

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-264

АЭРОТЕНКИ-СМЕСИТЕЛИ

ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРА 9 x 5.2 x 150 м

СОСТАВ ПРОЕКТА

|            |                                    |
|------------|------------------------------------|
| АЛЬБОМ I   | АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ  |
| АЛЬБОМ II  | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ    |
| АЛЬБОМ III | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ              |
| АЛЬБОМ IV  | НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ |
| АЛЬБОМ V   | ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ           |
| АЛЬБОМ VI  | СМЕТЫ                              |
| АЛЬБОМ VII | ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ              |

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Серия З901-8, выпуск 9—Зятвор цитовой 900x1200

АЛЬБОМ II

Разработан  
государственным проектным  
институтом Союзводоканалпроект

13945 — 02

ЦЕНА 1-86

Утвержден Главпроектстройпроект  
Госстроя СССР протокол от 9 декабря 1975 г.  
введен в действие  
в/о Союзводоканалпроект  
с 20 февраля 1976 г.  
Приказ № от 19.I.1976 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

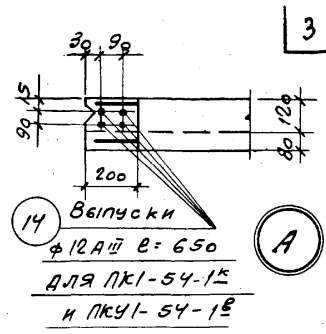
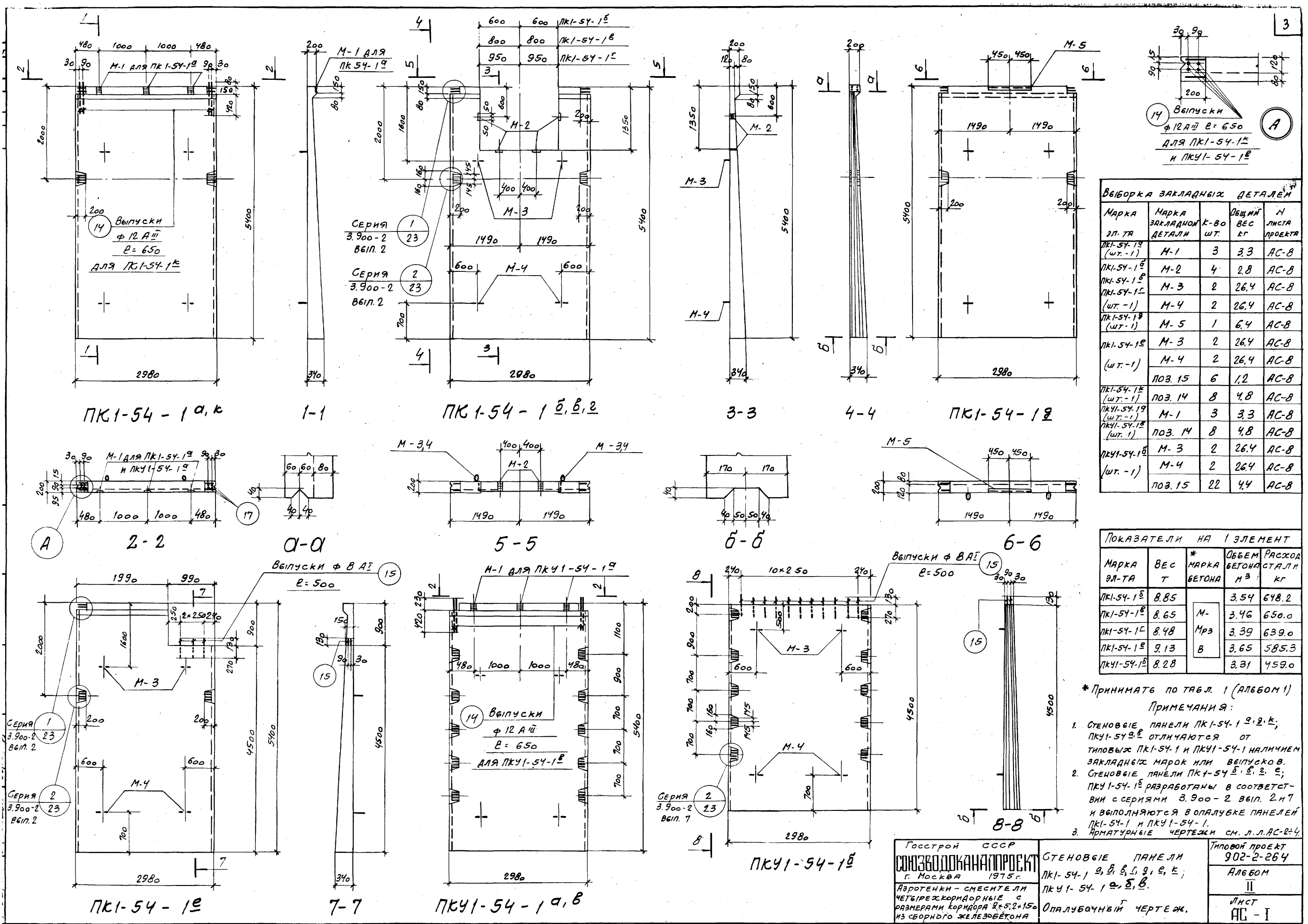
Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1976 года  
Заказ № 4338 Тираж 600 экз.

| № №<br>л/л | Наименование чертежей  | № №<br>листов | № №<br>стр. |
|------------|--|---------------|-------------|
| 1          | Содержание альбома.  | ПЗ-1          | 2           |
| 2          | Стеновые панели ПК1-54-1 а.б.в.г.д.е.ж; ПКУ1-54-1 а.б.в.г.д.е.ж. Чертеж.                                 | АС-1          | 3           |
| 3          | Стеновые панели ПК1-54-1 д.б.г.д.е; ПКУ1-54-1 б. Чертеж.   | АС-2          | 4           |
| 4          | Стеновые панели ПК1-54-1 д.б.г.д.е; ПКУ1-54-1 б. Сетки, каркасы.   | АС-3          | 5           |
| 5          | Стеновые панели ПК1-54-1 д.б.г.д.е; ПКУ1-54-1 б. Спецификация арматуры.                                  | АС-4          | 6           |
| 6          | Перегородочные панели ПП2-45-1Тн; ПП2-45-2Тн, ПП2-45-3; ПП2-54-1, Опалубочный чертеж.                    | АС-5          | 7           |
| 7          | Перегородочные панели ПП2-45-1Тн; ПП2-45-2Тн; ПП2-45-3; ПП2-54-1. Арматурный чертеж.                     | АС-6          | 8           |
| 8          | Перегородочные панели ПП2-45-1Тн; ПП2-45-2Тн; ПП2-45-3; ПП2-54-1. Сетки, каркасы. Спецификация арматуры. | АС-7          | 9           |
| 9          | Стеновые и перегородочные панели. Закладные детали.  | АС-8          | 10          |
| 10         | Лотки Л-1, 1 <sup>а</sup> . Арматурно-опалубочный чертеж.  | АС-9          | 11          |
| 11         | Лоток Л-2. Арматурно-опалубочный чертеж.   | АС-10         | 12          |
| 12         | Лоток Л-3. Арматурно-опалубочный чертеж.   | АС-11         | 13          |
| 13         | Лотки Л-4, 4 <sup>а</sup> . Арматурно-опалубочный чертеж.  | АС-12         | 14          |
| 14         | Лоток Л-5. Арматурно-опалубочный чертеж.   | АС-13         | 15          |
| 15         | Лоток Л-6. Арматурно-опалубочный чертеж.   | АС-14         | 16          |
| 16         | Лотки Л-7, 7 <sup>а</sup> . Арматурно-опалубочный чертеж.  | АС-15         | 17          |
| 17         | Лоток Л-8. Арматурно-опалубочный чертеж.   | АС-16         | 18          |
| 18         | Лоток Л-9. Арматурно-опалубочный чертеж.   | АС-17         | 19          |
| 19         | Лотки длиной 6 м. Сетки. Спецификация арматуры.  | АС-18         | 20          |

| № №<br>л/л | Наименование чертежей   | № №<br>листов | № №<br>стр. |
|------------|---|---------------|-------------|
| 20         | Лотки длиной 3 м. Сетки. Спецификация арматуры.   | АС-19         | 21          |
| 21         | Балки Б-1, 2, 3. Опоры оп-1, 2. Опалубочный чертеж.   | АС-20         | 22          |
| 22         | Плиты ПС-1, 1 <sup>а</sup> , 1 <sup>б</sup> , 5, 6, 6 <sup>а</sup> , 7, 10. Стакан СШ-1. Опалубочный чертеж.                                    | АС-21         | 23          |
| 23         | Балки Б-1, 2, 3. Плиты ПС-1, 1 <sup>а</sup> , 1 <sup>б</sup> , 6, 6 <sup>а</sup> , 7. Арматурный чертеж.  | АС-22         | 24          |
| 24         | Балки Б-1, 2, 3. Плиты ПС-1, 1 <sup>а</sup> , 1 <sup>б</sup> , 6, 6 <sup>а</sup> , 7. Арматурный чертеж. Сетки, каркасы. Спецификация арматуры. | АС-23         | 25          |
| 25         | Плиты ПС-2, 3, 4, 5, 8, 9, 10. Стакан СШ-1. Арматурный чертеж.  | АС-24         | 26          |
| 26         | Плиты ПС-2, 3, 4, 5, 8, 9, 10. Стакан СШ-1. Сетки, каркасы. Спецификация арматуры.  | АС-25         | 27          |
| 27         | Лотки, балки, опоры. Закладные детали.  | АС-26         | 28          |
| 28         | Плиты, стаканы. Закладные детали.   | АС-27         | 29          |
| 29         | Фильтрасные каналы КП-1; КП-2. Арматурно-опалубочный чертеж.  | АС-28         | 30          |

|   |                    |                             |
|---|--------------------|-----------------------------|
| Госстрой СССР<br>СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ<br>г. Москва 1975 г.<br>Вычерки - сметчики<br>четырехкарданные с размерами<br>коридора 3*5,2*150<br>из сборного железобетона | Содержание альбома | Типовой проект<br>902-2-264 |
|   |                    | Альбом<br>II                |
|   |                    | лист<br>ПЗ-1                |



**Выборка закладных деталей**

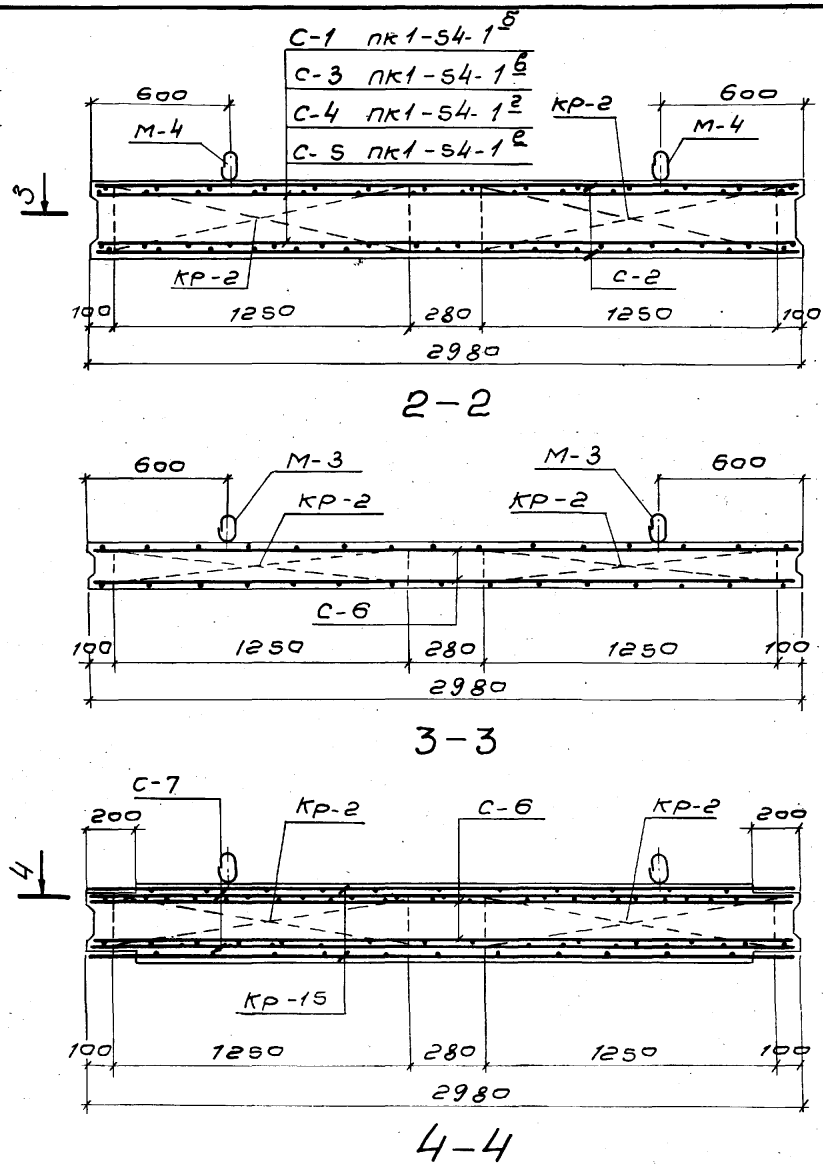
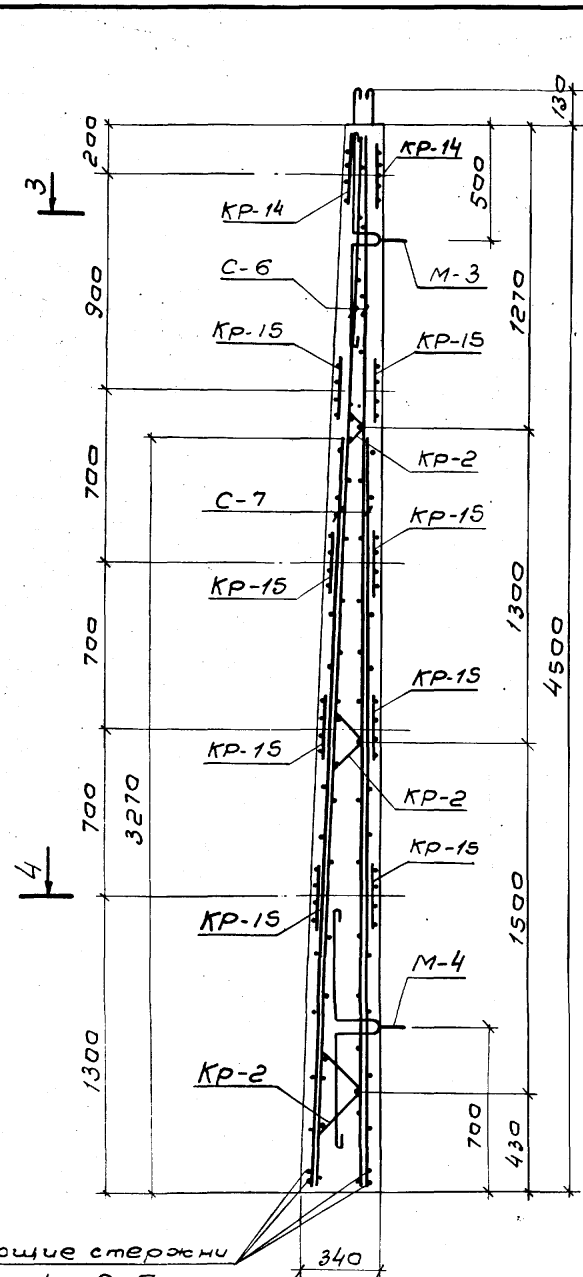
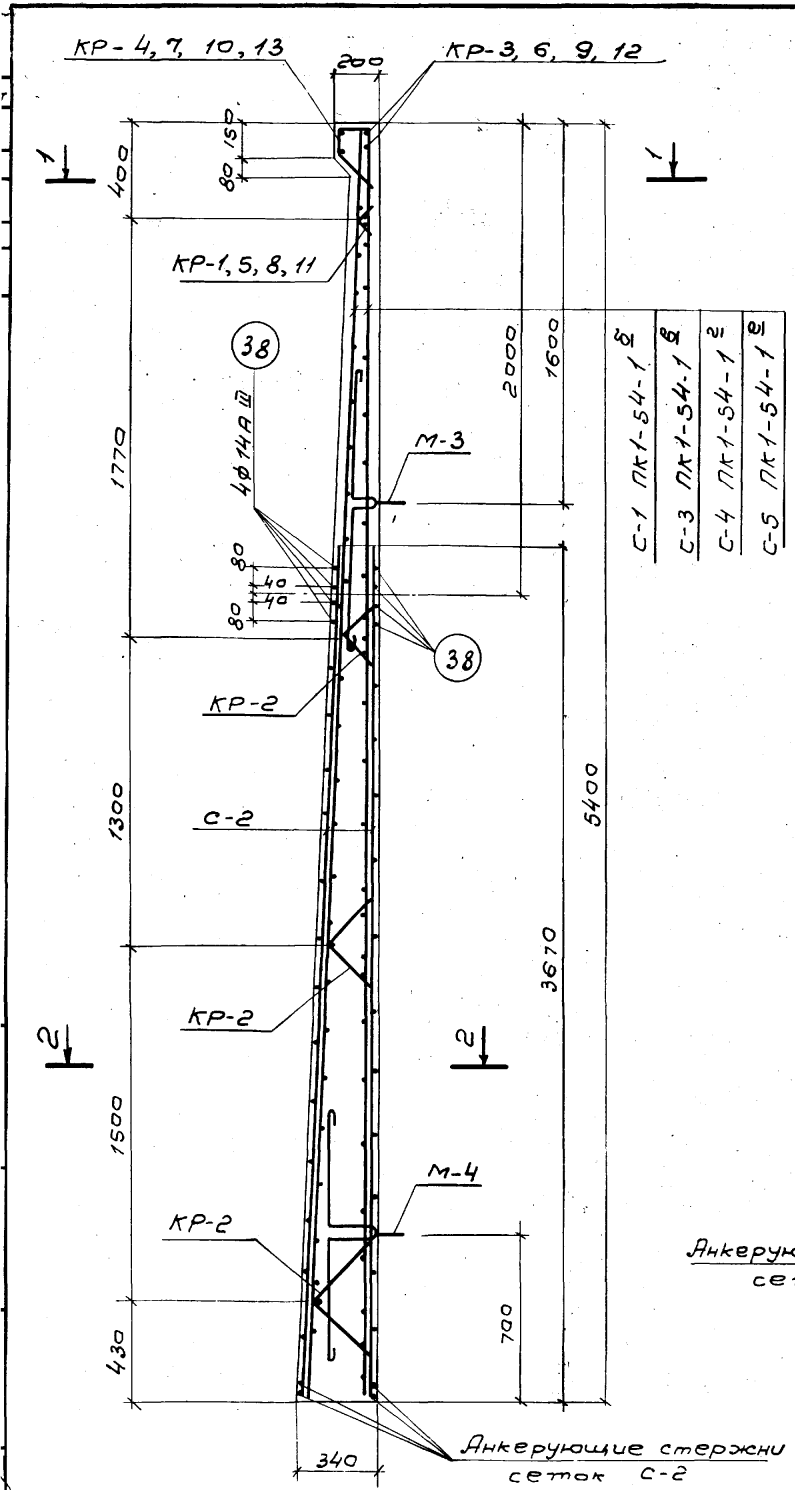
| Марка зл. та       | Марка закладной детали | К-во шт. | Общий вес кг | И листа проекта |
|--------------------|------------------------|----------|--------------|-----------------|
| ПК-54-19 (шт. - 1) | М-1                    | 3        | 3,3          | АС-8            |
| ПК-54-18           | М-2                    | 4        | 2,8          | АС-8            |
| ПК-54-18           | М-3                    | 2        | 26,4         | АС-8            |
| ПК-54-15 (шт. - 1) | М-4                    | 2        | 26,4         | АС-8            |
| ПК-54-19 (шт. - 1) | М-5                    | 1        | 6,4          | АС-8            |
| ПК-54-18 (шт. - 1) | М-3                    | 2        | 26,4         | АС-8            |
| ПК-54-18 (шт. - 1) | М-4                    | 2        | 26,4         | АС-8            |
| ПК-54-18 (шт. - 1) | Поз. 15                | 6        | 1,2          | АС-8            |
| ПК-54-18 (шт. - 1) | Поз. 14                | 8        | 4,8          | АС-8            |
| ПК-54-19 (шт. - 1) | М-1                    | 3        | 3,3          | АС-8            |
| ПК-54-18 (шт. - 1) | Поз. 14                | 8        | 4,8          | АС-8            |
| ПК-54-18 (шт. - 1) | М-3                    | 2        | 26,4         | АС-8            |
| ПК-54-18 (шт. - 1) | М-4                    | 2        | 26,4         | АС-8            |
| ПК-54-18 (шт. - 1) | Поз. 15                | 22       | 4,4          | АС-8            |

**Показатели на 1 элемент**

| Марка зл. та | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|--------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| ПК-54-18     | 8,85  | М-100        | 3,54            | 648,2           |
| ПК-54-18     | 8,65  |              | 3,46            | 650,0           |
| ПК-54-15     | 8,48  | Мрз          | 3,39            | 639,0           |
| ПК-54-18     | 9,13  | В            | 3,65            | 585,3           |
| ПК-54-18     | 8,28  |              | 3,31            | 459,0           |

\* Принимать по табл. 1 (альбом 1)  
**Примечания:**  
 1. Стеновые панели ПК-54-19, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100 отличаются от типовых ПК-54-1 и ПК-54-1 наличием закладных марок или выпусков.  
 2. Стеновые панели ПК-54-15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100 разработаны в соответствии с сериями 3.900-2 вып. 2 и 7 и выполняются в опалубке панелей ПК-54-1 и ПК-54-1.  
 3. Арматурные чертежи см. л. л. АС-24.

|  |  |   |
|--|--|---|
| Госстрой СССР<br><b>СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ</b><br>г. Москва 1975 г.<br>Аэротенки - смесители<br>четырехкоридорные с<br>размерами коридора 2,5x2,15<br>из сборного железобетона | Стеновые панели<br>ПК-54-1 а, б, в, г, д, е, ж;<br>ПК-54-1 з, и, к, л, м, н, о, п, р, с, т, у, в, ф. | Типовой проект<br>902-2-264<br>Альбом<br>II<br>Лист<br>АС-1 |
|--|--|---|

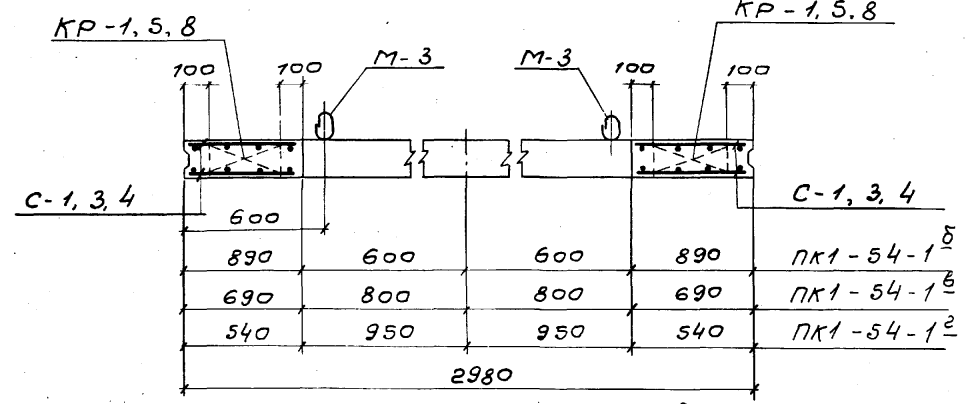


Выборка арматурных изделий

| Марка эл-та | Марка арматурного изделия | к-во шт. | Общий вес кг. | № листа проекта |
|-------------|---------------------------|----------|---------------|-----------------|
| ПК1-54-1б   | С-1                       | 2        | 284.6         | АС-3            |
|             | С-2                       | 2        | 310.6         | АС-3            |
|             | КР-1                      | 2        | 1.2           | АС-3            |
|             | КР-2                      | 6        | 8.4           | АС-3            |
|             | КР-3                      | 2        | 7.0           | АС-3            |
| ПК1-54-1в   | КР-4                      | 2        | 8.4           | АС-3            |
|             | поз. 38                   | 8        | 28.0          | АС-4            |
|             | С-2                       | 2        | 310.6         | АС-3            |
|             | С-3                       | 2        | 288.6         | АС-3            |
|             | КР-2                      | 6        | 8.4           | АС-3            |
| ПК1-54-1з   | КР-5                      | 2        | 1.0           | АС-3            |
|             | КР-6                      | 2        | 6.0           | АС-3            |
|             | КР-7                      | 2        | 7.4           | АС-3            |
|             | поз. 38                   | 8        | 28.0          | АС-4            |
|             | С-2                       | 2        | 310.6         | АС-3            |
| ПК1-54-1е   | С-4                       | 2        | 279.8         | АС-3            |
|             | КР-2                      | 6        | 8.4           | АС-3            |
|             | КР-8                      | 2        | 0.8           | АС-3            |
|             | КР-9                      | 2        | 5.2           | АС-3            |
|             | КР-10                     | 2        | 6.2           | АС-3            |
| ПК1-54-1е   | поз. 38                   | 8        | 28.0          | АС-4            |
|             | С-2                       | 2        | 310.6         | АС-3            |
|             | С-5                       | 2        | 215.2         | АС-3            |
|             | КР-2                      | 6        | 8.4           | АС-3            |
|             | КР-11                     | 1        | 1.6           | АС-3            |
| ПК1-54-1е   | КР-12                     | 1        | 9.7           | АС-3            |
|             | КР-13                     | 1        | 11.8          | АС-3            |
|             | поз. 38                   | 8        | 28.0          | АС-4            |
|             | С-6                       | 2        | 113.2         | АС-3            |
|             | С-7                       | 2        | 221.8         | АС-3            |
| ПК1-54-1е   | КР-2                      | 6        | 8.4           | АС-3            |
|             | КР-14                     | 2        | 29.2          | АС-3            |
|             | КР-15                     | 8        | 86.4          | АС-3            |

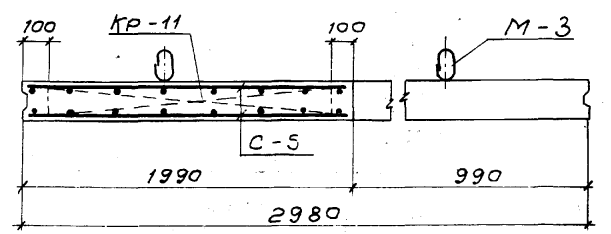
Примечания:  
 1. Совместно с данным см. л.л. АС-1, 3, 4.  
 2. Защитный слой бетона - 20 мм.  
 3. Сетки расположены в одной плоскости.

Панели ПКУ1-54-1б



1-1 для ПК1-54 б, в, 2

Панели ПК1-54 б, в, 2, е



1-1 для ПК1-54-1е

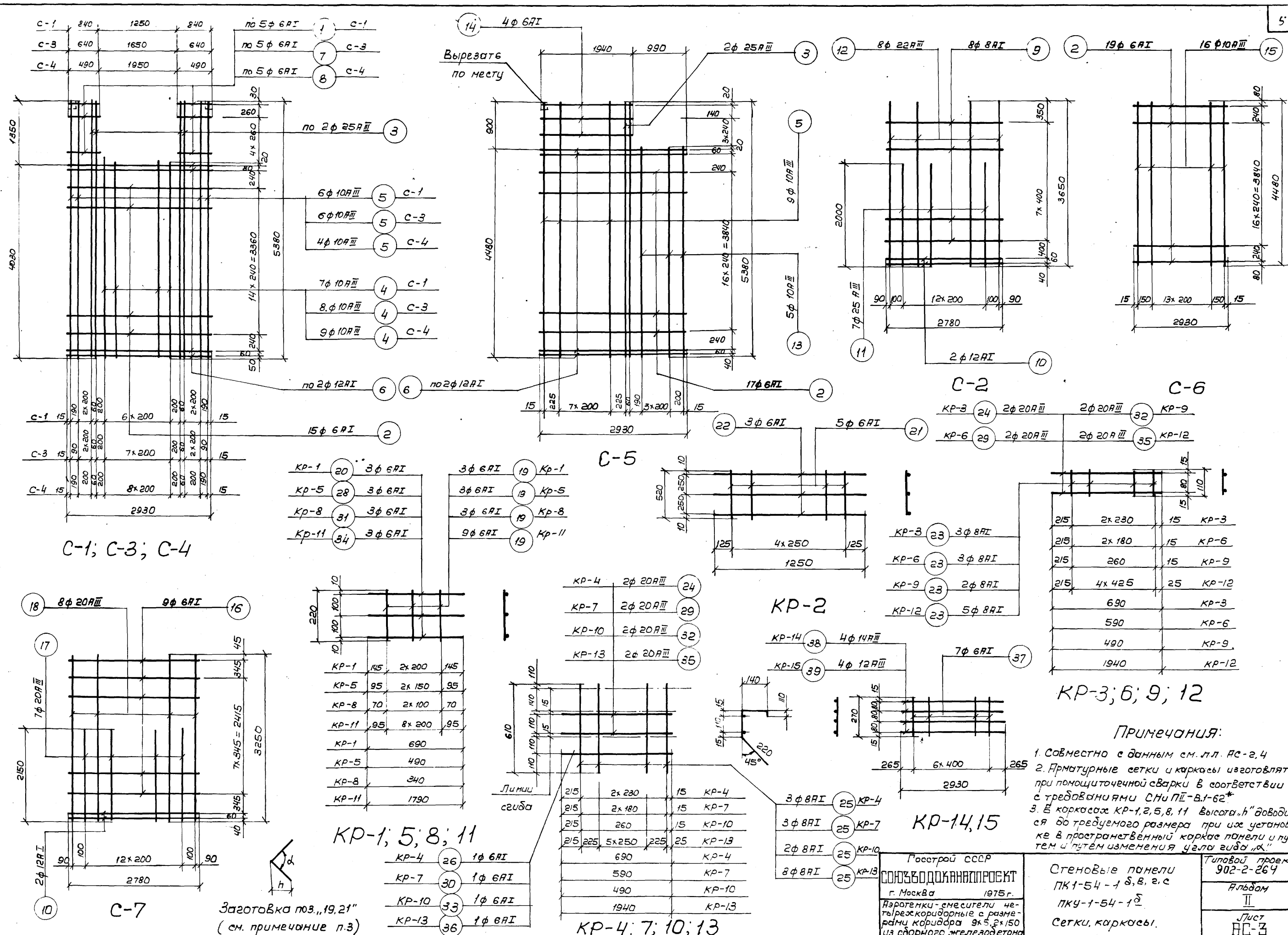
Выборка стали на 1 элемент

| Марка эл-та | Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-67* |      |      |      |       |           |       |      |      |      | Расход стали кг. |       |
|-------------|---|------|------|------|-------|-----------|-------|------|------|------|------------------|-------|
|             | класс А II                                      |      |      |      |       | класс А I |       |      |      |      |                  |       |
|             | 10  | 12   | 14   | 20   | 22    | 25        | Утого | 6    | 8    | 12   |                  | Утого |
| ПК1-54-1а   | 15.0  |      | 28.0 | 13.6 | 175.2 | 273.4     | 568.2 | 32.0 | 19.2 | 30.8 | 83.0             | 648.2 |
| ПК1-54-1б   | 79.8  |      | 28.0 | 11.6 | 175.2 | 273.4     | 568.0 | 32.0 | 19.2 | 30.8 | 82.0             | 650.0 |
| ПК1-54-1з   | 71.6  |      | 28.0 | 10.0 | 175.2 | 273.4     | 558.2 | 31.2 | 18.8 | 30.8 | 80.8             | 639.0 |
| ПК1-54-1е   | 87.4  |      | 28.0 | 19.0 | 175.2 | 191.0     | 500.6 | 34.2 | 19.7 | 30.8 | 84.7             | 585.3 |
| ПКУ1-54-1е  | 88.4  | 83.2 | 28.4 | 20.0 |       |           | 400.6 | 48.4 | 10.0 |      | 58.4             | 459.0 |

Госстроя СССР  
 СПОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
 г. Москва 1975г.  
 Разработчик-смесители  
 четырехкоридорные с  
 размерами коридора 3,5,2,150  
 из сборного железобетона.

Стеновые панели  
 ПК1-54-1а, б, в, 2, е;  
 ПКУ1-54-1е  
 Арматурный чертеж.

Типовой проект  
 902-2-264  
 Альбом  
 II  
 лист  
 АС-2



C-1; C-3; C-4

C-7

Заготовка поз. 19, 21  
(см. примечание п.3)

|       |    |          |
|-------|----|----------|
| KP-1  | 20 | 3 ф 6A I |
| KP-5  | 28 | 3 ф 6A I |
| KP-8  | 31 | 3 ф 6A I |
| KP-11 | 34 | 3 ф 6A I |

|          |    |       |
|----------|----|-------|
| 3 ф 6A I | 19 | KP-1  |
| 3 ф 6A I | 19 | KP-5  |
| 3 ф 6A I | 19 | KP-8  |
| 9 ф 6A I | 19 | KP-11 |

|       |      |        |     |
|-------|------|--------|-----|
| KP-1  | 145  | 2x 200 | 145 |
| KP-5  | 95   | 2x 150 | 95  |
| KP-8  | 70   | 2x 100 | 70  |
| KP-11 | 95   | 8x 200 | 95  |
| KP-1  | 690  |        |     |
| KP-5  | 490  |        |     |
| KP-8  | 340  |        |     |
| KP-11 | 1790 |        |     |

KP-1; 5; 8; 11

|       |    |          |
|-------|----|----------|
| KP-4  | 26 | 1 ф 6A I |
| KP-7  | 30 | 1 ф 6A I |
| KP-10 | 33 | 1 ф 6A I |
| KP-13 | 36 | 1 ф 6A I |

|       |    |             |
|-------|----|-------------|
| KP-4  | 24 | 2 ф 20A III |
| KP-7  | 29 | 2 ф 20A III |
| KP-10 | 32 | 2 ф 20A III |
| KP-13 | 35 | 2 ф 20A III |

KP-4; 7; 10; 13

KP-2

|       |    |             |
|-------|----|-------------|
| KP-14 | 38 | 4 ф 14A III |
| KP-15 | 39 | 4 ф 12A III |

KP-14, 15

|          |    |       |
|----------|----|-------|
| 3 ф 8A I | 25 | KP-4  |
| 3 ф 8A I | 25 | KP-7  |
| 2 ф 8A I | 25 | KP-10 |
| 8 ф 8A I | 25 | KP-13 |

KP-3; 6; 9; 12

Госстрой СССР  
СОНЗВОДОЖАНАПРОЕКТ  
г. Москва 1975 г.  
Наротенки-емсители четь/резкоридорные с размерами коридора 9x5,2x150 из сварного железобетона

Стеновые панели  
ПК1-54-1 С, В, г, с  
ПКУ-1-54-1Б  
Сетки, каркасы.

Типовой проект  
902-2-264  
Альбом  
II  
Лист  
АС-3

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Совместно с данным см. л.л. АС-2,4
  2. Арматурные сетки и каркасы изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП Л-В-1-62\*
  3. В каркасах KP-1, 2, 5, 8, 11 высота "h" доводится до требуемого размера при их установке в пространственный каркас панели и путем изменения угла guida "α"

| Спецификация и выборка стали на одну арматурное изделие |        |       |         |          |         |               |               |               |        |
|---|--------|-------|---------|----------|---------|---------------|---------------|---------------|--------|
| Марка изделия   | N поз. | Эскиз | φ мм    | Длина мм | К-во шт | Общая длина м | Выборка стали |               |        |
|   |        |       |         |          |         |               | φ мм          | Общая длина м | Вес кг |
| С-1   | 1      | 840   | 6A I    | 840      | 10      | 8.4           | 6A I          | 52.4          | 11.6   |
|   | 2      | 2930  | 6A I    | 2930     | 15      | 44.0          | 12A II        | 11.7          | 10.4   |
|   | 3      | 5380  | 25A III | 5380     | 4       | 21.5          | 10A II        | 60.7          | 37.5   |
|   | 4      | 4050  | 10A II  | 4050     | 7       | 28.4          | 25A III       | 21.5          | 82.8   |
|   | 5      | 5380  | 10A II  | 5380     | 6       | 32.3          |               |               |        |
|   | 6      | 2930  | 12A I   | 2930     | 4       | 11.7          | Итого         |               | 142.3  |
| С-2   | 9      | 2780  | 8A I    | 2780     | 8       | 22.2          | 8A I          | 22.2          | 8.8    |
|   | 10     | 2780  | 12A I   | 2780     | 2       | 5.6           | 12A I         | 5.6           | 5.0    |
|   | 11     | 2000  | 25A III | 2000     | 7       | 14.0          | 22A II        | 29.2          | 87.6   |
|   | 12     | 3650  | 22A II  | 3650     | 8       | 29.2          | 25A III       | 14.0          | 53.9   |
|   |        |       |         |          |         | Итого         |               | 155.3         |        |
| С-3   | 2      | 2930  | 6A I    | 2930     | 15      | 44.0          | 6A I          | 50.4          | 11.2   |
|   | 3      | 5380  | 25A III | 5380     | 4       | 21.5          | 12A I         | 11.7          | 10.4   |
|   | 4      | 4050  | 10A II  | 4050     | 8       | 32.4          | 10A II        | 84.7          | 39.9   |
|   | 5      | 5380  | 10A II  | 5380     | 6       | 32.3          | 25A III       | 21.5          | 82.8   |
|   | 6      | 2930  | 12A I   | 2930     | 4       | 11.7          |               |               |        |
|   | 7      | 640   | 6A I    | 640      | 10      | 6.4           | Итого         |               | 144.3  |
|   |        |       |         |          |         |               |               |               |        |
| С-4   | 2      | 2930  | 6A I    | 2930     | 15      | 44.0          | 6A I          | 48.9          | 10.9   |
|   | 3      | 5380  | 25A III | 5380     | 4       | 21.5          | 12A I         | 11.7          | 10.4   |
|   | 4      | 4050  | 10A II  | 4050     | 9       | 36.5          | 10A II        | 58.0          | 35.8   |
|   | 5      | 5380  | 10A II  | 5380     | 4       | 21.5          | 25A III       | 21.5          | 82.8   |
|   | 6      | 2930  | 12A I   | 2930     | 4       | 11.7          |               |               |        |
|   | 8      | 490   | 6A I    | 490      | 10      | 4.9           | Итого         |               | 139.9  |
|   |        |       |         |          |         |               |               |               |        |
|   |        |       |         |          |         |               |               |               |        |
| С-5   | 2      | 2930  | 6A I    | 2930     | 17      | 49.8          | 6A I          | 53.6          | 11.9   |
|   | 3      | 5380  | 25A III | 5380     | 2       | 10.8          | 12A I         | 11.7          | 10.4   |
|   | 5      | 5380  | 10A II  | 5380     | 9       | 48.4          | 10A II        | 70.9          | 43.7   |
|   | 6      | 2930  | 12A I   | 2930     | 4       | 11.7          | 25A III       | 10.8          | 41.6   |
|   | 13     | 4500  | 10A II  | 4500     | 5       | 22.5          | Итого         |               | 107.6  |
|   | 14     | 1940  | 6A I    | 1940     | 4       | 3.8           |               |               |        |
| С-6   | 2      | 2930  | 6A I    | 2930     | 19      | 55.7          | 6A I          | 55.7          | 12.4   |
|   | 15     | 4480  | 10A II  | 4480     | 16      | 71.7          | 10A II        | 71.7          | 44.2   |
|   |        |       |         |          |         | Итого         |               | 56.6          |        |
| С-7   | 10     | 2780  | 12A I   | 2780     | 2       | 5.6           | 6A I          | 25.0          | 5.6    |
|   | 16     | 2780  | 6A I    | 2780     | 9       | 25.0          | 12A I         | 5.6           | 5.0    |
|   | 17     | 2150  | 20A II  | 2150     | 7       | 15.1          | 20A II        | 41.1          | 100.3  |
|   | 18     | 3250  | 20A II  | 3250     | 8       | 26.0          | Итого         |               | 110.9  |
| КР-1  | 20     | 690   | 6A I    | 690      | 3       | 2.1           | 6A I          | 2.8           | 0.6    |
|   | 19     |       | 6A I    | 220      | 3       | 0.7           |               |               |        |

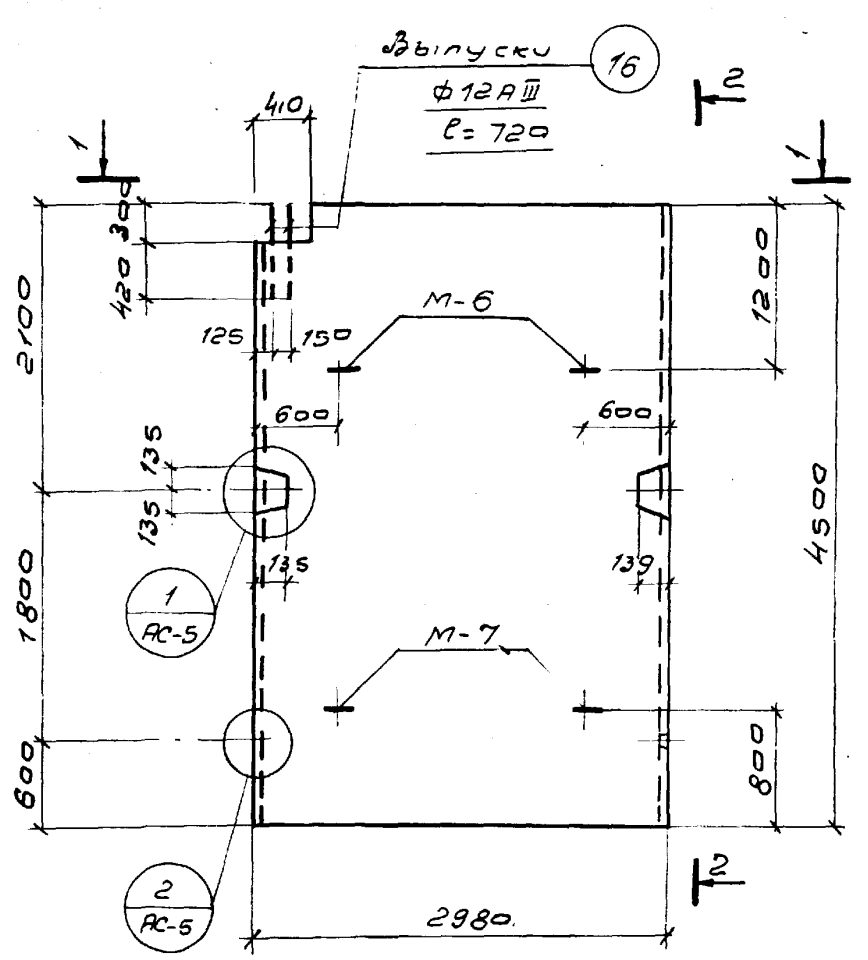
Гл. инж. пр. Цирков  
 Рук. группы Парбуз  
 Испытат. Цветкова  
 Проверка Воробьева

| Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие |        |       |        |          |         |               |               |               |        |
|---|--------|-------|--------|----------|---------|---------------|---------------|---------------|--------|
| Марка изделия   | N поз. | Эскиз | φ мм   | Длина мм | К-во шт | Общая длина м | Выборка стали |               |        |
|   |        |       |        |          |         |               | φ мм          | Общая длина м | Вес кг |
| КР-2  | 22     | 1250  | 6A I   | 1250     | 3       | 3.8           | 6A I          | 6.4           | 1.4    |
|   | 21     |       | 6A I   | 520      | 5       | 2.6           |               |               |        |
| КР-3  | 23     | 110   | 8A I   | 110      | 3       | 0.3           | 8A I          | 0.3           | 0.1    |
|   | 24     | 690   | 20A II | 690      | 2       | 1.4           | 20A II        | 1.4           | 3.4    |
|   |        |       |        |          |         | Итого         |               | 3.5           |        |
| КР-4  | 26     | 690   | 6A I   | 690      | 1       | 0.7           | 6A I          | 0.7           | 0.1    |
|   | 25     |       | 8A I   | 610      | 3       | 1.8           | 20A II        | 1.4           | 3.4    |
|   | 24     | 220   | 20A II | 690      | 2       | 1.4           | Итого         |               | 4.2    |
| КР-5  | 28     | 490   | 6A I   | 490      | 3       | 1.5           | 6A I          | 2.2           | 0.5    |
|   | 19     |       | 6A I   | 220      | 3       | 0.7           |               |               |        |
| КР-6  | 23     | 110   | 8A I   | 110      | 3       | 0.3           | φ 8A I        | 0.3           | 0.1    |
|   | 29     | 590   | 20A II | 590      | 2       | 1.2           | 20A II        | 1.2           | 2.9    |
|   |        |       |        |          |         | Итого         |               | 3.0           |        |
| КР-7  | 30     | 590   | 6A I   | 590      | 1       | 0.6           | 6A I          | 0.6           | 0.1    |
|   | 25     |       | 8A I   | 610      | 3       | 1.8           | 20A II        | 1.2           | 2.9    |
|   | 29     | 220   | 20A II | 590      | 2       | 1.2           | Итого         |               | 3.7    |
| КР-8  | 31     | 340   | 6A I   | 340      | 3       | 1.0           | 6A I          | 1.7           | 0.4    |
|   | 19     |       | 6A I   | 220      | 3       | 0.7           |               |               |        |
| КР-9  | 23     | 110   | 8A I   | 110      | 2       | 0.2           | 8A I          | 0.2           | 0.1    |
|   | 32     | 490   | 20A II | 490      | 2       | 1.0           | 20A II        | 1.0           | 2.5    |
|   |        |       |        |          |         | Итого         |               | 2.6           |        |
| КР-10   | 32     | 490   | 20A II | 490      | 2       | 1.0           | 6A I          | 0.5           | 0.1    |
|   | 25     |       | 8A I   | 610      | 2       | 1.2           | 20A II        | 1.0           | 2.5    |
|   | 33     | 490   | 6A I   | 490      | 1       | 0.5           | Итого         |               | 3.1    |
| КР-11   | 34     | 1790  | 6A I   | 1790     | 3       | 5.4           | 6A I          | 7.4           | 1.6    |
|   | 19     |       | 6A I   | 220      | 9       | 2.0           |               |               |        |
| КР-12   | 23     | 110   | 8A I   | 110      | 5       | 0.6           | 8A I          | 0.6           | 0.2    |
|   | 35     | 1940  | 20A II | 1940     | 2       | 3.9           | 20A II        | 3.9           | 9.5    |
|   |        |       |        |          |         | Итого         |               | 9.7           |        |
| КР-13   | 35     | 1940  | 20A II | 1940     | 2       | 3.9           | 6A I          | 1.9           | 0.4    |
|   | 36     | 1940  | 6A I   | 1940     | 1       | 1.9           | 8A I          | 4.9           | 1.9    |
|   | 25     |       | 8A I   | 610      | 8       | 4.9           | 20A II        | 3.9           | 9.5    |
|   |        |       |        |          |         | Итого         |               | 11.8          |        |

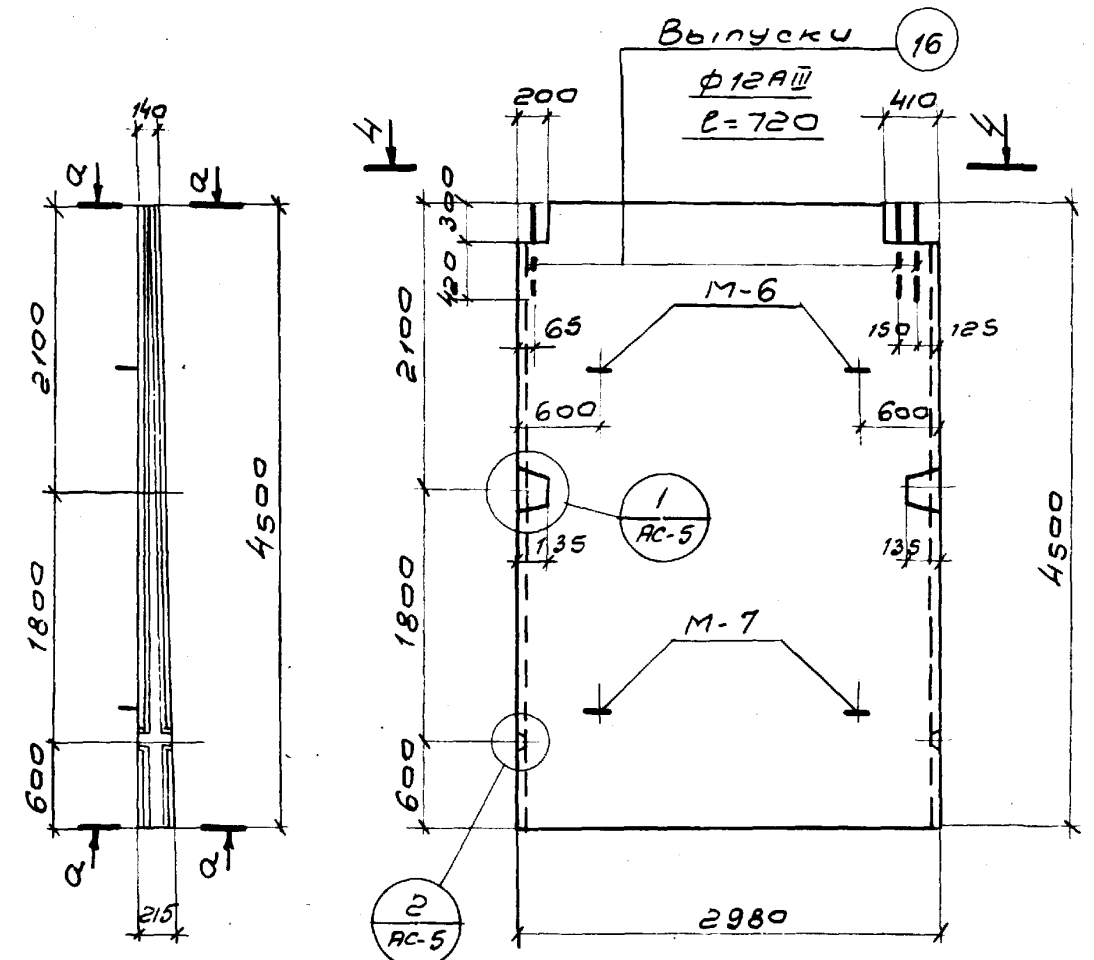
| Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие 6 |        |       |         |         |         |               |               |               |        |
|---|--------|-------|---------|---------|---------|---------------|---------------|---------------|--------|
| Марка изделия   | N поз. | Эскиз | φ мм    | Длина м | К-во шт | Общая длина м | Выборка стали |               |        |
|   |        |       |         |         |         |               | φ мм          | Общая длина м | Вес кг |
| КР-14   | 37     | 270   | 6A I    | 270     | 7       | 1.9           | 6A I          | 1.9           | 0.4    |
|   | 38     | 2930  | 14A III | 2930    | 4       | 11.7          | 14A III       | 11.7          | 14.2   |
|   |        |       |         |         |         | Итого         |               | 14.6          |        |
| КР-15   | 37     | 270   | 6A I    | 270     | 7       | 1.9           | 6A I          | 1.9           | 0.4    |
|   | 39     | 2930  | 12A II  | 2930    | 4       | 11.7          | 12A II        | 11.7          | 10.4   |
|   |        |       |         |         |         | Итого         |               | 10.8          |        |
| Отдельные позиции   | 38     | 2930  | 14A III | 2930    | 1       | 2.9           | 14A III       | 2.9           | 3.5    |

Примечание.  
 Совместно с данным см. л.п. АС-2, 3.

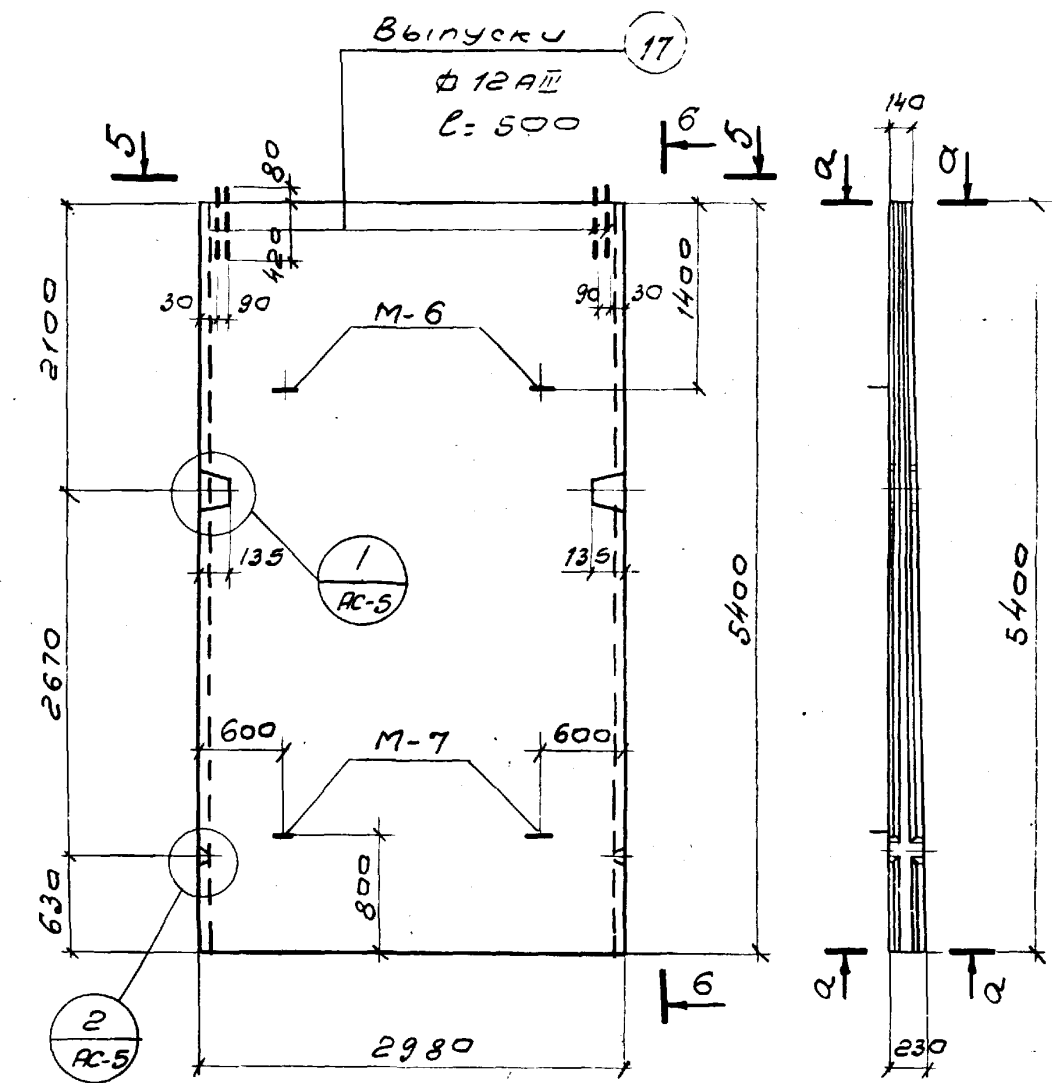
|   |  |   |
|---|--|---|
| Госстрой СССР<br>Союзводоканалпроект<br>г. Москва 1975 г.<br>Аэрофотосъемки-смесители<br>четырехкарданные с<br>размерами кардана 9x52x150<br>из сборного железобетона | Стеновые панели<br>ПК1-54-1 б, в, г, е<br>ПК у 1-54-1 а. | Типовой проект<br>902-2-264<br>Альбом<br>II<br>Лист<br>АС-4 |
|---|--|---|



ПП2-45-2Т/Н

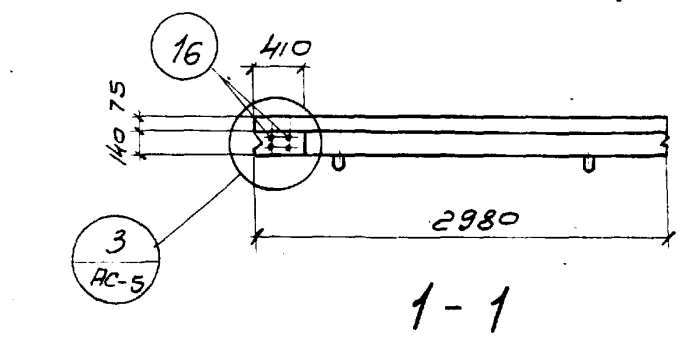


2-2

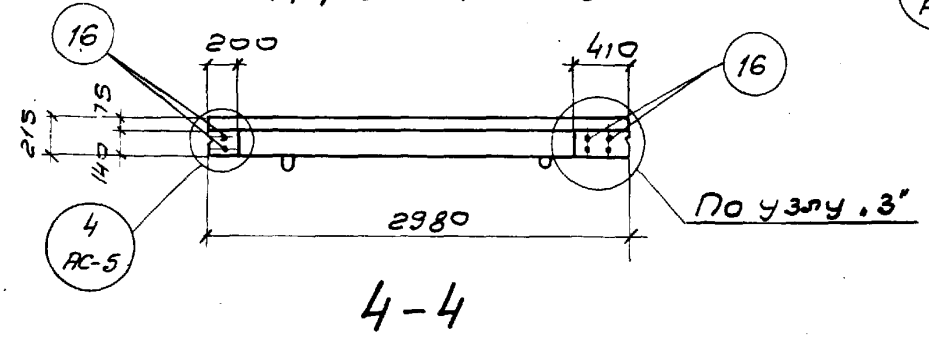


ПП2-54-1

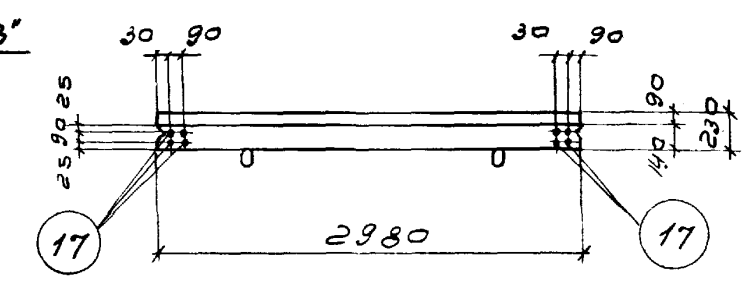
6-6



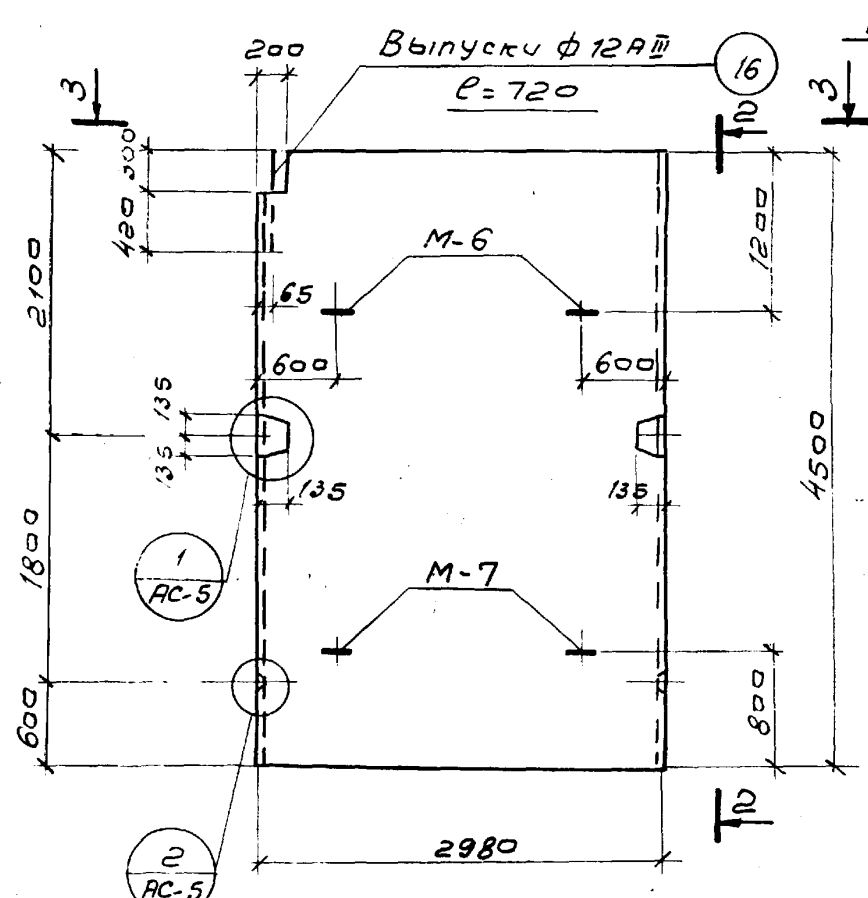
1-1



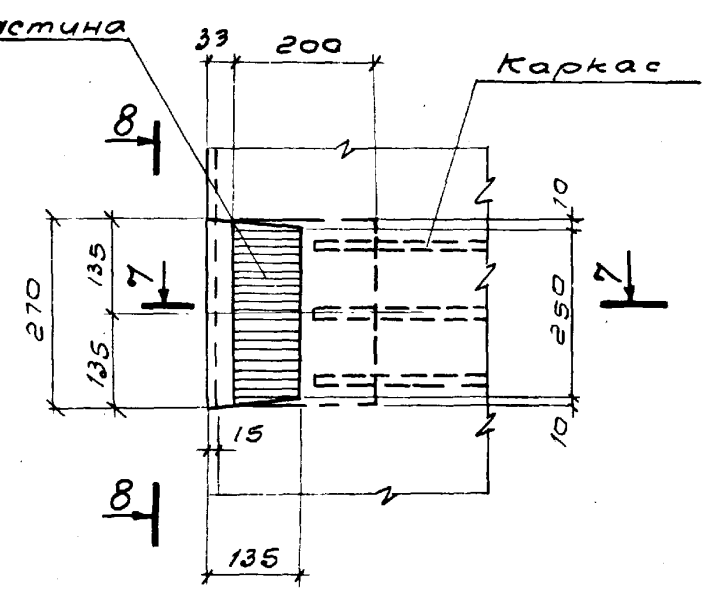
4-4



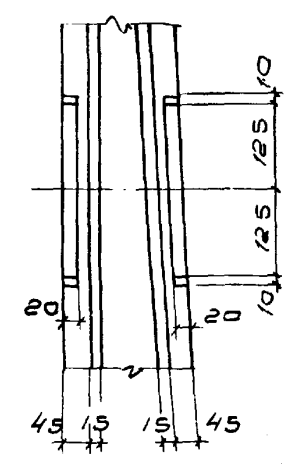
5-5



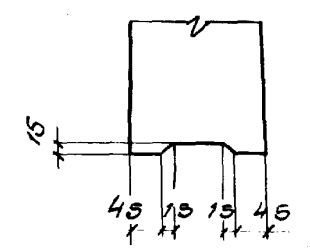
ПП2-45-1Т/Н



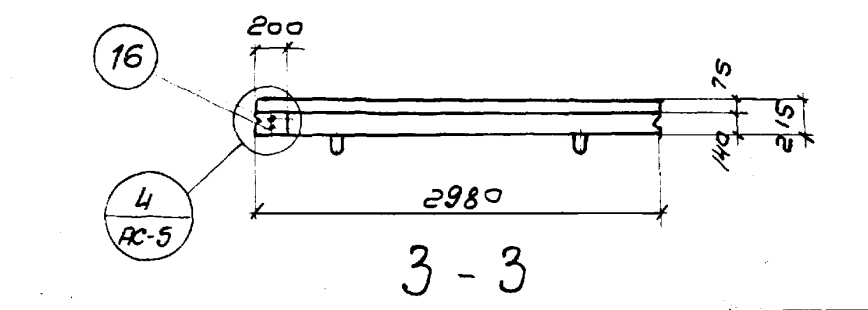
7-7



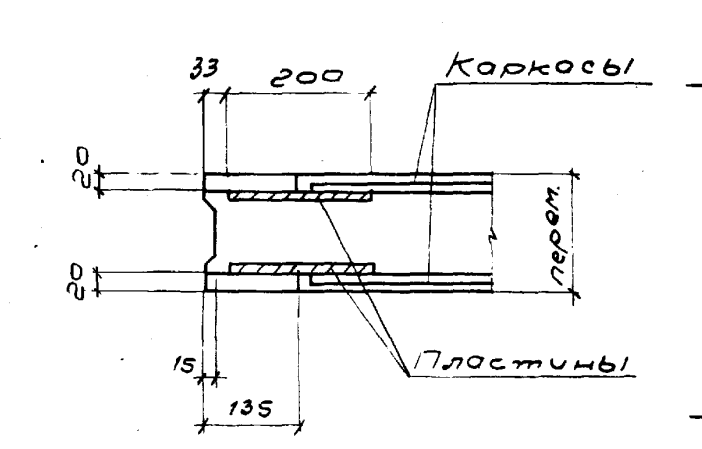
8-8



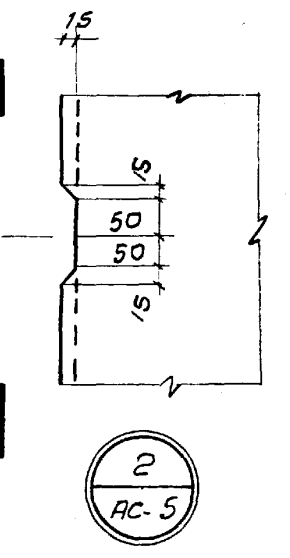
9-9



3-3



7-7



9-9

Выборка закладных деталей

| Марка эл.та          | Марка закладной детали | к.во шт. | Общий вес кг. | л листа праскта |
|----------------------|------------------------|----------|---------------|-----------------|
| ПП2-45-1/Н<br>(шт.1) | M-6                    | 2        | 14.4          | AC-8            |
|                      | M-7                    | 2        | 14.4          | AC-8            |
|                      | поз. 16                | 2        | 1.2           | AC-8            |
| ПП2-45-2/Н<br>(шт.1) | M-6                    | 2        | 14.4          | AC-8            |
|                      | M-7                    | 2        | 14.4          | AC-8            |
|                      | поз. 16                | 4        | 2.4           | AC-8            |
| ПП2-45-3<br>(шт.1)   | M-6                    | 2        | 14.4          | AC-8            |
|                      | M-7                    | 2        | 14.4          | AC-8            |
|                      | поз. 16                | 6        | 3.6           | AC-8            |
| ПП2-54-1<br>(шт.1)   | M-6                    | 2        | 14.4          | AC-8            |
|                      | M-7                    | 2        | 14.4          | AC-8            |
|                      | поз. 17                | 8        | 4.0           | AC-8            |

Показатели на 1 элемент

| Марка эл.та | Вес т | * Марка Бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг. |
|-------------|-------|----------------|-----------------|------------------|
| ПП2-45-1/Н  | 6,08  | M-             | 2,43            | 173,8            |
| ПП2-45-2/Н  | 6,08  |                | 2,43            | 173,8            |
| ПП2-45-3    | 6,08  | Mрз-В          | 2,43            | 173,8            |
| ПП2-54-1    | 7,45  |                | 2,98            | 203,8            |

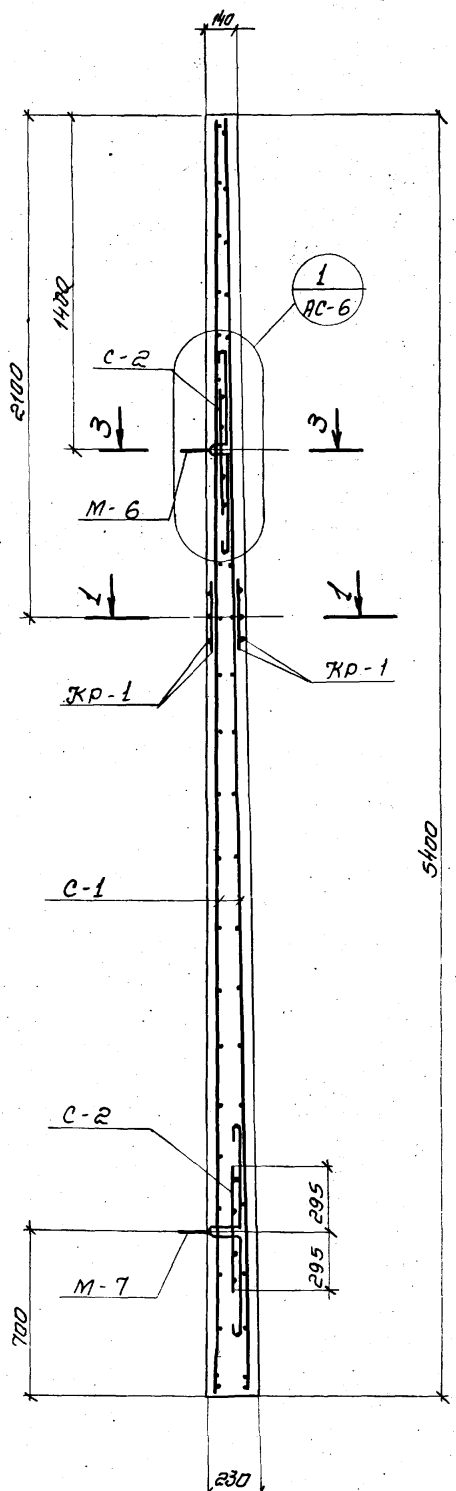
\* Принимать по табл.1(альбом I)

Примечания:

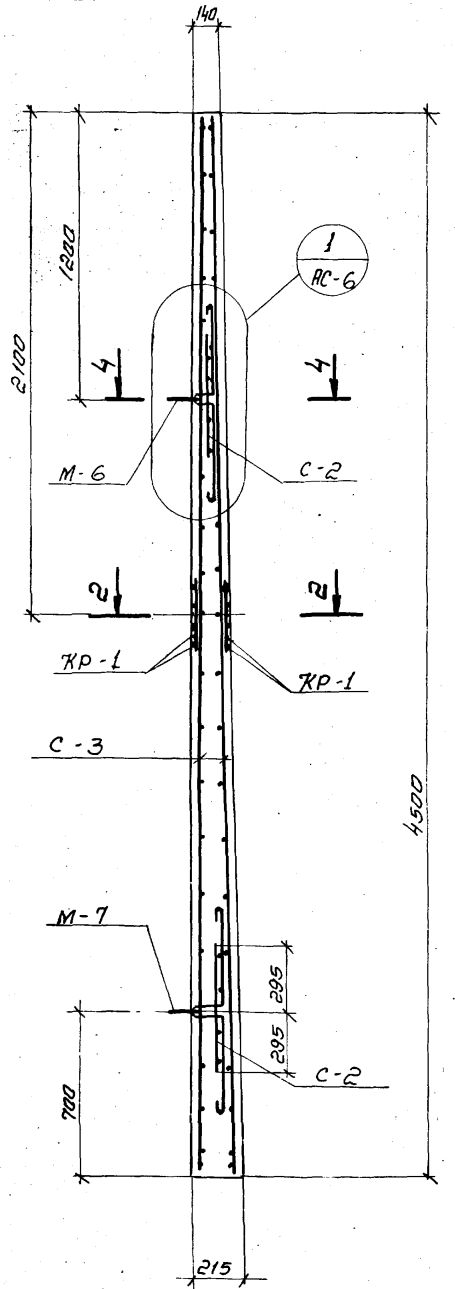
1. Арматурные чертежи см. л. л. AC-6.7
2. Но чертеже разработано панель с индексом "Т" (так), панель с индексом "Н" (наоборот) читать зеркально.
3. Закладные детали см. л. AC-8.

|  |   |  |
|--|---|--|
| Госстрой СССР<br><b>СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ</b><br>г. Москва 1975г.<br>Разработчик - сметители<br>четыре коридорные с<br>размерами коридора 3-3,2x150<br>из сборного железобетона | Перегородочные<br>панели<br>ПП2-45-1Т/Н, ПП2-45-2Т/Н,<br>ПП2-45-3, ПП2-54-1.<br>Опалубочный чертеж. | Типовой проект<br>902-2-264<br>Альбом<br>II<br>Лист<br><b>AC-5</b> |
|--|---|--|

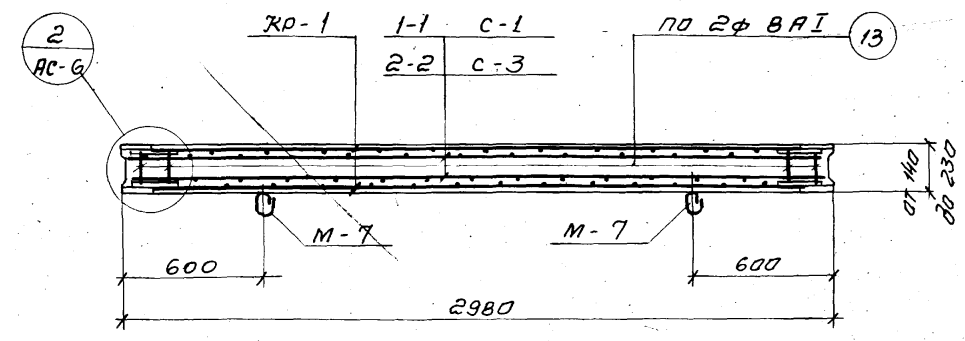
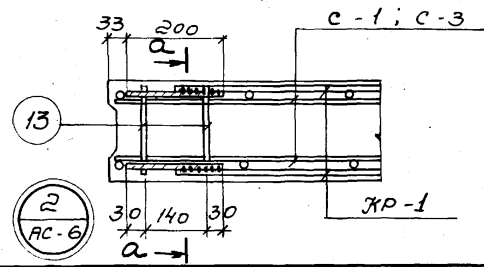




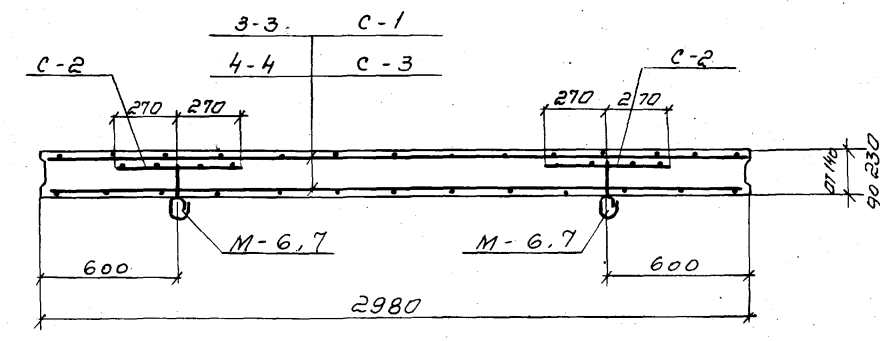
панель пп2-54-1



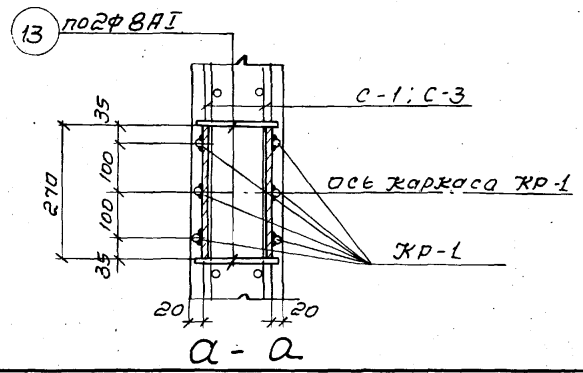
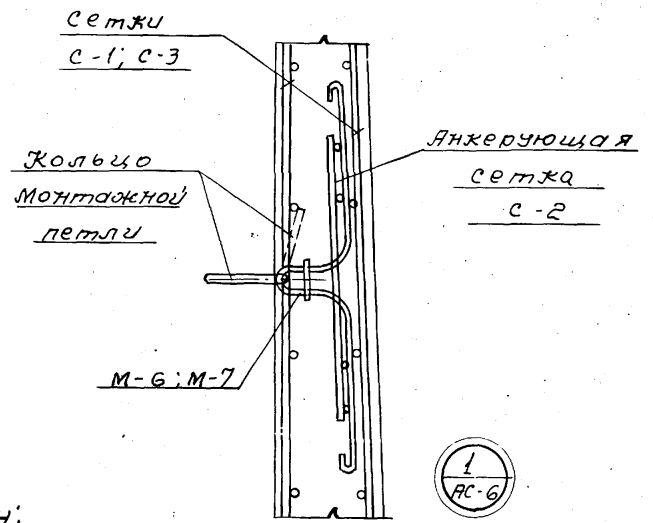
панели пп2-45-1Т/Н;  
пп2-45-2Т/Н; пп2-45-3



1-1; 2-2



3-3; 4-4



Выборка арматурных изделий

| Марка эл-та            | Марка арматурного изделия | К-во шт | Общий вес кг. | № листа проекта |
|------------------------|---------------------------|---------|---------------|-----------------|
| пп2-54-1 / шт - 1 /    | C-1                       | 2       | 182.4         | АС-7            |
|                        | C-2                       | 2       | 3.0           | АС-7            |
|                        | KR-1                      | 2       | 17.6          | АС-7            |
|                        | поз. 13                   | 8       | 0.8           | АС-7            |
| пп2-45-1Т/Н / шт - 1 / | C-2                       | 2       | 3.0           | АС-7            |
|                        | C-3                       | 2       | 152.4         | АС-7            |
|                        | KR-1                      | 2       | 17.6          | АС-7            |
|                        | поз. 13                   | 8       | 0.8           | АС-7            |
| пп2-45-2Т/Н / шт - 1 / | C-2                       | 2       | 3.0           | АС-7            |
|                        | C-3                       | 2       | 152.4         | АС-7            |
|                        | KR-1                      | 2       | 17.6          | АС-7            |
|                        | поз. 13                   | 8       | 0.8           | АС-7            |
| пп2-45-3 / шт - 1 /    | C-2                       | 2       | 3.0           | АС-7            |
|                        | C-3                       | 2       | 152.4         | АС-7            |
|                        | KR-1                      | 2       | 17.6          | АС-7            |
|                        | поз. 13                   | 8       | 0.8           | АС-7            |

Выборка стали на 1 элемент

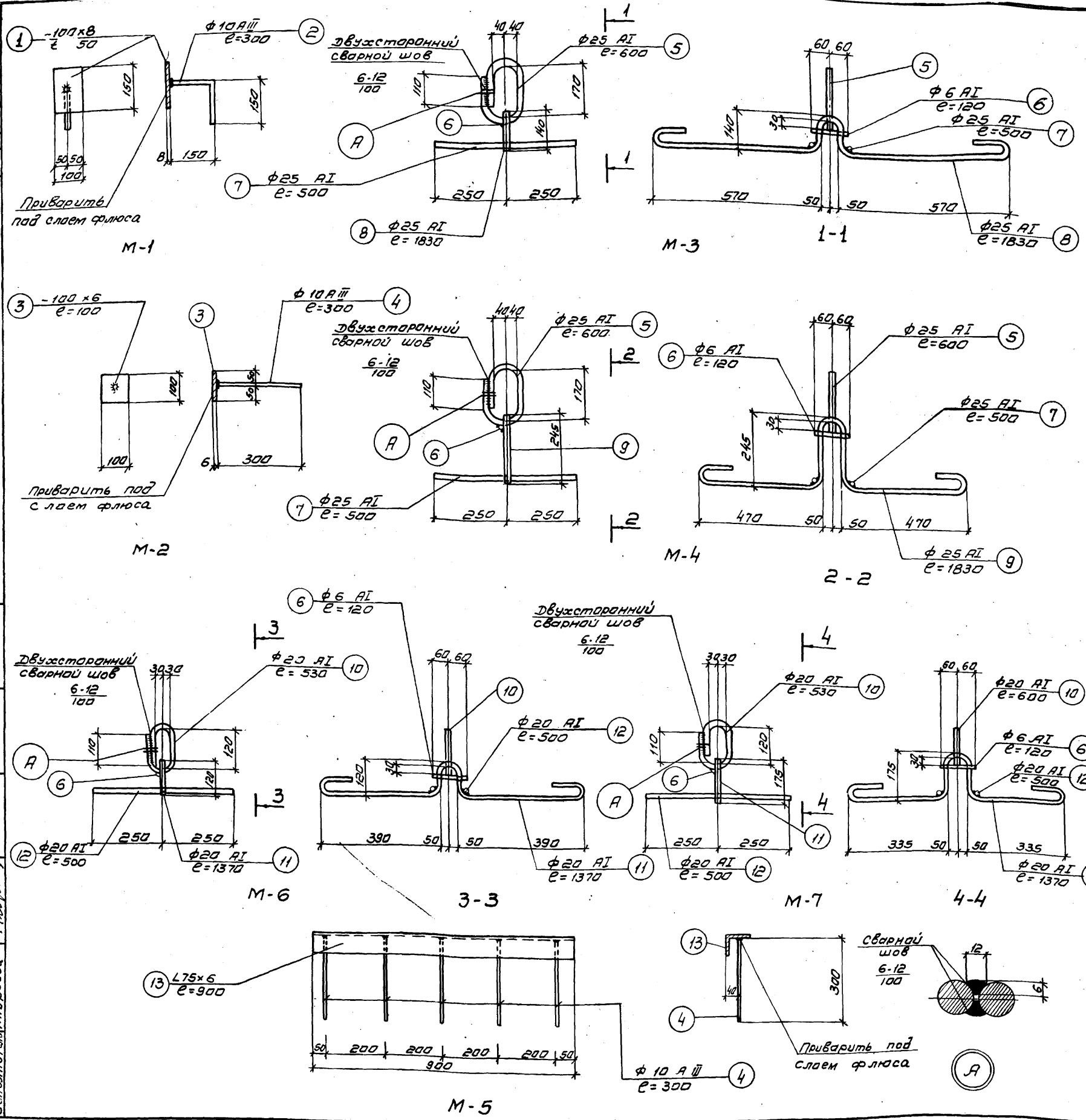
| Марка эл-та | Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61 |       |          |      |      |      | расход стали кг. |       |
|-------------|--|-------|----------|------|------|------|------------------|-------|
|             | Класс АII                                      |       | Класс AI |      |      |      |                  |       |
|             | Ф мм   | Ф мм  | Ф мм     | Ф мм | Ф мм | Ф мм |                  |       |
| пп2-54-1    | 157.2  | 157.2 | 29.2     | 7.2  | 10.2 |      | 46.6             | 203.8 |
| пп2-45-1Т/Н | 131.2  | 131.2 | 25.2     | 7.2  | 10.2 |      | 42.6             | 173.8 |
| пп2-45-2Т/Н | 131.2  | 131.2 | 25.2     | 7.2  | 10.2 |      | 42.6             | 173.8 |
| пп2-45-3    | 131.2  | 131.2 | 25.2     | 7.2  | 10.2 |      | 42.6             | 173.8 |

Примечания:

1. Совместно с данным см. л. л. АС-5,7
2. Защитный слой бетона - 20мм

|   |  |   |
|---|--|---|
| Госстрой СССР<br>СОЗВО ДОКВА ЛПРОЕКТ<br>г. Москва 1975 г. | Перегородочные панели<br>пп2-45-1Т/Н; пп2-45-2Т/Н<br>пп2-45-3; пп2-54-1.<br>Арматурный чертеж. | Туповой проект<br>902-2-264<br>Альбом<br>II<br>Лист<br>АС-6 |
|---|--|---|





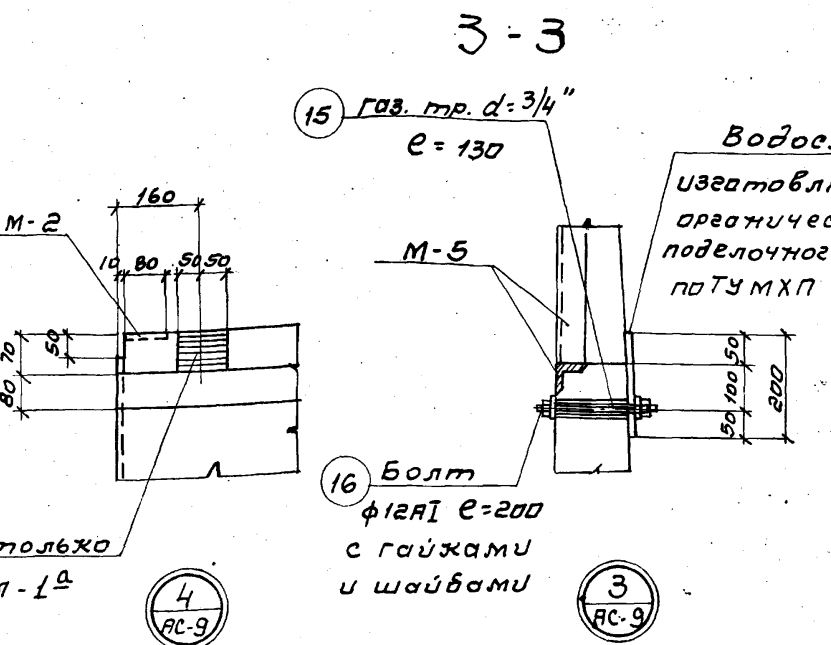
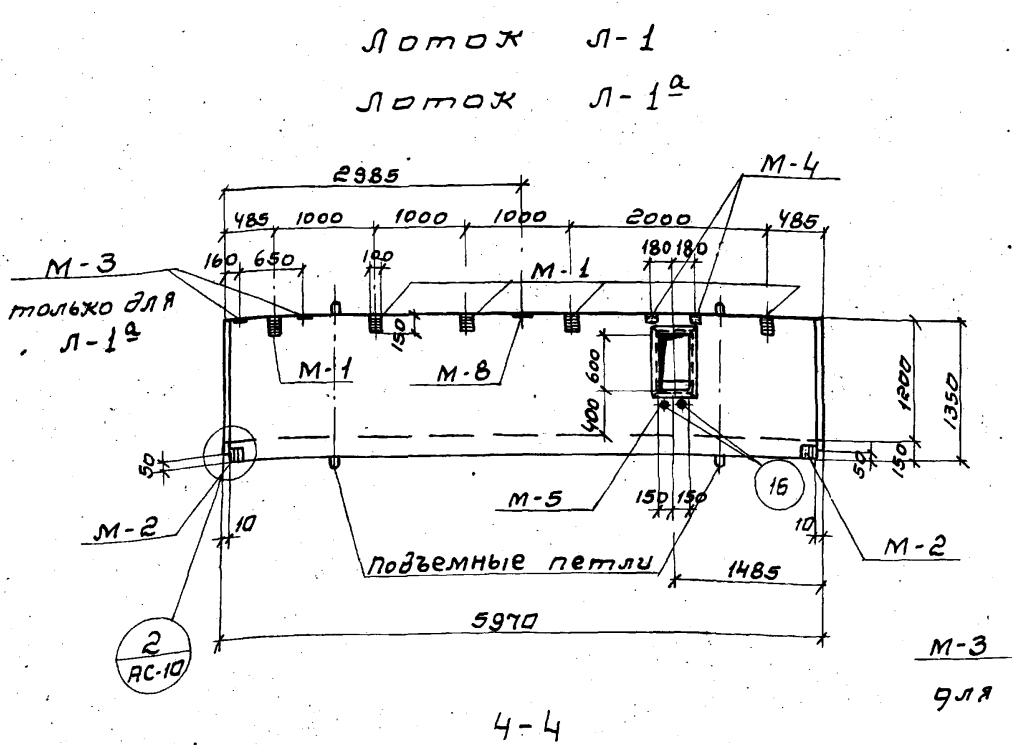
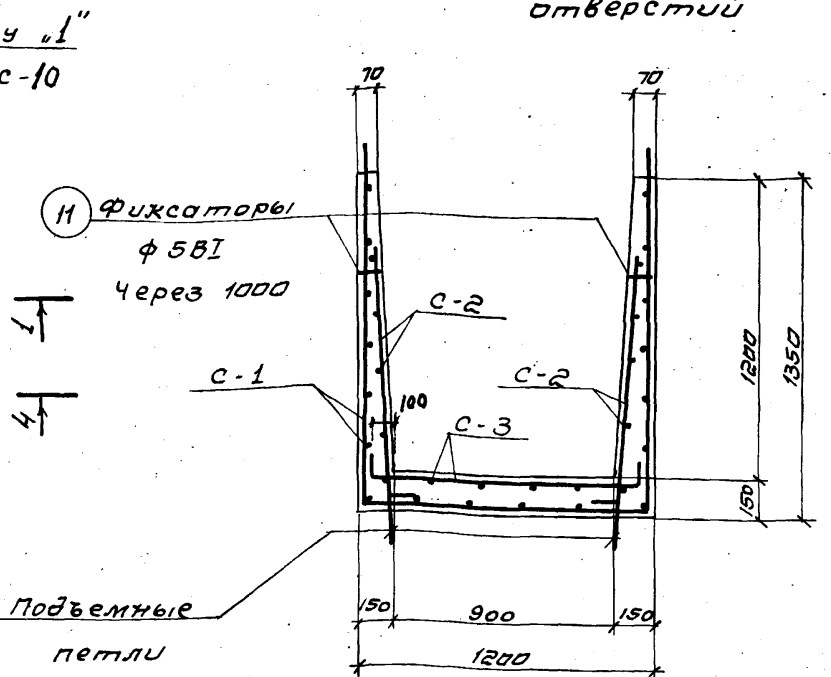
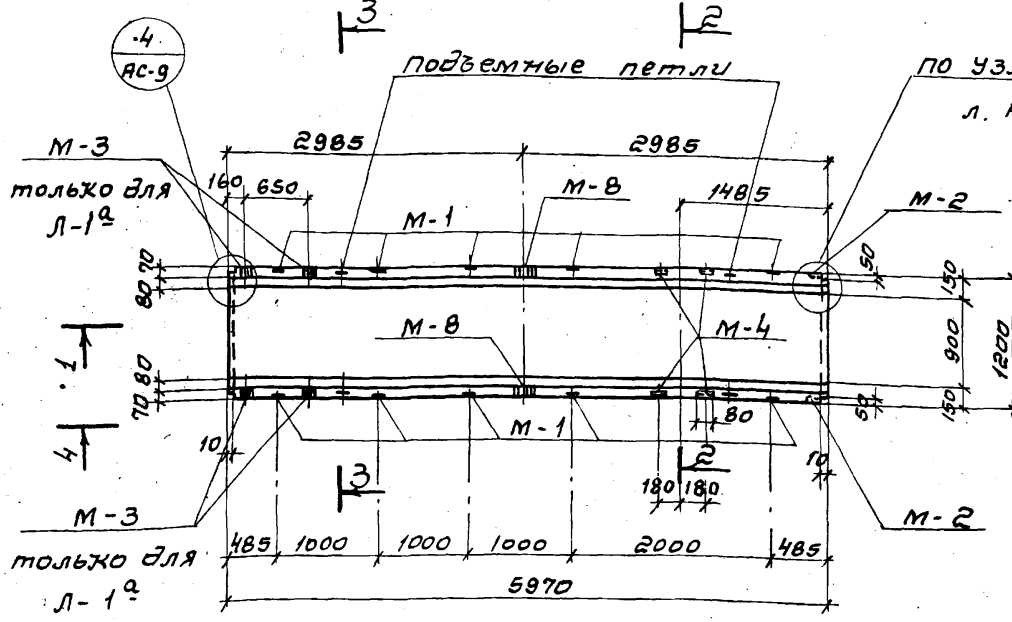
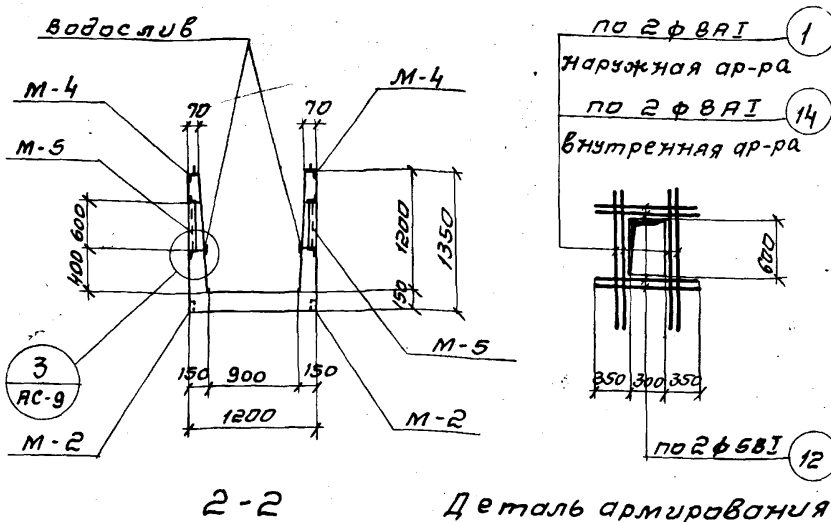
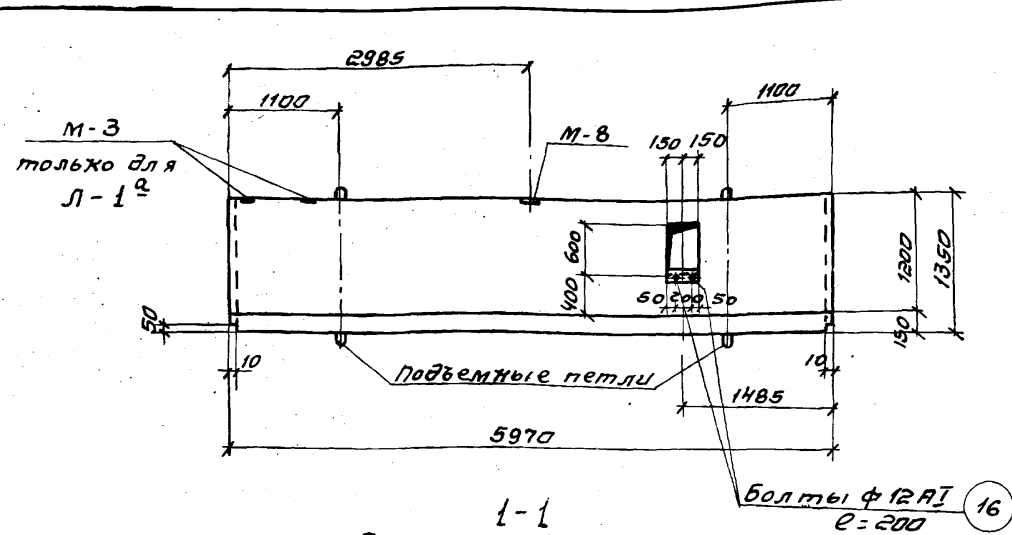
Прожит ВстЗ КПЗ ГОСТ 380-71  
Спецификация металла на изделие

| Марка изделия      | N поз. | Профиль                | Длина мм. | кол-во шт. |   | Вес кг. |       | Примеч. |
|--------------------|--------|------------------------|-----------|------------|---|---------|-------|---------|
|                    |        |                        |           | Г          | Н | шт.     | Всего |         |
| M-1                | 1      | -100x8                 | 150       | 1          | - | 0.9     | 0.9   | 1.1     |
|                    | 2      | $\phi 10 \text{ AIII}$ | 300       | 1          | - | 0.2     | 0.2   |         |
| M-2                | 3      | -100x6                 | 100       | 1          | - | 0.5     | 0.5   | 0.7     |
|                    | 4      | $\phi 10 \text{ AIII}$ | 300       | 1          | - | 0.2     | 0.2   |         |
| M-3                | 5      | $\phi 25 \text{ AI}$   | 600       | 1          | - | 2.3     | 2.3   | 13.2    |
|                    | 6      | $\phi 6 \text{ AI}$    | 120       | 1          | - | 0.1     | 0.1   |         |
|                    | 7      | $\phi 25 \text{ AI}$   | 500       | 2          | - | 1.9     | 3.8   |         |
|                    | 8      | $\phi 25 \text{ AI}$   | 1830      | 1          | - | 7.0     | 7.0   |         |
| M-4                | 5      | $\phi 25 \text{ AI}$   | 600       | 1          | - | 2.3     | 2.3   | 13.2    |
|                    | 6      | $\phi 6 \text{ AI}$    | 120       | 1          | - | 0.1     | 0.1   |         |
|                    | 7      | $\phi 25 \text{ AI}$   | 500       | 2          | - | 1.9     | 3.8   |         |
| M-5                | 4      | $\phi 10 \text{ AIII}$ | 300       | 5          | - | 0.2     | 0.2   | 6.4     |
|                    | 13     | L75x6                  | 900       | 1          | - | 6.2     | 6.2   |         |
| M-6                | 6      | $\phi 6 \text{ AI}$    | 120       | 1          | - | 0.1     | 0.1   | 7.2     |
|                    | 10     | $\phi 20 \text{ AI}$   | 530       | 1          | - | 1.3     | 1.3   |         |
|                    | 11     | $\phi 20 \text{ AI}$   | 1370      | 1          | - | 3.4     | 3.4   |         |
|                    | 12     | $\phi 20 \text{ AI}$   | 500       | 2          | - | 1.2     | 2.4   |         |
| M-7                | 6      | $\phi 6 \text{ AI}$    | 120       | 1          | - | 0.1     | 0.1   | 7.2     |
|                    | 10     | $\phi 20 \text{ AI}$   | 530       | 1          | - | 1.3     | 1.3   |         |
|                    | 11     | $\phi 20 \text{ AI}$   | 1370      | 1          | - | 3.4     | 3.4   |         |
| Отдельные элементы | 14     | $\phi 12 \text{ AIII}$ | 650       | 1          | - | 0.6     | 0.6   | 0.6     |
|                    | 15     | $\phi 8 \text{ AI}$    | 500       | 1          | - | 0.2     | 0.2   |         |
|                    | 16     | $\phi 12 \text{ AIII}$ | 720       | 1          | - | 0.6     | 0.6   |         |
|                    | 17     | $\phi 12 \text{ AIII}$ | 500       | 1          | - | 0.5     | 0.5   |         |

Примечания:

- 1 толщину сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60.
2. Позиция "6" приваривается к петле сварочными клещами или точечной сваркой.

|  |  |   |
|--|--|---|
| Госстрой СССР<br>СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ<br>г. Москва 1975г.<br>Аэротенки - смесители<br>четырёхкарданные с<br>размерами кардана 95x150<br>из сварного железобетона. | Стеновые и перегородочные панели.<br>Закладные детали. | типовой проект<br>902-2-264<br>Альбом<br>II<br>Лист<br>АС-8 |
|--|--|---|



Выборка арматурных и закладных изделий

| Марка Эл-та | Марка изделия | К-во шт. | Общий вес кг. | № листа проекта | Марка Эл-та | Марка изделия | К-во шт. | Общий вес кг. | № листа проекта |
|-------------|---------------|----------|---------------|-----------------|-------------|---------------|----------|---------------|-----------------|
| Л-1         | С-1           | 1        | 108.2         | АС-18           | Л-1         | С-1           | 1        | 108.2         | АС-18           |
|             | С-2           | 2        | 53.6          | АС-18           |             | С-2           | 2        | 53.6          | АС-18           |
|             | С-3           | 1        | 21.8          | АС-18           |             | С-3           | 1        | 21.8          | АС-18           |
|             | поз. „11“     | 12       | 1.2           | АС-18           |             | поз. „11“     | 12       | 1.2           | АС-18           |
|             | поз. „12“     | 16       | 3.2           | АС-18           |             | поз. „12“     | 16       | 3.2           | АС-18           |
|             | поз. „1“      | 4        | 6.0           | АС-18           |             | поз. „1“      | 4        | 6.0           | АС-18           |
|             | поз. „14“     | 8        | 4.0           | АС-18           |             | поз. „14“     | 8        | 4.0           | АС-18           |
|             | поз. „15“     | 4        | 0.8           | АС-18           |             | поз. „15“     | 4        | 0.8           | АС-18           |
|             | М-1           | 10       | 13.0          | АС-26           |             | М-1           | 10       | 13.0          | АС-26           |
|             | М-2           | 4        | 2.4           | АС-26           |             | М-2           | 4        | 2.4           | АС-26           |
|             | М-4           | 4        | 2.8           | АС-26           |             | М-3           | 4        | 2.4           | АС-26           |
|             | М-5           | 2        | 29.6          | АС-26           |             | М-4           | 4        | 2.8           | АС-26           |
| М-8         | 2             | 3.0      | АС-26         | М-5             | 2           | 29.6          | АС-26    |               |                 |
| поз. „16“   | 4             | 0.8      | АС-18         | М-8             | 2           | 3.0           | АС-26    |               |                 |
|             |               |          |               | поз. „16“       | 4           | 0.8           | АС-18    |               |                 |

Выборка стали на 1 элемент

| Марка элемента | Холоднокатаная арматура по ГОСТ 5781-61* |          | Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61* |      |      | Расход стали кг |
|----------------|--|----------|---|------|------|-----------------|
|                | Класс В1                                 | Класс А1 | Класс А1  |      |      |                 |
|                | φ мм                                     | φ мм     | φ мм  | φ мм | φ мм |                 |
| Л-1            | 5  | Утого    | 8   | 10   | 20   | Утого           |
| Л-1а           | 32.6                                     | 32.6     | 99.8  | 29.2 | 36.4 | 165.4           |
| Л-1а           | 32.6                                     | 32.6     | 99.8  | 29.2 | 36.4 | 165.4           |

Показатели на 1 элемент

| Марка Эл-та | Вес 1 м³ бетона | * марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг. |
|-------------|-----------------|----------------|-----------------|------------------|
| Л-1         | 6.55            | М              | 2.62            | 198.0            |
| Л-1а        | 6.55            | Мрз            | 2.62            | 198.0            |

\* Принимать по табл. 1 (альбом I)

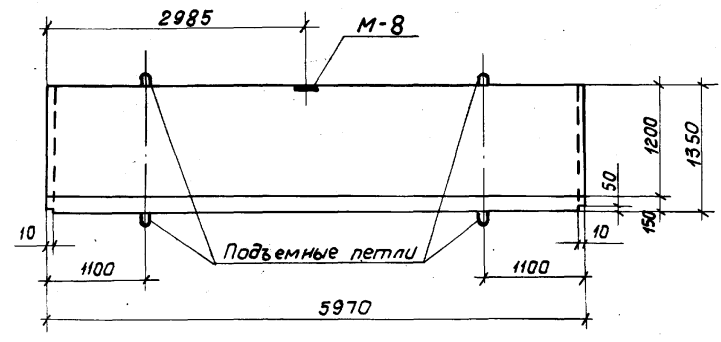
Примечания:

1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.
3. В местах отверстий арматуру сеток обрезать по месту.

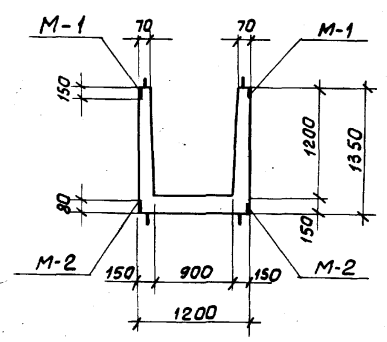
|   |               |                             |
|---|---------------|-----------------------------|
| Госстрой СССР<br>СОВЗВОДОКОНПРОЕКТ<br>г. Москва 1975 г. | Лотки Л-1; 1а | Типовой проект<br>902-2-264 |
| Арматурно-опалубочный чертёж.                           | Альбом II     | Лист АС-9                   |

Выборка арматурных и закладных изделий

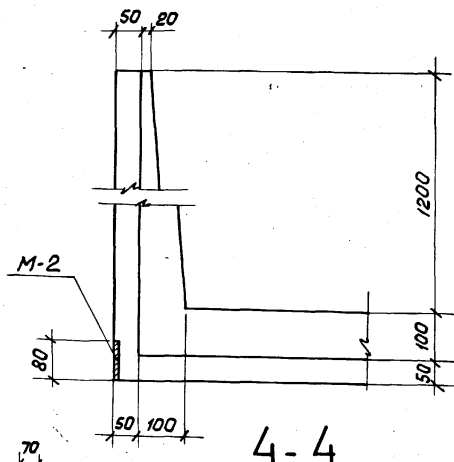
| Марка эл-та | Марка изделия | К-во шт. | Общий вес кг | № листа проекта |
|-------------|---------------|----------|--------------|-----------------|
| Лоток Л-2   | С-1           | 1        | 108.2        | АС-18           |
|             | С-2           | 2        | 53.6         | АС-18           |
|             | С-3           | 1        | 21.8         | АС-18           |
|             | поз. „11“     | 12       | 1.2          | АС-18           |
|             | М-1           | 12       | 15.6         | АС-26           |
|             | М-2           | 4        | 2.4          | АС-26           |
|             | М-8           | 2        | 3.0          | АС-26           |



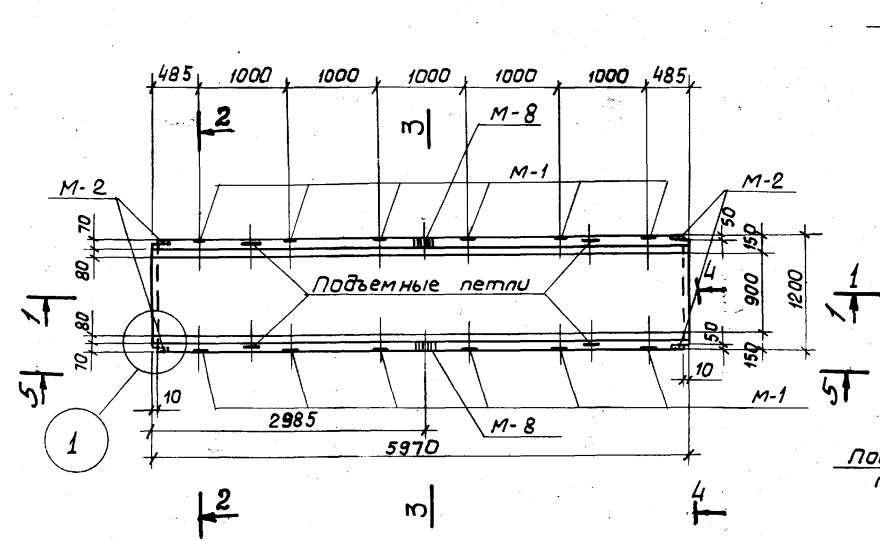
1-1



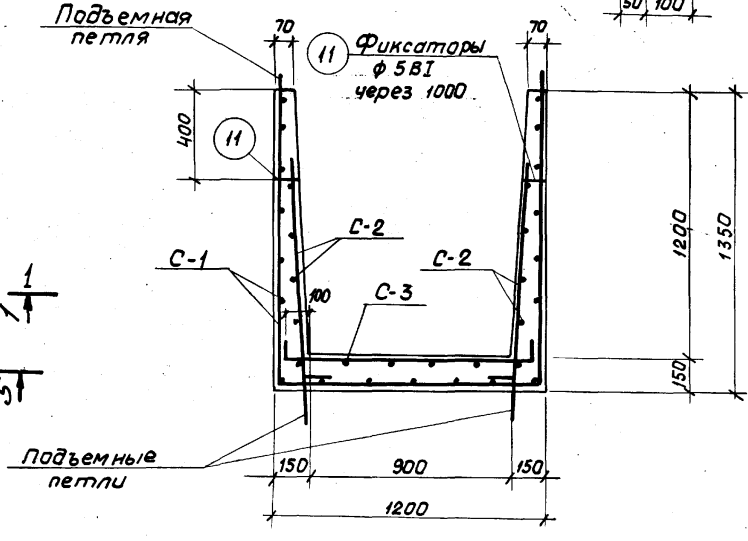
2-2



4-4



Лоток Л-2



3-3

Выборка стали на 1 элемент

| Марка элемента | Холоднотянутая обыкновенная проволока по ГОСТ 6727-53 |       | Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61* |      |      |       | Расход стали кг |
|----------------|---|-------|---|------|------|-------|-----------------|
|                | класс В I   |       | класс А I                                       |      |      |       |                 |
|                | φ мм  |       | φ мм  |      |      |       |                 |
|                | 5   | Итого | 8   | 10   | 20   | Итого |                 |
| Л-2            | 29.4  | 29.4  | 89.8  | 29.2 | 36.4 | 155.4 | 184.8           |

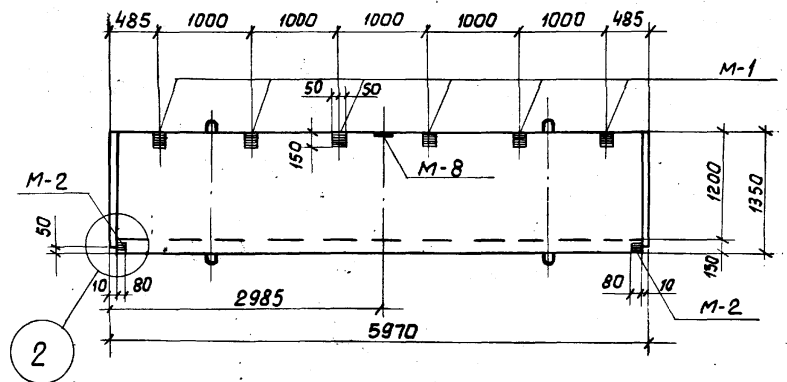
Показатели на 1 элемент

| Марка эл-та | Вес 1го эл-та т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|-------------|-----------------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л-2         | 6.65            | М 100<br>В   | 2.66            | 184.8           |

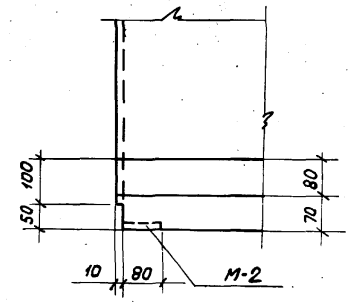
\* Принимать по табл. 1 (альбом I).

Примечания:

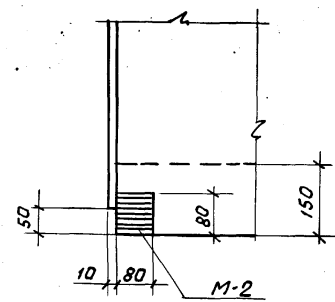
1. Защитный слой бетона - 20мм.
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.



Вид по 5-5



1

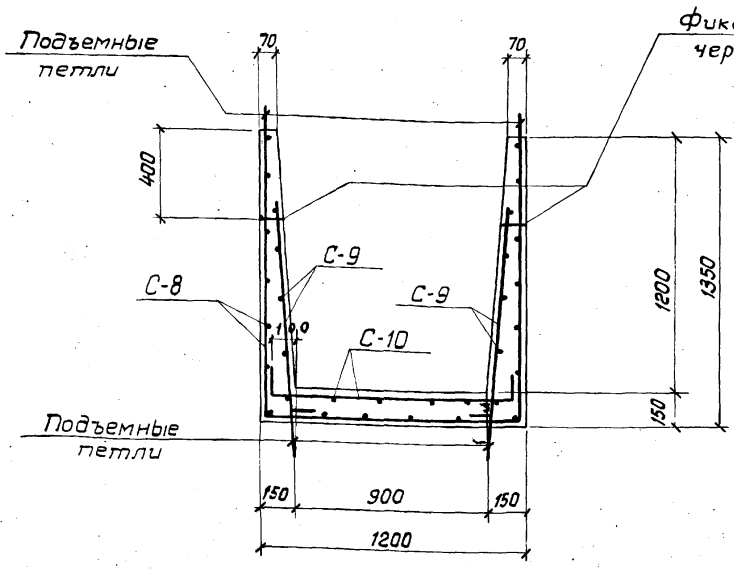
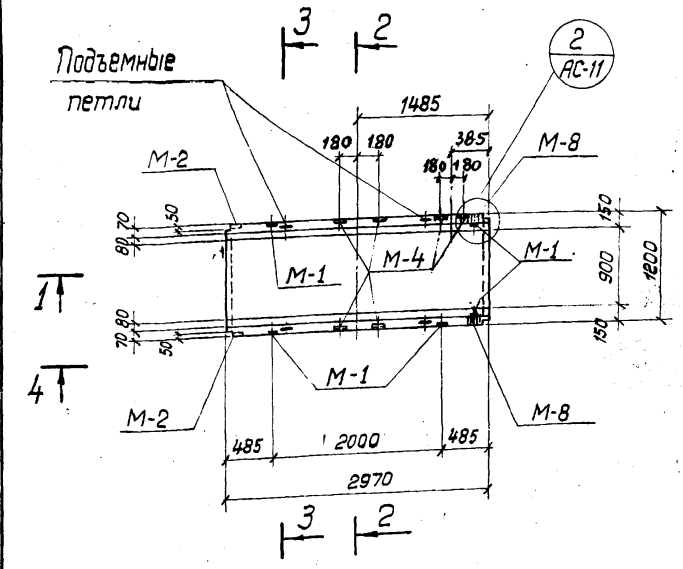
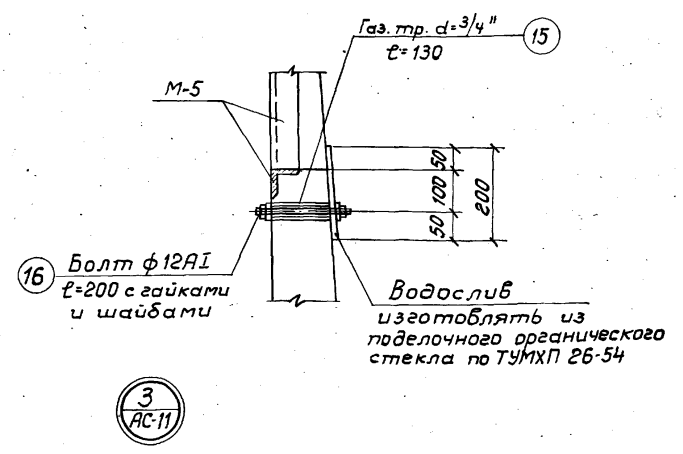
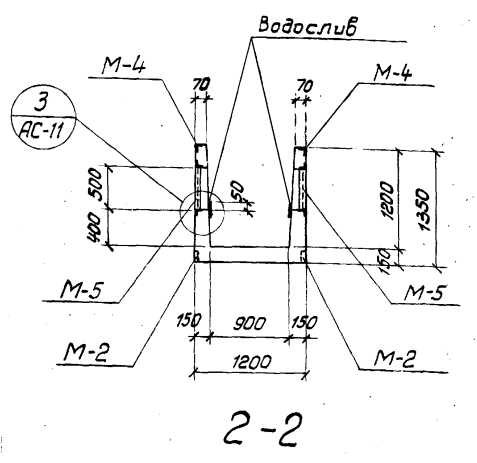
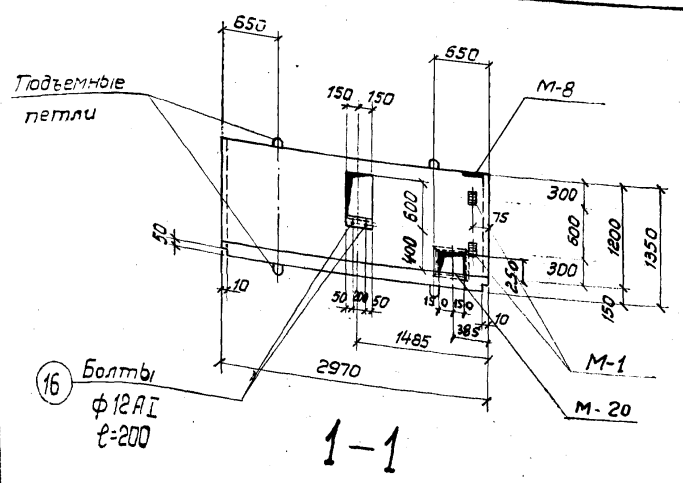


2

Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва 1975г.  
Авторы-составители  
четырёхкоридарные с разме-  
рами коридора 9x5.2x150  
из сборного железобетона.

Лоток Л-2.  
Арматурно-опалубочный  
чертеж.

Типовой проект  
902-2-264  
Альбом  
II  
Лист  
АС-10



**Выборка арматурных и закладных изделий**

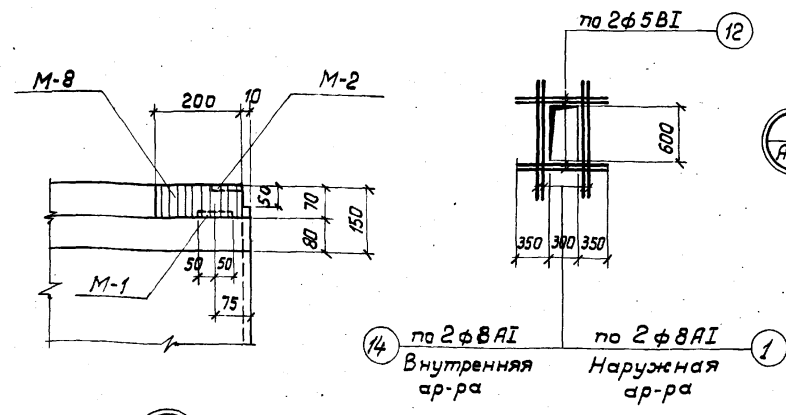
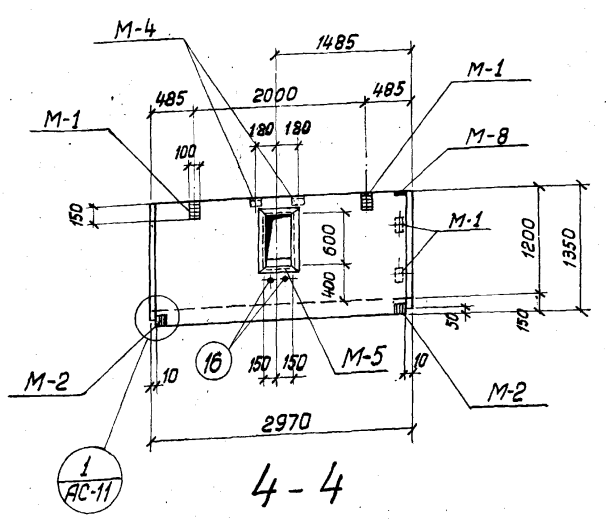
| Марка эл-та | Марка изделия | К-во шт | Общий вес кг | № листа проекта |
|-------------|---------------|---------|--------------|-----------------|
| Лоток Л-3   | C-8           | 1       | 58.6         | АС-19           |
|             | C-9           | 2       | 36.2         | АС-19           |
|             | C-10          | 1       | 11.1         | АС-19           |
|             | поз. „11”     | 6       | 0.6          | АС-19           |
|             | поз. „12”     | 16      | 3.2          | АС-19           |
|             | поз. „1”      | 4       | 6.0          | АС-19           |
|             | поз. „14”     | 8       | 4.0          | АС-19           |
|             | поз. „15”     | 4       | 0.8          | АС-19           |
|             | M-1           | 8       | 10.4         | АС-26           |
|             | M-2           | 4       | 2.4          | АС-26           |
|             | M-4           | 6       | 4.2          | АС-26           |
|             | M-5           | 2       | 29.6         | АС-26           |
| M-8         | 2             | 3.0     | АС-26        |                 |
| поз. „16”   | 4             | 0.8     | АС-19        |                 |
| M-20        | 1             | 9.8     | АС-26        |                 |

**Выборка стали на 1 элемент**

| Марка элемента | Холоднокатаная обыкновенная проволока по ГОСТ 6727-53 |            | Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61* |    |            |            | Расход стали кг |       |
|----------------|---|------------|---|----|------------|------------|-----------------|-------|
|                | Класс ВІ  |            | Класс АІ  |    |            |            |                 |       |
|                | ф мм  |            | ф мм  |    |            |            |                 |       |
| Л-3            | 5   | Итого 17.7 | 8   | 20 | Итого 65.6 | Итого 36.4 | 102.0           | 119.7 |

Лоток Л-3

3-3



**Показатели на 1 элемент**

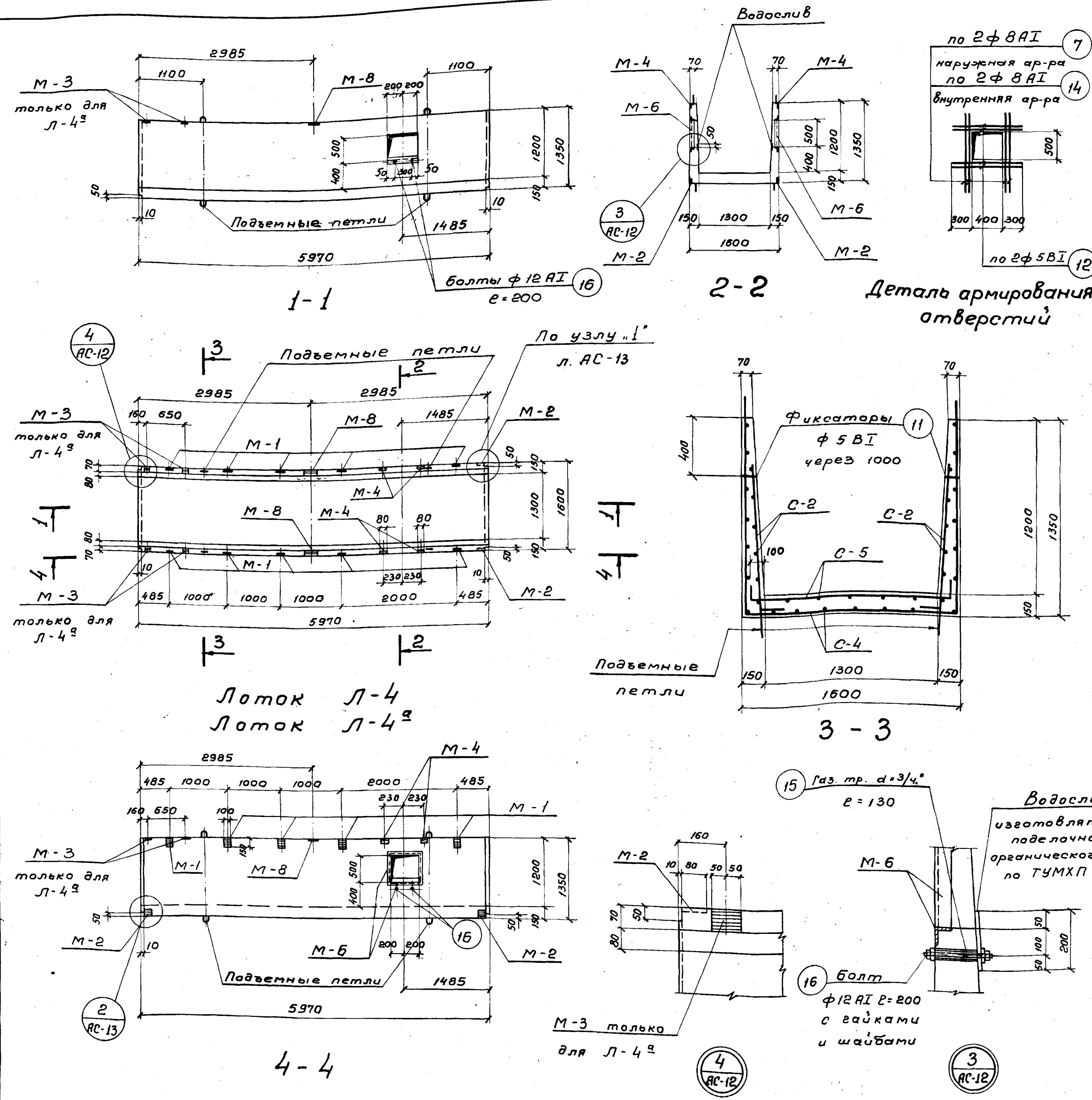
| Марка элемента | Вес эл-та т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|----------------|-------------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л-3            | 3.225       | M 10/3 В     | 1.29            | 119.7           |

\* Принимать по табл. 1 (альбом I).

**Примечания:**

1. Защитный слой бетона – 20мм
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.
3. В местах отверстий арматуру сеток обрезать по месту.

|   |  |  |
|---|--|--|
| Гострой СССР<br>СНТЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ<br>г. Москва<br>1975 г.<br>Аэротенки смесители<br>четырёхкоридорные с размерами<br>коридора 3х5,2х150 из<br>сборного железобетона | Лоток Л-3<br>Арматурно-опалубочный<br>чертеж | Типовой проект<br>902-2-264<br>Альбом<br>II<br>Лист<br>АС-11 |
|---|--|--|



### Выборка арматурных и закладных изделий

| Марка зл-та | Марка изделия | К-во шт. | Общий вес кг | Лист проекта | Марка зл-та | Марка изделия | К-во шт. | Общий вес кг | Лист проекта |
|-------------|---------------|----------|--------------|--------------|-------------|---------------|----------|--------------|--------------|
| Л-4         | С-2           | 2        | 53.6         | АС-18        | Л-4         | С-2           | 2        | 53.6         | АС-18        |
|             | С-4           | 1        | 124.0        | АС-18        |             | С-4           | 1        | 124.0        | АС-18        |
|             | С-5           | 1        | 28.5         | АС-18        |             | С-5           | 1        | 28.5         | АС-18        |
|             | поз. "11"     | 12       | 1.2          | АС-18        |             | поз. "11"     | 12       | 1.2          | АС-18        |
|             | поз. "12"     | 16       | 3.2          | АС-18        |             | поз. "12"     | 16       | 3.2          | АС-18        |
|             | поз. "7"      | 4        | 6.8          | АС-18        |             | поз. "7"      | 4        | 6.8          | АС-18        |
|             | поз. "14"     | 8        | 4.0          | АС-18        |             | поз. "14"     | 8        | 4.0          | АС-18        |
|             | поз. "15"     | 4        | 0.8          | АС-18        |             | поз. "15"     | 4        | 0.8          | АС-18        |
|             | М-1           | 10       | 13.0         | АС-26        |             | М-1           | 10       | 13.0         | АС-26        |
|             | М-2           | 4        | 2.4          | АС-26        |             | М-2           | 4        | 2.4          | АС-26        |
|             | М-4           | 4        | 2.8          | АС-26        |             | М-4           | 4        | 2.8          | АС-26        |
|             | М-6           | 2        | 29.6         | АС-26        |             | М-6           | 2        | 29.6         | АС-26        |
|             | М-8           | 2        | 3.0          | АС-26        |             | М-8           | 2        | 3.0          | АС-26        |
|             | поз. "16"     | 4        | 0.8          | АС-18        |             | поз. "16"     | 4        | 0.8          | АС-18        |

### Выборка стали на 1 элемент

| Марка элемента   | Холоднотянутая обыкновенная проволока по ГОСТ 6727-75 |       | Горячекатанная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61* |      |      |       | Расход стали кг |
|------------------|---|-------|--|------|------|-------|-----------------|
|                  | класс В I   |       | класс А I  |      |      |       |                 |
|                  | φ мм  |       | φ мм   |      |      |       |                 |
| Л-4              | 5   | Итого | 8  | 10   | 20   | Итого |                 |
| Л-4 <sup>а</sup> | 34.4  | 34.4  | 110.3  | 40.2 | 36.4 | 186.9 | 221.3           |
| Л-4 <sup>б</sup> | 34.4  | 34.4  | 110.3  | 40.2 | 36.4 | 186.9 | 221.3           |

### Показатели на 1 элемент

| Марка зл-та      | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м <sup>3</sup> | Расход стали кг |
|------------------|-------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| Л-4              | 7.45  | М            | 2.98                        | 221.3           |
| Л-4 <sup>а</sup> | 7.45  | Мрз В        | 2.98                        | 221.3           |

\* Принимать по табл. 1 (альбом I)

#### Примечания:

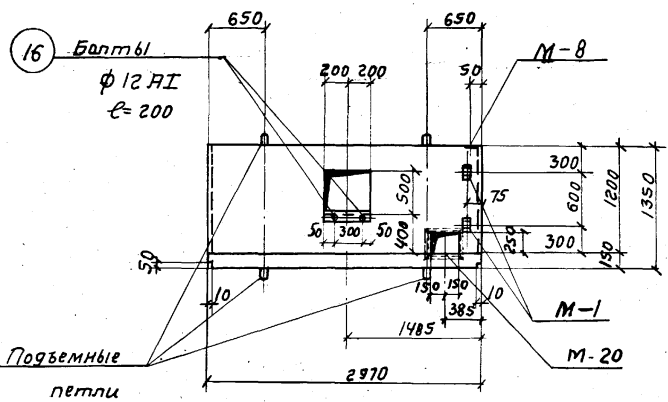
1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.
3. В местах отверстий арматуру сеток обрезать по месту.

|                   |  |                               |                          |
|-------------------|--|-------------------------------|--------------------------|
| Госстрой СССР     | СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  | Лотки Л-4; 4 <sup>а</sup>     | Типовой проект 902-2-264 |
| г. Москва 1975 г. | Азартенки - смеители<br>четырёхкоридорные с<br>размерами коридора 9x5,2x160<br>из обратного железобетона | Арматурно-опалубочный чертёж. | Альбом II                |
|                   |  |                               | Лист АС-12               |

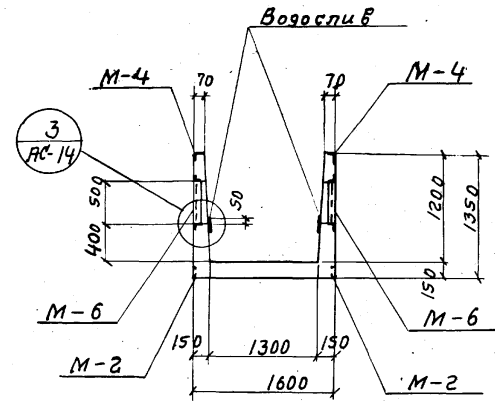




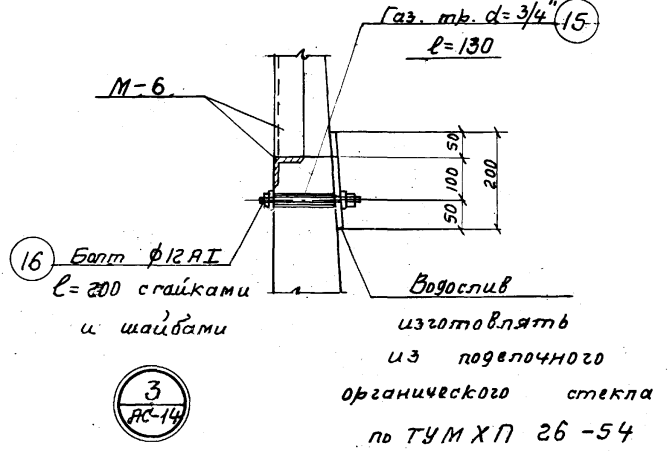




1-1



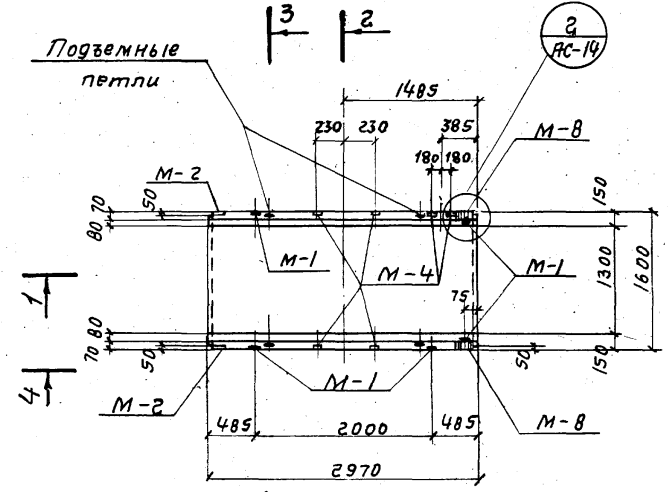
2-2



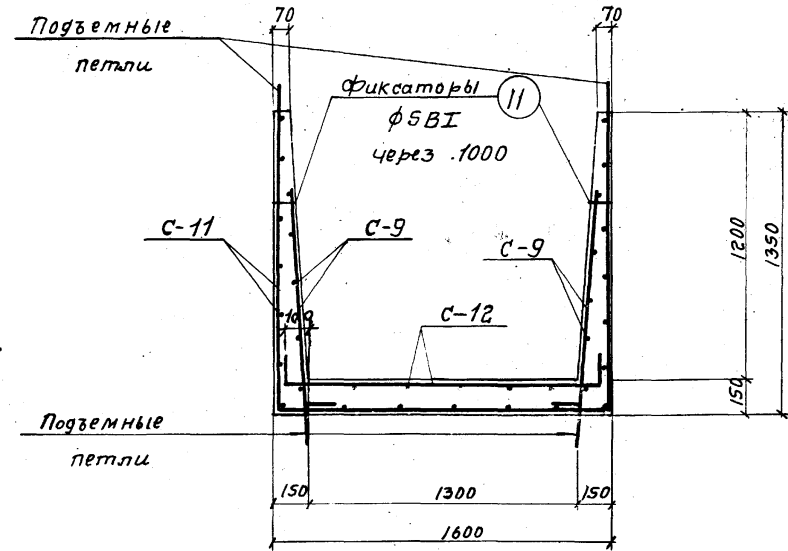
3 АС-14

Выборка арматурных и закладных изделий

| Марка эл-та | Марка изделия | К-во шт. | Общий вес кг | № листа проекта |
|-------------|---------------|----------|--------------|-----------------|
| Л-6         | С-9           | 2        | 36,2         | АС-19           |
|             | С-11          | 1        | 64,4         | АС-19           |
|             | С-12          | 1        | 4,5          | АС-19           |
|             | поз. "11"     | 6        | 0,6          | АС-19           |
|             | поз. "12"     | 16       | 3,2          | АС-19           |
|             | поз. "7"      | 4        | 6,8          | АС-19           |
|             | поз. "14"     | 8        | 4,0          | АС-19           |
|             | поз. "15"     | 4        | 0,8          | АС-19           |
|             | М-1           | 8        | 10,4         | АС-26           |
|             | М-2           | 4        | 2,4          | АС-26           |
|             | М-4           | 6        | 4,2          | АС-26           |
|             | М-6           | 2        | 29,6         | АС-26           |
|             | М-8           | 2        | 3,0          | АС-26           |
|             | поз. "16"     | 4        | 0,8          | АС-19           |
|             | М-20          | 1        | 9,8          | АС-26           |



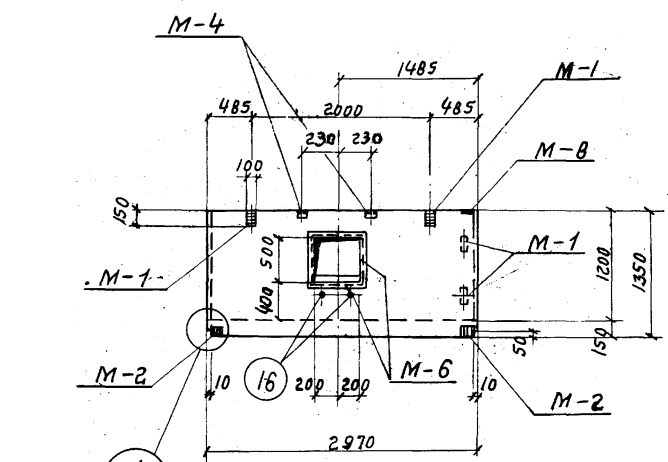
Лоток Л-6



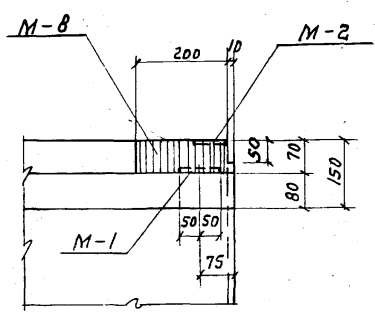
3-3

Выборка стали на 1 элемент

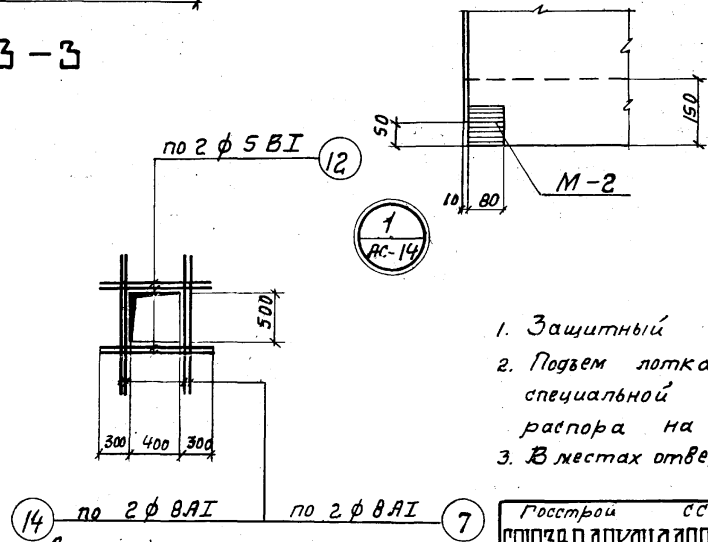
| Марка элемента | Холоднотянутая обыкновенная проволока по ГОСТ 6727-53 |       | Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61* |       | Расход стали кг |
|----------------|---|-------|---|-------|-----------------|
|                | класс ВІ  |       | класс АІ  |       |                 |
|                | φ мм  | Утого | φ мм  | Утого |                 |
| Л-6            | 5   | 18,5  | 8   | 36,4  | 111,2           |



4-4



2 АС-14



Деталь армирования отверстий

Показатели на 1 элемент

| Марка эл-та | Вес 1 эл-та кг | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|-------------|----------------|--------------|-----------------|-----------------|
| Л-6         | 3,675          | М 100 В      | 1,47            | 129,7           |

\* Принимать по табл. 1 (альбом I)

Примечания:

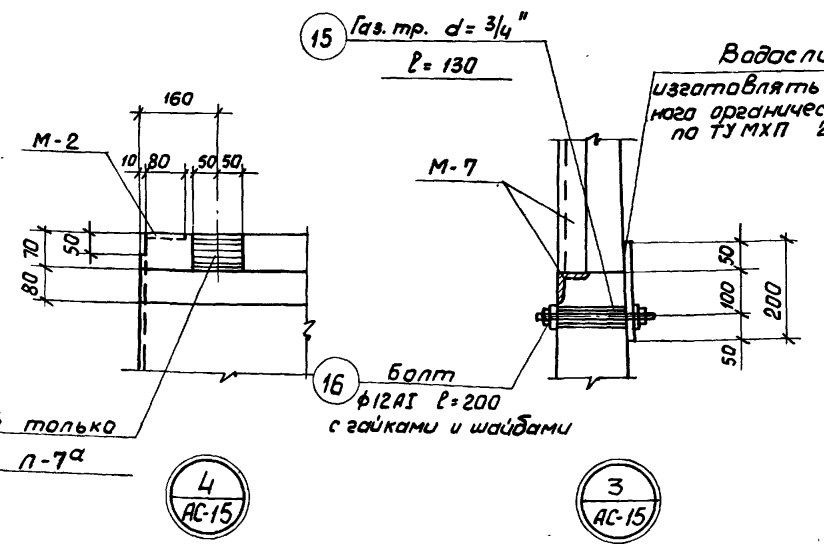
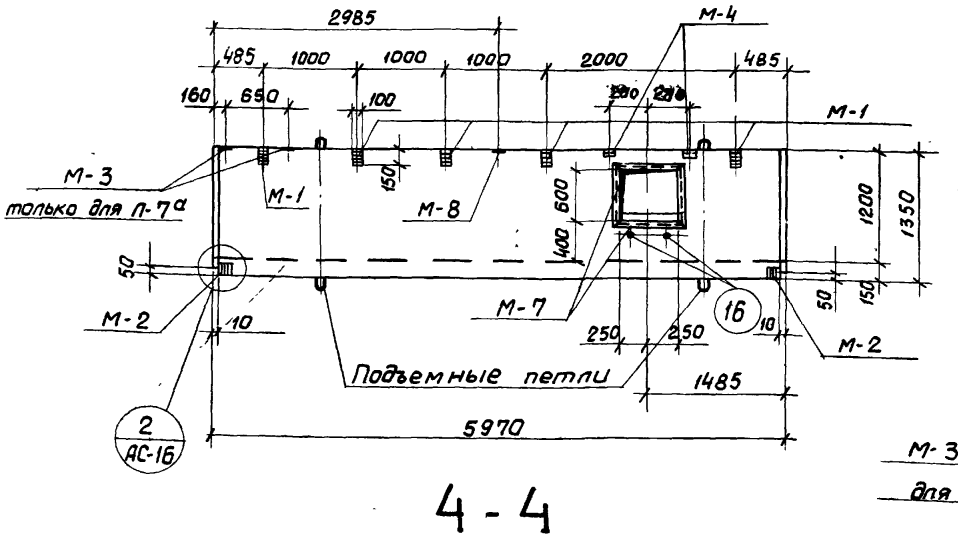
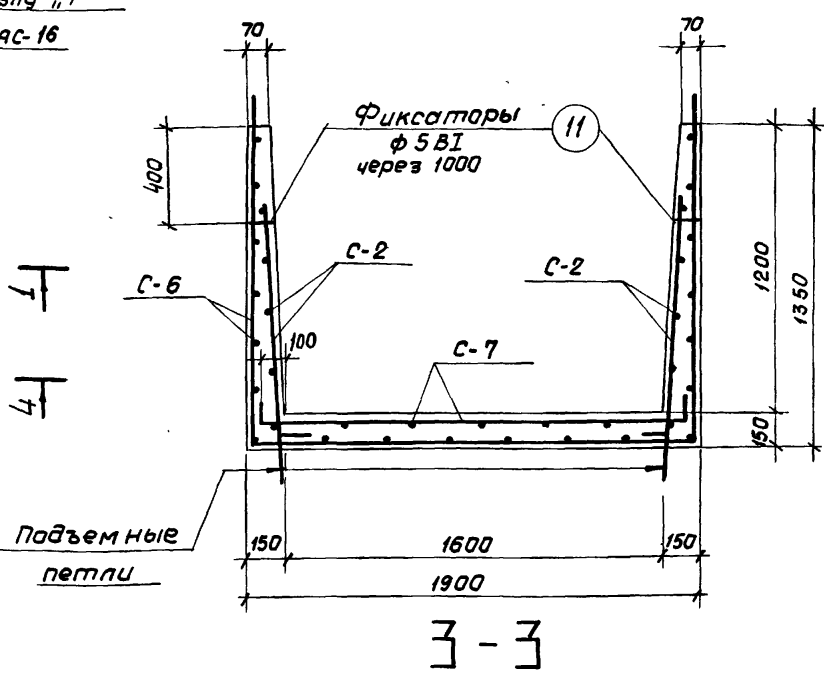
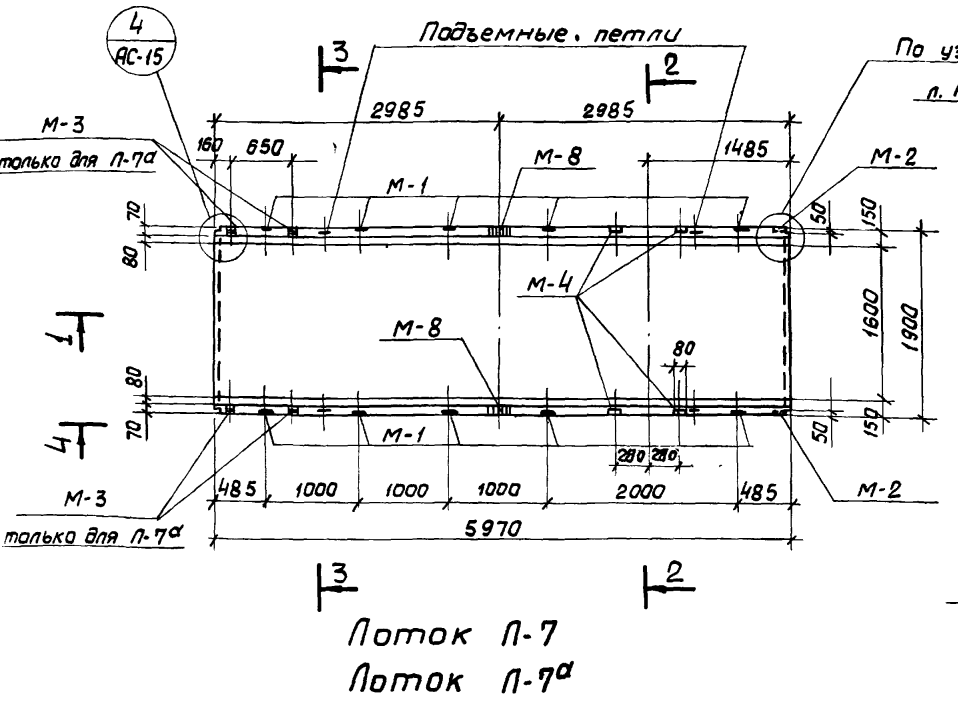
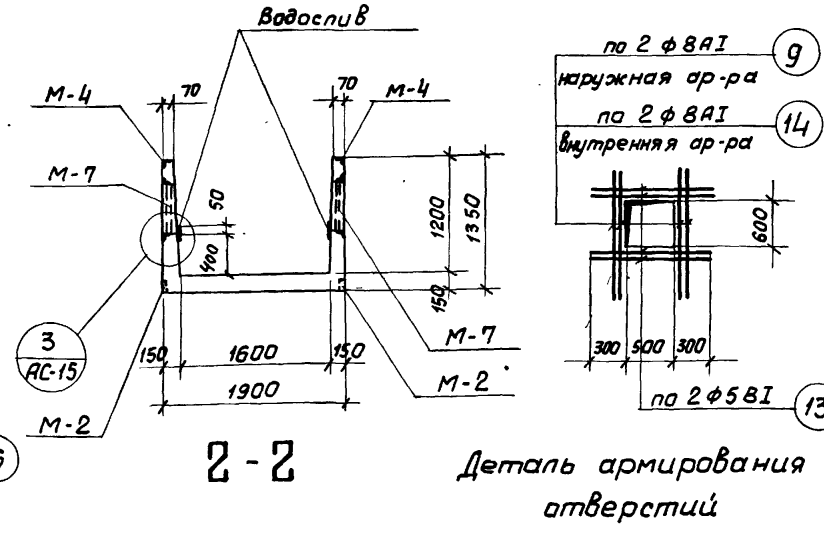
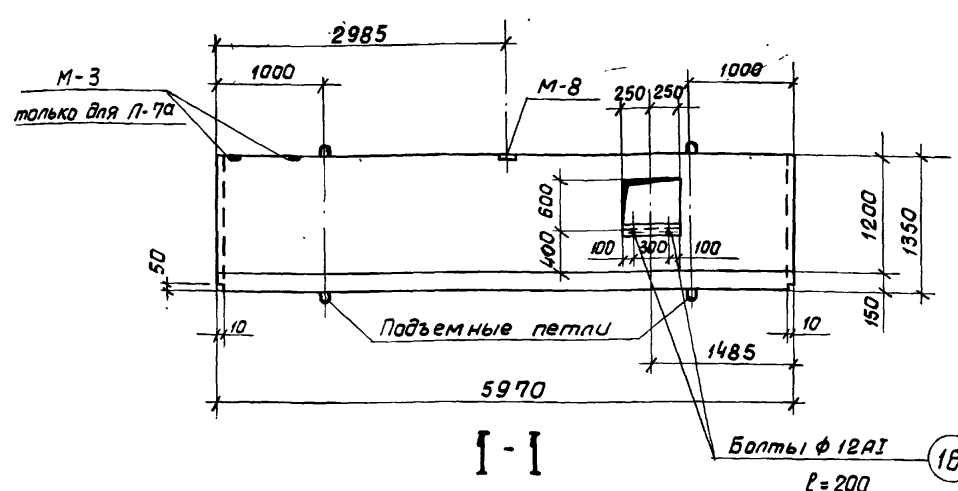
1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.
3. В местах отверстий арматуру сеток обрезать по месту.

Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва 1975 г.  
Азотенки-смесители  
четырёхкоридорные с  
размерами Коридора 9x52x150  
из сборного железобетона.

Лоток Л-6.  
Арматурно-опалубочный чертёж.

Типовой проект  
902-2-264  
Альбом  
II  
Лист  
АС-14

Общий проект  
Лист  
С-15  
Ч.В. №  
-2313



Выборка арматурных и закладных изделий

| Марка эл-та | Марка изделия | К-во шт. | Общий вес кг | № листа проекта | Марка эл-та | Марка изделия | К-во шт. | Общий вес кг | № листа проекта |
|-------------|---------------|----------|--------------|-----------------|-------------|---------------|----------|--------------|-----------------|
| Лоток П-7   | С-2           | 2        | 53.6         | АС-18           | Лоток П-7   | С-2           | 2        | 53.6         | АС-18           |
|             | С-6           | 1        | 131.5        | АС-18           |             | С-6           | 1        | 131.5        | АС-18           |
|             | С-7           | 1        | 33.9         | АС-18           |             | С-7           | 1        | 33.9         | АС-18           |
|             | поз. „11“     | 12       | 1.2          | АС-18           |             | поз. „11“     | 12       | 1.2          | АС-18           |
|             | поз. „13“     | 16       | 3.2          | АС-18           |             | поз. „13“     | 16       | 3.2          | АС-18           |
|             | поз. „9“      | 4        | 7.2          | АС-18           |             | поз. „9“      | 4        | 7.2          | АС-18           |
|             | поз. „14“     | 8        | 4.0          | АС-18           |             | поз. „14“     | 8        | 4.0          | АС-18           |
|             | поз. „15“     | 4        | 0.8          | АС-18           |             | поз. „15“     | 4        | 0.8          | АС-18           |
|             | М-1           | 10       | 13.0         | АС-26           |             | М-1           | 10       | 13.0         | АС-26           |
|             | М-2           | 4        | 2.4          | АС-26           |             | М-2           | 4        | 2.4          | АС-26           |
|             | М-4           | 4        | 2.8          | АС-26           |             | М-3           | 4        | 2.4          | АС-26           |
|             | М-7           | 2        | 3.4          | АС-26           |             | М-4           | 4        | 2.8          | АС-26           |
|             | М-8           | 2        | 3.0          | АС-26           |             | М-7           | 2        | 3.4          | АС-26           |
|             | поз. „16“     | 4        | 0.8          | АС-18           |             | М-8           | 2        | 3.0          | АС-26           |
|             |               |          |              |                 |             | поз. „16“     | 4        | 0.8          | АС-18           |

Выборка стали на 1 элемент

| Марка элемента   | Холоднокатаная обыкновенная проволока ГОСТ 6727-55 |       | Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61* |      |      |       | Расход стали кг |
|------------------|--|-------|---|------|------|-------|-----------------|
|                  | Класс В1   |       | Класс А1  |      |      |       |                 |
|                  | φ мм   |       | φ мм  |      |      |       |                 |
| П-7              | 5  | Итого | 8   | 10   | 20   | Итого | 234.6           |
| П-7 <sup>а</sup> | 36.2   | 36.2  | 118.2   | 43.8 | 36.4 | 198.4 | 234.6           |

Показатели на 1 элемент

| Марка эл-та      | Вес 1 <sup>го</sup> эл-та | Марка бетона | Объем бетона м <sup>3</sup> | Расход стали кг |
|------------------|---------------------------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| П-7              | 8.075                     | М            | 3.23                        | 234.6           |
| П-7 <sup>а</sup> | 8.075                     | Мрз          | 3.23                        | 234.6           |

\* Принимать по табл. 1 (альбом I)

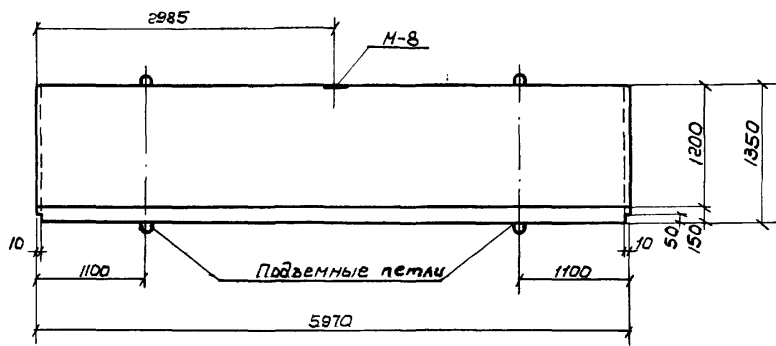
Примечания:

1. Защитный слой бетона - 20мм
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой, не допуская перекачки распора на стенки лотка.
3. В местах отверстий арматуру сеток обрезать по месту.

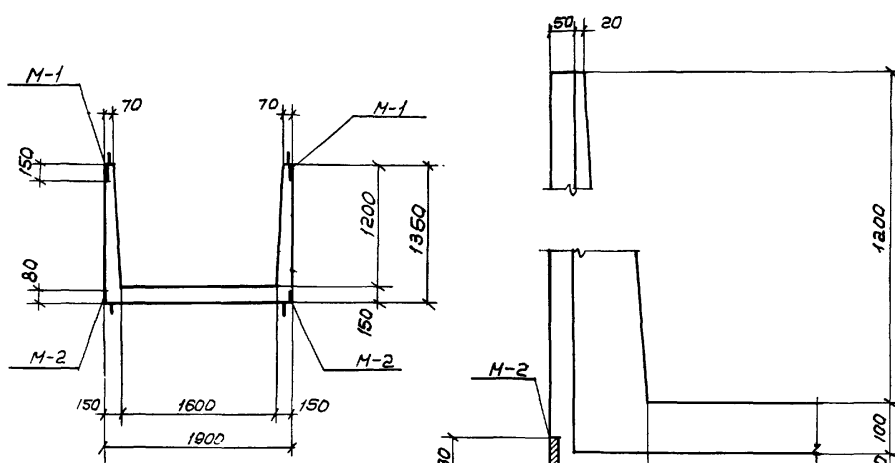
|   |  |  |
|---|--|--|
| Госстрой СССР<br>СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ<br>г. Москва<br>1975г. | Лотки П-7; 7 <sup>а</sup><br>Арматурно-опалубочный чертеж. | Типовой проект<br>902-2-264<br>Альбом<br>II<br>Лист<br>АС-15 |
|---|--|--|

Гл. инж. пр. Чирков  
рук. группы Парбуз  
исполнитель Цветкова  
проверил Воробьева

Инженер Петухова  
Инженер Гайдаровская  
Инженер Савицкий  
Инженер Воробьева



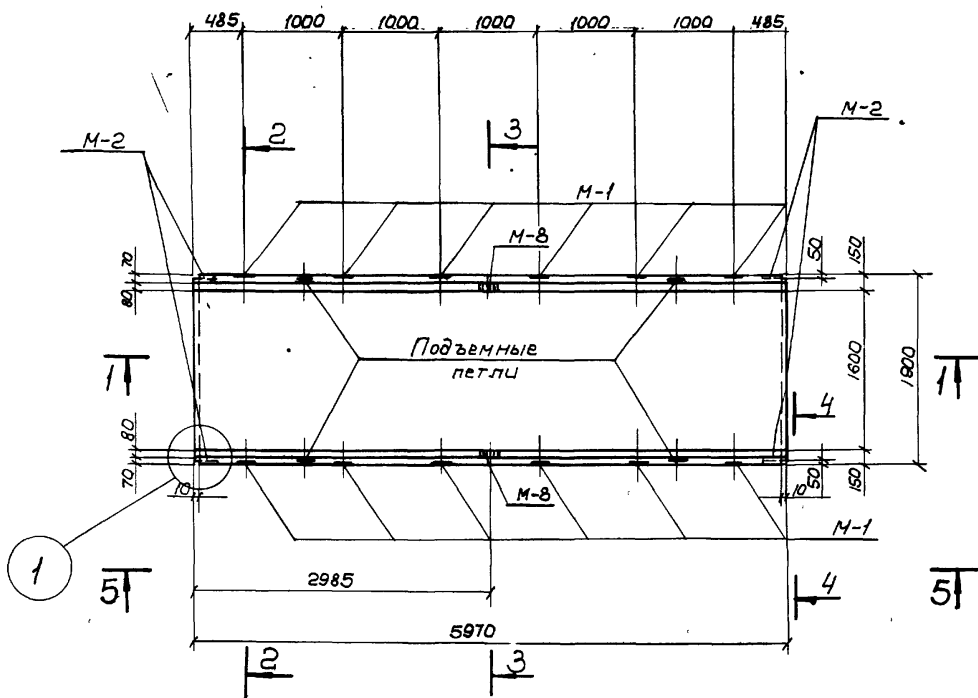
1-1



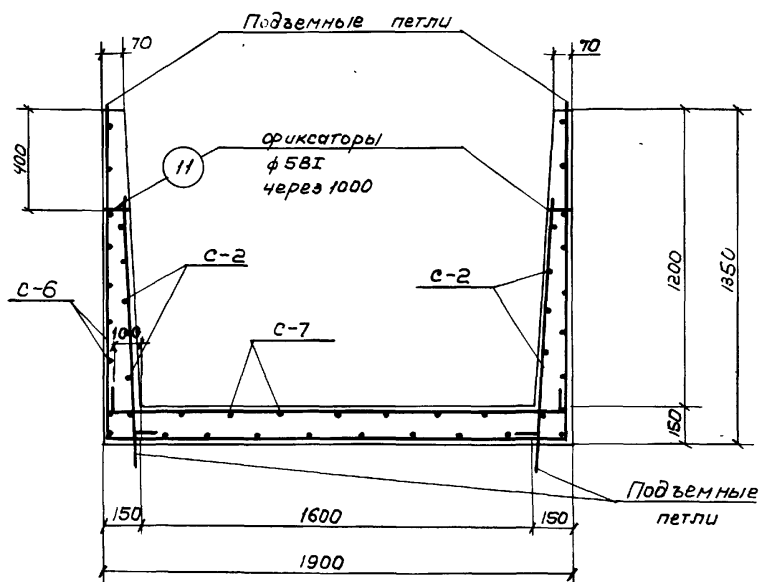
2-2

4-4

| Выборка арматурных и закладных изделий |               |          |        |         |
|--|---------------|----------|--------|---------|
| Марка эл-та                            | Марка изделия | К-во шт. | Вес кв | № листа |
| Лоток Л-8                              | с-2           | 2        | 53.6   | АС-18   |
|  | с-6           | 1        | 131.5  | АС-18   |
|  | с-7           | 1        | 33.9   | АС-18   |
|  | поз. 11       | 12       | 1.2    | АС-18   |
|  | М-1           | 12       | 15.6   | АС-26   |
|  | М-2           | 4        | 2.4    | АС-26   |
|  | М-8           | 2        | 3.0    | АС-26   |



Лоток Л-8



3-3

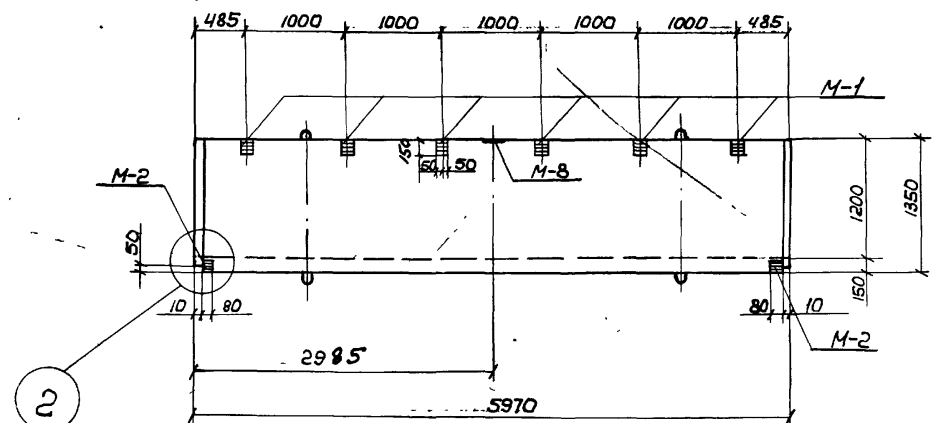
| Марка эл-та | Холодногнутая арматура обыкновенная проволока ГОСТ 6727-53 |       | Горячекатаная ар-ра ГОСТ 5781-61* |      |      |       | Расход стали кг |
|-------------|--|-------|-----------------------------------|------|------|-------|-----------------|
|             | Класс В I  |       | Класс А I                         |      |      |       |                 |
|             | φ мм   |       | φ мм                              |      |      |       |                 |
|             | 5  | Итого | 8                                 | 10   | 20   | Итого |                 |
| Л-8         | 33.0   | 33.0  | 107.0                             | 43.8 | 36.4 | 187.2 | 220.2           |

| Показатели на 1 элемент |             |              |                 |                 |
|-------------------------|-------------|--------------|-----------------|-----------------|
| Марка эл-та             | Вес эл-та т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
| Л-8                     | 8.225       | М Мрз-В      | 3.29            | 220.2           |

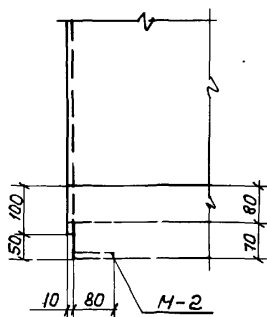
\* Принимать по табл. 1 альбом I

Примечания:

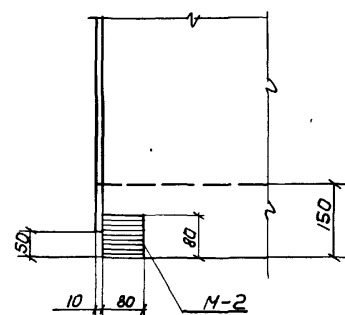
1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.



5-5

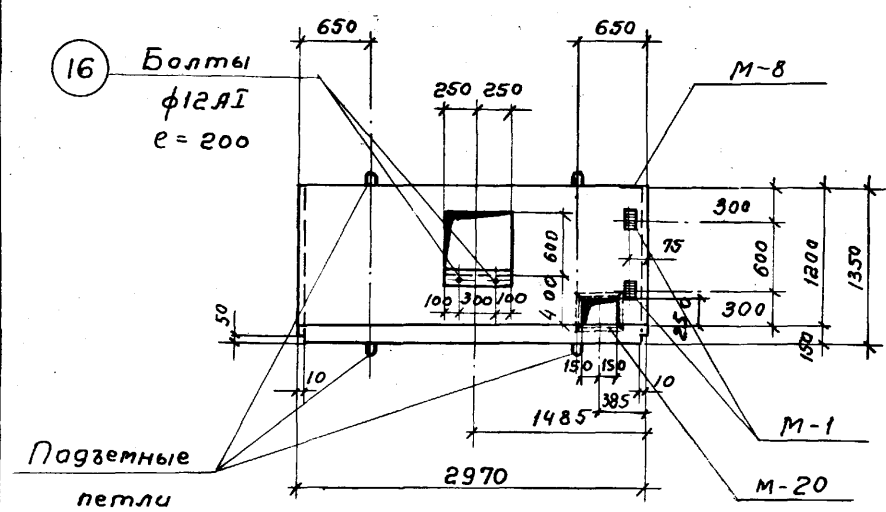


1

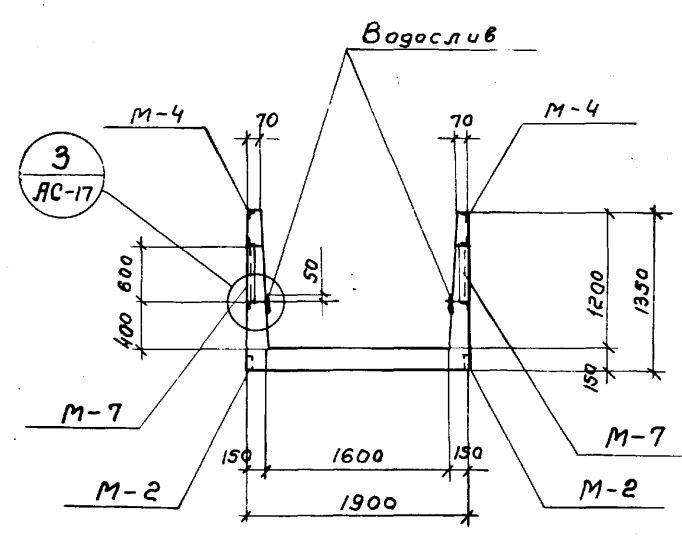


2

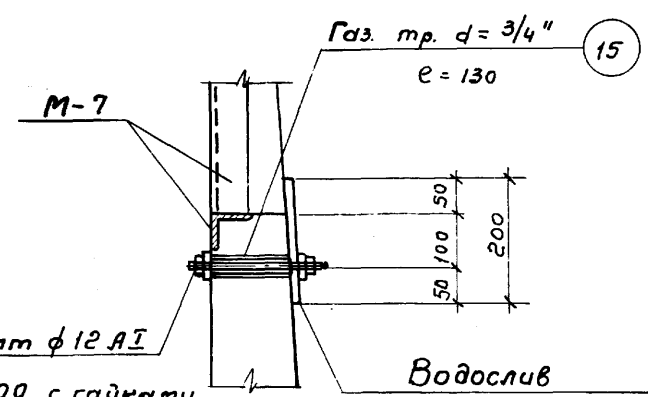
|   |  |  |
|---|--|--|
| Госстрой СССР<br>СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ<br>г. Москва 1975 г. | Лоток Л-8.<br>Арматурно-опалубочный чертёж | Типовой проект<br>902-2-264<br>Альбом II<br>Лист АС-16 |
|---|--|--|



1-1



2-2



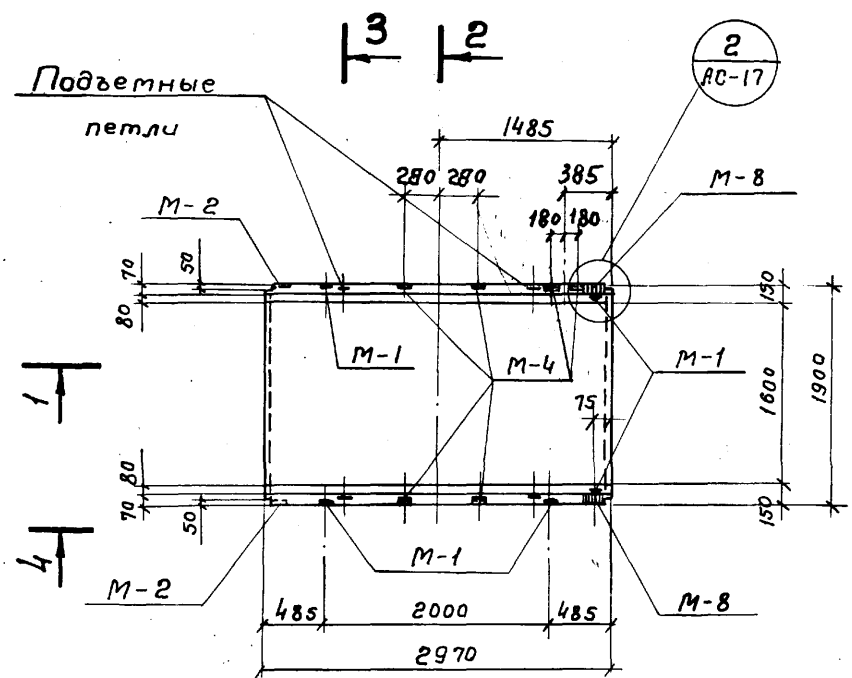
Болт  $\phi 12 \text{ A I}$   
e=200 с гайками и шайбами

Водослив  
изготавливать из подделочного органического стекла по ТУМХП 26-54

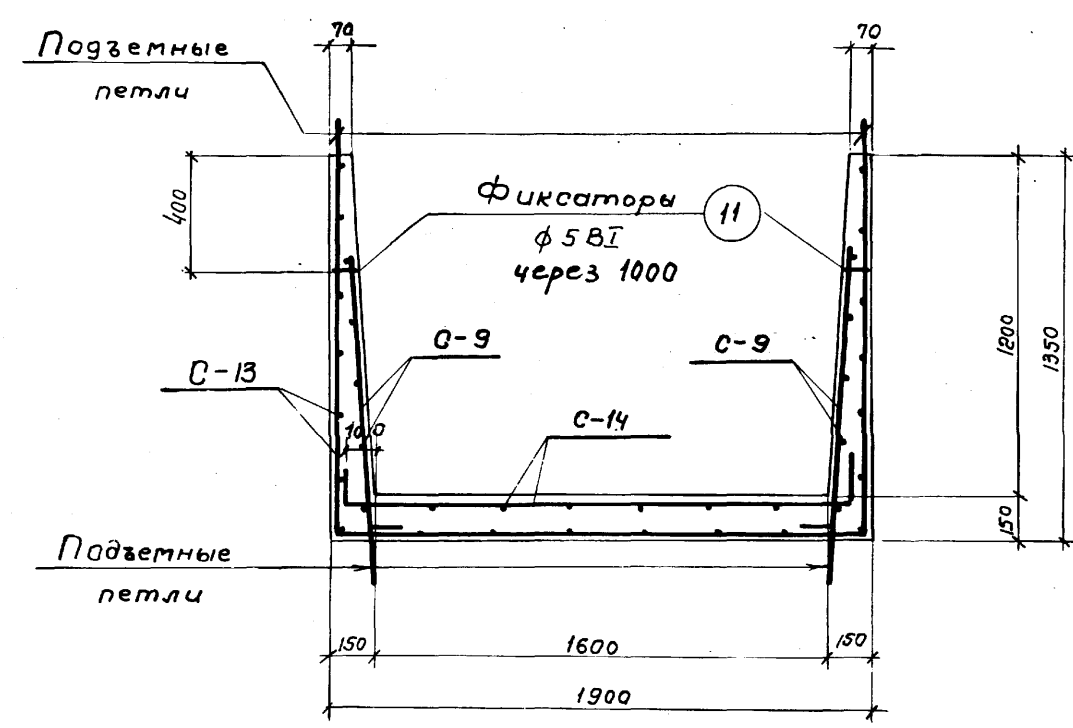
3  
AC-17

Выборка арматурных и закладных изделий

| Марка эл-та | Марка изделия | К-во шт | Общий вес кг | № листа проекта |
|-------------|---------------|---------|--------------|-----------------|
| Лоток Л-9   | C-9           | 2       | 36.2         | AC-19           |
|             | C-13          | 1       | 67.5         | AC-19           |
|             | C-14          | 1       | 17.4         | AC-19           |
|             | Поз. „11“     | 6       | 0.6          | AC-19           |
|             | Поз. „13“     | 16      | 3.2          | AC-19           |
|             | Поз. „9“      | 4       | 7.2          | AC-19           |
|             | Поз. „14“     | 8       | 4.0          | AC-19           |
|             | Поз. „15“     | 4       | 0.8          | AC-19           |
|             | M-1           | 8       | 10.4         | AC-26           |
|             | M-2           | 4       | 2.4          | AC-26           |
|             | M-4           | 6       | 4.2          | AC-26           |
|             | M-7           | 2       | 34.4         | AC-26           |
|             | M-8           | 2       | 3.0          | AC-26           |
| Поз. „16“   | 4             | 0.8     | AC-19        |                 |
| M-20        | 1             | 9.8     | AC-26        |                 |



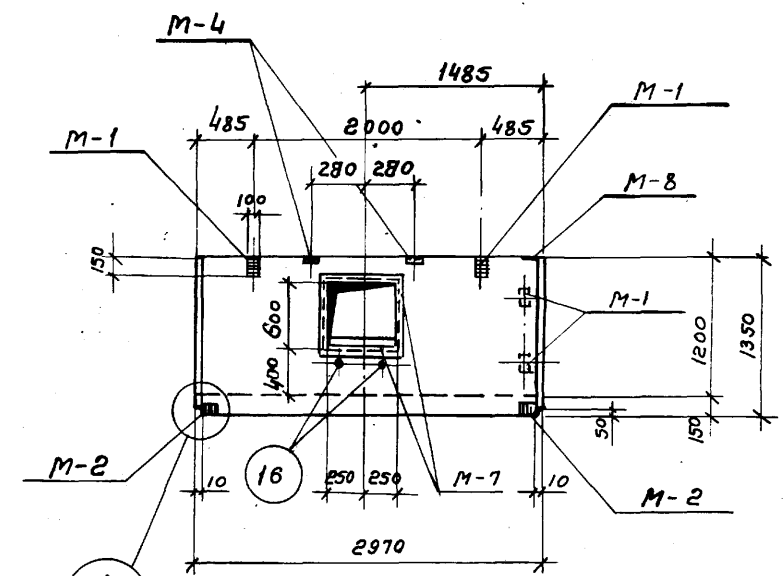
Лоток Л-9



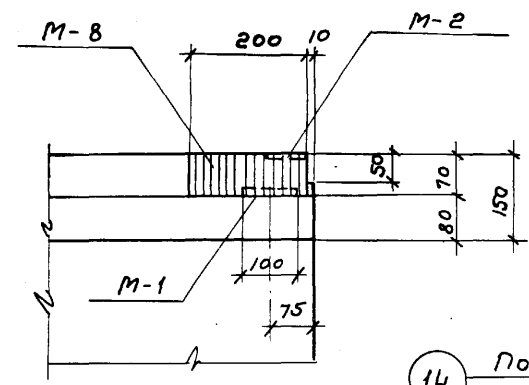
3-3

Выборка стали на 1 элемент

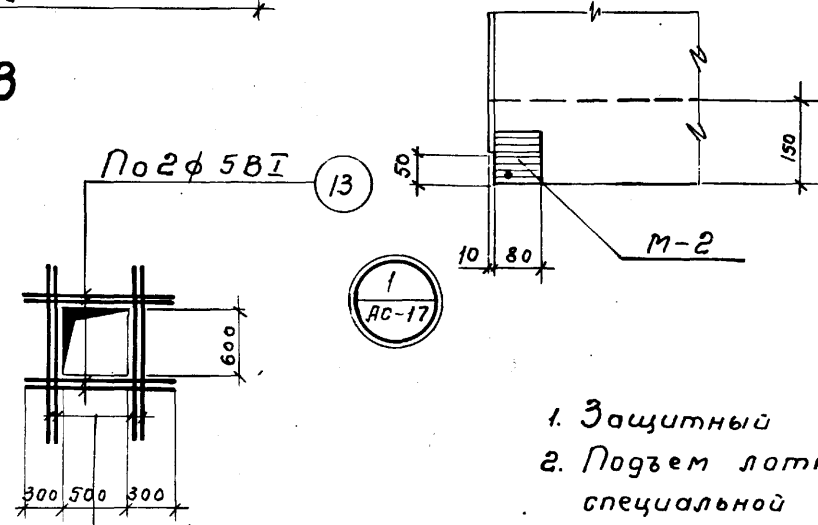
| Марка элемента | Холоднокатаная обыкновенная проволока по ГОСТ 6727-53 |            | Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61* |    |             |             | Расход стали кг |
|----------------|---|------------|---|----|-------------|-------------|-----------------|
|                | Класс В I   |            | Класс А I                                       |    |             |             |                 |
|                | \phi мм   |            | \phi мм   |    |             |             |                 |
| Л-9            | 5   | Утого 19.5 | 8   | 20 | Утого 116.6 | Утого 136.1 |                 |



4-4



2  
AC-17



По 2  $\phi 8 \text{ A I}$  По 2  $\phi 8 \text{ A I}$   
Внутренняя арматура Наружная арматура

Деталь армирования отверстий

Показатели на 1 элемент

| Марка эл-та | Вес 1 м <sup>3</sup> эл-та т | Марка бетона | Объем бетона м <sup>3</sup> | Расход стали кг |
|-------------|------------------------------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| Л-9         | 3.95                         | M-100        | 1.58                        | 136.1           |

\* Принимать по табл. 1 (альбом I).

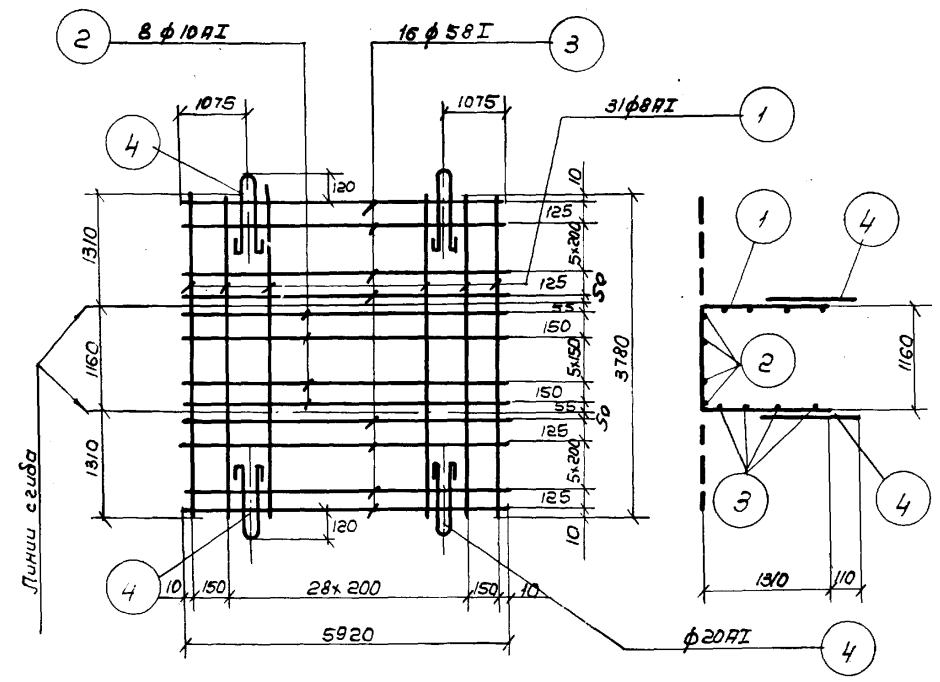
Примечания:

1. Защитный слой бетона - 20 мм
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.
3. В местах отверстий арматуру сеток обрезать по месту.

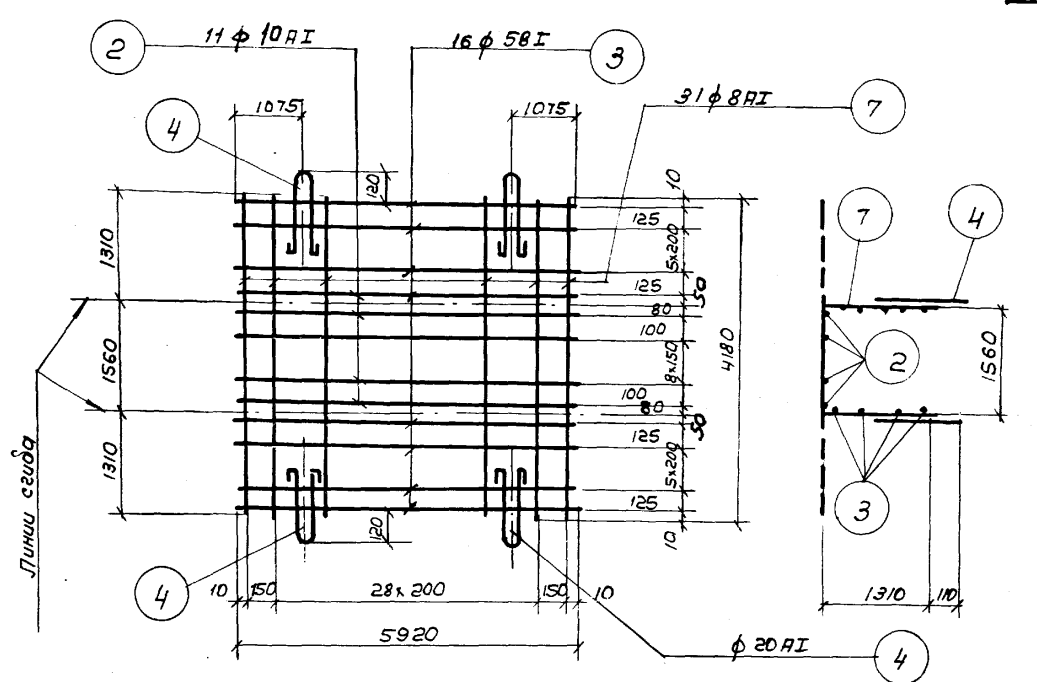
|  |  |  |
|--|--|--|
| Госстрой СССР<br>СОЮЗДОКАНАПРОЕКТ<br>г. Москва 1975 г.<br>Аэротенки-смесители<br>четырекоридорные<br>размеры коридора 3x3,2x150<br>из сборного железобетона. | Лоток Л-9.<br>Арматурно-опалубочный<br>чертеж. | Типовой проект<br>902-2-264<br>Альбом<br>II<br>Лист<br>AC-17 |
|--|--|--|

Спецификация и Выборка стали на одно арматурное изделие

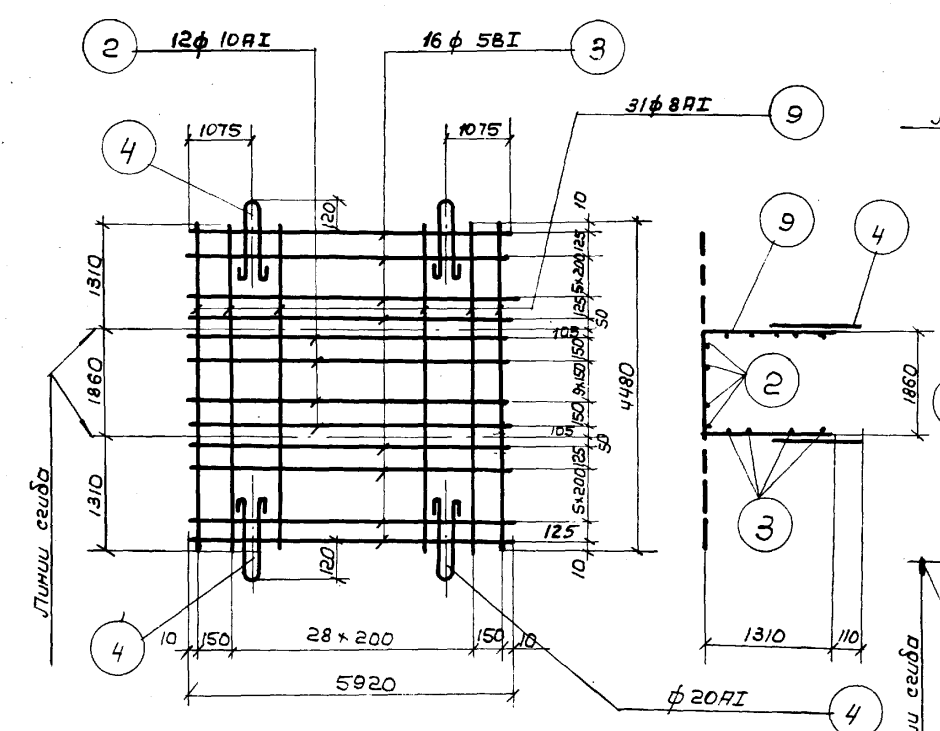
| Марка изделия     | N поз. | Эскиз                    | Ф мм | Длина мм | К-во шт. | Общая длина м | Выборка стали |               |        |
|-------------------|--------|--------------------------|------|----------|----------|---------------|---------------|---------------|--------|
|                   |        |                          |      |          |          |               | Ф мм          | Общая длина м | Вес кг |
| С-1               | 1      |                          | 8A1  | 3780     | 31       | 117.0         | 8A1           | 117.0         | 46.2   |
|                   | 2      |                          | 10A1 | 5920     | 8        | 47.3          | 10A1          | 47.3          | 29.2   |
|                   | 3      |                          | 5B1  | 5920     | 16       | 94.7          | 20A1          | 7.4           | 18.2   |
|                   | 4      |                          | 20A1 | 1850     | 4        | 7.4           | Уголок        | 108.2         |        |
| С-2               | 3      |                          | 5B1  | 5920     | 5        | 29.6          | 5B1           | 29.6          | 4.5    |
|                   | 5      |                          | 8A1  | 1080     | 31       | 33.4          | 8A1           | 33.4          | 13.2   |
|                   | 4      |                          | 20A1 | 1850     | 2        | 3.7           | 20A1          | 3.7           | 9.1    |
|                   |        |                          |      |          |          |               | Уголок        | 26.8          |        |
| С-3               | 3      |                          | 5B1  | 5920     | 5        | 29.6          | 5B1           | 29.6          | 4.6    |
|                   | 6      |                          | 8A1  | 1400     | 31       | 43.4          | 8A1           | 43.4          | 17.2   |
|                   |        |                          |      |          |          | Уголок        | 21.8          |               |        |
| С-4               | 7      |                          | 8A1  | 4180     | 31       | 129.5         | 8A1           | 129.5         | 51.0   |
|                   | 2      |                          | 10A1 | 5920     | 11       | 65.1          | 10A1          | 65.1          | 40.2   |
|                   | 3      |                          | 5B1  | 5920     | 16       | 94.7          | 20A1          | 7.4           | 18.2   |
|                   | 4      |                          | 20A1 | 1850     | 4        | 7.4           | Уголок        | 124.0         |        |
| С-5               | 3      |                          | 5B1  | 5920     | 7        | 41.5          | 5B1           | 41.5          | 6.4    |
|                   | 8      |                          | 8A1  | 1800     | 31       | 55.8          | 8A1           | 55.8          | 22.1   |
|                   |        |                          |      |          |          | Уголок        | 28.5          |               |        |
| С-6               | 9      |                          | 8A1  | 4480     | 31       | 138.9         | 8A1           | 138.9         | 54.9   |
|                   | 2      |                          | 10A1 | 5920     | 12       | 71.0          | 10A1          | 71.0          | 43.8   |
|                   | 3      |                          | 5B1  | 5920     | 16       | 94.7          | 20A1          | 7.4           | 18.2   |
|                   | 4      |                          | 20A1 | 1850     | 4        | 7.4           | Уголок        | 131.5         |        |
| С-7               | 3      |                          | 5B1  | 5920     | 9        | 53.3          | 5B1           | 53.3          | 8.2    |
|                   | 10     |                          | 8A1  | 2100     | 31       | 65.1          | 8A1           | 65.1          | 25.7   |
|                   |        |                          |      |          |          | Уголок        | 33.9          |               |        |
| Отдельные позиции | 11     |                          | 5B1  | 95       | 1        | 0.1           | —             | —             | 0.1    |
|                   | 12     |                          | 5B1  | 1000     | 1        | 1.0           | —             | —             | 0.2    |
|                   | 13     |                          | 5B1  | 1100     | 1        | 1.2           | —             | —             | 0.2    |
|                   | 1      |                          | 8A1  | 3780     | 1        | 3.8           | —             | —             | 1.5    |
|                   | 7      |                          | 8A1  | 4180     | 1        | 4.2           | —             | —             | 1.7    |
|                   | 9      |                          | 8A1  | 4480     | 1        | 4.5           | —             | —             | 1.8    |
|                   | 14     |                          | 8A1  | 1380     | 1        | 1.4           | —             | —             | 0.5    |
|                   | 15     | Газ. тр. d=3/4           | —    | 130      | 1        | 0.13          | —             | —             | 0.2    |
|                   | 16     |                          | 12A1 | 200      | 1        | 0.2           | —             | —             | 0.2    |
|                   |        | Нарезка                  | —    | —        | —        | —             | —             | —             | —      |
|                   |        | Болт с гайками и шайбами | —    | —        | —        | —             | —             | —             | —      |



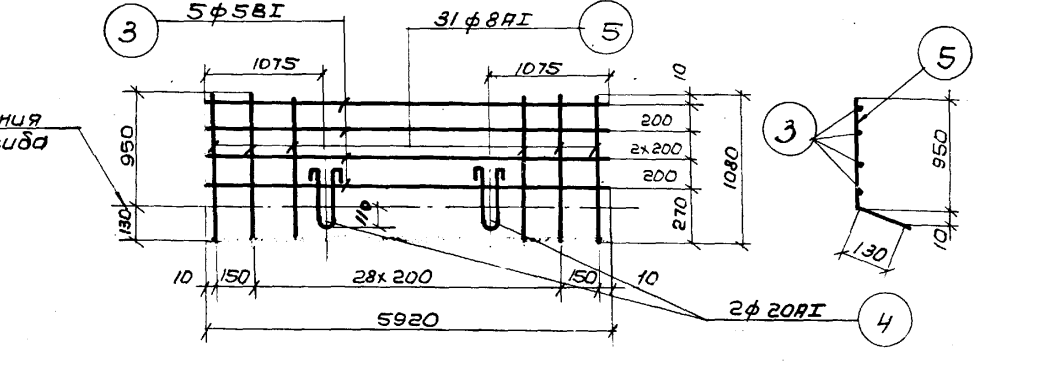
Сетка С-1



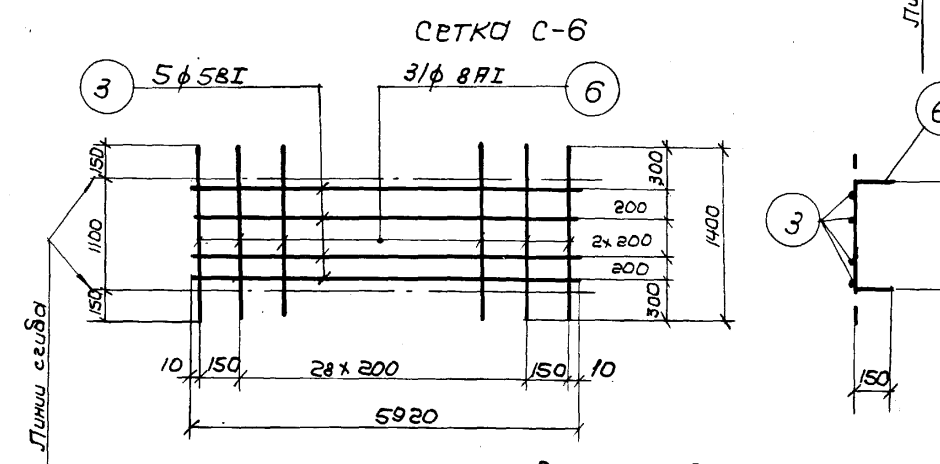
Сетка С-4



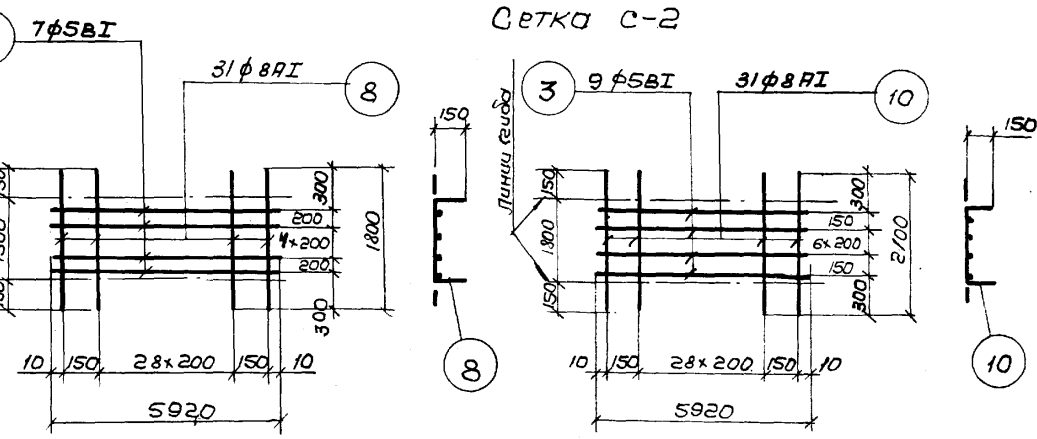
Сетка С-6



Сетка С-2



Сетка С-3



Сетка С-5

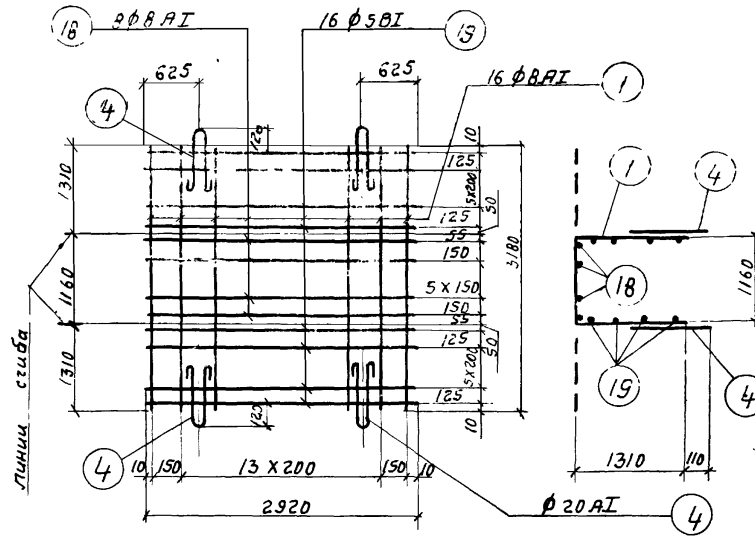
Сетка С-7

Примечания:  
 1. Монтажные петли поз. „4“ приваривать к сеткам после изгиба сеток.  
 2. Сетки изготавливать в соответствии с требованиями СНиП-В.1-62\* и ГОСТ'ом 10922-75.

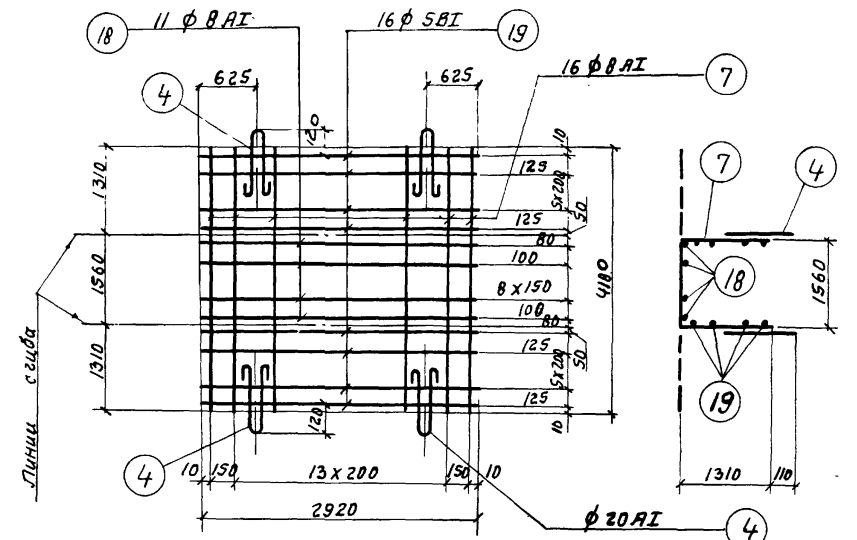
|  |                            |  |
|--|----------------------------|--|
| Госстрой СССР<br>СНТЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ<br>г. Москва 1975г.   | Латки длиной 6м.<br>Сетки. | Типовой проект<br>902-2-264<br>Альбом<br>II<br>Лист<br>АС-18 |
| Паротенки-смесители<br>четырёхкоридорные с<br>размерами коридора 9x5,2x150<br>из сборного железобетона |                            | 13945-02 20  |

Спецификация и Выборка стали на одно арматурное изделие

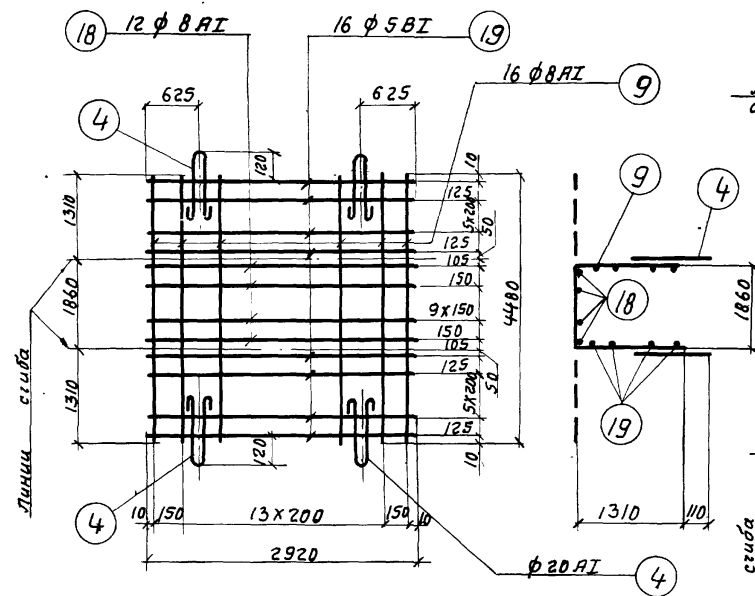
| № п.з     | Эскиз                    | φ мм            | Длина мм | К-во шт | Общая   |      | Выборка стали |        |      |
|-----------|--------------------------|-----------------|----------|---------|---------|------|---------------|--------|------|
|           |                          |                 |          |         | длина м | φ мм | Общая длина м | Вес кг |      |
| С-8       | 1                        |                 | 8AI      | 3780    | 16      | 60,5 | 5BI           | 46,7   | 7,2  |
|           | 18                       |                 | 8AI      | 2920    | 8       | 23,4 | 8AI           | 83,9   | 33,2 |
|           | 19                       |                 | 5BI      | 2920    | 16      | 46,7 | 20AI          | 7,4    | 18,2 |
|           | 4                        |                 | 20AI     | 1850    | 4       | 7,4  |               | Итого  | 58,6 |
| С-9       | 19                       |                 | 5BI      | 2920    | 5       | 14,6 | 5BI           | 14,6   | 2,2  |
|           | 5                        |                 | 8AI      | 1080    | 16      | 17,3 | 8AI           | 17,3   | 6,8  |
|           | 4                        |                 | 20AI     | 1850    | 2       | 3,7  | 20AI          | 3,7    | 9,1  |
|           |                          |                 |          |         |         |      | Итого         | 18,1   |      |
| С-10      | 19                       |                 | 5BI      | 2920    | 5       | 14,6 | 5BI           | 14,6   | 2,3  |
|           | 6                        |                 | 8AI      | 1400    | 16      | 22,4 | 8AI           | 22,4   | 8,8  |
|           |                          |                 |          |         |         |      | Итого         | 11,1   |      |
| С-11      | 7                        |                 | 8AI      | 4180    | 16      | 66,7 | 5BI           | 46,7   | 7,2  |
|           | 18                       |                 | 8AI      | 2920    | 11      | 32,1 | 8AI           | 98,8   | 39,0 |
|           | 19                       |                 | 5BI      | 2920    | 16      | 46,7 | 20AI          | 7,4    | 18,2 |
|           | 4                        |                 | 20AI     | 1850    | 4       | 7,4  |               | Итого  | 64,4 |
| С-12      | 19                       |                 | 5BI      | 2920    | 7       | 20,4 | 5BI           | 20,4   | 3,1  |
|           | 8                        |                 | 8AI      | 1800    | 16      | 28,8 | 8AI           | 28,8   | 11,4 |
|           |                          |                 |          |         |         |      | Итого         | 14,5   |      |
| С-13      | 9                        |                 | 8AI      | 4480    | 16      | 71,7 | 5BI           | 46,7   | 7,2  |
|           | 18                       |                 | 8AI      | 2920    | 12      | 35,1 | 8AI           | 106,8  | 42,1 |
|           | 19                       |                 | 5BI      | 2920    | 16      | 46,7 | 20AI          | 7,4    | 18,2 |
|           | 4                        |                 | 20AI     | 1850    | 4       | 7,4  |               | Итого  | 67,5 |
| С-14      | 19                       |                 | 5BI      | 2920    | 9       | 26,3 | 5BI           | 26,3   | 4,1  |
|           | 10                       |                 | 8AI      | 2100    | 16      | 33,6 | 8AI           | 33,6   | 13,3 |
|           |                          |                 |          |         |         |      | Итого         | 17,4   |      |
| Позиции   | 11                       |                 | 5BI      | 95      | 1       | 0,1  | —             | —      | 0,1  |
|           | 12                       |                 | 5BI      | 1000    | 1       | 1,0  | —             | —      | 0,2  |
|           | 13                       |                 | 5BI      | 1100    | 1       | 1,1  | —             | —      | 0,2  |
|           | 1                        |                 | 8AI      | 3780    | 1       | 3,8  | —             | —      | 1,5  |
|           | 7                        |                 | 8AI      | 4180    | 1       | 4,2  | —             | —      | 1,7  |
|           | 9                        |                 | 8AI      | 4480    | 1       | 4,5  | —             | —      | 1,8  |
| Отдельные | 14                       |                 | 8AI      | 1380    | 1       | 1,4  | —             | —      | 0,5  |
|           | 15                       | Газ. тр. d=3/4" | —        | 130     | 1       | 0,13 | —             | —      | 0,2  |
|           | Валт с гайками и шайбами | 12AI            | 200      | 1       | 0,2     | —    | —             | 0,2    |      |
|           |                          |                 |          |         |         |      |               |        |      |
|           | Навеска φ0               |                 |          |         |         |      |               |        |      |



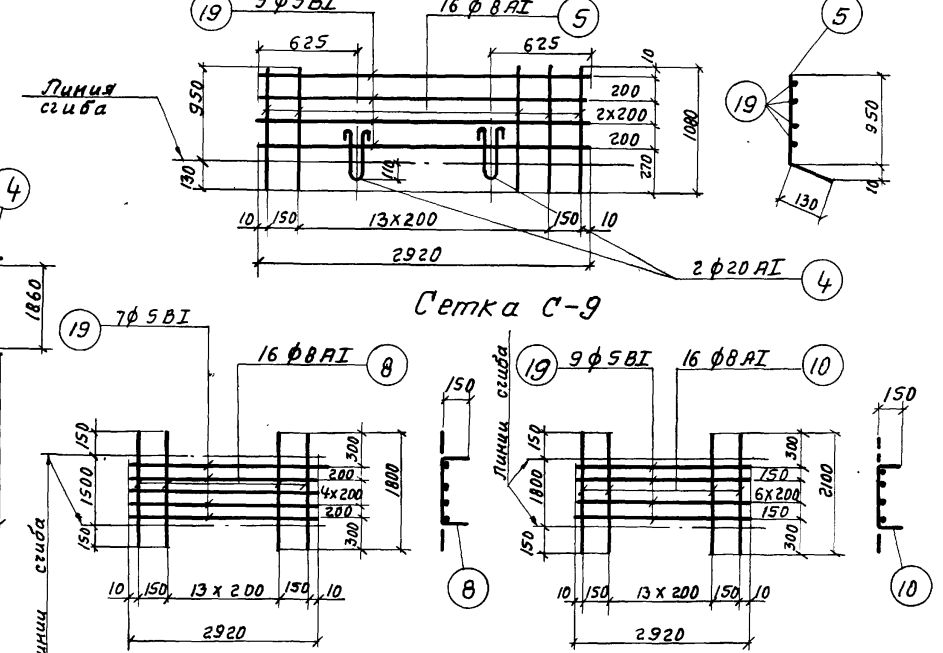
Сетка С-8



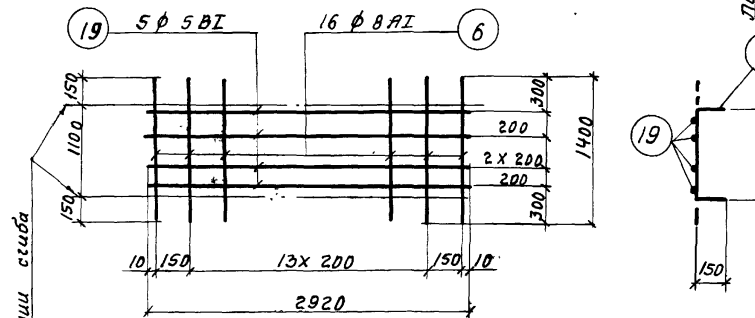
Сетка С-11



Сетка С-13



Сетка С-9



Сетка С-10

Сетка С-12

Сетка С-14

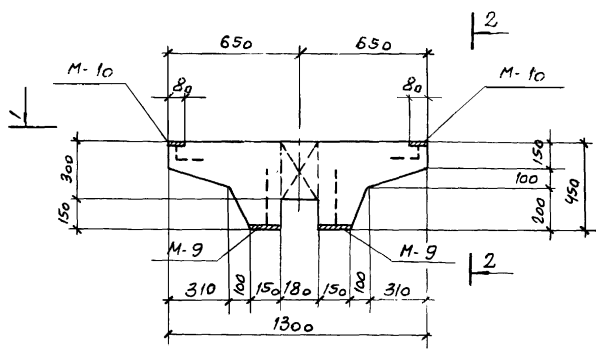
Примечания:

1. Монтажные петли поз. 4 приваривать к сетке после изготовления сетки.
2. Сетки изготавливать в соответствии с требованиями СНиП II-VI-62\* и ГОСТ'ом 10922-75.

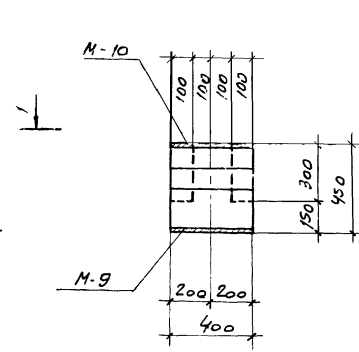
Госстрой СССР  
СОВЗВОДОКАНАПРОЕКТ  
г. Москва 1975 г.  
Арматурки - стержни  
четырёхкоридорные с  
размерами Коридора 3x5, 2x150  
использовано железобетона.

Лотки длиной 3 м.  
сетки.  
Спецификация арматуры.

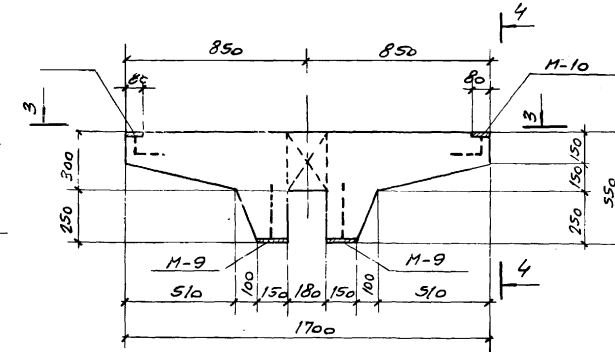
Типовой проект  
902-2-264  
Альбом  
II  
Лист  
АС-19



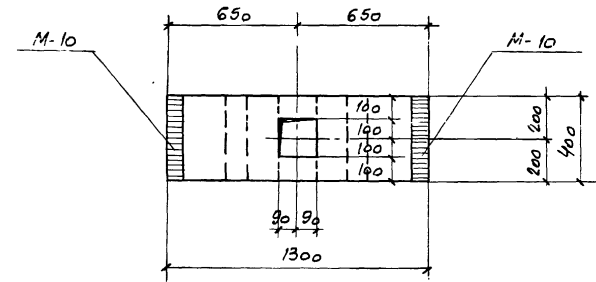
Б-1



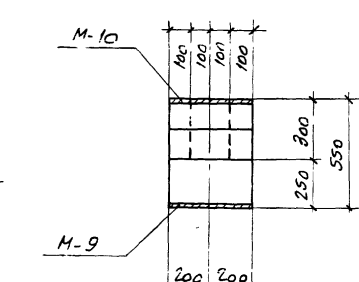
Б-2



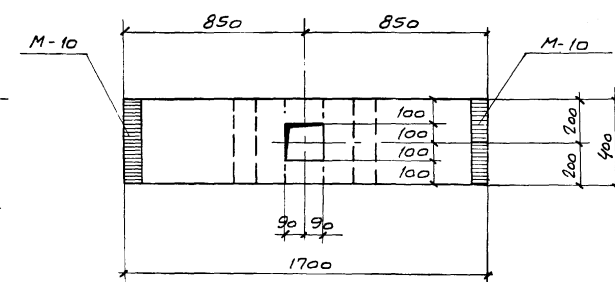
Б-3



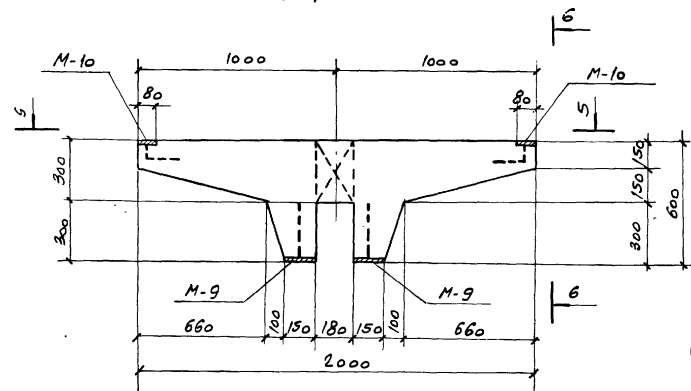
1-1



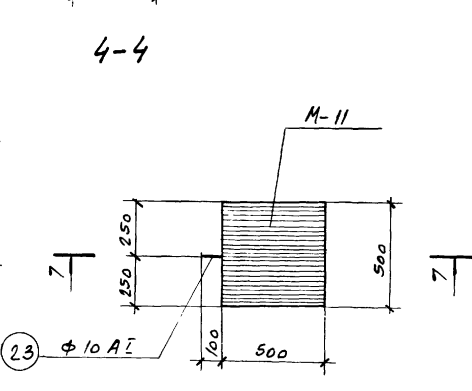
2-2



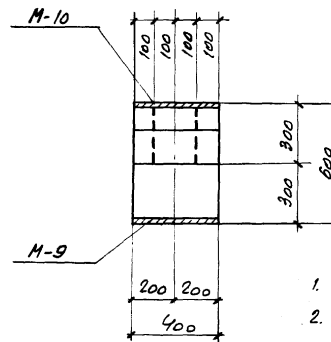
3-3



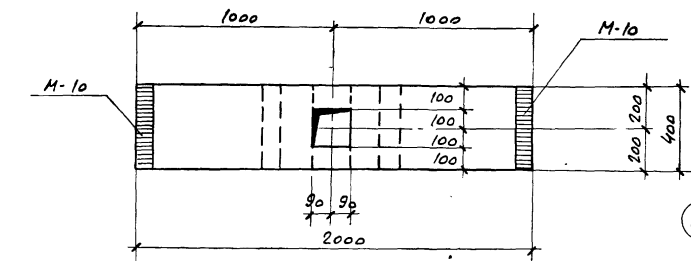
Б-3



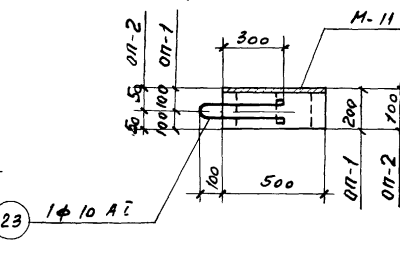
ОП-1  
ОП-2



6-6



5-5



7-7

| СБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ |                        |          |              |               |
|--------------------------|------------------------|----------|--------------|---------------|
| МЬ КА ЭЛЕМЕНТ            | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | К-ВО ШТ. | ОБЩИЙ ВЕС КГ | ЛИСТА ПРОЕКТА |
| Б-1 (шт.-1)              | М-10                   | 2        | 5,2          | АС-26         |
|                          | М-9                    | 2        | 8,8          | АС-26         |
| Б-2 (шт.-1)              | М-10                   | 2        | 5,2          | АС-26         |
|                          | М-9                    | 2        | 8,8          | АС-26         |
| Б-3 (шт.-1)              | М-10                   | 2        | 5,2          | АС-26         |
|                          | М-9                    | 2        | 8,8          | АС-26         |
| ОП-1;2 (шт.-1)           | М-11                   | 1        | 16,6         | АС-26         |

| ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ |                     |                |                             |                 |
|-------------------------|---------------------|----------------|-----------------------------|-----------------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА          | ВЕС ЦЕЛ. ЭЛЕМЕНТА Т | * МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup> | РАСХОД СТАЛИ КГ |
| Б-1                     | 0,34                | М-11<br>Мрз    | 0,15                        | 19,6            |
| Б-2                     | 0,55                |                | 0,22                        | 33,6            |
| Б-3                     | 0,63                |                | 0,25                        | 43,6            |
| ОП-1                    | 0,125               | В              | 0,05                        | 0,6             |
| ОП-2                    | 0,075               |                | 0,03                        | 0,6             |

\* ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛ. 1 (АЛБОМ I)

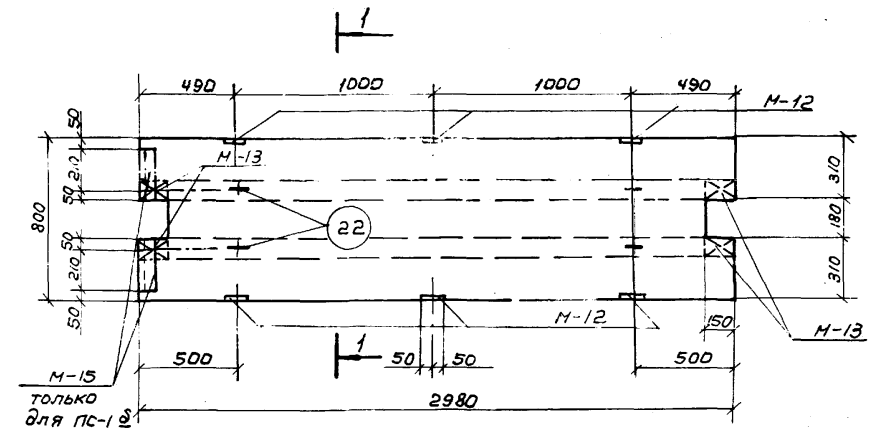
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные чертежи см. л.л. АС-22, 23
2. Бетонирование производить с обязательным применением вибрирования.

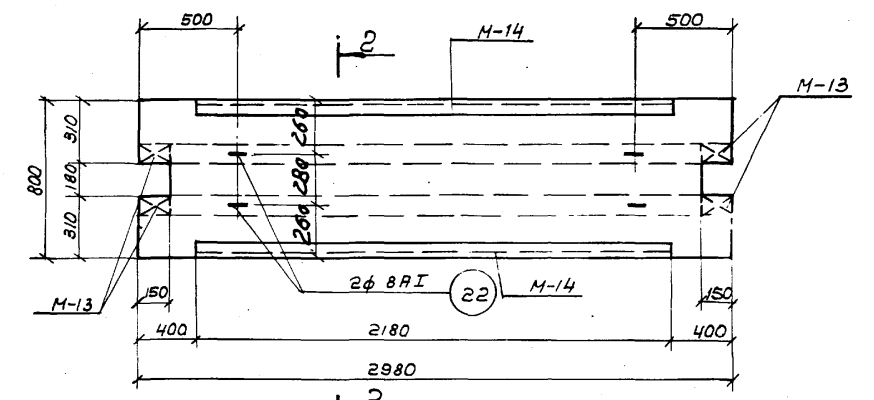
|   |   |  |
|---|---|--|
| Госстрой СССР<br>СОВВОДКАНАПРОЕКТ<br>г. Москва 1975г.<br>Архитекторы-сметчики<br>Четырехкоридорные с<br>размерами коридора 9x5,2x1,50<br>из сборного железобетона | Балки Б-1, 2, 3.<br>Опоры ОП-1, 2.<br>Опалубочный чертеж. | Типовой проект<br>902-2-264<br>Альбом<br>II<br>Лист<br>АС-20 |
|---|---|--|



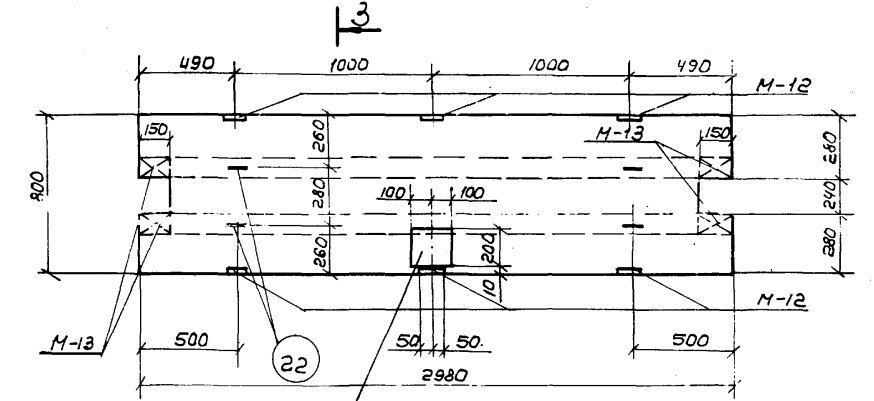
проект  
-21  
№ 2313



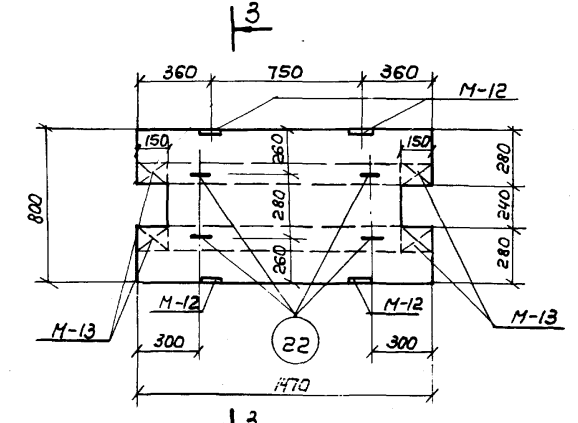
PC-1,1δ



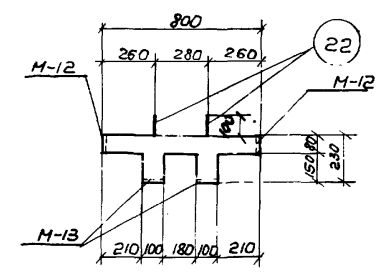
PC-1δ



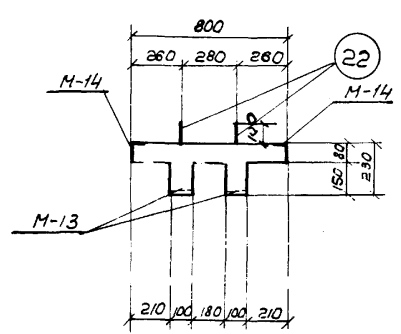
PC-6,6δ



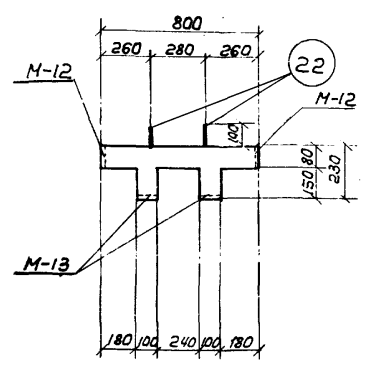
PC-7



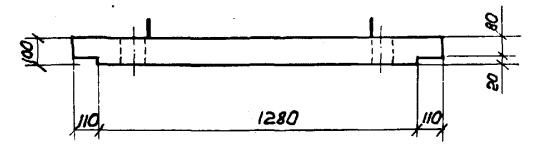
1-1



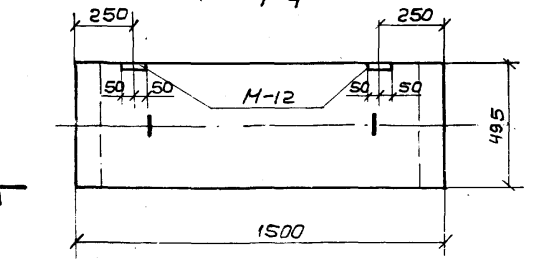
2-2



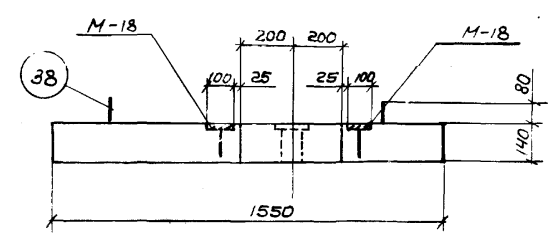
3-3



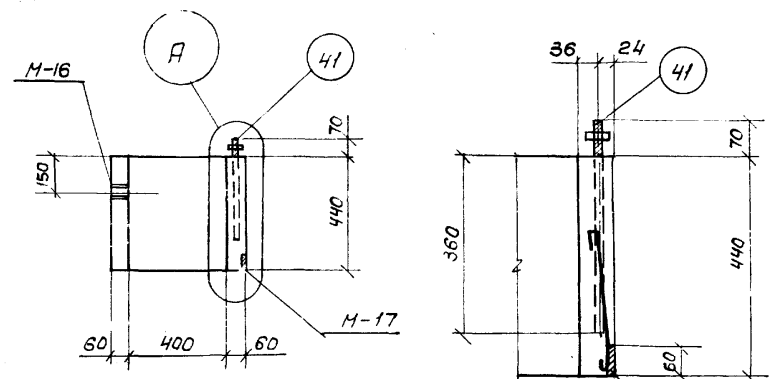
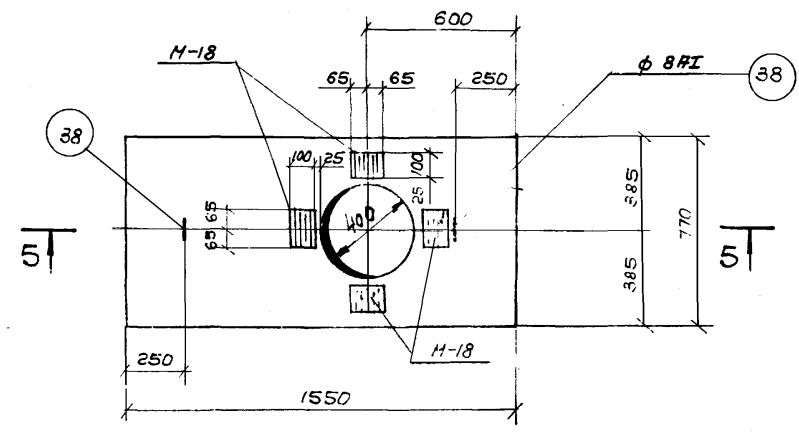
4-4



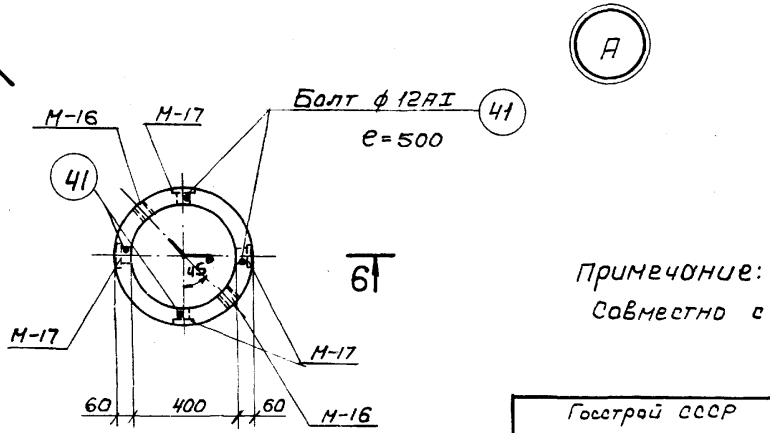
PC-5



PC-10



6-6



СШ-1

| Выборка закладных изделий |               |          |               |         |
|---------------------------|---------------|----------|---------------|---------|
| Марка эл-та               | Марка изделия | К-во шт. | Общий вес, кг | № листа |
| PC-1<br>(шт.-1)           | M-12          | 6        | 3.6           | PC-27   |
|                           | M-13          | 4        | 4.4           | PC-27   |
| PC-1δ<br>(шт.-1)          | M-12          | 6        | 3.6           | PC-27   |
|                           | M-13          | 4        | 4.4           | PC-27   |
| PC-1δ<br>(шт.-1)          | M-15          | 2        | 3.8           | PC-27   |
|                           | M-13          | 4        | 4.4           | PC-27   |
| PC-1δ<br>(шт.-1)          | M-14          | 2        | 33.2          | PC-27   |
|                           | M-12          | 2        | 1.2           | PC-27   |
| PC-6<br>(шт.-1)           | M-12          | 6        | 3.6           | PC-27   |
|                           | M-13          | 4        | 4.4           | PC-27   |
| PC-6δ<br>(шт.-1)          | M-12          | 6        | 3.6           | PC-27   |
|                           | M-13          | 4        | 4.4           | PC-27   |
|                           | M-19          | 1        | 2.9           | PC-27   |
| PC-7<br>(шт.-1)           | M-12          | 4        | 2.4           | PC-27   |
|                           | M-13          | 4        | 4.4           | PC-27   |
| PC-10<br>(шт.-1)          | M-18          | 4        | 5.6           | PC-27   |
|                           | M-16          | 2        | 0.6           | PC-27   |
| СШ-1<br>(шт.-1)           | M-17          | 4        | 2.8           | PC-27   |
|                           | мар. "41"     | 4        | 2.0           | PC-25   |
|                           | M-17          | 4        | 2.8           | PC-27   |

| Показатели на элемент |        |                |                  |                  |
|-----------------------|--------|----------------|------------------|------------------|
| Марка эл-та           | Вес, т | № Марка бетона | Объем бетона, м³ | Расход стали, кг |
| PC-1                  | 0.70   | M              | 0.28             | 25.3             |
| PC-1δ                 | 0.70   |                | 0.28             | 25.3             |
| PC-1δ                 | 0.70   |                | 0.28             | 25.3             |
| PC-5                  | 0.20   | B              | 0.08             | 4.3              |
| PC-6,6δ               | 0.70   |                | 0.28             | 25.3             |
| PC-7                  | 0.35   | B              | 0.14             | 13.7             |
| PC-10                 | 0.40   |                | 0.16             | 10.1             |
| СШ-1                  | 0.01   | B              | 0.04             | 0.6              |
|                       |        |                |                  |                  |

Примечание:  
Совместно с данным см. л.л. PC-22÷25

Чирков  
Гарбуз  
Цверкова  
Бородаева  
Корова  
Штампитель  
Проверил

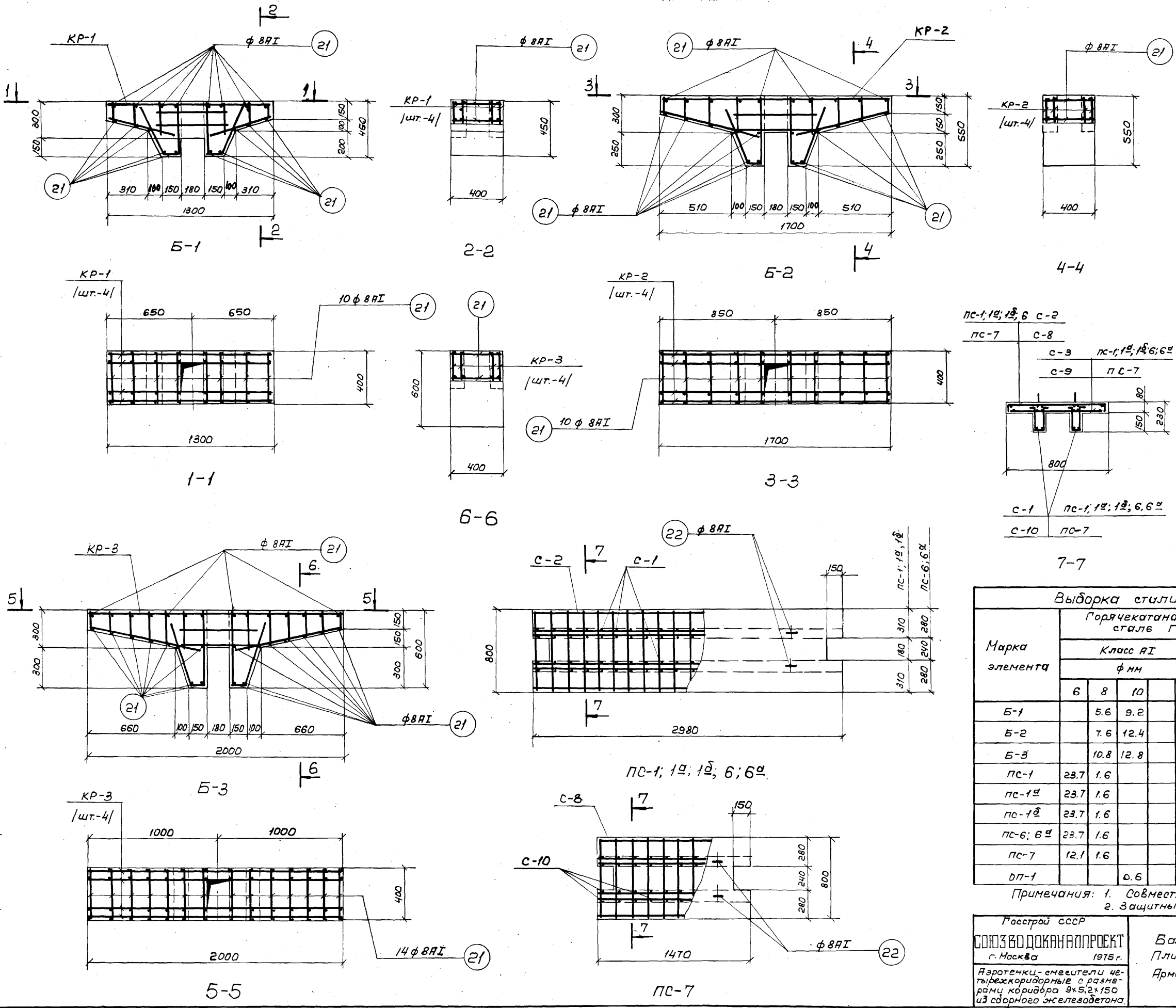
Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва 1975г.  
Язрогенки-смесители  
четыреж коридорные с раз-  
мерами коридора 9x5.2x150  
из сборного железобетона.

Плиты PC-1, 1δ;  
5; 6δ; 7; 10.  
Стакан СШ-1.  
Опалубочный чертеж.

Титульный проект  
902-2-264  
Рябон  
II  
Лист  
PC-21

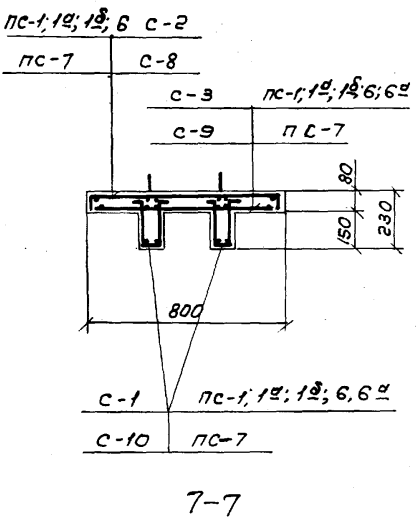


Типовой проект  
Лист  
АС-22  
Изм. №  
Т-2313



**Выборка арматурных изделий**

| Марка элемента   | Марка изделия | К-во шт. | Общий вес, кг | № листа проекта |
|--|---------------|----------|---------------|-----------------|
| Б-1<br> шт.-1  | КР-1          | 4        | 16.0          | АС-23           |
|  | пов., 21"     | 18       | 8.6           | АС-23           |
| Б-2<br> шт.-1  | КР-2          | 4        | 28.8          | АС-23           |
|  | пов., 21"     | 24       | 4.8           | АС-23           |
| Б-3<br> шт.-1  | КР-3          | 4        | 37.2          | АС-25           |
|  | пов., 21"     | 32       | 6.4           | АС-23           |
| ПС-1; 1 <sup>д</sup><br>ПС-1 <sup>б</sup> ;<br>ПС-6 <sup>д</sup><br> шт.-1 | С-1           | 2        | 8.2           | АС-23           |
|  | С-2           | 1        | 8.0           | АС-23           |
|  | С-3           | 1        | 7.5           | АС-23           |
| ПС-7<br> шт.-1   | пов., 22"     | 4        | 1.6           | АС-23           |
|  | С-10          | 2        | 4.2           | АС-23           |
| ОП-1<br> шт.-1   | С-8           | 1        | 4.1           | АС-23           |
|  | С-9           | 1        | 3.8           | АС-23           |
|  | пов., 22"     | 4        | 1.6           | АС-23           |
|  | С-10          | 1        | 0.6           | АС-23           |



**Выборка стали на 1 элемент**

Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61\*

| Марка элемента       | Класс А I |      |      | Класс А II |     |      | Расход стали, кг |      |
|----------------------|-----------|------|------|------------|-----|------|------------------|------|
|                      | 6         | 8    | 10   | Утого      | 12  | 18   |                  | 20   |
| Б-1                  |           | 5.6  | 9.2  | 14.8       | 4.8 |      | 4.8              | 19.6 |
| Б-2                  |           | 7.6  | 12.4 | 20.0       |     | 13.6 |                  | 33.6 |
| Б-3                  |           | 10.8 | 12.8 | 23.6       |     |      | 20.0             | 43.6 |
| ПС-1                 | 23.7      | 1.6  |      | 25.3       |     |      |                  | 25.3 |
| ПС-1 <sup>д</sup>    | 23.7      | 1.6  |      | 25.3       |     |      |                  | 25.3 |
| ПС-1 <sup>б</sup>    | 23.7      | 1.6  |      | 25.3       |     |      |                  | 25.3 |
| ПС-6; 6 <sup>д</sup> | 23.7      | 1.6  |      | 25.3       |     |      |                  | 25.3 |
| ПС-7                 | 12.1      | 1.6  |      | 13.7       |     |      |                  | 13.7 |
| ОП-1                 |           |      | 0.6  | 0.6        |     |      |                  | 0.6  |

Примечания: 1. Совместно с данным см. л.л. АС-20+25  
2. Защитный слой бетона - 20 мм

Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва 1975 г.

Балки Б-1; 2; 3.  
Плиты ПС-1; 1<sup>д</sup>; 1<sup>б</sup>; 6; 6<sup>д</sup>; 7.  
Арматурный чертеж.

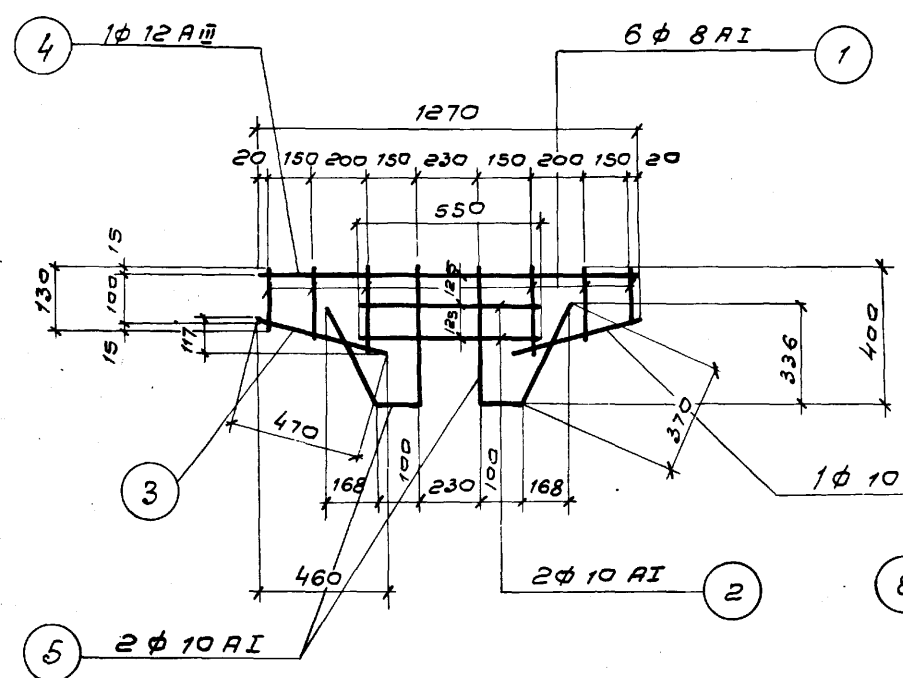
Типовой проект  
902-2-264  
Альбом  
Лист  
АС-22

Чирков  
Гарбуз  
Цветаева  
Ворова

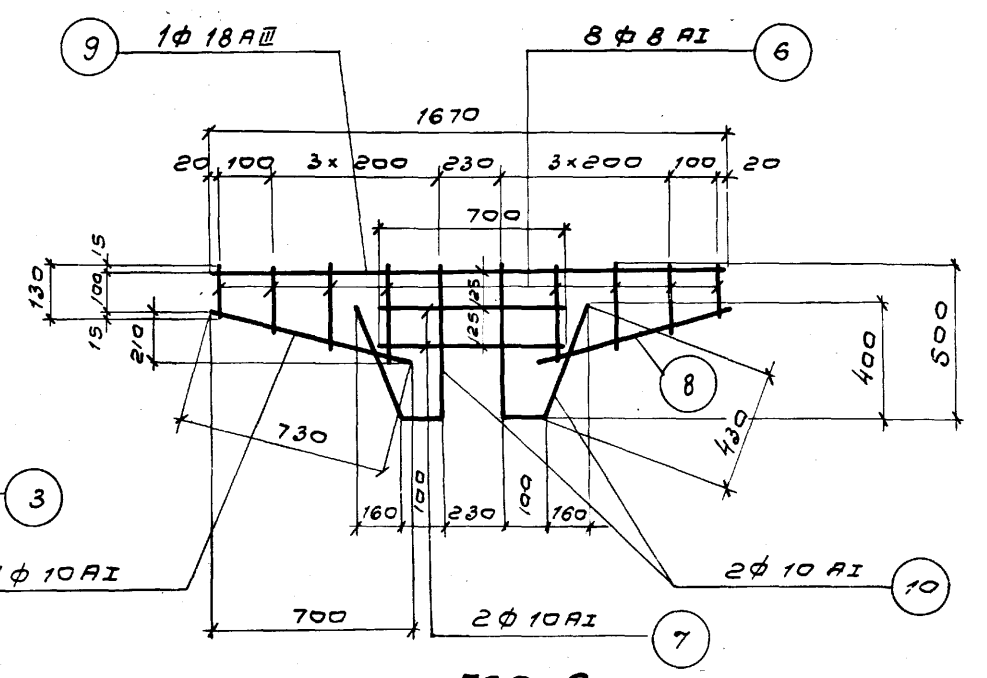
рук. группы  
Исполнитель  
Проверил

Спецификация и выборка стали на одно  
арматурное изделие

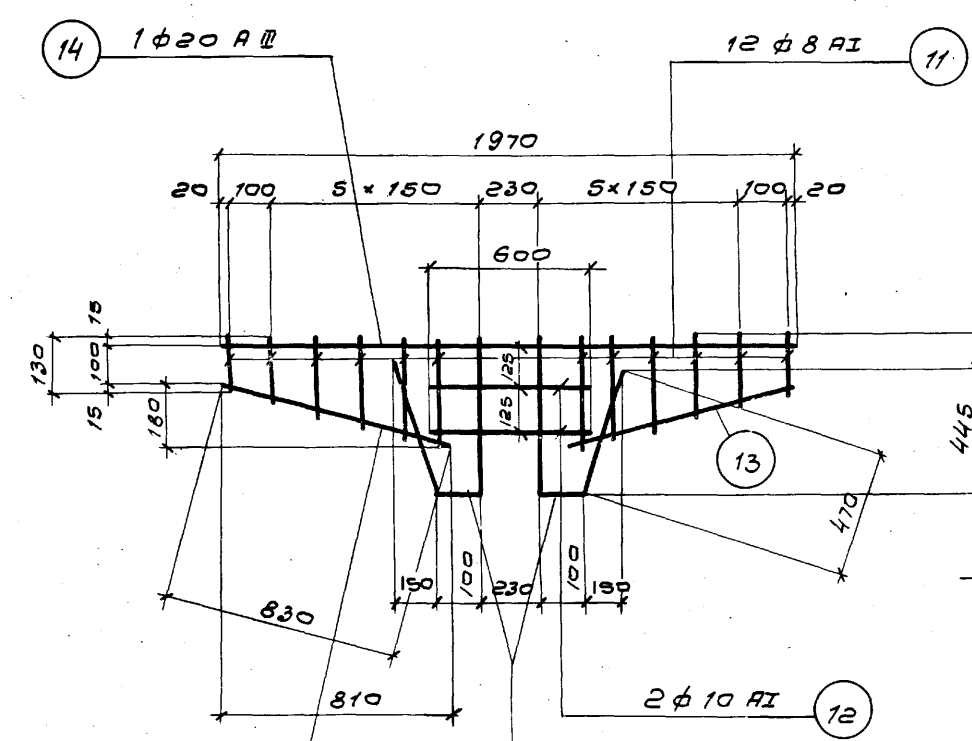
| Марка изделия    | № поз | Эскиз          | φ мм  | Длина мм | к-во шт. | Общая длина м | Выборка стали |               |        |
|------------------|-------|----------------|-------|----------|----------|---------------|---------------|---------------|--------|
|                  |       |                |       |          |          |               | φ мм          | Общая длина м | Вес кг |
| КР-1             | 1     | 130÷240        | 8AII  | с ср 185 | 3+3      | 1.2           | 8AII          | 1.2           | 0.5    |
|                  | 2     | 550            | 10AII | 550      | 2        | 1.1           | 10AII         | 3.7           | 2.3    |
|                  | 3     | 470            | 10AII | 470      | 2        | 0.9           | 12AII         | 1.3           | 1.2    |
|                  | 4     | 1270           | 12AII | 1270     | 1        | 1.3           |               |               |        |
|                  | 5     | 400            | 10AII | 870      | 2        | 1.7           |               | Утого         | 4.0    |
| КР-2             | 6     | 130÷290        | 8AII  | с ср 210 | 8        | 1.7           | 8AII          | 1.7           | 0.7    |
|                  | 7     | 700            | 10AII | 700      | 2        | 1.4           | 10AII         | 5.0           | 3.1    |
|                  | 8     | 730            | 10AII | 730      | 2        | 1.5           | 18AII         | 1.7           | 3.4    |
|                  | 9     | 1670           | 18AII | 1670     | 1        | 1.7           |               |               |        |
|                  | 10    | 500            | 10AII | 1030     | 2        | 2.1           |               | Утого         | 7.2    |
| КР-3             | 11    | 130÷310        | 8AII  | с ср 220 | 12       | 2.7           | 8AII          | 2.7           | 1.1    |
|                  | 12    | 600            | 10AII | 600      | 2        | 1.2           | 10AII         | 5.1           | 3.2    |
|                  | 13    | 830            | 10AII | 830      | 2        | 1.7           | 20AII         | 2.0           | 5.0    |
|                  | 14    | 1970           | 20AII | 1970     | 1        | 2.0           |               |               |        |
|                  | 15    | 550            | 10AII | 1120     | 2        | 2.2           |               | Утого         | 9.3    |
| С-1              | 16    | 190            | 6AII  | 600      | 21       | 12.6          | 6AII          | 18.5          | 4.1    |
|                  | 17    | 2960           | 6AII  | 2960     | 2        | 5.9           |               |               |        |
| С-2              | 17    | 2960           | 6AII  | 2960     | 6        | 17.8          | 6AII          | 36.3          | 8.0    |
|                  | 18    | 80 760 80      | 6AII  | 880      | 21       | 18.5          |               |               |        |
| С-3              | 17    | 2960           | 6AII  | 2960     | 6        | 17.8          | 6AII          | 33.8          | 7.5    |
|                  | 19    | 760            | 6AII  | 760      | 21       | 16.0          |               |               |        |
| С-10             | 16    | 80 190 80      | 6AII  | 600      | 11       | 6.6           | 6AII          | 9.5           | 2.1    |
|                  | 20    | 1450           | 6AII  | 1450     | 2        | 2.9           |               |               |        |
| С-8              | 20    | 1450           | 6AII  | 1430     | 6        | 8.8           | 6AII          | 18.5          | 4.1    |
|                  | 18    | 80 760 80      | 6AII  | 880      | 11       | 9.7           |               |               |        |
| С-9              | 19    | 760            | 6AII  | 760      | 11       | 8.4           | 6AII          | 17.2          | 3.8    |
|                  | 20    | 1450           | 6AII  | 1450     | 6        | 8.8           |               |               |        |
| Отдельные позуцы | 21    | 380            | 8AII  | 380      | 1        | 0.4           |               |               | 0.2    |
|                  | 22    | 80 300 100 180 | 8AII  | 1000     | 1        | 1.0           |               |               | 0.4    |
|                  | 23    | 80 400 100 180 | 10AII | 1030     | 1        | 1.0           |               |               | 0.6    |



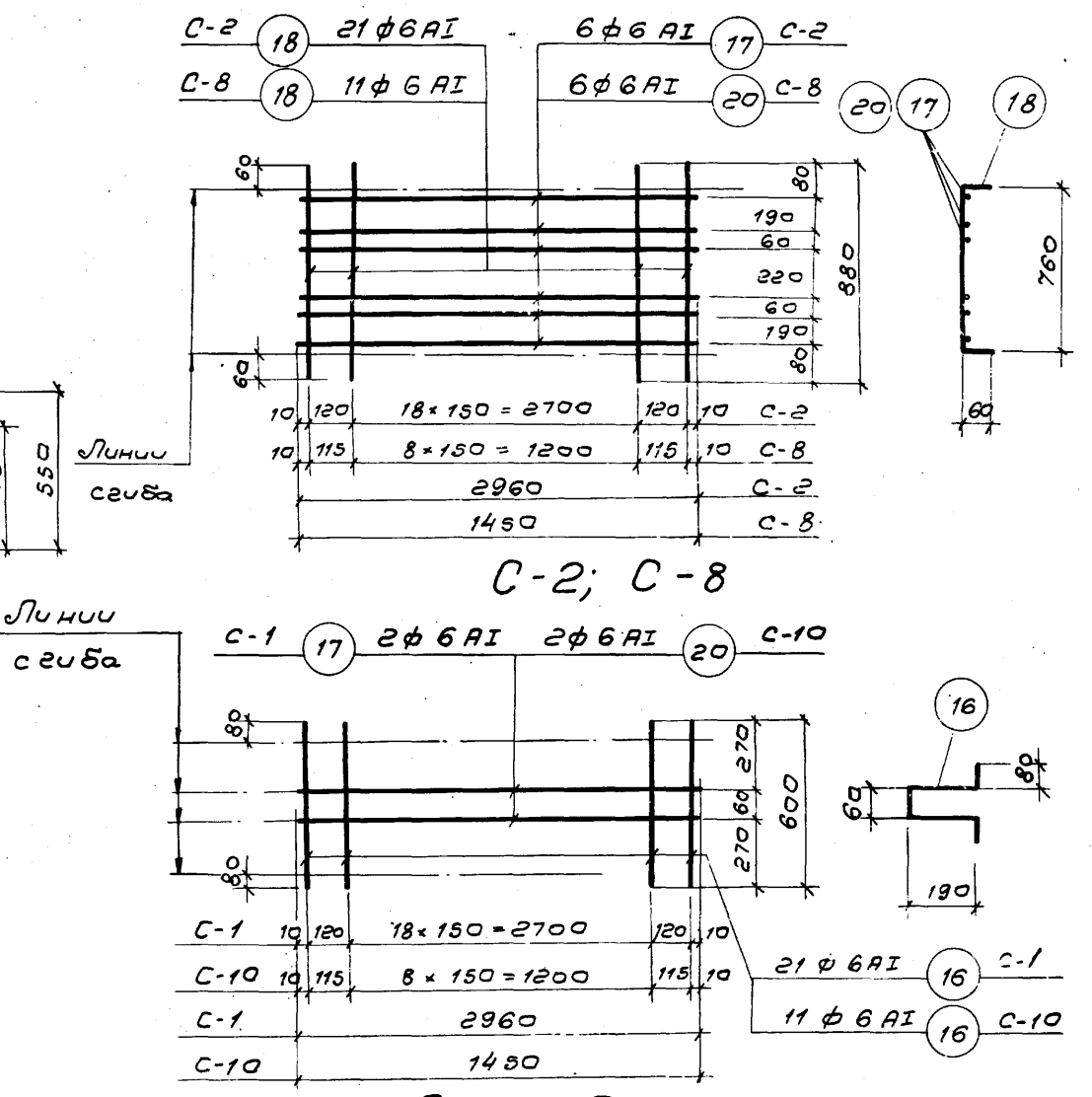
КР-1



КР-2



КР-3

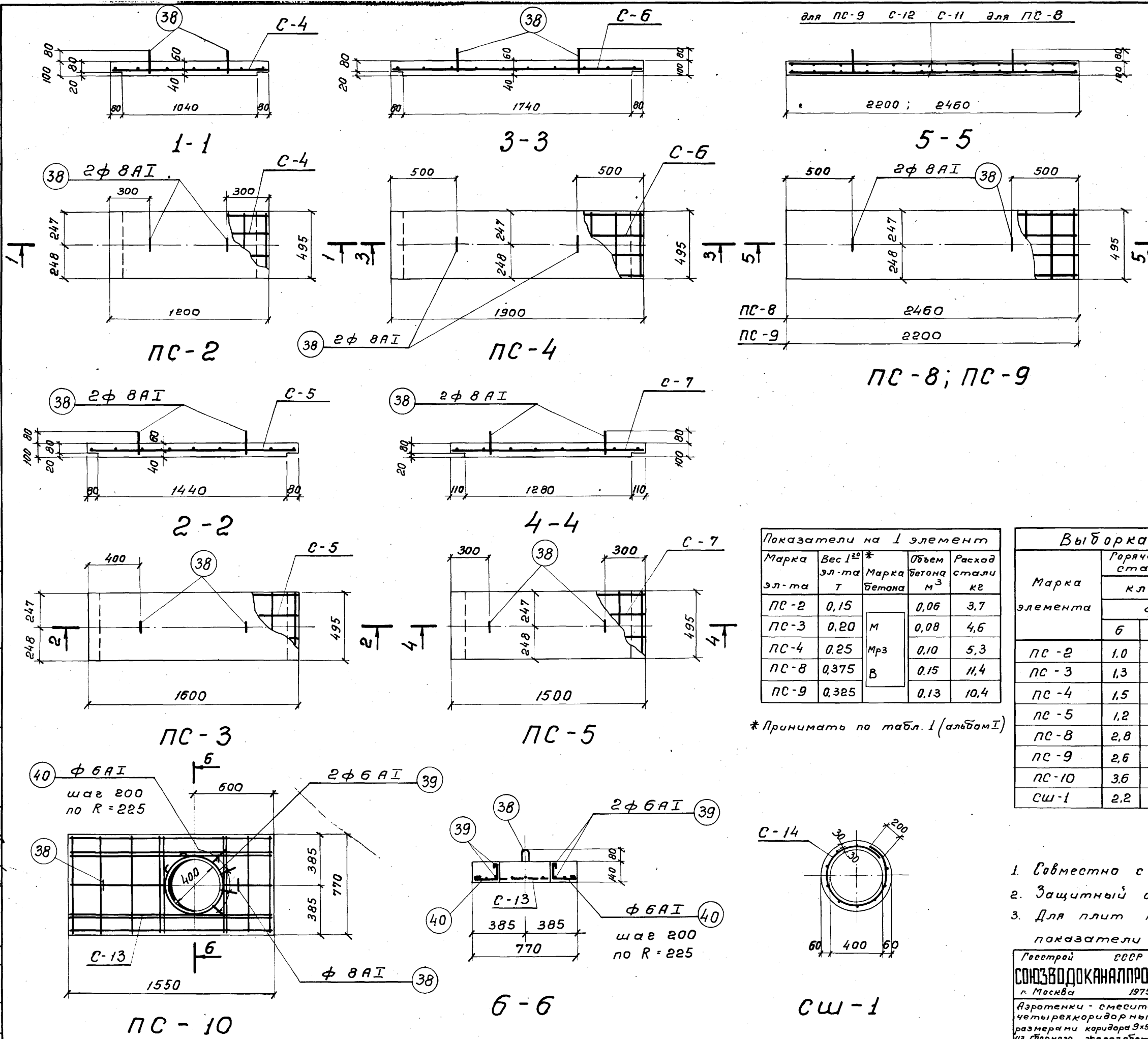


С-1; С-10

Примечание:  
Арматурные сетки и каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-VI-62\*.

|   |   |   |
|---|---|---|
| Госстрой СССР<br>СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ<br>г. Москва 1975г. | Балки Б-1; 2; 3.<br>Плиты ПС-1; 1 <sup>а</sup> ; 1 <sup>б</sup> ; 6; 6 <sup>а</sup> ; 7.<br>Арматурный чертёж.<br>Сетки, каркасы,<br>спецификация арматуры. | Тлобой проект<br>902-2-264<br>Альбом<br>II<br>Лист<br>АС-23 |
|---|---|---|

новой проект  
Лист  
АС-24  
Инв. №  
Г-В313



для ПС-9 С-12 С-11 для ПС-8

| Марка эл-та | Марка изделия | К-во шт | Общий вес кг | л листа |
|-------------|---------------|---------|--------------|---------|
| ПС-2        | С-4           | 1       | 2.9          | АС-25   |
|             | поз „38“      | 2       | 0.8          | АС-25   |
| ПС-3        | С-5           | 1       | 3.8          | АС-25   |
|             | поз „38“      | 2       | 0.8          | АС-25   |
| ПС-4        | С-6           | 1       | 4.5          | АС-25   |
|             | поз „38“      | 2       | 0.8          | АС-25   |
| ПС-5        | С-7           | 1       | 3.5          | АС-25   |
|             | поз „38“      | 2       | 0.8          | АС-25   |
| ПС-8        | С-11          | 2       | 10.6         | АС-25   |
|             | поз „38“      | 2       | 0.8          | АС-25   |
| ПС-9        | С-12          | 2       | 9.6          | АС-25   |
|             | поз „38“      | 2       | 0.8          | АС-25   |
| ПС-10       | С-13          | 1       | 7.7          | АС-25   |
|             | поз „38“      | 2       | 0.8          | АС-25   |
|             | поз „39“      | 2       | 0.8          | АС-25   |
| СШ-1        | С-14          | 1       | 2.2          | АС-25   |
|             | поз „40“      | 8       | 0.8          | АС-25   |

| Марка эл-та | Вес 1 <sup>20</sup> т | Марка бетона | Объем м <sup>3</sup> | Расход стали кг |
|-------------|-----------------------|--------------|----------------------|-----------------|
| ПС-2        | 0,15                  | М            | 0,06                 | 3,7             |
| ПС-3        | 0,20                  |              | 0,08                 | 4,6             |
| ПС-4        | 0,25                  | Мрз          | 0,10                 | 5,3             |
| ПС-8        | 0,375                 | В            | 0,15                 | 11,4            |
| ПС-9        | 0,325                 |              | 0,13                 | 10,4            |

\* Принимать по табл. 1 (альбом I)

| Марка элемента | Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61* |     |       |              |    |       | Расход стали кг |
|----------------|---|-----|-------|--------------|----|-------|-----------------|
|                | класс AI  |     |       | классе A III |    |       |                 |
|                | φ мм  |     |       |              |    |       |                 |
|                | 6   | 8   | Утого | 8            | 10 | Утого | кг              |
| ПС-2           | 1,0   | 0,8 | 1,8   | 1,9          |    | 1,9   | 3,7             |
| ПС-3           | 1,3   | 0,8 | 2,1   | 0,5          |    | 2,5   | 4,6             |
| ПС-4           | 1,5   | 0,8 | 2,3   | 3,0          |    | 3,0   | 5,3             |
| ПС-5           | 1,2   | 0,8 | 2,0   | 2,3          |    | 2,3   | 4,3             |
| ПС-8           | 2,8   | 0,8 | 3,6   | 7,8          |    | 7,8   | 11,4            |
| ПС-9           | 2,6   | 0,8 | 3,4   | 7,0          |    | 7,0   | 10,4            |
| ПС-10          | 3,6   | 0,8 | 4,4   | 5,7          |    | 5,7   | 10,1            |
| СШ-1           | 2,2   | —   | 2,2   | —            |    | —     | 2,2             |

Примечания:

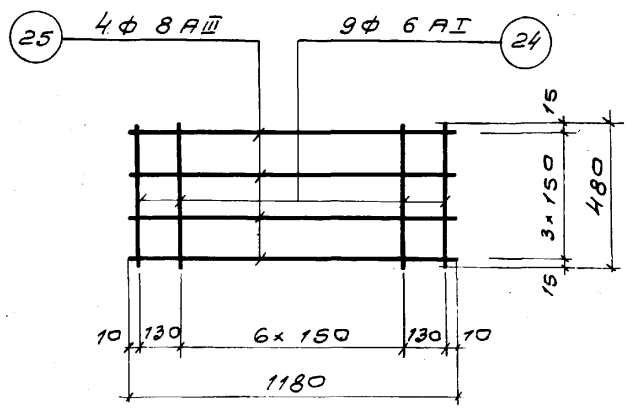
1. Совместно с данным см. л. л. АС-21, 25.
2. Защитный слой бетона в плитах - 20 мм
3. Для плит ПС-5, 10 и стакана СШ-1 показатели на 1 элемент даны на л. АС-21.

|   |  |
|---|--|
| Госстрой СССР<br><b>СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ</b><br>г. Москва 1975 г.<br>Архитекторы - сметчики<br>четырехкоридорные с<br>размерами коридора 9x5,2x150<br>из сборного железобетона | Типовой проект<br>902-2-264<br>Альбом<br>II<br>Лист<br>АС-24 |
|---|--|

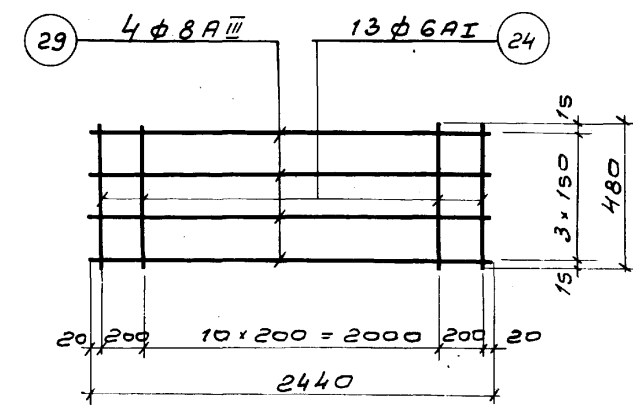
ч.о.де  
Ин.  
и.с.пр.  
Рук.взр.  
Исполнитель  
Проверил

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

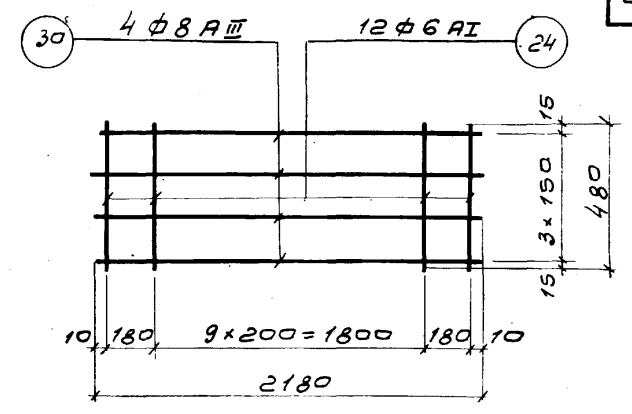
| Марка изделия     | № поз | Эскиз | φ мм    | Длина мм | к-во шт | Общая длина м | Выборка стали |               |        |     |
|-------------------|-------|-------|---------|----------|---------|---------------|---------------|---------------|--------|-----|
|                   |       |       |         |          |         |               | φ мм          | Общая длина м | Вес кг |     |
| С-4               | 24    | 480   | 6A I    | 480      | 9       | 4.3           | 6A I          | 4.3           | 1.0    |     |
|                   | 25    | 1180  | 8A II   | 1180     | 4       | 4.8           | 8A II         | 4.8           | 1.9    |     |
|                   |       |       |         |          |         |               |               |               | Итого  | 2.9 |
| С-5               | 24    | 480   | 6A I    | 480      | 12      | 5.8           | 6A I          | 5.8           | 1.3    |     |
|                   | 26    | 1580  | 8A II   | 1580     | 4       | 6.3           | 8A II         | 6.3           | 2.5    |     |
|                   |       |       |         |          |         |               |               |               | Итого  | 3.8 |
| С-6               | 24    | 480   | 6A I    | 480      | 14      | 6.7           | 6A I          | 6.7           | 1.5    |     |
|                   | 27    | 1880  | 8A II   | 1880     | 4       | 7.5           | 8A II         | 7.5           | 3.0    |     |
|                   |       |       |         |          |         |               |               |               | Итого  | 4.5 |
| С-7               | 24    | 480   | 6A I    | 480      | 11      | 5.3           | 6A I          | 5.3           | 1.2    |     |
|                   | 28    | 1480  | 8A II   | 1480     | 4       | 5.9           | 8A II         | 5.9           | 2.3    |     |
|                   |       |       |         |          |         |               |               |               | Итого  | 3.6 |
| С-11              | 24    | 480   | 6A I    | 480      | 13      | 6.2           | 6A I          | 6.2           | 1.4    |     |
|                   | 29    | 2440  | 8A II   | 2440     | 4       | 9.8           | 8A II         | 9.8           | 3.9    |     |
|                   |       |       |         |          |         |               |               |               | Итого  | 5.3 |
| С-12              | 24    | 480   | 6A I    | 480      | 12      | 5.8           | 6A I          | 5.8           | 1.3    |     |
|                   | 30    | 2180  | 8A II   | 2180     | 4       | 8.7           | 8A II         | 8.7           | 3.5    |     |
|                   |       |       |         |          |         |               |               |               | Итого  | 4.8 |
| С-13              | 31    | 750   | 6A I    | 750      | 10      | 7.5           | 6A I          | 8.9           | 2.0    |     |
|                   | 32    | 1530  | 10A III | 1530     | 6       | 9.2           | 10A III       | 9.2           | 5.7    |     |
|                   | 33    | 730   | 6A I    | 730      | 1       | 0.7           |               |               |        |     |
|                   | 34    | 370   | 6A I    | 370      | 1       | 0.4           |               |               |        |     |
|                   | 35    | 160   | 6A I    | 160      | 2       | 0.3           |               |               |        |     |
|                   |       |       |         |          |         |               |               |               | Итого  | 7.7 |
| С-14              | 36    | 420   | 6A I    | 420      | 12      | 5.0           | 6A I          | 10.0          | 2.2    |     |
|                   | 37    | 1650  | 6A I    | 1650     | 3       | 5.0           |               |               |        |     |
| Отдельные позиции | 38    |       | 8A I    | 900      | 1       | 0.9           |               |               | 0.4    |     |
|                   | 39    |       | 6A I    | 1630     | 1       | 1.6           |               |               | 0.4    |     |
|                   | 40    |       | 6A I    | 350      | 1       | 0.4           |               |               | 0.1    |     |
|                   | 41    |       | 12A I   | 500      | 1       | 0.5           |               |               | 0.5    |     |
|                   |       |       |         |          |         |               |               |               |        |     |
|                   |       |       |         |          |         |               |               |               |        |     |



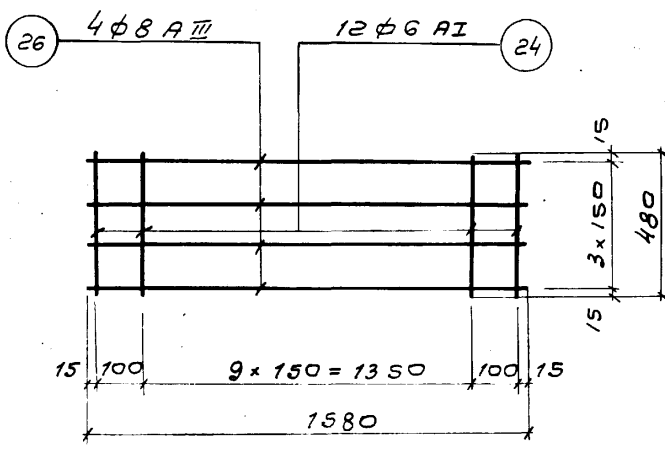
C-4



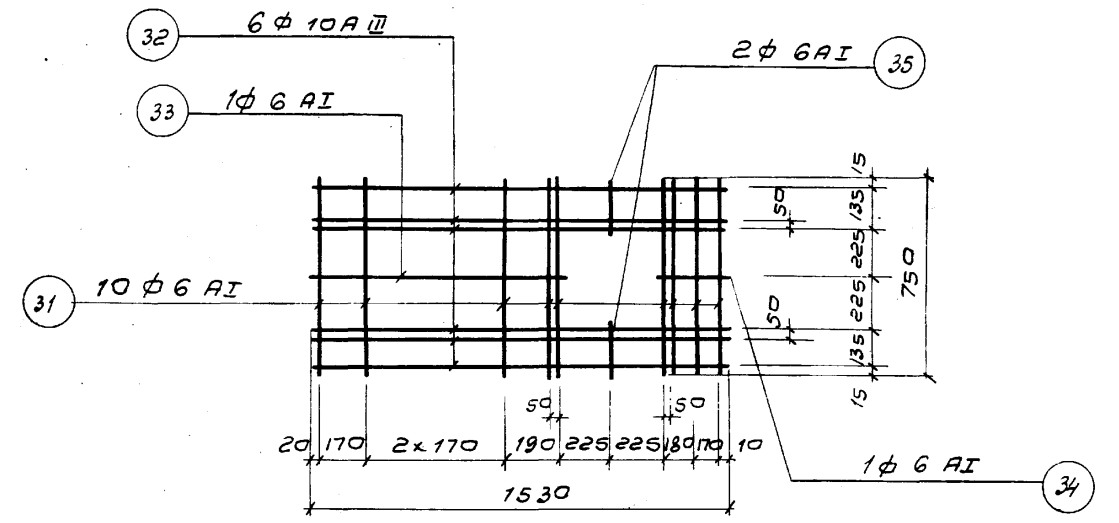
C-11



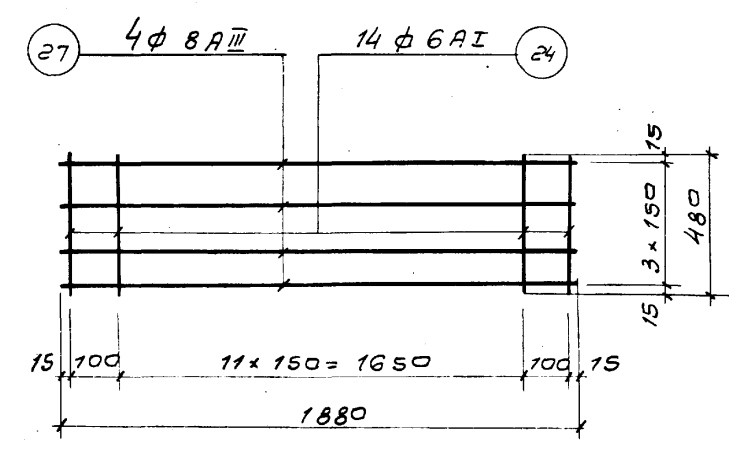
C-12



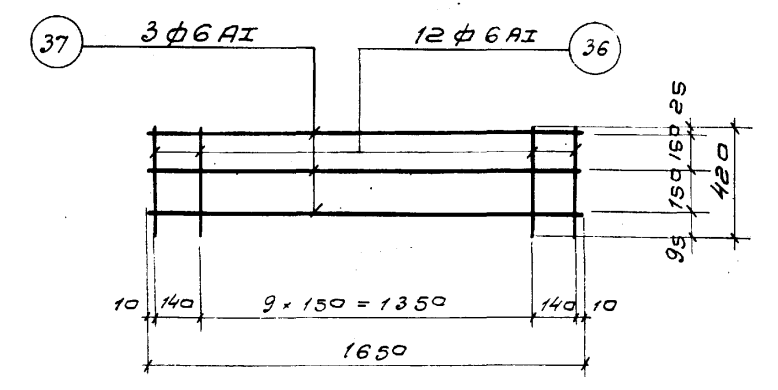
C-5



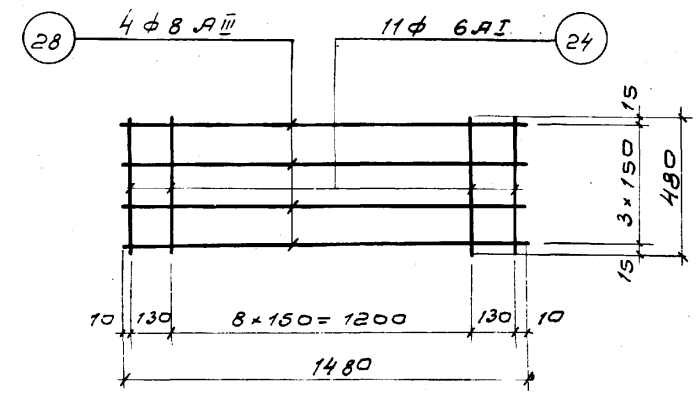
C-13



C-6



C-14



C-7

Примечания:  
 1. Совместно с данным см. л. АС-24.  
 2. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-В.1-62\*.

|   |  |  |
|---|--|--|
| Госстрой СССР<br>СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ<br>г. Москва<br>1975 г. | Плиты ПС-2, 3, 4, 5, 8,<br>9, 10. Стокан Ш-1.<br>Сетки, каркасы,<br>спецификация арматуры. | Типовой проект<br>902-2-264<br>Альбом<br>II<br>Лист<br>АС-25 |
|---|--|--|

Спецификация металла на 1 изделие

| Марка изделия | № поз. | Профиль             | Длина мм. | кол-во шт. |   | Вес кг. |       | Примеч. |
|---------------|--------|---------------------|-----------|------------|---|---------|-------|---------|
|               |        |                     |           | г          | н | шт.     | Всего |         |
| M-1           | 1      | -100x8              | 150       | 1          | - | 0.9     | 0.9   | 1.3     |
|               | 2      | анкер $\phi 10AIII$ | 300       | 2          | - | 0.2     | 0.4   |         |
| M-2           | 3      | -80x8               | 80        | 1          | - | 0.4     | 0.4   | 0.6     |
|               | 4      | анкер $\phi 10AIII$ | 300       | 1          | - | 0.2     | 0.2   |         |
| M-3           | 4      | анкер $\phi 10AIII$ | 300       | 1          | - | 0.2     | 0.2   | 0.6     |
|               | 5      | -70x8               | 100       | 1          | - | 0.4     | 0.4   |         |
| M-4           | 4      | анкер $\phi 10AIII$ | 300       | 1          | - | 0.2     | 0.2   | 0.7     |
|               | 6      | L63x6               | 80        | 1          | - | 0.5     | 0.5   |         |
| M-5           | 4      | анкер $\phi 10AIII$ | 300       | 8          | - | 0.2     | 1.6   | 14.8    |
|               | 7      | L63x6               | 426       | 2          | - | 2.4     | 4.8   |         |
|               | 8      | L63x6               | 726       | 2          | - | 4.2     | 8.4   |         |
| M-6           | 4      | анкер $\phi 10AIII$ | 300       | 8          | - | 0.2     | 1.6   | 14.8    |
|               | 9      | L63x6               | 526       | 2          | - | 3.0     | 6.0   |         |
|               | 10     | L63x6               | 626       | 2          | - | 3.6     | 7.2   |         |
| M-7           | 4      | анкер $\phi 10AIII$ | 300       | 8          | - | 0.2     | 1.6   | 17.2    |
|               | 8      | L63x6               | 726       | 2          | - | 4.2     | 8.4   |         |
|               | 10     | L63x6               | 626       | 2          | - | 3.6     | 7.2   |         |
| M-8           | 4      | анкер $\phi 10AIII$ | 300       | 2          | - | 0.2     | 0.4   | 1.5     |
|               | 11     | -70x10              | 200       | 1          | - | 1.1     | 1.1   |         |
| M-9           | 4      | анкер $\phi 10AIII$ | 300       | 3          | - | 0.2     | 0.6   | 4.4     |
|               | 12     | -150x8              | 400       | 1          | - | 3.8     | 3.8   |         |
| M-10          | 13     | анкер $\phi 10AIII$ | 300       | 3          | - | 0.2     | 0.6   | 2.6     |
|               | 14     | -80x8               | 400       | 1          | - | 2.0     | 2.0   |         |
| M-11          | 15     | анкер $\phi 10AIII$ | 180       | 9          | - | 0.1     | 0.9   | 16.6    |
|               | 16     | -500x8              | 500       | 1          | - | 15.7    | 15.7  |         |
| M-20          | 7      | L63x6               | 426       | 2          | - | 2.4     | 4.8   | 9.8     |
|               | 29     | L63x6               | 376       | 2          | - | 2.1     | 4.2   |         |
|               | 30     | $\phi 10AIII$       | 200       | 8          | - | 0.1     | 0.8   |         |

Примечание:

Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60

Госстрой СССР  
**СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ**  
 г. Москва 1975г.  
 Язротенки-смесители  
 четырехкоридорные с  
 размерами коридора 3x5x150  
 из сборного железобетона.

Лотки, балки, опоры.  
 Закладные детали.

Типовой проект  
 902-2-264  
 Альбом

Лист  
**АС-26**

Титульный лист

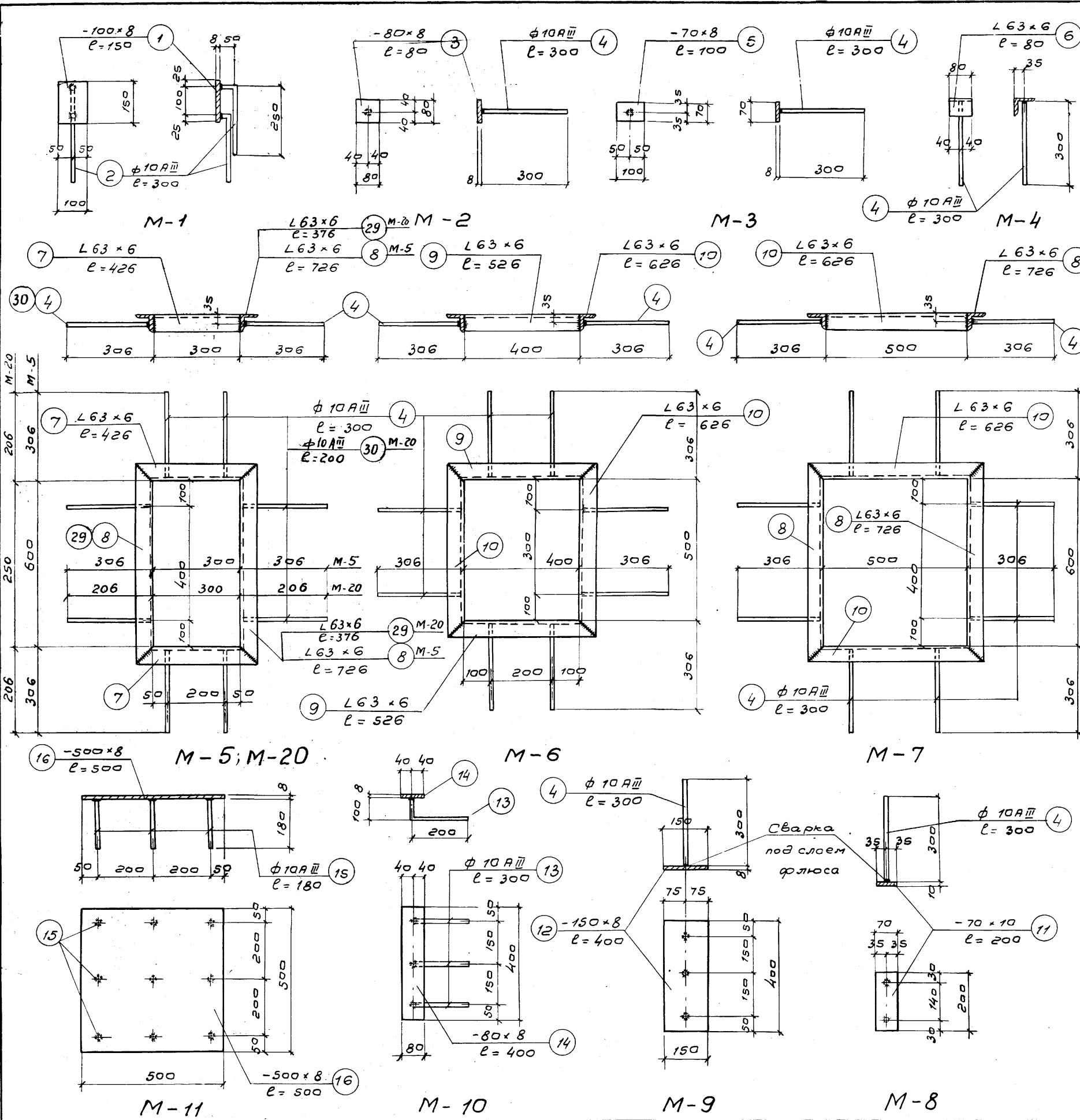
Лист

АС-26

Л.Б. №

-2313

в.д. р. в.и.м. р.  
 Г.И.И.И.И.И.  
 Дук. ар.уп.н.и.и.  
 Испол.нач.и.и.  
 Проектир.и.и.



прокат В.Ст. 3. КПЭ Гост 380-71

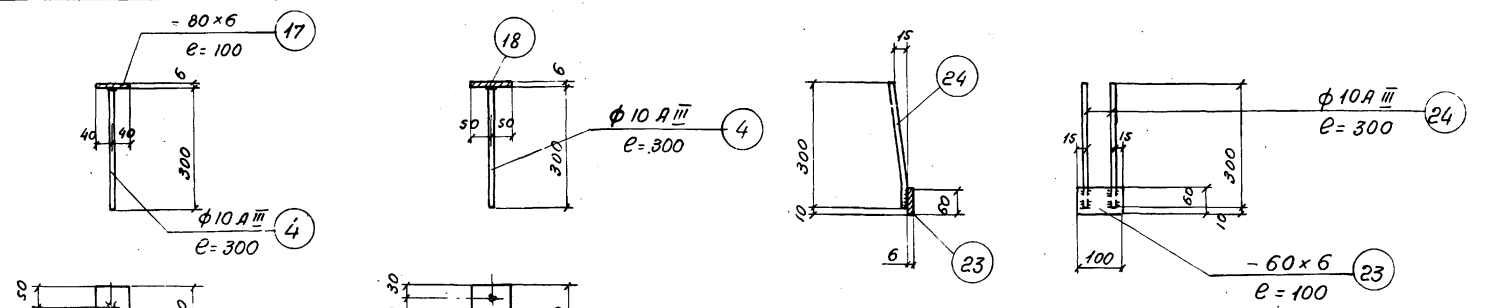
спецификация металла на изделие

| Марка изделия | N поз | Профиль              | Длина мм | Кол-во шт. |   | Вес кг |      |       | Примечание |
|---------------|-------|----------------------|----------|------------|---|--------|------|-------|------------|
|               |       |                      |          | Т          | Н | 1шт    | всех | Марки |            |
| M-12          | 4     | Янкер $\phi 10A III$ | 300      | 1          | - | 0,2    | 0,2  | 0,6   |            |
|               | 17    | -80x6                | 100      | 1          | - | 0,4    | 0,4  |       |            |
| M-13          | 4     | Янкер $\phi 10A III$ | 300      | 2          | - | 0,2    | 0,4  | 1,1   |            |
|               | 18    | -100x6               | 150      | 1          | - | 0,7    | 0,7  |       |            |
| M-14          | 4     | Янкер $\phi 10A III$ | 300      | 8          | - | 0,2    | 1,6  | 16,6  |            |
|               | 19    | L 75x6               | 2180     | 1          | - | 15,0   | 15,0 |       |            |
| M-15          | 4     | Янкер $\phi 10A III$ | 300      | 2          | - | 0,2    | 0,4  | 1,9   |            |
|               | 20    | L 75x6               | 210      | 1          | - | 1,5    | 1,5  |       |            |
| M-16          | 21    | Газ. тр. d=1"        | 60       | 1          | - | 0,2    | 0,2  | 0,3   |            |
|               | 22    | $\phi 8A I$          | 100      | 2          | - | 0,05   | 0,1  |       |            |
| M-17          | 23    | -60x6                | 100      | 1          | - | 0,3    | 0,3  | 0,7   |            |
|               | 24    | Янкер $\phi 10A III$ | 300      | 2          | - | 0,2    | 0,4  |       |            |
| M-18          | 25    | -100x10              | 130      | 1          | - | 1,0    | 1,0  | 1,4   |            |
|               | 26    | Янкер $\phi 10A III$ | 300      | 2          | - | 0,2    | 0,4  |       |            |
| M-19          | 27    | -200x8               | 200      | 1          | - | 2,5    | 2,5  | 2,9   |            |
|               | 28    | Янкер $\phi 10A III$ | 280      | 2          | - | 0,2    | 0,4  |       |            |

Примечание:

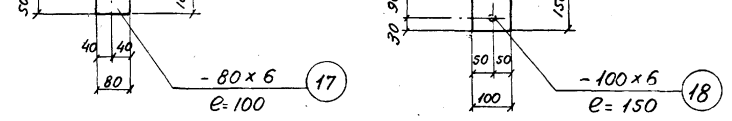
Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.  
Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60.

проект  
27  
N°  
313

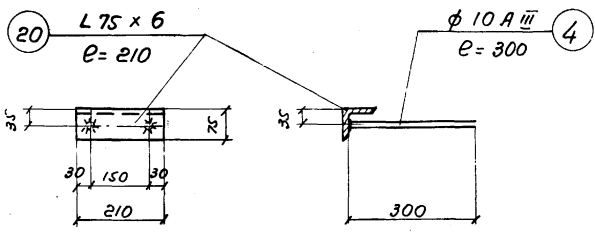


M-12

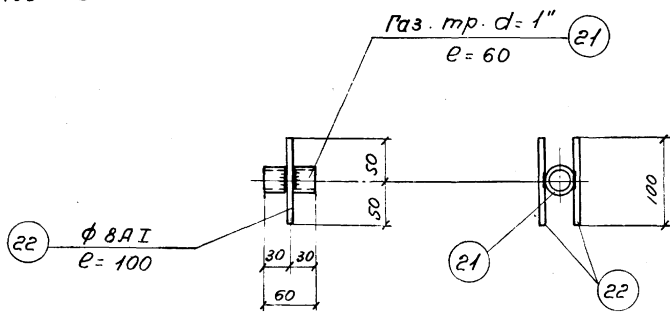
M-13



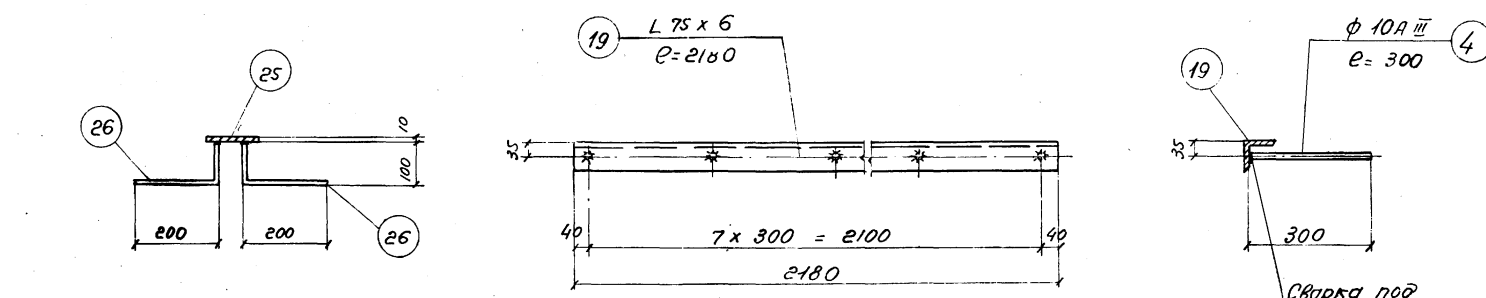
M-17



M-15

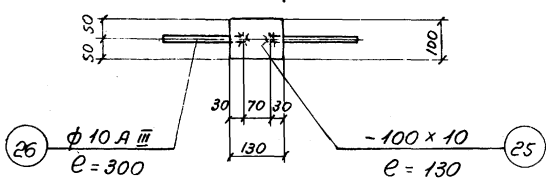


M-16

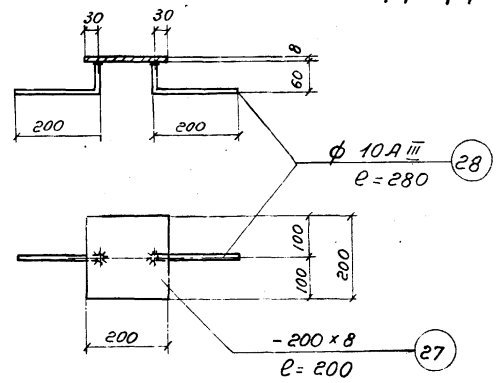


M-14

Сварка под  
слоем флюса



M-18

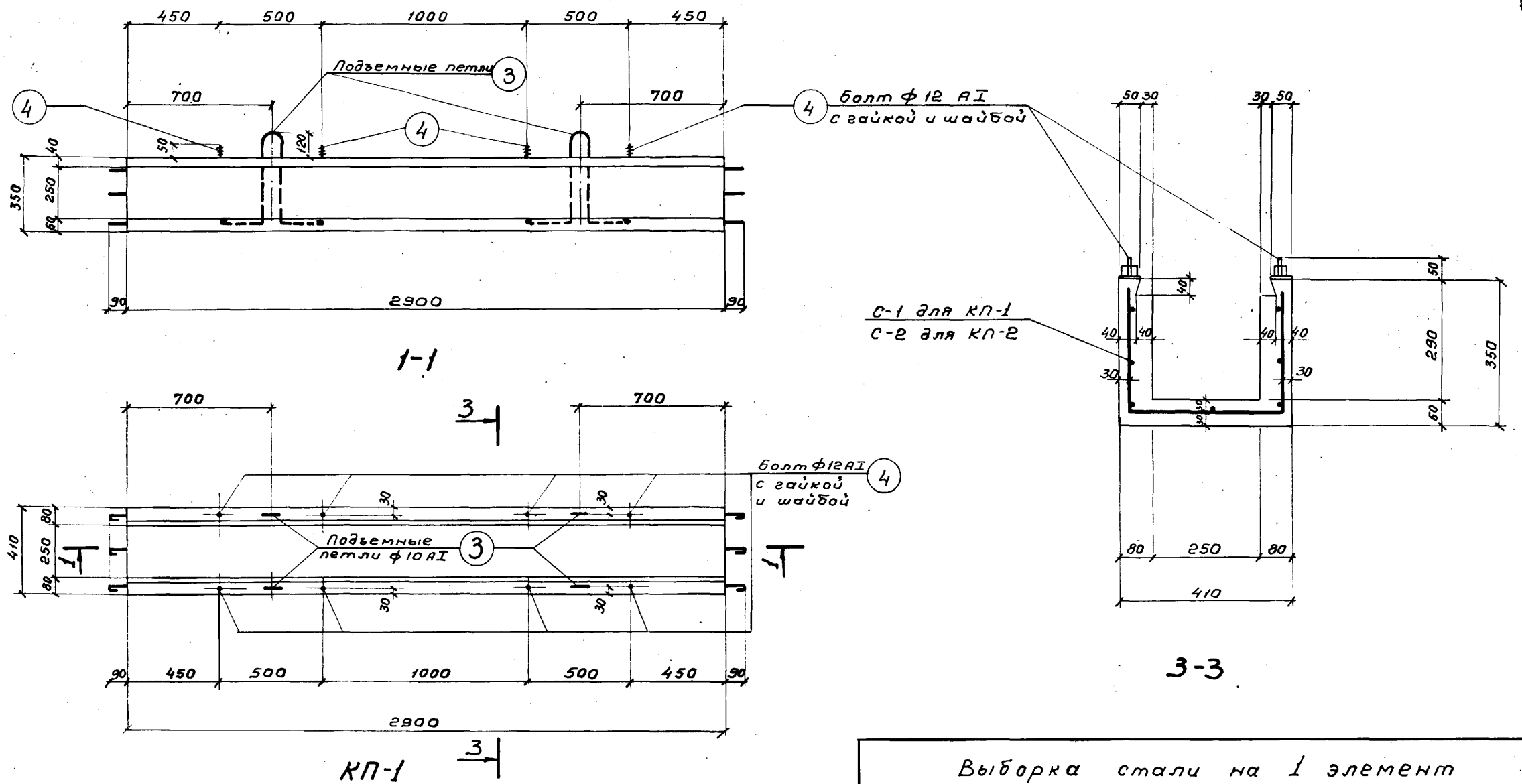


M-19

рук. проект  
Исполнитель  
Проверил

|  |  |
|--|--|
| Госстрой СССР<br>СНОВЗВОДОКНАПРОЕКТ<br>г. Москва 1975 г.   | Литовой проект<br>902-2-264<br>Альбом<br>II<br>Лист<br>АС-27 |
| Картенки - стесители<br>четырёхкоридорные с<br>размерами коридора 9х5,2х1,50<br>изборного железобетона | Плиты, стаканы.<br>Закладные детали                          |

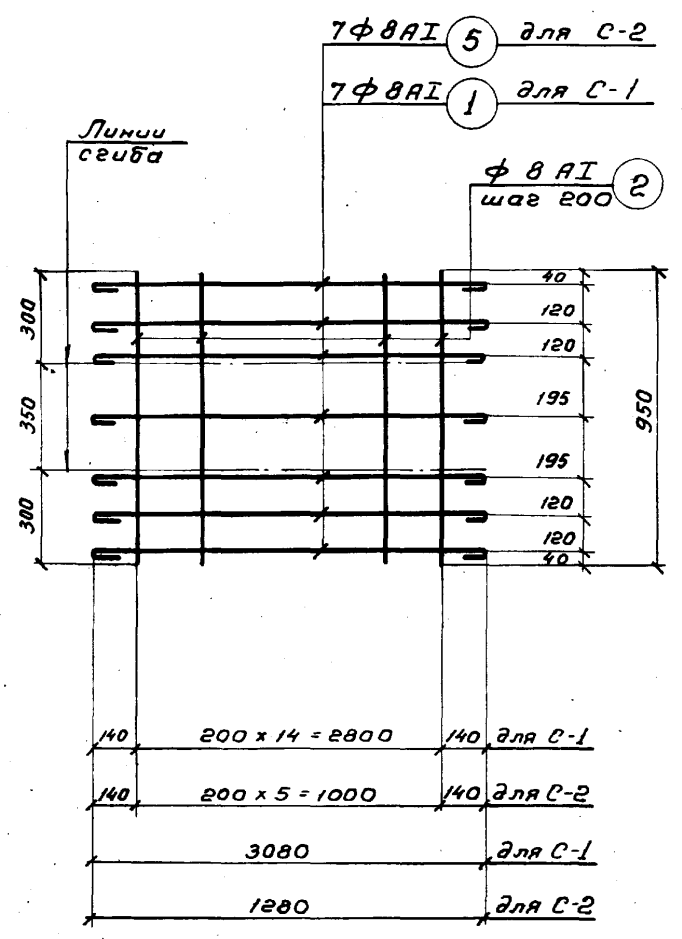
| Спецификация ар-ры на 1 элемент |       |   |                        |      |       |         |         |       |         | Выборка ар-ры на 1 элемент |       |     | На все |     |
|---------------------------------|-------|---|------------------------|------|-------|---------|---------|-------|---------|----------------------------|-------|-----|--------|-----|
| Марка                           | Марка | № | Эскиз                  | Ф    | Длина | К-во шт | Общая   | Ф     | Общая   | Вес                        | эл-ты | Вес | эл-ты  | Вес |
| стали                           | поб.  |   |                        | мм   | мм    | шт      | длина м | мм    | длина м | кг                         | кг    | кг  | кг     | кг  |
| КП-1                            | С-1   | 1 |                        | 8A1  | 3180  | 7       | 22.4    | 8A1   | 36.7    | 14.5                       | 14.5  |     |        |     |
|                                 |       | 2 |                        | 8A1  | 950   | 15      | 14.3    | 10A1  | 6.4     | 4.2                        | 4.2   |     |        |     |
|                                 |       | 3 |                        | 10A1 | 1610  | -       | 4       | 6.4   | 12A1    | 2.6                        | 2.3   | 2.3 |        |     |
|                                 |       | 4 | болт с гайкой и шайбой | 12A1 | 330   | -       | 8       | 2.6   |         |                            |       |     |        |     |
|                                 |       |   |                        |      |       |         |         | Итого | 21.0    | 21.0                       |       |     |        |     |
| КП-2                            | С-2   | 5 |                        | 8A1  | 1380  | 7       | 9.8     | 8A1   | 15.5    | 6.1                        | 6.1   |     |        |     |
|                                 |       | 2 |                        | 8A1  | 950   | 6       | 5.7     | 10A1  | 6.4     | 4.2                        | 4.2   |     |        |     |
|                                 |       | 3 |                        | 10A1 | 1610  | -       | 4       | 6.4   | 12A1    | 1.3                        | 1.2   | 1.2 |        |     |
|                                 |       | 4 | болт с гайкой и шайбой | 12A1 | 330   | -       | 4       | 1.3   |         |                            |       |     |        |     |
|                                 |       |   |                        |      |       |         |         | Итого | 11.5    | 11.5                       |       |     |        |     |



| Выборка стали на 1 элемент |   |      |      |       |            |      |      |              |      |
|----------------------------|---|------|------|-------|------------|------|------|--------------|------|
| Марка                      | Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61* |      |      |       |            |      |      | Расход стали |      |
|                            | класс А I                                       |      |      |       | класс А II |      |      |              |      |
|                            | ф мм  | ф мм | ф мм | ф мм  | ф мм       | ф мм | ф мм |              |      |
| элемент                    | 8   | 10   | 12   | Итого | 8          | 10   | 12   | Итого        |      |
| КП-1                       | 14.5  | 4.2  | 2.3  | 21.0  | -          | -    | -    | -            | 21.0 |
| КП-2                       | 6.1   | 4.2  | 1.2  | 11.5  | -          | -    | -    | -            | 11.5 |

| Показатели на 1 элемент |       |                |                |        |
|-------------------------|-------|----------------|----------------|--------|
| Марка                   | Вес   | *Марка         | Расход         | Расход |
| элемента                | эл-ты | бетона         | бетона         | стали  |
|                         | т     | м <sup>3</sup> | м <sup>3</sup> | кг     |
| КП-1                    | 0.525 | М              | 0.21           | 21.0   |
| КП-2                    | 0.20  | Мр3 В          | 0.08           | 11.5   |

\* Принимать по табл. 1 альбом I.



Сетки С-1; С-2.

|   |  |  |
|---|--|--|
| Госстрой СССР<br><b>СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ</b><br>г. Москва 1975г.<br>Авторы-исполнители<br>четырехкоридорные в<br>размерах коридора 915,8x150<br>из сборного железобетона | Фильтровые каналы<br>КП-1, КП-2. Арматурно-<br>опалубочный чертеж. | Типовой проект<br>902-2-264<br>Альбом<br>II<br>Лист<br>АС-28 |
|---|--|--|