

ГОСКОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

СЕРИЯ 86

КИРЛИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.1-1

БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

11011-03
ЦВНА О-51

СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

PAS4E1 10.1-1

БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СОДЕРЖАНИЕ

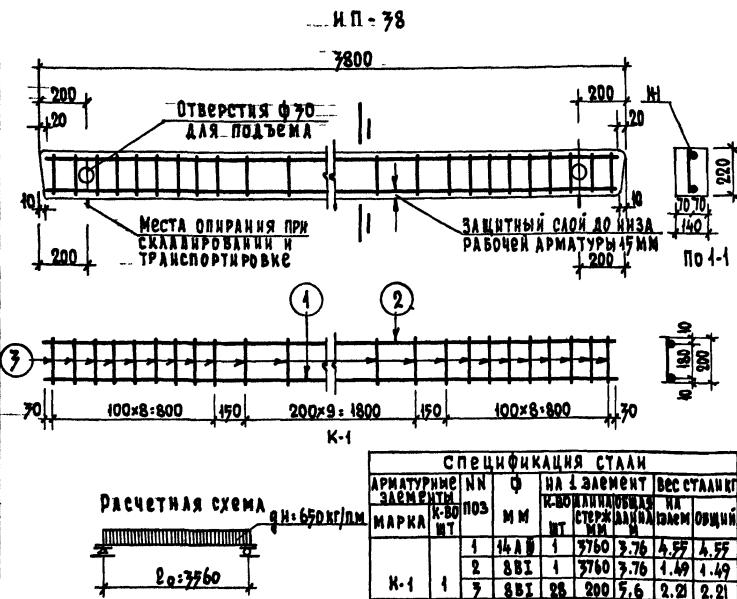
НН п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	Н Листа	Н стр.
1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	1	1
2	БРУСКОВЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ ИП-38, ИП-19.	2	2
3	ПЕРЕМЫЧКА ИП-44-12	3	3
4	ПЕРЕМЫЧКА ИП-44-25	4	4
5	СТУПЕНЬ СП-1.	5	5
6	ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА ИАЛ 43-12.	6	6
7	ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА ИАЛ 43-12. РАЗРЕЗЫ.	7	7
8	ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА ИАЛ 43-12-1	8	8
9	ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ ИАЛ 43-12, ИАЛ 43-12-1 КАРКАСЫ И СЕТКИ.	9	9
10	ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА ИАЛ 43-12-1. СЕТКИ.	10	10
11	ПЛАита ПЕРЕКРЫТИЯ НАД ШАХТОЙ ЛИФТА ИПЛ-1.	11	11
12	ПЛАита ПЛОСКАЯ ПЛ827-1	12	12
13	БРУСКОВАЯ УСИЛЕННАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУ27-1	13	13
14	БРУСКОВАЯ УСИЛЕННАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУ31-1	14	14
15	БРУСКОВАЯ УСИЛЕННАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУ31-2	15	15

1970

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

ОЕРИЯ
86

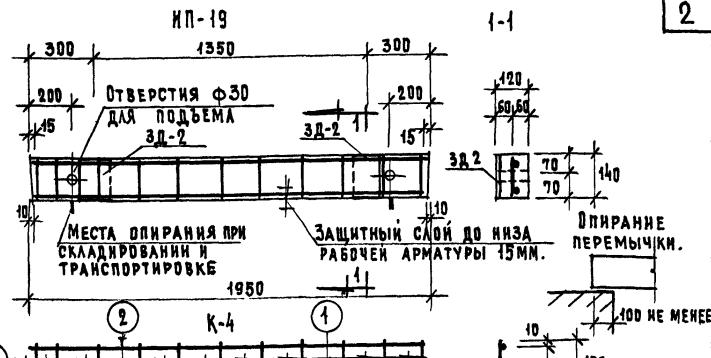
ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10.1-1	1



ПРИМЕЧАНИЯ

4. НА ВЕРХНІЙ ГРАНІ КАЖДОЇ ПЕРЕМЫЧКИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ПОСТАВИТЬ ІНДЕКС „В“ (ВЕРХ)
 2. ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕМЫЧК ДОЛЖНИ БЫТЬ РОВНИМИ, ГЛАДКИМИ.
НИЖНІЕ И БОКОВЫЕ ГРАНИ ДОЛЖНИ БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНЫ ПОД ОКРАСКУ

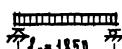
ВЫБОРКА СТАЛЯ			
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	14	8В1
ДЛИНА	М	3.76	9.36
ВЕС	КГ	4.95	3.70
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R_a	МПА	4000	4700
Н ГОСТ ^а АРМАТУРЫ		9781-61	6727-77



A technical drawing of a pipe fitting. It consists of a vertical pipe section with a horizontal branch extending to the right. The vertical section has a total height of 148 and a thickness of 8. The horizontal branch has a height of 60. A callout circle labeled '4' points to the vertical section, and another callout circle labeled '3Д 2' points to the horizontal branch.

Расчетная схема

Спец. характеристики стали						
Арматурные элементы	НН	Ф	На 1 элемент		Вес сталь/вес обивки	Марка
			К-80	Данна обивки на 1 шт		
Марка шт	Поз. ММ		шт	шт	шт	шт
К-4	1	1 8А1	1	1920	4,92	0,76
		2 481	1	1920	1,92	0,19
		3 4811	120	1,32	0,13	0,13
ЗД-2	2	4 -10Д8	1	140	0,14	2,46
		5 6А1	1	250	0,25	0,06
					4,720,00	3,66



Нагрузки, включающие собственный вес перемычки.

Расчетная нагрузка по несущей способности - 300 кг/п.м
Нормативная нагрузка - 275 кг/п.м

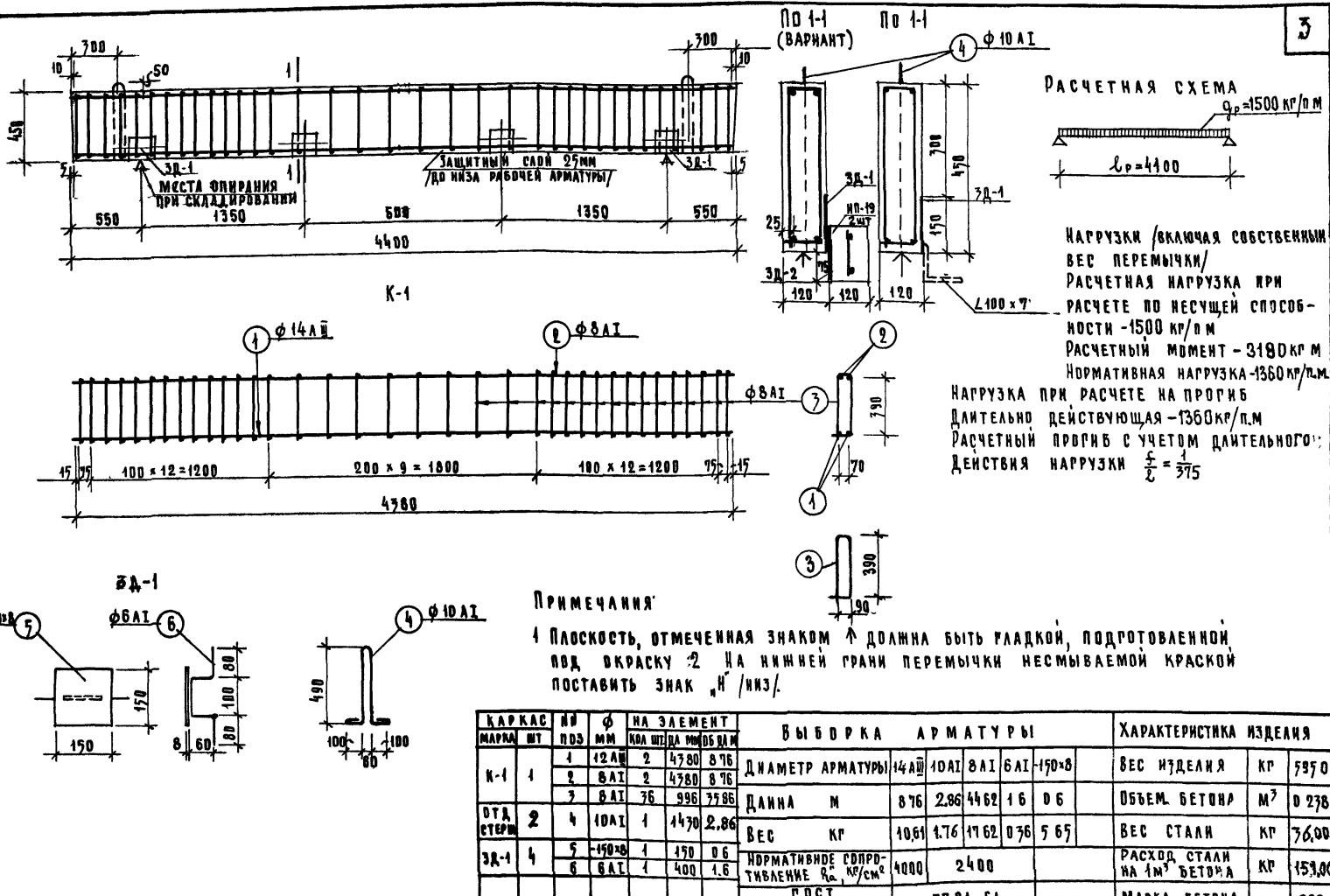
Нагрузка при расчете прогиба

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛЯ		
ВЕС ИЗДЕЛЯ	КГ	85,0
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,033
ВЕС СТАЛИ	КГ	3,66
РАСХОД СТАЛЯ НА 1м ³ БЕТ	КГ	110,9
МАРКА БЕТОНА.		200

1969 БРУСКОВАЯ ПРЕМЫЧКА ИП-38, ИП-49.

СЕРИЯ	ЧАСТЬ 10	Лист
86	РАЗДЕЛ 104-1	2

РУК. ОТВ. ПО	ПРИБЫЛ В	ЗАРЯДКАМ ПОДАЧАМ	СОРТИРОВКА	ДАТА
ТА НАМ ОТК	САНДУЧОК	ПРОВЕРКА	ПУКЕ	Н/В Н
ТА АХМ НР-1	СЕРГЕЙ	СЕРГЕЙ	СЕРГЕЙ	
ТА АРХ ОРГА	ЧАКА	ЧАКА	ЧАКА	
				ВЗАМЕН.

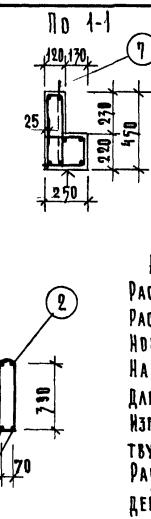
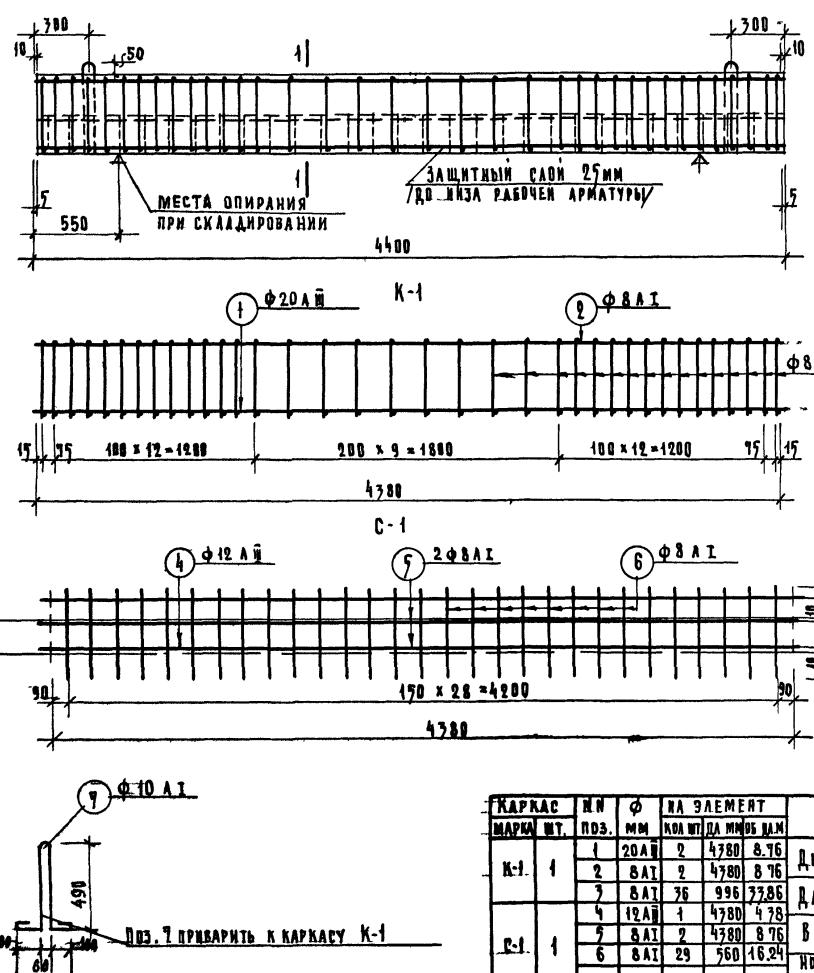


1969

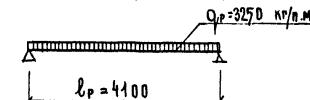
П Е Р Е М ы Ч К А ИП - 44-12

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10	АНСТ
РАЗДЕЛ 10.1-1	3



РАСЧЕТНАЯ СХЕМ



Нагрузки /включая собственный вес/
 Расчетная нагрузка - 3250 кг/п.м
 Расчетный момент - 6900 кг.м
 Нормативная нагрузка - 2950 кг/п.м
 Нагрузка при расчете на прорыв
 длительно действующая - 2950 кг/п.м
 Изгибающий момент от длительно действующей нагрузки - 6250 кг.м
 Расчетный прорыв с учетом длительного действия нагрузки $\frac{f}{x} = \frac{1}{200}$

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ ↑
ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКОЙ, ПОДГОТОВЛЕННОЙ
ПОД ОКРАСКУ
 - 2 НА НИЖНЕЙ СТОРОНЕ ПЕРЕМЫЧКИ НЕСМЫ-
ВАЕМОЙ КРАСКОЙ ПОСТАВИТЬ ЗНАК „Н“ НИЗ-
 3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАК-
ТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТ-
СТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН 393-69.

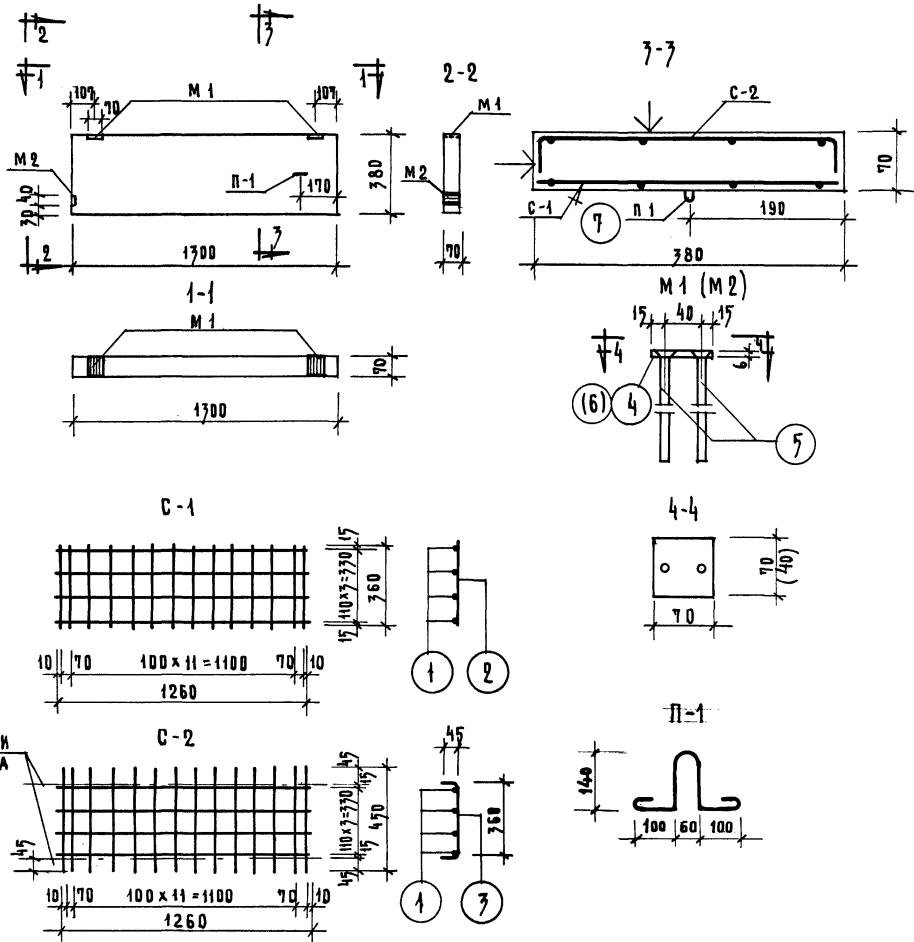
КАРКАС МАРКА МТ.	НН ПОЗ.	Ф ММ	НА ЭЛЕМЕНТ КОМПЛ. ДА ММ ² В ДМ ³	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ
				ДИАМЕТР АРМАТУРЫ Ф12АШ	Ф20АШ	Ф16АІ	Ф8АІ	
К-1	1	20АІ	2 4780 8.76					ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ 910
	2	8АІ	2 4780 8.76					
	3	8АІ	76 996 77.86	ДЛИНА М	438	876	2.86	69.62 ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ 0.364
	4	12АІ	1 4780 4.78	ВЕС КГ	390	21.6	1.76	27.50 ВЕС СТАЛИ КГ 5476
Р-1	5	8АІ	2 4780 8.76	НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ Р _u КГ/СМ ²	4000	2400		РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА КГ 15100
	6	8АІ	29 760 16.76	ПОСТ АРМАТУРЫ			5781-61.	
ОТД- СТЕРН	2	1	1430 2.86					МАРКА БЕТОНА 200

1969

П Е Р Е М 61 Ч К А НП-44-25.

СЕРИЯ
8.

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-



1969

С Т У П Е Н Ъ СП-1.

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л И							
М АРКИ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Н Ч П/П	Ф К-ВД ШТ.	М М. СТ.	Н А К-ВД ШТ.	В ЕС С ТАЛ И КР.
	Н Ч К-ВД	К-ВД ШТ.					
С-1	1	1	5В1	4	1260	5.04	0.78
		2	5В1	14	360	5.04	0.78
С-2	1	1	5В1	4	1260	5.04	0.78
		3	5В1	14	450	6.70	0.97
М1	2	4	TD-6	1	70	0.07	0.50
		5	10А1	2	200	0.40	0.50
М2	1	5	10А1	2	200	0.40	0.25
		6	4D-6	1	70	0.07	0.13
П1	2	7	6А1	1	640	0.64	0.28
С П - 1							4.97

ВЫБОРКА СТАМ

СП 1					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ.	Ф 5 В И	Ф 6 А И	Ф 10 А И	7045 1045	
ДЛИНА М.	21.42	1.28	1.20	0.21	
ВЕС КГ.	3.31	0.28	0.75	0.67	
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R_a , КГ/СМ ²	5500	2400	2400	—	
Н ГОСТ А АРМАТУРЫ	6727-73	5781-61	103-57		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗ

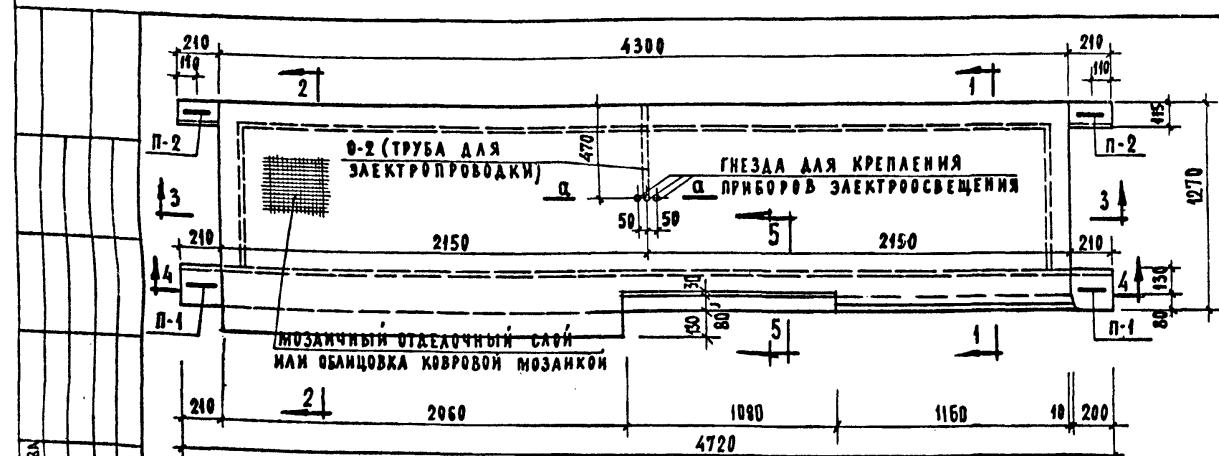
ВЕС	КГ	75
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,03
ВЕС СТАЛИ	КГ	4,97
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	165,6
МАРКА БЕТОНА.		300

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Плоскости, отмеченные знаком ψ ,
должны быть гладкими.

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10



РУКОДА. 10
Г. ИНЖ. ОТВ. Г. ИНЖ. ПРОВЕРКА
Г. ИНЖ. ПР. Г. ИНЖ. ПР. Г. АРХ. ПР.
ДОКУМЕНТЫ ПОДПИСАНЫ
Г. ИНЖ. ПР. Г. ИНЖ. ПР. Г. АРХ. ПР.
Г. ИНЖ. ПР. Г. ИНЖ. ПР. Г. АРХ. ПР.
Г. ИНЖ. ПР. Г. ИНЖ. ПР. Г. АРХ. ПР.

ЖИЛИЩА

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ								
СЕЧЕНИЕ	ММ	Ф20АД	ПЕТАИ П-1, П-2	Ф12АД	Ф10АД	Ф6АД	Ф5ВИ	Ф4ВИ
ДЛИНА	М	14.13	2.06	1.38	20.30	30.35	72.0	50.08
ВЕС	КГ	34.89	1.82	0.86	12.55	7.44	10.80	4.96
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _g	КГ/СМ ²	3000		2400		5500		
ГОСТ			5784-61			6727-53		3862-62

ВЗАМЕН ЛИСТА 6

1969

Лестничная площадка ИЛП 43-12

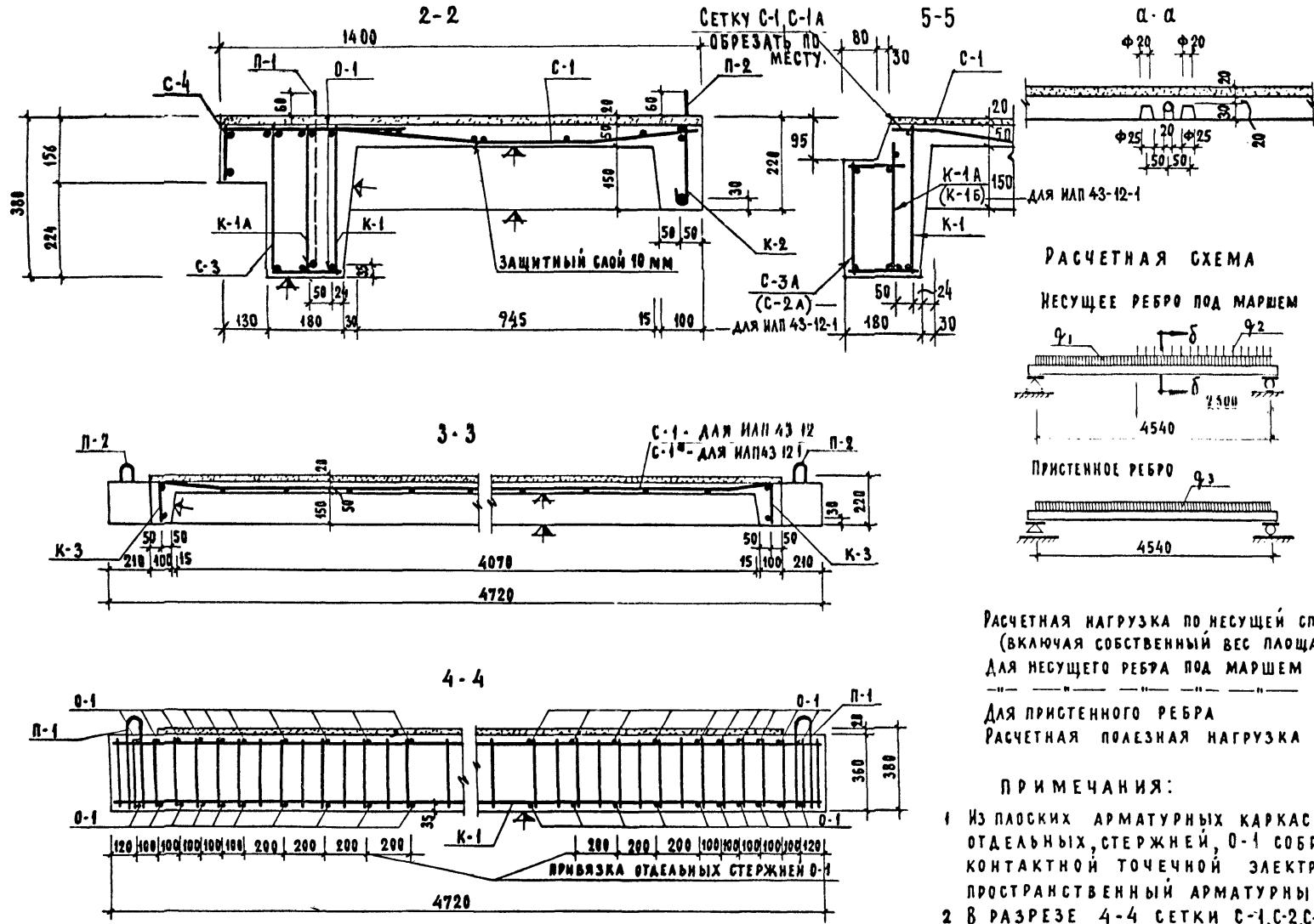
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
ВЕС (С УЧЕТОМ МОЗАИЧНОГО СЛОЯ)	КГ	1933	
ОБЪЕМ	М ³	0.650	
БЕТОНА	М ³	0.423	
МОЗАИЧНОГО СЛОЯ	М ³	0.123	
РАСХОД СТАЛИ	КГ	74.28	
ВСЕГО	КГ	114.20	
НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	114.20	
МАРКА БЕТОНА		200	

МАРКА АРМАТУРНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ. НА ИЗДЕЛИЕ	ВЕС СТАЛИ, КГ		Н. ЛИСТА РАБ.ЧЕРТЕЖА АЛЬБОМА
		НА 1 ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ	
К-1	2	17.58	17.58	
К-2	1	16.20	16.20	Лист 9
К-3	2	1.54	3.08	
С-1	1	9.72	9.72	Лист 10
С-2	1	1.27	1.27	
С-3	1	1.99	1.99	Лист 9
С-4	1	1.59	1.59	
О-1	40	0.02	0.80	
О-2	1	0.96	0.96	Лист 10
П-1	2	0.91	1.82	
П-2	2	0.43	0.86	
К-1А	1	17.58	17.58	Лист 10
С-3А	1	0.83	0.83	Лист 9
		ВСЕГО	74.28	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Плоскости, отмеченные знаком Δ , должны быть гладкими, подготовленными под покраску
- Разрезы 5-5, 2-2; 3-3, 4-4, сечение а-а и расчетную схему площадки см. лист 7.
- Крюки подъемных петель П-1, П-2 завести за нижние продольные стержни каркасов К-1, К-2, К-1А и приварить или привязать к ним.
- Каркасы и сетки см. листы 9, 10
- Изготовление сеток производится контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями СН 393-69.

СЕРИЯ 86 ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10, 4-1 ЛИСТ 6И

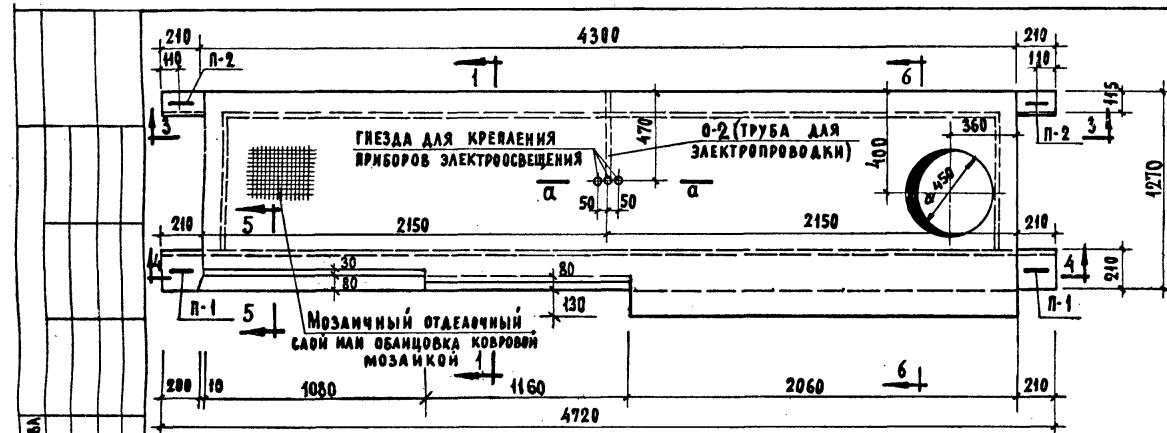


ВЗАМЕН ЛИСТА 7

Лестничная площадка ИЛ-43-12. Разрезы.

1969

СЕРИЯ 86 ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.1-1 АИСТ 7И



Рук.ст. 10
Г.И.Нж. ОПА.
Г.И.Нж. пр.
С.Ф.ИММОВА
Г.Д.Арх. пр.
ЧАЛАЯ
Л.Д.У.

ЖИЛИЩА

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ						
СЕЧЕНИЕ	ММ	Ф20АП	ПЕТАИ П-1, П-2	Ф12АП	Ф10АП	Ф6АП
ДЛИНА	М	14.13	2.06	1.38	20.30	30.35
ВЕС	КГ	34.89	1.82	0.86	12.55	7.44
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ РА	КГ/СМ ²	3000		2400		5500
ГОСТ			5781-61		6727-53	3262-62

ВЗАМЕН ЛИСТА 8

1969

Лестничная площадка ИЛП 43-12-1

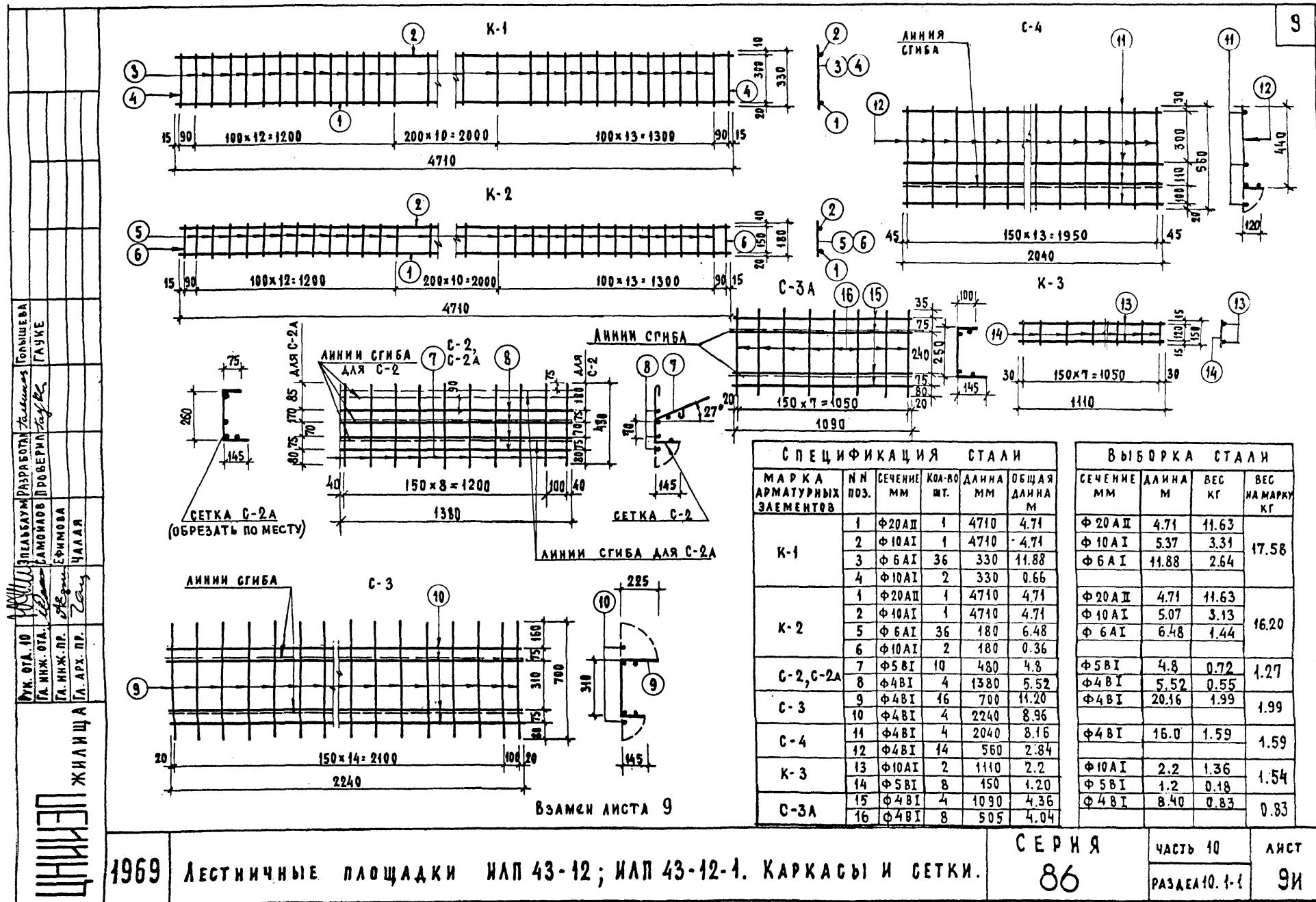
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
ВЕС (С УЧЕТОМ МОЗАИЧНОГО СЛОЯ)	КГ	1905	
ОБЪЕМ	М ³	0.642	
БЕТОНА	М ³	0.120	
МОЗАИЧНОГО СЛОЯ	М ³		
РАСХОД	ВСЕГО	КГ	74.54
СТАЛИ	НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	116.1
		МАРКА БЕТОНА	200

МАРКА АРМАТУРНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ. НА ИЗДЕЛИЕ	ВЕС СТАЛИ КГ		Н. ЛИСТА РАБ.ЧЕРТЕЖА ДЛЯ БОМА
		НА 1 ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ	
К-1	1	17.58	17.58	
К-2	1	16.20	16.20	Лист 9
К-3	2	1.54	3.08	
С-1 ^а	1	9.98	9.98	Лист 10
С-2 А	1	1.27	1.27	
С-3	1	1.99	1.99	
С-4	1	1.59	1.59	
0-1	40	0.02	0.80	
0-2	1	0.96	0.96	
П-1	2	0.91	1.82	
П-2	2	0.43	0.86	
К-1 ^б	1	17.58	17.58	Лист 10
С-2	1	0.83	0.83	Лист 9
		ВСЕГО	74.54	

ПРИМЕЧАНИЯ:

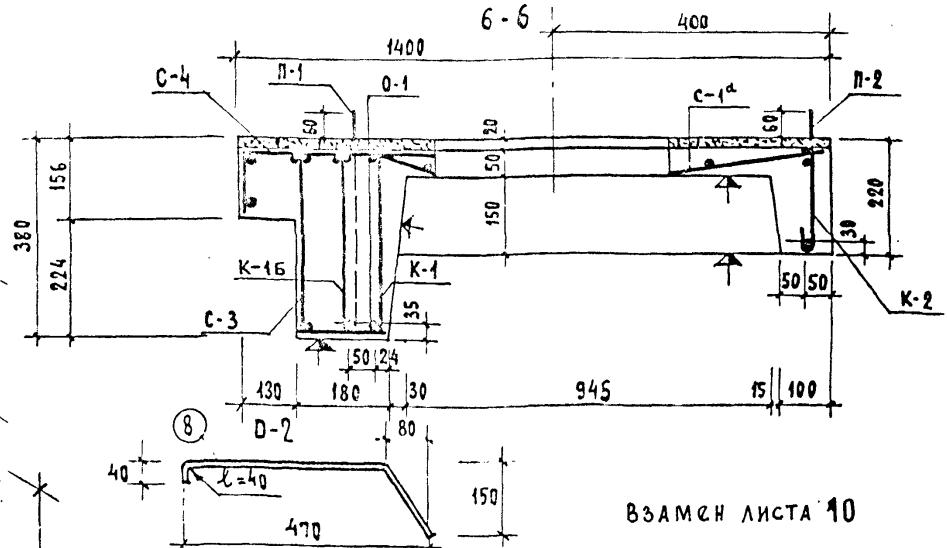
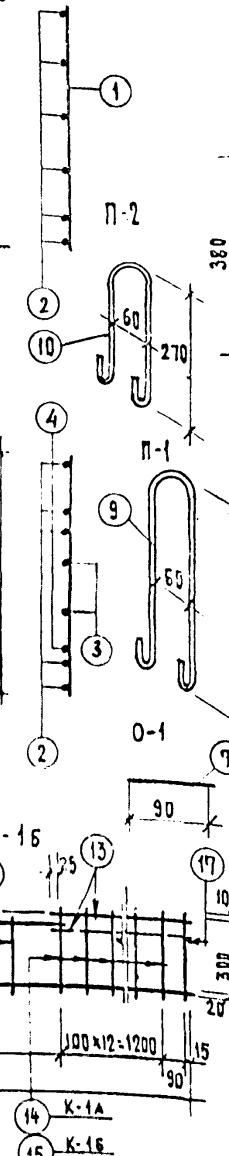
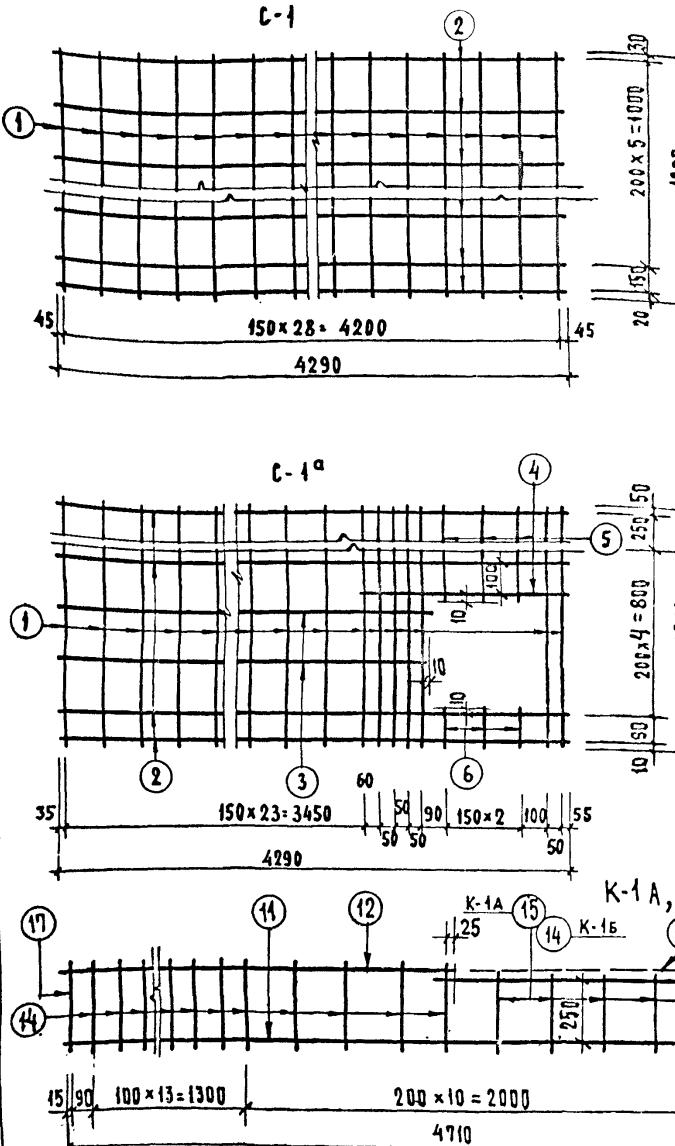
1. Плоскости, отмеченные знаком ↑, должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
2. Разрезы 3-3, 4-4, 5-5, сечение а-а и расчетную схему площадки см. лист 7.
3. Разрез 6-6 см. лист 10.
4. Крюки подъемных петель П-1, П-2 завести за нижние продольные стержни каркасов К-1, К-2, К-16 и приварить или привязать к ним.
5. Каркасы и сетки см. листы 9, 10.

СЕРИЯ 86
ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-1
Лист 8и



РУК. ОТД. 10	П.П. ЭПЕЛЬБАУМ	РАЗРАБОТАЛ	ГАУКЕ
ГА. ИНЖ. ОТД.	У.С. АДОНОВ	ПРОВЕРКА	ГАУКЕ
ГА. ИНЖ. ПР.	Л.В. СОРОКИНА	ПРОВЕРКА	ГАУКЕ
ЖИЛИЩА ГЛ. АРХ. ПР	С.И. ЕФИМОВА	ПРОВЕРКА	ГАУКЕ
	С.И. ЧАЛАЯ	ПРОВЕРКА	ГАУКЕ

ПРИМЕЧАНИЯ. 1. ДЛЯ КАРКАСА К-16 ПОЛОЖЕНИЕ
ПОЗ. 13 И 16 ПОКАЗАНО ПУНКТИРОМ,
А КОЛИЧЕСТВО ПОЗ. 14 И 15 В СПЕЦИФИКАЦИЯХ ДАНО В СКОБКАХ.



ВЗАМЕН ЛИСТА 10

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л И						
М А Р К А АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	Н № поз.	СЕЧЕНИЕ М М	КОЛ-ВО Ш Т.	ДЛИНА М М	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
С-1	1	Φ5В1	29	1200	34.8	
	2	Φ5В1	7	4290	30.0	
С-1 ^а	1	Φ5В1	30	1200	36.0	
	2	Φ5В1	5	4290	21.45	
	3	Φ5В1	2	3705	6.15	
	4	Φ5В1	1	780	0.78	
	5	Φ5В1	3	610	4.83	
	6	Φ5В1	3	410	0.83	
0-1	7	Φ6А1	1	90	0.09	
0-2	8	Φ6А1 4/2	1	600	0.77	
ОДНОДИСТРИБУТОРНЫЕ ПЕТАН	П-1	Φ12А1	1	1030	4.03	
	П-2	Φ10А1	1	690	0.69	
К-1 А	11	Φ20А1	1	4710	4.71	
	12	Φ10А1	1	2230	2.23	
	13	Φ10А1	1	1330	1.33	
К-1 Б	14	Φ6А1	31 (23)	330	10.23	
	15	Φ6А1	5 (3)	280	4.40	
	16	Φ10А1	1	1240	1.24	
	17	Φ10А1	2	330	0.66	

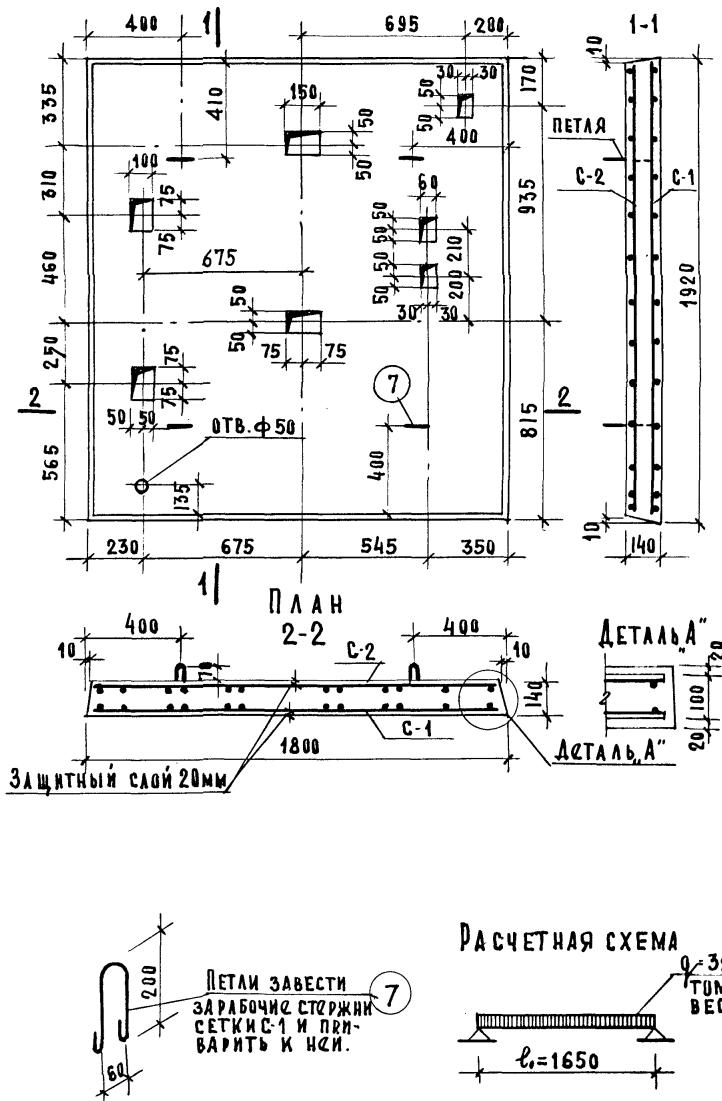
ВЫБОРКА СТАЛИ			
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ВЕС НА МАРКУ КГ
Ф5В1	64.8.	9.72	9.72
Ф5В1	66.54	9.98	9.98
Ф6А1	0.09	0.02	0.02
ПРУГА Ф 1/2"	0.77	0.96	0.96
Ф12А1	1.03	0.91	0.91
Ф10А1	0.69	0.43	0.43
Ф20Д1	4.71	11.63	17.58
Ф10А1	5.46	3.39	
Ф6А1	11.63	2.56	

1969

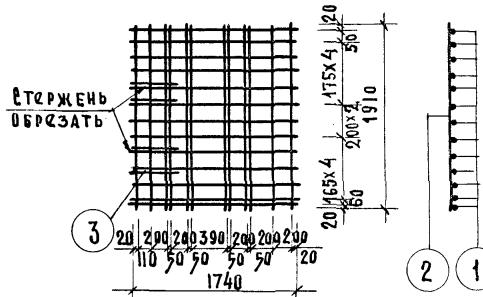
ЛЕСТИЧНАЯ ПЛОЩАДКА ИЛР 43-12-1. СЕТКИ.

СЕРИЯ
86

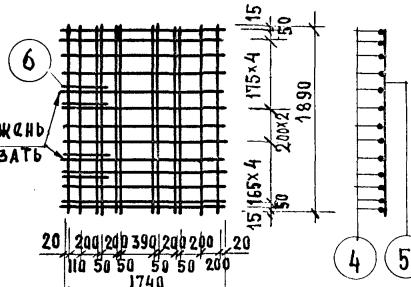
ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.4-1



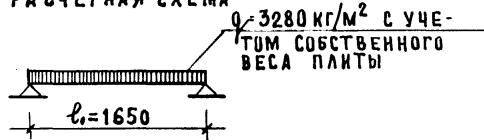
Нижняя сетка С-1



ВЕРХНЯЯ СЕТКА С-2



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



1969

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ НАД ШАХТОЙ ЛИФТА ИПЛ-1.

СЕРИЯ 86	ЧАСТЬ 10 РАЗДАЛ 10.1-1	АНСТ
		11

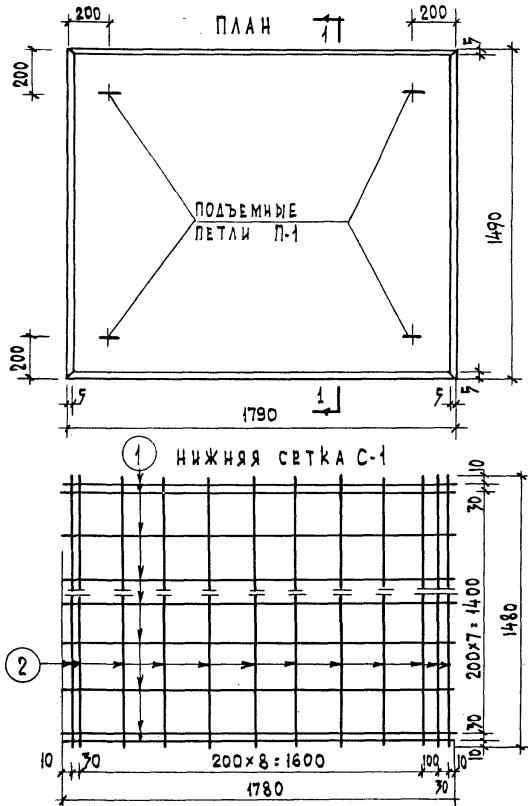
С ПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Ф	НА 1 ЭЛЕМЕНТ			ВЕС СТАЛИ	
NN	КЛАССЫ ШТ.	ММ	КОЛЛИНГА ШТ.	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА ММ	КГ	
С1	1	1 12AII	13	1740	22.62	20.09	
	1	2 5BII	12	1910	22.92	3.53	
		3 12AII	4	400	1.6	1.42	
С2		4 4BII	13	1740	22.62	2.22	
	1	5 4BII	12	1890	22.68	2.25	
		6 4BII	4	400	1.6	0.16	
ПЕТЛЯ	4	7 10AII	1	580	0.58	1.45	
				ИТОГО:		31.12	

ВЫБОРКА СТАЛИ				
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ.	12АП	5ВИ	48И	10А
ДЛИНА М	4554	22.92	46.90	2.3
ВЕС КГ.	21.51	3.53	4.63	1.4
НОРМАТИВ. СОПРОТИВ. АРМАТУРЫ R_a , КГ/СМ ²	300	3500	240	
Н ГОСТ АРМАТУРЫ	5781-61	6727-53	5781-61	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
Вес	КГ 1195
Объём бетона	М ³ 0,478
Вес стали	КГ. 3117
Расход стали на 1 м ³ бетона	КГ. 65
Марка бетона	200

РАК ОДА НЮ	Л. С. ЧУДАЧЕВСКИЙ	РАБОТАЮЩИЙ	Л. С. ЧУДАЧЕВСКИЙ	ГЛАДКОВИКА
Л. С. ЧУДАЧЕВСКИЙ	ДА МОДА ВЪ	КОЛЫБЕЛЯ	Л. С. ЧУДАЧЕВСКИЙ	З. КОЛЧАГИНА
Л. С. ЧУДАЧЕВСКИЙ	Л. АРХ. ПР.	В. ФОНОВА	Л. С. ЧУДАЧЕВСКИЙ	СУДЬЯ
Л. С. ЧУДАЧЕВСКИЙ	Л. АРХ. ПР.	ПРОВЕРКА	Л. С. ЧУДАЧЕВСКИЙ	АЛЮРЕННИА
Л. С. ЧУДАЧЕВСКИЙ	Л. АРХ. ПР.	М. МИХАЕЛС	Л. С. ЧУДАЧЕВСКИЙ	
Л. С. ЧУДАЧЕВСКИЙ	Л. АРХ. ПР.	С. ГОРДОН	Л. С. ЧУДАЧЕВСКИЙ	

15



НАГРУЗКИ (ВКЛЮЧАЯ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЛИТЫ)

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ - 850 кг/м²

НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА

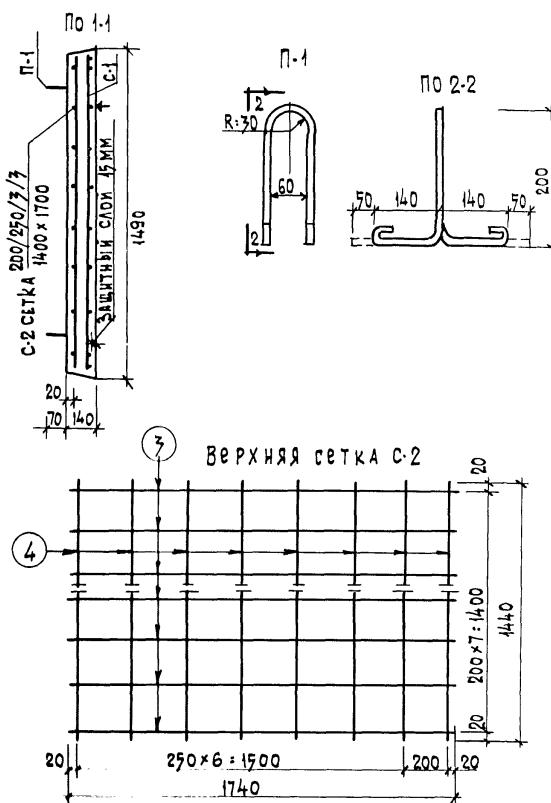
НАГРУЗКА ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:

длительнодействующая - 420 "

КРАТКОВРЕМЕННОДЕЙСТВУЮЩАЯ -300 "

1874. **Journal of the Royal Society of Medicine** 95: 103-104

1971 ПЛИТА ПЛО



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. НА ВЕРХНІЙ ГРАНИ ПЛІТІ НЕСМЫВАЕМОЇ КРАСКОЙ ИЛИ ВЫДАВЛІВАНІЕМ ПОСТАВІТЬ ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЙ ЗНАК "В" (ВЕРХ)
 2. ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ **А**, ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКОЙ, ПОДГОТОВЛЕННОЙ ПОД ПОКРАСКУ.
 3. ПОДЪЕМНИЕ ПЕТЛІ ЗАВЕСТИ ЗА НИЖНІЕ СТЕРЖНІ СЕТКИ С-1 И ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			12
ВЕС		Т	0,928
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0,371
РАСХОД СТАЛИ	ВСЕГО	КГ	8,14
	НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	3,05
	НА 1 М ³ ИЗДЕЛИЯ	КГ	22,00
МАРКА БЕТОНА		—	200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛ ШТ	ВЕС КГ	
		1 ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ
С-1	1	5.47	5.47
С-2	<u>200/250/3/3</u> <u>1400×1700</u>	1	1.39
П-1	4	0.32	1.28
		ИТОГО	8.14

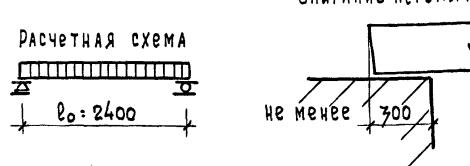
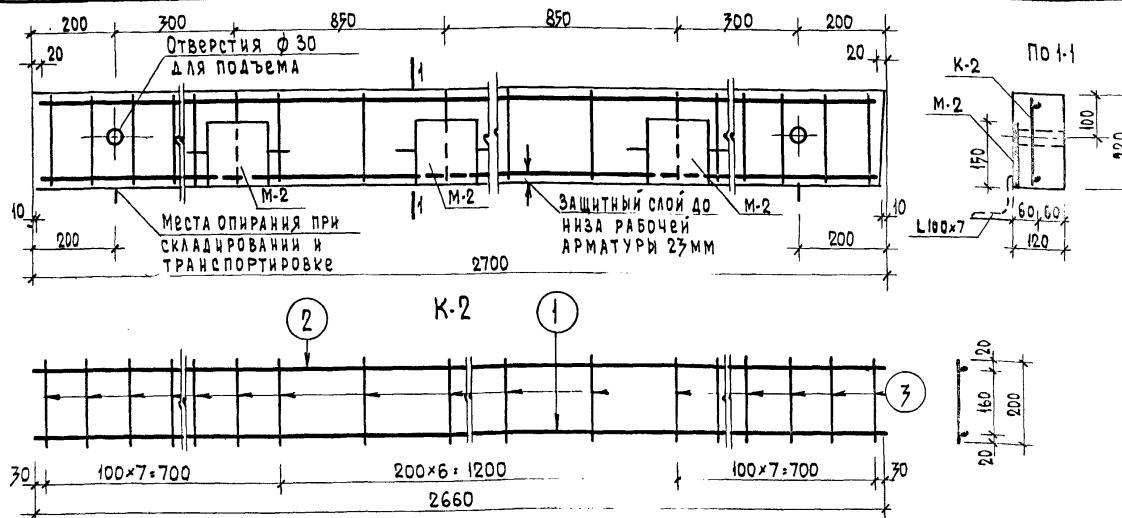
Спецификация на 1 зламенчт

МАРКИ	НН ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЩ ДЛИНА М	ВЕС КГ
С-1	1	Ф5В1	1780	10	17.80	2.74
	2	Ф5В1	1480	12	17.76	2.73
С-2	3	Ф3В1	1740	8	13.92	0.76
	4	Ф3В1	1440	8	11.52	0.63
П-1		Ф8А1	820	4	3.28	0.32

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАЛЬ	ФЗВИ	ФЗВИ	ФЗАИ
ДЛННА	М	35.56	25.44
ВЕС	КГ	5.47	1.39
R _u	КГ/СМ ²	5500	2400
ГОСТ		6727-53	5781-61

СЕРИЯ	ЧАСТЬ 10	Лист
86	РАЗДЕЛ 10. 1-1	12



Нагрузки, включающие собственный вес перемычки:

Расчетная нагрузка по несущей способности - 1500 кг/пм

НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 1310 КГ/ПМ

НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:

ДЛЯ ПОСЛЕДНЕГО ПРОГИБА:

Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки — 1мм

1971

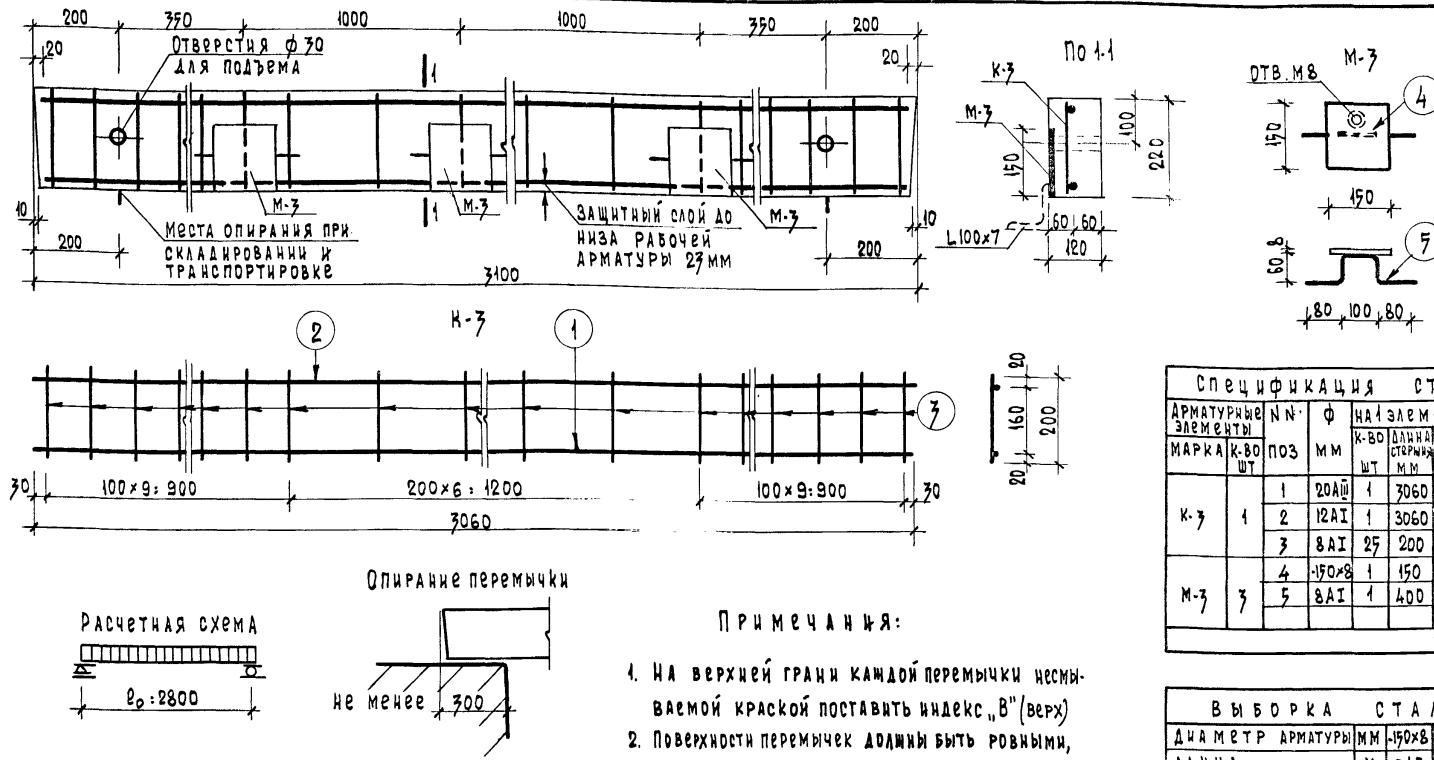
БРУСКОВАЯ УСИЛЕННАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУ 27-1

СЕРИЯ	ЧАСТЬ 10	Лист
86	РАЗДЕЛ 10.1-1	13

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ		
ВЕС ИЗДЕЛИЙ	КГ	180
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,071
ВЕС СТАЛИ	КГ	12,21
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	172
МАРКА БЕТОНА		200

ВЫБОРКА	СТАЛН
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ
ДЛИНА	М
ВЕС	КГ
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АР-РЫ R_a	КГ/СМ ²
ГОСТ'А АРМАТУРЫ	5781-61

СПЕЦИФИКАЦИЯ		СТАЛИ		СОСТАВ КИ	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	НН	Ф	КАЧЭЛЕМЕНТ	СОСТАВ КИ	СОСТАВ КИ
МАРКА	КВО	ПОЗ	ММ	КВОЛОНКА ОВЛА	НА ОБЩИЙ
K-2	1	1	16АШ	1 2360	2,66 4,20 4,20
		2	10АІ	1 2650	2,66 1,64 1,64
		3	8АІ	21 200	4,20 1,56 1,66
M-2	3	4	-15028	1 150	0,15 1,41 4,23
		5	8АІ	1 400	0,40 0,16 0,48
		ИТОГО:		12,21	



НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОВСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧКИ:
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 1500 кг/пм
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 1310 кг/пм
 НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:
 ДЛЯТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 1100 кг/пм
 КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 210 кг/пм
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛЯТЕЛЬНОГО
 ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ — 1 ММ

1. НА ВЕРХНЕЙ ГРАНИ КАЖДОЙ ПРЕМЫЧКИ НЕСМЫ-
ВАЕМОЙ КРАСКОЙ ПОСТАВИТЬ ИНДЕКС „В“ (ВЕРХ)
2. ПОВЕРХНОСТИ ПРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ БЫТЬ РОВНЫМИ,
ГЛАДКИМИ. НИЖНИЕ И БОКОВЫЕ ГРАНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ
ПОДГОТОВЛЕНЫ ПОД ОКРАСКУ
3. ИСПЫТАНИЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПО
ТИПУ ПРЕМЫЧКИ БУ 30а
4. ПРЕМЫЧКА ВЫПОЛНЯЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ
БРУСКОВОЙ ПРЕМЫЧКИ Б-31 СЕРИИ
1. 179-1, ВЫПУСК 1, ЛИСТ 8
5. ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ЛИЦЕВОЙ КЛАДКИ ФАСАДОВ С
БРУСКОВЫМИ Ж/Б ПРЕМЫЧКАМИ ЗАКЛАДНЫЕ
ДЕТАЛИ М-3 ПРИ ПРИВЯЗКЕ ИСКЛЮЧИТЬ.

С П Е Ч И Ф И К А Ц И Я С Т А Л И								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	М А Р К А	К-ВО ШТ	П О З	Ф М М	ЧАСТИ ЭЛЕМЕНТ		ВСЕСТАЛКИ	
					Х-ВО	ДЛНА/СТРЛКА	ДЛНА	НА ОВШИ
K-3	M-3	3	1	20АШ	1	3060	3.06	7.56
			2	12АИ	1	3060	3.06	2.72
			3	8АИ	25	200	5.00	1.98
		3	4	150x8	1	150	0.15	1.41
			5	8АИ	4	400	0.40	0.16
И Т О Г О:						16.97		

ВЫБОРКА СТАЛИ	
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ 150x8 20А1 12А1 8А1
ДЛИНА	М 0,49 3,06 3,06 3,20
ВЕС	КГ 4,23 7,56 2,72 2,46
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АР-РЫ R _u ^н	КГ/СМ ² 4000 2400
Н ГОСТ'А АРМАТУРЫ	5781-61

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	205
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.082
ВЕС СТАЛИ	КГ	16.97
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	207.0
МАРКА БЕТОНА		200

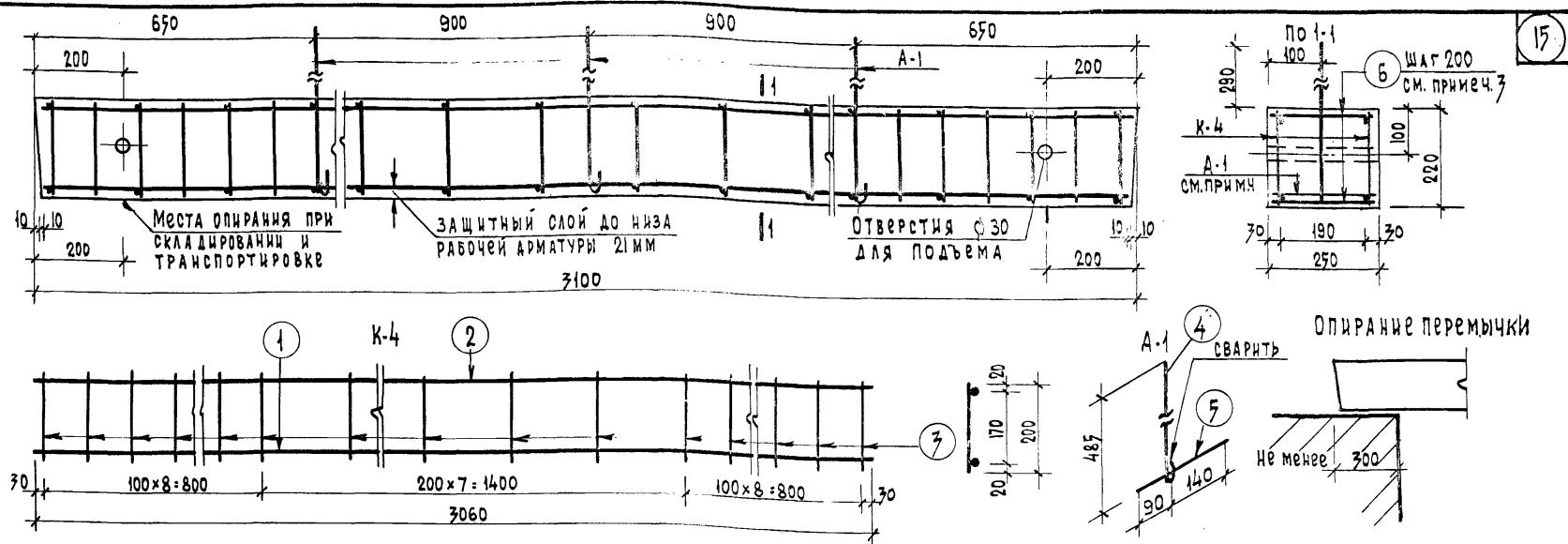
1969

БРУСКОВАЯ УСИЛЕННАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУ 31-1

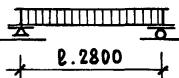
серия
86

ЧАСТЬ 10	Лист
РАЗДЕЛ 10.1	14

АГА	ИВЕНТ	ВІЗАНІЙ
ПІДОЛЯНСЬКИЙ	ЗЕМІЛІАЧИЙ ПОВІТНИК	ВІДНОВЛЯВ СОГЛАСОВАНО
І. А. Н. Ж. ОДІ	СОЛДАТІВ	
Г. А. Р. ДІЛН	ВІДНОВЛЯВ	
РУК. ПР. АРХ	СОЛДАТІВ	
ГУДІК. Г. П. ЧУМ	СУРВІЙНИКІВ	



Расчетная схема



Нагрузки, включающие собственный вес перемычки: Расчетная нагрузка по несущей

СПОСОБНОСТИ — 2800 кг/пм
НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 2430 кг/пм

АСТАМАТИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА НАГРУЗКА ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:

ДЛЯТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 2010 кг/пм
КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 420 кг/пм

Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки — $\frac{1}{244} \ell_0$

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л И						
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	НН	Ф	НА 1 ЭЛЕМЕНТ	ВСЕ СТАЛН	КГ	
МАРКА	К-80	ПОЗ	ИМ	К-ВОТАЛНЮЩАЯ СТЕРЖНЯ ЛЕННА М	НА ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ
К-4	2	1	16АШ	1	3060	3.06
		2	6ВІ	1	3060	3.06
		3	6ВІ	24	200	4.80
A-1	3	4	16АІ	1	605	0.61
		5	10АІ	1	230	0.23
ОДОЛЬНЫЙ СТЕРЖНЬ	6	6ВІ	32	230	7.36	1.63
ИТОГО:						18.09

ВЫБОРКА СТАЛИ					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	16АШ	16АИ	10АИ	6ВИ
ДЛИНА	М	6.12	1.83	0.69	23.08
ВЕС	КГ	9.66	2.88	0.42	5.13
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R_a	КГ/СМ ²	4000	2400	4500	
Н ГОСТ'А АРМАТУРЫ		5781-61			6127-5

ХАРАКТЕРИСТИКА	ИЗДЕЛИЯ
Вес изделия	кг 425
Объем бетона	м ³ 0.110
Вес стали	кг 18.09
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг 106.4
Марка бетона	200

- ПРИМЕЧАНИЯ:

 1. НА ВЕРХНЕЙ ГРАНИ КАЖДОЙ ПЕРЕМЫЧКИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ПОСТАВИТЬ ИНДЕКС „В“ (ВЕРХ)
 2. ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ БЫТЬ РОВНЫМИ, ГЛАДКИМИ. НИЖНИЕ И БОКОВЫЕ ГРАНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНЫ ПОД ОКРАСКУ
 3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ ПРИВАРНЬТЬ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ.
 4. АНКЕРНЫЕ СТЕРЖНИ БЫТЬ ПРИВЯЗАНЫ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ
 5. УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИЙНОЙ ЗАЩИТЕ АНКЕРОВ А1 СМ. В ПОЯСН. ЗАПИСКЕ СЕРИИ 1.139. 1 ВЫПУСК 1.

1971

БРУСКОВАЯ УСИЛЕННАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУЗ-2

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 40	ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10.1-1	15