

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-6-94с.86

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ С
ВЕНТИЛЯТОРАМИ 2ВГ 70 БРЫЗГАЛЬНАЯ С СЕКЦИЯМИ
ПЛОЩАДЬЮ 192м² СО СТАЛЬНЫМ КАРКАСОМ

АЛБОМ V

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

2 1270-05
цena 0-91

					ПРИБВОД	
ЛИС №						

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-443, Сивильная ул., 22

Сдано в печать VIII 1956г.

Заказ № 9680 Тираж 475 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-6-94с.66

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ 2 ВГ 70 БРЫЗГАЛЬНАЯ С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 192м² СО СТАЛЬНЫМ КАРКАСОМ

АЛЬБОМ V

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка. Показатели изменения сметной стоимости строительно-монтажных работ.
- АЛЬБОМ II Технологические и архитектурно-строительные решения.
- АЛЬБОМ III Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций.
- АЛЬБОМ IV Технологические изделия.
- АЛЬБОМ V Строительные изделия.
- АЛЬБОМ VI Конструкции металлические.
- АЛЬБОМ VII Задание заводу-изготовителю на крупноблочное оборудование (из т.п. 901-6-7185).
- АЛЬБОМ VIII Электрооборудование. Автоматизация. Электрическое освещение.
- АЛЬБОМ IX Спецификации оборудования.
- АЛЬБОМ X Ведомости потребности в материалах.
- АЛЬБОМ XI Сметы.

УТВЕРЖДЕН Госстроем СССР
Протокол от 20 ноября 1985 г. № 44-49
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
в/о Союзводоканалпроект
Приказ от 46 апреля 1986 г. № 37

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Зам. Главного инженера института *Н. Михалева* Михайлов А.И.

Главный инженер проекта *В. В. С. Трубинов* Трубинов В.А.

				Привязан	
ИВН. №					

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
тп 901-б- -кни. до	Содержание альбома	2	
-кни. тч	Технические условия	3...6	
.1.1.01	Каркас пространственный	7	
.1.1.01.01	Каркас плоский	8	
.1.1.02	Каркас пространственный	9	
.1.2.00	Каркас плоский	10	
.1.2.00.01	Сетка арматурная	11	
.1.2.00.02	Сетка арматурная	11	
.1.2.01	Каркас пространственный	12	
.1.1.02.01	Каркас плоский	12	
.1.2.01.01	Каркас плоский	13	
1.3.01	Щит стеновой	14...17	
.1.3.01.01	Изделие соединительное	18, 19	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
тп 901-б- -кни.1.4.1	Панель стеновая (ПС2-24-К11а)	20	
.1.4.1Б	Панель стеновая (ПС2-24-К11а, Б, В, Г, Д, Е)	21	
.1.4.1ВМС	Панель стеновая. Ведомость расхода стали	22	
.1.4.1.01	Сетка арматурная	22	

Приказан:

Инв. №			

Нач. шта.	Лытчица	Л
И. контр.	Козлов	Л
Гл. спец.	Козлов	Л
Гл. п.	Гольдина	Л
Рис. др.	Станина	Л
Инженер	Полыкова	Л
Инженер	Валева	Л

тп 901-б-94с.86

-кни. до

Содержание альбома

Страна Лист Листов

рп 1 1

Создана в ЦНИИТРО

1. Общие требования

1.1. В связи с наличием в вентиляционных градишках агрессивной среды, обусловленной их технологическим назначением как теплообменных аппаратов исправительного типа, следует обратить особое внимание на строгое соблюдение предусмотренных проектом мероприятий по обеспечению долговечности железобетонных изделий

2. Требования к бетону и материалам для его приготовления

2.1. Сборные железобетонные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования, а также требованиям настоящего раздела.

Требования к бетонной смеси для сборных панелей приведены в таблице 1.

Таблица 1

Линейная жесткость (среднее значение) в см не более	Жесткость по технике бетона в см/мин не менее	Расход цемента кг/м ³ не более	Расход воды в % не более
1	140 (при значении бетонной смеси с притиркой) 25	450	180
2			

Примечание. Применение жестких бетонных смесей рекомендуется лишь при условии обеспечения возможности качественного их уплотнения в конструкциях и изделиях.

2.3. материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 6802-20. бетон тяжелый, технические требования к заполнителям и заполнительных требованиям, изложенным в п.п. 2.5 - 2.10

2.4. Для бетона панелей следует применять сульфатостойкий портландцемент по ГОСТ 10173-76* портландцемент шлопопорт цемент марки не ниже 400, содержащий в ÷ ÷ 10% активных минеральных добавок.

При III степени агрессивности воздействия воздушной среды на бетон допускается также применение следующих цементов по ГОСТ 10178-76.

При III степени - портландцемент с содержанием С₃A не более 5%.
При IV степени - портландцемент с содержанием С₃A не более 8%.

Пластифицированный и гидрофобный портландцементы.

Применение в цементе инертных минеральных добавок не допускается. нормальная густота цементного теста должна быть не выше 26%.

2.5. При выборе вида цемента следует учитывать наряду с требованиями, изложенными в п.п. 2.4, агрессивность воды-среды, в соответствии с главой СНиП 5-28-73*. Защита строительных конструкций от коррозии.

2.6. Заполнители бетона должны быть чистыми, обладать постоянством зернового состава. Не допускается применение нерацонированных и загрязненных заполнителей, а также гравилов песчаных смесей.

2.7. Мягкий заполнитель (песок кварцевый) должен иметь модуль крупности не ниже 2,5, а количества содержащихся в нем пылевидных, илистых и глинистых частей, определяемое отмыванием, допускается не более 1%.

Примечание. При соответствующей технико-экономическом обосновании, может быть допущено применение мягкого заполнителя с модулем крупности не ниже 1,7.

И. ОТВ		Л. ОТВ	И. ОТВ	И. ОТВ	И. ОТВ	ТП 901-Б-94с.86			-КНИ-ТУ		
И. ОТВ	Л. ОТВ	И. ОТВ	И. ОТВ	И. ОТВ	И. ОТВ	Технические условия	Страница	Лист	Листов		
И. ОТВ	Л. ОТВ	И. ОТВ	И. ОТВ	И. ОТВ	И. ОТВ		Р.П.	1	4		
И. ОТВ	Л. ОТВ	И. ОТВ	И. ОТВ	И. ОТВ	И. ОТВ		СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ				
И. ОТВ	Л. ОТВ	И. ОТВ	И. ОТВ	И. ОТВ	И. ОТВ						
И. ОТВ	Л. ОТВ	И. ОТВ	И. ОТВ	И. ОТВ	И. ОТВ						

2.8 Крупный заполнитель (щебень, гравий) в зависимости от наибольшего размера зерен должен состоять из 2-3 фракций и кроме того отвечать требованиям, приведенным в табл. 2

Таблица 2

Показатели	Требования к крупному заполнителю для бетона
Крупный заполнитель должен быть из неветвиловатых извлеченных пород (например: гранит, сиенит, диабаз) с временным сопротивлением сжатию образца в водонасыщенном состоянии в кг/см ² , не менее.	1200
Прочность (прочность в цилиндре) щебня	ДРВ
Содержание в щебне зерен слабых пород в % по весу, не более	5
Содержание иловатых и лежачих зерен щебня в % по весу не более	5
Водопоглощение материала зерен щебня в % по весу не более	0.5
Объемная масса породы (зерен) в г/см ³ не менее.	В.6
Содержание в щебне пылевидных илистых и глинистых частиц, определяемое аттучиванием в % по весу не более	0.5

2.9 В состав бетона рекомендуется вводить газообразующие, воздухововлекающие или пластифицирующие добавки (кремний органическая эмульсия ГЛЖ-94, смола нейтрализованная воздухововлекающая, сульфитно-стировая барда и т.п.) для повышения его морозостойкости и удобоукладываемости бетонной смеси.

2.10. Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона в виде солей-электролитов не допускается.

2.11. Вода для приготовления бетонной смеси для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79.

2.12. Сталь для арматуры сборных железобетонных панелей и закладных изделий принята по СНиП II-15 Приложение 3, 4 Арматурная сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82. Марка стали 35ГС.

Обыкновенная арматурная проволока периодического профиля Вр-1 по ГОСТ 6727-80.

Сталь для закладных изделий Вст3кп2 по ГОСТ 380-71

3. Требования предъявляемые к технологии приготовления бетонной смеси и изготовления панелей.

3.1. В целях обеспечения высокой плотности бетона сборные панели должны формироваться на виброплощадках. При недостаточном виброуплотнении рекомендуется применять гравитационный или пневматический переизбыток при давлении не менее 40 гс/см².

3.2. Для изготовления сборных панелей следует применять металлические жесткие формы.

3.3. Отформованные изделия должны твердеть в естественных условиях при положительной температуре с постоянным обильным увлажнением или пропариваться.

3.4. Режим пропаривания сборных железобетонных изделий должен приниматься следующий.

3.4.1. Отформованные изделия до тепломажнотной обработки следует выдерживать не менее 5 часов в отапливаемой камере при положительной температуре воздуха (не ниже 15°C) при введении в состав бетона газообразующих, воздухововлекающих или пластифицирующих добавок, а также при применении пластифицированных и гидравлических цементов время предварительного выдерживания должно быть не менее 8 часов;

Т.П. 901-Б-94с.86

КЖИ-ТУ

Лист

2

3.4.2. Температуру в пропарочной камере следует повышать плавно до $+50^{\circ}\text{C}$ с увеличением на 10°C в час для изделий изготавливаемых из малоподвижной (с осадкой конуса до 2 см) бетонной смеси и 15°C в час из умеренно жесткой (с осадкой конуса менее 1 см) бетонной смеси.

3.4.3. При температуре $+50^{\circ}\text{C}$ изделия подлежат выдерживать 2-3 часа, затем плавно повысить температуру в пропарочной камере (10°C в час) до температуры изотермического нагрева, т.е. до $+70^{\circ}\text{C}$.

3.5. Распалубка элементов сборных изделий должна производиться только после их тепловлажностной обработки, а при твердении в естественных условиях не ранее достижения бетоном 70% проектной массы на прочность на сжатие.

3.6. Изделия отпускаемые заводом-изготовителем должны иметь 100% проектной прочности на сжатие.

3.7. Прочность бетона изделий, подвергающихся пропариванию следует контролировать испытанием пропаренных совместно с изделиями контрольных бетонных кубов (не менее 9 шт) Первое испытание контрольных кубов в количестве 3 шт, следует производить через 3-4 часа после окончания цикла тепловлажностной обработки, последнее испытание - после двусуточного хранения их совместно с изделиями.

3.8. Контроль качества бетона, а также сборных изделий должен быть систематическим и осуществляться в соответствии с требованиями.

Гост 12730.0-78 Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения пористости и водонепроницаемости.

Гост 12730.1-78 Бетоны. Метод определения плотности.

Гост 12730.2-78 Бетоны. Метод определения влажности.

Гост 12730.3-78 Бетоны. Метод определения водопоглощения

Гост 12730.4-78 Бетоны. Метод определения показателей пористости

Гост 12730.5-78. Бетоны. Методы определения водонепроницаемости

Гост 10860-76. Бетоны. Методы определения морозостойкости.

Гост 10180-78. Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.

Гост 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости."

Гост 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и "Указаниями по возведению монолитных железобетонных промышленных труб и боковых граблей" (СН 374-61)

3.9. При приемке готовых изделий целесообразно пользоваться приборами, позволяющими проверять качества железобетона без разрушения (электронно-акустические и гаммадефектоскопия).

Обнародность уплотнения бетона допускается проверять по показателям его прочности в наружных слоях конструкций, например, при помощи шариковых, дисковых и других приборов

3.10. Допускаемые отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать ± 3 мм.

3.11. Контроль производства и проверка качества готовых изделий, правила приемки, маркировки и паспортизации, хранения и транспортирования должны осуществляться в соответствии с Гост-13015.1-81 Гост 13015.2-81. Гост 13015.3-81.

ТП 901: Б-94с.86 -КЖИ-ТУ

ЛСТ
3

Условий

3.12. Складирование железобетонных элементов производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-20. "Техника безопасности в строительстве". Прокладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

3.13. Погрузку и транспортирование железобетонных изделий следует производить в соответствии с рекомендациями руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкции промышленного строительства автомобильным транспортом. (Стройиздат 1973) и техническими условиями на погрузку и крепления грузов, утвержденными МПС в 1963 г.

4. Требования к арматурным и закладным изделиям.

4.1. Плоские арматурные сетки и каркасы следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.

Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней.

4.2. Сварку следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14036-66. "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки."

"Основные типы и конструктивные элементы" и "Инструкцией по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-73.

4.3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

4.4. Для точного соблюдения всех размеров изготовленные сетки и каркасы следует производить в кондукторах.

4.5. Закладные изделия следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75. "Арматурные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-78.

4.6. Сварку торцовых соединений круглых стержней с листовым прокатом в закладных изделиях следует выполнять под флюсом.

4.7. Защиту закладных изделий от коррозии следует выполнять металлизацией цинком при толщине покрытия 200 мкм.

4.8. Плоские каркасы собирать в пространственные следует контактной сваркой с помощью сварочных ячеек.

5. Требования к щитам обшивки

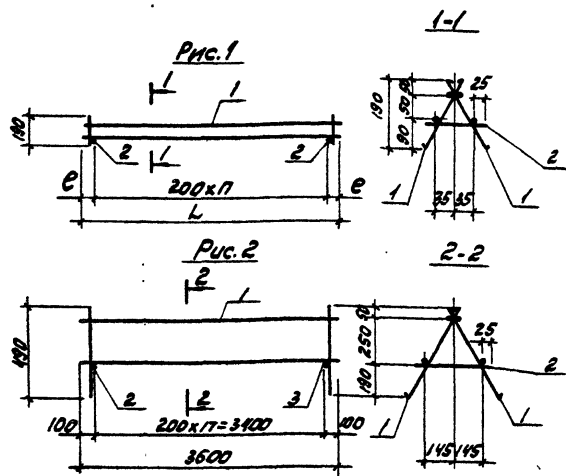
5.1. Ограждающие конструкции щитов обшивки и ветровых перегородки выполнены из асбестоцементных волнистых листов унифицированного профиля по ГОСТ 16233-77.

5.2. Асбестоцементные листы должны быть пропитаны на всю глубину петролатумом или каменноугольным маслом.

5.3. Швы между асбестоцементными листами герметизируются изоляционными прокладками.

5.4. Приборы для крепления листов обшивки должны быть оцинкованы толщиной 130 мм.

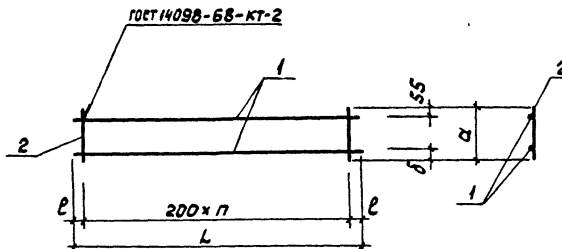
И. СЕРГЕЕВ



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на котлах - КЖМ.1.101	Приме- чание
				- 01 - 02 - 03 - 04	
			<u>Документация</u>		
03		ТП 901-6- - КЖМ.1.101	Технические условия	×	×
			<u>Сборочные единицы</u>		
03	1	ТП 901-6- - КЖМ.1.101.01	Каркас плоский	2	
		- 01		2	
		- 02		2	
		- 03		2	
		- 04		2	
			<u>Детали</u>		
			Стержень ГОСТ 5781-82		
04	2	ТП 901-6- - КЖМ.1.101. 1	φ 6AT E=120	20	36
		2	φ 6AT E=340		26
					18
					0,025 кг
					0,1 кг

Обозначение	Рис.	Размеры в мм		π шт	Масса ед. кг
		L	E		
- КЖМ.1.101	1	3950	75	18	12,5
- 01		7100	50	35	22,1
- 02		5300	50	26	16,7
- 03		5000	100	25	15,7
- 04	2	-	-	-	22,4

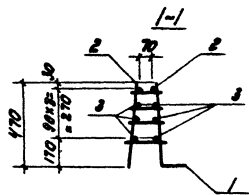
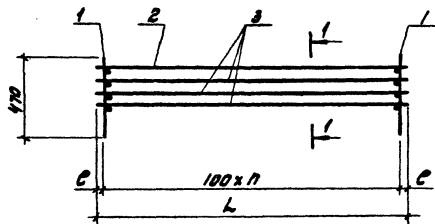
				ТП 901-6-94с.86 - КЖМ.1.1.01			
Привязка				Каркас пространственный			
Имя. №				Судья / Масса / Местность			
				СМ. ТИЗ.1			
				Лист / Листов /			
				Создатель/анал.проект			



Обозначение	Размеры в мм				n шт.	Масса ед. кг
	L	l	a	b		
-кни.1.1.01.01	3950	75	215	90	19	6,0
-01	7100	50			35	10,6
-02	5300	50			26	8,0
-03	5000	100			25	7,5
-04	3600	100			17	10,3

Формат	Вона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание	
					-кни.1.1.01.01-	-01	-02	-03		-04
				<u>Документация</u>						
А3			тп 901-6-	-кни. ту	Технические условия	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>						
				Стержень, ГОСТ 5781-82						
Б4	1		тп 901-6-	-кни.1.1.01.01.1	φ10A1, l=3950	2			2,5 кг	
				.2	φ10A1, l=7100	2			4,4 кг	
				.3	φ10A1, l=5300		2		3,3 кг	
				.4	φ10A1, l=5000			2	3,1 кг	
				.5	φ10A1, l=3600				2 2,2 кг	
Б4	2			.6	φ6A1, l=215	20	36	27	26	0,05 кг
				.7	φ10A1, l=565				18	0,33 кг

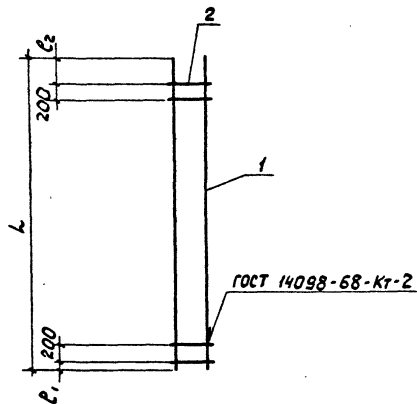
				т.п 901-6-94с.86			-кни.1.1.01.01		
Привязки:				Нач. отд.	Дальницкая	И.И.	Статус	Масса	Масштаб
				Н. контр.	Мазо	И.И.	рп	ан.	-
				гл. спец.	Козловичер	И.И.	табл.		
				Гл.П.	Гольдина	И.И.	Лист	Листов	1
				Рук. др.	Станкина	И.И.	Союзводоканалпроект		
Инв. №				Инженер	Пояркова	И.И.			



Обозначение	Размеры в мм		n шт	масса в д. кг
	L	C		
- КЖМ.1.1.08	7600	100	37	60,0
-01	7450	25	37	59,0
-02	5500	50	27	43,6
-03	4200	100	21	33,6

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.				Примечание
				- КЖМ.1.1.02 -				
				- 01 - 02 - 03				
			<u>Документация</u>					
А3		ТП 901-6- -КЖМ. ТУ	Технические условия	×	×	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	ТП901-6- -КЖМ.1.1.02/01	Каркас плоский	38	38	28	22	
			<u>Детали</u>					
			<u>Стержень ГОСТ 8781-82</u>					
Б1	2	ТП901-6 -КЖМ.1.1.02 1	φ 12 А III, C=7600	2				6,8 кг
		2	φ 12 А III, C=7450	2				6,6 кг
		3	φ 12 А III, C=5500		2			4,9 кг
		4	φ 12 А III, C=4200			2		3,7 кг
Б4	3		φ 10 А III, C=7600	6				4,7 кг
		6	φ 10 А III, C=7450	6				4,6 кг
		7	φ 10 А III, C=5500		6			3,4 кг
		8	φ 10 А III, C=4200			6		2,6 кг

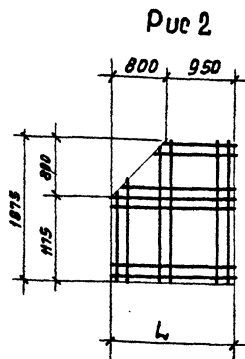
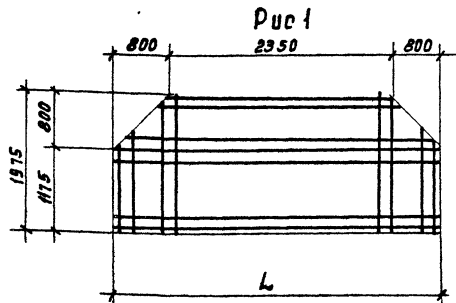
Привязки:		ТП 901-6-94 с.86 -КЖМ.1.1.02		Стрелка	Масштаб	Масштаб
				РП <td>см. табл. <td>-</td> </td>	см. табл. <td>-</td>	-
			Каркас пространственный	лист	листов	1
ИВ. №:				Создано в автоматическом режиме		



Обозначение	L	l ₁	l ₂	Масса ед. кг
тп 901-6- -КНИ.1.2.00	6125	25	300	13,8
-01	5925	25	300	13,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во на исполнении		Примечание Вес шт. кг
					-	01	
				<u>Документация</u>			
А3			тп 901-6- -КНИ.ТУ	Технические условия	×	×	
				<u>Детали</u>			
				<u>Стержень ГОСТ 5781-82</u>			
Б4	1		тп 901-6- -КНИ.1.2.00.	1 ф12АГ, l=6125	2		5,4 кг
				2 ф12АГ, l=5925		2	5,3 кг
Б4	2			3 ф6АГ, l=380	30	29	0,1 кг

тп 901-6-94с.86 -КНИ.1.2.00			
И.контр. Мазо	Маш		
нач. отд. Кольшницер	Маш		
Гл. спец. Козловичер	Маш		
ГИП Гольдина	Маш		
Рук. бр. Станина	Маш		
Инженер Ницкевич	Маш		
Привязан:		Каркас плоский	
Инв. N°		Лист 1	
		Листов 1	
		Создатель: Каналпроект	



Обозначение	Рис	L	Масса ед. кг.
ТЛ901-6- -КЖН.1.2.00.01	1	3950	40.0
01 2	2	1750	19.8

Привязан:

УИВ. №

Н. контр.	Козловычер	<i>Коз</i>
Нач. отд.	Ляйтшуллер	<i>Ляйт</i>
Р.к. спец.	Козловычер	<i>Коз</i>
Р.П.	Рольдино	<i>Роль</i>
Рук. бр.	Станино	<i>Стан</i>
Измерен	Ничкевич	<i>Ничк</i>

ТЛ901-6-94с.86-КЖН.1.2.00.01

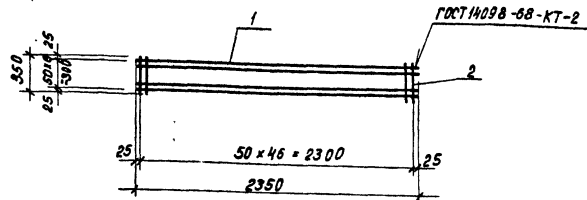
Сетка арматурная

Стадия	Масса	Масштаб
Р	СМ. ТАБЛ.	Б/М
Лист	Листов 1	

С 10АВ-200 1975xL
8АШ-200

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4



Формат	Знак	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
				<u>Технические требования</u>		
				<u>Детали</u>		
				Стержень ГОСТ 5781-82		
Б4	1	ТЛ. 901-	- КЖН.1.2.00.02	ф 6АІ, R=2350	7	0.5кг.
Б4	2			ф 6АІ, R=350	47	0.1кг.

Привязан:

УИВ. №

УИВ. № табл. Подпись и дата

Н. контр.	Козловычер	<i>Коз</i>
Нач. отд.	Ляйтшуллер	<i>Ляйт</i>
Р.к. спец.	Козловычер	<i>Коз</i>
Р.П.	Рольдино	<i>Роль</i>
Рук. бр.	Станино	<i>Стан</i>
Измерен.	Ничкевич	<i>Ничк</i>

ТЛ 901-6-94с.86-КЖН.1.2.00.02

Сетка арматурная

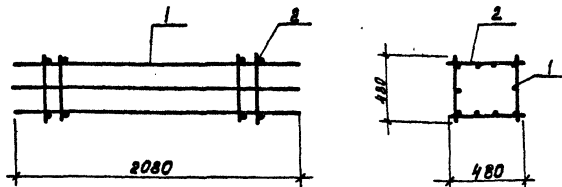
Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	8.2 кг.	Б/М
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копирован: Давченко. 2003-

21270-05 12

Формат А4



Формат	Возв	№3.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Тп 901-Б-	-КЖИ-ТУ Технические условия	1	×
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1		Тп901-Б	-КЖИ.1.1.02.01 Каркас плоский	2	
А3	2			-01 Каркас плоский.	2	

Привязан:

ИЧБ.№2

ТП 901-Б-94с.86 -КЖИ.1.2.01

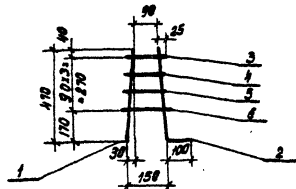
Каркас пространственный

Студия	Масса	Мощность
Р.п.	60.4 кг	5/М

Лист	Листов
	1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4



Формат	Возв	№3.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б3			Тп901-Б	-КЖИ.ТУ Технические условия	1	×
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
Б4	1		Тп901-Б	-КЖИ.1.1.02.01 ф 8 А III, E = 470	1	0.11 кг.
Б4	2			2 ф 8 А III, E = 570	1	0.23 кг.
Б4	3			3 ф 8 А III, E = 140	1	0.03 кг.
Б4	4			4 ф 8 А III, E = 150	1	0.03 кг.
Б4	5			5 ф 8 А III, E = 180	1	0.04 кг.
Б4	6			6 ф 8 А III, E = 180	1	0.04 кг.

Привязан:

ИЧБ.№2

ТП 901-Б-94с.86 -КЖИ.1.1.02.01

Каркас плоский

Студия	Масса	Мощность
Р.п.	0.48 кг.	-

Лист	Листов
	1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

Рис. 1

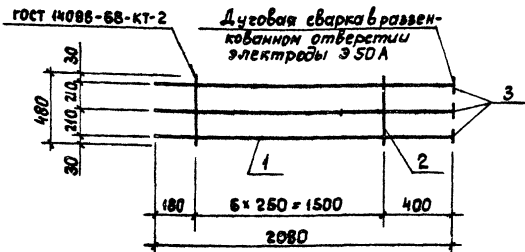
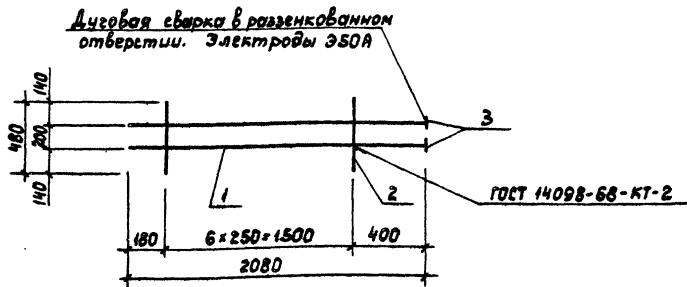


Рис. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во на исполнении - КНИ.2.01				Примечание
				<u>Документация</u>					
А3			ТП 901-Б- -КНИ.Т.У	Технические условия	×	×			
				<u>Детали</u>					
Б4	1		ТП 901-Б -КНИ.1.2.01.01	Ф16А ГОСТ 5781-82 L=2080	3	2			3,4 кг
Б4	2		. 2	Ф6А ГОСТ 5781-82 L=480	7	7			0,8 кг
Б4	3		. 3	Пластина -60x12 ГОСТ 103-75 Вес 3 кг 2-1 ГОСТ 525-79 L=60	3	2			0,4 кг

Обозначение	КНИ риз.	Масса ед. кг
ТП 901-Б- -КНИ.1.2.01.01	1	17,0
	-01	13,2

И. контр.		Козловичер		ТП 901-Б-94 с.86		-КНИ.1.2.01.01		
Нач. отд.		Альтшуцер		Каркас плоский		Стенд		
Гл. инж.		Козловичер				Р	СН табл.	-
ГМП		Гольдина				Лист	Листов 1	
Рук. бр.		Станина		Созв. водоканала проект				
Инженер		Ницкевич						
Инженер		Палакво						
ИНВ. №								

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		06
				<u>Документация</u>								
А3			ТП 901-6- -КЖИ.ТУ	Технические условия	△	△	△	△	△	△	△	
А3												
				<u>Сборочные единицы</u>								
		1	ТП901-6- -КЖ20	Панели								1
				ПС1								1
				ПС2								1
				ПС3	1	1						
				ПС4			1					
				ПС5				1				
				ПС6					1			
А3	2		ТП 901-6- -КЖИ.13.01	Изделие соединительное	4	4	4	6	8	6	4	
А4	3		.01		12	12	12	18	16	30	20	
А4	4		.02		6	6	6	12	12	20	10	
А4	5		.03		16	16	16	16	12	26	26	
				<u>Детали</u>								
Б4	6		-КЖИ.13.01	01 Б-НН-НО-1.5 ГОСТ 19904-74 04-КР-1 ГОСТ 14918-80	30м ²	30м ²	30м ²	30м ²				18,9кг
			.1						23м ²			14,5кг
			.2						53м ²	53м ²		13,3кг
				<u>Материалы</u>								
		7		УВ-7,5-К, В=1125 L=1750, ГОСТ 16233-70	6	6	6	9	4	15	10	
		8		УВ-7,5-К, В=1125 L=2000, ГОСТ 16233-70	-	-	-	-	4	-	-	

Привязан

ИИВ. №

Нач. отд. Инженер
Н.К. Копылов
Инж. Козловичер
Г.И. Голубина
Руч. др. Станина
Инженер Малахова

ТП 901-6-94с.86 -КЖИ.13.01

Щит стеновой

Стандарт Лист Листов
РП 1 4

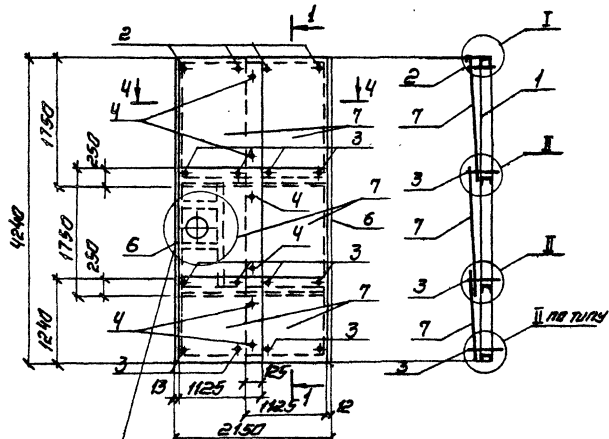
Составитель проекта

Копировал: 81278-85 15

Формат А3

Рис. 1; Рис. 2

1-1

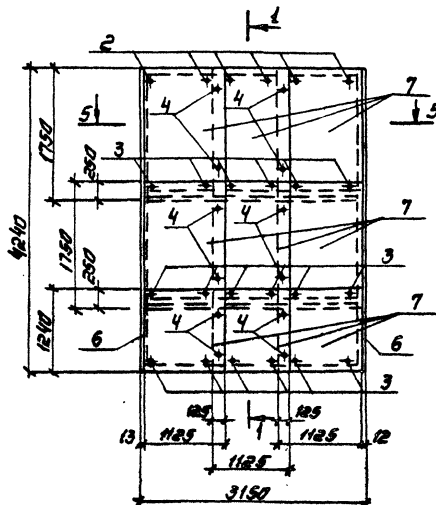


А (только для Рис. 1)

КММ.1.3.01 - УДОБРЖЕНИЕ

-01 - ЗАКЛЮЧАЮЩЕЕ ОТРЕЗКОВОЕ

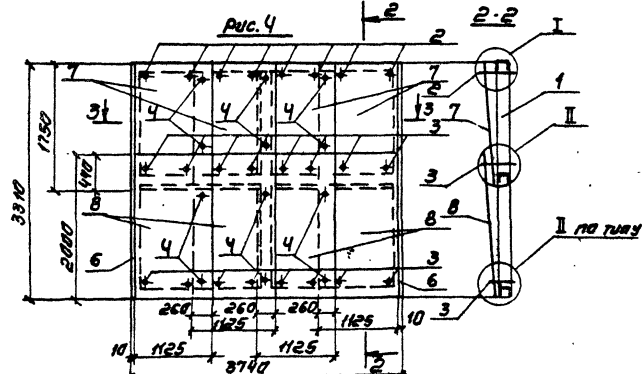
Рис. 3



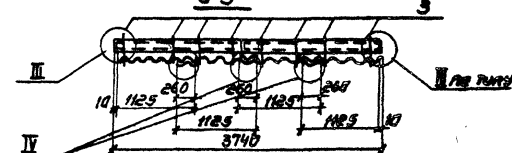
Обозначение	Рис.
КММ.1.3.01	1
-01	1
-02	2
-03	3
-04	4
-05	5
-06	6

Рис. 4

2-2



3-3



Привязки			

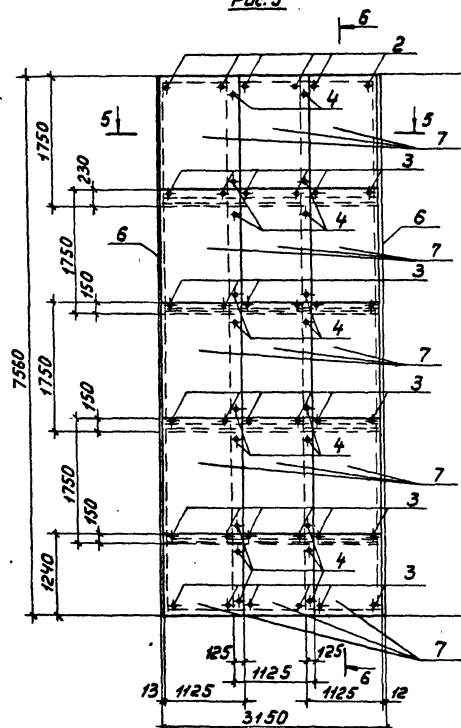
ТН 901-6-94.86

КММ.1.3.01

Лист

2

Рис. 5



6-6

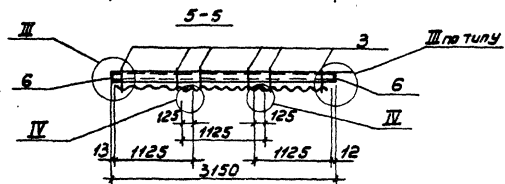
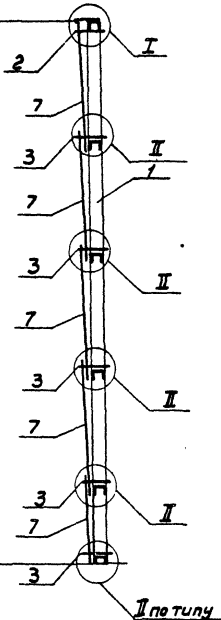
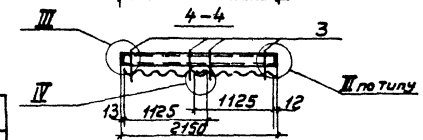
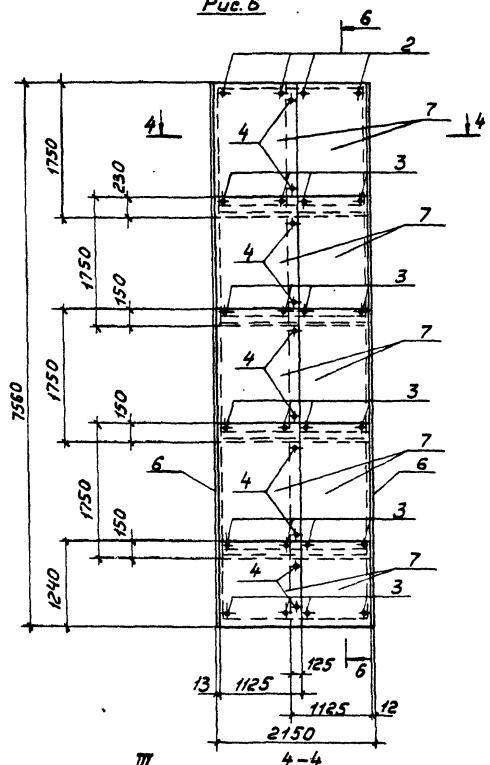
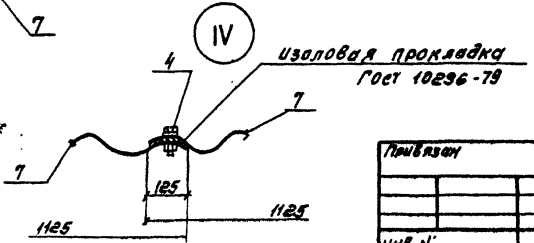
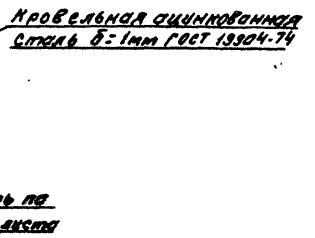
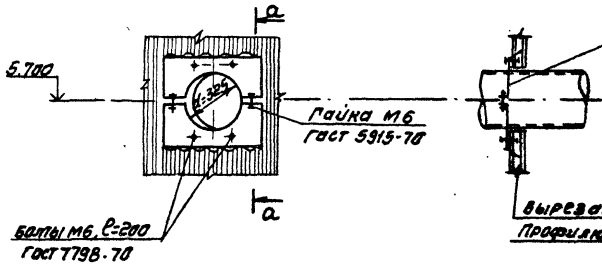
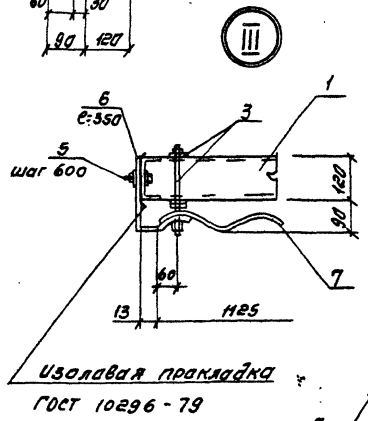
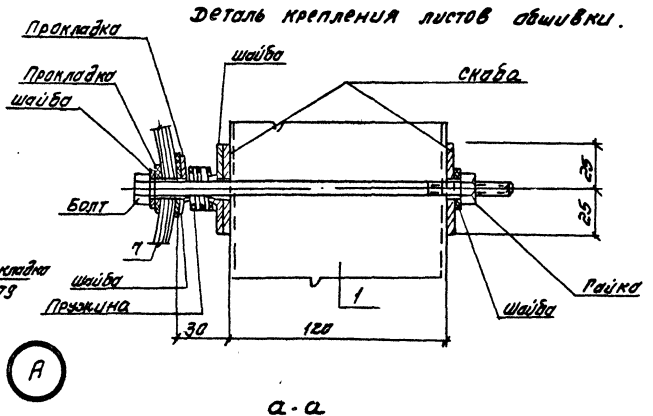
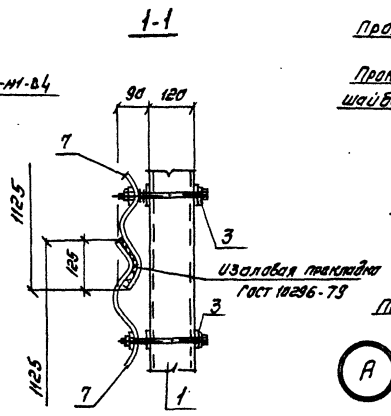
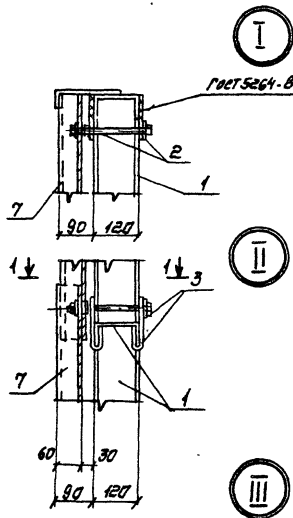


Рис. 6



Привязан	

ТП 901-Б-94с.86 - КЖН 13.01	Лист
Лист №	3



Привязки			

ТН 901-94 с. 86

КНИИ.Э.О.И

4

Лист 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. КХИ 1.3.01.01			Примечание		
					-01	-02	-03			
<u>Документация</u>										
А3			ТП901-6-	-КХИ.ТЧ	Технические условия					
<u>Детали</u>										
А3	1		ТП901-6-	-КХИ 1.3.01.01.1	Полоса -4x50, ГОСТ 103-76, р. 115 Вст3 кат-1, ГОСТ 535-79	2	-	-	0,18	
А3	2			-2	Полоса -4x50, ГОСТ 103-76, р. 170 Вст3 кат-1, ГОСТ 535-79	-	2	-	0,27	
А3	3			-3	Болт М8-8g x240, 58, ГОСТ 7798-70 В-ПН-Н0-15, ГОСТ 19904-79	1	1	-	0,10	
А3	4			-4	ПЦ ОН-КР-1, ГОСТ 14918-80	2	2	-	0,01	
А3	5			-5	ПЦ В-ПН-Н0-15, ГОСТ 19904-79 ОН-КР-1, ГОСТ 14918-80	1	1	-	0,01	
А3	6			-6	ПЦ В-ПН-Н0-15, ГОСТ 19904-79 ОН-КР-1, ГОСТ 14918-80	1	1	-	0,01	
А3	7			-7	Прокладка, ГОСТ 7415-74*	1	1	1	1	Гидроизол
А3	8			-8	Прокладка, ГОСТ 7415-74*	1	1	1	1	Гидроизол
А3	9			-9	Проболока III-3,5, ГОСТ 9389-78	1	1	-	-	0,03
<u>Стандартные изделия</u>										
	10				Гайка М8-7Н, 05, 0115, ГОСТ 5945-70	1	1	1	1	
	11				Шайба 8, 01, 019, ГОСТ 11371-78	1	1	1	1	
	12				Винт 8М6-8g x25, 42, 015, ГОСТ 1444-80	-	-	1	-	0,01
	13				Болт М8-8g x50, 58, ГОСТ 7718-70	-	-	-	1	0,01

Рис. 1

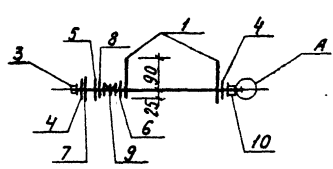


Рис. 2

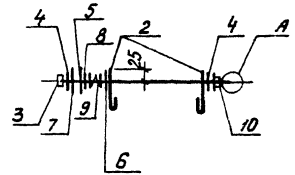


Рис. 3

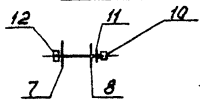
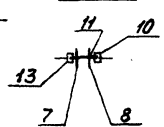
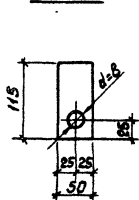


Рис. 4

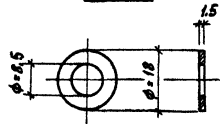


Привязан	Нач. отд. Павлюченко	Инж.	ТП901-6-94 с.86	-КХИ.1.3.01.01	
	И.контр. Поздобичер	Инж.			
	Г.П. Поздобичер	Инж.	Узлеие соединительное	Классиф. лист	Листов
	Рук. др. Мазо	Инж.		РП	1
Лит. №	Инженер Полякова	Инж.	Создана в канцелярии		

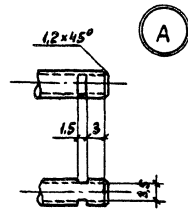
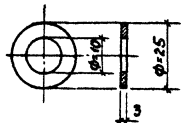
Поз. 1"



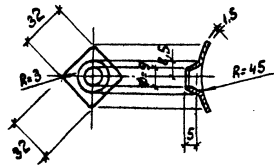
Поз. 4"



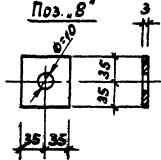
Поз. 7"



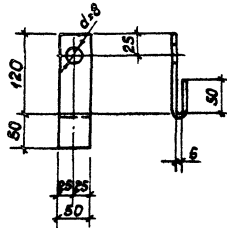
Поз. 5"



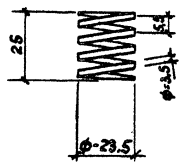
Поз. 8"



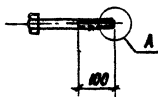
Поз. 2"



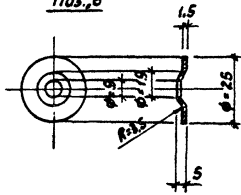
Поз. 9"



Поз. 3"



Поз. 6"



Обозначение	Рис.	Масса кг
-КНИ.1.3.01.01	1	0,53
-01	2	0,71
-02	3	0,1
-03	4	0,1

Привязан:	
Изм. №	

тп 901-6-94с.86 -КНИ.1.3.01.01

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение						Примечание
					- в.ж.м.						
						-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>Документация.</u>							
А3			ТП 901-6- -К.Ж.И.14.1.ВМС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	
А3			ТП 901-6- -К.Ж.И.ТУ	Технические условия	X	X	X	X	X	X	
			Серия 3.900-3 в.3/82 ч.1	Конструкции емкостных сооружений	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>							
			1 Серия 3.900-3. Вып.3/82 ч.1	Панель стеновая ПСГ-24-КН	1	1	1	1	1	1	
			2 Серия 3.900-3 Вып.3/82 ч.2	Каркас плоский КР1	4	4	4	4	4	4	
А4			3 ТП 901-6- -К.Ж.И.14.1.01	Сетка арматурная	2	2	2	2	2	2	
			4 Серия 3.900-3 Вып.3/82 ч.2	Изделие закладное МН1	2	2	2	2	2	2	
			5 Серия 3.900-3 Вып.3/82 ч.2	МН21	2	2	2	2	2	2	
			6 Серия 3.900-3 Вып.3/82 ч.2	МН21	2	2	2	2	2	2	
			7 Серия 3.400-6/76	МН2-4	1	1	1	1	1	1	
			8 Серия 1.400-15	МН522	-	-	-	-	4	-	R=300
				<u>Детали.</u>							
				Стержень, ГОСТ 5781-82							
		9	Ф10АIII, R=2980		4	4	4	4	4	4	
				<u>Материалы.</u>							
			Бетон М400; М4		0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	

Привязан

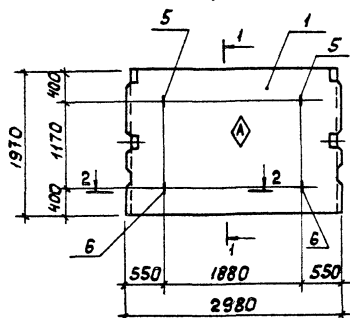
Инд. №

Нач. отд. Лыткин
И. контр. Позловичер
Гл. спец. Базловичер
ГНП Гольдина
Рук. в. Станина
Инженер Малахова

ТП901-6-94с.86 -К.Ж.И.14.1

Панель стеновая
(ПСГ-24-КН, в, г, д, е)

Станд.	Масса	Максимум
РР	-	Б.М.
Лист 1	Листов 2	
Создатель: Каналетрова		



План

Рис. 1

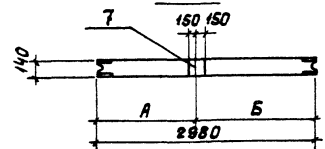
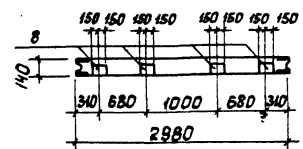
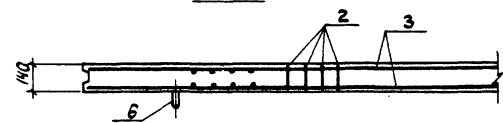


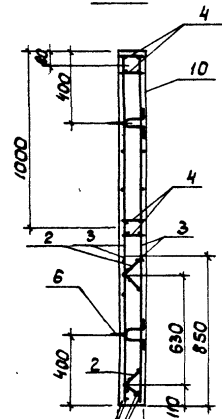
Рис. 2



2-2



1-1



Анкерные стержни приварить к каждому пересечению поз. 3

Обозначение	Наименование	Рис.	Размеры		Масса ед. кг
			А	Б	
-КНИ.1.4.1	ПС2-24-К11а	1	1390	1590	2050
-01	ПС2-24-К11б	1	640	2340	
-02	ПС2-24-К11в	1	1135	1845	
-03	ПС2-24-К11г	1	1490	1490	
-04	ПС2-24-К11д	2	-	-	
-05	ПС2-24-К11е	1	1855	1125	

1. Защитный слой бетона - 20мм.
2. Каркасы и закладные изделия привязать к сеткам.

привязан:			
инв. №			

		тп 901-6-94с.86 -КНИ.1.4.1	
Исполн. И.Контр. И.В.Евц. ТИП Рук.бр. Инженер	Л.Популяк М.Ново М.Козловичер Гольдина Станина М.Григорьев	Панель стеновая (ПС2-24-К11а,б,в,г,д,е)	
		Классификация рп	Масштаб см. 1:50 табл. 1:20
		Лист 2	Листов 2
		Составитель и проектировщик	

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			
	Арматура класса						Арматура класса			
	Вр-I		А III		Всего	Вр-I		А III		
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82						
φ5	Утого φ10	Утого φ10	Утого φ10	φ5	Утого φ8	φ8	φ10			
-КЖИ.1.4.1	14.0	14.0	61.0	61.0	75.0	2.7	2.7	-	14.0	
-01.-03	14.0	14.0	61.0	61.0	75.0	2.7	2.7	-	14.0	
-04	14.0	14.0	61.0	61.0	75.0	2.7	2.7	0.4	14.0	
-05	14.0	14.0	61.0	61.0	75.0	2.7	2.7	-	14.0	

Изделия закладные

Арматура класса						Прокат марки			
А III		А II		А I		ВСт 3 кп 2			
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76			
φ12		φ12		φ10		Б-5 В-8			
Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	
1.0	15.0	4.4	4.4	8.2	8.2	30.3	6.4	3.0	9.4
1.0	15.0	4.4	4.4	8.2	8.2	30.3	6.4	3.0	9.4
2.0	16.4	4.4	4.4	8.2	8.2	31.7	6.4	-	6.4
1.0	15.0	4.4	4.4	8.2	8.2	30.3	6.4	3.0	9.4

Изделия закладные

Прокат марки			Всего	Общий расход
ВСт 3 кп 2				
ГОСТ 8510-72		Утого	Всего	Общий расход
1180x100x3	Утого			
-	-	9.4	39.7	114.7
-	-	9.4	39.7	114.7
5.4	5.4	11.8	43.5	148.5
-	-	0.4	39.7	114.7

Привязан

Инд. н.

ТП 901-Б-94с.86 -КЖИ.1.4.1 ВМС

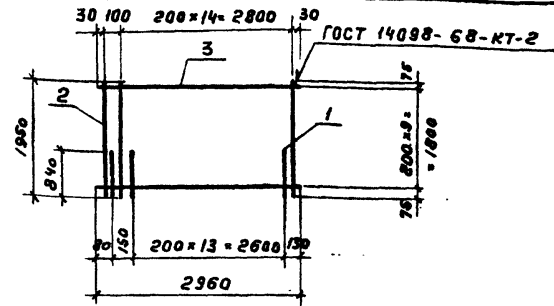
Панель стеновая
Ведомость расхода
стали

Стадия Лист Листов
РП 1

СОЮЗВОДАНАПРОЕКТ

Ген. директор

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 901-Б	-КЖИ.1.4.1		Технические требования
				<u>Детали</u>		
				Стержень ГОСТ 5781-82		
Б4	1		ТП 901-Б	-КЖИ.1.4.1.01	15	0,5 кг
Б4	2			2 φ10 А III, ε = 1950	16	1,2 кг
				Проволока ГОСТ 6727-80		
Б4	3			3 φ8 Вр-I, ε = 2960	10	0,5 кг

Привязан

Инд. н.

ТП 901-Б-94с.86 -КЖИ.1.4.1.01

Сетка арматурная

Стадия Масса Масса/об

Р.п. 31,7 кг -

Лист Листов 1

СОЮЗВОДАНАПРОЕКТ

Инд. н. подпись и дата Взам. инв. н.

Нач. отд. Альтишмет
И.контр. Козловичер
Гл. спец. Козловичер
ГМП. Гольдина
Руч. гр. Станина
Инжен. Полякова
Инжен. Малахова

21270-05

23

Копировал Гольденбаум

Формат А4

Масштаб 1:1