

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА  
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ  
КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

**ИИ-04-10**

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

ВЫПУСК 1  
ДЛЯ ЗДАНИЙ 1-4 ЭТАЖА



МОСКВА - 1964г

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА  
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ- 04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ  
КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ИИ-04-10

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

ВЫПУСК 1  
ДЛЯ ЗДАНИЙ 1-4 ЭТАЖА

ИО ДИРЕКТОРА МИТЭП  
ГЛ ИНЖЕНЕР МИТЭП

ГЛ АРХИТЕКТОР МИТЭП  
НАЧАЛЬНИК Н.И.О.

ГЛ. ИНЖЕНЕР Н.И.О.  
НАЧ. КОНСТРУК. ОТД.

/ ГЛ. ИНЖ. КОНСТРУК. ОТД

ЛЬВОВ Г.Н.,  
ЛЬВОВ Г.Н./  
ДЮБЕК Л.К./  
ФРАДИН И.П./  
ГОЛЬДЕНБЕРГ И.В./  
СМИРНОВА Е.А./  
СОМОВ В.И./

МОСКВА - 1964г

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ ГОСУДАР-  
СТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖ-  
ДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И  
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
№ 214 от 28/8 1964г

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр. 5-7
I. Пояснительная записка	<u>Узлы каркаса</u>
2. Узел К-1. Установка колонны в башмак	наст ТД-1
3. Узел К-2. Стык колонны	наст ТД-2
4. Узел К-3. Опорение двухконсольного ригеля на железобетонную консоль колонны	наст ТД-3
5. Узел К-4. Опорение одноконсольного ригеля на железобетонную консоль колонны	наст ТД-4
6. Узел К-5. Опорение двухконсольного ригеля на металлическую консоль колонны	наст ТД-5
7. Узел К-6. Опорение одноконсольного ригеля на металлическую консоль колонны	наст ТД-6
8. Разделки диафрагмы жесткости	наст ТД-7
9. Узел К-7а, К-7б, К-7г. Крепление диафрагмы жесткости	наст ТД-8
10. Схемы каркаса у температурного и осадочного швов	наст ТД-9
II. Узел К-8. Опорение ригеля на железобетонную консоль у деформационного шва	наст ТД-10
12. Узел К-9. Опорение ригеля на металлическую консоль у деформационного шва и в уровне промежуточной лестницы	наст ТД-11
 <u>Узлы перекрытий</u> 	
I3. Узел П-1. Стык плит перекрытия между собой	наст ТД-12
I4. Узел П-2. Крепление связевых плит перекрытия между собой	наст ТД-13
I5. Узел П-3. Крепление связевой плиты перекрытия к ригелю	наст ТД-14
I6. Узел П-4. Опорение наружной плиты перекрытия на металлический стык колонн	наст ТД-15
I7. Узел П-5. Опорение добройной плиты перекрытия на металлический стык колонн у лестниц	наст ТД-16
 <u>Узлы лестниц</u> 	
I8. Узел Л-1. Опорение лестничной площадки ЛП-15-14	наст ТД-17
I9. Узел Л-2. Крепление ограждения лестничного межд	наст ТД-18
20. Раскладка накладных приступей на лестничный межд ЛН-58-14-17	наст ТД-19
21. Раскладка накладных приступей на лестничный межд ЛН-58-14-14	наст ТД-20
22. Раскладка накладных приступей на лестничный межд ЛН-29-14-9	наст ТД-21
23. Раскладка накладных плит на лестничную площадку ЛН-15-14	наст ТД-22
24. Узлы раскладки накладных плит и приступей	наст ТД-23

Узлы кровли

25. Узел КР-1. Крепление карнизной плиты к колонне при установке ее на ригель № - 24  
 26. Узел КР-2. Крепление карнизной плиты к колонне при установке ее на наружную плиту перекрытия № - 25  
 27. Узел КР-3. Крепление карнизных плит между собой № - 26

Узлы стен

28. Развороты наружных стен при решении подполья № - 27  
 29. Развороты наружных стен при решении подвалов № - 28  
 30. Развороты наружных стен надземной части № - 29  
 31. Узел С-1. Вертикальный стык железобетонных панелей наружных стен подвалов № - 30  
 32. Узел С-2. Вертикальный стык стеновых панелей № - 31  
 33. Узел С-3. Горизонтальный стык стеновых панелей № - 32  
 34. Узел С-4. Крепление верха железобетонных панелей к колонне № - 33  
 35. Узел С-5. Крепление верха цокольной панели к ригелям № - 34  
 36. Узел С-6. Крепление цокольной панели к наружной плите перекрытия № - 35  
 37. Узел С-7. Крепление стеновой панели к ригелям № - 36  
 38. Узел С-8. Крепление стеновой панели к наружной плите перекрытия № - 37  
 39. Узел С-9. Крепление верха стеновой панели к колонне № - 38  
 40. Узел С-10. Крепление углового элемента к колонне № - 39  
 41. Схема крепления поясовых панелей стен во внутренней углу здания № - 40  
 42. Узел С-11. Крепление стеновой панели к наружной плите перекрытия во внутреннем углу здания № - 41  
 43. Схема крепления поясовых панелей стен у температурного шва № - 42

Узлы заделки

44. Узел заделки стыка колонн № - 43  
 45. Узел заделки стыка ригелей с колонной в месте примыкания связевых плит перекрытий № - 44  
 46. Узел заделки стыка ригеля с колонной в месте примыкания связевых плит перекрытия у наружных стен № - 45

- 3 -

- |  |       |
|--|-------|
| 47. Узел заделки стыка ригеля с колонной в месте примыкания наружных плит перекрытия | ДД-46 |
| 48. Узел заделки стыка ригеля с колонной в наружном углу здания                      | ДД-47 |
| 49. Узел заделки опирания лестничного марша на ригель                                | ДД-48 |

Калькуляция 64-197/1 ; 64-570/1

## ПОСАДИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочие чертежи индустриальных изделий унифицированного сборного железобетонного каркаса для зданий до 4-х этажей включительно утверждены и введены в действие с 1/IV-1964 г. Государственным Комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР 28 октября приказом № 244.

Альбом конструктивных узлов ИИ-04-10 об'единяет обще, принципиальные узлы всех частей зданий. При разработке проектов необходимо маркировку узлов увязывать с нумерацией узлов, приведенных в этом альбоме.

Планировочные параметры каркаса предусматривают основную сетку колонн 6x6 м и дополнительную 6x3 м и две высоты этажа 3,3 и 4,2 м / от пола до пола/. Конструкциями обеспечивается максимальная этажность зданий - 4 этажа с подвалом.

Компоновку зданий см. в альбоме ИИ-04-0 "Указания по применению изделий" и в каталоге ИИ-04 часть I.

Для удобства пользования чертежами узлов разделены на следующие разделы:

- а/ узлы каркаса /К- /;
- б/ узлы перекрытий /П- /;
- в/ узлы юстиции /Ю- /;
- г/ узлы кровли /Кр- / ;
- д/ узлы стен /С- /;
- е/ узлы заделок;

Все изделия в альбомах рабочих чертежей даны с необходимыми монтажными деталями и должны поступать с заводом в комплекте.

Стыки ригелей с колоннами после монтажа должны быть забетонированы бетоном марки "200". Зазоры между элементами каркаса заделяются цементным раствором марки "100".

Антикоррозийную защиту соединительных и закладных деталей производить согласно СНиП II В.6-62 и СН-206-62.

### УЗЛЫ КАРКАСА.

Чертежи узлов каркаса решают вопросы заделки колонны в балках,стыка колонн,опирания ригелей из консолями железобетонные и металлические/ и соединения железобетонных диaphragm жесткости с каркасом и между собой.

Для случаев приварки металлических консолей к колоннам не востройке дан узел этого прикрепления.

Сварные или стыковые колонны и соединения ригелей с колоннами принимаются при проектировании по таблицам из чертежей узлов.

Крепление диaphragm жесткости в извлечении рам каркаса осуществляется к колоннам и ригелям, в направлении извлечения - к колоннам и между собой по вертикали и горизонтали/ через прорези связевых плит перекрытия/.

Все соединения элементов каркаса - сварные.

#### УЗЛЫ ПЕРЕКРЫТИЙ.

В этом разделе приводятся узлы шпоночного соединения рядовых плит перекрытия между собой, крепление связевых пустотных и сэнтекснических плит к элементам каркаса и между собой, детали опирания крайних и доборных плит на скобы колонн. Указаны марки необходимых растворов или бетона и длины сварных швов.

#### УЗЛЫ ЛЕСТНИЦ

В этом разделе приводятся: узел опирания лестничной площадки /верхней/ на марку деталью отделки площадки,узел скобки мозаичных проступей на марку, принципиальное решение крепления ограждений, чертежи установки элементов стекол на железобетонные марки и площадки.

Тип ограждений должен назначаться проектом здания.

Опирание марок и площадки на ригели производится аналогично плитам перекрытия во слой цементного раствора, толщиной 10 мм.

#### УЗЛЫ КРОВЛИ.

Номенклатурой изделий предусматриваются два варианта решения кровли: снаружи неорганизованным и внутренним водостоками. Для наружного водостока предусмотрены карнизные панели, для внутреннего - фризовый камень.

В разделе узлов кровли приводится решение крепления карнизных плит к элементам каркаса и между собой.Узел установки фризовой панели и камня см.на листе 13 каталога ИИ-04 часть II.

Вопросы выбора узел панели, рулонного ковра и детали примыкания их к коммуникации, проходящим через кровлю, должны быть отражены в проектах зданий.

#### УЗЛЫ СТЕН

Навеска стен из элементов каркаса производится на болтовых соединениях, обеспечивающих рихтовку панелей в трех направлениях.

В разделе приведены узлы крепления этажных покрытий и доборных полос к элементам перекрытий и к колоннам, крепления к колоннам угловых элементов, узлы установки пристенков, а также конструкция вертикальных и горизонтальных стыков панелей.

При заполнении горизонтальных швов между стеновыми панелями не допускается передача нагрузок с этажа на этаж.

При установке и сбалансировании монтажных элементов крепления стеновых панелей необходимо подбирать гаечные ключи и гидравлический электрогайковерты на крутящий момент 2500 кг.см.- при стене с проемами, и 4900 кг.см.- при гладких участках стен.

Детали крепления к панелям деревянных оконных блоков, витражей и входов должны решаться в проекте здания с учетом предусмотренных в панелях слои закладных деталей и деревянных пробок /см. чертеж альбома ИИ-04-5./

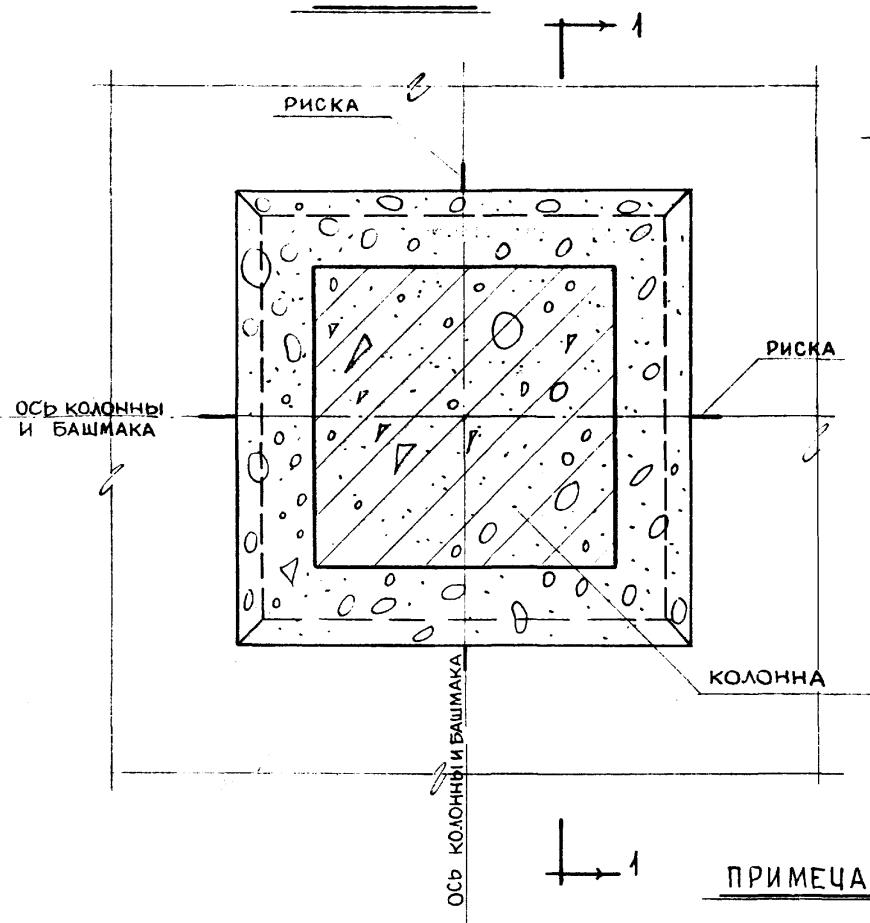
Монтаж элементов каркаса следует выполнять в соответствии со СНиП II В.3-62 и СНиП II. II-62.  
Качество сварных швов должно удовлетворять требованиям СНиП II ЗВ.3-62.

#### Узлы заделок

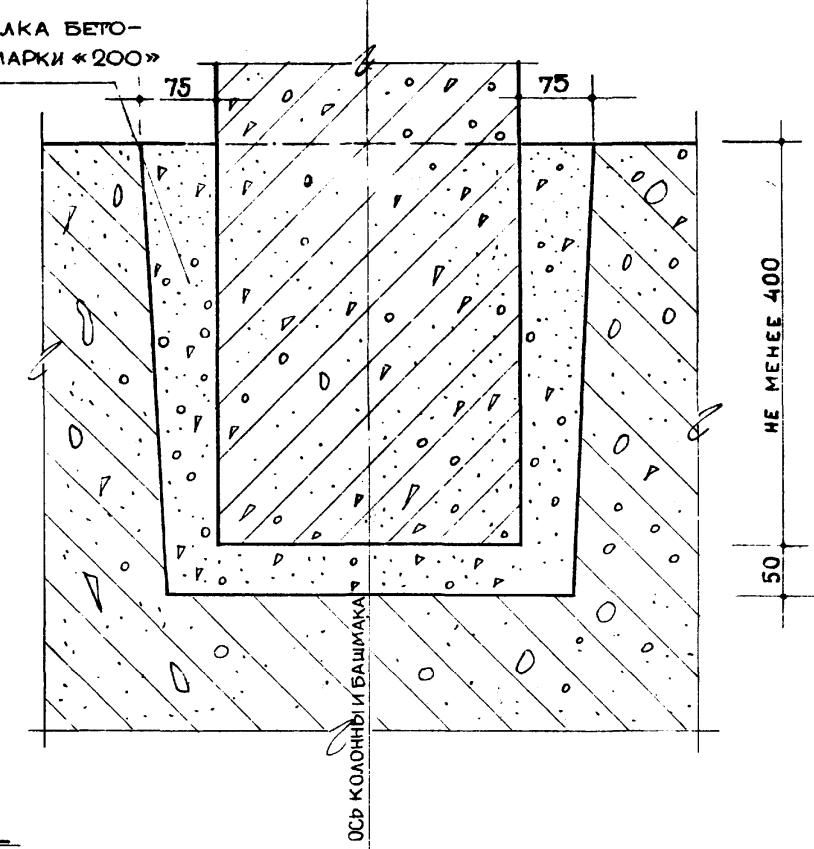
В этом разделе даются решения замоноличивания стыков отдельных элементов каркаса и перекрытий с указанием необходимых марок бетона, раствора и диаметров арматуры.

Главный инженер НИО

*И. Гайду* /Гайденберг Е.В./

ПЛАН1-1

ЗАДЕЛКА БЕТОНОМ МАРКИ «200»

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Колонна устанавливается по рискам башмака, центрированным по разбивочным осям, глубина заделки колонны уточняется при нивелировании верха опорных плоскостей колонны по заданным отметкам.
2. Монтаж колонны на деревянных клиньях воспрещается

выпуск  
1У З Е Л К-1  
УСТАНОВКА КОЛОННЫ В БАШМАКИИ-04-10  
лист ТД-1

М.И.Т.П.	0,1	Нач. №:	С.Г.Ладин	Разработ	Л.Н.Литов	Составил
д/р	1964	д/р	инж. НИИ	д/р	инж. НИИ	д/р
НИИ	М-Б	рук. проек	1:5	ст. инж.	Ф.Энк	ст. инж.
д/р	2	д/р	д/р	д/р	д/р	д/р
26						

МИТЭЛ 10/Х НАЧНДО 1964 Г. ИМКИИ ФРАДИН РАЗРБОТ. ВЕРКИНАН  
РУК. ГРУППЫ М-5 СТ. ИНЖ. СРУЧАМ ФУНК  
АРХ. № 47/21

ИМКИИ

ЧАСТЬ К. О. Схема стыков  
Г. ИМКИИ Колонна  
Согласовано  
Ховрина

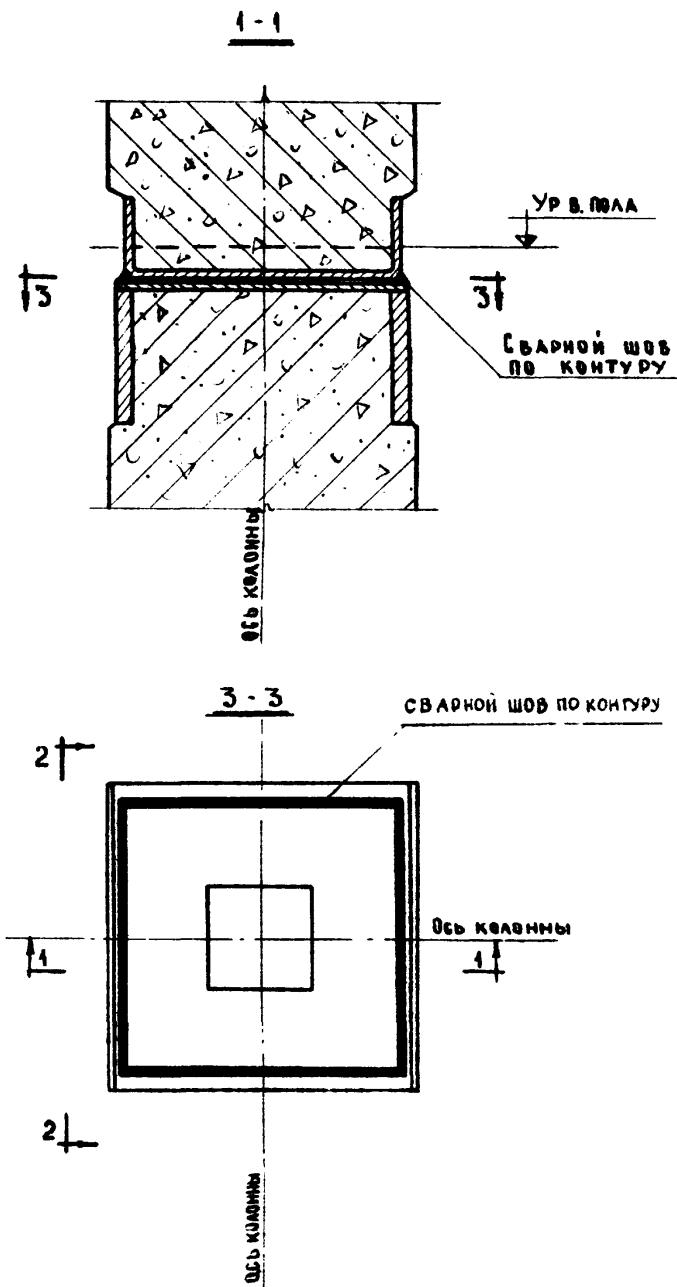
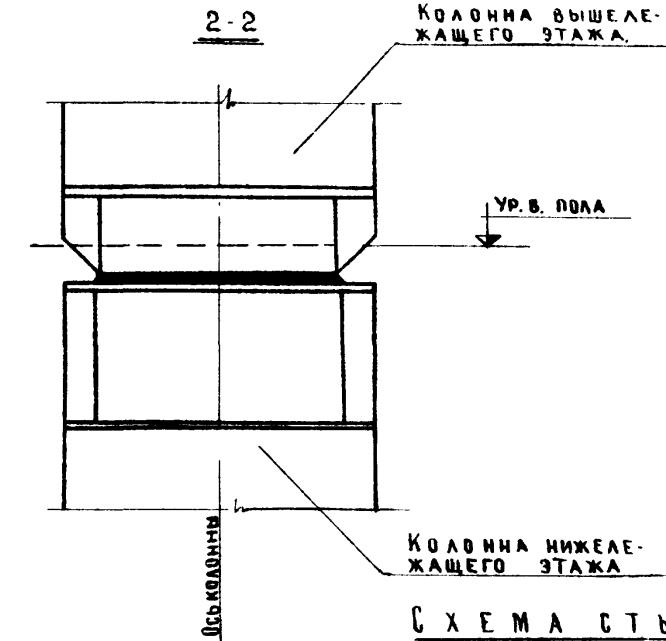
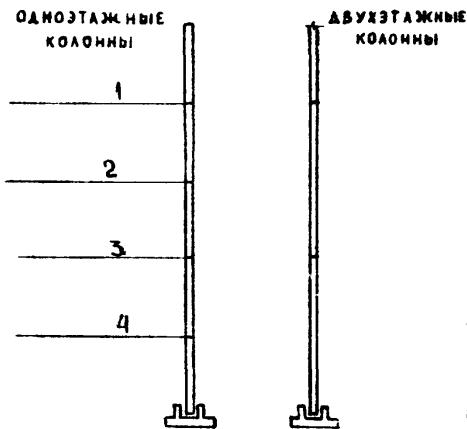


ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ			
НОМЕР ЭТАЖА СВЕРХУ	ВЫСОТА ШВА, ПМ	ВЫСОТА ШВА, ПШ	ЭЛЕКТРОДЫ
	ЭТАЖА 3	ЭТАЖА 42	
1	6	6	Э-42
2	6	6	и Э-42А
3	8	10	
4	10	10	



### СХЕМА СТЫКОВ



1 - 1

2 - 2

СИРИКОВА	
Г.А.	
П.И.	
Д.А.	
М.И.	
М.И.Т.Э.П	10/8 1964
Н.И.О	Н.Б. С.И.Н.Ж 1-5
АРХ. №	
47/22	

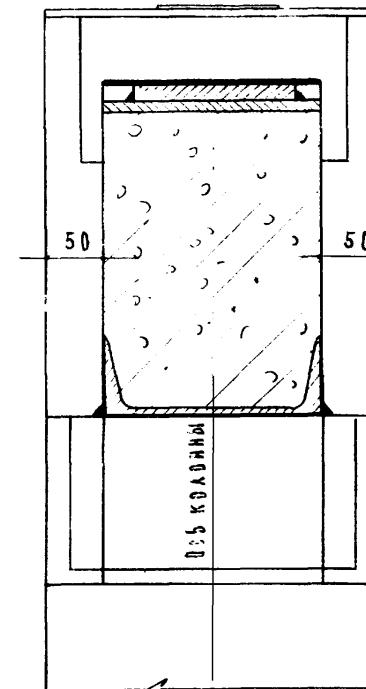
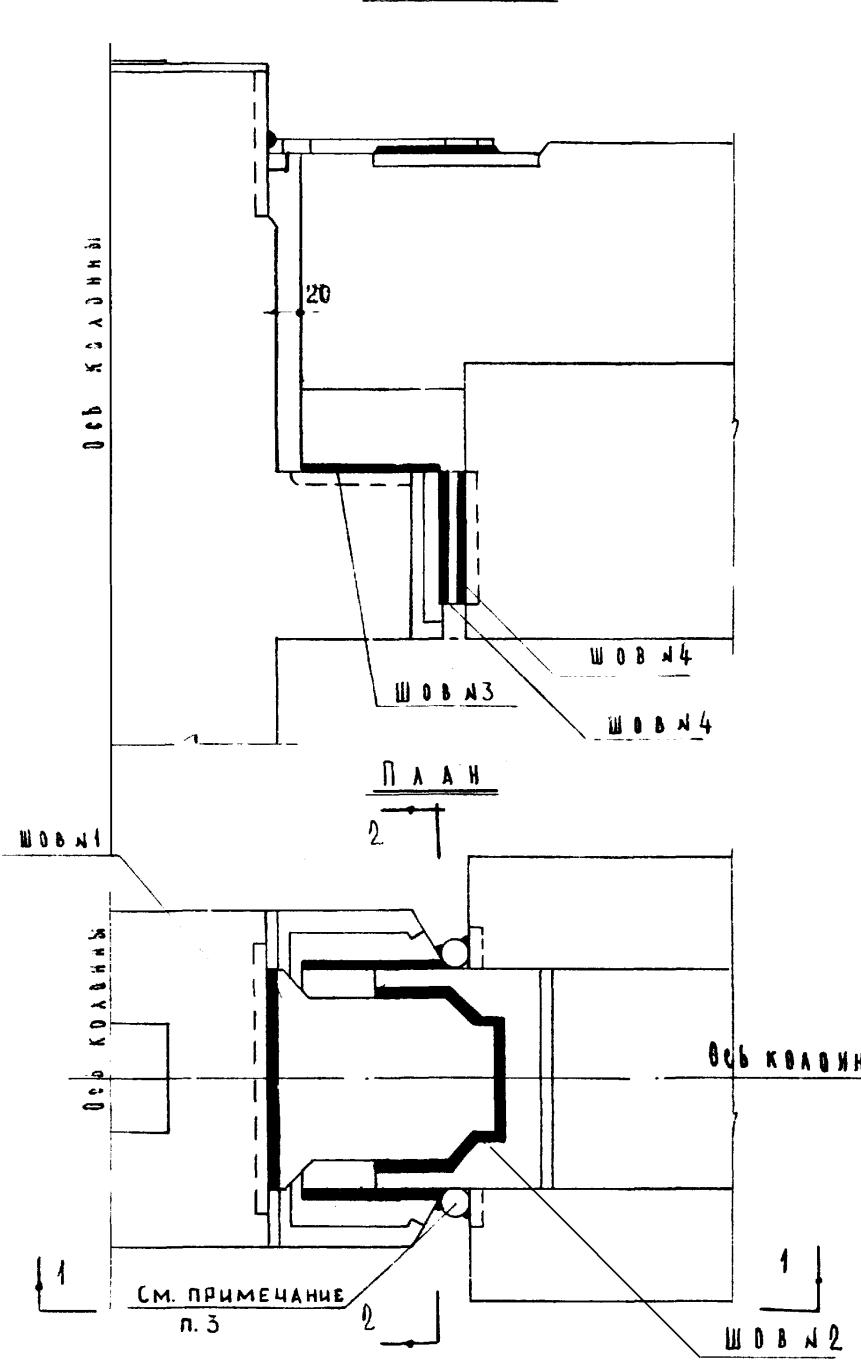


ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВЕЙ

МАРКА РИГЕЛЕЙ	Н.Ш.В.А				МАРКА ЭЛЕКТРОДА				
	1	2	3	4					
РВ2-72-57									
РВ2-72-57а									
РВ2-52-57	200	14	320	14	120	10	100	10	Э-42
РВ2-52-57а									
РН2-40-57									
РВ2-72-27	120	14	260	14	120	10	70	10	Э-42
РВ2-52-27									
РН2-40-27									

## ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сварку производить до монтажа плит перекрытий;
- После сварки ригеля мет детали консоли заделать цементом раствором М:100;
- Соединительные стержни принимаются длиной 120 мм, диаметром от 16 до 24 мм в зависимости от величины зазора между ригелем и консолью колонны

Вход	1	УЗЕЛ К-3 Опоры двухконсольного ригеля на железобетонную колонну	ИИ-04-10
1			лист ТД-3

МИТЭП	10/8 1960	Н.Ч. Н.Ю.	ФРАНКИ ГЛАЗБАУТЕР	ВЕНГРИЯ
			СОЛДАЧЕМ ПРОВЕРКА	Х-67
			СОГЛАСОВ	ХОВИНА
				СЕДОВ
				МИНИСТЕРСТВО СССР

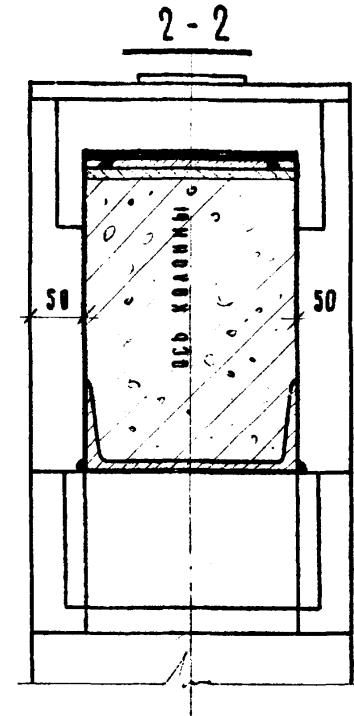
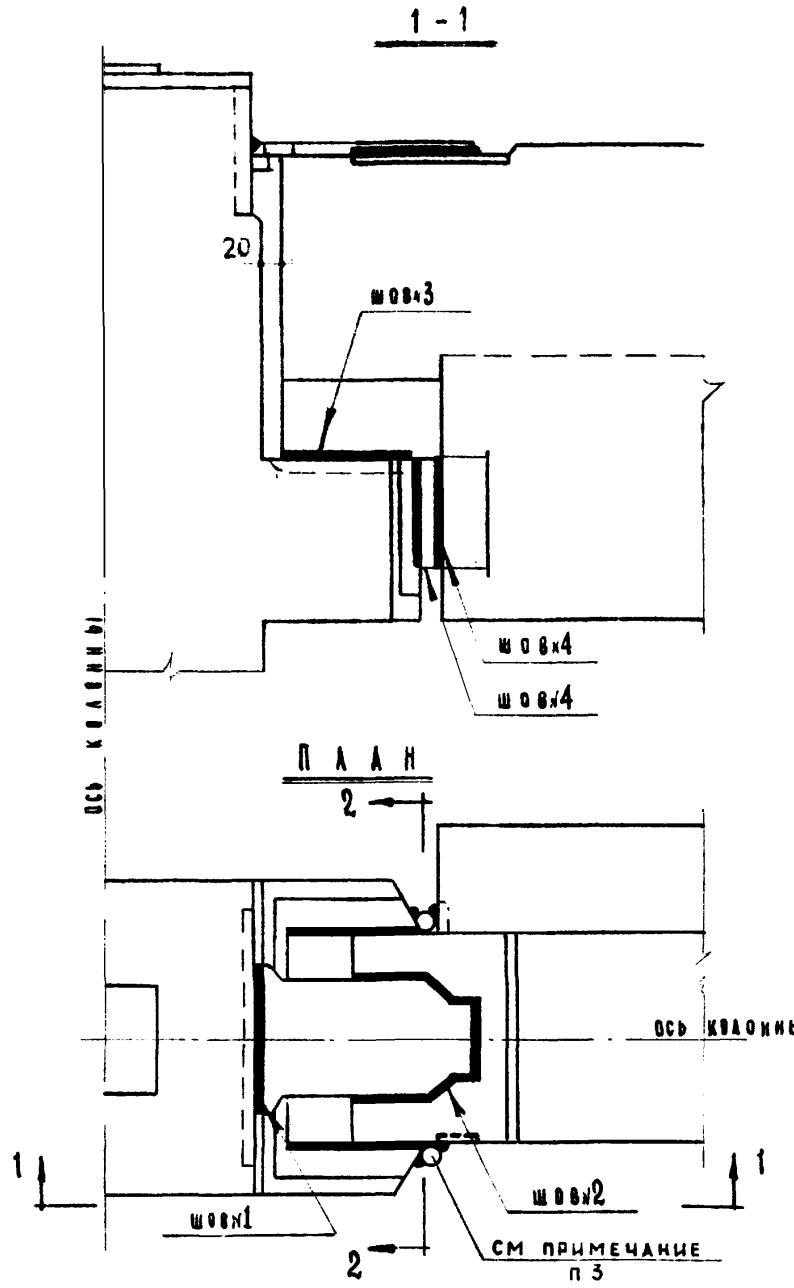


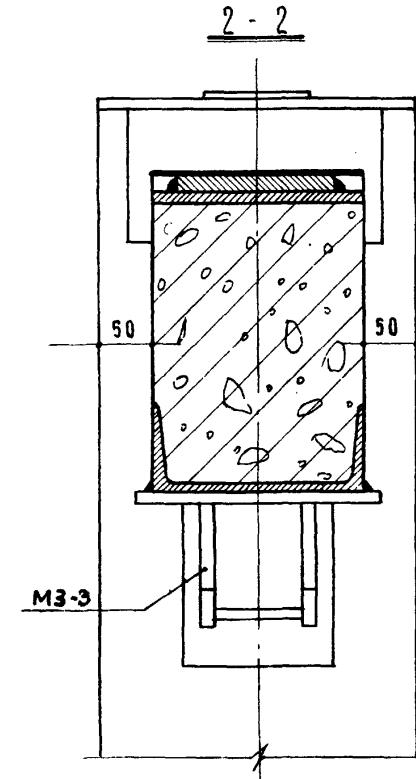
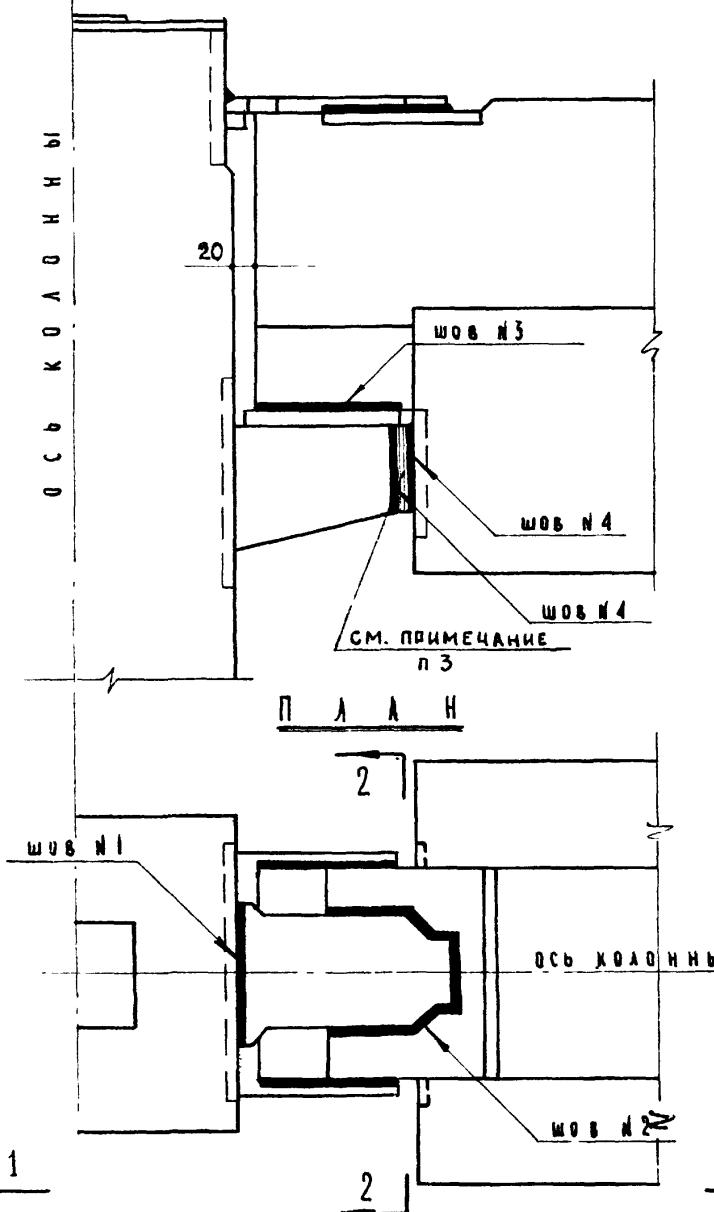
ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

МАРКА РИГЕЛЯ	НОМЕР ШВА				МАРКА ЗАЕК- ТРОДА
	1	2	3	4	
РВА-40-57					
РВА-40-27	120	14	260	14	120
ВНА-20-57					10
ВНА-20-27					70
					10
					3-42

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сварку производить до монтажа панелей перекрытий.
- После приварки ригеля мет. детали консоли заделать цем. раствором М:100
- Соединительные стержни принимаются длиной 120мм, диаметром 16÷24мм в зависимости от величины зазора между ригелем и консолью колонны

М И Т Э П	10/Х НАЧИНО 1964г.	ФРАДИН ПОДВЕСКА ПРОВЕРКА ВОДОБЕЗ	РАЗБОТКИ ПОДВЕСКА ПРОВЕРКА ВОДОБЕЗ	БЕНГШАН ХЕФРИНА СУЛЯГИН ФУНК	СИНОВА СИНОВ СИНОВ СИНОВ
Н И О	1:5	НАСТИЛ РУК.ГРУНЖ	СТАНКИ СТ.ИНЖ.		
АРХ. №:					
47124					



### ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

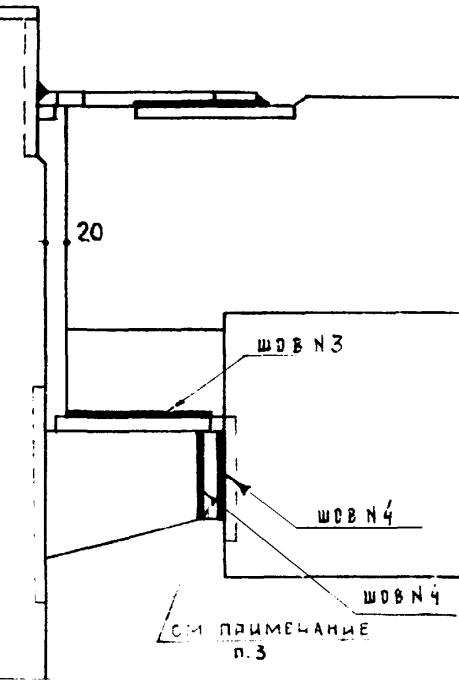
МАРКА РИГЕЛЯ	№ ШВА				МАРКА ЭЛЕКТРО- ДА
	1 шв шв шв шв	2 шв шв шв шв	3 шв шв шв шв	4 шв шв шв шв	
RH2-40-57					
PB2-72-21					
PB2-52-27					
RH2-40-27	120	14	260	14	120 10 70 10 3-42

### ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сварку производить до монтажа панелей перекрытий
- После приварки ригеля металлической консоли заделать щели раствором М100
- Соединительные стержни длиной 80мм, диаметром 16÷20мм привариваются к ребрам металлической консоли и закладной детали ригеля.

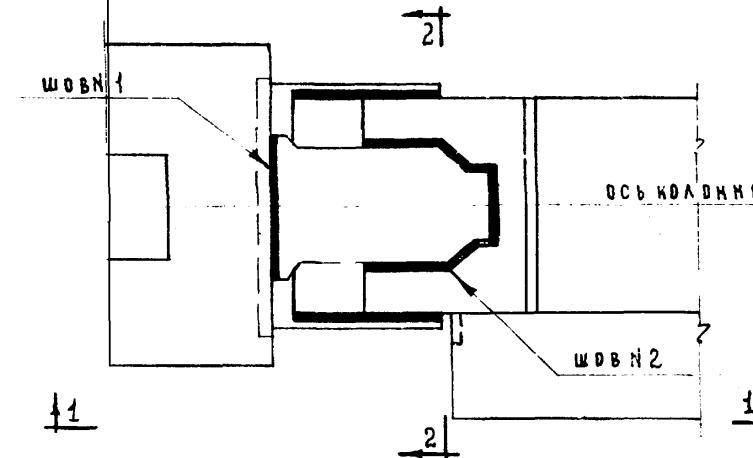
выпуск 1	ЧЗЕЛ К-5 ОПИРАНИЕ ДВУХКОНСОЛЬНОГО РИГЕЛЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОНСОЛЬ КОЛОНИИ	ИИ-40-10 АИСТД-5
-------------	---	---------------------

1 -

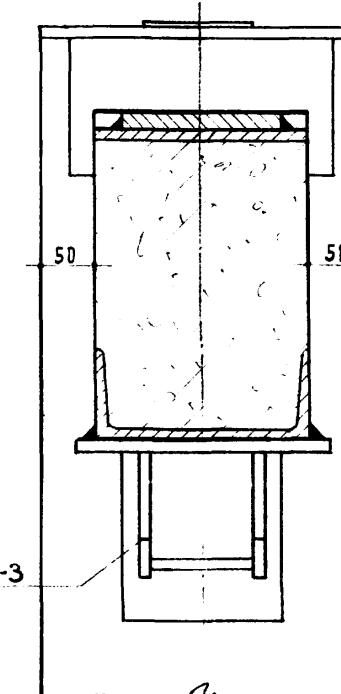


ПЛААН

ШОВН

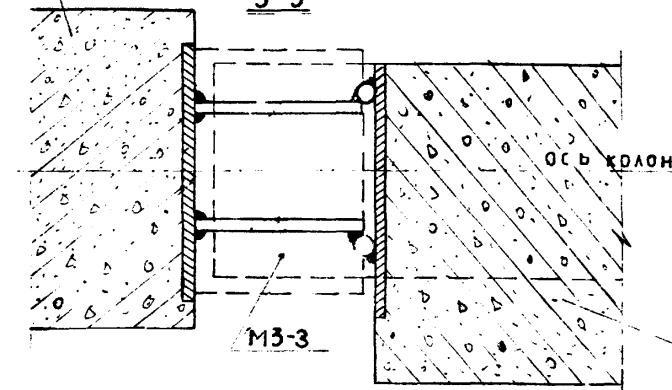


2-2



КОЛОНН

3 -



## ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

## ПРИМЕЧАНИЯ

1. СБОРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ДО МОНТАЖА ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЙ
  2. ПОСЛЕ ПРИВАРКИ РИГЕЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОНСОЛЬ ЗАДЕЛАТЬ ЦЕМ РАСТВОРОМ М-100"
  3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ДЛИНОЙ 80мм, ДИАМЕТРОМ 16÷20мм ПРИВАРИВАЮТСЯ К РЕДРАМ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ КОНСОЛИ И ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ РИГЕЛЯ.

ВЫГ

У З Е Л К-б

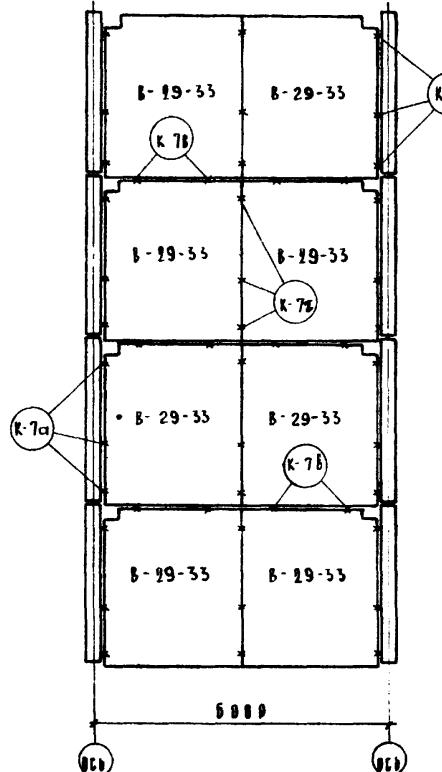
ИСК	ИИ-04-10
ОПИРАНИЕ ОДНОКОНСОЛЬНОГО РИГЕЛА Я НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОНСОЛЬ КОЛОННЫ	
Лист ТД - б	

ЗДАНИЯ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4.90 М

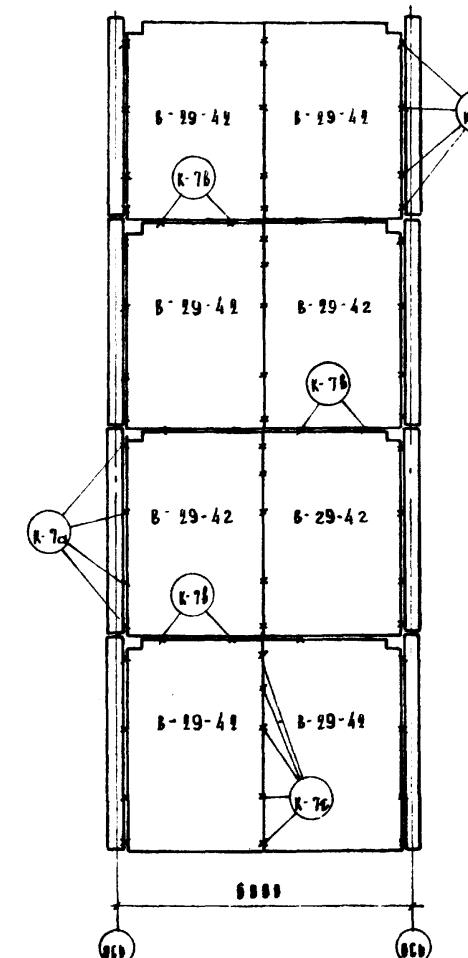
Министерство обороны СССР
Генеральный штаб
Управление по строительству и эксплуатации сооружений
Управление по строительству и эксплуатации сооружений
Управление по строительству и эксплуатации сооружений

ЗДАНИЯ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3.30 М

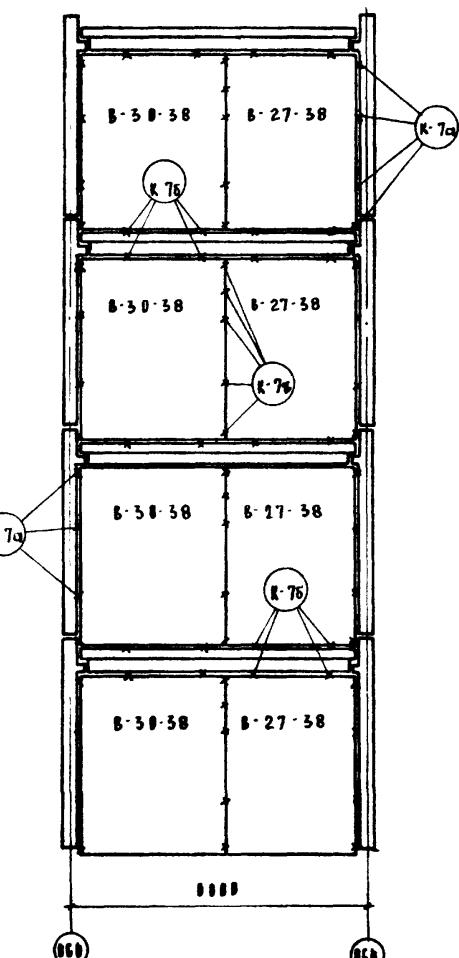
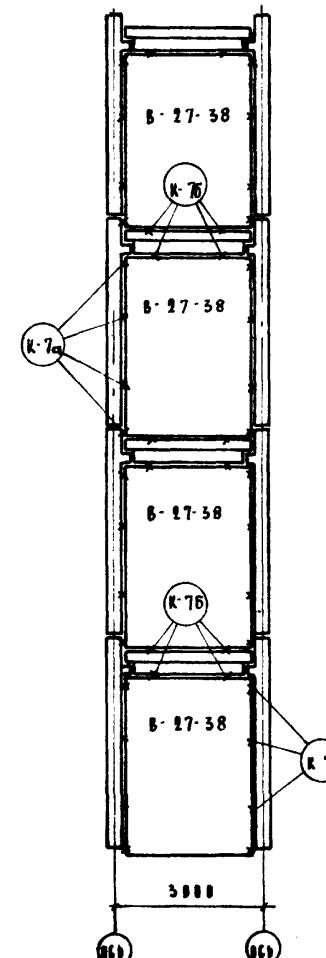
ИЗ ПЛОСКОСТИ РАМ КАРКАСА



ИЗ ПЛОСКОСТИ РАМ КАРКАСА



В ПЛОСКОСТИ РАМ КАРКАСА



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

X - МЕСТА КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ  
ЖЕСТКОСТИ

АРХИ  
97/26

ПРИМЕЧАНИЕ

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ см  
Лист ТД-8

Выпуск  
1

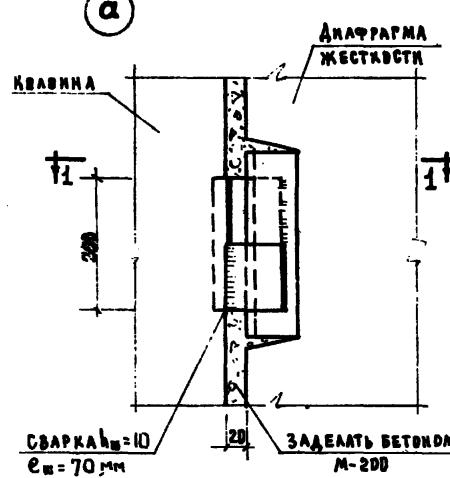
РАЗВЕРТКА ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ

НН-04-10  
Лист ТД-7

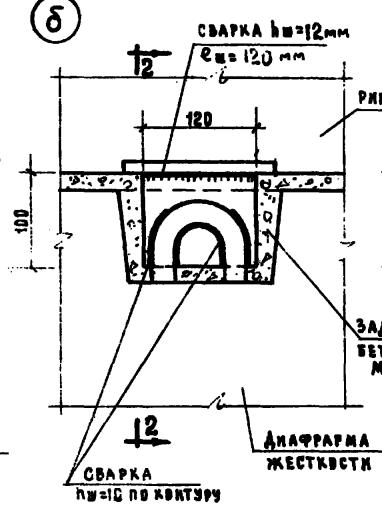
# СОПРЯЖЕНИЕ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ

СМАРНОВА	И.А.	СМЕРНОВА
СОМОВ	С.С.	СОМОВ

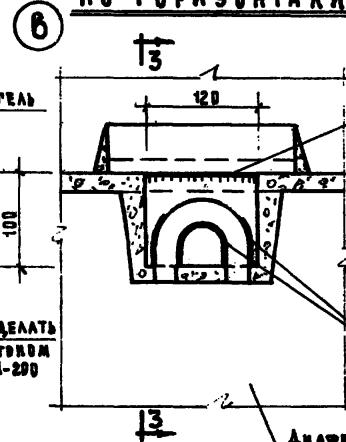
## С КОДОННОЙ



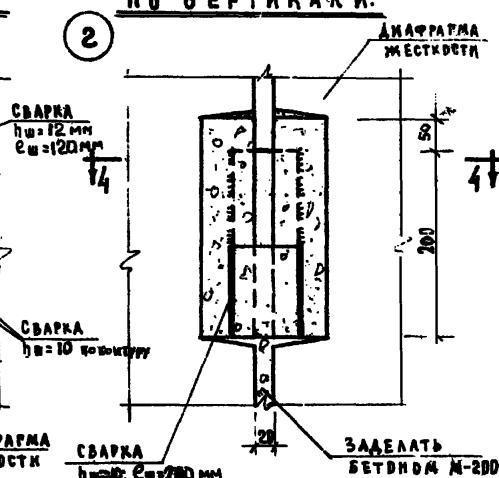
## С РИГЕЛЕМ



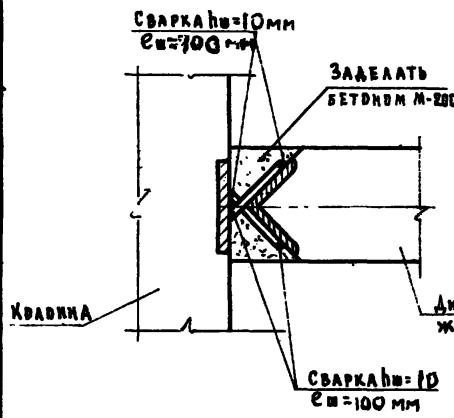
## МЕЖДУ СОБОЙ ПО ГОРИЗОНТАЛИ



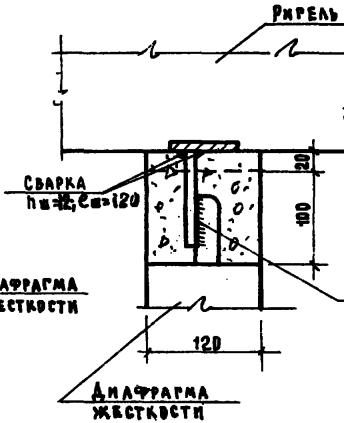
## МЕЖДУ СОБОЙ ПО ВЕРТИКАЛИ



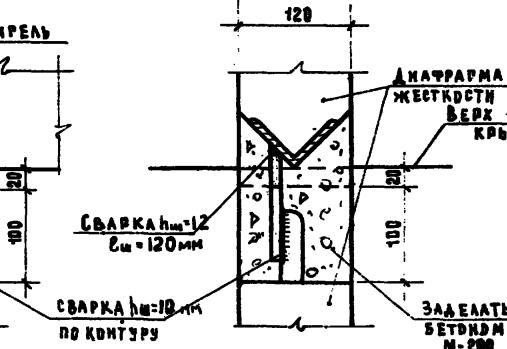
1-1



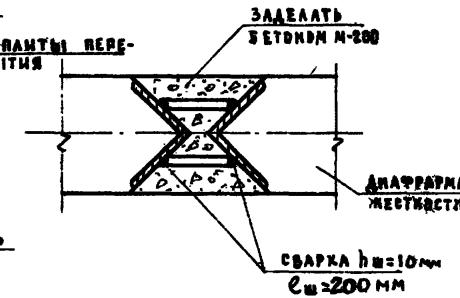
2-2



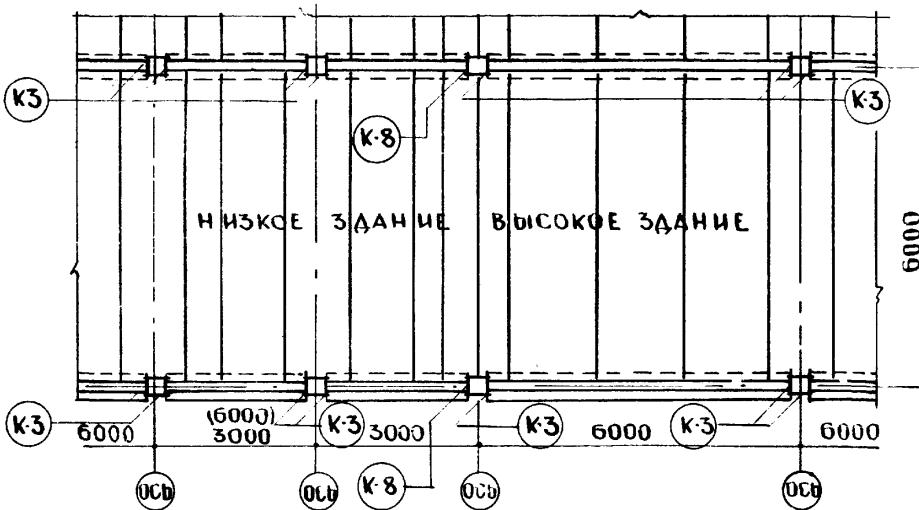
3-3



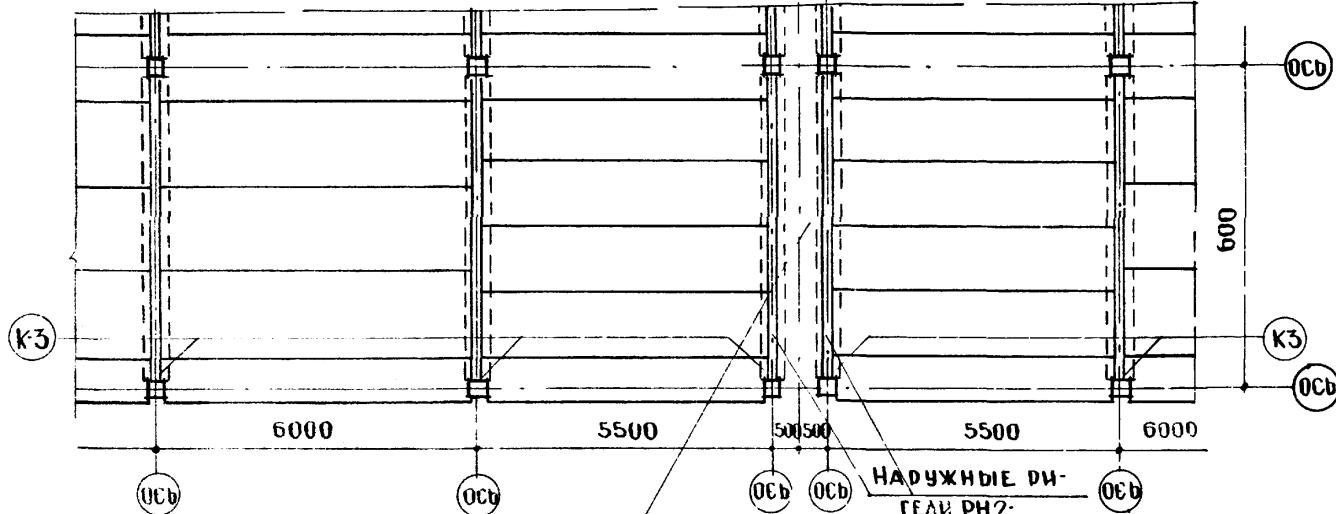
4-4



РЕШЕНИЕ ОСАДОЧНОГО ШВА ПРИ  
ПРОДОЛЬНОМ КАРКАСЕ

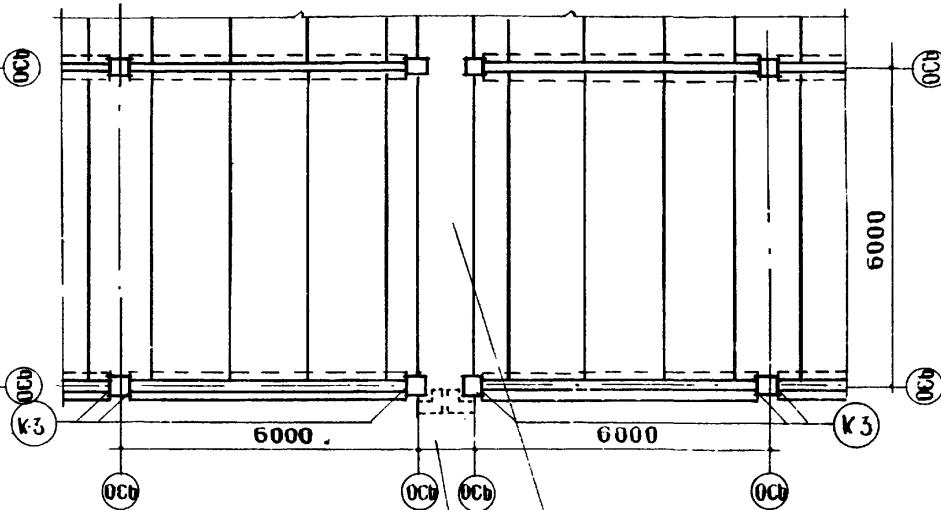


РЕШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРНОГО И  
ОСАДОЧНОГО ШВОВ ПРИ ПОПЕРЕЧНОМ КАРКАСЕ



ЗАДЕЛКА МОНОЛИТИЧНЫМ БЕТОНОМ  
СПРОКЛАДКОЙ ТОЛЯ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ  
ИЛИ ЧУСТАНОВКА ПЛАТИ ПК-8-51-8  
ПО МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПРОФИЛЯМ, УСТА-  
НАВЛИВАЕМЫМ НА КОНСОЛИ КОЛОННЫ.

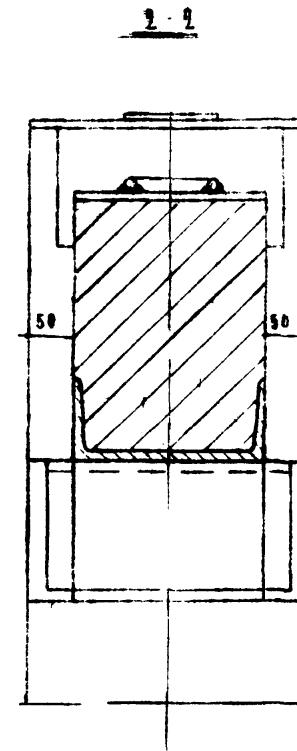
РЕШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРНОГО И ОСАДОЧНОГО  
ШВОВ ПРИ ПРОДОЛЬНОМ КАРКАСЕ



ЗАДЕЛКА МОНОЛИТИЧНЫМ  
БЕТОНОМ ПО МЕТАЛЛИЧЕСКИМ  
ПРОФИЛЯМ, УСТАНАВЛИВАЕМЫМ  
НА КОНСОЛИ КОЛОННЫ С  
ПРОКЛАДКОЙ ТОЛЯ

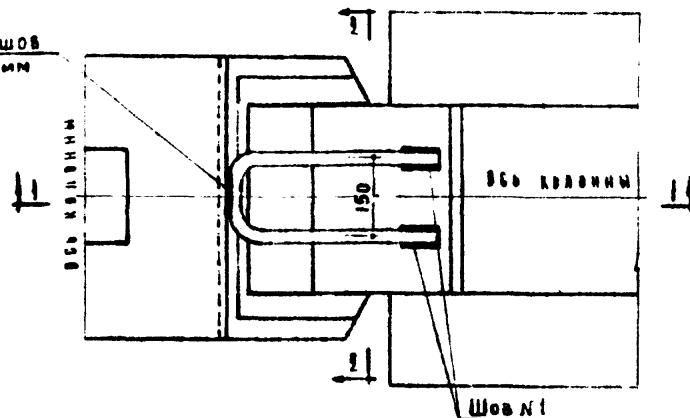
РАЗМЕР УСТАНАВЛИВАЕТСЯ  
В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЗМЕРОВ  
УГОЛОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
РАЗЛИЧНЫХ КЛИМАТИЧЕСКИХ  
РАИОНОВ

ТАБЛИЦА СВАРИМЫХ ИЗДЕЛИЙ		
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НУМБА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА СВАРОЧНОГО ИЗДЕЛИЯ
РВД-72-27		
РВД-52-27		
РНД-40-27		
РВД-40-27	40	6
РНД-28-27		3-42

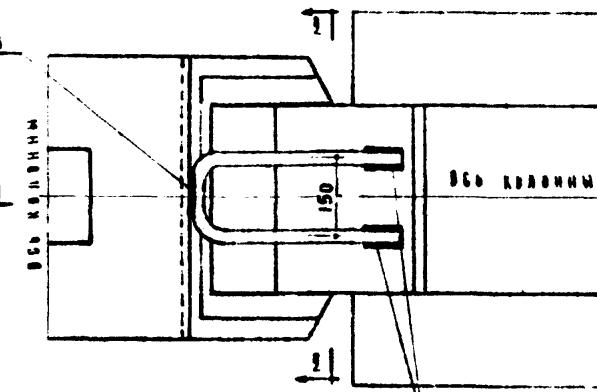


### ЗАМЕЧАНИЕ

Сварку производить до монтажа плит перекрытий

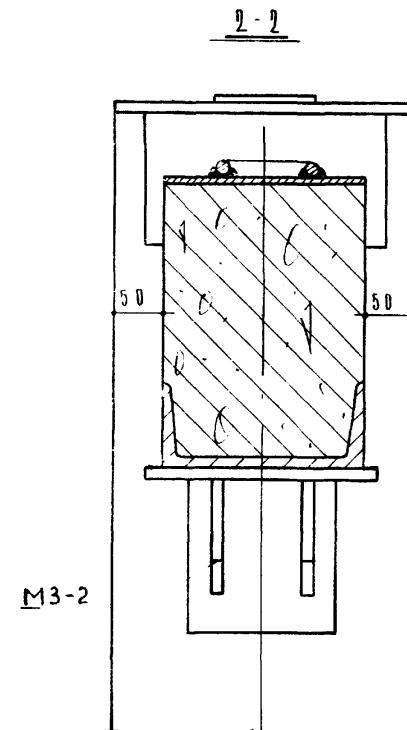
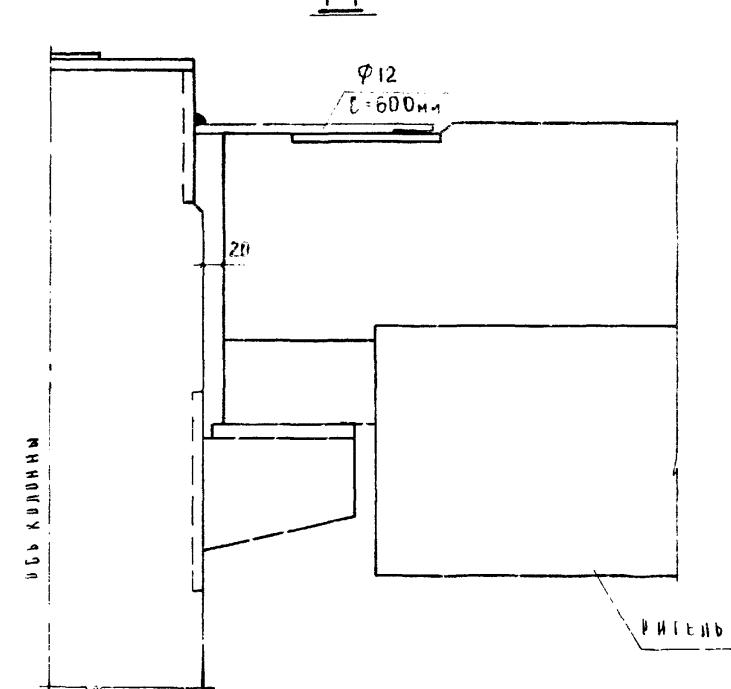


Сварной шов

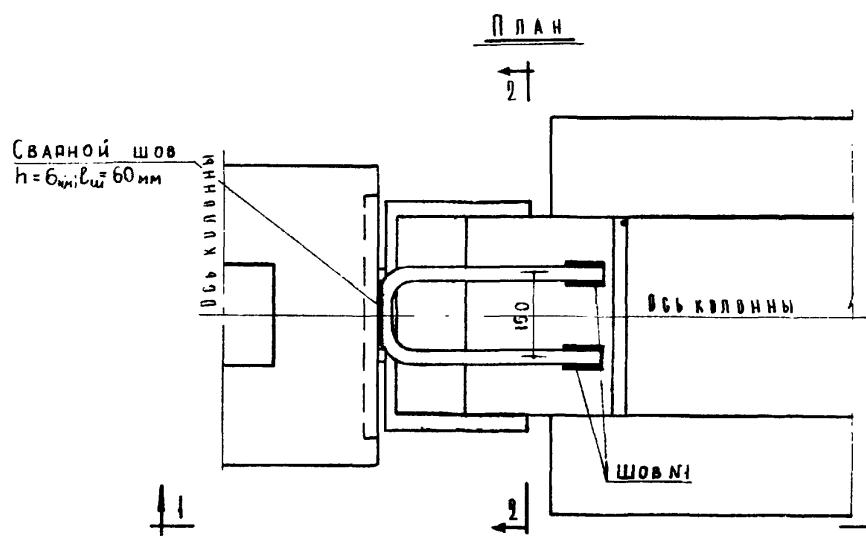


Want

МИЛ ЭП	10/Х	НАЧНД МЕТАЛЛ ГЛЯНЦНВ	ФРАДН ПАРДН	ВЕИКУАН	НАЧНД	СИМНОВА
И И Б	1984	ГЛЯНЦНВ	ПРОВЕРКА	ХОРИНА	СИГЛАС	СОМОВ
АРХН	М-Б	РУК ГРУППЫ	ПРОВЕРКА	ХОРИНА	СИГЛАС	СОМОВ
Ч	1:5	СТ.ИНЖ.	ФУНК	КЛИЧУВ	ФУНК	ВОРОНИЧЕВ
Ч	47/30					



МАРКА ВИГЕЛЯ	№ НВА ДЛ ШВА РШ	ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ	
		МАРКА ЗЛЕКТРО ДА	№ НВА ВЫСОТЫ ШВА НШ
P82-72-27			
P82-52-27			
P62-40-27			
P8A-40-27	40	6	Э-42
P8A-20-27			



ПРИМЕЧАНИЕ

1. В СВАРКУ ПРВИЗВОДИТЬ АВ МОНТАЖА  
ПЛНТ ПЕРЕКРЫТИЙ.

ЧЗЕЛ К-9

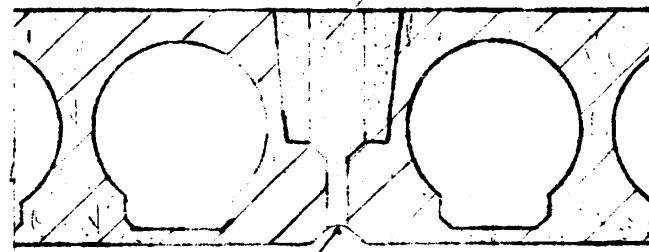
ОПИРАНИЕ РИГЕЛЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОНСОЛЬ  
УДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА К В УРОВНЕ ПРОМЕЖУ  
ТОЧНОЙ ПАЩАДКИ ЛЕСТНИЦЫ

ИИ-04-10

ИИСТ Т-11

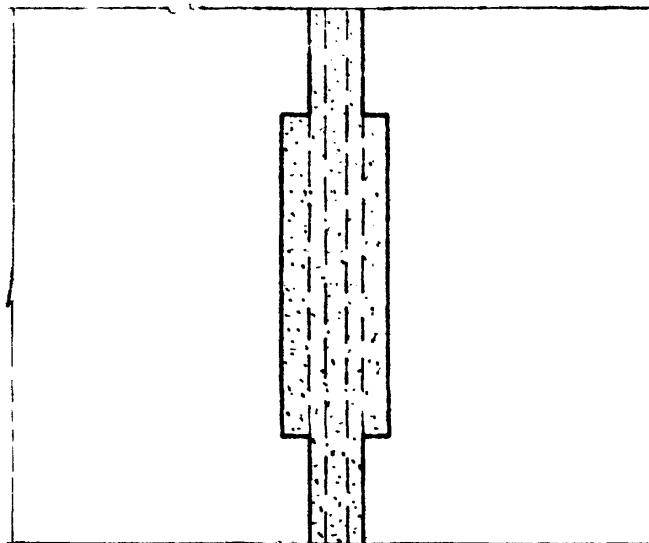
ВЫПУСК 1

ЗАЛИВКА ЦЕМЕНТНЫМ  
РАСТВОРОМ М-200



ЧЕРЧЕЖНИКИ

ПЛАН

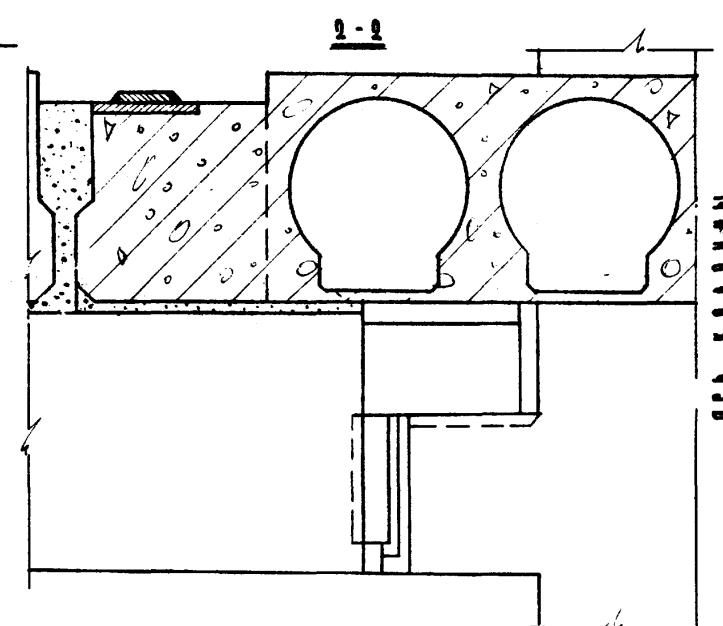
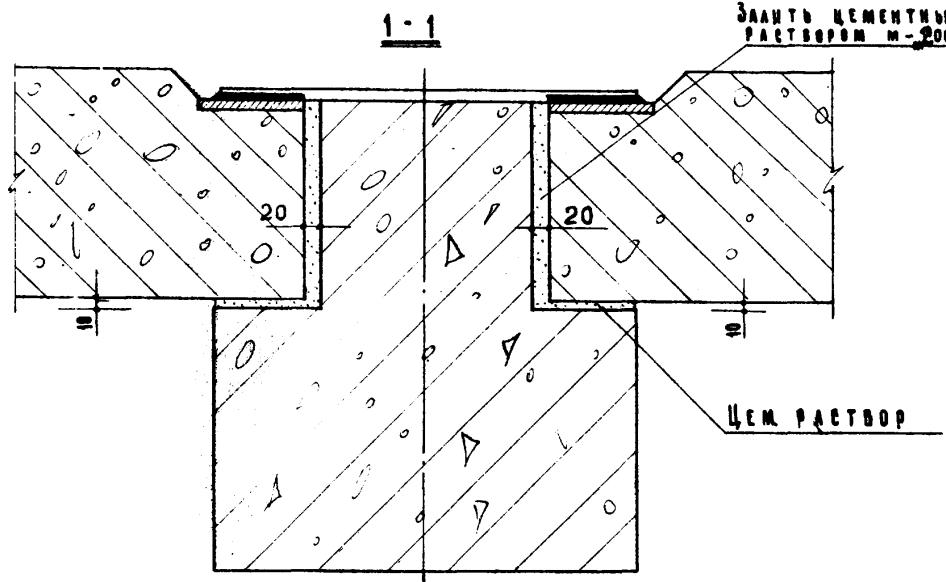
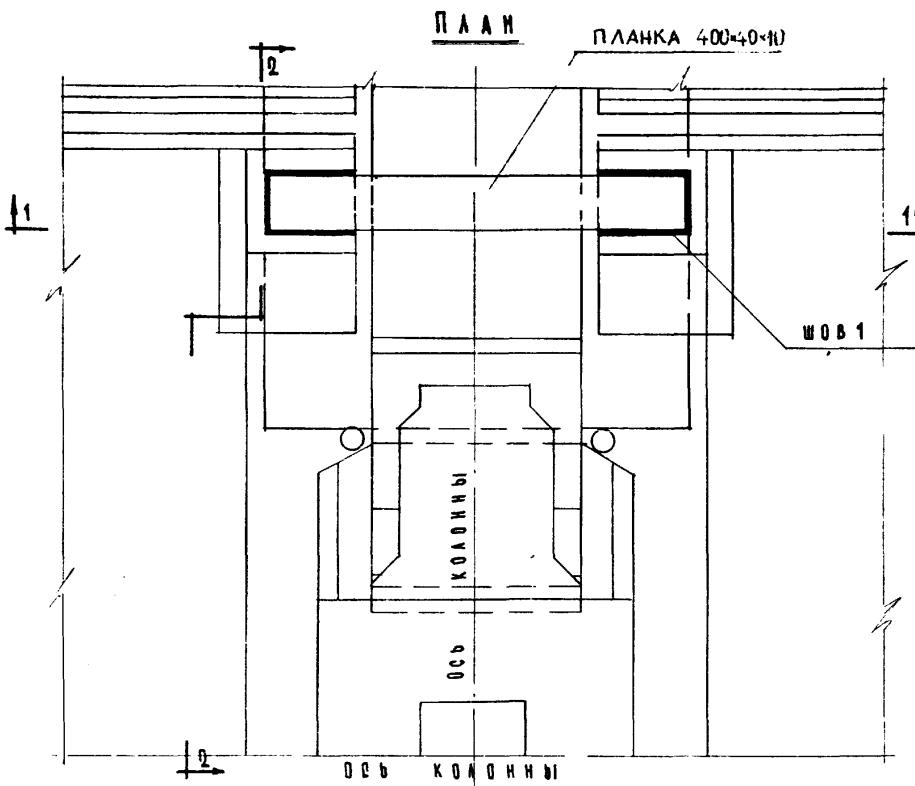


ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Перед заливкой раствором швы между плитами должны быть тщательно вычищены
- 2 Заливку раствором производить в процессе монтажа перекрытия  
3 По данному чертежу производить скрепление всех типов плит перекрытия.

ВЫПУСК	У З Е Л П - 1	ИИ-04-10
1	С Т Ы К П Л И Т П Е Р Е К Р Y Т И Я М Е Ж Д У С И Б О Й	ДИСТАД-12

МИТЭП	ДАТА	НАЧИНО 10/1/64	ФРАНК ГА.И.И.	РАЗЛАБ	ВЕСУ СЕНКАН	ПРОВЕРКА СЕРДУХ	ЗДАНИЕ ХОВРМА	МАК. К.Д.
НИД	М.б	РУК ГРУППЫ 1:5	СТИХИЯ	ФУНК КОМПРОВ	ПЛАНКА 400x40x10	ШОВ 1	ЧЕМ РАСТВОР	СОЕДИНЕНИЕ



МАРКА НАСТЫЛКА	НОМЕР ШВА		МАРКА ЗАЕКТРОДА	
	1	2		
	ДАЧНА	ВЫСОТА	ДАЧНА	ВЫСОТА
ПК 6 - 58 - 12 а			200	6
ПК 8 - 58 - 12 а				-
ПК 17 - 58 - 12 а				-
ПК 8 - 58 - 12				
ПК 8 - 58 - 8				
ПК 17 - 58 - 8				
ПК 8 - 58 - 6				
				Э-42 А

ПРИМЕЧАНИЕ КРЕПЛЕНИЕ САНТЕХНИЧЕСКИХ СВЯЗЕВЫХ ПЛАТ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ

СИРИНОВА  
Н.А. К.О.  
Генеральный  
директор  
СОЮЗПРОСТОЙ

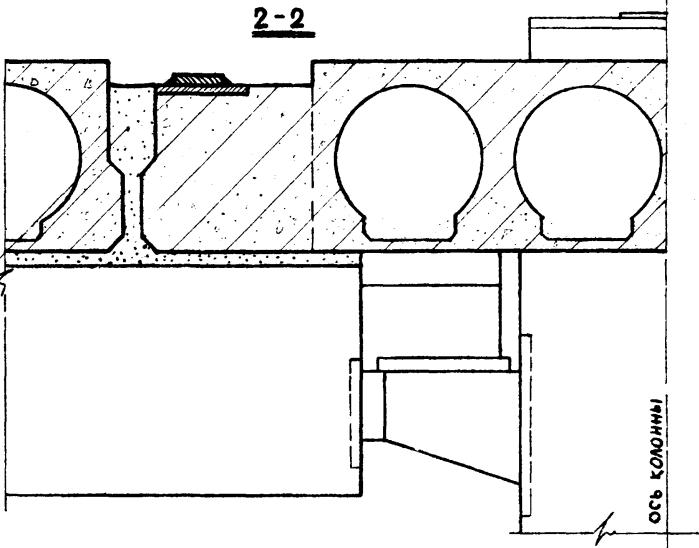
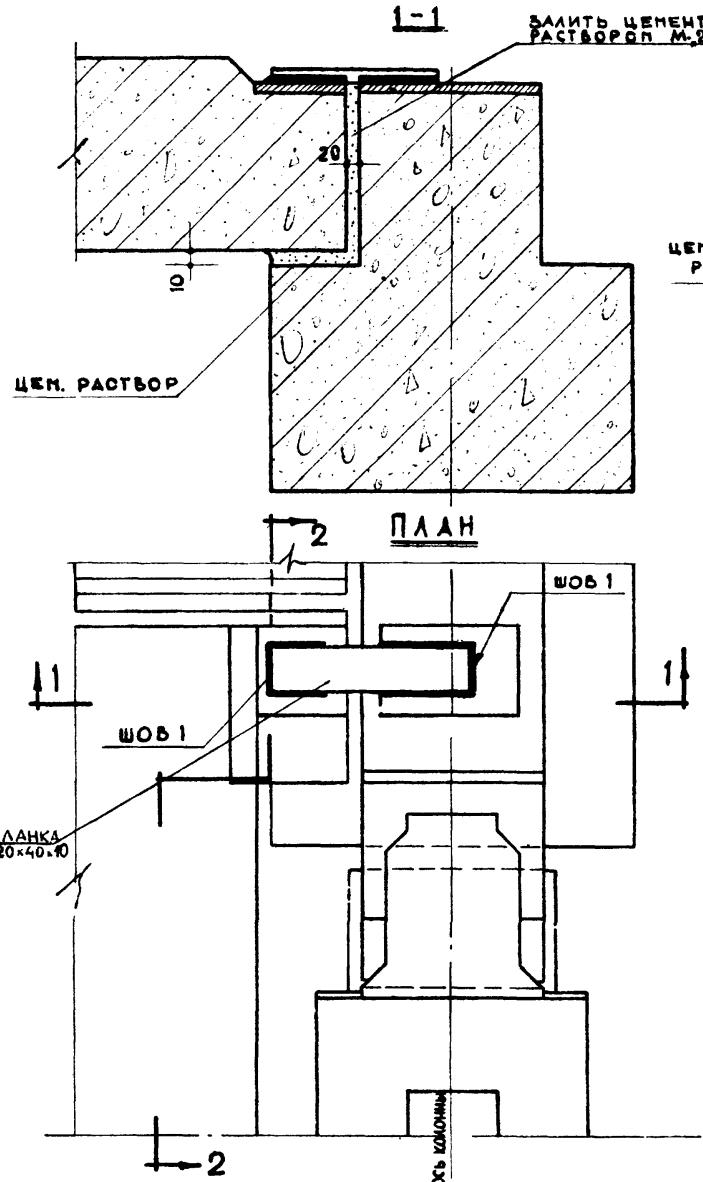
СОГЛАСОВ

ЧЕРТЕЖ № 10/6  
1964г.

МИТЭП

Н.И.О.  
Г.А.Ч.И.О.  
РУКИ НИХ  
П.В.  
И.С.  
СТИЛИХ.

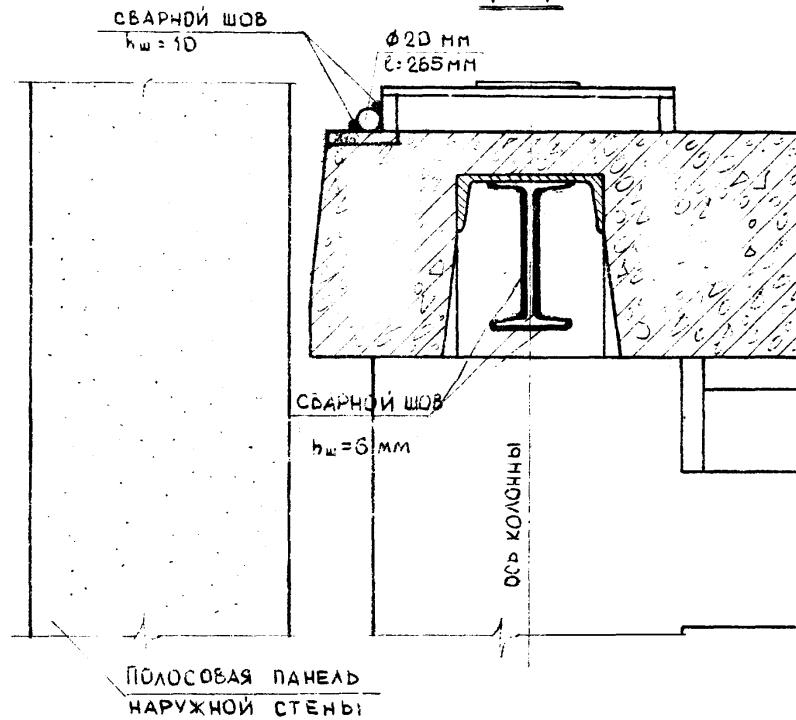
АРХ. №  
47133



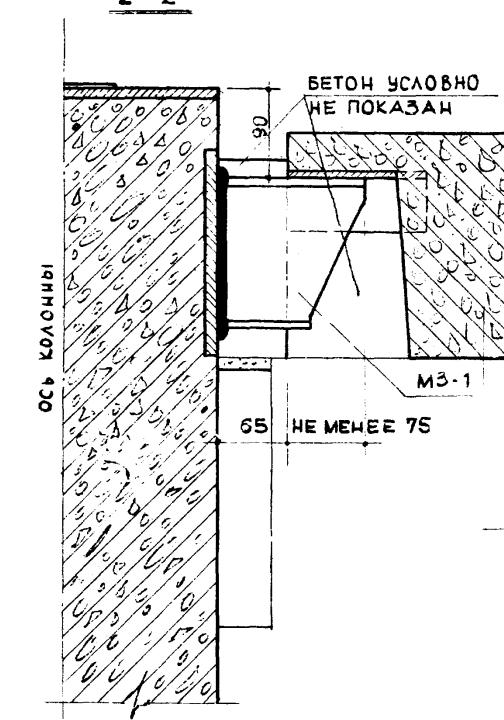
МАРКА НАСТИЛА	НОМЕР ШБА		МАРКА ЭЛЕКТРОДА
	1	2	
	ДЛИНА ШБА км	ВЫСОТА ШБА км	
ПКБ-58-12α			
ПКБ-58-12α	110	10	-
ПК-17-28-12α			-
ПРВ-58-12			
ПКБ-58-8			
ПК-17-28-8			
ПК-8-58-6			
			Э-42 А

ПРИМЕЧАНИЕ КРЕПЛЕНИЕ САНТЕХНИЧЕСКИХ СВЯЗЕВЫХ ПЛАНТ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ

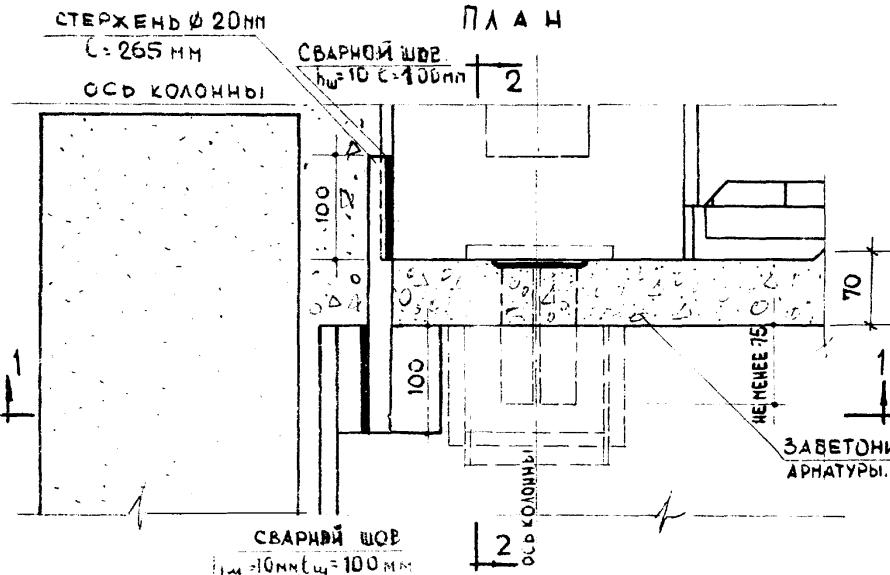
1 - 1



2 - 2



## ПЛАН



## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТОЛИК М3-1 ПРИВАРТЬ К КОЛОННЕ ДО МОНТАЖА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 И Э-42А
3. ПОСЛЕ МОНТАЖА ГНЕЗДО МЕТАЛЛИЧЕСКОГО СТОЛИКА ЗАБЕТОНИРОВАТЬ БЕТОНОМ МАРКИ М200.

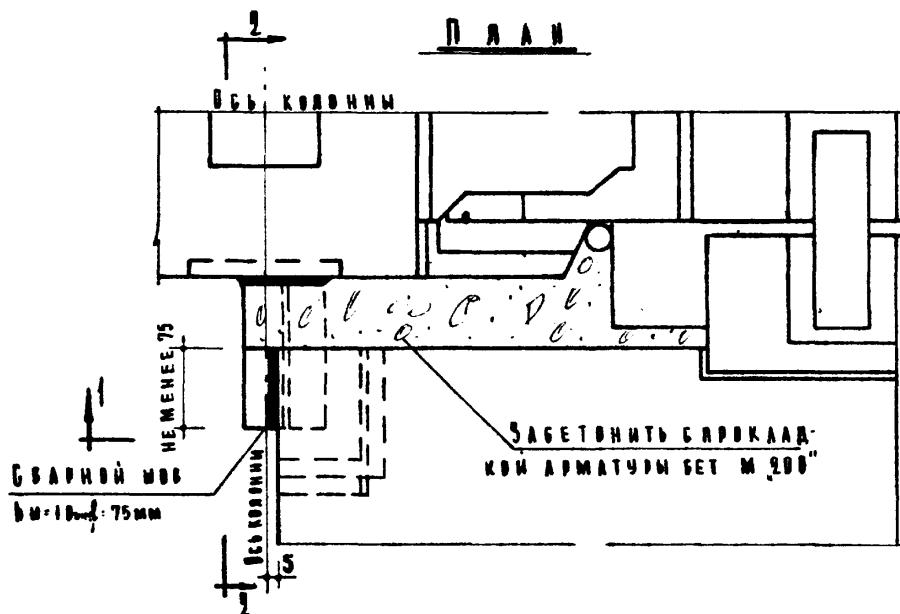
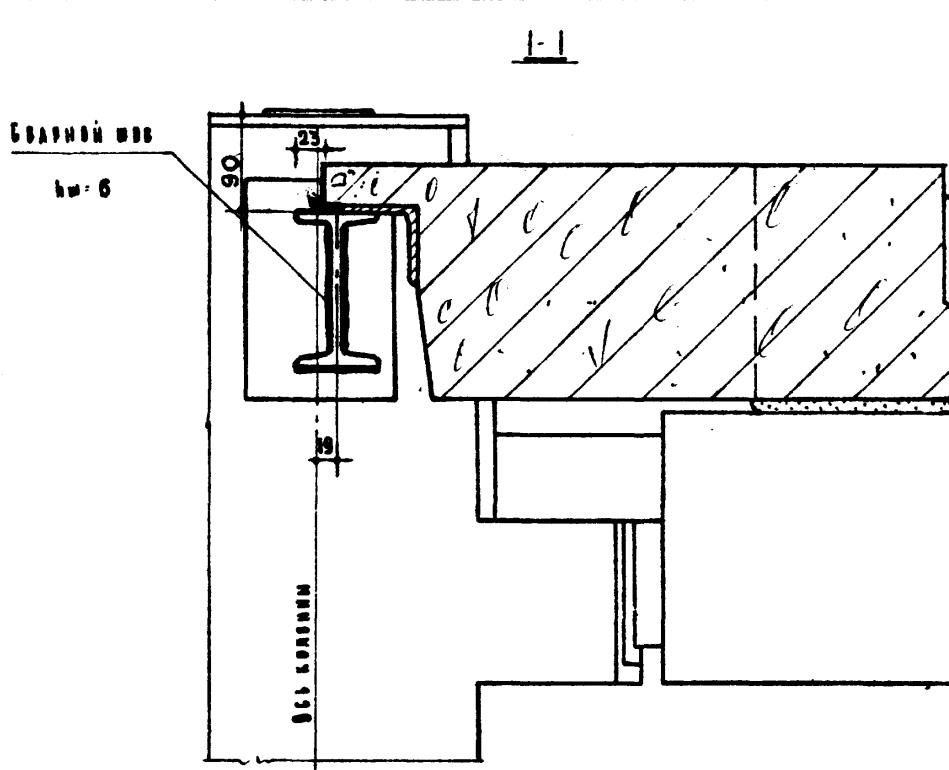
УЗЕЛ П-4

Выпуск  
1

ОПИРАНИЕ НАРУЖНОЙ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТОЛИК КОЛОННЫ

ИИ-04-10  
лист ТД-15

СИМЕНС	СИМЕНС	СИМЕНС	СИМЕНС
СИМЕНС	СИМЕНС	СИМЕНС	СИМЕНС
СИМЕНС	СИМЕНС	СИМЕНС	СИМЕНС
СИМЕНС	СИМЕНС	СИМЕНС	СИМЕНС
СИМЕНС	СИМЕНС	СИМЕНС	СИМЕНС



План

### ПРИМЕЧАНИЯ

1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТОЛП М3-1 ПРИВАРИТЬ К КВАДРЕ  
АВ МОНТАЖА ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ
  2. СВАРКУ ПРОВЕЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ З-42 И З-42А
  3. ПРИ ОПИРАНИИ ДОБОРНОЙ ПАНТЫ В ПРОАЛЕТЕ НА ПОЛКУ РИГЕЛА К  
ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ ПАНТЫ СНАЗУ ПРИВАРИТЬ ОТРЕЗОК ШВЕЛАРА  
КАК ДВУТАВРА № 16 ДЛИНОЙ 200ММ.



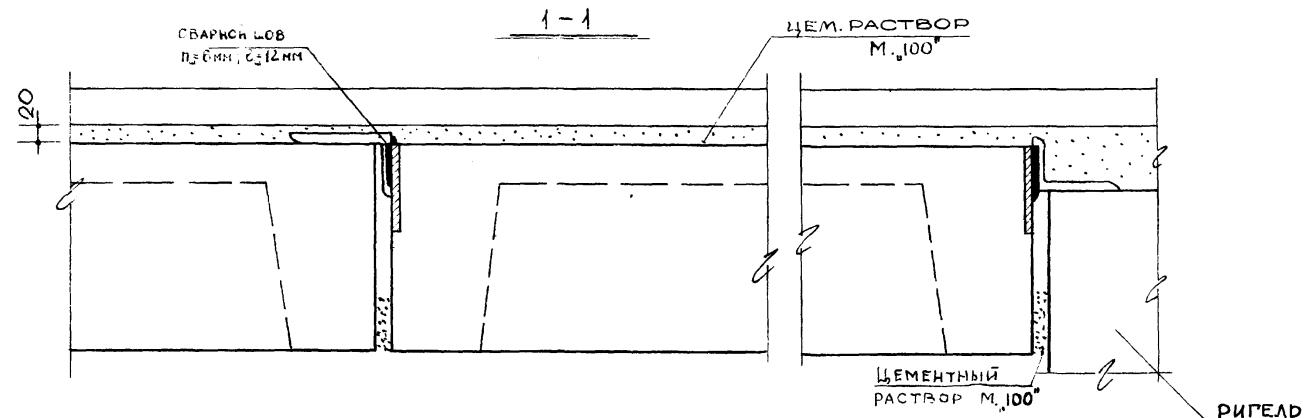
Bbl

## **УЗЕЛ П-5**

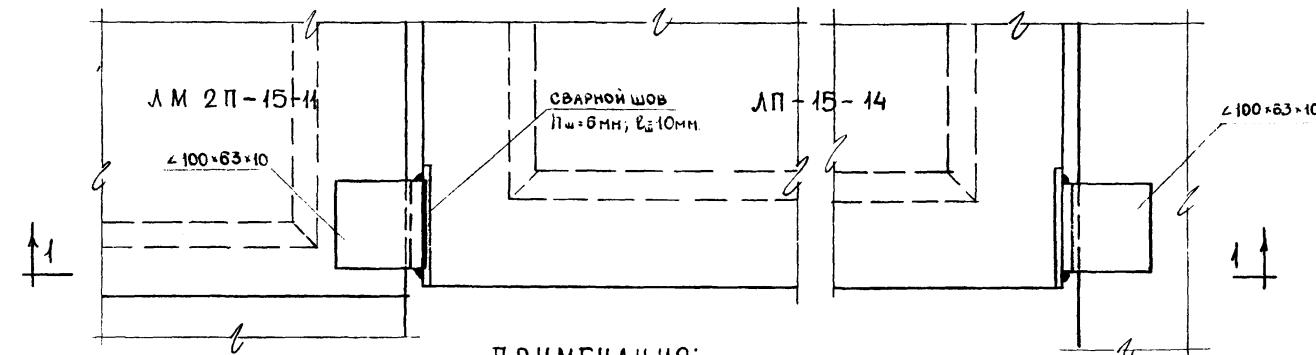
**ОПИРАНИЕ ДОБОРНОЙ ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТОЛICK КОЛОННЫ У ЛЕСТНИЦЫ.**

ИИ-04-10  
ОИМЕТ Т 1-16

МИТЭ П	ДАТА ГЛАСУС	ГЛАСУС	СМЯРНОВА
НИО	10/Х-ФИ	ГЛАСУС	Нач. К. О.
	М-Б	Инж. НИ	ГЛАСУС
	1.5	Рук. проек.	Ильин. К. О.
АРХ. Н	Л-Б	Большевик	Смирнова
4736	Л-Б	Воробьев	Смирнова
	Л-Б	Гришин	Согласов.



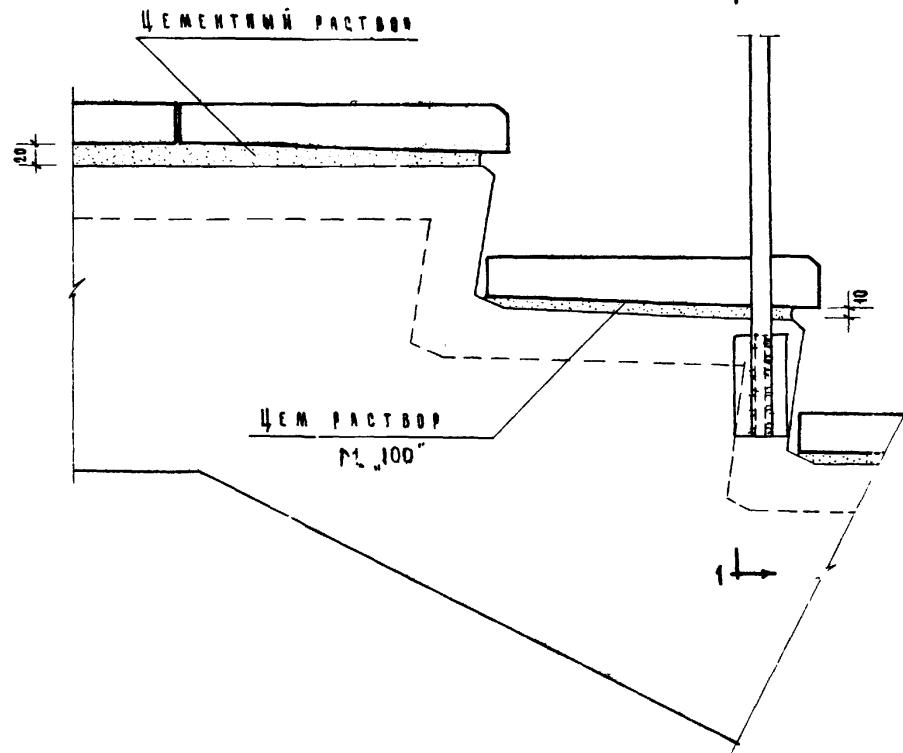
ПЛАН



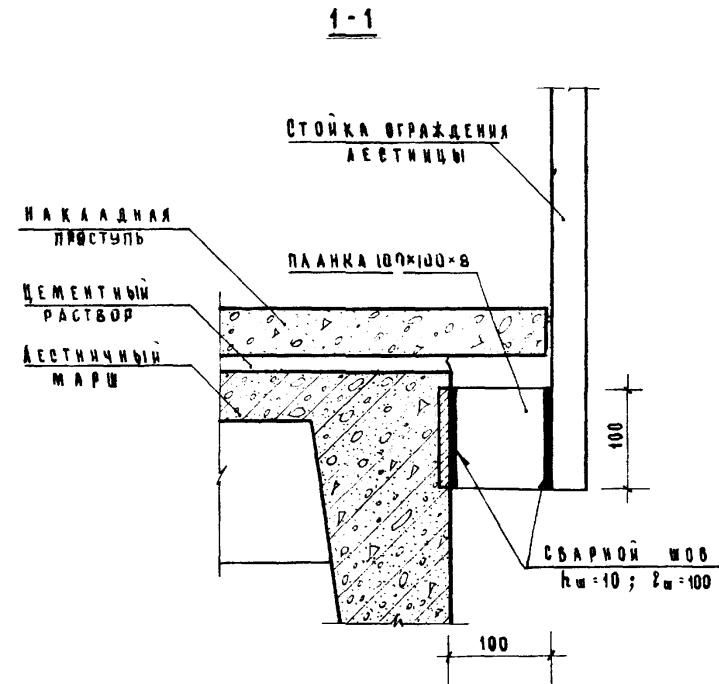
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СТАЛЬНУЮ ДЕТАЛЬ L100x63x10 ПРИВАДИТЬ ДО УСТАНОВКИ ЛЕСТИЧНОЙ ПОЛУПЛОЩАДКИ ЛП-15-14

выпуск 1	УЗЕЛ А-1 Опорение лестничной площадки ЛП-15-14	ИИ-04-10
		лист ТД-17



1-1



1-1

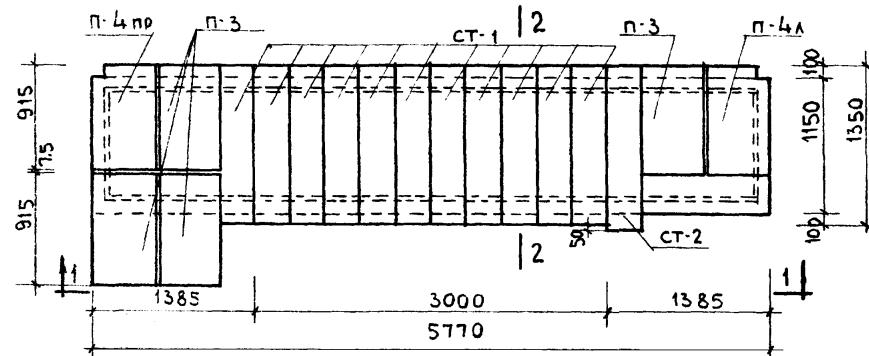
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. НАКАДНЫЕ ПРОСТУПЫ УКАЗЫВАЮТСЯ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ ПОСЛЕ МОНТАЖА ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТИЦЫ.
2. ПЛАНКУ 100x8 ПРИВАРИТЬ К СТОЙКЕ ОГРАЖДЕНИЯ ДО МОНТАЖА ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТИЦЫ
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ 9-42 И 9-42А
4. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЯ ПОКАЗАНО ПРИМЕРНО, УТОЧНЯЕТСЯ В ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ.

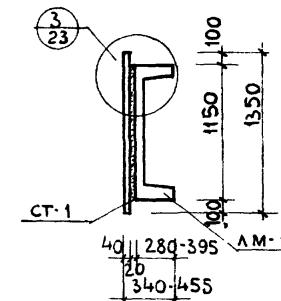
выпуск	у з е а А-2	и и - 04 - 10
1	к р е п л е н и е о г р а ж д е н и я л е с т и ч н о г о м а р ш а	л и с т ТД - 18

МИТЭЛ	12.II.1964г.	Ганин Г.И.	Лебов А.Н.	Проверка зарядки батареи	Соглас.	Смирнова С.М.
ЧНО	M	Г.И.	Г.И.	Задачи выполнены		Сомов С.М.

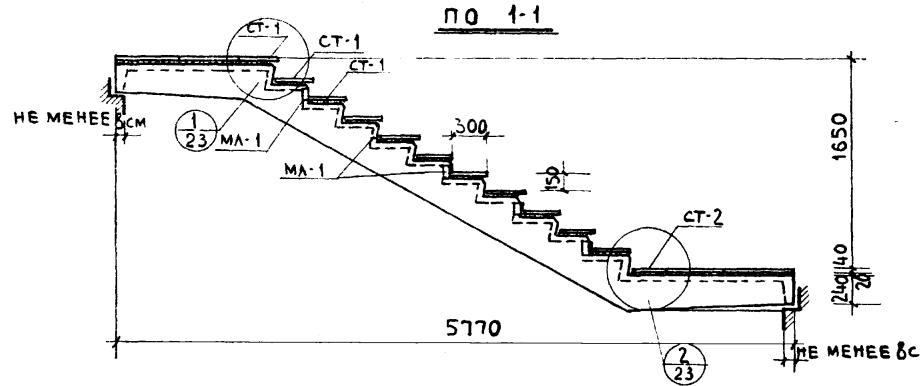
## Общий вид



пo 2-2



пд 4-



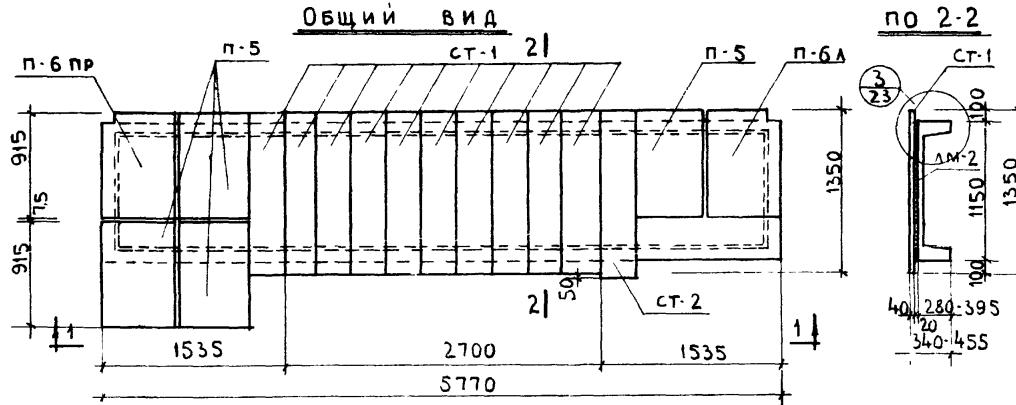
## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КО- ШТ
1	ЛМ-1	1
2	П-3	4
3	П-4	2
4	СТ-1	11
5	СТ-2	1

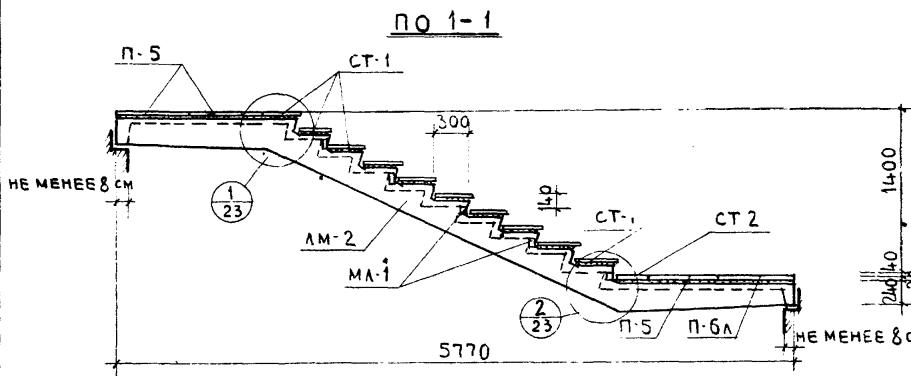
## ПРИМЕЧАНИЯ

1. УКЛАДКА НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ И ПЛАТ ПЛОЩАДОК ПРОИЗВОДИТСЯ НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ.
  2. УЗЛЫ СМ. АЛСТ Н ТД-23

МИТЭГ	10/х	Линч. инж.	Проверил	Мальцов
	1964г	Инж. отв.	Л.А. Гладин	
		Гл. инж. отв.	Л.А. Гладин	Большеберг
НН	1:40	Ст. инж.	Ховрина	Копир.
ИИО	1:1			Ю.И. Апатаев



Спецификация		
№ №	МАРКА п/п	КОЛ. ИЗДЕЛИЙ ШТ.
1	ЛМ-2	1
2	П - 5	4
3	П - 6 л (пр)	2
4	СТ - 1	10
5	СТ - 2	4



ПРИМЕЧАНИЯ:

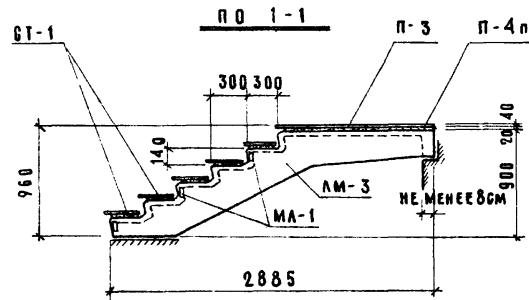
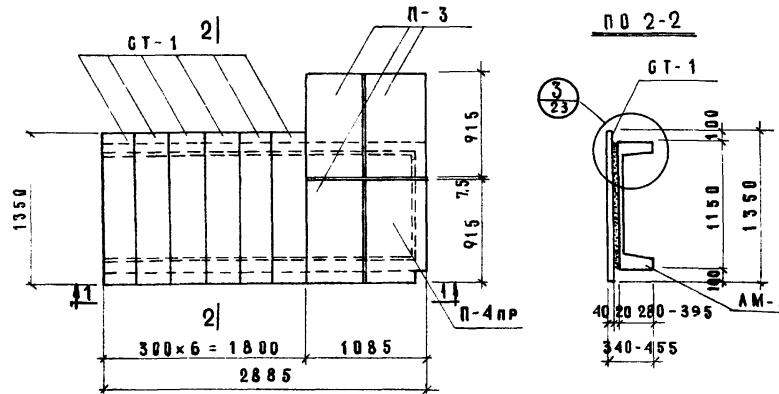
- Укладка накладных проступей и плит площадок производится на строительной площадке.
- Узлы см. лист ТД-23

МИТЭП  
10. I 1964г  
М-5 1:40  
НИО  
АРХ. №  
47140

И.И. Смирнова  
Нач. К. О.  
Г.И. Бородин  
Д.И. К. О.  
Согласов.

Г.В. Проворова  
Ф.Д. Фраин  
Г.А. Паданберг  
Ю.И. Чекинова  
Л.И. Капитонова  
Л.И. Капитонова  
Л.И. Капитонова

Общий вид



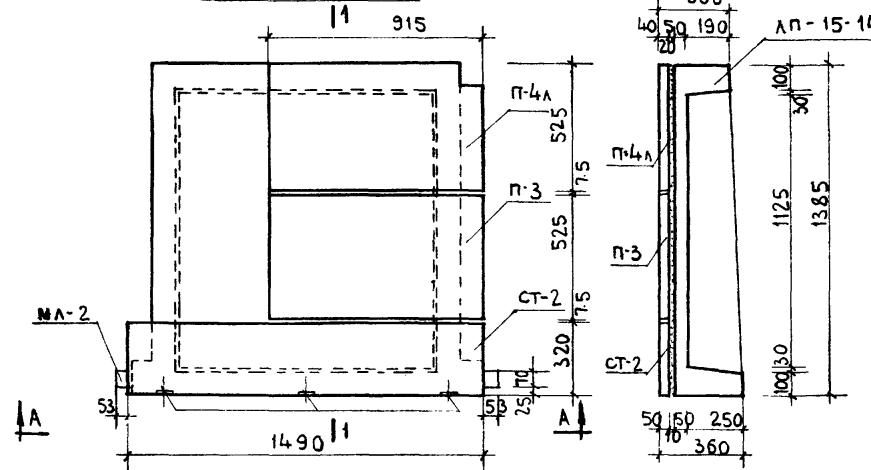
СПЕЦИФИКАЦИЯ		
№	Марка, изделий	Кол. шт.
1	ЛМ-3	1
2	П-3	3
3	П-4 пр	1
4	ГТ-1	6

ПРИМЕЧАНИЯ:

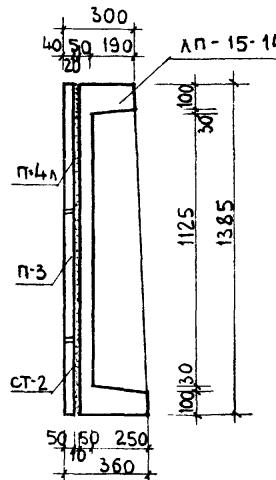
- Установка накладных проступей и панелей площадок производится на строительной площадке.
- Узлы см. лист ТД-23.

СИМЕНОН	1954 г.	ПАУЛ ИНГ	ЛЬВОВ	ПРОВЕРЯЕТ	ЧАЧ К. О.	Смирнова
ОНИ	1.20	СТ.ИНЖ.	ХОРДИ	ФРАДИН ПОНДЕНБЕРГ	ГЛАВНАЯ ИСПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ	Сомов
СОГЛАСОВАНО						АРХ. N
						47141

## Общий вид

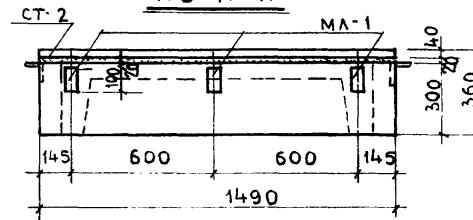


no 1-



СПЕЦИФИКАЦИЯ		
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ- ШТ.
1	АП-1	1
2	П-3	1
3	П-4	1
4	СТ-2	1

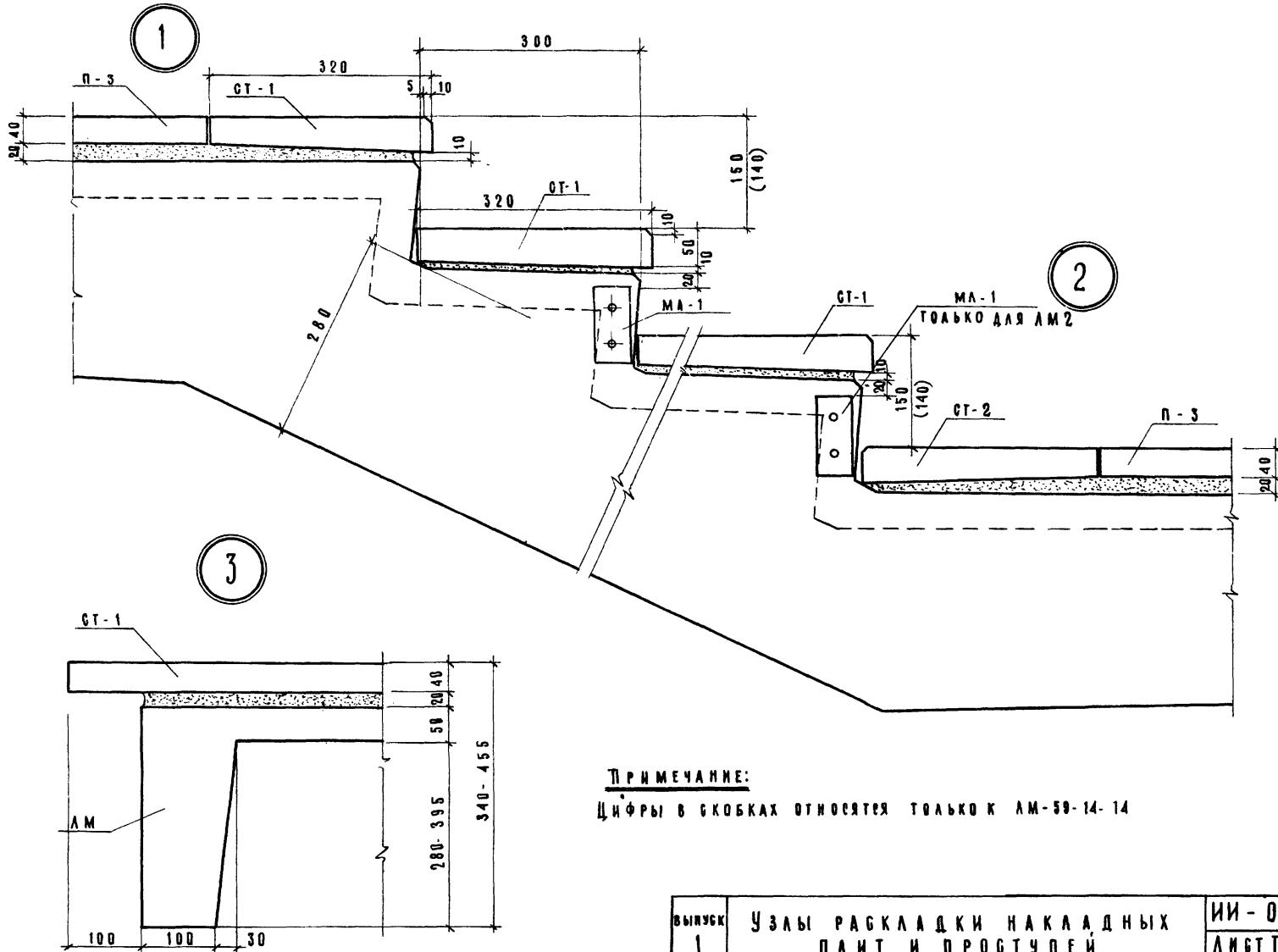
ПО А -

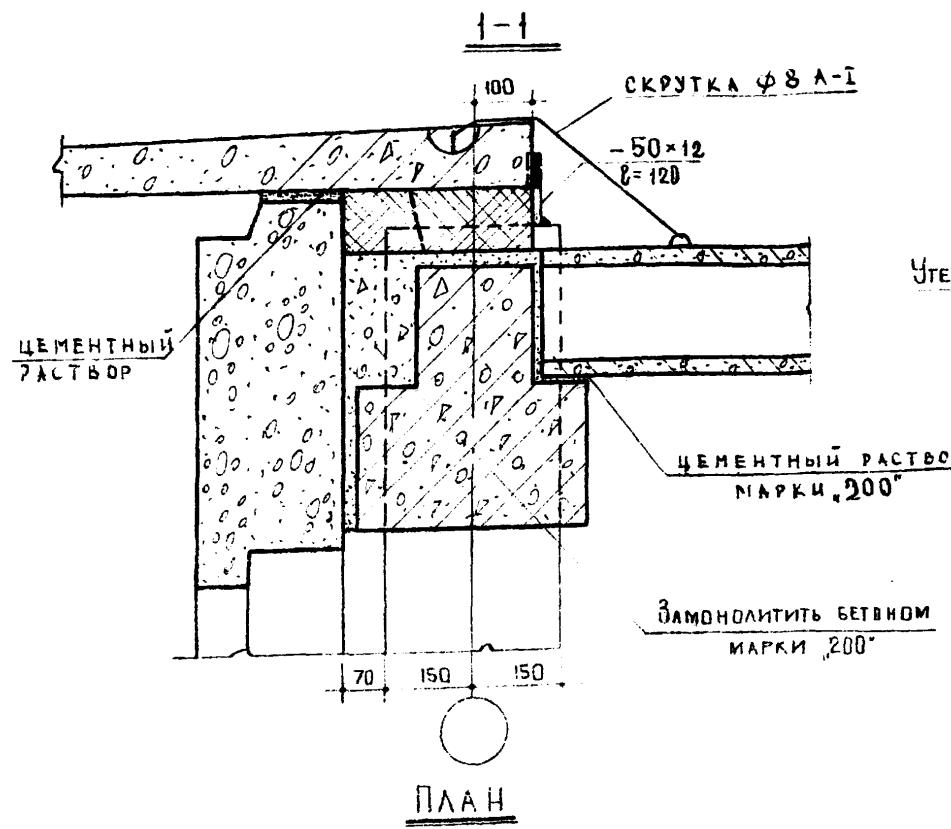
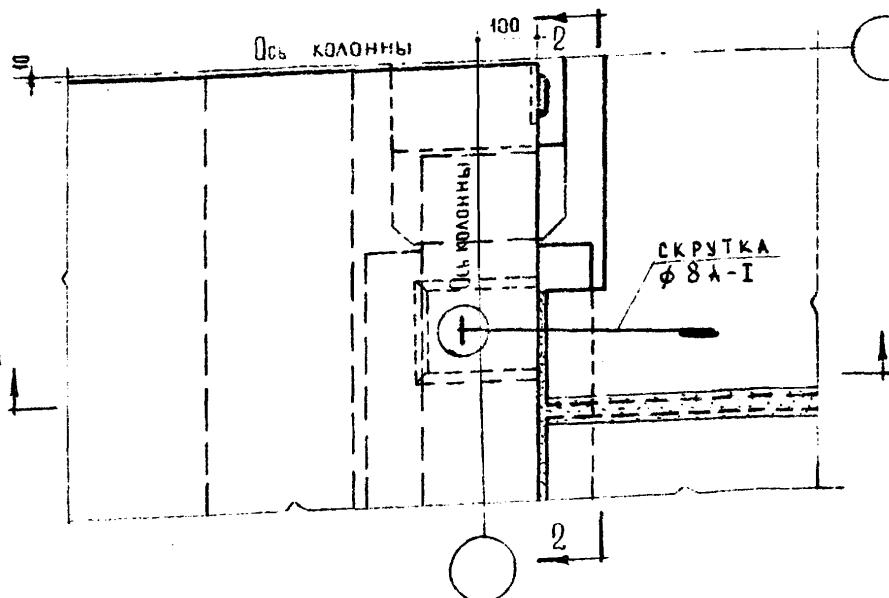
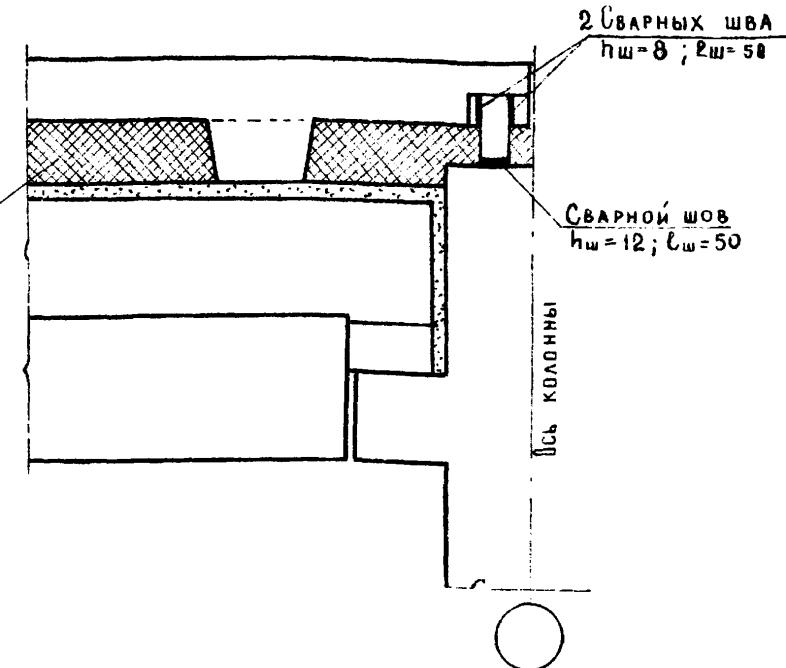


### ПРИМЕЧАНИЕ:

УСТАНОВКА НАКЛАДНЫХ ПЛИТ  
ПЛОЩАДОК ПРОИЗВОДИТСЯ НА  
СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ

МИТЭП	10. X. 1964г.	Л. А. БОДАКОВ	Нач. К. О. РЕЧЕНСКАЯ
ГНП	Г. НИЖНЯЯ ТУМАНА	ПРОВЕРКА	ПРИЧИНОВА
СНК	Г. НИЖНЯЯ ТУМАНА	Г. НИЖНЯЯ ТУМАНА	ПРИЧИНОВА
АРХ. №	1:5	Г. НИЖНЯЯ ТУМАНА	ПРИЧИНОВА
43192			

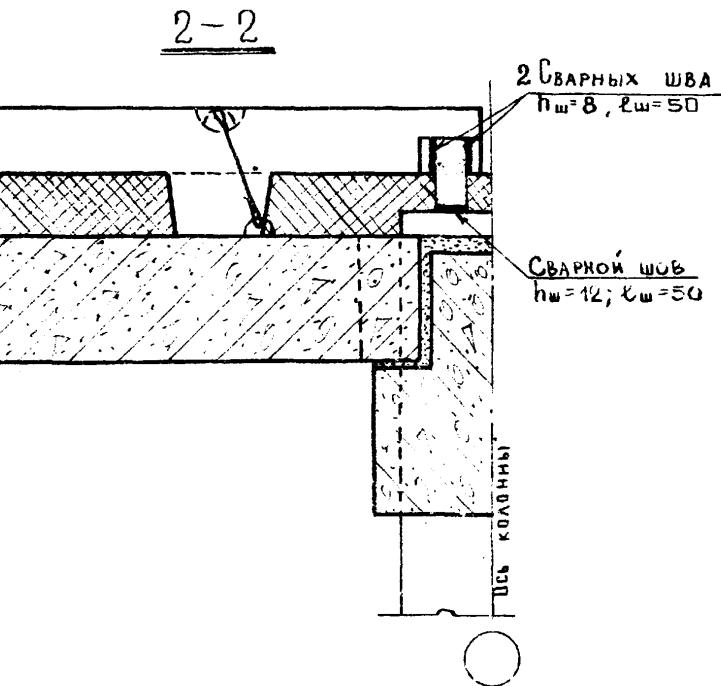
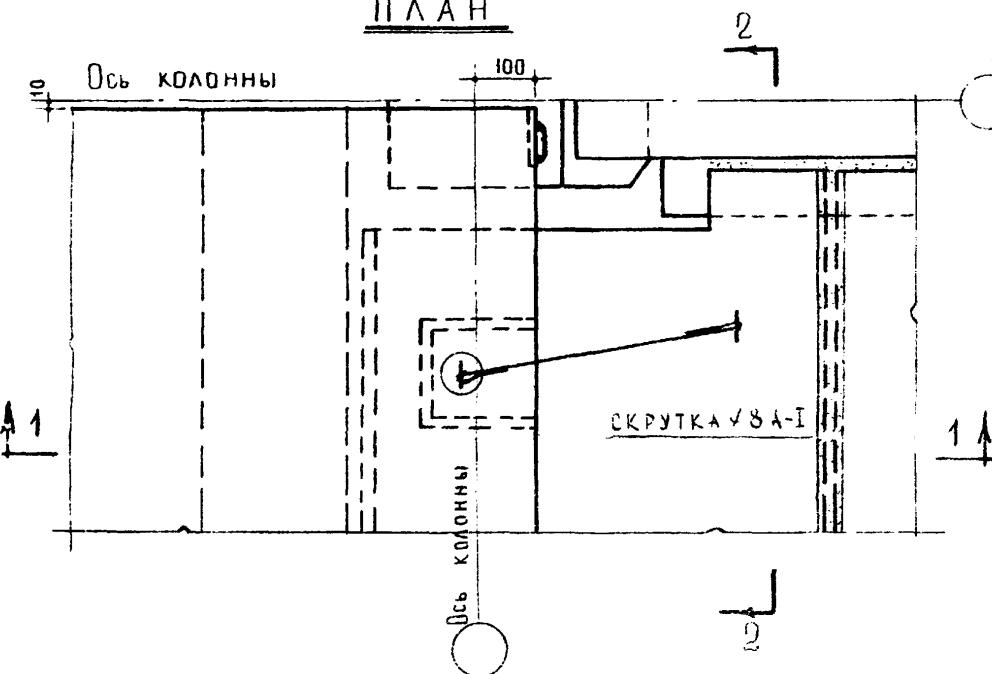
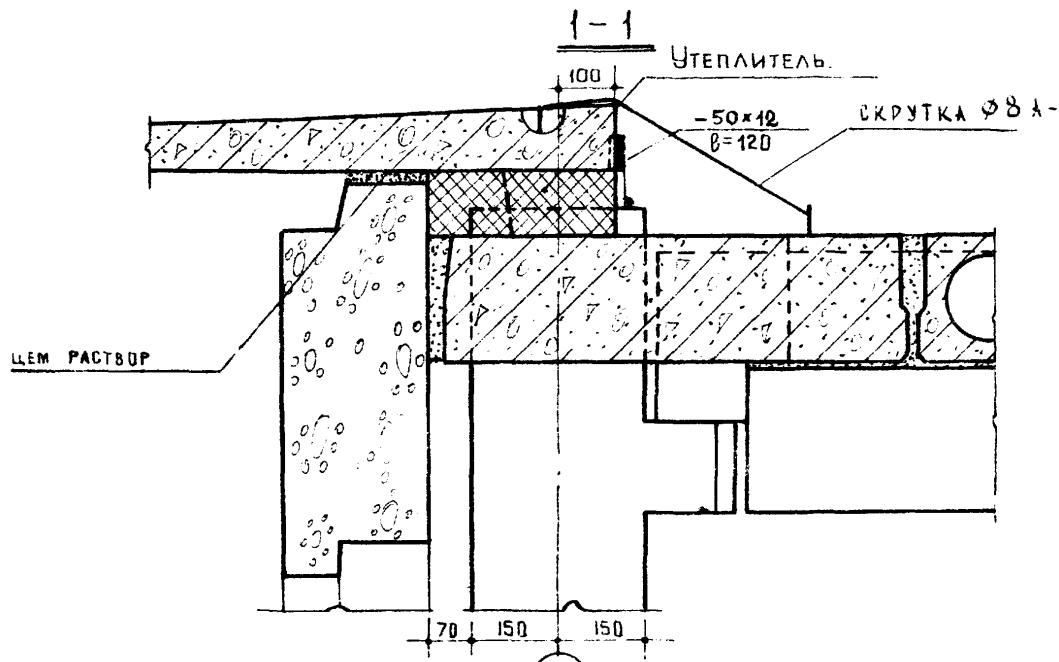


2-2ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ БЕТОНОМ И ЗАЛИВКУ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ ШВОВ ПЕРЕКРЫТИЯ И КАРКАСА ПРОИЗВОДИТЬ ДО УСТАНОВКИ КАРНИЗНЫХ ПЛИТ.
2. КАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ В МОМЕНТ УСТАНОВКИ ИХ НА МЕСТО НЕОБХОДИМО ЗАКРЕПИТЬ К ПЕРЕКРЫТИЮ.
3. КАРНИЗНЫЕ ПЛАТИ УКЛАДЫВАЮТСЯ НА НАРУЖНУЮ ПАНЕЛЬ ПО СЛОЮ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА М-200".
4. В СЕЧЕНИИ 2-2 ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
5. УТЕПЛИТЕЛЬ УЛОЖИТЬ ДО УСТАНОВКИ И ПРИВАРКИ КАРНИЗНЫХ ПЛИТ
6. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42.

ВЫПУСК 1	ЧЗЕЛ. КР-1 КРЕПЛЕНИЕ КАРНИЗНОЙ ПЛИТЫ К КОЛОННЕ ПРИ УСТАНОВКЕ ЕЕ НА РИГЕЛЬ	ИИ-04-10
		Лист ТД-24

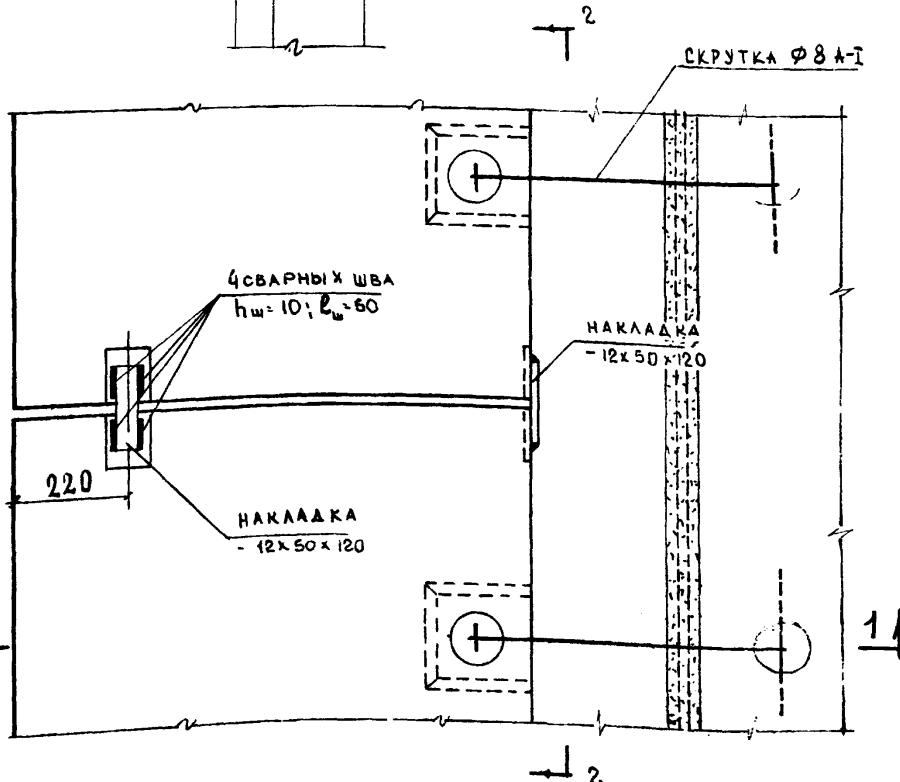
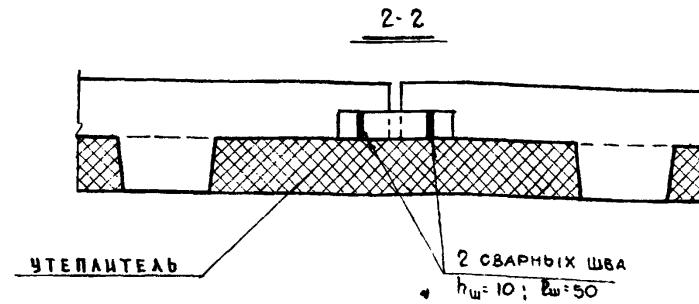
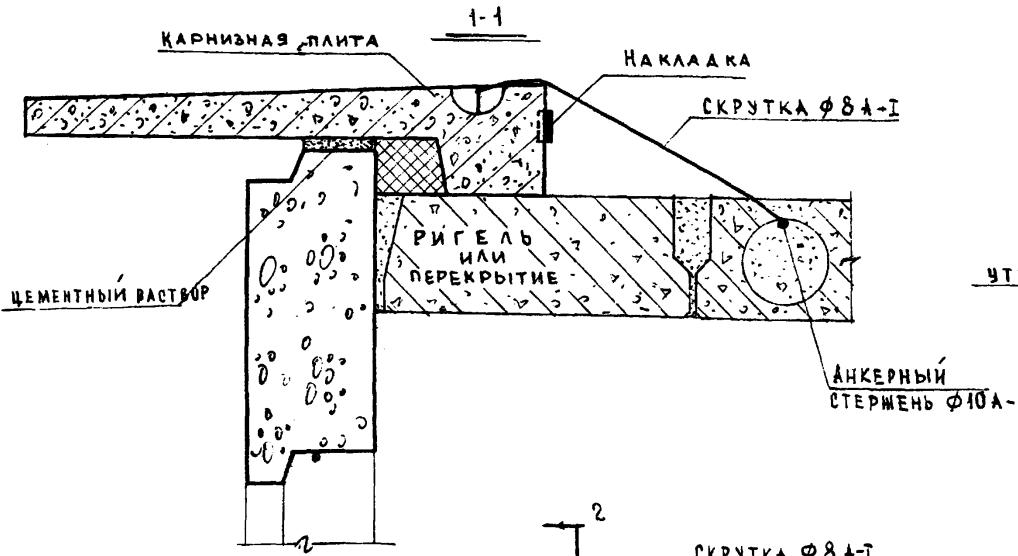
МИЛТАГ	ДАТА	МЕСЯЦ	ГОД	ОИИ
ИЮЛЬ	1989	ИЮН	1989	ИЮН
АРХ. N				
47/43				



### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. КАРНИЗНЫЕ ПЛАТИ В МОМЕНТ УСТАНОВКИ ИХ НА МЕСТО НЕОБХОДИМО ЗАКРЕПИТЬ К ПЕРЕКРЫТИЮ.
2. КАРНИЗНЫЕ ПЛАТИ УКЛАДЫВАЮТСЯ НА НАРУЖНУЮ СТЕНУ ПО СЛОЮ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА МАРКИ "200".
3. УТЕПЛИТЕЛЬ УЛОЖИТЬ ДО УСТАНОВКИ И ПРИВАРКИ КАРНИЗНЫХ ПЛАТИ.
4. СВАРКУ ПРОДВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42.
5. ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ БЕТОНОМ И ЗАЛИВКУ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ ШВОВ ПЕРЕКРЫТИЯ И КАРКАСА ПРОИЗВОДИТЬ ДО УСТАНОВКИ КАРНИЗНЫХ ПЛАТИ.

СИМОНОВА
НАЧ. КО
РАЗРАБОТКА
ФОРГО.
ГЛ. ИНЖ. КОПИРОВ.
СОГЛАСОВ.
МИТЭЛ 10/Х 1964г
ГЛ. ИНЖ. НИКОН
РУК. ПРЯТИ
М-Б СТ. ИНЖ.
НИО
АРХ №
47/45



#### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. КАРНИЗНЫЕ ПЛАНТЫ В МОМЕНТ УСТАНОВКИ ИХ НА МЕСТО НЕОБХОДИМО ЗАКРПНТЬ К ПЕРЕКРЫТИЮ.
2. КАРНИЗНЫЕ ПЛАНТЫ УКЛАДЫВАЮТСЯ НА НАРУЖНУЮ ПАНЕЛЬ СТЕКИ ПО СЛОЮ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА МАРКИ "100".
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42.
4. УТЕПЛИТЕЛЬ УДЛЖИТЬ ДО УСТАНОВКИ И ПРИВАРКИ КАРНИЗНЫХ ПЛАНТ.

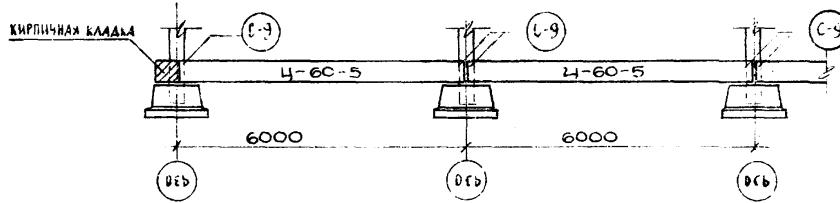
ВЫПУСК  
1

УЗЕЛ КР-3  
КРЕПЛЕНИЕ КАРНИЗНЫХ ПЛАНТ  
МЕЖДУ СОБОЙ.

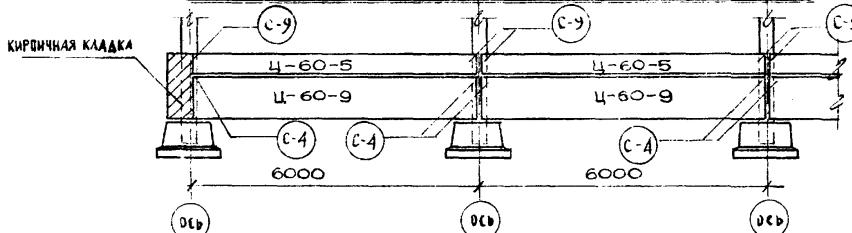
ИИ-04-10  
Лист ТД-26

MINIM	10/8	НАЧ. НИО 1964г.	СОСАДЫ И РАЗРАБ.	ВЕЛКИШАН	НАЧ. К. О. СОГЛАСОВ
	M-5	ДЛЯ НИО	ЧЛДЕЦЫ УДИНОВ	ШАЛЫННА	ГР. ИНЖ. КО.
НИО	1:100	СТ. ИНЖ.	ПОИСКЕВЫЙ ПЛАН	ХОВРИНА	
			ДОЧК		

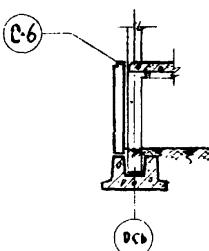
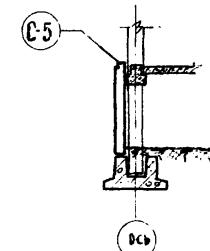
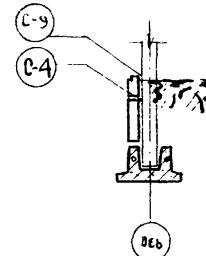
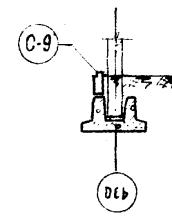
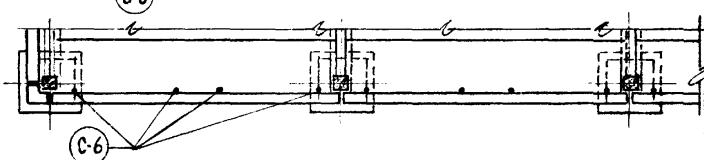
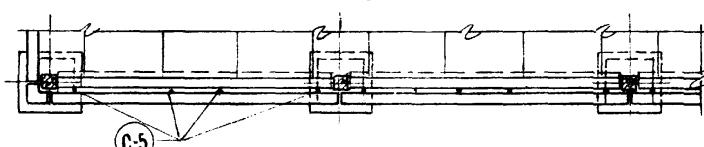
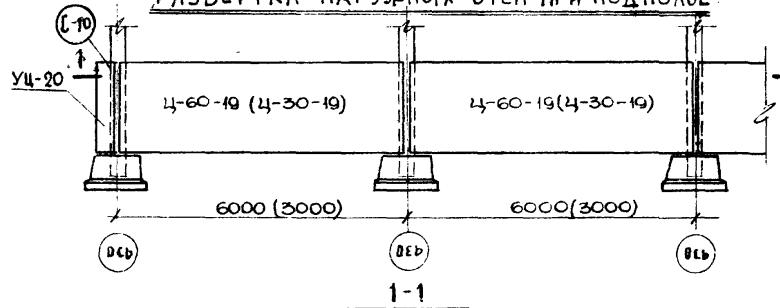
#### РАЗВЕРТКА НАРУЖНЫХ СТЕН ПРИ ПОЛАХ ПО ГРУНТУ"



#### РАЗВЕРТКА НАРУЖНЫХ СТЕН ПРИ ПОЛАХ „ПО ГРУНТУ“



#### РАЗВЕРТКА НАРУЖНЫХ СТЕН ПРИ ПОДПОЛЬЕ



ПРИМЕЧАНИЕ:

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА БАШМАК  
КОЛОНИИ НА ЦЕМ. РАСТВОРЕ 2,0 см. 1:200/3 РАСТВОРА 100.

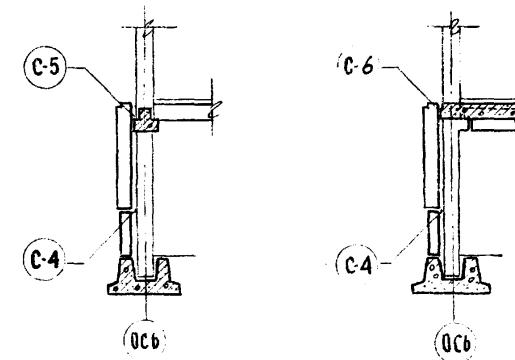
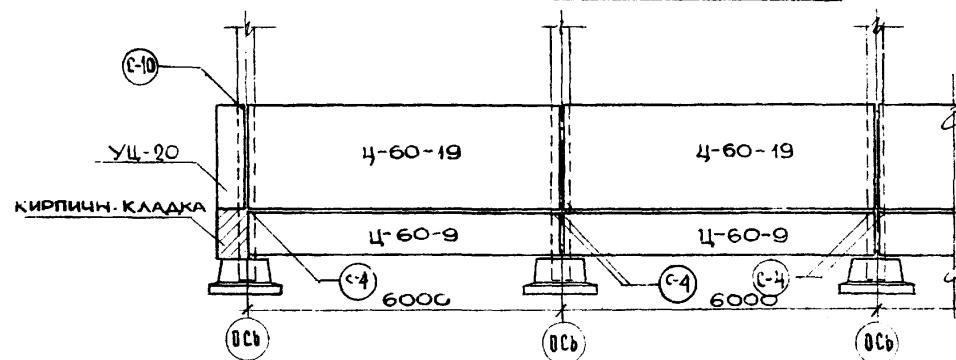
## РАЗВЕРТКИ НАРУЖНЫХ СТЕН ПРИ РЕШЕНИИ ПОДНОЛЬЯ

MM-04-10

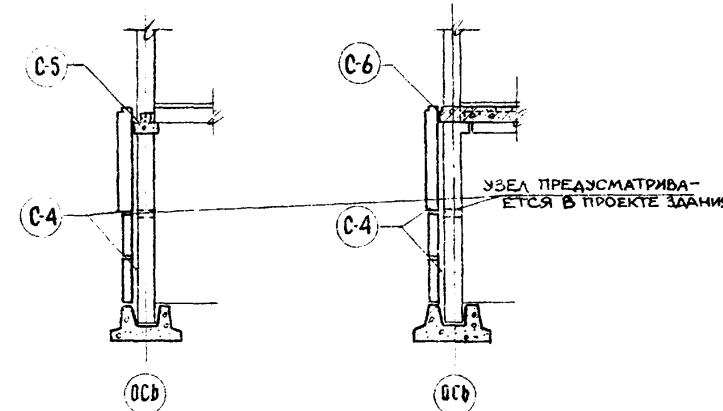
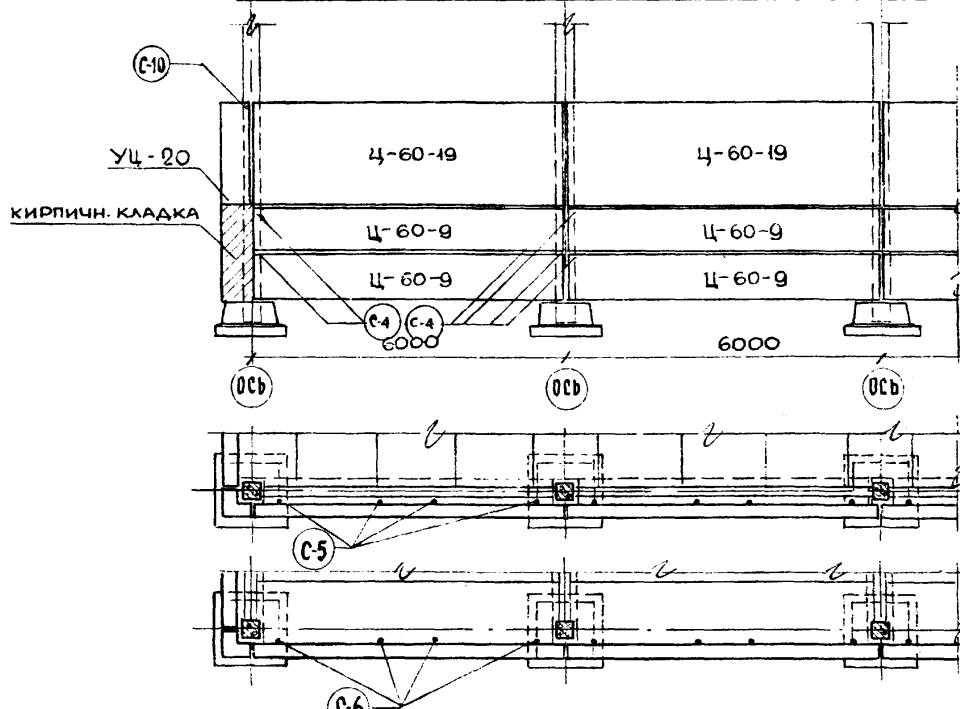
лист ТД-27

МИП ЕД	10/6	НАЧ. НИО	С. А. ГРАДИН	РАЗРАБОТ	С. О. ГОНЗАЛЬЕЗ	Руководитель	С. МИНОВ
	1964 г.	ГЛ. ИНЖ. НИО	С. А. ГОНЗАЛЬЕЗ	ГОЛДЕНБЕРГ	Копиров	С. О. ГОНЗАЛЬЕЗ	
		М-6	ЭК. ГР. ИНЖ.	Воробьев	Проверч	С. О. ГОНЗАЛЬЕЗ	
		1-100	СТ. ИНЖ.	Финк	Финк	С. О. ГОНЗАЛЬЕЗ	
АРХ. Н	НИО						
Ч3/У7							

РАЗВЕРТКА НАРУЖНЫХ СТЕН ПРИ ПОДВАЛЕ Н=29м



РАЗВЕРТКА НАРУЖНЫХ СТЕН ПРИ ПОДВАЛЕ Н=38м



**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ  
НА БАШМАК КОЛОННЫ НА ЦЕМ. РАСТВОРЕ 2,0 м  
МАРКА РАСТВОРА "150".

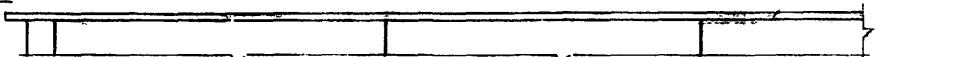
выпуск  
I

РАЗВЕРТКИ НАРУЖНЫХ СТЕН ПРИ  
РЕШЕНИИ ПОДВАЛОВ

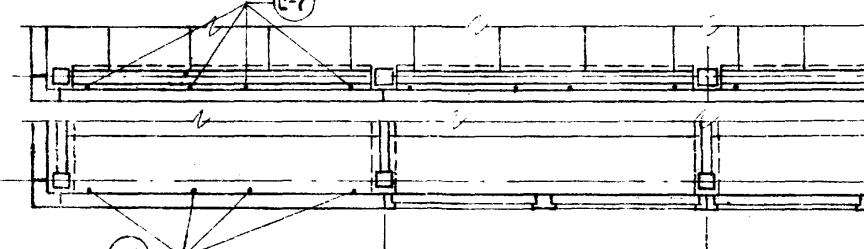
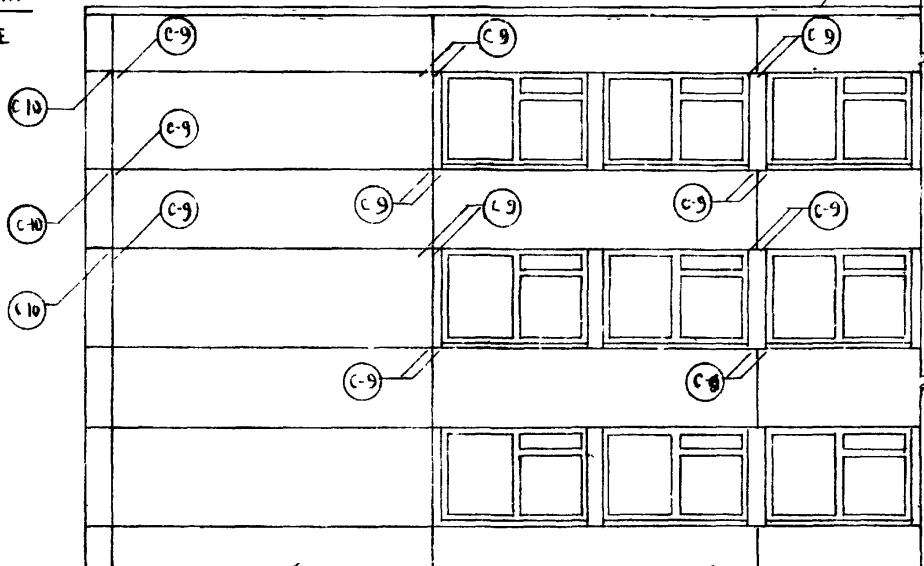
ЧИ-04-10  
лист ТД-28

СИРИОВА	Родионов	СИРИОВА
НАЧКО	Григорьев	НАЧКО
ГЛЯНЧКО	Родионов	ГЛЯНЧКО
СОМАСОВ	СОМАСОВ	СОМАСОВ
СОГЛАСОВ	СОГЛАСОВ	СОГЛАСОВ
ДАТА НАЧАЛО 10.06.83	ФРАДИН РАЗДА Б.	АНТОНОВ
БЫЛЫХ ГЛАНЧКО	ПОЧАСЕВЫЙ ПРОВЕРКА	ХЕВРНА
М-6	ВОРОБОЕВ	СОГЛАСОВ
1-100	СОГЛАСОВ	ФУНК
МИТЭП	РУКРИНЖ	СОГЛАСОВ
ЧИО	СТИНК	СОГЛАСОВ
Арх №		
Y71Y8		

ПРИ НЕОРГАНИЗОВАН-  
НОМ ВОДОСТОКЕ

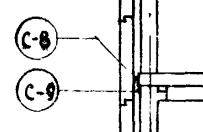
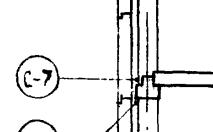
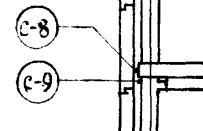
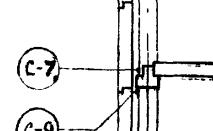
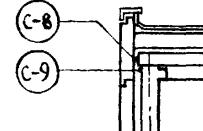
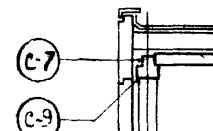
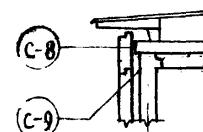
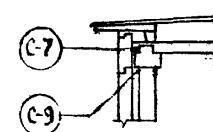


ПРИ ОРГАНИЗОВАН-  
НОМ ВОДОСТОКЕ



КАДНИЦНАЯ  
ПЛИТА

ФРИЗОВЫЙ  
КАМЕНЬ



ОСВ

ОСВ

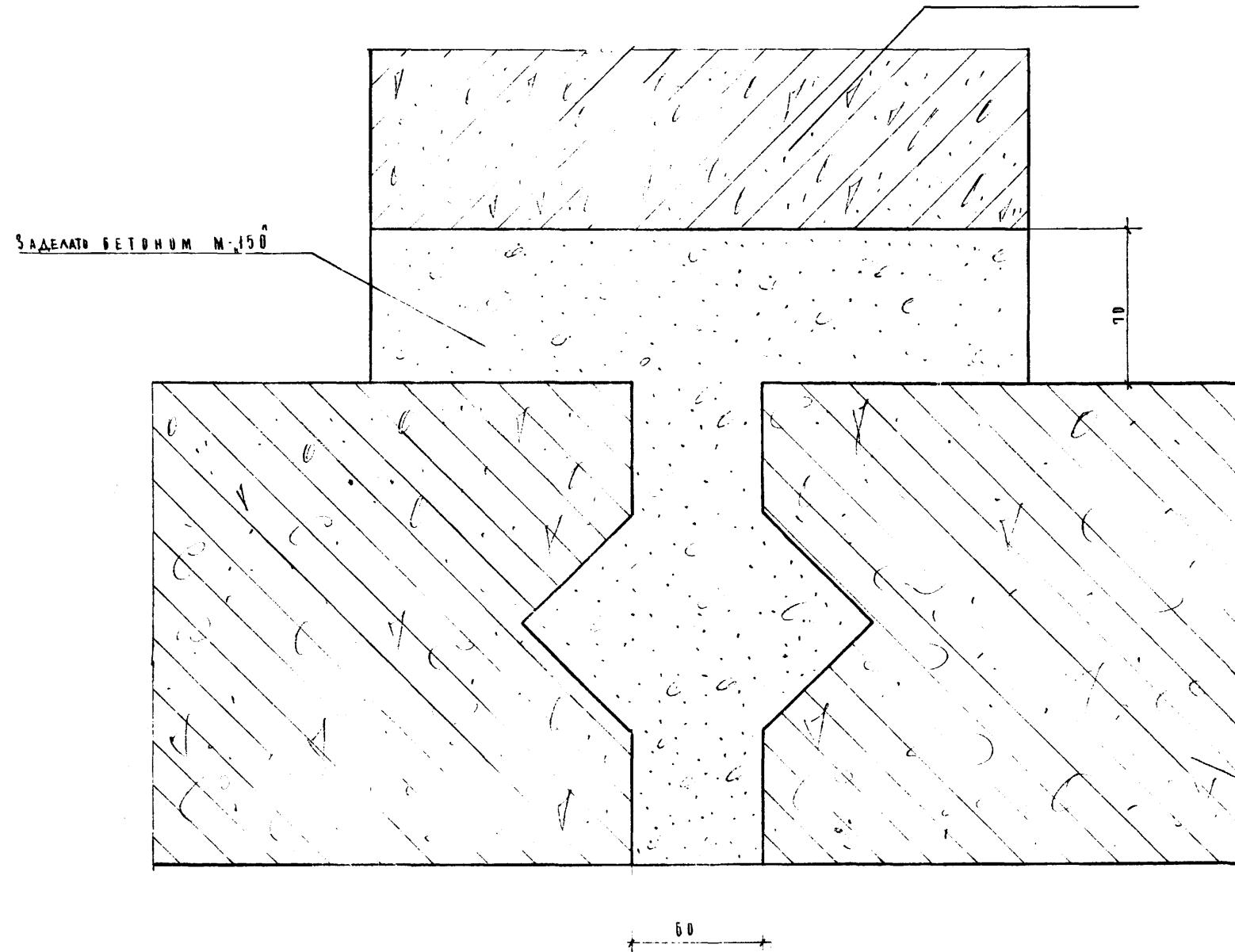
выпуск  
1

РАЗВЕРТКА НАРУЖНЫХ СТЕН НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ

ИИ-04-10

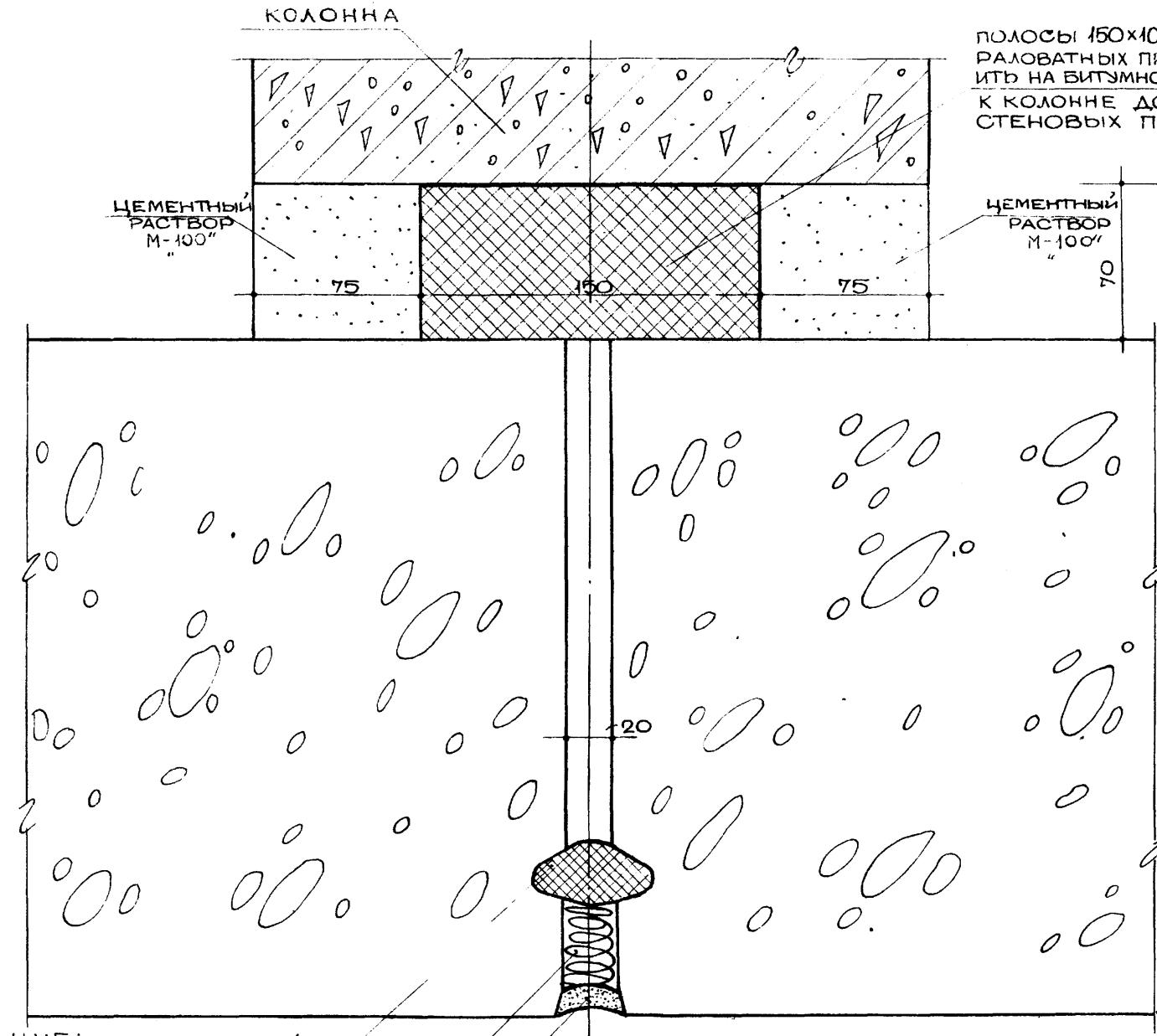
ЛИСТ ТД-29

## К о л о н и я



Вып

УЗЕЛ С-1  
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК НАРУЖНЫХ СТЕН ПОДВАЛА. Ж.Б. ПАНЕЛЕЙ  
ИИ-04-10  
Лист ТД 30



ПОЛОСЫ 150x100 ИЗ МИНЕ-  
РАЛОВАТНЫХ ПРОШИВНЫХ ПЛИТ НАКАЛЕ-  
ЙТЬ НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ  
К КОЛОННЕ ДО МОНТАЖА  
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

ЦЕМЕНТНЫЙ  
РАСТВОР  
М-100"  
"

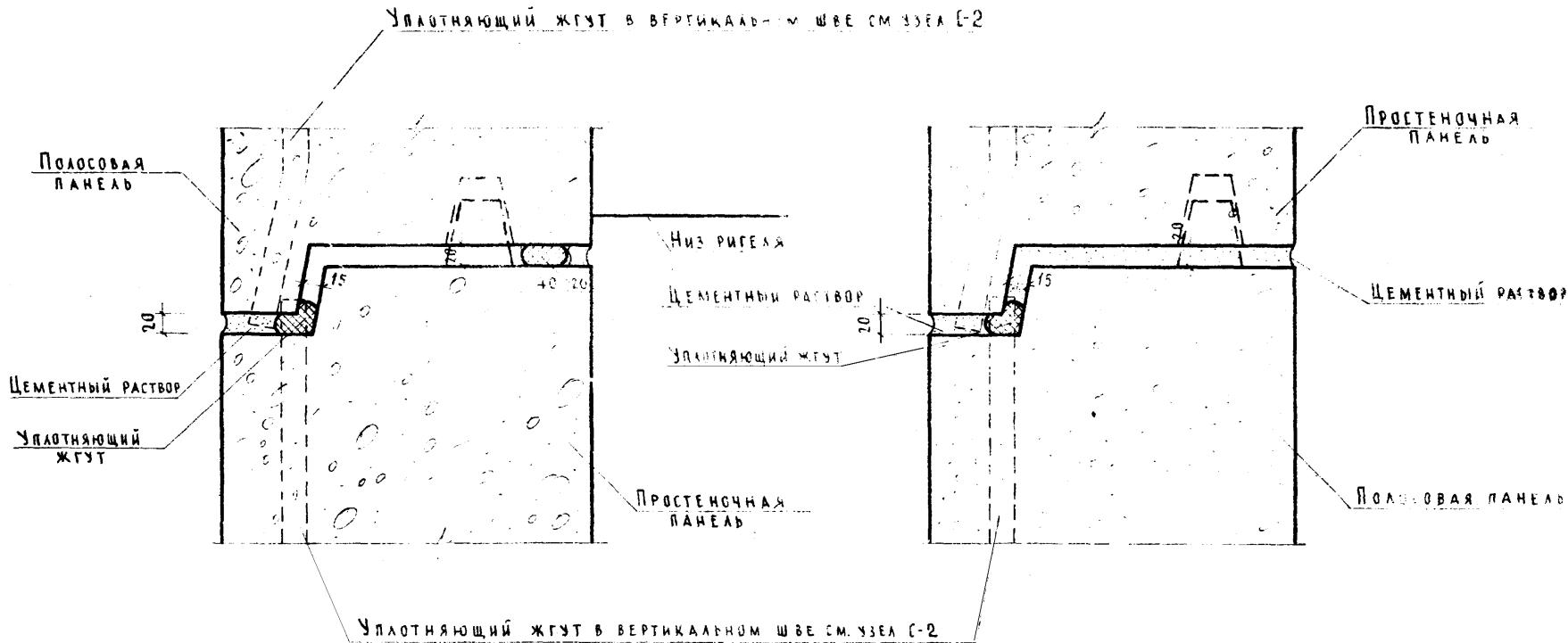
ВЫПУСК  
1

СТЫК

УЗЕЛ С-2  
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ  
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

ИИ-04-10

лист ТД-31



### Примечания:

1. Тип уплотняющего жгута указывается в проекте.
2. При заполнении горизонтальных швов между стеновыми панелями не допускается передача нагрузки с этажа на этаж.

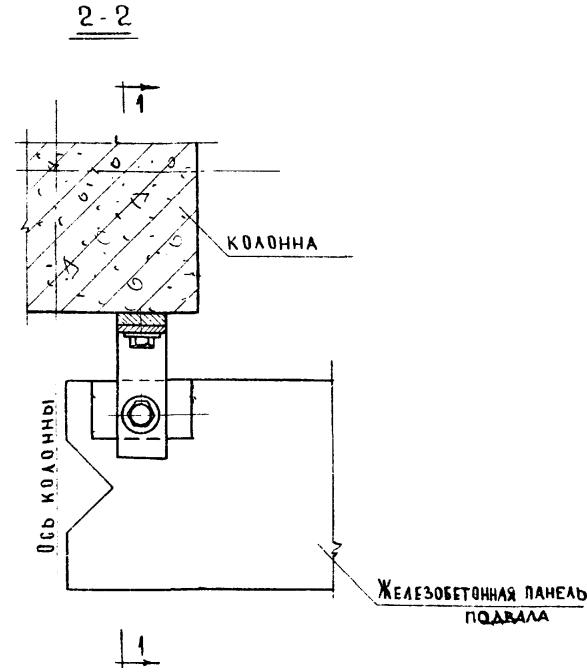
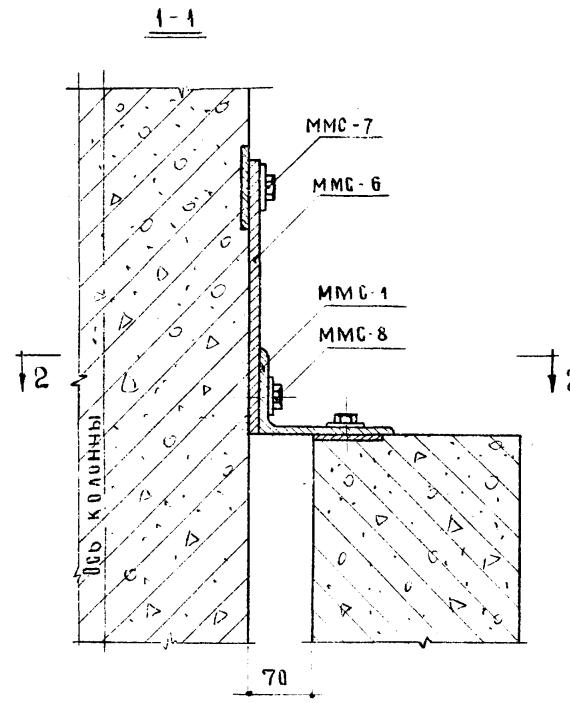
Выпуск  
1

УЗЕЛ С-3  
Горизонтальный стык стеновых панелей

ИИ-04-10  
Лист 7А-32

МИТЭП	10.0.1964г.	Нач. инж.	ФРАДИН ТЕХНИК	Смирнов Г.Мирнова
ИИ НИО	М-б	Гл. инж. инж.	ГЛАВНЫЙ ПРОРЕЧИК	Головаев И.С.Головаев
	1.5	рук.член.	С.И.Член.	Ходорина Копиров. Г.И.Ходорина
АРХ №	47251			

МИТЭП	10/2	Нац. отл.	Фрадин	Проверил	Ж.	Хорина	НАЧ. К. О. Смирнова
	1964г	Г. инж. Голыдасевич					ГЛ. ИНЖ. КО. Голыдасевич
ИИО	рук. групп	Воробьев					Смирнов
М 1:5	Инженер	Лепин	Репина	Копиров	24	№ 0014	Лукьянова
арх. №							
4252							

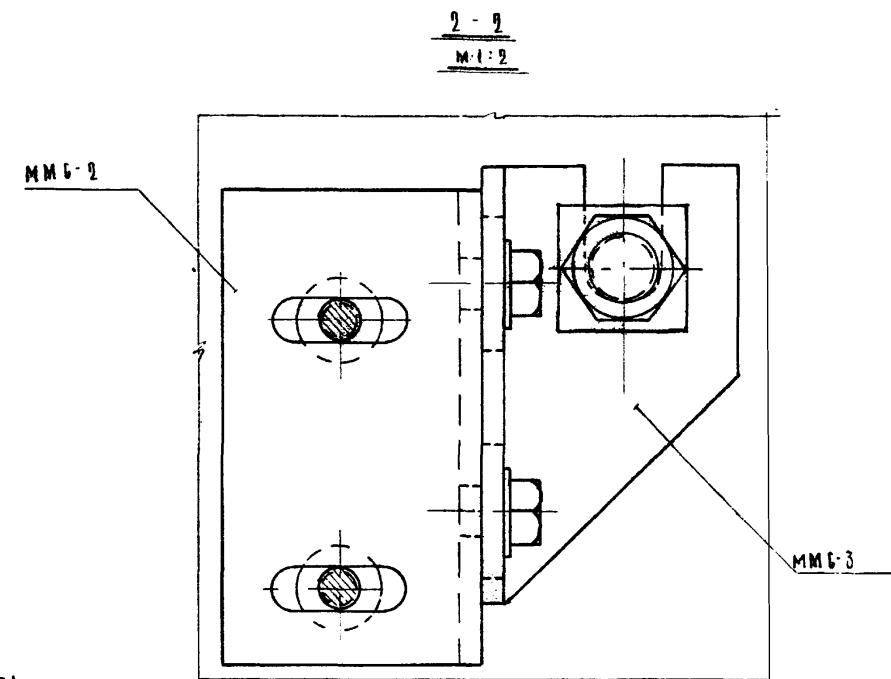
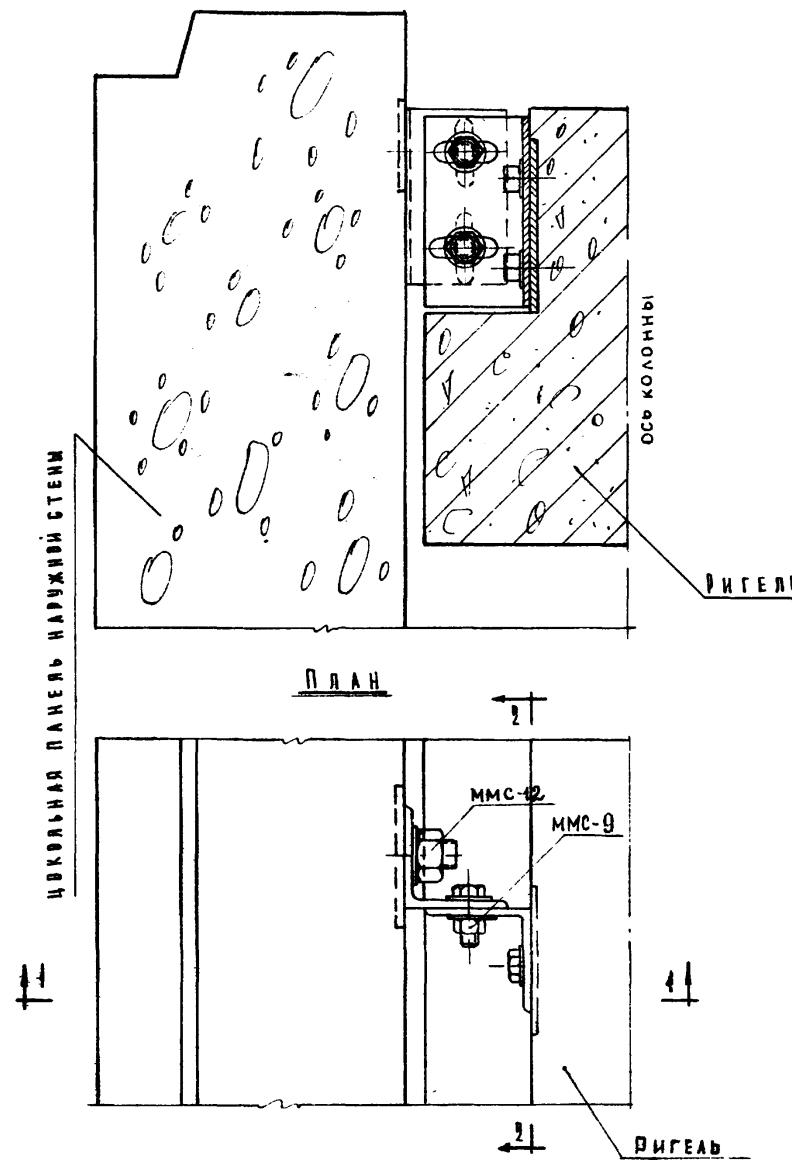


ПРИМЕЧАНИЕ:

ПОЛОЖЕНИЕ ХЗЛА СМ. ЛИСТ ТД-27 И ТД-28

выпуск	Ч 3 Е А С-4	ИИ-04-10
1	КРЕПЛЕНИЕ ВЕРХА ЖБ ПАНЕЛЕЙ К КОЛОННЕ	ЛИСТ ТД-33

МНТЭП	ИЧИ	НАЧНИК	Ф. ГАДИН	РАЗРАБОТКИ	ВЕЛЕНЬ-	СМИРОНОВА
10/6	ГЛ.ИНЖНИК	ПОЛЯКОВ	ПОЛЯКОВ	ПРОВЕРИЛ	ХОРУНА	Г.И.ИЖ.К.О. Родионов
М-6	ПУК.ГРНП.	С.С.СИДОРЧУК	С.С.СИДОРЧУК	С.С.СИДОРЧУК	С.С.СИДОРЧУК	С.С.СИДОРЧУК
15/10/12	БГ.ИНЖ.	С.С.СИДОРЧУК	С.С.СИДОРЧУК	С.С.СИДОРЧУК	С.С.СИДОРЧУК	С.С.СИДОРЧУК
43183	ИЧИ	ИЧИ	ИЧИ	ИЧИ	ИЧИ	ИЧИ

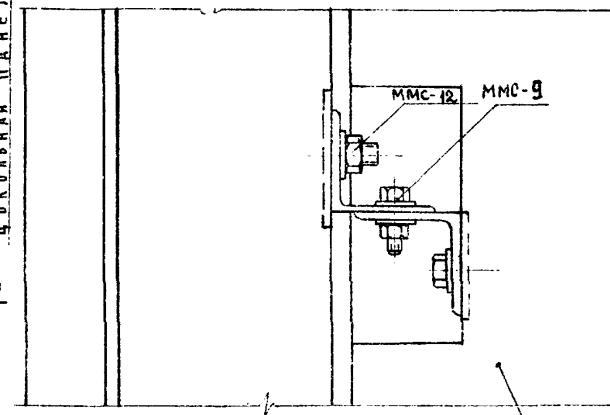


### ПРИМЕЧАНИЯ

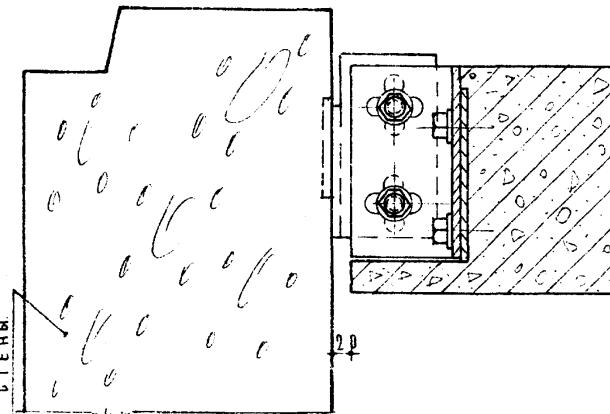
1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ MMC-2 и MMC-3 КРЕПИТЬ К РИГЕЛЮ ДО МОНТАЖА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
2. УСТАНОВКУ ЭЛЕМЕНТА MMC-3 ПРОВЕДИТЬ ПО НИВЕЛИРУ.
3. КРУТИЩИЙ МОМЕНТ ПРИ МОНТАЖЕ ОПОРНЫХ УГОЛОВ ММС-2 и ММС-3 ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 2500 КГСМ ПРИ СТЕНЕ С ПРОЕМАМИ И 4900 КГСМ ПРИ ГЛУХИХ ЧАСТКАХ СТЕН.
4. ПОЛОЖЕНИЕ УЗЛА СМ. ЛИСТ ТД-27 И ТД-28.

МИТ ЭП	0/Х	НАД КОМПЛЕКСОМ	ФУНДАМЕНТЫ	СТАНДАРТНЫЕ	СМЕНОВА
10041.	БЛАНЖИНО	ПРОВЕРКА	ХОВРИНА	ГЛАДИКУ	БОМДВ
М 6	РУК ГРУППЫ	М 10	М 12	М 14	М 16
1:5:1/2	СТЕНКА	1:5:1/2	КОПИРОВАНИЕ	1:5:1/2	ПРОТИВОБЕГУЩАЯ
ЧИ	Д	ЧИ	Д	ЧИ	Д

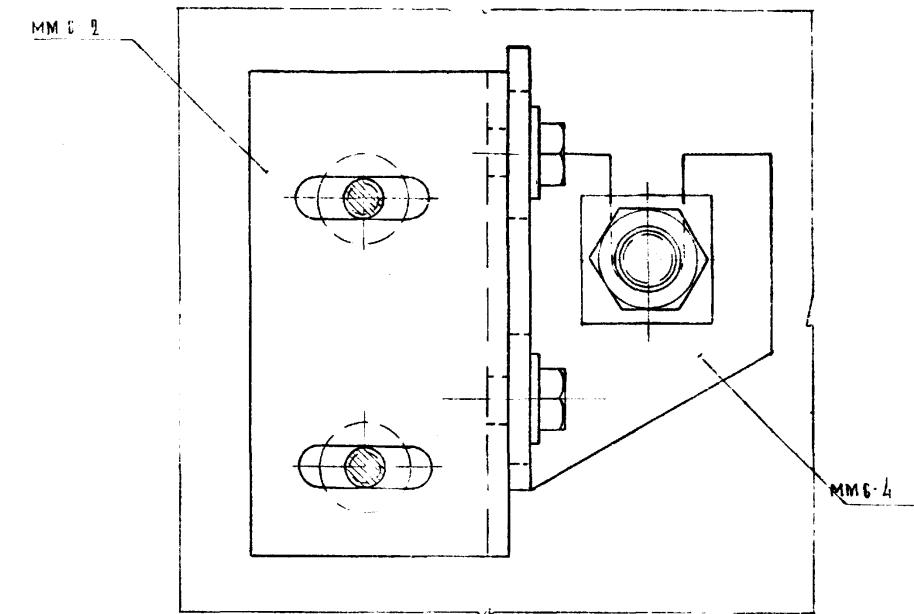
— ЦОКОЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ НАРУЖНОЙ СТЕНЫ.



ПЛАТЫ  
ПЕРЕКРЫТИЯ



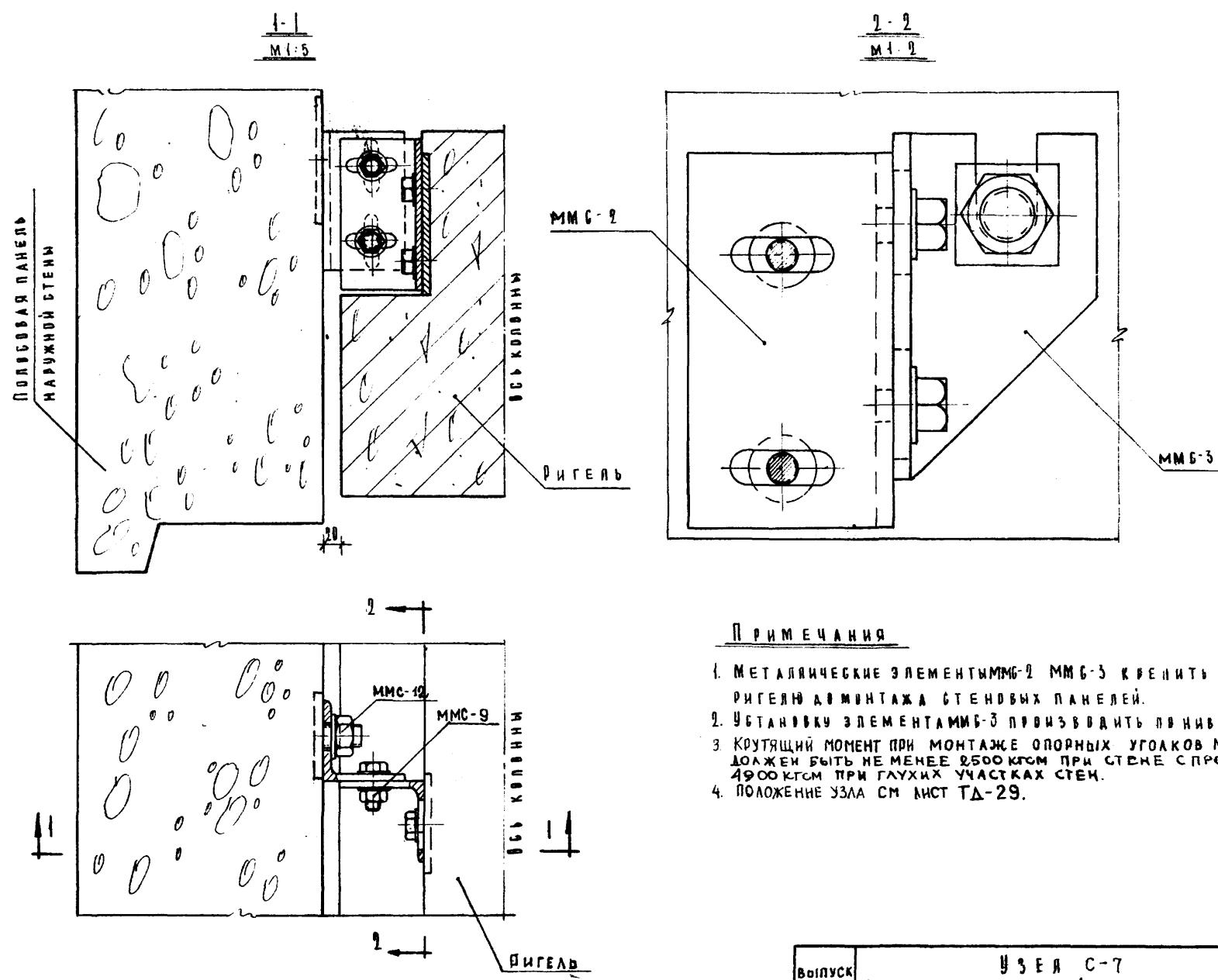
ПЛАН



ПРИМЕЧАНИЯ

1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ММС-14 КИЕЛЯТЬ КРИГЕЛЬЮ ДО МОНТАЖА СТЕННЫХ ПАНЕЛЕЙ
2. УСТАНОВКУ ЭЛЕМЕНТА ММС-4 ПРОИЗВОДИТЬ ИНВЕРТИРОВАННОЙ
3. КРУГЛЯЩИЙ МОМЕНТ ПРИ МОНТАЖЕ ОПОРНЫХ УГОЛОВ ММС-2 И ММС-4 ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 2500 КГСМ ПРИ СТЕНЕ С ПРОЕМАМИ И 4900 КГСМ ПРИ ГЛУХИХ УЧАСТКАХ СТЕН.
4. ПОЛОЖЕНИЕ УЗЛА СМ. ЛИСТ ТД-27 И ТД-28.

ВЫПУСК	УЗЕЛ С-6	ИИ-04-10
1	КРЕПЛЕНИЕ ЦОКОЛЬНОЙ ПАНЕЛИ К НАРУЖНОЙ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ	Лист ТД-28

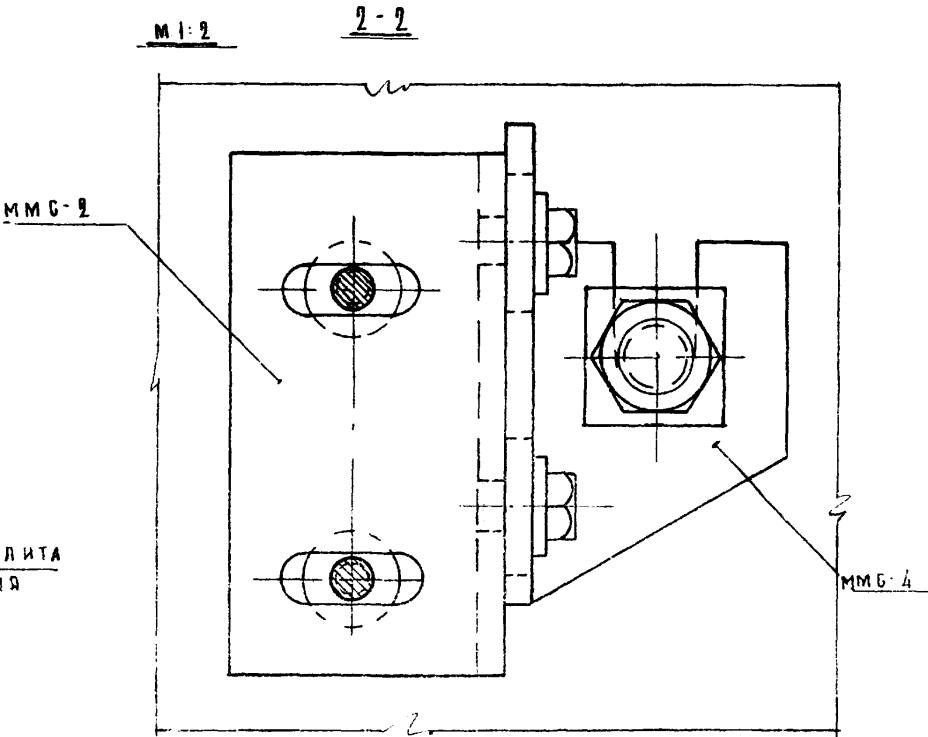
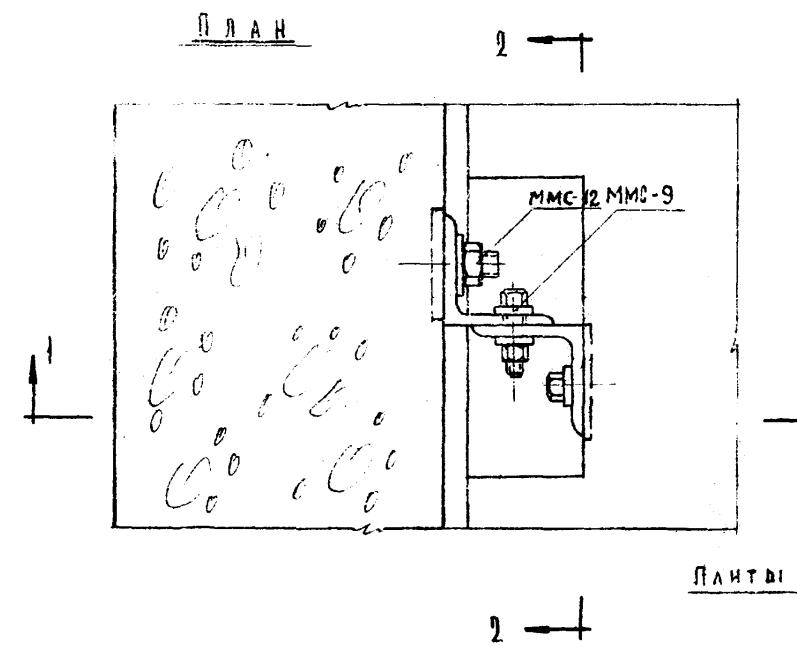
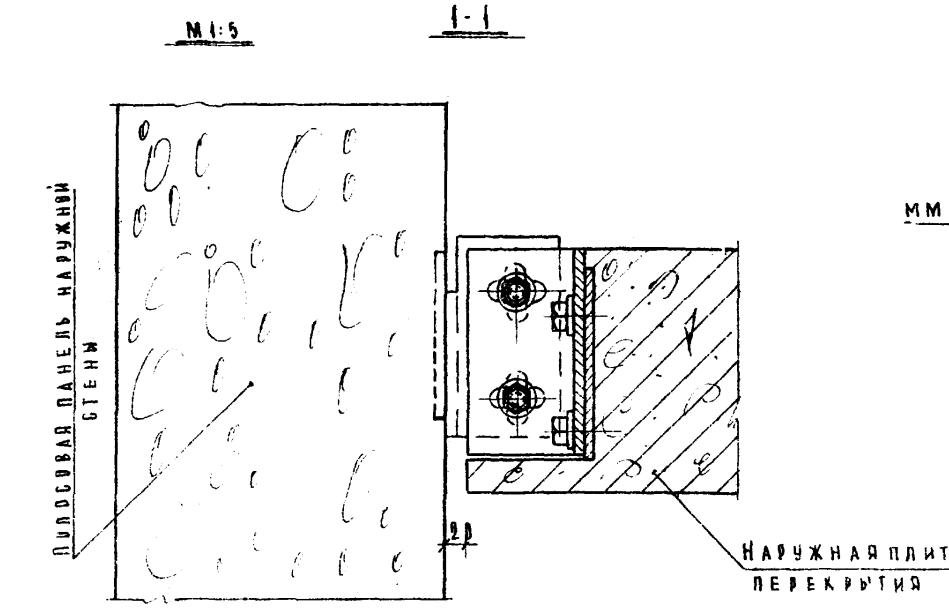


### ПРИМЕЧАНИЯ

1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ММС-2 ММС-3 КРЕПИТЬ К РИГЕЛЮ ДВУМ НАЧАЛА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.
  2. УСТАНОВКУ ЭЛЕМЕНТА ММС-3 ПРОВЕДИТЬ ПО НИВЕЛИРУ
  3. КРУТИЩИЙ МОМЕНТ ПРИ МОНТАЖЕ ОПОРНЫХ УГОЛОКОВ ММС-2 И ММС-3 ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 2500 КГСМ ПРИ СТЕНЕ С ПРОЕМАМИ И 4900 КГСМ ПРИ ГЛУХИХ УЧАСТКАХ СТЕН.
  4. ПОЛОЖЕНИЕ УЗЛА СМ. АНСТ ТД-29.

ВЫПУСК 1	УЗЕЛ С-7 КРЕПЛЕНИЕ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ К РИГЕЛЮ	ИИ-04-10 Лист ТД-30
-------------	--	------------------------

СНиП КИ 1 Рекомендован СММНОВА
СНиП Г-101-85 Стены и перекрытия из бетона и железобетона
ГОСТ 101-85 Стены и перекрытия из бетона и железобетона
ГОСТ 101-85 Стены и перекрытия из бетона и железобетона
ГОСТ 101-85 Стены и перекрытия из бетона и железобетона



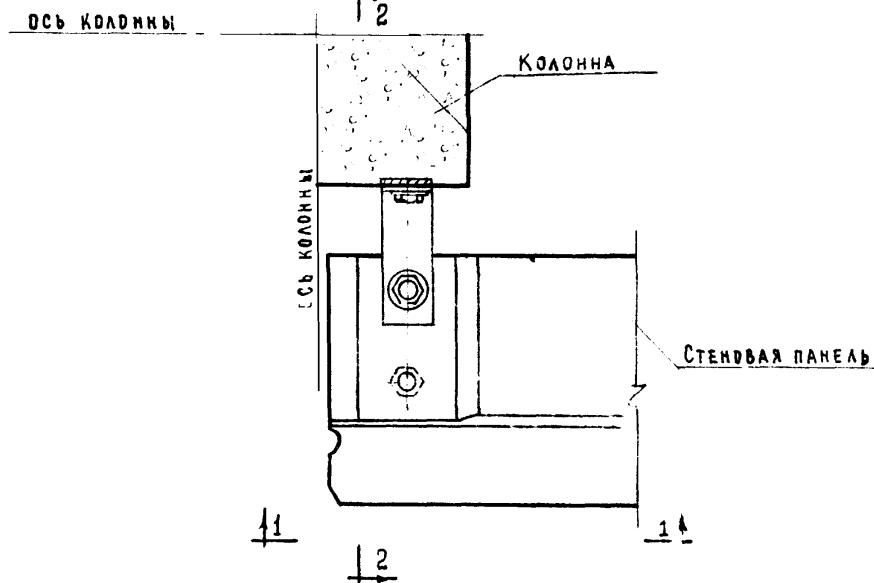
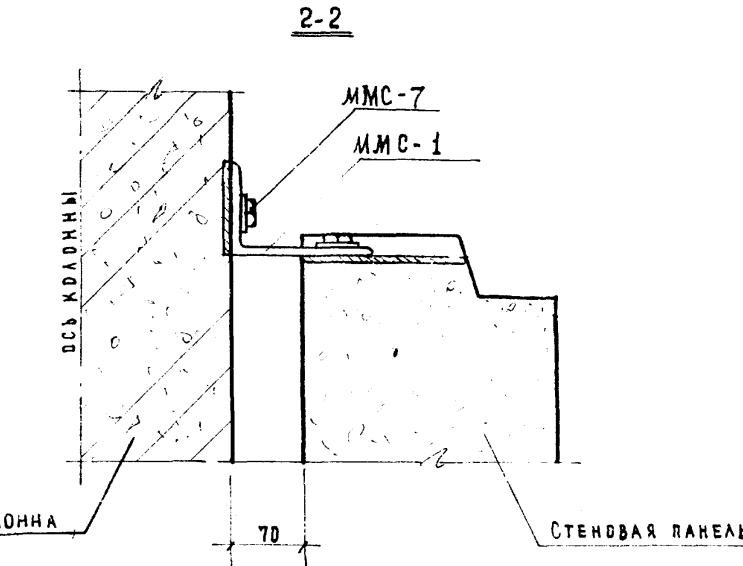
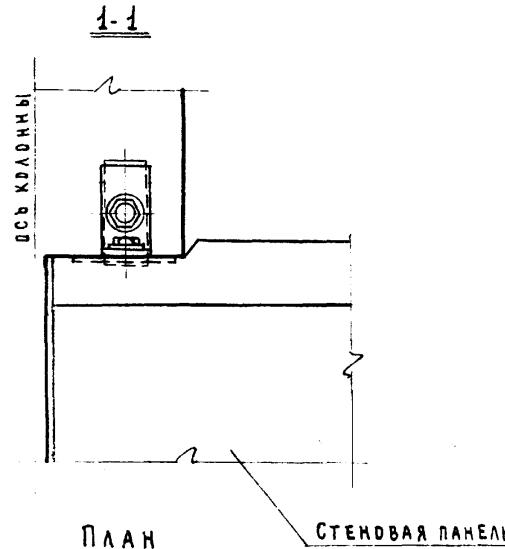
### ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 МЕГАПЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ММС-2 И ММС-4 КРЕПИТЬ К НАРУЖНОЙ ПЛИТЕ ПЕРЕКРЫТИЯ ДО МОНТАЖА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
- 2 УСТАНОВКУ ЭЛЕМЕНТА ММС-4 ПРОВОДИТЬ ПО НИЗКИНИЧ.
- 3 КРУТИЩИЙ МОМЕНТ ПРИ МОНТАЖЕ ОПОРНЫХ УГОЛОВ ММС-2 И ММС-4 ДОЛЖЕН БЫТЬ КЕ МЕНЕЕ 2500КГСМ ПРИ СТЕНЕ С ПРОЕМАМИ И 4900КГСМ ПРИ ГАУХИХ ЧАСТКАХ СТЕН
- 4 ПОЛОЖЕНИЕ УЗЛА СМ. АНСТ ТД-29

### ПЛАНЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

выпуск	1	УЗЕЛ С-8 КРЕПЛЕНИЕ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ К НАРУЖНОЙ ПЛИТЕ ПЕРЕКРЫТИЯ	ИИ-04-10
Лист ТД-37			

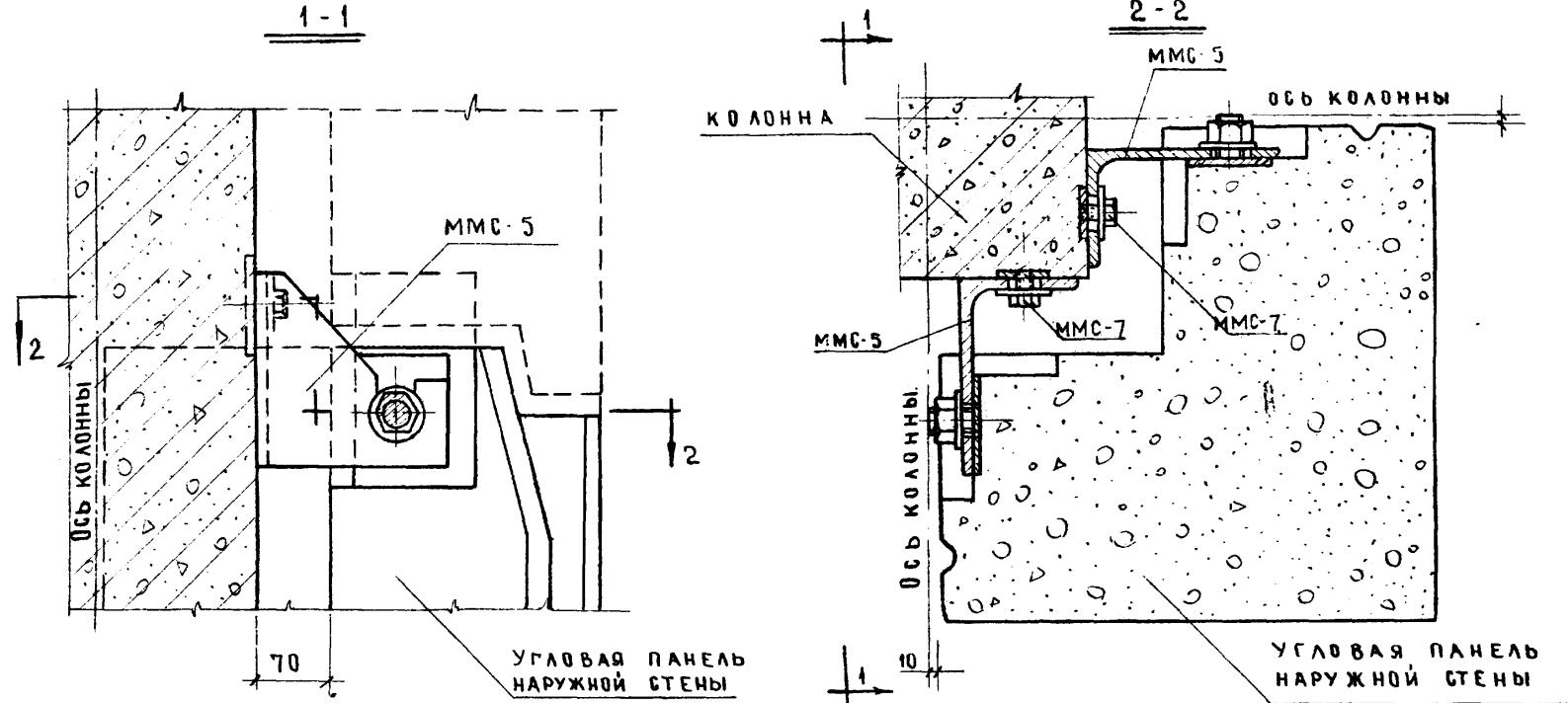
СИМНОВА СОМДВ
ХАКИЧАУ Ж.К.Д.
СОГЛАСОВ.
ШАРУМЫШ С.Д.
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОДПОРЫ ПОДДЕРЖКИ КОЛОНН
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОДПОРЫ ПОДДЕРЖКИ КОЛОНН
10/64 1:5
МИТЭЛ НИИ АРХ. № 47157



ПРИМЕЧАНИЕ

1. ПОЛОЖЕНИЕ УЗЛА СМ ЛИСТ ТД-29.
2. ПРИ МОНТАЖЕ ПАНЕЛИ ВЫСОТОЙ 2.1М, ДЛИНОЙ 6.0М ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ MMC-1 ПРИНЯТЬ ПО РАСЧЕТУ.

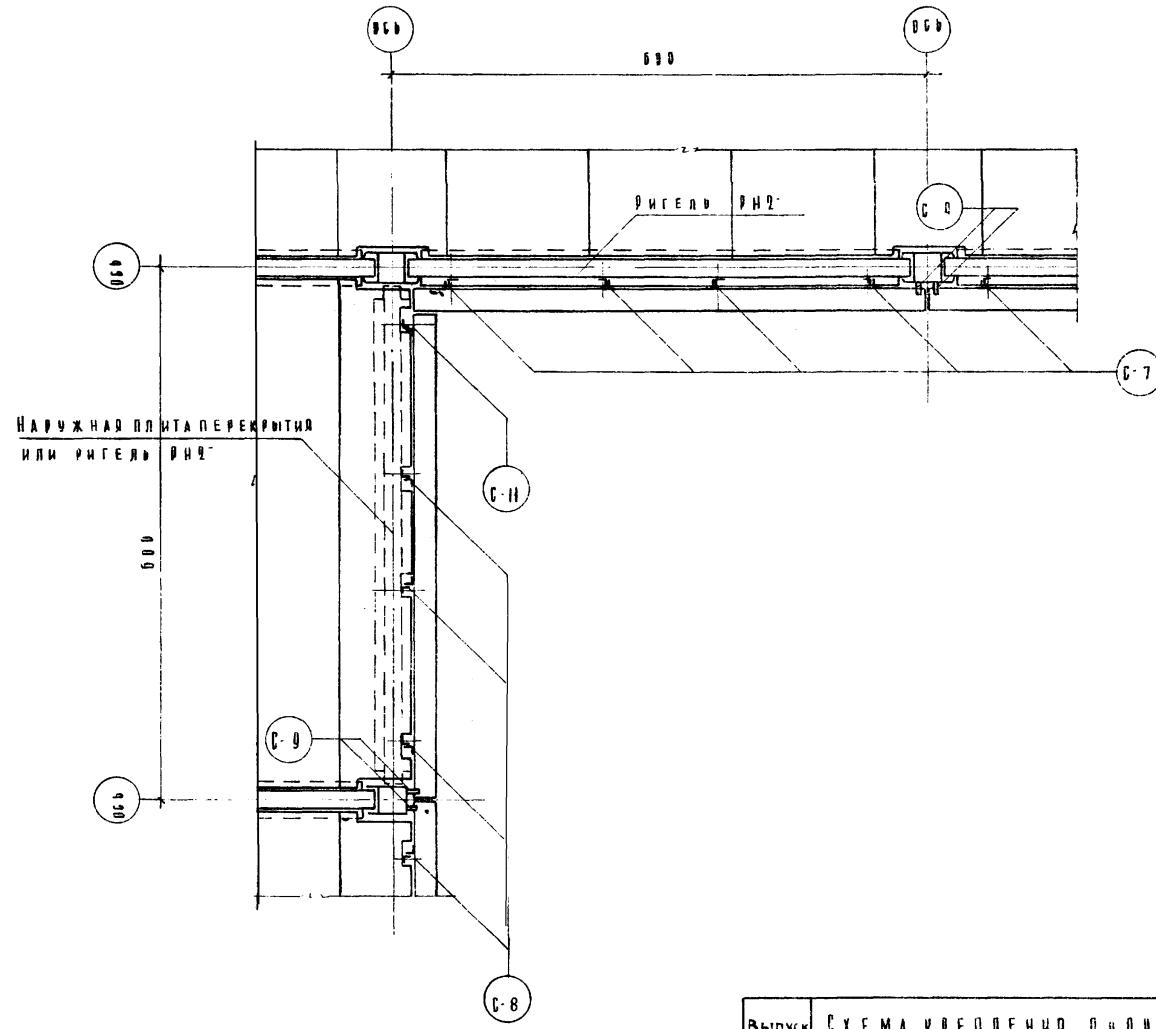
МИТ ЭГ	ДАТА НИИО	ФРАДИН	ПРОФЕРИЛ	ХОВРИЧА	Смирнова
	10/Х/64г.	ГЛАВЕНБЕРГ		Рассадин	Смирнова
НИИО	М 6	РУК ГР ИНЖ	ВОРОБЬЕВ	ГЛУХИЙ	СОЛОМОВ
	1:5	ИНЖЕНЕР	РЕПИНА	КОПИРОВ	ЛУКОЯНОВА
АРХ Н					
Ч7/58					



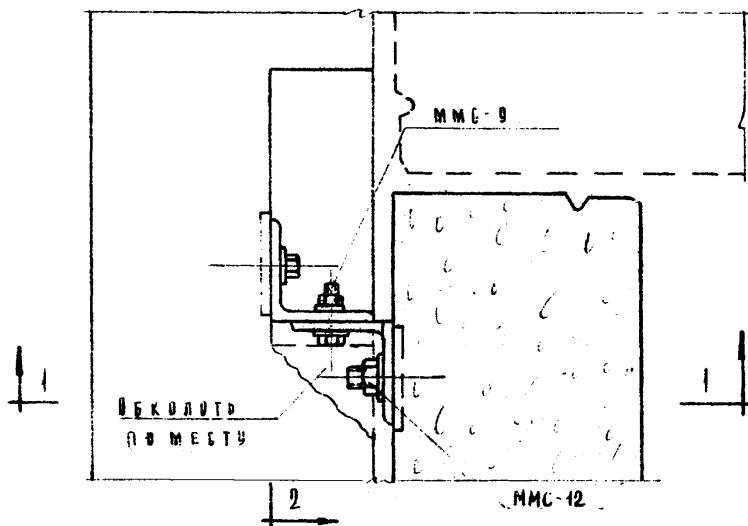
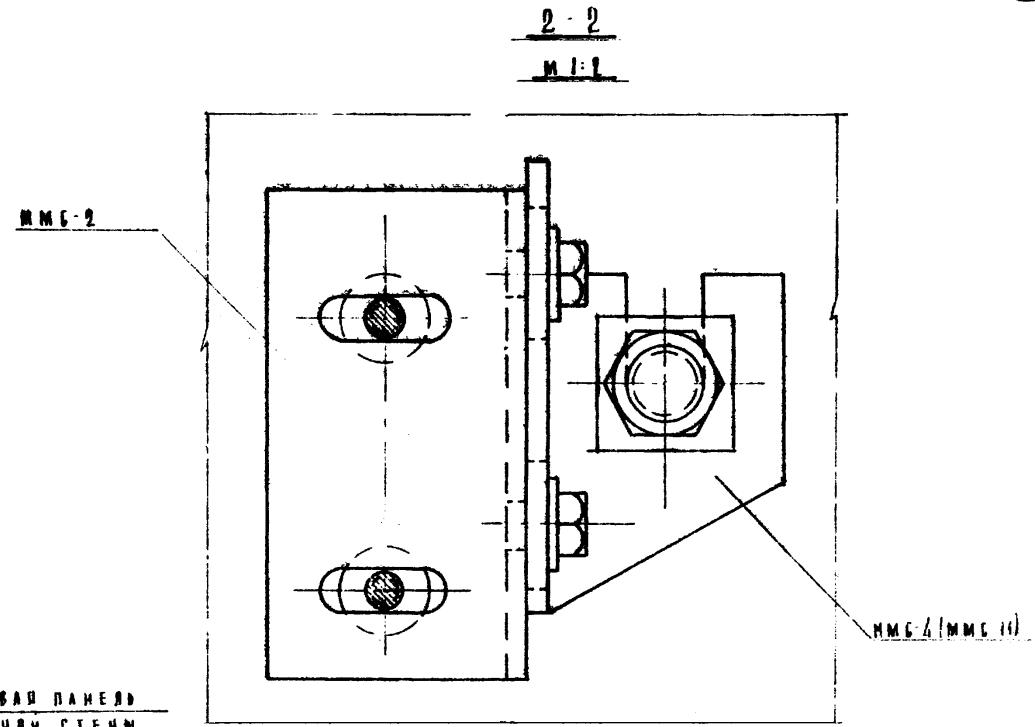
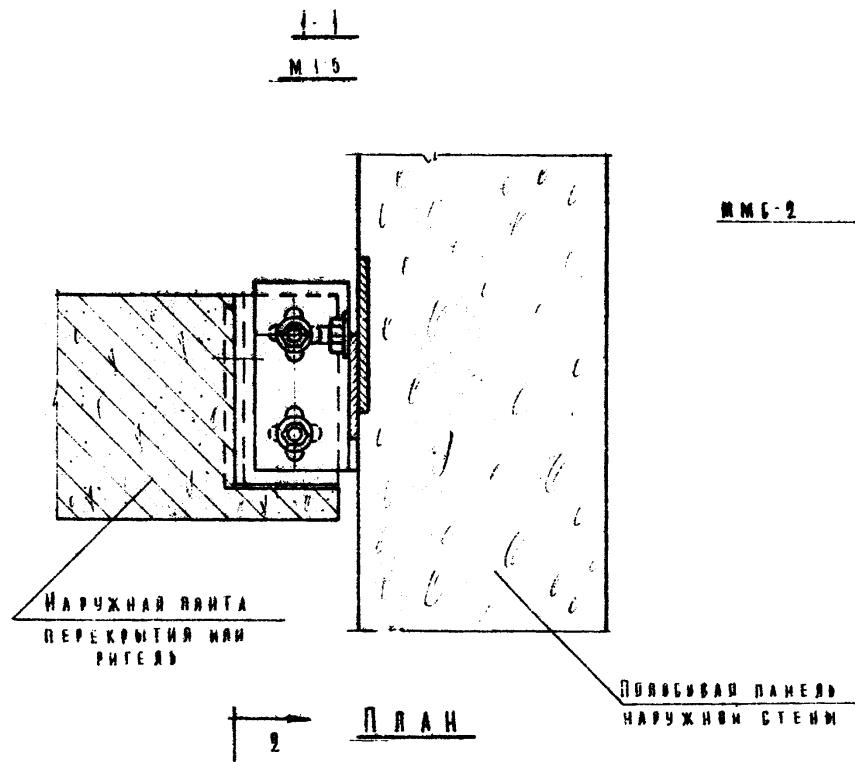
ПРИМЕЧАНИЕ:

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ MMC-5 КРЕПЯТСЯ  
К КОЛОННЕ ДО МОНТАЖА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

МНТ ЭЛ	10/2 10/6/4 M-5 1:50	ДОЖДИ МИЭЛ КАЧ. ЧИНО ГЛ. ИНЖ. ВНО ГЛ. ИНЖ.	ПРОВЕРКА СТАНКИ ФРАДИН ПОДДЕБЕНГО ПОДРЫВА КОНДИЦИЯ ХОДОВЫХ КОРПУСОВ	Бородин Смирнова Г.А.И.К.Ю З.И.И.С.Б.О.М.В
47159				



ВЫПУСК 1	СХЕМА КРЕПЛЕНИЯ ПЛАСТИЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ СТЕН ВО ВНУТРЕННЕМ УГЛУ ЗДАНИЯ	ИИ-Д4-10 Лист Г4-40
-------------	--	------------------------



### ПРИМЕЧАНИЯ

1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ММС-2 И ММС-4 (ММС-11) КРЕПЯТСЯ К НАРУЖНОЙ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ДВА МОНТАЖА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.
2. УСТАНОВКУ ЭЛЕМЕНТА ММС-4 (ММС-11) ПРОВОДЯТ ПО НИЗВЕНИЮ.
3. КРУТИЦИЙ МОМЕНТ ПРИ МОНТАЖЕ ОПОРНЫХ УГОЛКОВ ММС-2 И ММС-4 (ММС-11) ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕМЕНЕЕ 2500КГСМ ПРИ СТЕНЕ С ПРОЕМАМИ И 4900КГСМ ПРИ ГАУХИХ УЧАСТКАХ СТЕН.
4. ПОВЫШЕНИЕ УЗЛА СМ. ЛИСТ ТД-40
5. МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ ММС-11 ОТНОСЯТСЯ К КРЕПЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ К КЛИМАТИЧЕСКИМ РАЙОНАМ.
6. В СЛУЧАЕ КРЕПЛЕНИЯ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ К РИГЕЛЮ ВМЕСТО ОПОРНОГО УГОЛКА ММС-4 СТАВЯТСЯ УГОЛКИ ММС-3, ДЛЯ ПАНЕЛИ II<sup>го</sup> КЛИМАТИЧЕСКОГО РАЙОНА - ВМЕСТО ММС-11 СТАВЯТСЯ ММС-13.

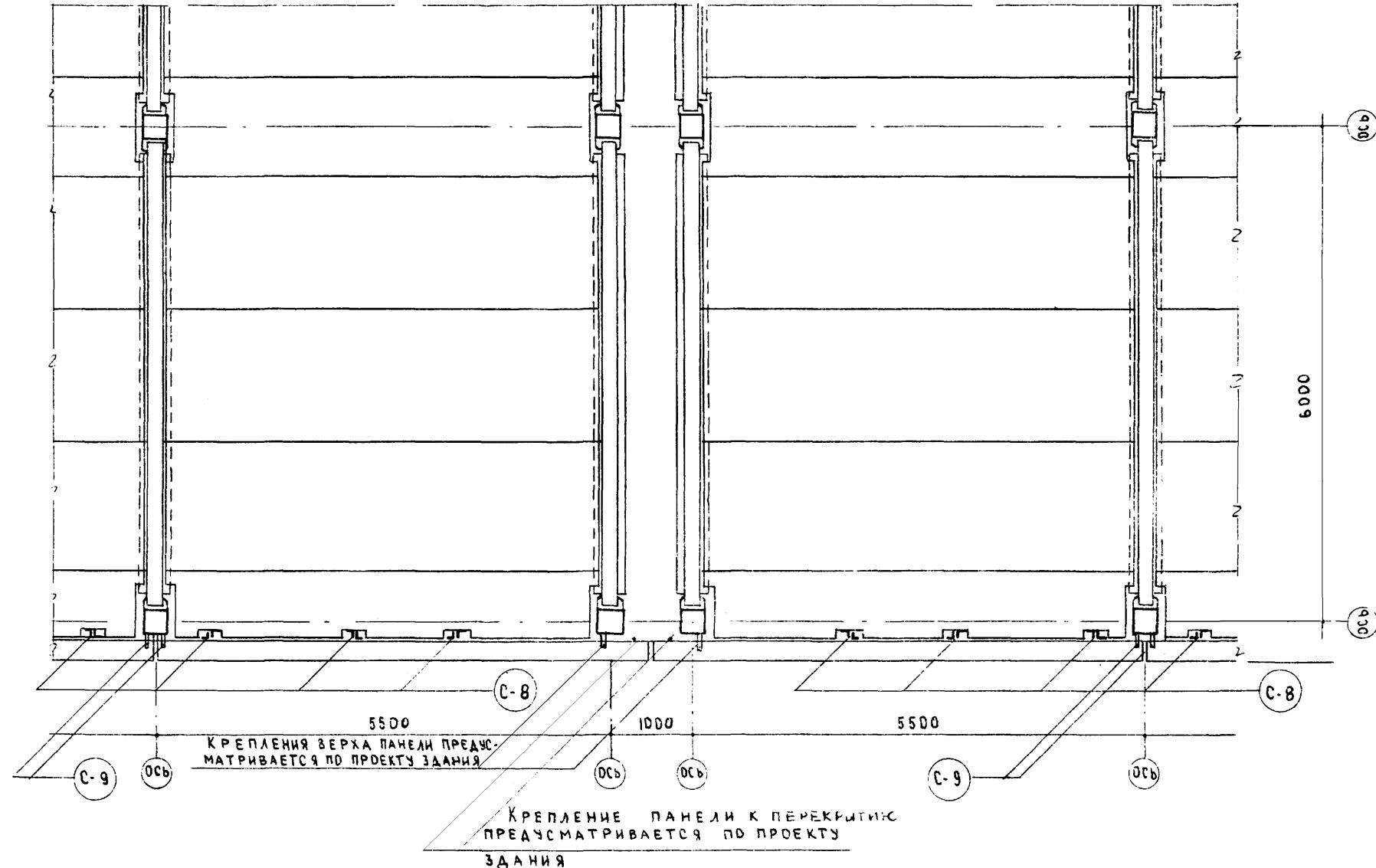
У З Е Й С - 11

КРЕПЛЕНИЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ НА НАРУЖНОЙ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ В ВНУТРЕННЕМ УГЛУ ЗДАНИЯ.

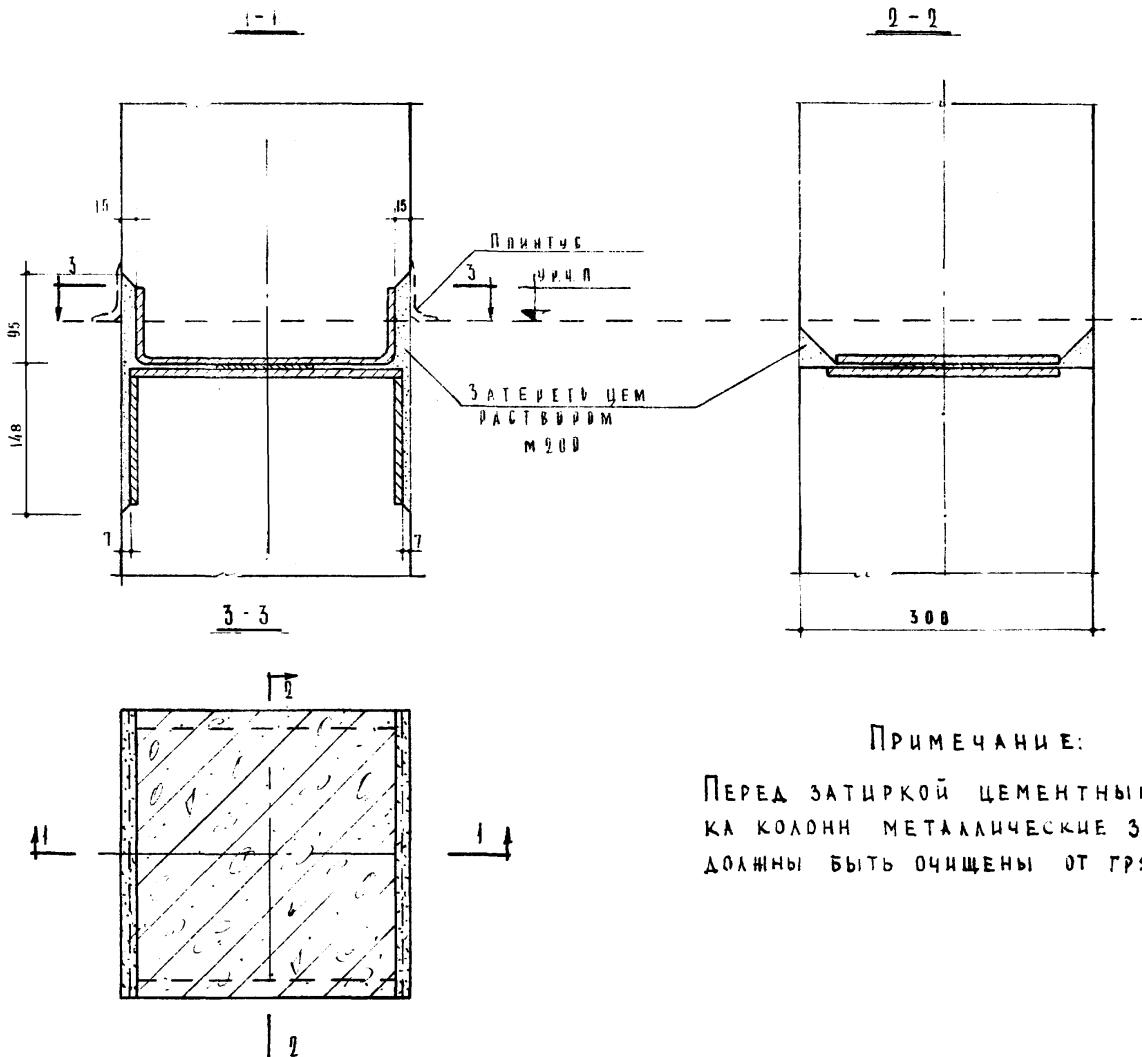
Выпуск 1

ИИ-04-10

Лист ТД-41

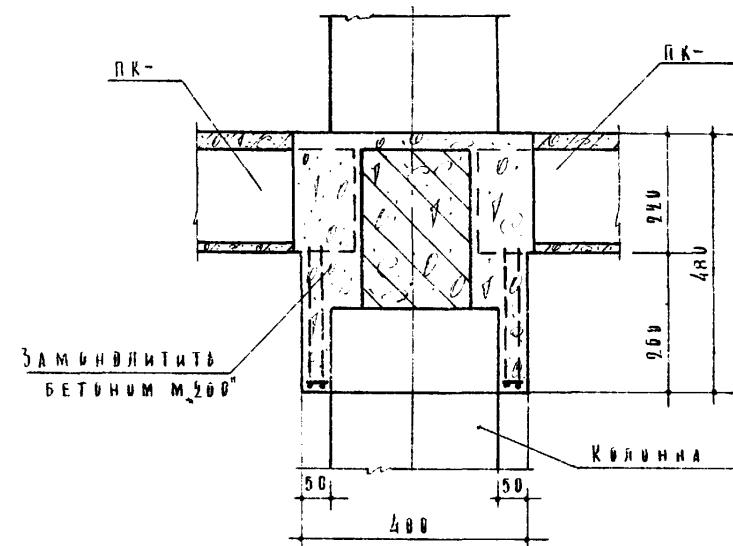
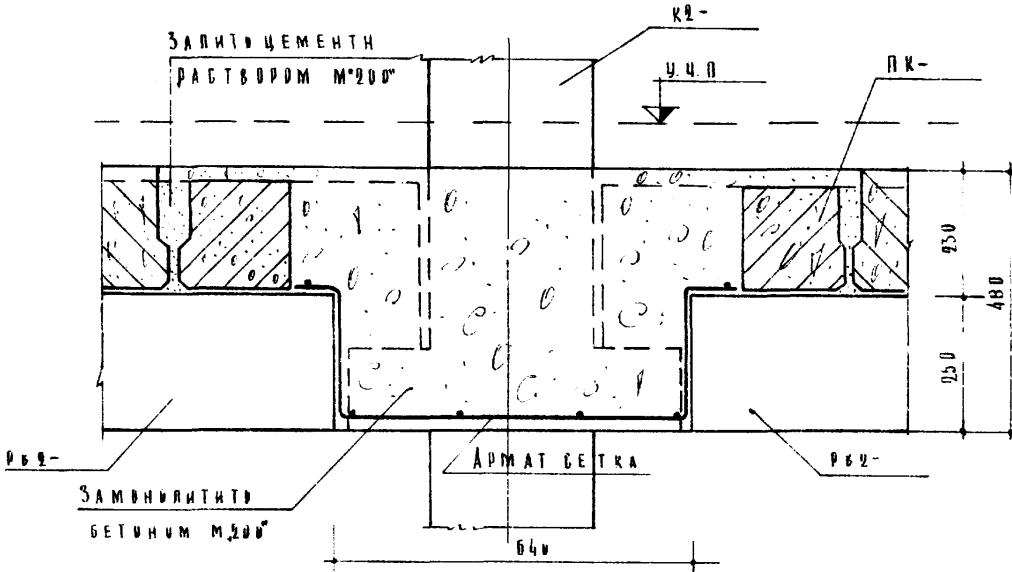


МИТЭП	10/8	Л. ИНЖ. МИТЭП	Л. БОДВ	ПРОВЕРКА	Н. Ч. КО	С. Г. КО	С. Г. КО
ИИ-04	1964	ГАЧ. НИИ	ФРАНК	ВОРОБЕЙ	СОГЛАС.	СОГЛАС.	СОГЛАС.
НИИ	1:50	М-6 ГАИИ НИИ	ХОВРИНА	КОПИРОВАНИЕ	С. Г. КО	С. Г. КО	С. Г. КО
АРХ №							
47101							



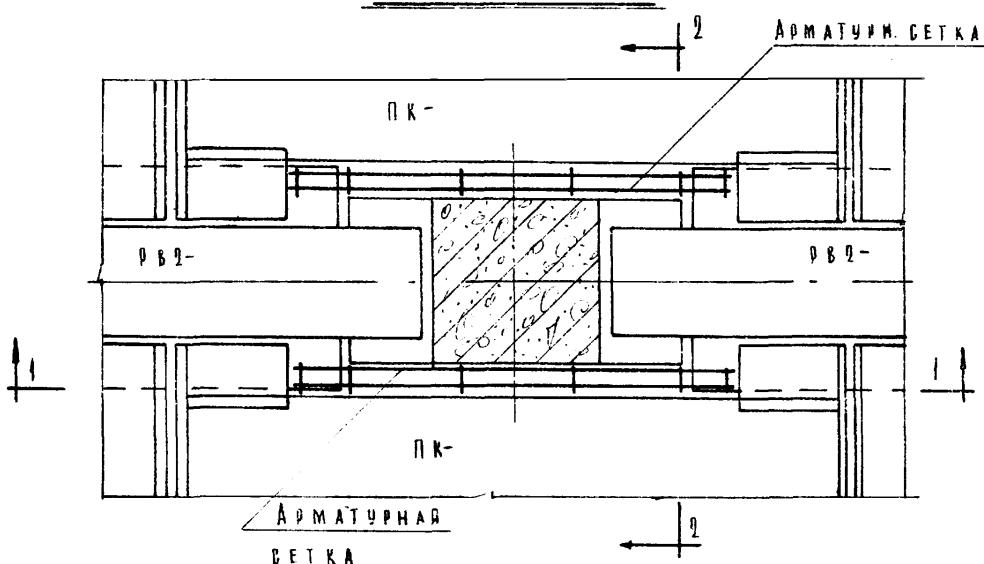
ВНИЧСК	УЗЕЛ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КОЛОНН	И.И.-04-10
		ЛИСТ ТА-43

МИТЭП	12.Х	Линчига	Л.Бор	Л.Женев	О.шина
	1984г	Лачиндо.	Фади	Кинирб	В 10 бс кирпичной
	М 6	Линчига	С.Салы	Фади	стяжки
НИИ	1.5	Линчига	С.Салы	Фади	Бондебет
АРХ Н					
47-62					



### ПЛАН

[ЗАПОЛНЕНИЕ БЕТОНОМ УСЛОВИЯ НЕ ПОКАЗАНЫ]



### ПРИМЕЧАНИЯ

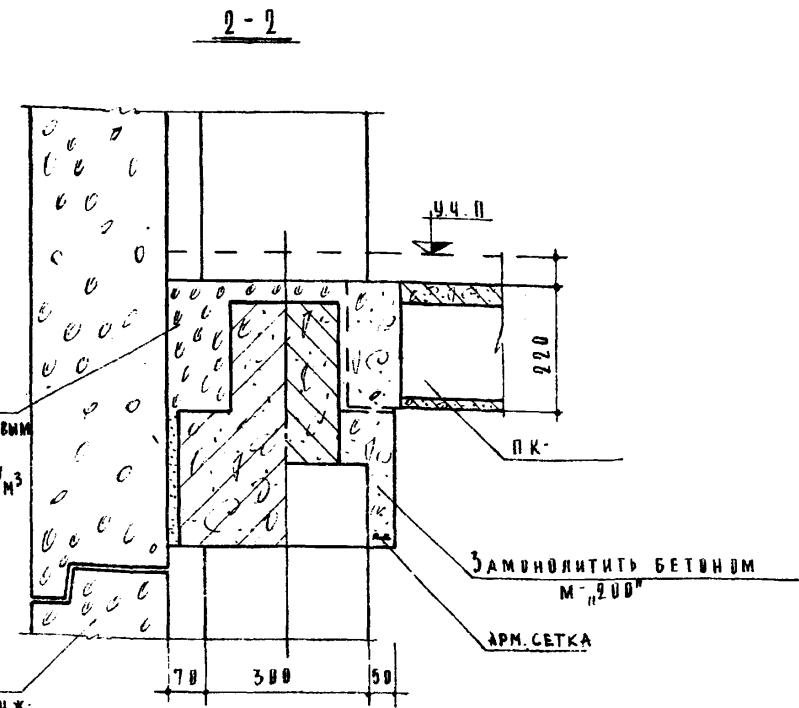
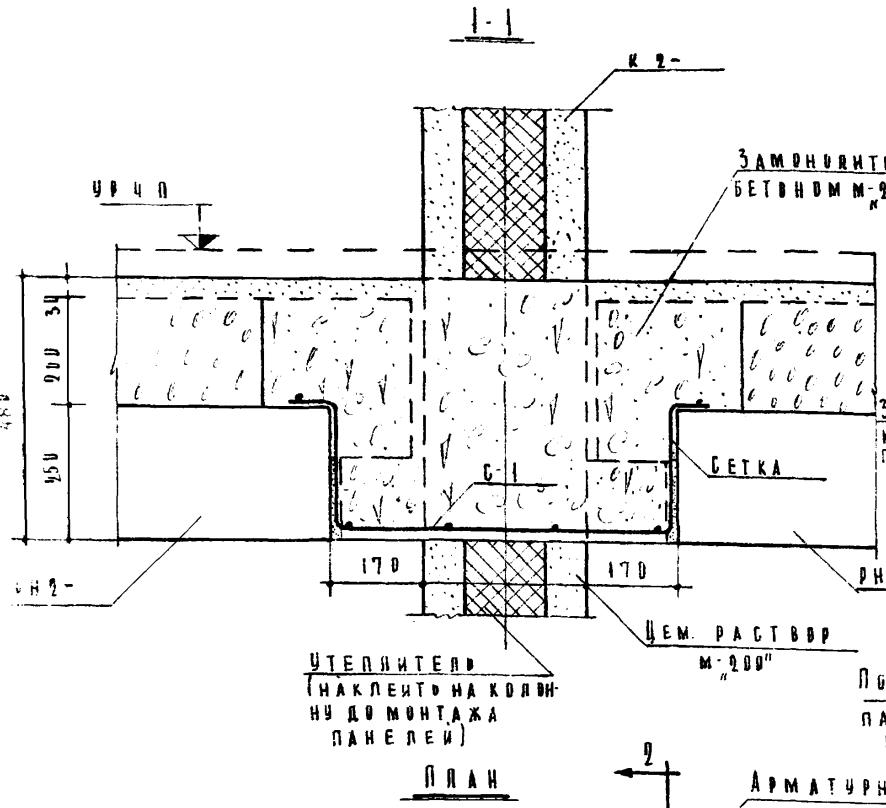
1. АРМАТУРНУЮ СЕТКУ ИЗ АРМАТ Ф 6x-I ИЗГОТОВИТЬ ПО МЕСТУ.
2. ЗАЛИВКА ШВОВ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ М "200" ПРОИЗВОДИТСЯ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ. (СНиП I-В II-62 п. 4.3 и п. 4.4).
3. ЗАМОНЛИЧИВАНИЕ УЗЛОВ КАРКАСА И ПЕРЕКРЫТИЙ ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ М 200", ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОЧИСТИТЬ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ОТ ПЫЛИ И ГРЯЗИ (ПРОМЫТЬ ВОДОЙ), А МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ - ОТ РЖАВЧИНЫ.
4. КРЕПЛЕНИЕ РИГЕЛЕЙ И ЛАГ ПЕРЕКРЫТИЯ УСЛОВНО - НЕ ПОКАЗАНО.

ВЛЮЧСК  
1

УЗЕЛ ЗАДЕЛКИ СТЫКА РИГЕЛЕЙ СКВОДНОЙ В  
МЕСТЕ ПРИМЫКАНИЯ СВАЗЕВЫХ ПЛИТ ПЕРЕК-  
РЫТИЙ

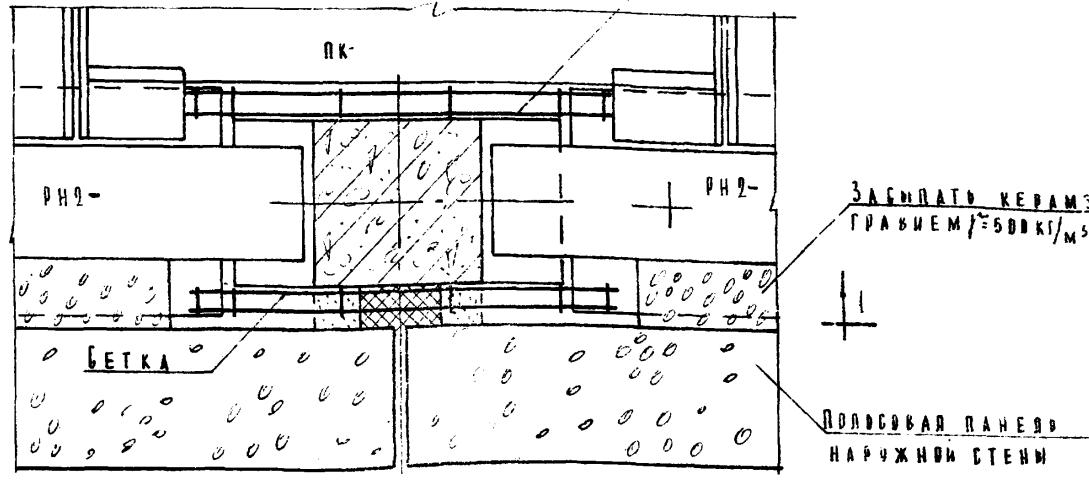
НИ-04 10  
ЛИСТ ТД-44

МИТЭП	13/2	Л.Инж.Илья	А.В.Б.	Инженер	Ф.И.О.
нач.нр.	1964г.	нач.нр.	1964г.	нач.нр.	1964г.
НИИ	М-1	ГЛ.Инж.отд.	ГЛ.Инж.отд.	ГЛ.Инж.отд.	ГЛ.Инж.отд.
Архн	47163				

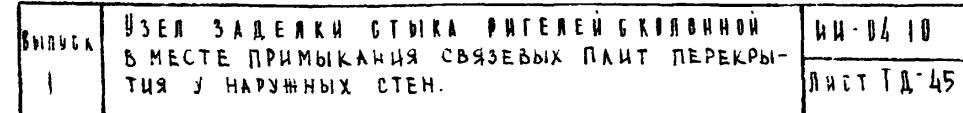


## ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМАТ. СЕТКИ ИЗ СТЕРЖНЕЙ Ф 6А-1 ИЗГОТОВЛЕНЫ ПО МЕСТУ.
  2. ЗАЛИВКА ШВОВ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ М.200" ПРОИЗВОДИТСЯ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ. (СНиП I-В II-62. п.4.3 и п.4.4).
  3. ЗАМОНОДЧИВАНИЕ УЗЛОВ КАРКАСА И ПЕРЕКРЫТИЙ ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ МАРКИ .200" ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОЧИСТИВ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ОТ ПЫЛИ И ГРЯЗИ /ПРОМЫТЬ ВОДОЙ/, А МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ - ОТ РЖАВЧИНЫ.
  4. КРЕПЛЕНИЕ РИГЕЛЕЙ И ПАНЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ УСЛОВОК НЕ ПОКАЗАНО.

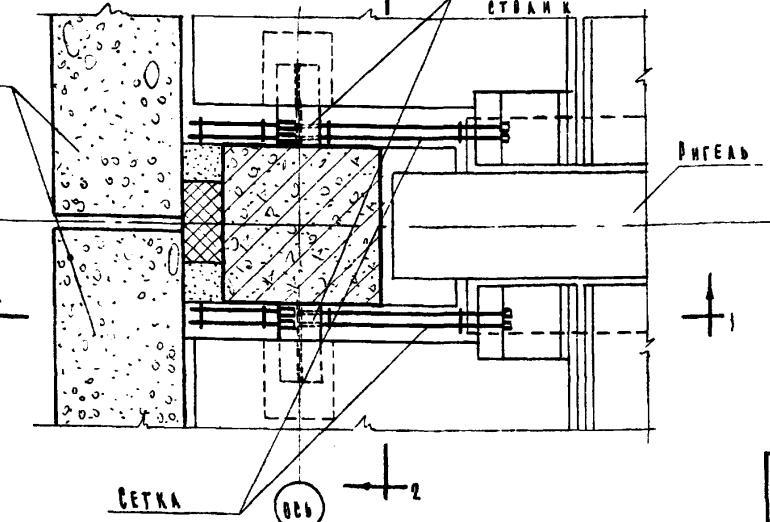


На плане заложение бетоном  
условий не показано



МИТЭЛ	10/8	БЕТОННЫЙ	СЕТКА
	1964г.	ПРОВЕРКА	
	М.И.Н.А.К.	Проверка	
	М.И.Н.А.К.	Проверка	
	М.И.Н.А.К.	Проверка	
АРХ. №			
43/65			

Подкововая панель  
наружной стены



ЗАХВАТИТЬ  
СВАРКИ

1-1

КОЛОННА ВЫШЕДЕЖА-  
ЩЕГО ЭТАЖА  
МЕТАЛЛИЧ. ОДОРНЫЙ  
СТОЛКН. Ч.Ч.Л.

550

СЕТКА

КОЛОННА НИЖЕДЕЖА-  
ЩЕГО ЭТАЖА

ПЛАН

/ЗАКОЛЧЕНИЕ БЕТОНОМ УСЛОВИЕ НЕ ПОКАЗАНО/  
2 МЕТАЛЛИЧ. ОДОРНЫЙ  
СТОЛКН.

РИГЕЛЬ

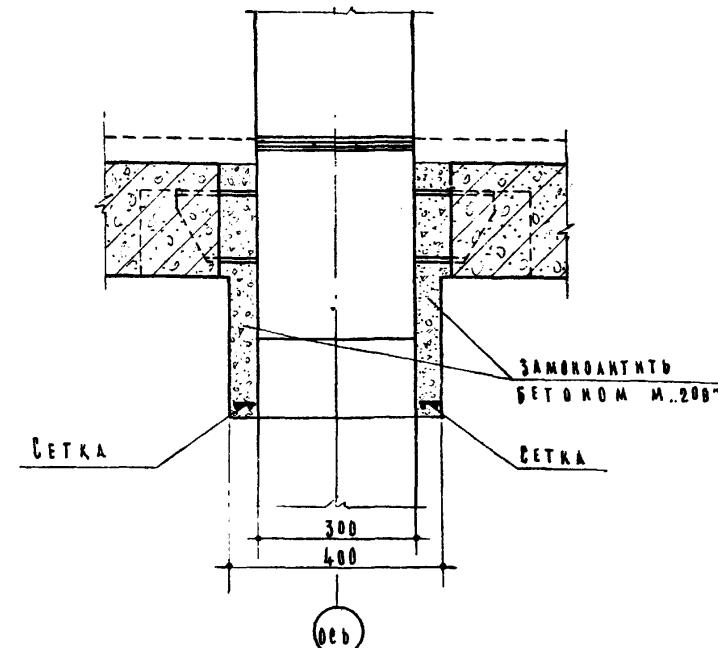
2

ОСБ

2

ОСБ

2-2



ЗАМОЛЧИВАНИЕ  
БЕТОНОМ М. 200

СЕТКА

ОСБ

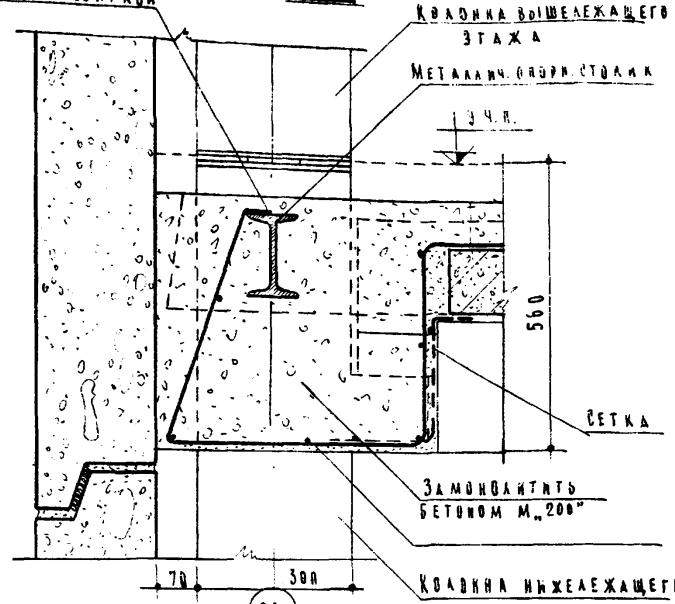
#### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМАТУРНУЮ СЕТКУ ИЗ СТЕРЖНЕЙ Ø 6 ММ СВАРЬТЬ И ИЗОГНУТЬ ВО МСТЕ
2. ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ СТЫКОВ ПРОИЗВЕСТИ ЗАЛИВКУ ШВОВ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ "200" В СООТВЕТСТВИИ С СНиП I-В Н-62. П.4.3 И П. 4.4.
3. ЗАМОЛЧИВАНИЕ УЗЛОВ КАРКАСА И ПЕРЕКРЫТИЙ ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ МАРКИ "200", ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОЧИСТИВ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ОТ ПЫЛИ И ГРЯЗИ (ПРОМЫТЬ ВОДОЙ), А МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ — ОТ РЖАВЧИНЫ.
4. КРЕПЛЕНИЕ РИГЕЛЯ И ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО..

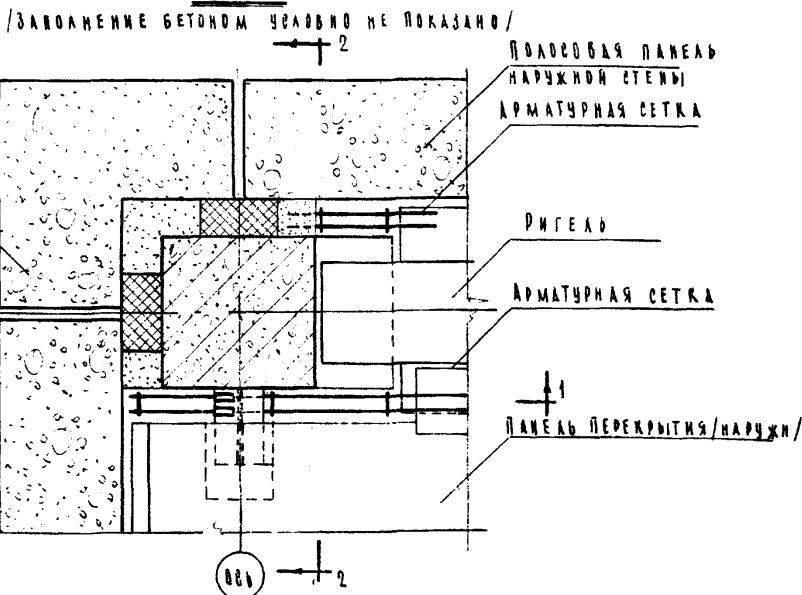
Выпукл.	ЧЗЕЛ ЗАДЕЛКИ СТЫКА РИГЕЛЕЙ СКОВАНОЙ В МСТЕ ПРИМЫКАНИЯ НАРУЖНЫХ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ	НК-04-10
1		Лист ТД-46

ПРИХОДЫ СВАРКОЙ

1-1



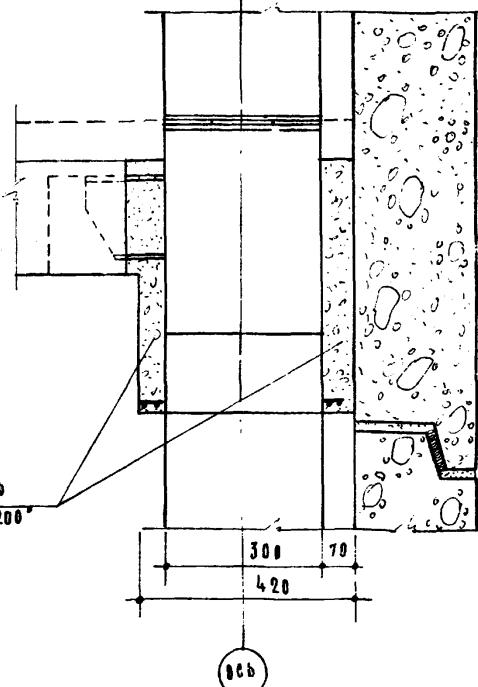
Угловик элемент  
наружной стены



10/8 ГАКИ МИЛ	10/8 ГАКИ МИЛ	СТИКИ ЕН	СТИКИ ЕН
1964г	1964г	ФРАНК	ФРАНК
1964г	1964г	ДОЛЕНЬ	ДОЛЕНЬ
ГАКИ МИЛ	ГАКИ МИЛ	ДОЛЕНЬ	ДОЛЕНЬ
11-10 ГАКИ МИЛ	11-10 ГАКИ МИЛ	ДОЛЕНЬ	ДОЛЕНЬ
МИТЭЛ	МИТЭЛ	ДОЛЕНЬ	ДОЛЕНЬ
ОИН	ОИН	ДОЛЕНЬ	ДОЛЕНЬ
АДХ Н	АДХ Н	ДОЛЕНЬ	ДОЛЕНЬ
У7166	У7166	ДОЛЕНЬ	ДОЛЕНЬ

2-2

ЗАМОНДАЧИТЬ  
БЕТОНОМ М. 200"

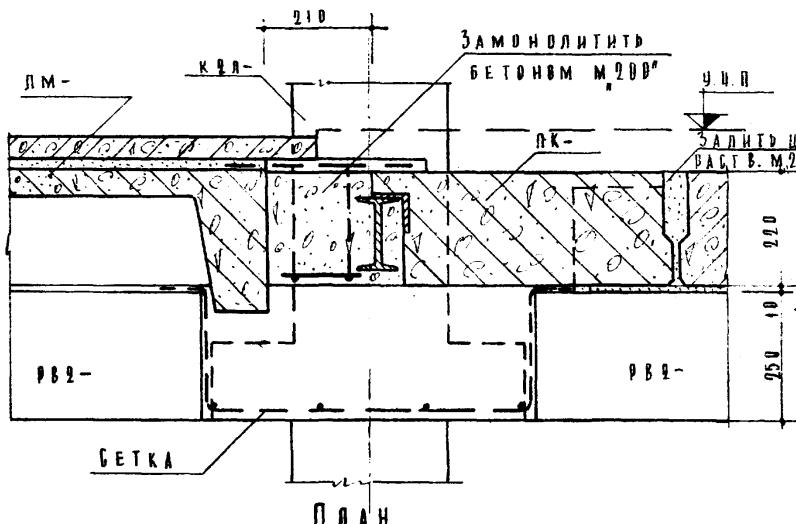


### ПРИМЕЧАНИЯ

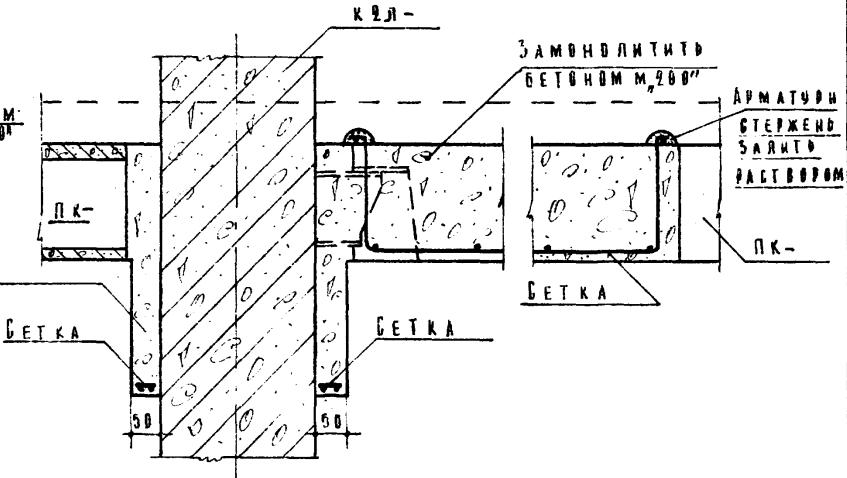
1. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ИЗ СТЕРЖНЕЙ Ф 6 ММ  
СВАРИТЬ И ИЗОГНУТЬ ПО МЕСТУ
2. ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ СТЫКОВ ПРОИЗВЕСТИ ЗА-  
ЛЫВКУ ШВОВ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 200"  
В СООТВЕТСТВИИ С СНиП I-В. Н-62 п.4.3 и 4.4.
3. ЗАМОНДАЧИВАНИЕ УЗЛОВ КАРКАСА И ПЕРЕКРЫ-  
ТИЙ ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ МАРКИ 200", ПРЕД-  
ВАРИТЕЛЬНО ОЧИСТИВ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ  
ОТ ПЫЛИ И ГРЯЗИ (ПРОМЫТЬ ВОДОЙ), А МЕ-  
ТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ - ОТ РИНАВЧИНЫ
4. КРЕПЛЕНИЕ РИГЕЛЕЙ И ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ УСЛОВНО  
НЕ ПОКАЗАНО.

выпуски	УЗЕЛ ЗДЕЛКИ СТЫКА РИГЕЛЕЙ С КВАДРОННОЙ В НАРУЖНОМ УГЛУ ЗДАНИЯ	ИИ-04-10
1		Лист ТД-47

1-1



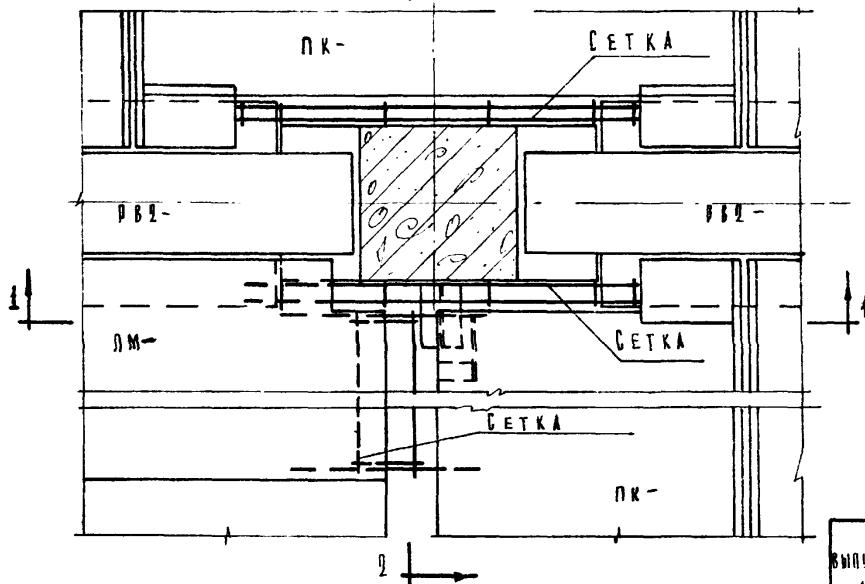
2-2



ЗАПОЛНЕНИЕ БЕТОНОМ  
УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАЛИВКА ШВИВ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ М 900" (СНиП I-В. II-62 п.4.3 и 4.4) производится перед бетонированием.
2. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ИЗ СТЕРЖНЕЙ Ф 6А-1 съять и согнуть по месту.
3. ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ УЗЛОВ КАРКАСА И ПЕРЕКРЫТИЙ производить бетоном марки "200", предварительно очистив бетонные поверхности от пыли и грязи, а металлические элементы - от ржавчины.
4. КРЕПЛЕНИЕ РИГЕЛЯ, ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЛЕСТИЧНОГО МАРША УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО.

выпуск  
1УЗЕЛ ЗДЕЛКИ ОПИРАНИЯ ЛЕСТИЧНОГО  
МАРША НА РИГЕЛЬИИ-04-10  
лист ТД-48

МКТЭП	10/Х	ДИНАМИКА	Л.В.В.	И.Н.ЖЕЧЕРСКИЙ
1961г.	ДАЧ. НАО	Б.А.ДАНИН	ПРОВЕРКА	ПОДПИСЬ
М.5	ДИНАМИКА	С.С.САДКО	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
1:10	ДИНАМИКА	Р.С.САДКО	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
НИИ				

Арх №  
97167