

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.489.1-3

ШАХТЫ ЛИФТОВ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ УКРУПНЕННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 0-1

ШАХТЫ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ.
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ.
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

22386-01
ЦЕНА 3-42

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать \bar{X} 1987 года

Заказ № 11832 Тираж 4110 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.489.1-3

ШАХТЫ ЛИФТОВ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ УКРУПНЕННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 0-1

ШАХТЫ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ.
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ.
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

Разработаны ГИПРОНИИЗДРАВ

Минздрава СССР

Гл. инженер института

А.В. Иванов

Гл. инженер проекта

Ю.С. Некришин

Согласовано с ЦНИИПромзданий

Директор института

Ю.Н. Хромец

Утверждены и введены в действие

с 01.04.88г.

ГОССТРОЕМ СССР

Протокол от 25.06.87г.

№ АЧ-61

Обозначение	Наименование	Стр.
1.489.1-3.0-1 00 ПЗ	Пояснительная записка	4
1.489.1-3.0-1 01	Схема расположения элементов шахты пассажирского лифта Q=500 кг, V=1,0 м/с, противовес сзади; hэт.=3,0 м	16
1.489.1-3.0-1 02	Схема расположения элементов шахты пассажирского лифта Q=500 кг, V=1,4 м/с, противовес сзади; hэт.=3,0 м	18
1.489.1-3.0-1 03	Схемы расположения элементов шахты пассажирского лифта Q=500 кг, V=1,0 м/с и 1,4 м/с противовес сзади; hэт.=4,8 м	20
1.489.1-3.0-1 04	Схемы расположения элементов шахты пассажирского лифта Q=500 кг, V=1,0 м/с и 1,4 м/с противовес сзади; hэт.=5,4 м	22
1.489.1-3.0-1 05	Схемы расположения элементов шахты пассажирского лифта Q=500 кг, V=1,0 м/с и 1,4 м/с противовес сзади; hэт.=6,0 м	24
1.489.1-3.0-1 06	Схемы расположения элементов шахты пассажирского лифта Q=500 кг, V=1,0 м/с и 1,4 м/с противовес сзади; hэт.=6,6 м	26

1.489.1-3.0-1 00

Содержание

Этадия Лист Листов
Р 1 4
ГИПРОНИИЗДРАВ
г. Москва

Обозначение	Наименование	Стр.
1.489.1-3.0-1 07	Схемы расположения элементов шахты пассажирского лифта Q=500 кг, V=1,0 м/с и 1,4 м/с противовес сзади; hэт.=7,2 м	28
1.489.1-3.0-1 08	Схема расположения элементов шахты пассажирского лифта Q=1000 кг, V=1,0 м/с, противовес сзади; hэт.=3,0 м	30
1.489.1-3.0-1 09	Схемы расположения элементов шахты пассажирского лифта Q=1000 кг, V=1,4 м/с, противовес сзади; hэт.=3,0 м	32
1.489.1-3.0-1 10	Схемы расположения элементов шахты пассажирского лифта Q=1000 кг, V=1,0 м/с и 1,4 м/с противовес сзади; hэт.=4,8 м	34
1.489.1-3.0-1 11	Схемы расположения элементов шахты пассажирского лифта Q=1000 кг, V=1,0 м/с и 1,4 м/с противовес сзади; hэт.=5,4 м	36
1.489.1-3.0-1 12	Схемы расположения элементов шахты пассажирского лифта Q=1000 кг, V=1,0 м/с и 1,4 м/с противовес сзади; hэт.=6,0 м	38
1.489.1-3.0-1 13	Схемы расположения элементов шахты пассажирского лифта Q=1000 кг, V=1,0 м/с и 1,4 м/с противовес сзади; hэт.=6,6 м	40
1.489.1-3.0-1 14	Схемы расположения элементов шахты пассажирского лифта Q=1000 кг, V=1,0 м/с и 1,4 м/с противовес сзади; hэт.=7,2 м	42

1.489.1-3.0-1 00

Лист
2

Ив. № подл. Подпись и дата. Ив. № подл. Подпись и дата. Ив. № подл. Подпись и дата.

Нач. отд. Некритин
Н. контр. Некритин
Г. И. Некритин
Бед. инж. Демакина

Ив. № подл. Подпись и дата. Ив. № подл. Подпись и дата. Ив. № подл. Подпись и дата.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.489.1-3.0-1 15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500кг, V=1,0 м/с, ПРОТИВВЕС СПРАВА; hэт.= 3,0м	44
1.489.1-3.0-1 16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500кг, V=1,4 м/с, ПРОТИВВЕС СПРАВА; hэт.=3,0м	46
1.489.1-3.0-1 17	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500кг, V=1,0 м/с и 1,4 м/с ПРОТИВВЕС СПРАВА ; hэт.= 4,8 м	48
1.489.1-3.0-1 18	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=1,0 м/с и 1,4 м/с ПРОТИВВЕС СПРАВА ; hэт.=5,4 м	50
1.489.1-3.0-1 19	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=1,0 м/с и 1,4 м/с ПРОТИВВЕС СПРАВА ; hэт.= 6,0 м	52
1.489.1-3.0-1 20	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=1,0 м/с и 1,4 м/с ПРОТИВВЕС СПРАВА ; hэт.= 6,6 м	54
1.489.1-3.0-1 21	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=1,0 м/с и 1,4 м/с ПРОТИВВЕС СПРАВА ; hэт.=7,2 м	56
1.489.1-3.0-1 22	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=1,0 м/с, ПРОТИВВЕС СЛЕВА; hэт.=3,0м	58
1.489.1-3.0-1 00		Лист 3

Обозначение	Наименование	Стр.
1.489.1-3.0-1 23	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500кг, V=1,4 м/с, ПРОТИВВЕС СЛЕВА; hэт.=3,0м	60
1.489.1-3.0-1 24	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=1,0 м/с и 1,4 м/с ПРОТИВВЕС СЛЕВА ; hэт.=4,8 м	62
1.489.1-3.0-1 25	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=1,0 м/с и 1,4 м/с ПРОТИВВЕС СЛЕВА ; hэт.=5,4 м	64
1.489.1-3.0-1 26	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=1,0 м/с и 1,4 м/с ПРОТИВВЕС СЛЕВА ; hэт.= 6,0 м	66
1.489.1-3.0-1 27	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=1,0 м/с и 1,4 м/с ПРОТИВВЕС СЛЕВА ; hэт.= 6,6 м	68
1.489.1-3.0-1 28	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=1,0 м/с и 1,4 м/с ПРОТИВВЕС СЛЕВА ; hэт.=7,2 м	70
1.489.1-3.0-1 29	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум9...Ум 11	72
1.489.1-3.0-1 29СБ	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ9УМ ИСБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	72
1.489.1-3.0-1 00 А1	УЗЕЛ I...VI	73
1.489.1-3.0-1 00 А2	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ПРИ ГРУППОВОЙ УСТАНОВКЕ ШАХТ (ПРИМЕР)	74
1.489.1-3.0-1 00 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	75.08
1.489.1-3.0-1 00		Лист 4

1. Состав серии

1.1. Рабочие чертежи по серии 1.489.1-3 "Шахты лифтов из железобетонных укрупненных конструкций для зданий промышленных предприятий" разработаны в составе Общесоюзного каталога индустриальных изделий.

1.2. Серия 1.489.1-3 включает 6 выпусков:

- Выпуск 0-1 — "Шахты пассажирских лифтов. Материалы для проектирования. Указания по монтажу. Ведомость расхода материалов."
- Выпуск 0-2 — "Шахты грузовых лифтов. Материалы для проектирования. Указания по монтажу. Ведомость расхода материалов."
- Выпуск 1-1 — "Блоки шахт пассажирских лифтов. Рабочие чертежи."
- Выпуск 1-2 — "Блоки шахт грузовых лифтов. Рабочие чертежи."
- Выпуск 2-1 — "Блоки шахт пассажирских лифтов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи."
- Выпуск 2-2 — "Блоки шахт грузовых лифтов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи."

2. Область применения

2.1. Разработанные в настоящей серии изделия предназначены для зданий промышленных предприятий, возводимых в районах сейсмичности менее 7 баллов, с температурой помещений от 5°С до 40°С и неагрессивной газовой среды. Высоты этажей — 3,0 м; 4,8 м; 5,4 м; 6,0 м; 6,6 м; 7,2 м.

2.2. Изделия шахт лифтов для зданий с высотой этажа 3,3 м; 3,6 м и 4,2 м разработаны в серии 1.289.1-3 "Шахты лифтов из железобетонных укрупненных конструкций для общественных зданий".

2.3. Этажность, высоты этажей и их сочетания, максимальные высоты зданий, для которых предназначены изделия по данной серии, приведены в таблице 1.

ТАБЛИЦА 1

Количество этажей	Высоты этажей, м			Максимальная выс. здания, м
	Первого	Средних	Верхнего	
2-6	3,6	3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 в любых сочетаниях	3,6 4,2 4,8 5,4 6,0	33,6
	4,2	По же	3,6 4,2 4,8 5,4 6,0	
4,8	— " —	— " —	3,6 4,2 4,8 5,4 6,0	34,2
			3,6 4,2 4,8 5,4 6,0	
5,4	— " —	— " —	3,6 4,2 4,8 5,4 6,0	34,8
			3,6 4,2 4,8 5,4 6,0	
6,0	— " —	— " —	3,6 4,2 4,8 5,4 6,0	35,4
			3,6 4,2 4,8 5,4 6,0	
6,6	— " —	— " —	3,6 4,2 4,8 5,4 6,0	36,0
			3,6 4,2 4,8 5,4 6,0	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.489.1-3.0-1 00 ПЗ									
Гл. спец. 10	Мочалов	<i>Мочалов</i>	Н.86						
Нач. отд.	Некритин	<i>Некритин</i>							
Н. контр.	Некритин	<i>Некритин</i>							
Г. ил.	Некритин	<i>Некритин</i>							
Вед. инж.	Домашнина	<i>Домашнина</i>							
Инженер	Меренчиков	<i>Меренчиков</i>							
Пояснительная записка			<table border="1"> <tr> <th colspan="3">Страницы листов</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>12</td> </tr> </table>	Страницы листов			Р	1	12
Страницы листов									
Р	1	12							
ГИПРОНИИЗДРАВ г. Москва									

Продолжение таблицы 1

Количество этажей	Высоты этажей, м			Максимальная выс. здания, м
	Первого	Средних	Верхнего	
2-6	7,2	3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 в любых сочетаниях	3,6 4,2 4,8 5,4 6,0	37,2
2-5	7,2	7,2	7,2 6,6	36,0
		6,6	7,2 6,6	34,2
3-5	4,8	4,8	6,0 7,2 6,6	26,4
			5,4	5,4 7,2 6,6
	6,0	6,0	6,0 7,2 6,6	31,2
			4,8	6,0 7,2 6,6
	7,2	6,0	6,0 7,2 6,6	32,4
			3,0	3,0; 3,3; 3,6; 4,2 в любых сочетаниях
2-9	3,3	То же	3,0 3,3 3,6 4,2	36,9

Продолжение таблицы 1

Количество	Высоты этажей, м			Максимальная выс. здания, м
	Первого	Средних	Верхнего	
2-9	3,6	3,0; 3,3; 3,6; 4,2 в любых сочетаниях	3,0 3,3 3,6 4,2	37,2
	4,2	То же	3,0 3,3 3,6 4,2	37,8

Расположение шахты в здании определяется в конкретном проекте.

2.4. Предел огнестойкости конструкций соответствует I степени огнестойкости зданий.

2.5. Изделия для шахт разработаны на основе альбома заданий ЦЛКБ „СюзанфТМаш“ на проектирование строительной части лифтовых установок (стандартных конструкций) — АТ-Б.

В выпуски 0-1, 1-1, 2-1 включены изделия для шахт пассажирских лифтов по ГОСТ 5746-83. Перечень лифтов, для которых разработаны изделия, приведен в таблице 2 (лист 3).

ИИС № 0044. Подпись и дата. Взам. инв. №

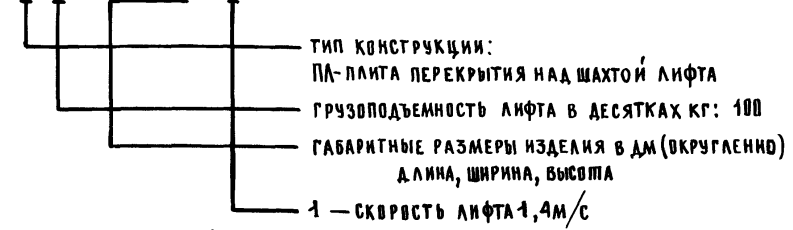
Таблица 2

Тип лифта	Грузоподъемность, кг	Размеры кабины, мм	Расположение противовеса относительно кабины	Скорость, м/с	№ чертежа строительного задания АТ-6
Пассажирский	500	1080×1420×2100	СЗАДИ	1,0	АТ-6.03-012
			СЗАДИ	1,4	АТ-6.03-013
Пассажирский	1000	1800×1500×2250	СЗАДИ	1,0	АТ-6.03-024
			СЗАДИ	1,4	АТ-6.03-025
Грузо-Пассажирский	500	1880×2200×2100	СПРАВА	1,0	АТ-6.03-018
			СЛЕВА		АТ-6.03-020
			СПРАВА	1,4	АТ-6.03-019
			СЛЕВА		АТ-6.03-021

3. Маркировка и номенклатура изделий.

3.1. Для маркировки изделий приняты следующие схемы:

а) ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ НАД ШАХТАМИ ЛИФТОВ



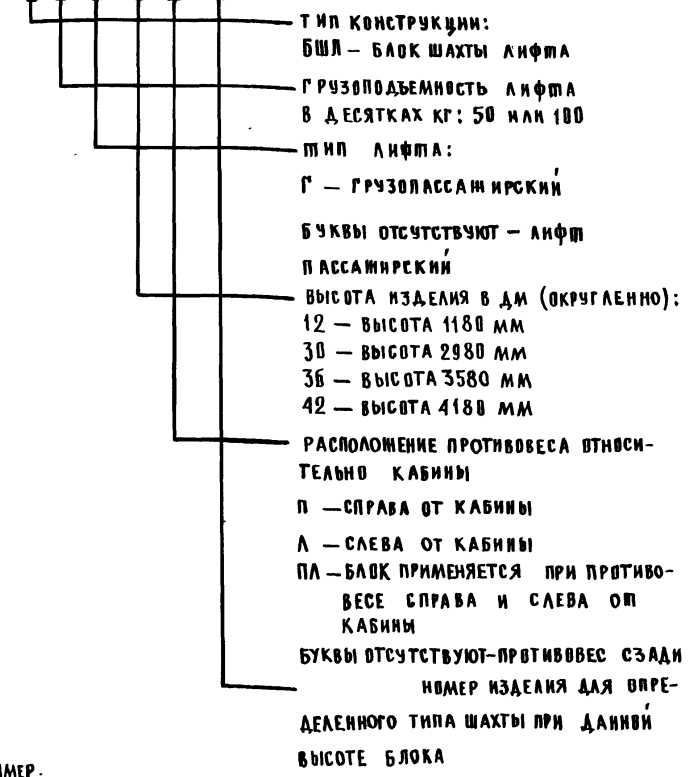
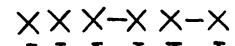
- ТИП КОНСТРУКЦИИ:
ПЛ-ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ НАД ШАХТОЙ ЛИФТА
- ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ЛИФТА В ДЕСЯТКАХ КГ: 100
- ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ В ДМ (ОКРУГЛЕННО)
ДЛИНА, ШИРИНА, ВЫСОТА
- 1 — СКОРОСТЬ ЛИФТА 1,4 м/с

ИЗДЕЛИЕ СО СЛЕДУЮЩЕЙ МАРКИРОВКОЙ:

П100-24.25.2-1

— ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ НАД ШАХТОЙ ЛИФТА ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 1000 КГ, ПАССАЖИРСКОГО, ЕЕ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ 2420×2520×200 ММ, ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПРОТИВОВОЕСА СЗАДИ ОТ КАБИНЫ, ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ЛИФТА СО СКОРОСТЬЮ 1,4 М/С.

б) БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ



- ТИП КОНСТРУКЦИИ:
БШЛ — БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА
- ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ЛИФТА В ДЕСЯТКАХ КГ: 50 ИЛИ 100
- ТИП ЛИФТА:
Г — ГРУЗОПАССАЖИРСКИЙ
- БУКВЫ ОТСУТСТВУЮТ — ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ
- ВЫСОТА ИЗДЕЛИЯ В ДМ (ОКРУГЛЕННО):
12 — ВЫСОТА 1180 ММ
30 — ВЫСОТА 2980 ММ
36 — ВЫСОТА 3580 ММ
42 — ВЫСОТА 4180 ММ
- РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОТИВОВОЕСА ОТНОСИТЕЛЬНО КАБИНЫ
П — СПРАВА ОТ КАБИНЫ
Л — СЛЕВА ОТ КАБИНЫ
ПЛ — БЛОК ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПРОТИВОВОЕСЕ СПРАВА И СЛЕВА ОТ КАБИНЫ
- БУКВЫ ОТСУТСТВУЮТ — ПРОТИВОВОЕС СЗАДИ
НОМЕР ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННОГО ТИПА ШАХТЫ ПРИ ДАННОЙ ВЫСОТЕ БЛОКА

ПРИМЕР:
БШЛ50Г-30П-2

БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 500 КГ, ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО, ВЫСОТА БЛОКА 2980 ММ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОТИВОВОЕСА ЛИФТА ОТНОСИТЕЛЬНО КАБИНЫ — ПРАВЕ, НОМЕР БЛОКА — 2.

МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ БЛОКА ПОКАЗАНО НА СХЕМАХ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ДАННОГО ЛИФТА (ЧЕРТЕЖИ 1.489.1-3.0-1 15 И 1.489.1-3.0-1 16).

1.489.1-3.0-1 00 ПЗ

ИВ. НЕПВАК. П. ВАЛЫСКИН. Д. АТА. 163 АМ. ИВ. 88

3.2. Для шахт лифтов разработаны:

а) блоки основные (с дверным проемом) рядовых этажей высотой:

- 2980 мм при высоте этажа 3,0 м и 6,0 м;
- 3580 мм при высоте этажа 4,8 м и 6,6 м;
- 4180 мм при высоте этажа 5,4 м и 7,2 м

б) блоки доборные (глухие) рядовых этажей высотой:

- 1180 мм при высоте этажа 4,8 м и 5,4 м;
- 2980 мм при высоте этажа 6,0 м, 6,6 м и 7,2 м

в) блоки доборные (глухие) верхнего этажа:

- 1180 мм при высоте этажа 4,8 м и 5,4 м;
- 2980 мм при высоте этажа 6,0 м, 6,6 м и 7,2 м

г) монолитные участки стен шахты — для обеспечения требуемой по альбому АТ-6 высоты верхнего этажа шахты.

д) планта перекрытия над шахтой лифта.

3.3. Номенклатура сборных изделий шахт лифтов приведена в таблице 3 (лист 5).

4. Указания по применению изделий.

4.1. В настоящем выпуске приведены схемы расположения элементов отдельно стоящих шахт для лифтовых установок, приведенных в таблице 2.

4.2. Схемы расположения элементов выполнены в виде примеров для высот этажей 3,0 м; 4,8 м; 5,4 м; 6,0 м; 6,6 м и 7,2 м с максимальным количеством этажей в соответствии с таблицей 1.

4.3. Для выполнения чертежа на заказ лифта приведены также развертки стен шахт данных лифтовых установок.

В зданиях высотой более 30 м в блоке верхнего этажа шахты, разрабатываемом индивидуально в конкретном проекте по аналогии с типовым, необходимо предусмотреть прием для воздуха вдуваемого вентиляционной системы подпора воздуха (в соответствии со СНиП II-90-84 "Производственные здания промышленных предприятий. Нормы проектирования").

4.4. Конструкции фундамента шахты, прямка ниже отм. -0,470, шумб под буфера, машинного помещения, обрамления портала разрабатываются также индивидуально в конкретном проекте.




В соответствии с альбомом заданий на проектирование строительной части лифтовых установок АТ-6 предусмотрены:

- а) отверстия для вызывного аппарата, светового указателя, закладные изделия для крепления дверей, закладные изделия для крепления кронштейнов направляющих кабины и противовеса, отверстие для прокладки проводов при групповом управлении (устраивается в блоках, в обозначении марок котлов на конце имеется индекс „С"), предусмотрены также изделия МН7 для крепления брусков монтажного настила (вместо отверстий по альбому АТ-6); отверстие для аварийного открывания дверей разрешается не устраивать
- б) в плане перекрытия над шахтой — отверстия для пропуска электропроводки и канатов.

4.5. Разрешается вместо закладных изделий МН7 устраивать отверстия для установки в них брусков монтажного настила.

4.6. Отметки чистого пола машинного помещения на схемах расположения элементов шахты даны при толщине конструкции пола 50 мм.

Ввиду зеркальности отверстий в полу машинного помещения (при левом и правом расположении противовеса), плиты перекрытия шахты могут быть использованы при разных вариантах машинного помещения.

Положение плиты приведено на схемах расположения (сечение 4-4; 5-5; 6-6). Значок  на плане плиты показывает, что планта монтируется в том же положении, что и изготавливается; значок  — плиту необходимо при монтаже перевернуть таким образом, чтобы значок  нанесенный на плиту при изготовлении, был направлен вниз, к шахте.

При несовпадении отметки пола помещений, примыкающих к машинному помещению, и отметки чистого пола перекрытия над шахтой, допускается устраивать машинное помещение с полом в двух уровнях (рис. 1).

При $H_{уст.} > 350$ для обеспечения доступа к оборудованию, находящемуся над шахтой, необходимо предусмотреть металлическую лестницу

ИЗВ. № 0044 ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ

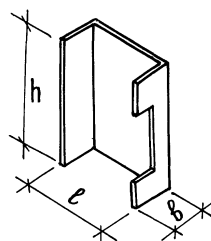
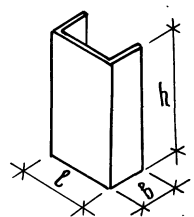
Таблица 3

Обозначение	Марка	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, кг	Расход материалов		
			ℓ	h	δ		бетон, м ³	сталь, кг	штук. (прив. к 1 м)
Блоки шахт лифтов									
Основные типового этана									
1.489.1-3.1-1 01	БШЛ 50-30-1		2270	2980	1000	3410	1,37	90,67	112,38
	БШЛ 50-30-3		2270		1000	3430	1,37	90,67	112,38
1.489.1-3.1-1 07	БШЛ 100-30-1		2420		1250	3920	1,57	97,30	121,10
1.489.1-3.1-1 13	БШЛ 50Г-30п-1		2820		1050	3980	1,59	96,81	121,91
1.489.1-3.1-1 19	БШЛ 50Г-30Л-1		2820		1050	4040	1,62	98,41	122,51
1.489.1-3.1-1 02	БШЛ 50-36-3		2270	3580	1000	4160	1,66	110,13	134,93
	БШЛ 50-36-5		2270		1000	4180	1,67	110,13	134,93
1.489.1-3.1-1 08	БШЛ 100-36-3		2420		1250	4780	1,91	124,43	155,41
1.489.1-3.1-1 14	БШЛ 50Г-36п-3		2820		1050	4830	1,93	117,88	147,13
1.489.1-3.1-1 20	БШЛ 50Г-36Л-3		2820		1050	4900	1,96	120,71	148,73
1.489.1-3.1-1 03	БШЛ 50-42-13		2270	4180	1000	4900	1,96	123,92	152,76
	БШЛ 50-42-15		2270		1000	4920	1,97	123,92	152,76
1.489.1-3.1-1 09	БШЛ 100-42-5		2420		1250	5650	2,26	143,53	180,74
1.489.1-3.1-1 15	БШЛ 50Г-42п-7		2820		1050	5700	2,28	140,96	174,82
1.489.1-3.1-1 21	БШЛ 50Г-42Л-7		2820		1050	5760	2,30	134,99	167,29
1.489.1-3.1-1 04	БШЛ 50-30-2		2270	2980	1000	3430	1,37	90,67	112,38
	БШЛ 50-30-4		2270		1000	3410	1,37	90,67	112,38
1.489.1-3.1-1 10	БШЛ 100-30-2		2420		1250	3930	1,57	102,21	126,01
1.489.1-3.1-1 16	БШЛ 50Г-30п-2	2820	1050		4050	1,62	103,01	127,42	
1.489.1-3.1-1 22	БШЛ 50Г-30Л-2	2820	1050		4000	1,60	99,82	123,92	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕКТА ИЛИ ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ №

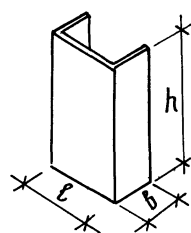
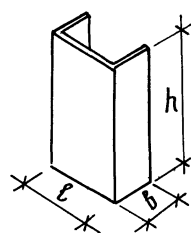
1.489.1-3.0-1 00П3 Лист 5

ПРОДАЖЕНИЕ ТАБЛ. 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Эскиз	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
			ℓ	h	б		БЕТОН, м ³	СТАЛЬ, кг Н АТУР. ПРЯВ. КЛАД	
1.489.1-3.1-1 05	БШЛ 50-36-4		2270	3580	1000	4180	1,67	110,13	134,93
	БШЛ 50-36-6		2270		1000	4160	1,66	110,13	134,93
1.489.1-3.1-1 11	БШЛ 100-36-4		2420		1250	4800	1,92	123,46	156,98
1.489.1-3.1-1 17	БШЛ 50Г-36А-4		2820		1050	4920	1,97	120,71	148,73
1.489.1-3.1-1 23	БШЛ 50Г-36А-4		2820		1050	4850	1,94	117,88	147,13
1.489.1-3.1-1 06	БШЛ 50-42-4А		2270		4180	1000	4920	1,97	123,92
	БШЛ 50-42-16		2270	1000		4900	1,96	123,92	152,76
1.489.1-3.1-1 12	БШЛ 100-42-6		2420	1250		5670	2,27	143,53	180,74
1.489.1-3.1-1 18	БШЛ 50Г-42А-8		2820	1050		5780	2,31	134,99	167,29
1.489.1-3.1-1 24	БШЛ 50Г-42А-8		2820	1050		5720	2,29	134,04	167,35
ДОБОРНЫЕ ТИПОВОГО ЭТАНА									
1.489.1-3.1-1 25	БШЛ 50-12-1		2270	1180	1000	1470	0,59	40,82	49,88
	БШЛ 50-12-2							40,82	49,88
1.489.1-3.1-1 32	БШЛ 100-12-1		2420	1180	1250	1700	0,68	46,87	57,64
	БШЛ 100-12-2							46,87	57,64
1.489.1-3.1-1 43	БШЛ 50Г-12ПА-1		2820	1180	1050	1700	0,68	42,96	53,02
	БШЛ 50Г-12ПА-2							42,96	53,02
1.489.1-3.1-1 27	БШЛ 50-30-5		2980	2980	1000	3700	1,48	83,65	102,94
1.489.1-3.1-1 30	БШЛ 50-30-6							83,65	102,94
1.489.1-3.1-1 27	БШЛ 50-30-7							83,65	102,94
1.489.1-3.1-1 30	БШЛ 50-30-8							83,65	102,94
1.489.1-3.1-1 34	БШЛ 100-30-3	96,47						119,03	
		2420						1250	4300

ИВ. МЕТОД. ПОДВИЖЬ И ДАТА ВСТАВ. ИВ. №

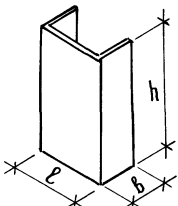
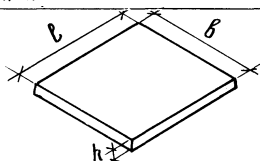
ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ	БЕТОН, М ³	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
			ℓ	h	b			СТААБ, КГ		
								НАТУР.	ПРЯ. КЛАД.	
1.489.1-3.1-1 39	БШЛ 100-30-4		2420	2980	1000	4300	1,72	96,47	119,03	
1.489.1-3.1-1 34	БШЛ 100-30-5							96,47	119,03	
1.489.1-3.1-1 39	БШЛ 100-30-6							96,47	119,03	
1.489.1-3.1-1 35	БШЛ 100-30-7							92,30	113,83	
1.489.1-3.1-1 40	БШЛ 100-30-8							92,30	113,83	
1.489.1-3.1-1 45	БШЛ 50Г-30П-3							91,00	113,88	
1.489.1-3.1-1 48	БШЛ 50Г-30П-4				96,73	119,86				
1.489.1-3.1-1 45	БШЛ 50Г-30П-5				91,00	113,88				
1.489.1-3.1-1 48	БШЛ 50Г-30П-6				96,73	119,86				
1.489.1-3.1-1 51	БШЛ 50Г-30Л-3				96,73	119,86				
1.489.1-3.1-1 54	БШЛ 50Г-30Л-4				93,15	116,13				
1.489.1-3.1-1 51	БШЛ 50Г-30Л-5				96,73	119,86				
1.489.1-3.1-1 54	БШЛ 50Г-30Л-6		93,15	116,13						
ДОБОРНЫЕ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА										
1.489.1-3.1-1 26	БШЛ 50-12-3			2270	1180	1000	1470	0,59	41,42	50,56
1.489.1-3.1-1 29	БШЛ 50-12-4								41,42	50,56
1.489.1-3.1-1 33	БШЛ 100-12-3			2420	1180	1250	1700	0,68	47,34	58,19
1.489.1-3.1-1 38	БШЛ 100-12-4								47,34	58,19
1.489.1-3.1-1 44	БШЛ 50Г-12П-3			2820	1180	1050	1700	0,68	41,41	51,44
1.489.1-3.1-1 47	БШЛ 50Г-12П-4								44,90	55,16
1.489.1-3.1-1 50	БШЛ 50Г-12Л-3							44,90	55,16	
1.489.1-3.1-1 53	БШЛ 50Г-12Л-4							41,41	51,44	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕМ. КИРОВА

1.489.1-3.0-1 00 ПЗ
7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3

Обозначение	Марка	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, кг	Расход материалов							
			ℓ	h	б		бетон, м ³	сталь, кг катег. прив. к. кад.						
1.489.1-3.1-1 28	БШЛ50-30-9		2270		1000	3700	1,48	84,25	103,62					
1.489.1-3.1-1 31	БШЛ50-30-10							84,25	103,62					
1.489.1-3.1-1 28	БШЛ50-30-11							84,25	103,62					
1.489.1-3.1-1 31	БШЛ50-30-12							84,25	103,62					
1.489.1-3.1-1 36	БШЛ100-30-9		2420		1000	4300	1,72	92,77	115,19					
1.489.1-3.1-1 41	БШЛ100-30-10							92,77	115,19					
1.489.1-3.1-1 36	БШЛ100-30-11							92,77	115,19					
1.489.1-3.1-1 41	БШЛ100-30-12							92,77	115,19					
1.489.1-3.1-1 37	БШЛ100-30-13							96,94	119,57					
1.489.1-3.1-1 42	БШЛ100-30-14							96,94	119,57					
1.489.1-3.1-1 46	БШЛ50Г-30п-7							2820		1050	4290	1,72	91,60	114,55
1.489.1-3.1-1 49	БШЛ50Г-30п-8												98,76	122,00
1.489.1-3.1-1 46	БШЛ50Г-30п-9		91,60	114,55										
1.489.1-3.1-1 49	БШЛ50Г-30п-10		98,76	122,00										
1.489.1-3.1-1 52	БШЛ50Г-30л-7							98,76	122,00					
1.489.1-3.1-1 55	БШЛ50Г-30л-8							91,60	114,55					
1.489.1-3.1-1 52	БШЛ50Г-30л-9							98,76	122,00					
1.489.1-3.1-1 55	БШЛ50Г-30л-10							91,60	114,55					
П л и т а П е р е к р ы т и я														
1.489.1-3.1-1 56	ПЛ100-24.25.2-1		2420	200	2520	2975	1,19	114,50	158,44					

ИВ. № ПОДЛ. Подпись и дата Взам. инв. №

или трапы с ограждением, а также площадку обслуживания; при компоновке машинного помещения обеспечить высоту h над шахтой h/n — высота машинного помещения по альбому АТ-6/.

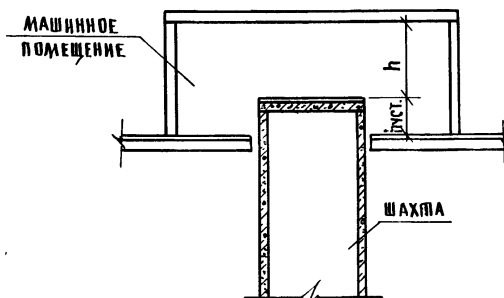


Рис 1

Для уменьшения количества отверстий в блоках шахты лифта принята наружная установка на передней стенке шахты переключателя режима работы и светового табло на основном посадочном этаже.

5 Конструктивное решение.

Ствола шахты представляет собой многозвеньевую пространственную тонкостенную конструкцию, составленную из лотковых элементов, соединенных между собой в плане соединительными деталями. Для повышения жесткости он шарнирно крепится к примыкающим конструкциям перекрытия (опирание междуэтажных перекрытий и стен машинного помещения на шахту не допускается). Зазор между шахтой и перекрытиями заполняется упругими звукоизолирующими прокладками-минераловатными плитами на фенольной связке (ГОСТ 9573—82).

Ввиду ослабления в месте установки лифтовых шахт диска перекрытия необходимо: для обеспечения его жесткости предусмотреть конструктивные мероприятия при конкретном проектировании.

Ствола шахты рассчитан с учетом возможного раскрытия горизонтальных растворяемых швов как вертикальный составной стержень с податливыми связями (монтажными сварными стыками) на действие вертикальных нагрузок (собственный вес шахты и нагрузка от перекрытия над шахтой) и усилий от горизонтального перемещения ствола шахты совместно с каркасом здания при действии на здание расчетной ветровой нагрузки. Нормативное перемещение верха шахты принималось при этом $1/1000$ от ее высоты. Жесткость самого ствола шахты при расчете каркасного здания не учитывается. Величина упругих деформаций ствола шахты от горизонтальных ветровых нагрузок не ограничивается, и зависит от деформации здания.

Величины вертикальных нагрузок от этажа шахты и перекрытия над ней для различных типов лифтов и разных высот этажа приведены в таблице 4 и 5 лист 10.

Пользуясь данными таблиц 4 и 5 (для перекрытий они приведены также в сериях 1.289.1-1, 1.289.1-2, 1.289.1-3) можно впределить нагрузку на уровне верха приямка.

Расчетное значение нагрузки определяется по формуле

$$P = P_t \times (n-1) + P_v + P_p$$

- P_t — нагрузка от собственного веса этажа шахты — типового
- P_v — нагрузка от собственного веса верхнего этажа шахты
- P_p — нагрузка от плиты перекрытия: собственный вес конструкции пола и плиты перекрытия, временная нагрузка от опоры привода
- n — количество этажей шахты

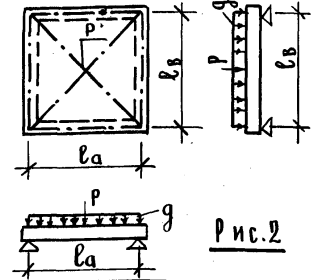
ИНВ. № ПОЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. № ИВ. №

Таблица 4

Тип лифта	Высота типового этажа, м	Расчетные нагрузки (ТС)			№№ чертёма строительного задания АТ-б
		Типовой этаж РТ	Верхний этаж Рв	Перекрытие над шахтой Рп	
Пассажирский Q = 500 кг V=1,0 м/с и V=1,4 м/с противовес сзади	3,0	6,9	$\frac{10,0}{10,7}$	15,2 17,1	АТ-6.03-012 -013
	4,8	11,4	11,9		
	5,4	12,9	13,4		
	6,0	14,4	14,9		
	6,6	15,9	16,4		
	7,2	17,4	17,9		
Пассажирский Q = 1000 кг V=1,0 м/с и V=1,4 м/с противовес сзади	3,0	7,9	$\frac{12,3}{13,1}$	24,6 26,2	АТ-6.03-024 -025
	4,8	13,1	13,7		
	5,4	14,9	15,5		
	6,0	16,6	17,2		
	6,6	18,4	18,9		
	7,2	20,1	20,7		
Грузо-пассажирский Q = 500 кг V=1,0 м/с и V=1,4 м/с противовес справа и слева	3,0	8,1	$\frac{11,7}{12,4}$	19,3 20,3	АТ-6.03-018 -019 -020 -021
	4,8	13,3	13,9		
	5,4	15,0	15,6		
	6,0	16,8	17,3		
	6,6	18,5	19,1		
	7,2	20,2	20,8		

Примечание к табл. 4 В числителе дано значение нагрузки при скорости лифта V=1,0 м/с, в знаменателе - при скорости V=1,4 м/с

Плита перекрытия рассчитана как шарнирно опертая по контуру. Ее расчетная схема приведена на рис. 2, величина нагрузок - в таблице 5.



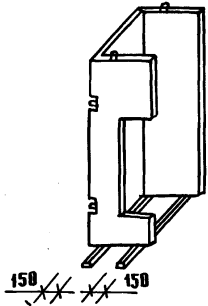
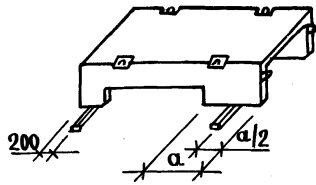
g (ТС) - равномерно распределенная нагрузка от собственного веса конструкции пола и плиты перекрытия, временной нагрузки по альбому АТ-б.
 P (ТС) - нагрузка от опор привода, условно приложена в центре плиты перекрытия.

Таблица 5

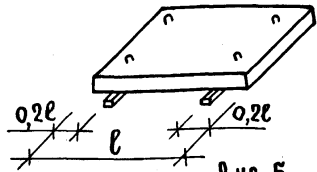
Тип лифта	Q, кг; скорость м/с	Равномерно распределенная нагрузка относительно кабины	Марка плиты	Расчетные пролеты (м)		Расчетные нагрузки		№№ чертёма строительного задания АТ-б
				l _a	l _b	q, м ²	P, ТС	
Пассажирский	1000 1,4	сзади	ДЛ100-24252-1	2,40	2,30	1,48	17,1	АТ-6.03-025

б. Указания по монтажу

б.1. Блоки шахт лифтов могут храниться на складе как в горизонтальном (рис.3), так и в рабочем (вертикальном) положении (рис.4)



Плиты перекрытия складываются горизонтально (Рис.5)



Имя, № подразделения, дата, ВЗД, ИВ, ИР

6.2. Подъем и монтаж блоков производится за 2 петли (Рис. 6) специальной траверсой, исключающей сгиб петель.

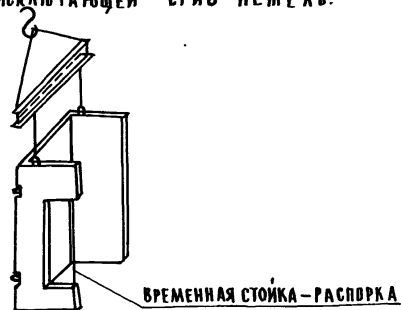


Рис. 6

6.3. Монтаж шахты должен производиться с опережением возведения примыкающих конструкций здания не более чем на один этаж. Блоки устанавливаются на цементном растворе М 200. Ширина шва — 20 мм, для обеспечения герметичности шахты швы должны быть тщательно заполнены.

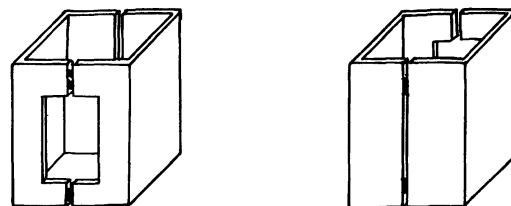
6.4. Отметка низа основного блока (с проемом) — 0,450 относительно отметки чистого пола каждого этажа.

При монтаже блоков с проемом необходимо обратить внимание на их плавную установку во избежание хрупкого разрушения нижней перемычки. В блоках, нижние перемычки которых имеют большой вылет рекомендуется перед монтажом устанавливать временные стойки — распорки (Рис. 6).

Сборка блоков шахт в пространственный блок производится при помощи соединительных деталей МСЗ, привариваемых к закладным на торцах блоков (Узел II черт. 1.489.1-3.0-1 00Д1). Сварка производится изнутри шахты.

Основные блочки свариваются:

- в 2-х местах по высоте в глухом стыке без проема / Рис. 7б/
- в 2-х местах или в одном месте в верхней перемычке и в одном месте в нижней перемычке в стыке с дверным проемом / Рис. 7а/



а)

Рис. 7

б)

После сборки основных блочков в пространственный блок он крепится к перекрытиям в 2-х точках с каждой стороны шахты (Узел I черт. 1.489.1-3.0-1 00Д1). При иных вариантах примыкающих конструкций узел крепления разрабатывается в конкретном проекте по аналогии с типовым.

Зазор между перекрытиями и шахтой заполняется упругими звукоизолирующими прокладками — минераловатными панелями на фенольный связке (ГОСТ 9573 — 82).

6.5. Доборные блоки без проема высотой 1180 мм и 2980 мм также устанавливаются на цементном растворе М 200 и крепятся к нижестоящему блоку путем приварки 2-х петель нижестоящего блока к закладным изделиям МН27 доборного блока (Узел III черт. 1.489.1-3.0-1 00Д1).

Сборка доборных блоков в пространственный блок производится путем сварки в 2-х местах по высоте стыка.

Перед монтажом основных блочков следующего этапа или панели перекрытия шахты верхние петли смонтированных доборных блоков срезаются.

1.489.1-3.0-1 00 ПЗ

22388-01 15

формат А3

Лист
11

6.6. Сварка на монтаже ведется электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

После выполнения монтажных сварных стыков вертикальные швы замоноличиваются цементно-песчаным раствором марки 200.

При наличии монтажного крана соответствующей грузоподъемности, а также специальной траверсы, возможна укрепительная сборка 2-х блоков в пространственный блок на уровне отметки земли в специальных кондукторах с последующим подъемом его за все 4 петли и установкой в проектное положение.

6.7. Допускаемые отклонения при монтаже блоков шахт:

- отклонение стен шахты от вертикальной плоскости не должно превышать
- при высоте шахты до 45 м — 15 мм;
- свыше 45 м — 20 мм


6.8. Плита перекрытия шахты монтируется на цементном растворе М200 после доставки в шахту оборудования, подлежащего монтажу (узлы IV-VI чертёж 1489.1-3.0-1 00Д1). Толщина шва — 20 мм. Ориентация плиты в плане выполняется по схеме расположения элементов шахт лифтов. При этом значок  на схеме показывает, что плиту необходимо перевернуть в соответствии с указаниями раздела 4. При необходимости до монтажа плиты устраивается монолитный участок стен шахты. Количество изделий на монтажные стыки (на один этаж шахты) дано в таблице 6.

Таблица 6

Тип лифта	№ чертёжа схемы расположения элементов шахт лифтов	Высота этажа, м	Соединительные детали, шт		
			МС1	МС2	МС3
Пассажирский Q = 500 кг V = 1,0 м/с и V = 1,4 м/с противовес сзади 1080x1420x2100	1489.1-3.0-1	01	8	8	4
		02			9
		03			9
		04			8
		05			9
		06			9
		07			10
Пассажирский Q = 1000 кг V = 1,0 м/с и V = 1,4 м/с противовес сзади 1800x1500x2250	1489.1-3.0-1	08	8	8	4
		09			9
		10			9
		11			9
		12			8
		13			9
		14			10

Продолжение таблицы 6

Тип лифта	№ чертёжа схемы расположения элементов шахт лифтов	Высота этажа, м	Соединительные детали, шт		
			МС1	МС2	МС3
Грузопассажирский Q = 500 кг V = 1,0 м/с и V = 1,4 м/с противовес справа и слева 1080x2200x2100	1489.1-3.0-1	15; 22	8	8	4
		16; 23			9
		17; 24			9
		18; 25			8
		19; 26			9
		20; 27			9
21; 28	7, 2	9			

При монтаже блоков шахты и плит перекрытия необходимо выполнять указания:

СНИП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ".

ГОСТ 22845-85 "Лифты электрические, пассажирские и грузовые. Правила организации, производства и приемки монтажных работ".

Закладные детали МН7 для крепления брусков настила рассчитаны на нагрузки в соответствии с указаниями ГОСТ 24 258-80 "Средства подмашинами Классификация и общие технические требования." на следующие нагрузки:

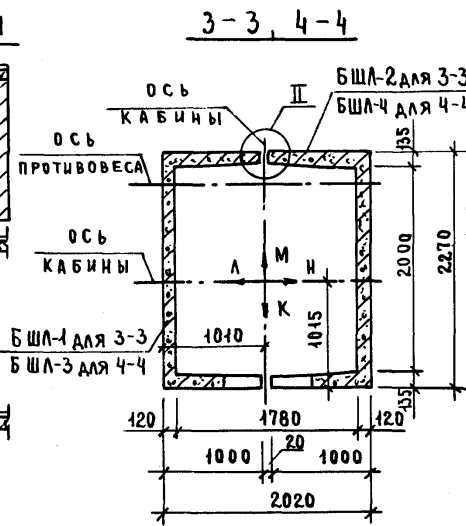
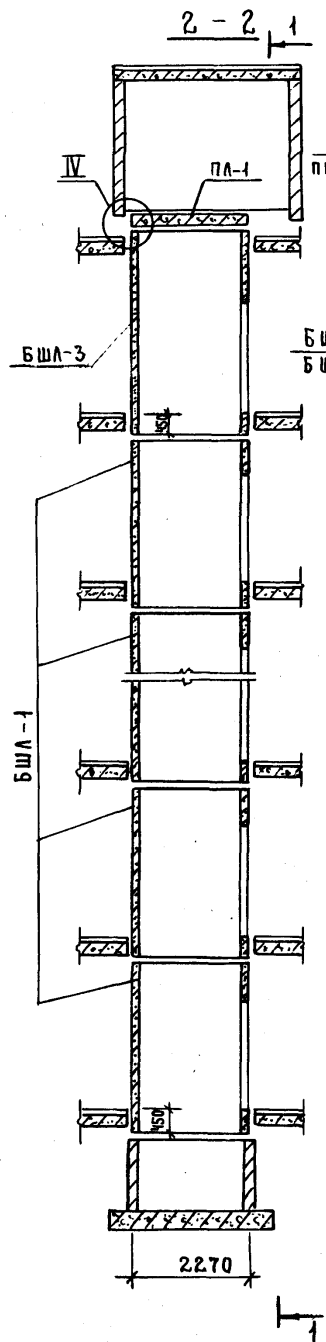
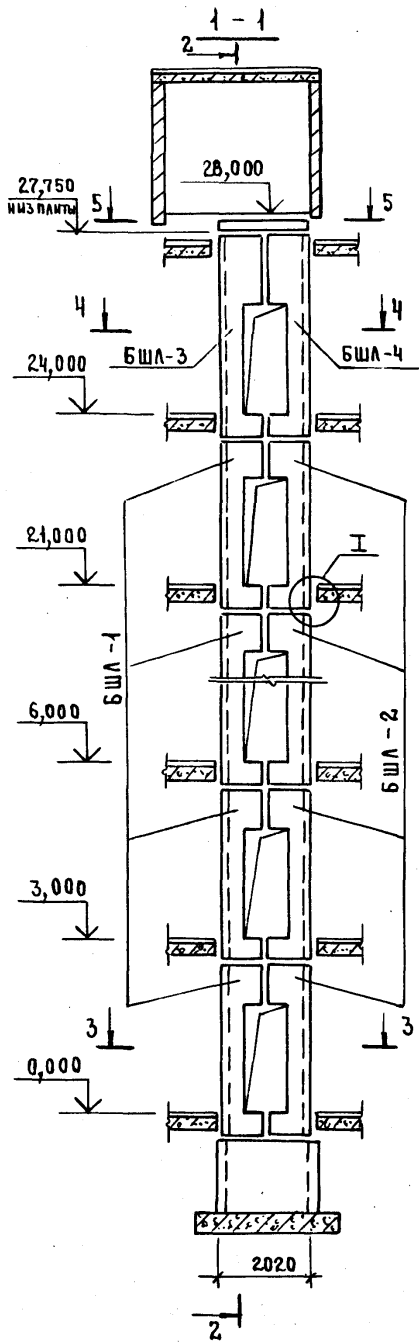
- собственный вес настила
- временная нормативная нагрузка — 250 кгс/м

Настоящую серию необходимо рассматривать со следующими сериями:

- Серия 1.289.1-1 "Шахты лифтов из объемных железобетонных блоков для общественных зданий." Выпуски 0; 1; 2.
- Серия 1.289.1-2 "Шахты лифтов из железобетонных панелей для общественных зданий." Выпуски 0; 1; 2.
- Серия 1.289.1-3 "Шахты лифтов из железобетонных укрепленных конструкций для общественных зданий." Выпуски 0; 1; 3; 4.

1.489.1-3.0-1 00 ПЗ

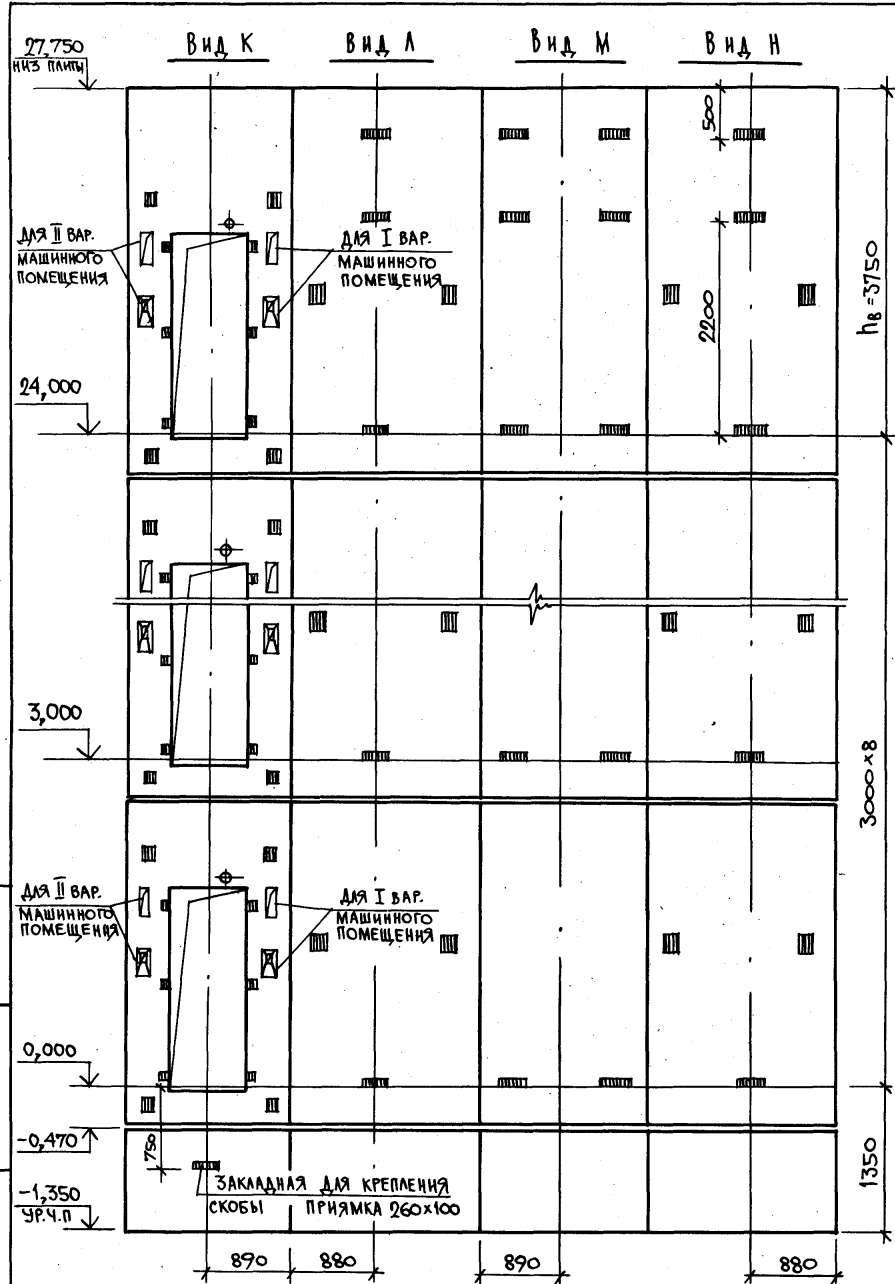
Лист
12



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-1 00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

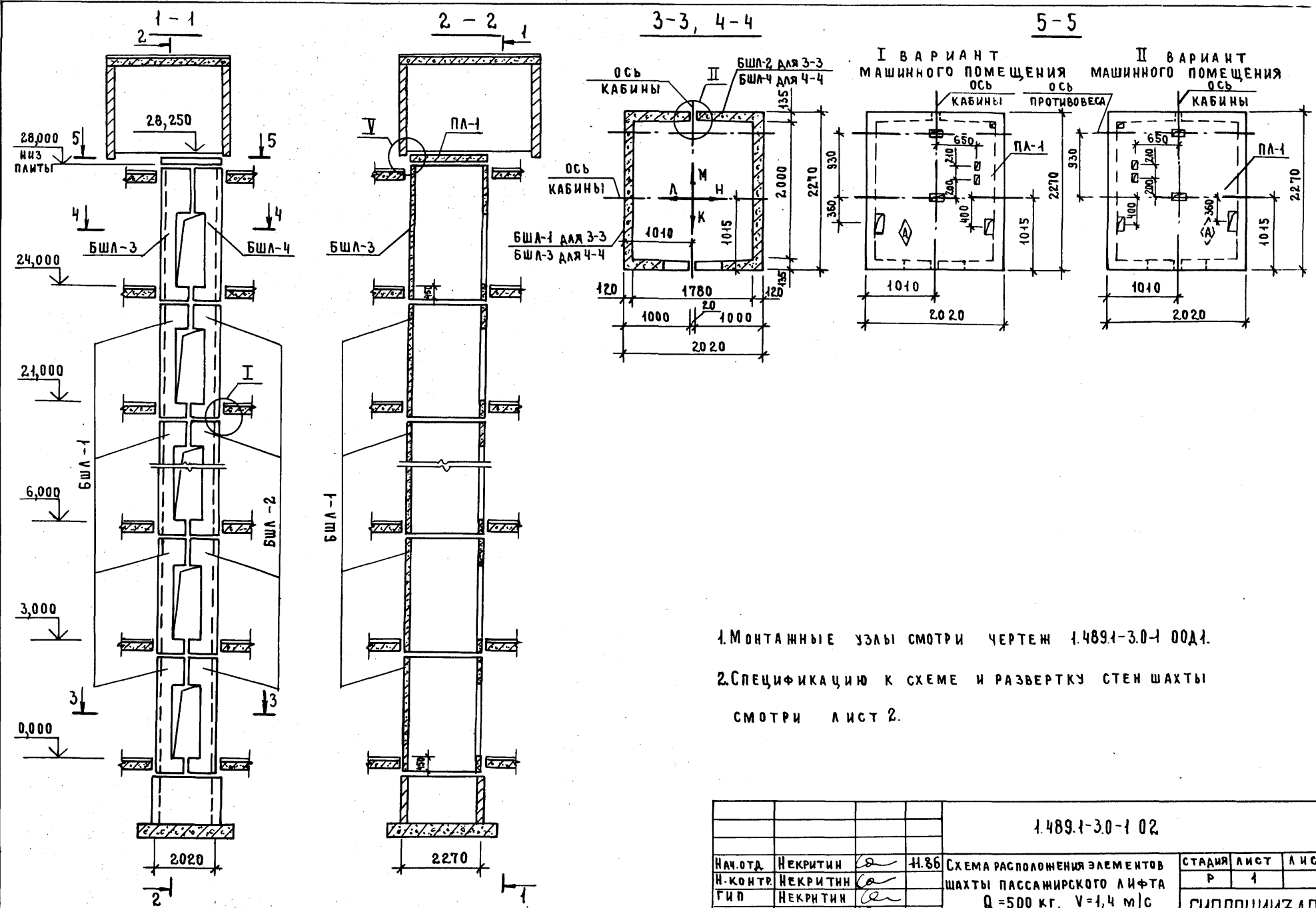
1.489.1-3.0-1 01			
НАЧ. ОТД. НЕКРИТИН	Н. КОНТР. НЕКРИТИН	ГИП НЕКРИТИН	ВЕД. ИНЖ. ДОМАХИНА
ИНЖЕНЕР АКСЕНОВА			
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА			
Q = 500 кг, V = 10 м/с			
ПРОТЯГОВЕС СЗАДИ, hэт. = 3,0 м			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	2	
ГИПРОНИИЗДРАВ			
г. Москва*			



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>Блоки шахты лифта</u>					
БШЛ-1	1.489.1-3.1-1 01	БШЛ 50-30-1	8	3410	I ВАРИАНТ
	01	БШЛ 50-30-3	8	3430	II ВАРИАНТ
БШЛ-2	1.489.1-3.1-1 04	БШЛ 50-30-2	8	3430	I ВАРИАНТ
	04	БШЛ 50-30-4	8	3410	II ВАРИАНТ
БШЛ-3	1.289.1-3.1 04	БШЛ 50-42-3	1	4900	I ВАРИАНТ
	04	БШЛ 50-42-9	1	4920	II ВАРИАНТ
БШЛ-4	1.289.1-3.1 09	БШЛ 50-42-4	1	4920	I ВАРИАНТ
	09	БШЛ 50-42-10	1	4900	II ВАРИАНТ
<u>Плита перекрытия</u>					
Пл-1	1.289.1-1.1 270.000.0	Пл 50-20.23.2	1	2300	

ИВБ.Н. ПОУЛ. ПОДЛИСЬ И ДАЛГА ВЗАМ. ИВБ.Н.

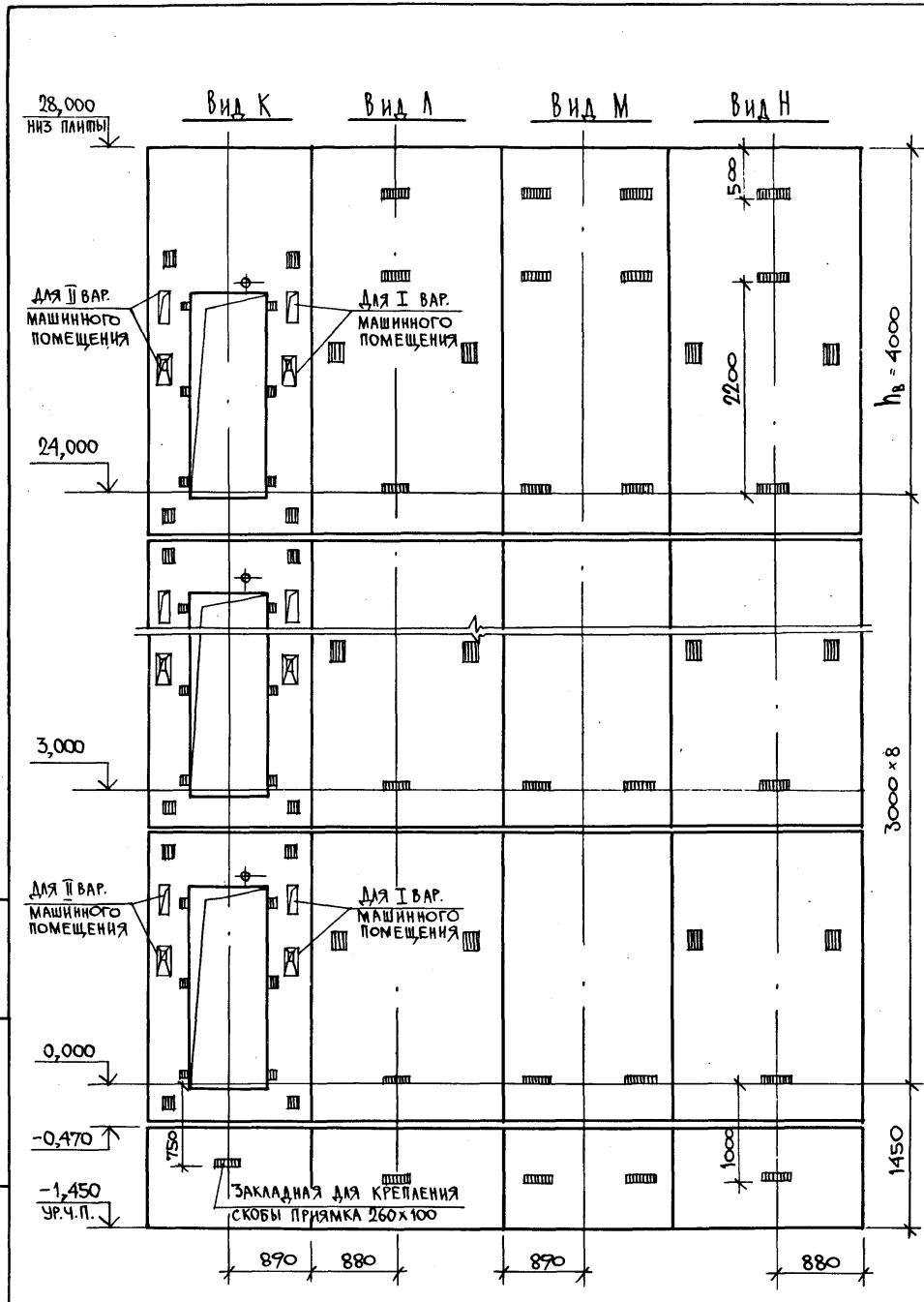
1.489.1-3.0-1 01	Лист 2
------------------	-----------



- 1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-1 00Д1.
- 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

Инв. №, дата, Подпись и дата, Взам. инв. №

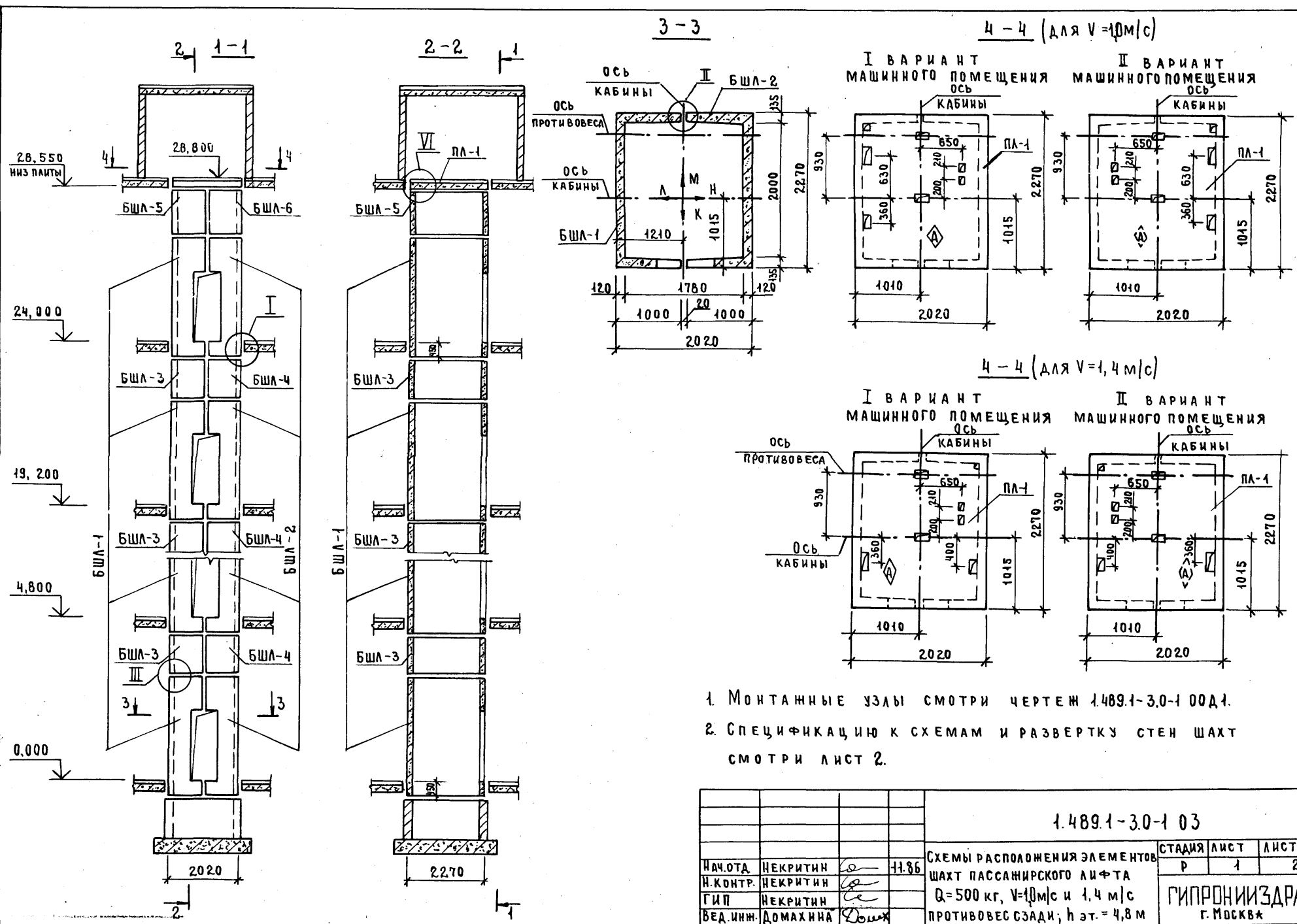
				1.489.1-3.0-1 02			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>С</i>	Н.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=1,4 м/с ПРОТИВОВЕС СЗАДИ; И ЭТ.=3,0 м	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>С</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>С</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ г. Москва		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>С</i>					
ИНЖЕНЕР	АКСЕНОВА	<i>Аксен</i>					



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТЫ ЛИФТА</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-1 01	БШЛ 50-30-1	8	3410	I ВАРИАНТ
	01	БШЛ 50-30-3	8	3430	II ВАРИАНТ
БШЛ-2	1.489.1-3.1-1 04	БШЛ 50-30-2	8	3430	I ВАРИАНТ
	04	БШЛ 50-30-4	8	3410	II ВАРИАНТ
БШЛ-3	1.289.1-3.1 05	БШЛ 50-42-5	1	4900	I ВАРИАНТ
	05	БШЛ 50-42-11	1	4920	II ВАРИАНТ
БШЛ-4	1.289.1-3.1 10	БШЛ 50-42-6	1	4920	I ВАРИАНТ
	10	БШЛ 50-42-12	1	4900	II ВАРИАНТ
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-2.1.45	ПЛ 50-20.23.2-1	1	2230	
УМ-1	1.289.1-3.0 16	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ1	1		0,24 м ³

Монолитный участок УМ1 смотри узел V черт. 1.489.1-3.0-1 00Д1.

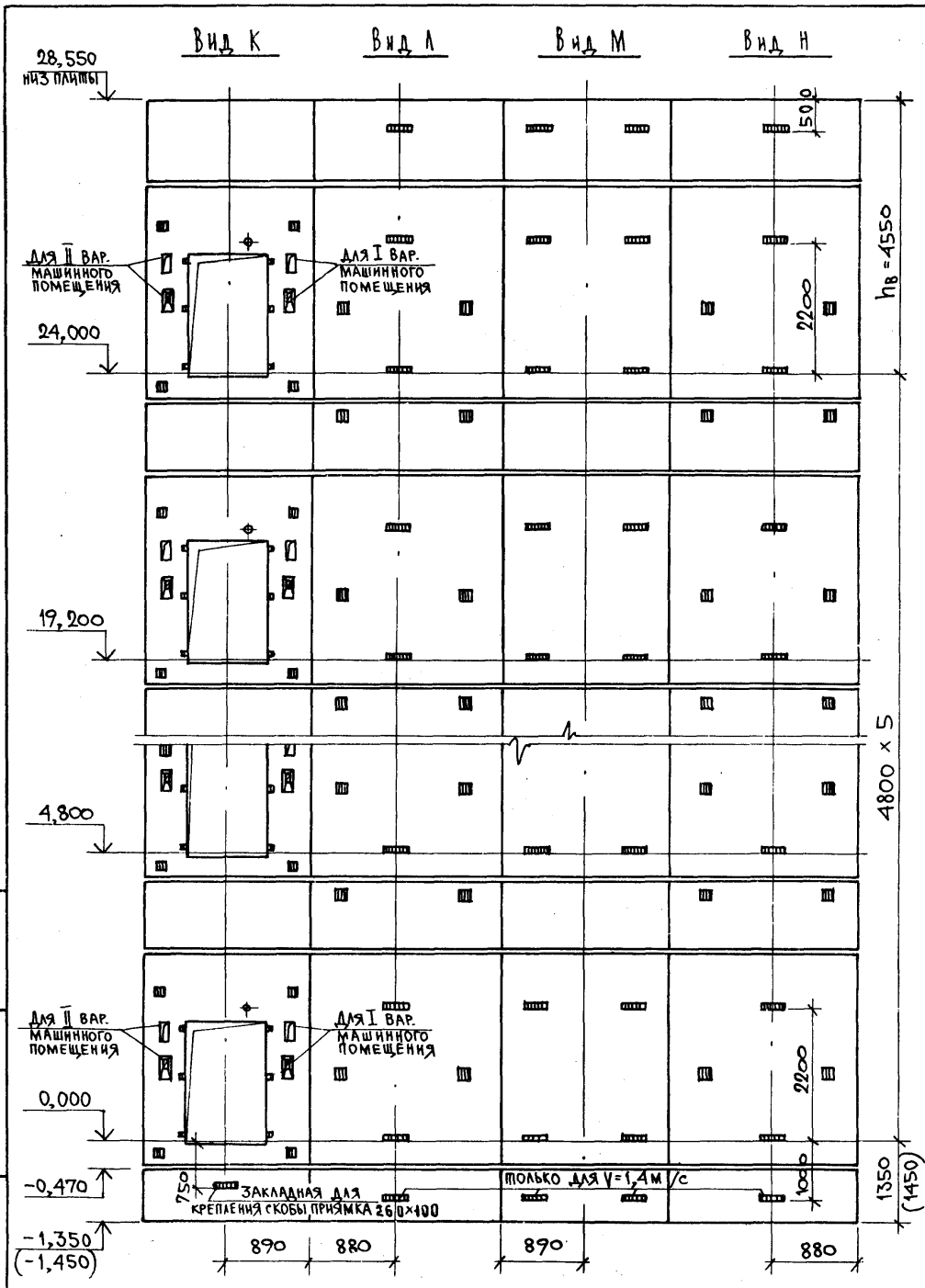
1.489.1-3.0-1 02	ЛСТ
	2



ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ.Н.

1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-1 00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМАМ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТ СМОТРИ ЛИСТ 2.

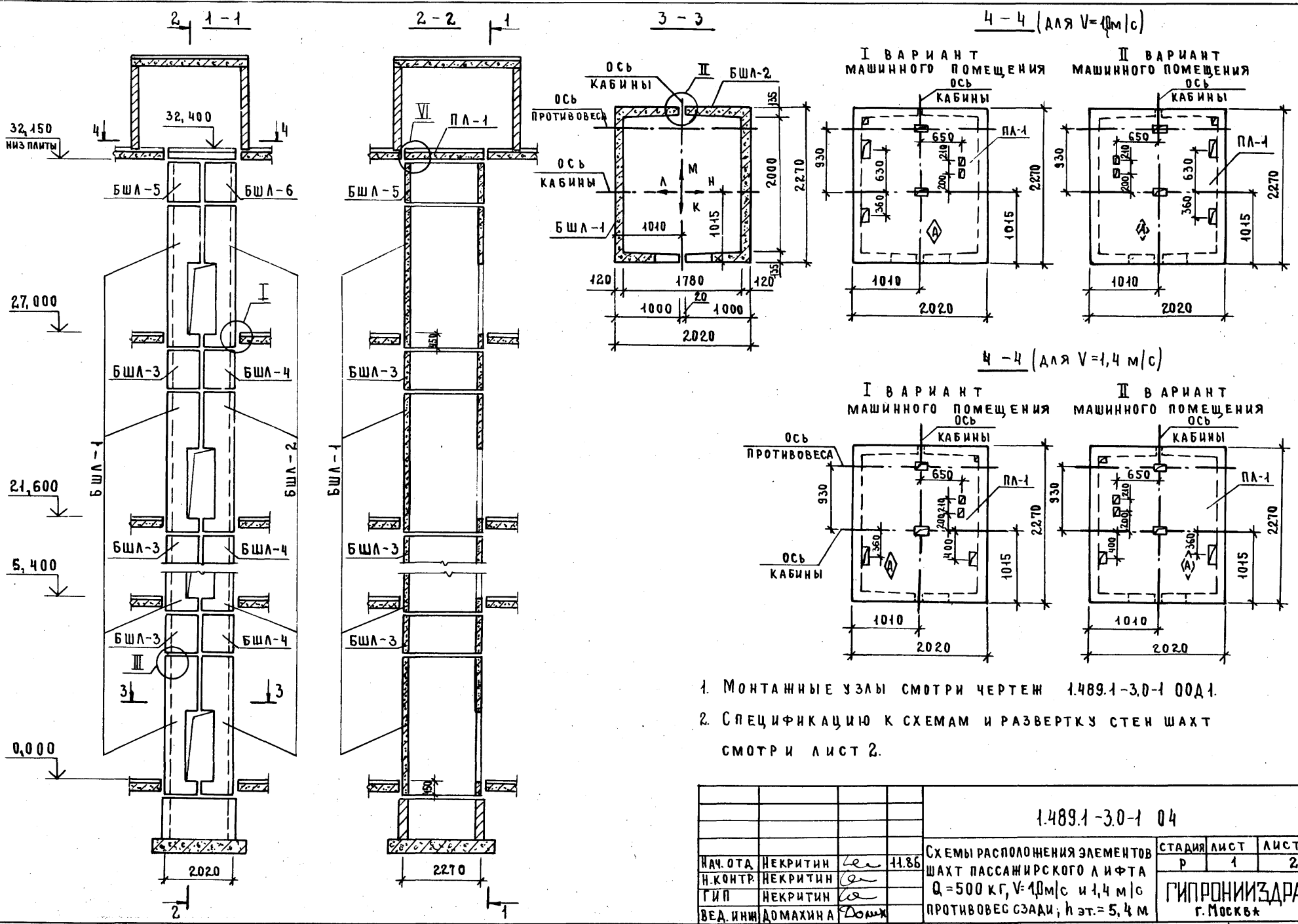
				1.489.1-3.0-1 03			
НАЧ.ОТД.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	11.86	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=1.0 м/с и 1.4 м/с ПРОТИВОВЕС СЗАДИ; h эт. = 4,8 м	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ Г. МОСКВА		
ВЕД.ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>					



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-1 02	БШЛ 50-36-3	6	4160	I ВАРИАНТ
	02	БШЛ 50-36-5	6	4180	II ВАРИАНТ
БШЛ-2	1.489.1-3.1-1 05	БШЛ 50-36-4	6	4180	I ВАРИАНТ
	05	БШЛ 50-36-6	6	4160	II ВАРИАНТ
БШЛ-3	1.489.1-3.1-1 25	БШЛ 50-12-1	5	1470	
БШЛ-4	25	БШЛ 50-12-2	5	1470	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-1 26	БШЛ 50-12-3	1	1470	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-1 29	БШЛ 50-12-4	1	1470	
		<u>ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-1.1 270.00.0	ПЛ 50 - 20.23.2	1	2300	ДЛЯ V=1,0 м/с
	1.289.1-2.1 45	ПЛ 50 - 20.23.2-1	1	2230	ДЛЯ V=1,4 м/с
УМ 9	1.489.1-3.0-1 29	Участок монолитный УМ 9	1		0,19 м³

1. Монолитный участок УМ 9 смотри узел VI чертеш 1.489.1-3.0-1 00Д1.
2. В скобках даны размер и отметка для V=1,4 м/с.

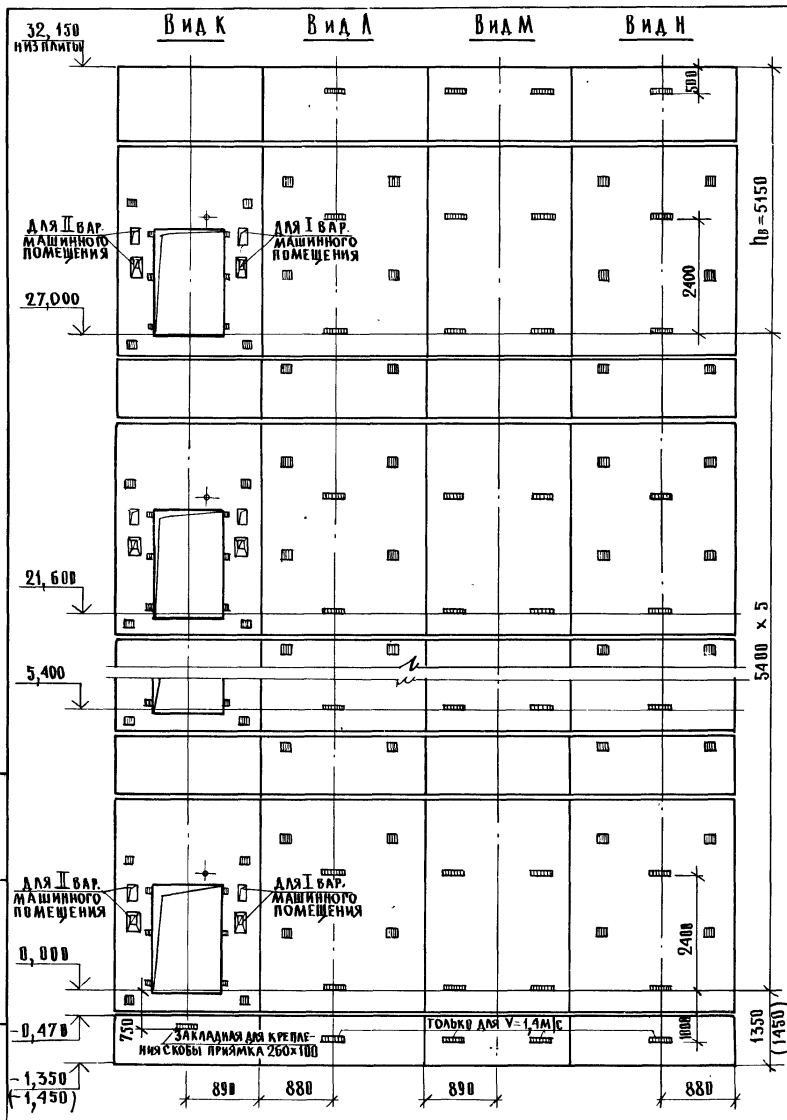
ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № 2



ИВН.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВН.№

1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-1 00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМАМ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТ СМОТРИ ЛИСТ 2.

				1.489.1-3.0-1 04			
НАЧ. ОТА	НЕКРИТИН	<i>ce</i>	11.86	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 КГ, V=1,0 м/с и 1,4 м/с ПРОТИВОВОЕС СЗАДИ, h эт.=5,4 м	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>ce</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>ce</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ г. Москва		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Domx</i>					

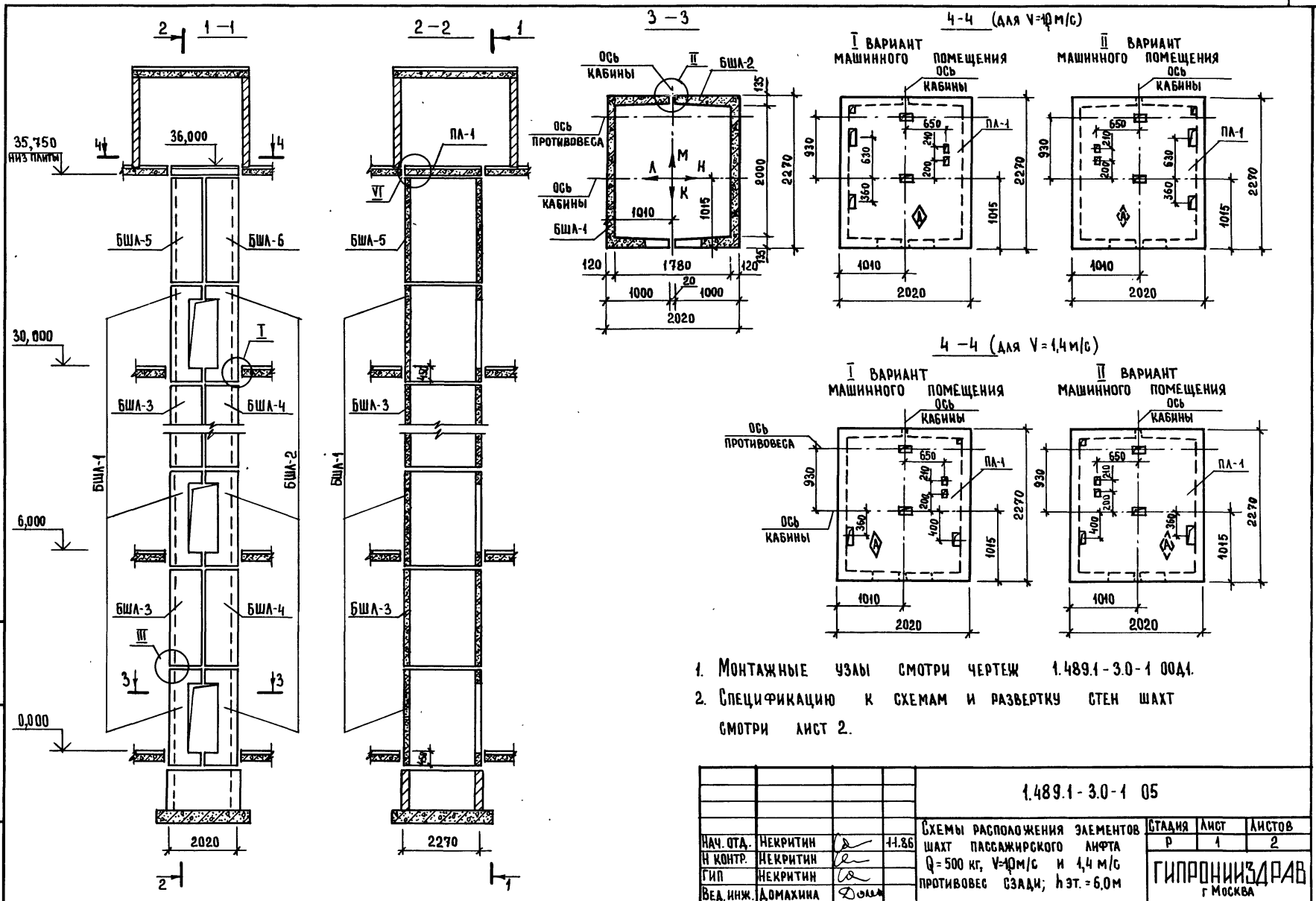


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-1 03	БШЛ 50-42-13	6	4900	I ВАРИАНТ
	03	БШЛ 50-42-15	6	4920	II ВАРИАНТ
БШЛ-2	1.489.1-3.1-1 06	БШЛ 50-42-14	6	4920	I ВАРИАНТ
	06	БШЛ 50-42-16	6	4900	II ВАРИАНТ
БШЛ-3	1.489.1-3.1-1 25	БШЛ 50-12-1	5	1470	
БШЛ-4	25	БШЛ 50-12-2	5	1470	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-1 26	БШЛ 50-12-3	1	1470	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-1 29	БШЛ 50-12-4	1	1470	
		<u>ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-1.1 27.0.00.0	П Л 50-20.23.2	1	2300	ДЛЯ УЧМ С
	1.289.1-2.1 45	П Л 50-20.23.2-1	1	2230	ДЛЯ У-1,4м С
УМ 9	1.489.1-3.0-1 29	Участок монолитный УМ 9	1		0,19 м³

1. Монолитный участок УМ9 смотри узел IX чертеж 1.489.1-3.0-1 00Д.1.
2. В скобках даны размер и отметка для У-1,4м|С.

1.489.1-3.0-1 04	Лист 2
------------------	--------

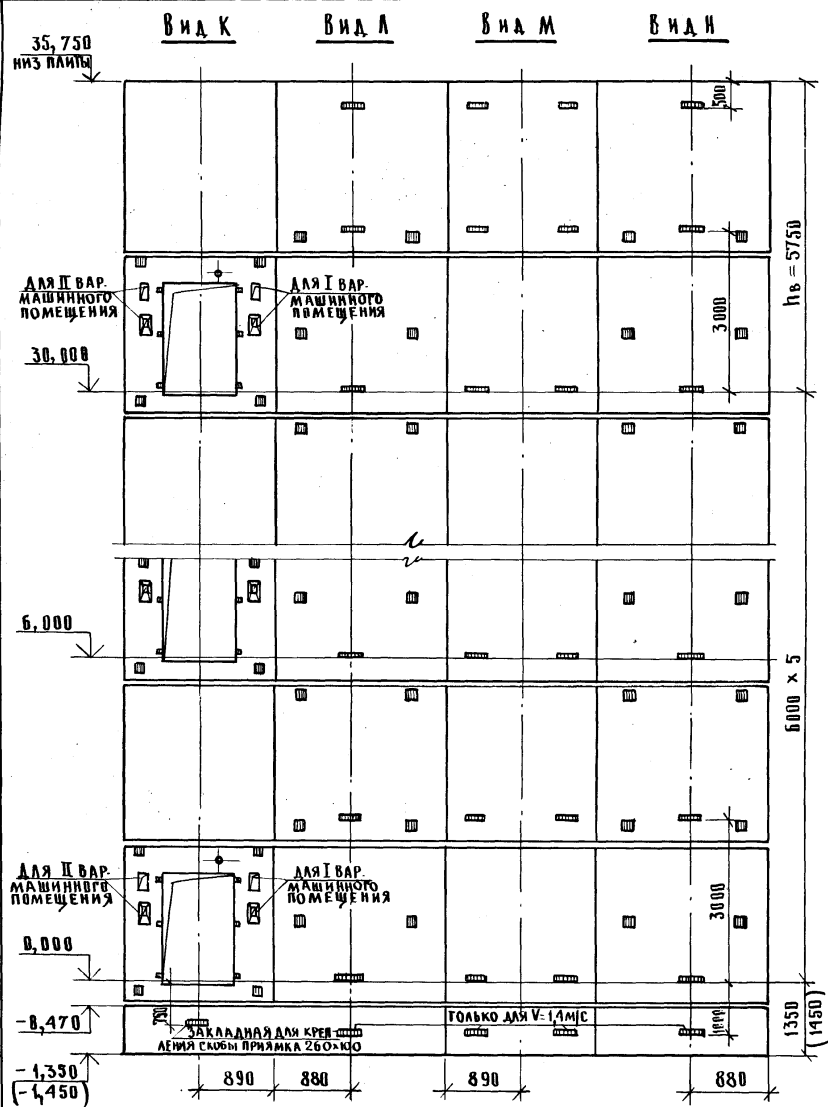
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-1 004.1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМАМ И РАЗБЕРКУ СТЕН ШАХТ СМОТРИ ЛИСТ 2.

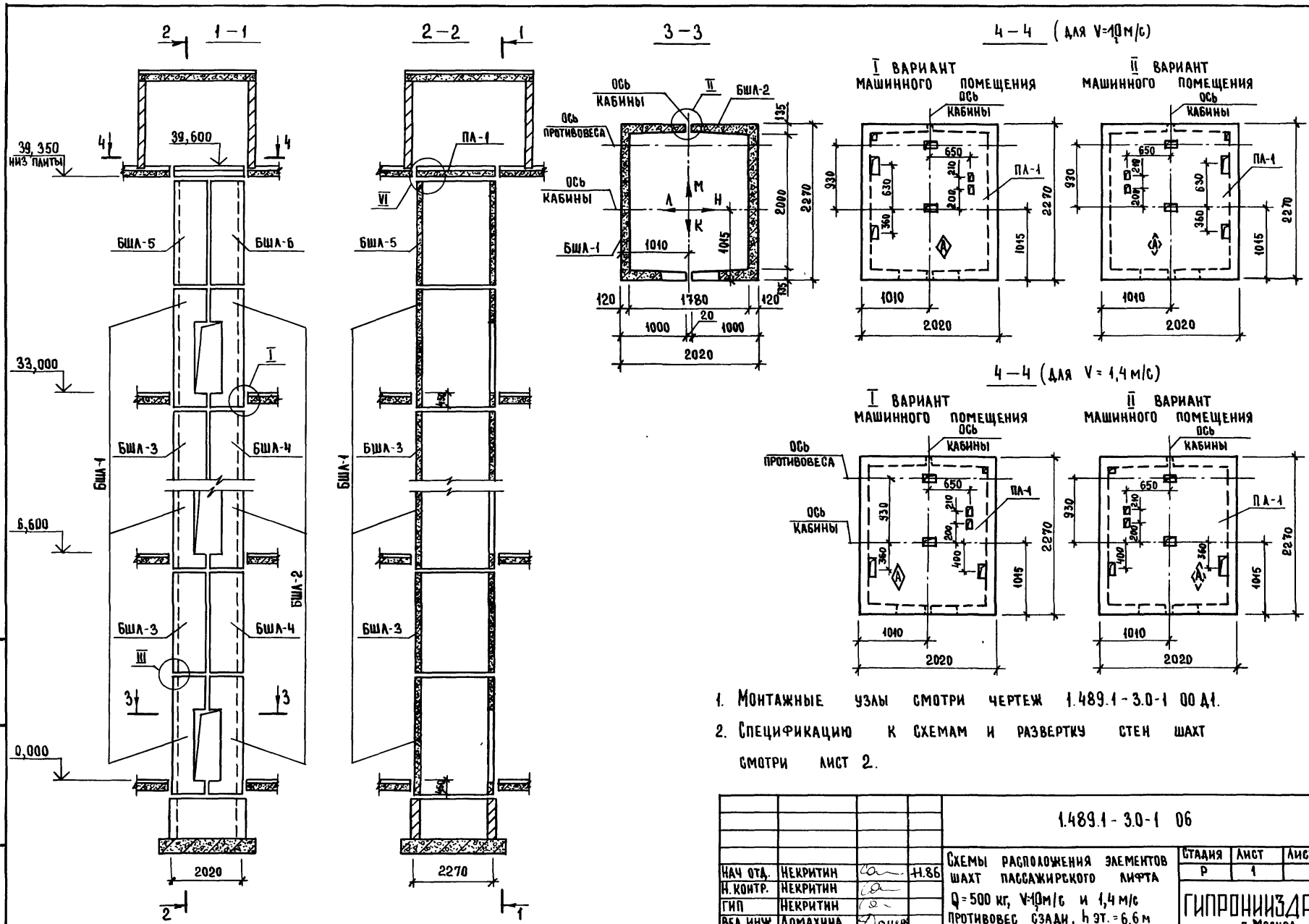
				1.489.1-3.0-1 05			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	11.86	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=4 м/с и 1,4 м/с ПРОТИВОВЕС СЗАД; НЭТ. = 6,0М	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			Р	1	2
ТИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>			г. МОСКВА		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМ. ЧАНИЕ
		<u>Б Л О К И Ш А Х Т А Н Ф О В</u>			
БША-1	1.489.1-3.1-1 01	БША 50-30-1	6	3410	ИВАРИАНТ
	01	БША 50-30-3	6	3430	ИВАРИАНТ
БША-2	1.489.1-3.1-1 04	БША 50-30-2	6	3430	ИВАРИАНТ
	04	БША 50-30-4	6	3410	ИВАРИАНТ
БША-3	1.489.1-3.1-1 27	БША 50-30-5	5	3700	
БША-4	1.489.1-3.1-1 30	БША 50-30-6	5	3700	
БША-5	1.489.1-3.1-1 28	БША 50-30-9	1	3700	
БША-6	1.489.1-3.1-1 31	БША 50-30-10	1	3700	
		<u>П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Я</u>			
ПА-1	1.289.1-1.1 27.0.00.0	ПА 50-20.23.2	1	2300	ДЛЯ V=1,4 м/с
	1.289.1-2.1 45	ПА 50-20.23.2-1	1	2230	ДЛЯ V=1,4 м/с
УМ 9	1.489.1-3.0-1 29	Участок монолитный Ум 9	1		0,19 м ³

1. Монолитный участок Ум 9 смотри узел VII чертёж 1.489.1-3.0-1 00Д1.
2. В скобках даны размер и отметка для V=1,4 м/с.

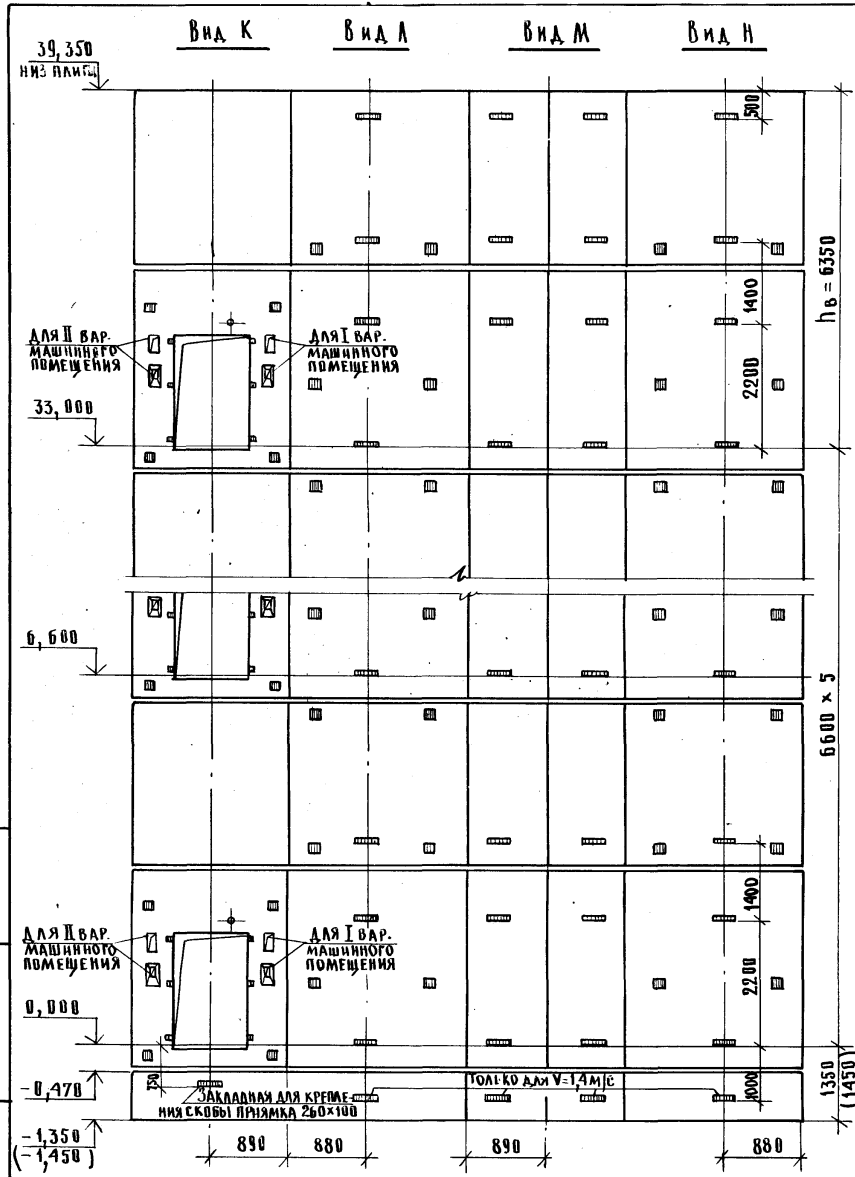
ИВ.№ ПЛА. ПОДЛ. ПОДК. И ДАТА ВЗАИМ.ИВ.№



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-1 00 Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМАМ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТА СМОТРИ ЛИСТ 2.

				1.489.1-3.0-1 06			
НАЧ. ОТА.	НЕКРИТИН	<i>ca</i>	Н.86	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=1.0 м/с и 1.4 м/с ПРОТИВОВЕС СЗАДИ, h н.т. = 6,6 м	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>ca</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>ca</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Zoim</i>					

ЛИН. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИНВ. № 2

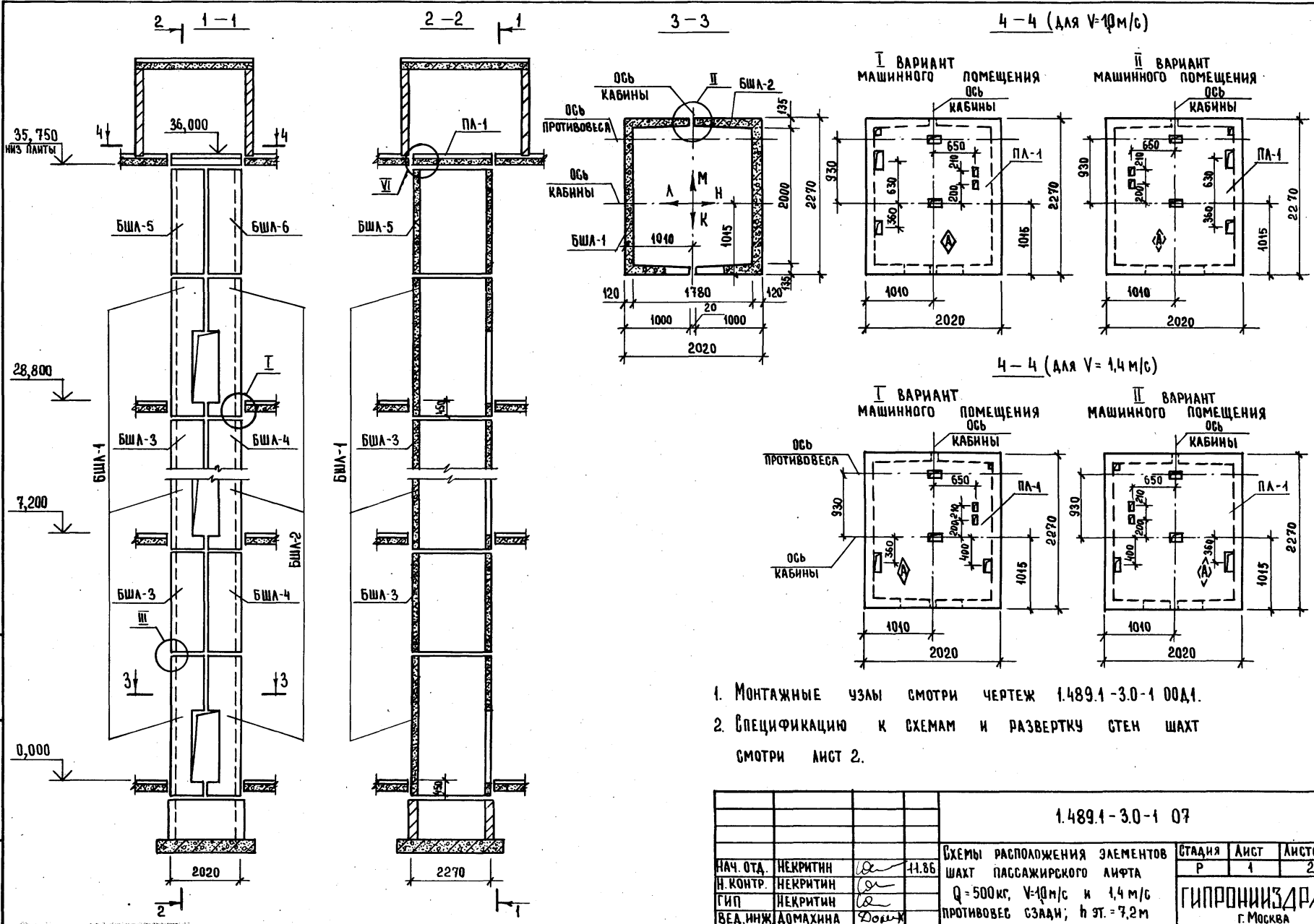


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БША - 1	1.489.1-3.1-1 02	БША 50 - 36 - 3	6	4160	I ВАРИАНТ
	02	БША 50 - 36 - 5	6	4180	I ВАРИАНТ
БША - 2	1.489.1-3.1-1 05	БША 50 - 36 - 4	6	4180	I ВАРИАНТ
	05	БША 50 - 36 - 6	6	4160	I ВАРИАНТ
БША - 3	1.489.1-3.1-1 27	БША 50 - 30 - 5	5	3700	
БША - 4	1.489.1-3.1-1 30	БША 50 - 30 - 6	5	3700	
БША - 5	1.489.1-3.1-1 28	БША 50 - 30 - 9	1	3700	
БША - 6	1.489.1-3.1-1 31	БША 50 - 30 - 10	1	3700	
		<u>ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПА - 1	1.289.1-1.1 270.00.0	ПА 50 - 20.23.2	1	2300	ДЛЯ V=1,4 м/с
	1.289.1-2.1 45	ПА 50 - 20.23.2-1	1	2230	ДЛЯ V=1,4 м/с
УМ 9	1.489.1-3.0-1 29	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ 9	1		0,19 м ³

1. Монолитный участок УМ9 см. в. узла VI чертеж 1.489.1-3.0-1 00Д1.
2. В скобках даны размер и отметка для V=1,4 м/с.

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. В ЗАМ. ИВ. №

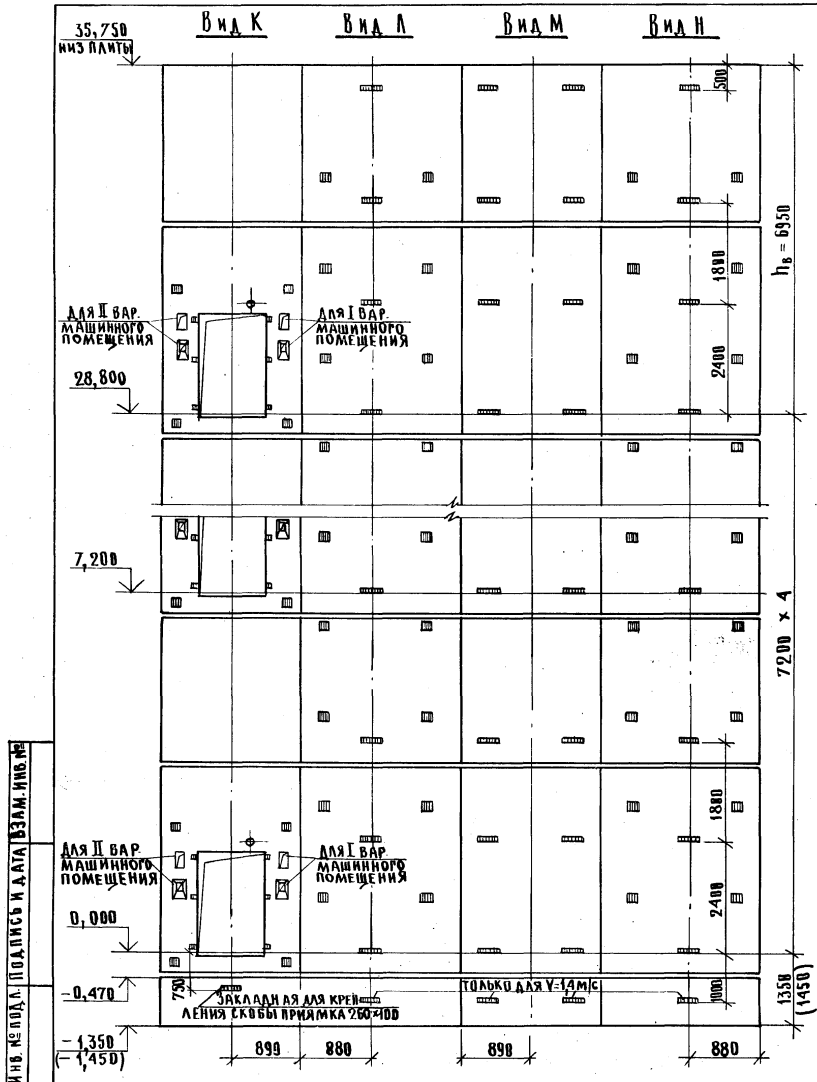
1.489.1-3.0-1 06	ЛИСТ 2
------------------	-----------



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-1 00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМАМ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТ СМОТРИ ЛИСТ 2.

				1.489.1-3.0-1 07			
НАЧ. ОТА.	НЕКРИТИН	<i>Ne</i>	11.86	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=10 м/с и 1,4 м/с ПРОТИВОВЕС СЗАМ; Н.ЭТ.=7,2 м	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>Ne</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>Ne</i>			ГИПРОНИЗДРАВ г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Do</i>					

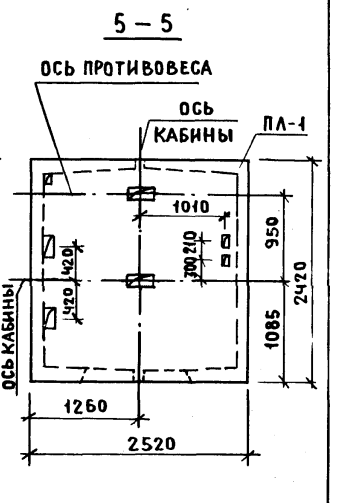
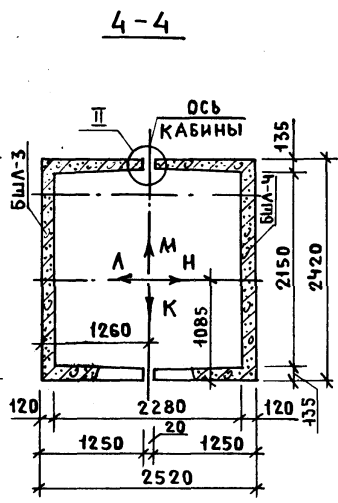
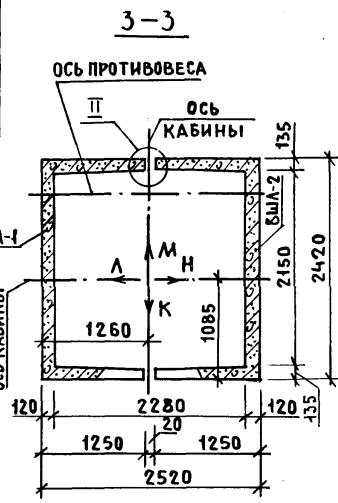
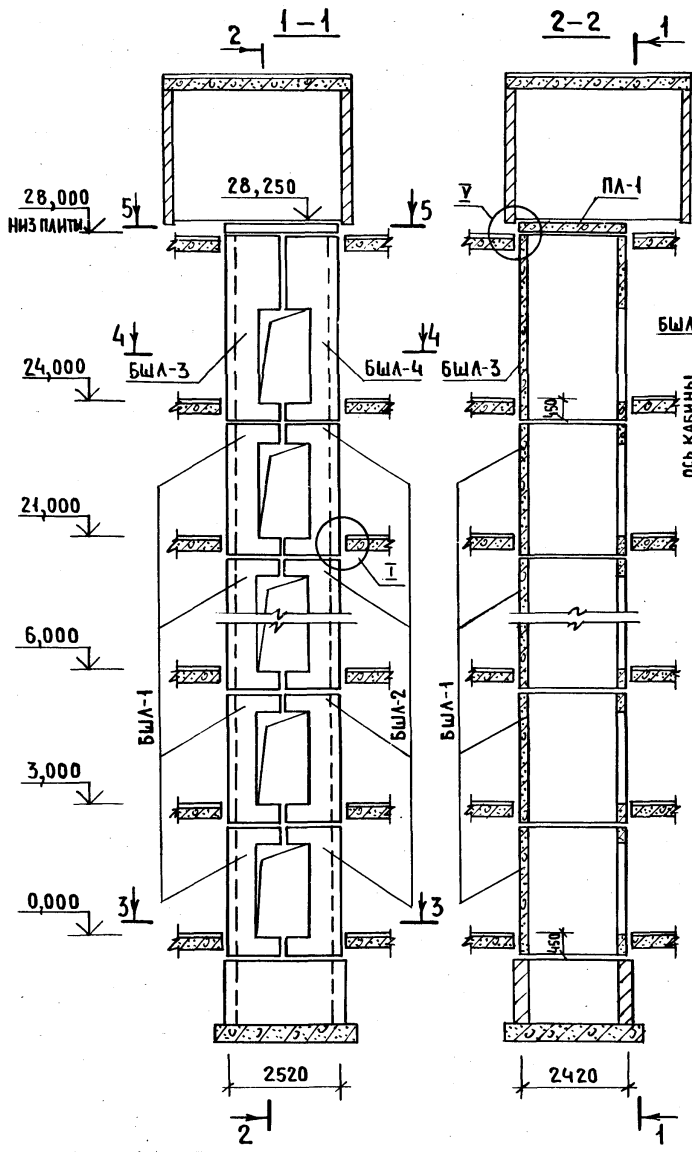
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И АРТА ВЗАМ. ИНВ. №



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ - 1	1.489.1 - 3.1 - 1 03	БШЛ 50 - 42 - 13	5	4900	I ВАРИАНТ
		03	5	4920	II ВАРИАНТ
БШЛ - 2	1.489.1 - 3.1 - 1 06	БШЛ 50 - 42 - 14	5	4920	I ВАРИАНТ
		06	5	4900	II ВАРИАНТ
БШЛ - 3	1.489.1 - 3.1 - 1 27	БШЛ 50 - 30 - 7	4	3700	
БШЛ - 4	1.489.1 - 3.1 - 1 30	БШЛ 50 - 30 - 8	4	3700	
БШЛ - 5	1.489.1 - 3.1 - 1 28	БШЛ 50 - 30 - 11	1	3700	
БШЛ - 6	1.489.1 - 3.1 - 1 31	БШЛ 50 - 30 - 12	1	3700	
		<u>ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
П Л - 1	1.289.1 - 1.1 27.0.00.0	П Л 50 - 20.23.2	1	2300	ДЛЯ У-14МС
		1.289.1 - 2.1 45	1	2230	ДЛЯ У-14МС
Ум 9	1.489.1 - 3.0 - 1 29	Участок монолитный Ум 9	1		0,19 м³

1. Монолитный участок Ум 9 смотри узел VI черт. 1.489.1-3.0-1 00А1.
2. В скобках даны размер и отметка для У-14МС.

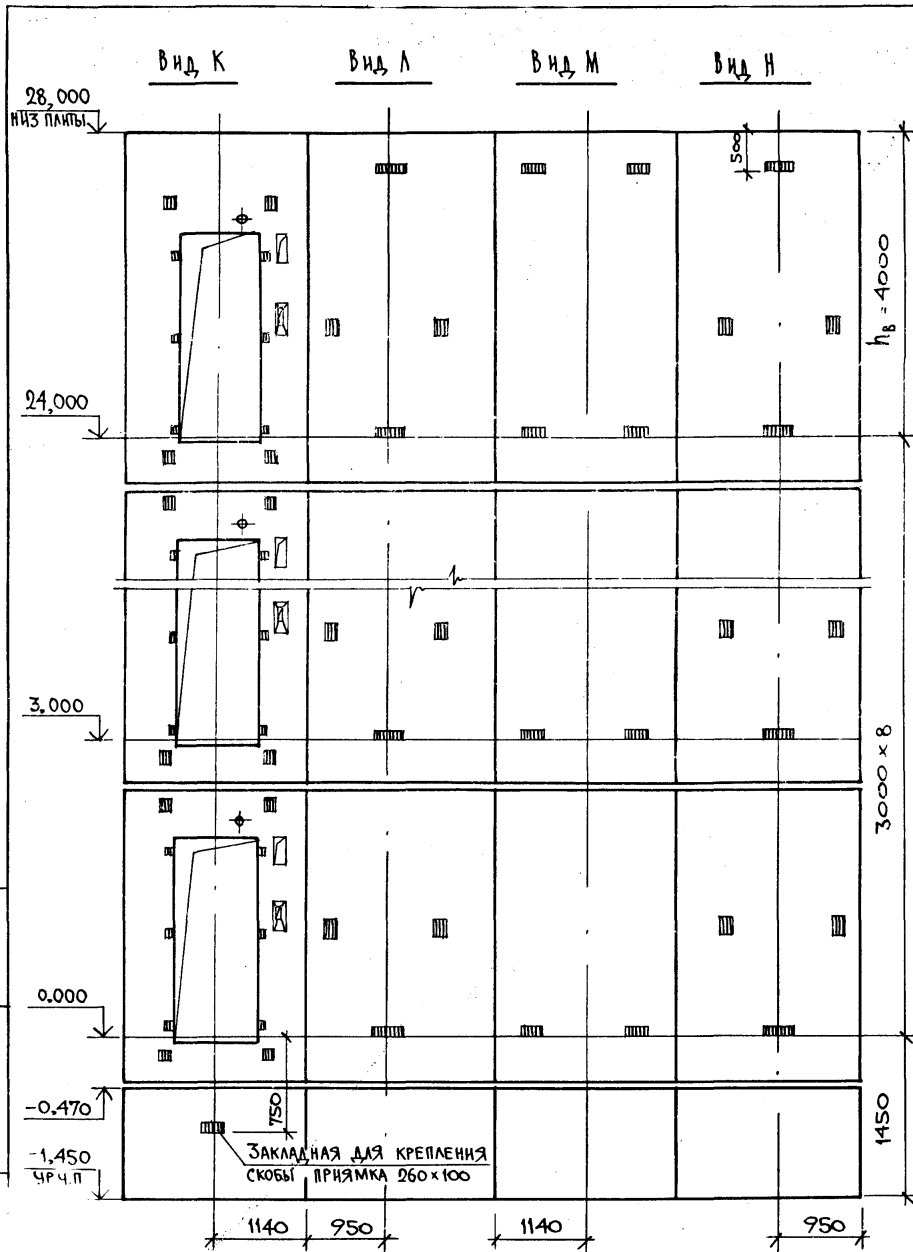
1.489.1-3.0-1 07	Лист 2
------------------	-----------



1. Монтажные узлы смотри чертёж 1.489.1-3.0-1 00д.1.
2. Спецификацию к схеме и развёртку стен шахты смотри лист 2.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				1.489.1-3.0-1 08			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	Сев	11.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q = 1000 КГ, V = 10 М/С ПРОТИВОВЕС СЗАДИ; к.э.т. = 3,0 М	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	Сев			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	Сев			ГИПРОНИИЗДРАВ г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	Золн					
ИНЖЕНЕР	МЕРЕНЧИКОВА	Ярен					

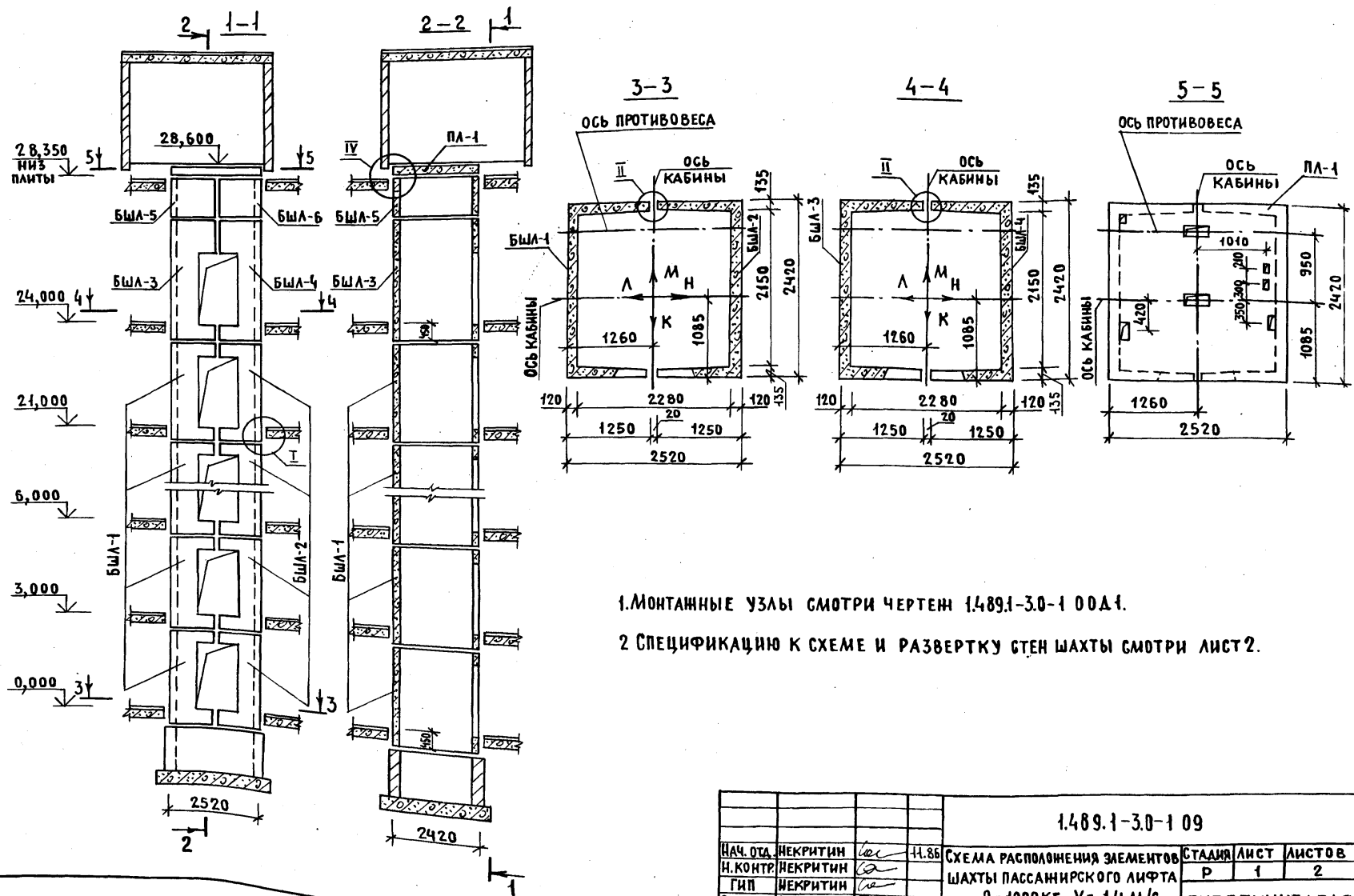


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТЫ ЛИФТА</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-1 07	БШЛ 100-30-1	8	3920	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-1 10	БШЛ 100-30-2	8	3930	
БШЛ-3	1.289.1-3.1 26	БШЛ 100-42-3	1	5650	
БШЛ-4	1.289.1-3.1 30	БШЛ 100-42-4	1	5670	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
Пл-1	1.289.1-3.1 61	Пл 100-24.25.2	1	2975	
Ум 5	1.289.1-3.0 16	Участок монолитный УМ5	1		0,28 м ³

Монолитный участок Ум 5 смотри узел V чертеш 1.4891-30-1 00Д1.

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИВ №

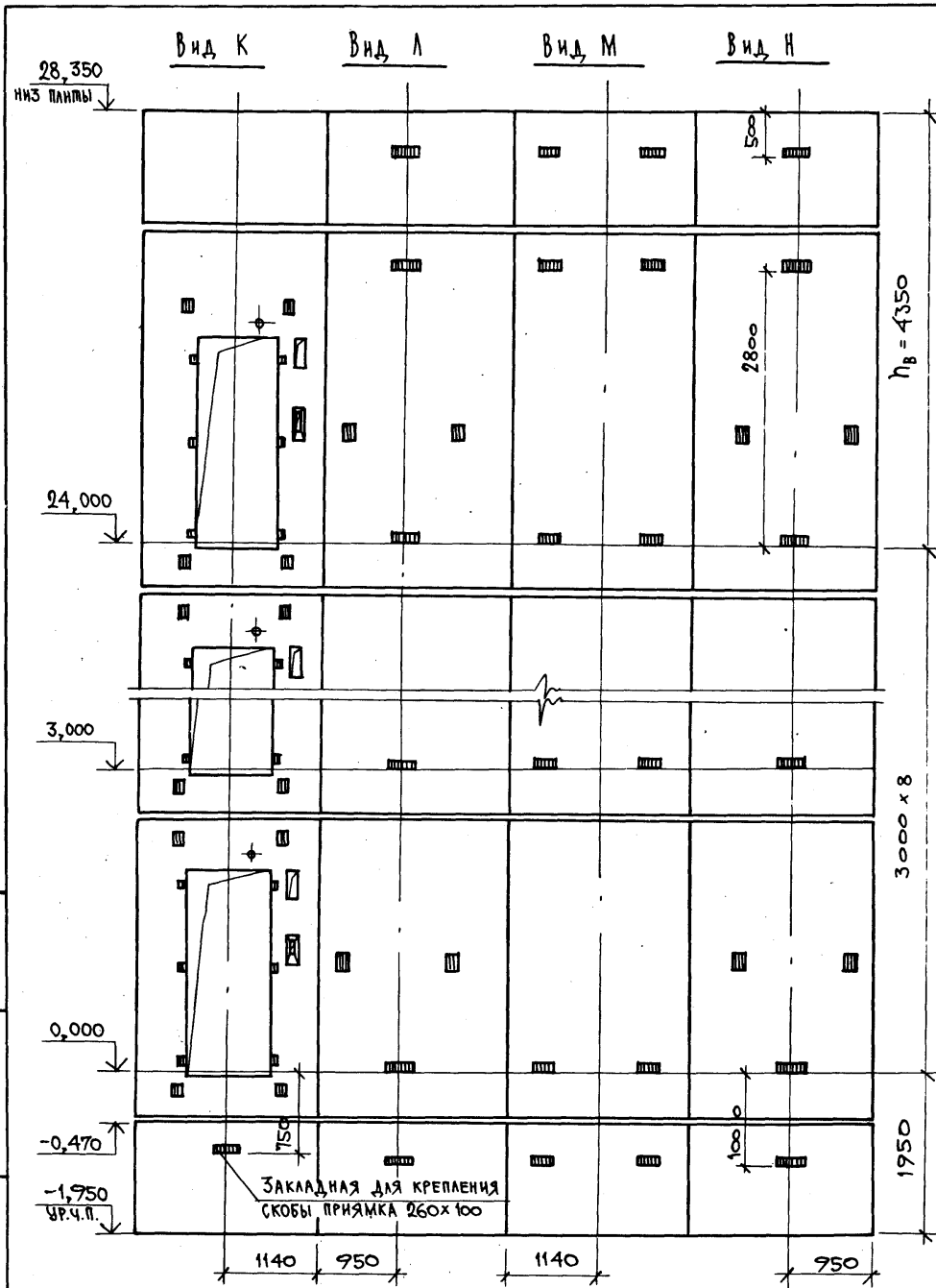
1.489.1-30-1 08	Лист 2
-----------------	-----------



- 1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-1 00А.1.
- 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИМЬ.Н. ПОДПИСЬ И ДАТА В ЗАКАЗЧИКЕ

1.489.1-3.0-1 09							
НАЧ. ОЦА	НЕКРИТИН	<i>С</i>	11.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q = 1000 КГ, V = 1,4 м/с ПРОТИВОВЕС СЗАДМ; h.эт. = 3,0 м	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>С</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>С</i>		ГИПРОНИИЗДРАВ г. Москва*			
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>С</i>					
ИНЖЕНЕР	МЕРЕНЧИКОВА	<i>М</i>					

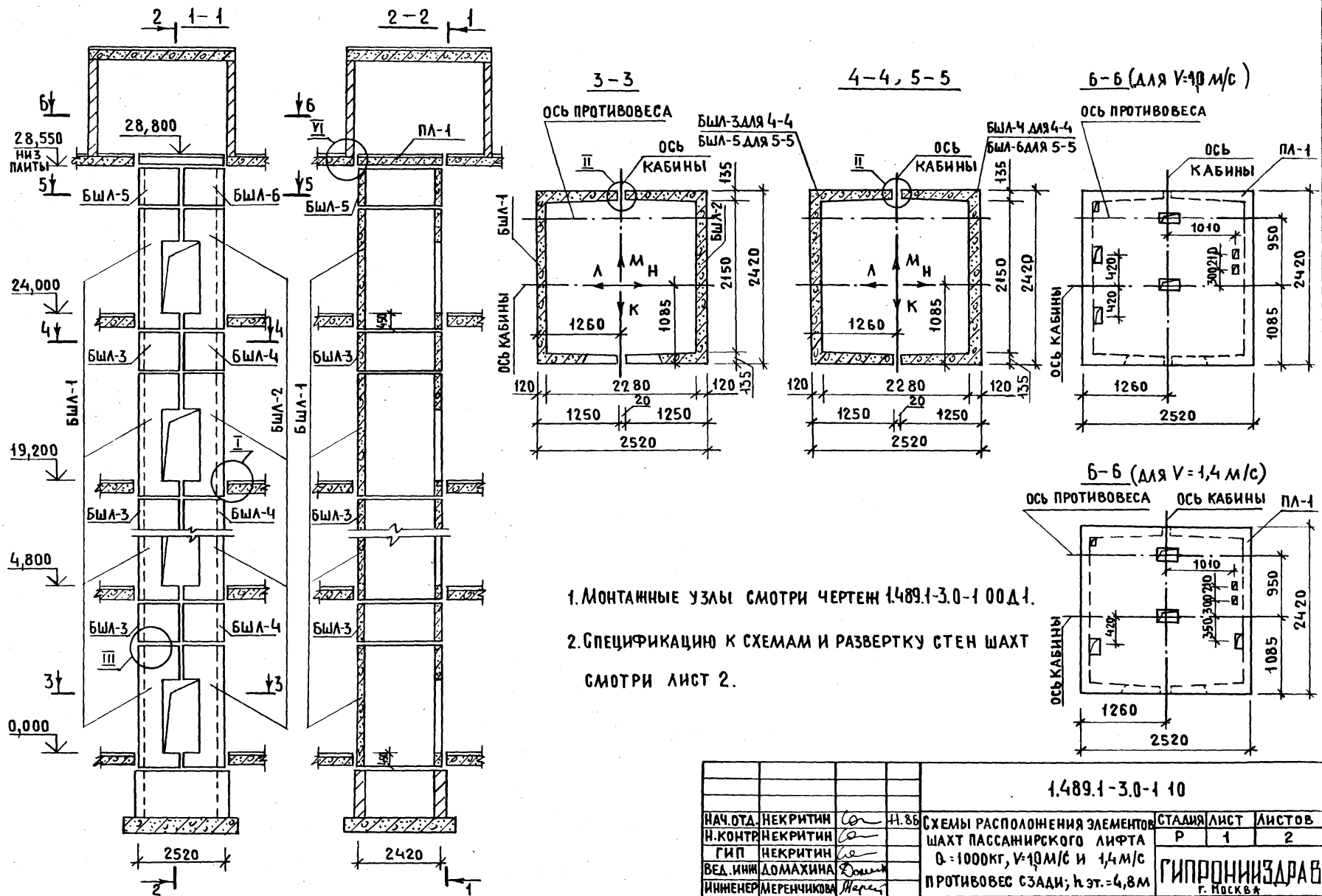


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-1 07	БШЛ 100-30-1	8	3920	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-1 10	БШЛ 100-30-2	8	3930	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-1 08	БШЛ 100-36-3	1	4780	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-1 11	БШЛ 100-36-4	1	4800	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-1 33	БШЛ 100-12-3	1	1700	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-1 38	БШЛ 100-12-4	1	1700	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.489.1-3.1-1 56	ПЛ 100-24.25.2-1	1	2975	

ИВБ. №ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИВБ №2

1.489.1-3.0-1 09

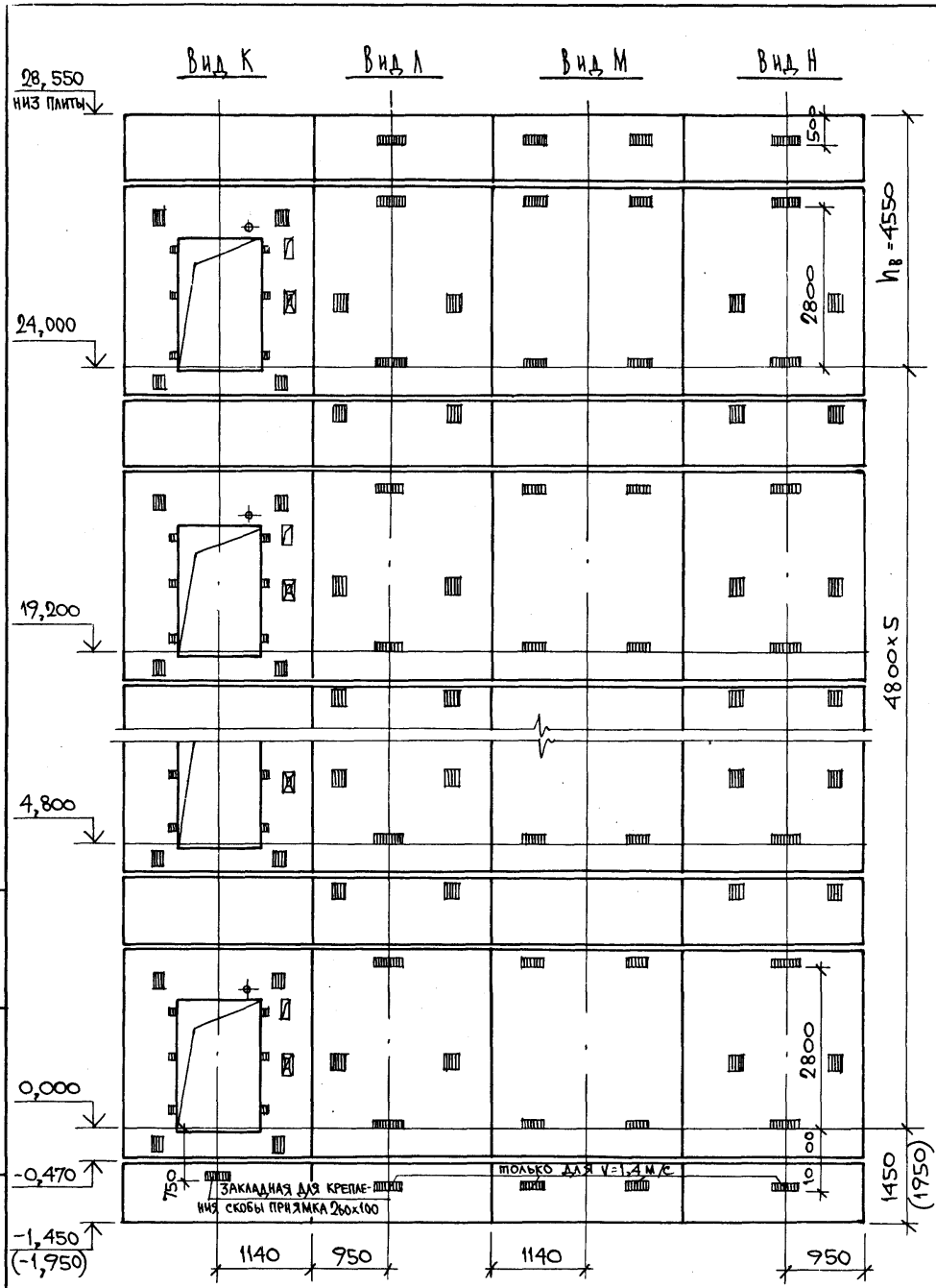
Лист 2



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1489.1-3.0-1 00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМАМ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАМ. ИНВ. №

				1489.1-3.0-1 10			
НАЧ. ОТА	НЕКРИТИН	<i>Сон</i>	4.86	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=1000КГ, V=1,0 М/С И 1,4 М/С ПРОТИВОВОЕС СЗАД; Н.ЭТ.=4,8М	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>Сон</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>Сон</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Сон</i>					
ИНЖЕНЕР	МЕРЕНЧИКОВА	<i>Мария</i>					

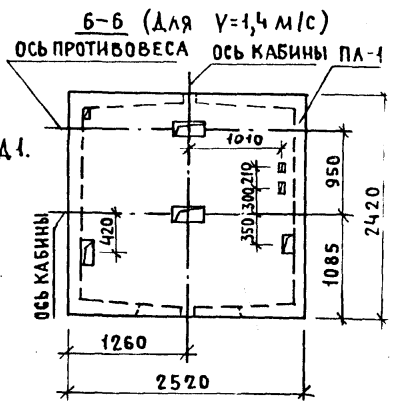
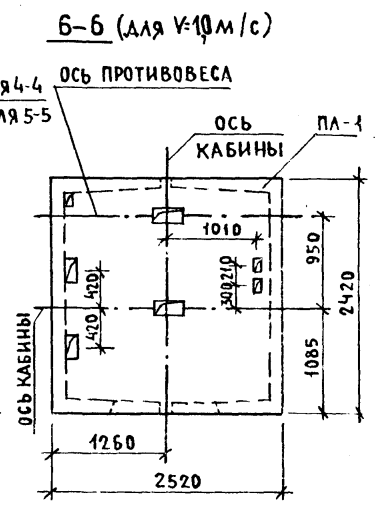
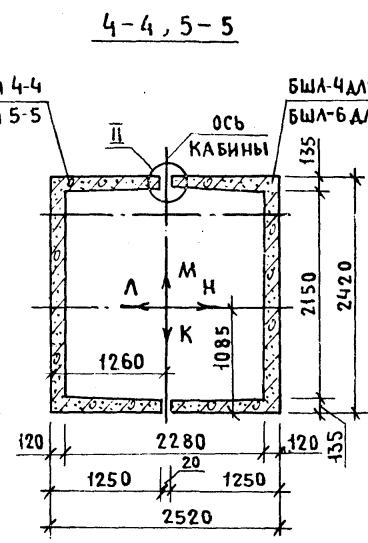
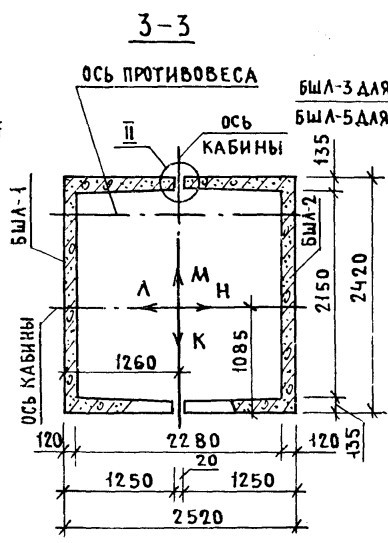
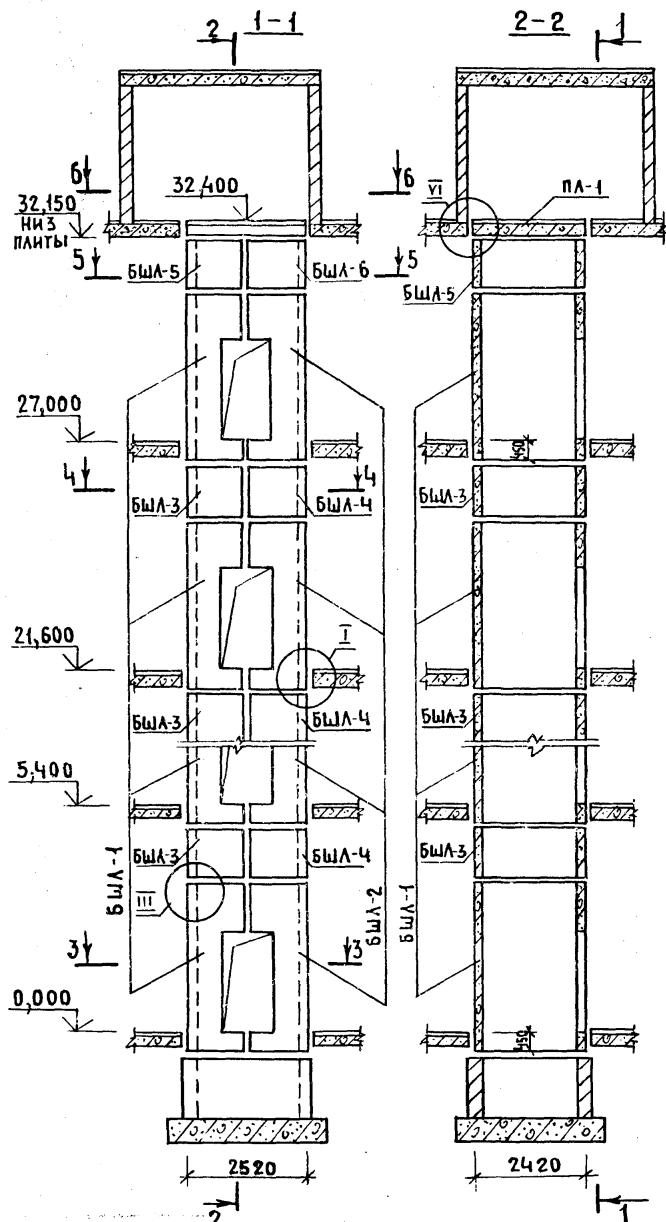


МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-1 08	БШЛ 100-36-3	6	4780	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-1 11	БШЛ 100-36-4	6	4800	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-1 32	БШЛ 100-12-1	5	1700	
БШЛ-4	32	БШЛ 100-12-2	5	1700	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-1 33	БШЛ 100-12-3	1	1700	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-1 38	БШЛ 100-12-4	1	1700	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-3.1 61	ПЛ 100-24.25.2	1	2975	ДЛЯ V=1,4 м/с
	1.489.1-3.1-1 56	ПЛ 100-24.25.2-1	1	2975	ДЛЯ V=1,4 м/с
УМ-10	1.489.1-3.0-1 29	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМЮ	1		0,23 м³

1. Монолитный участок УМЮ смотри узел VI чертеш 1.489.1-3.0-1 00 Д1.
2. В скобках даны размер и отметка для V=1,4 м/с.

ИВ НЕПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ НЕ

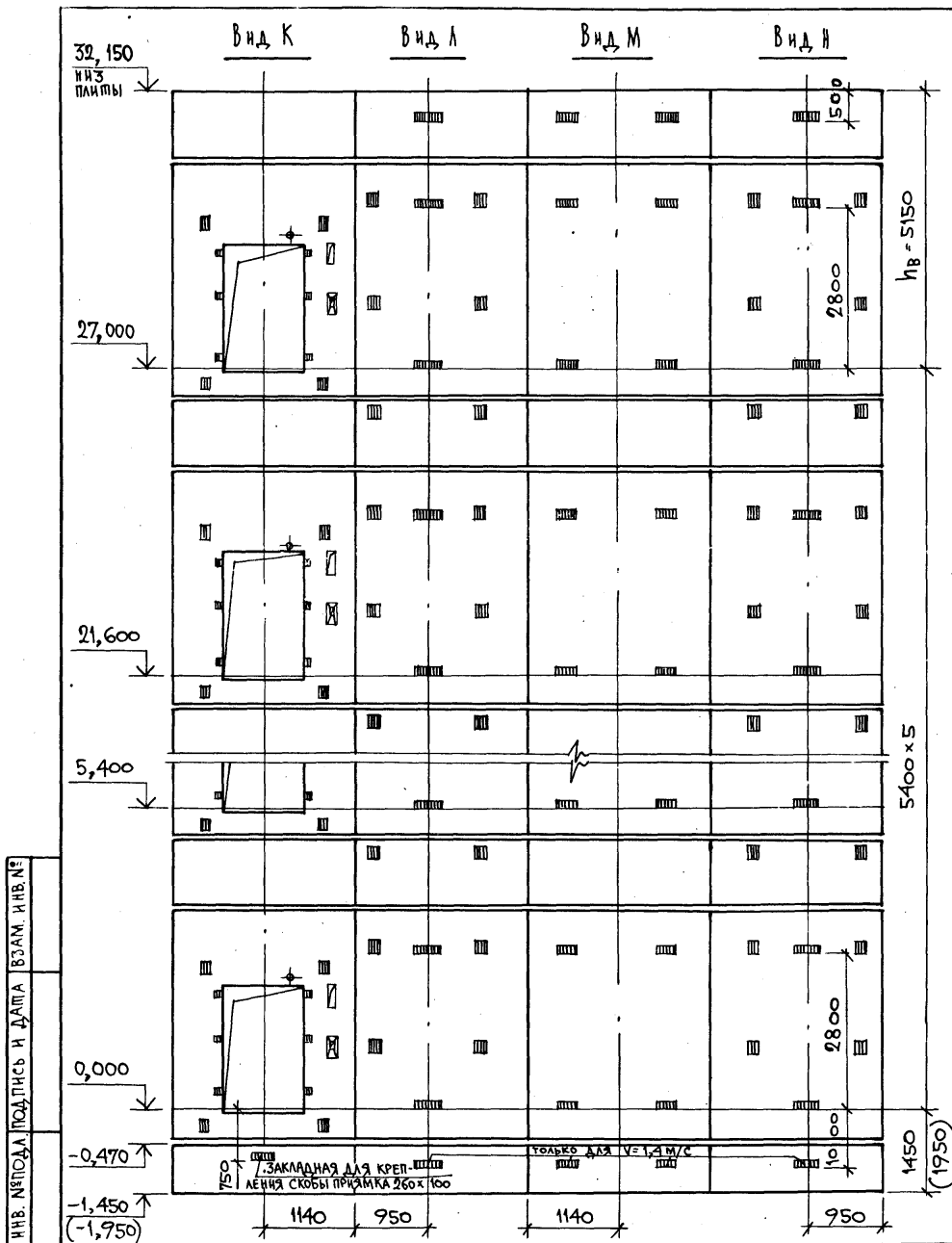
1.489.1-3.0-1 10	ЛИСТ 2
------------------	--------



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-100 Д.1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМАМ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТ СМОТРИ ЛИСТ 2.

И.Н.В. ИПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА В ЗАМ. И.Н.В.И.

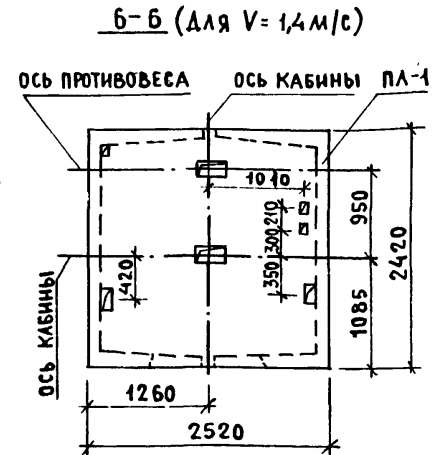
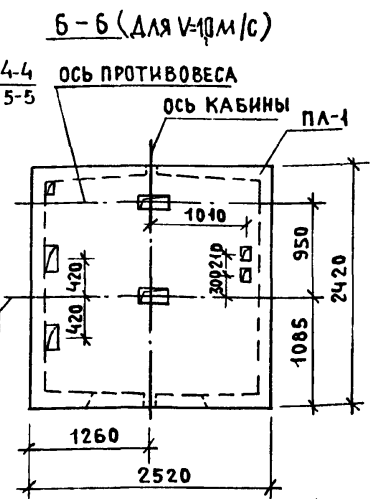
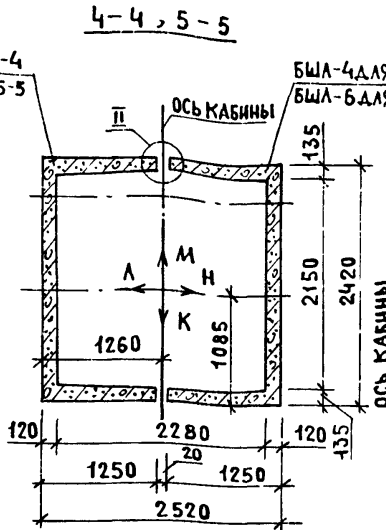
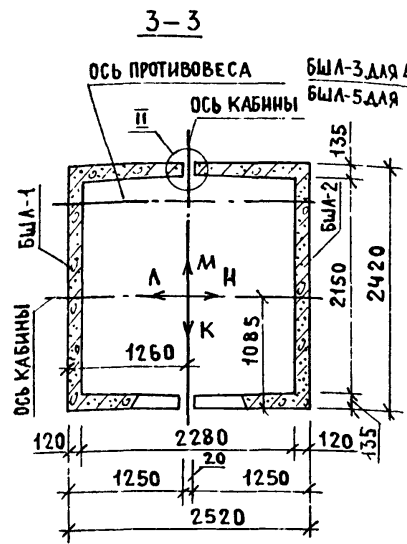
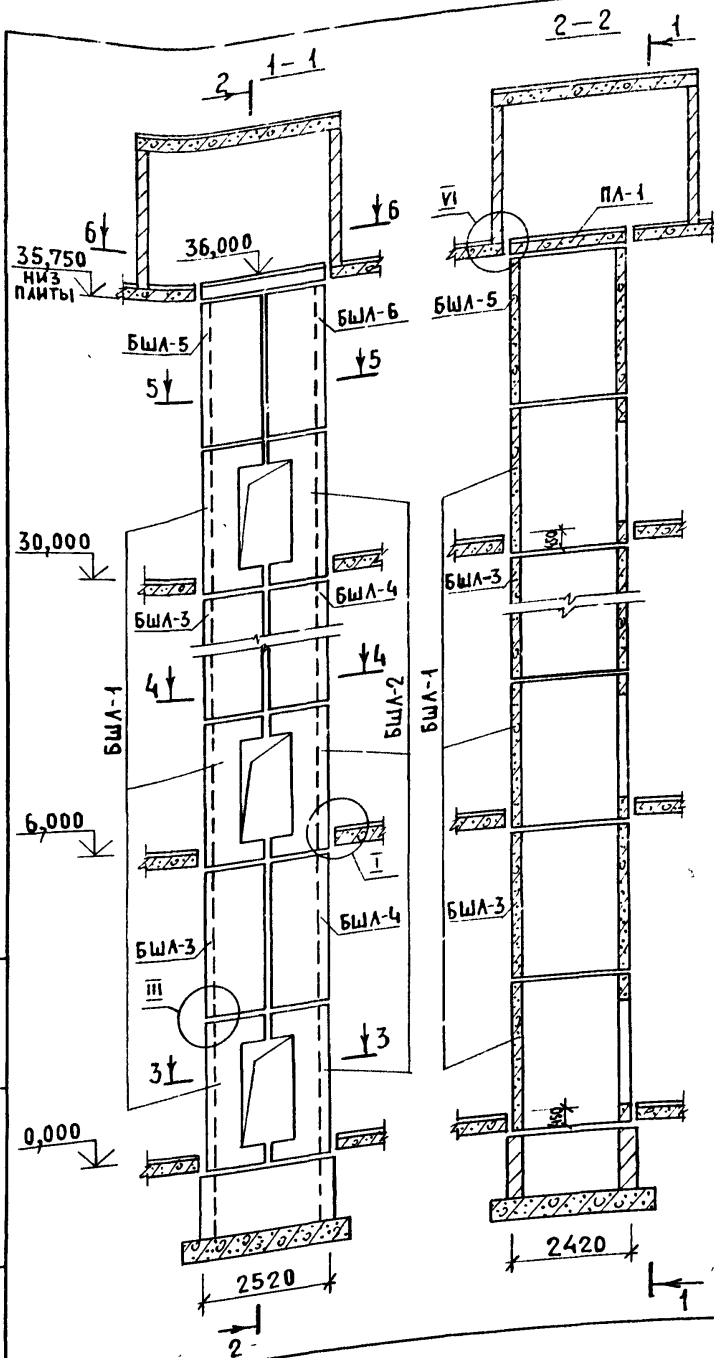
				1.489.1-3.0-1 11			
НАЧ.ОТД.	НЕКРИТИН	<i>ce</i>	11.86	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=1000КГ, V=10М/С И 1,4 М/С ПРОТИВОВЕС СЗАДИ; КЭТ.=5,4М	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>ce</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>ce</i>			ГИПРОНИИЗРАБ Г. МОСКВА		
ВЕД.ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>ce</i>					
ИНЖЕНЕР	МЕРЕНЧИКОВА	<i>ce</i>					



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕНЕНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-1 09	БШЛ 100-12-5	6	5650	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-1 12	БШЛ 100-12-6	6	5670	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-1 32	БШЛ 100-12-1	5	1700	
БШЛ-4	32	БШЛ 100-12-2	5	1700	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-1 33	БШЛ 100-12-3	1	1700	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-1 38	БШЛ 100-12-4	1	1700	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.489.1-3.1 61	ПЛ 100-24.25.2	1	2975	для V=1,0 м/с
	1.489.1-3.1-1 56	ПЛ 100-24.25.2-1	1	2975	для V=1,4 м/с
УМ-10	1.489.1-3.0-1 29	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ10	1		0,23 м³

1. Монолитный участок УМ10 смотри узел VI чертёж 1.489.1-3.0-1 00Д1.
2. В скобках даны размер и отметка для V=1,4 м/с.

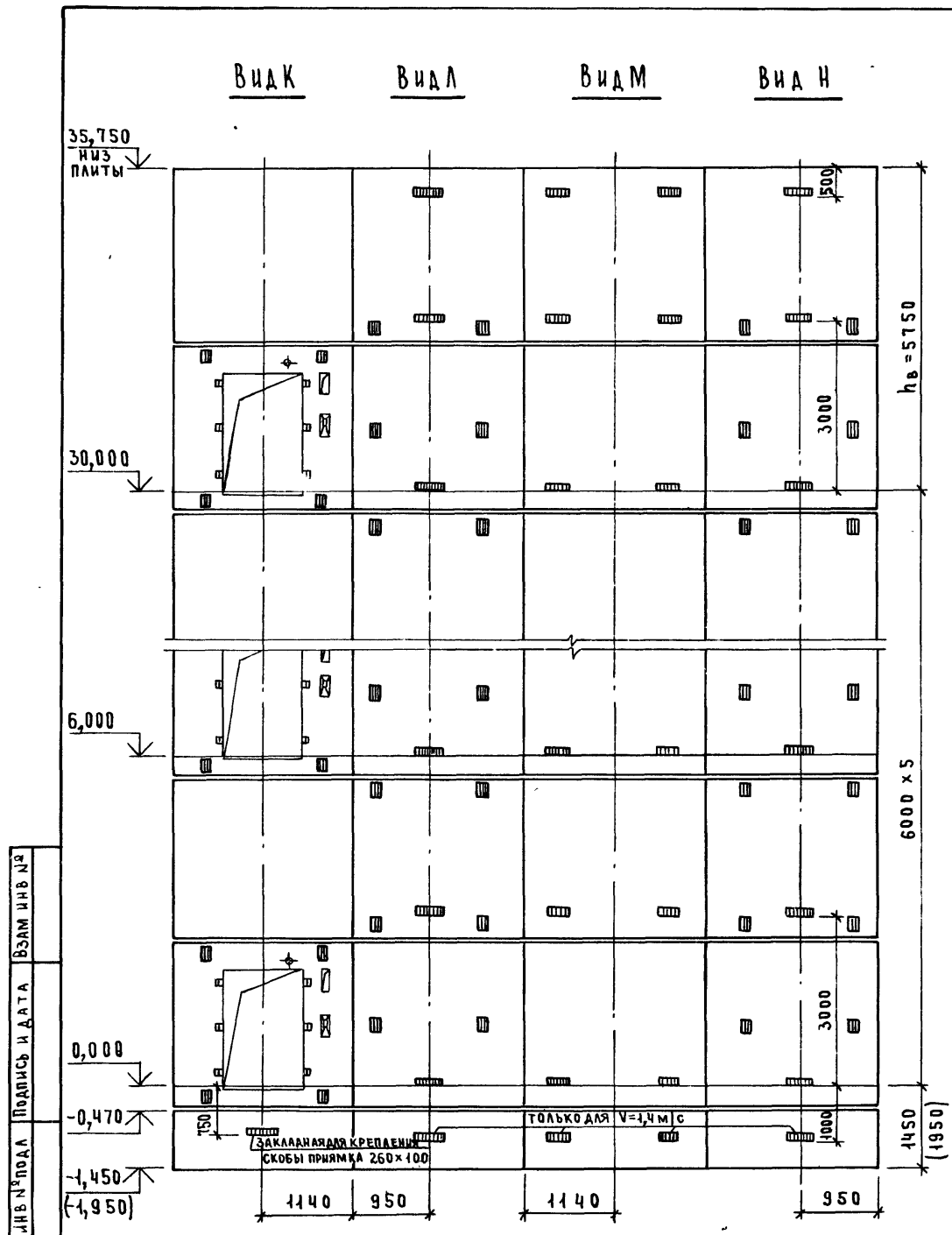
1.489.1-3.0-1 II	ЛИСТ 2
------------------	-----------



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-1 00Д.1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМАМ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТ СМОТРИ ЛИСТ 2.

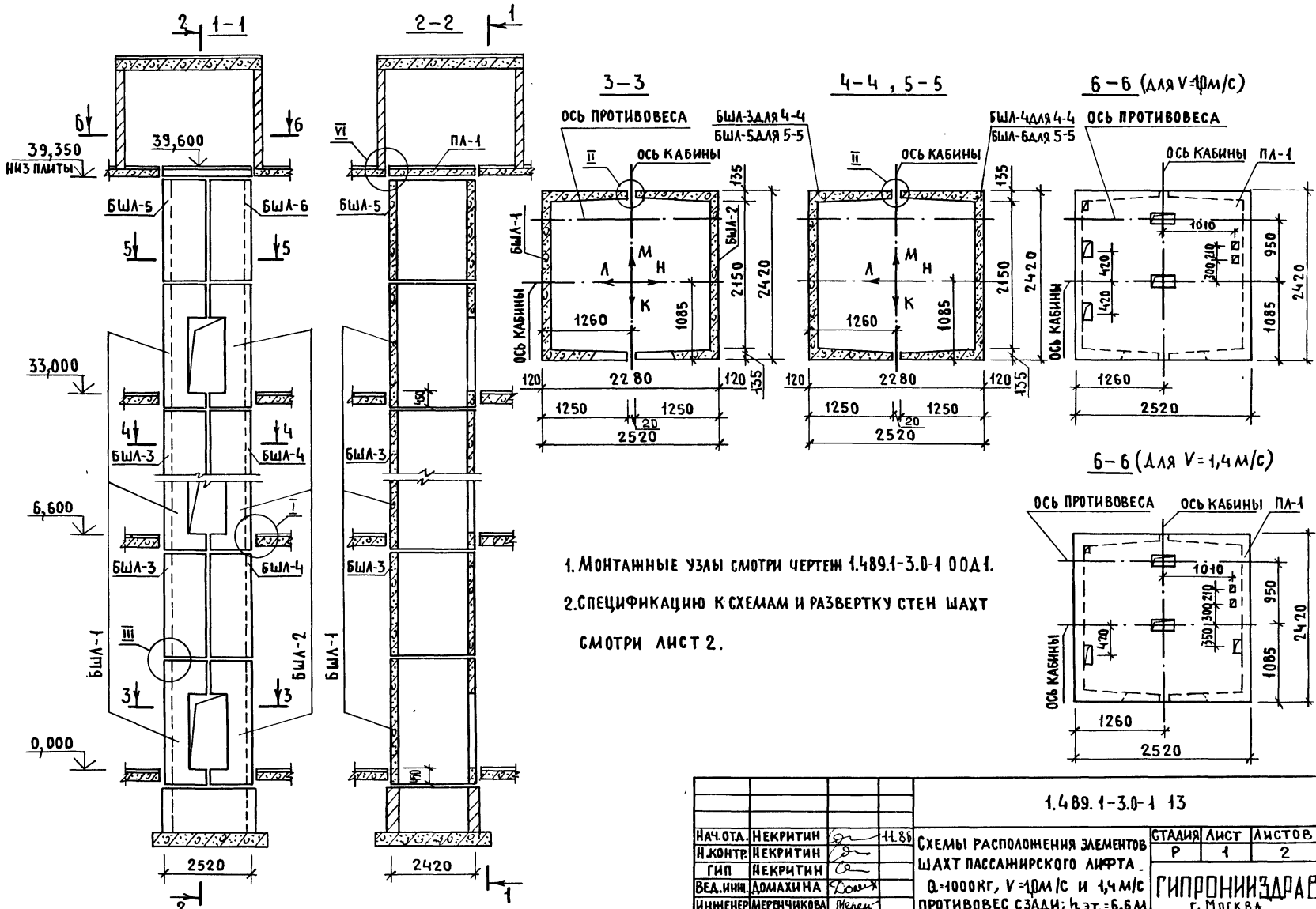
				1.489.1-3.0-1 12			
ИАС.ОТД.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	Н.86	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=1000КГ, V=1.0 м/с и 1.4 м/с ПРОТИВОВОС СЗАД; h.эт.=6,0М	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ г. Москва		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>					
ИНЖЕНЕР	МЕРЕКЧИКОВА	<i>[Signature]</i>					

ИМВ. П. ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. И



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>					
БШЛ-1	1.489.1-3.1-1 07	БШЛ100-30- 1	6	3920	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-1 10	БШЛ100-30- 2	6	3930	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-1 34	БШЛ100-30- 3	5	4300	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-1 39	БШЛ100-30- 4	5	4300	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-1 37	БШЛ100-30-13	1	4300	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-1 42	БШЛ100-30-14	1	4300	
<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>					
ПЛ-1	1.289.1-3.1 61	ПЛ 100-24 25.2	1	2975	Для V=1,4 м/с
	1.489.1-3.1-1 56	ПЛ 100-24. 25.2-1	1	2975	Для V=1,4 м/с
Ум 10	1.489.1-3.0-1 29	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ10	1		0,23 м³

1. Монолитный участок Ум10 смотри узел VII чертёж 1.489.1-3.0-1 00Д1.
2. В скобках даны размер и отметка для V=1,4 м/с.

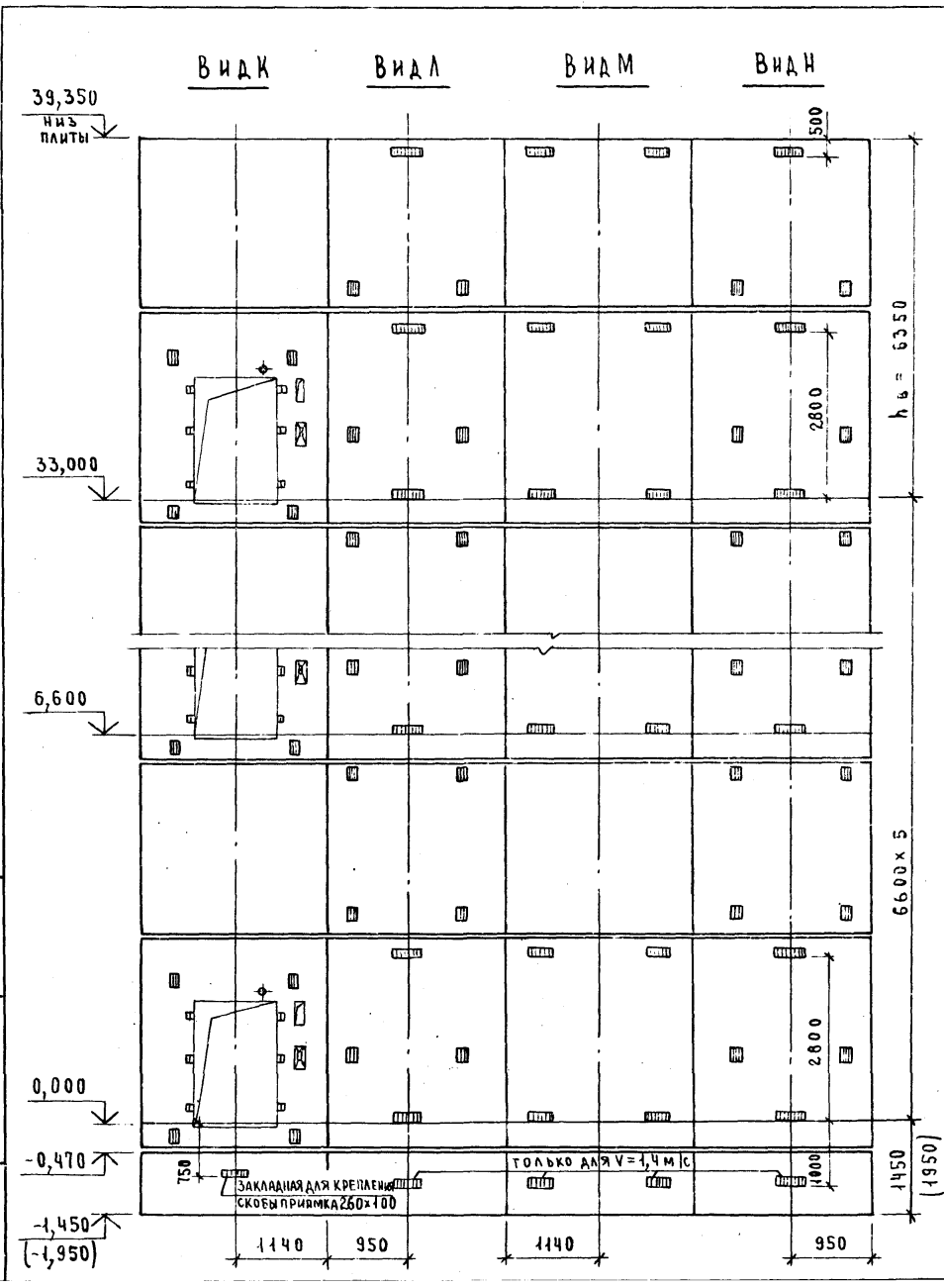


1. МОНТАННЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-1 00Д1.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМАМ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТА
 СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ. И ПОДП. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗ. АМ. ИМВ. И

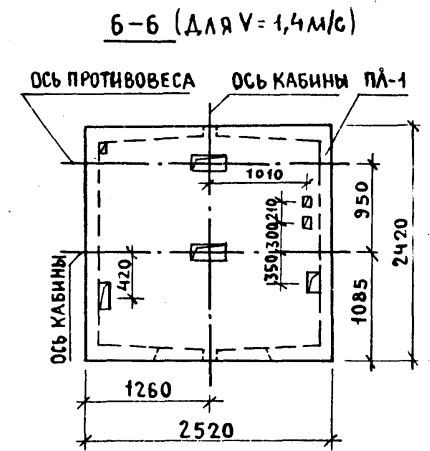
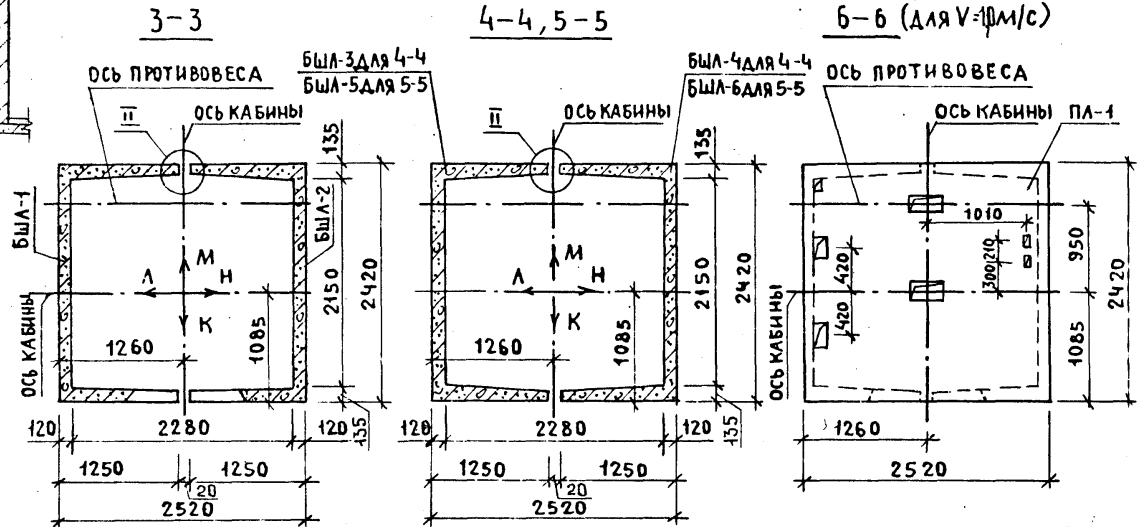
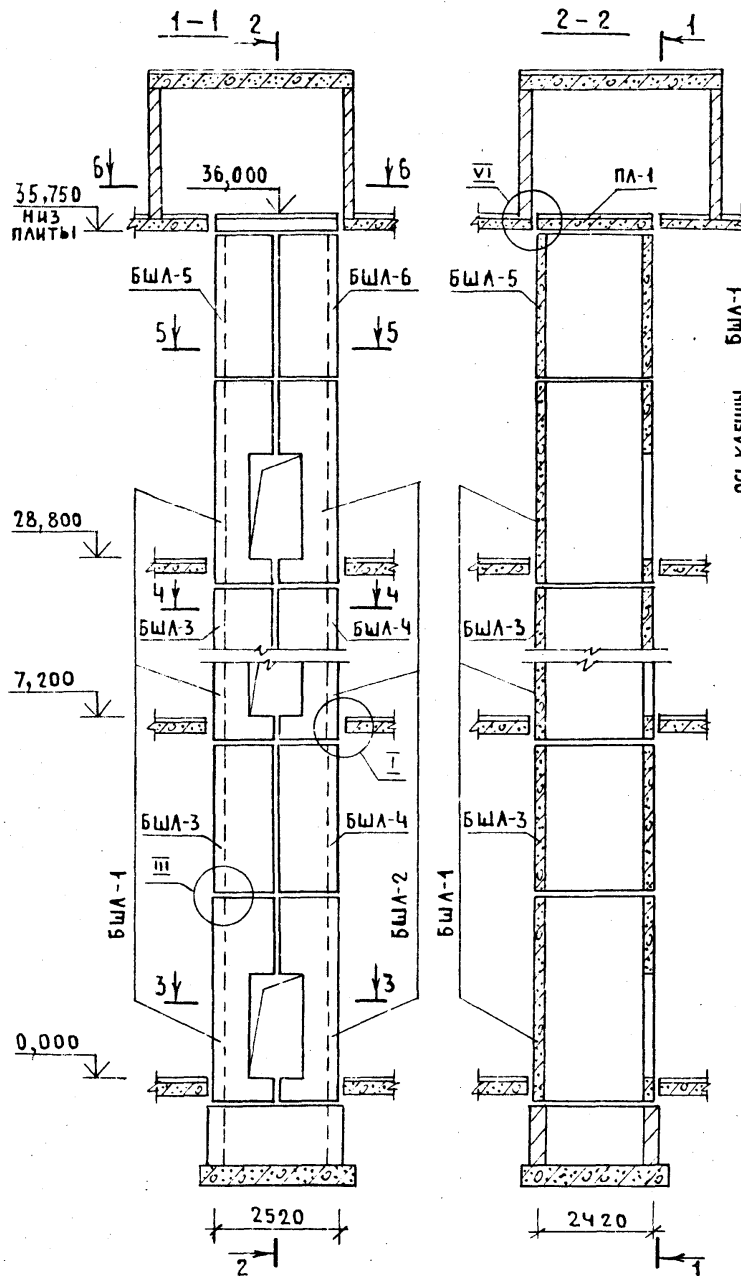
				1.489.1-3.0-1 13			
НАЧ. ОТА.	НЕКРИТИН	41.86	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=1000КГ, V=1,0М/С И 1,4М/С ПРОТИВОВЕС СЗАДИ; hэт.=6,6М	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН			Р	1	2	
ГИП	НЕКРИТИН			ГИПРОНИИЗДРАВ г. МОСКВА			
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА						
ИНЖЕНЕР	МЕРВЧИКОВА						

ИНВЕНТАРЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМШЕД



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-1 08	БШЛ 100-36-3	6	4760	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-1 11	БШЛ 100-36-4	6	4800	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-1 35	БШЛ 100-30-7	5	4300	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-1 40	БШЛ 100-30-8	5	4300	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-1 36	БШЛ 100-30-9	1	4300	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-1 41	БШЛ 100-30-10	1	4300	
		<u>ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-3.1 61	ПЛ 100-24.25.2	1	2975	ДЛЯ V=1,4 м/с
	1.489.1-3.1-1 56	ПЛ 100-24.25.2-1	1	2975	ДЛЯ V=1,4 м/с
УМ 10	1.489.1-3.0-1 29	Участок монолитный УМ 10	1		0,23 м³

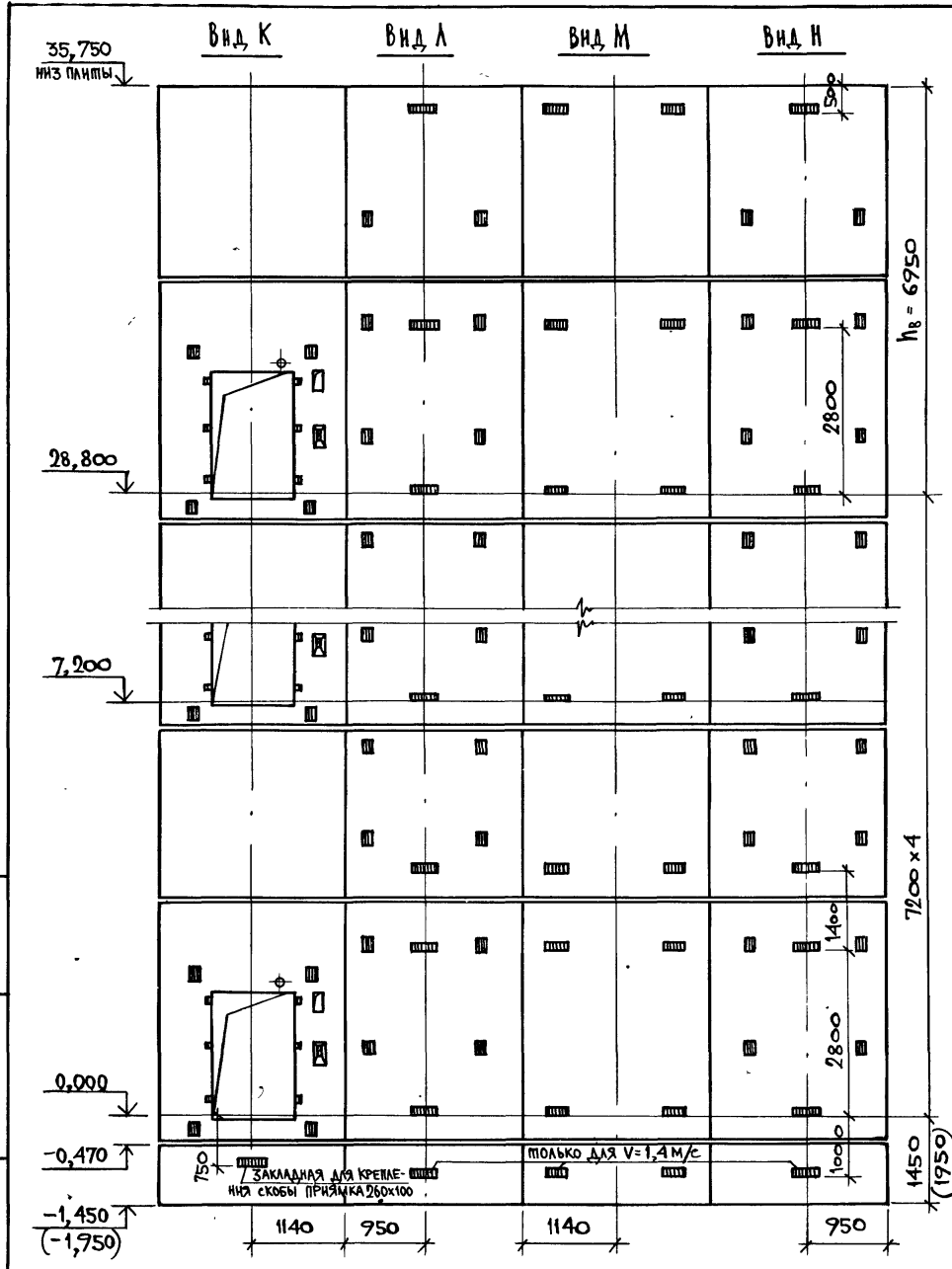
1. Монолитный участок УМ 10 смотри узел VI чертеж 1.489.1-3.0-1 00Д1.
2. В скобках даны размер и отметка для V=1,4 м/с.



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1489.1-3.0-1 ООД 1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМАМ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМВ. №

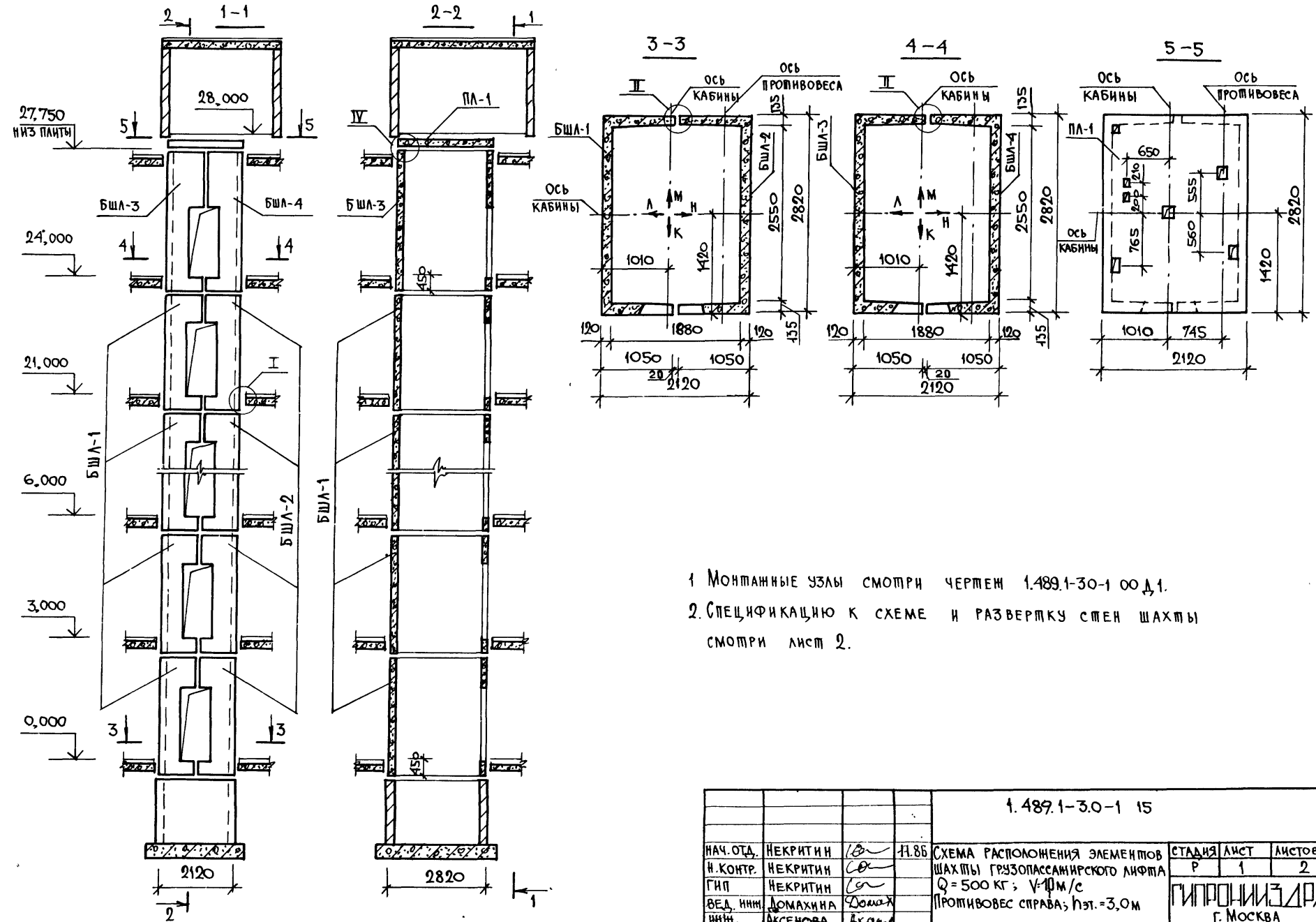
				1.489.1-3.0-1 14			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	20	41.86	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q = 1000 КГ, V = 1,0 М/С И 1,4 М/С ПРОТИВОВЕС СЗАДИ; hэт. = 7,2 М	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	НЕКРИТИН				Р	1	2
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	20		ГИПРОНИИЗДРАВ Г. МОСКВА			
ИНЖЕНЕР	МЕРЕНИКОВА	Мерц					



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>					
БШЛ-1	1.487.1-3.1-1 09	БШЛ 100-42-5	5	5650	
БШЛ-2	1.487.1-3.1-1 12	БШЛ 100-42-6	5	5670	
БШЛ-3	1.487.1-3.1-1 34	БШЛ 100-30-5	4	4300	
БШЛ-4	1.487.1-3.1-1 39	БШЛ 100-30-6	4	4300	
БШЛ-5	1.487.1-3.1-1 36	БШЛ 100-30-11	1	4300	
БШЛ-6	1.487.1-3.1-1 41	БШЛ 100-30-12	1	4300	
<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>					
ПЛ-1	1.287.1-3.1 61	ПЛ 100 - 24.25.2	1	2975	ДЛЯ V=0 м/с
	1.487.1-3.1-1 56	ПЛ 100 - 24.25.2-1	1	2975	ДЛЯ V=1,4 м/с
УМ 10	1.487.1-3.0-1 29	Участок монолитный УМ 10	1		0,23 м ³

1. Монолитный участок УМ 10 смотри узел VI черт. 1.487.1-3.0-1 00Д1.
2. В скобках даны размер и отметка для V=1,4 м/с.

ИВ. ПИЩАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № 2

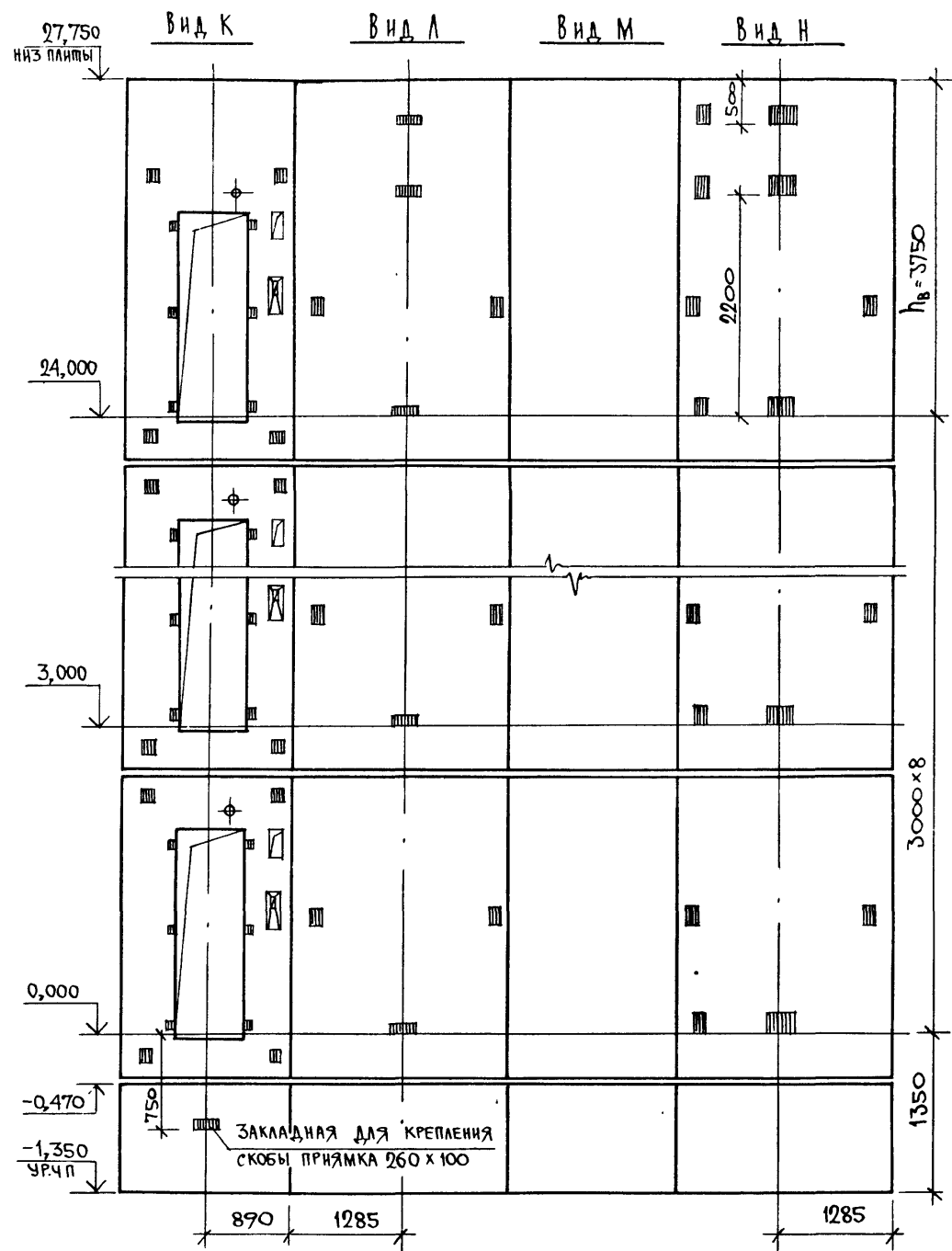


1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-30-1 00 Д.1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИЖВ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИЖВ И

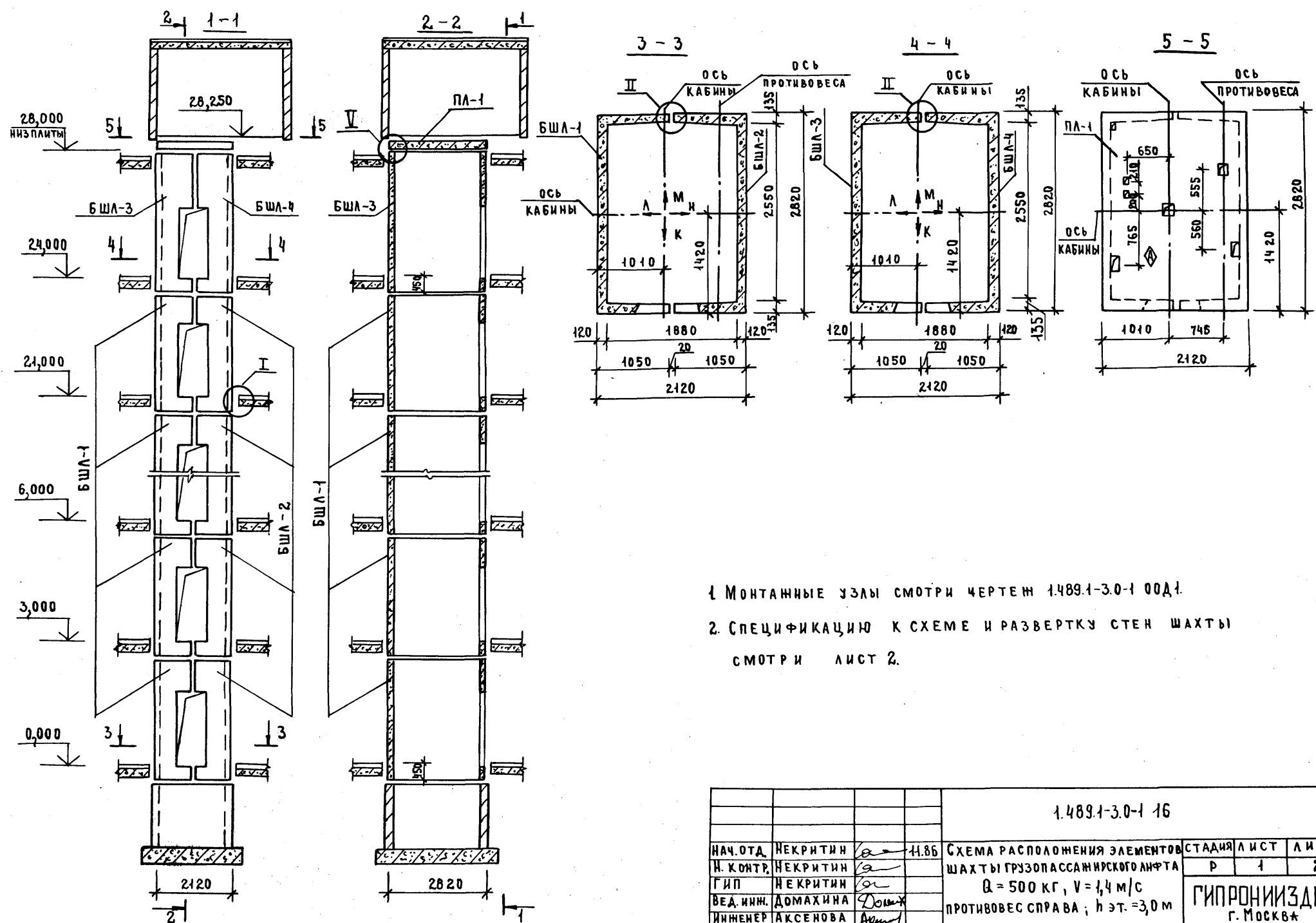
				1.489.1-30-1 15			
НАЧ.ОТД.	НЕКРИТИН	<i>С</i>	11.85	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 КГ; V=10 М/С ПРОТИВОВЕС СПРАВА; НЭТ.=3,0М	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>С</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>С</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ Г. МОСКВА		
ВЕД. ИЖВ	ДОМАХИНА	<i>Дома</i>					
ИЖВ.	АКСЕЯНОВА	<i>Аксан</i>					

ИНВ И ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ.И



МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ ЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТЫ ЛИФТА</u>			
БШЛ-1	1.4891-3.1-1 13	БШЛ 50Г-30П-1	8	3980	
БШЛ-2	1.4891-3.1-1 16	БШЛ 50Г-30П-2	8	4050	
БШЛ-3	1.2891-3.1 39	БШЛ 50Г-42П-3	1	5700	
БШЛ-4	1.2891-3.1 42	БШЛ 50Г-42П-4	1	5780	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.2891-1.1 30000.0	ПЛ 50Г-21 28 2П	1	3000	

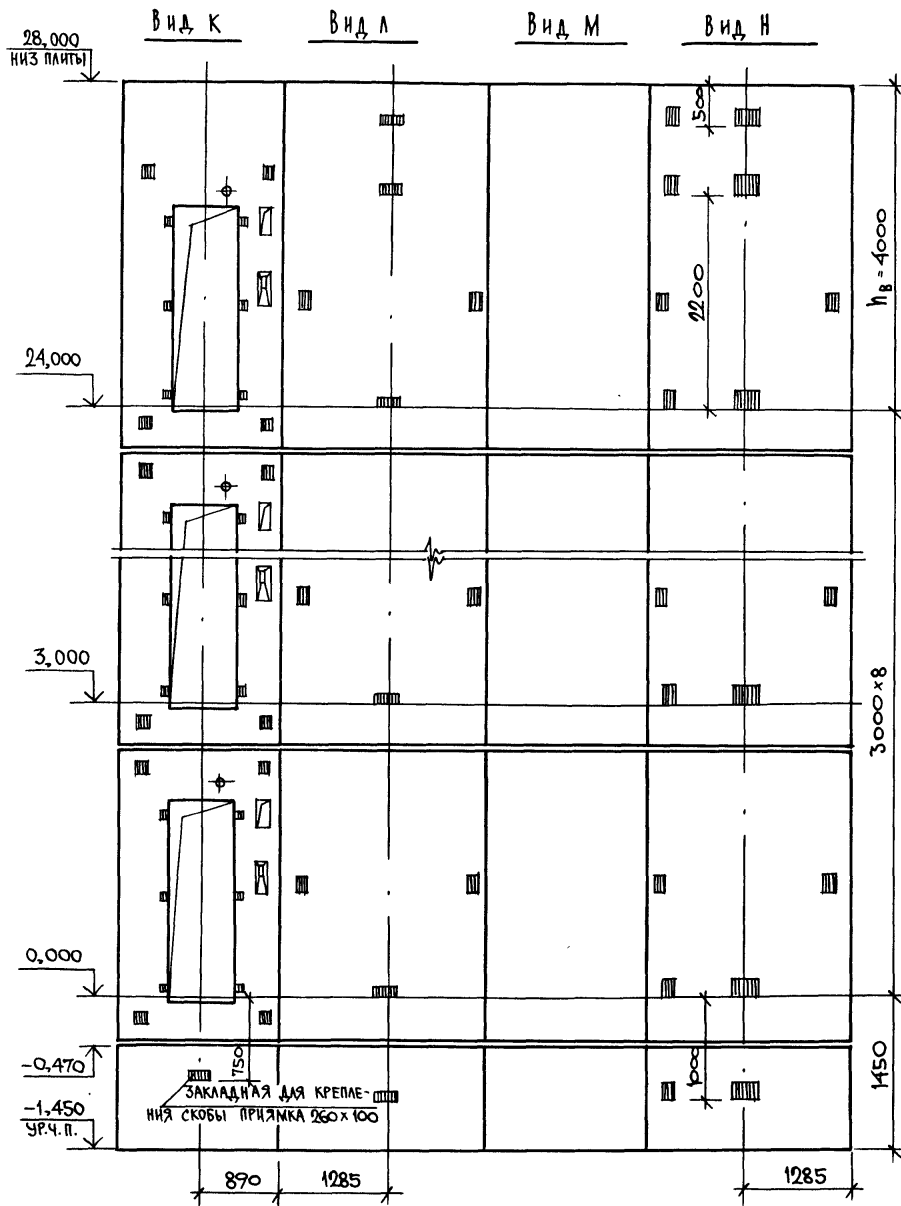
1.4891-3.0-1 15 Лист 2



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-1 00Д1.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И АТА ВЗАМ. ИНЖ. №

				1.489.1-3.0-1 16			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	11.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q = 500 КГ, V = 1,4 М/С ПРОТИВОВЕС СПРАВА; Н ЭТ. = 3,0 М	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			Р	1	2
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ Г. МОСКВА		
ИНЖЕНЕР	АКСЕНОВА	<i>[Signature]</i>					



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТЫ ЛИФТА</u>			
БШЛ-1	1.4871-31-1 13	БШЛ 50Г-30п-1	8	3980	
БШЛ-2	1.4871-31-1 16	БШЛ 50Г-30п-2	8	4050	
БШЛ-3	1.2871-31 39	БШЛ 50Г-42п-5	1	5700	
БШЛ-4	1.2871-31 42	БШЛ 50Г-42п-6	1	5780	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.2871-2.1 48	ПЛ 50Г-21.28.2 пл-1	1	2920	
УМ 4	1.2871-30 16	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ 4	1		0,28 м ²

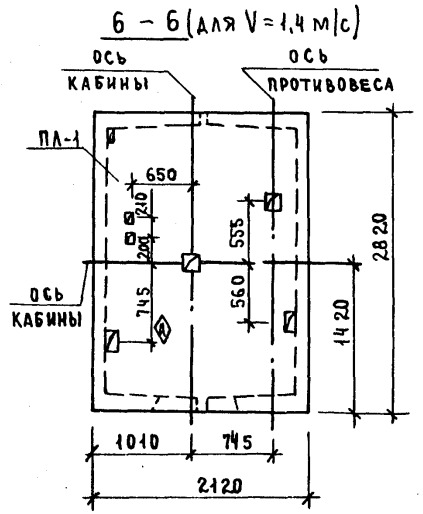
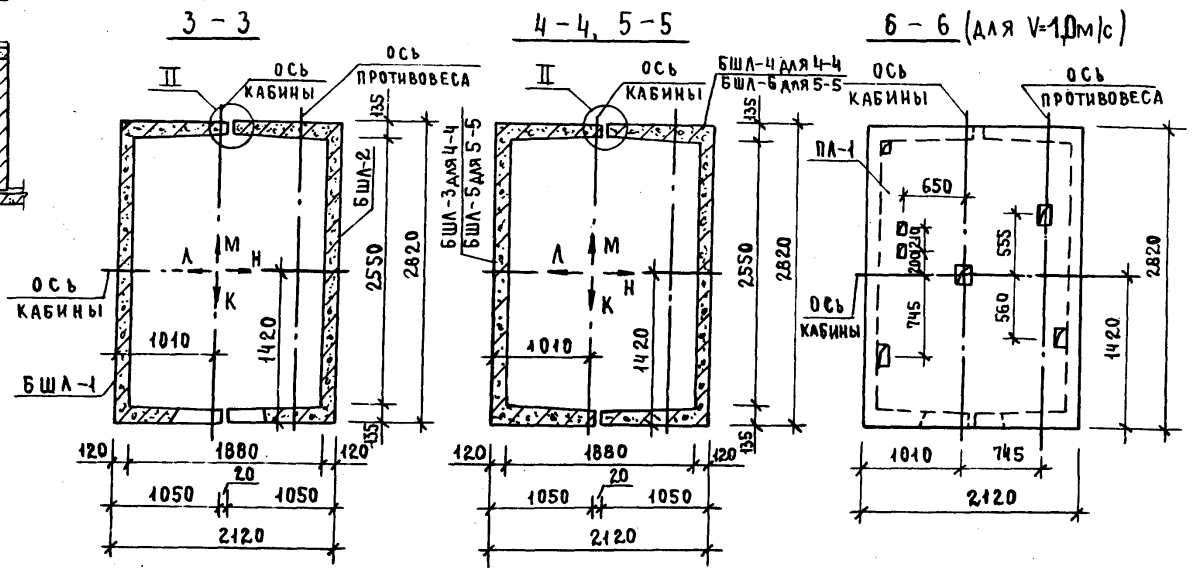
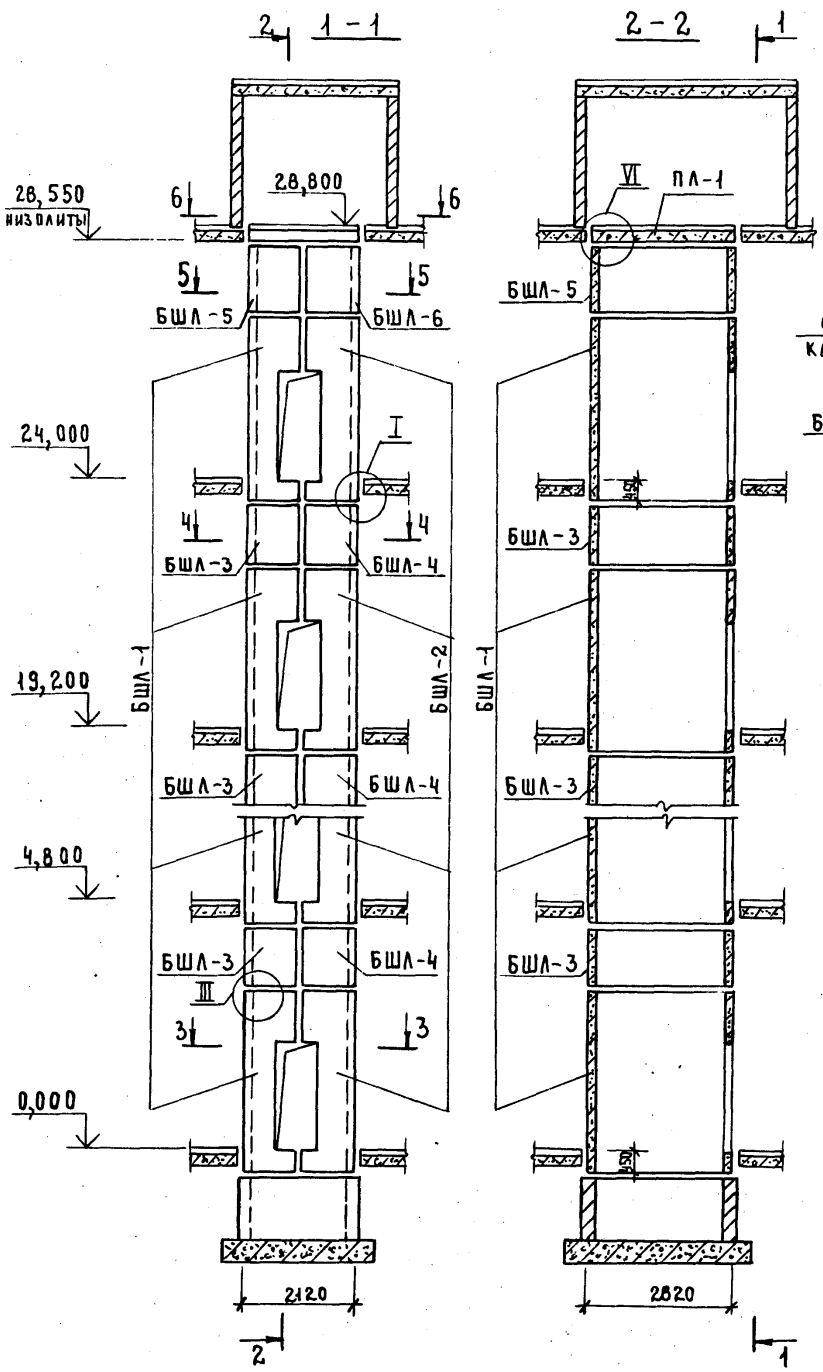
Монолитный участок УМ 4 смотри узел \bar{V} чертёж 1.4871-30-1 00д.1

ИВБ И ПОДЛ ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ ИВБ И

1.4871-30-1 16	ЛСТ 2
----------------	----------

22388-01 48

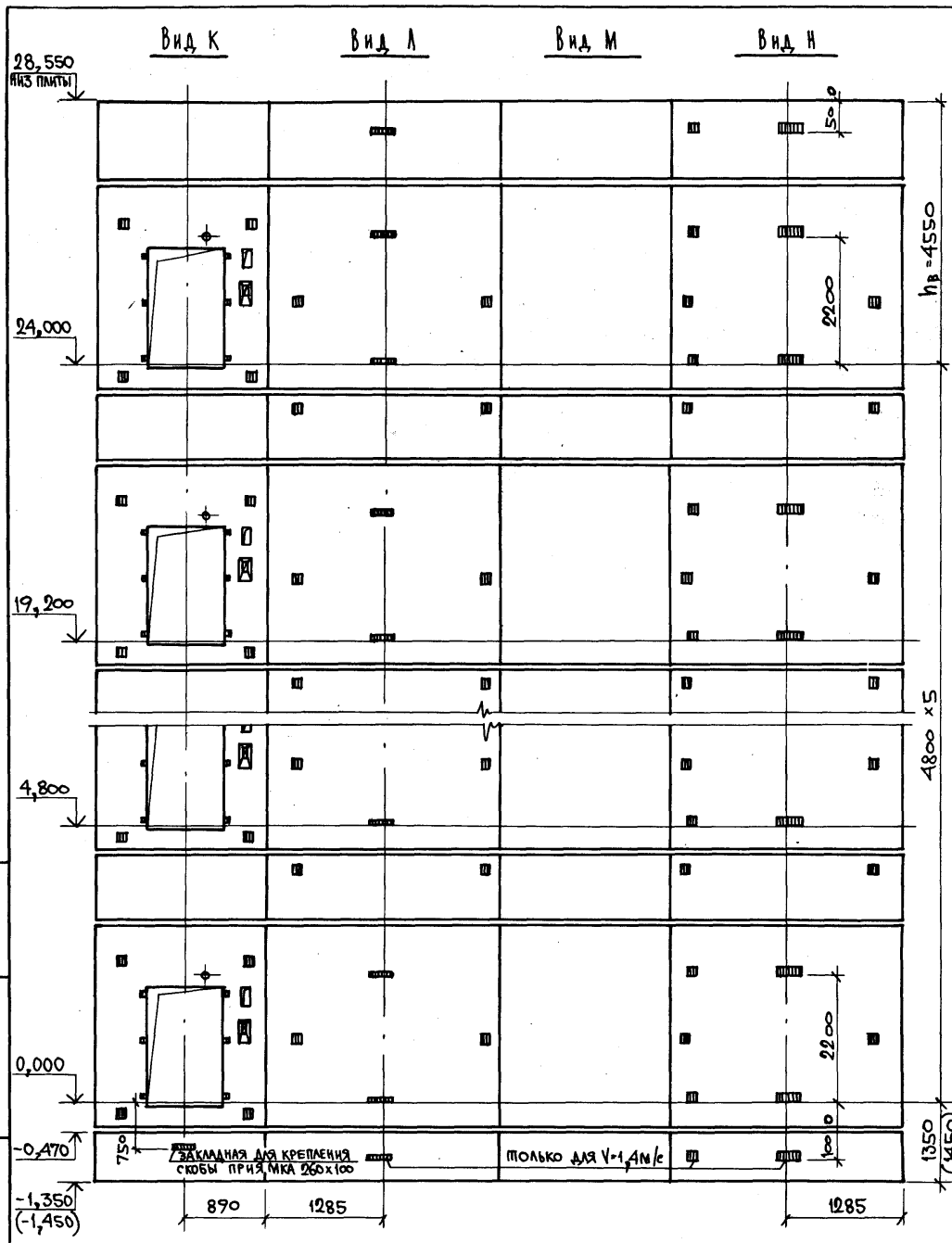
ФОРМАТ А3



1. Монтажные узлы смотри чертёж 1.489.1-3.0-1.004.1.
2. Спецификацию к схемам и развёртку стен шахт смотри лист 2.

ИНВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗАМ. ИНВ.)

				1.489.1-3.0-1 17			
НАЧ. ОТА	НЕКРИТИН	<i>ca</i>	Н.86	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>ca</i>		ШАХТ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА	Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>ca</i>		Q=500 кг, V=1.0 м/с и 1.4 м/с	ГИПРОНИИЗДРАВ г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Дош</i>		ПРОТИВОВЕС СПРАВА, НЭТ.=4,8 м			

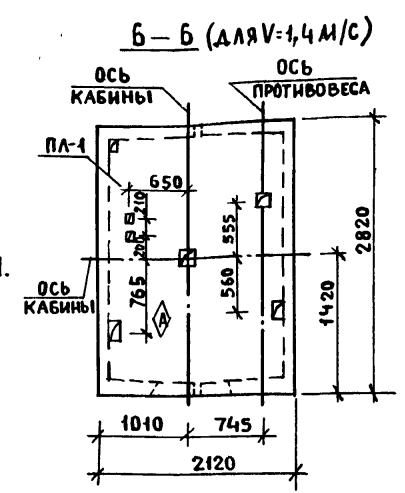
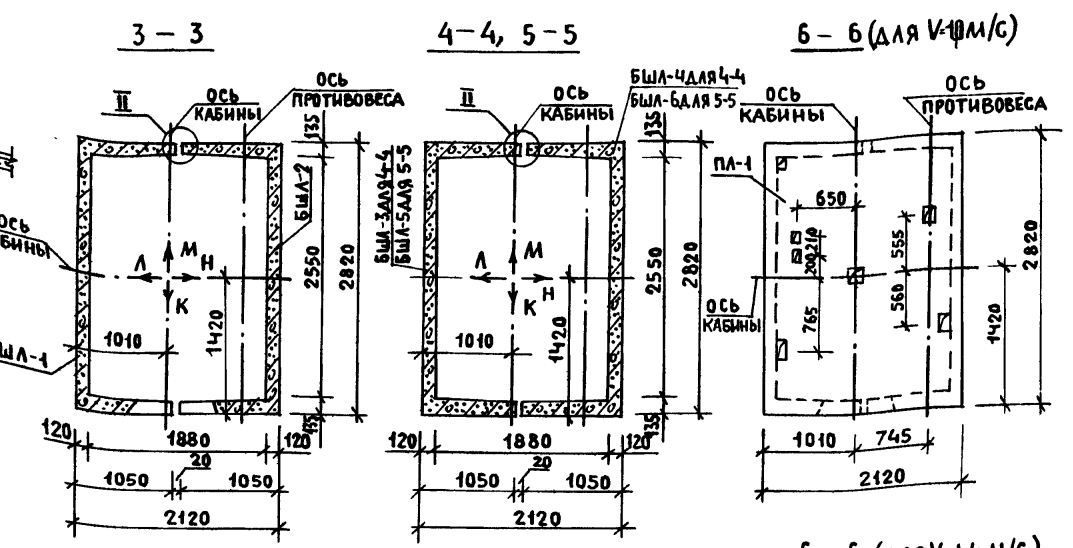
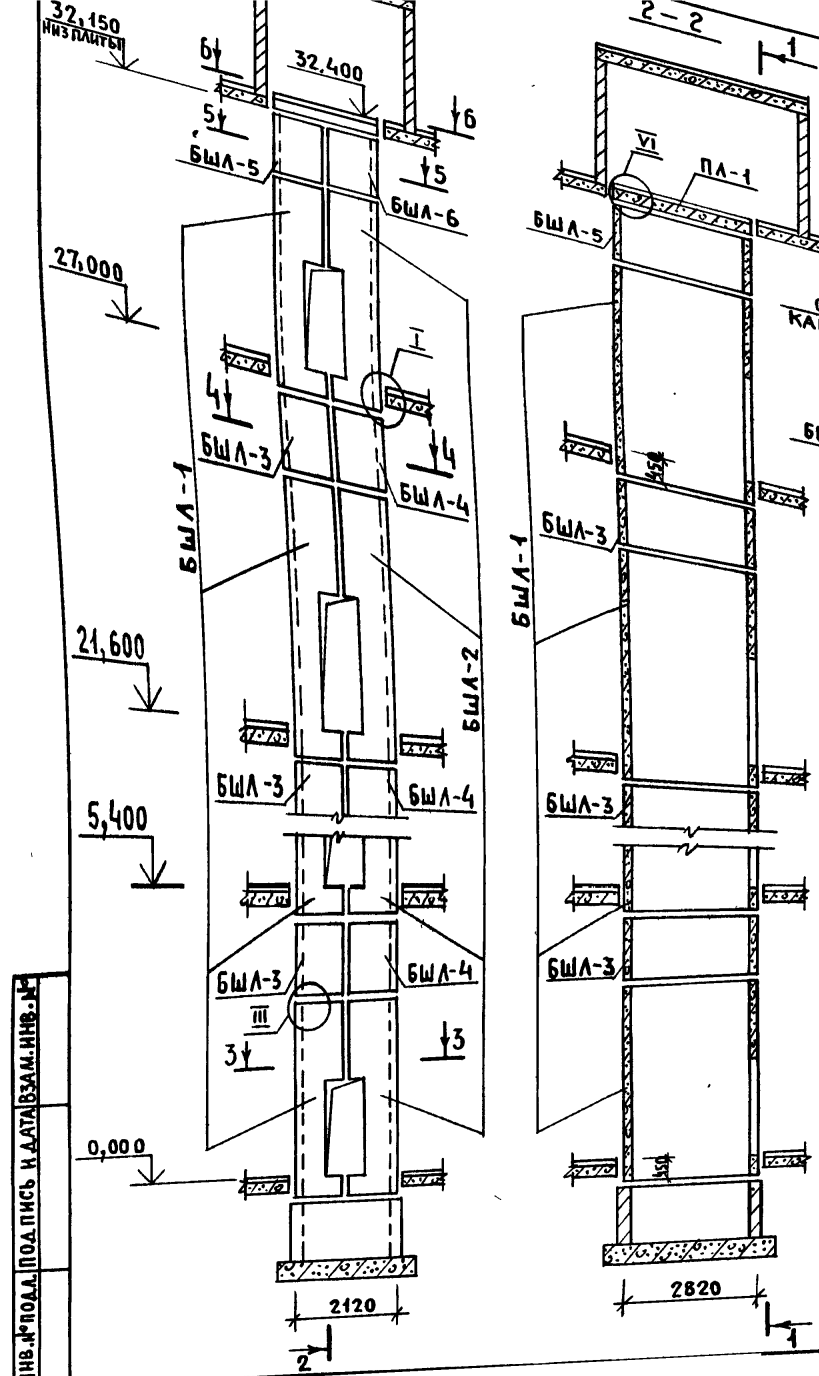


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>					
БШЛ - 1	1.489.1 - 3.1 - 1 14	БШЛ 50Г - 36л - 3	6	4830	
БШЛ - 2	1.489.1 - 3.1 - 1 17	БШЛ 50Г - 36л - 4	6	4920	
БШЛ - 3	1.489.1 - 3.1 - 1 43	БШЛ 50Г - 12л - 1	5	1700	
БШЛ - 4	43	БШЛ 50Г - 12л - 2	5	1700	
БШЛ - 5	1.489.1 - 3.1 - 1 44	БШЛ 50Г - 12л - 3	1	1700	
БШЛ - 6	1.489.1 - 3.1 - 1 47	БШЛ 50Г - 12л - 4	1	1700	
<u>ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ</u>					
ПЛ - 1	1.289.1 - 1.1 30.0.00.0	ПЛ 50Г - 21.28.2л	1	3000	ДЛЯ V=1,4 м/с
	1.289.1 - 2.1 48	ПЛ 50Г - 21.28.2л - 1	1	2920	ДЛЯ V=1,4 м/с
УМ 11	1.489.1 - 3.0 - 1 29	Участок монолитный УМ 11	1		0,23 м³

1. Монолитный участок УМ 11 смотри узел VI чертеш 1.489.1-3.0-1 00.1.
2. В скобках даны размер и отметка для V=1,4 м/с.

ИВР. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛАН. ИВР. № 2

1.489.1-3.0-1 17	Лист 2
------------------	-----------



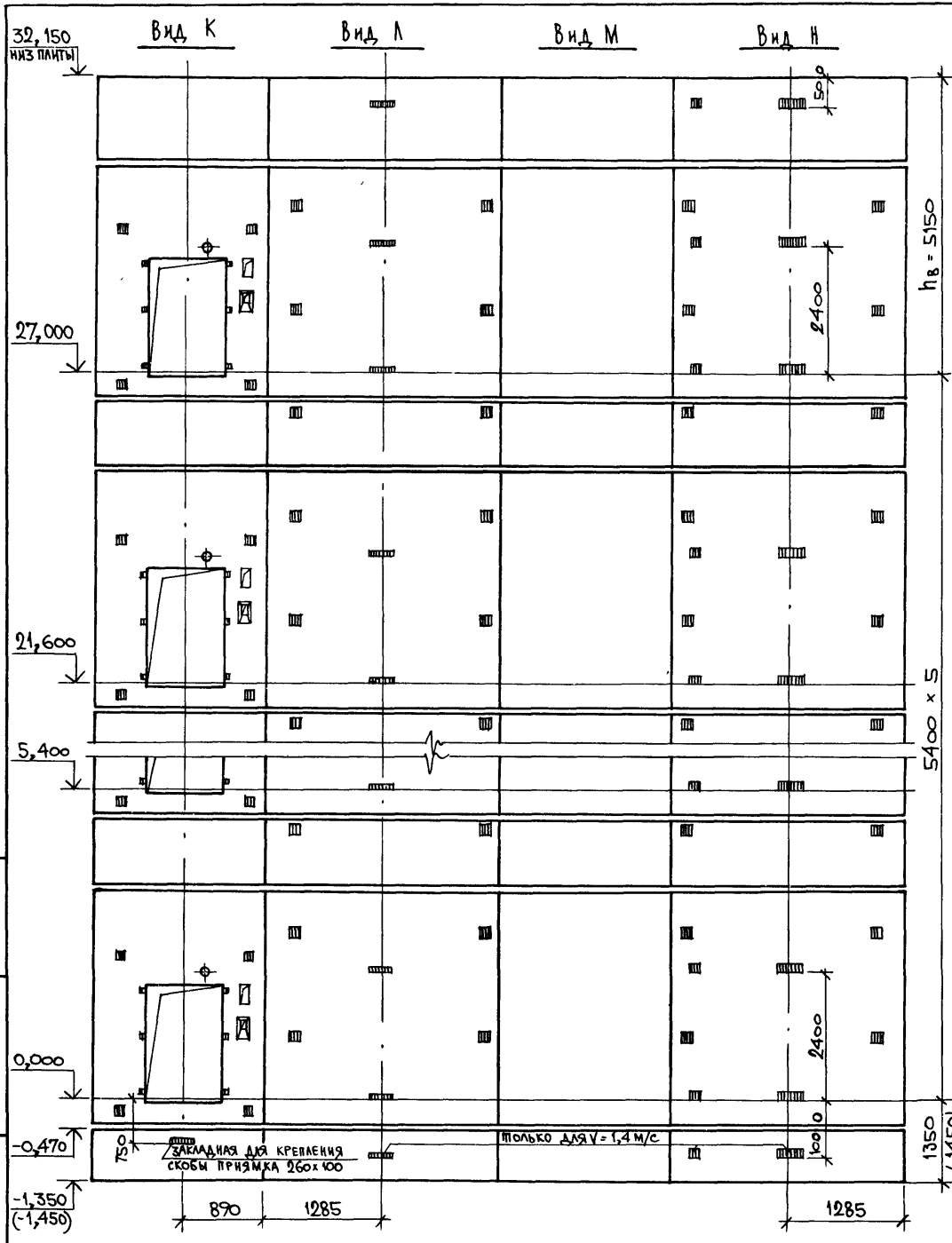
1. МОНТАННЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖИ 1489.1-3.0-100А1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМАМ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТ СМОТРИ ЛИСТ 2.

				1.489.1-3.0-1 18			
НАЧ. ОТА	НЕКРИТИН	С	1.86	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ГРУЗОПАСАЖИРСКОГО ЛИФТА В=500КГ, V=1.0М/С И 1.4М/С ПРОТИВОВОЕС СПРАВА; НЭТ.=5,4М	СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НКОНТР.	НЕКРИТИН	С			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	С			ГИПРОНИИЗДРАВ Г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	С					

22388-01 51

ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДА. ПОД. ПИСЬ. И. А. АТА. ВЗАМ. ИИВ. № 1



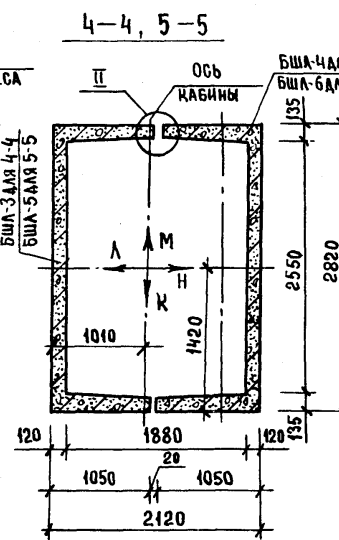
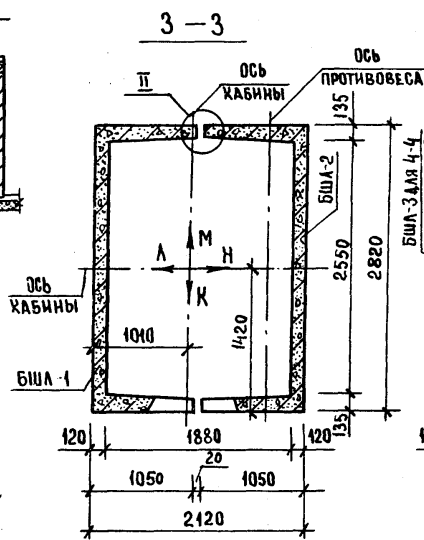
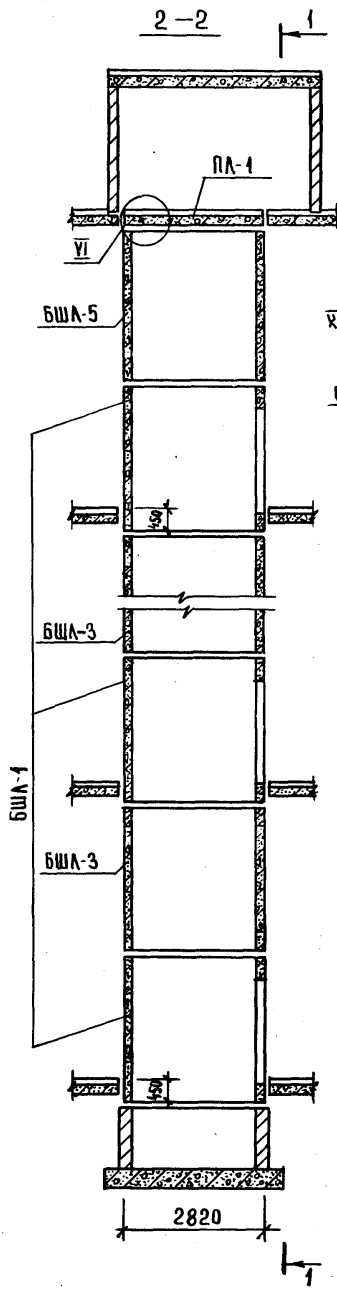
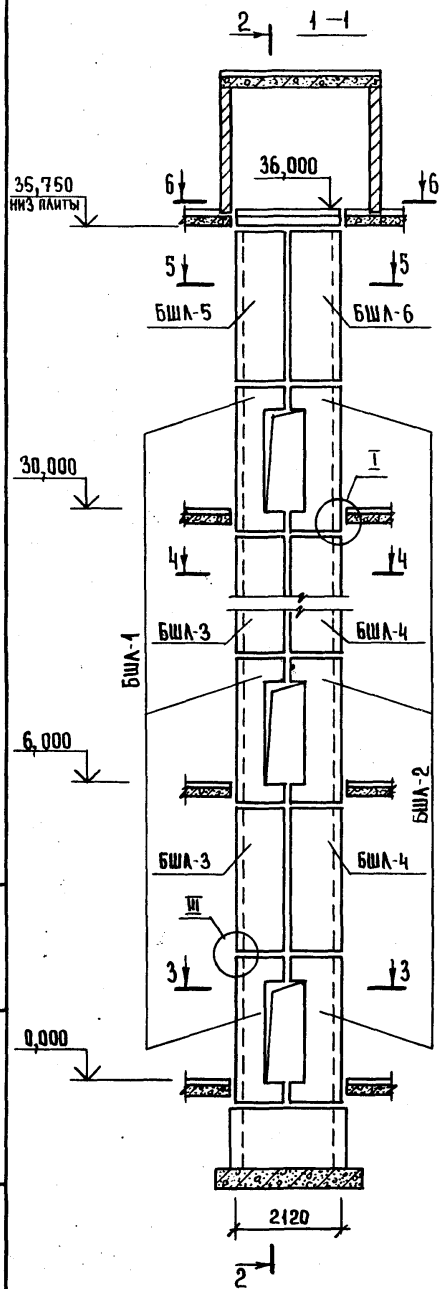
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>					
БШЛ-1	1.489.1-3.1-1 15	БШЛ 50Г-42 п-7	6	5700	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-1 18	БШЛ 50Г-42 п-8	6	5780	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-1 43	БШЛ 50Г-42 пЛ-1	5	1700	
БШЛ-4	43	БШЛ 50Г-42 пЛ-2	5	1700	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-1 44	БШЛ 50Г-42 п-3	1	1700	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-1 47	БШЛ 50Г-42 п-4	1	1700	
<u>ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ</u>					
ПЛ-1	1.289.1-1.1 30.0 00.0	ПЛ 50Г-21.28.2п	1	3000	для V=1 м/с
	1.289.1-2.1 48	ПЛ 50Г-21.28.2пЛ-1	1	2920	для V=1,4 м/с
УМ 11	1.489.1-3.0-1 29	Участок монолитный УМ 11	1		0,23 м³

1. Монолитный участок УМ 11 смотри узел VI черт. 1.489.1-3.0-1 00Д1.
2. В скобках даны размер и отметка для V=1,4 м/с.

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.489.1-3.0-1 18	ЛИСТ 2
------------------	-----------

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



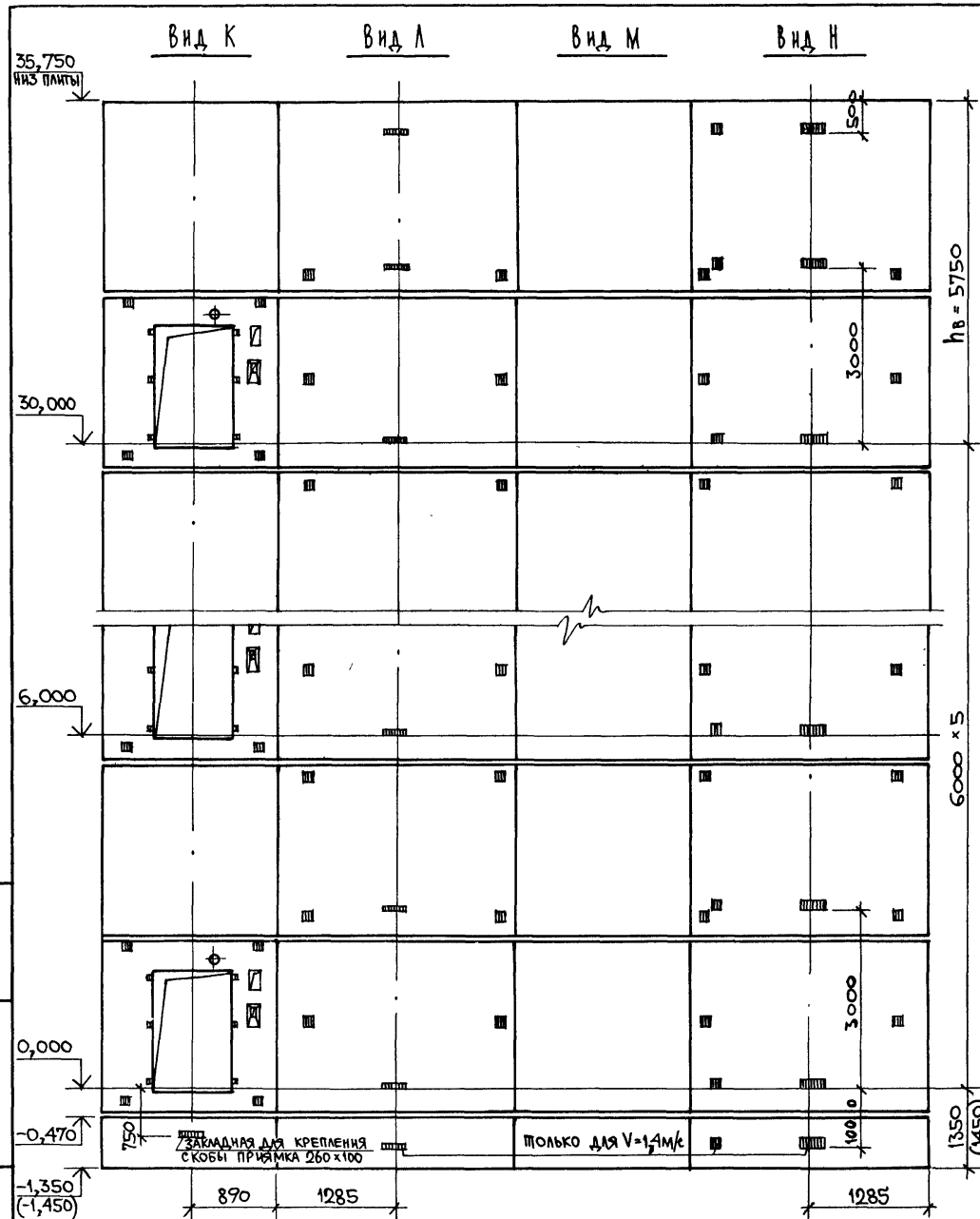
1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-1.00А1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМАМ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТ СМОТРИ ЛИСТ 2.

				1.489.1-3.0-1 19			
НАЧ. ОТА.	НЕКРИТИН	<i>С</i>	41.86	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=1.0 м/с и 1.4 м/с ПРОТИВОВОС СПРАВА; НЭТ. = 6.0 м	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>С</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>С</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Д</i>					

22388-01

53

ФОРМАТ А3

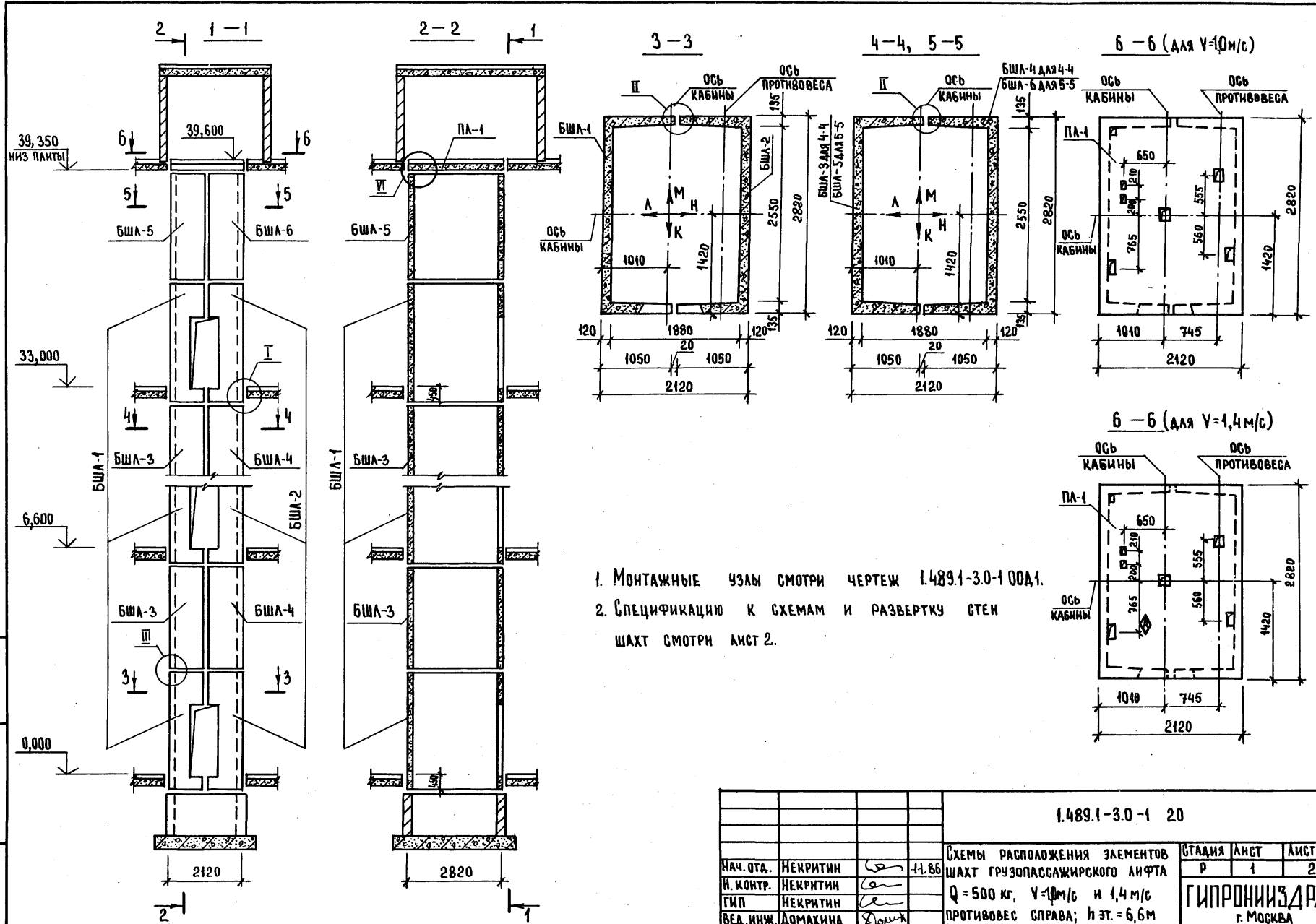


МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>					
БШЛ-1	1.489.1-3.1-1 13	БШЛ 50Г-30п-1	6	3980	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-1 16	БШЛ 50Г-30п-2	6	4050	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-1 45	БШЛ 50Г-30п-3	5	4290	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-1 48	БШЛ 50Г-30п-4	5	4290	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-1 46	БШЛ 50Г-30п-7	1	4290	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-1 49	БШЛ 50Г-30п-8	1	4290	
<u>ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ</u>					
ПЛ-1	1.289.1-1.1 30.0.00.0	ПЛ 50Г-21.28.2п	1	3000	для V=0 м/с
	1.289.1-2.1 48	ПЛ 50Г-21.28.2пл-1	1	2920	для V=1,4 м/с
Ум 11	1.489.1-3.0-1 29	Участок монолитный Ум 11	1		0,23 м ³

1. Монолитный участок Ум 11 смотри узел VI чертеш 1.489.1-3.0-1 00Д1.
2. В скобках даны размер и отметка для V=1,4 м/с.

ИВБ №1004А Подпись и дата ВЗМ. ИВБ №1

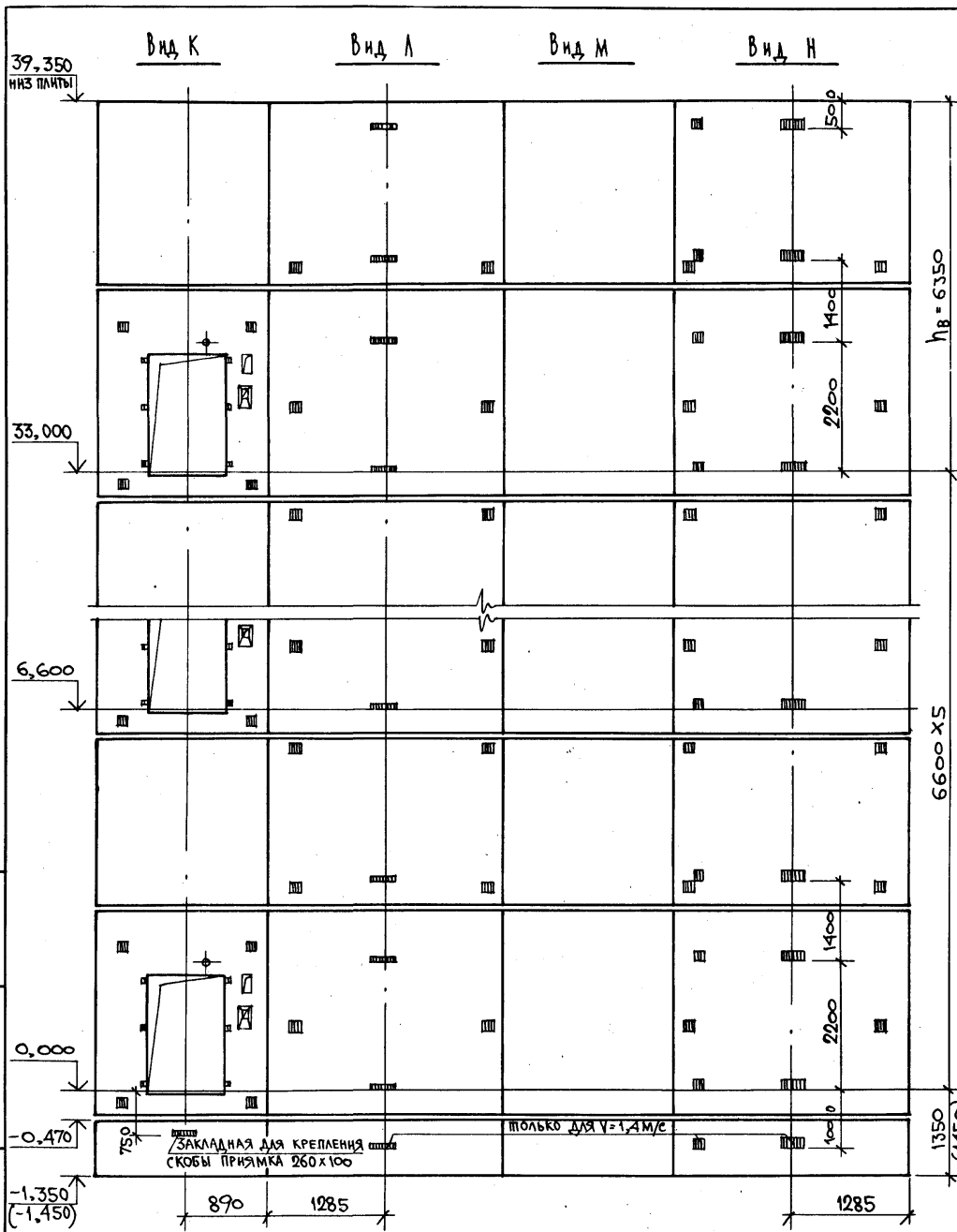
1.489.1-3.0-1 19	Лист 2
------------------	-----------



1. МОНТАЖНЫЕ ЧАСТИ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-1.00А1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМАМ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЧИС. №

				1.489.1-3.0-1 20			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	+1.86	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q = 500 кг, V = 1 м/с и 1,4 м/с ПРОТИВОВЕС СПРАВА; Н ЭТ. = 6,6 м	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>					

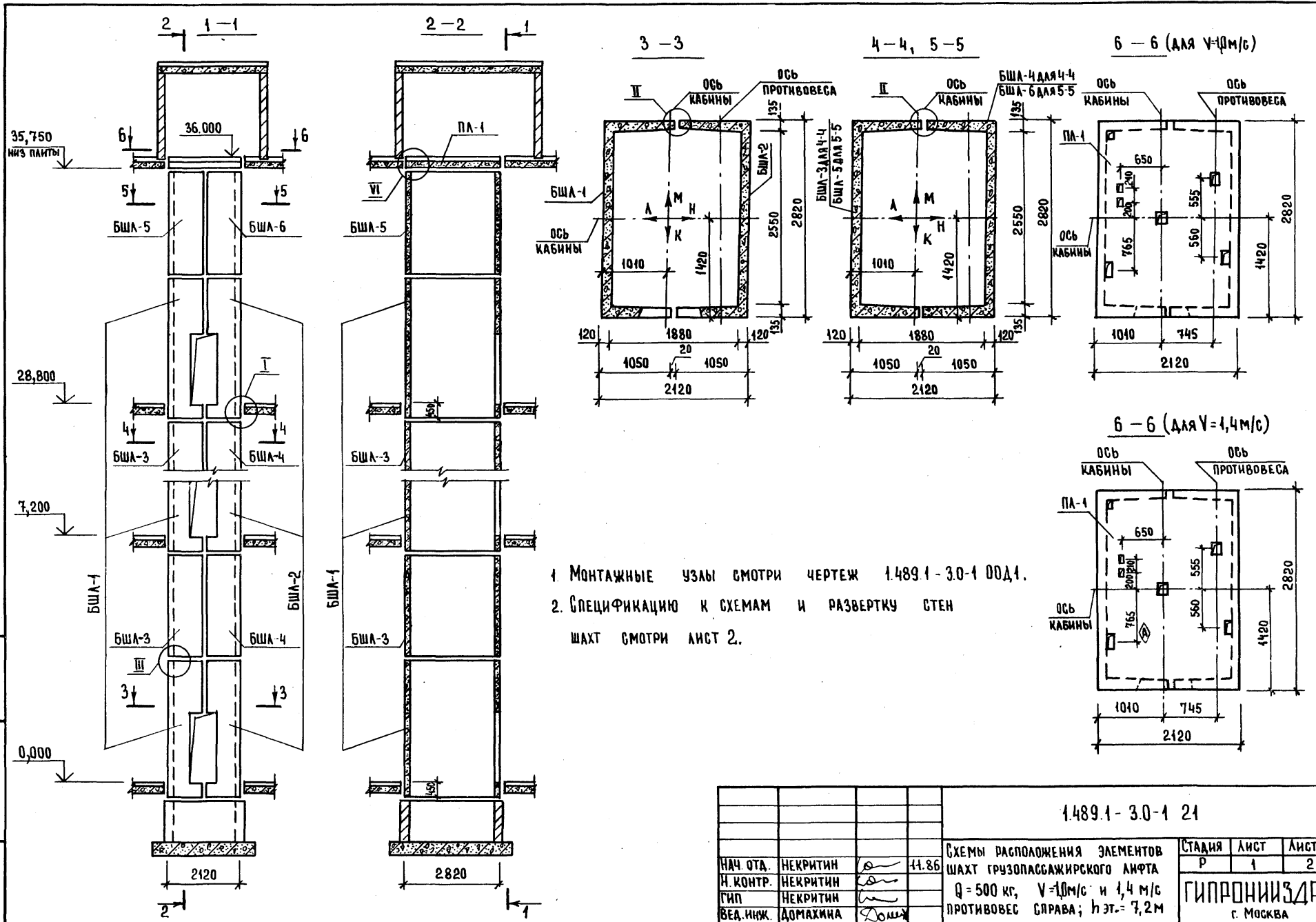


МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-1 14	БШЛ 50Г-36п-3	6	4830	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-1 17	БШЛ 50Г-36п-4	6	4920	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-1 45	БШЛ 50Г-30п-3	5	4290	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-1 48	БШЛ 50Г-30п-4	5	4290	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-1 46	БШЛ 50Г-30п-7	1	4290	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-1 49	БШЛ 50Г-30п-8	1	4290	
		<u>ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-1.1 30.0.00.0	ПЛ 50Г-21.28.2п	1	3000	для V=1,4 м/с
	1.289.1-2.1 48	ПЛ 50Г-21.28.2п-1	1	2920	для V=1,4 м/с
УМ 11	1.489.1-3.0-1 29	Участок монолитный УМ 11	1		0,23 м³

1. Монолитный участок УМ 11 смотри узел VI черт. 1.489.1-3.0-1 00Д1.
2. В скобках даны размер и отметка для V=1,4 м/с.

1.489.1-3.0-1 20	Лист 2
------------------	-----------

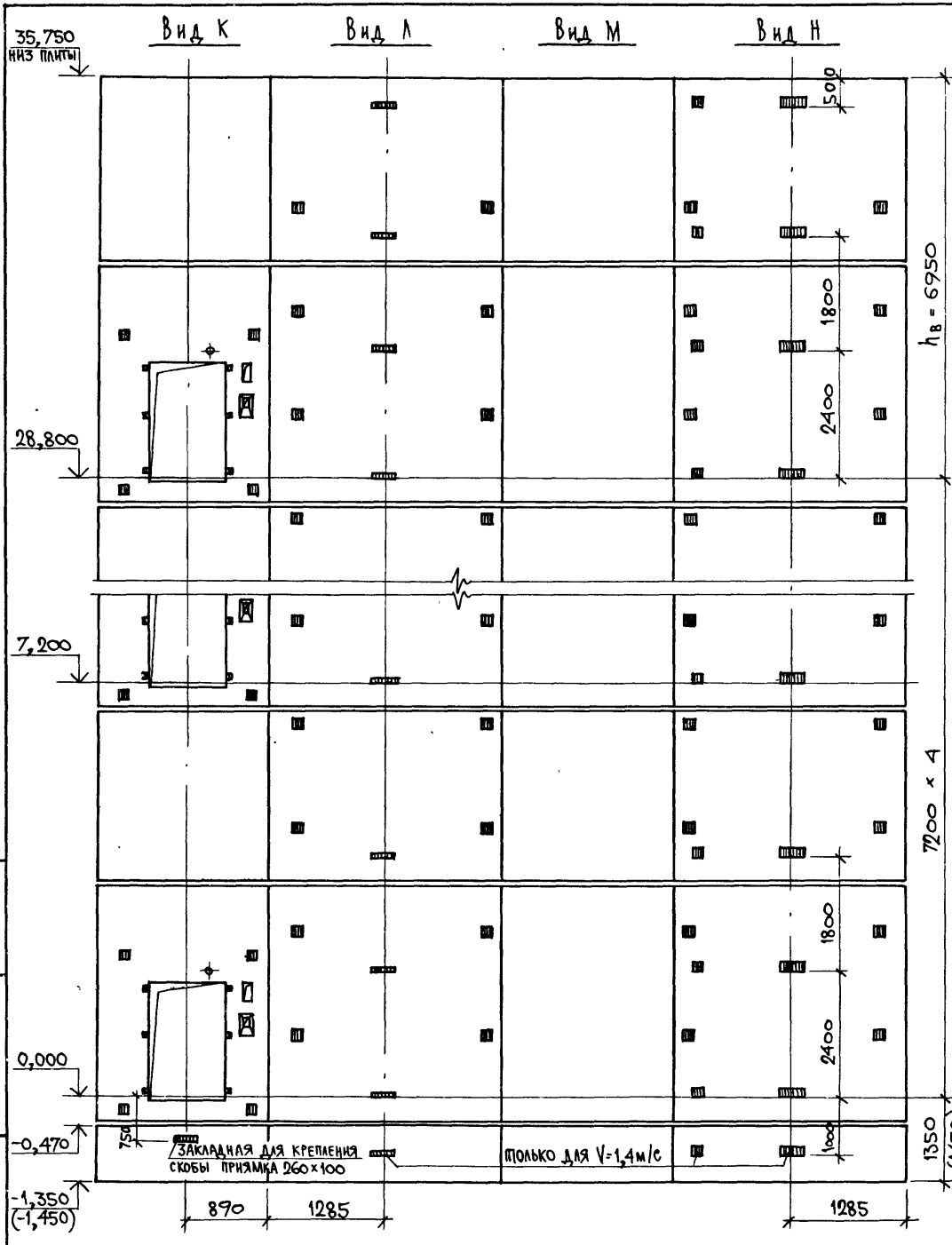
ЧИС. ИСПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В.



1. Монтажные узлы смотри чертеж 1.489.1-30-1 00Д1.
 2. Спецификацию к схемам и развертку стен шахт смотри лист 2.

ИРЧЕН № ПОДА. ПОДАЮЩЬ И ААТА БЗАР. ИИВ.Н.№

1.489.1-30-1 21			
НАЧ. ОТА.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	41.86
И. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИИЖ.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q = 500 кг, V = 1,0 м/с и 1,4 м/с ПРОТИВОВЕС СПРАВА; И ЭТ. = 7,2 М			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	2	
ГИПРОНИИЗДРАВ г. МОСКВА			

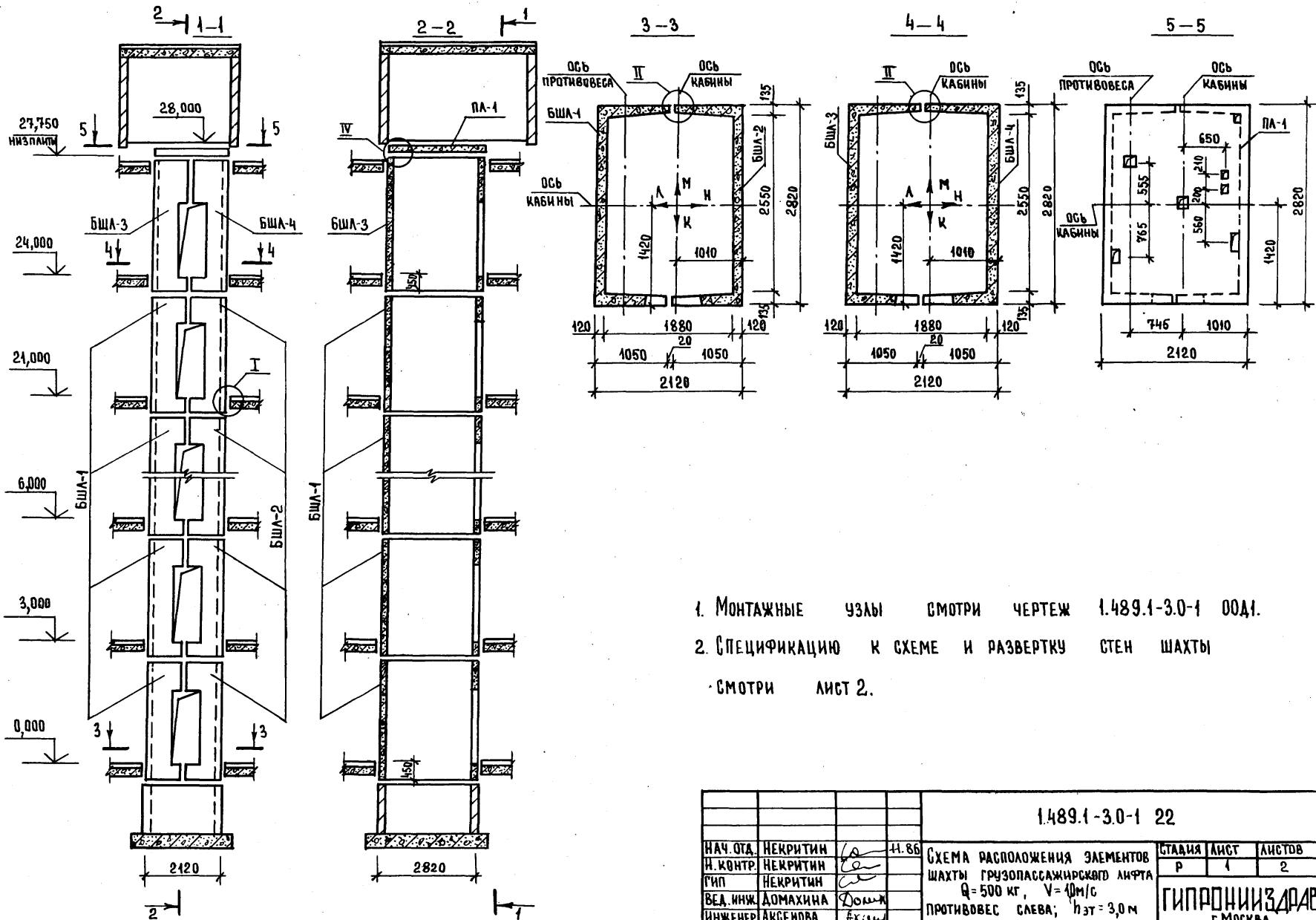


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-1 15	БШЛ 50Г-42п-7	5	5700	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-1 18	БШЛ 50Г-42п-8	5	5780	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-1 45	БШЛ 50Г-30п-5	4	4290	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-1 48	БШЛ 50Г-30п-6	4	4290	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-1 46	БШЛ 50Г-30п-9	1	4290	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-1 49	БШЛ 50Г-30п-10	1	4290	
		<u>ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-1.1 300.00.0	ПЛ 50Г-21.28.2п	1	3000	для V=1,4 м/с
	1.289.1-2.1 48	ПЛ 50Г-21.28.2п-1	1	2920	для V=1,4 м/с
УМ 11	1.489.1-30-1 29	Участок монолитный УМ 11	1		0,23 м ³

- 1 Монолитный участок УМ 11 смотри узел VI черт. 1489.1-30-100Д1.
- 2 В скобках даны размер и отметка для V=1,4 м/с.

ИВР МЕТОД
ПОДЛИСЬ И ДАТА
ВЗАМ ИВР. №

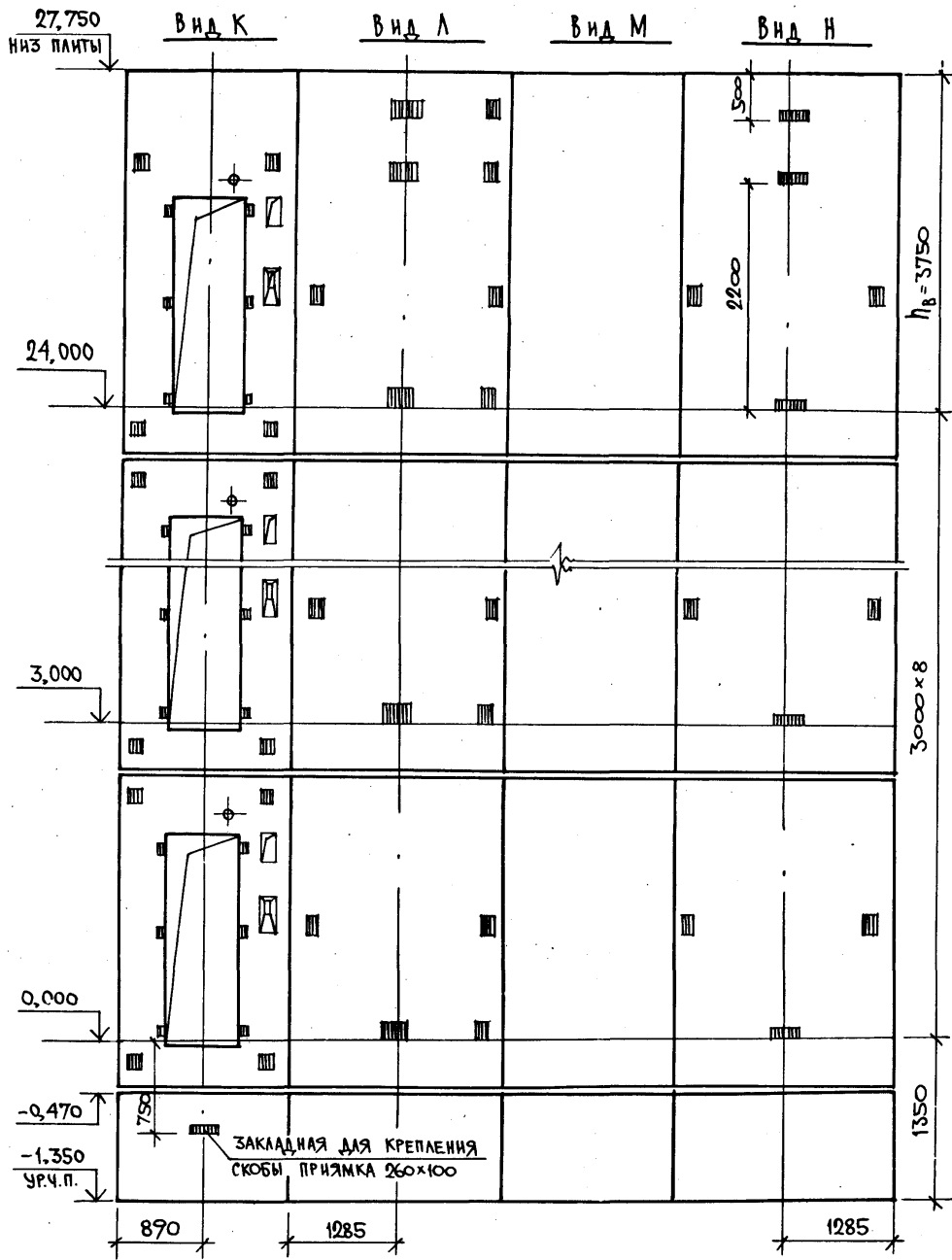
1.489.1-30-1 21	Лист
	2



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-1 00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

1.489.1-3.0-1 22			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>Л</i>	Н. 86
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>Л</i>	
ГИП	НЕКРИТИН	<i>Л</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Дома</i>	
ИНЖЕНЕР	АРСЕНОВА	<i>Арсен</i>	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=40м/с ПРОТИВОВЕС СЛЕВА; НЭТ=3,0м			
СТАЯНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	2	
ГИПРОНИИЗДАВ Г. МОСКВА			

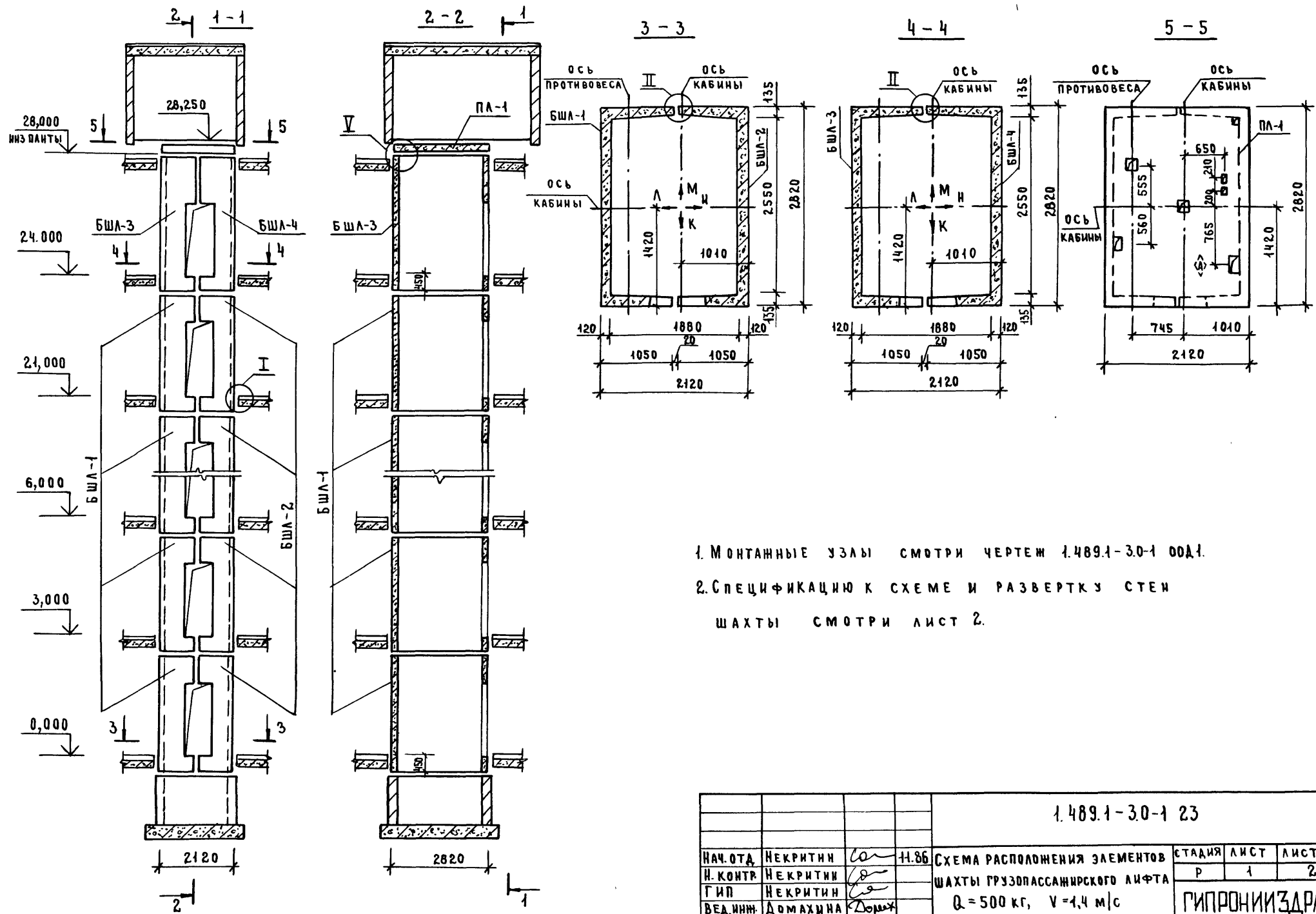
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. № ИВ. №



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТЫ ЛИФТА</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-1 19	БШЛ 50Г-30Л-1	8	4040	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-1 22	БШЛ 50Г-30Л-2	8	4000	
БШЛ-3	1.289.1-3.1 45	БШЛ 50Г-42Л-3	1	5760	
БШЛ-4	1.289.1-3.1 48	БШЛ 50Г-42Л-4	1	5720	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-1.1 31.0.00.0	ПЛ 50Г-21.28.2Л	1	3000	

УРОВ. И ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. Н

1.489.1-3.0-1 22	ЛИСТ 2
------------------	-----------

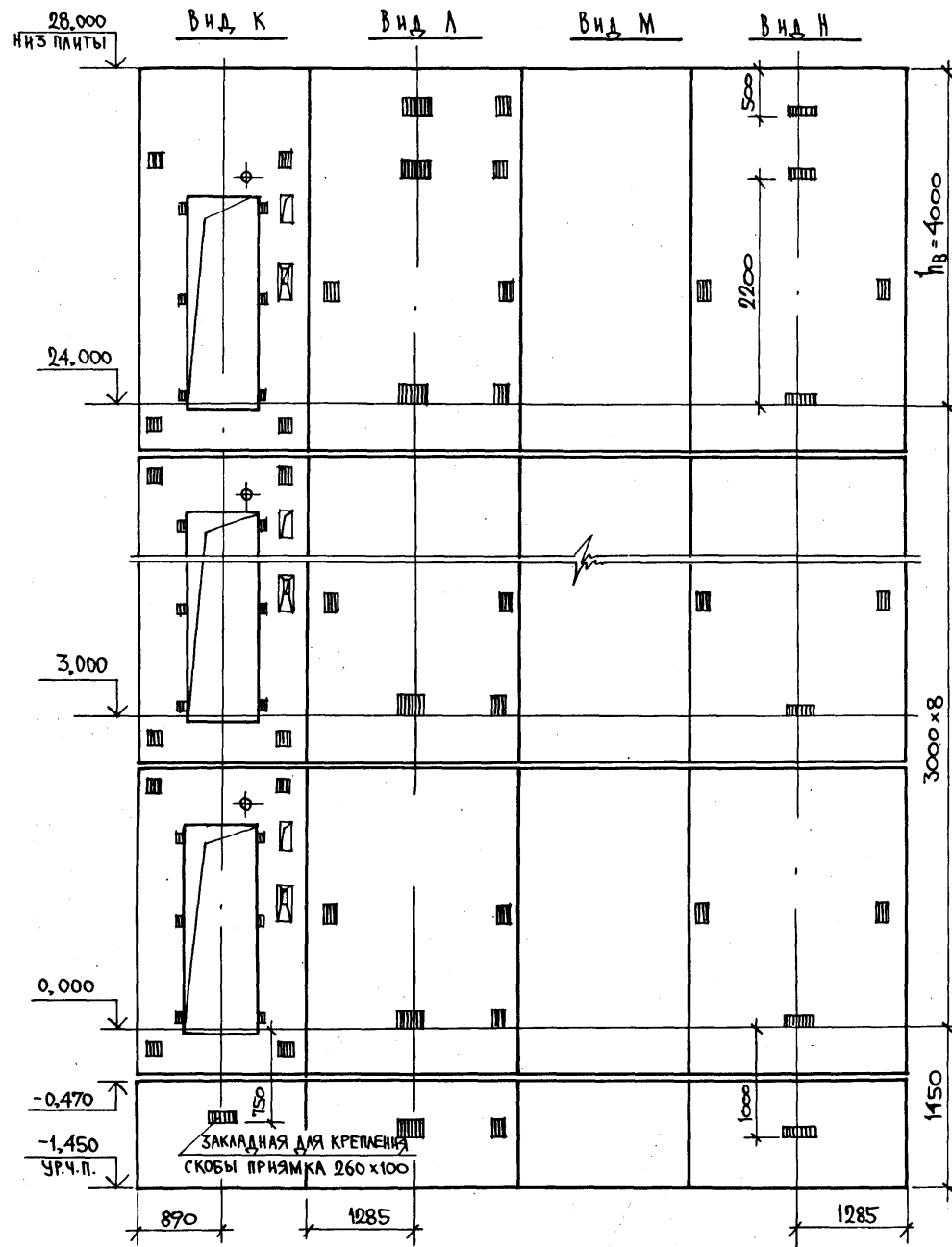


1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-1 00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ. ПОДА. ПОДАРИТЬ ИЛАТА ВЗАМ. ИНВ. №

				1.489.1-3.0-1 23			
НАЧ. ОТА	НЕКРИТН	<i>Co</i>	11.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОПАСАНИРСКОГО ЛИФТА Q = 500 кг, V = 1,4 м/с ПРОТИВОВЕС СЛЕВА; h _{эт.} = 3,0 м	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР	НЕКРИТН	<i>Co</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТН	<i>Co</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ г. Москва*		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Домах</i>					
ИНЖЕНЕР	АКСЕНОВА	<i>Аксен</i>					

ИВ. Н. ПОДЛ. ПОДСИТЬ И ДАША ВЗАМ. ИВ. Н.

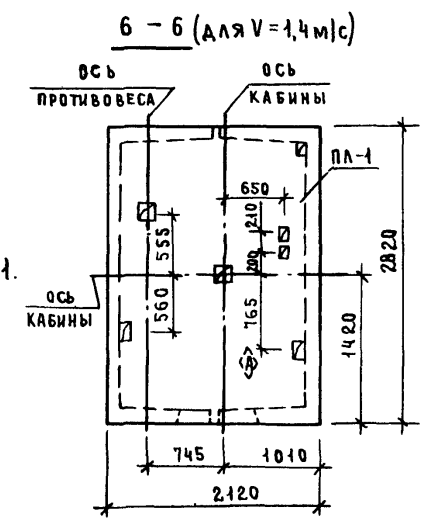
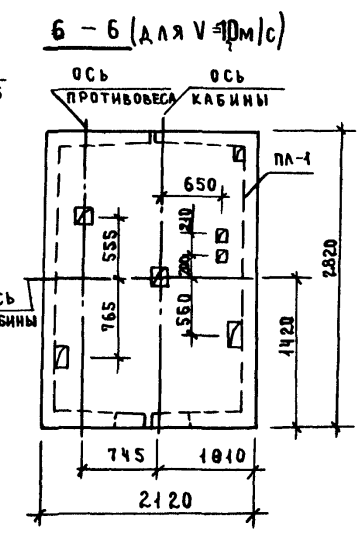
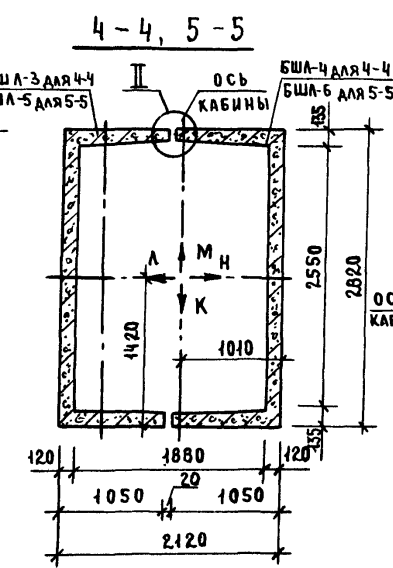
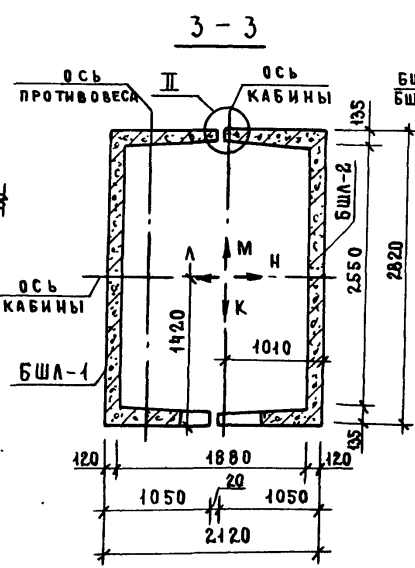
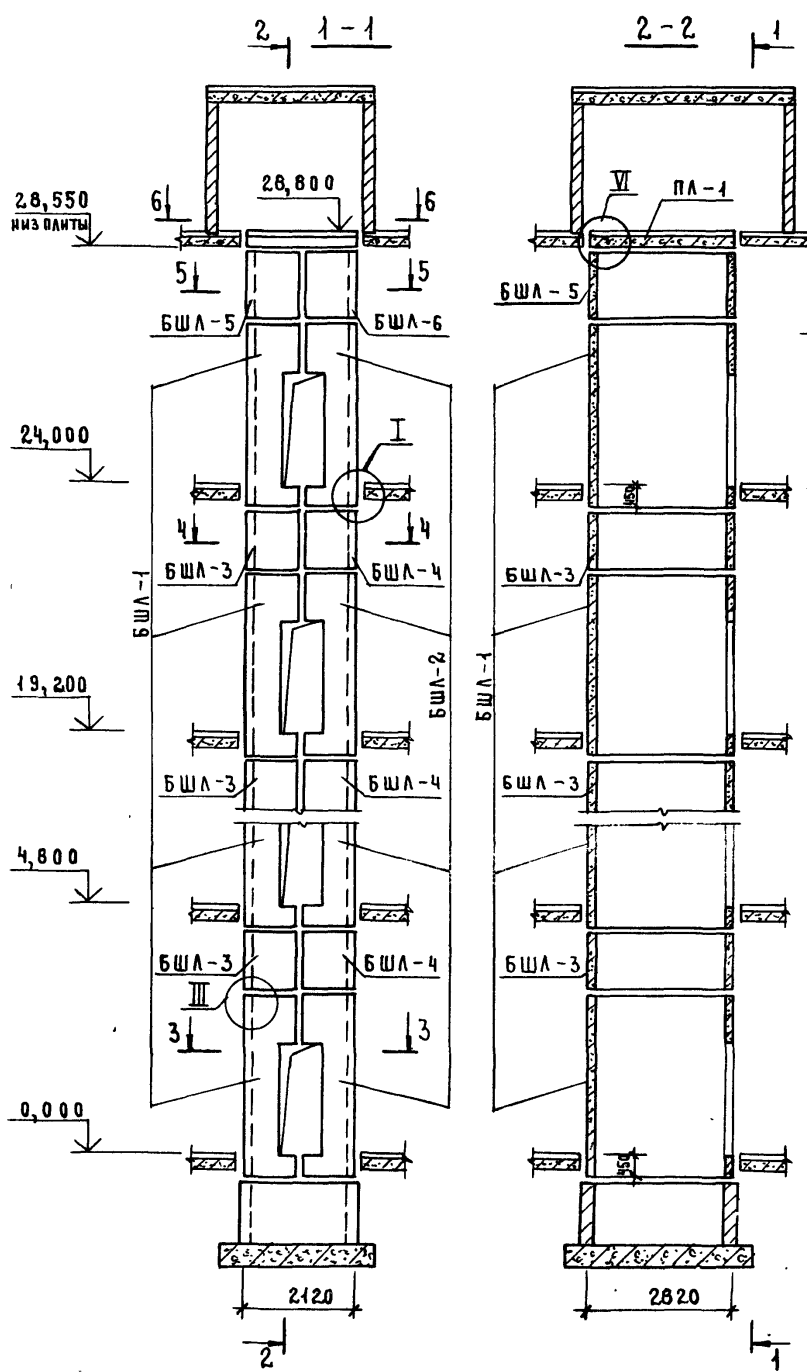


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТЫ ЛИФТА</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-1 17	БШЛ 50Г-30Л-1	8	4040	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-1 22	БШЛ 50Г-30Л-2	8	4000	
БШЛ-3	1.289.1-3.1 45	БШЛ 50Г-42Л-5	1	5760	
БШЛ-4	1.289.1-3.1 48	БШЛ 50Г-42Л-6	1	5720	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-2.1 48	ПЛ 50Г-21.28.2 ПЛ-1	1	2920	
УМ 4	1.289.1-3.0 16	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ 4	1		0,28 м ³

Монолитный участок УМ 4 смотри узел V чертеш 1.489.1-3.0-1 00Д1.

1.489.1-3.0-1 23

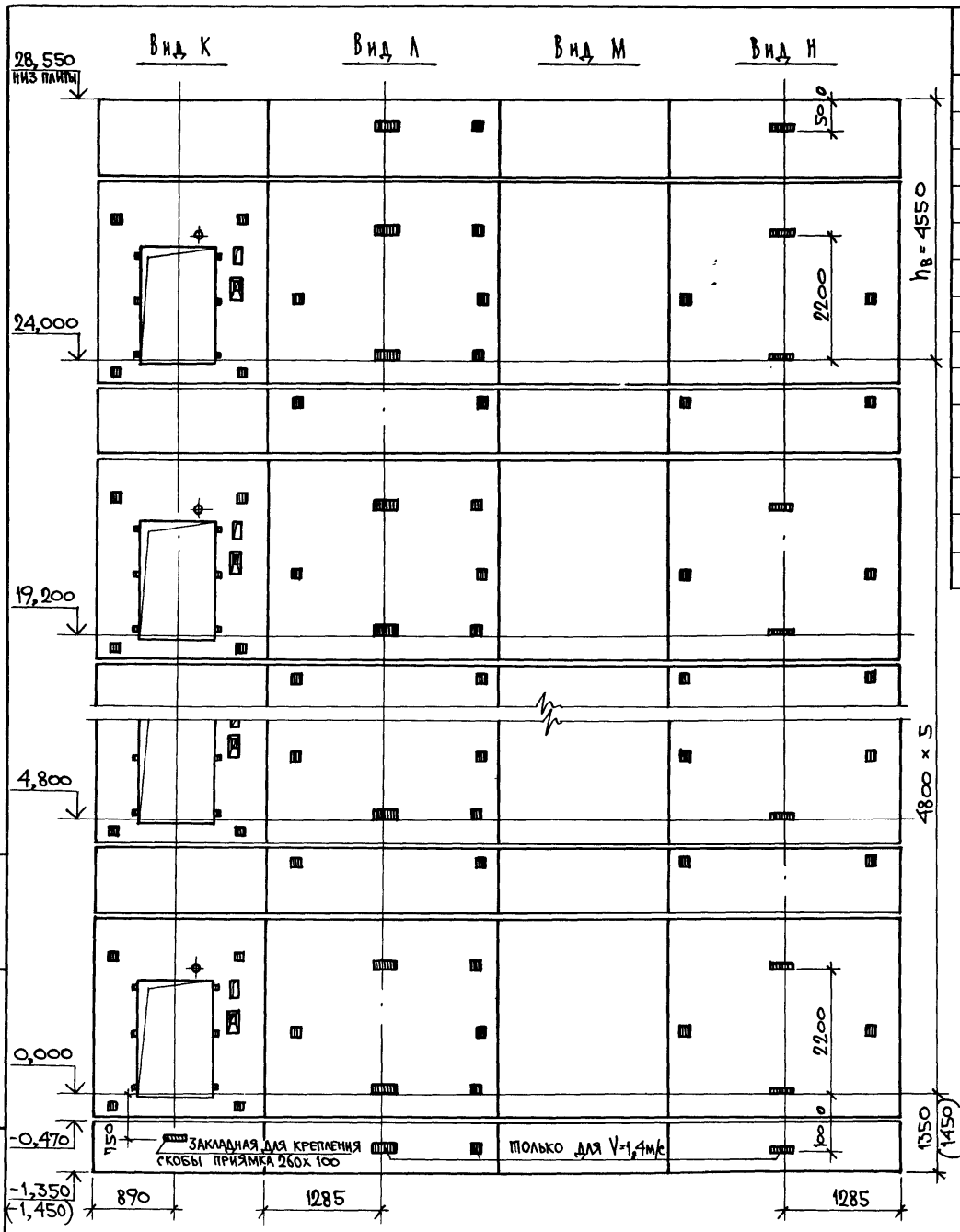
ЛИСТ
2



1. Монтажные узлы смотри чертёж 1.4891-3.0-1.004.1.
2. Спецификацию к схемам и развёртку стен шахт смотри лист 2.

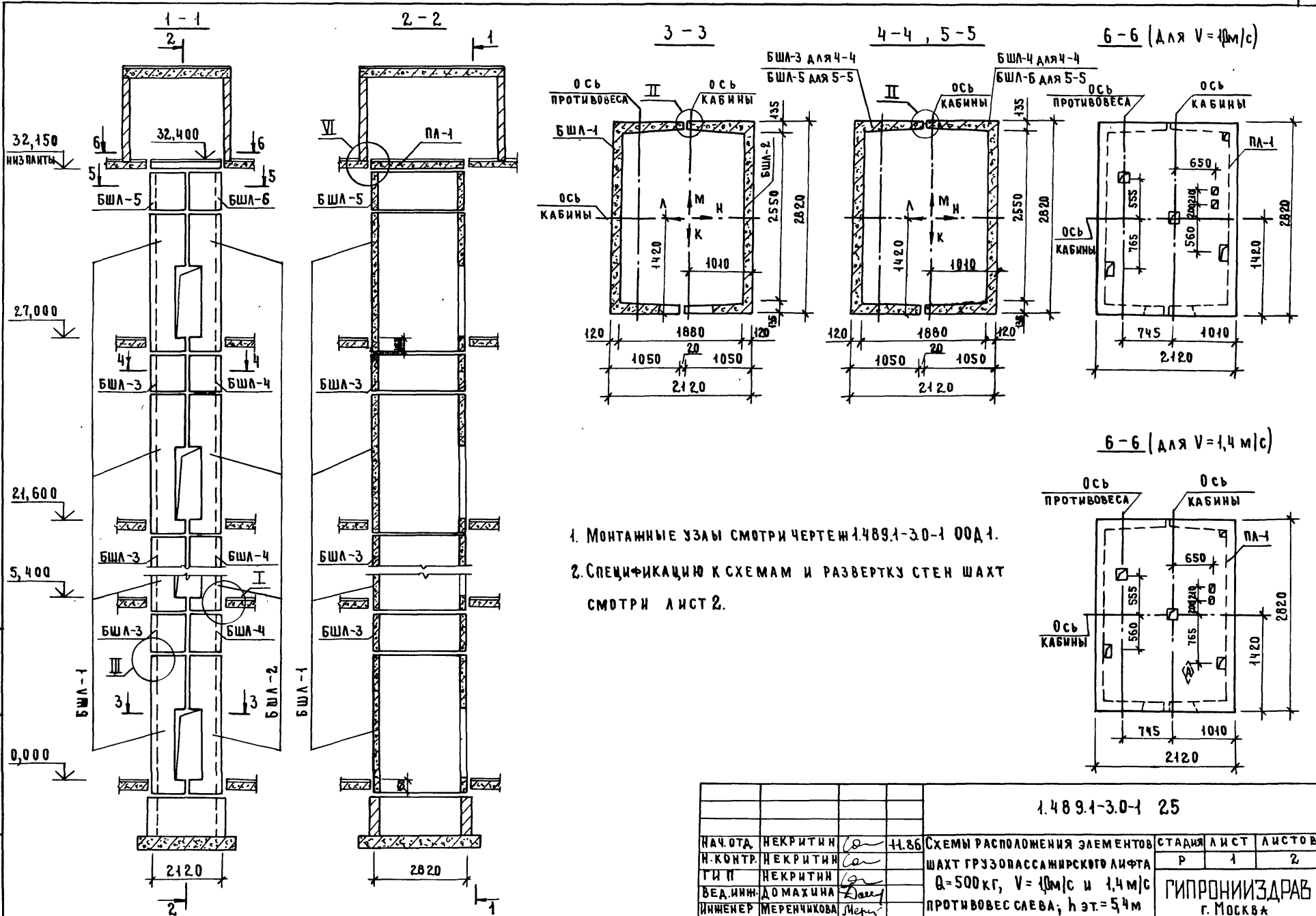
ИВ. № ПОДЛ. ПОДАРИТЬ В АТА. ВЗАМ. ИВ. №

				1 489 1-3.0-1 24			
НАЧ. ОТА	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	11.86	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		ШАХТ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА	Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		Q=500 кг, V=10 м/с и 1.4 м/с	ГИПРОНИИЗДРАВ Г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>		ПРОТИВОВОЕС СЛЕВА; hэт. = 4,8 м			



МАРКА-ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.-КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>					
БШЛ-1	1.489.1-3.1-1 20	Б Ш Л 50Г - 36Л - 3	6	4900	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-1 23	Б Ш Л 50Г - 36Л - 4	6	4850	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-1 43	Б Ш Л 50Г - 12Л - 1	5	1700	
БШЛ-4	43	Б Ш Л 50Г - 12Л - 2	5	1700	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-1 50	Б Ш Л 50Г - 12Л - 3	1	1700	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-1 53	Б Ш Л 50Г - 12Л - 4	1	1700	
<u>ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ</u>					
ПЛ-1	1.289.1-1.1 31.0.00.0	П Л 50Г - 21.28.2Л	1	3000	ДЛЯ V=0,5 м/с
	1.289.1-2.1 48	П Л 50Г - 21.28.2Л-1	1	2920	ДЛЯ V=1,4 м/с
УМ 11	1.489.1-3.0-1 29	Участок монолитный УМ 11	1		0,23 м ³

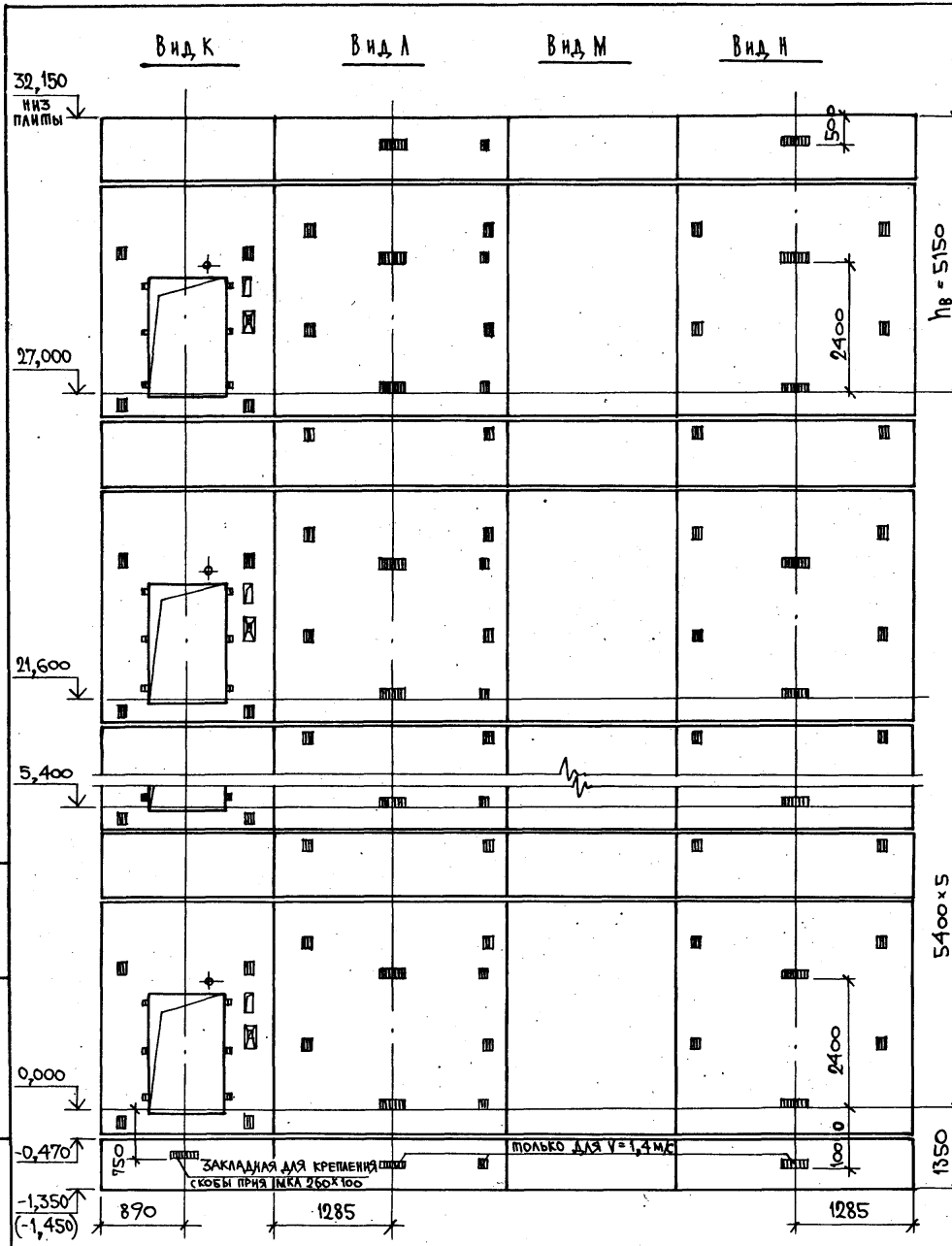
1. Монолитный участок УМ 11 смотри узел VI чертёж 1.489.1-3.0-1 00.Д.1.
2. В скобках даны размер и отметка для V=1,4 м/с.



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-1 00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМАМ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ ШАХТА ВЗАМ. ИНВ.№

				1.489.1-3.0-1 25			
НАЧ.ОТД.	НЕКРИТИН	<i>С</i>	11.86	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=1.0 м/с и 1.4 м/с ПРОТИВОВЕС СЛЕВА; hэт.=5,4 м	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>С</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>С</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ г. Москва		
ВЕД.ИНЖ.	ДО МАШИНА	<i>Давы</i>					
ИНЖЕНЕР	МЕРЕНЧИКОВА	<i>Мер</i>					

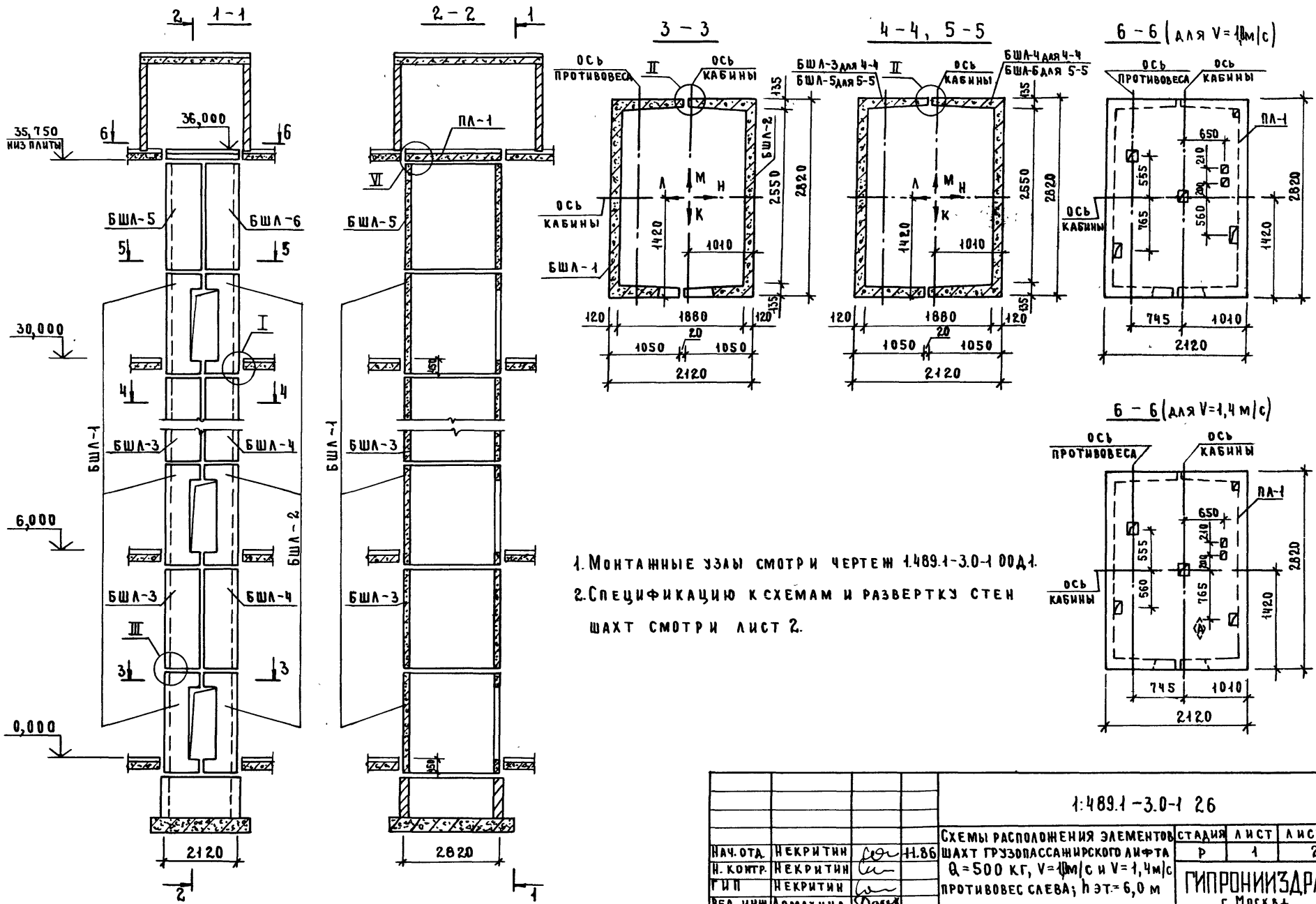


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ - 1	1.489.1-3.1-1 21	БШЛ 50Г-42А-7	6	5760	
БШЛ - 2	1.489.1-3.1-1 24	БШЛ 50Г-42А-8	6	5720	
БШЛ - 3	1.489.1-3.1-1 43	БШЛ 50Г-12А-1	5	1700	
БШЛ - 4	43	БШЛ 50Г-12А-2	5	1700	
БШЛ - 5	1.489.1-3.1-1 50	БШЛ 50Г-12А-3	1	1700	
БШЛ - 6	1.489.1-3.1-1 53	БШЛ 50Г-12А-4	1	1700	
		<u>ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ - 1	1.289.1-1.1 31.0.00.0	ПЛ 50Г-21.28.2А	1	3000	для V=1,4 м/с
	1.289.1-2.1 48	ПЛ 50Г-21.28.2 ПЛ-1	1	2920	для V=1,4 м/с
Ум II	1.489.1-3.0-1 29	Участок монолитный Ум II	1		0,23 м³

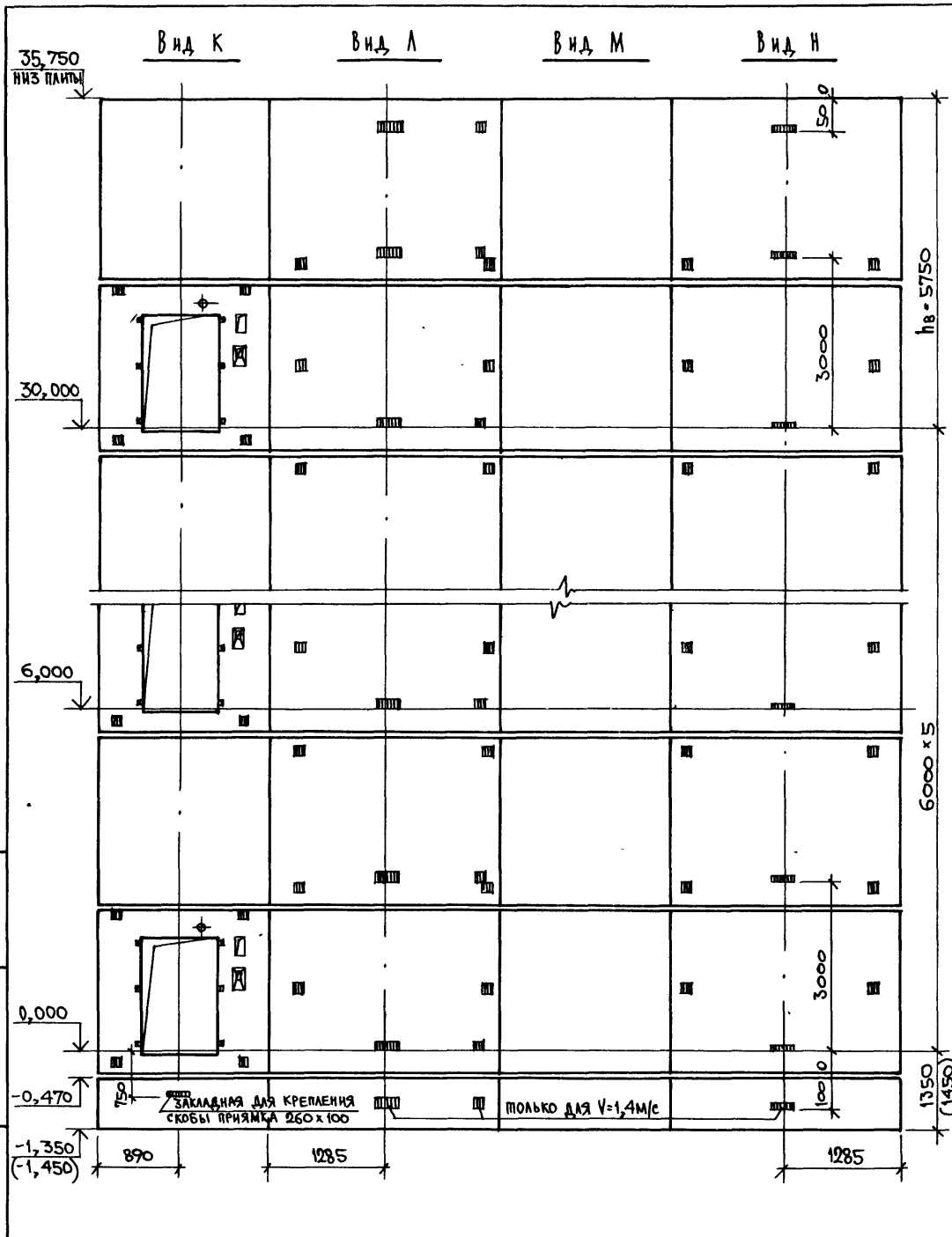
1. Монолитный участок Ум II смотри узел II чертёж 1.489.1-3.0-1 00Д.1.
2. В скобках даны размер и отметка для V=1,4 м/с.

ИВР. НЕПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИВР. №2

1.489.1-3.0-1 25	ЛИСТ 2
------------------	-----------



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ ЧАСТА. ВЗАМ. ИВ. №

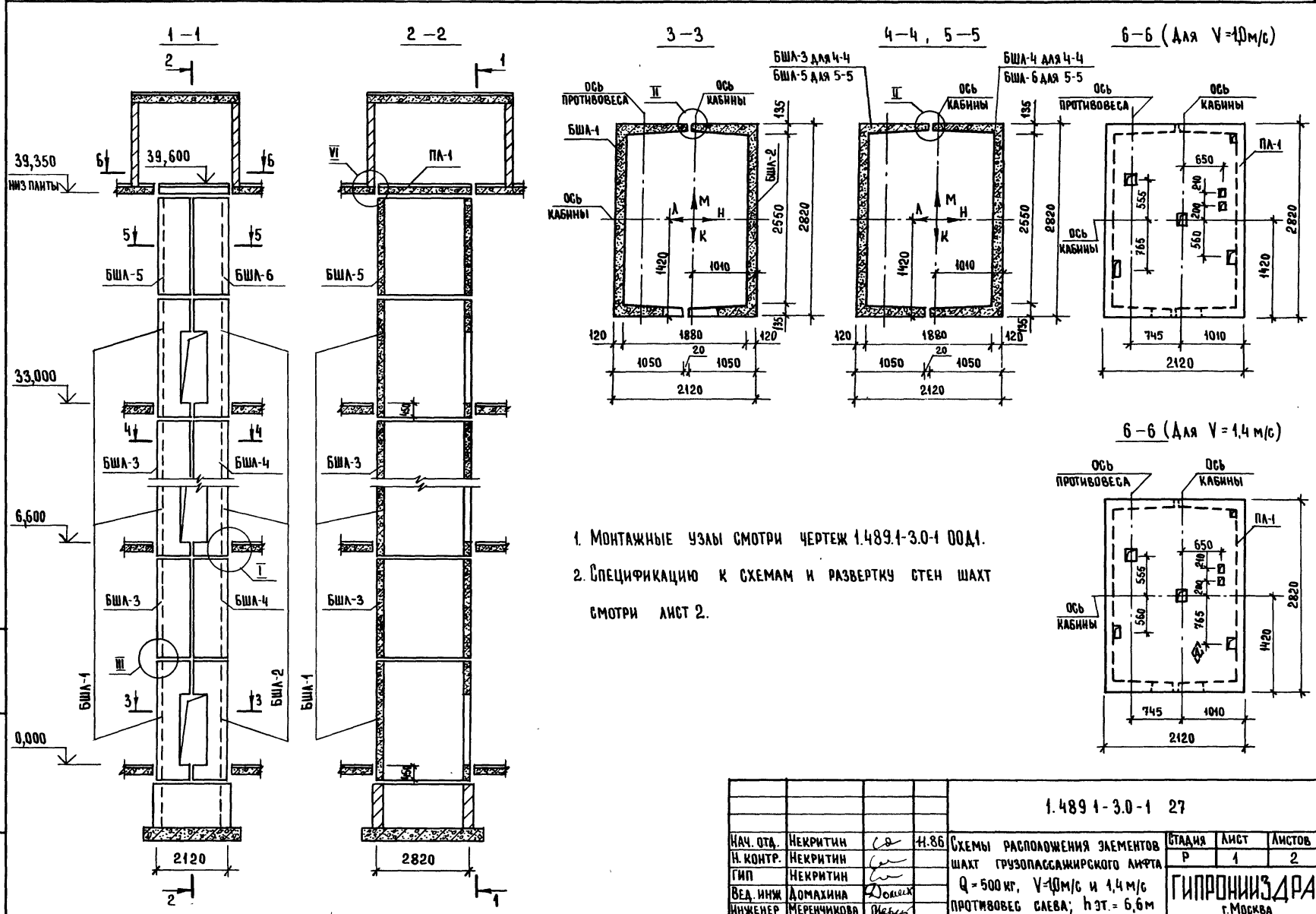


МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-1 19	БШЛ 50Г-30Л-1	6	4040	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-1 22	БШЛ 50Г-30Л-2	6	4000	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-1 51	БШЛ 50Г-30Л-3	5	4290	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-1 54	БШЛ 50Г-30Л-4	5	4290	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-1 52	БШЛ 50Г-30Л-7	1	4290	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-1 55	БШЛ 50Г-30Л-8	1	4290	
		<u>ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-1.1 31.0.00.0	ПЛ 50Г-21.28.2Л	1	3000	ДЛЯ V=1,4 м/с
	1.289.1-2.1 48	ПЛ 50Г-21.28.2ПЛ-1	1	2920	ДЛЯ V=1,4 м/с
УМ-11	1.489.1-3.0-1 29	Участок монолитный УМ-11	1		0,23 м³

- Монолитный участок УМ-11 смотри узел VI чертёж 1.489.1-3.0-1 00Д1.
- В скобках даны размер и отметка для V=1,4 м/с.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

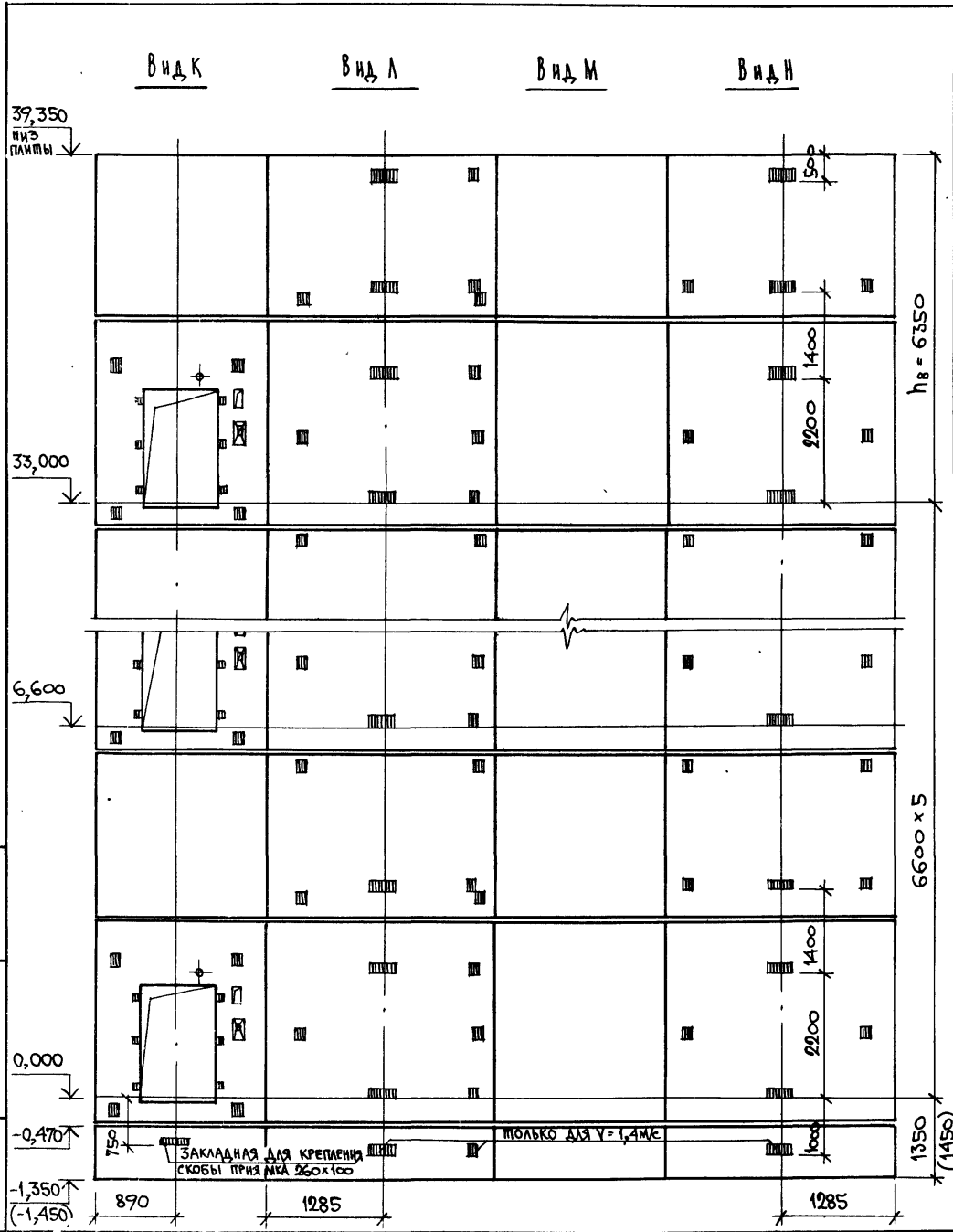
1.489.1-3.0-1 26	Лист
	2



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-1 00Д1.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМАМ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТ
 СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИНВ. №

1.489.1-3.0-1 27			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>С</i>	Н.86
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>С</i>	
ГИП	НЕКРИТИН	<i>С</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>С</i>	
ИНЖЕНЕР	МЕРЕНЧИКОВА	<i>С</i>	
Схемы расположения элементов ШАХТ ГРУЗОПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q = 500 кг, V = 10 м/с и 1,4 м/с ПРОТИВОВЕС СЛЕВА; h зт = 6,6 м			
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	2	
ГИПРОНИИЗДРАВ г. МОСКВА			

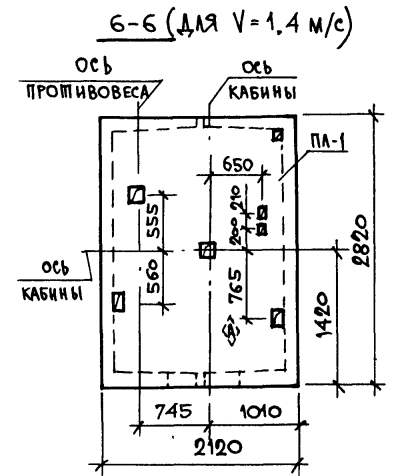
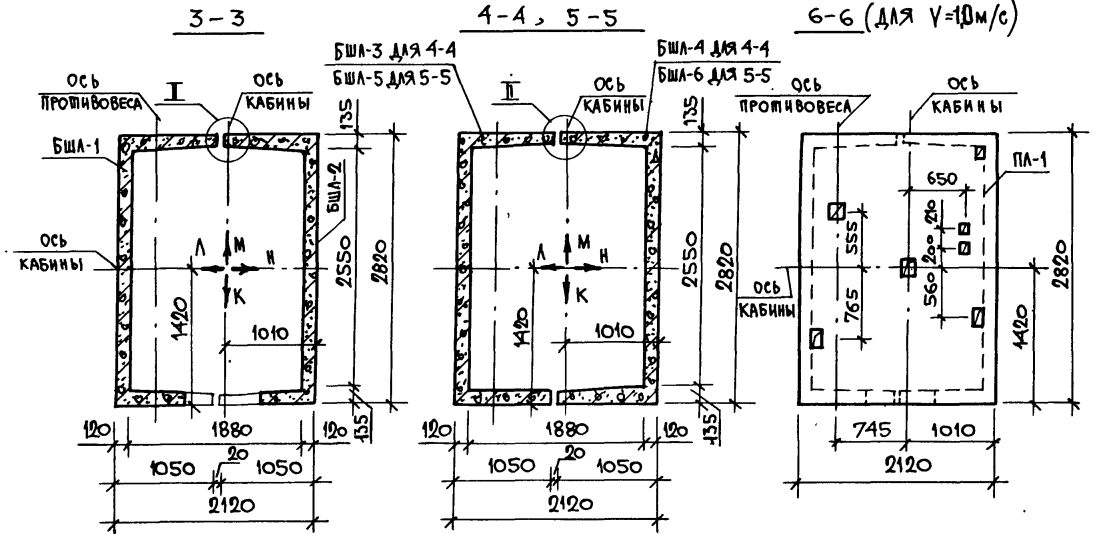
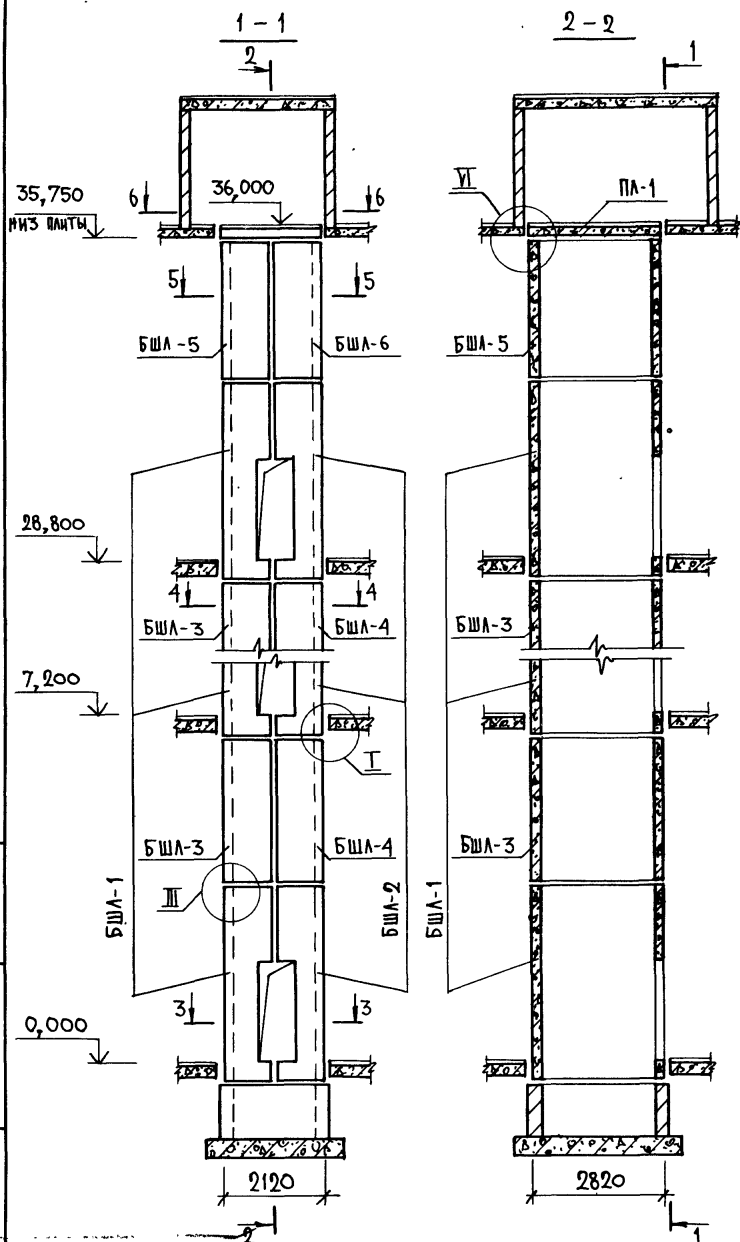


МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>					
БШЛ-1	1.489.1-3.1-1 20	БШЛ 50Г-36Л-3	6	4900	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-1 23	БШЛ 50Г-36Л-4	6	4850	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-1 51	БШЛ 50Г-30Л-3	5	4290	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-1 54	БШЛ 50Г-30Л-4	5	4290	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-1 52	БШЛ 50Г-30Л-7	1	4290	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-1 55	БШЛ 50Г-30Л-8	1	4290	
<u>ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ</u>					
ПЛ-1	1.289.1-1.1 31.0.00 0	пл 50Г-21.28.2Л	1	3000	для V=1,4 м/с
	1.289.1-2.1 48	пл 50Г-21.28.2ПЛ-1	1	2920	для V=1,4 м/с
УМ II	1.489.1-3.0-1 29	Участок монолитный УМ II	1		0,23 м ³

1. Монолитный участок УМ II смотри узел VI чертеш 1.489.1-3.0-1 00Д1
2. В скобках даны размер и отметка для V=1,4 м/с.

ИНВ. НЕПОДА. ПОДПИСЬ И Д.А.ША. ВЗРАМ. ИНВ. №2

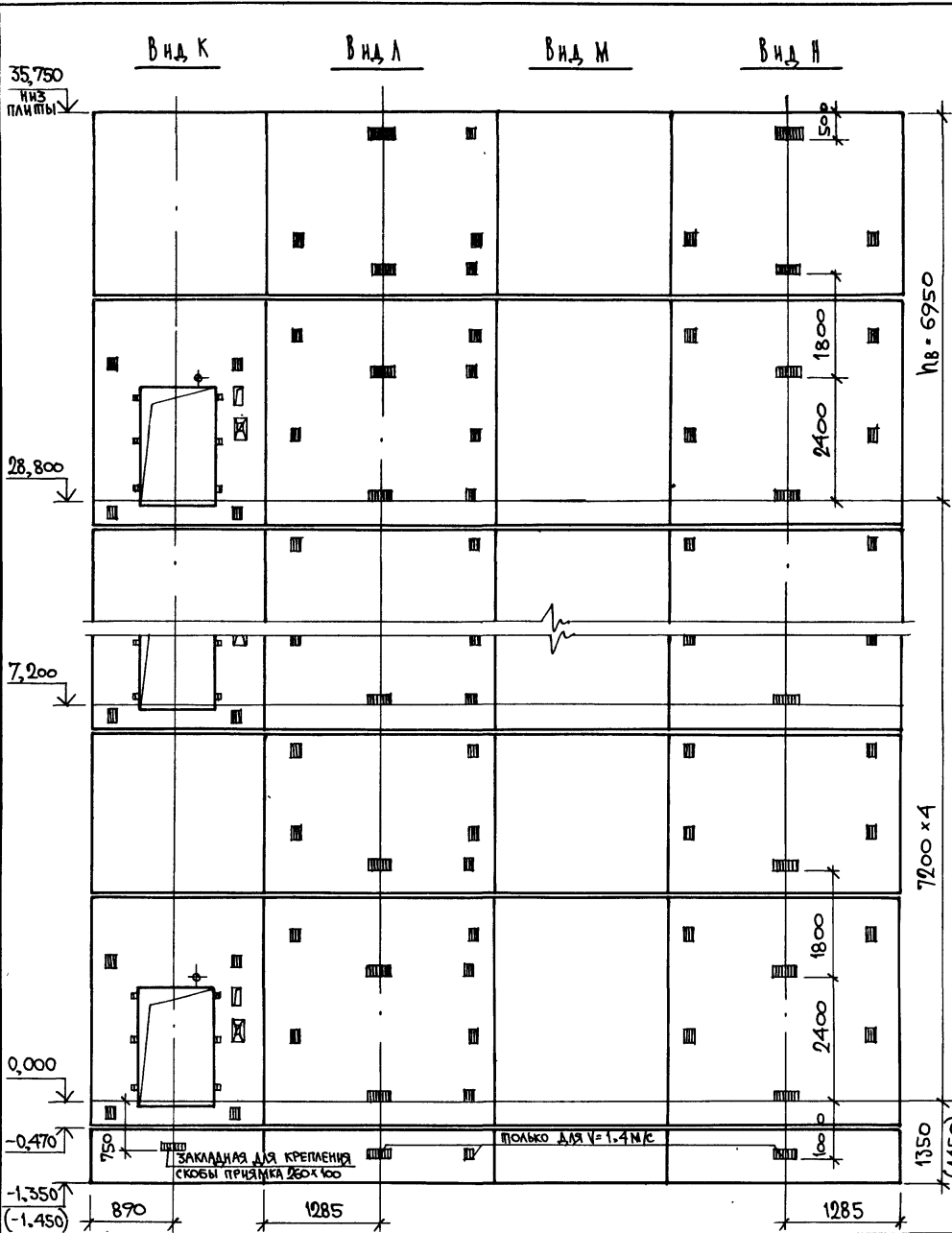
1.489.1-3.0-1 27.	ЛИСТ 2
-------------------	--------



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖИ 1.489.1-30-1 00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМАМ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТ СМОТРИ ЛИСТ 2.

				1.489.1-30-1 28			
НАЧ.ОТД.	НЕКРИТИН	С	11.86	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ГРУЗОПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ Q=500 кг, V=1.0 м/с и 1,4 м/с ПРОТИВОВЕС СЛЕВА; Н _{ст.} =7,2 м	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	НЕКРИТИН	С			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	С			ГИПРОНИИЗДРАФ г. Москва		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	С					
ИНЖ.	МЕРЕНЧИКОВА	С					

ИИВ ЛЕГОДА ПРОДЛЕНСЬ И ДАША ВЗРАМ ИИВ НШ



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>					
БШЛ-1	1.489.1-3.1-1 21	БШЛ 50Г-42А-7	5	5760	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-1 24	БШЛ 50Г-42А-8	5	5720	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-1 51	БШЛ 50Г-30А-5	4	4290	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-1 54	БШЛ 50Г-30А-6	4	4290	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-1 52	БШЛ 50Г-30А-9	1	4290	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-1 55	БШЛ 50Г-30А-10	1	4290	
<u>ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ</u>					
ПЛ-1	1.289.1-1.1 31.0.00.0	ПЛ 50Г-21.28.2А	1	3000	для V=1,4 м/с
	1.289.1-2.1 48	ПЛ 50Г-21.28.2ПЛ-1	1	2920	для V=1,4 м/с
УМ 11	1.489.1-3.0-1 29	Участок монолитный УМ 11	1		0,23 м³

1. Монолитный участок УМ 11 смотри узел У чертёж 1.489.1-3.0-1 00Д1.
2. В скобках даны размер и отметка для V=1,4 м/с.

ИВБ НЕПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗЯМ. ИВБ НЕПОДА

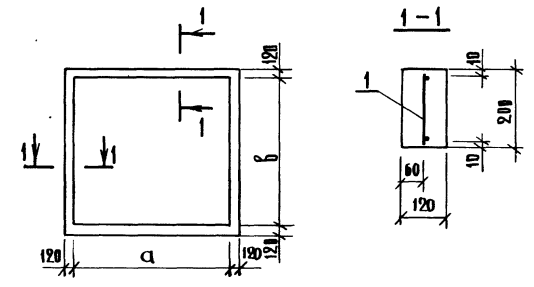
№№ ПОДА. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗЛМ. ИВБ. №

ФОРМАТ	ГОДА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛН. 1489.1-3.0-1 29		ПРИМЕЧАНИЕ
			1	2		01	02	
А4			1.489.1-3.0-1 29СБ		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А4			1.489.1-3.0-1 29СБ		СВЕРХУШНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×	
					ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		×	
					СВЕРХУШНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	1		1.289.1-3.0 47		СЕТКА БЗ	8,1	9,4	М
					МАТЕРИАЛ			
					БЕТОН КЛАССА В25	0,19	0,23	М ³

1.489.1-3.0-1 29		СТАЛЬ ИСП. А	МАСШТАБ
УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ		Р	1
УМ9...УМ11		ГПРНИИЗДРАБ г. Москва	
		ФОРМАТ А4	

ИСП. ОТВ. НЕКРИТИЧ	ИВБ
ИСП. КОНТР. НЕКРИТИЧ	
ИСП. БЕЗ ВПР. НЕКРИТИЧ	
ИСП. БЕЗ ВПР. ДОМАХИНА	
ИСП. ИЖЕНЕР. МЕРЕНЧИКОВА	

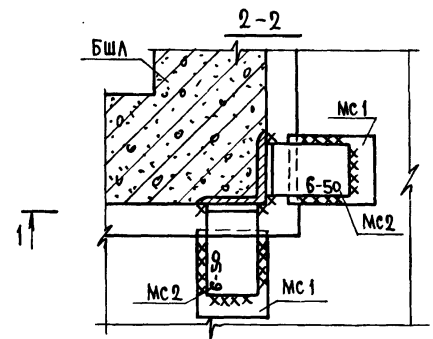
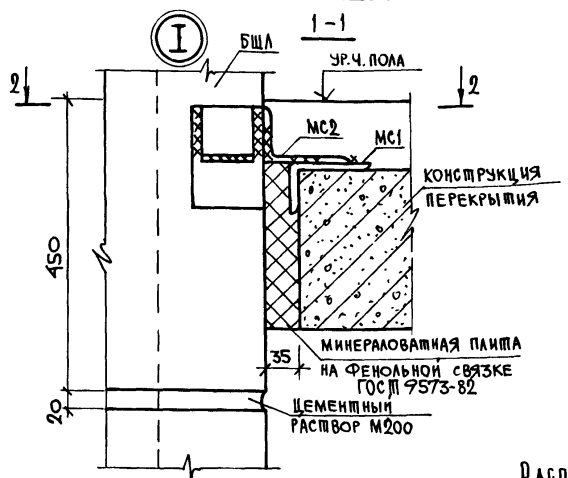
№№ ПОДА. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗЛМ. ИВБ. №



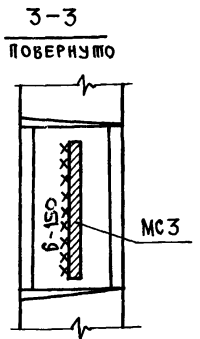
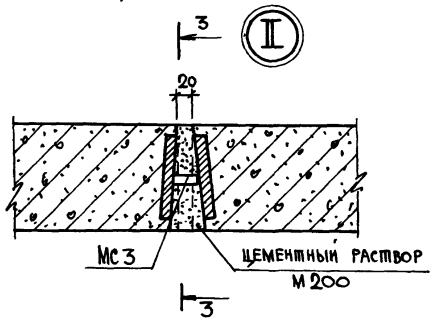
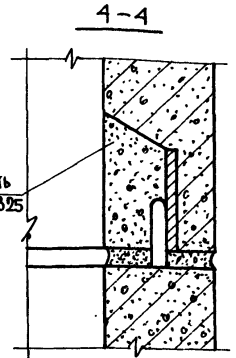
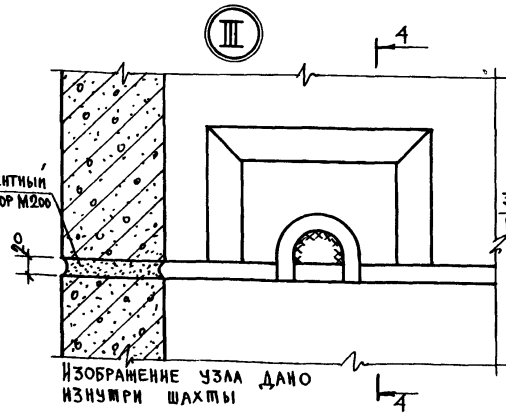
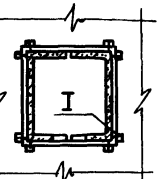
В ОБЗНАЧЕНИИ	МАРКА	а, мм	б, мм	ПРИМЕЧАНИЕ
1.489.1-3.0-1 29	УМ9	1780	2030	
-01	УМ10	2280	2180	
-02	УМ11	1880	2580	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг						ВСЕГО:
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-I			А-III			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			
	ФВ			Итого:	ФВ		Итого:
УМ9	1,62			1,62	6,40		6,40
УМ10	1,88			1,88	7,43		7,43
УМ11	1,88			1,88	7,43		7,43

1.489.1-3.0-1 29СБ			
УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ		СТАЛЬ ИСП.	МАСШТАБ
УМ9...УМ11		Р	—
СВЕРХУШНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л ИСП	Л ИСПОВ 1
		ГПРНИИЗДРАБ г. Москва	



РАСПОДАЖЕНИЕ УЗЛА I В ПЛАНЕ ШАХТЫ

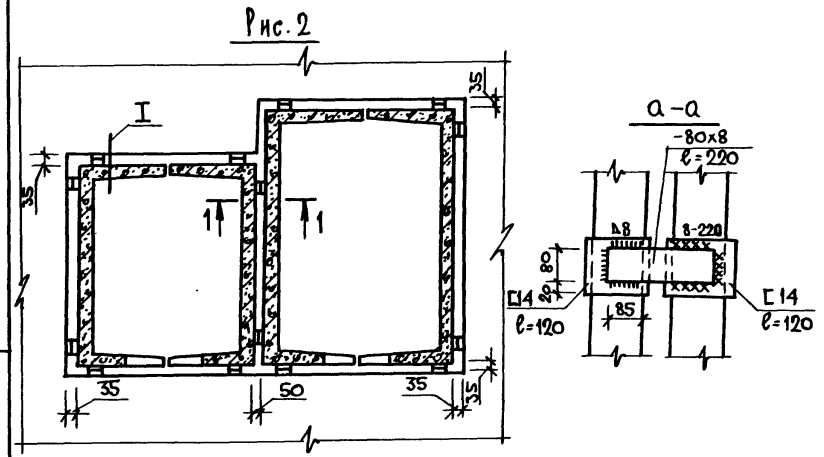
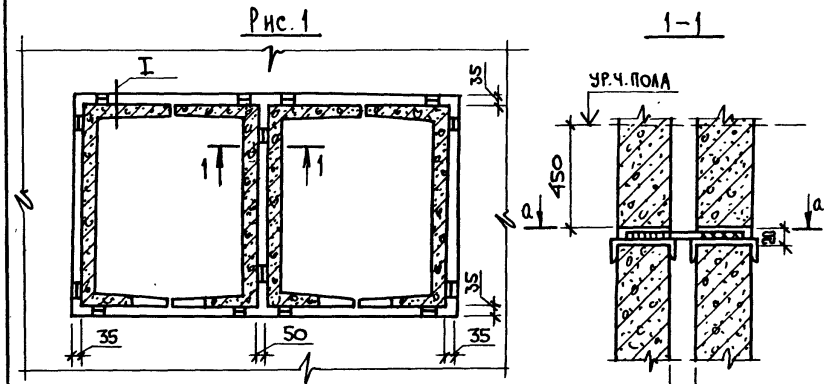
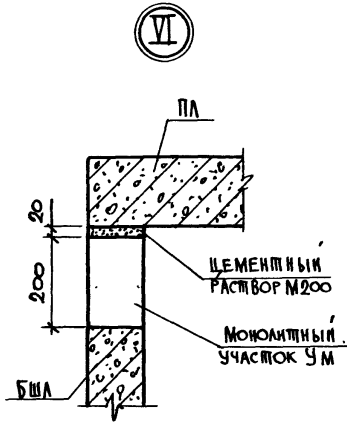
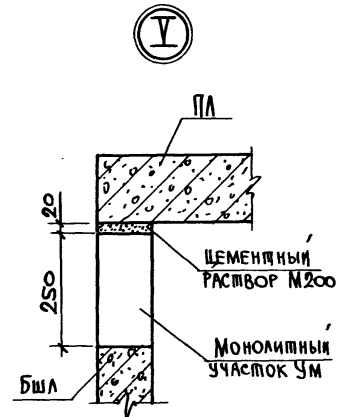
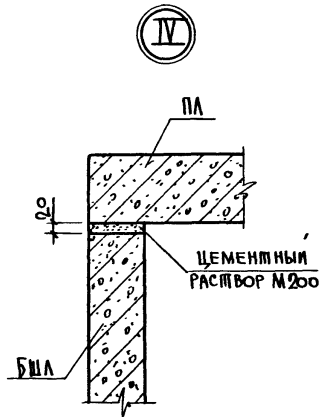


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
УЗЕЛ I ДЕТАЛИ					
МС 1	1.489.1-30-1 01Д	УГОЛОК 100x63x7 ГОСТ 8510-82 ВСтЗ пс 6 ГОСТ 535-79	1	1,04	
МС 2	1.489.1-30-1 02Д	УГОЛОК 100x63x7 ГОСТ 8510-82 ВСтЗ пс 6 ГОСТ 535-79	1	0,70	
УЗЕЛ II ДЕТАЛИ					
МС 3	1.489.1-30-1 03Д	ПОЛОСА 36 x 12 ГОСТ 103-76 ВСтЗ пс 6 ГОСТ 535-79	1	0,85	

1. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. УЗЛЫ IV, V, VI СМОТРИ ЛИСТ 2.

				1.489.1-30-1 00 Д1		
НАЧ. ОЦА	НЕКРТИН	СО	11.86	УЗЕЛ I...VI		
Н. КОНТР.	НЕКРТИН	СО				
ГИП	НЕКРТИН	СО				
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	ДОМЖ				
				СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				Р	1	2
				ГИПРОНИЗДРАВ г. Москва		

ИНВ. ПОДА. ПОВЕРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Ч.



Узел I см. чертёж 1.489.1-30-1 00Д1

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.489.1-30-1 00Д1	ЛИСТ
	2

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.489.1-30-1 00Д2				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. ОТД.	НЕКРИТИН	И.86	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ПРИ ГРУППОВОЙ УСТАНОВКЕ ШАХТ (ПРИМЕР)	Р	1	1
И. КОНТР.	НЕКРИТИН			ГИПРОНИИЗДРАВ Г. МОСКВА		
Г.И.П.	НЕКРИТИН					
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	2004				

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. К ОТХ. К ПР.	КОД МАТЕРИАЛА	КОД, МАРКА ИЗДЕЛИЯ													
				БШЛ50-30-1	БШЛ50-30-3	БШЛ100-30-1	БШЛ50Г-30Г-1	БШЛ50Г-30Г-1	БШЛ50-36-3	БШЛ50-36-5	БШЛ100-36-3	БШЛ50Г-36Г-3	БШЛ50Г-36Г-3	БШЛ50-42-13	БШЛ50-42-15	БШЛ100-42-5	
				КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ													
1	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ		093000														
2	К Л А С С А-I Г О С Т 5781-82		093009	23,09	23,09	25,51	23,09	22,85	30,72	30,72	33,10	33,44	33,45	34,96	34,96	36,41	
3	С У Ч Е Т О М К О Э Ф. О Т Х О Д А	1,01		23,32	23,32	25,76	23,32	23,08	31,03	31,03	33,43	33,77	33,48	35,31	35,31	36,47	
4	П Р И В Е Д Е Н Н Ы Й К К Л. А-I	1,00		23,09	23,09	25,51	23,09	22,85	30,72	30,72	33,10	33,44	33,45	34,96	34,96	36,41	
5	К Л А С С А-II Г О С Т 5781-82		093003	4,17	4,17	4,16	3,65	4,33	5,21	5,21	4,68	4,13	5,49	5,83	5,83	5,83	
6	С У Ч Е Т О М К О Э Ф. О Т Х О Д А	1,01		4,21	4,21	4,20	3,69	4,37	5,26	5,26	4,73	4,17	5,54	5,89	5,89	5,89	
7	П Р И В Е Д Е Н Н Ы Й К К Л. А-I	1,21		5,04	5,04	5,03	4,42	5,24	6,30	6,30	5,66	5,00	6,42	7,05	7,05	7,05	
8	К Л А С С А-III Г О С Т 5781-82		093004	18,05	18,05	16,45	28,00	24,60	18,02	18,02	24,60	29,79	28,68	19,20	19,20	29,30	
9	С У Ч Е Т О М К О Э Ф. О Т Х О Д А	1,01		18,23	18,23	16,61	28,28	24,85	18,20	18,20	24,85	30,09	28,97	19,39	19,39	29,59	
10	П Р И В Е Д Е Н Н О Й К К Л. А-I	1,43		25,81	25,81	23,52	40,04	35,18	25,77	25,77	35,18	42,60	41,01	27,46	27,46	41,90	
11	И Т О Г О С Т А Л И С Т Е Р Ж Н Е В О Й А Р М А Т У Р Н О Й, К Г:																
12	В Н А Т У Р А Л Ь Н О Й М А С С Е			45,31	45,31	46,12	54,74	51,78	53,95	53,95	62,38	67,36	67,32	59,99	59,99	71,24	
13	П Р И В Е Д Е Н Н О Й К К Л. А-I			53,94	53,94	54,06	67,55	63,27	62,79	62,79	73,94	81,04	80,58	69,47	69,47	85,06	
14	С Т А Л Ь С О Р Т О В А Я		095000														
15	П О Л О С О В А Я Г О С Т 103-76		093100	14,94	14,94	14,82	13,31	16,21	19,61	19,61	18,41	16,37	22,17	22,65	22,65	22,43	
16	С У Ч Е Т О М К О Э Ф. О Т Х О Д А	1,01		15,09	15,09	14,97	13,44	16,37	19,81	19,81	18,29	16,53	22,39	22,88	22,88	22,65	
17	П Р И В Е Д Е Н Н А Я К К Л. С38/23	1,00		14,94	14,94	14,82	13,31	16,21	19,61	19,61	18,41	16,37	22,17	22,65	22,65	22,43	
18	У Г Л О В А Я Р А В Н О П О Л О Ч Н А Я			2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	
19	С У Ч Е Т О М К О Э Ф. О Т Х О Д А	1,01		2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	
20	П Р И В Е Д Е Н Н А Я К К Л. С38/23	1,00		2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	
21	И Т О Г О С Т А Л И С О Р Т О В О Й, К Г:																
22	В Н А Т У Р А Л Ь Н О Й М А С С Е			17,56	17,56	17,44	15,93	18,83	22,23	22,23	20,73	18,99	24,79	25,27	25,27	25,05	
23	П Р И В Е Д Е Н Н О Й К К Л. С38/23			17,56	17,56	17,44	15,93	18,83	22,23	22,23	20,73	18,99	24,79	25,27	25,27	25,05	

КОД МАРК ИЗДЕЛИИ - 589621

1.489.1-3.0-1 00 PM

И. ПОДПИСЬ И ДАТА	И. ПОДПИСЬ И ДАТА	И. ПОДПИСЬ И ДАТА	И. ПОДПИСЬ И ДАТА
НАЧ. ОТД. НЕКРИТИН	И. ПОДПИСЬ И ДАТА	И. ПОДПИСЬ И ДАТА	И. ПОДПИСЬ И ДАТА
И. КОНТР. НЕКРИТИН	И. ПОДПИСЬ И ДАТА	И. ПОДПИСЬ И ДАТА	И. ПОДПИСЬ И ДАТА
ГИП НЕКРИТИН	И. ПОДПИСЬ И ДАТА	И. ПОДПИСЬ И ДАТА	И. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЕД. ИНЖ. ДОМАХИНА	И. ПОДПИСЬ И ДАТА	И. ПОДПИСЬ И ДАТА	И. ПОДПИСЬ И ДАТА
СТ. ИНЖ. КОМАРОВА	И. ПОДПИСЬ И ДАТА	И. ПОДПИСЬ И ДАТА	И. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ	Л И С Т	Л И С Т О В
Р	1	14
ГИПРОНИИЗДРАВ Г. МОСКВА		

И. ПОДПИСЬ И ДАТА

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	Кэф. Котх. К пр.	КОД МАТЕРИАЛА	КОД, МАРКА ИЗДЕЛИЯ													
				БША 50-30-1	БША 50-30-3	БША 100-30-1	БША 50Г-30П-1	БША 50Г-30А-1	БША 50-36-3	БША 50-36-5	БША 100-36-3	БША 50Г-36П-3	БША 50Г-36А-3	БША 50-42-13	БША 50-42-15	БША 100-42-5	
				КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ													
1	Итого стали арматурной и сортовой, кг:																
2	в натуральной массе			62,87	62,87	63,56	70,67	70,61	76,18	76,18	83,11	86,35	92,11	85,27	85,27	96,29	
3	приведенной к кл. А I и С 38/23			71,50	71,50	71,50	83,48	82,10	85,02	85,02	94,67	100,03	105,37	94,74	94,74	110,11	
4	в т.ч. по укрупненному сортаменту, кг:																
5	крупносортная		093100	17,56	17,56	17,44	15,93	18,83	22,23	22,23	20,73	18,99	24,79	25,27	25,27	25,05	
6	среднесортная		093200								8,92	8,92	8,92			8,92	
7	мелкосортная		093300	32,82	32,82	34,72	32,30	32,65	38,60	38,60	38,45	31,27	31,51	39,92	39,92	43,82	
8	катанка		093400	12,49	12,49	11,84	22,44	19,13	15,35	15,35	15,01	27,17	26,88	20,07	20,07	18,50	
9	полесталистовая		097100														
10	металлоизделия пром. назначения																
11	(метизы), кг:		120000														
12	класс Вр I ГОСТ 6727-80		121000	27,80	27,80	33,74	26,14	27,49	33,95	33,95	41,32	32,04	29,35	39,47	39,47	48,05	
13	с учетом коэф. отхода	1,02		28,36	28,36	34,41	26,66	28,04	34,63	34,63	42,15	32,68	29,94	40,26	40,26	49,01	
14	приведенный к классу А I	1,47		40,87	40,87	49,60	38,42	40,41	49,91	49,91	60,74	47,10	43,14	58,02	58,02	70,63	
15	Итого метизов, кг:		120000														
16	в натуральной массе			27,80	27,80	33,74	26,14	27,49	33,95	33,95	41,32	32,04	29,35	39,47	39,47	48,05	
17	приведенной к кл. А I			40,87	40,87	49,60	38,42	40,41	49,91	49,91	60,74	47,10	43,14	58,02	58,02	70,63	
18	Итого стали приведенной к кл. А I			94,81	94,81	103,66	105,97	103,68	112,70	112,70	134,68	128,14	123,72	127,49	127,49	155,69	
19	по же к кл. С 38/23			17,56	17,56	17,44	15,93	18,83	22,23	22,23	20,73	18,99	24,79	25,27	25,27	25,05	
20	всего стали, кг:																
21	в натуральном исчислении			90,67	90,67	97,30	96,81	98,10	110,13	110,13	124,43	118,39	121,46	124,74	124,74	144,34	
22	приведенной к кл. А I и С 38/23			112,37	112,37	121,10	121,90	122,51	134,93	134,93	155,41	147,13	148,51	152,76	152,76	180,74	
23	бетон, м куб:																
24	тяжелый класса В 25			1,37	1,37	1,57	1,59	1,62	1,66	1,67	1,91	1,93	1,96	1,96	1,97	2,26	
25	портландцемент М 400, т		573112	0,527	0,527	0,604	0,612	0,624	0,639	0,643	0,735	0,743	0,755	0,755	0,758	0,870	
26	с учетом коэф. отхода	1,006		0,530	0,530	0,608	0,616	0,628	0,643	0,647	0,739	0,747	0,759	0,759	0,762	0,875	
27	щебень, м ³		571110	1,096	1,096	1,256	1,272	1,296	1,328	1,336	1,528	1,544	1,568	1,568	1,576	1,808	
28	песок естественный, м ³		571140	0,822	0,822	0,942	0,954	0,972	0,996	1,006	1,146	1,158	1,176	1,176	1,182	1,356	

1.4891-3.0-1 00PM

Лист

2

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Коеф. Котх. К пр.	Код материала	Код, марка изделия													
				БШЛ 30Г-42п-7	БШЛ 30Г-42п-7	БШЛ 50-30-2	БШЛ 50-30-4	БШЛ 100-30-2	БШЛ 50Г-30п-2	БШЛ 50Г-30п-2	БШЛ 50-36-4	БШЛ 50-36-6	БШЛ 100-36-4	БШЛ 50Г-36п-4	БШЛ 50Г-36п-4	БШЛ 50-42-14	
				Количество на марку													
1	Сталь арматурная		093000														
2	Класс А I ГОСТ 5781-82		093009	37,68	36,36	23,09	23,09	30,42	27,76	28,42	30,72	30,72	33,10	33,15	33,44	34,96	
3	с учетом коеф. отхода	1,01		38,06	36,72	23,32	23,32	30,72	28,04	28,70	31,03	31,03	33,43	33,48	33,77	35,31	
4	приведенный к кл. А I	1,00		37,68	36,36	23,09	23,09	30,42	27,76	28,42	30,72	30,72	33,10	33,15	33,44	34,96	
5	Класс А II ГОСТ 5781-82		093003	6,19	6,19	4,17	4,17	4,16	4,33	3,65	5,21	5,21	5,45	5,49	4,13	5,83	
6	с учетом коеф. отхода	1,01		6,25	6,25	4,21	4,21	4,20	4,37	3,69	5,26	5,26	5,20	5,54	4,17	5,90	
7	приведенный к кл. А I	1,21		7,49	7,49	5,04	5,04	5,03	5,24	4,42	6,30	6,30	6,23	6,42	5,00	7,05	
8	Класс А III ГОСТ 5781-82		093004	32,88	31,77	18,05	18,05	16,45	24,60	25,68	18,02	18,02	24,55	28,68	29,79	19,20	
9	с учетом коеф. отхода	1,01		33,21	32,09	18,23	18,23	16,61	24,85	25,94	18,20	18,20	24,80	28,97	30,09	19,39	
10	приведенный к кл. А I	1,43		47,02	45,43	25,81	25,81	23,52	35,17	36,72	25,77	25,77	35,11	41,01	42,60	27,45	
11	Итого стали стержневой арматурной, кг:																
12	в натуральной массе			76,75	74,32	45,31	45,31	51,03	56,69	57,75	53,95	53,95	62,80	67,32	67,36	59,99	
13	приведенной к кл. А I			92,19	89,28	53,94	53,94	58,97	68,17	69,56	62,79	62,79	73,11	80,58	81,04	69,46	
14	Сталь сортовая		095000														
15	Полосовая ГОСТ 103-76		093100	25,19	25,19	14,92	14,92	14,82	16,21	13,31	19,61	19,61	19,41	22,17	16,37	22,65	
16	с учетом коеф. отхода	1,01		25,44	25,44	15,07	15,07	14,97	16,37	13,44	19,81	19,81	19,60	22,39	16,53	22,88	
17	приведенная к кл. С 38/23	1,00		25,19	25,19	14,92	14,92	14,82	16,21	13,31	19,61	19,61	19,41	22,17	16,37	22,65	
18	Угловая равнополочная			2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	
19	с учетом коеф. отхода	1,01		2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	
20	приведенная к кл. С 38/23	1,00		2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	
21	Итого стали сортовой, кг:			27,81	27,81	17,54	17,54	17,44	18,83	15,93	22,23	22,23	22,03	24,79	18,99	25,27	
22	в натуральной массе			27,81	27,81	17,54	17,54	17,44	18,83	15,93	22,23	22,23	22,03	24,79	18,99	25,27	
23	приведенной к кл. С 38/23			27,81	27,81	17,54	17,54	17,44	18,83	15,93	22,23	22,23	22,03	24,79	18,99	25,27	

НОМЕР СТРЖКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. К ОТХ. К ПР.	КОД МАТЕРИАЛА	КОД, МАРКА ИЗДЕЛИЯ														
				БШЛ50Г-42А-7	БШЛ50Г-42А-7	БШЛ50-30-2	БШЛ50-30-4	БШЛ100-30-2	БШЛ50Г-30П-2	БШЛ50Г-30П-2	БШЛ50-36-4	БШЛ50-36-6	БШЛ100-36-4	БШЛ50Г-36П-4	БШЛ50Г-36П-4	БШЛ50-42-44		
				КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ														
1	Итого стали арматурной и сортовой, кг: в натуральной массе приведенной к кл. А I и С38 23 в т. ч. по укреплённому сортаменту, кг: крупноразмерная среднесортная мелкосортная катанка подстаиговая																	
2																		
3				104,56	102,13	62,85	62,85	68,47	75,52	73,68	76,18	76,18	84,83	92,11	86,35	85,26		
4				120,00	117,09	71,48	71,48	76,41	87,00	85,49	85,02	85,02	95,14	105,37	180,03	94,73		
5				093100	27,81	27,81	17,54	17,54	17,44	18,83	15,93	22,23	22,23	22,03	24,79	18,99	25,27	
6				093200	8,92	8,92			8,92	8,92				8,92	8,92			
7				093300	34,08	32,97	32,82	32,82	30,27	28,64	29,04	38,60	38,60	38,87	31,52	31,27	39,92	
8				093400	33,75	33,35	12,49	12,49	11,84	19,13	19,79							
9				097100														
10	МЕТАЛЛИЗДЕЛИЯ ПРОМ. НАЗНАЧЕНИЯ (МЕТИЗЫ), КГ: Класс Вр I ГОСТ 6727-80 с учетом коэф. отхода приведенный к классу А I Итого метризов, кг: в натуральной массе приведенной к кл. А I Итого стали приведенной к кл. А I по же к кл. С38 23 ВСЕГО СТАЛИ, КГ: в натуральном исчислении приведенной к кл. А I и С38 23 БЕТОН, М КУБ: тяжелый класса В25 ПОРТЛАНЦЕМЕНТ М400, Т с учетом коэф. отхода ЩЕБЕНЬ, М ³ ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ, М ³	1,02 1,47	120000 120000															
11																		
12				37,29	34,15	27,80	27,80	33,74	27,49	26,14	33,95	33,95	41,32	29,35	32,04	39,47		
13				38,36	34,83	28,36	28,36	34,41	28,04	26,66	34,63	34,63	42,15	29,94	32,68	40,26		
14				54,82	50,20	40,87	40,87	49,60	40,41	38,43	49,91	49,91	60,74	43,14	47,10	58,02		
15				120000														
16				37,29	34,15	27,80	27,80	33,74	27,49	26,14	33,95	33,95	41,32	29,35	32,04	39,47		
17				54,82	50,20	40,87	40,87	49,60	40,41	38,43	49,91	49,91	60,74	43,14	47,10	58,02		
18				147,01	139,48	94,81	94,81	108,57	108,58	107,99	112,70	112,70	133,85	123,72	128,04	127,48		
19				27,81	27,81	17,54	17,54	17,44	18,83	15,93	22,23	22,23	22,03	24,79	18,99	25,27		
20																		
21				141,83	136,28	90,65	90,65	102,21	103,01	99,82	110,13	110,13	126,15	121,46	118,39	124,73		
22				174,82	167,29	112,35	112,35	126,01	127,41	123,92	134,93	134,93	155,88	148,51	147,13	152,75		
23																		
24				573112	2,28	2,30	1,37	1,37	1,57	1,62	1,60	1,67	1,66	1,92	1,97	1,94	1,97	
25		0,878	0,856	0,527	0,527	0,604	0,624	0,616	0,643	0,639	0,739	0,758	0,746	0,758				
26		0,883	0,861	0,530	0,530	0,608	0,628	0,620	0,647	0,643	0,743	0,762	0,750	0,762				
27		1,824	1,840	1,096	1,096	1,256	1,296	1,280	1,336	1,328	1,536	1,576	1,552	1,576				
28		1,368	1,380	0,822	0,822	0,942	0,972	0,960	1,002	0,996	1,152	1,182	1,164	1,182				

ИВВ. № ПОДАК. ПОДПИСЬ И. А. ТА. ВЗАМ. ИВВ. №

1489.1-3.0-1 00PM ЛМСТ
4

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Кэф. К отх. К пр.	Код материала	Код, марка изделия															
				БШЛ 50-42-16	БШЛ 100-42-6	БШЛ 50Г-42Л-8	БШЛ 50Г-42Л-8	БШЛ 50-42-1	БШЛ 50-42-2	БШЛ 100-42-1	БШЛ 100-42-2	БШЛ 50Г-42ЛЛ-1	БШЛ 50Г-42ЛЛ-2	БШЛ 50-30-5	БШЛ 50-30-6	БШЛ 50-30-7			
				Количество на марку															
1	Сталь Арматурная		093000																
2	Класс А I ГОСТ 5781-82		093009	34,96	36,11	36,36	37,68	8,70	8,70	11,10	11,10	8,70	8,70	22,12	22,12	22,12			
3	с учетом коэф. отхода	1,01		35,31	36,47	36,72	38,06	8,79	8,79	11,21	11,21	8,79	8,79	22,34	22,34	22,34			
4	приведенный к кл. А I	1,00		34,96	36,11	36,36	37,68	8,70	8,70	11,10	11,10	8,70	8,70	22,12	22,12	22,12			
5	Класс А II ГОСТ 5781-82		093003	5,83	5,83	6,19	4,81	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68	2,40	2,40	2,40			
6	с учетом коэф. отхода	1,01		5,88	5,88	6,25	4,86	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69	2,42	2,42	2,42			
7	приведенный к кл. А I	1,21		7,05	7,05	7,49	5,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	2,90	2,90	2,90			
8	Класс А III ГОСТ 5781-82		093004	19,25	29,30	31,77	32,88	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	9,34	9,34	9,34			
9	с учетом коэф. отхода	1,01		19,44	29,59	32,09	33,21	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	9,43	9,43	9,43			
10	приведенной к кл. А I	1,43		25,53	41,90	45,43	47,02	6,72	6,72	6,72	6,72	6,72	6,72	13,36	13,36	13,36			
11	Итого стали стержневой арматурной, кг:																		
12	в натуральной массе			60,04	71,24	74,32	75,37	14,08	14,08	16,48	16,48	14,08	14,08	33,86	33,86	33,86			
13	приведенной к кл. А I			67,54	85,06	89,28	90,52	16,24	16,24	18,64	18,64	16,24	16,24	38,38	38,38	38,38			
14	Сталь сортовая		095000																
15	Людская ГОСТ 103-76		093100	22,65	22,43	25,19	19,39	12,06	12,06	12,06	12,06	12,06	12,06	18,34	18,34	18,34			
16	с учетом коэф. отхода	1,01		22,88	22,65	25,44	19,58	12,18	12,18	12,18	12,18	12,18	12,18	18,52	18,52	18,52			
17	приведенная к кл. С38/23	1,00		22,65	22,43	25,19	19,39	12,06	12,06	12,06	12,06	12,06	12,06	18,34	18,34	18,34			
18	Угловая равнополочная			2,62	2,62	2,62	2,62												
19	с учетом коэф. отхода	1,01		2,65	2,65	2,65	2,65												
20	приведенная к кл. С38/23	1,00		2,62	2,62	2,62	2,62												
21	Итого стали сортовой, кг:																		
22	в натуральной массе			25,27	25,05	27,81	22,01	12,06	12,06	12,06	12,06	12,06	12,06	18,34	18,34	18,34			
23	приведенной к кл. С38/23			25,27	25,05	27,81	22,01	12,06	12,06	12,06	12,06	12,06	12,06	18,34	18,34	18,34			

№ зам. инв. №
 дата подачи
 инв. № пода

1.489.1-30-1 00PM
 22388-01 80 нормам АЗ
 МСТ
 5

НОМЕР СТР. КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. КОРР. К ПР.	Код МАТЕРИАЛА	Код, марка изделия													
				БШЛ 50-42-16	БШЛ 100-42-6	БШЛ 50r-42n-8	БШЛ 50r-42n-8	БШЛ 50-12-1	БШЛ 50-12-2	БШЛ 100-12-1	БШЛ 100-12-2	БШЛ 50r-12n-1	БШЛ 50r-12n-2	БШЛ 50-30-5	БШЛ 50-30-6	БШЛ 50-30-7	
				КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ													
1	Итого стали арматурной и сортовой, кг:																
2	в натуральной массе			85,31	96,29	102,13	97,38	26,14	26,14	28,54	28,54	26,14	26,14	52,20	52,20	52,20	
3	приведенной к кл. А I и С 38/23			92,81	110,11	117,09	112,53	28,30	28,30	30,70	30,70	28,30	28,30	56,72	56,72	56,72	
4	в т. ч. по укрупненному сортаменту, кг:																
5	крупносортная		093100	25,27	25,05	27,81	22,01	12,06	12,06	12,06	12,06	12,06	12,06	18,34	18,34	18,34	
6	среднесортная		093200		8,92	8,92	8,92										
7	мелкосортная		093300	39,92	43,82	32,97	32,70	14,08	14,08	16,48	16,48	14,08	14,08	25,28	25,28	25,28	
8	катанка		093400	2,07	18,50	32,43	33,75	5,38	5,38	5,38	5,38	5,38	5,38	15,68	15,68	15,68	
9	подстапневая		097100														
10	Металлоизделия пром. назначения																
11	(метизы), кг:		120000														
12	Класс Вр I ГОСТ 6727-88		121000	39,47	48,05	34,15	37,29	14,68	14,68	18,33	18,33	16,82	16,82	31,45	31,45	31,45	
13	с учетом коэф. отхода	1,02		40,26	49,01	34,83	38,03	14,97	14,97	18,70	18,70	17,16	17,16	32,08	32,08	32,08	
14	приведенный к классу А I	1,47		58,02	70,63	50,20	54,82	21,58	21,58	26,94	26,94	24,72	24,72	46,23	46,23	46,23	
15	Итого метизов, кг:		120000														
16	в натуральной массе			39,47	48,05	34,15	37,29	14,68	14,68	18,33	18,33	16,82	16,82	31,45	31,45	31,45	
17	приведенной к кл. А I			58,02	70,63	50,20	54,82	21,58	21,58	26,94	26,94	24,72	24,72	46,23	46,23	46,23	
18	Итого стали приведенной к кл. А I			125,56	155,69	139,48	145,34	37,82	37,82	45,58	45,58	40,96	40,96	84,61	84,61	84,61	
19	то же к кл. С 38/23			25,27	25,05	27,81	22,01	12,06	12,06	12,06	12,06	12,06	12,06	18,34	18,34	18,34	
20	Всего стали, кг:																
21	в натуральном исчислении			124,78	144,33	136,28	134,67	40,82	40,82	46,87	46,87	42,96	42,96	83,65	83,65	83,65	
22	приведенной к кл. А I и С 38/23			150,83	180,74	167,29	167,35	49,88	49,88	57,64	57,64	53,02	53,02	102,95	102,95	102,95	
23	Бетон, м куб:																
24	Тяжелый класса В 25			1,96	2,27	2,31	2,29	0,59	0,59	0,68	0,68	0,68	0,68	1,48	1,48	1,48	
25	Портландцемент М 400, т		573112	0,755	0,874	0,889	0,882	0,227	0,227	0,262	0,262	0,262	0,262	0,570	0,570	0,570	
26	с учетом коэф. отхода	1,06		0,759	0,879	0,894	0,887	0,228	0,228	0,263	0,263	0,263	0,263	0,573	0,573	0,573	
27	Щебень, м ³		571110	1,568	1,816	1,848	1,832	0,472	0,472	0,544	0,544	0,544	0,544	1,184	1,184	1,184	
28	Песок естественный, м ³		571140	1,176	1,362	1,386	1,374	0,354	0,354	0,408	0,408	0,408	0,408	0,888	0,888	0,888	

Инв. форма - Подпись и дата, печать, номер

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Коеф. К отх. К пр.	Код материала	Код, марка изделия												
				БШЛ50-30-8	БШЛ100-30-3	БШЛ100-30-4	БШЛ100-30-5	БШЛ100-30-6	БШЛ100-30-7	БШЛ100-30-8	БШЛ50Г-30Л-3	БШЛ50Г-30Л-4	БШЛ50Г-30Л-5	БШЛ50Г-30Л-6	БШЛ50Г-30Л-3	БШЛ50Г-30Л-4
				Количество						на						марку
1	Сталь арматурная класс А I ГОСТ 5781-82 с учетом коэф. отхода приведенный к кл. А I	1,01	093000	22,12	28,12	28,12	28,12	28,12	28,12	28,12	28,12	24,84	24,84	24,84	24,84	24,84
2			093009	22,34	28,40	28,40	28,40	28,40	28,40	28,40	28,40	25,09	25,09	25,09	25,09	25,09
4	Класс А II ГОСТ 5781-82 с учетом коэф. отхода приведенный к кл. А I	1,00	093003	2,40	2,39	2,39	2,39	2,39	5,08	5,08	1,36	2,56	1,36	2,56	2,56	1,88
5			1,01	2,42	2,41	2,41	2,41	2,41	5,13	5,13	1,37	2,58	1,37	2,58	2,58	1,90
6	Класс А III ГОСТ 5781-82 с учетом коэф. отхода приведенный к кл. А I	1,21	093004	2,90	2,89	2,89	2,89	2,89	6,15	6,15	1,64	3,10	1,64	3,10	3,10	2,27
7			1,01	9,34	9,34	9,34	9,34	9,34	5,62	5,62	19,29	19,29	19,29	19,29	19,29	19,29
8	Итого стали стержневой арматурной, кг:	1,43		9,43	9,43	9,43	9,43	9,43	5,68	5,68	19,48	19,48	19,48	19,48	19,48	19,48
9			1,01	13,36	13,36	13,36	13,36	13,36	8,04	8,04	27,58	27,58	27,58	27,58	27,58	27,58
10	в натуральной массе приведенной к кл. А I			33,86	39,85	39,85	39,85	39,85	38,82	38,82	45,49	46,69	45,49	46,69	46,69	46,01
11			38,38	44,37	44,37	44,37	44,37	42,31	42,31	54,06	55,52	54,06	55,52	55,52	55,52	54,69
12	Сталь сортовая полосовая ГОСТ 103-76 с учетом коэф. отхода приведенная к кл. С38/23	1,01	095000	18,34	18,22	18,22	18,22	18,22	15,08	15,08	15,08	19,61	15,08	19,61	19,61	16,71
13			093100	18,52	18,40	18,40	18,40	18,40	15,23	15,23	15,23	19,81	15,23	19,81	19,81	16,88
14	Угловая равнополочная с учетом коэф. отхода приведенная к кл. С38/23	1,00		18,34	18,22	18,22	18,22	18,22	15,08	15,08	15,08	19,61	15,08	19,61	19,61	16,71
15			1,01													
16	Итого стали сортовой, кг: в натуральной массе приведенной к кл. С38/23	1,00		18,34	18,22	18,22	18,22	18,22	15,08	15,08	15,08	19,61	15,08	19,61	19,61	16,71
17			18,34	18,22	18,22	18,22	18,22	15,08	15,08	15,08	19,61	15,08	19,61	19,61	16,71	
18				18,34	18,22	18,22	18,22	18,22	15,08	15,08	15,08	19,61	15,08	19,61	19,61	16,71
19				18,34	18,22	18,22	18,22	18,22	15,08	15,08	15,08	19,61	15,08	19,61	19,61	16,71
20				18,34	18,22	18,22	18,22	18,22	15,08	15,08	15,08	19,61	15,08	19,61	19,61	16,71
21				18,34	18,22	18,22	18,22	18,22	15,08	15,08	15,08	19,61	15,08	19,61	19,61	16,71
22				18,34	18,22	18,22	18,22	18,22	15,08	15,08	15,08	19,61	15,08	19,61	19,61	16,71
23				18,34	18,22	18,22	18,22	18,22	15,08	15,08	15,08	19,61	15,08	19,61	19,61	16,71

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. КИВ. №

НОМЕР	СПРОСИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	Коэф. Котх. К пр.	Коа МАТЕРИАЛА	Код, марка изделия													
					БШЛ100-30-8	БШЛ100-30-3	БШЛ100-30-4	БШЛ100-30-5	БШЛ100-30-6	БШЛ100-30-7	БШЛ100-30-8	БШЛ50Г-30П-3	БШЛ50Г-30П-4	БШЛ50Г-30П-5	БШЛ50Г-30П-6	БШЛ50Г-30П-3	БШЛ50Г-30П-4	
																		КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ
1		Итого стали арматурной и сортовой, кг:																
2		в натуральной массе			52,20	58,07	58,07	58,07	58,07	58,07	53,90	53,90	60,57	66,30	60,57	66,30	66,30	62,72
3		приведенной к кл. А I и С38/23			56,72	62,59	62,59	62,59	62,59	57,39	57,39	69,14	75,13	69,14	75,13	75,13	75,13	71,40
4		в т.ч. по укреплённому сортаменту, кг:																
5		крупносортовая		093100	18,34	18,22	18,22	18,22	18,22	15,08	15,08	15,08	19,61	15,08	19,61	19,61	19,61	16,71
6		среднесортная		093200									8,92	8,92	8,92	8,92	8,92	8,92
7		мелкосортная		093300	25,28	19,07	19,07	19,07	19,07	18,04	18,04	18,04	19,24	18,04	19,24	19,24	19,24	18,56
8		катанка		093400	8,58	11,86	11,86	11,86	11,86	11,86	11,86	18,53	18,53	18,53	18,53	18,53	18,53	18,53
9		пластоблистковая		097100														
10		металлоизделия пром. назначения																
11		(метшвы), кг:			120000													
12		класс Вр I ГОСТ 6727-80			121000													
13		с учетом коэф. отхода	1,02		31,45	38,40	38,40	38,40	38,40	38,40	38,40	30,43	30,43	30,43	30,43	30,43	30,43	30,43
14		приведенный к классу А I	1,47		32,08	39,17	39,17	39,17	39,17	39,17	39,17	31,04	31,04	31,04	31,04	31,04	31,04	31,04
15		Итого метшвов, кг:		120000	46,23	56,45	56,45	56,45	56,45	56,45	56,45	44,73	44,73	44,73	44,73	44,73	44,73	44,73
16		в натуральной массе			31,45	38,40	38,40	38,40	38,40	38,40	38,40	30,43	30,43	30,43	30,43	30,43	30,43	30,43
17		приведенной к кл. А I			46,23	56,45	56,45	56,45	56,45	56,45	56,45	44,73	44,73	44,73	44,73	44,73	44,73	44,73
18		Итого стали приведенной к кл. А I			84,61	100,82	100,82	100,82	100,82	98,79	98,79	98,79	100,25	98,79	100,25	100,25	100,25	99,42
19		то же к кл. С38/23			18,34	18,22	18,22	18,22	18,22	15,08	15,08	15,08	19,61	15,08	19,61	19,61	19,61	16,71
20		Всего стали, кг:			83,65	96,47	96,47	96,47	96,47	92,38	92,38	91,00	96,73	91,00	96,73	96,73	96,73	93,15
21		в натуральном исчислении			102,95	119,04	119,04	119,04	119,04	113,84	113,84	113,87	119,86	113,87	119,86	119,86	119,86	116,13
22		приведенной к кл. А I с 38/23																
23		бетон, м куб:			1,48	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
24		тяжелый класса В25		573102	0,570	0,662	0,662	0,662	0,662	0,662	0,662	0,662	0,662	0,662	0,662	0,662	0,662	0,662
25		портландцемент М400, т			0,573	0,666	0,666	0,666	0,666	0,666	0,666	0,666	0,666	0,666	0,666	0,666	0,666	0,666
26		с-учетом коэф. отхода	1,006		1,184	1,376	1,376	1,376	1,376	1,376	1,376	1,376	1,376	1,376	1,376	1,376	1,376	1,376
27		щебень, м ³			0,888	1,032	1,032	1,032	1,032	1,032	1,032	1,032	1,032	1,032	1,032	1,032	1,032	1,032
28		песок естественный м ³																

1.489.1-3.0-1 00PM

Лист

8

22388-01 83

формат А3

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	Коэф. Котх. К пр.	Код МАТЕРИАЛА	КОД , МАРКА ИЗДЕЛИЯ													
				БШЛ50Г-30А-5	БШЛ50Г-30А-6	БШЛ50-12-3	БШЛ50-12-4	БШЛ100-12-3	БШЛ100-12-4	БШЛ50Г-12П-3	БШЛ50Г-12П-4	БШЛ50Г-12А-3	БШЛ50Г-12А-4	БШЛ50-30-9	БШЛ50-30-10	БШЛ50-30-11	
				КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ													
1	Сталь арматурная		093000														
2	Класс АІ ГОСТ 5781-82		093009	24,84	24,84	8,70	8,70	11,10	11,10	8,70	8,70	8,70	8,70	22,12	22,12	22,12	
3	с учетом коэф. отхода	1,01		25,09	25,09	8,79	8,79	11,21	11,21	8,79	8,79	8,79	8,79	22,34	22,34	22,34	
4	приведенный к кл. АІ	1,00		24,84	24,84	8,70	8,70	11,10	11,10	8,70	8,70	8,70	8,70	22,12	22,12	22,12	
5	Класс АІІ ГОСТ 5781-82		093003	2,56	1,88	1,04	1,04	1,03	1,03	0,52	1,20	1,20	0,52	2,76	2,76	2,76	
6	с учетом коэф. отхода	1,01		2,58	1,90	1,05	1,05	1,04	1,04	0,53	1,21	1,21	0,53	2,79	2,79	2,79	
7	приведенный к кл. АІ	1,21		3,10	2,27	1,29	1,29	1,25	1,25	0,63	1,45	1,45	0,63	3,34	3,34	3,34	
8	Класс АІІІ ГОСТ 5781-82		093004	19,29	19,29	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	9,34	9,34	9,34	
9	с учетом коэф. отхода	1,01		19,48	19,48	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	9,43	9,43	9,43	
10	приведенной к кл. АІ	1,43		27,58	27,58	6,72	6,72	6,72	6,72	6,72	6,72	6,72	6,72	13,36	13,36	13,36	
11	Итого стали стержневой арматурной, кг:																
12	в натуральной массе			46,69	46,01	14,44	14,44	16,83	16,83	13,92	14,60	14,60	13,92	34,22	34,22	34,22	
13	приведенной к кл. АІ			55,52	54,69	16,71	16,71	19,07	19,07	16,05	16,87	16,87	16,05	38,82	38,82	38,82	
14	Сталь сортовая		095000														
15	Лавсовая ГОСТ 103-76		093100	19,61	16,71	12,30	12,30	12,18	12,18	10,67	13,57	13,57	10,67	18,58	18,58	18,58	
16	с учетом коэф. отхода	1,01		19,81	16,88	12,42	12,42	12,30	12,30	10,78	13,70	13,70	10,78	18,76	18,76	18,76	
17	приведенная к кл. С38/23	1,00		19,61	16,71	12,30	12,30	12,18	12,18	10,67	13,57	13,57	10,67	18,58	18,58	18,58	
18	Угловая равнополочная																
19	с учетом коэф. отхода	1,01															
20	приведенная к кл. С38/23	1,00															
21	Итого стали сортовой, кг:																
22	в натуральной массе			19,61	16,71	12,30	12,30	12,18	12,18	10,67	13,57	13,57	10,67	18,58	18,58	18,58	
23	приведенной к кл. С38/23			19,61	16,71	12,30	12,30	12,18	12,18	10,67	13,57	13,57	10,67	18,58	18,58	18,58	

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	Коэф. К отх. К пр.	КОД МАТЕРИАЛА	КОД, МАРКА ИЗДЕЛИЯ														
				БШЛ50Г-30А-5	БШЛ50Г-30А-6	БШЛ50-12-3	БШЛ50-12-4	БШЛ100-12-3	БШЛ100-12-4	БШЛ50Г-12А-3	БШЛ50Г-12А-4	БШЛ50Г-12А-5	БШЛ50Г-12А-4	БШЛ50-30-9	БШЛ50-30-10	БШЛ50-30-11		
				КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ														
1	Итого стали арматурной и сортовой, кг:																	
2	в натуральной массе			66,30	62,72	26,74	26,74	29,01	29,01	24,59	28,17	28,17	24,59	52,80	52,80	52,80		
3	приведенной к кл. А I и С38/23			75,13	71,40	29,01	29,01	31,25	31,25	26,72	30,44	30,44	26,72	57,40	57,40	57,40		
4	в т.ч. по укрупненному сортаменту, кг:																	
5	крупносортная		093100	19,61	16,71	12,30	12,30	12,18	12,18	10,67	13,57	13,57	10,67	18,58	18,58	18,58		
6	среднесортная		093200	8,92	8,92													
7	мелкосортная		093300	19,24	18,56	14,44	14,44	16,83	16,83	13,92	14,60	14,60	13,92	25,64	25,64	25,64		
8	катанка		093400	18,53	18,53									8,58	8,58	8,58		
9	продольная		097100															
10	Металлоизделия пром. назначения																	
11	(метизы), кг:		120000															
12	Класс ВР I ГОСТ 6727-80		121000	30,43	30,43	14,68	14,68	18,33	18,33	16,83	16,82	16,82	16,83	31,45	31,45	31,45		
13	с учетом коэф. отхода	1,02		31,04	31,04	14,97	14,97	18,70	18,70	17,17	17,16	17,16	17,17	32,08	32,08	32,08		
14	приведенный к классу А I	1,47		44,73	44,73	21,58	21,58	26,94	26,94	24,74	24,72	24,72	24,74	46,23	46,23	46,23		
15	Итого метизов, кг:		120000															
16	в натуральной массе			30,43	30,43	14,68	14,68	18,33	18,33	16,83	16,82	16,82	16,83	31,45	31,45	31,45		
17	приведенный к кл. А I			44,73	44,73	21,58	21,58	26,94	26,94	24,74	24,72	24,72	24,74	46,23	46,23	46,23		
18	Итого стали приведенной к кл. А I			100,25	100,25	38,29	38,29	46,01	46,01	40,79	41,59	41,59	40,79	85,05	85,05	85,05		
19	то же к кл. С38/23			19,61	16,71	12,30	12,30	12,18	12,18	10,67	13,57	13,57	10,67	18,58	18,58	18,58		
20	Всего стали, кг:			96,73	93,15	41,92	41,92	47,34	47,34	41,42	44,99	44,99	41,42	84,25	84,25	84,25		
21	в натуральном исчислении			119,86	116,13	50,59	50,59	58,19	58,19	51,46	55,16	55,16	51,46	103,63	103,63	103,63		
22	приведенной к кл. А I и С38/23																	
23	бетон, м куб:																	
24	тяжелый класса В25			1,72	1,72	0,59	0,59	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68	1,48	1,48	1,48		
25	портландцемент М400, т		573112	0,662	0,662	0,227	0,227	0,262	0,262	0,262	0,262	0,262	0,262	0,570	0,570	0,570		
26	с учетом коэф. отхода	1,006		0,666	0,666	0,228	0,228	0,263	0,263	0,263	0,263	0,263	0,263	0,573	0,573	0,573		
27	щебень, м ³		571110	1,376	1,376	0,472	0,472	0,544	0,544	0,544	0,544	0,544	0,544	1,184	1,184	1,184		
28	песок естественный, м ³		571140	1,032	1,032	0,354	0,354	0,408	0,408	0,408	0,408	0,408	0,408	0,888	0,888	0,888		

1489.1-3.0-1 00РМ

АИСТ

10

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Коеф. К отх. К пр.	Код материала	Код, марка изделия													
				БШЛ50-30-12	БШЛ100-30-9	БШЛ100-30-10	БШЛ100-30-11	БШЛ100-30-12	БШЛ100-30-13	БШЛ100-30-14	БШЛ50Г-30п-7	БШЛ50Г-30п-8	БШЛ50Г-30п-9	БШЛ50Г-30п-10	БШЛ50Г-30п-7	БШЛ50Г-30п-8	
				Количество на марку													
1	Сталь арматурная		093000														
2	Класс А I ГОСТ 5781-82		093009	22,12	28,12	28,12	28,12	28,12	28,12	28,12	24,84	24,84	24,84	24,84	24,84	24,84	24,84
3	с учетом коеф. отхода	1,01		22,34	28,40	28,40	28,40	28,40	28,40	28,40	25,09	25,09	25,09	25,09	25,09	25,09	25,09
4	приведенный к кл. А I	1,00		22,12	28,12	28,12	28,12	28,12	28,12	28,12	24,84	24,84	24,84	24,84	24,84	24,84	24,84
5	Класса Д ГОСТ 5781-82		093003	2,76	1,71	1,71	1,71	1,71	2,74	2,74	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
6	с учетом коеф. отхода	1,01		2,79	1,73	1,73	1,73	1,73	2,77	2,77	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73
7	приведенный к кл. А I	1,21		3,34	2,07	2,07	2,07	2,07	3,31	3,31	2,07	2,07	2,07	2,07	2,07	2,07	2,07
8	Класса Ш ГОСТ 5781-82		095084	9,34	9,34	9,34	9,34	9,34	9,34	9,34	19,29	19,29	19,29	19,29	19,29	19,29	19,29
9	с учетом коеф. отхода	1,01		9,43	9,43	9,43	9,43	9,43	9,43	9,43	19,48	19,48	19,48	19,48	19,48	19,48	19,48
10	приведенный к кл. А I	1,43		13,36	13,36	13,36	13,36	13,36	13,36	13,36	27,58	27,58	27,58	27,58	27,58	27,58	27,58
11	Итого стали стержневой арматурной, кг:																
12	в натуральной массе			34,22	39,17	39,17	39,17	39,17	40,28	40,28	45,85	45,85	45,85	45,85	45,85	45,85	45,85
13	приведенной к кл. А I			38,82	43,55	43,55	43,55	43,55	44,79	44,79	54,49	54,49	54,49	54,49	54,49	54,49	54,49
14	Сталь сортовая		095000														
15	Плавсовая ГОСТ 103-76		093100	18,58	15,20	15,20	15,20	15,20	18,34	18,34	15,32	15,32	15,32	15,32	15,32	15,32	15,32
16	с учетом коеф. отхода	1,01		18,76	15,35	15,35	15,35	15,35	18,52	18,52	15,47	15,47	15,47	15,47	15,47	15,47	15,47
17	приведенная к кл. С38/23	1,00		18,58	15,20	15,20	15,20	15,20	18,34	18,34	15,32	15,32	15,32	15,32	15,32	15,32	15,32
18	Угловая равнополочная																
19	с учетом коеф. отхода	1,01															
20	приведенная к кл. С38/23	1,00															
21	Итого стали сортовой, кг:																
22	в натуральной массе			18,58	15,20	15,20	15,20	15,20	18,34	18,34	15,32	15,32	15,32	15,32	15,32	15,32	15,32
23	приведенной к кл. С38/23			18,58	15,20	15,20	15,20	15,20	18,34	18,34	15,32	15,32	15,32	15,32	15,32	15,32	15,32

ИНВ. ЧЕЛОДАК. ПОДАКСИ И Д. А. ТА
Б/З. А. М. И. В. В. П. Э.

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	Коэф. Котх. К пр.	Код МАТЕРИАЛА	К О Д , М А Р К А И З Д Е Л И Я													
				БШЛ50 - 30 - 12	БШЛ100 - 30 - 9	БШЛ100 - 30 - 10	БШЛ100 - 30 - 11	БШЛ100 - 30 - 12	БШЛ100 - 30 - 13	БШЛ100 - 30 - 14	БШЛ50Г - 30П-7	БШЛ50Г - 30П-8	БШЛ50Г - 30П-9	БШЛ50Г - 30П-10	БШЛ50Г - 30А-7	БШЛ50Г - 30А-8	
				К О Л И Ч Е С Т В О Н А М А Р К У													
1	Итого стали арматурной и сортовой, кг:																
2	в натуральной массе			52,80	54,37	54,37	54,37	54,37	58,54	58,54	61,17	61,17	61,17	61,17	61,17	61,17	61,17
3	приведенной к кл. А I и С38 23			57,40	58,75	58,75	58,75	58,75	63,13	63,13	69,81	69,81	69,81	69,81	69,81	69,81	69,81
4	в т.ч. по укрупненному сортаменту, кг:																
5	крупноростная		093100	18,58	15,20	15,20	15,20	15,20	18,34	18,34	15,32	15,32	15,32	15,32	15,32	15,32	15,32
6	среднесортная		093200		8,92	8,92	8,92	8,92	8,92	8,92	8,92	8,92	8,92	8,92	8,92	8,92	8,92
7	мелкосортная		093300	25,64	18,39	18,39	18,39	18,39	19,42	19,42	18,48	19,76	18,48	19,76	19,76	19,76	18,40
8	капанка		093400	8,58	11,86	11,86	11,86	11,86	11,86	11,86	26,57	18,53	26,57	18,53	18,53	18,53	26,57
9	толстолистовая		097100														
10	металлоизделия првм. назначения																
11	(метизы), кг:		120000														
12	класс В I ГОСТ 6727-80		121000	31,45	38,40	38,40	38,40	38,40	38,40	38,40	30,43	30,43	30,43	30,43	30,43	30,43	30,43
13	с учетом коэф. отхода	1,02		32,08	39,17	39,17	39,17	39,17	39,17	39,17	31,04	31,04	31,04	31,04	31,04	31,04	31,04
14	приведенный к классу А I	1,47		46,23	56,45	56,45	56,45	56,45	56,45	56,45	44,73	44,73	44,73	44,73	44,73	44,73	44,73
15	Итого метизов, кг:		120000														
16	в натуральной массе			31,45	38,40	38,40	38,40	38,40	38,40	38,40	30,43	30,43	30,43	30,43	30,43	30,43	30,43
17	приведенной к кл. А I			46,23	56,45	56,45	56,45	56,45	56,45	56,45	44,73	44,73	44,73	44,73	44,73	44,73	44,73
18	Итого стали приведенной к кл. А I			85,05	100,00	100,00	100,00	100,00	101,24	101,24	99,22	99,22	99,22	99,22	99,22	99,22	99,22
19	по ме к кл. С38 23			18,58	15,20	15,20	15,20	15,20	18,34	18,34	15,32	15,32	15,32	15,32	15,32	15,32	15,32
20	Всего стали, кг:																
21	в натуральном исчислении			84,25	92,77	92,77	92,77	92,77	96,94	96,94	91,60	91,60	91,60	91,60	91,60	91,60	91,60
22	приведенной к кл. А I и С38 23			103,63	115,20	115,20	115,20	115,20	119,58	119,58	114,54	114,54	114,54	114,54	114,54	114,54	114,54
23	бетон, м куб:																
24	тяжелый класса В25			1,48	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
25	портландцемент М40, т		573112	0,570	0,662	0,662	0,662	0,662	0,662	0,662	0,662	0,662	0,662	0,662	0,662	0,662	0,662
26	с учетом коэф. отхода	1,006		0,573	0,666	0,666	0,666	0,666	0,666	0,666	0,666	0,666	0,666	0,666	0,666	0,666	0,666
27	щебень, м ³		571110	1,184	1,376	1,376	1,376	1,376	1,376	1,376	1,376	1,376	1,376	1,376	1,376	1,376	1,376
28	песок естественный, м ³		571140	0,888	1,032	1,032	1,032	1,032	1,032	1,032	1,032	1,032	1,032	1,032	1,032	1,032	1,032

ИНС. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМС. №

1489.1-3.0-1 ВОРМ

Лист
12

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. К ОТХ. К ПР.	КОД МАТЕРИАЛА	КОД, МАРКА ИЗДЕЛИЯ																		
				БШЛ50Г-30А-9	БШЛ50Г-30А-10	КА100-24.25.24																
															КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ							
1	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ		093000																			
2	КЛАСС А I ГОСТ 5781-82		093009	24,84	24,84	12,32																
3	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		25,09	25,09	12,44																
4	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А I	1,00		24,84	24,84	12,32																
5	КЛАСС А II ГОСТ 5781-82		093005	1,72	1,72																	
6	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		1,73	1,73																	
7	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А I	1,21		2,07	2,07																	
8	КЛАСС А III ГОСТ 5781-82		093004	19,29	19,29	102,18																
9	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		19,48	19,48	103,20																
10	ПРИВЕДЕННОЙ К КЛ. А I	1,43		27,58	27,58	146,12																
11	ИТОГО СТАЛИ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРНОЙ, КГ:																					
12	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			45,85	45,85	114,50																
13	ПРИВЕДЕННОЙ К КЛ. А I			54,49	54,49	158,44																
14	СТАЛЬ СОРТОВАЯ		095000																			
15	ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76		093100	15,32	15,32																	
16	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		15,47	15,47																	
17	ПРИВЕДЕННАЯ К КЛ. С 38/23	1,00		15,32	15,32																	
18	УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ																					
19	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01																				
20	ПРИВЕДЕННАЯ К КЛ. С 38/23	1,00																				
21	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ, КГ:																					
22	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			15,32	15,32																	
23	ПРИВЕДЕННОЙ К КЛ. С 38/23			15,32	15,32																	

ИНВ. № ПИДА. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ №

1489.1-30-1 00PM

Лист 13

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	Коеф. К отх. К пр.	Код МАТЕРИАЛА	Код, марка изделия																
				БШЛ50Г-30А-9	БШЛ50Г-30А-10	ЛЛ100-24.25.2-1														
														КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ						
1	Итого стали арматурной и сортовой, кг:																			
2	в натуральной массе			61,17	61,17	114,50														
3	приведенной к кл. А I и С38/23			69,81	69,81	158,44														
4	в т.ч. по укреплению сортаменту, кг:																			
5	крупносортная		093100	15,32	15,32															
6	среднесортная		093200	8,92	8,92															
7	мелкосортная		093300	19,76	18,40	82,52														
8	катанка		093400	18,53	18,53	31,98														
9	толстолистовая		097100																	
10	металлоизделия пром. назначения																			
11	(метизы), кг:		120000																	
12	класс Вр I ГОСТ 6727-80		121000	30,43	30,43															
13	с учетом коеф. отхода	1,02		31,04	31,04															
14	приведенный к классу А I	1,47		44,73	44,73															
15	Итого метизов, кг:		120000																	
16	в натуральной массе			30,43	30,43															
17	приведенной к кл. А I			44,73	44,73															
18	Итого стали приведенной к кл. А I			99,22	99,22	158,44														
19	то же к кл. С38/23			15,32	15,32															
20	Всего стали, кг:																			
21	в натуральном исчислении			91,60	91,60	114,50														
22	приведенной к кл. А I и С38/23			114,54	114,54	158,44														
23	Бетон, м куб:																			
24	тяжелый класса В25			1,72	1,72	1,19														
25	Портландцемент М400, т		573112	0,662	0,662	0,458														
26	с учетом коеф. отхода	1,006		0,666	0,666	0,461														
27	Щебень, м ³		571110	1,376	1,376	0,952														
28	Песок естественный, м ³		571118	1,032	1,032	0,714														