

Госстрой СССР

Тбилисский филиал

ЦНТИ

Типовой проект / серия /
№ 902-1-103/80.5.

Заказ № 1853

Цена 2 руб. 36 коп.

Тираж 453

Дата "11" XII 1954.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-103.85

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000 м³/ч НАПОРОМ 30-40 м
С МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ
ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м
(МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка (из тп 902-1-99.85)
- АЛЬБОМ II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция (из тп 902-1-99.85)
- АЛЬБОМ III Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали (из тп 902-1-99.85)
- АЛЬБОМ IV Надземная часть. Изделия. (из т.п. 902-1-99.85)
- АЛЬБОМ V Строительные решения. Подземная часть
- АЛЬБОМ VII Силовое электрооборудование. Технологический контроль (из тп 902-1-99.85)
- АЛЬБОМ VIII Спецификации оборудования. (из тп 902-1-99.85)
- АЛЬБОМ IX Ведомости потребности в материалах.
- АЛЬБОМ X Сметы. Общая часть (из тп 902-1-99.85)
- АЛЬБОМ XI Сметы. Подземная часть
- АЛЬБОМ XII Показатели результатов применения научно-технических достижений в строительных решениях проекта (из тп 902-1-101.85)

ПРИМЕНЯЕМЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

тп 40734/75

Трансформаторная подстанция с одним кабельным вводом 6-10 кВ на один трансформатор мощностью до 400 кВА тип К-71-400 МЗ

РАСПРОСТРАНЕН СЕВЕРКАССКИЙ
ФИЛИАЛ ЦИТП

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДКАНАЛПРОЕКТ“

АЛЬБОМ V

УТВЕРЖЕНО ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ АСН 4-73 ОТ 21.06.1986 г.
ВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ БУД. СПОСОБНЫМИ ИЛИ ИЛИ
ЛИСТ № 239 от 18.05.1986 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

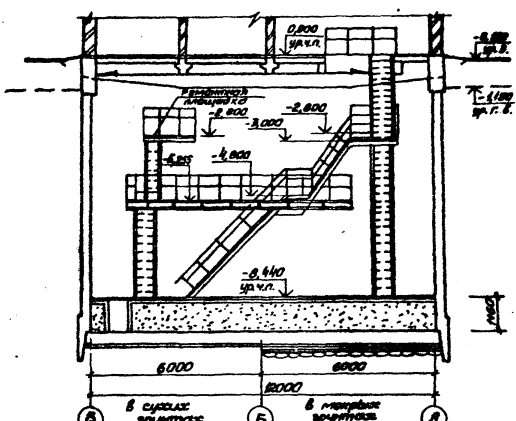
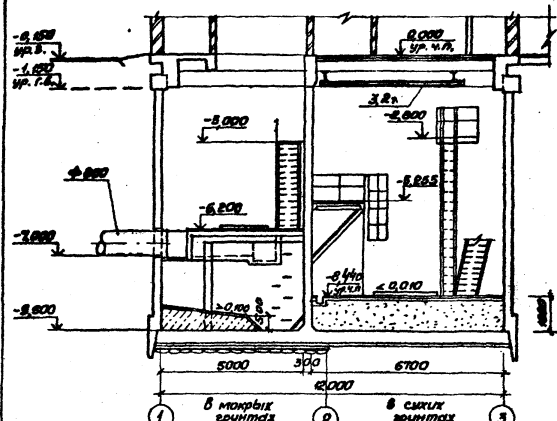
Г.А. БОНДАРЕНКО
В.С. ЛЯЛИК

Разрез 1-1

Разрез 2-2

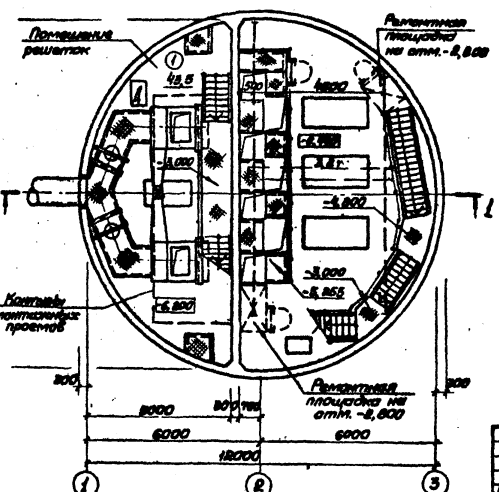
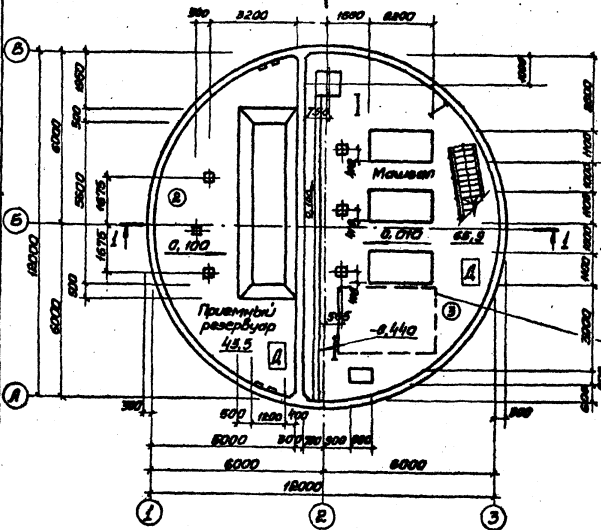
Абзац V

Туполобый проект 902-1-103.85



План на отм. -8,440

План на отм. -6,200



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола	Страна пола или номер цоола по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Помещение рашттак	①		Покровные - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100 Проектируемая - цементно-песчаный раствор марки 100 - 17мм Изоляционная железобетонная плита	43,5
Противный резервуар	②		Покровные - цементно-песчаный раствор марки 100 - 20мм Подготовка - бетон марки М 100 с уклоном Железобетонное днище	43,5
Машинный	③		Покровные - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100 Проектируемая - цементно-песчаный раствор марки 100 - 17мм Изоляционная - бетон марки М 100 - 80мм Песок с уклоном Железобетонное днище	43,9

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
Площадь полезная	м ²	109,4	За расчет
- на расчетную единицу	м ²	0,09	на единицу
Строительный объем	м ³	1108,4	43,9 принято
- на расчетную единицу	м ³	1,0	1800м ³ /у

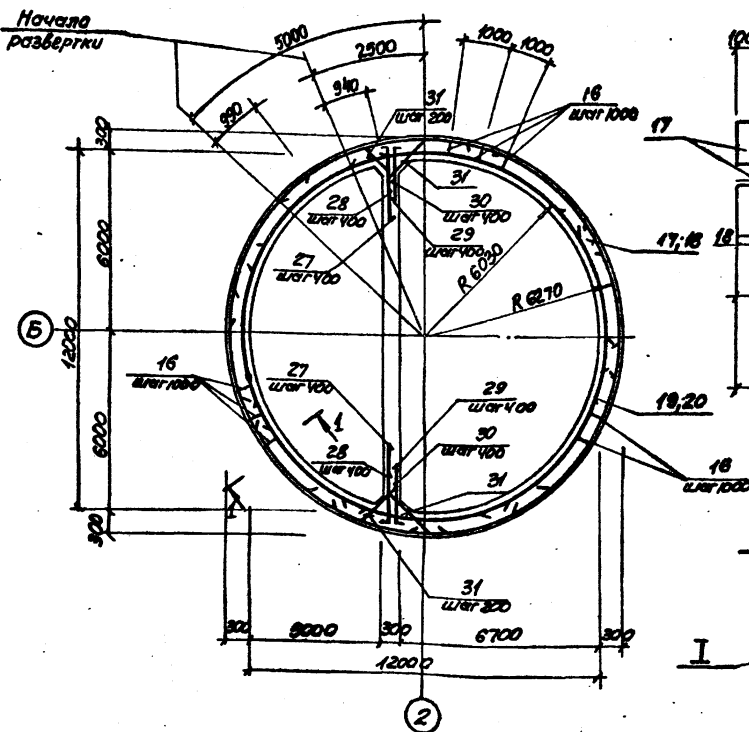
Детали гидроизоляции стен и днища см. лист 23 Абзац III

Составлено
Инж. В. П. Е.
Инж. В. П. Е.
Инж. В. П. Е.
Инж. В. П. Е.

ТТ 902-1-103.85 - ИИС			
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
И. П. Е.	И. П. Е.		
И. П. Е.	И. П. Е.		
И. П. Е.	И. П. Е.		
И. П. Е.	И. П. Е.		

Типовой проект 902-1-103.85 Альбом V

Схема армирования



Развертка наружных сеток по R 6270

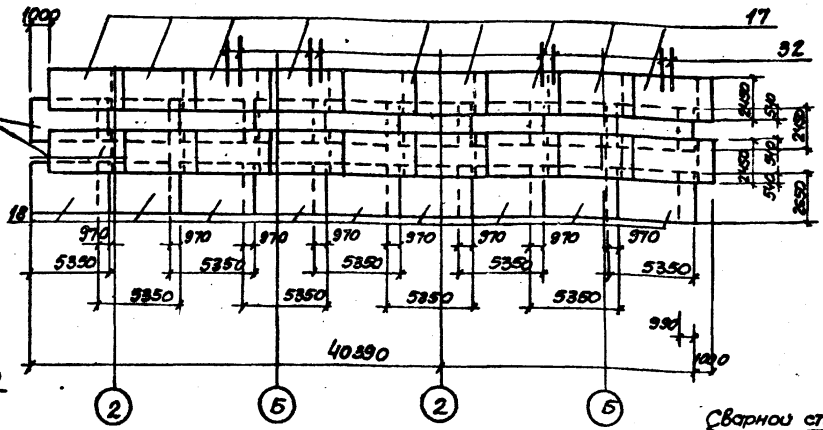
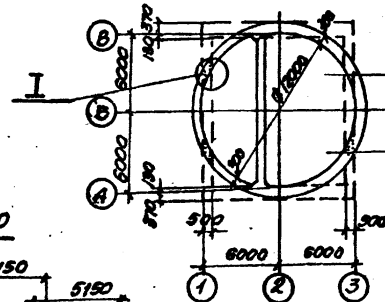
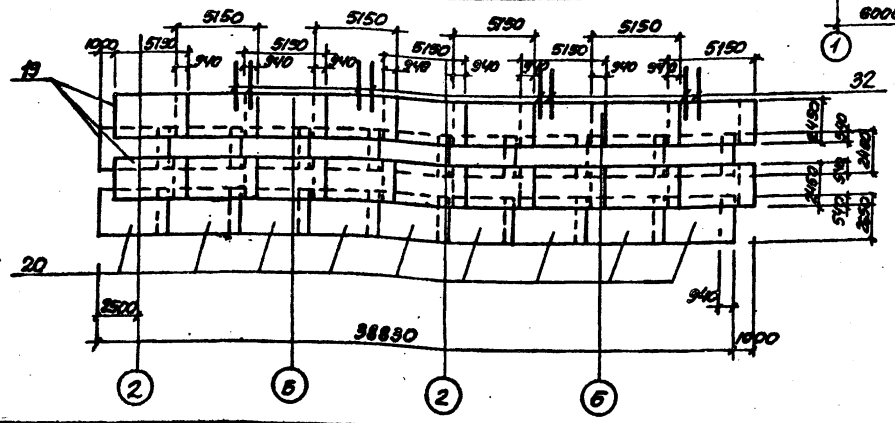


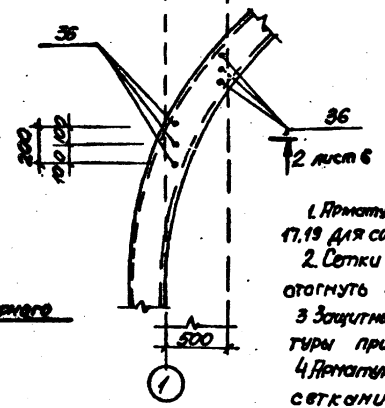
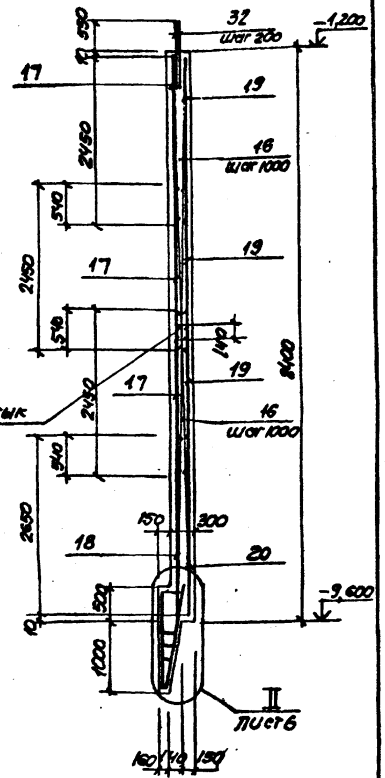
Схема расположения вытесков



Развертка внутренних сеток по R 6030



1-1



Деталь сварного стыка

1. Прямые вытески пос.36 приварить к сеткам пос. 17,19 для создания непрерывного контура заземления.
2. Сетки в местах отверстий разрезать и отогнуть в плоскости конструктивного элемента.
3. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30мм.
4. Накрученные вытески пос.32 связать с сетками пос.17,19 вязальной проволокой.

Исполнитель		Проверено		Составлено		ТП 902-1-103.85 КЖ	
И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		Р	5
Схема армирования				Стенка СТМ I			
Водоотлив				Водоотлив			

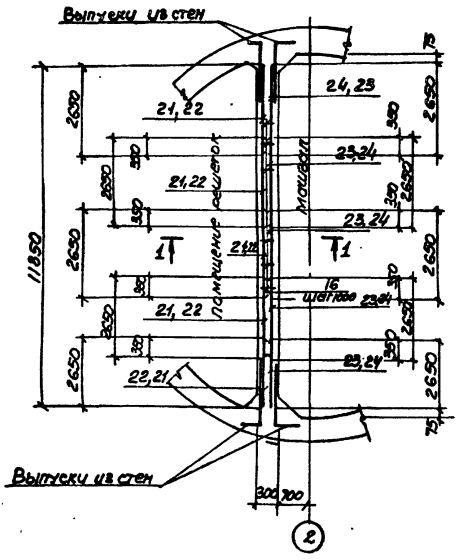
20733-01 8

копир. Пискарева

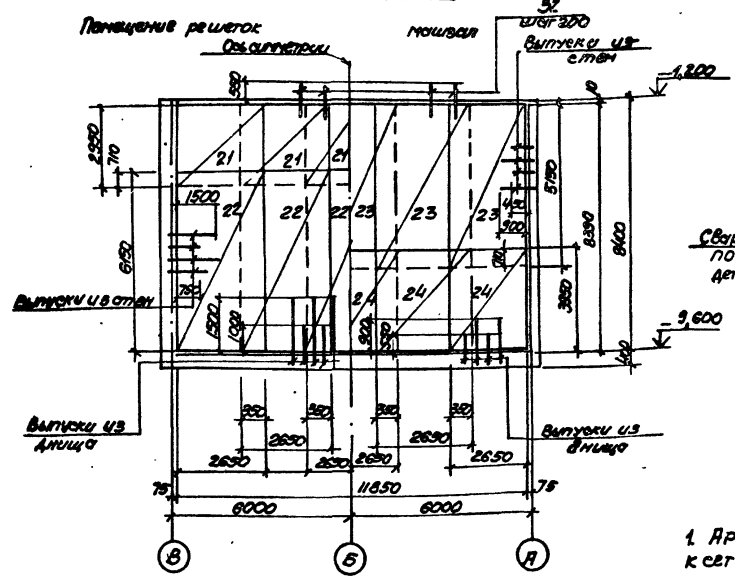
вариант А2

Типовой проект 902-1-103.85 Лысьин

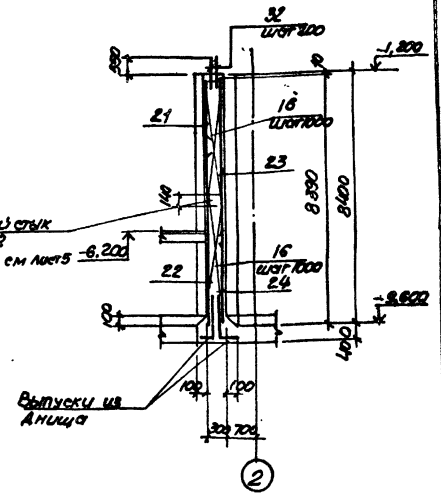
Схема армирования



Раскладка сеток

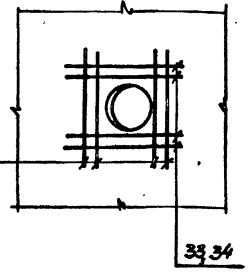


1-1

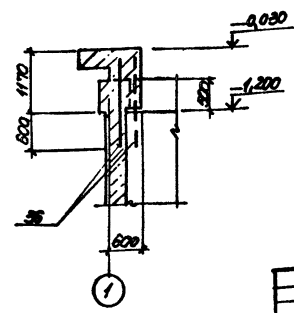


1. Арматурные выпуски поз. 36 приварить к сеткам поз. 17, 19.
2. Поз. 14 приварить между собой по ГОСТ 5264-60 с п. 4
3. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 25 мм.
4. Арматурные выпуски поз. 23 связать с сетками поз. 21, 23 вязальной проволокой
5. Отверстия в сетках вырезать по месту. Концы приварить к корпусу сальника

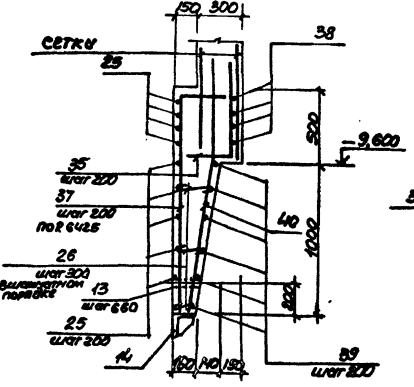
Деталь армирования вокруг отверстия



2-2
лист 5



II



		ТТ902-1-103.85 КК	
Исполнитель	Инженер	Проверен	Инженер
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
Имя №		Имя №	

Ведомость расхода стали на один элемент, кг (начало)

Марка элемента	Узелки арматурные										Узелки закладные									
	Арматура класса А-III										Арматура класса А-I					Прокат марки ВСт 3 пс 6-1				
	А-I					А-III					А-I					А-III				
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72*				
	φ6	φ10	Улого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Улого		φ16	Улого	φ8	φ10	φ12	Улого	ВСт II	Улого		
СТМ1	127.7	115.1	242.9	54.7	163.6	124.8	205.3	162.2	1650.1	14.8	14.8	7.4	9.5	24.6	252.9	1090	10300			
СТМ2	31.7		31.7	24.0	57.6	55.2	117.6	106.3	2855.8	2897.9										

Ведомость расхода стали на один элемент, кг (окончание)

Узелки закладные															Всего	Общий расход			
Прокат марки ВСт 3 кп 2																			
ГОСТ 103-76			ГОСТ 82-72			ГОСТ 8590-71*			ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8752-78*					ГОСТ 10104-76		
φ100	φ120	φ140	φ150	φ152	φ160	φ162	Всего	φ7	φ16	Улого	φ10	Улого	φ12	φ14			φ16	φ18	Улого
19.8	5.6	24.4	27.9	21.7	81.8	692.7	27.3	27.3	21.1	21.1	54.0	81.6	118.6	17.4	17.4	2230	18734.1		
0.9	6.4	8.8	28.0	14.1	123.4	314.6	1.3	23.4	24.7	40.7	40.7	96.9	5.4	11.4	116.7	563.5	3451.4		

Спецификация стел СТМ1, СТМ2 (окончание)

Порядк. №	Зона	Гориз.	Обозначение	Наименование	кол. на изделие	Примечание
Б4	34		φ16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		32	48 1.15
Б4	35		φ16А-III ГОСТ 5781-82 С-1250		18	9 1.13
Б4	36		φ14А-III ГОСТ 5781-82 С-1150		24	8.11
Б4	37		φ16А-III ГОСТ 5781-82 С-1800		202	4.23
Б4	38		φ16А-III ГОСТ 5781-82 С-9540		16	15.2
Б4	38		φ16А-III ГОСТ 5781-82 С-9350		24	15.7
Б4	40		φ16А-III ГОСТ 5781-82 С-1550		202	2.45
<u>Материалы</u>						
Бетон марки М500					100.8	9.85 М3
Нр# 100 Б4						

*) Паз. 25-31, 35, 37-40: сведения о деталях на данном листе.

СТМ1
СТМ2

Спецификация стел СТМ1, СТМ2 (начало)

Паз	Зона	Гориз.	Обозначение	Наименование	кол. на изделие	Примечание
16			902-1-103.Б5-ЮЖ-СТМ1-010	Сборочные единицы	75	24
17			ГОСТ 23279-78	Сетки арматурные	27	
18			ГОСТ 23279-78	С 14А-II-200	2450x5350	75
19			ГОСТ 23279-78	С 14А-II-200	2450x5150	75
20			ГОСТ 23279-78	С 14А-II-200	2650x5150	75
21			ГОСТ 23279-78	С 16А-II-200	2650x2950	75
22			ГОСТ 23279-78	С 16А-II-200	2650x6150	75
23			ГОСТ 23279-78	С 14А-II-200	2650x5150	75
24			ГОСТ 23279-78	С 14А-II-200	2650x3950	75

Ведомость деталей

Паз	Эскиз
37	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
40	
25	
38	
39	
35	

ТП 902-1-103.Б5- КЖ

Исполн.	Утверд.	Провер.	Дата
М.С.О.А.И.	И.С.О.А.И.	И.С.О.А.И.	2013.01.10
Н.С.О.А.И.	С.С.О.А.И.	С.С.О.А.И.	
Л.С.О.А.И.	Л.С.О.А.И.	Л.С.О.А.И.	
Р.С.О.А.И.	Р.С.О.А.И.	Р.С.О.А.И.	
В.С.О.А.И.	В.С.О.А.И.	В.С.О.А.И.	
И.С.О.А.И.	И.С.О.А.И.	И.С.О.А.И.	

Стены СТМ1, СТМ2. Спецификация

СПЕЦИФИКАЦИЯ
 Детали, к.о. Инвентарный №
 100.8-9.85 М3

Топограф проект 902-1-103.Б5
 Алесон У

Типовой проект 902-1-103.Б5
 Альбом V

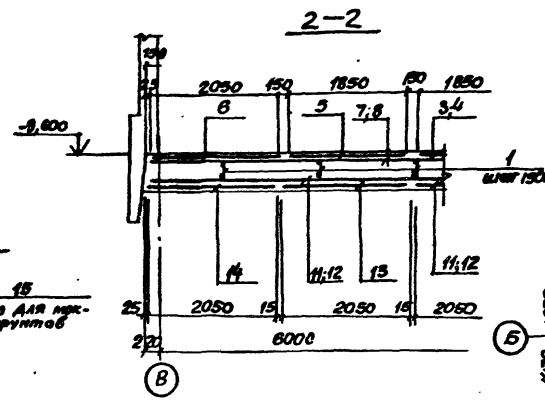
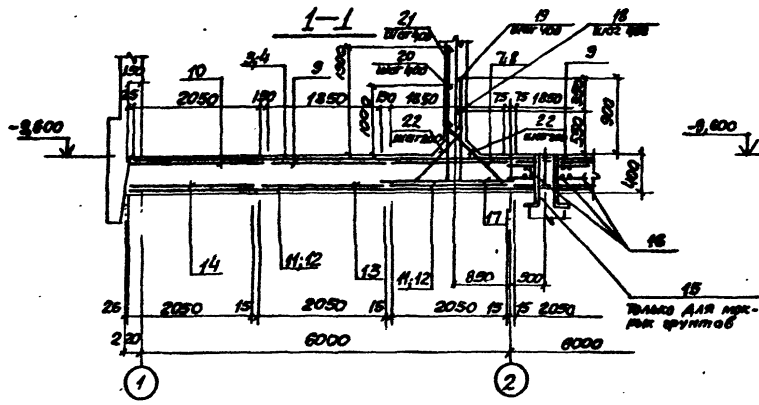


Схема расположения выпускков

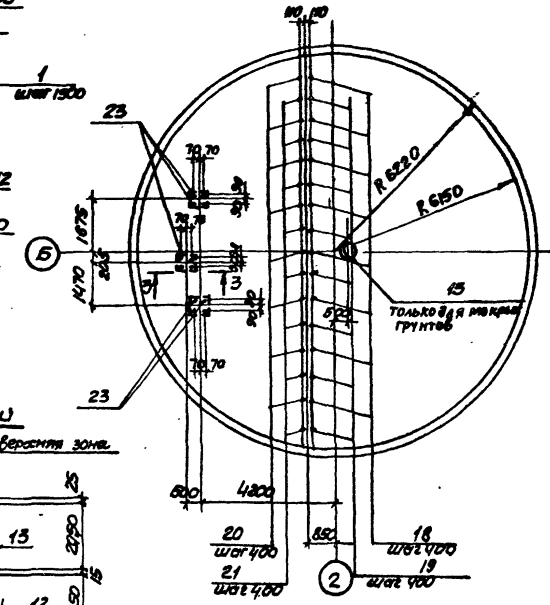


Схема расположения верхней арматуры

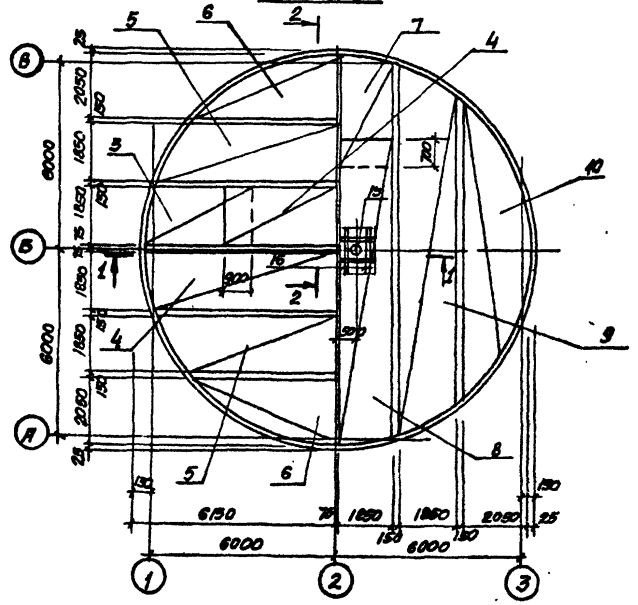
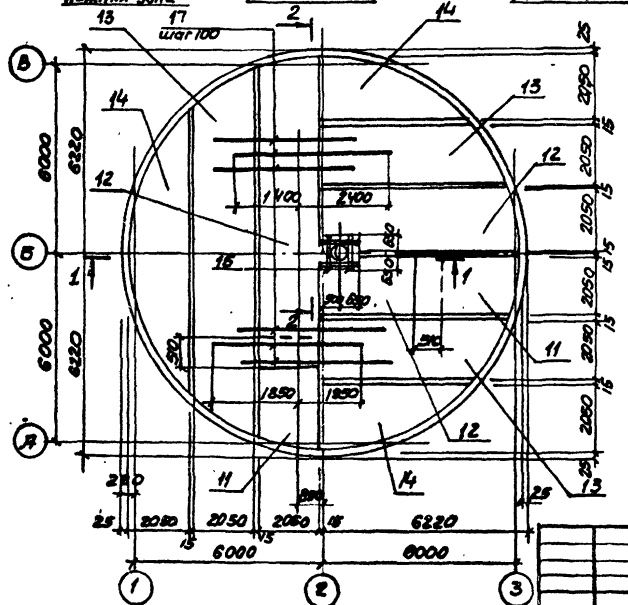
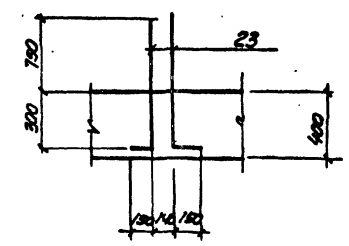


Схема расположения нижней арматуры



3-3



Согласована
 Г.И.Савинов
 Т.С.Кочетков

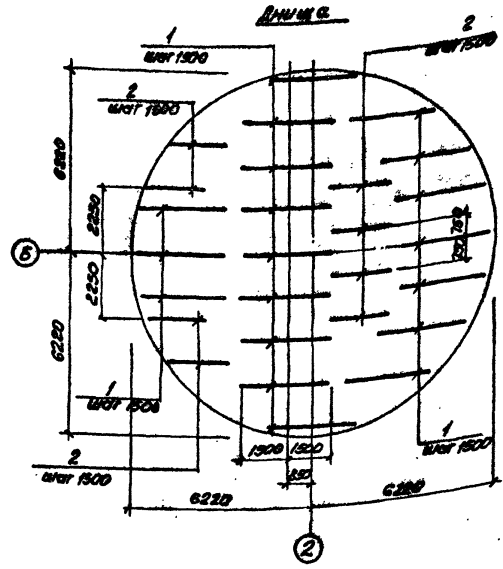
ТП 902-1-103.Б5 КК

Исполн		Проверка		Дата		Содержание	Листы в сборе	Лист
И.И.	И.Ф.	И.И.	И.Ф.	М.	Г.			
						Конструкция и детали Для проектирования Д.Савинов Т.С.Кочетков Система армирования Система армирования (МОНТАЖ)	5 6 7 8	1 2 3 4

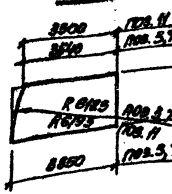
Спецификация ПДМ1 (начало)

Кол-во	Единица	№	Обозначение	Наименование	кв.	Примечание
				<u>Сетки бетонные</u>		
				<u>Сборные железобетонные</u>		
1	шт	1	902-1-103.85-КЖ-ПДМ1-ОД	Корпус плоский КРЭ	19	
2	шт	2	-О1	Корпус плоский КРЭ	8	
				Сетки арматурные		
3		3	ГОСТ 23279-76	С 22АII-200/850х1150/125 С БАТ-600	2	
4		4	ГОСТ 23279-76	С 22АII-200/850х1150/125 С БАТ-600	2	
5		5	ГОСТ 23279-76	С 22АII-200/850х1150/125 С БАТ-600	2	
6		6	ГОСТ 23279-76	С 22АII-200/2050х1925/125 С БАТ-600	2	
7		7	ГОСТ 23279-76	С 16АII-200/850х1150/125 С БАТ-600	2	
8		8	ГОСТ 23279-76	С 16АII-200/850х1150/125 С БАТ-600	2	
9		9	ГОСТ 23279-76	С 16АII-200/850х1150/125 С БАТ-600	2	
10		10	ГОСТ 23279-76	С 16АII-200/2050х1925/125 С БАТ-600	2	
11		11	ГОСТ 23279-76	С 10АII-200/2050х1925/125 С БАТ-600	4	
12		12	ГОСТ 23279-76	С 10АII-200/2050х1925/125 С БАТ-600	4	
13		13	ГОСТ 23279-76	С 10АII-200/2050х1925/125 С БАТ-600	4	
14		14	ГОСТ 23279-76	С 10АII-200/2050х1925/125 С БАТ-600	4	

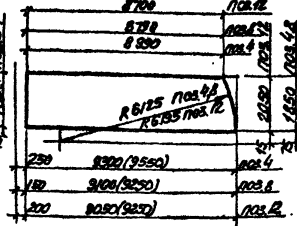
Схема расположения каркасов



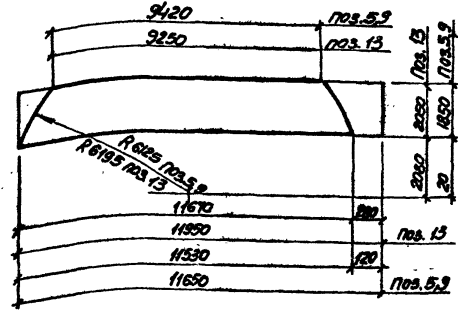
Пос. 3.7.11



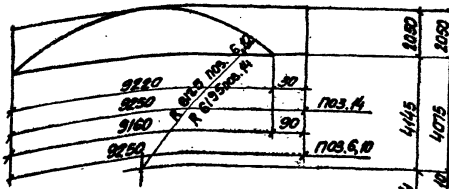
Пос. 4.8.12



Пос. 5.9.13



Пос. 6.10.14



Ведомость деталей

№	Сетка
18	1000 850
19	1000 1220
20	2000 1800
21	2000 1800
22	1500 1300
23	1500 1800

1. Арматуры в месте установки дренажного лотка вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
2. Защитный слой для рабочей арматуры принят для нижней - 55мм, для верхней - 30мм

ТП902-1-103.85 КЖ

Исполнитель	Проверен	Согласован	Сметчик	Инженер
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата
№	№	№	№	№
Итого	Итого	Итого	Итого	Итого

Туполобов проект 902-1-103.85
 АЛЬБОМ V
 СОЛ. ПРОЕКТ
 Л. СТЕП. ТО
 КОМП. ДИЗАЙН
 КОМП. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 КОМП. РАСЧЕТЫ
 КОМП. ВЫВОД

Спецификация ПДм1 (продолжение)

Спецификация ПДм1 (окончание)

Кол.	Обозначение	Наименование	коп.	Примечание
<u>Детали</u>				
				Масса, кг
БУ	17	Ø 25А ГОСТ 5781-82, С=800	120	14.83
БУ	18	Ø 12А ГОСТ 5781-82, С=300	30	0.84
БУ	19	Ø 12А ГОСТ 5781-82, С=1300	30	1.15
БУ	20	Ø 10А ГОСТ 5781-82, С=1300	30	3.75
БУ	21	Ø 10А ГОСТ 5781-82, С=2000	30	5.0
БУ	22	Ø 10А ГОСТ 5781-82, С=1380	120	0.85
БУ	23	Ø 16А ГОСТ 5781-82, С=1200	12	1.90
<u>Материалы</u>				
		Бетон марки М300, В4	48.9	н/в
Прз 50				
<u>Мокрые весы</u>				
<u>Сводные единицы</u>				
Ан	1	902-1-103.85-КЖИ-ПДм1-020	Короче плоский КР2	19
Ан	2	-01	Короче плоский КР3	8
Сетки арматурные				
3	ГОСТ 23279-78	С 25А ГОСТ 5781-82, С=800	120	14.83
4	ГОСТ 23279-78	С 25А ГОСТ 5781-82, С=1300	30	0.84
5	ГОСТ 23279-78	С 25А ГОСТ 5781-82, С=1300	30	1.15
6	ГОСТ 23279-78	С 25А ГОСТ 5781-82, С=2000	30	5.0
7	ГОСТ 23279-78	С 25А ГОСТ 5781-82, С=1380	120	0.85
8	ГОСТ 23279-78	С 25А ГОСТ 5781-82, С=1200	12	1.90
9	ГОСТ 23279-78	С 25А ГОСТ 5781-82, С=800	120	14.83
10	ГОСТ 23279-78	С 25А ГОСТ 5781-82, С=1300	30	0.84
11	ГОСТ 23279-78	С 25А ГОСТ 5781-82, С=1300	30	1.15

Кол.	Обозначение	Наименование	коп.	Примечание
12	ГОСТ 23279-78	С 12А ГОСТ 5781-82, С=1300	125	1.25
13	ГОСТ 23279-78	С 12А ГОСТ 5781-82, С=1300	125	1.25
14	ГОСТ 23279-78	С 12А ГОСТ 5781-82, С=1300	125	1.25
Ан	15	902-1-103.85-КЖИ-ПДм1-020	Уделье закладное МНБ	1
<u>Детали</u>				
				Масса, кг
БУ	16	Ø 22А ГОСТ 5781-82, С=1300	16	5.57
БУ	17	Ø 25А ГОСТ 5781-82, С=3800	120	14.83
БУ	18	Ø 12А ГОСТ 5781-82, С=1195	30	0.84
БУ	19	Ø 12А ГОСТ 5781-82, С=1300	30	1.15
БУ	20	Ø 10А ГОСТ 5781-82, С=1500	30	3.75
БУ	21	Ø 10А ГОСТ 5781-82, С=2000	30	5.0
БУ	22	Ø 10А ГОСТ 5781-82, С=1380	120	0.85
БУ	23	Ø 16А ГОСТ 5781-82, С=1200	12	1.90
<u>Материалы</u>				
		Бетон марки М300	48.9	н/в
В4, Прз 50				

* по п. 18-23 см. ведомость деталей, лист 9

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марки элемента	Уделья арматурные												Уделья закладные						Объем
	Арматура бланшет						Прокат марки						Всего	расход					
	А-Г			А-III			Вст 3кп 2, Вст 3кп 6-1			Всего									
ПДм1 (сумма)	Ø 8	Ø 8	Ø 10	Ø 10	Ø 12	Ø 12	Ø 16	Ø 16	Ø 20	Ø 20	Ø 25	Ø 25	ГОСТ 10704-76	ГОСТ В-70	ГОСТ 17381-76	Всего	8794.3		
ПДм1 (сумма)	27.1	22.0	47.7	67.5	61.1	58.9	118.9	118.9	118.9	118.9	118.9	118.9	118.9	118.9	118.9	118.9	8794.3		

ТТ 902-1-103.85-КЖ			
Проект	Исполн	Лист	Известия
ТТ 902-1-103.85-КЖ	И.И.И.	1/1	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

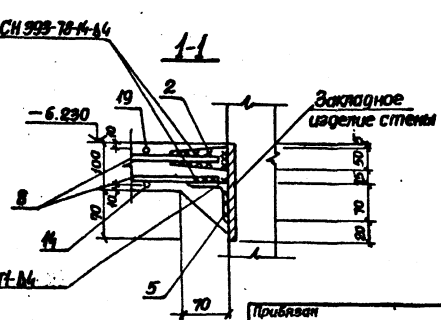
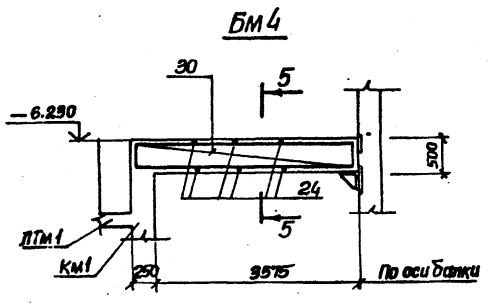
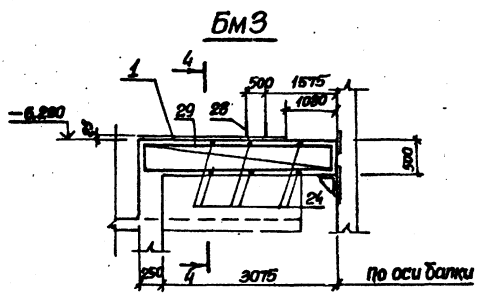
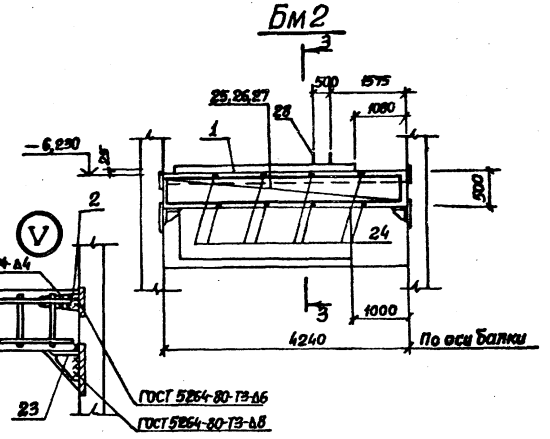
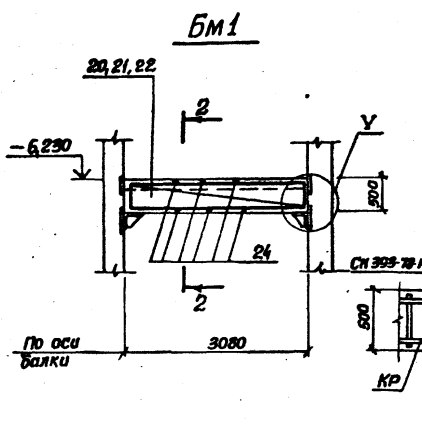
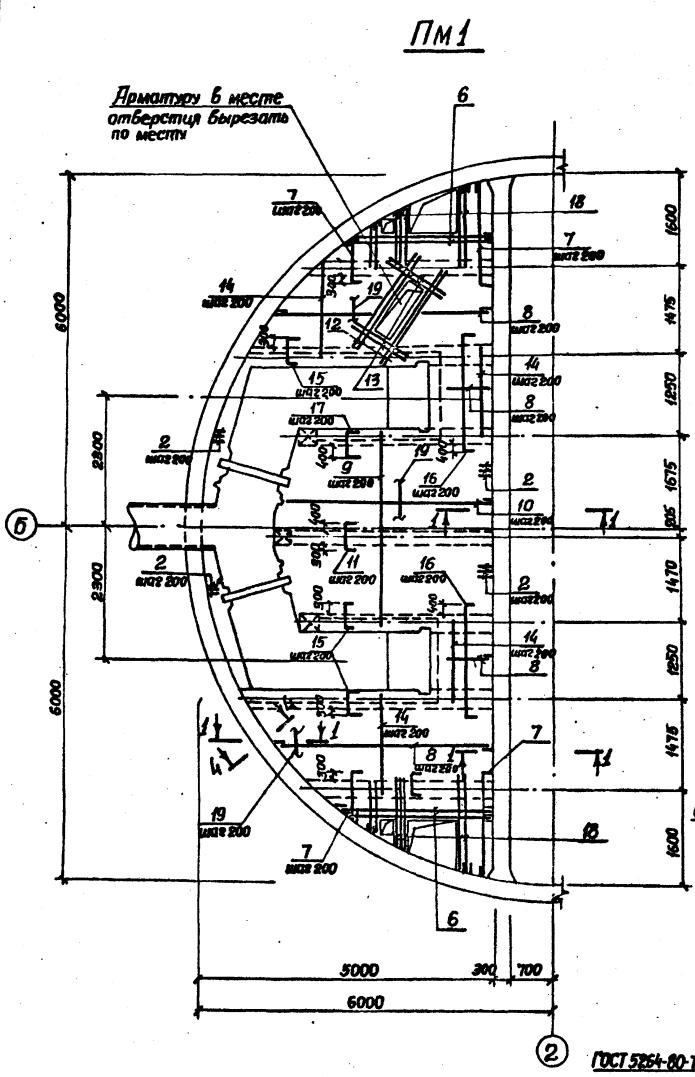
С.В. Гусев, А.В. Иванов, П.И. Петров

Туполов проект 902-1-103.85

Алфавит

Альбом V
Типовой проект 902-1-103.85

Участков	Водопрот.	Водопрот.	Водопрот.	Водопрот.	Водопрот.
Службы	Службы	Службы	Службы	Службы	Службы
Службы	Службы	Службы	Службы	Службы	Службы



Сечения 2-2 ÷ 5-5 см. лист 13

И.контр.		С.И.	И.контр.	С.И.	И.контр.	С.И.	И.контр.	С.И.
П.И.		С.И.	П.И.	С.И.	П.И.	С.И.	П.И.	С.И.
В.И.		С.И.	В.И.	С.И.	В.И.	С.И.	В.И.	С.И.
С.И.		С.И.	С.И.	С.И.	С.И.	С.И.	С.И.	С.И.
И.контр.		С.И.	И.контр.	С.И.	И.контр.	С.И.	И.контр.	С.И.

ТП 902-1-103.85 -КЖ

Лист 12

Планом V

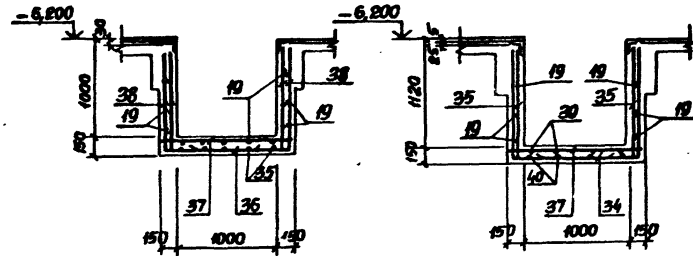
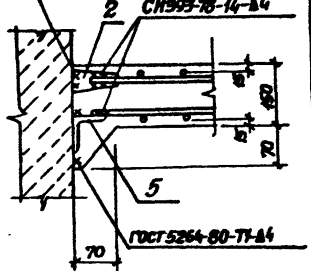
ЛТМ 1

1-1

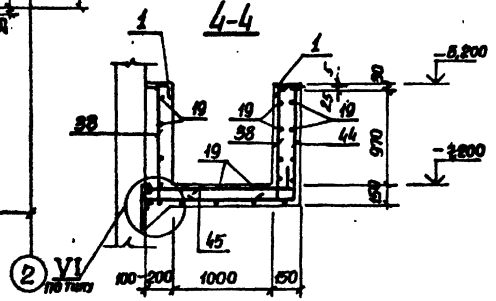
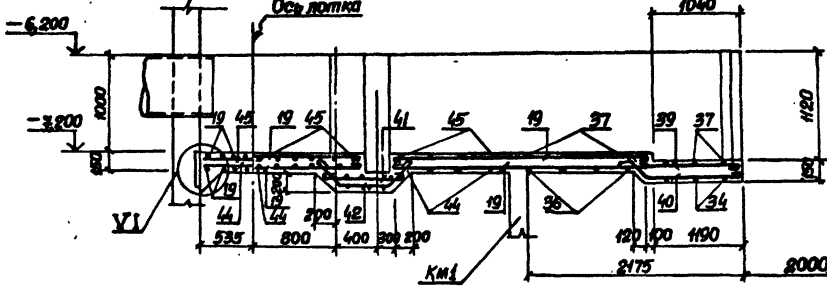
2-2

VI

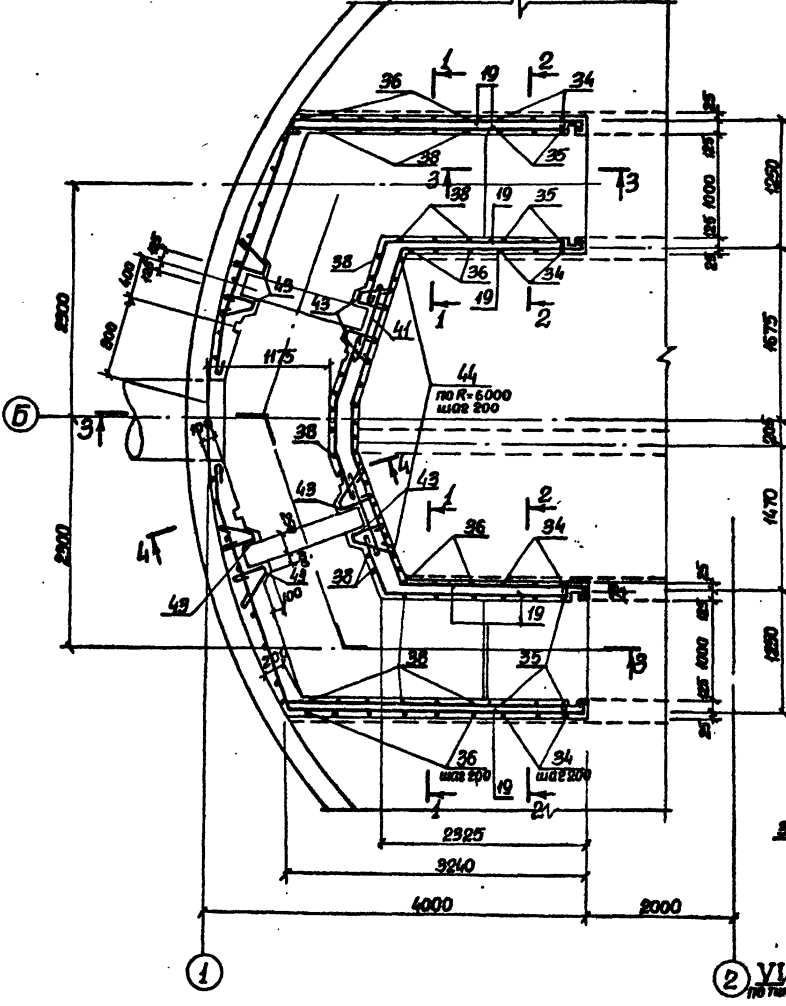
ГОСТ 5264-80-Т9-16



3-3



Защитный слой бетона для рабочей арматуры 15 мм



Согласовано
Гл. спец. ТО
Приймается
Гл. инж. В.И. Сидоров

Тупой проект 902-1-103.85

ТП 902-1-103.85-КЖ			
Нач. отд. Шейда И. контр. Сокольская Гл. спец. Власенко Дук. гр. Мазанова Вед. инж. Вазиланов Ст. инж. Болотинская Инж. Ткаченко	Шейда Сокольская Власенко Мазанова Вазиланов Болотинская Ткаченко	Катододинамическая напорная станция Производительность 400-2000 м³/ч Исполн. 30-40 м с механизиро- ванными решетками Перекрытие ПКМ2 на отм. -6.200. Лоток ЛТМ 1 с сеткой обмурованная	Станица Лист Листов Р 14 Ген.проект с сав.проект. инж.проект здиркавский Вороканалпроект

Прибл. зан	

Ведомость деталей

Спецификация перекрытия РКМ2 (начало)

Листом V

Типовой проект 902-1-103.85

Составитель: [Имя], Проверил: [Имя], Утвердил: [Имя]

Лист	Эскиз
7	
15	
16	
17	
9	
10	
11	
34	
35	
36	
38	
44	
39	
40	

Лист	Эскиз
45	
41	
42	
43	
18	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Плита ГИМ-шт.1		Масса, кг
		Сборочные единицы		
1	1.400-15 В.1 540-09	Изделие закладное МН548	8,0	пог.м
14	2 902-1-103.85-КЖ-РКМ2-090	Изделие соединительное МС1	98	
14	3 -060	Изделие закладное МН3	2	
54	4 -060-01	Изделие закладное МН4	3	
		Итого: 70*70.5 ГОСТ 8509-72* ВСТАЖП2 ГОСТ 535-79*	260	пог.м
		Детали		
		ФДЯ-И ГОСТ 5781-82		
54	6	ℓ=3000	8	1,85
54	7	ℓ=1455	16	0,90
54	8		67,0	пог.м
54	9	ℓ=3750	19	2,31
54	10	ℓ=4000	15	2,47
54	11	ℓ=1110	19	0,68
54	12	ℓ=1500	8	0,93
54	13	ℓ=800	8	0,49
		ФЗА-III ГОСТ 5781-82		
54	14		75,0	пог.м
54	15	ℓ=650	75	0,27
54	16	ℓ=2360	12	0,93
54	17	ℓ=790	15	0,31
54	18	ℓ=1150	16	0,45
54	19	ФБА-I ГОСТ 5781-82	135	пог.м
		Балка БМ1-шт.2		
		Сборочные единицы		
14	20 902-1-103.85-КЖ-РКМ2-090	Каркас плоский КР4	2	
14	21 -01	Каркас плоский КР5	2	
14	22 -02	Каркас плоский КР6	2	
14	23 -030	Изделие соединительное МС1	12	
14	24 -040	Изделие соединительное МС2	4	
		Детали		
54	25	ФБА-I ГОСТ 5781-82 ℓ=230	76	0,05
		Балка БМ2-шт.2		
		Сборочные единицы		
14	25 902-1-103.85-КЖ-РКМ2-090	Каркас плоский КР7	2	
14	26 -01	Каркас плоский КР8	2	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
14	27 902-1-103.85-КЖ-РКМ2-090	Каркас плоский КР9	2	
14	1 1.400-15 В.1 540-09	Изделие закладное МН548	8,0	пог.м
14	2 902-1-103.85-КЖ-РКМ2-090	Изделие соединительное МС1	12	
14	23 -040	Изделие соединительное МС2	4	
14	28 ГОСТ 24379.1-80	Балт 21 М20х400 Вет3 пс2	4	
		Детали		
54	24	ФБА-I ГОСТ 5781-82 ℓ=230	120	0,05
		Балка БМ3-шт.2		
		Сборочные единицы		
14	29 902-1-103.85-КЖ-РКМ2-090	Каркас плоский КР10	6	
14	1 1.400-15 В.1 540-09	Изделие закладное МН548	4,70	пог.м
14	2 902-1-103.85-КЖ-РКМ2-090	Изделие соединительное МС1	6	
14	23 -040	Изделие соединительное МС2	4	
14	28 ГОСТ 24379.1-80	Балт 21 М20х400 Вет3 пс2	4	
		Детали		
54	24	ФБА-I ГОСТ 5781-82 ℓ=230	76	0,05
		Балка БМ4-шт.1		
		Сборочные единицы		
14	30 902-1-103.85-КЖ-РКМ2-090	Каркас плоский КР11	3	
14	2 -030	Изделие соединительное МС1	3	
14	23 -040	Изделие соединительное МС2	2	
		Детали		
54	24	ФБА-I ГОСТ 5781-82 ℓ=230	44	0,05
		Колонна КМ1-3шт.		
		Сборочные единицы		
14	31 902-1-103.85-КЖ-РКМ2-090	Каркас плоский КР12	6	
		Детали		
54	24	ФБА-I ГОСТ 5781-82 ℓ=230	114	0,05

* Лист 7,9-И, 15-18 см. Ведомость деталей на данном листе.

ТП 902-1-103.85 -КЖ

Исполнитель	Исполнено	Дата	Лист	Из всего
Инженер	Составлено	22/85	Р	15
Инженер	Проверено	22/85		
Инженер	Утверждено	22/85		

Спецификация на каркас плоский КРМ2 на опп. - 6.200

20735-01 18

Спецификация перекрытия РКМ 2 (окончание)

Код	Материал	Единица	Литр	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
							массы, кг
					Лоток ЛТМ1-шт.1		
					Сборочные единицы		
74	1			1.400-15 6.1 540-09	Изделие закладное Мн 5	3,0	поз. м
74	2			902-1-103.85	Изделие соединительное МС1	32	
74	32				Изделие закладное Мн 1	2	
74	33				Изделие закладное Мн 2	2	
Б4	5				Чеплок 10-70-5 ГОСТ 8509-72*	6,3	поз. м
					ВСтЗ КПЗ ГОСТ 935-79*		
Детали							
					Ф 8 А-III ГОСТ 5781-82		
Б4	34				ℓ=3610	12	1,42
Б4	35				ℓ=1470	24	0,58
Б4	36				ℓ _{ср} =3550	26	1,40
Б4	37				ℓ=1270	26	0,50
Б4	38				ℓ=1950	70	0,53
					Ф 6 А-I ГОСТ 5781-82		
Б4	39					232	поз. м
Б4	39				ℓ=1220	12	0,28
Б4	40				ℓ=1330	12	0,31
Б4	41				ℓ=880	22	0,20
Б4	42				ℓ=1250	12	0,28
Б4	43				ℓ=750	48	0,17
					Ф 10 А-III ГОСТ 5781-82		
Б4	44				ℓ _{ср} =2550	32	1,57
Б4	45				ℓ _{ср} =1750	32	1,08
Материалы на РКМ 2							
					Бетон марки М200	9,6	м ³
					Мрв 100, Б4		

Поз. 34-36, 38, 39-45 см. ведомость деталей лист 15

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные					
	Арматура класса							Арматура класса					
	А-I			А-III				А-III			Прокат марки		
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82			ВСтЗ КПЗ		
	Ф6	Уголок	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Уголок	Ф8	Ф12	Ф20	Уголок	С 14	Уголок
РКМ 2	57,4	57,4	189,5	250,5	116,3	122,1	678,4	835,8	42,6	1,0	16,5	60,1	39,6

Ведомость расхода стали на элемент, кг (окончание)

Изделия закладные							
Прокат марки							Общий расход
ВСтЗ КПЗ				ВСтЗ ж6, ВСтЗ КПЗ			
ГОСТ 103-76				ГОСТ 8509-72*			
Ф8	Ф10	Уголок	Уголок 150x5	Уголок 170x5	Уголок 175x6	Уголок	
109,8	103,4	219,2	104,1	189,3	116,8	404,2	781,6
							1617,4

Составитель: ...

Типовой проект 902-1-103.85

Львов V

ТП 902-1-103.85 -КЖ					
Литера	Шифр	С			
И. контр.	Копытский	С			
Д. спец.	Власенко	С			
Рук. пр.	Мизалова	С			
Вед. пр.	Васильков	С			
Ст. инж.	Купальнев	С			
Инж.	Греченко	С			
Конструкторская мастерская производственного объединения «Укробликом» (наименование с учетом изменений)					
Перекрытие РКМ 2 на опм. - С 200				Гос. проект с/проект. проект	
Спецификация (окончание)				Возрастная проек.	

Турбоки проект 902-1-103.85
 Алексей В

Схема расположения опорных блоков и фаршаков

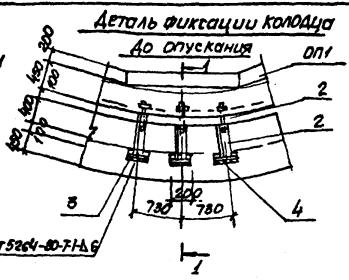
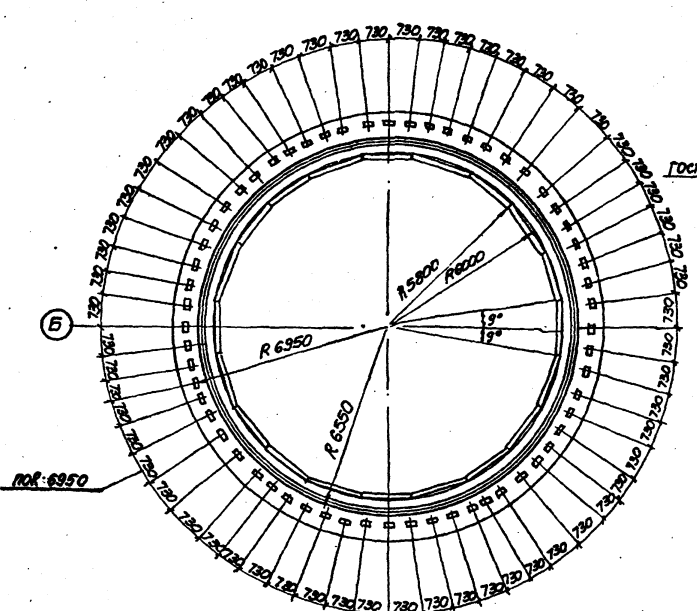
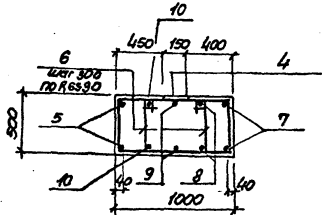


Схема армирования фаршака ФШМ1



Ведомость деталей

№	Эскиз
5	
6	
7	
8	
9	
10	

Поз. 8, 9, 10 собирать между собой при установке

Спецификация к схеме расположения опорных блоков и фаршаков

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса шт. кг.	Примечание
ФШМ1	Лист 17	Фаршака ФШМ1	1		
ОП1	902-1-103.85 - КЖ-ОП1	Опорный блок ОП1	20	720	
1	ГОСТ 7198-70*	Болт М20х220 с шайбой	60	0,65	
2	902-1-103.85-КЖ-ФШ-ОС	Квадратный зажимной болт МС3	60		
3		Уголок с-20х20х2 ГОСТ 7536-78*			
			с-200	60	1,14

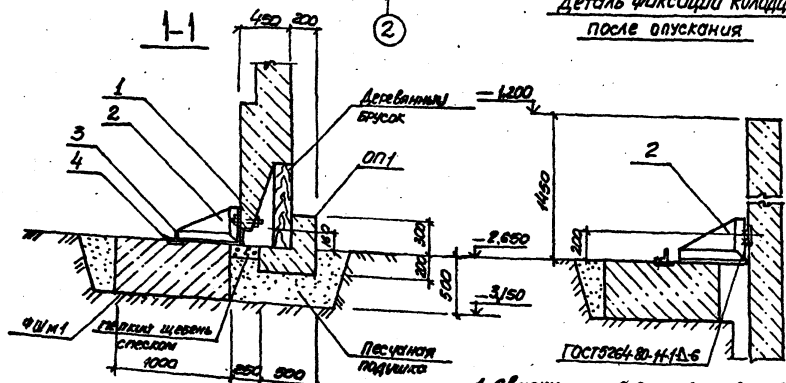
Спецификация фаршака ФШМ1

Элемент	Значение	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
4	703	1,40х15, 81.420	Сборные единицы и арматура закладные МН405-1	60	
			Детали		
54	54		Фанера ГОСТ 5781-82, с-20000	8	29,59кг
54	64		0,6МТ-05781-82, с-2400	278	0,96кг
54	74		Фанера ГОСТ 5781-82, с-10550	8	23,0кг
54	84		с-10310	8	26,9кг
54	94		с-11270	8	27,79кг
54	104		с-11630	8	28,68кг
			Материалы		
			Бетон марки М200	2,22	м³

*) поз. 5-10 см. ведомость деталей на данном листе

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Удельная арматурные		Удельная закладные		Объем	Расход
	Арматура класса А-I	А-II	Арматура класса А-I	А-II		
ФШМ1	22,9	225,9	114,9	114,9	114,9	1511,8



- Сварку производить соответств. с СН 393-78.
- Защитный слой для рабочей арматуры 35 мм.

ТТ 902-1-103.85 - КЖ

№	Имя	Подпись	Дата	Функция

Альбом V

Титулов проект 902-1-103.85

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№/п	Код					Длина, мм	Масса металла по элементам, т			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам				Заложено в Ц
				Металла	Профиля	Размер профиля	Коллектор	Щит		Лестницы	Площадки	Отражательная		I	II	III	IV	
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	11240-72	4	11240	26166					0.56		0.56						
Всего профиля										0.56		0.56						
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8503-72*	Вст 3сл 5-1 ТУ 14-1-3023-80	14460-72		14460	2113					0.06		0.06						
Всего профиля										0.06		0.06						
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	Вст 3 кп2 ГОСТ 380-71*	11240-71		11240	7135					0.06		0.06						
Всего профиля										0.06		0.06						
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 103-76	Вст 3 кп2 ГОСТ 380-71*	11240-76		11240	1310					0.101		0.101						
	Утого									0.101		0.101						
	Вст 3 кп2 ГОСТ 380-71*	11240-76		11240	1310					0.02		0.02						
	Утого									0.02		0.02						
Всего профиля										0.121		0.121						
Болты ГОСТ 7798-70*	Вст 3 кп2 ГОСТ 380-71*	11240-70		11240						0.004		0.004						
Всего профиля										0.004		0.004						
Утого масса металла Лестницы, площадки и ограждения	Вст 3 кп2 ГОСТ 380-71*									0.805		0.805						
Всего масса металла				11240						0.808	0.978	0.373	1.559					
В том числе по маркам	Вст 3 кп2			11240						0.808	1.123	0.373	2.304					
	Вст 3 сл 5-1			14460						-	0.06	-	0.06					

Сделано по техническому проекту и чертежам в масштабе 1:100

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта Л.А. Пляк

ПРИБАВКИ		
№ п.п.		
ТП 902-1-103.85 - КМ		
Исполнитель	Инженер	Мастер
Начальник участка	Мастер	Мастер
Проверенный		
Сделано	1	4
Общие данные (начало)		
Водоканалпроект		

Альбому

Типовой проект 902.1-103.85

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения лестниц, лестничных площадок (начало)	
4	Схема расположения лестниц, лестничных площадок (окончание)	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции поomenclатуре префектуронта №01-09	Положение по проекту	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т										Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали												
				Масса стальных элементов конструкции	Ручные стальные	Крепежные стальные	Сварочные стальные	Металлоконструкции	Панели	Угловые стальные	Панели	Угловые стальные	Панели			
Лестницы	1	526242		0.166		0.02	0.034			0.174	0.39		0.03	0.808		1480.3-3.Вып.81
Площадки	2	526243		0.56	0.151			0.161		0.189	0.136		0.064	1.183		1480.3-3.Вып.81
Ограждения	3	526244						0.096				0.247	0.03	0.873		1480.3-3.Вып.81
Итого				0.56	0.297			0.116	0.192	0.36	0.715		0.064	2.364		

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1480.3-3 Вып.0,1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	

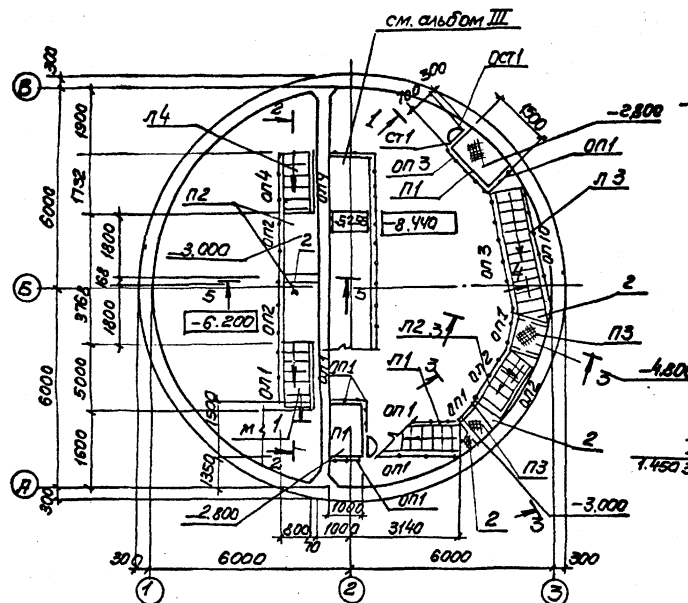
Общие указания

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-81 «Стальные конструкции. Нормы проектирования».
2. Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
4. Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкций: произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованиям ГОСТа 9.402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I, согласно СНиП II-23-75^а изд.1980г. «Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования».

составлено
Л.Ю.К. Т.О. Пичурин
Л.В.М. Ладина
Л.В.М. Ладина

ТП 902.1-103.85 - КМ			
И.П.К. Пичурин	Л.В.М. Ладина	Л.В.М. Ладина	Л.В.М. Ладина
Инж. Пичурин	Инж. Ладина	Инж. Ладина	Инж. Ладина
Канализационная разводка стальных труб диаметром не более 40 мм с металлическими решетками		Стрелка	Лист
Общие данные (окончание)		Р	2
Инж. Пичурин		Л.В.М. Ладина	

Схема расположения лестницы и лестничных площадок



Привести к площадке

1-1

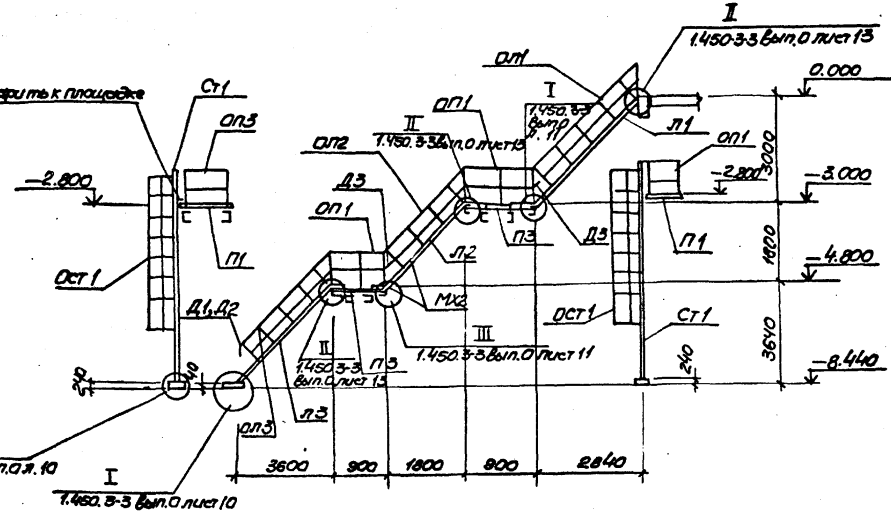
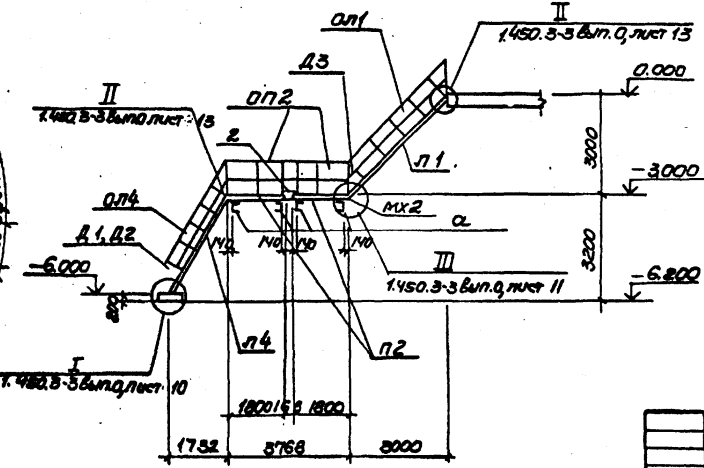
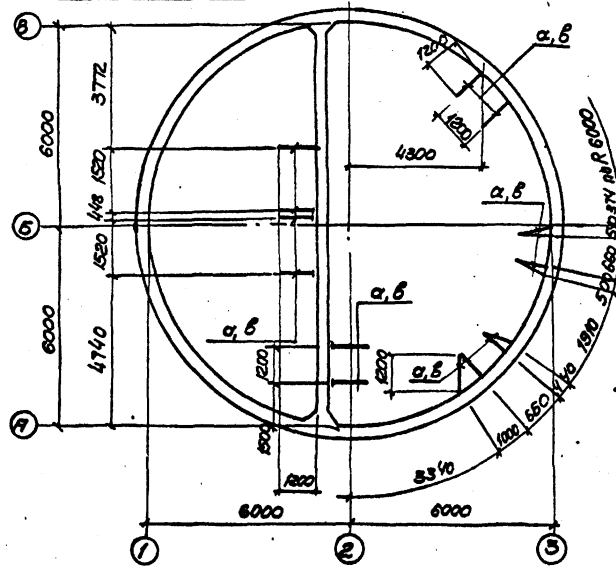


Схема расположения балок площадок на отм. -2.800, -3.000, -4.800

2-2



Разрезы 3-3 ÷ 5-5 см. лист 4

Согласовано
 Инж. К.В. Давыдов
 Инж. В.В. Мухоморов
 Инж. В.В. Мухоморов
 Инж. В.В. Мухоморов

ТП 902-1-103.85 - КМ			
Исполнитель	И.С. Давыдов	Проверен	И.С. Давыдов
Наименование	Схема расположения лестницы и лестничных площадок	Страна	Россия
Масштаб	1:50	Лист	3
Дата	20.03.85	Колонт.	И.С. Давыдов
Инв. №	20733-01	Формат	A4

Копир. Писарева

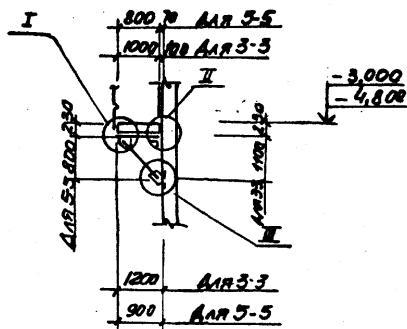
20733-01 23

Формат А4

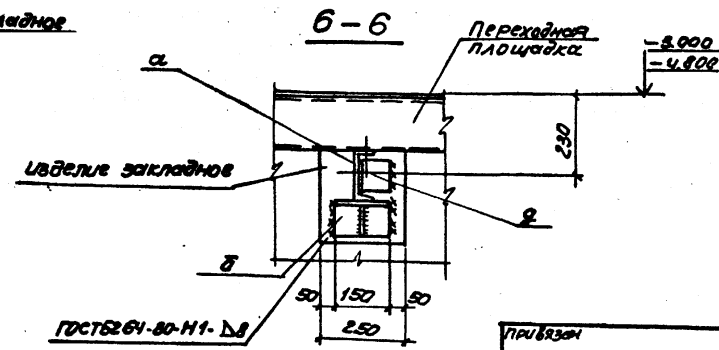
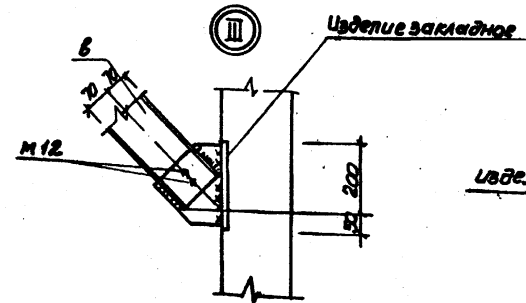
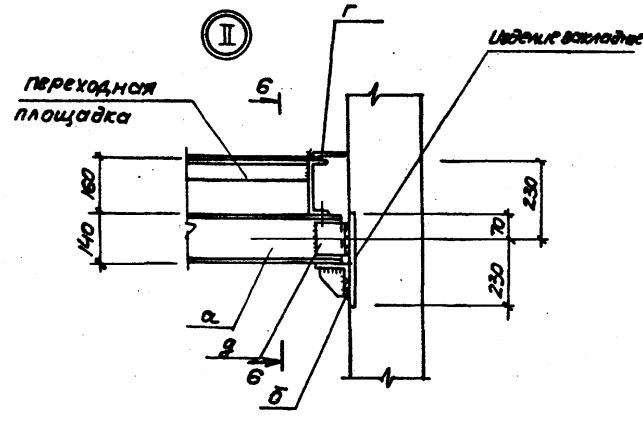
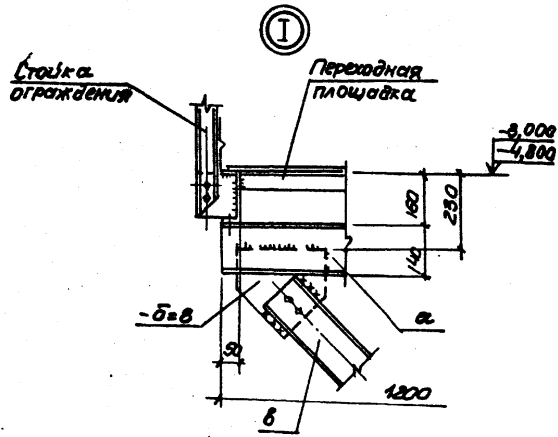
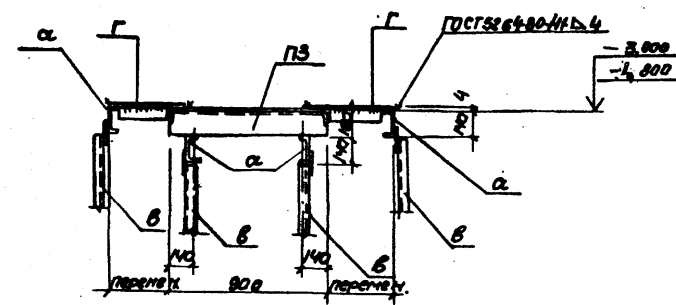
Альбом У
 типовый проект 902-1-103.85

ТУЛОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-103.85

3-3; 5-5



4-4



РАЗМЕРЫ 3-3; 5-5 ЗАМАРКИРОВАННЫ НА ЛИСТЕ 3

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
Марка	Сечения			Усилия			Примечание	Материал	Примечание
	ЭСКУВ	Пов	Соеств	Н	а	К			
а		1	Г/4				4	Вет3кп2	
		2	б-8						
		3	М12						
б		1	L100x8				4	Вет3кп2	Вет3кп2
		2	б-8						
в			L100x8					Вет3кп2	
г		1	Г/4				4	Вет3кп2	
		2	б-8						
		3	М12						
д			сталь проф. левней δ=4				4	Вет3кп2	
Д3	1.450.3-3.0.08		Дх14			шт.5	4		0.63кг
П1	1.450.3.3.1.2.1.1.	0.0-	05ПМКш	15.10		шт.2			64.4кг
П2	1.450.3-3.1.2.1.1.0.	0.0-	11ПМКш	18.10		шт.2			76.4кг
П3	1.450.3-3.1.2.1.1.0.	0.0-	02ПМКш	9.10		шт.2			42.4кг
Л1	1.450.3-3.1.1.1.1.	0.0-	13ПМКш	45-30.8		шт.2			126.1кг
Л2	1.450.3-3.1.1.1.1.	0.0-	07ПМКш	45-18.8		шт.1			76.0кг
Л3	1.450.3-3.1.1.1.1.	0.0-	16ПМКш	45-36.8		шт.1			151.2кг
Л4	1.450.3-3.1.1.2.1.	0.0-	09ПМКш	160-30.8		шт.1			95.3кг
МХ2	1.450.3-3.1.7.1.0.	1.0-	01 МХ2			шт.2	4	Вет3кп2	14.3кг
СТ1	1.450.3-3.1.3.1.	0.10-	07СХ-64			шт.2			107.4кг
Ост1	1.450.3-3.1.6.1.	2.1.0-	05 ОГС-	42.4		шт.2			38.1кг
ОП1	1.450.3-3.1.5.1.0.	1.0-	01ПМКш	38-	10.9	шт.6			10.5кг
ОП2	1.450.3-3.1.5.1.0.	1.0-	04 ОПМКш	38-	10.18	шт.2			18.7кг
ОП3	1.450.3-3.1.5.1.0.	1.0-	03 ОПМКш	38-	10.15	шт.1			16.7кг
ОЛ1	1.450.3-3.1.4.1.	1.1.0-	03 ОПМ	45-	10.30	шт.2			19.6кг
	1.450.3-3.1.4.1.	1.1.0-	09 ОПМ	45-	10.30	шт.2			19.6кг
ОЛ2	1.450.3-3.1.4.1.	1.0-	01 ОПМ	45-	10.18	шт.1			12.5кг
	1.450.3-3.1.4.1.	1.0-	07 ОПМ	45-	10.18	шт.1			12.5кг
ОЛ3	1.450.3-3.1.4.1.	1.1.0-	04 ОПМ	45-	10.36	шт.1			24.1кг
	1.450.3-3.1.4.1.	1.1.0-	10 ОПМ	45-	10.36	шт.1			24.1кг
ОЛ4	1.450.3-3.1.4.1.	2.1.0-	03 ОПМ	1х60.	10.30	шт.1			14.3кг
	1.450.3-3.1.4.1.	2.1.0-	12 ОПМ	1х60.	10.30	шт.1			14.3кг
А1	1.450.1-3.0.08		Дх4			шт.5			1.18кг
А2	1.450.3-3.0.08		Дх5			шт.2			1.18кг

ТП 902-1-103.85 -КМ									
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Имя и подпись | Подпись и дата | Взам.инв.№

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
400-2000 м³/ч, НАПОРОМ
30-40 м С МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ
РЕШЕТКАМИ

АЛЬБОМ V
ИЗДЕЛИЯ

Имя и подпись	Подпись и дата	Взам.инв.№
Имя и подпись	Подпись и дата	Взам.инв.№

Формат А4

Имя и подпись | Подпись и дата | Взам.инв.№

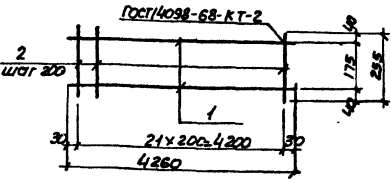
Типовой проект 902-1-103.85-КЖИ-ТО

Обозначение	Наименование	стр	Примечание
902-1-103.85-КЖИ-ДО	Опись документов	24	
-ТО	Техническое описание	24	
-СТ1-010	Каркас плоский КР1	24	
-ПМ1-010	Каркас плоский КР(КР1, КР2)	25	
-РКМ2-005	Каркас плоский КР(КР4-КР11)		
	Сборочный чертеж	25	
-010	Каркас плоский КР(КР4-КР11)	25	
-020	Каркас плоский КР12	26	
-030	Изделие соединительное МС1	26	
-040	Изделие соединительное МС2	26	
-СТ1-020	Изделие закладное МН5	26	
-РКМ2-060	Изделие закладное МН(МН3, МН4)	27	
-050	Изделие закладное МН(МН1, МН2)	27	
-ПМ1-020	Изделие закладное МН6	28	
-02005	Изделие закладное МН6		
	Сборочный чертеж	28	
-0П1	Опорный блок ОП1	29	
-ОПМ1-010	Изделие соединительное МС3	29	

Привязан	
Имя и подпись	Подпись и дата
Имя и подпись	Подпись и дата

Имя и подпись	Подпись и дата	Взам.инв.№
Имя и подпись	Подпись и дата	Взам.инв.№

Имя и подпись | Подпись и дата | Взам.инв.№



Имя и подпись	Подпись и дата	Взам.инв.№
Имя и подпись	Подпись и дата	Взам.инв.№

Имя и подпись	Подпись и дата	Взам.инв.№
Имя и подпись	Подпись и дата	Взам.инв.№

Имя и подпись	Подпись и дата	Взам.инв.№
Имя и подпись	Подпись и дата	Взам.инв.№

Имя и подпись | Подпись и дата | Взам.инв.№

Техническое описание к изготовлению
арматурных и закладных изделий

1. Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68.
2. Качество арматурных изделий должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-76.
3. Размеры сетки и каркасов даны по осям и торцам стержней.
4. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-73.
5. Соединение с вязаных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций "исч 393-78".
6. Сварку торцовых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под углом фланса.

Привязан	
Имя и подпись	Подпись и дата
Имя и подпись	Подпись и дата

Имя и подпись	Подпись и дата	Взам.инв.№
Имя и подпись	Подпись и дата	Взам.инв.№

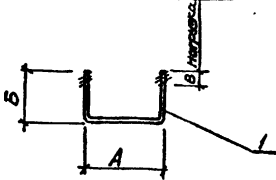
ИД. 10-85/01

25

25

4

Имя и подл. Подпись и дата Взам.инв.№



Взам.инв.№	Взам.инв.№	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А4			902-1-103.85-КЖУ-ТО	Техническое описание 902-1-103.85-КЖУ-ПКМ2-060		Масса кг
				Детали		
Б4	1		-ПКМ2-061	Ф12 А-II ГОСТ 5781-82 С-520	1	0,46
				902-1-103.85-КЖУ-ПКМ2-060-0		
				Детали		
Б4	1		-062	Г22А-II ГОСТ 5781-82 С-1140	1	2,82

Привязан

Обозначение	Марка	А мм	Б мм	В мм	Масса кг
902-1-103.85-КЖУ-ПКМ2-060	МНЗ	480	170	50	0,46
-01 МН4		480	330	200	2,82

Имя и подл.

ТТ902-1-103.85-КЖУ-ПКМ2-060

Изделие закладное
МН (МНЗ, МН4)

Станд.	Масса	Наименов.
Р	см.	табл.

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Фонд проектной документации
Водоканалпроект
Формат А4

И. отв. Шедко
И. констр. Сажаленко
И. спец. Власенко
Рук. эк. Мазалов
Вед. инж. Власенко
Инж. Власенко

Имя и подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Типовой проект 902-1.103.85

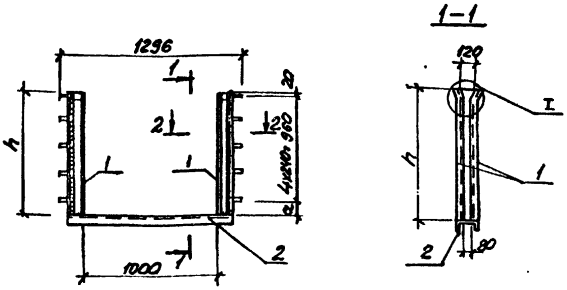
Привязан

Имя и подл.

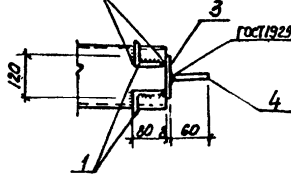
Станд.	Масса	Наименов.

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Фонд проектной документации
Водоканалпроект
Формат А4

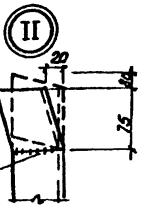
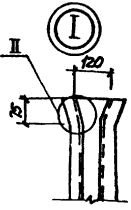
Имя и подл. Подпись и дата Взам.инв.№



ГОСТ 5264-80-71-А5



ГОСТ 19292-73-Т-1



ГОСТ 5264-80-СВ-А5

Взам.инв.№	Взам.инв.№	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А4			902-1-103.85-КЖУ-ТО	Техническое описание		Масса кг
				Детали		
Б4	2		-ПКМ2-052	Шпатель М10х20х70 Вст 3кп2 ГОСТ 535-79	1	9,9
Б4	3		-053	Горелка Ах10 ГОСТ 103-75 Вст 3кп2 ГОСТ 535-79	2	7,8
Б4	4		-054	Ф84-II ГОСТ 5781-82 С-2000	10	0,79
				Переменные винты для крепления		
Б4	1		-051	902-1-103.85-КЖУ-ПКМ2-050	4	6,89
				902-1-103.85-КЖУ-ПКМ2-050-01		
Б4	1		-051-01	Горелка 615х75х6 ГОСТ 103-75 Вст 3кп2 ГОСТ 535-79	4	7,71

Обозначение	Марка	h мм	a мм	Масса кг
902-1-103.85-ПКМ2-050	МН1	1000	20	61,7
-01	МН2	1120	40	65,2

ТТ902-1-103.85-ПКМ2-050

Изделие закладное
МН (МН1, МН2)

Станд.	Масса	Наименов.
Р	см.	табл.

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Фонд проектной документации
Водоканалпроект
Формат А3

Привязан

И. отв. Шедко
И. констр. Сажаленко
И. спец. Власенко
Рук. эк. Мазалов
Вед. инж. Власенко
Инж. Власенко

20133-01 28

Копия привязки

27

Имя, номер, подпись и дата, Имя, инициалы

Код	Сфера	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Документация						
A4			902-1-103.85-КЖУ-70	Техническое описание		
A3			ПДМ-020СБ	Сборочный чертеж	масса	кг
Детали						
B1	1		-021	Плоско 5-2 16x630 ГОСТ 82-70* Вот 3 кл 2-17УН-1-3023-80	1	39.2
B1	2		-022	Плоско 5-2 10x630 ГОСТ 82-70* Вот 3 кл 2-17УН-1-3023-80	1	15.1
B4	3		-01	Плоско 5-2 10x320 ГОСТ 82-70* Вот 3 кл 2-17УН-1-3023-80	2	6.86
B1	4		-023	Плоско 5-2 6x350 ГОСТ 82-70* Вот 3 кл 2-17УН-1-3023-80	1	19.3
B1	5		-021-01	Плоско 5-2 16x850 ГОСТ 82-70* Вот 3 кл 6-17УН-1-3023-80	1	49.7
B4	6		-02-02	Плоско 5-2 10x630 ГОСТ 82-70* Вот 3 кл 2-17УН-1-3023-80	1	15.1
B4	7		-024	Труба 82.0x 4 ГОСТ 10704-76 Вот 3 кл 2 ГОСТ 10705-80	1	70.15

Код	Сфера	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
B4	8		-025	Болт М16x60 58 ГОСТ 1798-70*	20	0.13
B4	9		-026	Труба 426x4 ГОСТ 10704-76 Вот 3 кл 2 ГОСТ 10705-80	1	60.3

Имя, отчество	И.И.Шедко	И.И.	ТТ902-1-103.85 -КЖУ-ПДМ1-020 Узделие закладное МНБ	Страниц	Лист	Листов
Н.Контр.	Соловьева	С.А.		Р	1	1
Гл. инж.	Возляков	В.И.		ГОСТРОЙ СССР Сибирское отделение Сибирский проект Сибирский филиал Водоохранный проект		
Инж. зр.	Мазалов	М.А.		формат А3		
Инж.	Земляков	З.В.				

Имя, номер, подпись и дата, Имя, инициалы

ТТ902-1-103.85 -КЖУ-ПДМ1-020-СБ			
Узделие закладное МНБ.			
Сборочный чертеж			
Страниц	Масса	Листов	
Р	270,6	1:50	
Лист	Листов		
ГОСТРОЙ СССР Сибирское отделение Сибирский проект Сибирский филиал Водоохранный проект			
формат А3			

20-03-85

