

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-10
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

ВЫПУСК 2
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5—12 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва—1967 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-10
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

ВЫПУСК 2
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5—12 ЭТАЖАХ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Московским
научно-исследовательским
и проектным институтом
типового и экспериментального
проектирования
МНИИТЭП

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР.
Приказ № 164 от 30/5-67г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва—1967 г.

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04 В 5-12 ЭТАЖЕЙ.

ИИ-04-0	Указания по применению изделий	ИИ-04-6	Диафрагмы жесткости
Выпуск 2	Указания по применению изделий для зданий в 5-12 этажей	Выпуск 2	Железобетонные диафрагмы толщиной 140 мм.
ИИ-04-1	Фундаменты	ИИ-04-7	Лестницы
Выпуск 2	Железобетонный башмак под колонны сечением 400х400 мм. для зданий в 5-12 этажей	Выпуск 1	Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,5 и 4,2 м.
ИИ-04-2	Колонны	ИИ-04-8	Металлические монтажные детали и ограждения лестниц.
Выпуск 2	Железобетонные колонны сечением 400х400 мм. для зданий в 5-12 этажей.	Выпуск 1	Металлические монтажные детали для зданий 1-4 этажа. Ограждения лестниц
ИИ-04-3	Ригели	ИИ-04-8	Металлические монтажные детали и ограждения лестниц
Выпуск 2	Железобетонные ригели для колонн сечением 400х400 мм.	Выпуск 2	Металлические монтажные детали для зданий в 5-12 этажей.
ИИ-04-4	Плиты перекрытий	ИИ-04-10	Монтажные узлы и детали
Выпуск 1	Железобетонные плиты с вертикальными пустотами, ребристые, сплошные, карнизные	Выпуск 2	Монтажные узлы и детали для зданий в 5-12 этажей.
ИИ-04-4	Плиты перекрытий		
Выпуск 2	Железобетонные плиты с круглыми пустотами		
ИИ-04-4	Плиты перекрытий		
Выпуск 4	Железобетонные плиты с вертикальными пустотами и сплошные		
ИИ-04-5	Панели наружных стен		
Выпуск 1	Керамзитобетонные панели стен толщиной 24 см. и 32 см.		
ИИ-04-5	Панели наружных стен		
Выпуск 3	Керамзитобетонные панели стен толщиной 24 см. и 32 см.		

ТА

1967 г.

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ

ИИ-04-10

Выпуск 2 Лист № —

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
СТАЛЬНЫХ ФОРМ, ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04 В 5-12
ЭТАЖЕЙ НА ВИБРОПЛОЩАДКАХ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 5 ТОНН.

ИИ-04-1 Фундаменты
Выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонного башмака под колонны сечением 400х400 мм. для зданий в 5-12 этажей

ИИ-04-2 Колонны
Выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 400х400мм для зданий в 5-12 этажей

ИИ-04-3 Ригели
Выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 400х400 мм

ИИ-04-4 Плиты перекрытий
Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами, ребристых, сплошных, карнизных.

ИИ-04-4 Плиты перекрытий
Выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных плит с круглыми пустотами.

ИИ-04-4 Плиты перекрытий
Выпуск 4-1 Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами и сплошных

ИИ-04-5 Панели наружных стен
Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см.
Выпуск 1-2 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см.

ИИ-04-5 Панели наружных стен
Выпуск 3-1 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см.
Выпуск 3-2 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см.

ИИ-04-6 Диафрагмы жесткости
Выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных диафрагм жесткости толщиной 140 мм.

ИИ-04-7 Лестницы
Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м.

МНИИТЭП

Ари №

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ

18.05
1967г.Гл. инж. пр. та
Рук. пр. инж.

Согласовано

И. О. *Смирнова*
Гл. инж. О. *Смирнова*Смирнова
В. А. *Смирнова*

ТА

1967 г.

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ

ИИ-04-Ю

Выпуск 2 Лист № —

9540 4

	Листы	Стр.
Узел К-Ст. Опирающие ригели типа РВЛ и РНЛ на металлическую консоль колонны	28	39
Узел К-Бд. Опирающие ригели РВЛ-40-26 междуэтажной лестничной площадки на металлическую консоль колонны	24	40
Схемы крепления диафрагм жесткости к примыкающим конструкциям при высоте этажа 3,8 м	25	41
Схемы крепления диафрагм жесткости к примыкающим конструкциям при высоте этажа 4,2 м	26	42
Узлы К-4к, К-4л, К-4н, К-4п. Крепление диафрагм жесткости	27	43
Узлы К-4м, К-4р, К-4с, К-4т. Крепление диафрагм жесткости	28	44
Схемы привязки металлических консолей ММК-I по высоте колонн для опирания междуэтажных лестничных площадок	29	45
Крепление металлических консолей ММК-I и ММК-13 к закладным деталям колонн	30	46
Крепление опорных столиков ММК-7пр и ММК-7л к оголовнику колонны, поставленным консолям поперек стен	31	47
Крепление опорных столиков ММК-7пр и ММК-7л над нижней консолью двухэтажных колонн типа "КД" и "К-а"	32	48
Крепление опорных столиков ММК-7пр и ММК-7л над нижней консолью двухэтажных колонн типа "КД-а"	33	49
Крепление опорного столика ММК-8 к колоннам типа "К2ДЧ"	34	50
Крепление опорных столиков ММК-9л и ММК-9п к оголовникам колонн типа "КД-а", поставленным консолям вдоль стен	35	51
Крепление опорного столика ММК-12 к колоннам типа "КД-а"	36	52

УЗЛЫ ПЕРЕКРЫТИЙ

	Листы	Стр.
Узел П-1а. Стык плит перекрытия между собой	37	53
Узел П-2а. Крепление плит перекрытия ПК6-58-12а, ПК8-58-12а, ПК17-28-12а, ПРВ-58-12, ПК8-58-9, ПК8-28-9, ПК8-58-6а между собой	38	54
Узел П-2б. Крепление плит перекрытия ПК6-58-12а, ПК8-58-12а, ПРВ-58-12, ПК8-58-9, ПК8-28-9, ПК8-58-6а к ригелю	39	55
Узел П-3а. Опирание пристенной плиты перекрытия ПК8-58-9, ПК9-28-9 на металлический столик колонны	40	56
Узел П-3б. Опирание доборной плиты перекрытия ПК8-58-6а на металлический столик колонны	41	57
Узел П-4а. Заделка перекрытия в месте примыкания плит перекрытия к наруж - ным стенам	42	58
Узел П-4б. Заделка пространства между ригелем и полосовой панелью наруж - ной стены	43	59
Узел П-4в. Заделка стыка колонн	44	60
Примеры решения деформационных швов перекрытия	45	
Узел П-5а. Решение перекрытия в месте деформационного шва между ригелями /сборный вариант/	46	62
Узел П-6а. Решение перекрытия в месте деформационного шва у наружной стены между ригелями /сборный вариант/	47	63
Узел П-5б. Решение перекрытия в месте деформационного шва между ригелями /монолитный вариант/	48	64

ТА

1967 г.

СОДЕРЖАНИЕ

ИИ-04-10

Выпуск 2 Лист № —

9540 7

	Листы	Стр.
Узел П-6б. Решение перекрытия в месте деформационного шва у наружной стены между ригелями /монолитный вариант/	49	65
Узел П-5в. Решение перекрытия в месте деформационного шва между плитами /оборный вариант/	50	66
Узел П-6в. Решение перекрытия в месте деформационного шва у наружной стены между плитами /оборный вариант/	51	67
Узел П-5г. Решение перекрытия в месте деформационного шва между плитами /монолитный вариант/	52	68
Узел П-6г. Решение перекрытия в месте деформационного шва у наружной стены между плитами /монолитный вариант/	58	69

УЗЛЫ ЛЕСТНИЦ

Схема расположения лестниц вдоль рам коридора при высоте этажа 3,3	54	70
Схема расположения лестниц перпендикулярно направлению рам коридора при высоте этажа 3,30 м	55	71
Монтажные схемы лестничных маршей	56	72
Схемы расположения лестниц. Сечения 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8	57	73
Схемы раскладки накладных проступей на ступень площадку лестницы внутри здания	58	74
Схемы раскладки накладных проступей на ступень площадку лестницы у наружной стены	59	75
Схемы раскладки накладных проступей на промежуточную площадку лестницы у наружной стены	60	76

ТА

1967 г.

СОДЕРЖАНИЕ

ИИ-04-10

Выпуск 2 Лист № —

	Листы	Стр.
Схемы раскладки накладных проступей на площадку верхнего этажа лестницы внутри здания	61	77
Схема раскладки накладных проступей на этажную площадку лестницы внутри здания при смешанных высотах этажей 3,30 м и 4,20 м. Виды по А-А, Б-Б, В-В	62	78
Детали 1, 2, 3. Раскладка накладных проступей на лестничный марш	63	79
Детали 4, 5. Раскладка накладных проступей на лестничный марш	64	80
Детали 6, 7, 8. Раскладка накладных проступей на лестничный марш и площадку	65	81
Узлы Л-1а и Л-1б. Опирающие лестничной площадки на лестничный марш и диафрагму жесткости	66	82
Узлы Л-1в и Л-1г. Опирающие лестничной площадки на ригель и плиту перекрытия	67	83
Узлы Л-2а и Л-2б. Крепление ограждений к лестничному маршу и лестничной площадке	68	84
УЗЛЫ СТЕН		
Пример компоновки панелей наружных стен при высоте этажа $h_{эт.}=3,30м$ /вариант с широкими простенками/	69	85
Пример компоновки панелей наружных стен при высоте этажа $h_{эт.}=3,30м$ /вариант с узкими простенками/	70	86
Пример компоновки панелей наружных стен при высоте этажа $h_{эт.}=3,30 м$ /вариант со смежными окнами/	71	87
Пример компоновки панелей наружных стен при высоте этажа $h_{эт.}=3,30 м$ /внутренний угол/	72	88
Варианты компоновок простеночных панелей в плане /наружный угол/	73	89

	Листы	Стр.
Варианты компоновок простеночных панелей в плане /внутренний угол/	74	90
Разрезы наружных стен для зданий с высотой этажа 3,80 и 4,20 м	75	91
Разрезы наружных стен подземной части здания	76	92
Детали 1,2. Устройство кровли	77	93
Детали устройства кровли и стены в местах перепада высоты здания /вдоль направления рам каркаса/	78	94
Детали устройства кровли и стены в местах перепада высоты здания /поперек направления рам каркаса/	79	95
Детали 3,4. Установка отопительных приборов	80	96
Схемы навески панелей наружных стен надземной части здания	81	97
Схемы навески панелей наружных стен подземной части здания с подвалом	82	98
Узлы С-1а, С-1б. Вертикальный стык стеновых панелей	83	99
Узел С-1в. Вертикальный стык стеновых панелей у температурного шва.	84	100
Узлы С-2а, С-2б, С-2в, Горизонтальный стык стеновых панелей	85	101
Узлы С-3а и С-3б. Навеска панелей наружных стен	86	102
Узел С-3в. Навеска панелей наружных стен. Деталь заделки верти- кального стыка стеновых панелей внутреннего угла	87	103
Узлы С-3г, С-3д. Крепление докольной панели к ригелю, к плите перекрытия	88	104
Крепление монтажных деталей ММС-1, ММС-2, ММС-3 к закладным дета- лям панелей наружных стен	89	105

ТД

1967 г.

СОДЕРЖАНИЕ

ИИ-04-10

Выпуск
2Лист №
—

9540 17

[illegible]

	Листы	Стр.
Узел С-4а. Крепление верха стеновой панели к колонне	90	106
Узел С-4б. Крепление простеночной панели к колонне	91	107
Узлы С-4в, С-4г. Крепление цокольной железобетонной панели к колонне. Крепление фризовой стеновой панели и полосовой стеновой панели /высотой А=580 мм/ к колонне	92	108
Узел С-4д. Крепление стеновой угловой панели к колонне	93	109
Узел С-4е. Крепление стеновой угловой панели над витриной к колонне	94	110
Узел С-4ж. Крепление цокольной угловой панели к колонне	95	111
Узлы С-5а, С-5б. Крепление простеночной панели к полосовой панели. Крепление фризовой угловой панели к фризовой полосовой панели	96	112
Узлы С-5в, С-5г. Крепление стеновых панелей во внутреннем углу здания между собой	97	113
Узел С-1г Вертикальный стык стеновых панелей в наружном углу здания.	98	114

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1.1. Серия ИИ-04-10 выпуск 2 "Монтажные узлы и детали" содержит важнейшие узлы соединения элементов зданий высотой в 5-12 этажей, сооружаемых из изделий серий ИИ-04. Кроме того, в альбоме приведены схемы возможного расположения лестниц относительно основных рам каркаса, монтажные схемы лестниц, схемы раскладки закладных проступей на лестничных маршах и площадках, примеры компоновки панелей наружных стен, схемы возможных мест установки диафрагм.

1.2. Для удобства пользования альбомом чертежи узлов сгруппированы следующим образом:

а/ узлы каркаса	/ "К- " /
б/ узлы перекрытий	/ "П- " /
в/ узлы лестниц	/ "Л- " /
г/ узлы стен	/ "С- " /

Цифра в марке узла означает порядковый номер основного узла, например "К-3" - узел опирания ригелей на колонну, "К-4" - узел крепления диафрагмы жесткости к элементам каркаса и т.п. Буквенный индекс означает разновидности основного узла, например: "К-3а" - узел опирания ригелей типов "РВ2-" и "РВ2 - " на железобетонную консоль колонны, "К-3б" - узел опирания ригелей типов "РВ1 - " и "РВ1 - " на железобетонную консоль колонны и т.п.

1.3. При разработке проектов на основе изделий серий ИИ-04 рекомендуется применять рабочие чертежи узлов настоящего выпуска с сохранением их маркировки.

2. УЗЛЫ КАРКАСА.

2.1. Приведенные в настоящем выпуске на листах 7-17 сопряжения элементов здания с колоннами обеспечиваются наличием в колоннах закладных деталей, железобетонных консолей, металлических приварных консолей и опорных столиков.

2.2. Колонны имеют унифицированный набор закладных деталей. В проектах некоторые закладные детали колонн могут оказаться не использованными. В таких случаях в заказе на колонны должно быть оговорено, какие закладные детали не делать.

2.3. Металлические опорные столики и консоли рекомендуются приваривать к колоннам до монтажа последних.

2.4. Для опирания пристенных плит перекрытия на колонны, как правило, применяются опорные столики МК-7.

ТА

1967 г.

ПОДСЧИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ-04-10

Выпуск 2

2

9540 12

Опорные столбики МК-8 применяются только для крепления к колоннам типа "К2Л-...а" доборных плит перекрытия ПК8-58-6а у лестниц и пристенных плит во внутреннем углу здания /см. план продольно-поперечного каркаса на листе № 5/.

Опорные столбики МК-9 применяются только для крепления пристенных плит перекрытия к оголовникам колонн типа "КЛ-...а", поставленным на железобетонной монолитной стене.

2.5. Данные заделки продольной арматуры колонн в стенах фундамента принять с учетом косвенного армирования нижних оголов - ников колонн размером 10d / d - наибольший диаметр применяемой в колоннах продольной рабочей арматуры / по СНиП II-V.1 -62 в.7.18.

2.6. При монтаже каркаса диафрагмы жесткости следует осторожно вводить обложку между установленными колоннами, соизмеряя их по вертикали с нижерасположенной диафрагмой.

2.7 В местах установки диафрагмы жесткости на плоскости рам каркаса необходимо укладывать в перекрытиях ребристые плиты типа "ПР - ..." с соответствующими продольным отверстием для прохода диафрагмы.

2.8. Зазенку монтажных зазоров между элементами каркаса и диафрагмы жесткости производить разбросом марки "200" с тща - тельным уплотнением.

2.9. Указания по сварке и антикоррозийной защите металлических соединительных деталей в узлах см. в разделе 6 настоящей пояснительной записки.

3. УЗЛЫ ПЕРЕКРЫТИЙ.

3.1. Все плиты перекрытий следует укладывать на полки ригелей по слою цементного раствора толщиной 1-см, рассчитанного непосредственно перед их укладкой.

3.2. Связку плит перекрытий /приставные и средние/ укладывать при монтаже каркаса и сваривать между собой, с колон - нами и ригелями /см. узлы типов "П-2" и "П-3"/.

3.3. Швы между плитами перекрытий заделывать раствором марки не ниже "200". При этом должны быть приняты меры к обеспечению прочности сцепления раствора замоноличивания с боковыми поверхностями плит перекрытий не менее 1,6 кг/см² /табл. 10 СНиП II.- 8.2-62/.

3.4. Указания по сварке и антикоррозийной защите металлических соединительных деталей в узлах см. в разделе 6 настоящей пояснительной записки.

ТА

1987 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ-04-10

Выпуск 2 Лист № -

4. УЗЛЫ ЛЕСТНИЦ.

4.1. Лестничные марши укладывать нажки ригелей по слою свежего раствора толщиной 1 см в соответствии с монтажными схемами лестниц на листе № 56.

4.2. До монтажа лестничной площадки верхнего этажа/ ЛН-15-14/ необходимо приварить к ней металлические опорные лапки для опирания на лестничный марш и ригель, диафрагму или плиту перекрытия /см. узлы типа "Л-1"/.

4.3. Накладные проступи на маршах и площадях уложить по слою цементного раствора после окончания монтажа ограждений /см. узлы типа Л-2, Л-3 и схемы раскладки накладных проступей/.

4.4. Панели диафрагм жесткости, используемые в качестве ограждения лестничных клеток, в 6-метровых пролетах устанавливать в соответствии с узлами К-4н, К-4р, а в 3-метровых пролетах - в соответствии с узлами Л-4н, К-4н.

5. УЗЛЫ СТЕН.

5.1. При разработке фасадов зданий руководствоваться примерами компоновки панелей наружных стен, разрезами и узловыми стенами и вариантами компоновки промежуточных панелей /см. листы № 69-76/.

При применении в проектах компоновок наружных стен, не предусмотренных настоящим выпуском, необходимо проверить возможность таких компоновок с точки зрения наличия соответствующих закладных деталей в элементах стен, каркасов и перекрытий и с точки зрения прочности узлов соединения элементов и прочности самих элементов стен, каркасов и перекрытий.

5.2. Стены -навесные. Панели высотой А=580 мм, 1180 мм, 1480 мм и 2080 мм имеют закладные детали для навески их на пристенные элементы перекрытия /ригели типа "РН2- ", "РН1- " и пристенные плиты перекрытия шириной 840 мм/. Панели высотой А=880 мм и 1780 мм не имеют закладных деталей для самостоятельной навески и устанавливаются на растворе на нижележащие панели и крепления к колоннам.

5.3. В панелях высотой 580 мм при установке их на цокольные панели или в качестве "доборов", устанавливаемых выше перекрытий в любом месте /см. листы № 69-72, 75-81/, необходимо предусмотреть закладные детали типа МС-3 для крепления к колоннам.

5.4. Металлические монтажные детали ММС-1, ММС-2, ММС-3, ММС-18, ММС-У, ММС-13, ММС-17, ММС-12, предназначенные для навески стеновых панелей, должны быть приварены к закладным деталям соответствующих стеновых панелей, наружных ригелей /типа "РН2- " и "РН1- " / и колонн до монтажа стеновых панелей в соответствии с чертежами на листах № 86-89, 92, 94, 95. Также до монтажа.

ТД

1987 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ-04-10

Лист 12

21-

9540 44

необходимо выполнить антикоррозийную защиту сварных соединений, т.к. после монтажа стен эти сварные швы окажутся недоступными.

5.5. Монтаж стен каждого этажа начинать с установки угловых элементов.

5.6. После установки и выверки стеновой панели необходимо произвести приварку ее к элементам перекрытия во всех 4-х /для панелей длиной 5980 мм и 4480 мм/ или 2-х /для панелей длиной 2980 мм/ точках опирания в соответствии с узлами типа "С-3", а так же приварку их к колоннам в соответствии с узлами типа "С-4".

После сварки надо выполнить антикоррозийную защиту соединений, а после этого можно производить монтаж следующего яруса элементов стен.

5.7. В глухих участках стен нельзя применять в качестве "несущей", т.е. прикрепленной и перекрытия, панель высотой $h=580$ /Н-60-6, Н-45-6 и т.д./.

5.8. Устройство глухих участков стен длиной 3,0 м при длине "несущих" /назначенных для перекрытия/ панелей высотой 6,0 м. в серии не предусмотрено.

5.9. Решение входов в здание определяется его проектом. Сборные насадки для устройства входов в здания ИИ-04 не предусмотрены.

5.10. Все узлы крепления стен к элементам каркаса и перекрытий рассчитаны на нагрузку от стен весом не более 360 кг/м^2 при нормативной ветровой нагрузке 70 кг/м^2 - напор и 32 кг/м^2 - отсос /в ветровой район при высоте 57 м над поверхностью земли - по табл. 9, 10, 11 СНиП П-А.11-62/.

5.11. Горизонтальную гидроизоляцию в стенах в уровне верха цокольных панелей рекомендуется выполнять из цементного раствора марки "100", состава 1:3, толщиной не менее 20 мм. /при сухих грунтах/.

5.12. Вертикальная гидроизоляция стен подвала и горизонтальная гидроизоляция в уровне пола подвала определяется проектом здания в соответствии с гидрогеологическими условиями площадки строительства.

6. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО МОНТАЖУ.

6.1. При монтаже должны соблюдаться следующие принципиальные схемы последовательности сборки элементов каркаса:

а/ устанавливаются колонны и обвариваются стыки колонн;

ТД	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ-04-10	
1967 г.		Всущ	Лист № 2

- б/ устанавливаются диафрагмы жесткости, сходящиеся между собой с элементами каркасов;
- в/ укладываются плиты, заделываются все швы, крепление ригели и колоннам;
- г/ укладываются смежные плиты перекрытия, сходящиеся друг с другом, ригелями и колоннами;
- д/ укладываются все остальные плиты перекрытия и замоноличиваются все швы между элементами перекрытия;
- е/ Монтируются панели наружных стен.

6.2. К типовым и индивидуальным проектам, разработанным на основе конструкций ИИ-04, обязательно должен быть составлен проект производства работ в соответствии со СНиП II-A.6-62 и СНиП II-B.3-62.

6.3. Монтаж оборных конструкций осуществляется в соответствии с рабочими чертежами зданий, проектом производства работ, с соблюдением требований СНиП II-B.3-62, СНиП II-A.11-62.

6.4. Сварные соединения необходимо выполнять с применением электродов с качественными покрытиями, удовлетворяющими ГОСТ 9466-60.

Запрещается применять при сварке электроды толщиной более 4 мм из-за возможности перегрева закладных деталей и отслоения их от бетона.

Сварные швы толщиной 10-16 мм выполнять путем многократного накладывания тонких швов.

6.5. Сварку выполнять в соответствии с ВСН 38-57/МСПИ-МСЭС и другими действующими техническими условиями.

Качество сварных швов должно удовлетворять требованиям СНиП II-B.3-62.

6.6. Все открытые металлические детали и связи после устройства соединений защитить слоем цементного раствора марки не менее 100, толщиной не менее 20 мм. Песок для приготовления раствора применять только природный /речной, горный/.

6.7. Антикоррозийную защиту сварных соединений оцинкованных закладных и монтажных деталей в узлах крепления арматуры /узлы типа "С" - " / производить в соответствии с "Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" СН-205-62.

6.8. Растворы для замоноличивания швов, устройстве подотопляющих и гидрозамещающих слоев должны соответствовать СНиП II-B.11-62. "Растворы строительные".

ТА

1967 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ-04-10

Листов 2

18

7. ПРОИЗВОДСТВО МОНТАЖНЫХ РАБОТ В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ.

7.1. Монтажные работы в зимних условиях при среднесуточной температуре ниже $+5^{\circ}$ и минимальной температуре ниже 0° , а также при оттепелях должны производиться в соответствии с указаниями в проектах, при составлении которых следует учитывать рекомендации настоящего раздела.

7.2. Стаками фундаментов, верхние поверхности стеновых панелей и диафрагм жесткости, вертикальные стыки между наружными стеновыми панелями и не заделанные сразу после укладки плит перекрытия или между ними следует накрывать цитами, крышками или рулонными материалами.

Если на стыкуемых поверхностях имеется снег или наледь, то перед укладкой раствора или бетонной смеси, перед герметизацией или утеплением швов необходимо очистить наледь металлической щеткой или скребком, а поверхность прогреть электрическим или горячим воздухом от электрокалорифера до полного удаления наледи.

Запрещается удалять наледь горячей водой или паром.

7.3. В зимнее время разрешается вести монтаж конструкций, устанавливаемых на растворе, без подогрева методом при условии применения раствора с добавками нитрита натрия или поташа в соответствии с "Временными указаниями по приготовлению и применению в зимних условиях отработанных растворов с добавкой нитрита натрия" /ВСН-17-64, ГИИМОстрой, 1965 г./ и "Временными указаниями по применению бетонов, твердеющих на морозе, с добавкой поташа", /АС и А СССР, НИИДБ, 1962 г./ или другими нормативными документами, содержащими указания по приготовлению и применению растворов и бетонов с указанными добавками.

7.4. Запрещается применять растворы и бетоны с добавками хлористого кальция или хлористого натрия.

7.5. Величину добавки нитрита натрия или поташа в раствор и бетонной смеси в зависимости от температуры наружного воздуха рекомендуется принимать по следующей таблице:

Среднесуточная температура наружного воздуха	Величина добавки поташа или безводного нитрита натрия в % от веса цемента	
	Нитрит натрия	Поташ
до -5°	7	5
до -10°	7	10
до -15°	10	10
до -20°	10	15

ТА

1967 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ-04-10

Выпуск 2 Лист № —

9540 17

7.6. Величина противоморозной добавки, необходимость одновременного применения других добавок в зависимости от минералогического состава цемента и других условий уточняются в постройной лаборатории.

Прочность раствора или бетона с добавкой поташа или нитрита натрия при твердении на морозе через 28 суток должна составлять 50 - 60% R_{28} бетона или раствора, твердевшего в нормальных условиях без добавок.

Следует учитывать, что при последующем 28-дневном выдерживании в нормальных условиях при $+20^{\circ}\text{C}$ прочность раствора достигает проектной марки.

7.7. Раствор и бетонная смесь в момент укладки должны иметь температуру не ниже $+15^{\circ}$ при добавке нитрита натрия, а при добавке поташа /при наружных температурах до -10°C / - в пределах от 0°C до $+5^{\circ}\text{C}$ при применении цементов с кремнеземистыми добавками и $+18^{\circ}$ - $+20^{\circ}\text{C}$ при применении цементов со шлаковыми добавками.

7.8. Раствор на горизонтальные поверхности стыков, во избежание преждевременного застывания, следует укладывать за 1-2 мин. перед монтажом панели для того, чтобы устанавливаемый элемент хорошо обдел раствором. Установка панелей на слой замерзшего раствора запрещается.

7.9. Сварку соединений и узлов не рекомендуется выполнять при температуре ниже -30° , а также при более высокой температуре, но при наличии холодного резкого ветра.

При особой необходимости выполнения сварочных работ при таких условиях, место сварки и сам сварщик должны быть хорошо защищены от холода и ветра, например, путем сооружения легкого временного укрытия. При этом сварщик должен иметь возможность перемещаться в укрытие.

7.10. При температуре выше -30°C и отсутствии резкого ветра сварку рекомендуется производить с соблюдением обычной техники, но при повышенном токе. Ток повышается пропорционально понижению температуры с -20° с тем, чтобы при -30° он был повышен на 10%.

ТА
1967 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ-С4-90
10

1. СВАРНЫЕ ШВЫ

А/ ВЫПОЛНЯЕМЫЕ
ДО МОНТАЖА

— ВНАДВИЖНОЙ СВАРНОЙ ШОВ



— НАСАЖИВАЕМЫЙ СВАРНОЙ ШОВ



— АВТОСТОПОВЫЙ СВАРНОЙ ШОВ



Б/ ВЫПОЛНЯЕМЫЕ
НА МОНТАЖЕ

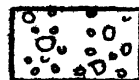
— ВНАДВИЖНОЙ СВАРНОЙ ШОВ



2. БЕТОН



3. РЕПАРАТОБЕТОН



4. ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР



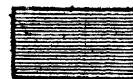
5. ЖЕЛЕЗОБЕТОН



6. КИРПИЧНАЯ КЛАДКА



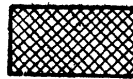
7. ВНАДВИЖНЫЙ МЕТАЛЛ



8. МЕТАЛЛ В СЯЧЕНИИ



9. УТЕПЛИТЕЛЬ



10. ДЕРЕВО В ПОСРЕЗ



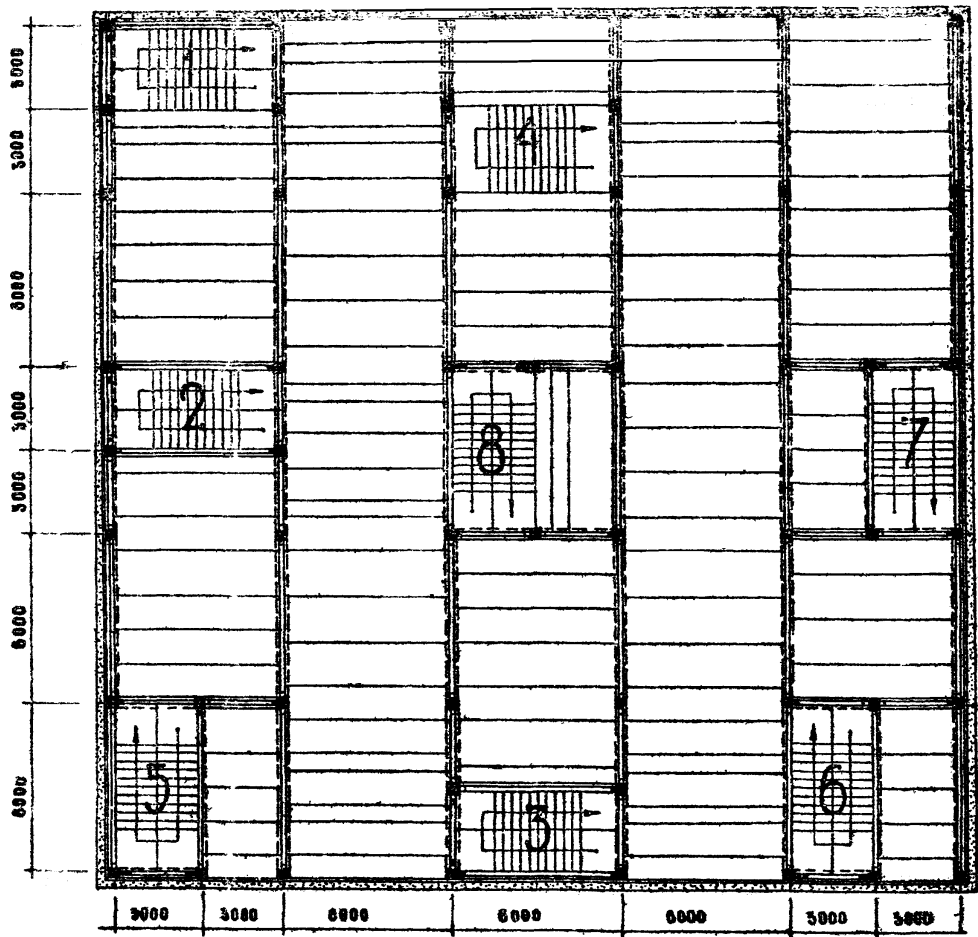
11. МАЖУРОВАНА ПЛАКА



ТА
1967г.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ.

ИИ-04-10
ГОМЕЛ'СКИЙ АНСТИ
2 1



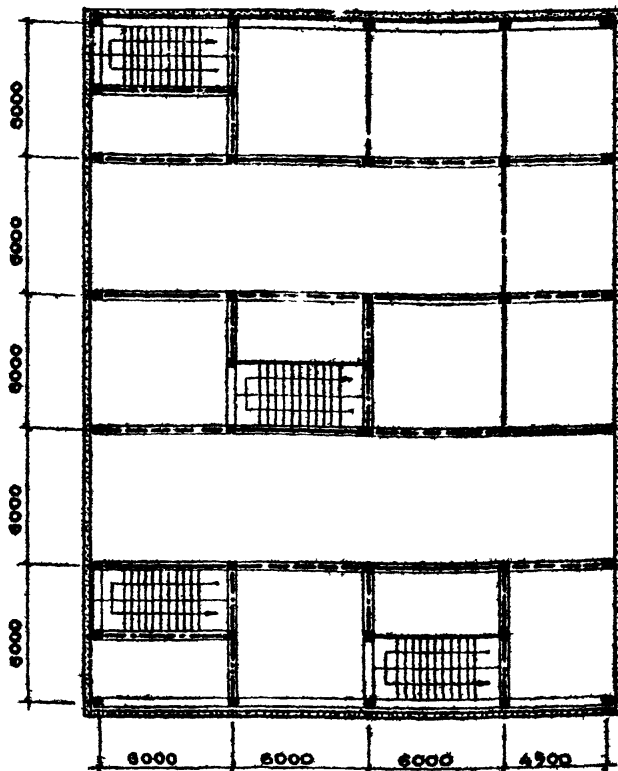
1. РАСПОЛОЖЕНИЕ ЛЕСТНИЦ ПРИ ВЫСОТЕ СТА-
НА 4,20 М РЕШАЕТСЯ АНАЛОГИЧНО РАСПОЛО-
ЖЕНИЮ ЛЕСТНИЦ ПРИ ВЫСОТЕ СТАНА 3,30 М.
СМ. СЕРИЮ ИИ-04-Б ВЫПУСК 2, РИСУНОК 4.4.
2. МАРКИРОВКА КОЛОСНИ И РИТЕЛЕЙ ПОКАЗАНА НА
АНСТАХ ИИ 4,5, 54, 55.
3. РАСПОЛОЖЕНИЕ НАМТ ЛЕФРЕКЦИОНА ПОКАЗАНО
УДАВНО. ПРИМЕРЫ РАСКЛАДКИ НАМТ ПЕРЕ-
РЫТИЯ И ИХ МАРКИРОВКА ДАНЫ НА АНСТАХ ИИ 54, 55.
4. ЛЕСТНИЦЫ ТИПА 1,2,3,4 РАСПОЛОЖЕНЫ ПЕРПЕН-
ДИКУЛЯРНО НАПРАВЛЕНИЮ РАМ НАРКАС, ЛЕСТНИ-
ЦЫ ТИПА 5,6,7,8 - ОДОБ НАПРАВЛЕНИЯ РАМ НАР-
КАС.
- Б. ЛЕСТНИЦЫ ТИПА 1,2,3,5,6,7, РАСПОЛОЖЕННЫЕ
И НАРУЖНЫХ СТЕН ОДАНИЯ, И ЛЕСТНИЦЫ ТИ
НА 4,8, РАСПОЛОЖЕННЫЕ ВУТРИ ОДАНИЯ, МО-
ГУТ БЫТЬ РЕШЕНЫ СООТВЕТСТВЕННО КАК
ЗАКРЫТЫМИ, ТАК И "ОТКРЫТЫМИ".
2. СХЕМЫ ВОЗМОЖНЫХ МЕСТ УСТАНОВКИ
АНАФРАТН ЖЕСТКОСТИ СМ НА АНСТЕ ИГ

1,2,3 ☐ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ КОНСОЛЬ КОЛОНЫ
☒ КРОВАЧНАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ КОНСОЛЬ КОЛОНЫ
☐ ТИП АСБЕСТОВЫЙ

ТА ВОЗМОЖНЫЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ ЛЕСТИЦ ОТУЩЕЛАДНО
НАПРАВЛЕНИЯ РАМ КАРКАСА БАНИИ ПРИ ВЫСОТЕ
СТАНА 2.30 м

MM-04-10

ВЕРУЮЩИХ



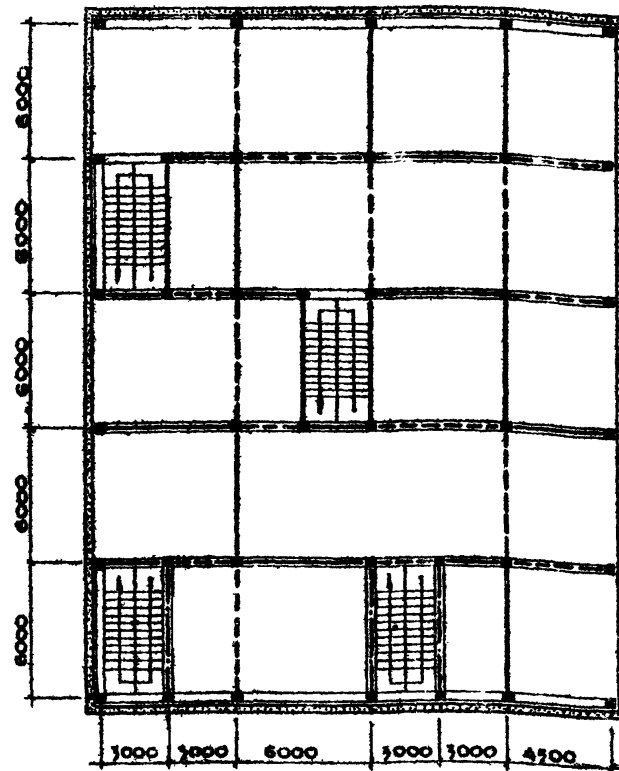
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

МЕСТА УСТАНОВКИ АНАФРАГМ ПРИ БРАВОМ РАСПОЛОЖЕНИИ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ

ТО ЖЕ ПРИ ЛЕВОМ РАСПОЛОЖЕНИИ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ

МЕСТА УСТАНОВКИ АНАФРАГМ ПРИ МЕНЬШЕМ (НА ЗАДН) КОЛИЧЕСТВЕ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ (ПРАВОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АНАФРАГМЫ)

ТО ЖЕ ПРИ ЛЕВОМ РАСПОЛОЖЕНИИ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ПОСТАНОВКИ АНАФРАГМ МЕСТОСТИ В МЕСТАХ, НЕ УКАЗАННЫХ НА СХЕМАХ, В СООТВЕТСТВУЮЩИХ КОЛОННАХ ПРОЕКТОМ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРЕДУСМОТРЕНЫ ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АНАФРАГМ
2. ПРИ МЕНЬШЕМ НА ДАННОЕ КОЛИЧЕСТВО ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АНАФРАГМ МЕСТОСТИ В КОЛОННЕ СЛЕДУЕТ ЛИБО СНИЖАТЬ СТЕПЕНЬ БЕЗОПАСНОСТИ АНАФРАГМЫ ПОДВОДИМОМУ КОЛИЧЕСТВО ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ЛИБО ДОБАВИТЬ В СООТВЕТСТВУЮЩЕМ ЗАКАЛАННОМ ДЕТАЛЕ (СМ. ТАКЖЕ С. 4 СЕРИИ ИИ-04-10 В СМЫСЛЕ 2).

ТА

1967г.

СХЕМЫ ВОЗМОЖНЫХ МЕСТ УСТАНОВКИ АНАФРАГМ МЕСТОСТИ, ОБЕСПЕЧИВАЕМЫЕ ЗАКАЛАННЫМИ ДЕТАЛЯМИ КОЛОНН

ИИ-04-10

Лист	Листа
2	8

1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31
 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40
 41
 42
 43
 44
 45
 46
 47
 48
 49
 50
 51
 52
 53
 54
 55
 56
 57
 58
 59
 60
 61
 62
 63
 64
 65
 66
 67
 68
 69
 70
 71
 72
 73
 74
 75
 76
 77
 78
 79
 80
 81
 82
 83
 84
 85
 86
 87
 88
 89
 90
 91
 92
 93
 94
 95
 96
 97
 98
 99
 100
 101
 102
 103
 104
 105
 106
 107
 108
 109
 110
 111
 112
 113
 114
 115
 116
 117
 118
 119
 120
 121
 122
 123
 124
 125
 126
 127
 128
 129
 130
 131
 132
 133
 134
 135
 136
 137
 138
 139
 140
 141
 142
 143
 144
 145
 146
 147
 148
 149
 150
 151
 152
 153
 154
 155
 156
 157
 158
 159
 160
 161
 162
 163
 164
 165
 166
 167
 168
 169
 170
 171
 172
 173
 174
 175
 176
 177
 178
 179
 180
 181
 182
 183
 184
 185
 186
 187
 188
 189
 190
 191
 192
 193
 194
 195
 196
 197
 198
 199
 200
 201
 202
 203
 204
 205
 206
 207
 208
 209
 210
 211
 212
 213
 214
 215
 216
 217
 218
 219
 220
 221
 222
 223
 224
 225
 226
 227
 228
 229
 230
 231
 232
 233
 234
 235
 236
 237
 238
 239
 240
 241
 242
 243
 244
 245
 246
 247
 248
 249
 250
 251
 252
 253
 254
 255
 256
 257
 258
 259
 260
 261
 262
 263
 264
 265
 266
 267
 268
 269
 270
 271
 272
 273
 274
 275
 276
 277
 278
 279
 280
 281
 282
 283
 284
 285
 286
 287
 288
 289
 290
 291
 292
 293
 294
 295
 296
 297
 298
 299
 300
 301
 302
 303
 304
 305
 306
 307
 308
 309
 310
 311
 312
 313
 314
 315
 316
 317
 318
 319
 320
 321
 322
 323
 324
 325
 326
 327
 328
 329
 330
 331
 332
 333
 334
 335
 336
 337
 338
 339
 340
 341
 342
 343
 344
 345
 346
 347
 348
 349
 350
 351
 352
 353
 354
 355
 356
 357
 358
 359
 360
 361
 362
 363
 364
 365
 366
 367
 368
 369
 370
 371
 372
 373
 374
 375
 376
 377
 378
 379
 380
 381
 382
 383
 384
 385
 386
 387
 388
 389
 390
 391
 392
 393
 394
 395
 396
 397
 398
 399
 400
 401
 402
 403
 404
 405
 406
 407
 408
 409
 410
 411
 412
 413
 414
 415
 416
 417
 418
 419
 420
 421
 422
 423
 424
 425
 426
 427
 428
 429
 430
 431
 432
 433
 434
 435
 436
 437
 438
 439
 440
 441
 442
 443
 444
 445
 446
 447
 448
 449
 450
 451
 452
 453
 454
 455
 456
 457
 458
 459
 460
 461
 462
 463
 464
 465
 466
 467
 468
 469
 470
 471
 472
 473
 474
 475
 476
 477
 478
 479
 480
 481
 482
 483
 484
 485
 486
 487
 488
 489
 490
 491
 492
 493
 494
 495
 496
 497
 498
 499
 500
 501
 502
 503
 504
 505
 506
 507
 508
 509
 510
 511
 512
 513
 514
 515
 516
 517
 518
 519
 520
 521
 522
 523
 524
 525

[illegible]



ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ КОНСОЛЬ КОЛОНЫ В УРОВНЕ
МЕЖЭТАЖНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-23, М-24, М-26, М-27, М-29, М-31,
М-33, М-42 И М-45 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
ОПОРНЫХ СТОЛБОВ ММК-7, ММК-8, ММК-9 И ММК-22,
ПРИВАРЯЕМЫХ НА ПОСТРОИТЕ В УРОВНЕ МЕЖЭ-
ТАЖНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ДЛЯ ОГРАЖДЕНИЯ ПРИСТЕНОК
НАД ДОРОЖНОЙ ПАНТЯ ПЕРЕКРЫТИЯ

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-36, М-40 И М-41 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ КОНСОЛИ ММК-2, ПРИВАРЯЕМЫХ НА
ПОСТРОИТЕ В УРОВНЕ МЕЖЭТАЖНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ
ДЛЯ ОГРАЖДЕНИЯ РИГЕЛ

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-37, М-38 И М-39 ДЛЯ КРЕПЛЕ-
НИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ КОНСОЛИ ММК-1, ПРИВАРЯЕМЫХ
НА ПОСТРОИТЕ В УРОВНЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ПЛОЩА-
ДИ ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ОГРАЖДЕНИЯ РИГЕЛ



ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА. СТРЕЛКОЙ УКАЗАНО НАПРАВЛЕ-
НИЕ ДВИЖЕНИЯ К СТУПЕНЯМ.

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-36, М-37, М-38, М-39 И М-40,
ИСПОЛЗУЕМЫЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ
КОНСОЛИ ММК-1, ПРИВАРЯЕМЫХ НА ПОСТРОИТЕ
В УРОВНЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ПЛОЩАДИ ЛЕСТНИ-
ЦЫ ДЛЯ ОГРАЖДЕНИЯ РИГЕЛ НАД ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
ДИАФРАГМЫ ЖЕСТИКОСТИ

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-36, М-37, М-38, М-39, М-44 И
М-45, ИСПОЛЗУЕМЫЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФ-
РАГМЫ ЖЕСТИКОСТИ

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41 И М-46
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ НАРУЖНОЙ СТЕНОВОЙ
ПАВЗАЛ

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-23, М-24, М-26, М-27,
М-29, М-31, М-32 И М-33 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
ПРИВАРЯЕМЫХ НА ПОСТРОИТЕ В УРОВНЕ
МЕЖЭТАЖНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ДЕТАЛИ ММК-1,
СОДЕРЖАЮЩИЕ КОЛОНЫ С РИГЕЛАМИ

ТА
1967

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ЗАКАЗНЫХ И
ДРУГИХ ДЕТАЛЕЙ КОЛОНЫ НА СХЕМАХ
СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЯ

ИИ-04-Ю

УРОВЕНЬ
2
8

ВРЕМЯ СООБЩЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАДАНИИ, ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАДАНИЯ
И ВРЕМЯ ВРЕМЕНИ КОЛЕСА

ТИП КОЛЕСА
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
ЗАДАНИЯ И ВРЕМЕНИ
ДЕТАЛЕЙ В КОЛЕСЕ
(В ЧАСТИ)

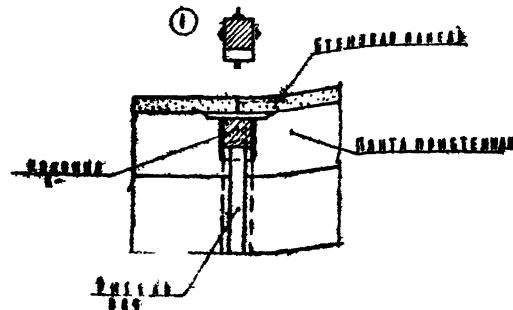
МН РА КОЛЕСА
ВРЕМЯ СТАНА
130

I
(10-1)



МН 10 33 6
МН 10 33 4
МН 10 33 4
МН 10 33 4
МН 10 33 4
МН 10 33 4
МН 10 33 4

ВРЕМЯ СТАНА 130:
МН 10 33 4



II
(10-2)



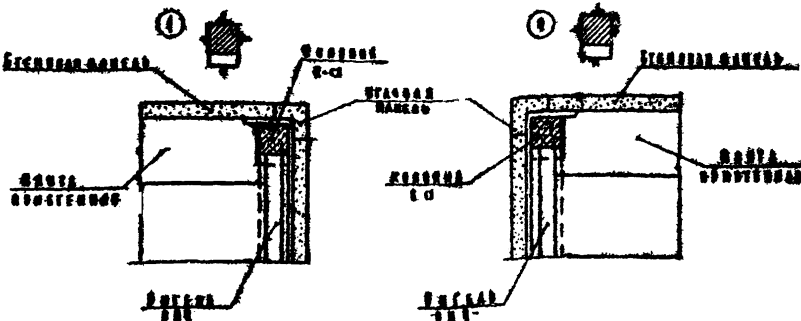
РАБОТА



РАБОТА

МН 10 33 4
МН 10 33 4
МН 10 33 4
МН 10 33 4
МН 10 33 4
МН 10 33 4
МН 10 33 4


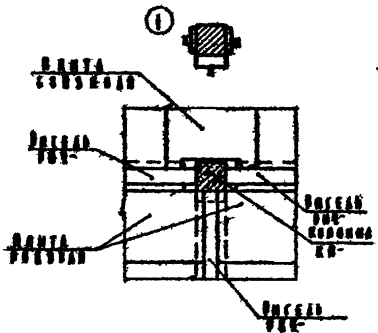
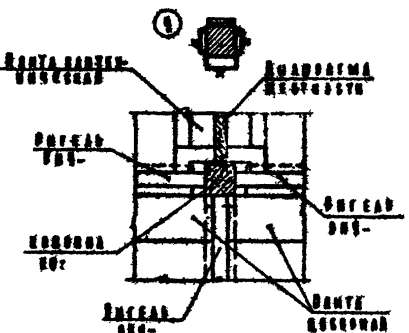
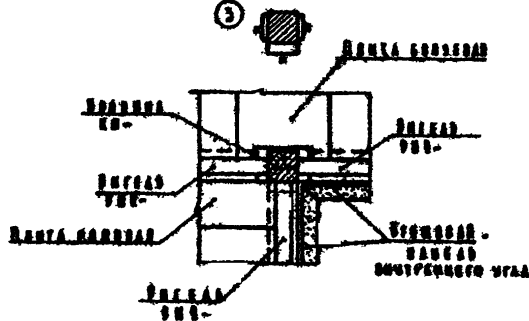
ВРЕМЯ СТАНА 130:
МН 10 33 4



ТА
(10-2)

ВРЕМЯ СООБЩЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАДАНИИ
И ВРЕМЯ ВРЕМЕНИ КОЛЕСА

ИИ-04-10

ТА		МАРКА КОЛОНН		СХЕМЫ СОДЕРЖАЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ, ВОССТАНОВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКИМ И ДРУГИМИ ДЕТАЛИМИ КОЛОНН	
ТИП КОЛОННЫ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКАЗЧИКИМ И ДРУГИМИ ДЕТАЛИМИ В КОЛОННЕ (В КРАЕ)	СМЕСТА ШТАКА 33М	СМЕСТА ШТАКА 4 М		
III (III-)		КО-00-00-4 КО-00-00-4 КО-00-00-4 КО-00-00-4 КО-00-00-4 КО-00-00-4	КО-00-00-4 КО-00-00-4 КО-00-00-4 КО-00-00-4 КО-00-00-4 КО-00-00-4	  	
		СМЕСТА ШТАКА 33М: КО-00-00-4			

ТА

СОДЕРЖАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ ВОССТАНОВЛЯЕМЫХ ЗАКАЗЧИКИМ
И ДРУГИМИ ДЕТАЛИМИ КОЛОНН

ИИЧ-4-40

ТИП КОЛОНЫ:	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАУЛАДНЫХ И ДРУГИХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ (В ПЛАНЕ):	МАРКА КОЛОНЫ:		СХЕМЫ СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЕМЫЕ ЗАУЛАДНЫМИ И ДРУГИМИ ДЕТАЛЯМИ КОЛОНЫ	26.
		ВЫСОТА ЭТАЖА 3.30 м	ВЫСОТА ЭТАЖА 4.20 м		
IV	СМ	ЛИСТ N 9			

ТА

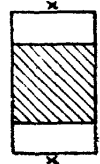
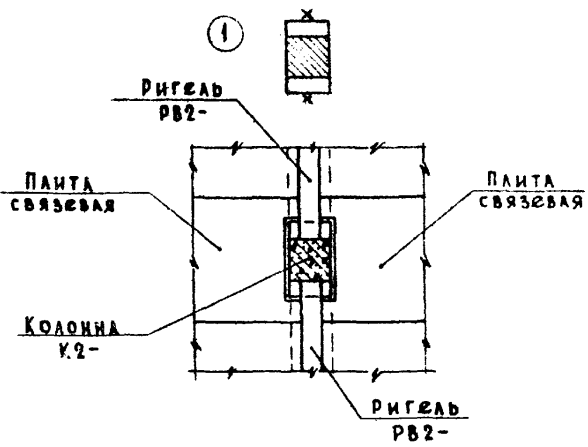
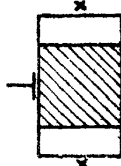
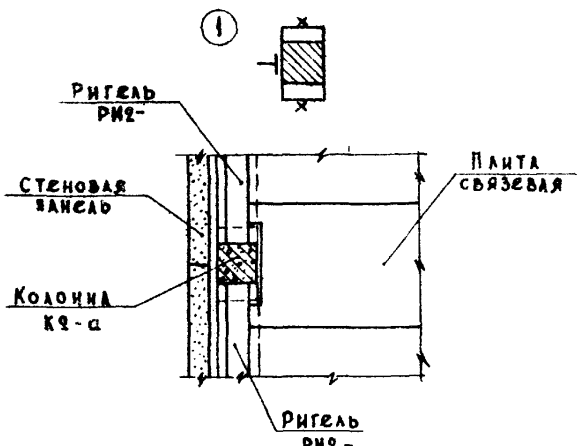
1987г.

СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЯ С КОЛОННАМИ

ВНН ВЫСОТА ЭТАЖА 3.30 и 4.20 м

ИИ-С4-10

ЛИСТЫ 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

МНИИТЭП 15.04 1967- М-Б Научно-иссследо- вательский отдел	Арх. №	ГАИЖ.ИИ-1А ГАИЖ.ИИ-1Б ГАИЖ.ИИ-1В ГАИЖ.ИИ-1Г ГАИЖ.ИИ-1Д ГАИЖ.ИИ-1Е ГАИЖ.ИИ-1Ж ГАИЖ.ИИ-1З ГАИЖ.ИИ-1И ГАИЖ.ИИ-1К ГАИЖ.ИИ-1Л ГАИЖ.ИИ-1М ГАИЖ.ИИ-1Н ГАИЖ.ИИ-1О ГАИЖ.ИИ-1П ГАИЖ.ИИ-1Р ГАИЖ.ИИ-1С ГАИЖ.ИИ-1Т ГАИЖ.ИИ-1У ГАИЖ.ИИ-1Ф ГАИЖ.ИИ-1Х ГАИЖ.ИИ-1Ц ГАИЖ.ИИ-1Ч ГАИЖ.ИИ-1Ш ГАИЖ.ИИ-1Щ ГАИЖ.ИИ-1Ъ ГАИЖ.ИИ-1Ы ГАИЖ.ИИ-1Ь ГАИЖ.ИИ-1Э ГАИЖ.ИИ-1Ю ГАИЖ.ИИ-1Я	Тип колонны	Схема расположения закладных и других деталей в колонне (в плане)	Марка колонны:		Схема сопряжений элементов здания, обеспечиваемые закладными и другими деталями колонны	28.
					Высота этажа 3,3 м	Высота этажа 4,2 м		
V					K2-29-33-4	K2-29-42-4		
					K2-42-33-4	K2-42-42-4		
VI					K2-60-33-4	K2-60-42-4		
					K2-29-66-4	K2-29-84-4		
					K2-42-66-4	K2-42-84-4		
					K2-60-66-4	K2-60-84-4		
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,4 м: K2-42-24-4а			
					Высота этажа 2,			

[illegible]

Diagram 5: Shows a cross-section of a fuselage structure with a central vertical member. Labels include: РИГЕЛЬ РВА- (Rigging RVA-), КОЛОННА К2А-а (Column K2A-a), ПАНТА СЫЗОВАЯ (Skin), ПАНТА ЛОБОВАЯ (Nose skin), РИГЕЛЬ РВ2- (Rigging RV2-), РИГЕЛЬ РВА- (ВОД ПРОМЕЖУТОЧНУЮ ПЛОЩАДЬ АСТЕНИЦЫ) (Rigging RVA- for intermediate bulkhead area).

Diagram 6: Shows a cross-section of a fuselage structure with a central vertical member. Labels include: КОЛОННА К2А-а (Column K2A-a), ПАНТА СЫЗОВАЯ (Skin), РИГЕЛЬ РВ2- (Rigging RV2-), РИГЕЛЬ РВА- (ВОД ПРОМЕЖУТОЧНУЮ ПЛОЩАДЬ АСТЕНИЦЫ) (Rigging RVA- for intermediate bulkhead area), ПАНТА ЛОБОВАЯ (Nose skin).

Diagram 7: Shows a cross-section of a fuselage structure with a central vertical member. Labels include: РИГЕЛЬ РВА- (Rigging RVA-), ПАНТА СЫЗОВАЯ (Skin), КОЛОННА К2А-а (Column K2A-a), РИГЕЛЬ РВ2- (Rigging RV2-), РИГЕЛЬ РВА- (ВОД ПРОМЕЖУТОЧНУЮ ПЛОЩАДЬ АСТЕНИЦЫ) (Rigging RVA- for intermediate bulkhead area), АНАФРАГМА НЕСТОЯЩАЯ (Non-permanent anafragma), МЕСТНАЯ ЗАКАВКА (Local reinforcement), ПАНТА РЯДОВАЯ (Row skin).

Diagram 8: Shows a cross-section of a fuselage structure with a central vertical member. Labels include: РИГЕЛЬ РВА- (ВОД ПРОМЕЖУТОЧНУЮ ПЛОЩАДЬ АСТЕНИЦЫ) (Rigging RVA- for intermediate bulkhead area), РИГЕЛЬ РВА- (Rigging RVA-), КОЛОННА К2А-а (Column K2A-a), РИГЕЛЬ РВ2- (Rigging RV2-), ПАНТА РЯДОВАЯ (Row skin).

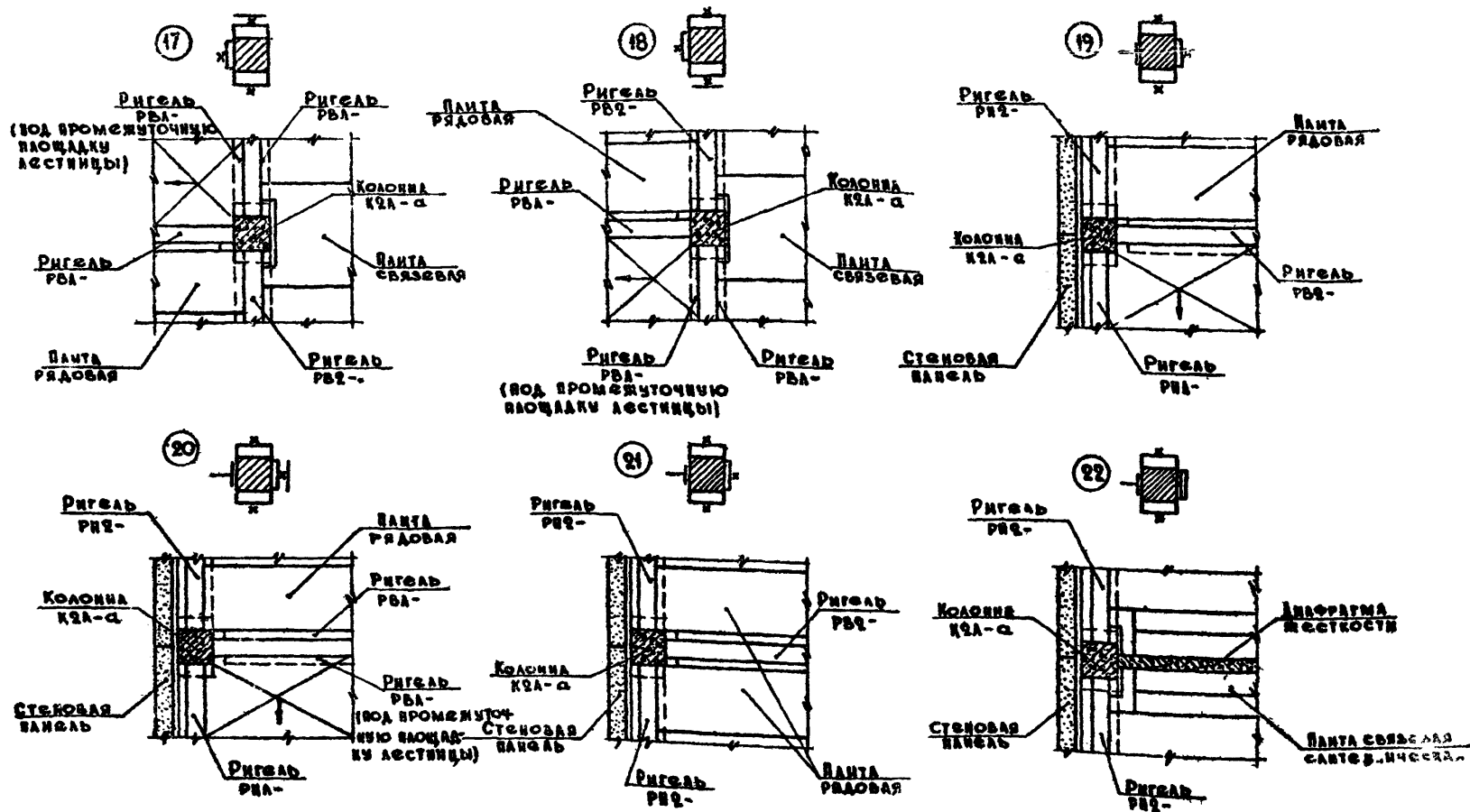
Diagram 9: Shows a cross-section of a fuselage structure with a central vertical member. Labels include: ПАНТА РЯДОВАЯ (Row skin), РИГЕЛЬ РВА- (Rigging RVA-), РИГЕЛЬ РВ2- (Rigging RV2-), ПАНТА СЫЗОВАЯ (Skin), КОЛОННА К2А-а (Column K2A-a), РИГЕЛЬ РВА- (ВОД ПРОМЕЖУТОЧНУЮ ПЛОЩАДЬ АСТЕНИЦЫ) (Rigging RVA- for intermediate bulkhead area).

Diagram 10: Shows a cross-section of a fuselage structure with a central vertical member. Labels include: РИГЕЛЬ РВ2- (Rigging RV2-), ПАНТА СЫЗОВАЯ (Skin), КОЛОННА К2А-а (Column K2A-a), РИГЕЛЬ РВ2- (Rigging RV2-), ПАНТА САНТЕХ-ИНЖЕНЕРНАЯ (Sanitary-engineering skin), АНАФРАГМА НЕСТОЯЩАЯ (Non-permanent anafragma).

ТА 1967.	СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ВАЖИНА С КОМОНАМИ ПРИ ВЫСОТЕ ВАЖИНА 3,3 и 4,2 м	ИИ-04-10
		ВЫПУСК 8 14

ТИП КОЛОННЫ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ И ДРУГИХ АСТАЯВ В КОЛОННЕ (В НАЧЕ)	МАРКА КОЛОННЫ	
		ВЫСОТА ЭТАЖА 3.5 м	ВЫСОТА ЭТАЖА 4.2 м
VII	см. лист X	13	

СХЕМЫ СОПРЯЖЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ЗАКЛАДНЫМИ И ДРУГИМИ АСТАЯМИ КОЛОННЫ



ТА
1967г.

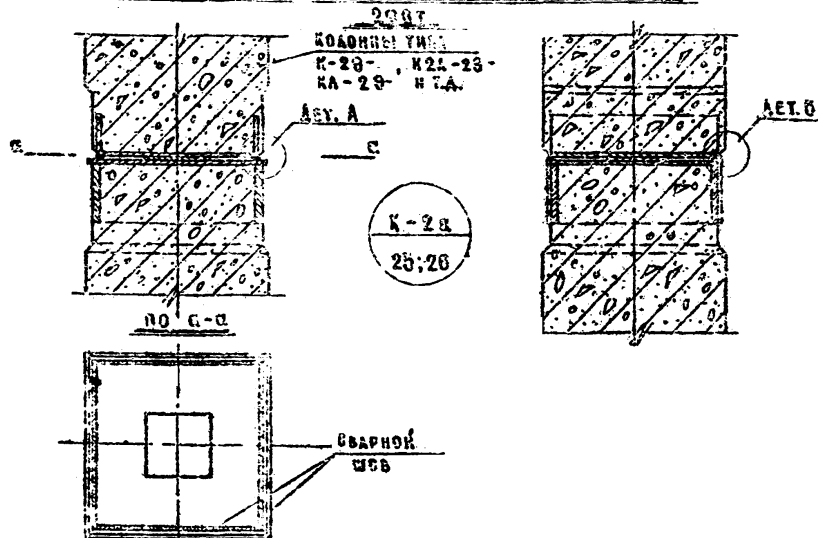
СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЯ С КОЛОННАМИ
ВРН ВЫСОТЕ ЭТАЖА 3.50 м и 4.20 м

ИИ-64-10

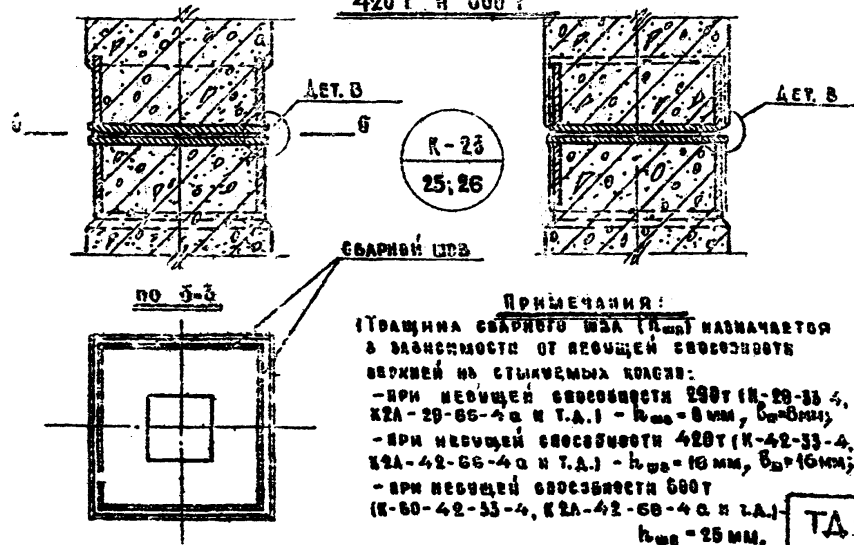
Всего листов 2
18

9540 34

ПРИ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ВЕРХНЕЙ КОЛОННЫ



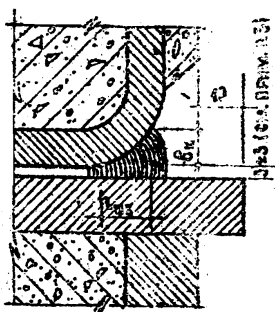
ПРИ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ВЕРХНЕЙ КОЛОННЫ 420 Г. И 600 Г



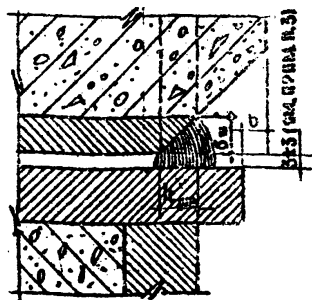
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Толщина сварного шва ($\delta_{\text{шв}}$) назначается в зависимости от несущей способности верхней из стыкуемых колонн:
 - при несущей способности 290 Г (К-28-33-4, К-21-29-66-40 и т.д.) - $\delta_{\text{шв}} = 8$ мм, $\delta_{\text{ш}} = 8$ мм;
 - при несущей способности 420 Г (К-42-33-4, К-21-42-66-40 и т.д.) - $\delta_{\text{шв}} = 10$ мм, $\delta_{\text{ш}} = 10$ мм;
 - при несущей способности 600 Г (К-60-42-33-4, К-21-42-66-40 и т.д.) - $\delta_{\text{шв}} = 25$ мм, $\delta_{\text{ш}} = 25$ мм.

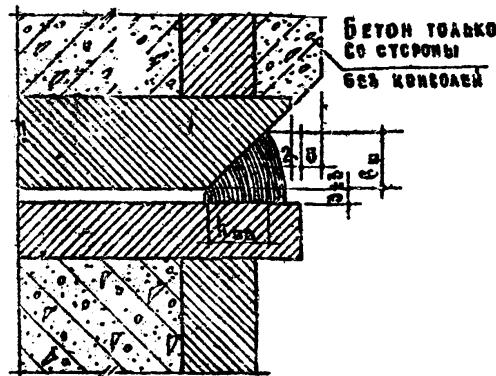
ДЕТАЛЬ А



ДЕТАЛЬ Б



ДЕТАЛЬ В



2. Заделку стыка колонн см. на чертеже (К-4) (лист № 44).

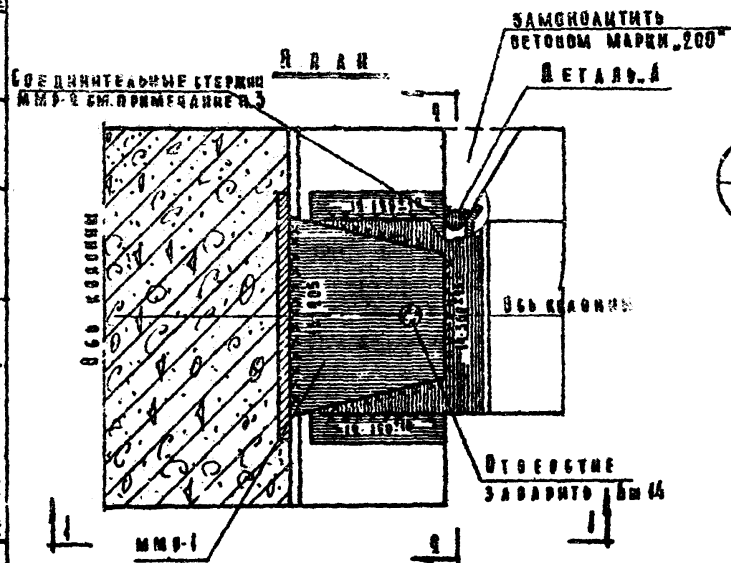
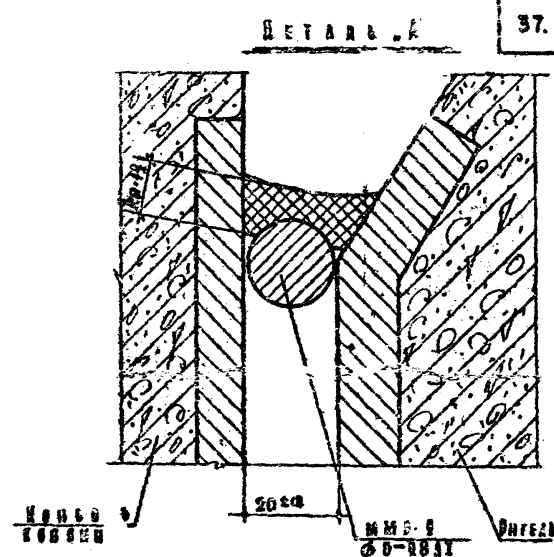
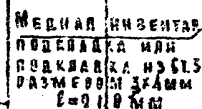
3. При величине зазора между оголовками колонн более 3 мм перед сваркой зазор ограничить стальными закладными.

4. Сварку производить электродом типа Э-42 (тонкими).

ТА
1967г.

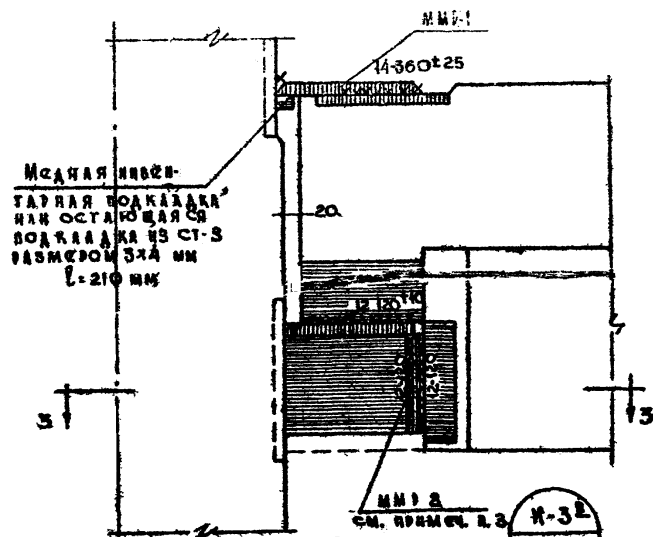
Чертеж К-21, К-21, Стык колонн

ИИ-04-10
2 19

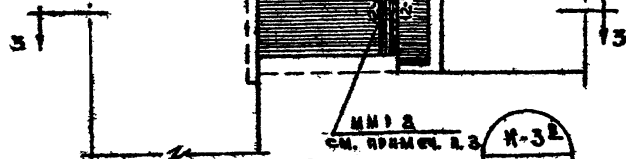


K-38
25:26

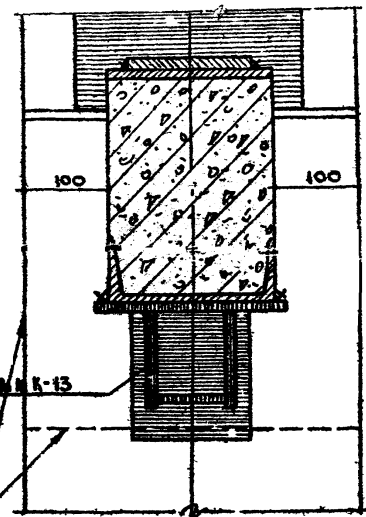
1. БАРАКИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО МОНТАЖА БИМ, ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА З-4Н.
2. ПОСЛЕ МОНТАЖА БИМ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ УЗЛА ЗАМОКОВЫМ ТИПОМ ПРИМЕЧАНИЯ В.3 НА АНСТЕ №24)
3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ "ММР-8" ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А1 ДЛИНОЙ 1400ММ, ДИАМЕТРОМ 18ММ. ПРИ ОТКАЛИВАННИИ В ДВУХСТОРОННЕМ РЕЖИМЕ ЗАГОРА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИМЕТЬ НАБОР СТЕРЖНЕЙ РАЗНЫХ ДИАМЕТРОВ В 25ММ.
4. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ММР-8 В СЕРИИ ВМ-84-8 ВЫПЕЧАТ...



ИЗДАНА ИЛИ
ТАКАЯ ВОДКА
НИ ОСТАЮЩАЯ
ВОДКА ИЗ СТ-5
РАЗМЕРОМ 374 мм
L-210 мм



ЗАМОУНТИТЬ ВЕТРОМ
МАРШ 200



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ДО МОНТАЖА РАМТ ПЕРЕКРЫТИЯ ЗАКРЕПОДАМИ ТИПА З-42.
2. ПОСЛЕ МОНТАЖА РАМТ ПЕРЕКРЫТИЯ ИЛИ ЗАМОУНТИТЬ (СМ. ПРИМЕЧАНИЕ КЗ НА ЛСТЕ №24).
3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ ММФ-2 ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-1 ДЛИНОЙ 80 мм ДИАМЕТРОМ 28 мм ПРИ ОТКАЖЕНИИ ОТ ПРОЕКТИОННОЙ ВЕЛИЧИНЫ ВЗГЛЯДА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИМЕТЬ РАБОТ СТЕЖИКИ РАЗНЫХ ДИАМЕТРОВ 10-36 мм.
4. МОНТАЖНЫЕ ДСТАЛИ ММФ-15 СТОЛБИ ММФ-15СМ В СЕРИИ ИИ-048 ВЫПУСК 1/12.
5. КРЕПЛЕНИЕ СТОЛБИ ММФ-13 К КОЛОННЕ СМ. НА ЛСТЕ №30.
6. Сечение 3-5 см. на ЛСТЕ №23 /АНАЛОГИЧНО/

ТА
1987.

УЗДА К-3

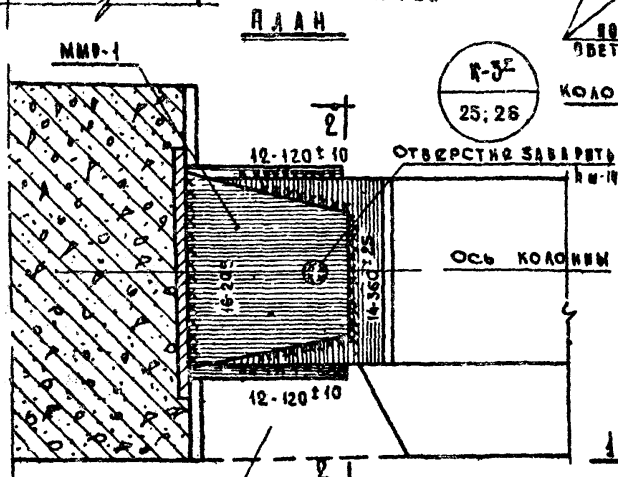
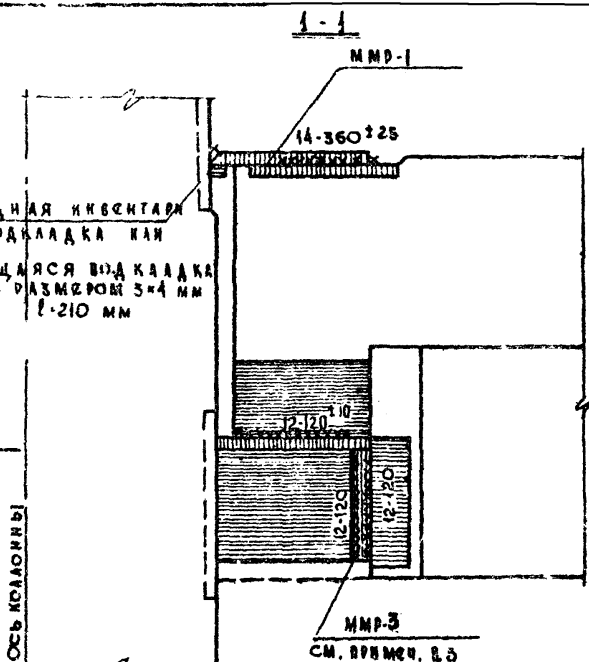
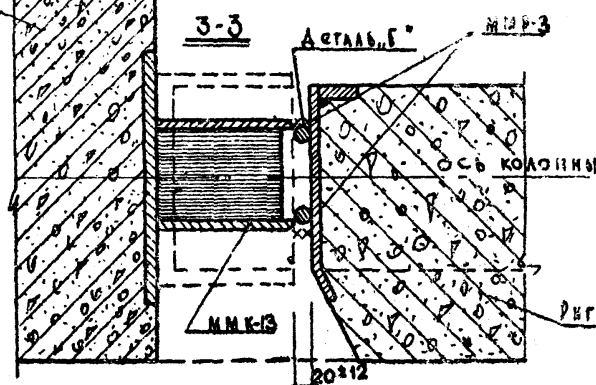
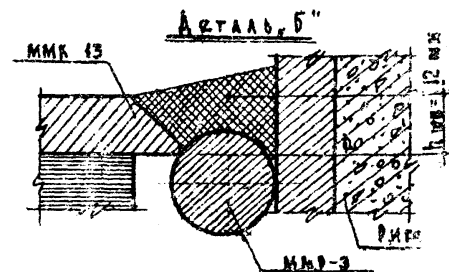
ОПРАВЛЕНИЕ РИТГАРИ ТИПА РВ2 И РВ2 НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОНСОЛЬ КОЛОННЫ

ИИ-04-10

ИПРЕР ЛСТЕ
2 22

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ДО МОНТАЖА ЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ ЗАКРЫТОЙ ТИПА З-42
2. ПОСЛЕ МОНТАЖА ЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ ЧЗРА ЗАМОНОЛИТИТЬ / СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ЗНАЧ. А-24
3. СОЗДАНИТВАВШЕ СТОРЖИИ ММР-3 ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-I, ДЛИНОЙ 150 ММ ДИАМЕТРОМ 22 ММ ПРИ ОТКЛОНЕНИИ ОТ ПРОЕКТНОЙ ВЕЛИЧИНЫ ЗАЗОРА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИМЕТЬ НАБОР СТОРЖИИ РАЗНЫХ ДИАМЕТРОВ 10 ± 36 ММ
4. МОНТАЖНЫЕ АСТАЛИ "ММР" И СТОЛКИ ММК-13 СМ. В СЕРИИ "ИИ-04-8 ВЫПУСКИ 1 и 2
5. КРЕПЛЕНИЕ СТОЛКА ММК-13 К КОЛОННЕ СМ. НА ЛИСТЕ № 30

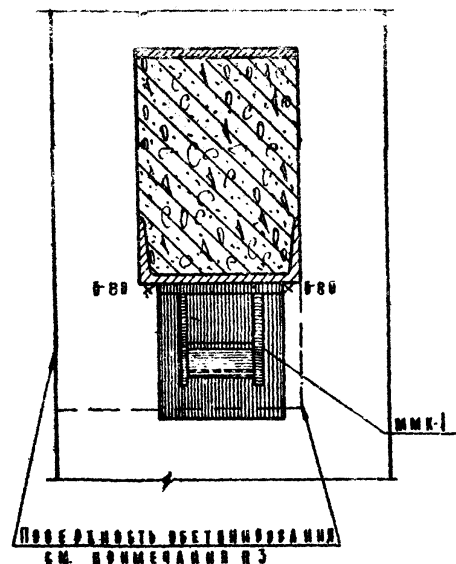
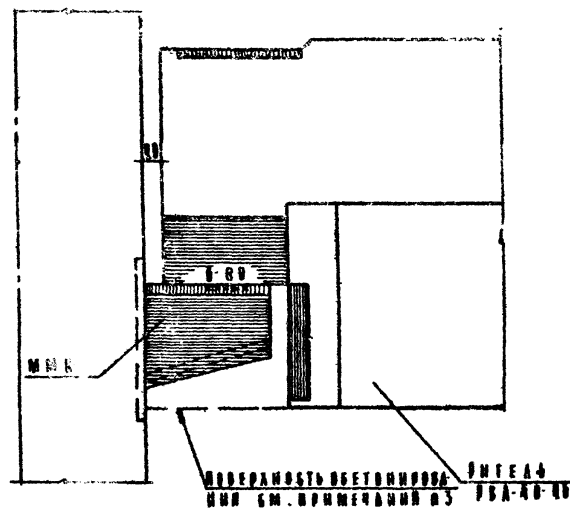


ЗАМОНОЛИТИТЬ
БЕТНОМ МАРКИ 200

ТА
1987

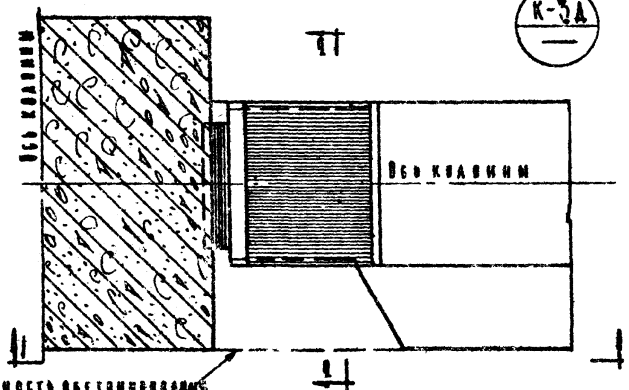
ОПРАНИЕ РИГАНТИ ТИПА РВА И РВА НА
МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОНСОЛЬ КОЛОННЫ

ИИ-04-10
ИЗМЕНЕНИЯ
2



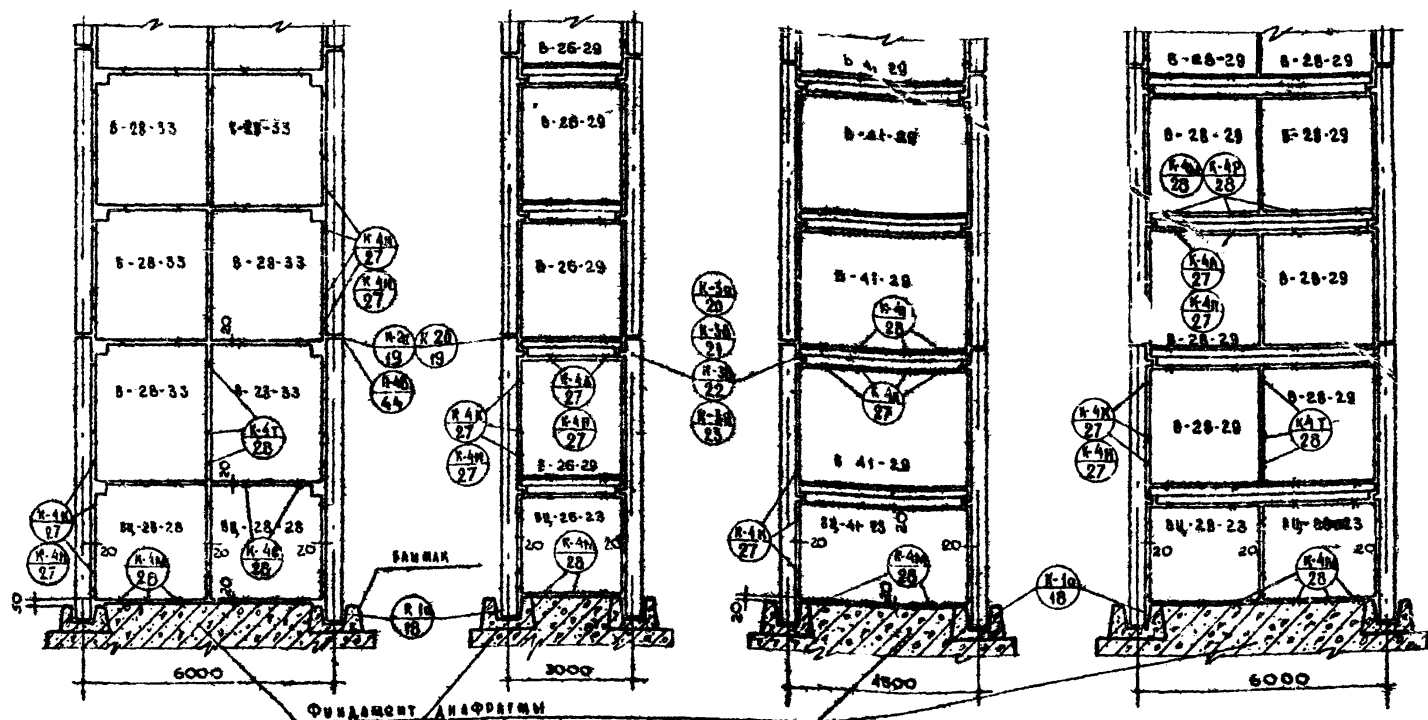
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э4.
2. ММК-1 см. серию ММ-04-8 ВЫПУСК 1
3. ЗАМОНОЛИТИРОВАНИЕ УЗЛА ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ «М-400» ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКЕ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОЧИЩЕННЫМ БЕТОННЫМ ПОВЕРХНОСТИ ОТ МЯДИ И ГРЯЗИ, А МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОТЖАКАЧИМ



ТА	УЗЕЛ К-3А	ИИ-04-10
	ВЫБРАННЕ УЗЕЛА К-3А МЕЖДУЭТАЖНОЙ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КОНСОЛИД КАРКАСА	
	9540	24

МАШИНЫ РАМКА ДИФРАКЦИОННОЙ ЖЕСТИКОСТИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫХ В ПЛОСКО-
СТИ РАМ КАРКАСА



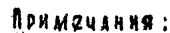
USAGMONTENEGRO CONSUL GENERAL:

И - МЕСТА ЗВЕЗДЕНИХ ДИАФРАГМА

ПЕРДАЧНИК АНАФОРЫ И ФУНДАМЕНТАМ /ИЛИ РОСТОВИНО/
ОБЪЯВЛЯЕТ ПО ТИПОВЫМ УСЛОВИЯМ СОВЕТСКОГО СОЮЗА
ИЮ ЛЕТА 1957.

ФУНДАМЕНТ ДНА-РАММЫ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДА-
ЦИЕЙ И СЕРИИ ИИ-04-0 ВЫПУСК 2 (СМ. П 73, А ТАКЖЕ ПОДСЧИТАТЕЛЬ-
ЗАПИСКИ К МОДЕЛЬНЫМ СХЕМАМ)

ТА 1967г.	СХЕМЫ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТИКОСТИ К ПРИ- МЫКАЮЩИМ КОНСТРУКЦИЯМ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 3,3 м	ИИ-04-10	
		ВЫПУСК 2	Лист № 25



УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ: * - МЕСТА КРЕПЛЕНИЯ
ДИАФРАГМ

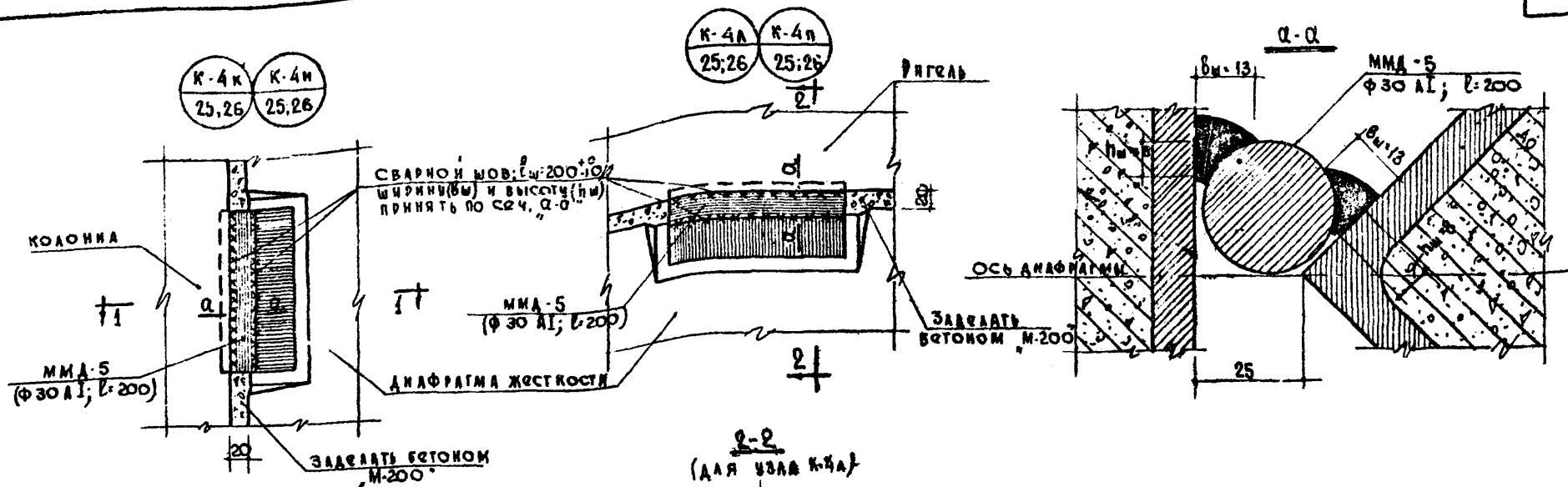
ТД
1967 г.

СХЕМЫ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ И
ПРИМЕНИМЫМ КОНСТРУКЦИОНМ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 4,2м

ИД-04-10

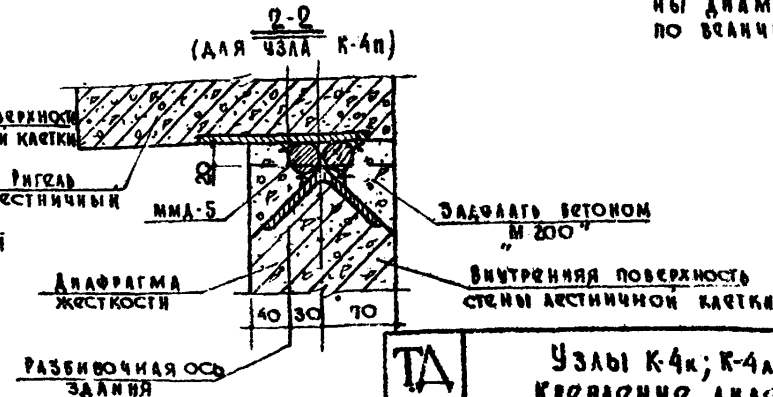
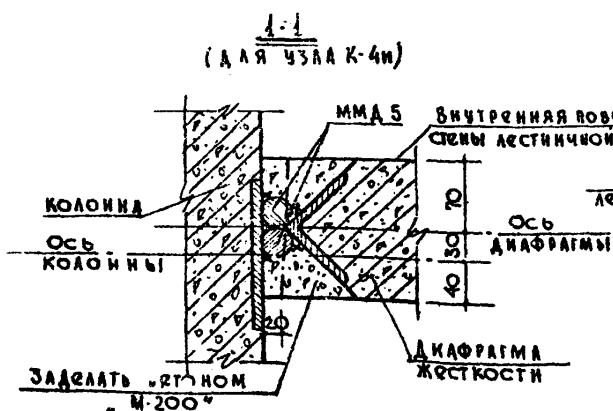
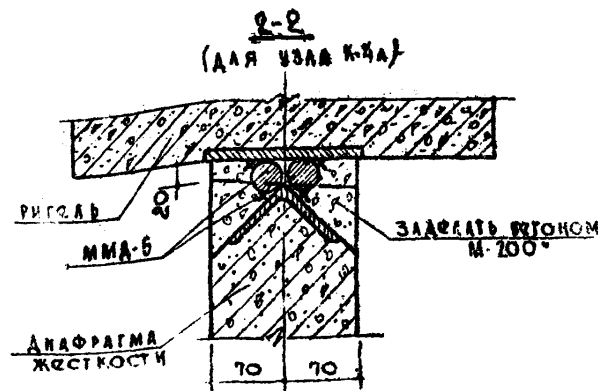
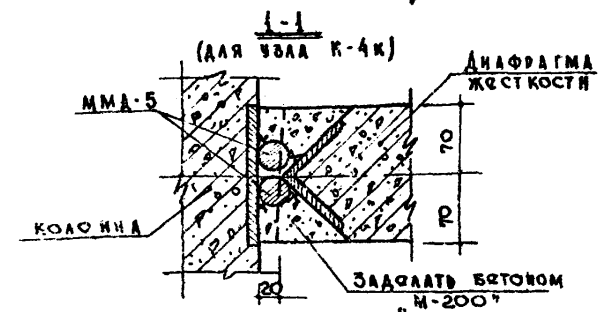
2 28

9540 44

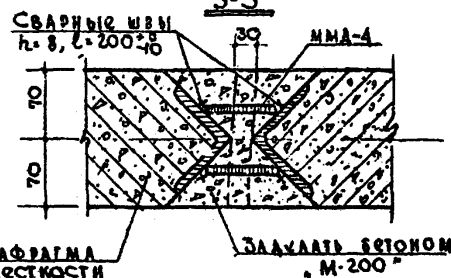
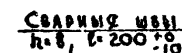


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. По узлам К-4и и К-4п производить крепление анафратмы при одновременном использовании ее в качестве ограждения лестничной клетки.
2. Заделка монтажных зазоров между элементами каркаса и анафратмами жесткости производить мелкозернистым или песчаным бетоном марки 200 с тщательным уплотнением.
3. Сварку производить электродом типа Э-42.
4. Монтажные детали ММА-Б см. в серии ИИ-048 Выпуск 2.
5. При отклонении зазоров от проектной величины диаметр стержня ММА-Б следует подбирать по величине зазора.

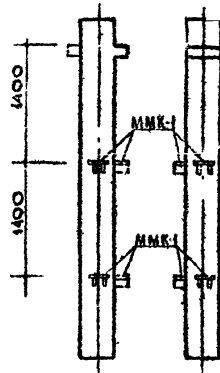
ТА
1967г.Узлы К-4к; К-4а; К-4и; К-4п
Крепление анафратм жесткости.ИИ-04-10
Выпуск 2
Лист 27

9540 45



1. По узлу К-4м производить крепление диафрагмы при одновременном использовании ее в качестве ограждения ластинной катки.
2. Задачу монтажных зазоров между элементами каркаса и диафрагм жесткости производить мелкозернистым или песчаным бетоном марки М-200 с тщательным уплотнением.
3. Сварку производить электродами типа Э-42.
4. Сечение, $\alpha \cdot \alpha$ см. на листе № 27.
5. Монтажные детали ММА 4 см. в серии ИИ-04-8 выпуск 2.
6. При отклонении зазоров от проектной величины диаметр стержня ММА-1 следует подбирать по величине зазора.

ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 3.30



ПРИМЕЧАНИЯ.

4. КРЕПЕЖНЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ
ММК-1 К КОЛОННЕ СМ. ЛИСТ 430
2. МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ ММК-1
СМ. СЕРИЮ ИИ-04-8 ВЫПУСК 1.

LAJ. NOAHON:

KA -29-84-4a
KA -42-84-4a
K2A-29-84-4a
K2A-42-84-4a
K2A-60-84-4a
KA-60-84-4a

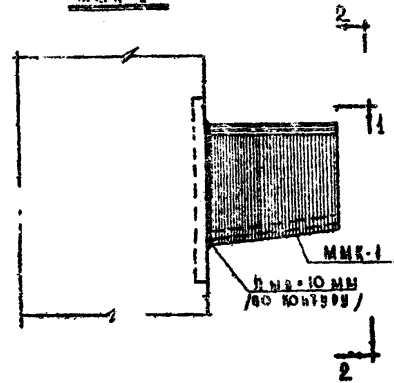
ТА СХЕМЫ ПРИВЯЗКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСОЛЕЙ
ММК-1 К ВЫСОТЕ КОЛОНН ДЛЯ ОПИРАНИЯ МЕЖ-
1967г. ЭТАЖНЫХ ЛЕСТНИЧНЫХ ПЛОЩАДОК.

MM 04-10

Выпуск	Лист
2	29

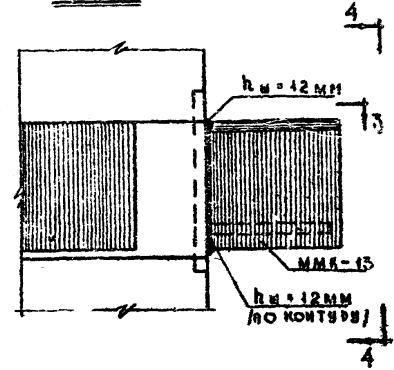
КРЕПЛЕНИЕ МОНТАЖНОГО АСТАЛА

ММК-1

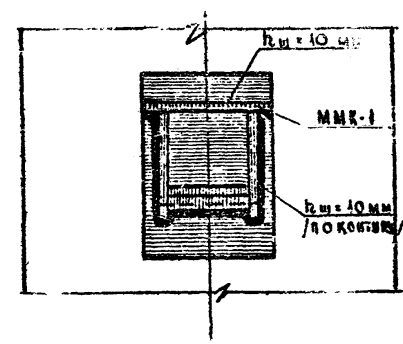


КРЕПЛЕНИЕ МОНТАЖНОГО АСТАЛА

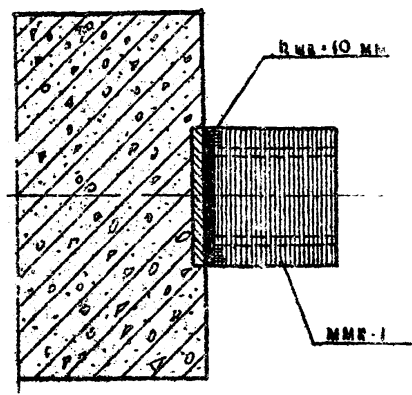
ММК-2



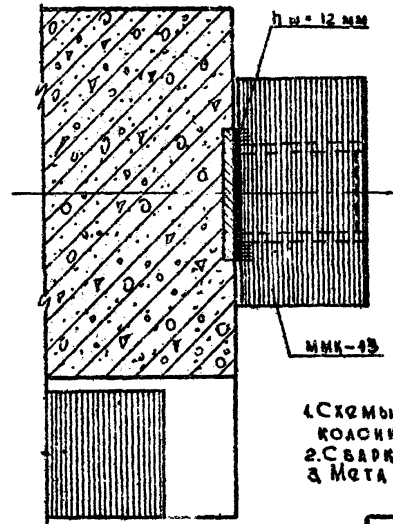
по 2-2



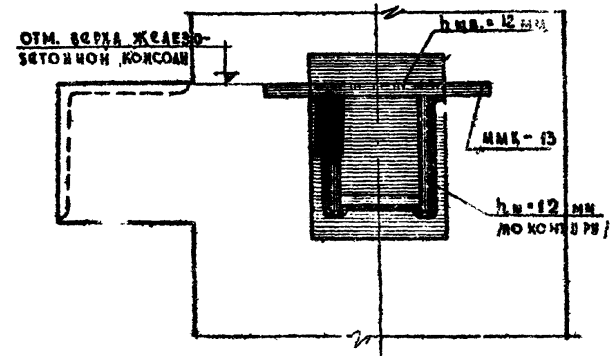
по 1-1



по 3-3

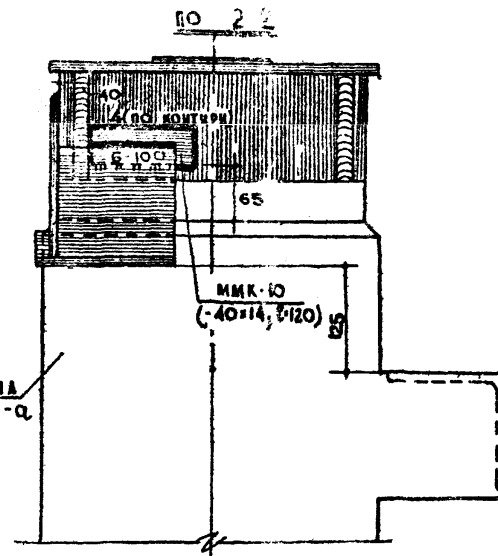
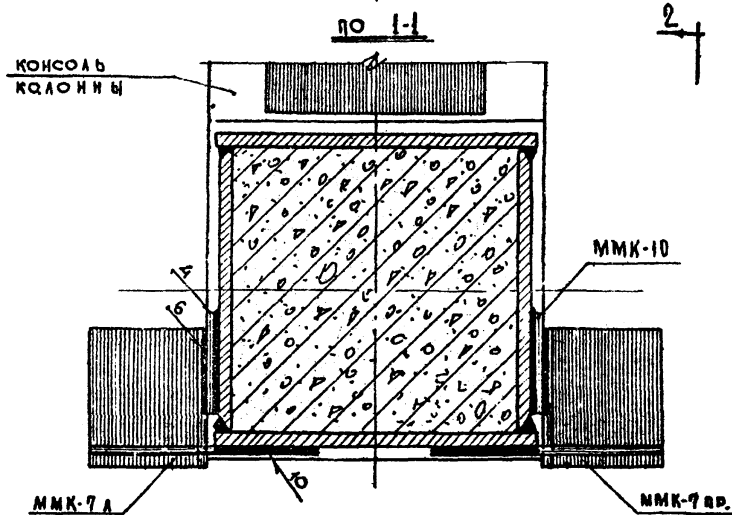
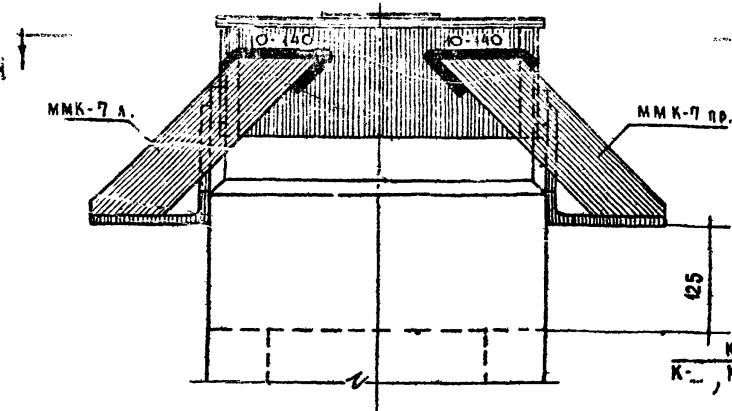


по 4-4



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Схемы привязки металлических консолей ММК-1 по высоте консоли см. на листе № 29
2. Сварку производить электродами ГИПА 3-42
3. Металлические консоли ММК-см. серии ИИ-04-8 в выпуске № 2



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЗАКТОДАМИ Э-42.
2. ОБУШКИ УГОЛКА ДЕТАЛИ ММК-7 ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПЛОТНО, ПРИЖАТЫ К КОЛОННЕ ПО ВСЕЙ ЕГО ДЛИНЕ.
3. ОПОРНЫЙ СТОЛБИК ММК-7 И ДЕТАЛЬ ММК-10 СМ В СЕРИИ ИИ-04-8 ВЫПУСК 2.
4. НА ЛИСТЕ ДАН СЛУЧАЙ КРЕПЛЕНИЯ ДВУХ СТОЛБОВ ММК-7 пр. и ММК-7 л.

ТА	Крепление опорных столбиков ММК-7 пр. и ММК-7 л. к оголовнику колонны, поставленных консолю поперёк стен.	ИИ-04-10 Выпуск 2 Лист 31
----	---	---------------------------------

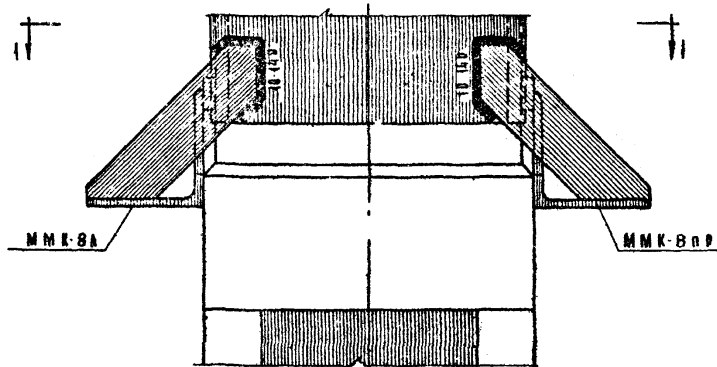
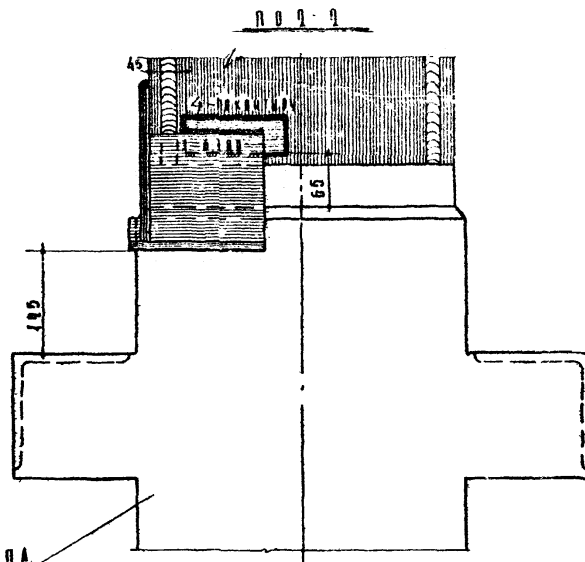
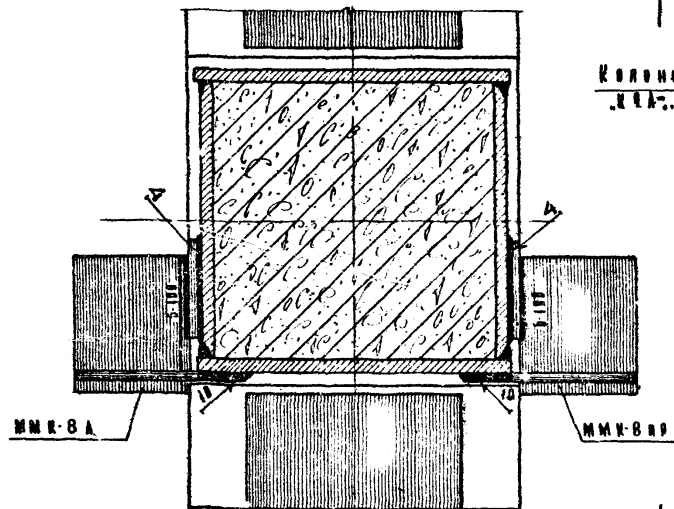


Рис. 1



Корпус типа
"КДЛ-..."

П р и м е ч а н и я:

1. Бракки производить электродом типа 49
2. Вспомогательный стержень ММК-8 и детали ММК-10
- см. в сборке ММК-8 выпуск 2

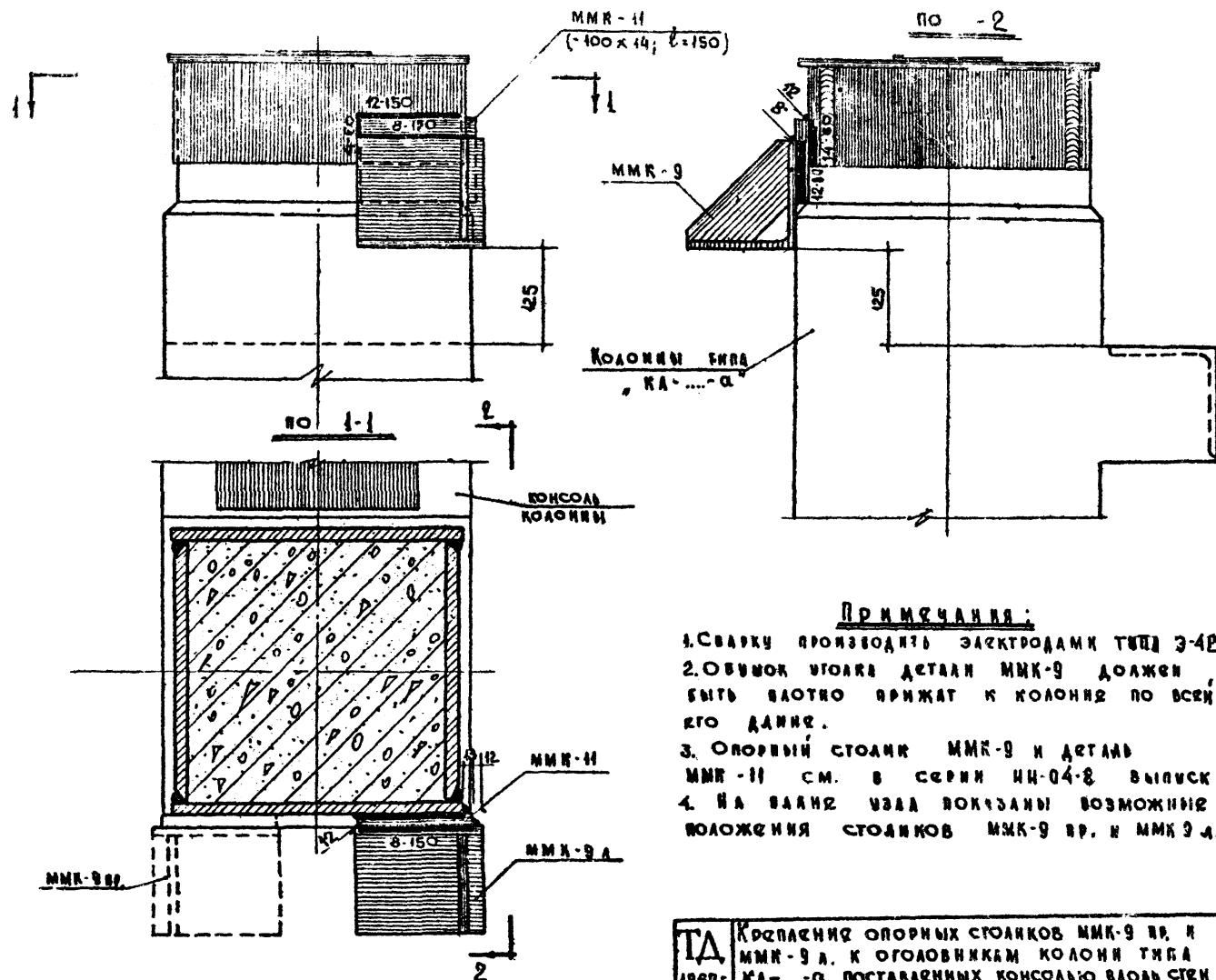
ТА

1987г.

КРЕПЕЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ММК-8
и корпусов типа "КДЛ-..."

ИИ-04-10

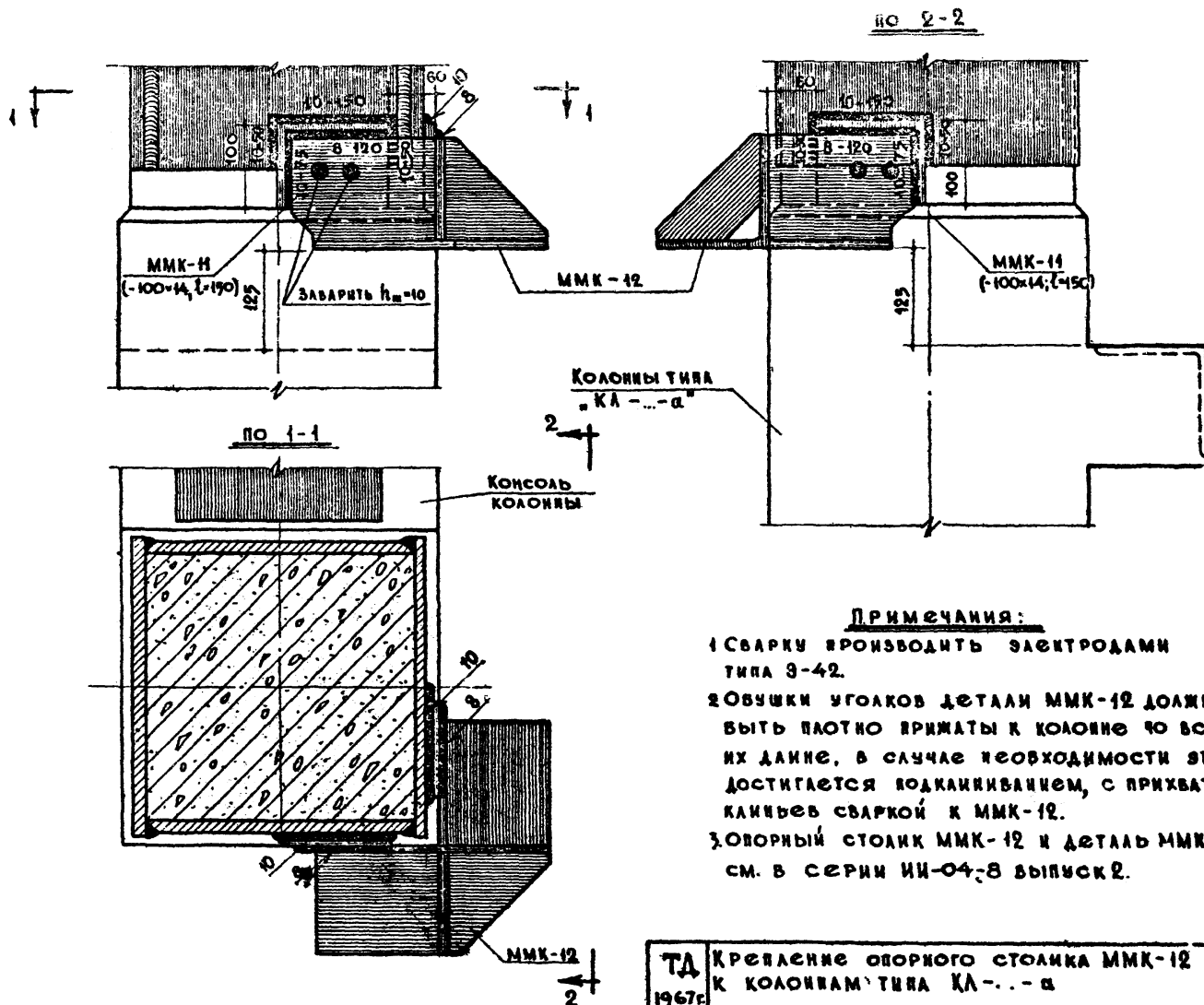
Выпуск 34



ПРИМЕЧАНИЯ:

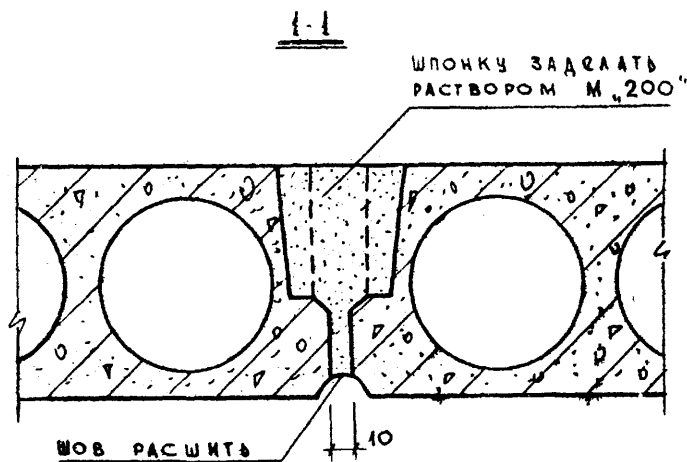
1. Сварку производить электродами типа Э-42
2. Обувоч уголка детали ММК-9 должен быть плотно прижат к колонне по всей его длине.
3. Опорный столик ММК-9 и деталь ММК-11 см. в серии ИИ-04-8 выпуск 2.
4. На валях узла показаны возможные положения столиков ММК-9 в. и ММК-9 А.

ТА	Крепление опорных столиков ММК-9 в. и ММК-9 А. к оголовникам колонн типа 1967г. КА-...-А, поставленных консолю вдоль стен	ИИ-04-10 Выпуск 2 55
----	---	----------------------------

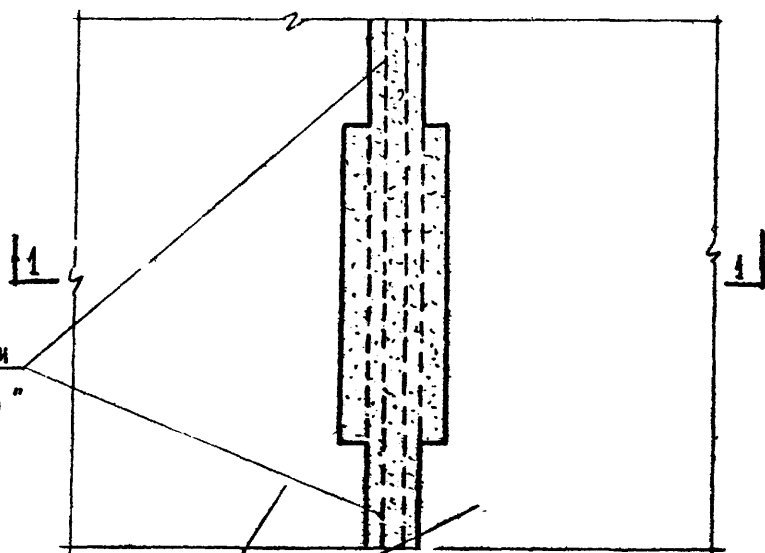


ТА 1967г	КРЕПЛЕНИЕ ОПОРНОГО СТОЛКА ММК-12 К КОЛОННАМ ТИПА КА-...-А	ИИ-С4-10 Всего листов 2/36
-------------	--	----------------------------------

П-1а
54,55



План



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Перед заделкой швы обязательно очистить от пыли и грязи и промыть водой /в летних условиях/.
2. Указания по заделке швов в зимних условиях см. в пояснительной записке.
3. Сделание раствора заделки швов с боковыми поверхностями плит перекрытия должно быть не менее $1,0 \text{ кг/см}^2$.

Швы между планами
перекрытия заделать
раствором марки 200

Планы перекрытия

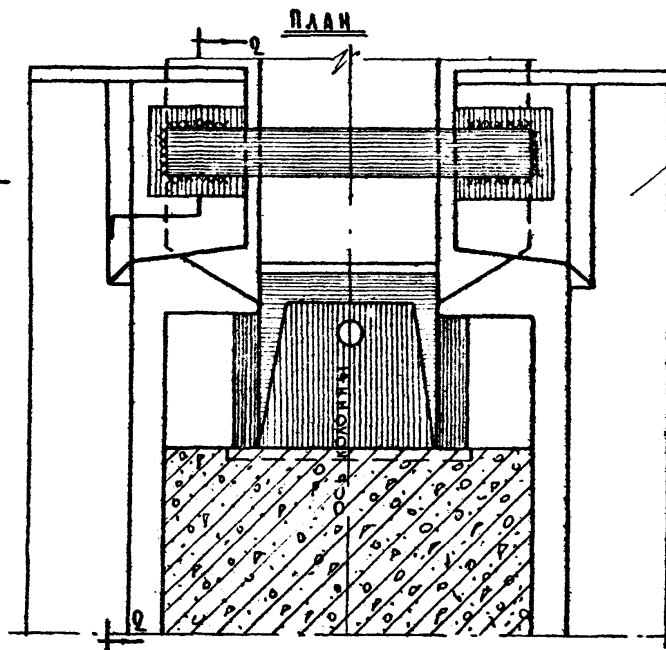
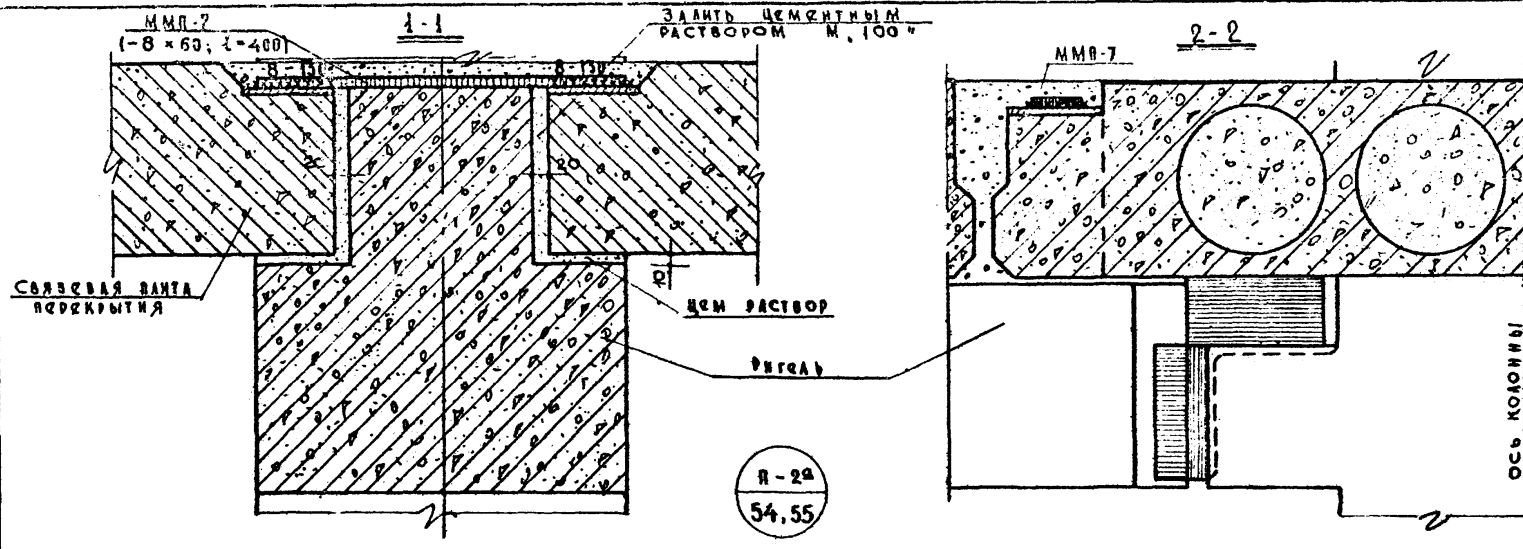
ТА
1967 г.

Узел П-1а

Стык плит перекрытия между собой.

ИИ-04-10

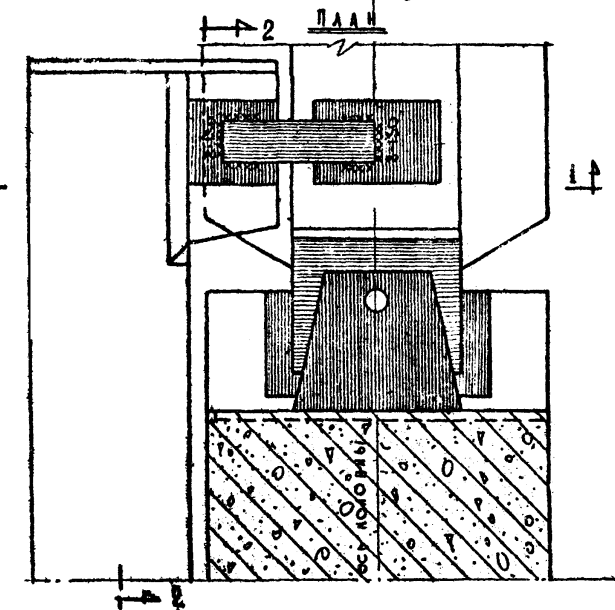
Выпуск 2
Лист 37



ПРИМЕЧАНИЯ;

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 3-42
2, ММЛ-7 см серию ИИ-04-8 ВЫПУСК 2.

ТА	Узел П-2а КРЕПЛЕНИЕ ВАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК6-58-12 ^а , ПК6-58-12 ^а , ПК17-28-12 ^а , ПРД-58-12, ПК6-58-9, ПК6-28-9, ПК6-58-6а МЕЖДУ СЛОИ.	ИИ-04-10 ВЫПУСК 2 ЛИСТ 38
----	---	------------------------------



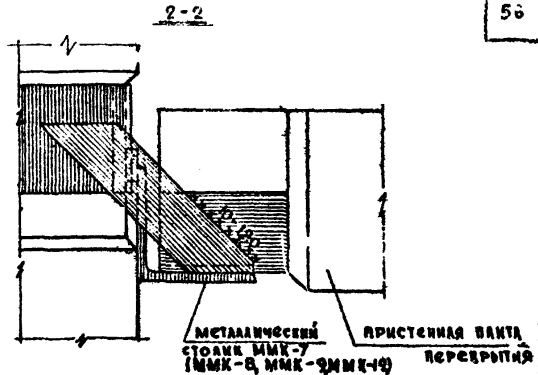
1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42
2. ММВ - 8 СМ. В СЕРИИ ИИ-04-8 ВЫПУСК 2

ТА	УЗЛА П-2	ИИ-04-10
	КРАСЯНИЕ ЯИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НКБ-78-12, НКБ-78-2 1967: НКБ-78-12, НКБ-78-9, НКБ-28 Э, НКБ-78-6А К РИГЕЛЮ	ВЫИСК АНСТ 2. 39



МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
СТОЯК ММК-7
(ММК-8, ММК-9
ММК-12)

ПРИСТЕННАЯ ПАНТА ИСКРЫТИЯ



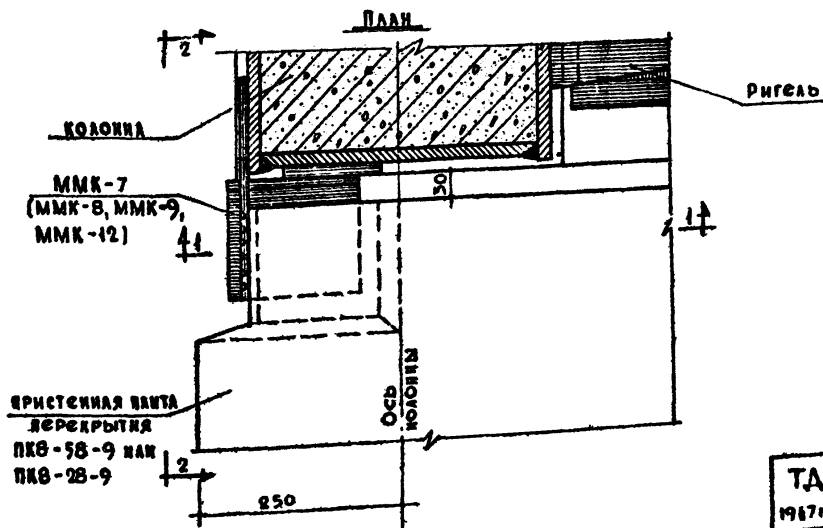
**МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
СТОЛК ММК-7
(ММК-8, ММК-9)**

ПРИСТЕННАЯ ПАНТА
15-19) ПЕРЕСЫРПНЯ

ПРИМЕЧАНИЯ:

И НА ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАНО ОФОРМЛЕНИЕ ПРИСТЫКНОЙ ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЕМ НА СТОЛБИ ММК-7. ОФОРМЛЕНИЕ ПРИСТЫКНОЙ ПАНТЫ НА СТОЛБИ ММК-8, ММК-9 И ММК-12 ПРОИЗВОДИТСЯ АНАЛОГИЧНО. ПРИ ОФОРМЛЕНИИ ПРИСТЫКНЫХ ПАНТ НА СТОЛБИ ММК-12 СВАРНОК ШОВ Ю-120 НАКАЛА-ДЫБАЕТ ЧЕРЕЗ ПРОКАЛЫВАЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 14ММ

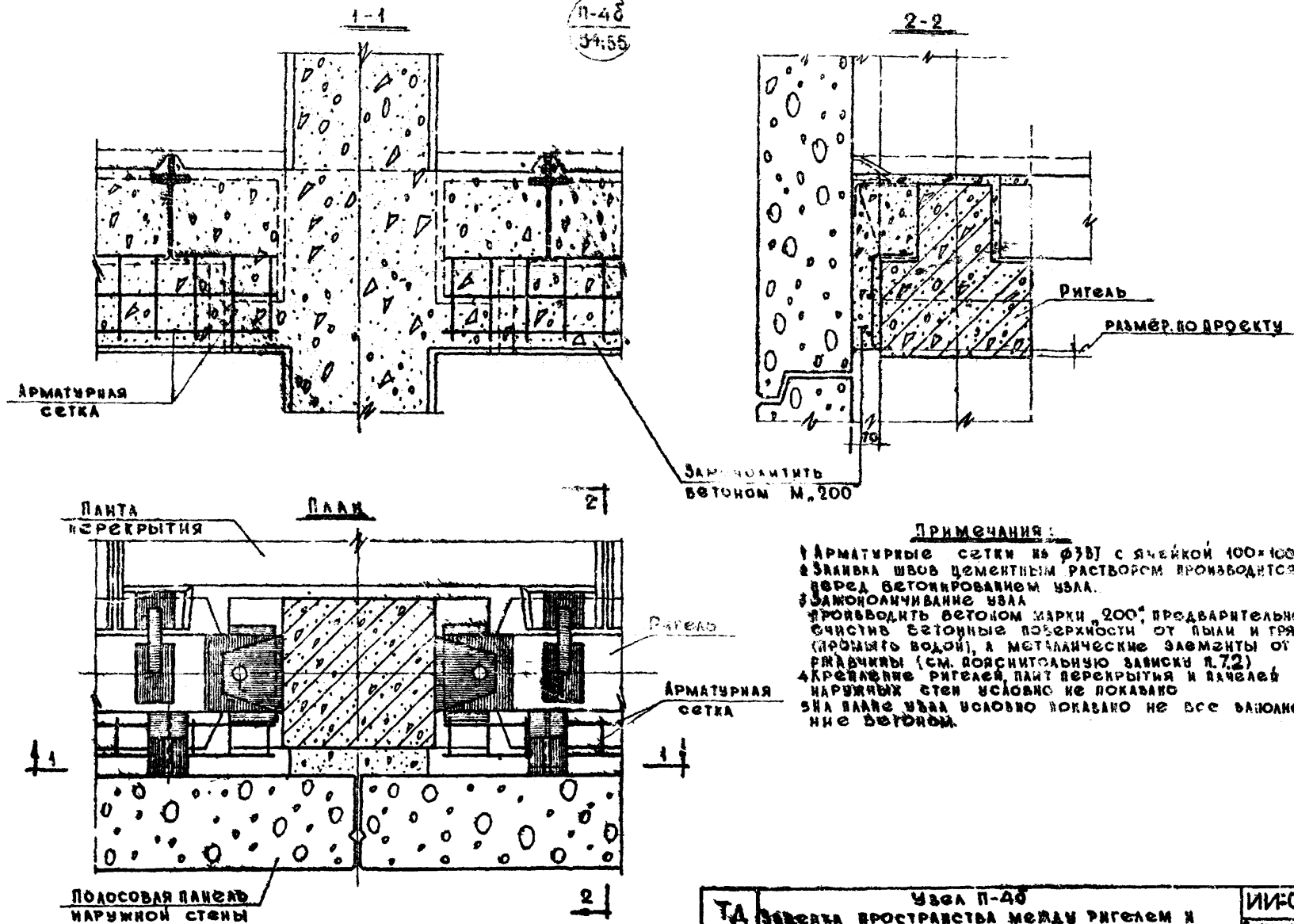
МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТОЛБ ММК-7 (ММК-8, ММК-9, ММК-12)
ПРИВАРИТЬ К ВОЛОСИНЕ ПО МОНТАЖУ ПЛАТ ПЕРЕКРЫ-
ТИЮ СООГЛАСНО ЧЕРТЕЖАМ НА ЛИСТАХ Ч.№3, 32,33,34,35,36
3 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
4) ДЛИНА СМ. НА ЛИСТЕ №42
5) ОПОРНЫЕ СТОЛБИ ММК-7, ММК-8, ММК-9 И
ММК-12 СМ. В СЕРИИ НК-04-В ВЫПУСК 9.



ТА 1917г.	Узел В-14 Описание приставки балки перекрытия ПКБ-58-9, ПКБ-28-9 на металлоукладчик и балки колонны	ИИ-С4-10 В. Кут. С. С. 140
--------------	--	----------------------------------

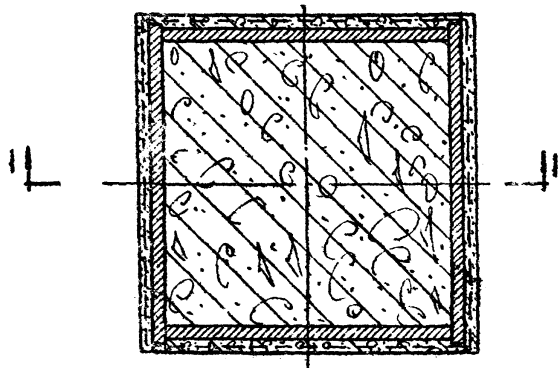


1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТИЛЕК ММН 8А/ММН-8В¹
ПРИВАРИТЬ КОВАННЫЕ ДИМОНТАЖА ПЛКТИ ПЕРЕК
РУЧКИ В СООТВЕТСТВИИ С ЧЕРТЕЖА НА ЛИСТЕ № 34
2. СВАРКА ПРОВИЗОВАТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42
3. ЗАВЕРШАЮЩИЕ БЕТОННОМ УСЛОВНО 82 ПОКАЗАНО,
УЗЕЛ ЗАДЕЖАКИ 5М ЛИСТ № 42 (ШТУКАТУРКА ГИПСО-
ВЫМ ИЛИ ЛЕГКИМ РАСТВОРОМ ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКЕ)



ТА УЗЛА П-48
ЗАПРАВКА ПРОСТРАНСТВА МЕЖДУ РИГЕЛЕМ И
ПОЛОСОВОЙ ПАНЕЛЬЮ НАРУЖНОЙ СТЕНЫ

ИИ-04-10
ВЫПОСКИ ЛИСТЫ
2 48



П Р И М Е Ч А Н И Я

4. СВАРИНЕ МОН СТЫКА КАРМАН СВАРОНО
НЕ ПОКАЗАЛИ (СМ. НА ЛЕНТЕ № 19.)

ΤΔ

1957 0

УЗЕЛ П-42

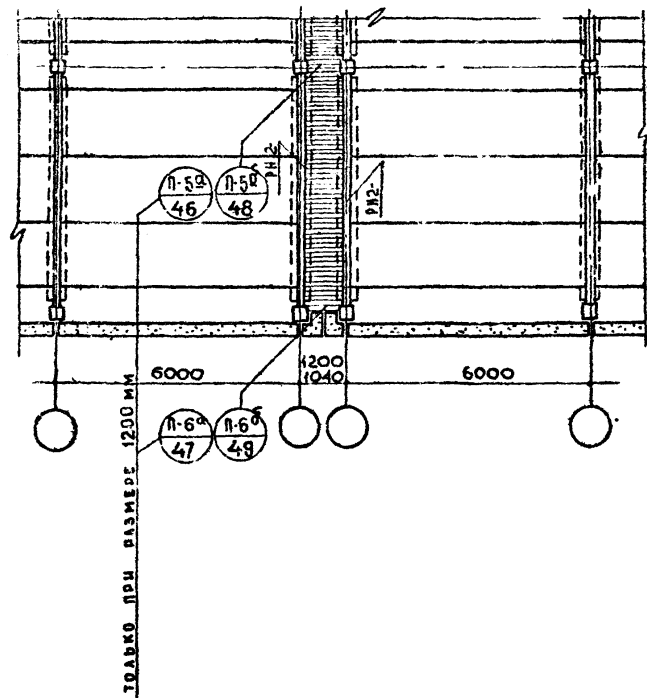
ЗАДАЧА СТЫДА КОЛОН

MI-64-0

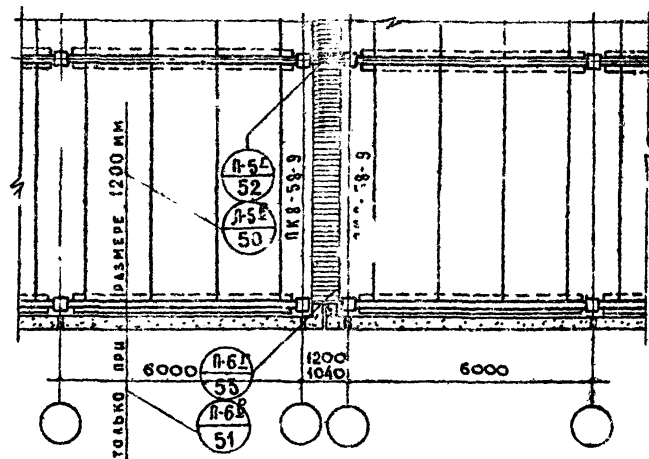
1945	1946
1	44

9540' 62

ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ ПРИ ПОПЕРЕЧНОМ КАРКАСЕ



ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ ПРИ ПРОДОЛЬНОМ КАРКАСЕ



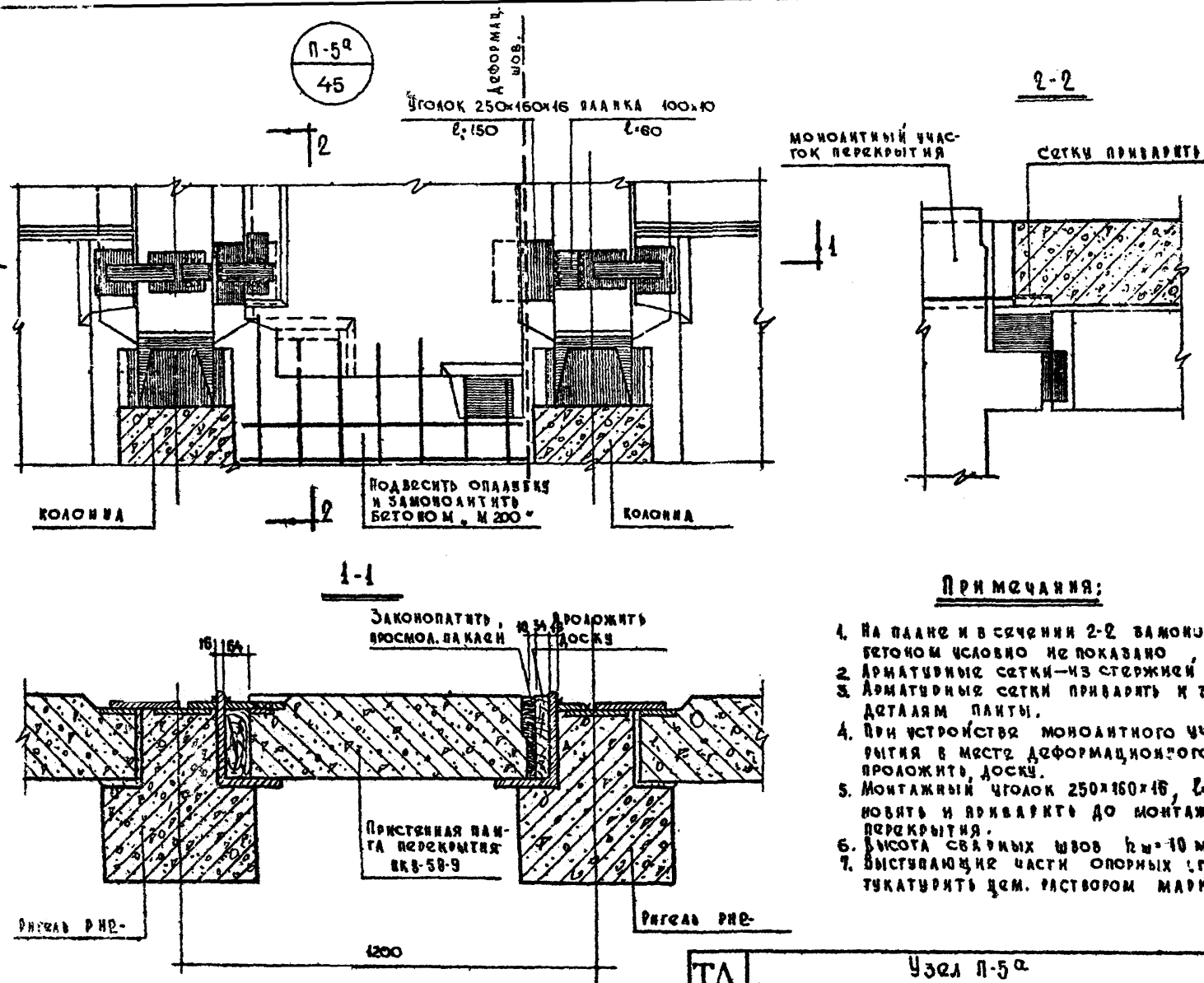
ПРИМЕЧАНИЯ:

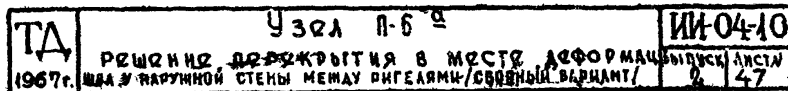
1. РАЗМЕР 1200 ММ СООТВЕТСТВУЕТ ТОЛЩИНЕ ПАРКАТИ НАРУЖНЫХ СТЕН - 32 СМ.
2. РАЗМЕР 1040 ММ СООТВЕТСТВУЕТ ТОЛЩИНЕ ПАНДЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН - 24 СМ.
3. ЗАДАЧА УЧАСТКА ПЕРЕКРЫТИЯ И ДЕФОРМАЦИОННОГО. ЭТО МОЖНО ВЫПОЛНЯТЬ В ДВУХ ВАРИАНТАХ:
а) в сборном - ЧЗЫ П-5^а, П-6^а, П-5^б, П-6^б;
б) в монолитном - ЧЗЫ П-5^а, П-6^а, П-5^б, П-6^б.

ТА
1967г

Примеры решения деформаци-
онных швов перекрытия.

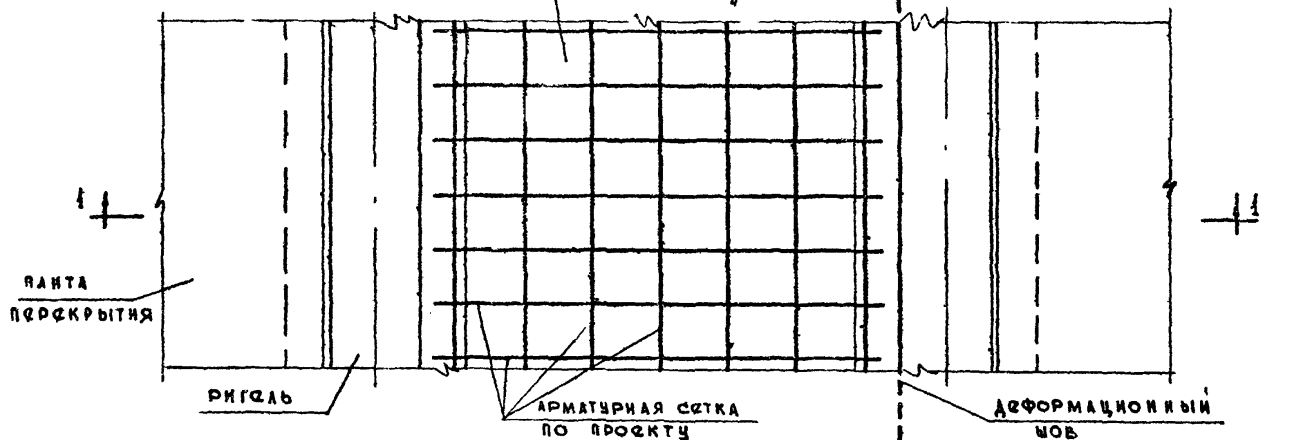
ИН-04-10
ВЫШЕВ 2
ЛЕНТА 45

ТА
1967г.Узел П-5^аРешение перекрытия в месте дефор-
мационного шва между ригелями /сборный вариант/ИИ-04-10
Л. РУСКИ ИСТ
2 48

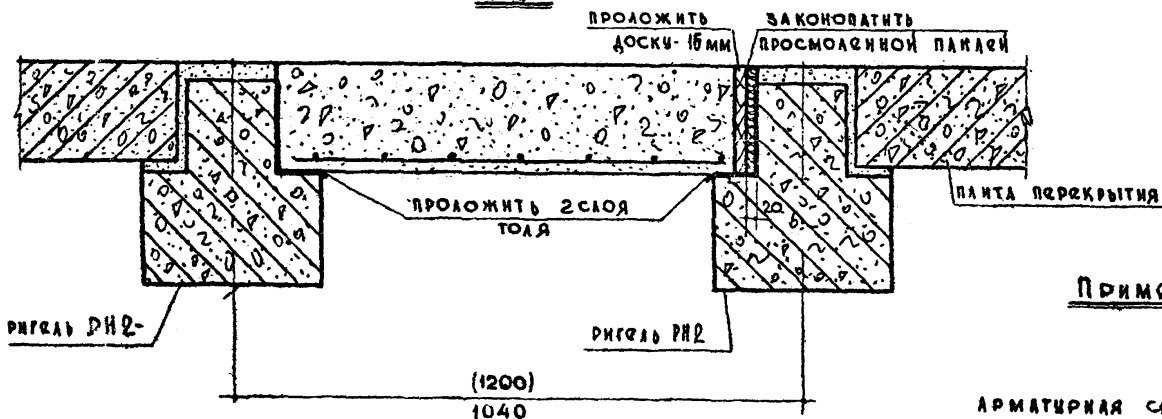


1. Замоноличивание бетоном условно не показано.
2. При устройстве монолитного участка перекрытия в месте деформационного шва продолжить доску
3. Планки 150x100x10 и уголок 160x100x10, 2 шт приварить к пазе до ее монтажа
4. Высота сварных швов $h_{\text{шв}} = 10 \text{ мм}$ высота электродом типа 3-42.

$\frac{1.58}{45}$



1-1



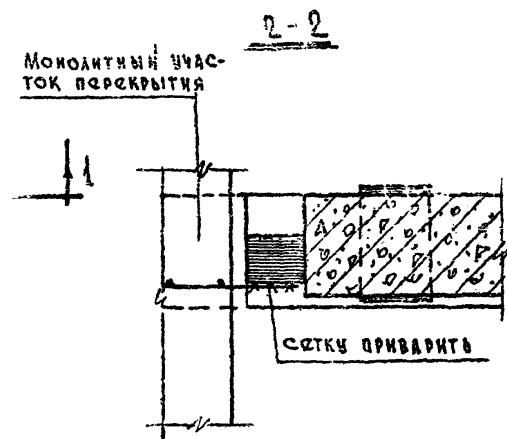
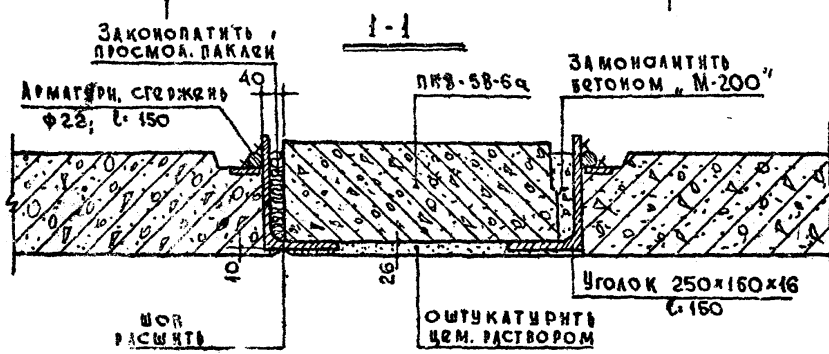
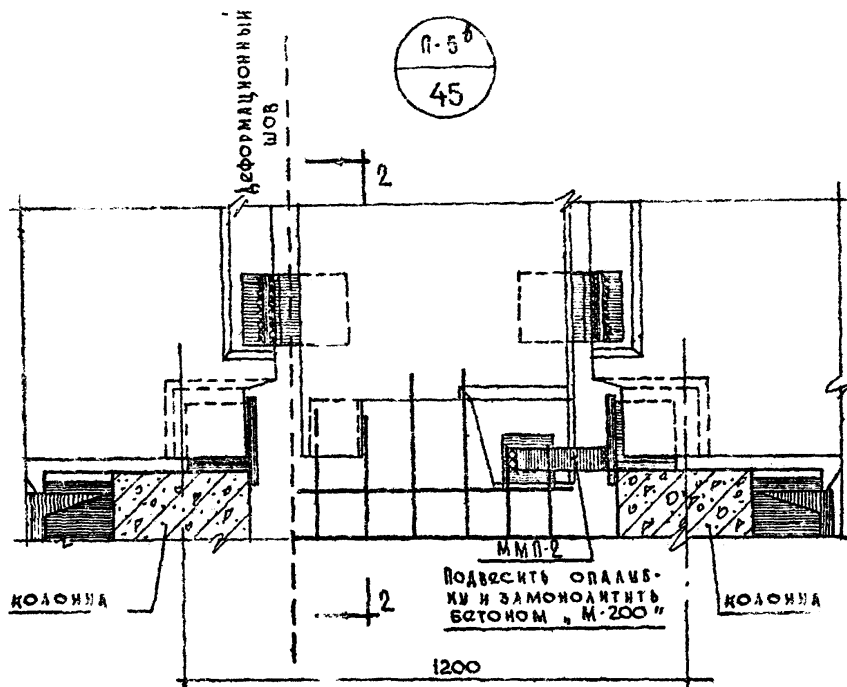
Примечание:

АРМАТУРНАЯ СЕТКА ВЫПОЛНЯЕТСЯ
ПО ПРОЕКТУ.

ТД
1967 г.

Узел П-5²
Решение перекрытия в месте дефор-
мационного шва между ригелями / монолиты вариант

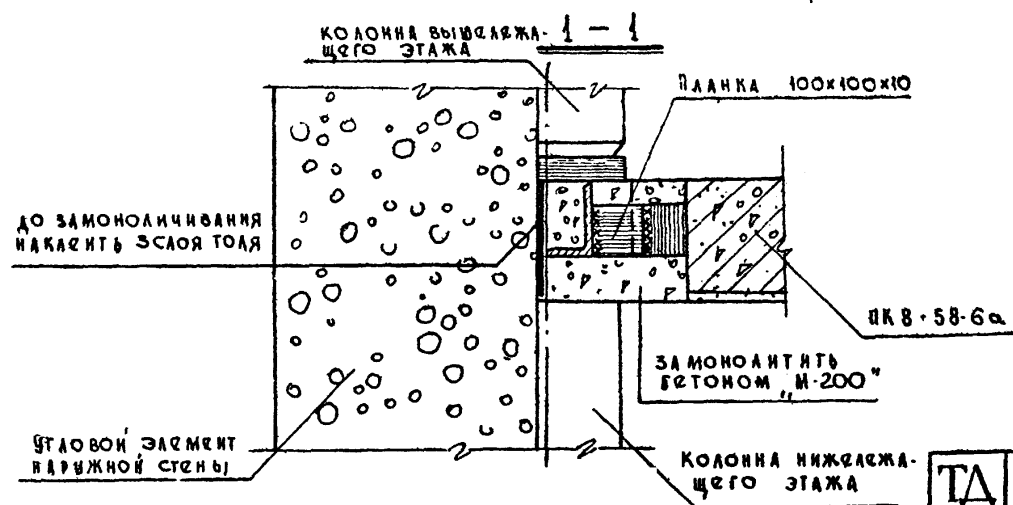
ИИ-04-11
В. ПУЧКИ АНСТАН
2 148



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. На плане и в сечении 2-2 замоноличивание бетоном условно не показано.
2. Арматурные сетки из стержней $\phi 8$ А-I
3. Арматурные сетки приварить к закладным деталям плиты.
4. При устройстве монолитного участка перекрытия в месте деформационного шва проложить доски.
5. Монтажный уголок $250 \times 160 \times 16$ $l=150$ приварить до монтажа плиты ПК8-58-6а.
6. Высота сварных швов $h_{св} = 10$ мм, варить электродом типа Э-42.
7. Плита ПК8-58-6а может быть заменена плитой ПК8-58-6б с соответствующим изменением конструкции узла.

ТА	Узел П-5б Решение перекрытия в месте деформационного шва между пантями / сборный вариант /	ИИ-04-10 В. ЛУЧСКИЙ, КС 2 50
----	---	------------------------------------



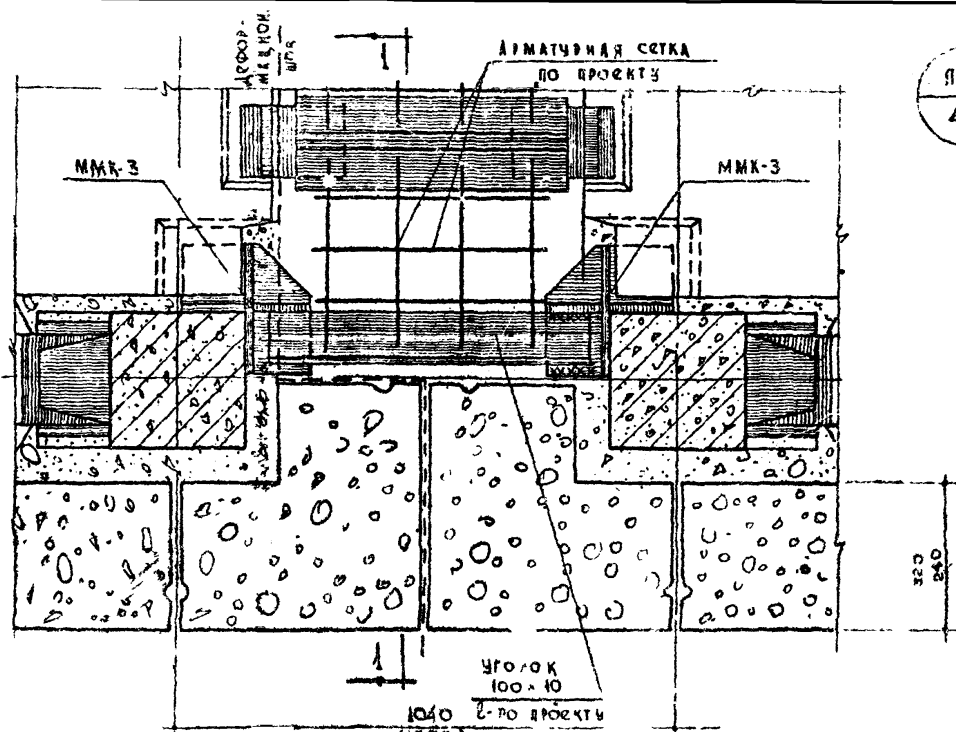
1. При устройстве монолитного участка перекрытия в месте деформационного шва положить доски
2. Высота сварных швов $h_{ш} = 10$ мм; варить электродом типа Э-42.
3. Плита ПК8-58-6а может быть заменена плитой ПК8-58-Бб с соответствующим изменением конструкции узла.

ТД
1967г.

4301 11:68

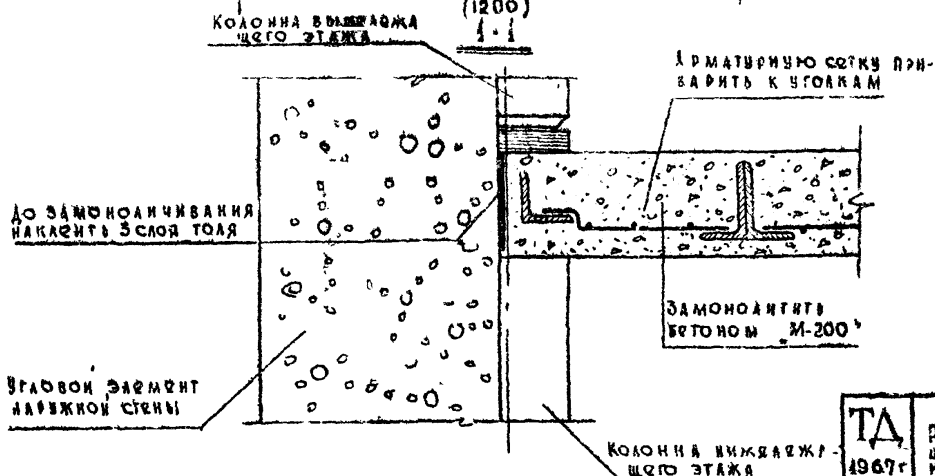
РЕШЕНИЕ ПЕРЕКРЫТИЯ В МЕСТЕ ДЕФОРМАЦИОННОГО
ШВА У НАРУЖНОЙ СТЕНЫ МЕЖДУ ПАНТАМИ (СБОРНЫЙ ВАРИАНТ)

ИИ-04-10	
Выпуск	Лист №
2	51



ПРИМЕЧАНИЯ:

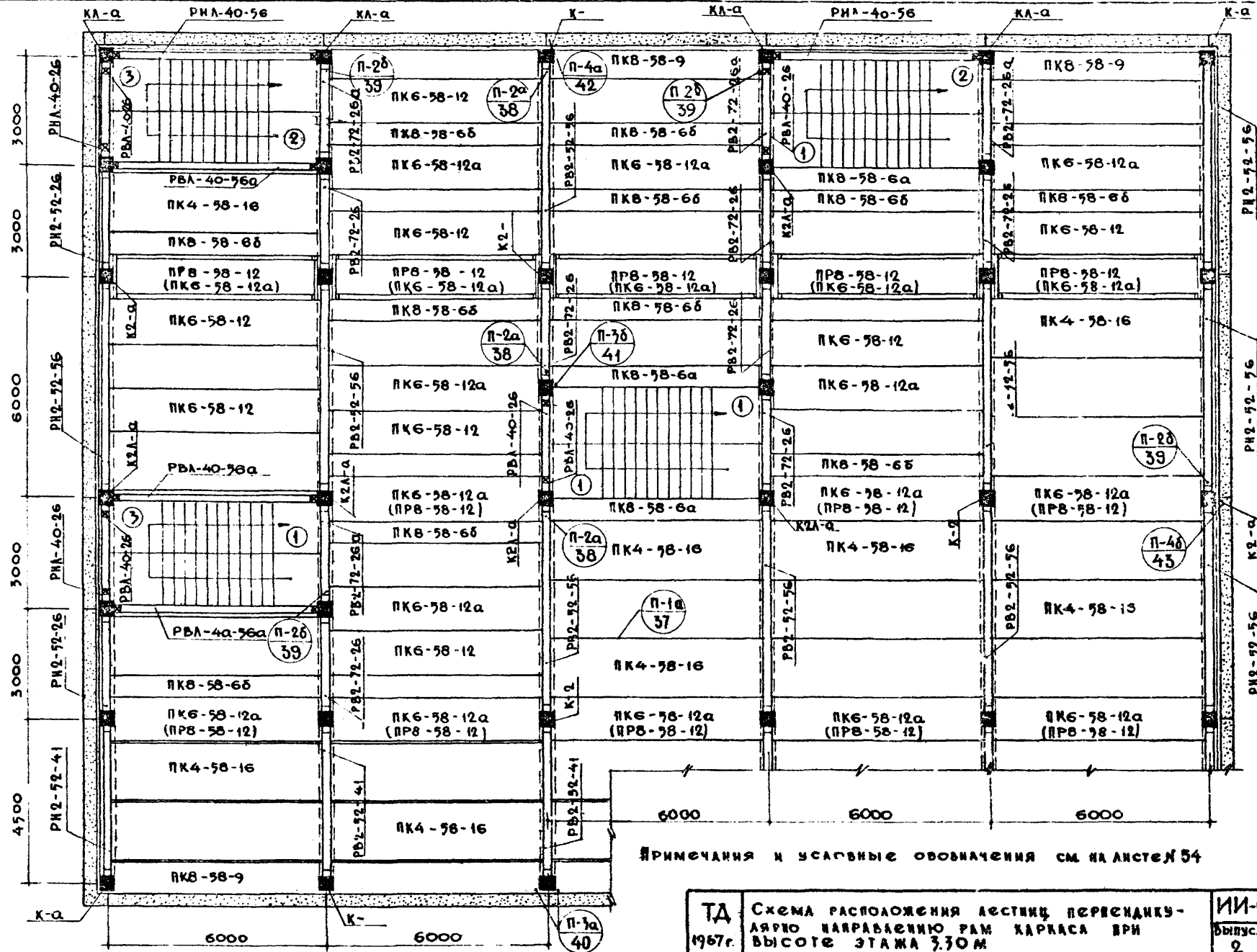
1. НА ПЛАНЕ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ БЕТОНОМ УСТОВНО НЕ ВОКАЗАНО
2. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ПРОЕКТУ
3. ПРИ УСТРОЙСТВЕ МОНОЛИТНОГО УЧАСТКА ПЕРЕРЫТИЯ В МЕСТЕ ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА ПРОЛОЖИТЬ ДОСКУ.
4. УГОЛОК 100x10 ПРИВАРИТЬ К ОПОРНОМУ СТОНАКУ ММК-3, ДО МОНТАЖА УГЛОВОГО ЭЛЕМЕНТА НАРУЖНОЙ СТЕНЫ.
5. НЕ ПРИВАРИВАЕМЫЙ КОНЕЦ УГОЛКА 100x10 ОБОРНУТЬ ТОЛЮ.
6. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ НМ-10 ММ, ВАЛТЫ ЗАВЕРТОДОМ ТИПА З-42.



ТА
1967г

Узел П-62
РЕШЕНИЕ ПЕРЕКРЫТИЯ В МЕСТЕ ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА У НАРУЖНОЙ СТЕНЫ МЕЖДУ ПАЙТАМИ (МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

ИИ-04-10
ВЫПУСКНОЙ
2 53

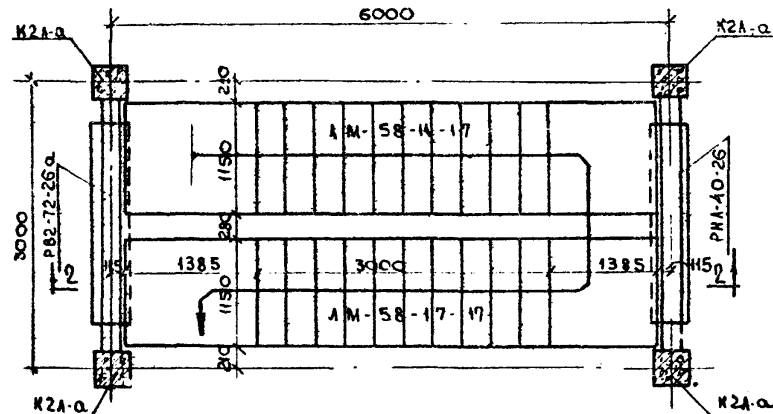
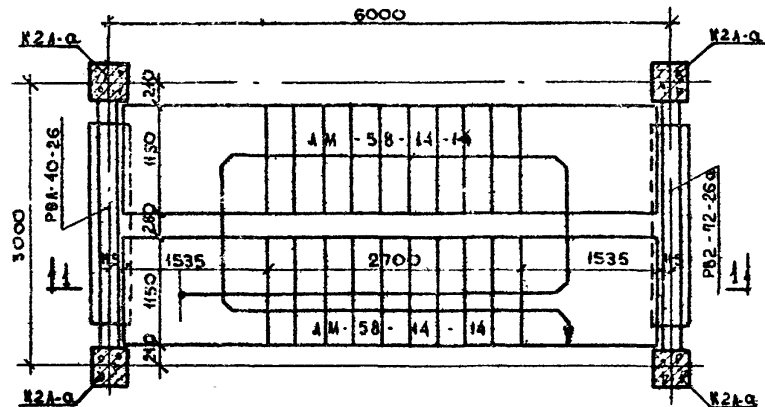


Примечания и условные обозначения см. на листе № 54

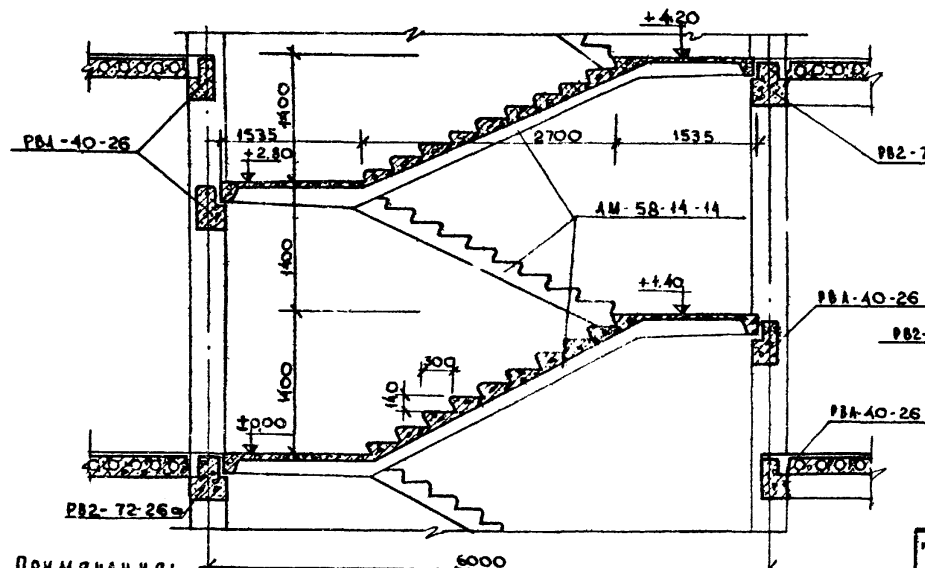
ТД Схема расположения лестниц первенданку-
1967г. арию направлению рам каркаса при
высоте этажа 3.30м

ИИ-04-10	
Выпуск	Лист
2	55

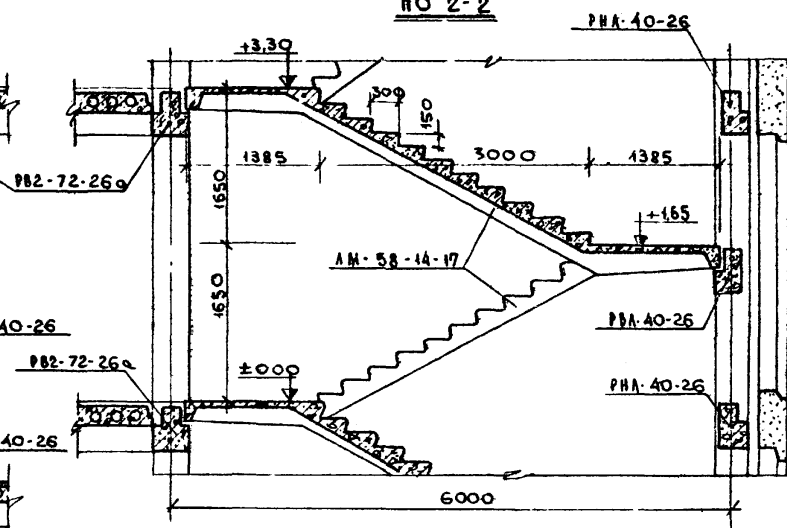
Лестница для зданий с высотой
этажа 3.30 м



NO. 1-1



RO 2-2



Примечание:

ПРИМЕРЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ В ПЛАНЕ СМ. ЛИСТЫ № 54, 55.

ТД
1967г

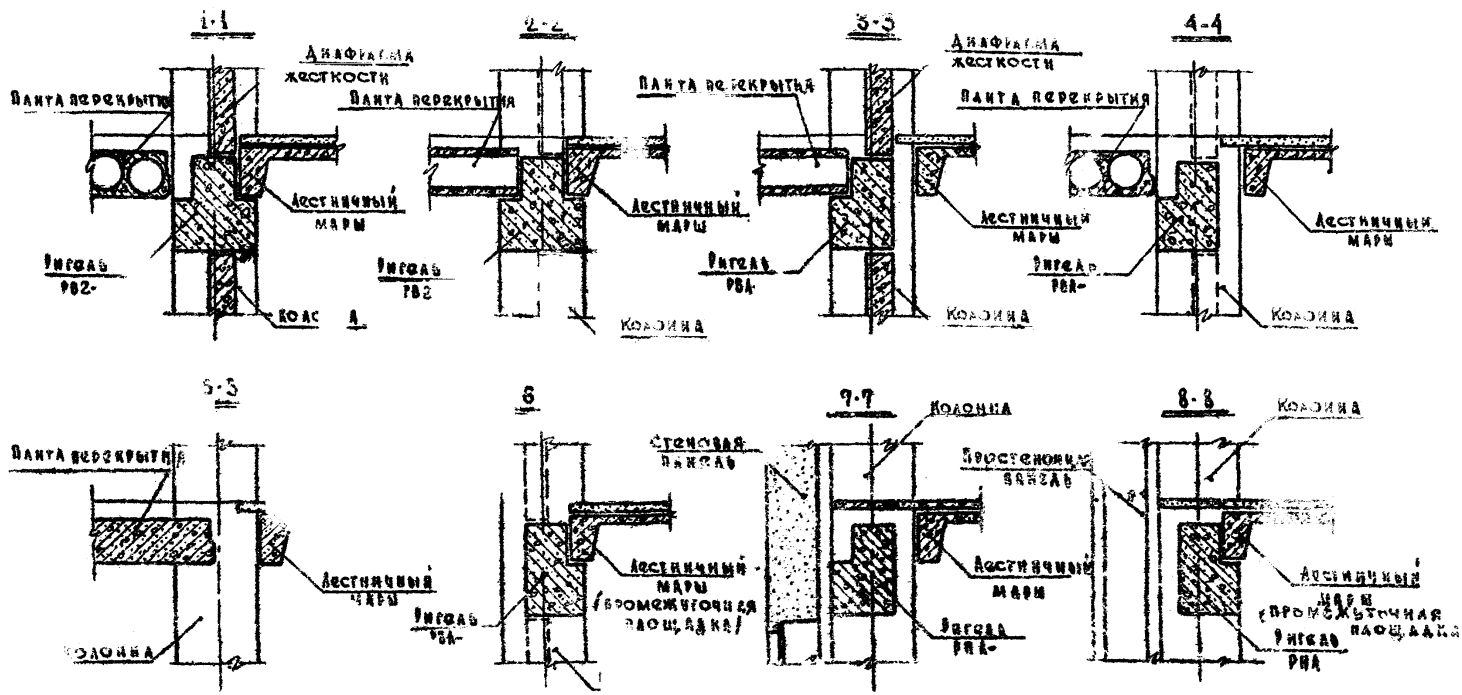
МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕВ

ИИ-04-10

Выпуск	Листы
2	56

9540 74

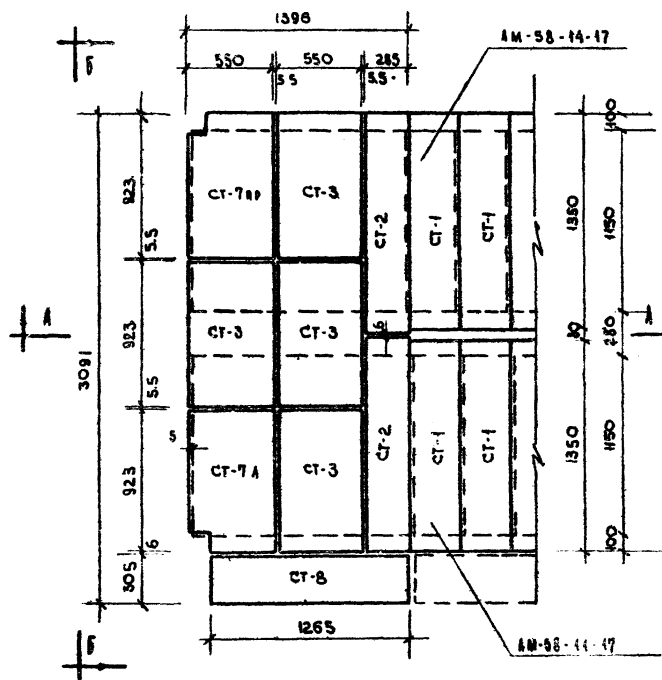
1. ВЕРХНИЙ ЭТАЖ
 2. ПЕРВЫЙ ЭТАЖ
 3. ПОДВАЛ
 4. ЦОКОЛЬ
 5. ПОДПОЛ
 6. ПОДПОЛ
 7. ПОДПОЛ
 8. ПОДПОЛ
 9. ПОДПОЛ
 10. ПОДПОЛ
 11. ПОДПОЛ
 12. ПОДПОЛ
 13. ПОДПОЛ
 14. ПОДПОЛ
 15. ПОДПОЛ
 16. ПОДПОЛ
 17. ПОДПОЛ
 18. ПОДПОЛ
 19. ПОДПОЛ
 20. ПОДПОЛ
 21. ПОДПОЛ
 22. ПОДПОЛ
 23. ПОДПОЛ
 24. ПОДПОЛ
 25. ПОДПОЛ
 26. ПОДПОЛ
 27. ПОДПОЛ
 28. ПОДПОЛ
 29. ПОДПОЛ
 30. ПОДПОЛ
 31. ПОДПОЛ
 32. ПОДПОЛ
 33. ПОДПОЛ
 34. ПОДПОЛ
 35. ПОДПОЛ
 36. ПОДПОЛ
 37. ПОДПОЛ
 38. ПОДПОЛ
 39. ПОДПОЛ
 40. ПОДПОЛ
 41. ПОДПОЛ
 42. ПОДПОЛ
 43. ПОДПОЛ
 44. ПОДПОЛ
 45. ПОДПОЛ
 46. ПОДПОЛ
 47. ПОДПОЛ
 48. ПОДПОЛ
 49. ПОДПОЛ
 50. ПОДПОЛ
 51. ПОДПОЛ
 52. ПОДПОЛ
 53. ПОДПОЛ
 54. ПОДПОЛ
 55. ПОДПОЛ
 56. ПОДПОЛ
 57. ПОДПОЛ
 58. ПОДПОЛ
 59. ПОДПОЛ
 60. ПОДПОЛ
 61. ПОДПОЛ
 62. ПОДПОЛ
 63. ПОДПОЛ
 64. ПОДПОЛ
 65. ПОДПОЛ
 66. ПОДПОЛ
 67. ПОДПОЛ
 68. ПОДПОЛ
 69. ПОДПОЛ
 70. ПОДПОЛ
 71. ПОДПОЛ
 72. ПОДПОЛ
 73. ПОДПОЛ
 74. ПОДПОЛ
 75. ПОДПОЛ
 76. ПОДПОЛ
 77. ПОДПОЛ
 78. ПОДПОЛ
 79. ПОДПОЛ
 80. ПОДПОЛ
 81. ПОДПОЛ
 82. ПОДПОЛ
 83. ПОДПОЛ
 84. ПОДПОЛ
 85. ПОДПОЛ
 86. ПОДПОЛ
 87. ПОДПОЛ
 88. ПОДПОЛ
 89. ПОДПОЛ
 90. ПОДПОЛ
 91. ПОДПОЛ
 92. ПОДПОЛ
 93. ПОДПОЛ
 94. ПОДПОЛ
 95. ПОДПОЛ
 96. ПОДПОЛ
 97. ПОДПОЛ
 98. ПОДПОЛ
 99. ПОДПОЛ
 100. ПОДПОЛ



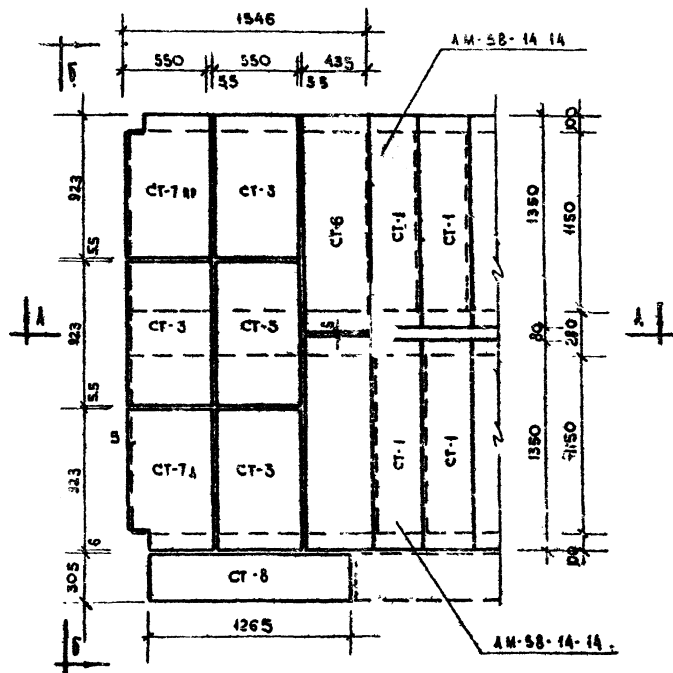
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Места расположения сечений см. листы № 54, 55.
2. ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ, ПОКАЗАННАЯ ВЕРТИКАЛЬНЫМИ СЕЧЕНИЯМИ 2-2, 4-4, 6-6, 8, ОТКРЫТЫЕ ЛЕСТНИЦЫ НЕ СТАВЯТСЯ.
3. В МАРКИРОВКЕ УГЛОВ УКАЗАНЫ ТОЛЬКО ТИПЫ

Высота этажа $h_{\text{эт}} = 330 \text{ м}$



Высота знака $h_{\text{сг}} = 4,30 \text{ м}$



1. МЕСТА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК СМ. АНСТ № 34, 35
2. ВНА ПО А-А И Б-Б СМ. АНСТ № 62

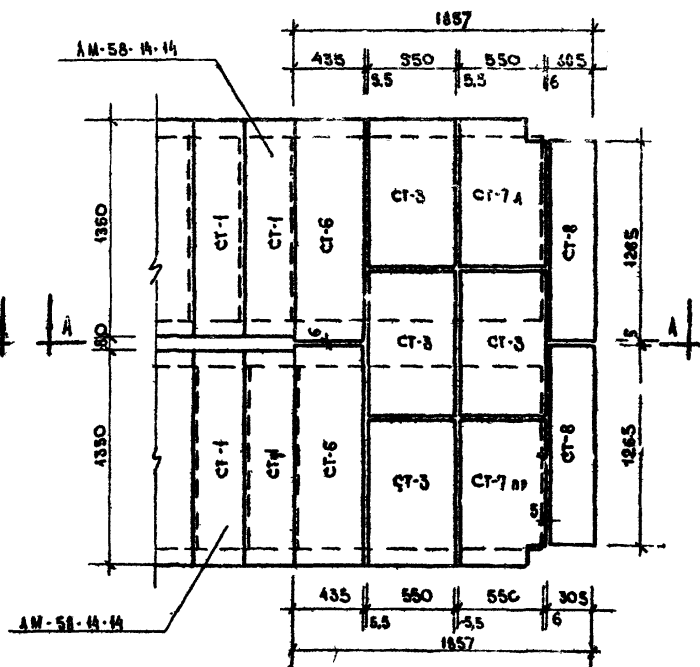
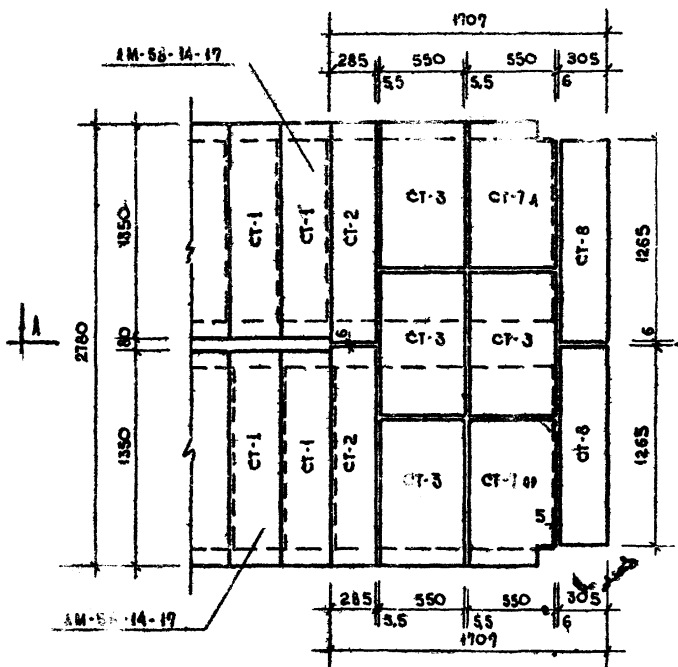
**Схемы раскладки накатных проступей на
этажную площадку лестницы и наружной ступи**

ОБЪЕКТ	АКТИВ
2	59

10月24日 (3)

Высота этажа $h_{\text{эт.}} = 3.30 \text{ м}$

Высота этажа $h_{\text{эт}} = 4.20 \text{ м}$



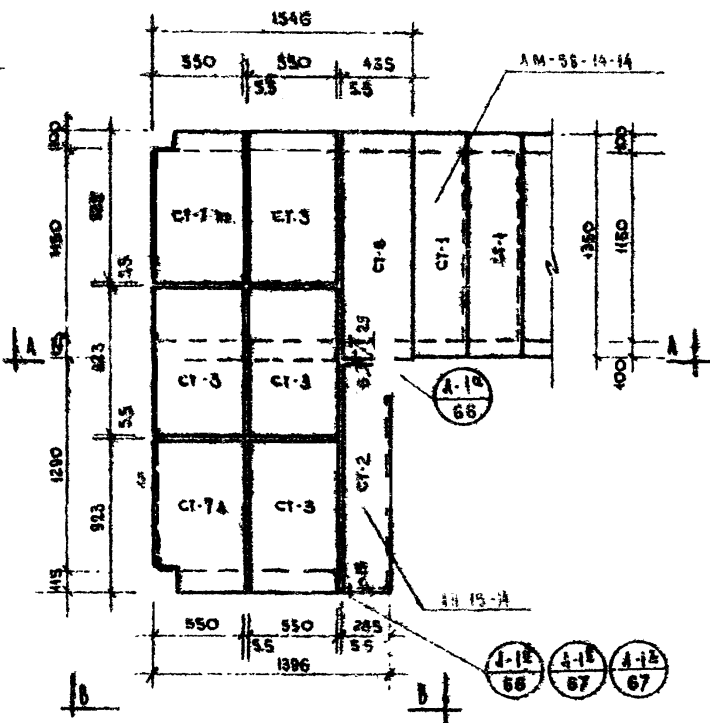
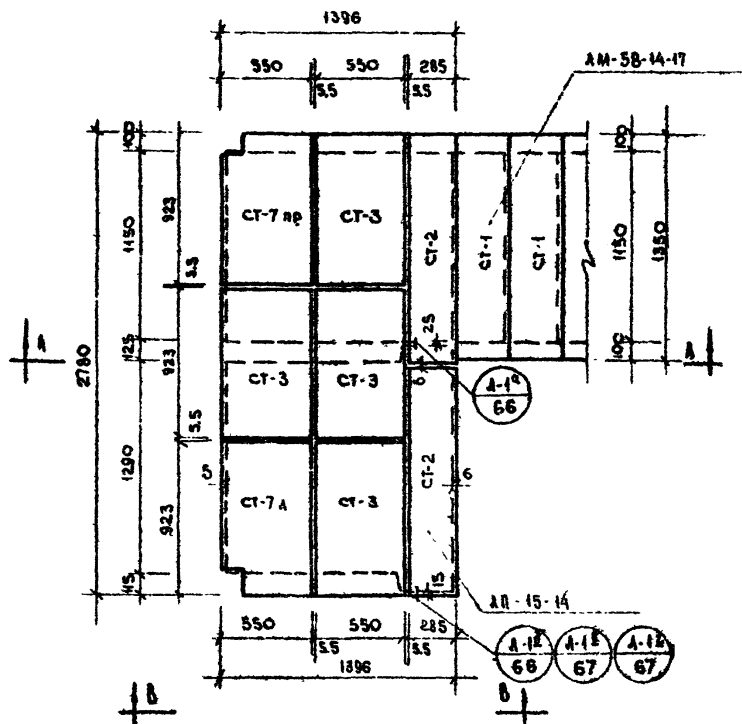
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Места расположения площадок, см. инст. № 54, 55.
2. Раскладка на каменных проступях на пром-жучетную площадку лестницы внутри здания производится аналогично раскладке на эту же площадку /см. инст. № 58/.
3. Вид во А-А, см. инст. № 62

ТД
1957 г.

СХЕМЫ РАСКЛАДКИ НАКАЛДНЫХ ПРОСТУПОВ
НА ПРОМЕЖУТОЧНУЮ
ЦЫ У НАРУЖНОЙ
ПЛОЩАДКУ ЛЕСТНИ-
СТЕНЫ

ИИ-64-30
№ 2 АИСТ № 30



ПРИМЧАНИЯ:

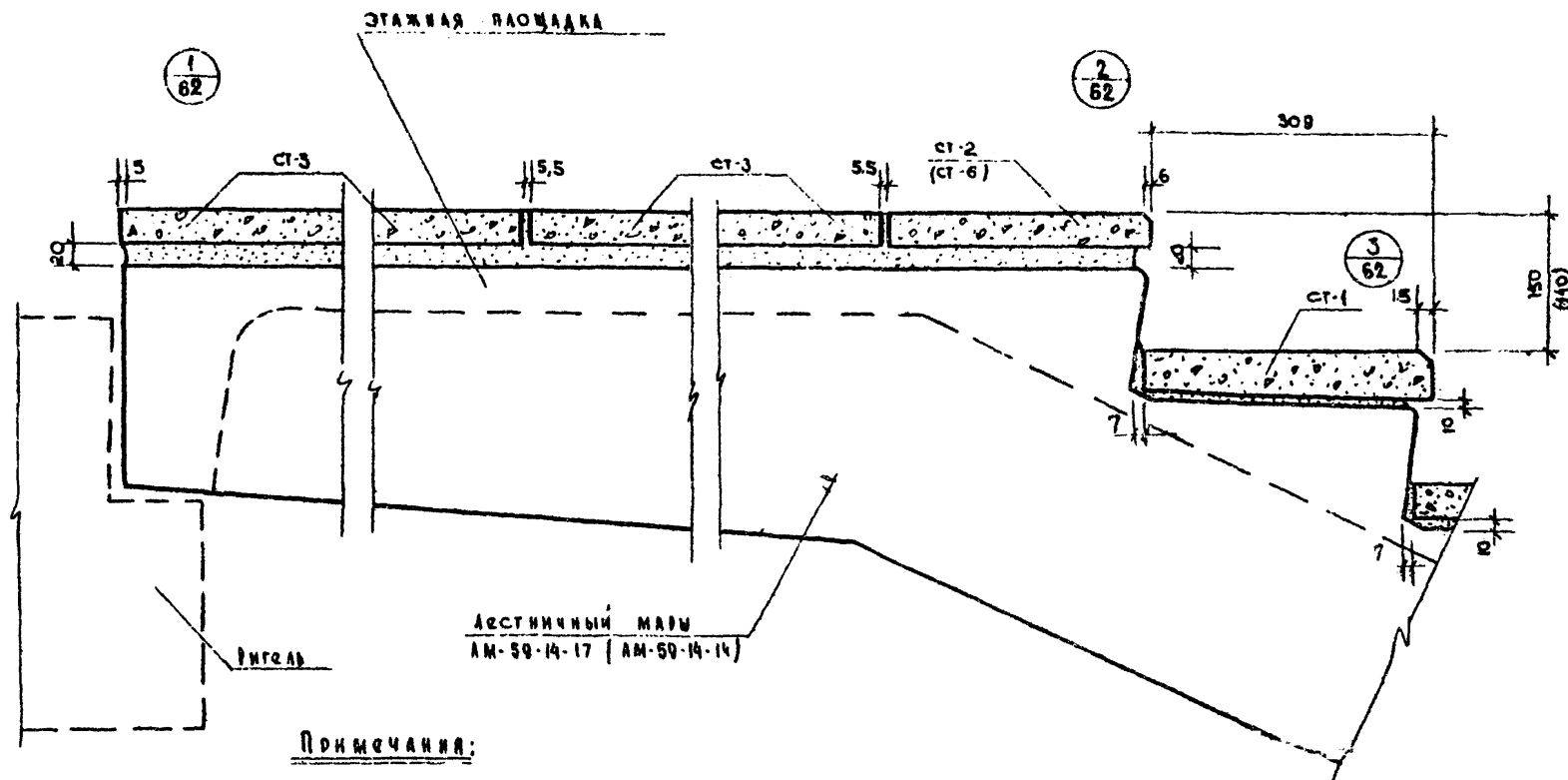
2. Раскладка накладных проступей на
площадку верхнего этажа лестницы в на-
правлении стены производится аналогично
раскладке на этажную площадку /см. лист №39/



- ВВЕДЯ РЕФЕРЕНТОВ № А-А, В-В, В-В ВМ. НА АУКЦИОН № 58-52.

ТА 1967г. **СХЕМА РАСКЛАДКИ НАКАЛДНЫХ ПРОСТИЖЕЙ НА ЭТАЖНУЮ ПЛОЩАДКУ ЛОСТИЦЫ ВНУТРИ ЗААНИЯ ПРИ СМАННЫХ ВЫСОТАХ ЭТАЖЕЙ 330 И 420 М. РИСУНКИ ПО А-А-В-В: В-В.** **ИИ-04-1С** **РИСУНОК ЛОСТИЦЫ** **02**

9540 80

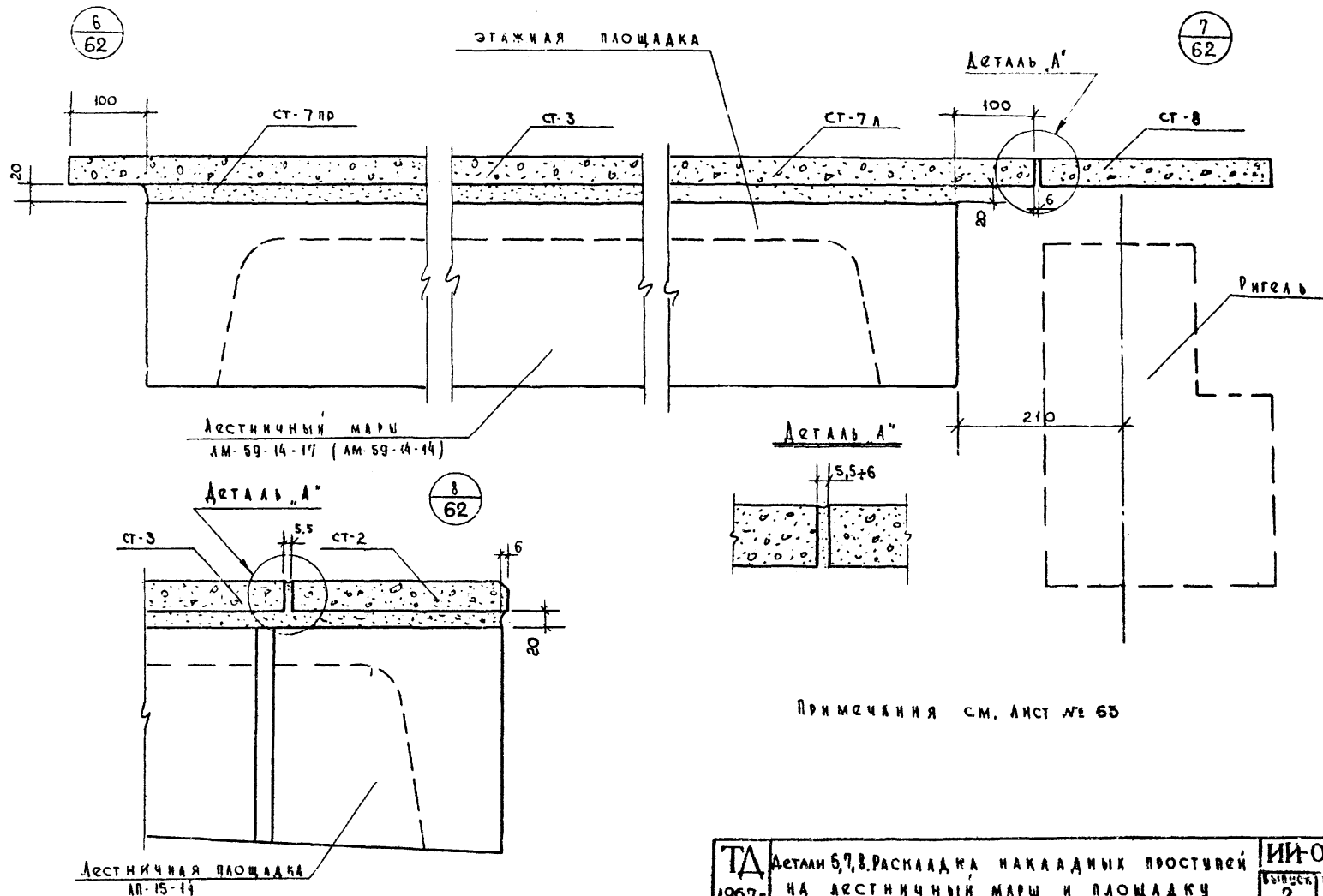


1. Накладные проступи укладываются по слою цементного раствора марки 100 на строительной площадке.
2. Маркировка лестничного марша и накладных проступей, данная в скобках, относится к высоте этажа 4,20 м.
3. Раскладки накладных проступей см. листы ЛН-58-62.

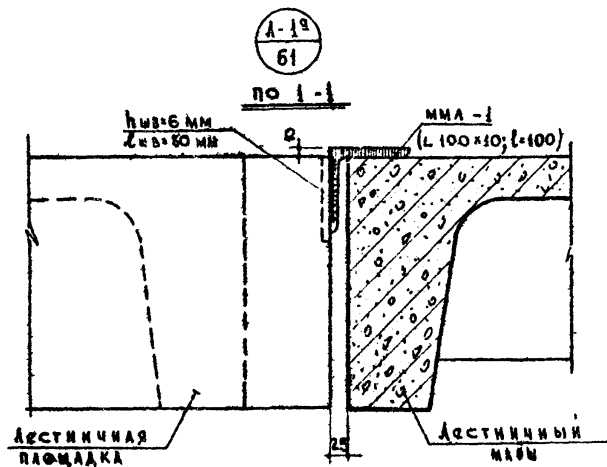
ТА
1967 г.

Этажи 1, 2, 3. Раскладка накладных проступей на лестничные марши

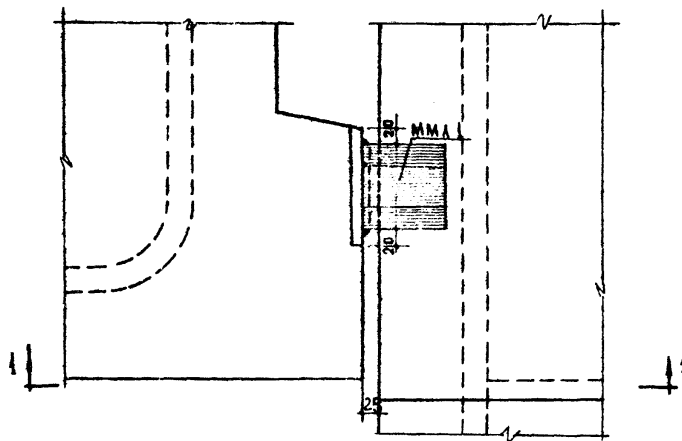
ИИ-04-10
Лист 2
Архив 65



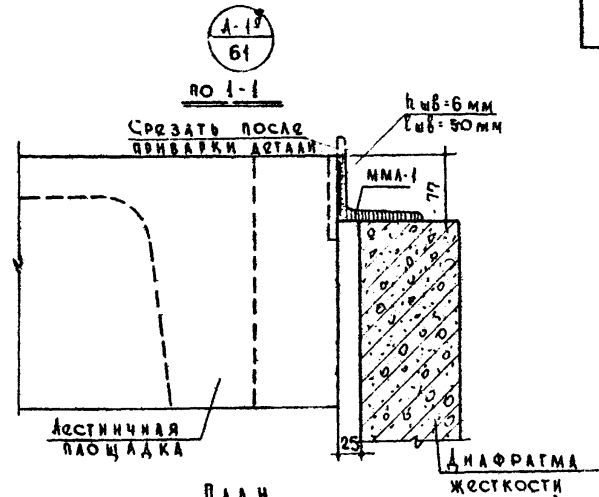
ТД 1967г	Детали 6, 7, 8. Раскладка накладных простыней на лестничные марши и площадку	ИИ-04-10 Выпуск 2 Лист 65
-------------	--	---------------------------------



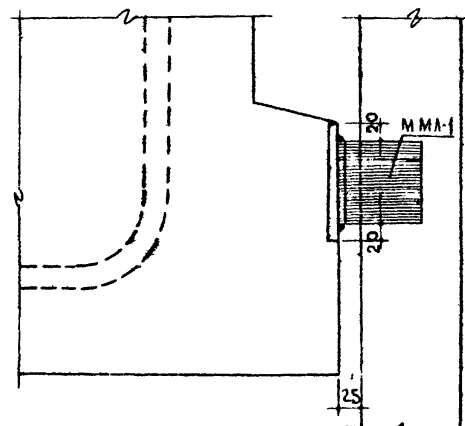
П Л А Н

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сварки производить электродами типа Э-42.
2. Монтажные детали «ММА» см. в серии ИИ-04-8 выпуск 1



П Л А Н



3. Приварку ММА-1 производить до монтажа асбестинной площадки.
4. Накладные проступи условно не показаны.

ТА
1967г.

УЗЫБЫ А-19 И А-19 Опирающие асбестинной площадки на асбестинный марш и диафрагму жесткости

ИИ-04-10
Выпуск 2
68

П Л А Н

ПРИМЕЧАНИЯ.

[illegible]

11A A H

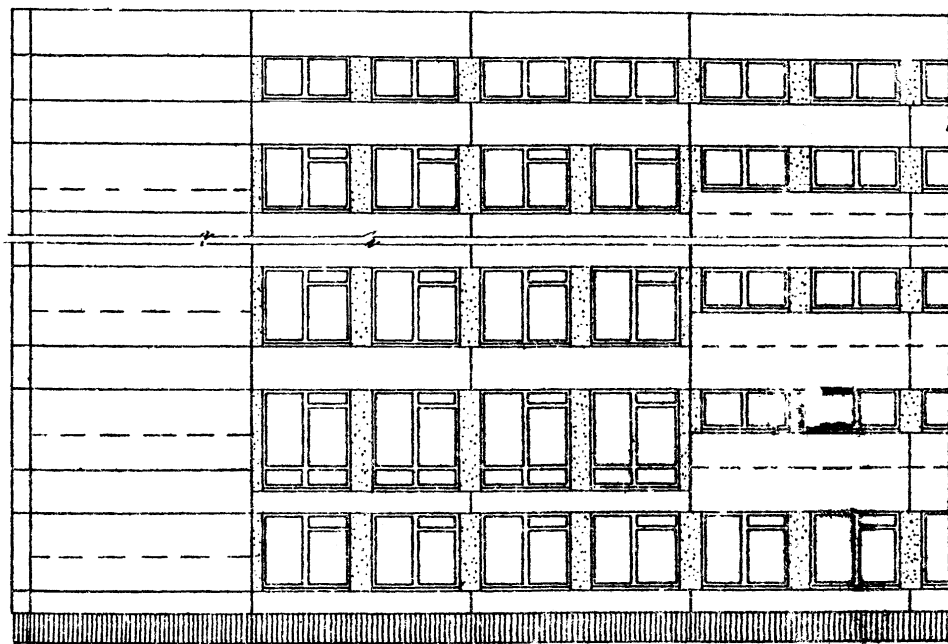
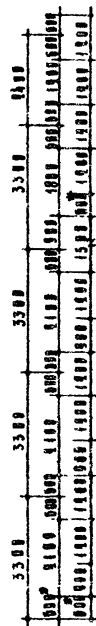
Technical drawing of a corner joint using MMA-2 adhesive. The drawing shows a cross-section of two L-shaped profiles joined at a 90-degree angle. The adhesive is applied in a 45-degree bevel on both surfaces. Dimensions include a 130mm gap between the profiles, a 45mm thickness for the adhesive layer, and a 60mm width for the adhesive bead. The adhesive is labeled 'MMA-2'.

3. Приварку ММ-1 и ММ-2 производить до монтажа лестничной площадки.
4. Накладные проступи условно не показаны.

4. НАКАЛАННЫЕ ПРОСТУПИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ТД Узлы А-1^в и А-1^с Опирание лестничной площадки на ригель и плиту перекрытия

ИИ-04-10	
выпуск	лист
2	67



0000	500 9400	000 9400	000 9400	000 9400	000 9400	000 9400	000 9400	000 9400
(4000)	(500)	(1800)	(500)	(1800)	(000)	(1800)	(500)	(1800)

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Пунктиром показана разбивка гачего участка стеном вращаемым максимальным высоты 150 см.
2. Вращаемым криволинейным простеном высоты 150 см.
3. Вращаемым криволинейным простеном высоты 150 см.
4. Вращаемым криволинейным простеном высоты 150 см.

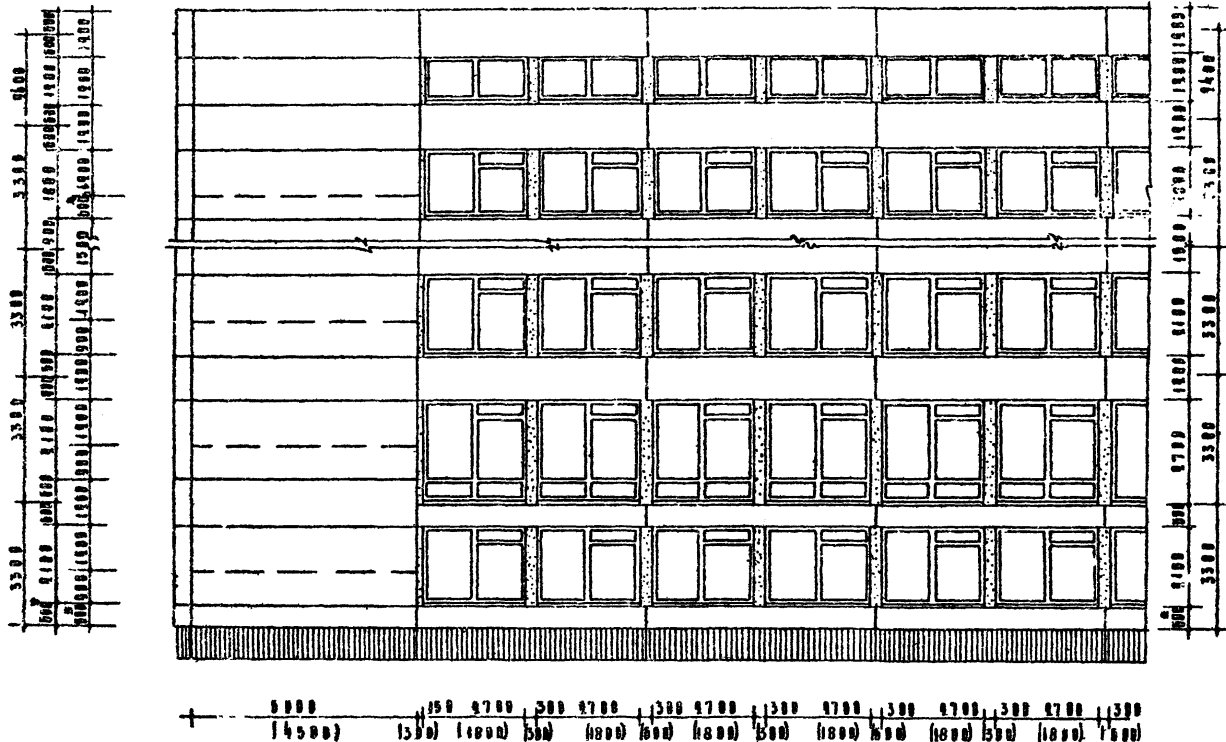
TA

14678

ПРИМЕР КОМПОНОВКИ ПАНЕЛЕЙ НА РОЖНИХ
СТЕН ПОД ЧИСТЕ ЭТАЖА В СТ. 3.30М
(ВАРИАНТ С ШИРОКИМИ ПРОСТЕНКАМИ)

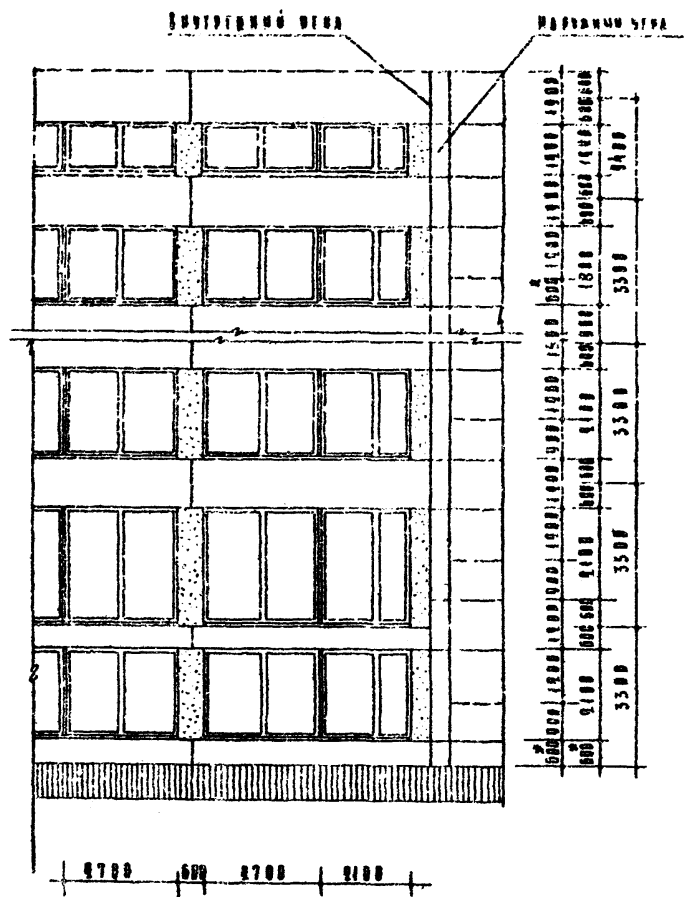
MM-04-10

CHURCH	ANGLICAN
1	63

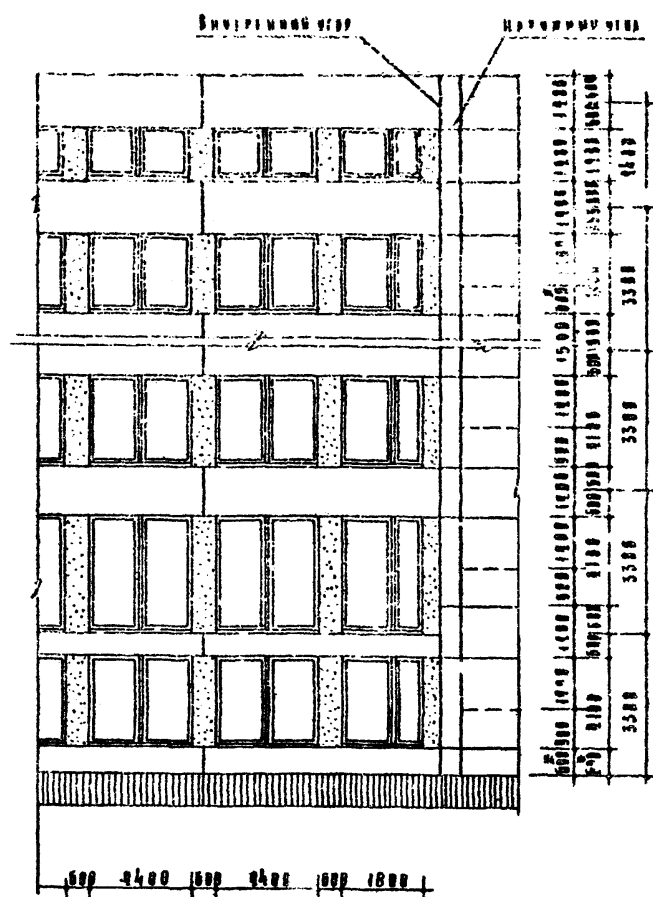


ПРОМЕЖУТОК СМ. НААНСТЕ / 69.

ТА	ПРОМЕР КОМПОНОВАН ПАВЕЛІУ НАРОЖНЫХ СТУП	ИИ-С446
1967г.	ПРН ВМЕСТЕ ЭТАЖА В 31-330М (ВАРИАНТ С УЗКИМИ ПРОСТЕКАМИ)	В-ПРП/11514 170

[illegible]

ПРИМЕЧАНИЯ СЯ. НА ДОСТЕ № 68.

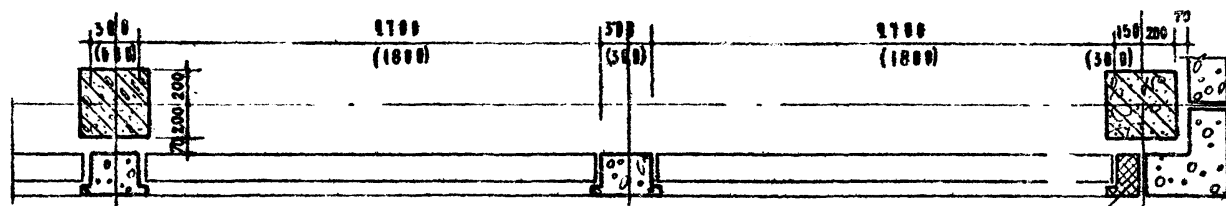
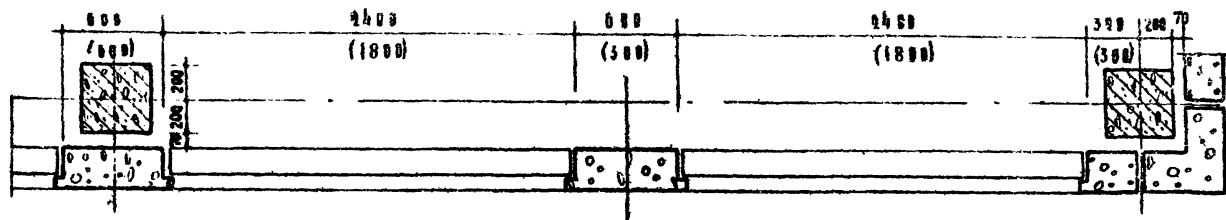


ТА ПРИМЕР КОМПОНОВКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ
СТЕН ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 3,30 М
(ВНУТРЕННИЙ УГОЛ)

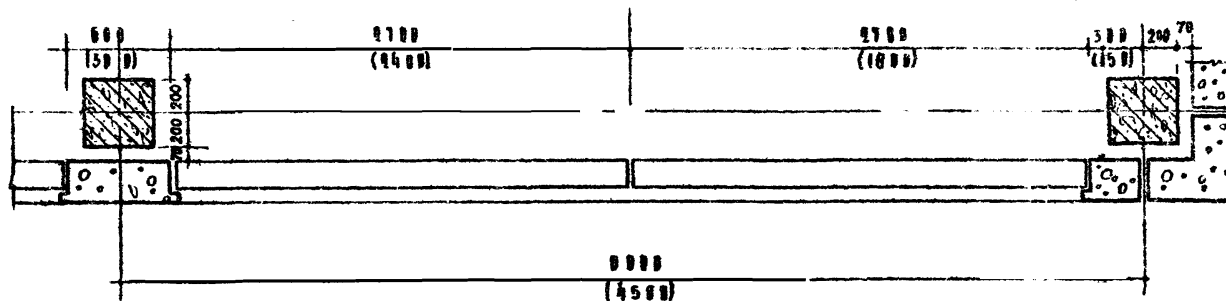
NY-04-19

ВМБ.К.ДМБТ
72

9540 90

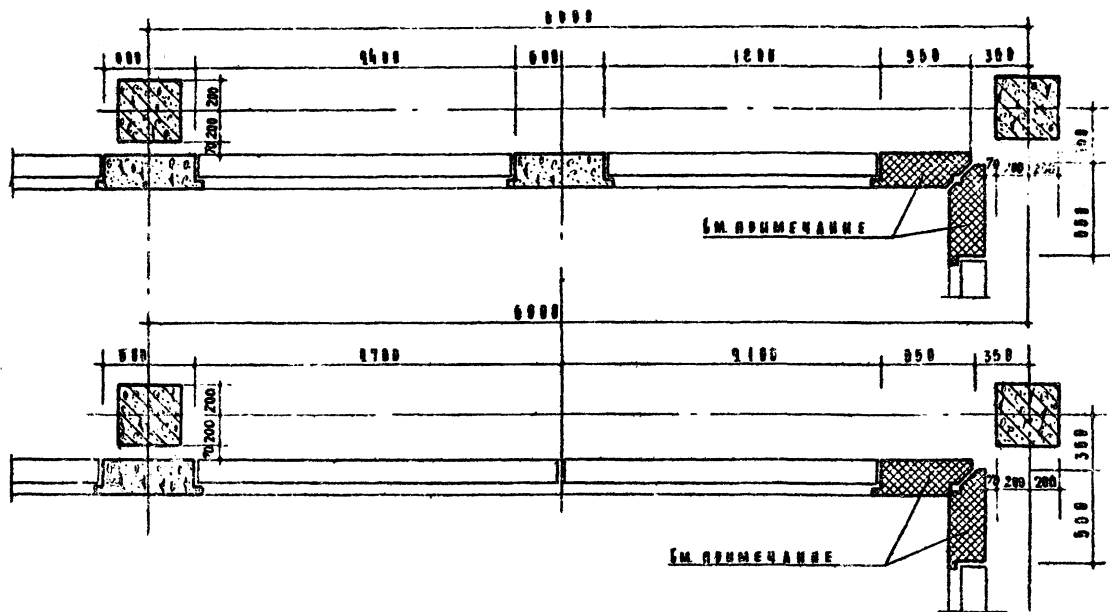


ЭЛЕМЕНТ ПРЕДНАЗНАЧЕН
ПОДЪЕМ ЗАЩИТЫ РЕКОМЕН
ДВОЕТА ВМЕСТО 43 АС 33



ПРИМЕЧАНИЕ:
РАЗМЕРЫ В КРУГАХ ДАННЫМИ ПЛАНИРОВКИ ПАРАМЕТРА
4500 мм.

ТА	ВАРИАНТЫ КОМПЬЮТЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ	ИИ-0410
1067:	ПАНАЛИ В НАДПЕ (НИЖНИЙ УГОЛ)	ЭЛЕМЕНТЫ
		1 73



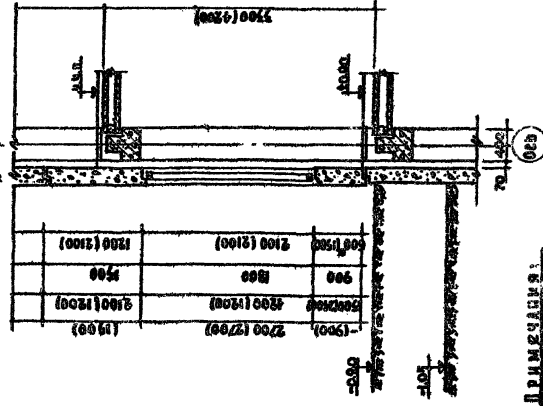
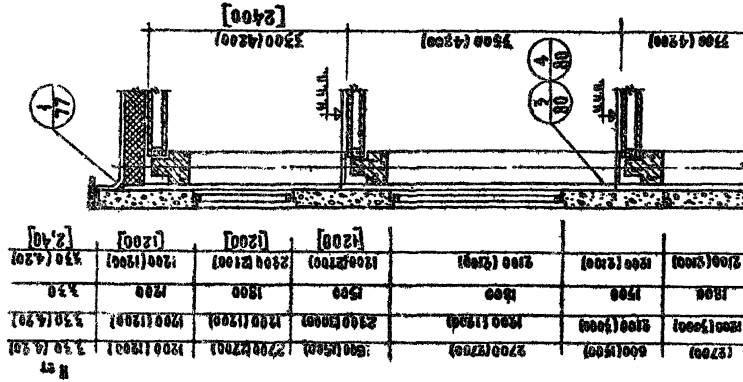
ПРИМЕЧАНИЕ:

ПРОСТЕНКИ ДЛЯ ВНЕШНЕГО УГЛА МОГУТ ИСПОЛНЯТЬСЯ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ
 ТОЙ ЖЕ РАБОТКИ, ЧТО И ВНАРУЖИ ПРОСТЕНКИ, С ПРИМЕНЕНИЕМ СООТВЕТСТВУЮЩИХ
 СЕКАНИЙ ИЛИ ВЫПОЛНЯТЬСЯ ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ.

ТА
 10671

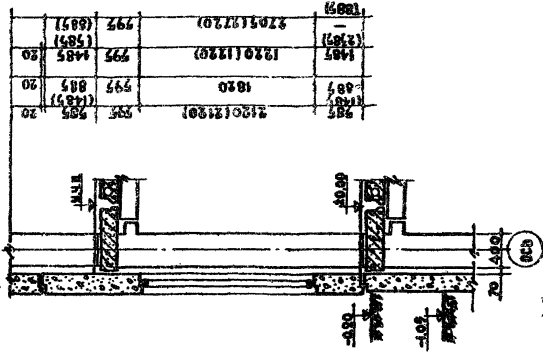
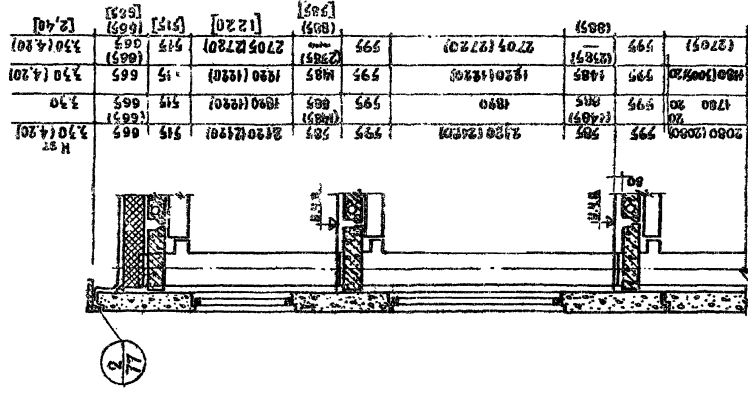
ВАРИАНТЫ КОМПОНОВОК ПРОСТЕНОЧНЫХ
 ПАНЕЛЕЙ В УГЛЕ (ВНЕШНИЙ УГЛ)

ИИ-С4-10
 1 74

[illegible]

Примечания:

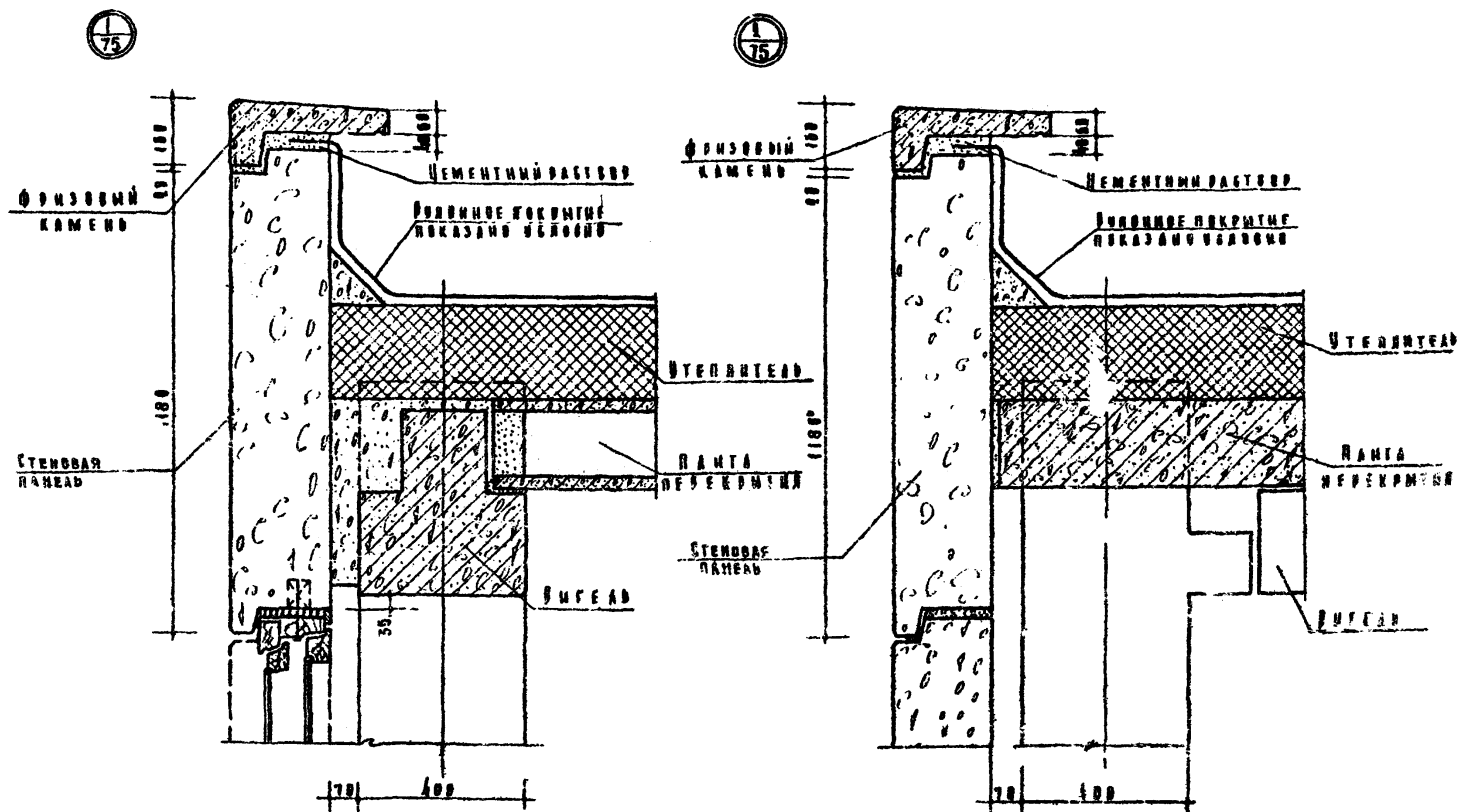
1. Размеры в столбах относятся к высоте стана 4,80 м.
2. Размеры наварных стоек поделенной части см. на листе № 6.
3. Значения стоек высотой 2400 мм вычитаются из несомкнутой высоты.
4. Примечание о значен. отмеченной высотой, см. на листе № 8.



ТА РАЗРЕЗЫ НАРУЖНЫХ СТЕН ДАЯ ЗДАНИЙ С
1967г. ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3.40 И 4.20 М.

ИИ-04-10	
Выпуск	Лист
2	73

9540 94



ПРИМЕЧАНИЕ:

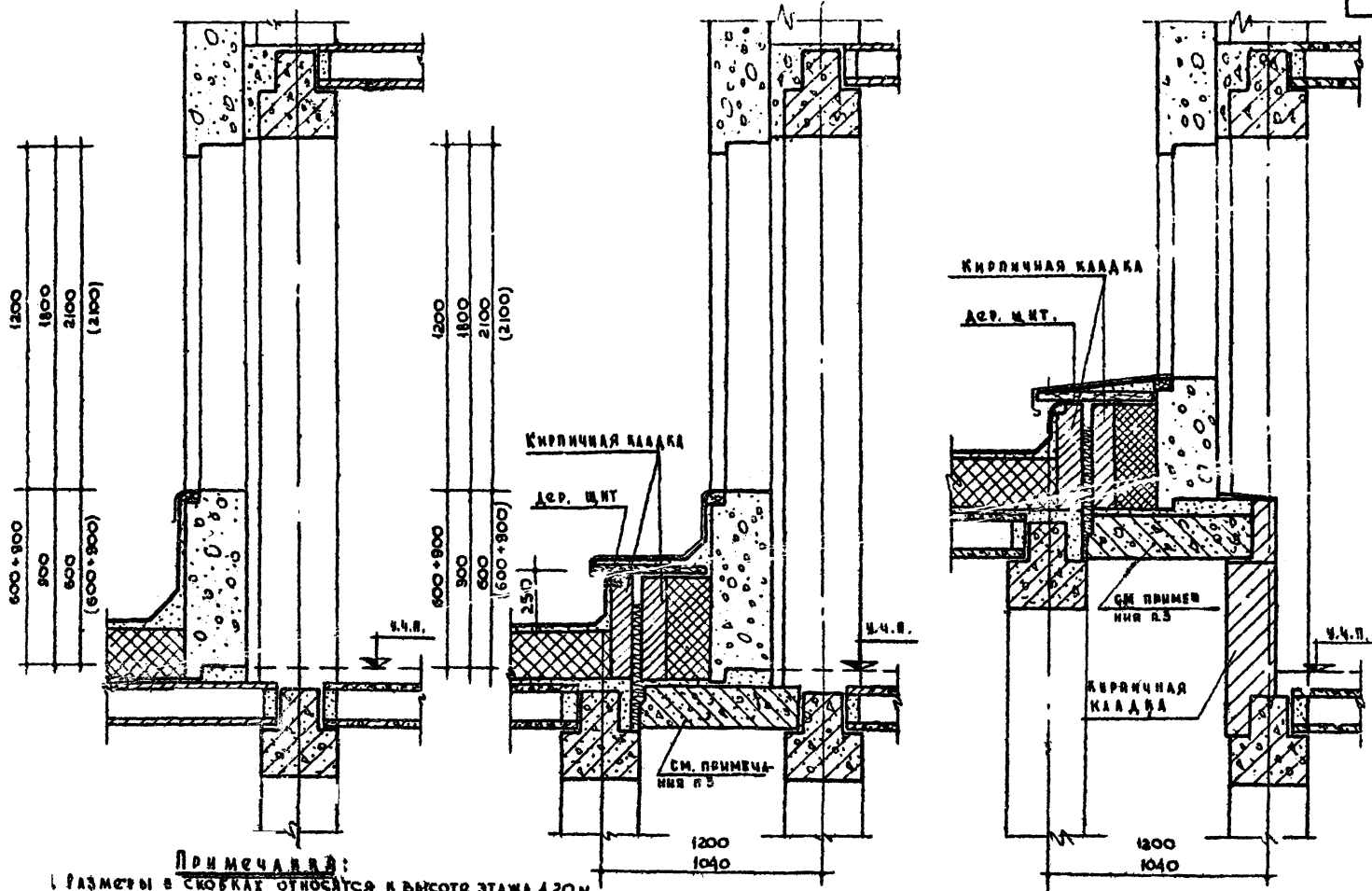
МАТЕРИАЛ УТЕПЛЯЮЩАЯ И СОСТАВ РЫБНОЙ ПОКРЫТИИ
ПОДЛЕЖАЮТ ПОДРОБНОМУ ПОЯСНЕНИЮ.

ТА

ДЕТАЛИ (2. УСТРОЙСТВО КРОВЛИ).

ИИ-0440

ИИ-0440
77



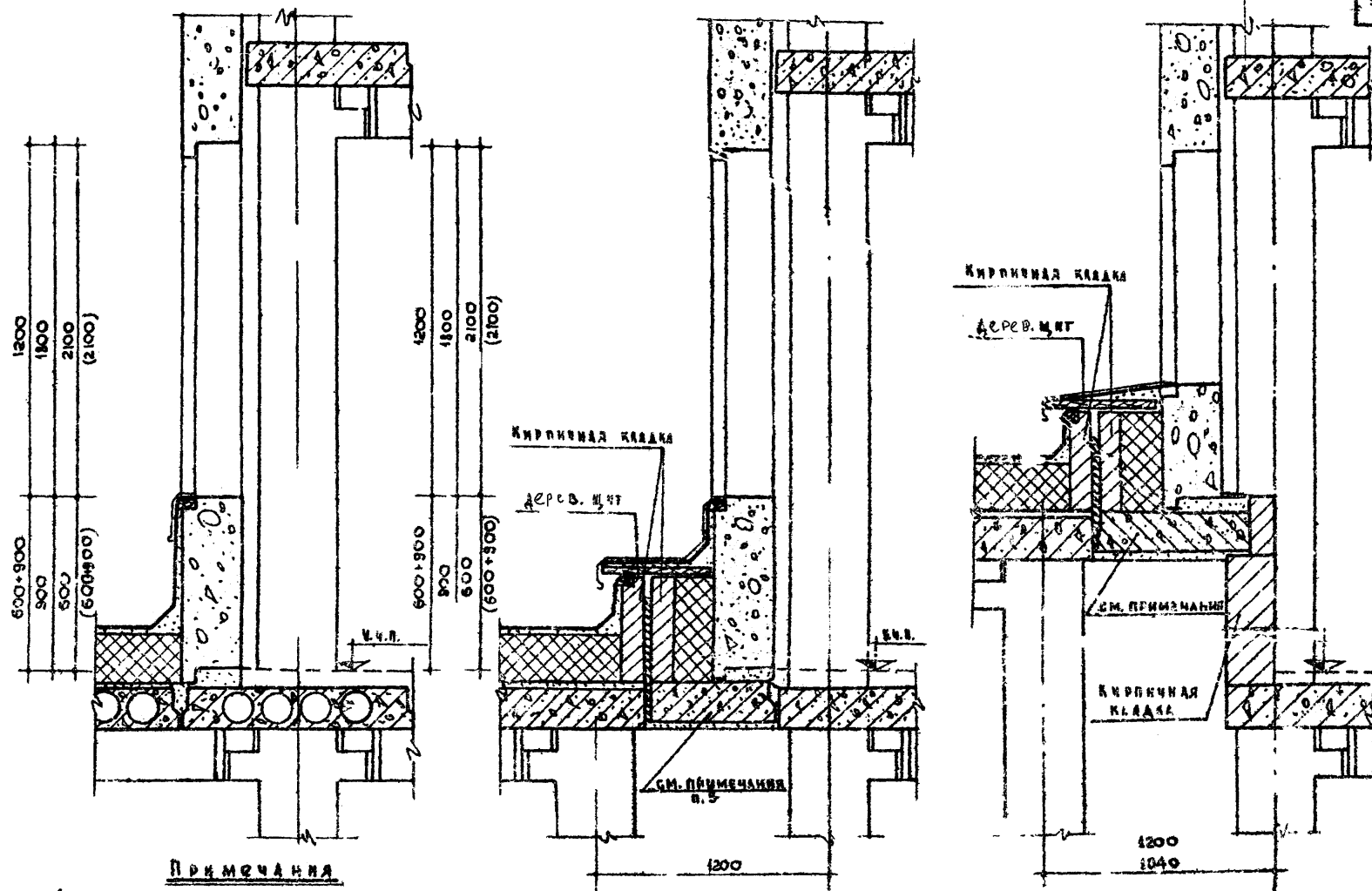
1. Размеры в скобках относятся к высоте этажа 4.20 м
2. Состав кровельного покрытия - во проекте.
3. Опирающие сворных плит при устройстве деформационного шва см. листы № 46, 47; опиравые монолитной плиты - см. на листах № 48, 49.

1967 г.

Детали устройства кровли и стены
в местах перепада высоты здания забор на-
правлены рам каркаса.

ИИ-24-10

NAME	HT
2	78

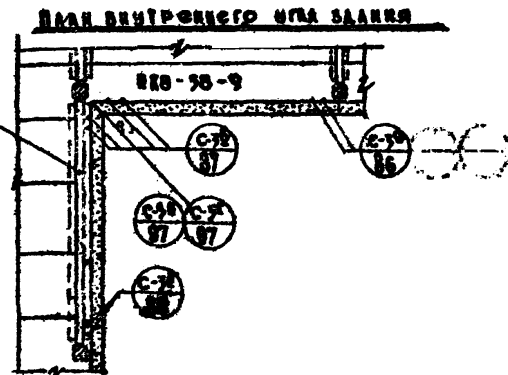
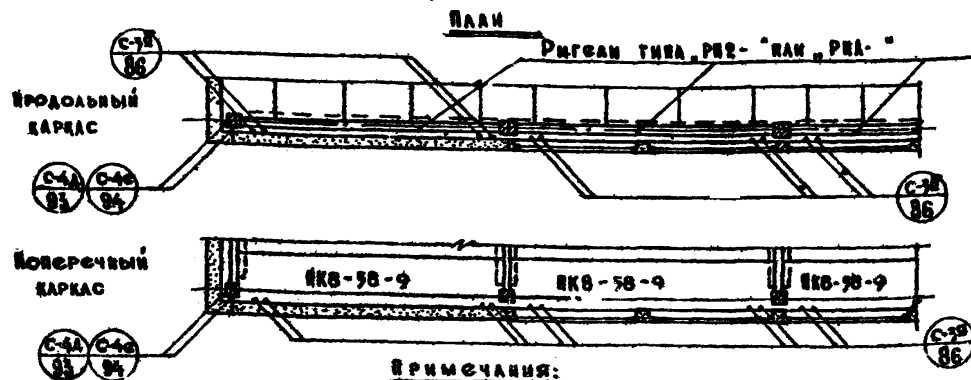
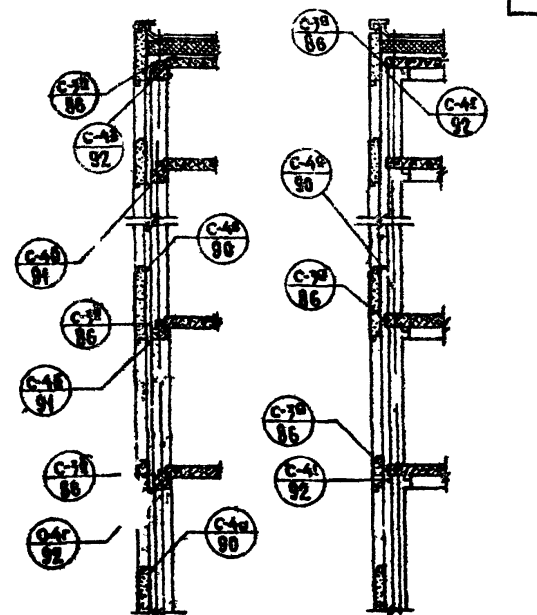
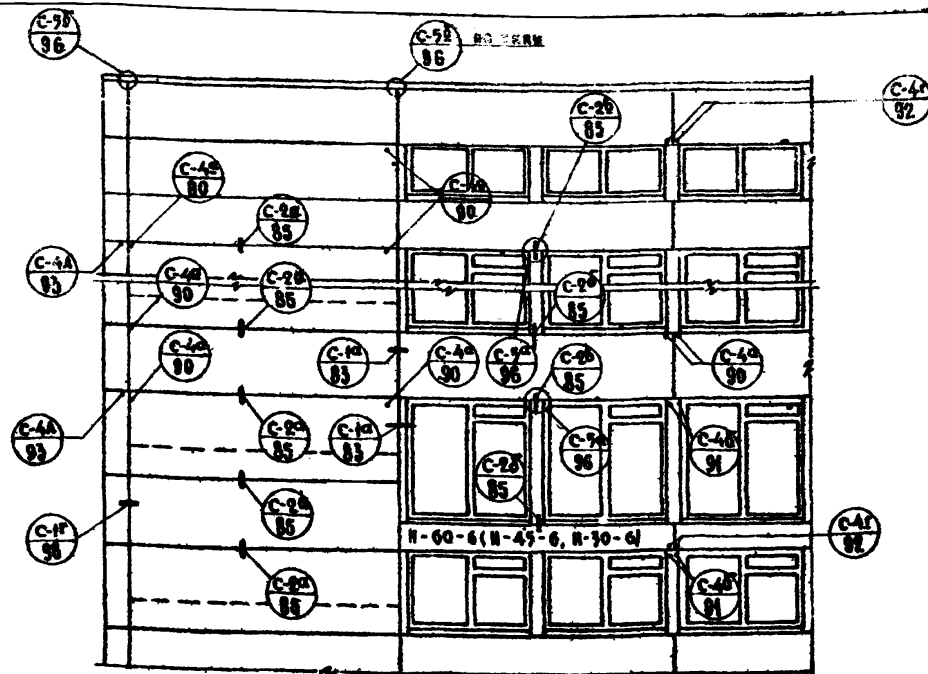


3. Опирание, узеловый пилт при устройстве деформационного шва см. асф. №50,51 опирание монолитной пилты см. асф. №82,53

ТД
1967г

Детали устройства кровли и стены в
местах перепада высоты одна поперек
направление рам ледаса

ИИ-04-Ю
Выдана Акт. №
2 79



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ВЫСОТОЙ 580 мм (Н-60-6, Н-78-6 и т.д.) в местах, отмеченных на чертеже выкипком, а на листах № 89-72, 75 знаком * в записях должны быть установлены закладные детали МС-3 для крепления их к колоннам, что необходимо предусмотреть в заказе на изготовление панелей. К марке этих панелей добавляется индекс .А, например, Н-60-6А, Н-78-6А и т.д. условные обозначения см. на листе № 82.

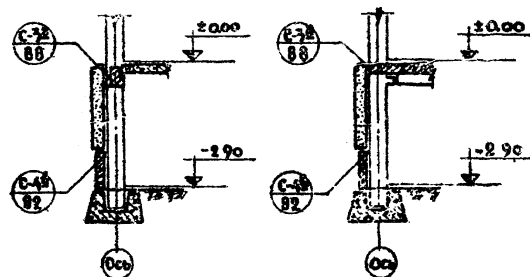
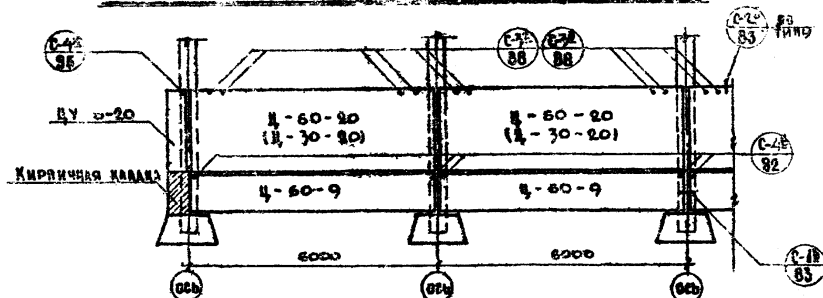
ТА
1967г.

Схемы наведения панелей наружных стен
надземной части здания

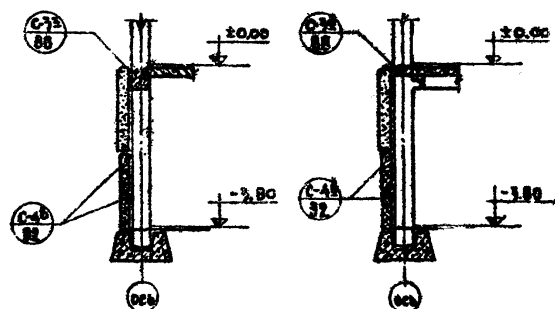
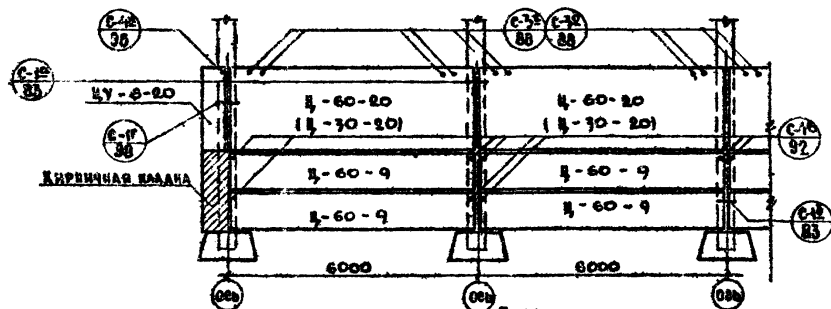
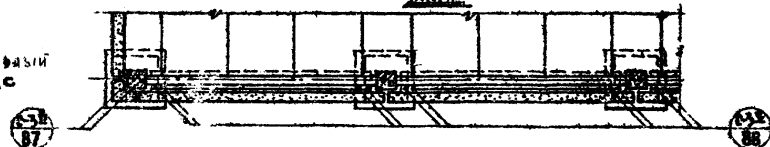
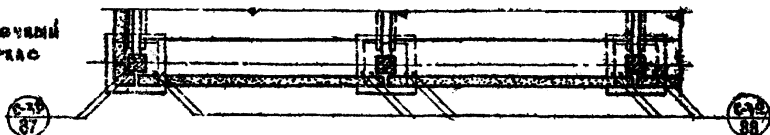
ИИ-04-10

выпуск № 2
31

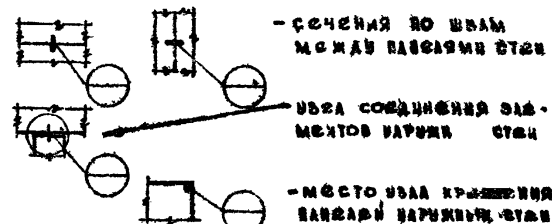
РАССЕТКА НАРУЖНЫХ СТЕН ПРИ ПОДВЯЗЕ Н=2,90М



РАССЕТКА НАРУЖНЫХ СТЕН ПРИ ПОДВЯЗЕ Н=3,80М

ПРОСАКАВШИЙ
КАРКАСВОСПРЯМУЮЩИЙ
КАРКАС

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:



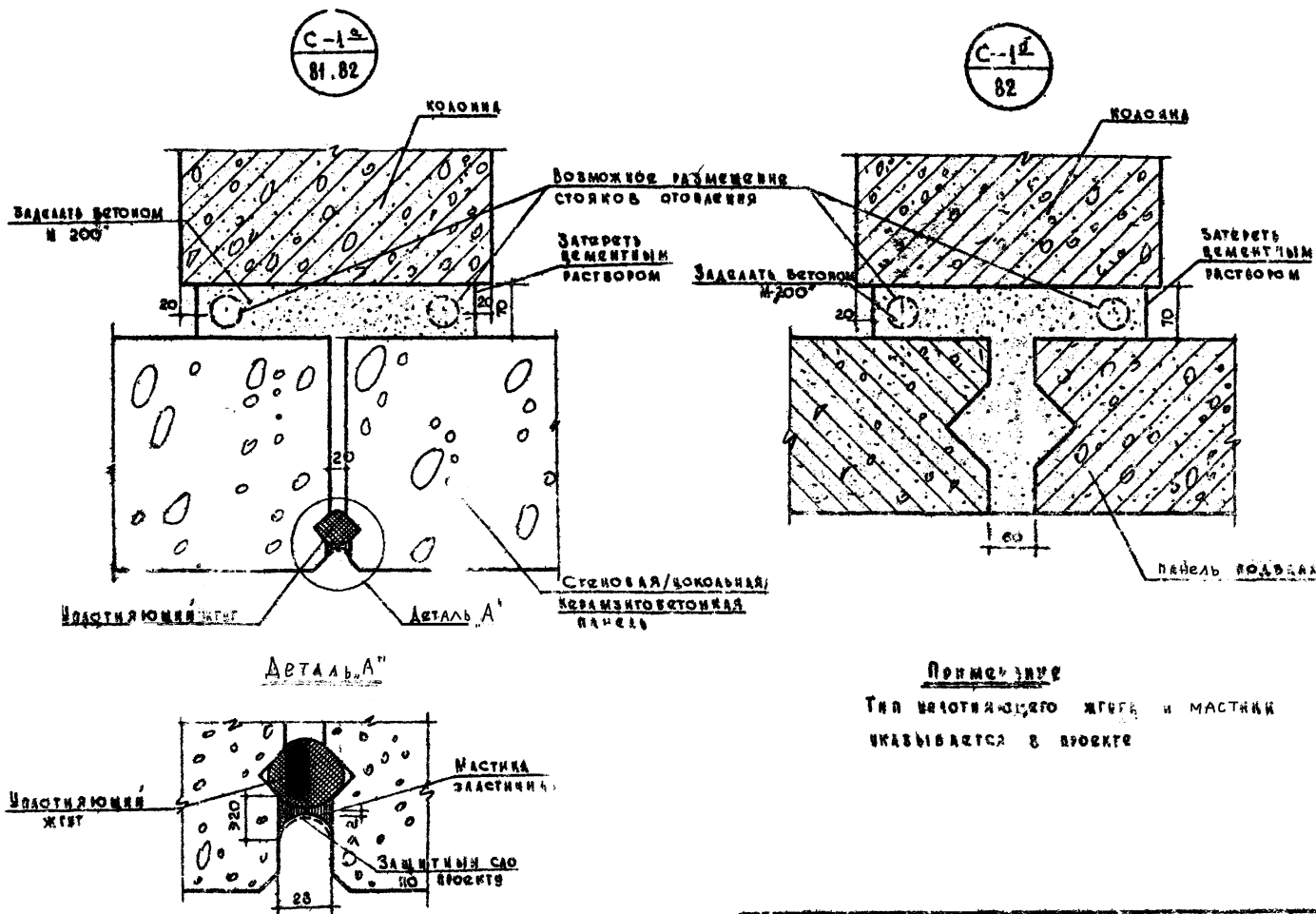
ТА СХЕМЫ НАВЕСКИ ЗАПЕЧАТ. НАРУЖНЫХ СТЕН
ПОДВЯЗНОЙ ЧАСТИ ЗДАНИЯ С ПОДВЯЗОМ

ИИ-34-10

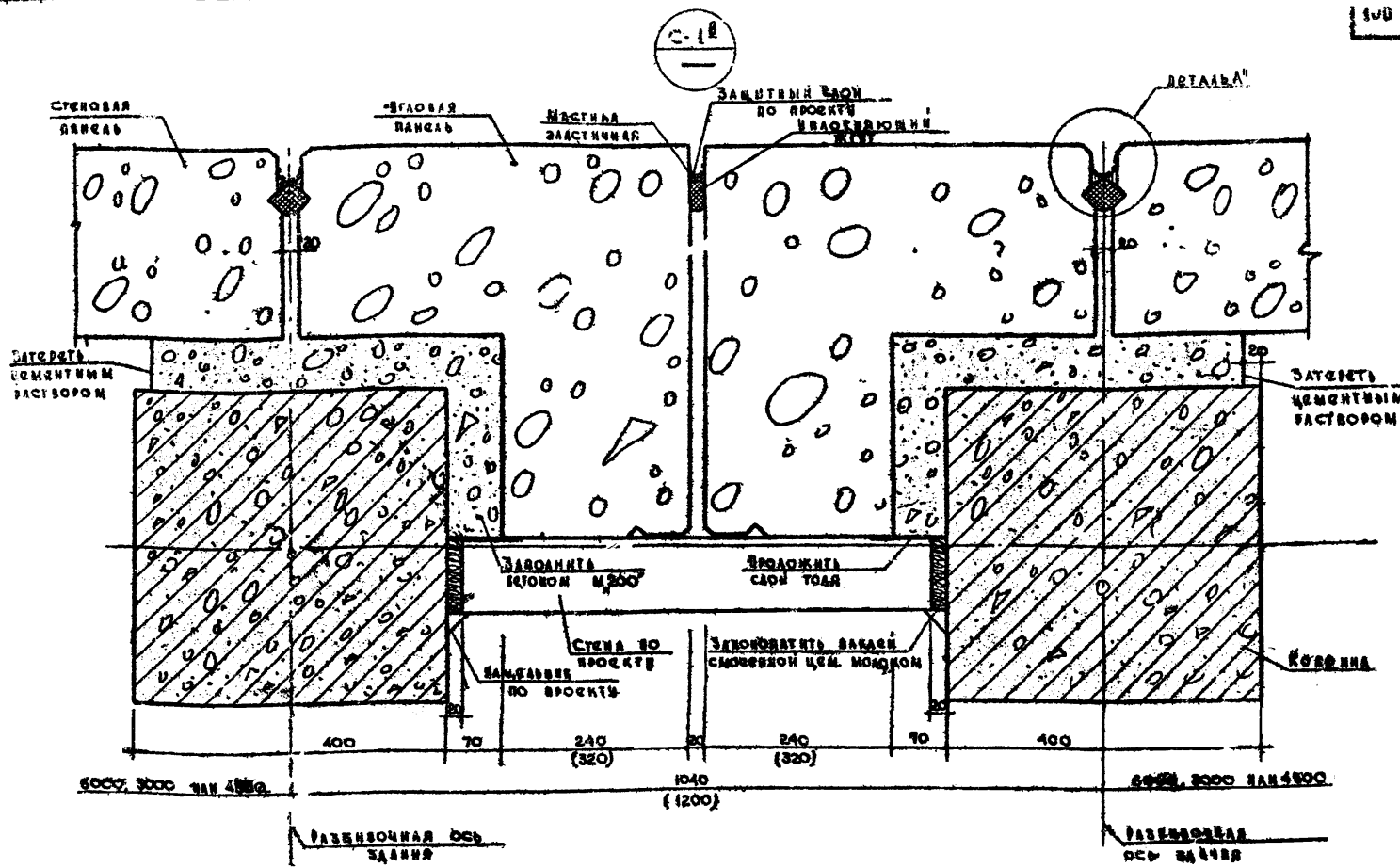
ЛИСТОВ 2

82

3540 100

ТА
1987г.ДАН С 12, С 12
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙИИ-04-Ю
ВЫПУСК ЛЕТА
2, 1983

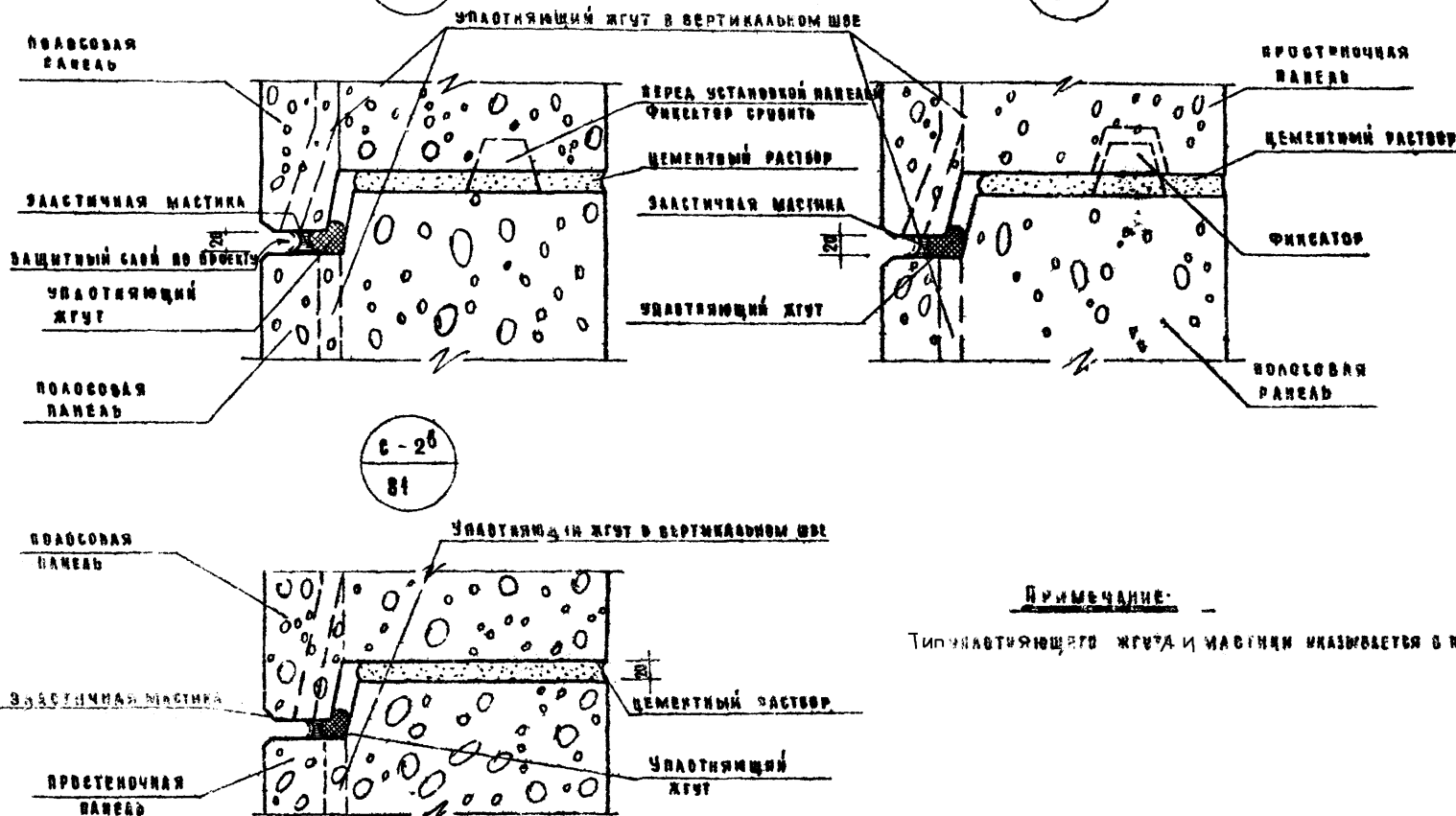
9540 104



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Тип изоляционного жута и мастики указывается в проекте.
2. Деталь 1" см. на листе №208.
3. На данном узле показан принцип размещения стыка панелей.
4. Размеры в скобках даны для стоек толщиной В-320 мм.

ТА	Узел С-12 Вертикальный стык стеновых панелей и температурного шва	ИИ-04-0 2 04
----	--	-----------------



ПРИМЕЧАНИЕ:

Тип упаковывающего жгута и мастики указывается в проекте

ТА
1967г

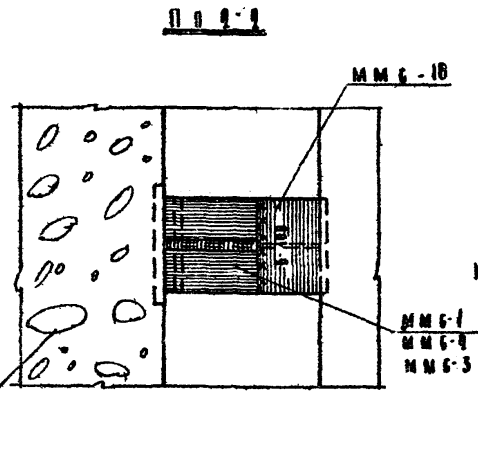
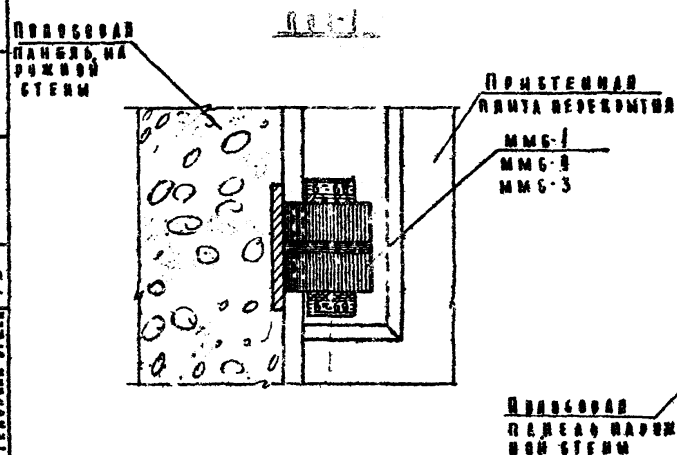
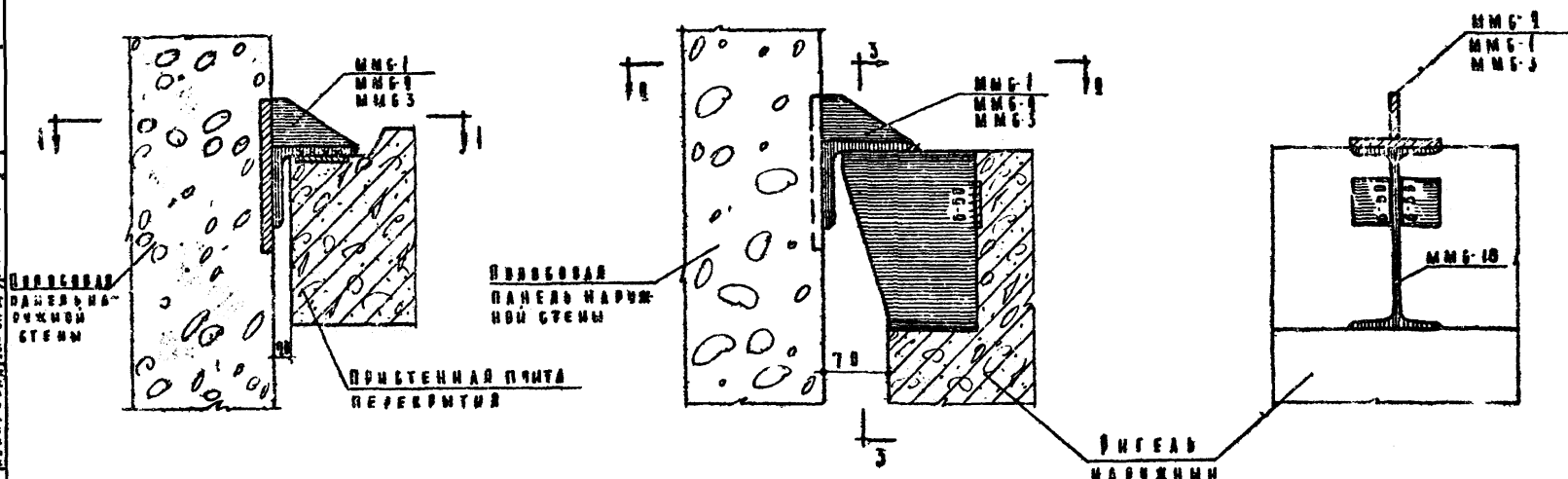
Услов. С-2а, С-2б, С-2в.
ГОРИЗО. ЛОДНЫЙ СТЫК СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

ИИ-04-10
ВЫДАЧА АРХИВ
2 85

6-3Б
81

6-3Б
81

П 8 3-3



ПРИМЕЧАНИЯ

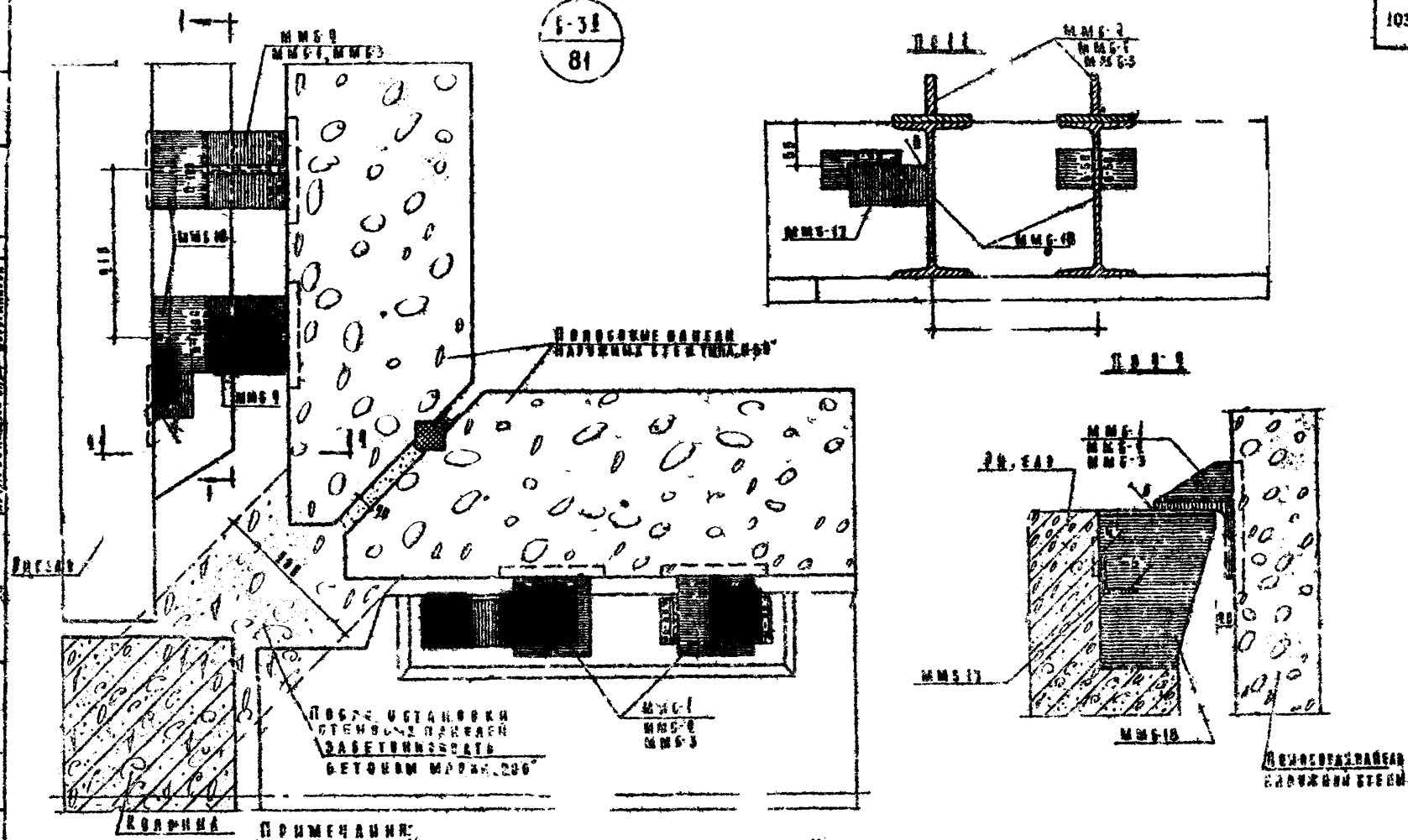
1. Сварки производить электродом Э-49.
2. Монтажные детали ММС см. в сборнике 84-8 выпуски и выпуски 9.
3. Крепление деталей ММС (ММС-1, ММС-2, ММС-3) к панелям наружных стен см. лист № 89.
4. Крепление ММС-18 к наружным ригелям рекомендуется производить до монтажа ригелей.

5. Антикоррозийную защиту сварных соединений выполнять в соответствии с СН-206-62.

ТА 19571 Узлы С-3А и С-3Б НАВЕСКА ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ИИ-04 10

6-32

81



1. БОЛТЫ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫМ ЗАВОДОМ.

2. АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ БОЛТОВ СООБЩЕНЫ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СМ 506-88.

3. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ММС-18 В СЕРИИ ИИ-34 ИЛИ ИИ-35 (ИЛИ ИИ-36).

4. КРЕПЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ММС-18, ММС-21 И ММС-22 К НАРУЖНЫМ СТЕНЫМ СМ НА ЛИСТЕ 89.

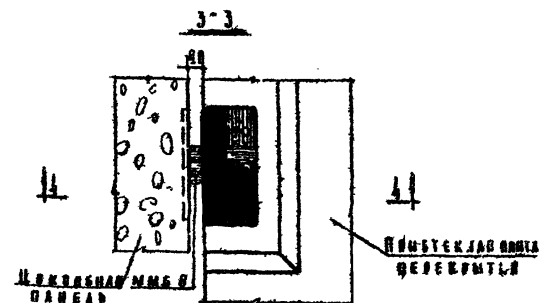
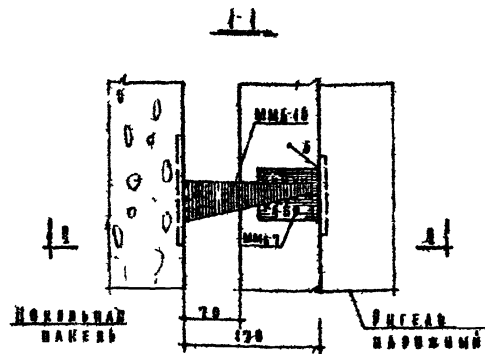
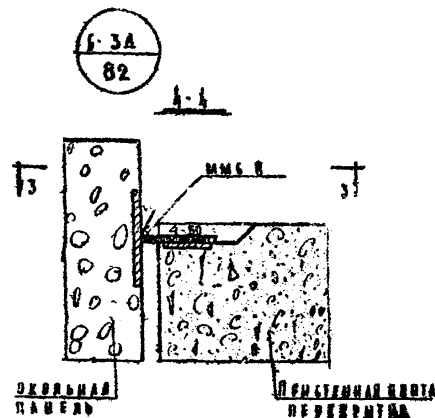
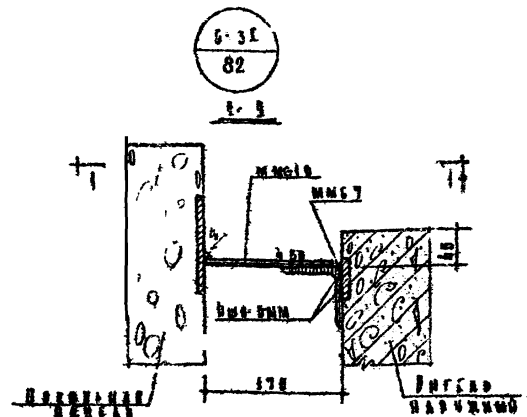
5. КРЕПЛЕНИЕ ММС-18 К НАРУЖНЫМ РИГЕЛЯМ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ДО МОНТАЖА РИГЕЛЕЙ.

ТА 03-04-10 НАВЕСКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН
ДЕТАЛИ ЗАКАЗЫВАЮТ СЕРИЙНЫМИ СТЕКАМИ
1967г. НОВЫХ НАВЕСКИ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ УГЛА

ИИ-04-10

1/8

40 106



ПРИМЕЧАНИЕ

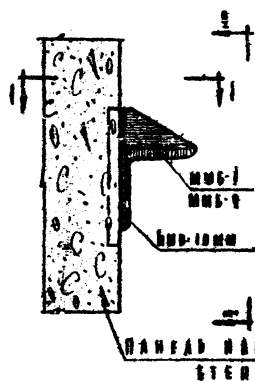
1. Монтажные детали ММБ см. в серии ИИ 04 в выпуске 1-м.
2. Стакан ММБ-7 образовать наружному углею до монтажа оконной панели.
3. Стакан производить электродами типа Б40.
4. Антикоррозийную защиту сварных соединений производить согласно СНиП-89.

ТА 10077	03 ЛМ G-3L, G-3A КРЕПЛЕНИЕ ОКОННОЙ ПАНЕЛИ К РАМКЕ И ПАНТИ ПЕРЕДНЯЯ	ИИ-04-10 ВЫПУСК 1 86
-------------	--	----------------------------

КРЕПЛЕНИЕ И ПЛАЖНЫЕ ДЕТАЛИ

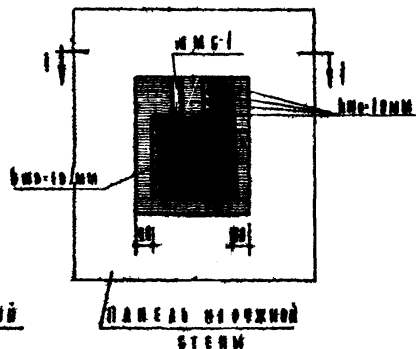
ММС-1, ММС-2

НЗЗ



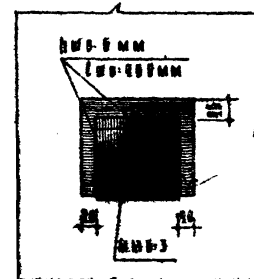
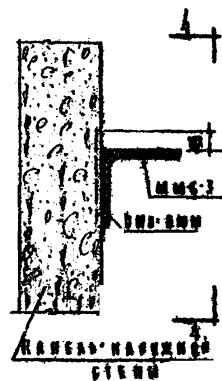
НЗЗ-1

ДЛЯ ММС-1



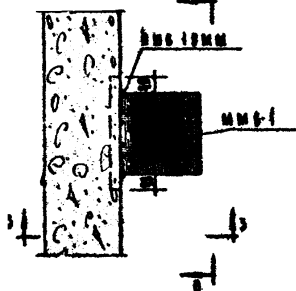
КРЕПЛЕНИЕ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ММС-3

НЗЗ-1



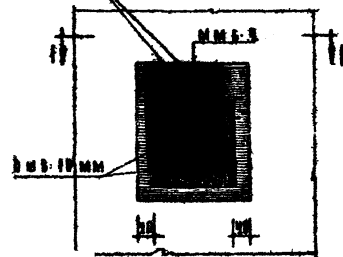
НЗЗ-1

ДЛЯ ММС-1



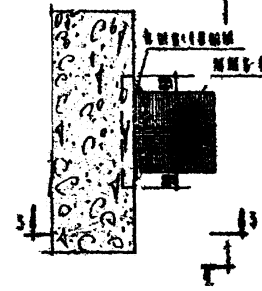
НЗЗ-1

ДЛЯ ММС-1



НЗЗ-1

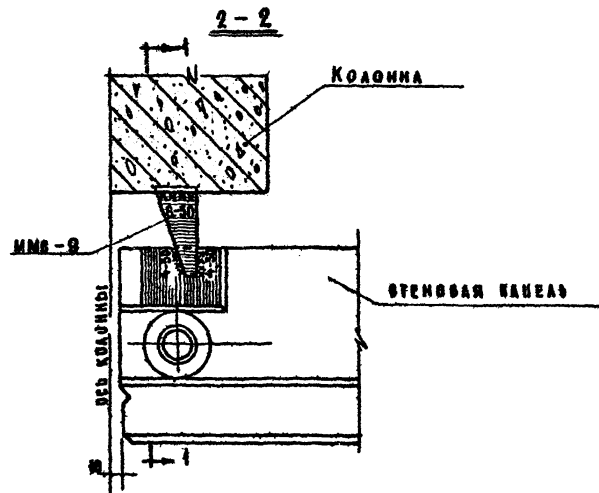
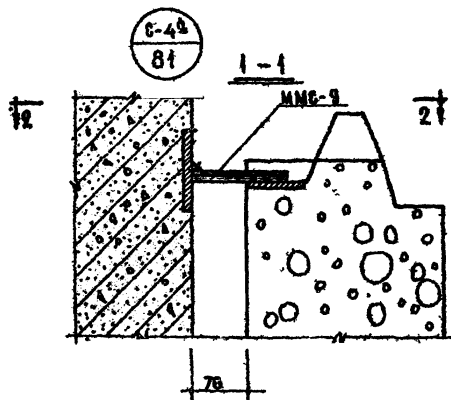
ДЛЯ ММС-1



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Указаны детали ММС для панелей наружных стен: а) для стен толщиной 39 см - панели высотой А-680 мм - ММС-1, для панелей высотой А-1180 мм и А-1480 мм - ММС-2, для панелей высотой А-1880 мм - ММС-1, б) для стен толщиной 54 см - для панелей высотой А-680 мм - ММС-3, для панелей А-980-1180 мм - ММС-1, для панелей А-1480-1880 мм - ММС-2.
2. Работы выполняются электромонтажниками типа 3-10.
3. Для коррозионной защиты сварных соединений использовать соответствующие материалы.
4. Детали ММС-1, ММС-2, ММС-3 см. чертёж ИИ-04-10.

ТА	КРЕПЛЕНИЕ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ММС-1, ММС-2, ММС-3 К НАРУЖНЫМ ПАНЕЛЯМ	ИИ-04-10
1987	НАРУЖНЫЕ СТЕНЫ	188



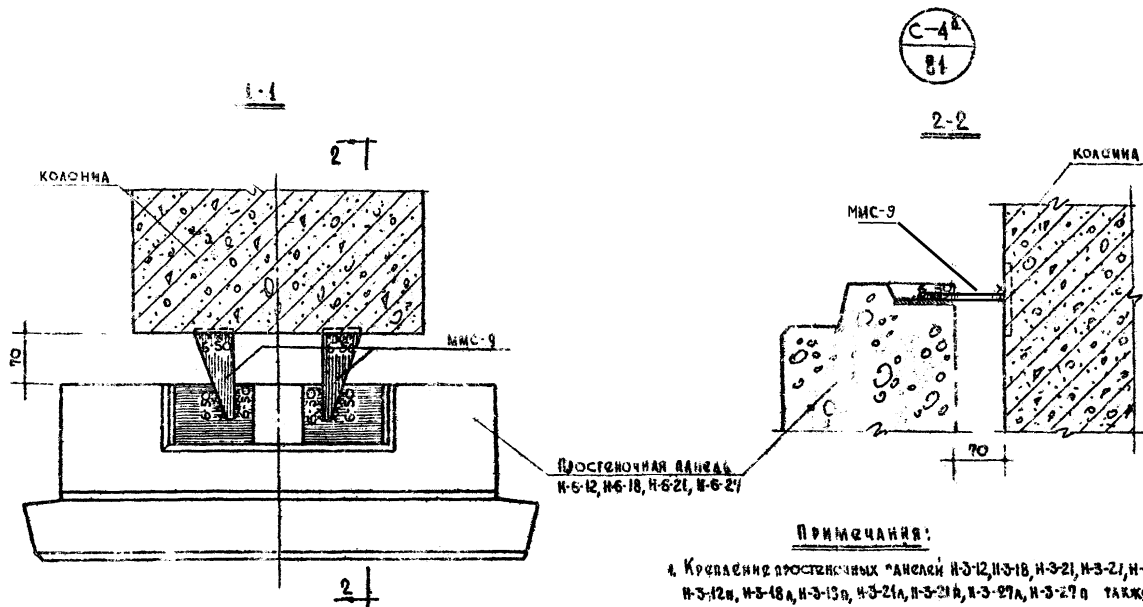
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 ММС-8 см. 3 серии ИИ-04-8 ВЫПУСК 1
- 2 СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42
- 3 АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРОИЗВОДИТЬ СОГЛАСНО СН 206-62

ТА
1967г.

Узел С-42
Крепление верха стеновой напел к колодце

ИИ-04-10
Выпуск 2
Лист 50



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Крепление простежных ланг НЗ-12, НЗ-18, НЗ-21, НЗ-27, НЗ-32, НЗ-12а, НЗ-18а, НЗ-21а, НЗ-27а, НЗ-32а также производить по данному чертежу.
2. Сварку производить электродом типа Э-42.
3. ММС-9 см. в серии ИИ-04 в выверке 1.
4. Антикоррозионную защиту сварных соединений! производить согласно СНиП 206-62.

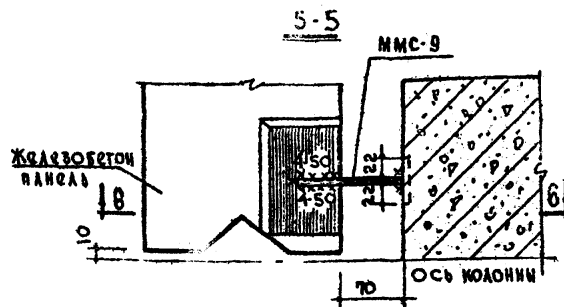
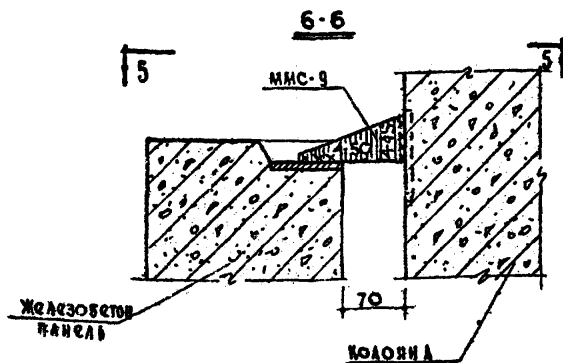
ТА
1967г

Узел С-4^Б

Крепление простежной ланги и колонны

ИИ-04-10
Выверка листов
2 81

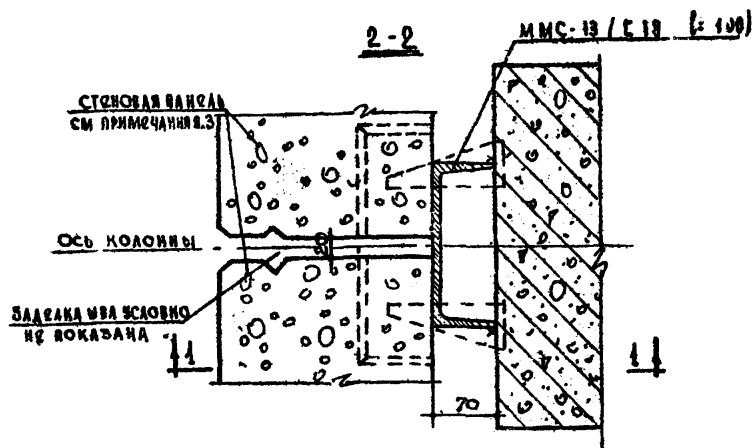
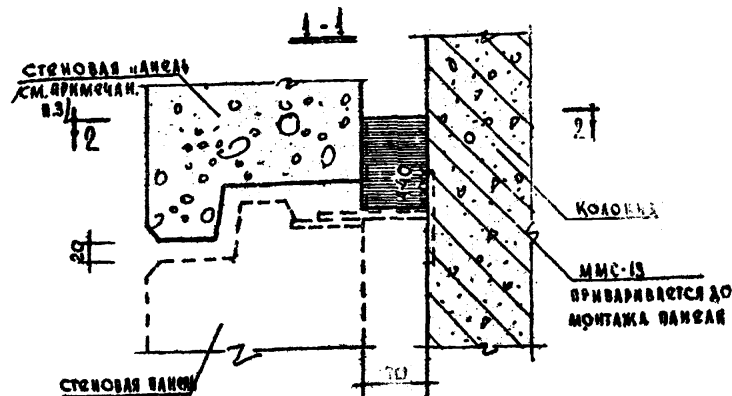
С-4²
82



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварки производить электродами типа Э-42.
2. Монтажные детали ММС см. в терм. С ИИ-04-8 выпуск 1
3. По узлу С-4² производить крепление стеновых панелей (СА-680) Н-60-6, Н-30-6, Н-45-6, Н-56-6 во всех случаях к стеновым панелям Н-60-12, Н-30-12, Н-45-12, Н-56-12 в тех случаях, когда они являются фризowymi
4. Антикоррозийную защиту сварных соединений производить согласно СН 286-62.

С-4²
81

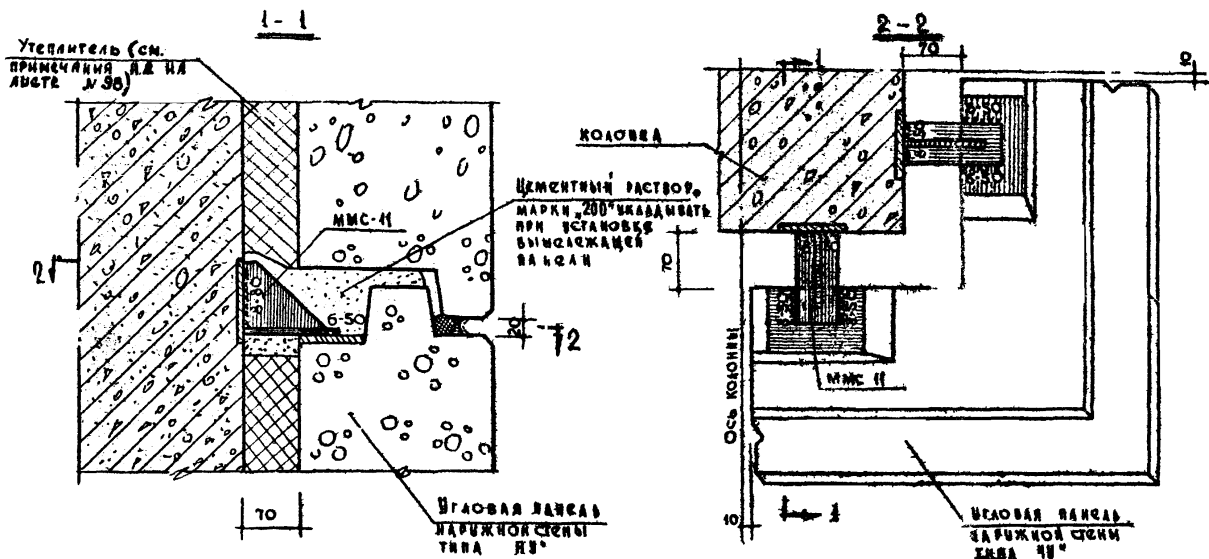


ТА

УЗЛЫ С-4², С-4²
КРЕПЛЕНИЕ ЦОКОЛЬНОЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПАНЕЛИ К КОЛООНЕ
КРЕПЛЕНИЕ ФРИЗОВОЙ СТЕПОВОЙ ПАНЕЛИ И ЦОКОЛЬНОЙ СТЕПОВОЙ ПАНЕЛИ
(ВЫСОТОЙ А-560) К КОЛООНЕ

ИИ-04-10

ВЫПУСК 1
2 82



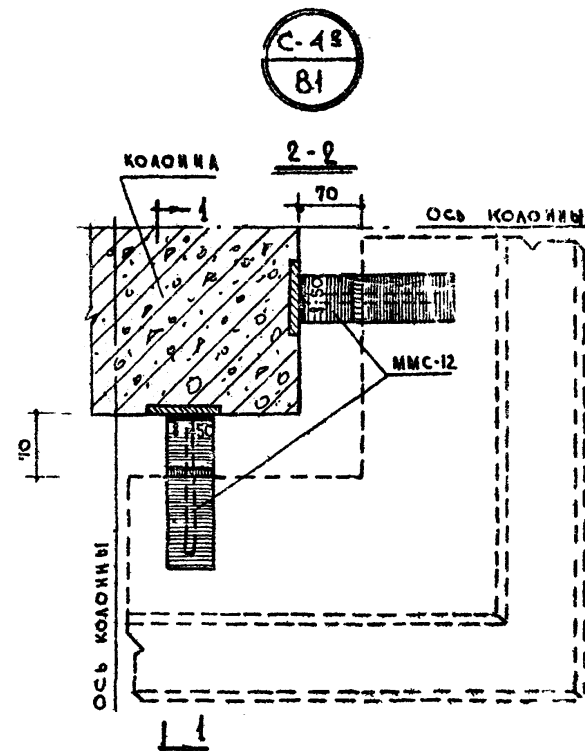
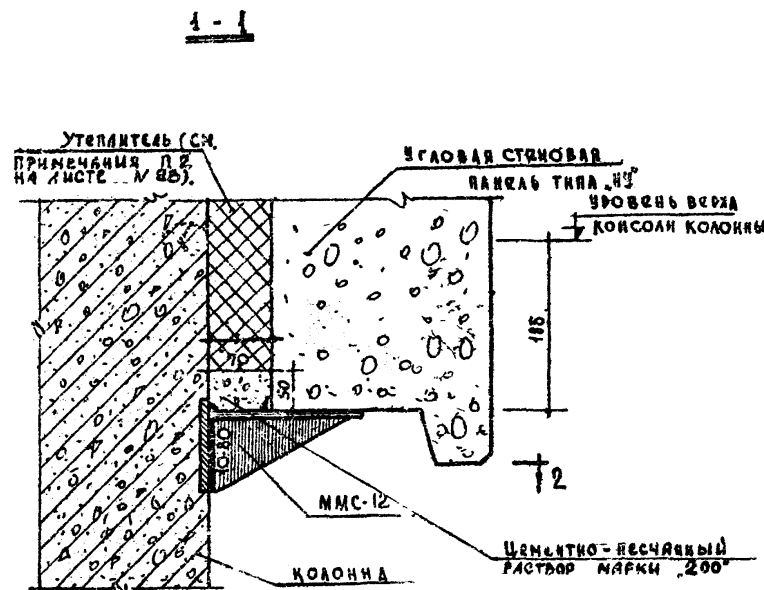
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ММС-II см. в серии ЛД-0-8 выпуск 1
2. Сварки производить электродами типа Э-42
3. Заданка цементным раствором на плане условно не показана
4. Антикоррозионную защиту сварных соединений производить согласно СН 208-62

ТА
1967г.

УЗРА С-4
КРЕПЛЕНИЕ СТЕНОВОЙ УГЛОВОЙ ПАНЕЛИ К КОЛОННЕ

ИИ-04-10
ВЫПУСК 2 ЛИСТ 22 93



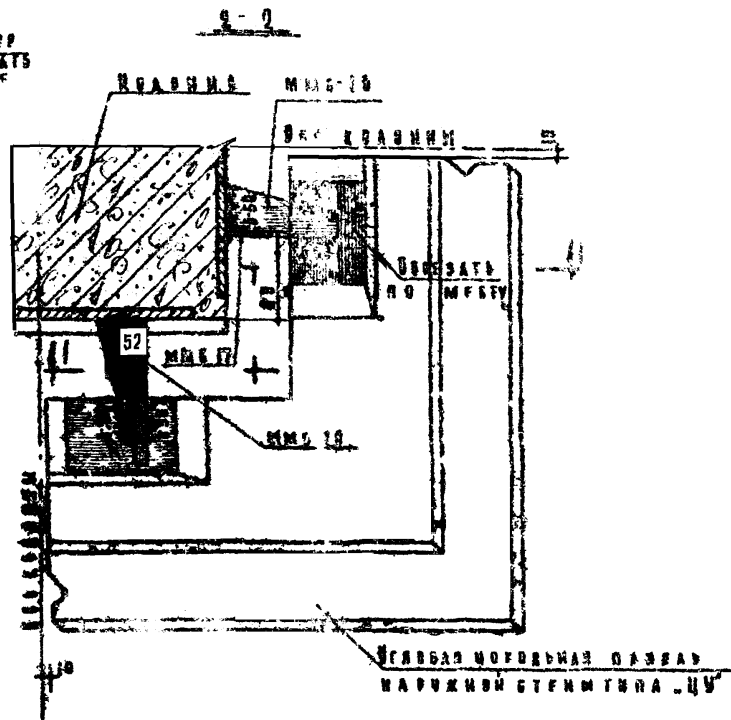
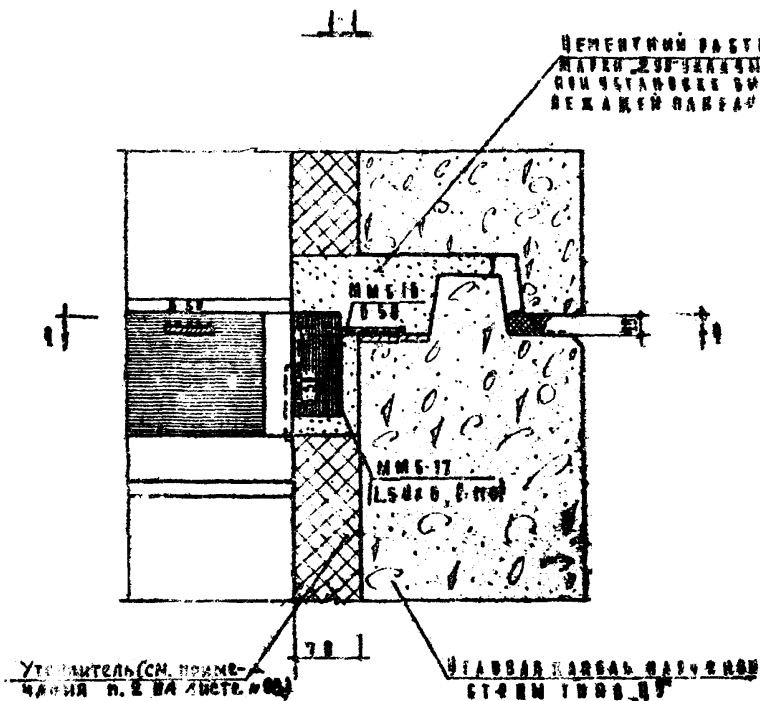
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ММС-12 см. серию ИИ-04-8 выпуск 1.
2. Сварки производить электродами типа Э-42
3. Антикоррозионную защиту сварных соединений производить согласно СН-206-62.

ТА
1967г.

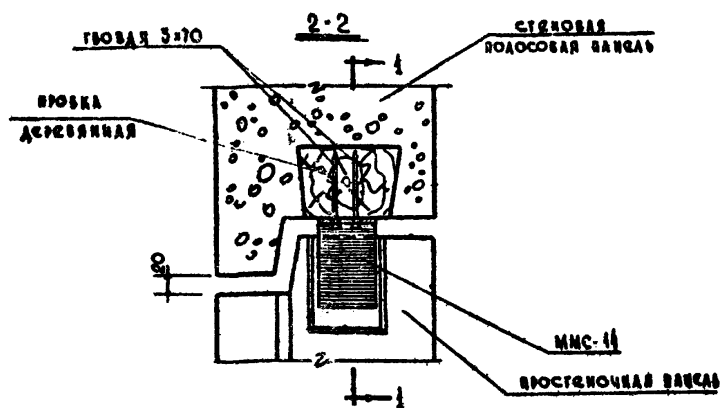
Узел С-48
КРЕПЛЕНИЕ СТЕНОВОЙ УГЛОВОЙ ПАНЕЛИ
НАД ВИТРИНОЙ К КОЛОННЕ

ИИ-04-10
Лист 84

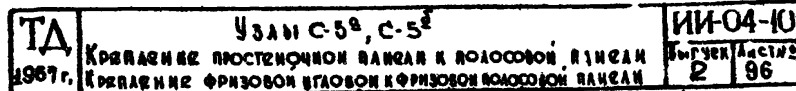


THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

1. ИММЕ 16 ИММЕ-17 СМ. СЕРИО ИИ 94-8 ВОРУК 2.
2. ЗАДАЧА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ЭЛЕКТРОДОВ ТИП 342.
3. ЗАДАЧА УМЕНЬШЕНИЯ ВЕЩЕСТВЕННОГО МАТЕРИАЛА
ИЛИ НЕ ПОКАЗАНА.
4. АНТИКОРРОЗИОННОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ СОВЕРШЕННО НЕПОНЯТНО
КАК ПОКАЗАНО В ДАННОЙ СХЕМЕ.



1. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ, ИМС" СМ. В СЕРИИ ИИ-04-8 ВЫПУСК 1.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
3. АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРОИЗВОДИТЬ СОГЛАСНО СМ 206-62.



81;82

ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ
РАСТВОР МАРКИ „100“

ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ
РАСТВОР МАРКИ 100

ДЕТАЉД А' /СМ. НА ЛИСТЕ № 83/

УТЕПАНТЕЛЪ

Примечания

1. Тип уплотняющего шпата и мастики указывается в проекте.
2. В качестве утеплителя можно использовать минераловатные плиты на фенольной связке, полистирольный пенопласт и другие эффективные утеплители с объемным весом не более 200 кг/м^3 .

**СТЕНОВАЯ
РОССОВСКАЯ ПАНЕЛЬ**

**СТЕНОВАЯ УГЛОВАЯ
ПАНЕЛЬ**

ITA

1967 r

УЗЕЛ 6-15

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ С НАРУЖНОМ УГОМ ЗАДАНИЯ

ИИ-04-10

2 AUG 28 1958

9540 (116)