

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО И ГРАЖДАНСКОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА**

СЕРИЯ ИИ-03-02

ЧАСТЬ II-ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

**АЛЬБОМ №165
ПРОГОНЫ. БАЛКА ТАВРОВАЯ**

**АЛЬБОМ №17а
ПЕРЕМЫЧКИ. ПОДОКОННЫЕ ПЛИТЫ**

(Альбомы пересоставлены в соответствии с номенклатурой каталога
ИИ-03 издания 1960г.)

6569

Москва-1962г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО И ГРАЖДАНСКОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИ-03-02

ЧАСТЬ II-ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

АЛЬБОМ №165
ПРОГОНЫ. БАЛКА ТАВРОВАЯ

АЛЬБОМ №17а
ПЕРЕМЫЧКИ. ПОДОКОННЫЕ ПЛИТЫ

(Альбомы пересоставлены Горстройпроектором в соответствии с номенклатурой
каталога ИИ-03 издания 1960г.)

РАЗРАБОТАНЫ
Государственным проектным институтом
Росгипрогорсельстрой с участием
институтов НИИЖБ, НИИОМТП
Академии строительства и архитектуры СССР

Отпечатано в ЦИТП
г. Москва, Спартаковская 2а.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
Приказом Госстроя СССР
от 30.11.1958г. №289.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва-1962г.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Марка	Лист	Стр.
Пояснительная записка			3,4
<u>Рабочие чертежи:</u>			
<u>Альбом № 16Б</u>			
<u>Прогонны прямоугольные</u>			
3580x120x400 мм	ПТ36	80-1	5
		80-2	6
3180x120x400 "	ПТ32	80-3	7
		80-4	8
2780x120x300 "	ПТ28	80-5	9
		80-6	10
<u>Балка тавровая</u>			
4780x160x260 мм	БТ48	82-3	11
		82-4	12
<u>Альбом № 17А</u>			
<u>Перемышки для кирпичных стен</u>			
2200x250x220 мм	БУ22-1	83-4	13
3200x250x220 "	БУ32-1	83-5	14
<u>Подоконные плиты</u>			
1700x250x45 мм	БП5-17	85-3	15
2700x250x45 "	БП5-27	85-4	16
1700x350x45 "	БП6-17	85-5	17
2700x350x45 "	БП6-27	85-6	18

ИИ-03-02

Альбомы № 16^Б и 17^А

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие альбомы № 16^Б и 17^А скомплектованы в соответствии с номенклатурой индустриальных строительных изделий каталога ИИ-03, издания 1960 г., утвержденной приказом Госстроя СССР № 496 от 26.IX.1960 г.

В связи с этим, в настоящие альбомы не включены рабочие чертежи, входившие в альбомы № 16^Б и 17^А прежнего выпуска, для изделий, не предусмотренных номенклатурой издания 1960 г. В содержание и форму рабочих чертежей изменений не вносилось.

Учитывая, что в действующих типовых проектах и в номенклатуре ИИ-03, издания 1960 г., сделаны ссылки на № листов рабочих чертежей изделий, принятые в альбомах прежнего выпуска, указанные № листов сохранены и в настоящих альбомах. Для страниц принята порядковая нумерация.

Чертежи строительных изделий предназначены для обязательного применения при проектировании, строительстве гражданских зданий и для организации массового производства этих изделий предприятиями строительной индустрии.

Каждому изделию присвоена своя марка. Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и спецификациях проектов, в заказе заводам-изготовителям и на изделиях.

В настоящие альбомы включены прогоны, тавровая балка, перемычки и подоконные плиты.

Расчет прогона ПТ32 и перемычки БУ22-1 произведены по НИТУ 123-59 с коэффициентом условий работ $m = 1,1$, применяемым для изделий, изготовляемых на заводах и специально оборудованных полигонах при систематической проверке прочности бетона, арматуры и изделий. В случае отсутствия установок для испытания арматуры на разрыв должен быть произведен перерасчет с коэффициентом $m = 1,0$, с соответствующей переработкой чертежей. В прогонах ПТ36, ПТ28 и балке тавровой БТ применен коэффициент условий работ $m = 1,0$ с расчетным сопротивлением бетона по строке "А".

При контроле прочности и жесткости изделий применять ГОСТ 8829-58.

ИИ-03-02

Альбомы № № 16^Б и 17^А

В альбом № 16^Б включены рабочие чертежи прогонов ПТ36, ПТ32, ПТ28 и тавровой балки БТ48, армированных сварными каркасами.

Изготовление, допуски, транспортировка, хранение и приемку производить по заводским техническим условиям с учетом указаний ТУ СН1-61.

В альбом № 17^А включены рабочие чертежи перемычек и подоконных плит.

Рабочие чертежи перемычек для кирпичных стен БУ22-1 и БУ32-1 приведены в настоящем альбоме.

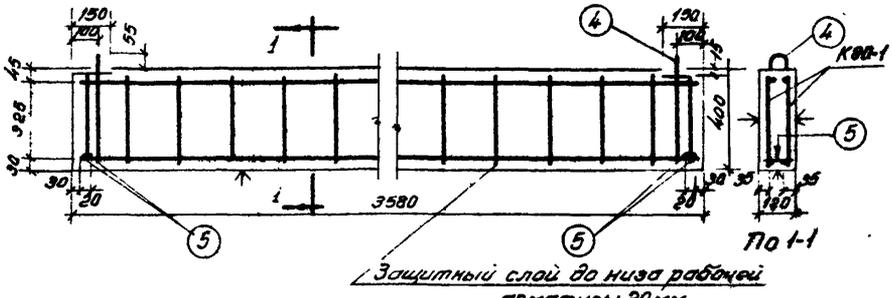
Рабочие чертежи перемычек Б20, Б26 и Б30, переработанные ранее в соответствии с номенклатурой каталога ИИ-03, издания 1960 г. приведены в альбоме № 36.

Перемычки, приведенные в настоящем альбоме, изготавливаются из бетона марки "150".

Марка бетона подоконных плит принята "200". Лицевые поверхности подоконных плит должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.

Изготовление, допуски, транспортировка, хранение и приемку перемычек производить по ГОСТ 948-58, подоконных плит - по ГОСТ 6785-58.

Прочность бетона перемычек и подоконных плит к моменту отгрузки с завода должна составлять не менее 100% от проектной марки бетона.



Анкерные стержни (5) приварить точечной сваркой ко всем нижним стержням обоих каркасов.

Открытие проема



Расчетная схема

- а) Расчетная нагрузка по несущей способности $q = 4260 \text{ кг/м}$
- б) Нагрузка при расчете прогиба длительно действующая $q = 2740 \text{ кг/м}$, кратко временно действующая $q = 3680 \text{ кг/м}$
- в) Полная нормативная нагрузка $2740 + 960 = 3700 \text{ кг/м}$.

По прочности $R_{пр} = 9925 \text{ л}$.
По прогибу $R_{кон} = 6077 \text{ кг}$.

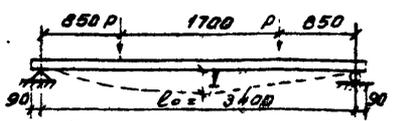


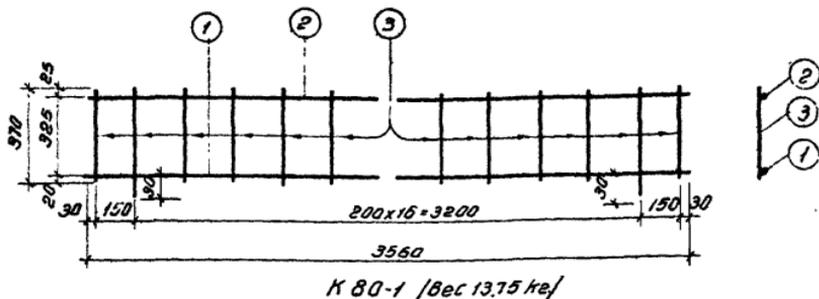
Схема загрузки при испытании. f - замеренный прогиб при контрольной нагрузке не более 8 мм.

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	427
Объем бетона	м ³	0.171
Вес стали	кг	28.59
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	167
Марка бетона		200

- Примечания:
- 1 Прогон разработан в соответствии с СНиП ТУ 123-55 с учетом коэффициента условий работы $m = 1$
 - 2 Контроль жесткости и прочности прогона производить по $\frac{74-206-54}{ИСП.МХП}$
 - 3 Плоскости, отмеченные знаком Φ , должны быть гладкими, подготовленными под шпаклевку.
 - 4 Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
 - 5 Прогон бетонировать в рабочем положении.
 - 6 Размеры в миллиметрах.

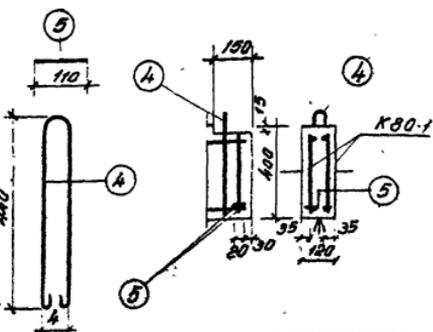
Альбом № 16^а и Б.

Заполняется проектной организацией	Железобетонные изделия	ЦУ-03-02
Организация	Объем м	Марка бет.
Должность	Фамилия	Подпись
		Инициалы
		Дата



Примечания:

1. Сварные каркасы выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55 и ГИОЗ-52
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение является обязательным.
3. Анкерные стержни (5) приваривать к стержням (1) обоих каркасов.
4. Проектное положение каркаса обеспечивается упором в дно формы 3^х удлиненных на 10 мм поперечных стержней каждого каркаса, расположенных по краям и в середине длины каркаса.
5. Размеры в миллиметрах.



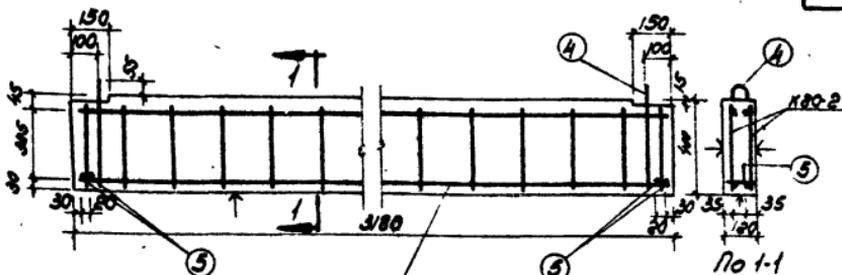
Характеристика арматуры	
Арматура $\phi 8$ и $\phi 10$ мм, горячекатанная круглая из стали марки Ст. 3	$R_a = 2100$
Арматура $\phi 20$ мм, горячекатанная периодического профиля из стали марки 25Г2	$R_a = 3400$

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Каркасы	мм	Ф	длин. кар.	шт.	Н1000	Ф	длин. все	шт.	
N	шт	ст	мм	шт	длин. м.	мм	мм	кг.	
К80-1	1	8	3560	1	3,56	2500-51	8	18,13	5,37
	2	10	3560	1	3,56	2500-51	10	7,56	4,66
	3	8	370	19	7,03	1314-95	8	7,12	17,58
Отдельн. стержни	4	8	1035	2	2,07	1000			
	5	10	110	4	0,44				
						Итого			28,59

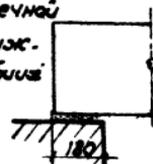
Альбом №16^б4 II

Заполняется проектом	Содержит	Железобетонные изделия
Проектирующая организация	Объект	Продолжить
Заполняется фирмой	Подпись	Масштаб по ТУ

Железобетонные изделия	ЦЧ-03-02
Продолжить	Марка
Продолжить	Лист
Сварной каркас.	ИТ 36
	80-2



Анкерные стержни
 ⑤ приварить точечной
 сваркой ко всем ниж-
 ним стержням обвязки
 каркасов.



Опора прогона



Расчетная схема

- а. Расчетная нагрузка по несущей способности $q = 4170 \text{ кг/м}$.
 б. Нагрузка при расчете прогиба: длительно действующая $q_d = 2660 \text{ кг/м}$, кратковременно действующая $q_k = 960 \text{ кг/м}$.
 в. Полная нормативная нагрузка, $2660 + 960 = 3620 \text{ кг/м}$.

По прочности $R_{расч} = 7960 \text{ кг}$.
 По прогибу $R_{прог} = 4740 \text{ кг}$.

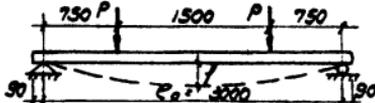


Схема загрузки при испытании.
 ф- замеренный прогиб при контрольной нагрузке не более 5,9 мм.

Защитный слой 30 мм снизу рабочей арматуры $\varnothing 12 \text{ мм}$

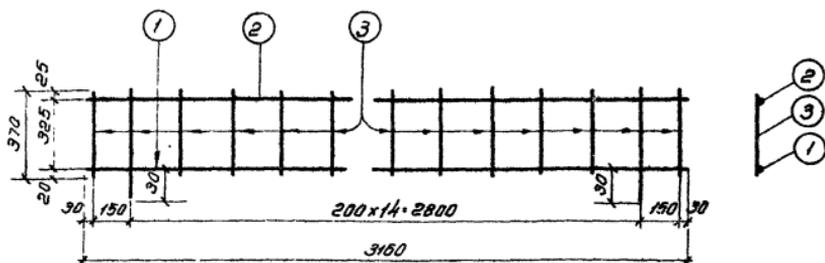
Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	380
Объем бетона	м ³	0,152
Вес стали	кг	16,25
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	107
Марка бетона		200

Примечания:

1. Прогон разработан в соответствии с НЧ ТУ 163-56 с учетом коэффициента условия работы $m = 1,1$
2. Контроль жесткости и прочности прогона производить по ТУ-204-34 $m_{пл} \times 1,1$
3. Плоскости, отлеченные знаком ф, должны быть гладкими по отношению к шпательку.
4. Трехпартировка прогона производить в рабочем положении.
5. Прогон бетонируется в рабочем положении.
6. Размеры в миллиметрах.

Л.Аббас №1664.11

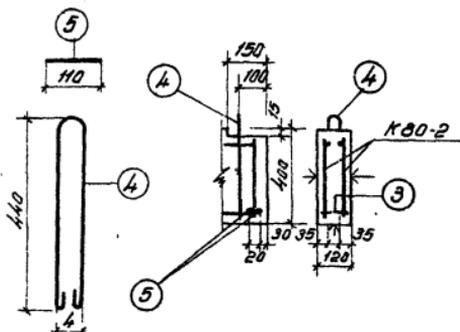
Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-03-02	
Объект	Объект	Прогон прямоугольный длиной 3180 мм.	Марка	Лист	80-3
Материал	Материал				



К 80-2 / вес 758 кг.

Примечания:

1. Сварные каркасы вылапывать по ТУ 173-56, ТУ 171-55 и У 103-52
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение является обязательным, причем показанные по ГОСТу R_{yk} должны быть выше на 10%
3. Якорные стержни (5) приварить к стержням (1) обеих каркасов.
4. Проектное положение каркаса обеспечивается упором в дно формы 3-х ребристых на 10 мм поперечных стержней каркаса, расположенных по краям и в середине длины каркаса
5. Размеры в миллиметрах



Спецификация арматуры						Выборка армат				
Каркасы	N	шт.	мм	φ	Длина, мм	шт.	φ	Длина, мм	шт.	кг
К80-2	1	1	15	3160	1	3,15	6	1258	2,78	
	2	2	8	3160	1	3,15	8	8,83	3,49	
	3	6	370	17	6,29	116	6,32	9,97		
Отдельные стержни	4	8	1035	2	2,07					
	5	8	110	4	0,44					Итого 16,25

Альбом № 16^б ч. II

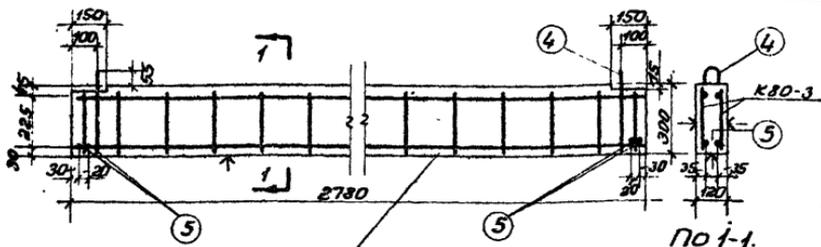
Характеристика арматуры

Арматура ф 8 и ф 16 мм горячекатанная крученая из стали марки Ст. 3 $R_{yk}=2100$

Арматура ф 16 мм горячекатанная термически обработанная из стали марки 25 ГС $R_{yk}=3400$

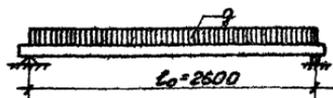
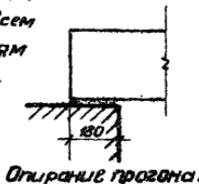
Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УЧ-03-02	
Организация		Объект №		Марка Лист	
Фамилия		Инициалы по проекту		17 32 80-4	
Подпись					

Ил. 6569



Анкерные стержни
 (5) приварить точечной сваркой ко всем нижним стержням обложки каркасов.

Защитный слой 90 мм до рабочей арматуры 21 мм.



Расчетная схема.

- а. Расчетная нагрузка по несущей способности $q = 4170 \text{ кг/м}$.
- б. Нагрузка при расчете прогиба: длительно действующая $q = 2660 \text{ кг/м}$. Кратковременно действующая $P = 960 \text{ кг/м}$.
- в. Полная нормативная нагрузка $2660 + 960 = 3620 \text{ кг/м}$

По прочности Разр = 746 кг.

По прогибу $R_{кон} = 458 \text{ кг}$.

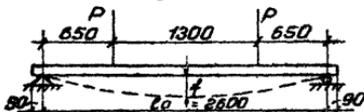


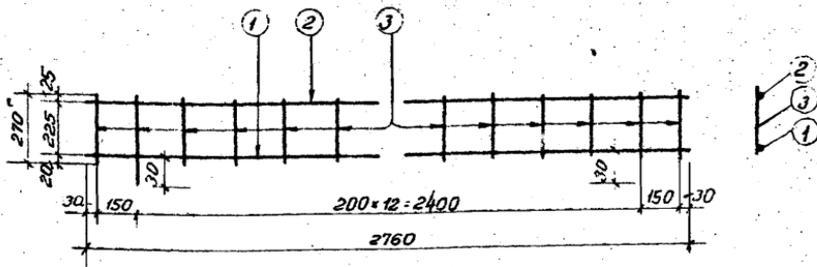
Схема загрузки при испытании. f-замеренный прогиб при контрольной нагрузке не более 6,8 мм.

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг. 250
Объем бетона	м ³ 0,100
Вес стали	кг. 17,23
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг. 172
Марка бетона	200

Примечания:

1. Прогон разработан в соответствии с НЧ ТУ 123-55 с учетом коэффициента условий работы $\gamma = 1,0$.
2. контроль жесткости и прочности прогона производить по ТУ-204-54 МЛМЗП.
3. Плоскости, отмеченные знаком \uparrow , должны быть гладкими, подготовленными под шпаклевку.
4. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
5. Прогон бетонировать в рабочем положении.
6. Размеры в миллиметрах.

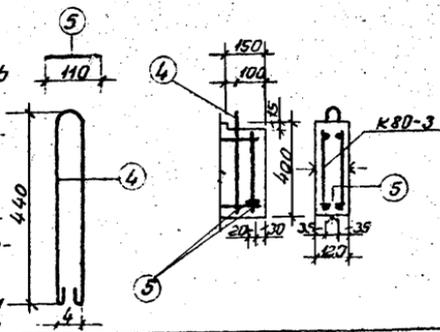
Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия ЦУ-03-02	
Организация	Объект №	Прогон прямоугольный длиной 2780 мм.	Марка листа ПТ 28 80-5
Объект	Пользователь		
Комплектность	Единица измерения	Числа по пр-ту	



к 80-3 (вес 8,20 кг.)

Примечания:

1. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-56, ТУНТ-55 и ИОЗ-52
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение является обязательным.
3. Анкерные стержни 5 приварить к стержням 4 обоих каркасов.
4. Проектное положение каркаса обеспечивается упором в дно формы 3² удлиненных на 10 мм. поперечных стержней каждого каркаса, расположенных по краям и в середине длины каркаса.
5. Размеры в миллиметрах.



Характеристика арматуры

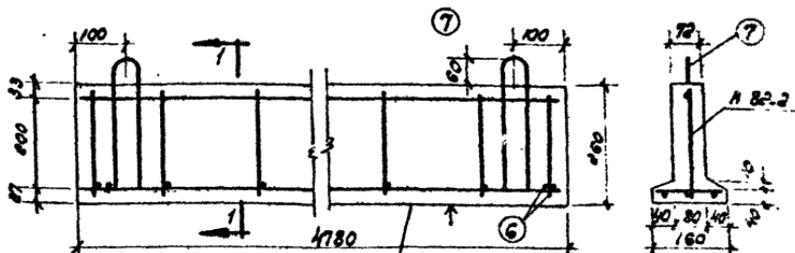
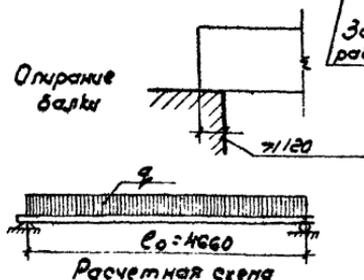
Арматура ϕ 8 мм горячекатанная круглая $R_a=2100$ из стали марки Ст.3

Арматура ϕ 8 мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС

Спецификация арматуры						Выборка арматуры					
Каркасы	H	шт	H мм	L мм	кол. стержней	H мм	L мм	кол. стержней	Объем, м ³	Вес, кг	
											ф
к 80-3	2	1	1	2760	1	276	8	1573	6,21		
		2	2	2760	1	376	8	1573	6,21		
		3	2	210	15	4,05	8	1573	6,21		
Отдельные стержни	4	8	835	2	1,67	8	1573	6,21			
	5	8	110	4	0,44	8	1573	6,21			
									Итого	17,23	

Льбом ИБ⁵ ч. II.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ЛЦ-03-02	
Организация	Объект	Объект	Объект	Проис	Марка	Лист	Лист
Исполнитель	Фамилия	Подпись	Дата по пр-пу	Проект прямоугольный длиной 2760 мм.	ПТ28	80-6	
				Сварной каркас.			


 Опирание
балки

 Защитный слой до низа
рабочей арматуры 20 мм

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	282
Объем бетона	м ³	0.113
Вес стали	кг.	12.42
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг.	1,63
Марка бетона		В00

- а) Расчетная нагрузка по несущей способности $q = 555 \text{ кг/м}$.
 б) Нагрузка при расчете прогиба длительно-действующая $q = 250 \text{ кг/м}$
 кратковременно действующая $P = 200 \text{ кг/м}$.
 в) Полная нормативная нагрузка $250 + 200 = 450 \text{ кг/м}$.

По прочности Разр. = 1682 кг.
 По прогибу $P_{\text{пак}} = 320 \text{ кг}$.

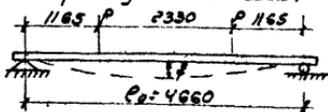


Схема загрузки при испытании
 q - заперенный прогиб при контрольной нагрузке не более 1/3 мм.

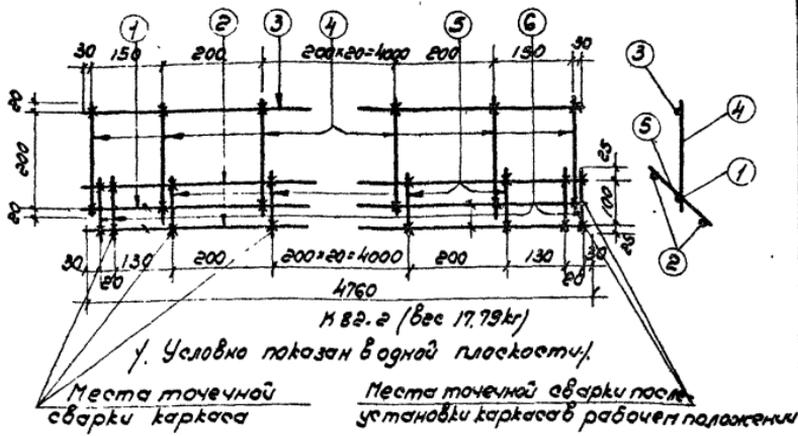
Примечания:

1. Балка разработана в соответствии с НУ ТУ 163-55 с учетом коэффициента условий работы $\gamma = 1.0$
2. Мониторинг жесткости и прочности балки производить по НУ 204-54
3. Транспортирование балки производить только в рабочем положении.
4. Пластины отпеченные эмалем, должны быть гладкими, поглавленными, под шпательку
5. Размеры в миллиметрах.

Либбон №168411

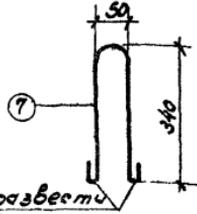
Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УУ-03	
Объект	Объект	Балка длиной 4780 мм.		Марка	Лист
Владелец	Фабрика	Название	Милета парк	БТ48	82-3

ШЗ альбома 16^б ШУ-03-02 (шв. 4620) Сварной стальной



Примечания:

1. Сварные каркасы выполнять по ТУ 47-55 ТУ 73-56 и У103-52.
2. Монтажные петли (7) завести за стержень (1).
3. Размеры в миллиметрах.
4. Испытание всех видов арматуры на растяжение является обязательным (м. 11) причем показанные по ГОСТ А_с должны быть выше на 10%.
5. Проектное положение каркаса обеспечивается упором в дно формы 4^х удлиненных на 1 м. Поперечных стержней расположенных по краям и в третьях длины каркаса.



Крюки развести под 90°.

Характеристика арматуры	
Арматура ф 5 мм, холоднокатаная проволока	R _s = 4500
Арматура ф 8, ф 12 и ф 14 мм, сварочная крученая из стали марки Ст. 3	R _s = 2100

Спецификация арматуры						Выборка армат.			
Каркас	№ шт.	М. ф	Дл. мм	Кол. шт.	Объем, м ³	М. ГОСТ	φ мм	Объем, м ³	Объем, кг
И в. 2	1	14	4760	1	4.76	5500	5	9.75	1.46
	2	12	4760	2	9.52	2090-5 / 1100	8	7.76	2.75
	3	8	4760	1	4.76		12	9.52	8.76
	4	5	240	25	6.00	14	4.76	5.75	
	5	5	150	28	3.75	Итого 12.42			
	6	8	150	4	2.60				
Петли	7	8	880	2	1.60				

ШЗ альбом 16^б ШУ

Заполняется проектной организацией	Железобетонные изделия	ШУ-03-02
Объект	Балка длиной 4780 мм	Марка бетона
Формы	Сварной каркас	БТ 48 82-4
Подпись		

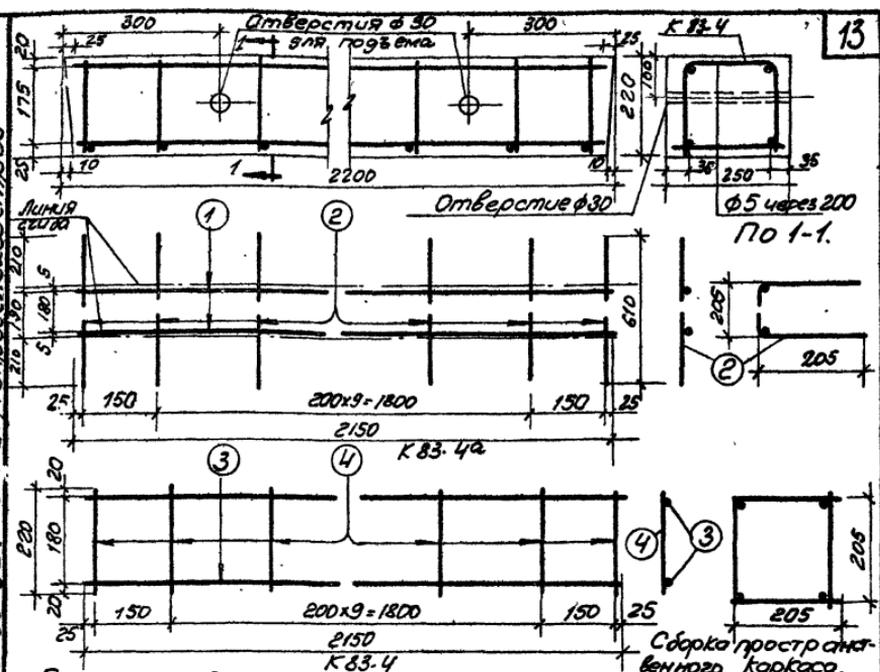
Ш. 6569

пр. 1.10.1969

пр. 1.10.1969

Из альбома П2-УУ-03-02 (инв. 4621) (проверено)

13



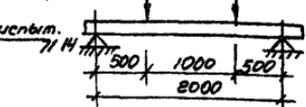
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Перемычка разработана в соответствии с СНиП 123-55 (П-1.1)
2. Несущая способность перемычки $M = 1950 \text{ кН}; Q = 3900 \text{ кг}$.
3. Арматура принята: при ϕ 5 мм. холодотянутая ($R_s = 4500 \text{ кг/см}^2$) при ϕ 14 мм. горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС ($R_s = 3400 \text{ кг/см}^2$).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 417-55, 197-56 и У122-56.
5. Узлы в плане, допуски, проемку, к: - тогда испытание, газармизация, хранение и транспортирование про- изводить в соответствии с действующими ТУ.
6. На нижней грани перемычки несмы- ваемой краевой или выдвинутой про- ставить отличительный знак Н/м/з
7. Проектное положение каркаса об- еспечивается упором в дно Рконтр. При испыт. 714 кг/см² Рконтр
8. Размеры в миллиметрах.

№	Класс	мм	Ф	Дли- на	Ко- лич	Объ- ем	Группа	Средн. вес	Кол- во	Объ- ем	Средн. вес	Итого
1	1	5	2150	2	4.30	18.70	1	5	14.0	2.23		
2	2	5	670	12	7.30	49.56	1	11	4.30	47.26		
3	3	14	2150	2	4.30	18.70	1	1	4.30	3.20		
4	4	5	230	12	2.76	13.03	1	1	4.30	3.20		
											Итого:	740

Вес изделия	кг	300
Объем бетона	м ³	0.120
Вес стали	кг	7.94
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	62
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании
Рконтр. 3395 кг.

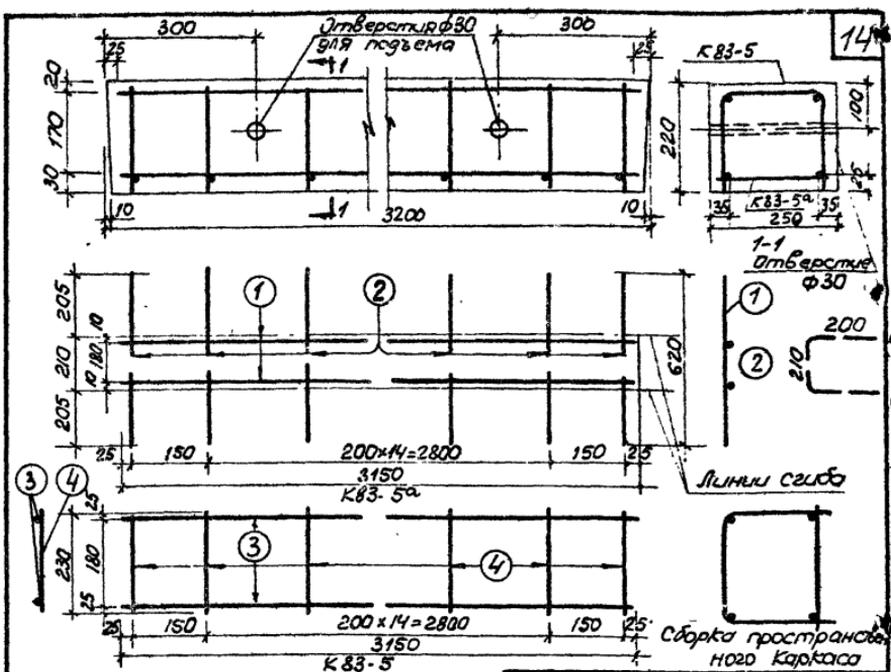


Альбом №174

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УУ-03-02	
Организация	Объект	Несущая перемычка		Марка	Класс
Адресность	Подпись	длиной 2200 мм.		Б32-1	Б3-4
	№ и дата по пр. 73.	для кирпичных стен.			

Ил. 6569

Ил. 11



- Примечания:**
- 1 Перекрышка разработана в соответствии с НТУ 123-55 ($m = 1.0$)
 - 2 Несущая способность перекрышки $M = 3570$ кгм, $q = 6200$ кг.
 - 3 Арматура принята: при $\phi 8$ мм, поз. 2, 4 и 20 рачекакатанная крутая из стали марки Ст. 3 ($R_a = 2100$ кг/см²); при $\phi 8$ поз. 1 и $\phi 22$ поз. 3 горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 ГС ($R_a = 3400$ кг/см²)
 - 4 Сборкой каркас выполнять по ТУ 117-55 ТУ 73-56 и У 122-56
 - 5 Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с действующими ТУ.
 - 6 На нижней грани перекрышки несываемой краской или выделыванием проставить отличительный знак.
 - 7 Правильное положение каркасов обеспечивается упором в дно формы поперечных стержней каркаса К 83-5а
 - 8 Размеры в миллиметрах.

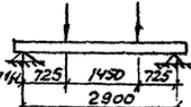
Спецификация арматуры

№	Ст.	Ø	Длина, мм	Объем, м ³	Вес, кг	Заборка		Ø	С.З.
						Ø	С.З.		
1	8	8	3150	2	6.20	2533	8	14.54	5.74
2	8	8	620	17	10.64	2400	8	6.30	2.49
3	22	8	3150	2	6.20	2018	Ø22	6.30	18.80
4	8	8	230	17	3.30	2018	Ø8	6.30	18.80
						Итого!			27.03

Характеристика изделия

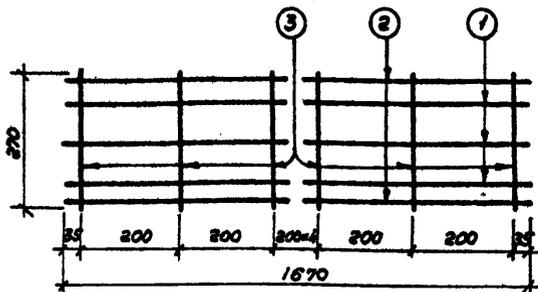
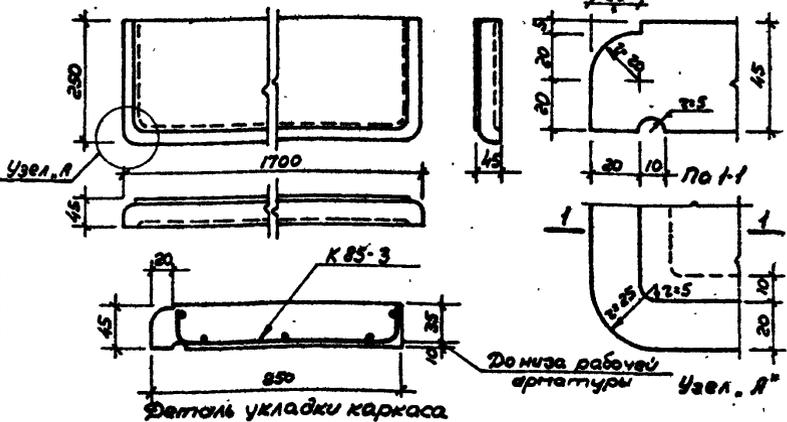
Вес изделия	кг	438
Объем бетона	м ³	0.175
Вес стали	кг	27.03
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг.	15.4
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании
 P контр. 4705 кг 4705 кг P контр.



Альбом ПЧУ II

Заполняется проектной организацией	Железобетонные изделия	ЛУ-03-02
организация	Несущая переключка	Марка Лист
объект	для кирпичных стен	БС32-1 83-5
Должность	Фамилия	Подпись



Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НУ ТУ 123-55.
2. Арматура принята: при ф4 мм - холоднокатаная ($R_{ak} = 4300 \text{ кг/см}^2$); при ф8мм - горячекатанная круглая из стали марки Ст.3 ($R_{ak} = 200 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварной каркас выполнить по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 182-55.
4. Изготовление, доставка, привезку, методы испытаний, транспортировку, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-80.
5. Лицевые поверхности должны быть выглажены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

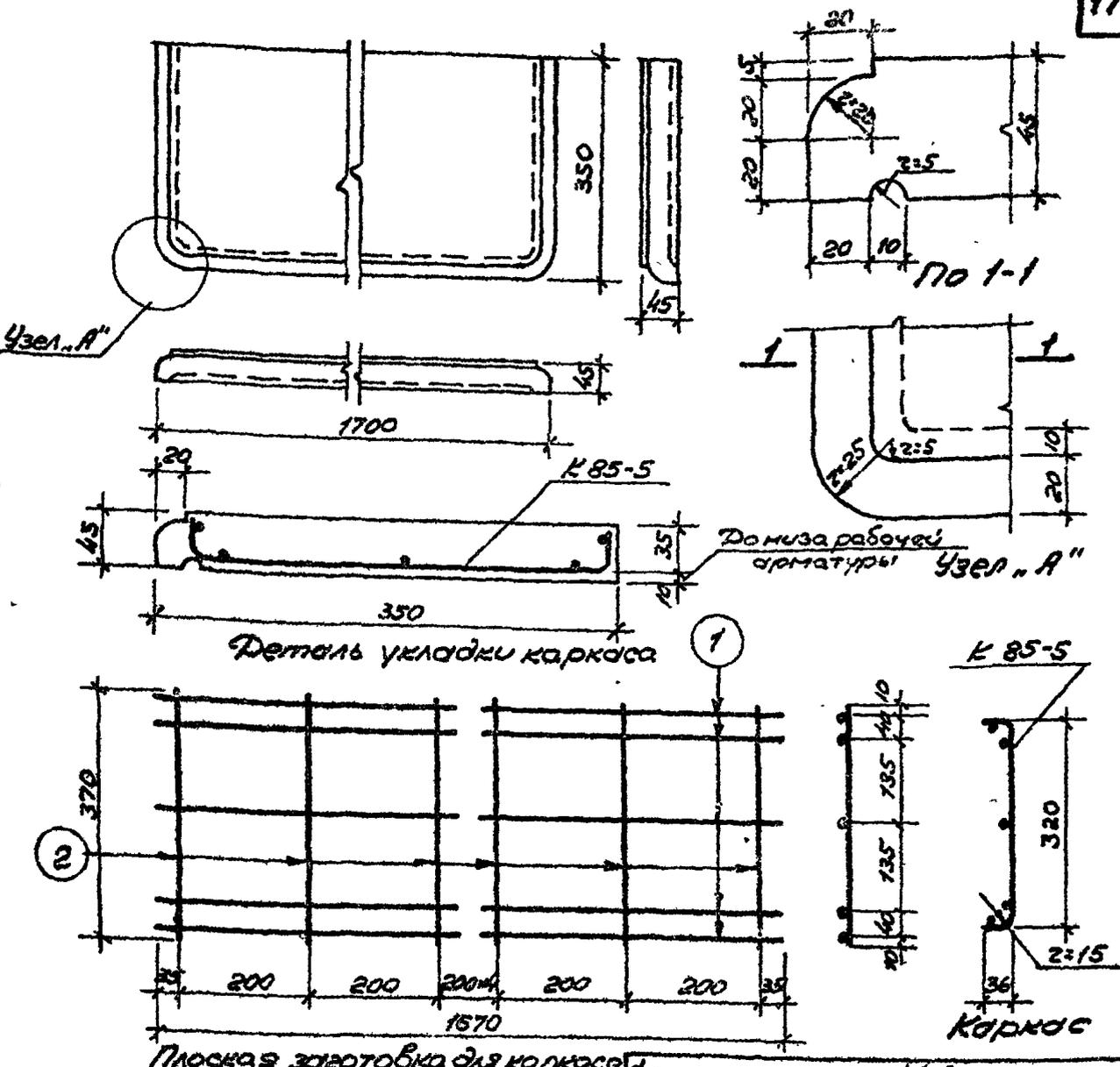
№	Диаметр арм. ст.	Длина арм. ст.	Кол-во арм. ст.	Объем арм. ст.	Выборка арм. ст.			
					№	Диаметр арм. ст.	Объем арм. ст.	
Ст. 3	1	8	1670	3	5.01	4	5.77	0.57
	2	4	1670	2	3.34	9	5.01	4.98
	3	4	270	9	2.43	Итого 2.55		

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 48
Объем бетона	м ³ 0.019
Вес стали	кг 2.55
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг 134
Марка бетона	200

Альбом № 77 ч. II

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия УУ-03-02	
Объект	Объект №	Подоконная плита длиной 1700 мм шириной 850 мм	Марка бетона 575-17 85-3
Фамилия проектировщика	Имя по проекту		

Цв. 01660ма 17.ИИ.03.02 (ш.б. 162) Пил.сельхозстрой



Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НУЧ 123-55.
2. Арматура принята холоднотемплатная ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и Ц 122-56.
4. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизация, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозоличным отделочным слоем толщиной не менее 10м.
6. Размеры в миллиметрах.

№ по порядку	№ по спецификации	Структурная арматура				Выборка арматуры		
		φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	φ мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
K 85-5	1	5	1670	5	8.35	4	3.33	0.33
	2	4	370	9	3.33	5	8.35	1.29
							Итого	1.62

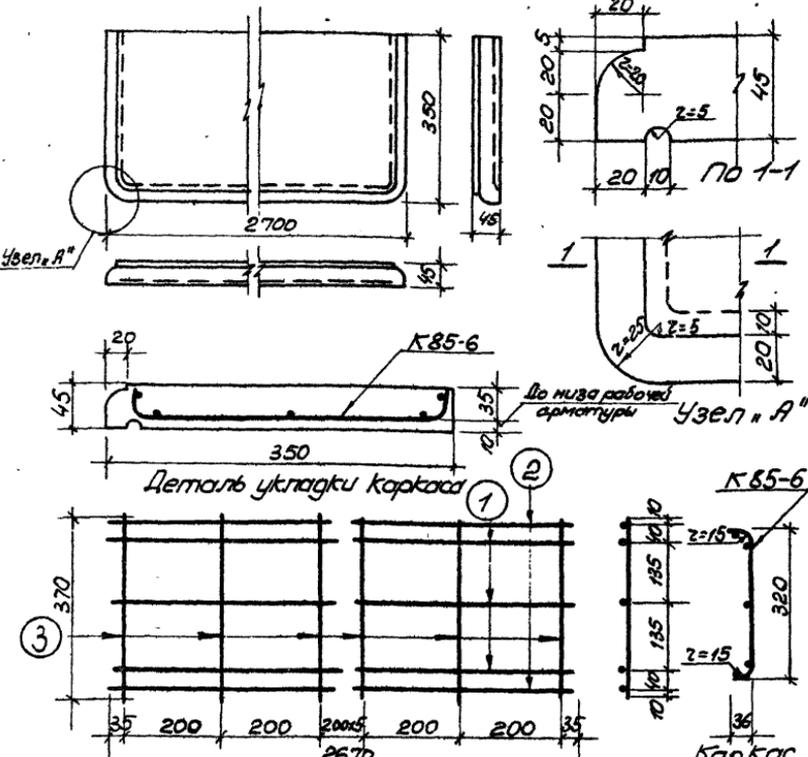
Характеристики изделия		
Вес изделия	кг	65
Объем бетона	м ³	0.026
Вес стали	кг	1.62
Расход стали на 1м ³ бет.	кг	62
Марка бетона		200

Альбом № 174ч.б.

Заполняется проектной организацией			
Организация		Объект №	
Инженер	Подпись	№ листа по	из 19

Железобетонные изделия	ЦИ-03-02
Подоконная плита	Марка
длинной 1700мм	лист
шириной 350мм	876-17 85-5

Из альбома 172-УУ-03-02 (инв 4621) / Проектирование



Деталь укладки каркаса

Каркас

Плоская заготовка для каркаса

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Арматура принята: при ф 4 мм - холоднокатанная ($R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$), при ф 6 и ф 8 - горячекатанная крутая из стали марки Ст. 3 ($R_a = 2100 \text{ кг/см}^2$).
3. Сборной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и У 122-56.
4. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизация, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 61785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах

Классификация арматуры	Выборка арматуры	
	ф	Объемный вес кг
К 85-6	1 8	0,51
	2 6	1,79
	3 4	3,16
		4,86

Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 105
Объем бетона	м ³ 0,042
Вес стали	кг 4,86
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг 116
Марка бетона	200

Альбом № 172-У. II

Заполняется проектной организацией	Железобетонные изделия	УУ-03-02
организация	Подоконная плита	Марка
объект	длиной 2700 мм.	576-27
полученная организация	шириной 350 мм.	лист
подпись		85-6
дата по пр-ту.		