

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.489.1-3

ШАХТЫ ЛИФТОВ

ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ УКРУПНЕННЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 0-2

ШАХТЫ ГРУЗОВЫХ ЛИФТОВ.  
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ.  
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать X 1987 года

Заказ № 11825 Тираж 4110 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.489.1-3

ШАХТЫ ЛИФТОВ  
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ УКРУПНЕННЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 0-2

ШАХТЫ ГРУЗОВЫХ ЛИФТОВ.  
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ.  
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

Разработаны ГИПРОНИИЗДРАВ  
Минздрава СССР

Гл. инженер института А. В. Иванов  
Гл. инженер проекта Ю. С. Некритин

Согласовано с ЦНИИПромзданий  
Директор института Ю. Н. Хромец

Утверждены и введены в действие  
с 01.01.88г.

ГОССТРОЕМ СССР  
Протокол от 25.06.87г.

№ АЧ-61

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.489.1-3.0-2 00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	5
1.489.1-3.0-2 01	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1000x1500x2000, hэт=3,0 м	17
1.489.1-3.0-2 02	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1000x1500x2000, hэт=4,6 м	19
1.489.1-3.0-2 03	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1000x1500x2000, hэт=5,4 м	21
1.489.1-3.0-2 04	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1000x1500x2000, hэт=6,0 м	23
1.489.1-3.0-2 05	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1000x1500x2000, hэт=6,6 м	25
1.489.1-3.0-2 06	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1000x1500x2000, hэт=7,2 м	27

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.489.1-3.0-2 07	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1000x1500x2000, hэт=3,0 м	29
1.489.1-3.0-2 08	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1000x1500x2000, hэт=4,8 м	31
1.489.1-3.0-2 09	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1000x1500x2000, hэт=5,4 м	33
1.489.1-3.0-2 10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1000x1500x2000, hэт=6,0 м	35
1.489.1-3.0-2 11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1000x1500x2000, hэт=6,6 м	37
1.489.1-3.0-2 12	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1000x1500x2000, hэт=7,2 м	39
1.489.1-3.0-2 13	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1500x2000x2000, hэт=3,0 м	41

ИВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

ИВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

Нач. отд.	НЕКРИТИН	18	11.86
Контр.	НЕКРИТИН	19	
Гип.	НЕКРИТИН	20	
Вед. инж.	А. В. МАХИНА	21	
Инженер	ИВЕРНИКОВА	22	

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ: Лист | Листов  
Р | 1 | 6  
ГИПРОНИИЗАРД  
г. Москва

1.489.1-3.0-2 00 | Лист 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.489.1-3.0-2 14	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1500x2000x2000, hэт.=4,8 м	43
1.489.1-3.0-2 15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1500x2000x2000, hэт.=5,4 м	45
1.489.1-3.0-2 16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1500x2000x2000, hэт.=6,0 м	47
1.489.1-3.0-2 17	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1500x2000x2000, hэт.=6,6 м	49
1.489.1-3.0-2 18	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1500x2000x2000, hэт.=7,2 м	51
1.489.1-3.0-2 19	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА ПРОВОДНАЯ 1500x2000x2000, hэт.=3,0 м	53
1.489.1-3.0-2 20	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА ПРОВОДНАЯ 1500x2000x2000, hэт.=4,8 м	55
1.489.1-3.0-2 00		ЛИСТ 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.489.1-3.0-2 21	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1500x2000x2000, hэт.=5,4 м	57
1.489.1-3.0-2 22	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1500x2000x2000, hэт.=6,0 м	59
1.489.1-3.0-2 23	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1500x2000x2000, hэт.=6,6 м	61
1.489.1-3.0-2 24	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1500x2000x2000, hэт.=7,2 м	63
1.489.1-3.0-2 25	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1500x2000x2200, hэт.=4,8 м	65
1.489.1-3.0-2 26	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1500x2000x2200, hэт.=5,4 м	67
1.489.1-3.0-2 27	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ	
	КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1500x2000x2200, hэт.=6,0 м	69
1.489.1-3.0-2 00		ЛИСТ 4

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЕ. №

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЕ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.489.1-3.0-2 28	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1500×2000×2200, hэт.=6,6м	71
1.489.1-3.0-2 29	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1500×2000×2200, hэт.=7,2м	73
1.489.1-3.0-2 30	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1500×2000×2200, hэт.=4,8м	75
1.489.1-3.0-2 31	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1500×2000×2200, hэт.=5,4м	77
1.489.1-3.0-2 32	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1500×2000×2200, hэт.=6,0м	79

ИНВ. № ПОДА, ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

1.489.1-3.0-2 00

ЛИСТ  
5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.489.1-3.0-2 33	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1500×2000×2200, hэт.=6,6м	81
1.489.1-3.0-2 34	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000 кг, V=0,5 м/с, I ВАРИАНТ КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1500×2000×2200, hэт.=7,2м	83
1.489.1-3.0-2 00 Д1	УЗЕЛ I... IV	85
1.489.1-3.0-2 00 Д2	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ПРИ ГРУППОВОЙ УСТАНОВКЕ ШАХТ / ПРИМЕР /	86
1.489.1-3.0-2 00 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	87... (98)

ИНВ. № ПОДА, ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

1.489.1-3.0-2 00

ЛИСТ  
6

## 1. Состав серии

1.1. Рабочие чертежи по серии 1.489.1-3 "Шахты лифтов из железобетонных укреплённых конструкций для зданий промышленных предприятий" разработаны в составе Общесоюзного каталога промышленных изделий.

1.2. Серия 1.489.1-3 включает 6 выпусков:

Выпуск 0-1 - "Шахты пассажирских лифтов. Материалы для проектирования. Указания по монтажу. Ведомость расхода материалов."

Выпуск 0-2 - "Шахты грузовых лифтов. Материалы для проектирования. Указания по монтажу. Ведомость расхода материалов."

Выпуск 1-1 - "Блоки шахт пассажирских лифтов. Рабочие чертежи."

Выпуск 1-2 - "Блоки шахт грузовых лифтов. Рабочие чертежи."

Выпуск 2-1 - "Блоки шахт пассажирских лифтов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи"

Выпуск 2-2 - "Блоки шахт грузовых лифтов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи."

## 2. Область применения

2.1. Разработанные в настоящей серии изделия предназначены для зданий промышленных предприятий, возводимых в районах сейсмичности менее 7 баллов, с температурой помещений от 5°С до 40°С и неагрессивной газовой средой. Высоты этажей - 3,0 м; 4,8 м; 5,4 м; 6,0 м; 6,6 м; 7,2 м.

2.2. Изделия шахт лифтов для зданий с высотой этажа 3,3 м; 3,6 м и 4,2 м разработаны в серии 1.289.1-3 "Шахты лифтов из железобетонных укреплённых конструкций для общественных зданий".

2.3. Этажность, высоты этажей и их сочетания, максимальные высоты зданий, для которых предназначены изделия по данной серии, приведены в таблице 1.

Таблица 1

Количество этажей	Высоты этажей, м			Максимальная выс. здания, м
	первого	средних	верхнего	
2-6	3,6	3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 в любых сочетаниях	3,6 4,2 4,8 5,4 6,0	33,6
	4,2	то же	3,6 4,2 4,8 5,4 6,0	
	4,8	"	3,6 4,2 4,8 5,4 6,0	
5-6	5,4	"	3,6 4,2 4,8 5,4 6,0	34,8
	6,0	"	3,6 4,2 4,8 5,4 6,0	
	6,6	"	3,6 4,2 4,8 5,4 6,0	
6-6	6,0	"	3,6 4,2 4,8 5,4 6,0	36,0
	6,6	"	3,6 4,2 4,8 5,4 6,0	
	6,6	"	3,6 4,2 4,8 5,4 6,0	

				1.489.1-3.0-2 00 ЯЗ	
ГАС. СПЕЦ. Т.О.	МОЧАЛОВ		41.86		
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН				
Н. КОНТ.	НЕКРИТИН				
Г. И. П.	НЕКРИТИН				
БЕЛ. НИИ	ДОМАХИНА				
ИИЖЕНЕР	МЕРЕНЧИКОВА				
Пояснительная записка				Листов	12
				Р	1
ГИПРОНИИЗДРАВ г. Москва					

Продолжение таблицы 1

Количество этажей	Высоты этажей, м			Максимальная выс. здания, м		
	Первого	Средних	Верхнего			
2-6	7,2	3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 в любых сочетаниях	3,6 4,2 4,8 5,4 6,0	37,2		
2-5	7,2	7,2	7,2 6,6	36,0		
		6,6	7,2 6,6	34,2		
3-5	4,8	4,8	6,0 7,2 6,6	26,4		
			5,4	5,4	6,0 7,2 6,6	28,8
					6,0	6,0
	4,8	6,0				
			7,2	6,0	6,0 7,2 6,6	32,4
	2-9	3,0			3,0; 3,3; 3,6; 4,2 в любых сочетаниях	3,0 3,3 3,6 4,2
3,3			То же	3,0 3,3 3,6 4,2		36,9

Продолжение таблицы 1

Количество этажей	Высоты этажей, м			Максимальная выс. здания, м
	Первого	Средних	Верхнего	
2-9	3,6	3,0; 3,3; 3,6; 4,2 в любых сочетаниях	3,0 3,3 3,6 4,2	37,2
			4,2	То же

Расположение шахты в здании определяется в конкретном проекте.

2.4. Предел огнестойкости конструкции соответствует I степени огнестойкости зданий.

2.5. Изделия для шахт разработаны на основе альбома заданий ЦПКБ "Союзлифтмаш" на проектирование строительной части лифтовых установок (стандартных конструкций) - АТ-6.

В выпуски 0-2, 1-2, 2-2 включены изделия для шахт грузовых лифтов по ГОСТ 8823-85.

Перечень лифтов, для которых разработаны изделия, приведен в таблице 2 (лист 3).

Лист № подл. Подпись и дата Вза М. И. В. №



ТАБЛИЦА 2

№№ п. п.	Тип лифта	Грузо-подъемность, кг	Размеры кабины, мм	Расположение противовеса относительно кабины	Скорость, м/с	№ чертежа строительного задания АТ-6	
1	Грузовой	500	1000×1500×2000 непроходная кабина	С лева ( I вариант машинного помещения)	0,5	АТ-6.05-001	
2			1000×1500×2000 проходная кабина				
3							1500×2000×2000 непроходная кабина
4							
5	500	1500×2000×2000 непроходная кабина			0,5	АТ-6.05-002	
6			1500×2000×2000 проходная кабина				
7							1500×2000×2200 непроходная кабина
8							
9	1000	1500×2000×2200 непроходная кабина		0,5	АТ-6.05-003		
10			1500×2000×2200 проходная кабина				
11							
12							

3. Маркировка и номенклатура изделий

3.1. Для маркировки изделий принята следующая схема:

× × × - × - ×

- тип конструкции:  
БША — блок шахты лифта
- грузоподъемность лифта  
в десятках кг: 50 или 100
- тип лифта:  
Гр — грузовой,  
Гр. Б — грузовой с большей (при одинаковой грузоподъемности)  
кабиной
- высота изделия в дм (округленно):  
12 — высота 1180 мм  
30 — высота 2980 мм  
36 — высота 3580 мм  
42 — высота 4180 мм
- номер изделия  
для определенного типа шахты при  
данной высоте башка

Пример

БША 50Гр — 30 — 1

— блок шахты лифта грузоподъемностью 500 кг, грузовой, высота башка 2980 мм, номер башка — 1.

Место расположения блока показано на схемах расположения элементов шахты данного лифта (чертеж 1.489.1-3.0-2 01)

### 3.2. Для шахт лифтов разработаны:

а) Блоки основные (с дверным проемом) рядовых этажей высотой:

2980 мм при высоте этажа 3,0 м и 6,0 м;

3580 мм при высоте этажа 4,8 м и 6,6 м;

4180 мм при высоте этажа 5,4 м и 7,2 м;

б) Блоки доборные (глухие) рядовых этажей высотой:

1180 мм при высоте этажа 4,8 м; 5,4 м (6,0 м — для  $Q=1000$  кг)

2980 мм при высоте этажа 6,0 м; 6,6 м; 7,2 м

в) Блоки доборные (глухие) верхнего этажа:

1180 мм при высоте этажа 4,8 м; 5,4 м (6,0 м — для  $Q=1000$  кг)

2980 мм при высоте этажа 6,0 м; 6,6 м; 7,2 м

г) Монолитные участки стен шахты — для обеспечения требуемой по альбому АТ-6 высоты верхнего этажа шахты.

3.3. Номенклатура сборных изделий шахт лифтов приведена в таблице 3 (лист 5).

### 4. Указания по применению изделий

4.1. В настоящем выпуске приведены схемы расположения элементов отдельно стоящих шахт для лифтовых установок, приведенных в таблице 2.

4.2. Схемы расположения элементов выполнены в виде примеров для высот этажей: 3,0 м; 4,8 м; 5,4 м; 6,0 м; 6,6 м и 7,2 м — с максимальным количеством этажей в соответствии с таблицей 1. Изделия для шахты грузового лифта  $Q = 1000$  кг с высотой этажа 3,0 м не разрабатывались.

4.3. Для выполнения чертежа на заказ лифта приведены также развертки стен шахт данных лифтовых установок.

В зданиях высотой более 30 м в блоке верхнего этажа шахты, разрабатываемом индивидуально в конкретном проекте по аналогии с типовым, необходимо предусмотреть проем для воздуховода вентиляционной системы подпора воздуха (в соответствии со СНиП II-90-81 "Производственные здания промышленных предприятий. Нормы проектирования.")

4.4. Конструкции фундамента шахты, приямка ниже отм.—0,470, тумб под буфера, машинного помещения, подлестничных баков, обрамления портала разрабатываются также индивидуально в конкретном проекте. В соответствии с альбомом заданий на проектирование строительной части лифтовых установок АТ-6 предусмотрены:

отверстия для вызывного аппарата, светового указателя, закладные изделия для крепления дверей, закладные изделия для крепления кронштейнов направляющих кабины и противовеса, электроразводки, предусмотрены также закладные изделия МН7 для крепления брусьев монтажного настила (вместо отверстий по альбому АТ-6).

4.5. Разрешается вместо закладных изделий МН7 устраивать отверстия для установки в них брусьев монтажного настила.

4.6. Отметки чистого пола машинного помещения на схемах расположения элементов шахты даны при толщине конструкции пола 50 мм.

Положение плиты приведено на схемах расположения (сечение 5-5 и 6-6). Значок  $\blacklozenge$  на плане плиты показывает, что плита монтируется в том же положении, что и изготавливается.

При несоблюдении отметки пола помещений, примыкающих к машинному помещению, и отметки чистого пола перекрытия над шахтой, допускается устраивать машинное помещение с полом в двух уровнях (рис. 1).

При  $h$  усл.  $> 350$  для обеспечения доступа к оборудованию, находящемуся над шахтой, необходимо предусмотреть металлическую лестницу или трапы с ограждением, а также площадку обслуживания; при компоновке машинного помещения обеспечить высоту  $h$  над шахтой ( $h$  — высота машинного помещения по альбому АТ-6).

ИЗВ. № ПОДА ПЛАНИСЬ ДАТА ВЗАИМНО

Таблица 3

Обозначение	Марка	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, кг	Расход материалов			
			ℓ	h	b		Бетон, м³	Сталь, кг		
						Натур.			Прив.кка.ст.	
Блоки шахт лифтов										
Основные типового этажа										
1.489.1-3.1-2 01	БШЛ 50Гр-30-1		1970	2980	925	3000	1,20	89,24	109,04	
1.489.1-3.1-2 13	БШЛ 50ГрБ-30-1		2470		1175	3760	1,50	105,25	130,29	
1.489.1-3.1-2 02	БШЛ 50Гр-36-17		1970	3580	925	3660	1,46	108,40	132,65	
1.489.1-3.1-2 14	БШЛ 50ГрБ-36-17		2470		1175	4620	1,85	129,40	160,37	
1.489.1-3.1-2 25	БШЛ 100Гр-36-3		2470		1175	4590	1,83	143,58	177,35	
1.489.1-3.1-2 03	БШЛ 50Гр-42-17		1970	4180	925	4320	1,73	118,66	145,24	
1.489.1-3.1-2 15	БШЛ 50ГрБ-42-17		2470		1175	5470	2,19	148,20	184,57	
1.489.1-3.1-2 26	БШЛ 100Гр-42-25		2470		1175	5430	2,17	166,00	206,75	
1.489.1-3.1-2 04	БШЛ 50Гр-30-2			1970	2980	925	2850	1,14	89,35	109,53
1.489.1-3.1-2 16	БШЛ 50ГрБ-30-2			2470		1175	3610	1,45	103,13	127,96
1.489.1-3.1-2 05	БШЛ 50Гр-36-18	1970		3580	925	3520	1,41	111,52	136,18	
1.489.1-3.1-2 17	БШЛ 50ГрБ-36-18	2470			1175	4480	1,79	130,43	161,24	
1.489.1-3.1-2 27	БШЛ 100Гр-36-4	2470			1175	4430	1,77	128,73	160,70	
1.489.1-3.1-2 06	БШЛ 50Гр-42-18	1970		4180	925	4180	1,67	126,72	154,60	
1.489.1-3.1-2 18	БШЛ 50ГрБ-42-18	2470			1175	5330	2,13	149,72	186,21	
1.489.1-3.1-2 28	БШЛ 100Гр-42-26	2470			1175	5280	2,11	151,38	187,70	

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДПИС. И. ДАМА ВЗАМ. ИВ.Н.

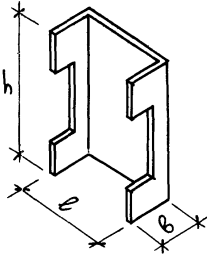
1.489.1-3.0-2 00 ПЗ

Лист 5

22389-01 10

ФОРМАТ А3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
			l	h	b		БЕТОН, м³	СТАЛЬ, кг	
								НАТЭР.	ПРИБ.К.КА.ЛЭ
1.489.1-3.1-2 07	БШЛ 50Гр-30-9		1970	2980	925	2710	1,08	101,27	122,73
1.489.1-3.1-2 19	БШЛ 50ГрБ-30-9		2470		1175	3320	1,33	122,71	151,22
1.489.1-3.1-2 08	БШЛ 50Гр-36-19		1970	3580	925	3370	1,35	125,81	151,75
1.489.1-3.1-2 20	БШЛ 50ГрБ-36-19		2470		1175	4190	1,68	154,70	191,07
1.489.1-3.1-2 29	БШЛ 100Гр-36-7		2470		1175	4110	1,64	174,54	216,36
1.489.1-3.1-2 09	БШЛ 50Гр-42-19		1970	4180	925	4030	1,61	129,66	157,29
1.489.1-3.1-2 21	БШЛ 50ГрБ-42-19		2470		1175	5040	2,01	179,02	222,04
1.489.1-3.1-2 30	БШЛ 100Гр-42-27		2470		1175	4960	1,98	206,18	258,02
1.489.1-3.1-2 10	БШЛ 50Гр-30-10		1970	2980	925	2410	0,96	100,77	123,00
1.489.1-3.1-2 22	БШЛ 50ГрБ-30-10		2470		1175	3030	1,22	117,75	145,86
1.489.1-3.1-2 11	БШЛ 50Гр-36-20		1970	3580	925	3080	1,23	130,61	157,38
1.489.1-3.1-2 23	БШЛ 50ГрБ-36-20		2470		1175	3900	1,56	155,32	191,36
1.489.1-3.1-2 31	БШЛ 100Гр-36-8		2470		1175	3800	1,52	157,10	193,17
1.489.1-3.1-2 12	БШЛ 50Гр-42-20		1970	4180	925	3740	1,50	142,91	169,93
1.489.1-3.1-2 24	БШЛ 50ГрБ-42-20		2470		1175	4750	1,90	180,82	223,79
1.489.1-3.1-2 32	БШЛ 100Гр-42-28		2470		1175	4650	1,86	184,22	229,48

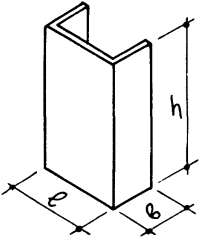
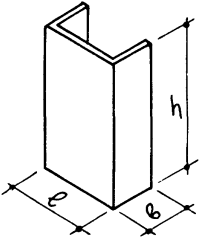
ИНВ. N ПОДА ПОДЛНТЬ И ДАТА ВЗЛМ ИИВ. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ							
			l	h	b		БЕТОН, м³	СТАЛЬ, кг						
								НАТУР.	ПРИВ. КЛАТ					
ДОБОРНЫЕ ТИПОВОГО ЭТАЖА														
1.489.1-3.1-2 33	БШЛ 50 Гр - 12-1		1970		925	1300	0,52	42,41	51,09					
1.489.1-3.1-2 40	БШЛ 50 ГрБ - 12-1								46,25	56,73				
1.489.1-3.1-2 47	БШЛ 100 Гр - 12-1								54,41	65,18				
1.489.1-3.1-2 55	БШЛ 100 Гр - 12-2		2470		1180	1175	1680	0,67	51,44	62,14				
1.489.1-3.1-2 50	БШЛ 100 Гр - 12-7								54,41	65,18				
1.489.1-3.1-2 58	БШЛ 100 Гр - 12-8								51,44	62,14				
1.489.1-3.1-2 51	БШЛ 100 Гр - 12-9								46,25	56,73				
1.489.1-3.1-2 35	БШЛ 50 Гр - 30-3			1970		925	3300	1,32	81,43	99,86				
1.489.1-3.1-2 38	БШЛ 50 Гр - 30-4												82,15	100,58
1.489.1-3.1-2 35	БШЛ 50 Гр - 30-5												81,43	99,86
1.489.1-3.1-2 38	БШЛ 50 Гр - 30-6												82,15	100,58
1.489.1-3.1-2 42	БШЛ 50 ГрБ - 30-3			2470	2980	1175	4200	1,68	92,01	113,87				
1.489.1-3.1-2 45	БШЛ 50 ГрБ - 30-4												92,73	114,59
1.489.1-3.1-2 42	БШЛ 50 ГрБ - 30-5												92,01	113,87
1.489.1-3.1-2 45	БШЛ 50 ГрБ - 30-6								92,73	114,59				
1.489.1-3.1-2 52	БШЛ 100 Гр - 30-1								104,41	126,63				
1.489.1-3.1-2 59	БШЛ 100 Гр - 30-2												93,28	115,14
1.489.1-3.1-2 52	БШЛ 100 Гр - 30-3												104,41	126,63
1.489.1-3.1-2 59	БШЛ 100 Гр - 30-4												93,28	115,14

ИВБ И ЮФЛА  
 ПОБЛДНКСБ И Д. АМА  
 ВЗЛМ ИВБ.И

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Эскиз	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				
			b	h	b		БЕТОН, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг			
								НАТУР.	ПРИБ. ККА. ЛЭ		
ДОБОРНЫЕ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА											
1.489.1-3.1-2 34	БШЛ 50 Гр-12-3		1970	1180	925	1300	0,52	42,63	51,39		
1.489.1-3.1-2 37	БШЛ 50 Гр-12-4							43,35	52,11		
1.489.1-3.1-2 41	БШЛ 50 ГрБ-12-3							46,47	57,03		
1.489.1-3.1-2 44	БШЛ 50 ГрБ-12-4							47,19	57,75		
1.489.1-3.1-2 48	БШЛ 100 Гр-12-3		2470	1180	1175	1680	0,67	50,71	61,34		
1.489.1-3.1-2 56	БШЛ 100 Гр-12-4							47,74	58,30		
1.489.1-3.1-2 49	БШЛ 100 Гр-12-5							58,87	69,78		
1.489.1-3.1-2 57	БШЛ 100 Гр-12-6							52,93	63,70		
1.489.1-3.1-2 36	БШЛ 50 Гр-30-7			1970	2980	925	3300	1,32	81,65	100,16	
1.489.1-3.1-2 39	БШЛ 50 Гр-30-8								83,09	101,59	
1.489.1-3.1-2 36	БШЛ 50 Гр-30-11								81,65	100,16	
1.489.1-3.1-2 39	БШЛ 50 Гр-30-12								83,09	101,59	
1.489.1-3.1-2 43	БШЛ 50 ГрБ-30-7			2470	2980	1175	4200	1,68	92,23	114,17	
1.489.1-3.1-2 46	БШЛ 50 ГрБ-30-8								93,67	115,60	
1.489.1-3.1-2 43	БШЛ 50 ГрБ-30-11								92,23	114,17	
1.489.1-3.1-2 46	БШЛ 50 ГрБ-30-12								93,67	115,60	
1.489.1-3.1-2 53	БШЛ 100 Гр-30-5									100,71	122,78
1.489.1-3.1-2 60	БШЛ 100 Гр-30-6									94,77	116,70
1.489.1-3.1-2 54	БШЛ 100 Гр-30-7									108,87	131,23
1.489.1-3.1-2 61	БШЛ 100 Гр-30-8									99,96	122,11

ИНВ. ПОСЛ. ПОДПИСЬ Н. Д. АИНА ВЗАМ. ИЛИ В.Н.

1.489.1-3.0-2 00П3	АНСТ
	8

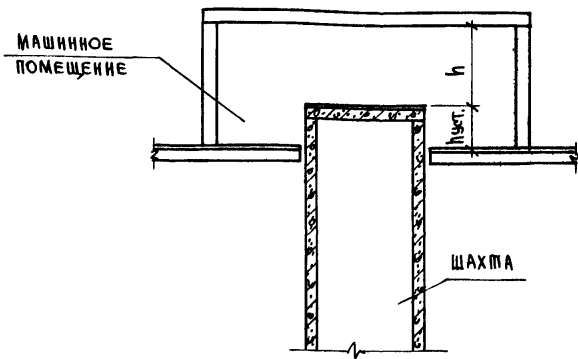


Рис. 1

Для уменьшения количества отверстий в блоках шахты лифта принята наружная установка на передней стенке шахты пульта управления на основной загрузочной остановке (лифты грузовые грузоподъемностью 500 и 1000 кг).

### 5. КОНСТРУКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ

Ствол шахты представляет собой многосвязную пространственную тонкостенную конструкцию, составленную из лотковых элементов, соединенных между собой в плане соединительными деталями. Для повышения устойчивости он шарнирно крепится к примыкающим конструкциям перекрытия (опирание междуэтажных перекрытий и стен машинного помещения на шахту не допускается). Зазор между шахтой и перекрытиями заполняется упругими звукоизолирующими прокладками - минераловатными плитами на фенольной связке (ГОСТ 9573-82).

Ввиду ослабления в месте установки лифтовых шахт диска перекрытия необходимо: для обеспечения его жесткости предусмотреть конструктивные мероприятия при конкретном проектировании.

Ствол шахты рассчитан с учетом возможного раскрытия горизонтальных растворных швов как вертикальный составной стержень с податливыми связями (монтажными сварными стыками) на действие вертикальных нагрузок (собственный вес шахты и нагрузка от перекрытия над шахтой) и усилий от горизонтального перемещения ствола шахты совместно с каркасом здания при действии на здание расчетной ветровой нагрузки. Нормативное перемещение верха шахты принималось при этом  $1/1000$  от ее высоты. Жесткость самого ствола шахты при расчете каркасного здания не учитывается. Величина упругих деформаций ствола шахты от горизонтальных ветровых нагрузок не ограничивается, и зависит от деформации здания.

Величины вертикальных нагрузок от этажа шахты и перекрытия над ней для различных типов лифтов и разных высот этажа приведены в таблице 4 лист 10.

Пользуясь данными таблицы 4, можно определить нагрузку на уровне верха приямка. Нагрузки от плиты перекрытия приведены в сериях 1.289.1-1 и 1.289.1-2.

Расчетное значение нагрузки определяется по формуле

$$P = P_T \times (n - 1) + P_B + P_n$$

- $P_T$  - нагрузка от собственного веса этажа шахты - типового
- $P_B$  - нагрузка от собственного веса верхнего этажа шахты
- $P_n$  - нагрузка от плиты перекрытия: собственный вес конструкции пола и плиты перекрытия, временная нагрузка от опоры привода
- $n$  - количество этажей шахты

ИНВ. N ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

Таблица 4

Тип лифта	Высота типового этажа, м	Расчетные нагрузки (тс)			№ чертежа строительного задания
		Типовой этаж Р <sub>т</sub>	Верхний этаж Р <sub>в</sub>	Перекрытие над шахтой Р <sub>п</sub>	
Грузовой Q=500 кг, V=0,5 м/с кабина непроходная 1000 x 1500 x 2000	3,0	6,1	8,0	8,8	АТ-6.05-001
	4,8	10,0	10,5		
	5,4	11,3	11,8		
	6,0	12,6	13,1		
	6,6	13,9	14,4		
	7,2	15,2	15,7		
Грузовой Q=500 кг, V=0,5 м/с кабина проходная 1000 x 1500 x 2000	3,0	5,3	7,3	8,8	АТ-6.05-001
	4,8	9,2	9,7		
	5,4	10,5	11,0		
	6,0	11,8	12,3		
	6,6	13,1	13,6		
	7,2	14,4	14,9		
Грузовой Q=500 кг, V=0,5 м/с кабина непроходная 1500 x 2000 x 2000	3,0	7,6	10,1	12,7	АТ-6.05-002
	4,8	12,6	13,3		
	5,4	14,3	15,0		
	6,0	16,0	16,7		
	6,6	17,7	18,4		
	7,2	19,4	20,1		
Грузовой Q=500 кг, V=0,5 м/с кабина проходная 1500 x 2000 x 2000	3,0	6,5	9,2	12,7	АТ-6.05-002
	4,8	11,5	12,2		
	5,4	13,2	13,9		
	6,0	14,9	15,6		
	6,6	16,6	17,3		
	7,2	18,3	19,0		
Грузовой Q=1000 кг, V=0,5 м/с кабина непроходная 1500 x 2000 x 2200	4,8	12,5	13,1	14,9	АТ-6.05-003
	5,4	14,2	14,8		
	6,0	15,9	16,5		
	6,6	17,6	18,2		
	7,2	19,3	19,9		

Продолжение таблицы 4

Тип лифта	Высота типового этажа, м	Расчетные нагрузки (тс)			№ чертежа строительного задания
		Типовой этаж Р <sub>т</sub>	Верхний этаж Р <sub>в</sub>	Перекрытие над шахтой Р <sub>п</sub>	
Грузовой Q=1000 кг, V=0,5 м/с кабина проходная 1500 x 2000 x 2200	4,8	11,4	12,1	14,9	АТ-6.05-003
	5,4	13,1	13,8		
	6,0	14,8	15,5		
	6,6	16,5	17,2		
	7,2	18,2	18,9		

6. Указания по монтажу

6.1. Блоки шахт лифтов могут храниться на складе как в горизонтальном (рис.2), так и в рабочем (вертикальном) положении (рис.3).

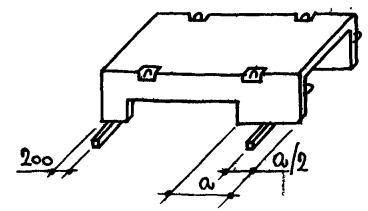


Рис.2

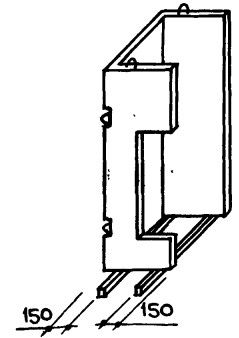


Рис.3

№ п. в. год. / год. п. в. № бл. / взам. № в. н.



6.2. Подъем и монтаж блоков производится за 2 петли (рис.4) специальной тросерсой, исключающей сгиб петель.

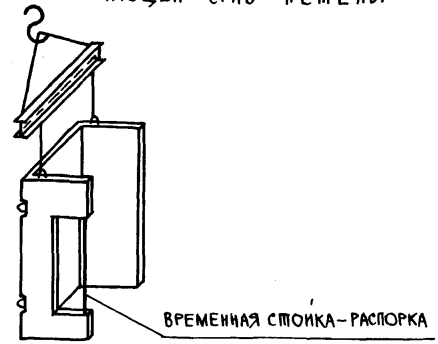


Рис.4

6.3. Монтаж шахты должен производиться с опережением возведения примыкающих конструкций здания не более чем на один этап. Блоки устанавливаются на цементном растворе М200. Толщина шва - 20мм, для обеспечения герметичности шахты швы должны быть тщательно заполнены.

6.4. Отметка низа основного блока (с проемом) - 0,450 относительно отметки чистого пола каждого этажа.

При монтаже блоков с проемом необходимо обратить внимание на их плавную установку во избежание хрупкого разрушения нижней перемычки. В блоках, нижние перемычки которых имеют большой вылет рекомендуется перед монтажом устанавливать временные стойки-распорки (рис.4).

Сборка блоков шахт в пространственный блок производится при помощи соединительных деталей МСЗ, привариваемых к закладным на торцах блоков (узел II черт. 1.489.1-3.0-2 00Д1). Сварка производится внутри шахты.

Основные блоки свариваются:

- а) в 2-х местах по высоте в глухом стыке без проема (рис.5б)
- б) в 2-х местах или в одном месте в верхней перемычке и в одном месте в нижней перемычке в стыке с дверным проемом (рис.5а)

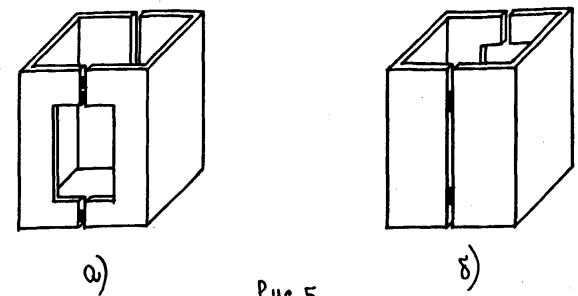


Рис.5

После сборки основных блоков в пространственный блок он крепится к перекрытиям в 2-х точках с каждой стороны шахты (узел I черт. 1.489.1-3.0-2 00Д1). При иных вариантах примыкающих конструкций узел крепления разрабатывается в конкретном проекте по аналогии с типовым.

Зазор между перекрытиями и шахтой заполняется упругими звукоизолирующими прокладками - минераловатными плитами на фенольной связке (гост 9573-82).

6.5. Доборные блоки без проема высотой 1180 мм и 2980 мм также устанавливаются на цементном растворе М200 и крепятся к несомоющему блоку путем приварки 2-х петель несомоющегося блока к закладным изделиям МН 27 доборного блока (узел III черт. 1.489.1-3.0-2 00Д1).

Сборка доборных блоков в пространственный блок производится путем сварки в 2-х местах по высоте стыка.

Перед монтажом основных блоков следующего этапа шахты верхние петли смонтированных доборных блоков срезаются.

ИВ.И. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ.И.И

6.6. СВАРКА НА МОНТАЖЕ ВЕДЕТСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э 42 ПО ГОСТ 9467-75.

ПОСЛЕ ВЫПОЛНЕНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СТЫКОВ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШВЫ ЗАМОНОЛИЧИВАЮТСЯ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 200.

ПРИ НАЛИЧИИ МОНТАЖНОГО КРАНА СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ, А ТАКЖЕ СПЕЦИАЛЬНОЙ ПРАВЕРСЫ, ВОЗМОЖНА УКРУПНИТЕЛЬНАЯ СБОРКА 2-Х БЛОКОВ

В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ БЛОК НА УРОВНЕ ОШМЕТКИ ЗЕМЛИ В СПЕЦИАЛЬНЫХ КОНДУКТОРАХ С ПОСЛЕДУЮЩИМ ПОДЪЕМОМ ЕГО ЗА ВСЕ 4 ПЕТАИ И УСТАНОВКОЙ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ.

6.7. ДОПУСКАЕМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ПРИ МОНТАЖЕ БЛОКОВ ШАХТ:

- ОТКЛОНЕНИЕ СТЕН ШАХТЫ ОТ ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ - ПРИ ВЫСОТЕ ШАХТЫ ДО 45М - 15 мм;
- СВЫШЕ 45М - 20 мм

6.8. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ШАХТЫ МОНТИРУЕТСЯ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ М 200 ПОСЛЕ ДОСТАВКИ В ШАХТУ ОБОРУДОВАНИЯ, ПОДЛЕЖАЩЕГО МОНТАЖУ (УЗЕЛ IV ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2 00Д). ТОЛЩИНА ШВА - 20 мм. ОРИЕНТАЦИЯ ПЛИТЫ В ПЛАНЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПО СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ДО МОНТАЖА ПЛИТЫ УСТРАИВАЕТСЯ МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК СТЕН ШАХТЫ. КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ НА МОНТАЖНЫЕ СТЫКИ (НА ОДИН ЭТАН ШАХТЫ) ДАНО В ТАБЛИЦЕ 5.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 5

ТИП ЛИФТА	№ ЧЕРТЕЖА СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ	ВЫСОТА ЭТАНА, М	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ, ШТ		
			МС1	МС2	МС3
ГРУЗОВОЙ Q = 1000 кг, V = 0,5 м/с КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ, ПРОХОДНАЯ 1500x2000x2200	1.489.1-3.0-2.25; 30 26; 31 27; 32 28; 33 29; 34	4,8	8	8	9
		5,4			10
		6,0			13
		6,6			14
		7,2			9
					10

ПРИМЕЧАНИЕ К ТАБЛ. 5: В ЧИСЛИТЕЛЕ ДАНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ ПРИ НЕПРОХОДНОЙ КАБИНЕ; В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ПРИ ПРОХОДНОЙ.

ПРИ МОНТАЖЕ БЛОКОВ ШАХТЫ И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНЯТЬ УКАЗАНИЯ:

СНИП III-16-80 «БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СБОРНЫЕ. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ.»

ГОСТ 22845-85 «ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАССАЖИРСКИЕ И ГРУЗОВЫЕ. ПРАВИЛА ОРГАНИЗАЦИИ, ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ МОНТАЖНЫХ РАБОТ.»

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МН7 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БРУСЬЕВ НАСТИЛА РАССЧИТАНЫ НА НАГРУЗКИ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 24258-80 «СРЕДСТВА ПОДМАШИВАНИЯ. КЛАССИФИКАЦИЯ И ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ» НА СЛЕДУЮЩИЕ НАГРУЗКИ:

- а) СОБСТВЕННЫЙ ВЕС НАСТИЛА
- б) ВРЕМЕННАЯ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА - 250 кгс/м

НАСТОЯЩУЮ СЕРИЮ НЕОБХОДИМО РАССМАТРИВАТЬ СО СЛЕДУЮЩИМИ СЕРИЯМИ:

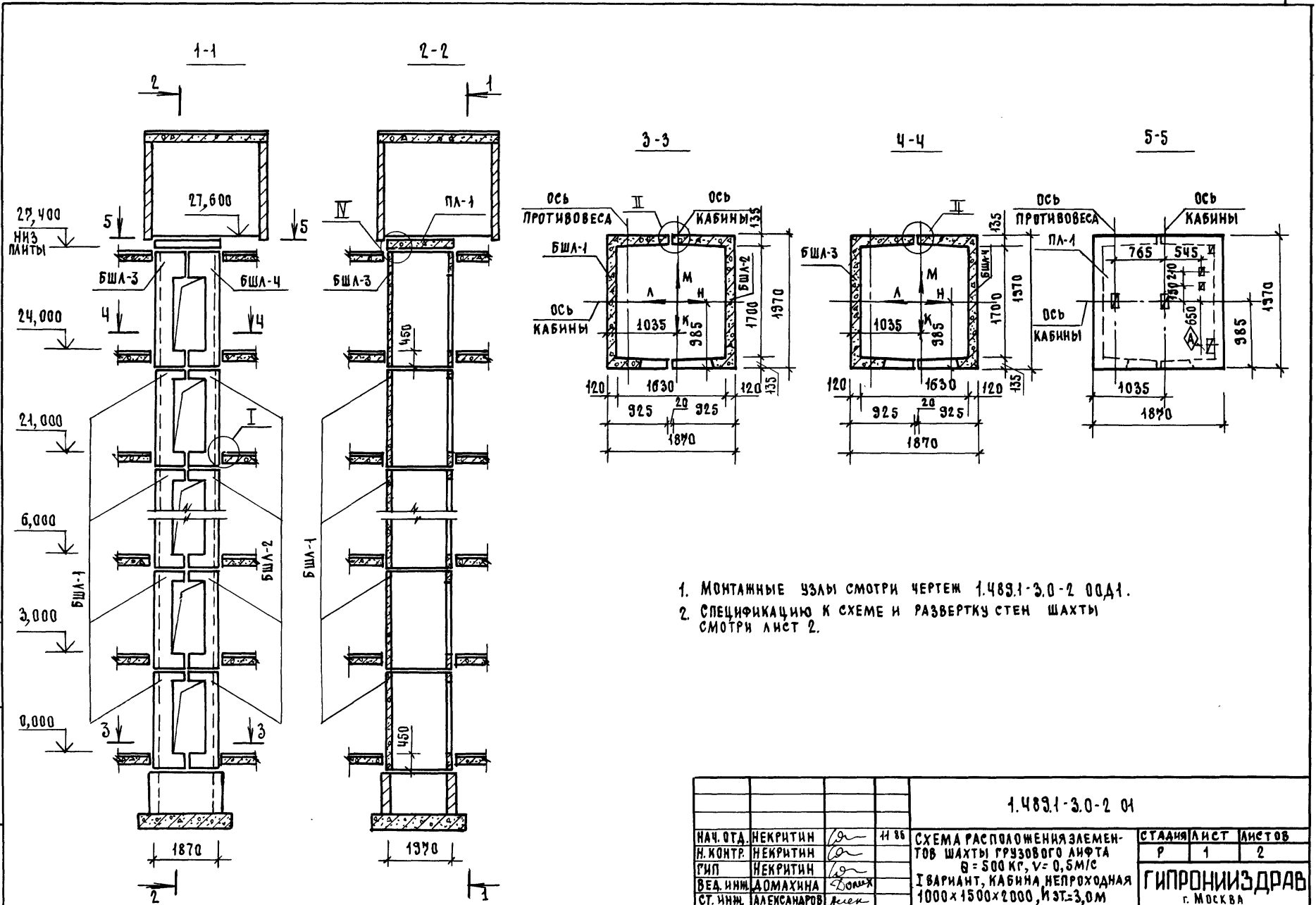
1. СЕРИЯ 1.289.1-1 «ШАХТЫ ЛИФТОВ ИЗ ОБЪЕМНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЛОКОВ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ». ВЫПУСКИ 0; 1; 2.
2. СЕРИЯ 1.289.1-2 «ШАХТЫ ЛИФТОВ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ». ВЫПУСКИ 0; 1; 2.
3. СЕРИЯ 1.289.1-3 «ШАХТЫ ЛИФТОВ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ УКРУПНЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ». ВЫПУСКИ 0; 1; 2; 3; 4.

ТАБЛИЦА 5

ТИП ЛИФТА	№ ЧЕРТЕЖА СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ	ВЫСОТА ЭТАНА, М	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ, ШТ		
			МС1	МС2	МС3
ГРУЗОВОЙ Q = 500 кг, V = 0,5 м/с КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ, ПРОХОДНАЯ 1000x1500x2000	1.489.1-3.0-2.01; 07 02; 08 03; 09 04; 10 05; 11 06; 12	3,0	8	8	4
		4,8			9
		5,4			10
		6,0			8
		6,6			9
		7,2			10
ГРУЗОВОЙ Q = 500 кг, V = 0,5 м/с КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ, ПРОХОДНАЯ 1500x2000x2000	1.489.1-3.0-2 13; 19 14; 20 15; 21 16; 22 17; 23 18; 24	3,0	8	8	4
		4,8			9
		5,4			10
		6,0			8
		6,6			9
		7,2			10

1.489.1-3.0-2 00 ПЗ	ЛИСТ
	12

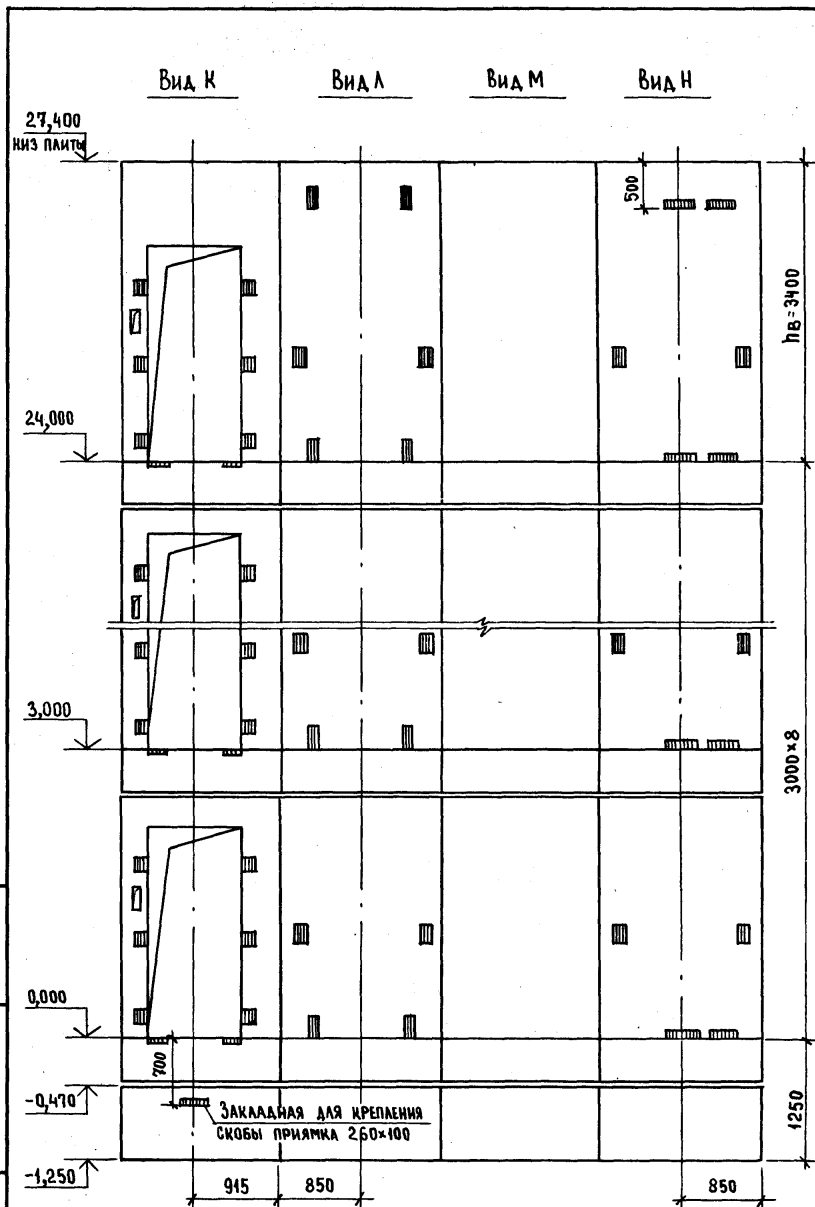
ИЗМ. И ПОДА. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВБ. Н



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2 00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

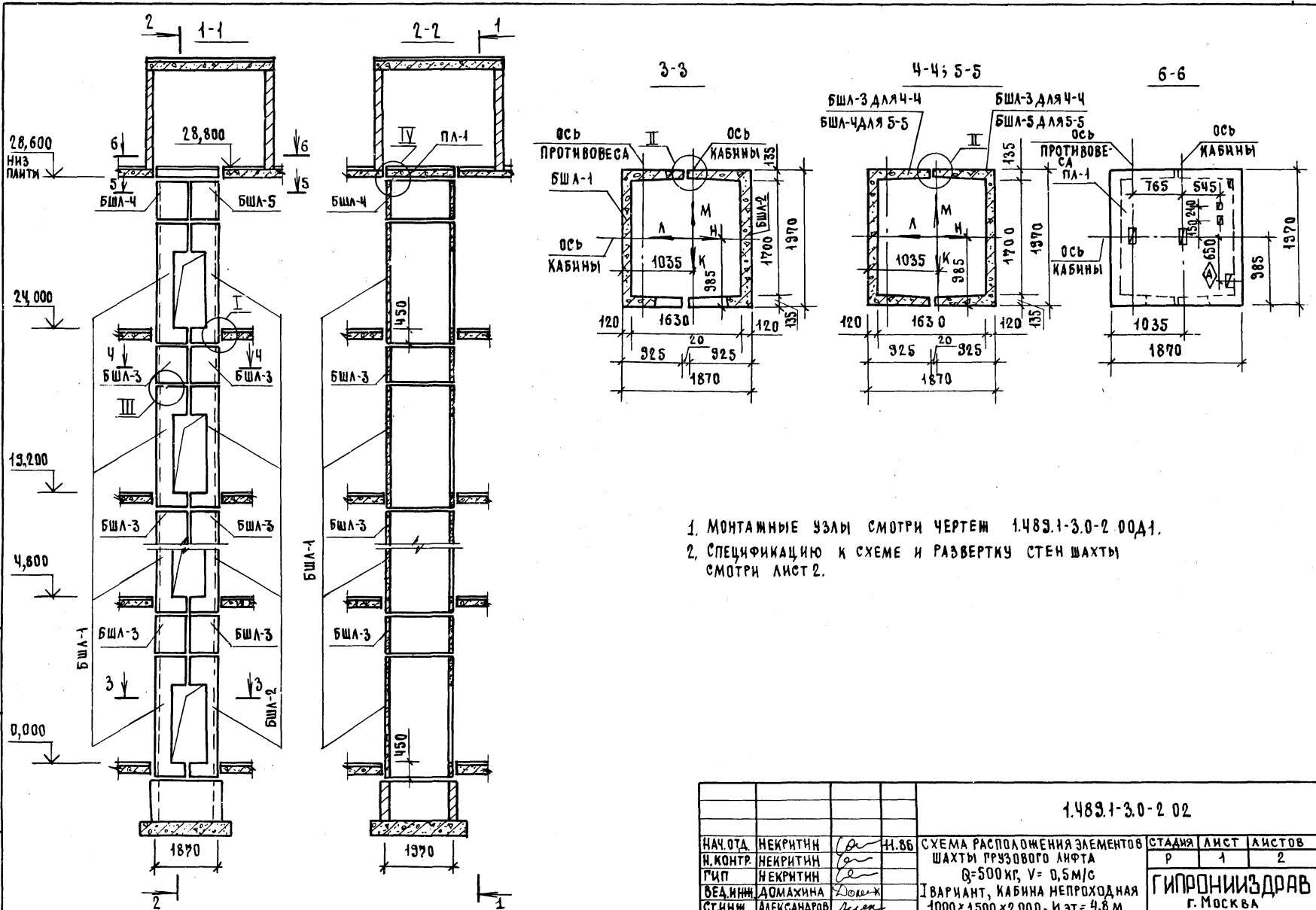
				1.489.1-3.0-2 01			
НАЧ. ОТА	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	И 86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q = 500 КГ, V = 0,5 М/С I ВАРИАНТ, КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1000 x 1500 x 2000, И ЭТ. = 3,0 М	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			Р	1	2
ГУП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	<i>[Signature]</i>					



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БША - 1	1.489.1-3.1-2 01	БША 50Гр - 30-1	8	3000	
БША - 2	1.489.1-3.1-2 04	БША 50Гр - 30-2	8	2850	
БША - 3	1.289.1-3.2 09	БША 50Гр - 36-3	1	3660	
БША - 4	1.289.1-3.2 13	БША 50Гр - 36-4	1	3520	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПА - 1	1.289.1-1.1 32.0.00.0	ПА 50Гр - 19.20. 2 пл	1	1400	
Ум 7	1.289.1-3.0-1 15	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум7	1		0,22 м³

МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК Ум7 СМОТРИ УЗЛА IV ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2 004.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2.00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

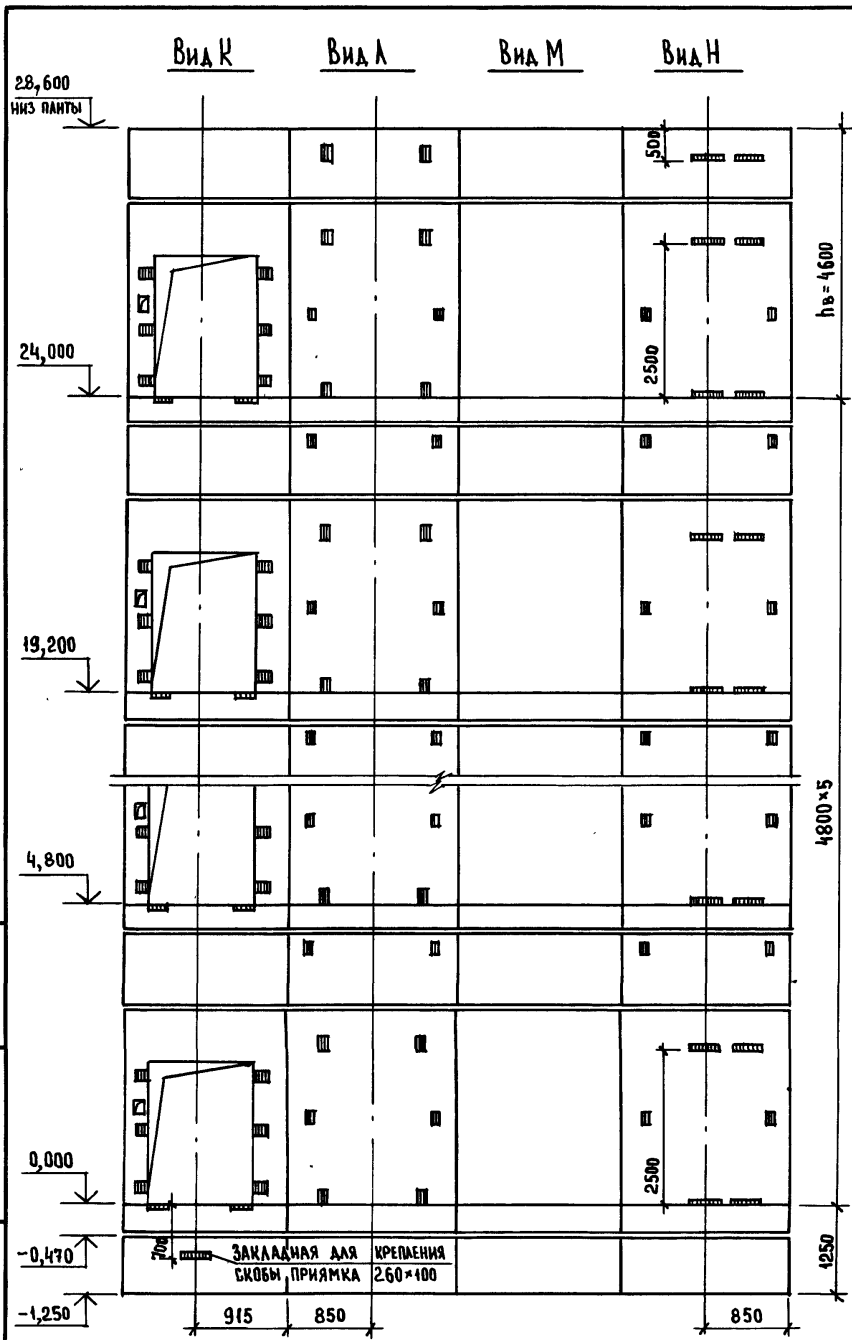
ИНВ.№ ПОД.А. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№Р

1.489.1-3.0-2.02

НАЧ.ОТД.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	Н.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ПРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V= 0,5 м/с	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		ВАРИАНТ, КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1000x1500x2000, И.ЭТ.= 4,8 м	ГИПРОНИИЗДРАВ г. МОСКВА		
БЕД.ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>					
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	<i>[Signature]</i>					

22389-01 20

ФОРМАТ А3

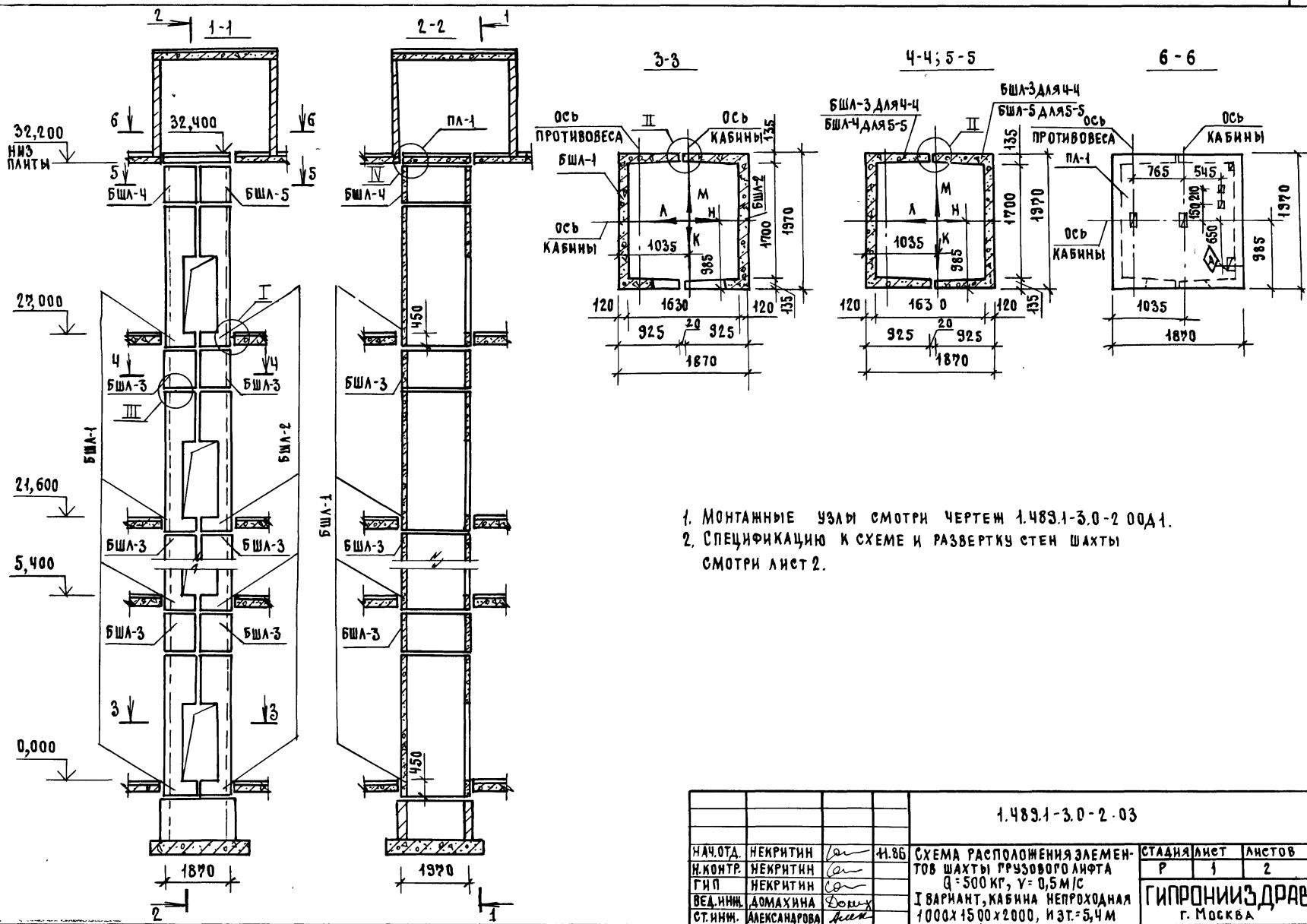


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 02	БШЛ 50Гр - 36 - 17	6	3660	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 05	БШЛ 50Гр - 36 - 18	6	3520	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 33	БШЛ 50Гр - 12 - 1	10	1300	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 34	БШЛ 50Гр - 12 - 3	1	1300	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 37	БШЛ 50Гр - 12 - 4	1	1300	
		<u>ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПА-1	1.289.1-1.1 32.0.00.0	ПА 50Гр - 19.20.2 пп	1	1400	
Ум 7	1.289.1-3.0-1 15	Участок монолитный Ум 7	1		0,22 м³

Монолитный участок Ум 7 смотри узел IV чертеж 1.489.1-3.0-2 0041.

ИНВ.№ ПЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ.№

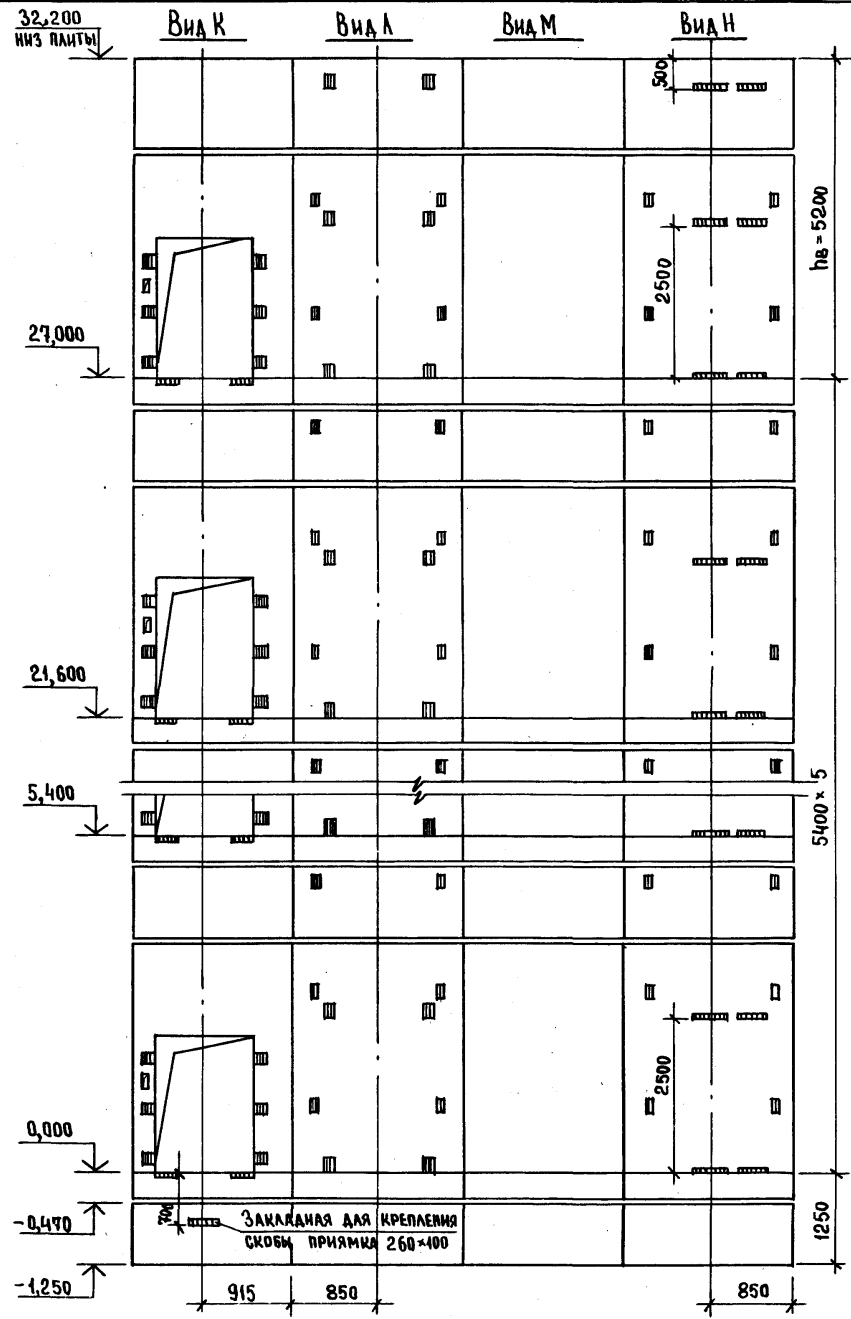
1.489.1-3.0-2 02



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2.004.1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

				1.489.1-3.0-2.03			
НАЧ.ОТД.	НЕКРТИН	<i>an</i>	4.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q = 500 КГ, V = 0,5 М/С I ВАРИАНТ, КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1000x1500x2000, ИЗТ.=5,4М	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	НЕКРТИН	<i>an</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРТИН	<i>an</i>			<b>ГИПРОНИИЗДРАВ</b> Г. МОСКВА		
ВЕД.ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Doxx</i>					
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>kat</i>					



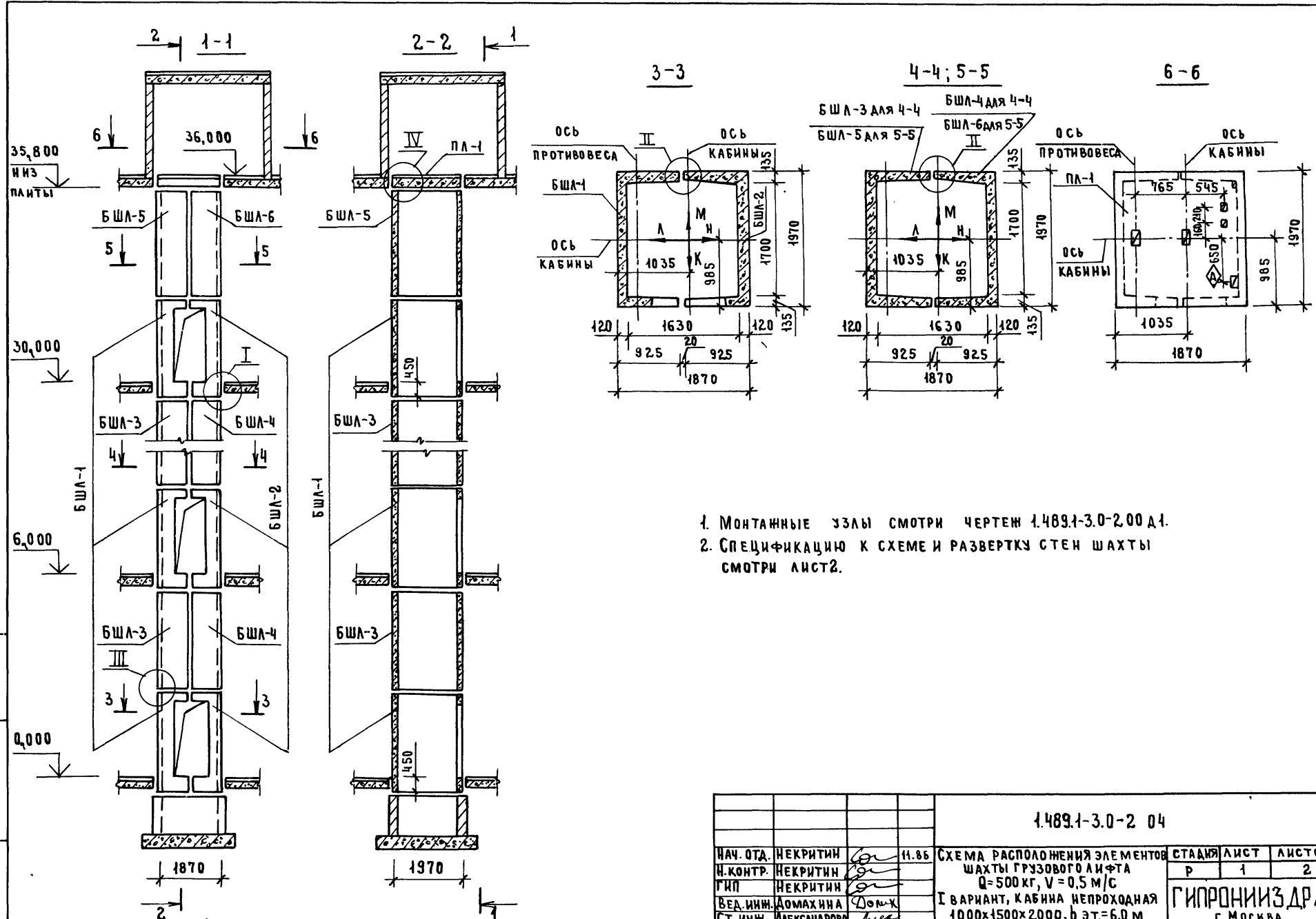
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БША-1	1.489.1-3.1-2.03	БША 50 Гр - 42 - 17	6	4320	
БША-2	1.489.1-3.1-2.06	БША 50 Гр - 42 - 18	6	4180	
БША-3	1.489.1-3.1-2.33	БША 50 Гр - 12 - 1	10	1300	
БША-4	1.489.1-3.1-2.34	БША 50 Гр - 12 - 3	1	1300	
БША-5	1.489.1-3.1-2.37	БША 50 Гр - 12 - 4	1	1300	
		<u>ПАИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПА-1	1.289.1-1.1 32.0.00.0	ПА 50 Гр - 19.20.2 ПА	1	1400	
Ум 7	1.289.1-3.0-1 15	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ7	1		0,22 м³

МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ7 СМОТРИ УЗЛА IV ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2 00Д1.

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

1.489.1-3.0-2 03	ЛМСТ 2
------------------	-----------

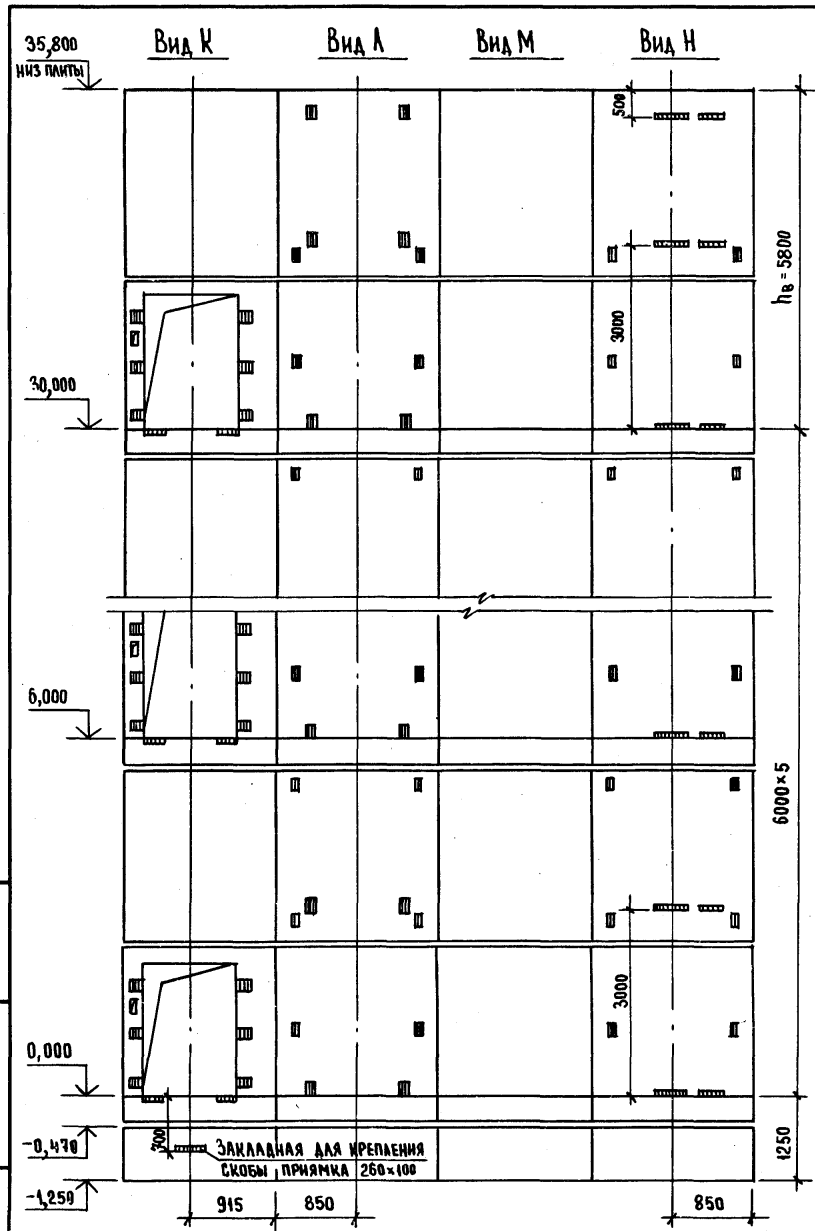




1. Монтажные узлы смотри чертёж 1.489.1-3.0-2.00 д.1.
2. Спецификацию к схеме и развёртку стен шахты смотри лист 2.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

				1.489.1-3.0-2 04			
НАЧ. ОТА.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	11.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА	Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		Q=500 кг, V=0,5 м/с	ГИПРОНИИЗДРАВ Г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>		I В АРИАНТ, КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ			
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>		1000x1500x2000, h ЭТ=6,0 м			

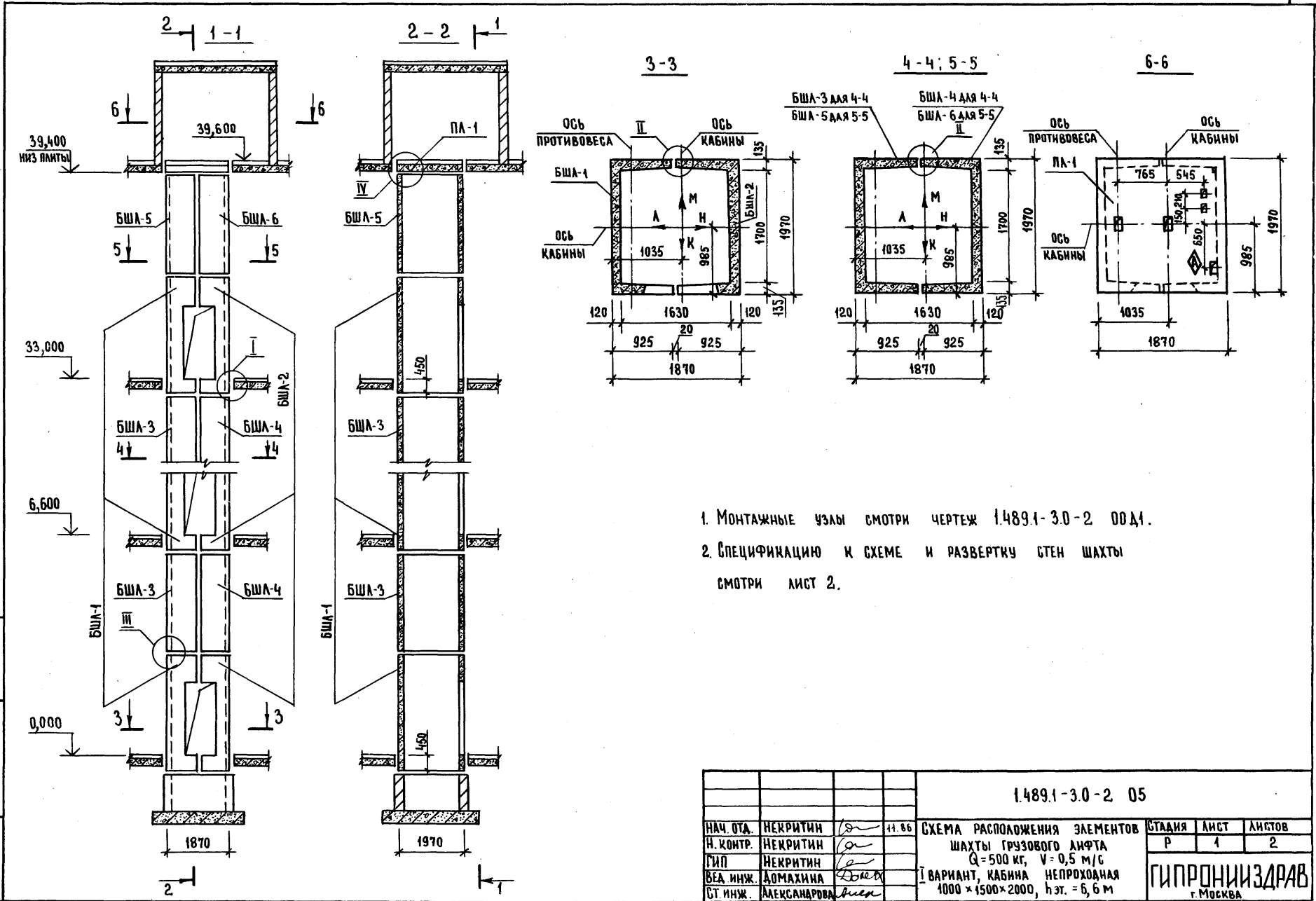


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БША-1	1.489.1-3.1-2 01	БША 50 Гр - 30 - 1	6	3000	
БША-2	1.489.1-3.1-2 04	БША 50 Гр - 30 - 2	6	2850	
БША-3	1.489.1-3.1-2 35	БША 50 Гр - 30 - 3	5	3300	
БША-4	1.489.1-3.1-2 38	БША 50 Гр - 30 - 4	5	3300	
БША-5	1.489.1-3.1-2 36	БША 50 Гр - 30 - 7	4	3300	
БША-6	1.489.1-3.1-2 39	БША 50 Гр - 30 - 8	4	3300	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПА-1	1.289.1-1.1 32.0.00.0	ПА 50 Гр-19.20.2 ПА	1	1400	
Ум 7	1.289.1-3.0-1 45	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ7	1		0,22м³

МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ7 СМОТРИ УЗЕЛ IV ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2 00А1.

ИНВ. № ПДА.А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИНВ. №

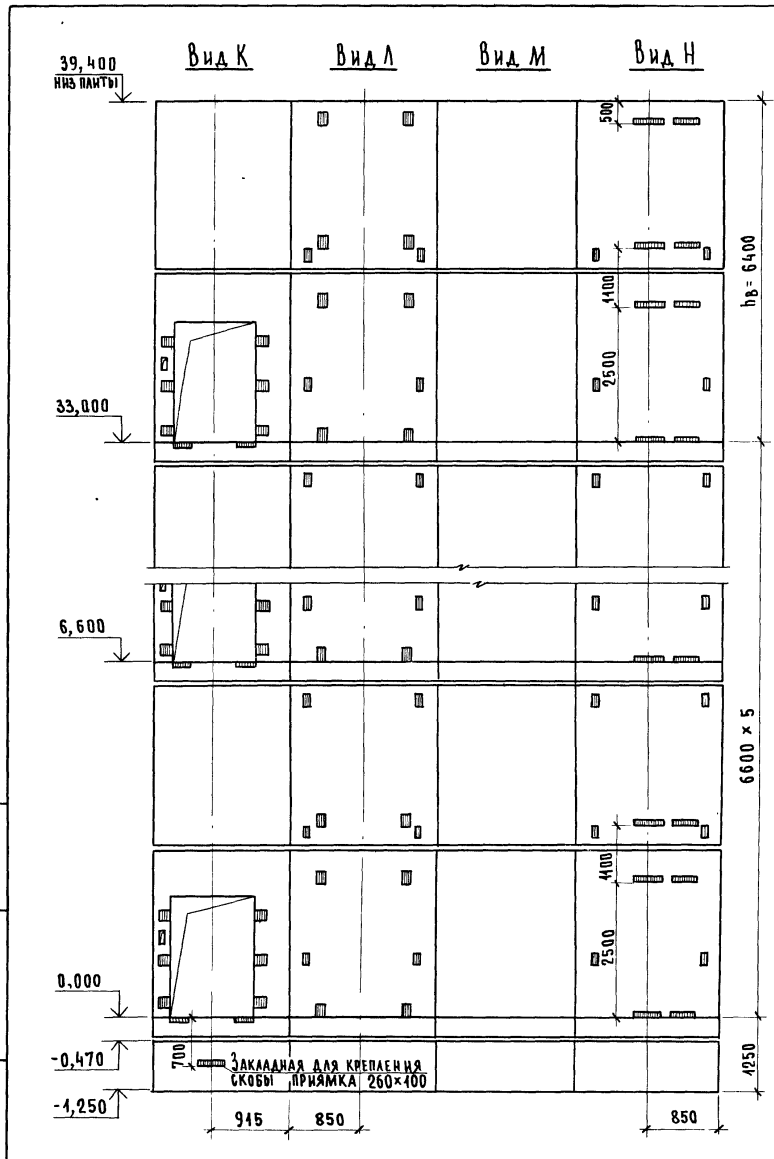
1.489.1-3.0-2 04 2



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2 00Д1.  
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

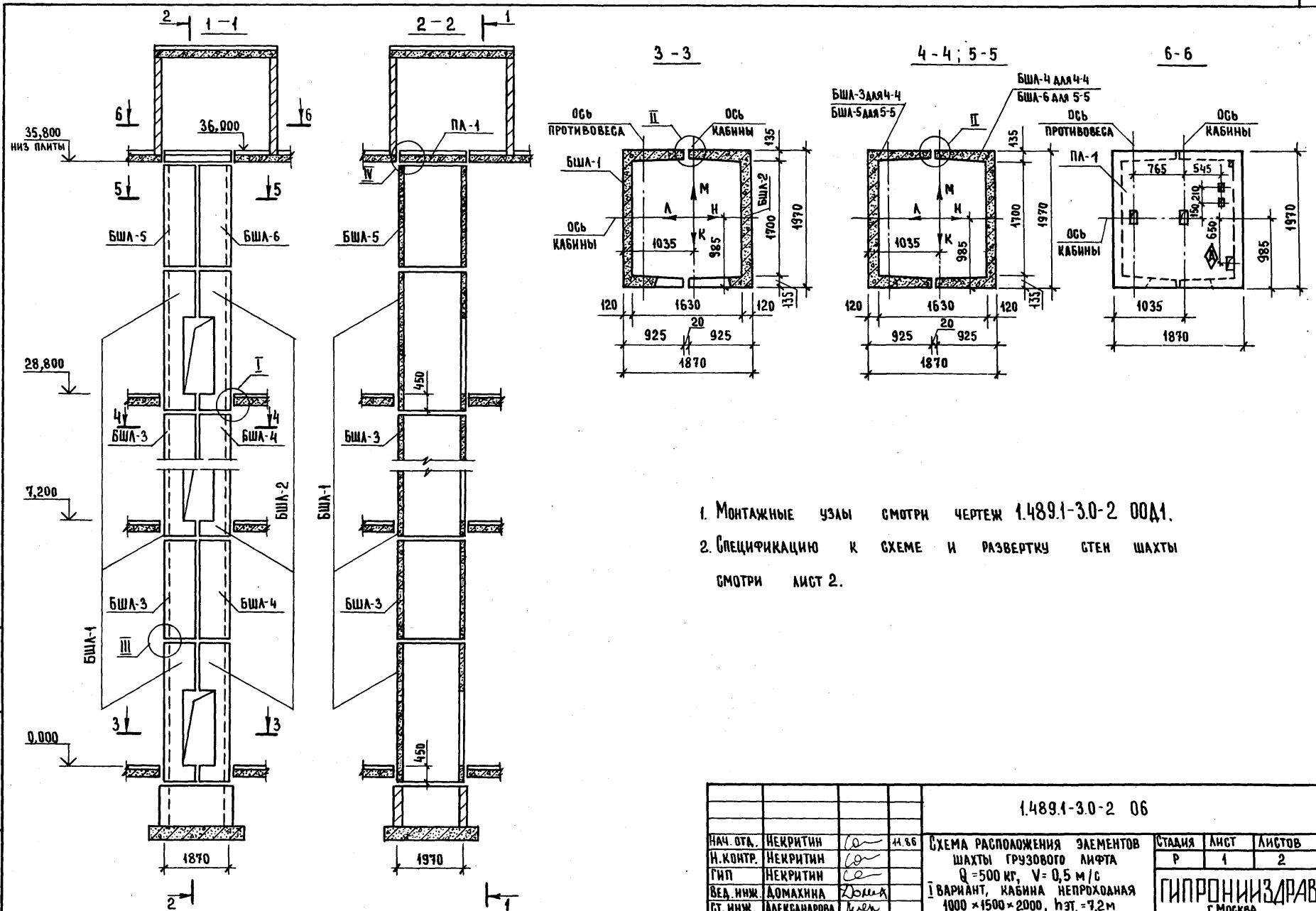
ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

			1.489.1-3.0-2 05				
НАЧ. ОТА.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	41.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг, V=0,5 м/с I ВАРИАНТ, КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1000 × 1500 × 2000, hэт. = 6,6 м	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			<b>ГИПРОНИИЗДРАВ</b> г. Москва		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>					



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 02	БШЛ 50Гр-36-17	6	3660	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 05	БШЛ 50Гр-36-18	6	3520	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 35	БШЛ 50Гр-30-3	5	3300	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 38	БШЛ 50Гр-30-4	5	3300	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 36	БШЛ 50Гр-30-7	4	3300	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-2 39	БШЛ 50Гр-30-8	4	3300	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-1.1 32.0.00.0	ПЛ 50Гр-19.20.2 пл	1	1400	
Ум 7	1.289.1-3.0-1 15	Участок монолитный Ум7	1		0,22 м³

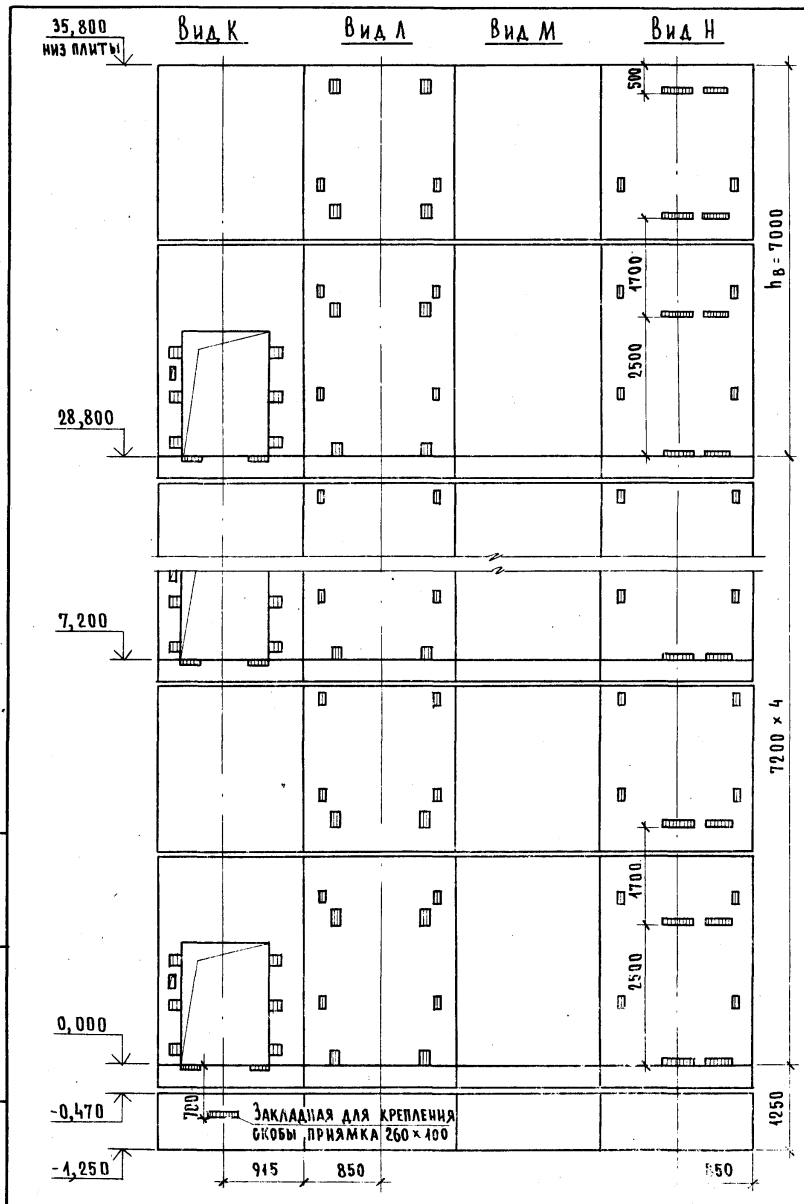
Монолитный участок Ум7 смотри узел IV чертеж 1.489.1-3.0-2 00Д1.



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.4891-30-2 00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИВБ. № ПОДАК. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВБ. №

				1.4891-30-2 06			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>С</i>	11.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА $Q = 500 \text{ кг}, V = 0,5 \text{ м/с}$ I ВАРИАНТ, КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ $1000 \times 1500 \times 2000, \text{ в.ст.} = 7,2 \text{ м}$	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>С</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>С</i>			<b>ГИПРОНИИЗДРАВ</b> Г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Д</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>А</i>					

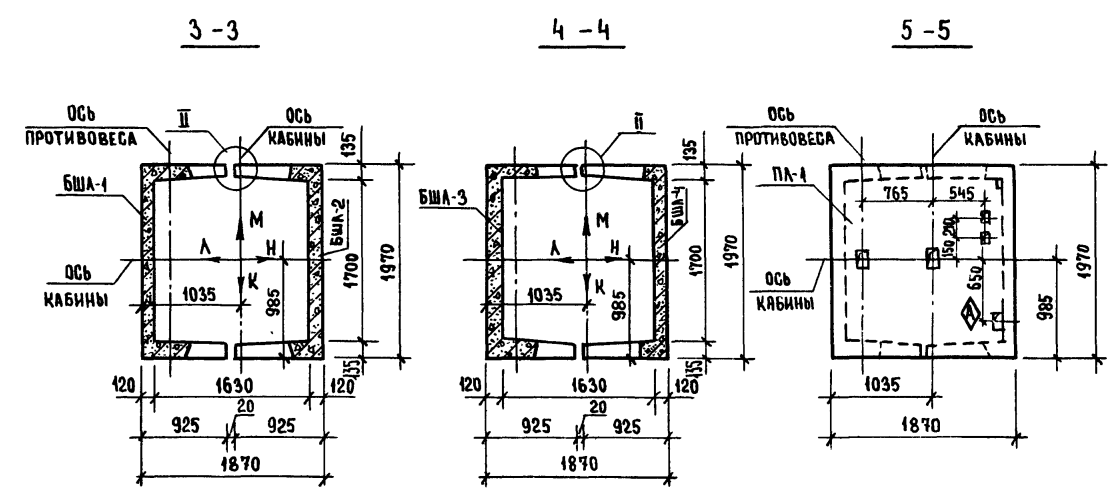
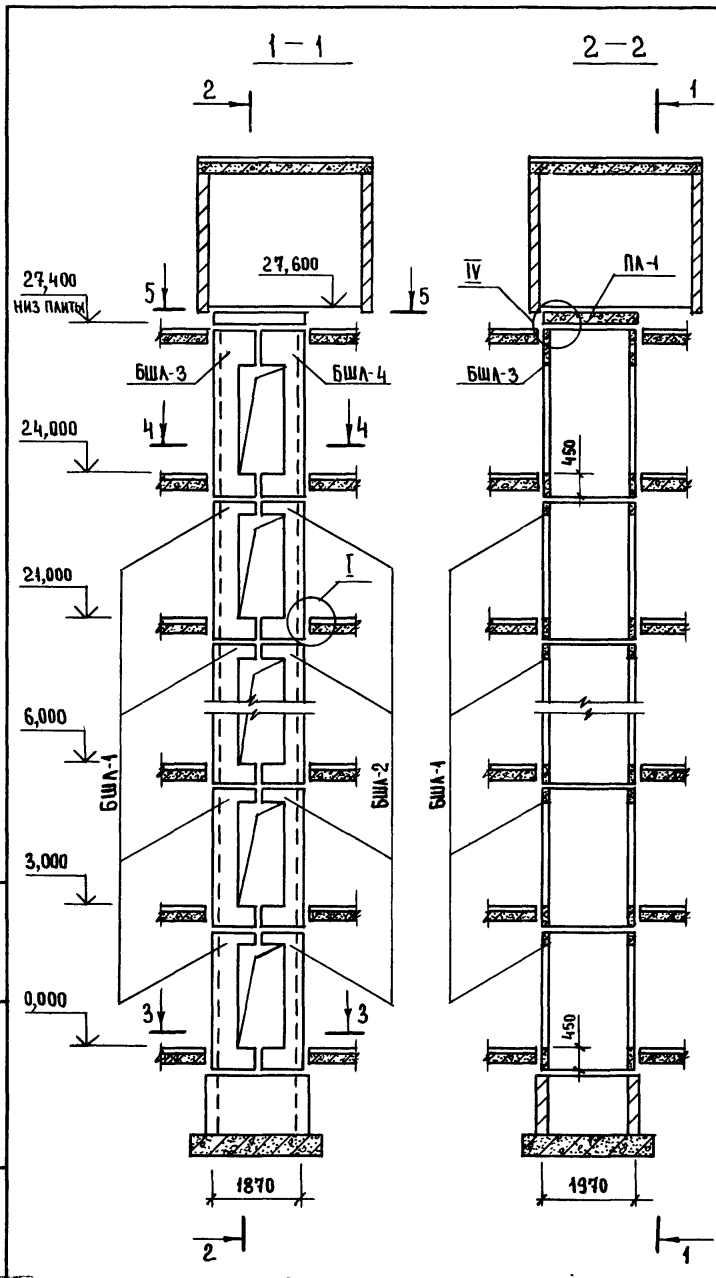


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 03	БШЛ 50Гр-42-17	5	4320	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 06	БШЛ 50Гр-42-18	5	4180	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 35	БШЛ 50Гр-30-5	4	3300	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 38	БШЛ 50Гр-30-6	4	3300	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 36	БШЛ 50Гр-30-11	1	3300	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-2 39	БШЛ 50Гр-30-12	1	3300	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-1.1 32.0.00.0	ПЛ 50Гр-19.20.2 пл	1	1400	
Ум 7	1.289.1-3.0-1 15	Участок монолитный Ум 7	1		0,22 м <sup>3</sup>

Монолитный участок Ум 7 смотри узел IV чертеж 1.489.1-3.0-2 00Д1.

ИВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ОБЪЕМ ИВ. №

1.489.1-3.0-2 06	ЛИСТ 2
------------------	-----------

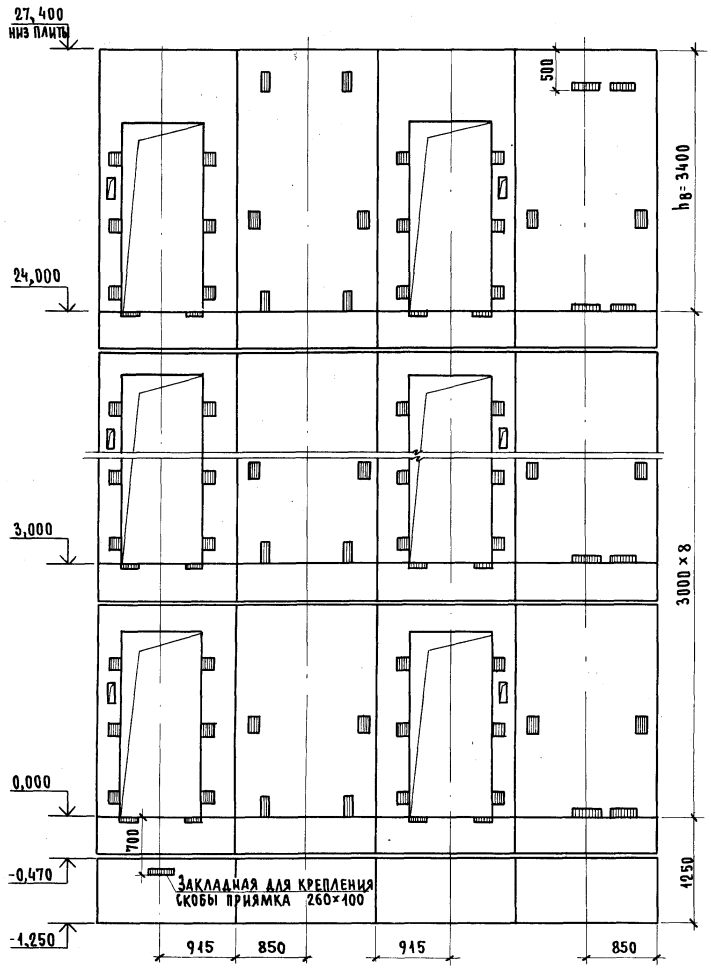


1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2 00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

				1489.1-3.0-2 07			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>С</i>	11.85	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q = 500 кг, V = 0,5 м/с I ВАРИАНТ, КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1000 x 1500 x 2000, hэт. = 3,0 м	СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>С</i>			Р	1	2
ТИП	НЕКРИТИН	<i>С</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ г Москва		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>С</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>С</i>					

Вид К      Вид Л      Вид М      Вид Н



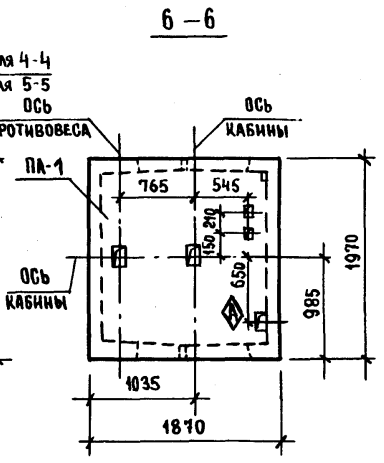
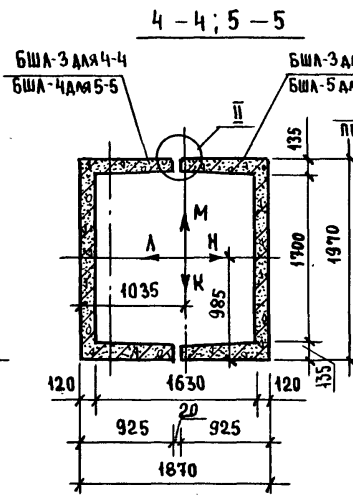
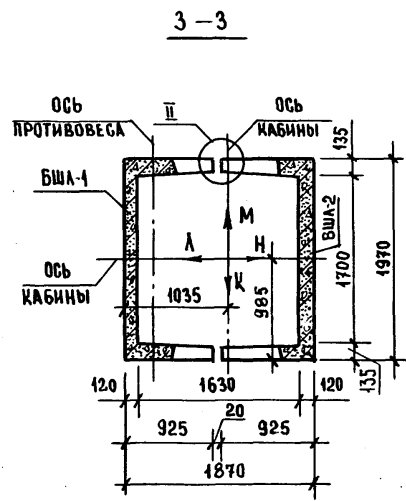
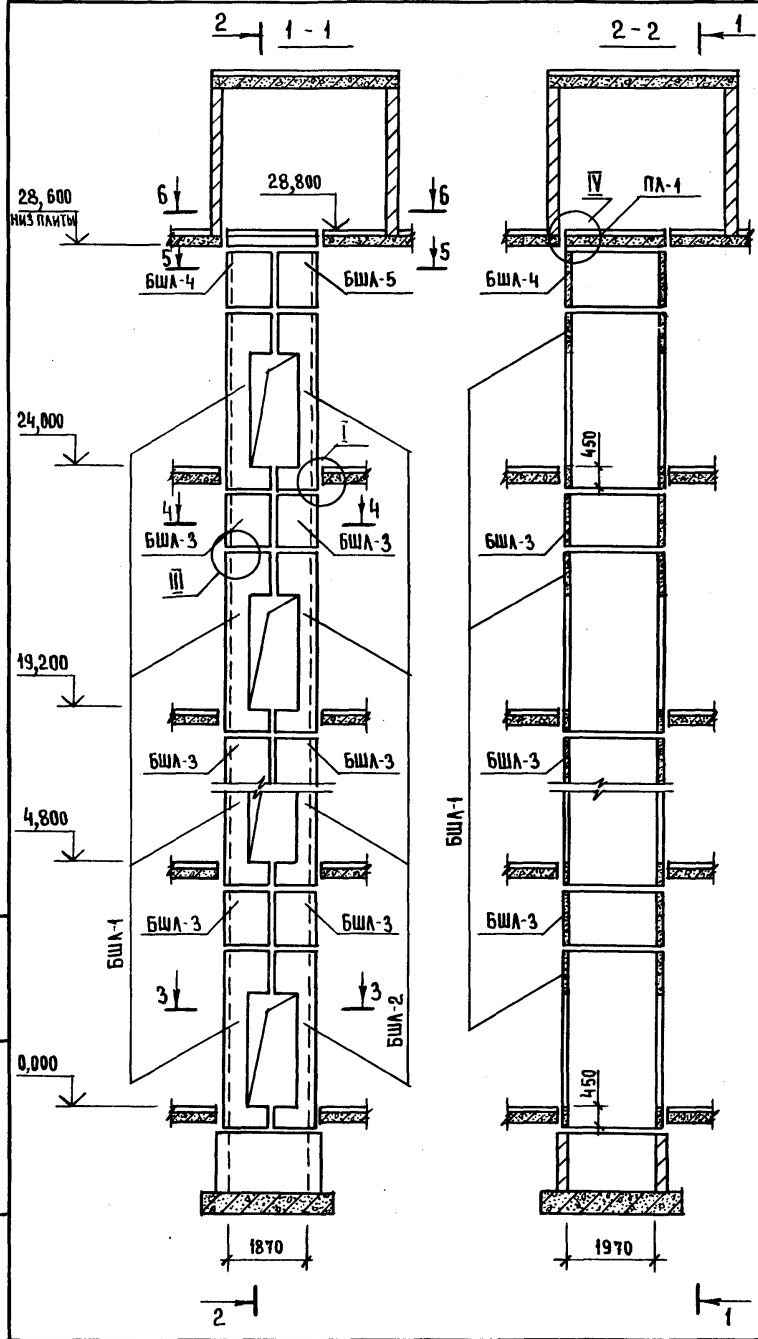
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 07	БШЛ50Гр-30-9	8	2710	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 10	БШЛ50Гр-30-10	8	2440	
БШЛ-3	1.289.1-3.2 17	БШЛ50Гр-36-7	1	3370	
БШЛ-4	1.289.1-3.2 21	БШЛ50Гр-36-8	1	3080	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-1.1 32.0.00.0	ПЛ50Гр-19.20.2 пл	1	1400	
Ум7	1.289.1-3.0-1 15	Участок монолитный Ум7	1		0,22 м <sup>3</sup>

Монолитный участок Ум7 смотри узел IV чертеж 1.489.1-3.0-2 004А.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.489.1-3.0-2 07	ЛИСТ
	2



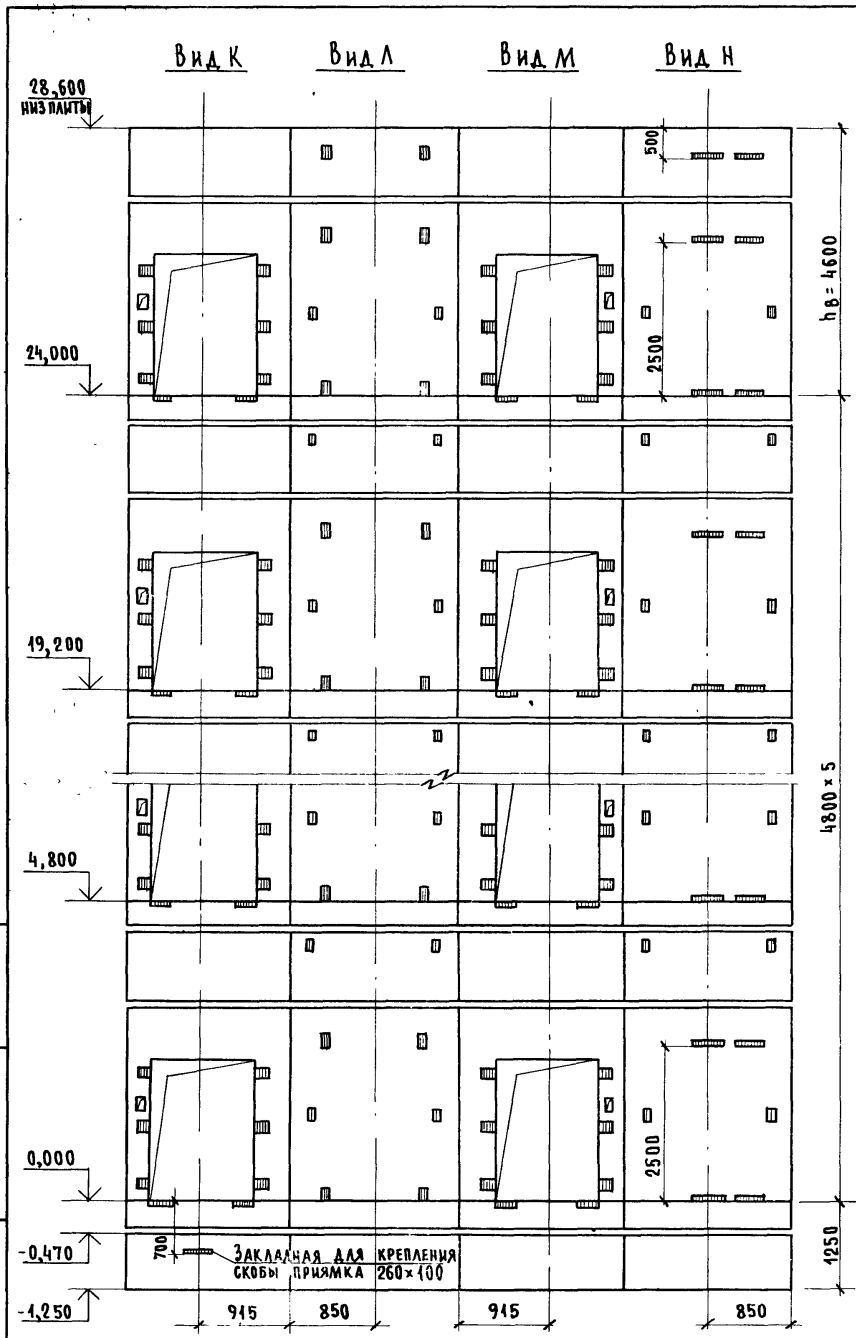


1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2 00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ. № ПОДА. ПОДРИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

				1.489.1-3.0-2 08			
НАЧ. ОТА.	НЕКРИТИН	<i>ca</i>	41.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q = 500 кг, V = 0,5 м/с	СТААИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>ca</i>			Р	1	2
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>ca</i>		I ВАРИАНТ, КАБИНА ПРОХОДНАЯ 4000 × 1500 × 2000, Н.Э. = 4,8М	ГИПРОНИИЗДРАВ г. МОСКВА		
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>ca</i>					

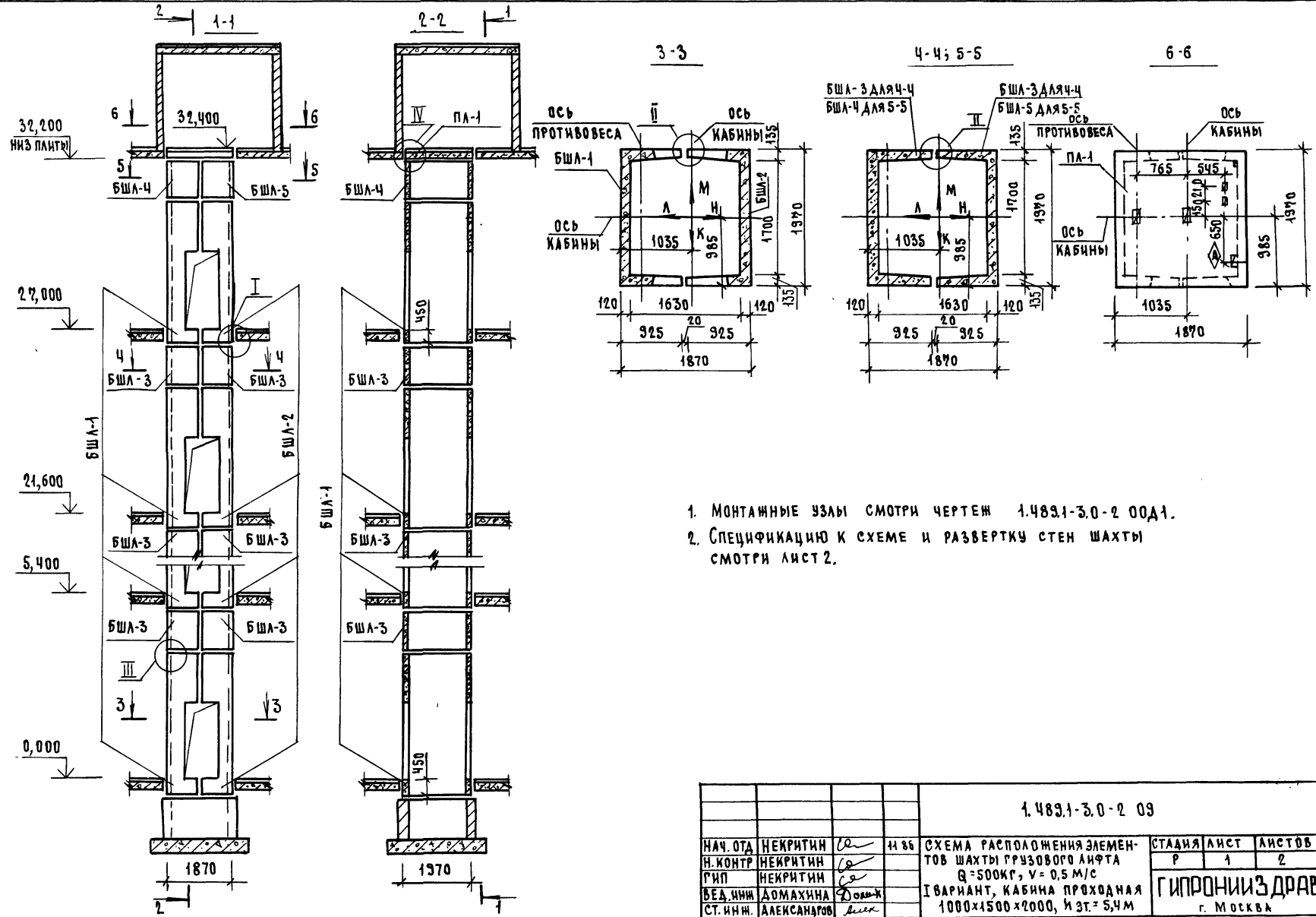
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 08	БШЛ 50Гр - 36 - 19	6	3370	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 11	БШЛ 50Гр - 36 - 20	6	3080	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 33	БШЛ 50Гр - 12 - 1	10	1300	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 34	БШЛ 50Гр - 12 - 3	1	1300	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 37	БШЛ 50Гр - 12 - 4	1	1300	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-1.1 32.0.00.0	ПЛ 50Гр - 19.20.2 пл	1	1400	
Ум7	1.289.1-3.0-1 15	Участок монолитный Ум7	1		0,22 м³

Монолитный участок Ум7 смотри узел IV чертеж 1.489.1-3.0-2 00Д1.

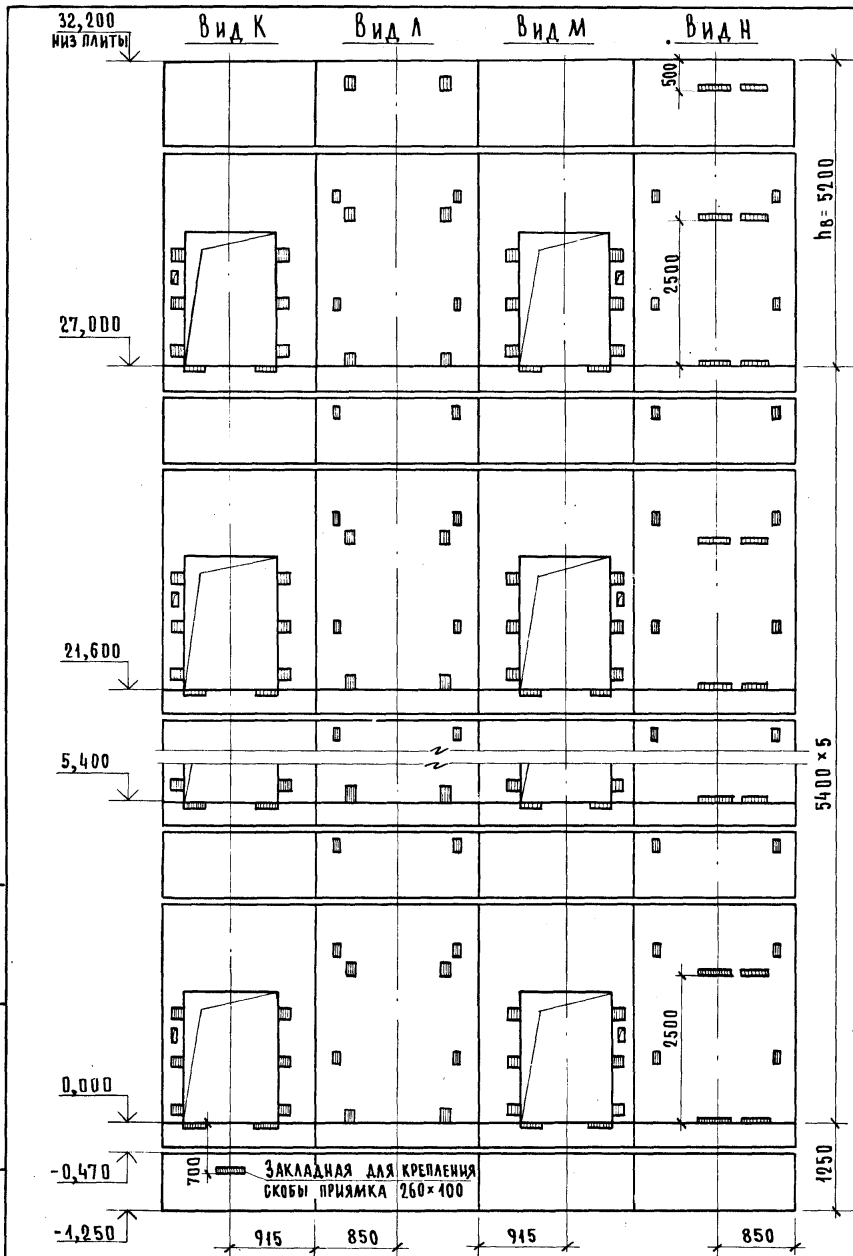
1.489.1-3.0-2 08	ЛИСТ 2
------------------	-----------



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2 00Д.1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИМЬ Н° ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАМ. ИМЬ ИМЬ

				1.489.1-3.0-2 09			
НАЧ. ОТА	НЕКРИТИН	<i>И</i>	11 86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500КГ, V=0.5 М/С I ВАРИАНТ, КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1000x1500x2000, И СТ.=5,4М	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>И</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>И</i>			<b>ГИПРОНИИЗДРАВ</b> г. Москва		
ВЕД. ИМЬ	ДОМАХИНА	<i>Д</i>					
СТ. ИМЬ	АЛЕКСАНДРОВ	<i>А</i>					

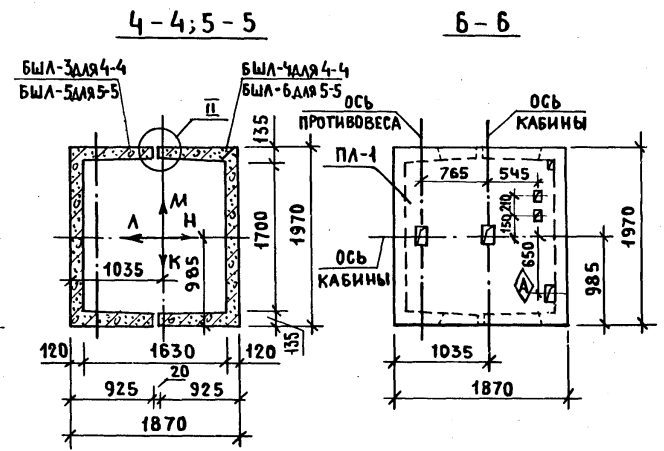
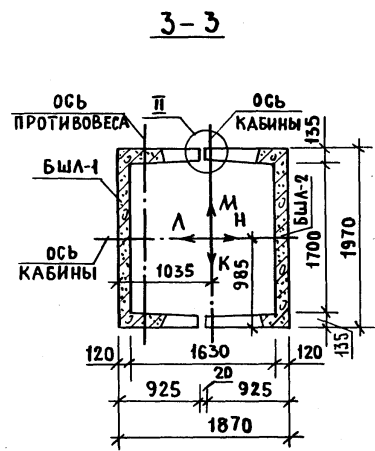
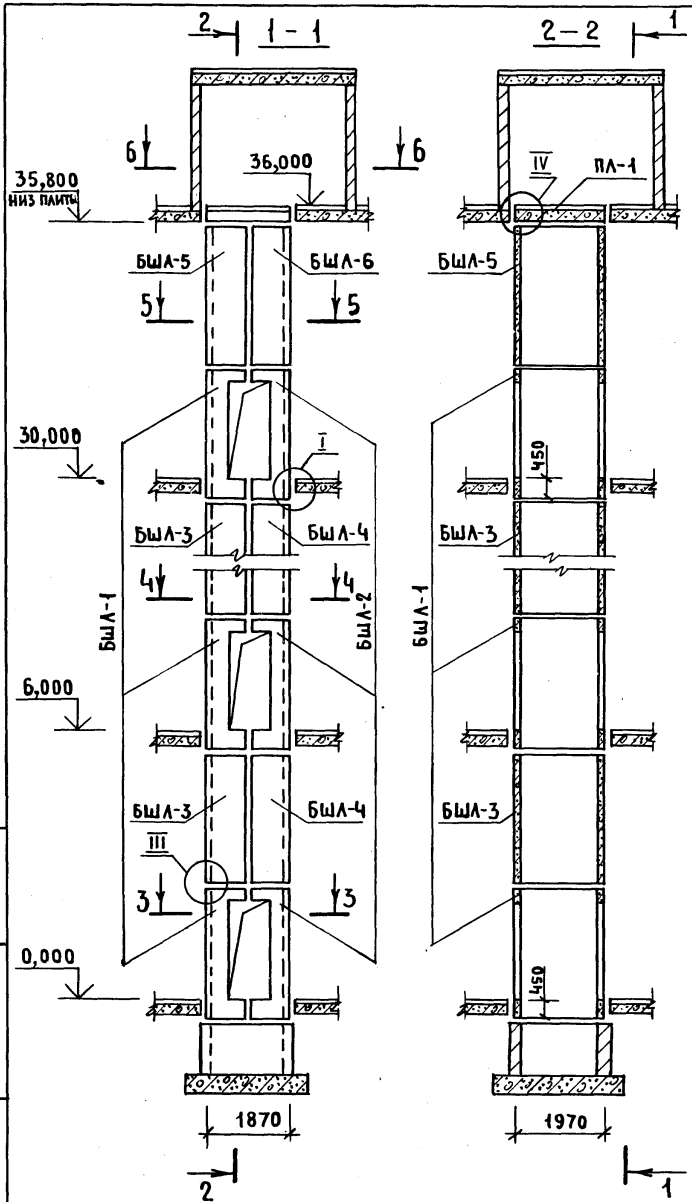


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<b>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</b>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 09	БШЛ 50Гр-42-19	6	4030	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 12	БШЛ 50Гр-42-20	6	3740	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 33	БШЛ 50Гр-42-1	10	1300	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 34	БШЛ 50Гр-42-3	1	1300	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 37	БШЛ 50Гр-42-4	1	1300	
		<b>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</b>			
ПЛ-1	1.289.1-1.1 32.0.00.0	ПЛ 50Гр-49.20.2 пл	1	1400	
Ум7	1.289.1-3.0-1 15	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ7	1		0,22 м <sup>3</sup>

Монолитный участок УМ7 смотри узел IV чертеж 1.489.1-3.0-2 00Д1.

1.489.1-3.0-2 09

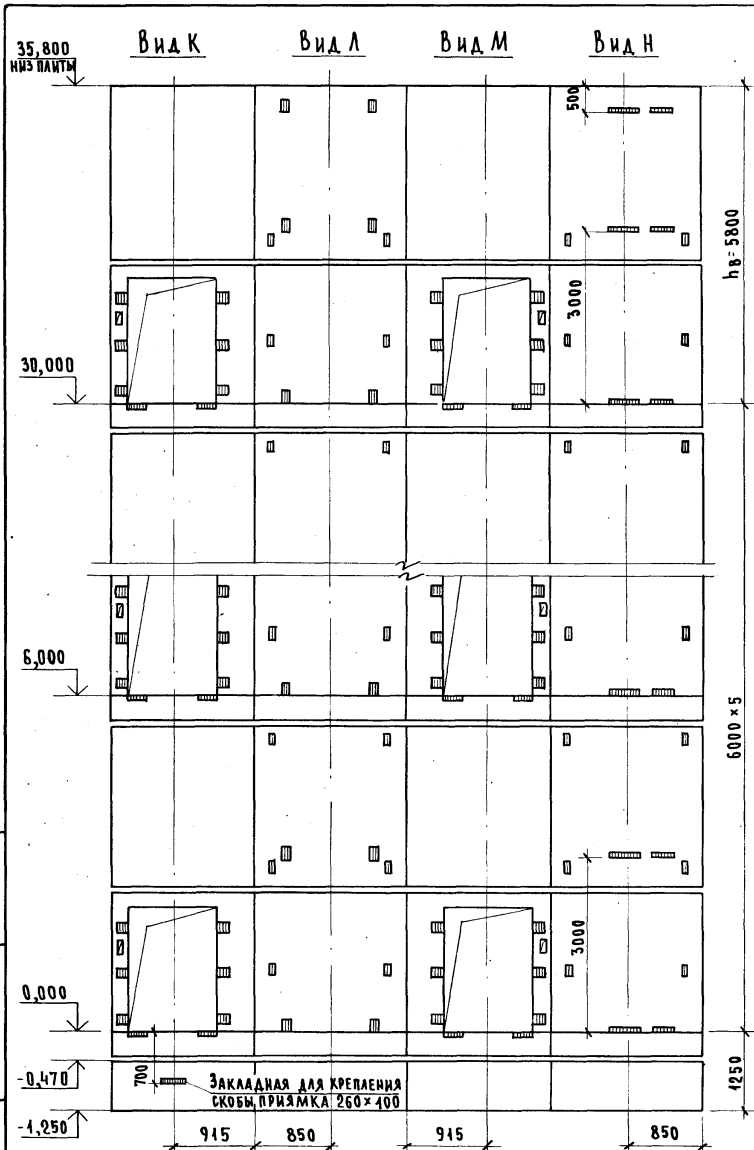
ЛИСТ  
2



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 14891-3.0-2 00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗБЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА В ЗАМ. ИНВ. №

				14891-30-2 10			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>В.А.</i>	11.85	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q = 500КГ, V = 0,5М/С I ВАРИАНТ, КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1000x1500x2000, h.эт. = 6,0М	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>В.А.</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>В.А.</i>			<b>ГИПРОНИИЗДРАВ</b> г. МОСКВА		
БЕЛ. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Д.А.</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Л.С.</i>					

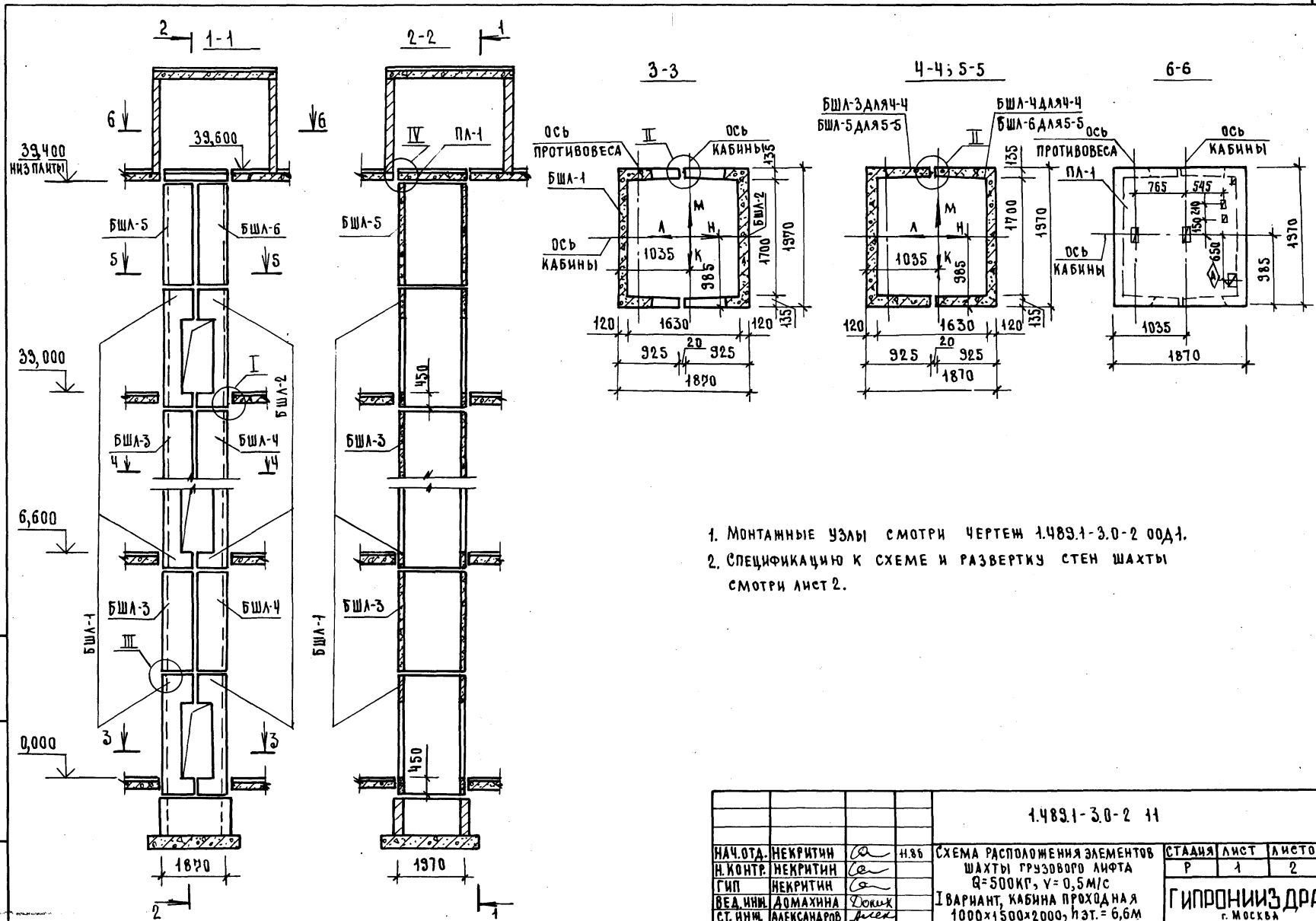


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМ. ЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 07	БШЛ 50Гр-30-9	6	2710	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 10	БШЛ 50Гр-30-10	6	2410	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 35	БШЛ 50Гр-30-3	5	3300	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 38	БШЛ 50Гр-30-4	5	3300	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 36	БШЛ 50Гр-30-7	4	3300	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-2 39	БШЛ 50Гр-30-8	1	3300	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-1.1 32.0.00.0	ПЛ 50Гр-19.20.2 пл	1	1400	
Ум 7	1.289.1-3.0-1 15	Участок монолитный Ум7	1		0,22 м <sup>3</sup>

Монолитный участок Ум7 смотри узел IV чертеж 1.489.1-30-2 00Д1.

ИМВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ. ИМВ. №

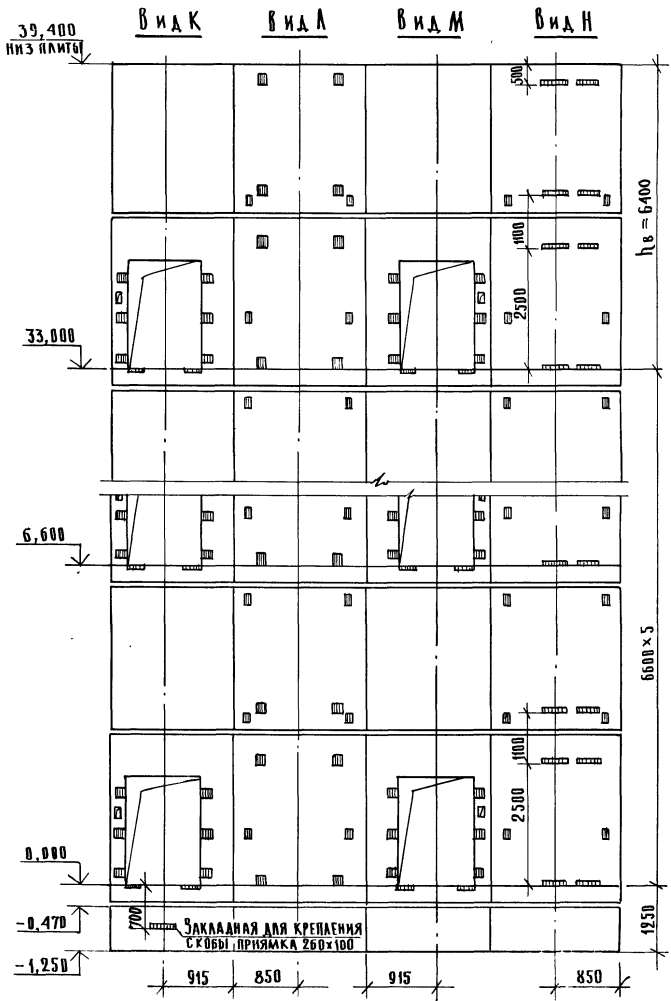
1.489.1-3.0-2 10



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2 00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

И.Н.В. ПЕРОВА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
В.В.А.М. ИВАНОВ

				1.489.1-3.0-2 11			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>ca</i>	Н.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500КР, v=0,5 м/с I ВАРИАНТ, КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1000x1500x2000, Н.ЭТ. = 6,6М	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>ca</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>ca</i>			<b>ГИПРОНИИЗ ДРАВ</b> г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Юлия</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	<i>Александр</i>					



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМ. ЧАНИЕ
		<b>БЛЮКИ ШАХТ ЛИФТОВ</b>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 88	БШЛ50Гр-36-19	6	3370	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 11	БШЛ50Гр-36-20	6	3080	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 35	БШЛ50Гр-30-3	5	3300	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 38	БШЛ50Гр-30-4	5	3300	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 36	БШЛ50Гр-30-7	1	3300	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-2 39	БШЛ50Гр-30-8	1	3300	
		<b>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</b>			
ПЛ-1	1.289.1-1.1 32.0.00.0	ПЛ50Гр-19.20.2 пл	1	1400	
Ум 7	1.289.1-3.0-1 15	Участок монолитный Ум 7	1		0,22 м <sup>3</sup>

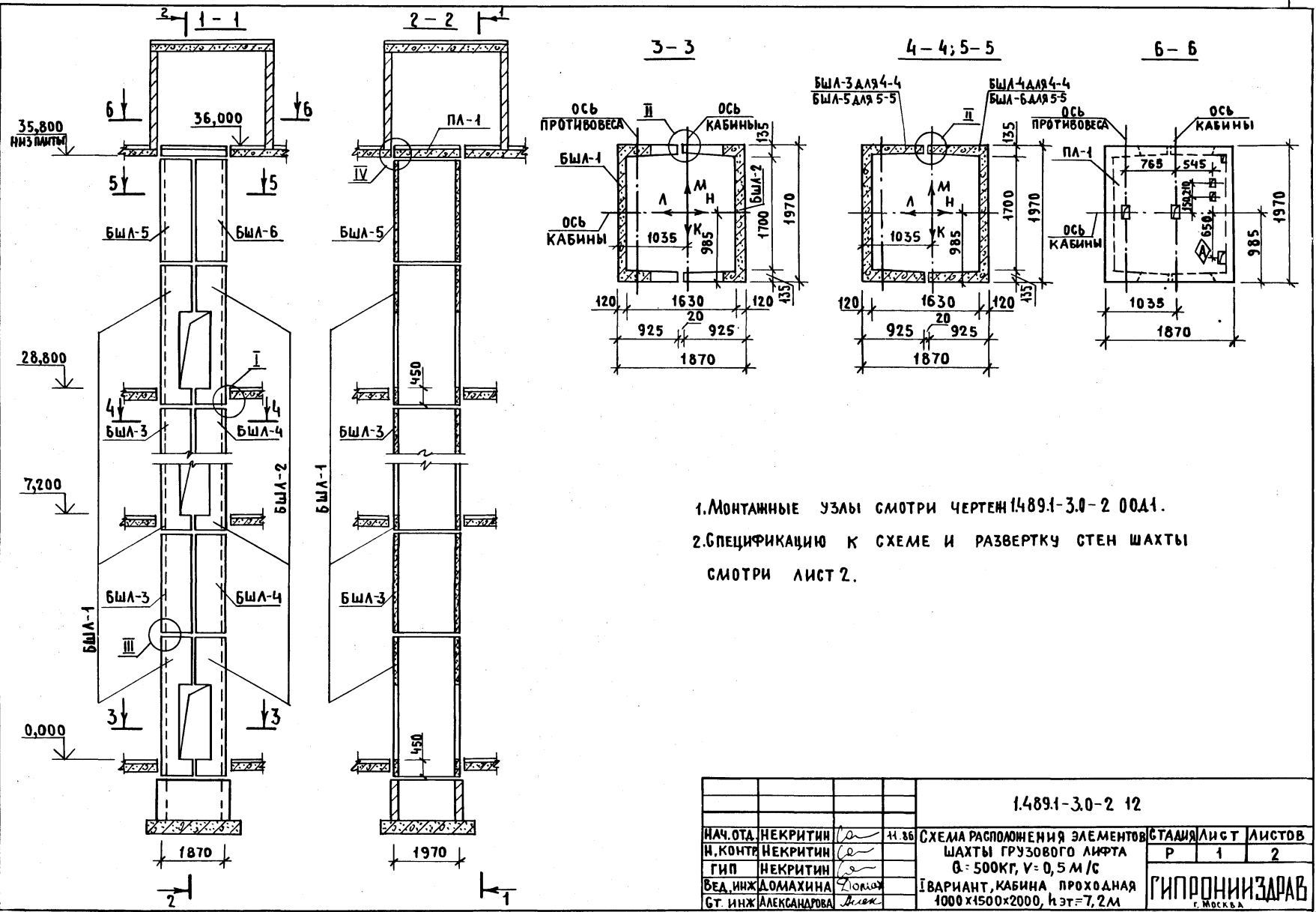
Монолитный участок Ум 7 смотри узел IV черт. 1.489.1-3.0-2 00 Д1.

ИВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВ. №

1.489.1-3.0-2 II

Лист 2

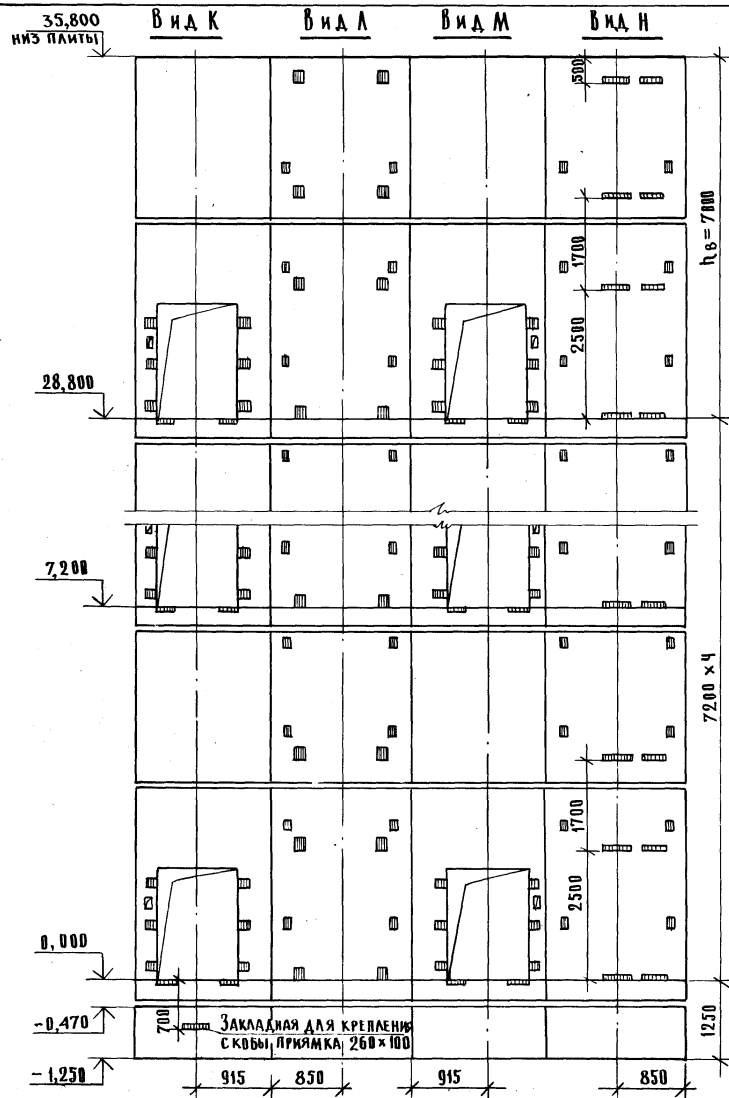




1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖИ 1489.1-3.0-2 00А1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ. НОМЕР: ПОДПИСЬ И ДАТА: Б.ЗАМ. ИИВ. ИР

1489.1-3.0-2 12							
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>С</i>	И. 86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q = 500КГ, V = 0,5 М/С ВАРИАНТ, КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1000x1500x2000, НЭТ=7,2М	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТ.	НЕКРИТИН	<i>С</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>С</i>			ГИПРОНИИЗРАВ г. Москва		
БЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Л</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Л</i>					

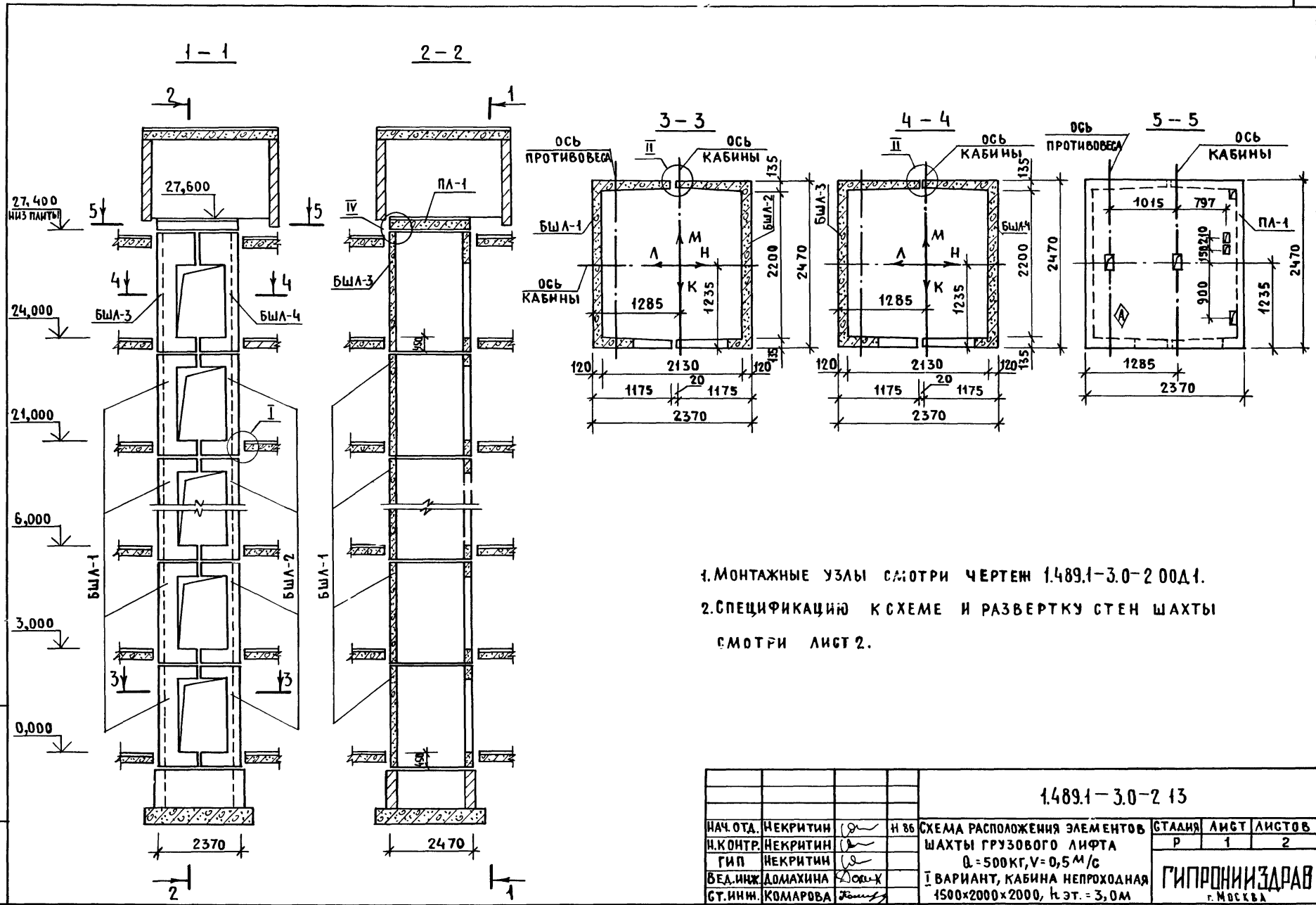


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 09	БШЛ 50Гр-42-19	5	4030	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 12	БШЛ 50Гр-42-20	5	3740	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 35	БШЛ 50Гр-30-5	4	3300	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 38	БШЛ 50Гр-30-6	4	3300	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 36	БШЛ 50Гр-30-11	1	3300	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-2 39	БШЛ 50Гр-30-12	1	3300	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-1.1 32.0.00.0	ПЛ 50Гр-19.20.2 пл	1	1400	
Ум7	1.289.1-3.0-1 15	Участок монолитный Ум7	1		0,22 м³

Монолитный участок Ум7 смотри узел IV чертёж 1.489.1-3.0-2 00А1

1.489.1-3.0-2 12

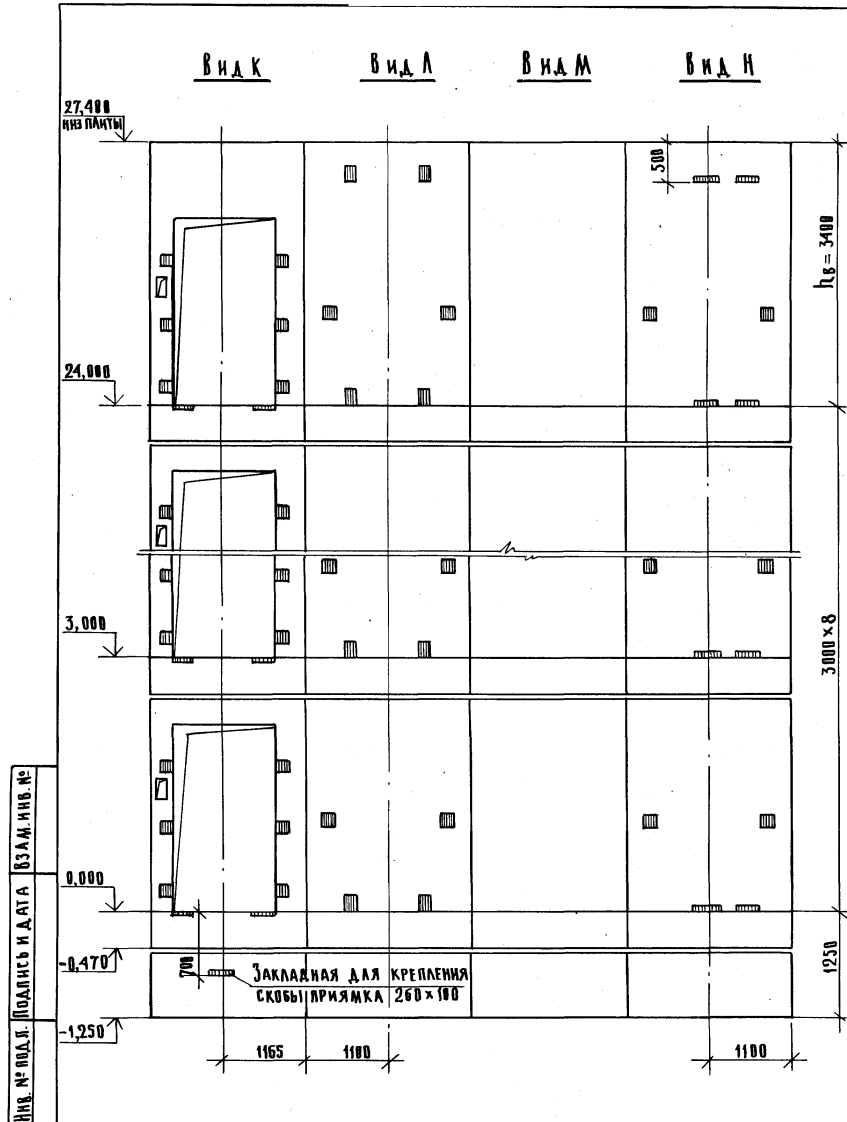
Лист  
2



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2 00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ. № ПОДА П. ПОДПИСЬ И Д.А.ТА Б.З.АМ.ИНВ. №

				1.489.1-3.0-2 13			
НАЧ. ОТА.	НЕКРИТИН	<i>(Signature)</i>	Н 86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q = 500 КГ, V = 0,5 М/С I ВАРИАНТ, КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1500x2000x2000, К.Э.Т. = 3,0М	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>(Signature)</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>(Signature)</i>			<b>ГИПРОНИИЗДРАВ</b> г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>(Signature)</i>					
СТ. ИНЖ.	КОМАРОВА	<i>(Signature)</i>					

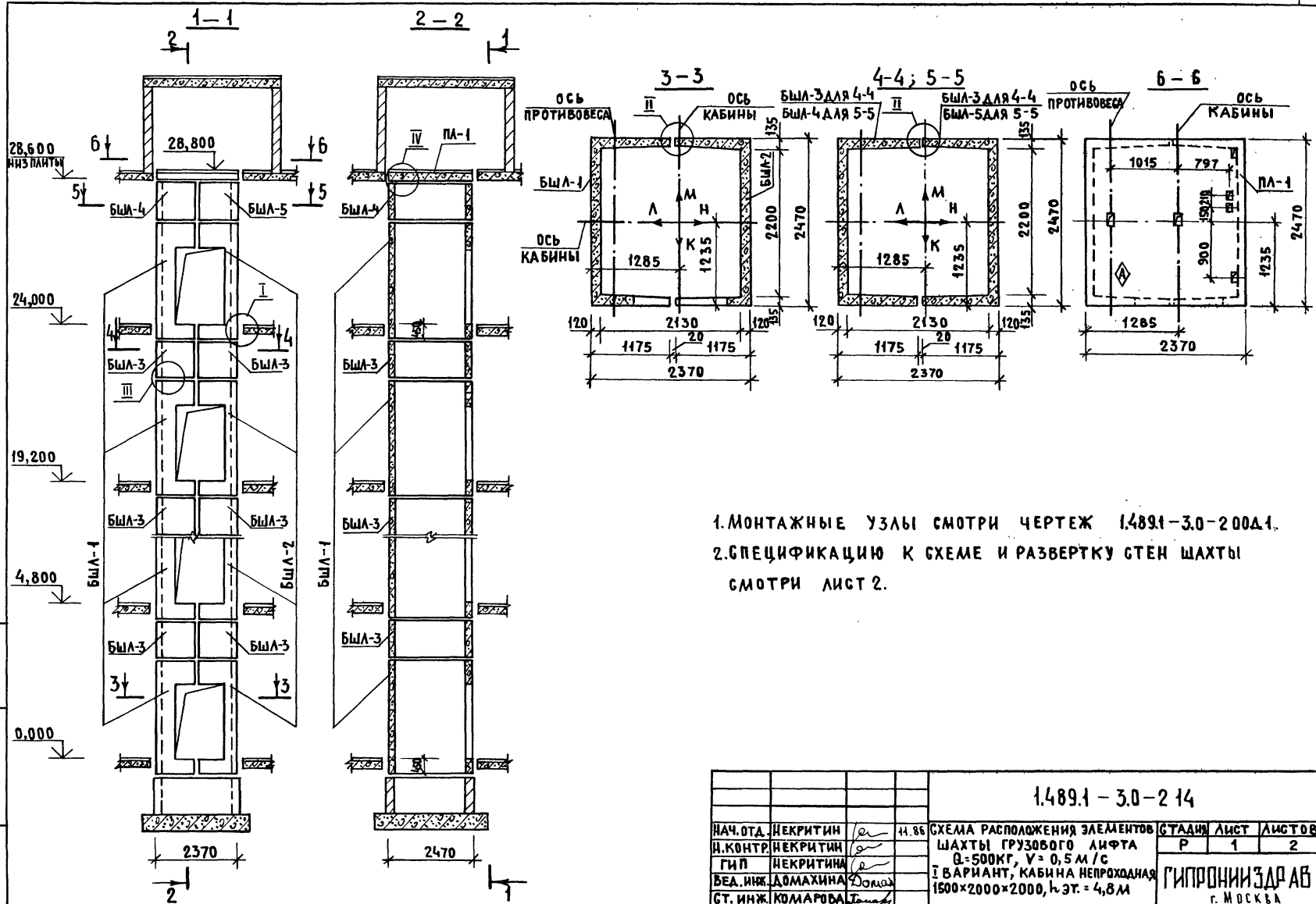


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТЛИФТОВ</u>			
БША-1	1.489.1-3.1-2 43	БША50Гр.б-30-1	8	3760	
БША-2	1.489.1-3.1-2 16	БША50Гр.б-30-2	8	3610	
БША-3	1.289.1-3.2 37	БША50Гр.б-36-3	1	4620	
БША-4	1.289.1-3.2 41	БША50Гр.б-36-4	1	4480	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПА-1	1.289.1-2.1 50	ПА50Гр.б-24.23.2ПА	1	2170	
Ум 8	1.289.1-3.0-1 15	Участок монолитный УМ8	1		0,28 м <sup>3</sup>

Монолитный участок УМ8 смотри узел IX чертёж 1.489.1-3.0-2 00 д.1.

1.489.1-3.0-2 13

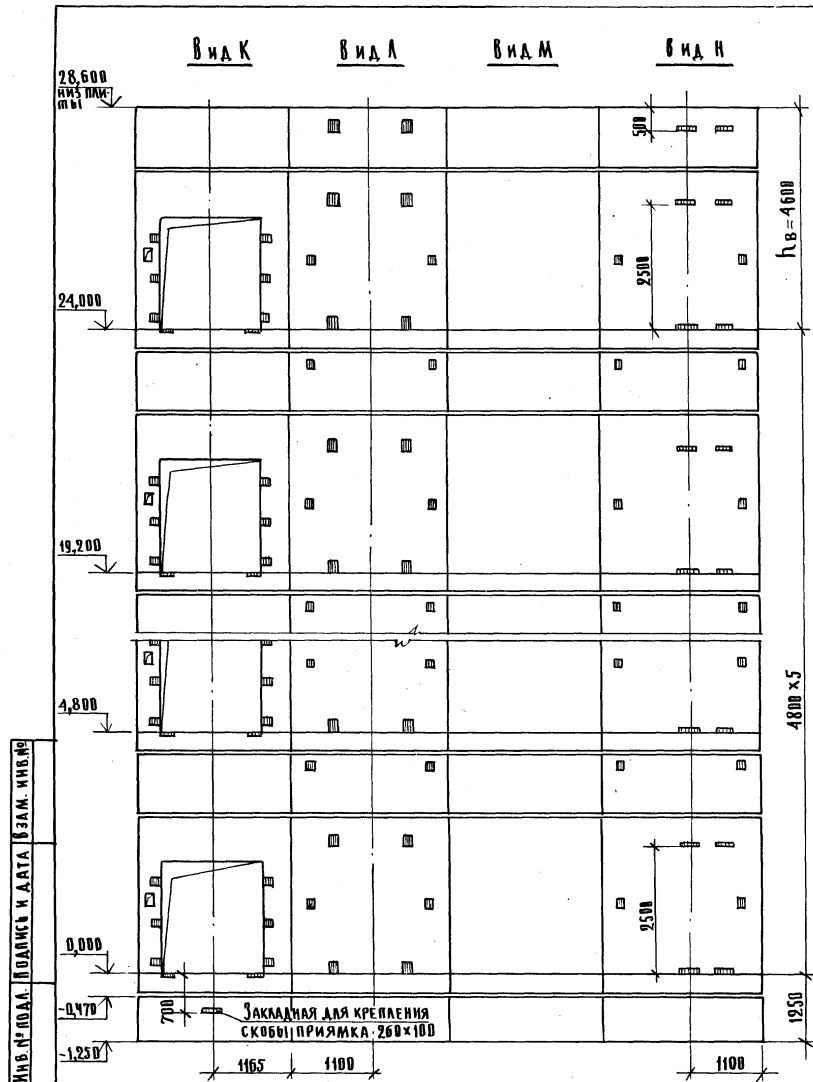
Лист
2



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-200.1.  
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ. № ПУДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. №

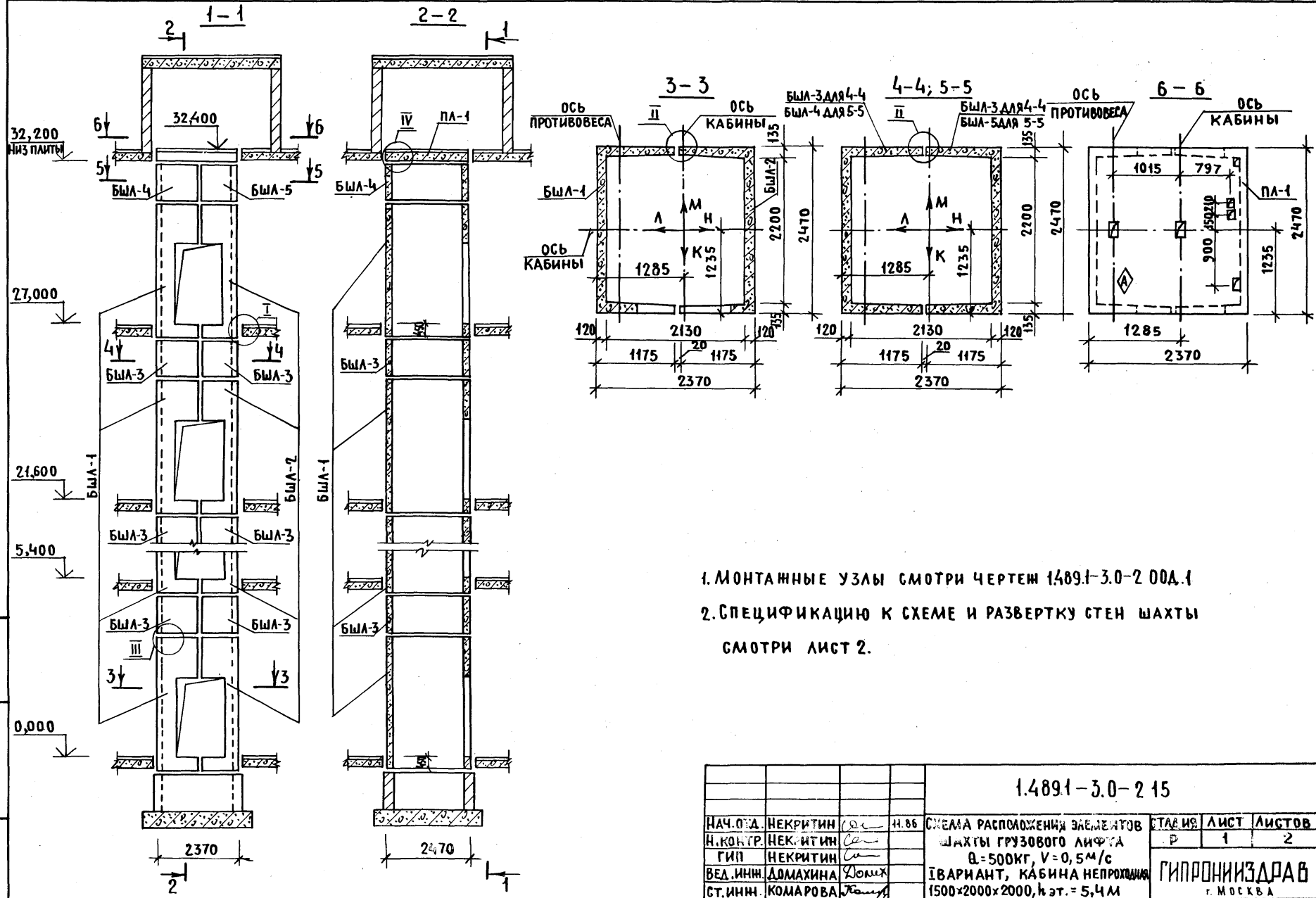
				1.489.1 - 3.0 - 2 14		
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>ae</i>	41.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ	СТАДИИ	ЛИСТ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>ae</i>		ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА	Р	1
ГИП	НЕКРИТИН	<i>ae</i>		Q = 500КГ, V = 0,5 М/С		2
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>ae</i>		I ВАРИАНТ, КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ	ГИПРОНИИЗДРАВ г. МОСКВА	
СТ. ИНЖ.	КОМАРОВА	<i>ae</i>		1500x2000x2000, h. ЭТ. = 4,8М		



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БША-1	1.489.1-3.1-2 14	БША50ГрБ-36-17	6	4620	
БША-2	1.489.1-3.1-2 17	БША50ГрБ-36-18	6	4480	
БША-3	1.489.1-3.1-2 40	БША50ГрБ-12-1	10	1680	
БША-4	1.489.1-3.1-2 41	БША50ГрБ-12-3	4	1680	
БША-5	1.489.1-3.1-2 44	БША50ГрБ-12-4	4	1680	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-2.1 50	ПЛ50ГрБ-24.25.2 пл	1	2170	
Ум 8	1.289.1-3.0-1 15	Участок монолитный Ум8	1		0,28м <sup>2</sup>

Монолитный участок Ум 8 смотри узел IX чертеж 1.489.1-3.0-2 00Д1.

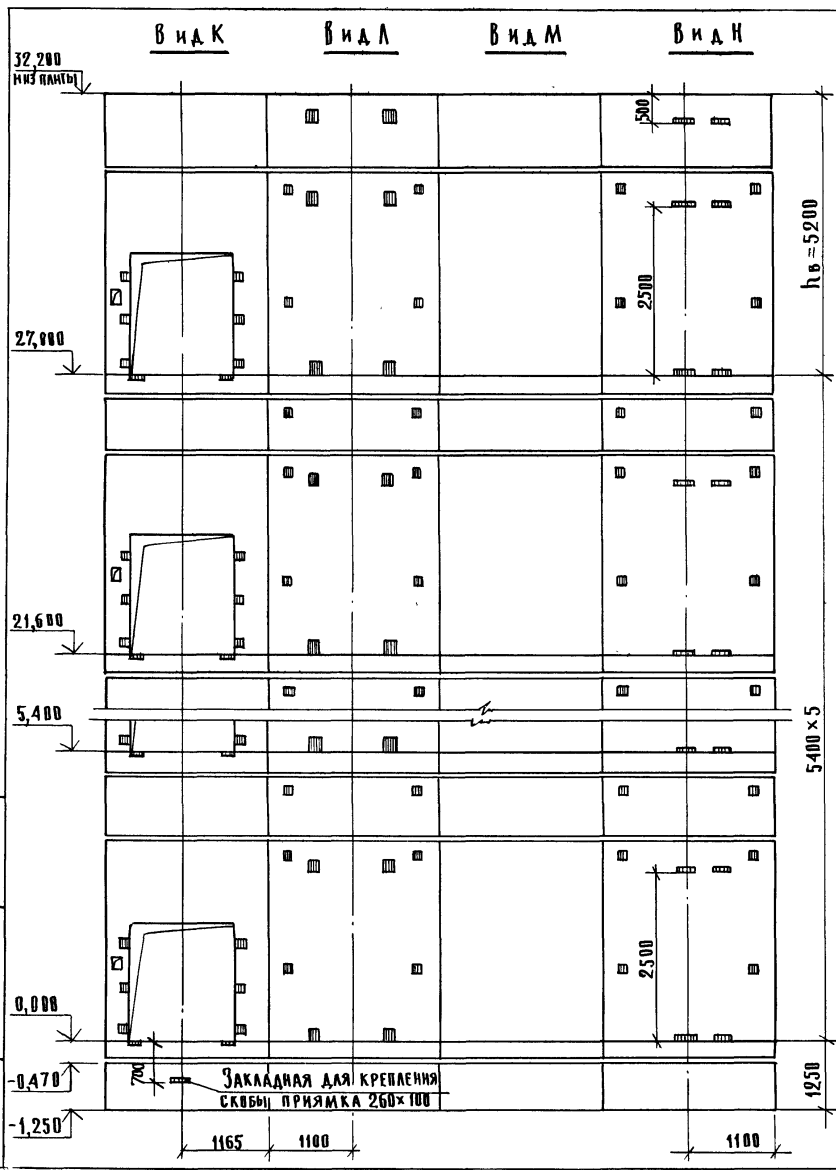
1.489.1-3.0-2 14	Лист 2
------------------	-----------



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1489.1-3.0-2 00А.1  
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ  
 СМОТРИ ЛИСТ 2.

ЧИС. И ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗАМ. ИМВ.)

				1.489.1-3.0-2 15			
НАЧ. О.Д.	НЕКРИТИН	<i>Сен</i>	11.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q = 500КГ, V = 0,5М/с	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>Сен</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>Сен</i>		Вариант, кабина непроходная 1500x2000x2000, hэт. = 5,4М	<b>ГИПРОНИИЗДРАВ</b> г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Юлия</i>					
СТ. ИНЖ.	КОМАРОВА	<i>Татьяна</i>					



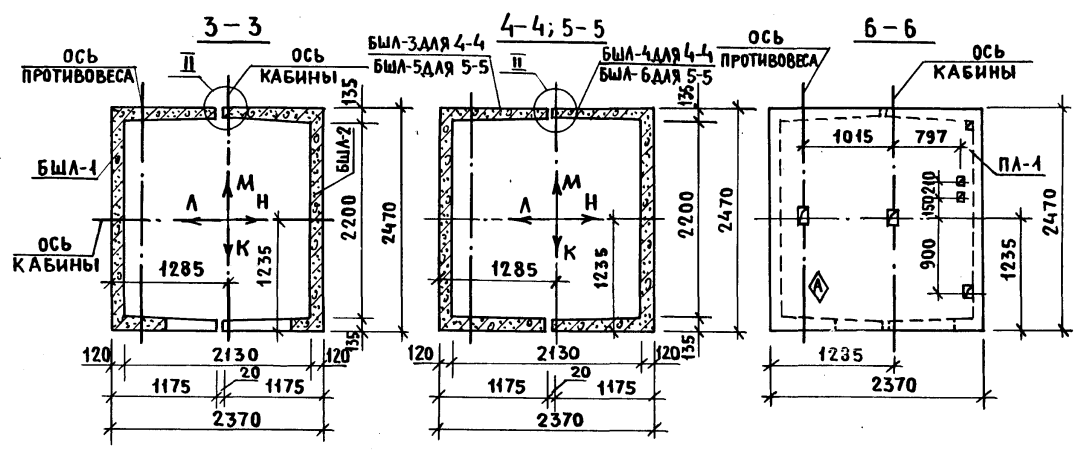
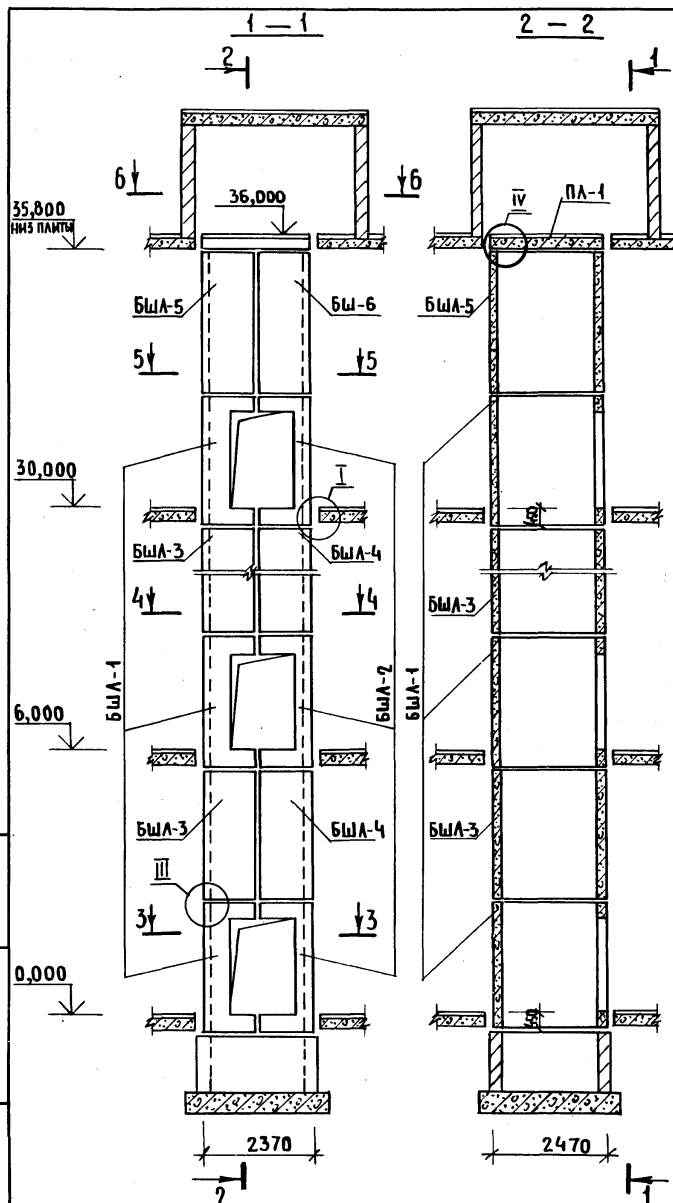
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>					
БША-1	1.489.1-3.1-2 15	БША50Грб-42-17	6	5470	
БША-2	1.489.1-3.1-2 18	БША50Грб-42-18	6	5330	
БША-3	1.489.1-3.1-2 40	БША50Грб-12-1	10	1680	
БША-4	1.489.1-3.1-2 41	БША50Грб-12-3	1	1680	
БША-5	1.489.1-3.1-2 44	БША50Грб-12-4	1	1680	
<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>					
ПЛ-1	1.289.1-2.1 50	ПЛ50Грб-24.25.2Пл	1	2170	
Ум 8	1.289.1-3.0-1 15	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ8	1		0,28м <sup>3</sup>

Монолитный участок УМ8 см. черт. № 1.489.1-3.0-2 00.А.1

Днев. № подл., подпись и дата, зам. инж. №

1.489.1-3.0-2 15 Лист 2

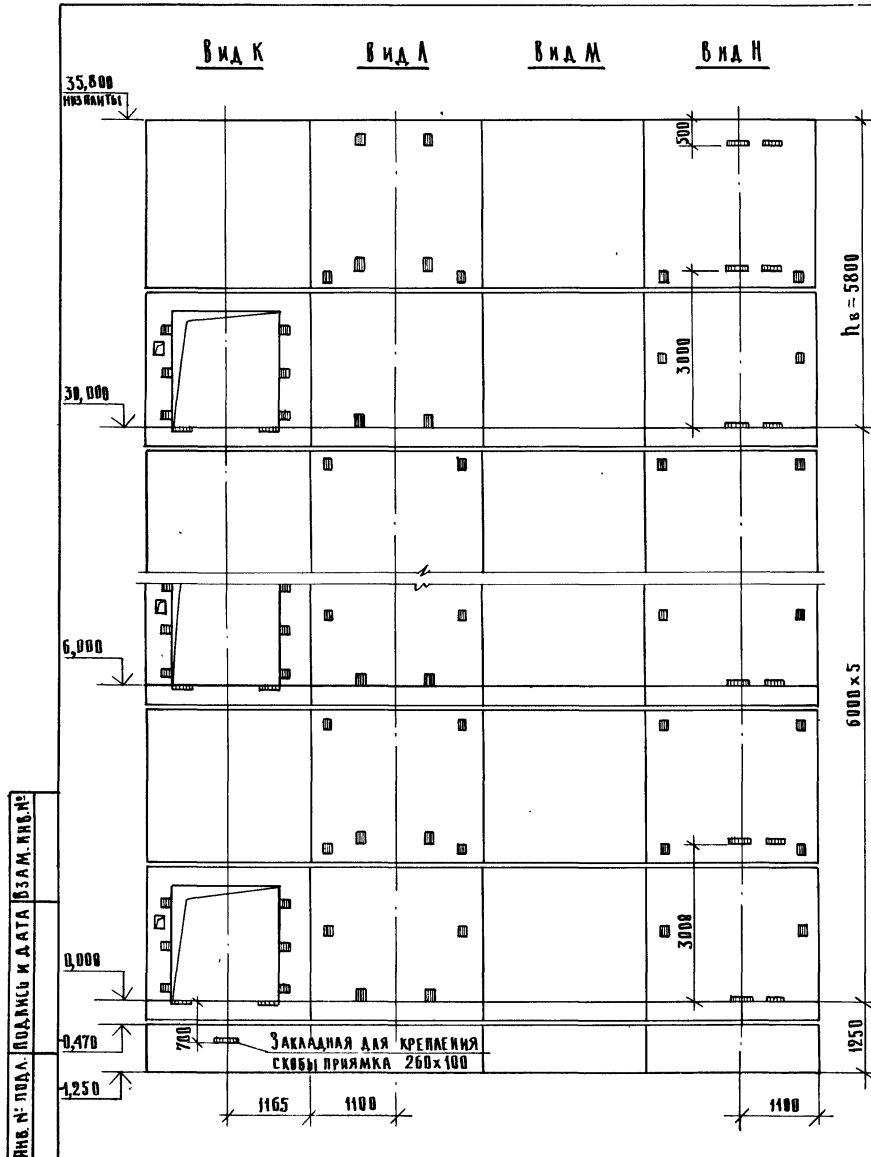




1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1489.1-3.0-200.1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИМВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА В ЗАМ. ИМВ. И

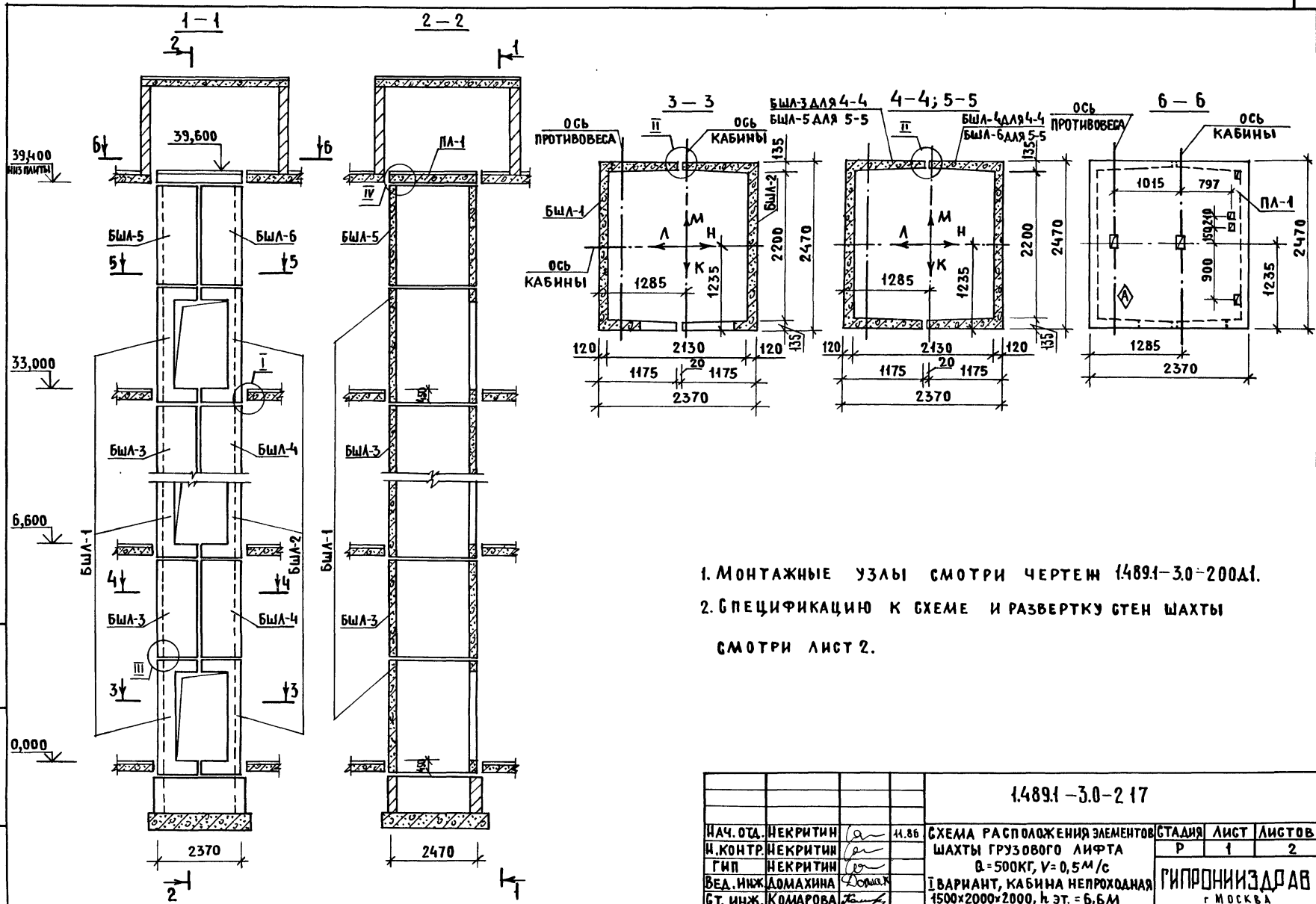
				1489.1-3.0-2 16		
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>ce</i>	11.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
И. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>ce</i>		ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА	Р	1
ГИП	НЕКРИТИН	<i>ce</i>		В=500 КГ, V=0,5 М/С		2
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Домах</i>		I ВАРИАНТ, КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ	<b>ГИПРОНИИЗДРАВ</b> г. МОСКВА	
СТ. ИНЖ.	КОМАРОВА	<i>Комарова</i>		1500x2000x2000, h.эт. = 6,0 М		



МАРКА, ПОС.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОСКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БША-1	1.489.1-3.1-2 13	БША50Гр.б-30-1	6	3760	
БША-2	1.489.1-3.1-2 16	БША50Гр.б-30-2	6	3610	
БША-3	1.489.1-3.1-2 42	БША50Гр.б-30-3	5	4200	
БША-4	1.489.1-3.1-2 45	БША50Гр.б-30-4	5	4200	
БША-5	1.489.1-3.1-2 43	БША50Гр.б-30-7	1	4200	
БША-6	1.489.1-3.1-2 46	БША50Гр.б-30-8	1	4200	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПА-1	1.289.1-2.1 50	ПА 50Гр.б-24.25.2 пл	1	2170	
УМ8	1.289.1-3.0-1 15	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ8	1		0,28 м <sup>3</sup>

Монолитный участок УМ8 СМОТРИ УЗЕЛ IV ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-200 Д1

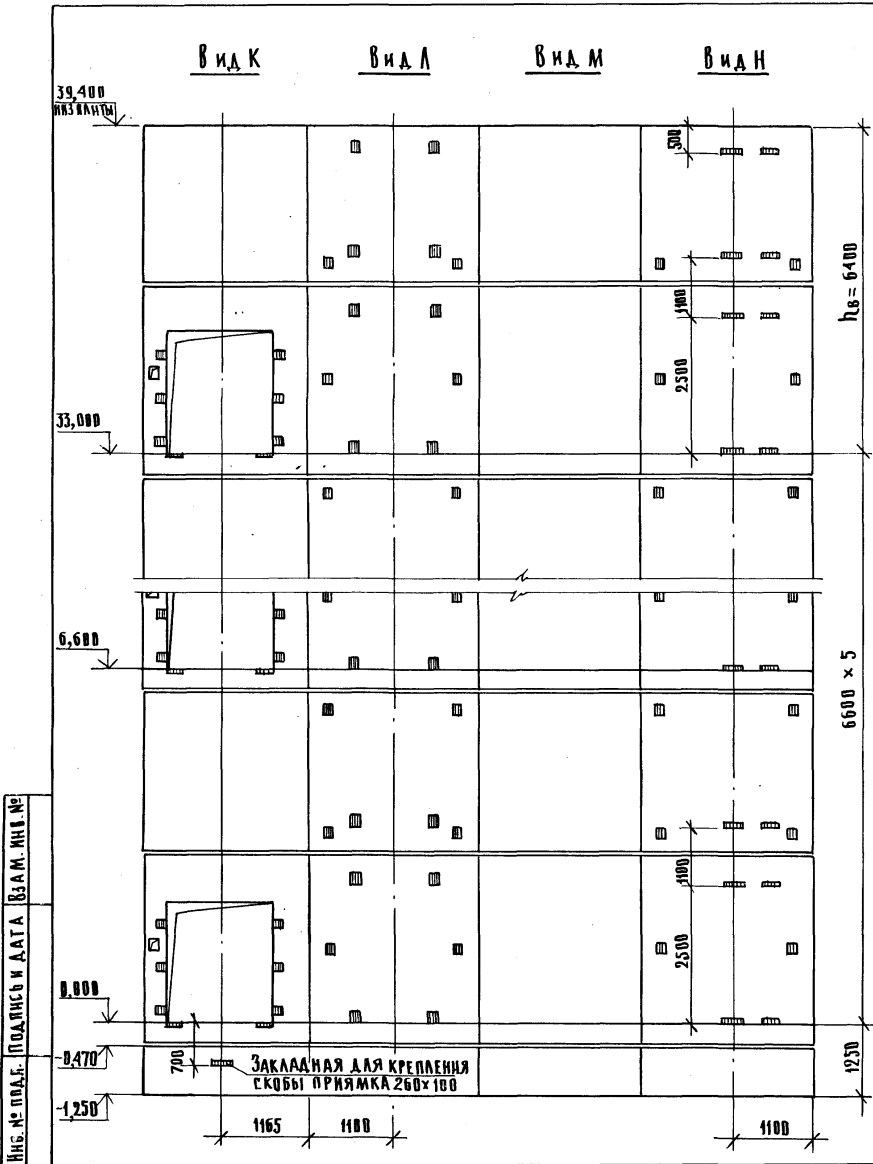
1.489.1-3.0-2 16	ЛИСТ 2
------------------	-----------



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 14891-3.0-200A1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

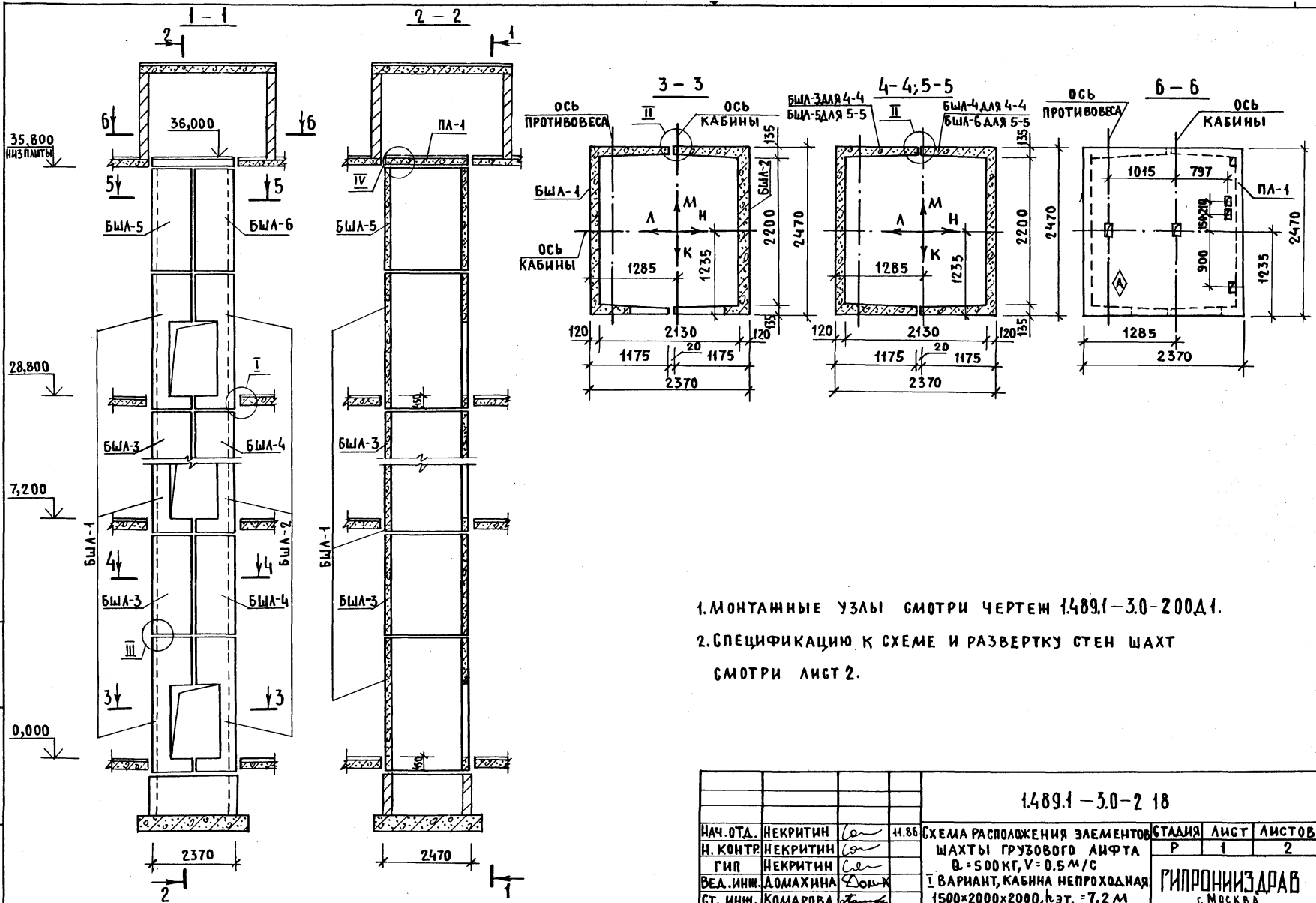
				14891-3.0-217			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	41.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q = 500КГ, V = 0,5 М/с	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		I В А Р И А Н Т, КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1500x2000x2000, h.эт. = 6,6М	<b>ГИПРОНИИЗДРАВ</b> г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ЛОМАХИНА	<i>[Signature]</i>					
СТ. ИНЖ.	КОМАРОВА	<i>[Signature]</i>					



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БША-1	1489.1-3.1-2 14	БША50ГРБ-36-17	6	4620	
БША-2	1489.1-3.1-2 17	БША50ГРБ-36-18	6	4180	
БША-3	1489.1-3.1-2 42	БША50ГРБ-30-3	5	4200	
БША-4	1489.1-3.1-2 45	БША50ГРБ-30-4	5	4200	
БША-5	1489.1-3.1-2 43	БША50ГРБ-30-7	1	4200	
БША-6	1489.1-3.1-2 46	БША50ГРБ-30-8	1	4200	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1289.1-2.1 50	ПЛ50ГРБ-24.25.2ПЛ	1	2170	
Ум 8	1289.1-3.0-1 15	Участок монолитный УМ8	1		0,28м³

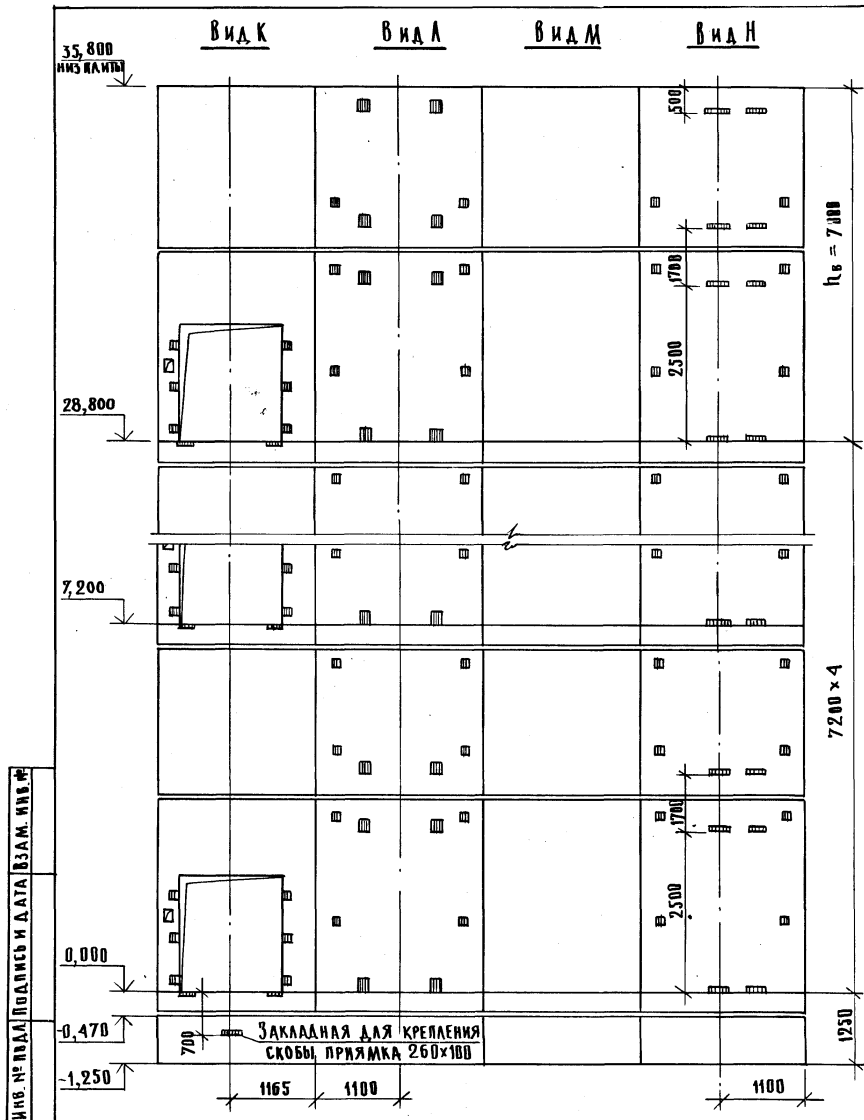
Монолитный участок УМ8 смотри узел IV чертёж 1489.1-3.0-2 00 Д1.

1489.1-3.0-2 17	Лист 2
-----------------	-----------



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1489.1-3.0-200Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТ СМОТРИ ЛИСТ 2.

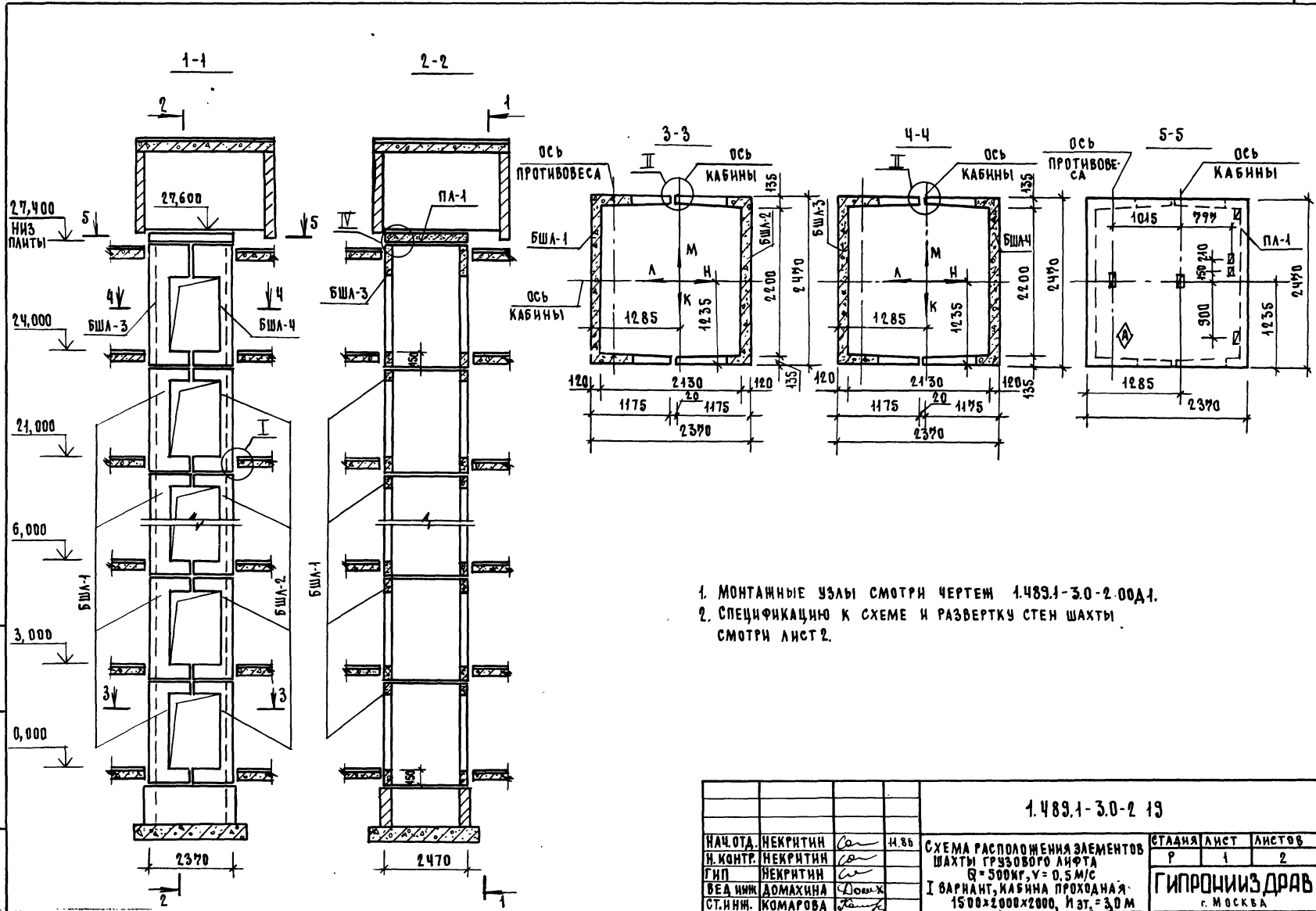
				1489.1-3.0-2 18			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>С</i>	4.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q = 500 КГ, V = 0.5 М/С	СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>С</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>С</i>		I ВАРИАНТ, КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1500x2000x2000, hэт. = 7,2 М	<b>ГИПРОНИИЗДРАВ</b> г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Дома</i>					
СТ. ИНЖ.	КОМАРОВА	<i>Комар</i>					



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>					
БША-1	1.489.1-3.1-2 15	БША50ГрБ-42-17	5	5470	
БША-2	1.489.1-3.1-2 18	БША50ГрБ-42-18	5	5330	
БША-3	1.489.1-3.1-2 42	БША50ГрБ-30-5	4	4200	
БША-4	1.489.1-3.1-2 45	БША50ГрБ-30-6	4	4200	
БША-5	1.489.1-3.1-2 43	БША50ГрБ-30-11	1	4200	
БША-6	1.489.1-3.1-2 46	БША50ГрБ-30-12	1	4200	
<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>					
ПЛ-1	1.289.1-2.1 50	ПЛ50ГрБ-24.25.2ПЛ	1	2170	
Ум 8	1.289.1-3.0-1 15	Участок монолитный Ум 8	1		0,28 м <sup>2</sup>

Монолитный участок Ум 8 смотри узел IV чертёж 1.489.1-3.0-2 00 Д1.

1.489.1-3.0-2 18	Лист 2
------------------	-----------

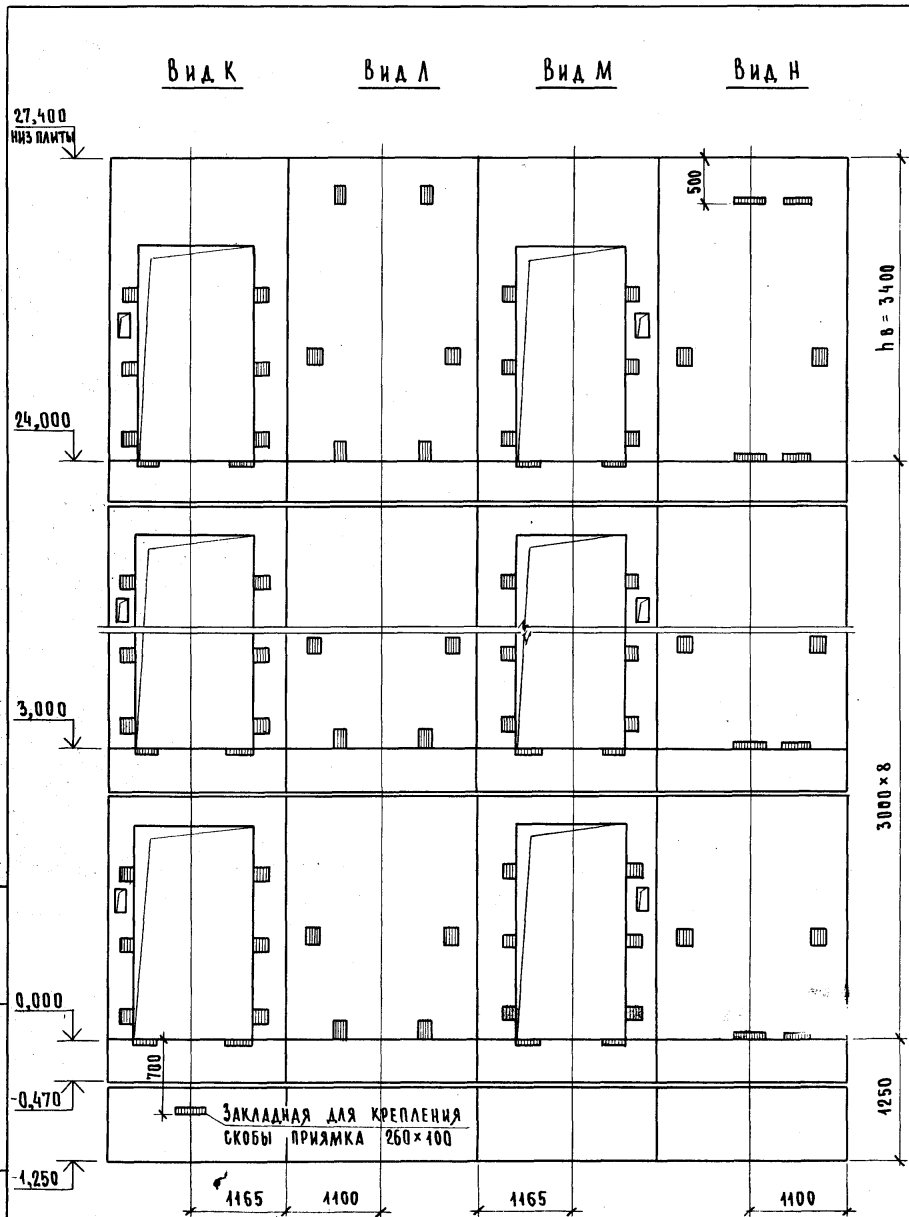


1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2.00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНДЕКСАЛ. ПОДПИСЬ К ДАТА ВЗАМ. ИЛИ №

1.489.1-3.0-2 13

И.О. ТА.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	4.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА $Q = 500 \text{ кг}, v = 0,5 \text{ м/с}$ I ВАРИАНТ, КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1500x2000x2000, И.ЭТ. = 3,0 М	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			Р	1	2
Г.П.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ г. МОСКВА		
ВЕД. ИИЖ.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>					
СТ. ИИЖ.	КОМАРОВА	<i>[Signature]</i>					



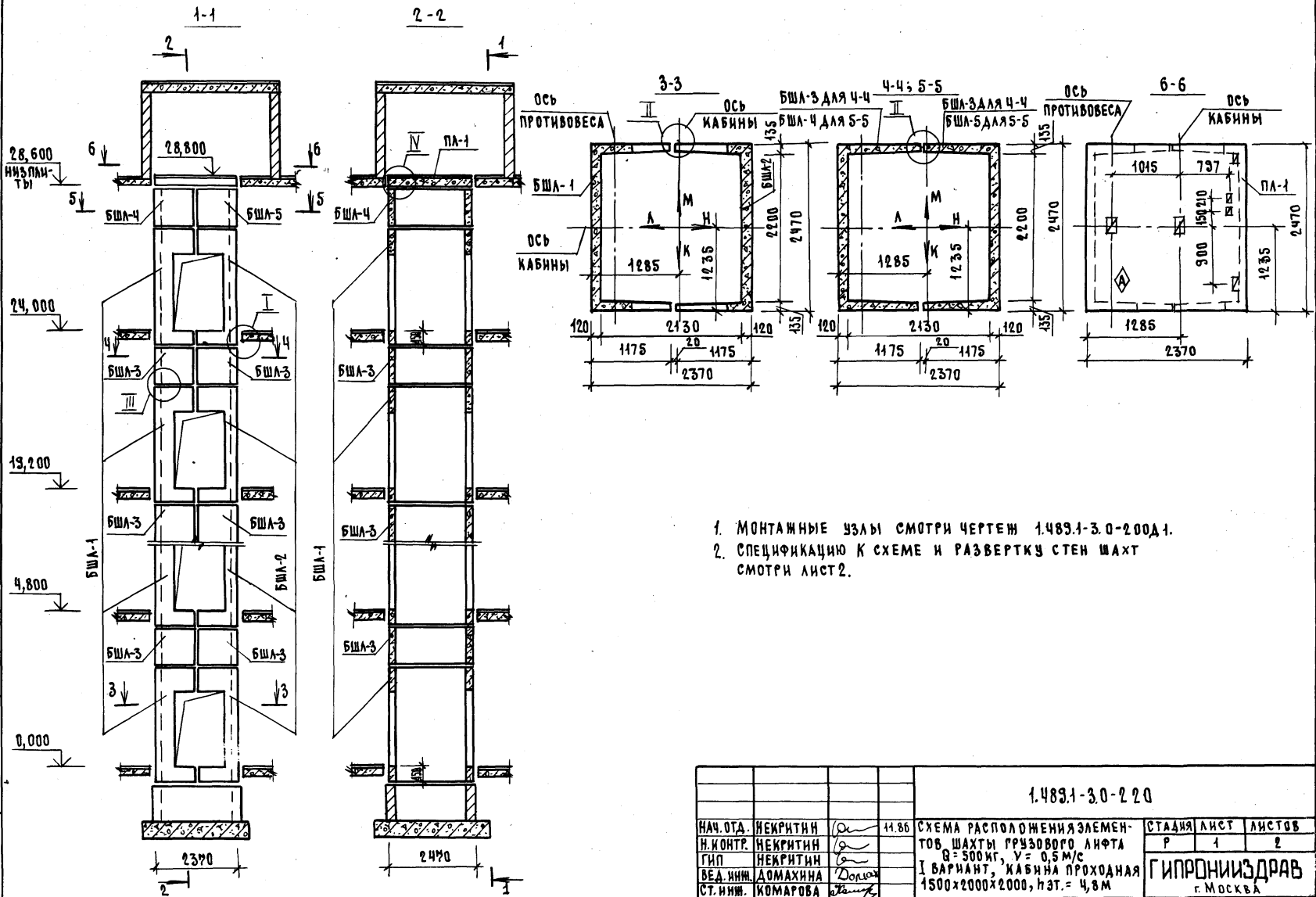
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БША-1	1.489.1-3.1-2 19	БША 50ГР.Б-30-9	8	3320	
БША-2	1.489.1-3.1-2 22	БША 50ГР.Б-30-10	8	3030	
БША-3	1.289.1-3.2 45	БША 50ГР.Б-36-7	1	4190	
БША-4	1.289.1-3.2 49	БША 50ГР.Б-36-8	1	3900	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-2.1 50	ПЛ 50ГР.Б-24.25.2 ПЛ	1	2170	
Ум 8	1.289.1-3.0-1 15	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум 8	1		0,28 м <sup>3</sup>

МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК Ум 8 СМОТРИ УЗЕЛ IV ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2 00Д1.

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВ. №

1.489.1-3.0-2 19

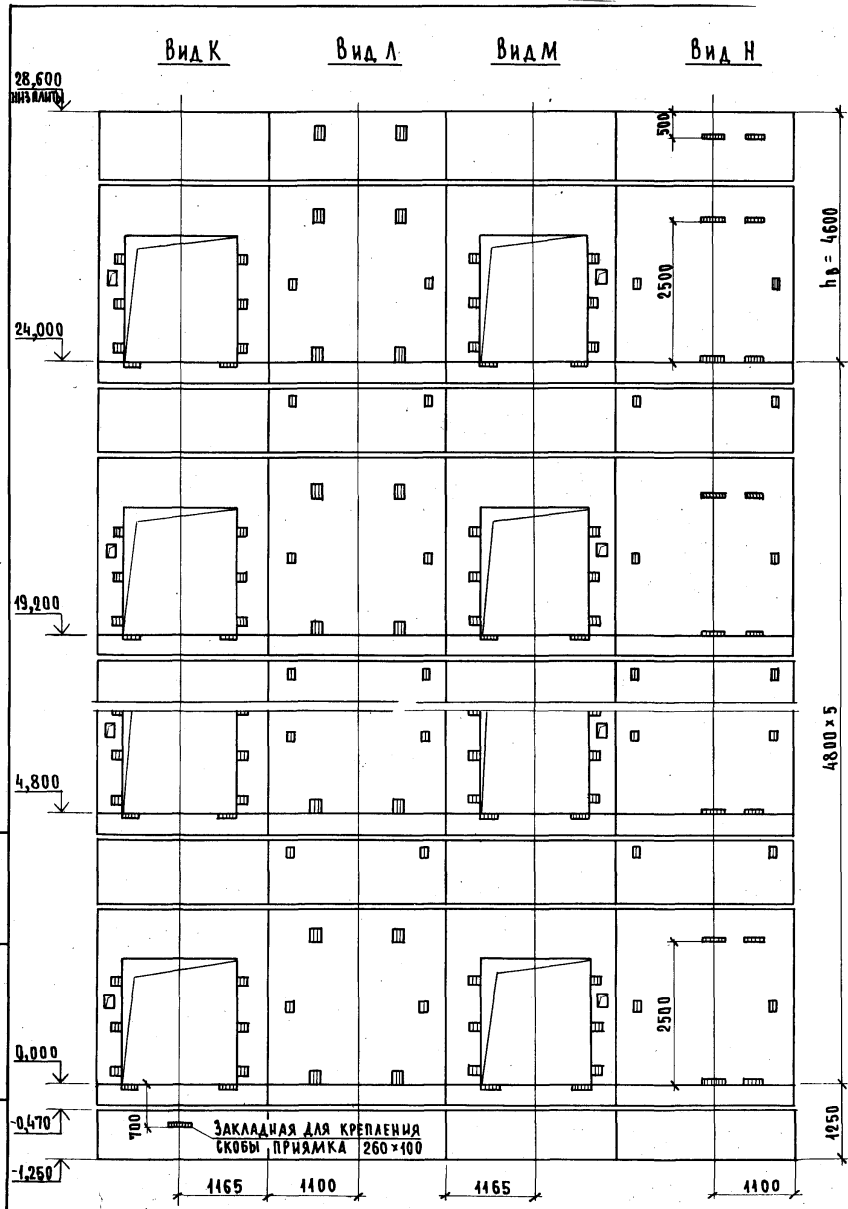




1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-200Д.1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИВБ. ПЕРИОД. ПОДАТЬСЯ ДАТА ВЗАМ. ИВБ. №

				1.489.1-3.0-220			
НАЧ. ОТА.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	44.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ РРУЗОВОГО ЛИФТА Q = 500кг, V = 0,5 м/с I ВАРИАНТ, КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1500x2000x2000, hэт. = 4,8 м	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			Р	1	2
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>			<b>ГИПРОНИИЗДРАВ</b> г. МОСКВА		
СТ. ИНЖ.	КОМАРОВА	<i>[Signature]</i>					

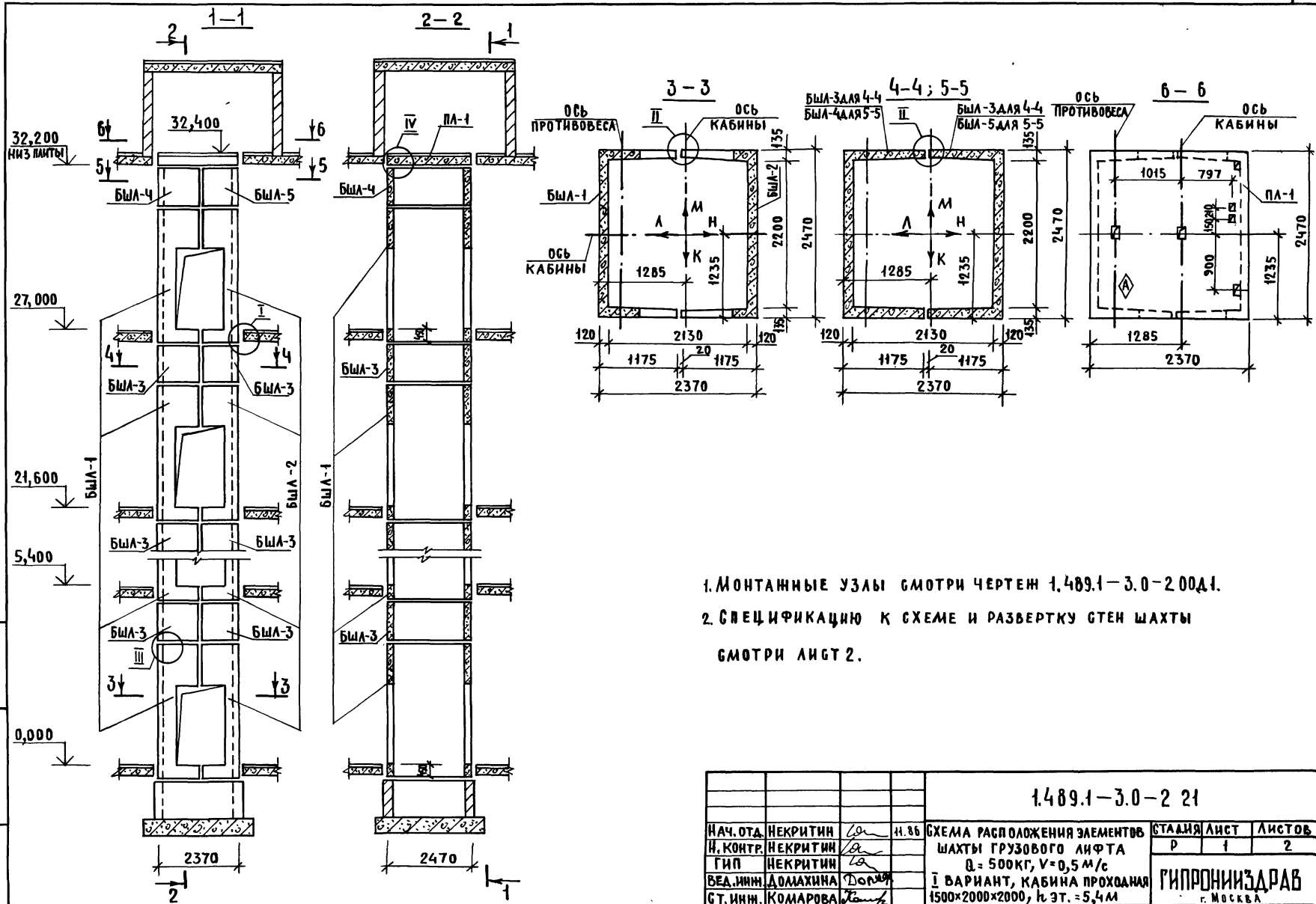


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 20	БШЛ50ГР.Б-36-19	6	4190	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 23	БШЛ50ГР.Б-36-20	6	3900	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 40	БШЛ50ГР.Б-12-1	10	1680	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 41	БШЛ50ГР.Б-12-3	4	1680	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 44	БШЛ50ГР.Б-12-4	4	1680	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-2.1 50	ПЛ 50ГР.Б-24.25.2 пл	1	2170	
Ум 8	1.289.1-3.0-1 15	Участок монолитный Ум 8	1		0,28 м <sup>3</sup>

Монолитный участок Ум 8 смотри узел IV чертёж 1.489.1-3.0-2 00Д1.

ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ЗНАМ. ИМЬ. №)

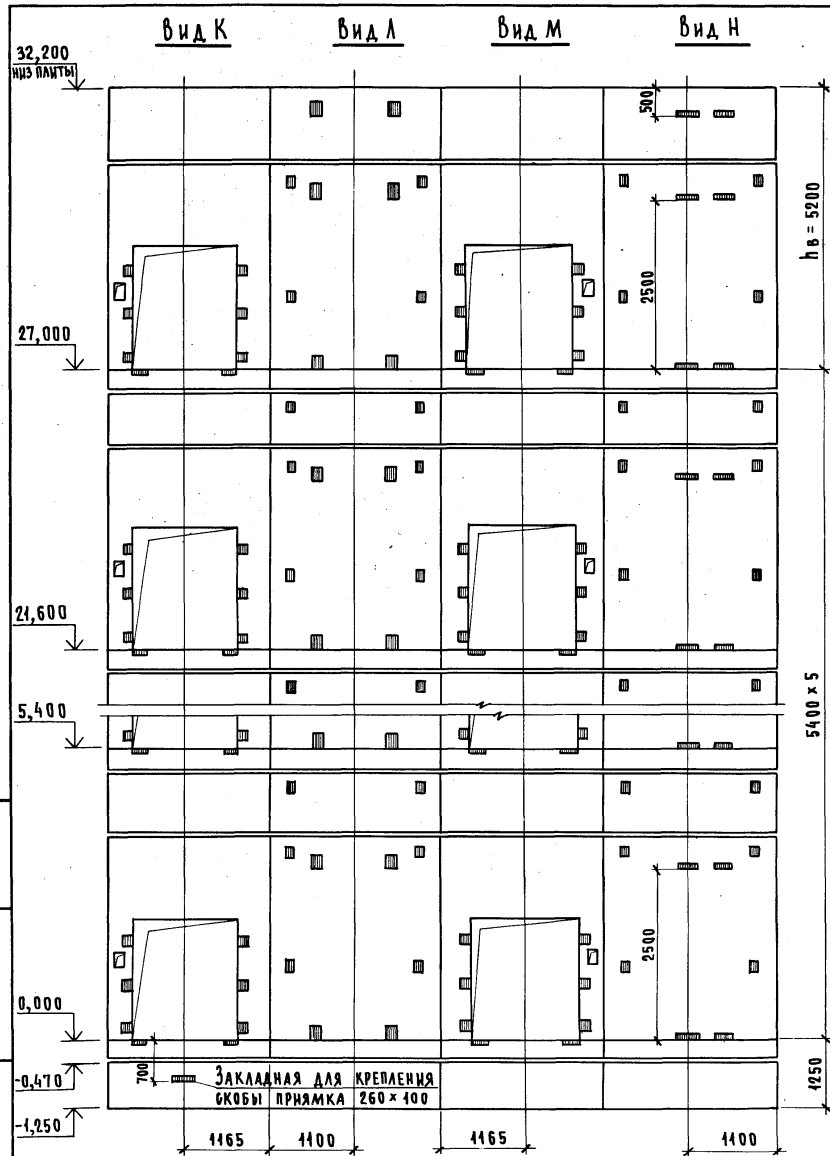
1.489.1-3.0-2 20	ЛИСТ 2
------------------	-----------



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2.00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

				1.489.1-3.0-2 21			
НАЧ. ОТА.	НЕКРИТИН	<i>la</i>	11.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q = 500КГ, V = 0,5 М/С	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>la</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>la</i>		I ВАРИАНТ, КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1500x2000x2000, h ЭТ. = 5,4 М	<b>ГИПРОНИИЗДРАВ</b> г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Дора</i>					
СТ. ИНЖ.	КОМАРОВА	<i>Комар</i>					

ИВ. П. ПИДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕМНИКОВ

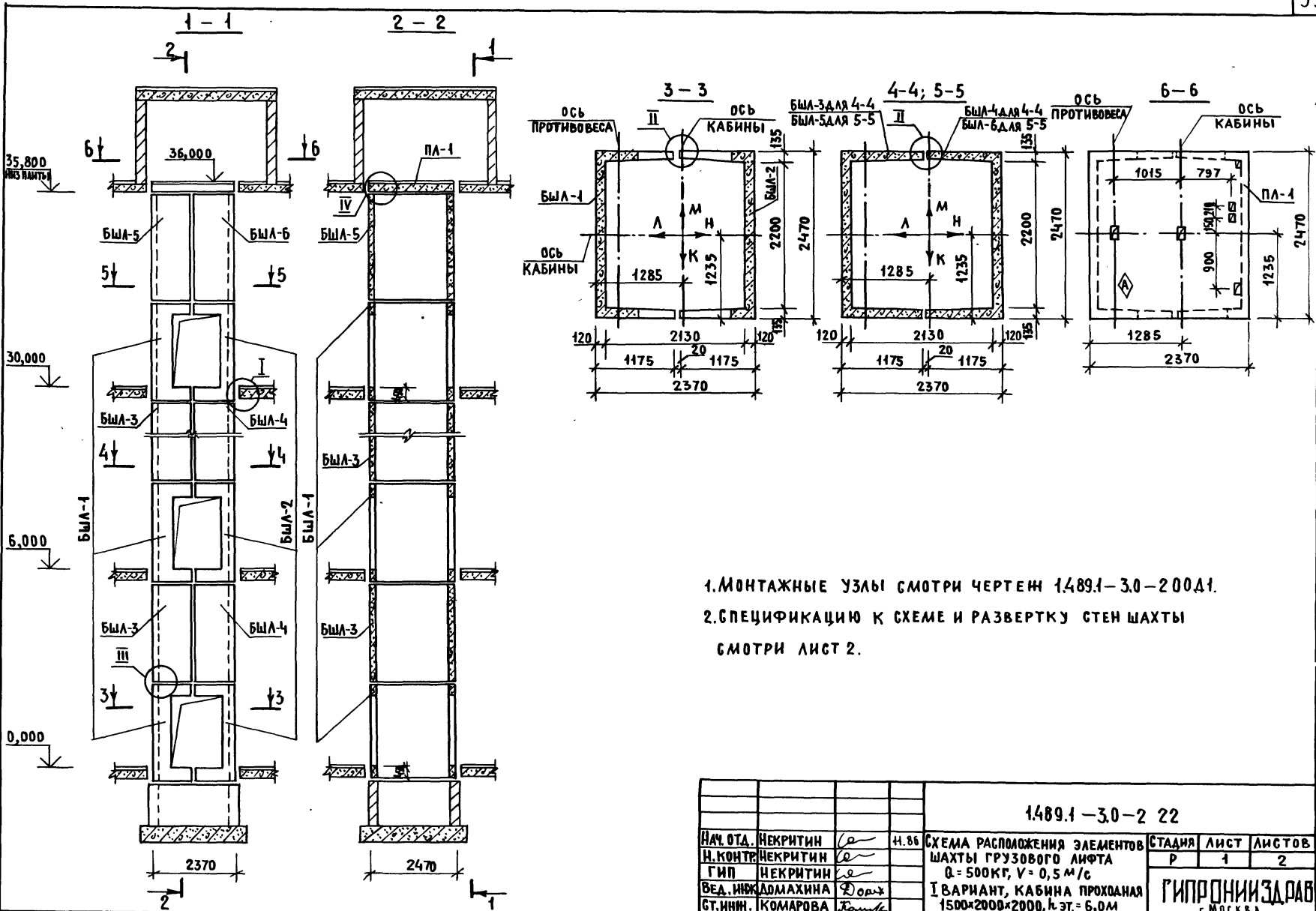


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 21	БШЛ 50ГР.Б-42-19	6	5040	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 24	БШЛ 50ГР.Б-42-20	6	4750	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 40	БШЛ 50ГР.Б-42-1	10	1680	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 41	БШЛ 50ГР.Б-42-3	1	1680	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 44	БШЛ 50ГР.Б-42-4	1	1680	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-2.1 50	ПЛ 50ГР.Б-24.25.2 пл	1	2170	
Ум 8	1.289.1-3.0-1 15	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум 8	1		0,28 м <sup>3</sup>

Монолитный участок Ум8 смотри узел IV чертеж 1.489.1-3.0-2.00Д1.

1.489.1-3.0-2 21

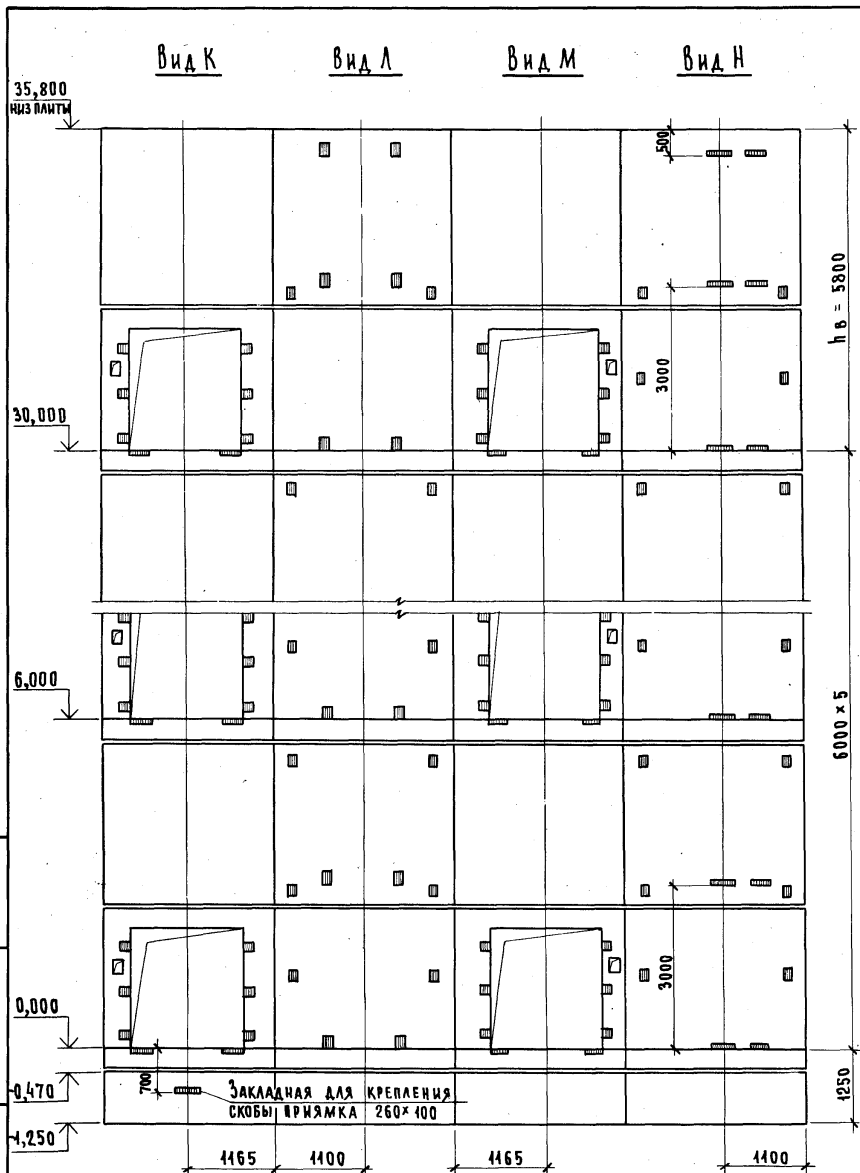
ЛИСТ  
2



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖИ 1.489.1-3.0-2.00Д.1.  
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИМЬ. П. П. П. ПОДАРИТЬ И ДАТА. БЗ. А. М. И. Н. В. П. Р.

				1.489.1-3.0-2 22			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>se</i>	Н.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q = 500 КГ, V = 0,5 М/С I ВАРИАНТ, КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1500x2000x2000, Н.ЭТ. = 6,0М	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>se</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>se</i>			<b>ГИПРОНИИЗДРАВ</b> г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Роман</i>					
СТ. ИНЖ.	КОМАРОВА	<i>Роман</i>					



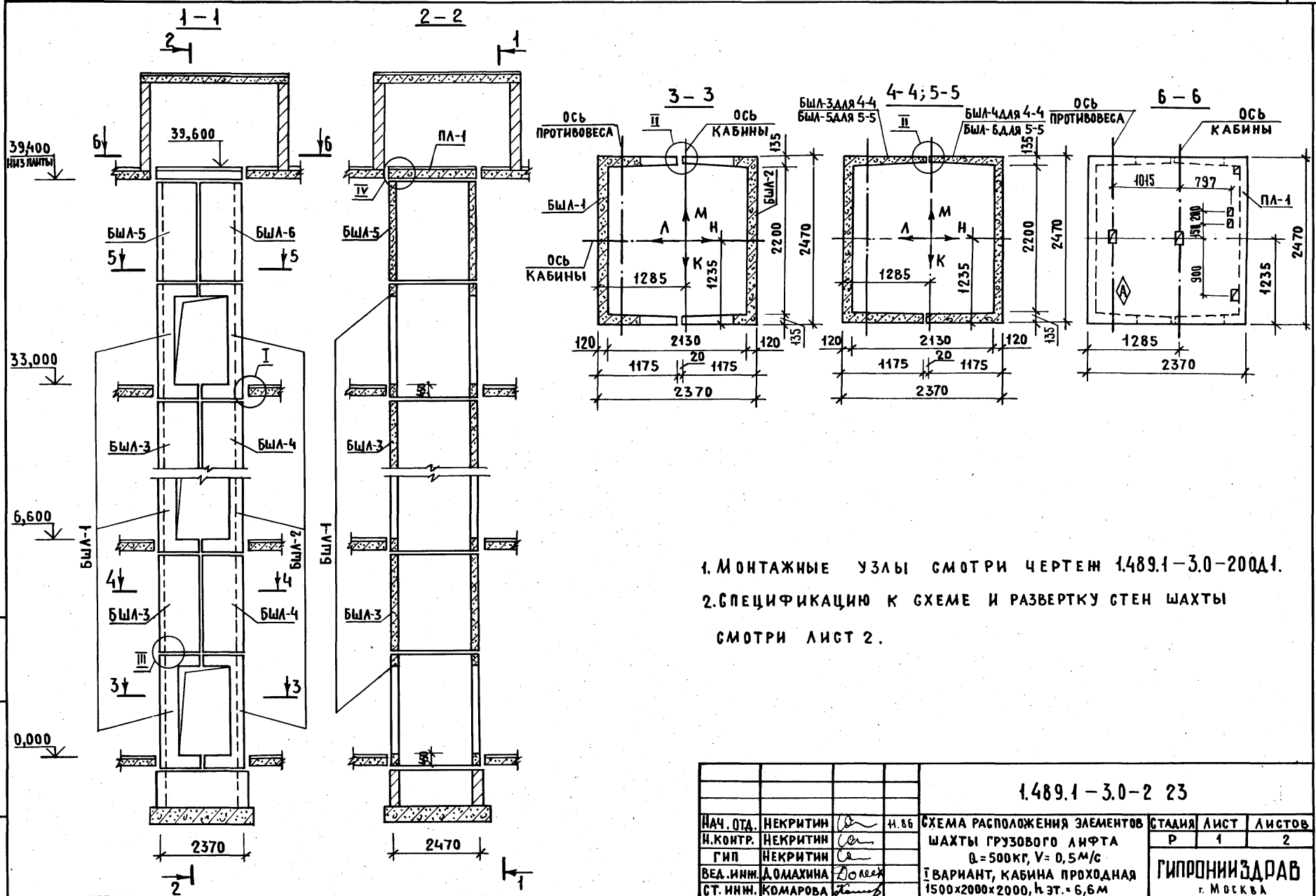
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 19	БШЛ50ГРБ-30-9	6	3320	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 22	БШЛ50ГРБ-30-10	6	3030	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 42	БШЛ50ГРБ-30-3	5	4200	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 45	БШЛ50ГРБ-30-4	5	4200	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 43	БШЛ50ГРБ-30-7	4	4200	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-2 46	БШЛ50ГРБ-30-8	4	4200	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-2.1 50	ПЛ 50ГРБ-24.25.2 ПЛ	1	2170	
Ум8	1.289.1-3.0-1 15	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум8	1		0,28 м <sup>3</sup>

Монолитный участок Ум8 смотри узел IV чертеж 1.489.1-3.0-2 00Д1.

1.489.1-3.0-2 22

ЛИСТ

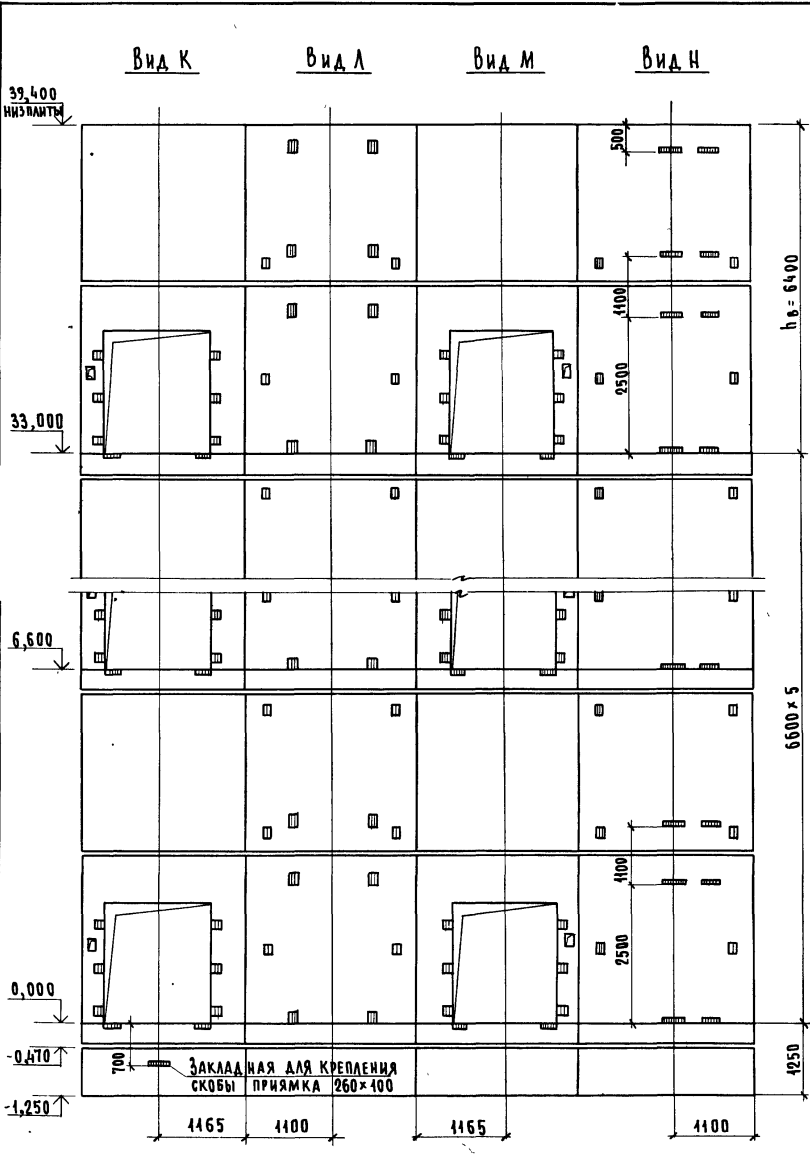
2



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-200Д1.  
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ  
 СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИМЬ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНЬ.№

				1.489.1-3.0-2 23			
НАЧ. ОТА.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	11.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500кг, V=0,5м/с	СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		I ВАРИАНТ, КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1500x2000x2000, h.эт.=6,6м	<b>ГИПРОНИИЗДРАВ</b> г. МОСКВА		
ВЕД.ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>					
СТ.ИНЖ.	КОМАРОВА	<i>[Signature]</i>					



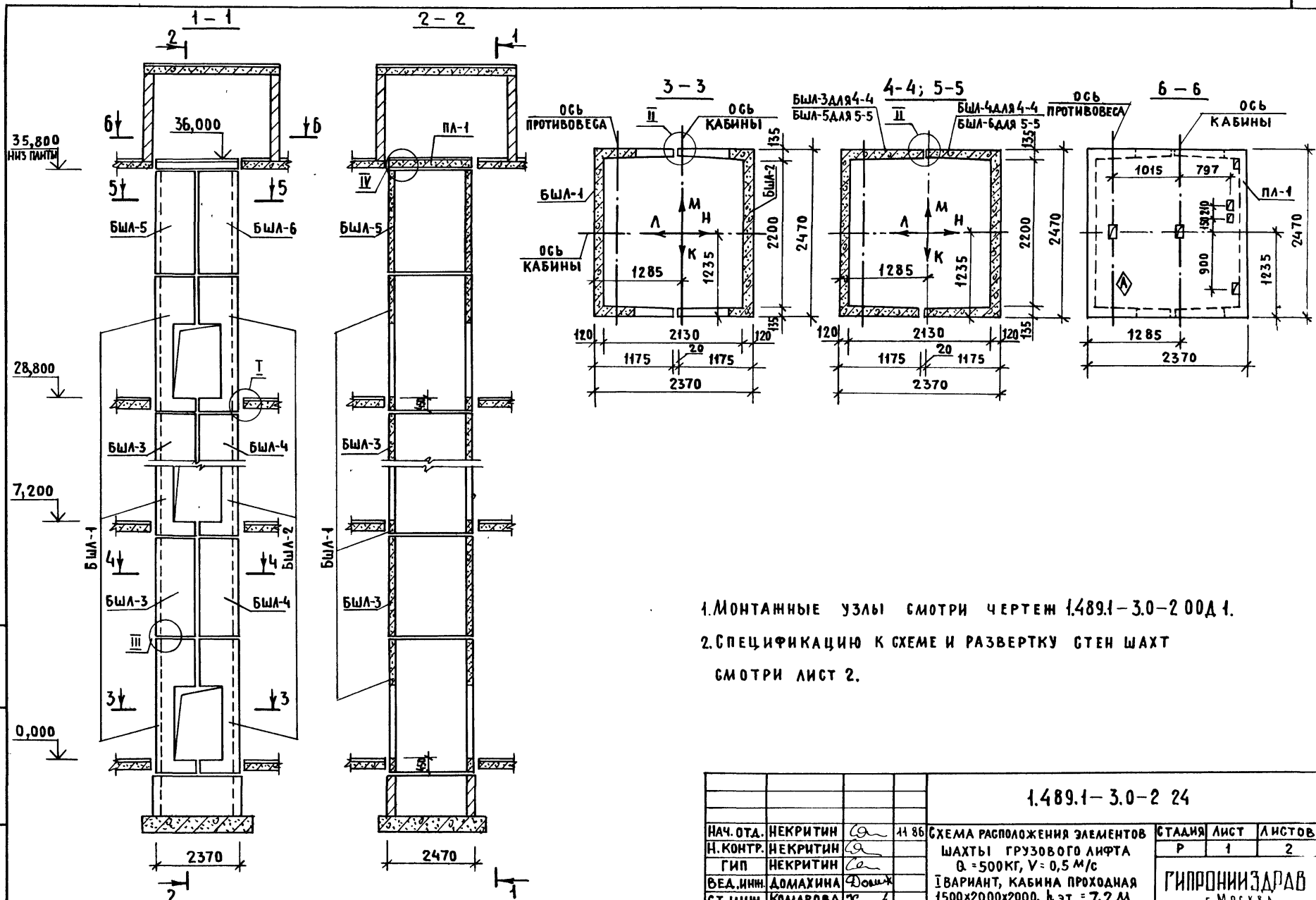
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>					
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 20	БШЛ50Гр.Б-36-19	6	4190	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 23	БШЛ50Гр.Б-36-20	6	3900	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 42	БШЛ50Гр.Б-30-3	5	4200	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 45	БШЛ50Гр.Б-30-4	5	4200	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 43	БШЛ50Гр.Б-30-7	1	4200	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-2 46	БШЛ50Гр.Б-30-8	1	4200	
<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>					
ПЛ-1	1.289.1-2.1 50	ПЛ50Гр.Б-24.25.2 пл	1	2170	
УМ8	1.289.1-3.0-1 50	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ8	1		0,28 м <sup>3</sup>

Монолитный участок УМ8 смотри узел IV чертеж 1.489.1-3.0-2 00д.1.

ИВБ.Н.ПОД.Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИВБ.Н.Е

1.489.1-3.0-2 23	ЛИСТ 2
------------------	-----------



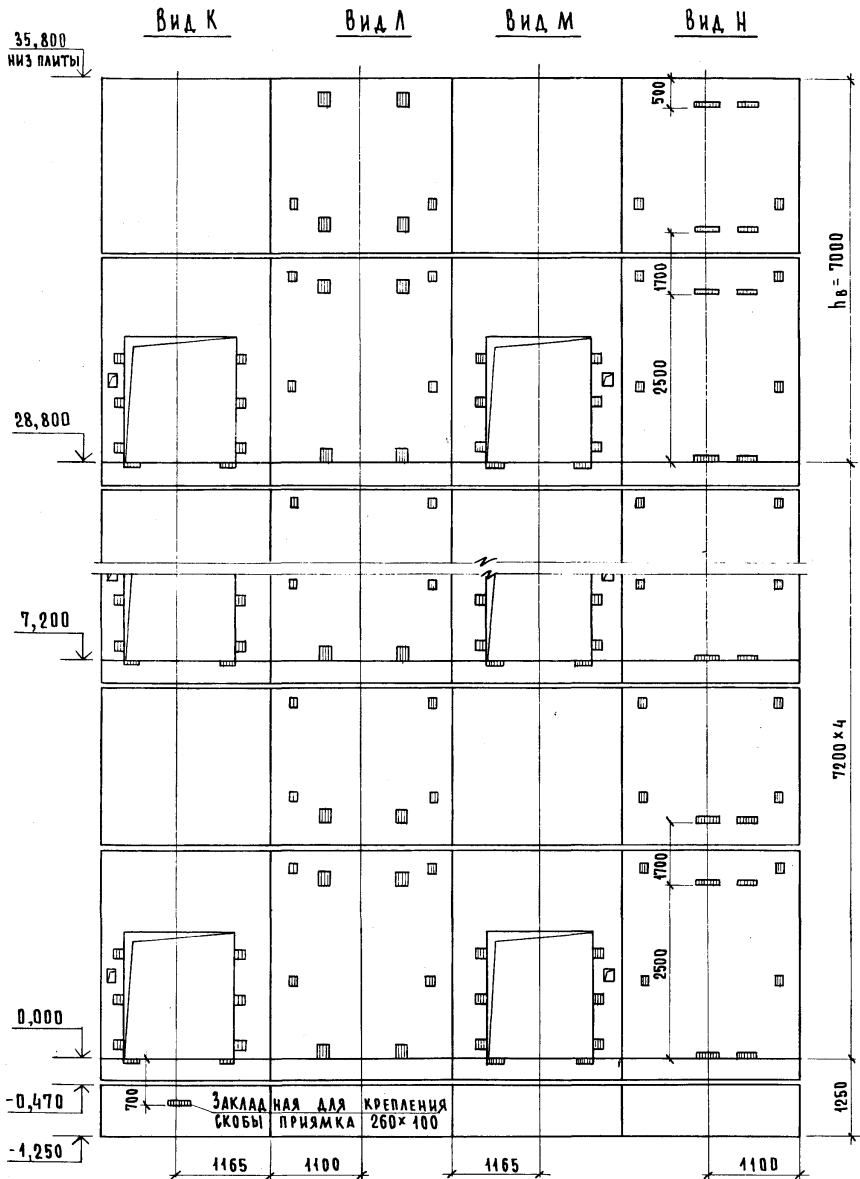


1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2 00 Д.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И Д.АТА ВЗАМ. ИНВ. №

				1.489.1-3.0-2 24			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>Ca</i>	44 86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q = 500 КГ, V = 0,5 М/С	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>Ca</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>Ca</i>		I ВАРИАНТ, КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1500x2000x2000, h эт. = 7,2 м	<b>ГИПРОНИИЗДРАВ</b> г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Домах</i>					
СТ. ИНЖ.	КОМАРОВА	<i>Комар</i>					

ИВР № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВР №



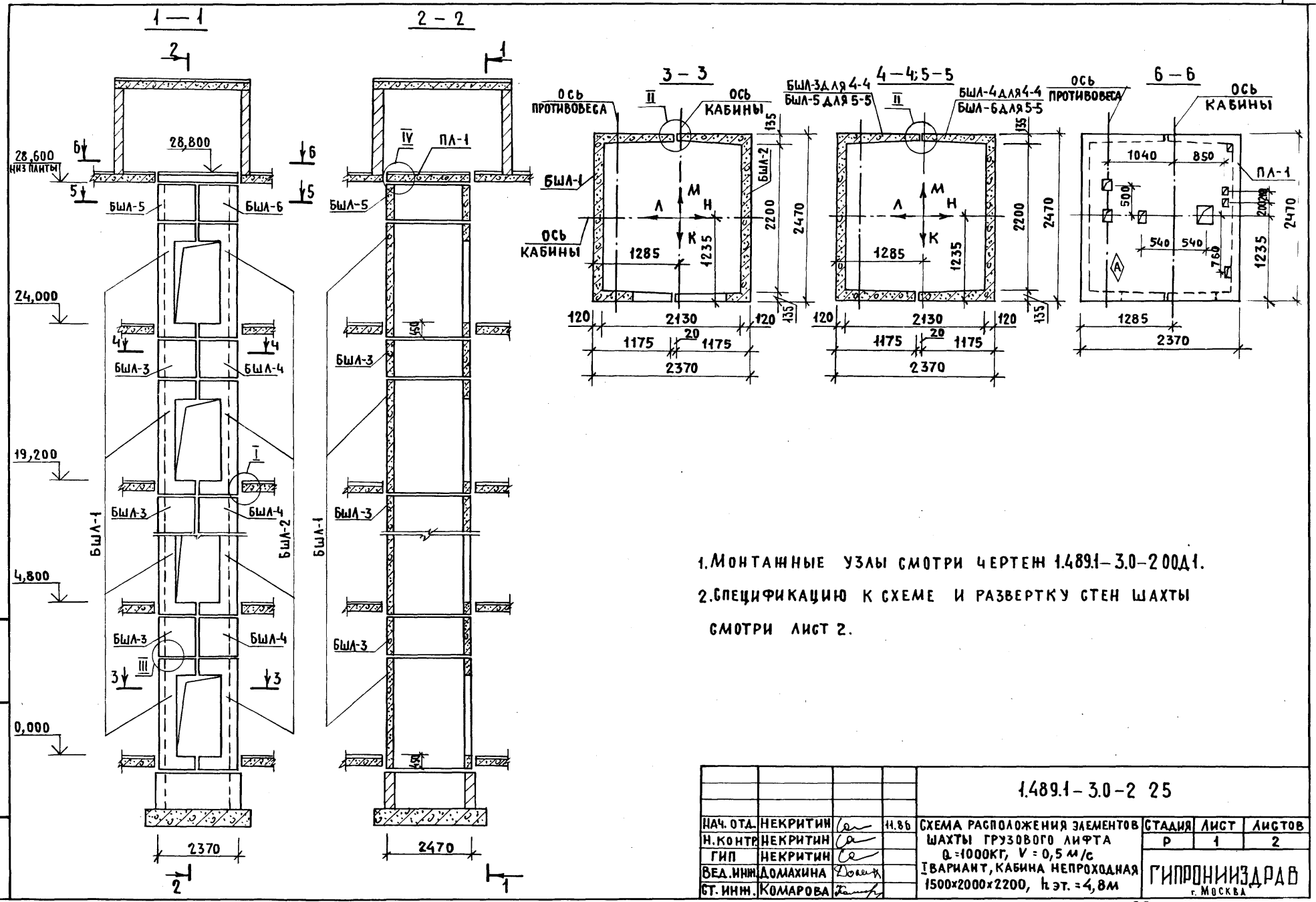
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМ. ЧАСТИ
<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>					
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 21	БШЛ50Гр.Б-42-19	5	5040	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 24	БШЛ50Гр.Б-42-20	5	4750	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 42	БШЛ50Гр.Б-30-5	4	4200	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 45	БШЛ50Гр.Б-30-6	4	4200	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 43	БШЛ50Гр.Б-30-11	1	4200	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-2 46	БШЛ50Гр.Б-30-12	1	4200	
<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>					
ПЛ-1	1.289.1-2.1 50	ПЛ 50Гр.Б-24.25.2 ПЛ	1	2170	
Ум 8	1.289.1-3.0-1 15	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум 8	1		0,28 м <sup>3</sup>

МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК Ум 8 СМОТРИ УЗЕЛ IV ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2 00 Д.1.

1.489.1 - 3.0 - 2 24

ЛИСТ

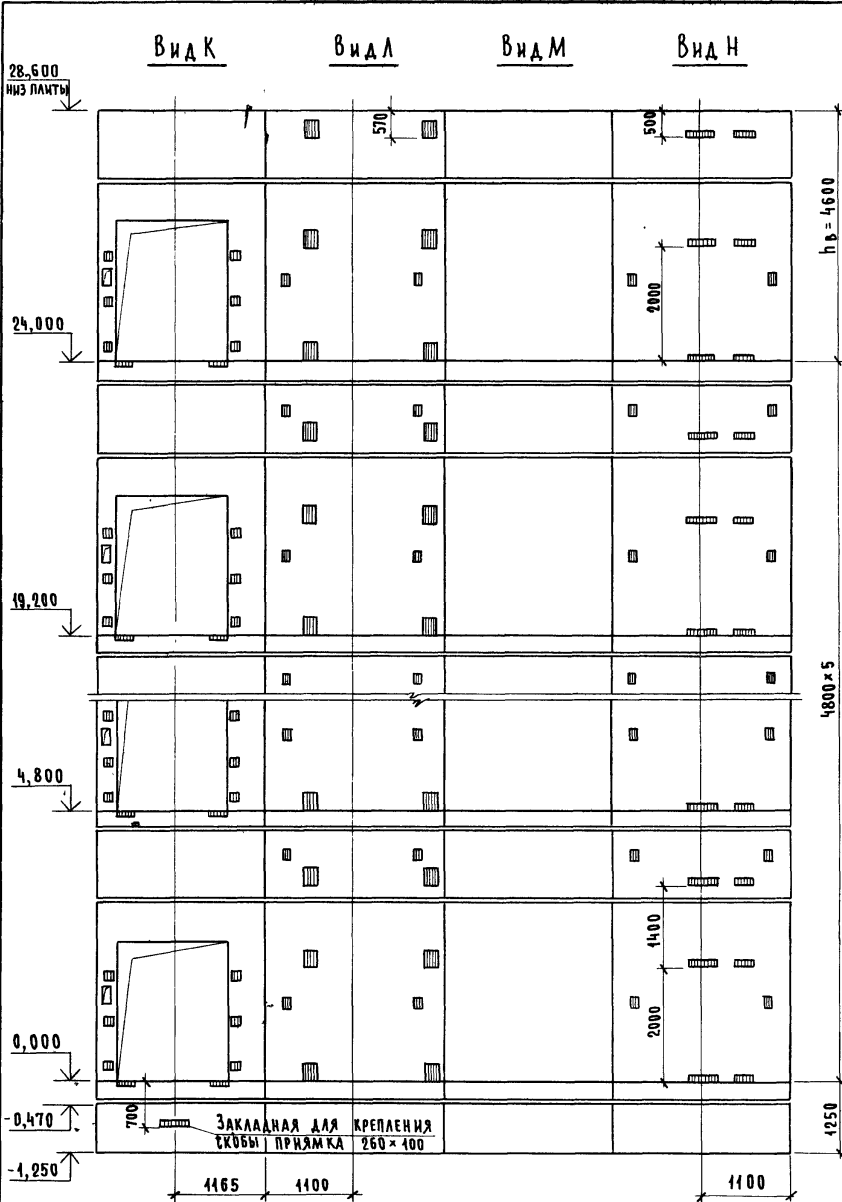
2



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖИ 1.489.1-3.0-2.00Д1.  
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

				1.489.1-3.0-2 25			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>Л</i>	И.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000КГ, V=0,5 м/с	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>Л</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>С</i>		ВАРИАНТ, КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1500x2000x2200, hэт.=4,8м	ГИПРОНИЗДРАВ г. МОСКВА		
БЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Л</i>					
СТ. ИНЖ.	КОМАРОВА	<i>Л</i>					

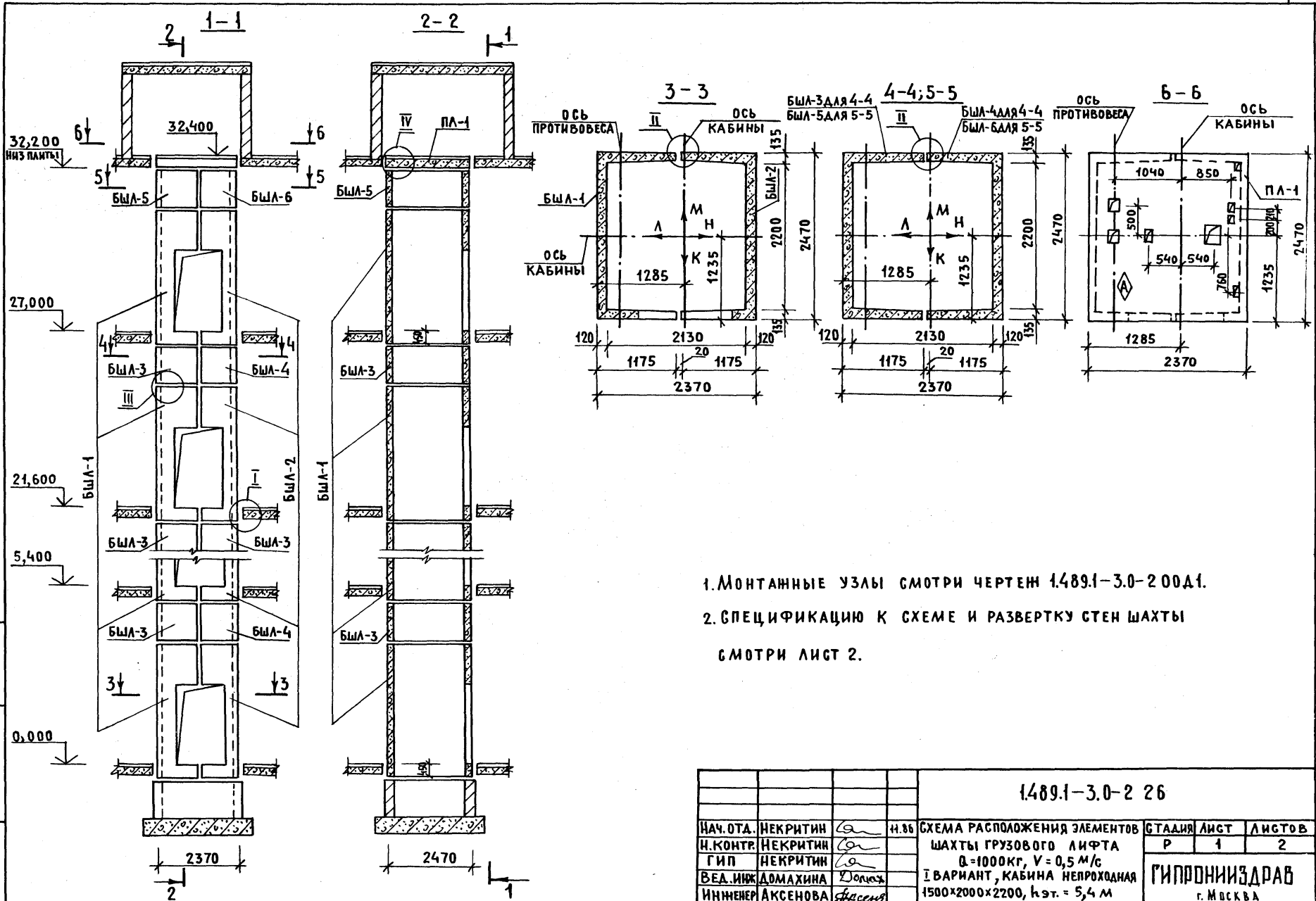


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 25	БШЛ100Гр-36-3	6	4590	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 27	БШЛ100Гр-36-4	6	4430	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 47	БШЛ100Гр-12-1	5	1680	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 55	БШЛ100Гр-12-2	5	1680	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 46	БШЛ100Гр-12-3	1	1680	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-2 56	БШЛ100Гр-12-4	1	1680	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-2.1 51	ПЛ100Гр-24.25 2 пл	1	2130	
Ум 8	1.289.1-3.0-1 15	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум 8	1		0,28 м <sup>3</sup>

Монолитный участок Ум 8 смотри узел IV чертёж 1.489.1-3.0-2 00Д1.

ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ КИВ №

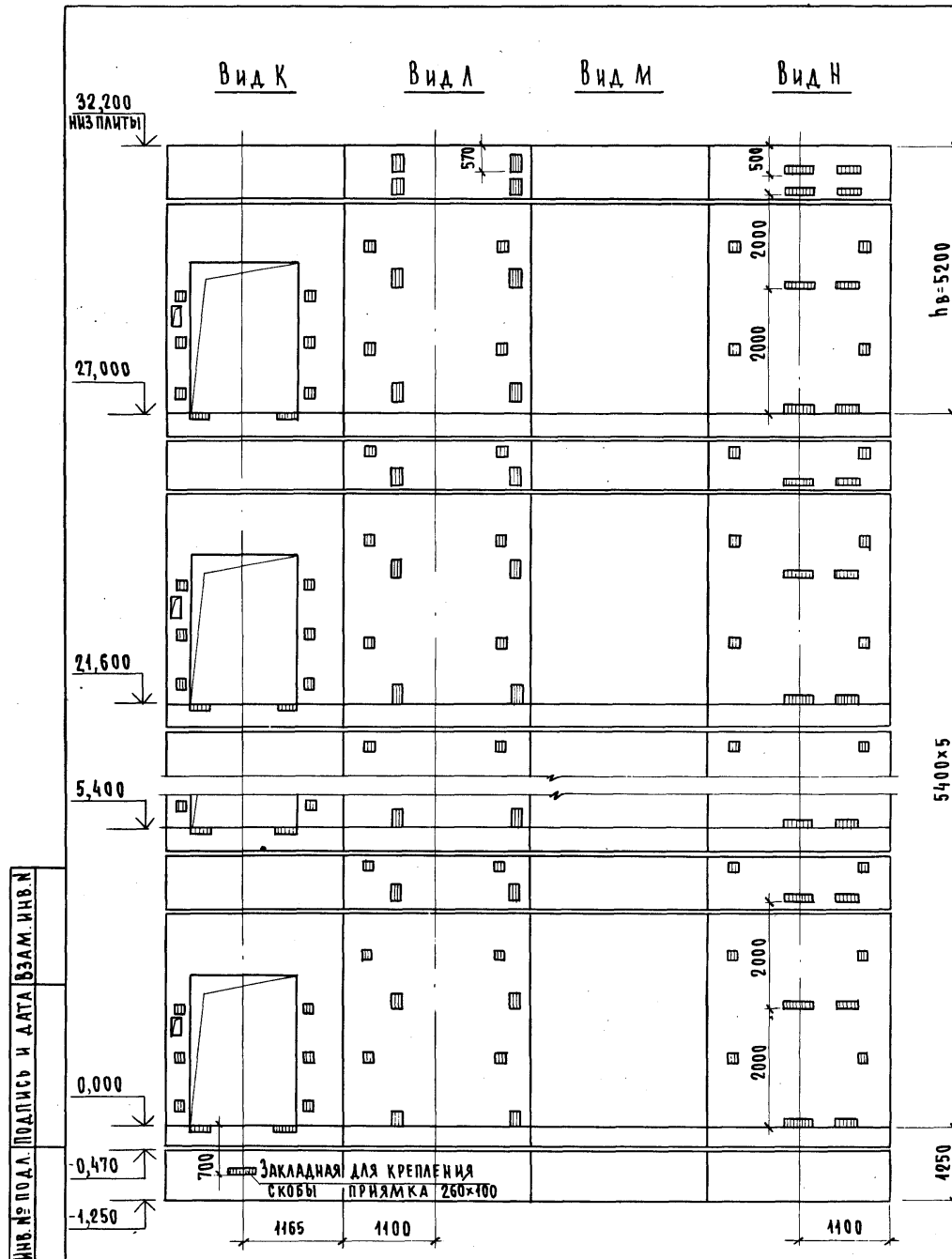
1.489.1-3.0-2 25	ЛИСТ 2
------------------	-----------



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2.00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

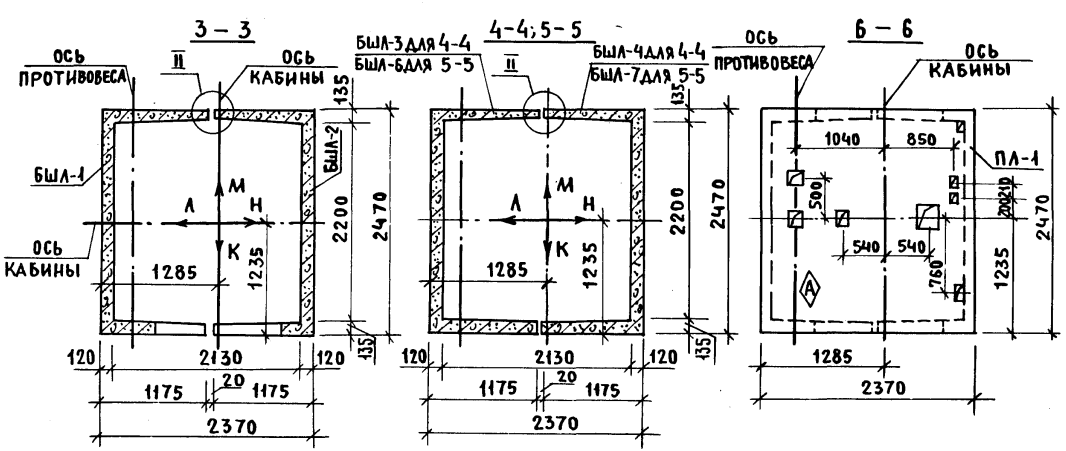
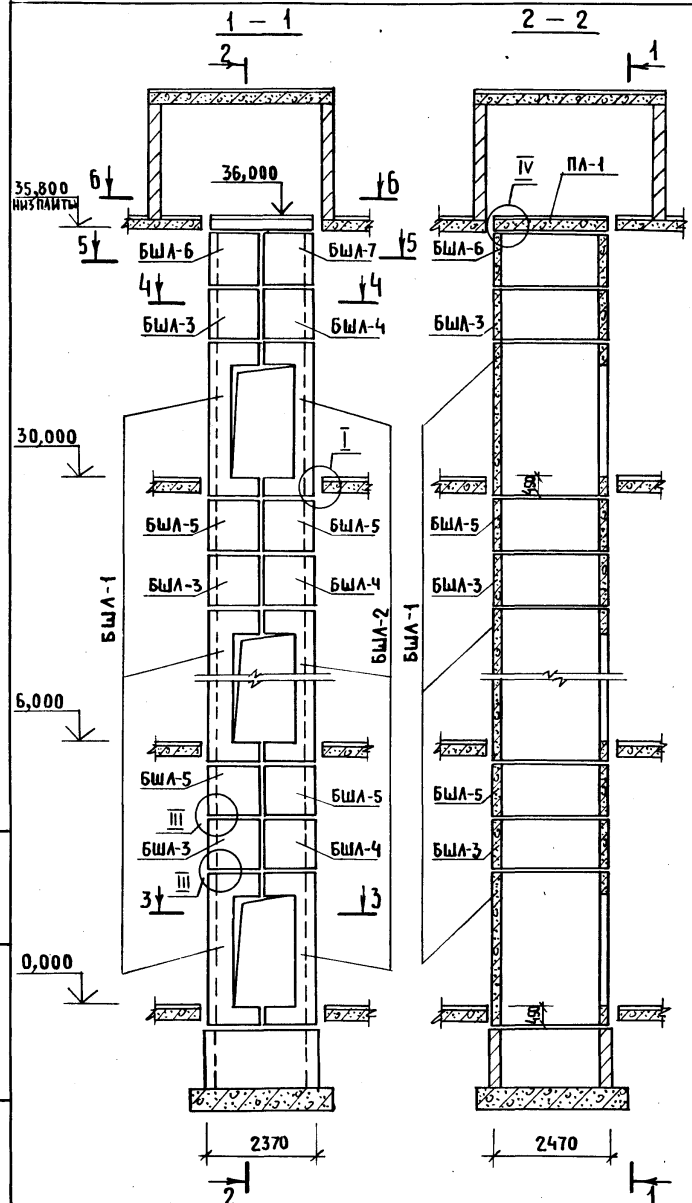
				1.489.1-3.0-2 26			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>Ca</i>	41.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000кг, V=0,5 м/с I ВАРИАНТ, КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1500x2000x2200, hэт. = 5,4 м	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>Ca</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>Ca</i>			<b>ГИПРОНИИЗДРАВ</b> г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Домаш</i>					
ИНЖЕНЕР	АКСЕНОВА	<i>Аксенова</i>					



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 26	БШЛ100Гр-42-25	6	5430	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 28	БШЛ100Гр-42-26	6	5280	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 47	БШЛ100Гр-42-1	5	1680	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 55	БШЛ100Гр-42-2	5	1680	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 49	БШЛ100Гр-42-5	1	1680	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-2 57	БШЛ100Гр-42-6	1	1680	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-2.1 51	ПЛ100Гр-24.25.2 ПЛ	1	2130	
Ум 8	1.289.1-3.0-1 15	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ 8	1		0,28 м³

МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ 8 СМОТРИ УЗЕЛ IV ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2 00Д1.

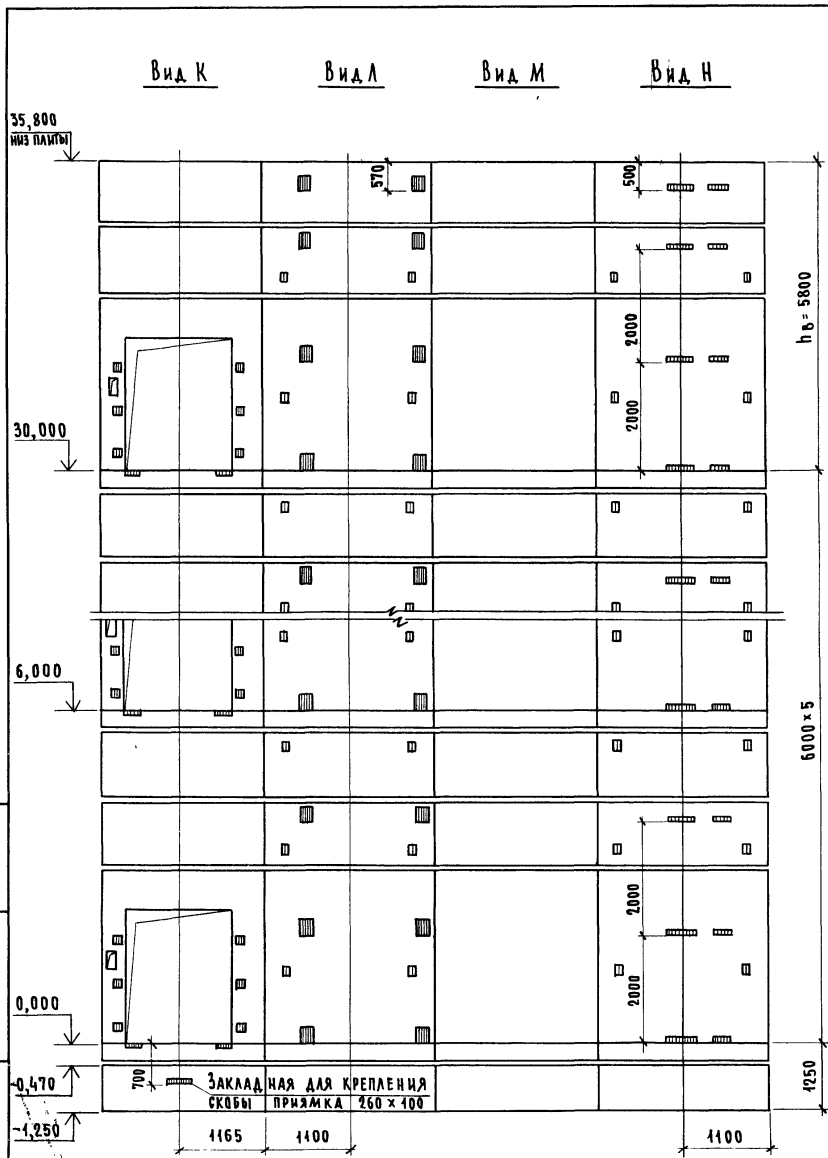
1.489.1-3.0-2 26	Лист 2.
------------------	------------



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 14891-3.0-2.00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И Д.АТА ВЗАМ. ИИВ. №

				14891-3.0-2 27			
НАЧ. ОТА	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	11.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000КГ, V=0,5 М/с I ВАРИАНТ, КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1500x2000x2200, h.эт. = 6,0М	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			<b>ГИПРОНИИЗДРАВ</b> Г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>					
СТ. ИНЖ.	КОМАРОВА	<i>[Signature]</i>					



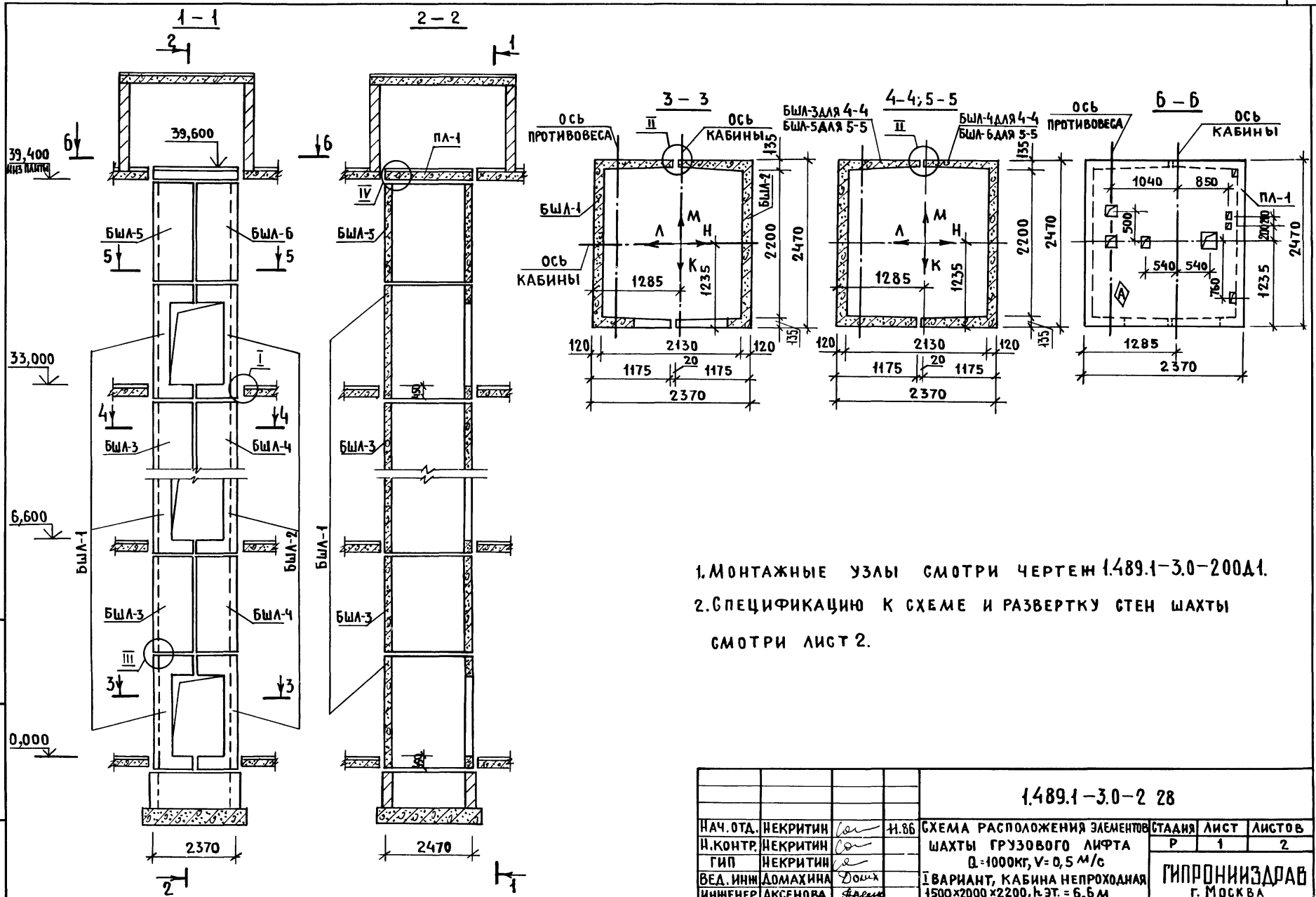
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 25	БШЛ100Гр-36-3	6	4590	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 27	БШЛ100Гр-36-4	6	4430	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 50	БШЛ100Гр-42-7	6	4680	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 58	БШЛ100Гр-42-8	6	4680	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 61	БШЛ100Гр-42-9	10	4680	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-2 48	БШЛ100Гр-42-3	4	4680	
БШЛ-7	1.489.1-3.1-2 56	БШЛ100Гр-42-4	4	4680	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-2.1 51	ПЛ100Гр-24.25.2 пл	1	2130	
Ум 8	1.289.1-3.0-1 15	Участок монолитный Ум 8	1		0,28 м <sup>3</sup>

Монолитный участок Ум 8 смотри узел IV чертеж 1.489.1-3.0-2 00Д1.

ИВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ПОДПИСАТЕЛЯ

1.489.1-3.0-2 27	ЛИСТ 2
------------------	-----------

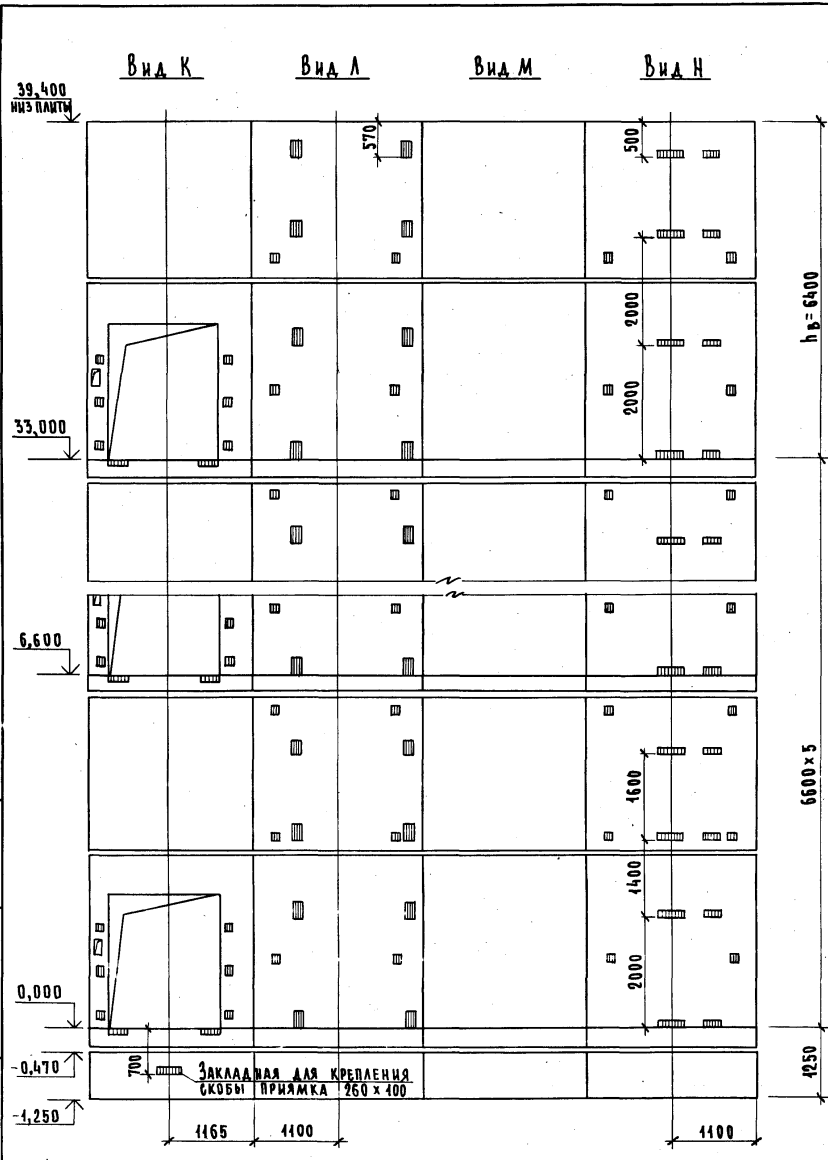




1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-200А1.  
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗ. АМ. ИНВ. №

				1.489.1-3.0-2 28			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>С</i>	И.Б.Б.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ	СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>С</i>		ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА	Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>С</i>		Q=1000кг, V=0,5 м³/с			
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Доух</i>		І ВАРИАНТ, КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ			
ИНЖЕНЕР	АКСЕНОВА	<i>Аксен</i>		1500x2000x2200, h.эт. = 6,6 м			
					ГИПРОНИИЗДРАВ г. Москва		

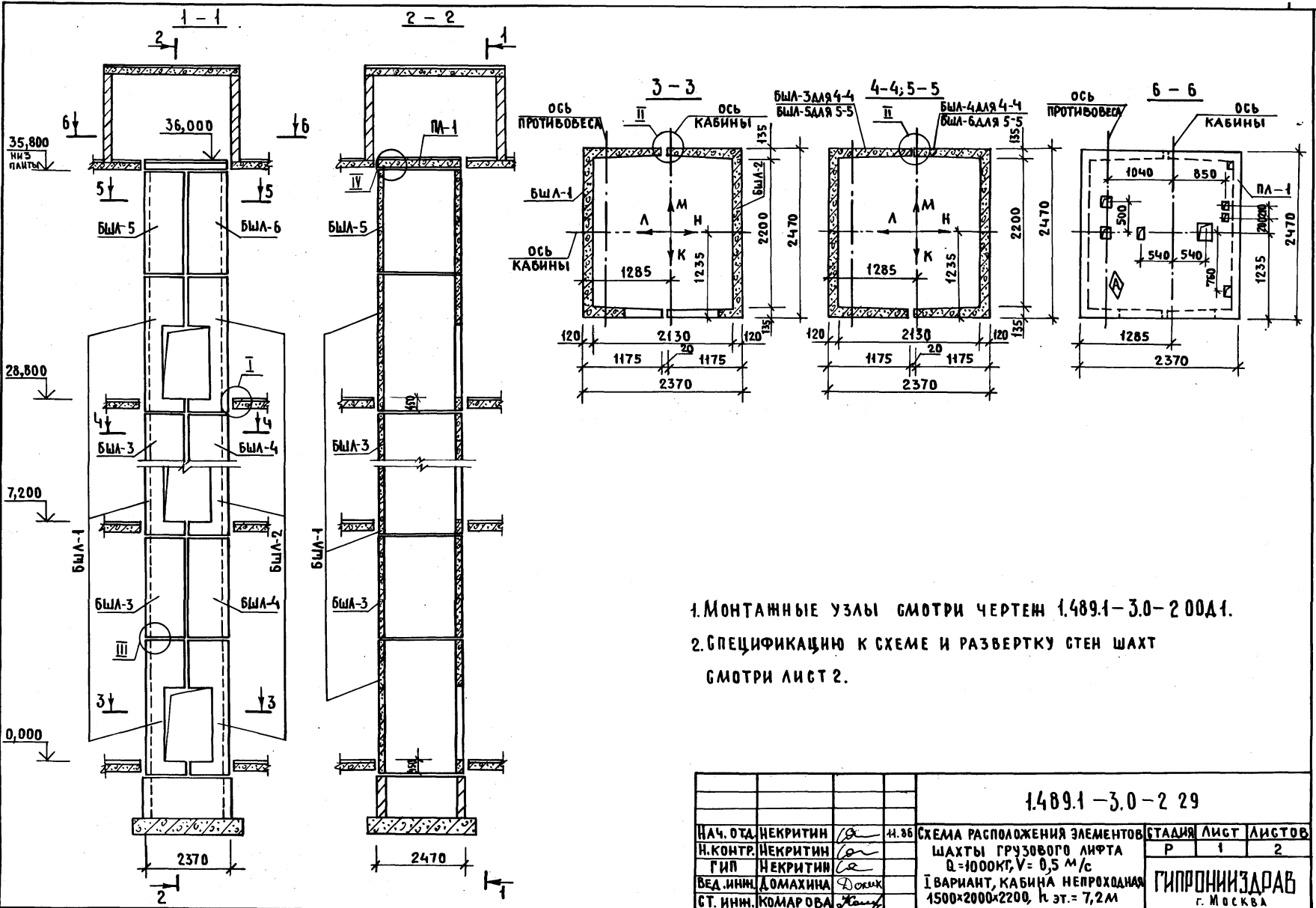


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БАЛКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ - 1	1.489.1-3.1-2 25	БШЛ100Гр-36-3	6	4590	
БШЛ - 2	1.489.1-3.1-2 27	БШЛ100Гр-36-4	6	4430	
БШЛ - 3	1.489.1-3.1-2 52	БШЛ100Гр-30-1	5	4200	
БШЛ - 4	1.489.1-3.1-2 59	БШЛ100Гр-30-2	5	4200	
БШЛ - 5	1.489.1-3.1-2 53	БШЛ100Гр-30-5	1	4200	
БШЛ - 6	1.489.1-3.1-2 60	БШЛ100Гр-30-6	1	4200	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ - 1	1.289.1-2.1 51	ПЛ 100 Гр-24.25.2 пл	1	2130	
Ум 8	1.289.1-3.0-1 45	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум 8	1		0,28 м <sup>3</sup>

Монолитный участок Ум 8 смотри узел IV чертёж 1.489.1-3.0-2 00.01.

ИВБ № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ. №

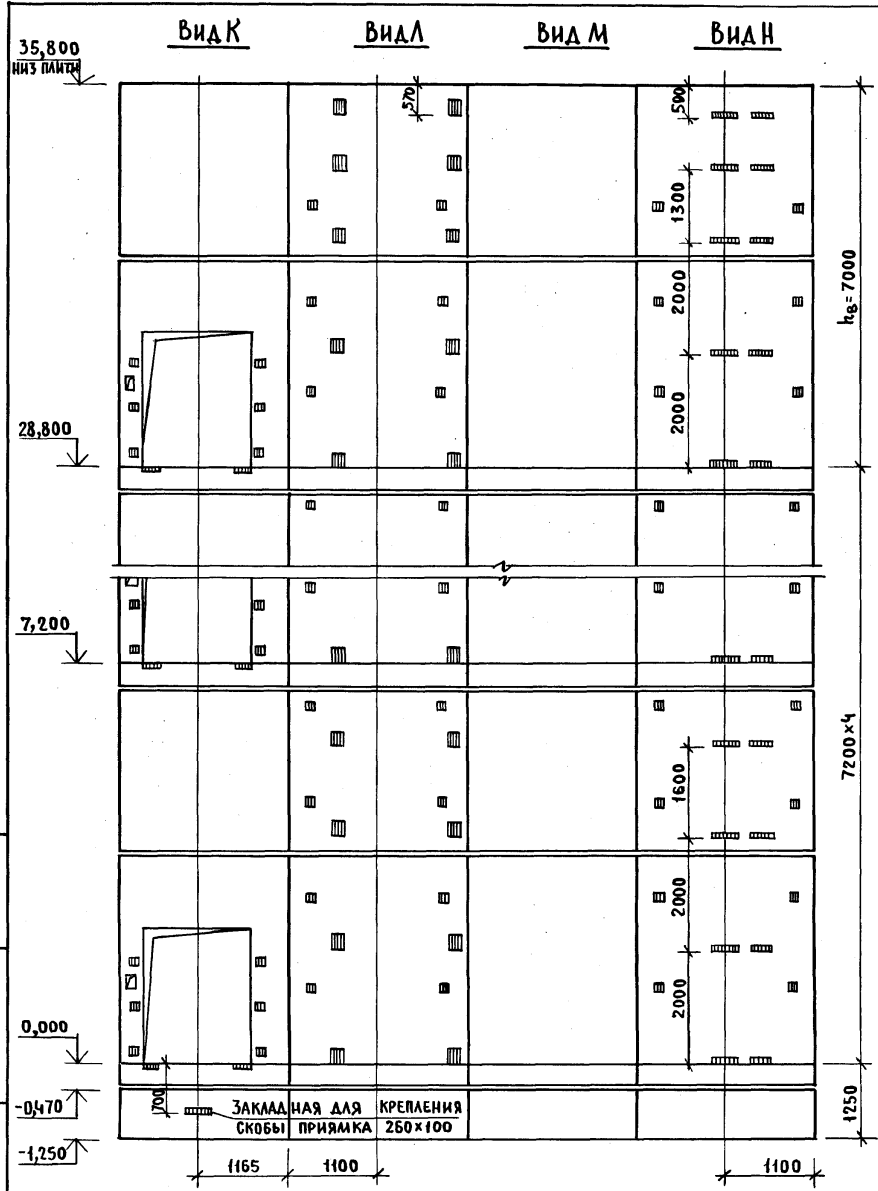
1.489.1-3.0-2 28	ЛИСТ 2
------------------	-----------



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2.00Д1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА Б.З.А.М. ИНВ. И

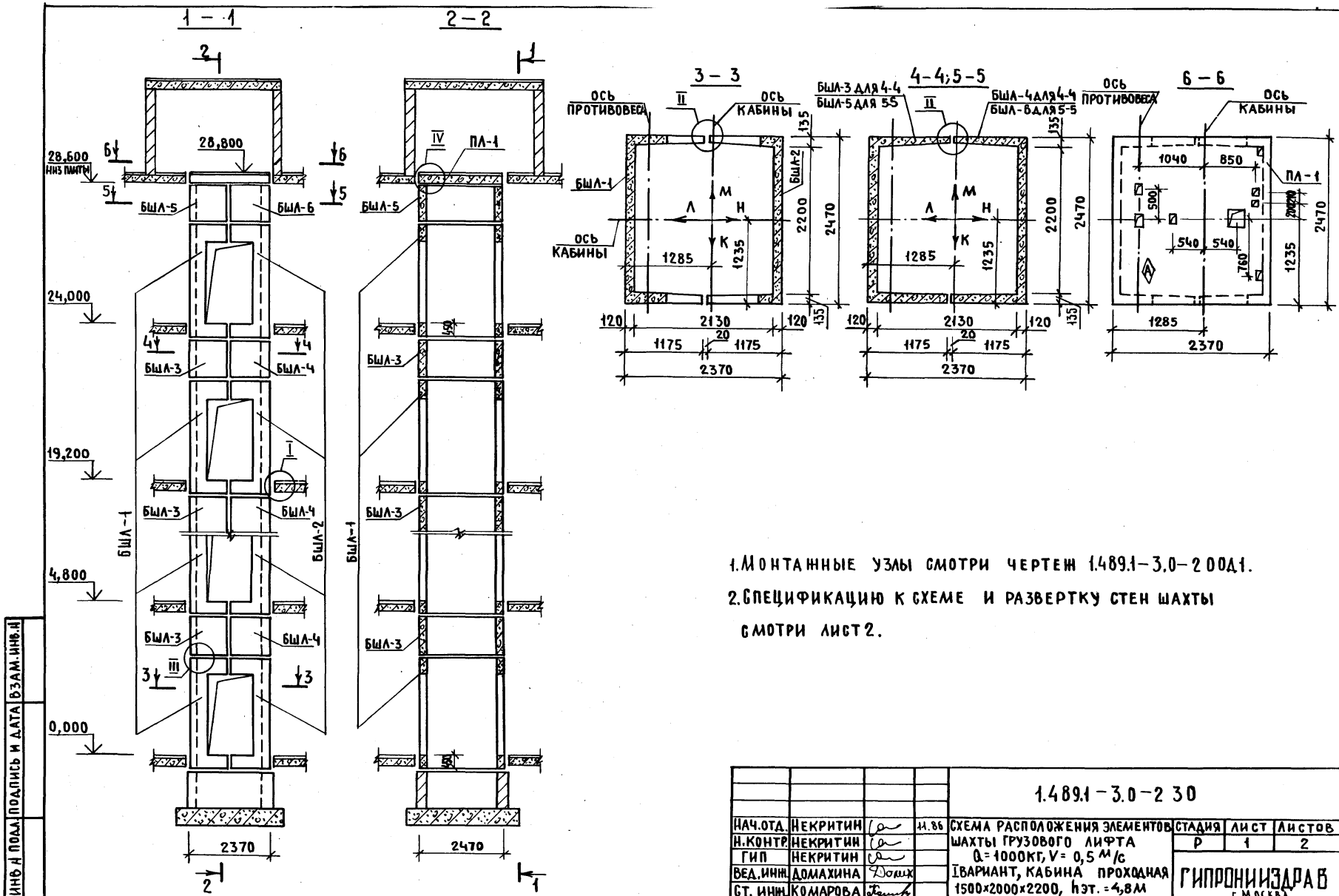
				1.489.1-3.0-2.29			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>ne</i>	Н.36	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000КГ, V=0,5 М/с I ВАРИАНТ, КАБИНА НЕПРОХОДНАЯ 1500x2000x2200, Н.ЭТ.=7,2М	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>ne</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>ne</i>			<b>ГИПРОНИИЗДРАВ</b> г. Москва		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Dom</i>					
СТ. ИНЖ.	КОМАРОВА	<i>Kom</i>					



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<b>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</b>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 26	БШЛ100Гр-42-25	5	5430	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 28	БШЛ100Гр-42-26	5	5280	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 52	БШЛ100Гр-30-3	4	4200	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 59	БШЛ100Гр-30-4	4	4200	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 54	БШЛ100Гр-30-7	1	4200	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-2 61	БШЛ100Гр-30-8	1	4200	
		<b>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</b>			
ПЛ-1	1.289.1-2.1 51	ПЛ100Гр-24.25.2пл	1	2130	
Ум 8	1.289.1-3.0-1 15	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ8	1		0,28м <sup>3</sup>

МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ8 СМОТРИ УЗЕЛ IV ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2 004.1.

ИНВ. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАМ. ИНВ. ДР.

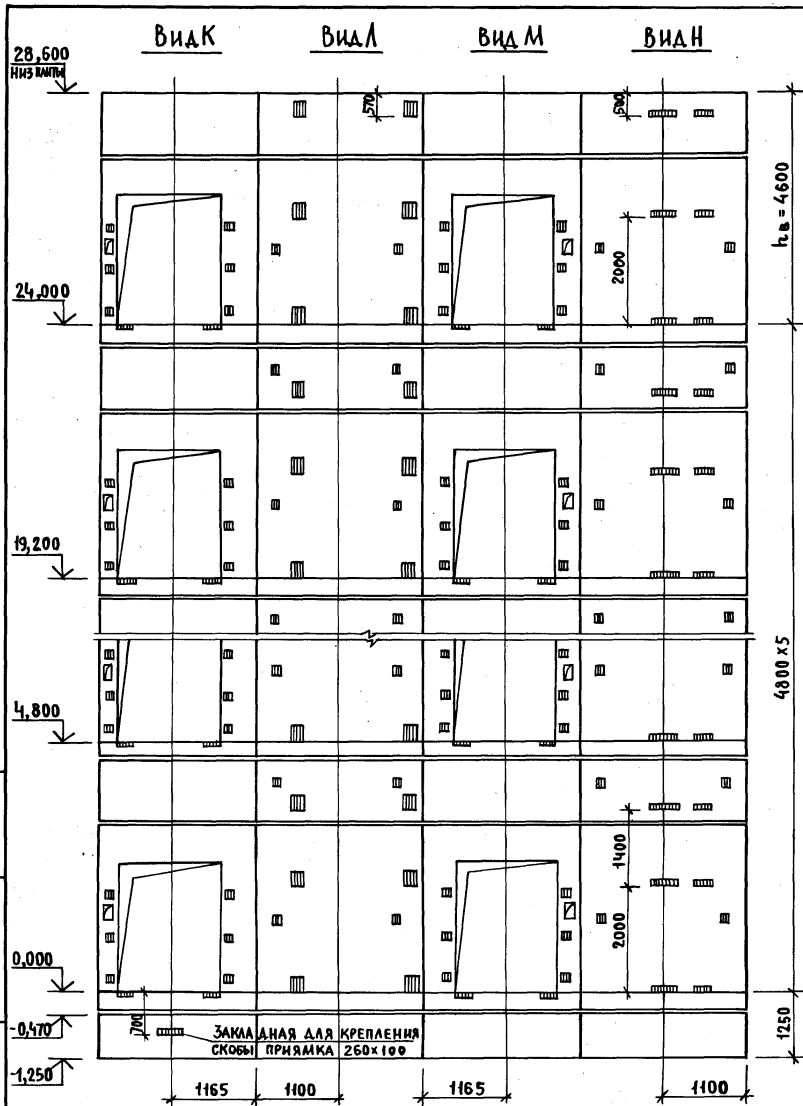


1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2.00Д.1.

2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ. Н. ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ В ЗАМ. ИНВ. Н.

				1.489.1-3.0-2.30		
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>Ne</i>	11.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>Ne</i>		ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА		
ГИП	НЕКРИТИН	<i>Ne</i>		Q = 1000 кг, V = 0,5 м/с		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Dom</i>		ИВАРИАНТ, КАБИНА ПРОХОДНАЯ		
СТ. ИНЖ.	КОМАРОВА	<i>Kom</i>		1500x2000x2200, hэт. = 4,8 м		
				Р		1 2
				ГИПРОНИИЗДАВ г. МОСКВА		

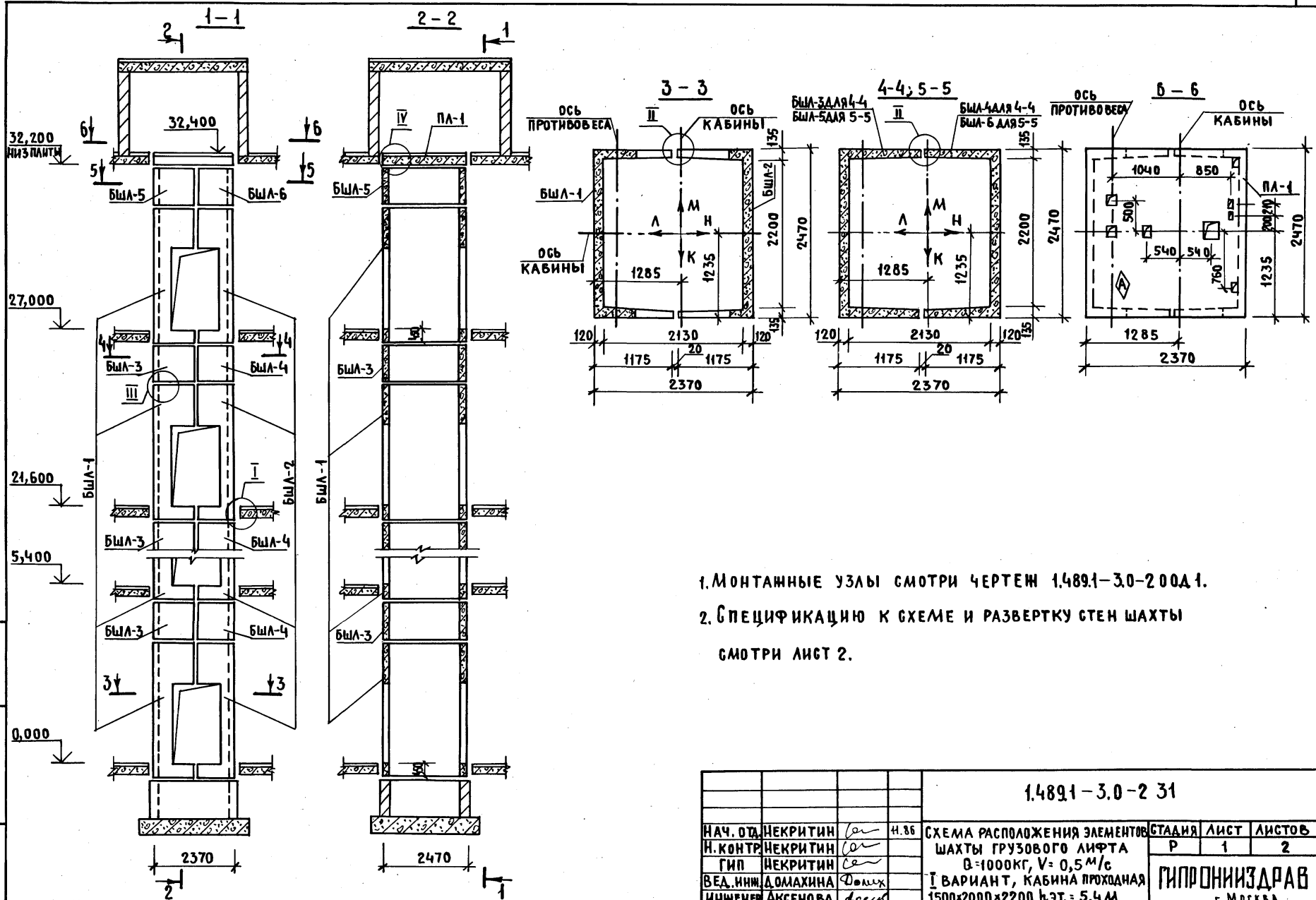


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<b>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</b>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 29	БШЛ100Гр - 36-7	6	4140	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 31	БШЛ100Гр - 36-8	6	3800	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 47	БШЛ100Гр - 12-1	5	1680	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 55	БШЛ100Гр - 12-2	5	1680	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 48	БШЛ100Гр - 12-3	1	1680	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-2 56	БШЛ100Гр - 12-4	1	1680	
		<b>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</b>			
ПА-1	1.289.1-2.1 51	ПА100Гр-24.25.2пл	1	2130	
Ум 8	1.289.1-3.0-1 15	Участок монолитный УМ8	1		0,28м <sup>3</sup>

Монолитный участок УМ8 смотри узел IV черт. 1.489.1-3.0-2 00А I.

1.489.1-3.0-2 30

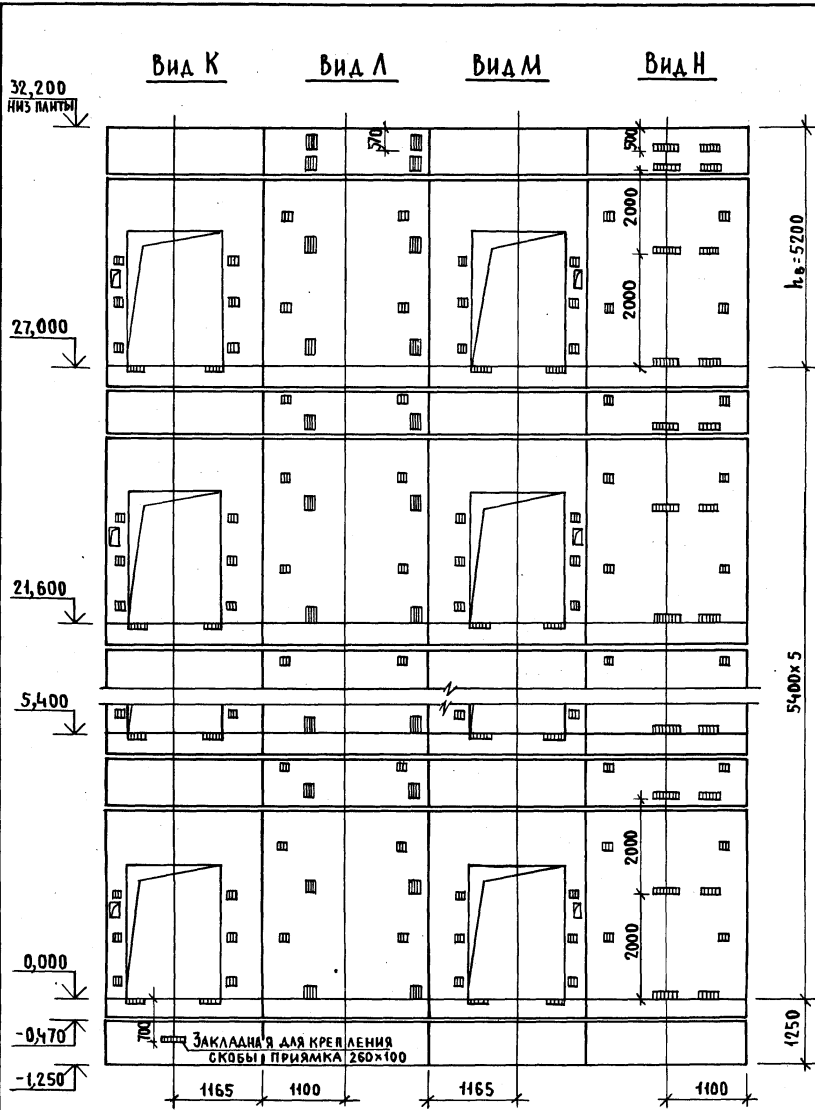
Лист  
2



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2.00Д.1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. И

				1.489.1-3.0-2.31			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>Сен</i>	4.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА В=1000КГ, V=0,5М/с I ВАРИАНТ, КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1500x2000x2200, К.ЭТ.=5,4М	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>Сен</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>Сен</i>			<b>ГИПРОНИИЗДРАВ</b> г. Москва		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Фомин</i>					
ИНЖЕНЕР	АКСЕНОВА	<i>Аксен</i>					

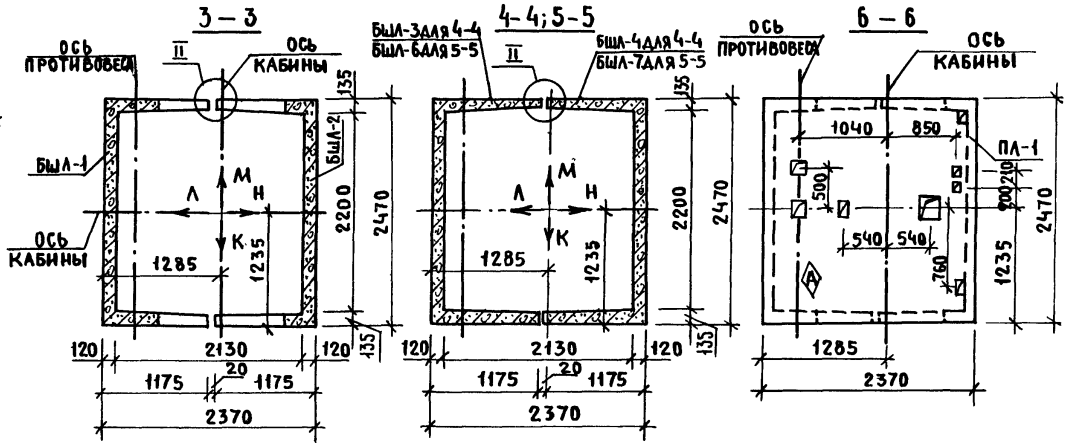
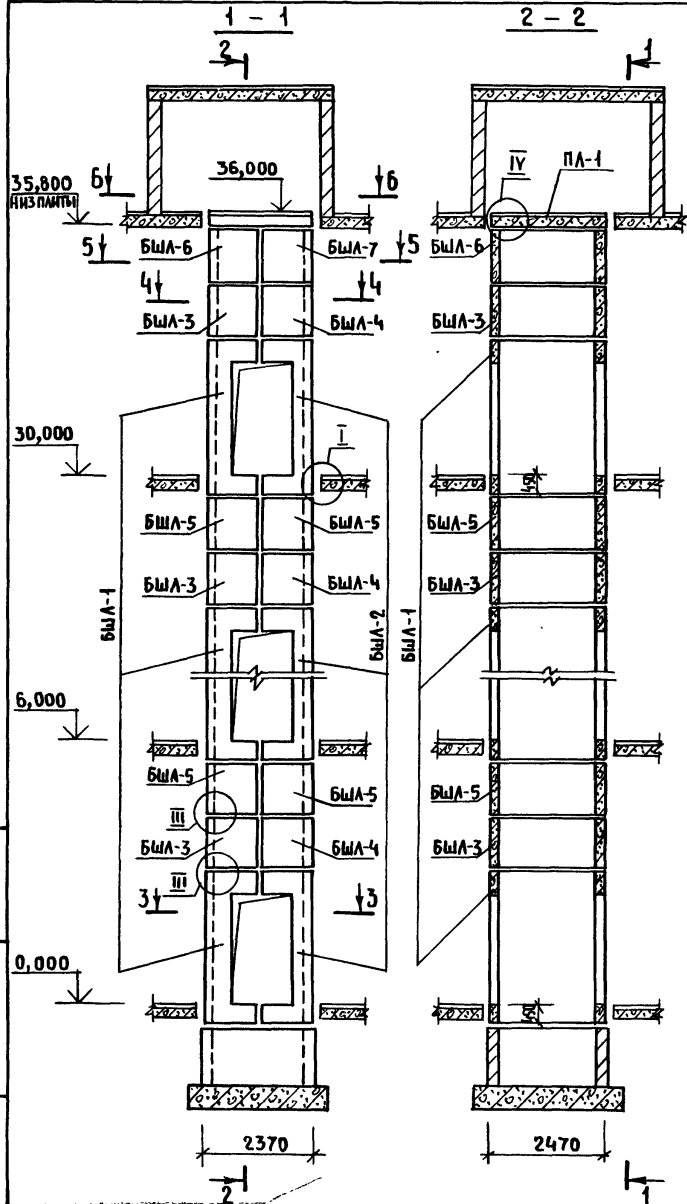


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</b>					
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 30	БШЛ100Гр-42-27	6	4960	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 32	БШЛ100Гр-42-28	6	4650	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 47	БШЛ100Гр-12-1	5	1680	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 55	БШЛ100Гр-12-2	5	1680	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 49	БШЛ100Гр-12-5	1	1680	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-2 57	БШЛ100Гр-12-6	1	1680	
<b>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</b>					
ПЛ-1	1.289.1-2.1 51	ПЛ100Гр-24.25.2пл	1	2130	
Ум 8	1.289.1-3.0-1 15	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ8	1		0,28м <sup>3</sup>

Монолитный участок УМ8 смотри узел IV черт. 1.489.1-3.0-200 д.1.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНЖ. №

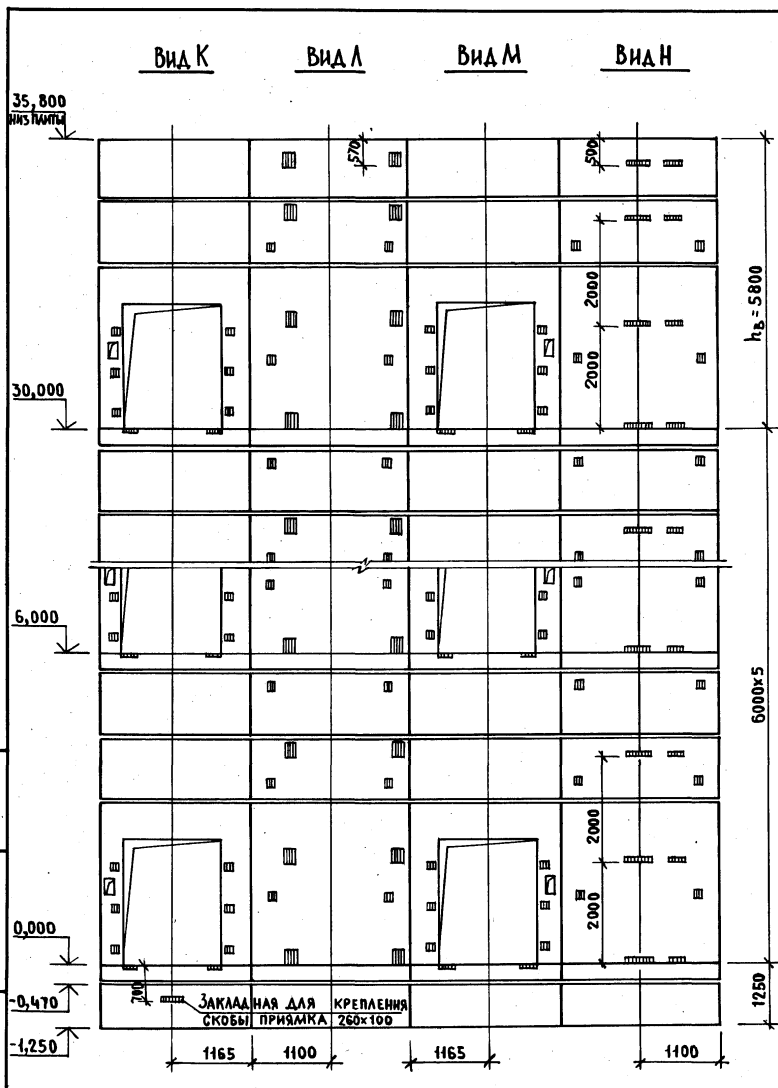




1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2 00Д.1.  
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ.

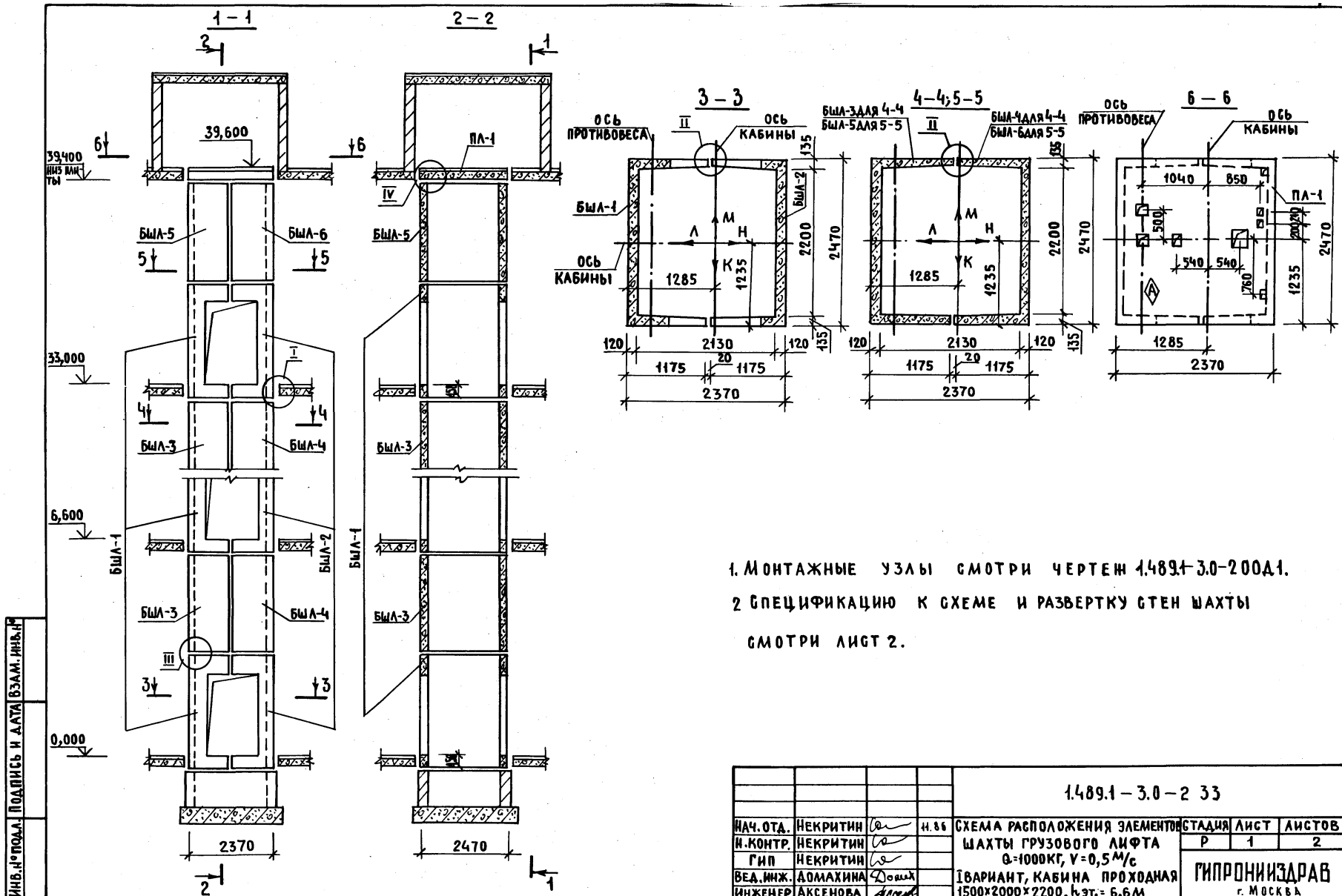
				1.489.1-3.0-2 32			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>ak</i>	И 85	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q = 1000 кг, V = 0,5 м/с I ВАРИАНТ, КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1500x2000x2200, h эт. = 6,0 м	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТ.	НЕКРИТИН	<i>ak</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>ak</i>			<b>ГИПРОНИИЗДРАВ</b> г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Dom</i>					
СТ. ИНЖ.	КОМАРОВА	<i>kom</i>					



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<b>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</b>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 29	БШЛ100Гр - 36-7	6	4110	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 31	БШЛ100Гр - 36-8	6	3800	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 50	БШЛ100Гр - 12-7	6	1680	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 58	БШЛ100Гр - 12-8	6	1680	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 51	БШЛ100Гр - 12-9	10	1680	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-2 48	БШЛ100Гр - 12-3	1	1680	
БШЛ-7	1.489.1-3.1-2 56	БШЛ100Гр - 12-4	1	1680	
		<b>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</b>			
ПЛ-1	1.289.1-2.1 51	ПЛ 100Гр - 24.25.2ПЛ	1	2130	
Ум 8	1.289.1-3.0-1 15	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ8	1		0,28м <sup>3</sup>

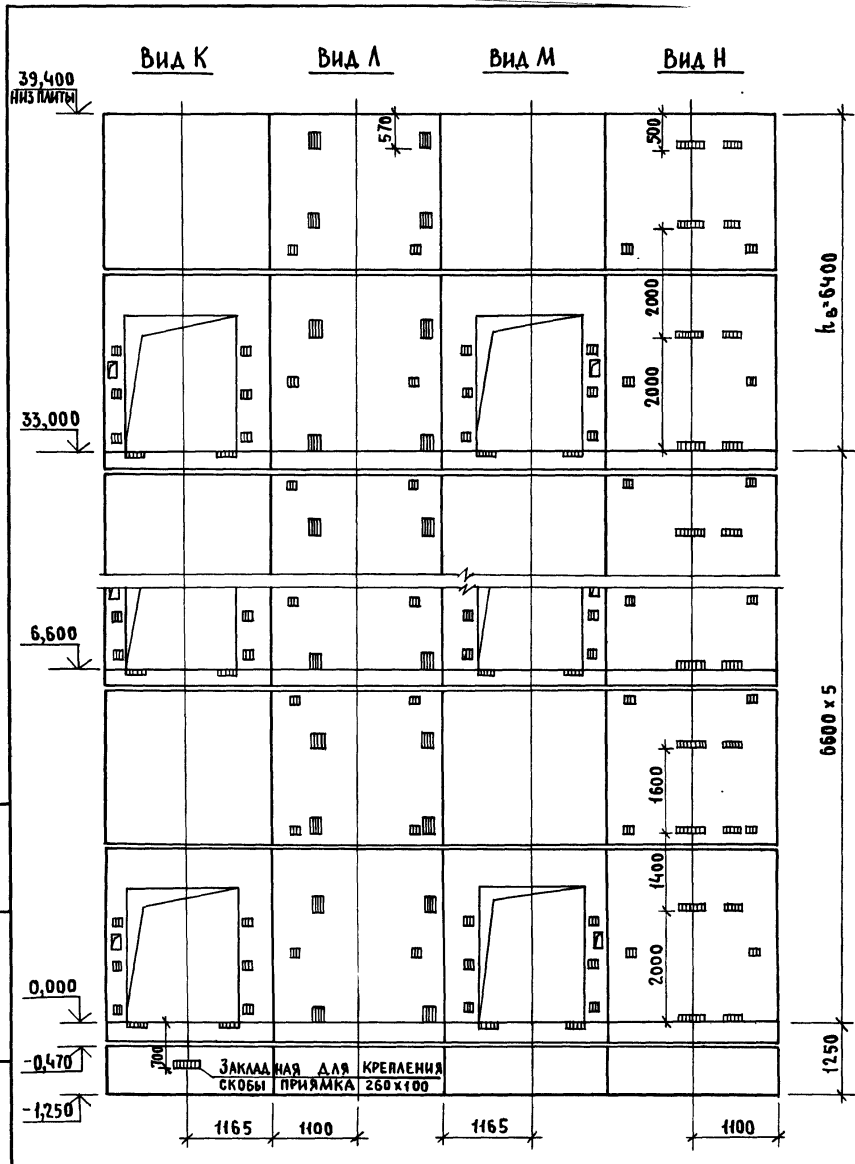
МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ8 СМОТРИ УЗЕЛ IV ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-200.1.

ИВБ. ПЛОД.А. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАИМНОСТЬ



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-200.1.  
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТЫ  
 СМОТРИ ЛИСТ 2.

				1.489.1-3.0-2 33			
НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>Ca</i>	4.86	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТАДИИ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000КГ, V=0,5М/С	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>Ca</i>			Р	1	2
ГИП	НЕКРИТИН	<i>Ca</i>			<b>ГИПРОНИИЗДРАВ</b> г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Ca</i>					
ИНЖЕНЕР	АКСЕНОВА	<i>Ca</i>		1 ВАРИАНТ, КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1500x2000x2200, h.эт.= 6,6м			

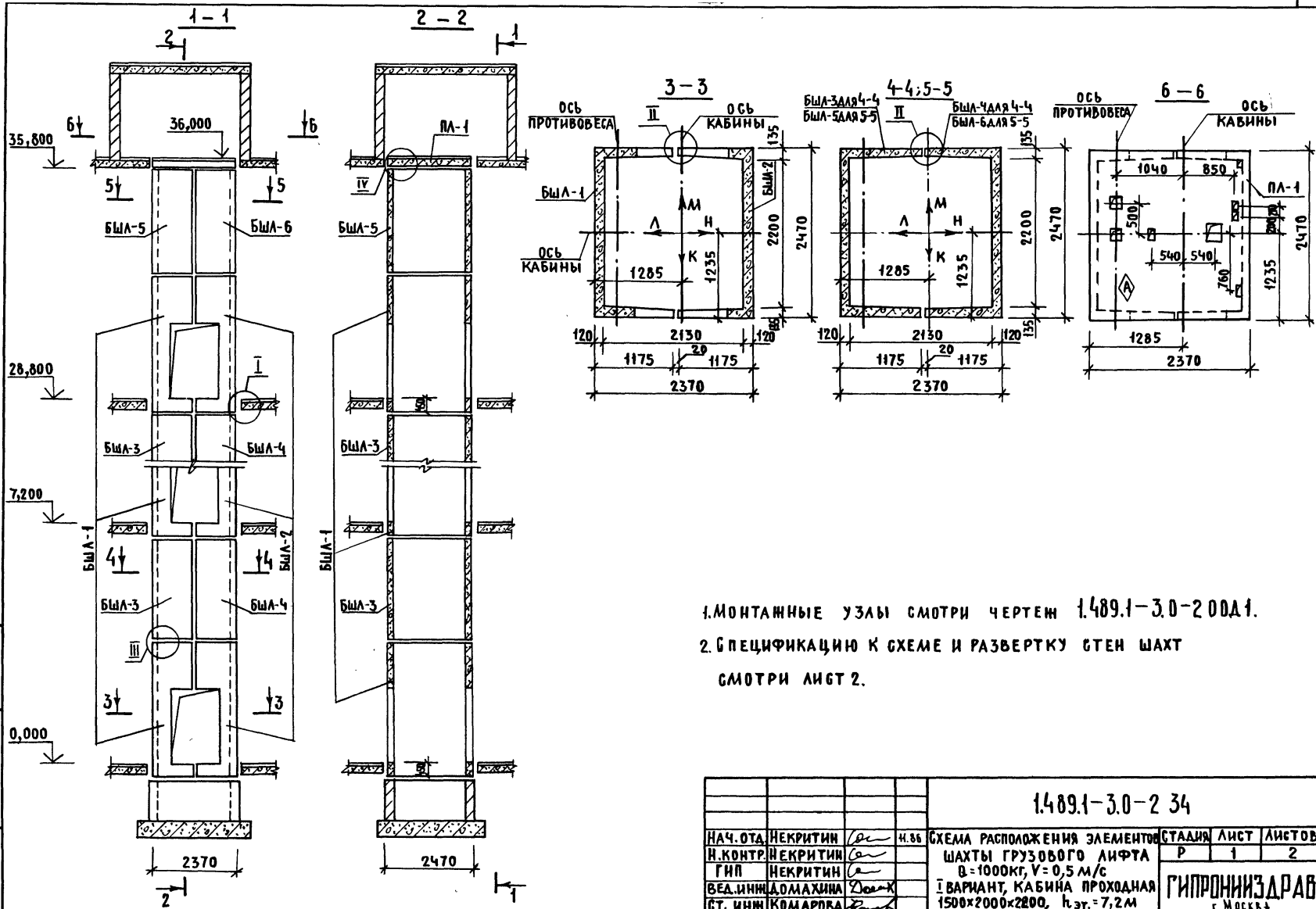


МАРКА ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>			
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 29	БШЛ100Гр-36-7	6	4110	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 31	БШЛ100Гр-36-8	6	3800	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 52	БШЛ100Гр-30-1	5	4200	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 59	БШЛ100Гр-30-2	5	4200	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 53	БШЛ100Гр-30-5	1	4200	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-2 60	БШЛ100Гр-30-6	1	4200	
		<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
ПЛ-1	1.289.1-2.1 51	ПЛ100Гр-24.25.2мл	1	2130	
Ум 8	1.289.1-3.0-1 15	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ8	1		0,28м <sup>3</sup>

МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ8 СМОТРИ УЗЕЛ IV ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2 00А1.

1.489.1-3.0-2 33	ЛИСТ 2
------------------	-----------

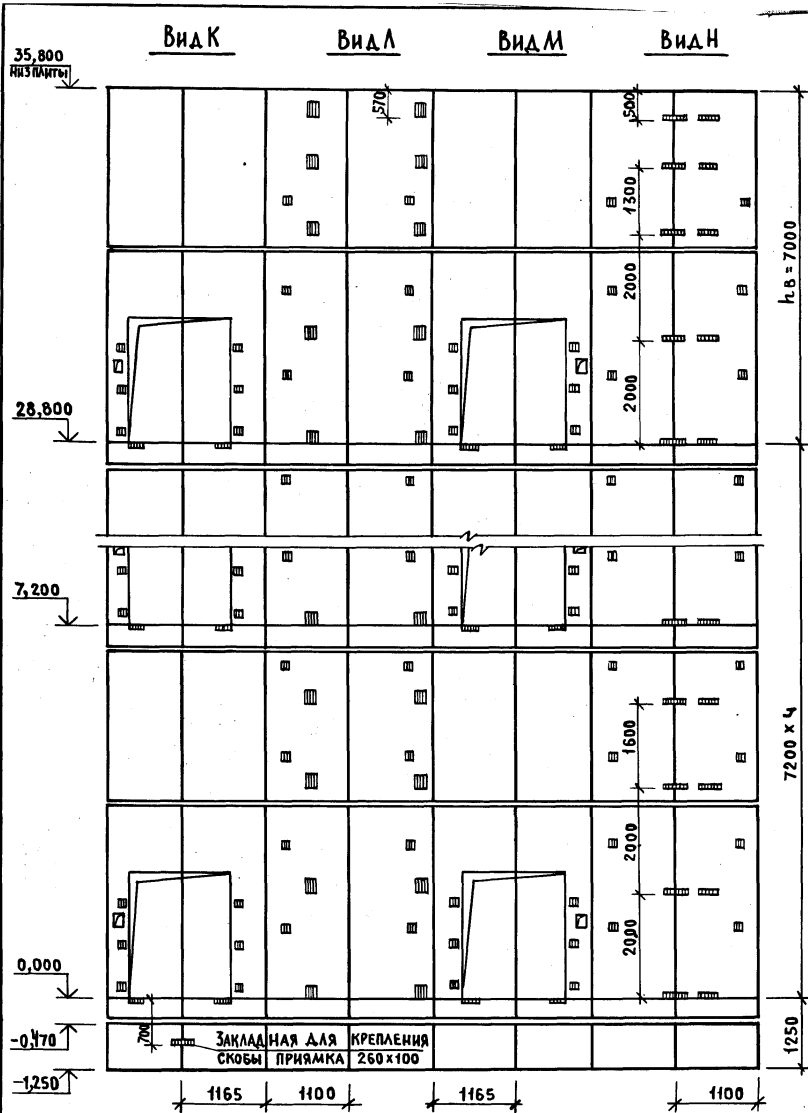
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИ ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2 00Д.1.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ И РАЗВЕРТКУ СТЕН ШАХТ СМОТРИ ЛИСТ 2.

ИВ. П. ПОДПИСЬ И ДАТА Б.З.А.М. ИВ. П.

				1.489.1-3.0-2 34			
НАЧ. ОТА	НЕКРИТИН	<i>nc</i>	Н.36	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТЫ ГРУЗОВОГО ЛИФТА В - 1000КГ, V = 0,5 М/С I ВАРИАНТ, КАБИНА ПРОХОДНАЯ 1500x2000x2200, h.эт. = 7,2М	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>ca</i>			Р	1	2
Г. П.	НЕКРИТИН	<i>ca</i>			<b>ГИПРОНИЗДРАВ</b> г. Москва		
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Do</i>					
СТ. ИНЖ.	КОМАРОВА	<i>ko</i>					

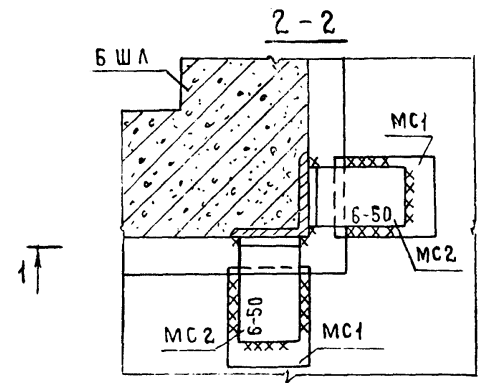
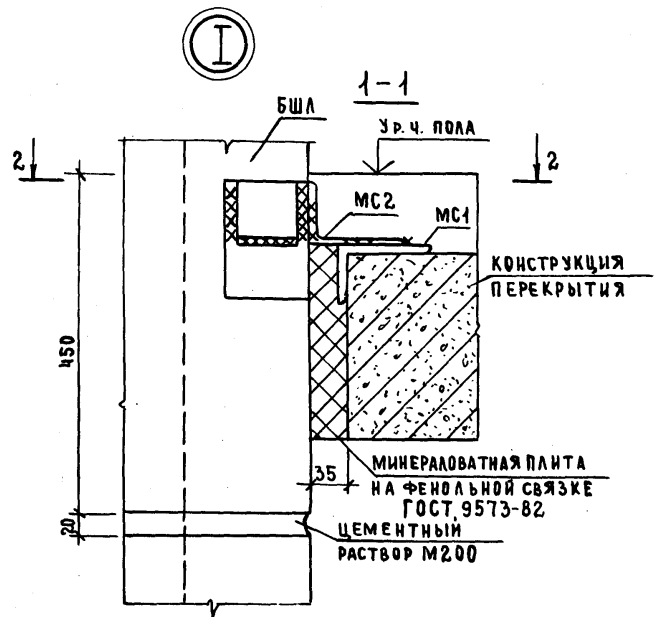


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ</u>					
БШЛ-1	1.489.1-3.1-2 30	БШЛ100ГР-42-27	5	4960	
БШЛ-2	1.489.1-3.1-2 32	БШЛ100ГР-42-28	5	4650	
БШЛ-3	1.489.1-3.1-2 52	БШЛ100ГР-30-3	4	4200	
БШЛ-4	1.489.1-3.1-2 59	БШЛ100ГР-30-4	4	4200	
БШЛ-5	1.489.1-3.1-2 54	БШЛ100ГР-30-7	1	4200	
БШЛ-6	1.489.1-3.1-2 61	БШЛ100ГР-30-8	1	4200	
<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>					
ПЛ-1	1.289.1-2.1 51	ПЛ100ГР-24.25,2пЛ	1	2130	
Ум 8	1.289.1-3.0-1 15	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ 8	1		0,28м <sup>3</sup>

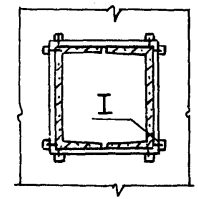
МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМВ СМОТРИ УЗЕЛ IV ЧЕРТЕЖ 1.489.1-3.0-2 00Д1

1.489.1-3.0-2 34	ЛИСТ 2
------------------	-----------

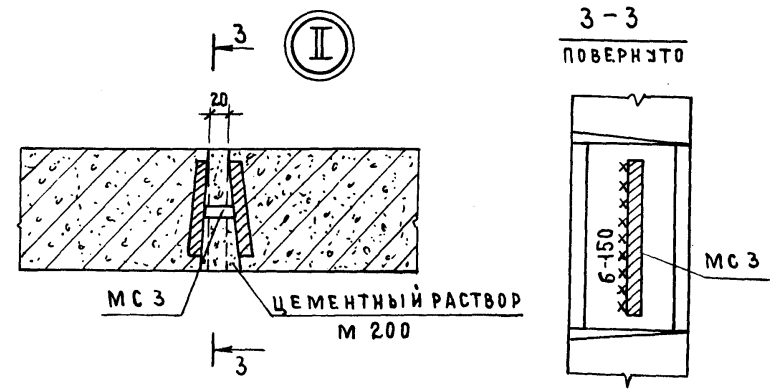
ИВ. А. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. А.



Расположение узла I в плане шахты



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>УЗЕЛ I</b>					
<b>ДЕТАЛИ</b>					
МС 1	1.489.1-3.0-2 01А	УГОЛОК 100×63×7 ГОСТ 8510-82 ВСт3пс6 ГОСТ 535-79	1	1,04	
МС 2	1.489.1-3.0-2 02А	УГОЛОК 100×63×7 ГОСТ 8510-82 ВСт3пс6 ГОСТ 535-79	1	0,70	
<b>УЗЕЛ II</b>					
<b>ДЕТАЛИ</b>					
МС 3	1.489.1-3.0-2 03А	ПОЛОСА 36×12 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ГОСТ 535-79	1	0,95	



1. Сварку вести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Узлы III, IV смотри лист 2.

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.489.1-3.0-2 00 А 1			
НАЧ. ОТА	НЕКРИТИН	<i>С</i>	н.86
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>С</i>	
ГИП	НЕКРИТИН	<i>С</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ДОМАХИНА	<i>Домаш</i>	
УЗЕЛ I...IV			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2
ГИПРОНИИЗДРАВ г. МОСКВА			





НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. К ОТХ. К ПР.	КОД МАТЕРИАЛА	КОД, МАРКА ИЗДЕЛИЯ													
				БШЛ50Гр-30-1	БШЛ50Гр-30-1	БШЛ50Гр-36-17	БШЛ50Гр-36-17	БШЛ100Гр-36-3	БШЛ50Гр-42-17	БШЛ50Гр-42-17	БШЛ100Гр-42-25	БШЛ50Гр-30-2	БШЛ50Гр-30-2	БШЛ50Гр-36-18	БШЛ50Гр-36-18	БШЛ100Гр-36-4	
				КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ													
1	Сталь арматурная		093000														
2	Класс А-I ГОСТ 5781-82		093009	23,38	27,72	27,90	33,72	32,92	29,70	37,19	36,39	21,75	25,23	28,48	33,54	27,72	
3	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		23,61	28,00	28,18	34,06	33,25	30,00	37,56	36,75	21,97	25,48	28,76	33,87	28,00	
4	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-I	1,00		23,38	27,72	27,90	33,72	32,92	29,70	37,19	36,39	21,75	25,23	28,48	33,54	27,72	
5	Класс А-II ГОСТ 5781-82		093003	4,30	4,30	5,47	5,47	6,16	6,15	6,15	6,83	4,29	4,29	5,47	5,47	5,50	
6	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		4,34	4,34	5,52	5,52	6,22	6,21	6,21	6,90	4,33	4,33	5,52	5,52	5,55	
7	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-I	1,21		5,20	5,20	6,62	6,62	7,45	7,44	7,44	8,26	5,19	5,19	6,62	6,62	6,65	
8	Класс А-III ГОСТ 5781-82		093004	15,39	21,48	17,61	27,89	34,08	18,84	33,34	43,20	17,72	22,44	20,26	29,23	31,94	
9	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		15,54	21,69	17,79	28,17	34,42	19,03	33,67	43,63	17,90	22,66	20,46	29,52	32,26	
10	ПРИВЕДЕННОЙ К КЛ. А-I	1,43		22,01	30,72	25,18	39,88	48,73	26,94	47,68	61,78	25,34	32,09	28,97	41,80	45,67	
11	Итого стали стержневой арматурной, кг:																
12	В натуральной массе			43,07	53,50	50,98	67,08	73,16	69,93	76,68	86,42	43,76	51,96	54,21	68,24	65,16	
13	ПРИВЕДЕННОЙ К КЛ. А-I			50,59	63,64	59,70	80,22	89,10	64,08	92,31	106,43	52,28	62,51	64,07	81,96	80,04	
14	Сталь сортовая		095000														
15	Полосовая ГОСТ 103-76		093100	17,43	17,43	21,76	21,76	29,86	24,78	24,78	32,84	18,16	18,16	23,20	23,20	24,58	
16	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		17,60	17,60	21,98	21,98	30,16	25,03	25,03	33,17	18,34	18,34	23,43	23,43	24,83	
17	ПРИВЕДЕННАЯ К КЛ. С38/23	1,00		17,43	17,43	21,76	21,76	29,86	24,78	24,78	32,84	18,16	18,16	23,20	23,20	24,58	
18	Угловая равнополочная			2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	
19	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	
20	ПРИВЕДЕННАЯ К КЛ. С38/23	1,00		2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	
21	Итого стали сортовой, кг:																
22	В натуральной массе			20,05	20,05	24,38	24,38	32,48	27,40	27,40	35,46	20,78	20,78	25,82	25,82	27,20	
23	ПРИВЕДЕННОЙ К КЛ. С38/23			20,05	20,05	24,38	24,38	32,48	27,40	27,40	35,46	20,78	20,78	25,82	25,82	27,20	

Код марок изделий — 58 9621

1489.1-30-2 00 PM

НАЧ. ОТД.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>	11.86	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	СТАДИЯ	Л ИСТ	Л ИСТОВ
И. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			Р	1	12
ГИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ Г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	АДМАХИНА	<i>[Signature]</i>					
ИНЖЕНЕР	МЕРЕНЧИКОВА	<i>[Signature]</i>					

ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В

№ ПЕР. СТР. ИЛИ № ПОДКАТА	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	Коэф. К отх. К пр.	Код МАТЕРИАЛА	Класс, марка изделия														
				БШЛ 50Гр-30-1	БШЛ 50Гр-30-1	БШЛ 50Гр-36-17	БШЛ 50Гр-36-17	БШЛ 100Гр-36-3	БШЛ 50Гр-42-17	БШЛ 50Гр-42-17	БШЛ 100Гр-42-25	БШЛ 50Гр-30-2	БШЛ 50Гр-30-2	БШЛ 50Гр-36-18	БШЛ 50Гр-36-18	БШЛ 100Гр-36-4		
				КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ														
1	Итого стали арматурной и сортовой, кг:																	
2	в натуральной массе			63,12	73,55	75,36	91,46	105,64	97,33	104,08	121,88	64,54	72,74	80,03	94,06	92,36		
3	приведенной к кл. А-I и С38/23			70,64	83,69	84,08	104,60	121,58	91,48	119,71	141,89	73,06	83,29	89,89	107,78	107,24		
4	в т.ч. по укрупненному сортаменту, кг:																	
5	крупноразмерная	0,93100		20,05	20,05	24,38	24,38	32,48	27,40	27,40	35,46	20,78	20,78	25,82	25,82	27,20		
6	среднесортная	0,93200					8,92	8,92			8,92					8,92		
7	мелкосортная	0,93300		33,89	41,62	36,81	42,53	49,41	38,24	48,18	58,72	33,52	39,42	38,34	42,29	40,17		
8	катанка	0,93400		9,18	11,88	14,17	15,63	14,83	16,45	19,58	18,78	10,24	12,54	15,87	17,03	16,07		
9	пластиковая	0,97100																
10	металлоизделия пром. назначения (метизы), кг:		120 000															
11	класс Вр-I ГОСТ 6727-80		121 000	26,12	31,70	33,04	37,94	37,94	36,57	44,12	44,12	24,81	30,39	31,49	36,37	36,37		
12	с учетом коэф. отхода	1,02		26,64	32,33	33,78	38,70	38,70	37,30	45,00	45,00	25,31	31,00	32,12	37,10	37,10		
13	приведенный к классу А-I	1,47		38,40	46,60	48,57	55,77	55,77	53,76	64,86	64,86	36,47	44,67	46,29	53,46	53,46		
14	Итого метизов, кг:		120 000															
15	в натуральной массе			26,12	31,70	33,04	37,94	37,94	36,57	44,12	44,12	24,81	30,39	31,49	36,37	36,37		
16	приведенной к кл. А-I			38,40	46,60	48,57	55,77	55,77	53,76	64,86	64,86	36,47	44,67	46,29	53,46	53,46		
17	Итого стали приведенной к кл. А-I			88,99	110,24	108,27	135,99	144,87	117,84	157,17	171,29	88,75	107,18	110,36	135,42	133,50		
18	то же к кл. С38/23			20,05	20,05	24,38	24,38	32,48	27,40	27,40	35,46	20,78	20,78	25,82	25,82	27,20		
19	Всего стали, кг:																	
20	в натуральной массе			89,24	105,25	108,40	129,40	143,58	133,90	148,20	166,00	89,35	103,13	111,52	130,43	128,73		
21	приведенной к кл. А-I и С38/23			109,04	130,29	132,65	160,37	177,35	145,24	184,57	206,75	109,53	127,96	136,18	161,24	160,70		
22	бетон, м куб:																	
23	тяжелый класса В25			1,20	1,50	1,46	1,85	1,83	1,73	2,19	2,17	1,14	1,45	1,41	1,79	1,77		
24	портландцемент М400, т		573112	0,462	0,577	0,562	0,712	0,704	0,666	0,843	0,835	0,439	0,558	0,543	0,689	0,681		
25	с учетом коэф. отхода	1,006		0,465	0,580	0,565	0,716	0,708	0,670	0,848	0,840	0,442	0,561	0,546	0,693	0,685		
26	щебень, м³		571110	0,960	1,200	1,168	1,480	1,464	1,384	1,752	1,736	0,912	1,160	1,128	1,432	1,416		
27	песок естественный, м³		571140	0,720	0,900	0,876	1,110	1,098	1,038	1,314	1,302	0,684	0,870	0,846	1,074	1,062		

№ ПОДКАТА  
№ ПОДКАТА  
№ ПОДКАТА

1.489.1-3.0-2 00РМ  
Лист 2

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Кэф. К отх. К пр.	Код материала	Код , марка изделия													
				БШЛ50Гр-42-18	БШЛ50Гр-6-42-18	БШЛ100Гр-42-26	БШЛ50Гр-30-9	БШЛ50Гр-30-9	БШЛ50Гр-36-19	БШЛ50Гр-36-19	БШЛ100Гр-36-7	БШЛ50Гр-42-19	БШЛ50Гр-42-19	БШЛ100Гр-42-27	БШЛ50Гр-30-10	БШЛ50Гр-30-10	
				К о л и ч е с т в о            н а            м а р к у													
1	Сталь арматурная		093000														
2	Класс А-I ГОСТ 5781-82		093009	33,30	37,49	37,49	24,64	30,04	32,86	37,82	36,22	29,85	43,32	41,72	21,38	25,06	
3	с учетом коэф. отхода	1,01		33,63	37,86	37,86	24,89	30,34	33,19	38,20	36,58	30,15	43,75	42,14	21,59	25,31	
4	приведенный к кл. А-I	1,00		33,30	37,49	37,49	24,64	30,04	32,86	37,82	36,22	29,85	43,32	41,72	21,38	25,06	
5	Класс А-II ГОСТ 5781-82		093003	6,15	6,15	6,18	5,64	5,64	6,98	6,98	7,68	7,66	7,66	8,34	5,63	5,63	
6	с учетом коэф. отхода	1,01		6,21	6,21	6,24	5,70	5,70	7,05	7,05	7,76	7,74	7,74	8,42	5,69	5,69	
7	приведенный к кл. А-I	1,21		7,44	7,44	7,48	6,82	6,82	8,45	8,45	9,29	9,27	9,27	10,09	6,81	6,81	
8	Класс А-III ГОСТ 5781-82		093004	21,81	35,04	35,09	22,38	34,56	25,92	46,48	58,82	24,45	56,42	76,14	27,04	36,48	
9	с учетом коэф. отхода	1,01		22,03	35,39	35,44	22,60	34,91	26,18	46,94	59,41	24,69	56,98	76,90	27,31	36,84	
10	приведенной к кл. А-I	1,43		31,19	50,11	50,18	32,00	49,42	37,07	66,47	84,11	34,96	80,68	108,88	38,67	52,17	
11	Итого стали стержневой арматурной, кг:																
12	и натуральной массе			61,26	78,68	78,76	52,66	70,24	65,76	91,28	102,72	61,96	107,40	126,20	54,85	67,17	
13	приведенной к кл. А-I			71,93	95,04	95,15	63,46	86,28	78,38	112,74	129,62	74,08	133,27	160,69	66,86	84,04	
14	Сталь сортовая		095000														
15	Полосовая ГОСТ 103-76		093100	26,22	26,22	27,60	23,32	23,32	29,06	29,06	37,46	32,08	32,08	40,44	24,05	24,05	
16	с учетом коэф. отхода	1,01		26,48	26,48	27,88	23,55	23,55	29,35	29,35	37,83	32,40	32,40	40,84	24,29	24,29	
17	приведенная к кл. С38/23	1,00		26,22	26,22	27,60	23,32	23,32	29,06	29,06	37,46	32,08	32,08	40,44	24,05	24,05	
18	Угловая равнополочная			2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	
19	с учетом коэф. отхода	1,01		2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	
20	приведенная к кл. С38/23	1,00		2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	
21	Итого стали сортовой, кг:																
22	в натуральной массе			28,84	28,84	30,22	25,94	25,94	31,68	31,68	40,08	34,70	34,70	43,06	26,67	26,67	
23	приведенной к кл. С38/23			28,84	28,84	30,22	25,94	25,94	31,68	31,68	40,08	34,70	34,70	43,06	26,67	26,67	

Изм. № подл. Подпись и дата

взам.инженер

1.489.1-3.0-2 00РМ Лист  
3

№№ ПОСЛА ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ ВЗАМ. ИНО. №

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	Коэф. Котх. К пр.	Код МАТЕРИАЛА	КОД, МАРКА ИЗДЕЛИЯ													
				БШЛ 50Гр-42-18	БШЛ 50Гр-42-18	БШЛ 100Гр-42-26	БШЛ 50Гр-30-9	БШЛ 50Гр-30-9	БШЛ 50Гр-36-19	БШЛ 50Гр-36-19	БШЛ 100Гр-36-7	БШЛ 50Гр-42-19	БШЛ 50Гр-42-19	БШЛ 100Гр-42-27	БШЛ 50Гр-30-10	БШЛ 50Гр-30-10	
				КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ													
1	Итого стали арматурной и свартовой, кг:																
2	в натуральной массе			90,10	107,52	108,98	78,60	96,18	97,44	122,96	142,80	96,66	142,10	169,26	80,72	93,84	
3	приведенной к кл. А-I и С38/23			100,77	123,88	123,37	89,40	112,22	110,06	144,42	169,70	108,78	167,07	203,75	93,53	110,71	
4	в т.ч. по укрупненному сортаменту, кг:																
5	крупносортная		093100	28,84	28,84	30,22	25,94	25,94	31,68	31,68	40,08	34,70	34,70	43,06	26,67	26,67	
6	среднесортная		093200		8,92	8,92				8,92	8,92			8,92			
7	мелкосортная		093300	40,09	48,30	48,38	42,92	58,38	47,80	65,44	78,48	47,01	76,06	96,46	42,19	53,99	
8	катанка		093400	21,17	21,46	21,46	9,74	11,86	17,96	16,92	15,32	14,95	22,42	20,82	11,86	13,18	
9	пласталистовая		097100														
10	металлоизделия пром. назначения																
11	(метизы), кг:		120000														
12	класс Вр-I ГОСТ 6727-80		121000	36,62	42,40	42,40	22,67	26,53	28,37	31,74	31,74	33,00	36,92	36,92	20,05	23,91	
13	с учетом коэф. отхода	1,02		37,35	43,25	43,25	23,12	27,06	28,94	32,37	32,37	33,66	37,66	37,66	20,45	24,39	
14	приведенный к классу А-I	1,47		53,85	62,33	62,33	33,32	33,42	41,70	46,66	46,66	48,51	54,27	54,27	29,47	35,15	
15	Итого метизов, кг:		120000														
16	в натуральной массе			36,62	42,40	42,40	22,67	26,53	28,37	31,74	31,74	33,00	36,92	36,92	20,05	23,91	
17	приведенный к кл. А-I			53,83	62,33	62,33	33,32	33,12	41,70	46,66	46,66	48,51	54,27	54,27	23,47	35,15	
18	Итого стали приведенной к кл. А-I			125,76	157,37	158,33	96,78	119,40	120,08	159,40	176,28	122,59	187,54	214,96	96,33	119,19	
19	по же к кл. С 38/23			28,84	28,84	30,22	25,94	25,94	31,68	31,68	40,08	34,70	34,70	43,06	26,67	26,67	
20	Всего стали, кг:																
21	в натуральной исчислении			126,72	149,92	151,38	101,27	122,71	125,81	154,70	174,54	129,66	179,02	206,18	100,77	117,75	
22	приведенной к кл. А-I и С38/23			154,60	186,21	187,70	122,72	145,44	151,76	191,08	216,36	157,29	222,24	258,02	123,00	145,86	
23	бетон, м куб:																
24	тяжелый класс В25			1,67	2,13	2,11	1,08	1,33	1,35	1,68	1,64	1,61	2,01	1,98	0,96	1,22	
25	портландцемент М400, т		573112	0,643	0,820	0,812	0,416	0,512	0,520	0,647	0,631	0,620	0,774	0,762	0,370	0,470	
26	с учетом коэф. отхода			0,647	0,825	0,817	0,418	0,515	0,523	0,651	0,635	0,624	0,779	0,767	0,372	0,472	
27	щебень, м <sup>3</sup>		571110	1,336	1,704	1,688	0,864	1,064	1,080	1,344	1,312	1,288	1,608	1,584	0,768	0,976	
28	песок естественный, м <sup>3</sup>	1,006	571110	1,002	1,278	1,266	0,648	0,798	0,810	1,008	0,984	0,966	1,206	1,188	0,576	0,732	

1.489.1-3.0-2 00 РМ

Лист 4

№ ПЕР СТОРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	Коеф. Котх. К.пр.	Код МАТЕРИАЛА	КОД , МАРКА ИЗДЕЛИЯ												
				БШЛ 50Гр-36-20	БШЛ 50Гр-36-20	БШЛ 100Гр-36-8	БШЛ 50Гр-42-20	БШЛ 50Гр-42-20	БШЛ 100Гр-42-28	БШЛ 50Гр-42-1	БШЛ 50Гр-42-1	БШЛ 100Гр-42-1	БШЛ 100Гр-42-2	БШЛ 100Гр-42-7	БШЛ 100Гр-42-8	БШЛ 100Гр-42-9
				КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ												
1	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ		093000													
2	КЛАСС АІ ГОСТ 5781-82		093009	34,02	37,46	37,46	42,75	43,92	42,00	11,10	11,10	11,10	11,10	11,10	11,10	11,10
3	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		34,36	37,83	37,83	43,18	44,36	42,42	11,21	11,21	11,21	11,21	11,21	11,21	11,21
4	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-І	1,00		34,02	37,46	37,46	42,75	43,92	42,00	11,10	11,10	11,10	11,10	11,10	11,10	11,10
5	КЛАСС АІІ ГОСТ 5781-82		093003	6,98	6,98	7,02	7,66	7,66	7,66	8,68	0,68	2,04	1,71	2,04	1,71	0,68
6	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		7,05	7,05	7,09	7,74	7,74	7,74	0,69	0,69	2,06	1,73	2,06	1,73	0,69
7	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-І	1,21		8,45	8,45	8,49	9,27	9,27	9,27	0,82	0,82	2,47	2,07	2,47	2,07	0,82
8	КЛАСС А-ІІІ ГОСТ 5781-82		093004	31,22	49,16	49,22	26,96	59,82	65,14	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70
9	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		31,53	49,65	49,71	27,23	60,42	65,79	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75
10	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. АІ	1,43		44,64	70,30	70,38	38,55	85,54	93,15	6,72	6,72	6,72	6,72	6,72	6,72	6,72
11	ИТОГО СТАЛИ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРНОЙ, КГ:															
12	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			72,22	93,60	93,70	77,37	111,40	114,80	16,48	16,48	17,84	17,51	17,84	17,51	16,48
13	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-І			87,11	116,21	116,33	90,55	138,73	144,42	18,64	18,64	20,29	19,89	20,29	19,89	18,64
14	СТАЛЬ СОРТОВАЯ		095000													
15	ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76		093100	30,50	30,50	32,18	33,52	33,52	33,52	12,06	12,06	18,86	16,22	18,86	16,22	12,06
16	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		30,80	30,80	32,50	33,85	33,85	33,85	12,18	12,18	19,05	16,38	19,05	16,38	12,18
17	ПРИВЕДЕННАЯ К КЛ. С38/23	1,00		30,50	30,50	32,18	33,52	33,52	33,52	12,06	12,06	18,86	16,22	18,86	16,22	12,06
18	УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ			2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62							
19	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65							
20	ПРИВЕДЕННАЯ К КЛ. С38/23	1,00		2,62	2,62	2,62	2,62	2,62	2,62							
21	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВЫЙ, КГ:															
22	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			33,12	33,12	34,80	36,14	36,14	36,14	12,06	12,06	18,86	16,22	18,86	16,22	12,06
23	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. С38/23			33,12	33,12	34,80	36,14	36,14	36,14	12,06	12,06	18,86	16,22	18,86	16,22	12,06

№ п.п. подл. Подпись к. Д.А.ТА. ИЗМ. № 1

1.489.1-3.0-2 00 PM 5

НОМЕР СТРЖКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. К ОТХ. К ПР.	КОД МАТЕРИАЛА	КОД, МАРКА ИЗДЕЛИЯ														
				БША 50Гр-36-20	БША 50Гр-36-20	БША 100Гр-36-8	БША 50Гр-42-20	БША 50Гр-42-20	БША 100Гр-42-28	БША 50Гр-42-1	БША 50Гр-42-1	БША 100Гр-42-1	БША 100Гр-42-2	БША 100Гр-42-7	БША 100Гр-42-8	БША 100Гр-42-9		
				КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ														
1	Итого стали арматурной, и сортовой, кг:																	
2	в натуральной массе			105,34	126,72	128,50	113,51	147,54	150,94	28,54	28,54	36,70	33,73	36,70	33,73	28,54		
3	приведенной к кл. А-I и С38/23			120,23	149,33	151,43	126,69	174,87	180,56	30,70	30,70	39,15	36,11	39,15	36,11	30,70		
4	в т.ч. по укрупненному сортаменту, кг:																	
5	крупнсортовая		093 100	33,12	33,12	34,80	36,14	36,14	36,14	12,06	12,06	18,86	16,22	18,86	16,22	12,06		
6	среднесортовая		093 200		8,92	8,92		8,92	8,92									
7	мелксортовая		093 300	50,86	64,96	69,06	47,28	76,30	81,62	16,48	16,48	17,84	17,51	17,84	17,51	16,48		
8	кашанка		093 400	24,36	19,72	19,62	30,09	26,18	24,26									
9	подстапельная		097 100															
10	Металлопродукция пром. назначения																	
11	(метизы), кг:		120 000															
12	класс ВР-I ГОСТ 6727-80		121 000	25,27	28,60	28,60	29,40	33,28	33,28	13,87	17,71	17,71	17,71	17,71	17,71	17,71		
13	с учетом коэф. отхода	1,02		25,77	29,17	29,17	29,99	33,95	33,95	14,15	18,06	18,06	18,06	18,06	18,06	18,06		
14	приведенный к классу А-I	1,47		37,15	42,04	42,04	43,22	48,92	48,92	20,39	26,03	26,03	26,03	26,03	26,03	26,03		
15	Итого метизов, кг:		120 000															
16	в натуральной массе			25,27	28,60	28,60	29,40	33,28	33,28	13,87	17,71	17,71	17,71	17,71	17,71	17,71		
17	приведенной к кл. А-I			37,15	42,04	42,04	43,22	48,92	48,92	20,39	26,03	26,03	26,03	26,03	26,03	26,03		
18	Итого стали приведенной к кл. А-I			124,26	158,25	158,37	133,17	187,65	193,34	39,03	44,67	46,32	45,92	46,32	45,92	44,67		
19	то же к кл. С38/23			33,12	33,12	34,80	36,14	36,14	36,14	12,06	12,06	18,86	16,22	18,86	16,22	12,06		
20	Всего стали, кг:																	
21	в натуральном исчислении			130,61	155,32	157,10	142,91	180,82	184,22	42,41	46,25	54,41	51,44	54,41	51,44	46,25		
22	приведенной к кл. А-I и С38/23			157,38	191,37	193,17	169,91	223,79	229,48	51,09	56,73	65,18	62,14	65,18	62,14	56,73		
23	Бетон, м куб:																	
24	тяжелый класса В25			1,23	1,56	1,52	1,50	1,90	1,86	0,52	0,67	0,67	0,67	0,67	0,67	0,67		
25	Портландцемент М400, т		573 412	0,473	0,601	0,585	0,577	0,731	0,716	0,200	0,258	0,258	0,258	0,258	0,258	0,258		
26	с учетом коэф. отхода	1,006		0,476	0,605	0,588	0,580	0,735	0,720	0,201	0,259	0,259	0,259	0,259	0,259	0,259		
27	Щебень, м <sup>3</sup>		571 110	0,984	1,248	1,216	1,200	1,520	1,488	0,416	0,536	0,536	0,536	0,536	0,536	0,536		
28	Песок естественный, м <sup>3</sup>		571 140	0,738	0,936	0,912	0,900	1,140	1,116	0,312	0,402	0,402	0,402	0,402	0,402	0,402		

№№ ПОДЛ. ПОДАК. ПОДАК. К ДАТА ВЗАИМ. №

1489.1-3.0-2 00PM Лист 6

№ ПЕР. СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	Коэф. К отх. К пр.	КОД МАТЕРИАЛА	КОД, МАРКА ИЗДЕЛИЯ													
				БШЛ50Гр-30-3	БШЛ50Гр-30-4	БШЛ50Гр-30-5	БШЛ50Гр-30-6	БШЛ50Гр-30-3	БШЛ50Гр-30-4	БШЛ50Гр-30-5	БШЛ50Гр-30-6	БШЛ100Гр-30-1	БШЛ100Гр-30-2	БШЛ100Гр-30-3	БШЛ100Гр-30-4	БШЛ50Гр-19-3	
				КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ													
1	Сталь арматурная		093000														
2	Класс А-I ГОСТ 5781-82		093009	22,12	22,12	22,12	22,12	25,40	25,40	25,40	25,40	25,40	25,40	25,40	25,40	25,40	11,10
3	с учетом коэф. отхода	1,01		22,34	22,34	22,34	22,34	25,65	25,65	25,65	25,65	25,65	25,65	25,65	25,65	25,65	11,21
4	приведенный к кл. А-I	1,00		22,12	22,12	22,12	22,12	25,40	25,40	25,40	25,40	25,40	25,40	25,40	25,40	25,40	11,10
5	Класс А-II ГОСТ 5781-82		093003	2,40	2,39	2,40	2,39	2,40	2,39	2,40	2,39	4,08	2,39	4,08	2,39	2,39	1,04
6	с учетом коэф. отхода	1,01		2,42	2,41	2,42	2,41	2,42	2,41	2,42	2,41	4,12	2,41	4,12	2,41	2,41	1,05
7	приведенный к кл. А-I	1,21		2,90	2,89	2,90	2,89	2,90	2,89	2,90	2,89	4,94	2,89	4,94	2,89	2,89	1,26
8	Класс А-III ГОСТ 5781-82		093004	9,38	9,38	9,38	9,38	9,38	9,38	9,38	9,38	9,38	9,38	9,38	9,38	9,38	4,70
9	с учетом коэф. отхода	1,01		9,47	9,47	9,47	9,47	9,47	9,47	9,47	9,47	9,47	9,47	9,47	9,47	9,47	4,75
10	приведенной к кл. А-I	1,43		13,41	13,41	13,41	13,41	13,41	13,41	13,41	13,41	13,41	13,41	13,41	13,41	13,41	6,72
11	Итого стали стержневой арматурной, кг:																
12	в натуральной массе			33,90	33,89	33,90	33,89	37,18	37,17	37,18	37,17	38,86	37,17	38,86	37,17	37,17	16,84
13	приведенной к кл. А-I			38,43	38,42	38,43	38,42	41,71	41,70	41,71	41,70	43,75	41,70	43,75	41,70	41,70	19,08
14	Сталь сортовая		095000														
15	Полосовая ГОСТ 103-76		093100	17,96	18,69	17,96	18,69	17,96	18,69	17,96	18,69	28,68	19,24	28,68	19,24	11,92	
16	с учетом коэф. отхода	1,01		18,14	18,88	18,14	18,88	18,14	18,88	18,14	18,88	28,97	19,43	28,97	19,43	12,04	
17	приведенная к кл. С38/23	1,00		17,96	18,69	17,96	18,69	17,96	18,69	17,96	18,69	28,68	19,24	28,68	19,24	11,92	
18	Угловая равнополочная																
19	с учетом коэф. отхода	1,01															
20	приведенная к кл. С38/23	1,00															
21	Итого стали сортовой, кг:																
22	в натуральной массе			17,96	18,69	17,96	18,69	17,96	18,69	17,96	18,69	28,68	19,24	28,68	19,24	11,92	
23	приведенной к кл. С38/23			17,96	18,69	17,96	18,69	17,96	18,69	17,96	18,69	28,68	19,24	28,68	19,24	11,92	

№ ВИС. ПОДЛ. ДАТА

1.489.1-3.0-2 80PM

Лист 7

Полмер спироки	Наименование материала и единица измерения	Козф. К отх. К пр.	Код МАТЕРИАЛА	Код, марка изделия												
				БШЛ 50Гр-30-3	БШЛ 50Гр-30-4	БШЛ 50Гр-30-5	БШЛ 50Гр-30-6	БШЛ 50Грб-30-3	БШЛ 50Грб-30-4	БШЛ 50Грб-30-5	БШЛ 50Грб-30-6	БШЛ 100Гр-30-1	БШЛ 100Гр-30-2	БШЛ 100Гр-30-3	БШЛ 100Гр-30-4	БШЛ 50Гр-12-3
				К в а н ч е с т в о    н а    м а р к у												
1	Итого стали арматурной и сортовой, кг: в натуральной массе			51,86	52,58	51,86	52,58	55,14	55,86	55,14	55,86	67,54	56,41	67,54	56,41	28,76
2				56,39	57,11	56,39	57,11	59,67	60,39	59,67	60,39	72,43	60,94	72,43	60,94	31,00
3	Приведенный к кл. А-I и С38/23 в т.ч. по укрупненному сортаменту, кг:															
4																
5	Крупноворотная		093100	17,96	18,69	17,96	18,69	17,96	18,69	17,96	18,69	28,68	19,24	28,68	19,24	11,92
6			093200													
7	Среднесортная		093300	25,28	25,27	25,28	25,27	25,28	25,27	25,28	25,27	26,96	25,27	26,96	25,27	16,84
8			093400	8,62	8,62	8,62	8,62	11,90	11,90	11,90	11,90	11,90	11,90	11,90	11,90	
9	Тонколистная		097100													
10																
11	Металлоизделия пром. назначения (метизы), кг:		120000													
12			121000	29,57	29,57	29,57	29,57	36,87	36,87	36,87	36,87	36,87	36,87	36,87	36,87	13,87
13	Класс ВР-I ГОСТ 6727-80 с учетом коэф. отхода	1,02		30,16	30,16	30,16	30,16	37,61	37,61	37,61	37,61	37,61	37,61	37,61	37,61	14,15
14			43,47	43,47	43,47	43,47	54,20	54,20	54,20	54,20	54,20	54,20	54,20	54,20	54,20	20,39
15	Итого метизов, кг:		120000													
16																
17	в натуральной массе			29,57	29,57	29,57	29,57	36,87	36,87	36,87	36,87	36,87	36,87	36,87	36,87	13,87
18			43,47	43,47	43,47	43,47	54,20	54,20	54,20	54,20	54,20	54,20	54,20	54,20	54,20	20,39
19	Приведенной к кл. А-I			81,90	81,89	81,90	81,89	95,91	95,90	95,91	95,90	97,95	95,90	97,95	95,90	39,47
20			17,96	18,69	17,96	18,69	17,96	18,69	17,96	18,69	17,96	18,69	19,24	28,68	19,24	11,92
21	Итого стали приведенной к кл. С38/23 во ме к кл. С38/23			81,43	82,15	81,43	82,15	92,01	92,73	92,01	92,73	104,41	93,28	104,41	93,28	42,63
22			99,86	100,58	99,86	100,58	113,87	114,59	113,87	114,59	126,63	115,14	126,63	115,14	51,39	
23	Бетон, м куб:															
24																
25	Тяжелый класса В25		573112	1,32	1,32	1,32	1,32	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	0,52
26			0,508	0,508	0,508	0,508	0,647	0,647	0,647	0,647	0,647	0,647	0,647	0,647	0,647	0,200
27	Портландцемент М400, т с учетом коэф. отхода			0,511	0,511	0,511	0,511	0,651	0,651	0,651	0,651	0,651	0,651	0,651	0,651	0,201
28			1,056	1,056	1,056	1,056	1,344	1,344	1,344	1,344	1,344	1,344	1,344	1,344	1,344	0,416
29	Щебень, м <sup>3</sup>			0,792	0,792	0,792	0,792	1,008	1,008	1,008	1,008	1,008	1,008	1,008	1,008	0,312
30			0,792	0,792	0,792	0,792	1,008	1,008	1,008	1,008	1,008	1,008	1,008	1,008	1,008	0,312
31	Песок естественный, м <sup>3</sup>															
32																

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

1489-1-30-2 00 PM  
8



НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	Коеф. Котх. К пр	КОД МАТЕРИАЛА	КОД, МАРКА ИЗДЕЛИЯ												
				БШЛ50Гр-12-4	БШЛ50Гр-12-3	БШЛ50Гр-12-4	БШЛ100Гр-12-3	БШЛ100Гр-12-4	БШЛ100Гр-12-5	БШЛ100Гр-12-6	БШЛ50Гр-30-7	БШЛ50Гр-30-8	БШЛ50Гр-30-11	БШЛ50Гр-30-12	БШЛ50Гр-30-7	БШЛ50Гр-30-8
				КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ												
1	Сталь арматурная		093000													
2	Класс А-I ГОСТ 5781-82		093009	11,10	11,10	11,10	11,10	11,10	11,10	11,10	22,12	22,12	22,12	22,12	25,40	25,40
3	с учетом коэф. отхода	1,01		11,21	11,21	11,21	11,21	11,21	11,21	11,21	22,34	22,34	22,34	22,34	25,65	25,65
4	приведенный к кл. А-I	1,00		11,10	11,10	11,10	11,10	11,10	11,10	11,10	22,12	22,12	22,12	22,12	25,40	25,40
5	Класс А-II ГОСТ 5781-82		093003	1,03	1,04	1,03	1,36	1,03	2,72	2,06	2,76	2,74	2,76	2,74	2,76	2,74
6	с учетом коэф. отхода	1,01		1,04	1,05	1,04	1,37	1,04	2,75	2,08	2,79	2,77	2,79	2,77	2,79	2,77
7	приведенный к кл. А-I	1,21		1,26	1,26	1,26	1,65	1,26	3,29	2,49	3,34	3,31	3,34	3,31	3,34	3,31
8	Класс А-III ГОСТ 5781-82		093004	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	4,70	9,38	9,38	9,38	9,38	9,38	9,38
9	с учетом коэф. отхода	1,01		4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	9,47	9,47	9,47	9,47	9,47	9,47
10	приведенной к кл. АI	1,43		6,72	6,72	6,72	6,72	6,72	6,72	6,72	13,41	13,41	13,41	13,41	13,41	13,41
11	Итого стали стержневой арматурной, кг:															
12	в натуральной массе			16,83	16,84	16,83	17,16	16,83	18,52	17,86	34,26	34,24	34,26	34,24	37,54	37,52
13	приведенной к кл. А-I			19,08	19,08	19,08	19,47	19,08	21,41	20,31	38,87	38,84	38,87	38,84	42,15	42,12
14	Сталь сортовая		095000													
15	Полосовая ГОСТ 103-76		093100	12,65	11,92	12,65	15,84	13,20	22,64	17,36	17,82	19,28	17,82	19,28	17,82	19,28
16	с учетом коэф. отхода	1,01		12,78	12,04	12,78	16,00	13,35	22,87	17,53	18,00	19,47	18,00	19,47	18,00	19,47
17	приведенная к кл. С38 23	1,00		12,65	11,92	12,65	15,84	13,20	22,64	17,36	17,82	19,28	17,82	19,28	17,82	19,28
18	Угловая равнополочная															
19	с учетом коэф. отхода	1,01														
20	приведенная к кл. С38 23	1,00														
21	Итого стали сортовой, кг:															
22	в натуральной массе			12,65	11,92	12,65	15,84	13,20	22,64	17,36	17,82	19,28	17,82	19,28	17,82	19,28
23	приведенной к кл. С38 23			12,65	11,92	12,65	15,84	13,20	22,64	17,36	17,82	19,28	17,82	19,28	17,82	19,28

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. К ОТХ. К ПР.	КОД МАТЕРИАЛА	КОД, МАРКА ИЗДЕЛИЯ													
				БШЛ50Гр-12-4	БШЛ50Гр-12-3	БШЛ50Гр-12-4	БШЛ100Гр-12-3	БШЛ100Гр-12-4	БШЛ100Гр-12-5	БШЛ100Гр-12-6	БШЛ50Гр-30-7	БШЛ50Гр-30-8	БШЛ50Гр-30-11	БШЛ50Гр-30-12	БШЛ50Гр-Б-30-7	БШЛ50Гр-Б-30-8	
				КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ													
1	Итого стали арматурной и сортовой, кг: в натуральной массе приведенной к кл. А-I и С38/23 в т.ч. по укрупненному сортаменту, кг: крупносортная среднесортная мелкосортная катанка толстолистовая металлоизделия пром. назначения (метизы), кг: класс Вр-I ГОСТ 6727-80 с учетом коэф. отхода приведенный к классу А-I Итого метизов, кг: в натуральной массе приведенной к кл. А-I Итого стали приведенной к кл. А-I по же к кл. С38/23 Всего стали, кг: в натуральном исчислении приведенной к кл. А-I и С38/23 Бетон, м куб: тяжелый класса В25 Портландцемент М400, т с учетом коэф. отхода Щебень, м <sup>3</sup> Песок естественный, м <sup>3</sup>	1,02 1,47	093100 093200 093300 093400 097400  120000 121000  120000    573112 571110 571140	29,48	28,76	29,48	33,00	30,03	41,16	35,22	52,08	53,52	52,08	53,52	55,36	56,80	
2				31,73	31,00	31,73	35,31	32,10	43,75	37,67	56,69	58,12	56,69	58,12	59,97	61,40	
3				12,65	11,92	12,65	15,84	13,29	22,64	17,36	17,82	19,28	17,82	19,28	17,82	19,28	
4				16,83	16,84	16,83	17,16	16,83	18,52	17,86	25,64	25,62	25,64	25,62	25,64	25,62	
5				8,62	8,62	8,62	8,62	11,90	11,90								
6				13,87	17,71	17,71	17,71	17,71	17,71	17,71	29,57	29,57	29,57	29,57	36,87	36,87	
7				14,15	18,06	18,06	18,06	18,06	18,06	18,06	30,16	30,16	30,16	30,16	37,61	37,61	
8				20,39	26,03	26,03	26,03	26,03	26,03	26,03	43,47	43,47	43,47	43,47	54,20	54,20	
9				13,87	17,71	17,71	17,71	17,71	17,71	17,71	29,57	29,57	29,57	29,57	36,87	36,87	
10				20,39	26,03	26,03	26,03	26,03	26,03	26,03	43,47	43,47	43,47	43,47	54,20	54,20	
11				39,47	45,11	45,11	45,50	45,11	47,14	46,34	82,34	82,31	82,34	82,31	96,35	96,32	
12				12,65	11,92	12,65	15,84	13,20	22,64	17,36	17,82	19,28	17,82	19,28	17,82	19,28	
13				43,35	46,47	47,19	50,71	47,74	58,87	52,93	81,65	83,09	81,65	83,09	92,23	93,15	
14				52,12	57,03	57,76	61,34	58,13	69,78	63,70	100,16	101,59	100,16	101,59	114,17	115,60	
15				0,52	0,67	0,67	0,67	0,67	0,67	0,67	1,32	1,32	1,32	1,32	1,68	1,68	
16	0,200	0,258	0,258	0,258	0,258	0,258	0,258	0,508	0,508	0,508	0,508	0,647	0,647				
17	0,201	0,259	0,259	0,259	0,259	0,259	0,259	0,511	0,511	0,511	0,511	0,651	0,651				
18	0,416	0,536	0,536	0,536	0,536	0,536	0,536	1,056	1,056	1,056	1,056	1,344	1,344				
19	0,312	0,402	0,402	0,402	0,402	0,402	0,402	0,792	0,792	0,792	0,792	1,008	1,008				

ИЗВ. № ПОДАТ. ПОДАТ. И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

14891-30-2 ДОРМ

10

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. КОТХ. К. ПР.	КВА. МАТЕРИАЛА	КОД, МАРКА ИЗДЕЛИЯ																
				БШЛ100Р-30-11	БШЛ500Р-30-12	БШЛ100Р-30-5	БШЛ100Р-30-6	БШЛ100Р-30-7	БШЛ100Р-30-8											
				КВА ЧЕСТИЦ НА МАРКУ																
1	Сталь арматурная		093000																	
2	Класс А-I ГОСТ 5781-82		093009	25,40	25,40	25,40	25,40	25,40	25,40	25,40										
3	с учетом коэф. отхода	1,01		25,65	25,65	25,65	25,65	25,65	25,65	25,65										
4	приведенный к кл. А-I	1,00		25,40	25,40	25,40	25,40	25,40	25,40	25,40										
5	Класс А-II ГОСТ 5781-82		093003	2,76	2,74	3,40	2,74	4,76	3,77											
6	с учетом коэф. отхода	1,01		2,79	2,77	3,43	2,77	4,81	3,81											
7	приведенный к кл. А-I	1,21		3,34	3,31	4,11	3,31	5,76	4,56											
8	Класс А-III ГОСТ 5781-82		093004	9,38	9,38	9,38	9,38	9,38	9,38											
9	с учетом коэф. отхода	1,01		9,47	9,47	9,47	9,47	9,47	9,47											
10	приведенной к кл. А-I	1,43		13,41	13,41	13,41	13,41	13,41	13,41											
11	Итого стали стержневой арматурной, кг:																			
12	в натуральной массе			37,54	37,52	38,18	37,52	39,54	38,55											
13	приведенной к кл. А-I			42,15	42,12	42,92	42,12	44,57	43,37											
14	Сталь сортовая		095000																	
15	Полосовая ГОСТ 103-76		093100	17,82	19,28	25,66	20,38	32,46	24,54											
16	с учетом коэф. отхода	1,01		18,00	19,47	25,92	20,58	38,78	24,78											
17	приведенная к кл. С38/23	1,00		17,82	19,28	25,66	20,38	32,46	24,54											
18	Угловая равнополочная																			
19	с учетом коэф. отхода	1,01																		
20	приведенная к кл. С38/23	1,00																		
21	Итого стали сортовой, кг:																			
22	в натуральной массе			17,82	19,28	25,66	20,38	32,46	24,54											
23	приведенной к кл. С38/23			17,82	19,28	25,66	20,38	32,46	24,54											

ИНВ. № ПОДА, ПЛАТСЬ И Д. АГА, ЦЗМ, ИВВ. №

