

Государственный комитет Совета Министров СССР
по делам строительства
(Госстрой СССР)

Конструкции и детали зданий
и сооружений.

шифр 41-74

Ворота распяшные ВЗ,6х3,0; ВЗ,6х3,6; ВЗ,6х4,2; В4, 9х5,4
с ручными приборами открывания

выпуск 2

Рабочие чертежи
Технические условия
1.435-172.0000ТУ

13705 - 02
ЦЕНА 2-43

Г. С. Спешков	Инженер проекта	В. И. Брыкин
директор конструкторского бюро		

шифр 41-74

41-74
B611.2

Выпуск 2

Рабочие чертежи

Технические условия.
1. 435-17. 2. 0000 TY

Разработаны
институтом ЦНИИПромзданий
Госстроя СССР

Утверждены
и введены в действие
Решением РСФСР
письмом № 2/2-2 от 6. I. 1976г.

Содержание альбома.

обозначение.	Наименование.	стр.
	Содержание	2 ÷ 3
1.435-17.2.0000	Ворота распашные	4 ÷ 6
1.435-17.2.0000 сб	Ворота распашные. сборочный чер- теж.	7 ÷ 11
1.435-17.2.0001	Палец	12
1.435-17.2.0002	Опора шаровая.	12
1.435-17.2.0003	Втулка	13
1.435-17.2.0004	Втулка	13
1.435-17.2.0005	Шайба регулировочная	14
1.435-17.2.0006	Вставка	14
1.435-17.2.0007	Штырь	15
1.435-17.2.0008	Штанга	15
1.435-17.2.0009	Ось соединительная	16
1.435-17.2.0011	Упор	16
1.435-17.2.0012	Пробка	17
1.435-17.2.0013	Стержень	17
1.435-17.2.0014	Втулка	18
1.435-17.2.0015	Цепля	18
1.435-17.2.0016	Кольцо	19
1.435-17.2.1000	Рама ворот.	19 ÷ 20

Обозначение.	Наименование.	стр
1.435-17.2.1001	Болт	20
1.435-17.2.1000 сб	Рама ворот. Сборочный чертеж	21
1.435-17.2.1100	Стойка	22
1.435-17.2.1100 сб	Стойка сборочный чертеж	23
1.435-17.2.1101	Втулка	24
1.435-17.2.1102	Основание	24
1.435-17.2.1110 сб	Втулка-шарнир	25
1.435-17.2.1111	Втулка	25
1.435-17.2.1200	Ригель	26
1.435-17.2.1201	Труба	26
1.435-17.2.1200 сб	Ригель сборочный чертеж	27
1.435-17.2.1203	Втулка	28
1.435-17.2.2000	Рама полотна	28 ÷ 29
1.435-17.2.2000 сб	Рама полотна. сборочный чертеж	30 ÷ 31
1.435-17.2.2001	Труба	32
1.435-17.2.2002	Труба	32
1.435-17.2.2003	Накладка	33
1.435-17.2.2004	Планка	33

Обозначение.	Наименование	стр.
1.435-17.2.2010 СБ	Втулка-шарнир	34
1.435-17.2.2011	Втулка	34
1.435-17.2.3000	Рама полотна	35 ÷ 36
1.435-17.2.3002	Втулка	36
1.435-17.2.3000 СБ	Рама полотна	37 ÷ 38
1.435-17.2.3003	Труба	39
1.435-17.2.4000	Механизм закрывания шпингалета	39
1.435-17.2.4000 СБ	Механизм закрывания шпингалета сборочный чертеж	40
1.435-17.2.4001	Корпус механизма	41
1.435-17.2.4002	Рычаг	41
1.435-17.2.4003	Рукоятка	42
1.435-17.2.4004	Шарнир	42
1.435-17.2.4005	Шарнир	43
1.435-17.2.4006	Пружина	43
1.435-17.2.4007	Шайба	44
1.435-17.2.5000	Заток-защелка	44
1.435-17.2.5000 СБ	Заток-защелка сборочный чертеж	45
1.435-17.2.5002	Накладка	46

Обозначение.	Наименование.	стр.
1.435-17.2.5003	Стержень	46
1.435-17.2.5004	Пружина	47
1.435-17.2.5005	Ручка	47
1.435-17.2.5006	Ползун	48
1.435-17.2.5010 СБ	Рычаг в сборе	48
1.435-17.2.5011	Скоба	49
1.435-17.2.5012	Втулка	49
1.435-17.2.5020 СБ	Корпус в сборе	50
1.435-17.2.5021	Корпус	50
1.435-17.2.5022	Кронштейн	51
1.435-17.2.5023	Ограничитель	51
1.435-17.2.5024	Втулка	52
1.435-17.2.6000	Механизм отвода защелки	52
1.435-17.2.6000 СБ	Механизм отвода защелки, сбороч- ный чертеж.	53
1.435-17.2.6001	Ползун	54
1.435-17.2.6010 СБ	Корпус в сборе	54
1.435-17.2.6011	Корпус.	55
1.435-17.2.0000 ТУ	Ворота распашные с ручным открыванием. Технические условия.	55 ÷ 60
1.435-17.2.0000 Д1	профиль резиновый Р16	60
1.435-17.2.0000 Д2	профиль трубный ПТ-1	61
1.435-17.2.0000 Д3	профиль трубный ПТ-2	61
1.435-17.2.0000 ТУ	Титульный лист. Технические условия.	62

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол на испол. 1.435-17.2.0000										Примечание		
					-	01	02	03									
				<u>Документация</u>													
12			1.435-17.2.0000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X									
11			1.435-17.2.0000 Д1	Профиль резиновый Р16	x	x	x	x									
11			1.435-17.2.0000 Д2	Профиль трубный ПТ1	x	x	x	x									
11			1.435-17.2.0000 Д3	Профиль трубный ПТ2	x	x	x	x									
11			1.435-17.2.0000 ТУ	Технические условия	x	x	x	x									
11			1.435-17.2.0000 ТУ	Техническое описание	x	x	x	x									
				Сборочные единицы													
11	1		1.435-17.2.1000	Рама ворот	1												
			-01	Рама ворот		1											
			-02	Рама ворот			1										
			-03	Рама ворот.				1									
					В 3,6х3,6	В 3,6х3,0	В 3,6х4,2	В 4,9х5,4									
					1.435-17.2.0000												
					Ворота распашные										Листер	Лист	Листов
																1	6
															ЦНИИпромзданий г. Москва.		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Брыкин	подп.	
Пров		Луцевич	"	
Рук.бр.		Брыкин	"	
Н.конт.		Луцевич	"	
Утв.		Колбасин	"	30.10.75

Изм. и подл.		Подп. и дата		Взам инв. №		Инв. № докум.		Подп. и дата							
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435-17.2.0000-										Примечание
					-	01	02	03							
11		2	1.435-17.2.2000	Рама полотна	1										
			-01	Рама полотна		1									
			-02	Рама полотна			1								
			-03	Рама полотна				1							
11		3	1.435-17.2.3000	Рама полотна	1										
			-01	Рама полотна		1									
			-02	Рама полотна			1								
			-03	Рама полотна				1							
11	✓	4	1.435-17.2.4000	Механизм закрывания											
				шпингалета	1	1	1	1							
11	✓	5	1.435-17.2.5000	Замак-зашелка	1	1	1	1							
11		6	1.435-17.2.6000	Механизм отвода											
				зашелки	1	1	1	1							
					1.435-17.2.0000										Лист
					Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата						2

Вып. 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Код. на испол. 1. 435-17. 2. 0000-												Примечание
					-	01	02	03									
		33		Штифт 2.5 Г x 14 ГОСТ 3128-70	2	2	2	2									
				<u>Материалы</u>													
		40		Сукно техническое. ТУ 17-65-1-71 565 x 405 x 5	11 1.1	9.15 0.915	12.75 1.275	16.4 1.64									м ² кг.
				Резина рулонная М6-А-М ГОСТ 7338-65													
✓	41			75 x 3	7.2 1.94	7.2 1.94	7.2 1.94	9.8 2.57									м кг
✓	42			35 x 8	7.2 1.73	7.2 1.73	7.2 1.73	9.8 2.35									

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата

1.435-17.2.0000

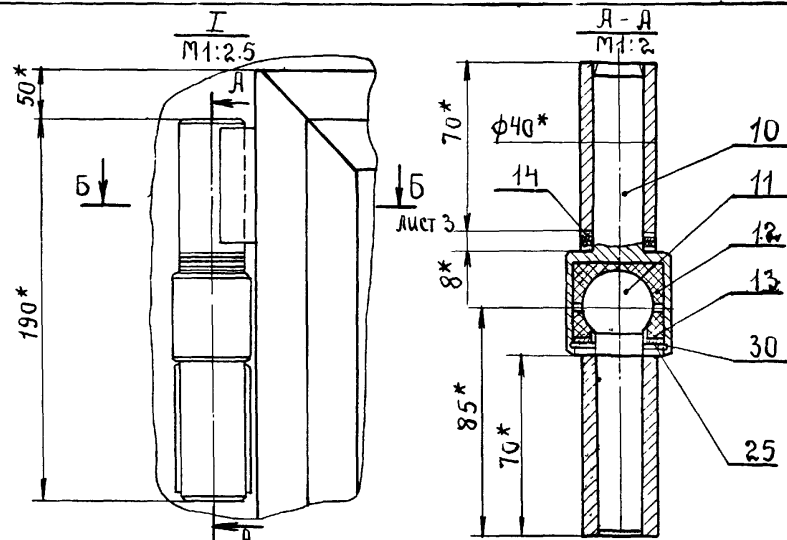
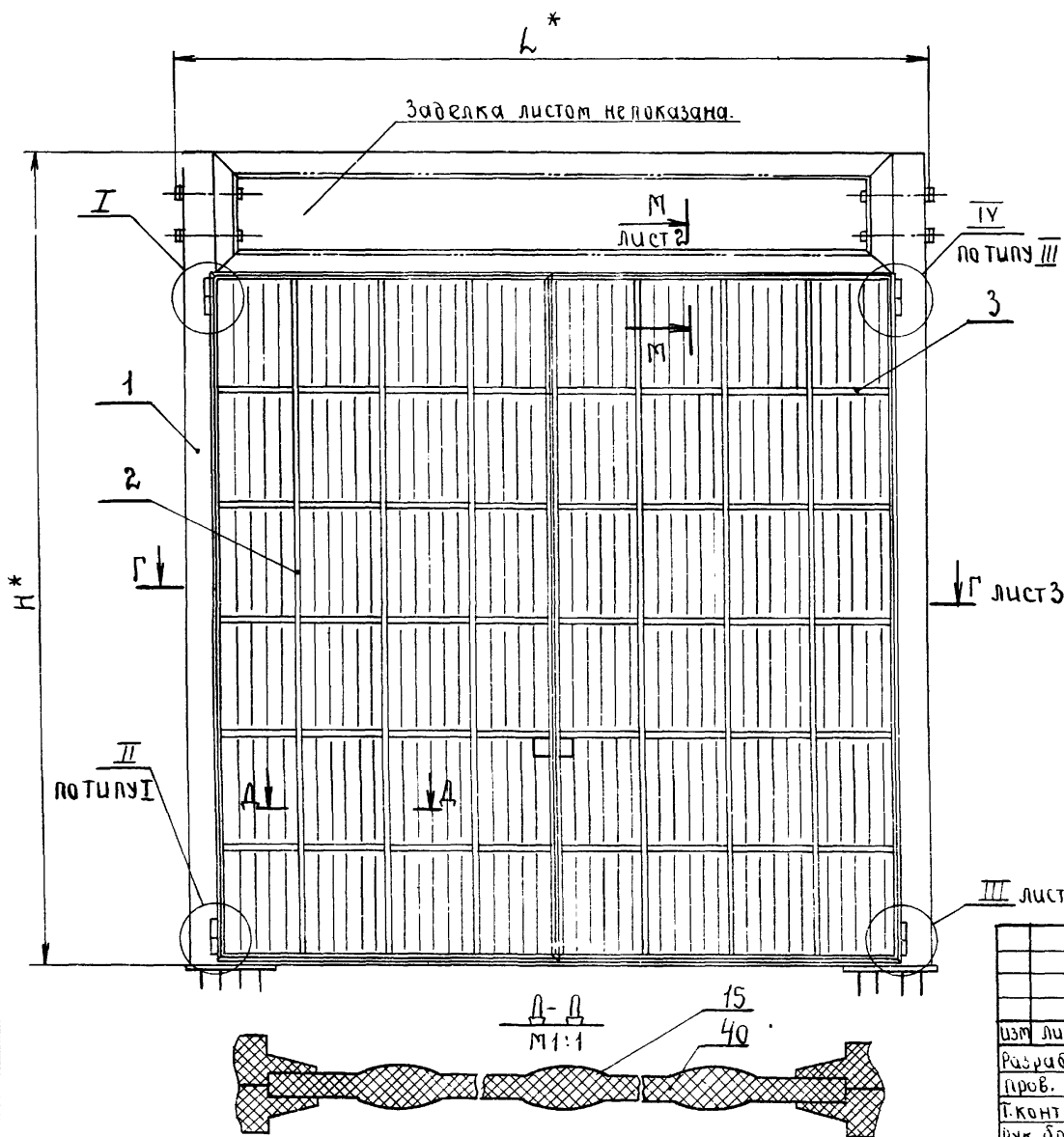
Лист
5

[illegible]

1.435-17.2.0000 СБ

Вид с фасада

Рис.1



Типоразмер ворот	Обозначение	L	H	B	h
B 3.6x3.6	1.435-17.2.0000	3918	4170	439	6
B 3.6x3.0	-01	3918	3570	439	5
B 3.6x4.2	-02	3918	4770	439	7
B 4.9x5.4	-03	5218	5970	604.5	9

4,9 x 5,4

ℓ	с	К	Z	масса
3600	1800	3600	4200	738
3600	1800	3	3600	667
3600	1800	4200	4800	809
4900	2450	5400	6000	1077

1. Допускается замена поз.15 и 40 при заполнении рамы полотна стеклом органическим марки 2-55 ГОСТ 15809-70 толщиной 5 мм. или декоративным бумажно-слоистым пластиком ГОСТ 9590-61 толщиной 6 мм (см. рис. 2)
2* Размеры для справок.

III лист 2

1.435-17.2.0000 СБ

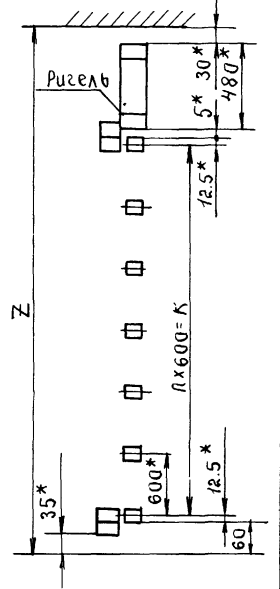
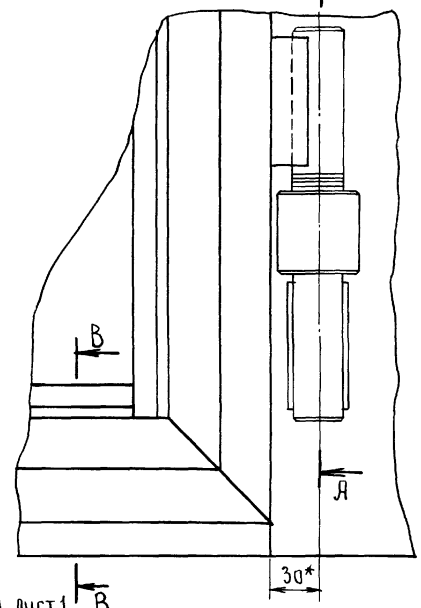
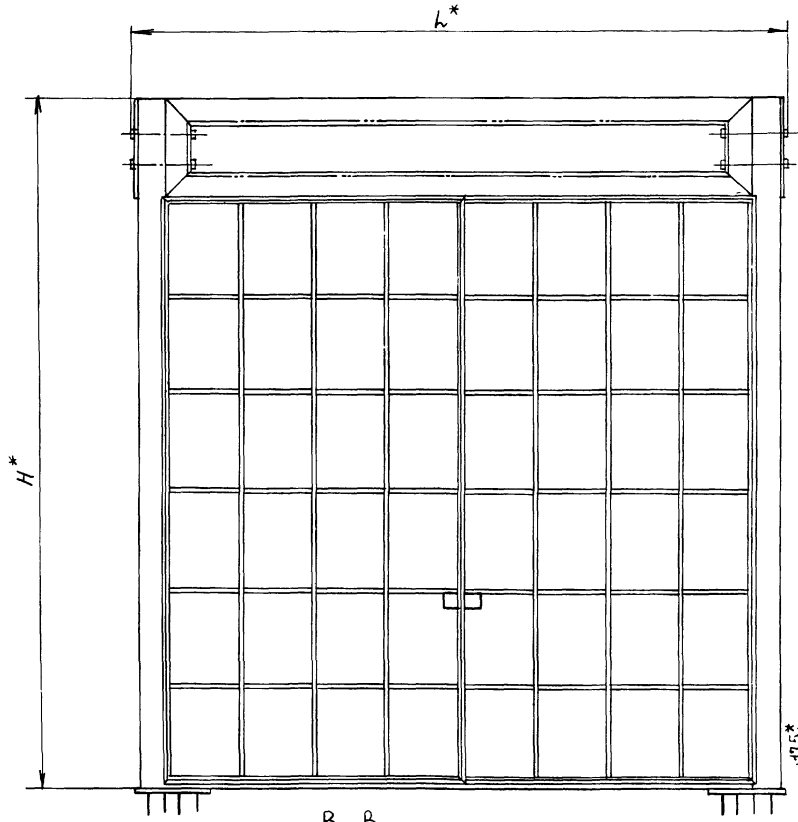
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ворота распашные. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масса
Разраб.	Брыкин	подп.				см.	ТАБЛ.
Пров.	Луцквич	"	11.06.79		Лист 1	Листов 2	
Г. контр.					ЦНИИпромзданий г. Москва		
Рук. бр.	Брыкин	"					
Н. контр.	Луцквич	"					
Ч. б	Колосовский	"	30.10.79				

1.435-17.2.0000СБ

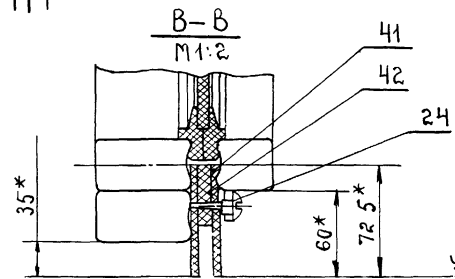
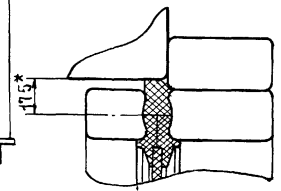
Рис.2

III лист 1
М1:2

Схема разбивки полотна по высоте



М-М лист 1
М1:2



Ур.ч.п.

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Листы	
Разраб.	Брыкин	"			
Проект.	Лущевич	"			
Т. контр.					
Р.ж.зр.	Брыкин	"			
Н. контр.	Лущевич	"			
ЧТБ	Колбаскин	"			

1.435-17.2.0000СБ

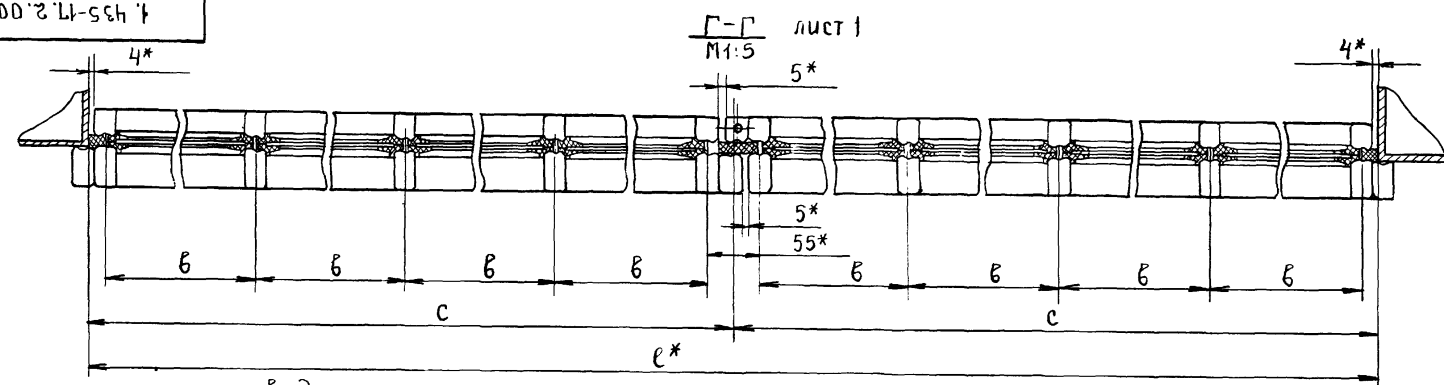
Ворота, распашные.
сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масшт
	-	-
Лист 2	Листов	
ЦНИПРОМЗДАНИИ г Москва		

Шифр 44-74
66/п. 2

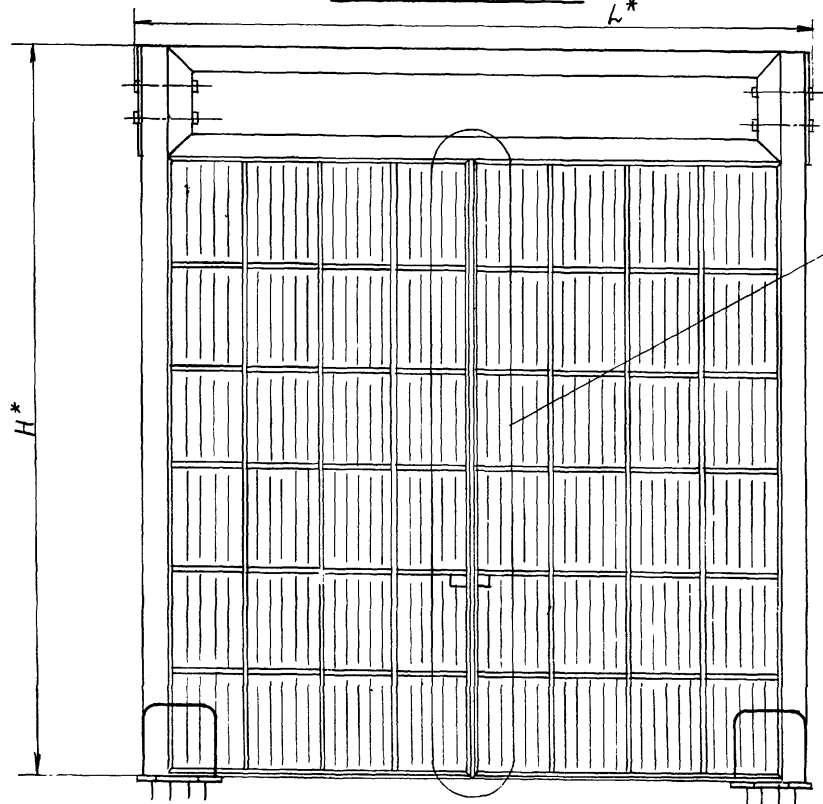
Име. и подп.	Подп. и дата	Взят. и ме. и з.	Име. и подп.	Подп. и дата

1.435-17.2.0000СБ

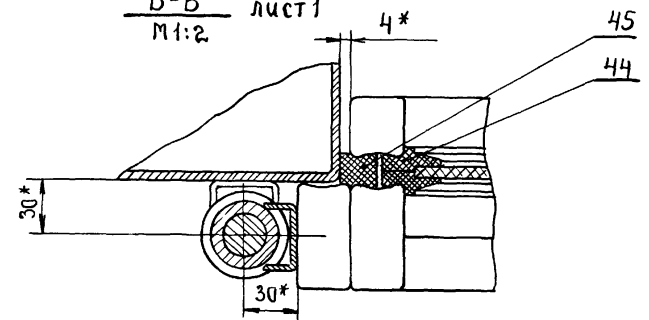


Вид из помещения

L*



Б-Б лист 1 М1:2



V лист 4

				1.435-17.2.0000СБ.			
				Ворота распашные. сборочный чертеж.			
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лит	Масса	Масшт	
Разраб.	Брыкин	"			-	-	
Проект.	Лазевич	"	18.08.79				
Т. контр.				Лист 5		Листов	
Рук. пр.	Брыкин	"		Унипротмздания г. Москва.			
Ит. контр.	Лазевич	"					
Уч. об.	Колбаскин	"	20.10.79				

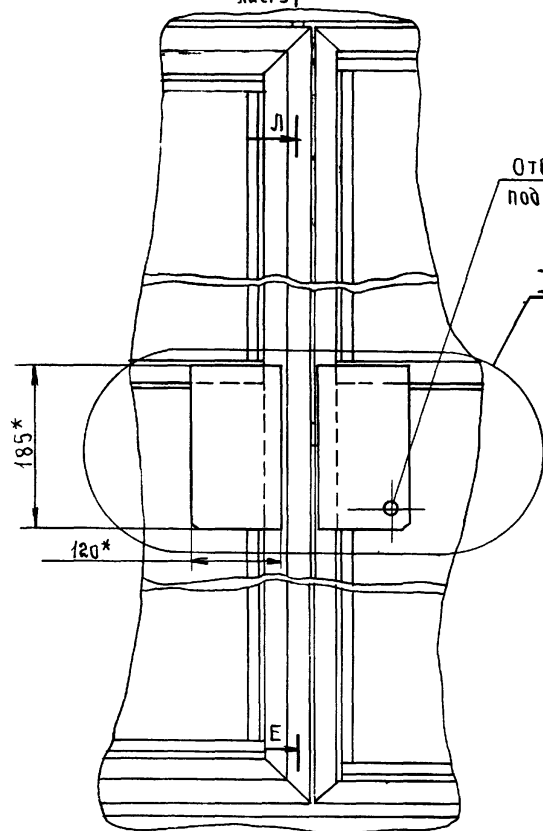
1.435-17.2.0000 СБ

$\frac{\sqrt{1}}{M 1:1}$

Крышки не показаны.

$\frac{\sqrt{1}}{M 1:5}$ лист 3

Л
лист 5

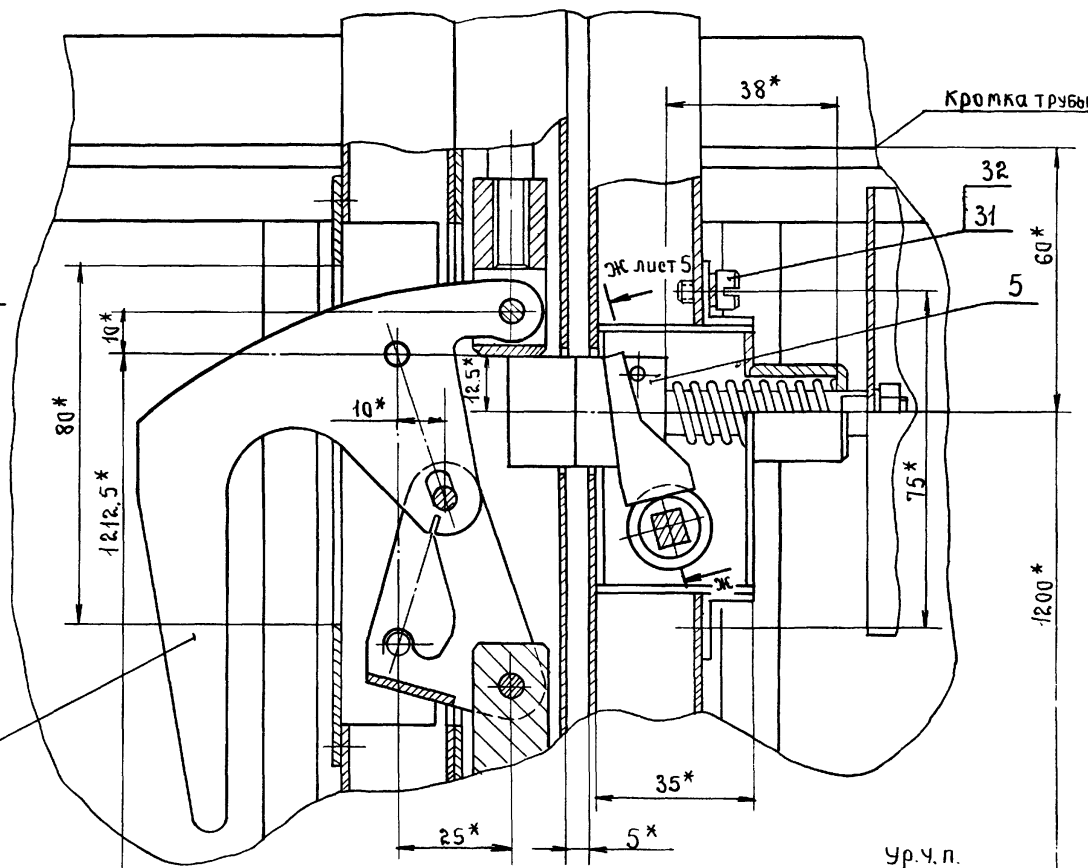


Отверстие
под замок

$\frac{\sqrt{1}}{M 1:1}$

4

Ур. ч. п.



Кромка трубы

Ур. ч. п.

Е
лист 5

1.435-17.2.0000 СБ.

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Брыкин	подп.		
проект	Лущевич	»		
Т. контр.				
рук. гр.	Брыкин	»		
»	Лущевич	»		

Ворота распашные.
сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
4	-	-
Лист 4	Листов	
ЦНИИПРОЕКТДНИИ Г. Москва		

ш.ч.фр.т.ч.ч.
в.в.п.ч.ч.

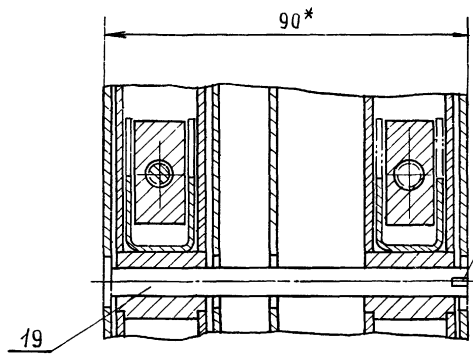
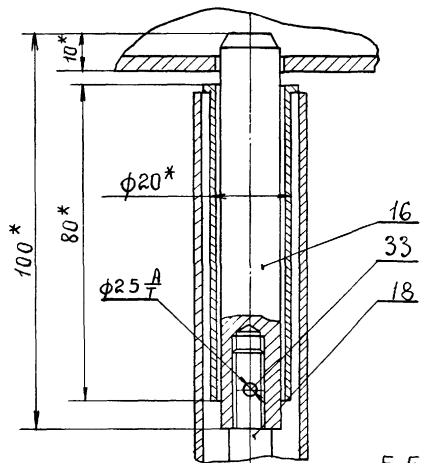
ш.ч.фр.т.ч.ч.
в.в.п.ч.ч.

1.435-17.2.0000 СБ

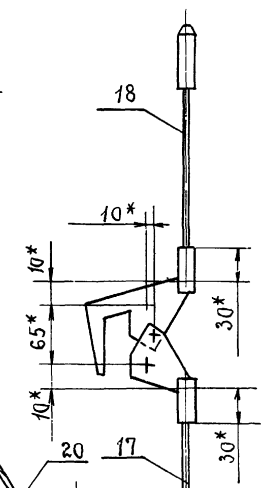
Ж-Ж лист 4
М 1:1

Схема мех-ма закры-
вания ворот.

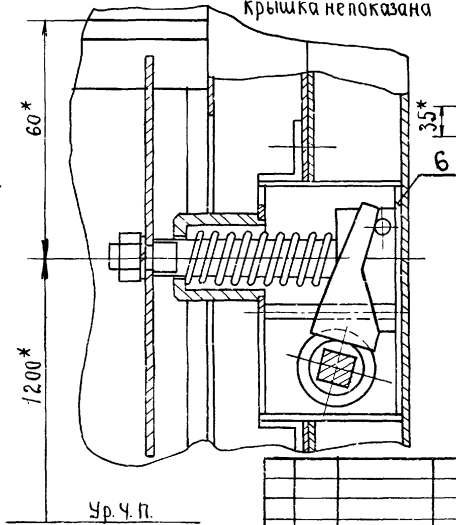
Л-Л лист 4
М 1:1



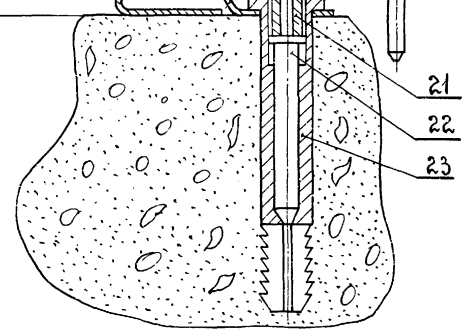
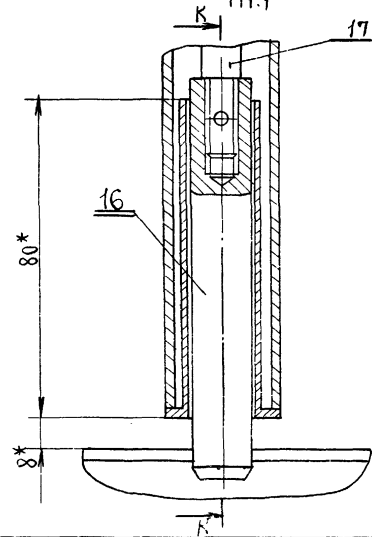
Расклинить
при сборке
← U
К-К
М 1:2



Вид И
крышка не показана



Е-Е лист 4
М 1:1



Ур. Ч. П.

1.435-17.2.0000 СБ.

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Брыкин	подп.		
Прое	Лизецкий	"		
Т-контр.				
Рук. бр.	Брыкин	"		
Н контр.	Лизецкий	"		
Ч: в	Клибач			

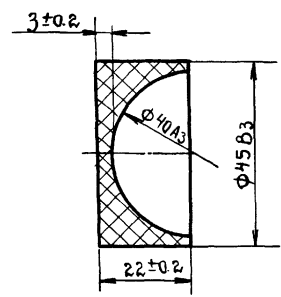
Ворота распашные.
сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масшт.
	-	-
Лист 5	Листов	
УНИПРОМЗАНИИ г. Москва		

Изм. лист. Разраб. Пров. Т. контр. Рук. зр. И. контр. Имя и фамилия инженера № чертежа Подп. и дата

1.435-17.2.0003

2.5



1.435-17.2.0003

Втулка.

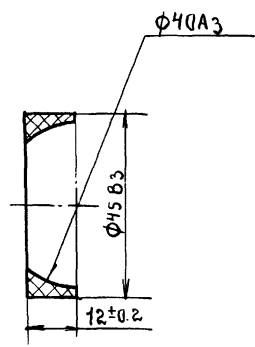
Лист	Масса	Масшт
	0.019	1:1
Лист	Листов	
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ г. Москва.		

Капрон ВТУХП 69-58

-13-

1.435-17.2.0004

2.5



1.435-17.2.0004

Втулка.

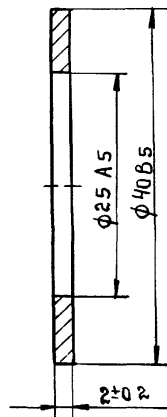
Лист	Масса	Масшт
	0.016	1:1
Лист	Листов	
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ г. Москва.		

Капрон ВТУХП 69-58

шифр 41-74
вып. 2

1.435-17.2.0005

Р280



1.435-17.2.0005

шайба
регулирующая

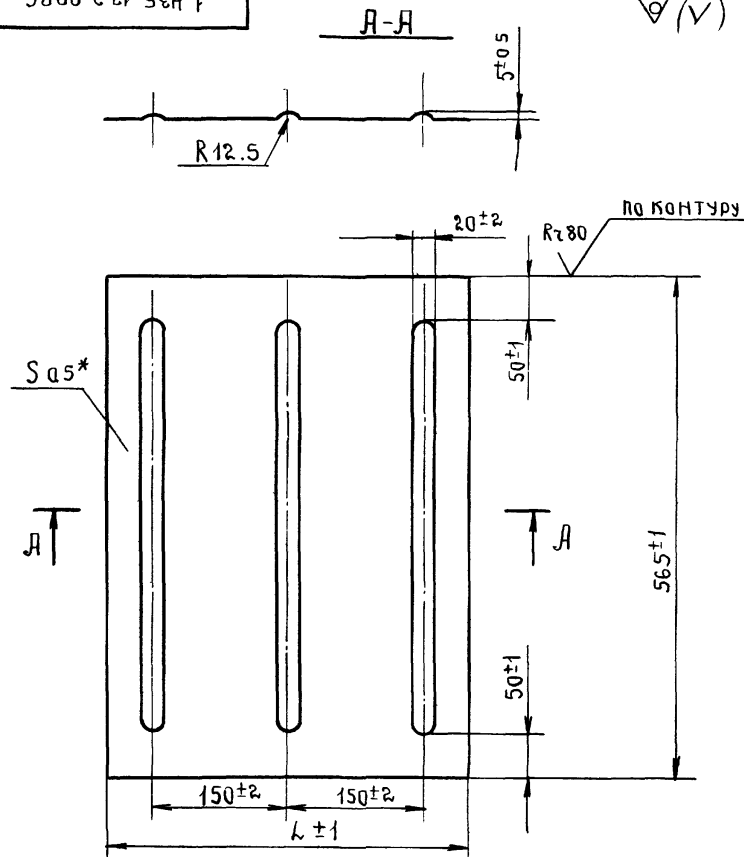
Ст.3 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масшт
	0.012	2:1
Лист Листов		
ЦНИИпротзданий г. Москва.		

Изм	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Стрельцов		подп.	
Пров.	Лучевич		"	
Т. контр.				
Рук. зр.	Брыкин		"	
Н. контр.	Лучевич		"	
Чтб.	Брыкин		"	

1.435-17.2.0006

✓(V)



Обозначение	Л, мм	Масса, кг
1.435-17.2.0006	405	0.54
-01	565	0.75

* Размер для справок.

1.435-17.2.0006

Вставка.

Лист 0.5 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 16523-70

Лит.	Масса	Масшт
	см. табл.	1:5
Лист Листов		
ЦНИИпротзданий г. Москва.		

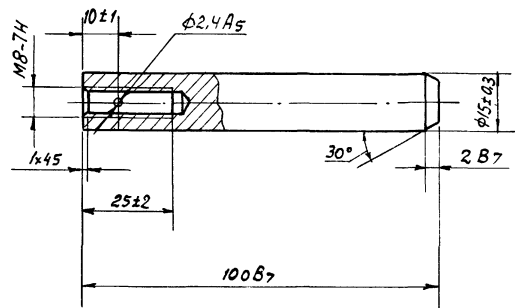
Изм	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Фролова		"	
Пров.	Лучевич		"	
Т. контр.			"	
Рук. зр.	Брыкин		"	
Н. контр.	Лучевич		"	
Чтб.	Брыкин		"	

1.435-02

15

1.435-17.2.0007

Rz 80



1.435-17.2.0007

Штырь

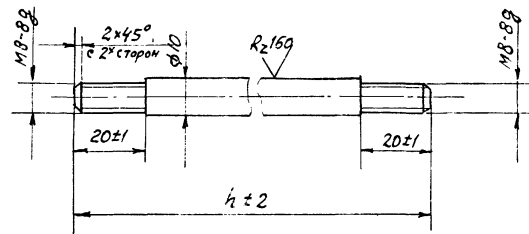
Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Фролова	Подп.		
Проб.	Луцевич	"		
Т. контр.				
Рук. зр.	Брюкин	"		
Н. контр.	Луцевич	"		
Этб	Брюкин	"		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
0.13	1:1	
Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	г. Москва	

1.435-17.2.0008

Rz 40 (V)



Обозначение	h	Масса, кг
1.435-17.2.0008	1002	0.64
-01	2388	1.47
-02	1788	1.1
-03	2988	1.84
-04	4188	2.58

1.435-17.2.0008

Штанга

Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Фролова	Подп.		
Проб.	Луцевич	"		
Т. контр.				
Рук. зр.	Брюкин	"		
Н. контр.	Луцевич	"		
Этб	Брюкин	"		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

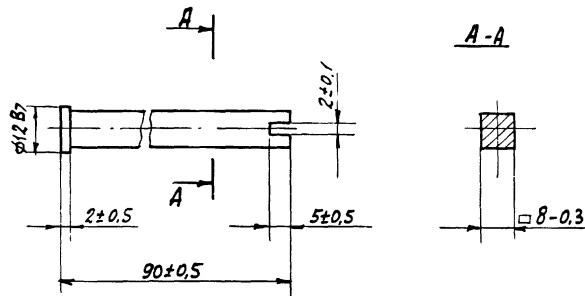
Лист	Масса	Масштаб
См. табл.	-	
Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	г. Москва	

ш.ч.р. 41-14
в.ч.л. 2

№ и подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

1.435-17.2.0009

Rz 80



1.435-17.2.0009

Ось соединительная

Ст.3 ГОСТ 380-71

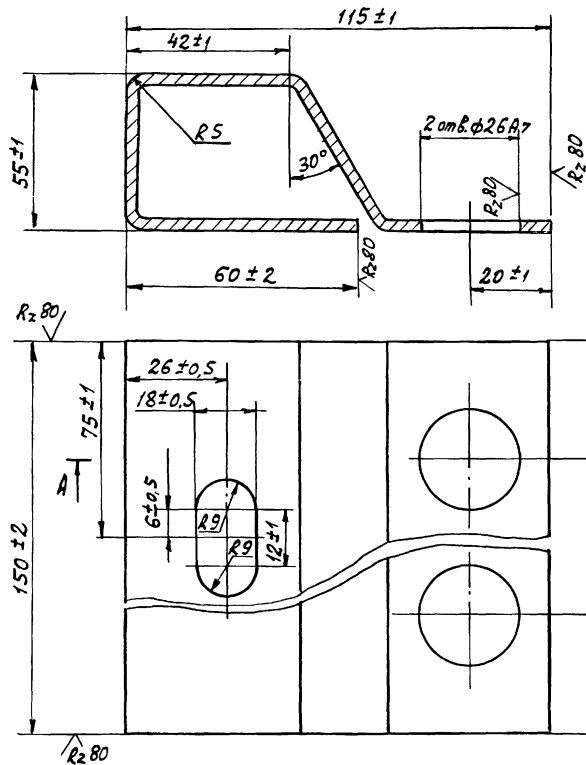
Лист	Масса	Масштаб
1	0.04	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		

-16-

✓(1)

1.435-17.2.0011

A-A



1.435-17.2.0011

Упор

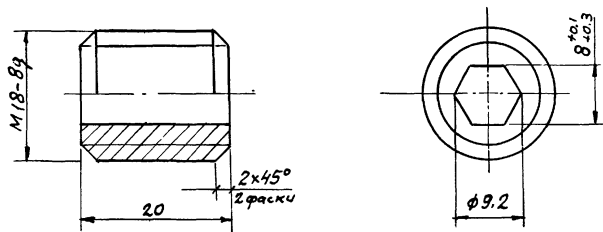
Лист БЗ ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 16523-70

Лист	Масса	Масштаб
1	0.87	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		

13705-02 17

1.435-17.2.0012

Rz 40



Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7

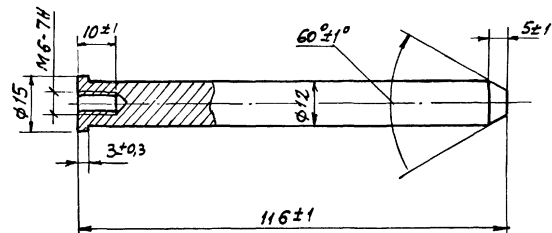
1.435-17.2.0012				Пробка		
Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Зав. Санкино	Лист	Лист	Лист	0.05	2:1	
Рис. Лучевич	Лист	Лист	Лист	Лист	Листов 1	
Контр. Брыкин	Лист	Лист	Лист	ЦНИПРОМЗАДАНИЙ		
Рис. Лучевич	Лист	Лист	Лист	г. Москва		
Контр. Брыкин	Лист	Лист	Лист	Пекстолит ПТ-20 ГОСТ 5-72		

Проект: Метод

Копия: Сметы

1.435-17.2.0013

Rz 40

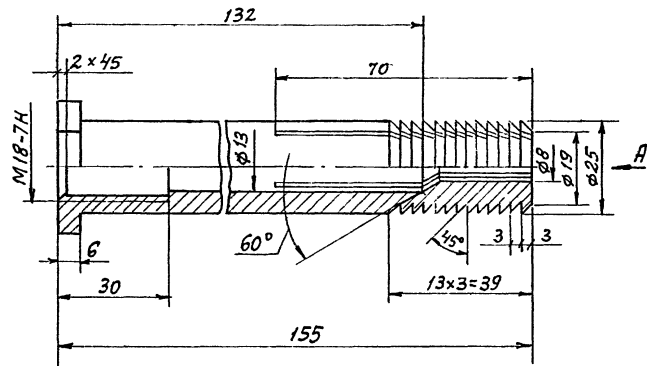


Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7.

1.435-17.2.0013				Стержень		
Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Зав. Санкино	Лист	Лист	Лист	0.13	1:1	
Рис. Лучевич	Лист	Лист	Лист	Лист	Листов 1	
Контр. Брыкин	Лист	Лист	Лист	ЦНИПРОМЗАДАНИЙ		
Рис. Лучевич	Лист	Лист	Лист	г. Москва		
Контр. Брыкин	Лист	Лист	Лист	Ст. 3 ГОСТ 380-71		

3-5-7-15

$R_z \ 40$

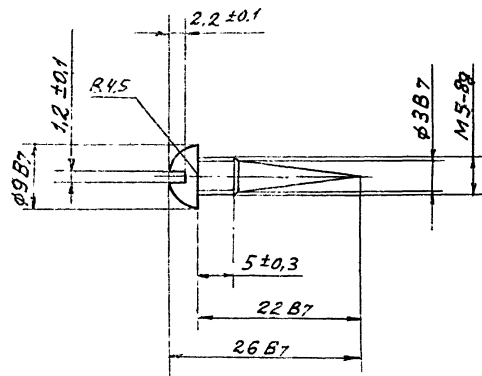


Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А₇,
охватываемых - по В₇, остальных - по СМ₇

Изм. лист	И докум.	Подп.	Дата
Разработ	Санкин	Подп	
Пров.	Луцевич	"	
Т.контр			
Рук.гр.	Брыкин	"	
Н.контр.	Луцевич	"	

См. 3 год 380-71

Лист	Масса	масса
	0.35	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
г. Москва		



ИЗМ. лист	и докум	Подп.	дата
Разраб	Стрельцов	Подп.	
Пров	Луцевич	"	
Т. контр.		"	
Рук. ц.	Брыкин	"	
Н. контр	Луцевич	"	
	МАРКЕЛОВА		

Стрелы 45 ГОСТ 1050-74

Лист	масса	машшт
	0.003	2:1
Лист	Листов	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Число и шаг, 1 мм.

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Стельцов	Подп.		
Пров.	Луцевич	"		
П. контр.				
Рук. зр.	Брыкин	"		
Н. контр.	Луцевич	"		
Утв.	Брыкин	"		

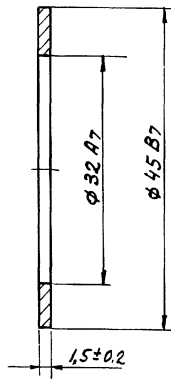
1.435-17.2.0016

Кольцо

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Масшт
1	0.006	2:1
Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ г. Москва		

Rz 40



1.435-17.2.0016

Число и лист, Подп. и дата, Взам. инв. и дата, Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Коп. на испол.	1.435-17.2.1000	Примечание
12	1.435-17.2.1000 СБ	—	01 02 03	
	Документация			
	Сборочный чертеж	x	x x x	
	Сборочные единицы			
11	1.435-17.2.1100	1		
	-02			
	-04	1		
	-06		1	
11	1.435-17.2.1100-01	1		
	-03	1		
	-05	1		
	-07		1	
	Числовое наименование			

1.435-17.2.1000

Рама ворот

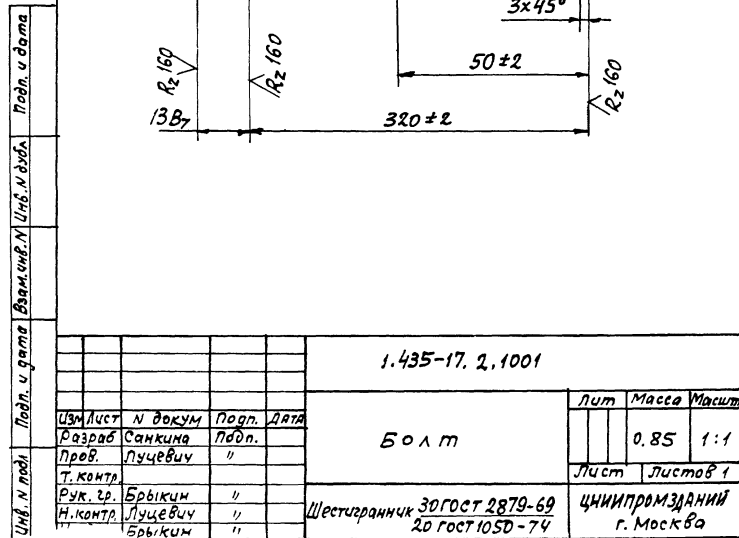
Листов 1
Листов 2
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ
г. Москва

П.205. Мель 910.34

13.05-02 20

В.Н. подл.	Порт. угота	Взам УНБ. N	УНБ. N дудл	Порт. угота
------------	-------------	-------------	-------------	-------------

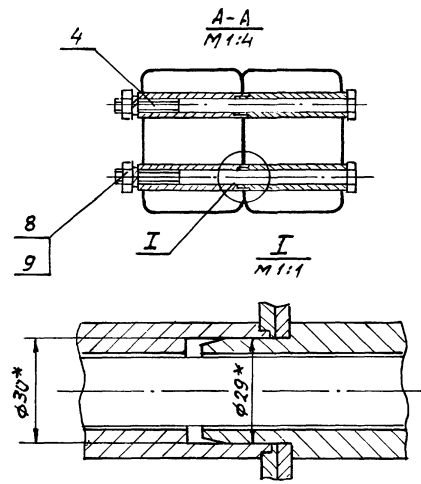
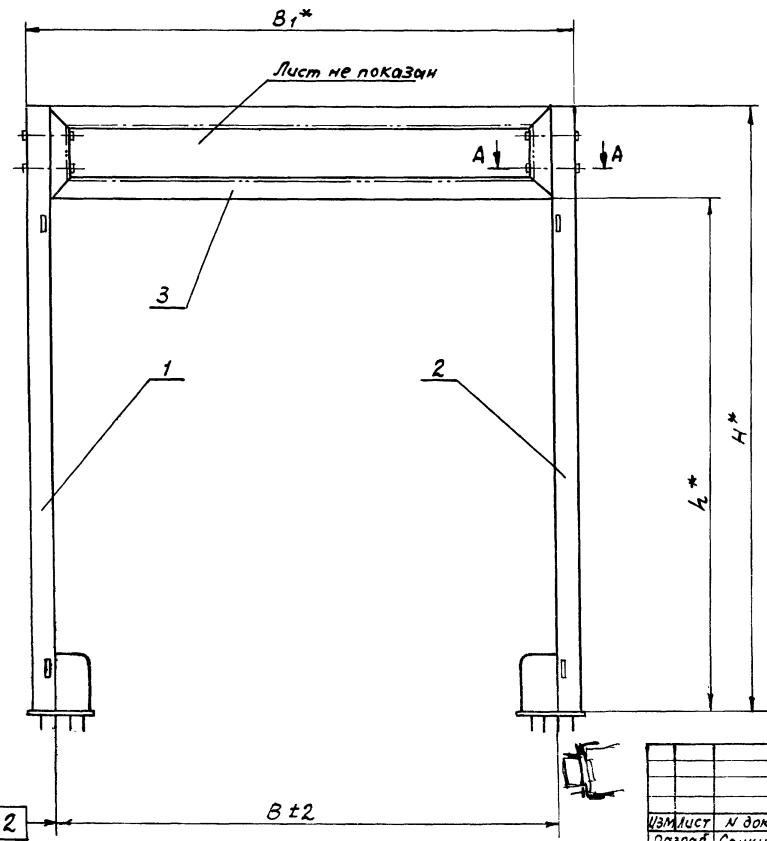
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435-17.2.1000										Примечание	
					-	01	02	03								
11	3	1.435-17.2.1200		Резель	1	1	1									
		-01		Резель				1								
				<u>Детали</u>												
	4	1.435-17.2.1001		Болт	8	8	8	8								
				<u>Стандартные изделия</u>												
	8			Защита М 20.5.01	8	8	8	8								
				Гост 5915-70												
	9			Шайба 20.65Г.01	8	8	8	8								
				Гост 6402-70												



✓(✓)

-20-

1435-17.2.1000 СБ



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	B	B ₁	h	H	
1.435-17.2.1000	3600	3880	3690	4170	418-0
-01	3600	3880	3090	3570	394-0
-02	3600	3880	4290	4770	442-0
-03	4900	6180	5490	5970	541-0

* Размеры для справок

1.435-17.2.1000. СБ

11 2

					1.435-17.2.1000. СБ			
					Рама ворот Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масса
							см.	—
							табл	
						Лист	Листов 1	
						ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
						г. Москва		
Изм.	Исх.	И докум.	Подп.	Дата				
Разработ.	Санжанин	Могил.						
Проект.	Луцевич	"						
Т. контр.								
Рук. зр.	Брыжик	"						
Н. контр.	Луцевич	"						
УТВ.	Брыжик	"						

ИЗМ. лист	И. док. уст.	Подп.	Дата
Разраб.	Санкина	Полп.	
Пров.	Луцевич	"	
Т. контр.		"	
Рук. з.р.	Бобыкин	"	
Н. контр.	Луцевич	"	
Утв.	Бобыкин	"	

Рама ворот
Сборочный чертеж

ш.фр. 41-74
Всп. 2

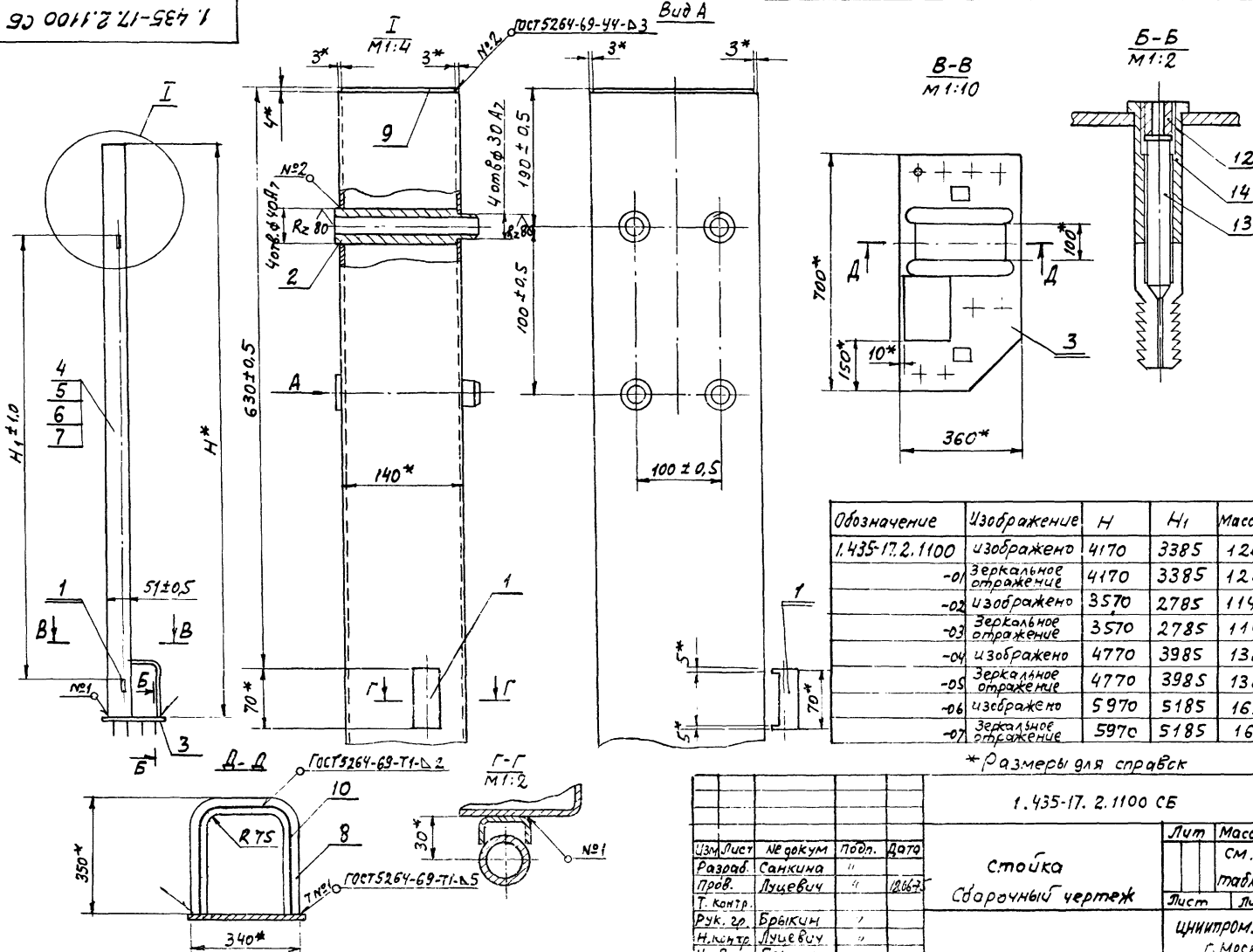
Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Кол. на испол. 1. 435-17. 2. 1100-										Примечание
		Обозначение		Наименование		-	01	02	03	04	05	06	07			
				<u>Документация</u>												
12		1. 435-17. 2. 1100 СБ		Сборочный чертеж		x	x	x	x	x	x	x	x			
				<u>Сборочные единицы</u>												
11	1	1. 435-17. 2. 1110		Втулка - шарнир		2	2	2	2	2	2	2	2			
				<u>Детали</u>												
11	2	1. 435-17. 2. 1101		Втулка		4	4	4	4	4	4	4	4			
11	3	1. 435-17. 2. 1102		Основание		1	1	1	1	1	1	1	1			
				Труба												
				Профиль прямоугольный 200x140x4 ГОСТ 13306-88 Ст. 3 ГОСТ 11474-65												
54	4	1. 435-17. 2. 1103		С = 3566 ± 2				1	1						73 кг	
				Условное наименование												

				1. 435-17. 2. 1100			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка		
Разраб.	Самкина	Подп.					
Проб.	Луцевич	"					
Рук. бр.	Брыкин	"					
Н. конт.	Луцевич	"					
УТВ.	Брыкин	"					
				Листов	Лист	Листов	
				1	1	2	
				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва			

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Кол. на испол. 1. 435-17.2.1100 -										Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение		Наименование		-	01	02	03	04	05	06	07						
54	5		1. 435-17.2.1104		С = 4166±2		1	1									85 кг			
54	6		1. 435-17.2.1105		С = 4766±2						1	1					97 кг			
54	7		1. 435-17.2.1106		С = 5966±2									1	1		121 кг			
54	8		1. 435-17.2.1107		Колесоотбойник С=855±2 50х3 ГОСТ 8734-74 Труба 820 ГОСТ 8733-74		2	2	2	2	2	2	2	2	2		3 кг			
54	9		1. 435-17.2.1108		Пластина 194В7 х 134 В7 Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		1	1	1	1	1	1	1	1	1		0.82 кг			
54	10		1. 435-17.2.1109		Ограждение 855В7 х 100В7 2 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 16523-70		1	1	1	1	1	1	1	1	1		1.36 кг			
11	12		1. 435-17.2.0012		Пробка		8	8	8	8	8	8	8	8	8					
11	13		1. 435-17.2.0013		Стержень		8	8	8	8	8	8	8	8	8					
11	14		1. 435-17.2.0014		Втулка		8	8	8	8	8	8	8	8	8					

				1. 435-17. 2. 1100			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			

18.05.02 23



Обозначение	Изображение	H	H ₁	Масса, кг
1.435-17.2.1100	изображено	4170	3385	126
-01	Зеркальное отражение	4170	3385	126
-02	изображено	3570	2785	114
-03	Зеркальное отражение	3570	2785	114
-04	изображено	4770	3985	138
-05	Зеркальное отражение	4770	3985	138
-06	изображено	5970	5185	162
-07	Зеркальное отражение	5970	5185	162

*Размеры для справок

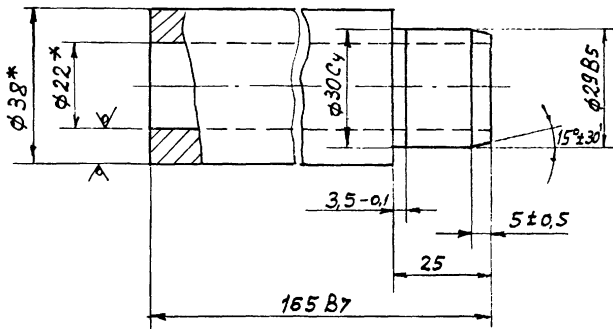
					1.435-17. 2.1100 СБ			
					Стойка сварочный чертёж	Лит	Масса	Масш
Изм.	Лист	не до кум	Подп.	Дата			см.	
Разраб.	Санкина	"					табл.	—
Пров.	Луцевич	"	28.6.92					
Т. контр.						Лист	Листов	
Рук. гр.	Брыкин	"				ЦНИНПРОЗДАНИЙ г. Москва		
Нач. цнтр	Луцевич	"						
Умз	Брыкин	"						

3705-02 24

Испр 71-14
вып. 2

1.435-17.2.1101

Rz 40 (✓)



* Размеры для справок.

1.435-17.2.1101

Втулка

Точка 38x8 ГОСТ 8734-58
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

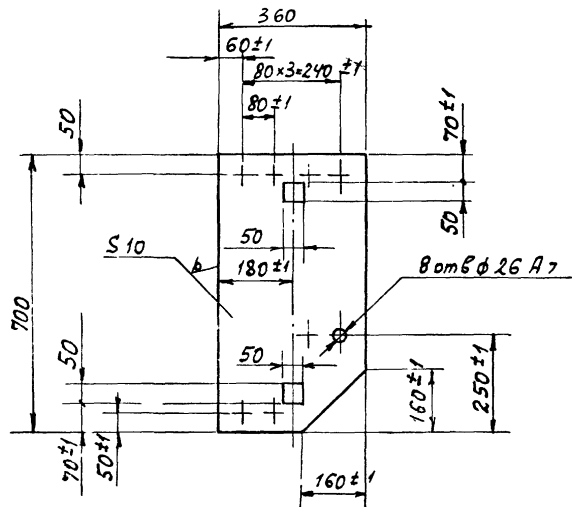
Лист	Масса	Масштаб
1	0.89	1:1
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	Н. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Санкина	подп.		
Пров.	Луцевич	"		
Т. контр.	"	"		
Рук. зр.	Брыкин	"		
Ч. контр.	Луцевич	"		

Испр. и дата
Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

1.435-17.2.1102

Rz 160 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7.

1.435-17.2.1102

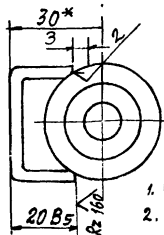
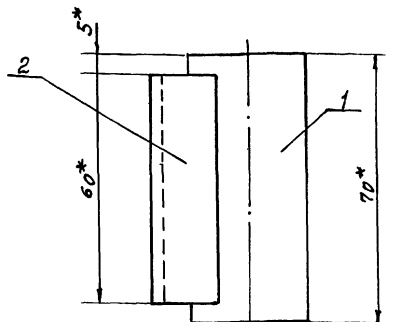
Основание

Лист 10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Лист	Масса	Масштаб
1	19.0	1:10
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	Н. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Санкина	подп.		
Пров.	Луцевич	"		
Т. контр.	"	"		
Рук. зр.	Брыкин	"		
Ч. контр.	Луцевич	"		

Испр. и дата
Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

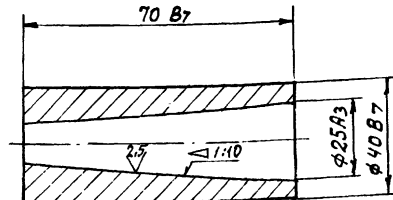


1. Сварка ручная электродуговая
2. * Размеры для справок

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
11		1	1.435-17.2.1111	Втулка	1	
54		2	1.435-17.2.1112	Опора $\varnothing = 60 \text{ В}$	1	0,027 кг
				Швеллер 40x40x2,5 ГОСТ 8278-68		
				Ст. 3 кг ГОСТ 11474-65		

1.435-17.2.1110

Изм. лист	И докум.	Подп.	Дата	Втулка-шарнир	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Санкина	Подп.					
Пров.	Луцевич	"	13.06.76			0.23	1:1
Т. контр.					Лист	Листов	1
Рук. гр.	Брыкин	"			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		
И. контр.	Луцевич	"					
Утв.	Брыкин	"					

[illegible]

—, ruga

Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		1.435-17.2.1200-	примечание
				-	01		
			Документация				
		1.435-17.2.1200 сБ	Сборочный чертеж	х	х		
		1.435-17.2.1201	Детали	2	2		
		2.1.435-17.2.1201-01	Труба	2			
		-02	Труба		2		
	3	1.435-17.2.1203	Втулка	8	8		
			Обшивки				
			лист 0,5 ГОСТ 19803-74				
			лист Ст. 3 ГОСТ 16523-70				
	4	1.435-17.2.1204	33408х220В7	1			
	5	1.435-17.2.1205	4640В7х220В7		1		
			Итого в заказе				

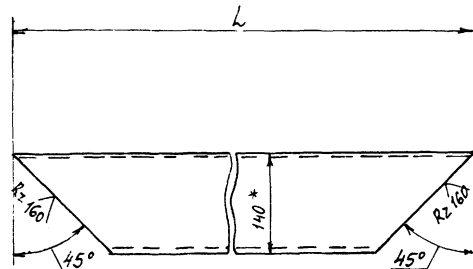
[illegible]

В. Н. ПОДГА	ПОДП. И ПОДА	ВЗРАЩ. И ПОД. N	ПОДП. И ПОДА
-------------	--------------	-----------------	--------------

Изм лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разработ	Санкина	Подп.		
Пров.	Луцевич	"	18.06.79	
Т. контр.				
Рук. зр.	Брыкун	"		
Н..	Луцевич	"		

*Размер для справок

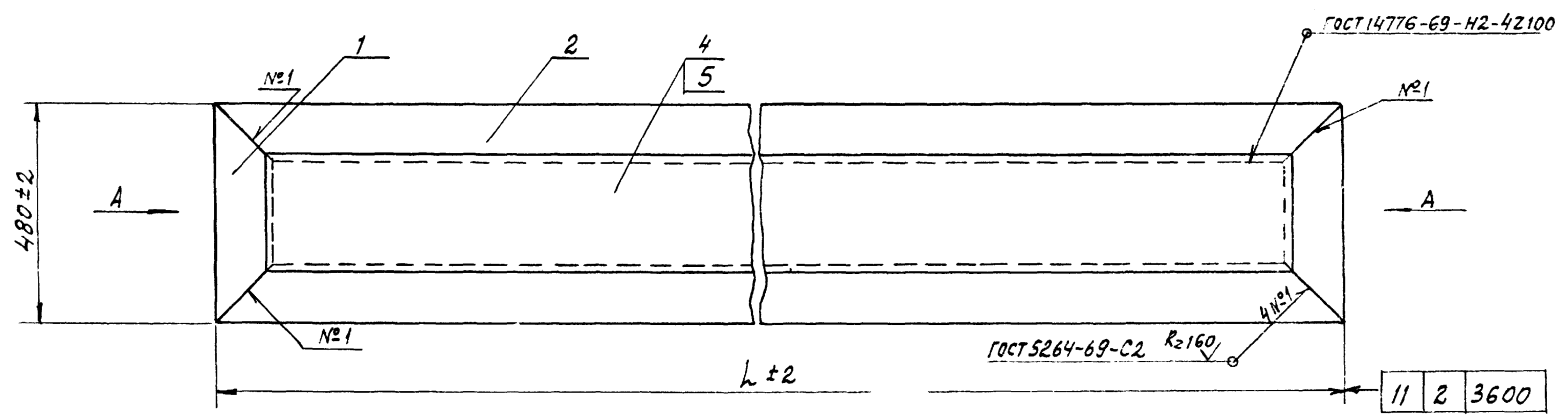
Обозначение	L, мм	масса, кг
1.435-17.2.1204	480	8.0
-01	3600	72.6
-02	4900	98.0



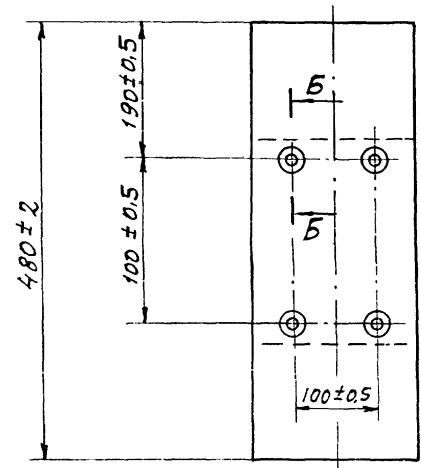
✓ (✓)

1.435-172.1201

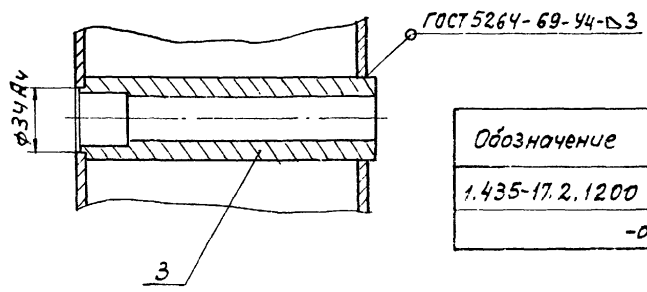
1.435-17.2.1200 С5



Вид А
М 1:5



Б-Б
М 1:2



Обозначение	L, мм	масса, кг
1.435-17.2.1200	3600	165,0
-01	4900	216,0

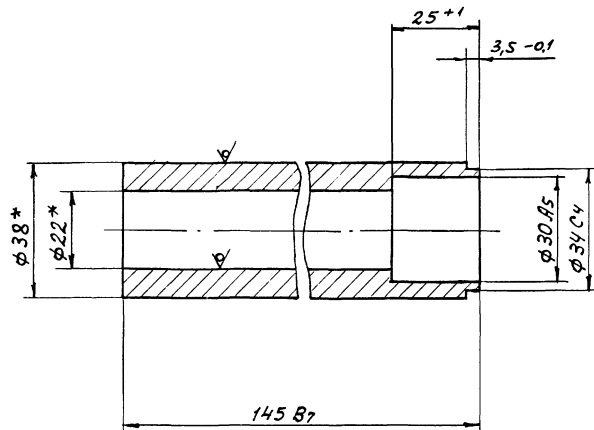
1.435-17.2.1200 С5

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	масс.
Разраб.	Санкина	Подп.				см.	---
Пров.	Луцевич	"		806		табл.	
Т. контр.	Брыкин	"			Лист	Листов	1
Рук. гр.	Луцевич	"			ЦНИИПРОИЗДАННИЙ		
Н. контр.	Брыкин	"			г. Москва		
У-8	Брыкин	"					

Ружье
Сборочный чертеж

1.435-17.2.1200 С5

$R_2 \sqrt{40} (\checkmark)$



* Размеры для справок

1.435-17, 2,1203

Втулка

Труба $\frac{38 \times 3 \text{ ГОСТ } 8734-58}{B45 \text{ ГОСТ } 8733-74}$

Лит.	Масса	Масш.
------	-------	-------

Лист	Пустов 1
------	----------

МИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Кол. на испол. 1.435-17.2.2000-

Наименование

обозначение

	.
	b
	m

Документация

[illegible]

Сборочные единицы

11	1	1.435-17, 2.2010
----	---	------------------

Детали

11	4	1.435-17.2.2001
----	---	-----------------

мова	мисла
------	-------

[illegible]

7000	7000
------	------

[illegible]

1.435-17. 2. 2000

Рама полотно

Литер	Лист	Листов
	1	3

ЦНИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Кол. на испл.	1.435-17.2.2				Примечание															
	01	02	03																	
11	5	1.435-17.2.2001-05	труба		2															
11	7	1.435-17.2.2002	труба	2	2	2														
		-01	труба				2													
11	8	1.435-17.2.2002-02	труба	2																
		-03	труба			2														
		-04	труба				2													
		-05	труба					2												
11	9	1.435-17.2.2003	Накладка	2	2	2	2													
11	11	1.435-17.2.2004	Планка	1	1	1														
		-01	Планка				1													
			труба																	
			Профиль трубный ПТ-1																	см. 1.435-17.2.0000-4
Б4	12	1.435-17.2.2005	Е = 414-1	20	16	24														1.07 кг
Б5	13	1.435-17.2.2006	Е = 575-1				32													1.49 кг
			труба																	
			Профиль трубный ПТ-2																	см. 1.435-17.2.0000-3
Б6	14	1.435-17.2.2007	Е = 2975±2		3															9.35 кг

Изм/Лист

И докум.

Подп.

Дата

1.435-17.2.2000

2

инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	инв.№ дубл.	Подп. и дата

Этап	Этап	№3	Обозначение	Наименование	Кол. на услов. 1.435-17.2.2000 -										Примечание
					-	01	02	03							
5.2	15	1.435-17.2.2008	$\rho = 3575 \pm 2$	3									11.2 кг		
5.3	16	1.435-17.2.2009	$\rho = 4175 \pm 2$			3							13.1 кг		
5.4	17	1.435-17.2.2015	$\rho = 5375 \pm 2$				3						16.9 кг		
5.5	25	1.435-17.2.2018	Ребро												
			Лист 3 ГОСТ 19903-74												
			От 3 ГОСТ 16523-70												
			20-05 x 10-05	4	4	4	4						0.005 кг.		

Лзм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

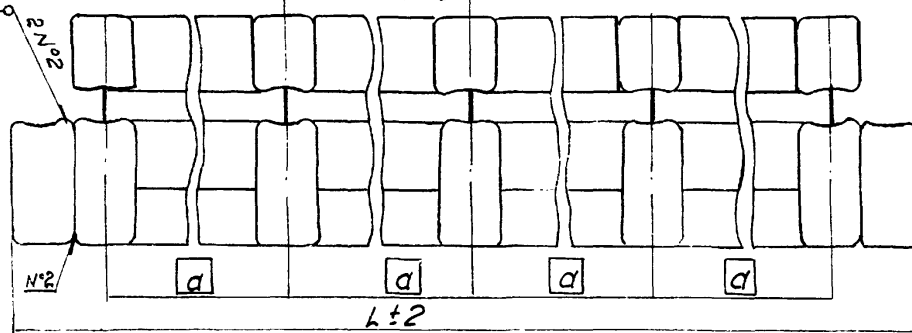
1.435-17. 2.2000

Лист
3

1.435-17.2.2000 СБ

C2 - 100/150

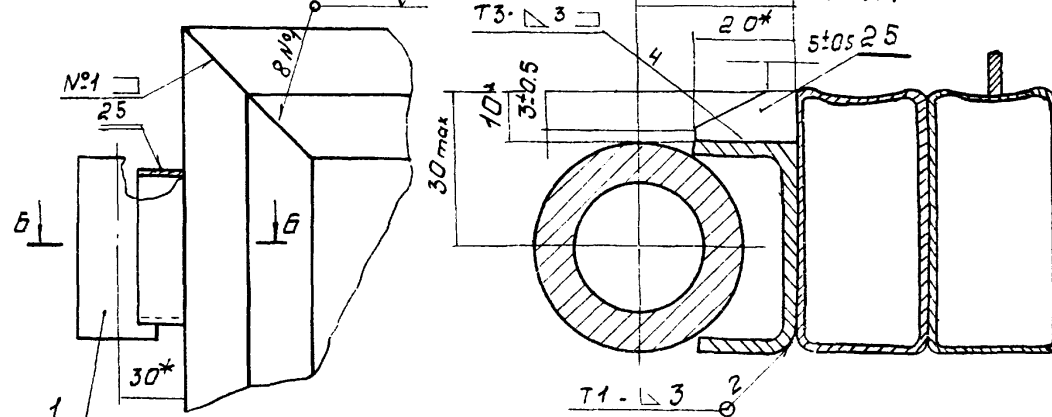
A-A
M1:2



II
M1:2

C2 R_z 160

B-B
M1:1



обозначение	n	H	L	h	n	l	a	масса
1.435-17.2.2000	46	3675	1831	3385	6	3600	439	109 кг
-01	38	3075	1831	2785	5	3000	439	94 кг
-02	54	4275	1831	3985	7	4200	439	124 кг
-03	70	5476	2481	5185	9	5400	601,5	177 кг

1.435-17.2.2000 СБ				Лит. Масса Насит		
Рама полотна				См. табл.		
Сборочный чертеж				Лист 1 Листов 2		
ЦНИИПРОМЗАНИИ				2.400.69		
Изм. Лист	№ докум	павл.	дата			
Разраб.	Савкина					
Пров.	Луцевич					
Т. контр.						
Рук. зр.	Брыкин					
Н. контр.	Луцевич					
Этб	Брыкин					

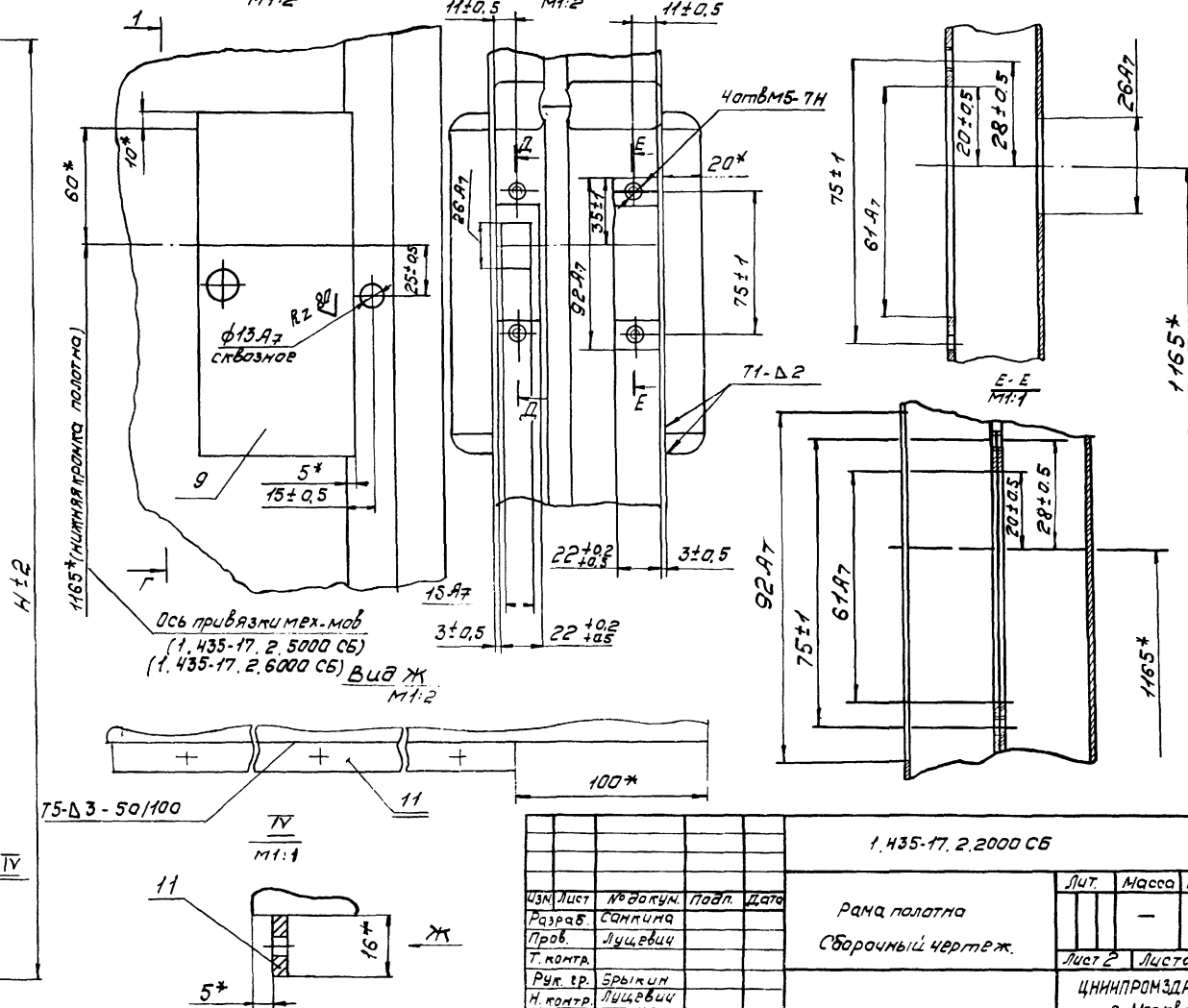
Ось привязки мех-мов
(1.435-17.2.5000 СБ).
(1.435-17.2.6000 СБ).

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
2. * Размеры для справок.

Лист 1 из 2. Подпись: [подпись] Дата: [дата]

B-B ЛУСТ 1
M1:2

I лист 1
M1:2

$$\frac{r-r}{M1:2}$$
$$\frac{D-D}{M1:1}$$
[illegible]

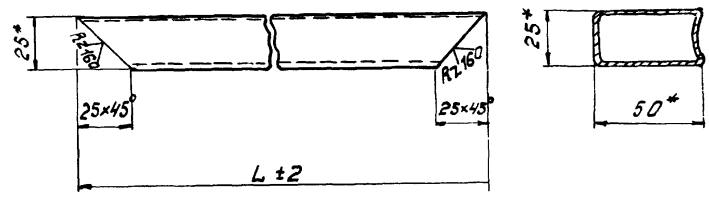
1.435-17. 2.2000 CB

Рама полотна
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
—	—	—
Лист 2	Листов	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

I.435-17.2.2001

В/ (✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
I.435-17.2.2001	1831	3.2
-01	2481	4.3
-02	3675	6.5
-03	3075	5.4
-04	4275	7.4
-05	5475	9.5

* Размеры для справок.

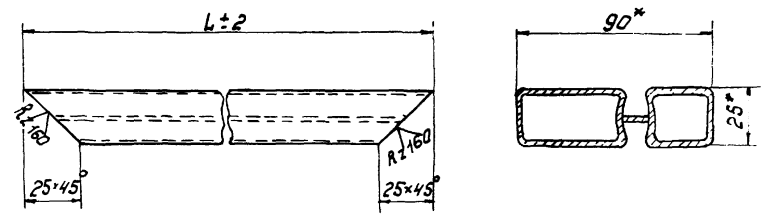
I.435-17.2.2001

						I. 435-17.2.2001			
						ТРУБА	Лист	Масса	Масш
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				см.	
Разраб.		Самкина						табл.	
Проб.		Лицевич							
Т. контр.							Лист	Листов	I
Рук. зр.		Брыкин				Труба 50x25x1,5	ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		
Н. контр.		Лицевич				ТУ 14-3-194-73-			
Утв.		Брыкин				ГОСТ 1050-74			

ФОРМАТ 11

I.435-17.2.2002

В/ (✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
I.435-17.2.2002	1781	5.6
-01	2431	7.6
-02	3625	11.5
-03	3025	9.6
-04	4225	13.3
-05	5425	17.0

* Размеры для справок.

I.435-17.2.2002..

№ п/п	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	I.435-17.2.2002..			
						ТРУБА	Лист	Масса	Масш
								см.	
							табл.		
							Лист	Листов ?	
Рук. зр.	Брыкин	Профиль трубный ПТ-2				ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва			
Н. контр.	Лицевич	см. 41-74.0000 Д3							
Утв.	Брыкин								

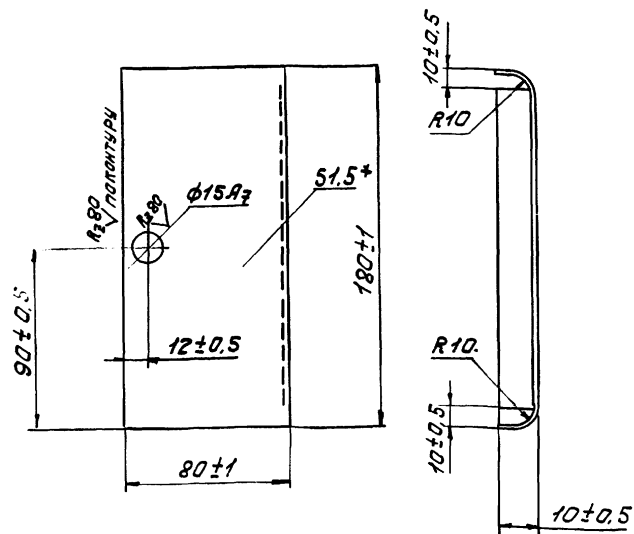
ФОРМАТ 11

см. 41-74.0000 Д3
вып. 2

Лист № 001
Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

1.435-17.2.2003

(V) A



1. Острые концы скруглить радиусом R0.3
2.*Размер для справок

1.435-17.2.2003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Санкина			
Проб.	Луцкевич			
Т. контр.				
Уч. зр.	Брыкин			
Н. контр.	Луцкевич			
Утв.	Брыкин			

Накладка

Лит. Масса Насп.

0.25 1:2

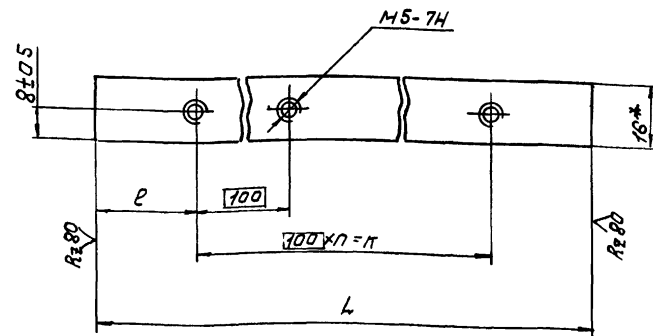
Лист 1.5 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 16523-70ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Формат 11

- 33 -

1.435-17.2.2004

(V) A



Обозначение	L, мм	l	П	Н	Масса кг
1.435-17.2.2004	1650	25	16	1600	0.8
-01	2300	50	22	2200	1.1

* размеры для справок.

1.435-17.2.2004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Санкина			
Проб.	Луцкевич			
Т. контр.				
Уч. зр.	Брыкин			
Н. контр.	Луцкевич			
Утв.	Брыкин			

Полоса

5x16 ГОСТ 103-57
Ст 3 ГОСТ 535-58

Лит. Масса Насп.

СН

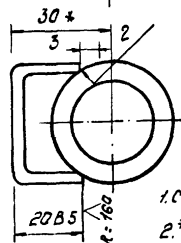
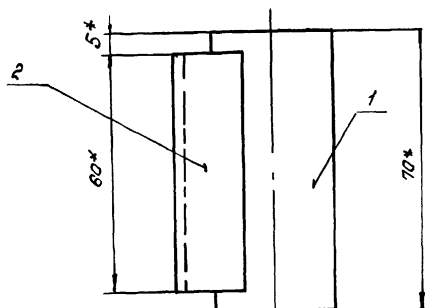
табл.

Лист Листов

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

13705-02 34 000.407 11

1.435-17.2.2010



1. Сварка ручная электроугловая
2. * Размеры для справок.

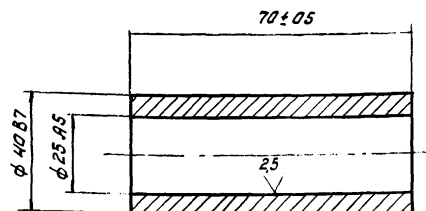
Ил.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование	Лист	Примеч.
11	1	1.435-17.2.2011			Втулка	1	
54	2	1.435-17.2.2012			Опора $\varnothing = 60 \pm 7$	1	0027 кг
					швеллер 40x10x2,5 ГОСТ 8278-63		
					ст. 3 кг ГОСТ 14774-65		

1.435-17.2.2010

Ил.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Санкина	"			Втулка- шарнир	0.23	1:1	
Пров	Луцевич	"						
Т. контр	"	"						
Рук. зр.	Брыкин	"						
Н. контр	Луцевич	"						
Утв	Брыкин	"						
					ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
					г. Москва			

Rz 80

1.435-17.2.2011



Ил.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Санкина	"			Втулка	0.1	1:1	
Пров	Луцевич	"						
Т. контр	"	"						
Рук. зр.	Брыкин	"						
Н. контр	Луцевич	"						
Утв	Брыкин	"						
					Ст. 3 ГОСТ 380-71			
					ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
					г. Москва			

13705-02 35

			обозначение	наименование	пол. на испл. I 435-17.2.3000-										примечание		
					-	01	02	03									
				<u>документация</u>													
12			1. 435-17.2.3000 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x									
				<u>СБОРОЧНЫЕ ВОДИЦЫ</u>													
11	1		1. 435-17.2.2010	Втулка-шарнир	2	2	2	2									
				<u>Детали</u>													
11	3		1. 435-17.2.3002	Втулка	2	2	2	2									
11	4		1. 435-17.2.3003	Труба	2	2	2										
			-01	Труба				2									
					Условное начертание												
					I. 435-17.2.3000												
					Изм. лист	к разработку	подп.	Дата						Лист	Лист	Лист	
					Разработ	Санкина	"							1		3	
					Пров.	Луцевич	"										
					Рук. зр.	Брыкин	"										
					Н.понт.	Луцевич	"										
					УТВ.	Брыкин	"										
										РАМА ПОЛОТНА					ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

№ п/п	Знач	№	Обозначение	Наименование	пол. на испол. 1.435-17. 2.3000-										Примечание
					-	01	02	03							
				Труба											
				Профиль трубный ПТ-1										см.	1435-172.000022
64	5		1.435.17.2.3004	$\rho = 414-1$	20	16	24								1.07 кг.
64	6		1.435.17.2.3005	$\rho = 575-1$				32							1.49 кг.
				Труба											
				Профиль трубный ПТ-2										см.	1435-172.000023
64	7		1.435.17.2.3006	$\rho = 2975 \pm 2$		3									11.2 кг.
64	8		1.435.17.2.3007	$\rho = 3575 \pm 2$	3										9.35 кг.
64	9		1.435.17.2.3008	$\rho = 4175 \pm 2$			3								13.1 кг.
64	10		1.435.17.2.3009	$\rho = 5375 \pm 2$				3							16.9 кг.
				Труба 28 x 25 x 1.8										см.	1435-172.000022
64	11		1.435-17.2.3011	$\rho = 3025 \pm 2$		1									3.5 кг.
64	12		1.435-17.2.3012	$\rho = 3625 \pm 2$	1										4.2 кг.
64	13		1.435-17.2.3013	$\rho = 4225 \pm 2$			1								4.9 кг.
64	14		1.435-17.2.3014	$\rho = 5425 \pm 2$				1							6.3 кг.
11	15		1.435-17.2.2001-02	Труба	1										
			-03	Труба		1									
			-04	Труба			1								

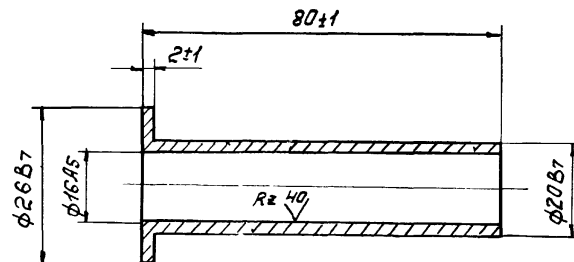
Изм.	Лист	к разработку	подп.	Дата
------	------	--------------	-------	------

1.435-17.2.3000

Лист
2

[illegible][illegible][illegible]

13705-02 37 φαρμακ 11



T. 435-17.2.3002

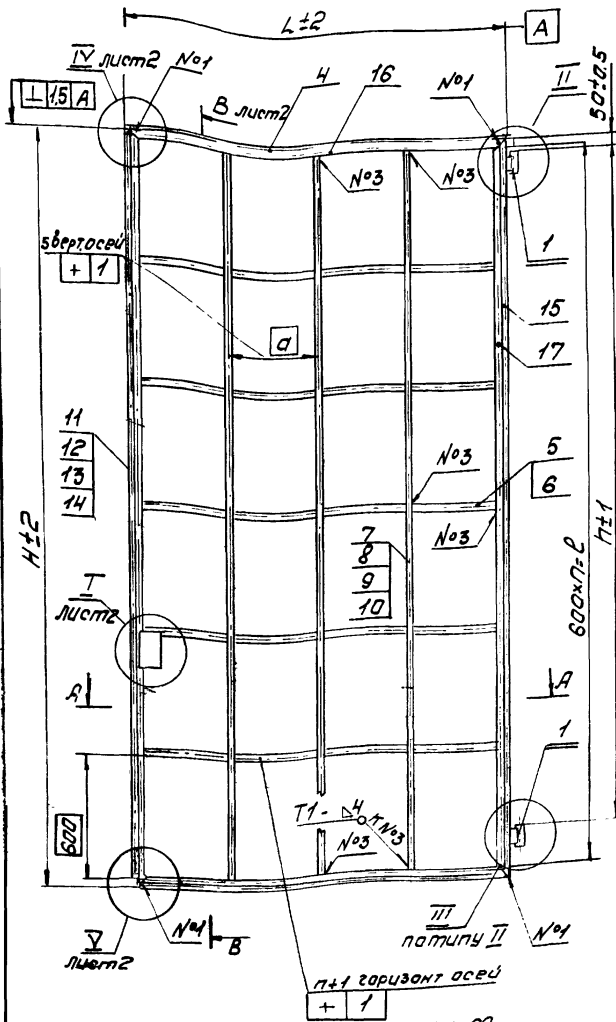
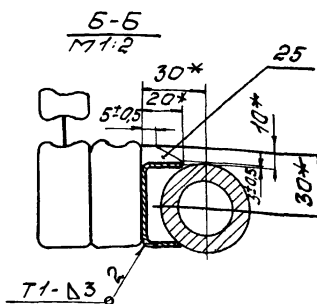
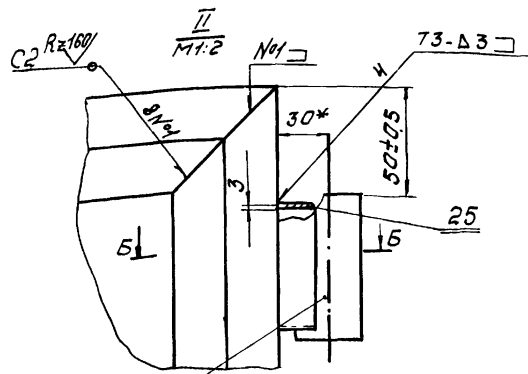
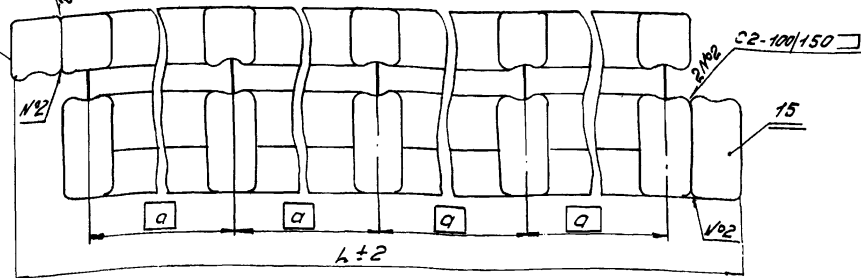
R2 80 ✓ (✓)

1.435-17.2.3000 СБ

C2-100/150

Н-А
М1:2

11
12
13
14



ОБОЗНАЧЕНИЕ	κ	Н	h	h	п	ρ	а	Масса, кг
1.435-17.2.3000	46	3675	1831	3385	6	3600	439	105
-01	38	3075	1831	2785	5	3000	439	90
-02	54	4275	1831	3985	7	4200	439	120
-03	70	5475	2481	5185	9	5400	601,5	173

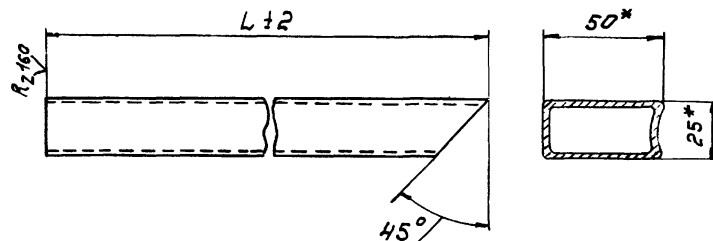
				1.435-17.2.3000 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РАМА ПОЛОТНА Сборочный чертеж		Лист	Масса
Разраб. Санкин	Проб. Луцкевич	Рук. гр. Брыкин	Н. контр. Луцкевич			См. табл.	—
476	ЗРыкин					Лист 1	Лист 2
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва			

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
2* Размеры для справки.

13705-02 38 2004-12

1.435-17.2.3003

(✓) А



обозначение	Л, мм	Масса кг
1.435-17.2.3003	1806	3,14
-01	2456	4,26

*

Размеры для справок.

1.435-17.2.3003

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Санкина			
Проб.	Луцкевич			
Т. контр.				
Рук. бр.	Брыкин			
Н. контр.	Луцкевич			
Утв.	Брыкин			

ТРУБА

Труба 50х25х1,5
ТУ 14-3-194-73-
10ПС ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Масштаб
1	Ст.	—
Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

Изм. № 01 1.435-17.2.4000СБ 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			1.435-17.2.4000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		1.435-17.2.4001	Корпус механизма	1	
11	2		1.435-17.2.4002	Рычаг	1	
11	3		1.435-17.2.4003	Ручка	1	
11	4		1.435-17.2.4004	Шарнир	1	
11	5		1.435-17.2.4005	Шарнир	1	
11	6		1.435-17.2.4006	Пружина	1	
11	7		1.435-17.2.4007	Шайба	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Штифт цилиндрический		
				ГОСТ 3128-70		
		10		50х22	2	
		11		50х20	3	

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Санкина			
Проб.	Луцкевич			
Рук. бр.	Брыкин			
Н. контр.	Луцкевич			
Утв.	Брыкин			

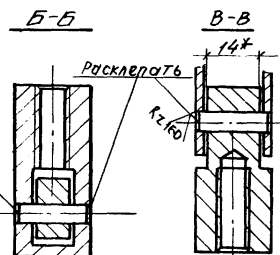
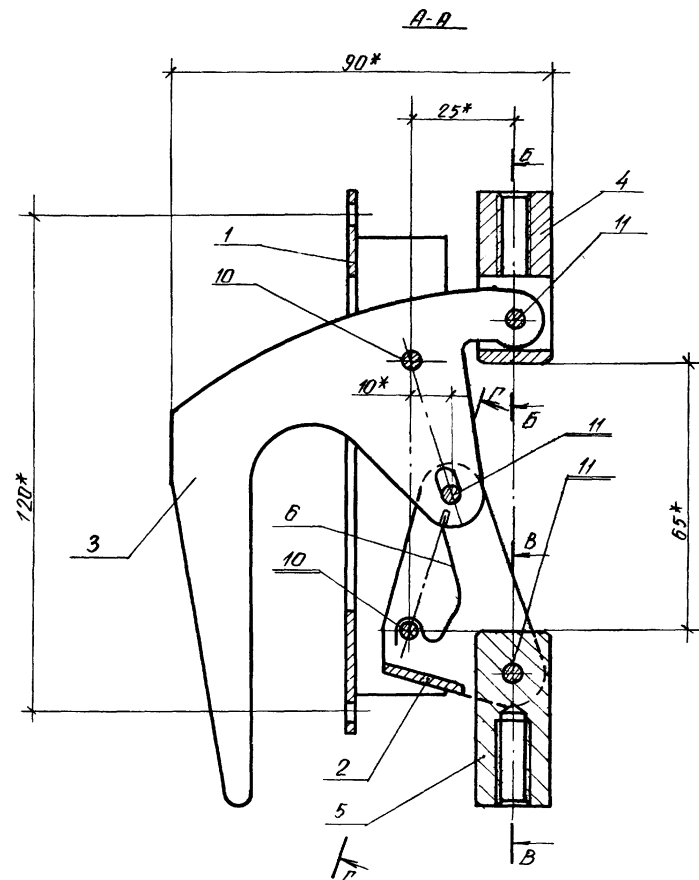
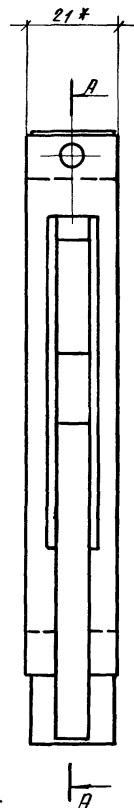
1.435-17.2.4000

Механизм закрывания
цилиндра

Лист	Лист	Лист
1		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

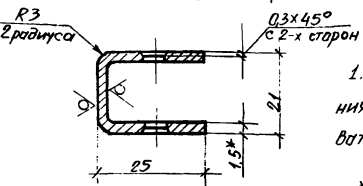
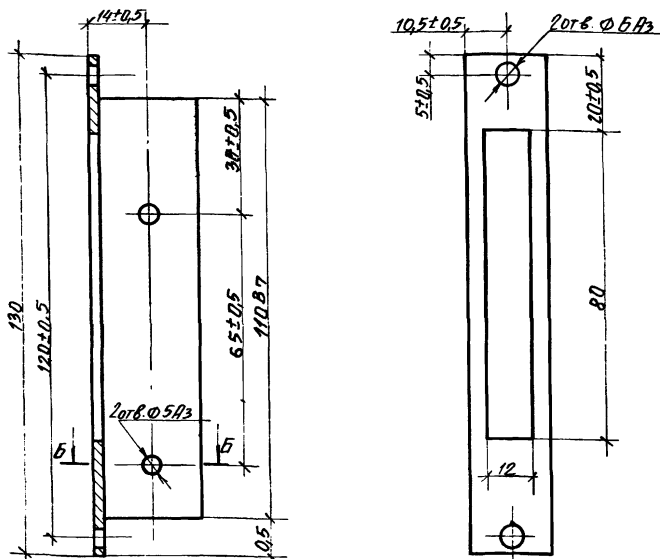
1.435-02 40 формат 11

Р. М. Садыр

[illegible]

1.435-17.2.4001

R2 80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров, охватывающих пол, охватываемых по В7.

2. * Размер для справок.

1.435-17.2.4001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Санкин			
Пров.	Луцевич			
Т. контр.				
Р.к. с.р.	Брыкин			
Н.контр.	Луцевич			
Ч.с.	Брыкин			

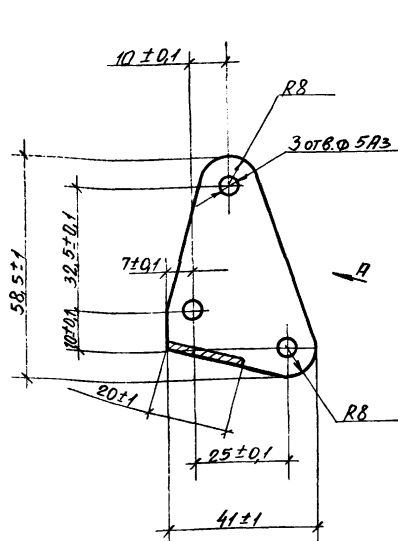
Карпус механизма

Лист 1.5 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-70

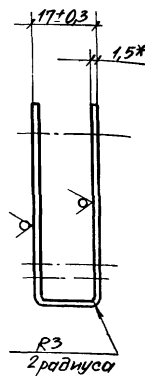
Лит.	Масса	Масш.
	0.88	1:1
Лист	Листов	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Г. Москва		

1.435-17.2.4002

R2 40 (✓)



Вид А повернуто



* Размер для справок.

1.435-17.2.4002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Санкин			
Пров.	Луцевич			
Т. контр.				
Р.к. с.р.	Брыкин			
Н.контр.	Луцевич			
Ч.с.	Брыкин			

рычаг

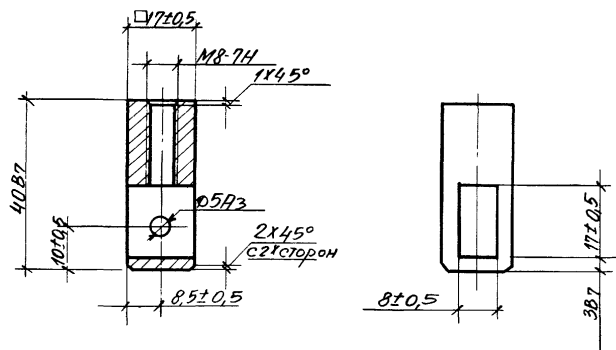
Лист 1.5 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-70

Лит.	Масса	Масш.
	0.035	1:1
Лист	Листов	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Г. Москва		

1.435-17.2.4002

$$R_2 \ 20 \checkmark$$

1.435-17.2, 4004



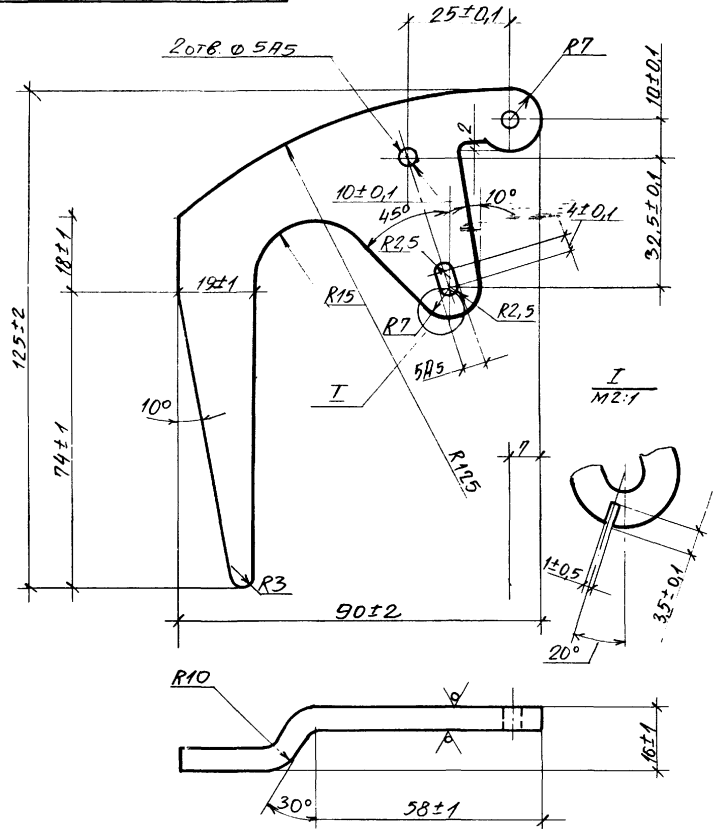
ИЧВ. № подл.	Подп. и дата	Взят. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

[illegible]

13705-02 42

R280 ✓ (✓)

1.435-17.2.4003



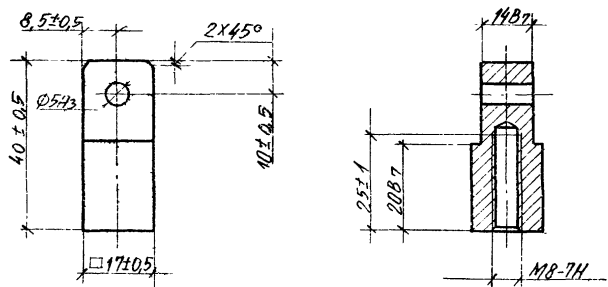
инв. № подл.	подп. и дата	взят инв. №	инв. № подл.	подп. и дата
--------------	--------------	-------------	--------------	--------------

[illegible]

Wupp 41.74
Bohn. 2

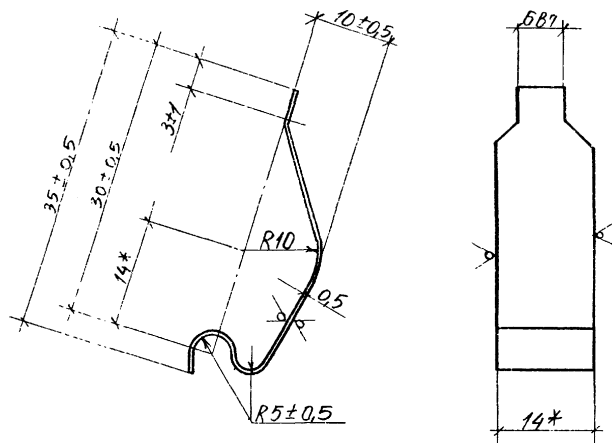
1. 435-17, 2. 4005

Rz20,

[illegible]

1.435-17.2.4006

$R_2 \nabla (\checkmark)$



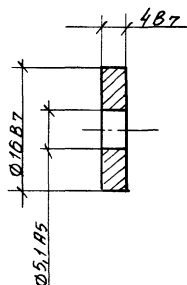
1. Неуклонные предельные отклонения размеров охватываемых - по А7,
охватываемых - по В7.

* 2. Размеры для справок.

Подп. и дата Изв. к. инж.	R5±0,5	14*
<p>1. Неуклонные предельные отклонения размеров охватываемых - по А7, охватываемых - по В7.</p> <p>* 2. Размеры для справок.</p>		

1.435-17.2.4007

Rz 80



1.435-17.2.4007

Шайба

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лит.	Листа	Масш.
	0,005	2:1
Лист	Листов	
	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	г Москва

Изм.	Лист	Н. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Фролова			
Пров.	Луцкевич			
Г. контр.				
Рук. пр.	Брошкин			
Н. контр.	Луцкевич			
И. пр.	Брошкин			

-44-

Формат	Зона	Роз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			1.435-17.2.5000 СБ	Сборочный чертёж	1	
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		1.435-17.2.5010	Рычаг в сборе	1	
11	2		1.435-17.2.5020	Корпус в сборе	1	
				<u>Детали</u>		
11	4		1.435-17.2.5002	Накладка	1	
11	5		1.435-17.2.5003	Стержень	1	
11	6		1.435-17.2.5004	Пружина	1	
11	7		1.435-17.2.5005	Ручка	1	
11	8		1.435-17.2.5006	Ползун	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		14		Штифт цилиндрический	1	
				4Г x 18		
				ГОСТ 3128-70		
		15		Винт М4 x 8	2	
				ГОСТ 17474-72		
		16		Шайба 6.65Г.01	1	
				ГОСТ 6402-70		
		17		Гайка М6.6.01	1	
				ГОСТ 5915-70		

1.435-17.2.5000

Замок-защелка

Литер	Лист	Листов
		1
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
		г Москва

Изм.	Лист	Н. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Санкина			
Пров.	Луцкевич			
Рук. пр.	Брошкин			
Н. контр.	Луцкевич			
И. пр.	Брошкин			

Широк 44-74

Выс. 2

Подп. и дата

Изм. и дата

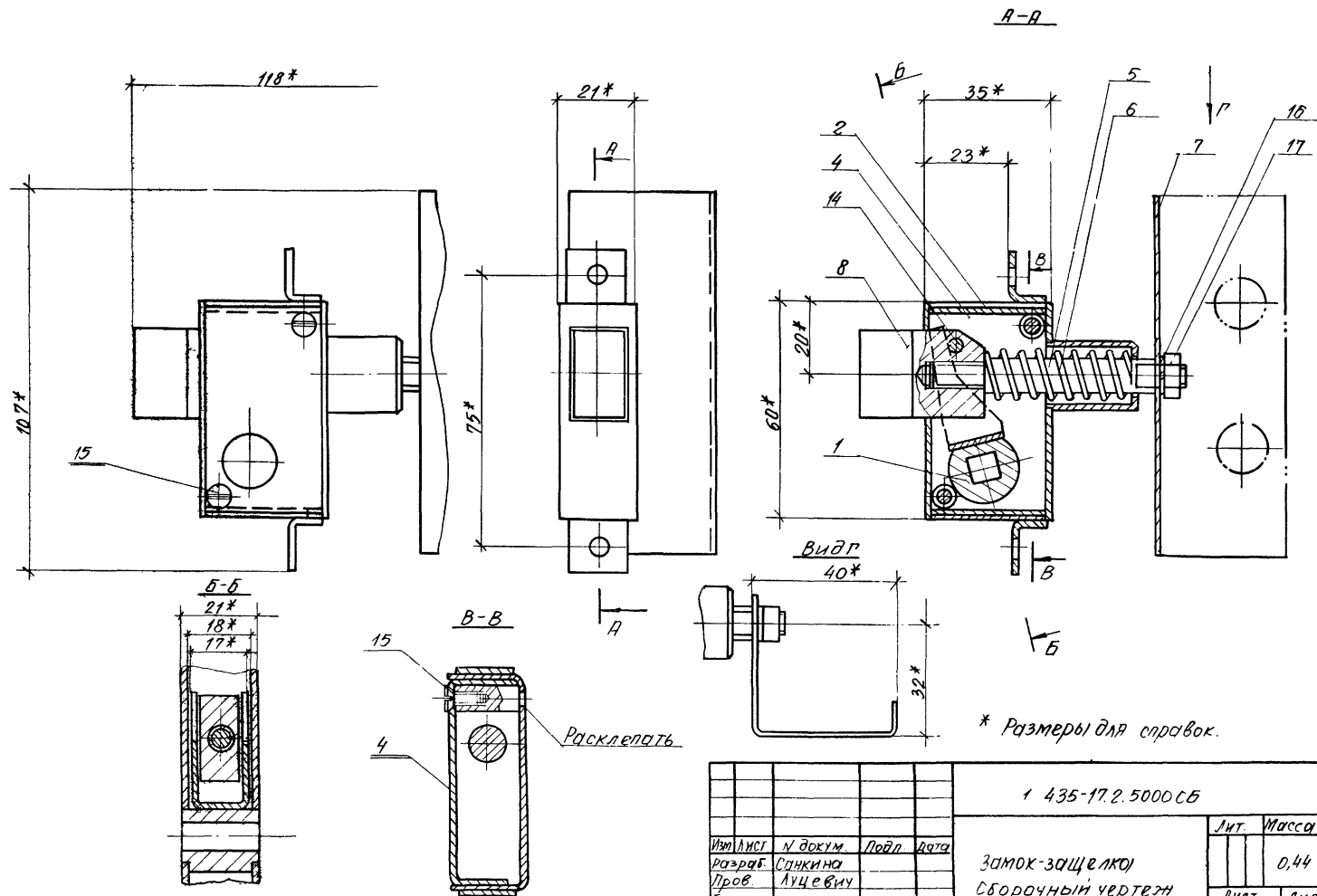
Изм. и дата

Подп. и дата

Изм. и дата

Изм. и дата

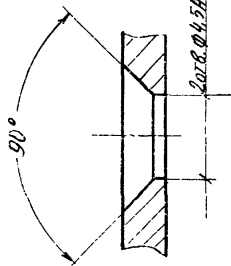
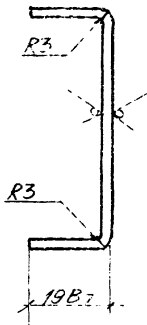
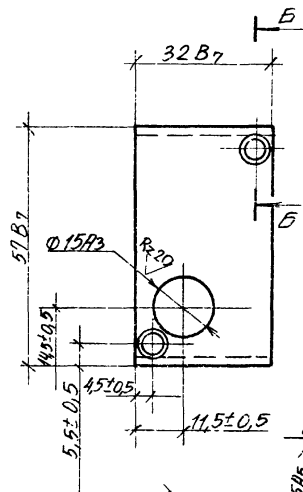
Изм. и дата



						1 435-17.2.5000 СБ			

1.435-17.2.5002

Rz 80/ (✓)



1.435-17.2.5002

Накладка

Лит.	Масштаб	Масштаб
	0,03	1:1
Лист	Листов 1	

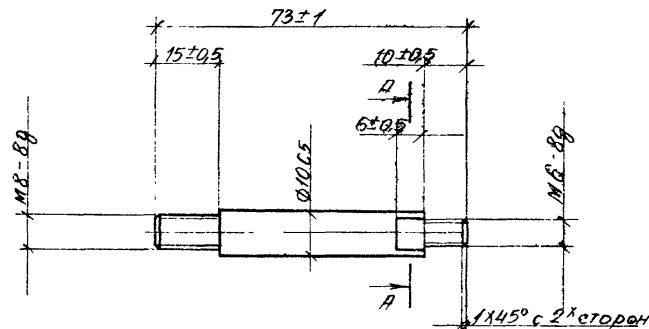
Лист 15 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-70

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

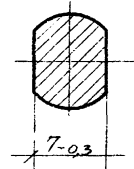
Изм. Лист
Разработ. Ганкина
Пров. Луцевич
Т. контр.
Рук. гр. Брыкин
Н. контр. Луцевич
Утв. Брыкин

1.435-17.2.5003

Rz 80/



А-А
М2:1



1.435-17.2.5003

Гтеронень

Ст. 3 ГОСТ 380-71

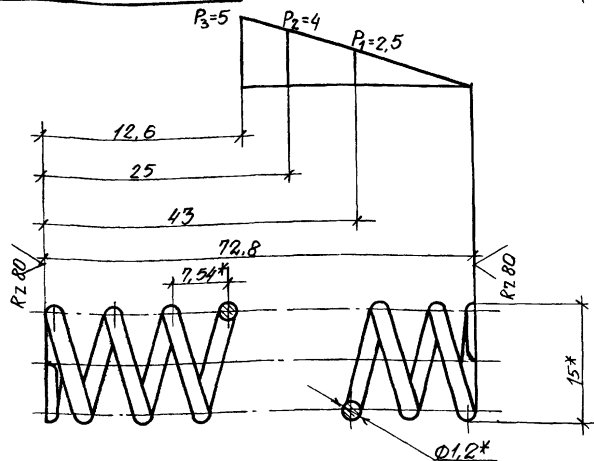
Лит.	Масштаб	Масштаб
	0,05	1:1
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Изм. Лист
Разработ. Ганкина
Пров. Луцевич
Т. контр.
Рук. гр. Брыкин
Н. контр. Луцевич
Утв. Брыкин

4005'8'41-5547'1

✓(✓)



1. Модуль сдвига $G = 8000 \text{ кгс/мм}^2$
2. Твердость HRC 40-47.
3. Напряжение касательное при кручении (максимальное) $\tau_z = 113,5 \text{ кгс/мм}^2$.
4. Длина развернутой пружины $L_0 = 485 \text{ мм}$.
5. Число рабочих витков $n = 9,5$
6. Число витков полное $n_1 = 11$.
7. Направление навивки правое.
8. Пружина выбрана по ГОСТ 13770-68 и соответствует п. 24.9.
9. * Размеры для справок.
10. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ7.

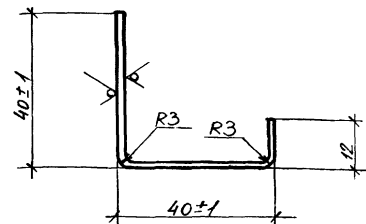
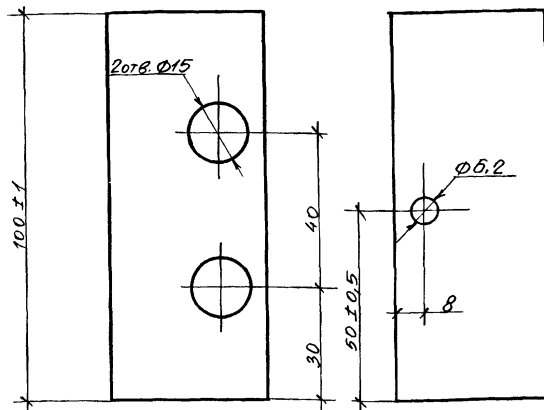
1.435-17.2.5004

Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Санкин					0,005	2:1
Пров.	Луцевич						
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Брыкин				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Н. контр.	Луцевич				г. Москва		
Утв.	Брыкин						

Пружина
Проволочка II-1,2
ГОСТ 9389-60

5005'8'41-5547'1

Rz 80

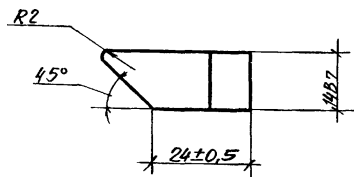


Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7, охватываемых - по СМ7.

1.435-17.2.5005

Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Санкин					0,120	1:1
Пров.	Луцевич						
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Брыкин				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Н. контр.	Луцевич				г. Москва		
Утв.	Брыкин						

Лист 1,5 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-70

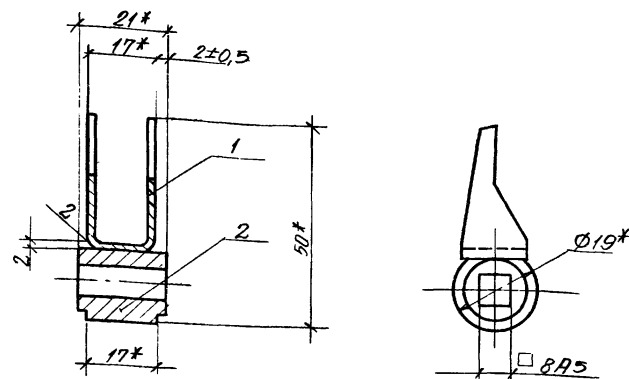


1,435-17, 2, 5006

Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разработ.	Санкина		
Проект.	Луцевич		
Т. контр.			
Рук. гр.	Борькин		
Н. контр.	Луцевич		
Утв.	Борькин		

Ползун	Лит.	Масса	Масшт.
		0,07	1:1
	Лист	Листов 1	
Ст. 3 ГОСТ 380-71.	ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

4.435-17, 2.5010



1. Сварка ручная электродуговая.

2.* Размеры для справок.

Фабрика	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
11		1	1.435-17,2.5011	Скоба	1	
11		2	1.435-17,2.5012	Втулка	1	

1. 435-17, 2. 5010

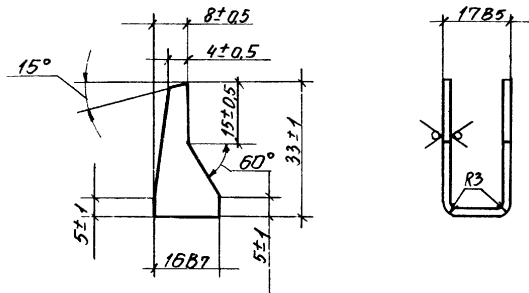
Изм.	Лист	К док.ум.	Подп.	Дата
Разреш.	Синкин			
Пров.	Луцевич			
Т. контр.				
Рук. гр.	Брыкин			
Н. контр.	Луцевич			
И-в.	Брыкин			

Рычаг в сборе	Лит.	Масса	Масшт
	III	0,05	1:1
	Лист	Листов	
	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г Москва		

1205-49

1.435-17.2.5011

Rz 80 (V)



1. 4 3 5 - 1 7 . 2 . 5 0 1 1

Изм.	Лист	И.В.Куку	Подп.	Дата
Разработ.	Санкина			
Пров.	Луцевич			
Т.контр.				
Рук.гр.	Брыкин			
И.контр.	Луцевич			
Утв.	Брыкин			

Скоба

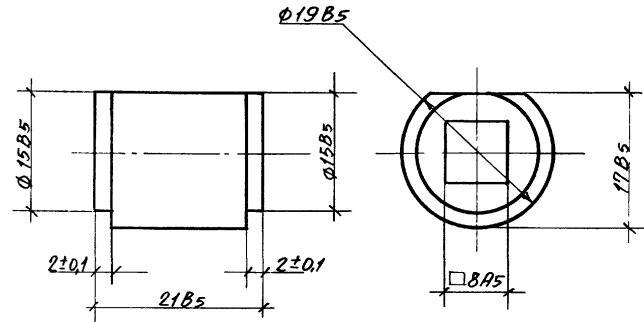
Лист 1.5 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 16523-70

Лит.	Масса	Масшт.
1	0,01	1:1
Лист	Листов	
1	1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

1.435-17.2.5012

Rz 20 (V)



1.435-17.2.5012

Изм.	Лист	И.В.Куку	Подп.	Дата
Разработ.	Санкина			
Пров.	Луцевич			
Т.контр.				
Рук.гр.	Брыкин			
И.контр.	Луцевич			
Утв.	Брыкин			

Втулка

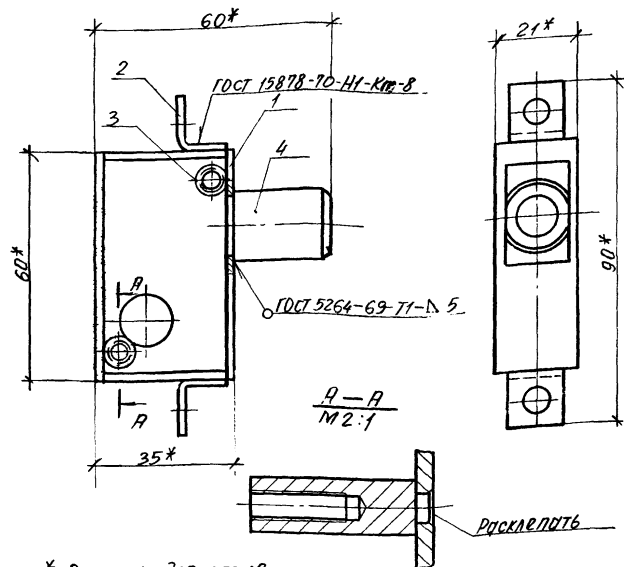
Ст.3 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масшт.
1	0,04	2:1
Лист	Листов	
1	1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

1.435-17.2.5011

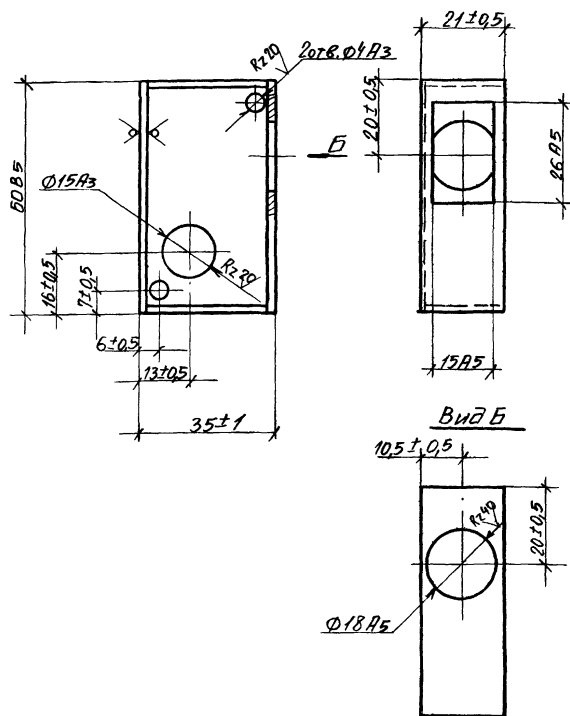
1,435-17.2.5021



* размеры для справок.

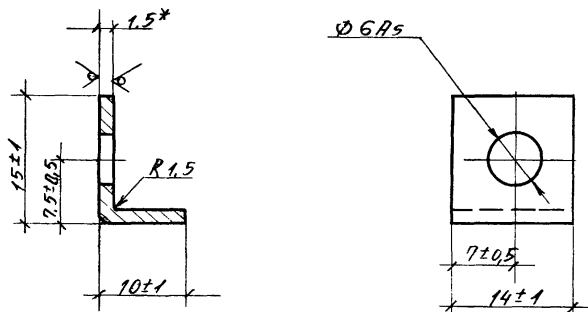
Форм.	Зона	/003.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол.	Примеч.
И	1		1.435-17.2.5021	Корпус	1	
И	2		1.435-17.2.5022	Кронштейн	2	
И	3		1.435-17.2.5023	Ограничитель	2	
И	4		1.435-17.2.5024	Втулка	1	
			1.435-17.2.5020			
				Корпус в сборе	Лит.	Материал
Дет. лист	к сборке	Позд	Лист			
Аварс	Саманю					
Проф.	Луцевич					
Г. контр.						
Инж. р.	Бригман					
Н. контр.	Луцевич					
Упр	Бригман					
					лист	лист в
				ЦНИИПРОЕДИАННИ г. Москва		

1,435-17.2.5021



1.435-17.2.5022

Rz 80 (✓)



* Размер для справок.

1.435-17.2.5022

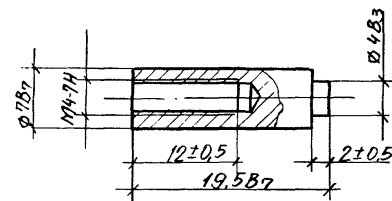
Кронштейн

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Материал
1	0,004	2:1
Лист Листов 1		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

1.435-17.2.5023

Rz 80 (✓)



1.435-17.2.5023

ограничитель

Ст. 3 ГОСТ 380-71

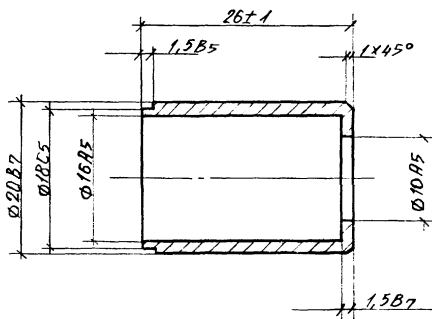
Лист	Масса	Материал
1	0,006	2:1
Лист Листов 1		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

Ширр 41-14

Фол. 2

1.435-17.2.5024

R280



1.435-17.2.5024

Втулка

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масшт
1	0,03	2:1
Лист Листов 1		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сонкина			
Пров.	Луцевич			
Т. контр.				
Рук. зр.	Брыкин			
И. контр.	Луцевич			

-50

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			1.435-17.2.6000 СБ	Сборочный чертеж	1	
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		1.435-17.2.6010	Корпус в сборе	1	
11	2		1.435-17.2.5010	Рычаг в сборе	1	
				<u>Детали</u>		
11	4		1.435-17.2.6001	Ползун	1	
11	5		1.435-17.2.5002	Накладка	1	
11	6		1.435-17.2.5003	Стержень	1	
11	7		1.435-17.2.5004	Пружина	1	
11	8		1.435-17.2.5005	Ручка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				<u>Штифт цилиндрический</u>		
				ГОСТ 3128-70		
		14		Ф 4Г x 17	1	
		15		Ф 4Г x 36	1	
		16		Винт М4 x 8	2	
				ГОСТ 10755-64		
		17		Шайба Б. 65Г. 01	1	
				ГОСТ 6402-70		
		18		Гайка М6. 6. 01	1	
				ГОСТ 5915-70		

1.435-17.2.6000

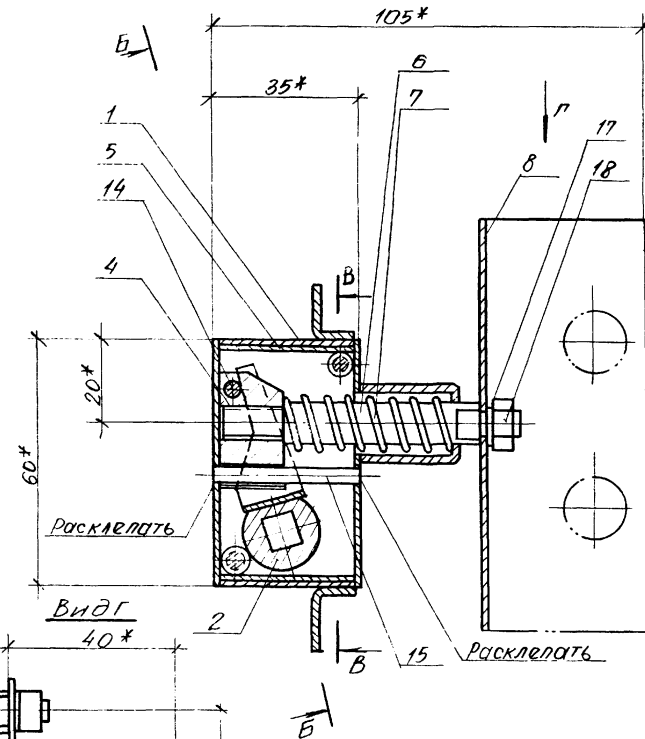
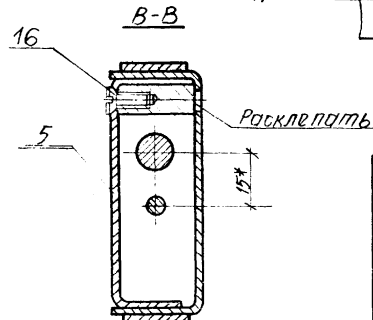
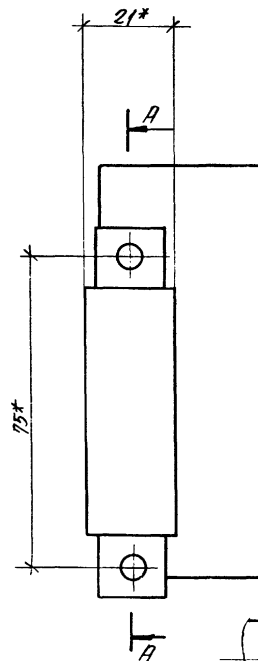
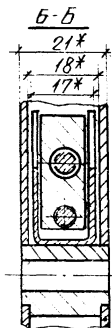
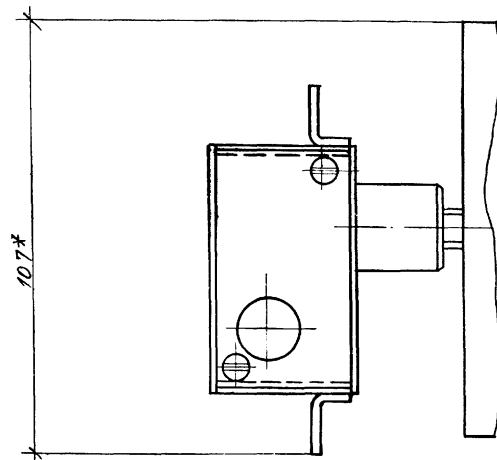
Механизм отвода
эпцелки

Литер	Лист	Листов
		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

1709-01-23

1435-17.2 6000 СБ

A-A

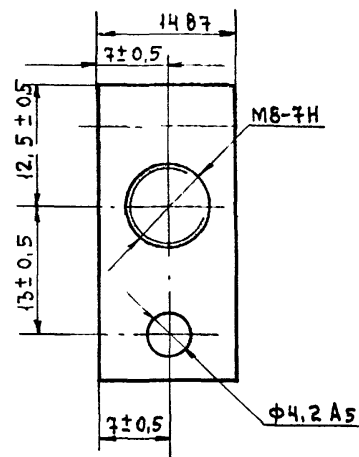
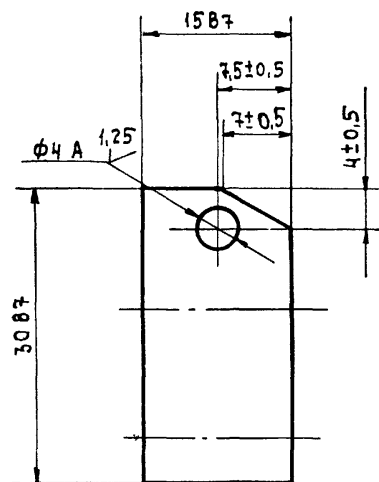


* Размеры для справок

				1.435-17.2 6000 СБ			
				Механизм отвода защелки			
				сборочный чертеж			
Изм.	Лист	Наскуч.	Родн.	Лист	Масса	Мат.	
Разраб.	Банкин				5,4	1 1	
Пров.	Луцевич						
Т. контр.					Лист	Листов	
Рук. бр.	Брыкин				ЦНИПРОМЗРАНИ		
Ч. контр.	Луцевич						
И.б.	Брыкин						

1.435-17.2.6001

Rz 80
(✓) (✓)



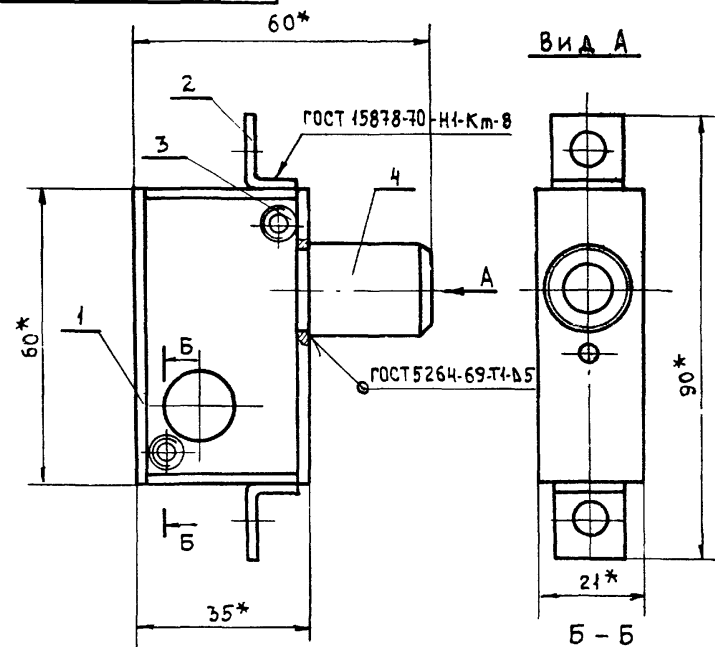
1.435-17.2.6001

ПОЛЗУН

Ст. 3 ГОСТ 380-74

Лит.	Масса	Масш
	0,05	2:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		

1.435-17.2.6010



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

РАСКЛЕПАТЬ

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
И	1		1.435-17.2.6011	КОРПУС	1	
И	2		1.435-17.2.5022	КРОНШТЕЙН	2	
И	3		1.435-17.2.5023	ОГРАНИЧИТЕЛЬ	2	
И	4		1.435-17.2.5024	ВТУЛКА	1	

1.435-17.2.6010

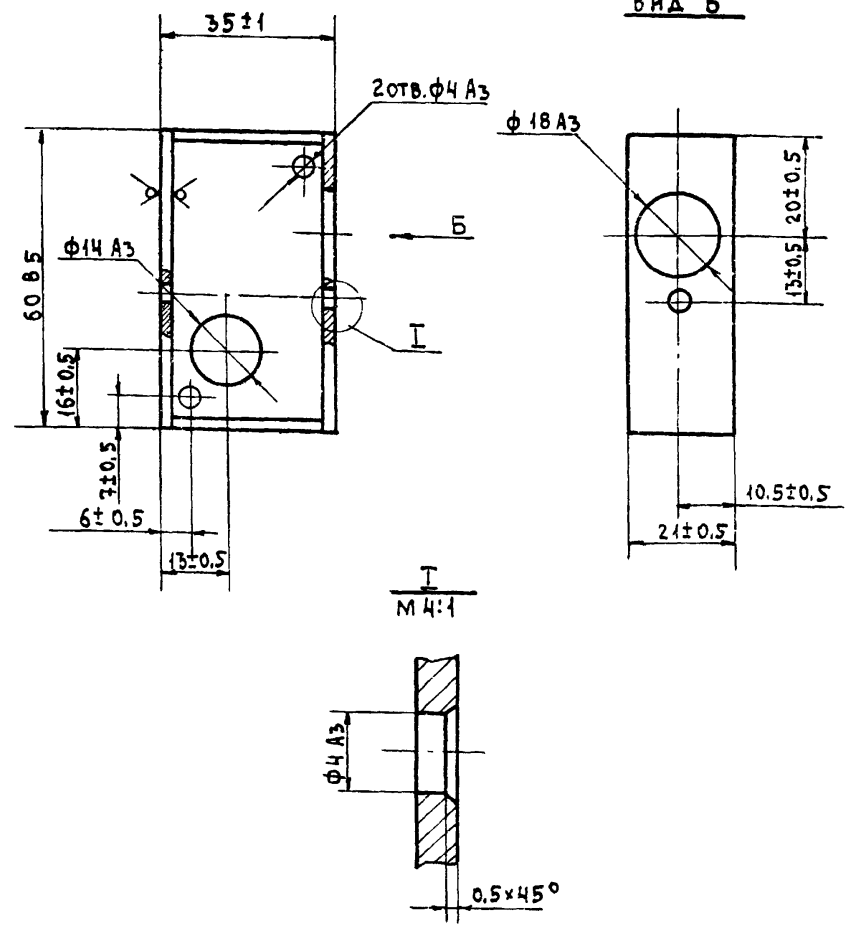
КОРПУС
В СБОРЕ

ЛИТ.	МАССА	МАСШ
	0,12	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		

1109'2'11-55h'1

Rz 80 (✓)

Вид Б



М 4:1

1.435-17.2.6011

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	САКИНА			
ПРОВ.	ЛУЦЕВИЧ			
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.	БРЫКИН			
Н. КОНТР.	ЛУЦЕВИЧ			
УТВ.	БРЫКИН			
ПРОВ.	ШЕЛ			

КОРПУС

Лит.	Масса	Масшт.
0.07	4:1	
Лист	Листов	1

Лист 1.5 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 16523-70

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
г. Москва

I. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на „ворота распашные размерами ВЗ,6х3,0; ВЗ,6х3,6; ВЗ,6х4,2; и В4,9х5,4 с ручными приборами открывания“.

Назначение и область применения ворот указаны в разделе 2 технического описания (ТО).

1.2. Обозначение ворот распашных при заказе:

При заказе указывается — ВЗ,6х4,2.1.435-17.2.0000

ГДЕ: В — тип ворот; 3,6 х 4,2 — ширина х высота проема в метрах. 1.435-17.2.0000 — обозначение ворот по чертежу

Пример заказа ворот распашных в 20 комплектах:

20 комплектов ВЗ,6 х 4,2 1.435-17.2.0000.

Комплектность устанавливаются по спецификации — 1.435-17.2.0000.

Изм. №, дата, подп. и дата, взамен, изменение, № докум., подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	АРИХ			
ПРОВ.	ЛУЦЕВИЧ			
РУК. БР.	БРЫКИН			
Н. КОНТ.	ЛУЦЕВИЧ			
УТВ.	КОБАЦКИЙ			

1.435-17.2.0000ТУ

Ворота распашные
Технические условия

Литер	Лист	Листов
	2	11
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		

ПРОВ. ШЕЛ

ФОРМАТ А3

ФОРМАТ А3

13105-22

56

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1.1. Ворота распашные должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документов.

2.1.2. Завод-изготовитель должен изготовить и испытать опытные образцы ворот в точном соответствии с чертежами и настоящими техническими условиями.

Серийное или массовое производство разрешается только после утверждения акта испытания с выводами, характеризующими качество изготовления и стабильность работы ворот с этапами их освоения, изложенными в ГОСТ 2.103.68 и требованиями проекта.

2.2. МАТЕРИАЛЫ

2.2.1. Соответствие качества материалов требованиям ГОСТов или МРТУ должно быть подтверждено сертификатом завода-изготовителя.

2.2.2. Материалы для изготовления деталей должны применяться в строгом соответствии с чертежами.

2.2.3. Резиновые и стальные профили, примененные в проекте, даны в чертежах 1.435-17.2.0000 Д1, 1.435-17.2.0000 Д2, 1.435-17.2.0000 Д3.

2.3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ

2.3.1. Облой и заусенцы в деталях, выполненных в штампах, должны быть удалены и зачищены. Чистота зачистки не должна быть ниже чистоты поверхности штамповки.

2.3.2. Чистота обработки деталей без чертежей, указанных в

СПЕЦИФИКАЦИЯХ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ НИЖЕ

Rz 80

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОХВАТЫВАЮЩИХ — по А7, ОХВАТЫВАЕМЫХ — по В7, ОСТАЛЬНЫХ — по СМ7.

2.3.3. Сбеги, недорезы, резьбы, проточки и фаски для резьбы по ГОСТ 10549-63.

2.3.4. На обработанных поверхностях деталей не допускаются забоины и вмятины. Все заусенцы после механической обработки должны быть удалены.

2.3.5. Места посадки осей, трущиеся поверхности и резьбы гаек смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

2.3.6. Затягивание гаек должно производиться нормальными ключами соответствующего размера. Все крепежные детали должны быть предохранены от самоотвинчивания способами, указанными в чертежах.

2.3.7. При сборке не допускается попадание грязи, влаги и других посторонних предметов на трущиеся поверхности.

2.4. ТРЕБОВАНИЯ К ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИМ ПОКАЗАТЕЛЯМ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЯ И ЕГО ОТДЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ.

2.4.1. МЕХАНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Конструкция ворот должна подвергаться статическим и динамическим испытаниям от воздействия постоянной и временных нагрузок в соответствии с методикой испытаний данных ТУ.

Постоянная нагрузка равна собственному весу полотна.

Временные нагрузки включают в себя внешние, ударные, ветровые и циклические.

1.435-17.2.0000 ТУ

Лист
2

1.435-17.2.0000 ТУ

Лист
3

ВНЕШНИЕ НАГРУЗКИ, ВОЗДЕЙСТВУЮЩИЕ НА ЭЛЕМЕНТЫ РАМЫ И ПОЛОТНА ВОРОТ, ПРИНИМАЮТСЯ РАВНЫМИ 50 КГС.

УДАРНАЯ НАГРУЗКА, ВОЗДЕЙСТВУЮЩАЯ НА ЛЮБОЕ МЕСТО ПОВЕРХНОСТИ ПОЛОТНА ВОРОТ, ПОЛУЧАЕМАЯ ОТ УДАРА 5-ТИ КИЛОГРАММОВОГО КОЖАНОГО МЯЧА, ПРИНИМАЕТСЯ РАВНОЙ 7,5 КГС.М.

ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА ПО ПОВЕРХНОСТИ ПОЛОТНА ПРИВЕДЕНА В РАЗДЕЛЕ 3 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ (ТО).

ЦИКЛИЧЕСКИЕ НАГРУЗКИ - ЭТО ДЕСЯТИКРАТНОЕ ОТКРЫВАНИЕ И ЗАКРЫВАНИЕ ПОЛОТЕН ВОРОТ.

После статических и динамических испытаний все элементы ворот не должны иметь разрушений и прочих повреждений, при этом деформации полотен и рамы ворот от изгибающих моментов должны быть не более 1/150 от ширины или высоты. Оседание полотен при этом допускается не более 1/300 от их высоты.

Должны быть обеспечены:

- ЛЕГКОЕ, БЕЗ ЗАЕДАНИЙ, ОТКРЫВАНИЕ И ЗАКРЫВАНИЕ ПОЛОТЕН ВРУЧНУЮ;
- НАДЕЖНАЯ ФИКСАЦИЯ ПОЛОТЕН В КРАЙНИХ ПОЛОЖЕНИЯХ ОТ ДЕЙСТВИЯ ВНЕШНИХ И ВЕТРОВЫХ НАГРУЗОК.

2.4.2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Допускаемые отклонения размеров рам указаны в чертежах.

Косозгольность рам в пределах поля допуска на линейные размеры.

Неплоскостность полотна - 3 мм.

Непрямолинейность элементов - 1 мм на длине 1 м и 2 мм на всей длине.

2.4.3. ХИМИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЭЛЕМЕНТОВ ВОРОТ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНОЕ ЗАВОДСКОЕ КОМПЛЕКСНОЕ ПОКРЫТИЕ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ МНОГОЛЕТНЮЮ КОРРОЗИОННУЮ СТОЙКОСТЬ ПРОТИВ АТМОСФЕРНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ, СОХРАННОСТЬ ЭСТЕТИЧЕСКОГО ВИДА И ВОЗМОЖНОСТЬ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЯ.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНОЕ ПОКРЫТИЕ:

МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ ВОРОТ - ОРГАНОСИЛИКАТНЫЙ МАТЕРИАЛ МАРКИ ВН-30 АТС ГОСТ 5.1492-72 ПРИ ТОЛЩИНЕ ПОКРЫТИЯ 150-200 МК.

ОКРАСКЕ НЕ ПОДЛЕЖАТ ТРУЩИЕСЯ ПОВЕРХНОСТИ.

2.4.4. ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

РУЧНОЕ УСИЛИЕ НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ 15 КГС.

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ РАССЧИТАНЫ ИЗ УСЛОВИЯ НАДЕЖНОСТИ ИХ РАБОТЫ НЕ МЕНЕЕ 10 ЛЕТ ПРИ СРЕДНЕЙ ЧАСТОТЕ ОТКРЫВАНИЯ 15 ЦИКЛОВ В НЕДЕЛЮ.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

3.1. ВОРОТА РАСПАШНЫЕ УПАКОВЫВАЮТСЯ И ПОСТАВЛЯЮТСЯ КОМПЛЕКТНО (КОМПЛЕКТНОСТЬ ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ СПЕЦИФИКАЦИЯМ НА ВОРОТА).

3.2. КАЖДЫЙ КОМПЛЕКТ ВОРОТ СНАБЖАЕТСЯ ЗАПАСНЫМИ ЧАСТЯМИ И ИНСТРУМЕНТОМ, НАИМЕНОВАНИЕ И КОЛИЧЕСТВО КОТОРЫХ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ СОГЛАСОВЫВАЕТ С ЗАКАЗЧИКОМ.

3.3. КАЖДАЯ ПАРТИЯ ВОРОТ СНАБЖАЕТСЯ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ, ВКЛЮЧАЮЩЕЙ В СЕБЯ "ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ" (ШИФР ТО) И ПАСПОРТ, КОТОРЫЙ СОСТАВЛЯЕТ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТОМ 2.604-68.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1.435-17.2.0000ТУ	ЛИСТ
ПРОБ	№ 0010	19.5.80г.	Коп. Акмис	ФОРМАТ 11		4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1.435-17.2.0000 ТУ	ЛИСТ
ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДП.	И ДАТА	ВЗАИМ. ИЗМ. И В. № ИЗВЛ.	ПОДП. И ДАТА	13705-02	58

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Порядок предъявления и приемки ворот устанавливается совместно заводом-изготовителем и заказчиком.

4.2. Ворота должны подвергаться приемо-сдаточным испытаниям.

4.3. Типовые испытания предназначены для подтверждения технических данных петель и запорных устройств и должны проводиться:

при освоении производства опытного образца;

при освоении производства головного образца и при его последующей модернизации;

при установившемся серийном производстве не реже одного раза в квартал:

Испытания ворот должны проводиться в соответствии с требованиями проекта.

При испытании проверяется вид ворот, габаритные и установочные размеры, плавность движения створок и надежность работы механизмов.

Массовое производство не разрешается без полного освоения опытного образца.

Проверка теплотехнических качеств ворот должна производиться в специальных камерах. При этом особо проверяется воздухопроницаемость ворот.

При проверке работы ручного запора обратить внимание на вхождение засова в верхнее и нижнее гнезда.

4.4. Испытаниям должны подвергаться все опытные образцы и головной образец, при серийном - не менее 4-х ворот из годовой программы.

4.5. Каждое поставляемое изделие должно проходить заводские сдаточные испытания с составлением акта, при этом количество циклов открывания-закрывания должно быть не менее 5.

По договоренности с заказчиком и монтажными организациями эти испытания могут проводиться в строительном проеме на месте монтажа.

1.435-17.2.0000ТУ

Лист
6

1.435-17.2.0000ТУ

Лист
6

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

(КОНТРОЛЯ, АНАЛИЗА, ИЗМЕРЕНИЙ)

5.1. МЕТОДЫ ПРОВЕДЕНИЯ ПРИЕМО-САТОЧНОГО ИСПЫТАНИЯ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.

5.2. ВСЕ ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИНЯТЫ ОТК ЗАВОДА, ПРИ ЭТОМ НЕОБХОДИМО ТЩАТЕЛЬНО КОНТРОЛИРОВАТЬ КАЧЕСТВО ИЗГОТОВЛЕНИЯ, СБОРКИ, МЕХАНИЧЕСКОЙ ПРОЧНОСТИ И РАБОТОСПОСОБНОСТИ, КОТОРЫЕ ДОЛЖНЫ УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ЧЕРТЕЖЕЙ И НАСТОЯЩИХ ТУ.

5.3. ИСПЫТАНИЯ ВКЛЮЧАЮТ КИНЕМАТИЧЕСКИЙ, СТАТИЧЕСКИЙ И ДИНАМИЧЕСКИЙ МЕТОДЫ ПРОВЕРКИ ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЯ, ИЗЛОЖЕННЫХ В ПОДРАЗДЕЛЕ 2.4 НАСТОЯЩИХ ТУ. КИНЕМАТИЧЕСКИЙ МЕТОД ПРОВЕРКИ ВКЛЮЧАЕТ ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТОЧНОЙ ТРАЕКТОРИИ ДВИЖЕНИЯ ПОЛОТЕН. СТАТИЧЕСКИЙ МЕТОД ПРОВЕРКИ ВКЛЮЧАЕТ ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРОЧНОСТИ И ВЕЛИЧИНЫ ДЕФОРМАЦИЙ ОТ ДЕЙСТВИЯ ВНЕШНИХ УДАРНЫХ И ВЕТРОВЫХ НАГРУЗОК.

ДИНАМИЧЕСКИЙ МЕТОД ПРОВЕРКИ ВКЛЮЧАЕТ ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЙ РАБОТОСПОСОБНОСТИ ВОРОТ И ЗАПИРАЮЩИХ УСТРОЙСТВ ПРИ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУРНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЯХ И ПРИ ПОСТОЯННЫХ ЦИКЛИЧЕСКИХ И ВЕТРОВЫХ НАГРУЗКАХ. ПРИ ДИНАМИЧЕСКОМ МЕТОДЕ ПРОВЕРКИ ПРОВОДИТСЯ НЕ МЕНЕЕ 5 ЦИКЛОВ ОТКРЫВАНИЯ И ЗАКРЫВАНИЯ ВОРОТ.

5.4. ПОСЛЕ ИСПЫТАНИЙ НЕОБХОДИМО ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ УЗЛОВ И ИЗДЕЛИЯ В ЦЕЛОМ, С ПРОВЕРКОЙ ПРЕДЕЛЬНЫХ ОТКЛОНЕНИЙ РАЗМЕРОВ СОПРЯЖЕНИЙ, ОТСУТСТВИЕ ДЕФОРМАЦИЙ.

5.5. СООТВЕТСТВИЕ ИЗДЕЛИЯ ВЫШЕИЗЛОЖЕННЫМ ТРЕБОВАНИЯМ БУДЕТ УКАЗЫВАТЬ НА КАЧЕСТВО ИЗГОТОВЛЕНИЯ И НА СТАБИЛЬНОСТЬ РАБОТЫ.

5.6. В АКТЕ О РЕЗУЛЬТАТАХ ИСПЫТАНИЙ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОТРАЖЕНЫ ВСТРЕТИВШИЕСЯ НЕИСПРАВНОСТИ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПРИЧИНА ВЫХОДА ИЗ СТРОЯ И КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ РАБОТЫ ОТКАЗАВШЕГО УЗЛА ИЛИ ДЕТАЛИ, СВЕДЕНИЯ О ЗАМЕНЕ ИХ.

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

6.1. КАЖДЫЙ КОМПЛЕКТ ВОРОТ ПРИ ОТПРАВКЕ С ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ СНАБЖАЕТСЯ ЭТИКЕТКОЙ, В КОТОРОЙ УКАЗЫВАЕТСЯ:

- а) НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ - ВОРОТА РАСПАШНЫЕ;
- б) ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ - ВЗ.6 хЗ.6; 1.435-17.2.0000
- в) ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА - СМ. РАЗДЕЛ 4.

1.435-17.2.0000 ТО.

г) СВЕДЕНИЯ О КОЛИЧЕСТВЕ ВОРОТ В ОДНОЙ УПАКОВКЕ (ЕСЛИ В ОДНОЙ УПАКОВКЕ ОТПРАВЛЯЮТ БОЛЕЕ ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ);

г) ДАТА ВЫПУСКА.

6.2. ПОВЕРХНОСТИ НЕ ОКРАШЕННЫЕ И НЕ ИМЕЮЩИЕ АНТИКОРРОЗИОННЫХ ПОКРЫТИЙ, СМАЗАТЬ ТОНКИМ СЛОЕМ КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКИ УС-2 ГОСТ 1033-73.

1.435-17.2.0000 ТУ

ЛИСТ
8

1.435-17.2.0000 ТУ

ЛИСТ
9

Шифр 41-74
вып. 2

6.3. Готовый комплект ворот (см. раздел 3 настоящих) упаковывается в деревянную тару, исключающую механические повреждения. Размеры тары устанавливаются заводом-изготовителем, исходя из условий транспортировки.

6.4. Тара должна разрабатываться по ГОСТ 2.418-68 и допускать перевозку любым видом транспорта.

6.5. Транспортные средства должны выбираться с учетом доставки собранной воротной панели. В случае невозможности транспортирования ворот в собранном виде, разрешается разборка их на части.

- а) ригель рамы;
- б) стойки рамы;
- в) полотно.

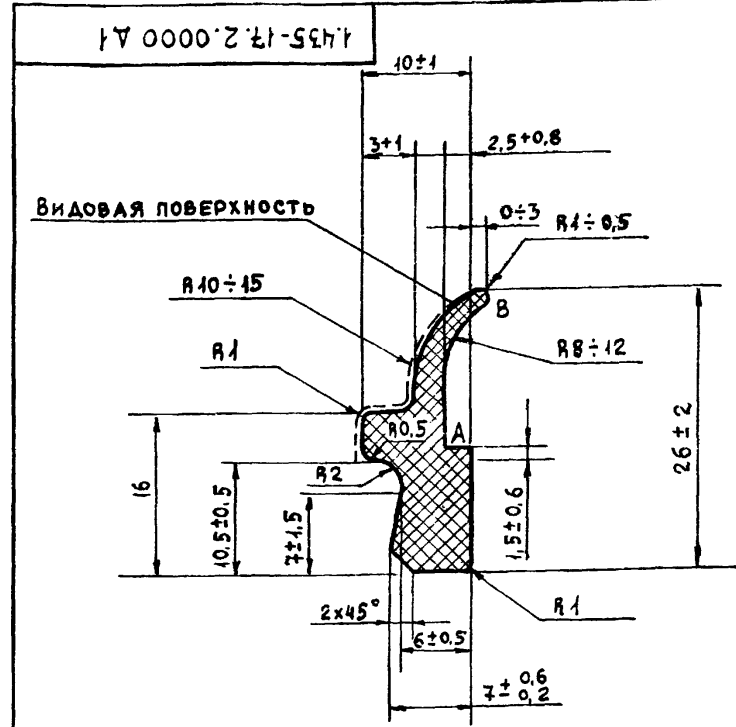
6.6. Длительное хранение ворот (свыше 15 дней) разрешается только в закрытых складах.

6.7. Складирование ворот разрешается только в таре.

7. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА.

Ворота распашные должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика (изготовителя). Поставщик (изготовитель) гарантирует соответствие ворот требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации (применения), транспортирования и хранения, установленных данными техническими условиями и т.о.

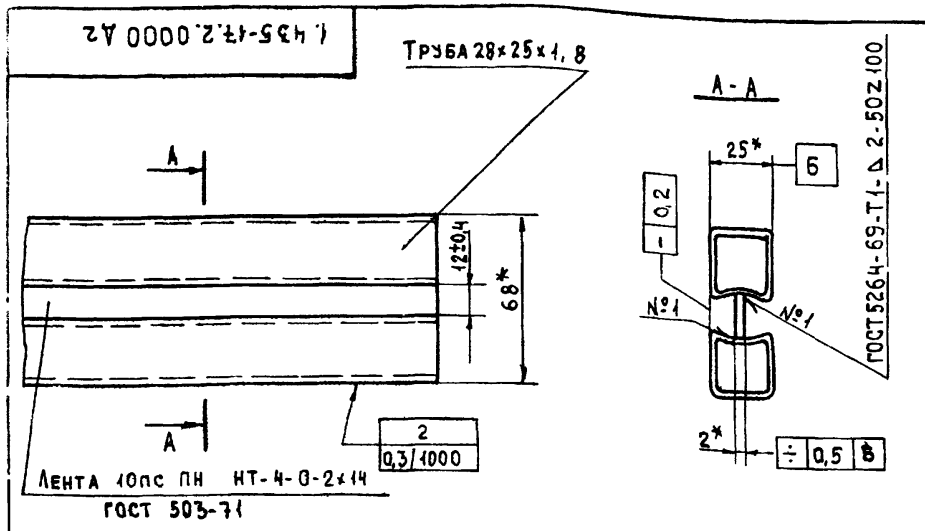
Срок гарантии устанавливается два года с момента получения ворот потребителем.



Вес 1 п.м. - 0,185 кг.
Профиль изготавливать неформовым способом. Постоянно контролировать размер $7^{+0.6}_{-0.2}$ периодически - размеры АВ = 12 ± 16 ; $10,5 \pm 0,5$; $6 \pm 0,5$. Допуски на остальные размеры учесть при изготовлении шайбы и отбраковки профиля.
На суммарном участке длиной не более 1 м допускается размер $7^{+0.8}_{-0.4}$, $6 \pm 0,7$ вместо $7^{+0.6}_{-0.2}$ и $6 \pm 0,5$. Длина отрезков - 2,8 м. Допускается поставка 20% от общего количества профиля отрезками не менее 1,5 м.
Резина озоностойкая, морозостойкая, светостойкая, черного цвета. Температура среды $\pm 40^\circ\text{C}$. Предел прочности 35 кгс/см². Твердость по Шору 55±70.

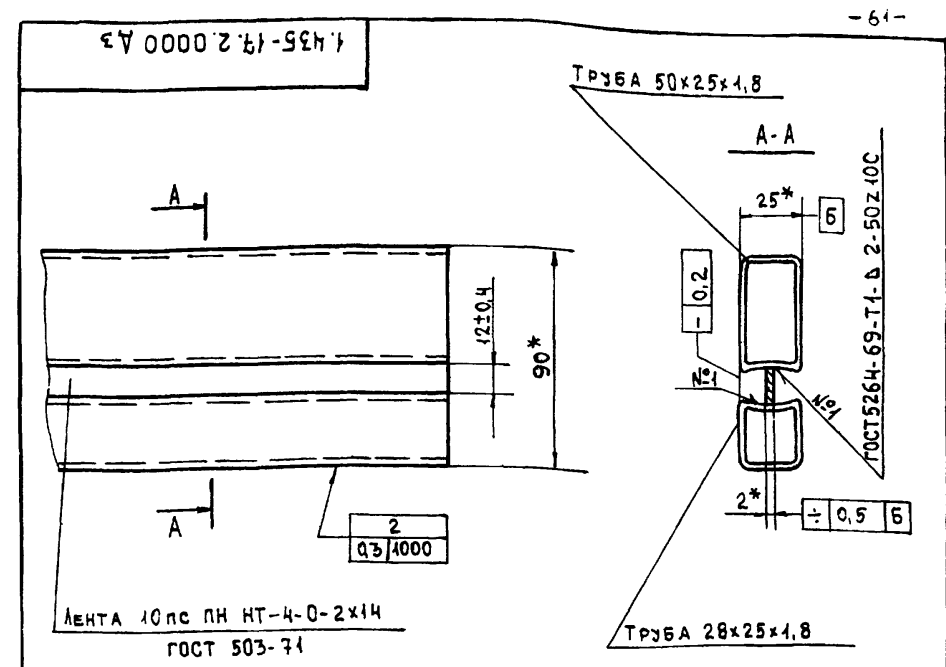
№. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № разбл.	Подп. и дата
Изм.	Исх.	Проц.	Ум.	Дата
1. 435-17.2.0000ТУ				
				Лист 10

Ум.	№подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № разбл.	Подп. и дата
1. 435-17.2.0000 Д1					
Профиль резиновый Р16					
Резиновая смесь 7-НО-68-1 ТУ38-005-204-74					
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса/Масш
РАЗРАБ. САНКИНА					
ПРОВ. ЛУЦЕВИЧ					
Т. КОНТР.					
Р.К. Г.Р. БРЫКИН					
Н. КОНТР. ЛУЦЕВИЧ					
УТВ. БРЫКИН					
				Лист	Листов 1
				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва	



1. НА 1 п.м. РАСХОДУЕТСЯ: ТРУБЫ 28x25x1,8 - 2,8 кг.
ЛЕНТЫ 2x14 - 0,22 кг.
2. ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТРУБЫ 28x25x1,8
ДНЕПРОПЕТРОВСКОГО ТРУБОПРОКАТНОГО ЗАВОДА ИМ. К. ЛИБКНЕХТА
ДОЛЖНЫ ПОСТАВЛЯТЬСЯ ПО ТУ-14-3-194-73; МАТЕРИАЛ
СТАЛЬ 10пс ГОСТ 1050-74.
- 3* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

						1.435-17.2.0000 А2						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРОФИЛЬ ТРУБНЫЙ ПТ - 1				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ТУЛЕДАН										—	—
ПРОВ.	ЛУЦЕВИЧ											
Т. КОНТР.												
РУК. ГР.	ЧЕРЕПОВ								ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Н. КОНТР.	ЛУЦЕВИЧ								ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			
УТВ.	ЧЕРЕПОВ								г. Москва			



1. НА 1 п.м. РАСХОДУЕТСЯ: ТРУБЫ 50x25x1,8 - 2,07 кг.
— — 28x25x1,8 - 1,40 кг.
ЛЕНТЫ 2x14 - 0,22 кг.
2. ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТРУБЫ 28x25x1,8; 50x25x1,8
ДНЕПРОПЕТРОВСКОГО ТРУБОПРОКАТНОГО ЗАВОДА ИМ. К. ЛИБКНЕХТА
ДОЛЖНЫ ПОСТАВЛЯТЬСЯ ПО ТУ-14-3-194-73; МАТЕРИАЛ
СТАЛЬ 10пс ГОСТ 1050-74.
- 3* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

№ ПОДЛ. № ЧИВ. № Ч

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА Министров СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(Госстрой СССР)

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

ШИФР 44-74

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ ВЗ,6х3,0; ВЗ,6х3,6; ВЗ,6х4,2; В4,9х5,4
С РУЧНЫМИ ПРИБОРАМИ ОТКРЫВАНИЯ

Выпуск 2

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
1.435-17.2.0000 ТУ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА		И. ПЕТРОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПО ОГРАЖДАЮЩИМ КОНСТРУКЦИЯМ	Подпись	П. СУХАНОВ
РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛА ОК-3	— —	П. КОЛБАЦКИЙ
ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ОТДЕЛА		Я. ДРИВИНГ
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА		Н. АРИХ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	— —	В. БРЫКИН