

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО И ГРАЖДАНСКОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА**

СЕРИЯ ИИ-03-02

ЧАСТЬ II-ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

**АЛЬБОМ №165
ПРОГОНЫ. БАЛКА ТАВРОВАЯ**

**АЛЬБОМ №17а
ПЕРЕМЫЧКИ. ПОДОКОННЫЕ ПЛИТЫ**

(Альбомы пересоставлены в соответствии с номенклатурой каталога
ИИ-03 издания 1960г.)

6569

Москва-1962г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО И ГРАЖДАНСКОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИ-03-02

ЧАСТЬ II-ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

АЛЬБОМ №165
ПРОГОНЫ. БАЛКА ТАВРОВАЯ

АЛЬБОМ №17а
ПЕРЕМЫЧКИ. ПОДОКОННЫЕ ПЛИТЫ

(Альбомы пересоставлены Горстройпроектором в соответствии с номенклатурой
каталога ИИ-03 издания 1960г.)

РАЗРАБОТАНЫ
Государственным проектным институтом
Росгипрогорсельстрой с участием
институтов НИИЖБ, НИИОМТП
Академии строительства и архитектуры СССР

Отпечатано в ЦИТП
г. Москва, Спартаковская 2а.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
Приказом Госстроя СССР
от 30.11.1958г. №289.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва-1962г.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Марка	Лист	Стр.
Пояснительная записка			3,4
<u>Рабочие чертежи:</u>			
<u>Альбом № 16Б</u>			
<u>Прогонны прямоугольные</u>			
3580x120x400 мм	ПТ36	80-1	5
		80-2	6
3180x120x400 "	ПТ32	80-3	7
		80-4	8
2780x120x300 "	ПТ28	80-5	9
		80-6	10
<u>Балка тавровая</u>			
4780x160x260 мм	БТ48	82-3	11
		82-4	12
<u>Альбом № 17А</u>			
<u>Перемышки для кирпичных стен</u>			
2200x250x220 мм	БУ22-1	83-4	13
3200x250x220 "	БУ32-1	83-5	14
<u>Подоконные плиты</u>			
1700x250x45 мм	БП5-17	85-3	15
2700x250x45 "	БП5-27	85-4	16
1700x350x45 "	БП6-17	85-5	17
2700x350x45 "	БП6-27	85-6	18

ИИ-03-02

Альбомы № 16^Б и 17^А

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие альбомы № 16^Б и 17^А скомплектованы в соответствии с номенклатурой индустриальных строительных изделий каталога ИИ-03, издания 1960 г., утвержденной приказом Госстроя СССР № 496 от 26.IX.1960 г.

В связи с этим, в настоящие альбомы не включены рабочие чертежи, входившие в альбомы № 16^Б и 17^А прежнего выпуска, для изделий, не предусмотренных номенклатурой издания 1960 г. В содержание и форму рабочих чертежей изменений не вносилось.

Учитывая, что в действующих типовых проектах и в номенклатуре ИИ-03, издания 1960 г., сделаны ссылки на № листов рабочих чертежей изделий, принятые в альбомах прежнего выпуска, указанные № листов сохранены и в настоящих альбомах. Для страниц принята порядковая нумерация.

Чертежи строительных изделий предназначены для обязательного применения при проектировании, строительстве гражданских зданий и для организации массового производства этих изделий предприятиями строительной индустрии.

Каждому изделию присвоена своя марка. Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и спецификациях проектов, в заказе заводам-изготовителям и на изделиях.

В настоящие альбомы включены прогоны, тавровая балка, перемычки и подоконные плиты.

Расчет прогона ПТ32 и перемычки БУ22-1 произведены по НИТУ 123-59 с коэффициентом условий работ $m = 1,1$, применяемым для изделий, изготовляемых на заводах и специально оборудованных полигонах при систематической проверке прочности бетона, арматуры и изделий. В случае отсутствия установок для испытания арматуры на разрыв должен быть произведен перерасчет с коэффициентом $m = 1,0$, с соответствующей переработкой чертежей. В прогонах ПТ36, ПТ28 и балке тавровой БТ применен коэффициент условий работ $m = 1,0$ с расчетным сопротивлением бетона по строке "А".

При контроле прочности и жесткости изделий применять ГОСТ 8829-58.

ИИ-03-02

Альбомы № № 16^Б и 17^А

В альбом № 16^Б включены рабочие чертежи прогонов ПТ36, ПТ32, ПТ28 и тавровой балки БТ48, армированных сварными каркасами.

Изготовление, допуски, транспортировка, хранение и приемку производить по заводским техническим условиям с учетом указаний ТУ СН1-61.

В альбом № 17^А включены рабочие чертежи перемычек и подоконных плит.

Рабочие чертежи перемычек для кирпичных стен БУ22-1 и БУ32-1 приведены в настоящем альбоме.

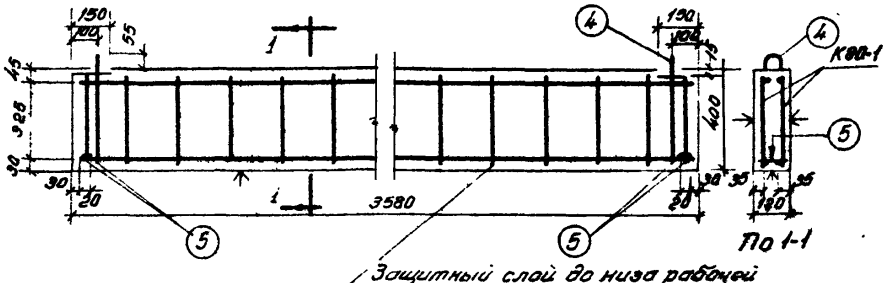
Рабочие чертежи перемычек Б20, Б26 и Б30, переработанные ранее в соответствии с номенклатурой каталога ИИ-03, издания 1960 г. приведены в альбоме № 36.

Перемычки, приведенные в настоящем альбоме, изготавливаются из бетона марки "150".

Марка бетона подоконных плит принята "200". Лицевые поверхности подоконных плит должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.

Изготовление, допуски, транспортировка, хранение и приемку перемычек производить по ГОСТ 948-58, подоконных плит - по ГОСТ 6785-58.

Прочность бетона перемычек и подоконных плит к моменту отгрузки с завода должна составлять не менее 100% от проектной марки бетона.



Анкерные стержни (5) приварить точечной сваркой ко всем нижним стержням обоих каркасов.

Открытие проема



Расчетная схема

- а) Расчетная нагрузка по несущей способности $q = 4260 \text{ кг/м}$
- б) Нагрузка при расчете прогиба длительно действующая $q = 2740 \text{ кг/м}$, кратко временно действующая $q = 3680 \text{ кг/м}$
- в) Полная нормативная нагрузка $2740 + 960 = 3700 \text{ кг/м}$.

По прочности $R_{пр} = 9925 \text{ л}$.
По прогибу $R_{кон} = 6077 \text{ кг}$.

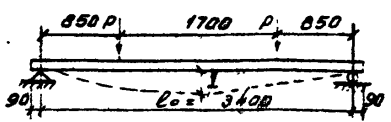


Схема загрузки при испытании.

f-замеренный прогиб при контрольной нагрузке не более 3 мм.

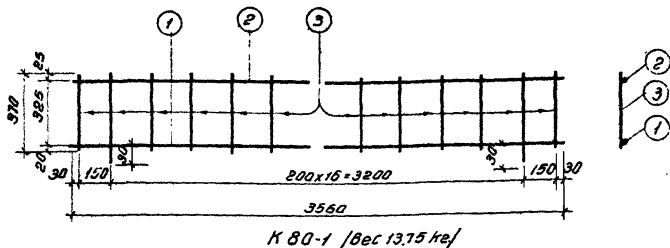
Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	427
Объем бетона	м ³	0.171
Вес стали	кг	28.59
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	167
Марка бетона		200

Примечания:

- 1 Прогон разработан в соответствии с СНиП ТУ123-55 с учетом коэффициента условий работы $\gamma = 1$
- 2 Контроль жесткости и прочности проема производить по $\frac{74-206-54}{ИСП.МХП}$
- 3 Плоскости, отмеченные знаком Φ , должны быть гладкими, подготовленными под шпаклевку.
- 4 Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
- 5 Прогон бетонировать в рабочем положении.
- 6. Размеры в миллиметрах.

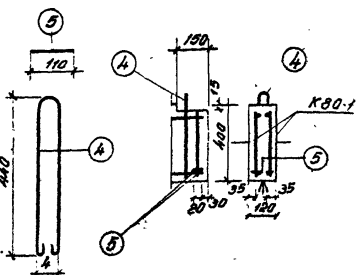
Альбом №16^а и.

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ЦУ-03-02	
Организация	Объем м ³	Прогон прямоугольный длиной 3580 мм.		Марка бет.	ПТ 36 80-1
Должность	Подпись			Исполн. по ТУ	



Примечания:

1. Сварные каркасы выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55 и ГИОЗ-52
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение является обязательным.
3. Анкерные стержни (5) приваривать к стержням (1) обоих каркасов.
4. Проектное положение каркаса обеспечивается упором в дно формы з-е удлиненных на 10 мм поперечных стержней каждого каркаса, расположенных по краям и в середине длины каркаса.
5. Размеры в миллиметрах.



Характеристика арматуры

Арматура $\varnothing 8$ и $\varnothing 10$ мм, горячекатанная круглая $R_a = 2100$ из стали марки Ст. 3

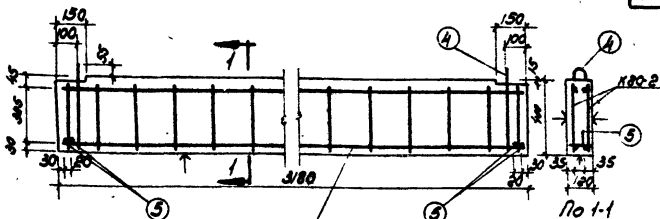
Арматура $\varnothing 20$ мм, горячекатанная периодического профиля из стали марки 25Г2

Спецификация арматуры							Выборка арматуры				
Каркасы	мм	Ф	длин	кар.	шт.	№	ф	длин	шт.	вес	
№	шт	ст	мм	мм	шт	мм	мм	мм	шт	кг	
К 80-1	1	8	3560	1	3,56	2500-51	8	18,13	537		
	2	10	3560	1	3,56	2500-51	10	7,56	4,66		
	3	8	370	19	7,03	1314-95	8	7,12	17,56		
Отдельн. стержни	4	8	1035	2	2,07	1000					
	5	10	110	4	0,44						
									Итого	28,59	

Альбом № 16^б 4 II

Заполняется проектом	Содержит	Железобетонные изделия
Проектирующая организация	Объект	Продолжить армирование
Заполняется фирмой	Подпись	Масштаб по ГОСТ

Железобетонные изделия	ЦУ-03-02
Продолжить армирование	Марка
длина 3560 мм.	Лист
Сварной каркас.	ИТ 36 80-2



Анкерные стержни
 ⑤ приварить точечной
 сваркой ко всем ниж-
 ним стержням обвязки
 каркасов.

Защитный слой 30 мм
 снизу рабочей
 арматуры $\varnothing 22$ мм

Опирание прогона



Расчетная схема

- Расчетная нагрузка по несущей способности $q = 4170 \text{ кг/м}$.
- Нагрузка при расчете прогиба: длительно действующая $q_d = 2660 \text{ кг/м}$, кратковременно действующая $P = 960 \text{ кг/м}$.
- Полная нормативная нагрузка: $2660 + 960 = 3620 \text{ кг/м}$.

По прочности $R_{расч} = 7960 \text{ кг}$.
 По прогибу $R_{кон} = 4740 \text{ кг}$.

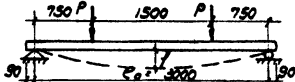


Схема загрузки при испытании.
 f- замеренный прогиб при контрольной нагрузке не более 5,9 мм.

Характеристика изделия

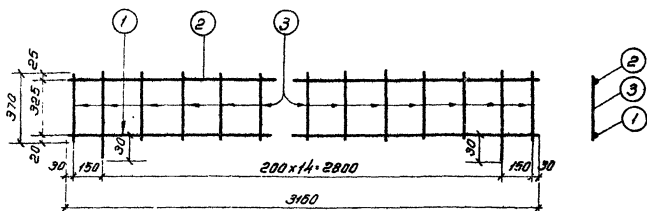
Вес изделия	кг	380
Объем бетона	м ³	0.152
Вес стали	кг	16.25
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	107
Марка бетона		200

Примечания:

- Прогон разработан в соответствии с НЧ ТУ 163-56 с учетом коэффициента условий работы $m = 1.1$
- Контроль жесткости и прочности прогона производить по ТУ-204-34 $m_{плп} \times \pi$
- Плоскости, отлеченные знаком Φ , должны быть гладкими по отношению к шпаклевке.
- Трехпартировка прогона производить в рабочем положении.
- Прогон бетонируется в рабочем положении.
- Размеры в миллиметрах.

Л.Аббас №1664.11

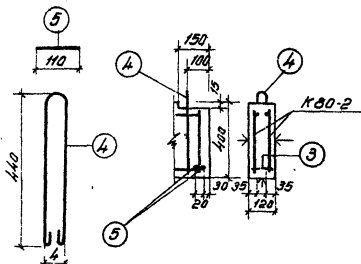
Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Объект	Объект	Прогон прямоугольный	Марка	Лист	
Материал	Материал	длиной 3180 мм.	ПТ32	80-3	



К 80-2 / вес 7,58 кг/

Примечания:

1. Сварные каркасы вылапывать по ТУ 73-56, ТУ 117-55 и У 103-52
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение является обязательным, причем показанные по ГОСТу R_{yk} должны быть выше на 10%
3. Якорные стержни (5) приварить к стержням (1) обеих каркасов.
4. Проектное положение каркаса обеспечивается упором в дно формы 3-х деревянных на 10 см поперечных стержней каркаса, расположенных по краям и в середине длины каркаса
5. Размеры в миллиметрах



Спецификация арматуры						Выборка армат			
Каркасы	N	шт.	мм	φ	Длина, мм	N/275	φ	Масса, кг	
									мм
К80-2	1	1	115	3160	1	3,15	6	12,58	
	2	2	8	3160	1	3,15	8	8,83	
	3	6	370	17	6,29	116	6,32	9,97	
Отдельные стержни	4	8	1035	2	2,07	7314-55			
	5	8	110	4	0,44	4000			
								Итого 16,25	

Характеристика арматуры

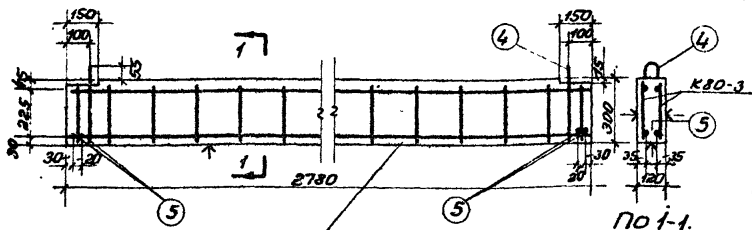
Арматура ф 8 и ф 10 мм горячекатанная крученая из стали марки Ст 3 $R_{yk}=2100$

Арматура ф 16 мм горячекатанная термически обработанная из стали марки 25 ГС $R_{yk}=3400$

Альбом № 16^б ч. II

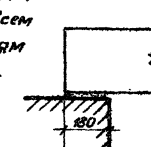
Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УЧ-03-02	
Организация		Объект №		Марка Лист	
Фамилия		Имя по проекту		17 32 80-4	
Подпись					

Ил. 6569

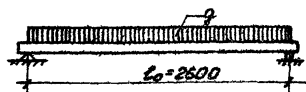


Анкерные стержни
⑤ приварить точечной сваркой ко всем нижним стержням обложки каркасов.

Защитный слой 90 мм до рабочей арматуры 21 мм.



Опираие прогона.



Расчетная схема.

- а. Расчетная нагрузка по несущей способности $q = 4170 \text{ кг/м}$.
 б. Нагрузка при расчете прогиба: длительно действующая $q = 2660 \text{ кг/м}$.
 Кратковременно действующая $P = 960 \text{ кг/м}$.
 в. Полная нормативная нагрузка $2660 + 960 = 3620 \text{ кг/м}$

По прочности Разр = 746 кг.

По прогибу $R_{кон} = 458 \text{ кг}$.

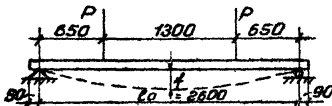


Схема загрузки при испытании. f-замеренный прогиб при контрольной нагрузке не более 6 мм.

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг. 250
Объем бетона	м ³ 0.100
Вес стали	кг. 17.23
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг. 172
Марка бетона	200

Примечания:

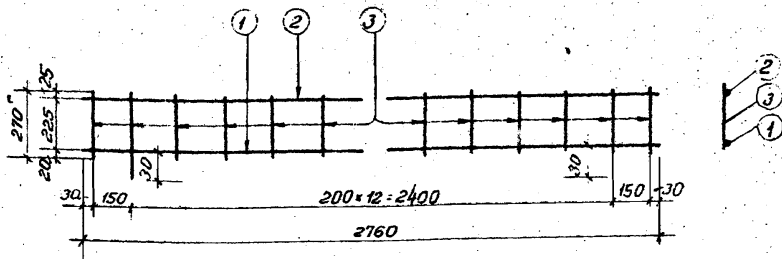
1. Прогон разработан в соответствии с НЧ ТУ 123-55 с учетом коэффициента условий работы $\gamma = 1.0$.
2. контроль жесткости и прочности прогона производить по ТУ-204-54 МЛМЗП.
3. Плоскости, отмеченные знаком ↑, должны быть гладкими, подготовленными под шпаклевку.
4. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
5. Прогон бетонировать в рабочем положении.
6. Размеры в миллиметрах.

Альбом 16-ЦУ-02

Заполняется проектной организацией	Железобетонные изделия	ЦУ-03-02
Организация	Объект №	
Объект	Проект №	
Местность	Участок по пр-ту	
Фамилия	Литера по пр-ту	
Полный		

Прогон прямоугольный длиной 2780 мм.

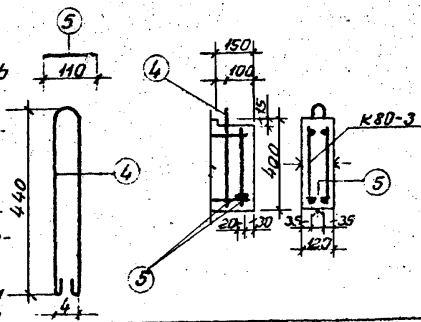
Марка листа ПТ 28 80-5



к 80-3 (вес 8,20 кг.)

Примечания:

1. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-56, ТУНТ-55 и ИОЗ-52
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение является обязательным.
3. Анкерные стержни 5 приварить к стержням 4 обоих каркасов.
4. Проектное положение каркаса обеспечивается упором в дно формы 3² удлиненных на 10 мм. поперечных стержней каждого каркаса, расположенных по краям и в середине длины каркаса.
5. Размеры в миллиметрах.



Характеристика арматуры

Арматура ϕ 8 мм горячекатанная круглая $R_a = 2100$ из стали марки Ст.3

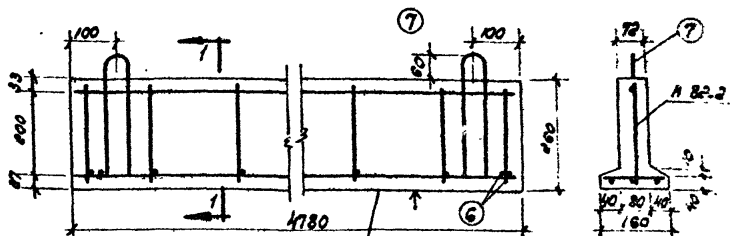
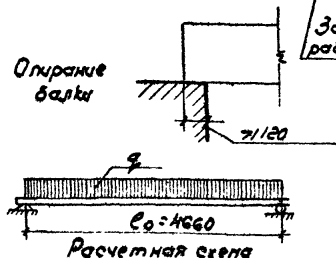
Арматура ϕ 8 мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС

Спецификация арматуры						Выборка арматуры					
Каркасы	H	шт	H мм	L мм	кол. стержней	H мм	L мм	кол. стержней	Объем, м ³	Вес, кг	
											ф
к 80-3	2	1	1	2760	1	276	8	1573	6,21		
		2	2	2760	1	376	8	1573	6,21		
		3	2	210	15	4,05	8	1573	6,21		
Отдельные стержни	4	2	835	2	1,67	8	1573	6,21			
	5	4	110	4	0,44	8	1573	6,21			
									Итого	17,23	

Льбом ИБ⁵ ч. II

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ЛЦ-03-02	
Организация	Объект	Фамилия	Подпись	Проис	Марка	Лист	
				Проект прямоугольный	ПТ28	80-6	
				длиной 2760 мм.			
				Сварной каркас.			

Из альбома 168 УУ-03-02 (мн) №200 Испытано заводской


 Опирание
балки

 Защитный слой до низа
рабочей арматуры 20 мм

Дет. 1

Характеристика изделия

Вес изделия	кг	282
Объем бетона	м ³	0.113
Вес стали	кг.	12.42
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг.	1,63
Марка бетона		В00

- а) Расчетная нагрузка по несущей способности $q = 555 \text{ кг/м}$.
 б) Нагрузка при расчете прогиба длительно-действующая $q = 250 \text{ кг/м}$
 кратковременно действующая $P = 200 \text{ кг/м}$.
 в) Полная нормативная нагрузка $250 + 200 = 450 \text{ кг/м}$.

По прочности Разр. = 1682 кг.
 По прогибу $P_{\text{ток}} = 320 \text{ кг}$.

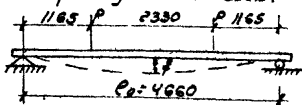


Схема загрузки при испытании
 P - заперенный прогиб при контрольной нагрузке не более 1/3 $P_{\text{ток}}$.

Примечания:

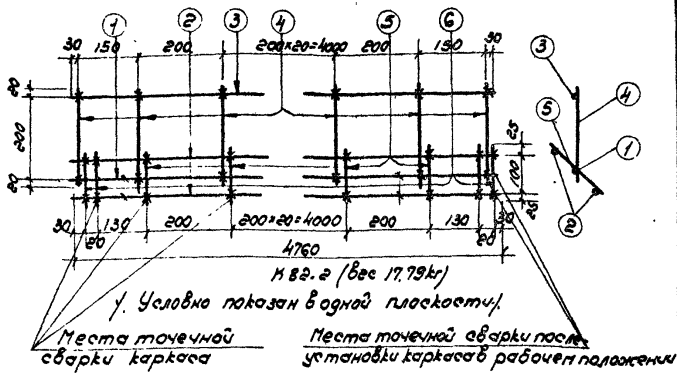
1. Балка разработана в соответствии с НУ ТУ 163-55 с учетом коэффициента условий работы $\gamma = 1.0$
2. Мониторинг жесткости и прочности балки производить по НУ 204-34
3. Транспортирование балки производить только в рабочем положении.
4. Пластины отпеченные эмалем P должны быть гладкими, поглаженными, под шпательку
5. Размеры в миллиметрах.

Либбон №168411

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УУ-03	
Объект	Объект	Балка длиной 4780 мм.		Марка	Лист
Объем	Объем			БТ 48	82-3
Состояние	Состояние				
Масштаб	Масштаб				

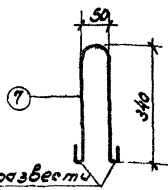
Мн 6569

ШЗ альбома 16б ШУ-03-02 (шв. 4620) Сварной стальной



Примечания:

1. Сварные каркасы выполнять по ТУ 47-55 ТУ 73-56 и У103-52.
2. Монтажные петли (7) завести за стержень (1).
3. Размеры в миллиметрах.
4. Испытание всех видов ар. натурой на растяжение является обязательным ($m \cdot 1$) причем показанные по Гост А_с должны быть выше на 10%.
5. Проектное положение каркаса обеспечивается упором в дно формы 4х удлиненных на 1 м. Поперечных стержней расположенных по краям и в третьях длины каркаса.



Крюки развести под 90°.

Характеристика арматуры	
Арматура $\phi 5$ мм, холоднокатаная проволока	$R_s = 4500$
Арматура $\phi 8, \phi 12$ и $\phi 14$ мм, сварочная крученая из стали марки Ст.3	$R_s = 2100$

Спецификация арматуры						Выборка армат.			
Каркас	№ шт.	ди. ст. мм	Дл. мм	кол. шт.	Объем, куб. м	Масса, кг	Объем, куб. м	Масса, кг	
И в. 2	1	14	4760	1	4.76	5500	5	9.75	1.46
	2	12	4760	2	9.52	5500	8	7.76	2.75
	3	8	4760	1	4.76	5500	12	9.52	8.76
	4	5	240	25	6.00	5500	14	4.76	5.75
	5	5	150	28	3.15	5500	Итого 12.42		
	6	8	150	4	2.60	5500			
Петли	7	8	880	2	1.60				

ШЗ альбом 16б ШУ

Заполняется проектной организацией	Железобетонные изделия	ШУ-03-02
Объект	Балка длиной 4780 мм	Марка бетона
Формы	Сварной каркас	БТ 48 82-4
Подпись		

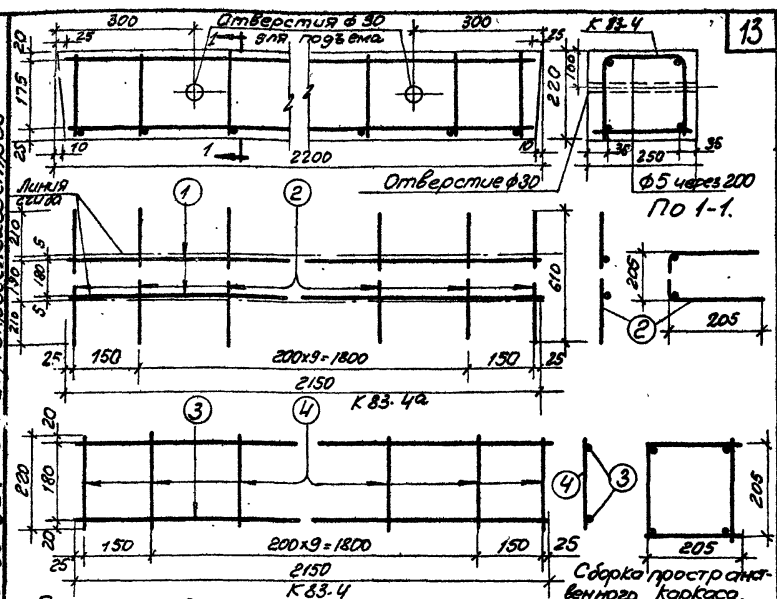
Ш. 6569

пр. Шолом

пр. Шолом

Из альбома П2-УУ-03-02 (инв. 4621) (процесс изготовления)

13



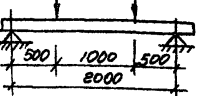
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Перемычка разработана в соответствии с СНиТУ 123-55 (П-1.1)
2. Несущая способность перемычки $M = 1950 \text{ кж}$; $Q = 3900 \text{ кг}$.
3. Арматура принята: при ϕ 5 мм. холодотянутая ($R_s = 4500 \text{ кг/см}^2$) при ϕ 14 мм. горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС ($R_s = 3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 417-55, 197-56 и У122-56.
5. Узлы в плане, допуски, проемку, к: - тогда испытание, газопропускание, хранение и транспортирование про- изводить в соответствии с действующими ТУ.
6. На нижней грани перемычки несмы- ваемой краевой или выдвинутой внем проставить отличительный знак Н/м/з
7. Проектное положение каркаса об- еспечивается упором в дно Рконтр. При испыт. Рконтр 714 кг.
8. Размеры в миллиметрах.

№	шт	мм	Ди. мм	Вн. мм	Объём куб. м	Масса кг	№	Ди. мм	Объём куб. м	Масса кг
1	5	2150	2	4,30	0,020	14,0	5	14,0	2,23	
2	5	670	2	7,30	0,008	4,30	5	4,30	3,20	
3	4	2150	2	4,30	0,008	14,0				
4	5	230	2	2,30	0,002	14,0				
										Итого: 7,40

Вес изделия	кг	300
Объем бетона	м ³	0,120
Вес стали	кг	7,44
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	62
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании
Рконтр. 3395 кг.

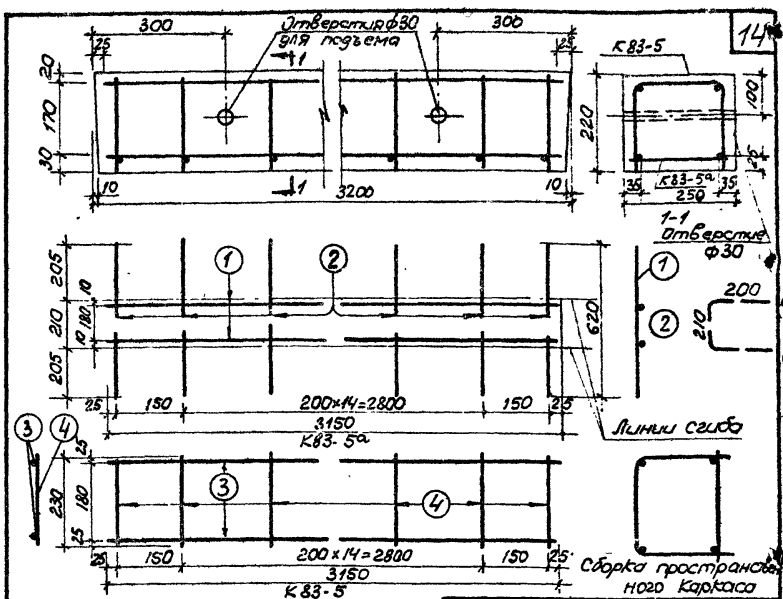


Альбом №174

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УУ-03-02	
Организация	Объект	Несущая перемычка		Марка	Класс
Адресность	Подпись	длиной 2200 мм.		Б32-1	Б3-4
	№ и дата по пр. ТУ	для кирпичных стен.			

Ил. 65'69

Ил. 11



- Примечания:**
- 1 Перегородка разработана в соответствии с НТУ 123-55 ($m = 1.0$)
 - 2 Несущая способность перегородки $M = 3570$ кгм, $q = 6200$ кг.
 - 3 Арматура принята: при $\phi 8$ мм, поз. 2, 4 и 20 рачекатанная крутая из стали марки Ст. 3 ($R_a = 2100$ кг/см²); при $\phi 8$ мм, поз. 1 и $\phi 22$ поз. 3 горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 ГС ($R_a = 3400$ кг/см²)
 - 4 Сборкой каркас выполнять по ТУ 117-55 ТУ 73-56 и У 122-56
 - 5 Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с действующими ТУ.
 - 6 На нижней грани перегородки несываемой краской или выделыванием проставить отличительный знак.
 - 7 Правильное положение каркасов обеспечивается упором в дно формы поперечных стержней каркаса К 83-5а
 - 8 Размеры в миллиметрах.

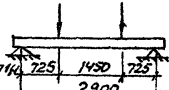
Спецификация арматуры

№	Сортамент	Диаметр, мм	Длина, мм	Шаг, мм	Объем, м ³	Вес, кг	№	Диаметр, мм	Длина, мм	Объем, м ³	Вес, кг
1	8	8	3150	2	6.20	2533	8	14.5	5.74		
2	8	8	620	17	0.64	2400	8	6.30	2.49		
3	22	22	3150	2	6.20	2018	22	6.30	18.80		
4	8	8	230	17	3.30	2018	8	6.30	18.80		
Итого!											27.03

Характеристика изделия

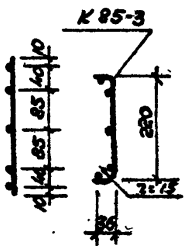
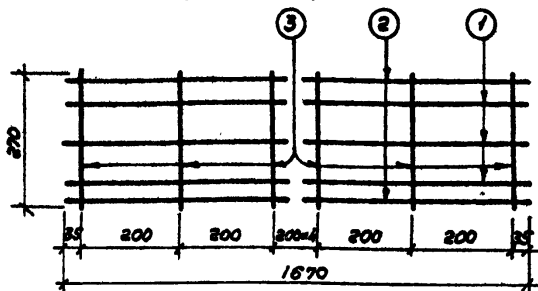
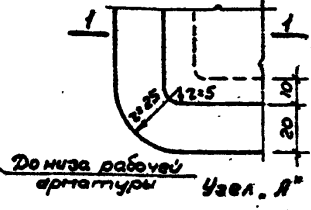
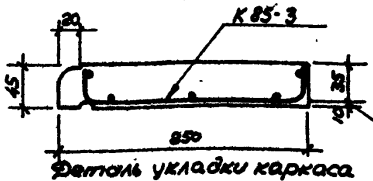
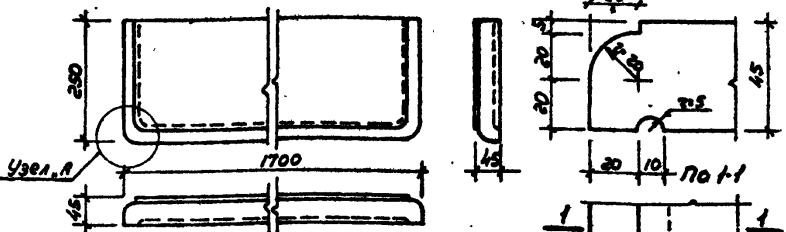
Вес изделия	кг	438
Объем бетона	м ³	0.175
Вес стали	кг	27.03
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	15.4
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании
 P контр. 4705 кг 4705 кг P контр.



Альбом ПЧ II

Заполняется проектной организацией	Железобетонные изделия	ЛУ-03-02
организация	Несущая перегородка	Марка
объект	для кирпичных стен	Лист
длина	3200	БС32-1
ширина	200	83-5
высота	220	



Плоская заготовка для каркаса

Каркас

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НУ ТУ 123-55.
2. Арматура принята: при $\phi 4$ мм холоднокатаная ($R_{ak} = 4300 \text{ кг/см}^2$); при $\phi 8$ мм горячекатанная круглая из стали марки Ст.3 ($R_{ak} = 200 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварной каркас выполнить по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 182-55.
4. Изготовление, доставка, привезку, методы испытаний, транспортировка, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-80.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

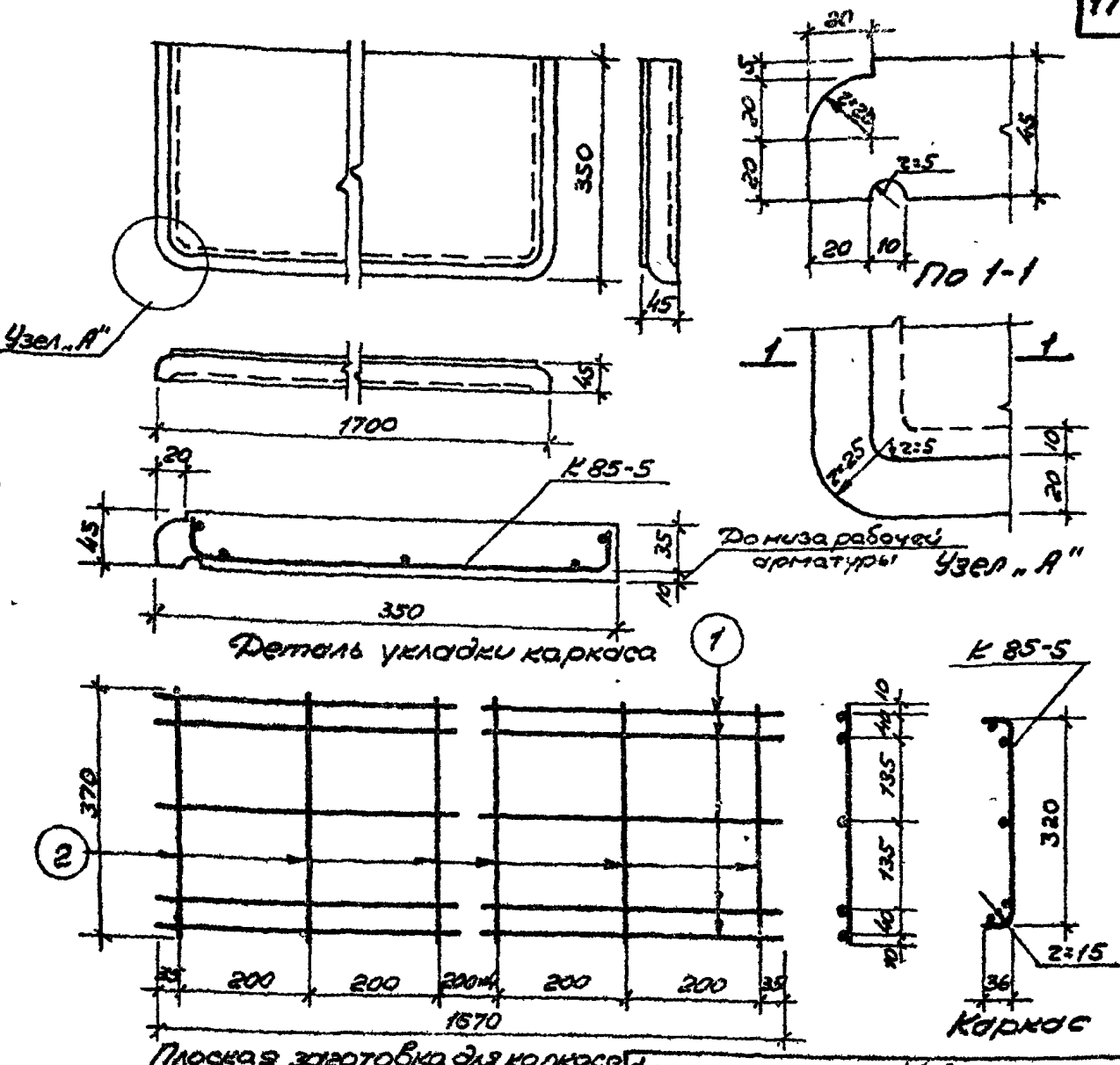
№	Диаметр арматуры	Спецификация арматуры			Выборка арматуры		
		φ	Длина	Объем	φ	Объем	Объем
мм	мм	мм	м	мм	м	кг	
С 85-3	1	8	1670	3	5.01	5.77	0.57
	2	4	1670	2	3.34	5.01	4.98
	3	4	270	9	2.43	Итого 2.55	

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 48
Объем бетона	м³ 0.019
Вес стали	кг 2.55
Расход стали на 1 м² бет.	кг 134
Марка бетона	200

Альбом № 177 ч. II

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия УУ-03-02	
Объект	Объект №	Подоконная плита длиной 1700 мм шириной 850 мм	Марка бетона 575-17 85-3
Фамилия проектировщика	Инициалы по проекту		

Цв. 01660ма 17.ИИ.03.02 (инв. 162) Пилосельхозстрой



Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НУТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднотянутая ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и Ц 122-56.
4. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизация, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозоличным отделочным слоем толщиной не менее 10м.
6. Размеры в миллиметрах.

№ стержня	Диаметр	Длина	Кол-во	Общ. длина	Выборка арматуры			
					φ	Общ. длина	Общ. вес	
K 85-5	1	5	1670	5	8.35	4	3.33	0.33
	2	4	370	9	3.33	5	8.35	1.29
							Итого	1.62

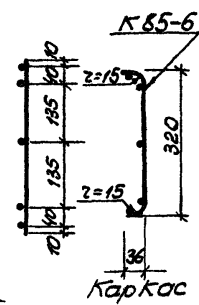
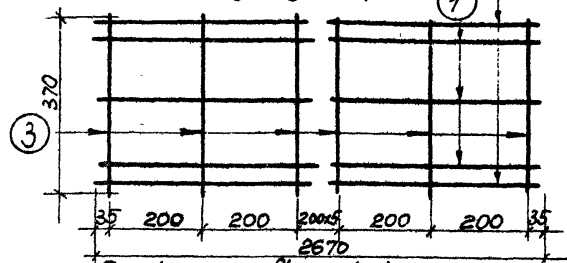
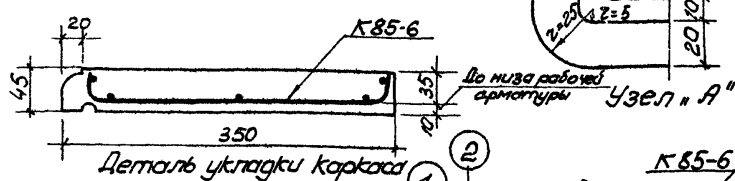
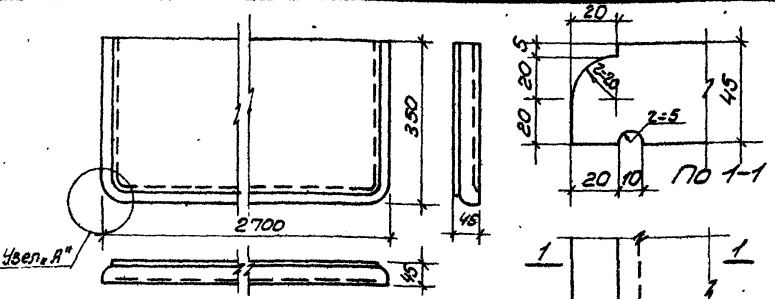
Характеристики изделия		
Вес изделия	кг	65
Объем бетона	м ³	0.026
Вес стали	кг	1.62
Расход стали на 1м ³ бет.	кг	62
Марка бетона		200

Альбом № 174ч.б.

Заполняется проектной организацией			
Организация		Объект №	
Инженер	Подпись	№ листа по	из 19

Железобетонные изделия	ЦИ-03-02
Подоконная плита	Марка
длинной 1700мм	лист
шириной 350мм	876-17 85-5

Из альбома 172-УУ-03-02 (инв 4621) Проект № 172-УУ-03-02



- Примечания:**
1. Подоконная плита разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
 2. Арматура принята: при ф 4 мм - холоднокатанная ($R_d = 4500 \text{ кг/см}^2$), при ф 6 и ф 8 - горячекатанная крутая из стали марки Ст. 3 ($R_d = 2100 \text{ кг/см}^2$).
 3. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и У 122-56.
 4. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизация, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 61785-53.
 5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
 6. Размеры в миллиметрах

Классификация арматуры	Выборка арматуры	
	ф	Объемный вес кг
К 85-6	1 8	0,51
	2 6	1,79
	3 4	3,16
		Итого 4,86

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 105
Объем бетона	м ³ 0,042
Вес стали	кг 4,86
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг 116
Марка бетона	200

Альбом № 172-УУ

Заполняется проектной организацией	Железобетонные изделия	УУ-03-02
организация	Подоконная плита	Марка
объект	длиной 2700 мм.	576-27
полное наименование	шириной 350 мм.	лист
раздел		85-6
подпись		
дата по п.р. - ту.		