

ГОСКОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
ЦНИИЭП жилища

**СЕРИЯ 86**

КИРЛИЧНЫЕ ЖИЛЬЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10

# **ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ**

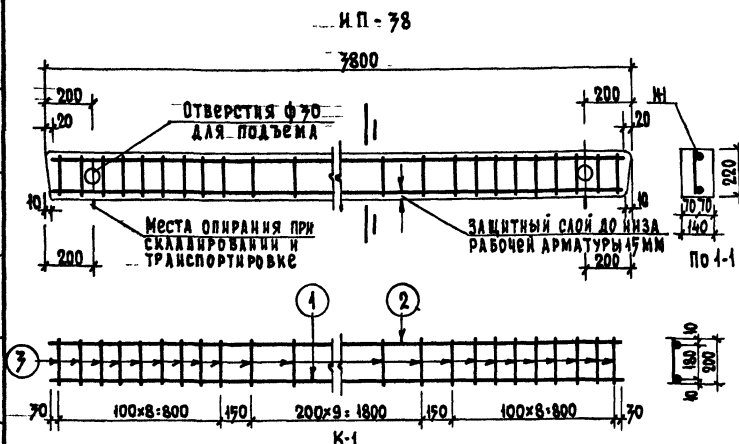
РАЗДЕЛ 10.1-1

БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

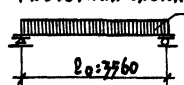
**11011-03**

ЦЕНА 0-51





### РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



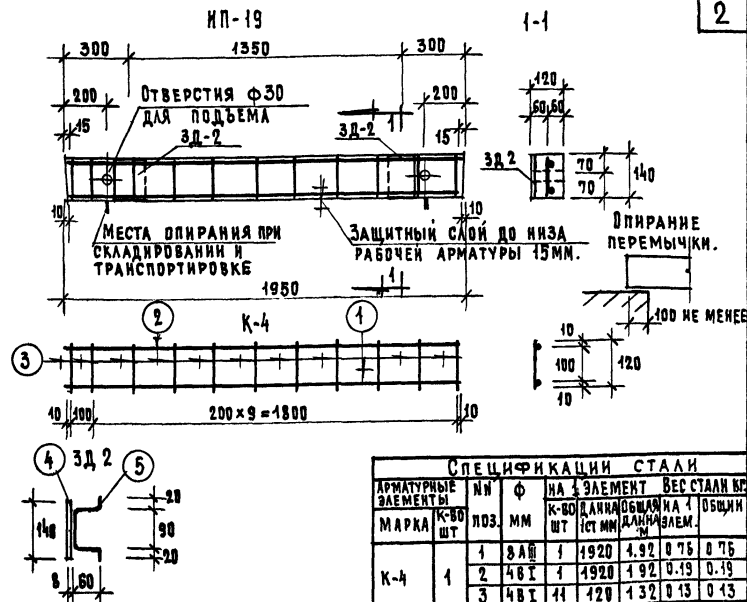
### Примечания

4. На верхней грани каждой перемычки несмываемой краской поставить индекс „В" (верх)
2. Поверхности перемычек должны быть ровными, гладкими. Нижние и боковые грани должны быть подготовлены под окраску

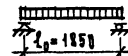
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТААН									
АРМАТУРНИ ЗАРЕЗУМ		NN	Ф	НА ЗАРЕЗУМ		ВЕС СТААН			
МАРКА	К-ВО МТ	ПОЗ	ММ	К-ВО МТ	СТААН ММ	НА ПОЗ	ОБЩИ		
Н-1	1	1	44 А В	1	3760	3.76	4.55	4.55	
		2	8 В 1	1	3760	3.76	1.49	1.49	
		3	8 В 1	28	200	5.6	2.21	2.21	
						ИТОГО:			
						8.25			

ВЫБОРКА СТААН			
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	14А	8ВТ
ДЛИНА	М	7,76	9,36
ВЕС	КГ	4,95	3,70
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R <sub>a</sub>	МПа	4000	4500
Н ГОСТ АРМАТУРЫ		Г781-61	Г782-53

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИЯ		
ВЕС ИЗДАНИЯ	КГ	287
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,47
ВЕС СТАЛИ	КГ	2,95
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	10,5
МАРКА БЕТОНА		200



### РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Нагрузки, включающие собственный вес перемычки.

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО  
НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 300 КГ/П.М  
НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 275 КГ/П.М

НАГРУЗКА ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА — 275 кг/п.м  
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ — 3.0 мм

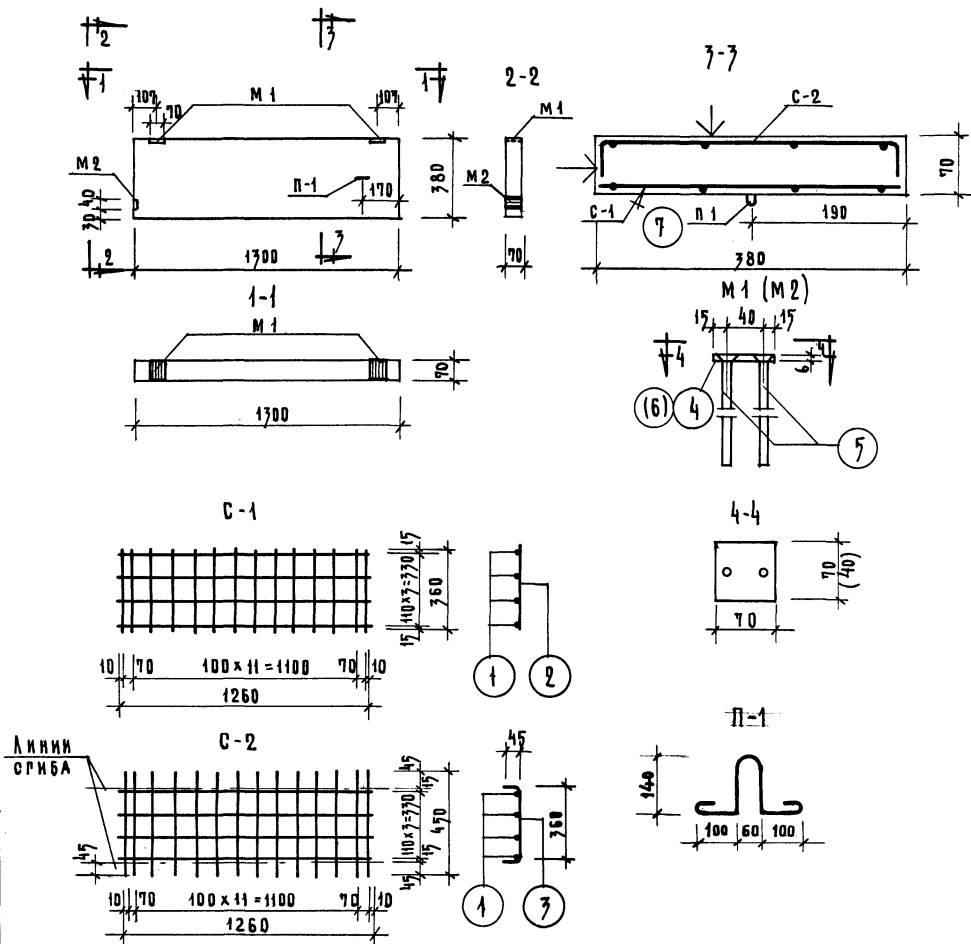
СПЕЦИФИКАЦИИ СТАЛИ							
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МН	Ф	НА ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ В		ОБЩИИ
МАРКА	К-В ШТ	ПОД.	ММ	К-В ШТ	1 СМ	1 ЭЛЕМ.	
К-4	1	1	8 АИ	1	1920	1.92	0.76
		2	4 В1	1	1920	1.92	0.19
		3	4 В1	1	120	1.32	0.13
ЗД-2	2	4	10 АИ	1	140	0.14	1.23
		5	6 А1	1	250	0.25	0.06
ИТОГО:							3.65

ВЫБОРКА СТАЛИ					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	MM	8AII	8AII	48I	-100
ДЛИНА	M	1 92	0 23	3 24	0 14
ВЕС	KG	0 76	0 12	0 32	2 46
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ $R_d$	KG/CM <sup>2</sup>	4000	2400	5500	—
ГОСТА АРМАТУРЫ		5781-61	6572	5781	—

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг 85,0
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³ 0,033
ВЕС СТАЛИ	кг 3,66
РАСХОД СТАЛИ НА 1м² БЕТ	кг 110,9
МАРКА БЕТОНА.	200







СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ										
МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	№ П/П	К-ВО ШТ.	СТ.	Ф. ММ.	НА 1 ЭЛЕМЕНТ			ВЕС СТАЛИ КР.	ОБЩИЙ ВЕС КР.
						К-ВО ШТ.	ДЛИНА СТ. ММ.	ОБЩАЯ ДЛИНА ММ.		
СП-1	С-1	1	1	581	4	1260	5.04	0.78	4.97	
			2	581	14	760	5.04	0.78		
	С-2	1	1	581	4	1260	5.04	0.78		
			3	581	14	450	6.30	0.97		
	М1	2	4	1061	1	70	0.07	0.50		
			5	10A1	2	200	0.40	0.50		
	М2	1	5	10A1	2	200	0.40	0.25		
			6	406	1	70	0.07	0.13		
	П1	2	7	6A1	1	640	0.64	0.28		

ВЫБОРКА СТАЛИ.				
	СП 1			
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ.	Ф 75 I	Ф 6 A I	Ф 10 A I	Ф 10 B I
ДЛИНА М.	21.42	1.28	1.20	0.21
ВЕС КГ.	3.31	0.28	0.75	0.63
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ $R_{aH} - \text{кг/см}^2$	5500	2400	2400	—
Н ГОСТ'А АРМАТУРЫ.	6927-57	5784-61	103-57	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	75
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.03
ВЕС СТАЛИ	КГ	4.97
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	165.6
МАРКА БЕТОНА.		300

### П Р И М Е Ч А Н И Я.

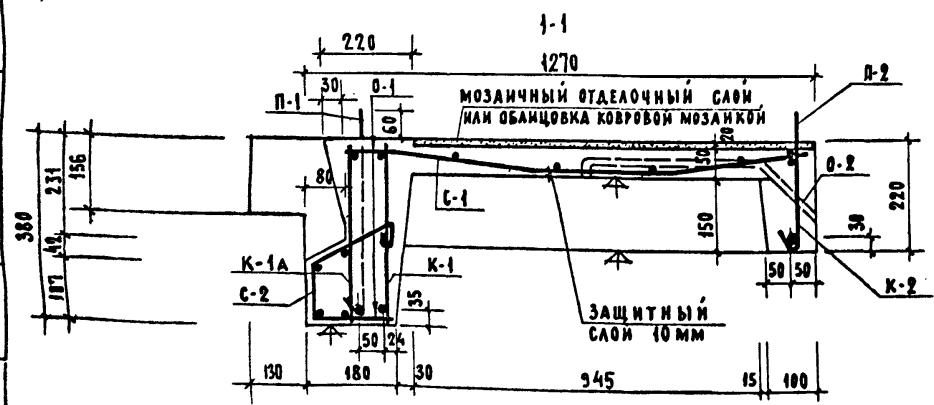
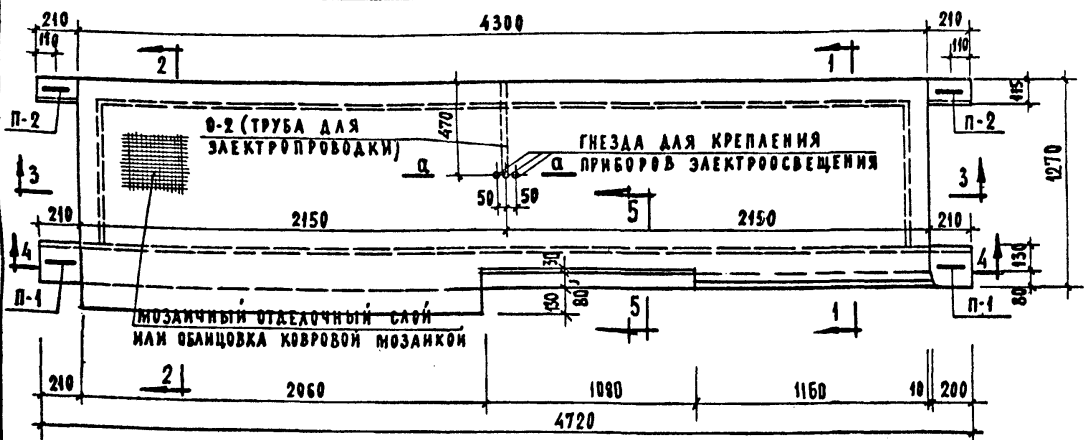
1. Плоскости, отмеченные знаком  $\psi$ , должны быть гладкими.

1969

СТУПЕНЬ СП-1.

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10.1-1	5



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ									
СЕЧЕНИЕ	ММ	Φ20AII	ПЕТАН П-1; П-2 Φ12AII Φ10AII		Φ10AI	Φ6AI	Φ5BI	Φ4BI	ТРУБА Φ 1/2"
ДЛИНА	М	14.13	2.06	1.38	20.30	30.35	72.0	50.08	0.77
ВЕС	КГ	34.89	1.82	0.86	12.55	7.44	10.80	4.96	0.96
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R <sub>yk</sub>	КГ СМ <sup>2</sup>	3000	2400				5500		
	ГОСТ		5781-61				6727-53		3862-62

ВЗЯТИ ЛИСТА 6

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
ВЕС (С УЧЕТОМ МОЗАИЧНОГО СЛОЯ)		КГ	1933
ОБЪЕМ	БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.650
	МОЗАИЧНОГО СЛОЯ	М <sup>3</sup>	0.123
РАСХОД СТАЛИ	ВСЕГО	КГ	74.28
	НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	114.20
МАРКА БЕТОНА			200

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА АРМАТУРНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ. НА ИЗДЕЛИЕ	ВЕС СТАЛИ, КГ		ЛИСТА РАБ. ЧЕРТЕЖА АЛЬБОМА
		НА 1 ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ	
К-1	2	17.58	17.58	ЛИСТ 9
К-2	1	16.20	16.20	
К-3	2	1.54	3.08	
С-1	1	9.72	9.72	ЛИСТ 10
С-2	1	1.27	1.27	ЛИСТ 9
С-3	1	1.99	1.99	
С-4	1	1.59	1.59	
О-1	40	0.02	0.80	ЛИСТ 10
О-2	1	0.96	0.96	
П-1	2	0.91	1.82	
П-2	2	0.43	0.86	ЛИСТ 10
К-1А	1	17.58	17.58	
С-3А	1	0.83	0.83	ЛИСТ 9
		ВСЕГО	74.28	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Плоскости, отмеченные знаком Ф, должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
2. Разрезы 5-5; 2-2; 3-3; 4-4, сечение α-α и расчетную схему площадки см. лист 7.
3. Крюки подъемных петель П-1, П-2 завести за нижние продольные стержни каркасов К-1, К-2, К-1А и приварить или привязать к ним.
4. Каркасы и сетки см. листы 9, 10.
5. Изготовление сеток производится контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями СН 393-69.

ЖЕЛЕНЦ

ПРОЕКТ

ПРОЕКТИРОВЩИК: ПОДПИСАЛ: ПРОВЕРИЛ: ЧАША

УК. ОТ. 10

П. ИЖ. ОТ. 10

П. ИЖ. ПР. 10

П. АРХ. ПР. 10

1969

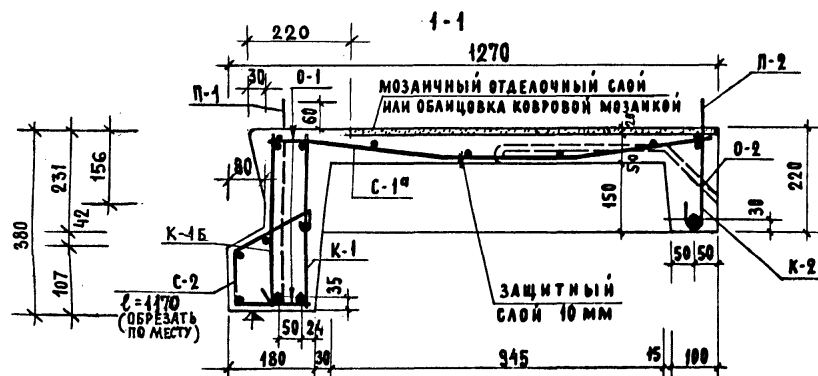
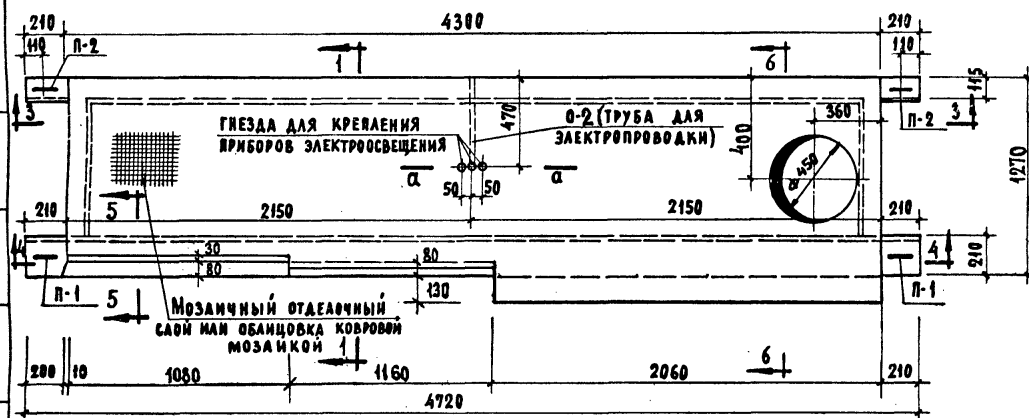
ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА ИЛП 43-12

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10, 1-1  
ЛИСТ  
6И







ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ								
СЕЧЕНИЕ	ММ	Φ20АІ	ПЕЧАТ П-1; П-2 Φ12АІ Φ10АІ	Φ10АІ	Φ6АІ	Φ58І	Φ48І	ГРУБА Φ1/2"
ДЛИНА	М	14.13	2.06	1.38	20.30	30.35	72.26	50.08
ВЕС	КГ	34.89	1.82	0.86	12.55	7.44	11.06	4.96
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R <sub>к</sub>	КГ CM <sup>2</sup>	3000	2400			5500		
ГОСТ	CM <sup>2</sup>	5781-61					6727-53	3262-62

**ВЗАМЕН ЛИСТА 8**


### ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

БЕС (С УЧЕТОМ МОЗАИЧНОГО СЛОЯ)		КГ	1905
ОБЪЕМ	БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.642
	МОЗАИЧНОГО СЛОЯ	М <sup>3</sup>	0.120
РАСХОД СТАЛИ	ВСЕГО	КГ	7454
	НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	116.1
МАРКА БЕТОНА			200

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА АРМАТУРНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ. НА ИЗДАНИЕ	ВЕС СТАЛИ КГ		N ЛИСТА РАБ. ЧЕРТЕЖА АЛЬБОМА
		НА 1 ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ	
К-1	1	17.58	17.58	ЛИСТ 9
К-2	1	16.20	16.20	
К-3	2	1.54	3.08	
С-1 <sup>а</sup>	1	9.98	9.98	ЛИСТ 10
С-2 <sup>а</sup>	1	1.27	1.27	ЛИСТ 9
С-3	1	1.99	1.99	
С-4	1	1.59	1.59	
О-1	40	0.02	0.80	
О-2	1	0.96	0.96	ЛИСТ 10
П-1	2	0.91	1.82	
П-2	2	0.43	0.86	
К-1 <sup>б</sup>	1	17.58	17.58	ЛИСТ 10
С-2	1	0.83	0.83	ЛИСТ 9
		ВСЕГО	74.54	

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ПЛОСКОСТИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ , ДОЛЖНЫ БЫТЬ ГЛАДКИМИ, ПОДГОТОВЛЕННЫМИ ПОД ПОКРАСКУ.
2. РАЗРЕЗЫ 3-3, 4-4, 5-5, СЕЧЕНИЕ  $\alpha$ - $\alpha$  И РАСЧЕТНУЮ СХЕМУ ПЛОЩАДКИ СМ. ЛИСТ - 7.
3. РАЗРЕЗ 6-6 СМ. ЛИСТ 10.
4. КРЮКИ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ П-1, П-2 ЗАВЕСТИ ЗА НИЖНИЕ ПРОДОЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ КАРКАСОВ К-1, К-2, К-1Б И ПРИВАРИТЬ ИЛИ ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.
5. КАРКАСЫ И СЕТКИ СМ. ЛИСТЫ 9, 10.

ЖИЛИЩА  
ПЕНСИОНАТ

1969

ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА ИЛП 43-12-1

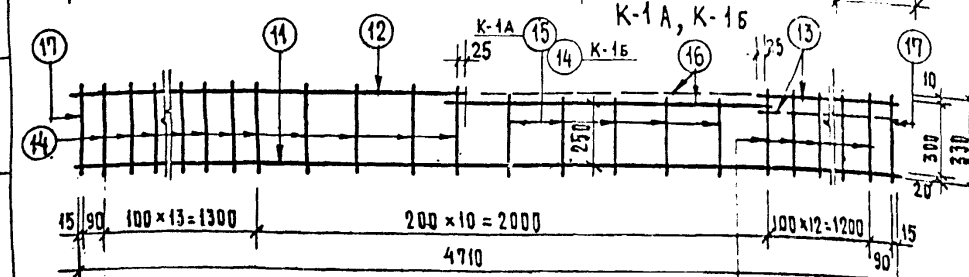
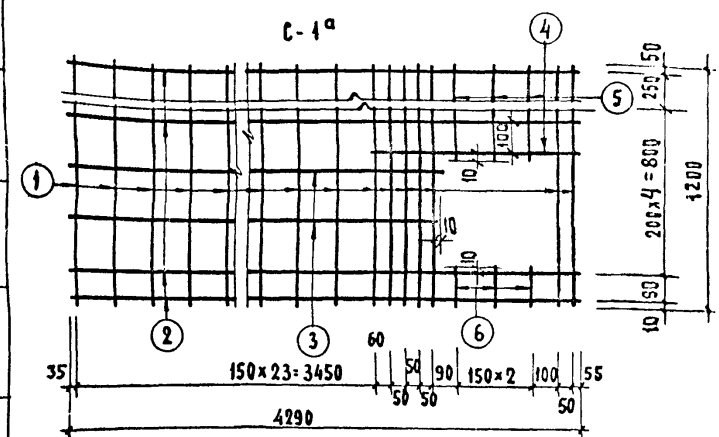
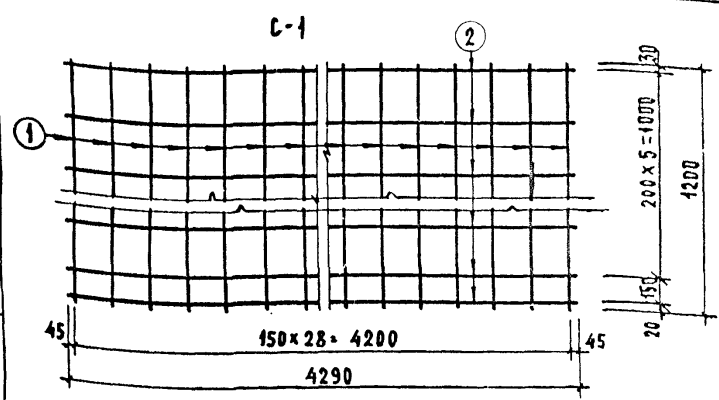
СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-1

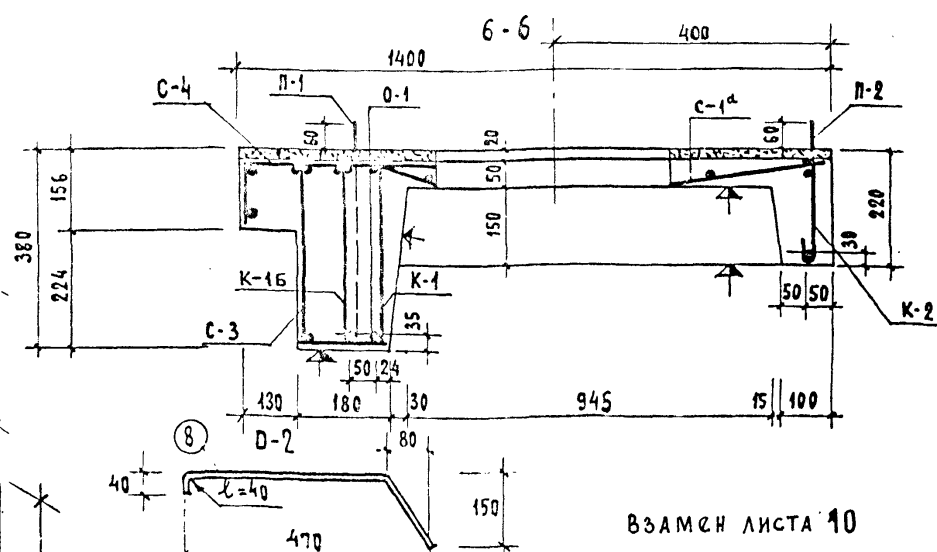
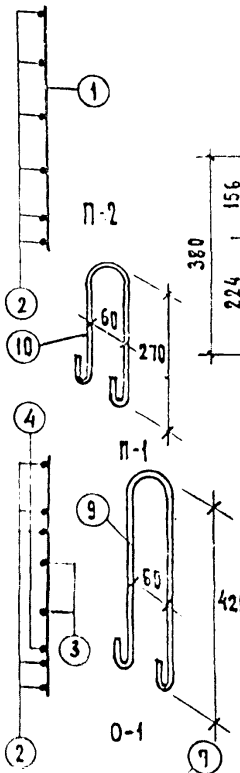
ЛНСТ  
8W



ДУК. ОТ. 10  
 ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.  
 ГЛАВ. АРХ. ПР.  
 ЖИЛИЩА  
 ЦЕННИК



ПРИМЕЧАНИЯ. 1. Для каркаса К-1Б положение  
 поз. 13 и 16 показано пунктиром,  
 а количество поз. 14 и 15 в спецификациях дано в скобках.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ					
МАРКА АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	НН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
С-1	1	Ф5ВІ	29	1200	34.8
	2	Ф5ВІ	7	4290	30.0
С-1а	1	Ф5ВІ	30	1200	36.0
	2	Ф5ВІ	5	4290	21.45
	3	Ф5ВІ	2	3705	6.15
	4	Ф5ВІ	1	780	0.78
	5	Ф5ВІ	3	610	1.83
	6	Ф5ВІ	3	410	0.83
О-1	7	Ф6АІ	1	90	0.09
О-2	8	ТРУБА Ф/2	1	600	0.77
ОТДЕЛЬНЫЕ ПЕТАИ	П-1	Ф12АІ	1	1030	1.03
	П-2	Ф10АІ	1	690	0.69
К-1А К-1Б	11	Ф20АІ	1	4710	4.71
	12	Ф10АІ	1	2230	2.23
	13	Ф10АІ	1	1330	1.33
	14	Ф6АІ	31 (23)	330	10.23
	15	Ф6АІ	5 (13)	280	1.40
	16	Ф10АІ	1	1240	1.24
	17	Ф10АІ	2	330	0.66

ВЫБОРКА СТАЛИ			
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ВЕС НА МАРКУ КГ
Ф5ВІ	64.8	9.72	9.72
Ф5ВІ	66.54	9.98	9.98
Ф6АІ	0.09	0.02	0.02
ТРУБА Ф/2	0.77	0.96	0.96
Ф12АІ	1.03	0.91	0.91
Ф10АІ	0.69	0.43	0.43
Ф20АІ	4.71	11.53	11.53
Ф10АІ	5.46	3.39	3.39
Ф6АІ	11.53	2.56	2.56

1969

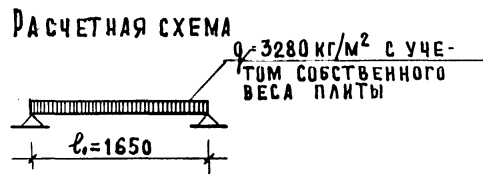
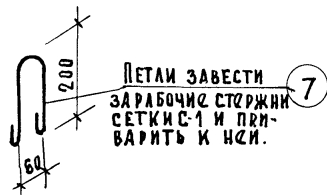
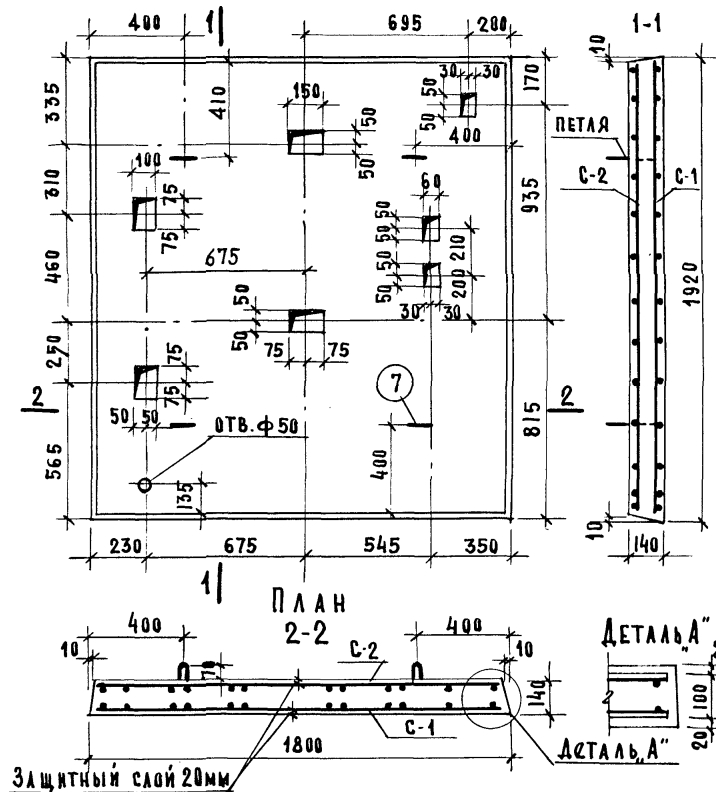
ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА ИЛП 43-12-1. СЕТКИ.

СЕРИЯ 86

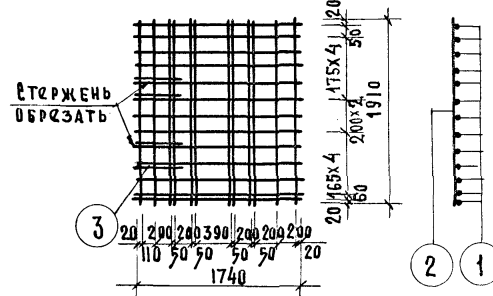
ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.1-1

ЛИСТ 10И

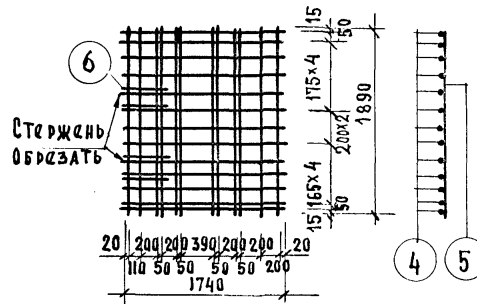
РУК. ОТД.	ИЗДАВ.	РАЗРАБОТ.	ШЕБЕКО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.
П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.
П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.
П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.
П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.
П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.
П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.
П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.
П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.	П. И. М. Ж. ОТД.



Нижняя сетка С-1



Верхняя сетка С-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ						
АРМАТУРНЫЕ ЗАМЕН	ММ	Ф	НА ИЗДЕЛ	ВЕС		
ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ
ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ
С1	1	12АII	13	1740	22.62	20.09
	2	58I	12	1910	22.92	3.53
	3	12АII	4	400	1.6	1.42
С2	1	48I	13	1740	22.62	2.22
	5	48I	12	1890	22.68	2.25
	6	48I	4	400	1.6	0.16
ПЕТА	4	7	10АI	1	580	0.58
ИТОГО:						31.12
ВЫБОРКА СТАЛИ						
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ.	12АII	58I	48I	10АI		
ДЛИНА	М	4554	2292	4690	2.32	
ВЕС	КГ	21.51	3.53	4.63	1.45	
НОРМАТИВ. СОПРОТ. АРМАТУРЫ R <sub>a</sub> КГ/СМ²	300	3500	2400			
Н ГОСТ АРМАТУРЫ	5781-61	6727-53	5781-61			

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	1195
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.478
ВЕС СТАЛИ	КГ	31.12
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М³ БЕТОНА	КГ	65
МАРКА БЕТОНА		200

1969

Плита перекрытия над шахтой лифта ИЛ-1.

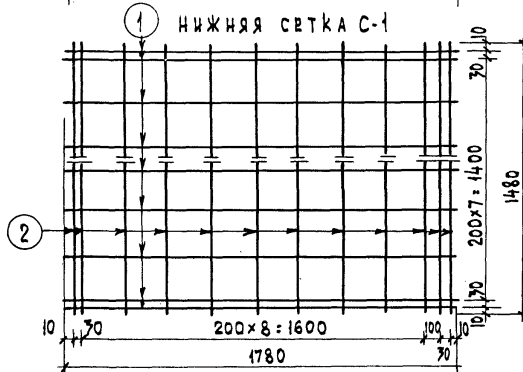
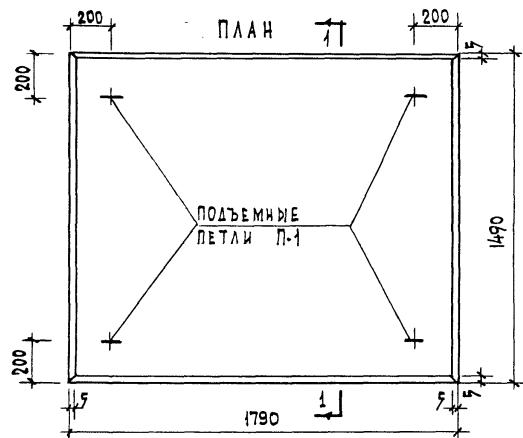
СЕРИЯ  
86

часть 10  
раздел 10.1-1

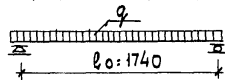
лист

11

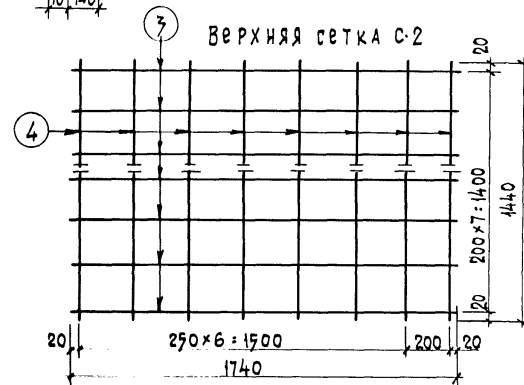
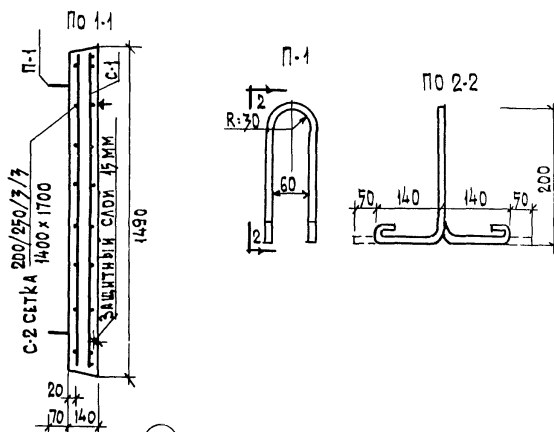
ЖИЛИЖ  
ПЕННИТ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



НАГРУЗКИ (включая собственный вес плиты):	
РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ-	850 кг/м <sup>2</sup>
НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА	- 720 "
НАГРУЗКА ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:	
ДЛИТЕЛЬНОДЕЙСТВУЮЩАЯ	- 420 "
КРАТКОВРЕМЕННОДЕЙСТВУЮЩАЯ	- 300 "

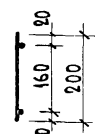
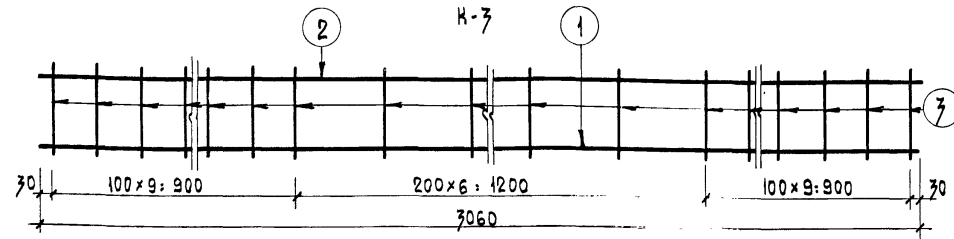
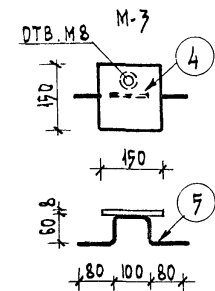
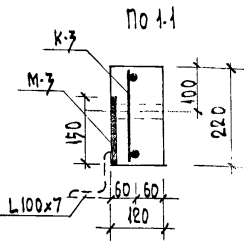
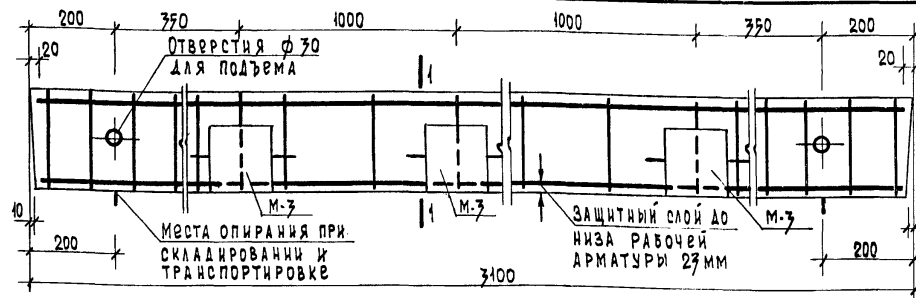


П Р И М Е Ч А Н И Я:

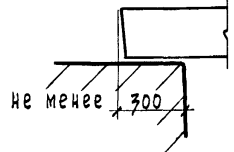
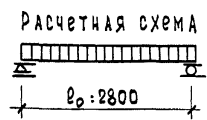
4. На верхней грани плиты несмываемой краской или выдавливающим поставить отличительный знак „В" (верх)
2. Плоскость, отмеченная знаком ▲, должна быть гладкой, подготовленной под покраску.
3. Подъемные петли п-1 завести за нижние стержни сетки с-1 и привязать к ним.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				12			
ВЕС		Т	0,928				
ОБЪЕМ БЕТОНА		М³	0,371				
РАСХОД СТАЛИ	ВСЕГО	КГ	8,14				
	НА 1 М² ИЗДЕЛИЯ	КГ	3,05				
	НА 1 М³ ИЗДЕЛИЯ	КГ	22,00				
МАРКА БЕТОНА		—	200				
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ							
МАРКИ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ					
		1 ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ				
С-1	1	5,47	5,47				
С-2 $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 1700}$	1	1,39	1,39				
П-1	4	0,32	1,28				
		ИТОГО	8,14				
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	НН ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЩ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩ
С-1	1	Ф5ВІ	1780	10	17,80	2,74	5,47
	2	Ф5ВІ	1480	12	17,76	2,73	
С-2	3	Ф3ВІ	1740	8	13,92	0,76	1,39
	4	Ф3ВІ	1440	8	11,52	0,63	
П-1		Ф8АІ	820	4	3,28	0,32	1,28
ВЫБОРКА СТАЛИ							
СТАЛЬ		Ф5ВІ		Ф3ВІ		Ф8АІ	
ДЛИНА	М	35,56		29,44		3,28	
ВЕС	КГ	5,47		1,39		1,28	
R <sub>н</sub> а	КГ/СМ²	5500				2400	
ГОСТ		6727-53				5781-61	
СЕРИЯ				ЧАСТЬ 10		ЛИСТ	
86				РАЗДЕЛ 10.1-1		12	





Опирающие перемычки



П р и м е ч а н и я:

1. На верхней грани каждой перемычки несъемной опалубкой поставить индекс „В“ (верх).
2. Поверхности перемычек должны быть ровными, гладкими. Нижние и боковые грани должны быть подготовлены под окраску.
3. Испытания производить по типу перемычки БУ 30а.
4. Перемычка выполняется в опалубке брусковой перемычки Б-31 серии 1.179-1, выпуск 1, лист 8.
5. При выполнении лицевой кладки фасадов с брусковыми ж/б перемычками закладные детали М-3 при привязке исключать.

Нагрузки, включающие собственный вес перемычки:  
 Расчетная нагрузка по несущей способности — 1500 кг/м  
 Нормативная нагрузка — 1310 кг/м  
 Нагрузки при расчете прогиба:  
 длительно действующая — 1100 кг/м  
 кратковременно действующая — 210 кг/м  
 Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки — 1 мм

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ									
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		N N°	Φ ММ	НАИЗВ. ЭЛЕМЕНТ			ВЕС СТАЛИ КГ		
МАРКА	К-80 ШТ			К-80 ШТ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА ПОСЫЛК	ОБЩАЯ	
К-3	1	1	20АII	1	3060	3.06	7.76	7.76	
		2	12АI	1	3060	3.26	2.72	2.72	
		3	8АI	25	200	5.00	1.98	1.98	
М-3	3	4	150x8	1	150	0.15	1.41	4.23	
		5	8АI	1	400	0.40	0.16	0.48	
ИТОГО:								16.97	

ВЫБОРКА СТАЛИ						
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	150x8	20АII	12АI	8АI	
ДЛИНА	М	0.45	3.06	3.06	6.20	
ВЕС	КГ	4.23	7.76	2.72	2.46	
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АР-РВ R <sub>ср</sub>	КГ/СМ		4000	2400		
Н ГОСТ А АРМАТУРЫ					5781-61	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	205
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.082
ВЕС СТАЛИ	КГ	16.97
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	207.0
МАРКА БЕТОНА		200

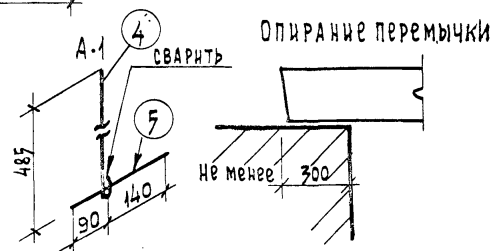
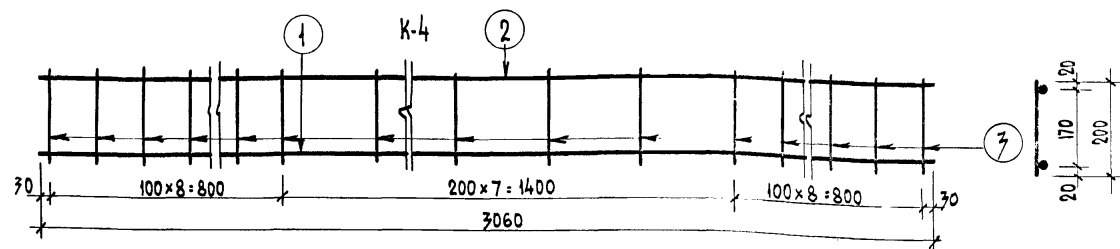
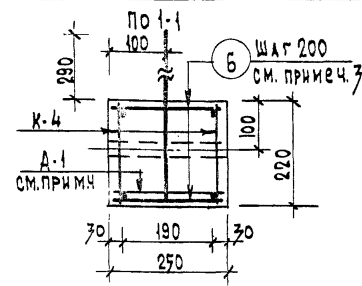
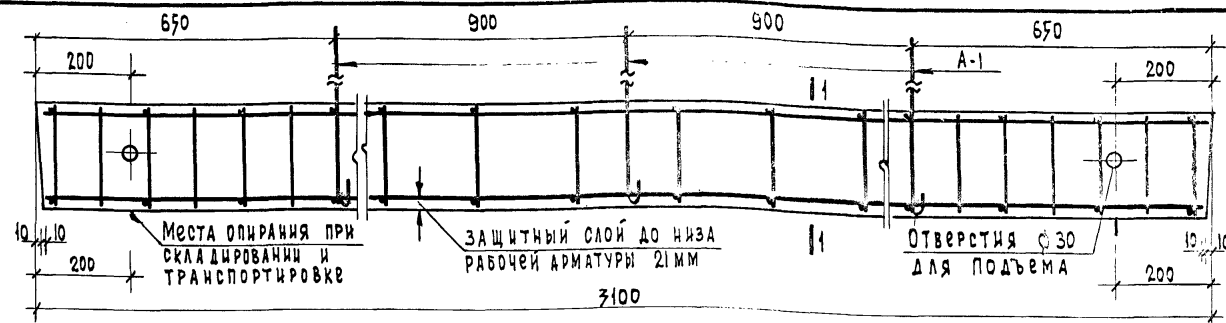
1969

БРУСКОВАЯ УСИЛЕННАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУ 31-1

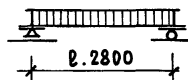
серия 86

часть 10  
раздел 10.1-1

лист 14



### РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Нагрузки, включающие собственный вес перемычки:

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ

СПОСОБНОСТИ — 2800 кг/лм

### НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА

— 2430 кг/мм

Нагрузка при расчете прогиба:

длительно действующая — 2010 кг/мм

КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 420 кг/м

Расчетный прогиб с учетом

длительного действия нагрузки —  $\frac{1}{244} \text{ с.}$

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
АРМАТУРНЫЕ ЗАСМЕТЫ:		№	Ø	№ 1 элемент	Вес стали кг		
МАРКА	К-ВО шт	Поз	мм	К-ВО шт	длина стержня мм	на элемент м	общий
К-4	2	1	16 АШ	1	3060	3.06	9.66
		2	6 ВШ	1	3060	3.06	1.76
		3	6 ВШ	24	200	4.80	2.14
А-1	3	4	16 АШ	1	605	0.61	2.88
		5	10 АШ	1	230	0.23	0.42
отдельные стержни		6	6 ВШ	32	230	7.36	1.63
Итого:							18.09

ВЫБОРКА СТАЛИ					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	16АІІ	16АІ	10АІ	6ВІ
ДЛИНА	М	6.12	1.83	0.69	23.08
ВЕС	КГ	9.66	2.88	0.42	5.13
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ $R_{ak}$	КГ/СМ <sup>2</sup>	4000	2400		4500
Н ГОСТА АРМАТУРЫ		5781-61			6127-53

ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	425
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.170
ВЕС СТАЛИ	КГ	18.09
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	106.4
МАРКА БЕТОНА		200

П р и м е ч а н и я:

1. На верхней грани каждой перемычки несмываемой краской поставить индекс „В" (верх)
2. Поверхности перемычек должны быть ровными, гладкими. Нижние и боковые грани должны быть подготовлены под окраску
3. Горизонтальные поперечные стержни приварить точечной сваркой к продольным стержням каркасов.
4. Анкерные стержни 5 привязать к продольным стержням каркасов
5. Указания по антикоррозионной защите анкеров А-1 см. в поясн. записке серии 4,139-1 выпуск 1.

1971

БРУСКОВАЯ УСИЛЕННАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУЗ1-2

СЕРИЯ  
86

часть 40
Раздел 101

Лист  
15