОСТ 6465-76	КРАСКА ПР-115	103	КГ	
15	ГОСТ 18186-69	ГРУНТ ПРФ-020	118	КГ	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПАРСОБЛЮЖЕНИЯ					
1		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДО-ГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75 Ø 15	3,5		М
		Ø 20	9		М
		Ø 25	3		М
2		Ø 32	20		М
		ВЕНТИЛЬ 15КУ1802			
		Ø 15	5		
		Ø 20	3		
		Ø 32	5		
3		КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ-НЫЙ 1743Б Ø 40	1		
4		КЛАПАН РЕДУЦИОННЫЙ 18У2Б Ø 25	1		
5		КОНДЕНСАТОТВОРЧ. Ч5412 НЖ Ø 15	1		
6		КЛАПАН ОБРАТНОЙ 16Б16К Ø 15	1		
7	ТОМСКИЙ МАНОМЕТ-РОВЫЙ ЗАВОД	МАНОМЕТР ОБЪЕМНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	2	1,4	
8	Г. 16-225	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА ТКЧ-130	2		
9	ЭКЧ-46-70	ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА НА ТРУБО-ПРОВОДЕ	2		
10	ГОСТ 5631-79	КРАСКА БТ-577	21	КГ	
11	ГОСТ 18186-79	ГРУНТ ПРФ-020	1,1	КГ	

72

8107/6

ПРИВЯЗАН

МНО №

ТП 904-1-50-08

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

СТАДИЯ МСТ ИСПОЛ

Р 3

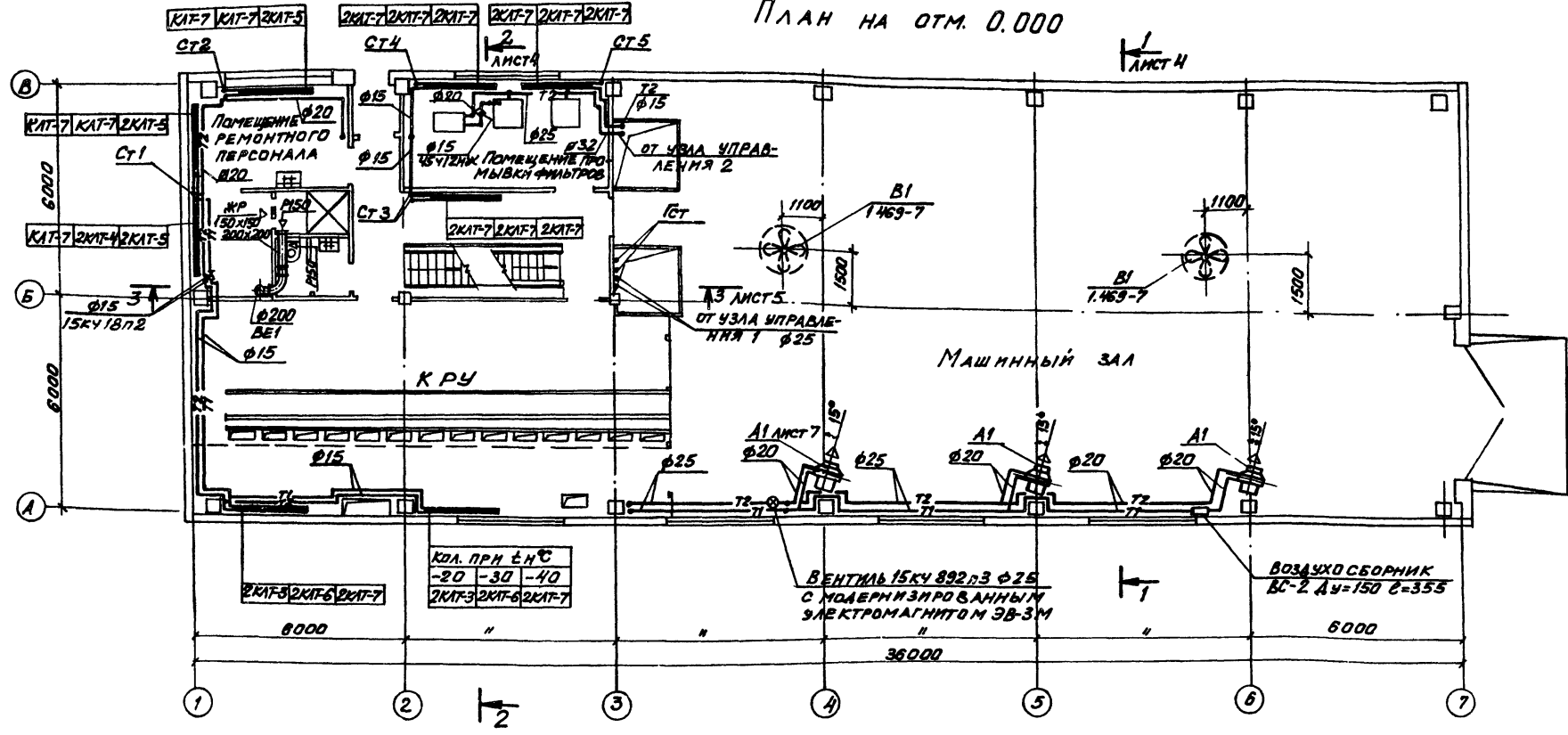
ДЕШЕВЫЕ ДАННЫЕ

ПОДПИСАНЫ: КОММУНАЛЬНИКОВ, ПРОВЕР. АРАПОВА, БЕЛИК, ШЕЛКОВСКИЙ, РУК. Г. КИРИЧЕНКО, ГЛАВ. ИНЖ. КОТЛЯРЕВ, НАЧ. ОТ. КОММУНАЛЬНИКОВ, 1977

ГОДЕСТАВ СЕР ПОВРАСКИ

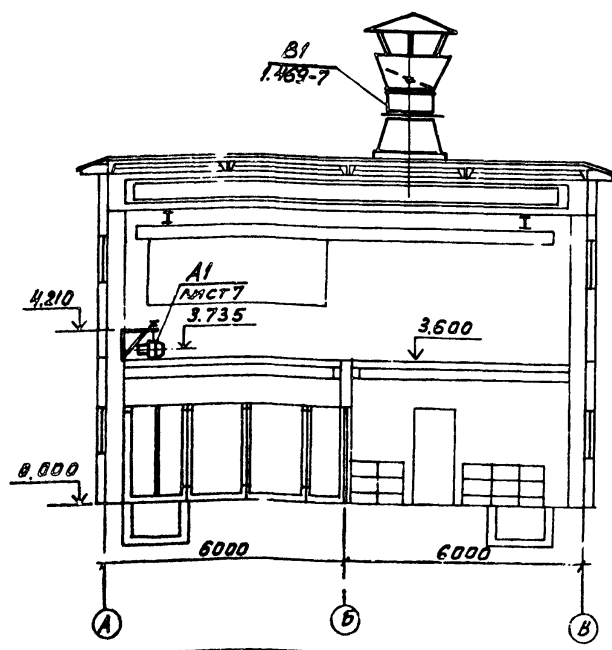
КОММУНАЛЬНИКОВ

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

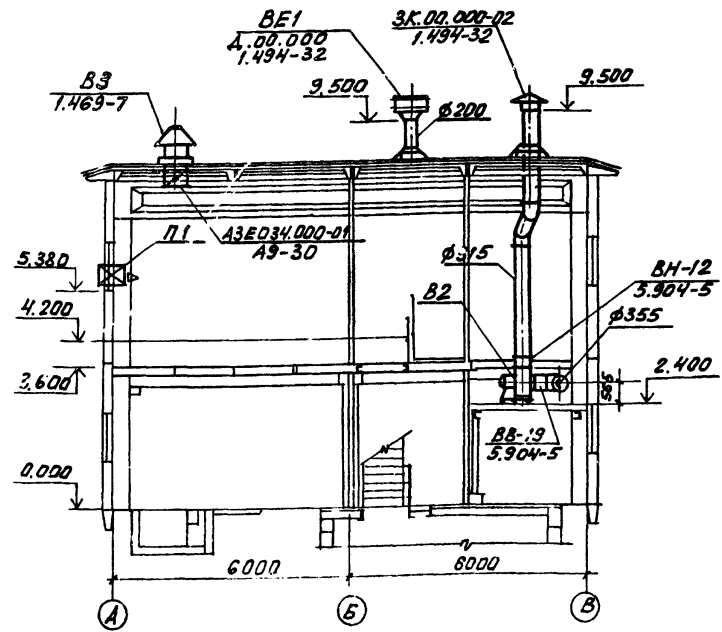


КОД. ПР. ЕНЧ	
-20	-30 -40
2КЛТ-3	2КЛТ-6 2КЛТ-7

РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



СОИЛАСОВАНО
ОСРП
ОБС
ТЯГОВИЙ ПРОЕКТ 904-1-50-08 А1660М6

БЕЗОПАСНОСТЬ
МОРСКОЙ
СЛУЖБЫ

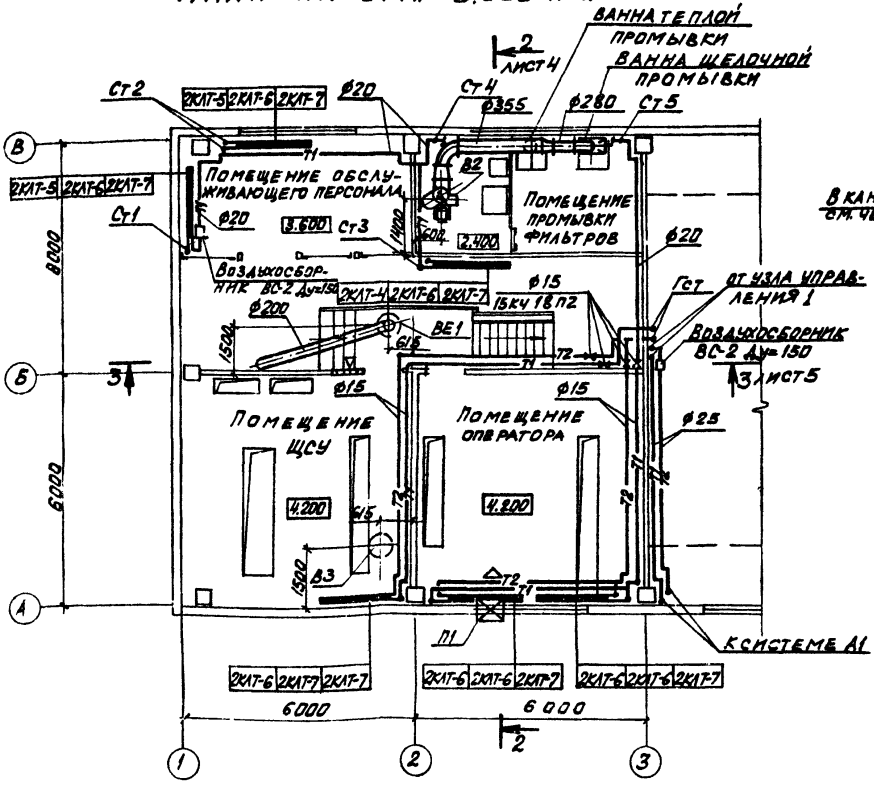
ПРИБ.ЗНАН	
ИИВ.№	

ТЛ 904-1-50 - 08		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А	
НОРМ.КОНТ. АМЕР. ИЛИ Р. КОД.	ПРОБЕР. АРАПОВА	СТАВЯ	ЛМСТ
С.И.И.И.К. ШЕЛКОВСКИЙ	Р.К. Г.Р. КИРИЧЕНКО	Р	4
П.С.О.Е.Л. АЛТЫРЕВ	И.А.О.П.Б. КОМОВ	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	
Г.И.П. О.Т.А.В.Е.Р.С.К.И.И.И.		РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2	
КОМПРОБАЛ Б		РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

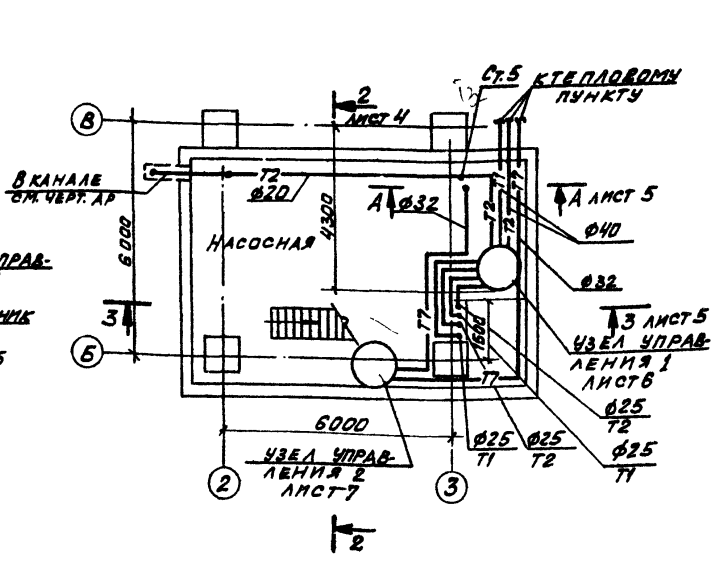
8107/6

ТУПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-08 АЛЬБОМ 6

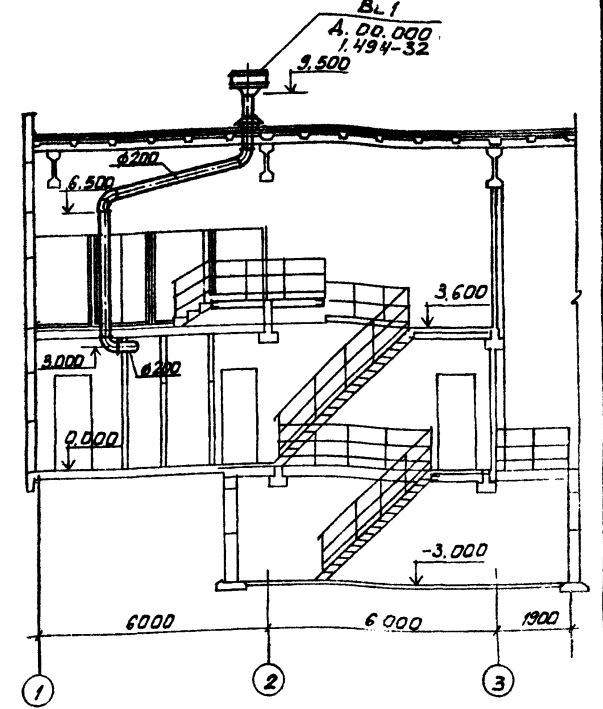
ПЛАН НА ОТМ. 3.600 И 4.200



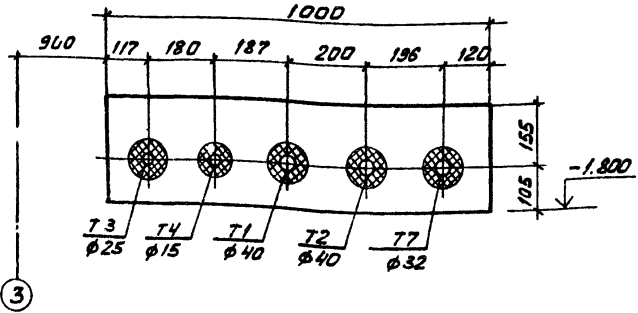
ПЛАН НА ОТМ. -3.000



РАЗРЕЗ 3-3



А-А



МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

П.ОЗ.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	КОЛ.	ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ВРЕДНОСТЕЙ	ОБЪЕМ ВЫТЯЖКИ, М ³ /Ч		ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТНОГО ОТСОСА		ОБОЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ	ПРИМЕЧАНИЕ
				НА ЕД. ОБОР.А	ВСЕГО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
—	ВАННА ЩЕЛОЧНОЙ ПРОМЫВКИ	1	ПАРЫ ЩЕЛОЧНЫХ РАСТВОРОВ	1980	1980	1П7.5	4.904-37	В2	
—	ВАННА ТЕПЛОЙ ПРОМЫВКИ	1	ПАРЫ ВОДЫ	1185	1185	1П7.5	4.904-37	В2	

8107/6

ПРИВЗЯН		
ИИВ. №		

ТП 904-1-50-08

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

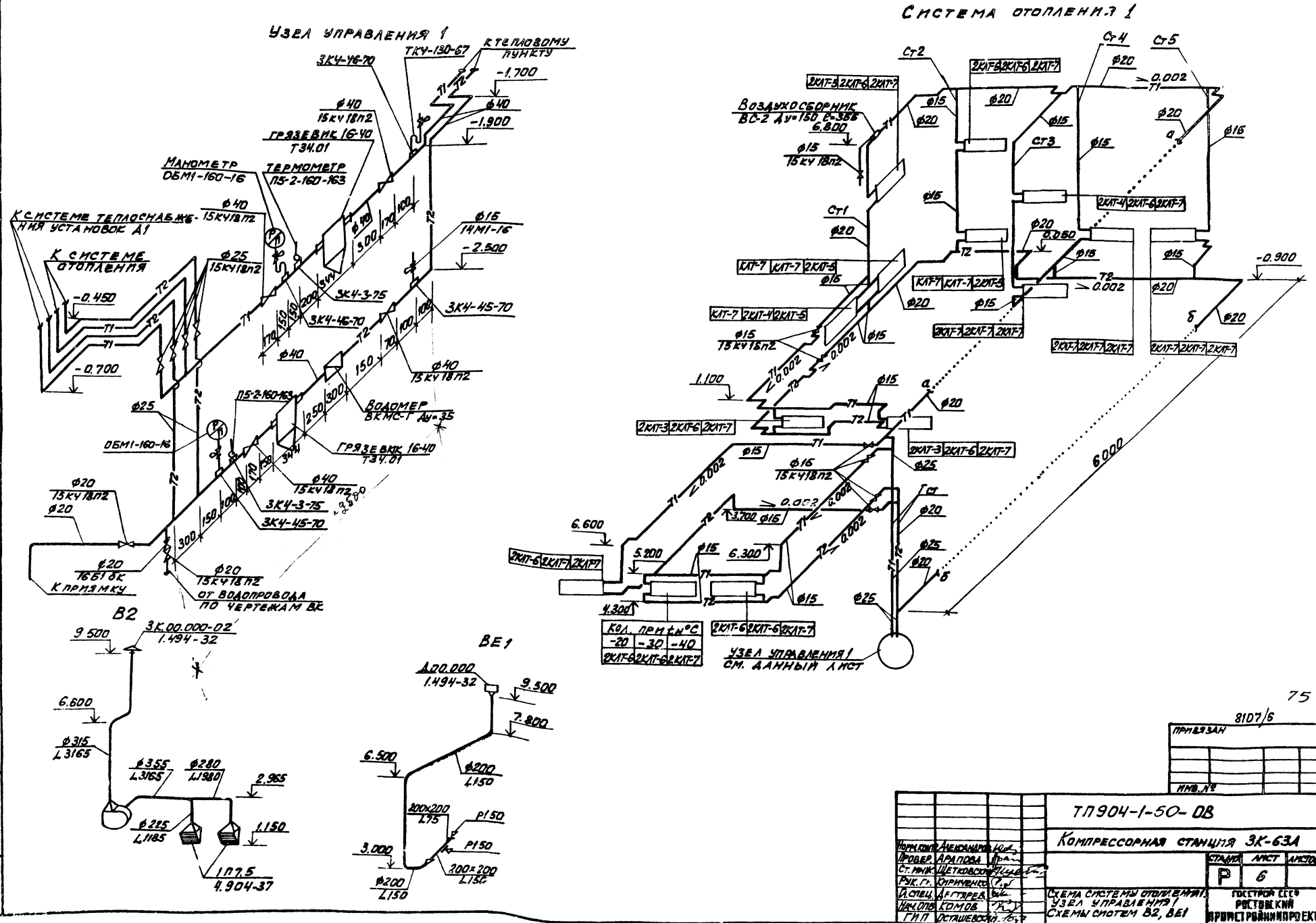
Исполнитель: [Signature]
 Проверка: АРАПОВА [Signature]
 Ст. инженер: ВЕТКОВСКИЙ [Signature]
 Рук. цех: КИРИЧЕНКО [Signature]
 Д. спец. электростанций: [Signature]
 Нач. цех: КОЗЛОВ [Signature]
 Инж.: [Signature]

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	5	

ПЛАНЫ НА ОТМ.: -3.000, 3.600
 И 4.200. РАЗРЕЗ 3-3

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
 ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-08 А1650М6



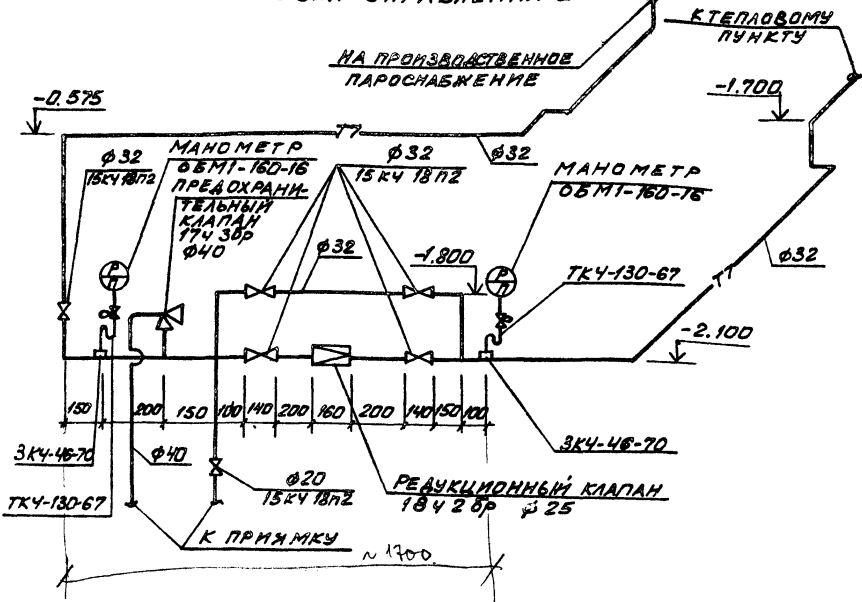
75

ПРИМЕР ЗАМ	8107/6
ИМБ.ЛР	

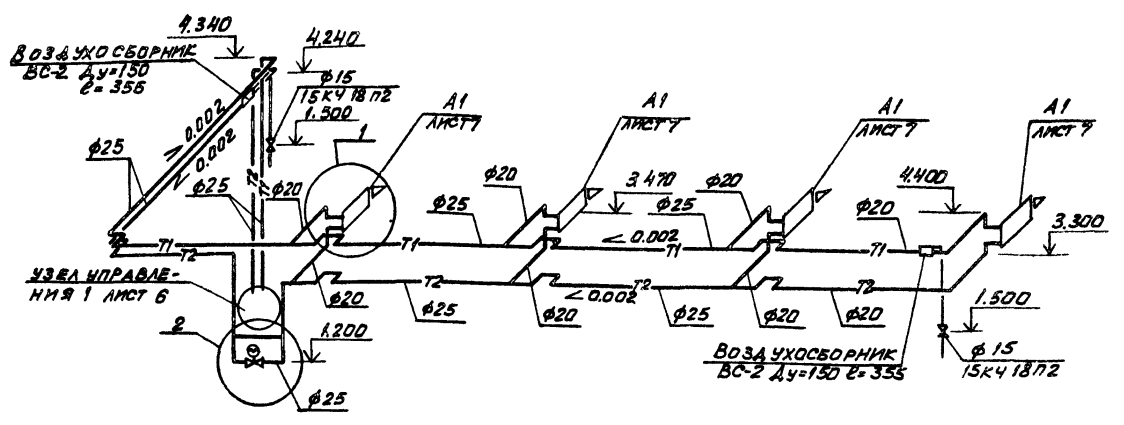
ТП904-1-50-08		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
СТАНА	ИСТ	ИСТ
Р	6	
СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ		
УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ		
СХЕМА СИСТЕМЫ Б2, БЕ1		
КОМПРОБАЛ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-08 АЛЬБОМ Б

УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 2



СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1



СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ

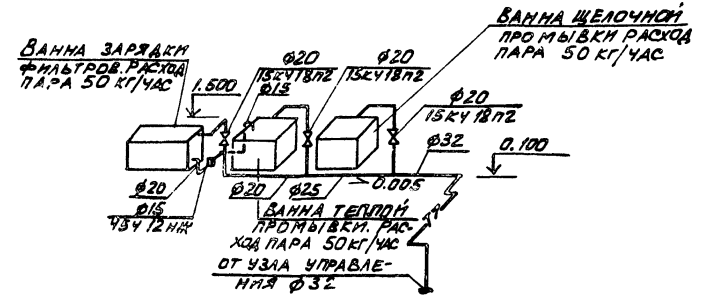
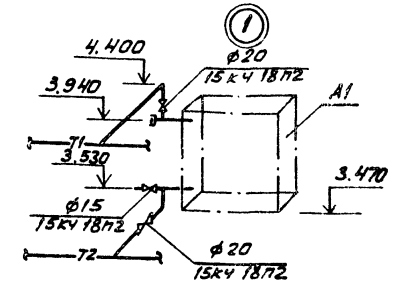
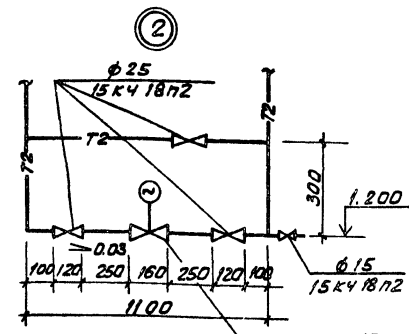
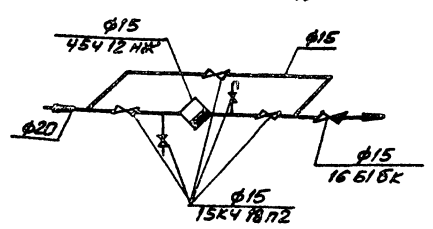
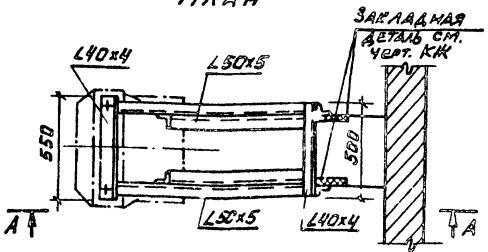


СХЕМА УСТАНОВКИ КОНДЕНСАТОТВОДЧИКА

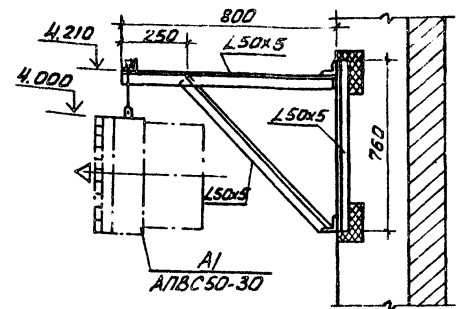


Кронштейн для крепления воздушно-отопительного агрегата АПВС50-3П

ПЛАН



A-A



Элементы кронштейна выполняются на сварке, толщина сварочного шва равна 4 мм.

ПРИВЗЯН
ПНВ.ЮР

ТП 904-1-50-08			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А			
Норм. контр. Александров И.С.	СТА. 19	ЛМС 7	ЛМС 08
Проект. Арапова И.И.	Р	7	
Ст. инж. Щетковский И.И.	СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1		
Рис. гр. Кириченко Г.С.	УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 2		
Исполн. Петряев С.В.	ГОСТ 04 05 09		
Нав. инж. Комов В.В.	ГОСТ 04 05 09		
Тех. инж. Осипов С.В.	ПРОМЕТРИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ		