

Государственный комитет Совета Министров СССР
по делам строительства
(Госстрою СССР)

Конструкции и детали зданий
и сооружений.

шифр 41-74

Ворота распашные В3,6x3,0; В3,6x3,6; В3,6x4,2; В4, 9x5,4
с ручными приборами открытия

выпуск 2

Рабочие чертежи
Технические условия
1435-172.0000ТУ

13705 - 02
ЦЕНА 2-43

Государственный комитет Совета Министров СССР

по делам строительства

(Госстрой СССР)

Конструкции и детали зданий
и сооружений

шифр ЧТ-74

Виды распашных В3,6x3,0; В3,6x3,6; В3,6x4,2; В4,9x5,4
с ручными приборами открытия

Выпуск 2

Рабочие чертежи

Технические условия
1.435-17.2.0000ТУ

Разработаны

институтом ЦНИИПромзданий
Госстроя СССР

Утверждены

и введены в действие
Госстроем СССР
письмом № 212-2 от 6. I. 1976г.

Содер жание
альбома.

661п.2

обозначение.	Наименование.	стр.
	Содер жание	$2 \div 3$
1.435-17.2.0000	Ворота распашные	$4 \div 6$
1.435-17.2.0000 СБ	Ворота распашные. Сборочный чертеж.	$7 \div 11$
1.435-17.2.0001	Палец	12
1.435-17.2.0002	Опора шаровидя.	12
1.435-17.2.0003	Втулка	13
1.435-17.2.0004	Втулка	13
1.435-17.2.0005	Шайба регулировочная	14
1.435-17.2.0006	Вставка	14
1.435-17.2.0007	штырь	15
1.435-17.2.0008	штанга	15
1.435-17.2.0009	Ось соединительная	16
1.435-17.2.0011	Упор	16
1.435-17.2.0012	Пробка	17
1.435-17.2.0013	Стержень	17
1.435-17.2.0014	Втулка	18
1.435-17.2.0015	Игла	18
1.435-17.2.0016	Кольцо	19
1.435-17.2.1000	Рама ворот.	$19 \div 20$

обозначение.	Наименование.	стр
1.435-17.2.1001	Болт	20
1.435-17.2.1000 СБ	Рама ворот. Сборочный чертеж	21
1.435-17.2.1100	Стойка	22
1.435-17.2.1100 СБ	Стойка сборочный чертеж	23
1.435-17.2.1101	Втулка	24
1.435-17.2.1102	Основание	24
1.435-17.2.110 СБ	Втулка-шарнир	25
1.435-17.2.1111	Втулка	25
1.435-17.2.1200	Ригель	26
1.435-17.2.1201	Труба	26
1.435-17.2.1200 СБ	Ригель. Сборочный чертеж	27
1.435-17.2.1203	Втулка	28
1.435-17.2.2000	Рама полотна	$28 \div 29$
1.435-17.2.2000 СБ	Рама полотна. Сборочный чертеж	$30 \div 31$
1.435-17.2.2001	Труба	32
1.435-17.2.2002	Труба	32
1.435-17.2.2003	Накладка	33
1.435-17.2.2004	Планка	33

Обозначение.	Наименование	стр.
1.435-17.2.2010 СБ	Втулка-шарнир	34
1.435-17.2.2011	Втулка	34
1.435-17.2.3000	Рама полотна	35÷36
1.435-17.2.3002	Втулка	36
1.435-17.2.3000СБ	Рама полотна	37÷38
1.435-17.2.3003	Труба	39
1.435-17.2.4000	Механизм закрывания шиномонтажа	39
1.435-17.2.4000СБ	Механизм закрывания шиномонтажа сборочный чертеж	40
1.435-17.2.4001	Корпус механизма	41
1.435-17.2.4002	Рычаг	41
1.435-17.2.4003	Руковятка	42
1.435-17.2.4004	Шарнир	42
1.435-17.2.4005	Шарнир	43
1.435-17.2.4006	Пружина	43
1.435-17.2.4007	Шайба	44
1.435-17.2.5000	Замок-зашелка	44
1.435-17.2.5000СБ	Замок-зашелка сборочный чертеж	45
1.435-17.2.5002	Накладка	46

Обозначение.	Наименование	стр.
1.435-17.2.5003	Стержень	46
1.435-17.2.5004	Пружина	47
1.435-17.2.5005	Ручка	47
1.435-17.2.5006	Ползун	48
1.435-17.2.5010 СБ	Рычаг в сборе	48
1.435-17.2.5011	Скоба	49
1.435-17.2.5012	Втулка	49
1.435-17.2.5020 СБ	Корпус в сборе	50
1.435-17.2.5021	Корпус	50
1.435-17.2.5022	Кронштейн	51
1.435-17.2.5023	Ограничитель	51
1.435-17.2.5024	Втулка	52
1.435-17.2.6000	Механизм отвода защелки	52
1.435-17.2.6000 СБ	Механизм отвода защелки, сборочный чертеж	53
1.435-17.2.6001	Ползун	54
1.435-17.2.6010 СБ	Корпус в сборе	54
1.435-17.2.6011	Корпус.	55
1.435-17.2.0000 ТУ	Ворота распашные с ручным открытием. Технические условия.	55÷60
1.435-17.2.0000 Д1	Профиль резиновый Р16	60
1.435-17.2.0000 Д2	Профиль грубыый ПТ-1	61
1.435-17.2.0000 Д3	Профиль трубный ПТ-2	61
1.435-17.2.0000 ТУ	Титульный лист. Технические условия.	62

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. на исполн. 1.435-17.2.0000				Примечание
					-	01	02	03	
<u>Документация</u>									
12			1.435-17.2.0000 СЕ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
11			1.435-17.2.0000 А1	Профиль резиновый Р16	X	X	X	X	
11			1.435-17.2.0000 А2	Профиль трубный ПТ1	X	X	X	X	
11			1.435-17.2.0000 А3	Профиль трубный ПТ2	X	X	X	X	
11			1.435-17.2.0000 ТУ	Технические условия	X	X	X	X	
11			1.435-17.2.0000 ТУ	Техническое описание	X	X	X	X	
<u>Сборочные единицы</u>									
11	1		1.435-17.2.1000	Рама ворот	1				
		-01	Рама ворот			1			
		-02	Рама ворот				1		
		-03	Рама ворот					1	
					B3,6x3,6	B3,6x3,0	B3,6x4,4	B4,9x5,4	

изм	лист	н°докум.	посл.	дата	1.435-17.2.0000	литер	лист	листов
Разраб	Брыкин	посл						
Грав	Лучевич	"						
Рук.бр.	Брыкин	"						
Н.конт	Лучевич	:						
УЧВ	Колбасин	"	30.10.75					

Ворота распашные.

ЦНИИПРОМЗДРАНИИ
г. Москва.

шнв н.пода.	пода.и.дата	взам.инв.нр	инв.н.дуга	пода.и.дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435-17.2.0000-				Примечание
					-	01	02	03	
11	2		1.435-17.2.2000	Рама полотна	1				
		-01	Рама полотна			1			
		-02	Рама полотна				1		
		-03	Рама полотна					1	
11	3		1.435-17.2.3000	Рама полотна	1				
		-01	Рама полотна			1			
		-02	Рама полотна				1		
		-03	Рама полотна					1	
11	4	✓	1.435-17.2.4000	Механизм закрывания					
				шпингалета	1	1	1	1	
11	5	✓	1.435-17.2.5000	Замок-зашелка	1	1	1	1	
11	6		1.435-17.2.6000	Механизм отвода					
				зашелки	1	1	1	1	

изм	лист	н°докум.	посл.	дата	1.435-17.2.0000	лист
						2

Формат	Зона	Номер	Наименование	Кол. на исполн. 1. 435-17.2.0000-	примечание					
					- 01	02	03			
<u>Детали</u>										
II	10	1.435-17.2.0001	Палец	4	4	4	4			
II	11	1.435-17.2.0002	Опора шаровая	4	4	4	4			
II	12	1.435-17.2.0003	Втулка	4	4	4	4			
II	13	1.435-17.2.0004	Втулка	4	4	4	4			
II	14	1.435-17.2.0005	Шайба регулировочная	16	16	16	16			
II	15	1.435-17.2.0006	Вставка	96	80	112				
		- 01	Вставка				144			
II	✓ 16	1.435-17.2.0007	Штырь	2	2	2	2			
II	17	1.435-17.2.0008	Штанга	1	1	1	1			
II	✓ 18	1.435-17.2.0008-01	-»-	1						
		- 02	-»-		1					
		- 03	-»-			1				
		- 04	-»-				1			
II	19	1.435-17.2.0009	ЦСВ садочниковая	1	1	1	1			
1. 435-17.2.0000								п.п.		
								3		

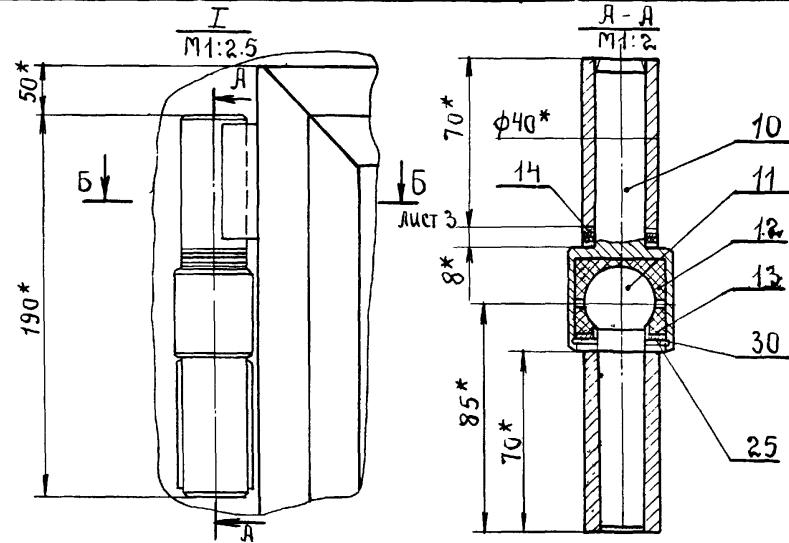
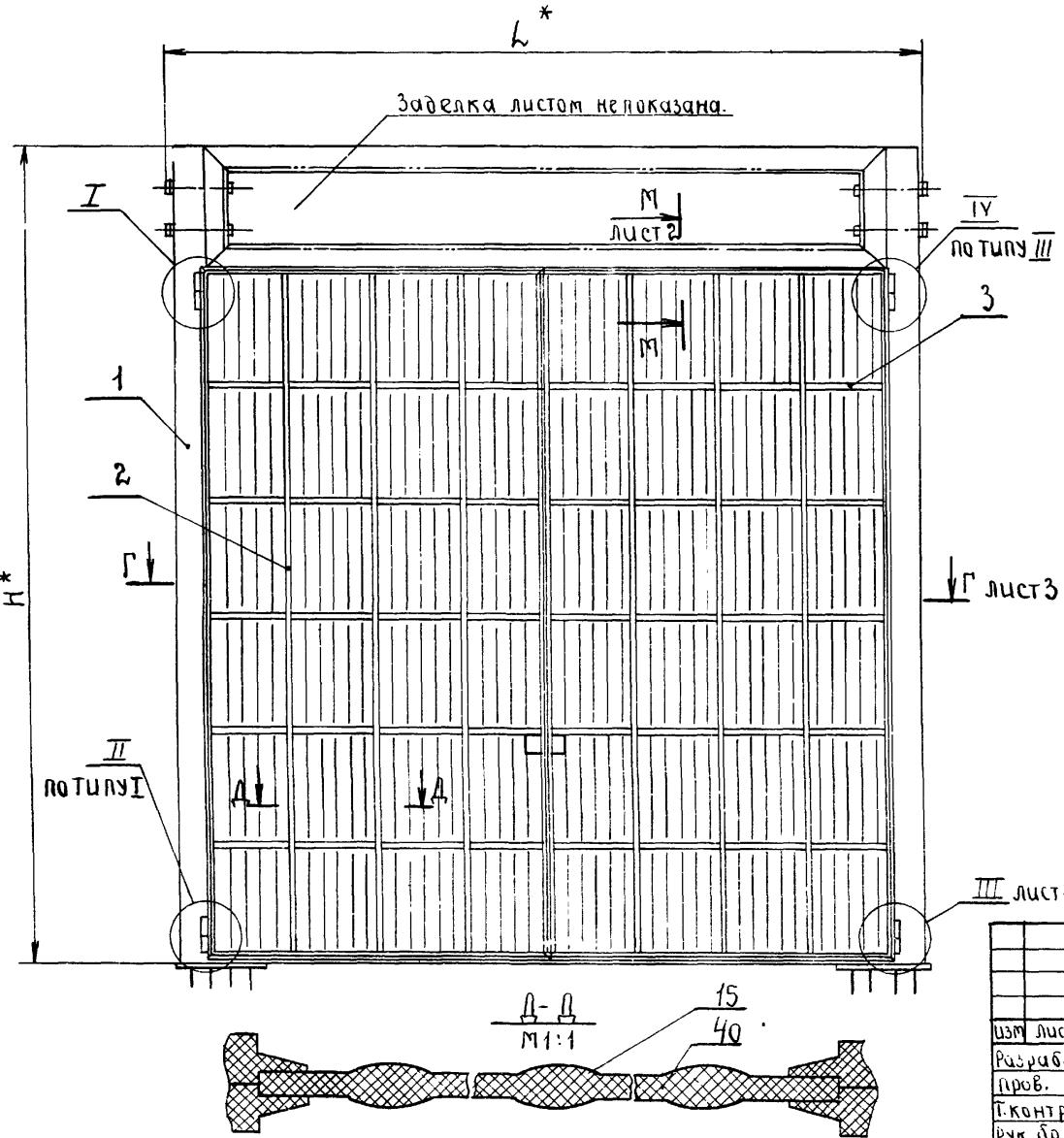
Формат	Зона	Номер	Наименование	Кол. на исполн. 1. 435-17.2.0000-	примечание					
					- 01	02	03			
<u>Детали</u>										
II	20	1.435-17.2.0011	Упор	1	1	1	1			
II	21	1.435-17.2.0012	пробка	2	2	2	2			
II	22	1.435-17.2.0013	стержень	2	2	2	2			
II	23	1.435-17.2.0014	Втулка	2	2	2	2			
II	✓ 24	1.435-17.2.0015	Игла	16	16	16	22			
II	✓ 25	1.435-17.2.0016	Кольцо	4	4	4	4			
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
II	30		Кольцо I А45 ГОСТ 13941-68	4	4	4	4			
	31		ВИНТ II М6x12.5 8.01 ГОСТ 1491-72	6	6	6	6			
	32		ШАЙБА 6.65 Р ГОСТ 6402-70	6	6	6	6			
1. 435-17.2.0000								п.п.		
								1		

1.435-17.2.0000 СБ

7-

Вид с фасада

Рис.1



Типоразмер ворот	Обозначение	h	H	B	h
В 3.6x3.6	1.435-17.2.0000	3918	4170	439	6
В 3.6x3.0		-01	3918	3570	439
В 3.6x4.2		-02	3918	4770	439
В 4.9x5.4		-03	5218	5970	601.5

4170 x 570

ℓ	c	K	Z	масса
3600	1800	3600	4200	738
3600	1800	3	3600	667
3600	1800	4200	4800	809
4900	2450	5400	6000	1077

1. Допускается замена лоз.15 и 40 при заполнении рамы полотни стеклом органическим марки 2-55 ГОСТ 15809-70 толщиной 5 мм или декоративным бумагино-слоистым пластиком ГОСТ 9590-61 толщиной 6 мм (см. рис. 2)

2* размеры для спаривок.

III лист 2

изд. лист	н° докум.	п/оп.	дата	лит.	масса	масса
Разраб.	Брыгин	подп.				
проб.	Луцебич	"	11.06.75	см. табл.	—	
Г.контр.						
Рук. ёр.	Брыгин	"				
Н.контр.	Луцебич	"				
Чт. б	Кошник	"	20.07.75	лист 1	листов	

1.435-17.2.0000 СБ

Ворота распашные.
Сборочный чертеж.

ЦНИИПРОМЗДРАНИ
г. Москва

4.435-11.2.0000-C6

Puc.2

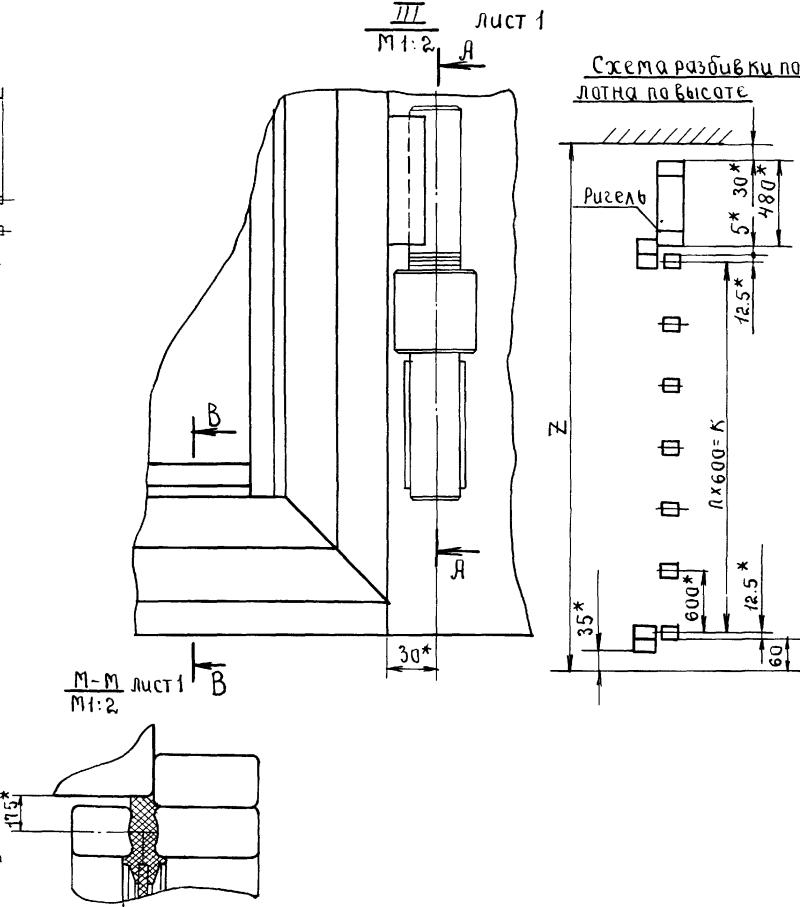
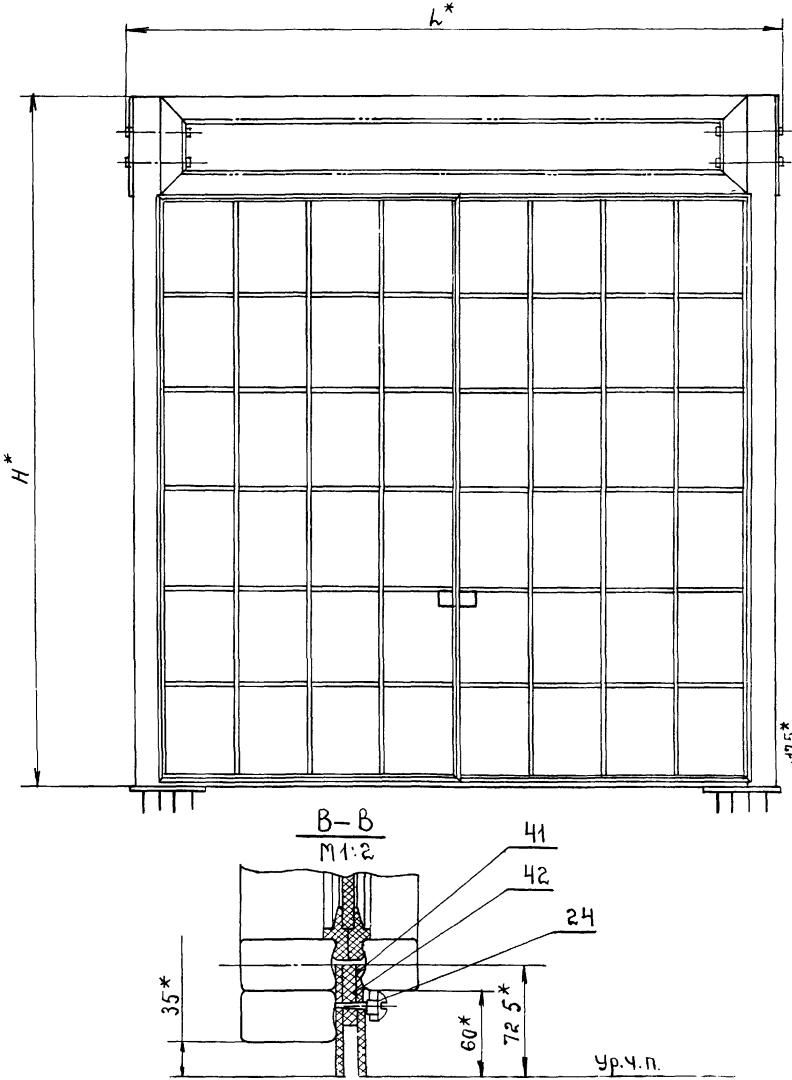
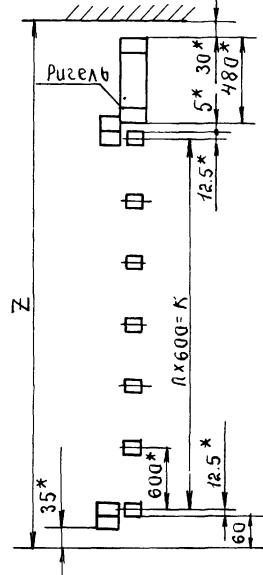
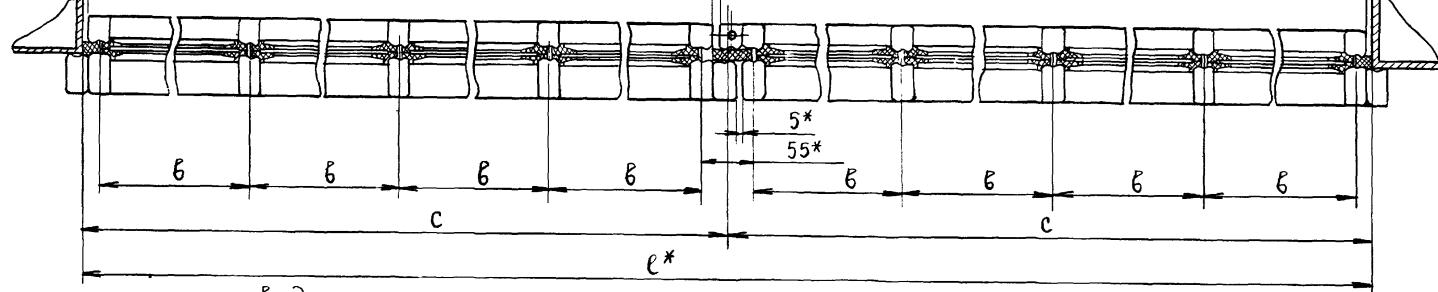


Схема разбивки по- лотна по высоте

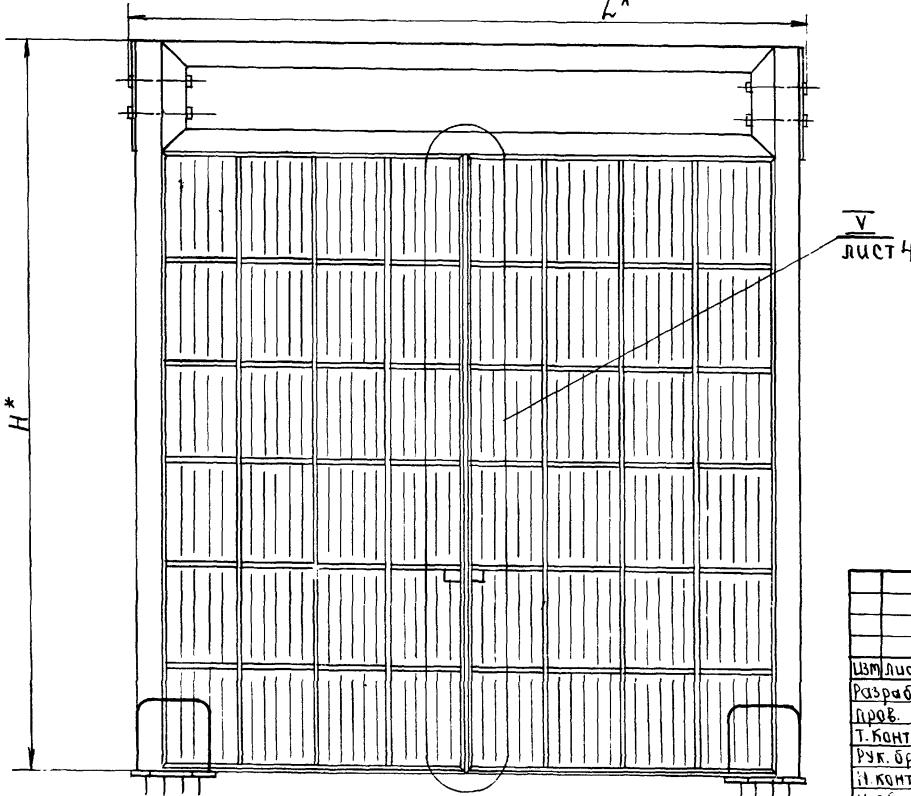


4. 435-17.2.0000CB

6



Вид из помещения



Г-Г M1:5 5* ПУСТ!

Б-Б лист
М1:2

45

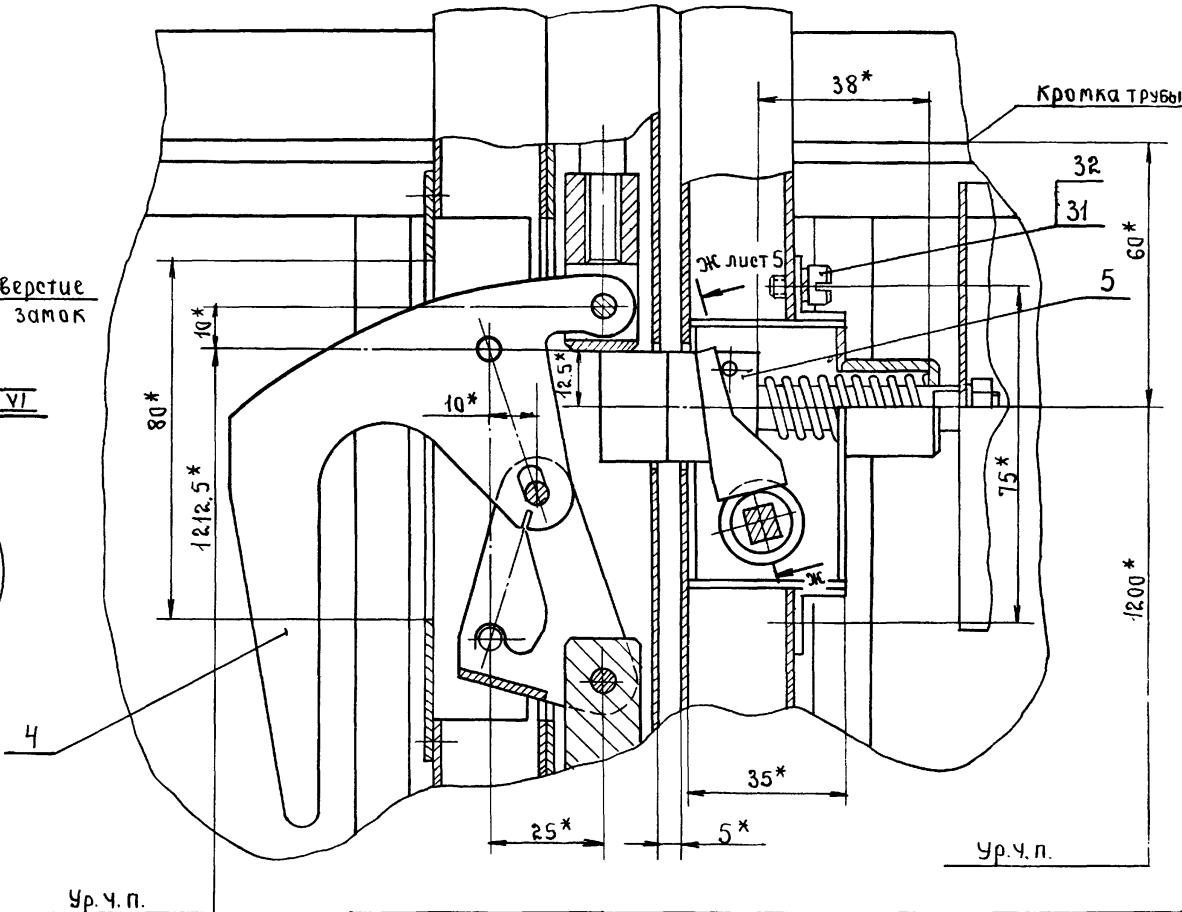
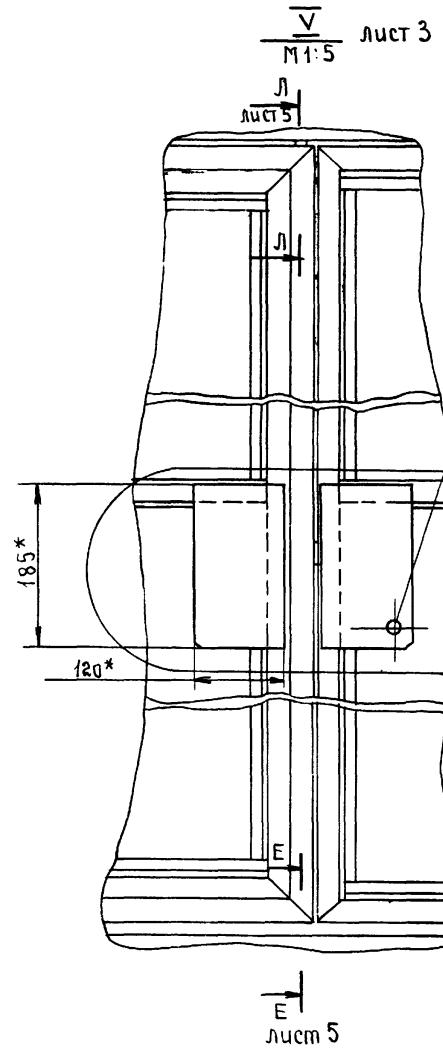
ЦВМ лист	№ документа	номер	дата
разраб.	Борыкин	"	
проверка	Луценко	"	18.06.73
Г.контр.			
рук. бр.	Борыкин	"	
и.контр	Луценко	"	
член	Колбасинкин	"	18.06.73

1.435-17.2.0000CB.

Ворота распашные. Сборочный чертеж.

Лит	Масса	Масшт.
	—	—
Лист 3	листов	
ЧНИИПРМЗДАНИЙ Г. МОСКВА.		

Крышки не показаны.



4.435-17.2.0000 СБ.

ИЗМ	Лист	№ ДОКУМ	подп	Гата
Разраб.	Брыкин	подп.		
Пров.	Лучебич	"		
Т.контр.				
Рук.гр.	Брыкин	"		
	Лучебич	"		

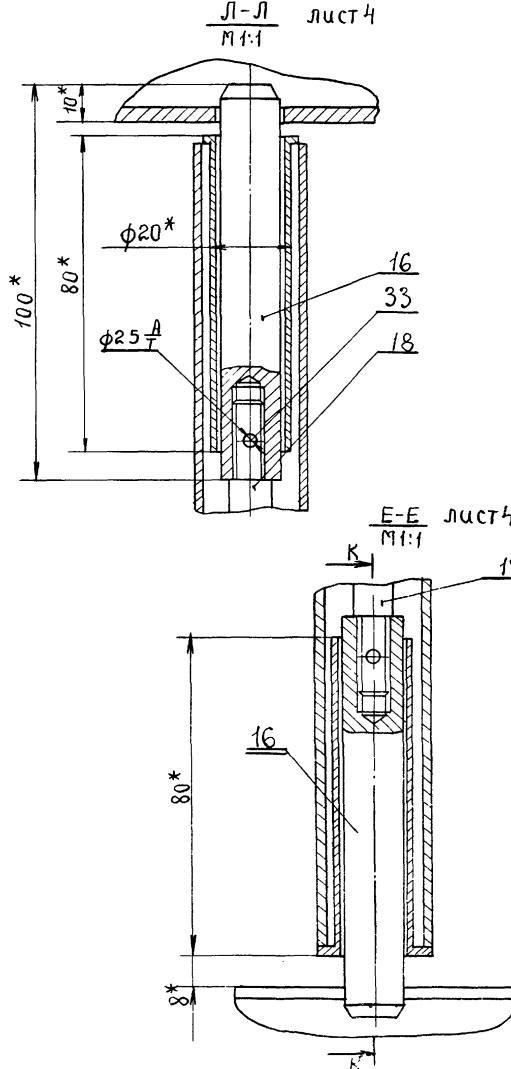
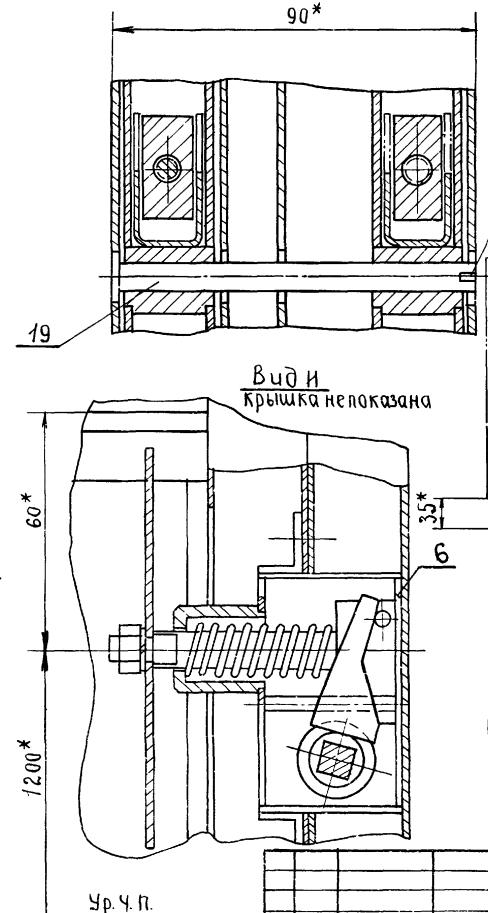
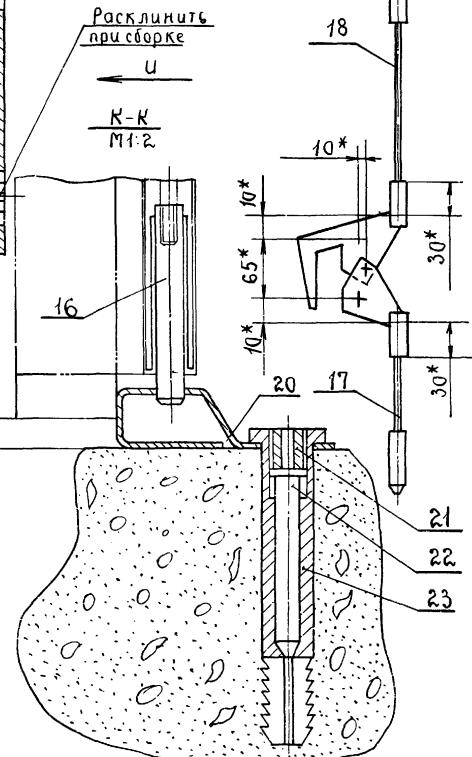
Ворота распашные.
сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
—	—	—
лист 4	листов	
ЦНИИПРОМДРАЙН		
Г. МОСКОВА		

1.435-17.2.0000 СБ.

Л-Л
М1:1

лист 4

Ж-Ж
М1:1 лист 4Схема мех-ма закры-
вания ворот.

1.435-17.2.0000 СБ.

изм	лист	№ докум	подп.	дата
разраб.				
проб.				
т-контр.				
рук.бр	Брыкин	"		
н-контр	Лучевич	"		
ч-в	Кильбасин			

Ворота распашные.
сборочный чертеж.

лист	масса	маски
лист 5	-	-
листов		

ЦНИИПРОМЗДРАНИИ
г. МОСКОВСКИЙ

БИЛАНС

ПОДІЛКА ПОВЕРХНІСТІ

Ізм. лист	№ докум.	підп.	дата
разраб	Стрельцов		
проб	Луценко		
Т.контр			
Рук. зд.	Брыкин		
Н.контр	Луценко		
Ч.контр			

1.435-17.2.0001

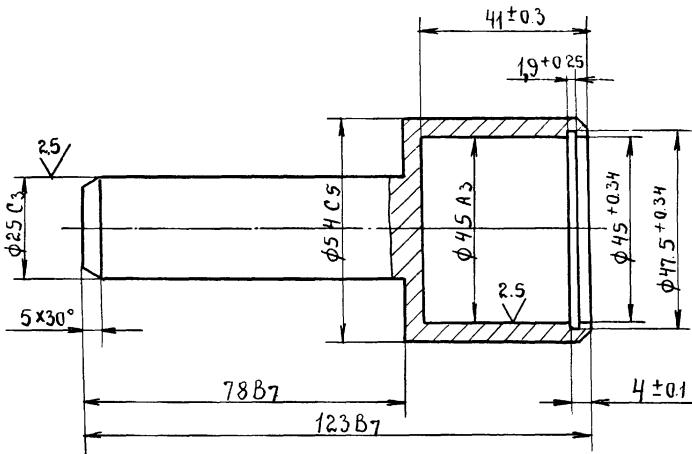
Палец

Лит.	Масса	Масшт
	0.42	1:1
лист	листов 1	

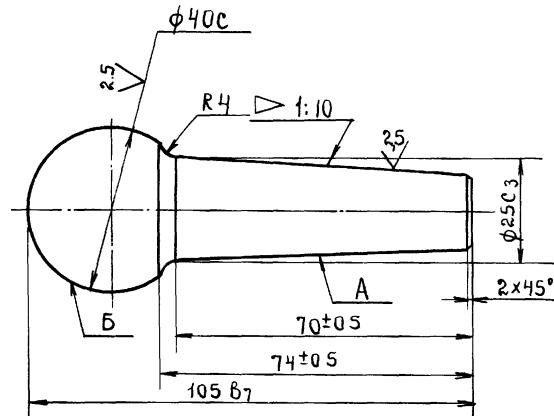
СТ.3 ГОСТ 380-71

ЦНИИПРОМЗДАННИЙ
г. МОСКОВА

1.435-17.2.0001

R₂₈₀ (V)

1.435-17.2.0002

R₂₈₀ (V)

Радиальное биение поверхности А и Б.
относительно оси вращения не более 0.1 мм.

1.435-17.2.0002

Опора шаровая.

Подп. и дата

Виконавчий

№ докум.

Ізм. лист

Разраб

Проб

Т.контр

Рук. зд.

Н.контр

Ч.контр

підп. дата

дата

"

"

"

"

"

Ізм. лист

№ докум.

підп. дата

дата

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

"

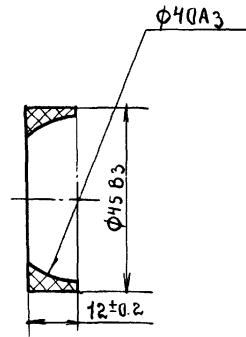
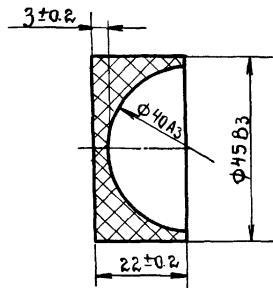
"

"

2.5

4.435-17.2.0003

2.5



ГОСТ 14.101-69. Техническая документация. Титульный лист и схема расположения размеров

ГОСТ 14.101-69. Титульный лист и схема расположения размеров

Ном. лист	№ докум.	Подп. дата
Разраб. Стрельцов	"	
Прор. Луциевич	"	
Т.контр.	"	
Рук.гр.	Брыкин	"
И.контр.	Луциевич	"
Ед.изд.	Брыкин	"

1.435-17.2.0003

Втулка.

Лист	Масса	Масшт
Лист	0.019	1:1

Капрон ВТУХП 69-58.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. МОСКВА.

4.435-17.2.0004

2.5

2.5

Ном. лист	№ докум.	Подп. дата
Разраб. Стрельцов	"	
Прор. Луциевич	"	
Т.контр.	"	
Рук.гр.	Брыкин	"
И.контр.	Луциевич	"
Ед.изд.	Брыкин	"

1.435-17.2.0004

Втулка.

Лист	Масса	Масшт
Лист	0.016	1:1

Капрон ВТУХП 69-58.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. МОСКВА.

1.435-11.2.0005

R780

ՏԵՇԱՅԻ
ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ

ИЗМ	Лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	СТРЕЛЬЦЕВ	подп.		
Пров.	ЛУЧЕВИЧ	"		
Т.КОНТР.				
РУК.гр.	БРЫКИН	"		
Н.КОНТР	ЛУЧЕВИЧ	"		
Ч.П.Б.	БОГУСЛАВСКИЙ	"		

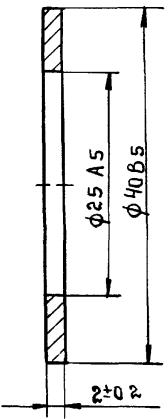
Изм лист				
Разраб	СТРЕЛЬЧЕВ	подп.	дата	
Пров	ЛУЧЕВИЧ	подп.		
Т.КОНТР				
РУК.гр	Брыкин	"		
Н.КОНТР	ЛУЧЕВИЧ	"		
ЧМК	БОГУСЛАВСКИЙ	"		

1.435-17.2.0005

шайба
регулировочная

CT.3 OCT 380-71

Шайба регулировочная	ЛИТ.	Масса	Масшт.
		0,012	2:1
ГОСТ 380-71	лист	листов 1	ЦНИИПромзданий г. Москва.



1.435-11.2.0006

J-5

✓(✓)

The technical drawing shows a cross-sectional view of a mechanical part. The top horizontal line has a dimension of $R 12.5$. A vertical line on the right has a dimension of $5^{\pm}0.5$. Below this, a horizontal line has a dimension of $20^{\pm}2$. A vertical line on the right has a dimension of $R 7.80$ and the text "NO МОНТУРЫ". A vertical line on the left has a dimension of $S a 5^*$. A horizontal line at the bottom has a dimension of $150^{\pm}2$. A vertical line on the right has a dimension of $565^{\pm}1$. A horizontal line at the bottom has a dimension of $L \pm 1$. A vertical line on the left has a dimension of $50^{\pm}1$. A horizontal line at the bottom has a dimension of $150^{\pm}2$.

* Размер для справок.

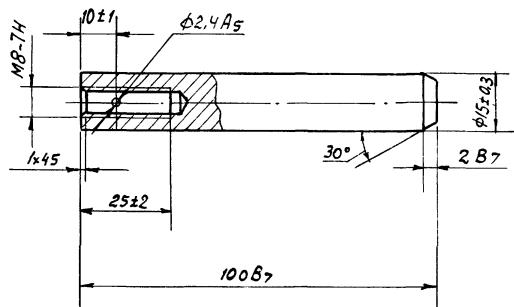
1.435-17.2.0006

Вставка.

Лист 0.5 ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 16523-70

5

1. 435-17.2.0007

R₂ 80

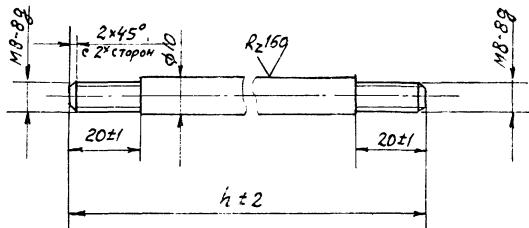
1.435-17.2.0007

Изм.лист	№ 0007	Подп. инженер	ЧАТА
Разраб	Фролова	Подп.	
Проб.	Лучевич	"	
Т.состр.			
Рук.ср.	Брукин	"	
Н.контр.	Лучевич	"	
Утв	Борискин	"	

См. 3 ГОСТ 380-71

Штабір
Лист 0,13
Масса 1:1
Лист листов 1
ЧНИИПРОМЗДАНИЙ
г.Москва

1. 435-17.2.0008

R₂ 40
(√)

Обозначение	h	Масса, кг
1. 435-17.2.0008	1002	0.64
-01	2388	1.47
-02	1788	1.1
-03	2988	1.84
-04	4188	2.58

1. 435-17.2.0008

Изм.лист № 0008 дата 12.06.2008 подп. инженер

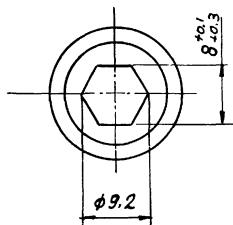
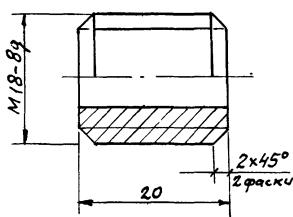
Изм.лист	№ 0008	Подп. инженер	ЧАТА
Разраб	Фролова	Подп.	
Проб.	Лучевич	"	
Т.состр.			
Рук.ср.	Борискин	"	
Н.контр.	Лучевич	"	
Утв	Борискин	"	

См. 3 ГОСТ 380-71

Штанга
Лист 0,13
Масса 1:1
Лист листов 1
ЧНИИПРОМЗДАНИЙ
г.Москва

1.435-17.2.0012

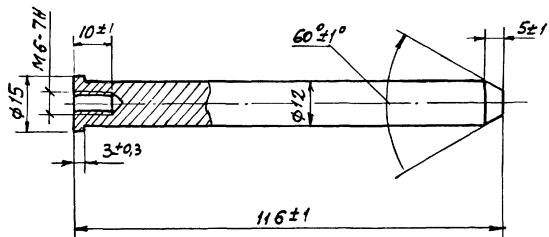
Rz 40



Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по A₇, охватываемых - по B₇.

1.435-17.2.0013

Rz 40



Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по A₇, охватываемых - по B₇.

1.435-17.2.0012

Черт. №

Н. докум.

Подп. №

Дата

Заруб.

Разраб.

Провер.

Контр.

Т.контр.

Рук.-дл.

Исполн.

У-з

Пробка

Лист

Масса

Масшт.

0.05

2:1

Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Текстолит ПТ-20 ГОСТ 5-72

Прод. №

Коли. №

Серийн.

1.435-17.2.0013

Черт. №

Н. докум.

Подп. №

Дата

Заруб.

Разраб.

Провер.

Контр.

Т.контр.

Рук.-дл.

Исполн.

У-з

Стержень

Лист

Масса

Масшт.

0.13

1:1

Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

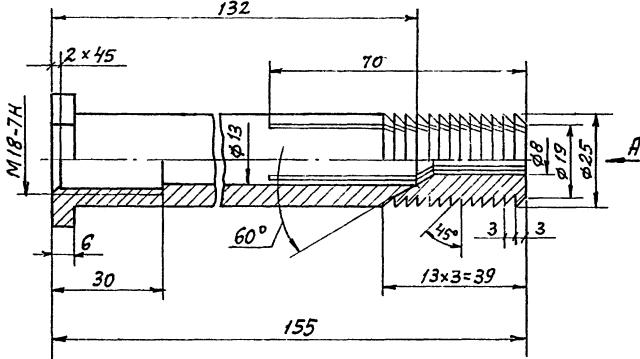
г. Москва

Ст. 3 ГОСТ 380-71

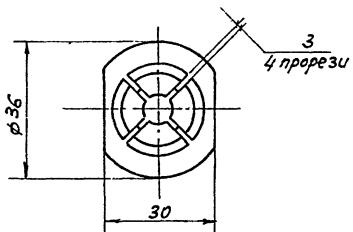
3

5

1.435-17.2.0014

 $R_z 40$ 

Вид А



Неказанные предельные отклонения размеров: скобатывающих - по А7,
свободных - по В7, оставльных - по СМ7.

1. 435-17.2.0014

изделие	н. докум.	подп.	дата
разраб	санкин	подп	
проб	Луцевич	"	
т. контр			
рук. гр.	Брыкин	"	
н. контр	Луцевич	"	
цв-ка			

Ст. 3 ГОСТ 380-71

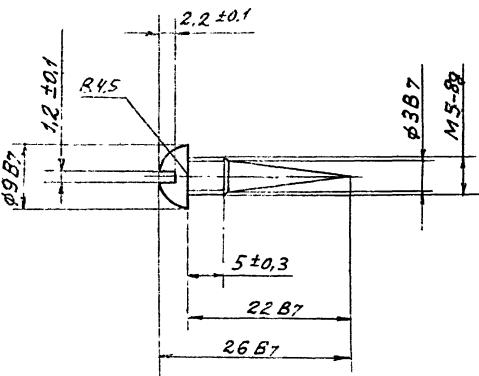
Втулка

номер	название	масса	масштаб
		0.35	1:1

Лист 1 из 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

1.435-17.2.0015

 $R_z 40$ 

изделие	н. докум.	подп.	дата
разраб	Стрелбцов	подп.	
проб	Луцевич	"	
т. контр			
рук. гр.	Брыкин	"	
н. контр	Луцевич	"	
макет	108		

1. 435-17.2.0015

лист	масса	масштаб
	0.003	2:1

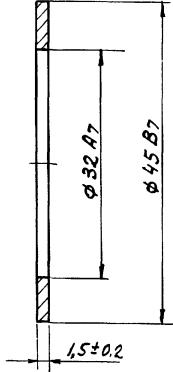
Лист 1 из 1

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

1.435-17.2.0016

Rz 64



Изм/Лист	Н/декум	Н/декм	ДАТА
Разраб	СУГРЕБЧОВ	П.С.П.	
Проб.	ЛУЧЕВИЧ	"	
П.Контр			
Рук.ср	Борискин	"	
Н.Контр	ЛУЧЕВИЧ	"	
Утв	Борискин	"	

1.435-17.2.0016

Кольцо

Лит	Масса	Масшт
	0.006	2:1

Лист Листов 1

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

ЧНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Г.Р.Б. Рабочая 91.0.34 Барыкин

1.435-17.2.0016

Наименование Кон. на изл. 1.435-17.2.1000 Примечание

Обозначение

Фасонка

-

01

02

03

Фасонка

x

x

x

Сборочный чертеж

x

x

x

Сборочное единицу

x

x

x

Стойка

x

x

x

1.435-17.2.1000

Помета/Письмо/Листов

1

2

3

4

5

Рама Ворот

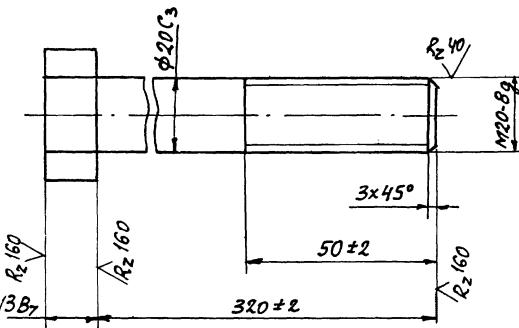
ЧНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

13705-02 20

44-20000

Уніф. № пози	Підр. у землі	Відм.чиж.№ Уніф.№ землі	Поряд. у землі
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

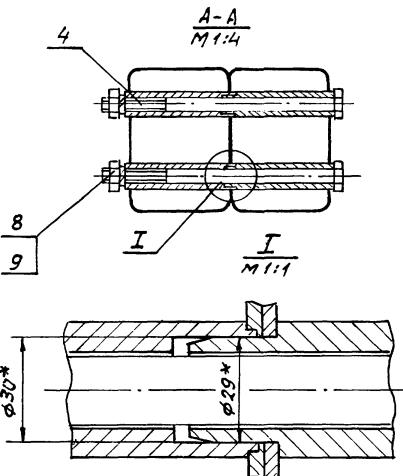
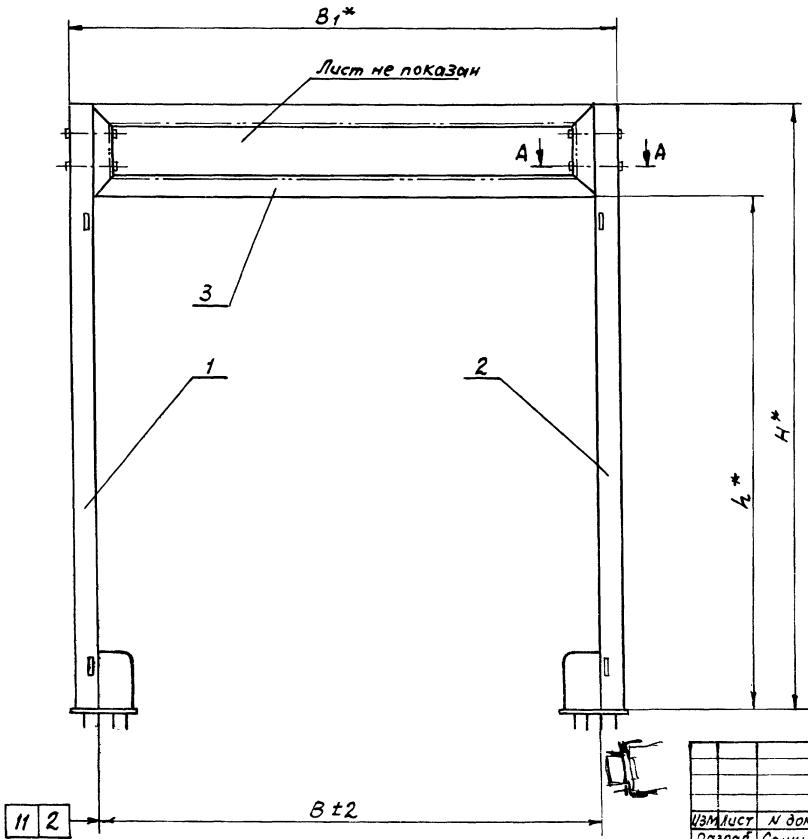
1.435-17.2.1001



1.435-17.2,1001

ИЗМ/Лист	Н/Документ	Подп.	Дата			Лист	Масса листа	Масса листов
разрд	Санкина	Подп.					0.85	1:1
проверк	Лучевич	"						
Т. контроля						Лист	Листов 1	
РУК. гр.	Брыкин	"						
Н. Контр.	Лучевич	"		Шестигранник ЗГОСТ 2879-69 20 ГОСТ 1050-74			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва	
	Брыкин	"						

1435-17.2.1000 СБ



Обозначение	размеры, мм				Масса, кг
	B	B ₁	h	H	
1.435-17.2.1000	3600	3880	3690	4170	418.0
-01	3600	3880	3090	3570	394.0
-02	3600	3880	4290	4770	442.0
-03	4900	6180	5490	5970	541.0

* Размеры для справок

1.435-17.2.1000. СБ

ИЗМ/Лист	Н/документ	Подп.	Дата	Лит		Масса см.	Масса табл
				Санкина	Попов		
Глуб.	Луценко	"					
Т.контр.							
РУК. 2/е	Борискин	"					
Н.контр.	Луценко	"					
Утв.	Борискин	"					
Рама Ворот Сборочный чертеж				Лист	Листовъ		
				1	1		
ЧИНИПРОМЗДАНИЙ г. Москва							

ИМВ.Н пода Подп. и дата Взам.ИМВ.Н ИМВ.Н ёубл Подп. и дата

шагр 41-74
— 80.?

изм лист	№ докум	Подп.	DATA
Разраб	Санкина	подп.	
проб.	Лучебич	"	
РУК.бр	Брайкин	"	
Н.комл	Лучебич	"	
УТВ.	Брайкин	"	

1.435-17.2.1100

Стоікаг

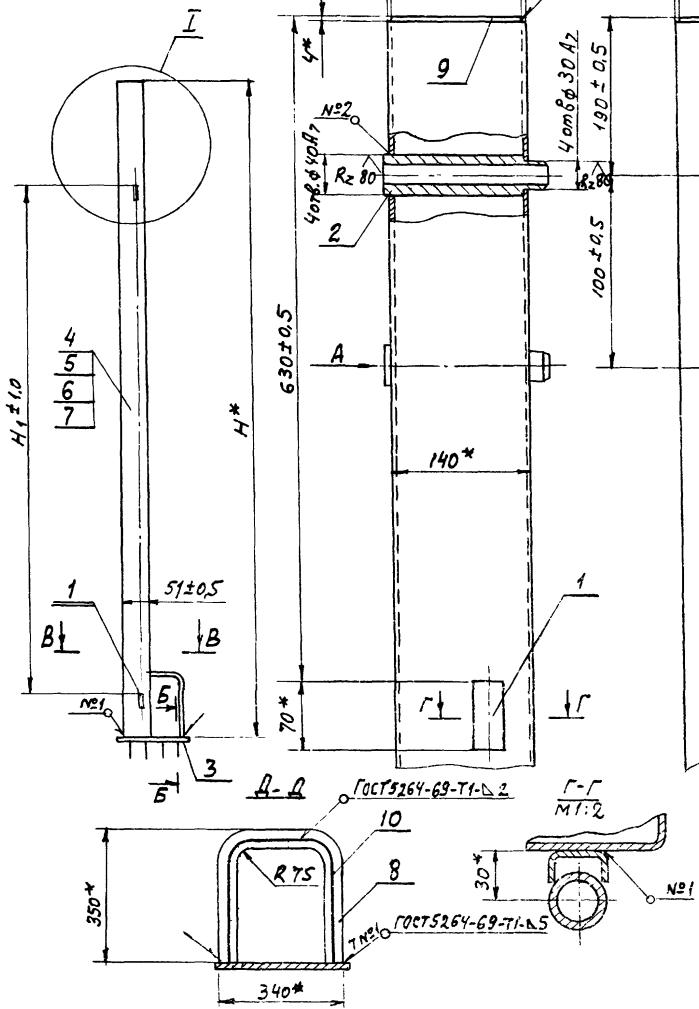
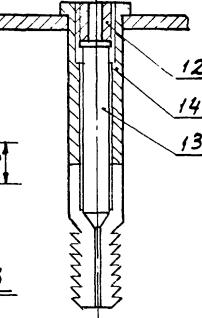
Литер Лист Листов
1 1 2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Инв. № подр. Подр. ч гама Взам. инв. № Инв. № подр. Подр. ч гама

Изм/лист	№ докум	Модн	Дата

1.435-17.2.1100

1.435-17.2.1100 СБ

I
M1:4
1:2 ГОСТ5264-69-44-Δ3
Вид АB-B
M1:10
10*Б-Б
M1:2

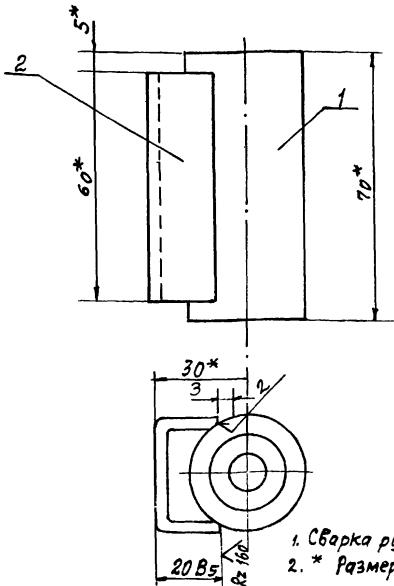
Обозначение	Чертеж	H	H ₁	Масса, кг
1.435-17.2.1100	изображено	4170	3385	126
-01	зеркальное отражение	4170	3385	126
-02	изображено	3570	2785	114
-03	зеркальное отражение	3570	2785	114
-04	изображено	4770	3985	138
-05	зеркальное отражение	4770	3985	138
-06	изображено	5970	5185	162
-07	зеркальное отражение	5970	5185	162

*Размеры для справок

1.435-17.2.1100 СБ

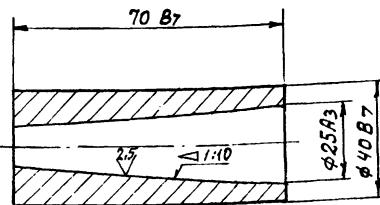
Лист	Масса	Масса
1	см.	табл.
2	—	—
3	листов!	—
Стойка		
Сборочный чертеж		
Лист	листов!	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
г. Москва		

1. 435-17.2.1110



1. 435-17.2.1111

R2.80 ✓



Номер	Значение	Наименование	Кол.	Примеч.
11	1 1.435-17.2.1111	Втулка	1	
54	2 1.435-17.2.1112	Опора $\ell = 60 B_7$	1	0.027 кг
		Швеллер 40x40x2.5 ГОСТ 8278-63 Ст.3 ГОСТ 11474-65		

1. 435-17.2.1110

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масса
Разраб	Санкина	Подп.				
Пров.	Луцевич	"	18.06.75		0.23	1:1
Т.контр.				Лист	Листов	1
Рук.гр.	Брыкин	"				
Н.контр.	Луцевич	"				
Утв.	Брыкин	"				

ЧИНИПРОМЗДАНИЙ
1. Москва

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масса
Разраб	Санкина	Подп.	"			
Пров.	Луцевич	"	18.06.75		0.2	1:1
Т.контр.				Лист	Листов	1
Рук.гр.	Брыкин	"				
Н.контр.	Луцевич	"				
Утв.	Брыкин	"				

Ст.3 ГОСТ 380-71

1. 435-17.2.1111

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масса
Разраб	Санкина	Подп.	"			
Пров.	Луцевич	"	18.06.75		0.2	1:1
Т.контр.				Лист	Листов	1
Рук.гр.	Брыкин	"				
Н.контр.	Луцевич	"				
Утв.	Брыкин	"				

ЧИНИПРОМЗДАНИЙ
1. Москва

3705-02 26

-25-

86/п. 2

номер	номер и форма	форма и форма	номер и форма	номер и форма
1. 435-17.2.1200	1. 435-17.2.1200 сб	сторонний чёртеж	документация	изображение
2. 435-17.2.1201-01	2. 435-17.2.1201	труба	-01	приложение
3. 435-17.2.1203	3. 435-17.2.1203	трубы	х	х
4. 435-17.2.1204	4. 435-17.2.1204	трубы	х	х
5. 435-17.2.1205	5. 435-17.2.1205	трубы	х	х

изображение

лист 0.5 ГОСТ 19903-74

Ст. 3 ГОСТ 16.923-70

изображение

номер	номер	номер	номер	номер
чзм/лист	н.докум.	подп.Дата		
разраб.	Санкина	Подп.	Чистов	
Прор.	Луцевич	Любич	Луцевич	
Рук.р.	Борискин	"	"	
Н.конт.	Луцевич	"	"	
Утв.р.	Борискин	"	"	

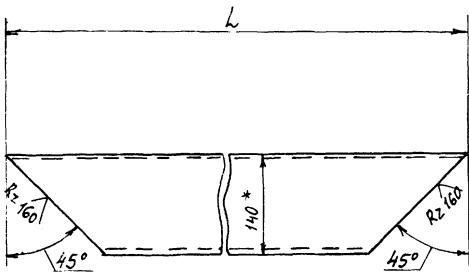
номер	номер и форма	форма и форма	номер и форма	номер и форма
1. 435-17.2.1201	1. 435-17.2.1201	труба	1. 435-17.2.1200	изображение
2. 435-17.2.1203	2. 435-17.2.1203	трубы	х	х
3. 435-17.2.1204	3. 435-17.2.1204	трубы	х	х
4. 435-17.2.1205	4. 435-17.2.1205	трубы	х	х

1. 435-17.2.1201

1. 435-17.2.1201

лист	масса	масса
1	см.	масса
2	табл	1.22
3	листов	1

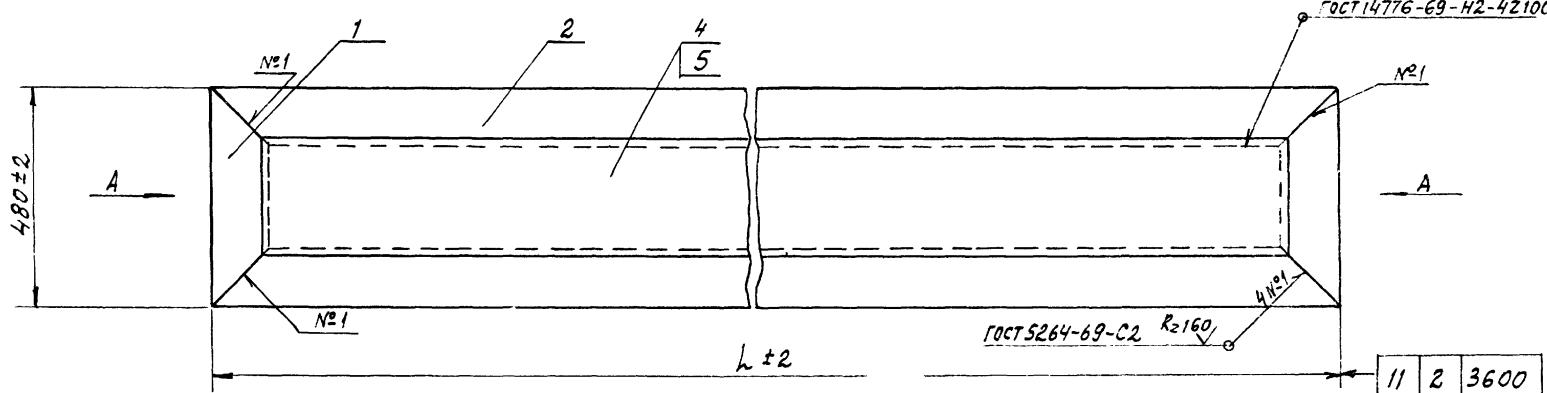
труба



*размер для справок

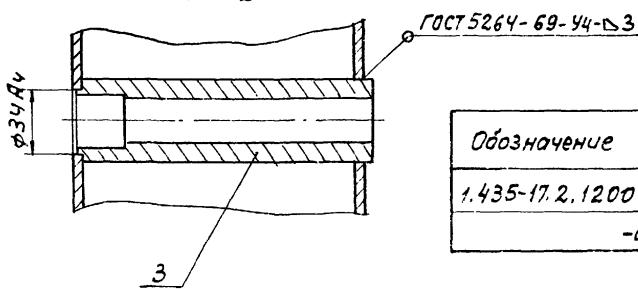
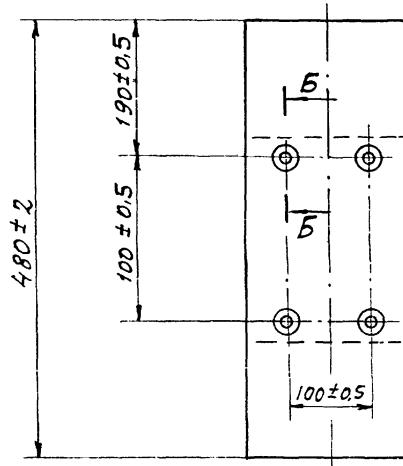
обозначение	L, мм	масса, кг
1. 435-17.2.1201	480	8.0
-01	3600	72.6
-02	4900	98.0

1.435-17.2.1200 CB



Bud A
M 1:5

5-5
M1:2



Обозначение	<i>L, мм</i>	масса, кг
1.435-17.2.1200	3600	165,0
-01	4800	216,0

g.435-17.2.1200 CB

Часть листа	Номер документа	Подпись	Дата
Разработчик	Санкина	11090-	
Проверка	Луценко	"	18.06.75
Г. Контр.			
Рук. ЗР	Быковик	"	
Н. Контр.	Луценко	"	
У-8	Борисов	"	

Рисунок
Сборочный чертеж

Лит	Масса	масшт.
	см. табл.	—
Пист	Пистолет	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

шага 17.2

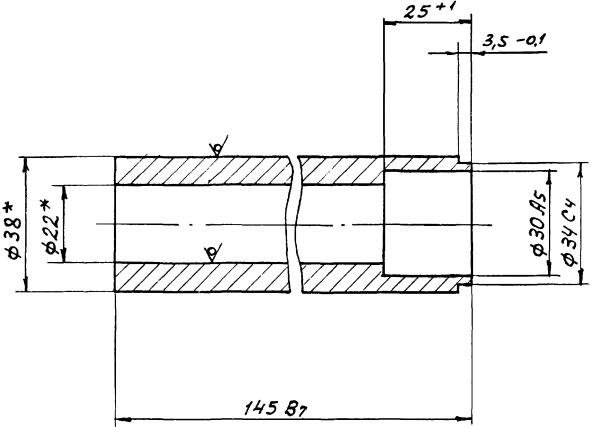
Номенклатура

Лист 1 из 1

Изм/лист	н/документ	Подп.	Дата
Разраб	Санкина Николай Иванович	Пасп.	
Прор.	Лучебинч	"	
Т.контр.			
РУК. ЗР.	Борискин	"	
Н.контр.	Лучебинч	"	
Утв. ЗР.	Лучебинч	"	

Втулка

1.435-17.2.1203

Пробка 38x3 ГОСТ 8734-58
Б45 ГОСТ 8733-74Лит. Масса Масса
0.79 1:1
Лист Пистов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

* Размеры для справок

R2 40 ✓ (✓)

1.435-17.2.1203

Обозначение	Наименование	Кол. на склад 1.435-17.2.2000 -			Примечание
		-	01	02	
<u>Документация</u>					
1/2	1.435-17.2.2000 С6 Сборочный чертеж	х	х	х	
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1.435-17.2.2010 Втулка - шарнир	2	2	2	
<u>Детали</u>					
11	4 1.435-17.2.2001 трубка	2	2	2	
11	5 1.435-17.2.2001-02 трубка	-01	трубка	2	
11	5 1.435-17.2.2001-02 трубка	-03	трубка	2	
11	5 1.435-17.2.2001-04 трубка	-04	трубка	2	
Чертежи и таблицы					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					
Чертежи					
Лист 1 из 3					

Номер Заряж №3.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435-17.2.2.2			Примечание	
			-	01	02	03	
11	5 1.435-17.2.2001-05	труба			2		
11	7 1.435-17.2.2002	труба	2	2	2		
	-01	труба			2		
11	8 1.435-17.2.2002-02	труба	2				
	-03	труба	2				
	-04	труба		2			
	-05	труба			2		
11	9 1.435-17.2.2003	Накладка	2	2	2	2	
11	11 1.435-17.2.2004	Планка	1	1	1		
	-01	Планка			1		

труба

Профиль трубный ПТ-1

ℓ = 414-1

20 16 24

СМ. 1.435-17.2.0000-6

1.07 кг

13 1.435-17.2.2006

ℓ = 575-1

32

1.49 кг

труба

Профиль трубный ПТ-2

ℓ = 2975±2

3

СМ. 1.435-17.2.0000-3

9.35 кг

изм.лист № докум.	Подп. дата		

1.435-17.2.2000

лист

2

чтв № подл. Подп. и дата. Взам.инвн инв.н дубл. Подп. и дата

Заряж №3	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435-17.2.2000 -			Примечание	
			-	01	02	03	
15	1.435-17.2.2008	ℓ = 3575±2	3				11.2 кг
16	1.435-17.2.2009	ℓ = 4175±2		3			13.1 кг
17	1.435-17.2.2015	ℓ = 5375±2			3		16.9 кг

25 1.435-17.2.2018

Ребро

Лист 3 ГОСТ 19903-74
Он. 3/00716523-70

20-0,5×10-05

4 4 4 4

0.005 кг.

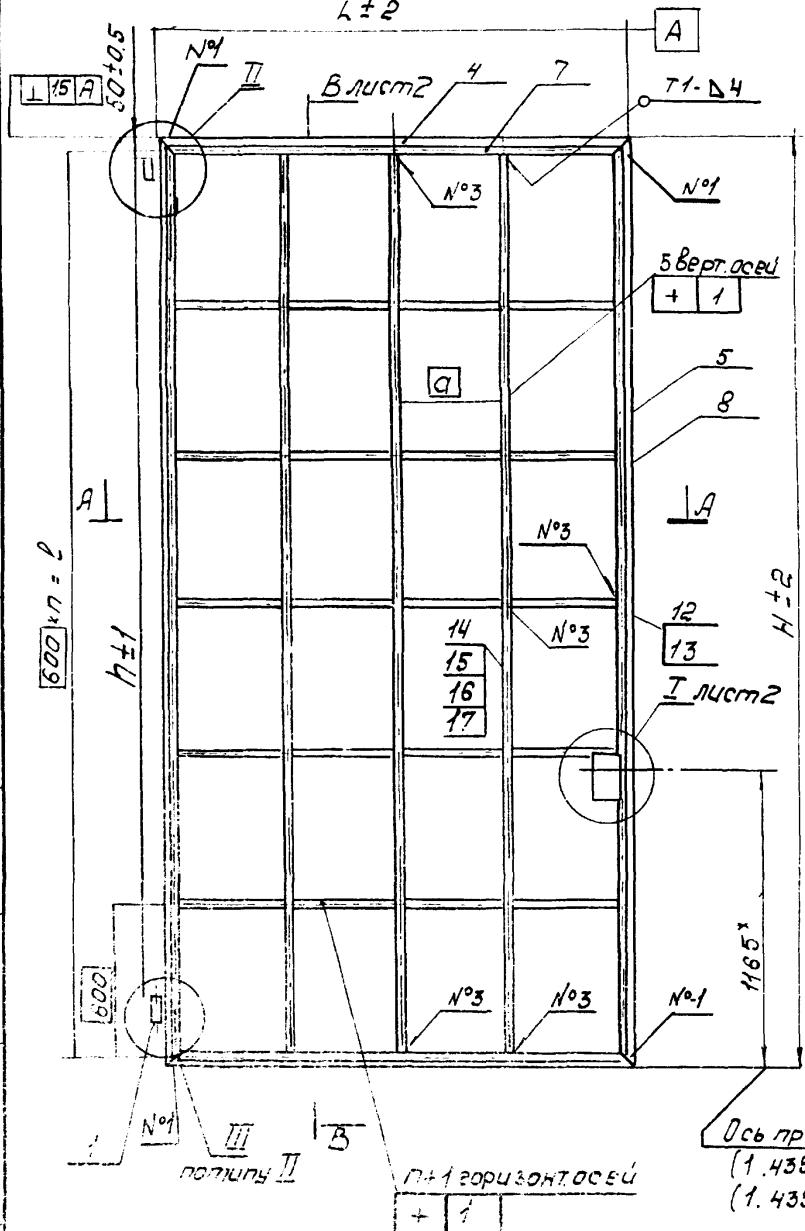
изм.лист № докум.	Подп. дата		

1.435-17.2.2000

лист

3

4 435-172 2000 CB



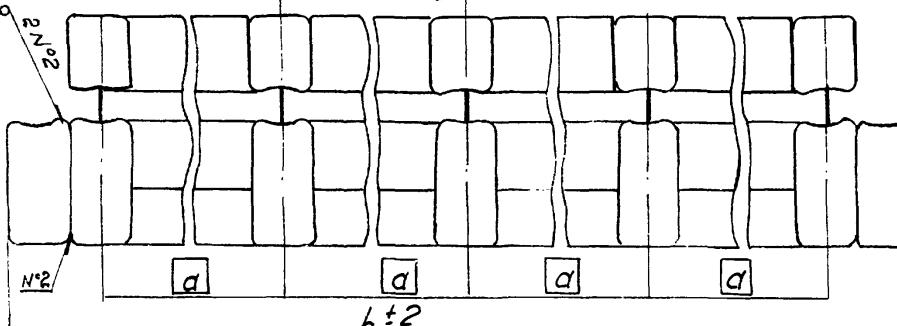
1. СВЕРННЫЕ ШВЫ по ГОСТ 5264-69.

*Розміри для справок

C2 - 100/150

-A-A

M1:2



The technical drawing consists of two parts: a side view on the left and a top view on the right.

Side View (Left):

- Overall width: 30^*
- Width of the base: 30^*
- Height of the base: 6
- Width of the top section: 25
- Thickness of the top section: 5
- Angle at the top edge: $81/2^\circ$
- Radius of the top corner: $C2 R=160$
- Label: $N^{\circ}1$

Top View (Right):

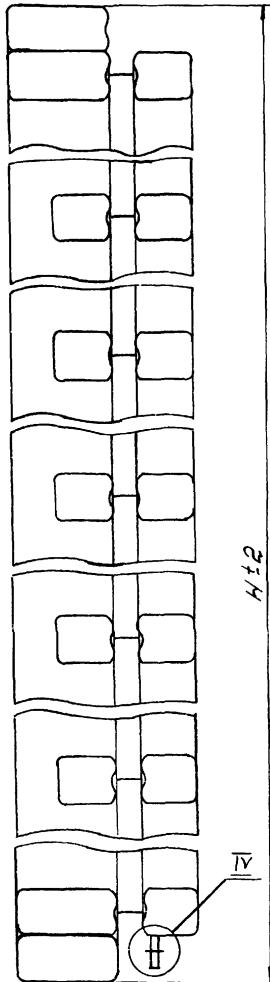
- Overall width: 30^*
- Width of the base: 20^*
- Width of the top section: 30^*
- Thickness of the top section: $5 \pm 0,25$
- Angle at the top edge: 30°
- Radius of the top corner: $T3 - \triangle 3$
- Radius of the bottom corner: $T1 - \triangle 3$
- Label: $M1:1$

обозначение	<i>n</i>	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>h</i>	<i>n</i>	<i>ℓ</i>	<i>a</i>	масса
1. 435-17.2.2000	46	3675	1831	3385	6	3600	439	109π?
-01	38	3075	1831	2785	5	3000	439	94π?
-02	54	4275	1831	3985	7	4200	439	124π?
-03	70	5476	2481	5185	9	5400	601.5	177π?

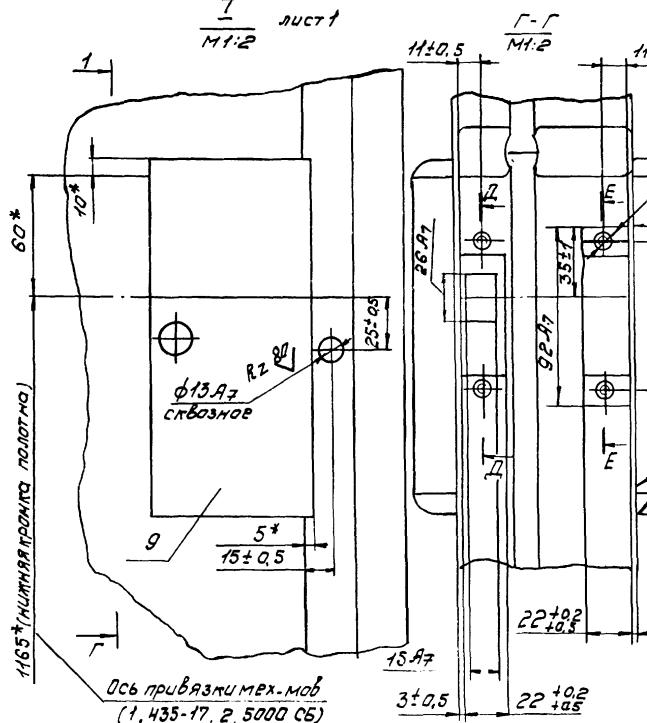
1.435-17 2 2000 CF

1.435-17.2.2000 СБ

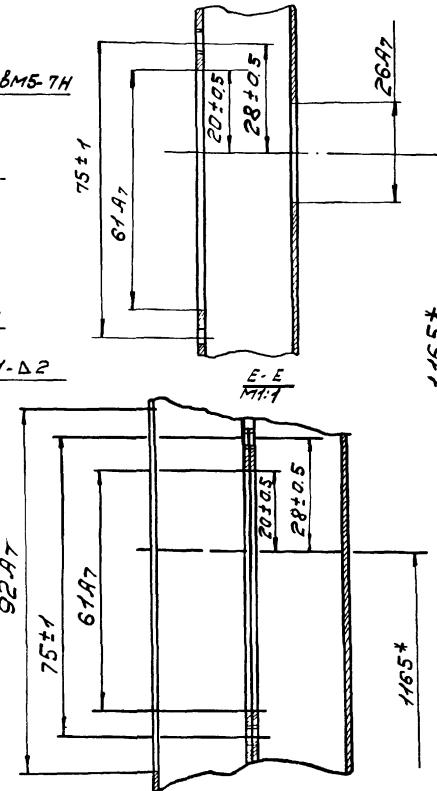
B-B лист 1
M1:2



I
M1:2 лист 1



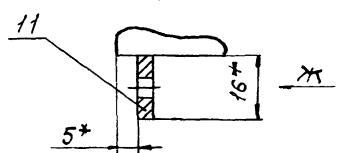
II-III
M1:1



IV

75-Д3-50/100

IV
M1:1



изд	лист	недатум	подп	штато
Разраб.	Санчина			
Пров.	Луцевич			
Т. контр.				
Рук. кр.	Брыкун			
Н. контр.	Луцевич			
Чтв.	Брыкун			

1.435-17.2.2000 СБ

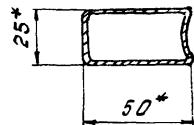
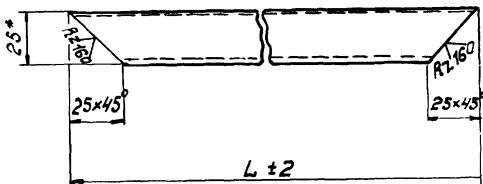
рама полотна
Сборочный чертеж

лист	Масса	Насыпка
—	—	—
лист 2	листов	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

I.435-17.2.2002

✓ (✓)

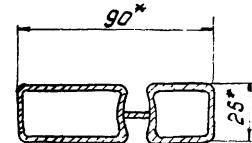
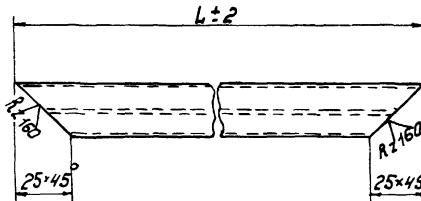


Обозначение	L , мм	Масса, кг.
I.435-17.2.2002	1831	3.2
-01	2481	4.3
-02	3675	6.5
-03	3075	5.4
-04	4275	7.4
-05	5475	9.5

* Размеры для справок.

I.435-17.2.2002

✓ (✓)



Обозначение	L , мм	Масса, кг
I.435-17.2.2002	1781	5.6
-01	2431	7.6
-02	3625	11.5
-03	3025	9.6
-04	4225	13.3
-05	5425	17.0

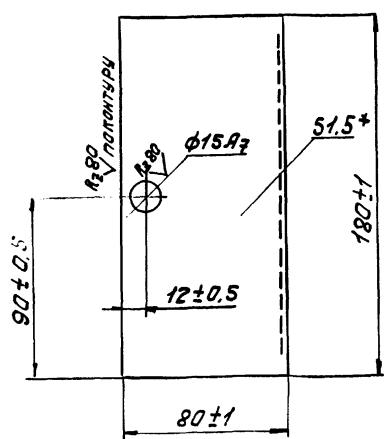
* Размеры для справок

				I.435-17.2.2001		
Изм.лист	№ ведом	Подп.	Дата	ТРУБА		
Разраб.	Сантина					
Проб.	Луцевич			Лист	Масса	Масштаб
Т.понтр.				см.	табл.	
Рук.гр.	Брыкин			ЦНИИПРОМЗДАННИЙ		
Н.понтр.	Луцевич			г. Москва		
Утв.	Брыкин			ФОРМАТ 11		
				Труба 50x25x1.5	ст. 14-3-194-73-	см. 41-74.0000 д3
				ИОПС ГОСТ 1050-74		ЦНИИПРОМЗДАННИЙ

				I.435-17.2.2002 ..		
Изм.лист	№ ведом	Подп.	Дата	ТРУБА		
Разраб.	Сантина					
Проб.	Луцевич			Лист	Масса	Масштаб
Т.понтр.				см.	табл.	
Рук.гр.	Брыкин			Профиль трубный ПТ-2		
Н.понтр.	Луцевич			см. 41-74.0000 д3		
Утв.	Брыкин			ЦНИИПРОМЗДАННИЙ		
				г. Москва		

4.435-17.2.2003

✓ (✓)



1. Острые промежутки спротоглить радиусом R 0.3
2. *Размер для справок

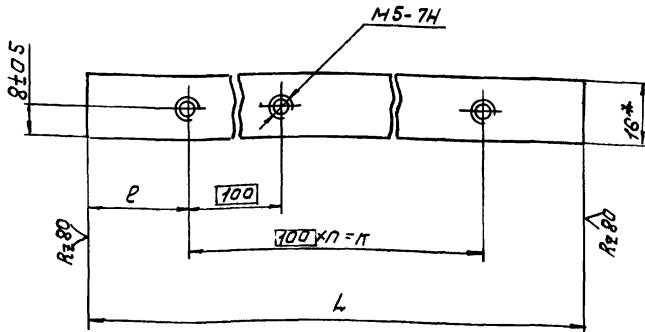
1. 435-17.2.2003			
Чзм лист	№ документ	подп.	дата
разраб.	Санкина		
проб.	Лучевич		
т.контр.			
рук. гр.	Брыгин		
н.контр.	Лучевич		
у.б.	Брыгин		
-006 лист из 10 листов			

Нагладка	Лист	Масса	Насшт.
		0.25	1:2
	листов		

Лист	Масса	Насшт.
1.5 ГОСТ 19903-74	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
СТ 3 ГОСТ 16523-70	г. Москва	
Формат А1		

4.435-17.2.2004

A (✓)



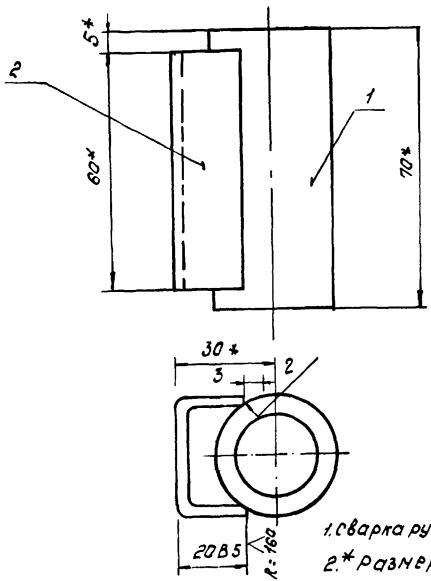
Обозначение	L, МН	ℓ	π	κ	Масса
1. 435-17.2.2004	1650	25	16	1600	0.8
-01	2300	50	22	2200	1.1

* размеры для справок.

1. 435-17.2.2004			
Чзм лист	№ документ	подп.	дата
разраб.	Санкина		
проб.	Лучевич		
т.контр.			
рук. гр.	Брыгин		
н.контр.	Лучевич		
у.б.	Брыгин		
Полоса 5x16 ГОСТ 103-57			
СТ 3 ГОСТ 535-58			
Формат А1			

Rz 80 ✓ ✓

4435-17.2.2010



1. Сварка ручная электродуговая
2.* размеры для справок.

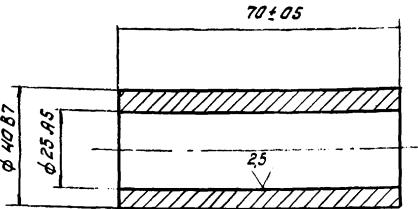
		Позиционер	Наименование	Лит. Примеч.
11	1	1.435-17.2.2011	Втулка	1
64	2	1.435-17.2.2012	Опора $\varrho = 60\delta_7$ швеллер 40x40x25 ГОСТ 8278-63 ст. 3 пп ГОСТ Н474-65	1 0027 кг

1.435-17.2.2010

ИЗМ. Лист	№ додатк	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Носки
Разраб	Санкина	"			0.23	1:1
Проб.	Лучевич	"		Листот	Листот81	
Т. контр						
Рук. зр	Брыгин	"				
И. контр	Лучевич	"				
Утв	Брыгин	"				

Втулка- шарнир
ЦИНЧПРОН ЗДАНИЙ
г. Москва

4435-17.2.2011



ИЗМ. Лист	№ додатк	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Носки
Разраб	Санкина	"			0.2	1:1
Проб.	Лучевич	"		Листот	Листот81	
Т. контр						
Рук. зр	Брыгин	"				
И. контр	Лучевич	"				
Утв	Брыгин	"				

Втулка
Ст. 3 ГОСТ 380-71
ЦИНЧПРОН ЗДАНИЙ
г. Москва

13705-02 35

ПОРЧА	ЗОНА	ПОРН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	ПОЛ. НА ИСПОЛ. 1.435-17.2.3000-				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	
				ТРУБА					
				ПРОФИЛЬ ТРУБНЫЙ ПТ-1					
64	5	1.435.17.2.3004		$\varrho = 414 \pm 1$	20	16	24		СМ. 1435-17.2.000042
64	6	1.435.17.2.3005		$\varrho = 575 \pm 1$			32		1.07 п.г.
				ТРУБА					1.49 п.г.
				ПРОФИЛЬ ТРУБНЫЙ ПТ-2					СМ. 1435-17.2.000043
64	7	1.435.17.2.3006		$\varrho = 2975 \pm 2$		3			11.2 п.г.
64	8	1.435.17.2.3007		$\varrho = 3575 \pm 2$	3				9.35 п.г.
64	9	1.435.17.2.3008		$\varrho = 4175 \pm 2$		3			13.1 п.г.
64	10	1.435.17.2.3009		$\varrho = 5375 \pm 2$			3		16.9 п.г.
				ТРУБА 28x 25x 1.8					СМ. 1435-17.2.000042
64	11	1.435.17.2.3011		$\varrho = 3025 \pm 2$		1			3.5 п.г.
64	12	1.435.17.2.3012		$\varrho = 3625 \pm 2$	1				4.2 п.г.
64	13	1.435.17.2.3013		$\varrho = 4225 \pm 2$			1		4.9 п.г.
64	14	1.435.17.2.3014		$\varrho = 5425 \pm 2$			1		6.3 п.г.
11	15	1.435.17.2.2001-02		ТРУБА	1				
			-03	ТРУБА		1			
			-04	ТРУБА			1		

небесный престол Симонова

12-V-21

изм	лист	нр	докум.

1.435-17.2.3000

STRUCT
2

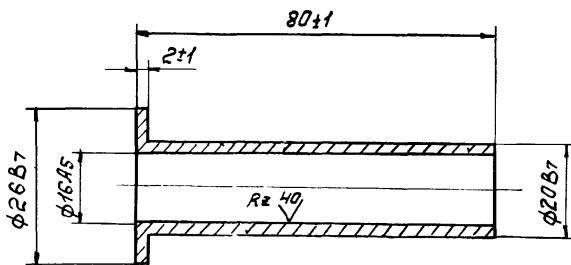
111-24

a 6617.2

ପରିମାଣ ନିର୍ଦ୍ଦେଶ ପରିକଳ୍ପନା ପରିପରା ପରିପରା ପରିପରା

1-435-17.2.3000
3
2000A714

1445-17 2 3000



ЦИЕ ПОДАРОК ПОСЛУШАТЬ ВСЕИЧНОВЫЕ. КОЗЫРЬ ПОДПИСАТЬ

10

100

10

100

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		САНКИНА		
Прое		ЛУЧЕВИЧ		
Т. КОНТР.				
РУК. гр.		БОНКИН		
Н. КОНТР.		ЛУЧЕВИЧ		
Утв.		БОНКИН		

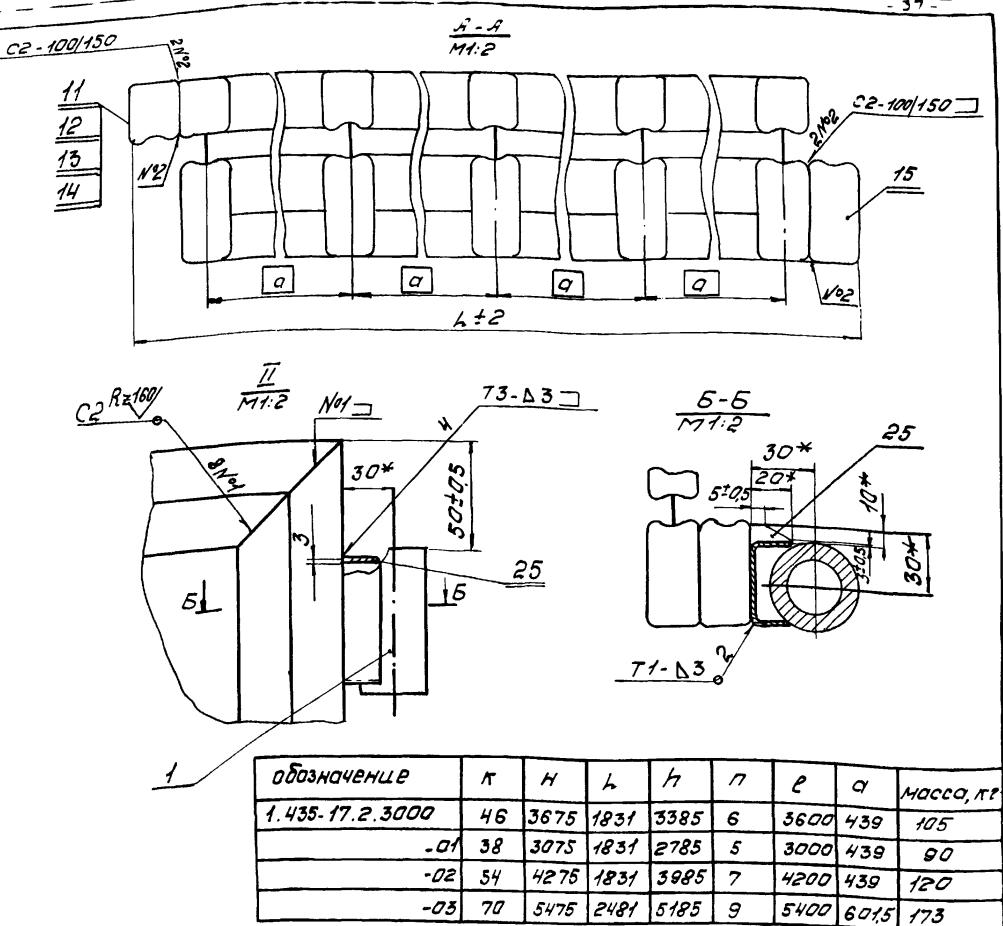
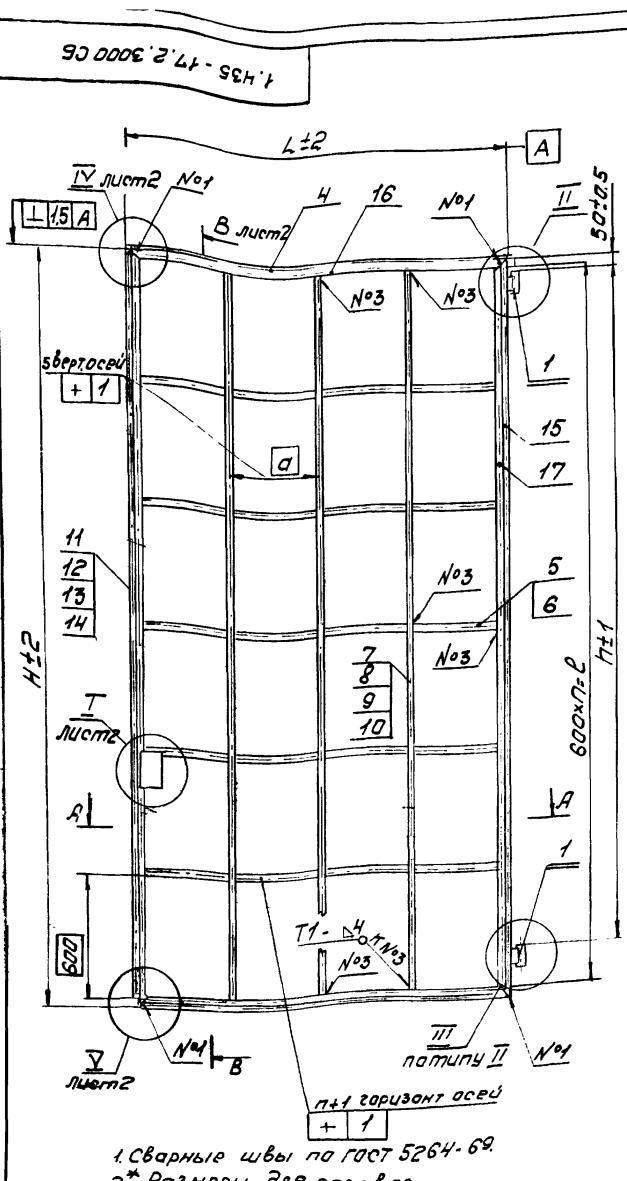
1.435-17.2.3002

Б7ЧЛКА

ст. 3 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	но
	0,08	1:1
Лист	листов	1

ЦНИИПРОМЗДАННИЙ
г. Москва



обозначение	<i>к</i>	<i>н</i>	<i>л</i>	<i>т</i>	<i>п</i>	<i>ρ</i>	<i>с</i>	масса, кг
1.435-17.2.3000	46	3675	1831	3385	6	3600	439	105
-01	38	3075	1831	2785	5	3000	439	90
-02	54	4275	1831	3985	7	4200	439	120
-03	70	5475	2481	5185	9	5400	601,5	173

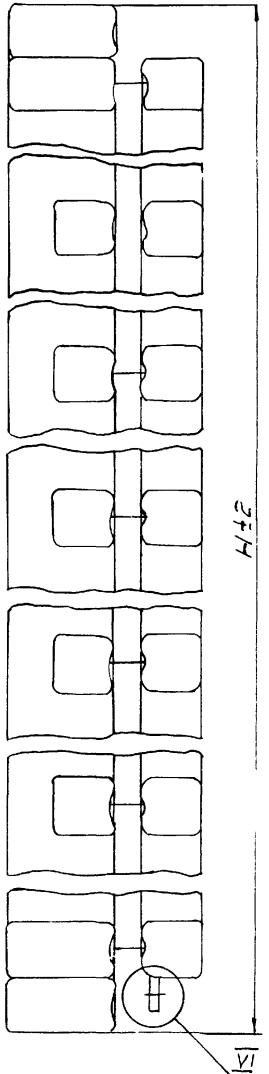
1.435-17.2.3000 C5

				1.435-17.2.3000 СБ			
ЦВЛ лист	№ досчн.	Подп.	Дата	РАМА ПОЛОТНА Сборочный чертеж			
				Лист	Насло	Насло	
разраб.	САНКИЧ				СМ		-
Пров.	ЛУЧЕВИЧ				табл.		
Т.контр.				Лист 1	Листов 2		
рук. гр.	БРЫГИН			ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва			
Н.контр.	ЛУЧЕВИЧ						
УТВ.	ЗРЫГИН						

Изг. конструктор Попов и Замото
ВЗАИМНОЕ № инв. № 35000
Постр. и Заводо
бои.н.2

4.435-17.2.3000 СБ

B-B
M1:2 лист



K

H/4/2

I
M1:2 17СТЛ

71-Δ2

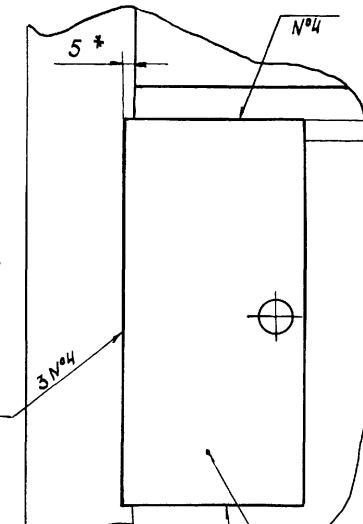
VI
M1:1

5*

4-Δ2

φ16*

3



IV
Лист 1
M1:2

№4

18

5*

19

4

4-Δ2

16*

Y2-Δ2

3

φ16*

3

16*

3

16*

I
M1:2

вид K
M1:2

22^{+0.2}_{-0.5}

15 А7

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

18

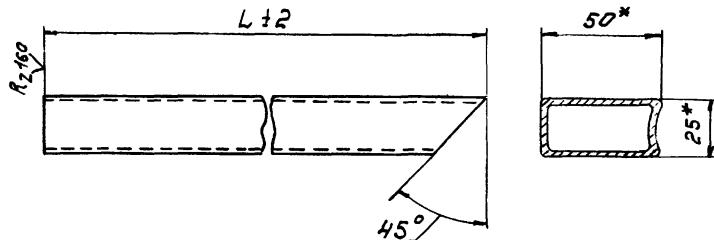
18

18

18

4.435-17.2.3003

✓ (✓)



0503HQ4PHUE	L, MM	Macc RP
1.435-17.2.3003	1806	3, 1H
-01	2456	4, 26

*
размеры для справок.

1.435-17.2.3003

Изм лист	нодотуң	пост.	дата
разраб.	САНКИНО		
проб	ЛУЧРВЧ		
т.контр			
рук.гр	БРЫГИН		
н.контр	ЛУЧРВЧ		
УТВ	БРЫГИН		
ПРОВ	И.ПОЛ	КОП СИМЕЙ	

ТРУБА

TPY6A 50X25X7.5
TY 14-3-194-73-

CEOPR - 11

Форма	Знач.	Н/б.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>документация</u>		
12			1. 435-17.2. 4000СБ	сборочный чертеж		
				<u>детали</u>		
11	1		1. 435-17.2. 4001	корпус механизма	1	
11	2		1. 435-17.2. 4002	рычаг	1	
11	3		1. 435-17.2. 4003	руковатка	1	
11	4		1. 435-17.2. 4004	шарнир	1	
11	5		1. 435-17.2. 4005	шарнир	1	
11	6		1. 435-17.2. 4006	пружина	1	
11	7		1. 435-17.2. 4007	шайба	2	
				<u>стандартные изделия</u>		

стандартные изделия

Штраф цилиндрический
ГОСТ 3128-70

1.435-17.2.4000

Механизм закрытия

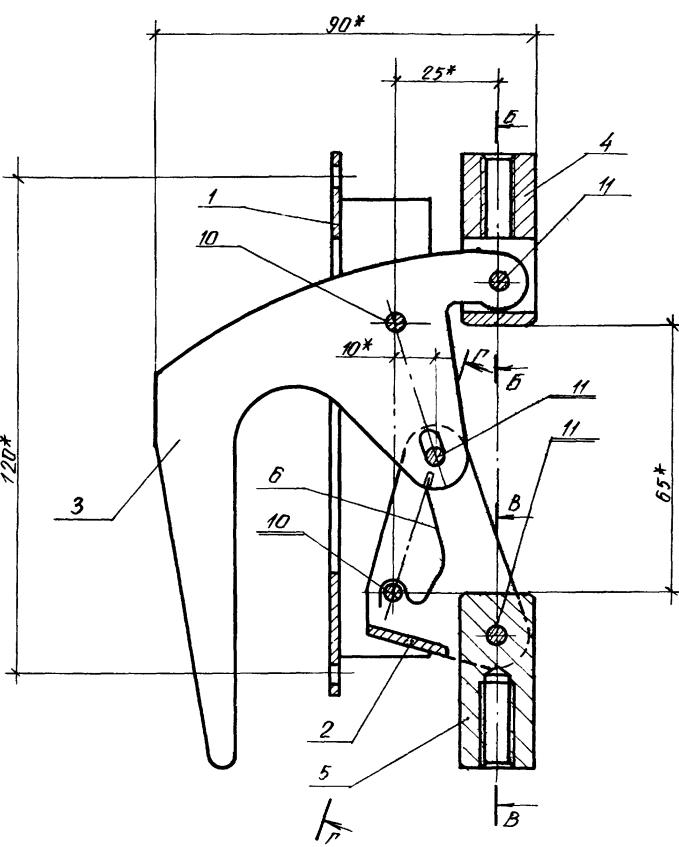
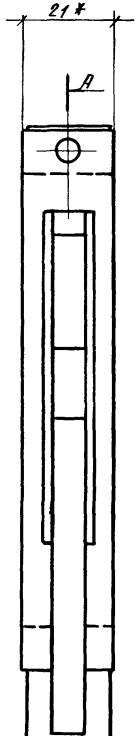
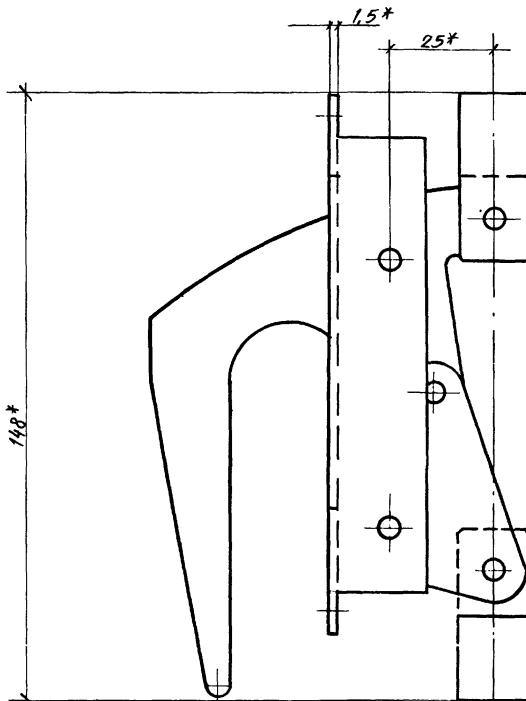
ШАРИКИ ДЛЯ

ЛИТЕР	Лист	Листов
		1
ЦИНИПРОМЗДАНИИ		
> 470-69		

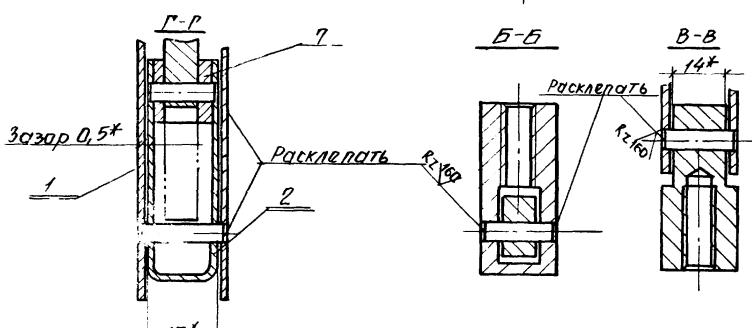
13705-02 40 ФОРМАТ 11

1435-17.2.4000 СБ

-40-



* Размеры для справок.



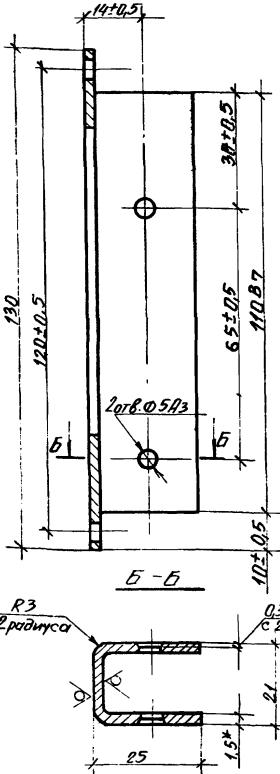
1.435-17.2.4000 СБ			
Чертёжист	Н. Бокум	Подпись	Дата
разраб:	Санкина		
Пров:	Лучевиц		
Т. контр:			
Рук. гр.	Брыкин		
Н. контр:	Лучевиц		
	Брыкин		

Механизм закрывания
шпинглого
сборочный чертеж

Пит	Масса	Масштаб
	0.53	1:1
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЯ
г. Москва

1.435-17.2.4001



1. Неуказанные пределы отклонения размеров охватывающих под., охватывающих по Вт.

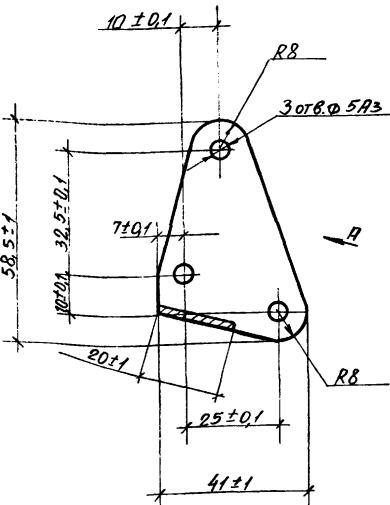
2.* Размер для справок.

1.435-17.2.4001

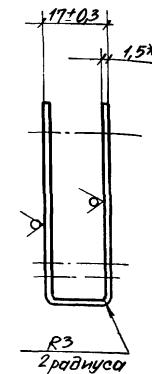
				1.435-17.2 4001		
Изм/дат	№ документа	Подпись	Логотип	Лист	Масса	Материал
Разработ.	ГАНКИНО				0,08	1-1
Проб.	ЛУЧЕВИЧ					
Г. контр.						
Рук. гр.	БРОЙКИН					
Н. контр.	ЛУЧЕВИЧ			Лист	1,5 ГОСТ 19903-74	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
У.з.	БРОЙКИН				ГР 3 ГОСТ 16523-70	Г. МОСКОВА
№ изл.	1	1	1			

435-172.4002

RZ 40 ✓ (✓)

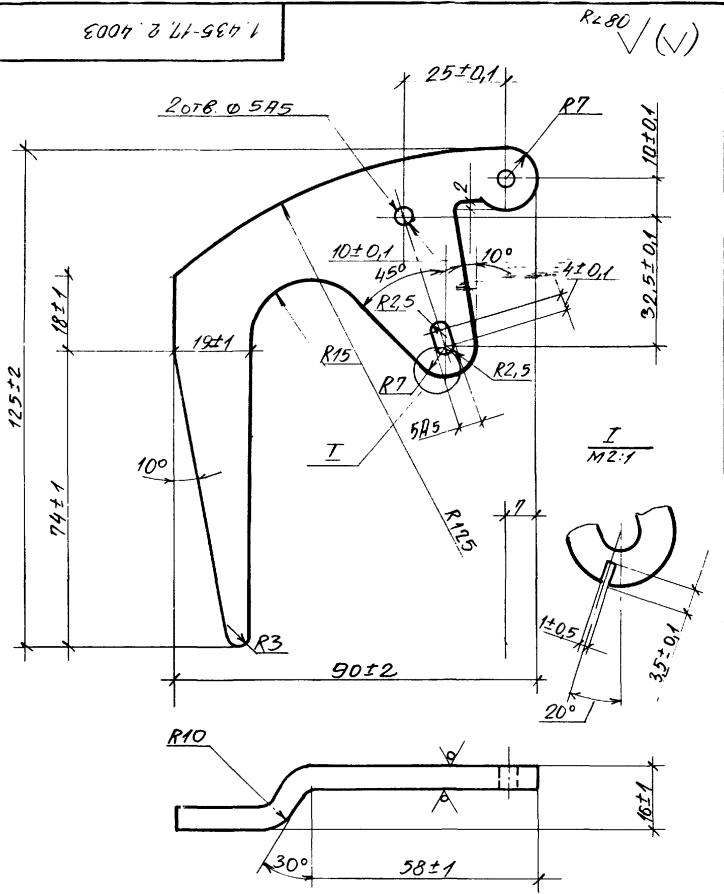


вид А повернуто



*Размер для справок.

1435-17.2.4002

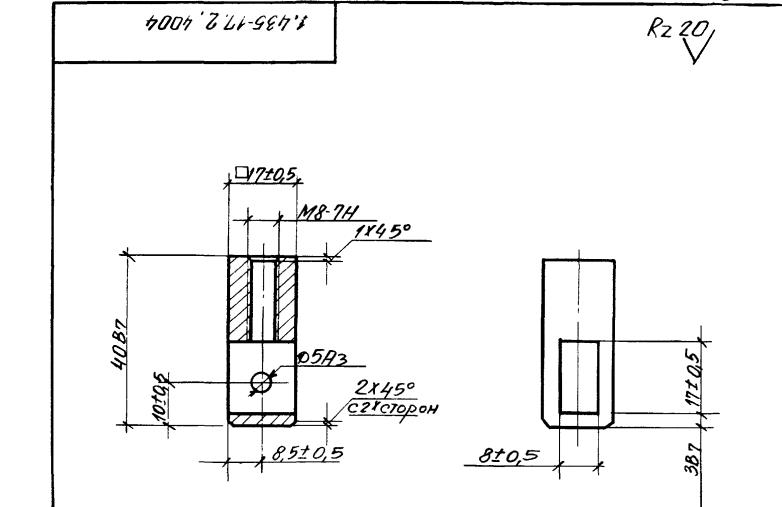


Изм. лист	Н/докум.	Подп.	Дат.
Разраб.	Санкина		
Пров.	Луцевич		
Г. контр.			
Рук. гр.	Борыкин		
Н. контр.	Луцевич		
УТВ.	Борыкин		

1.435-17.2.4003

Лит.	Масса	Масш.
	0,27	1:1
Лист	листов 1	

ЦНИИПРМЗДАНИЙ
г. Москва



ВЗОМ ИНГ. № 1116 Награда. Годы и дата

1.435-17, 2.4004

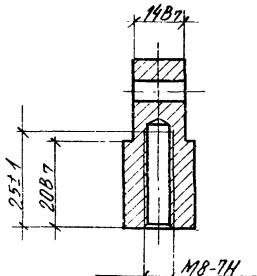
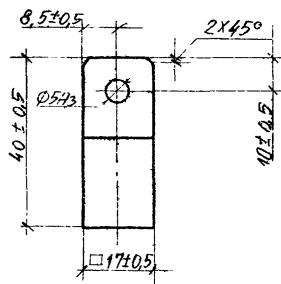
ЧВМ	Лист	№ ЗОКУМ	Подп. Дата
Розроб.	Санкина		
Прое.	Лучевич		
Г. контр.			
Рук. гр.	Борискин		
Н. контр	Лучевич		
Чтвр.	Борискин		

Шарнир

卷三 考古卷 380 81

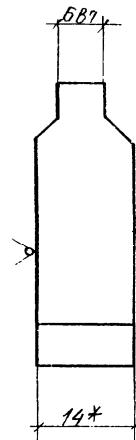
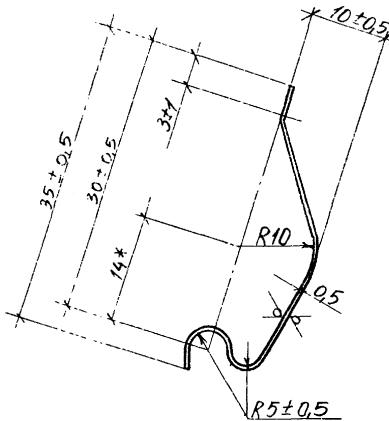
Лист	Масса	Миц.
	0,05	1/1
Лист	Листовъ	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

1. 435-17.2.4005

R₂₂₀

Б6102

1. 435-17.2.4006

R₂₁₆₀ (V)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров от взаимоувязанных - по А7, от взаимоувязанных - по В7.

*2. Размеры для справок.

1435-17.2.4005

ЧАСТИЧН. НОМЕР	Н. ДОКУМ.	ПОДР.	ДАТО
ГРД-30	САНКИНО		
ГРД-3	ЛУЧЕВИЧ		
ГРД-3	БРЫКИН		
ГРД-3	ЛУЧЕВИЧ		
ГРД-3	БРЫКИН		

Шарнир

Лист

Масса

Материал

Лист

Листов

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ЦНИИПРОМЗДРАНИИ

г. Москва

1. 435-17.2.4006

ЧАСТИЧН. НОМЕР	Н. ДОКУМ.	ПОДР.	ДАТО
ГРД-30	ФРОЛОВА		
ГРД-3	ЛУЧЕВИЧ		
ГРД-3	БРЫКИН		
ГРД-3	ЛУЧЕВИЧ		
ГРД-3	БРЫКИН		

Пружина

Лист

Масса

Материал

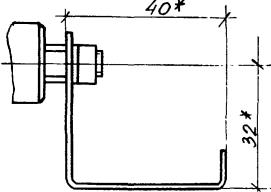
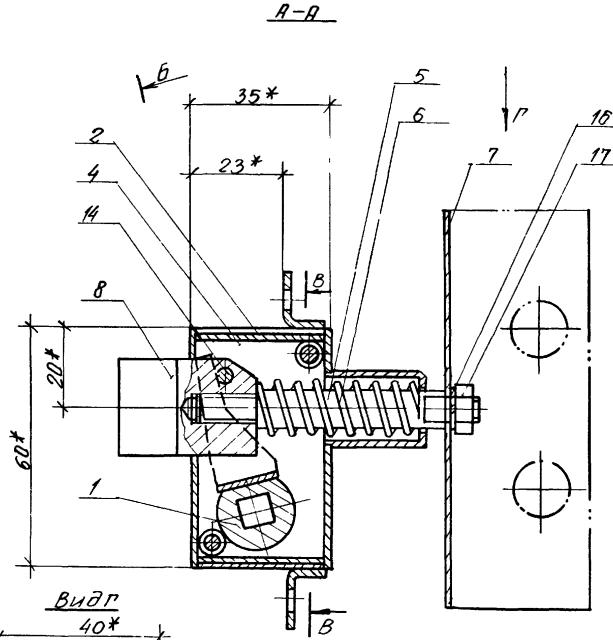
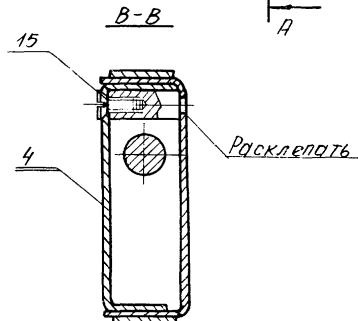
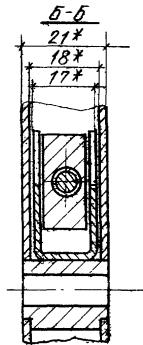
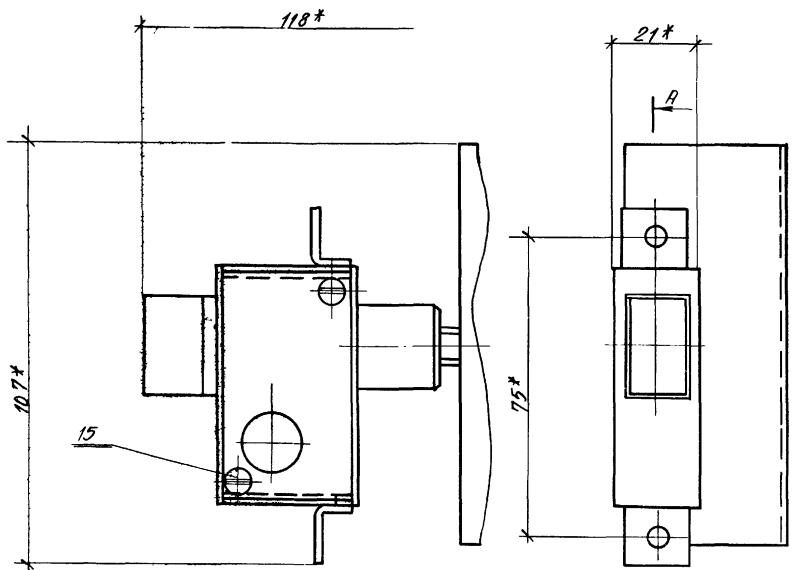
Лист

Листов

Лента 2A-0,5x14
600 2A ГОСТ 2514-65

ЦНИИПРОМЗДРАНИИ

г. Москва



* Размеры для отковок.

Изм. лист	Н. докум.	Лейбл	Дата
разраб	САНКИНА		
Пров	ЛУЧЕВИЧ		
Г. контр			
РУК. гр	БОДЫКИН		
Н. контр	ЛУЧЕВИЧ		
Утв	БОДЫКИН		

1435-17.2.5000 СБ

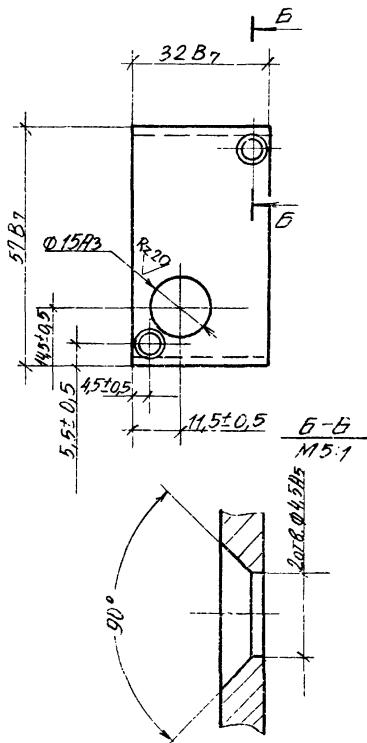
ЗАМОК-ЗАЩЕЛКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масшт
1	0,44	1:1
лист	листовы	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

1.435-17.2.5002

Rz 80 / (V)



бл.н.2

Изм.номера Глубина зазора номинальная под. и волна

Изм.номер	Глубина зазора	зазор номинальный	под. и волна
Изм.номер	Глубина зазора	зазор номинальный	под. и волна
Разраб. Сенкевич			
Проб. Лучевич			

1.435-17.2.5002

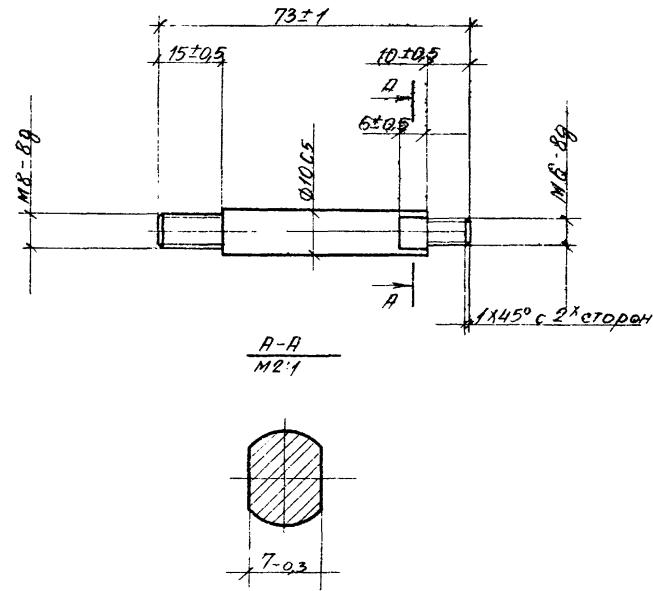
Накладка

Лит.	Масса	Масса
	0,03	1,1
Лист	Листовы	

Лист 1,5 ГОСТ 19903-74
ст. 3 ГОСТ 16523-70

1.435-17.2.5003

Rz 80 /



Изм.номера Глубина зазора зазор номинальный под. и волна

Изм.номера	Глубина зазора	зазор номинальный	под. и волна
Изм.номера	Глубина зазора	зазор номинальный	под. и волна
Разраб. Сенкевич			
Проб. Лучевич			

1.435-17.2.5003

Гидроанель

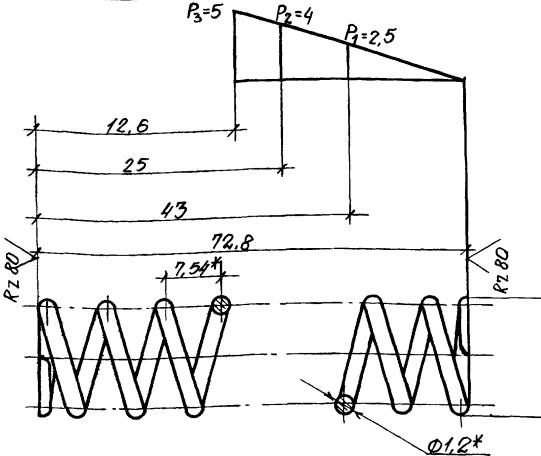
Лит.	Масса	Масса
	0,05	1,1
Лист	Листовы	

Лит. 3 ГОСТ 380-71

ЧНИИПРОМЗАЩИТЫ
- МОСК

13705-7-

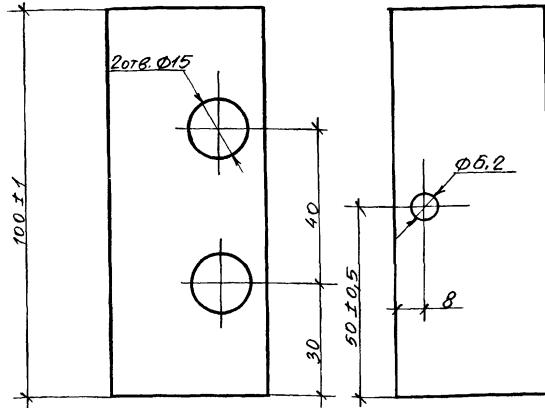
1.435-17.2.5004



1. Модуль сдвига $G = 8000 \text{ кгс}/\text{мм}^2$.
2. Твердость HRC 40 ± 47 .
3. Напряжение касательное при кручении (максимальное) $\tau_3 = 113.5 \text{ кгс}/\text{мм}^2$.
4. Длина развернутой пружины $L = 48.5 \text{ мм}$.
5. Число рабочих витков $n = 9.5$.
6. Число витков полное $N = 11$.
7. Направление навивки правое.
8. Пружина выбрана по ГОСТ 13770-68 и соответствует № 249.
9. Размеры для спрессовки.
10. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ7.

1.435-17.2.5004			
Черт. №	Лист	Подким.	Подп. №
разраб. санкино			
Пров. Лучевич			
Г. контр. Брыкин			
И. контр. Лучевич			
Утв. Брыкин			
Проверка 19.8.80 г. лин. Узкохан			
Пружина		Лист	Листов1
ГОСТ 9389-60		0,005	2:1
Головолска II-1,2		ЦНИИПОЭЗДНИИ	
г. Москва			

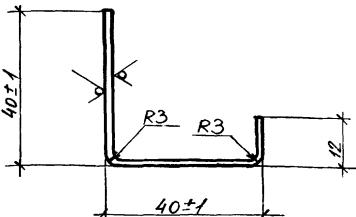
1.435-17.2.5005



Черт. №	Лист	Подким.	Подп. №
разраб. санкино			
Пров. Лучевич			
Г. контр. Брыкин			
Утв. Брыкин			
Проверка 19.8.80 г. лин. Узкохан			

Неуказанные предельные отклонения размеров захватывающих - по А₇, захватываемых - по В₇, остаточных - по СМ7.

1.435-17.2.5005



Черт. №	Лист	Подким.	Подп. №
разраб. санкино			
Пров. Лучевич			
Г. контр. Брыкин			
Утв. Брыкин			
Проверка 19.8.80 г. лин. Узкохан			

ГОСТ 1.5/19903-74
ст. 3 ГОСТ 16.523-70
ЦНИИПОЭЗДНИИ
г. Москва

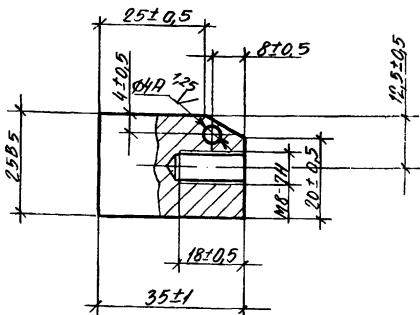
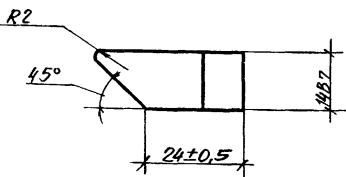
Шнорр Н-74

Подл. и вытачка

Виды и вытачка

Изм. и дата

4.435-17.2.5006



R2 80 ✓ ✓

Изм. и дата	Подл. и вытачка	Виды и вытачка	Изм. и дата	Подл. и вытачка
Изм. и дата	Н.БОДКУМ	Подл. А.Фоть	Изм. и дата	Н.БОДКУМ
Раздраб.	САНКИНО		Раздраб.	САНКИНО
Проф.	ЛУЧЕВИЧ		Проф.	ЛУЧЕВИЧ
Г.контр.			Г.контр.	
РУК. ГР.	БРОДКИН		РУК. ГР.	БРОДКИН
Н.контр.	ЛУЧЕВИЧ		Н.контр.	ЛУЧЕВИЧ
Утв.	БРОДКИН		Утв.	БРОДКИН

1.435-17.2.5006

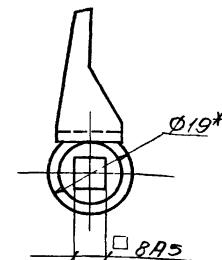
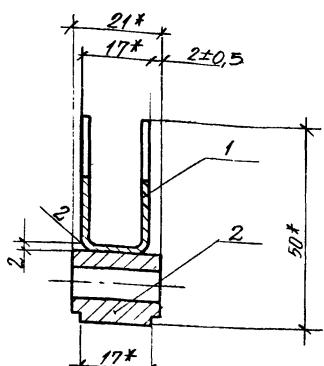
Лит.	Масса	Масса
	0.07	1.1
Лист	Листов 1	

ПОЛЗУН

Ст. 3 ГОСТ 380-71.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. МОСКОВА

4.435-17.2.5010



1. Сварка ручная электродуговая.

2.* Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
11	1	1	1.435-17.2.5011	СКОБА	1	
11	2	2	1.435-17.2.5012	Втулка	1	

1.435-17.2.5010

Изм. и дата	Подл. и вытачка	Виды и вытачка	Лит.	Масса	Масса
Изм. и дата	Н.БОДКУМ	Подл. А.Фоть		0.05	1.1
Раздраб.	САНКИНО				
Проф.	ЛУЧЕВИЧ				
Г.контр.					
РУК. ГР.	БРОДКИН				
Н.контр.	ЛУЧЕВИЧ				
Утв.	БРОДКИН				

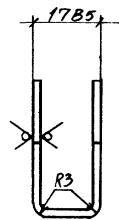
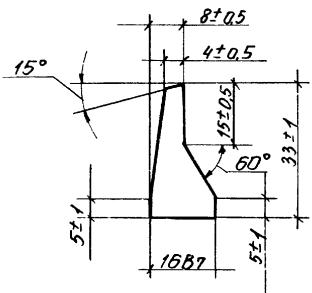
РЫЧАГ В СБОРЕ

Лит.	Масса	Масса
	0.05	1.1
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. МОСКОВА

1. 435-17.2.5011

Rz 80 (V)



1. 435-17.2.5011

Изм. лист			Н. докум.	Подп.	Логот.
Разраб.	Санкино				
Пров.	Лучевич				
У. контр.					
Рук. гр.	Брыкин				
Н. контр.	Лучевич				
У.т.р.	Брыкин				

СКОРО

ЛИТ. Масса Масшт.

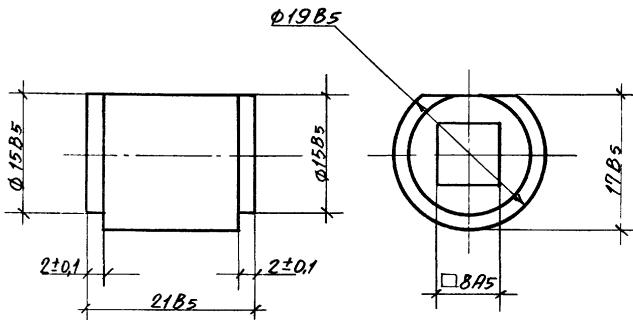
0,01 1:1

ЛИСТ 1 АЛСТОВА

Лист 1.5 ГОСТ 19803-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-70ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ
г. Москва

1. 435-17.2.5012

Rz 20 (V)



1. 435-17.2.5012

Изм. лист			Н. докум.	Подп.	Логот.
Разраб.	Санкино				
Пров.	Лучевич				
У. контр.					
Рук. гр.	Брыкин				
Н. контр.	Лучевич				
У.т.р.	Брыкин				

Втулка

ЛИТ. Масса Масшт.

0,04 2:1

ЛИСТ АЛСТОВА
ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ
г. Москва

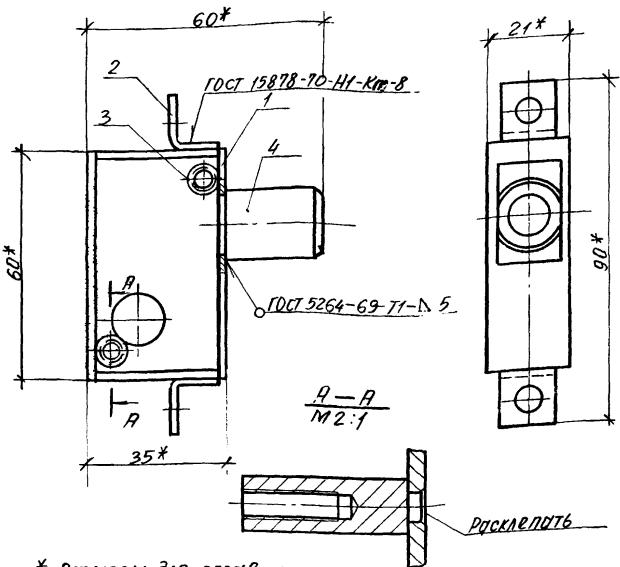
Ст.3 ГОСТ 380-71

13.55 67.50

-50-

RZ 80 ✓(✓)

1.435-17, 2.5020



* размеры для справок.

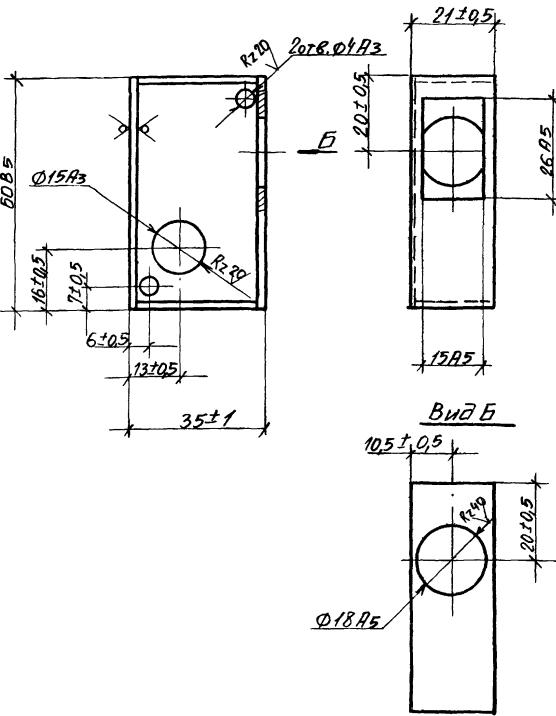
Форм.	Знач.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
11	1	1.435-17.2.5021	Корпус	1	
11	2	1.435-17.2.5022	Кронштейн	2	
11	3	1.435-17.2.5023	Ограничитель	2	
11	4	1.435-17.2.5024	Втулка	1	

1.435-17.2.5020

Корпус в соборе

SHR. Marca | Marca
| | | | | | | |
0,1 1:1

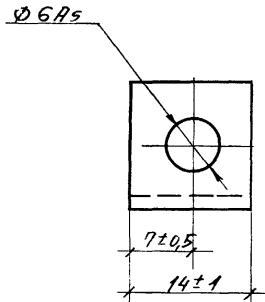
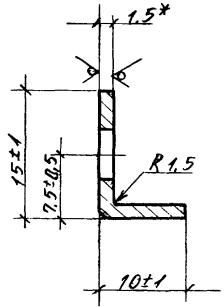
1,435-17.2.5021



1.435-17.2.5021

Корпус

1.435-17.2.5022

Rz 80
V(V)

* Размер для справок.

1.435-17.2.5022

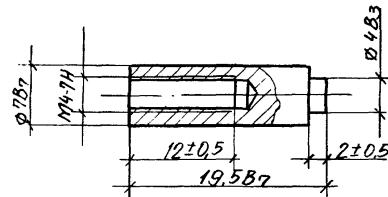
Изм. лист	Н. документ	Подп. и дата
Разраб.	Санкино	
Пров.	Лучевич	
Г. контр.		
Рук. гр.	Брыкин	
Исполн.	Лучевич	
Утв.	Фролович	

Кронштейн

Ст. 3 ГОСТ 380-71.

Лист	Масса	Матриц
	0,004	2:1
Лист	Листовка	

1.435-17.2.5023

Rz 80
V(V)

Изм. лист	Н. документ	Подп. и дата
Разраб.	Санкино	
Пров.	Лучевич	
Г. контр.		
Рук. гр.	Брыкин	
Исполн.	Лучевич	
Утв.	Фролович	

1.435-17.2.5023

ограничитель

Лист	Масса	Матриц
	0,006	2:1
Лист	Листовка	

Ст. 3 ГОСТ 380-71

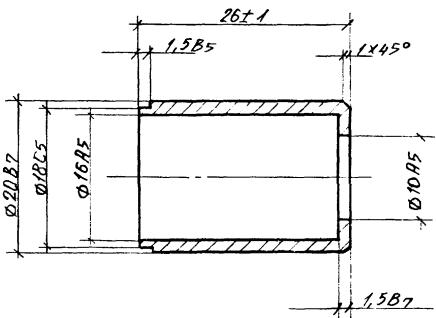
ЦНИИПОМЗДНИИ
г. Москва

W.M.C.P. 41-74
8617.2

Ч. 6. Надія. Надія відстоє від інших на відстані п'яти та більше

4.435-17.2.5024

R280



1.435-17.2, 5024

ИМ.	Масса	Марки
	0,03	2·1

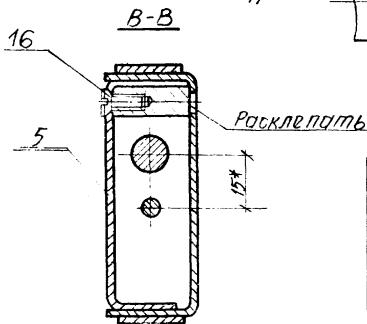
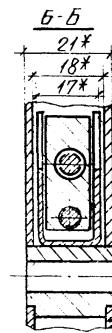
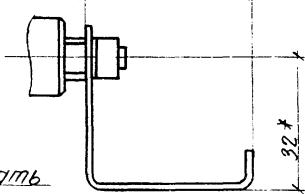
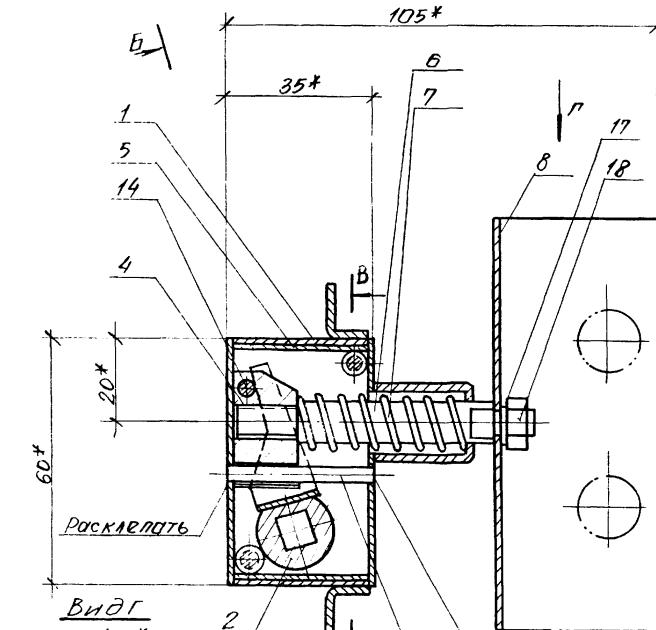
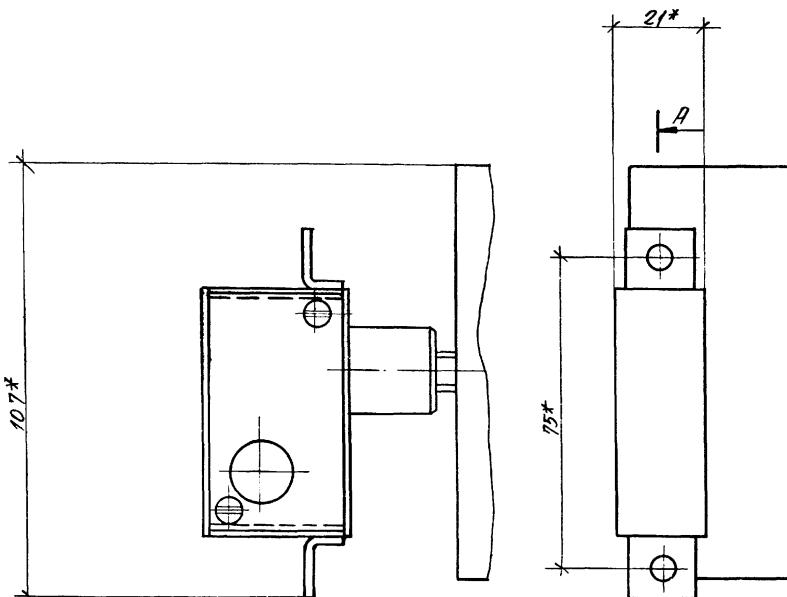
ВГУАКО

Cr 3 MCCR 380-24

ЛИСТЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

1435-17.2 6000 СБ

A-A



* Размеры для справок

1435-17.2 6000 СБ

Изм	Лист	Н/документ	Род	Дата
Разраб.	Санкинно			
Пров.	Лучевич			
Г. контр.				
Рук бр.	Бобикин			
Ч. контр.	Лучевич			
1-8				

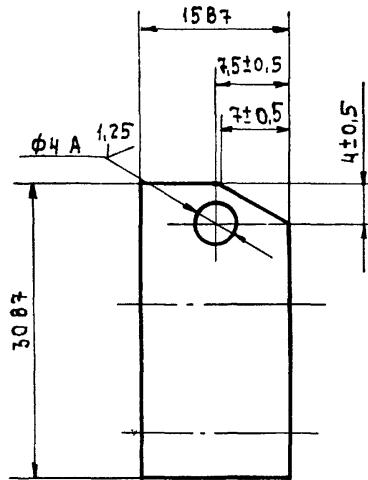
Механизм отвода
защелки
сборочный чертеж

1435-17.2 6000 СБ

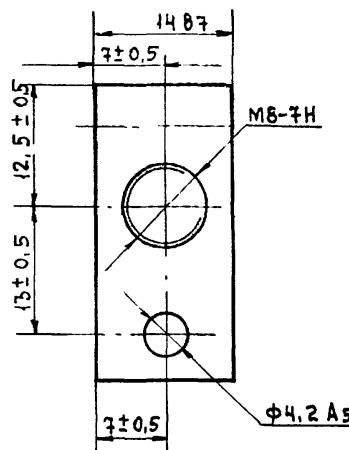
Лист	Масса	Мер.
1	5,4	1 т

ЦНИИПРОМЗДРАНИ
г. Москва

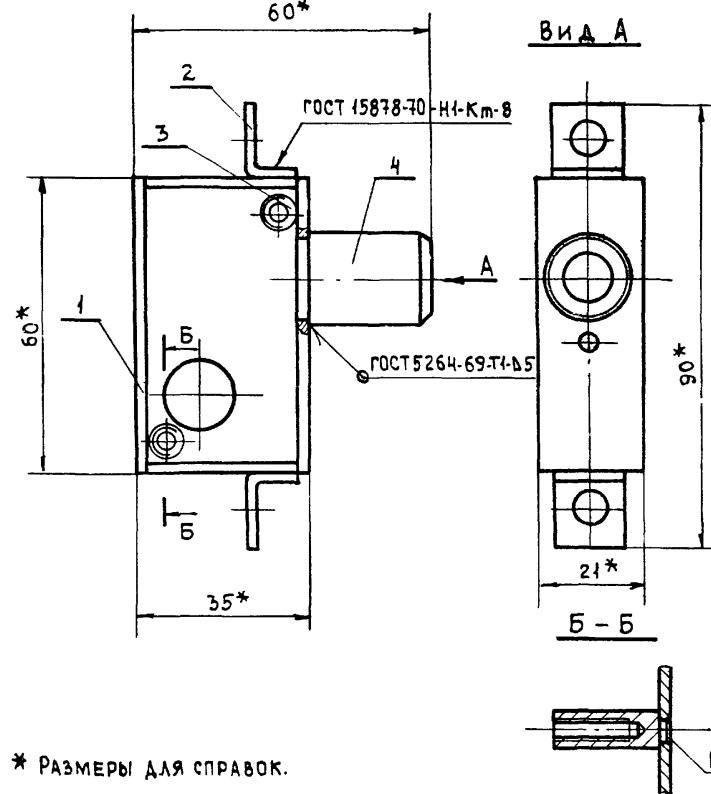
1.435-17.2.6004



Rz 80 ✓ (V)



1.435-17.2.6010



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ЧНВ. №/ПОДА.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ЧНВ. №/ПОДА.	ПОДП. И ДАТА				
--------------	--------------	--------------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

ФОРМ.	ЗОНА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
II	1	1	1.435-17.2.6011	Корпус	1	
II	2	2	1.435-17.2.5022	Кронштейн	2	
II	3	3	1.435-17.2.5023	ОГРАНИЧИТЕЛЬ	2	
II	4	4	1.435-17.2.5024	Втулка	1	

1.435-17.2.6001

ПОЛЗУН

Лит.	МАССА	МАСШ.
	0,05	2:1
Лист	Листовы	

Ст.3 ГОСТ 380-71

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

ШИФР Ч1-74

Вид. 2

ПОДП. И ДАТА

ВЗАМ. ЧНВ. №/ПОДА.

ПОДП. И ДАТА

ПОДП. И ДАТА

ПОДП. И ДАТА

1.435-17.2.6010

КОРПУС
В СБОРЕ

Лит.	МАССА	МАСШ.
	0,12	1:1
Лист	Листовы	

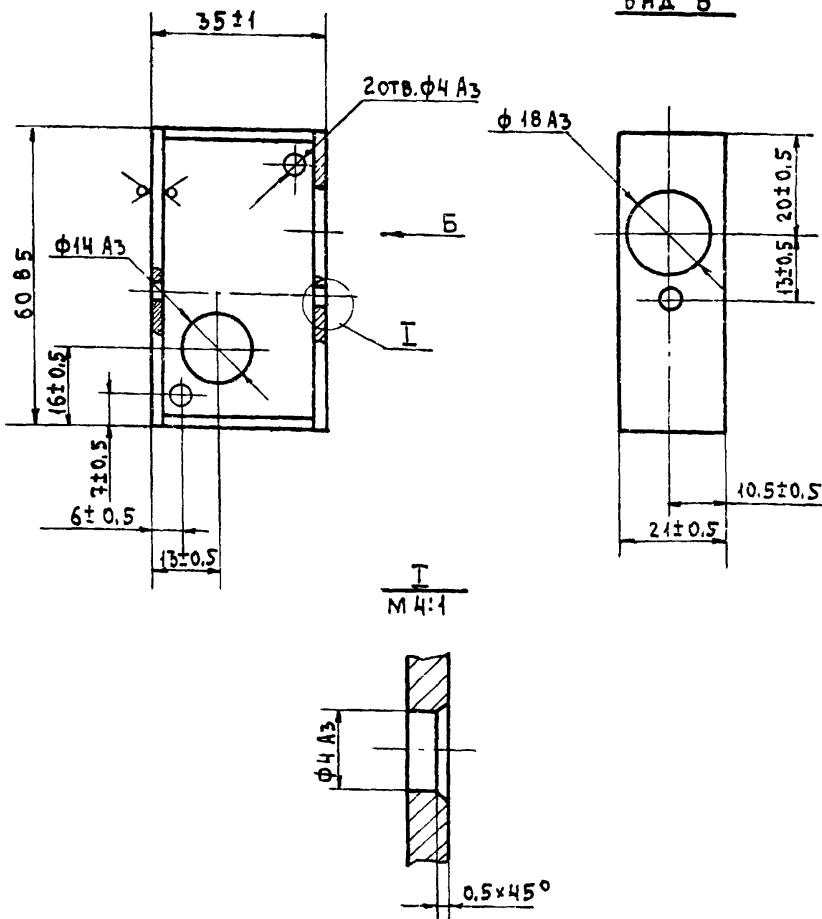
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

ФОРМАТ 1:

55

1.435-17.2.6044

Rz 80 (✓)

ВИД Б

1.435-17.2.6044

КОРПУС

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

РАЗРАБ. САНКИНА

ПРОВ. ЛУЦЕВИЧ

Т.КОНТР.

РУК.ГР. БРЫКИН

Н.КОНТР. ЛУЦЕВИЧ

УТВ. БРЫКИН

ПРОВ. *Луценко*Лист 1,5 ГОСТ 19903-74
ст.3 ГОСТ 16523-70

ФОРМАТ 1:1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. МОСКВА

ФОРМАТ 1:1

I. ВВЕДЕНИЕ

1. 1. Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на „Ворота распашные размерами В 3,6x3,0; В 3,6x3,6; В 3,6x4,2; и В 4,9x5,4 с ручными приборами открытия”.

Назначение и область применения ворот указаны в разделе 2 технического описания (ТО).

1. 2. ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОРОТ РАСПАШНЫХ ПРИ ЗАКАЗЕ:

При заказе указывается – В 3,6x4,2. 1.435-17.2.0000

где: В – тип ворот; 3,6 x 4,2 – ширина x высота проема в метрах. 1.435-17.2.0000 – обозначение ворот по чертежу

Пример заказа ворот распашных в 20 комплектах:

20 комплектов В 3,6 x 4,2 1.435-17.2.0000.

Комплектность устанавливаются по спецификации – 1.435-17.2.0000.

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА

1.435-17.2.0000ТУ

Ворота распашные

Технические условия

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

ЛИТЕР ЛИСТ ЛИСТОВ

2 11

1:1000 32

56

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Общие требования

2.1.1. Ворота распашные должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документов.

2.1.2. Завод-изготовитель должен изготовить и испытать опытные образцы ворот в точном соответствии с чертежами и настоящими техническими условиями.

СЕРИЙНОЕ ИЛИ МАССОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО РАЗРЕШАЕТСЯ ТОЛЬКО ПОСЛЕ УТВЕРЖДЕНИЯ АКТА ИСПЫТАНИЯ С ВЫВОДАМИ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИМИ КАЧЕСТВО ИЗГОТОВЛЕНИЯ И СТАБИЛЬНОСТЬ РАБОТЫ ВОРОТ С ЭТАПАМИ ИХ ОСВОЕНИЯ, ИЗЛОЖЕННЫМИ В ГОСТ 2.103.68 И ТРЕБОВАНИЯМИ ПРОЕКТА.

2.2. МАТЕРИАЛЫ

2.2.1. Соответствие качества материалов требованиям ГОСТов или МРТУ должно быть подтверждено сертификатом завода-изготовителя.

2.2.2. Материалы для изготовления деталей должны применяться в строгом соответствии с чертежами.

2.2.3. Резиновые и стальные профили, примененные в проекте, даны в чертежах 4.435-17.2.0000 д1, 4.435-17.2.0000 д2, 4.435-17.2.0000 д3.

2.3. Изготовление деталей и узлов

2.3.1. Обой и заусенцы в деталях, выполненных в штампах, должны быть удалены и зачищены. Чистота зачистки не должна быть ниже чистоты поверхности штамповки.

2.3.2. Чистота обработки деталей без чертежей, указанных в

спецификациях, должна быть не ниже R_z 80

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОХВАТЫВАЮЩИХ - по А₇, ОХВАТЫВАЕМЫХ - по В₇, ОСТАЛЬНЫХ - по СМ₇.

2.3.3. Сбеги, недорезы, резьбы, проточки и фаски для резьб по ГОСТ 10549-63.

2.3.4. На обработанных поверхностях деталей не допускаются забоины и вмятины. Все заусенцы после механической обработки должны быть удалены.

2.3.5. Места посадки осей, трещищиеся поверхности и резьбы гаек смазать смазкой ЦИАТИМ-204 ГОСТ 6267-74.

2.3.6. Затягивание гаек должно производиться нормальными ключами соответствующего размера. Все крепежные детали должны быть предохранены от самоотвинчивания способами, указанными в чертежах.

2.3.7. При сборке не допускается попадание грязи, влаги и других посторонних предметов на трещищиеся поверхности.

2.4. Требования к физико-техническим показателям качества изделия и его отдельных частей.

2.4.1. Механические требования

Конструкция ворот должна подвергаться статическим и динамическим испытаниям от воздействия постоянной и временных нагрузок в соответствии с методикой испытаний данных ТУ.

Постоянная нагрузка равна собственному весу полотна.

Временные нагрузки включают в себя внешние, ударные, ветровые и циклические.

ИЗМ. НО/ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНФ. №/ПОДП.

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА

4.435-17.2.0000 ТУ

Лист
2

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	Лист
			3

ВНЕШНИЕ НАГРУЗКИ, ВОЗДЕЙСТВУЮЩИЕ НА ЭЛЕМЕНТЫ РАМЫ И ПОЛОТНА ВОРОТ, ПРИНИМАЮТСЯ РАВНЫМИ 50 КГС.

УДАРНАЯ НАГРУЗКА, ВОЗДЕЙСТВУЮЩАЯ НА ЛЮБОЕ МЕСТО ПОВЕРХНОСТИ ПОЛОТНА ВОРОТ, ПОЛУЧАЕМАЯ ОТ УДАРА 5-ТИ КИЛОГРАММОВОГО КОЖАНОГО МЯЧА, ПРИНИМАЕТСЯ РАВНОЙ 7,5 КГС.М.

ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА ПО ПОВЕРХНОСТИ ПОЛОТНА ПРИВЕДЕНА В РАЗДЕЛЕ 3 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ (ТО).

ЦИКЛИЧЕСКИЕ НАГРУЗКИ - это десятикратное открывание и закрывание полотен ворот.

ПОСЛЕ СТАТИЧЕСКИХ И ДИНАМИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВОРОТ НЕ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ РАЗРУШЕНИЙ И ПРОЧИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ, ПРИ ЭТОМДЕФОРМАЦИИ ПОЛОТЕН И РАМЫ ВОРОТ ОТ ИЗГИБАЮЩИХ МОМЕНТОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 1/150 ОТ ШИРИНЫ ИЛИ ВЫСОТЫ. ОСЕДАНИЕ ПОЛОТЕН ПРИ ЭТОМ ДОПУСКАЕТСЯ НЕ БОЛЕЕ 1/300 ОТ ИХ ВЫСОТЫ.

ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНЫ:

- ЛЕГКОЕ, БЕЗ ЗАЕДАНИЙ, ОТКРЫВАНИЕ И ЗАКРЫВАНИЕ ПОЛОТЕН ВРУЧНЮЮ;
- НАДЕЖНАЯ ФИКСАЦИЯ ПОЛОТЕН В КРАЙНИХ ПОЛОЖЕНИЯХ ОТ ДЕЙСТВИЯ ВНЕШНИХ И ВЕТРОВЫХ НАГРУЗОК.

2.4.2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ДОПУСКАЕМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ РАМ УКАЗАНЫ В ЧЕРТЕЖАХ.

КОСОУГОЛЬНОСТЬ РАМ В ПРЕДЕЛАХ ПОЛЯ ДОПУСКА НА ЛИНЕЙНЫЕ РАЗМЕРЫ.

НЕПЛОСКОСТЬ ПОЛОТНА - 3 ММ.

НЕПРЯМОЛИНЕЙНОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ - 1 ММ НА ДЛИНЕ 1 М И 2 ММ НА ВСЕЙ ДЛИНЕ.

ИЗМ. Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП. АДАПТА
изд. № 1	19.5.80г.	Коп. Адаптация

1.435-17.2.0000 ТУ

ФОРМАТ 11

ИЗМ. №	Лист
изд. №	1
ПОДП. АДАПТА	ИЗМ. № ИНН. № ПРИЧЕС. № ПАЧАЛ.

2.4.3. ХИМИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЭЛЕМЕНТОВ ВОРОТ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНОЕ ЗАВОДСКОЕ КОМПЛЕКСНОЕ ПОКРЫТИЕ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ МНОГОЛЕТНЮЮ КОРРОЗИОННУЮ СТОЙКОСТЬ ПРОТИВ АТМОСФЕРНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ, СОХРАННОСТЬ ЭСТЕТИЧЕСКОГО ВИДА И ВОЗМОЖНОСТЬ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЯ.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНОЕ ПОКРЫТИЕ:

МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ ВОРОТ - ОРГАНОСИЛИКАТНЫЙ МАТЕРИАЛ МАРКИ ВН-30 ДТС ГОСТ 5.1492-72 ПРИ ТОЛЩИНЕ ПОКРЫТИЯ 150-200 МК.

ОКРАСКЕ НЕ ПОДЛЕЖАТ ТРУЩИЕСЯ ПОВЕРХНОСТИ.

2.4.4. ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

РУЧНОЕ УСИЛИЕ НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ 15 КГС.

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ РАССЧИТАНЫ ИЗ УСЛОВИЯ НАДЕЖНОСТИ ИХ РАБОТЫ НЕ МЕНЕЕ 10 ЛЕТ ПРИ СРЕДНЕЙ ЧАСТОТЕ ОТКРЫВАНИЯ 15 ЦИКЛОВ В НЕДЕЛЮ.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

3.1. ВОРОТА РАСПАШНЫЕ УПАКОВЫВАЮТСЯ И ПОСТАВЛЯЮТСЯ КОМПЛЕКТНО (КОМПЛЕКТНОСТЬ ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ СПЕЦИФИКАЦИЯМ НА ВОРОТА).

3.2. КАЖДЫЙ КОМПЛЕКТ ВОРОТ СНАБЖАЕТСЯ ЗАПАСНЫМИ ЧАСТЯМИ И ИНСТРУМЕНТОМ, НАИМЕНОВАНИЕ И КОЛИЧЕСТВО КОТОРЫХ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ СОГЛАСОВЫВАЕТ С ЗАКАЗЧИКОМ.

3.3. КАЖДАЯ ПАРТИЯ ВОРОТ СНАБЖАЕТСЯ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ, ВКЛЮЧАЮЩЕЙ В СЕБЯ „ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ“.

(ШИФР ТО) И ПАСПОРТ, КОТОРЫЙ СОСТАВЛЯЕТ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТЫМ 2.604-68.

ИЗМ. Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП. АДАПТА
изд. №	13705-02	Лист 5
1.435-17.2.0000 ТУ		
ФОРМАТ 11		

Ч. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Ч. 1. ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ И ПРИЕМКИ ВОРОТ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ СОВМЕСТНО ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ И ЗАКАЗЧИКОМ.

Ч. 2. ВОРОТА ДОЛЖНЫ ПОДВЕРГАТЬСЯ ПРИЕМО-СДАТОЧНЫМ ИСПЫТАНИЯМ.

Ч. 3. ТИПОВЫЕ ИСПЫТАНИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ ПЕТЕЛЬ И ЗАПОРНЫХ УСТРОЙСТВ И ДОЛЖНЫ ПРОВОДИТЬСЯ:

ПРИ ОСВОЕНИИ ПРОИЗВОДСТВА ОПЫТНОГО ОБРАЗЦА;

ПРИ ОСВОЕНИИ ПРОИЗВОДСТВА ГОЛОВНОГО ОБРАЗЦА И ПРИ ЕГО ПОСЛЕДУЮЩЕЙ МОДЕРНИЗАЦИИ;

ПРИ УСТАНОВИВШЕМСЯ СЕРИЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ НЕ РЕЖЕ ОДНОГО РАЗА В КВАРТАЛ:

ИСПЫТАНИЯ ВОРОТ ДОЛЖНЫ ПРОВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ПРОЕКТА.

ПРИ ИСПЫТАНИИ ПРОВЕРЯЕТСЯ ВИД ВОРОТ, ГАБАРИТНЫЕ И УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ, ПЛАВНОСТЬ ДВИЖЕНИЯ СТВОРОК И НАДЕЖНОСТЬ РАБОТЫ МЕХАНИЗМОВ.

МАССОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО НЕ РАЗРЕШАЕТСЯ БЕЗ ПОЛНОГО ОСВОЕНИЯ ОПЫТНОГО ОБРАЗЦА.

ПРОВЕРКА ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИХ КАЧЕСТВ

ВОРОТ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СПЕЦИАЛЬНЫХ КАМЕРАХ. ПРИ ЭТОМ ОСОБО ПРОВЕРЯЕТСЯ ВОЗДУХОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬ ВОРОТ.

ПРИ ПРОВЕРКЕ РАБОТЫ РУЧНОГО ЗАПОРА ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ НА ВХОЖДЕНИЕ ЗАСОВА В ВЕРХНЕЕ И НИЖНЕЕ ГНЕЗДА.

ИЗМ. №	Лист №

Ч. 4. ИСПЫТАНИЯМ ДОЛЖНЫ ПОДВЕРГАТЬСЯ ВСЕ ОПЫТНЫЕ ОБРАЗЦЫ И ГОЛОВНОЙ ОБРАЗЕЦ, ПРИ СЕРИЙНОМ - НЕ МЕНЕЕ 4-Х ВОРОТ ИЗ ГОДОВОЙ ПРОГРАММЫ.

Ч. 5. КАЖДОЕ ПОСТАВЛЯЕМОЕ ИЗДЕЛИЕ ДОЛЖНО ПРОХОДИТЬ ЗАВОДСКИЕ СДАТОЧНЫЕ ИСПЫТАНИЯ С СОСТАВЛЕНИЕМ АКТА, ПРИ ЭТОМ КОЛИЧЕСТВО ЦИКЛОВ ОТКРЫВАНИЯ-ЗАКРЫВАНИЯ ДОЛЖНО БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 5.

По договоренности с заказчиком и монтажными организациями эти испытания могут проводиться в строительном проеме на месте монтажа.

ИЗМ. №	Лист №

ИЗМ. №	Лист №

4.435-17.2.0000ТУ

Лист
6

4.435-17.2.0000ТУ

Лист
1

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

(КОНТРОЛЯ, АНАЛИЗА, ИЗМЕРЕНИЙ)

5.1. МЕТОДЫ ПРОВЕДЕНИЯ ПРИЕМО-СДАТОЧНОГО ИСПЫТАНИЯ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.

5.2. ВСЕ ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИНЯТЫ ОТК ЗАВОДА, ПРИ ЭТОМ НЕОБХОДИМО ТЩАТЕЛЬНО КОНТРОЛИРОВАТЬ КАЧЕСТВО ИЗГОТОВЛЕНИЯ, СБОРКИ, МЕХАНИЧЕСКОЙ ПРОЧНОСТИ И РАБОТОСПОСОБНОСТИ, КОТОРЫЕ ДОЛЖНЫ УДОВЛЕТВОРИТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ЧЕРТЕЖЕЙ И НАСТОЯЩИХ ТУ.

5.3. ИСПЫТАНИЯ ВКЛЮЧАЮТ КИНЕМАТИЧЕСКИЙ, СТАТИЧЕСКИЙ И ДИНАМИЧЕСКИЙ МЕТОДЫ ПРОВЕРКИ ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЯ, ИЗЛОЖЕННЫХ В ПОДРАЗДЕЛЕ 2.4 НАСТОЯЩИХ ТУ. КИНЕМАТИЧЕСКИЙ МЕТОД ПРОВЕРКИ ВКЛЮЧАЕТ ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТОЧНОЙ ТРАЕКТОРИИ ДВИЖЕНИЯ ПОЛОТЕН. СТАТИЧЕСКИЙ МЕТОД ПРОВЕРКИ ВКЛЮЧАЕТ ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРОЧНОСТИ И ВЕЛИЧИНЫ ДЕФОРМАЦИИ ОТ ДЕЙСТВИЯ ВНЕШНИХ УДАРНЫХ И ВЕТРОВЫХ НАГРУЗОК.

ДИНАМИЧЕСКИЙ МЕТОД ПРОВЕРКИ ВКЛЮЧАЕТ ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЙ РАБОТОСПОСОБНОСТИ ВОРОТ И ЗАПИРАЮЩИХ УСТРОЙСТВ ПРИ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУРНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЯХ И ПРИ ПОСТОЯННЫХ ЦИКЛИЧЕСКИХ И ВЕТРОВЫХ НАГРУЗКАХ. ПРИ ДИНАМИЧЕСКОМ МЕТОДЕ ПРОВЕРКИ ПРОВОДИТСЯ НЕ МЕНЕЕ 5 ЦИКЛОВ ОТКРЫВАНИЯ И ЗАКРЫВАНИЯ ВОРОТ.

1.435-17.2.0000 ТУ

Лист
8

5.4. ПОСЛЕ ИСПЫТАНИЙ НЕОБХОДИМО ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ УЗЛОВ И ИЗДЕЛИЯ В ЦЕЛОМ, С ПРОВЕРКОЙ ПРЕДЕЛЬНЫХ ОТКЛОНЕНИЙ РАЗМЕРОВ СО-ПРЯЖЕНИЙ, ОТСУТСТВИЕ ДЕФОРМАЦИЙ.

5.5. СООТВЕТСТВИЕ ИЗДЕЛИЯ ВЫШЕИЗЛОЖЕННЫМ ТРЕБОВАНИЯМ БУДЕТ УКАЗЫВАТЬ НА КАЧЕСТВО ИЗГОТОВЛЕНИЯ И НА СТАБИЛЬНОСТЬ РАБОТЫ.

5.6. В АКТЕ О РЕЗУЛЬТАТАХ ИСПЫТАНИЙ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОТРАЖЕНЫ ВСТРЕТИВШИЕСЯ НЕИСПРАВНОСТИ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПРИЧИНА ВЫХОДА ИЗ СТРОЯ И КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ РАБОТЫ ОТКАЗАВШЕГО УЗЛА ИЛИ ДЕТАЛИ, СВЕДЕНИЯ О ЗАМЕНЕ ИХ.

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

6.1. КАЖДЫЙ КОМПЛЕКТ ВОРОТ ПРИ ОТПРАВКЕ С ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ СНАБЖАЕТСЯ ЭТИКЕТКОЙ, В КОТОРОЙ УКАЗЫВАЕТСЯ:

- а) наименование изделия - ВОРОТА РАСПАШНЫЕ;
- б) обозначение изделия - В 3,6 × 3,6; 1.435-17.2.0000
- в) техническая характеристика - см. раздел 4.

1.435-17.2.0000 ТО.

г) сведения о количестве ворот в одной упаковке (если в одной упаковке отправляют более одного изделия);

д) дата выпуска.

6.2. ПОВЕРХНОСТИ НЕ ОКРАШЕННЫЕ И НЕ ИМЕЮЩИЕ АНТИКОРРОЗИОННЫХ ПОКРЫТИЙ, СМАЗАТЬ ТОНКИМ СЛОЕМ КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКИ УС-2 ГОСТ 1033-73.

изм	лист	нр докум	подп	дата
008	1	1	1	1

Коп. Акциз

ФОРМАТ 11

изм	лист	нр докум	подп	дата
13705-02	11	1	1	1

1.435-17.2.0000 ТУ

Лист
9

60

6.3. ГОТОВЫЙ КОМПЛЕКТ ВОРОТ (СМ. РАЗДЕЛ 3 НАСТОЯЩИХ ТУ) УПАКОВЫВАЕТСЯ В ДЕРЕВЯННУЮ ТАРУ, ИСКЛЮЧАЮЩУЮ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ. РАЗМЕРЫ ТАРЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ, ИСХОДЯ ИЗ УСЛОВИЙ ТРАНСПОРТИРОВКИ.

6.4. ТАРА ДОЛЖНА РАЗРАБАТЫВАТЬСЯ ПО ГОСТУ 2.418-68 И ДОПУСКАТЬ ПЕРЕВОЗКУ ЛЮБЫМ ВИДОМ ТРАНСПОРТА.

6.5. ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА ДОЛЖНЫ ВЫБИРАТЬСЯ С УЧЕТОМ ДОСТАВКИ СОБРАННОЙ ВОРОТНОЙ ПАНЕЛИ. В СЛУЧАЕ НЕВОЗМОЖНОСТИ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ВОРОТ В СОБРАННОМ ВИДЕ, РАЗРЕШАЕТСЯ РАЗБОРКА ИХ НА ЧАСТИ.

- a) РИГЕЛЬ РАМЫ;
 - b) СТОЙКИ РАМЫ;
 - c) ПОЛОТНА.

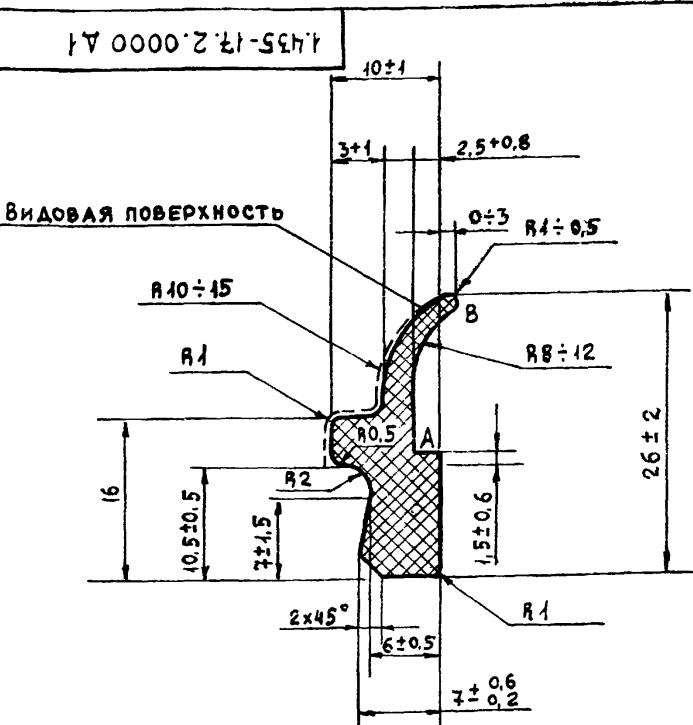
6.6. ДЛИТЕЛЬНОЕ ХРАНЕНИЕ ВОРОС (СВЫШЕ 15 ДНЕЙ) РАЗРЕШАЕТСЯ ТОЛЬКО В ЗАКРЫТЫХ СКЛАДАХ.

6.7. Складирование ворот разрешается только в тафе.

7. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА.

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИНЯТЫ ТЕХНИЧЕСКИМ КОНТРОЛЕМ ПРЕДПРИЯТИЯ-ПОСТАВЩИКА (ИЗГОТОВИТЕЛЯ). ПОСТАВЩИК (ИЗГОТОВИТЕЛЬ) ГАРАНТИРУЕТ СООТВЕТСТВИЕ ВОРОТ ТРЕБОВАНИЯМ НАСТОЯЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПОТРЕБИТЕЛЕМ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ (ПРИМЕНЕНИЯ), ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ, УСТАНОВЛЕННЫХ ДАННЫМИ ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ И ТО.

СРОК ГАРАНТИИ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ДВА ГОДА С МОМЕНТА ПОЛУЧЕНИЯ
ВОРОТА ПОТРЕБИТЕЛЕМ.



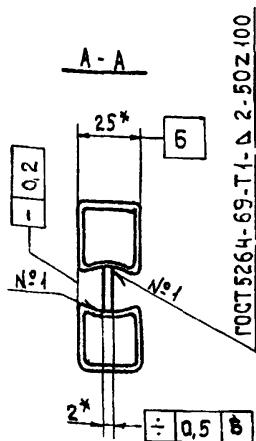
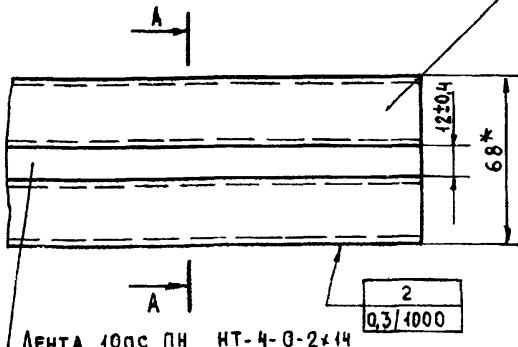
ВЕС 1 П.М. - 0,185 КГ.

ПРОФИЛЬ ИЗГОТАВЛИВАТЬ НЕФОРМОВЫМ СПОСОБОМ. ПОСТОЯННО КОНТРОЛИРОВАТЬ РАЗМЕР $7^{+0,6}_{-0,2}$ ПЕРИОДИЧЕСКИ - РАЗМЕРЫ АВ = 12÷16; 10,5±0,5; 6±0,5. ДОПУСКИ НА ОСТАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ УЧЕСТЬ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШАЙБЫ И ОТРАВСТКИ ПРОФИЛЯ.
НА СУММАРНОМ УЧАСТКЕ ДЛИНОЙ НЕ БОЛЕЕ 1 М ДОПУСКАЕТСЯ РАЗМЕР $7^{+0,8}_{-0,4}$, 6±0,7 ВМЕСТО $7^{+0,6}_{-0,2}$ И 6±0,5. ДЛИНА ОТРЕЗКОВ - 2,8 М. ДОПУСКАЕТСЯ ПОСТАВКА 20% ОТ ОБЩЕГО КОЛИЧЕСТВА ПРОФИЛЯ ОТРЕЗКАМИ НЕ МЕНЕЕ 1,5 М.
РЕЗИНА ОЗОНОСТОЙКАЯ, МОРОЗОСТОЙКАЯ, СВЕТОСТОЙКАЯ, ЧЕРНОГО ЦВЕТА ТЕМПЕРАТУРА СРЕДЫ ± 40°C.
ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ 35 кгс/см². ТВЕРДОСТЬ ПО ШОРУ 55÷70.

				1. 435-17.2.0000 д1			
ПОДП. И ДАТА							
	ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	САНКИНА					—	—
ПРОВ.	ЛУЦЕВИЧ					ЛИСТ	ЛИСТОВА
Т. КОНТР.							
РЭК. ГР.	БРОЙКИН						
Н. КОНТР.	ЛУЦЕВИЧ						
УТВ.	БРОЙКИН						
				ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ Р16			
				РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ 7-НО-68-1 ТУ38-005-204-71			
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. МОСКВА			

1.435-17.2.0000 А2

ТРУБА 28x25x1,8

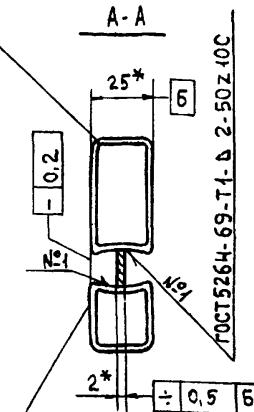
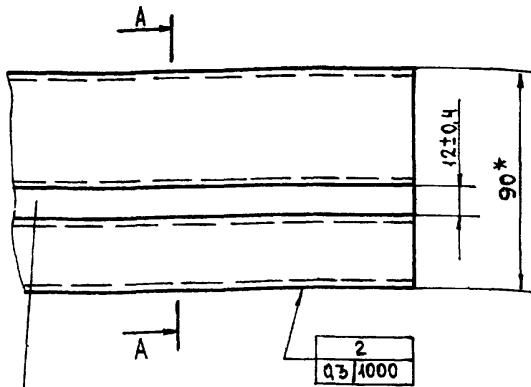


1. НА 1 П.М. РАСХОДУЕТСЯ: ТРУБЫ 28x25x1,8 - 2,8 кг.
ЛЕНТЫ 2x14 - 0,22 кг.
2. ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТРУБЫ 28x25x1,8

ДНЕПРОПЕТРОВСКОГО ТРУБОПРОКАТНОГО ЗАВОДА ИМ. К. ЛИБКНЕХТА
должны поставляться по ТУ-14-3-194-73, МАТЕРИАЛ
СТАЛЬ 10пс ГОСТ 1050-74.
3.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

1.435-17.2.0000 А3

ТРУБА 50x25x1,8



1. НА 1 П.М. РАСХОДУЕТСЯ: ТРУБЫ 50x25x1,8 - 2,07 кг.
— - 28x25x1,8-1,40 кг.
ЛЕНТЫ 2x14 - 0,22 кг.

2. ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТРУБЫ 28x25x1,8; 50x25x1,8
ДНЕПРОПЕТРОВСКОГО ТРУБОПРОКАТНОГО ЗАВОДА ИМ. К. ЛИБКНЕХТА
должны поставляться по ТУ-14-3-194-73, МАТЕРИАЛ
СТАЛЬ 10пс ГОСТ 1050-74.

3.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИЧБ НРДОБАЛ ПОДПЛ. И ДАТА

ИЧБ	НРДОБАЛ	ПОДПЛ.	И ДАТА
ИЧБ	НРДОБАЛ	ПОДПЛ.	И ДАТА
РАЗРБ.	ГУЛЕДАНИ		
ПРОВ.	ЛУЦЕВИЧ		
Т.КОНТР.			
РУК. ГР.	ЧЕРЕПОВ		
Н.КОНТР.	ЛУЦЕВИЧ		
УТВ.	ЧЕРЕПОВ		

1.435-17.2.0000 А2

ПРОФИЛЬ ТРУБНЫЙ ПТ-1

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	—	—

Лист 1 из 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Формат А1

1.435-17.2.0000 А3

ПРОФИЛЬ ТРУБНЫЙ ПТ-2

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	—	—

Лист 1 из 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Формат А1

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(Госстрой СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ШИФР 41-74

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ В3,6x3,0; В3,6x3,6; В3,6x4,2; В4,9x5,4

С РУЧНЫМИ ПРИБОРАМИ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК 2

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
1. 435-17.2.0000 ТУ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

И. ПЕТРОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПО ОГРАЖДАЮЩИМ КОНСТРУКЦИЯМ

Подпись П. СУХАНОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛА ОК-3

-" — П. КОЛБАЦКИЙ

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ОТДЕЛА

Я. ДРИВИНГ

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА

Н. АРИХ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

-" — В. БРЫКИН