

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И  
СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-14

ПЕРЕГОРОДКИ МНОГОЭТАЖНЫХ  
ЗДАНИЙ С КАРКАСОМ  
ПО СЕРИЯМ ИИ 20/70 И 1.420-6

ВЫПУСК 3

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

14156-04  
ЦЕНА 0-47

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул.. 22

Сдано в печать

1977 года

Заказ №. 5571

Тираж 5200 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И  
СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-14

ПЕРЕГОРОДКИ МНОГОЭТАЖНЫХ  
ЗДАНИЙ С КАРКАСОМ  
ПО СЕРИЯМ ИИ 20/70 И 1.420-6

ВЫПУСК 3

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТАМИ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
И ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ N 134 ОТ 19.08.76г.

шт. никита лазаревский т.94 № 7 1976г.  
дата выполнения

## СОДЕРЖАНИЕ

Стр.		Лист
3	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....	1
4	СЕТКИ С-1, С-2.....	2
5	СЕТКИ С-3, С-4.....	3
6	СЕТКА С-5.....	4
7	СЕТКА С-6.....	5
8	СЕТКА С-7.....	6
9	СЕТКА С-8.....	7
10	СЕТКА С-9.....	8
11	СЕТКА С-10.....	9
12	СЕТКА С-11.....	10
13	СЕТКА С-12.....	11
14	СЕТКА С-13.....	12
15	СЕТКА С-14.....	13
16	СЕТКА С-15.....	14
17	ФАЖВЕРКОВЫЕ СТОЙКИ ФС-1÷ФС-4.....	15
18	ФАЖВЕРКОВЫЕ СТОЙКИ ФС-5÷ФС-8.....	16
19	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М-1, М-2, М-3.....	17
20	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М-4.....	18
21	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М-5.....	19
22	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС-1, МС-2, МС-5, МС-6, МС-7, МС-8, МС-12, МС-14, МС-16, МС-17, МС-18, МС-20.....	20
23	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС-3.....	21
24	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС-4.....	22
25	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС-9, МС-10.....	23
26	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС-11, МС-19.....	24
27	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС-13.....	25
28	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС-15.....	26
29	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС-20.....	27

ГЛ. ИНЖ. ПР.	МОЛНИИ	ГРУППЫ	Л. Г. ГУЧИН
НАЧ. ОТДЕЛА	КИЗНЕЦОВ	Л. Г. ГУЧИН	Л. Г. ГУЧИН
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ДУДЧИН	ДУДЧИН	ДУДЧИН
ДАТА ВЫПУСКА	МАИ 1976г.	ПРОБЕРДА	УД

TK  
1976

## СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ  
1.931-14

ВЫПУСК 3 ЛИСТ 3

14156-04 3

Н. 177-60	БУДИЧУКов	Г. АХОЛТ	ЛИЧИЧ
		исполнитель	ширина
		ЧЕПЕЛЕВА	СЕТЬ

Дата выпускса	1976г.	Проведено
---------------	--------	-----------

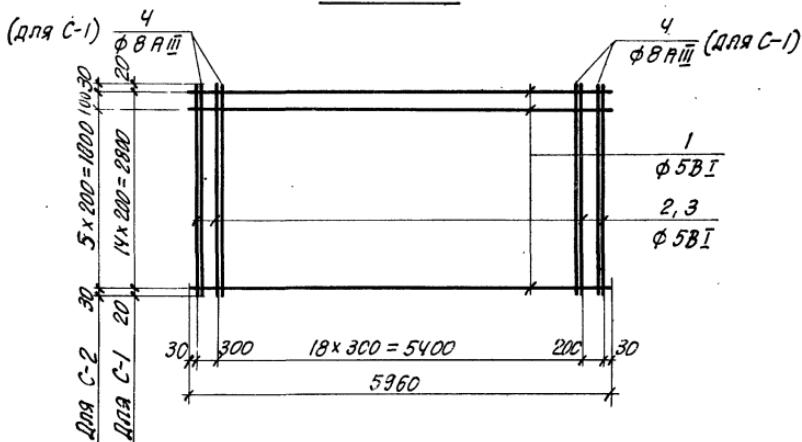
## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи арматурных изделий, фахверковых стоек, закладных и соединительных изделий.
2. Сварные сетки из стержней Ф 5В1 изготавливаются на многоэлектродных сварочных машинах. Стержни Ф 16 А III, 8 А III привязываются вплотную к стержням сеток.
3. При изготовлении арматурных и закладных изделий контактную точечную сварку и дуговую электросварку производить, руководствуясь "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69 и ГОСТ 10922-75.
4. Арматура в панелях из ячеистых бетонов должна быть защищена от коррозии. Способы защиты арматуры панелей из ячеистого бетона от коррозии (см. вып.0) и составы покрытий принимать в соответствии с "Инструкцией по технологии изготовления изделия из ячеистых бетонов" (СН 277-70), СНиП II-28-73 и табл.1 вып.0. При выборе способа антикоррозионной защиты арматуры необходимо учитывать, что при расчете панелей принимался коэффициент условий работы для арматуры  $m_f = 1.0$ . Поэтому, при антикоррозионной защите, требующей применения коэффициента  $m_f < 1.0$ , сечение рабочей арматуры панелей необходимо соответственно увеличить.
5. При изготовлении сеток С-1-С-10 на многоэлектродных сварочных машинах за ширину принять меньший размер сетки.

TK
1976

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ 1431-14
выпуск лист 3 1

C-1, C-2СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ
C-1	1	5B1	5960	15	5B1	149	23
	2	5B1	2840	21	8AIII	12	5
	4	8AIII	2840	4		ИТОГО:	28
C-2	1	5B1	5960	8	5B1	66	10
	3	5B1	1160	21			
						ИТОГО:	10

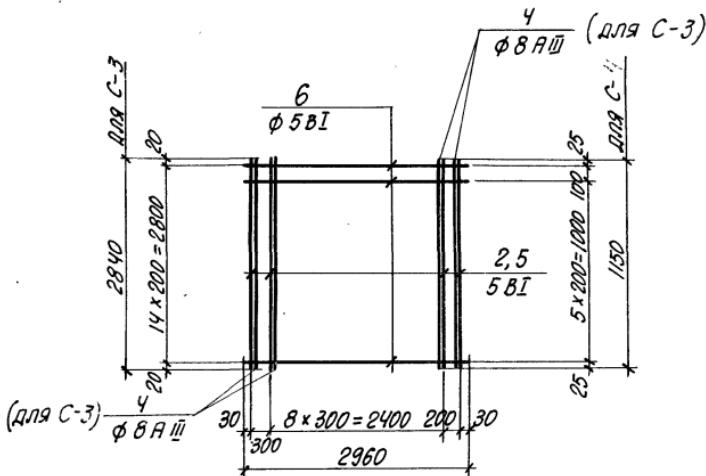
TK
1976

СЕТКИ C-1, C-2

СЕРНЯ  
1.431-14

ВЫПУСК 3 ЛИСТ 2

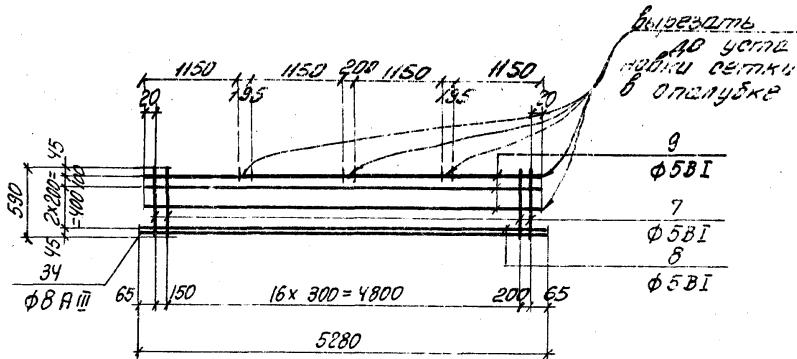
14156-04 5

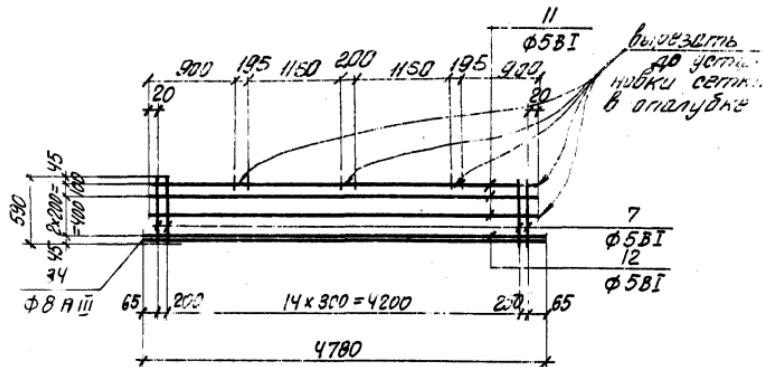


### СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					φ мм	общая длина м	Масса кг
С-3	2	5B1	2840	11	5B1	76	12
	6	5B1	2960	15	8AIII	12	5
	4	8AIII	2840	4	ИТОГО:		17
С-4	5	5B1	1150	11	5B1	33	5
	6	5B1	2960	7			
					ИТОГО:		5

TK	СЕТКИ С-3, С-4	СЕРНЯ 1.431-14
1976		выпуск лист 3 3





## СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Φ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА, КГ
С-6	7	58I	590	17	58I	29	4
	11	58I	4690	3	8AIII	5	2
	12	58I	4780	1			
	34	8AIII	4780	1			
					ИТОГО:		6

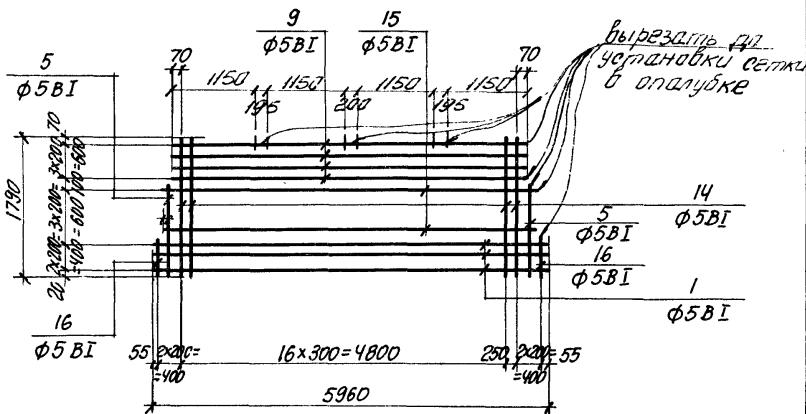
TK  
1976

СЕТКА С-6

СЕРИЯ  
1.431-14  
ВЫПУСК 3 ПЛАНСТ 5

14156-04 8

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ

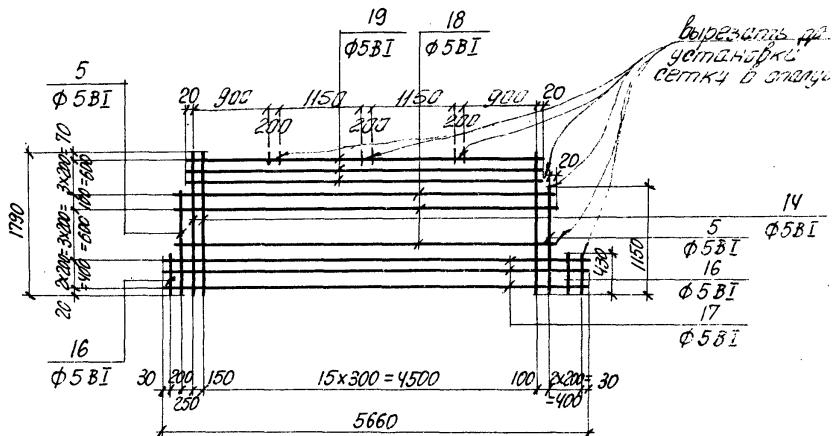


СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ
С-7	1	5 BI	5960	3	5 BI	94	15
	5	5 BI	1150	2			
	9	5 BI	5190	4			
	14	5 BI	1790	20			
	15	5 BI	5540	3			
	16	5 BI	430	2			
						ИТОГО:	15

TK 1976	СЕТКА С-7	СЕРИЯ 1.431-14	
		Выпуск	Лист
3	6		

14156-04 9



СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф Р.Н	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ
C-8	5	5BI	1150	2	5BI	87	13
	14	5BI	1790	18			
	16	5BI	430	3			
	17	5BI	5660	3			
	18	5BI	5040	4			
	19	5BI	4740	3			
						Итого:	13

Износ  
Число  
Проверено  
1976 г.  
Май  
Выпуск

TK  
1976

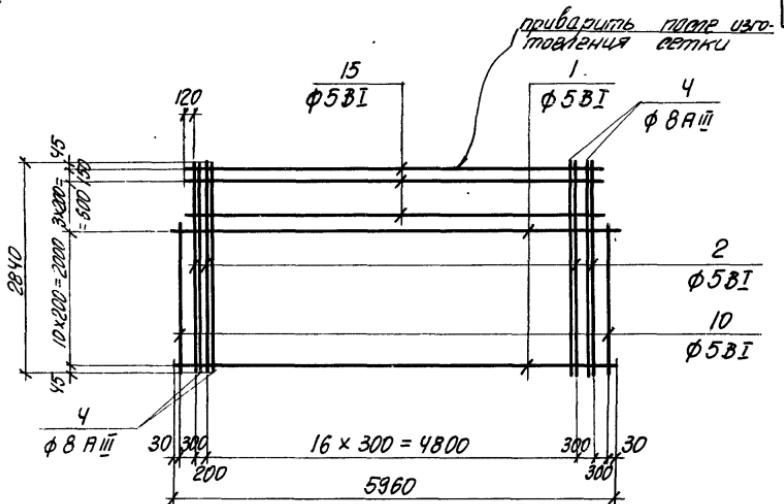
СЕТКА С-8

СЕРНЯ  
1.431 -  
Выпуск  
3 лист  
9

14156-04 10

Исполнитель: ЧУДИЧЕВ  
Проверил: АВДУХОВ  
дата выпуска: 1976 г.

ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					φ мм	общая длина м	масса кг
С-9	1	58I	5960	11	58I	146	22
	2	58I	2840	19	8AIII	11	4
	10	58I	2090	2			
	15	58I	5540	4			
	4	8AIII	2840	4			
					Итого:		26

TK	СЕТКА С-9	СЕРИЯ 1.431-14
1976		выпуск лист 3 8

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

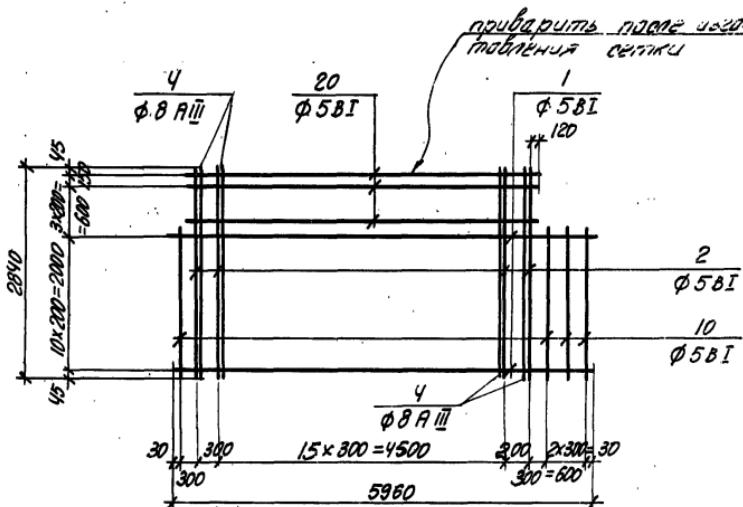
Бюл.  
Бюл.  
Бюл.

С. А. РЕД.  
ЧИСЛ  
ЧЕМПИОНТЕЛЬ А. АД.  
1976 Г. ПРОВЕРНІ

ЕПР. КІЗНЕЛЬ.В  
МІСІА  
ДАТА

TK  
1976

11



СПЕЦИФИКАЦІЯ І ВИБОРКА СТАЛІ НА ОДНО ІЗДЕЛНІЕ

МАРКА ІЗДЕЛНІЯ	№ поз.	φ мм	ДЛІНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВИБОРКА СТАЛІ		
					φ мм	ОБЩАЯ ДЛІНА м	МАССА КГ
С-10	1	58I	5960	11	8AIII	142	28
	2	58I	2840	17	8AIII	11	4
	10	58I	2090	4			
	20	58I	5040	4			
	4	8AIII	2840	4			
					ИТОГО:		26

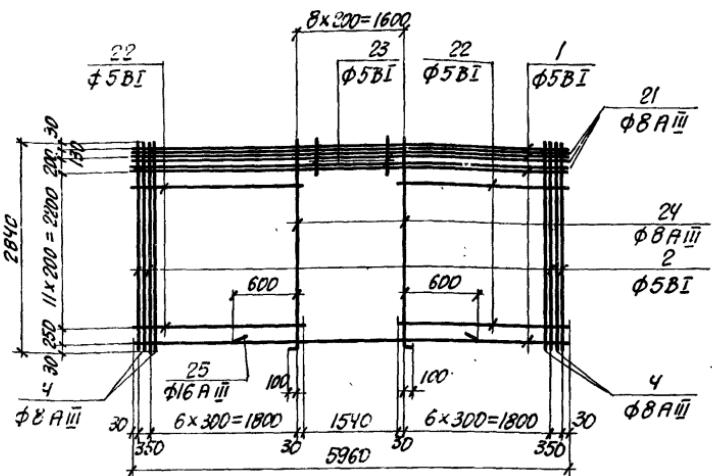
СЕРІЯ  
1.431-14

ВИПУСК  
3

ЛІСТ  
9

СЕТКА С-10

14156-04 1



Спецификация и выборка стали на одно изделие

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ
С-11	1	5В1	5960	4	5В1	115	18
	2	5В1	2840	14	8АIII	35	14
	4	8АII	2840	4	16АIII	3	5
	21	8АIII	5960	3			
	22	5В1	2210	22			
	23	5В1	390	7			
	24	8АII	2940	2			
	25	16АIII	2800	1	ИТОГО:		37

При изготавлении стяжек С-Н-С-В на многоэлектродных сварочных машинах концы из стяжек заменяются обушками с перегибом арматуры 20 д.

## ПРИЧЕСКИ

DATA 8b

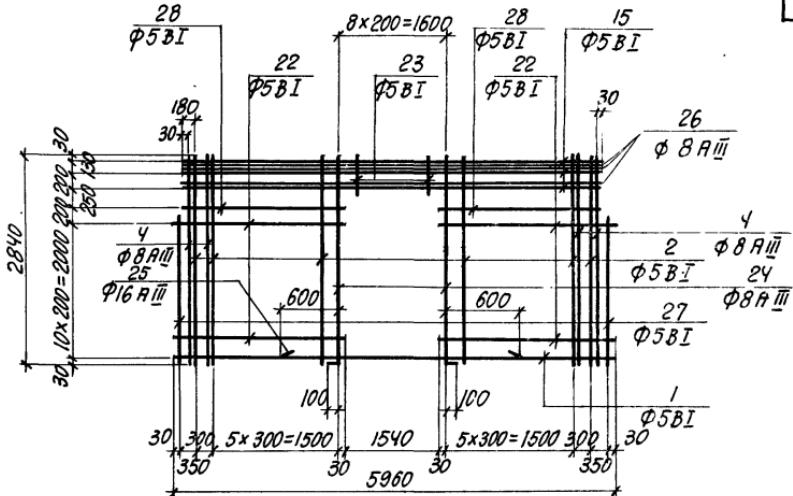
TK  
1976

CETKA C-11

СЕРИЯ  
1.431-14  
выпуск 3      №1151  
10

14156-04 13

## ХАРДКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИИПРОЕКТ



## Спецификация и выборка стали на одно изделие

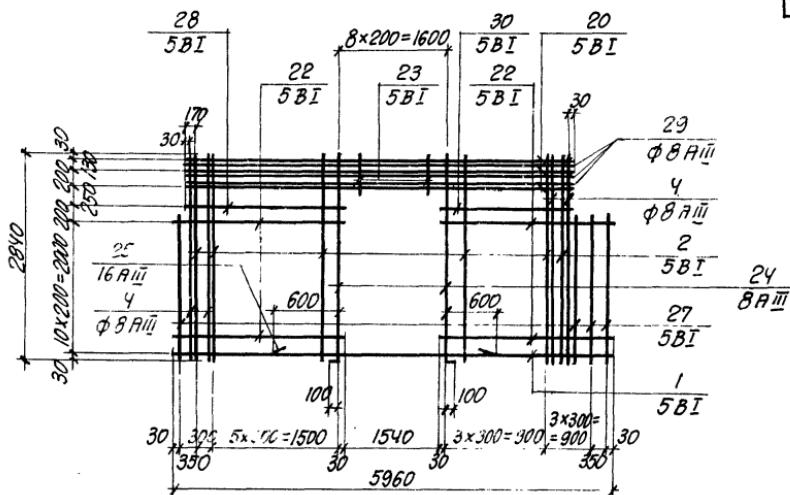
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ
С-12	1	58I	5960	1	58I	112	17
	2	58I	2840	12	8AIII	34	13
	22	58I	2210	20	16AIII	3	5
	23	58I	390	7			
	24	8AIII	2940	2			
	25	16AIII	2800	1			
	26	8AIII	5540	3			
	27	58I	2090	2			
	28	58I	2000	2			
	15	58I	5540	3			
	4	8AIII	2840	4		ИТОГО:	35

TK

1976

CETKA C-12

	СЕРИЯ 1.431-14
ВЫПУСК	ЛИСТ
3	11



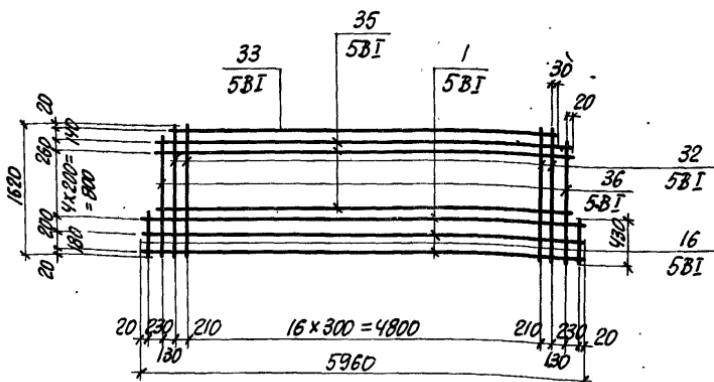
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ Поз.	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ
C-13	1	5B1	5960	1	5B1	108	17
	2	5B1	2840	10	8AIII	33	13
	20	5B1	5040	3	16AIII	3	5
	22	5B1	2210	20			
	23	5B1	390	7			
	24	8AIII	2940	2			
	25	16AIII	2800	1			
	27	5B1	2090	4			
	28	5B1	2020	1			
	29	5AIII	5040	3			
	30	5B1	1550	1			
	4	8AII	2840	4			
						ИТОГО:	35

TK  
1976

СЕТКА С-13

СЕРИЯ  
1.431-14  
ВЫПУСК Лист  
3 12.



## Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Масса кг
C-14	1	58I	5960	3	58I	86	13
	16	58I	430	2			
	32	58I	1620	19			
	33	58I	5280	1			
	35	58I	5520	5			
	36	58I	1480	2			
						Итого:	13

При изогибах сегок с-14 и с-15 целесообразно подвергнуть в две отдельные стадии с шагом, отличным от делового, обединить в две отдельные стадии накладываемые на основную.

TK

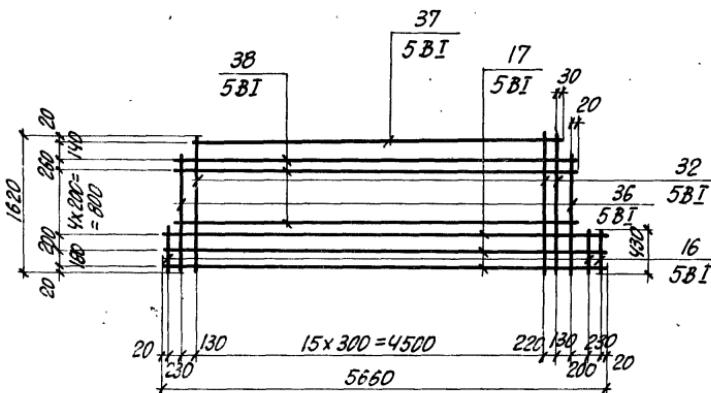
1976

СЕТКА С-14

СЕРИЯ  
1431 = 111

выпуск лист

14156-04 16



СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Φ ММ	СБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ
C-15	16	5BI	430	3	5BI	79	12
	17	5BI	5660	3			
	32	5BI	1620	17			
	36	5BI	1480	2			
	37	5BI	4760	1			
	38	5BI	5020	5			
						ИТОГО:	12

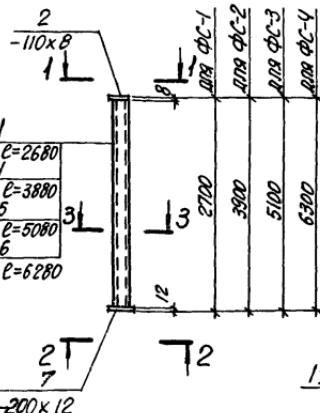
TK  
1976

СЕТКА С-15

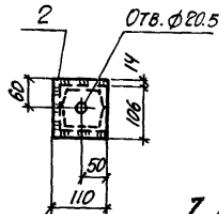
СЕРНЯ 1.431-14
Выпуск 3
Лист 14

14156-04 17

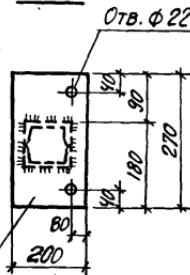
φC-1 ÷ φC-4



1-1



2-2



3-3

СВАРНТЬ ШВОМ  
1; 4; 5; 6  6x80 (L) ЧЕРЕЗ 250 ММ

## Спецификация стали на одно изделие

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	NN Поз.	ПРОФИЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ПРИМЕЧАНИЕ
					ДЕТАЛИ	ВСЕХ	МАРКИ	
ФС-1	1	Л10	2680	2	23.0	46.0		
	2	-110x8	120	1	0.83	0.8		
	7	-200x12	270	1	5.08	5.1	51.9	
ФС-2	2	Ст. выше	120	1	0.83	0.8		
	7	—“—	270	1	5.08	5.1	72.3	
	4	Л10	3880	2	33.20	66.4		
ФС-3	2	Ст. выше	120	1	0.83	0.8		
	7	—“—	270	1	5.08	5.1	92.7	
	5	Л10	5080	2	43.4	86.8		
ФС-4	2	Ст. выше	120	1	0.83	0.8		
	7	—“—	270	1	5.08	5.1	113.7	
	6	Л10	6280	2	53.9	107.8		

11

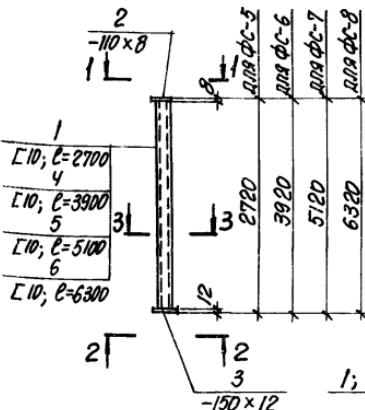
ФАХВЕРКОВЫЕ СТОЙКИ ФС-1 ÷ ФС-4.

СЕРИЯ  
431-14

ВЫПУСК ЛИСТ  
3 45

$\phi C-5 \div \phi C-8$ 

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НН Поз.	ПРОФИЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ПРИМЕЧАНИЕ
					ДЕТАЛИ	ВСЕХ	МАРКИ	
$\phi C-5$	1	$\Sigma 10$	2700	2	23.19	46.4		51.0
	2	-110x8	120	1	0.83	0.8		
	3	-150x12	270	1	3.81	3.8		
$\phi C-6$	2	СМ. ВЫШЕ	120	1	0.83	0.8		71.6
	3	—“—	270	1	3.81	3.8		
	4	$\Sigma 10$	3900	2	33.50	67.0		
$\phi C-7$	2	СМ. ВЫШЕ	120	1	0.83	0.8		92.2
	3	—“—	270	1	3.81	3.8		
	5	$\Sigma 10$	5100	2	43.81	87.6		
$\phi C-8$	2	СМ. ВЫШЕ	120	1	0.83	0.8		112.8
	3	—“—	270	1	3.81	3.8		
	6	$\Sigma 10$	6300	2	54.12	108.2		

Д/П. ИНЖ. ПР. МОННН  
НАУЧ. ОТДЕЛЯ КУЗНЕЦОВ  
Д/ПРАВ. ВЫПУСКЕР

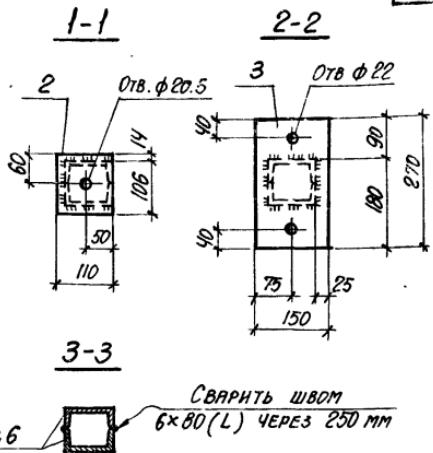
TK  
1976

ФРЖВЕРХОВЫЕ СТОЙКИ  $\phi C-5 \div \phi C-8$

СЕРИЯ  
1.431-14

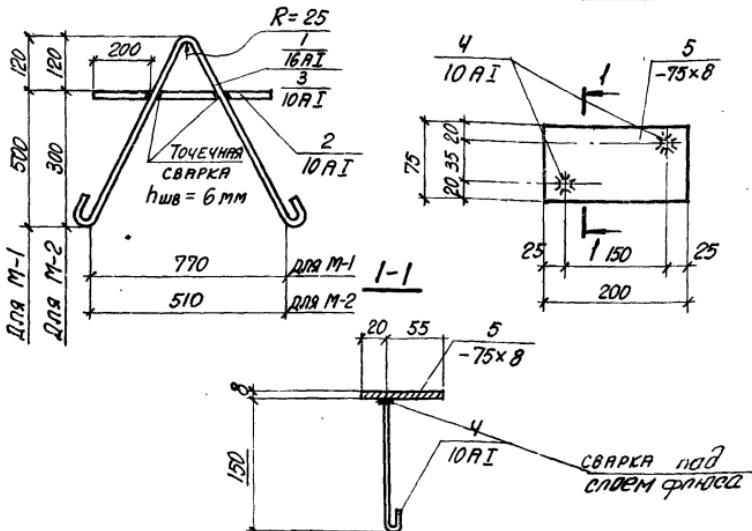
ВЫПУСК ПЛАН  
5 16

14756-04 19



M-1, M-2

M-3



## Спецификация стали на одно изделие

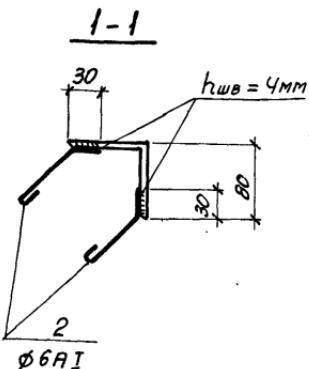
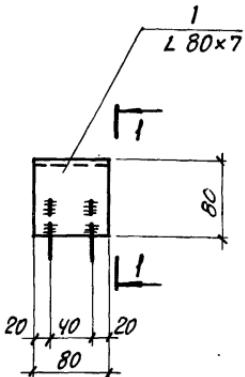
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НН Поз.	СЕЧЕНИЕ, ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
M-1	1	φ 16АІ	1650	1	2.6	2.6		
	2	φ 10АІ	550	1	0.3	0.3	2.9	
M-2	2	φ 10АІ	550	1	0.3	0.3		
	3	φ 10АІ	1100	1	0.7	0.7	1.0	
M-3	4	φ 10АІ	200	2	0.12	0.24		
	5	-75×8	200	1	0.95	0.95	1.19	

TK  
1876

### ЗАКРЫТИЕ ИЗДЕЛИЯ М-1; М-2; М-3

СЕРИЯ  
1.431-14  
ВЫПУСК  
3 ЛИСТ  
17

M-4



ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И.Н.Ж.	ЛІСТОВІ	РУБ. ГРУППОВІ	ЛІСТОВІ
І.І.АУ. СПДБЕЛЯ	КУЗНЕЦОВ	І.І.АУ. СПДБЕЛЯ	І.І.АУ. СПДБЕЛЯ
І.І.АУ. СПДБЕЛЯ	І.І.АУ. СПДБЕЛЯ	І.І.АУ. СПДБЕЛЯ	І.І.АУ. СПДБЕЛЯ
І.І.АУ. СПДБЕЛЯ	І.І.АУ. СПДБЕЛЯ	І.І.АУ. СПДБЕЛЯ	І.І.АУ. СПДБЕЛЯ
ДАТА ВИДУСКА	ТАК	ТАК	ТАК

СПЕЦИФИКАЦІЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

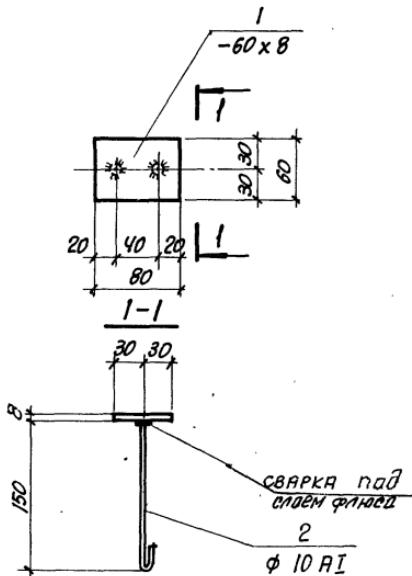
МАРКА	НН поз.	СЕЧЕННІ ММ	ДЛІНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ПРИМЕЧАННЯ
					ДЕТАЛІ	ВСЕХ	МАРКИ	
M-4	1	L 80x7	80	1	0.68	0.68	0.78	
	2	φ 6A1	230	2	0.05	0.1		

TK

1976

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М-4

СЕРІЯ  
1.431-14ВИДУСК ЛИСТ  
3 18

M-5

## Спецификация стали на одно изделие

МАРКА	НН поз.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	МАССА КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЕТАЛИ	ВСЕХ	МАРКИ	
M-5	1	-60x8	80	1	0.3	0.3		0.54
	2	Ф10А1	200	2	0.12	0.24		

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИНГПРОЕКТ

ИЗДЕЛИЕ	Комплектов
СОСТАВЛЕНЬЕ	ЦИФРОВЫЙ
ДАТА ВЫПУСКА	1976г. Июнь

ИЗДЕЛИЕ	TK
	1976

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М-5

СЕРИЯ  
1.431-14  
выпуск  
3 лист  
19

14156-04 22

**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ**

МАРКА	НН поз.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЕТАЛИ	ВСЕХ	МАРКИ	
MC-1	1	Φ 20 АІ	60	1	0.15	0.15		0.15
MC-2	2	L 80x50x6	60	1	0.36	0.36		0.36
MC-5	3	170x70x6	100	1	0.8	0.8		0.8
MC-6	4	-80x4	80	1	0.2	0.2		0.2
MC-7	5	L 140x90x8	100	1	1.41	1.41		1.41
MC-8	6	Φ 6 АІ	520	1	0.12	0.12		0.12
MC-12	7	-70x6	90	1	0.3	0.3		0.3
MC-14	8	Φ 14 АІ	270	1	0.33	0.33		0.33
MC-16	9	-60x4	840	1	1.58	1.58		1.58
MC-17	10	-60x4	90	1	0.17	0.17		0.17
MC-18	11	-50x4	60	1	0.09	0.09		0.09
MC-20	12	-60x4	710	1	1.33	1.33	1.33	

TK

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ MC-1, MC-2, MC-5, MC-6,  
MC-7, MC-8, MC-12, MC-14, MC-16, MC-17, MC-18, MC-20

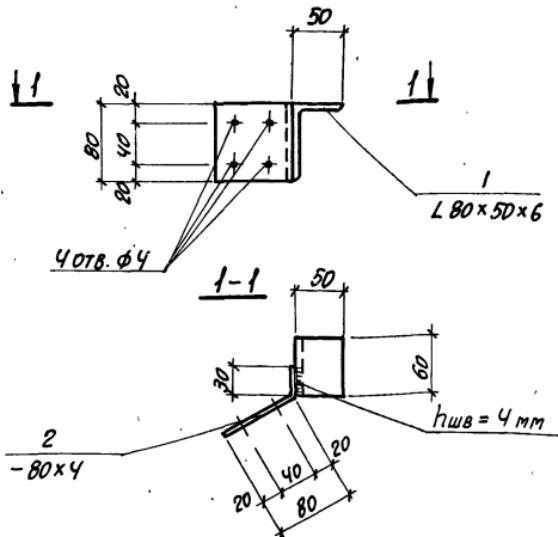
СЕРИЯ  
1431-14

1976

ВЫПУСК  
3 ЛИСТ  
20

14156-04-23

## МС-3



## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	НН поз	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	Кол. шт.	МАССА, КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЕТАЛИ	ВСЕХ	МАРКИ	
МС-3	1	180x50x6	60	1	0.36	0.36	0.64	
	2	-80x4	110	1	0.28	0.28		

МАН

ДАТА ВЫПУСКА

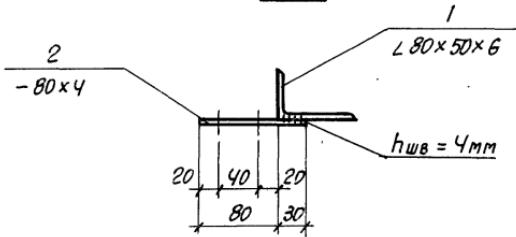
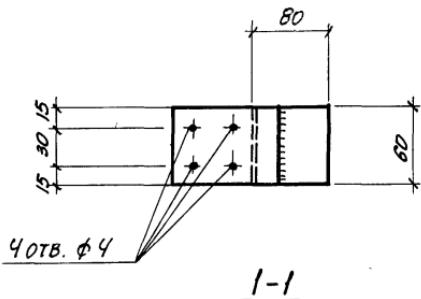
TK

1976

СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС-3

СЕРИЯ  
1.431-14Выпуск  
3 лист  
21

14156-04 24

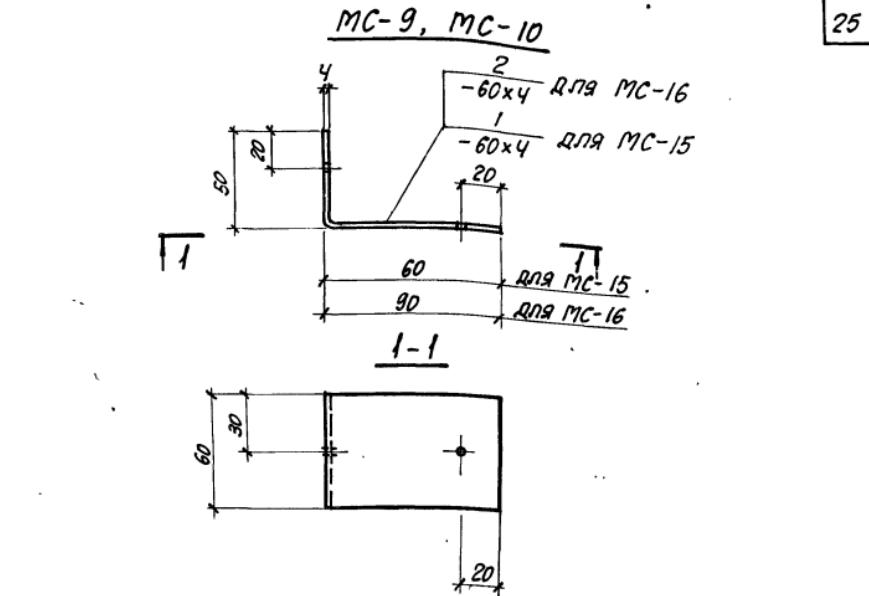
МС-4ХАРЬКОВСЕНІ  
ПРОМСТРОЙДИПРОЕКТ

## Спецификация стали на одно изделие

МАРКА	НН поз.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНН мм	Кол. шт.	МАССА, кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЕТАЛИ	ВСЕИ	МАРКИ	
МС-4	1	L80x50x6	60	1	0.36	0.36	0.64	
	2	-80x4	110	1	0.28	0.28		

TK 1976	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС-4	СЕРИЯ 1.431-14
		Выпуск 3

14156-04 25



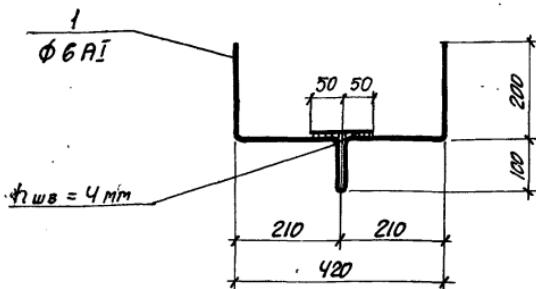
## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка	Нан поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг			Примечания
					детали	всех	марка	
МС-9	1	60x4	110	1	0.2	0.2	0.2	
МС-10	2	60x4	140	1	0.26	0.26	0.26	

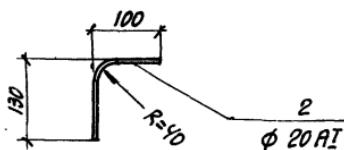
TK	Соединительные изделия МС-9, МС-10	СЕРИЯ 1.431-14 выпуск лист 3
1976		14156-04 26

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИАЛПРОЕКТ

МС-11



МС-19



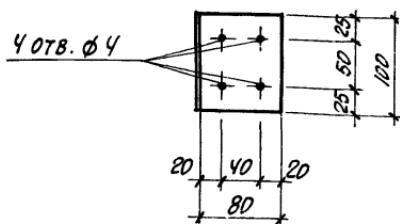
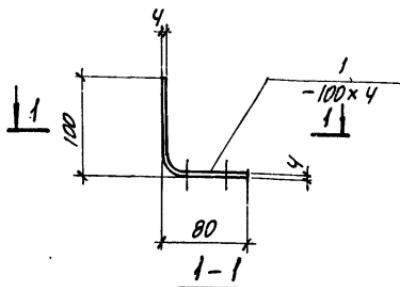
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	НН поз.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЕТАЛИ	ВСЕХ	МАРКИ	
МС-11	1	Φ 6A1	920	1	0.20	0.20		0.20
МС-19	2	20A1	230	1	0.57	0.57		0.57

ТК 1976	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС-11, МС-19	СЕРИЯ 1.431-14	
		БОЛНИС 3	Лист 24

Харьковский  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МС-13



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	НН Поз.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЕТАЛИ	ВСЕХ	МАРКИ	
МС-13	1	-100x4	180	1	0.57	0.57	0.57	

ИЗДЕЛИЕ  
КОДОВЫЙ  
НН-ОТДЕЛКА

TK

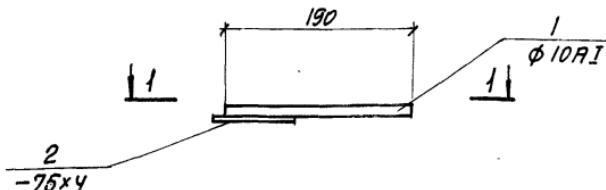
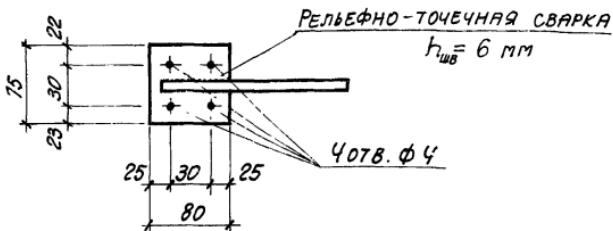
1976

СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС-13

СЕРИЯ  
1451-14

ВЫПУСК  
3  
ЛИСТ  
25

14156-04 28

MC-151-1

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	НН. поз.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	Кол. шт.	МАССА, КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЕТАЛИ	ВСЕХ	МАРКИ	
MC-15	1	ф 10А1	190	1	0.12	0.12	0.31	
	2	-75x4	80	1	0.19	0.19		

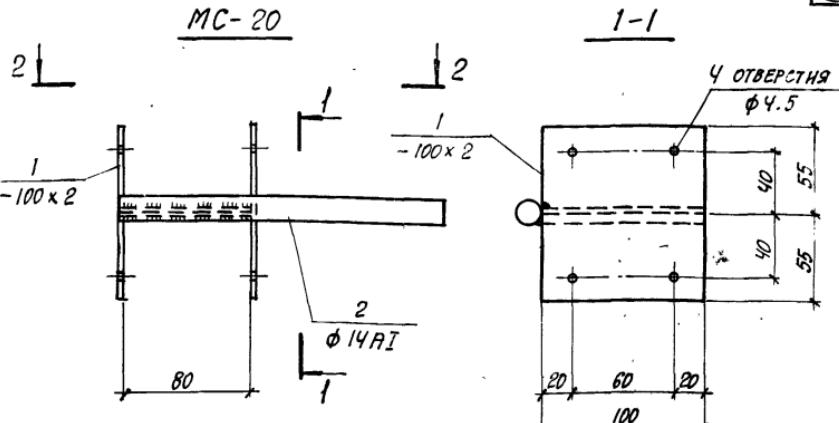
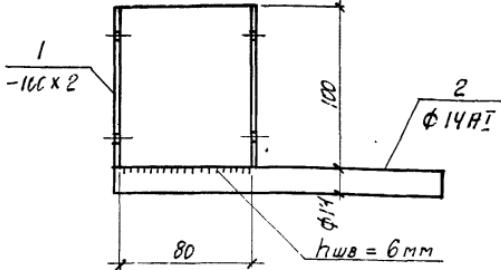
Завод выпускательный № 17008677 ЧЕПЕЛЕЕВА

TK  
1976

СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ MC-15

СЕРИЯ  
1.431-14выпуск лист  
3 26

14156-04 29

2-2

**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ**

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НН поз.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЕТАЛИ	ВСЕХ	МАРКИ	
MC-20	1	-100x2	190	2	0.30	0.60	0.81	
	2	φ14A1	180	1	0.21	0.21		

TK  
1976

СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ MC-20

СЕРИЯ  
1431-14

выпуск 3 лист 29

14156-04 (30)

ЦНИИПРОДИЗАЙН  
РОДСТВЕНСКИЙ  
ПРИБОРОСЧИК  
ЧЕПЕЛЕВО  
1976г.

ЦНИИПРОДИЗАЙН  
МОСКВА  
1976