

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ
КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ
СЕРИЯ ИИ-04-10

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

Выпуск 4

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
СВЯЗЕВОГО КАРКАСА
С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30 × 30 см

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ
КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ
СЕРИЯ ИИ-04-10

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

Выпуск 4

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30 × 30 см

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ
СОВМЕСТНО С НИИЖБ
Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
28 ЯНВАРЯ 1972 г.
Государственным
комитетом по
гражданскому
строительству и
архитектуре при
Госстрое СССР
ПРИКАЗ № 9

11812

Г. И. И. ТА				
Г. И. И. ТА				
Г. И. И. ТА				
Г. И. И. ТА				
Г. И. И. ТА				

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА ИИ-04
С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30 см.

1. ИИ-04-0
ВЫПУСК 5 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ
СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ
СЕЧЕНИЕМ 30x30 см.
2. ИИ-04-2
ВЫПУСК 7 Колонны связевого каркаса сечением
30x30 см. для зданий с высотой этажа
3,3 м. Опалубка и армирование.
3. ИИ-04-2
ВЫПУСК 8 Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см
для зданий с высотой этажа 3,6 м.
Опалубка и армирование.
4. ИИ-04-2
ВЫПУСК 9 Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см
для зданий с высотой этажа 4,2 м
Опалубка и армирование.
5. ИИ-04-2
ВЫПУСК 10
ЧАСТЬ I Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см
для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м
Арматурные изделия. Объемные каркасы.
6. ИИ-04-2
ВЫПУСК 10
ЧАСТЬ II Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см
для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2. Арматурные
изделия. Плоские каркасы. Закладные детали.
7. ИИ-04-3
ВЫПУСК Ч
ЧАСТЬ I Ригели связевого каркаса с колоннами сечени-
ем 30x30 см. Опалубка и армирование.
8. ИИ-04-3
ВЫПУСК Ч
ЧАСТЬ II Ригели связевого каркаса с колоннами сечени-
ем 30x30 см. Арматурные изделия.
9. ИИ-04-40
ВЫПУСК Ч. Монтажные узлы и детали связевого карка-
са с колоннами сечением 30x30 мм.

ТД	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	СЕРИЯ ИИ-04-10
1971		ВЫПУСК 4

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА ЧИ-04 С КОЛОННАМИ
СЕЧЕНИЕМ 30x30 см

- 1 ЧИ-04-2 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ВЫПУСК 7-1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН СВЯЗЕВОГО
ЧАСТЬ I КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 300x300 мм
(РЕКОНСТРУКЦИЯ ДЕЙСТВУЮЩИХ ФОРМ
СЕРИИ ЧИ-04-2 ВЫПУСК 4-1).
2. ЧИ-04-2 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ВЫПУСК 7-1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН СВЯЗЕВОГО
ЧАСТЬ II КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 300x300 мм.
- 3 ЧИ-04-3 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ВЫПУСК 4-1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РИГЕЛЕЙ СВЯЗЕВОГО
КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ
300x300 мм.

ТД 1972	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	СЕРИЯ ЧИ-04-10 ВЫПУСК 4
------------	---------------------------	----------------------------------

	ЛИСТ	СМР.
ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	2-3	
СОДЕРЖАНИЕ	4-5	
Пояснительная записка	6-7	
УЗЕЛ ЗАДЕЛКИ КОЛОННЫ В ФУНДАМЕНТ	1	8
Стык колонн Сечение 1-1	2	9
Стык колонн Сечения 2-2, 3-3	3	10
Стык ригелей с средней рядовой колоннной марки КСР-	4	11
Стык ригеля с средней крайней колоннной марки КСК-	5-6	12
Стык ригелей с верхней рядовой колоннной марки КВР-	7	13
Стык ригеля с верхней крайней колоннной марки КВК-	8-9	14
Опорение ригеля перпендикулярного плоскости рамы на металлическую консоль колонны	10-11	15
Опорение промежуточного лестничного ригеля на металлическую консоль колонны Сечение 1-1.	12	16
Крепление к колонне в уровне перекрытия и горизонтальный стык сплошных диафрагм жесткости в плоскости рам Сечение 1-1.	13	17
Крепление к колонне в уровне перекрытия и горизонтальный стык сплошных диафрагм жесткости в плоскости рам Сечение 2-2.	14	18
Стык диафрагм в плоскости рам в уровне перекрытия Сечение 1-1	15	19
Стык диафрагм в плоскости рам в уровне перекрытия Сечение 2-2	16	20
Стык диафрагм жесткости с колоннной	17	21
Вертикальный стык диафрагм жесткости	18	22
Крепление к колонне в уровне перекрытия и горизонтальный стык сплошных диафрагм жесткости перпендикулярных плоскости рам	19	23

ТД 1971	СОДЕРЖАНИЕ	СЕРИЯ ИИ-04-10	
		Выпуск 4	Лист 1

ЛИСТ СТР

КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК СЛОШНЫХ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТИ РАМ. СЕЧЕНИЕ 2-2	20	24
СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТИ РАМ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ	21	25
СТЫК ДИАФРАГМ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТИ РАМ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ . СЕЧЕНИЕ 2-2	22	26
КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С ПРОЕМОМ В ПЛОСКОСТИ РАМ. СЕЧЕНИЕ 1-1	23	27
КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С ПРОЕМОМ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТИ РАМ.	24	28
КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В ДИАФРАГМЕННОМ РЯДУ. СЕЧЕНИЕ 1-1	25	29
КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В ДИАФРАГМЕННОМ РЯДУ. СЕЧЕНИЯ 1 ^а -1 ^а , 2-2	26	30
УКЛАДКА НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ НА СТУПЕНИ. КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ ОГРАЖДЕНИЯ К ЛЕСТИЧНОМУ МАРШУ.	27	31
УКЛАДКА НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ НА ЛЕСТИЧНУЮ ПЛОЩАДКУ. КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ ОГРАЖДЕНИЯ К ВЕРХНЕЙ ЛЕСТИЧНОЙ ПЛОЩАДКЕ.	28	32
ОПИРАНИЕ ВЕРХНЕЙ ЛЕСТИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА РИГЕЛЬ	29	33
ОПИРАНИЕ ВЕРХНЕЙ ЛЕСТИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА ЛЕСТИЧНЫЙ МАРШ.	30	34
МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ММД-11, ММД-12, ММД-13, ММД-14.	31	35

АЛЬБОМ СОДЕРЖИТ УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30×30 см, ПРИМЕНЯЕМОГО ДЛЯ МНОГО-ЭТАЖНЫХ ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С РАСЧЕТНЫМИ НАГРУЗКАМИ НА ПЕРЕКРЫТИЯХ 450, 600 И 800 $\text{кН}/\text{квм}$

УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, ПРИВЕДЕННЫЕ В ДАННОМ АЛЬБОМЕ, ЗАМАРКИРОВАНЫ НА МОНТАЖНЫХ СХЕМАХ В СЕРИИ НИ-04-0 ВЫПУСК 5.

По предложению лаборатории сборного и монолитного железобетона НИИЖБ Госстроя СССР, стык колонн каркаса принят безметальный с угловыми подрезками для выпусков рабочей арматуры и плавными торцами элементов с центрирующими бетонной плащадкой. Выпуски арматуры соединяются ванной сваркой в разъемных инвентарных формах. Боковые подрезки замоноличиваются бетоном М-200, а узкий шов между торцами элементов зачеканывается цементным раствором марки 300.

Принятая конструкция сопряжения ригелей с колоннами обеспечивает опорный момент 5,5 тм. Ригели опираются на железобетонные консоли колонн, скрытые в его подсечках, и защемляются приваркой низа опорной части ригеля к консолям колонны, а верх - к закладной детали колонны посредством стальвой "рыбки".

Ригели, перпендикулярные плоскости рам (центрические, крайние для опирания стено-вых панелей и др.), крепятся к колоннам шарнирно, посредством приварки низа опорной части ригеля к стальной консоли колонны.

ТА
1971

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ НИ-04-10
ВЫПУСК 4
Лист

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ С КОЛОННАМИ И МЕЖДУ СОБОЙ В ВЕРТИКАЛЬНОМ ШВЕ СОЕДИНЯЮТСЯ СВАРКОЙ ПРИ ПОМОЩИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, СОСЕДИ- НИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫПУСКОВ АРМАТУРЫ; ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЗАПРОЕКТИРО- ВАН МОНОЛИТНЫМ. В МОНОЛИТНОЙ ЗОНЕ ВЫСОТОЙ 300 ММ. ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПЕРЕПУСК ВЫПУСКОВ ВЕРТИКАЛЬ- НОЙ АРМАТУРЫ ПРИЛЕТАЮЩИХ ДИАФРАГМ. ДЛЯ УСТА- НОВКИ ДИАФРАГМ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ РЕКОМЕН- ДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЕРЕВЯННЫЕ ПОДКЛАДКИ ВЫСОТОЙ 300 ММ, РАСПОЛАГАЕМЫЕ МЕЖДУ ВЫПУСКАМИ АРМАТУРЫ.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ЗАМОНОЛИЧИВАЕТСЯ БЕТОНОМ М-200 С ТЩАТЕЛЬНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ.

ВСЕ МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ СНиП III-8. 3-62 „БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СБОРНЫЕ. ПРАВИЛА ПРОИЗВОД- СТВА И ПРИЕМКИ МОНТАЖНЫХ РАБОТ“.

СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН393-69 „УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“.

ВАННАЯ СВАРКА ВЫПУСКОВ АРМАТУРЫ ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТУ 14098:62 „СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОН- НЫХ ИЗДЕЛИЙ, КОНТАКТНАЯ И ВАННАЯ СВАРКА“.

РАСТВОРОЫ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ШВОВ ДОЛ- ЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ СНиП I-8 11-62 „РАСТВО- РЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ“.

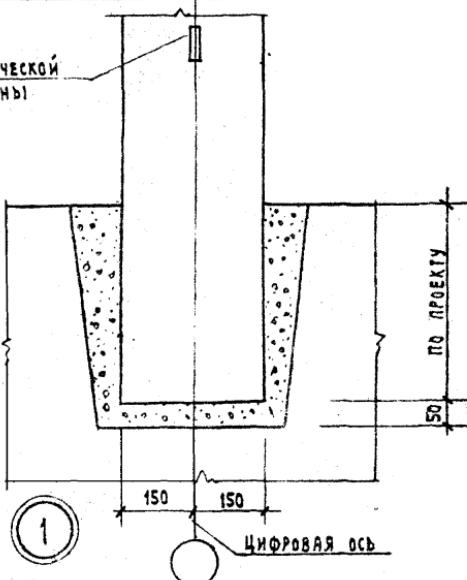
ТД
1971

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

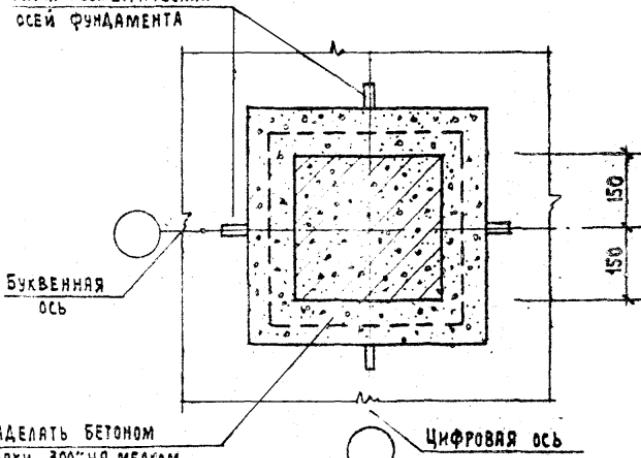
СЕРИЯ ИИ-04-10
ВЫПУСК 4
Лист

Риски геометрической оси колонны

1



Риски геометрических осей фундамента



ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ
МАРКИ „300“ НА МЕЛКОМ
ЗАПОЛНИТЕЛЕ

1-1

ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Колонна устанавливается по рискам башмака, центрированным по разбивочным осям.

ТД
1971

ЧЗЕЛ ЗАДЕЛКИ КОЛОННЫ В ФУНДАМЕНТ

СЕРИЯ ИИ-04-10
ВЫПУСК 4
ЛИСТ 1

ЗАМОНОЛИТИТЬ БЕТОНОМ М-200

1
15
3
15

ВАННАЯ СВАРКА

150
150

1
3
1

Монтажный хомут

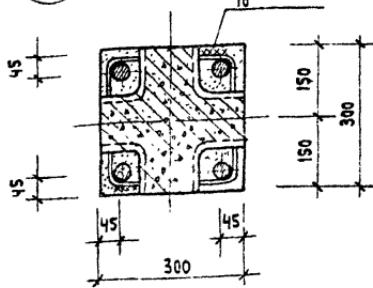
из деталей:

2шт. ММД-11 (при арматуре ф20Лф, ф25Лф)
2шт. ММД-12 (при арматуре ф32Лф, ф40Лф)

ЗАЧЕКАНЯТЬ ЧЕМЕНТНО-ЛЕСЧАНЫМ
РАСТВОРОМ М-300

2
1

2



1-1

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВАННАЯ СВАРКА ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 (ПЛ СОЕДИНЕНИЯ ВП-В) И СН 393-69 В ИНВЕНТАРНЫХ ФОРМАХ.
2. С ЦЕЛЬЮ СНИЖЕНИЯ РЕАКТИВНЫХ НАПРЯЖЕНИЙ ПРИ СВАРКЕ ВЫПУСКОВ АРМАТУРЫ В СТЫКЕ, РЕКОМЕНДУЕТСЯ СВАРИВАТЬ СТЕРЖНИ В ДИАГОНАЛЬНОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ.
3. СЕЧЕНИЯ 2-2, 3-3 СМ. ЛИСТ 3.

ТА

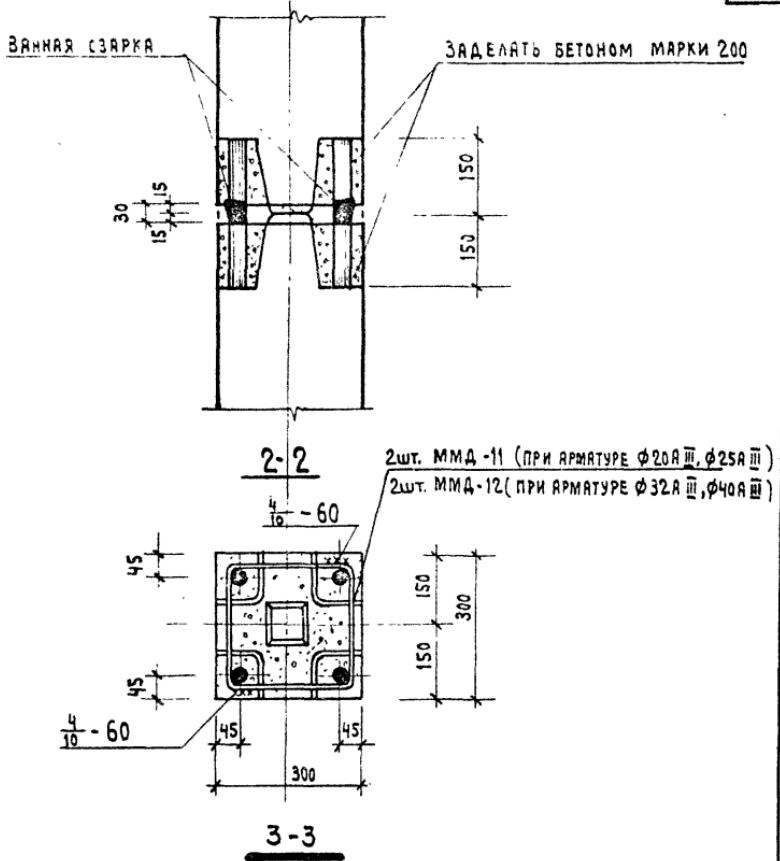
1971

СТЫК КОЛОНН. СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕРИЯ
ИИ-0Ч-10

Выпуск
4

Лист
2



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. НА СЕЧЕНИИ 2-2 МОНТАЖНЫЙ ХОМУТ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН.
 2. ММД-11, ММД-12 см. лист 31
 3. ПОЛОЖЕНИЕ РАЗРЕЗОВ см. л. 2
 4. ПРИ ОМОНОЛИЧИВАНИИ СТЫКА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОЛУЧЕНЫ РОВНЫЕ И ГЛАДКИЕ ПОВЕРХНОСТИ.

74

-1939-

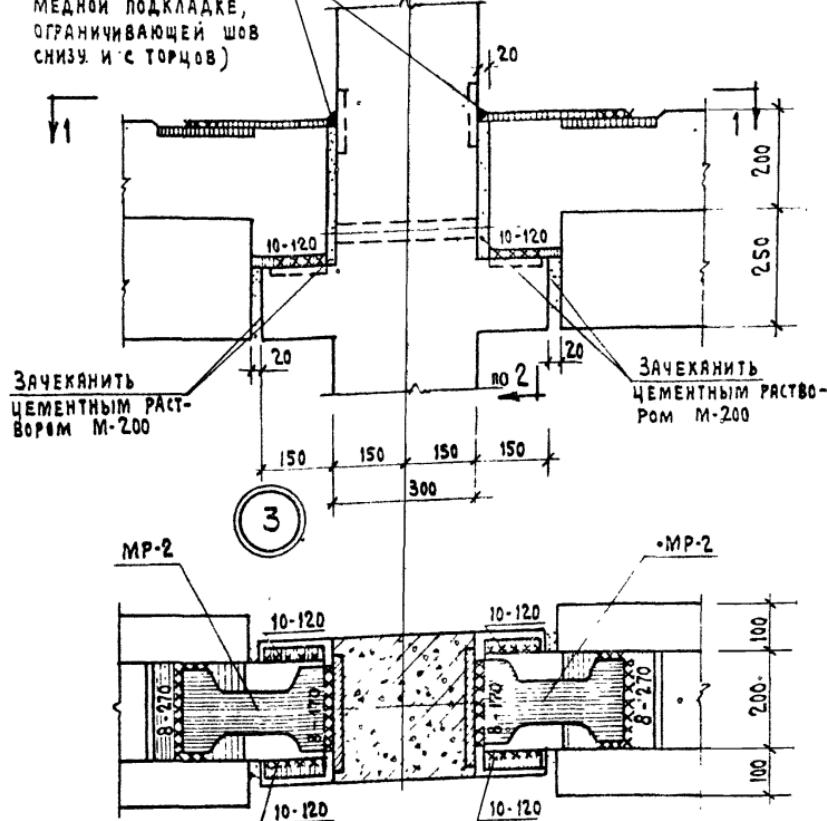
СТЫК КОЛОНН. СЕЧЕНИЯ 2-2 ; 3-3

СЕРИЯ
ИИ-04-10
ЫПУСК АНСТ
4 3

МОНТАЖНЫЕ ШВЫ ВСТЫК
(ВАРИТЬ НА ИНВЕНТАРНОЙ
МЕДНОЙ ПОДКЛАДКЕ,
ОГРАНИЧИВАЮЩЕЙ ШОВ
СНИЗУ И С ТОРЦОВ)

по 2

11



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Монтажные детали MP-2 поставляются с ригелем
(см. серии ИИ-04-3 выпуск 4, ИИ-04-8 выпуск 3 лист 9.)
2. Сечение 2-2 см. л. 5-6.
3. Сварку вести электро弧ами типа Э-42.

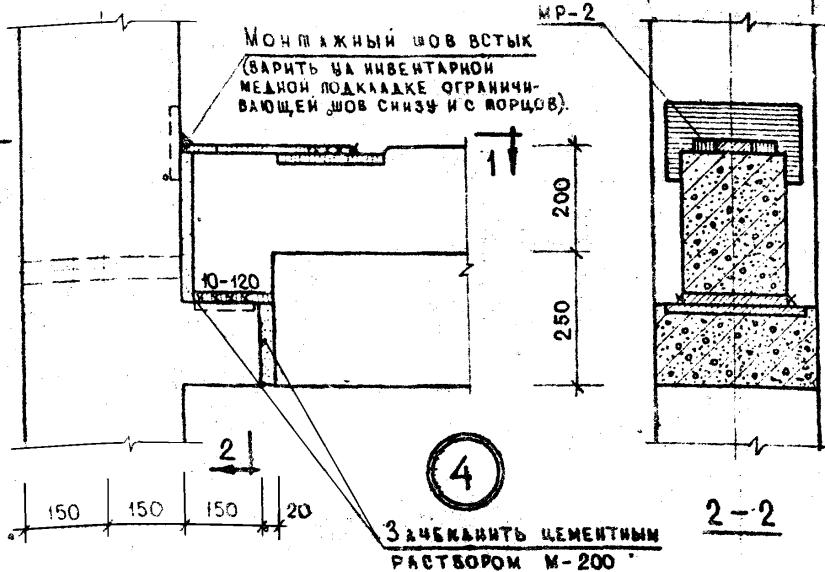
ТД
1971

СТЫК РИГЕЛЕЙ С СРЕДНЕЙ РЯДОВОЙ КОЛОННОЙ
МАРКИ КСР.

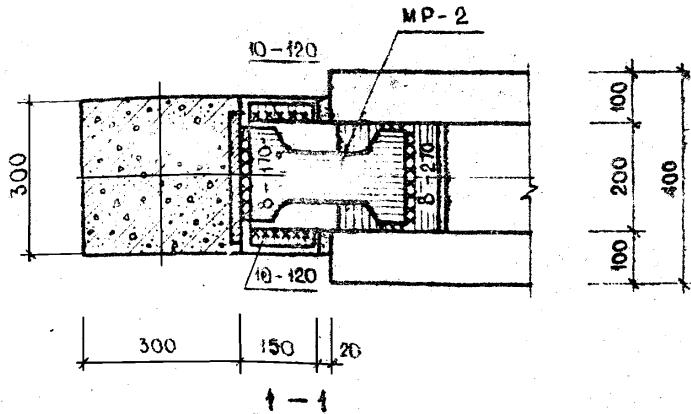
СЕРИЯ ИИ-04-10	ВЫПУСК 4	ЛИСТ 4
-------------------	-------------	-----------

2

12



MP-2



ПРИМЕЧАНИЯ:

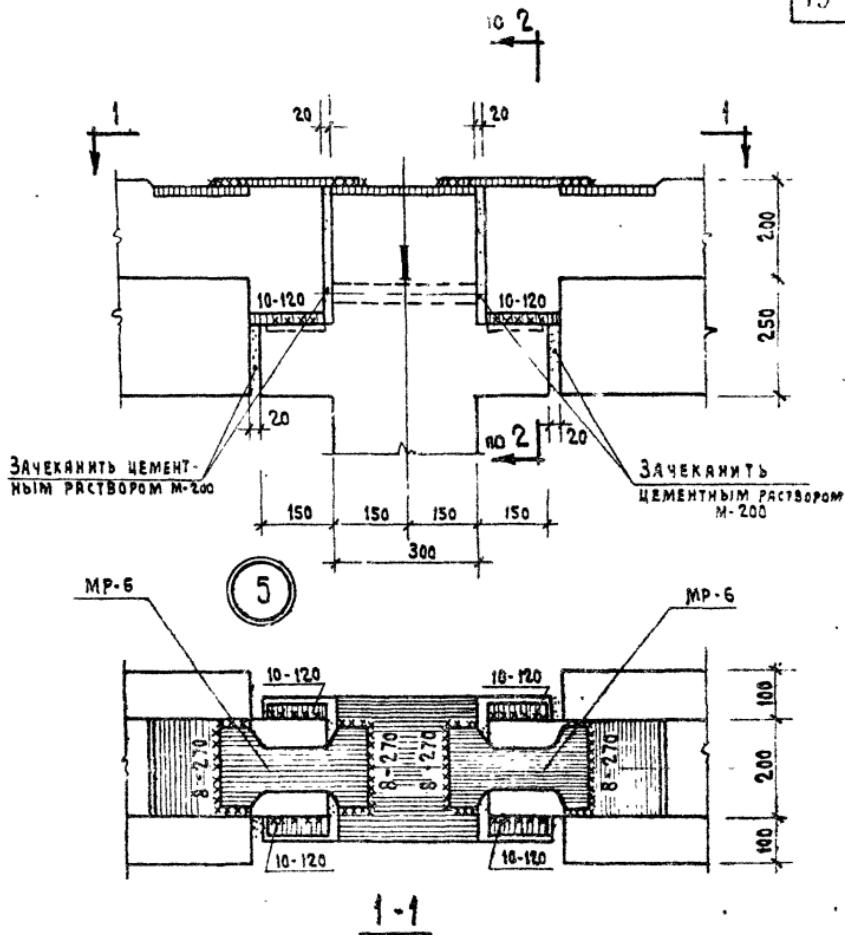
1. Монтажные детали MP-2 поставляются с ригелем (см. серия ИИ-04-3 выпуск 4, ИИ-04-8 выпуск 3 лист 9).
2. Сварку швов при зажимах типа 9-42.

ТА

1971

Стык ригеля с средней крайней
коаксиальной марки КСК-

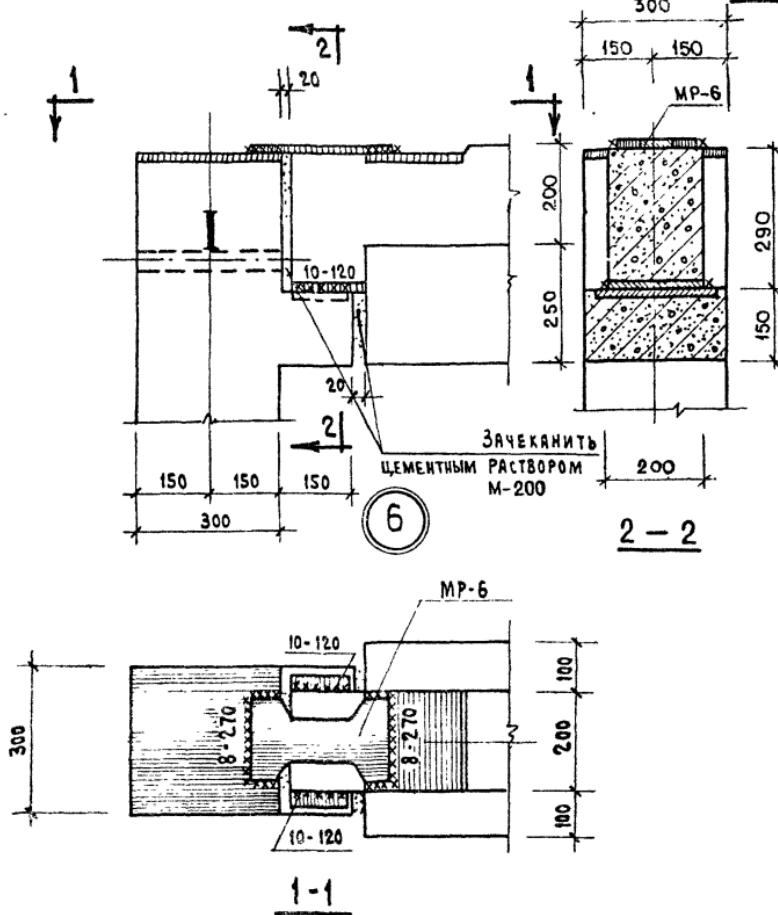
СЕРИЯ
ИИ-04-10
выпуск
4
лист
5-6



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МОНТАЖНЫЕ АВТАЛЫ МР-6 ПОСТАВЛЯЮТСЯ С РИГЕЛЕМ
(см. серия ИИ-04-3 выпуск 4, ИИ-04-8 выпуск 3 лист 12.)
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. Л. 8-9.
3. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.

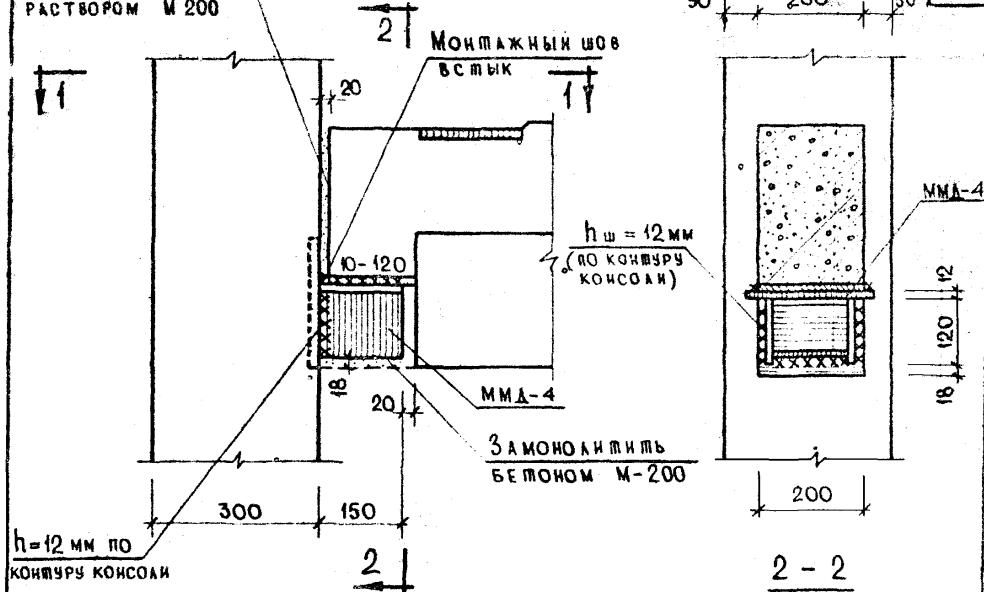
ТД 1971	СТЫК РИГЕЛЕЙ С ВЕРХНЕЙ РЯДОВОЙ КОЛОННОЙ МАРКИ КВР-	СЕРИЯ ИИ-04-10 ВЫПУСК 4 ЛИСТ 7
------------	---	---



ПРИМЕЧАНИЯ:

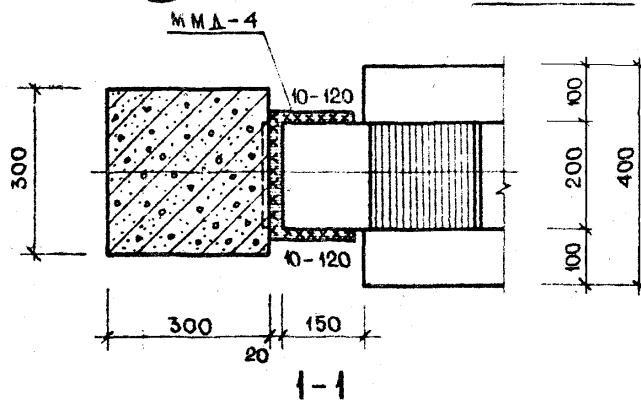
1. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ МР-6 ПОСТАВЛЯЮТСЯ С РИГЕЛЕМ
(СМ. СЕРИИ ИИ-04-3 ВЫПУСК 4, ИИ-04-8 ВЫПУСК 3 ЛИСТ 42)
 2. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.

ЗАЧЕКАНИЕ ЦЕМЕНТНЫМ
РАСТВОРОМ М 200



8

Р2- - 57



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Монтажную деталь ММД-4, см. серию ИИ-04-8 выпуск 3 к 14
2. Сварку встык электродами типа Э-42

ТД

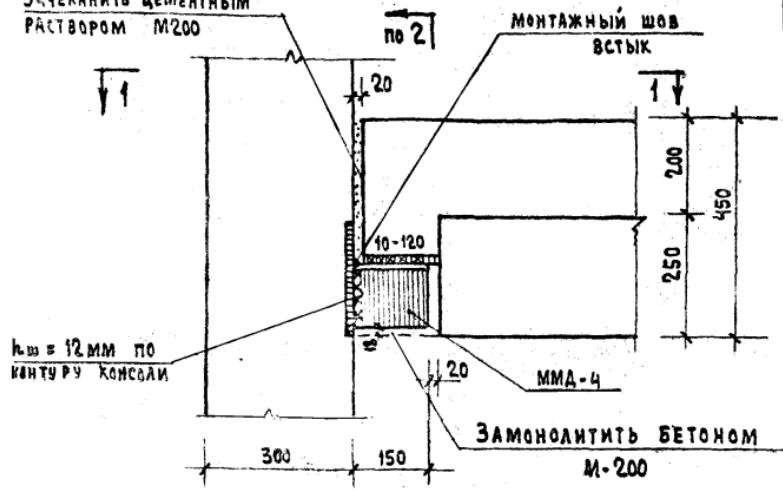
1971

ОПИРАНИЕ РИГЕЛА ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОГО ПЛОСКОСТИ РАМЫ НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОНСОЛЬ КОЛОННЫ

СЕРИЯ
ИИ-04-10

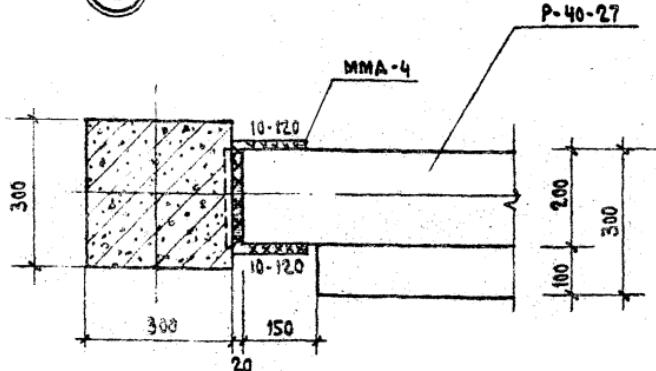
Выпуск
4
Лист
10 из 11

ЗАЧЕКАНИТЬ ЦЕМЕНТНЫМ
РАСТВОРОМ М200



16

9



Р-40-27

ПРИМЕЧАНИЯ:

1-1

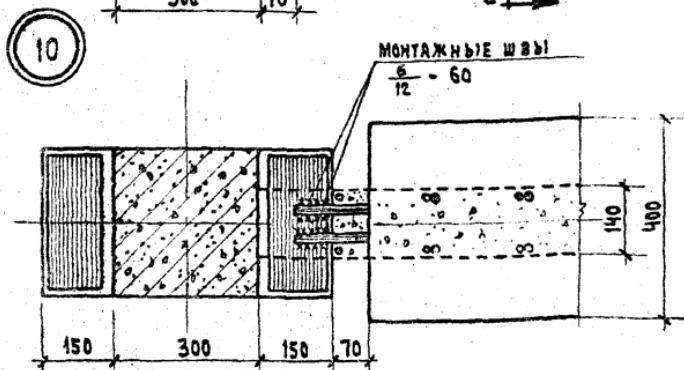
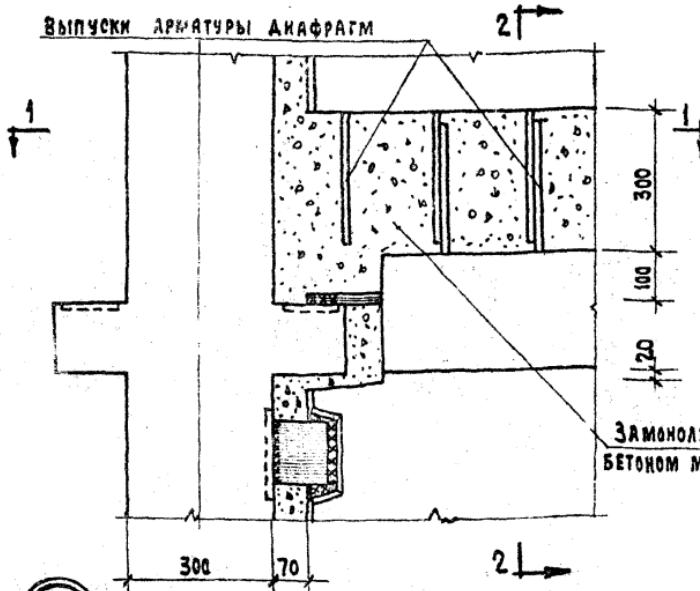
1. Монтажную деталь ММД-4 см. СЕРИЮ МИ-04-8 выпуск 3 а, 4.
2. Сечение 2-2 см. лист № 11.
3. Сварку вести электродами типа Э-42.

11. ОБРАТИНИЕ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ЛЕСТИЧНОГО РИГЕЛЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ
КОНСОЛЬ КОЛОННЫ. СЕЧЕНИЕ 1-1

1971

СЕРИЯ МИ-04-10
ВЫПУСК 4
Лист 12

ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ АИАФРАГМ



1-1

ПРИМЕЧАНИЯ:

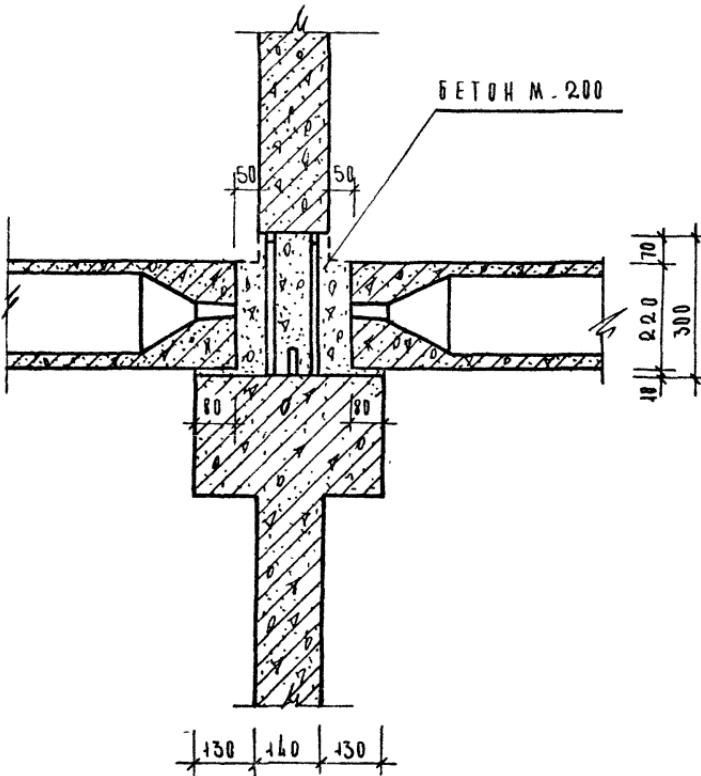
- ПЛАНЫ ПЕРЕКРЫТИЙ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ;
КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПЛИТ СМ. ЛИСТ 25.
- СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. ЛИСТ 14.
- СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42

ТД

1971

КРЕПЛЕНИЕ К КОДОЖКЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ
И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК СЛОЖНЫХ АИАФРАГМ
ЖЕСТКОСТИ В ПЛОСКОСТИ РАМ. СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕРИЯ ИИ-04-10	ВЫПУСК 4	Лист 13
-------------------	-------------	------------



2 - 2

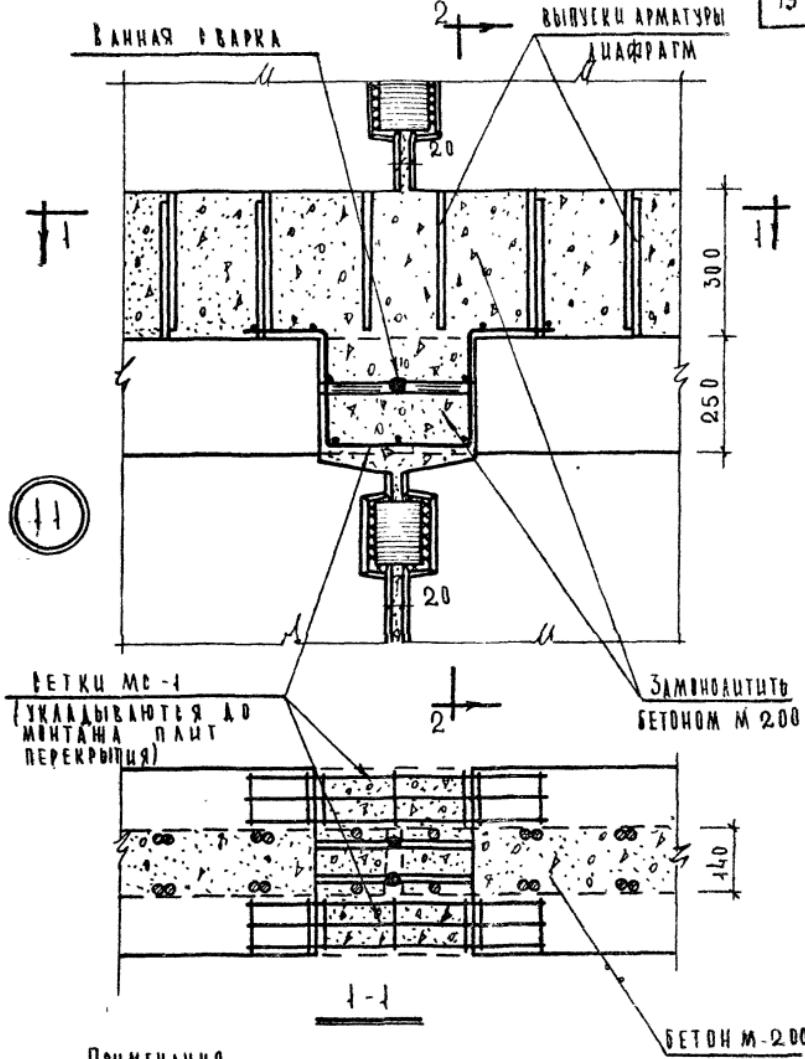
Оригинальные

1. Данный лист читать совместно с листом 43, 23.

TA
107

КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЬ ПЕРЕКРЫТИЯ И
ПРИВОДАЛЬНЫЙ СТИК СЛАВШИХ ДИАФРАМ ЖЕЛТВОСТИ
В ПАДЕКОЕЧИ РАМ. ВЕЧЕНИЕ 2-2.

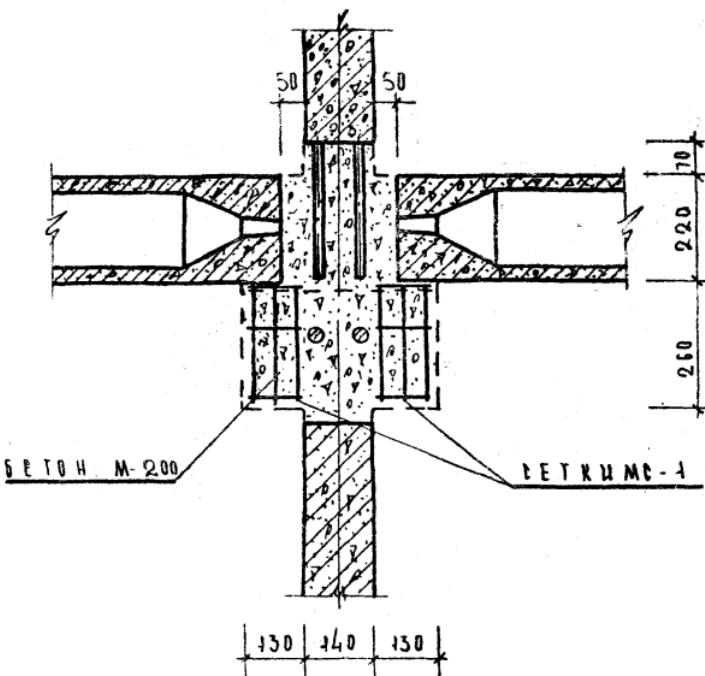
СЕРИЯ
ЧИ-04-10
ВЫПУСК АИСТ
4 14



ПРИМЕЧАНИЯ

1. МОНТАЖНУЮ СЕТКУ МС-1 СМ. СЕРИЮ ИИ-04-10 ВЫПУСК 3 А.32.
2. ВАННАЯ СВАРКА ПРОДВИЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 42098-64 (ЧП СОЕДИНЕНИЯ ВМ-1) И СН 393-69
3. СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. АЛЕНТ 16

ТА 1971	СТЫК ДИАФРАГМ В ПЛОСКОСТИ РАМ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ. СЕЧЕНИЕ 1-1.	СЕРИЯ ИИ-04-10, ВЫПУСК 4 АЛЕНТ 15
------------	--	--

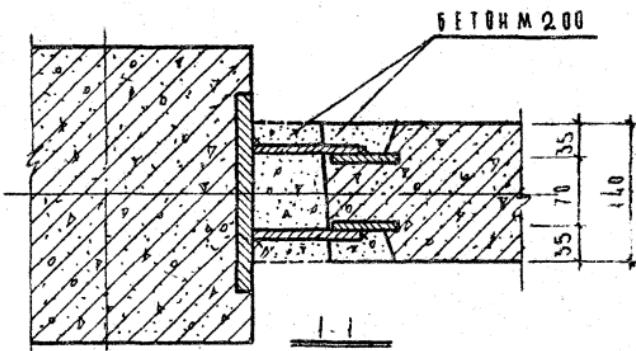
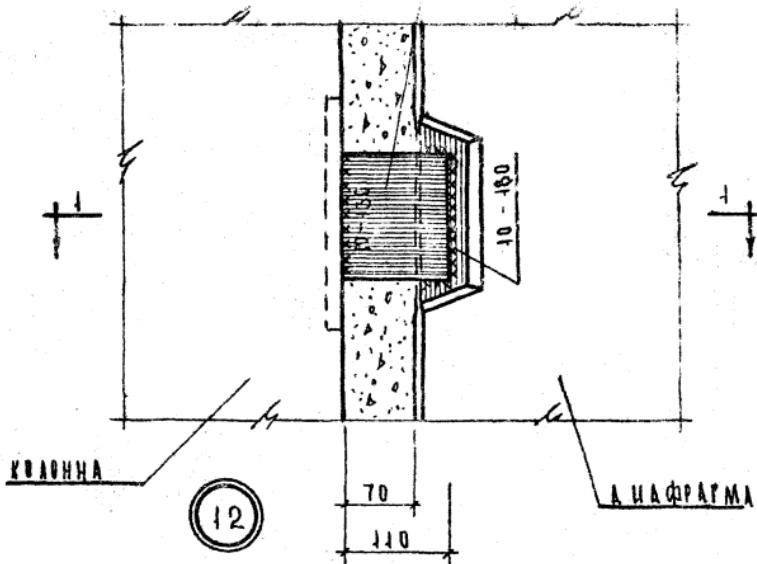


ПРИМЕЧАНИЯ

1. Данный лист читать совместно с листом 15.

ТА	СТЫК АНАФОРМ В ПАВЕКВЕТИ РАМ В УРОВНЕ ПЕРЕХРЫТИЯ. ГЕЧЕННИЕ 2-2.	СЕРН 2 ЧИ-04-40
1971		СЫПУСК 4 Лист 16

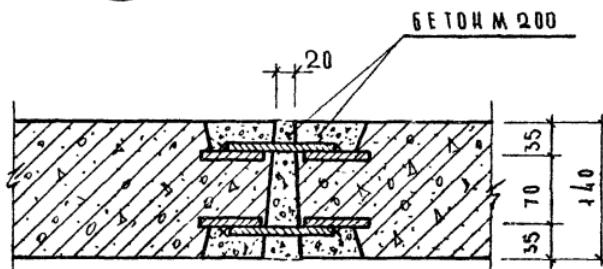
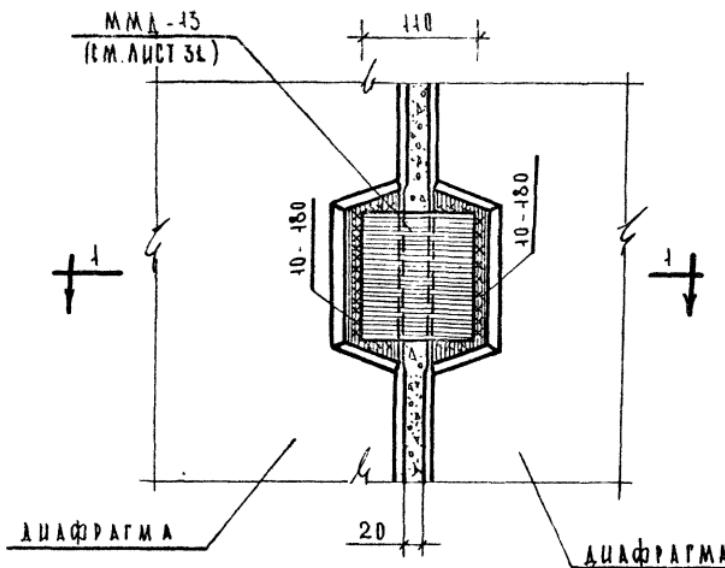
ММ 1-4
(СМ. АНСТ 31)



ПРИМЕЧАНИЯ

1. СВАРКУ ВСЕХ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42
2. ЗАДЕЛКУ ЗАСОРА МЕЖДУ АНАФРАГМОЙ И КОДОННОЙ ПРОИЗВОДИТЬ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ МАРКИ 200 С ШАТЕЛЬНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ.

ТА 1971	СТЫК АНАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ С КОДОННОЙ	СЕРИЯ Ми-04-10 штук 4	АНСТ 47
------------	--	--------------------------------	------------



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 ГЛАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИТИПА 3-42
- 2 ЗАДЕЛКУ ЗАВОРА МЕЖДУ ДИАФРАГМАМИ ПРОИЗВОДИТЬ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ МАРКИ 200 СТЩАТЕЛЬНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ

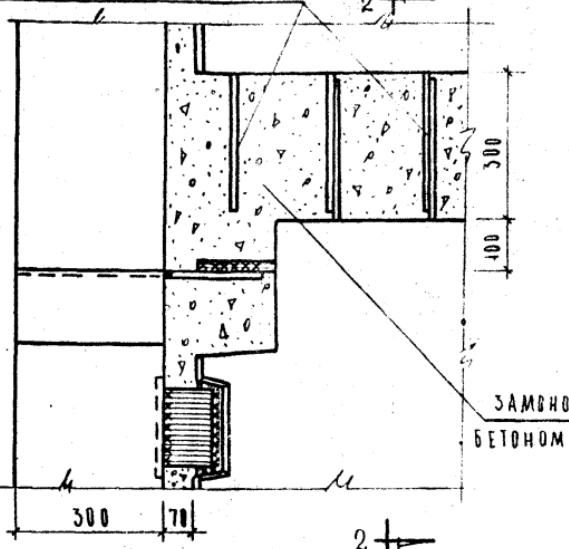
Т.Д.

1971

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ

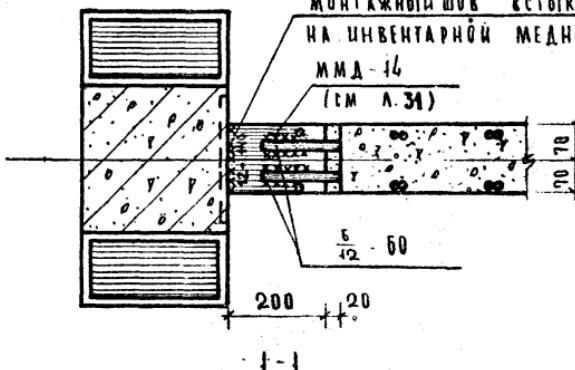
СЕРИЯ
ММ-04-40

ФИНАС 4 АКВАТ 18



14

МОНТАЖНЫЙ ШОВ ВСТЫК ВАРТЬ
НА ИНВЕНТАРНОЙ МЕДНОЙ ПОДЛАДКЕ
ММД-16
(ЕМ А-34)

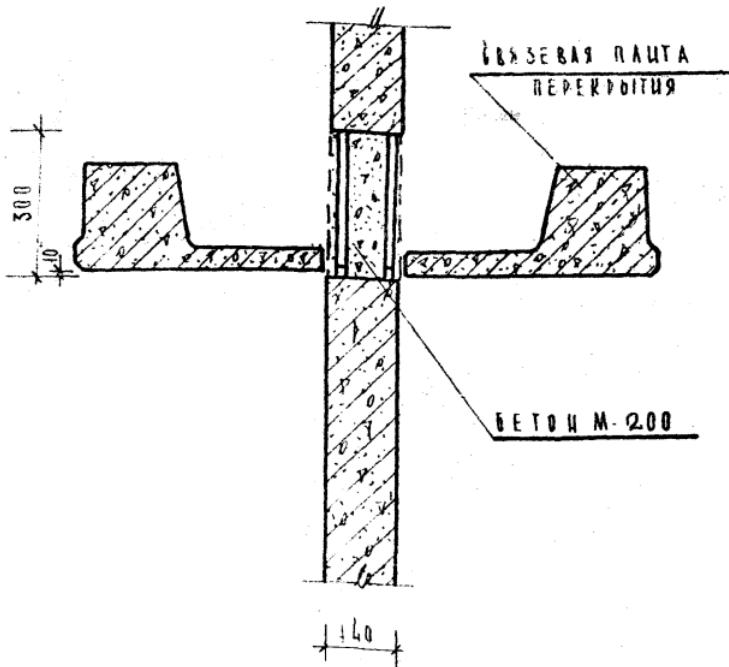


-1-

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПАНДЫ ПЕРЕКРЫТИЯ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 ЕМ. АЛСТ. 20
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42

ТА	КРЕПЛЕНИЕ К КВАДРАМ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ	СЕРИЯ
1971	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК СЛАДШИХ ДИАФРАГМ	ЦИ-04-10
	ЖЕСТКОСТИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛАСКОСТИ РАМ	БИЛУСК
		АЛСТ
		19

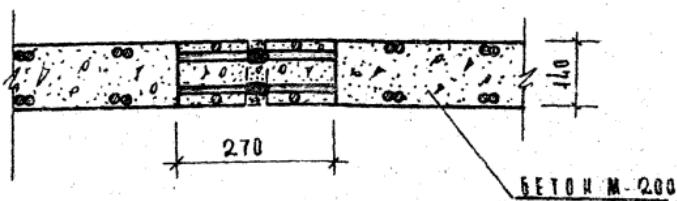
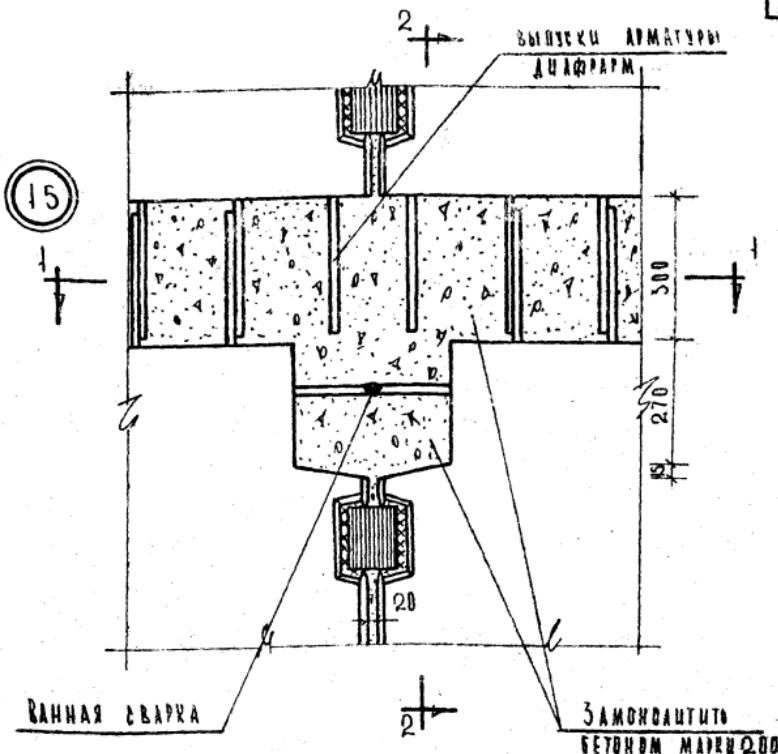


2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Данный лист читать совместно с листом 19, 24.

ТА	КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЯ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК - БЛАСТНЫХ ДИАФРАМ ЖЕСТКОСТИ ПЕРПЕНДИКУЛАРНЫХ РАБОЧИХ РАМ. РЕЧЕНЕ 2-2	БЕРНЯ ЦИ-04-40
1971		БИЛУЧК Л4 20



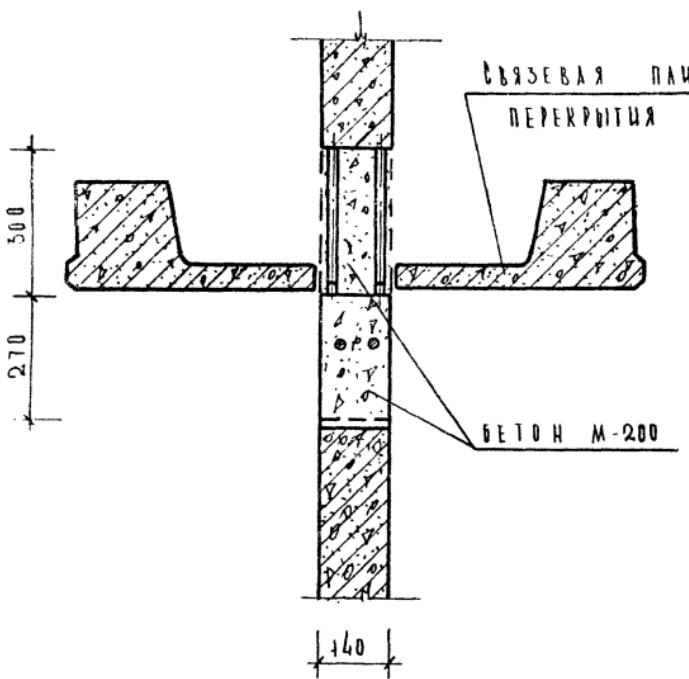
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ВАЛКА АРМАТУРЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ
С ГОСТ 44098-68 (ТИП СОЕДИНЕНИЯ ВМ-1) И СН 393-69
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 ГМ. АЛЛС № 22.

TA
1971

СТЫК ДИАФРАМ ЖЕСТКОСТИ НЕ РОДИЛ КУ-
АРНОХ ПЛОСКОСТИ РАМ В УРОВНЯ ПЕРЕКРЫТИЯ

100-04-45



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Данный лист читать совместно с листом 21

ШИНИ

ТД

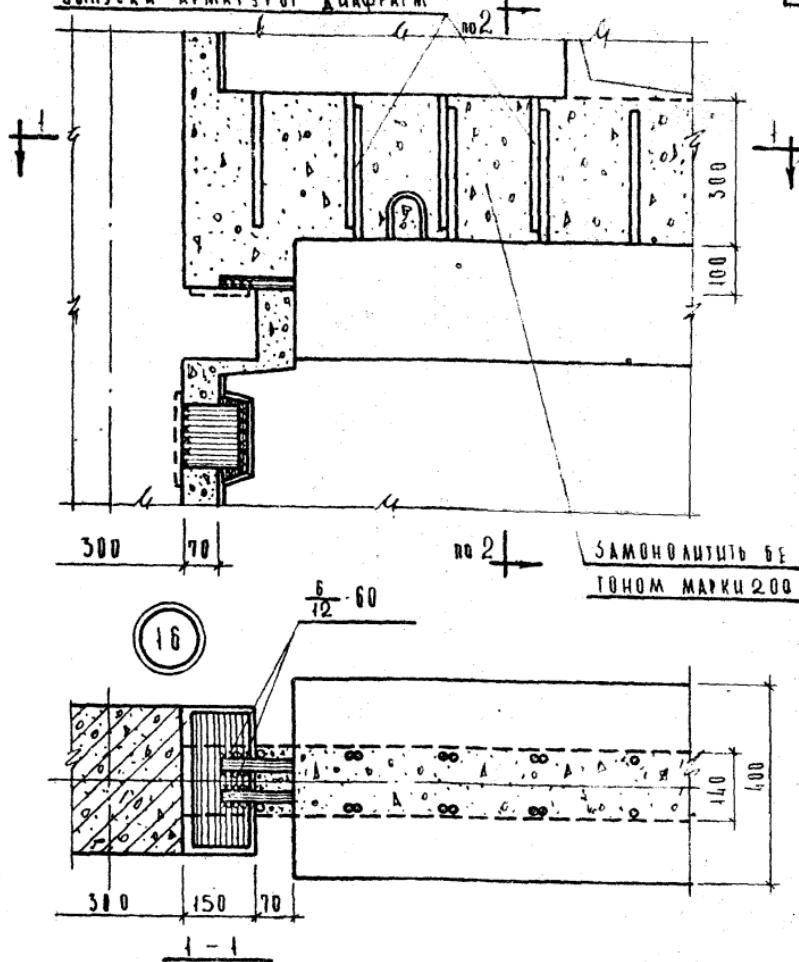
1971

СТОК ДИАФРАГМ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТЕЙ
РАМ В УРОВНЬ ПЕРЕКРЫТИЯ 1ЕЧЕНIE 2-2

БЕРИЯ
ИИ-04-10

БРИЛЛЕК
4
Лист
22

ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ ДИАФРАГМ



ПРИМЕЧАНИЯ

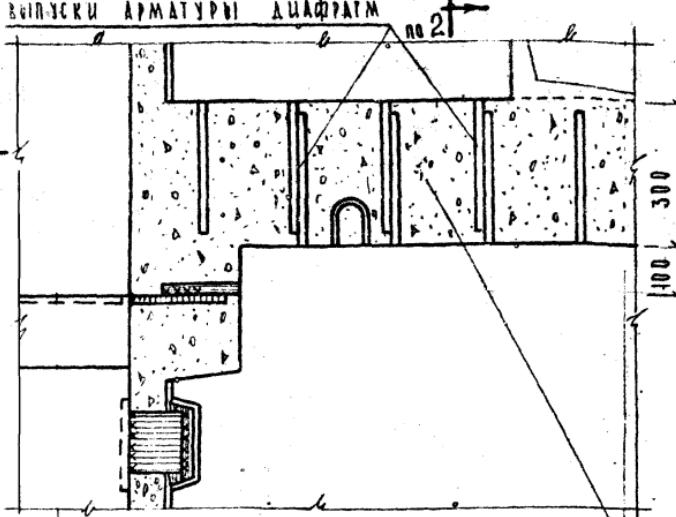
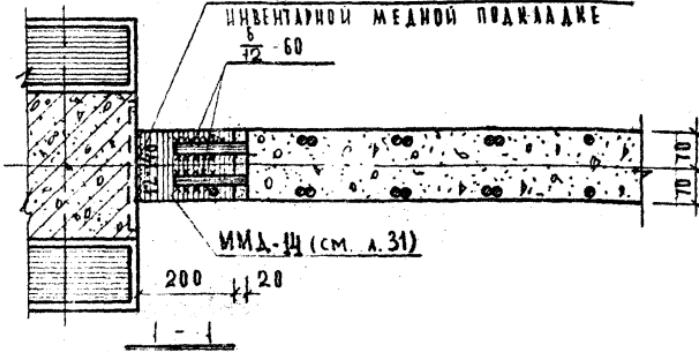
1. ПАНЦЫ ПЕРЕКРЫТИЙ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ;
2. КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПАНЦЕЙ СМ. АЛЛЕТ 25
3. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА З-42

ТД
1971

КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В ЧУВРНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ
И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ
С ПРОЕМОМ В ПАДСКОСТИ РАМ. СЕЧЕНИЕ 1-1.

СЕРИЯ НЧ-04-10	ЧИСЛЕН 4	Лист 25
-------------------	-------------	------------

БЕЛСКИ АРМАТУРЫ ДИАФРАМ

ЗАМОНОЛТИТЬ
БЕТОНОМ МАКИ 200МОНТАЖНЫЙ ШОВ СВИДКИ ВАРИТЬ НА
ИНВЕНТАРНОЙ МЕДНОЙ ПЛАСТАДКЕ

Л Р И М Е Ч А Н И Я

1. ПАННЫ ПЕРЕКРЫТИЯ УДАРНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 ЕМ АВГУСТ 20
3. ВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42

Т.Д.

1971

ХРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНИЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И
ПОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СВИДКИ ДИАФРАМ ЖЕСТКОСТИ
С ПРОЕМОМ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТИ ГАМ.

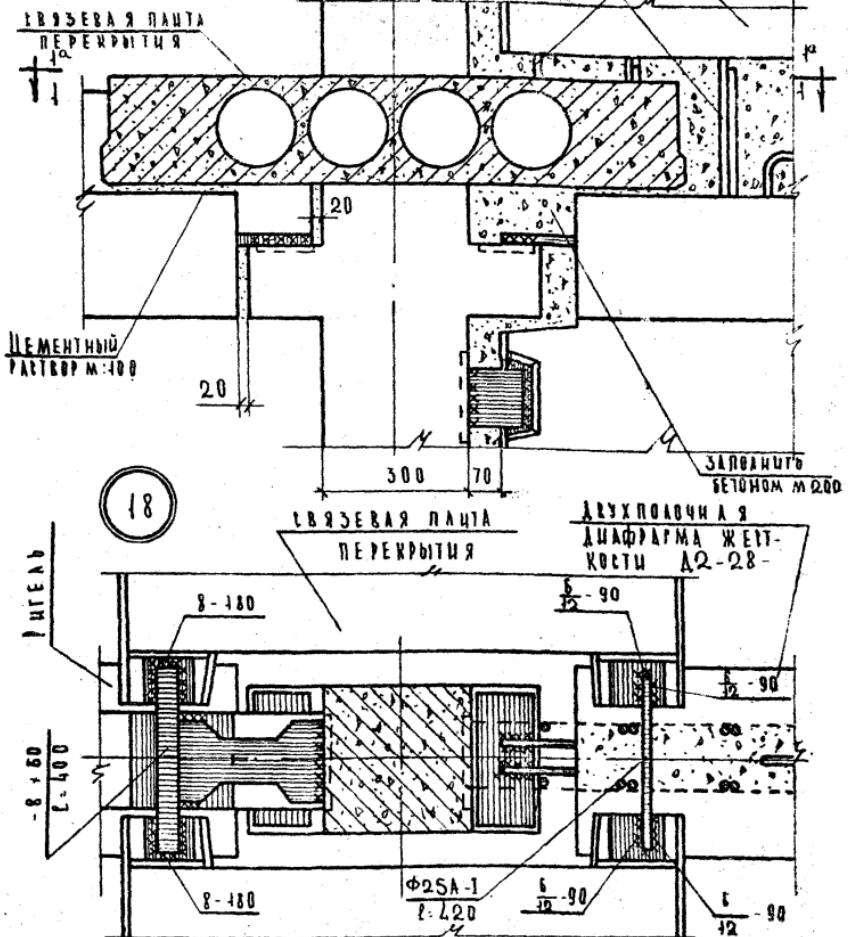
СЕРИЯ
ИИ-04-10

ВЫПУСК	Лист
4	24

ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ А2-28-

(А1: 28°)

ВЫПУСКИ АРМАТУРОЙ ДИАФРАГМ



ПРИМЕЧАНИЯ

1-1

1. ДАННЫЙ АНКЕТ ЧИТАТЬ ЕДОВМЕСТНО С АНКЕТОМ 26
2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ПОКАЗАНО КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПЛАНТ ПРИ ДВУХПОЛОЧНЫХ ДИАФРАГМАХ; НА СЕЧЕНИИ 18-18 (СМ. АНКЕТ 26) - ПРИ ОДНОПОЛОЧНЫХ ДИАФРАГМАХ

ТА

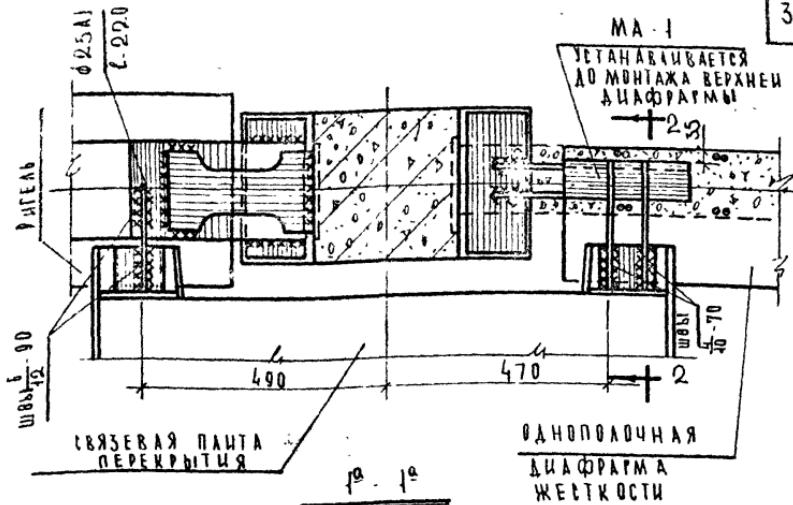
КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ

СЕРИЯ
ЧИ-04-18

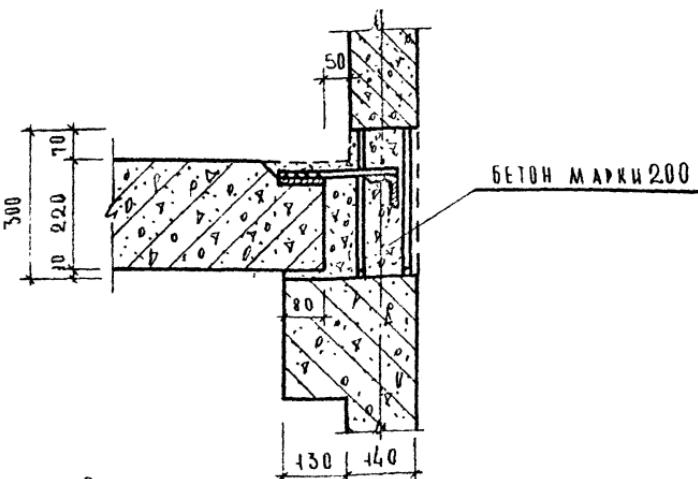
1971

В ДИАФРАГМЕННОМ РЯДУ. СЕЧЕНИЕ 1-1.

ВЫПУСК
4
АНКЕТ
25



ОДНОПОЛОЧНАЯ
ДИАФРАГМА
ЖЕСТКОСТИ
Д1-28-



ПРИМЕЧАНИЯ

2.2

1. Данный лист читать совместно с листом 25.
2. АНКЕР МА-1 см. СЕРИЮ ИИ 04-10 выпуск 3 лист 32.
3. ЗАДОЛЖИЧИВАНИЕ ЗАЗОРОВ МЕЖДУ СВЯЗЕВЫМИ ПЛАНТАМИ И КОДОННОЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО СЕРИИ 2240-1 "ДЕТАЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ" выпуск 1 "ПЕРЕКРЫТИЯ КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ."

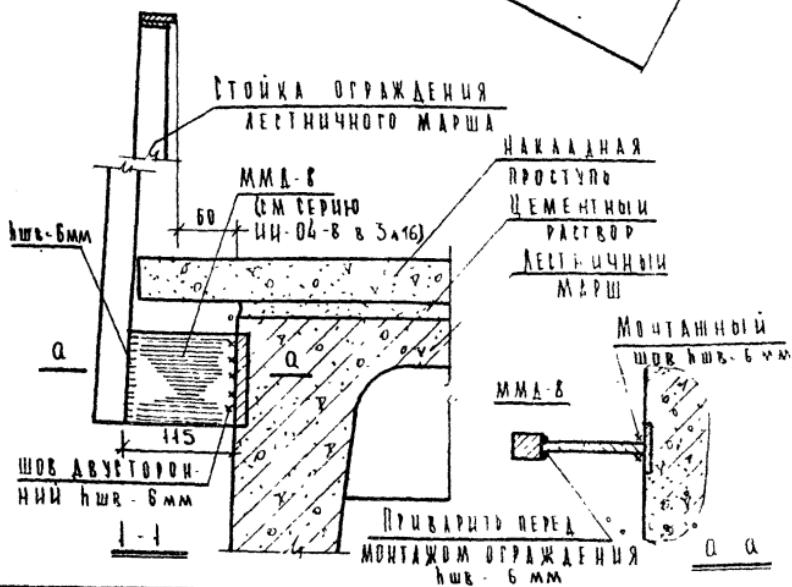
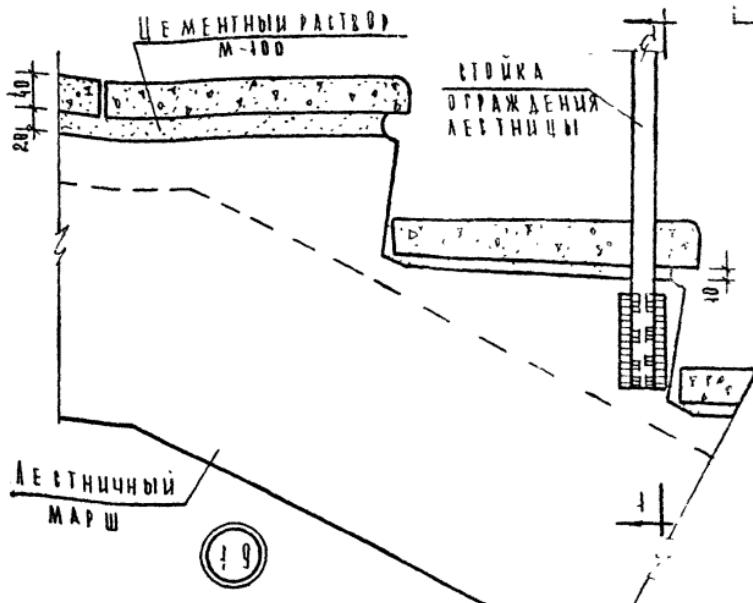
ТД

1971

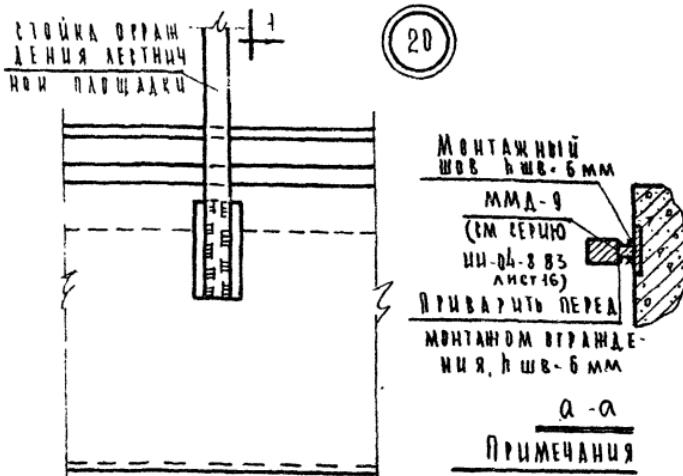
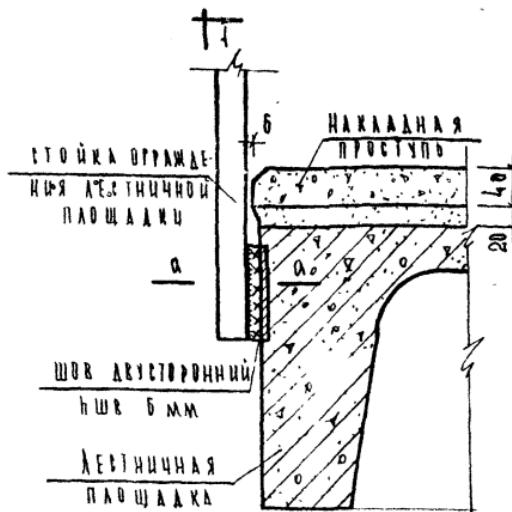
КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ В
ДИАФРАГМЕННОМ РЯДУ СЕЧЕНИЯ 1a-1a, 2-2

СЕРИЯ
ИИ-04-10

выпуск
4 лист
26

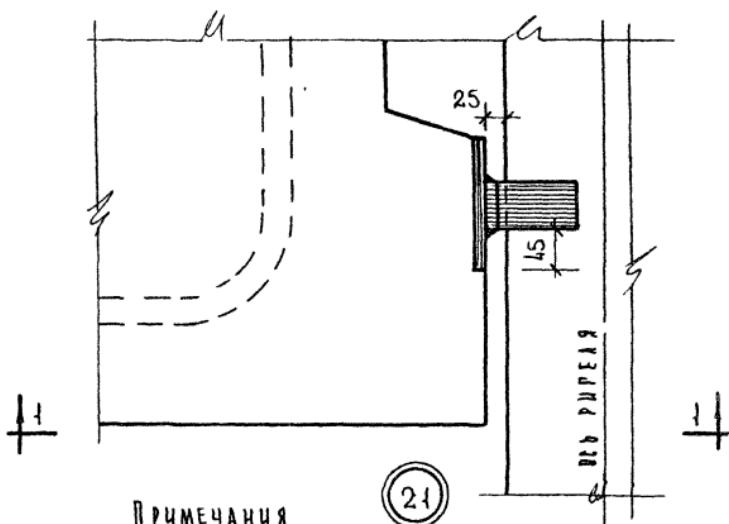
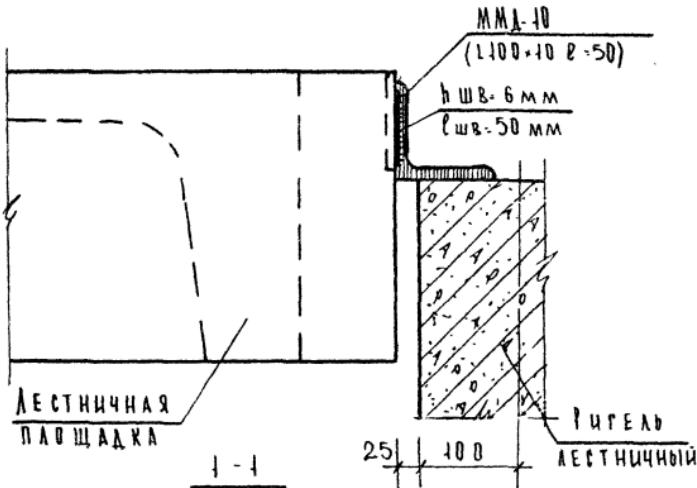


ТА	Укладка накладных проступей на ступени. Крепление стойки ограждения к лестничному маршру		СЕРИЯ ИИ-04-10
1971	4	27	ВЫПУСК Лист 27



1 НАКАДНЫЕ ПРОСТУПЫ УКЛАДЫВАЮТСЯ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ ПОСЛЕ МОНТАЖА ОГРАЖДЕНИЙ ЛЕСТИЦ.
2 ЦЕРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИНТИПА Э-42.

ТД	УКЛАДКА НАКАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ НА ЛЕСТИЧНУЮ ПЛОЩАДКУ. ХРЕДАНИЕ СТОЙКИ ОГРАЖДЕНИЯ К ВЕРХНЕЙ ЛЕСТИЧНОЙ ПЛОЩАДКЕ.	СЕРИЯ ИИ-04-10 штук 4
1971		Лист 28

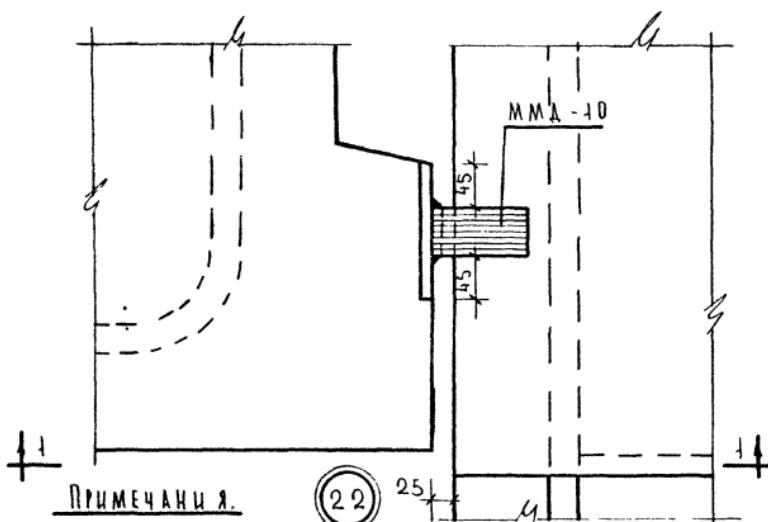
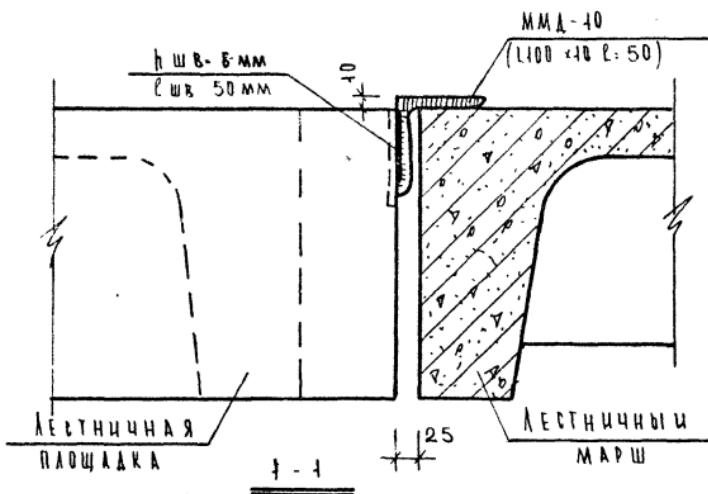


1. Монтажную деталь ММД-10 см. серию ИИ-04-8 8.3.16.

ТА
1971

ОПИРАНИЕ ВЕРХНЕЙ ЛЕСТИЧНОЙ
ПЛОЩАДКИ НА РИГЕЛЬ

СЕРИЯ
ИИ-04-10
выпускает
4
дата
29



1 Монтажную деталь ММА-10 из серии ИИ-04-8 в.3.д.16

ИСКИП

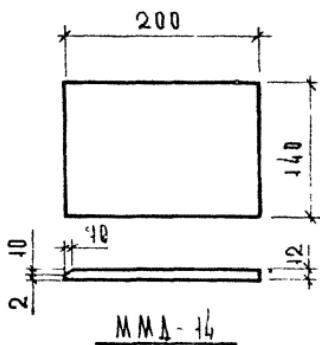
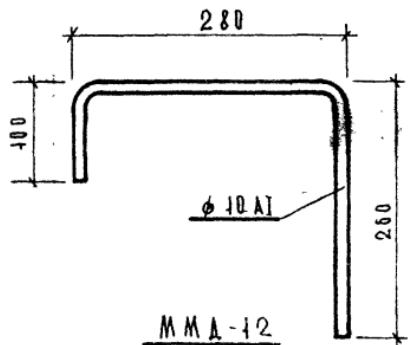
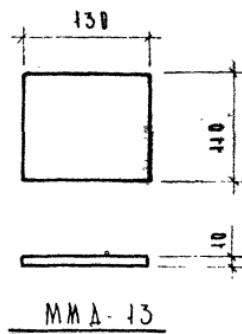
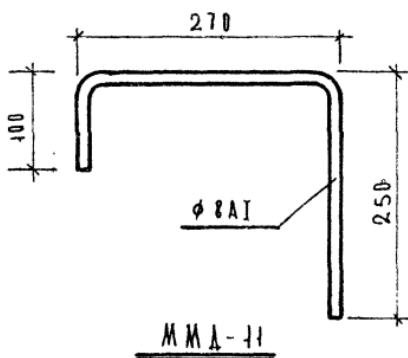
ТА

1971

ОПИРАНИЕ ВЕРХНЕЙ ЛЕСТИЧНОЙ
ПЛОЩАДКИ НА ЛЕСТИЧНЫЙ МАРШ

СЕРИЯ
ИИ-04-10

ЧИСЛОВЫХ
4 АЛАН
30



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ

МАРКА ДЕТАЛИ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	ВЕС КГ
MMA-11	φ 8А1	620	0,245
MMA-12	φ 10А1	640	0,394
MMA-13	-10×40	130	1,13
MMA-14	-12×40	200	2,64

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Монтажные детали изготавливаются из стали 8 Г1 З.

ТД 1971	Монтажные детали. MMA-11, MMA-12, MMA-13, MMA-14;	Серия: Ни 04 40 Выпуск 4 Лист 31
------------	--	---

Тиражировано Свердловским филиалом ЦИТИ

620062 г.Свердловск К-62 ул. Генеральская, За

заказ 3654 Тираж 300 Цена 0-56

Инв. № 11816 1973 г.