

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-371.83
ЗДАНИЕ РЕШЕТОК
с 3 МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ
ТИПА РМУ-5

АЛЬБОМ III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ

ИЗДЕЛИЯ

18865-02
ЦЕНА 0,65

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-371-83

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК

с 3 МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ
типа РМУ-5

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка (из типового проекта 902-)
- Альбом II - Технологическая, архитектурно-строительная, санитарно-техническая, электротехническая части. Задание заводу-изготовителю, нестандартизированное оборудование.
- Альбом III - Строительные изделия.
- Альбом IV - Заказные спецификации.
- Альбом V - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VI - Сметы.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ: Т.П. 407-3-108/75 Альбом III
Типовые детали и конструкции
Альбом III (распространяет Свердловский филиал ЦИТП)

РАЗРАБОТАН

ЦНИИЭП инженерного оборудования
городов, жилых и общественных зданий
Главный инженер института
Главный инженер проекта

М.А. Кетаов / А. Кетаов /
М.С. Басевич / М. Басевич /

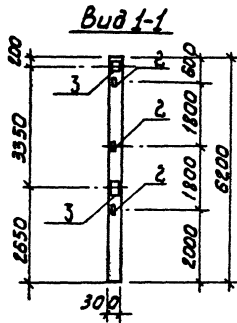
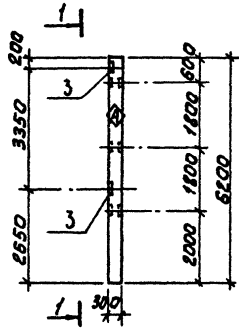
УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

Приказ № 237 от 27 августа 1982 г.
Введен в действие ЦНИИЭП
инженерного оборудования
Приказ № 127 от 30 декабря 1982 г.

					Привязан	
ИНВ.№						

Стр.	Обозначение	Наименование	Примечан
2		Содержание альбома	
3	тп 902	КЖИ-К1 Колонна	
4		КЖИ-К2 Колонна	
5		КЖИ-К3 Колонна	
		КЖИ-К4 Колонна	
6		КЖИ-К5 Колонна	
7		КЖИ-П1 Плита покрытия	
8		КЖИ-П2 Плита покрытия	
		КЖИ-П3 Плита покрытия	
9		КЖИ-П5 Плита покрытия	
10		КЖИ-П6 Плита покрытия	
11		КЖИ-Б1 Балка	

Стр.	Обозначение	Наименование	Примечан
12	тп 902	КЖИ-Щ1 Щит металлический /Щ1; Щ2/	
13		КЖИ-РМ1 Решетка металлическая РМ1	
		КЖИ-РМ2 Решетка металлическая РМ2	
14		КЖИ-НУ-1-1 Насадка торцевого фалберга (НУ-1-1) (НУ-2-1)	
15		КЖИ-МНБ Узелки закладные МНБ	
		КЖИ-А1 Анкер А1	
		КЖИ-МСЗ Деталь соединительная МСЗ	



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			Документация		
		1.423-3 Вып.0	Железобетонные колонны премо- цильного сечения для адвентивных прозрачных зданий, без настошек высотой до 9.5 м		
			Сборочные ведомости		
	1	1.423-3 Вып.1	Колонна К54-5		
	2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М-13	3	
	3	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					
	Прокат марки			Арматура класса		
	Вст3 кп2		Итого	А III		Итого: Всего:
	ГОСТ	ГОСТ		ГОСТ5781-75		
103-76	8509-72	12				
К1	9.2	4.32	13.52	3.48	3.48	17.0

1. Знак \diamond нанести на стороне колонны несмываемой краской.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

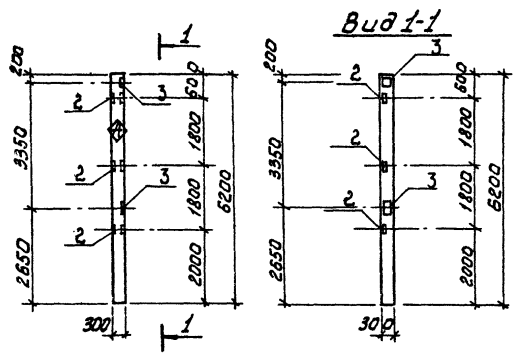
Привязан

	Н. КОНТР.	КНЯГИНИЧЕР	<i>Бел</i>
	ПРОБОВ.	БЕЛОВА	<i>Белова</i>
	СТ. ИНЖ.	БОРОНЦОВА	<i>Боронцова</i>
	ИУЖ. ГР.	БЕЛОВА	<i>Белова</i>
	ГИП	КНЯГИНИЧЕР	<i>Княгиничер</i>
	ГЛ. КОНСТ.	ПРОМ И Н	<i>Пром И Н</i>
	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 902-2-371.83 КЖИ-К1

КОЛОННА

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
РЛ	14г	1:100
ЛИСТ ЛИСТОВ: 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА		



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		1. 423-3 Вып. 0	Железобетонные колонны прямо-угольного сечения для одноэтажных производственных зданий без приставных кранов высотой до 36 м		
			Сборочные единицы		
	1	1. 423-3 Вып. 1	Колонна К54-5		
	2	1. 423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-13	3	
	3	1. 423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

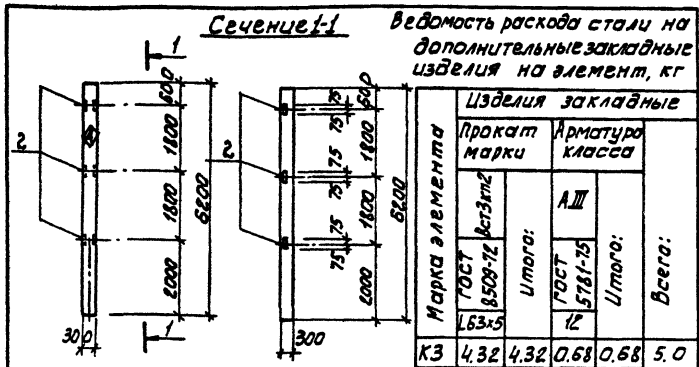
Марка элемента	Изделия закладные						Итого: Всего:
	Прокат марки			Арматура класса			
	Вст 3 кл 2			А III			
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72	Итого	ГОСТ 5781-75	Итого:	Всего:	
δ = 10	163x5			12			
К2	9,2	4,32	13,52	3,48	3,48	17,0	

1. Знак нанести на стороне колонны несъемной краской.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Привязан		И. КОНСТ. КНЯГИНИЧЕН		ТЛ 902-2-37183		КЖ-К2	
		И. ДОВЕР. БЕЛОВА		КОЛОННА		СТАДАЯ МАССА	
		И. Т. ИМЖ. ВОДОНЦОВА				МАШТАБ	
		Р. Ч. Г. Р. БЕЛОВА				Р. П. 1:100	
		Г. М. П. КНЯГИНИЧЕН				Л. И. Е. Т. 1	
		И. А. КОНСТ. П. Р. О. М. И. Н.				ЦНИИЭП	
И. И. В. Н. ?		И. НАЧ. ОТ. А. К. В. Я. С. В. И. Н.				И. И. Н. Ж. Е. Н. Е. Р. Н. О. Г. О. В. Е. Р. З. Д. О. В. И. М. А. Г. М. О. С. К. В. А.	

Сечение 1-1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг



Марка элемента	Изделия закладные			
	Прокат марки		Арматура класса	
КЗ	ГОСТ 8509-12	Всего:	А III	Всего:
	163x5	4,32	12	
	ГОСТ 5781-75	0,68	0,68	5,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1. 423-3 Вып. 0	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для адвентажных производственных зданий с мостовик кранов высотой до 75 м		
		1	1. 423-3 Вып. 1	Колонна К54-5		
		2	1. 423-3 Вып. 2	Изделия закладные М1-13	3	

1. Знак \diamond нанести на стороне колонны несмываемой краской
 2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

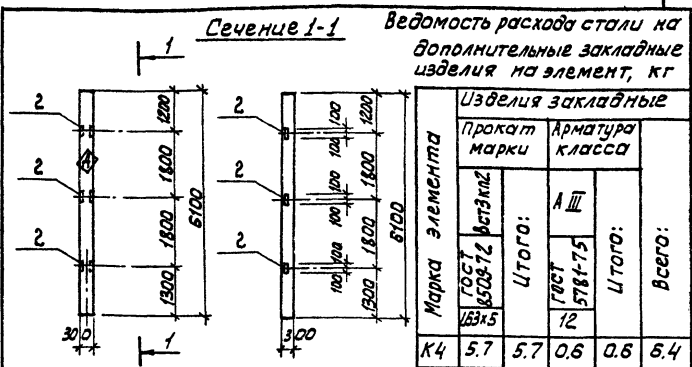
ПРИВЯЗАН

ИМВ №:

ТЛ 902-2-37183		КЖИ-КЗ	
Н. КОНТ. БЕЛОВА	КНЯГИНИЧЕВ	СТАДИЯ	МАССА
КОЛОННА		РЛ	1:400
		Лист 1 из 1	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

Сечение 1-1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг



Марка элемента	Изделия закладные			
	Прокат марки		Арматура класса	
К4	ГОСТ 8509-12	Всего:	А III	Всего:
	163x5	5,7	12	
	ГОСТ 5781-75	0,6	0,6	6,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			460-75 Вып. 0	Железобетонные фахверковые колонны прямоугольного сечения для адвентажных производственных зданий		
		1	460-75 Вып. 1-1	Колонна КФ9-1		
		2	460-75 Вып. 1-2	Изделия закладные М8	3	

1. Знак \diamond нанести на стороне колонны несмываемой краской
 2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

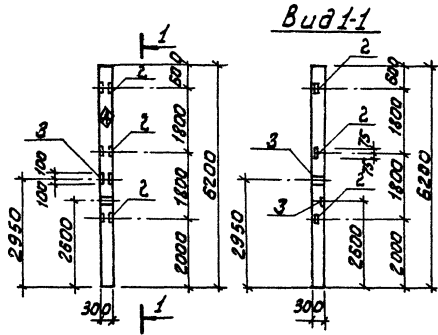
ПРИВЯЗАН

ИМВ №:

ТЛ 902-2-37183		КЖИ-К4	
Н. КОНТ. БЕЛОВА	КНЯГИНИЧЕВ	СТАДИЯ	МАССА
КОЛОННА		РЛ	1:400
		Лист 1 из 1	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛБВОМ III 902-2-37183

ИМВ № ПОДА. ПОДАЕТСЯ НА ДАТА ВЗЯТИЯ ИМВ №



Вып.	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1. 423-3 Вып. 0	Железобетонные колонны прямого круглого сечения для однотипной производственной застройки высотой до 30 м		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		1. 423-3 Вып. 1	Колонна К54-5		
2		1. 423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-13	3	
3		1. 423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-12	3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					
	Прокат марки			Арматура класса		
	В ст 3 кп 2			А III		
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72	Итого:	ГОСТ 5781-75	Итого:	Всего:
δ = 10	1,63x5			12		
К5	13,8	4,32	18,12	4,92	4,92	23,04

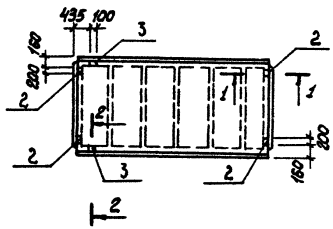
1. Знак \diamond нанести на стороне колонны несмываемой краской.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

				ТП 902-2-37183		КЖИ-К5	
				КОЛОННА		СТАЛЬ / МАССА / МАССА УБ	
						РП	1,4Т
						1:400	
						ЛИСТ: 1	
						ЦНИИЭП	
						НИИ НЕФТОС ОБОРУДОВАНИЯ	
						г. Москва	

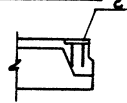
ПРИВЯЗКА:

И. КОНТР.	КНЯГИНИЧЕВ	<i>СЗ</i>
ПРОБЕР.	БЕЛОВА	<i>СЗ</i>
СТ. ИРЖ.	БОРОНЦОВА	<i>СЗ</i>
РЧК. ГР.	БЕЛОВА	<i>СЗ</i>
ТИП	КНЯГИНИЧЕВ	<i>СЗ</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПРОДВИН	<i>СЗ</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСОВАЯ	<i>СЗ</i>

ИИВ. №



Сечение 1-1



Сечение 2-2



Вид	Масштаб	Обозначение	Наименование	Код	Примечан.
			Документация		
		ГОСТ 22701.0-77	ПЛИТЫ КРАСЯЩИЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПО КОТОРЫМ НАНОСЯТСЯ РАЗМЕРНЫЕ ИЛИ ИНЫЕ ПОСРЕДСТВАМ НАНЕСЕНИЯ ПОВЕРХНОСТНЫХ ЗНАКОВ		
			Сборочные единицы		
1		ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2 А IV Т (ПГ-Э А IV Т)		
2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
3		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

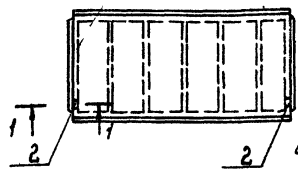
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Прокат марки		Арматура класса		Итого	Всего	
	Вст 3 кп 2	Итого:	А III	Итого			
	ГОСТ 103-78	ГОСТ 1509-72	ГОСТ 5781-75				
	δ=8	L70x8	10	14			
П1	5,2	1,68	6,88	2,22	0,20	2,42	9,3

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

ПРИБЫЛИ:		И. КОПЕЦ КНЯГИНЧЕВ		ТЛ 902-2-371.83		КЖИ-П1	
		ПРОВЕР. БЕЛОУСОВ		Плита покрытия		СТАДИИ МАСШТАБ	
		СТ. ИЖ. ВОРОБЬЕВА				РП 2,65Т -	
		УК ГР. БЕЛОВ				ЛИСТ. ЛИСТОВ. 1	
		Г. И. КНЯГИНЧЕВ				ЦНИИЭП	
		Т.А. КИРЕЕВ ПРОИЗН				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ИВ. №		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН				г. МОСКВА	

Сечение 1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка	Изделия закладные				Всего
	Прокат марки	Арматура класса			
Элемент	Вст. кл. 2	А III			
	П2	1,68	0,82	1,68	0,82
2,6		0,8	2,6	0,8	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 для покрытий производственных зданий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-ЗАИТ (ПГ-ЗАИТ)		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

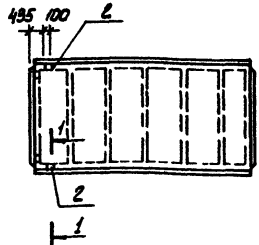
Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

Привязан			
ИИЯ №			

ТЛ 902-2-371.83		КЖИ-П2	
И. КОНТР. КНЯГИНИЧЕВ	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
П. ДИРЕК. БЕЛОВА	РП	2,65Т	-
В.Т. И.Ж. ВОРОНЦОВА	ЛИСТ Листов: 1		
Р.К. ГР. БЕЛОВА	ЦНИИ ЭП		
Г.И.Д. КНЯГИНИЧЕВ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
Г.А. КОНС. ПЕРКИН	Г. МОСКВА		
И.А.Н. СТАРКОВА			

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ

Сечение 1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка	Изделия закладные				Всего
	Прокат марки	Арматура класса			
Элемент	Вст. кл. 2	А III			
	П3	1,68	0,82	1,68	0,82
1,68		0,82	1,68	0,82	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 для покрытий производственных зданий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-ЗАИТ (ПГ-ЗАИТ)		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

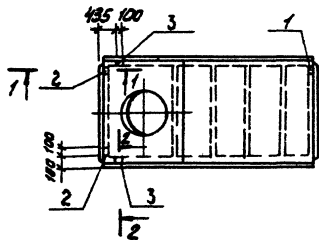
Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

Привязан			
ИИЯ №			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-371.83

ТЛ 902-2-371.83		КЖИ-П3	
И. КОНТР. КНЯГИНИЧЕВ	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
П. ДИРЕК. БЕЛОВА	РП	2,65Т	-
В.Т. И.Ж. ВОРОНЦОВА	ЛИСТ Листов: 1		
Р.К. ГР. БЕЛОВА	ЦНИИ ЭП		
Г.И.Д. КНЯГИНИЧЕВ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
Г.А. КОНС. ПЕРКИН	Г. МОСКВА		
И.А.Н. СТАРКОВА			

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ



Сечение 1-1



Сечение 2-2



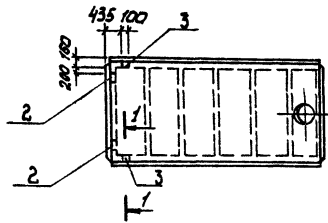
Формат Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 для покрытий производственных зданий		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		ГОСТ 22701.1-77	Плита ПВ10ЭА1УТ(ПВ10-4А1УТ)		
2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
3		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого: Всего:
	Прокат марки		Итого:	Арматура класса		Итого:	
	ВСтЗ кл2	ГОСТ 103-76		А III	ГОСТ 5781-75		
П5	5,2	1,68	6,88	10	14	2,42	9,3

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

		ТП 902-2-371.83		КЖН - П5	
ПРИВЯЗКА:		ПАНТА ПОКРЫТИЯ		СТАЛЬ	МАССА
				РВ	3,6Т
				ЛЕНП.	ЛЕНСТОВ. 1
И.М.В.М.		И.М.В.М.		ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ	
				Г. МОСКВА	



Сечение I-I



Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан
		<u>Документация</u>		
	ГОСТ 22701.0-77	Платы ж.в. ребристые предварительно напряженные размерами БхЗ для покрытия производственных зданий		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	ГОСТ 2201.1-77	Плита ПВ4-ЗАДТ (ПВ4-ЗАДТ)		
2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	
3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

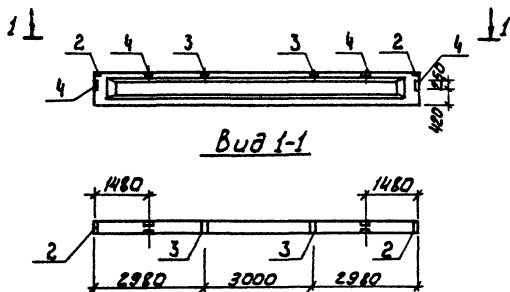
Марка элемента	Изделия закладные						Всего:
	Прокат марки		Арматура класса				
	ВСтЗ кп2		А III				
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 1509-76	Итого: ГОСТ 15781-75		Итого:		
	8=8	L70x8	10	14			
ПБ	2,6	1,68	4,28	1,42	0,20	1,62	5,9

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

И КОНТ. КНЯГИНЧЕВ		ТП 902-2-371.83		КЖИ-ПБ	
ПРОВЕР. БЕЛОВА		Плита покрытия		КЛАДЫ МАССА (МАСТУБ)	
ИТ. НИЖ. БОРОЦОВА				РП 3,3Т -	
РУК. ГР. БЕЛОВА				АНСТ. АНСТОВ	
Г. ИИ. КНЯГИНЧЕВ				ЦНИИЭТ	
ТА. КОСА. ПРОНИН				ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНАЯ	
МАШ. ОТД. КРАСАВИН				г. МОСКВА	

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №	
--------	--



Вид 1-1

Кол. Элементов	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			Документация		
		1.462-10 Вып.1	Железобетонные балки длиной 6,9 м для покрытия зданий с плоской кровлей		
			Сборочные единицы		
1		1.462-10 Вып.1	Балка Б9-4 А IV (Б9-5 А IV)		
2		1.462-10 Вып.2	Изделие закладное М7	2	
3		1.462-10 Вып.2	Изделие закладное М8	2	
4		1.462-10 Вып.2	Изделие закладное М10	4	

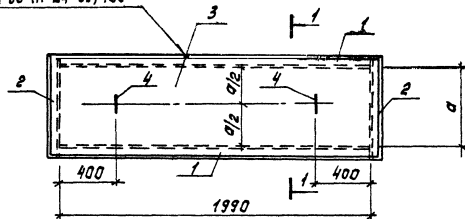
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Итого:	Всего:
	Прокат марки			Арматура класса				
	ВСтЗ кп2			А III				
	ГОСТ 103-76	ГОСТ	Итого:	ГОСТ.5781-75		Итого:		
δ=8	19015618			10				
Б1	9,6	9,6	19,2	2,6		2,6	21,8	

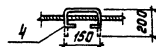
Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

				ТЛ902-2-37183 КЖН-Б1					
И. КОНСТ. КИЯТНИЧЕВ				БАКА					
ПРОВЕР. БЕЛОВА									
СТ. ИЖ. ВОРОНЦОВА				СТАДИИ		МАССА		МАШТАБ	
Р.К. СР. БЕЛОВА				РР		2,75т		4:100	
Т.И.П. КИЯТНИЧЕВ				КОНСТ.		КОНСТОВ:			
У.А. КОСЯК ПРОВ. ИЖ				ЛИНИИ ЭП					
И.А. Ч. В. Д. КРАСЯВИН				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ					
И.А. В. №				г. МОСКВА					

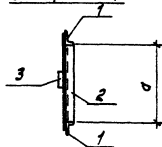
ГСТ 3264-80-Н1-В4-58/100



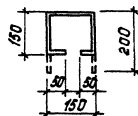
Деталь устройства ручки



Разрез 1-1



Поз. 4



Обозначение	Марка	Размер		Масса
		а	б	
ТП 902-2-371.83 КЖИ-Ш1	Ш1	400	71.2	
-01	Ш2	250	56.8	

№	Диаг.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ДЕТАЛИ		
Б4	1		Уголок Σ -3048101 ГОСТ 809-78 С-4000	2	
Б4	4		Ф10А1 ГОСТ 5781-75 С-630 Переменные данные для исполнения	2	
			ТП 902-2-371.83 КЖИ-Ш1		
			ДЕТАЛИ		
Б4	2		Уголок нерж. Σ -15 ГОСТ 809-78 С-1500	2	
Б4	3		Лист нерж. К-401990-20058112 ГОСТ 8568-77*	1	
			ТП 902-2-371.83 КЖИ-Ш1-01		
			ДЕТАЛИ		
Б4	2		Уголок нерж. Σ -15 ГОСТ 809-78 С-1500	2	
Б4	3		Лист нерж. К-401990-20058112 ГОСТ 8568-77*	1	

Металлические изделия окрасить масляной краской (ГОСТ 698-77) за 2 раза по грунтовке.

Привязан

	И КОНТР	Княгиничев	25
	ПОДВ	Белова	25
	СТ ИНЖ	Воронцова	25
	РЧН.ГР	Белова	25
	ТИП	Княгиничев	25
	АКОНСТР	ПРОНИН	25
	О.А.И	РАСАВАН	25

ИНВ №

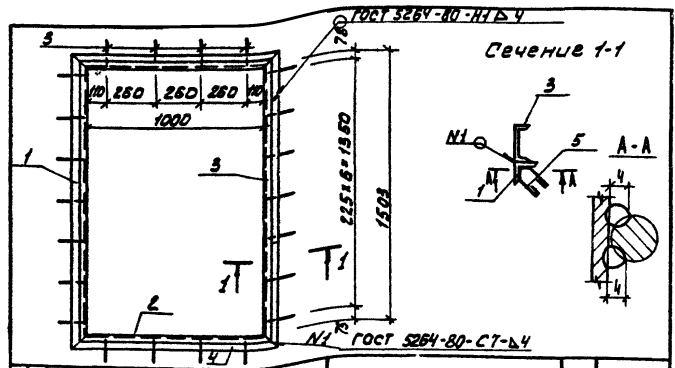
				ТП 902-2-371.83	КЖИ-Ш1
				ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ1; Щ2)	СТАЛЬНАЯ МАССА (МАССА Б. РП СМ. ТАБЛ. —)
					ЛИСТ (ЛИСТОВ) 1
					ЛИНИИ ЭП
					ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Т.МОСКВА

Копирован: Корецкая

18865-02

13

Формат 12



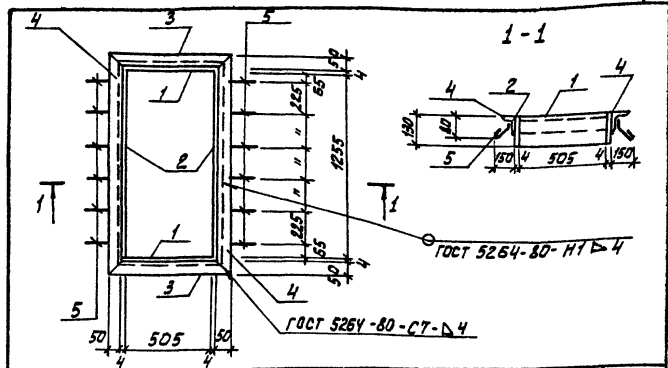
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1		Ч/шпм F-831835 ГОСТ 8509-72 вст.экп-21 ГОСТ 535-79 P=1829	2	9,3 кг
		2		Ч/шпм F-831835 ГОСТ 8509-72 вст.экп-21 ГОСТ 535-79 P=1126	2	6,4 кг
		3		Ч/шпм F-107 ГОСТ 8240-72 вст.экп-21 ГОСТ 535-79 P=1580	2	11,0 кг
		4		Ч/шпм F-107 ГОСТ 8240-72 вст.экп-21 ГОСТ 535-79 P=1060	2	7,5 кг
		5		Ф8А1 ГОСТ 5781-75 P=540	22	0,1 кг

1. Металлические конструкции окрасить масляной краской /ГОСТ 8292-75/ за 2 раза по грунтовке

Привязан			
И.Н.В.№:			

ТЛ 902-2-371.83		КЖИ-РМ1	
И. КОНТ. КНЯГИНИЧЕВ	Л. Д. ВЕРБОВА	СТ. ИНЖ. ВЕРОНИЧОВА	Р.К. ГР. БЕЛОВА
И.А.Д. КНЯГИНИЧЕВ	Л.А. КОНСТ. ПЕТРОВИЧ	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	
РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1		СТАЛЬНАЯ МАССА / МАШТАБ	РП 70,6 кг -
		ЛИСТ ЛИСТОВ /	ЦНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБООРУЖАНИЯ Г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-371.83 АЛБГОМ Ш



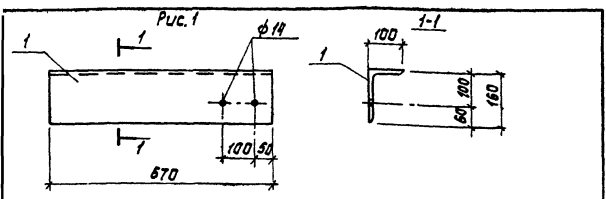
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1		Ч/шпм F-431835 ГОСТ 103-78 вст.экп-21 ГОСТ 535-79 P=513	2	2,1 кг
		2		Ч/шпм F-431835 ГОСТ 103-78 вст.экп-21 ГОСТ 535-79 P=1255	2	5,1 кг
		3		Ч/шпм F-505054 ГОСТ 8509-72 вст.экп-21 ГОСТ 535-79 P=813	2	2,3 кг
		4		Ч/шпм F-505054 ГОСТ 8509-72 вст.экп-21 ГОСТ 535-79 P=1363	2	5,1 кг
		5		Ф8А1 ГОСТ 5781-75 P=200	12	0,04 кг

1. Металлические конструкции окрасить масляной краской /ГОСТ 8292-75/ за 2 раза по грунтовке.

Привязан			
И.Н.В.№:			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-371.83 АЛБГОМ Ш

ТЛ 902-2-371.83		КЖИ-РМ2	
И. КОНТ. КНЯГИНИЧЕВ	Л. Д. ВЕРБОВА	СТ. ИНЖ. ВЕРОНИЧОВА	Р.К. ГР. БЕЛОВА
И.А.Д. КНЯГИНИЧЕВ	Л.А. КОНСТ. ПЕТРОВИЧ	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	
РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2		СТАЛЬНАЯ МАССА / МАШТАБ	РП 29,7 кг -
		ЛИСТ ЛИСТОВ /	ЦНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБООРУЖАНИЯ Г. МОСКВА	



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП 902-2-371.83 КФН-НУ-1-1	НУ-1-1	1	133
-01	НУ-2-1	обратно Рис.1	133

Металлическое изделие должно быть оцинковано слоем 150мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Привязан

ИНВ №

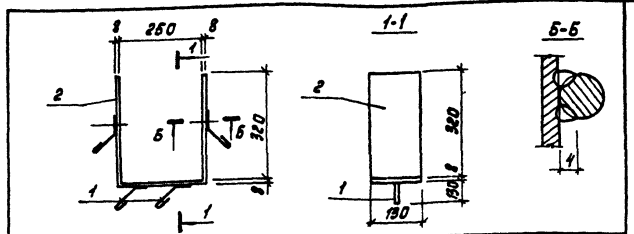
ТП 902-2-371.83 КНИ НУ-1-1

И. КОНТРОЛ	КНИТНИЧЕВ	ПРОВ. БЕЛОВА	СТ. ИНЖ. БОРОНЦОВА	УЧКТО. БЕЛОВА	И. П. Д. КНЯЗЬНИЧЕВ	И. П. КОНСТ. ПЛОДНИН	НАЧ. ЦА. ТКАЧАКОВИЧ	НАСАДКА торцевого ФАХБЕРКА (НУ-1-1, НУ-2-1)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
								РП	133	—	
								ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
								ЦНИИ ЭП			
								ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
								Г. МОСКВА			

Формат: 11

Альбом Ш

Типовой проект 902-2-371.83



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
		1		ФБА1 ГОСТ 5781-75 E=280	4	0.06 кг
		2		ЛЮСА В-2 ГОСТ 1003-78 E=850 ЛЮСА ВСТАВКА ГОСТ 933-79	1	7.12 кг

Металлические конструкции окрашиваются масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по грунтовке.

ИНВ № ПОЛН. ПОДПИСИ КЛАСС. ОБЪЕКТ. ИНЖЕН.

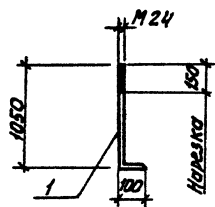
Привязан

ИНВ №

ТП 902-2-371.83 КНИ-МНБ

И. КОНТРОЛ	КНИТНИЧЕВ	ПРОВ. БЕЛОВА	СТ. ИНЖ. БОРОНЦОВА	УЧКТО. БЕЛОВА	И. П. Д. КНЯЗЬНИЧЕВ	И. П. КОНСТ. ПЛОДНИН	НАЧ. ЦА. ТКАЧАКОВИЧ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
								РП	736	—	
								ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
								ЦНИИ ЭП			
								ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
								Г. МОСКВА			

Копировал: Корецкая 13865-02 15 Формат 11



ПРИВЯЗАН:		

ТП 902-2-371.83 КЖИ-А1

И КОНТР	КНЯГИННЧЕВ	<i>25</i>
ПРОВЕР	БЕЛОВА	<i>25</i>
СТ. ИНЖ	БОРОНЦОВА	<i>25</i>
РУК ТР	БЕЛОВА	<i>25</i>
УМН	КНЯГИННЧЕВ	<i>25</i>
ТА КОНСТ	ПРИМИН	<i>25</i>
НАЧ ОТА	КРАСАВИН	<i>25</i>

Анкер А1

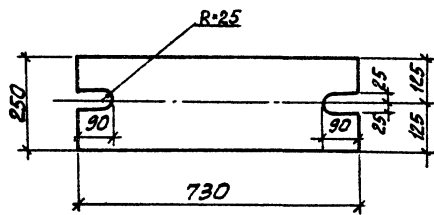
СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

РП | 4,1 | -

Лист: 1 | Листов: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Круг В-24 ГОСТ 2590-71*
ВетЗкл2-1 ГОСТ 535-79



ПРИВЯЗАН:		

Деталь соединительную окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке

ТП 902-2-371.83 КЖИ-МСЗ

И КОНТР	КНЯГИННЧЕВ	<i>25</i>
ПРОВЕР	БЕЛОВА	<i>25</i>
СТ. ИНЖ	БОРОНЦОВА	<i>25</i>
РУК ТР	БЕЛОВА	<i>25</i>
УМН	КНЯГИННЧЕВ	<i>25</i>
ТА КОНСТ	ПРИМИН	<i>25</i>
НАЧ ОТА	КРАСАВИН	<i>25</i>

ДЕТАЛЬ
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ
МСЗ.

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

РП | 28,7 кг | 1:40

Лист: 1 | Листов: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Лист В-1120 ГОСТ 19903-74
6173 кл2-1 ГОСТ 4637-79

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-371.83 АЛЮМИНИЙ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОЯ СССР

Москва, А-441, Сормовский пр. 28

Стор. в архиве Σ 1983 г.
Листы № 115XX Торгов 500 100.