

ПРЕДЛОЖЕНИЯ
ПО СОКРАЩЕНИЮ КОЛИЧЕСТВА
ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И СВАРНЫХ ШВОВ
В ПОКРЫТИЯХ ОДНОЭТАЖНЫХ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ШИФР 22-173к-1

ГИПРОНСЕЛЬХОЗ

Гл. инженер института

Нель Н.С.Сыров

Начальник отдела

Иванов И.Н.Котов

Гл.инженер отдела

Мы М.И.Кацман

НИИЖБ

Зам.директора

Коровин Коровин Н.Н.

Рук.лаборатории

Бердичевский Бердичевский Г.

Ст.науч.сотр.

Иссерс Иссерс Ф.А.

Предложения по сокращению количества закладных изделий и сварных швов в покрытиях одноэтажных сельскохозяйственных зданий предназначены для использования при проектировании (в том числе при разработке типовых проектов) зданий с расчетной сейсмичностью до 7 баллов, в покрытиях которых применяются типовые стропильные конструкции серий I.862-2 и I.863-1.

Для образования жесткого диска покрытия, обеспечивающего общую устойчивость здания и распределение горизонтальных нагрузок, плиты должны прикрепляться к несущим конструкциям при помощи приварки опорных закладных изделий продольных ребер к закладным изделиям железобетонных стропильных конструкций, как это показано на приведенных в настоящем альбоме схемах конструкций покрытий.

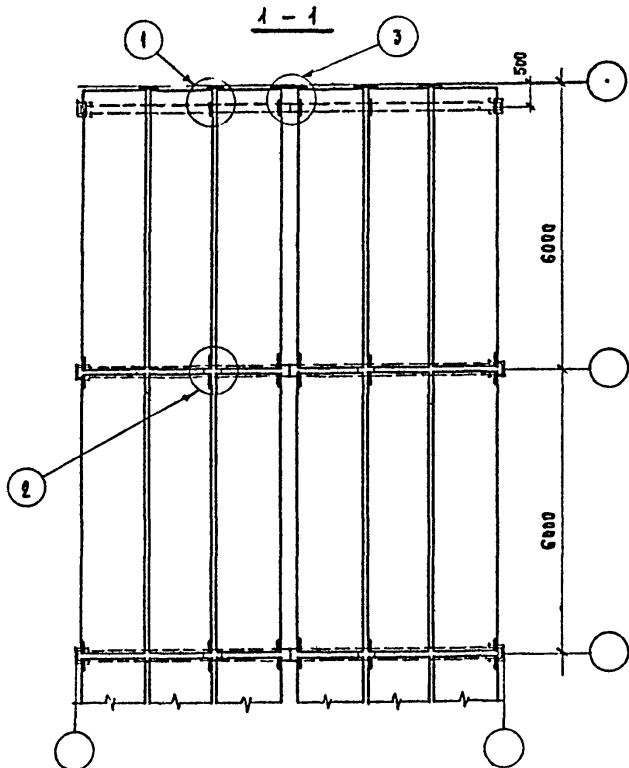
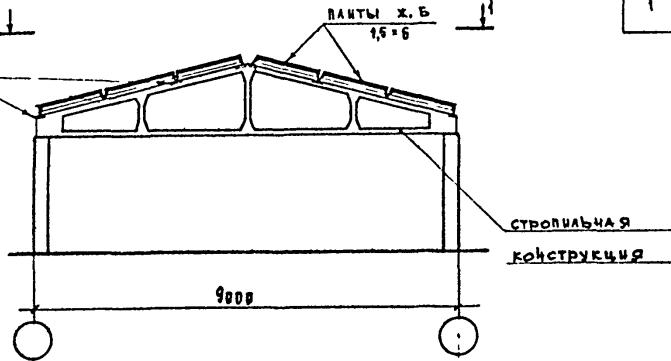
Плиты необходимо укладывать в покрытие и приваривать по ходу монтажа, при этом монтаж плит следует вести от карниза к коньку.

В связи с сокращением в покрытии общего количества закладных изделий и сварных швов необходимо обратить особое внимание на правильное положение плит в покрытии, обеспечивающее возможность выполнения сварных швов необходимого размера. Длина опирания продольных ребер на стропильные конструкции должна составлять не менее 60 мм.

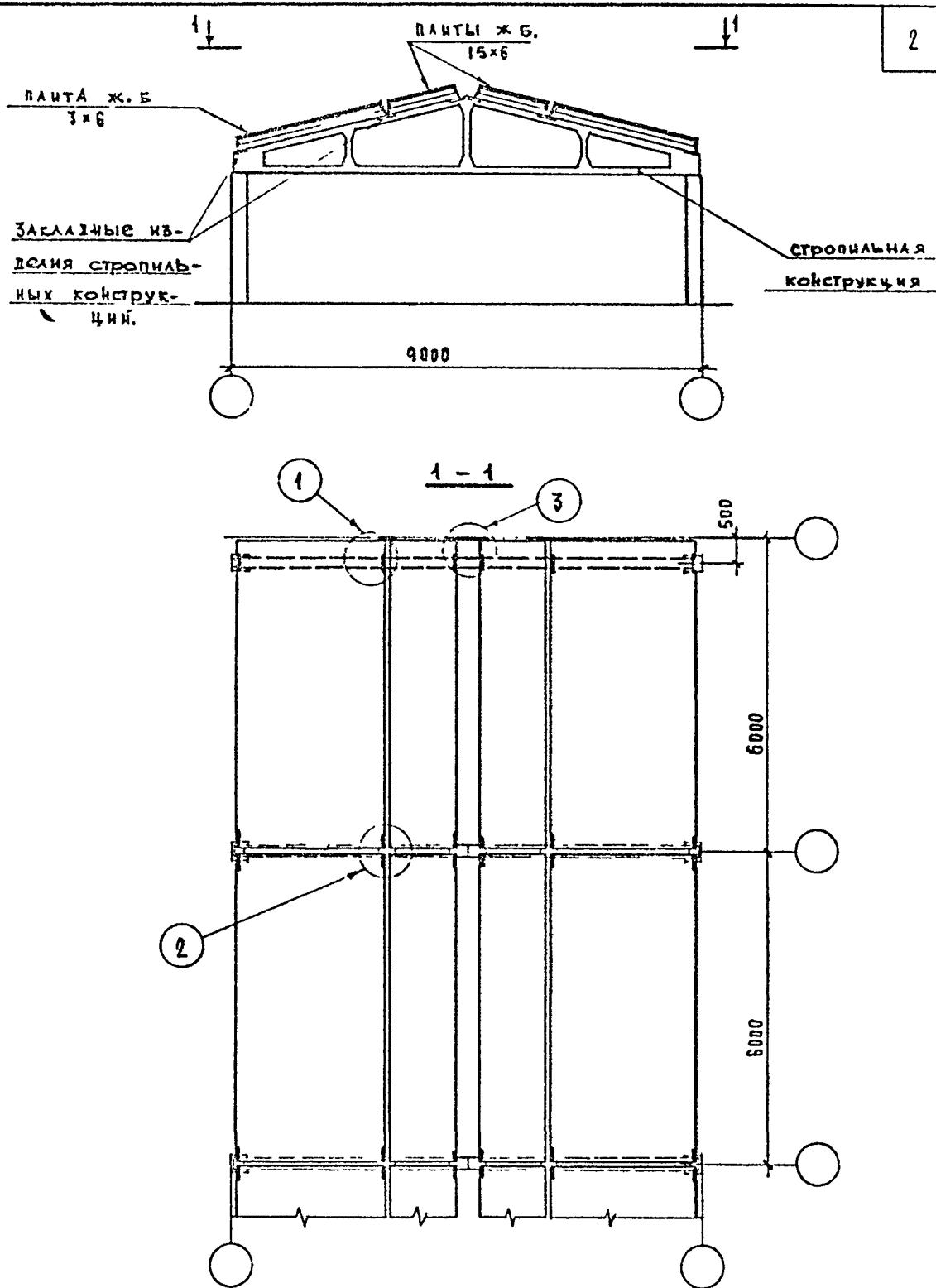
Устойчивость верхних поясов несущих конструкций обеспечивается плитами, которые привариваются к несущим конструкциям не реже чем через 3 м. У торца здания продольные ребра смежных плит, с целью образования замкнутого контура диска покрытия, соединяются между собой с помощью стальных накладок, привариваемых к закладным изделиям плит.

Швы между плитами должны быть тщательно заделаны бетоном на мелком заполнителе или цементным раствором марки не ниже 100.

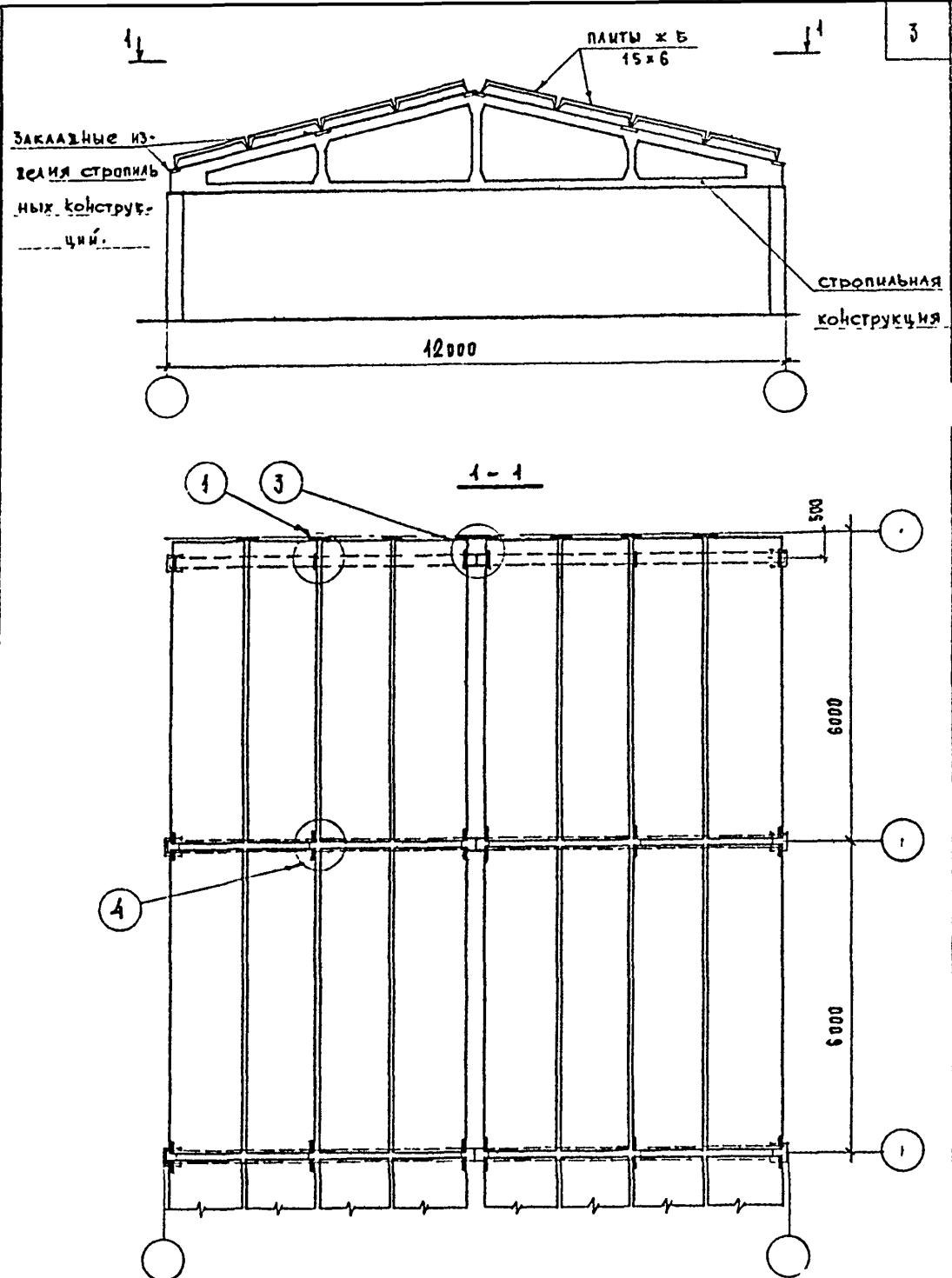
ЗАКЛАДНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ СТРО-
ПИЛЬНЫХ КОНС-
РУКЦИЙ.



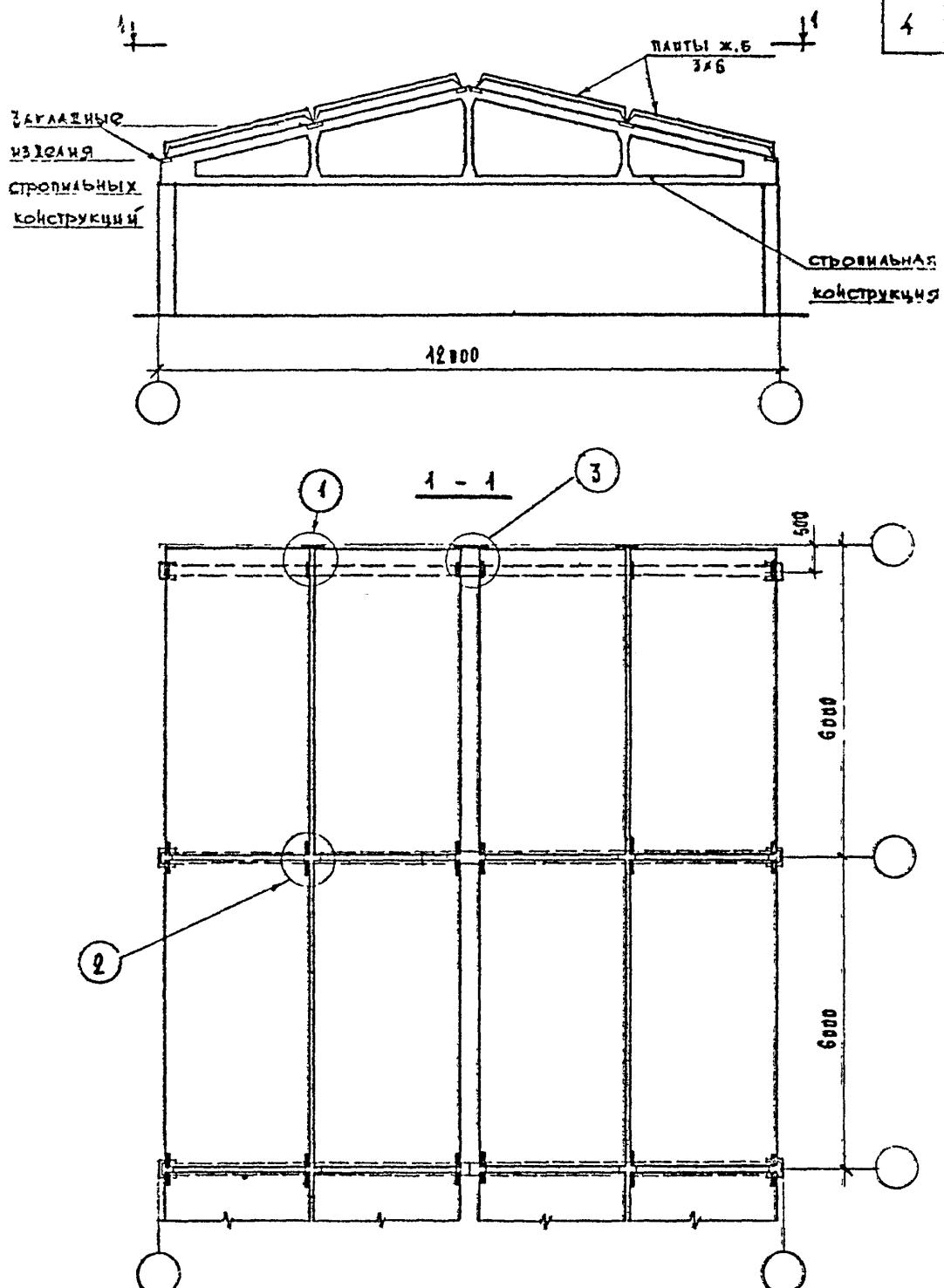
1. Монтаж панелей вести от карниза к коньку.
2. Узлы крепления панелей к стропильным конструкциям занеси на листе 15



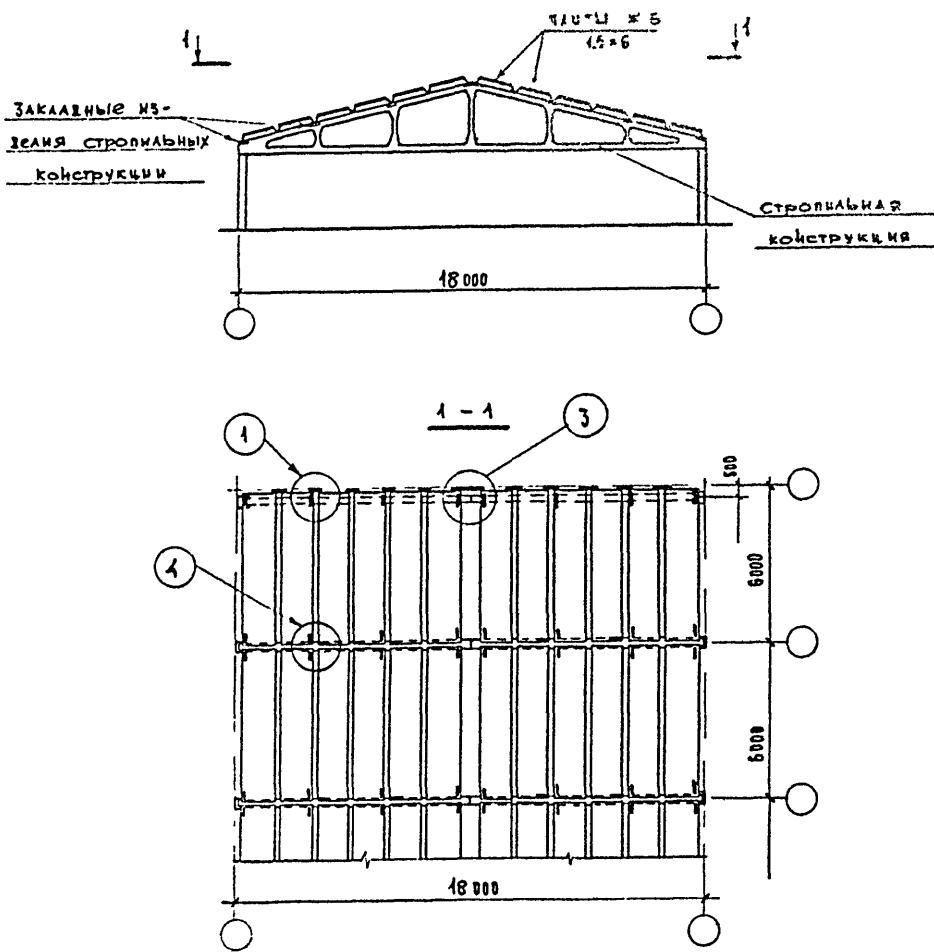
1. Монтаж панелей вести от карниза к коньку.
2. Узлы крепления панелей к стропильным конструкциям зааны на листе 15.



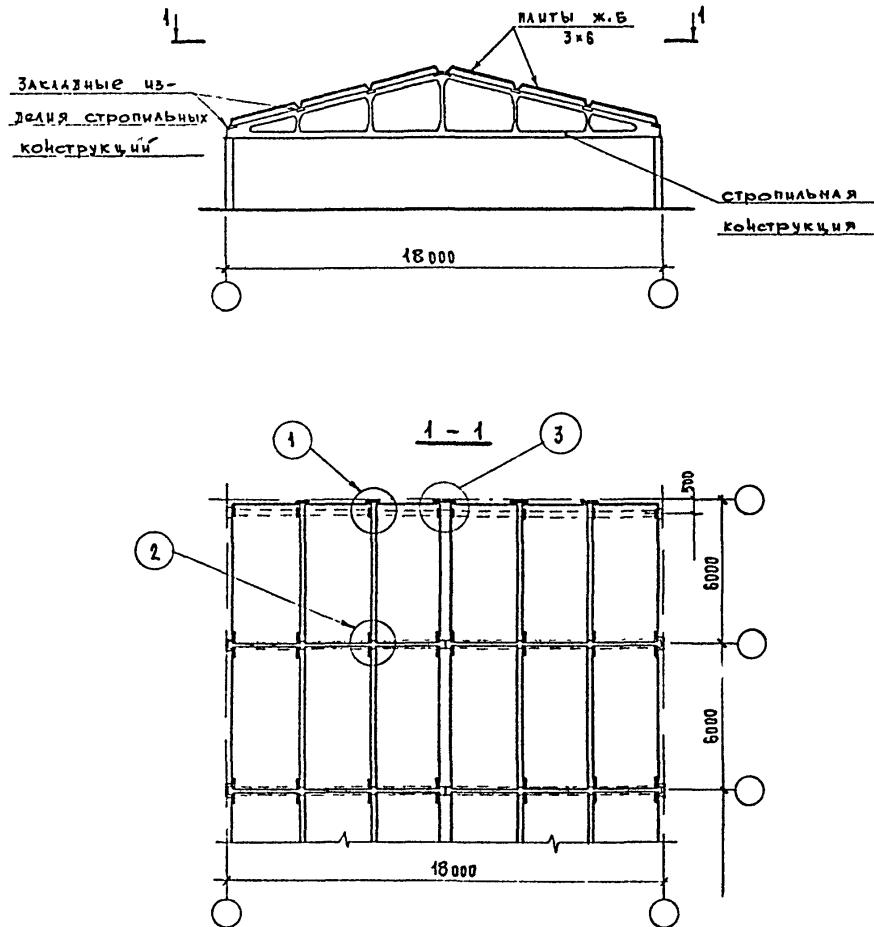
1. Монтаж панелей вести от карниза к коньку,
2. Узлы крепления панелей к стропильным конструкциям занесены на листе 13 и 14.



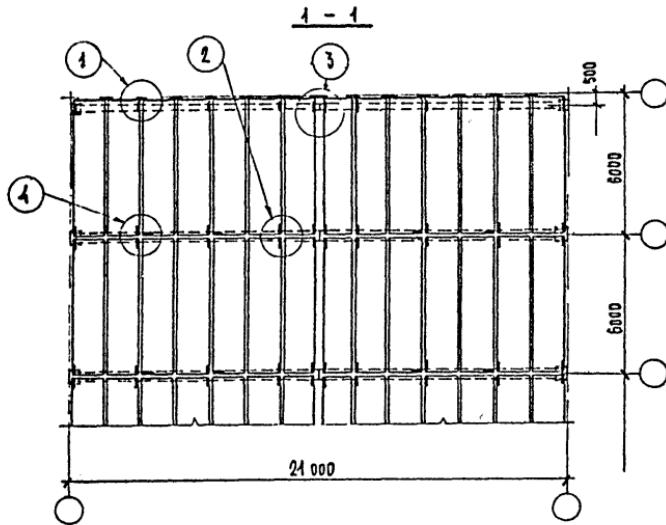
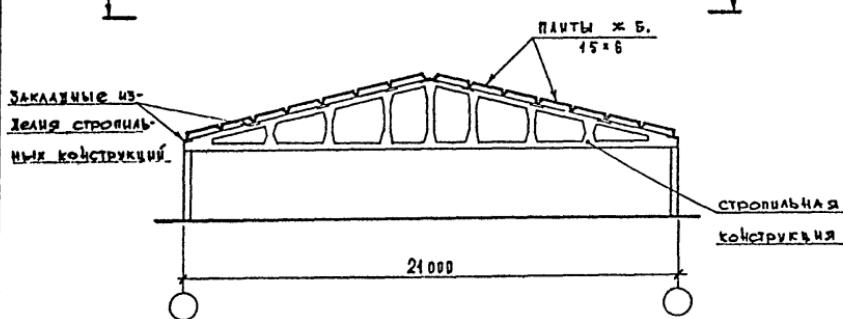
1. Монтаж панелей вести от карниза к коньку.
2. Узлы крепления панелей к стропильным конструкциям, залены на листе 13.



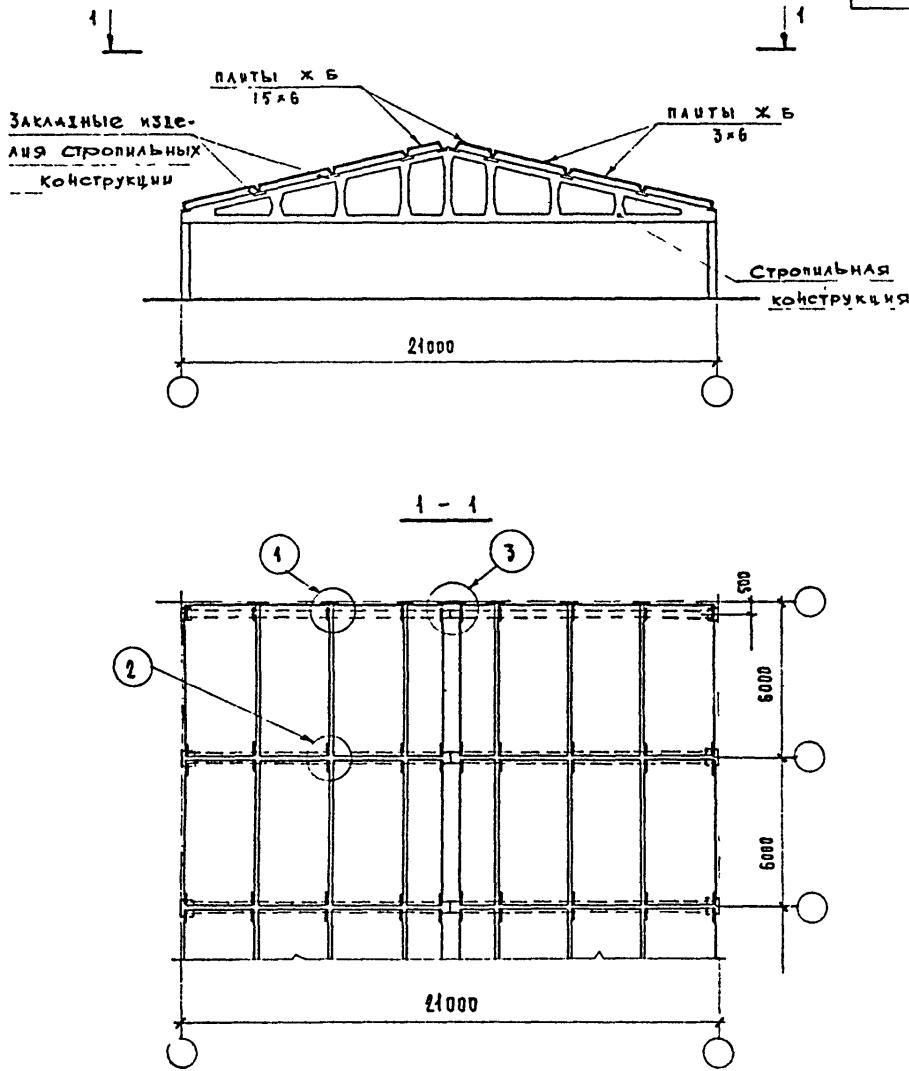
1. Монтаж панелей вести от карниза к коньку
2. Узлы крепления панелей к стропильным конструкциям
даны на листе 13 и 14



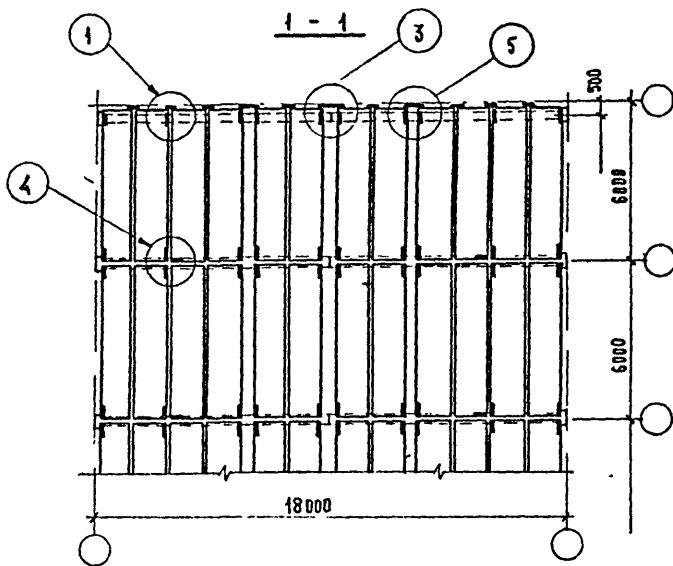
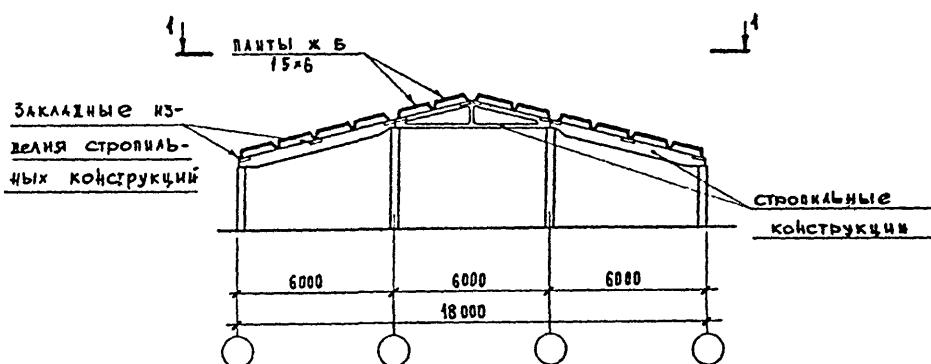
1. Монтаж плит вести от карниза к коньку.
2. Узлы крепления плит к стропильным конструкциям, даны на листе 13.



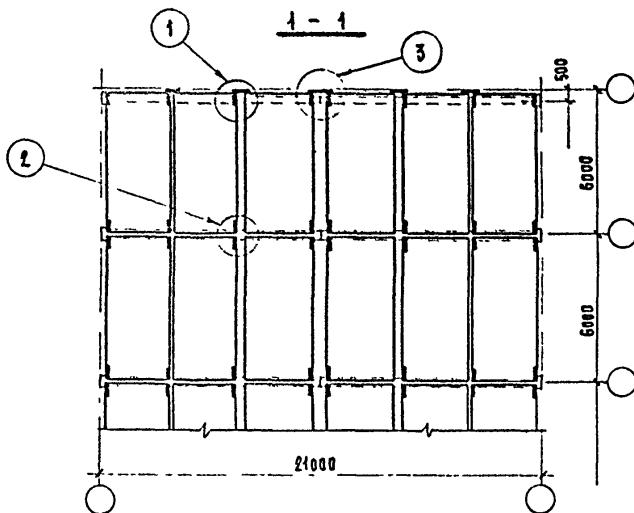
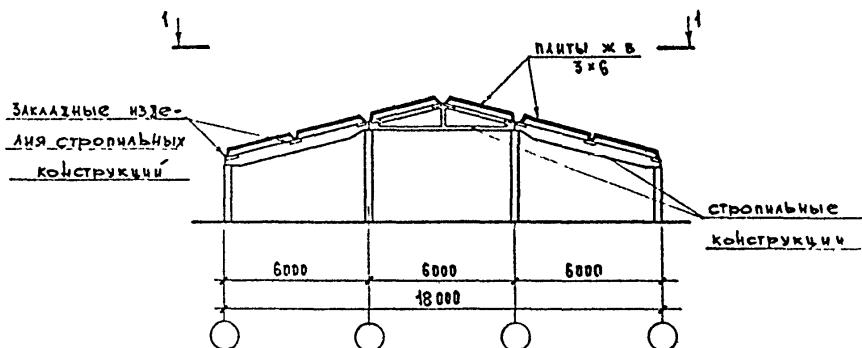
1. Монтаж пант вестн от карниза к коньку
2. Узлы крепления пант к стропильным конструкциям
даны на листе 13 и 14



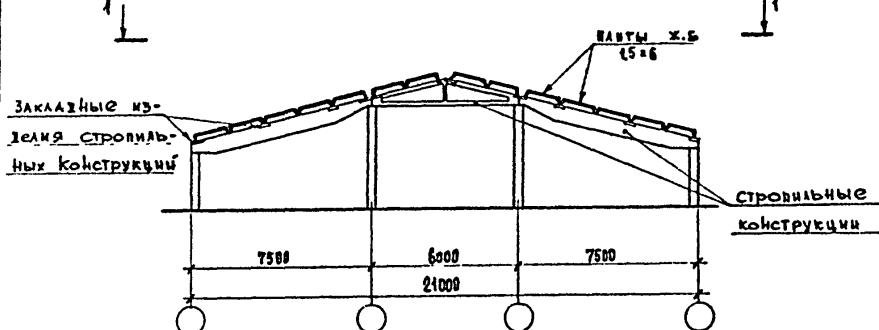
1. Плиты пант вестя от карниза к коньку.
2. Узлы крепления плит к стропильным конструкциям даны на листе 13.



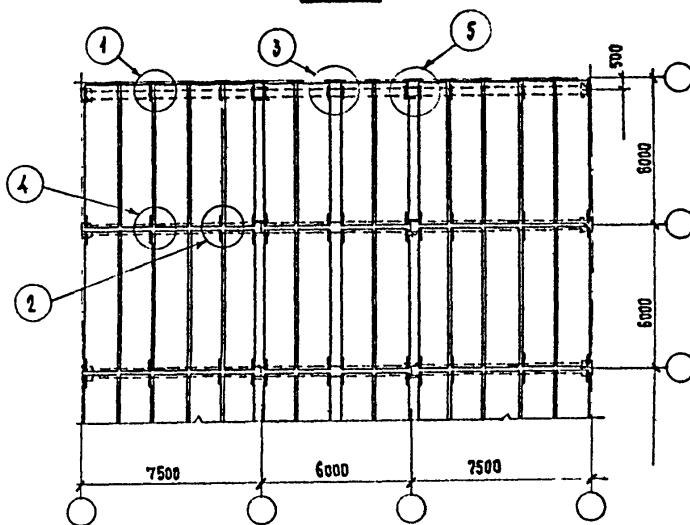
1. Монтаж панелей вести от карниза к коньку
2. Узлы крепления панелей к стропильным конструкциям даны на листе 13 и 14.



1. Монтаж панелей вестя от карниза к коньку.
2. Узлы крепления плит к строительным конструкциям, даны на листе 13.



1 - 1



1. Монтаж панелей встык от карниза к коньку.

2. Узлы крепления панелей к стропильным конструкциям
даны на листе 13 и 14.