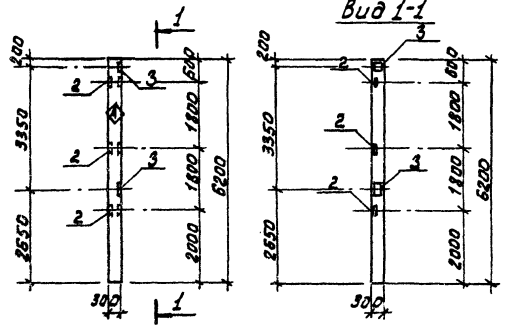


| Стр. | Обозначение | Наименование | Примечан. |
|------|-----------------------|--------------------|-----------|
| 2 | | Содержание альбома | |
| 3 | тп 902-2-36983 КЖИ-К1 | Колонна | |
| 4 | КЖИ-К2 | Колонна | |
| 5 | КЖИ-К3 | Колонна | |
| | КЖИ-К4 | Колонна | |
| 6 | КЖИ-П1 | Плита покрытия | |
| 7 | КЖИ-П2 | Плита покрытия | |
| | КЖИ-П3 | Плита покрытия | |
| 8 | КЖИ-Б1 | Балка | |
| | | | |

| Стр. | Обозначение | Наименование | Примечан. |
|------|------------------------|---|-----------|
| 9 | тп 902-2-369.83 КЖИ-Щ1 | Щит металлический (Щ1; Щ2) | |
| | | | |
| 10 | КЖИ-РМ1 | Решетка металлическая | |
| | КЖИ-РМ2 | Решетка металлическая | |
| 11 | КЖИ-НУ-1-1 | Насадка торцевого фланца (НУ-1-1; НУ-2-1) | |
| | | | |
| | КЖИ-МНБ | Изделие закладное | |
| 12 | КЖИ-А1 | Анкер | |
| | КЖИ-МСЗ | Деталь соединительная | |
| | | | |



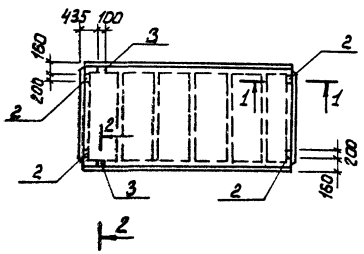
| Формат 300x210 | 70/3 | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-------------------|------|----------------|--|------|---------|
| | | | Документация | | |
| | | 1.423-3 Вып. 0 | Железобетонные колонны прямого сечения для однотельных производственных зданий без стыбовых краев высотой до 36м | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| | 1 | 1.423-3 Вып. 1 | Колонна К54-5 | | |
| | 2 | 1.423-3 Вып. 2 | Изделие закладное М1-19 | 3 | |
| | 3 | 1.423-3 Вып. 2 | Изделие закладное М1-12 | 2 | |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

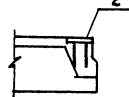
| Марка | Изделия закладные | | | | | |
|----------|-------------------|-------------|--------------|-----------------|--------------|---------------|
| | Прокат марки | | | Арматура класса | | |
| | Ват 3 КЛ2 | ГОСТ | | А II | | Итого: Всего: |
| | | ГОСТ 103-75 | ГОСТ 8509-72 | ГОСТ 5781-75 | ГОСТ 5781-75 | |
| элемента | δ=10 | Л63x5 | Итого: | 12 | | |
| К2 | 9,2 | 4,32 | 13,52 | 3,48 | 3,48 | 17,0 |

1. Знак \diamond нанести на стороне колонны несмываемой краской.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

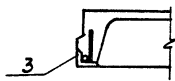
| | | | | | |
|----------|----------------------|----------------|-------------------------|----------------|---------|
| | | ТП 902-2-36983 | | КЖ-К2 | |
| ПРИВЯЗАН | И. КОНТ. КНЯГИНИЧЕВ | Проект | КОЛОННА | СТАЛЬНАЯ МАССА | МАСШТАБ |
| | ПРОВЕР. БЕЛОВА | Проект | | ПП | 1:100 |
| | СТ. ИНЖ. ВОРОНЦОВА | Проект | | ЛМСТ | ЛМСТОВ |
| | РУК. ГР. БЕЛОВА | Проект | | ЦНИИЭП | |
| | ТИП КНЯГИНИЧЕВ | Проект | ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ | | |
| | Г.А. КОНЯК ПРОИЗВЕД. | Проект | Г. МОСКВА | | |
| | НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ | Проект | | | |



Сечение 1-1



Сечение 2-2



| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|-----------------|---|------|------------|
| | | Документацию | | |
| | ГОСТ 22701.0-77 | Иллюж. и расчетные приварочные и монтажные размеры, размеры для покрытия прокладочных элементов | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| 1 | ГОСТ 22701.1-77 | Плита ПГ-2 АДУТ (ПГ-ЗАДУТ) | | |
| 2 | ГОСТ 22701.5-77 | Изделие закладное М8 | 4 | |
| 3 | ГОСТ 22701.5-77 | Изделие закладное М9 | 2 | |

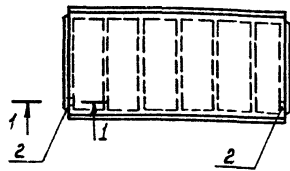
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Итого: Всего: |
|----------------|-------------------|--------------|-----------------|--------------|--------|--------|---------------|
| | Прокат марки | | Арматура класса | | Итого: | Всего: | |
| | ВстЗ КП2 | А III | ГОСТ 5781-75 | | | | |
| | ГОСТ 103-76 | ГОСТ 8509-72 | ГОСТ 5781-75 | ГОСТ 5781-75 | | | |
| | Б=8 | Л70x8 | 10 | 14 | | | |
| П1 | 5,2 | 1,68 | 6,88 | 2,22 | 0,20 | 2,42 | 9,3 |

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

| | | | | | |
|---------------------------------------|--|--------------------|--|--|------------|
| И. КОНТ. Княгинин | | Т. П. 902-2-369.83 | | КЖИ-П4 | |
| ПРОВЕР. БЕЛОВА | | ПЛИТА ПОКРЫТИЯ | | СТАЛ | И. МАСШТАБ |
| СТ. И. НЖ. БИВНЦОВА | | | | РП | 2,65т |
| Р. К. СР. БЕЛОВА | | И. Н. В. М. ? | | Лист 1 из 2 | |
| Г. И. Р. Княгинин | | | | ЦНИИЭП | |
| И. А. КОНСТ. ПРОНИН | | И. Н. В. М. ? | | И. Н. Ж. Е. Д. Н. Г. О. Б. Р. З. А. В. А. Н. К. О. | |
| И. А. О. Т. А. К. В. А. С. Я. И. Н. ? | | | | Г. М. О. С. К. В. А. | |

Сечение 1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

| Марка | Изделия закладные | | Марка | Арматура класса | | Всего |
|----------|-------------------|-----------------|----------|-----------------|-------|-------|
| | Прокат марки | Арматура класса | | А III | А III | |
| Элементы | Всего | Итого | Элементы | Всего | Итого | Всего |
| | 108x76 Ø=8 | Итого | | 108x76 Ø=8 | Итого | |
| п2 | 2,6 | 2,6 | 0,8 | 0,8 | 3,4 | |

| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|-----------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | ГОСТ 22701.0-77 | Платы ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 для покрытия производственных зданий | | |
| | | 1 | ГОСТ 22701.1-77 | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | 2 | ГОСТ 22701.5-77 | Плита ПГ-2А IVT (ПГ-3А IVT) Изделие закладное М8 | 2 | |

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Привязан

ИМВ №:

ТЛ 902-2-36983 КЖИ-П2

Н. КОНОПЦА КНЯГИНИЧЕВ
ПРОБЕР. БЕЛОВА
СТ. ИНЖ. ВОРОНИЦОВА
РЧК. ГР. БЕЛОВА
Г. И. П. КНЯГИНИЧЕВ
ГЛА. КОМП. ПРОМ. И.
НАЧ. ОТА. КРАСАВИН

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ

СТАИЯ | МАССА | МАСШТАБ

РП 2,65т -

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-СБОРОУСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
Г. МОСКВА

7

Сечение 1-1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

| Марка | Изделия закладные | | Марка | Арматура класса | | Всего |
|----------|-------------------|-----------------|----------|-----------------|-------|-------|
| | Прокат марки | Арматура класса | | А III | А III | |
| Элементы | Всего | Итого | Элементы | Всего | Итого | Всего |
| | 108x76 Ø=8 | Итого | | 108x76 Ø=8 | Итого | |
| п3 | 1,68 | 1,68 | 0,82 | 0,82 | 2,50 | |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-36983 АЛБМ III

ИМВ № ПОДА ПОДАРИС ЖДАТА

| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|-----------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | ГОСТ 22701.0-77 | Платы ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 для покрытия производственных зданий | | |
| | | 1 | ГОСТ 22701.1-77 | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | 2 | ГОСТ 22701.5-77 | Плита ПГ-2А IVT (ПГ-3А IVT) Изделие закладное М8 | 2 | |

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Привязан

ИМВ №:

ТЛ 902-2-36983 КЖИ-П3

Н. КОНОПЦА КНЯГИНИЧЕВ
ПРОБЕР. БЕЛОВА
СТ. ИНЖ. ВОРОНИЦОВА
РЧК. ГР. БЕЛОВА
Г. И. П. КНЯГИНИЧЕВ
ГЛА. КОМП. ПРОМ. И.
НАЧ. ОТА. КРАСАВИН

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ

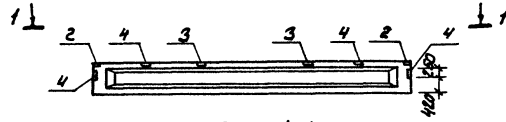
СТАИЯ | МАССА | МАСШТАБ

РП 2,65т -

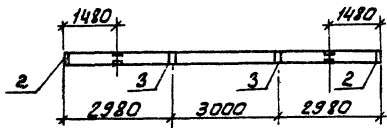
ЛИСТ | ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-СБОРОУСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
Г. МОСКВА

18863-02 8



Вид 1-1



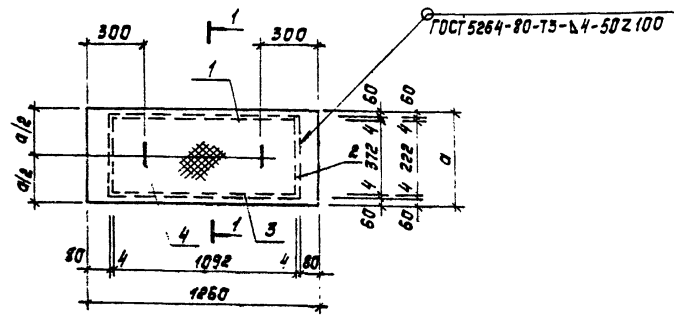
| Формат | Заглав | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечан. |
|--------|--------|------|----------------|---|------|-----------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | 1.462-10 Вып | Железобетонные балки пролетами 6,49 м для покры- тий зданий с плоской крышей | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| 1 | | | 1.462-10 Вып.1 | Балка Б9-4АШ(Б9-5АШ) | | |
| 2 | | | 1.462-10 Вып.2 | Изделие закладное М7 | 2 | |
| 3 | | | 1.462-10 Вып.2 | Изделие закладное М8 | 2 | |
| 4 | | | 1.462-10 Вып.2 | Изделие закладное М10 | 4 | |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

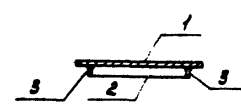
| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Итого: Всего: |
|----------------|-------------------|----------|-------|-----------------|------|--------|---------------|
| | Прокат марки | | | Арматура класса | | | |
| | Вст 3 кл 2 | | Итого | А III | | Итого: | |
| | ГОСТ | ГОСТ | | | ГОСТ | | |
| | 103-76 | | | 10С15781-75 | | | |
| | δ=8 | 190x56x8 | | 10 | | | |
| Б1 | 9.6 | 9.6 | 19.2 | 2.6 | | 2.6 | |
| | | | | | | 21.8 | |

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм. способом металлизации в процессе изготовления.

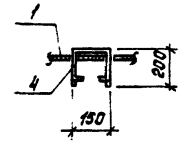
| | | | | | | |
|----------|------------|----------------|-------|---|-------|---------|
| | | ТП 902-2-36989 | | КЖИ-64 | | |
| ПРИВЯЗАН | И. КОНТР. | КНЯГИНУЧЕВ | БАЛКА | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| | ПРОВЕР. | БЕЛОВА | | РП | 2,75Т | 1:100 |
| | СТ. ИЖ. | ВОРОНЦОВА | | ЛИСТ | | ЛИСТОВ |
| | РЧК. ГР. | БЕЛОВА | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА | | |
| | Г. И. П. | КНЯГИНУЧЕВ | | | | |
| | ГА. КОНТР. | ВОРОНИН | | | | |
| ИИВ № | | НАЧ. ОТДЕЛА | | | | |



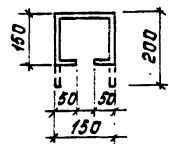
Сечение 1-1



Деталь устройства ручки



Пов. 4



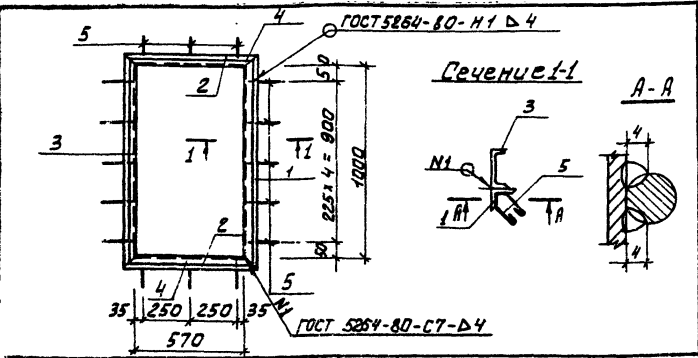
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--------------------------------------|------|------------|
| | | | | Детали | | |
| БУ | | 3 | | Листов. Б-Ч4 ГОСТ 103-76* | | |
| БУ | | 4 | | Полоса ВСТ3 кл2-1 ГОСТ 335-79 Б-Н001 | 2 | |
| | | | | Ф10Л1 ГОСТ 5781-75 Б-650 | 2 | |
| | | | | Переменные винты для крепления | | |
| | | | | ТП 902-2-369.83 КЖИ-Щ1 | | |
| | | | | Детали | | |
| БД | | 1 | | Листов. К-30х1260х350 | | |
| БД | | 2 | | ВСТ3 кл2 ГОСТ 8568-77* | 1 | |
| БД | | 2 | | Листов. Б-Ч4 ГОСТ 103-76* | | |
| | | | | Полоса ВСТ3 кл2-1 ГОСТ 335-79 Б-380 | 2 | |
| | | | | ТП 902-2-369.83 КЖИ-Щ1-01 | | |
| | | | | Детали | | |
| БД | | 1 | | Листов. К-30х1260х350 | | |
| БД | | 2 | | ВСТ3 кл2 ГОСТ 8568-77* | 1 | |
| БД | | 2 | | Листов. Б-Ч4 ГОСТ 103-76* | | |
| | | | | Полоса ВСТ3 кл2-1 ГОСТ 335-79 Б-230 | 2 | |

| Обозначение | Марка | Размер | | Масса |
|------------------------|-------|--------|------|-------|
| | | з | з | |
| ТП 902-2-369.83 КЖИ-Щ1 | Щ1 | 500 | 32,0 | |
| -01 | Щ2 | 350 | 23,4 | |

Металлические изделия окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке.

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| | |
| | |
| ИНВ № | |

| | | ТП 902-2-369.83 | | КЖИ-Щ1 | |
|------------|------------|-------------------------------|--|----------|---------|
| И. КОНСТ. | КНЯГИНИЧЕВ | ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ1; Щ2) | СТАЛЬ | МАССА | МАСШТАБ |
| ПРОБ. | БЕЛОВА | | рп | ср. | — |
| СТ. ИНЖ. | ВОДИНЦОВА | | ТАБЛ. | | |
| Р.КТО | БЕЛОВА | | АНСТ | АНСТОВ-1 | |
| Г.И.П. | КНЯГИНИЧЕВ | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ С. МОСКВА | | |
| ТА. КОНСТ. | ПРОНИН | | | | |
| НАЧ. ОТД. | КОСАВИН | | | | |



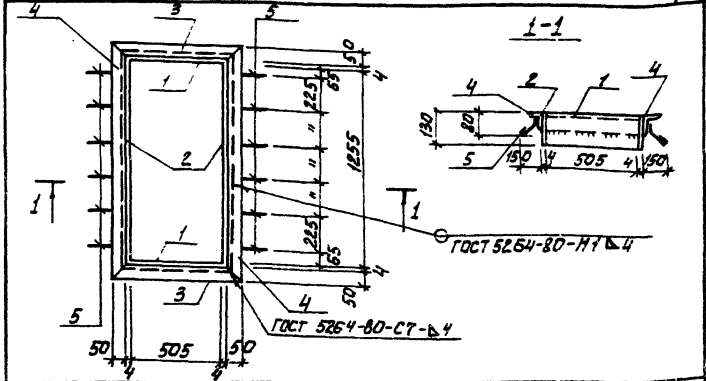
| № п/п | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------------|------|------|-------------|--|------|---------|
| Детали | | | | | | |
| 1 | | | | Профиль Ф 63x63x5 ГОСТ 8504-72 ЛСТ 3 КН-2 ГОСТ 1335-79 С=1126 | 2 | 8,4 кг |
| 2 | | | | Профиль Ф 63x63x5 ГОСТ 8504-72 ЛСТ 3 КН-2 ГОСТ 1335-79 С=596 | 2 | 3,4 кг |
| 3 | | | | Шпатель ЛСТ ГОСТ 8504-72 ЛСТ 3 КН-2 ГОСТ 1335-79 С=1050 | 2 | 7,5 кг |
| 4 | | | | Шпатель ЛСТ ГОСТ 8504-72 ЛСТ 3 КН-2 ГОСТ 1335-79 С=630 | 2 | 5,4 кг |
| 5 | | | | ФБАИ ГОСТ 5781-75 С=540 | 16 | 0,1 кг |

1. Металлические конструкции окрасить масляной краской /ГОСТ 8292-75/ за 2 раза по грунтовке

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| ИИВМ: | | | |

| | | | |
|-----------------------|-----------------------|---|------------|
| ТР 902-2-36983 | | КЖИ-РМ1 | |
| И. КОНТ. КНЯГИНИЧЕВ | И. КОНТ. КНЯГИНИЧЕВ | СТАНДА. МАССА | МАСШТАБ |
| ПОВЕР. БЕЛОВА | ПОВЕР. БЕЛОВА | РП | 47,0 |
| СТ. ИНЖ. БОРОНЦОВА | СТ. ИНЖ. БОРОНЦОВА | ЛИСТ | 1 ЛИСТОВ 1 |
| Р.К. ГР. БЕЛОВА | Р.К. ГР. БЕЛОВА | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗДУШНОГО Г. МОСКВА | |
| Г.И.П. КНЯГИНИЧЕВ | Г.И.П. КНЯГИНИЧЕВ | | |
| И.А. КОСИН. РАФНИН | И.А. КОСИН. РАФНИН | | |
| НАЧ. ОТ. АН. КРАСОВИЧ | НАЧ. ОТ. АН. КРАСОВИЧ | | |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-36983 АЛЬБОМ III

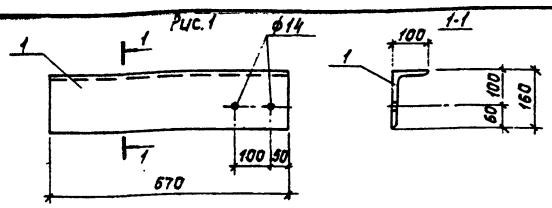


| № п/п | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------------|------|------|-------------|--|------|---------|
| Детали | | | | | | |
| 1 | | | | Профиль Ф 63x63x5 ГОСТ 8504-72 ЛСТ 3 КН-2 ГОСТ 1335-79 С=513 | 2 | 2,1 кг |
| 2 | | | | Профиль Ф 63x63x5 ГОСТ 8504-72 ЛСТ 3 КН-2 ГОСТ 1335-79 С=1255 | 2 | 5,1 кг |
| 3 | | | | Профиль Ф 63x63x5 ГОСТ 8504-72 ЛСТ 3 КН-2 ГОСТ 1335-79 С=813 | 2 | 2,3 кг |
| 4 | | | | Профиль Ф 63x63x5 ГОСТ 8504-72 ЛСТ 3 КН-2 ГОСТ 1335-79 С=1385 | 2 | 5,1 кг |
| 5 | | | | ФБАИ ГОСТ 5781-75 С=200 | 12 | 0,04 кг |

1. Металлические конструкции окрасить масляной краской /ГОСТ 8292-75/ за 2 раза по грунтовке.

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| ИИВМ: | | | |

| | | | |
|-----------------------|-----------------------|---|------------|
| ТР 902-2-36983 | | КЖИ-РМ2 | |
| И. КОНТ. КНЯГИНИЧЕВ | И. КОНТ. КНЯГИНИЧЕВ | СТАНДА. МАССА | МАСШТАБ |
| ПОВЕР. БЕЛОВА | ПОВЕР. БЕЛОВА | РП | 29,7кг |
| СТ. ИНЖ. БОРОНЦОВА | СТ. ИНЖ. БОРОНЦОВА | ЛИСТ | 1 ЛИСТОВ 1 |
| Р.К. ГР. БЕЛОВА | Р.К. ГР. БЕЛОВА | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗДУШНОГО Г. МОСКВА | |
| Г.И.П. КНЯГИНИЧЕВ | Г.И.П. КНЯГИНИЧЕВ | | |
| И.А. КОСИН. РАФНИН | И.А. КОСИН. РАФНИН | | |
| НАЧ. ОТ. АН. КРАСОВИЧ | НАЧ. ОТ. АН. КРАСОВИЧ | | |



| Обозначение | Марка | Рис. | Масса |
|----------------------------|--------|---------------|-------|
| ТП 902-2-369.83 КФН-НУ-1-1 | НУ-1-1 | 1 | 133 |
| -01 | НУ-2-1 | обратно Рис.1 | 133 |

Металлическое изделие должно быть оцинковано слоем 180 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

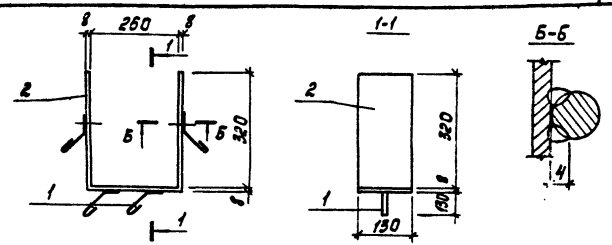
| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| ИВ № | |

ТП 902-2-369.83 КФН-НУ-1-1

| | | |
|--------------------|---|-------------------------|
| Н.КОНТ. КНЯГИНИЧЕВ | НАСАДКА ТОРЦЕВАЯ | СТАЛЬ И МАССА (МАСШТАБ) |
| ПРОБ. БЕЛОВА | ФАХВЕРКА (НУ-1-1; НУ-2-1) | ЭП 23 — |
| СТ.ИМН. ВОРОНЦОВА | | |
| РЧ.Г.Д. БЕЛОВА | | ЛМСТ ЛМСТОВ 1 |
| Г.И.П. КНЯГИНИЧЕВ | | НИИЭП |
| Г.А.КОНСТ. ЛЮБИЛИН | Л.Д.ОКОН.И.О.А. 6-160*100-10 ГОСТ 8570-72 | ИМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ |
| НАЧ.ОЦ. КРАСАВИН | 5079 КРП-1 ГОСТ 535-79 | МОСКВА |

Формат И

Альбом И
Типовой проект 902-2-369.83



| Формат | ИВ № | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|-----------------------------------|------|------------|
| | | | | Детали | | |
| | 1 | | | Ф БАГ ГОСТ 5781-75 2-260 | 4 | 0,06 кг |
| | 2 | | | Полка Б-2 ВЛ 30 ГОСТ 103-76 2-260 | 1 | 7,12 кг |

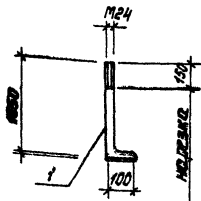
Металлические конструкции окрашиваются масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по грунтовке.

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| ИВ № | |

ТП 902-2-369.83 КФН-МН6

| | | |
|--------------------|-------------------|-------------------------|
| Н.КОНТ. КНЯГИНИЧЕВ | ИЗДЕЛИЕ ЗАКААННОЕ | СТАЛЬ И МАССА (МАСШТАБ) |
| ПРОБ. БЕЛОВА | МН6 | ЭП 79 736 — |
| СТ.ИМН. ВОРОНЦОВА | | |
| РЧ.Г.Д. БЕЛОВА | | ЛМСТ ЛМСТОВ 1 |
| Г.И.П. КНЯГИНИЧЕВ | | НИИЭП |
| Г.А.КОНСТ. ЛЮБИЛИН | | ИМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ |
| НАЧ.ОЦ. КРАСАВИН | | МОСКВА |

Копировал: ЮРЕЦКАЯ 18263-02 12 Формат И



| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| ИНВ.№ | | | |

ТП 902-2-369.83

КНИ-А1

Анкер А-1

СТАЛЬ | МАССА | МАСШТАБ

РП 4,1 —

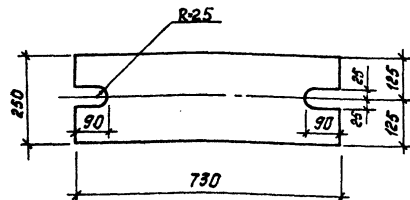
Лист 1 | Листов 1

ЦНИЭП
инженерного оборудования
г. Москва

Круг В-24 ГОСТ 2596-71*
ВСТ 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79

Формат И

| | | |
|--------------|------------|-------------------|
| И. КОТЛОВ | КНЯГИНИЧЕВ | <i>Княгиничев</i> |
| ПРОЗ. | БЕЛОВА | <i>Белова</i> |
| С. ИЖИ | ВОРОНИЦОВА | <i>Воронцова</i> |
| УЧ. РАБ. | БЕЛОВА | <i>Белова</i> |
| Г. П. Р. | КНЯГИНИЧЕВ | <i>Княгиничев</i> |
| С. КОМ. РАБ. | КОСЫН | <i>Косын</i> |
| НАЧ. ЦА | КРАСАВИН | <i>Красавин</i> |



| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| ИНВ.№ | | | |

ТП 902-2-369.83

КНИ-МС3

Деталь соединительная
МС3

СТАЛЬ | МАССА | МАСШТАБ

РП 28,7 1:10

Лист 1 | Листов 1

ЦНИЭП
инженерного оборудования
г. Москва

Б-ПМ2В ГОСТ 19903-74*
ВСТ 3 кл 2-1 ГОСТ 14637-79

| | | |
|--------------|------------|-------------------|
| И. КОТЛОВ | КНЯГИНИЧЕВ | <i>Княгиничев</i> |
| ПРОЗ. | БЕЛОВА | <i>Белова</i> |
| С. ИЖИ | ВОРОНИЦОВА | <i>Воронцова</i> |
| УЧ. РАБ. | БЕЛОВА | <i>Белова</i> |
| Г. П. Р. | КНЯГИНИЧЕВ | <i>Княгиничев</i> |
| С. КОМ. РАБ. | КОСЫН | <i>Косын</i> |
| НАЧ. ЦА | КРАСАВИН | <i>Красавин</i> |

Копировал: Корцекая 18863-02 (13)

Формат И

Альбом И

Типовый проект 902-2-369.83

ИЗДЕЛИЕ ПОДЛЕЖИТ ПОКРАСКЕ И ЗАЩИТЕ ОТ КОРРОЗИИ

Деталь соединительную окрасить
масляной краской (ГОСТ 695-77)
за 2 раза по грунтовке.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОЯ СССР

Москва, А-465, Сивковская ул., 22

Склад в Москве $\frac{X}{11538}$ 118³ г.
Тираж 500 экз.