

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ
КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-10

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

Выпуск 4

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
СВЯЗЕВОГО КАРКАСА
С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30 × 30 см

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

НИИЖБ
Госстрой СССР

АЛЕКСАНДРОВСКИЙ	ВАСИЛЬЕВ	МАТКОВ
-----------------	----------	--------

A	by the way
	every one
	a man's life

Зам. директор
рук. лаб. - рин
ст. науч.-сот. - м

ЛЕПСКИЙ	
ИЦХОКИ	
ВОЛЫНСКИЙ	

Bye-bye
In
L
L

ТА ИНЖ ИН-ТА	НАЧ ОТДЕЛА	ТА ИНЖ ПР-ТА
--------------	------------	--------------

Т - 30 -
Бор. - 30 -
ЗДА И
ТУРИСТСКИХ
КОМАНД

УТВЕРЖДЕНЫ
28 января 1972г.
Государственным
комитетом по
гражданскому
строительству и
архитектуре при
Госстрое СССР
ПРИКАЗ № 9

ДЕКАН

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА ИИ-04
С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30 см.

1. ИИ-04-0
выпуск 5 Указания по применению изделий
связевого каркаса с колоннами
сечением 30x30 см.
2. ИИ-04-2
выпуск 7 Колонны связевого каркаса сечением
30x30 см. для зданий с высотой этажа
3,3 м. Опалубка и армирование.
3. ИИ-04-2
выпуск 8 Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см
для зданий с высотой этажа 3,6 м.
Опалубка и армирование.
4. ИИ-04-2
выпуск 9 Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см
для зданий с высотой этажа 4,2 м
Опалубка и армирование.
5. ИИ-04-2
выпуск 10
часть I Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см
для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м
Арматурные изделия. Объемные каркасы.
6. ИИ-04-2
выпуск 10
часть II Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см
для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2. Арматур-
ные изделия. Плоские каркасы. Закладные детали.
7. ИИ-04-3
выпуск 4
часть I Ригели связевого каркаса с колоннами сечени-
ем 30x30 см. Опалубка и армирование.
8. ИИ-04-3
выпуск 4
часть II Ригели связевого каркаса с колоннами сечени-
ем 30x30 см. Арматурные изделия.
9. ИИ-04-10
выпуск 4. Монтажные узлы и детали связевого карка-
са с колоннами сечением 30x30 мм.

ТД

1971

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ

СЕРИЯ
ИИ-04-10ВЫПУСК
4 лист

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА ИИ-04 С КОЛОННАМИ
СЕЧЕНИЕМ 30×30 см

- 1 ИИ-04-2 Стальные формы для изготовления
выпуск 7-1 железобетонных колонн связевого
часть I каркаса сечением 300×300 мм
 (реконструкция действующих форм
 серии ИИ-04-2 выпуск 1-1).
2. ИИ-04-2 Стальные формы для изготовления
выпуск 7-1 железобетонных колонн связевого
часть II каркаса сечением 300×300 мм.
3. ИИ-04-3 Стальные формы для изготовления
выпуск 4-1 железобетонных ригелей связевого
 каркаса с колоннами сечением
 300×300 мм.

ТД

1972

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ

СЕРИЯ

ИИ-04-10

ВЫПУСК

4

ЛИСТ

	лист	стр.
Перечень серий и выпусков		2-3
Содержание		4-5
Пояснительная записка		6-7
Узел заделки колонны в фундамент	1	8
Стык колонн Сечения 1-1	2	9
Стык колонн Сечения 2-2, 3-3	3	10
Стык ригелей с средней рядовой колонной марки КСР-	4	11
Стык ригеля с средней крайней колонной марки КСК-	5-6	12
Стык ригелей с верхней рядовой колонной марки КВР-	7	13
Стык ригеля с верхней крайней колонной марки КВК-	8-9	14
Опираение ригеля перпендикулярного плоскости рамы на металлическую консоль колонны	10-11	15
Опираение промежуточного лестничного ригеля на металлическую консоль колонны Сечение 1-1	12	16
Крепление к колонне в уровне перекрытия и горизонтальный стык сплошных диафрагм жесткости в плоскости рам Сечение 1-1	13	17
Крепление к колонне в уровне перекрытия и горизонтальный стык сплошных диафрагм жесткости в плоскости рам Сечение 2-2	14	18
Стык диафрагм в плоскости рам в уровне перекрытия Сечение 1-1	15	19
Стык диафрагм в плоскости рам в уровне перекрытия Сечение 2-2	16	20
Стык диафрагм жесткости с колонной	17	21
Вертикальный стык диафрагм жесткости	18	22
Крепление к колонне в уровне перекрытия и горизонтальный стык сплошных диафрагм жесткости перпендикулярных плоскости рам	19	23

ТД

1971

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
ИИ-04-10

Выпуск
4

Лист

ЛИСТ СТ

КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК СПЛОШНЫХ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТИ РАМ. СЕЧЕНИЕ 2-2	20	24
СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТИ РАМ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ	21	25
СТЫК ДИАФРАГМ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТИ РАМ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ. СЕЧЕНИЕ 2-2	22	26
КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С ПРОЕМОМ В ПЛОСКОСТИ РАМ. СЕЧЕНИЕ 1-1	23	27
КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С ПРОЕМОМ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТИ РАМ.	24	28
КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В ДИАФРАГМЕННОМ РЯДУ. СЕЧЕНИЕ 1-1	25	29
КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В ДИАФРАГМЕННОМ РЯДУ. СЕЧЕНИЯ 1 ^а -1 ^а , 2-2	26	30
УКЛАДКА НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ НА СТУПЕНИ. КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ ОГРАЖДЕНИЯ К ЛЕСТНИЧНОМУ МАРШУ.	27	31
УКЛАДКА НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ НА ЛЕСТНИЧНУЮ ПЛОЩАДКУ. КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ ОГРАЖДЕНИЯ К ВЕРХНЕЙ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКЕ.	28	32
ОПИРАНИЕ ВЕРХНЕЙ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА РИГЕЛЬ	29	33
ОПИРАНИЕ ВЕРХНЕЙ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ.	30	34
МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ММД-11, ММД-12, ММД-13, ММД-14.	31	35

Альбом содержит узлы сопряжения сборных железобетонных элементов связевого каркаса с колоннами сечением 30×30 см, применяемого для многоэтажных гражданских зданий и зданий административно-бытового назначения промышленных предприятий с расчетными нагрузками на перекрытиях 450, 600 и 800 $\frac{\text{кг}}{\text{м}^2}$.

Узлы сопряжения элементов каркаса, приведенные в данном альбоме, замаркированы на монтажных схемах в серии ИИ-04-0 выпуск 5.

По предложению лаборатории сборного и монолитного железобетона НИИЖБ Госстроя СССР, стык колонн каркаса принят безметалльный с угловыми подрезками для выпусков рабочей арматуры и плоскими торцами элементов с центрирующей бетонной площадкой. Выпуски арматуры соединяются ванной сваркой в разъемных инвентарных формах. Боковые подрезки замоноличиваются бетоном М-200, а узкий шов между торцами элементов зачеканивается цементным раствором марки 300.

Принятая конструкция сопряжения ригелей с колоннами обеспечивает опорный момент 5,5 тм. Ригели опираются на железобетонные консоли колонн, скрытые в его подсечках, и зажимаются приваркой низа опорной части ригеля к консоли колонны, а верха — к закладной детали колонны посредством стальной "рыбки".

Ригели, перпендикулярные плоскости рам (дестиничные, крайние для опирания стеновых панелей и др.), крепятся к колоннам шарнирно, посредством приварки низа опорной части ригеля к стальной консоли колонны.

ТД

1974

Пояснительная записка

СЕРИЯ	
ИИ - 04-10	
ВЫПУСК	ЛИСТ
4	

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ С КОЛОННАМИ И МЕЖДУ СОБОЙ В ВЕРТИКАЛЬНОМ ШВЕ СОЕДИНЯЮТСЯ СВАРКОЙ ПРИ ПОМОЩИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫПУСКОВ АРМАТУРЫ; ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЗАПРОЕКТИРОВАН МОНОЛИТНЫМ. В МОНОЛИТНОЙ ЗОНЕ ВЫСОТОЙ 300 ММ. ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПЕРЕПУСК ВЫПУСКОВ ВЕРТИКАЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ПРИЛЕТАЮЩИХ ДИАФРАГМ. ДЛЯ УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЕРЕВЯННЫЕ ПОДКЛАДКИ ВЫСОТОЙ 300 ММ, РАСПОЛАГАЕМЫЕ МЕЖДУ ВЫПУСКАМИ АРМАТУРЫ.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ЗАМОНОЛИЧИВАЕТСЯ БЕТОНОМ М-200 С ТЩАТЕЛЬНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ.

ВСЕ МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ СНИП III-8. 3-62 „БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СБОРНЫЕ. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ МОНТАЖНЫХ РАБОТ“.

СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН393-69 „УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“.

ВАННАЯ СВАРКА, ВЫПУСКОВ АРМАТУРЫ ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТУ 14098-62 „СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ, КОНТАКТНАЯ И ВАННАЯ СВАРКА“.

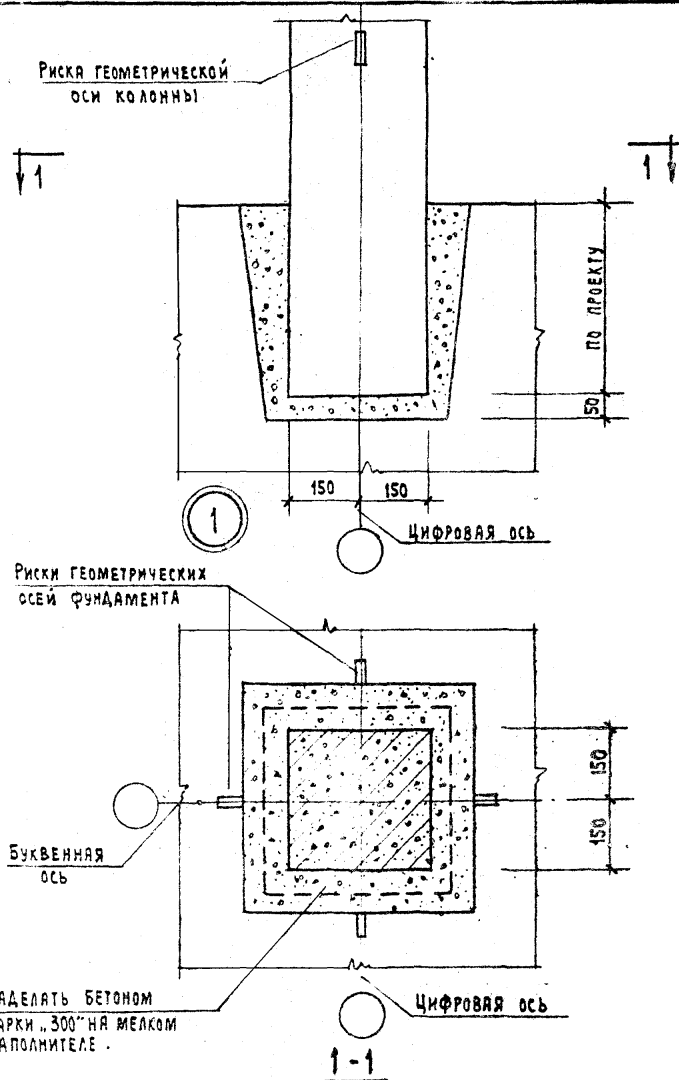
РАСТВОРЫ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ШВОВ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ СНИП I-В 11-62 „РАСТВОРЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ“.

ТД

1971

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ	
ИИ - 04-10	
ВЫПУСК	ЛИСТ
4	



ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Колонна устанавливается по рискам башмака, центрированным по разбивочным осям.

ТД

1971

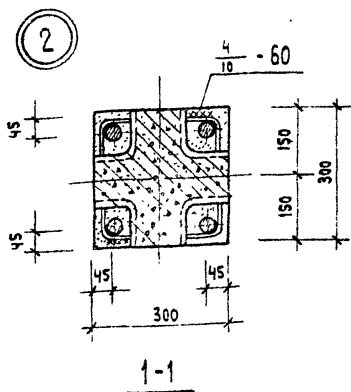
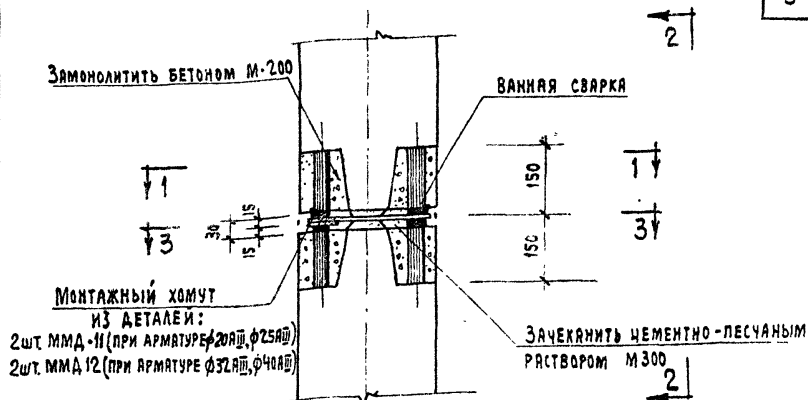
Узел заделки колонны в фундамент

СЕРИЯ
ИИ - 04-10

ВЫПУСК ЛИСТ

4

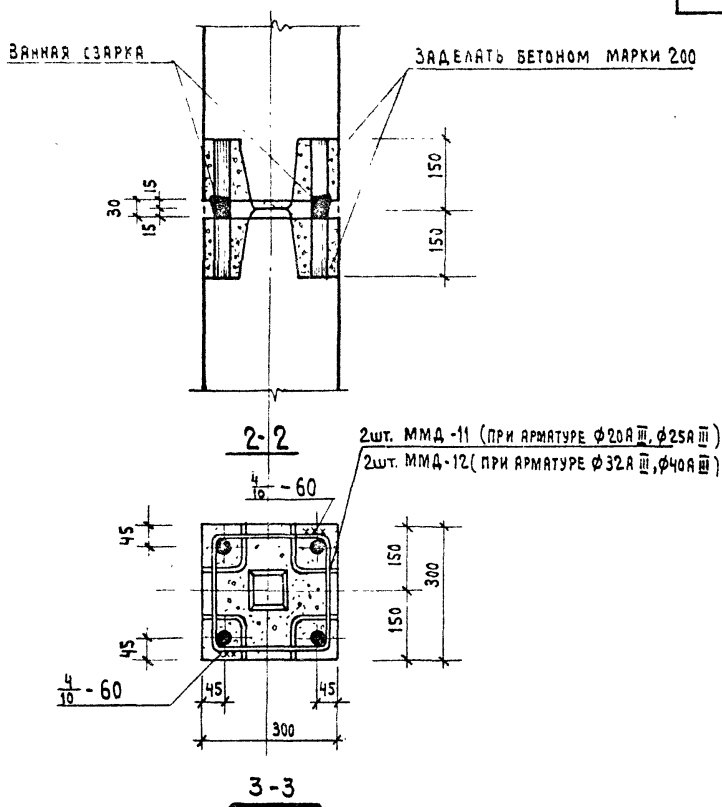
1



ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Ванная сварка продольной арматуры выполняется в соответствии с ГОСТ 14098-60 (тип соединения ВП-8) и СН 393-69 в инвентарных формах.
2. С целью снижения реактивных напряжений при сварке выпусков арматуры в стыке, рекомендуется сваривать стержни в диагональной последовательности.
3. Сечения 2-2, 3-3 см. лист 3.

ТА	СТЫК КОЛОНН. СЕЧЕНИЕ 1-1	СЕРИЯ ИИ-04-10	
1971		ВЫПУСК 4	ЛИСТ 2



ПРИМЕЧАНИЯ :

1. НА СЕЧЕНИИ 2-2 МОНТАЖНЫЙ ХОМУТ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН.
2. ММД-11, ММД-12 см. лист 31
3. ПОЛОЖЕНИЕ РАЗРЕЗОВ см. л. 2
4. ПРИ ОМОНОЛИЧИВАНИИ СТЫКА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОЛУЧЕНЫ РОВНЫЕ И ГЛАДКИЕ ПОВЕРХНОСТИ.

ТД

1971

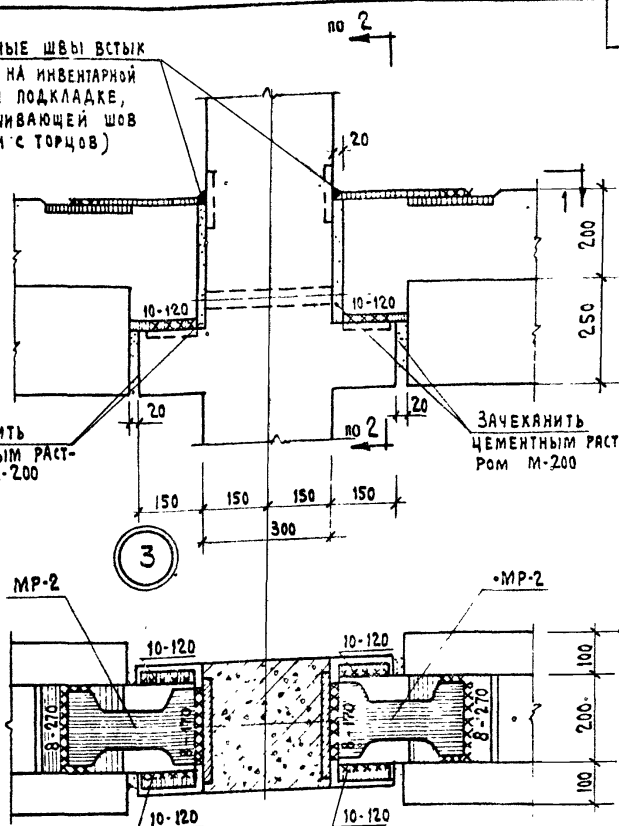
СТЫК КОЛОНН. СЕЧЕНИЯ 2-2 ; 3-3

СЕРИЯ
ИИ - 04-10ВЫПУСК ЛИСТ
4 3

МОНТАЖНЫЕ ШВЫ ВСТЫК
(ВАРИТЬ НА ИНВЕНТАРНОЙ
МЕДНОЙ ПОДКЛАДКЕ,
ОГРАНИЧИВАЮЩЕЙ ШОВ
СНИЗУ И С ТОРЦОВ)

ЗАЧЕКАНИТЬ
ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВО-
РОМ М-200

ЗАЧЕКАНИТЬ
ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВО-
РОМ М-200



1-1

ПРИМЕЧАНИЯ :

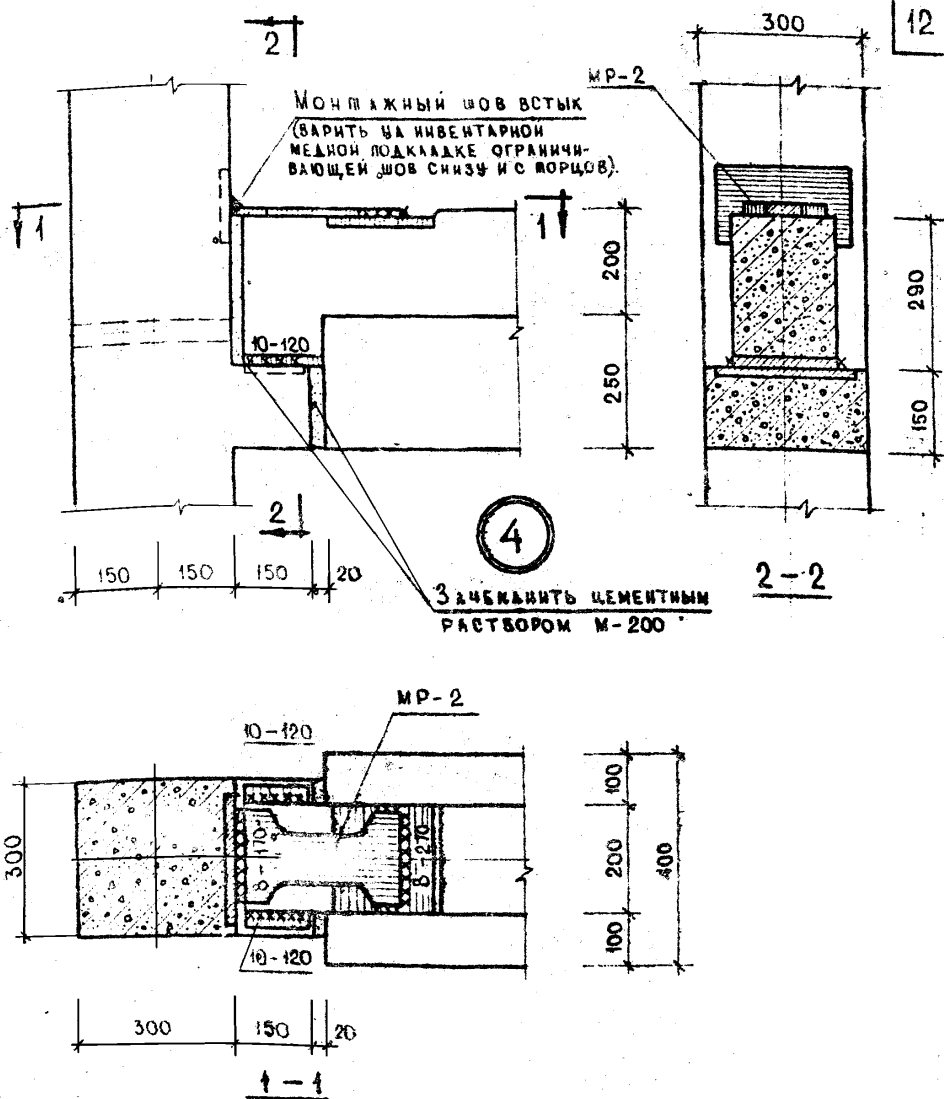
1. Монтажные детали МР-2 поставляются с РИГЕЛЕМ (см. СЕРИИ ИИ-04-3 выпуск 4, ИИ-04-8 выпуск 3 лист 9.)
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 см. Л. 5-6.
3. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.

ТД

1971

СТЫК РИГЕЛЕЙ С СРЕДНЕЙ РЯДОВОЙ КОЛОННОЙ
МАРКИ КСР.

СЕРИЯ ИИ-04-10	
ВЫПУСК 4	ЛИСТ 4



ПРИМЕЧАНИЯ

1. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ, МР-2 ПОСТАВЛЯЮТСЯ С РИГЕЛЕМ (СМ СЕРИИ ИИ-04-3 ВЫПУСК 4, ИИ-04-8 ВЫПУСК 3 ЛИСТ 9).
2. СВАРКУ ВЕСТИ ЗАКРЕПОДАМИ ТИПА 9-42.

ТА

1971

СТЫК РИГЕЛЯ С СРЕДНЕЙ КРАЙНЕЙ
КОЛОДНОЙ МАРКИ КСК-

СЕРИЯ

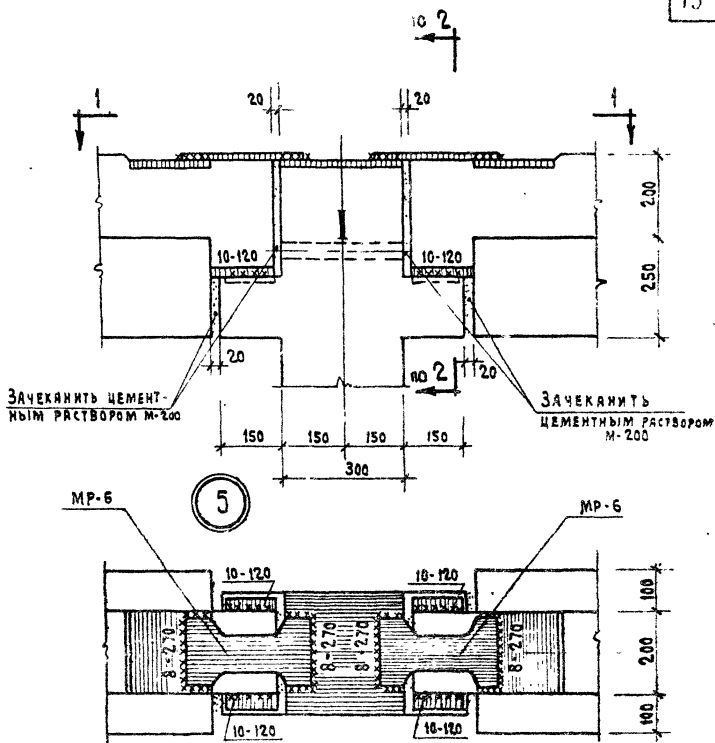
ИИ-04-10

ВЫПУСК

ЛИСТ

4

5-6



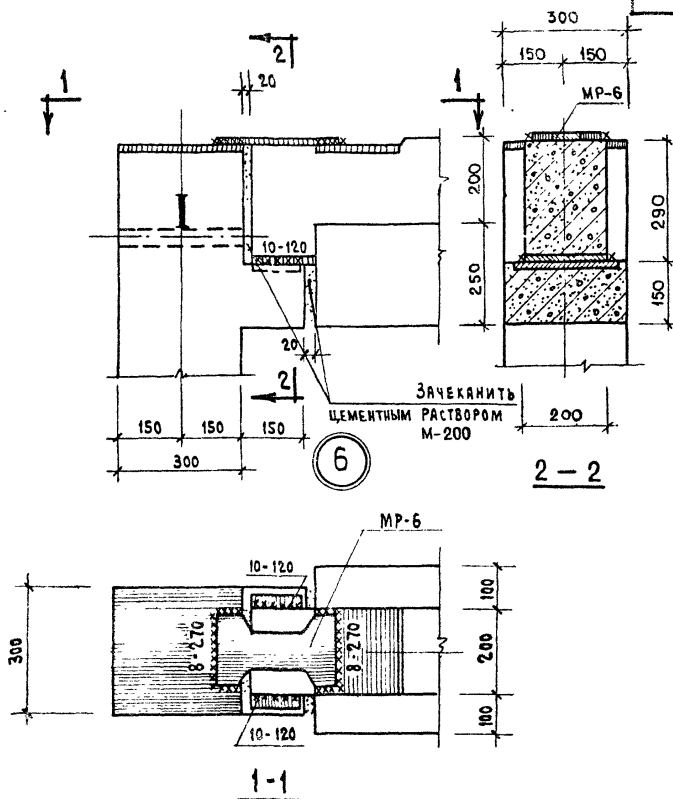
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Монтажные детали МР-6 поставляются с ригелем (см. серии ИИ-04-3 выпуск 4, ИИ-04-8 выпуск 3 лист 12.)
2. Сечение 2-2 см. л. 8-9.
3. Сварку вести электродами типа Э-42.

ТД
1971

СТЫК РИГЕЛЕЙ С ЗЕРХНЕЙ РЯДОВОЙ
КОЛОННОЙ МАРКИ КВР-

СЕРИЯ
ИИ-04-10
ВЫПУСК ЛИСТ
4 7



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Монтажные детали МР-6 поставляются с ригелем (см. серии ИИ-04-3 выпуск 4, ИИ-04-8 выпуск 3 лист 12)
2. Сварку вести электродами типа Э-42.

ТД

1971

СТЫК РИГЕЛЯ С ВЕРХНЕЙ КРАЙНЕЙ КОЛОННОЙ
МАРКИ КВК-

СЕРИЯ

ИИ-04-10

ВЫПУСК

4

ЛИСТ

6-9

Зачеканить цементным
раствором М 200

300
50 200 50 15

2
Монтажный шов
встык

1-1

$h_{ш} = 12 \text{ мм}$
(по контуру
консоли)

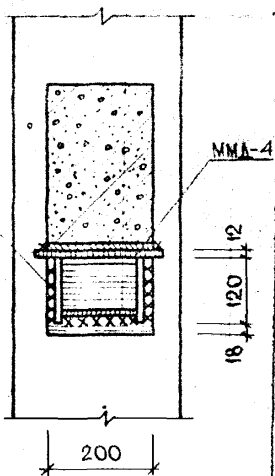
10-120

ММА-4

Замонolithить
бетоном М-200

$h = 12 \text{ мм}$ по
контурну консоли

2

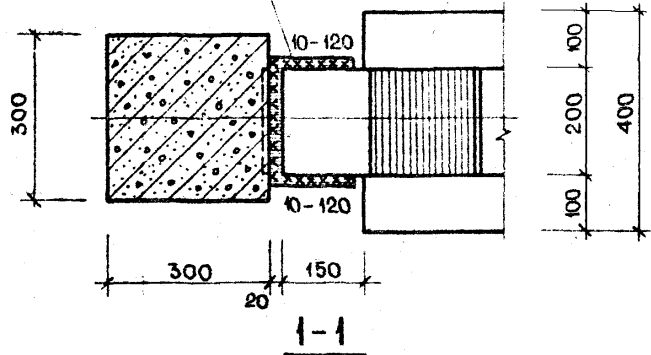


2-2

8

Р 2 - - 57

ММА-4



1-1

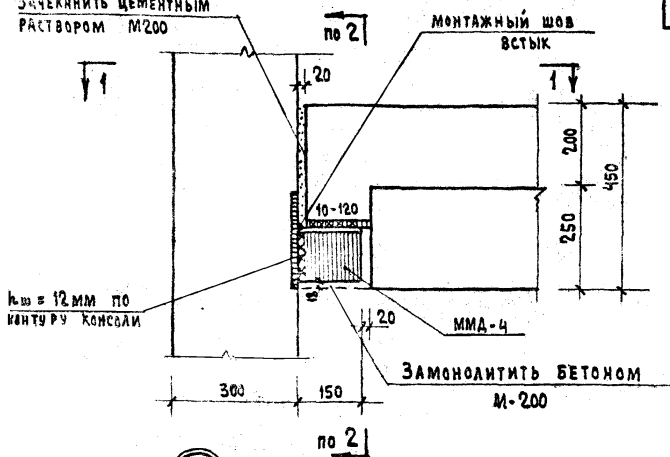
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Монтажную деталь ММА-4, см. серию ИИ-04-8 выпуск 3 и 14
2. Сварку вести электродами типа Э-42

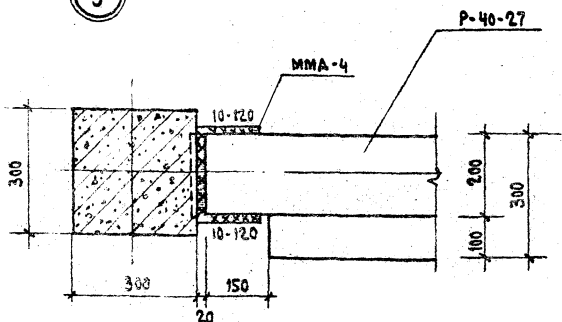
ТД 1971	ОПОРЕНИЕ РИГЕЛЯ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОГО РАВНОСКОСТИ РАМЫ НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОНСОЛЬ КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-10 ВЫПУСК 4 ЛИСТ 10 из 11
------------	---	--

ЗАЧЕКАНИТЬ ЦЕМЕНТНЫМ
РАСТВОРОМ М200

16



9



ПРИМЕЧАНИЯ:

1-1

1. МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ ММА-4 СМ. СЕРИЮ ИИ-04-8 ВЫПУСК 3 Л. 14.
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. ЛИСТ 11.
3. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.

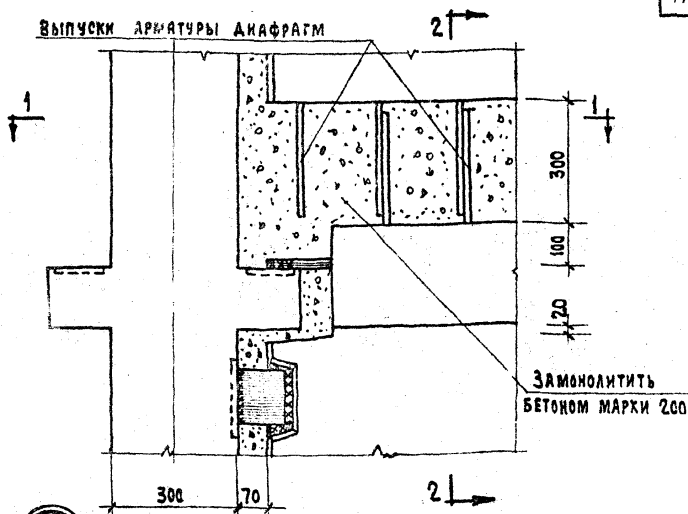
ОПЕРАНИЕ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ЛЕСТНИЧНОГО РИГЕЛЯ НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ
КОНСОЛЬ КОЛОННЫ. СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕРИЯ
ИИ-04-10

ВЫПУСК 4 ЛИСТ 12

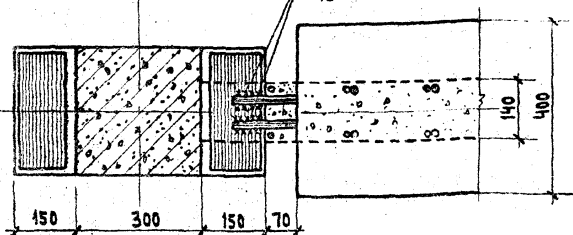
1971

ВЫПУСК АРМАТУРЫ АНАФРАГМ



10

МОНТАЖНЫЕ ШВЫ

6 - 60
12

1-1

ПРИМЕЧАНИЯ :

1. ПЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ;
УРЕЗЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПЛАНТ СМ. ЛИСТ 25.
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. ЛИСТ 14.
3. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42

ТД

1971

КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ
И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК СПЛОШНЫХ АНАФРАГМ
ЖЕСТКОСТИ В ПЛОСКОСТИ РАМ. СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕРИЯ

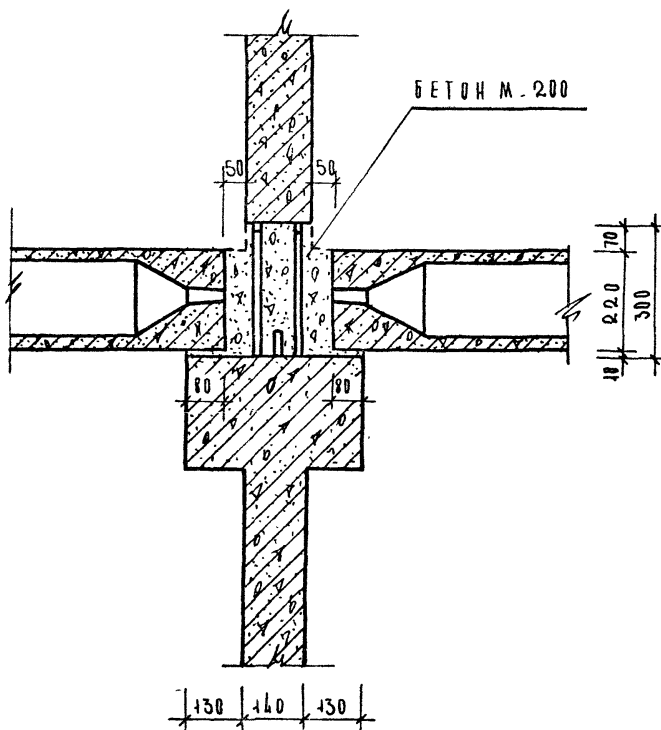
ИИ-04-10

ВЫПУСК

ЛИСТ

4

13



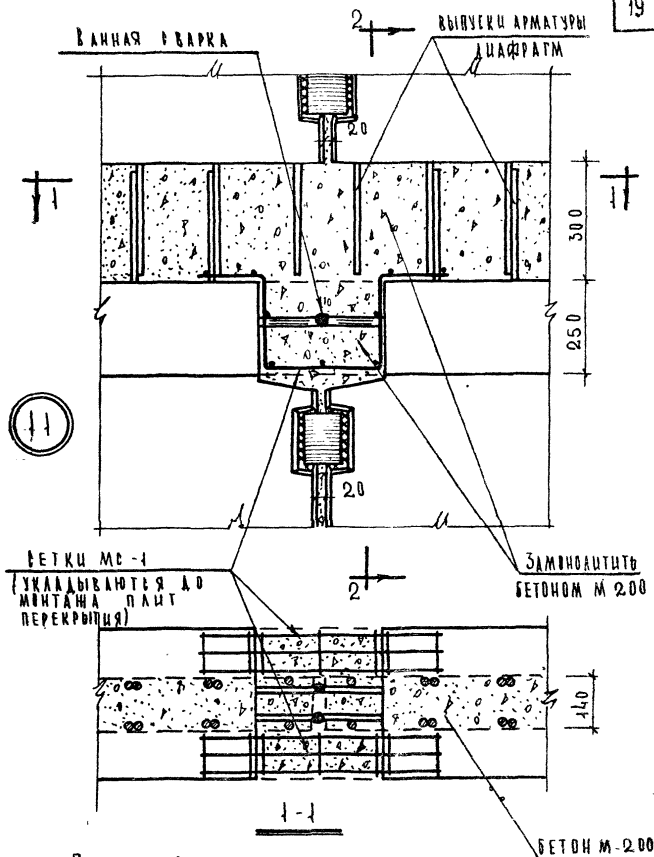
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Данные листа читать совместно с листом 13, 23.

ТА
1971

КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК СПАШИНЫХ ДИАФРАГМ ЖЕЛТОСТИ
В ПЛОСКОСТИ РАМ СЕЧЕНИЕ 2-2.

СЕРИЯ
Ш-04-30
ВЫПУСК
4 ЛИСТ
14



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Монтажную сетку МС-1 см. серию ИИ-04-10 выпуск 3 л. 32.
2. Ванная сварка продольной арматуры выполняется в соответствии с ГОСТ 16098-64 (тип соединения ВМ-1) и СН 593-69
3. Сечение 2-2 см. лист 16

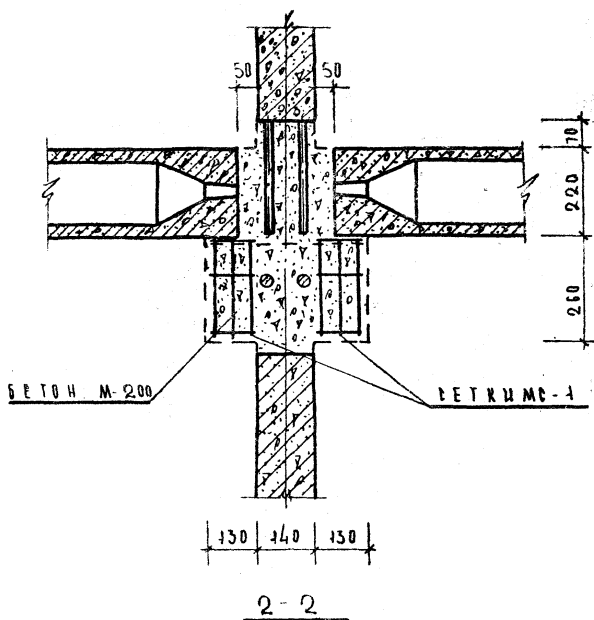
ТА

1971

СТЫК ДИАФРАГМЫ В ПЛОСКОСТИ РАМ В
УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ. СЕЧЕНИЕ 1-1.

СЕРИЯ
ИИ-04-10

ВЫПУСК
4 ЛИСТ
15



ПРИМЕЧАНИЯ

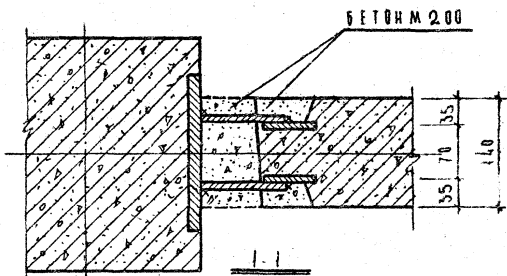
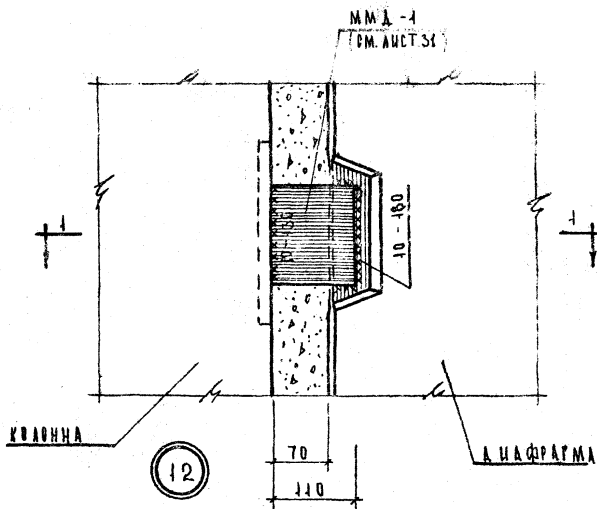
1. Данный лист читать совместно с листом 15.

ТА

1971

Стойка диафрагм в плоскости рам в
уровне перекрытия. Сечение 2-2.

СЕРИЯ
ЧД-04-10КНИЖКА
4 Лист
16



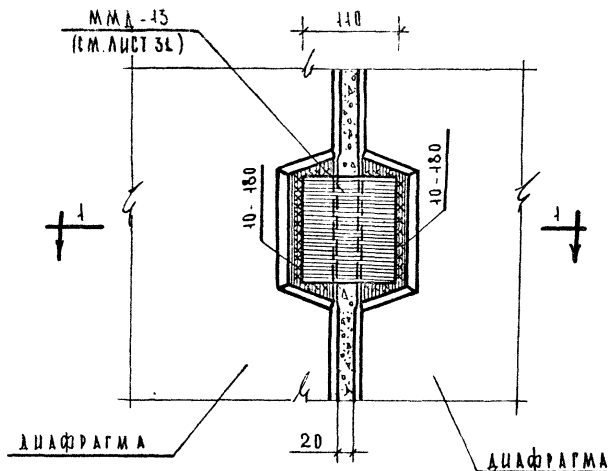
ПРИМЕЧАНИЯ

1. СВАРКУ ВЕРТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
2. ЗАДЕЛКУ ЗАЗОРА МЕЖДУ ДИАФРАГМОЙ И КОЛОНОЙ ПРОИЗВОДИТЬ ЖЕЛТОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ МАРКИ 200 С ТЩАТЕЛЬНЫМ УПАКОВАННЫМ.

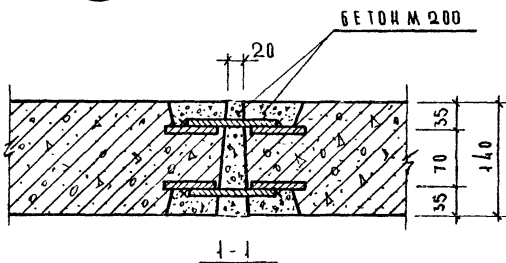
ТА
1971

СТЫК ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ
с колоной

СЕРИЯ
ИИ - 04-40
ВЫПУСК
4 АУСТ
47



13



П Р И М Е Ч А Н И Я

- 1 ГРАДУ ВЕТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА З-42
2 ЗАДЕКУ ЗАСОРА МЕЖДУ ДИАГРАММАМИ
ПРОИЗВОДИТЬ ЖЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ МАРКИ 200
ВЩАТЕАНЫМ УЛАТНЕНИЕМ

TA

4971

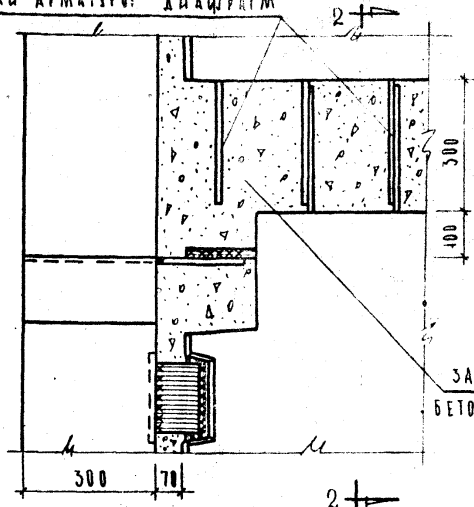
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ

СЕРИЯ	
MM-04-40	
ИЗДАНИЕ	ЛИСТ
4	18

ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ ДИАФРАГМ

23

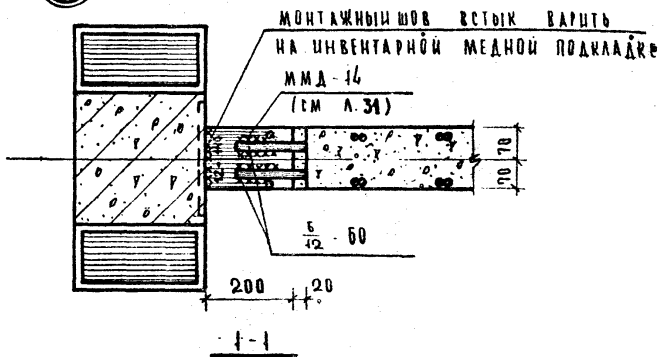
1



ЗАМОНОУТИТЬ

БЕТОНОМ МАРКИ 200

14



МОНТАЖНЫМ ШОВ ВСТАВИТЬ ВАРШУ
НА ИНВЕНТАРНОЙ МЕДНОЙ ПОДКЛАДКЕ
ММД-16

(СМ. Л. 31)

5/12 - 60

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
2. РЕЗЕНИЕ 2-2 СМ. ЛИСТ 20
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЗАЭКТРОДАМИ Э-42

ТА

1971

КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК СПЛОШНЫХ ДИАФРАГМ
ЖЕСТКОСТИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТЕЙ РАМ

СЕРИЯ

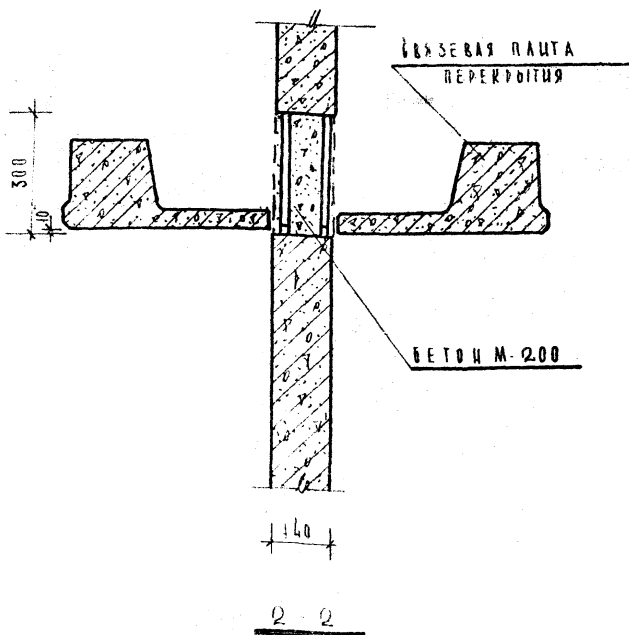
ИИ-04-10

ВЫПУСК

4

ЛИСТ

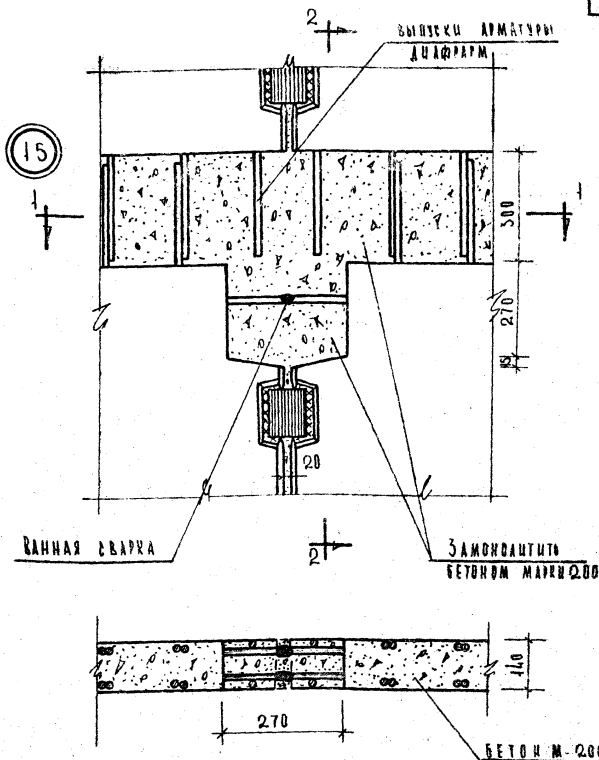
19



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Данный лист читать совместно с листом 19, 24.

ТА 1971	КРЕПЛЕНИЕ К КВАДРИН В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК РАБОЧЕЙ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТЕЙ РАМ. СЕЧЕНИЕ 2-2	ВЕРСИЯ ИИ-04-20 ЛИСТОВ 4 Лист 20
------------	---	---



ПРИМЕЧАНИЯ

1 - 1

1. Банная сварка арматуры выполняется в соответствии с ГОСТ 16098-68 (тип соединения ВМ-1) и СН 393-69
 2. Сечение 2-2 см. лист № 22.

ТА

1971

стык диффрам жесткости перпендикулярных плоскости рам в уровне перекрытия

серия
ИИ-04-18

выпуск
4

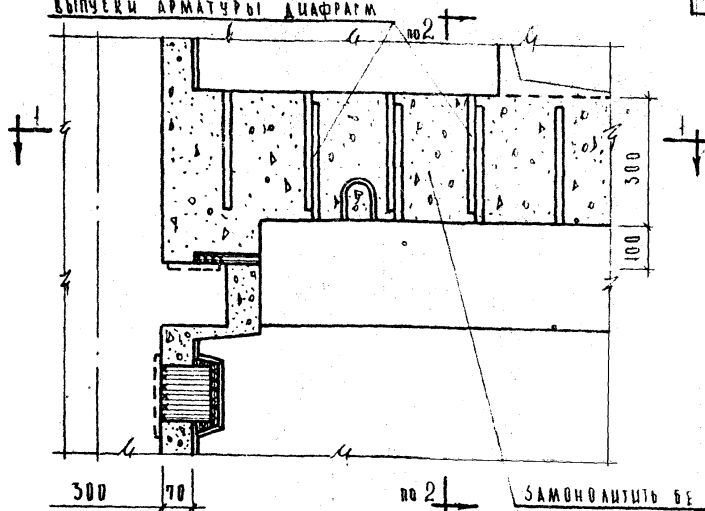
лист
21



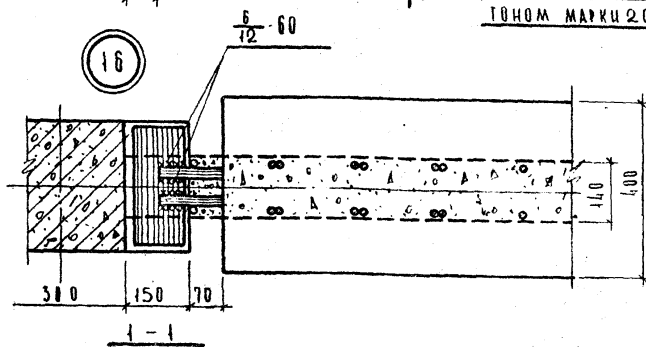
СТЫК ДИФФРАКТИВНЫХ ПЛОСКОСТЕЙ
РАМ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ РЕЧЕНИЕ 2-2

СЕРИЯ ИИ-04-10	
ВЫПУСК 4	Лист 22

ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ ДИАФРАГМ



по 2

САМОНОСИТЬ БЕ
ТОНОМ МАРКИ 200П Р И М Е Ч А Н И Я

1. ПЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ;
КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПЛАТ СМ. ЛИСТ 25
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. ЛИСТ 14
3. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42

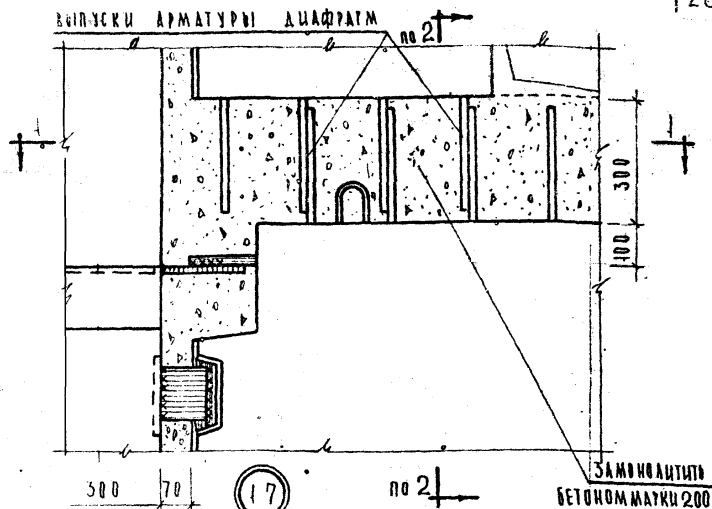
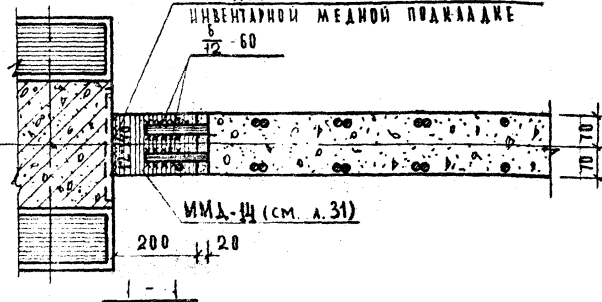
ТД

1971

КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ
И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТИКОСТИ
С ПРОЕМОМ В ПЛОСКОСТИ РАМ. СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕРИЯ
ИЛ 04-10ЛЫСТКИ
4ЛИСТ
25

ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ ДИАФРАГМ

МОНТАЖНЫЙ ШОВ ВСТЫК ВЕРХИ НА
ИНВЕНТАРНОЙ МЕДНОЙ ПОДКЛАДКЕП Р И М Е Ч А Н И Я

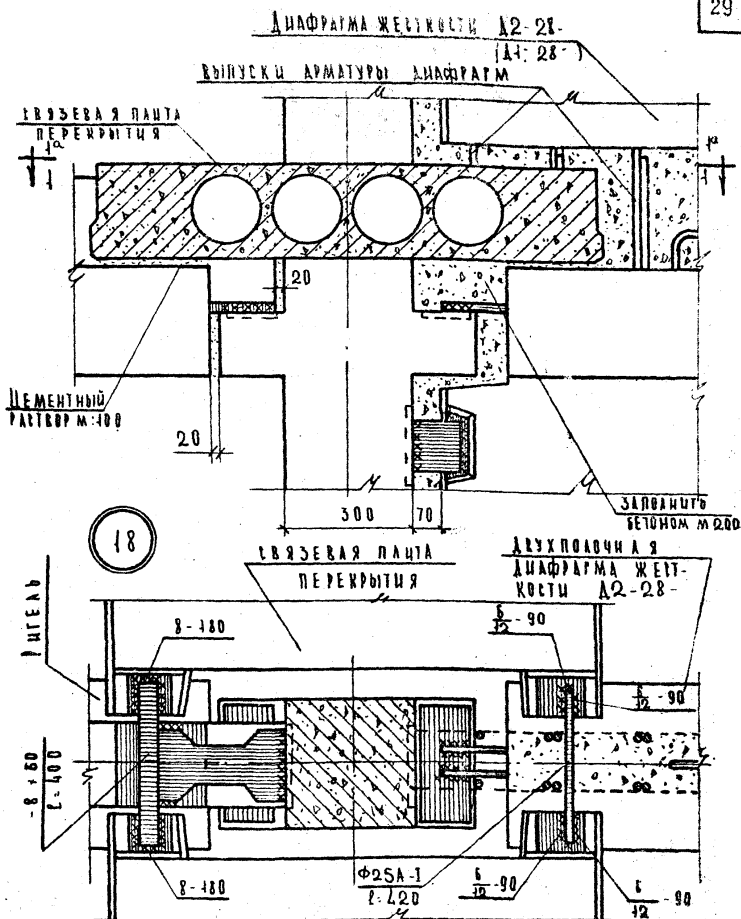
1. ПЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 см ЛУСТ 20
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42

ТД.

1971

КРЕПЛЕНИЕ И КОЛОННЕ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТЫК ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ
С ПРОЕМОМ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТИ РАМ.

СЕРИЯ
ИИ-04-10.ВЫПУСК
4Лист
24



ПРИМЕЧАНИЯ

2. На рисунках 1-4 показано крепление взрывных пист при взрывоопасных диффузиях; на рисунках 1^а-1^а (см. лист 26) - при однополочных диффузиях.

TA

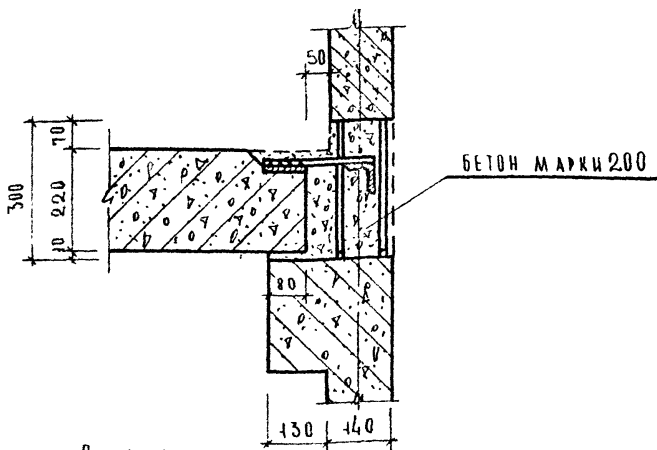
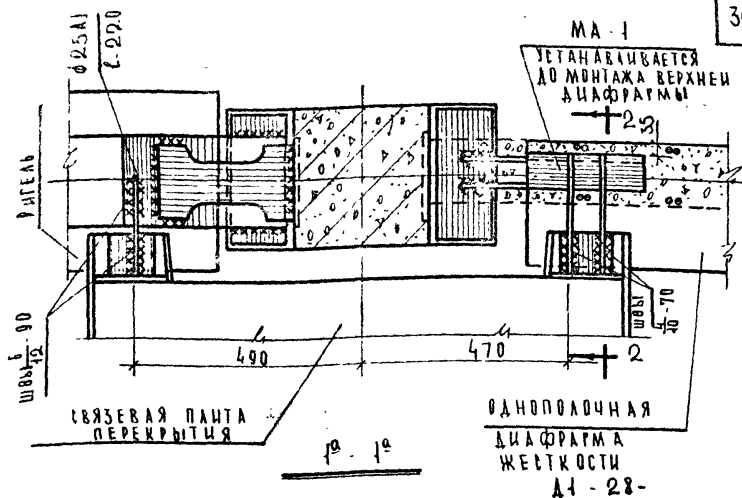
1971

КРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ
В ДИАФРАГМЕННОМ РЯДУ. СЕЧЕНИЕ I-I.

УЧ-04-10

2218

NEW
25



ПРИМЕЧАНИЯ

2.2

1. Данным лист читать совместно с листом 25.
2. Анкер МА-1 см серию ИИ 04 10 выпуск 3 лист 32.
3. Заголовок и название заголовка между связевыми папками и
кводными выполнения по сериям 2404 "Детали перекройки общественных зданий
выпуск 1" перекройка караско - панельных зданий."

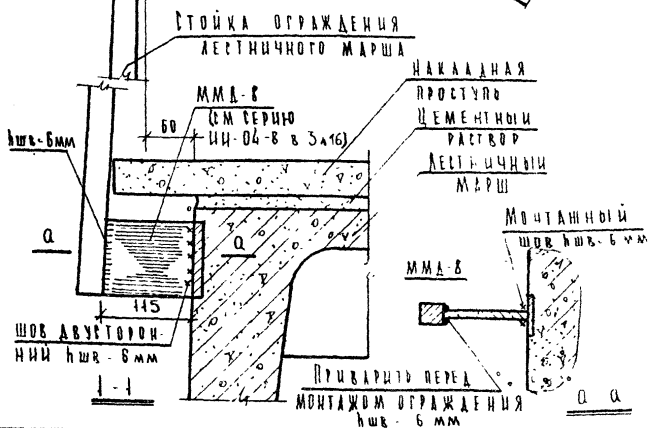
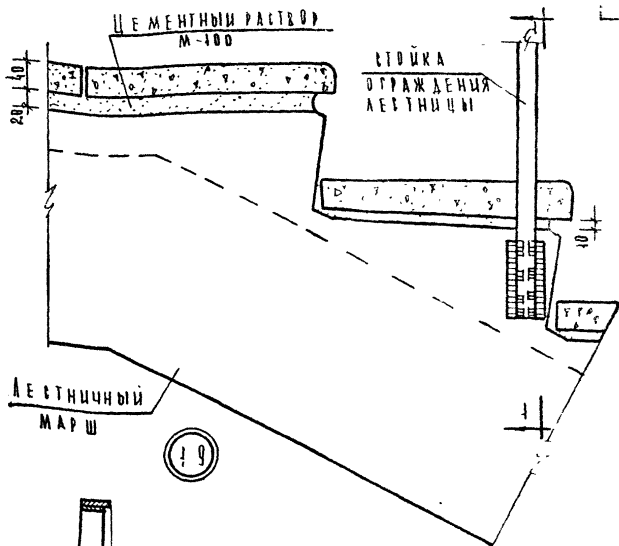
TA

1971

УКРЕПЛЕНИЕ СВЯЗЕВЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В
ДИФФРАКЦИОННОМ РЯДУ СЕЧЕНИЯ 1^а-1^а, 2-2

СЕРИЯ
ЦЧ-04-10

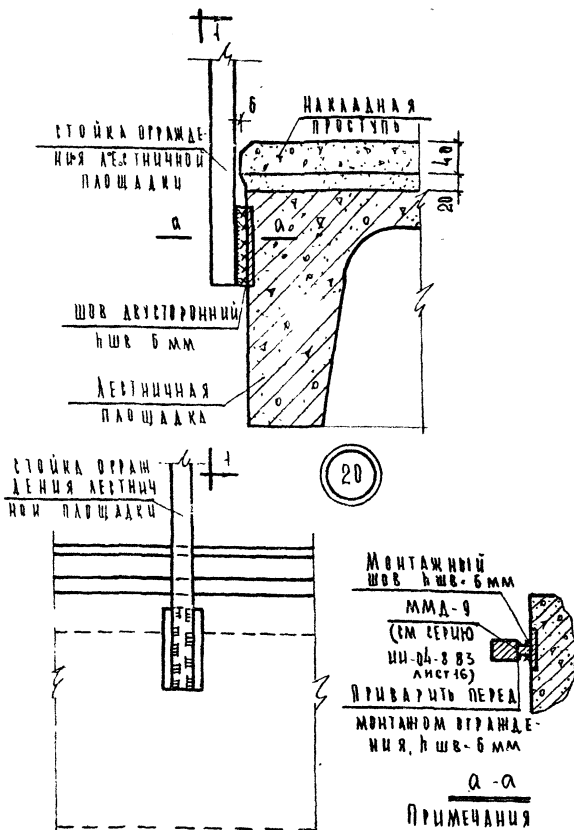
Выпуск	Лист
4	26



ТД
1971

Укладка накладных проступей на ступени. Крепление стойки ограждения к лестничному маршу

СЕРИЯ
ИИ 04 10
ВЫПУСК
4
Лист
27



- 1 НАКАЛДНЫЕ ПРОСТУПЫ УКАЛДЫВАЮТСЯ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ ПОСЛЕ МОНТАЖА ВСТАНОВКИ ЛЕСТНИЦ.
- 2 СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42

ТА

1971

УКАЛДКА НАКАЛДНЫХ ПРОСТУПЕЙ НА ЛЕСТНИЧНУЮ ПЛОЩАДКУ. КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ ОГРАЖДЕНИЯ К ВЕРХНЕЙ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКЕ.

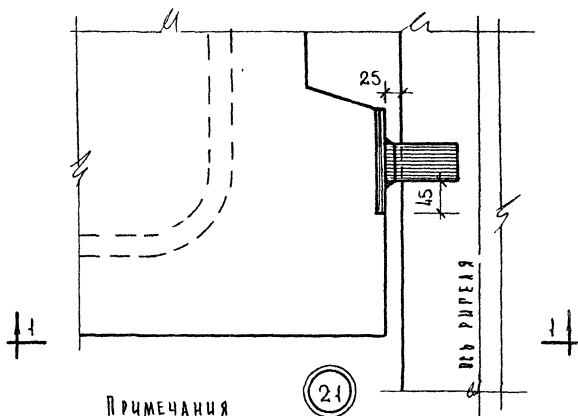
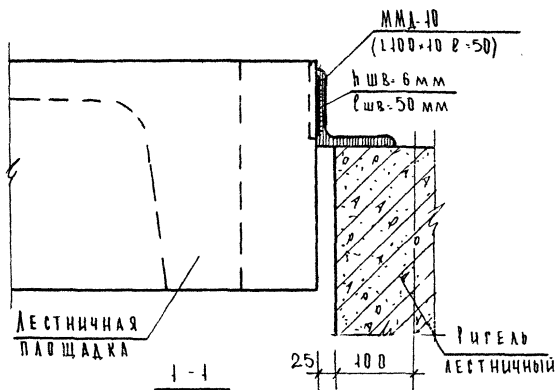
СЕРИЯ

ИИ-04-10

Лист

4

28



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Монтажную деталь ММА-10 см. серию ШВ-04-8 83 Л.16.

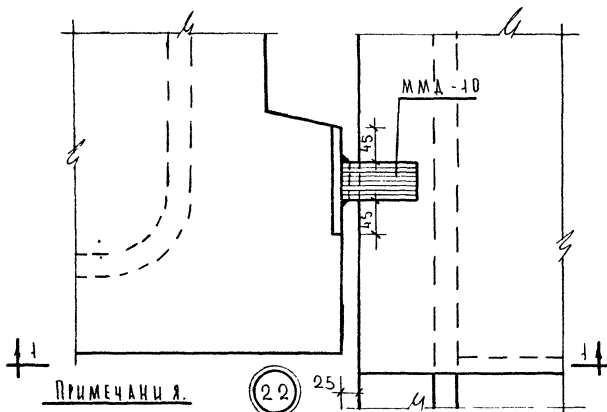
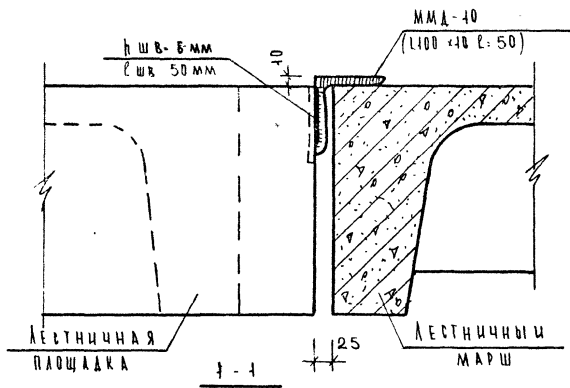
ТА

1974

Опирающие верхнюю лестничную
площадку на ригель

СЕРИЯ
ШВ-04-10

ВЫПУСК 4
Лист 29



1 Монтажную деталь ММД-40 см серию ЦИ-04-8 в.3 л.16

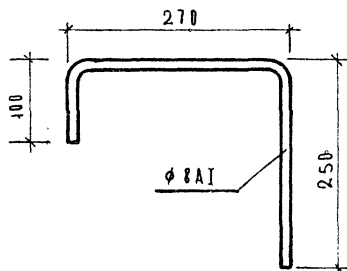
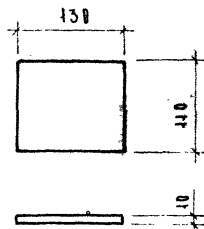
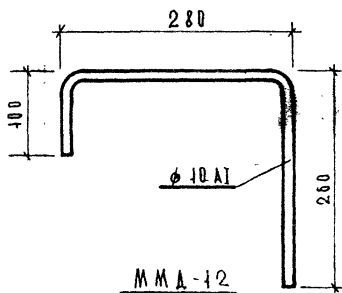
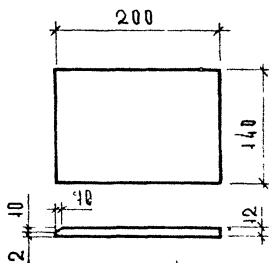
ТА

1971

ОПОРЫ
ПЛОЩАДИ
НА ЛЕСТНИЧНЫЙ
МАРШ

СЕРИЯ
ЦИ-04-10

ВЫДРЕЗ
4 Лист
30

ММА-11ММА-13ММА-12ММА-14

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ

МАРКА ДЕТАЛИ	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	ВЕС кг
ММА-11	φ 8 AI	620	0,245
ММА-12	φ 10 AI	640	0,394
ММА-13	-10 × 110	130	1,13
ММА-14	-12 × 140	200	2,64

ПРИМЕЧАНИЕ:

1 МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗГОТОВЛЯЮТ ИЗ СТАЛИ В СЛ 3.

ТД

1971

МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ.
ММА-11, ММА-12; ММА-13, ММА-14;

СЕРИЯ:
ИИ 04 10

ВЫПУСК
4

Лист
31

Тиражировано Свердловским филиалом ЦИТИ
620062 г.Свердловск К-62 ул. Генеральская, 3а
Заказ 3654 Тираж 300 Цена 0-56
Инв. № 11815 1973 г.