

ГОСКОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ЦНИИЭП жилища

СЕРИЯ 86

И
10.9-4

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Раздел 10.9-4 РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ
часть 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.9-4

РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СОДЕРЖАНИЕ

№ пп.	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	№ РАЗДЕЛА	№ ЛИСТА	№ СТ.
1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	10.9-4	1	1
2	Сетки С-29 ÷ С-34	10.4-1	33	2
3	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЦВЕТОЧНИЦА МЦ1, РЕШЕТКА МРЗ	10.4-1	34	3
4	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЦВЕТОЧНИЦЫ МЦ2, МЦ3; ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИИ МОЛ48-I, МОЛ II	10.4-1	35	4
5	ОГРАЖДЕНИЯ БАЛКОНА МОБ 24, МОБ 12	10.4-1	36	5
6	ОГРАЖДЕНИЯ БАЛКОНА МОБ 53, МОБ 20, МОБ 13	10.4-1	37	6
7	ПЕРЕГОРОДКИ ПС-5А, ПС-2А	10.2-1	31	7
8	ЦВЕТОЧНИЦА И ЦЗ	10.1-1	37	8
9	ПЛИТА ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИИ ПОЛ-1	10.1-1	38	9
10	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ПТ63-15ст-2и, ПТ63-15ста-2и	10.1-1	39	10
11	ПЕРЕМЫЧКА Б-10	10.1-1	40	11
12	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ИЛМ-1, РМ-1, К-2, С-35, АМ-11	10.4-1	38	12

В РАЗДЕЛ 10.9-4 ВКЛЮЧЕНЫ ЧЕРТЕЖИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1, 10.2-1, 10.4-1.

В СОДЕРЖАНИИ РАЗДЕЛА И ШТАМПе КАЖДОГО ЛИСТА УКАЗАН НОМЕР РАЗДЕЛА, К КОТОРОМУ ОТНОСИТСЯ ДАННЫЙ ЛИСТ И НОМЕР ЛИСТА В ЭТОМ РАЗДЕЛЕ.

ССЫЛКИ В ПРОЕКТЕ И СПЕЦИФИКАЦИЯХ ДАНЫ НА РАЗДЕЛЫ, УКАЗАННЫЕ В СОДЕРЖАНИИ И ШТАМПАХ ЛИСТОВ.

ПРИ ПРИВЯЗКЕ ЛИСТЫ ДАННОГО РАЗДЕЛА ПЕРЕНОСЯТСЯ В СООТВЕТСТВУЮЩИЕ РАЗДЕЛЫ ПО ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.

1973

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

СЕРИЯ

86

часть 10

РАЗДЕЛ 10.9-4

ЛИСТ

1

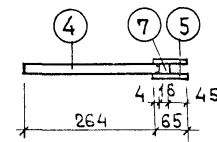
ЖИЛИЩНО-ПРОМЫСЛОВОЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Г. МОСКВА

[illegible]

Technical drawing of a rectangular mesh structure. The overall width is 3200 and the overall height is 500. The mesh is composed of 63 horizontal and 50 vertical elements. The horizontal dimension is labeled $50 \times 63 = 3150$. The vertical dimension is labeled $50 \times 9 = 450$. The mesh is flanked by two vertical sections, each 25 units wide. The mesh is labeled with a circled 14 and a circled 13.

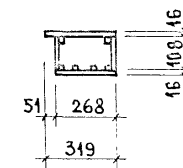
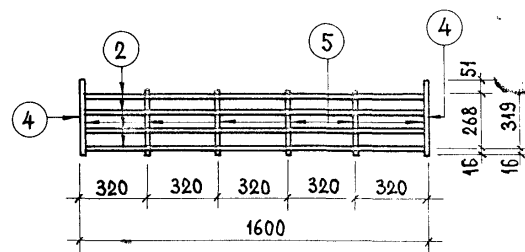
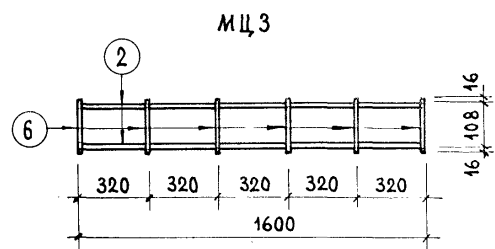
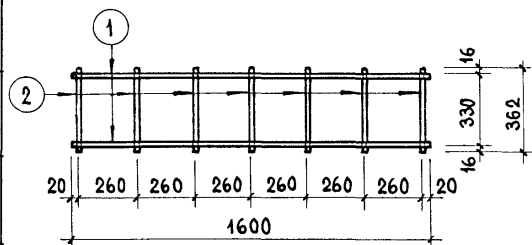
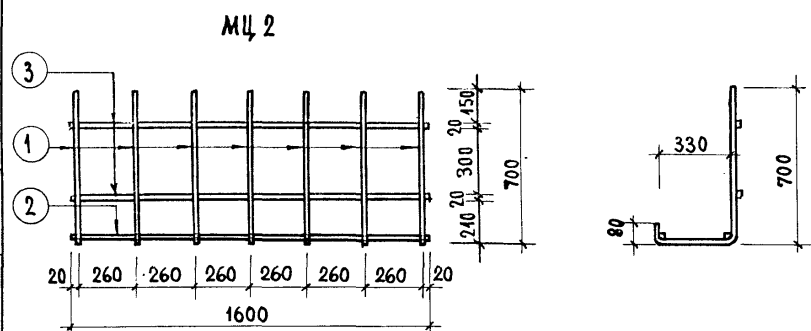
СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ						
МАРКА	НН ПОЗ.	Ф ММ	В ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС МАРКИ КГ
С-29	1	6АІ	1650	4	6.60	4.22
	2	4ВІ	380	4		
	3	4ВІ	2285	10	27.87	
	4	4ВІ	500	7		
С-30	5	4ВІ	1700	8	36.72	3.63
	6	4ВІ	400	12		
	7	4ВІ	2290	8		
С-31	8	4ВІ	2200	8	47.76	4.73
	9	4ВІ	400	31		
	10	4ВІ	1000	10		
	11	4ВІ	500	13		
С-32	12	4ВІ	630	2	64.00	6.34
	13	4ВІ	3200	10		
С-33	14	4ВІ	500	64	8.00	0.79
	15	4ВІ	500	8		
С-34	16	4ВІ	400	10	24.20	2.40
	17	4ВІ	2250	5		
	18	4ВІ	1420	7		
	19	4ВІ	350	4		
	20	4ВІ	230	7		

1. Сетки разработаны на основании СНиП II-В.2-71.
2. Арматура принята в соответствии со СНиП II-В.4-62 класса А I-ГОСТ 5781-61, класса В I-ГОСТ 6727-53.
3. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.



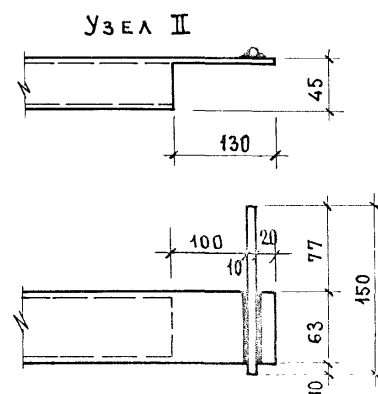
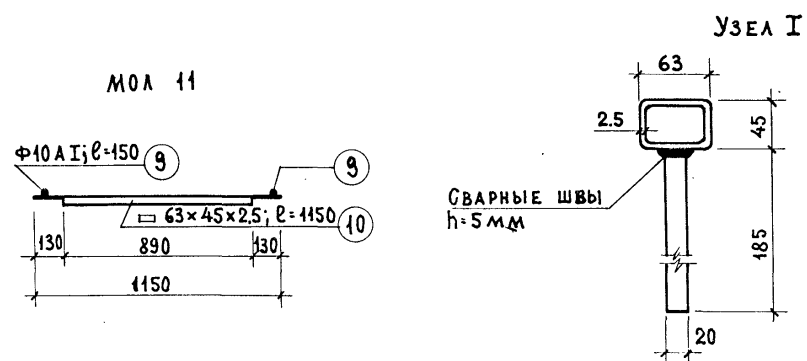
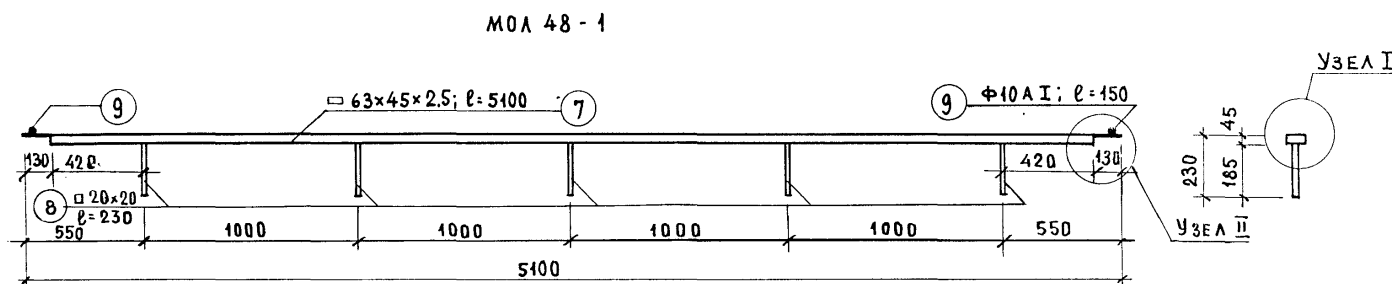
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СОСТАВОМ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ВЫСОТОЙ $h_{ш}=4\text{мм}$.



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЕС		
					ШТУК	ОБЩИЙ	МАРКИ
МЦ 2	1	□ 16 × 16	1100	7	2.21	15.47	29.13
	2	□ 12 × 12	1600	2	1.81	3.62	
	3	□ 20 × 20	1600	2	5.02	10.04	
МЦ 3	4	□ 16 × 16	319	2	0.64	1.28	16.82
	2	□ 12 × 12	1600	6	1.81	10.86	
	5	□ 16 × 16	268	6	0.54	3.24	
	6	□ 12 × 12	108	12	0.12	1.44	
МОЛ 48-1	7	□ 63 × 45 × 25	5100	1	19.53	19.53	23.31
	8	□ 20 × 20	230	5	0.72	3.60	
	9	Ф 10 А I	150	2	0.09	0.18	
МОЛ 11	10	□ 63 × 45 × 25	1150	1	4.41	4.41	4.59
	9	Ф 10 А I	150	2	0.09	0.18	



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ МЦ2, МЦ3
ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СОСТАВОМ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ В ИЗДЕЛИЯХ МЦ2, МЦ3
ВЫПОЛНЯТЬ ВЫСОТОЙ $h_{ш} = 4$ мм.

1973

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЦВЕТОЧНИЦЫ МЦ 2, МЦ 3,
ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИИ МОЛ 48-1, МОЛ 11.

С Е Р И Я

86

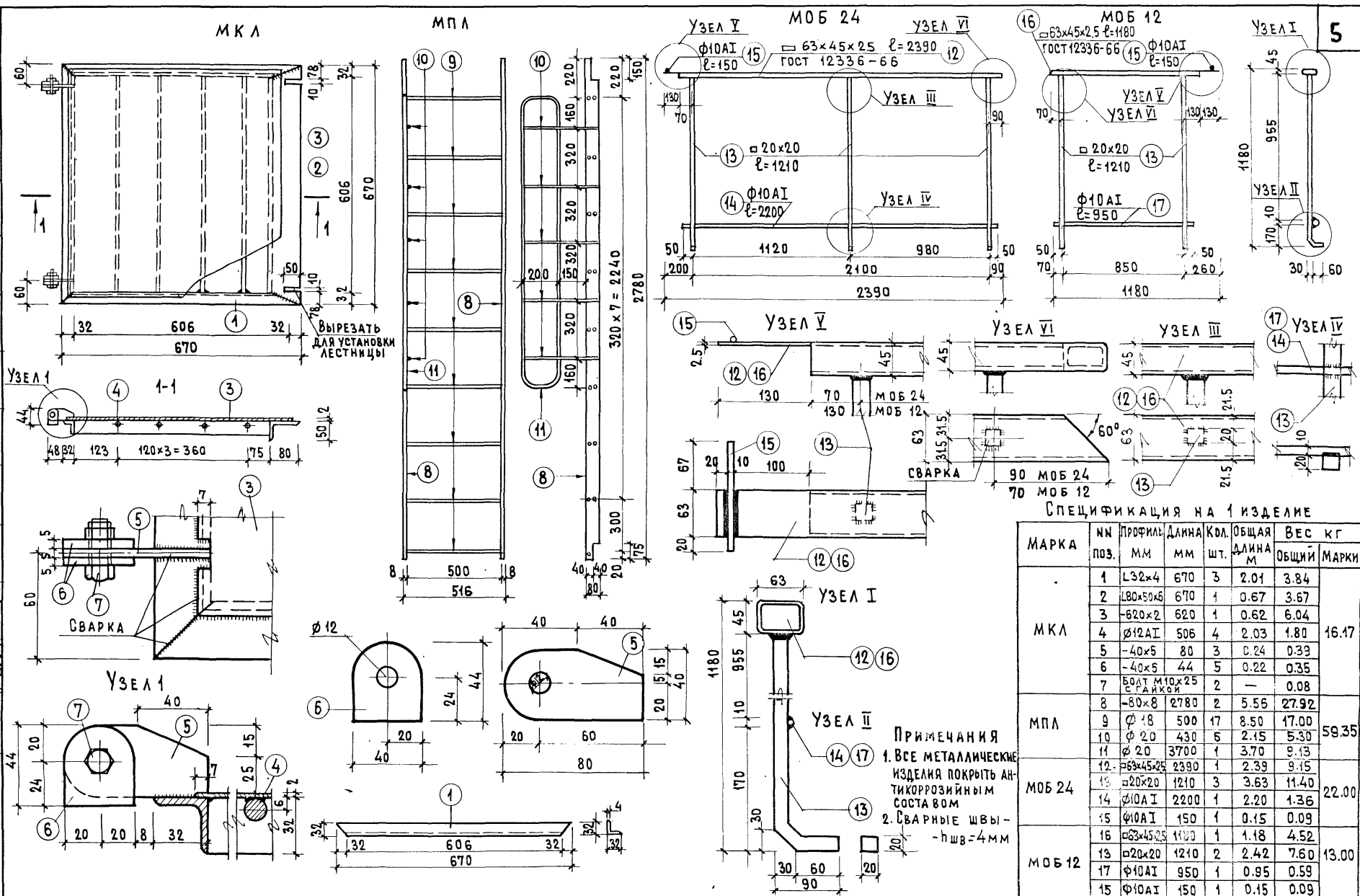
ЧАСТЬ 10

РАЗДЕЛ 10.4-1

PA3AEA 10.9-4

ЛИСТ

35



1973

КРЫШКА ЛЮКА МКЛ, МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛЕСТНИЦА МПЛ, ОГРАЖДЕНИЯ БАЛКОНА МОБ 24, МОБ 12

СЕРИЯ

86

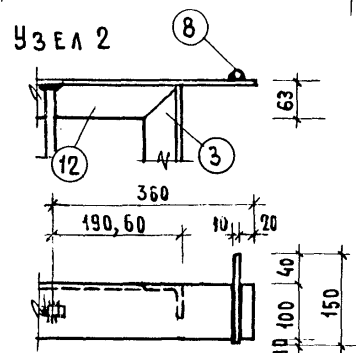
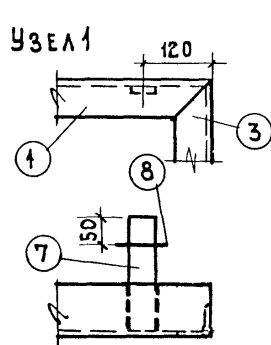
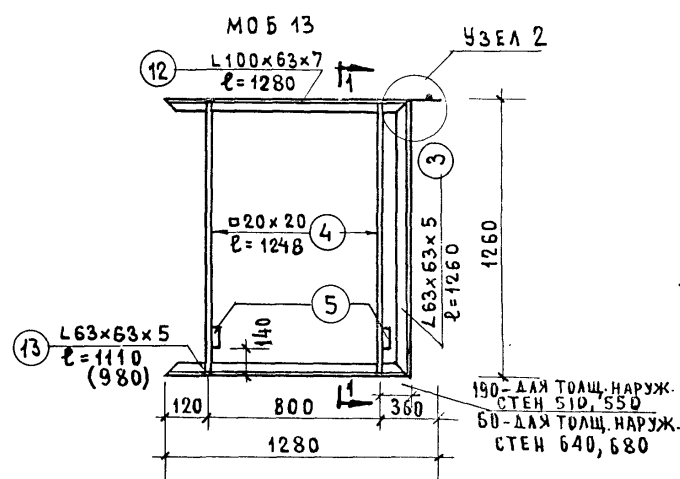
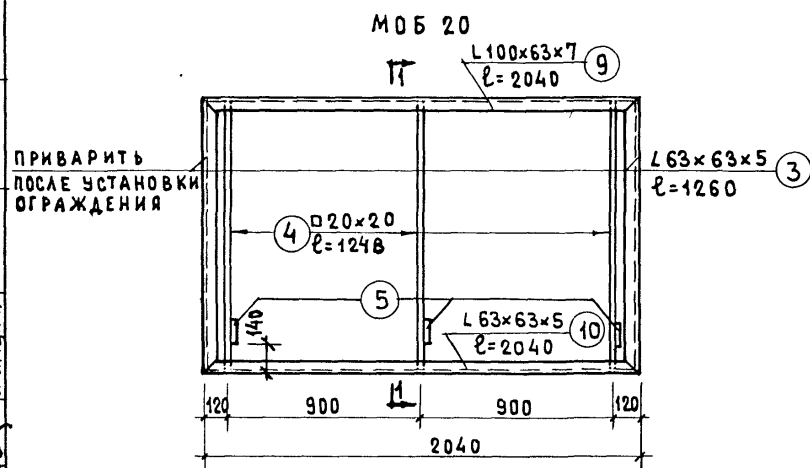
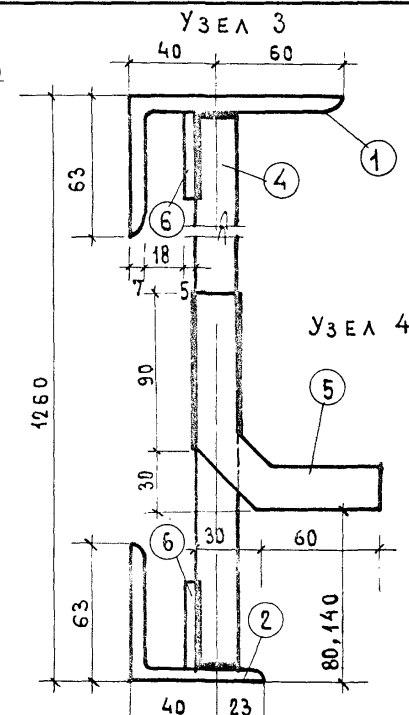
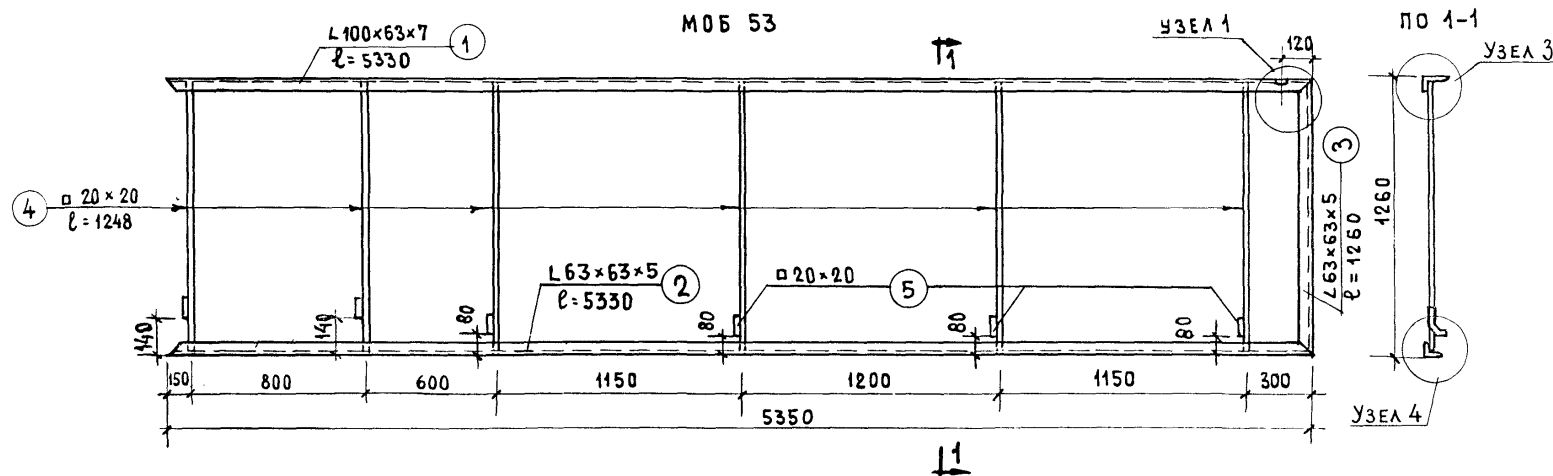
ЧАСТЬ 10

РАЗДЕЛ 10.4-1

ЛИСТ

36

РАЗДЕЛ 10.9-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	NN ПОЗ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ	ВЕС		МАРКИ
					ШТУКИ	ОБЩИЙ	
М0653	1	Л100х63х7	5350	1	46.37	46.37	121.15
	2	Л63х63х5	5350	1	25.64	25.64	
	3	Л63х63х5	1260	1	6.06	6.06	
	4	□20х20	1248	5	3.80	22.80	
	5	□20х20	180	6	0.56	3.36	
	6	-40х5	5260	2	8.26	16.52	
	7	-40х5	200	1	0.31	0.31	
	8	Ф10А1	150	1	0.09	0.09	
М0620	9	Л100х63х7	2040	1	17.75	17.75	58.98
	10	Л63х63х5	2040	1	9.81	9.81	
	3	Л63х63х5	1260	2	6.06	12.12	
	4	□20х20	1248	3	3.80	11.40	
	5	□20х20	180	3	0.56	1.68	
	11	-40х5	1980	2	3.41	6.22	
М0613	12	Л100х63х7	1280	1	10.96	10.96	34.64
	13	Л63х63х5	1110	1	5.39	5.39	
	3	Л63х63х5	1260	1	6.06	6.06	
	4	□20х20	1248	2	3.80	7.60	
	5	□20х20	180	2	0.56	1.12	
	14	-40х5	1090	2	1.71	3.42	
	8	Ф10	150	1	0.09	0.09	

ПРИМЕЧАНИЯ

2. Позиция 3 в изделии МОБ20-
СЪЕМНАЯ, КОМПЛЕКТУЕТСЯ С
ОГРАЖДЕНИЯМИ.

1973

ОГРАЖДЕНИЯ БАЛКОНА МОБ 53, МОБ 20, МОБ 13

СЕРИЯ

86

ЧАСТЬ 10

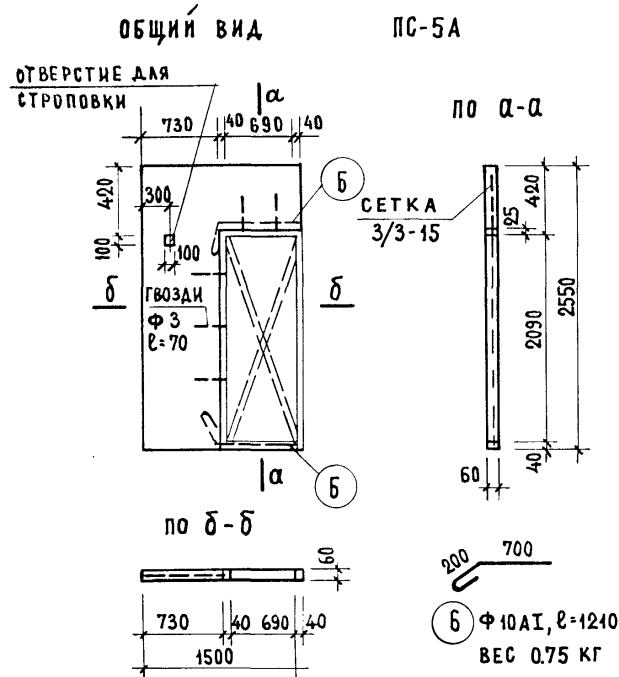
РАЗДЕЛ 10.4-1

Лист

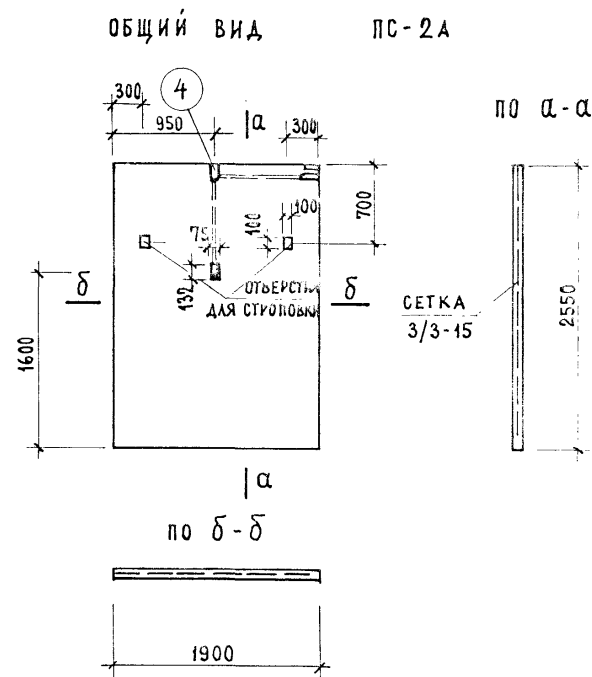
37

РАЗДЕЛ 10.9-4

ЗАМЕН
 ВРУЩЕНИИ
 ЕФИМОВА ПЛОСКОСТЬ
 ЦУКЕРМАН
 Рук. ГР. АРХ.
 ЖИЛИЩНО-ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ
 Г. МОСКВА



МАРКА	ОБЪЕМ М ³ КЕРАМЗИТОБЕТОНА	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	ВЕС ПЕРЕГОРОДКИ КГ
ПС-5А	0.15	0.011	СЕТКА - 1.90 ГВОЗДИ - 0.032 Ф10A1 - 1.50 ЗАКЛ. ДЕТ. - 0.44	234



МАРКА	ОБЪЕМ М ³ КЕРАМЗИТОБЕТОНА	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	ВЕС ПЕРЕГОРОДКИ КГ
ПС-2А	0.31	—	СЕТКА - 3.57 ЗАКЛ. ДЕТ. - 0.48	456

ПРИМЕЧАНИЯ.

- МАТЕРИАЛ ПАНЕЛЕЙ-КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ „50" С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ НЕ БОЛЕЕ 1600 КГ/М³.
- ПАНЕЛЬ АРМИРУЕТСЯ РУЛОННЫМИ СЕТКАМИ 3/3-15 С ПОПЕРЕЧНОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ПО ГОСТ 8478-66.
- ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПРИЕМКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И МОНТАЖ ПЕРЕГОРОДОК ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ ТУ.
- РАСКОСЫ В ПРОЕМЕ, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ПЕРИОД ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ.
- ДЕТАЛИ ПЕРЕГОРОДОК СМ. ЧАСТЬ 10, РАЗДЕЛ 10.2-1 ЛИСТ 29.

1973

ПЕРЕГОРОДКИ ПС-5А, ПС-2А

СЕРИЯ

86

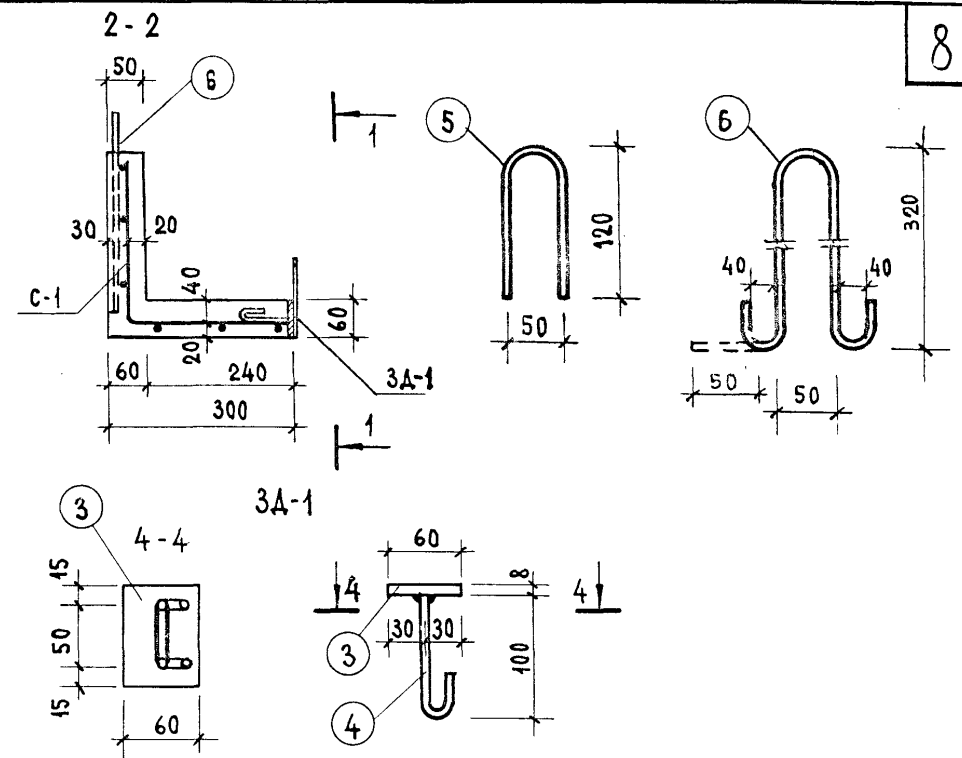
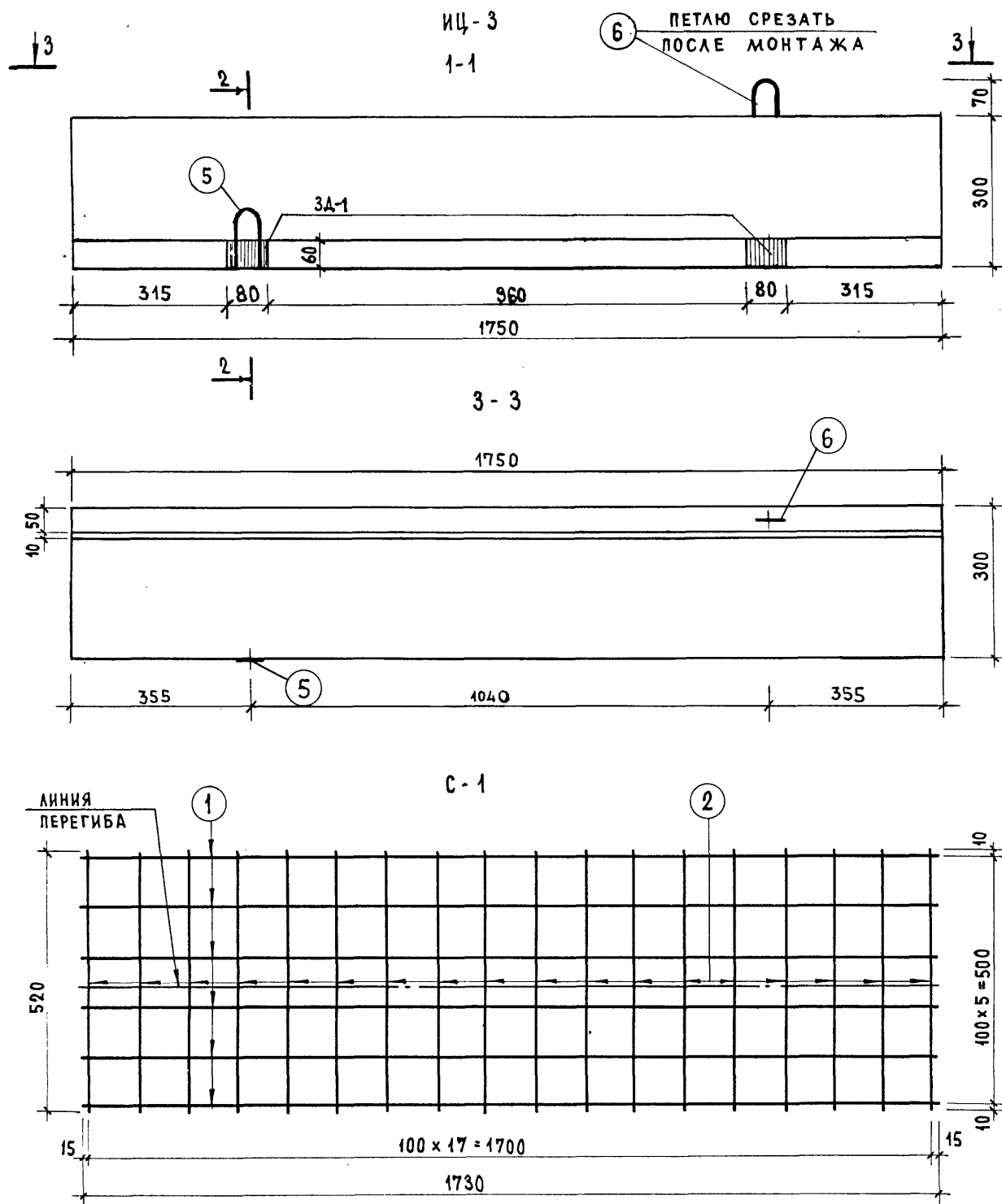
ЧАСТЬ 10

РАЗДЕЛ 10.2-1

ЛИСТ

31

РАЗДЕЛ 10.9-4



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	КГ	137.50
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.055
ВЕС СТАЛИ	КГ	3.25
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	59.0
МАРКА БЕТОНА		200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		NN	СЕЧЕ-	НА 1 ЭЛЕМЕНТ			ВЕС СТАЛИ КГ	
№ №	КОЛ. ШТ.	ПОЗ.	НИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА 1 ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ КГ
С-1	1	1	4ВІ	6	1730	10.38	1.03	1.96
		2	4ВІ	18	520	9.36	0.93	
ЗА-1	2	3	-60x8	1	80	0.08	0.30	0.60
		4	8АІ	1	350	0.35	0.14	0.28
ПЕТАИ	1	5	8АІ	1	270	0.27	0.41	0.11
	1	6	8АІ	1	770	0.77	0.30	0.30
Итого:								3.25

П Р И М Е Ч А Н И Я

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК
ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ
КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ
ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ЗАЩИТА
ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДОЛЖ
НА ВЫПОЛНЯТЬСЯ В СООТ
ВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ
СНИП III-В.6-62 И „ВРЕМЕН
НЫМИ УКАЗАНИЯМИ ПО
АНТИКОРРОЗИЙНОЙ ЗАЩИ
ТЕ СТАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ
ДЕТАЛЕЙ И СВАРНЫХ СО
ЕДИНЕНИЙ”.

С Е Р И Я

86

ЧАСТЬ 10

РАЗДЕЛ 10.1-1

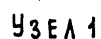
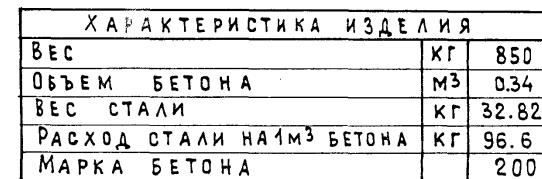
Л И С Т

37

РАЗДЕЛ 10.9-4

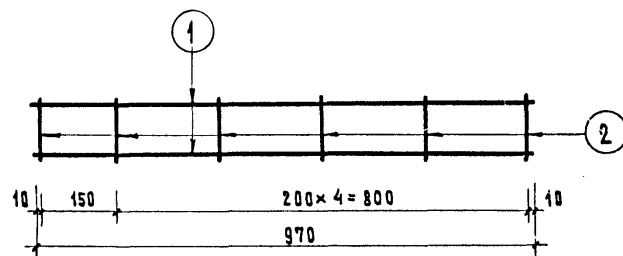
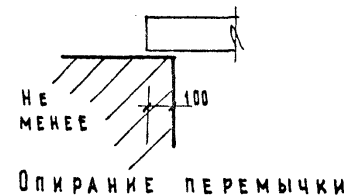
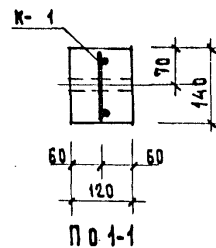
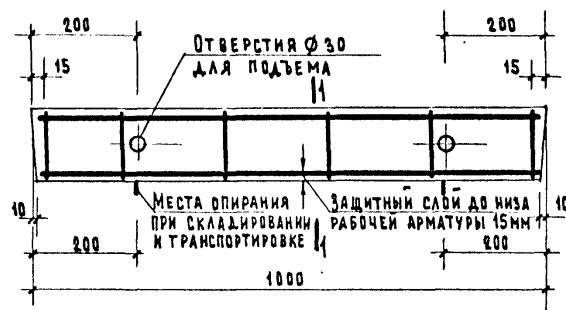
ЦВЕТОЧНИЦА ИЦ-3

1973



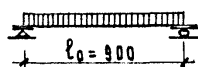
1. Изготовление сеток должно производиться контактной точечной электросваркой.
2. Антикоррозионная защита закладных деталей должна выполняться в соответствии с главой СНиП III-В.6-62 и, временными указаниями по антикоррозионной защите стальных закладных деталей и сварных соединений."
3. Закладные детали М-1 и петли Л-1 приварить к сетке С-1.

1973



К 1

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Нагрузки, включающие собственный вес перемычки

Расчетная нагрузка по несущей способности - 250 кг/п.м

Нормативная нагрузка - 230 кг/п.м

Нагрузка при расчете прогиба - 230 кг/п.м.
(см пояснительную записку)

Расчетный прогиб - 0,3 мм

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 На верхней грани каждой перемычки несмываемой краской поставить индекс "В" (ВЕРХ)
- 2 Поверхности перемычек должны быть ровными, гладкими. Нижние боковые грани должны быть подготовлены под окраску.
- 3 Испытания производить по типу перемычки Б-15

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
МАТУРНЫЕ ЕМЕНТЫ		NN	∅	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ КГ		
АРКА	К-ВО ШТ	ПОЗ	ММ	КОЛ.	ДЛИНА СТЕРЖ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	НА ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ
				ШТ	ММ	ММ		
1	1	1	58I	2	970	1.94	0.30	0.30
		2	48I	6	120	0.72	0.072	0.072
ИТОГО:								0.372

ВЫБОРКА СТАЛИ			
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	58I	48I
ДЛИНА	М	1,94	0,72
ВЕС	КГ	0,30	0,072
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _d	КГ/СМ ²	5500	
Н ГОСТА АРМАТУРЫ		6727-53	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	42
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,0158
ВЕС СТАЛИ	КГ	0,372
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	22,10
МАРКА БЕТОНА		200

1973

ПЕРЕМЫЧКА Б-10

СЕРИЯ

86

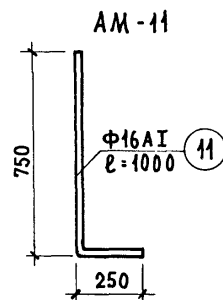
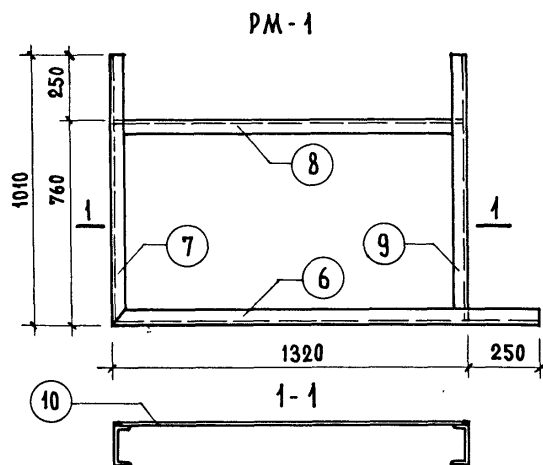
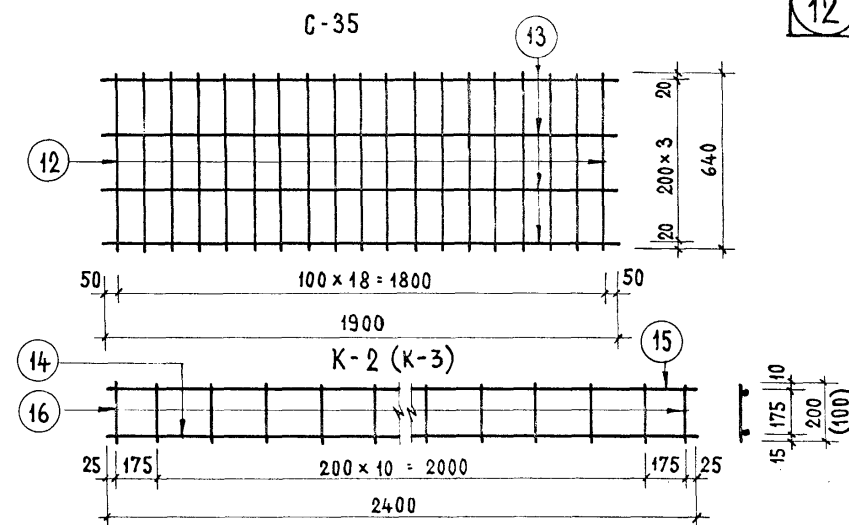
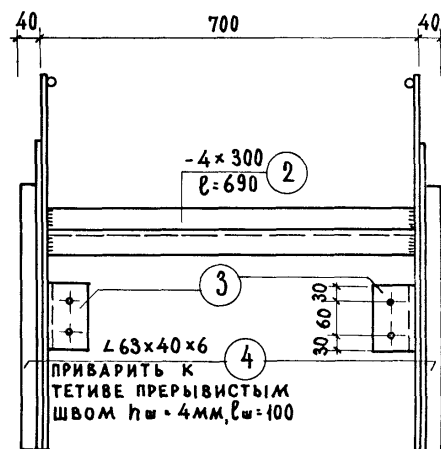
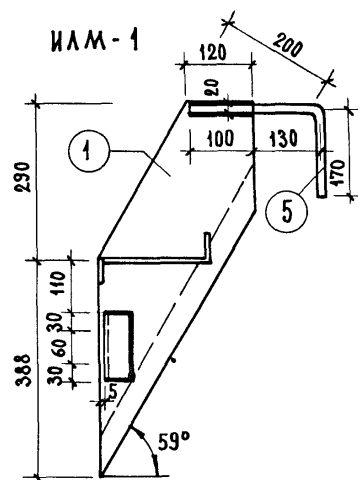
Часть 10

РАЗДЕЛ 10.1-1

Лист

40

РАЗДЕЛ 10.9-4



ПРИМЕЧАНИЕ:
1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h_{ш} = 4 \text{ мм}$.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА								
МАРКА	№ № ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ИЗЛЕЖ. ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС		
						1 ИЗЛЕЖ.	ОБЩИЙ	
ИЛМ-1	1	-4 × 200	2	734	1.47	9.25		24.74
	2	-4 × 300	1	690	0.69	6.50		
	3	∠75×50×8	2	120	0.24	1.78		
	4	∠63×40×6	2	640	1.28	5.92		
	5	Φ 16 А I	2	400	0.80	1.26		
РМ-1	6	С N 14	1	1570	1.57	19.32		84.50
	7	С N 14	1	1010	1.01	12.42		
	8	С N 14	1	1310	1.31	14.76		
	9	С N 14	1	1000	1.00	11.70		
	10	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ δ=3ММ ГОСТ 8568	57	1300 × 750		26.30		
АМ-11	11	Φ 16 А I	1	1000	1.00	1.58	1.58	
С-35	12	8 В I	19	640	12.16	4.80		5.55
	13	4 В I	4	1900	7.60	0.75		
К-2 (К-3)	14	12 А II	1	2400	2.40	2.13		3.66 (3.37)
	15	8 А I	1	2400	2.40	0.95		
	16	6 А I	13	200	2.50	0.58		
				(100)	1.30	0.29		