

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-92с86

ГРАДИРНЯ  
ДВУХСЕКЦИОННАЯ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ 2 ВГ 70  
КАПЕЛЬНАЯ С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 192 кв.м.  
СО СТАЛЬНЫМ КАРКАСОМ

Альбом VI

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901 - 6- 92 с 86

## ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ 2вг 70 КАПЕЛЬНАЯ С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 192 кв.м СО СТАЛЬНЫМ КАРКАСОМ

### СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Пояснительная записка. Показатели изменения сметной стоимости С.М.Р при применении научно-технических достижений
- Альбом II Технологические и архитектурно-строительные решения
- Альбом III Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций
- Альбом IV Технологические изделия
- Альбом V Строительные изделия
- Альбом VI Конструкции металлические
- Альбом VII Задание заводу-изготовителю на крупноблочное оборудование (из т.п. 901-6 71.85)
- Альбом VIII Электрооборудование. Автоматизация. Электрическое освещение.
- Альбом IX Спецификации оборудования
- Альбом X Ведомости потребности в материалах
- Альбом XI Сметы

### РАЗРАБОТАН

Проектными институтами:  
Союзводоканалпроект  
Б.О. ЦНИИ Проектстальконструкция  
Ростовский водоканалпроект

### Альбом VI

Главный инженер института  
Главный инженер проекта



С.В. Кошелев  
А.В. Осиповский

Утвержден Госстроем СССР  
протокол от 20 ноября 1985 № 44-49  
введен в действие  
в/о союзводоканалпроект  
приказ от 16 апреля 1986. № 137

				Пробаван	
ИМБ. N					

Ведомость чертежей основного комплекта ТР901-Б-КМ

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация стали (начало)	
3	Техническая спецификация стали (окончание)	
4	Ведомость элементов по визам параллель	
5	Схемы расположения стальных конструкций на отн. 0.000; 0.150; 7.000; фрагмент схемы расположения кровли	
	ореза на отн. 7.000. Разрез 5-5.	
6	Схемы расположения стальных конструкций на отн. 7.800; 8.900; 10.100; 12.300. Разрезы 3-3; 4-4.	
7	Разрезы 1-1; 2-2; 6-6; 8-8. Схема расположения отверстий для крепления электрооборудования	
8	Схема расположения приемов конькового покрытия	
9	Разрезы панелей П1; П6.	
10	Узел 1:4.	
11	Узел 5:6.	
12	Узел 7.	
13	Узел 8.	
14	Узел 9, 10.	
15	Узел 11.	
16	Узел 12, 13.	
17	Узел 14; 16.	
18	Узел 17; 21.	
19	Панели ПС1; ПС5.	
20	Циклы Ц1; Ц3; Ребра вк. Стойки СЕ, СЗ.	

Ведомость вспомогательных документов.

Обозначение	Наименование	Примечан.
	Ссылочные документы	
1.450.3-3	Стальные лестницы, площадки	
Выпуск 0.1	стреманки и ограждения	

Цеповой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывобезопасно и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
 Главный инженер проекта *Юсиповский*

Общие указания.

- Конструкции каркаса запроектированы и рассчитаны в соответствии со СНиП II-23-81, "Стальные конструкции. Нормы проектирования СНиП II-6-74, нагрузки и воздействия. Нормы проектирования. СНиП II-7-81 "Строительство в сейсмических районах".  
 Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75, "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ".
- Монтажные соединения на болтах нормальной точности сборки. В целях повышения антикоррозионной стойкости конструкций все болты приняты постоянными. Должны быть предусмотрены меры предотвращающие развинчивание гаек.  
 Все болты нормальной точности класса 5.6 по ГОСТ 7798-70 изготовленные по технологии 3 приложения 1 с дополнительными испытаниями по п.п. 14.7 табл. 10 ГОСТ 1759-70. Применение автотитановой стали не допускается.  
 Материалы, рекомендуемые для механизированной и ручной сварки, принимать по табл. 5.5 приложения 2 СНиП II-23-81 в зависимости от группы конструкций, марки стали и расчетной температуры. Группы конструкций указаны в ведомости элементов.
- Для нормальной работы конструкций грабдирен необходимо следить за балансировкой вентиляторов. Для устранения зазора между патрубком вентилятора и опорной частью конькового покрытия необходимо плотно пригнать и приварить патрубок вентилятора сварным швом по контуру, предварительно срезав опорные листы на патрубке.
- Учитывая, что стальные конструкции грабдирен находятся в весьма тяжелых условиях эксплуатации (высокая влажность и температура, усиленный приток кислорода воздуха и т.п.), проектом предусмотрены мероприятия, снижающие коррозию стали, а именно:  
 а) все элементы каркаса запроектированы из гнутых и замкнутых профилей;  
 б) там, где это возможно, элементы каркаса выполнены наружу за пределы обшивки с таким расчетом, чтобы они были доступны осмотру и повторной окраске.
- Тип и толщину антикоррозионного покрытия стальных конструкций каркаса грабдирен следует назначать в каждом отдельном случае в зависимости от химического состава оборотной воды и воздуха в соответствии со СНиП II-23-73 "Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования."

В качестве одного из вариантов антикоррозионной защиты для среднеагрессивной среды предлагается следующий:

- Все поверхности стальных конструкций очистить стальной щеткой по второй степени очистки по ГОСТ 9.402-80;
- Все элементы стальных конструкций окрасить в 1-й слой на заводе-изготовителе и 4-й слой на строительной площадке грунт-шпатлевкой ЭП-0010 ГОСТ 10277-76. Общая толщина покрытия должна быть не менее 150 мкм.  
 Для болтов, гаек, шайб и для элементов Т1; Б1; Б3; Б5 (схемы расположения стальных конструкций на отн. 7.000; 10.100) защиту от коррозии рекомендуется выполнять следующим образом:

- произвести горячее цинкование методом погружения в расплав с толщиной покрытия 20-40 мкм;
- окрасить в 1-й слой на заводе-изготовителе и 2-й слой на строительной площадке грунт-шпатлевкой ЭП-0010 ГОСТ 10277-76. Общая толщина покрытия должна быть не менее 100 мкм.

Швы приварки загибок в элементах из ГСП должны быть проверены на герметичность.

6. Конструкции должны регулярно (2-3 раза в год) осматриваться и в случае необходимости окрасиваться вновь.

Поверхность конструкций перед окраской должна быть тщательно очищена от жировых загрязнений, и маркировочных надписей по второй степени обезжиривания поверхности по ГОСТ 9.402-80.

7. Для обеспечения противопожарной безопасности сварные работы должны быть закончены до монтажа возгораемых элементов.

8. Расчетную нагрузку и нагрузки см. альбом I.

Привязан		Лист	
ТР901-Б-92 с.86		КМ	
Управл. Велючка	Инж. Г. Кошелев	Инж. А. Меле	Инж. Ю. Юсиповский
Общие данные		1	1



Альбом VI

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Всего профиля				36																				
Профили гнутые замкнутые сборные к квадратным	09Г2С-12	т100x7		37						4,4		0,2		7,9	0,1	0,4	0,3	8,9	566,2					
	Утого			38	23140													4,4	83,6					
	ВСтЗсп5	т100x4		39						4,4								4,4	83,6					
ТУ36-2287-80	Утого			40	14460						0,9							0,9	29,6					
	Утого			41	14460						0,9							0,9	29,6					
Всего профиля				41		77119				4,4	0,9							5,3	113,2					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСтЗсп5-1	t20		42						0,2			0,9					1,1	14,3					
		t10		43									1,3					1,3	33,4					
		t8		44									0,1					0,1	3,2					
	Утого			45	14460					0,2			2,3					2,5	50,9					
	ВСтЗсп6-1	t16		46						0,1								0,1	1,6					
	Утого			47	12300					0,1								0,1	1,6					
	ВСтЗкп2	t10		48								0,3						0,3	7,7					
		t6		49								1,1			0,6			1,7	72,6					
		t4		50									9,1	1,6				10,7	683,7					
	Утого			51	11240							1,4	9,1	1,6	0,6			12,7	764,0					
Всего профиля				52		71110				0,3		1,4	11,4	1,6	0,6			15,3	816,5					
Сталь листовая русская ромбическая ГОСТ 8568-77*	ВСтЗкп2	t4		53								4,0						4,2	268,4					
	Утого			54	11240							4,0						4,2	268,4					
Всего профиля				55		71315						4,0						4,2	268,4					
Гнутый профиль ГОСТ 8281-80	ВСтЗкп2	150x40x12x2		56														0,1	0,6	0,7	71,6			
	Утого			57	11240													0,1	0,6	0,7	71,6			
Всего профиля				58														0,1	0,6	0,7	71,6			
Гнутый профиль ЧНТУ 2-130-70	ВСтЗкп2	90x30x25x2,5		59														0,6	0,6	61,4				
	Утого			60	11240													0,6	0,6	61,4				
Всего профиля				61														0,6	0,6	61,4				
Сталь горяче- катаная круглая ГОСТ 2590-71*	ВСтЗкп2	•φ18		62														0,3	0,3	8,5				
		•φ12		63														1,6	1,6	67,8				
		•φ10		64															0,1	0,1	9,1			
	Утого			65	11240							0,1						0,1	0,1	9,1				
Всего профиля				66		1118						0,1		1,6				0,3	2,0	81,4				
Всего масса	стали			67								0,1		1,6				0,3	2,0	81,4				
В том числе	09Г2С-12			68	23140					4,7	0,9	18,2	13,2	11,8	3,2	0,7	2,1	54,8	2580,6					
по маркам	ВСтЗсп5-1			69	14460					4,4									4,4					
стали	ВСтЗсп5			70	14460					0,2			3,2						3,4					
	ВСтЗсп6-1			71	12300						0,9		0,5						1,4					
	ВСтЗсп6			72	12300					0,1		8,1			0,6				8,8					
	ВСтЗкп2			73	11240							5,6	9,3	9,5	2,3	0,7	2,0	2,9	29,4					
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I		74																				
		II		75																				
		III		76																				
		IV		77																				

1. Материал конструкций:

- а) для пункта 68 - сталь низколегированная марки 09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73
- б) для пункта 69 - сталь малоуглеродистая марки ВСтЗсп5-1 по ТУ 14-1-3023-80
- в) для пункта 70 - сталь малоуглеродистая марки ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-71\*
- г) для пункта 71 - сталь малоуглеродистая марки ВСтЗсп6-1 по ТУ 14-1-3023-80
- д) для пункта 72 - сталь малоуглеродистая марки ВСтЗсп6 по ГОСТ 380-71\*
- е) для пункта 73 - сталь малоуглеродистая марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71\*

2. Работать с листом 2.

				ТП 9016 - 92 с.86 КМ	
Нач. отд.	Метс				
Н.контр.	Чубовик				
П.контр.	Чубовик				
П.инж.пр.	Осиповский				
Рук.гр.	Малюцкий				
Инженер	Хоменок				
Инженер	Левин				
Приказом				Грабировна 2-х секционная с вентиляторами 2 ВГ 7Р колесная с секциями площадью 192 кв.м со стальным каркасом.	
СНБ №				Сталь (лист) Листов	
				РН 3	
				Техническая спецификация стали (окончание)	
				ЦНИИпроектсталокометрици им.Мельникова Белорусское отделение	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Альбом VI

Наименование конструкций	№ строки	Код конструкций	Масса конструкций, т													Всего с учетом 1% на массу наплавы металла	количество шт	Серия типовых конструкций	
			Всего стали поковки и высокопрочности	Сварки и швеллеры	Широкая полочная сталь	Крупно-сортовая сталь	Средне-сортовая сталь	Мелко-сортовая сталь	Толстолистовая сталь <math>t \ge 4\text{ мм}</math>	Универсальная сталь	Танколейтовая сталь <math>t \le 4\text{ мм}</math>	Литые и члукотварные профили	Трубы	Прочие	Всего				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Стойки	1	52 6591	4,5						0,3			4,5			4,8	4,9			
Горизонтальные связи	2												0,9			0,9	0,9		
Балки и щиты покрытия	3			4,7	8,0	0,3				1,5			0,2		4,1	18,8	19,0		
Конструктивное покрытие	4			0,9			0,7	0,1		11,8					0,1	13,6	13,7		
Панели обшивки	5			2,4						1,7			8,1			12,2	12,3		
Подвески и балки труб и оросителя	6			0,6			0,3			0,6			0,1		1,7	3,3	3,3		
Лестницы, площадки, ограждения	7						0,1		0,2				0,7		1,9	2,9	2,9		1.450.3-3 Вып. 0:1
Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД	8			4,5	8,6	8,0	1,4	0,1	0,2	15,9			14,5		7,8	56,5	57,0		
Итого с учетом 3,7% на отходы	9			4,7	8,9	8,3	1,5	0,1	0,2	16,5			15,0		8,1	58,6			
Приведенная к обычным профилям масса стали с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы	10			8,9	8,6	1,5	0,1	0,2	16,5				17,3		8,1	61,2			
Разница приведенной и натуральной массы	11												2,3			2,6			
Распределение массы стали по пределам текучести с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы	12		кгс/мм <sup>2</sup> 23-25 23-25 24-26 27-35													41,0 9,4 3,7 4,7			
Приведенная к стали углеродистой обыкновенного качества по ГОСТ 380-71 масса стали с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы	13															60,0			
Всего приведенная масса стали с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы	14															62,6			

ТП 901-Б-92 с. 86 - КМ

Нач. отв. Метс  
Инж. А. Бобров  
Инж. В. Чибриков  
Инж. Г. Р. Малашевский  
Инженер Коменок  
Инженер Лебедин

Гравирная 2-х секционная сбен-  
тиляторами 2ВГ 70 карельная  
с 2 секциями площадью 20 кв. м  
с 2 секциями площадью 20 кв. м

Ведомость металлоконструк-  
ций по видам профилей

Стр. 4

Инж.проект.ст. М. С. Сидорова  
Инж. М. М. Меланквоя  
Белгородское отделение







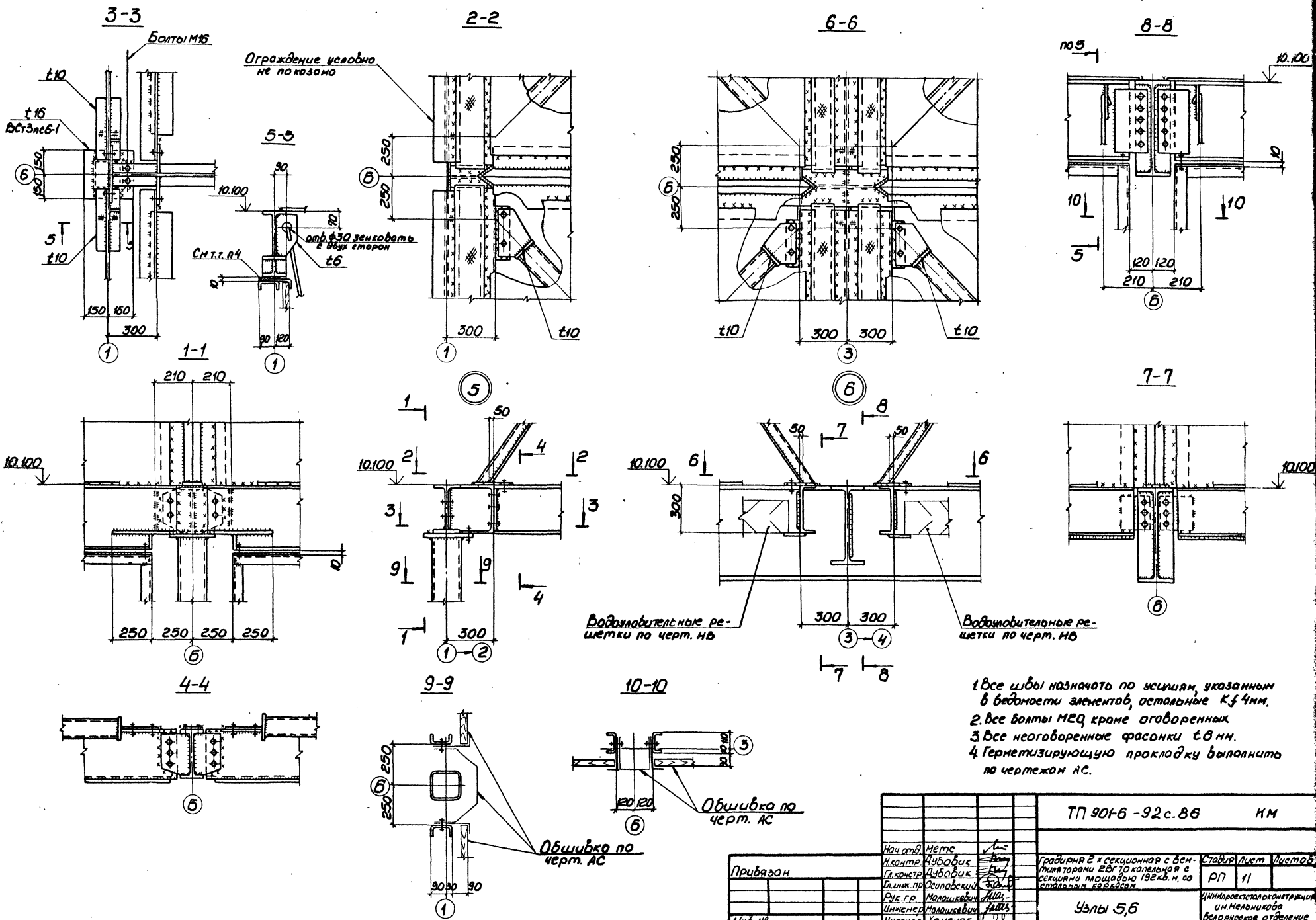












ТП 901-6 -92 с. 86		КМ
Нач. отд. Нетс	Инж. А.И. Бабик	Инж. А.И. Бабик
Инж. П.К. Кондратьев	Инж. П.К. Кондратьев	Инж. П.К. Кондратьев
Инж. П.С. Гр. Малаховский	Инж. П.С. Гр. Малаховский	Инж. П.С. Гр. Малаховский
Инженер Малаховский	Инженер Малаховский	Инженер Малаховский
Инженер Ходяков	Инженер Ходяков	Инженер Ходяков
Приказом		Гражданский проект с вентиляторами 2x10 колесной с секциями мощностью 192 кв. м. со стальными фаянсовыми
Узлы 5,6		Стальной лист Ицетов
Инв. №		РП 11
		Инженер-проектировщик И.М. Мельникова
		Белорусское отделение

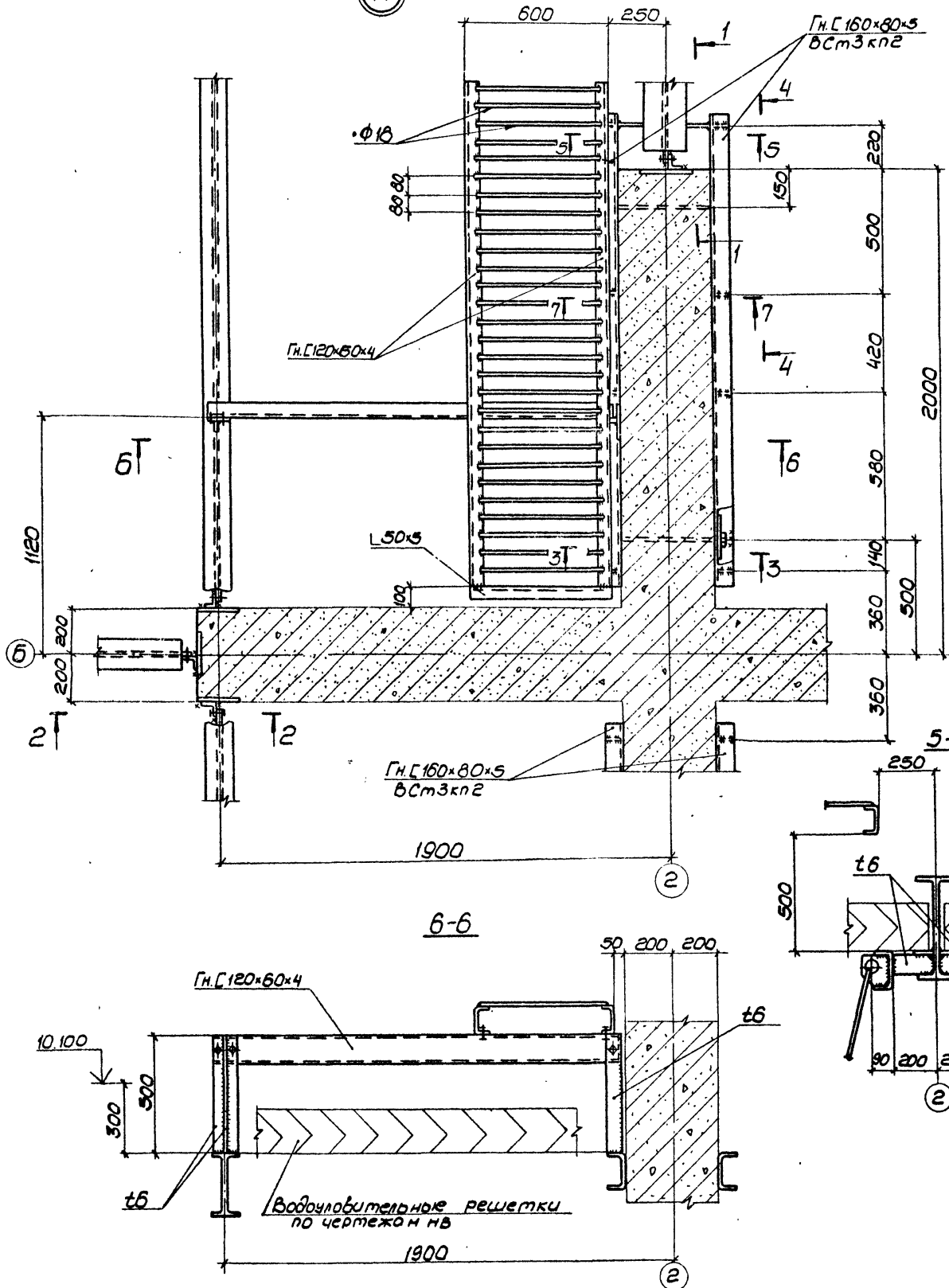






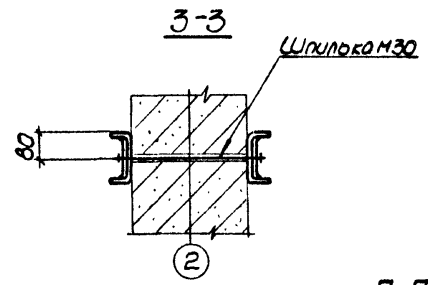
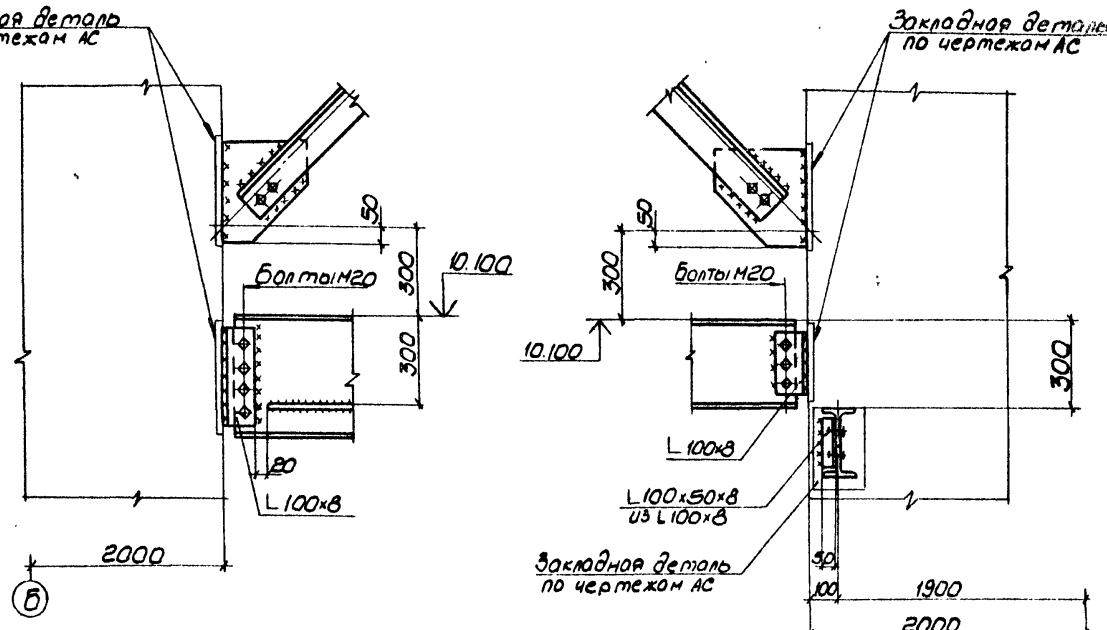


11



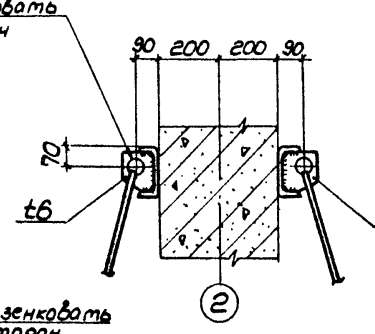
1-1

2-2



Отб. ф30 зенковать с двух сторон

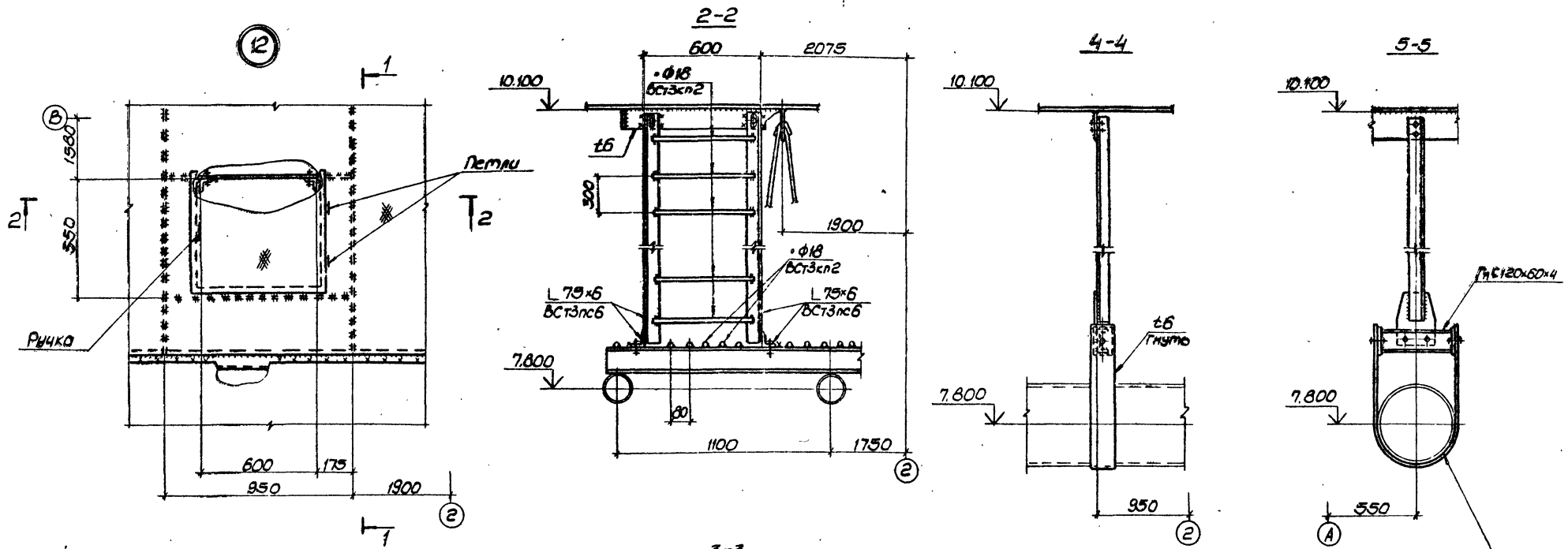
7-7



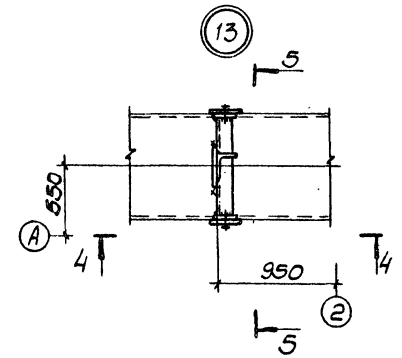
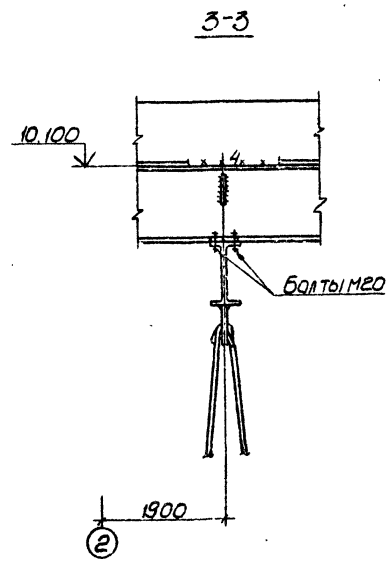
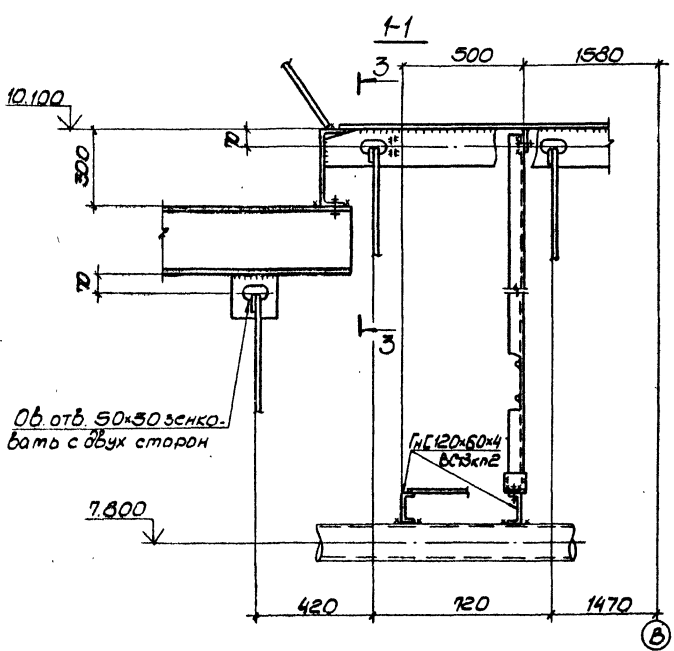
Отб. ф30 зенковать с двух сторон

1. Все швы назначать по усилиям, указанным в ведомости элементов, остальные Кф 4мм.
2. Все неговоренные болты М16.
3. Все неговоренные фланцы т6 мм.

		ТП901-6-92с.86		-КМ	
Нач. отд.	Метс				
Н.контр.	Дубовик				
Гл. констр.	Дубовик				
Гл. инж. пр.	Осиповский				
Рук. г.р.	Молошевич				
Инженер	Левиц				
Инженер	Помкина				
Привязан			Графика 2 х секционная с вентиляторами 2ВГ70 капельной секциями площадью 192 кв.м. со стальным каркасом.		
Узел 11			РП	15	
Инв. №			Уч.проект.столб.конструкция им. Мельникова Белорусское отделение		

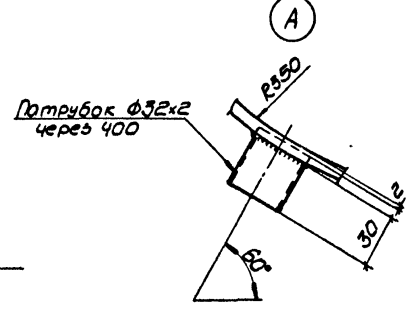
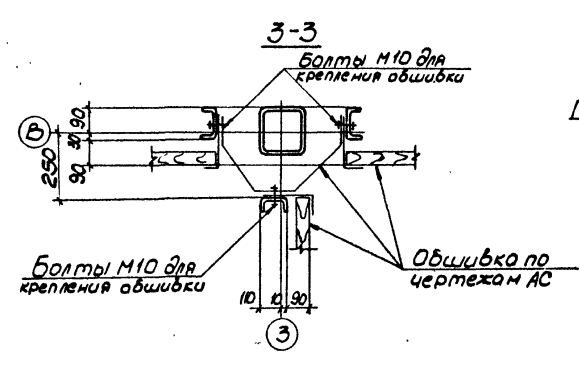
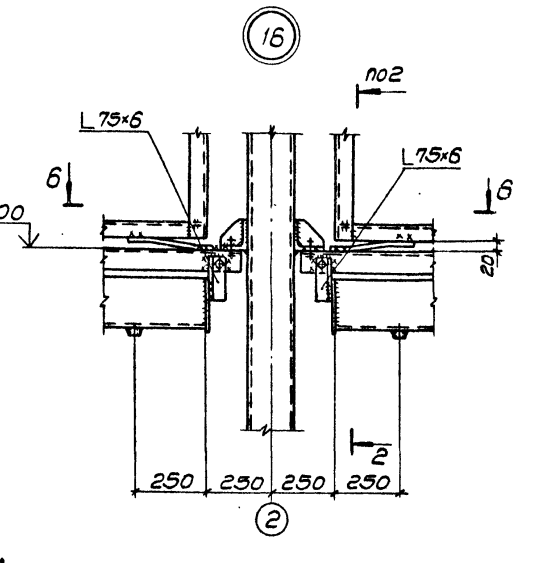
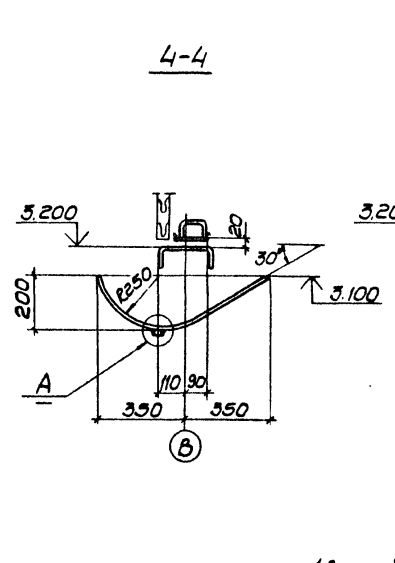
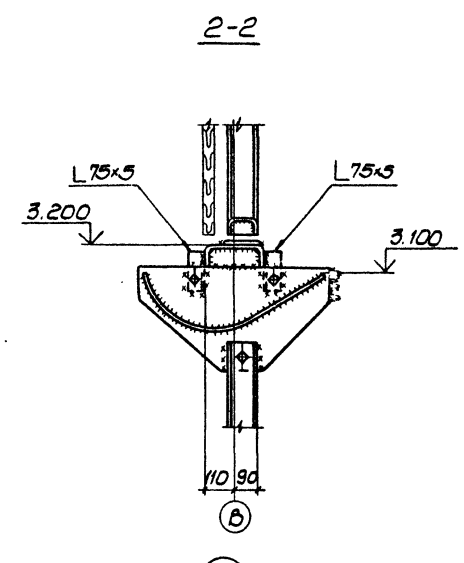
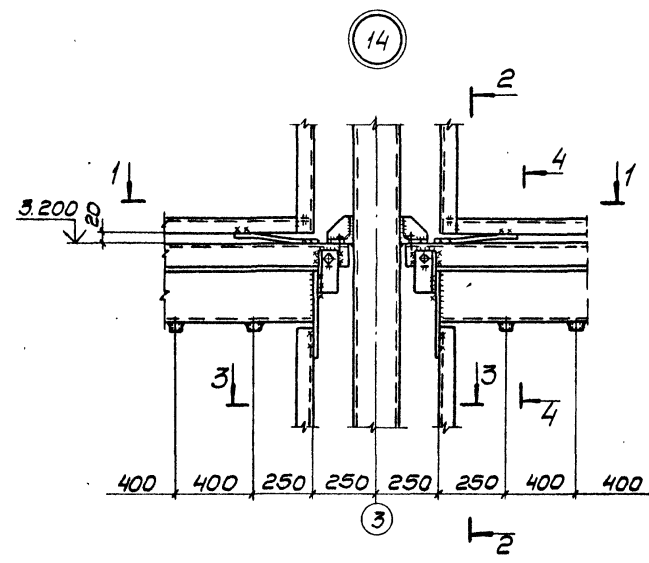
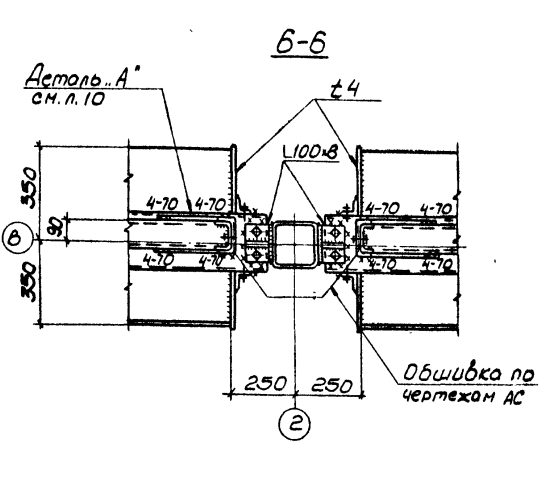
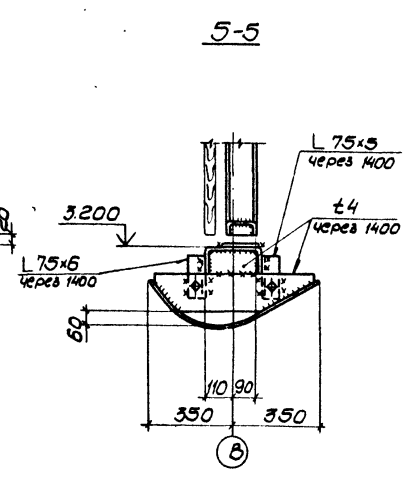
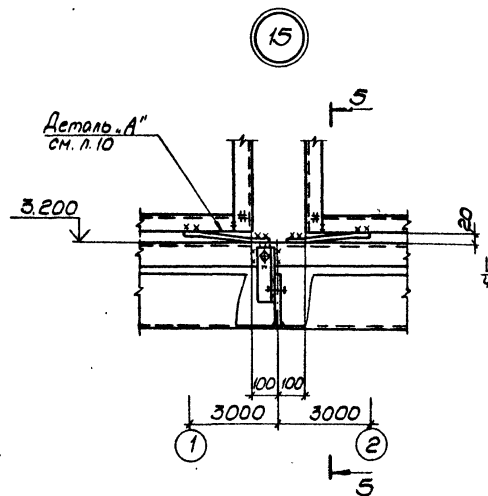
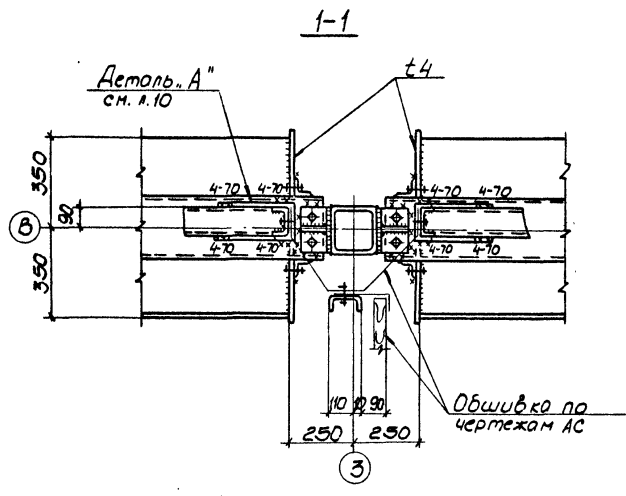


Тр ф325  $\varnothing$ /Q 750 куб.м/40с  
Тр ф426  $\varnothing$ /Q 1000, 1500 куб.м/40с



1. Все швы назначать по усилиям, указанным в ведомости элементов, остальные к ф.б.м.
2. Все фразы т.б.
3. Все болты М16, кроме оговоренных.

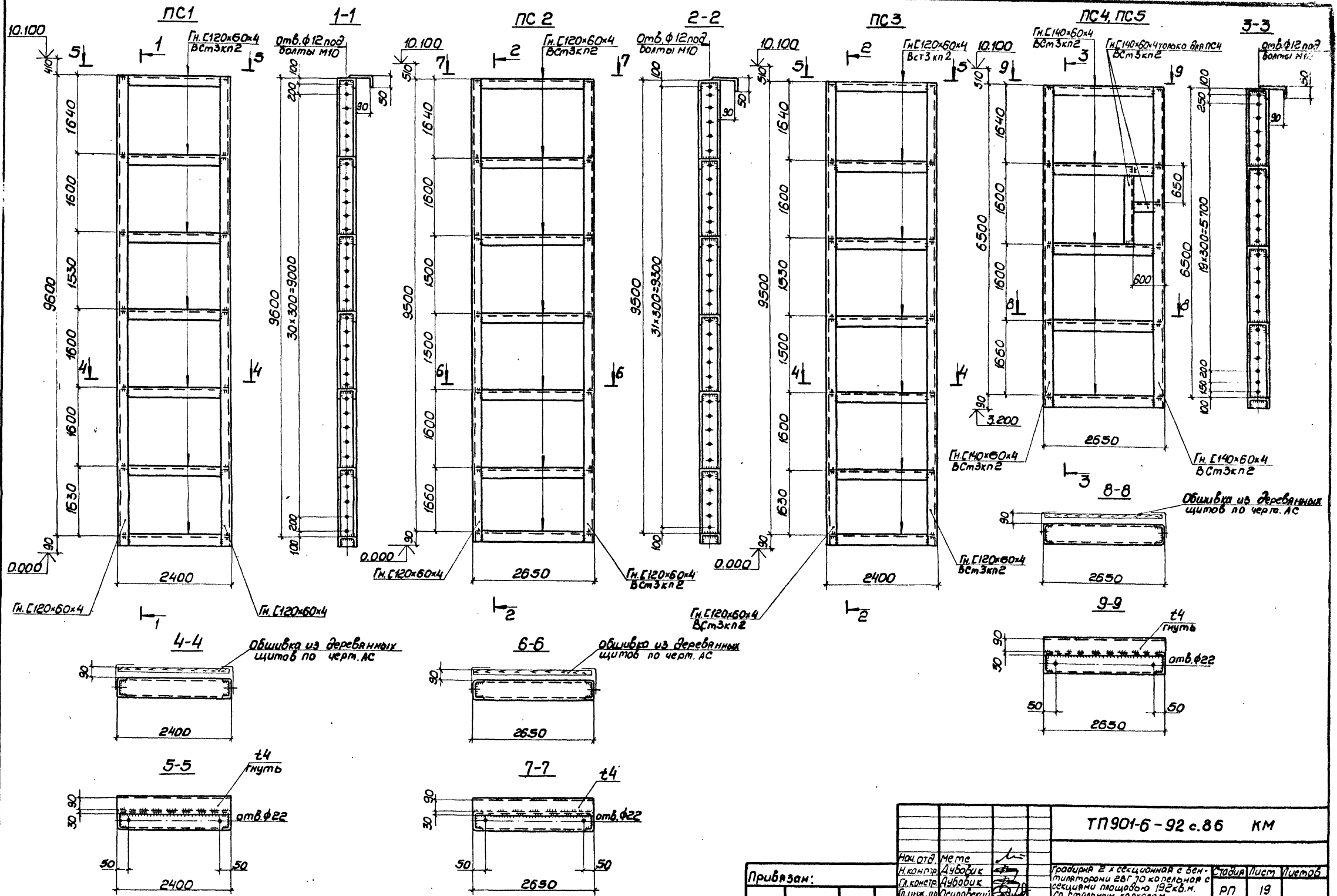
		ТП901-6-92 с.88 - КМ	
Привязан	Нач. отв. Метс	Лист	Листов
	М.контр. Ачубовик		
	Л.в.онт. Ачубовик	График в 4 секционных в здании латории 2В.70 кафель с сеткой на площадке 182 кв.м. со старым каркасом.	
	Л.инж. пр. Осиповский	Узлы 12, 13	
	Рук. гр. Молодцова	Центр проектирования и строительства Белорусского отделения	
	Инженер Ломачина		
	Инженер Хоненко		



1. Все швы назначать по усилиям, указанным в ведомости элементов, остальные к ф 4 мм.  
 2. Все болты М20, кроме огоборенных.  
 3. Все неогоборенные фрасонки t 8 мм.

		ТП901-Б-92 с.86		КМ	
Привязан		Нач. отд. Метс	Л. контр. Вязовик	Горбуня 2 х секционная с венти-	Сталь/Мет/Листов
		Л. конст. Дубовик	Инж. пр. Осипович	плотами 25г 70 крепильная с сек-	РН 17
		Инж. пр. Гавришевич	Инженер Ломачин	циями площадью 132 кв. м. со	
		Инженер Хоменок		стальными фрасонам	
Уч. № 14-16		Центрпроектстальконструкция		им. Мелюникова	
		Белорусское отделение			





Лист № 10 из 10 листов в альбоме

		<b>ТП901-6-92 с.86 КМ</b>	
Привязан:	Монтаж	Метел	Графична 2 х секционна с бен- пликатрами 287 до карельная с секционни плошадько 192 кв.м. со сталевином каркасом
	Инженер	Инженер	
Инв. №	Инженер	Инженер	РП 19
	Панели ПС1: ПС5		ЦНИИпроектсталиконструкция им. Мельникова Белорусское отделение

