

КОМИТЕТ
АЖДАНСКОМУ
ИНТЕРСТВУ
ХИТЕКТУРЕ
ОССТРОЕССР

ЦНИИЭП
ЖИЛИЩА

И
10.9-5

СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ДОМА И БЛОК-СЕКЦИИ
С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РАЗДЕЛ 10.9-5. РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ /ДОПОЛНЕНИЕ К РАЗДЕЛАМ 10.1-5; 10.2-4; 10.3-1; 10.4-1/

МОСКВА 1974 Г.

7-4/8

СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.9-5

РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

/ДОПОЛНЕНИЕ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1, 10.2-1, 10.3-1, 10.4-1/

СОДЕРЖАНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	Н РАЗДЕЛА	Н ЛИСТА	Н СТР.
ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	10.9-5	1	1
КОЗЫРЕК ВХОДА КВ27-14	10.1-1	41	2
КОЗЫРЕК ВХОДА КВ18-14	10.1-1	42	3
БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИИ БОЛ39-7; БОЛ39-7-1; БОЛ39-9	10.1-1	43	4
БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИИ БОЛ39-4,5-1; БОЛ39-4,5-2. БЕТОННЫЙ СЛИВ БС-2	10.1-1	44	5
УЗЛЫ К БЕТОННЫМ ОГРАЖДЕНИЯМ ЛОДЖИЙ	10.1-1	45	6
ДВЕРЬ В МУСОРОКАМЕРУ ДУ11-2/8	10.3-1	12	7
ШКАФ ПОД МОЙКУ ВШ-27А. ПОДСТАВКА ПОД ХОЛОДИЛЬНИК ПХ-1	10.3-1	13	8
СЕТКИ С36-С40, КАРКАС К-4, ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИИ МОЛ39-1	10.4-1	39	9
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАМА МУСОРОПРОВОДА АМРМН, ОПОРА, КРЕПЕЖНЫЙ ХОМУТ АМ-11, ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИИ МОЛ39-2, ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ТРУБА	10.4-1	40	10
ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИИ МОЛ39-3	10.4-1	41	11
ОПОРНАЯ ТРУБА ОТ-2 ДЛЯ МАЧТ ТЕЛЕАНТЕНН. АНКЕРЫ АМ-4А, АМ-5А, АМ-10, АМ-13	10.4-1	42	12
ПЕРЕГОРОДКИ ПС-5Л, ПС-5П, ПС-4Л, ПС-4П	10.2-1	32	13

В РАЗДЕЛ 10.9-5 ВКЛЮЧЕНЫ ЧЕРТЕЖИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1, 10.2-1, 10.3-1, 10.4-1 В СОДЕРЖАНИИ РАЗДЕЛА И ШТАМПЕ КАЖДОГО ЛИСТА УКАЗАН НОМЕР РАЗДЕЛА, К КОТОРОМУ ОТНОСИТСЯ ДАННЫЙ ЛИСТ И НОМЕР ЛИСТА В ЭТОМ РАЗДЕЛЕ.

ССЫЛКИ В ПРОЕКТЕ И ОСПЕЦИФИКАЦИЯХ ДАНЫ НА РАЗДЕЛЫ, УКАЗАННЫЕ В СОДЕРЖАНИИ И ШТАМПАХ ЛИСТОВ.

При привязке листы данного раздела переносятся в соответствующие разделы по принадлежности.

二〇〇

Technical drawing showing a grid structure with various dimensions and labels:

- Top Grid:** Labeled **Линия Сгиба** (Bend Line) at the top right. Dimension 14 is indicated above the grid. The vertical height is 80. The right side shows a height of 350, with a note $150 \times 6 = 1200$ and a total height of 1740.
- Bottom Grid:** Labeled **Линия Сгиба** (Bend Line) at the bottom right. Dimension 16 is indicated above the grid. The vertical height is 50. The right side shows a height of 28, with a note $10 \times 3 = 30$ and a total height of 340.
- Left Labels:**
 - Label **1** is on the left side of the top grid.
 - Label **11** is below the top grid.
 - Label **10** is on the left side of the bottom grid.
 - Label **6** is on the left side of the bottom grid.
- Dimensions:**
 - Top grid: $100 \times 6 = 600$, $150 \times 8 = 1200$, $100 \times 7 = 700$, 70 , 26.60 .
 - Bottom grid: $150 \times 17 = 2550$, 50 , 26.60 .
- Notes:**
 - Top grid: $150 \times 6 = 1200$, 1740 .
 - Bottom grid: $10 \times 3 = 30$, 340 .

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Плоскости отмеченные знаком \uparrow , должны иметь гладкую поверхность.
 - Козырек выполнен аналогично козырьку КВ-14 серии НИ-03-02 Альбом 15-64.

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	
	Ø10АII	Ø10АI	Ø5ВI	-60x8	Ø10АII
ДЛИНА М	73.56	5.20	55.20	0.48	0.512
ВЕС КГ	4.532	3.20	10.61	1.83	0.33
НОРМ СПРАВОЧНАЯ	5500	2400	5500		3000
ГОСТ	5781-61	6727-53	103-57*		5781-61

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ КВ27-14

ВЕС		КГ	1180
ОБЪЕМ	БЕТОНА	М3	0.47
ВЕС	НА АРМАТУРНЫЕ ЗАЕМЕНТЫ	КГ	59.13
СТАЛИ	НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		2.16
РАСХОД	СТАЛИ НА 1М3 БЕТОНА		126.00
МАРКА	БЕТОНА		203

1974

Козырек входа

KB 27-14

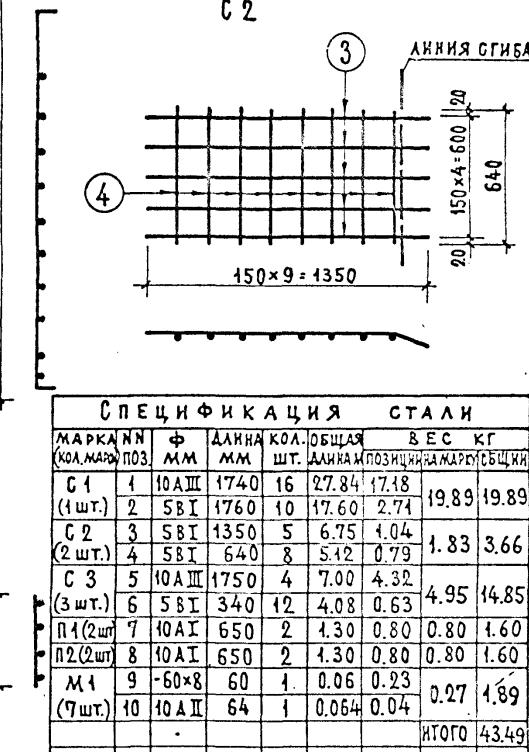
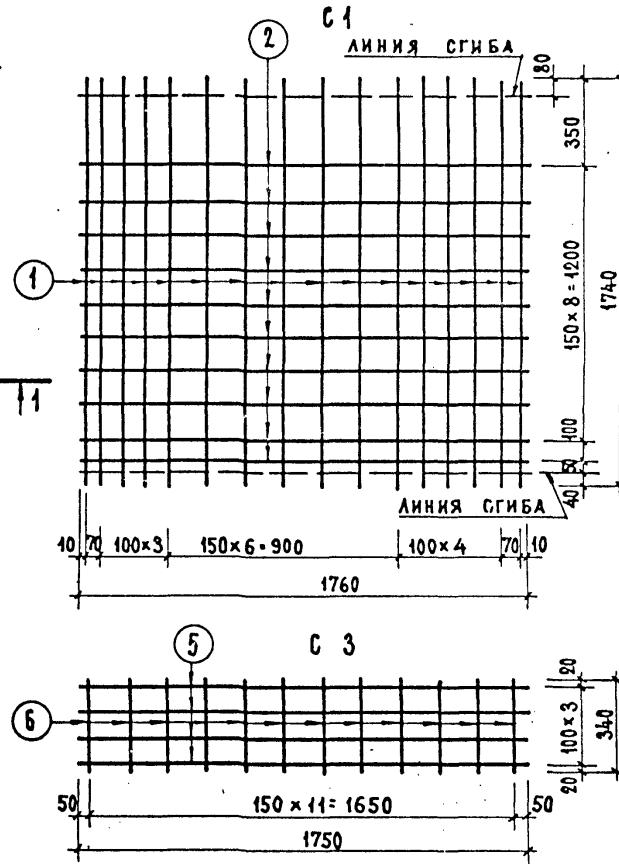
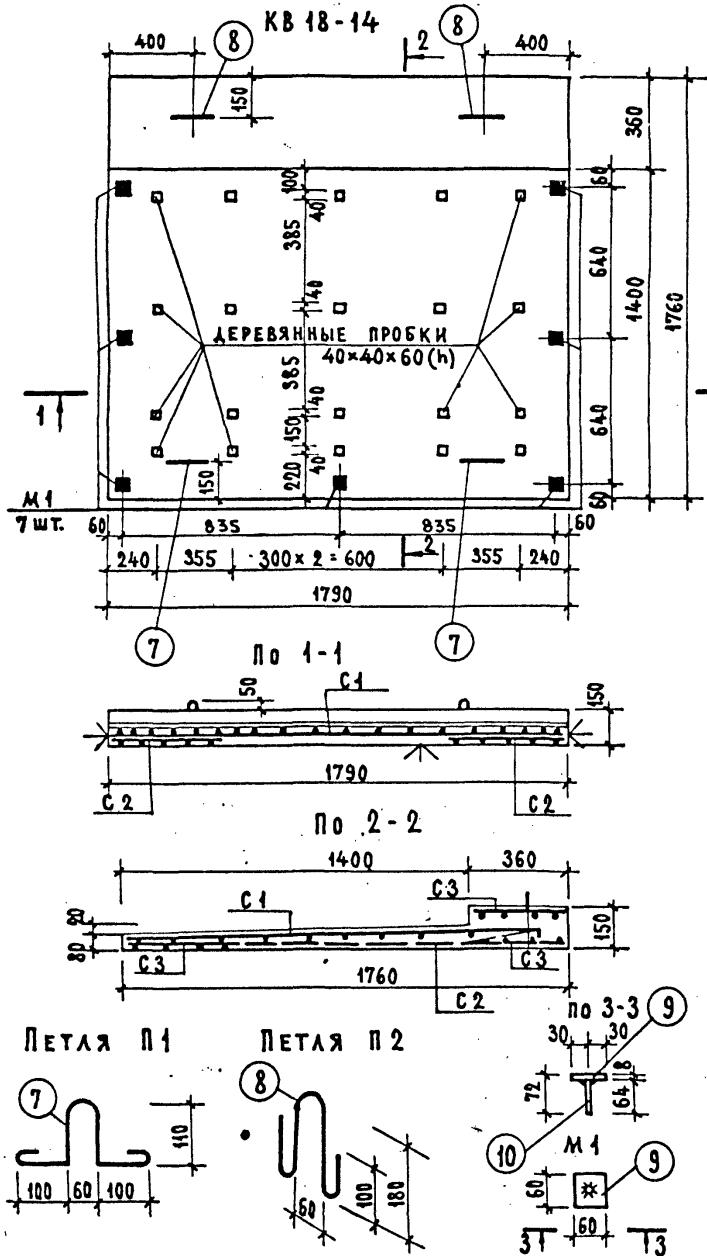
7-4118

СЕРИЯ 8

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-1

РАЗДЕЛ 10.9-5

ЖИЛИЩА АРХ. ПР. ГРУЗИЙСКАЯ ФИНАНСОВЫЙ ЦЕНТР
г. МОСКВА.



ПРИМЕЧАНИЯ.

- ПЛОСКОСТИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ ↑,
ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ГЛАДКУЮ ПОВЕРХНОСТЬ.
 - КОЗЫРЕК ВЫПОЛНЕН АНАЛОГИЧНО
КОЗЫРЬКУ КВ-14 СЕРИИ НИ-03-02,
АЛЬБОМ 15-64.

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	
	Ф10АIII	Ф10АІ	Ф5ВІ	-60×8	Ф10АІІ
ДЛИНА М	30.14	5.20	53.58	0.48	0.512
ВЕС КГ	18.60	3.20	8.25	1.83	0.33
КОДЫ СОРТИРУЮЩИХ АРТИКУЛ. №	5500	2400	5500		3000
ГОСТ	5781-64	6727-53	103-57*	5781-61	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЯНИЯ

ВЕС		КГ	782
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0.313
ВЕС НА АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		КГ	41.60
СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ			2.16
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА			140.00
МАРКА БЕТОНА			200

1974

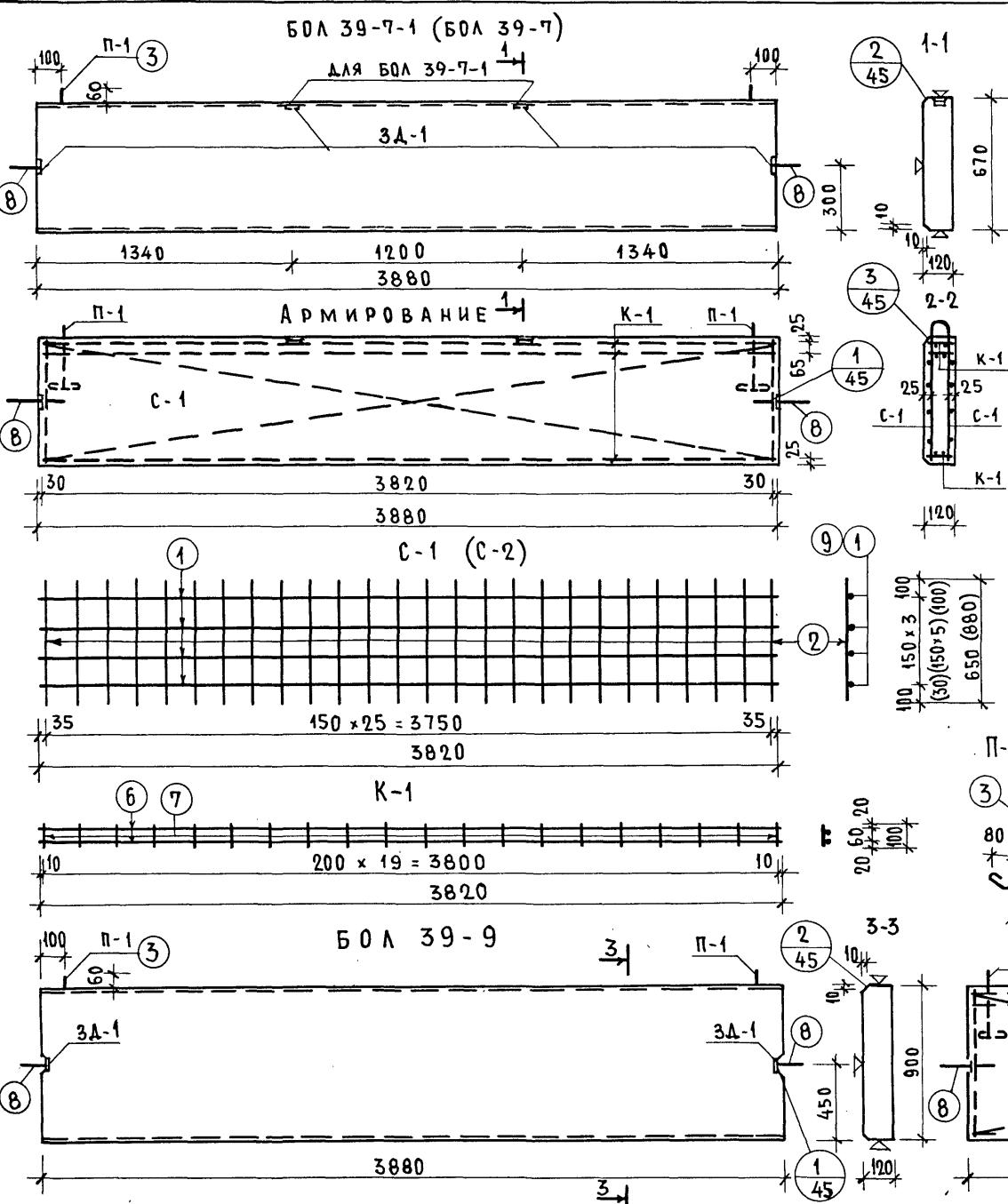
КОЗЫРЕК ВХОДА КВ 18-14

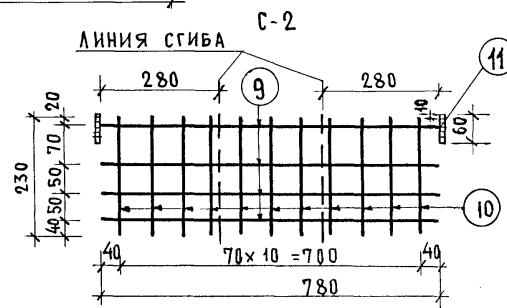
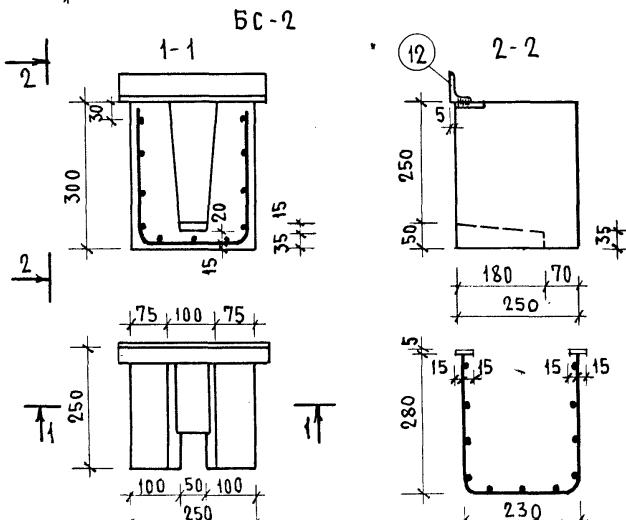
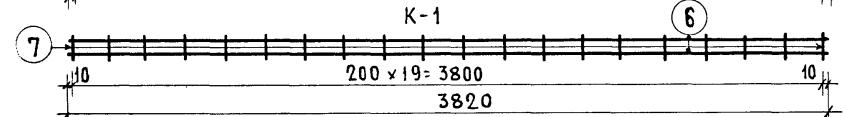
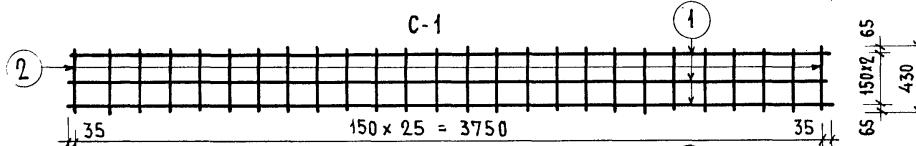
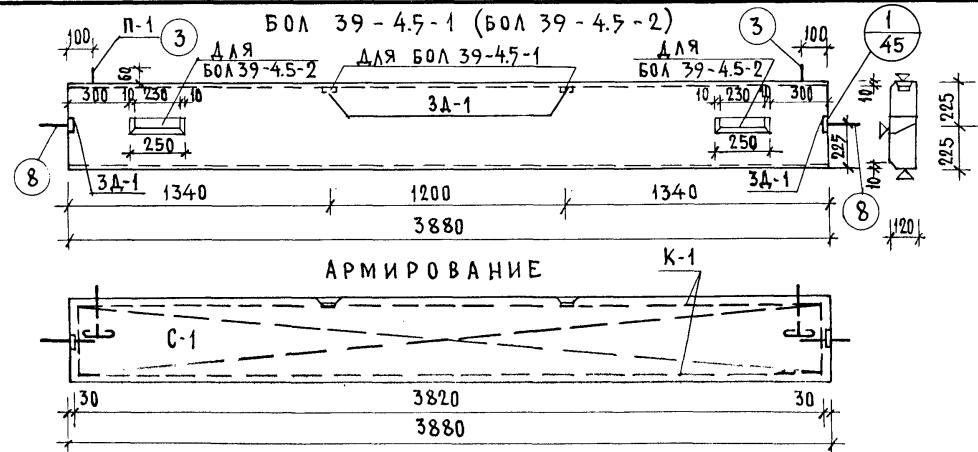
7-4118

СЕРИЯ 86

часть 10	лист
раздел 10.1-1	42

ИМЯ
И.И.ЖИЛИЩА
ГА.АРХ.ПРДА
ГА.И.КРПА
Г.И.СЕФИМОВА
Г.И.ШИКЕРМАН
РУК.ПР.ИМК
ЖИЛИЩА
г. МОСКОВА
1974





ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 ЗАКЛЮЧУЮЩАЯ ДЕТАЛЬ ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ С-2
 - 2 СБОРКА АРМАТУРНЫХ СЕТОК ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ДЕЙСТВУЮЩИХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ.
 - 3 ТРАНСПОРТИРОВКУ И СКЛАДИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО В ВЕРТИКАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ									
МАРКА	НН ПОЗ	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ВО	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	КОЛ. МАР.	ВЕС МАРКИ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ
Б60139-4.5-1 (Б60139-4.5-2)	61-1	C-1	1 4В1	3820	3 11.46	1.13	2	4.48	13.68 (13.04)
			2 4В1	430	26 11.18	1.11			
		П-1	3 10А1	900	1 0.90	0.56	2	1.12	
			4 -60x8	60	1 0.06	0.23	4	1.28	
		3Д-1	5 8А III	120	2 0.24	0.09	(2)	(0.64)	
			6 8А III	3820	2 7.64	3.02			
		K-1	7 4В1	100	20 2.00	0.19	2	6.42	
			ПД3 8 10А1	300	1 0.30	0.19	2	0.38	
		C 2	9 4В1	780	4 3.12	0.31	1	0.56	
			10 4В1	250	11 2.55	0.75	1		
			11 -30x5	60	2 0.12	0.14	2	0.28	
			12 L63x40x5	300	1 0.30	1.17	1	1.17	

ВЫБОРКА СТАЛИ

НАИМЕНОВ.ИЗДЕЛИЯ		БОЛ 39 - 4.5-1				БС-2		
СТАЛЬ		4В1	8АIII	10АI	-60x8	4В1	-30x5	L63x40x5
ДЛИНА	М	49.28	16.24	2.40	0.24	5.65	0.24	0.30
ВЕС	КГ	4.87	6.41	1.48	0.92	0.56	0.28	1.17
R _d ^H	КГ/СМ ²	5500	4000	2400	5500	—	—	—
НАИМЕНОВ.ИЗДЕЛИЯ		БОЛ 39 - 4.5-2						
СТАЛЬ		4В1	8АIII	10АI	- 60x8			
ДЛИНА	М	49.28	15.60	2.40	0.12			
ВЕС	КГ	4.87	6.16	1.48	0.46			
R _d ^H	КГ/СМ ²	5500	4000	2400				

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	БОЛ39-45-1	БОЛ39-45-2	БС-2
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.21	0.21
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	52500	525.00
ВЕС СТАЛИ	КГ	13.68	13.04
РАХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ/М ³	65.14	62.09
МАРКА БЕТОНА			300

4. ПЕТАИ ПРИВАРИТЬ К ПРОДОЛЬНЫМ
СТЕРЖНЯМ КАРКАСА.
6 УЗЛЫ СМ АИСТ 45.

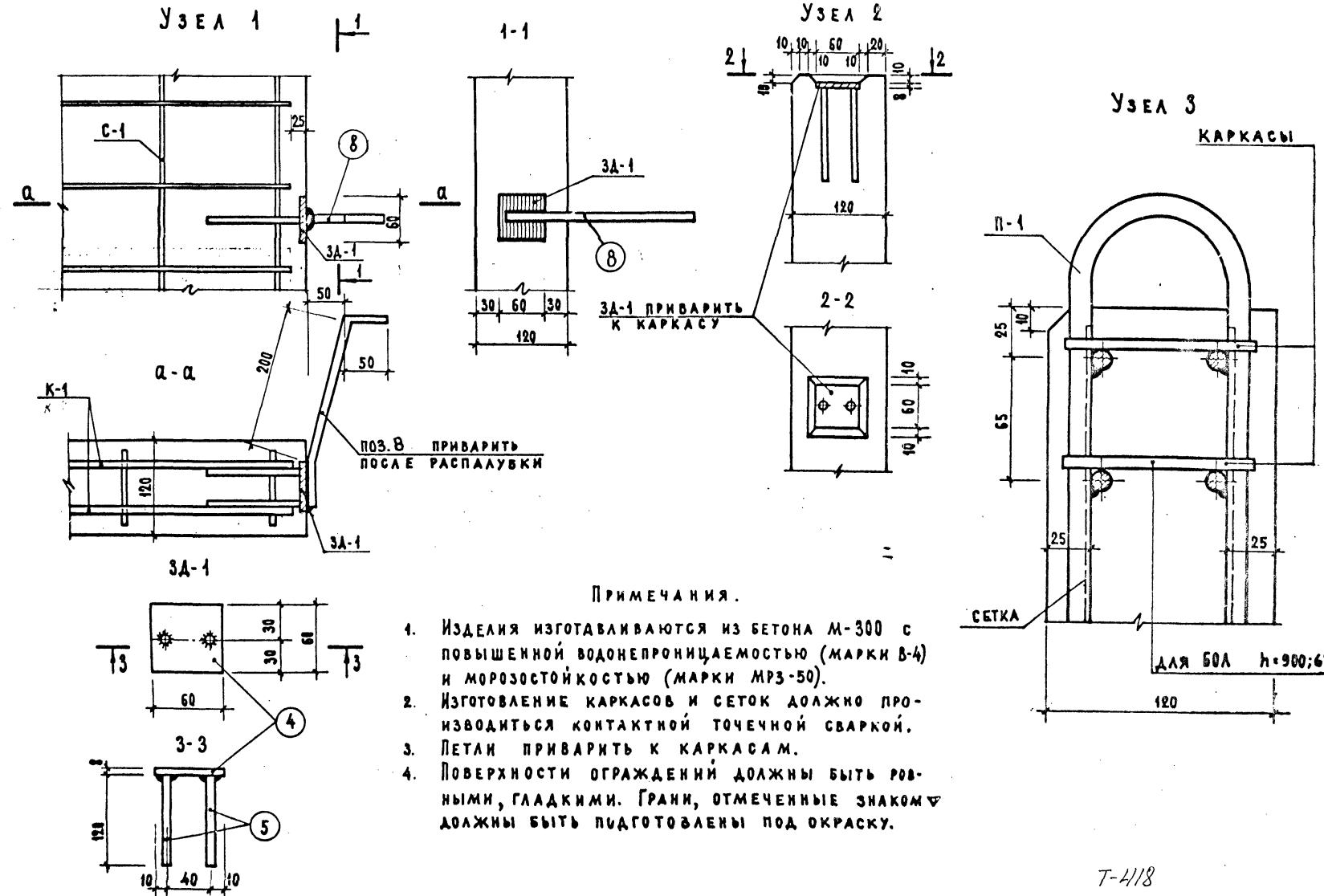
T-4118

1974

Бетонные ограждения лоджии БОЛ39-4.5-1, БОЛ39-4.5-2. Бетонный слив БС-2.

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10-1	44



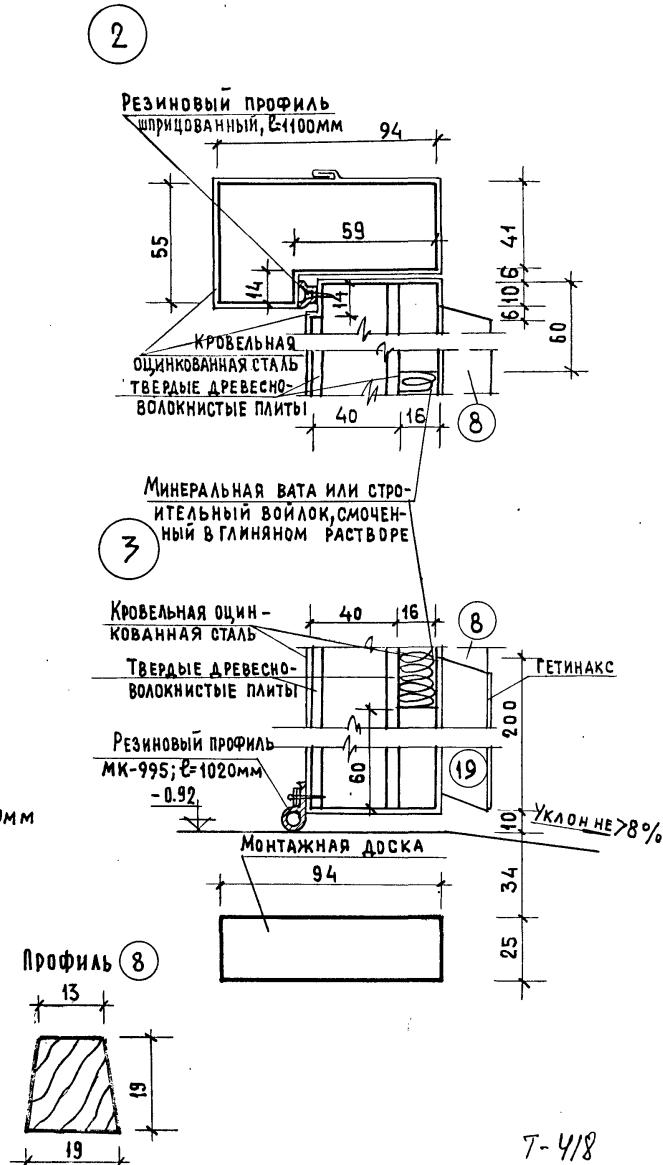
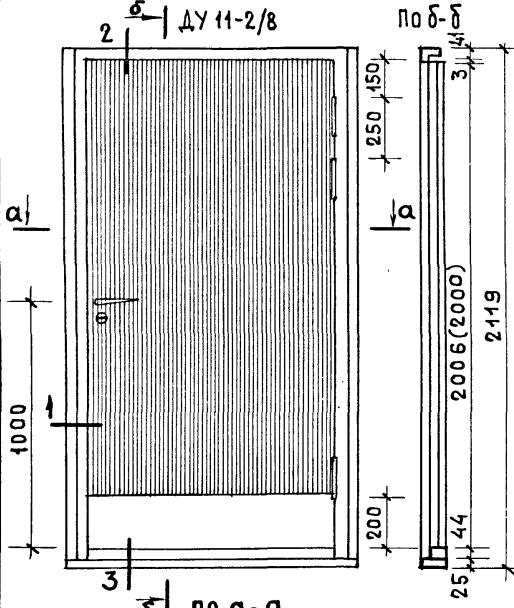
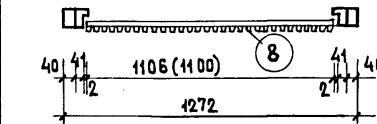
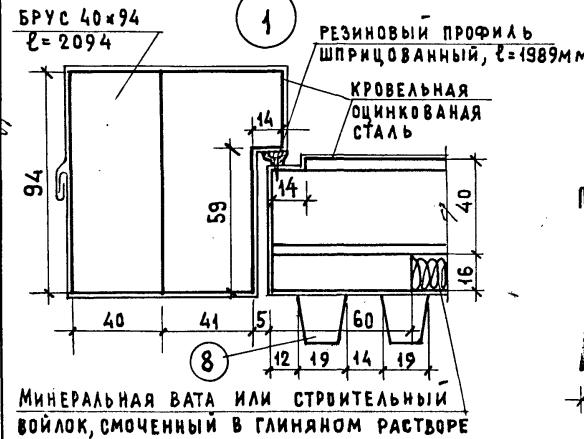
1974

УЗЛЫ К БЕТОННЫМ ОГРАЖДЕНИЯМ ЛОДЖИЙ

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 14 ГЛОСТ
раздел 10.1-1 45

РАЗДЕЛ 10.9-5



1974

ДВЕРЬ В МУСОРОКАМЕРУ ДУ 11-2/8

Спецификация на одно изделие ДУ 11-2/8	
1. ДРЕВЕСИНА КОРОБКИ	м³ 0.058
2. ДРЕВЕСИНА ПОЛОТНА	м³ 0.088
3. ДРЕВЕСИНА ОБШИВКИ	м³ 0.044
4. ТВЕРДЫЕ ДРЕВЕСНО-ВОЛКОННИСТЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 4598-74	м² 4.4
5. Минеральная вата или строительный войлок, смоченный в глиняном растворе	м³ 0.029
6. Петли ПНЦ 130 ГОСТ 5088-72	шт. 3
7. Замок ЗВСФС ГОСТ 5089-73	шт. 1
8. Ручки	шт. 2
9. Останов дверной ГОСТ 5091-72	шт. 1
10. Кровельная оцинкованная сталь б = 0.5 мм. ГОСТ 8075-56	КГ 25.2
11. Прибор для самозакрывания	шт. 1
12. Резиновый профиль МК-995 ТУ38.5-204-65 (ВОЛЖСКИЙ З-Д РТИ)	м. 1.02
13. Резиновый профиль шприцованый (МОСКВА З-Д РТИ)	м. 5.08
14. Отбойный лист из гетинакса ГОСТ 2718-66	м² 0.38

ПРИМЕЧАНИЯ

- Изготовление, приемку, хранение и транспортировку выполнять по ГОСТУ 475-70.
- Расход древесины определен по черновым заготовкам.
- В скобках даны размеры полотна до обшивки сталью.
- Обшивка полотна двери ДУ 11-2/8 отделяется прозрачными лаками.
- При левом открывании дверного полотна марка двери дополняется буквой Н.
- Сечение (19) см. Альбом I серии 1.135-1 лист 134.

И. НИК. МАСЛЯКОВ
Г. АРХ. ПР. РИГА
Г. АРХ. ПР. А. СИЧЕВСКАЯ
И. НИК. ПР. А. СИЧЕВСКАЯ

* ۱۰۰

197

4 ШКАФ ПОД МОЙКУ ВШ-27А. Подставка под холодильник ПХ-1.

СЕРИЯ

86

ЧАСТЬ

10 лист
13

PA34EA 109-5

РАЗДЕЛ 10.3-4

13

Technical drawing of a door assembly with various views and dimensions. The drawing includes views 4-1, 4-2, 4-3, 4-4, 1-1, 2-2, 6-6, 10-10, 5-5, and 9-9, along with detail A and detail B. Dimensions are in millimeters.

4-1 (Left): Overall dimensions of the door assembly. Total height is 850 mm, with a top gap of 10 mm and a bottom gap of 10 mm. Total width is 600 mm, with a left gap of 13 mm and a right gap of 13 mm. A central rectangular cutout is marked with a plus sign (+).

4-2 (Top Left): Shows a top edge detail with a height of 845 mm and a top gap of 10 mm. A detail B callout points to a circular feature with a height of 130 mm and a top gap of 10 mm.

4-3 (Top Center): Shows a side edge detail with a height of 715 mm and a top gap of 10 mm. A detail B callout points to a circular feature with a height of 130 mm and a top gap of 10 mm.

4-4 (Top Right): Shows a side edge detail with a height of 845 mm and a top gap of 10 mm. A detail B callout points to a circular feature with a height of 130 mm and a top gap of 10 mm.

1-1 (Middle Left): Shows a top edge detail with a height of 580 mm and a top gap of 10 mm. A detail B callout points to a circular feature with a height of 130 mm and a top gap of 10 mm.

2-2 (Middle Right): Shows a side edge detail with a height of 580 mm and a top gap of 10 mm. A detail B callout points to a circular feature with a height of 130 mm and a top gap of 10 mm.

6-6 (Bottom Left): Shows a side edge detail with a height of 715 mm and a top gap of 10 mm. A detail B callout points to a circular feature with a height of 130 mm and a top gap of 10 mm.

10-10 (Bottom Right): Shows a side edge detail with a height of 655 mm and a top gap of 10 mm. A detail B callout points to a circular feature with a height of 130 mm and a top gap of 10 mm.

5-5 (Bottom Center): Shows a bottom edge detail with a height of 560 mm and a top gap of 10 mm. A detail A callout points to a circular feature with a height of 100 mm and a top gap of 20 mm.

9-9 (Bottom Right): Shows a side edge detail with a height of 580 mm and a top gap of 10 mm. A detail B callout points to a circular feature with a height of 130 mm and a top gap of 10 mm.

ДЕТАЛЬ А (Bottom Center): A detailed view of the bottom edge, showing a 100 mm high circular feature with a 20 mm gap above it, flanked by 20 mm wide sections.

ДЕТАЛЬ Б (Top Center): A detailed view of a top edge, showing a 130 mm high circular feature with a 10 mm gap above it.

100

6-6

ДЕТАЛЬ А

ДЕТАЛЬ Б

ДЕТАЛЬ В

10-10

50

30

60

20

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛАНИКА СВЕРЛЕННАЯ
60x30x2

4 12 4

20

45

30

50

4 12 4

20

4 12 4

50

20

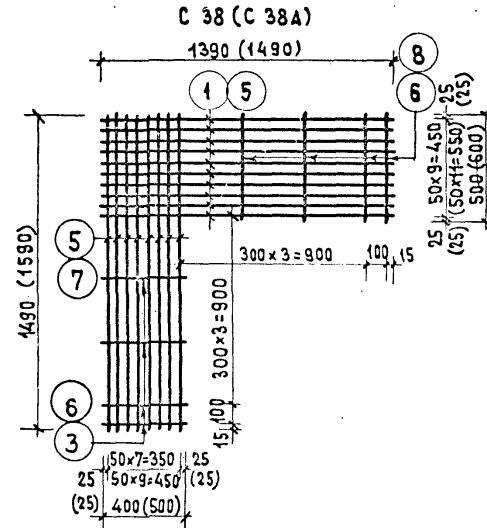
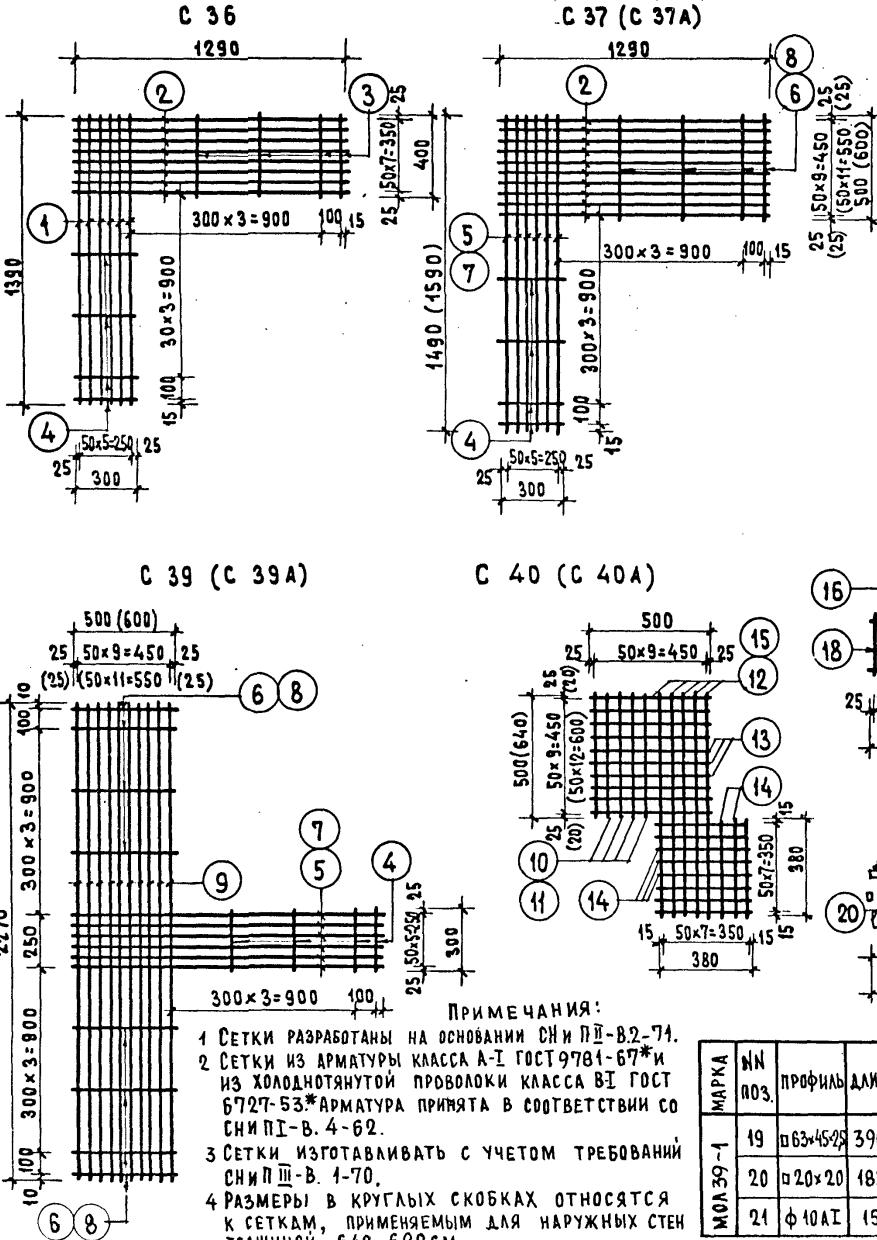
Спецификация на 1 изделие

Наименование	расход материала
	ВШ-27А ПХ-1
ДРЕВЕСИНА КОРОБКИ м ³	0.042
ДРЕВЕСИНА ПОЛОТНА м ³	0.018
ФАНЕРА 4 ММ м ²	2.96
ЛЕТДИ шт.	2
ЗАЩЕЛКА шт.	1
ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫЕ ПЛИТЫ м ²	0.419
ДРЕВЕСИНА м ³	0.0089
ПЛАСТИК м ²	0.771

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Расход древесины определен по черновым заготовкам.
2. Летаи и защелка шкафа ВШ-27А берутся в соответствии с действующими нормативными документами.

T-418



МАРКА	НН п03.	Ф мм	В мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М	ВЕС МАРКИ КГ
C 36	1	48І	1390	6		
	2	48І	1290	8		214.6
	3	48І	400	4		
	4	48І	300	4		
	5	48І	1490	6		
C 37	2	48І	1290	10		25.04
	6	48І	500	4		
	4	48І	300	4		
	7	48І	1590	6		
C 37A	2	48І	1290	12		28.62
	8	48І	600	4		
	4	48І	300	4		
	5	48І	1490	8		
C 38	1	48І	1390	10		29.42
	6	48І	500	4		
	3	48І	400	4		
	7	48І	1590	10		
C 38A	5	48І	1490	12		38.18
	8	48І	600	4		
	6	48І	500	4		
	9	48І	2270	10		
C 39	5	48І	1490	6		36.84
	6	48І	500	8		
	4	48І	300	4		
	9	48І	2270	12		
C 39A	7	48І	1590	6		42.77
	8	48І	600	8		
	4	48І	300	4		
	10	48І	500	5		
C 40	12	48І	890	5		16.13
	13	48І	500	10		
	14	48І	380	11		
	11	48І	640	5		
C 40A	15	48І	1040	5		19.08
	13	48І	500	13		
	14	48І	380	11		
	16	12АІ	3850	1	3.85	1.88
	17	8АІ	3850	1	3.85	5.87
K-4	18	6АІ	200	21	4.20	

СЕРИЯ

86

ЧАСТЬ 10
раздел 10.4.1

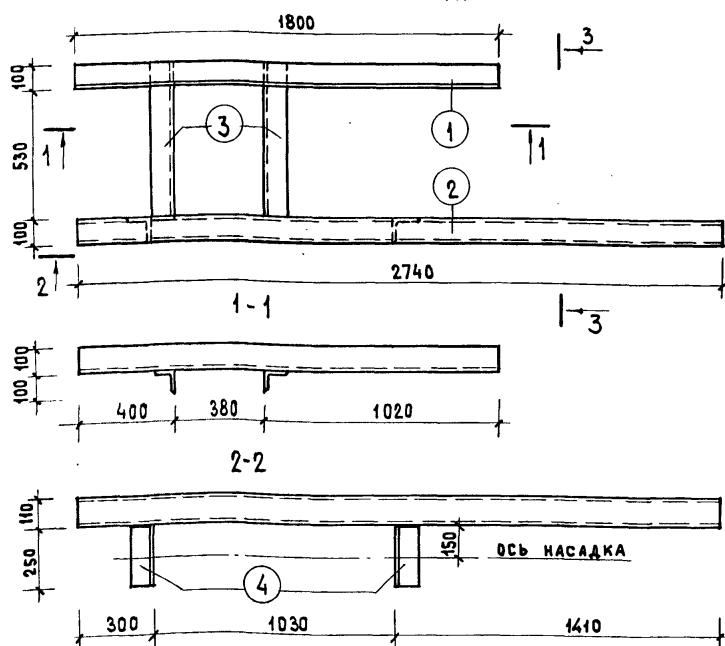
ЛИСТ
39

РАЗДЕЛ 10.9-5

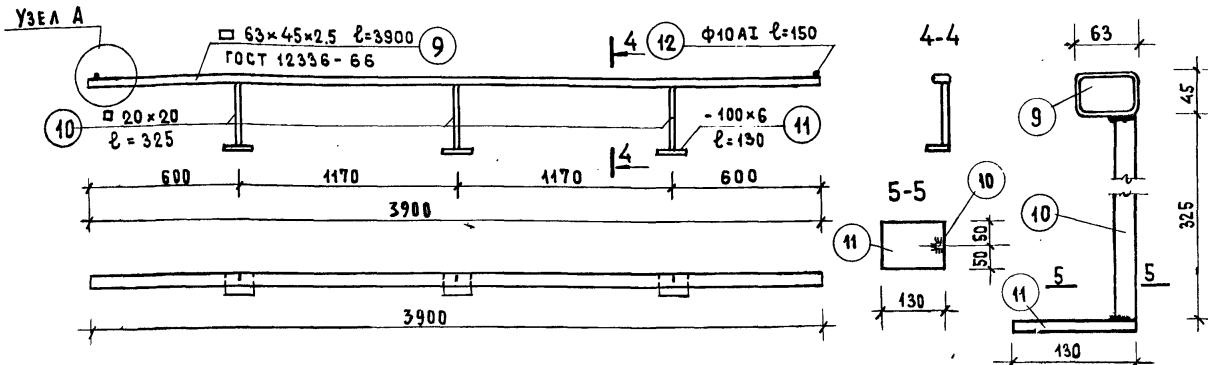
1974

СЕТКИ С 36-С 40. КАРКАС К-4. ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИИ МОЛ39-1

MPM-1A



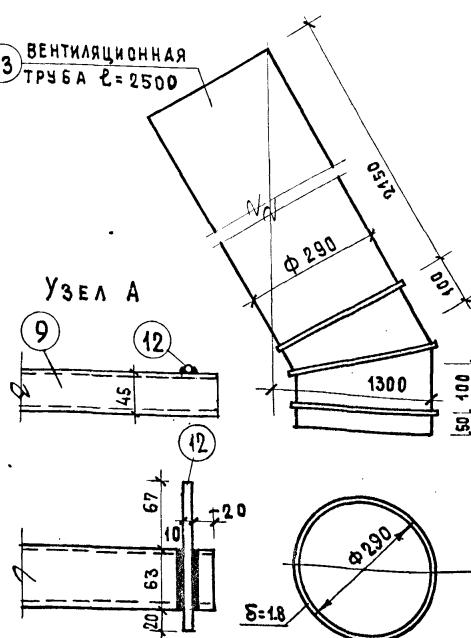
MDA 39-2



Спецификация на изделие

МАРКА	НН П/П	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС КГ	
					ШТУКИ	ОБЩИЙ МАРКИ
МРМ-11	1	L 100x7	1800	1	19.44	19.44
	2	L 100x7	2740	2	29.59	59.18
	3	L 100x7	600	2	6.48	12.96
	4	L 100x7	250	2	2.70	5.40
ОПОРА	5	-550x8	600	1	20.70	20.70
	6	-50x5	1200	1	2.35	2.35
АМ-11	7	-50x4	890	1	1.39	1.39
	8	Ф16 А1	1650	1	2.61	2.61
МОЛ39-2	9	□ 63x45x25	3900	1	14.93	14.93
	10	□ 20x20	325	3	1.02	3.06
	11	-100x6	130	3	0.66	1.98
	12	Ф 10	150	2	0.09	0.18
БЕНТАНЦ ТРУБА С-2500	13	ТОНКОСТЕННАЯ СТАЛЬ δ=1.8		1	32.2	32.2
						32.2

3 ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ
ТРУБА $\varnothing = 2500$



1974

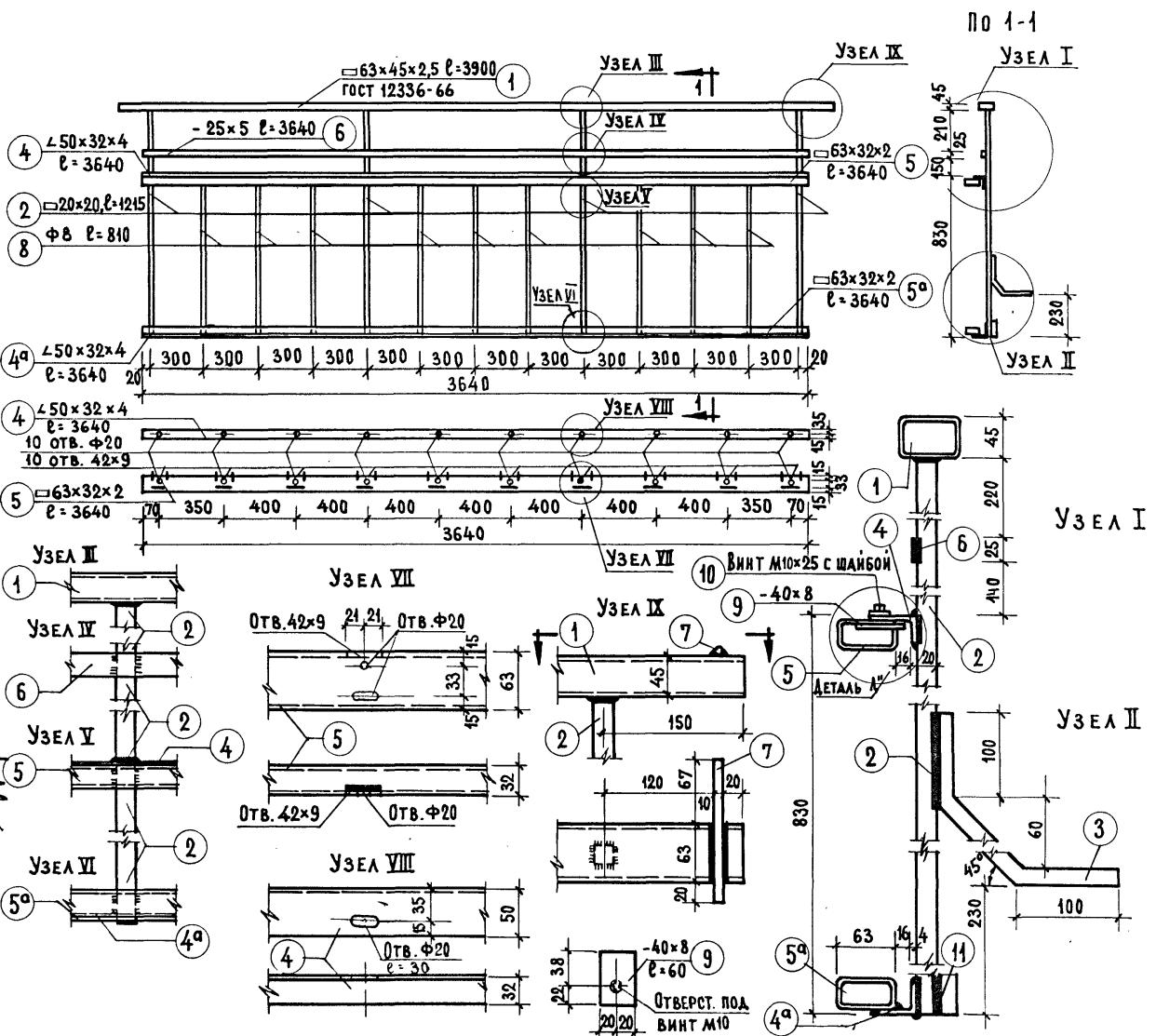
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАМА МУСОРОПРОВОДА МРМ-1, ОПОРА, КРЕПЕЖНЫЙ ХОМУТ АМ-11, ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИИ МОЛ 39-2, ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ТРУБА

СЕРИЯ 86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.4-1

СОГЛАСОВАНО	ДАТА
Инв.	Н.
ВЗАМЕН	
ПРИЛАДАУН РАЗРАБОТ	ПРИЛАДАУН РЕДАКЦИЯ
Д. НИЖ. МАСТЕР	Д. НИЖ. МАСТЕР
А. АРХ. ПР.	А. АРХ. ПР.
РУК. ГР. ИЖ	РУК. ГР. ИЖ
Д. НИЖ. ПР.	Д. НИЖ. ПР.

МОЛ 39-3



1974

ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИИ МОЛ 39-3

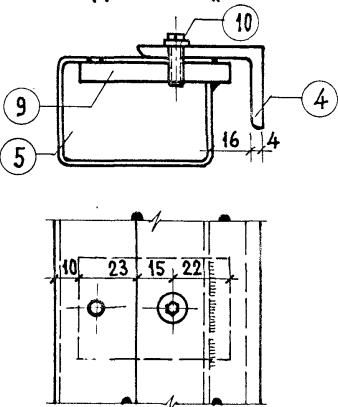
7-418

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.4-1
РАЗДЕЛ 10.9-5

11

ДЕТАЛЬ "А"



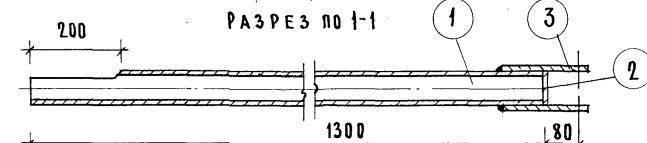
МАРКА	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1-НО ИЗДЕЛИЕ		ВЕС КГ
	П.П	Н.Н	
1	□ 63x45x2.5	3900	1 14.94 14.94
2	□ 20x20	4215	4 3.82 15.28
3	□ 20x20	280	4 0.88 3.52
4,4 ^a	□ 50x32x4	3640	2 9.08 18.16
5,5 ^a	□ 63x32x2	3640	2 9.92 19.84
6	- 25x5	3640	1 3.57 3.57
7	Ф 10	150	2 0.093 0.19
8	Ф 10	810	6 0.50 3.00
9	- 40x8	60	10 0.15 1.50
10	ВИНТ М10x25 С ШАЙБОЙ		10 0.03 0.30
11	□ 20x20	70	4 0.22 0.88

МОЛ 39-3

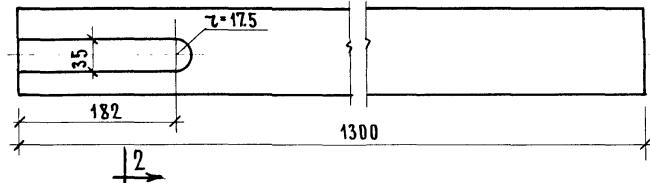
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ ПОЗИЦИЙ 4,4^a СТ. 0, ОСТАЛЬНЫХ - В СТ. -3 П.К.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ - 5 ММ.
3. МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ 5 - СЪЕМНЫЙ КРЕПЛЯТСЯ ВИНТОМ 10 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ЭКРАНА.

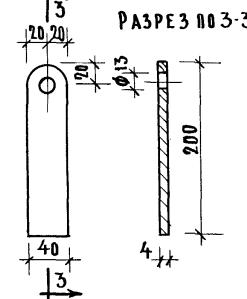
Лист
41



ДЕТАЛЬ 1



ДЕТАЛЬ 3

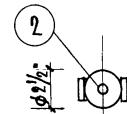
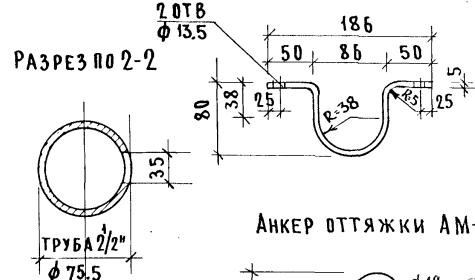
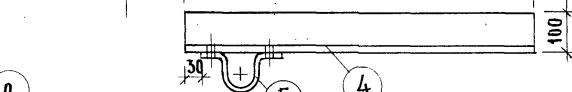


СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 КОМПЛЕКТ

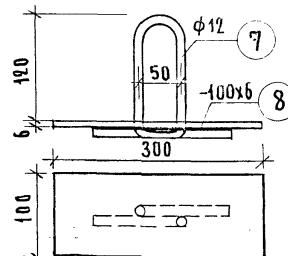
НН ДЕТ.	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ	К-ВО ШТ.	МАТЕРИАЛ	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
				1ШТ.	ВСЕГО	
1	ТРУБА ОПОРНАЯ $l=1300$	1	ТРУБА ГАЗОВАЯ $2\frac{1}{2}''$	8.63	8.63	ГОСТ 3262-62
2	ЗАГУШКА $\phi 76$	1	СТ3	0.10	0.10	ГОСТ 5681-57
3	ПЛАСТИНА 4×40	2	СТ3	0.25	0.50	ГОСТ 103-57
ОБЩИЙ ВЕС				9.23		

1974

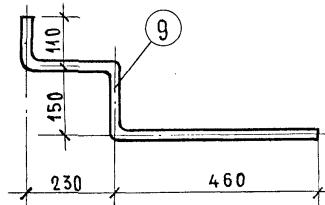
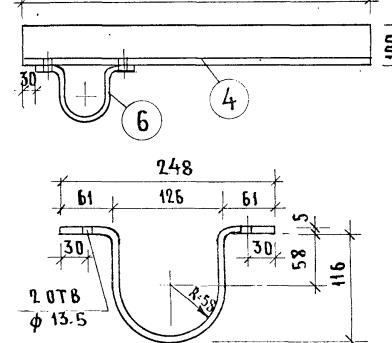
ОПОРНАЯ ТРУБА ОТ-2 ДЛЯ МАЧТ ТЕЛЕАНТЕНН. АНКЕРЫ АМ-4А, АМ-5А, АМ-12, АМ-13

АМ-4А
800

АНКЕР ОТТЕЖКИ АМ-12



АМ-13

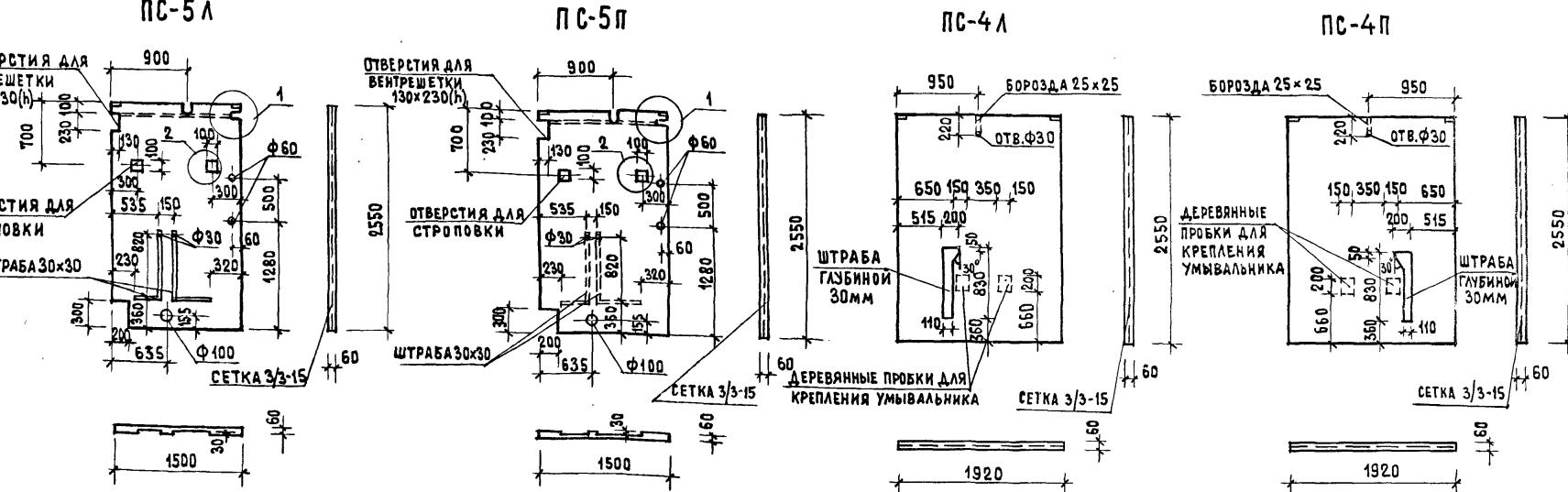
АМ-5А
800

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА	НН ПОЗ	ПРО- ФИЛЬ ММ	КОЛ-ВО/ЩАЩАЯ ШТ. ДЛИНА	ВЕС КГ	МАРКА	
АМ-4А	4	1100x10	800	1	0.80	12.08
	5	-50x5	320	1	0.32	0.63
АМ-5А	4	1100x10	800	1	0.80	12.08
	6	-50x5	430	1	0.43	0.84
АМ-12	7	$\phi 12$	500	1	0.50	0.44
	8	-100x6	300	1	0.30	1.41
АМ-13	9	$\phi 20$ AT	940	1	0.94	0.32

7-4/18

СЕРИЯ
86ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.4-1
ЛИСТ
42



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ ПАНЕЛЕЙ - КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ „50“ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ НЕ БОЛЕЕ 1600КГ/М³.
2. ПАНЕЛИ АРМИРУЮТСЯ РУЛОННЫМИ СЕТКАМИ 3/3-15 С ПОПЕРЕЧНОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ПО ГОСТ 8478-66.
3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПРИЕМКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И МОНТАЖ ПЕРЕГОРОДОК ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ Т.У.
4. ДЕТАЛИ 1,2 СМ.ЧАСТЬ 10, РАЗДЕЛ 10.2-1 ЛИСТ 29.

7-4/18

1974

ПЕРЕГОРОДКИ ПС-5Л, ПС-5П, ПС-4Л, ПС-4П.

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.2-1
СЕРИЯ 80
Лист 32
РАЗДЕЛ 10.9-5