

# СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ДОМА И БЛОК-СЕКЦИИ  
С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

МОСКВА 1974 Г.

ЧАСТЬ 10. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
РАЗДЕЛ 10.9-5. РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ /ДОПОЛНЕНИЕ К РАЗДЕЛАМ 10.1-4; 10.2-4; 10.3-4; 10.4-4/

# СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

## ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

## РАЗДЕЛ 10.9-5

РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

/ДОПОЛНЕНИЕ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1, 10.2-1, 10.3-1, 10.4-1/

## СОДЕРЖАНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	№ РАЗДЕЛА	№ ЛИСТА	№ СТР.
ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	10.9-5	1	1
КОЗЫРЕК ВХОДА КВ27-14	10.1-1	41	2
КОЗЫРЕК ВХОДА КВ18-14	10.1-1	42	3
БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИИ БОЛ39-7; БОЛ39-7-1; БОЛ39-9	10.1-1	43	4
БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИИ БОЛ39-4,5-1; БОЛ39-4,5-2. БЕТОННЫЙ СЛИВ БС-2	10.1-1	44	5
УЗЛЫ К БЕТОННЫМ ОГРАЖДЕНИЯМ ЛОДЖИИ	10.1-1	45	6
ДВЕРЬ В МУСОРОКАМЕРУ ДУ11-2/8	10.3-1	12	7
ШКАФ ПОД МОЙКУ ВШ-27А. ПОДСТАВКА ПОД ХОЛОДИЛЬНИК ПХ-1	10.3-1	13	8
СЕТКИ С36÷С40, КАРКАС К-4, ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИИ МОЛ39-1	10.4-1	39	9
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАМА МУСОРОПРОВОДА МРМ1, ОПОРА, КРЕПЕЖНЫЙ ХОМУТ АМ-11, ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИИ МОЛ39-2, ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ТРУБА	10.4-1	40	10
ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИИ МОЛ39-3	10.4-1	41	11
ОПОРНАЯ ТРУБА ОТ-2 ДЛЯ МАЧТ ТЕЛЕАНТЕНН. АНКЕРЫ АМ-4А, АМ-5А, АМ-12, АМ-13	10.4-1	42	12
ПЕРЕГОРОДКИ ПС-5А, ПС-5П, ПС-4А, ПС-4П	10.2-1	32	13

В РАЗДЕЛ 10.9-5 ВКЛЮЧЕНЫ ЧЕРТЕЖИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1, 10.2-1, 10.3-1, 10.4-1 В СОДЕРЖАНИИ РАЗДЕЛА И ШТАМПЕ КАЖДОГО ЛИСТА УКАЗАН НОМЕР РАЗДЕЛА, К КОТОРОМУ ОТНОСИТСЯ ДАННЫЙ ЛИСТ И НОМЕР ЛИСТА В ЭТОМ РАЗДЕЛЕ. ССЫЛКИ В ПРОЕКТЕ И СПЕЦИФИКАЦИЯХ ДАНЫ НА РАЗДЕЛЫ, УКАЗАННЫЕ В СОДЕРЖАНИИ И ШТАМПАХ ЛИСТОВ.

При привязке листы данного раздела переносятся в соответствующие разделы по принадлежности.

1974

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

7-4/18

СЕРИЯ

86

ЧАСТЬ 10

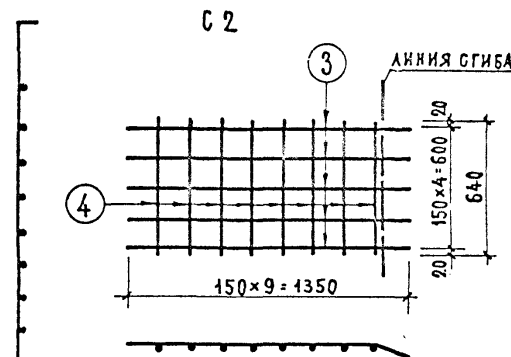
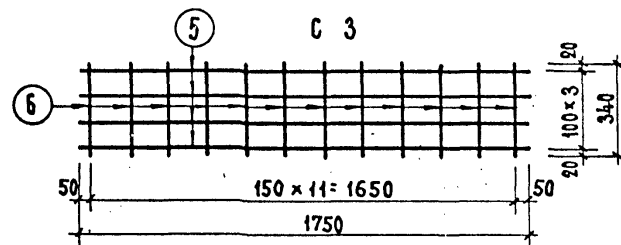
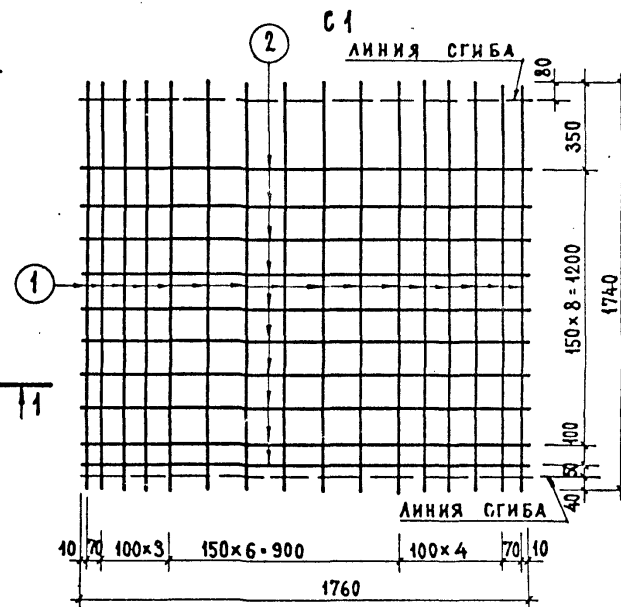
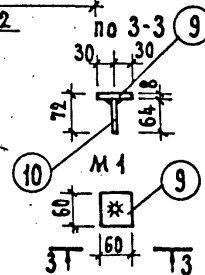
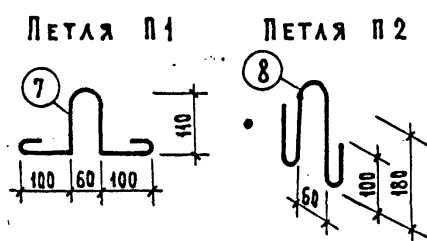
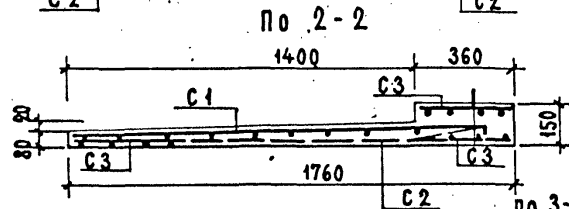
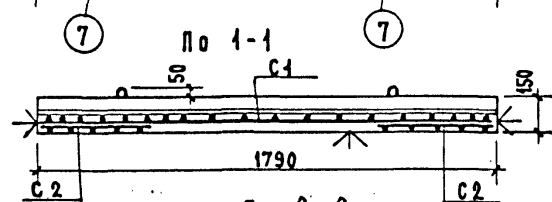
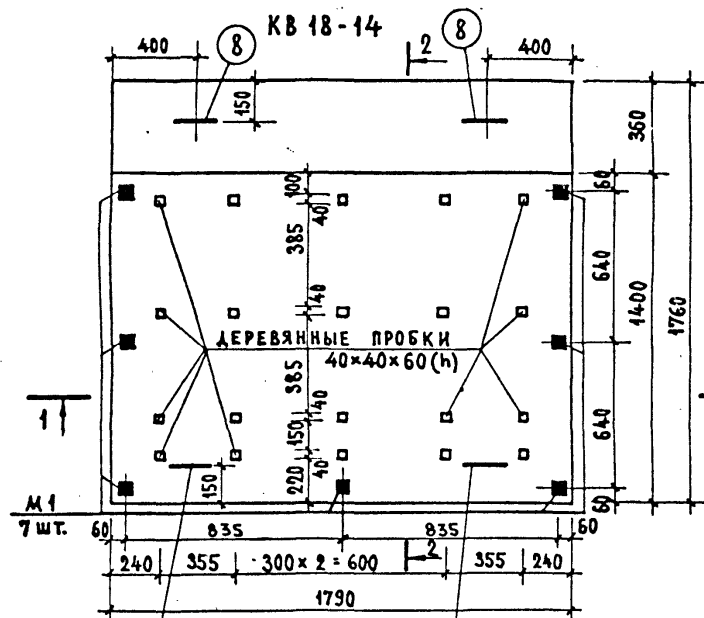
РАЗДЕЛ 10.9-5

ЛИСТ

1

ОБЩАЯ ЧАСТЬ  
1. АРХ. ПРОЕКТ  
2. АРХ. ПРОЕКТ  
3. АРХ. ПРОЕКТ  
4. АРХ. ПРОЕКТ  
5. АРХ. ПРОЕКТ  
6. АРХ. ПРОЕКТ  
7. АРХ. ПРОЕКТ  
8. АРХ. ПРОЕКТ  
9. АРХ. ПРОЕКТ  
10. АРХ. ПРОЕКТ  
11. АРХ. ПРОЕКТ  
12. АРХ. ПРОЕКТ  
13. АРХ. ПРОЕКТ  
14. АРХ. ПРОЕКТ  
15. АРХ. ПРОЕКТ  
16. АРХ. ПРОЕКТ  
17. АРХ. ПРОЕКТ  
18. АРХ. ПРОЕКТ  
19. АРХ. ПРОЕКТ  
20. АРХ. ПРОЕКТ  
21. АРХ. ПРОЕКТ  
22. АРХ. ПРОЕКТ  
23. АРХ. ПРОЕКТ  
24. АРХ. ПРОЕКТ  
25. АРХ. ПРОЕКТ  
26. АРХ. ПРОЕКТ  
27. АРХ. ПРОЕКТ  
28. АРХ. ПРОЕКТ  
29. АРХ. ПРОЕКТ  
30. АРХ. ПРОЕКТ  
31. АРХ. ПРОЕКТ  
32. АРХ. ПРОЕКТ  
33. АРХ. ПРОЕКТ  
34. АРХ. ПРОЕКТ  
35. АРХ. ПРОЕКТ  
36. АРХ. ПРОЕКТ  
37. АРХ. ПРОЕКТ  
38. АРХ. ПРОЕКТ  
39. АРХ. ПРОЕКТ  
40. АРХ. ПРОЕКТ  
41. АРХ. ПРОЕКТ  
42. АРХ. ПРОЕКТ  
43. АРХ. ПРОЕКТ  
44. АРХ. ПРОЕКТ  
45. АРХ. ПРОЕКТ  
46. АРХ. ПРОЕКТ  
47. АРХ. ПРОЕКТ  
48. АРХ. ПРОЕКТ  
49. АРХ. ПРОЕКТ  
50. АРХ. ПРОЕКТ  
51. АРХ. ПРОЕКТ  
52. АРХ. ПРОЕКТ  
53. АРХ. ПРОЕКТ  
54. АРХ. ПРОЕКТ  
55. АРХ. ПРОЕКТ  
56. АРХ. ПРОЕКТ  
57. АРХ. ПРОЕКТ  
58. АРХ. ПРОЕКТ  
59. АРХ. ПРОЕКТ  
60. АРХ. ПРОЕКТ  
61. АРХ. ПРОЕКТ  
62. АРХ. ПРОЕКТ  
63. АРХ. ПРОЕКТ  
64. АРХ. ПРОЕКТ  
65. АРХ. ПРОЕКТ  
66. АРХ. ПРОЕКТ  
67. АРХ. ПРОЕКТ  
68. АРХ. ПРОЕКТ  
69. АРХ. ПРОЕКТ  
70. АРХ. ПРОЕКТ  
71. АРХ. ПРОЕКТ  
72. АРХ. ПРОЕКТ  
73. АРХ. ПРОЕКТ  
74. АРХ. ПРОЕКТ  
75. АРХ. ПРОЕКТ  
76. АРХ. ПРОЕКТ  
77. АРХ. ПРОЕКТ  
78. АРХ. ПРОЕКТ  
79. АРХ. ПРОЕКТ  
80. АРХ. ПРОЕКТ  
81. АРХ. ПРОЕКТ  
82. АРХ. ПРОЕКТ  
83. АРХ. ПРОЕКТ  
84. АРХ. ПРОЕКТ  
85. АРХ. ПРОЕКТ  
86. АРХ. ПРОЕКТ  
87. АРХ. ПРОЕКТ  
88. АРХ. ПРОЕКТ  
89. АРХ. ПРОЕКТ  
90. АРХ. ПРОЕКТ  
91. АРХ. ПРОЕКТ  
92. АРХ. ПРОЕКТ  
93. АРХ. ПРОЕКТ  
94. АРХ. ПРОЕКТ  
95. АРХ. ПРОЕКТ  
96. АРХ. ПРОЕКТ  
97. АРХ. ПРОЕКТ  
98. АРХ. ПРОЕКТ  
99. АРХ. ПРОЕКТ  
100. АРХ. ПРОЕКТ



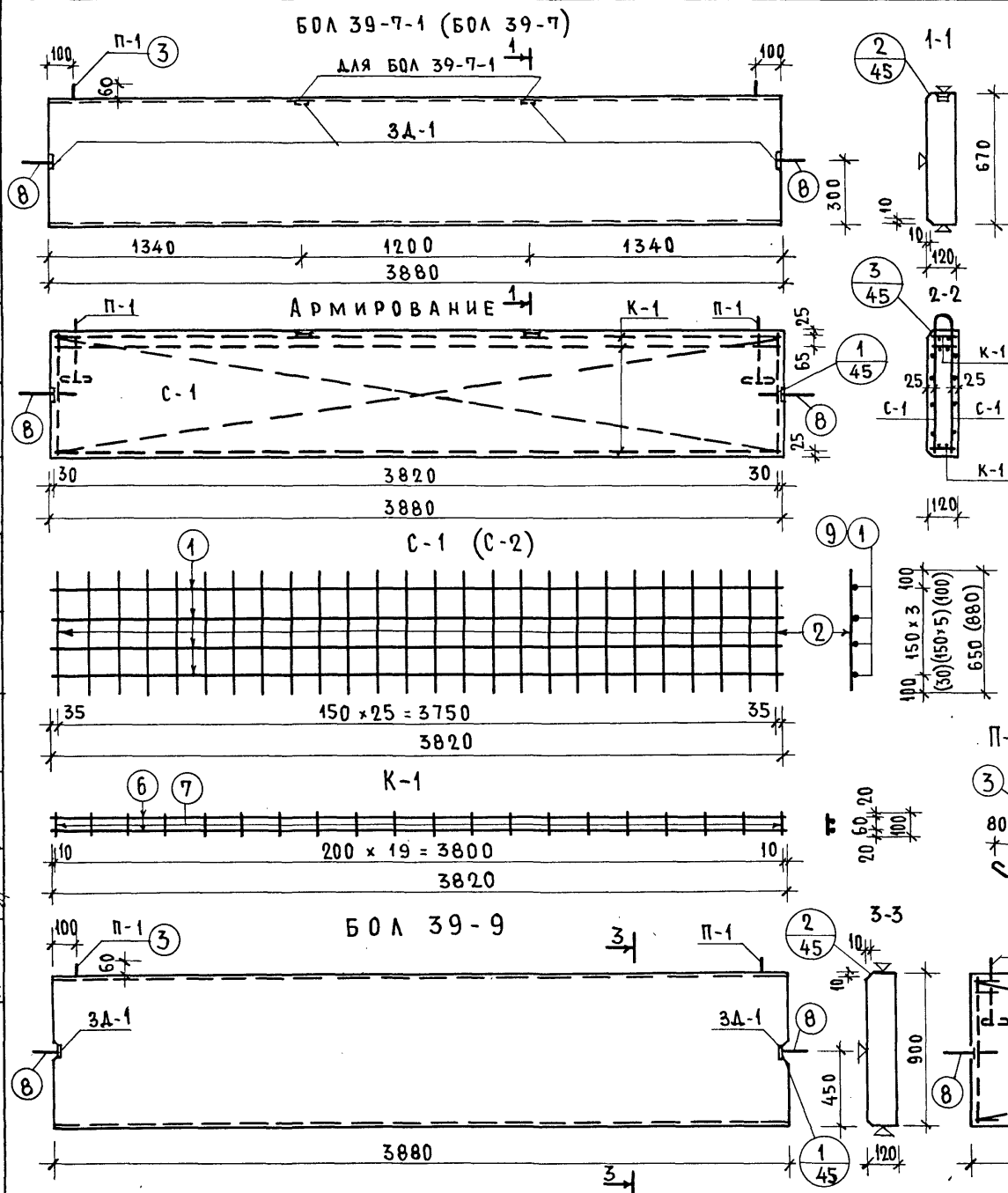


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ									
МАРКА И КОД МАР.	ИН ПОЗ.	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА И ПОЗИЦИЯ	ВЕС КГ	МАРКА	ОБЩИЙ	
С 1 (1 шт.)	1	10 А III	1740	16	27.84	17.18	19.89	19.89	
С 2 (2 шт.)	3	5 В I	1760	10	17.60	2.71	1.83	3.66	
С 3 (3 шт.)	4	5 В I	640	8	5.12	0.79	4.95	14.85	
П 1 (2 шт.)	7	10 А I	650	2	4.30	0.80	0.80	1.60	
П 2 (2 шт.)	8	10 А I	650	2	4.30	0.80	0.80	1.60	
М 1 (7 шт.)	9	9 - 60x8	60	1	0.06	0.23	0.27	1.89	
	10	10 А II	64	1	0.064	0.04			
		-					ИТОГО	43.49	

ВЫБОРКА СТАЛИ						
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ	
	Ф10АIII	Ф10АI	Ф5ВI	-60×8	Ф10АII	
ДЛИНА	М	30.14	5.20	53.58	0.48	0.512
ВЕС	КГ	18.60	3.20	8.25	1.83	0.33
НОРМ. СОВП. АРМ. Р.Б.	ЕМ	5500	2400	5500		3000
ГОСТ		5781-61		6727-53	103-57*	5781-61

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС		кг 782
ОБЪЕМ БЕТОНА		м³ 0.313
ВЕС	НА АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	кг 41.60
СТАЛИ	НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	2.16
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м³ БЕТОНА		140.00
МАРКА БЕТОНА		200

- П Р И М Е Ч А Н И Я .
1. Плоскости, отмеченные знаком ↑, должны иметь гладкую поверхность.
  2. Козырек выполнен аналогично козырьку КВ-14 серии ИИ-03-02, альбом 15-64.



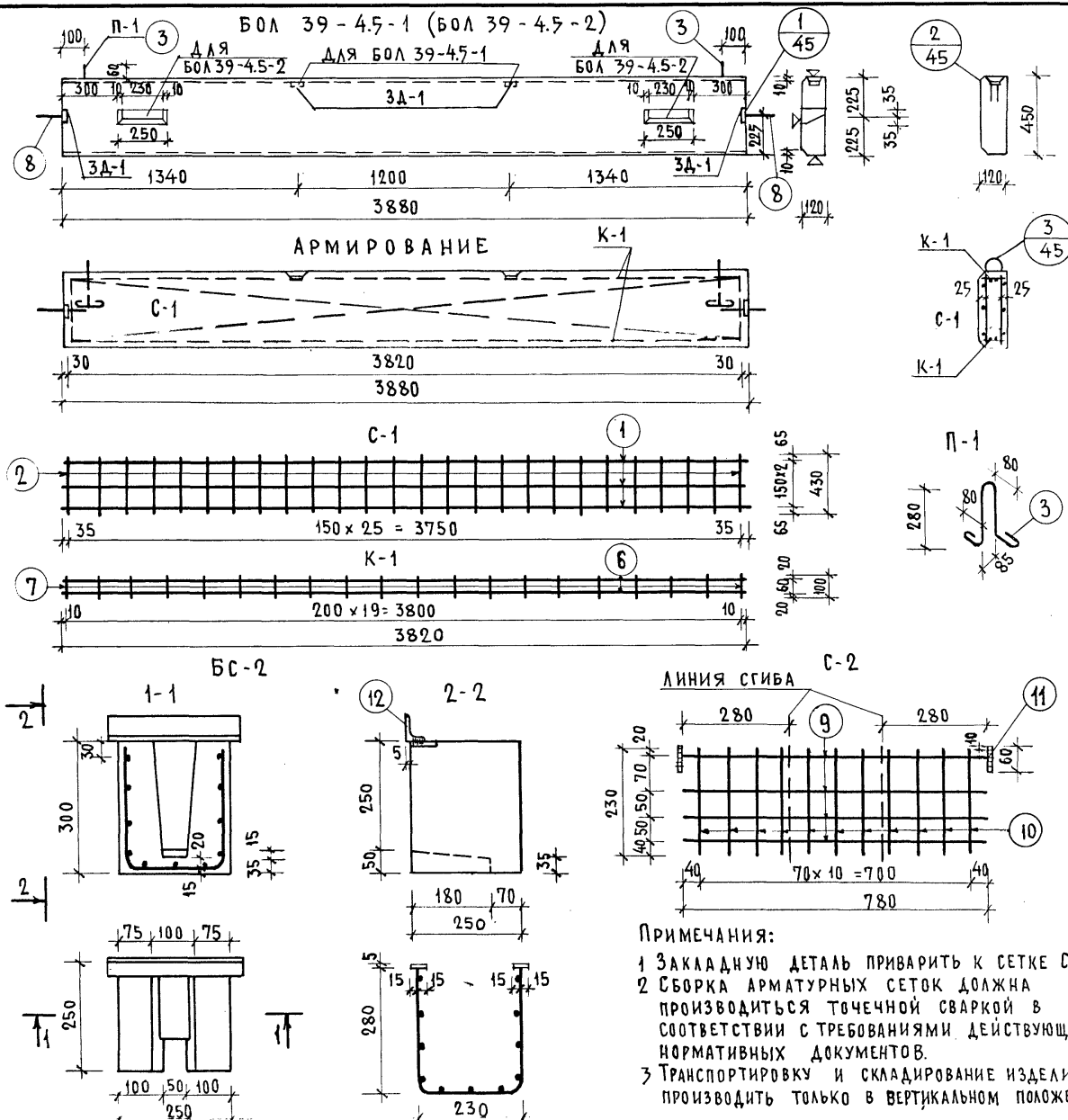
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА										
МАРКА		№№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС КГ	КОЛ. МАР.	ВЕС. МАРКИ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ
50Л 39-7-1 (50Л 39-7)	С-1	1	4 ВІ	3820	4	15.28	1.51	2	6.36	18.93 (18.29)
		2	4 ВІ	650	26	16.90	1.67			
	П-1	3	10 АІ	1030	1	1.03	0.63	2	1.26	
		ЗД-1	4	60×8	60	1	0.06	0.23	4	
	5		8 АІІІ	120	2	0.24	0.09	(2)	(0.64)	
	К-1	6	8 АІІІ	3820	2	7.64	3.02	3	9.63	
		7	4 ВІ	100	20	2.00	0.19			
	ПОЗ.	8	10 АІ	300	1	0.30	0.19	2	0.38	
50Л 39-9	С-2	1	4 ВІ	3820	6	22.92	2.27	2	9.06	20.95
		9	4 ВІ	880	26	22.88	2.26			
	П-1	3	10 АІ	1030	1	1.03	0.63	2	1.26	
		ЗД-1	4	60×8	60	1	0.06	0.23	2	
	5		8 АІІІ	120	2	0.24	0.09			
	К-1	6	8 АІІІ	3820	2	7.64	3.02	3	9.63	
		7	4 ВІ	100	20	2.00	0.19			
	ПОЗ.	8	10 АІ	300	1	0.30	0.19	2	0.38	

ВЫБОРКА СТАЛИ									
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ		БОЛ 39-7-1				БОЛ 39-9			
СТАЛЬ	Ф	4ВІ	8АІІІ	10АІ	-60x8	4ВІ	8АІІІ	10АІ	-60x8
ДЛИНА	М	70.36	23.88	2.66	0.24	9.50	23.40	2.66	0.12
ВЕС	КГ	6.93	9.43	1.64	0.92	9.63	9.24	1.64	0.46
R <sup>H</sup> /α	КГ/СМ <sup>2</sup>	5500	4000	2400		5500	4000	2400	

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ		БОЛ 39-7			
СТАЛЬ	Ф	48Г	8АIII	10АГ	-60×8
ДЛИНА	М	70.36	23.40	2.66	0.12
ВЕС	КГ	6.93	9.24	1.64	0.46
Р Н/α	КГ/СМ <sup>2</sup>	5500	4000	2400	

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А    И З Д Е Л И Я				
НАИМЕНОВАНИЕ    ИЗДЕЛИЯ		Б0Л 39-7-1	Б0Л 39-7	Б0Л 39-9
ОБЪЕМ    БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0.31	0.31	0.42
ВЕС    ИЗДЕЛИЯ	кг	775	775	1050
ВЕС    СТАЛИ	кг	10.93	10.29	20.95
РАСХОД    СТАЛИ НА 1м <sup>3</sup> БЕТОНА	кг/м <sup>3</sup>	64.06	59.00	49.88
МАРКА    БЕТОНА		300		

П Р И М Е Ч А Н И Я      С М.    Л И С Т    44.



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ С-2
- 2 СБОРКА АРМАТУРНЫХ СЕТОК ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ДЕЙСТВУЮЩИХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ.
- 3 ТРАНСПОРТИРОВКУ И СКЛАДИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО В ВЕРТИКАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ											
МАРКА		№№ ПОЗ	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	КОЛ. МАР.	ВЕС МАРКИ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ	
Б0Л39-4.5-1 (Б0Л39-4.5-2)	С-1	1	4ВІ	3820	3	11.46	1.13	2	4.48	13.68 (13.04)	
		2	4ВІ	430	26	11.18	1.11				
	П-1	3	10АІ	900	1	0.90	0.56	2	1.12		
		ЗД-1	4	-60x8	60	1	0.06	0.23	4		1.28
	5		8А ІІІ	120	2	0.24	0.09	(2)	(0.64)		
	К-1	6	8А ІІІ	3820	2	7.64	3.02	2	6.42		
		7	4ВІ	100	20	2.00	0.19				
	ПОЗ	8	10АІ	300	1	0.30	0.19	2	0.38		
Б-2	С-2	9	4ВІ	780	4	3.12	0.31	1	0.56	2.01	
		10	4ВІ	230	11	2.53	0.25	1			
		11	-30x3	60	2	0.12	0.14	2			0.28
		12	LS3x40x5	300	1	0.30	1.17	1			1.17

ВЫБОРКА СТАЛИ

НАИМЕНОВ. ИЗДЕЛИЯ		Б0А 39 - 4.5-1				БС-2		
СТАЛЬ		4ВІ	8АІІІ	10АІ	-60x8	4ВІ	30x5	Л63Х x40x5
ДЛИНА	М	49.28	16.24	2.40	0.24	5.65	0.24	0.30
ВЕС	КГ	4.87	6.41	1.48	0.92	0.56	0.28	1.17
Р <sub>н</sub>	КР/см <sup>2</sup>	5500	4000	2400		5500	—	—

НАИМЕНОВ. ИЗДЕЛИЯ		БОЛ 39 - 4.5-2			
СТАЛЬ		4 В I	8 А III	10 А I	- 60 x 8
ДЛИНА	М	49.28	15.60	2.40	0.12
ВЕС	КГ	4.87	6.16	1.48	0.46
Р-р	КГ/СМ <sup>2</sup>	5500	4000	2400	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	Б0Л39-45-1	Б0Л39-45-2	БС-2
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup> 0.21	0.21	0.014
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг 525.00	525.00	35.00
ВЕС СТАЛИ	кг 13.68	13.04	2.01
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА	кг/м <sup>3</sup> 65.14	62.09	143.57
МАРКА БЕТОНА	300		

4. ПЕТЛИ ПРИВАРИТЬ К ПРОДОЛЬНЫМ  
СТЕРЖНЯМ КАРКАСА.  
6. УЗЛЫ СМ. ЛИСТ 45.

T-418

1974

БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИИ БОЛ39-45-1, БОЛ39-45-2. БЕТОННЫЙ СЛИВ БС-2.

СЕРИЯ

86

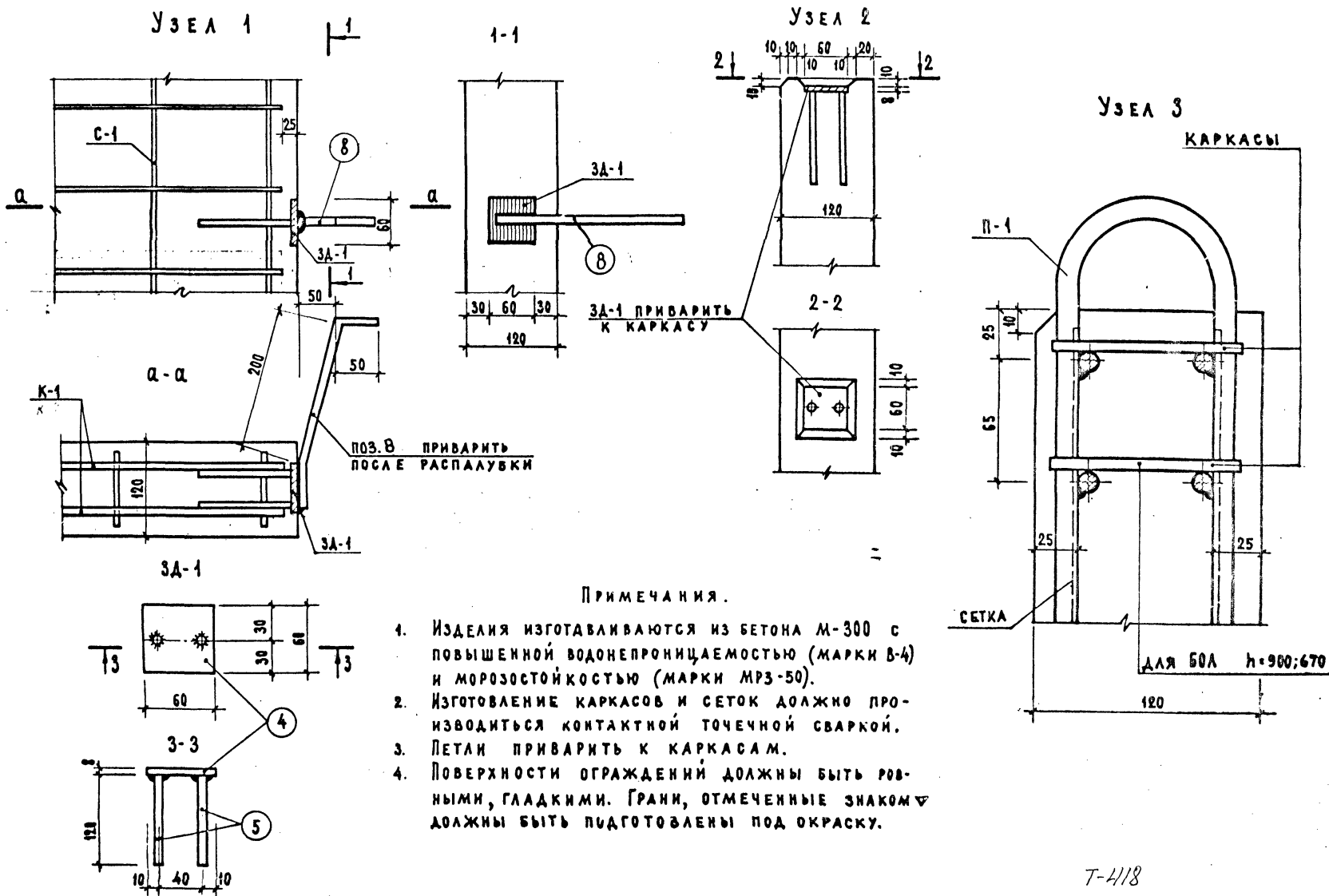
ЧАСТЬ 10

PA3AEA 101-1

АНСТ

44

РАЗДЕЛ 10.9-5

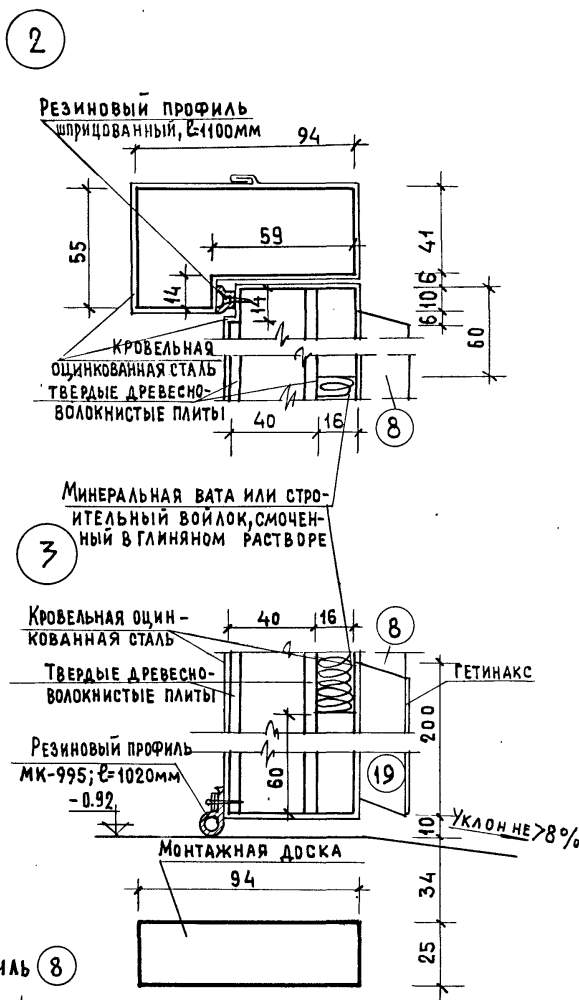
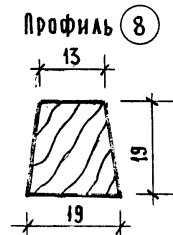
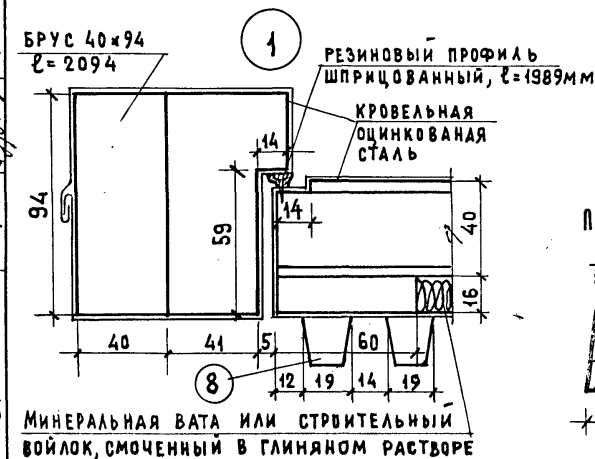
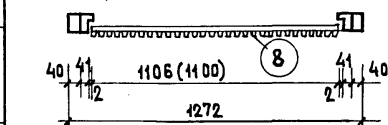
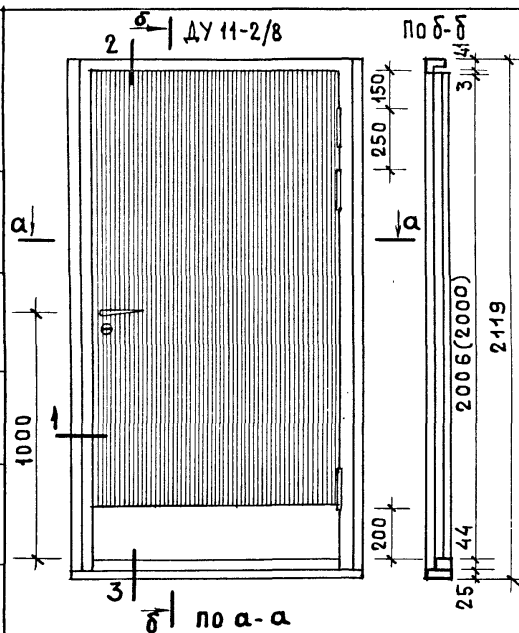


1974

УЗЛЫ К БЕТОННЫМ ОГРАЖДЕНИЯМ ЛОДЖИЙ

СЕРИЯ  
86ЧАСТЬ 10 ЛИСТ  
Раздел 10.1-1 45

РАЗДЕЛ 10.9-5



T-418

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ ДУ11-2/8

1. ДРЕВЕСИНА КОРОБКИ	м <sup>3</sup> 0.058
2. ДРЕВЕСИНА ПОЛОТНА	м <sup>3</sup> 0.088
3. ДРЕВЕСИНА ОБШИВКИ	м <sup>3</sup> 0.044
4. ТВЕРДЫЕ ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 4598-74	м <sup>2</sup> 4.4
5. МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА ИЛИ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ВОЙЛОК, СМОЧЕННЫЙ В ГЛИНЯНОМ РАСТВОРЕ	м <sup>3</sup> 0.029
6. ПЕТЛИ ПНЦ 130 ГОСТ 5088-72	шт. 3
7. ЗАМОК ЗВФС ГОСТ 5089-73	шт. 1
8. РУЧКИ	шт. 2
9. ОСТАНОВ ДВЕРНОЙ ГОСТ 5091-72	шт. 1
10. КРОВЕЛЬНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ Б=0.5 ММ. ГОСТ 8075-56	кг 25.2
11. ПРИБОР ДЛЯ САМОЗАКРЫВАНИЯ	шт. 1
12. РЕЗИНОВЫЙ ПРОФИЛЬ МК-995 ТУ 38.5-204-65 (ВОЛЖСКИЙ З-Д РТИ)	м. 1.02
13. РЕЗИНОВЫЙ ПРОФИЛЬ ШПИЦОВАННЫЙ (МОСКВА З-Д РТИ)	м. 5.08
14. ОТБОЙНЫЙ ЛИСТ ИЗ ГЕТИНАКСА ГОСТ 2718-66	м <sup>2</sup> 0.38

## ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПРИЕМКУ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКУ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТУ 475-70.
2. РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ ОПРЕДЕЛЕН ПО ЧЕРНОВЫМ ЗАГОТОВКАМ.
3. В СКОБКАХ ДАНЫ РАЗМЕРЫ ПОЛОТНА ДО ОБИВКИ СТАЛЬЮ.
4. ОБШИВКА ПОЛОТНА ДВЕРИ ДУИИ-2/8 ОТДЕЛЫВАЕТСЯ ПРОЗРАЧНЫМИ ЛАКАМИ.
5. ПРИ ЛЕВОМ ОТКРЫВАНИИ ДВЕРНОГО ПОЛОТНА МАРКА ДВЕРИ ДОПОЛНЯЕТСЯ БУКВОЙ Н.
6. СЕЧЕНИЕ (19) СМ. АЛЬБОМ I СЕРИИ 1.135-1 ЛИСТ 134.

1974

ДВЕРЬ В МУСОРОКАМЕРУ ДУ 11-2/8

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10

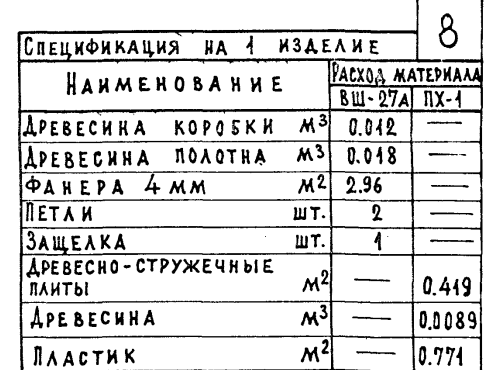
РАЗДЕЛ 10.3-

ЛИСТ

12

РАЗДЕЛ 10.9-5





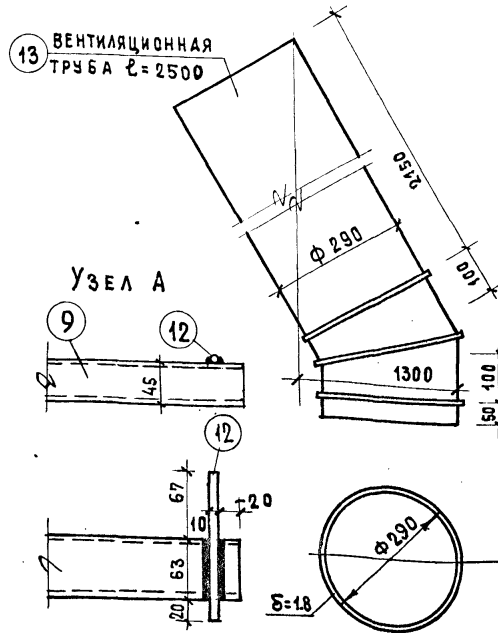
Technical drawing of a table with dimensions and material labels:

- Top View (Left):** Labeled "9-9". Dimensions: 640 (total length), 600 (inner length), 20 (left side), 20 (right side). Material label: "ПЛАСТИК" (Plastic).
- Top View (Right):** Labeled "10-10". Dimensions: 650 (total length), 410 (inner length), 20 (left side), 20 (right side), 200 (width). Material label: "Доска 200x20" (Board 200x20).
- Side View (Bottom):** Labeled "ПХ-1". Dimensions: 10 (top thickness), 9 (bottom thickness), 40 (width).

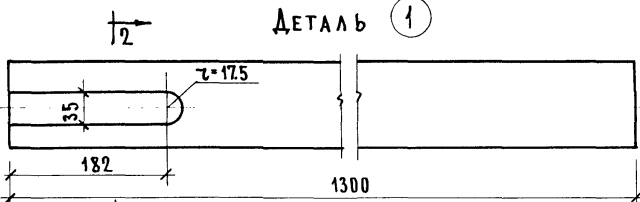
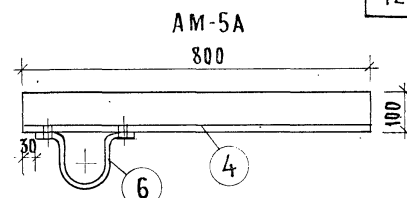
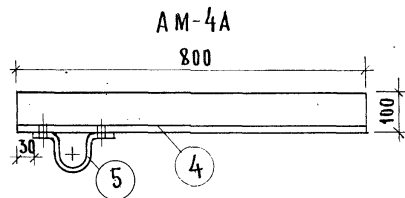
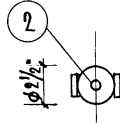
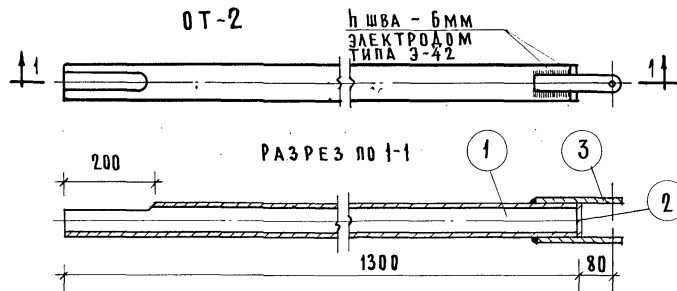
**П Р И М Е Ч А Н И Я:**

1. РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ ОПРЕДЕЛЕН ПО ЧЕРНОВЫМ ЗАГОТОВКАМ.
2. ПЕТАИ И ЗАЩЕЛКА ШКАФА ВШ-27А БЕРУТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАТИВНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ.

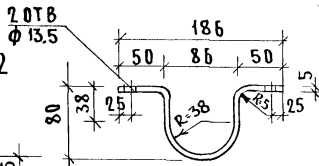
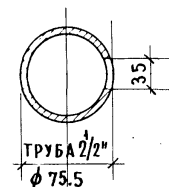




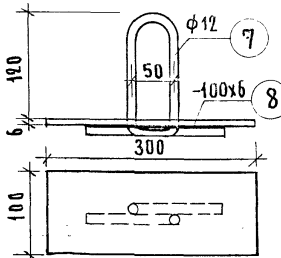
РАЗДЕЛ 10.9-5



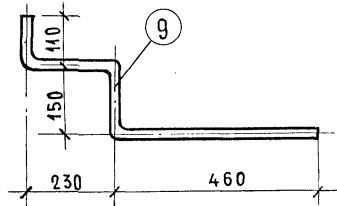
РАЗРЕЗ ПО 2-2



АНКЕР ОТТЯЖКИ АМ-12



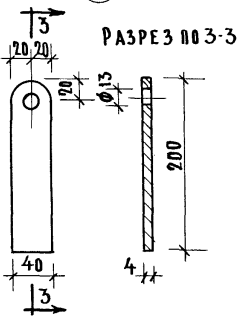
АМ-13



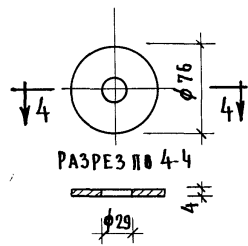
СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА	К-во	ПРО-ФИЛЬ	В	КОЛ-ВО ОБЩАЯ	ВЕС КГ	МАРКА
	ПОЗ	ММ	ММ	ШТ.	ДЛИНА	ЭЛ-ТА
АМ-4А	4	L100x10	800	1	0.80	12.08
	5	-50x5	320	1	0.32	0.63
АМ-5А	4	L100x10	800	1	0.80	12.08
	6	-50x5	430	1	0.43	0.84
АМ-12	7	Ф12	500	1	0.50	0.44
	8	-100x6	300	1	0.30	1.41
АМ-13	9	Ф20АТ	940	1	0.94	2.32

ДЕТАЛЬ 3



ДЕТАЛЬ 2



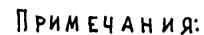
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 КОМПЛЕКТ							
	№№ ДЕТ.	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ	К-во шт.	МАТЕРИАЛ	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					1 шт.	ВСЕГО	
ОТ-2	1	ТРУБА ОПОРНАЯ L=1300	1	ТРУБА ГАЗОВАЯ 2 1/2"	8.63	8.63	ГОСТ 3262-62
	2	ЗАГЛУШКА Ø76	1	СТЗ	0.10	0.10	ГОСТ 5681-57
	3	ПЛАСТИНА 4x40	2	СТЗ	0.25	0.50	ГОСТ 103-57
				ОБЩИЙ ВЕС		9.23	

1974 ОПОРНАЯ ТРУБА ОТ-2 ДЛЯ МАЧТ ТЕЛЕАНТЕНН. АНКЕРЫ АМ-4А, АМ-5А, АМ-12, АМ-13

СЕРИЯ  
86

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.4-1

ЛИСТ  
42



1. МАТЕРИАЛ ПАНЕЛЕЙ - КЕРАМИТОБЕТОН МАРКИ „50“ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ НЕ БОЛЕЕ 1600КГ/М<sup>3</sup>
2. ПАНЕЛИ АРМИРУЮТСЯ РУЛОННЫМИ СЕТКАМИ 3/3-15 С ПОПЕРЕЧНОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ПО ГОСТ 8478-66.
3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПРИЕМКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И МОНТАЖ ПЕРЕГОРОДОК ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ ТУ.
4. ДЕТАЛИ 1,2 СМ. ЧАСТЬ 10, РАЗДЕЛ 10.2-1 ЛИСТ 29.

МАРКА	ОБЪЕМ КЕРАМ- ЗИТОБЕТОНА М <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	ВЕС ПЕРЕГОРОДКИ
ПС-5Л	0.23	—	СЕТКА - 2.60 ЗАКА. ДЕТ. 0408	370
ПС-5П	0.23	—	СЕТКА - 2.60 ЗАКА. ДЕТ. 0408	370
ПС-4Л	0.29	0.004	СЕТКА - 3.32 ЗАКА. ДЕТ. 0408	470
ПС-4П	0.29	0.004	СЕТКА - 3.32 ЗАКА. ДЕТ. 0408	470

T-418