

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-50

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
4(3)К - 63 А
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
4,2 (3,14) м³/с [252 (189) м³/мин] ВОЗДУХА
С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ - 8

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

цена 315

КФ ЦНТИ ИИВ № 8107/8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-50

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ

4(3)К - 63 А

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

4,2 (3,14) М³/С [252 (189) М³/МИН] ВОЗДУХА

С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ - 8

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

МАШ: АЛЬБОМЫ 1,2,3,4,7,9,10,11,12
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ 5,6,8,11,12,13,14

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ

РЕШЕНИЕМ ОТ 30.03.82 № 1/82
С ВВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ С 1.05.1982г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р. Никитенко* В.Р. НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В. Осташевский* Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ

КФ ЦИТП ИИВ № 8107/8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 - КЖИ АЛЬБОМ В

КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
11	ТП904-1 - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛ- ЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОН- НЫХ ИЗДЕЛИЙ.	4	
11	-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛ- ЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ, ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	4	
12	-К72-5-1	КОЛОННА К72-5-1	5	
12	-К72-5-2, К72-5-6	" К72-5-2, К72-5-6	6	
12	-К72-5-3, К72-5-5	" К72-5-3, К72-5-5	7	
12	-К72-5-4, К72-5-7	" К72-5-4, К72-5-7	8	
12	-К7-1	" К7-1	9	
12	-К7-2	" К7-2	10	
12	-100	БАШКА (2БП12-4Б-1, 2БП12-5Б-1)	11	
12	-200	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-2Бр II-1, ПГ-3Бр II-1, ПГ-2Бр II-2, ПГ-3Бр II-2, ПГ-2Бр II-3, ПГ-3Бр II-3)	12	
12	-201	То же (ПВ4-2Бр II-1, ПВ7-2Бр II-1, ПВ4-3Бр II-1, ПВ7-3Бр II-1, ПВ4-2Бр II-2, ПВ4-3Бр II-2)	13	
12	-300	ПЛИТА (ПЗ-Б-1, ПЗ-3-2, ПЮ-3-1)	14	
11	-П7-3-1	" П7-3-1	15	
11	-П7-3-1	" П7-3-1	15	
12	-П7-3-3	" П7-3-3	16	
12	-ПС600.12.20-Я-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС600.12.20-Я-1	17	
12	-ПС600.12.20-Я-2	То же ПС600.12.20-Я-2-1	18	
11	-ПС295.12.20-Я-1	" ПС295.12.20-Я-1	19	
11	-ПС145.12.20-Я-1	" ПС145.12.20-Я-1	19	
11	-ПС1-1	ПАНЕЛЬ ПС1-1	20	
12	-ПС1-1-3	" ПС1-1-3	20	
12	-ПС1-1-2	" ПС1-1-2	21	
12	-ПС2-1-1	" ПС2-1-1	22	
12	-ПС2-1-2	" ПС2-1-2	23	
12	-ПС2-1-3	" ПС2-1-3	24	
12	-ПС2-1-4	" ПС2-1-4	25	

КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
11	ТП904-1 - КЖИ-ТТ1	ПАНЕЛЬ ППБ-1-Б 2.9873.54	26	
11	- ППБ-1-3	" ППБ-1-3	26	
12	- ППБ-5	" ППБ-5	27	
12	- ПГ1	" ПГ1	28	
12	- ПГ2	" ПГ2	29	
12	- ПГ3	" ПГ3	30	
12	- ПГ4	" ПГ4	31	
12	- ПГ5	" ПГ5	32	
12	- ПГ6	" ПГ6	33	
12	- ПГ7	" ПГ7	34	
12	- ПГ8	" ПГ8	35	
12	- ПГ9	" ПГ9	36	
12	- ПГ10	" ПГ10	37	
12	- ПГ11	" ПГ11	38	
12	- ПГ12	" ПГ12	39	
12	- ПГ13	" ПГ13	40	
12	- ПГ14	" ПГ14	41	
12	- ПГ15	" ПГ15	42	
12	- ПГ16	" ПГ16	43	
12	- ПГ17	" ПГ17	44	
12	- ПГ18	" ПГ18	45	
12	- ПГ19	" ПГ19	46	
12	- ПГ20	" ПГ20	47	
11	- С1, С2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1, С2)	48	

ИЗМ. № 01 ПО ПЛАНУ ВВЕДЕНИЯ ИЛИ ОТМЕНЕНИЯ

ПРИВЕРСАН			

В107/8 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 - КЖИ-ДО

СОДЕРЖАНИЕ ЛИСТОВ

ВЫПУСКА.

И. КОМП. МАКАРОВА	И. КОМП. КОЩАКОВА	И. КОМП. КОЩАКОВА	И. КОМП. КОЩАКОВА
И. КОМП. КОЩАКОВА	И. КОМП. КОЩАКОВА	И. КОМП. КОЩАКОВА	И. КОМП. КОЩАКОВА
И. КОМП. КОЩАКОВА	И. КОМП. КОЩАКОВА	И. КОМП. КОЩАКОВА	И. КОМП. КОЩАКОВА
И. КОМП. КОЩАКОВА	И. КОМП. КОЩАКОВА	И. КОМП. КОЩАКОВА	И. КОМП. КОЩАКОВА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ИЛЛЮСТ.
Р	1	2

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОМПОНОВАЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ Альбом 8

ИЗМ. ПЕРЕДАН В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ

КРМ/ИЗМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
II	ТТ904-1 - КЖИ-СЗ,С4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (СЗ,С4)	48	
II	-С5,С6	ТО ЖЕ (С5,С6)	49	
II	-С7	"	49	
II	-С8	"	50	
II	-С9	"	50	
II	-С10	"	51	
II	-С11	"	51	
II	-С12	"	52	
II	-С13	"	52	
II	-С14	"	53	
II	-С15	"	53	
II	-С16	"	54	
II	-С17	"	54	
II	-С18	"	55	
II	-С19	"	55	
II	-С20	"	56	
II	-С21	"	56	
II	-С22	"	57	
II	-С23	"	57	
II	-С24	"	58	
II	-С25	"	58	
II	-С26	"	59	
II	-С27	"	59	
II	-С28	"	60	
II	-С31, С32	" (С31, С32)	60	
II	-С33, С34	" (С33, С34)	61	
II	-С35, С36	" (С35, С36)	61	
II	-С37, С38	" (С37, С38)	62	
II	-С39	"	62	
II	-КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	63	
II	-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	64	
II	-Р1	РУГЕЛЬ Р1	64	
II	-Р1 СБ	" Р1 СБОРОЧНЫЙ ВЕРТЕЖ.	65	
II	-МС1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	66	

КРМ/ИЗМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
II	ТТ904-1 - КЖИ- МС2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	66	
II	-МС3	ТО ЖЕ	67	
II	-МС4	"	67	
II	-МС5-МС7	" (МС5-МС7)	68	
II	-МС8, МС9, МС10	" (МС8, МС9, МС10)	68	
II	-МН1, МН7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПОЕ (МН1, МН7)	69	
II	-МН6	"	69	
II	-МН2	"	70	
II	-МН3, МН4	" (МН3, МН4)	71	
II	-МН5	"	71	
II	-МН8	"	72	
II	-МН9	"	72	
II	-МН10, МН11	" (МН10, МН11)	73	
II	-МН12, МН14	" (МН12, МН14)	73	
II	-МН13	"	74	
II	-МН15, МН16	" (МН15, МН16)	74	
II	-МН17	"	75	
II	-МН18	"	75	
II	-МН19	"	76	
II	-МН20, МН21	" (МН20, МН21)	76	
II	-МН22	"	77	
II	-МН23	"	77	
II	-Р1, Р2	" (Р1, Р2)	78	
II	-Р3	"	78	
II	-Р4	"	79	
II	-Б1	"	79	
II	-Щ1	ЩИТ	80	
II	-ЩА1, ЩА2	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩА1, ЩА2	81	

8107/8

ПРОВЕРКА			
ИЗДАНИЕ			
ИЗМ. №			

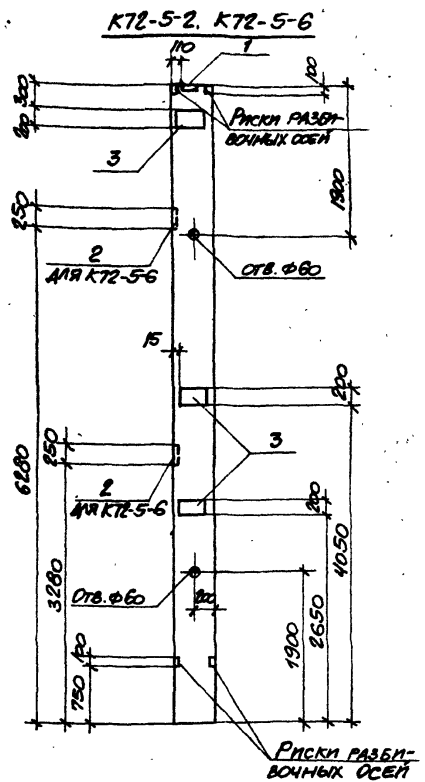
3

ТТ904-1-50 - КЖИ- 40

КОПИРОВАЛ ТУР

КОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КНИ АЛЬБОМ В



КОЛИЧЕСТВО	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					К72-5-2	К72-5-6	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К72-5	1	1	
1			1.400-6/76, вып.1	УЗЕЛЛЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-2	1	1	
2			1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М1-3-2		2	
3			1.400-15, вып.1	" М1206-5	3	3	

1. Колонны К72-5-2 и К72-5-6 изготавливаются по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3, вып.1 с изменениями по данному чертежу.

2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типовой колонны.

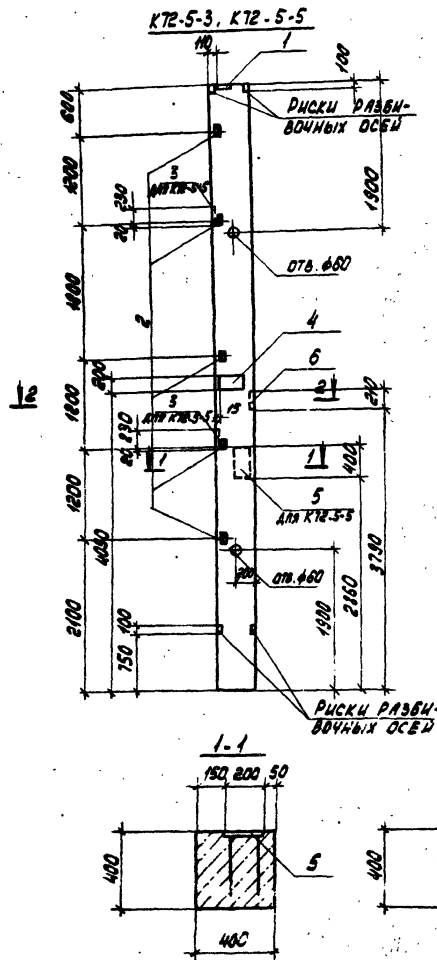
8107/8

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ							
	А II		ГОСТ 5.1459-72*	ВСт3К72			ВСт3пс5				
	φ10	φ14		ГОСТ 103-76	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 82-70*					
			φ20	φ10	φ8	φ10	φ10	φ10	φ10		
К72-5-2	3.0	2.0	5.0	8.6	22.8	31.4					36.4
К72-5-6	3.0	5.2	8.2	8.6	1.6	22.8	33.0	15.4			56.6

ТТ 904-1-50-КНИ-К72-5-2, К72-5-6		
МАТЕРИАЛ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
КОЛОННА (К72-5-2, К72-5-6)	3300	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ФОРМАТ 12		

КОПИРОВАЛ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Итого	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III							ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КП2								
	ГОСТ 5.1459-72*							ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 882-70*			
	Ø10	Ø12	Ø14	Ø18	Итого	Ø-8	Ø-10	Ø-12	Ø-20	Итого	16395	Итого	Ø-10	Итого		
К72-5-3	10	1.7	2.0	2.2	6.9	7.6		4.5	8.6	20.7	7.5		7.5			35.1
К72-5-5	10	3.1	5.2	2.2	11.5	12.6	1.6	4.5	8.6	27.3	7.5		7.5	15.4	15.4	61.7

Кол. в проекте	Кол. в смете	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К72-5	1	1	
1			1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-2	1	1	
2			1.400. 6/76, вып.1	ТО ЖЕ М1-14	5	5	
3			1.400. 6/76, вып.1	" М1-3-2		2	
4			1.400-15, вып.1	" МН206-5	1	1	
5			1.400-15, вып.1	" МН140-3		1	
6			МН.04.2, вып.10, 4.2	" М-13	1	1	

1. КОЛОННЫ К72-5-3 и К72-5-5 ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ К72-5 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ

2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ

8107/8
7
ПРИВЯЗАН
ИМ.№

И. КОМ. МАКАРОВА		И. КОМ. МАКАРОВА		ТП 904-1-50 КЖИ. К72-5-3, К72-5-5	
ПРОВЕРКА МОРГИЗОВ		И. КОМ. МАКАРОВА		КОЛОННА (К72-5-3, К72-5-5)	
ИЗВЕРКА РЕШЕТНИКОВ		И. КОМ. МАКАРОВА		СТАЛЬ П. КЛАССА ВСтЗ КП2	
СТ. ИМ. МАКАРОВА		И. КОМ. МАКАРОВА		P 3300 1:50	
РИС. ГР. МОРОЗОВ		И. КОМ. МАКАРОВА		ЛИСТ 1	
ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ		И. КОМ. МАКАРОВА		ЛИСТОВ 1	
И. КОМ. МАКАРОВА		И. КОМ. МАКАРОВА		ГОСТ Р ИСО 9001-2008	
И. КОМ. МАКАРОВА		И. КОМ. МАКАРОВА		ГОСТ Р ИСО 9001-2008	
И. КОМ. МАКАРОВА		И. КОМ. МАКАРОВА		ГОСТ Р ИСО 9001-2008	
И. КОМ. МАКАРОВА		И. КОМ. МАКАРОВА		ГОСТ Р ИСО 9001-2008	

904-1-50. КЖИ А. ЛЬВОНОВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

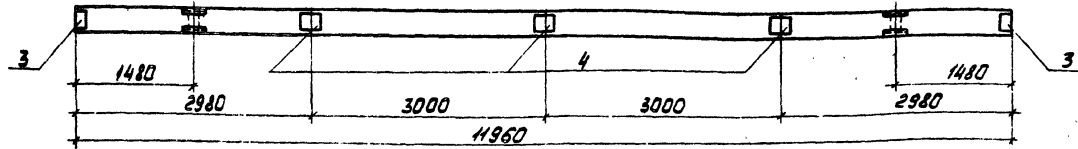
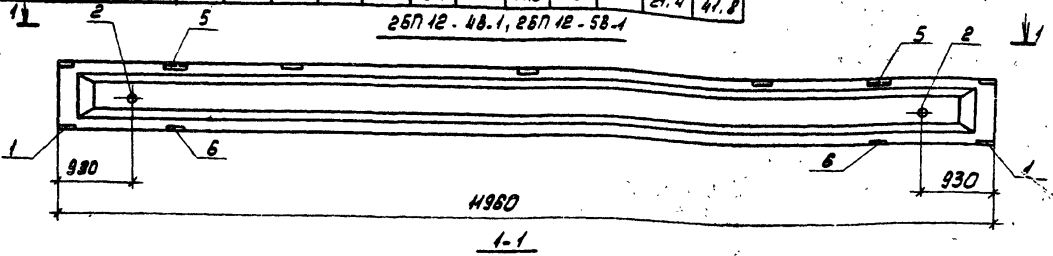
ИНВ. № 904-1-50. ПОД. И ДАТА ВВЕД. В ЗАК. № 1

БЕЗОПАСНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

НАДКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ НАДКИ		ГОСТ 1090-75		ГОСТ 1090-75		ГОСТ 1903-74*		Итого	Всего
	φ8	Итого	φ10	Итого	5х3	Итого	6х6	Итого	6х8	Итого		
	ГОСТ 1090-75		ГОСТ 1090-75		ГОСТ 1903-74*		ГОСТ 1903-74*		ГОСТ 1903-74*			
25П12-48-1	2,4	2,4	6,8	6,8	0,8	0,8	10,4	10,4	14,2	7,2	21,4	41,8
25П12-58-1	2,4	2,4	6,8	6,8	0,8	0,8	10,4	10,4	14,2	7,2	21,4	41,8

1. БАЛКИ 25П12-48-1 и 25П12-58-1 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВАЛОК 25П12-48 и 25П12-58 СЕРИИ 1.462-1 ВЫП. I С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ ВАЛКИ.



КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НАЧ. И КОН. СТЫКОВ	КОММЕНТАРИЙ
		<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.462-1 вып. I	БАЛКА 25П12-48	1	
	1.462-1 вып. I	" 25П12-58	1	
1	1.400-8/76 вып. I	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ-8	2	2
2	1.462-1. вып. II	ТО ЖЕ М-1	2	2
3	1.400-8/76 вып. I	" М-1	2	2
4	1.400-8/76 вып. I	" М-3	3	3
5	1.400-8/76 вып. I	" М-22-В	2	2
6	1.400-8/76 вып. I	" М-38	2	2

И. КОНТР. МОРОЗОВ
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА
 С. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
 С. УМН. МАКАРОВА
 РЫК. Г.В. МОДГУНОВ
 Г.А. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. АСЛ. СКАЖЕНКО
 И. КОНТР. МОРОЗОВ

8107/8

Привязан

ИНВ. №

ТП 904-1-50 - КЖИ-100

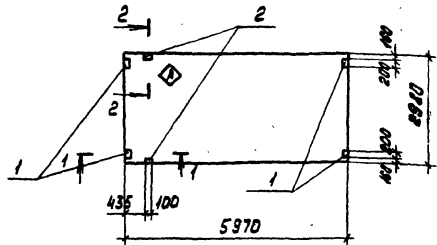
БАЛКА
(25П12-48-1, 25П12-58-1)

СТАДИЯ	НАССА	НАШТАТ
Р	5000	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КОПИРОВАНА

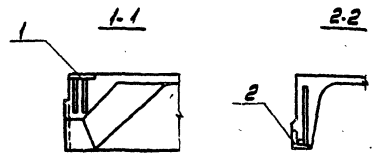
904-1-50-КЖИ Альбом 8

Типовой проект



Формы Зоны	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.					ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТА ПГ-2ВРДТ	1	1	1			
		ГОСТ 22701.1-77	" ПГ-3ВРДТ	1	1	1			
1		ГОСТ 22701.5-77 стр.13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	4		4	4	
2		ГОСТ 22701.5-77 стр.13	ТО ЖЕ М9			2	2	2	2
		ОСТАЛЬНОЕ - СМ ПГ-2ВРДТ, ПГ-3ВРДТ ГОСТ 22701.1-77		ПГ-2ВРДТ-1	ПГ-2ВРДТ-2	ПГ-2ВРДТ-3	ПГ-3ВРДТ-1	ПГ-3ВРДТ-2	ПГ-3ВРДТ-3

ИНДЕКС **A** КРАСКОЙ НЕСМЫВАЕМОЙ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

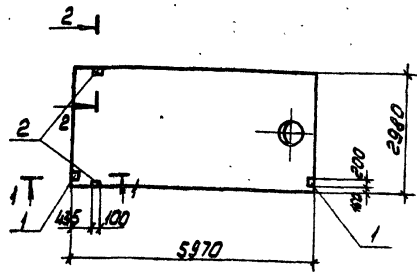
12
8107/8

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2			
	ГОСТ 5.1459-72*				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*	
	Ø10	Ø14	Итого	Ø8	Итого	Л70х8	Итого	Всего
ПГ-2ВРДТ-1	1.6		1.6	5.2	5.2			6.8
ПГ-3ВРДТ-1	1.6		1.6	5.2	5.2			6.8
ПГ-2ВРДТ-2	0.6	0.2	0.8			4.7	1.7	2.5
ПГ-3ВРДТ-2	0.6	0.2	0.8			4.7	1.7	2.5
ПГ-2ВРДТ-3	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	1.7	9.3
ПГ-3ВРДТ-3	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	1.7	9.3

ПРИВЯЗАН		

И. КОМП. МОРГУНОВ
 ПРОВЕРИЛ МАКОВА
 С. ТЕХНИК РАСТЕРЯВА
 С. И. И. МАКОВА
 Р. К. Т. МОРГУНОВ
 Г. Л. КОМП. ОСТАВЕНКО
 И. КОМП. МАКОВА
 И. КОМП. МОРГУНОВ

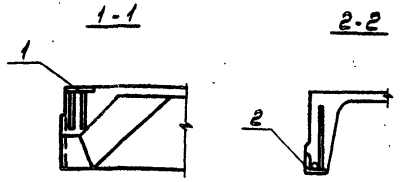
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
ПГ-2ВРДТ-1, ПГ-3ВРДТ-1, ПГ-2ВРДТ-2, ПГ-3ВРДТ-2, ПГ-2ВРДТ-3, ПГ-3ВРДТ-3		
СТАДИЯ	МАССА	НАСЛЫБ
Р	2650	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ 7	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



ФОРМА	ЗОНА	№З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ	
					СВОБОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
			ГОСТ 22701.2-77	ПЛИТА ПВ4-2ВР1Г	1				1			
			ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-2ВР1Г		1						
			ГОСТ 22701.2-77	" ПВ4-3ВР1Г			1			1		
			ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-3ВР1Г				1				
1			ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ В	2	2	2	2	2	2		
2			ГОСТ 22701.5-77	ТО ЖЕ Н9	2	2	2	2	2	2		

Остальное - см. ПВ4-2ВР1Г, ПВ7-2ВР1Г, ПВ4-3ВР1Г, ПВ7-3ВР1Г ГОСТ 22701.2-77.

ПВ4-2ВР1Г-2	ПВ7-2ВР1Г-1	ПВ4-3ВР1Г-2	ПВ7-3ВР1Г-1	ПВ4-2ВР1Г-1	ПВ4-3ВР1Г-1
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ НАДЕЖ				
	ГОСТ 51459-72*				ГОСТ 19003-78 ГОСТ 2509-72				
	φ10	114		Итого	φ5.8	Итого	170*8	Итого	
ПВ4-2ВР1Г-1	1.4	0.2		1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9
ПВ4-3ВР1Г-1	1.4	0.2		1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9
ПВ4-2ВР1Г-2	0.6	0.2		0.8			1.7	1.7	2.5
ПВ4-3ВР1Г-2	0.6	0.2		0.8			1.7	1.7	2.5
ПВ7-2ВР1Г-1	1.4	0.2		1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9
ПВ7-3ВР1Г-1	1.4	0.2		1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9

13

8107/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№	
-------	--

ТН 904.1-50-КЖИ-201			ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		СТАЛЬНАЯ МАССА	НАСЫПАЕ
И. КОИТА	МОГУНОВ	МОСКВА	ПВ4-2ВР1Г-1, ПВ7-2ВР1Г-1, ПВ4-3ВР1Г-1	Р	3300	1:100
ПРОЕКТА	МИКАРОВА	МОСКВА	ПВ7-3ВР1Г-1, ПВ4-2ВР1Г-2, ПВ4-3ВР1Г-2	Л/СТ		ЛИСТОВ 1
СТ. ТЕХН.	РАСТЕВЕР	МОСКВА				
СТ. ИНЖ.	МИКАРОВА	МОСКВА				
БР. ГР.	МОГУНОВ	МОСКВА				
П. КОИТА	ОСТАШЕВСКИЙ	МОСКВА				
ИН. КОИТА	САВЬЯНЦ	МОСКВА				

ГОСП. ЗАК. ССРР РОСТОВСКИЙ ПРИМСТРОЙНИИПРОЕКТИ

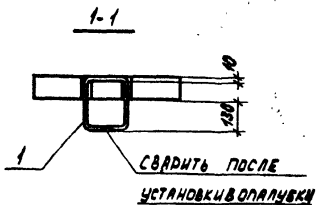
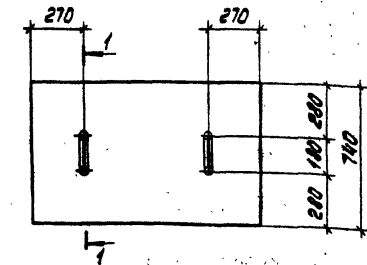
КОР-РОБАН-581

ФОР-АТ 12

ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В

ПЗ-8-1, П79-3-2, П109-3-1



ФОРМА	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
				ПЗ-8-1	П79-3-2	П109-3-1	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		3.006-2. вып. II-2	ПЛИТА ПЗ-8	1			
		3.006-2. вып. II-2	" П79-3		1		
		3.006-2. вып. II-2	" П109-3			1	
И	1	П7904-1. - КЖИ-МН 13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 13	2	2	2	

ПЗ-8-1
П79-3-2
П109-3-1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

14
В107/В
ПРИВЯЗАН

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
	АРМАТУРА КЛАССА А-I			
	ГОСТ 5781-75			
	Ø10		Итого	Всего
ПЗ-8-1	1.0		1.0	1.0
П79-3-2	1.0		1.0	1.0
П109-3-1	1.0		1.0	1.0

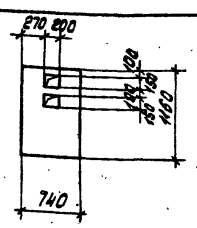
МАРКА	МАССА
ПЗ-8-1	50.0
П79-3-2	150.0
П109-3-1	150.0

ТП 904-1-50 - КЖИ-300			СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
ПЛИТА			Р	СМ.	1:20
(ПЗ-8-1; П79-3-2; П109-3-1)			ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
И. КОМТ. МОРОЗОВ			ГОССТРОЙ СССР		
ПРОБРА. МАКАРОВА			РОСТОВСКИЙ		
СТ. ТЕХ. РАСТЕВОВА			ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
СТ. ИИЖ. МАКАРОВА			ФОРМАТ 12		
ВЧК. ГО. МОРОЗОВ					
ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ					
МАН. ОСЛ. ГАЛКЯНЦ					
И. КОМТ. МОРОЗОВ					

КОПИРОВАНА ЛМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-50-КЖИ АЛЬБОМ В

ИМЯ ПОДПИСАТЕЛЯ И ДАТА ВЫДАЧИ



ФОРМА	КОЛ	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006-2, вып. II-2	ПЛИТА П7-3	1	

Отверстия в плите выполнить без нарушения арматуры!

В107/8

ПРИВЯЗАН

ИМБ.НО

ТП 904.1-50 - КЖИ - П7-3-1

ПЛИТА
П7-3-1

СТАЛЬНАЯ МАССА НАСЧЕТЫ

Р 150 1:50

Лист Листов 1

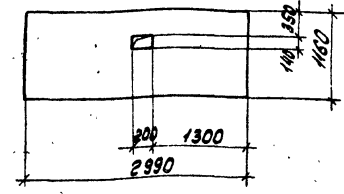
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ
ПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯЗУ

ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-50-КЖИ АЛЬБОМ В

ИМЯ ПОДПИСАТЕЛЯ И ДАТА ВЫДАЧИ



ФОРМА	КОЛ	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006-2, вып. II-2	ПЛИТА П7-3	1	

Отверстие в плите выполнить без нарушения арматуры!

15

В107/8

ПРИВЯЗАН

ИМБ.НО

ТП 904.1-50 - КЖИ - П7-3-1

ПЛИТА
П7-3-1

СТАЛЬНАЯ МАССА НАСЧЕТЫ

Р 610 1:50

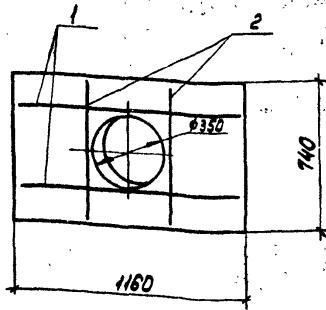
Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ
ПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯЗУ

ФОРМАТ И

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В



ФОРМУЛ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОДНЕ-КАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ВЕЛИЧИНЫ</u>		
			3.006 - 2 вып. И-2	ПЛИТА П79-3-П89-8	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ф12А II ГОСТ 5.1459-72 * С=140	2	1.0 КГ
		2		Ф12А II ГОСТ 5.1459-72 * С=700	2	0.6 КГ

Остальное - см. плиты П79-3 серии 3.006 - 2 вып. И-2.

Имя, отчество, должность и дата

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УДЕЛЯ АРМАТУРНЫЕ			
	АРМАТУРА КЛАССА А-II			
	ГОСТ 5.1459-72 *			
	Ф12		Итого	Всего
П79-3-3	3.2		3.2	3.2

Прибыло

ИИВ. No

И. КОНТ. МОРОЗОВ	И. КОНТ. МАКАРОВА	И. КОНТ. РАСТЕВОВА	И. КОНТ. МАКАРОВА	И. КОНТ. ПОДГУНДА	И. КОНТ. ОСТАШЕВСКИЙ	И. КОНТ. САЛКОВИЧ	И. КОНТ. МОРОЗОВ
------------------	-------------------	--------------------	-------------------	-------------------	----------------------	-------------------	------------------

ТП 904-1-50 - КЖИ - П79-3-3

ПЛИТА

П79-3-3
П89-8-1

СТРАНА	МАССА	НАСЫЩЕ
Р	150	1:20
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал ЮИ

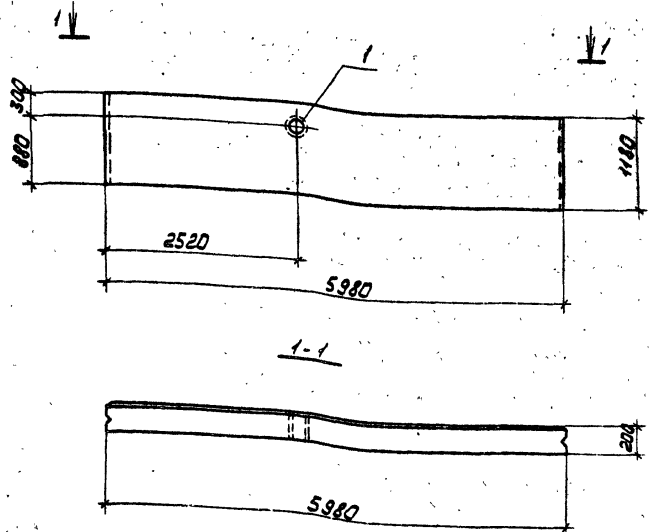
ФОРМАТ 12

8107/8

904.1-50-КЖИ Альбом В

Типовой проект

Изм. №, дата, подп. и дата вкл. в проект



Примечание	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14. Вып. 1	ПС 600.12.20-А-1	1	
			3.901-5	Сальник ду200, 2-200	1	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС 600.12.20-А-1
 СЕРИИ 1.432-14 ВЫП.1.
 Арматуру пространственной каркаса в
 месте отверстия вырезать по месту.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	ПРОКАТ МАРКИ					
	Всего кг					
ГОСТ 1038-74	ГОСТ 19805-74	ГОСТ 2590-74				
Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
ПС 600.12.20-А-1	11.5	11.5	2.6	2.5	1.6	1.6
						15.7

17

БИОТ/8

ПРИВЯЗАН			
ИВН. №			

И. КОМП. МОРОЗОВ В.А.			СТАРИЯ			МАССА			НАСЧЕТ		
Проект	Мальцова	Мальцов	Р	1200	1:50						
Ст. тех.	Растеряев	Растеряев	лист		листо						
Инженер	Тешетин	Тешетин									
Ст. инж.	Мясорова	Мясорова									
Фир. гр.	МОРОЗОВ В.А.										
И. КОМП. ОСТАШЕВСКАЯ Л.С.											
ИВН. ДОСТ. СКАСЬЯНЦ В.А.											

ТП 904.1.50-КЖИ-ПС 600.12.20-А-1-1

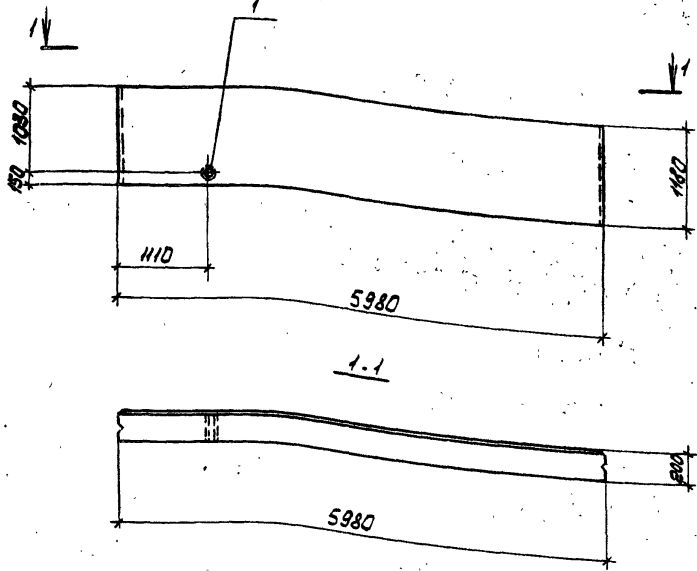
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ

ПС 600.12.20-А-1-1

РОСТОВСКИЙ ЦСР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Б.О.Р.А.1.9

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АМЬ60МВ



ФОРМА	КОЛ.	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432.14, 861П.1	ПС 600.12.20-Я-2	1	
		1	3.901-5	САЛЬНИК ДУ50, L=200	1	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС 600.12.20-Я-2 СЕРИИ 1432-14, 861П.1.

ВЛОТ/В

ПРИВЯЗКА	
ИМБ.№	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
	ПРОКАТ МАРКИ						
	ВСТ 3 КЛВ						
	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 19903-74		ГОСТ 2590-74			
	Итого	Б-10	Итого	Б-6	Итого	Всего	
ПС 600.12.20-Я-2	2.3	2.3	1.2	1.2	0.3	0.3	3.8

ТН 904.1-50-КЖИ-ПС 600.12.20-Я-2-1			СТАВКА	МАССА	МАШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 600 12.20-Я-2-1			P	1200	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

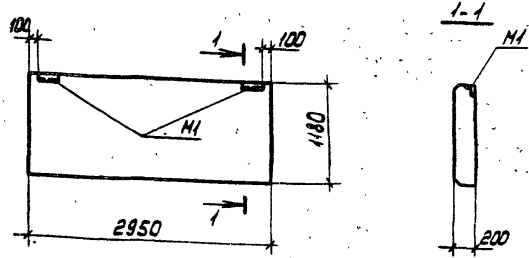
Копировал 564

ФОРМАТ 12

Типовой проект 904-1-50-КЖИ - АЛЬБОМ В

Типовой проект 904-1-50-КЖИ - АЛЬБОМ В

ИВБ № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛЖ. ШИФР



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432.14 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС295.12.20.Я	1	

РАЗВИВКА М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ СМ.
ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ ПРИ ШИРИНЕ ПРОЕМА 3М ПС295.12.20.Я
СЕРИИ 1.432.14 ВЫП.1.

8107/8

ПРИВЯЗАН			
ИВБ №			

ТП 904-1-50 - КЖИ - ПС 295.12.20 - Я-1

И.КОНСТР. МОДГУНОВ
ПРОБЕРНА МАКАРОВА
СТ.ТЕХН. РАСТЕРГОВА
СТ.ИНЖ. МАКАРОВА
ВР. ГР. МОДГУНОВ
И.КОНСТР. ОСТАВЕРСКИЙ
ИВБ.ОБСТ. СЛАВЯНЧУ

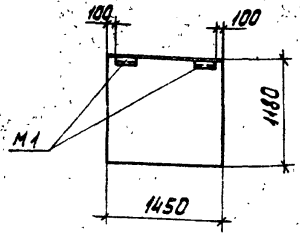
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС 295.12.20.Я-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	900	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ КОРДОВАЯ ИВБ ФОРМАТ А

Типовой проект 904-1-50-КЖИ - АЛЬБОМ В

ИВБ № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛЖ. ШИФР



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432.14 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС145.12.20.Я	1	

РАЗВИВКА М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ СМ.
ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ ПРИ ШИРИНЕ ПРОЕМА 4,5М ПС145.12.20.Я
СЕРИИ 1.432.14 ВЫП.1.

19

8107/8

ПРИВЯЗАН			
ИВБ №			

ТП 904-1-50 - КЖИ - ПС 145.12.20 - Я-1

И.КОНСТР. МОДГУНОВ
ПРОБЕРНА МАКАРОВА
СТ.ТЕХН. РАСТЕРГОВА
СТ.ИНЖ. МАКАРОВА
ВР. ГР. МОДГУНОВ
И.КОНСТР. ОСТАВЕРСКИЙ
ИВБ.ОБСТ. СЛАВЯНЧУ

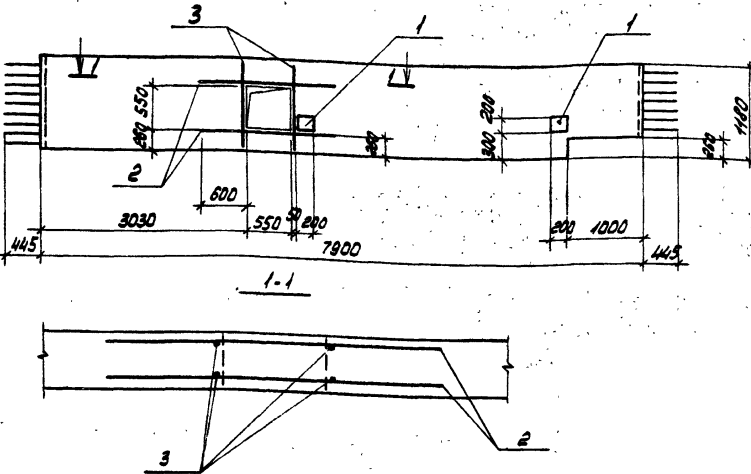
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС 145.12.20.Я-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	300	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ КОРДОВАЯ ИВБ ФОРМАТ А

904-1-50-КЖУ Альбом 8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.400-2, вып.1	ПАНЕЛЬ ПС2-1	1	
			1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНН-3	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2			ФСАИ ГОСТ 5159-75, L=1750	4	4.3 кг
Б4	3			ФСАИ ГОСТ 5781-75, L=1100	4	0.24 кг

Остальное - см. панель ПС2-1 серии 3.400-2, вып.1
 Арматуру пространственного каркаса в местах отверстий вырезать по месту.

8107/8

Привязан	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				АРМАТУРА КЛАССА ПРОКАТ МАРКИ А-III					
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 103-75			
	φ6	Итого	φ20	Итого	φ12	Итого	δ=8	Итого		
ПС2-1-1	0.9	0.9	17.3	17.3	16.2	2.0	2.0	5.0	5.0	7.0

Т1904-1-50 - КЖУ ПС2-1-1			ПАНЕЛЬ ПС2-1-1		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИСПИТ.	МОРИНОВ	Морин	Р	7000			
ПРОЕКТ.	МАКАРОВА	Макарова	Лист				
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТИЦОВА	Решетникова	Листов				
СТ.ИЖИ.	МАКАРОВА	Макарова					
Р.И.К.ГР.	МОДГУНОВА	Модгунова					
ГЛАВ.КОНСТ.	ОСТРОВСКИЙ	Островский					
ИЗМ.ОТ-1	СЛАВЯНИЦ	Славяниц					

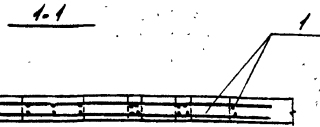
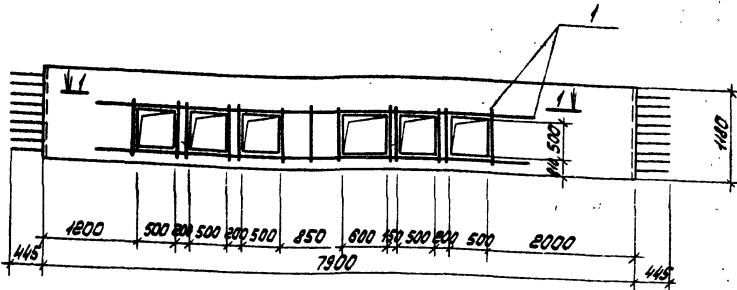
КОРРЕКТИРОВАН

ГОССТРОЙ ССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 ФОРМАТ 12

904-1-50-КЖИ Альбом 8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСАВШЕГО ПРОЕКТА ИЛИ ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО



КРАТКОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
	СВОДОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
3.400-2, вып.1	ПАНЕЛЬ ПС2-1	1	
11 1 ТП-904-1 - КЖИ-СВ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	2	

Остальное - см. панель ПС2-1, серии 3.400-2, вып.1
 Арматуру пространственного каркаса в местах
 отверстий вырезать по месту.

23

8107/8

Привязан			
ИМЯ.НО			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

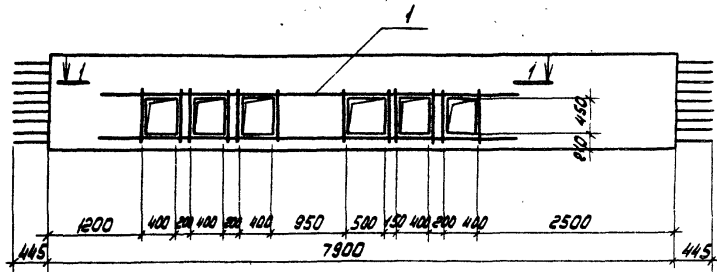
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-I		А-III		
	ГОСТ 7381-75	ГОСТ 5.1452-72А			
	Ø6	ИТОГО Ø18	ИТОГО Ø18	ИТОГО	
ПС2-1-2	3.6	3.6	46.4	46.4	50.0

ТП 904-1-50 - КЖИ - ПС2-1-2			СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ПС2-1-2			Р	7000	1:50
И. КОТЛЯРОВ ПРОЕКТ. МАКАРОВА ИНЖЕНЕР РЕВЕРТИНОВ СТ. ИНЖ. МАКАРОВА РИС. Г.Р. МОДЖИНОВ Г.Р. КОТЛЯРОВА ИМ. ГОРЬКОГО			Лист 1	ГОСТРЗА СОЮЗ РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ	

КОПИРОВАН

904-1-50

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛБОНОВ



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.400-2, вып.1	ПАНЕЛЬ ПС2-1	1	
И	1		ТЛ904-1. -КЖИ-С9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС2-1 СЕРИИ 3.400-2, ВЫП.1.
 АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

25
 8107/8

ПРИВРАТ			
ИЛС. №			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

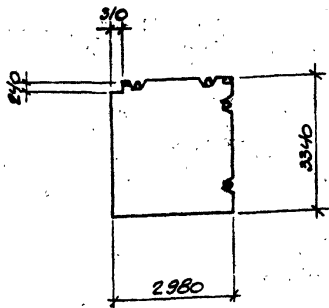
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ШАБЛОНА АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		А-II		
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1159-72	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1159-72	
ПС2-1-4	3.4	3.4	41.6	41.6	45.0

ТЛ904-1-50-КЖИ-ПС2-1-4		
ПАНЕЛЬ ПС2-1-4		
СТАДИЯ	МАССА	НАСЫЩ.
Р	7000	1:50
Лист	Листов	
ГОСТ 21-85 ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

ИЛС. ПРОЕКТ ПОВ. И ДАТА ВОЗМ. ИМЕНА

И. КОМАНДА МАКАРОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК МОРОЗОВ
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
 ВИС. ГР. МОРОЗОВ
 ПР. КОМАНДА ДЕТЯШЕВСКИЙ
 ИЛС. ВСЕ. САКАРЯН

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОС.	ЭКЗА	ФОРМАТ
1		ПАНЕЛЬ ППБ-21-В 2.98x3.34	1.431-15, вып. 2			

Остальное - см. ППБ-21-В
2.98x3.34 СЕРИИ 1.431-15, вып. 2

8107/8

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

ТП 904-1-50-КЖИ ППБ-21-В
2.98x3.34 -1

ПАНЕЛЬ
ППБ-21-В
2.98x3.34 -1

СТАДИА МАССА МАСШТАБ
Р 2500 1:100

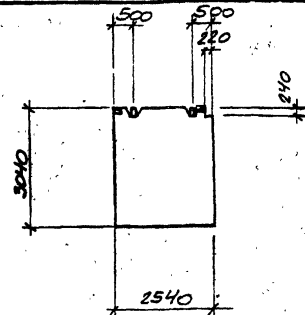
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

ФОРМАТ 11

КОПИРОВАЛ [подпись]

И. КОНТР. МАКАРОВА [подпись]
 ПРОВЕРИЛ МОРГИНОВ [подпись]
 ИНЖЕНЕР ЕШЕТИКОВ [подпись]
 С.Т.И.И.К. МАКАРОВА [подпись]
 Р.И.К. Г.Р. МОРГИНОВ [подпись]
 Р.И.К. Г.Р. БЕКОРОВА [подпись]
 Д.А. КОМЕТ СТАШЕВСКИЙ [подпись]
 И.А. СОЛ. ОДЖАБЯНЦ [подпись]

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОС.	ЭКЗА	ФОРМАТ
1		ПАНЕЛЬ ППБ-13 2.54x3.04	1.431-15, вып. 2			

Остальное - см. ППБ-13
2.54x3.04 СЕРИИ 1.431-15, вып. 2

26

8107/8

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

ТП 904-1-50-КЖИ ППБ-13
2.54x3.04 -1

ПАНЕЛЬ
ППБ-13
2.54x3.04 -1

СТАДИА МАССА МАСШТАБ
Р 1550 1:100

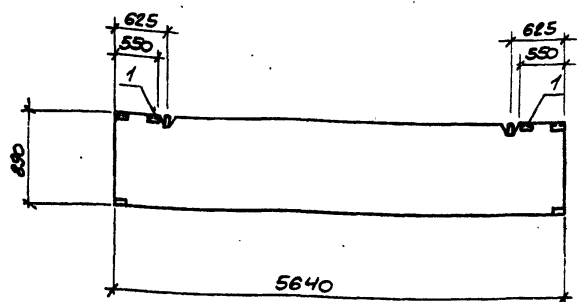
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

ФОРМАТ 11

КОПИРОВАЛ [подпись]

И. КОНТР. МАКАРОВА [подпись]
 ПРОВЕРИЛ МОРГИНОВ [подпись]
 ИНЖЕНЕР ЕШЕТИКОВ [подпись]
 С.Т.И.И.К. МАКАРОВА [подпись]
 Р.И.К. Г.Р. МОРГИНОВ [подпись]
 Р.И.К. Г.Р. БЕКОРОВА [подпись]
 Д.А. КОМЕТ СТАШЕВСКИЙ [подпись]
 И.А. СОЛ. ОДЖАБЯНЦ [подпись]

ТЯГОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ 8



КОЛ-ВО	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
		ПАНЕЛЬ	ППБ-5 564x089
1	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	1.431-15, В/П. 4

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ППБ-5 5,64x0,89 СЕРИИ 1.431-15, В/П. 2.

27

8107/8

ПРИБРАЖА			

ИНВ. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ		
	А-I			Вст 3 кл 2		
ППБ-5 564x089-1	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8278-75*		
	φ10		Итого	250х150х10		Итого всего
	3.0		3.0	0.1		0.1 3.1

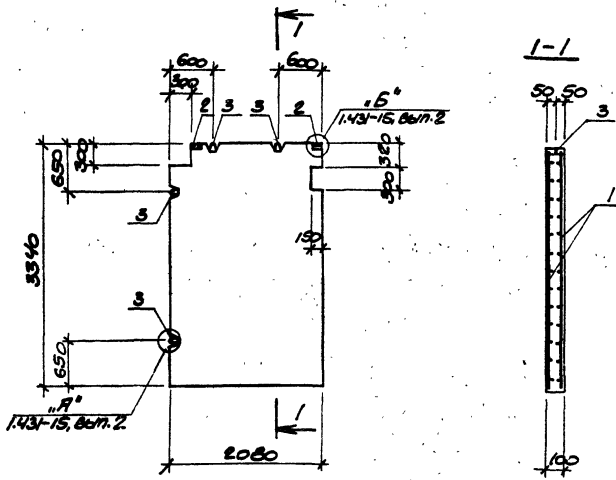
77904-1-50-КЖИ - ППБ-5 5,64x0,89-1		ТАРА	МАССА	НАСЫТА
ПАНЕЛЬ ППБ-5 5,64x0,89-1		Р	1000	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПОСТРОИТЕЛЬСТВО СССР МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ				

Итого ст. прокат. 30420,0 кг. Дата ввода в эксплуатацию

КОПИРОВАНО: 08/14

904-1-50

Типовой проект 904-1-50-ПЖИ Альбом 8



КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1	КЖИ-ТТ1		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		ТП904-1	-КЖИ-С13	2	СЕТКА С13
	2		1.431-15, Вып. 4		2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1
	3		1.431-15, Вып. 4		4	ТО ЖЕ М-3
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0.68	М-3

1. ПАНЕЛЬ ПГЧ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-Р1-Б 2.88x3.34 СЕРИИ 1.431-15, Вып. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15ММ.

31

8107/8

ПРИВЯЗАН	

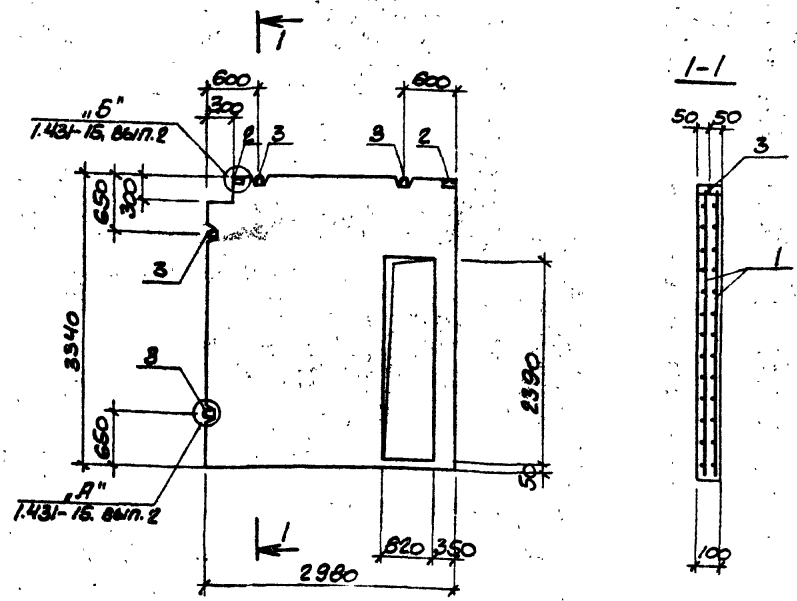
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОСТАТОК	ИТОГ	ПРИМ. ГР.	ИТОГ ВЕСА РАСХОДА	ТП904-1-50-КЖИ-ПГЧ		
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА / ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА / ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА / ПРОКАТ МАРКИ						П	1700	1:50
	Вр-I	Р-II	Р-I	Вст 3 кл П 2	Р-I	Вст 3 кл П 2	Р-I	Вст 3 кл П 2							
ПГЧ	ТУ14-4-659-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	0.1	15.9	49.7	ПАНЕЛЬ ПГЧ	СТАЛЬНАЯ МАССА	КЛАСИКАТ	
	Ф5	ИТОГ Ф12	Ф16	ИТОГ	Ф10	Ф16	ИТОГ	Ф10	Ф16	ИТОГ	0.1	15.9	1700	1:50	
	15.6	15.6	11.6	6.6	18.2	53.8	3.0	12.8	15.8	0.1	15.9	49.7	ГОСТРОЙ СССР	РОСТОВСКИЙ	

КОМП. ОБАТ. ПЛ. 1/8

ФОРМАТ 12

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В



ФОРМАТ	ЗОНА	№З.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				ККЗГОТОВЛЕНИЮ ОБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ТП 904-1- -КЖИ-С17	СЕТКА С17	2	
		2	1.431-15. 8вп. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
		3	1.431-15. 8вп. 4	ТО ЖЕ М-3	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,76	м ³

1. Панель ПГВ изготавливается в опалубке панели ППБ-21-В-А серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.
2. Арматуру в местах отверстий обрезать по месту.
3. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

35
8107/8

ПРИБЛЖАМ:

ИМБ. №9

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Итого	Всего	Панель ПГВ	СТАЛЬ	МАССА	ПЕРЦЕНТАЖ
	Арматура класса Вр-I		А-II				Арматура класса А-I		Вст 3 кл 2									
	ГОСТ 4-659-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75						
ПГВ	17.1	17.1	23.6	27.0	50.6	67.7	3.0	12.6	15.8	0.1	0.1	15.9	83.6					

И. КОНСТ. МАКАРОВА
 ПРОБЕРН. МОРОЗНОВ
 ТИХОНЕР. ФЕДЕТНИКОВА
 С. ПИИ. МАКАРОВА
 В. К. Г. П. МОРОЗНОВ
 В. К. Г. П. БЕКОУДАНОВ
 И. КОНСТ. МАКАРОВА
 И. П. ДОТ. САКАЛЬСКИЙ

ТП 904-1-50-КЖИ-ПГВ

Панель ПГВ

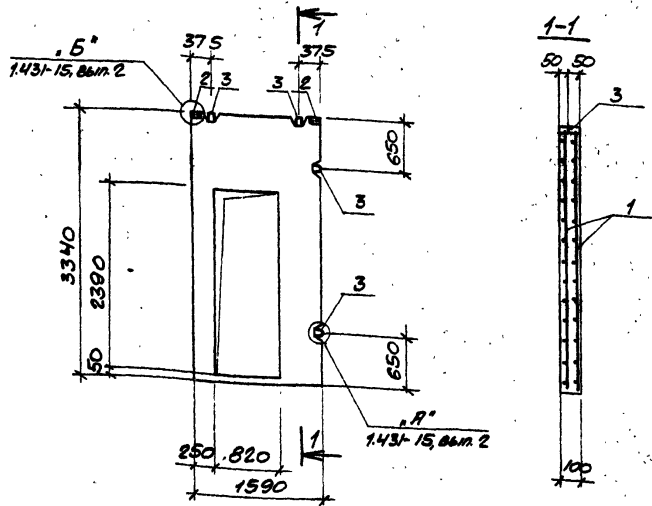
СТАЛЬ МАССА ПЕРЦЕНТАЖ

Р	1900	1:50
---	------	------

Лист 1 из 1

И. П. ДОТ. САКАЛЬСКИЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ-Альбом 8



КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		ТП 904-1 - КЖИ-С1В	СЕТКА С1В	2	
	2		1.431-15, вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15, вып. 4	ТО ЖЕ М-4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,34 м ³	

1. Панель ПГ 9 изготавливается в опалубке панели ППБ-15-А серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.
2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

8/107/8	
ПРИВЯЗАН	
ИМБ. №	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	ПАНЕЛЬ ПГ 9	ТАБЛИЦА МАССА МАСШТАБ
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
	ВР-I	А-II					А-I	Вст 3 кл 2							
	ТУ14-4-659-75	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75							
Ф5	Итого Ф12	Ф16	Итого	Ф10	Ф12	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
ПГ 9	8.2	8.2	12.0	15.0	27.0	35.2	3.0	5.6	8.6	0.1	0.1	8.7	43.9		

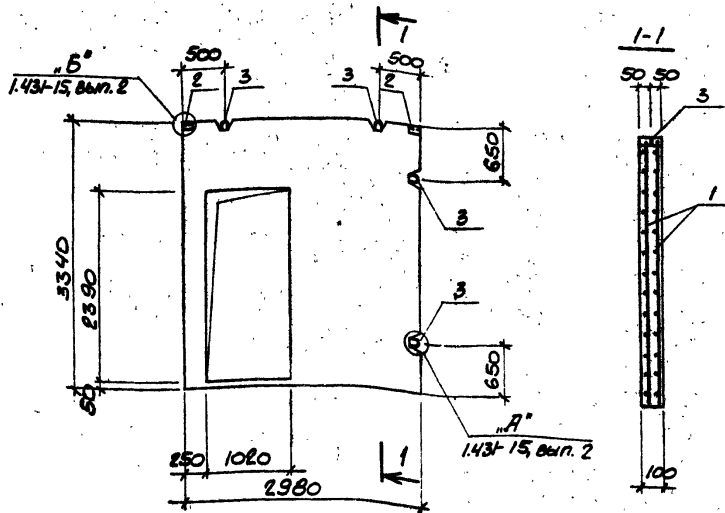
И. КОНТ. МАКАРОВА
 ПРОБ. МАКАРОВА
 И. КОНТ. МАКАРОВА
 П. К. Г. П. МАКАРОВА
 П. К. Г. П. МАКАРОВА
 П. К. Г. П. МАКАРОВА
 П. К. Г. П. МАКАРОВА

КОПИРОВАЛ

ПАНЕЛЬ ПГ 9	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	850	1:50
	ЛМСТ	ЛМСТОВ!	
	ГОССТРОЙ СССР		
	РОСТОВСКИЙ		
	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	ФОРМАТ 12		

ИМБ. № 107/8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ Альбом 8



Кол-во	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-во	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТТ904-1 - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИСПОЛВЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1			ТТ904-1 - КЖИ-С19	СЕТКА С19	2	
2			1.431-15, вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
3			1.431-15, вып. 4	ТО ЖЕ М-4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,75	м ³

1. ПАНЕЛЬ ПГЮ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-21-А 2,98x3,34 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15ММ.

007/8

ПРИВЯЗАН		

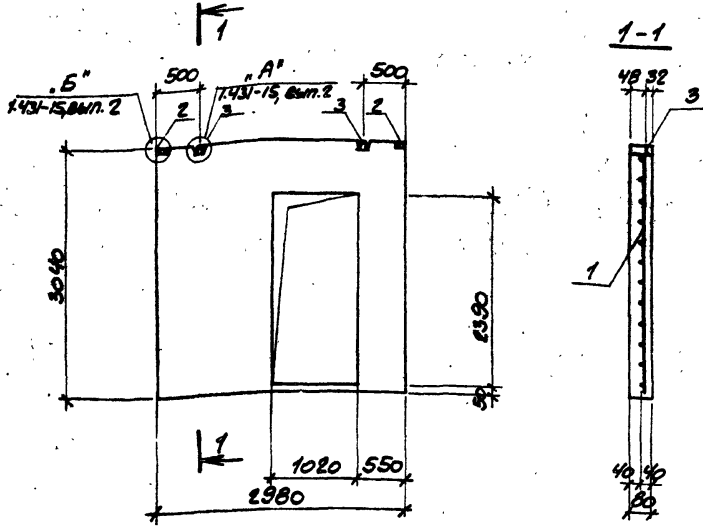
ИВБ. №3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Итого	Всего	Длина	Панель	ТТ904-1-50-КЖИ-ПГ10	ПАНЕЛЬ ПГ10	СТАЛЬ			
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ									P	1875	1:50	
	Вр-I	A-II				A-I	Вст 3 кл 2													
ПГЮ	ТТ914-4-659-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	
	φ5	1100	φ12	φ16	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого
	18.5	18.5	12.0	28.2	40.2	58.7	3.0	5.6	8.6	0.1	0.1	2.7	67.4							

ИВБ. №3

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом 8



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	ТП 904-1 - КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
		<u>Сборочные единицы</u>		
II 1	ТП 904-1 - КЖИ-СЭ1	Сетка СЭ1	1	
2	1.431-15, вып. 4	Уземе закладное М-1	2	
3	1.431-15, вып. 4	То же М-4	2	
		<u>Материалы</u>		
		Бетон марки 100	0.5 м ³	

Панель ПГ12 изготавливается в опалубке панели п.б-20-А 2.98x3.04 серии 1.431-15, вып. 4 с изменениями по данному чертежу.

39
8107/8

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

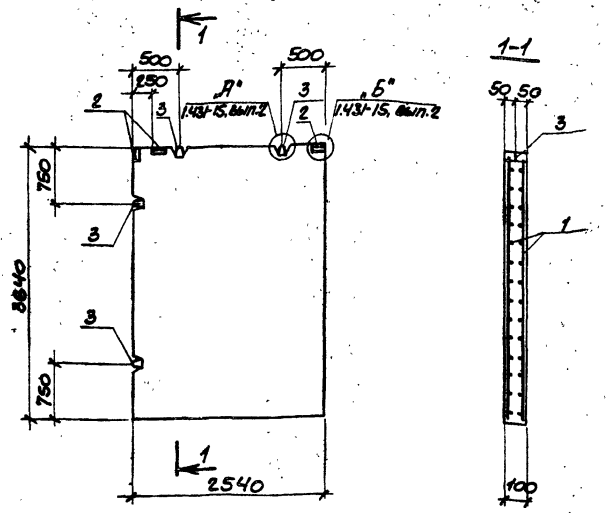
Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Итого всего	Средн. расход	Панель ПГ12	ТП 904-1-50-КЖИ-ПГ12	Лист	Масса	Масштаб
	Арматура класса ВР-I		Арматура класса А-II			Арматура класса А-I		Прокат марки Вст 3 кл 2									
	Т314-4-659-75	ГОСТ 5781-75	Ф10	Ф12	Углер.	Ф10	Ф12	Углер.	Ф10	Ф12							
ПГ12	8.4		8.4	5.6	14.1	19.7	28.1	3.0	2.8	5.8	0.1	0.1	5.9	34.0			1:50

Л. КОНТ. МАКАРОВА
 ПРОБРА ПИРОГИНОВ
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА
 С. П. МАК. МАКАРОВА
 Р. К. Г. П. ПИРОГИНОВ
 Р. К. Г. П. БЕКОРОВАНИН
 Л. КОНСТ. СТАЦЕВСКИЙ
 УЧ. ДЕТ. ДЯКОВИЦ

РОСТОВСКИЙ ПРОМ. ТРОЙНИИПРОЕКТ
 ФОРМАТ 32

КОПИРОВАНИЕ

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В



ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП 904-1	- КЖИ-ТТ1		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
					К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
					<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>
II	1	ТП 904-1-	- КЖИ-С25		СЕТКА С25
	2	1.431-15, вып. 4			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1
	3	1.431-15, вып. 4			ТО ЖЕ М-3
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>
					БЕТОН МАРКИ 100
				0,92	м ³

1. ПАНЕЛЬ ПГ16 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-П 254x369 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 мм.

43

8107/8

ПРИБЫЛИ	

ИВБ.№2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ КГ

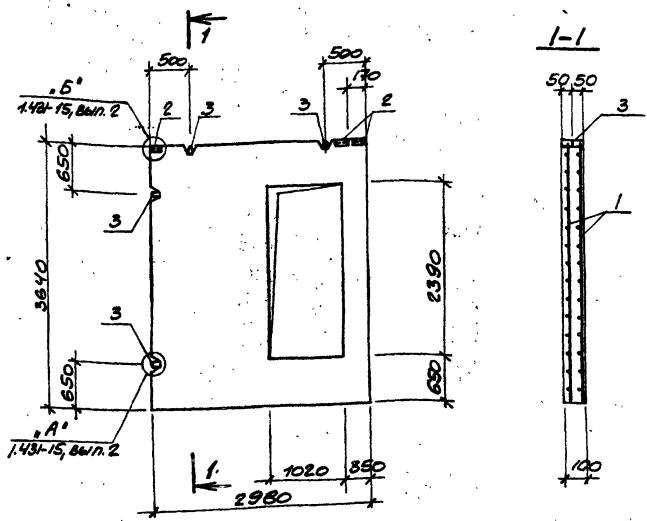
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ Итого всего РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ГОСТ 8278-75*				
	Вр-I	ТУ14-4-659-75	А-I	ГОСТ 5781-75	Вст Зкл 2	ГОСТ 8278-75*					
ПГ16	Ф5	252	Ф10	4.5	Ф16	12.8	Ф7.3	0.1	0.1	17.4	42.6

ТП 904-1-50-КЖИ- ПГ16			
ПАНЕЛЬ ПГ16	СТАЛИ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
	Р	2300	1:50
	ЛСТ	ЛСТОВ ?	
ГОСТРОЙ ССР РЯСЛОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			

ИВБ.№2 (подпись, дата) ИВБ.№2

КОПИРОВАЛ

Типовой проект 904-1-50 КЖИ Альбом 8



КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1 - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		ТП904-1 - КЖИ-С26	СЕТКА С26	2	
	2		1.431-15, вып. 4	ИЗМЕНЕ ЗАКЛАДНОЕ М/1	3	
	3		1.400-9, вып. 1	ТО ЖЕ ЧП-5	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	284 м ³	

1. Панель ПГ17 изготавливается в опалубке панели ПБ-22-А серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.
 2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

44

8101/8

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ИТОГО	
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I			А-II			АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2					
	Ф5	Угол	Ф12	Ф16	Угол	Ф10	Ф12	Угол	Ф10	Ф12	Угол	Ф10		Ф12
ПГ17	203		203	132	282	414	617	45	3,6	8,1	0,1	0,1	8,2	69,9

ТП 904-1-50-КЖИ-ПГ17

ПАНЕЛЬ ПГ17

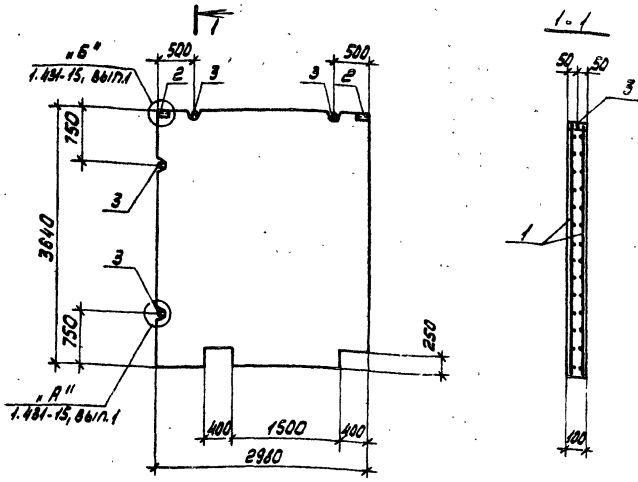
СТАЛИ	МАССА	МАССА/ТАБ
р	2100	1:50

ПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ПРОМ.ТРОИНИИПРОЕКТ

Исполнитель: [Signature]

КОПИРОВАЛ [Signature]

Типовой проект 904.1-50-КЖИ Альбом В



ФРАКТИВ	ВЫИ	ПОВ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904.1. - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		ТП904.1. - КЖИ-027	СЕТКА С23	2	
	2		1.431-15, В/П.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И.1	2	
	3		1.431-15, В/П.4	ТО ЖЕ И-3	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	128	ИЗ

1. ПАНЕЛЬ ПГ18 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУШКЕ ПАНЕЛИ 23043.34 СЕРИИ 1.431-15, В/П.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАТЧОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕС-У.
 3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

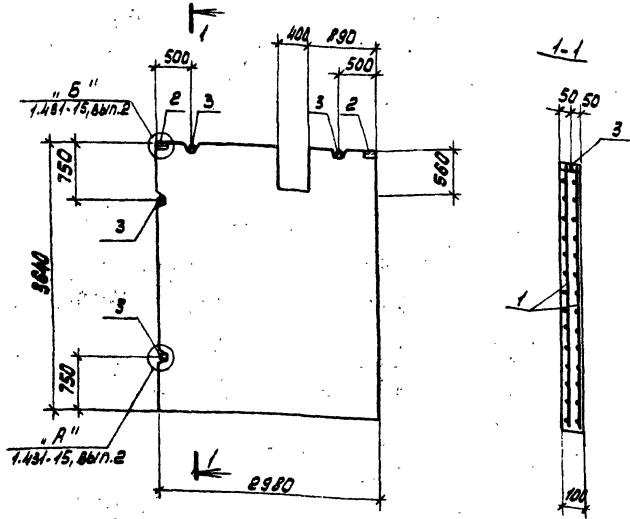
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Итого	Всего	Остаток
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		СТ3 КЛ2				
	ВР-1	ТУИ. 4. 659-75	А-1	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75	ГОСТ 8278-75	ГОСТ 8278-75	ГОСТ 8278-75			
ПГ18	26.2	26.2	26.2	3.0	12.8	15.8	0.1	0.1	15.9	42.1	

И. КОТОВ НАКАРОВА
 ПРОБЕЖИ МОДЧИКОВ
 НИЖНЕВ РЕШЕТНИКОВ
 СТ. ИЖК. НАКАРОВА
 Р.К. ГР. МОДЧИКОВ
 Р.К. ГР. НАКАРОВА
 И. КОТОВ
 И. КОТОВ

ТП 904.1-50 - КЖИ. ПГ18

ПАНЕЛЬ ПГ18

ВЮ7/В		
ПРИВЯЗАН		
ИЖ. №		
СТАЛИ	МАССА	НАСЫЩЕ
Р	2650	1:50
Лист	ГОСТОВ	
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
ФОРМА: 12		



КОЛИЧЕСТВО	НАИМЕНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	ТП904-1 - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
4	ТП 904-1 - КЖИ-С28	СЕТКА ССВ	2	
	1.431-15, Вып.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	1.431-15, Вып.4	ТО ЖЕ М-3	4	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН МАРКИ 100	1,06	МЗ

1. ПАНЕЛЬ ПГ19 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППВ-82 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП.2 С УКАЗАННЫМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

ВЮТ/Б

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД	ВЕСОМ	ПАНЕЛЬ ПГ19	СТАЛИ			
	АРМАТУРА КЛАССА Вр-I		А-II		АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кл 2						ПАНЕЛЬ ПГ19	П	МАССА	НАШТЫБ
	ТУЧ.4.659-75	ГОСТ 5781-75	ТУЧ.4.659-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75	П	МАССА	НАШТЫБ							
ПГ19	65	ИТОГО ФАБ	ИТОГО	ВСЕГО	Ф10	Ф15	ИТОГО	Ф50х1500	ИТОГО	ВСЕГО	15.9	58.5	2650	1:50		
	24.6	24.6	40.0	42.6	3.0	42.8	15.8	0.1	0.1	15.9						

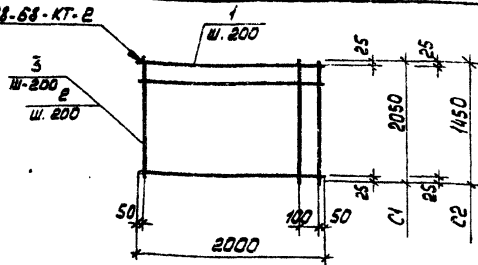
Н. КОНТ. МАКРОВА
 ПРОЕКТ. МОРОЗОВ
 ИНЖЕНЕР. РЕШЕТНИКОВ
 СТ. И.И. МАКРОВА
 В.К. ГР. МОРОЗОВ
 И.К. КОНТ. МАКРОВА
 А.И. В.В. А.И. И.И. И.И.

Копировал ЮД

ФОРМАТ 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ Альбом В

ГОСТ 14098-68-КТ-2



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>С1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=2000	И	1,8 кг
Б4		2		φ12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=2050	И	1,8 кг
				<u>С2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=2000	В	1,8 кг
Б4		3		φ12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=1450	И	1,3 кг

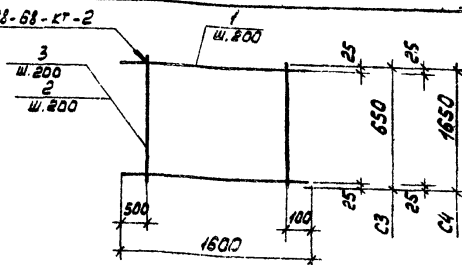
МАРКА МАССА		ПРИБЫТОК	
С1	39,6		
С2	28,7		
		807/8	ИНВ.№
ТП904-1-50 - КЖИ - С1, С2			
И. КОНТР.	МАКАРОВА	СТАДИЯ	МАССА
ПРОБЕРА	ТОЛМАЧЕВА	Р	СМ.
СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	ТАБЛ.	
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	ГОССТРОИ СССР	
РУК. ГР.	МОРОЗОВ	РОСТОВСКИЙ	
И. КОНСТ.	ОСТАПЕНКО	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
И. НАЧ. СЛ.	СЛАВЯНИЦ		

КОПИРОВАЛ ЛРД

ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ Альбом В

ГОСТ 14098-68-КТ-2



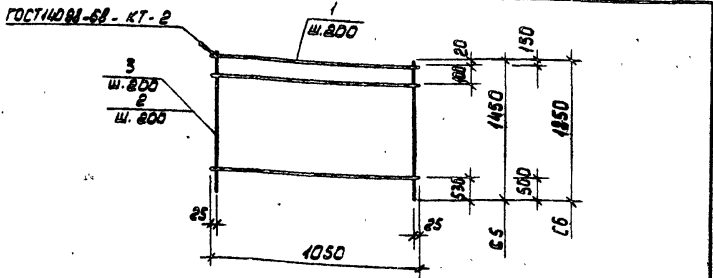
ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>С3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=1800	4	1,4 кг
Б4		2		φ12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=650	6	0,6 кг
				<u>С4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=1800	9	1,4 кг
Б4		3		φ12АII ГОСТ 5781-75 ℓ=1650	6	1,5 кг

МАРКА МАССА		ПРИБЫТОК	
С3	9,2		
С4	21,6		
		807/8	ИНВ.№
ТП904-1-50 - КЖИ - С3, С4			
И. КОНТР.	МАКАРОВА	СТАДИЯ	МАССА
ПРОБЕРА	ТОЛМАЧЕВА	Р	СМ.
СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	ТАБЛ.	
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	ГОССТРОИ СССР	
РУК. ГР.	МОРОЗОВ	РОСТОВСКИЙ	
И. КОНСТ.	ОСТАПЕНКО	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
И. НАЧ. СЛ.	СЛАВЯНИЦ		

КОПИРОВАЛ ЛРД

ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			Т904-1- -КЖИ- ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 12 АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=1050	6	0,9 кг
Б4	2			φ 12 АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=1450	6	1,3 кг.
				<u>СБ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 12 АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=1050	7	0,9 кг
Б4	3			φ 12 АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=1850	6	1,6 кг

МАРКА	МАССА
С5	13,2
С6	15,9

Привязан к плану № 2137
Р/к гр. Иванов
Исполн. Победова (под)
ИМВ. №

8107/8

Т904-1-50 - КЖИ- С5, С6

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
			Р	СМ.	ТАБЛИЦЫ
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С5; С6)					
			Лист	Листов /	

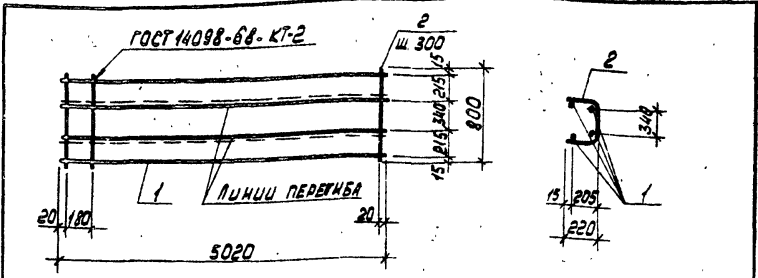
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАНА ЖБИ ФОРМАТ И

ИМВ. № ПОЯС. ПОЯС. И ДАТА ВВЕД. ИМВ. №

И. КОНТР. МАКАРОВА
ПРОБЕРА МАКАРОВА
СТ. ТЕХ. БОГАТЫРЕВА
И. КОНТР. БОГАТЫРЕВА
СТ. ТЕХ. МАКАРОВА
ВЗР. ГР. МОРОЗОВ
И. КОНТР. БОГАТЫРЕВА
И. КОНТР. САВЬЯНЦ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			Т904-1- -КЖИ- ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 6 АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=5020	4	1,1 кг
Б4	2			φ 6 АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=800	18	0,2 кг

ИМВ. № ПОЯС. ПОЯС. И ДАТА ВВЕД. ИМВ. №

8107/8

Привязан

ИМВ. №

Т904-1-50 - КЖИ- С7

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
			Р	СМ.	ТАБЛИЦЫ
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7					
			Лист	Листов /	

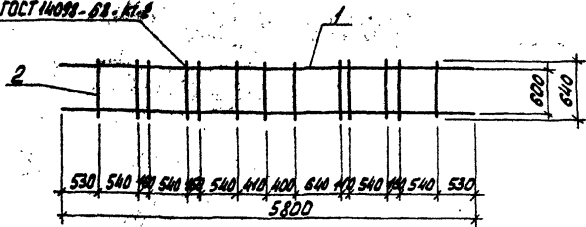
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАНА ЖБИ ФОРМАТ И

И. КОНТР. МОРОЗОВ
ПРОБЕРА МАКАРОВА
СТ. ТЕХ. БОГАТЫРЕВА
И. КОНТР. БОГАТЫРЕВА
СТ. ТЕХ. МАКАРОВА
ВЗР. ГР. МОРОЗОВ
И. КОНТР. БОГАТЫРЕВА
И. КОНТР. САВЬЯНЦ

Типовой проект 904-1-50-КЖУ Альбом В

ГОСТ 14091-68. КТ-1



Формы брони	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		ТП904-1- -КЖУ-ТТЭ	Технические требования изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
БН	1		66АII ГОСТ 5.1458-78* L-5800	2	10,6
БН	2		66АII ГОСТ 5784-75, L-640	13	0,14

807/8

Привязки

И№В.№

ТП904-1-50 - КЖУ - СЭ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
СЭ

СТАЛЬ П НАСЛА НАСЛАТБ

Р 25,0

Лист Листов 1

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

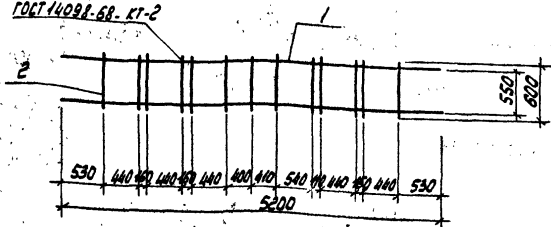
КОЛЫСАТ ДМУ

ФОРМАТ И

И. КОНТР. МОДЖИНСКИЙ
ПРОЕКТ. МАКАРОВА
ИЗМЕНЕН. РЕВИТШИНА
СТ. ИЖК. МАКАРОВА
РИК. ГР. МОДЖИНСКИЙ
П. КОНСТ. АЛЕКСАНДРОВ
И. КОЛЫСАТ ДМУ

Типовой проект 904-1-50-КЖУ Альбом В

ГОСТ 14091-68. КТ-2



Формы брони	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		ТП 904-1- -КЖУ-ТТЭ	Технические требования изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
БН	1		66АII ГОСТ 5.1458-78* L-5200	2	10,4
БН	2		66АII ГОСТ 5784-75, L-600	13	0,13

807/8

Привязки

И№В.№

ТП904-1-50 - КЖУ - СЭ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
СЭ

СТАЛЬ П НАСЛА НАСЛАТБ

Р 22,5

Лист Листов 1

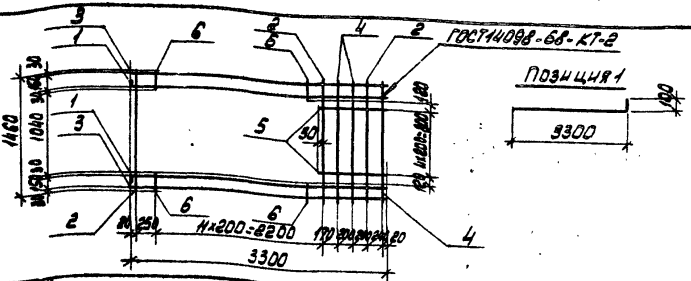
ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОЛЫСАТ ДМУ

ФОРМАТ И

И. КОНТР. МАКАРОВА
ПРОЕКТ. МАКАРОВА
ИЗМЕНЕН. РЕВИТШИНА
СТ. ИЖК. МАКАРОВА
РИК. ГР. МОДЖИНСКИЙ
П. КОНСТ. АЛЕКСАНДРОВ
И. КОЛЫСАТ ДМУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТЛ 904.1-КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ12АII ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 КГ	
Б4	2		φ16АII ГОСТ 5781-75 L=1160	3	2,3 КГ	
Б4	3		φ12АII ГОСТ 5781-75 L=3300	2	2,9 КГ	
Б4	4		φ5БрI ТУ 14-4-659-75 L=1160	3	0,2 КГ	
Б4	5		φ5БрI ТУ 14-4-659-75 L=260	5	0,1 КГ	
Б4	6		φ5БрI ТУ 14-4-659-75 L=240	22	0,03 КГ	

8107/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТЛ 904.1-50-КЖИ-С10

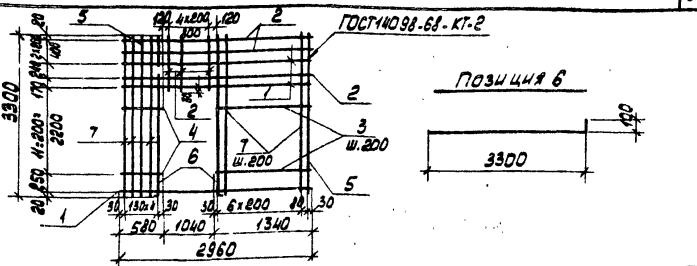
И. КОНТ. МАКОВАЯ
 ПРОВЕР. МОДГУНОВ
 С. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВ
 ИНЖЕН. РЕШЕТНИКОВ
 С. ИЖ. НАКАРОВА
 В.К. Г. МОДГУНОВ
 Т. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 И.В. ОСТ. СЛАВЬКИН

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
 С10

СТАНДА. МАССА НАСЧЕТЫ
 P 20,5 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ16АII ГОСТ 5781-75 L=2960	3	4,7 КГ	
Б4	2		φ5БрI ТУ 14-4-659-75 L=2960	3	0,4 КГ	
Б4	3		φ5БрI ТУ 14-4-659-75 L=1160	11	0,2 КГ	
Б4	4		φ5БрI ТУ 14-4-659-75 L=580	11	0,08 КГ	
Б4	5		φ12АII ГОСТ 5781-75 L=3300	2	2,9 КГ	
Б4	6		φ12АII ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 КГ	
Б4	7		φ5БрI ТУ 14-4-659-75 L=3300	9	0,5 КГ	
Б4	8		φ5БрI ТУ 14-4-659-75 L=260	5	0,1 КГ	

8107/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТЛ 904.1-50-КЖИ-С11

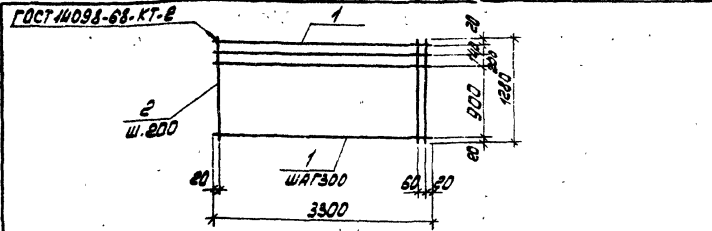
И. КОНТ. МАКОВАЯ
 ПРОВЕР. МОДГУНОВ
 С. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВ
 ИНЖЕН. РЕШЕТНИКОВ
 С. ИЖ. НАКАРОВА
 В.К. Г. МОДГУНОВ
 Т. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 И.В. ОСТ. СЛАВЬКИН

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
 С11

СТАНДА. МАССА НАСЧЕТЫ
 P 33,2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 580 I ТУ 14-4-659-75 L=3300	6	0,5 кг
Б4	2			φ 580 I ТУ 14-4-659-75 L=1200	18	0,2 кг

8107/8

ПОДПИСАН	
ИНВ. №	

ТП 904-1-50 -КЖИ - С12

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	СТРАНА	МАССА	НАСЧЕТОВ
	Р	5,6	
	Лист	Листов	

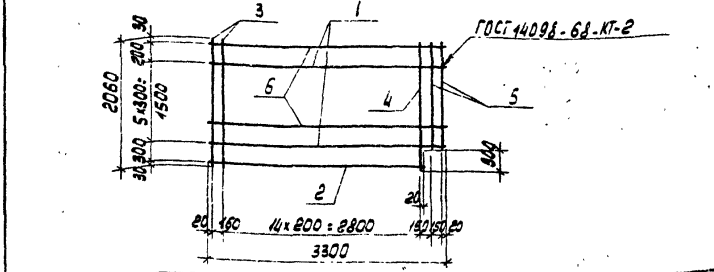
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОРИБОВАЯ ЛРД ФОРМАТ И

ИНВ. ПРОЕКТ ПОД П. И. ДАТА ВВЕДЕНИЯ

Н. КОНТ. НАКАРОВА
ПРОВЕРКА МОРОГУНОВ
СТРЕЛНИК РАСТЕРЯЕВ
НАКОНЕЦ РЕШЕТНИКОВА
С. ИИЖ. НАКАРОВА
Р. К. Г. МОРОГУНОВ
П. И. КОНЕЦ РАСТЕРЯЕВ
И. И. ОСИП. САЛКОВИЧ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 412 А I ГОСТ 5781-75 L=3300	2	2,9 кг
Б4	2			φ 580 I ТУ 14-4-659-75 L=3000	1	0,4 кг
Б4	3			φ 580 I ТУ 14-4-659-75 L=2060	15	0,3 кг
Б4	4			φ 16 А I ГОСТ 5781-75 L=2060	1	3,3 кг
Б4	5			φ 580 I ТУ 14-4-659-75 L=1760	2	0,2 кг
Б4	6			φ 580 I ТУ 14-4-659-75 L=3300	5	0,5 кг

8107/8

ПОДПИСАН	
ИНВ. №	

ТП 904-1-50 -КЖИ - С13

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	СТРАНА	МАССА	НАСЧЕТОВ
	Р	16,9	
	Лист	Листов	

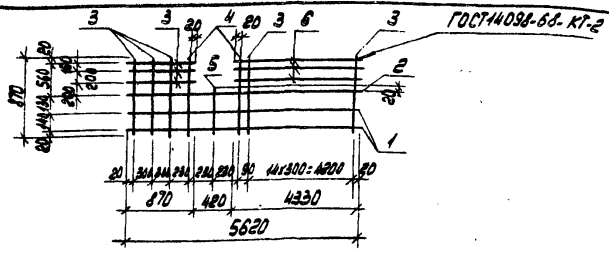
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОРИБОВАЯ ЛРД ФОРМАТ И

ИНВ. ПРОЕКТ ПОД П. И. ДАТА ВВЕДЕНИЯ

Н. КОНТ. НАКАРОВА
ПРОВЕРКА МОРОГУНОВ
СТРЕЛНИК РАСТЕРЯЕВ
НАКОНЕЦ РЕШЕТНИКОВА
С. ИИЖ. НАКАРОВА
Р. К. Г. МОРОГУНОВ
П. И. КОНЕЦ РАСТЕРЯЕВ
И. И. ОСИП. САЛКОВИЧ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕНЕНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТТ 904-1.	-КЖИ-ТТ2		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ИЛИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ 58pI TУ44.4.659-75 L=5620	2	0,8 кг	
Б4	2		φ 12AII ГОСТ 5781-75 L=5620	1	5,0 кг	
Б4	3		φ 58pI TУ44.4.659-75 L=870	21	0,1 кг	
Б4	4		φ 12AII ГОСТ 5781-75 L=870	2	0,8 кг	
Б4	5		φ 58pI TУ44.4.659-75 L=310	1	0,1 кг	
Б4	6		φ 58pI TУ44.4.659-75 L=4330	3	0,6 кг	

8107/8

ПРИВЯЗКА	
ИМВ.№	

ТТ 904-1-50 КЖ-С14

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С14

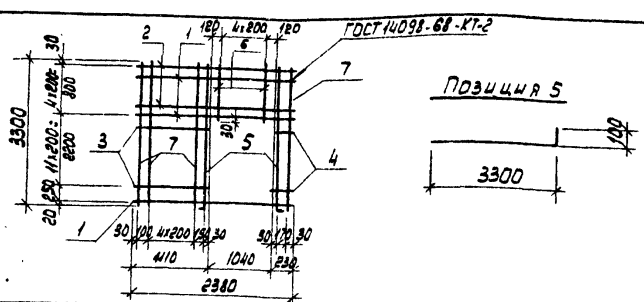
СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ
Р	122	
ЛИСТ	Листов	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ФОРМАТ И		

КОПИДОВАЯ ЛЖ

ФОРМАТ И

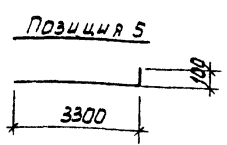
ИМВ. ПРОЕКТ ПОДР. И ДАТА

И.КОНТ.р. НАКАРОВА *Маслова*
 ПРОВЕРИЛ МОДГУНОВ *Модгунов*
 ИНЖЕНЕР ГЕЛЫМАН *Гелыман*
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ *Решетников*
 СР.ИМЖ. НАКАРОВА *Маслова*
 РИСК.ГР. МОДГУНОВ *Модгунов*
 ТЛ.КОНТ.р. ОСТАПЕНКО *Остапенко*
 ИМВ.ПРОЕКТ. САХАРОВ *Сахаров*



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕНЕНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТТ 904-1.	-КЖИ-ТТ2		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ 12AII ГОСТ 5781-75 L=2380	3	3,8 кг	
Б4	2		φ 58pI TУ44.4.659-75 L=2380	3	0,3 кг	
Б4	3		φ 58pI TУ44.4.659-75 L=1100	11	0,2 кг	
Б4	4		φ 58pI TУ44.4.659-75 L=230	11	0,03 кг	
Б4	5		φ 12AII ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 кг	
Б4	6		φ 58pI TУ44.4.659-75 L=860	5	0,1 кг	
Б4	7		φ 58pI TУ44.4.659-75 L=3300	7	0,5 кг	



8107/8

ПРИВЯЗКА	
ИМВ.№	

ТТ 904-1-50 -КЖИ-С15

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С15

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ
Р	24,8	
ЛИСТ	Листов	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ФОРМАТ И		

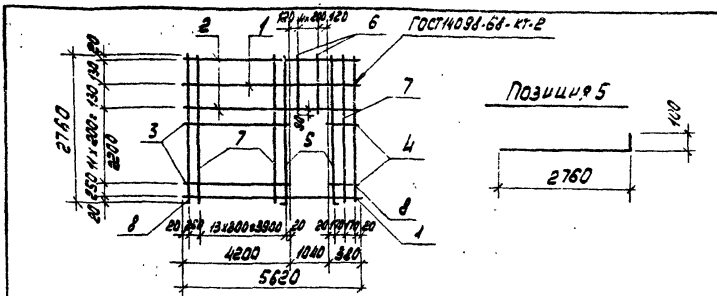
КОПИДОВАЯ ЛЖ

ФОРМАТ И

ИМВ. ПРОЕКТ ПОДР. И ДАТА

И.КОНТ.р. НАКАРОВА *Маслова*
 ПРОВЕРИЛ МОДГУНОВ *Модгунов*
 СР.ТЕХНИК РАСТЕРГЕВА *Растергева*
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ *Решетников*
 СР.ИМЖ. НАКАРОВА *Маслова*
 РИСК.ГР. МОДГУНОВ *Модгунов*
 ТЛ.КОНТ.р. ОСТАПЕНКО *Остапенко*
 ИМВ.ПРОЕКТ. САХАРОВ *Сахаров*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 - КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМА	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ТП 904-1-	-КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4 1	φ 16А II ГОСТ 5781-75 L=5620	2 8.9 кг
Б4 2	φ 58p I TУч.4-659-75 L=5620	2 0.8 кг
Б4 3	φ 58p I TУч.4-659-75 L=4200	11 0.6 кг
Б4 4	φ 58p I TУч.4-659-75 L=380	11 0.05 кг
Б4 5	φ 12А II ГОСТ 5781-75 L=2960	2 2.5 кг
Б4 6	φ 58p I TУч.4-659-75 L=310	5 0.04 кг
Б4 7	φ 58p I TУч.4-659-75 L=2760	14 0.4 кг
Б4 8	φ 12А II ГОСТ 5781-75 L=2760	2 2.5 кг

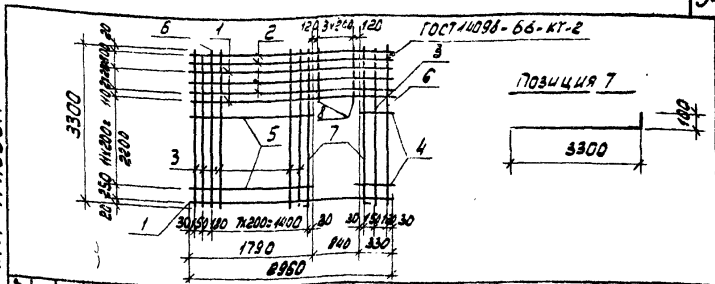
ПРИВЯЗКА		
8107/В	ИНВ. №	

ТП 904-1-50 - КЖИ - С16

И. КОНТР.	МАКАРОВА <i>М.С.</i>	СТАНДА.	НАССА	НАШТАБ
ПРОВЕРИЛ	МОДГУНОВ <i>М.С.</i>	Р	42.4	
С. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВ <i>Л.С.</i>	Лист		
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТИНОВА <i>Л.С.</i>	Листов		
С. ИНЖ.	МАКАРОВА <i>М.С.</i>	ГОССТРОЙ СССР		
Р. И. Г. Р.	МОДГУНОВ <i>М.С.</i>	РОСТОВСКИЙ		
П. КОМП. Д.	ОСТАШЕВСКИЙ <i>С.С.</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
И. И. КОМП. Д.	САМБЯНЦ <i>С.С.</i>			

КОПИРОВАЛА Р.В. ФОРМАТИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 - КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМА	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ТП 904-1-	-КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4 1	φ 16А II ГОСТ 5781-75 L=2960	3 4.7 кг
Б4 2	φ 58p I TУч.4-659-75 L=2960	4 0.4 кг
Б4 3	φ 58p I TУч.4-659-75 L=3300	9 0.5 кг
Б4 4	φ 58p I TУч.4-659-75 L=380	11 0.05 кг
Б4 5	φ 58p I TУч.4-659-75 L=1790	11 0.2 кг
Б4 6	φ 12А II ГОСТ 5781-75 L=3300	2 2.9 кг
Б4 7	φ 12А II ГОСТ 5781-75 L=3400	2 3.0 кг
Б4 8	φ 58p I TУч.4-659-75 L=860	4 0.1 кг

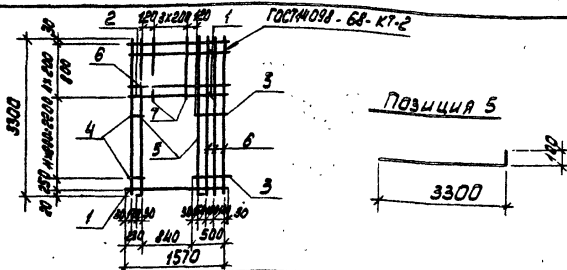
ПРИВЯЗКА		
8107/В	ИНВ. №	

ТП 904-1-50 - КЖИ - С17

И. КОНТР.	МАКАРОВА <i>М.С.</i>	СТАНДА.	НАССА	НАШТАБ
ПРОВЕРИЛ	МОДГУНОВ <i>М.С.</i>	Р	35.2	
С. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВ <i>Л.С.</i>	Лист		
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТИНОВА <i>Л.С.</i>	Листов		
С. ИНЖ.	МАКАРОВА <i>М.С.</i>	ГОССТРОЙ СССР		
Р. И. Г. Р.	МОДГУНОВ <i>М.С.</i>	РОСТОВСКИЙ		
П. КОМП. Д.	ОСТАШЕВСКИЙ <i>С.С.</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
И. И. КОМП. Д.	САМБЯНЦ <i>С.С.</i>			

КОПИРОВАЛА Р.В. ФОРМАТИ

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и кладочных изделий		
			<u>Детали</u>		
В4	1	Ø16AII ГОСТ 5781-75 L=1570	3	2,5 кг	
В4	2	Ø5BPI TУЧ4-4-659-75 L=1570	3	0,2 кг	
В4	3	Ø5BPI TУЧ4-4-659-75 L=500	11	0,07 кг	
В4	4	Ø5BPI TУЧ4-4-659-75 L=230	11	0,03 кг	
В4	5	Ø12AII ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 кг	
В4	6	Ø5BPI TУЧ4-4-659-75 L=3300	4	0,5 кг	
В4	7	Ø5BPI TУЧ4-4-659-75 L=600	4	0,1 кг	

Привязан

8107/8

Инд. №

ТП 904-1-50 -КЖИ-С18

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С18

СТАДИЯ МАССА НАСЫТЯ

Р

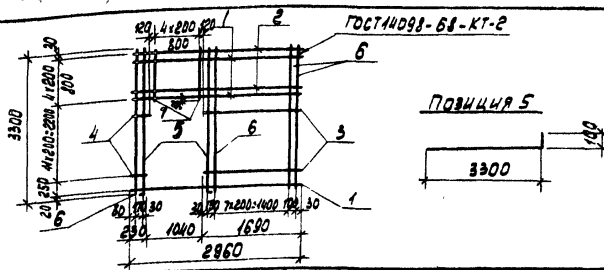
17,6

Лист Листов

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Копировать РД

Формат И



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и кладочных изделий		
			<u>Детали</u>		
В4	1	Ø16AII ГОСТ 5781-75 L=2960	3	4,7 кг	
В4	2	Ø5BPI TУЧ4-4-659-75 L=2960	3	0,4 кг	
В4	3	Ø5BPI TУЧ4-4-659-75 L=1600	11	0,2 кг	
В4	4	Ø5BPI TУЧ4-4-659-75 L=230	11	0,03 кг	
В4	5	Ø12AII ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 кг	
В4	6	Ø5BPI TУЧ4-4-659-75 L=3300	10	0,5 кг	
В4	7	Ø5BPI TУЧ4-4-659-75 L=600	5	0,1 кг	

Привязан

8107/8

Инд. №

ТП 904-1-50 -КЖИ-С19

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С19

СТАДИЯ МАССА НАСЫТЯ

Р

29,3

Лист Листов

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

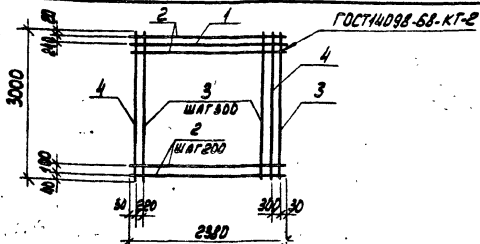
Копировать РД

Формат И

Инд. № лист, год, дата, масштаб

Инд. № лист, год, дата, масштаб

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМА	КОЛ.	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 904-1. -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ УДЕЛЕН			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
1			φ 16А ГОСТ 5781-75 L=2300		1		3,8 кг
2			φ 50А1 ТУ 14.4-659-75 L=2380		15		0,3 кг
3			φ 50А1 ТУ 14.4-659-75 L=3000		7		0,4 кг
4			φ 12А ГОСТ 5781-75 L=3000		2		2,7 кг

6107/8

ПРОВЕРЯЮЩИЙ

ИЗМ. №

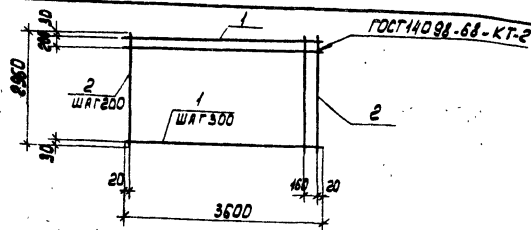
ТП 904-1-50 -КЖИ-С22

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С22	СТАДИЯ	МАССА	НАСЫЩАЕ
	Р	16,5	
	Лист	Листов	
ГОССТРОЙ СООБ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАНА ЖЧ

ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМА	КОЛ.	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 904-1. -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ УДЕЛЕН			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
54	1		φ 50А1 ТУ 14.4-659-75 L=3600		11		0,5 кг
54	2		φ 50А1 ТУ 14.4-659-75 L=2900		19		0,4 кг

6107/8

ПРОВЕРЯЮЩИЙ

ИЗМ. №

ТП 904-1-50 -КЖИ-С23

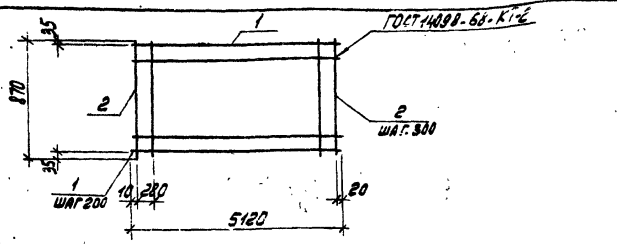
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С23	СТАДИЯ	МАССА	НАСЫЩАЕ
	Р	13,1	
	Лист	Листов	
ГОССТРОЙ СООБ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАНА ЖЧ

ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В

ИНВ. № ПОДА. Ч. ДАТА ФОРМАТ



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>БЕТАН</u>		
Б4	1			φ 50pI TУЧ-4-659-75 L-5120	5	0,7 КГ
Б4	2			φ 50pI TУЧ-4-659-75 L-870	18	0,1 КГ

8107/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904-1-50 - КЖИ-СБ4

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
СБ4

СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАВ
P	5,3	

ЛИСТ ЛИСТОВ

ГОССТРОЙ СООБ
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

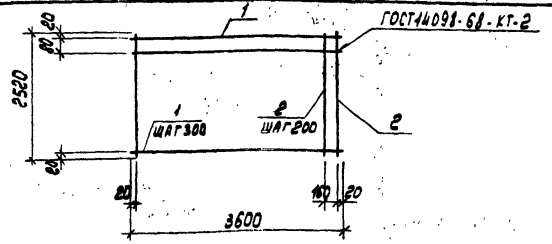
КОПИДОВАЛ ЛЮ

ФОРМАТ И

И. КОМП. МАКАРОВА
ПРОВЕРКА МОРОЗОВА
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
Р. К. Г. А. МОРОЗОВА
Т. А. КОМП. ОСТАШЕНКО
И. КОМП. СЛАВЯНЦ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В

ИНВ. № ПОДА. Ч. ДАТА ФОРМАТ



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 50pI TУЧ-4-659-75 L-3600	10	0,5 КГ
Б4	2			φ 50pI TУЧ-4-659-75 L-2520	19	0,4 КГ

8107/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904-1-50 - КЖИ-СБ5

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
СБ5

СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАВ
P	12,6	

ЛИСТ ЛИСТОВ

ГОССТРОЙ СООБ
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

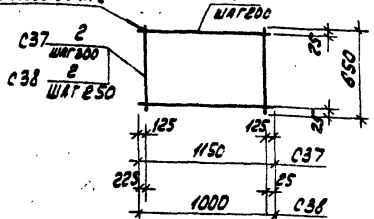
КОПИДОВАЛ ЛЮ

ФОРМАТ И

И. КОМП. МАКАРОВА
ПРОВЕРКА МОРОЗОВА
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
Р. К. Г. А. МОРОЗОВА
Т. А. КОМП. ОСТАШЕНКО
И. КОМП. СЛАВЯНЦ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ-АЛЬБОМ В

ГОСТ 4098-68-КТ-2



ФОРМА	КОЛ.	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			ТП 904-1-	-КЖИ-ТТ2		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМА-		
				ТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>С37</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 8 АІ ГОСТ 5781-75 L=1150	4	0,5 кг
Б4	2			φ 8 АІ ГОСТ 5781-75, L=650	4	0,1 кг
				<u>С38</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 8 АІ ГОСТ 5781-75 L=1000	4	0,4 кг
Б4	2			φ 8 АІ ГОСТ 5781-75 L=650	4	0,1 кг

ВЛОТ/В

МАРКА	МАССА
С37	2,4 кг
С38	2,0 кг

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТП 904-1-50 -КЖИ-С37, С38

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С37, С38)

СТАНД.	МАССА	НАСЧЕТ
Р	СН.	ТАБЛ.
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛВ

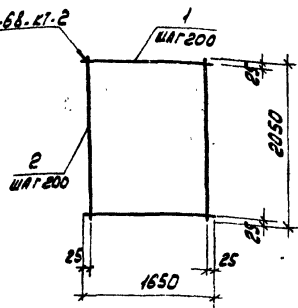
ФОРМАТ И

ИНВ. ПОДПИСЬ ПОДП. И ДАТА

И. КОНТ. МАКАРОВА
ИНЖЕНЕР ТЕЛМАН
ИНЖЕНЕР ГОЛЫЧЕВА
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
ДИК. ГР. МОДГУНОВ
ДИ. КОНСТ. СЕВЕРИНА
ДИ. КОНСТ. САВВАЯН

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ-АЛЬБОМ В

ГОСТ 4098-68-КТ-2



ФОРМА	КОЛ.	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			ТП 904-1-	-КЖИ-ТТ2		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУ-		
				РНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 8 АІ ГОСТ 5781-75 L=1650	11	0,7 кг
Б4	2			φ 8 АІ ГОСТ 5781-75 L=2050	9	0,8 кг

ВЛОТ/В 62

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТП 904-1-50 -КЖИ-С39

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С39

СТАНД.	МАССА	НАСЧЕТ
Р	14,9	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛВ

ФОРМАТ И

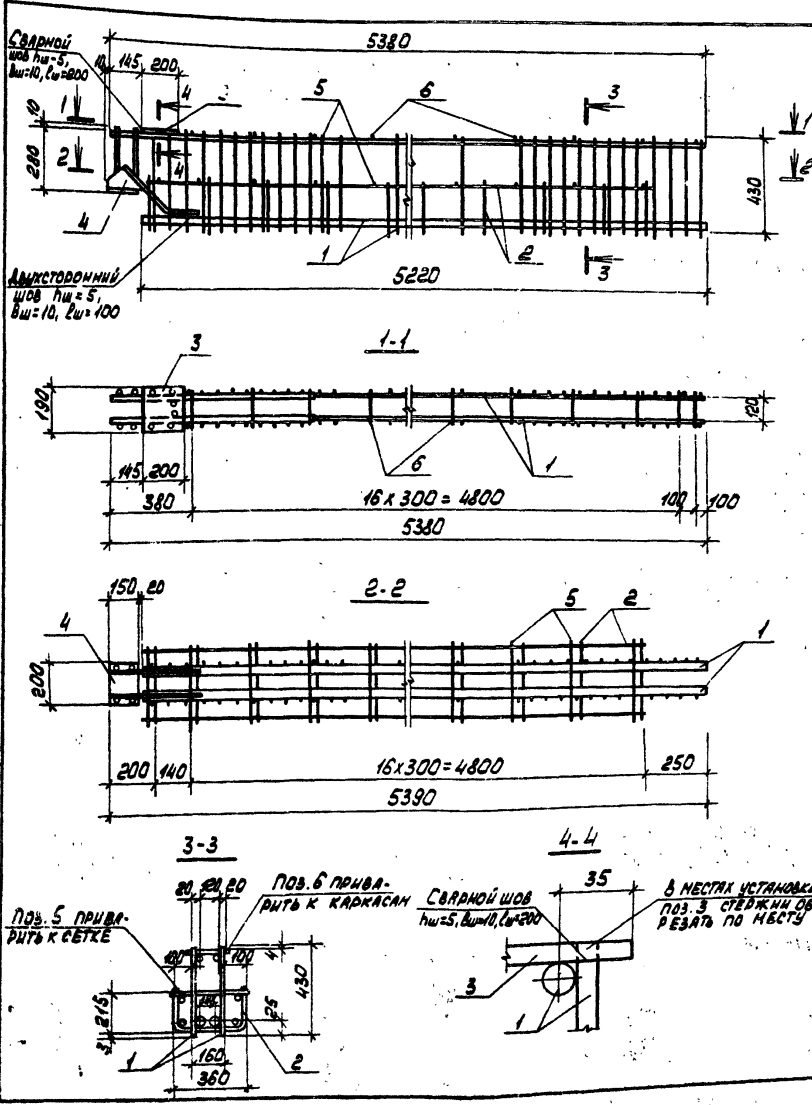
ИНВ. ПОДПИСЬ ПОДП. И ДАТА

И. КОНТ. МАКАРОВА
ПРОБЛЕМА МОДГУНОВ
ИНЖЕНЕР ТЕЛМАН
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
ДИК. ГР. МОДГУНОВ
ДИ. КОНСТ. СЕВЕРИНА
ДИ. КОНСТ. САВВАЯН

904-1-50 КЖИ Амбонг

Типовой проект

ИВ. № 004/104/1 АРХ. ВАРШАВКА



ФОРМАТ	ВОЛНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1. - КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИИ	1		ТП904-1. - КЖИ-КР4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	2	
ИИ	2		ТП904-1. - КЖИ-С7	СЕТКА С7	1	
		3	ИИ-04-8 в. 3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИД-3	1	
		4	ИИ-04-8 в. 3	ТО ЖЕ ИД-5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БД	5		ФБАИ ГОСТ5781-75 d=370		18	0,1 кг
БД	6		ФБАИ ГОСТ5781-75 d=180		18	0,1 кг

63

В107/В

Привязан			
ИВ. №			

ТП904-1-50 - КЖИ-КР1		СТАНДА. МАССА	МАССИВ
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР4		Р	108,8
И. КОМП. МОРИЗОВ, ПОРТАН, ПРОВЕРКА МАКОРОВА, АМБОНГ, УТВЕРЖЕНО РЕШЕТИКОВАЯ СЕТЕЧКА, СТ. ИНОЕ. МИХАЙЛОВА, МАКОРОВА, РАС. ПР. МОРИЗОВ, ПОРТАН, Л. КОМП. СЕТЕЧКОВСКИЙ, Б. П. ИВ. № 004/104/1 САРГЕВНИЦ, СЕВЕРИН		Лист	Листов 1
		ГОСТСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ	
КОПИРОВАНА БУ			
ФОРМАТ А2			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-50-КЖУ АЛЬБОМ В

ЛИСТ № 8

Код	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904.1. - КЖУ ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
12			ТП 904.1. - КЖУ-Р1СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	1		ТП 904.1. - КЖУ-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	1	
		2	ИИ. 04-3 В.4 ч.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ П-1	2	
		3	1.400-5/76 В.1	ТО ЖЕ МЧ-10	1	
		4	ИИ. 04-8 В.3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬН. МЧ-1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 400	0,7	НЗ

8107/8

Привязан

ИИ. №

ТП 904.1-50 - КЖУ-Р1

Ригель Р1

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛЮ

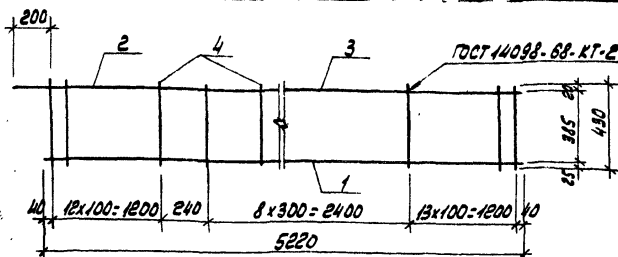
ФОРМАТ И

64

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-50-КЖУ АЛЬБОМ В

ЛИСТ № 8

Код	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904.1. - КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		432А II ГОСТ 5.1459-72* L=5220		1	32,9 кг
64	2		420А II ГОСТ 5.1459-72* L=1000		1	2,5 кг
64	3		410А II ГОСТ 5.1459-72* L=4380		1	2,7 кг
64	4		410А II ГОСТ 5.1459-72* L=430		35	0,3 кг



8107/8 64

Привязан	
ИИ. №	

ТП 904.1-50 - КЖУ-КР1

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1

СТАДИЯ МАССА ЛИСТОВ

Р 48,5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛЮ

ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 КЖИ АЛЬБОМ В

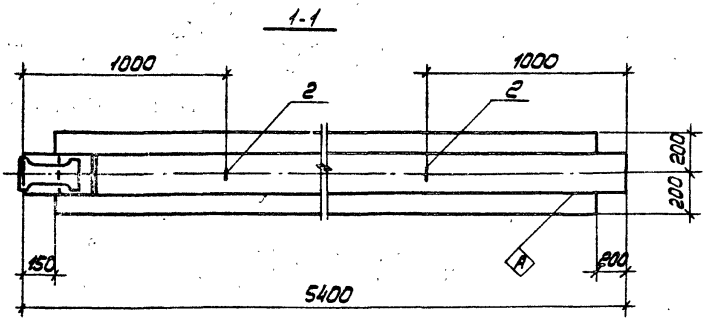
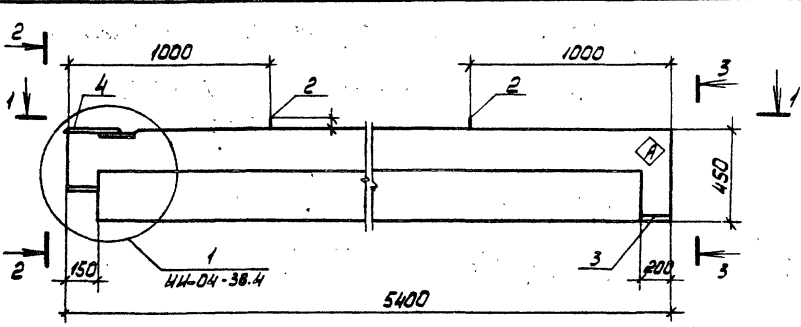
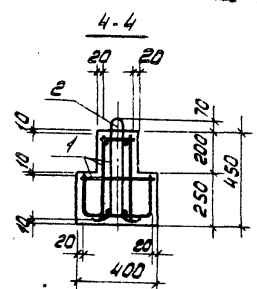
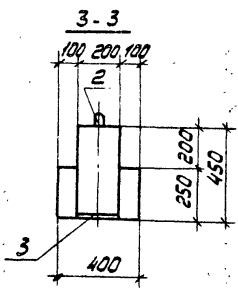
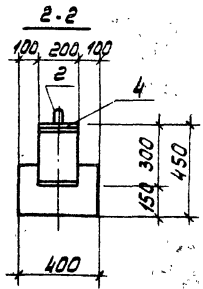
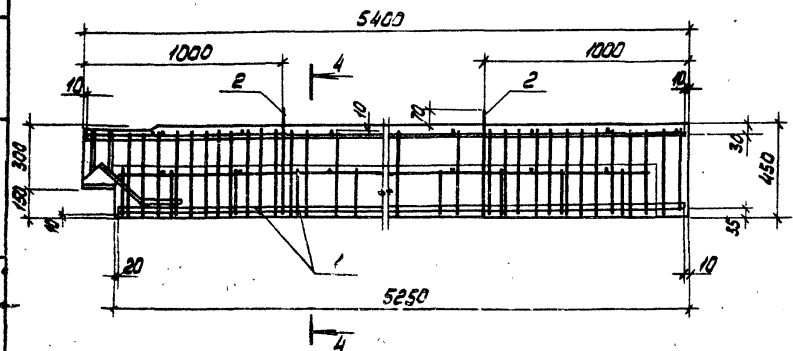


СХЕМА АРМУРОВАНИЯ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-I			А-III			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75*			
	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Итого
P1	11.6		11.6	26.4	5.0	65.8	97.2

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	Общ. раск. код
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I			А-III				
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75*				
	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Итого	
P1	2.2	2.2	0.7	2.3	3.0	1.9	17.9	

65

810718

ПРИВЯЗАН	
ИИВ.№	

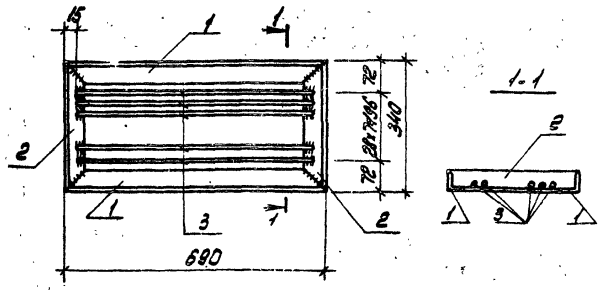
И КОНТ. МОРГУНОВ		ПРОБЕЖИ МЯСЯКОВА		СТ. ПИЛ. МЯСЯКОВА		ИЗ. ГР. МОРГУНОВ		И.А. КОДКИ ДОНАШЕВНА		ТИПОВОЙ СЯРЬСЯНЦ	
ГП 904-1-50 - КЖ - Р1СБ						СТАДИЯ НАСЛА НАСЛУТАВ		Р 1840		Лист 1	
РИГЕЛЬ Р1										ГОСТРОМ СССР	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ										РОСТОВСКИЙ	
										ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОМУСОВАЯ КЖ

ФОРМ № 12

ИИВ.№ ПЛАН ПОДП. И ДАТА ВЕРН. ИИВ.№

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ-АЛЬБОМ В



ФОРМАТ Лист №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОЙ АРМАТУРЕ И ЗАКЛАДНЫМ ЧАСТЯМ		
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1	150x5 ГОСТ 8509.72 L=680	2	2,7 кг
Б4	2	150x5 ГОСТ 8509.72 L=340	2	1,1 кг
Б4	3	4 8A1 ГОСТ 5781.75 L=680	8	0,3 кг

Пос. 1,2 выполнить из стали марки Вст3 кл2 по ГОСТ 380-74*

ПРИВЯЗАН	
№	ИЗМ. №

ТП-904-1-50 -КЖИ-МС4

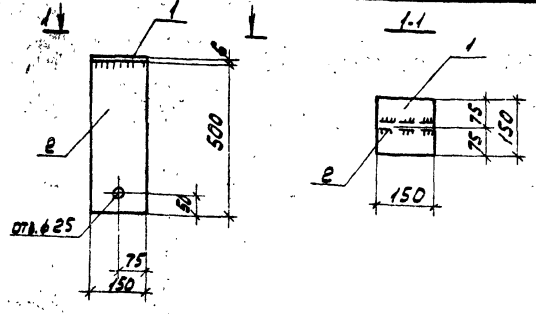
ИЗМ. ПО ПОЯС. ПОЯС. И ДИТАР. ВЗНЕМ. ЦИФР.

И. КОНТР. МАКАРОВА	И. ПРОБЕЖИ. МОРОГУНОВ	И. ИЖЕНЕВ. ТЕЛМАН	И. ИЖ. МАКАРОВА	И. В. Г. МОРОГУНОВ	И. П. КИСТ. ОСТАПЕНКО	И. К. ДВА. СКАКОВИЧ
--------------------	-----------------------	-------------------	-----------------	--------------------	-----------------------	---------------------

ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	СТАДИЯ НАСРА НАСЯТБ	
	P	10.0
	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ *ЖВ* ФОРМАТ 4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ-АЛЬБОМ В



ФОРМАТ Лист №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОЙ АРМАТУРЕ И ЗАКЛАДНЫМ ЧАСТЯМ		
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1	-150x8 ГОСТ 103-76 L=150	1	1,1 кг
Б4	2	-150x6 ГОСТ 103-76 L=500	1	3,5 кг

67

ПРИВЯЗАН	
№	ИЗМ. №

ТП904-1-50 КЖИ-МС4

ИЗМ. ПО ПОЯС. ПОЯС. И ДИТАР. ВЗНЕМ. ЦИФР.

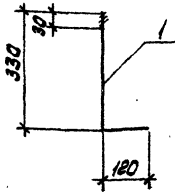
И. КОНТР. МОРОГУНОВ	И. ПРОБЕЖИ. МАКАРОВА	И. ИЖЕНЕВ. ТЕЛМАН	И. ИЖ. МАКАРОВА	И. В. Г. МОРОГУНОВ	И. П. КИСТ. ОСТАПЕНКО	И. К. ДВА. СКАКОВИЧ
---------------------	----------------------	-------------------	-----------------	--------------------	-----------------------	---------------------

ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	СТАДИЯ НАСРА НАСЯТБ	
	P	4.6
	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	

Вст3 кл2

КОПИРОВАЛ *ЖВ* ФОРМАТ 4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖУ АЛЬБОМ В



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	ТП 904-1- -КЖУ-ТТ2		
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КОНСТРУКЦИИ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		<u>МС5</u>			
54		- 240x12 ГОСТ 1903-79 В-550		1	12,4 кг
		<u>МС6</u>			
54		Г 22 ГОСТ 8240-72 L=100		1	2,1 кг
		<u>МС7</u>			
54	1	φ 10A1 ГОСТ 5781-75 L=450		1	0,3 кг

Профильная сталь марки Вст3 кп2 по ГОСТ 380-71*

8107/В

ПРИВЯЗАН

КМВ.НО

ТП 904-1-50 - КЖУ- МС5- МС7

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС5 - МС7)

СТАВКА МАССА НАСШТАВ

Р СМ. ТАБЛ.

Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ И

ИЗВ. ПРОЕКТ. ПОЯС. И ДИТА. ЗАДАЧА

И.Ю.ИТТ МАКАРОВА
С.Т.ТРИШКОВ
С.Т.ИМР. МАКАРОВА
Р.К.Г. МАКАРОВА
П.К.И.О.А. САРГАНЦ

МС8; МС9; МС10

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖУ АЛЬБОМ В

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>МС8</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
54	1	Г 10 ГОСТ 8240-72		1	п.н. 8,8 кг
		<u>МС9</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
54	2	L 90x50x8 ГОСТ 8510-72		2	п.н. 6,7 кг
		<u>МС10</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
54	3	ИЗДЕЛИЕ ИЗ АЛЮМИНИЙ А100.72 ГОСТ 8747-70		3	п.н. 0,23 кг

8107/В

ПРИВЯЗАН

КМВ.НО

ТП 904-1-50 - КЖУ- МС8; МС9; МС10

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС8; МС9; МС10)

СТАВКА МАССА НАСШТАВ

Р СМ. ТАБЛ.

Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

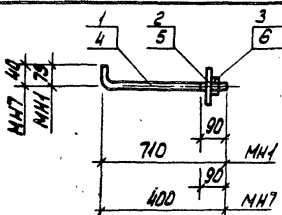
КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ И

ИЗВ. ПРОЕКТ. ПОЯС. И ДИТА. ЗАДАЧА

И.Ю.ИТТ МАКАРОВА
Т.Б.И.И.К. СУЛАН
Р.К.Г. МАКАРОВА
П.К.И.О.А. САРГАНЦ

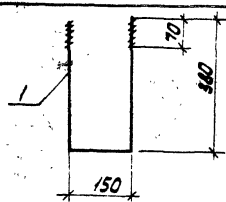
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ А16505В



МАРКА	МАССА
МН1	2,9
МН7	0,42

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ	
		МНХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
		МН1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>	
64	1	ШАЙБА М24 ГОСТ 1374-78	1 2,8 кг
64	2	ШАЙБА М24 ГОСТ 1374-78	1 0,03 кг
64	3	ГАЙКА М24 ГОСТ 5915-70	1 0,41 кг
		МН7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>	
64	4	ШАЙБА М24 ГОСТ 1374-78	1 0,39 кг
64	5	ШАЙБА М24 ГОСТ 1374-78	1 0,01 кг
64	6	ГАЙКА М24 ГОСТ 5915-70	1 0,06 кг

ВЫПОЛНИТЕЛЬ		ПРОВЕРЯЮЩИЙ	
8107/8		ИВ.Н.П.	
ТП 904-50 - КЖИ-МН1, МН7			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАДИЯ	
(МН1, МН7)		МАССА	
(МН1, МН7)		НАЧИСЛБ	
(МН1, МН7)		П	
(МН1, МН7)		СМ.	
(МН1, МН7)		ТАБЛИЦУ	
(МН1, МН7)		ЛИСТ	
(МН1, МН7)		ЛИСТОВ /	
(МН1, МН7)		ПОСТРОИМ СССР	
(МН1, МН7)		РОСТОВСКИЙ	
(МН1, МН7)		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
(МН1, МН7)		КОПИДОВАЛ	
(МН1, МН7)		ФОРМАТ И	

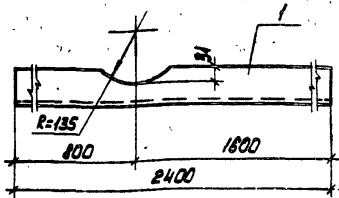


КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ	
		И В ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
		<u>ДЕТАЛИ</u>	
64	1	ШАЙБА М24 ГОСТ 1374-78	1 1,4 кг

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ А16505В

ВЫПОЛНИТЕЛЬ		ПРОВЕРЯЮЩИЙ	
8107/8		ИВ.Н.П.	
ТП 904-1-50 - КЖИ-МН6			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАДИЯ	
МН6		МАССА	
МН6		НАЧИСЛБ	
МН6		П	
МН6		1,4	
МН6		ЛИСТ	
МН6		ЛИСТОВ /	
МН6		ПОСТРОИМ СССР	
МН6		РОСТОВСКИЙ	
МН6		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
МН6		КОПИДОВАЛ	
МН6		ФОРМАТ И	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ А1650МВ



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>МН4</u>		
Б4	1		Б20 ГОСТ 2240-72 В-2400		1	44,2 кг
				<u>МН3</u>		
Б4			Б20 ГОСТ 2240-72 В-1100		1	20,2 кг

8107/8

Прибылан

ИМВ.№

ТП 904-1-50 -КЖИ- МН3, МН4

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН3, МН4)

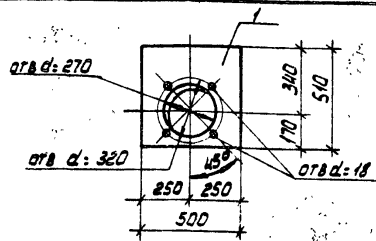
Вс 3 кп 2

Копирован ЮИ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	
	ТАБЛ.	

Лист Листов 1
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ И



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-500x10 ГОСТ 19903-74 В-500		1	

71

8107/8

Прибылан

ИМВ.№

ТП 904-1-50 -КЖИ- МН5

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН5

Вс 3 кп 2

Копирован ЮИ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	200	

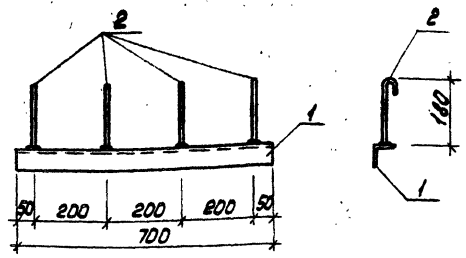
Лист Листов 1
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ И

ИМВ.№ РАБОД. ПОДЛ. И ДАТА ВЗЯТ. ИМВ.№

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ А1650МВ

Типовой проект 904.1 - КЖИ Альбом В



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	ТП 904.1 - КЖИ - ТРЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АДНАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		<u>Детали</u>		
Б4	1	150x5 ГОСТ 8509-72 L=700	1	2,7 кг
Б4	2	φ 8 АІ ГОСТ 574-75 L=290	4	0,1 кг

По 1.1 выполнить из стали марки ВстЗкп2 по ГОСТ 380-74*

Привязан	Изм. №

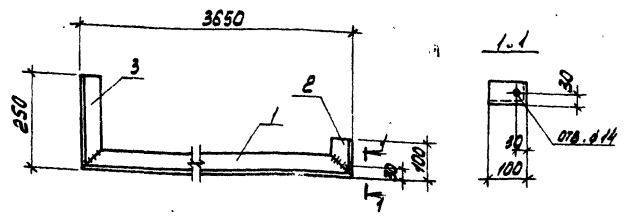
ТП 904.1-50 - КЖИ - МНЗ

Н. КОНТ. МАКАРОВА
 ПРОВЕРИЛ МОДУЦОВ
 ИНЖЕНЕР ТЕВЛЯН
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
 РИК. ГР. МОДУЦОВ
 Т. КОНСТ. ОСТАПЕНКО
 ИНЖ. ОБС. СКАКВИЧ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	СТАДИА МАССА	МАСШТАБ
	Р 3,1	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЯ ЖБИ ФОНАТИ

Типовой проект 904.1-50 - КЖИ Альбом В



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	ТП 904.1 - КЖИ - ТРЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АДНАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		<u>Детали</u>		
Б4	1	150x5 ГОСТ 8509-72	1	14,1 кг
Б4	2	" L=3650	1	0,4 кг
Б4	3	" L=250	1	1,1 кг

6107/В 72

Привязан	Изм. №

ТП 904.1-50 - КЖИ - МНЗ

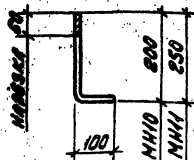
Н. КОНТ. МАКАРОВА
 ПРОВЕРИЛ МОДУЦОВ
 ИНЖЕНЕР ТЕВЛЯН
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
 РИК. ГР. МОДУЦОВ
 Т. КОНСТ. ОСТАПЕНКО
 ИНЖ. ОБС. СКАКВИЧ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	СТАДИА МАССА	МАСШТАБ
	Р 15,6	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ВстЗкп2

КОПИРОВАЯ ЖБИ ФОНАТИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



Формат	Вид	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			ТП 904-1-50-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>Детали</u>		
				<u>МН10</u>		
Б4				φ 20 ГОСТ 2590-74 L=300	1	0,9 кг
				<u>МН11</u>		
Б4				φ 12 ГОСТ 5781-75, L=350	1	0,3 кг

МН10 ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт3кп2 ПО ГОСТ 380-74*

ПРИВАЯН

8107/8

МНВ.№

ТП 904-1-50 - КЖИ-МН10, МН11

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН10, МН11)

СТАВКА МАРКА ИЛИ ЦИФРА

Р

Лист

Листов

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

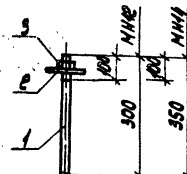
КОМПЬЮТЕР

ФОРМАТ И

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЧЕРТЕЖИ И ДЕТАЛИ

И.Р. КОПТ. МАКАРОВА
Т.В. КОПТ. КОЗЛОВА
М.В. КОПТ. КОЗЛОВА
С.В. КОПТ. КОЗЛОВА
П.С. КОПТ. КОЗЛОВА
Л.С. КОПТ. КОЗЛОВА
И.В. КОПТ. КОЗЛОВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ АЛЬБОМ В



Формат	Вид	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			ТП 904-1-50-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>МН12</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ 20 ГОСТ 2590-74 L=300	1	0,74 кг
Б4		2		ШАЙБА М20 ГОСТ 1974-74*	1	0,02 кг
Б4		3		ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	1	0,08 кг
				<u>МН14</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ 24 ГОСТ 2590-74 L=350	1	1,24 кг
Б4		2		ШАЙБА М24 ГОСТ 1974-74*	1	0,03 кг
Б4		3		ГАЙКА М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг

МАРКА	МАССА
МН12	0,82
МН14	1,4

ПРИВАЯН

8107/8

73

МНВ.№

ТП 904-1-50 - КЖИ-МН12, МН14

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН12, МН14)

СТАВКА МАРКА ИЛИ ЦИФРА

Р

Лист

Листов

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

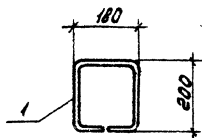
ВСт3кп2

КОМПЬЮТЕР

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЧЕРТЕЖИ И ДЕТАЛИ

И.Р. КОПТ. МАКАРОВА
Т.В. КОПТ. КОЗЛОВА
М.В. КОПТ. КОЗЛОВА
С.В. КОПТ. КОЗЛОВА
П.С. КОПТ. КОЗЛОВА
Л.С. КОПТ. КОЗЛОВА
И.В. КОПТ. КОЗЛОВА

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом 8



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-50-КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЫМ АДМИТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1			φ 10 А3 ГОСТ 5781-75 6-760	1	0,5 кг

8107/8

Привязан

Изм. №

ТП 904-1-50 - КЖИ - МН13

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН13

СТАРИНА МАССА НАСЫЩЕ

Р 0,5

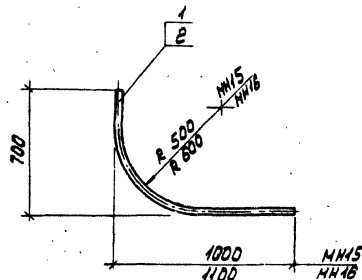
Лист Листов 1

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛБЖ

ФОРМАТ И

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом 8



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН15</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			ТР ДУ 50 ГОСТ 3262-75 6-1490	1	7,9 кг
				<u>МН16</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2			ТР ДУ 50 ГОСТ 3262-75 6-1510	1	7,5 кг

8107/8 74

Привязан

Изм. №

ТП 904-1-50 - КЖИ - МН15, МН16

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН15; МН16)

СТАРИНА МАССА НАСЫЩЕ

Р см. табл.

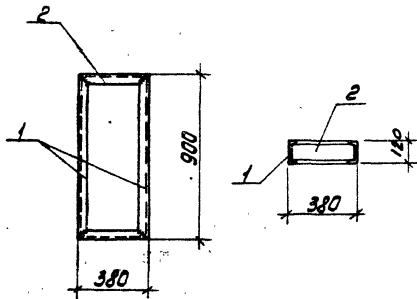
Лист Листов 1

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛБЖ

ФОРМАТ И

Типовой проект 904-1-50 КЖИ Альбом В



Код	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ТП 904-1- - КЖИ- ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	С 12 ГОСТ 8240-72 L-900		2	9,4 кг
Б4	2	С 12 ГОСТ 8240-72 L-380		2	9,95 кг

8107/В

Привязан

Изм. №

ТП 904-1-50 - КЖИ- МН 17

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 17

СТАДИЯ МАСШ. НАСЧИТА

Р 26,7

Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

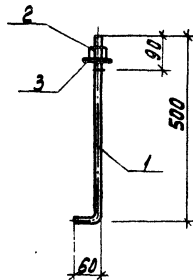
КОПИДОВА Л. В.

ФОРМАТ 41

Изм. № Вид Вид и дата Вид и дата

И. КОНТРОЛЬЩИК *Лопат*
ТЕХНИК СУМАН *Суман*
Р/К. ГР. БЕЖКОРОВАЯ *Безкорова*
ПР. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ *Осташевский*
ИНИЦИАЛ. САХАРЯНИ *Сахаряни*

Типовой проект 904-1-50 КЖИ Альбом В



Код	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Ø16 ГОСТ 2590-74* L-560		1	0,89 кг
Б4	2	ГАЙКА М16 ГОСТ 5945-70*		1	0,03 кг
Б4	3	ШАЙБА М16 ГОСТ 14374-78*		1	0,01 кг

75

8107/В

Привязан

Изм. №

ТП 904-1-50 - КЖИ - МН 18

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 18

СТАДИЯ МАСШ. НАСЧИТА

Р 0,93

Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

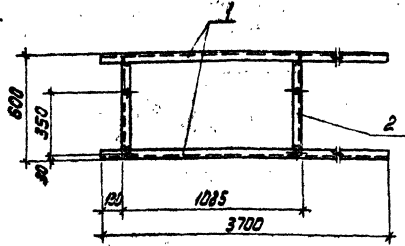
КОПИДОВА Л. В.

ФОРМАТ 41

Изм. № Вид Вид и дата Вид и дата

И. КОНТРОЛЬЩИК *Лопат*
ТЕХНИК СУМАН *Суман*
Р/К. ГР. БЕЖКОРОВАЯ *Безкорова*
ПР. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ *Осташевский*
ИНИЦИАЛ. САХАРЯНИ *Сахаряни*

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ТП 904-1-50-КЖИ-ТД	Технические требования к изготовлению лаптурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
к.ч.	1		БЮ ГОСТ 840-78 L=8700	2	31,8 кг
к.ч.	2		БЮ ГОСТ 840-78 L=590	2	5,1 кг

8107/8

Привязки

Инд. №

ТП 904-1-50-КЖИ-МН19

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 19

СТАДИЯ МАССА НАСЧЕТ

Р 73,8

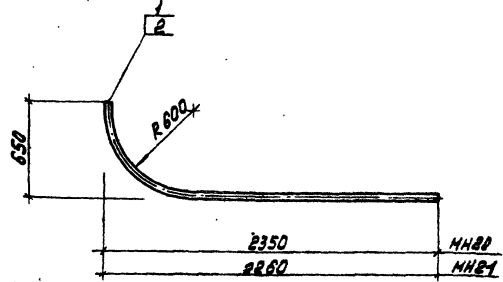
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ

КВАРЦОВАЯ БУ

ФОРМАТ И

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом В



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>МН20</u>		
			<u>Детали</u>		
к.ч.	1		ТР # 80 ГОСТ 8662-75 L=2750	1	20,2 кг
			<u>МН21</u>		
			<u>Детали</u>		
к.ч.	2		ТР # 80 ГОСТ 8662-75 L=2660	1	19,5 кг

76

8107/8

Привязки

Инд. №

ТП 904-1-50-КЖИ-МН20; МН21

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН 20; МН 21)

СТАДИЯ МАССА НАСЧЕТ

Р сч. табл.

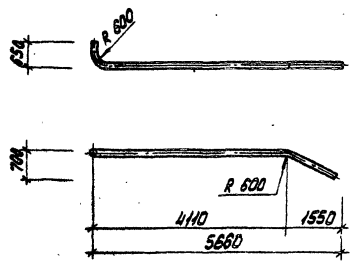
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ

КВАРЦОВАЯ БУ

ФОРМАТ И

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	1			<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Тр. №80 ГОСТ 3862-75 2-6270	1	45,8 кг

8107/8

Привязан

ИМБ.№

ТП 904-1-50 - КЖИ - МН22

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗЧЕ
МН 22

СТАДИИ МАССА НАЧЕРТА

Р 45,5

Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

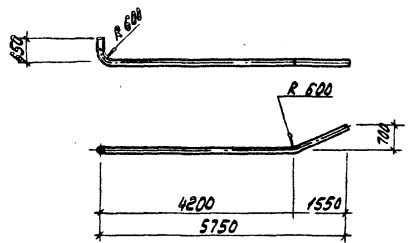
КОПИРОВАЛ РЖ

ФОРМАТ А4

ИМБ. № 1044 Д.П.О.Д. И.А.И.Т.Р. В.А.К.И.Н.И.В.А.

И. КОНТР. МАКАРОВА
АРХИТЕК. ТОДИЦЫНА
Р.К. Г.Р. БЕСКОЛОВА
П.А. КОНСТ. ОСТАШЕНКО
И.И.Н. О.А. САКАВНИЦ

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	1		ТП 904-1-	КЖИ-ТТ2 ТРЧБА №80	1	ГОСТ 3862-75 2-6270 45,81 кг

77

8107/8

Привязан

ИМБ.№

ТП 904-1-50 - КЖИ - МН 23

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗЧЕ
МН 23

СТАДИИ МАССА НАЧЕРТА

Р 51,01

Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

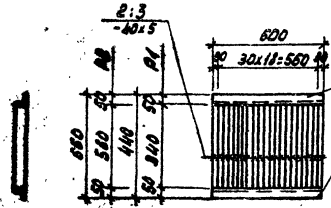
КОПИРОВАЛ РЖ

ФОРМАТ А4

ИМБ. № 1044 Д.П.О.Д. И.А.И.Т.Р. В.А.К.И.Н.И.В.А.

И. КОНТР. МАКАРОВА
АРХИТЕК. ТОДИЦЫНА
Р.К. Г.Р. БЕСКОЛОВА
П.А. КОНСТ. ОСТАШЕНКО
И.И.Н. О.А. САКАВНИЦ

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом



Обозначение	Марка	Масса кг
ТП 904-1	Р1	15,73
-КЖИ - Р1; Р2	Р2	23,5

Код	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Поме-чание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-150x5 ГОСТ 8508-72 L=600	2	2,3кг	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			ТП 904-1- -КЖИ Р1			
			<u>Детали</u>			
Б4	2		-40x5 ГОСТ 103-76 L=940	21	0,53кг	
			ТП 904-1- -КЖИ Р2			
			<u>Детали</u>			
Б4	3		-40x5 ГОСТ 103-76 L=580	21	0,90 кг	

8107/8

Привязки	
Изм. №	

ТП 904-1-50 - КЖИ - Р1; Р2

РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ (Р1, Р2)

СТАЛЬ	МАССА	НАСЫТНОСТЬ
Р	27,84	

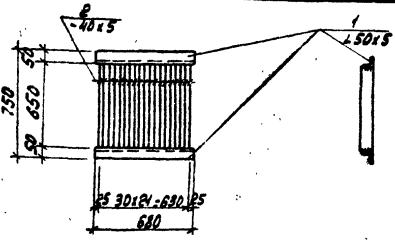
Лист 1 из 2
 ПОСТРОИТЕЛЬСТВО
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОНАТИ

ИСПОЛН. МОРОЗОВ Н.А.
 АРХИТЕК. ТОВАРИЩЕСТВО
 И.П. ГА. БЕСКОММУНАЛЬНИК
 П.В. КАМЕНА. СТАЛЬНЫЕ
 ИЛИ. П.А. СТЕПАНОВА

Типовой проект 904-1-50-КЖИ Альбом



Код	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Поме-чание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-150x5 ГОСТ 8508-72 L=680	2	2,60кг	
Б4	2		-40x5 ГОСТ 103-76 L=650	22	1,02кг	

78

8107/8

Привязки	
Изм. №	

ТП 904-1-50 - КЖИ - Р3

РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ Р3

СТАЛЬ	МАССА	НАСЫТНОСТЬ
Р	27,84	

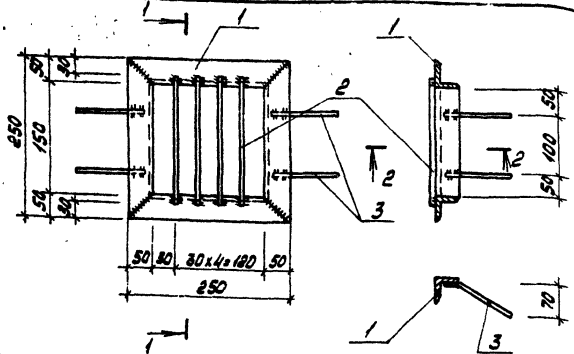
Лист 1 из 2
 ПОСТРОИТЕЛЬСТВО
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОНАТИ

ИСПОЛН. МОРОЗОВ Н.А.
 АРХИТЕК. ТОВАРИЩЕСТВО
 И.П. ГА. БЕСКОММУНАЛЬНИК
 П.В. КАМЕНА. СТАЛЬНЫЕ
 ИЛИ. П.А. СТЕПАНОВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ-АЛЬБОМ В



КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БВ	1		150x5 ГОСТ 8509-72 L=250		4	0,94 кг
БВ	2		40x4 ГОСТ 103-76 L=190		4	0,24 кг
БВ	3		8A1 ГОСТ 8590-74 L=200		4	0,08 кг

ТИП. № ПОЯС. ПОЯС. И ДАТА. АВАН. ЛИСТ

ПРИВЯЗАН

8107/8

ИНВ. №

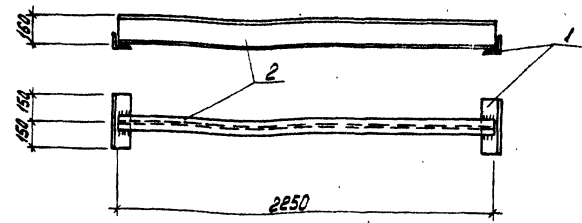
ТП - 904-1-50 - КЖИ - ДА*

РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ Р4	СТАЛЬ	МАССА	НАСЫЩЕ
	Р	5,04	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЮИ
ФОРМАТ И

И. КОНТ. МАКАРОВА *Макарова*
 АРХИТЕК. ГОРДИЦЫНА *Гордичина*
 РИТ. Г.Р. ВЕСКОРОВА *Вескова*
 П. КОНСТ. ОСТАШЕВСКАЯ *Осташевская*
 ИИИ. ОТА. СЛАВЯНЦ *Славянц*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖИ-АЛЬБОМ В



КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БВ	1		L40x5 ГОСТ 8509-76 L=300		4	0,90 кг
БВ	2		I 16 ГОСТ 8230-72 L=2250		2	35,8 кг

ТИП. № ПОЯС. ПОЯС. И ДАТА. АВАН. ЛИСТ

ПРИВЯЗАН

8107/8

ИНВ. №

ТП 904-1-50 - КЖИ - Б1

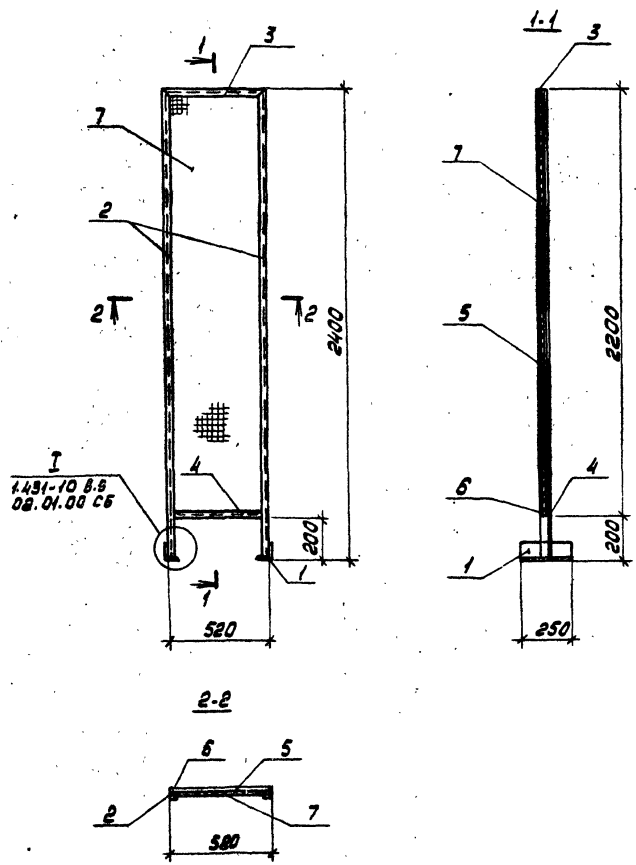
БАЛКА СТАЛЬНАЯ Б1	СТАЛЬ	МАССА	НАСЫЩЕ
	Р	75,2	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЮИ
ФОРМАТ И

И. КОНТ. МАКАРОВА *Макарова*
 ТЕХНИК. СЧИАН *Счиан*
 АРХИТЕК. ГОРДИЦЫНА *Гордичина*
 РИТ. Г.Р. ВЕСКОРОВА *Вескова*
 П. КОНСТ. ОСТАШЕВСКАЯ *Осташевская*
 ИИИ. ОТА. СЛАВЯНЦ *Славянц*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 КЖИ А №60М8

Имя, И.П.О.Ф. Проектировщика и Дата выдачи чертежа



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТП 904-1-	-КЖИ-ТТ2		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
						К ИЗОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ
						И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1	1431-108.3	02.01.01	190x104 ГОСТ 19772-74* В-250	2	1,19 кг
Б4	2	"	02.01.06	150x96x3 ГОСТ 19772-74* В-2385	2	4,56 кг
Б4	3	"	02.01.03	150x36x3 ГОСТ 19772-74* В-520	1	0,99 кг
Б4	4	"	02.01.04	150x36x3 ГОСТ 19772-74* В-502	1	0,95 кг
Б4	5	"	02.01.05	125x20x15 ГОСТ 19772-74* В-502	2	0,25 кг
Б4	6	"	02.01.10	120x25x15 ГОСТ 19772-74* В-2192	2	1,10 кг
Б4	7			ГОСТ 5336-67*	1	1,31 кг/м ²

1. ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ В ст в кл 2 по ГОСТ 380-74*

с 80
8107/8

ПРИВАЯН		
Имя-№		

ТП 904-1-50 -КЖИ-Щ1		
Щ1Т Щ1	СТАЛЬНАЯ МАССА	УМНОЖИТЬ
	Р	17,54 кг
	Лист	Листов 1
	ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

И. КОМП. МАКАРОВА *Макарова*
 И. ПОС.М. СУНАН *Сунан*
 С.Т. И.Н. ГАРСКАЯ *Гарская*
 Р.К. Г.Р. БЕСКОРОВАЙНИК *Бескоровайник*
 П.А. КОМП. ОСТАШЕВСКИЙ *Осташевский*
 И.Н. КОМП. СЛАВЯНКИ *Славянки*

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ 42

