

ГОСКОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
ЦНИИЭП жилища

СЕРИЯ 86

10.9-4

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10  
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
РАЗДЕЛ 10.9-4 РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

## СЕРИЯ 86

1

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ  
ЧАСТЬ 10

## ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

## РАЗДЕЛ 10.9-4

## РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

## СОДЕРЖАНИЕ

НН П.П.	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	№ РАЗДЕЛА	№ ЛИСТА	№ СТР.
1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	10.9-4	1	1
2	СЕТКИ С-29÷С-34	10.4-1	33	2
3	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЦВЕТОЧНИЦА МЦ1, РЕШЕТКА МР3	10.4-4	34	3
4	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЦВЕТОЧНИЦЫ МЦ2, МЦ3; ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИИ МОЛ481, МОЛ11	10.4-4	35	4
5	ОГРАЖДЕНИЯ БАЛКОНА МОБ 24, МОБ 12	10.4-4	36	5
6	ОГРАЖДЕНИЯ БАЛКОНА МОБ 53, МОБ 20, МОБ 13	10.4-4	37	6
7	ПЕРЕГОРОДКИ ПС-5А, ПС-2А	10.2-1	31	7
8	ЦВЕТОЧНИЦА И Ц3	10.1-1	37	8.
9	ПЛИТА ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИИ ПОЛ-1	10.1-1	38	9
10	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ПТ63-15ст-2и, ПТ63-15ста-2и	10.1-1	39	10
11	ПЕРЕМЫЧКА Б-10	10.1-1	40	11
12	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ИЛМ-1, РМ-1, К-2, С-35, АМ-11	10.4-1	38	12

В РАЗДЕЛ 10.9-4 ВКЛЮЧЕНЫ ЧЕРТЕЖИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1, 10.2-1, 10.4-1.

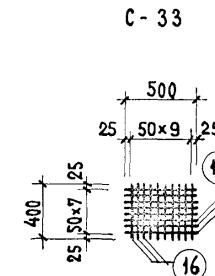
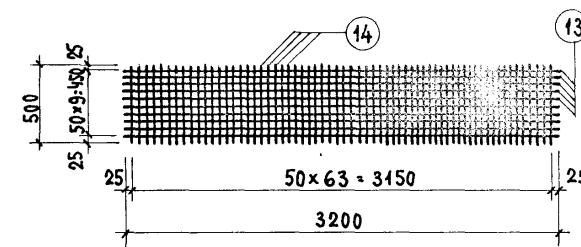
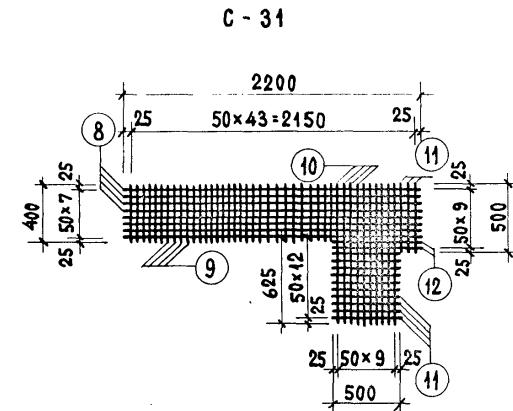
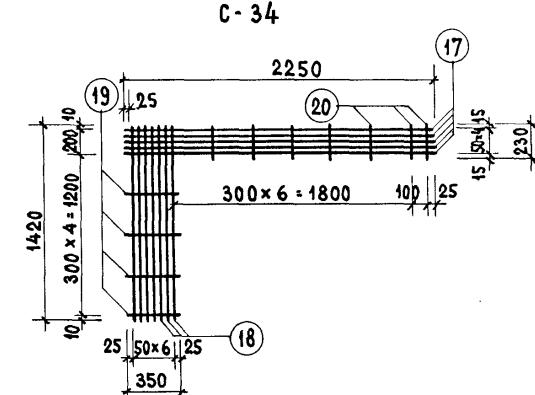
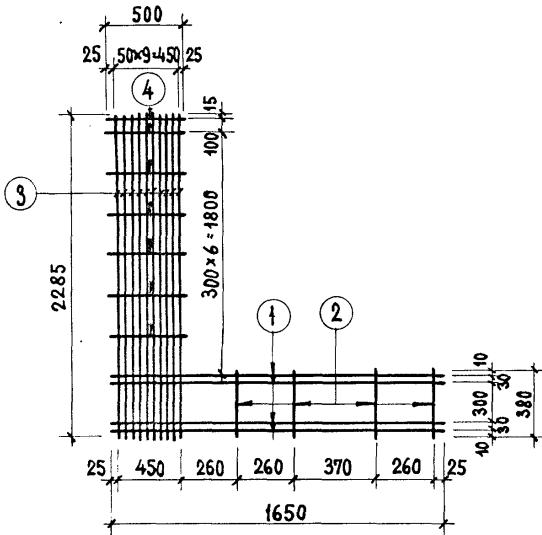
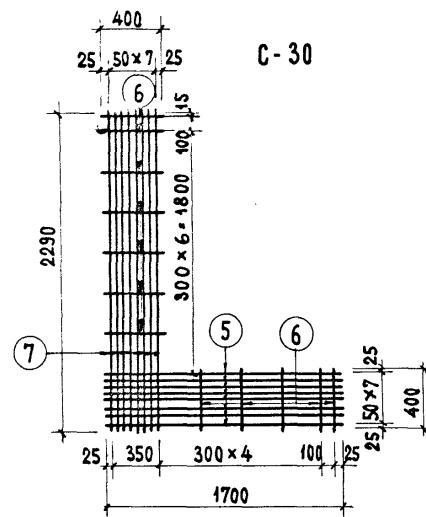
В СОДЕРЖАНИИ РАЗДЕЛА И ШТАМПЕ КАЖДОГО ЛИСТА УКАЗАН НОМЕР РАЗДЕЛА, К КОТОРОМУ ОТНОСИТСЯ ДАННЫЙ ЛИСТ И НОМЕР ЛИСТА В ЭТОМ РАЗДЕЛЕ.

ССЫЛКИ В ПРОЕКТЕ И СПЕЦИФИКАЦИЯХ ДАНЫ НА РАЗДЕЛЫ, УКАЗАННЫЕ В СОДЕРЖАНИИ И ШТАМПАХ ЛИСТОВ.  
ПРИ ПРИВЯЗКЕ ЛИСТЫ ДАННОГО РАЗДЕЛА ПЕРЕНОСЯТСЯ В СООТВЕТСТВУЮЩИЕ РАЗДЕЛЫ ПО ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.ГУППИЖИЩА АОК № 100  
Г. МОСКОВА  
АДМ. ПР. № 1  
ДОКУМЕНТАЦИЯ  
ДУКГРПК № 100

1973

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

СЕРИЯ  
86ЧАСТЬ 10 | ЛИСТ 1  
РАЗДЕЛ 10.9-4 | 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ф ММ	В ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС МАРКИ КГ
C-29	1	6А1	1650	4	6.60	
	2	4В1	380	4		
	3	4В1	2285	10	27.87	4.22
	4	4В1	500	7		
C-30	5	4В1	1700	8		
	6	4В1	400	12	36.72	3.63
	7	4В1	2290	8		
	8	4В1	2200	8		
C-31	9	4В1	400	31		
	10	4В1	1000	10		
	11	4В1	500	43		
	12	4В1	630	2		
C-32	13	4В1	3200	10		
	14	4В1	500	64		
	15	4В1	500	8		
	16	4В1	400	10		
C-33	17	4В1	2250	5		
	18	4В1	1420	7		
	19	4В1	350	4		
	20	4В1	230	7		

ПРИМЕЧАНИЯ

- СЕТКИ РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ СНиП II-В.2-71.
- АРМАТУРА ПРИНЯТА В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП I-В.4-62 КЛАССА А1-ГОСТ 5781-61, КЛАССА В1-ГОСТ 6727-53.
- ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.

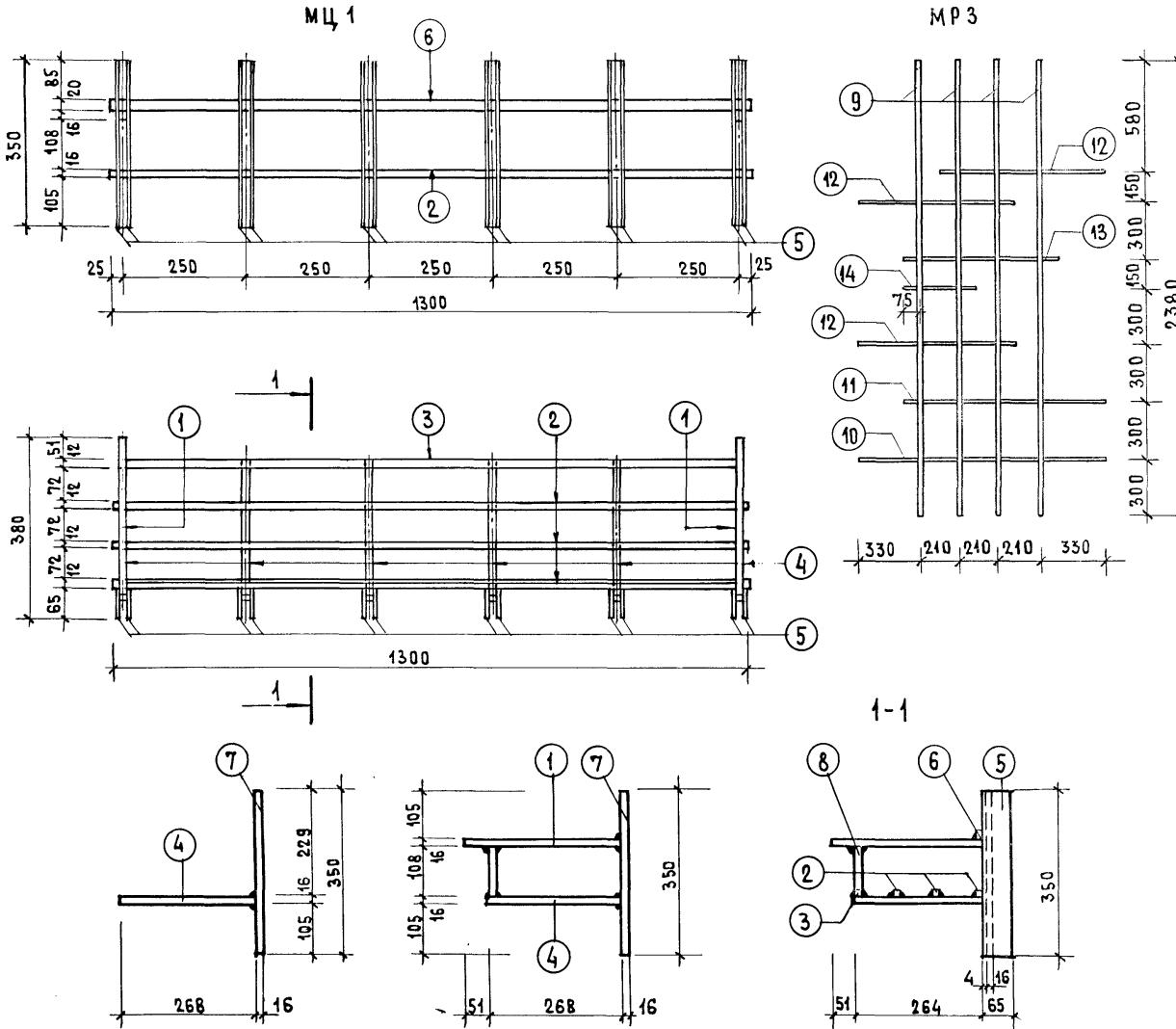
1973

## МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЦВЕТОЧНИЦА МЦ 1, РЕШЕТКА МРЗ

СЕРИ  
86

ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10.9-1	34

3

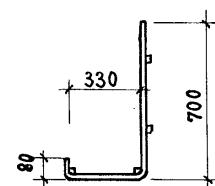
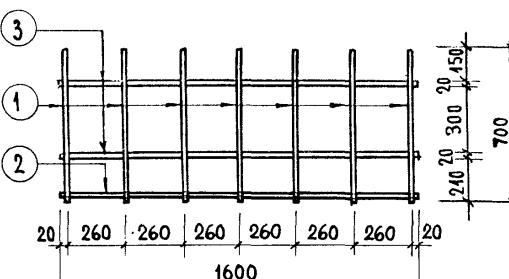


СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ						
МАРКА	НН ПОЗ	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ	ВЕС КГ	МАРКИ
МЦ-1	1	□16×16	319	2	0.64	1.28
	2	□12×12	1300	3	1.28	3.84
	3	□12×12	1238	1	1.45	1.45
	4	□16×16	263	6	0.51	3.24
	5	-65×8	350	12	1.31	15.72
	6	-20×8	1300	1	1.64	1.64
	7	□16×16	350	6	0.70	4.20
	8	□12×12	108	2	0.12	0.24
МР3	9	□20×20	2380	4	7.47	29.88
	10	□12×12	1290	1	1.46	1.46
	11	□12×12	1035	1	1.17	1.17
	12	□12×12	825	3	0.93	2.79
	13	□12×12	780	1	0.88	0.88
	14	□12×12	360	1	0.41	0.41
						36.59

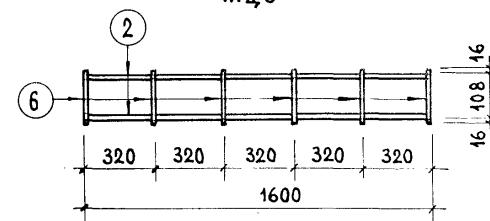
## ПРИМЕЧАНИЯ

1. ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ПОКРЫТЬ АНТИ-КОРРОЗИЙНЫМ СОСТАВОМ.
  2. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ВЫСОТОЙ  $h_{шв} = 4\text{мм}$ .

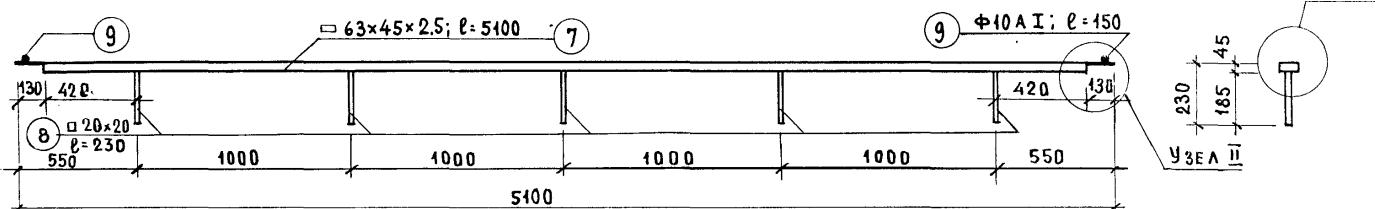
МЦ 2



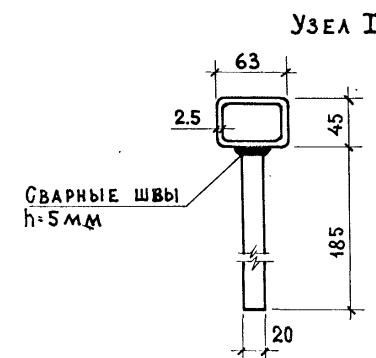
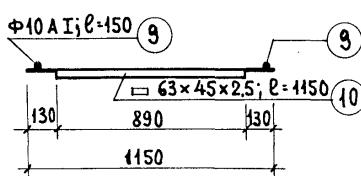
МЦ 3



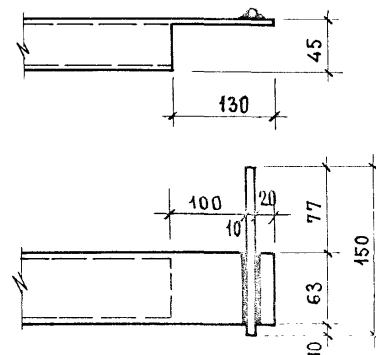
МОЛ 48-1



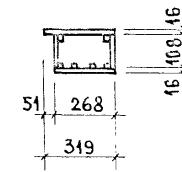
МОЛ 11



УЗЕЛ II



4



Спецификация на 1 изделие

МАРКА	№ № поз.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЕС	
					ШТУКИ	ВСШИИ МАРКИ
МЦ 2	1	□ 16 × 16	1100	7	2.21	15.47
	2	□ 12 × 12	1600	2	1.81	3.62
	3	□ 20 × 20	1600	2	5.02	10.04
	4	□ 16 × 16	319	2	0.64	1.28
	2	□ 12 × 12	1600	6	1.81	10.86
	5	□ 16 × 16	268	6	0.54	3.24
МЦ 3	6	□ 12 × 12	108	12	0.12	1.44
	7	□ 63 × 45 × 2.5	5100	1	19.53	19.53
	8	□ 20 × 20	230	5	0.72	3.60
	9	Ф 10 А I	150	2	0.09	0.18
	10	□ 63 × 45 × 2.5	1150	1	4.41	4.41
	9	Ф 10 А I	150	2	0.09	0.18
МОЛ 48-1	10	□ 63 × 45 × 2.5	1150	1	4.41	4.41
	9	Ф 10 А I	150	2	0.09	0.18

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ МЦ 2, МЦ 3 ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СОСТАВОМ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ В ИЗДЕЛИЯХ МЦ 2, МЦ 3 ВЫПОЛНЯТЬ ВЫСОТОЙ  $h_{ш} = 4$  ММ.

1973

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЦВЕТОЧНИЦЫ МЦ 2, МЦ 3,  
ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИИ МОЛ 48-1, МОЛ 11.

СЕРИЯ

86

ЧАСТЬ 10

РАЗДЕЛ 10.4-1

ЛИСТ

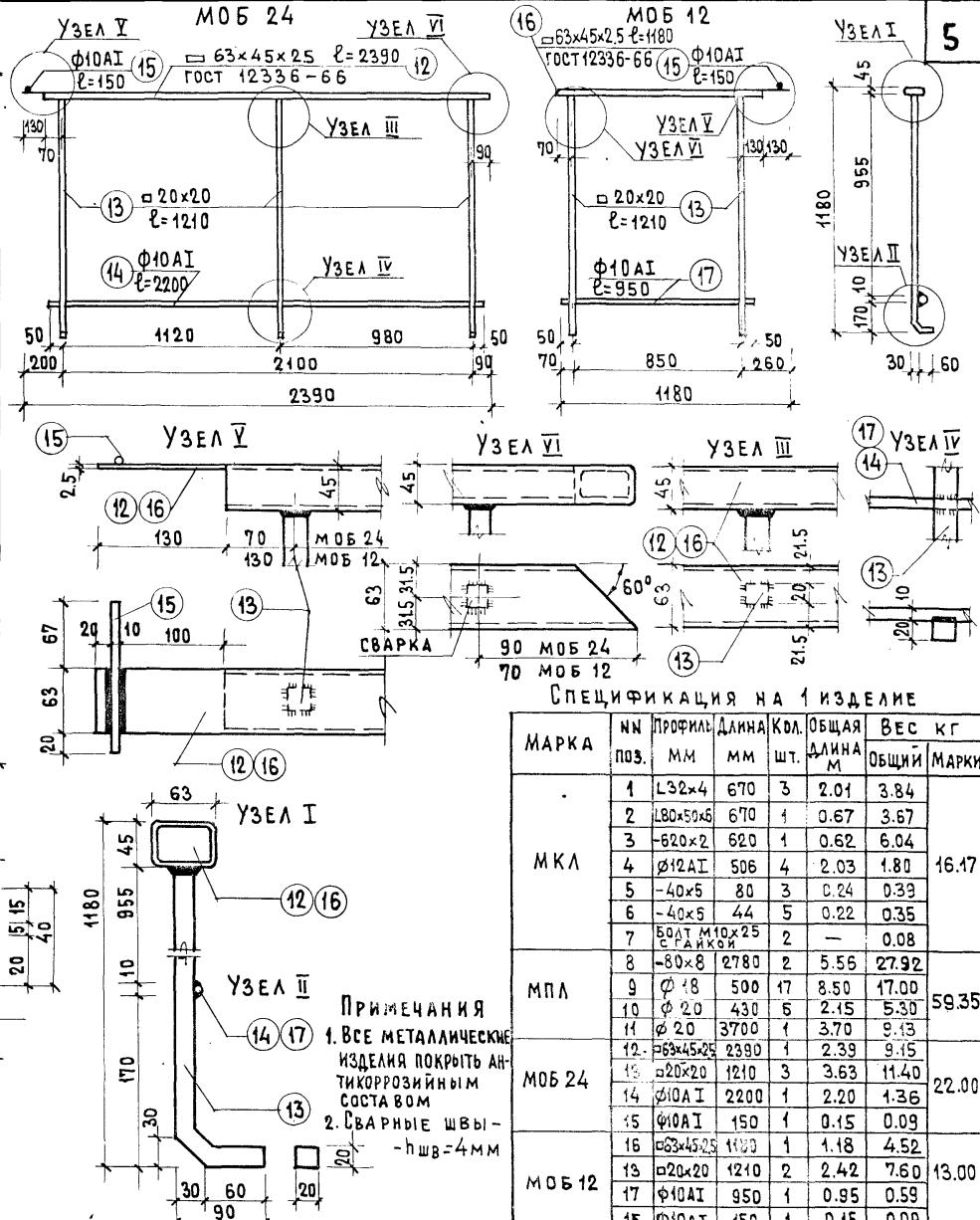
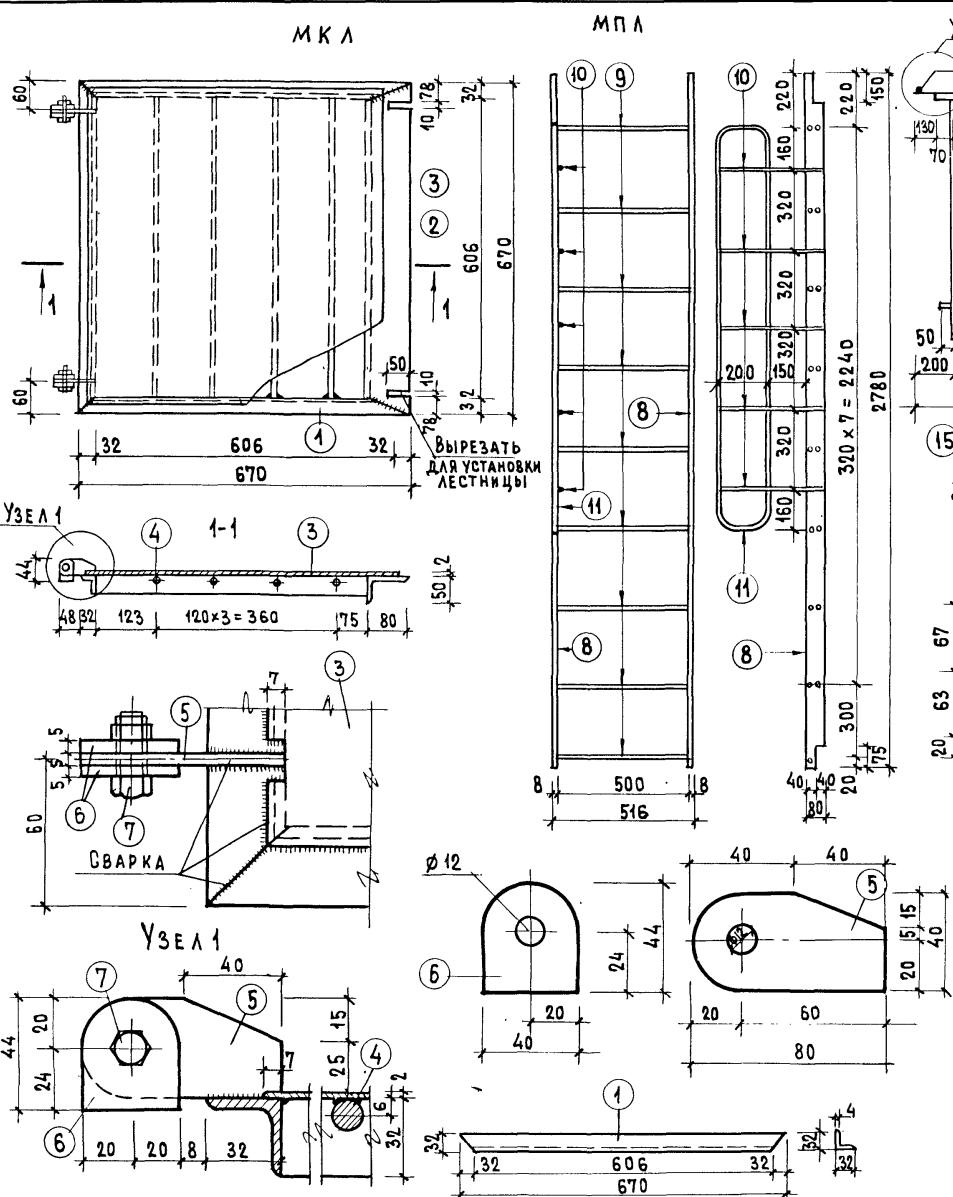
35

РАЗДЕЛ 10.9-1

Н. В.	№	ВЗАМЕН
САМЫЙ РАЗБОЙНЫЙ ГЛАВОВЕНКА	САМЫЙ МАССОВЫЙ ГЛАРХ. ПР. МЕССА	САМЫЙ РАЗБОЙНЫЙ ГРУППА ПРИВЕРХ ЧУКЧЕМАН
САМЫЙ МАССОВЫЙ ГЛАРХ. ПР. МЕССА	САМЫЙ РАЗБОЙНЫЙ ГРУППА ПРИВЕРХ ЧУКЧЕМАН	САМЫЙ МАССОВЫЙ ГЛАРХ. ПР. МЕССА
САМЫЙ МАССОВЫЙ ГЛАРХ. ПР. МЕССА	САМЫЙ РАЗБОЙНЫЙ ГРУППА ПРИВЕРХ ЧУКЧЕМАН	САМЫЙ МАССОВЫЙ ГЛАРХ. ПР. МЕССА
САМЫЙ МАССОВЫЙ ГЛАРХ. ПР. МЕССА	САМЫЙ РАЗБОЙНЫЙ ГРУППА ПРИВЕРХ ЧУКЧЕМАН	САМЫЙ МАССОВЫЙ ГЛАРХ. ПР. МЕССА

1973

Крышка люка МКЛ, металлическая лестница МПЛ, ограждения балкона Моб 24, Моб 12



МАРКА	НН ПОЗ.	ПРОФИЛЬ М.М.	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ОБЩИЙ	МАРКИ
МКА	1	L32x4	670	3	2.01	3.84	
	2	L80x50x6	670	1	0.67	3.67	
	3	-620x2	620	1	0.62	6.04	
	4	Ø12А1	506	4	2.03	1.80	16.17
	5	-40x5	80	3	0.24	0.39	
	6	-40x5	44	5	0.22	0.35	
	7	БОЛТ М10x25 С ГАНКОЙ	10	2	—	0.08	
МПЛ	8	-80x8	2780	2	5.56	27.92	
	9	Ø 18	500	17	8.50	17.00	59.35
	10	Ø 20	430	5	2.15	5.30	
	11	Ø 20	3700	1	3.70	9.13	
	12	Ø63x45.25	2390	1	2.39	9.15	
МОБ 24	13	Ø20x20	1210	3	3.63	11.40	
	14	Ø10А1	2200	1	2.20	1.36	22.00
	15	Ø10А1	150	1	0.15	0.09	
	16	Ø63x45.25	1100	1	1.18	4.52	
МОБ 12	17	Ø20x20	1210	2	2.42	7.60	13.00
	17	Ø10А1	950	1	0.95	0.59	
	15	Ø10А1	150	1	0.15	0.09	
	16	Ø63x45.25	1100	1	1.18	4.52	

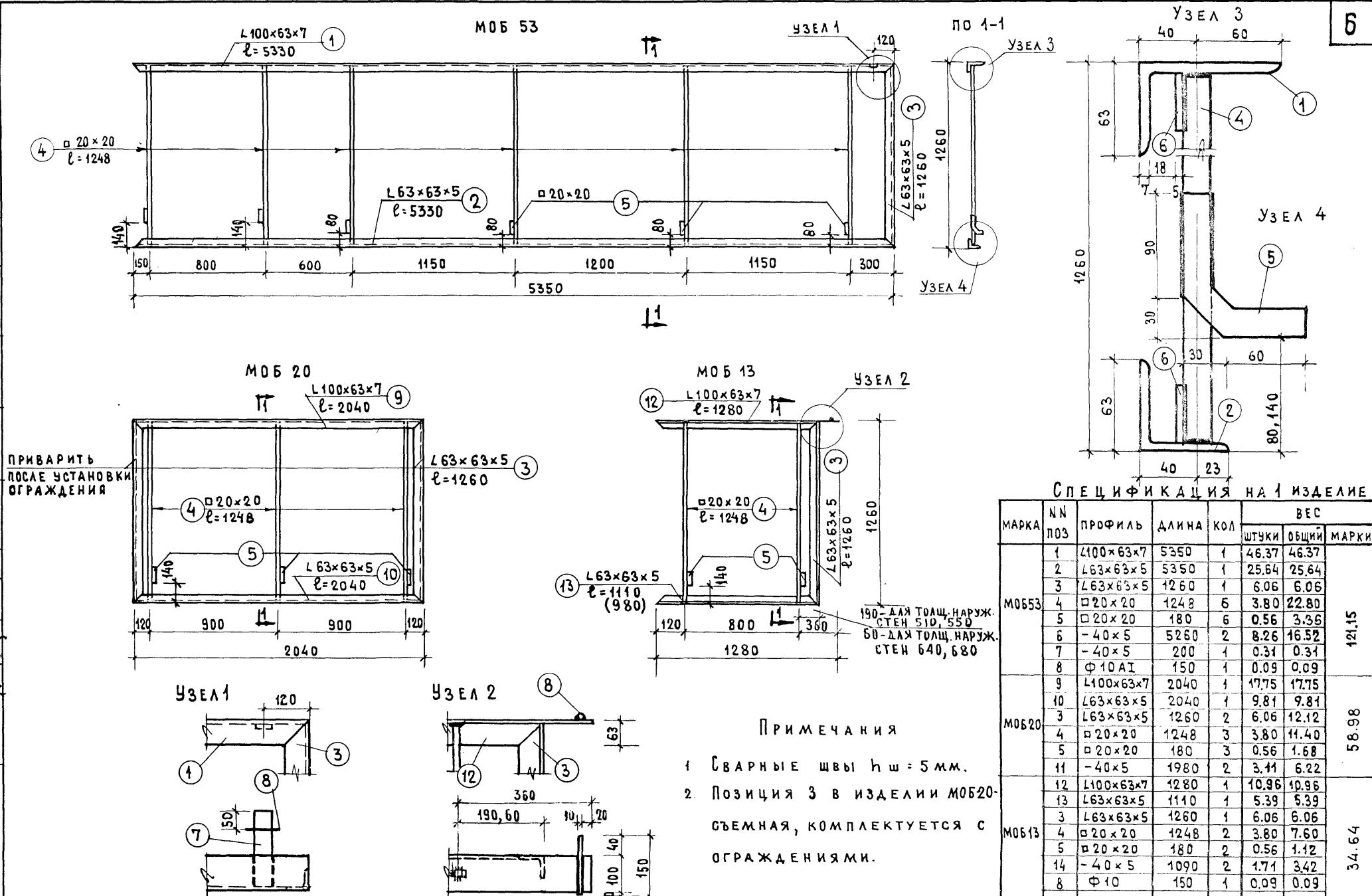
ПРИМЕРЫ  
1. ВСЕ МЕТАЛЛЫ  
ИЗДЕЛИЯ  
ТИКОРРОЗ  
СОСТАВОВЫЕ  
2. СВАРНЫЕ

2. Сварка - h

CEP  
8

ЧАСТЬ 10	ЛИСТ 36
РАЗДЕЛ 10.4-1	36

PA30EA 10 9-6



## СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	Н/Н ПОЗ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ	ВЕС		МАРКИ
					ШТУКИ	ОБЩИЙ	
МОБ 53	1	L 100x63x7	5350	1	46.37	46.37	
	2	L 63x63x5	5350	1	25.64	25.64	
	3	L 63x63x5	1260	1	6.06	6.06	
	4	□ 20x20	1248	6	3.80	22.80	
	5	□ 20x20	180	6	0.56	3.36	
	6	- 40x5	5260	2	8.26	16.52	
МОБ 20	7	- 40x5	200	1	0.31	0.34	
	8	Φ 10 А1	150	1	0.09	0.09	
	9	L 100x63x7	2040	1	17.75	17.75	
	10	L 63x63x5	2040	1	9.81	9.81	
	11	□ 20x20	1248	3	3.80	11.40	
МОБ 13	12	□ 20x20	180	3	0.56	1.68	
	13	□ 20x20	1980	2	3.11	6.22	
	14	L 100x63x7	1280	1	10.96	10.96	
	15	L 63x63x5	1110	1	5.39	5.39	
	16	□ 20x20	1260	1	6.06	6.06	
	17	□ 20x20	1248	2	3.80	7.60	
	18	- 40x5	180	2	0.56	1.12	
	19	Φ 10	1090	2	1.71	3.42	
	20	Φ 10	150	1	0.09	0.09	

## ПРИМЕЧАНИЯ

- Сварные швы  $h = 5$  мм.
- Позиция 3 в изделии МОБ 20 - съемная, комплектуется с ограждениями.

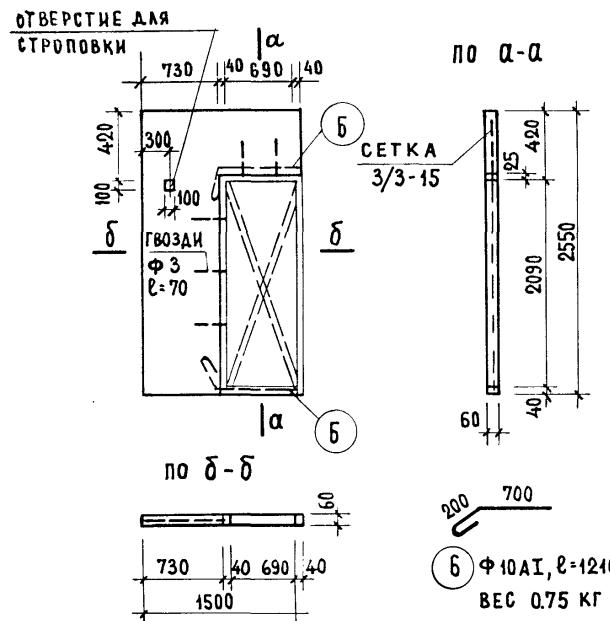
1973

ОГРАЖДЕНИЯ БАЛКОНА МОБ 53, МОБ 20, МОБ 13

СЕРИЯ  
86ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.4-1Лист  
37

### ОБЩИЙ ВИД

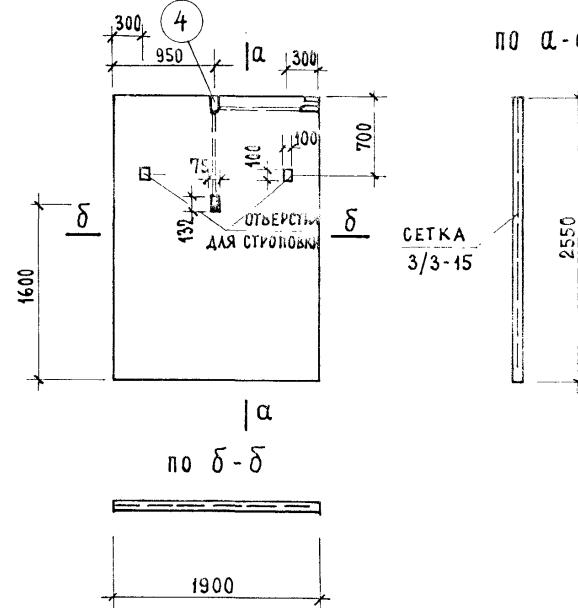
πC-5A



МАРКА	ОБЪЕМ М <sup>3</sup> КЕРАМЗИТОБЕТОНА	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	ВЕС ПЕРЕГОРОДКИ КГ
ПС-5А	0.15	0.041	СЕТКА - 1.90 ГВОЗДИ - 0.032 ФЮАИ - 1.50 ЗАКА. АЕТ - 0.41	234

### общий вид

πC-2A



МАРКА	ОБЪЕМ ПЕРЕМЫШОБЕТОНА М <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	ВЕС ПЕРЕГОРОДКИ К
ПС-2А	0.31	—	СЕТКА - 3.57 ЗАКАДЕТ - 0.48	456

## ПРИМЕЧАНИЯ

1. МАТЕРИАЛ ПАНЕЛЕЙ-КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ „50“ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ НЕ БОЛЕЕ 1600 КГ/М<sup>3</sup>.
  2. ПАНЕЛЬ АРМИРУЕТСЯ РУЛОННЫМИ СЕТКАМИ 3/3-15 С ПОПЕРЕЧНОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ПО ГОСТ 8478-66.
  3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПРИЕМКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И МОНТАЖ ПЕРЕГОРОДОК ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ ТУ.
  4. РАСКОСЫ В ПРОЕМЕ, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ПЕРИОД ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ.
  5. ДЕТАЛИ ПЕРЕГОРОДОК СМ. ЧАСТЬ 10, РАЗДЕЛ 10.2-1 ЛИСТ 29.

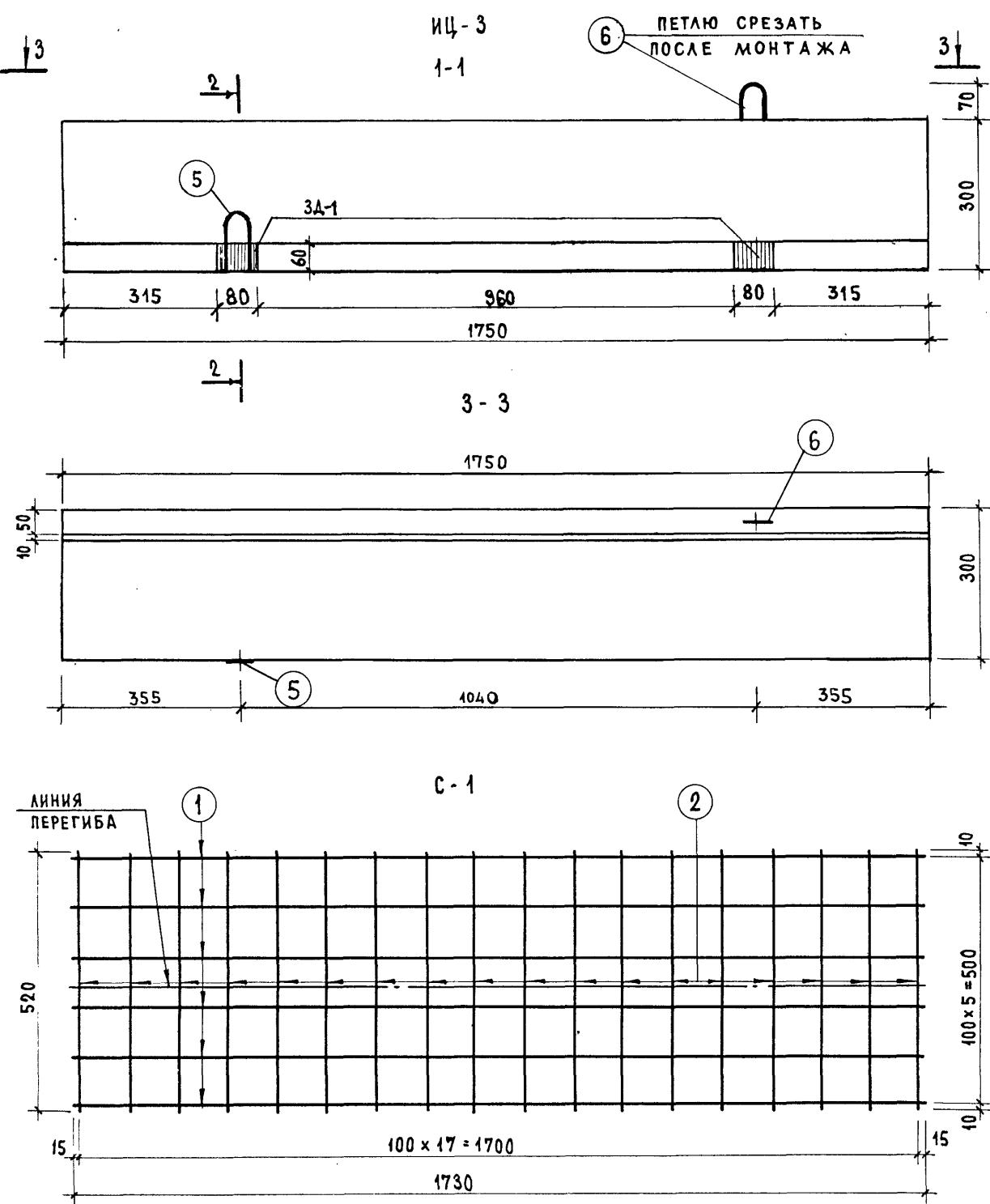
1973

ПЕРЕГОРОДКИ ПС-5А, ПС-2А

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10.2-1	31

И.Н.В.  
ЖИЛИЩА  
Г.МОСКВА



## Ц В Е Т О Ч Н И Ц А ИЦ-3

1973

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10.4-1	37

Technical drawing showing a mechanical assembly with various parts labeled 1 through 6. The drawing includes:

- Part 1:** A U-shaped component with a vertical leg of 30, a horizontal leg of 60, and a U-shaped cutout of 20x40. It is mounted on a base with a total width of 300 and a height of 60. A dimension of 240 is shown from the base to the right end of the horizontal leg. A callout 3A-1 shows a cross-section with a height of 40 and a width of 20.
- Part 2:** A U-shaped component with a vertical leg of 50 and a horizontal leg of 120. A callout 5 shows a cross-section with a height of 50.
- Part 3:** A U-shaped component with a vertical leg of 15 and a horizontal leg of 60. A callout 3 shows a cross-section with a height of 45.
- Part 4:** A U-shaped component with a vertical leg of 8 and a horizontal leg of 100. A callout 4 shows a cross-section with a height of 40 and a width of 30.
- Part 5:** A U-shaped component with a vertical leg of 50 and a horizontal leg of 120. A callout 6 shows a cross-section with a height of 40.

## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

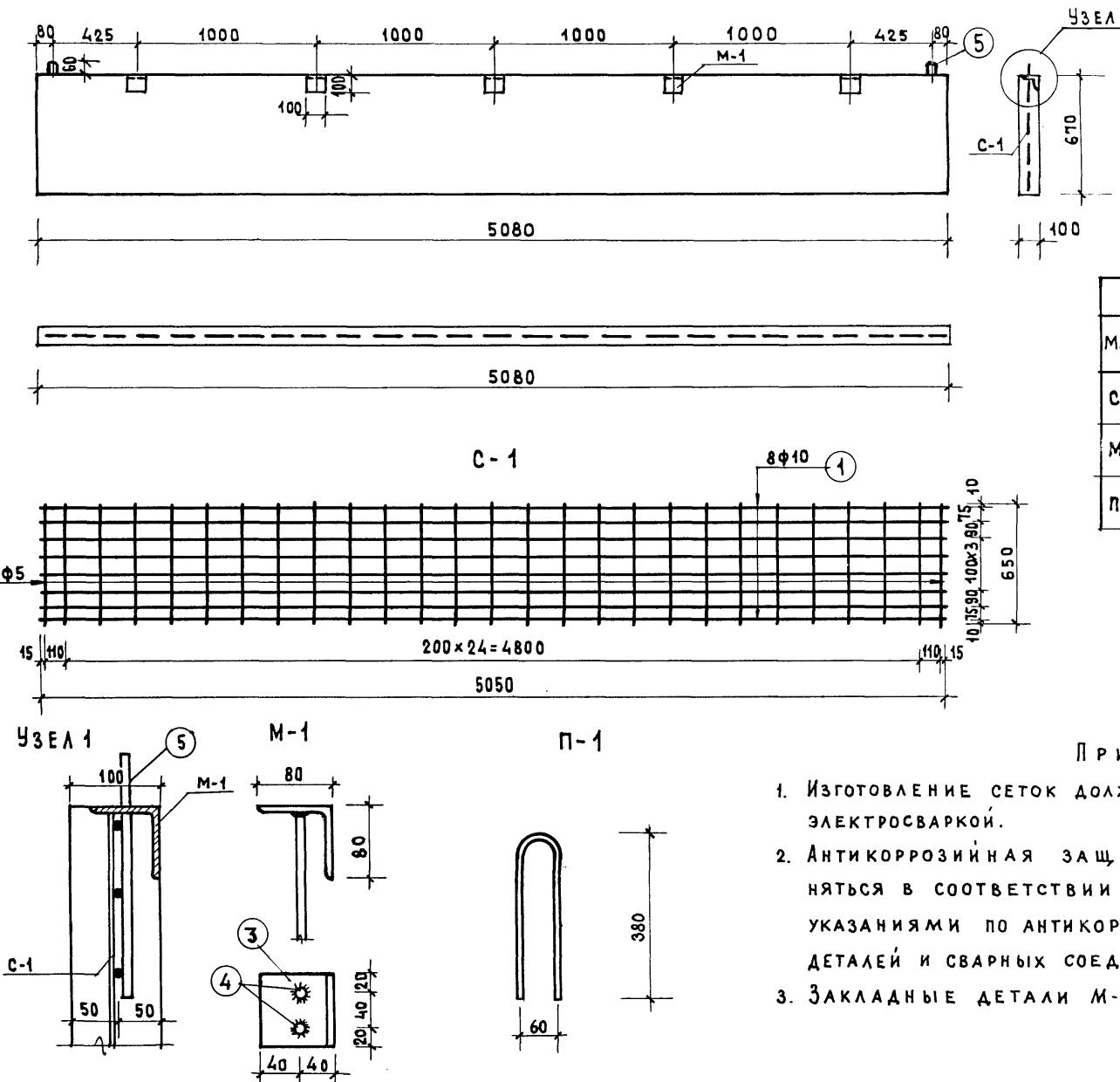
ВЕС	КГ	137.50
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.055
ВЕС СТАЛИ	КГ	3.25
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	59.0
МАРКА БЕТОНА		200

## Спецификация стали

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		№	№	СЕЧЕ- ПОЗ.	НА 1 ЭЛЕМЕНТ			ВЕС СТАЛИ КГ	
№	№	КОЛ. ШТ.	КОЛ. ШТ.	Н И Е	ДЛИНА М М	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА 1 ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ КГ	
С-1	1	1	4	В1	6	1730	10.38	1.03	1.96
		2	4	В1	18	520	9.36	0.93	
ЗД-1	2	3	-60x8		1	80	0.08	0.30	0.60
		4	8	А1	1	350	0.35	0.14	0.28
ПЕТЛИ	1	5	8	А1	1	270	0.27	0.11	0.11
		6	8	А1	1	770	0.77	0.30	0.30

ИТОГО: 3.25

ПОЛ-1



9

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	КГ	850
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.34
ВЕС СТАЛИ	КГ	32.82
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	96.6
МАРКА БЕТОНА		200

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА МАРКУ

МАРКА	НН поз	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО	ОБЩ. ДЛИНА М.	ВЕС МАРКУ	КОЛ. МАРКУ	ВЕС	ИТОГО ВЕС
С-1	1	Ф10А1	5050	8	40.40	24.93	1	27.64	32.82
	2	Ф5В1	650	27	17.55	2.71			
М-1	3	Л80x6	80	1	0.08	0.59	5	4.20	32.82
	4	Ф10А1	200	2	0.40	0.25			
П-1	5	Ф10А1	800	1	0.80	0.49	2	0.98	

ПРИМЕЧАНИЯ.

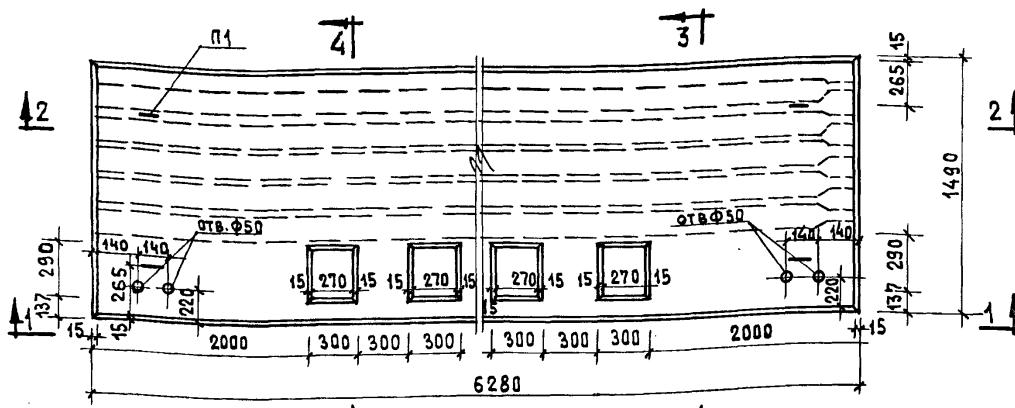
- Изготовление сеток должно производиться контактной точечной электросваркой.
- Антикоррозийная защита закладных деталей должна выполняться в соответствии с главой СНиП III-В.6-62 и, временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений."
- Закладные детали М-1 и петли П-1 приварить к сетке С-1.

1973

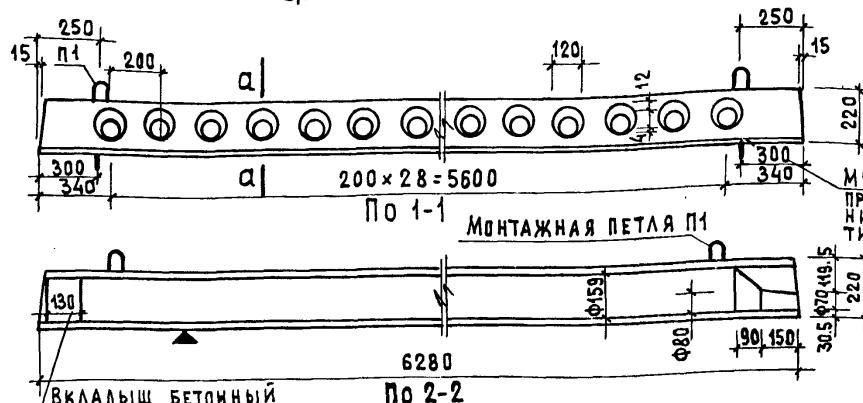
ПЛИТА ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИИ ПОЛ-1

СЕРИЯ  
86

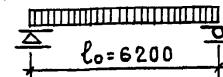
ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.1-1  
Лист 38  
РАЗДЕЛ 10.9-4



# 4 | ПЛАН 3



## РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



### НАГРУЗКИ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)

Расчетная нагрузка по несущей способности - 800 кг/м<sup>2</sup>

## НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА

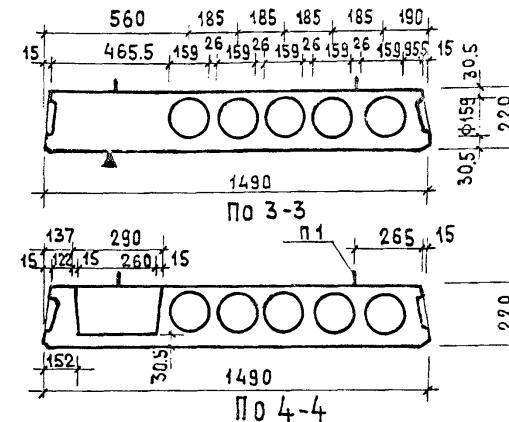
## НАГРУЗКА ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА

## ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ

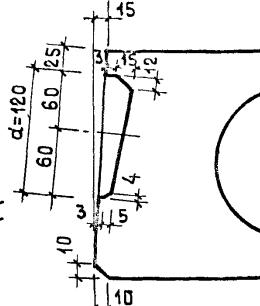
## КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ

## Расчетный прогиб с учетом

## ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ



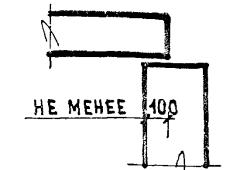
π0 4-4



No a-a



ВКЛАДЫШ БЕТОННЫЙ  
СВЕЖЕОФОРМОВАННЫЙ  
И ОТВИБРИРОВАННЫЙ  
(ДЛЯ ПТ63-15 ста-2)



## ОПИРАНИЕ ПАНЕЛИ

## ПРИМЕЧАНИЯ

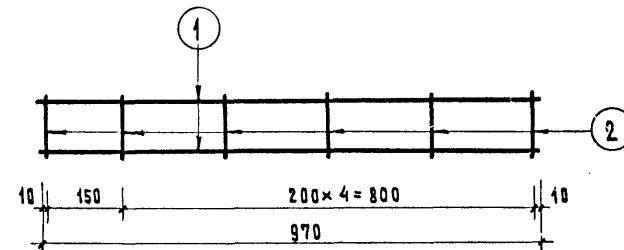
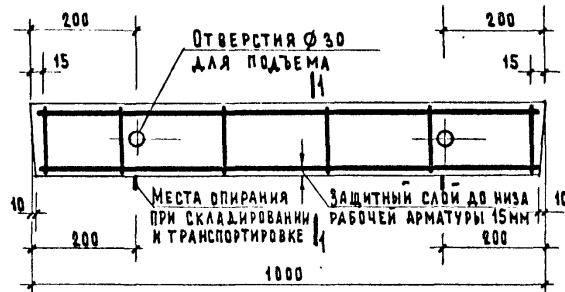
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
МАРКА ПАНЕЛИ	ПТ63-15СТ-2И	ПТ63-15СТА-2И
ВЕС	КГ	3400
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1.358
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТ.	СМ	14.5
ВЕС СТАЛИ	КГ	67.00
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ	КГ	7.16
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	49.40
МАРКА БЕТОНА		200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПОЛУСКА НА ТАЖН. НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ <sup>2</sup>	140
		140

## Метод натяжения-электротермический

## ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ПТ 63-15 ст-2и, ПТ 63-15 ста-2и

СЕРИЯ	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
	РАЗДЕЛ 10.1-1	
86	РАЗДЕЛ 10.9-4	39

63 AMECH



1

## РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



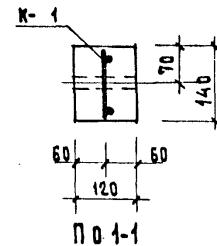
## Нагрузки, включающие собственный вес перемычки

Расчетная нагрузка по несущей способности - 250 кг/п.м

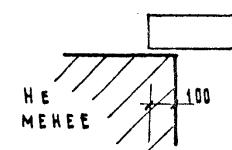
## Нормативная нагрузка

НАГРУЗКА ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА — 230 КГ/П.М.  
(СМ. ПРЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ)

## РАСЧЕТНЫЙ ПРОГНОЗ — 0,3 ММ



1004-



## ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л И						
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	НН	Φ	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ КГ	
			КОЛ.	ДЛЖНАЯ СТЕРДА ДЛЖНА ММ	НА 1 ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ
МАРКА	Х-ВО ШТ	ПОЗ.	ММ	ШТ	М	
K 1	1	1	5B1	2	970	1.94
		2	4B1	6	420	0.72
					ИТОГО:	0.372

ВЫБОРКА СТАЛИ			
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	5В1	4В1
ДЛИНА	М	1.94	0.72
ВЕС	КГ	0.30	0.072
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ $R_a$	ХГ/2/СМ	5500	
Н ГОСТ'А АРМАТУРЫ		6727-53	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	42
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.0158
ВЕС СТАЛИ	КГ	0.372
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	22.10
МАРКА БЕТОНА		200

1973

## П Е Р Е М ы Ч К А 5-10

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10	Лист 40
РАЗДЕЛ 10.1-1	РАЗДЕЛ 10.9-4

ГАИЖ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ  
Л. ДАРХ. ПР. А. СЕФИМОВА ПОВЕРИЛ СУДОМ  
Г. ИНЖ. ПР. ЧУБЕРМАН  
РУК. ГРАФ. РАДОВАНОВСКАЯ  
Г. МОСКВА

- 4 × 300  
l = 690 2

3

63 × 40 × 6 4

60 30

ПРИВАРТЬ К  
ТЕТИВЕ ПРЕРЫВИСТЫМ  
ШВОМ  $h = 4\text{мм}$ ,  $l = 100$

AM-11

750

Φ16A1  
l=1000

250

11

### ПРИМЕЧАНИЕ:

- #### 1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h_{ш} = 4$ ММ.

1973

## МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ИЛМ-1, РМ-1, К-2, С-35, АМ-11

С Е Р И Й  
86

	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10.4-1		38
РАЗДЕЛ 10.9-1		