

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-3

НЕФТЕЛОВУШКА ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОН-  
НЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА РАСХОД ВОДЫ 110 л/сек

АЛЬБОМ II

6303-02  
ЦЕНЯ 1-75

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОТОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОСУДАРСТВА СССР

Москва, А-46, Селезнев ул., 28

Скала в плане **XI** № **3** п.

Этаж № **12362** Этаж **100** кв.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-3

НЕФТЕЛОВУШКА ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОН-  
НЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА РАСХОД ВОДЫ 110 л/сек

АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I Технологическая часть

Альбом II Строительная часть

Альбом III Строительные изделия

Альбом IV Сметы

РАЗРАБОТАН

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ ПО  
ИНСТИТУТУ СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

№ 192 ОТ 30 НОЯБРЯ 1965 Г.

| №№<br>п/п    | НАИМЕНОВАНИЕ  | НОМЕРА               |                    |
|--------------|---|----------------------|--------------------|
|              |   | Листов<br>и<br>шифр  | Страниц<br>альбома |
| 1            | СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА  | С-1                  | 2                  |
| 2            | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА   | ПЗ-1<br>ПЗ-2<br>ПЗ-3 | 3<br>4<br>5        |
| НЕФТЕЛОВУШКА |   |                      |                    |
| 3            | Заглавный лист  | АС-1                 | 6                  |
| 4            | Заказ стали   | АС-2                 | 7                  |
| 5            | Общие виды. План.   | АС-3                 | 8                  |
| 6            | Общие виды. Разрезы и узлы  | АС-4                 | 9                  |
| 7            | Маркировочные планы стеновых панелей, плит перекрытия, закладных деталей и узлов.       | АС-5                 | 10                 |
| 8            | Маркировочный план ограждения, план раскладки асбестоцементных листов покрытия и узлов. | АС-6                 | 11                 |
| 9            | Армирование днища. Пласти раскладки арматурных сеток и каркасов                         | АС-7                 | 12                 |
| 10           | Армирование днища<br>Разрез I-I   | АС-8                 | 13                 |

| №<br>п/п                 | НАИМЕНОВАНИЕ  | НОМЕРА              |                    |
|--------------------------|---|---------------------|--------------------|
|                          |   | Листов<br>и<br>цифр | Страниц<br>альбома |
| 11                       | Армирование днища<br>Разрез II-II и III-III   | АС-9                | 14                 |
| 12                       | Армирование монолитных участков №1,2,3  | АС-10               | 15                 |
| 13                       | Армирование монолитных участков №4,5,6  | АС-11               | 16                 |
| 14                       | Спецификация арматуры<br>к листам 7, 8, 9, 10, 11 (начало)  | АС-12               | 17                 |
| 15                       | Спецификация арматуры<br>к листам 7, 8, 9, 10, 11 (окончание)   | АС-13               | 18                 |
| 16                       | Армирование опорной плиты привода   | АС-14               | 19                 |
| 17                       | Металлические закладные и накладные детали<br>и металлические изделия ЗД-1, ЗД-2, ЗД-3, ЗД-4, ЗД-9,<br>ЗД-10, НД-1, НД-2, М-1, М-2 и М-3. | АС-15               | 20                 |
| Колодцы при нефтеловушке |   |                     |                    |
| 18                       | Колодцы №1 и 2<br>при удалении осадка из нефтеловушки<br>через данные клапаны.<br>Общие виды и спецификации                               | АС-16               | 21                 |
| 19                       | Колодцы №1 и 2<br>при удалении осадка из нефтеловушки<br>гидроэлеваторами<br>Общие виды и спецификации                                    | АС-17               | 22                 |

|   |  |   |
|---|--|---|
| Госстрой СССР<br>СНОВВОДКАНАПРОЕКТ<br>г. Москва | НЕФТЕЛОВУШКА ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОН-<br>НЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА РАСХОД ВОДЫ 140 Л/СЕК | ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ<br>902-2-3<br>АЛЬБОМ II<br>МАРКА-ЛИСТ |
|   | Очистные канализа-<br>ционные сооружения                                       | СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА<br>С-1                               |

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

## I ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Типовой проект нефтеловушки разработан для строительства на всей территории СССР, за исключением районов вечной мерзлоты, районов с сейсмичностью более 6 баллов и участков с просадочными грунтами.

Основанием для нефтеловушки могут служить грунты, допускающие нормативное давление не менее  $10 \text{ кг/см}^2$ . Наибольший допустимый подбор грунтовых вод - 1.0 м. над низом дна.

Нефтеловушка предназначена для улавливания нефти и механических примесей из нефтесодержащих сточных вод, не агрессивных к бетону и металлу.

В случае агрессивности сточных вод или грунтовых вод по отношению к бетону или металлу, необходимо при привязке проекта, в зависимости от степени характера агрессивности, указывать антикоррозийную защиту в соответствии с СН-262-63.

## II. Конструкции.

Нефтеловушка запроектирована с монолитным железобетонным днищем и сборными стенами и покрытием из железобетонных элементов.

В местах сопряжений продольных и торцевых стен запроектированы монолитные участки по 1.6 м в каждую сторону от углов стен. Днище нефтеловушки и монолитные участки стен запроектированы из бетона, отвечающего следующим требованиям:

- а/ марка по прочности на сжатие - 200;
- б/ марка по морозостойкости - 150;
- в/ марка по водонепроницаемости В-8.

Повышенная водонепроницаемость бетона достигается за счет:

- а/ рационального подбора зернового состава;
- б/ снижения водоцементного отношения до 0.45;
- в/ повышенного расхода цемента  $\phi 420 \text{ кг}$  на  $1 \text{ м}^3$  бетона;
- г/ максимального уплотнения бетона вибраторами при укладке;

а) введения добавки жидкого /растворимого/ стекла с удельным весом 1.42 в количестве 3.5% от веса цемента /при получении товарного жидкого стекла с удельным весом 1.5 - 1.55 последнее разводится водой до удельного веса 1.42 - 1.40/;

Под днище устраивается подготовка из бетона марки 100, по которой наносится механическим путем три слоя по 5 мм асфальтовой холодной /эмульсионной/ мастики.

Состав мастики производство работ принимать по "Техническим правилам устройства колодной асфальтовой гидроизоляции и без рулонных кровель" ВСН 167-64 ГПКЗ и ЭСССР

Арматура днища принята из сварных сеток и каркасов.

Сетки приняты по ГОСТу 8478-57 и специально изготавливаемые, как и каркасы, из арматурной стали класса А-I и А-II, ГОСТ 5784-64.

Арматура монолитных участков стен запроектирована из отдельных стержней из стали класса А-I и А-II, ГОСТ 5784-64.

Стены нефтеловушки запроектированы из унифицированных панелей размером  $2800 \times 2400 \times 140 \text{ мм}$  марки ПС-24 /рабочие чертежи панелей см. в альбоме III/.

Замоноличивание панелей в пазу днища и заделка стыков между панелями предусматривается бетоном марки по прочности - 300, по морозостойкости 150 и по водонепроницаемости В-8, с крупностью инертных не более 10-15 мм.

Внутренние поверхности монолитных участков и стыков панелей наружных стен, торкретируются цементным раствором состава 1:1.5 по объему, с добавлением в раствор жидкого /растворимого/ стекла в количестве 1% от веса воды.

Толщина торкрета монолитных участков стен - 10 мм, стыков - 20 мм.

Перекрытие нефтеловушки собирается из железобетонных плит размером  $1.5 \times 6 \text{ м}$ . марки ПКЖ-5 по серии ПК-01-106 и асбестоцементных волнистых листов марки ВУ-175К и ВУ-200К. ГОСТ 8423-57, укладываемых в промежутках между плитами ПКЖ-5.

Плиты ПКЖ-5, имеющие индексы а, б, в, г и отличающиеся от обычных плит наличием специальных закладных деталей и отверстий, изготавливаются по чертежам серии ПК-01-06 с добавлениями, указанными на чертеже АС-13, альбома III.

Плиты ПКЖ-5 служат одновременно распорками для стен нефтеловушки, поэтому закладные детали плит на опорах должны быть обязательно приварены к накладным деталям стеновых панелей.

Плиты, которые являются мостиками для обслуживания оборудования нефтеловушки, должны быть покрыты сверху слоем асфальта толщиной 20-25 мм.

Плиты ПКЖ-5 с обнаженной арматурой и раковинами, в виду повышенной влажности среды к укладке не допускаются.

В районах, где по климатическим условиям занос лобушки снегом или песком исключается, асбестоцементные листы не укладываются.

Поверхности всех металлических закладных и накладных деталей, устанавливаемых в нефтеловушке, за исключением ограждения, должны быть защищены от коррозии путем покрытия их слоем цинка.

Покрытие цинком осуществляется путем распыления расплавленного цинка струей сжатого воздуха /толщина покрытия 0.1 мм/ либо горячим оцинкованием, либо гальванизацией /в обоих случаях толщина покрытия 0.06 мм/.

|   |  |   |
|---|--|---|
| Госстрой СССР<br>Союзводоканалпроект<br>г. Москва | Нефтеловушка из сборных железобетонных элементов на расход воды 110 л/сек. | Иллюстрированный проект<br>302-2-3<br>Альбом II |
| Очистные канализационные сооружения               | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.   | МАРКА-ЛИСТА<br>ПЗ-1                             |

В случае агрессивности стоков по отношению к металлу оцинкование поверхностей производить только путем распыления расплавленного цинка струей сжатого воздуха, толщина покрытия должна быть доведена до 0,2 мм.

Указанное выше оцинкование должно производиться в заводских условиях.

Защиту сварных швов выполнять на месте цинковыми протекторными грунтами.

Антикоррозийные покрытия выполнять в соответствии с указаниями по проектированию антикоррозийной защиты строительных конструкций промышленных зданий в производствах с агрессивными средами (СН 262-63).

Ограждения окрасить масляной краской за 2 раза.

Наружные поверхности стен нефтеловушки покрыть за 2 раза горячим битумом.

На мостиках управления оборудованием нефтеловушки обязательно должны быть вывешены предупреждающие надписи: "Разрешается опорожнять от воды только одну из секции нефтеловушки."

Надписи делать несмываемой масляной краской на листе кровельной стали.

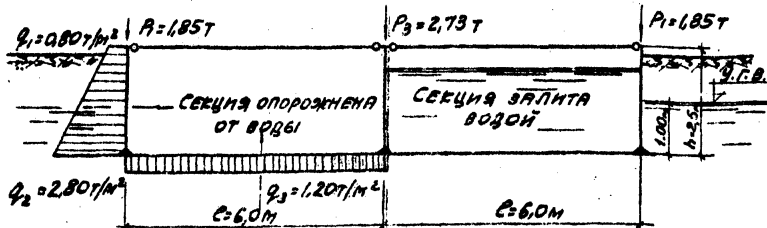
### III. Основные положения, принятые в расчете

#### Расчетные схемы

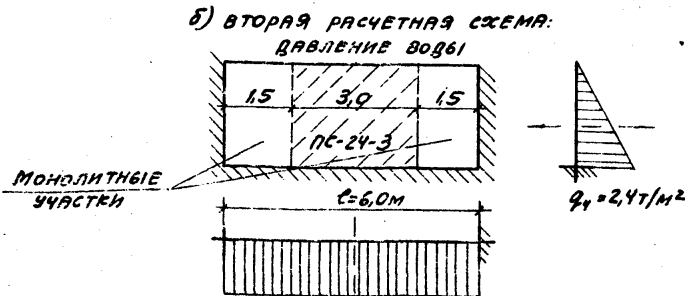
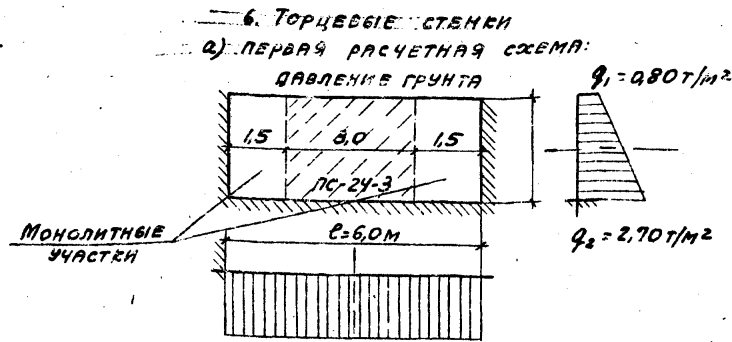
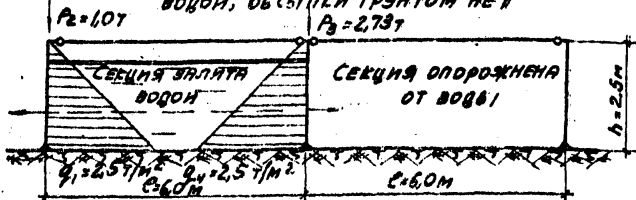
А. Поперечное сечение нефтеловушки

а) Первая расчетная схема:

Нефтеловушка обсыпана грунтом, одна секция залита водой.



б) Вторая расчетная схема: одна секция залита водой, обсыпана грунтом нет



$q_1$  и  $q_2$  - ординаты горизонтального давления грунта с учетом временной нагрузки на грунт  $2,0 \text{ т/м}^2$  и с учетом влияния грунтовых вод.

$q_3$  - гидростатическое давление грунтовой воды за вычетом собственного веса конструкции днища.

$q_4$  - ординаты горизонтального гидростатического давления воды, заполняющей одну из секций нефтеловушки.

$P_1$  и  $P_3$  - максимальная нагрузка на 1 м. основания стенки от ее собственного веса и веса перекрытия нефтеловушки.

$P_2$  - минимальная нагрузка на 1 м. основания стенки от ее собственного веса и веса перекрытия.

Характеристика грунтов:  
 $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$ ;  $\varphi_p = 30^\circ$ ;  $k_m = 2,0 \text{ кг/см}^2$

Временная нагрузка на горизонтальную поверхность грунта  $2,0 \text{ т/м}^2$

Выбор сечений бетона и арматуры произведен с учетом требований СНиП II-B-1-62.

Допустимая ширина раскрытия трещин принята не более 0,2 мм.

### IV. Основные указания по производству работ

#### РАБОТ

1. Выемка грунта из котлована экскаватором производится с недобором 10 см, остальной грунт разрабатывается вручную.
2. По окончании земляных работ устраивается бетонная подготовка под днище, по которой наносится три слоя нефтешлаковой холодной (эмульсионной) мастики.
3. При монтаже арматуры днища особое внимание следует обратить на обеспечение принятых в проекте защитных слоев бетона. Для нижней арматуры защитный слой фиксируется бетонными подкладками, для верхней арматуры - укладкой сеток на специальные каркасы.
4. Бетонирование днища и выступов, образующих пазы для заделки панелей, ведется непрерывно параллельными полосами без образования швов.
5. Стеновые панели устанавливаются в корытообразные пазы днища, выверяются и расклиниваются, после чего верхние выпуски арматуры их свариваются.

Панели марки ПС-24-1 устанавливаются монтажными петлями внутрь нефтеловушки; панели марок ПС-24-1Б; ПС-24-1Б; ПС-24-1Б; ПС-24-2Б и ПС-24-2Б, имеющие эластичные детали для крепления сербегового механизма и нефтесборных труб необходимо устанавливать сособой тщательностью, точно по проекту.

В соответствии со СНиП II-B-1-62 § 5.25 отклонение от проектных размеров при монтаже стеновых панелей не должно превышать  $\pm 5 \text{ мм}$ .

6. После окончания монтажа стеновых панелей устанавливается арматура монолитных участков стен, производится сварка концов ее с выпусками арматуры панелей и только после этого производится бетонирование.

7. Стеновые панели марок ПО-59-12 должны быть установлены на место до начала бетонирования монолитных участков стен и стыков панелей, чтобы при бетонировании последний бетон мог бы затечь в пустоты панелей ПО-59-12.

|  |  |                |
|--|--|----------------|
| Госстрой СССР<br>СНТ Водоканала<br>г. Москва | Нефтеловушка из сборных железобетонных элементов на расстой воды ПОЛ/СБ. | Типовой проект |
|  |  | ПОЛ/СБ         |
| ОЧЕТНЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ           | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  | МАРКА-Лист     |
|  |  | ПЗ-2           |

8. ЗАДЕЛКА ПАНЕЛЕЙ В ДНИЩЕ И БЕТОНИРОВАНИЕ СТЫКОВ ПАНЕЛЕЙ ПРОИЗВОДИТСЯ В САМОЕ ХОЛОДНОЕ ( $t = +5 \div +10^{\circ}\text{C}$ ) ВРЕМЯ СУТОК ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:
- а) ПАЗЫ ТЩАТЕЛЬНО ОЧИЩАЮТСЯ ОТ МУСОРА;
  - б) СТЫКУЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ОЧИЩАЮТСЯ ОТ ПЛЕНКИ ЦЕМЕНТНОГО КАМНЯ ПУТЕМ ОБРАБОТКИ СТАЛЬНЫМИ ЩЕТКАМИ ИЛИ ПЕСКОСТРУЙНЫМИ АППАРАТАМИ, ПОСЛЕ ЧЕГО ПОВЕРХНОСТИ ПРОМЫВАЮТСЯ 1% РАСТВОРОМ СОЛЯНОЙ КИСЛОТЫ И ЗАТЕМ ВОДОЙ;
  - в) УКЛАДКА БЕТОНА ПРОИЗВОДИТСЯ С ТЩАТЕЛЬНЫМ ВИБРИРОВАНИЕМ;
  - г) В ТЕЧЕНИЕ 5-7 СУТОК ПОСЛЕ УКЛАДКИ ПРОИЗВОДИТСЯ УВЛАЖНЕНИЕ БЕТОНА И ТОЛЬКО ПОСЛЕ ЭТОГО ПОВЕРХНОСТЬ ТОРКРЕТИРУЕТСЯ.
9. После окончания бетонирования монолитных участков стен и стыков и их торкретирования, на стены устанавливаются металлические накладные детали и укладываются на место плиты покрытия, ребра которых на опорах привариваются к накладным деталям. Только после этого затягиваются и обвариваются гайки, крепящие накладные детали к закладным деталям стен. На качество приварки ребер плит должно быть обращено особое внимание. Защита сварных швов от коррозии производится покрытием их цинковым протекторным грунтом.
10. Гидравлическое испытание нефтеловушки на прочность и водонепроницаемость производится путем заполнения ее водой до проектной отметки. Гидравлическое испытание производится до засыпки пазух грунтом при положительной температуре наружного воздуха. Пригодность нефтеловушки для эксплуатации определяется величиной потерь воды, которая по нормам не должна превышать 3<sup>л</sup> с 1 м<sup>2</sup> смоченной поверхности в сутки (см. СНиП III-Г. 4-62). При этом струйные утечки воды из нефтеловушки не допускаются.

11. По окончании гидравлического испытания производится обмазка наружных поверхностей стен горячим битумом за два раза и засыпка грунта в пазухи. Засыпку следует вести равномерно по всему периметру. В случае наличия грунтовых вод работы по строительству нефтеловушки производятся при непрерывном водоотливе, который может быть прекращен только после заполнения нефтеловушки водой и засыпки пазух грунтом.

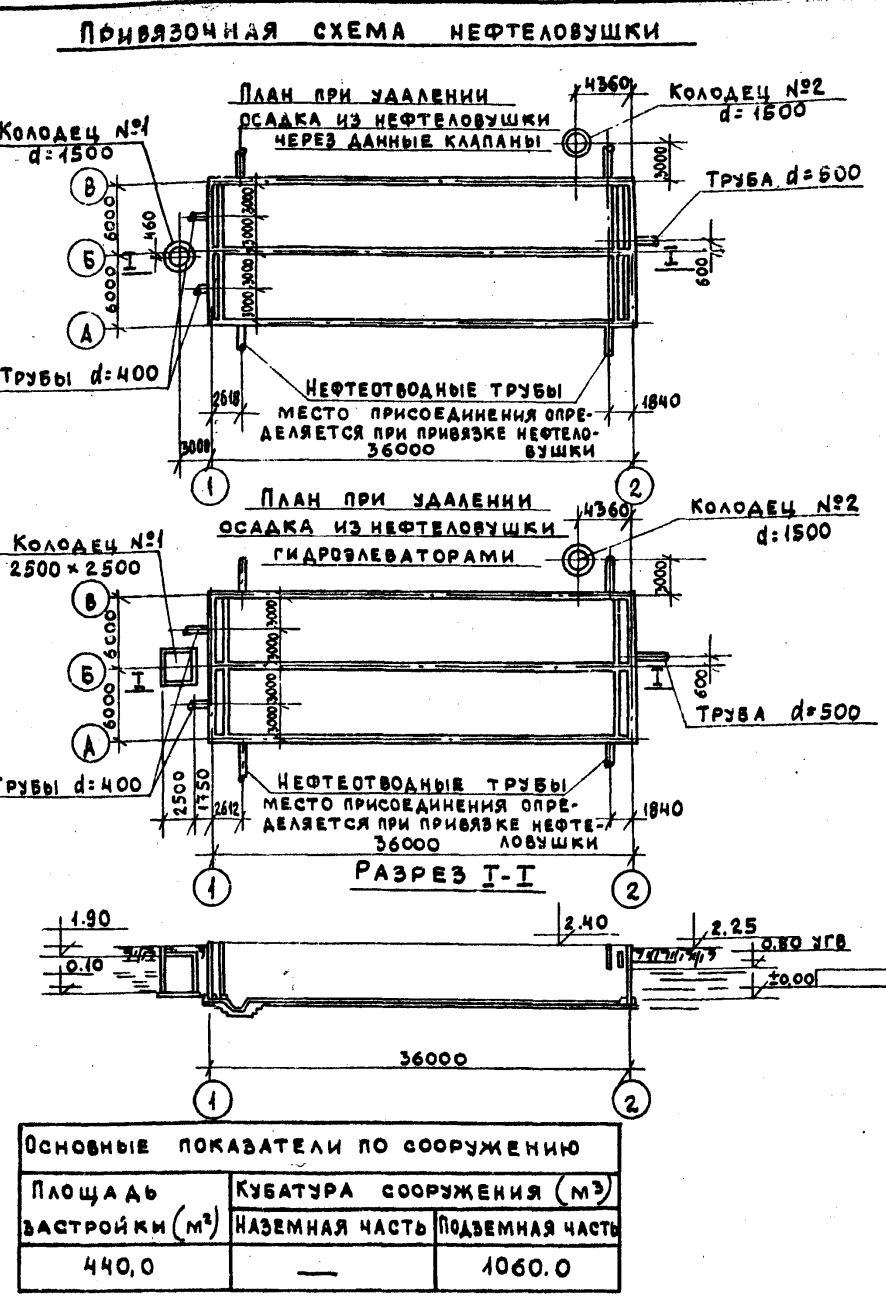
У. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ

1. За отметку ±0.00 принята отметка верха железобетонного днища. На чертежах показаны относительные отметки. При привязке абсолютная отметка верха железобетонного днища вписывается в рамку на привязочной схеме, показанной на листе АС-1.
2. При привязке проекта нефтеловушки в условиях агрессивных к бетону грунтовых вод или нефтесодержащих стоков, необходимо составить указания по составу бетонов в соответствии с СН-262-63.
3. Способ удаления осадка из нефтеловушки, через донные клапаны или гидрозлеваторами, должен быть указан в технологических чертежах. При удалении осадка гидрозлеваторами труба  $d=200$  для донных клапанов не укладывается, что оговорено на листе АС-8 альбома.

|   |  |  |
|---|--|--|
| Госстрой СССР<br>Союзводоканалпроект<br>г. Москва | НЕФТЕЛОВУШКА ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА РАСХОД ВОДЫ 110 л/сек. | Типовой проект                             |
|   |  | 902-2-3<br>Альбом II<br>МАРКА-ЛИСТ<br>ПЗ-3 |
| Очистные канализационные сооружения               | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  |  |

| ВЕДОМОСТЬ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ |                        |                       |  |              |      |      |                       |                                |              |              |          |                      |          |          |
|---|------------------------|-----------------------|--|--------------|------|------|-----------------------|--------------------------------|--------------|--------------|----------|----------------------|----------|----------|
| N/п.п.  | НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ | МАРКА ЭЛЕМЕНТА        | НАИМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТА ИЛИ № ЛИСТА АЛЬБОМА | РАЗМЕРЫ В ММ |      |      | ВЕС ЭЛЕМЕНТА В ТОННАХ | СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ В 1 м³ БЕТОНА | МАРКА БЕТОНА | НА 1 ЭЛЕМЕНТ |          | ВСЕГО                |          |          |
|   |                        |                       |  | е            | в    | h    |                       |                                |              | БЕТОН м³     | СТАЛЬ КГ | КОЛИЧЕСТВО ЭЛЕМЕНТОВ | БЕТОН м³ | СТАЛЬ КГ |
| <b>а) ИЗДЕЛИЯ ПО СТАНДАРТАМ И КАТАЛОГАМ</b>         |                        |                       |  |              |      |      |                       |                                |              |              |          |                      |          |          |
| 1   | ПЛИТА                  | ПКЖ-5                 | ПК-01-106                                  | 5970         | 1490 | 300  | 1.41                  | 124.7                          | 200          | 0.565        | 73.5     | 20                   | 11.30    | 1470.0   |
| 2   | "                      | ПКЖ-5Б                | АС-3                                       | 5970         | 1490 | 300  | 1.41                  | 146.0                          | 200          | 0.565        | 82.6     | 2                    | 1.13     | 165.7    |
| 3   | "                      | ПКЖ-5Б                | "  | 5970         | 1490 | 300  | 1.41                  | 155.5                          | 200          | 0.565        | 88.1     | 2                    | 1.13     | 176.2    |
| 4   | "                      | ПКЖ-5Б                | "  | 5970         | 1490 | 300  | 1.41                  | 135.0                          | 200          | 0.565        | 75.36    | 2                    | 1.13     | 150.6    |
| 5   | "                      | ПО 59-12              | ИИ-03-02<br>22-64.А.6                      | 5860         | 1190 | 228  | 1.82                  | 46.5                           | 200          | 0.73         | 29.8     | 2                    | 1.46     | 59.6     |
|   |                        |                       |  |              |      |      |                       |                                |              |              |          |                      | 16.15    | 2021.6   |
| <b>б) ИЗДЕЛИЯ ПО ТИПОВЫМ ЧЕРТЕЖАМ АЛЬБОМА III</b>   |                        |                       |  |              |      |      |                       |                                |              |              |          |                      |          |          |
| 1   | СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ        | ПС-24-1               | АС-1                                       | 2800         | 140  | 2400 | 2.4                   | 91.0                           | 200          | 0.94         | 103.9    | 18                   | 16.92    | 1870.2   |
| 2   | "                      | ПС-24-2               | АС-2                                       | "            | "    | "    | "                     | 122.0                          | "            | "            | 132.8    | 9                    | 8.46     | 1195.2   |
| 3   | "                      | ПС-24-3               | АС-3                                       | "            | "    | "    | "                     | 170.0                          | "            | "            | 167.8    | 2                    | 1.88     | 335.6    |
| 4   | "                      | ПС-24-3А              | АС-4                                       | "            | "    | "    | "                     | "                              | "            | "            | 190.9    | 2                    | 1.88     | 381.8    |
| 5   | "                      | ПС-24-1А              | АС-5                                       | "            | "    | "    | "                     | 91.0                           | "            | "            | 172.9    | 1                    | 0.94     | 172.9    |
| 6   | "                      | ПС-24-1Б              | АС-5                                       | "            | "    | "    | "                     | "                              | "            | "            | 172.9    | 1                    | 0.94     | 172.9    |
| 7   | "                      | ПС-24-1В              | АС-4                                       | "            | "    | "    | "                     | "                              | "            | "            | 177.8    | 1                    | 0.94     | 177.8    |
| 8   | "                      | ПС-24-1Г              | АС-4                                       | "            | "    | "    | "                     | "                              | "            | "            | 177.8    | 1                    | 0.94     | 177.8    |
| 9   | "                      | ПС-24-2А              | АС-5                                       | "            | "    | "    | "                     | 122.0                          | "            | "            | 227.3    | 1                    | 0.94     | 227.3    |
| 10  | "                      | ПС-24-2Б              | АС-4                                       | "            | "    | "    | "                     | "                              | "            | "            | 237.1    | 1                    | 0.94     | 237.1    |
| 11  | "                      | ПС-24-4<br>(ПС-24-4Б) | АС-7                                       | "            | "    | "    | "                     | 76.4                           | "            | "            | 79.8     | 4                    | 3.76     | 319.2    |
| 12  | ЛОТОК                  | Л-1                   | АС-11                                      | 5840         | 370  | 760  | 1.3                   | 94.0                           | "            | 0.5          | 46.9     | 2                    | 1.00     | 93.8     |
|   |                        |                       |  |              |      |      |                       |                                |              |              |          |                      | 39.54    | 5361.6   |
|   |                        |                       |  |              |      |      |                       |                                |              |              |          |                      | 55.69    | 7383.2   |

| ОБЪЕМЫ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА И БЕТОНА |                                 |              |          |          |                                |            |
|--|---------------------------------|--------------|----------|----------|--------------------------------|------------|
| N/п.п.                                   | НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА           | МАРКА БЕТОНА | БЕТОН м³ | СТАЛЬ КГ | СОДЕРЖ. АРМАТУРЫ В 1 м³ БЕТОНА | ПРИМЕНАНИЯ |
| 1  | БЕТОННАЯ ПОДГОТОВКА ПОД ДНИЩЕ   | 100          | 62.0     | —        | —                              | —          |
| 2  | МОНОЛИТНОЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ДНИЩЕ | 200          | 116.4    | 7108.1   | 61.0                           | —          |
| 3  | МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН         | 200          | 7.5      | 733.8    | 98.0                           | —          |
| 4  | НАБЕТОНКА ВПРЯМКУ И У ОСИ 1     | 100          | 10.7     | —        | —                              | —          |
| 5  | МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ПОКРЫТИЯ     | 200          | 2.1      | —        | —                              | —          |
| 6  | ОПОРНЫЕ ПЛИТЫ ПРИВОДА           | 200          | 0.4      | 51.9     | 144.0                          | —          |
| 7  | СТЫКИ И ЗАДЕЛКА ПАНЕЛЕЙ В ДНИЩЕ | 300          | 8.4      | —        | —                              | —          |
|  |                                 |              | 207.5    | 7899.8   |                                |            |



| ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО СООРУЖЕНИЮ |                          |                 |
|-----------------------------------|--------------------------|-----------------|
| ПЛОЩАДЬ ЗАСТРОЙКИ (м²)            | КУБАТУРА СООРУЖЕНИЯ (м³) |                 |
|                                   | НАЗЕМНАЯ ЧАСТЬ           | ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ |
| 440,0                             | —                        | 1060,0          |

**УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ**

Ссылка на **№** **ПОРЯДКОВЫЙ № ДЕТАЛИ НА ЛИСТЕ**  
 ДЕТАЛЬ **№** **№ ЛИСТА, НА КОТОРОМ ВЫЧЕРЧЕНА ДЕТАЛЬ**

МАРКА ДЕТАЛИ ИЛИ УЗЛА **№** **ПОРЯДКОВЫЙ № ДЕТАЛИ НА ЛИСТЕ**

| ВЕДОМОСТЬ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ   |                 |            |    |        |                 |       | 6                 |
|--|-----------------|------------|----|--------|-----------------|-------|-------------------|
| N/п.п.   | МАРКА ИЗДЕЛИЯ   | КОЛ-ВО ШТ. |    | ВЕС КГ | № ЛИСТА АЛЬБОМА |       |                   |
|  |                 | Т.         | Н. |        |                 |       |                   |
| <b>а) ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДНИЩА</b>                                       |                 |            |    |        |                 |       |                   |
| 1  | ЗА-1            | 12         | —  | 62.2   | 746.4           | АС-15 |                   |
| <b>б) ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ В МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКАХ СТЕН</b>                  |                 |            |    |        |                 |       |                   |
| 2  | ЗА-2            | 6          | —  | 1.5    | 9.0             | АС-15 |                   |
| 3  | ЗА-3            | 4          | —  | 43.2   | 172.8           | "     |                   |
| 4  | ЗА-4            | 80         | —  | 0.8    | 64.0            | "     |                   |
| 5  | ЗА-5            | 1          | —  | 54.5   | 54.5            | "     | СЕРИЯ ВС-02-10    |
| 6  | ЗА-6            | 2          | —  | 11.5   | 23.0            | "     | СЕРИЯ ВС-02-10    |
| 7  | ЗА-7            | 2          | —  | 8.3    | 16.6            | "     | СЕРИЯ ВС-02-10    |
| ДЕТАЛИ ЗА-6 И ЗА-7 СТАВЯТСЯ ТОЛЬКО ПРИ УДАЛЕНИИ ОСАДКА ГИДРОЗАВОРОТАМИ |                 |            |    |        |                 |       |                   |
| <b>в) ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ОПОРНОЙ ПЛИТЫ</b>                               |                 |            |    |        |                 |       |                   |
| 8  | ЗА-9            | 2          | —  | 11.6   | 23.2            | АС-15 |                   |
| 9  | ЗА-10           | 4          | —  | 3.5    | 14.0            | "     |                   |
| <b>г) СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>   |                 |            |    |        |                 |       |                   |
| 1  | ОГРАЖДЕНИЯ ПП-2 | 2          | —  | 12.0   | 24.0            | "     |                   |
| 2  | " ПП-4          | 2          | —  | 19.0   | 38.0            | "     | СЕРИЯ К9-03-1     |
| 3  | " ПП-7          | 2          | —  | 29.0   | 58.0            | "     | ЛИСТЫ 88,89,90,95 |
| 4  | " ПП-15         | 20         | —  | 50.0   | 1000.0          | "     |                   |
| 5  | НА-1            | 3          | —  | 86.6   | 259.8           | АС-15 |                   |
| 6  | НА-2            | 3          | —  | 44.0   | 132.0           | "     |                   |
| 7  | АНКЕР М-1       | 102        | —  | 0.7    | 71.4            | "     |                   |
| 8  | ЩИТ М-2         | 8          | —  | 18.8   | 150.4           | "     |                   |
| 9  | М-3             | 1          | —  | 6.0    | 6.0             | "     |                   |
| <b>Итого 2863.1</b>  |                 |            |    |        |                 |       |                   |

| РАСХОД ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ |         |        |                      |                     |                      |        |
|----------------------------|---------|--------|----------------------|---------------------|----------------------|--------|
| БЕТОН м³                   |         |        | СТАЛЬ Т              |                     |                      |        |
| МОНОЛИТ.                   | СБОРНЫЙ | Итого  | МОНОЛИТ. ЖЕЛЕЗОБЕТОН | СБОРНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОН | СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ | Итого  |
| 207.50                     | 55.69   | 263.19 | 2900                 | 7.383               | 2.863                | 18.146 |

Госстрой СССР  
 СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
 г. МОСКВА

НЕФТЕЛОВУШКА ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА РАСХОД ВОДЫ 110 Л/СЕК.

Очистные канализационные сооружения

**ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ**

Типовой проект 902-2-5 АЛЬБОМ II МАРКА-ЛИСТ АС-1



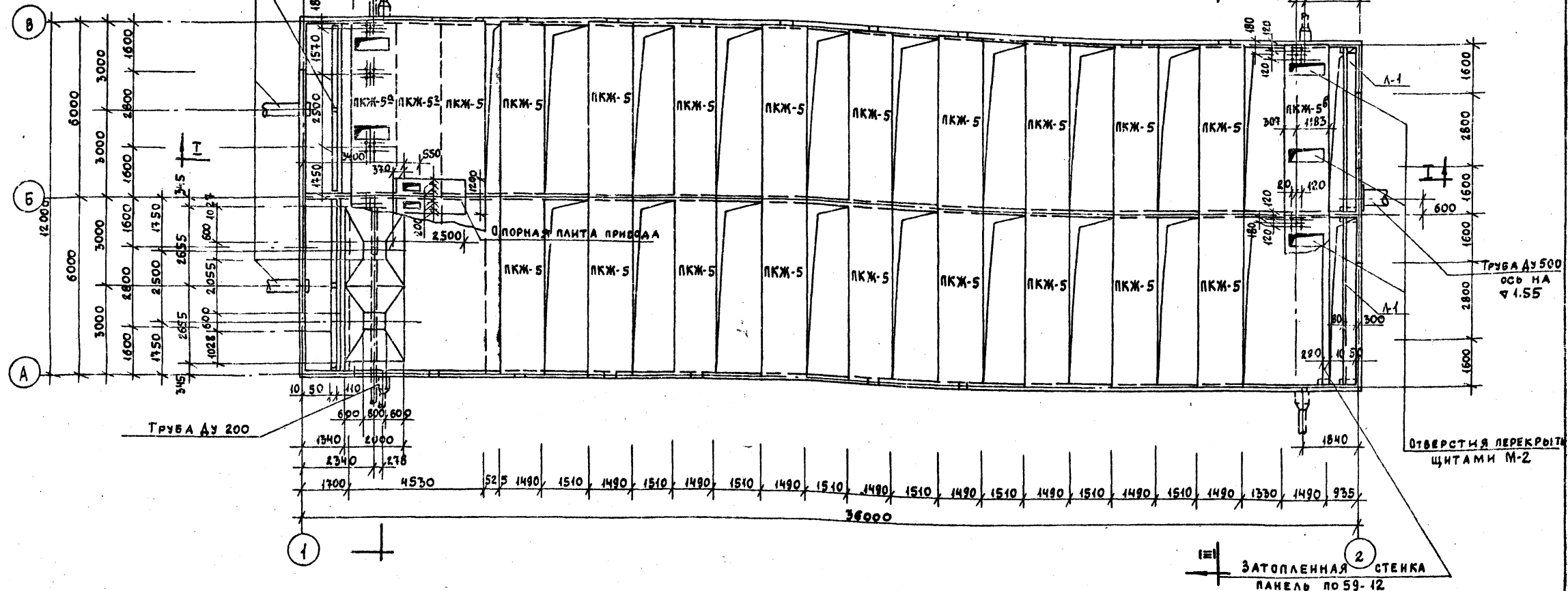


ПЛАН

НАПРАВЛЕНИЕ ВЫПУСКОВ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ

ЩЕЛЕВАЯ СТЕНКА  
ПАНЕЛЬ ПС-24-4  
ИЛИ ПС-24-4а

Труба Ду 400 оси на ч 2.16



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. За относительную отметку ±0.00 принята отметка верха плиты железобетонного днища.
2. Обратную засыпку и залив водой нефтеловушки можно производить только после приварки плит покрытия к накладным деталям стен.
3. Обратную засыпку нефтеловушки производить равномерно по всему периметру.
4. Наружные поверхности стен промазать за 2 раза горячим битумом!
5. Разрезы по нефтеловушке смотреть лист АС-4.

|   |   |  |
|---|---|--|
| Госстрой СССР<br>СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ<br>Г. МОСКВА<br>Очистные канализационные сооружения | НЕФТЕЛОВУШКА ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА РАСХОД ВОДЫ 110 Л/СЕК | ТИПОВОЙ ПРОЕКТ<br>302-2-3<br>АЛБВОМ II<br>МАРКА-ЛИСТ<br>АС-3 |
|   | ОБЩИЕ ВИДЫ.<br>ПЛАН   |  |

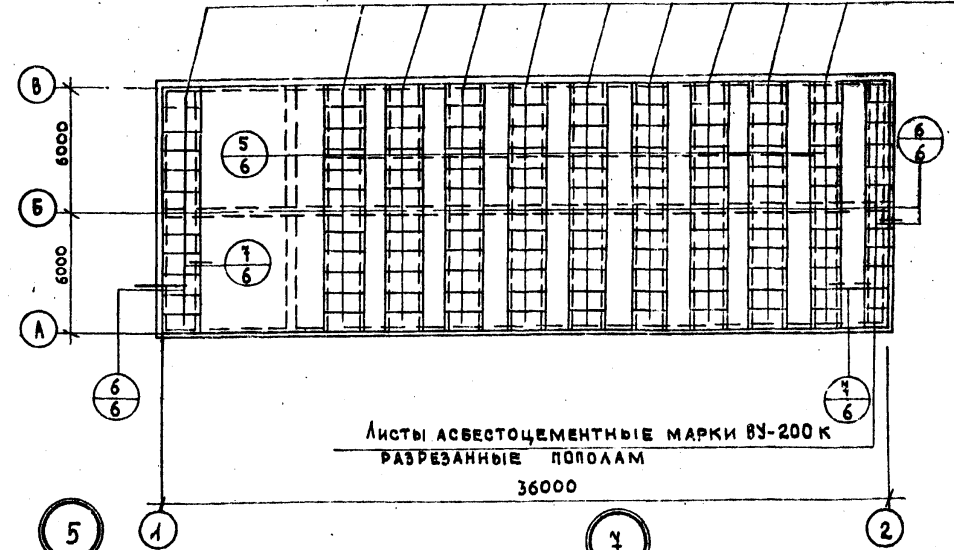
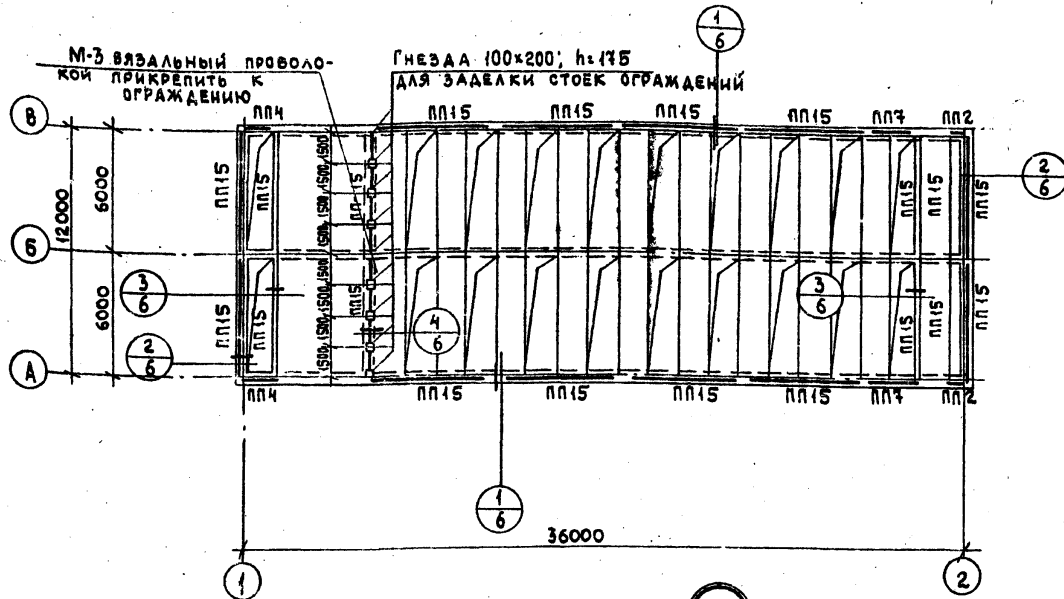




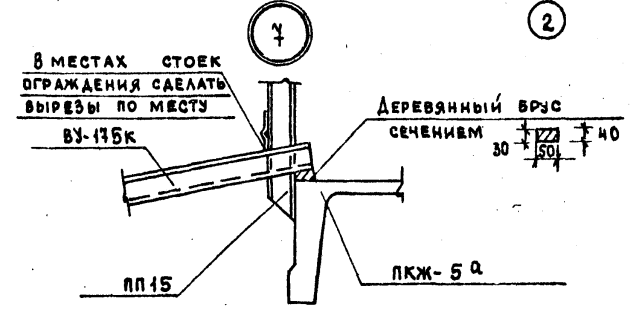
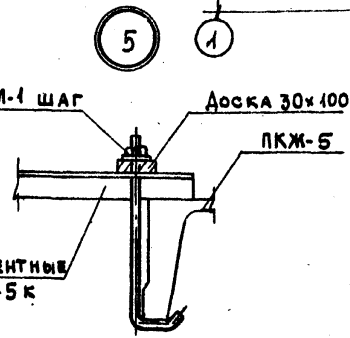
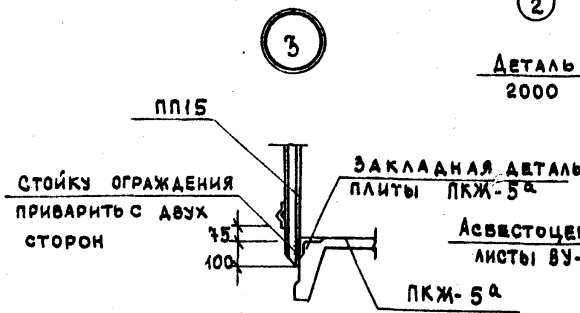
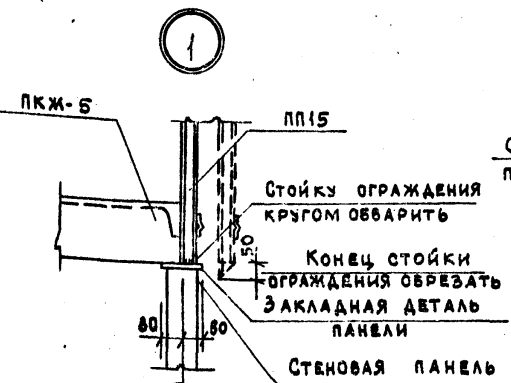
**МАРКИРОВОЧНЫЙ ПЛАН ОГРАЖДЕНИЯ**

**РАСКЛАДКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ ПОКРЫТИЯ**

Листы асбестоцементные марки ВУ-175К ГОСТ 8423-57



Листы асбестоцементные марки ВУ-200К  
разрезанные пополам



|                                |         |
|--------------------------------|---------|
| РАСХОД АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ |         |
| ВУ-175К                        | шт. 120 |
| ВУ-200К                        | шт. 6   |
| ГОСТ 8423-57                   |         |

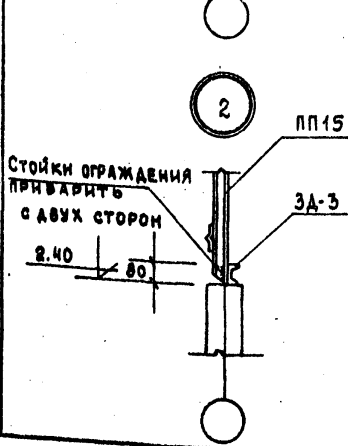
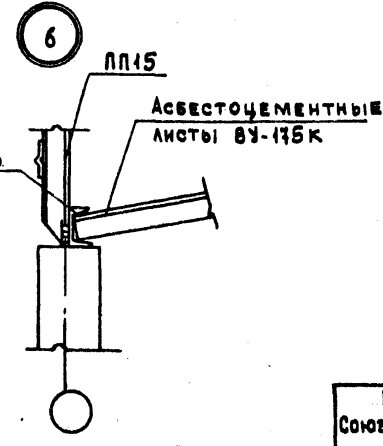
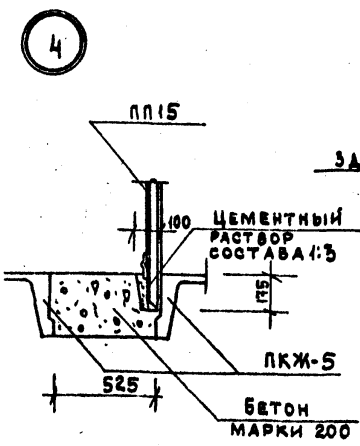


ТАБЛИЦА  
ОТПРАВОЧНЫХ МАРК  
МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ<sup>1</sup>

| МАРКА | К-80 |   | ВЕС В КГ |        | ЧЕРТЕЖИ ИЛИ АЛБОМА                          |
|-------|------|---|----------|--------|---|
|       | Г    | И | МАРКИ    | ОБЩИЙ  |   |
| ПП2   | 2    | — | 12.0     | 24.0   | СЕРИЯ<br>К9-03-1<br>ЛИСТЫ<br>88, 89, 90, 95 |
| ПП4   | 2    | — | 19.0     | 38.0   |   |
| ПП7   | 2    | — | 29.0     | 58.0   |   |
| ПП15  | 20   | — | 50.0     | 1000.0 |   |
| М-1   | 102  | — | 0.4      | 41.4   | АС-15                                       |
| М-3   | 1    | — | 6.0      | 6.0    |   |



|   |  |                                    |
|---|--|------------------------------------|
| Госстрой СССР<br>Союзводоканалпроект<br>г. Москва | НЕФТЕЛОВОУШКА ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА РАСХОД ВОДЫ 110 л/сек             | ТИПОВОЙ ПРОЕКТ                     |
| Очиственные канализационные сооружения            | МАРКИРОВОЧНЫЙ ПЛАН ОГРАЖДЕНИЯ, ПЛАН РАСКЛАДКИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ ПОКРЫТИЯ И УЗЛЫ. | 903-2-5 - АЛБОМ Д. МАРКА-ЛИСТ АС-6 |

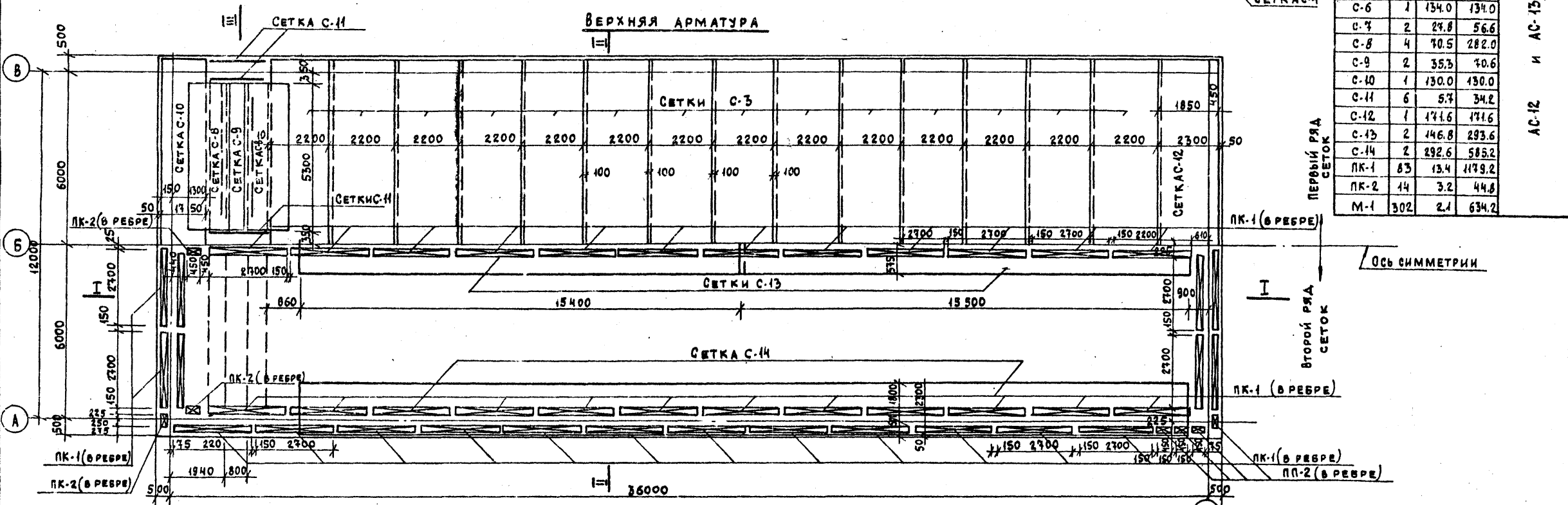
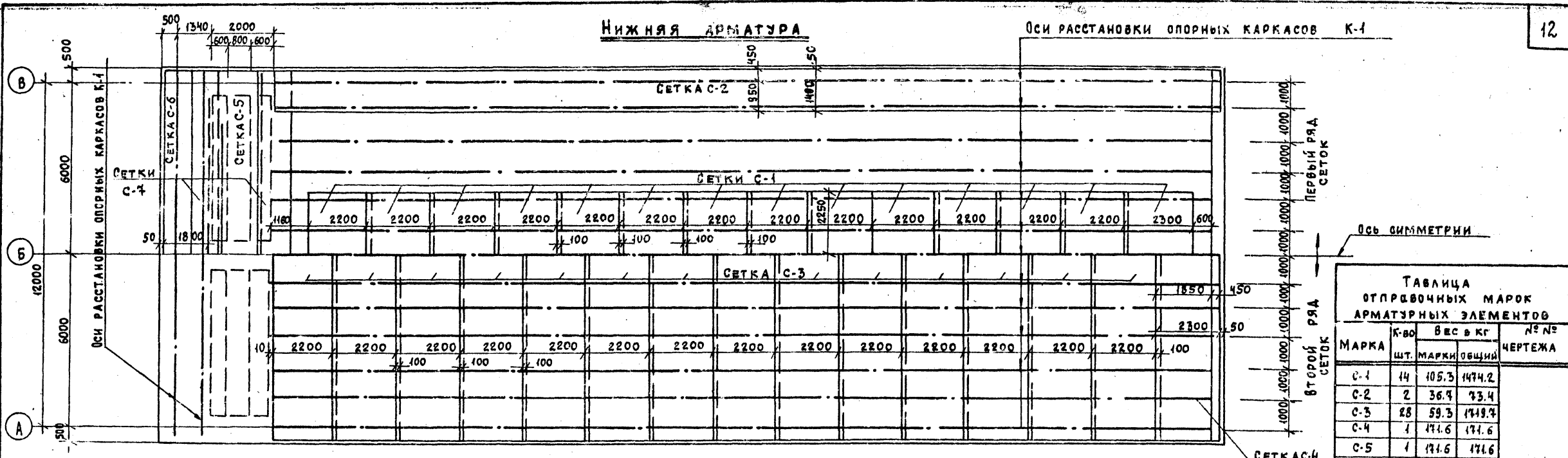


ТАБЛИЦА  
ОТПРОВОЧНЫХ МАРК  
АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

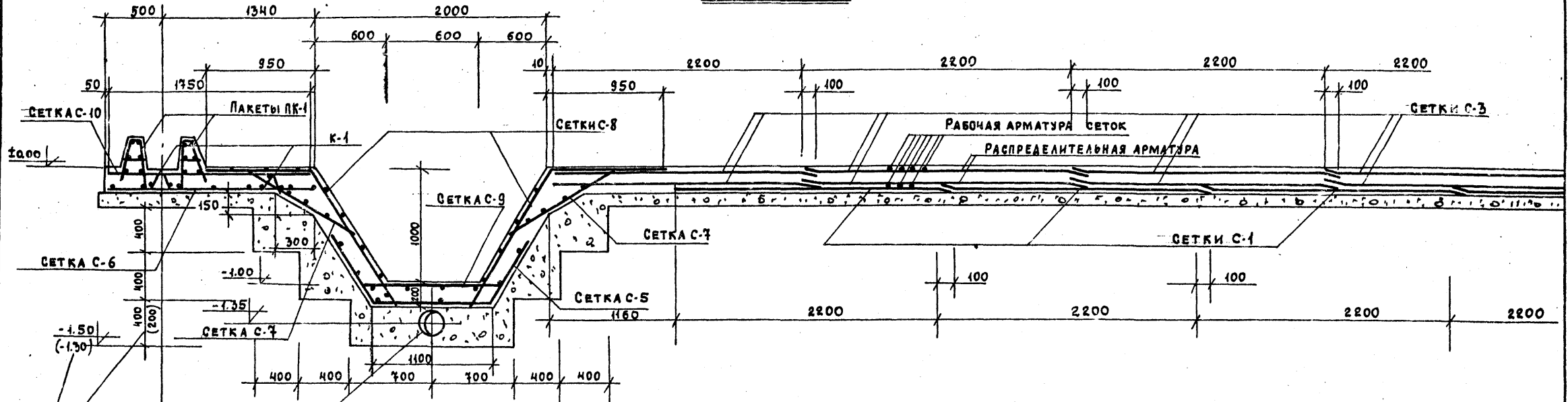
| МАРКА | К-во<br>шт. | ВЕС в кг |        | № №<br>ЧЕРТЕЖА      |
|-------|-------------|----------|--------|---------------------|
|       |             | МАРКИ    | ОБЩИЙ  |                     |
| С-1   | 14          | 405.3    | 1474.2 | АС-12<br>и<br>АС-13 |
| С-2   | 2           | 36.7     | 73.4   |                     |
| С-3   | 28          | 59.3     | 1719.7 |                     |
| С-4   | 1           | 171.6    | 171.6  |                     |
| С-5   | 1           | 171.6    | 171.6  |                     |
| С-6   | 1           | 134.0    | 134.0  |                     |
| С-7   | 2           | 24.8     | 56.6   |                     |
| С-8   | 4           | 30.5     | 282.0  |                     |
| С-9   | 2           | 35.3     | 70.6   |                     |
| С-10  | 1           | 130.0    | 130.0  |                     |
| С-11  | 6           | 5.7      | 34.2   |                     |
| С-12  | 1           | 171.6    | 171.6  |                     |
| С-13  | 2           | 146.8    | 293.6  |                     |
| С-14  | 2           | 292.6    | 585.2  |                     |
| ПК-1  | 83          | 13.4     | 1119.2 |                     |
| ПК-2  | 14          | 3.2      | 44.8   |                     |
| М-1   | 302         | 2.1      | 634.2  |                     |

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Защитный слой бетона для арматуры принять 25мм.
  2. Одновременное данным см. листы АС-8; 9; 12; 13.
  3. Бетон марки 200; В-8 Указания по составу бетона см. пояснительную записку.

|  |  |  |
|--|--|--|
| ГОСТРОЙ СССР<br>СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ<br>Г. МОСКВА | НЕФТЕЛОВОУШКА ИЗ СВАРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА РАСХОД ВОДЫ 140 Л/СЕК |  |
|  | Очиственные канализационные сооружения                                     | Армирование днища. Планы раскладки арматурных сеток и каркасов |
|  |  | ТИПОВОЙ ПРОЕКТ<br>902-2-3<br>Альбом II<br>МАРКА ЛИСТ<br>АС-7   |

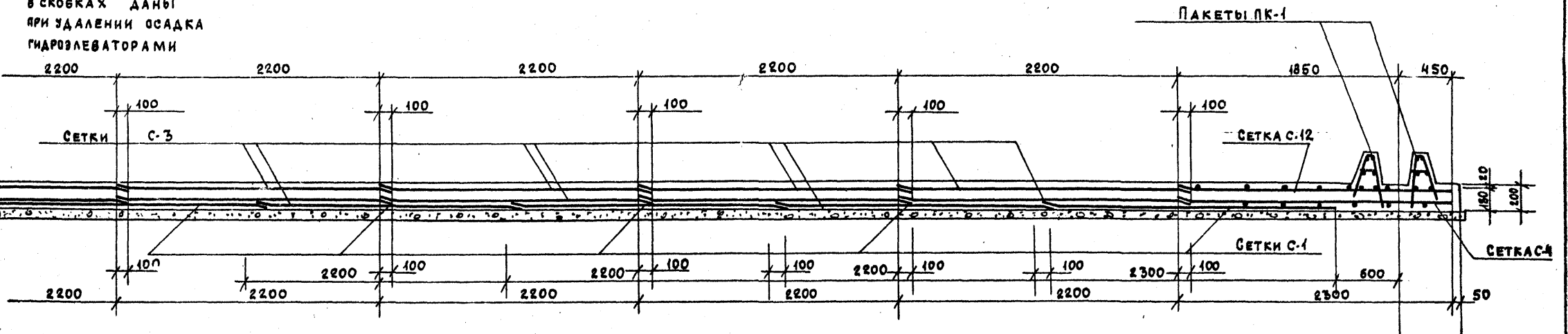


РАЗРЕЗ I-I



РАЗМЕР И ОТМЕТКА В СКОБКАХ ДАНЫ ПРИ УДАЛЕНИИ ОСАДКА ГИДРОЛЕВАТОРАМИ

ТРУБУ  $d_{у}=200$  СТАВИТЬ ПО МОНТАЖНЫМ ЧЕРТЕЖАМ ПРИ УДАЛЕНИИ ОСАДКА ЧЕРЕЗ ДАННЫЕ КЛАПАНЫ.



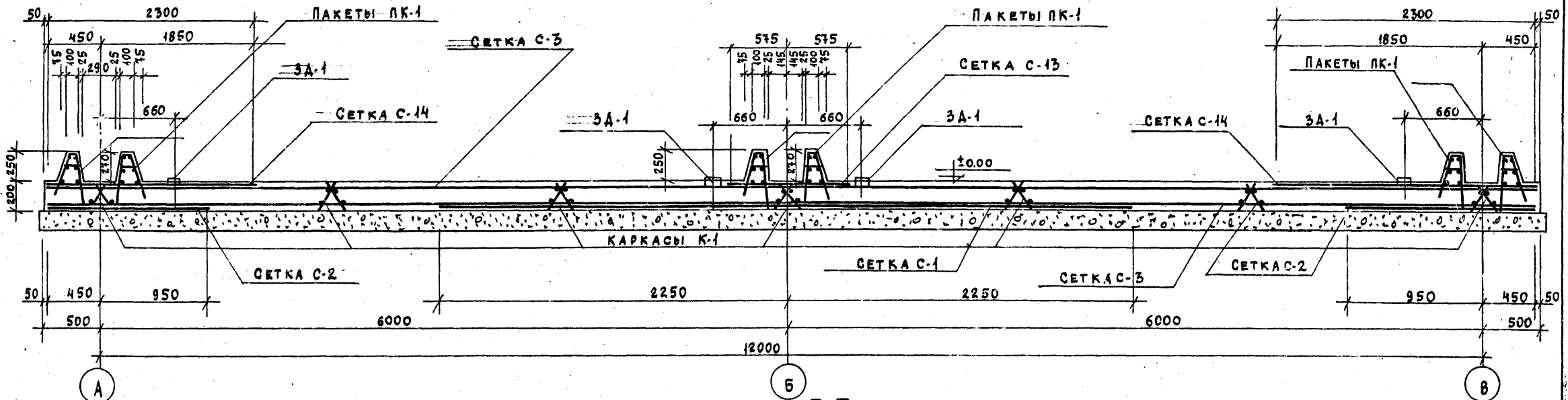
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ АРМАТУРЫ ПРИНЯТЬ 25ММ.
2. ОДНОВРЕМЕННО С ДАННЫМ СМ. ЛИСТЫ АС-7, 9, 12, 13.
3. БЕТОН МАРКИ 200, В-В. УКАЗАНИЯ ПО СОСТАВУ БЕТОНА СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

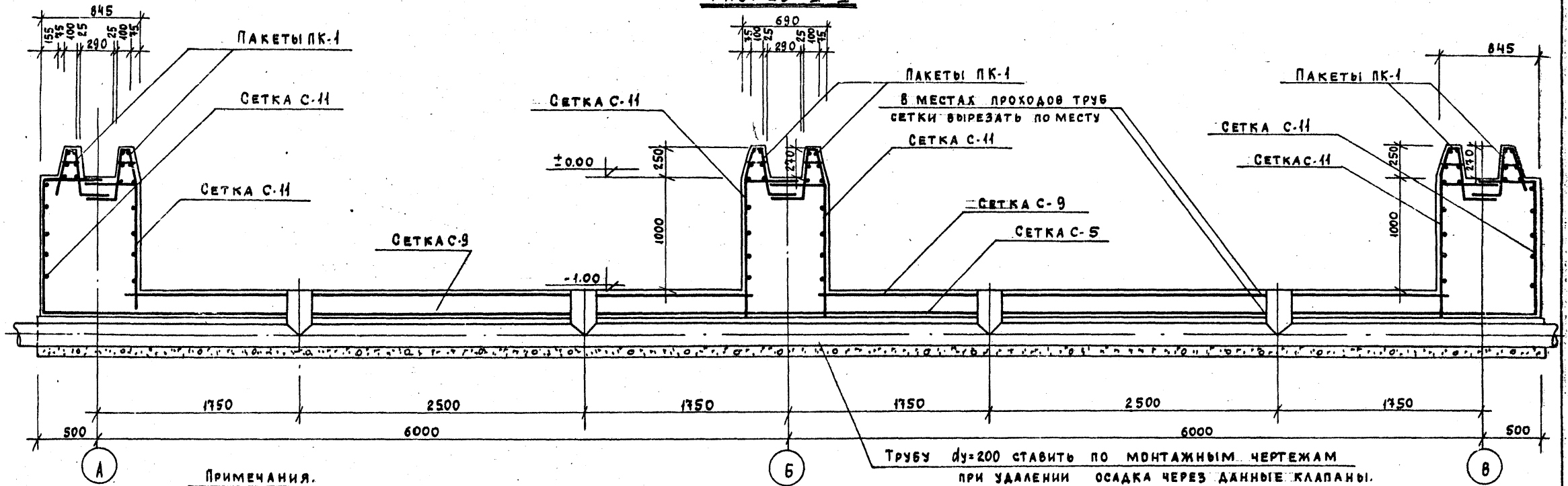
|   |   |  |
|---|---|--|
| ГОССТРОЙ СССР<br>СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ<br>г. Москва | НЕФТЕЛОВОШКА ИЗ СВОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА РАСХОД ВОДЫ ЧОЛ/СЕК | ТИПОВОЙ ПРОЕКТ                             |
| Очиственные канализационные сооружения            | АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА РАЗРЕЗ I-I  | 902-2-3<br>ДЛЯ 902-2<br>МАРКА ЛИСТ<br>АС-8 |

РАЗРЕЗ II-II

14



РАЗРЕЗ III-III



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ АРМАТУРЫ ПРИНЯТЬ 25 ММ.
2. ОДНОВРЕМЕННО С ДАННЫМ СМ. ЛИСТЫ АС-7; 8; 12; 13.
3. БЕТОН МАРКИ 200, В-8. УКАЗАНИЯ ПО СОСТАВУ БЕТОНА СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

|   |   |  |
|---|---|--|
| Госстрой СССР<br>СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ<br>Г. МОСКВА | НЕФТЕЛОВОУШКА ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ<br>ЭЛЕМЕНТОВ НА РАСХОД ВОДЫ 40 Л/СЕК. | ТИПОВОЙ ПРОЕКТ<br>903-2-3<br>Альбом II<br>МАРКА-ЛНСТ<br>АС-9 |
| Очистные канализационные сооружения               | Армирование днища<br>РАЗРЕЗЫ II-II и III-III                                  |  |

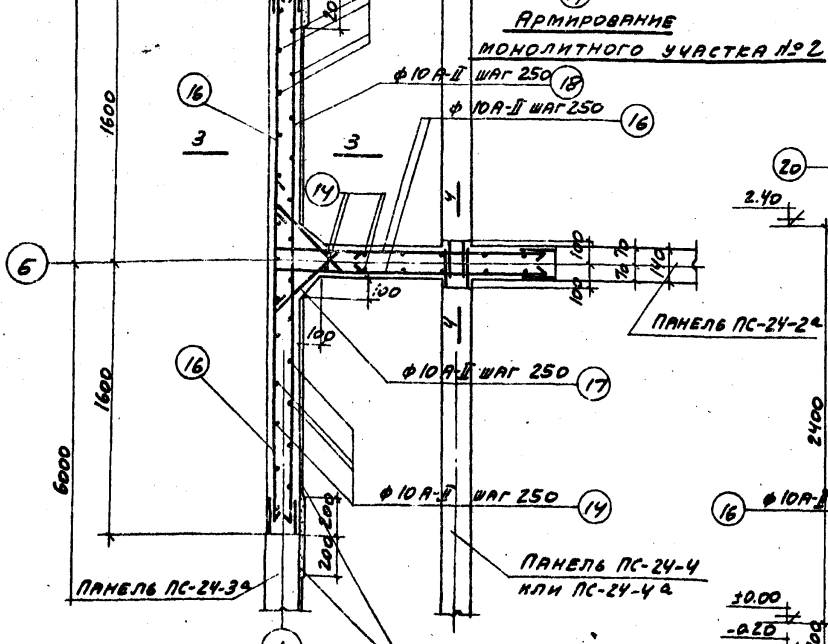
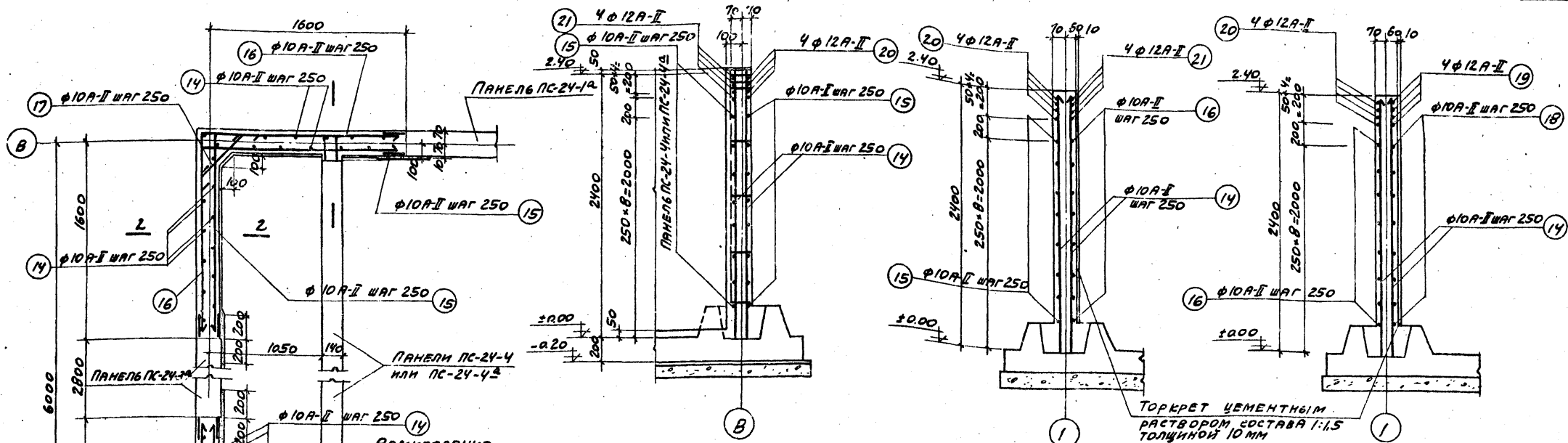


**АРМИРОВАНИЕ  
МОНОЛИТНОГО УЧАСТКА № 1**

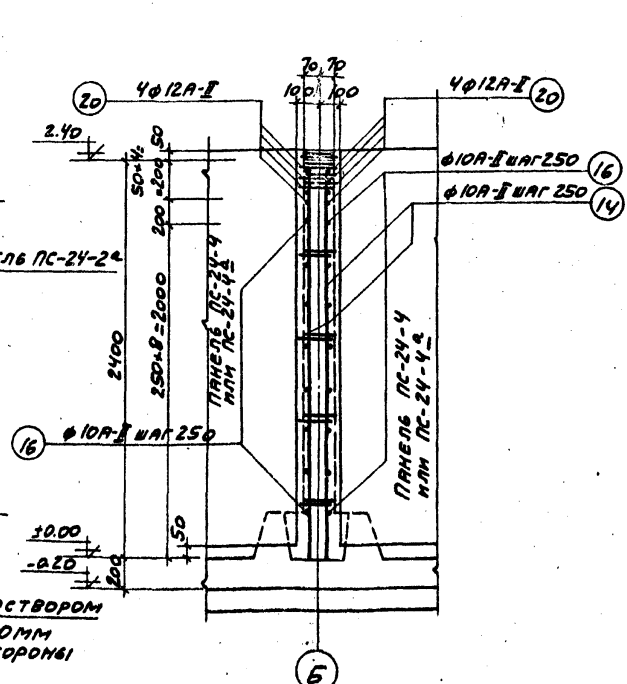
**СЕЧЕНИЕ 1-1**

**СЕЧЕНИЕ 2-2**

**СЕЧЕНИЕ 3-3**



**СЕЧЕНИЕ 4-4**



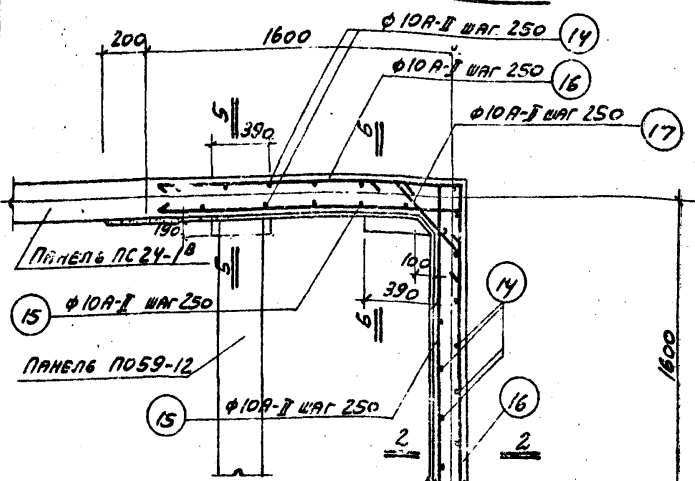
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК № 3 АРМИРУЕТСЯ ЗЕРКАЛЬНО МОНОЛИТНОМУ УЧАСТКУ № 1.
2. МЕСТА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ СМ. ЛИСТ АС-5.
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 25ММ, В МЕСТАХ, ПОДЛЕЖАЩИХ ТОРКРЕТИРОВАНИЮ, -15ММ.
4. БЕТОН МАРКИ 200; В-В. УКАЗАНИЯ ПО СОСТАВУ БЕТОНА СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
5. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ СМ. ЛИСТ АС-13.
6. КОНЦЫ АРМАТУРЫ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ СВАРИТЕ НА ВСЮ ДЛИНУ СТЫКА С КОНЦАМИ АРМАТУРЫ ПРИМЫКАЮЩИХ ПАНЕЛЕЙ.
7. БЕТОНИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ПРОИЗВОДИТЕ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ НА МЕСТО СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

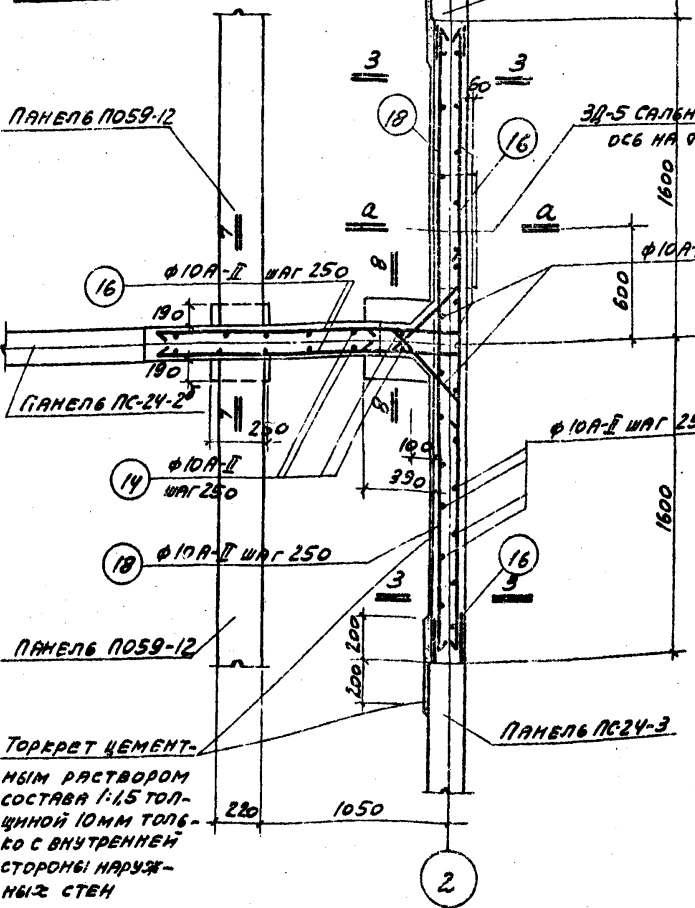
ТОРКРЕТ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ СОСТАВА 1:15 ТОЛЩИНОЙ 10ММ ТОЛЬКО С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ НАРУЖНЫХ СТЕН

|   |   |   |
|---|---|---|
| Госстрой СССР<br>СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ<br>Г. МОСКВА | НЕФТЕЛОВУШКА ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА РАСХОД ВОДЫ ПОЛ/СЕК | УДОВОЛ. ПРОЕКТ<br>302-2-3<br>АЛБЕГОМ I<br>МАДЕЛ-ЛИСТ<br>АС-10 |
| Очиственные канализационные сооружения            | Армирование монолитных участков № 1, 2, 3                               |   |

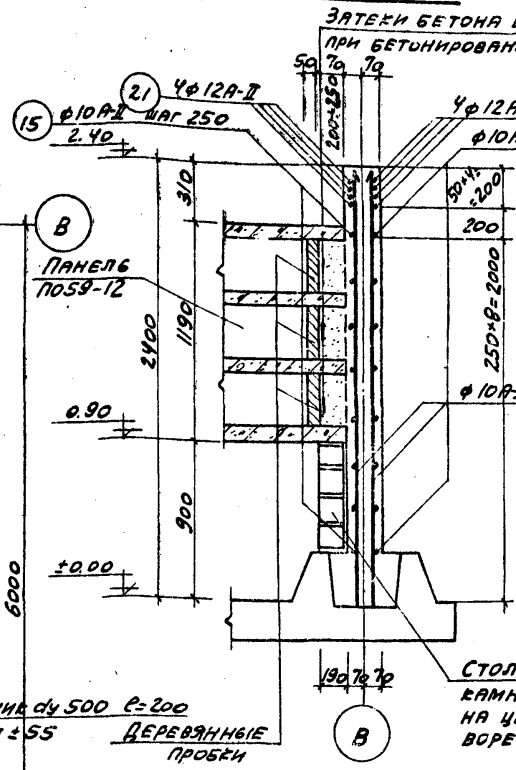
**АРМИРОВАНИЕ  
МОНОЛИТНОГО УЧАСТКА №4**



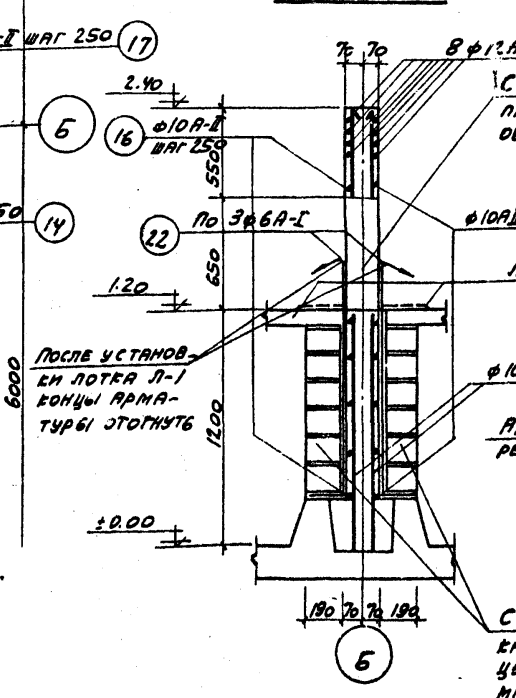
**АРМИРОВАНИЕ  
МОНОЛИТНОГО УЧАСТКА №5**



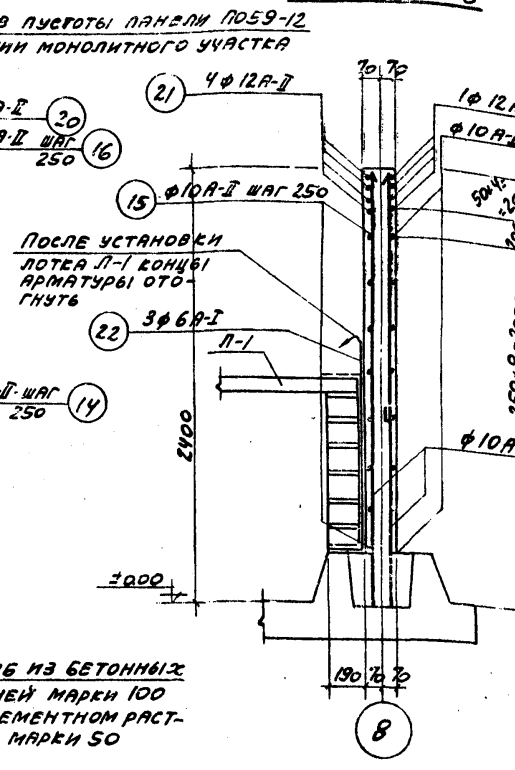
**СЭЧЕНИЕ 5-5**



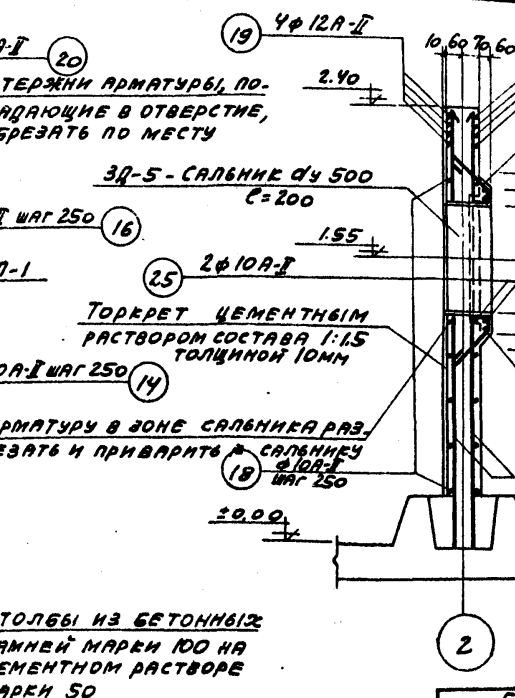
**СЭЧЕНИЕ 8-8**



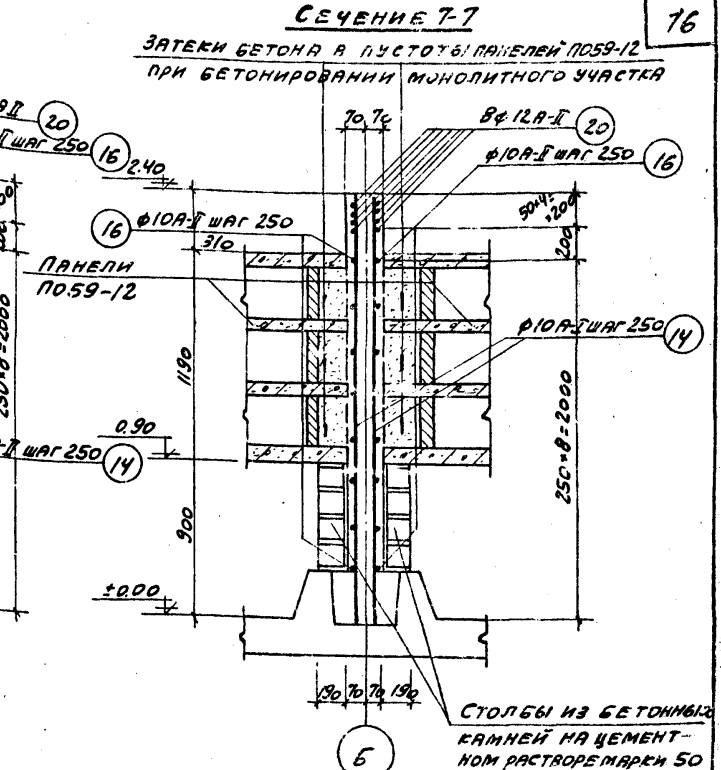
**СЭЧЕНИЕ 6-6**



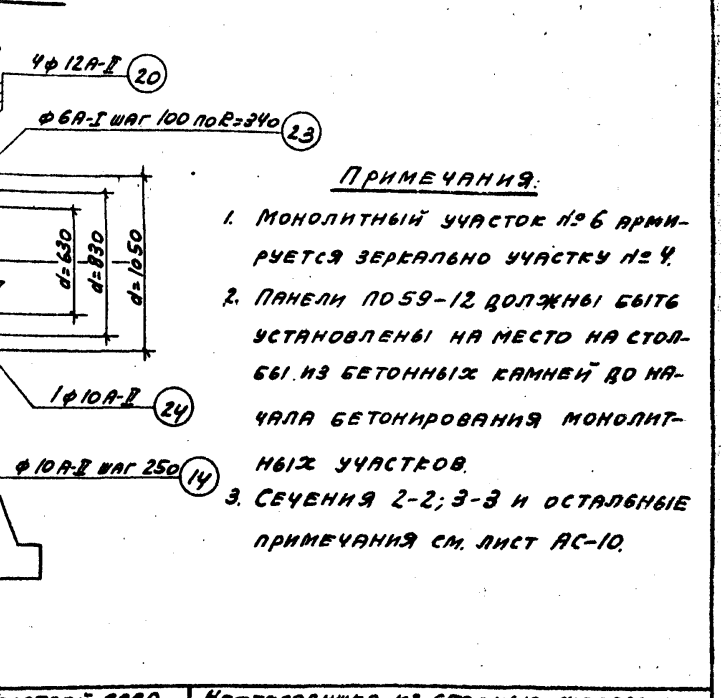
**СЭЧЕНИЕ 9-9**



**СЭЧЕНИЕ 7-7**



**СЭЧЕНИЕ 2-2**



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК №6 АРМИРУЕТСЯ ЗЕРКАЛЬНО УЧАСТКУ №4.
2. ПАНЕЛИ ПО59-12 ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ НА МЕСТО НА СТОЛБЫ ИЗ БЕТОННЫХ КАМНЕЙ ВО НАЧАЛА БЕТОНИРОВАНИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ.
3. СЭЧЕНИЯ 2-2; 3-3 И ОСТАЛЬНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ АС-10.

|   |  |  |
|---|--|--|
| Госстрой СССР<br>СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ<br>г. МОСКВА | НЕФТЕЛОВУШКА ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА РАСХОД ВОДЫ 110 Л/СЕК. | Получено проектом<br>902-2-3<br>АЛББОМ II<br>МАКЕТ-ЛИСТ<br>АС-11 |
| ОУЧЕТНЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ               | АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ №4; 5; 6.                                  |  |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ                |  |         |       | ВЫБОРКА АРМАТУРЫ                      |           |                                  |                |                       |                                       |                   |          |                                |  |
|---|--|---------|-------|---------------------------------------|-----------|----------------------------------|----------------|-----------------------|---------------------------------------|-------------------|----------|--------------------------------|--|
| НАИМЕНОВАНИЕ И КОЛ-ВО Ж.Б. ЭЛЕМЕНТОВ            | МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ И КОЛ-ВО В ЖЕЛЕЗОБЕТОН. ЭЛЕМЕНТЕ | ПОЗИЦИИ | ЭСКИЗ | Ф И ИНА. МАРКА СЕТКИ ПО ГОСТ 10181-57 | ДИНА В ММ | КОЛ-ВО ШТ.                       |                | Ф И ИНА. НА 1 ЭЛЕМЕНТ | Ф И ИНА. МАРКА СЕТКИ ПО ГОСТ 10181-57 | ОБЩАЯ ДЛИНА А В М | ВЕС В КГ | ОБЩИЙ ВЕС НА ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ В КГ |  |
|   |  |         |       |                                       |           | НА КАРКАС ИЛИ СЕТКИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ | ОБЩ. ДЛИНА В М |                       |                                       |                   |          |                                |  |
| 1   | 2  | 3       | 4     | 5                                     | 6         | 7                                | 8              | 9                     | 10                                    | 11                | 12       | 13                             |  |
| МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА АНИЩА / СМ. ЛИСТЫ АС-7, 8, 9 / | СЕТКА С-1 ШТ. 14   | 1       |       | 12А-И                                 | 455       | 24                               | 336            | 1528.8                | 5-10/4<br>2300                        | 361.2             | 1661.5   | 1661.5                         |  |
|   |  | 2       |       | 6А-I                                  | 2350      | 16                               | 224            | 5264.0                | 3/4-20<br>1400                        | 66.2              | 73.5     | 73.5                           |  |
|   |  |         |       |                                       |           |                                  |                |                       | 5/9-15<br>2300                        | 77.3              | 732.0    | 732.0                          |  |
|   |  |         |       |                                       |           |                                  |                |                       | 5/9-10<br>2300                        | 91.0              | 1210.3   | 1210.3                         |  |
|   |  |         |       |                                       |           |                                  |                |                       | 6А-Т                                  | 6465.5            | 1435.3   | 1435.3                         |  |
|   |  |         |       |                                       |           |                                  |                |                       | 10А-И                                 | 1033.9            | 637.9    | 637.9                          |  |
|   |  |         |       |                                       |           |                                  |                |                       | 12А-И                                 | 1528.8            | 1357.6   | 1357.6                         |  |
|   |  |         |       |                                       |           |                                  |                |                       | Итого:                                |                   | 7408.1   |                                |  |
|   |  |         |       | 3/4-20<br>1400                        | 33100     | 2                                | 66.2           |                       |                                       |                   |          |                                |  |
|   |  |         |       | 5-10/4<br>2300                        | 12900     | 28                               | 361.2          |                       |                                       |                   |          |                                |  |
|   |  |         |       | 5/9-10<br>2300                        | 12900     | 1                                | 12.9           |                       |                                       |                   |          |                                |  |
|   |  |         |       | 5/9-10<br>2300                        | 12900     | 1                                | 12.9           |                       |                                       |                   |          |                                |  |
|   |  |         |       | 5/9-10<br>1800                        | 12900     | 1                                | 12.9           |                       |                                       |                   |          |                                |  |
|   |  | 3       |       | 6А-I                                  | 1150      | 64                               | 128            | 147.2                 |                                       |                   |          |                                |  |
|   |  | 4       |       | 6А-I                                  | 12900     | 4                                | 8              | 103.2                 |                                       |                   |          |                                |  |
|   |  |         |       | 5/9-10<br>2300                        | 5300      | 4                                | 21.2           |                       |                                       |                   |          |                                |  |

| ПРОДОЛЖЕНИЕ |                  |   |  | 5              | 6                  | 7 | 8    | 9    | 10 | 11 | 12 | 13 |
|-------------|------------------|---|--|----------------|--------------------|---|------|------|----|----|----|----|
|             | СЕТКА С-9 ШТ. 2  |   |  | 5/9-10<br>1150 | 5300               | 2 | 10.6 |      |    |    |    |    |
|             | СЕТКА С-10 ШТ. 1 |   |  | 5/9-10<br>1750 | 12900              | 1 | 12.9 |      |    |    |    |    |
|             | СЕТКА С-11 ШТ. 6 | 5 |  | 6А-I           | СТ 870<br>ДО 1530  | 6 | 36   | 43.2 |    |    |    |    |
|             |                  | 6 |  | 6А-I           | 1650               | 4 | 24   | 39.6 |    |    |    |    |
|             |                  | 7 |  | 6А-I           | СТ 1070<br>ДО 2250 | 7 | 42   | 69.5 |    |    |    |    |
|             |                  |   |  |                |                    |   |      |      |    |    |    |    |
|             | СЕТКА С-12 ШТ. 1 |   |  | 5/9-10<br>2300 | 12900              | 1 | 12.9 |      |    |    |    |    |
|             | СЕТКА С-13 ШТ. 2 |   |  | 5/9-15<br>1150 | 15500              | 2 | 31.0 |      |    |    |    |    |
|             | СЕТКА С-14 ШТ. 2 |   |  | 5/9-15<br>2300 | 30900              | 2 | 61.8 |      |    |    |    |    |

**ПРИМЕЧАНИЕ**  
 ВЫБОРКА АРМАТУРЫ  
 ДАНА С УЧЕТОМ ОКОН-  
 ЧАНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ  
 НА ЛИСТЕ АС-13.

Госстрой СССР  
 СОВВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
 Г.МОСКВА  
 ОЧИСТНЫЕ КАНАЛИЗА-  
 ЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ

НЕФТЕЛОВУШКА ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
 ЭЛЕМЕНТОВ НА РАСХОД ВОДЫ 110 л/сек

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ  
 К ЛИСТАМ 7, 8, 9, 10, 11.  
 /НАЧАЛО/

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 102-2-3  
 ЛАБОР. II  
 МАРКА-ЛИСТ  
 АС-12

| Спецификация арматуры на элемент  |   |           |       | Выборка арматуры                    |              |              |              |              |                                     |                 |                                     |                 |                |
|-----------------------------------|---|-----------|-------|-------------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------------------------------|-----------------|-------------------------------------|-----------------|----------------|
| Наименование и код Ж.Б. элементов | Марка каркаса или сетки или код в железобетонном элементе | № позиции | Эскиз | Ф и ИЛИ марка сетки по ГОСТ 8478-57 | Диаметр в мм | Кол-во шт.   |              |              | Ф и ИЛИ марка сетки по ГОСТ 8478-57 | Общая длина в м | Ф и ИЛИ марка сетки по ГОСТ 8478-57 | Общая длина в м | Общий вес в кг |
|                                   |   |           |       |                                     |              | на 1 элемент | на 1 элемент | на 1 элемент |                                     |                 |                                     |                 |                |
| Монолитная плита (продолжение)    | Пространственный каркас ПК-1 шт.-88                       | 8         |       | 10А-II                              | 600          | 19           | 1672         | 1000,3       |                                     |                 |                                     |                 |                |
|                                   |   | 9         |       | 6А-I                                | 400          | 19           | 1672         | 668,8        |                                     |                 |                                     |                 |                |
|                                   |   | 10        |       | 6А-I                                | 150          | 19           | 1672         | 250,8        |                                     |                 |                                     |                 |                |
|                                   |   | 11        |       | 6А-I                                | 3050         | 6            | 528          | 1610,4       |                                     |                 |                                     |                 |                |
| Монолитная плита (продолжение)    | Пространственный каркас ПК-2 шт.-14                       | 8         |       | 10А-II                              | 600          | 4            | 56           | 33,6         |                                     |                 |                                     |                 |                |
|                                   |   | 9         |       | 6А-I                                | 400          | 4            | 56           | 22,4         |                                     |                 |                                     |                 |                |
|                                   |   | 10        |       | 6А-I                                | 150          | 4            | 56           | 8,4          |                                     |                 |                                     |                 |                |
|                                   |   | 12        |       | 6А-I                                | 800          | 6            | 84           | 67,2         |                                     |                 |                                     |                 |                |
| Монолитная плита (продолжение)    | Каркас К-1 шт. 302  | 11        |       | 6А-I                                | 3050         | 2            | 604          | 1952,0       |                                     |                 |                                     |                 |                |
|                                   |   | 13        |       | 6А-I                                | 200          | 16           | 4832         | 966,4        |                                     |                 |                                     |                 |                |

| 1   | 2                 | 3  | 4 | 5      | 6    | 7 | 8   | 9     | 10     | 11    | 12    | 13    |
|---|-------------------|----|---|--------|------|---|-----|-------|--------|-------|-------|-------|
| Монолитные участки стен (см. листы АС-10, 11) | Отдельные стержни | 14 |   | 10А-II | 2500 | — | 184 | 460,0 | 6А-I   | 17,0  | 3,8   | 3,8   |
|   |                   | 15 |   | 10А-II | 1750 | — | 64  | 112,0 | 10А-II | 875,7 | 540,3 | 540,3 |
|   |                   | 16 |   | 10А-II | 3209 | — | 64  | 204,8 | 12А-II | 213,6 | 189,7 | 189,7 |
|   |                   | 17 |   | 10А-II | 650  | — | 64  | 41,6  | Итого: |       | 733,8 |       |
|   |                   | 18 |   | 10А-II | 3100 | — | 16  | 49,6  |        |       |       |       |
|   |                   | 19 |   | 12А-II | 3150 | — | 8   | 50,4  |        |       |       |       |
|   |                   | 20 |   | 12А-II | 3200 | — | 37  | 102,4 |        |       |       |       |
|   |                   | 21 |   | 12А-II | 1900 | — | 32  | 60,8  |        |       |       |       |
|   |                   | 22 |   | 6А-I   | 1350 | — | 12  | 16,2  |        |       |       |       |
|   |                   | 23 |   | 6А-I   | 350  | — | 21  | 7,4   |        |       |       |       |
|   |                   | 24 |   | 10А-II | 2700 | — | 1   | 2,7   |        |       |       |       |
|   |                   | 25 |   | 10А-II | 2500 | — | 2   | 5,0   |        |       |       |       |

**Общая выборка арматуры**

| Арматура круглая горячекатаная класс А-I ГОСТ 5781-61                 | Ф мм        | 6А-I   |        |        |        |  |  |  | Всего  |
|---|-------------|--------|--------|--------|--------|--|--|--|--------|
|   | Вес кг      | 1439,1 |        |        |        |  |  |  | 1439,1 |
| Арматура горячекатаная периодического профиля класс А-II ГОСТ 5781-61 | Ф мм        | 10А-II | 12-II  |        |        |  |  |  | Всего  |
|   | Вес кг      | 1178,2 | 1547,3 |        |        |  |  |  | 2725,5 |
| Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций ГОСТ 8478-57 | Марка сетки | 5-10/4 | 3/4-20 | 5/9-15 | 5/9-10 |  |  |  | Всего  |
|   | Вес кг      | 1661,5 | 73,5   | 732,0  | 1210,3 |  |  |  | 3677,3 |

Итого: 7841,9

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- Начало спецификации см. на листе АС-12.
  - Сетки сваривать контактной сваркой.
  - Общая выборка арматуры дана на всю спецификацию в целом с учетом листа АС-12.

|   |  |   |
|---|--|---|
| Госстрой СССР<br>СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ<br>г. Москва | Нефтеловушка из сборных железобетонных элементов на расход воды 10 л/сек | Типовой проект<br>902-2-3<br>Альбом II<br>Марка-лист<br>АС-13 |
|   | Очистные канализационные сооружения                                      |   |

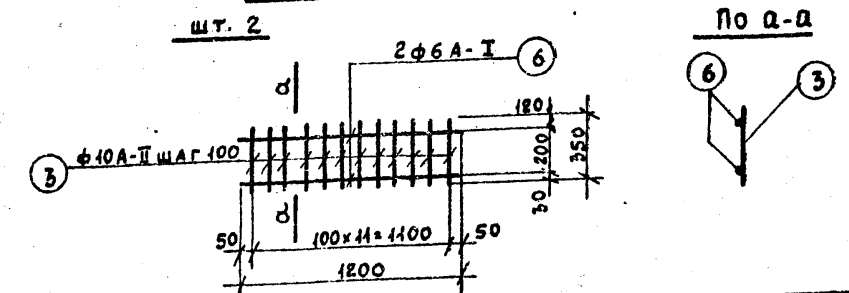
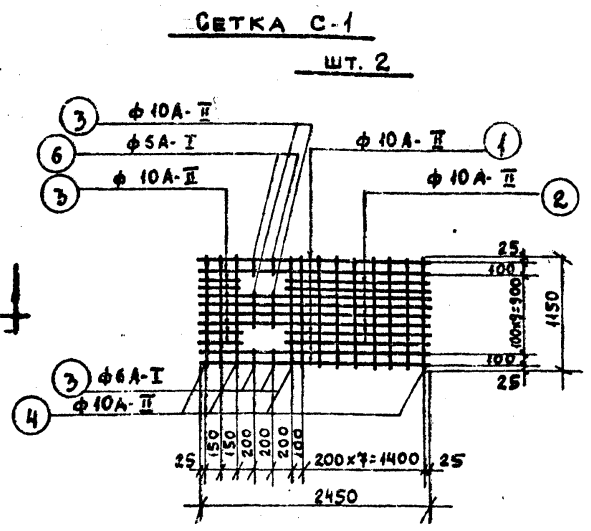
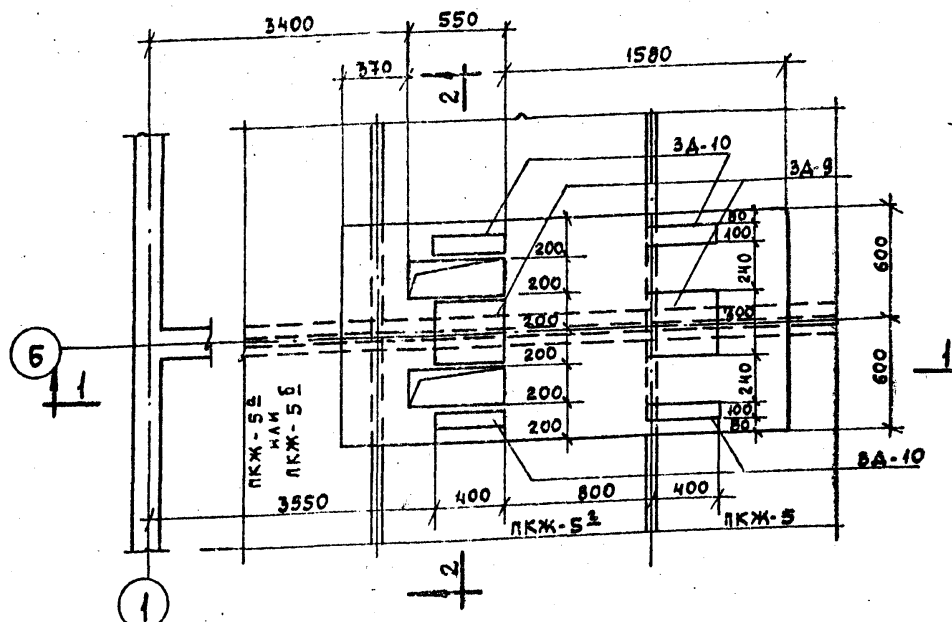
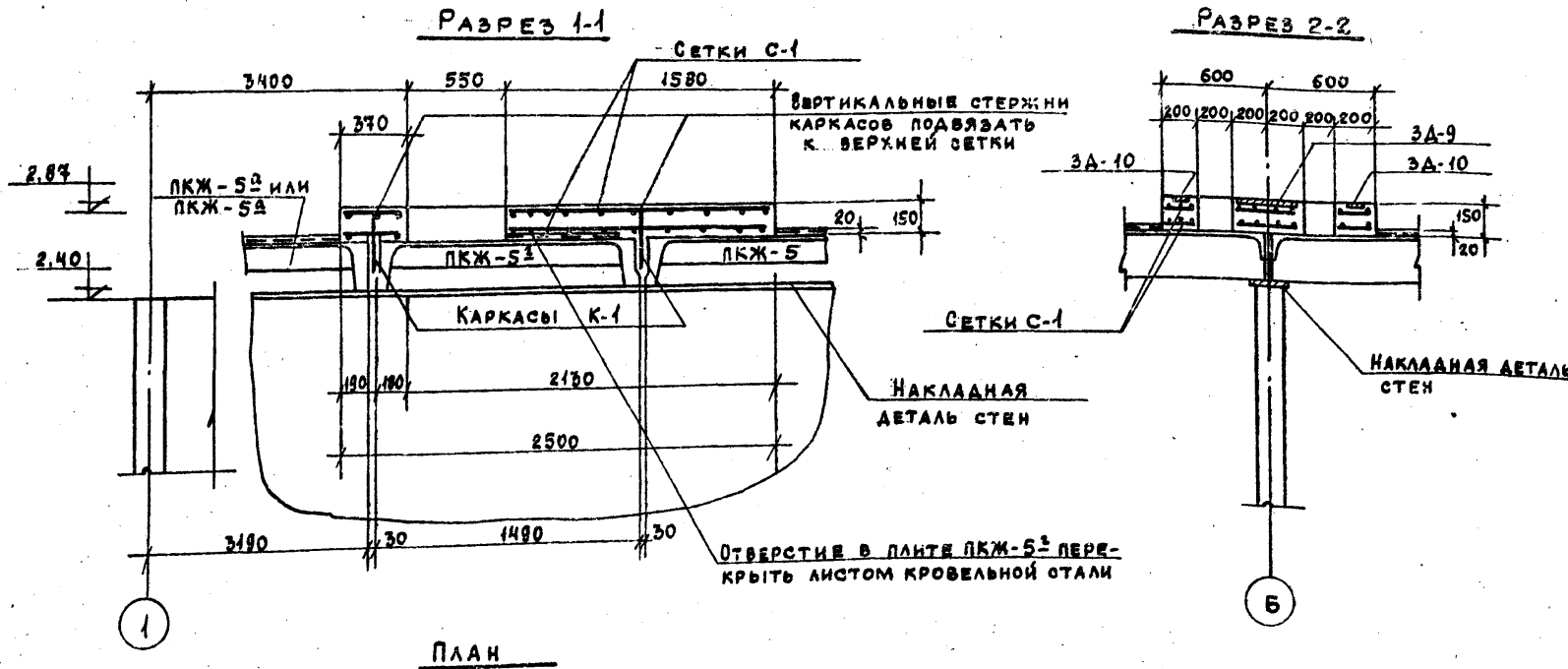


ТАБЛИЦА  
ОТПРАВОЧНЫХ МАРК  
МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ

| МАРКА | К-ВО |   | ВЕС В КГ |      | №№<br>ЧЕРТЕЖА |
|-------|------|---|----------|------|---------------|
|       | Т    | Н | МАРКА    | ОБЩ. |               |
| 3А-9  | 2    |   | 11.5     | 23.0 | АС-15         |
| 3А-10 | 4    |   | 3.3      | 13.2 |               |

| НАИМЕНОВАНИЕ И КОЛ-ВО Ж.Б. ЭЛЕМЕНТОВ | МАРКА, КАРКАС ИЛИ РЕШЕТКА И КОЛ-ВО ИХ В ЭЛЕМЕНТЕ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ |                                       |                              |           | ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ |          |      | 19     |      |      |      |
|--------------------------------------|--|------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------|-----------|-------------------------------|----------|------|--------|------|------|------|
|                                      |  |                                    | Ф И ДЛИНА                          | КОЛ-ВО НА КАРКАС (СЕТКА) НА 1 ЭЛЕМЕНТ | КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ ОБЩАЯ ДЛИНА | Ф И ДЛИНА | КОЛ-ВО НА 1 ЭЛЕМЕНТ           | ВЕС В КГ |      |        |      |      |      |
| ОПОРА ПЛИТЫ ПРИВОДА ШТ. 1            | КАРКАС К-1 ШТ. 2                                 | 3СКИЗ                              | 1                                  | 2450                                  | 10А-II                       | 2450      | 8                             | 16       | 39.2 | 6А-I   | 6.0  | 1.3  | 1.3  |
|                                      |  |                                    | 2                                  | 1550                                  | 10А-II                       | 1550      | 4                             | 8        | 12.4 | 10А-II | 91.8 | 56.6 | 56.6 |
|                                      |  |                                    | 3                                  | 350                                   | 10А-II                       | 350       | 6                             | 12       | 4.2  |        |      |      |      |
|                                      |  |                                    | 4                                  | 1150                                  | 10А-II                       | 1150      | 12                            | 24       | 29.6 |        |      |      |      |
|                                      |  |                                    | 5                                  | 150                                   | 6А-I                         | 150       | 4                             | 8        | 1.2  |        |      |      |      |
|                                      |  |                                    | 6                                  |                                       |                              |           |                               |          |      |        |      |      |      |
| КАРКАС К-1 ШТ. 2                     |  |                                    | 3                                  | 350                                   | 10А-II                       | 350       | 12                            | 24       | 8.4  |        |      |      |      |
|                                      |  |                                    | 6                                  | 1200                                  | 6А-I                         | 1200      | 2                             | 4        | 4.8  |        |      |      |      |
| Итого                                |  |                                    |                                    |                                       |                              |           |                               |          |      |        | 57.6 |      |      |

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

| СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-61 | Ф ММ   | 6А-I   |  | ВСЕГО |
|---|--------|--------|--|-------|
|   | ВЕС КГ | 1.3    |  | 1.3   |
| СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КЛАСС А-II ГОСТ 5781-61 | Ф ММ   | 10А-II |  | ВСЕГО |
|   | ВЕС КГ | 56.6   |  | 56.6  |

Итого 57.9 кг

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Опорная плита привода бетонируется на месте по предварительно насеченной поверхности плит покрытия.
- Защитный слой бетона для арматуры принять 25мм.
- Бетон марки 200 (обычный).

|   |  |  |
|---|--|--|
| Госстрой СССР<br>СНУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ<br>Г. МОСКВА | НЕФТЕЛОВУШКА ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА РАСХОД ВОДЫ 110Л/СЕК | ТИПОВОЙ ПРОЕКТ<br>902-2-3<br>АЛФВМ II<br>МАРКА-ЛИСТ<br>АС-14 |
| Очистные канализационные сооружения               | Армирование опорной плиты привода  |  |



**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

| Колодецы № | № | НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ | МАРКА  | НАИМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТА ИЛИ № ЧЕРТ. | РАЗМЕРЫ В ММ |      |     | ВЕС ЭЛЕМЕНТА В МЕТРАХ БЕТОНА | НА 1 ЭЛЕМЕНТ |        | КОЛ. ШТ. | ВСЕГО |       | СОДЕРЖ. СТАЛИ НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА |       |
|------------|---|----------------------|--------|------------------------------------|--------------|------|-----|------------------------------|--------------|--------|----------|-------|-------|--|-------|
|            |   |                      |        |                                    | е            | в    | h   |                              | БЕТОН        | СТАЛЬ  |          | БЕТОН | СТАЛЬ |  |       |
| 1 и 2      | 1 | Плита днаца          | В-15   | ГОСТ 8020-56                       | Д=           | 2000 | 120 | 0,950                        | 200          | 0,38   | 242      | 2     | 0,76  | 484                                      | 63,7  |
|            | 2 | Кольцо               | К-15-9 | — " —                              | Диам=        | 1700 | 894 | 1,125                        | 150          | 0,45   | 11,4     | 4     | 1,80  | 45,6                                     | 25,3  |
|            | 3 | Плита перекрыт.      | П-15   | — " —                              | Диам=        | 1700 | 144 | 0,675                        | 200          | 0,27   | 33,1     | 2     | 0,54  | 66,2                                     | 122,6 |
|            | 4 | Кольцо опорн.        | КО     | — " —                              | Диам=        | 840  | 69  | 0,050                        | 150          | 0,02   | 0,6      | 2     | 0,04  | 1,2                                      | 30,0  |
|            | 5 | Камни регулировочн.  | КР     | — " —                              | Диам=        | 840  | 69  | 0,006                        | 150          | 0,0024 | —        | 24    | 0,058 | —  | —     |

**ЗАКАЗ СТАЛИ**

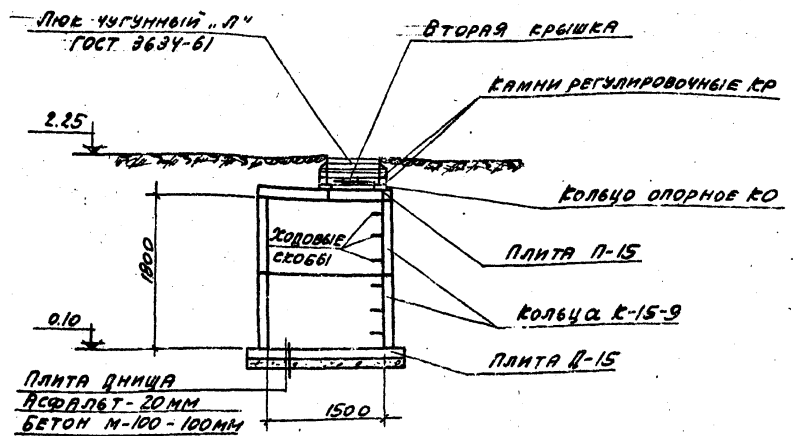
| НАИМЕНОВАНИЕ СООРУЖЕНИЯ | НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ И МАРКА                           | КОЛИЧЕСТВО ШТУК | СТАЛЬ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ    |             |             |            |                            |             |             |          | ПЛОС. УГЛУБЛЕНА "Л" ГОСТ 3634-61 | ВСЕГО КГ |           |              |
|-------------------------|--|-----------------|---|-------------|-------------|------------|----------------------------|-------------|-------------|----------|----------------------------------|----------|-----------|--------------|
|                         |  |                 | ПРОВОЛОКА НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ХОЛОДНОТАЯ ГОСТ 6727-53 |             |             |            | ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 5781-61 |             |             |          |                                  |          |           |              |
|                         |  |                 | φ4  | φ5          | φ8          | φ10        | φ6                         | φ8          | φ16         | φ12      |                                  |          | КЛАСС А-Г | КЛАСС АШ     |
| Колодецы № 1 и 2        | <b>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПО ГОСТ 8020-56</b> |                 |   |             |             |            |                            |             |             |          |                                  |          |           |              |
|                         | Плита днаца В-15                                       | 2               | —   | —           | 47,2        | —          | 1,2                        | —           | —           | —        | —                                | —        | —         | 484          |
|                         | Кольцо К-15-9  | 4               | 10,0  | 25,2        | —           | —          | —                          | —           | 10,4        | —        | —                                | —        | —         | 45,6         |
|                         | Плита перекрыт. П-15                                   | 2               | —   | —           | 12,4        | 22,0       | —                          | 2,2         | —           | 29,6     | —                                | —        | —         | 66,2         |
|                         | Кольцо опорное КО                                      | 2               | 1,2   | —           | —           | —          | —                          | —           | —           | —        | —                                | —        | —         | 1,2          |
|                         | <b>Итого</b>   | <b>11,2</b>     | <b>25,2</b>   | <b>59,6</b> | <b>22,0</b> | <b>1,2</b> | <b>2,2</b>                 | <b>10,4</b> | <b>29,6</b> | <b>—</b> | <b>—</b>                         | <b>—</b> | <b>—</b>  | <b>161,4</b> |
|                         | <b>МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ</b>                       |                 |   |             |             |            |                            |             |             |          |                                  |          |           |              |
|                         | Лок чугунный "Л"                                       | 2               | —   | —           | —           | —          | —                          | —           | —           | —        | —                                | —        | —         | 138,0        |
|                         | <b>ВСЕГО:</b>  | <b>11,2</b>     | <b>25,2</b>   | <b>59,6</b> | <b>22,0</b> | <b>1,2</b> | <b>2,2</b>                 | <b>10,4</b> | <b>29,6</b> | <b>—</b> | <b>—</b>                         | <b>—</b> | <b>—</b>  | <b>299,4</b> |

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

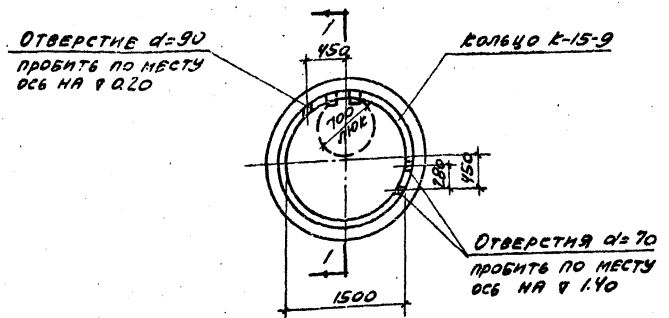
1. Место расположения колодезов у нефтеловушки см. лист АС-1.
2. Детали устройства колодезов принимать по типовому проекту У-18-628/62 "Водопроводные и канализационные колодезы" выпуск Б.
3. Заказ стали на колодезы делается одновременно с заказом стали на нефтеловушку, см. лист АС-2.

|   |  |   |
|---|--|---|
| Госстрой СССР<br>Сонзводоканалпроект<br>г. Москва | Нефтеловушка из сборных железобетонных элементов на расстой воды 110 л/сек.                            | ИПОВОЙ ПРОЕКТ<br>902-2-3<br>АЛБЕДИ И<br>МАДЕВ-ЛИСТ<br>АС-15 |
| Очистные канализационные сооружения               | Колодезы № 1 и 2<br>При удалении осадка из нефтеловушки через данные впадины общие виды и спецификации |   |

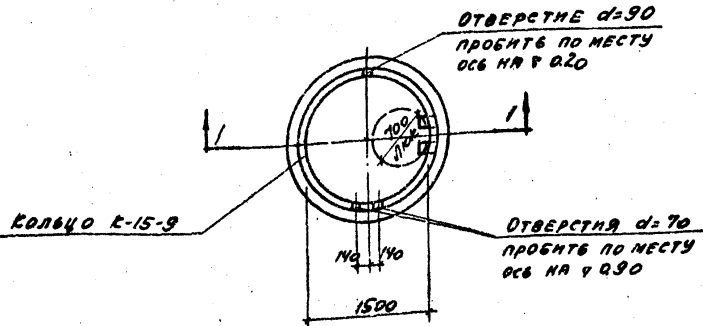
**РАЗРЕЗ 1-1**



**КОЛОДЕЦ №1 ПЛАН**



**КОЛОДЕЦ №2 ПЛАН**



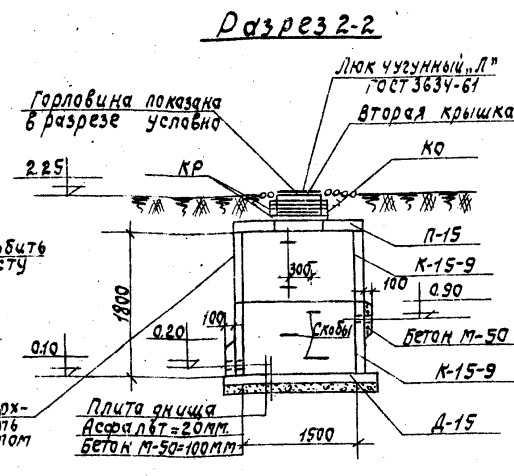
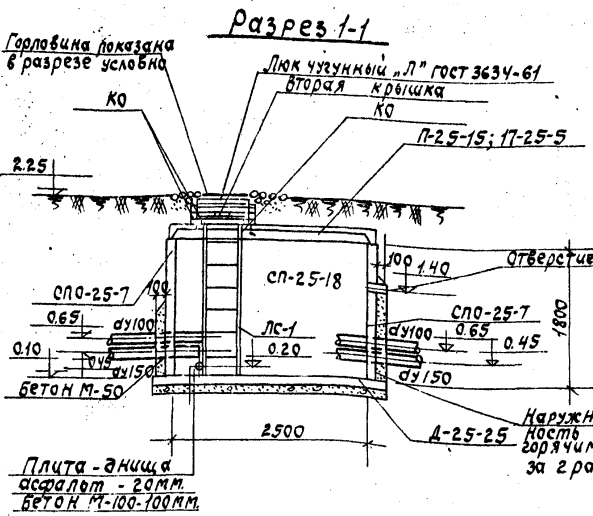


**Спецификация  
сборных железобетонных и бетонных элементов.**

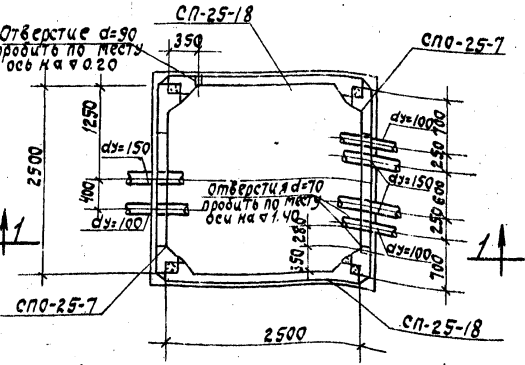
| Колодец №  | № п/п | Наименован изделий   | Марка    | Наименование стандарта или № чертежа | Размеры в мм |      |       | Вес элемента Т. | Марка бетона | На 1 элемент | Всего   | Содержит сталь на 1 м <sup>3</sup> бетона |
|------------|-------|----------------------|----------|--------------------------------------|--------------|------|-------|-----------------|--------------|--------------|---------|---|
|            |       |                      |          |                                      | е            | в    | h     |                 |              |              |         |   |
| Колодец №1 | 1     | плита днища          | Д-25-25  | типовой проект 4-18-628/62 в.ш       | 3000         | 3000 | 120   | 2.700           | 200          | 1.08         | 74.6    | 6.92                                      |
|            | 2     | панели стен          | СПО-25-7 | "                                    | 2500         | 1800 | 270   | 1.300           | 200          | 0.52         | 84.9    | 2.104                                     |
|            | 3     | "                    | СП-25-18 | "                                    | 2500         | 1800 | 270   | 1.540           | 200          | 0.62         | 80.8    | 2.124                                     |
|            | 4     | плита перекрытия     | П-25-15  | "                                    | 2700         | 1600 | 200   | 1.500           | 200          | 0.60         | 89.4    | 1.60                                      |
|            | 5     | "                    | П-25-5   | "                                    | 2700         | 500  | 200   | 0.300           | 200          | 0.12         | 29.6    | 2.024                                     |
|            | 6     | кольцо опорное       | КО       | ГОСТ 8020-56                         | Днар         | 840  | 69    | 0.050           | 150          | 0.02         | 0.6     | 1.002                                     |
|            | 7     | кольцо регулировочн. | КР       | "                                    | Днар         | 840  | 69    | 0.006           | 150          | 0.0024       | —       | 12.0029                                   |
| Колодец №2 | 1     | плита днища          | Д-15     | ГОСТ 8020-56                         | А            | 2000 | 120   | 0.950           | 200          | 0.38         | 24.2    | 63.7                                      |
|            | 2     | кольцо               | К-15-9   | "                                    | Днар=1700    | 894  | 1125  | 150             | 0.45         | 11.4         | 2.090   | 22.8                                      |
|            | 3     | плита перекрытия     | П-15     | "                                    | Днар=1700    | 144  | 0.675 | 200             | 0.27         | 33.1         | 1.027   | 33.1                                      |
|            | 4     | кольцо опорное       | КО       | "                                    | Днар=840     | 69   | 0.050 | 150             | 0.02         | 0.6          | 1.002   | 0.6                                       |
|            | 5     | кольцо регулировочн. | КР       | "                                    | Днар=840     | 69   | 0.006 | 150             | 0.0024       | —            | 12.0029 | —   |

**Заказ стали**

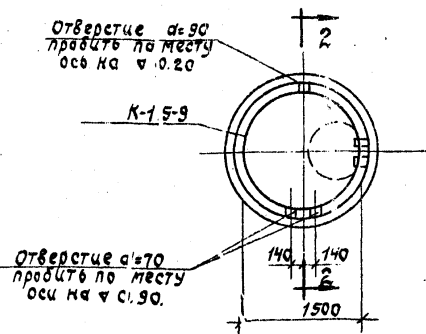
| Наименован. сооружения   | Наименов. изделия и марки   | Количество | Сталь для армирования железобетонных конструк. |      |      |      |      |      |      |      |     |      | Сталь прокатная   |      | Удельный вес ГОСТ 3634-61 | Всего кг |   |   |   |       |       |
|--|---|------------|--|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|-------------------|------|---------------------------|----------|---|---|---|-------|-------|
|  |   |            | Холоднокатаная ГОСТ 5781-61                    |      |      |      |      |      |      |      |     |      | Круглая Полосовая |      |                           |          |   |   |   |       |       |
|  |   |            | Класс АI                                       |      |      |      |      |      |      |      |     |      | ГОСТ 2590-57      |      | ГОСТ 103-57               |          |   |   |   |       |       |
| Колодец №1   | <b>Сборные железобетонные элементы по ГОСТ 8029-56</b>                        |            |  |      |      |      |      |      |      |      |     |      |                   |      |                           |          |   |   |   |       |       |
|  | плита днища Д-15  | 1          | —  | —    | 236  | —    | 06   | —    | —    | —    | —   | —    | —                 | —    | —                         | —        | — | — | — | 24.2  |       |
|  | кольцо К-15-9   | 2          | 5.0  | 12.6 | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —   | —    | —                 | —    | —                         | —        | — | — | — | 22.8  |       |
|  | плита перекрытия П-15   | 1          | —  | —    | 6.2  | 11.0 | —    | 1.1  | —    | —    | —   | —    | —                 | —    | —                         | —        | — | — | — | 33.1  |       |
|  | кольцо опорное КО   | 2          | 1.2  | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —   | —    | —                 | —    | —                         | —        | — | — | — | 1.2   |       |
|  | Итого:  |            | 6.2  | 12.6 | 29.8 | 11.0 | 0.6  | 1.1  | —    | 5.2  | —   | —    | —                 | —    | —                         | —        | — | — | — | —     | 81.3  |
|  | <b>Сборные железобетонные элементы по т.п. 4-18-628/62 в.ш и ГОСТ 3634-61</b> |            |  |      |      |      |      |      |      |      |     |      |                   |      |                           |          |   |   |   |       |       |
|  | плита днища Д-25-25   | 1          | —  | —    | —    | 26.3 | 48.9 | —    | —    | —    | —   | —    | —                 | —    | —                         | —        | — | — | — | —     | 74.8  |
|  | панели стен СПО-25-7  | 2          | —  | —    | —    | 15.6 | 54.2 | —    | 15.0 | —    | —   | —    | —                 | —    | —                         | —        | — | — | — | —     | 181.2 |
|  | "   | 2          | —  | —    | —    | 15.8 | 32.8 | —    | 19.3 | —    | —   | —    | —                 | —    | —                         | —        | — | — | — | —     | 173.7 |
| сп-25-18   | 2   | —          | —  | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —   | —    | —                 | —    | —                         | —        | — | — | — | —     |       |
| плита перекрытия П-25-15   | 1   | —          | —  | —    | 3.4  | 33.6 | 1.6  | —    | 3.3  | —    | —   | —    | —                 | —    | —                         | —        | — | — | — | 89.4  |       |
| "  | 2   | —          | —  | —    | 13.2 | 7.6  | 6.6  | —    | —    | —    | —   | —    | —                 | —    | —                         | —        | — | — | — | 59.2  |       |
| Итого:   |   | —          | —  | —    | 74.3 | 89.7 | 95.2 | —    | 34.3 | 3.3  | —   | —    | —                 | —    | —                         | —        | — | — | — | 578.2 |       |
| <b>Металлические конструкции по т.п. 4-18-628/62 в.ш и по ГОСТ 3634-61</b> |   |            |  |      |      |      |      |      |      |      |     |      |                   |      |                           |          |   |   |   |       |       |
| лестничная П-1   | 1   | —          | —  | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —   | —    | —                 | —    | —                         | —        | — | — | — | —     | 27.6  |
| люк чугунный П-1   | 2   | —          | —  | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —   | —    | —                 | —    | —                         | —        | — | — | — | —     | 138.0 |
| Итого:   |   | —          | —  | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —   | —    | —                 | —    | —                         | —        | — | — | — | —     | 165.6 |
| Всего:   |   | 6.2        | 12.6   | 29.8 | 11.0 | 74.9 | 90.8 | 95.2 | 5.2  | 34.3 | 3.3 | 14.8 | 162.7             | 29.6 | 33.1                      | 13.1     | — | — | — | —     | 825.1 |



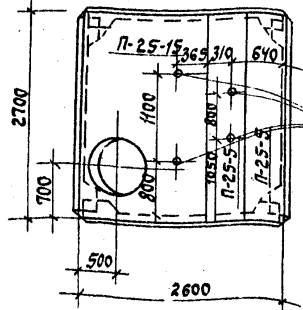
**Колодец №1  
План**



**Колодец №2  
План**



**План  
перекрытия**



**Примечания:**

1. Место расположения колодец у нефтеловушки см. лист АС-1.
2. Детали устройства колодец принимать по типовому проекту 4-18-628/62, водопроводные и канализационные колодец, выпускать в т.
3. Заказ стали на колодец делается одновременно с заказом стали на нефтеловушку см. лист АС-2.

Госстрой СССР  
Союзгосаппаратпроект г. Москва  
Очистные канализационные сооружения.

Нефтеловушка из сборных железобетонных элементов на расклад воды на/сек.  
Колодец №№ 1 и 2 при удалении осадка из нефтеловушки гидроэлеватора. Общие виды и спецификации.

Типовой проект 902-2-3 АЛВ.1 Марка-лист АС-17