

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ при ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ВЫПУСК 2

КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЩИНОЙ 40 см.
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА.
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва - 1967 г.

[illegible]

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ВЫПУСК 2

КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 40 см

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБСТАНЫ

ЛОДОВСКИМ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ
И ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ ТИПОВОГО
И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
МИНТЕП

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕННЫ В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ОТ 18/IX 1967 г. Приказ № 139

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва - 1967 г.

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ В I-4 этажа

ИИ-04-0	Указания по применению изделий.
Выпуск 1	Указания по применению изделий для зданий в I-4 этажа
ИИ-04-1	Фундаменты
Выпуск 1	Железобетонные фундаменты под колонны сечением 300х300 мм для зданий в I-4 этажа
ИИ-04-2	Колонны
Выпуск 1	Железобетонные колонны сечением 300х300 мм для зданий в I-4 этажа
ИИ-04-3	Ригели
Выпуск 1	Железобетонные ригели для колонн сечением 300х300 мм
ИИ-04-4	Плиты перекрытий
Выпуск 1	Железобетонные плиты с вертикальными пустотами, ребристые, сплошные, карнизные
ИИ-04-4	Плиты перекрытий
Выпуск 2	Железобетонные плиты с круглыми пустотами.
ИИ-04-5	Панели наружных стен
Выпуск 1	Керамзитобетонные панели стен толщиной 24 и 32 см
ИИ-04-5	Панели наружных стен
Выпуск 2	Керамзитобетонные панели стен толщиной 40 см. Дополнительные элементы каркаса. Монтажные узлы.
ИИ-04-6	Диафрагмы жесткости
Выпуск 1	Железобетонные диафрагмы толщиной 120 мм.
ИИ-04-7	Лестницы
Выпуск 1	Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м.
ИИ-04-8	Металлические монтажные детали. Ограждение лестниц
Выпуск 1	Металлические монтажные детали для зданий в I-4 этажа. Ограждения лестниц
ИИ-04-10	Монтажные узлы и детали.
Выпуск 1	Монтажные узлы и детали для зданий в I-4 этажа.

ТА
1967 г

Перечень серий и выпусков

ИИ-04-5
Выпуск 2 Лист № -

9410 4

	Лист №	Стр.
Перечень серий и выпусков	-	1,2
Содержание	-	3-8
Указания по изготовлению и применению изделий	-	9-17
Панели наружных стен. Номенклатура изделий	I-6	18-23
Стеновая полосовая панель Н-60-6. Общий вид	7	24
Стеновая полосовая панель Н-60-6. Армирование	8	25
Стеновые полосовые панели Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21. Общий вид	9	26
Стеновые полосовые панели Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21. Армирование	10	27
Стеновые полосовые панели Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21. Спецификация и выборка металла	11	28
Стеновая полосовая панель Н-60-6л. Общий вид	12	29
Стеновая полосовая панель Н-60-6л. Армирование	13	30
Стеновая полосовая панель Н-60-6пр. Общий вид	14	31
Стеновая полосовая панель Н-60-6пр. Армирование	15	32
Стеновые полосовые панели Н-60-9л, Н-60-12л, Н-60-15л. Общий вид	16	33
Стеновые полосовые панели Н-60-9л, Н-60-12л, Н-60-15л. Армирование	17	34
Стеновые полосовые панели Н-60-9пр, Н-60-12пр, Н-60-15пр. Общий вид	18	35
Стеновые полосовые панели Н-60-9пр, Н-60-12пр, Н-60-15пр. Армирование	19	36
Стеновые полосовые панели Н-60-9л, Н-60-9пр, Н-60-12л, Н-60-12пр, Н-60-15л, Н-60-15пр. Спецификация и выборка металла	20	37
Стеновая полосовая панель Н-57-6л. Общий вид	21	38
Стеновая полосовая панель Н-57-6л. Армирование	22	39
Стеновая полосовая панель Н-57-6пр. Общий вид	23	40
Стеновая полосовая панель Н-57-6пр. Армирование	24	41
Стеновые полосовые панели Н-57-9л, Н-57-12л, Н-57-15л. Общий вид	25	42
Стеновые полосовые панели Н-57-9л, Н-57-12л, Н-57-15л. Армирование	26	43
Стеновые полосовые панели Н-57-9пр, Н-57-12пр, Н-57-15пр. Общий вид	27	44
Стеновые полосовые панели Н-57-9пр, Н-57-12пр, Н-57-15пр. Армирование	28	45

МНИИЭП

Ю. 6

Гл. инж. ин. та

Гл. инж. ин. та

Гл. инж. пр. та

Гл. инж. пр. та

Гл. инж. пр. та

Гл. инж. пр. та

Арх. №

Конструкторский

отд. а

1967г

1967г

1967г

1967г

1967г

1967г

1967г

ТД
1967г

СОДЕРЖАНИЕ

ИИ-04-5

Выпуск 2 Лист № -

Стеновые полосовые панели Н-57-9л, Н-57-9пр, Н-57-12л, Н-57-12пр,
Н-57-15л, Н-57-15 пр. Спецификация и выборка металла

Лист № Стр.

29 46

Стеновая полосовая панель Н-45-6. Общий вид

30 47

Стеновая полосовая панель Н-45-6. Армирование

31 48

Стеновые полосовые панели Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-18, Н-45-21. Общий вид

32 49

Стеновые полосовые панели Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-18, Н-45-21. Армирование

33 50

Стеновые полосовые панели Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-21, Н-45-18.

Спецификация и выборка металла

34 51

Стеновая полосовая панель Н-30-6. Общий вид

35 52

Стеновая полосовая панель Н-30-6. Армирование

36 53

Стеновые полосовые панели Н-30-9, Н-30-12, Н-30-15, Н-30-18, Н-30-21. Общий вид

37 54

Стеновые полосовые панели Н-30-9, Н-30-12, Н-30-15, Н-30-18, Н-30-21.

Армирование

38 55

Стеновые полосовые панели Н-30-9, Н-30-12, Н-30-15, Н-30-18, Н-30-21.

Спецификация и выборка металла

39 56

Стеновые угловые панели НУ-5-6, НУ-5-9, НУ-5-12, НУ-5-15, НУ-5-18, НУ-5-21,
НУ-5-33, НУ-5-42. Общий вид

40 57

Стеновые угловые панели НУ-5-6, НУ-5-12, НУ-5-15, НУ-5-18, НУ-5-21, НУ-5-9,
НУ-5-33, НУ-5-42. Армирование

41 58

Стеновые угловые панели НУ-5-6, НУ-5-9, НУ-5-12, НУ-5-15. Спецификация и вы-
борка металла

42 59

Стеновые угловые панели НУ-5-18, НУ-5-21, НУ-5-33, НУ-5-42. Спецификация и
выборка металла

43 60

Простеночные панели Н-6-12, Н-6-18, Н-6-21, Н-6-27. Общий вид

44 61

Простеночные панели Н-6-12, Н-6-18, Н-6-21, Н-6-27. Армирование

45 62

ТА

1987 г

СОДЕРЖАНИЕ

ИИ-04-5

Выпуск 2 Лист № -

Ю 6
 1967г.
 МНИИТЭП
 конструкторский
 отдел
 Арх. №

Простеночные панели Н-6-12, Н-6-18, Н-6-21, Н-6-27. Спецификация и выборка металла	46	63
Простеночные панели Н-3-12, Н-3-18, Н-3-21, Н-3-27. Общий вид	47	64
Простеночные панели Н-3-12, Н-3-18, Н-3-21, Н-3-27. Армирование	48	65
Простеночные панели Н-3-12, Н-3-18, Н-3-21, Н-3-27. Спецификация и выборка металла	49	66
Простеночные панели Н-3-12л, Н-3-18л, Н-3-21л, Н-3-27л. Общий вид	50	67
Простеночные панели Н-3-12л, Н-3-18л, Н-3-21л, Н-3-27л. Армирование	51	68
Простеночные панели Н-3-12пр, Н-3-18пр, Н-3-21пр, Н-3-27пр. Общий вид	52	69
Простеночные панели Н-3-12пр, Н-3-18пр, Н-3-21пр, Н-3-27пр. Армирование	53	70
Простеночные панели Н-3-12л, Н-3-12пр, Н-3-18л, Н-3-18пр, Н-3-21л, Н-3-21пр, Н-3-27л, Н-3-27пр. Спецификация и выборка металла	54	71
Полосовая панель цоколя Ц-60-5. Общий вид	55	72
Полосовая панель цоколя Ц-60-5. Армирование	56	73
Полосовые панели цоколя Ц-50-5, Ц-45-5, Ц-20-5. Общий вид	57	74
Полосовые панели цоколя Ц-50-5, Ц-45-5, Ц-20-5. Армирование	58	75
Полосовые панели цоколя Ц-50-5, Ц-45-5, Ц-20-5. Спецификация и выборка металла	59	76
Полосовые панели цоколя Ц-60-20, Ц-45-20, Ц-30-20. Общий вид	60	77
Полосовые панели цоколя Ц-60-20, Ц-45-20, Ц-30-20. Армирование	61	78
Полосовые панели цоколя Ц-60-20, Ц-45-20, Ц-30-20. Спецификация и выборка металла	62	79
Угловая панель цоколя ЦУ-20-20. Общий вид	63	80
Угловая панель цоколя ЦУ-20-20. Армирование	64	81
Полосовые панели стен подвала Ц-45-9, Ц-60-9. Общий вид	65	82
Полосовые панели стен подвала Ц-60-9, Ц-45-9. Армирование	66	83
Полосовые панели стен подвала Ц-60-9, Ц-45-9. Спецификация и выборка металла	67	84
Панели наружных стен. Арматурные каркасы	68-73	85-90
Панели наружных стен. Арматурные сетки	74-95	91-112
Панели наружных стен. Подъемные петли	96	113
Панели наружных стен. Закладные детали	97-101	114-118
Панели наружных стен. Узлы 1,2	102	119
Панели наружных стен. Узел 3	103	120
Панели наружных стен. Узлы 4,5	104	121

Лист № Стр.

Панели наружных стен. Узлы 6, 7	105	122
Панели наружных стен. Узлы 8, 9	106	123
Панели наружных стен. Узлы 10, 11	107	124
Панели наружных стен. Узлы 12, 13	108	125
Панели наружных стен. Узлы 14, 15	109	126
Панели наружных стен. Узлы 16, 17	110	127
Панели наружных стен. Узлы крепления деревянных пробок	111	128
Панели наружных стен. Вариант решения угловых панелей	112	129
Панели наружных стен. Варианты контуров боковых граней фиксатора и привязки подъемных петель	113	130
Дополнительные изделия. Номенклатура изделий	116-117	131-132
Плиты перекрытий. Общий вид и армирование плиты ПК8-58-8у	118	133
Плиты перекрытий. Характеристика, схемы расчета и испытания плиты ПК-8-58-8у	119	134
Плиты перекрытий. Арматурный каркас К-5	120	135
Плиты перекрытий. Арматурные каркасы К-8, К-9, подъемная петля и спираль Сп-I	121	136
Плиты перекрытий. Арматурные сетки С-12, С-13, отдельные стержни ОС-14, ОС-25, ОС-26	122	137
Плиты перекрытий. Закладные детали МП-3 и МП-4	123	138
Плиты перекрытий. Узел "9"	124	139
Плиты перекрытий. Общий вид и армирование плиты ПК-17-28-8у	125	140
Плиты перекрытий. Характеристика, схемы расчета и испытания плиты ПК 17-28-8у	126	141
Плиты перекрытия. Арматурный каркас К-13, отдельные стержни ОС-17, ОС-18, ОС-19	127	142
Плиты перекрытий. Арматурная сетка С-14 и каркасы К-11, К-12	128	143
Плиты перекрытий. Узел "10"	129	144
Фризový камень. Общий вид и армирование фризového камня АФ-15-5. Сетка С-21, петля П-5	130	145
Колонны. Общий вид колонны К-17-33-3м	131	146
Колонны. Общий вид колонны К-17-33-3ам	132	147
Колонны. Сечения колонны К-17-33-3м и К-17-33-3ам	133	148
Колонны. Общий вид колонны К-18-51-3м	134	149
Колонны. Общий вид колонны К-18-51-3ам	135	150
Колонны. Сечения колонны К-18-51-3м и К-18-51-3ам	136	151
Колонны. Общий вид колонны К-16-42-3м, К-18-42-3м, К-20-42-3м	137	152

ТД

1967 г.

СОДЕРЖАНИЕ

ИИ-04-5

Выпуск 2 Лист № -

9410 8

Лист №	Стр.
138	153
139	154
140	155
141	156
142	157
143	158
144	159
145	160
146	161
147	162
148	163
149	164
150	165
151	166
152	167
153	168
154	169
155	170
156	171
157	172
158	173
159	174
160	175
161	176
162	177
163	178
164	179
165	180
166	181
167	182
172	183

Колонны. Общий вид колонн К-16-42-Зам, К-18-42-Зам, К-20-42-Зам
Колонны. Сечения колонн К-16-42-Зм и К-16-42-Зам
Колонны. Сечения колонн К-18-42-Зм и К-18-42-Зам
Колонны. Сечения колонн К-20-42-Зм и К-20-42-Зам
Колонны. Общий вид колонны К-17-66-Зм
Колонны. Общий вид колонны К-17-66-Зам
Колонны. Сечения колонн К-17-66-Зм и К-17-66-Зам
Колонны. Характеристика колонн К-17-66-Зм, К-17-66-Зам
Колонны. Общий вид колонны К-23-66-Зм
Колонны. Сечения колонны К-23-66-Зм
Колонны. Общий вид колонны К-18-57-Зм
Колонны. Общий вид колонны К-18-57-Зам
Колонны. Сечения колонн К-18-57-Зм и К-18-57-Зам
Колонны. Общий вид колонны К-17-75-Зм
Колонны. Общий вид колонны К-17-75-Зам
Колонны. Сечения колонн К-17-75-Зм и К-17-75-Зам
Колонны. Характеристика колонн К-17-75-Зм, К-17-75-Зам
Колонны. Общий вид колонн КЦ-16-66-Зм, КЦ-18-66-Зм
Колонны. Общий вид колонн КЦ-16-66-Зам, КЦ-18-66-Зам
Колонны. Сечения колонн КЦ-16-66-Зм и КЦ-16-66-Зам
Колонны. Сечения колонн КЦ-18-66-Зм и КЦ-18-66-Зам
Колонны. Закладная деталь М-47
Колонны. Закладная деталь М-48
Колонны. Приварка опорных столиков ММК-5лев, ММК-5пр
Колонны. Приварка опорных столиков ММК-5пр, ММК-5лев.
Ригель РНД-40-57. Общий вид
Ригель РНД-40-57. Монтажный план армирования
Опорные столики ММК-5пр, ММК-5лев.
Монтажные столики ММК-6пр., ММК-6лев.
Монтажные детали ММС-15 и ММС-2
Компоновочные схемы каркаса для зданий с поперечным каркасом

Компоновочные схемы каркаса для зданий с продольным и продольно-поперечным каркасом
 Крепление опорных столиков ММК-5пр и ММК-5лев к оголовникам колонн
 Крепление опорных столиков ММК-5лев и ММК-5пр над нижней консолью двухэтажных колонн
 Крепление монтажных столиков ММК-6лев и ММК-6пр к оголовникам колонн

I73	184
I74	185
I75	186
I76	187

Узел П-Зд. Опираение наружной плиты перекрытия ПК-8-58-8у, ПК-8-53-8, ТК-17-28-8у на металлический столик колонны

I77 188

Узел П-3е. Опираение наружной плиты перекрытия ПК-8-58-8У, ПК-8-58-8, ПК-17-28-8У на металлический столик колонны, поставленной ж.б. консолью вдоль стены

I78 199

Узел П-3ж. Опираение доборной плиты перекрытия ПК 8-58-6 на металлический столик колонны

I79 190

Узел С-Ів. Вертикальный стык стеновых панелей толщиной 40 см у температурного шва /вар. № І/

I80 191

Схемы навески панелей наружных стен надземной части здания при толщине стен 40 см

181 192

Маркировка узлов навески панелей наружных стен толщиной 40 см /С-3/. Размеры h шв, крепящих столики ММС-15 и ММС-16 к ригелям

I82 193

Узлы навески панелей наружных стен С-3а, С-3н, С-3п

I83 194

Узлы навески панелей наружных стен С-Зр, С-Зд, С-Зе, С-Зж

I84 195

Узлы навески панелей наружных стен С-3и, С-3х. Деталь заделки вертикального стыка стеновых панелей

I85 196

Узлы навески панелей наружных стен С-Зк. Деталь заделки вертикального стыка стеновых панелей

I86 197

Крепление монтажных деталей ММС-15, ММС-2, ММС-3 к закладным деталям панелей наружных стен толщиной 40 см

I87 198

Серия ИИ-04-5 выпуск 2 содержит рабочие чертежи наружных стеновых навесных керамзитобетонных панелей наземной части, керамзитобетонных цокольных панелей, железобетонных панелей стен подвалов, дополнительных элементов каркаса и монтажные узлы каркасных зданий до 4-х этажей включительно.

Выпуск включает следующие изделия:

А. Панели наружных стен.

1. Полосовые рядовые панели.
2. Полосовые панели у температурного шва.
3. Полосовые панели для внутреннего угла здания.
4. Угловые панели для наружного угла здания.
5. Гростеночные панели.
6. Полосовые панели цоколя.
7. Угловые панели цоколя /для наружного угла/.
8. Полосовые рядовые панели стен подвала.

Б. Дополнительные элементы каркаса

1. Плиты перекрытий
2. Фризový камень
3. Колонны
4. Ригель
1. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА.

А. Панели наружных стен.

1.4. Панели рассчитаны и законструированы в соответствии с главой СНиП II-V. I-62, "Указаниями по проектированию железобетонных конструкций из легких бетонов марки 100 и ниже" /СН-279-64/ и ГОСТом II024-64 "Панели керамзитобетонные для наружных стен жилых и общественных зданий".

1.2. Панели наземной части здания запроектированы толщиной 400 мм, цокольные панели - 380 мм, железобетонные панели подвальной части - 220 мм и могут применяться в районах с расчетной наружной температурой воздуха до - 40°.

1.3. Стеновые панели рассчитаны на усилия, возникающие в них при подъеме из горизонтальных форм после изготовления, при складировании, перевозке и монтаже в вертикальном положении; а также на нагрузки, действующие на них при эксплуатации здания. Панели цоколя и стен подвала, кроме того, рассчитаны на давление грунта.

1.4. Панели выполняются из плотного конструктивно-теплоизоляционного керамзитобетона и тяжелого бетона, а отделочные слои из цементно-песчаного раствора, имеющих следующие объемный вес и марки по прочности на сжатие и по морозостойкости, приведенные в следующей таблице:

ТА 1967 г	УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ	ИИ-04-5	
		Выпуск 2	Лист № -

№ пп	Наименование панелей	Материал	объемный вес кг/м ³	марка по прочности на сжатие	марка по морозостойкости	Примечания
1.	Стеновые панели надземной части здания	керамзитобетон	900	50	Мр8-25	В таблице приведен объемный вес керамзитобетона в высушенном до постоянного веса состоянии
2.	Цокольные панели	керамзитобетон	1200	75	Мр8-85	
3.	Панели стен подвала	тяжелый бетон	2400	200	-	
4.	Для отделочных слоев панелей:					
а/	надземной части	цементно-песчаный раствор	2200	100	Мр3-35	/ для наружного отделочного слоя /
б/	цоколя	цементно-песчаный раствор	2200	150		

Расход цемента для изготовления керамзитобетона должен быть не менее 250 кг. на 1 м³.

Соотношение керамзитобетона подбирается, исходя из условия полного заполнения раствором межзерновой пустотности. Керамзитобетон должен быть уплотнен вибрацией. Отпускная прочность керамзитобетона панелей надземной части должна составлять не менее 80% от проектной марки по прочности на сжатие. Заруд - изготовитель обязателен гарантировать достижение керамзитобетоном прочности на сжатие не ниже проектной марки в месячный срок со дня изготовления панелей.

Отпускная прочность керамзитобетона цокольных панелей и тяжелого бетона панелей стен подвала должна быть не ниже проектной марки. Наружный отделочный слой может выполняться из цветного цементно-песчаного раствора.

1.5. Цвет фактуры должен определяться проектом здания.

Кроме того, панели могут изготавливаться с облицовкой керамической плиткой, с применением отходов стекольного производства и др.

1.6. Армирование панелей предусмотрено сварными каркасами и сетками, которые должны изготавливаться и применяться в соответствии с ГОСТом 10922-64 и главой СНиП II-B I-62.

ТД
1967 г.

УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ
ИЗДЕЛИЙ

ИИ-04-5
Выпуск 2 Лист № -

Для каркасов и сеток применяется стержневая арматурная сталь классов А-I, А-II и А-III /ГОСТ 5781-61/ и обыкновенная арматурная проволока класса В-I /ГОСТ 6727-53/.

Подъемные петли должны изготавливаться из арматурной стали А-I, марок В Ст.3; ВК Ст.3 и ВК Ст.3 пс.

Стальные закладные детали должны изготавливаться и устанавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64, инструкцией СН-313-65 и иметь антикоррозийное покрытие, выполненное в соответствии с требованиями "Временных указаний по антикоррозийной защите стальных закладных деталей" СН-206-62.

Анкерные стержни привариваются к пластинкам торцом под слоем флюса. Дополнительные анкера /с отогнутыми концами/ привариваются к пластинкам электродуговой сваркой. Соединение анкерных стержней с пластинками в тавр с помощью дуговой сварки допускается только путем предварительного устройства в пластинке отверстий с раззенковкой, через которые пропускаются анкерные стержни, завариваемые с обратной стороны пластинки.

1.7. Классы точности и предельные допускаемые отклонения от проектных размеров панелей приняты в соответствии с ГОСТом 11024-64.

- а/ по длине ± 4 мм,
- б/ по ширине ± 4 мм,
- в/ по толщине ± 4 мм,
- г/ по смещению закладных деталей в плоскости панели ± 5 мм
- д/ то же, из плоскости панелей ± 0 мм.

-2мм

- е/ отклонения в смещениях центров фиксаторов от проектных размеров по толщине и длине панелей не должны превышать ± 2 мм.

Поверхности панелей со стороны помещений и откосов в проемах, должны быть ровными, гладкими и подготовлены заводом - изготовителем под окраску, в соответствии с п.п. 4.4 и 4.5 главы СНиП I-B.51-62.

Допуск на шероховатость внутренних поверхностей, предназначенных под окраску, устанавливается по классу шероховатости 3 м.

1.8. Подверженные атмосферным воздействиям участки панелей, в том числе наружные откосы в местах проемов, а также наружные кромки по периметру панелей должны также иметь ровную и гладкую поверхность. Поверхностный слой в этих местах должен быть прочным и водонепроницаемым.

1.9. Подъем панелей и монтаж производится за петли, которые после установки панели срезаются.

Подъем панелей, имеющих 4 петли, производится при помощи самобалансирующихся тросов.

1.10. Для крепления оконных коробок в полосовых панелях предусматриваются деревянные антисептированные пробки и металлические

Т.Д.

1987 г

УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ
ИЗДЕЛИЙ

ИИ-04-5

Выпуск 2 Лист № 13

9440 13

9410 14

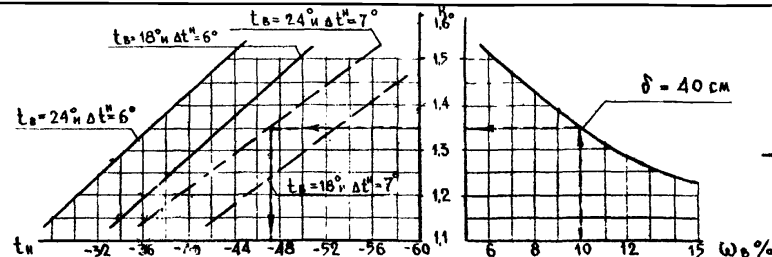


Рис. 1

Выбор расчётной температуры наружного воздуха для определения района строительства объекта производится по допустимой весовой влажности керамзитобетона / ω / наружной стеновой панели / СНиП П-А. 7-62, табл. 14, рис. 1.

пример: Принимаем влажность керамзитобетона в стеновой панели для рассчитываемого объекта равную 10%.

Сопротивление теплопередаче конструкции будет равно $1,35 \text{ м}^2 \text{ час град/ккал}$.

Для административного здания с расчётной температурой воздуха помещения $t_{\text{в}} = 24^\circ$ и нормируемой величиной температурного перепада $\Delta t = 7^\circ$ /СНиП П-А. 7-62, табл. 8/ район строительства ограничен расчётной температурой наружного воздуха $t_{\text{н}} = -47^\circ$.

примечание: Керамзитобетонные панели наружных стен предназначены для помещений с сухим и нормальным влажностным режимом / $\varphi_{\text{в}} = 50-60\%$ /, возводимых в сухой и нормальной по влажности зонах /см. схематическую карту на рис. 1 СНиП П-А. 7-62/.

Для помещений и зон с повышенной влажностью применение керамзитобетонных панелей наружных стен допустимо лишь при выполнении конструктивных мер, обеспечивающих нормальный влажностный режим керамзитобетонных панелей /в соответствии с пунктом 7.2 СНиП П-А. 7-62/.

2.6. При применении керамзитобетонных панелей стен толщиной 40 см серии ИИ-04-5 выпуск 2 необходимо руководствоваться "Монтажными узлами и деталями для зданий в 1-4 этажа", приведенными в серии ИИ-04-10 вып. 1 с учётом следующих изменений:

- а/ листы № 2, 3 /компоновочные схемы каркаса/ заменяются листами № 172, 173 настоящего выпуска;
- б/ листы № 25, 26 и 27 /крепление опорных и монтажных столиков к колоннам/ заменяются листами № 174, 175, 176 настоящего выпуска;
- в/ листы № 34, 35, 37 /опирание наружных /пристенных/ и доборных плит перекрытия на металлические столики колонн/ заменяются листами № 177, 178, 179 настоящего выпуска;
- г/ лист № 83 "Схемы навески панелей наружных стен надземной части здания" заменяются листом № 181 настоящего выпуска;
- д/ лист № 87 "Узел С-1в. Вертикальный стык стеновых панелей у температурного шва /вариант 1/" заменяется листом № 180 настоящего выпуска.

ТД
1967 г.

УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ
ИЗДЕЛИЙ

ИИ-04-5
Выпуск 2 Лист № -

9440 17

е/ лист № 90 "Защитровка узлов навески панелей наружных стен /С-Б/. Размеры h и b , крапчатых столики ИМС-4 и ИМС-5 к ригелям "заменяется листом № 182 настоящего выпуска;

ж/ листы № 91, 92, 93, 94 /узлы навески панелей наружных стен/ заменяются листами № 183, 184, 185, 186 настоящего выпуска;

и/ лист № 96 /крепление монтажных деталей к накладным деталям панелей наружных стен /заменяется листом № 187. настоящего выпуска.

2.7. Указания по выполнению монтажных узлов, приведенных в настоящем выпуске, см. в пояснительной записке серии ИИ-04-10 выпуск I.

2.8. Пристенная плита перекрытия марки ПК8-58-8 по серии ИИ-04-4 выпуск I при наружных стенах из керамзитобетонных панелей толщиной 40 см. серии ИИ-04-5 выпуск 2 применяется без изменений.

2.9. Опорные столики МЗ-1 и МЗ-2 серии ИИ-04-8 выпуск I заменяются соответственно спорными столиками ^{МК} ИМК-5 и ИМК-6 настоящего выпуска.

2.10. При применении керамзитобетонных панелей наружных стен толщиной 40 см. серии ИИ-04-5 выпуск 2 взамен ригеля марки РИЛ-20-57 в лестничных клетках у наружных стен должен применяться ригель РИЛ-40-57, выполняемый по рабочим чертежам, приведенным в настоящем выпуске.

2. II. При применении наружных керамзитобетонных стеновых панелей толщиной 40 см. серии ИИ-04-5 выпуск 2 колонны серии ИИ-04-2 выпуск I марок:

К-17-33-8;	К-16-42-3;	К-18-51-3;	КЦ-16-66-3;
К-17-33-3а;	К-16-42 -3а;	К-18-51-3а;	КЦ-16-66-3а;
К-17-66-8;	К-18-42-3;	К-18-57-3;	КЦ-18-66-3;
К-17-66-3а;	К-18-42-3а;	К-18-57-3а;	КЦ-18-66-3а;
К-23-66-8;	К-20-42-3;	К-17-75-3;	
	К-20-42-3а;	К-17-75-3а;	

заменяются соответственно приведенными в настоящем выпуске колоннами марок:

К-17-33-3М;	К-16-42-3М;	К-18-51-3М;	КЦ-16-66-3М;
К-17-33-3аМ	К-16-42-3аМ;	К-18-51-3аМ;	КЦ-16-66-3аМ;
К-17-66-3М;	К-18-42-3М;	К-18-57-3М;	КЦ-18-66-3М;
К-17-66-3аМ.	К-18-42-3аМ;	К-18-57-3аМ;	КЦ-18-66-3аМ;
К-23-66-3М;	К-20-42-3М;	К-17-75-3М;	
	К-20-42-3аМ,	К-17-75-3аМ;	

ТА	УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ	ИИ-04-5
1967 г	ИЗДЕЛИЙ	Выпуск 2 Лист № -

в которых закладные детали М-15 и М-16 заменены соответственно закладными деталями М-47 и М-48.

2.12. К колоннам КЛ-23-66-3 вместо опорных столиков МЗ-1л и МЗ-1пр. должны привариваться опорные столики ММК-5 лев. и ММК-5 пр. в соответствии с чертежами на листах № 174, 175, настоящего выпуска.

Согласовано

Гл. инж. пр.-т
Рук. гр. инж.Левов
Юрадин
Мирошников
Гл. инж. пр.-т
Нач. НПО
Гл. инж. пр.-т10.6
1967 г.МНИИТЭП
Научно-исследо-
вательский отдел

Арх. №

ТА	УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ	ИИ-04-5
1967 г.		Выпуск 2 Лист № -

ИДЕНТИФИКАЦИЯ				РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА		ВЕС, т	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, м²	ОБЪЕМ, м³				РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ 400 кг	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг										18
ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	д	б	н	КЕРАМИТО-БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			КЕРАМИТО-БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	ИЗДЕЛИЯ	А-I		А-II	А-III	В-I	ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИТОГО		РАСХОД МЕТАЛЛА (НАТУРАЛЬНЫЙ)	НА 1 м² БЕТОНА	НА АНКЕРОВ	РАБОЧ ЧЕРТ	
ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	1	Н-60-6	5980	400	580	50	100	1,83	3,83	1,19	0,19	1,53	356	10,34 (2,72)	18,09 (8,90)	—	16,76	9,04	54,23	64,58	39,20	7,8	
ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	2	Н-60-9	5980	400	880	50	100	2,40	5,60	1,86	0,25	2,25	543	7,38 (2,46)	2,12 (1,66)	—	25,64	1,38	36,52	47,03	17,30	9-11	
ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	3	Н-60-12	5980	400	1180	50	100	3,22	7,40	2,51	0,32	2,98	726	14,76 (2,46)	18,75 (9,56)	—	28,69	13,30	75,40	90,46	26,60	9-11	
ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	4	Н-60-15	5980	400	1480	50	100	3,96	9,20	3,20	0,35	3,69	909	14,76 (2,46)	18,75 (3,56)	—	34,38	13,30	81,16	98,36	22,80	9-11	
ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	5	Н-60-18	5980	400	1780	50	100	4,79	11,80	3,80	0,47	4,42	1096	13,66 (2,46)	2,12 (1,66)	—	43,38	1,38	60,54	77,80	14,20	9-11	
ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	6	Н-60-21	5980	400	2080	50	100	5,64	12,80	4,46	0,54	5,13	1279	23,06 (2,46)	11,40 (9,56)	—	45,66	13,30	93,42	113,66	18,60	9-11	
ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	7	Н-60-6а Н-60-6н	5980	400	580	50	100	1,64	3,83	1,19	0,19	1,53	356	10,70 (2,72)	18,09 (8,90)	—	17,02	9,04	54,85	65,34	39,80	12-15	
ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	8	Н-60-9а Н-60-9н	5980	400	880	50	100	2,40	5,60	1,86	0,25	2,25	543	6,83 (1,91)	3,68 (1,84)	—	25,64	2,00	38,15	48,88	18,05	16-20	
ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	9	Н-60-12а Н-60-12н	5980	400	1180	50	100	3,23	7,40	2,51	0,32	2,98	726	14,71 (1,23)	20,31 (11,08)	—	29,16	13,92	78,10	93,63	27,60	16-20	
ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	10	Н-60-15а Н-60-15н	5980	400	1480	50	100	3,96	9,20	3,20	0,35	3,69	909	14,71 (1,23)	20,31 (11,08)	—	35,04	13,92	83,98	101,83	23,60	16-20	

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

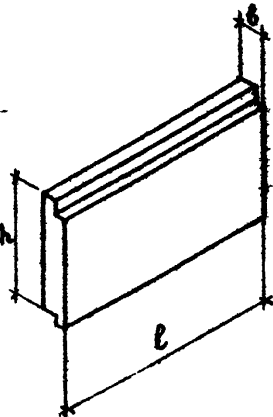
ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ

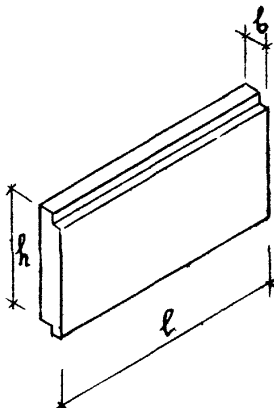


ПРИМЕЧАНИЯ:

- Нормы расхода цемента приняты:
 - для фактурных слоев — 310 кг на 1 м³ в соответствии с главой СНиП I-V, Н-82.
 - для керамзитобетона — 250 кг на 1 м³ в соответствии с указаниями СН 321-65.
- Для приведения сталей разных классов к стали класса А-I приняты следующие коэффициенты: А-II к=1; А-III к=1,21; В-I к=1,45; В-II к=1,39

3. В скобках выделен расход стали на анкера закладных деталей (в т.ч.)

ТА	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5
1967г	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 1

РАЗМЕРЫ, мм				МАРКА		ВЕС, г	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, м ²		ОБЪЕМ, м ³		РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКА "400", кг	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг										19
												А I	А II	А III	В-I	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	ИТОГО: НАТУ- РАЛЬНОВ СТАЛИ	ПРИБЕ- ДЕННО СТАЛИ К А I	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ² БЕТОНА	ИЛИ АНСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТ.		
№ п/п	МАРКА	Э С К И З	l	b	h	КЕРАМИКО- БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-БЕТО- ННОГО РАСТВОРА	ВЕС, г	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, м ²	КЕРАМИКО- БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-БЕТО- ННОГО РАСТВОРА	ИЗАСЛАН	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКА "400", кг	А I	А II	А III	В-I	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	ИТОГО: НАТУ- РАЛЬНОВ СТАЛИ	ПРИБЕ- ДЕННО СТАЛИ К А I	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ² БЕТОНА	ИЛИ АНСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТ.
11	H-57-6A H-57-6H		5700	400	580	50	100	1,49	3,65	1,15	0,15	1,46	334	11,07 (3,95)	16,77 (8,37)	-	15,68	9,35	52,87	62,52	40,50	21-24
12	H-57-9A H-57-9H		5700	400	880	50	100	2,26	5,36	1,75	0,24	2,02	511	7,38 (2,46)	2,12 (0,28)	-	23,99	1,38	34,87	44,62	17,50	25-29
13	H-57-12A H-57-12H		5700	400	1180	50	100	3,04	7,10	2,55	0,30	2,69	680	11,58 (2,46)	17,34 (8,94)	-	27,03	13,30	69,25	83,38	26,10	25-29
14	H-57-15A H-57-15H		5700	400	1480	50	100	3,76	8,80	2,97	0,36	3,37	844	14,26 (2,46)	17,34 (8,94)	-	32,53	13,30	77,43	93,76	23,30	25-29
15	H-45-6		4480	400	580	50	100	1,22	2,87	0,92	0,13	1,15	270	11,20 (2,72)	9,40 (5,08)	-	12,12	8,28	41,00	47,73	39,00	30-31
16	H-45-9		4480	400	880	50	100	1,80	4,20	1,39	0,19	1,68	407	4,92 (2,46)	1,20 (0,28)	-	19,24	1,38	26,74	34,59	16,90	32-34
17	H-45-12		4480	400	1180	50	100	2,42	5,50	1,87	0,24	2,23	542	13,28 (2,46)	10,48 (9,56)	-	20,94	13,30	58,00	68,33	27,50	32-34
18	H-45-15		4480	400	1480	50	100	3,00	6,90	2,34	0,30	2,76	678	15,08 (2,46)	10,48 (9,56)	-	25,28	13,30	64,14	76,13	24,30	32-34
19	H-45-18		4480	400	1780	50	100	3,53	8,20	2,82	0,34	3,30	811	8,06 (2,46)	1,20 (0,28)	-	32,46	1,38	43,10	55,99	13,65	32-34
20	H-45-21		4480	400	2080	50	100	4,16	9,70	3,35	0,38	3,84	956	17,56 (2,46)	10,48 (9,56)	-	34,08	13,30	75,42	90,91	19,20	32-34
П Р И М Е Ч А Н И Я см. на листе №1																						
ТА		ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕЧ																		ИИ-04-5		
1967г.		НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ																		Выпуск 2		

№ п/п	Марка	Эскиз	Размеры, мм			Марка		Общая площадь, м ²	Объем, м ³				Расход металла, кг										20
			l	b	h	Корнзито-бетона	Цементно-песчаного раствора		Керамзит-бетона	Цементно-песчаного раствора	Изделия	Расход цемента марки "400", кг	А I	А II	А III	В I	Заказные детали	Итого		Расход металла в т.ч. на изв. бетона	Итого		
																		Нат. раб. сталь	Легиров. сталь				
21	Н-30-6		2980	400	580	50	100	0,81	1,90	0,60	0,09	0,76	178	2,62 (1,36)	5,58 (4,66)	—	3,98	4,90	23,28	28,27	33,70	35-36	
22	Н-30-9		2980	400	880	50	100	1,18	2,80	0,34	0,11	1,12	269	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	—	12,94	1,38	19,44	24,75	18,60	37-39	
23	Н-30-12		2980	400	1180	50	100	1,58	3,70	1,25	0,15	1,48	360	3,92 (2,46)	5,84 (4,90)	—	16,02	7,34	33,12	40,63	23,50	37-39	
24	Н-30-15		2980	400	1480	50	100	2,00	4,55	1,58	0,18	1,84	431	4,72 (2,46)	5,84 (4,90)	—	18,94	7,34	37,04	45,63	21,70	37-39	
25	Н-30-18		2980	400	1780	50	100	2,36	5,50	1,90	0,22	2,19	545	6,26 (2,46)	1,20 (0,28)	—	22,00	1,38	30,84	39,69	14,60	37-39	
26	Н-30-21		2980	400	2080	50	100	2,79	6,40	2,21	0,27	2,55	636	6,26 (2,46)	5,84 (4,90)	—	24,96	7,34	44,40	55,37	18,00	37-39	
27	НУ-5-6		610	400	580	50	100	0,21	0,71	0,17	0,02	0,24	49	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	—	3,91	1,38	10,41	12,19	55,00	40-42	
28	НУ-5-9		610	400	880	50	100	0,33	1,07	0,21	0,03	0,35	77	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	—	5,07	1,38	11,57	13,80	39,10	40-42	
29	НУ-5-12		610	400	1180	50	100	0,43	1,44	0,35	0,04	0,46	100	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	—	6,29	1,38	12,79	15,49	33,00	40-42	
30	НУ-5-15		610	400	1480	50	100	0,63	1,81	0,53	0,05	0,57	149	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	—	7,43	1,38	13,93	17,05	24,30	40-42	

Примечания см. на листе №1

ТА

1967г.

Панели наружных стен

Номенклатура изд. 2

ИИ-04-5

Лист 2

Лист 3

РАЗМЕРЫ, мм				МАРКА		ВЕС, т	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ м ²	ОБЪЕМ, м ³				РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ "400" кг	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг										21
								КЕРАМИТО- БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-ПЕЩА- НОГО РАСТВОРА	КЕРАМИТО- БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-ПЕЩА- НОГО РАСТВОРА		ИЗДЕЛИЯ	А I	А II	А III	В I	ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИТОГО		РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ² БЕТОНА	№ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ	
ℓ	б	h	КЕРАМИТО- БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-ПЕЩА- НОГО РАСТВОРА	ВЕС, т	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ м ²	КЕРАМИТО- БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-ПЕЩА- НОГО РАСТВОРА	ИЗДЕЛИЯ	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ "400" кг	А I	А II	А III	В I	ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ	НАТУРА- ЛЬНОЙ СТАЛИ	ПРИВЕ- ДЕННОЙ СТАЛИ К А I	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ² БЕТОНА	№ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ				
31	НУ-5-18		610	400	1780	50	100	0,66	2,17	0,55	0,05	0,67	153	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	-	8,68	1,38	15,17	18,85	25,10	40-43	
32	НУ-5-21		610	400	2080	50	100	0,77	2,54	0,64	0,06	0,70	179	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	-	9,80	1,38	16,30	20,55	23,20	40-43	
33	НУ-5-33		610	400	3280	50	100	1,21	3,88	0,99	0,10	1,24	279	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	-	14,52	1,38	21,02	26,95	19,30	40-43	
34	НУ-5-42		610	400	4180	50	100	1,54	5,10	1,26	0,13	1,58	330	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	-	13,03	1,38	33,49	39,21	24,10	40-43	
35	Н-6-12		600	400	1180	50	100	0,34	0,89	0,25	0,04	0,36	75	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	-	4,29	1,38	10,79	12,71	37,00	44-46	
36	Н-6-18		600	400	1780	50	100	0,51	1,32	0,39	0,06	0,53	117	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	-	6,07	1,38	12,57	15,19	28,40	44-46	
37	Н-6-21		600	400	2080	50	100	0,60	1,54	0,46	0,06	0,62	134	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	-	7,00	1,38	13,50	16,47	25,90	44-46	
38	Н-6-27		600	400	2680	50	100	0,76	1,97	0,59	0,08	0,79	173	3,92 (2,46)	1,20 (0,28)	-	8,79	1,38	15,29	18,97	22,90	44-46	

ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ № 1

ТА

1967

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

ИИ-04-5

ВЫПУСК ЛИСТ

2 4

										РАЗМЕРЫ, мм		МАРКА		ОБЪЕМ, м³		РАСХОД МЕТАЛЛА, кг										22							
										ℓ	б	h	КЕРАМИТО-БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	ВЕС, т	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, м²	КЕРАМИТО-БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	ИЗДЕЛИЯ	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ 400, кг	A-I	A-II	A-III	B-I	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	ИТОГО:		РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м² БЕТОНА	ВЕС, т				
																												НАТУР-РАФ-ННОЙ СТАЛИ	ПРИВЕД. СТАЛИ К A-I				
										39	H-3-12	300	400	1180	50	100	0,17	0,52	0,13	0,02	0,24	39	3,19 (2,46)	0,74 (0,28)	—	2,85	1,38	8,16	9,44	56,30	47-49		
										40	H-3-18	300	400	1780	50	100	0,26	0,77	0,19	0,03	0,31	57	3,19 (2,46)	0,74 (0,28)	—	4,08	1,38	9,39	11,15	43,00	47-49		
										41	H-3-21	300	400	2080	50	100	0,30	0,98	0,22	0,04	0,36	67	3,19 (2,46)	0,74 (0,28)	—	4,72	1,38	10,03	12,02	39,30	47-49		
										42	H-3-27	300	400	2680	50	100	0,39	1,15	0,29	0,05	0,46	89	3,19 (2,46)	0,74 (0,28)	—	5,95	1,38	11,26	13,73	34,00	47-49		
										43	H-3-12A H-3-12n	290	400	1180	50	100	0,17	0,44	0,13	0,02	0,17	39	1,96 (1,23)	0,60 (0,14)	—	2,80	0,69	6,05	7,28	42,40	50-54		
										44	H-3-18A H-3-18n	290	400	1780	50	100	0,25	0,65	0,19	0,03	0,27	57	1,96 (1,23)	0,60 (0,14)	—	4,00	0,69	7,25	8,94	33,70	50-54		
										45	H-3-21A H-3-21n	290	400	2080	50	100	0,29	0,75	0,22	0,03	0,32	64	1,96 (1,23)	0,60 (0,14)	—	4,64	0,69	7,89	9,83	31,20	50-54		
										46	H-3-27 H-3-27n	290	400	2680	50	100	0,37	0,96	0,29	0,04	0,40	87	1,96 (1,23)	0,60 (0,14)	—	5,84	0,69	9,09	11,49	28,00	50-54		

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №1.

ТА

1967г.

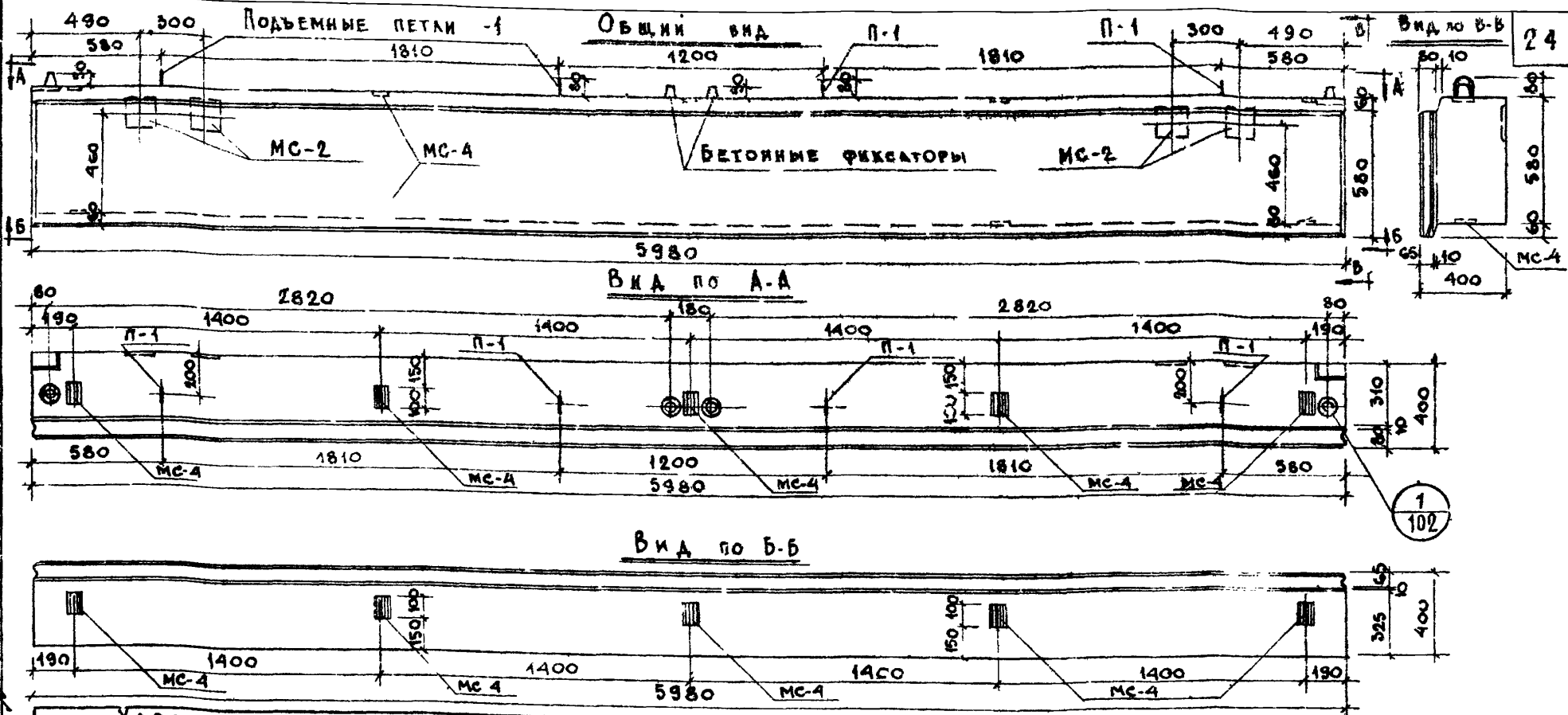
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

ИИ-04-5

ВЫПУСК 2

ЛИСТ 5

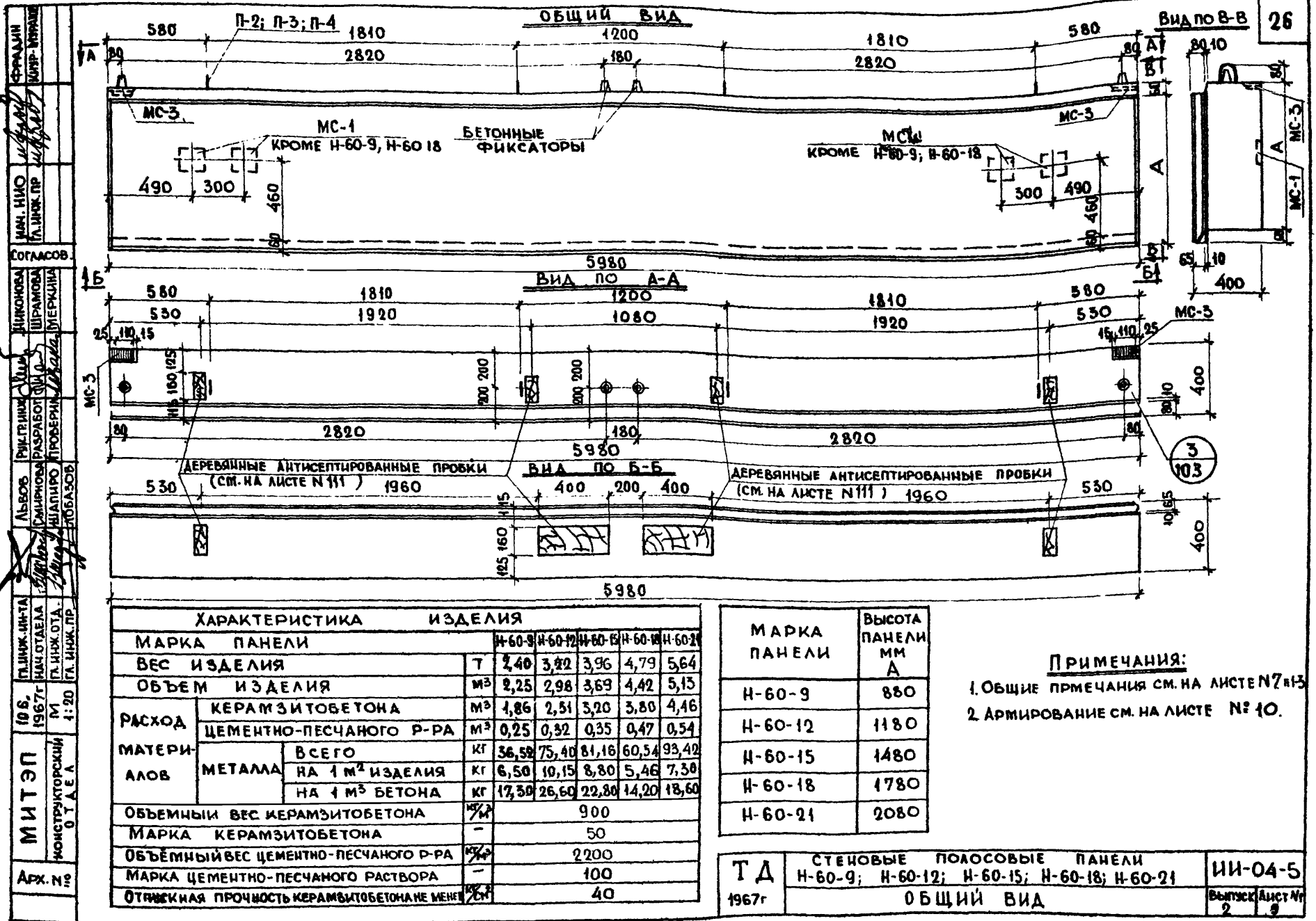


ХАРАКТЕРИСТИКА			ИЗДЕЛИЯ	
МАРКА ПАНЕЛИ			Н-60-С	
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ			мм	400
ВЕС ИЗДЕЛИЯ			т	1.63
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ			м ³	1.53
РАСХОД МАТЕРИА- ЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		м ³	1,19
	ЦЕМЕНТНО- ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		м ³	0.19
	МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	54.23
		НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	кг	14,10
		НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	39.20
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА			кг/м ³	900
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА			—	50
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			кг/м ³	2 200
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			—	100
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА			кг/см ²	40

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПАНЕЛИ РАСЧИСЛАНЫ И ЗАКОНСТРУИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СНиП II-В, 4-32 И УКАЗАНИЯМИ СН 279-64.
2. ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ КОНСТРУКТИВНО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО ПЛОТНОГО КЕРАМЗИТОБЕТОНА МАРКИ 50 ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ 900 кг/м^3
3. ОТДЕЛОЧНЫЕ СЛОИ ТОЛЩИНОЙ ПО 20 ММ — ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ 100.
4. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ НА ЛИСТЕ № 8

Т Д 1967г	СТЕНОВАЯ ДОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-60-6	ИИ-04-5	
	ОБЩИЙ ВИД	Выпуск 2	Лист 7

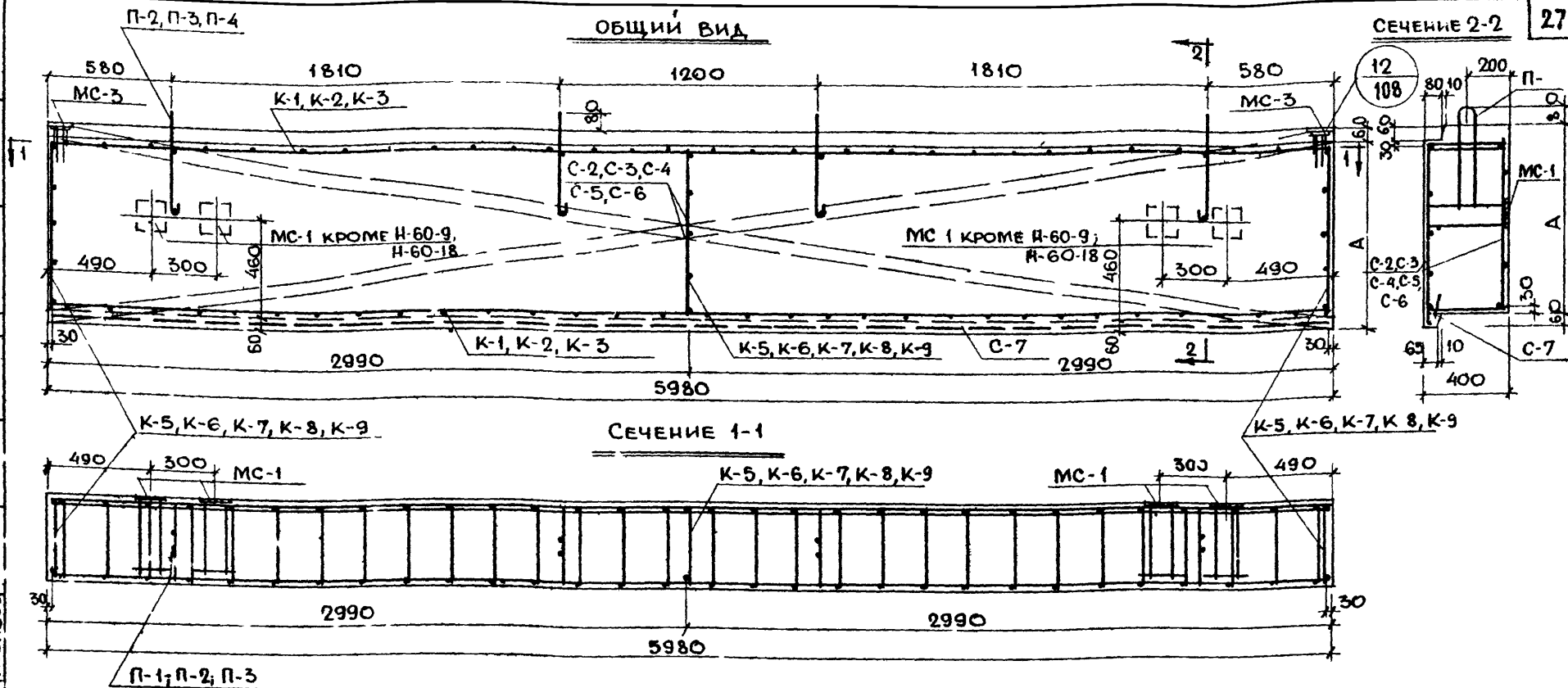


ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ				
МАРКА ПАНЕЛИ			Н-60-9	Н-60-12	Н-60-15	Н-60-18
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Т	2,40	3,82	3,96	4,79
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		м³	2,25	2,98	3,69	5,15
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		м³	1,86	2,51	3,20
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА		м³	0,25	0,32	0,35
	ВСЕГО		кг	36,58	75,40	81,16
	НА 1 м² ИЗДЕЛИЯ		кг	6,50	10,15	8,80
АЛОВ	НА 1 м³ БЕТОНА		кг	17,30	26,60	22,80
			кг	14,20	18,60	
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		м³	900			
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		—	50			
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА		м³	2200			
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		—	100			
ОТРИВКАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		кг/см²	40			

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ мм А
Н-60-9	880
Н-60-12	1180
Н-60-15	1480
Н-60-18	1780
Н-60-21	2080

ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 7 И 13.
2. АРМИРОВАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ № 10.

ТА 1967г	СТЕВОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-60-9; Н-60-12; Н-60-15; Н-60-18; Н-60-21	ИИ-04-5
	ОБЩИЙ ВИД	Выпуск 2 Лист 3



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОУ И КАРКАСОВ		
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ	КАРКАСЫ
H-60-9	C-2, C-7	K-3, K-5
H-60-12	C-3, C-7	$\frac{K-1^*}{K-2}$, K-6
H-60-15	C-4, C-7	$\frac{K-1^*}{K-2}$, K-7
H-60-18	C-5, C-7	K-3, K-8
Ч-60-21	C-6, C-7	K-1, K-9

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНА МАРКА ВЕРХНЕГО ГОРИЗОНТАЛЬНОГО КАРКАСА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НИЖНЕГО КАРКАСА

ПРИМЕЧАНИЯ:

2. Спецификацию и выборку металла см! на листе № 11.

ТД 1967г	СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21	ИИ-04-5	
	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 2	Листа 10

9417 29

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

28

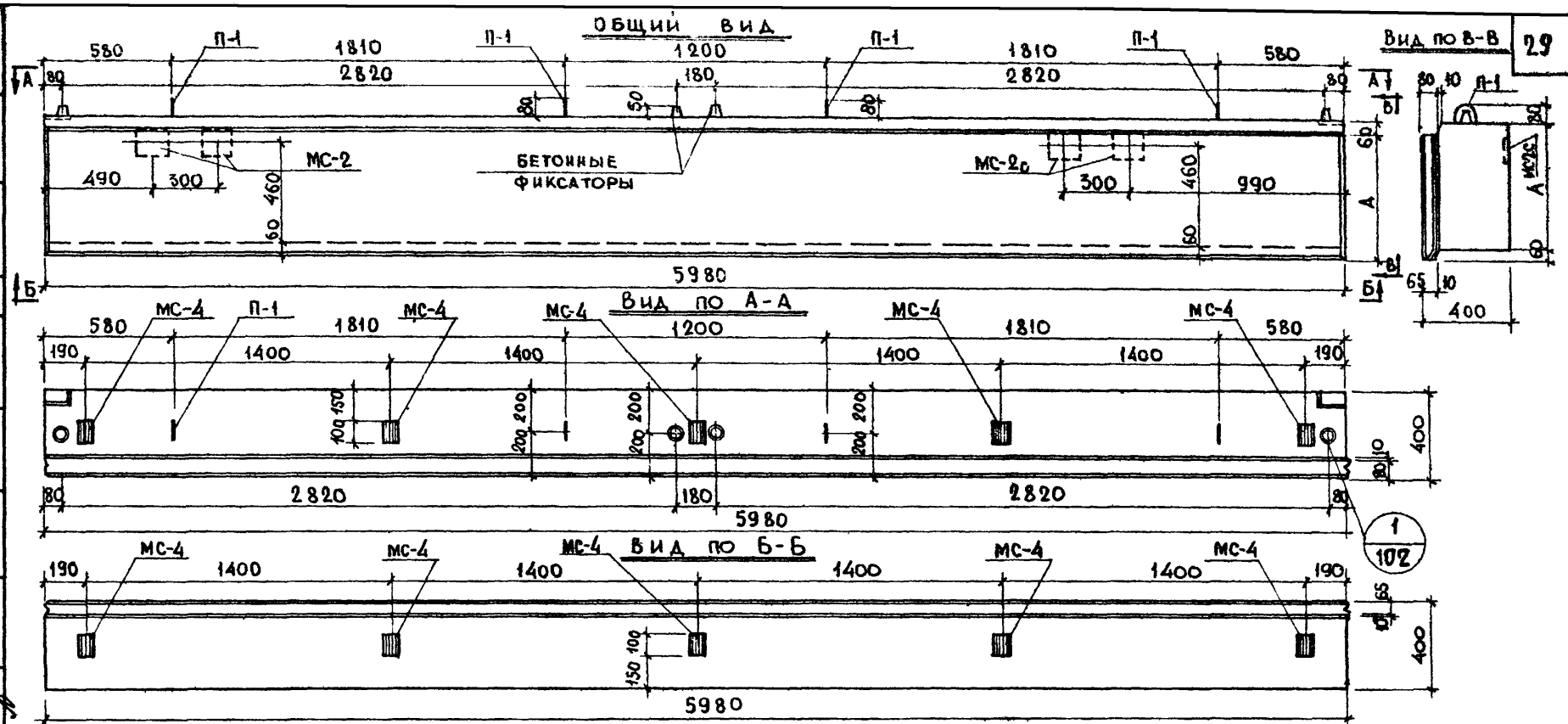
Н-60-9						Н-60-12					Н-60-15					Н-60-18					Н-60-21				
П/П	МАРКА	КОЛ	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛ	ИТОГО
1	С-2	2	7,96	15,92		С-3	2	10,70	21,40		С-4	2	13,40	26,80		С-5	2	16,14	32,28		С-6	2	18,90	37,80	
2	С-7	1	2,60	2,60		С-7	1	2,60	2,60		С-7	1	2,60	2,60		С-7	1	2,60	2,60		С-7	1	2,60	2,60	
3	К-3	3	0,40	1,20		К-6	3	0,57	1,71		К-7	3	0,69	2,07		К-8	3	0,86	2,58		К-9	3	1,00	3,00	
4	К-3	2	2,96	5,92		К-1	1	5,83	5,83		К-1	1	5,83	5,83		К-3	2	2,36	5,92		К-1	2	3,83	11,68	
5	МС-3	2	2,06	4,12		К-2	1	9,10	9,10		К-2	1	9,10	9,10		МС-3	2	2,06	4,12		МС-1	4	5,30	21,20	
6	П-2	4	1,69	6,76	36,52	МС-1	4	5,30	21,20		МС-1	4	5,30	21,20		П-4	4	3,26	13,04	60,54	МС-3	2	2,06	4,12	
7						МС-3	2	2,06	4,12		МС-3	2	2,06	4,12							П-4	4	3,26	13,04	93,41
8						П-3	4	2,36	9,44	15,40	П-3	4	2,36	9,44	81,16										

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Н-60-9							Н-60-12							Н-60-15							Н-60-18							Н-60-21														
Сечение, мм	10A1	12A1	10A1	5B1	4B1	80-10	10A1	12A1	10A1	5B1	4B1	80-10	10A1	12A1	10A1	5B1	4B1	80-10	10A1	12A1	10A1	5B1	4B1	80-10	10A1	12A1	10A1	5B1	4B1	80-10	10A1	12A1	10A1	5B1	4B1	80-10	10A1	12A1	10A1	5B1	4B1	80-10
Длина, м	3,40	5,52	4,00	100	103,91	0,22	7,68	15,22	6,32	4,00	11,38	11,32	11,23	9,36	9,22	7,68	15,22	6,32	4,00	11,38	11,32	11,23	9,36	9,22	7,68	15,22	6,32	4,00	11,38	11,32	11,23	9,36	9,22	7,68	15,22	6,32	4,00	11,38	11,32	11,23	9,36	9,22
Вес, кг	2,12	4,92	2,46	15,91	10,23	4,38	9,28	9,47	7,60	2,46	4,70	17,45	11,14	11,92	1,38	9,28	9,47	7,60	2,46	4,70	17,45	11,14	11,92	1,38	9,28	9,47	7,60	2,46	4,70	17,45	11,14	11,92	1,38	9,28	9,47	7,60	2,46	4,70	17,45	11,14	11,92	1,38
Класс или марка стали, ГОСТ	A-II	A-I	B-I	Ст-3			A-II		A-I	B-I	Ст-3					A-II		A-I	B-I	Ст-3					A-II		A-I	B-I	Ст-3					A-II		A-I	B-I	Ст-3				
	57Б1-Б1		6727-53		103-57		57Б1-Б1		6727-53		103-57		57Б1-Б1		6727-53		103-57		57Б1-Б1		6727-53		103-57		57Б1-Б1		6727-53		103-57		57Б1-Б1		6727-53		103-57		57Б1-Б1		6727-53		103-57	
Расчетное сопротивл. стали R _a , кг/см ²	2700	2100	3150	2100			2700		2100	3150	2100					2700		2100	3150	2100					2700		2100	3150	2100					2700		2100	3150	2100				

ТА	СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21	ИИ-04-5
1967г	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА	Выпуск 2 Лист 4 из 18

9410 30



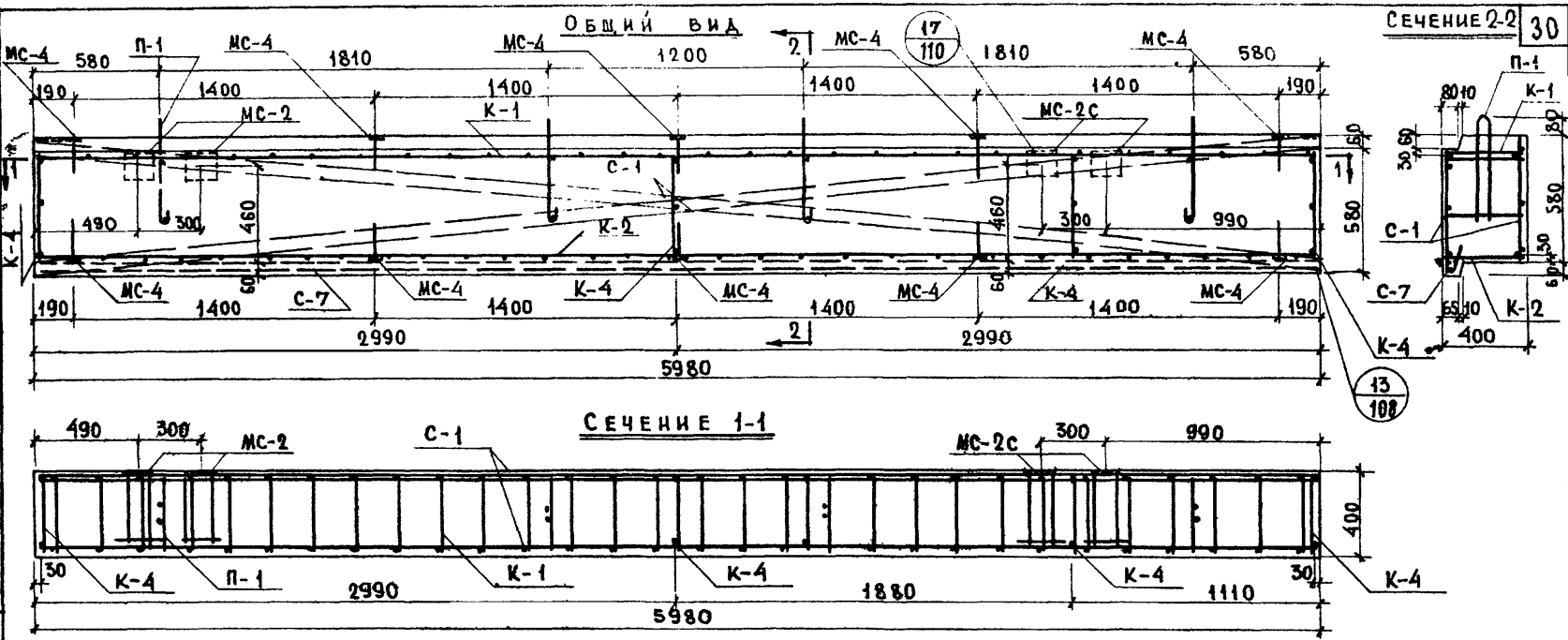
ХАРАКТЕРИСТИКА			ИЗДЕЛИЯ	
МАРКА ПАНЕЛИ				Н-60-6А
ВЕС ИЗДЕЛИЯ				Т 1,64
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ				М ³ 1,53
РАСХОД	КЕРАМЗИТОБЕТОНА			М ³ 1,19
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			М ³ 0,19
МАТЕРИАЛОВ	МЕТАЛЛА	ВСЕГО		КГ 54,85
		НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ		КГ 14,30
		НА 1 М ³ БЕТОНА		КГ 39,80
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА				КГ/М ³ 900
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА				— 50
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА				КГ/М ³ 2200
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА				— 100
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ				КГ/СМ ² 40

ПРИМЕЧАНИЯ:

2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ НА ЛИСТЕ № 13.

ТД 1967г	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-60-6Л	ИИ-04-5	
	ОБЩИЙ ВИД	ВЫПУСК 2	ЛИСТ № 12

ИИ-04-5
 ВЫПУСК 2
 ЛИСТ № 15
 9410 32

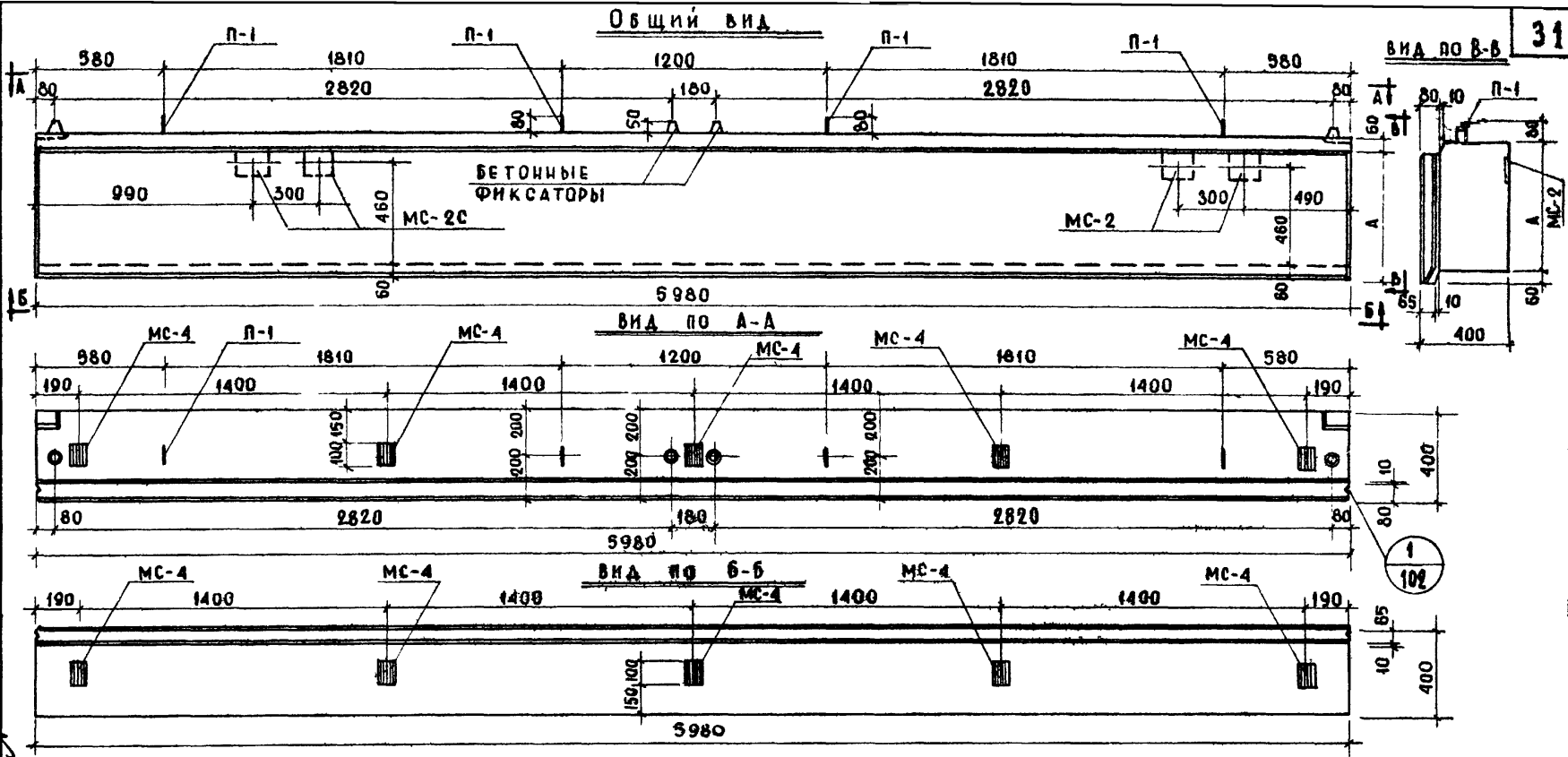


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	С - 1	2	5,25	10,50	54,85
2	С - 7	1	2,60	2,60	
3	К - 4	4	0,26	1,04	
4	К - 1	1	5,83	5,83	
5	К - 2	1	9,10	9,10	
6	МС - 2	2	3,69	7,38	
7	МС - 2с	2	3,87	7,74	
8	МС - 4	10	0,59	5,90	
9	П - 1	4	1,19	4,76	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ12АІ	Φ10АІ	Φ10АІ	Φ8АІ	Φ5БІ	Φ4В-І	120×10
ДЛИНА, М	7,68	18,26	9,16	12,78	63,00	74,01	0,56
ВЕС, КГ	6,80	11,29	5,64	5,06	9,69	7,33	5,24
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-ІІ		А-І		В-І		СТ 3
	5781-61		6727-53		103-57*		
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ, R _a КГ/СМ	2700		2100		3150		2100

ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ №8

ТД 1967г	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-60-6А		ИИ-04-5	
	АРМИРОВАНИЕ		ВЫПУСК 2	ЛИСТ № 13



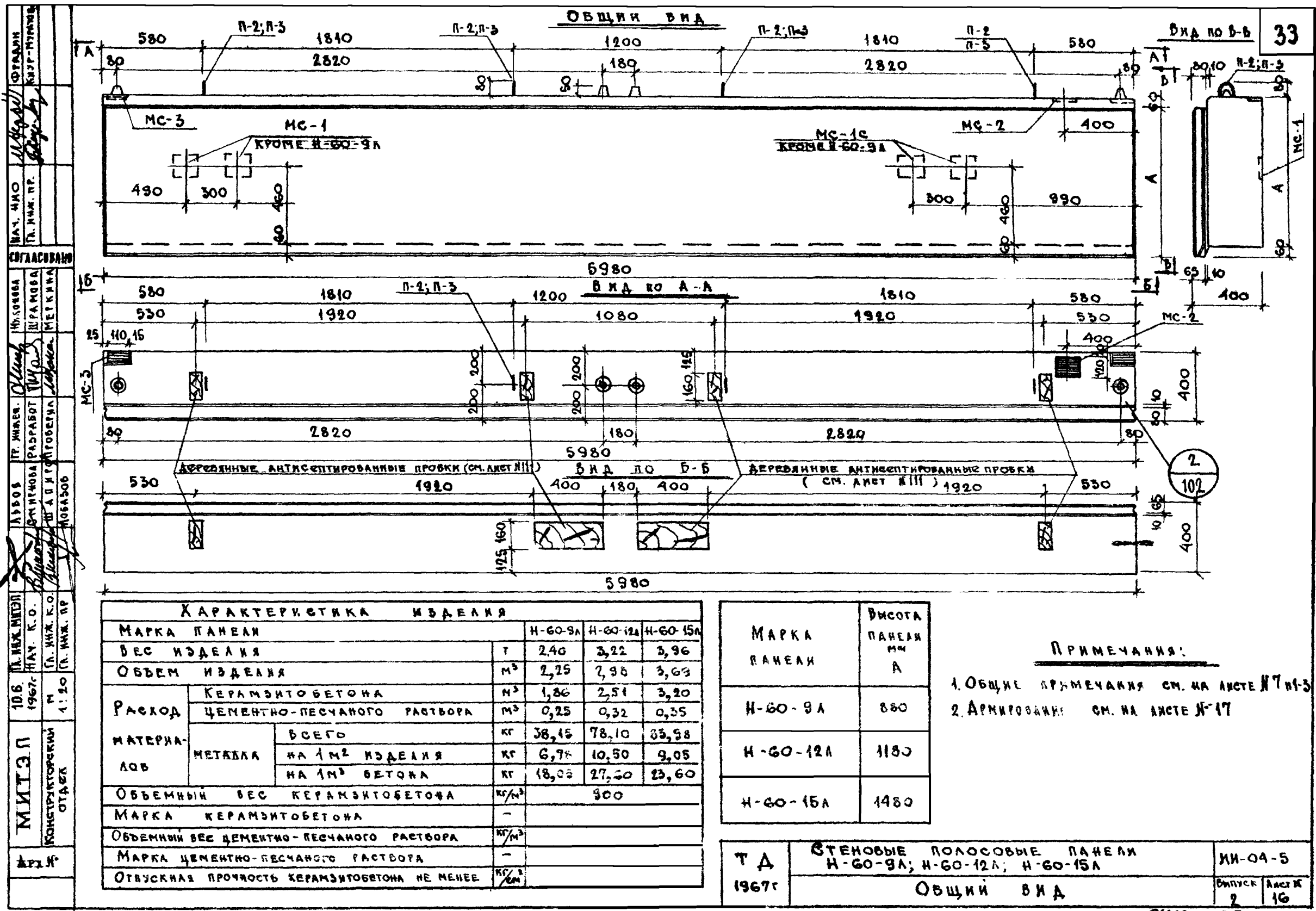
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
МАРКА ПАНЕЛИ			К-60-60Р
ВЕС ИЗДЕЛИЯ			Г 1,64
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ			М ³ 1,53
РАСХОД МАТЕРИ- АЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		М ³ 1,19
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		М ³ 0,19
	МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ 54,85
		НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ 14,30
		НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ 39,80
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА			КГ/М ³ 900
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА			- 50
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			КГ/М ³ 2200
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			- 100
ОТЛУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ			КГ/СМ ² 40

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №7 ЛЛ. 1-3
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ №15.

ТА 1967	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-60-6 пр.	ИИ-04-5	
	ОБЩИЙ ВИД	ВЫПУСК 2	ЛИСТ № 14

М И Т Э П	10.6.	Г.А. НИКИТИН	Л.В.В.	Р. НИКЕНЕР	НИКОЛОВА
КОНСТРУКТОРСКИЙ	1967	И.А.А. ОТДЕЛ	С.В.В.	РАЗРАБОТКА	ШАРОВА
О Т Д Е Л	М	Г.А. НИКИТА	Ш.А.В.	ПРОВЕРКА	МЕРКИНА
	1:20	Г.А. НИКИТА	Л.В.В.		

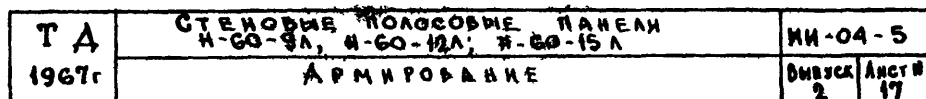


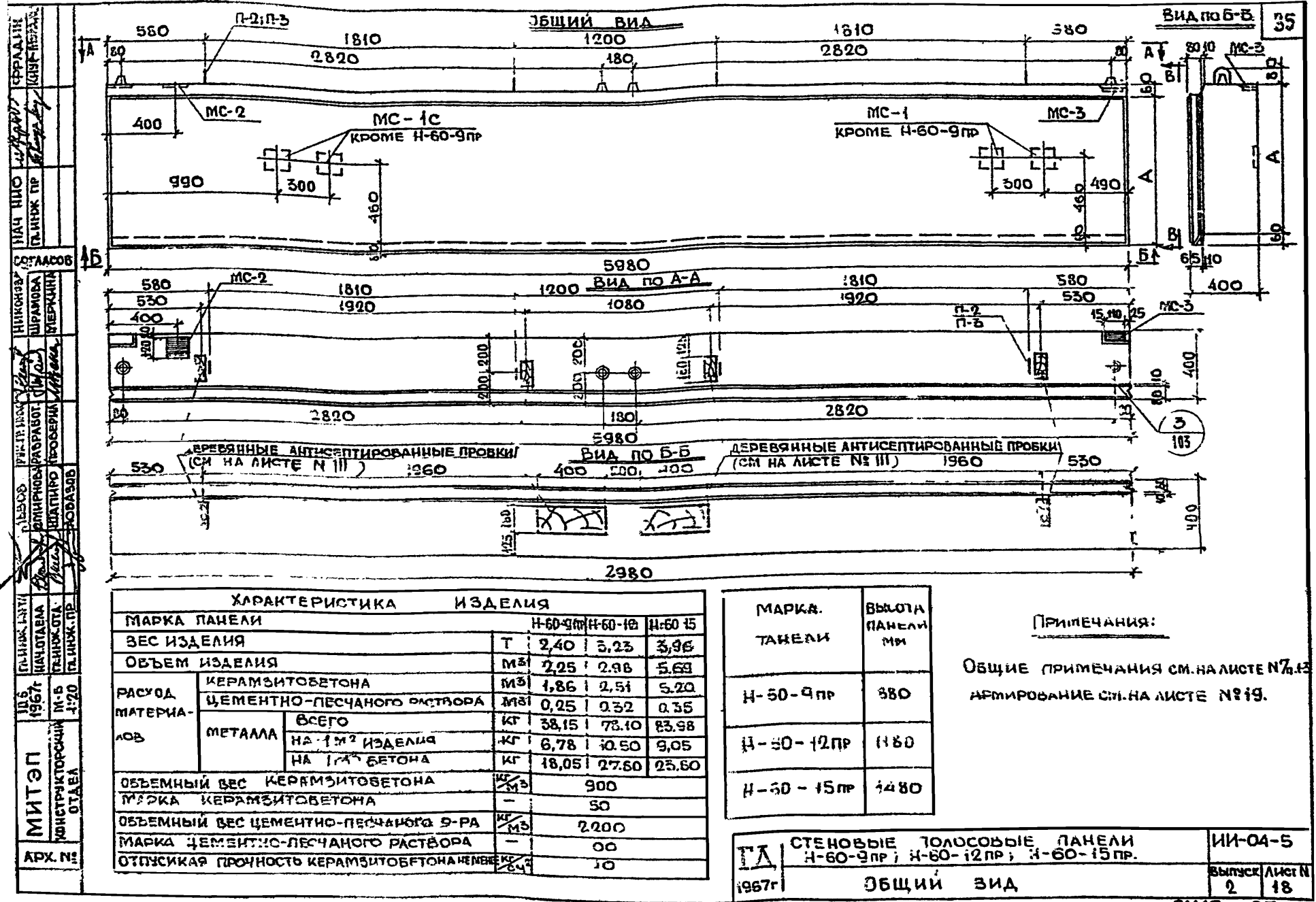
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				
МАРКА ПАНЕЛИ			Н-60-9А	Н-60-12А
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		т	2,40	3,22
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		м³	2,25	2,98
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		м³	1,86
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		м³	0,25
	ВСЕГО		кг	38,45
	НА 1 м² ИЗДЕЛИЯ		кг	6,78
МЕТАЛЛА	НА 1 м² БЕТОНА		кг	18,03
			кг	27,60
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		кг/м³	900	
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		-		
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		кг/м³		
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		-		
ОТВУСКИЕ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		кг/см²		

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ мм А
Н-60-9А	880
Н-60-12А	1180
Н-60-15А	1480

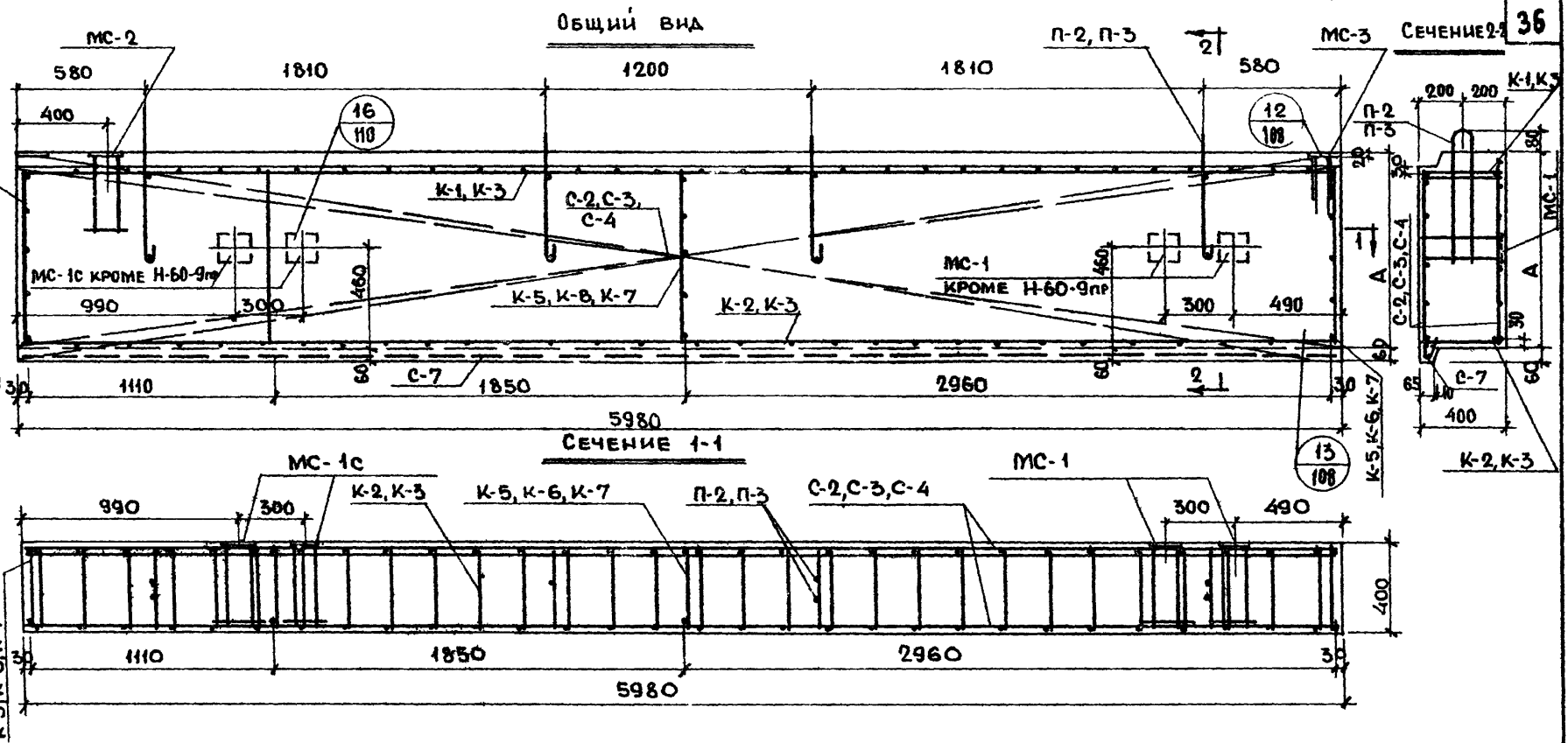
ТА 1967г	СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-60-9А; Н-60-12А; Н-60-15А	ИИ-04-5
	ОБЩИЙ ВИД	Выпуск 2 Лист 16

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 17 И-3
 2. АРМИРОВАННЫЕ СМ. НА ЛИСТЕ № 17





10.6. 1967г	ПАИЖ.ИИ-1	ЛБОВ	РЫК	ПАИЖ	НИКОЛОВА
МИТЭП	НАЧ.ОТДЕЛА	СПИРОВО	РАЗРАБОТ	ПР.П-3	ШРАКОВА
КОНСТРУКТОРСКИЙ	ПАИЖ.ОТД	ШАПИРО	ПРОБЛЕМ	ПР.П-4	МЕРКИНА
ОТДЕЛ	ПАИЖ.ПР	ПОВАЗОВ			
АРХ. №	М	1:20			



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ

МАРКИ ПАНЕЛЕЙ	СЕТКИ	КАРКАСЫ
Н-60-9 пр.	С-2, С-7	К-3, К-5
Н-60-12 пр.	С-3, С-7	К-1 ^к , К-2 ^к , К-6
Н-60-15 пр.	С-4, С-7	К-1 ^к , К-2 ^к , К-7

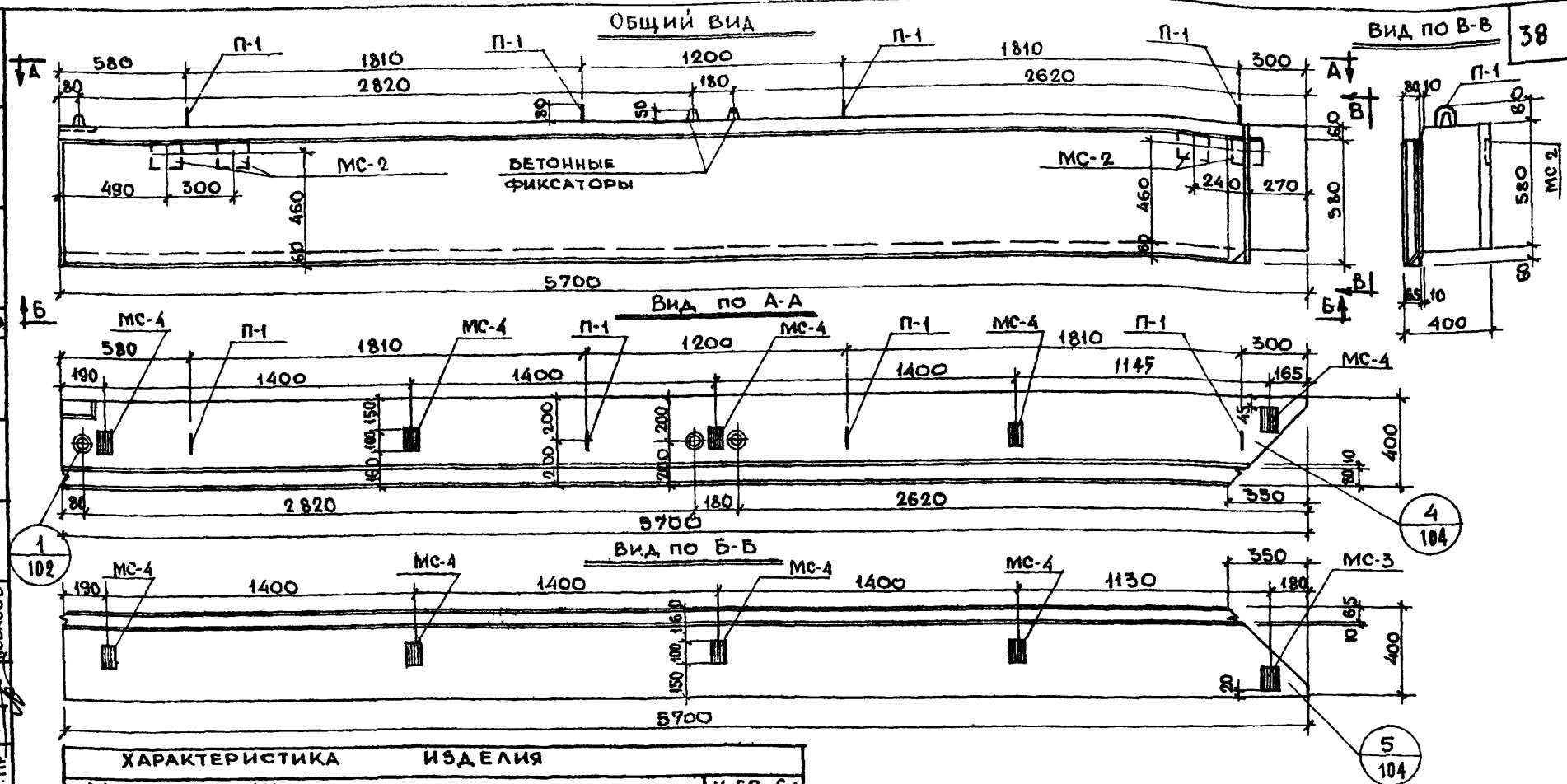
* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНА МАРКА ВЕРХНЕГО ГОРИЗОНТАЛЬНОГО КАРКАСА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НИЖНЕГО КАРКАСА

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №8.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ №20

ГД 1967г	СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-60-9 пр, Н-60-12 пр, Н-60-15 пр	ИИ-04-5
	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 2 Лист 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																	37	
Н-60-9А, Н-60-9 пр						Н-60-12А; Н-60-12 пр						Н-60-15А; Н-60-15 пр						
П/П	МАРКА	КОЛ. ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ			П/П	МАРКА	КОЛ. ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ			П/П	МАРКА	КОЛ. ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ			
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО	
1	К-3	2	2,96	5,92	38,15	1	К-1	1	5,83	5,83	78,10	1	К-1	1	5,83	5,83	83,98	
2	К-5	3	0,40	1,20		2	К-2	1	9,10	9,10		2	К-2	1	9,10	9,10		
3	С-2	2	7,96	15,92		3	К-6	4	0,57	2,28		3	К-7	4	0,69	2,76		
4	С-7	1	2,60	2,60		4	С-3	2	10,70	21,40		4	С-4	2	13,40	26,80		
5	П-2	4	1,69	6,76		5	С-7	1	2,60	2,60		5	С-7	1	2,60	2,60		
6	МС-2	1	3,69	3,69		6	П-3	4	2,36	9,44		6	П-3	4	2,36	9,44		
7	МС-3	1	2,06	2,06		7	МС-1	2	5,30	10,60		7	МС-1	2	5,30	10,60		
						8	МС-1С	1	11,10	11,10		8	МС-1С	1	11,10	11,10		
						9	МС-2	1	3,69	3,69		9	МС-2	1	3,69	3,69		
						10	МС-3	1	2,06	2,06		10	МС-3	1	2,06	2,06		
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА																		
Н-60-9А; Н-60-9 пр.						Н-60-12А; Н-60-12 пр.						Н-60-15А; Н-60-15 пр						
СЕЧЕНИЕ, мм	12А-II	10А-II	12А-I	10А-I	5В-I	4В-I	120x10	80x10	14А-II	12А-II	10А-II	14А-I	10А-I	8А-I	5В-I	4В-I	140x16	
ДЛИНА, м	1,92	3,18	5,52	3,10	10,00	103,44	0,14	0,11	7,68	1,92	15,08	6,32	3,10	13,18	115,40	114,57	0,68	
ВЕС, кг	1,70	1,98	4,92	1,91	15,41	10,23	1,31	0,69	9,28	1,70	9,33	7,60	1,91	5,20	17,79	11,37	0,69	
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-II		А-I		В-I		Ст.3		А-II		А-I		В-I		Ст.3		А-II	
	5781-61		6727-53		103-57*				5781-61		6727-53		103-57*				5781-61	
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ, R _a КГ/СМ	2700		2100		3150		2100		2700		2100		3150		2100		2700	
ТА																		
СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ																		
Н-60-9А, Н-60-9 пр, Н-60-12А, Н-60-12 пр, Н-60-15А, Н-60-15 пр																		
ИИ-04-5																		
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА																		
2 20																		



ХАРАКТЕРИСТИКА			ИЗДЕЛИЯ	
МАРКА ПАНЕЛИ			Н-57-6Л	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ			Т	1,49
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ			М³	1,46
РАСХОД МАТЕРИ- АЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		М³	1,15
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		М³	0,15
	МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	52,87
		НА 1 М² ИЗДЕЛИЯ	КГ	14,50
		НА 1 М³ БЕТОНА	КГ	40,60
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА			КГ/М³	900
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА			—	50
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			КГ/М³	2200
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			—	100
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ			КГ/СМ²	40

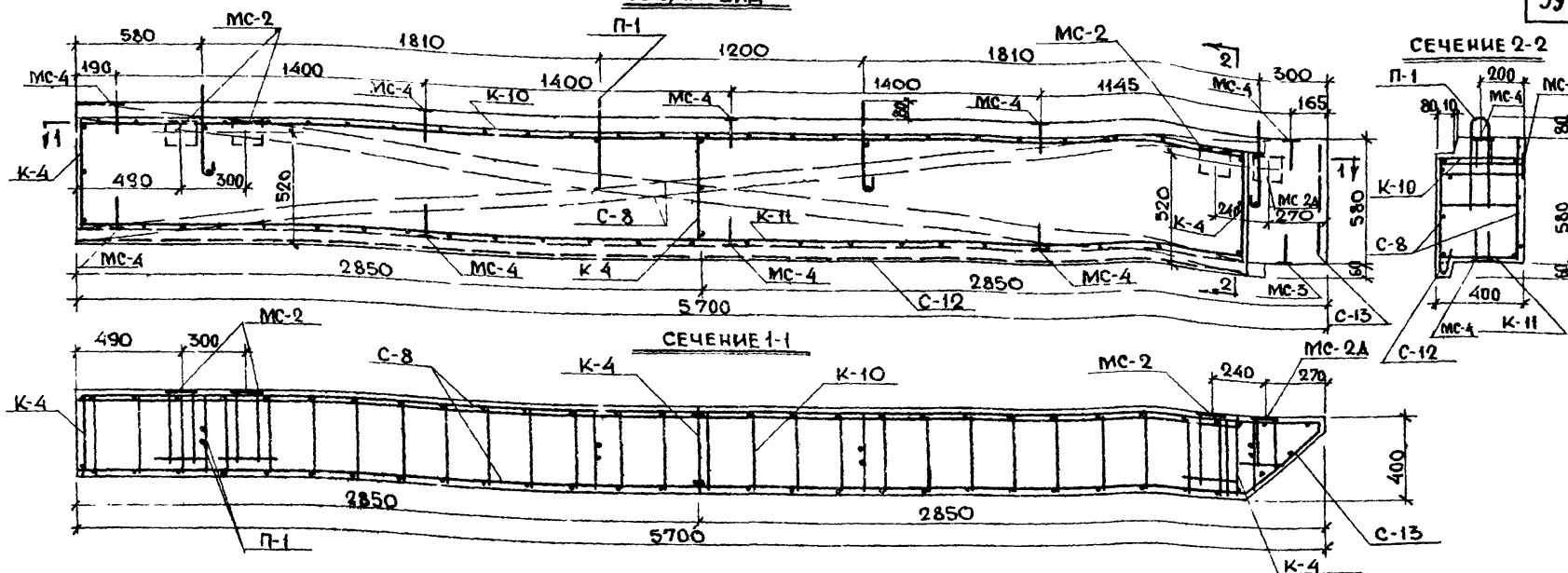
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ №7. ПР. 1-3.
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ НА ЛИСТЕ N 22.

ТД 1967:	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ И-57-6А	ИИ-04-5	
	ОБЩИЙ ВИД	выпуск 2	лист 21

9410 40

ОБЩИЙ ВИД



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

П/п	МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	К-4	3	0,26	0,78	52,87
2	К-10	1	5,21	5,21	
3	К-11	1	8,14	8,14	
4	С-8	2	4,69	9,38	
5	С-12	1	2,33	2,33	
6	С-13	1	0,60	0,60	
7	МС-2	3	3,69	11,07	
8	МС-2А	1	3,23	3,23	
9	МС-3	1	2,06	2,06	
10	МС-4	9	0,59	5,31	
11	П-1	1	1,19	4,76	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø12АІ	Ø10АІ	Ø10АІ	Ø8АІ	Ø5ВІ	Ø4ВІ	20×10	20×10	60×8
ДЛИНА, М	8,16	16,92	11,15	10,64	55,82	71,85	0,56	0,11	0,90
ВЕС, КГ	6,34	10,43	6,87	4,20	8,57	7,11	5,24	0,69	3,42
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-ІІ		А-І		В-І		Ст. 3		
	5781-61				6727-53		103-57*		
РАСЧЁТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R _a , кг/см ²	2700		2100		3150		2100		

ПРИМЕЧАНИЕ: см. на листе № 8.

ТА

СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ
Н-57-6А

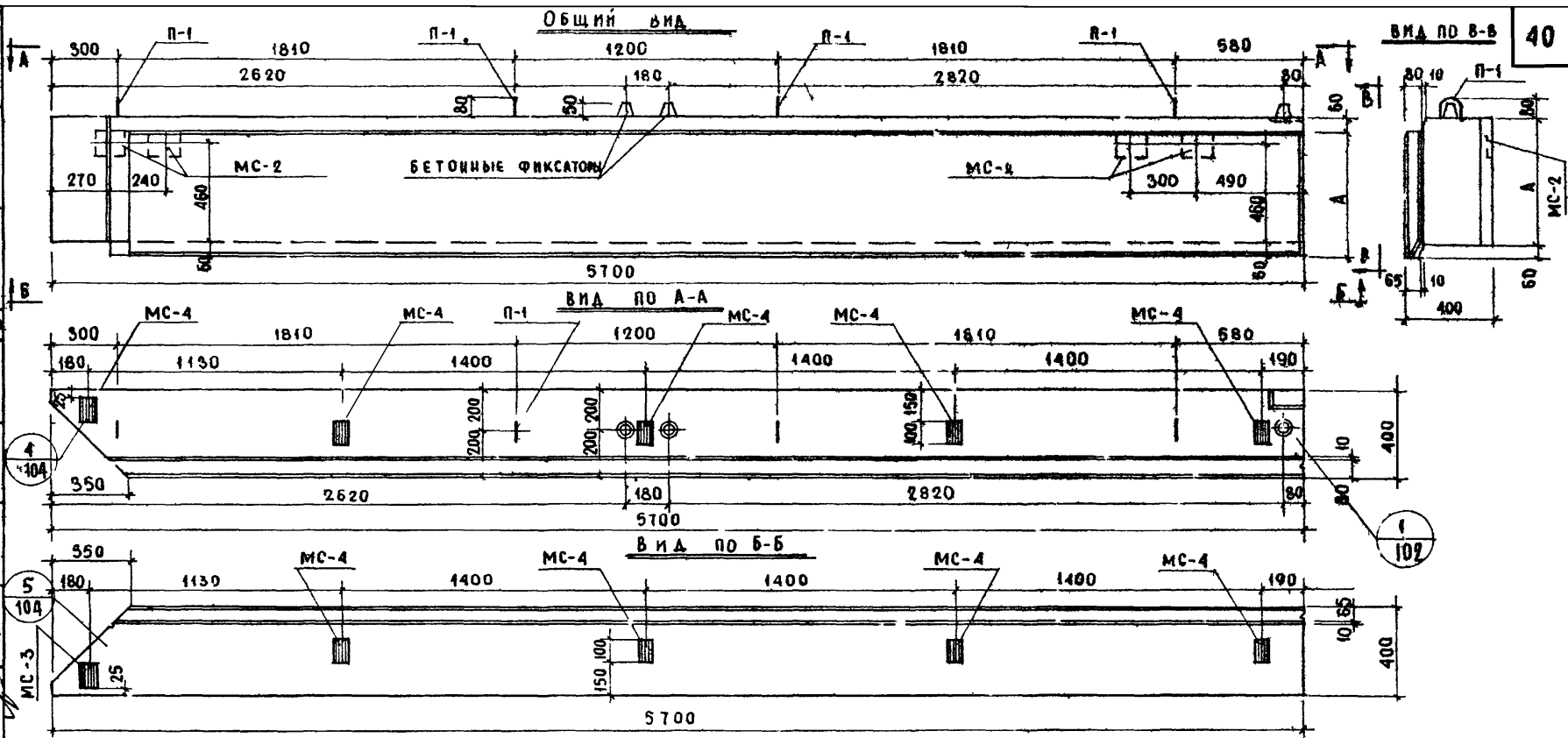
1967г

АРМИРОВАНИЕ

ИИ-04-5

ВЫПУСК
2ЛИСТ
22

ИИ-04-5

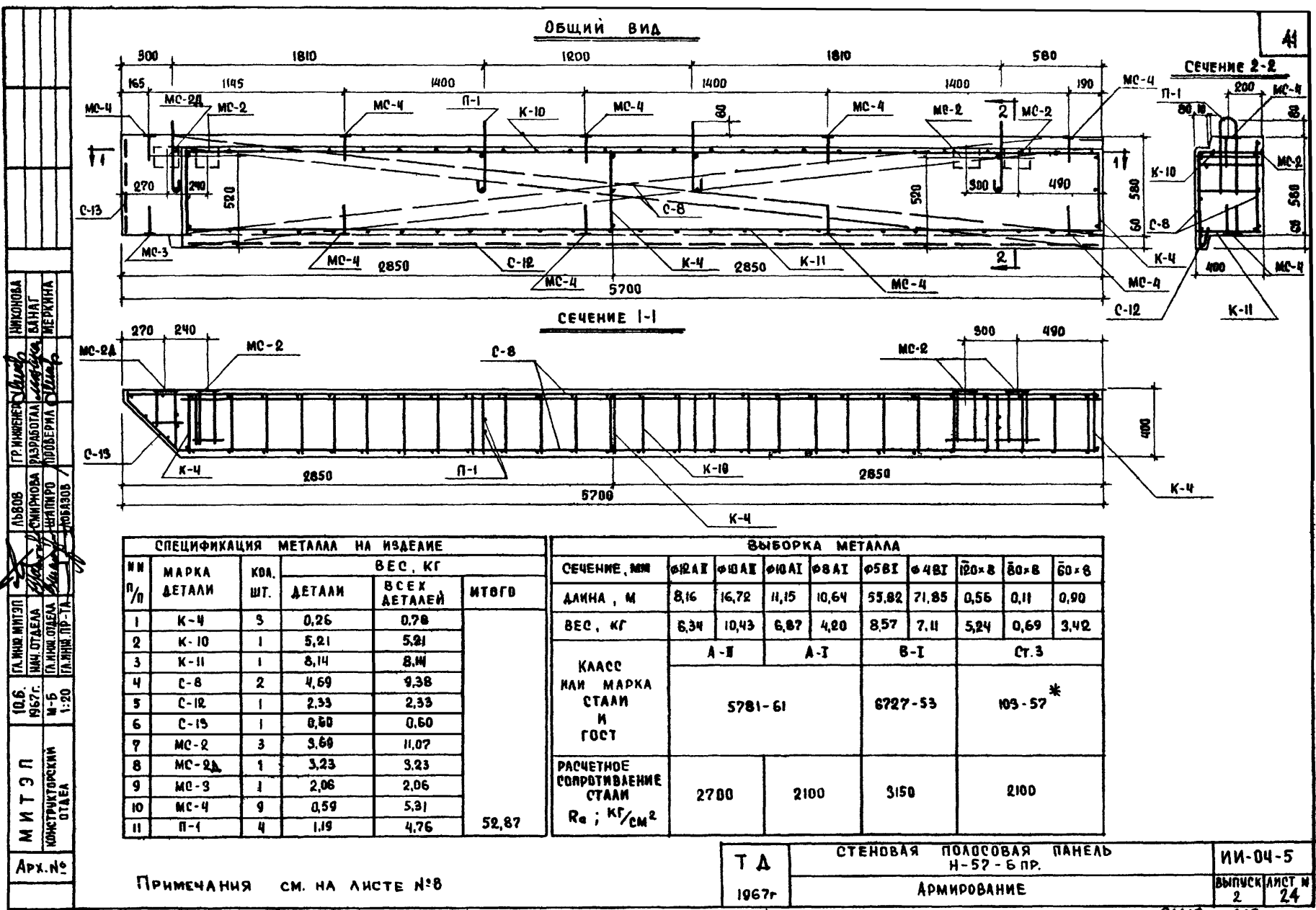


ХАРАКТЕРИСТИКА			ИЗДЕЛИЯ	
МАРКА ПАНЕЛИ			Н-57-6 пр	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ			Т	1,49
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ			М ³	1,46
РАСХОД МАТЕРИА- ЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		М ³	1,15
	ЦЕМЕНТНО- ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		М ³	0,15
	МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	52,87
		НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	14,50
		НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	40,60
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА			КГ/М ³	900
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА			-	50
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			КГ/М ³	2200
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			-	100
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНШЕ			КГ/СМ ²	40

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 7 п.п. 1-3
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ № 24

ТД 1967г.	СТЕКОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ И-5Т-6ПР	ИИ-04-5	
	Общ и й в и д	ВЫПУСК 2	ЛИСТ № 23

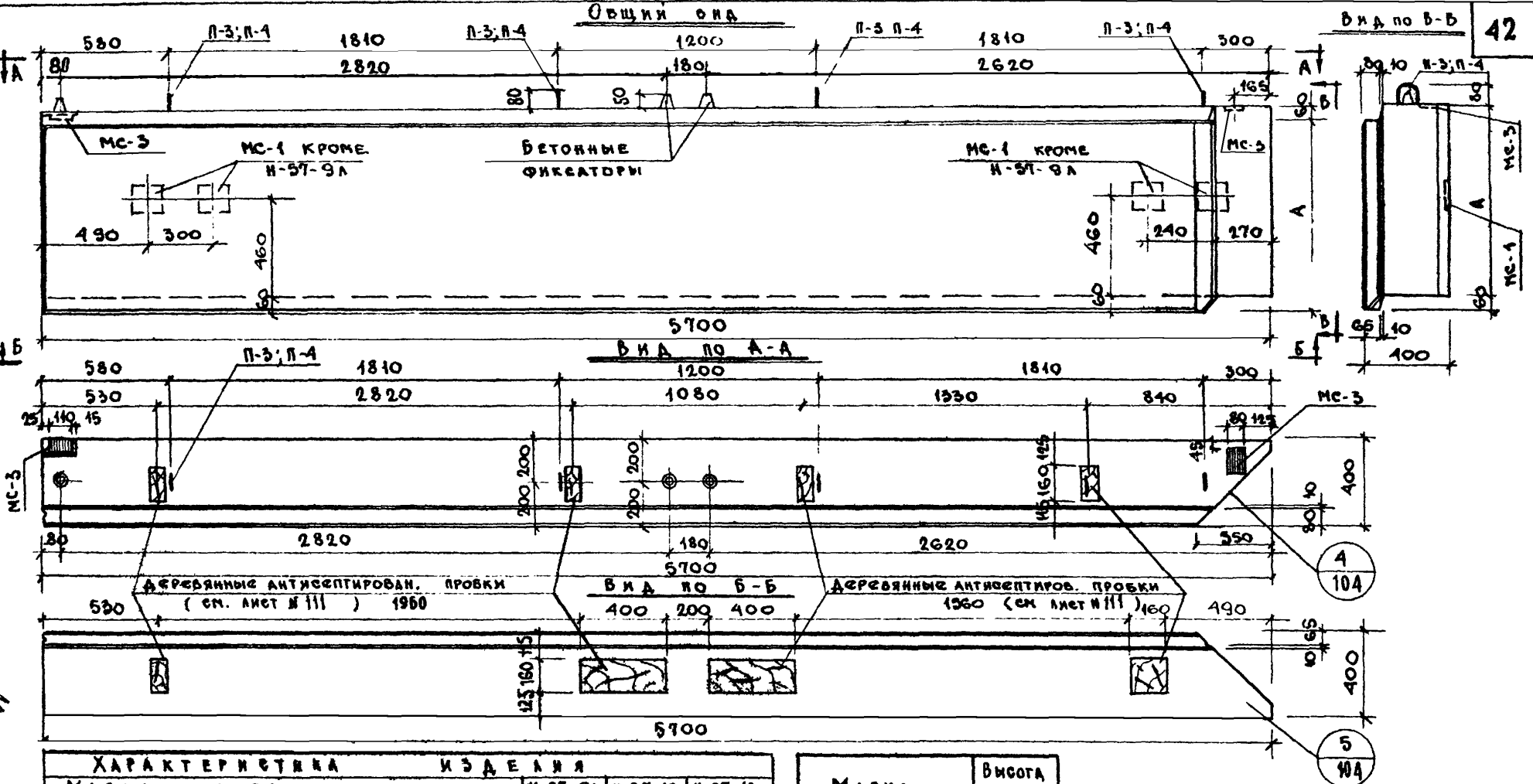


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ				
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ	
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ
1	К-4	3	0,26	0,78
2	К-10	1	5,21	5,21
3	К-11	1	8,14	8,14
4	С-8	2	4,69	9,38
5	С-12	1	2,33	2,33
6	С-13	1	0,50	0,50
7	МС-2	3	3,69	11,07
8	МС-2А	1	3,23	3,23
9	МС-3	1	2,06	2,06
10	МС-4	9	0,59	5,31
11	П-1	4	1,19	4,76
				52,87

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА									
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø12АІІ	Ø10АІІ	Ø10АІ	Ø8АІ	Ø5ВІ	Ø4ВІ	120×8	80×8	60×8
ДЛИНА, М	8,16	16,72	11,15	10,64	53,82	71,85	0,56	0,11	0,90
ВЕС, КГ	6,34	10,43	6,87	4,20	8,57	7,11	5,24	0,69	3,42
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-ІІ		А-І		В-І		Ст.3		
	5781-61				6727-53		103-57 *		
	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R _с ; КГ/СМ ²				2700		2100		

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №8

ТА 1967г	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-57-Б ПР.		ИИ-04-5	
	АРМИРОВАНИЕ		ВЫПУСК 2	ЛИСТ № 24



ХАРАКТЕРИСТИКА			ИЗДЕЛИЯ			
МАРКА ПАНЕЛЕЙ			Н-57-9А	Н-57-12А	Н-57-15А	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ			т	2,26	3,01	3,76
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ			м³	2,02	2,69	3,37
РАСХОД МАТЕРИА- ЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		м³	1,75	2,35	2,97
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		м³	0,24	0,30	0,36
	МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	34,87	69,25	77,43
		НА 1м² ИЗДЕЛИЯ	кг	6,50	9,80	8,81
		НА 1м³ БЕТОНА	кг	47,50	26,10	23,30
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА			кг/м³	900		
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА			—	50		
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАН. РАСТВОРА			кг/м³	2200		
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			—	100		
ОТНУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА			кг/см²	40		

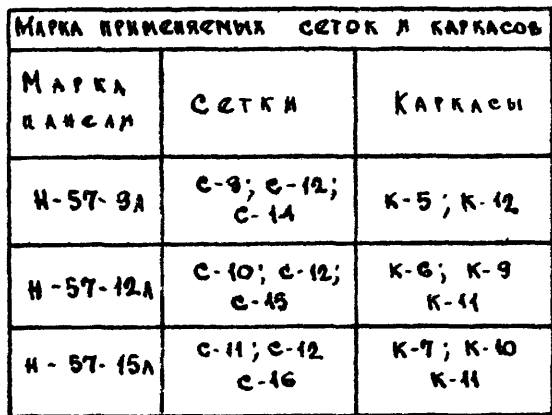
МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ мм А
Н-57-9 А	880
Н-57-12 А	1180
Н-57-15 А	1480

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 7
пл 1-3

2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ № 26

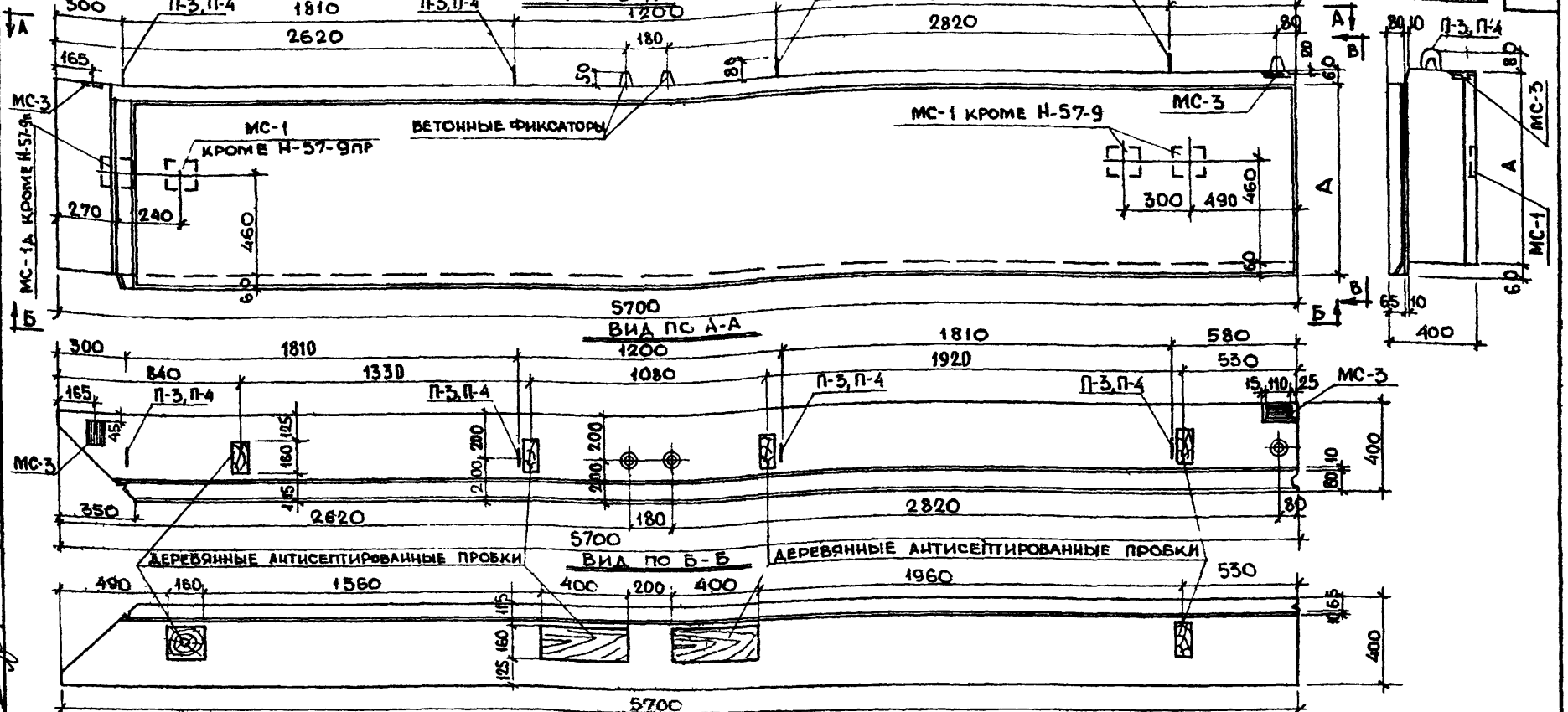
ТД 1967г	СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-57-9А; Н-57-12А; Н-57-15А	ИИ-04-5	
	ОБЩИЙ ВИД	Вместок 2	Лист 25



2. Спецификацию и выборку металла
см. на листе № 29

9410 45

		ОБЩИЙ ВИД	П-3, П-4	1810	П-3, П-4	580	ВИД ПО В-В	44
--	--	-----------	----------	------	----------	-----	------------	----



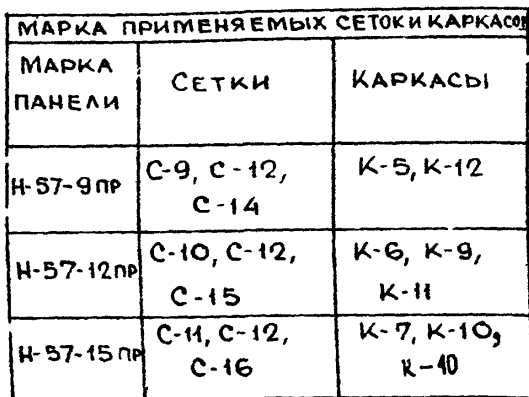
ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ			
МАРКА ПАНЕЛИ			Н-57-9п	Н-57-12п	Н-57-15п
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Т	2,26	3,0	3,76
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		М ³	2,02	2,69	3,37
РАСХОД МАТЕРИ- АЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	М ³	1,75	2,35	2,97
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	М ³	0,24	0,30	0,36
	МЕТАЛЛА ВСЕГО	КГ	34,87	69,25	77,43
	НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	6,50	9,80	8,81
	НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	17,50	26,10	23,50
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		КГ/М ³	900		
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		—	50		
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА		КГ/М ³	2200		
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		—	100		
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		КГ/СМ ²	4С		

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ ММ А
H-57-9 пр	880
H-57-12 пр	1180
H-57-15 пр	1480

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №7 м.з
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ СМ. НА
ЛИСТЕ №28.

ТД 1967.	СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-57-9пр, Н-57-12пр, Н-57-15 пр.	ИИ-04-5	
	ОБЩИЙ ВИД	Выпуск 2	Лист № 27



1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №8
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 29.

ТД 1967 г	СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-57-9пр, Н-57-12пр, Н-57-15пр	ИИ-04-5	
	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 2	Лист 28

9410 47

[illegible]

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

Н-57-9А, Н-57-9пр

Н-57-12А, Н-57-12пр

Н-57-15А, Н-57-15пр

№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	Итого			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	Итого			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	Итого
1	К-5	3	0,40	1,20	34,87	К-6	3	0,57	1,71	69,25	К-7	3	0,69	2,07	77,43
2	К-12	2	2,65	5,30		К-10	1	5,21	5,21		К-10	1	5,21	5,21	
3	С-9	2	7,14	14,28		К-11	1	8,14	8,14		К-11	1	8,14	8,14	
4	С-12	1	2,33	2,33		С-10	2	9,57	19,14		С-11	2	12,00	24,00	
5	С-14	1	0,88	0,88		С-12	1	2,33	2,33		С-12	1	2,33	2,33	
6	МС-3	2	2,06	4,12		С-15	1	1,26	1,26		С-15	1	1,54	1,54	
7	П-2	4	1,69	6,76		МС-1	3	5,30	15,90		МС-1	3	9,30	15,90	
						МС-1А	1	4,68	4,68		МС-1А	1	4,68	4,68	
						МС-3	2	2,06	4,12		МС-3	2	2,06	4,12	
						П-2	4	1,69	6,76		П-3	4	2,36	9,44	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Н-57-9А, Н-57-9пр

Н-57-12А, Н-57-12пр

Н-57-15А, Н-57-15пр

СЕЧЕНИЕ, мм	φ10А-I	φ12А-I	φ10А-I	φ5В-I	φ4В-I	80×10	φ4А-II	φ10А-II	φ12А-II	φ10А-II	φ8А-I	φ5В-I	φ4В-I	140×16	80×10	φ4А-II	φ10А-II	φ12А-II	φ10А-II	φ8А-I	φ5В-I	φ4В-I	140×16	80×10
ДЛИНА, м	3,43	5,52	4,00	69,92	102,26	0,22	7,16	14,10	5,52	4,00	10,64	10,98	11,33	0,68	0,22	7,16	14,10	4,74	4,00	10,64	125,06	134,45	0,68	0,22
ВЕС, кг	2,12	4,92	2,46	13,87	19,12	1,38	8,66	8,68	4,92	2,46	4,20	15,70	11,33	11,92	1,38	8,66	8,68	7,60	2,46	4,20	19,23	13,30	11,92	1,38
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	A-II	A-I	B-I	Ст 3	A-II	A-I	B-I	Ст 3	A-II	A-I	B-I	Ст 3	A-II	A-I	B-I	Ст 3	A-II	A-I	B-I	Ст 3	A-II	A-I	B-I	Ст 3
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R_{a1} КГ/СМ ²	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100

ТД

СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ
Н-57-9А, Н-57-9пр, Н-57-12А, Н-57-12пр, Н-57-15А, Н-57-15пр

ИИ-04-5

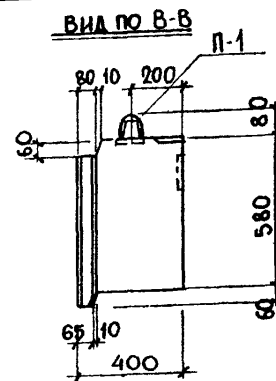
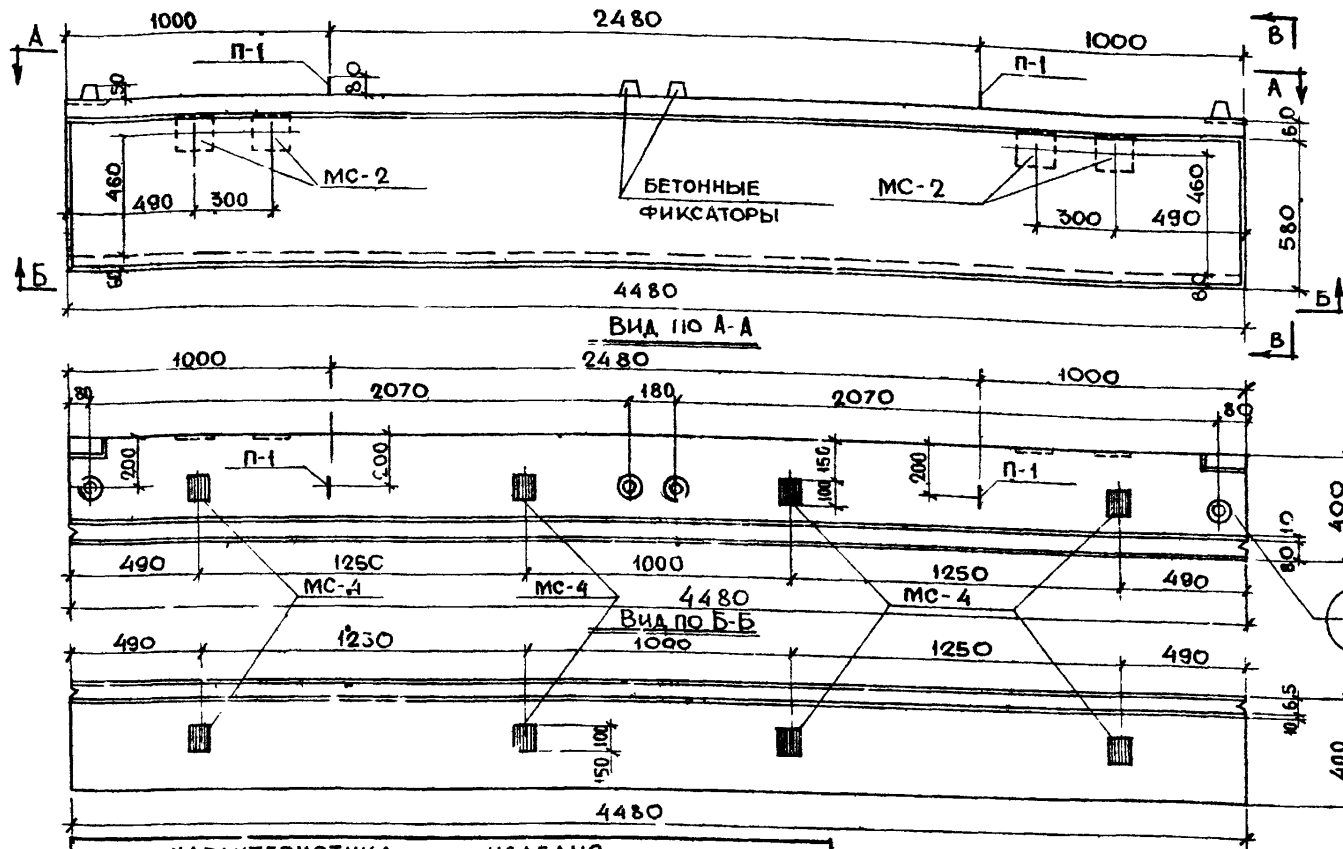
1967г

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

ВЫПУСК 2

ЛИСТ 25

9410-48

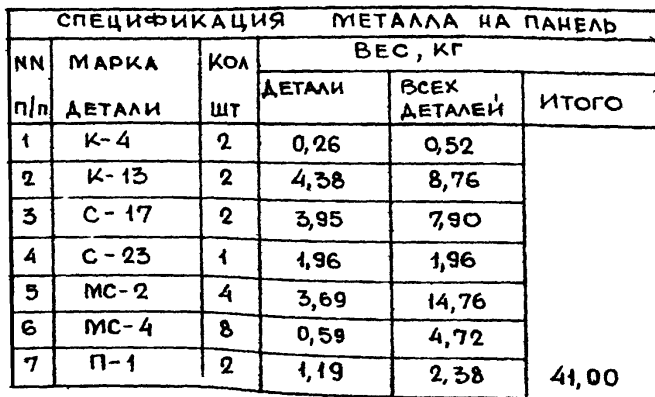


ХАРАКТЕРИСТИКА			ИЗДЕЛИЯ	
МАРКА ПАНЕЛИ			Н-45-6	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ			т	1,22
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ			м³	4,15
РАСХОД	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		м³	0,92
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		м³	0,13
МАТЕРИАЛЫ	МЕТАЛЛА	НА 1 м² ИЗДЕЛИЯ	кг	14,30
		НА 1 м³ БЕТОНА	кг	39,00
		ВСЕГО	кг	41,00
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА			кг/м³	900
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА			—	50
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			кг/м³	2200
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			—	100
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ			кг/см²	40

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ см НА ЛИСТЕ № 7 п.п. 1-3.
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ см НА ЛИСТЕ № 31

ТД	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ	ИИ-04-5	
	Н-45-6	ВЫПУСК	ЛИСТ №
1967г.	ОБЩИЙ ВИД	2	30



ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ №8.

ТД 1967г	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н - 45-6	ИИ-04-5	
	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 2	Лист № 31

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

Н-45-9						Н-45-12						Н-45-15						Н-45-18						Н-45-21					
№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ						
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО				
1	К-5	2	0,40	0,80	26,74	К-6	2	0,57	1,14	58,00	К-7	2	0,89	1,38	64,14	К-8	2	0,86	1,72	43,10	К-9	2	1,00	2,00	75,42				
2	К-14	2	2,24	4,48		К-13	2	4,38	8,76		К-13	2	4,38	8,76		К-14	2	2,24	4,48		К-13	2	4,38	8,76					
3	С-18	2	6,00	12,00		С-19	2	8,05	16,10		С-20	2	10,10	20,20		С-21	2	12,15	24,30		С-22	2	14,19	28,38					
4	С-23	1	1,96	1,96		С-23	1	1,96	1,96		С-23	1	1,96	1,96		С-23	1	1,96	1,96		С-23	1	1,96	1,96					
5	МС-3	2	2,08	4,12		МС-1	4	3,30	21,20		МС-1	4	5,30	21,20		МС-3	2	2,08	4,12		МС-1	4	5,30	21,20					
6	П-2	2	1,69	3,38		МС-3	2	2,08	4,12		МС-3	2	2,08	4,12		П-4	2	3,26	6,52		МС-3	2	2,08	4,12					
						П-3	2	2,36	4,72	58,00	П-4	2	3,26	6,52	64,14							П-5	2	4,50	9,00	75,42			

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Н - 45 - 9							Н - 45 - 12							Н - 45 - 15							Н - 45 - 18							Н - 45 - 21															
СЕЧЕНИЕ ММ	Ф10А1	Ф12А1	Ф10А1	Ф58Г	Ф48Г	80x10	Ф10А1	Ф12А1	Ф10А1	Ф10А1	Ф8А1	Ф58Г	Ф48Г	Ф10-16	Ф8-16	Ф10А1	Ф12А1	Ф10А1	Ф8А1	Ф58Г	Ф48Г	Ф10-16	Ф8-16	Ф10А1	Ф12А1	Ф10А1	Ф58Г	Ф48Г	80x10	Ф10А1	Ф12А1	Ф10А1	Ф8А1	Ф58Г	Ф48Г	Ф10-16	Ф8-16	Ф10А1	Ф12А1	Ф10А1	Ф58Г	Ф48Г	80x10
ДЛИНА ММ	1,92	2,76	4,00	7,440	7,649	0,22	7,68	1,92	3,16	4,00	17,80	7,560	8,801	0,68	0,22	7,68	1,92	3,54	4,00	17,80	9,460	10,37	0,68	0,22	1,92	3,54	4,00	13,140	12,967	0,22	7,68	1,92	4,04	4,00	17,80	13,260	10,25	0,68	0,22				
ВЕС КГ	1,20	2,46	2,46	11,46	2,78	1,38	0,28	1,20	3,80	2,46	7,02	11,64	9,30	11,92	1,38	0,28	1,20	5,60	2,46	7,02	14,56	10,72	11,92	1,38	1,20	5,60	2,46	20,22	12,24	1,38	0,28	1,20	8,08	2,46	7,02	20,42	13,66	11,92	1,38				
КЛАСС МАК МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-II	А-I		В-I		СТ.3	А-II	А-I		В-I		СТ.3		А-II	А-I		В-I		СТ.3		А-II	А-I		В-I		СТ.3		А-II	А-I		В-I		СТ.3		А-II	А-I		В-I		СТ.3			
	5781 - 61		6727-53		103-57*		5781 - 61		6727-53		103-57*		5781 - 61		6727-53		103-57*		5781 - 61		6727-53		103-57*		5781 - 61		6727-53		103-57*		5781 - 61		6727-53		103-57*								
РАСЧЕТНОЕ СВЯЗНОСТНОЕ - НИЕ СТАЛИ R _{0,2} , КГ/СМ ²	2700	2100		3150		2100	2700	2100		3150		2100	2700	2100		3150		2100	2700	2100		3150		2100	2700	2100		3150		2100	2700	2100		3150		2100							

ТА

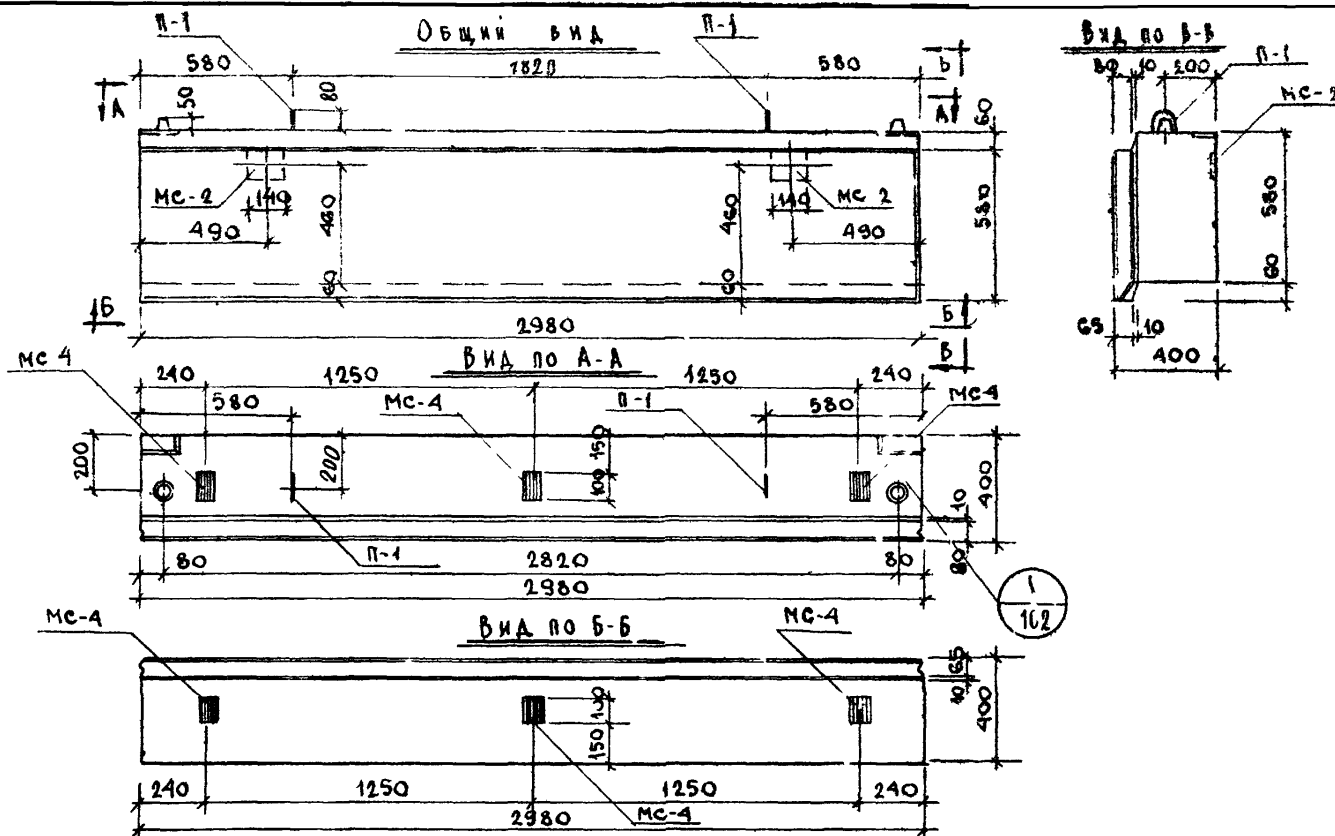
СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ
Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-18, Н-45-21

ИИ-04-5

1967г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

ВЫРЧКА ЛСТ №
2 34



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
МАРКА ПАНЕЛИ			Н-30-6
ВЕС ПАНЕЛИ			т 0,81
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ			м³ 0,76
Расход материалов	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		м³ 0,60
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		м³ 0,09
	МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг 23,28
		НА 1 м² ИЗДЕЛИЯ	кг 12,20
		НА 1 м³ БЕТОНА	кг 33,70
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА			кг/м³ 900
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА			— 50
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВ			кг/м³ 2200
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			— 100
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА			кг/см² 40

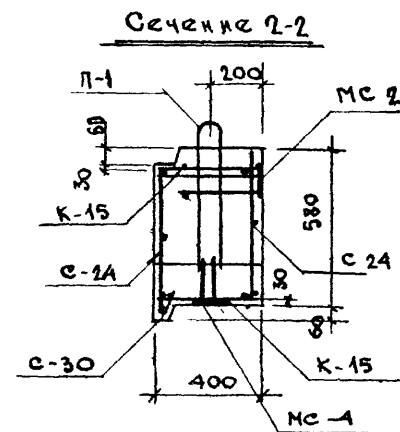
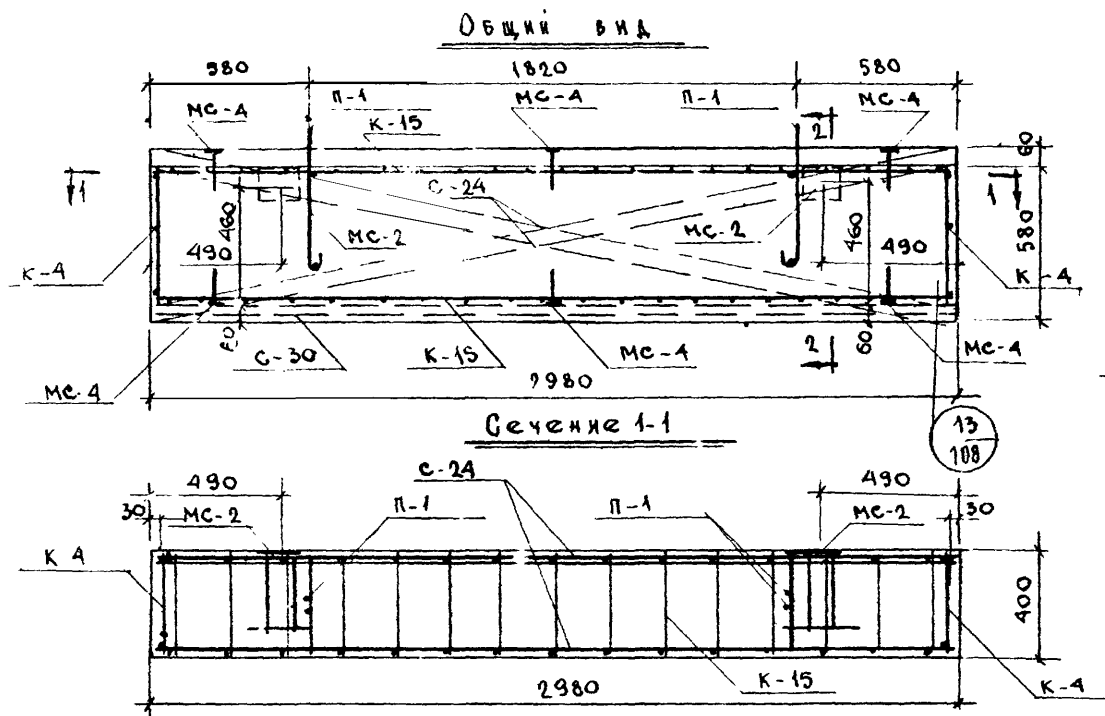
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ № 7 П.П. 1-3
2. АРМИРОВАНИЕ СМ НА ЛИСТЕ № 36

ТД 1987.	СТЕНОВАЯ ЛОБОВОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-30-6		ИИ-045	
	ОБЩИЙ ВИД		Лист № 2	Лист № 35

54

МИТЭЛ	10.6	1987	Конструкторский отдел	Арх №
				ТА.ИИ.НПО
				ТА.ИИ.НПО
				ТА.ИИ.НПО
МИТЭЛ	10.6	1987	Конструкторский отдел	Арх №
				ТА.ИИ.НПО
				ТА.ИИ.НПО
				ТА.ИИ.НПО
МИТЭЛ	10.6	1987	Конструкторский отдел	Арх №
				ТА.ИИ.НПО
				ТА.ИИ.НПО
				ТА.ИИ.НПО

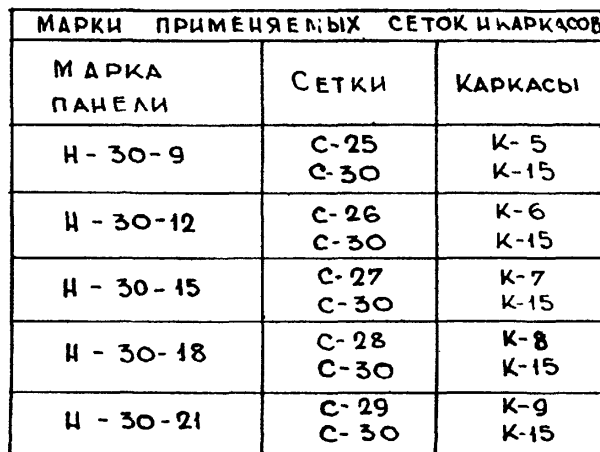


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ЗА ПАНЕЛЬ					
№	МАРКА	КМ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВЕС ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	К-4	2	0,26	0,52	23,28
2	К-15	2	1,47	2,94	
3	С-24	2	2,61	5,22	
4	С-30	1	1,30	1,30	
5	МС-2	2	3,69	7,38	
6	МС-4	6	0,59	3,54	
7	П-1	2	1,19	2,38	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
Сечение, мм	Ø12АІІ	Ø10АІІ	Ø10АІ	Ø5ВІ	Ø4ВІ	120×10	80×8
Длина, м	3,84	3,52	4,58	37,40	42,63	0,28	4,60
ВЕС, кг	3,40	2,18	2,82	5,76	4,22	2,62	2,28
Класс или марка стали по ГОСТ	А-ІІ		А-І		В-І		Ст. 3
	5781-61		6727-53		103-57*		
	2700		2100		3150		2100
Расчетное сопротивление стали R_a , кг/см ²							

Примечания см. на листе Л8

ТД 1967г.	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-30-6		ИИ-04-5	
	АРМИРОВАНИЕ		ВЫПУСК 2	ЛИСТ № 36



1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 8.

2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 39

ТД 1967г	СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-30-9, Н-30-12, Н-30-15, Н-30-18, Н-30-21	ИИ-04-5	
	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 2	Лист № 38

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ.

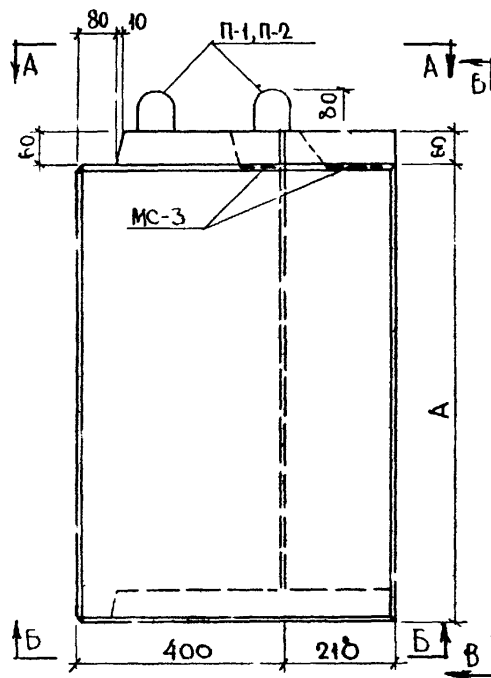
Н - 30 - 9						Н - 30 - 12						Н - 30 - 15						Н - 30 - 18						Н - 30 - 21					
№ П/И	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ						
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО				
1	К-5	2	0,40	0,80	19,44	К-6	2	0,57	1,14	73,12	К-7	2	0,69	1,38	97,04	К-8	2	0,86	1,72	30,84	К-9	2	1,00	2,00	44,40				
2	К-15	2	1,47	2,94		К-15	2	1,47	2,94		К-15	2	1,47	2,94		К-15	2	1,47	2,94										
3	2-25	2	3,95	7,90		С-26	2	5,32	10,64		С-27	2	6,66	13,32		С-28	2	8,02	16,04		С-29	2	9,36	18,72					
4	С-30	1	1,30	1,30		С-30	1	1,30	1,30		С-30	1	1,30	1,30		С-30	1	1,30	1,30		С-30	1	1,30	1,30					
5	МС-3	2	2,08	4,12		МС-1	2	5,30	10,60		МС-1	2	5,30	10,60		МС-3	2	2,06	4,12		МС-1	2	5,30	10,60					
6	П-1	2	1,19	2,38		МС-3	2	2,08	4,12		МС-3	2	2,06	4,12		П-3	2	2,36	4,72		МС-3	2	2,06	4,12					
						П-1	2	1,19	2,38	73,12		П-2	2	1,69	3,38	97,04							П-3	2	2,36	4,72			

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

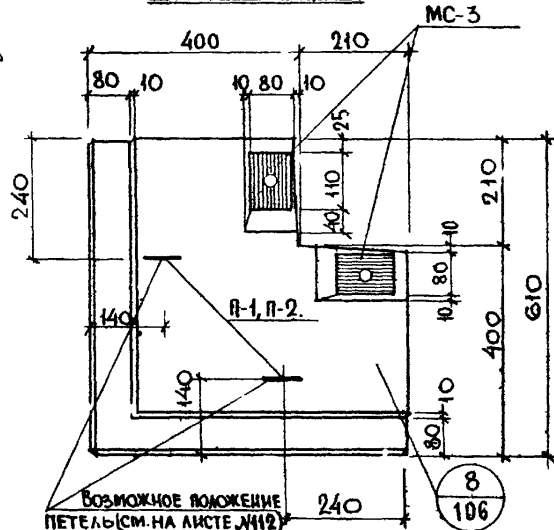
Н - 30 - 9					Н - 30 - 12					Н - 13 - 15					Н - 30 - 18					Н - 30 - 21																		
ВЕРХНЕЕ ММ	Φ10AII	Φ10AI	Φ5BI	Φ4BI	80×10	Φ10AII	Φ10AI	Φ5BI	Φ4BI	80×16	80×10	Φ10AII	Φ10AI	Φ5BI	Φ4BI	80×16	80×10	Φ10AII	Φ10AI	Φ5BI	Φ4BI	80×18	Φ10AII	Φ10AI	Φ5BI	Φ4BI	80×16	80×10										
ДЛИНА, М	1,92	6,38	50,40	57,04	0,22	3,84	1,92	6,38	63,40	62,91	0,34	0,22	3,84	1,92	2,76	4,00	76,48	72,67	0,34	0,22	1,92	3,16	4,00	89,40	83,19	0,22	3,84	1,92	3,16	4,00	102,40	92,95	0,34	0,22				
ВЕС, КГ	1,20	3,92	2,76	5,18	1,38	4,64	1,20	3,92	9,78	6,24	5,96	1,38	4,64	1,20	2,46	2,46	11,76	7,18	5,96	1,38	1,20	3,80	2,46	13,76	8,24	1,38	4,64	1,20	3,80	2,46	15,76	9,20	5,96	1,38				
КЛАСС ЧЛМ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-II	А-I	В-I	СТ.3		А-II	А-I	В-I	СТ.3			А-II	А-I	В-I	СТ.3			А-II	А-I	В-I	СТ.3		А-II	А-I	В-I	СТ.3		А-II	А-I	В-I	СТ.3			А-II	А-I	В-I	СТ.3	
	5781-61				6727-53	103-57*	5781-61				6727-53	103-57*	5781-61				6727-53	103-57*	5781-61				6727-53	103-57*	5781-61				6727-53	103-57*	5781-61				6727-53	103-57*		
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВ- ЛЕНИЕ СТАЛИ R _σ , КГ/СМ ²	2700	2100	3150	2100		2700	2100	3150	2100			2700	2100	3150	2100			2700	2100	3150	2100		2700	2100	3150	2100		2700	2100	3150	2100			2700	2100	3150	2100	

Т.А.	СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-30-9, Н-30-12, Н-30-15, Н-30-18, Н-30-21	ИИ-04-5
1967	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 39

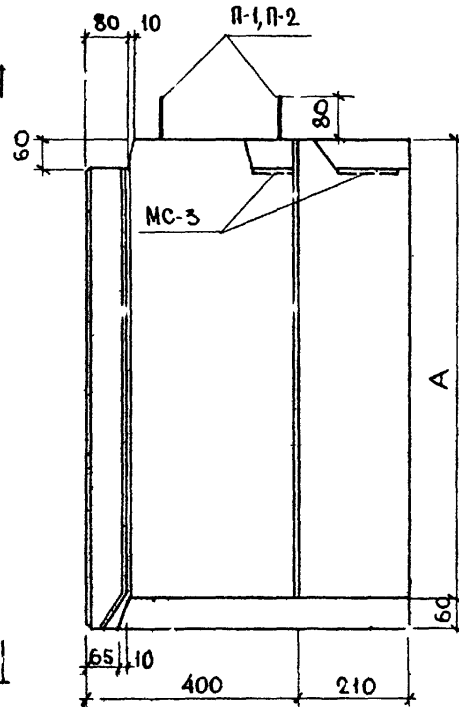
Общий вид



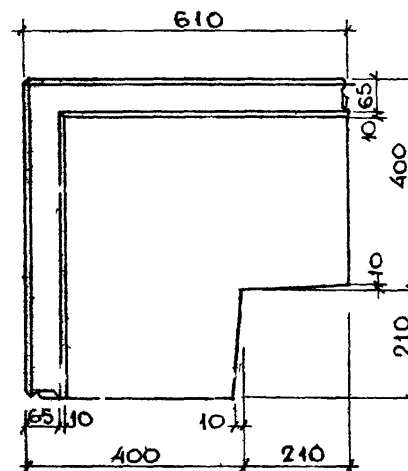
Вид по А-А



Вид по В-В



Вид по В-В



МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм А
НУ - 5 - 6	580
НУ - 5 - 9	880
НУ - 5 - 12	1180
НУ - 5 - 15	1480
НУ - 5 - 18	1780
НУ - 5 - 21	2080
НУ - 5 - 33	3280
НУ - 5 - 42	4180

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие примечания см. на листе 7 п. 1-3
2. Армирование панели см. на листе 41.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ПАНЕЛИ	НУ-5-6	НУ-5-9	НУ-5-12	НУ-5-15	НУ-5-18	НУ-5-21	НУ-5-33	НУ-5-42
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	0,215	0,354	0,431	0,626	0,662	0,773	1,207	1,542
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	0,238	0,349	0,462	0,574	0,685	0,796	1,242	1,575
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	0,171	0,269	0,351	0,529	0,550	0,639	0,994
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	0,018	0,027	0,036	0,045	0,054	0,063	0,101
	ВСЕГО	0,189	0,296	0,387	0,574	0,604	0,702	1,095
	НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	13,35	10,00	8,46	7,41	6,77	6,24	5,18
МЕТАЛЛА	НА 1 м ³ БЕТОНА	55,00	39,10	33,00	24,30	25,10	23,20	19,30
	НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	13,35	10,00	8,46	7,41	6,77	6,24	5,18
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА	900							
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА	50							
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	2200							
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	100							
ОТЛУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ	40							

СТЕНОВЫЕ УГЛОВЫЕ ПАНЕЛИ

ТА	НУ-5-6; НУ-5-9; НУ-5-12; НУ-5-15; НУ-5-18; НУ-5-21; НУ-5-33; НУ-5-42	ИИ-04-5
1967г.	Общий вид	Выпуск 2 Лист 40

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

НУ-5-6						НУ-5-9					НУ-5-12					НУ-5-15				
№	МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ		
п/п	ДЕТАЛИ	ШТ.	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО	ДЕТАЛИ	ШТ.	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО	ДЕТАЛИ	ШТ.	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО	ДЕТАЛИ	ШТ.	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	К-16	4	0,29	1,16	10,41	К-16	4	0,29	1,16	11,57	К-16	4	0,29	1,16	12,79	К-16	4	0,29	1,16	13,93
2	С-31	1	1,03	1,03		С-32	1	1,63	1,63		С-33	1	2,11	2,11		С-34	1	2,71	2,71	
3	С-39	2	0,58	1,16		С-40	2	0,86	1,72		С-41	2	1,23	2,46		С-42	2	1,50	3,00	
4	С-67	2	0,28	0,56		С-67	2	0,28	0,56		С-67	2	0,28	0,56		С-67	2	0,28	0,56	
5	МС-3	2	2,06	4,12		МС-3	2	2,06	4,12		МС-3	2	2,06	4,12		МС-3	2	2,06	4,12	
6	П-1	2	1,19	2,38		П-1	2	1,19	2,38		П-1	2	1,19	2,38		П-1	2	1,19	2,38	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

НУ-5-5						НУ-5-9					НУ-5-12					НУ-5-15				
СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ10А-II	Φ10А-I	Φ5В-I	Φ4В-I	80×10	Φ10А-II	Φ10А-I	Φ5В-I	Φ4В-I	80×10	Φ10А-II	Φ10А-I	Φ5В-I	Φ4В-I	80×10	Φ10А-II	Φ10А-I	Φ5В-I	Φ4В-I	80×10
ДЛИНА, М	1,92	6,38	14,20	19,26	0,22	1,92	6,38	18,00	23,38	0,22	1,92	6,38	22,80	28,22	0,22	1,92	6,38	27,60	32,36	0,22
ВЕС, КГ	1,20	3,92	2,03	1,88	1,38	1,20	3,92	2,76	2,31	1,38	1,20	3,92	3,51	2,78	1,38	1,20	3,92	4,25	3,18	1,38
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ, ГОСТ	A-II	A-I	B-I	Ст.3		A-II	A-I	B-I	Ст.3		A-II	A-I	B-I	Ст.3		A-II	A-I	B-I	Ст.3	
	5781-61	6727-53	103-57			5781-61	6727-53	103-57			5781-61	6727-53	103-57			5781-61	6727-53	103-57		
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ, R ₀ КГ/СМ ²	2700	2100	3150	2100		2700	2100	3150	2100		2700	2100	3150	2100		2700	2100	3150	2100	

ТД
1967г.СТЕНОВЫЕ УГЛОВЫЕ ПАНЕЛИ
НУ-5-6, НУ-5-9, НУ-5-12, НУ-5-15.
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

ИИ-04-5

ВЫПУСК ЛИСТ №
2 42

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

НУ-5-18						НУ-5-21						НУ-5-33						НУ-5-42					
МЛ	МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ					
П/П	ДЕТАЛИ	ШТ.	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО	ДЕТАЛИ	ШТ.	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО	ДЕТАЛИ	ШТ.	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО	ДЕТАЛИ	ШТ.	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			
1	К-16	4	0,29	1,16	15,17	К-16	4	0,29	1,16	16,50	К-16	4	0,29	1,16	21,02	К-16	4	0,29	1,16	33,49			
2	С-35	1	3,19	3,19		С-36	1	3,78	3,78		С-37	1	5,92	5,92		С-38	1	7,47	7,47				
3	С-43	2	1,88	3,76		С-44	2	2,15	4,30		С-45	2	3,44	6,88		С-46	2	8,40	16,80				
4	С-67	2	0,28	0,56		С-67	2	0,28	0,56		С-67	2	0,28	0,56		С-67	2	0,28	0,56				
5	МС-3	2	2,06	4,12		МС-3	2	2,06	4,12		МС-3	2	2,06	4,12		МС-3	2	2,06	4,12				
6	П-1	2	1,19	2,38		П-1	2	1,19	2,38		П-1	2	1,19	2,38		П-2	2	1,69	3,38				

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

НУ-5-18						НУ-5-21					НУ-5-33					НУ-5-42									
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø10А-II	Ø10А-I	Ø5В-I	Ø4В-I	80×10	Ø10А-II	Ø10А-I	Ø5В-I	Ø4В-I	80×10	Ø10А-II	Ø10А-I	Ø5В-I	Ø4В-I	80×10	Ø10А-II	Ø10А-I	Ø5В-I	Ø4В-I	80×10	Ø10А-II	Ø10А-I	Ø5В-I	Ø4В-I	80×10
ДЛИНА, М	1,92	6,38	32,40	47,20	0,22	1,92	6,38	37,20	41,32	0,22	1,92	6,38	56,40	59,26	0,22	1,92	2,76	4,00	32,80	38,00	73,08	0,22	1,92	2,76	4,00
ВЕС, КГ	1,20	3,92	4,99	3,68	1,38	1,20	3,92	5,72	4,08	1,38	1,20	3,92	8,66	5,86	1,38	1,20	2,46	2,46	12,96	5,82	7,21	1,38	1,20	2,46	2,46
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-II	А-I	В-I	Ст 3		А-II	А-I	В-I	Ст. 3		А-II	А-I	В-I	Ст. 3		А-II	А-I	В-I	Ст. 3		А-II	А-I	В-I	Ст. 3	
	5781-61		6727-53		103-57*	5781-61		6727-53		103-57*	5781-61		6727-53		103-57*	5781-61		6727-53		103-57*	5781-61		6727-53		103-57*
РАСЧЁТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R _a , кг/см ²	2700	2100	3150		2100	2700	2100	3150		2100	2700	2100	3150		2100	2700	2100	3150		2100	2700	2100	3150		2100

ТА

СТЕНОВЫЕ, УГЛОВЫЕ, ПАНЕЛИ
НУ-5-18, НУ-5-21, НУ-5-33, НУ-5-42

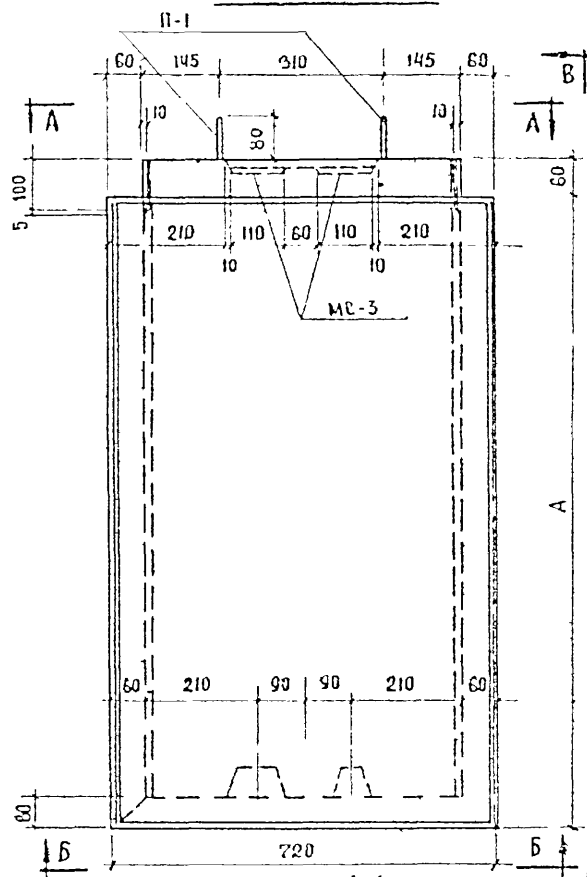
1967г

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

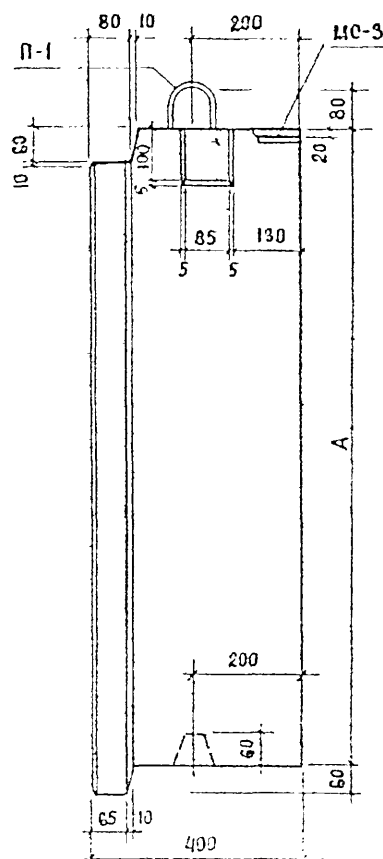
ИИ-04-5

ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 43

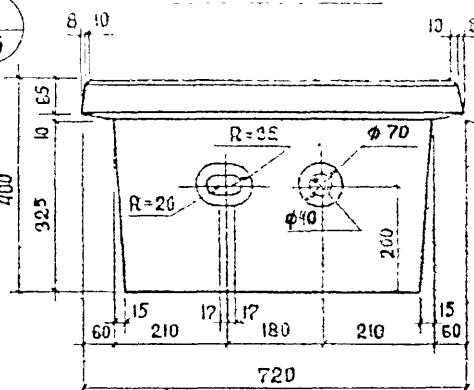
ОБЩИЙ ВИД



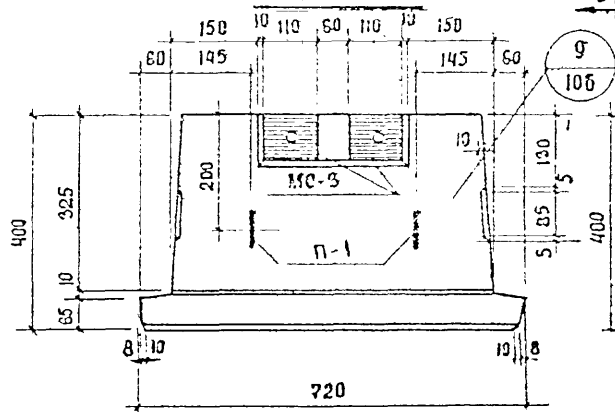
ВИД ПО В-В



ВИД ПО Б-Б



ВИД ПО А-А



МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ мм А
Н-6-12	1180
Н-6-18	1780
Н-6-21	2080
Н-6-27	2680

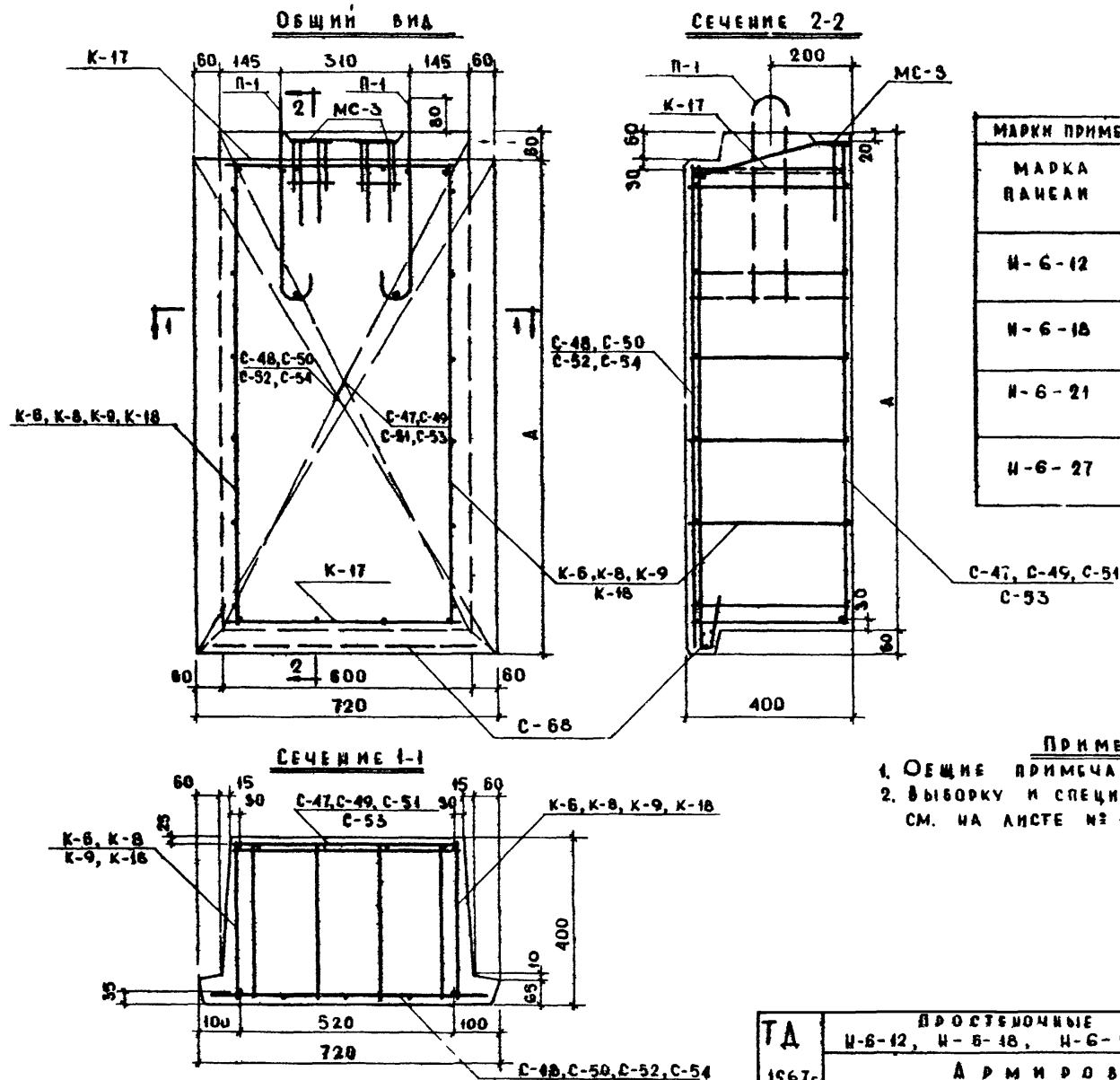
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 7 ЛЛ. 1-3.
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ № 45.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

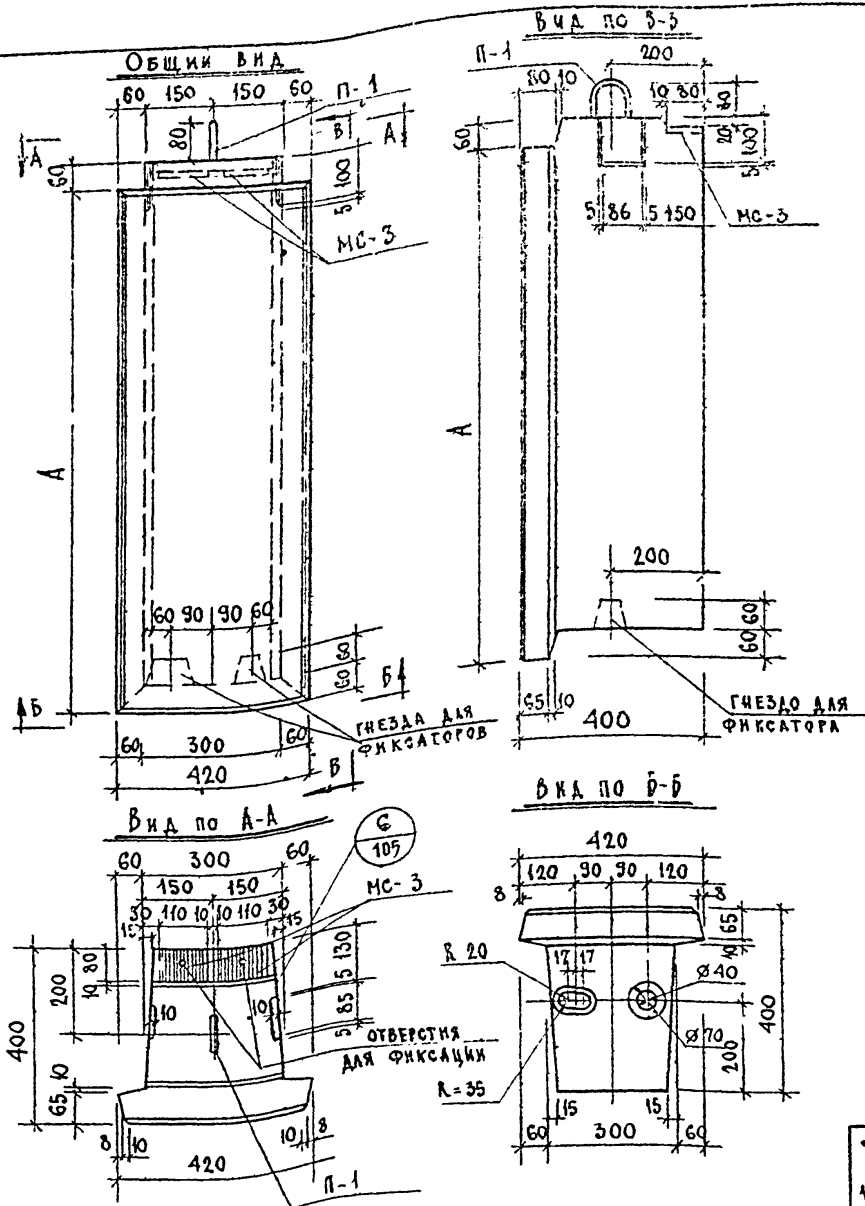
МАРКА ПАНЕЛИ		Н-В-12	Н-6-18	Н-6-21	Н-6-27			
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Т	0,34	0,51	0,60	0,76		
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		м ³	0,356	0,529	0,615	0,788		
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		м ³	0,253	0,387	0,457	0,590	
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		м ³	0,033	0,055	0,064	0,080	
	МЕТАЛЛ	ВСЕГО		кг	10,79	12,57	13,50	15,29
		НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ		кг	12,05	9,48	8,77	7,75
		НА 1 м ³ БЕТОНА		кг	37,00	28,40	25,90	22,80
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		кг/м ³	900					
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		-	50					
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		кг/м ³	2200					
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		-	100					
ОТЛУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		кг/см ²	40					

ТА 1967г	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-6-12, Н-6-18 Н-6-21, Н-6-27			ИИ 045	
	ОБЩИЙ ВИД			ВЫПУСК	ЛИСТ №
			2	49	



ТА	ПРОСТЕЖИТЕЛЬНЫЕ ВАНЕЛИ		ИИ-04-5	
	И-6-12, И-6-18, И-6-21, И-6-27		АНСТ № 45	
1967г.	А Р М И Р О В А Н И Е		ВМРСК 2	45

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																							
Н - 6 - 12						Н - 6 - 18						Н - 6 - 21						Н - 6 - 27					
№ П/П	МАРКА МЕТАЛЛА	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА МЕТАЛЛА	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА МЕТАЛЛА	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА МЕТАЛЛА	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ					
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			
1	К-6	2	0,57	1,14	10,79	К-8	2	0,86	1,72	12,57	К-9	2	1,00	2,00	13,50	К-18	2	1,29	2,58	15,29			
2	К-17	2	0,27	0,54		К-17	2	0,27	0,54		К-17	2	0,27	0,54		К-17	2	0,27	0,54				
3	С-47	1	1,03	1,03		С-49	1	1,56	1,56		С-51	1	1,85	1,85		С-53	1	2,39	2,39				
4	С-48	1	1,27	1,27		С-50	1	1,94	1,94		С-52	1	2,30	2,30		С-54	1	2,97	2,97				
5	С-68	1	0,31	0,31		С-68	1	0,31	0,31		С-68	1	0,31	0,31		С-68	1	0,31	0,31				
6	МС-3	2	2,06	4,12		МС-3	2	2,06	4,12		МС-3	2	2,06	4,12		МС-3	2	2,06	4,12				
7	П-1	2	1,19	2,38		П-1	2	1,19	2,38		П-1	2	1,19	2,38		П-1	2	1,19	2,38				
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА																							
Н - 6 - 12						Н - 6 - 18					Н - 6 - 21					Н - 6 - 27							
ОСВЕЩЕНИЕ, мм	Ø10AII	Ø10AI	Ø5BI	Ø4BI	Ø0-10	Ø10AII	Ø10AI	Ø5BI	Ø4BI	Ø0-10	Ø10AII	Ø10AI	Ø5BI	Ø4BI	Ø0-10	Ø10AII	Ø10AI	Ø5BI	Ø4BI	Ø0-10			
ДЛИНА, м	1,92	6,38	16,69	17,41	0,22	1,92	6,38	24,47	23,36	0,22	1,92	6,38	28,39	2,56	0,22	1,92	4,38	36,19	32,57	0,22			
ВЕС, КГ	1,20	3,92	2,57	1,72	1,38	1,20	3,92	3,76	2,31	1,38	1,20	3,92	4,37	2,63	1,38	1,20	3,92	5,56	3,23	1,38			
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-II	А-I	В-I		СТ-3	А-II	А-I	В-I		СТ-3	А-II	А-I	В-I		СТ-3	А-II	А-I	В-I		СТ-3			
	5781-61		6727-53		103-57	5781-61		6727-53		103-57	5781-61		6727-53		103-57	5781-61		6727-53		103-57			
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R _с , КГ/СМ ²	2700	2100	3150		2100	2700	2100	3150		2100	2700	2100	3150		2100	2700	2100	3150		2100			
Т Д											ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-6-12, Н-6-18, Н-6-21, Н-6-27									ИХ-04-5			
1967г											СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА									ВЫПУСК 2			



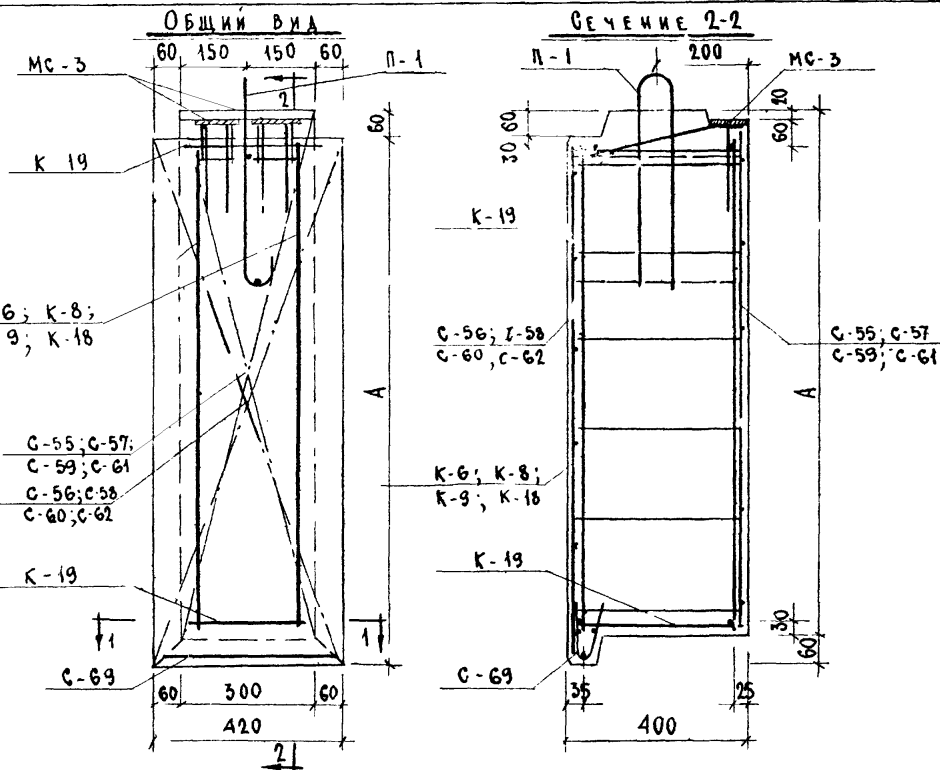
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ								
МАРКА ПАНЕЛИ			Н-3-12	Н-3-18	Н-3-21	Н-3-27		
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ		мм	400	400	400	400		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		т	0,17	0,26	0,30	0,39		
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		м³	0,208	0,309	0,360	0,460		
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		м³	0,125	0,189	0,222	0,287	
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВ.		м³	0,020	0,039	0,052	0,064	
	МЕТАЛЛА	В СЕГО		кг	8,16	9,39	10,03	11,26
		НА 1 м² ИЗДЕЛИЯ		кг	15,70	12,15	11,15	9,76
		НА 1 м³ БЕТОНА		кг	56,30	43,00	39,10	34,00
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		кг/м³	900					
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		—	50					
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		кг/м³	2200					
МАРКА ЦЕМ.-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		—	100					
ОТПУСКАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		кг/см²	40					

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм А
Н-3-12	1160
Н-3-18	1780
Н-3-21	2080
Н-3-27	2380

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе №7 оп. 1-3.
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ см. на листе №48.

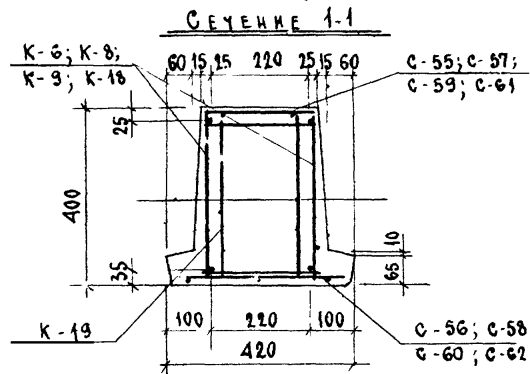
ТА 1967г.	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-3-12, Н-3-18; Н-3-21; Н-3-27	ИИ-01-5
	ОБЩИЙ ВИД	Выпуск 2 Лист 47



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ		
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТОК И	КАРКАСЫ
Н-3-12	С-55	К-6
	С-56	К-19
	С-69	
Н-3-18	С-57	К-8
	С-58	К-19
	С-69	
Н-3-24	С-59	К-9
	С-60	К-19
	С-69	
Н-3-27	С-61	К-18
	С-62	К-19
	С-69	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 8
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 49



ТА 1967г.	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-3-12; Н-3-18; Н-3-24; Н-3-27	ИИ-04-5
	АРМИРОВАНИЕ	выпуск 2 лист 48

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

66

Н - 3 - 12						Н - 3 - 18						Н - 3 - 21						Н - 3 - 27					
НН П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОД ШТ.	ВЕС, КГ			НН П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОД ШТ.	ВЕС, КГ			НН П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОД ШТ.	ВЕС, КГ			НН П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОД ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	К-6	2	0,52	1,14	8,16	1	К-8	2	0,86	1,72	9,39	1	К-9	2	1,00	2,00	10,03	1	К-18	2	1,29	2,58	11,26
2	К-19	2	0,14	0,28		2	К-19	2	0,14	0,28		2	К-19	2	0,14	0,28		2	К-19	2	0,14	0,28	
3	С-55	1	0,50	0,50		3	С-57	1	0,75	0,75		3	С-59	1	0,90	0,90		3	С-61	1	1,16	1,16	
4	С-56	1	0,74	0,74		4	С-58	1	1,14	1,14		4	С-60	1	1,35	1,35		4	С-62	1	1,74	1,74	
5	С-69	1	0,19	0,19		5	С-69	1	0,19	0,19		5	С-69	1	0,19	0,19		5	С-69	1	0,19	0,19	
6	П-1	1	1,19	1,19		6	П-1	1	1,19	1,19		6	П-1	1	1,19	1,19		6	П-1	1	1,19	1,19	
7	МС-3	2	2,06	4,12		7	МС-3	2	2,06	4,12		7	МС-3	2	2,06	4,12		7	МС-3	2	2,06	4,12	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

МАРКА ПАНЕЛИ	Н - 3 - 12					Н - 3 - 18					Н - 3 - 21					Н - 3 - 27				
	φ10A I	φ10A II	φ58 I	φ48 I	80×10	φ10A I	φ10A II	φ58 I	φ48 I	80×10	φ10A I	φ10A II	φ58 I	φ48 I	80×10	φ10A I	φ10A II	φ58 I	φ48 I	80×10
СЕЧЕНИЕ, ММ	5,19	1,18	11,01	11,87	0,22	5,19	1,18	16,41	16,04	0,22	5,19	1,18	19,11	18,06	0,22	5,19	1,18	24,51	22,23	0,22
ДЛИНА, М	5,19	1,18	11,01	11,87	0,22	5,19	1,18	16,41	16,04	0,22	5,19	1,18	19,11	18,06	0,22	5,19	1,18	24,51	22,23	0,22
ВЕС, КГ	3,19	0,74	1,69	1,16	1,38	3,19	0,74	2,51	1,57	1,38	3,19	0,74	2,95	1,77	1,38	3,19	0,74	3,76	2,19	1,38
КЛАСС МАМ	A-I	A-II	B-I	B-II	Ст.3	A-I	A-II	B-I	B-II	Ст.3	A-I	A-II	B-I	B-II	Ст.3	A-I	A-II	B-I	B-II	Ст.3
МАРКА СТАЛИ	5781-61	6727-53	103-57*			5781-61	6727-53	103-57*			5781-61	6727-53	103-57*			5781-61	6727-53	103-57*		
ГВСТ																				
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R_a , КГ/СМ ²	2100	2700	3150	2100		2100	2700	3150	2100		2100	2700	3150	2100		2100	2700	3150	2100	

ТА

ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ
Н-3-12, Н-3-18, Н-3-21, Н-3-27

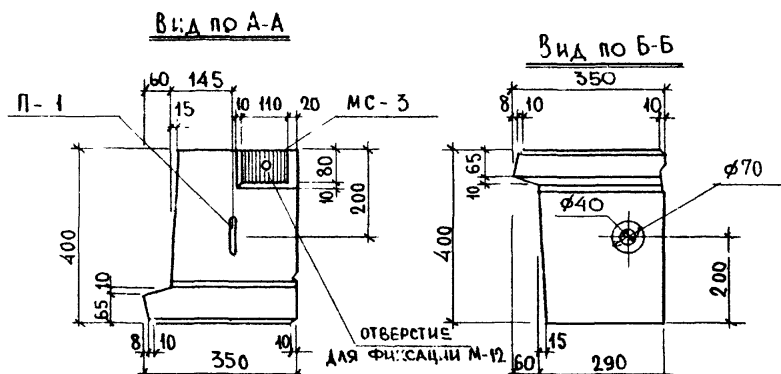
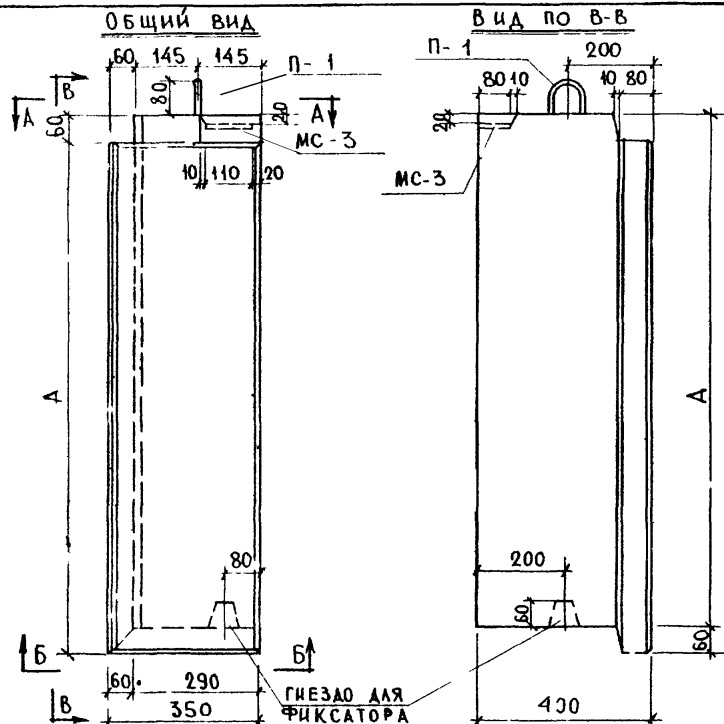
ИИ-04-5

1967г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

ВЫПУСК ЛИСТ N
2 49

9410 68



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

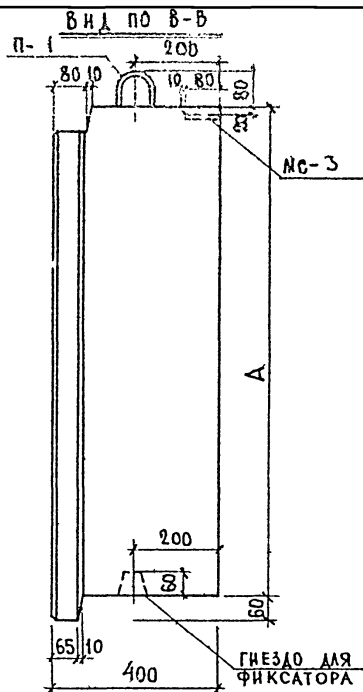
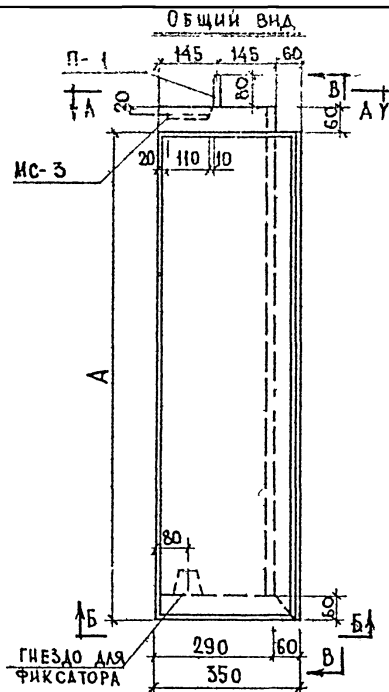
МАРКА ПАНЕЛИ		Н-3-12А	Н-3-18А	Н-3-21А	Н-3-27А			
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Т	0,17	0,25	0,29	0,37		
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		М ³	0,174	0,271	0,315	0,400		
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		М ³	0,125	0,188	0,221	0,285	
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РА		М ³	0,018	0,027	0,031	0,039	
	МЕТАЛЛА	В С Е Г О		КГ	6,05	7,25	7,89	9,09
		НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ		КГ	13,92	11,20	10,50	9,45
		НА 1М ³ БЕТОНА		КГ	42,40	33,70	31,20	28,00
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		КГ/М ³	900					
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		—	50					
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА		КГ/М ³	2200					
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		—	100					
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		КГ/СМ ²	40					

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ А, мм
Н-3-12А	1180
Н-3-18А	1780
Н-3-21А	2080
Н-3-27А	2680

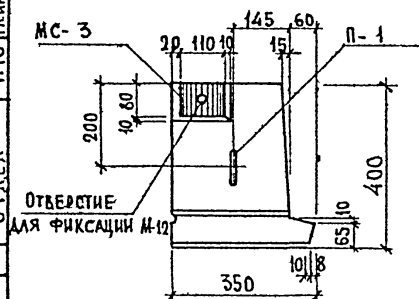
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №7, ПЛ-13
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ №51.

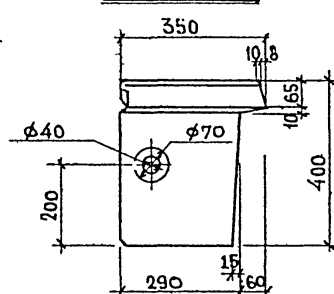
ТА	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-3-12А; Н-3-18А; Н-3-21А; Н-3-27А	ИИ-04-5
1967г	Общий вид	Выпуск лист № 2 50



Вид по А-А



Вид по Б-Б



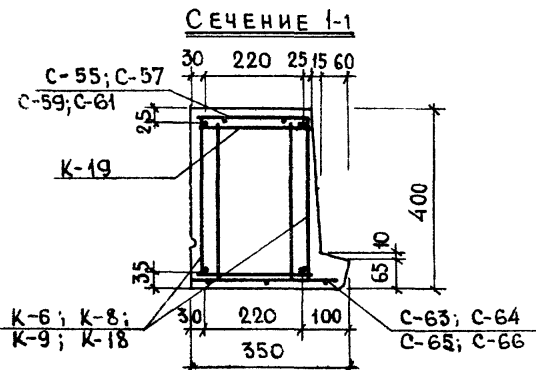
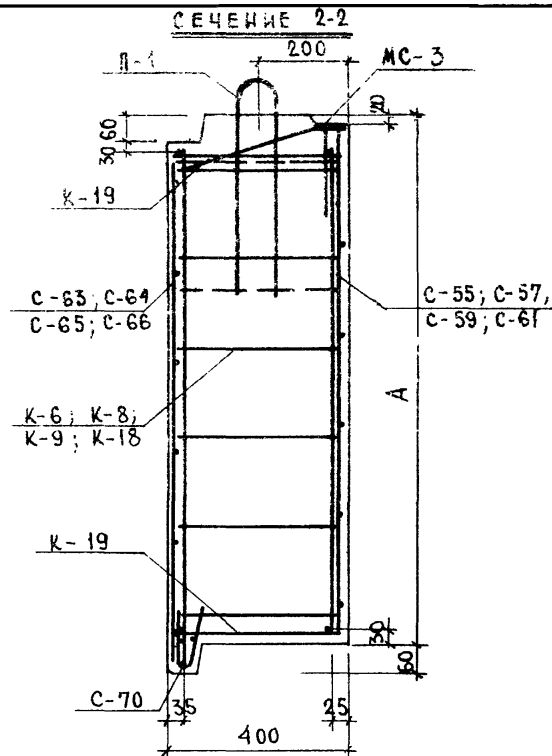
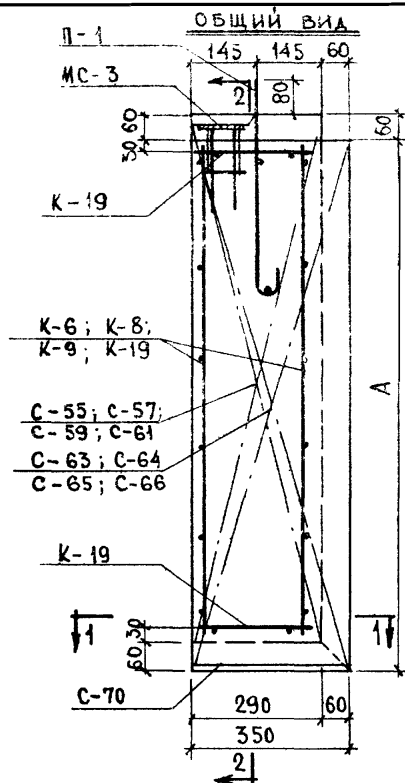
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ							
МАРКА ПАНЕЛИ		Н-3-12	Н-3-18	Н-3-21	Н-3-27		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Т	0,17	0,25	0,29	0,37	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		М ³	0,174	0,271	0,315	0,400	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		М ³	0,125	0,188	0,221	0,285
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА		М ³	0,018	0,027	0,031	0,039
	МЕТАЛЛА	В СЕГО	Кг	6,05	7,25	7,89	9,09
		НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	Кг	13,92	11,20	10,50	9,45
		НА 1 М ³ БЕТОНА	Кг	42,40	53,70	31,20	28,00
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		КГ/М ³	900				
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		—	50				
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА		КГ/М ³	2200				
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		—	100				
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		КГ/СМ ²	40				

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ А, мм
Н-3-12пр	1180
Н-3-18пр	1780
Н-3-21пр	2080
Н-3-27пр	2680

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №7, ПП1-3
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ №55.

ТА 1967г	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-3-12пр; Н-3-18пр; Н-3-21пр; Н-3-27пр.	ИИ-04-5
	Общий вид	Выпуск 2 Лист 52



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ		
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ	КАРКАСЫ
Н-3-12пр	С-55 С-63 С-70	К-6 К-19
Н-3-18пр	С-57 С-64 С-70	К-8 К-19
Н-3-21пр	С-59 С-65 С-70	К-9 К-19
Н-3-27пр	С-61 С-66 С-70	К-18 К-19

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 8.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 54.

ТА 1967г	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-3-12пр; Н-3-18пр; Н-3-21пр; Н-3-27пр	ИИ-04-5
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТЫ 2 53

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

71

Н-3-12А; Н-3-12пр					Н-3-18А; Н-3-18пр					Н-3-21А; Н-3-21пр					Н-3-27А; Н-3-27пр					
N N П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	К-6	2	0,57	1,14	6,05	К-8	2	0,86	1,72	7,25	К-9	2	1,00	2,00	7,89	К-18	2	1,29	2,58	9,09
2	К-19	2	0,14	0,28		К-19	2	0,14	0,28		К-19	2	0,14	0,28		К-19	2	0,14	0,28	
3	С-55	1	0,50	0,50		С-57	1	0,75	0,75		С-59	1	0,90	0,90		С-61	1	1,16	1,16	
4	С-63	1	0,71	0,71		С-64	1	1,08	1,08		С-65	1	1,29	1,29		С-66	1	1,65	1,65	
5	С-70	1	0,17	0,17		С-70	1	0,17	0,17		С-70	1	0,17	0,17		С-70	1	0,17	0,17	
6	П-1	1	1,19	1,19		П-1	1	1,19	1,19		П-1	1	1,19	1,19		П-1	1	1,19	1,19	
7	МС-3	1	2,06	2,06		МС-3	1	2,06	2,06		МС-3	1	2,06	2,06		МС-3	1	2,06	2,06	

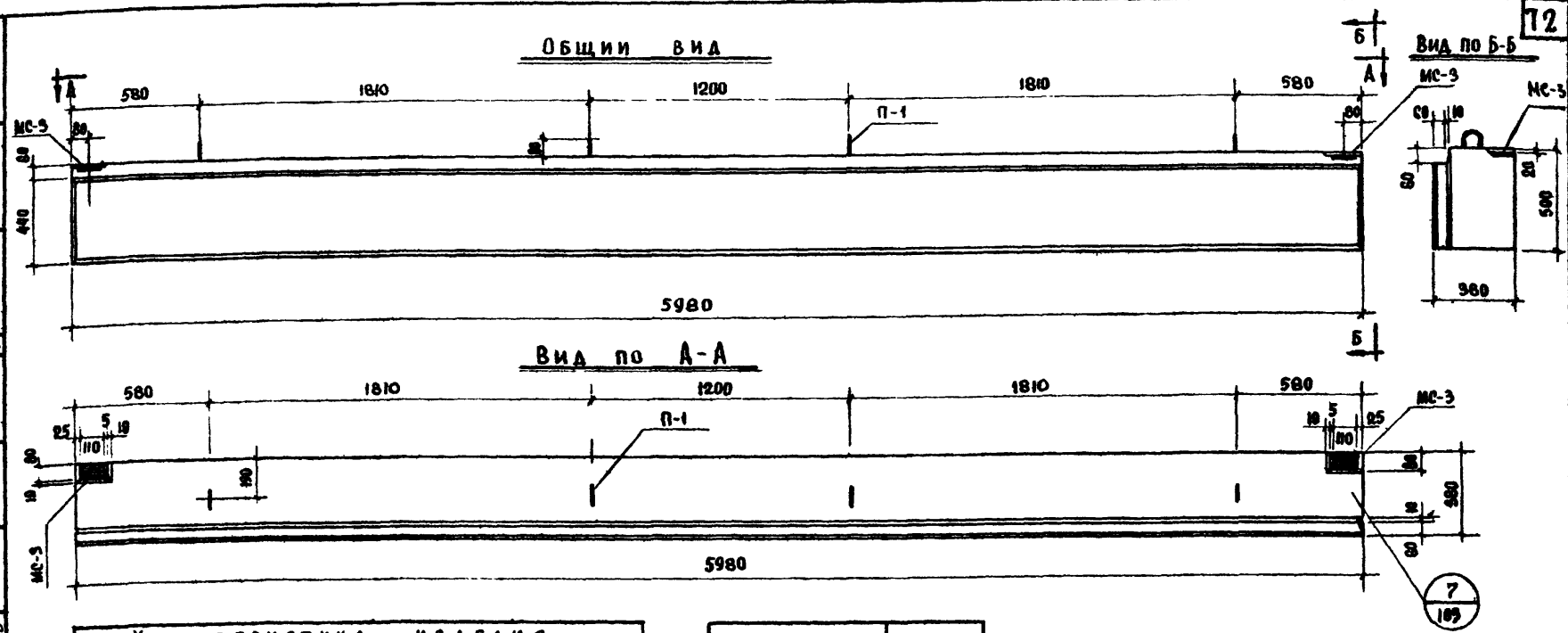
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

МАРКА ПАНЕЛИ		Н-3-12А; Н-3-12пр					Н-3-18А; Н-3-18пр					Н-3-21А; Н-3-21пр					Н-3-27А; Н-3-27пр				
СЕЧЕНИЕ, ММ		φ10A I	φ10A II	φ5B I	φ4B I	10x80	φ10A I	φ10A II	φ5B I	φ4B I	10x80	φ10A I	φ10A II	φ5B I	φ4B I	10x80	φ10A I	φ10A II	φ5B I	φ4B I	10x80
ДЛИНА, М		3,19	0,96	11,01	11,30	0,11	3,19	0,96	16,31	15,29	0,11	3,19	0,96	19,11	17,19	0,11	3,19	0,96	24,51	21,18	0,11
ВЕС, КГ		1,96	0,60	1,69	1,11	0,69	1,96	0,60	2,51	1,49	0,69	1,96	0,60	2,95	1,69	0,69	1,96	0,60	3,76	2,08	0,69
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ ГОСТ		A-I	A-II	B-I	Ст.3		A-I	A-II	B-I	Ст.3		A-I	A-II	B-I	Ст.3		A-I	A-II	B-I	Ст.3	
		5781-61		6727-53	103-57		5781-61		6727-53	103-57		5781-61		6727-53	103-57		5781-61		6727-53	103-57	
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R ₀ , КГ/СМ ²		2100	2700	3150	2100		2100	2700	3150	3150	2100	2100	2700	3150	2100		2100	2700	3150	2100	

ТА	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ										ИИ-04-5	
	Н-3-12А, Н-3-12пр, Н-3-18А, Н-3-18пр, Н-3-21А, Н-3-21пр, Н-3-27А, Н-3-27пр											
1967г.	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА										ВЫПУСК 2	ЛИСТЫ 54

9410 73

МИТЭП	Ю.Б. 1967г.	ТА. ИИИ. ИИИЭ	АБОВ	ГР. ИМЕНЕВ	НИКОЛОВА	ТА. ИИИ. ИИ.	ТА. ИИИ. ИИ.
		НАЧ. К. ОТА.	СМИРНОВА	ИЗМАРОВА	БАНАТ	ТА. ИИИ. ИИ.	ТА. ИИИ. ИИ.
КОНСТРУКТОРСКИИ ОТДЕЛ	М	ТА. ИИИ. ОТА.	ШАПИРО	ПРОБЕРНА	МЕРКИНА	ТА. ИИИ. ИИ.	ТА. ИИИ. ИИ.
	1:20	ТА. ИИИ. ИИ.	ТА. ИИИ. ИИ.	ТА. ИИИ. ИИ.	ТА. ИИИ. ИИ.	ТА. ИИИ. ИИ.	ТА. ИИИ. ИИ.

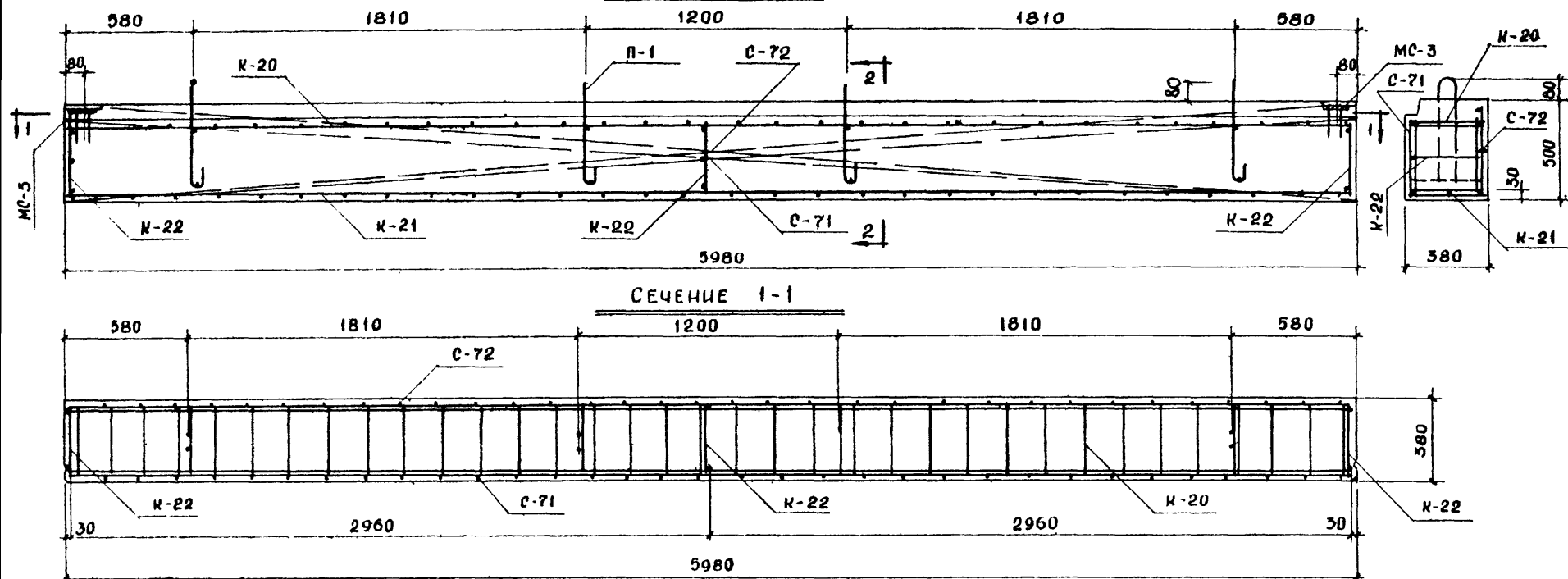


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
МАРКА ПАНЕЛИ			Ц-80-5
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Т	1,82
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		м³	1,140
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		м³ 1,010
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА		м³ 0,108
	МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг 79,93
		НА 1 м² ИЗДЕЛИЯ	кг 28,50
		НА 1 м³ БЕТОНА	кг 71,00
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		кг/м³	1200
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		-	75
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА		кг/м³	2200
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО Р-РА		-	150
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		кг/см²	75

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ мм
Ц-60-5	500

- ПРИМЕЧАНИЯ :**
1. ПАНЕЛИ РАССЧИТАНЫ И ЗАКОНСТРУИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СН И П II-В.1-62 И УКАЗАНИЯМИ СН-279-64.
 2. ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ КОНСТРУКТИВНО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО ПЛОТНОГО КЕРАМИТОБЕТОНА МАРКИ „75“, ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ 1200 КГ/М³.
 3. НАРУЖНЫЙ ОТДЕЛОЧНЫЙ СЛОЙ ТОЛЩИНОЙ 40 ММ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ „150“.
 4. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ НА ЛИСТЕ № 56.

ТД 1967г	Полосовая панель цоколя Ц-80-5	ИИ-04-5	
	О б щ и й в и д	Выпуск 2	Лист № 55



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ		
МАРКИ ПАНЕЛИ	СЕТКИ	КАРКАСЫ
Ц-60-5	С-71; С-72	К-20, К-21, К-22

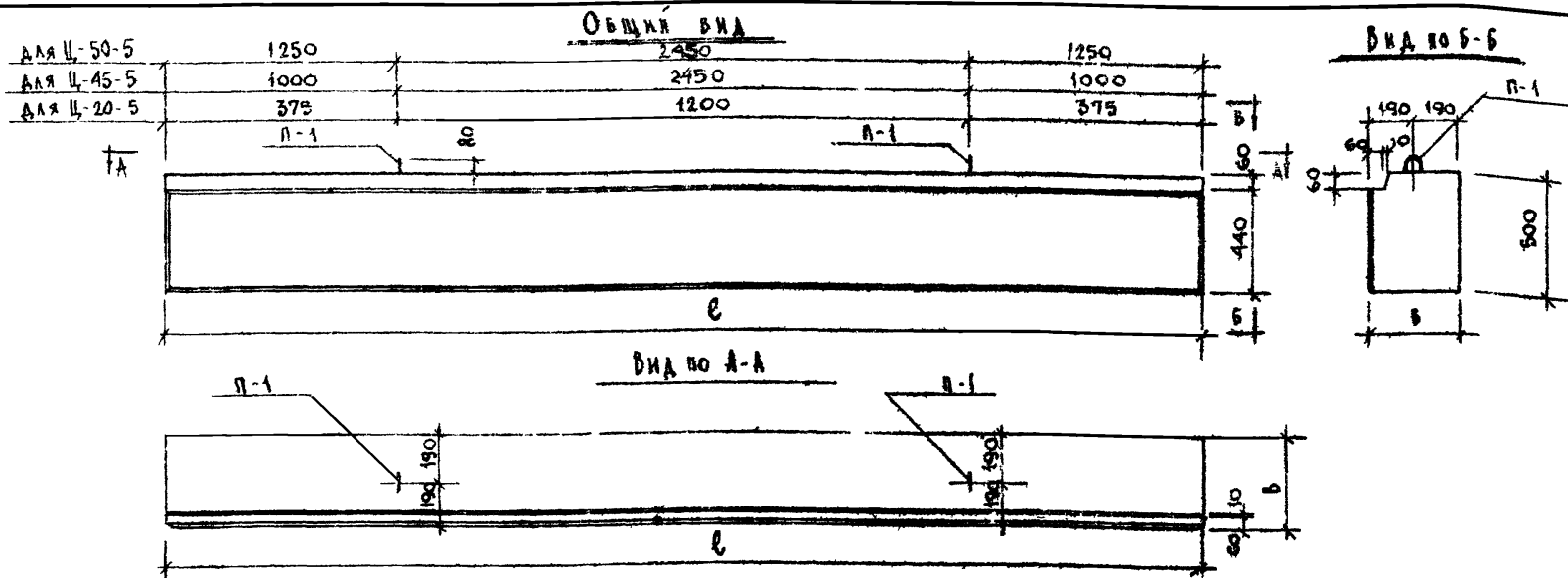
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ИА ИЗДЕЛИЕ					
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. шт.	ВЕС, кг		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТ	ИТОГО
1	К-20	1	12,19	12,19	79,33
2	К-21	1	32,35	32,35	
3	К-22	3	0,49	1,47	
4	С-71	1	12,04	12,04	
5	С-72	1	12,40	12,40	
6	П-1	4	1,19	4,76	
7	МС-3	2	2,06	4,12	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
сечение, мм	Ø 58 I	Ø 84 I	Ø 104 I	Ø 104 II	Ø 124 I	Ø 164 I	-80 × 10
длина, м	13,65	74,82	8,76	3,40	11,90	17,85	0,22
вес, кг	2,11	29,58	5,38	2,12	10,56	28,20	1,38
класс или марка стали и ГОСТ	В I	А I		А II		СТ. 3	
	6127-53	5781-61				103-57	
расчетное сопротивление R_a , кг/см ²	3150	2100		2700		2100	

1. Общие примечания см. на листе №8.

ТА 1967г.	ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЯ Ц - 60-5	ИИ-04-5	
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 2	ЛИСТ № 56

Арх М	МИТЭП	10.6. 1967г.	ТА. И. К. М. И. Э. Н.	Л. В. О. В.	Г. Р. И. Ж. Е. Н. Е. В.	И. К. И. О. В. А.
КОНСТРУКТОРСКИИ ОТДЕЛ	М-5	1:20	ТА. И. К. О. Д.	Э. М. И. О. В. А.	О. З. А. В. О. В. И. Я.	М. Е. Р. К. И. Н. А.

[illegible]

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я								
МАРКА		ПАНЕЛИ	Ц-50-5	Ц-45-5	Ц-20-5			
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ			мм	380	380	380		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ			т	1,33	1,15	0,52		
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ			м ³	0,940	0,84	0,37		
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	АНОВ	ИСТАНОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		м ³	0,833	0,751	0,326
			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАВОГО РАСТВОРА		м ³	0,087	0,078	0,034
			ВСЕГО		кг	53,45	45,54	17,67
			НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ		кг	21,80	20,50	18,10
			НА 1м ³ БЕТОНА		кг	58,00	34,90	49,00
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА			кг/м ³	1200				
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА			—	75				
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАВОГО РАСТВОРА			кг/м ³	2200				
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			—	150				
ОТКУС КЛАД ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА			кг/см ²	75				

МАРКА НЕАН	ДЛИНА ЗАПЕЧАТ ММ	ТОЛЩИНА ЗАПЕЧАТ, ММ Б
Ц-50-5	4250	380
Ц-45-5	4450	380
Ц-20-5	1950	380

ПРИМЕЧАНИЯ

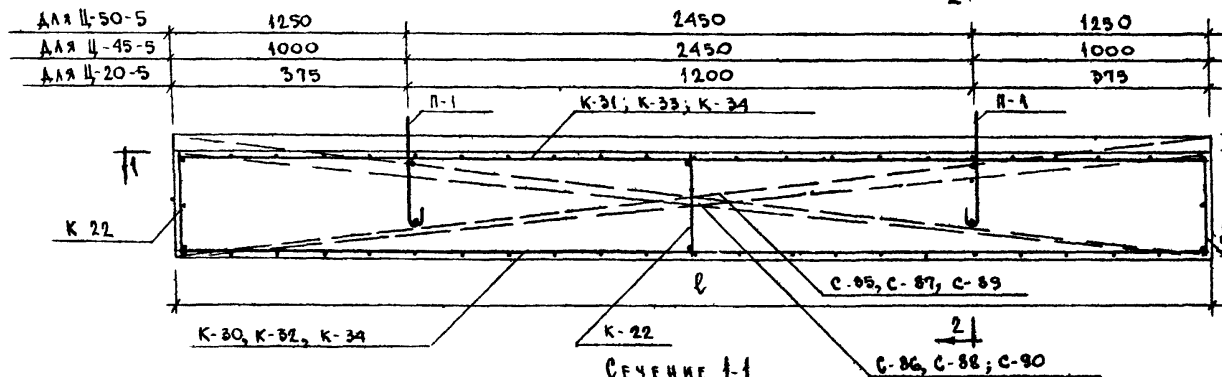
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе Л 55 и л.
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ см. на листе Л 58.

ТА	ПОЛОСОВЫЕ Ц-50-5	ЯНЕНА Ц-45-5	ЦОКОЛЯ Ц-20-5	ИИ-04-5
	Секрет			ВЫПУСК ЛЕТА 2

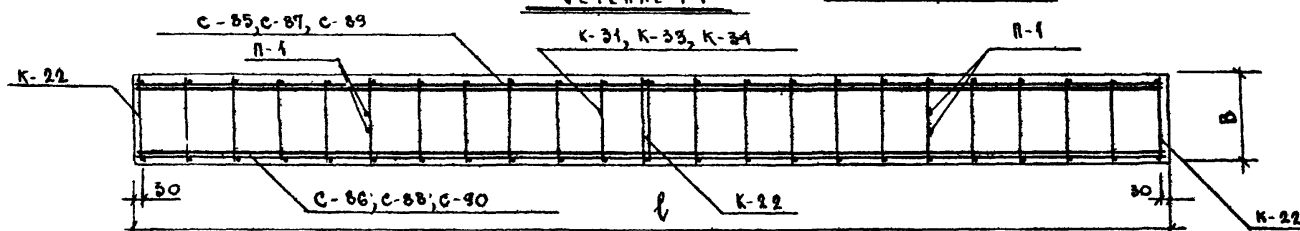
21

Technical drawing of a rectangular structure, likely a component of a machine. The drawing shows a cross-section with dimensions and labels:

- Top edge: 190, 190
- Right edge: 500
- Bottom edge: B
- Left edge: 190, 190
- Internal dimensions: 190, 190
- Labels: K-31; K-33; K-34 (top), K-30; K-32; K-34 (bottom), K-22 (left), K-26; C-88, C-90 (left), C (right), 190 (top left), 190 (top right), 190 (bottom left), 190 (bottom right)



Сечение 1-1



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ		
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ	КАРКАСЫ
	ТОЛЩИНА РАБЕДЕНИЯ	
	300	300
Ц-50-5	С-85; С-86	К-30; К-31; К-22
Ц-45-5	С-87; С-88	К-32; К-33; К-22
Ц-20-5	С-89; С-90	К-34; К-22

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ см на листе № 8.
2. СРЕДНОФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА см на листе № 59.

ТД 1967г	ПОДСОБНЫЕ ЯНЧАН, ЧОКОЛА 4-50-5; 4-45-5; 4-20-5	ИИ-04-5
	А Г М И Р О В А Н И Е	Омск 2 Алтай 58

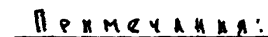
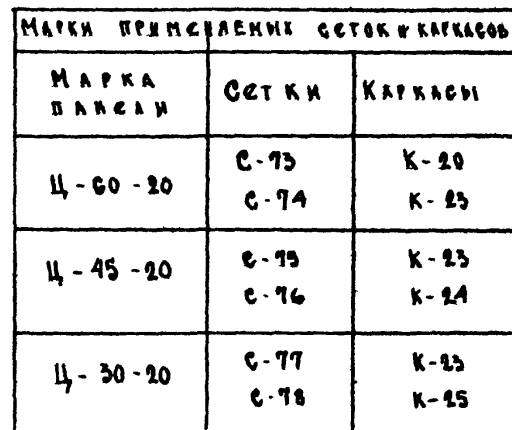
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ТАБЕЛЬ

Ц-50-5						Ц-45-5						Ц-20-5					
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ шт	ВЕС, кг			№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ шт	ВЕС, кг			№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ шт	ВЕС, кг		
			ДЕТАЛИ	ВЕС ДЕТАЛИ	Итого				ДЕТАЛИ	ВЕС ДЕТАЛИ	Итого				ДЕТАЛИ	ВЕС ДЕТАЛИ	Итого
1	К-30	1	19,25	19,25	53,46	1	К-32	1	17,00	17,00	45,54	1	К-34	2	2,91	5,82	17,67
2	К-34	1	19,10	19,10		2	К-35	1	6,64	6,64		2	С-89	1	4,06	4,06	
3	С-85	1	10,26	10,26		3	К-22	3	0,49	1,47		3	С-90	1	3,94	3,94	
4	С-86	1	9,98	9,98		4	С-87	1	9,16	9,16		4	К-22	3	0,49	1,47	
5	К-22	3	0,49	1,47		5	С-88	1	2,39	2,39		5	В-1	2	1,19	2,38	
6	В-1	2	1,19	2,38		6	В-1	2	1,19	2,38							

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Ц-50-5							Ц-45-5							Ц-20-5						
Сечение, мм	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100	Сечение, мм	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100	Сечение, мм	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100		
Длина, м	14,76	2,84	1,48	2,38	53,79	20,45	Длина, м	8,24	10,32	2,38	63,58	3,15	Длина, м	1,48	10,06	22,74	10,15			
Вес, кг	17,90	6,75	0,92	1,46	11,25	3,18	Вес, кг	13,96	6,37	1,46	23,27	0,48	Вес, кг	0,92	6,20	8,93	1,56			
Класс или марка: станд. ГОСТ	А-1		А-1		В-1		Класс или марка: станд. ГОСТ	А-1		А-1		В-1		Класс или марка: станд. ГОСТ	А-1		А-1		В-1	
	5781-01				6727-53			5781-01				6727-53			5781-01				6727-53	
Расчетное сопротивление: арматур R_a ; кг/см ²	2700		2100		3150		Расчетное сопротивление: арматур R_a ; кг/см ²	2700		2100		3150		Расчетное сопротивление: арматур R_a ; кг/см ²	2700		2100		3150	

ТА	ПОЛОСОВЫЕ СТАНЫ	ЦОКОЛИ	ИИ-04-5
1967	СПЕЦИФИКАЦИЯ В ВЫБОРЕ	МЕТАЛЛА	ВЫБОР 2



ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе № 8.

2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСИ № 62.

ТД 1966г.	ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ ЦОКОЛЯ Ц-60-20; Ц-45-20; Ц-30-20	ИИ 04-5
	АРМИРОВАНИЕ	ЭВАКУАЦИЯ 2, 61

МИТЭП	10.6. 1967	ТА. ИМ. К. МИТЭП М. И. К. О.	И. А. Д. О. В. К. И. Н. И. Ч. Е. В. А	П. Р. И. М. Е. Н. Е. В. Р. А. З. А. Р. О. В. О. Т. Н. А	И. М. И. О. Р. О. В. А В. А. С. А. Г.
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М-5 1'20	ТА. ИМ. К. О. О. А. И. М. К. Р.	И. М. И. О. В. А И. М. И. О. В. А	И. М. И. О. В. А И. М. И. О. В. А	И. М. И. О. В. А И. М. И. О. В. А

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

79

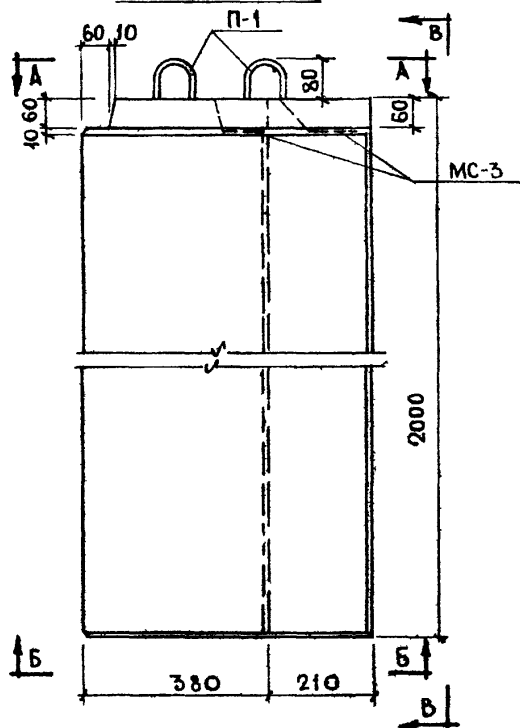
Ц - 60 - 20						Ц - 45 - 20						Ц - 30 - 20					
NN п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			NN п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			NN п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	К-20	2	12,19	24,38	136,90	1	К-23	3	2,06	6,18	94,74	1	К-23	2	2,06	4,12	50,87
2	К-23	3	2,06	6,18		2	К-24	2	6,73	13,46		2	К-25	2	3,14	6,28	
3	С-73	1	20,76	20,76		3	С-75		10,35	10,35		3	С-77	1	10,35	10,35	
4	С-74	1	60,20	60,20		4	С-76	1	45,45	45,45		4	С-78	1	16,22	16,22	
5	П-5	4	4,50	18,00		5	П-6	2	5,96	11,92		5	МС-2	2	3,69	7,38	
6	МС-2	2	3,69	7,38		6	МС-2	2	3,69	7,38		6	П-4	2	3,26	6,52	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

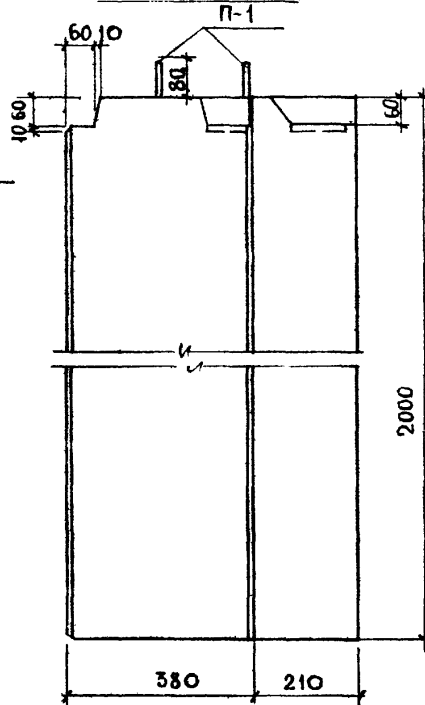
Ц - 60 - 20								Ц - 45 - 20								Ц - 30 - 20							
СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ58 I	Φ8 A I	Φ10 A I	Φ18 A I	Φ10 A II	Φ12 A II	120 H0	СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ58 I	Φ8 A I	Φ10 A I	Φ20 A I	Φ10 A II	Φ12 A II	120 H0	СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ58 I	Φ8 A I	Φ10 A I	Φ16 A I	Φ10 A II	Φ12 A II	120 H0
ДЛИНА, М	166,45	70,92	61,70	8,08	2,96	27,64	0,28	ДЛИНА, М	93,75	57,06	46,70	4,46	19,28	3,84	0,28	ДЛИНА, М	110,35	48,98	2,20	3,54	1,48	3,84	0,28
ВЕС, КГ	25,64	28,06	38,06	16,16	1,84	24,52	2,62	ВЕС, КГ	14,45	22,56	28,81	11,00	11,90	3,40	2,62	ВЕС, КГ	17,62	19,38	1,36	6,60	0,92	3,40	2,62
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	В-I 6727-53	А-I 5781-61		А-II 103-52		Ст.3		КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	В-I 6727-53	А-I 5781-61		А-II 103-52		Ст.3		КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	В-I 6727-53	А-I 5781-61		А-II 103-52		Ст.3	
РАСЧЁТНОЕ СОПРОТИВЛЕН СТАЛИ, $R_a \frac{кг}{см^2}$	3150	2100		2700		2100		РАСЧЁТНОЕ СОПРОТИВЛЕН СТАЛИ, $R_a \frac{кг}{см^2}$	3150	2100		2700		2100		РАСЧЁТНОЕ СОПРОТИВЛЕН СТАЛИ, $R_a \frac{кг}{см^2}$	3150	2100		2700		2100	

ТА 1967г	ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ ЦОКОЛЯ Ц - 60 - 20, Ц - 45 - 20, Ц - 30 - 20	ИИ-04-5
	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА	ВЫПУСК 2 ЛИСТ N 62

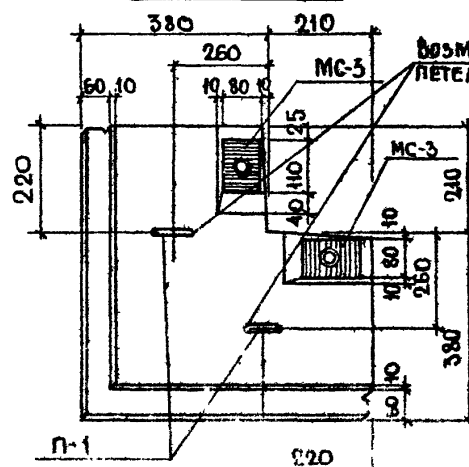
ОБЩИЙ ВИД



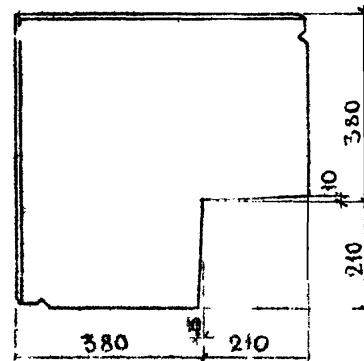
ВИД ПО В-В



ВИД ПО А-А



ВИД ПО Б-Б



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ПАНЕЛИ			ЦУ-20-20	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ			Т	0,83
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ			м ³	0,696
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		м ³	0,554
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		м ³	0,046
	МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	14,59
		НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	кг	6,18
		НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	24,30
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА			кг/м ³	1200
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА			—	75
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РА			кг/м ³	2200
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			—	150
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕ- ТОНА НЕ МЕНЕЕ			кг/см ³	75

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие примечания см. на листе №55 л.п. 1-3.
2. Армирование панели см. на листе №64.

ТД

УГЛОВАЯ ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЯ
ЦУ-20-20

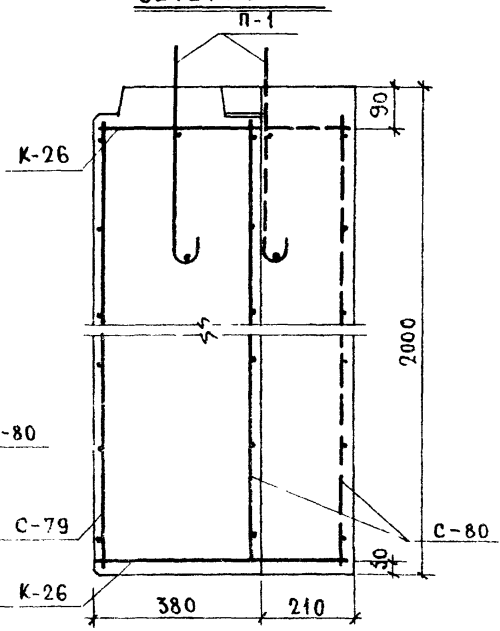
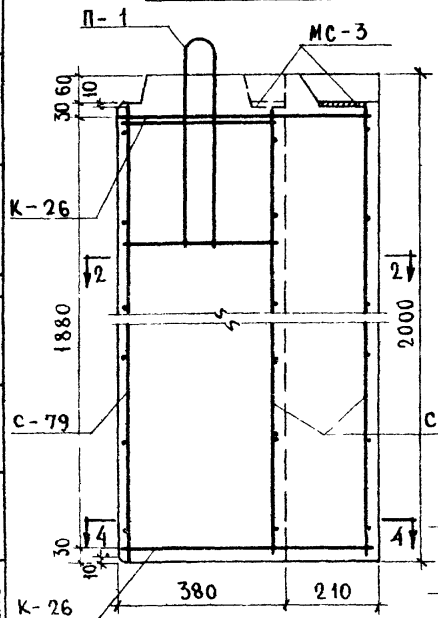
ИИ-04-5

4217

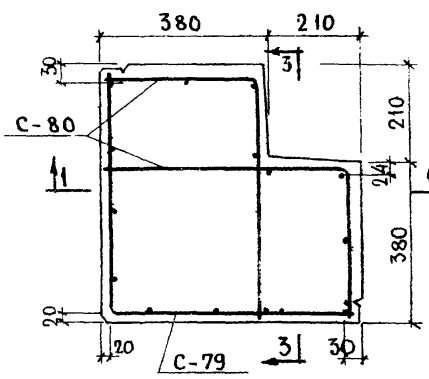
ОБЩИЙ ВИД

ВЕРТУСКА ЛИСТ
2 63

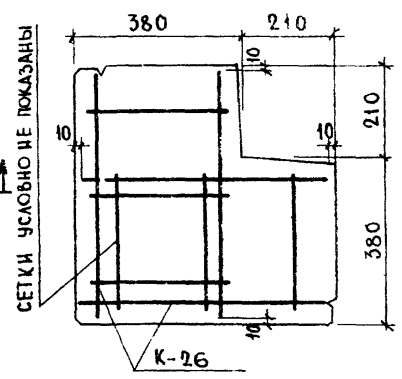
СЕЧЕНИЕ 3-3



Сечение 2-2



СЕЧЕНИЕ 4-4



СЕТКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА					
СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ10АII	Φ10АI	Φ5ВI	Φ4ВI	80×10
ДЛИНА, М	1,92	6,38	33,00	30,60	0,22
ВЕС, КГ	1,20	3,92	5,06	3,03	1,38
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ, ГОСТ	A-II	A-I	B-I	СТ.3	
	5781-61		6727-53	103-57	
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R _d , КГ/СМ ²	2700	2100	3150	2100	

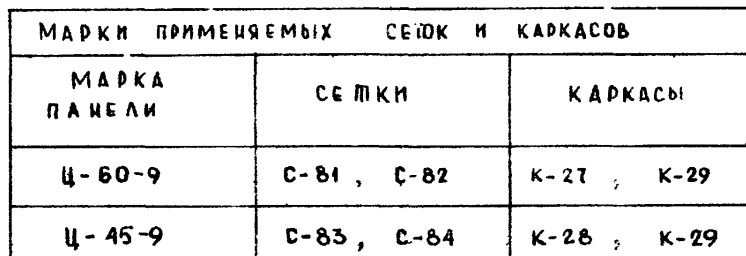
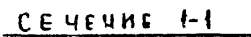
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ	
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ
1	С-79	1	3,45	3,45
2	С-80	2	2,05	4,10
3	К-26	2	0,27	0,54
4	МС-3	2	2,06	4,12
5	П-1	2	1,19	2,38
				14,59

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 8.

ТД 1967г	УГЛОВАЯ ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЯ ЦУ - 20-20	ИИ-04-5	
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 2	ЛИСТ № 64

	2
9410	83

APX	№	М И Т Э П	10.6. 1967г	ГАЛАНЖ И Н Ш НА Ч. ОТА	Львов	РУК ГР ИНЖ. РАЗРАБОТ	Шульц	НИКОЛОВА СУТНИКОВ		
		КОНСТРУКТОР. ОТДЕЛ	М 1:10	ГАЛАНЖ И Н Ш НА Ч. ОТА	ШПИРО	ПРОВЕРКА	Шульц	МЕРКИНА		



4. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ № 8.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ НА ЛИСТЕ № 67.

ТД	ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ПОДВАЛА Ц-60-9; Ц-45-9	ИИ-04-5	
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 2	ЛИСТ № 66

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ														
Ц - 60 - 9						Ц - 45 - 9								
ИИ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ	ВЕС, кг			ИИ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ	ВЕС, кг					
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ	ИТОГО			
1	К - 27	2	20,98	41,96	203,00	1	К - 28	2	11,36	22,72	87,75			
2	К - 29	3	0,77	2,31		2	К - 29	3	0,77	2,31				
3	С - 61	1	9,45	9,45		3	С - 63	1	7,12	7,12				
4	С - 62	1	141,34	141,34		4	С - 64	1	51,04	51,04				
5	МС - 4	2	0,59	1,18		5	МС - 4	2	0,59	1,18				
6	П - 2	4	1,69	6,76		6	П - 2	2	1,69	3,38				
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА														
Ц - 60 - 9							Ц - 45 - 9							
Сечение, мм	Ø5B1	Ø8A1	Ø12A1	Ø10A1	Ø16A1	Ø20A1	60x8	Сечение, мм	Ø5B1	Ø8A1	Ø12A1	Ø10A1	Ø14A1	60x8
Длина, м	63,48	41,58	5,52	3,64	23,69	53,28	0,20	Длина, м	76,13	4,98	2,76	2,16	57,42	0,20
Вес, кг	9,78	16,44	4,92	2,26	37,34	131,50	0,76	Вес, кг	11,71	1,96	2,46	1,54	69,50	0,76
Класс или марка стали ГОСТ	В1	А1	А1	А1	А1	А1	Ст-3	Класс или марка стали и ГОСТ	В1	А1	А1	А1	А1	Ст-3
	6723-51	5781 - 61					103-51		6723-51	5781 - 61				
Расчетное сопротивление стали R _a кг/см ²	3150	2100	2700	3400	2100			Расчетное со- противление стали R _a кг/см ²	3150	2100	2700	3400	2100	

ИИ
 п/п
 106
 1967
 МИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 АРХИВ
 ИИ
 п/п
 106
 1967
 МИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 АРХИВ
 ИИ
 п/п
 106
 1967
 МИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 АРХИВ

ТА
 367
 ПОЛОСОВЫЕ ПАНЗЫ СТЕЧ. ПОДВАЛА
 Ц-60-9 Ц-45-9
 СПЕЦИФИКАЦИЯ ВЪЕЗДА МЕТАЛЛА
 ИИ-04-5
 ВЫПУСК ЛИС-М
 2 67

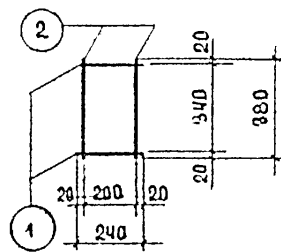
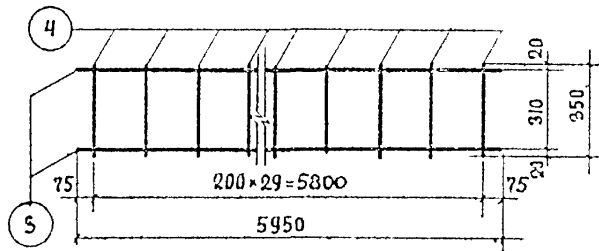
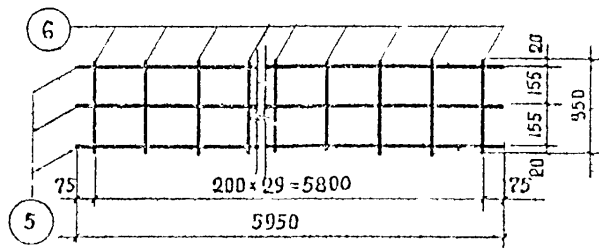
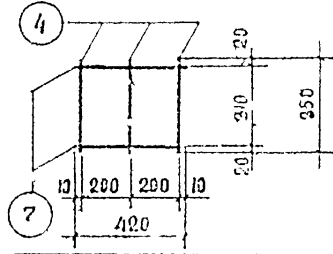
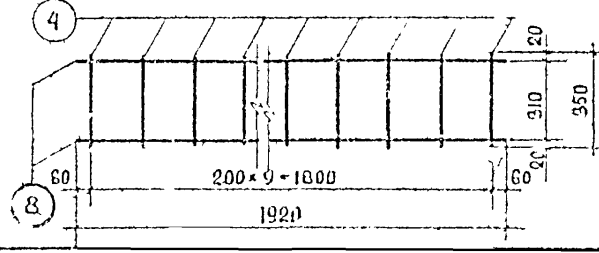
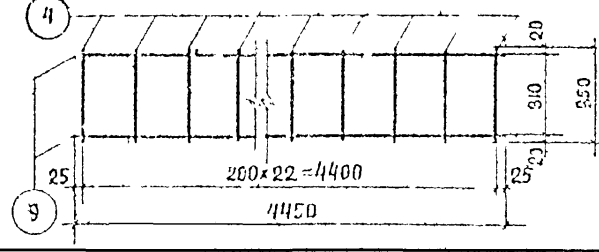
АРХ. №		МИТЭП		10.Б. 1967г	ГЛАВ. ИНЖ. ИН-ТА НАЧ. ОТДЕЛА	Л.В.С.С. С.И.Р.Н.О.В.А.	РАБ. РАБОТ ПРОВЕРИЛ	НИКОНОВА ШРАМОВА МЕРКИНА							
		КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ		М-Б 1:20	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	С.И.П.И.Р.О.В.А. Ш.А.П.И.Р.О.В.А. Л.О.Б.А.З.О.В.									
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №68.		МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ				№№ ПОЗ	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ		
		K-7					1	φ58-I	1400	2	2,80	0,43	0,69		
							2	φ48-I	380	7	2,66	0,26			
		K-8					3	φ58-I	1700	2	3,40	0,52	0,86		
							2	φ48-I	380	9	3,42	0,34			
		K-9					4	φ58-I	2000	2	4,00	0,62	1,00		
							2	φ48-I	380	10	3,80	0,38			
		K-10					5	φ8A-I	5320	2	10,64	4,20	5,21		
							2	φ48-I	380	27	10,26	1,01			
		K-11					6	φ10A-I	5320	2	10,54	6,56	8,14		
				7	φ58-I	380	27	10,26	1,58						
K-12					8	φ58-I	5320	2	10,64	1,64	2,65				
					2	φ48-I	380	27	10,26	1,01					

ТА 1967г.	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ		ВЫПУСК Лист № 2

69

АР. №		МИТЭП		10.6. 1967г		ГЛАВ. ИНЖ. ИН-1А		ЛБВОВ		РУК. ГЛАВ. ИНЖ. ИН-1А		НИКОЛОВА		ШРАМОВА		МЕРКИНА		
КОНСТРУКТОРСКИЙ СТАЕЛ		М		1:20		ГЛАВ. ИНЖ. ОТА		В. И. И. О. ТА		ШАЛИРО		ПРОБЕРИН		МЕРКИНА				
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №68.																		
МАРКА ДЕТАЛИ		ЭСКИЗ										МН ПОЗ	СЕЧЕН, ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ, ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
К-13												1	φ8AII	4450	2	8,90	3,51	4,38
												2	φ4B-I	380	23	8,74	0,87	
К-14												3	φ5B-I	4450	2	8,90	1,37	2,24
												2	φ4B-I	380	23	8,74	0,87	
К-15												4	φ5B-I	2350	2	5,90	0,91	1,47
												2	φ4B-I	380	15	5,70	0,56	
К-16												5	φ5B-I	590	2	1,18	0,18	0,29
												2	φ4B-I	380	3	1,14	0,11	
К-17												6	φ5B-I	530	2	1,06	0,16	0,27
												2	φ4B-I	380	3	1,14	0,11	
К-18												7	φ5B-I	2600	2	5,20	0,80	1,29
												2	φ4B-I	380	13	4,94	0,49	

87

АДХ №	МИТЭП	10.6. 1967г.	ГЛАВН. МИТЭП НАЧ. КОНСТР. ОТД.	Львов Смирнова	ГР. ИНЖЕНЕР РАЗРАБОТ.	Никонова Шрамова							
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:20	ГЛАВН. К. О. СЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	Шапиро Лобазов	ПРОВЕРКА	ИЗДАЧА	ПЕРКНИЛ						
ПРИМЕЧАНИЯ С. М. НА Листе № 68	МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З					НН ПОЗ.	СЕЧЕН ММ	ДЛИНА Н	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
	К-19		1	Ø5 В I	240	2	0,48	0,07	0,14				
			2	Ø4 В I	380	2	0,70	0,07					
	К-20		3	Ø12 А II	5950	2	11,90	10,50	12,19				
			4	Ø5 В I	350	30	10,50	1,63					
	К-21		5	Ø16 А II	5950	3	17,85	28,20	32,35				
			6	Ø6 А I	350	30	10,50	4,15					
	К-22		7	Ø8 А I	420	2	0,84	0,33	0,49				
			4	Ø5 В I	350	3	1,05	0,16					
	К-23		8	Ø8 А I	1920	2	2,84	1,52	2,00				
			4	Ø5 В I	350	10	3,50	0,54					
	К-24		9	Ø10 А II	4450	2	8,90	5,49	4,73				
			4	25 В I	350	23	8,05	1,24					
Итого													

ТА
1967г.

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ

ИИ-04-5
Выпуск
74

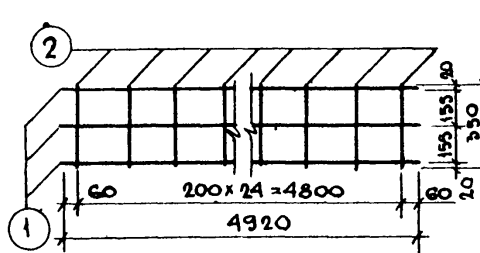
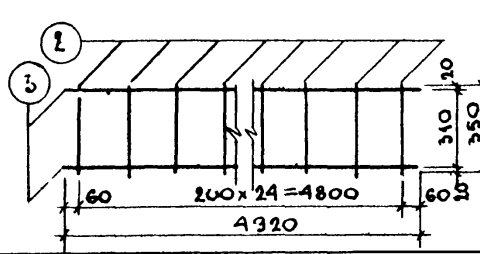
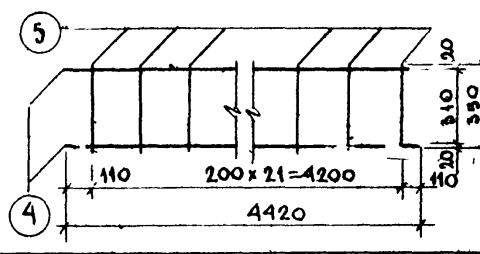
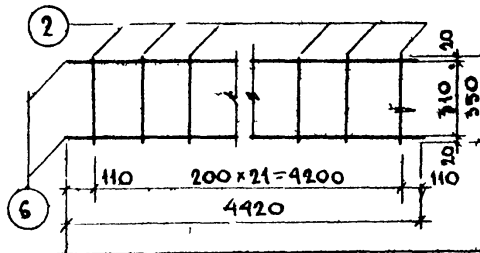
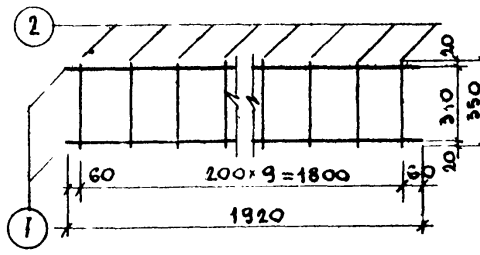
88

9410 90

ТА
1967г.

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ
ОТЕН
АРМАТУРЫ КАРКАСЫ

ИИ-04-5
Выпущено
2
71

МАРКА ДЕТАЛИ		ЭСКИЗ		№ ПОД	СЧЕТЫ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩИЙ ВЕС, кг	ВЕС ДЕТАЛИ, кг
К-30		1	Ø14AII	4920	3	14,76	17,90	19,25		
		2	Ø5BII	350	25	8,75	1,35			
К-31		3	Ø12AII	4920	2	3,84	8,75	10,10		
		2	Ø5BII	350	25	8,75	1,35			
К-32		4	Ø16AII	4420	2	8,84	13,96	17,00		
		5	Ø8AII	350	22	7,70	3,84			
К-33		6	Ø10AII	4420	2	3,84	5,45	6,64		
		2	Ø5BII	350	22	7,70	1,19			
К-34		7	Ø10AII	1920	2	3,84	2,37	2,91		
		2	Ø5BII	350	10	3,50	0,54			

ТА
19.07.71

ПАШЕЛИ НАРЯЖНИХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ КОРАБЫ

ИИ-04-5
2
73

06

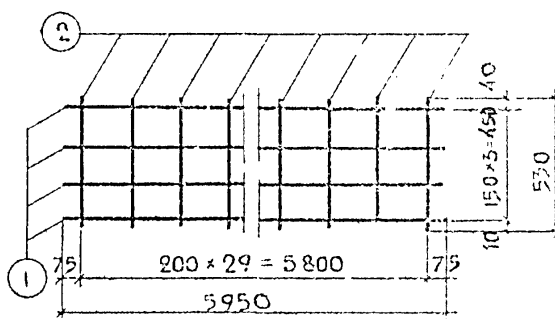
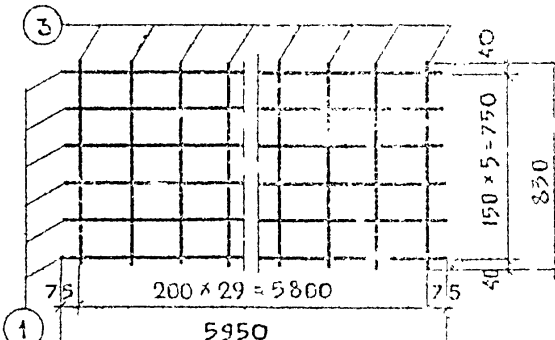
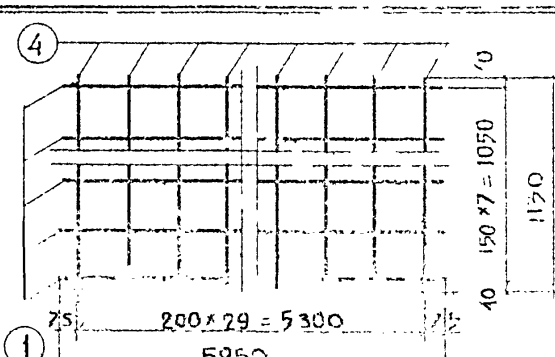
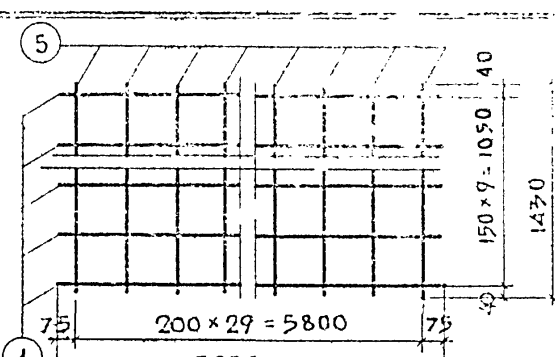
ТА
1967г

ПАВЕЛ НАУЧНИКОВ

АРМАТУРНЫЕ КОЛКАСЫ

МИ-04-5
2
75

0410 09

АРХ. №	МИТЭП	10.6 1967г	ГА.ИИЖ.ИИ.П. НАЧ. ОТДЕЛА	АБВОВ СМИРНОВ	РУХ.ГРИН РАЗРАБОТ	НИКОЛОВА ИРАМОВА						
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:20	ГА.ИИЖ.ОТД. ГА.ИИЖ.ПР.	ШАПИРО ЛОБАЗОВ	ПРОБЕРНА	ПЕРКИНА						
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №68.	МАРКА ДЕТАЛИ	Эскиз				НН ПОЗ	СЕЧЕН ММ	ДЛИН. ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
	C-1					1	φ56-I	5950	1	23,80	3,67	
						2	φ48-I	530	30	15,90	1,58	5,25
	C-2					1	φ56-I	5950	5	55,70	5,50	
						3	φ48-I	830	30	24,90	2,46	7,96
Т. 4 1967г	C-3					1	φ56-I	5950	8	47,60	7,34	
							φ48-I	1130	30	33,90	3,36	10,70
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ	C-4									1,50	9,15	
						5	φ48-I	1430	30	42,90	4,25	13,40
ИН-04-5 2 74												

91

АРХИ:	МИТЭП	10.6.1967г.	ГЛАВ. ИНЖ. ИН-ТА	АВВОВ	РУК. ГРИНЦ	НИКОЛОВА				
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:20	НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	РАЗРАБ	ШРАМОВА				
			ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ШАПИРО	ПРОБЕРИ	МЕРКИНА				
			ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛОБАЗОВ						

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	N N ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
C-5		1	φ58-I	5950	12	71,40	11,00	
		2	φ48-I	1730	30	51,90	5,14	16,14
C-6		1	φ58-I	5950	14	83,30	12,85	
		3	φ48-I	2030	30	60,90	6,05	18,90
C-7		4	φ48-I	5950	3	17,85	1,77	
		5	φ48-I	280	30	8,40	0,83	2,60
C-8		6	φ58-I	5320	4	21,28	3,27	
		7	φ48-I	530	27	14,31	1,42	4,69

ТА 1967г.

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ЛИ-04-5

ВЫПУСК ЛИСТОВ

9

75

2440

94

АРХ.Ч:	МИТЭП	10.С. 1967г.	ГЛАВН. ИНЖ. П.	АВВОВ	ГР. ИНЖЕНЕР	НИКОЛОВА				
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М-Б 1:20	НАЧ. КОНСТ. ОТД.	СМИРНОВА	РАЗРАБОТАН	ШРАМОВА				
			ГЛАВН. ИНЖ. К.О.	ШАГЛОВО	ПРОВЕРЕНА	МЕРКИНА				
			ГЛАВН. ИНЖ. СР-ТА	ЛОБАЗОВ						

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	ИН.	СЕЧЕИ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	ВЕС
		ПОЗ.	ММ	ММ	ШТ.	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ДЕТАЛИ КГ
С-9		1	Ø5 ВГ	5320	6	31,92	4,92	7,14
		2	Ø4 ВГ	830	27	22,41	2,22	
С-10		1	Ø5 ВГ	5320	8	42,66	6,55	9,57
		3	Ø4 ВГ	1130	27	30,51	3,02	
С-11			Ø5 ВГ	5320	10	53,20	8,18	12,00
		4	Ø4 ВГ	1450	27	33,61	3,02	
С-12		5	Ø4 ВГ	5320	8	15,96	1,58	2,33
		6	Ø4 ВГ	280	27	7,56	0,75	

ТА
1967г.

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

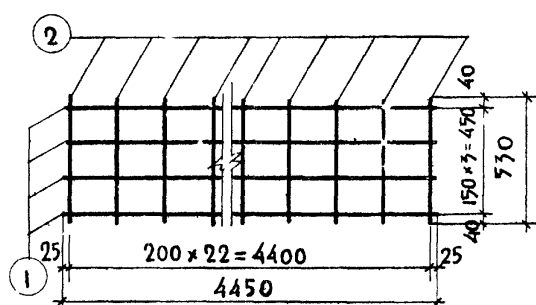
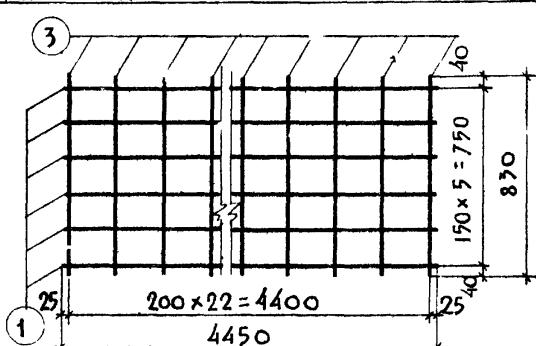
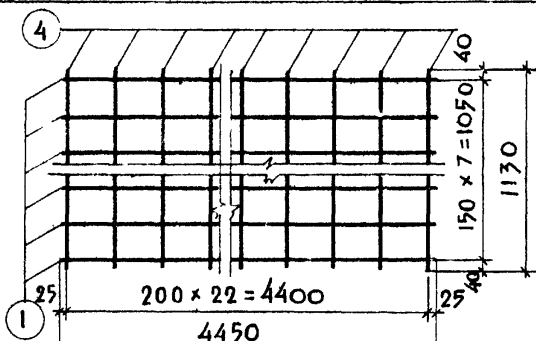
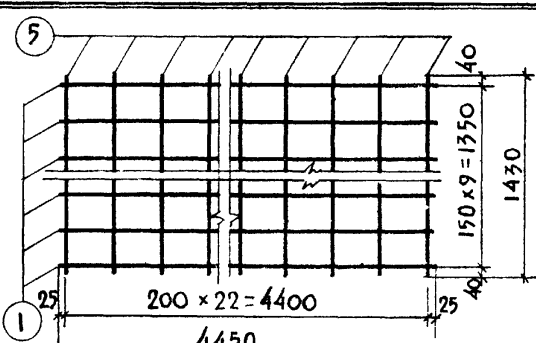
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

МИ 04-5

ВЫПУСК 2

Лист 16

94/10 95

АРХ. №	МИТЭП	Ю. Б. 1967г	ГЛАВ. ИНЖ. И. А. КАЧ. ОТДЕЛА	АВВОВ СМИРНОВА	ДУК. ГИ. ИНЖ. РАЗРАБОТ.	ШИКОНОВА ШИРАМОВА							
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М-Б 1:20	ГЛАВ. ИНЖ. ОТА ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ШАПИРОВА ЛОБАЗОВ	ПРОБЕРИНА	МЕРКИНА							
Э С К И З							№№ ПОС.	СЕЧЕН. М.М	ДЛИНА М.М	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	ВЕС ДЕТАЛИ, КГ
С-17							1	φ58I	4450	4	17,80	2,74	3,95
	2	φ48I	530	23	12,20	1,21							
С-18							1	φ58I	4450	6	26,70	4,11	6,00
	3	φ48I	830	23	19,09	1,89							
С-19							1	φ58I	4450	8	35,60	5,48	8,05
	4	φ48I	1130	23	25,99	2,57							
С-20							1	φ58I	4450	10	44,50	6,85	10,10
	5	φ48I	1430	23	32,89	3,25							

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №68.

ТА
1967г

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ-04-5
Выпуск листов
2
78

95

АРХ. №	МИТЭП	10 Б 1967г	ГЛАВ. ИНЖ. ТА НАЧ. ОТДЕЛА	АЛБОВ	РУК. ГРУППА	НИКОНОВА				
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М-6 1:20	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	СМИРНОВА	РАЗРАБОТ	ШРАМОВА				
				ШАПИРО	ПРОВЕРИ	МЕРКИНА				
				ДОБАЗОВ						

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
С-21		1	Ø58-I	4450	12	53,40	8,22	
		2	Ø48-I	1750	23	39,79	3,93	12,15
С-22		1	Ø58-I	4450	14	62,30	9,59	
		3	Ø48-I	2030	23	46,69	4,60	14,19
С-23		4	Ø48-I	4450	3	13,35	1,32	
		5	Ø48-I	280	23	6,44	0,64	1,96
С-24		6	Ø58-I	2950	4	11,80	1,82	
		7	Ø48-I	530	15	7,95	0,79	2,61

ТА

1967г

ПАНОНИ НАРУЖНЫХ СТЕН

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИН-04-5

Выпуск 2

79

АРХ. №	МИТЭП	10.6 1967 г.	ТА. ИИЖ. МИТЭП	ДОВОД	ГР. ИНЖЕНЕР	НИКОМЕНА			
			МАЧ. КОНСТР. ОТД.	СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ	ШРАМОВА			
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М-Б 1:20		ТА. ИИЖ. К. О.	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	МЕЧКИНА			
			ТА. ИИЖ. ДР-ТА	ЛОБАЗОВ					

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№ ПОС.	СЕЧЕН	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	ВЕС
			ММ	ММ	ШТ.	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ДЕТАЛИ
С 25		1	Ø5 В I	2950	6	17,70	2,72	3,95
		2	Ø4 В I	850	15	12,45	1,23	
С 26		1	Ø5 В I	2950	8	23,60	3,64	5,32
		3	Ø4 В I	1150	15	16,95	1,68	
С-27		1	Ø5 В I	2950	10	29,50	4,54	8,66
		4	Ø4 В I	1450	15	21,45	2,12	
С-28		1	Ø5 В I	2950	12	35,40	5,45	8,02
		5	Ø4 В I	1750	15	25,95	2,57	

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ № 68

Т Д
1967 г.

ПАКЕТИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

МИ-04-5
ВЫПУСК 2
АВГУСТ 80

9410 99

АРХ №	МИТЭП	Ю.Б. 1967	Г.А. ИЖ.М.П. НАЧ. К.О.	Л.В.В.В. СМ.ИР.Н.О.В.	П.И.И.Ж.Е.Н. РАЗРАБОТ.	Н.И.К.О.Н.О.В.А. Ш.РА.М.О.В.А.
	КОМСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М-Б 1:20	Г.А. ИЖ.К.О. Г.А. ИЖ. П.Р.	ШАПИРОВА	ПРОВЕРИЛ	МЕР.И.НА
				ЛОБАЗОВ		

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 88.	МАРКА ДЕТАЛИ	Эскиз	№ ПОЗ	СЕЧЕН. мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩИЙ ВЕС, кг	ВЕС ДЕТАЛИ кг
	С-29		1	Ø5Б1	2950	14	41,30	6,35	
			2	Ø4Б1	2030	15	30,45	3,01	
	С-30		3	Ø4Б1	2950	5	3,35	0,88	1,30
			4	Ø4Б1	280	15	4,20	0,42	
	С-31		5	Ø4Б1	1140	5	3,42	0,34	1,03
			6	Ø5Б1	560	8	4,48	0,69	
	С-32		5	Ø4Б1	1140	5	5,70	0,57	1,63
			7	Ø5Б1	860	8	6,88	1,06	

ТД 1951г

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИН-04-5

ВЫПУСК ЛИСТ 2

84

9410 100

Арх. №:	МИТЭП	10.6. 1967г	ГЛАВ. ИНЖ. ТА ШАЧ. ОТДЕЛА	ЛБВОВ СМИРНОВА	РУК. ГР. ИНЖ. РАЗРАБОТ.	НИКОНОВА ШРАМОВА			
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	1:20	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ШАПИРО КОБАЗОВ	ПРОВЕРИЛ	МЕРКИН			

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №68.	МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№	СЕЧЕН. мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩИЙ ВЕС, кг	ВЕС ДЕТАЛИ, кг
ТД 1967г ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ИИ-04-5 Выпуск Август 88	C-33	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА C-33 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ48I	1140	6	6,84	0,68	2,11
			2	φ58I	1160	8	9,28	1,43	
	C-34	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА C-34 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ48I	1140	8	9,12	0,90	2,71
			3	φ58I	1460	8	11,68	1,81	
	C-35	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА C-35 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ48I	1140	9	10,26	1,02	3,19
			4	φ58I	1760	8	14,08	2,17	
	C-36	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА C-36 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ48I	1140	11	12,54	1,24	3,78
			5	φ58I	2060	8	16,48	2,54	

АРХ. №		МИТЭП		10. 6. 1967г	ПАИЖ. ИНЖ. ТА. НАЧ. ОТДЕЛА	АББОВ	РУК. Г. ИНЖ. СМЕРНОВА	РАЗРАБ. ШИРЯЕВ	НИКОНОВА	ШРАМОВА						
		КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ		М 1:20	ПАИЖ. ОТД. ПАИЖ. ПР.	ШАПИРО	ПРОБЕРИ	ЛОБАЗОВ	МЕРКИНА							
МАРКА		Эскиз								№	СЕЧЕН	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	ВЕС
ДЕТАЛИ										ПОЗ.	ММ.	ММ.	ШТ.	ДЛИНА	ВЕС,	ДЕТАЛИ
												М	КГ	КГ		
С-37									1	φ48-I	1140	17	19,38	1,92		
									2	φ58-I	3260	8	26,08	4,00	5,92	
С-38									1	φ48-I	1140	21	23,94	2,37		
									3	φ58-I	4160	8	33,28	5,10	7,47	
С-39									4	φ58-I	500	4	2,00	0,31		
									5	φ48-I	925	3	2,78	0,27	0,58	
С-40									6	φ58-I	800	4	3,20	0,49		
									5	φ48-I	925	4	3,70	0,37	0,86	

ТА

1957г

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ-04-5

ВЫПУСК Лист № 9

100

АРХИ	М И Т Э П	10.6.	ТА ИНЖ.МТЭП	АВВОВ	ГР ИНЖЕНЕР	ИМКО:ЮВА			
	1967г.	НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ	ШРАМОВА			
	М	ТА ИНЖ. К.О.	ШАПИРО	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	МЕРКИНА			
	1:20	ТА ИНЖ. ПР	АВВАЗОВ	АВВАЗОВ					

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№	СЕЧЕН	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	ВЕС
		ПОЗ	ММ	ММ	ШТ.	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ДЕТАЛИ КГ
С-41		1	Ø58 I	1100	4	4,40	0,68	1,23
		2	Ø48 I	925	6	5,55	0,55	
С-42		3	Ø58 I	1400	4	5,60	0,86	1,50
		2	Ø48 I	925	7	6,48	0,64	
С-43		4	Ø58 I	1700	4	6,80	1,05	1,88
		2	Ø48 I	925	9	8,33	0,83	

ТА
1967г.

ПАКЕТИ НАДУШНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИМ ОУ-5
ВЫПСК ИНСТ. №
2
84

Арх. №	МИТЭП	10.6. 1967	А. И. И. Ж. МИТЭП	Л. В. В. О. В. Г. И. И. Ж.	Г. И. И. Ж.	М. И. К. О. Н. О. В. А.				
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:20	НАЧ. К. О. Г. И. И. Ж. К. О. А. И. И. Ж. П. Р.	В. Я. И. Р. Н. О. В. А.	РАЗРАБОТ. Ш. А. П. И. Р. О. В.	Ш. Р. А. М. О. В. А. М. Е. Р. К. И. Н. А.				

ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе № 68	МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И С	М. К.	Сечен	Длина	Кол.	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	Вес
			паз	мм	мм	шт.	Длина, м	Вес, кг	Детали кг
	С-44		1	Ø56I	2000	4	8,00	1,23	
			2	Ø46I	925	10	9,25	0,92	2,15
	С-45		3	Ø56I	3200	4	12,50	1,97	
			2	Ø46I	925	16	14,30	1,47	3,44
	С-46		4	Ø8AI	4100	4	16,40	6,48	
			2	Ø46I	925	21	19,43	1,92	8,40

Т. Д. 1967г.	ПАНАЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИН-04-5	Выпуск 2 85
-----------------	----------------------	---------	-------------------

102

АРХ. №	МИТЭП		10.6 1967г	ГЛАВН. ИНЖ. НАЧ. ОТДЕЛА	АББОВ	РУК. ГРУППЫ	ШРАМОВА			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ		И 1:20	ГЛАВН. ИНЖ. ОТД. ГЛАВН. ИНЖ. ПР.	СМИРНОВ	РАЗРАБОТ.	МЕРКИНА			

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №68.	МАРКА	ЭСКИЗ	№№	СЕЧЕН.	ДЛИНА	КОЛ-ВО	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	ВЕС		
	ДЕТАЛИ		ПОЗ.	ММ	ММ	ШТ	ДЛИНА,	ВЕС,	ДЕТАЛИ,		
							М	КГ	КГ		
	C-47		1	φ58I	1130	4	4,52	0,70	1,03		
			2	φ48I	550	6	3,30	0,33			
	C-48		1	φ58I	1130	5	5,69	0,87	1,27		
			3	φ48I	680	6	4,08	0,40			
	C-49		4	φ58I	1730	4	6,92	1,07	1,56		
			2	φ48I	550	9	4,95	0,49			
	C-50		4	φ58I	1730	5	8,65	1,33	1,94		
			3	φ48I	680	9	6,12	0,61			

Т.Д. 1967г	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ		Выпуск 2
		Лист 85

103

АРХ №:	МИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	10.6. 1967 М-5 1:20	ГЛАВ. ИНЖ. МИТЭП	Львов	ГР. ИНЖЕНЕР	НИКРЧОВА				
			НАЧ. КОНСТ. ОТД.	СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ	ШРАМОВА				
			ГЛАВ. ИНЖ. К. ОТД.	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	МЕРКИНА				
			ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	ЛОБАЗОВ						

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	N N ПОЗ	СЕЧЕН.	ДЛИНА	КОЛ-ВО	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	ВЕС
			ММ	М	ШТ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ДЕТАЛИ КГ
С-55		1	Ø5 В-I	1130	2	2,26	0,35	0,50
		2	Ø4 В-I	250	6	1,50	0,15	
С-56		1	Ø5 В-I	1130	3	3,39	0,52	0,74
		3	Ø4 В-I	380	6	2,28	0,22	
С-57		4	Ø5 В-I	1730	2	3,46	0,53	0,75
		2	Ø4 В-I	250	9	2,25	0,22	
С-58		4	Ø5 В-I	1730	3	5,19	0,80	1,14
		3	Ø4 В-I	380	9	3,42	0,34	

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ № 88

ТА
1967

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ-04-5
Выпуск 2
Лист 88

107

АРХ. Л.	МИТЭП	18.6 1966	Г.Л.И.И.Ж.М.И.Э.П. НАЧ. К. О.Д.	А.В.В.О.В.	Г.Р.И.Н.Ж.Е.Н.	С.М.И.Р.Н.О.В.А.	Р.А.З.Р.А.В.О.Т.	Н.И.К.О.Н.О.В.А.	Ш.И.Р.А.М.О.В.А.	М.Е.Р.К.И.Н.А.
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:20	Г.Л.И.И.Ж.К.О. А.Х.И.М.П.Р.	Ш.А.Т.И.Р.О.	Л.О.Б.А.З.О.В.	П.Р.О.В.Е.Р.И.А.				
Э С К И З										
МАРКА ДЕТАЛИ	№№ ПЗ	Сечен. мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Общий вес кг	Вес детали кг			
Г-59	1	Ø58I	2030	2	4,06	0,63	0,90			
	2	Ø48I	250	11	2,75	0,27				
Г-60	1	Ø58I	2030	3	6,09	0,94	1,35			
	3	Ø48I	380	11	4,18	0,41				
Г-61	4	Ø58I	2630	2	5,26	0,81	1,16			
	2	Ø48I	250	14	3,50	0,35				
Г-62	4	Ø58I	2630	3	7,89	1,21	1,74			
	3	Ø48I	380	14	5,32	0,53				

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 68

ТА
1967г.

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ-04-5
Выпуск
2
89

9410 108

АРХ. И	МИТЭП		10.6. 1967г	ГЛАВ. ИНЖ. ИН-ТА НАЧ. ОТДЕЛА	АЛБОВ	РУК. ГР. ИНЖ. СМ. ПРОЕКТОВА	НИКОЛОВА							
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ		М. 1:20	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	ШРАМОВА МЕРКИНА							
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №69.	МАРКА	ЭСКИЗ				НН	СЕЧЕН.	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	ВЕС		
	ДЕТАЛИ					ПУЗ.	ММ	ММ	ШТ	ДЛИНА, М	ВЕС, КГ	ДЕТАЛИ, КГ		
	С-63					1	Ø58-I	1130	3	3,39	0,52			
						2	Ø48-I	320	6	1,92	0,19	0,71		
	С-64					3	Ø58-I	1730	3	5,19	0,80			
						2	Ø48-I	320	9	2,88	0,28	1,08		
	ТА 1967г	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ	С-65					4	Ø58-I	2030	3	6,09	0,94	
								2	Ø48-I	320	11	3,52	0,55	1,29
			С-66					5	Ø58-I	2630	3	7,89	1,21	
								2	Ø48-I	320	14	4,48	0,44	1,65
													107	

Арх. №	МИТЭП	10.6.1367	ТА ИНЖ. ИН-ТА НАЧ. ОТАДЕЛА ТА ИНЖ. ОТА ТА ИНЖ. Г.Р.	Львов Смирнова Шапиро Идеазов	Рук. Гринх Разработ. Провер. Идеазов	Никитина Щамова Меркина				
Конструкторский отдел	М	1:20								

Примечания см. на листе №68.	Марка	Эскиз	№	Сечен.	Длина	Кол.	Общая	Общий	Вес
	детали		поз.	мм.	мм	шт	длина, м	вес, кг	детали, кг
	С-67		1	φ4B-I	580	3	1,74	0,17	
			2	φ4B-I	280	4	1,12	0,11	0,28
	С-68		3	φ4B-I	690	3	2,07	0,20	
			2	φ4B-I	280	4	1,12	0,11	0,31
ТА 1967г	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ	С-69	4	φ4B-I	390	3	1,17	0,11	
			2	φ4B-I	280	3	0,84	0,08	0,19
94/0		С-70	5	φ4B-I	320	3	0,96	0,09	
			2	φ4B-I	280	3	0,84	0,08	0,17

АДХ №	МИТЭП	10.6. 1967г	ГЛАВН МНТЭП НАЧ КОНСТРОА	Львов Смирнова	ГР ИНЖЕНЕР РАЗРАБОТА	Никондова Шрамова			
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	1:20	ГЛАВН. К.О	ШТАБЛО	ПРОВЕРКА	МЕРКИНА			
			ГЛАВН. ПР-ТА	ЛОБАЭОВ					

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№ ПЗ.	СРЕЗЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ	
С-71		1	Ø8 А-I	5950	3	17,85	7,06	12,04	
		2	Ø8 А-I	420	30	12,60	4,98		
С-72		1	Ø8 А-I	5950	3	17,85	7,06	12,40	
		3	Ø8 А-I	450	30	13,50	5,34		
С-73		4	Ø5 В-I	5950	13	77,35	11,90	20,76	
		5	Ø5 В-I	1920	30	57,60	8,83		
С-74		6	Ø10 А-I	5950	10	59,50	36,70	60,20	
		7	Ø8 А-I	1980	30	59,10	23,50		
С-75		8	Ø5 В-I	2950	13	98,35	5,91	10,35	
		9	Ø5 В-I	1920	15	28,80	4,44		

ПРИМЕЧАНИЯ С.М. НА ЛИСТЕ №66

ТА
1967г

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИН-04-5
ВЫПУСК ИНСТ №
2 92

109

04/16
111

ИН-04-5
ВЫПУСК
2
1967г

ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе № 68	МАРКА ДЕТАЛИ	Эскиз	№ ПОЗ.	Сечен мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общий вес кг	Вес детали кг
	С-76		1	Ø10AI	4450	10	44,50	27,45	45,45
			2	Ø8AI	1980	23	45,54	18,00	
	С-77		3	Ø5BI	2950	13	38,35	5,91	10,55
			4	Ø5BI	1920	15	28,80	4,44	
	С-78		5	Ø8AI	2950	10	29,50	11,65	16,21
			6	Ø5BI	1980	15	29,70	4,57	
	С-79		7	Ø4BI	1100	10	11,00	1,09	3,45
			4	Ø5BI	1920	8	15,36	2,36	

ТД
1967г.

ПАНДИ НАРУЖНЫХ СТЕН

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

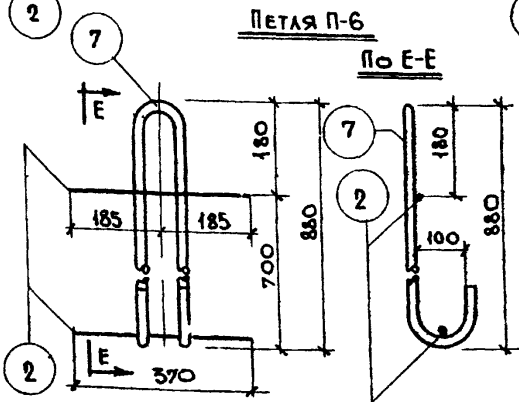
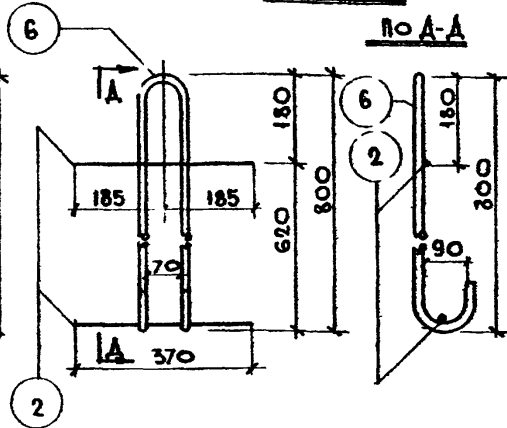
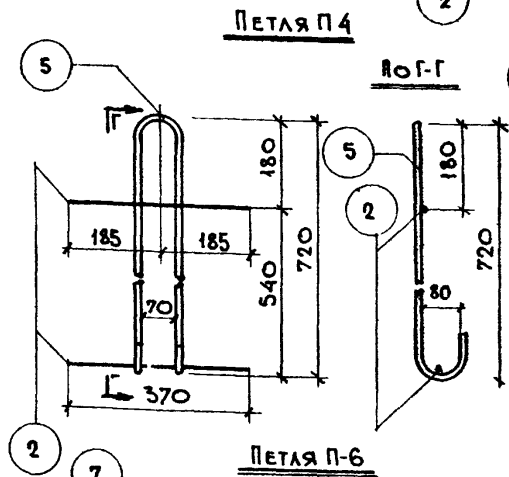
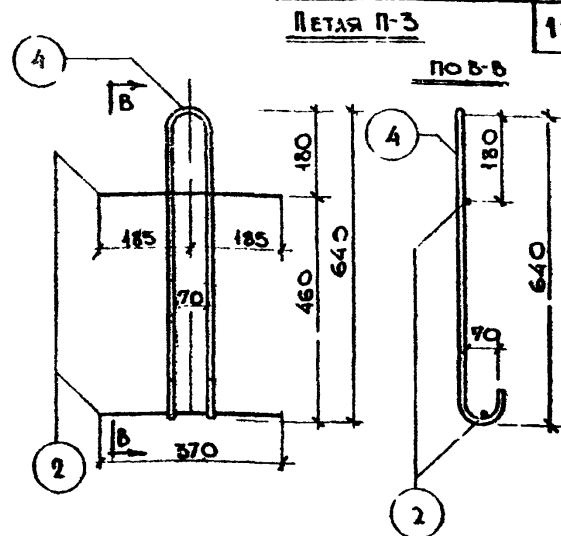
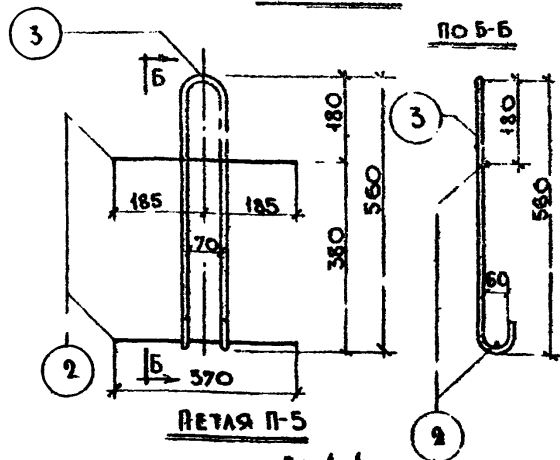
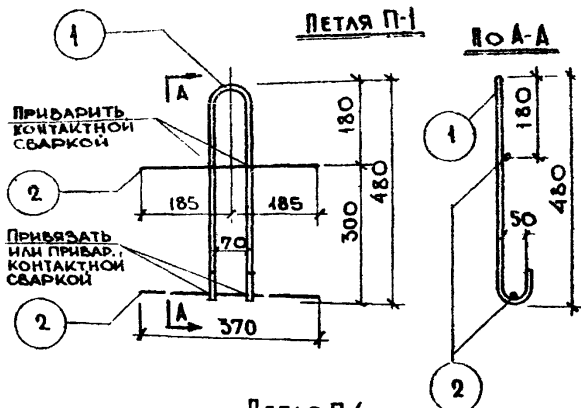
ИН-04-5
вып. лист № 2

9410 112

АРХИВ	МИТЭП	10.6. 1967г	ГЛ.ИНЖ.МНТ ГЛАЧ.ОТДЕЛА	ЛБВОВ СМИРНОВ	РУК.ПР.ИНЖ РАЗРАБОТКА	НИКОНОВА ШРАМОВА				
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:20	ГЛ.ИНЖ.ОТД ГЛ.ИНЖ.ПР.	МАПИРО ЛОБАЗОВА	ПРОВЕРИЛ	МЕРКИНА				

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 66.	МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	ВЕС ДЕТАЛИ, КГ
	C-80		1	∅5B-I	1920	4	7,68	1,18	
			2	∅4B-I	875	10	8,75	0,87	2,05
	C-81		3	∅5B-I	5920	6	35,52	5,47	
			4	∅5B-I	860	30	25,80	3,98	9,45
	C-82		4	∅20A-III	5920	9	53,28	131,30	
			5	∅8A-I	830	30	24,90	9,84	141,34
	C-83		6	∅5B-I	4420	6	26,52	4,08	
			4	∅5B-I	860	23	19,78	3,04	7,12
	C-84		7	∅14A-III	4420	9	39,78	48,10	
			8	∅5B-I	830	23	19,09	2,94	51,04

1967г. ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ
ИН-04-5
ВЫПУСКАЮЩИЙ
2 94



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ							
МАРКА ДЕТАЛИ	НН КОС	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
П-1	1	Φ10А1	1	1190	1,19	0,73	1,19
	2	Φ10АВ	2	370	0,74	0,46	
П-2	3	Φ12А1	1	1380	1,38	1,23	1,69
	2	Φ10АВ	2	370	0,74	0,46	
П-3	4	Φ14А1	1	1580	1,58	1,90	2,36
	2	Φ10АВ	2	370	0,74	0,46	
П-4	5	Φ16А1	1	1770	1,77	2,80	3,2Е
	2	Φ10АВ	2	370	0,74	0,46	
П-5	6	Φ18А1	1	2020	2,02	4,04	4,50
	2	Φ10АВ	2	370	0,74	0,46	
П-6	7	Φ20А1	1	2230	2,23	5,50	5,96
	2	Φ10АВ	2	370	0,74	0,46	

ПРИМЕЧАНИЕ:

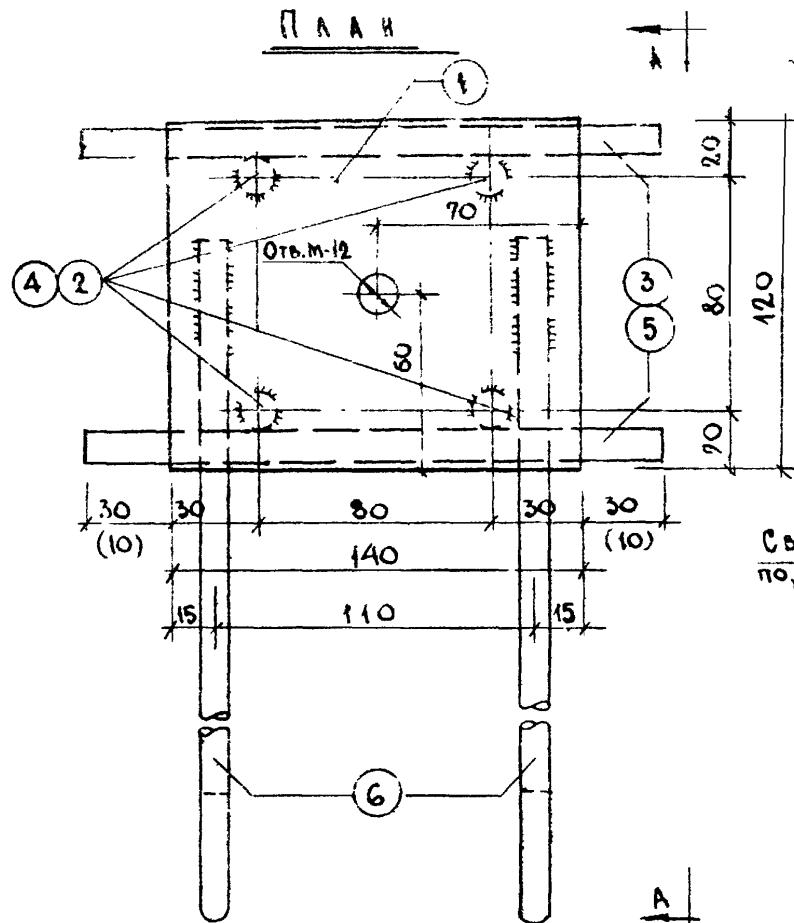
ПЕТАЛИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ АРМАТУРНОЙ
СТАЛИ МАРКИ ВСтЗ и ВкСтЗ по СНиП 7-В-62.

ТА	ПАЧЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5
1967г.	ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ	ВЫЕТАС 2
		ЛИСТ № 06

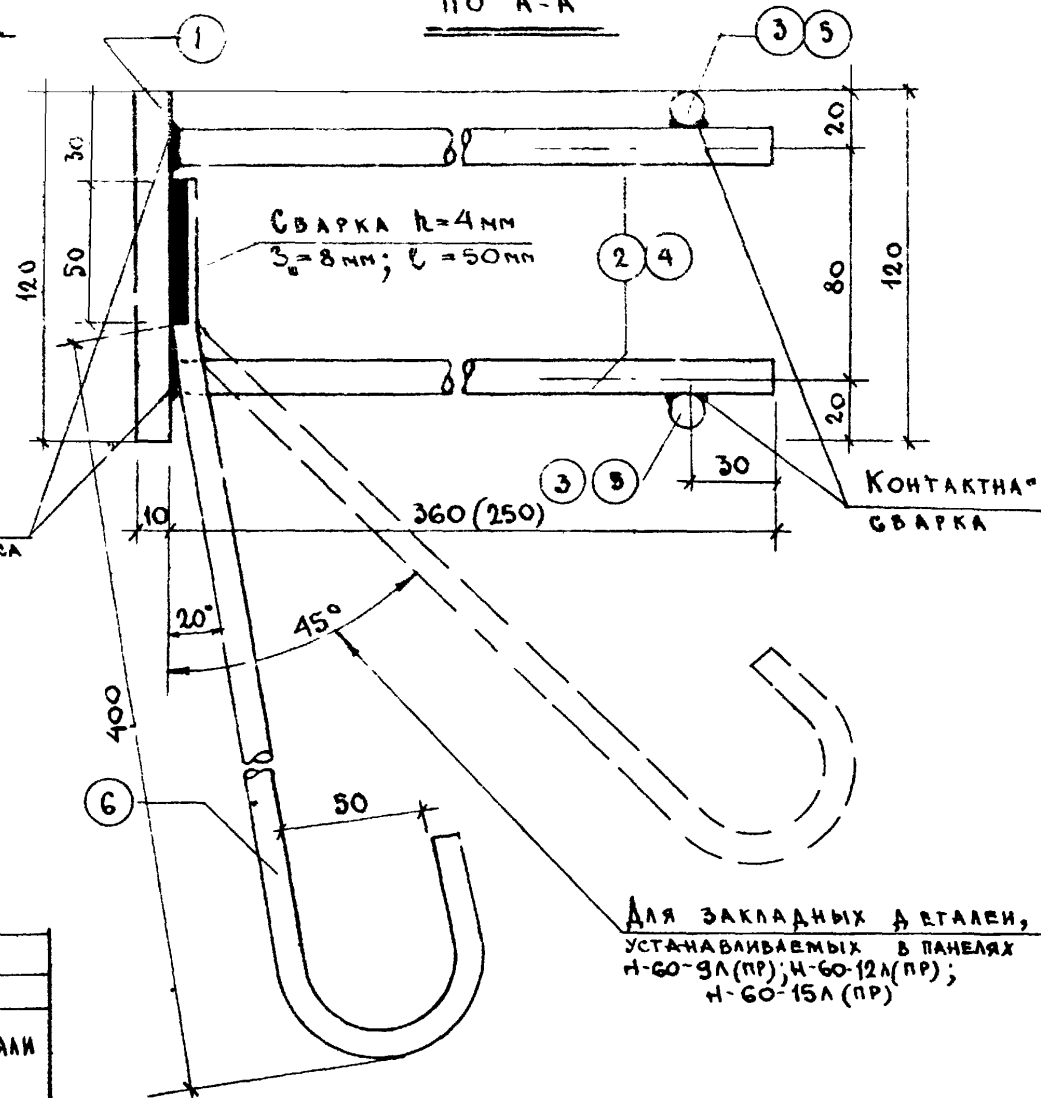
МС-2

МС-2А

П Л А Н

СВАРКА В ТОРЕЦ
ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА

ПО А-А



ДЛЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ,
УСТАНАВЛИВАЕМЫХ В ПАНЕЛЯХ
Н-60-9А(ПР); Н-60-12А(ПР);
Н-60-15А(ПР)

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 97 л.п. 1, 2.
2. Цифры, показанные в скобках относятся к МС-2А.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛИ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ, мм	КЛАСС СТАЛИ, ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛ. СТАЛИ R _с кг/см ²	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
						ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
МС-2	1	120×10	Ст3, 103-57*	2100	1	140	0,14	1,31	3,69
	2	φ12 А II	А-II, 5781-61	2700	4	380	1,52	1,35	
	3	φ12 А II	А-II, 5781-61	2700	2	200	0,40	0,35	
	6	φ10 А I	А-I, 5781-61	2100	2	550	1,10	0,68	
МС-2А	1	120×10	Ст3, 103-57*	2100	1	140	0,14	1,31	3,23
	4	φ12 А II	А-II, 5781-61	2700	4	270	1,08	0,96	
	5	φ12 А II	А-II, 5781-61	2700	2	160	0,32	0,28	
	6	φ10 А I	А-I, 5781-61	2100	2	550	1,10	0,68	

ТД

1961г

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

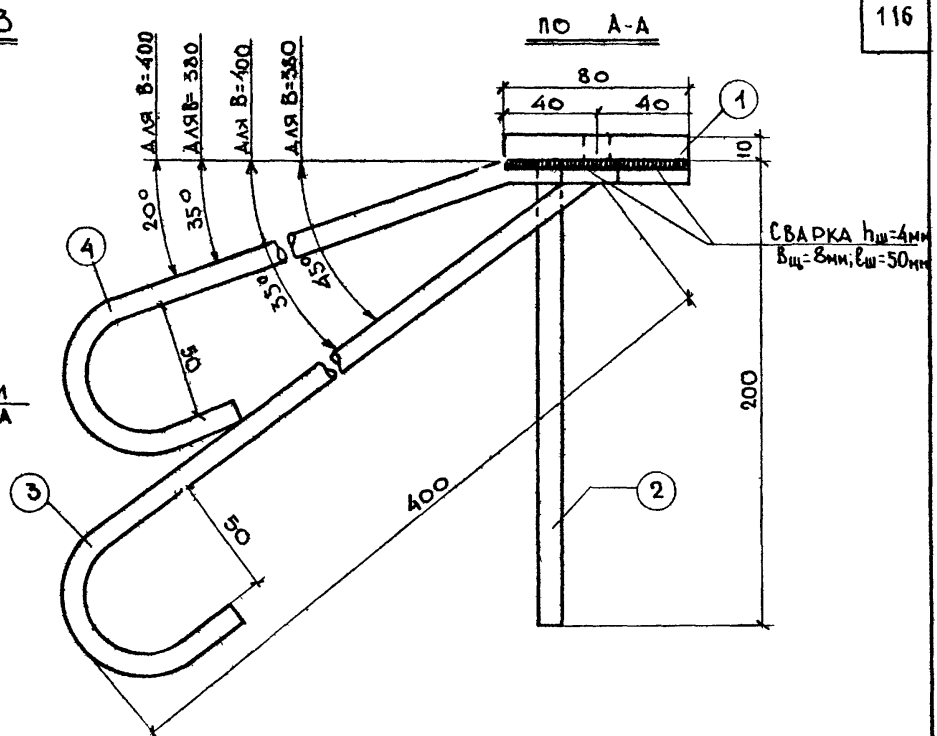
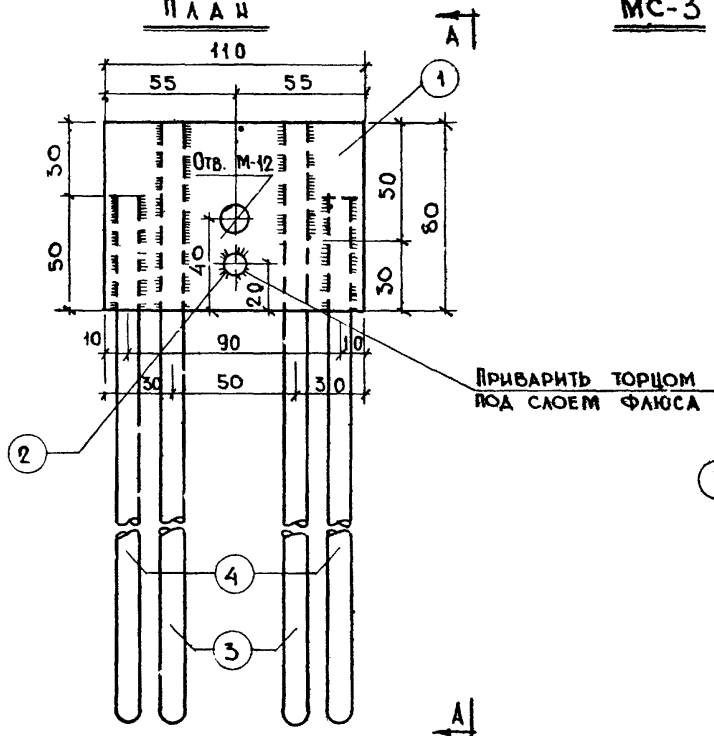
ИИ-04-5

ВЫПУСК ЛИСТЫ
1 98

9910 117

ADX. N^o

MC-3

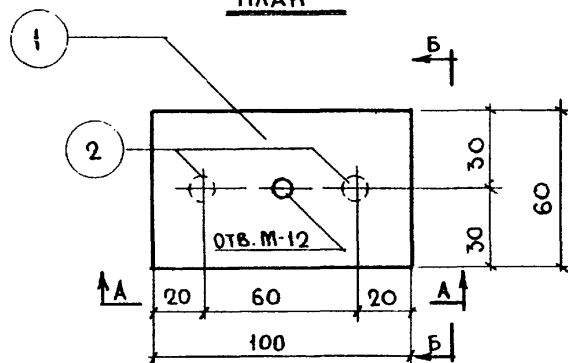


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ									
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	КЛАСС СТАЛИ, ГОСТ	РАСЧЁТНОЕ СОПРОТ. СТАЛИ- R_b , КГ/СМ ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
						ПОЗИЦИИ, ММ	ДЕТАЛИ, М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
ИС-3	1	- 80×10	СТ.3; 103-57	2100	1	110	0,11	0,69	2,06
	2	φ10 АII	А-II; 5781-61	2700	1	220	0,22	0,14	
	3	φ10 АI	А-I; 5781-61	2100	2	550	1,10	0,68	
	4	φ10 АI	А-I; 5781-61	2100	2	450	0,90	0,55	

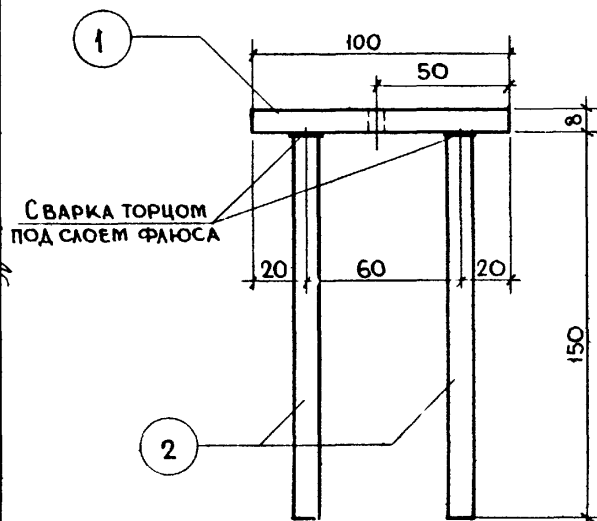
П Р И М Е Ч А Н И Я см. на листе №97 п.п. 1,2.

ТД 1967г	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5	
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	Выпуск 2	Лист № 99

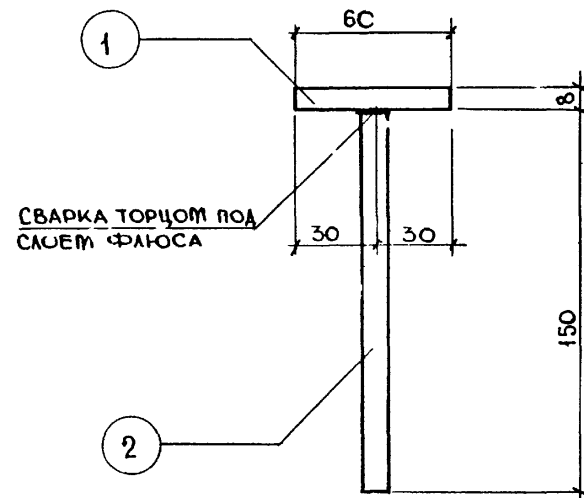
ПЛАН



Вид по А-А



ВИД ПО Б-Б

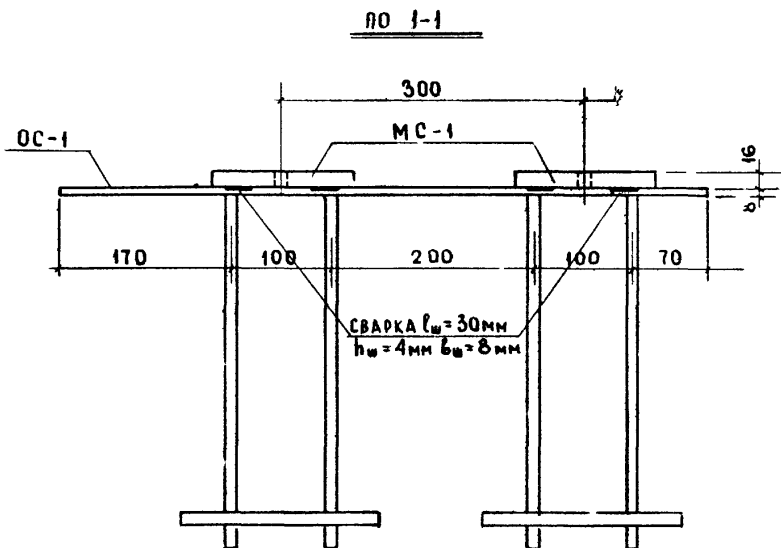
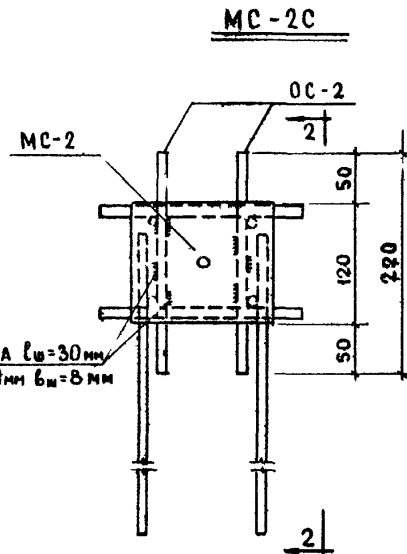
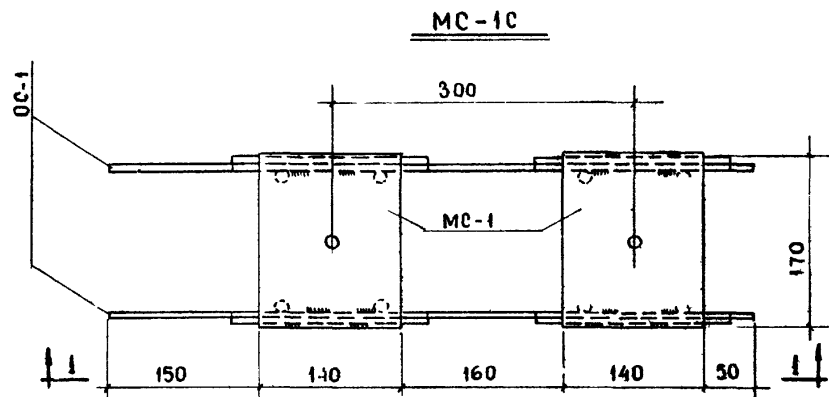


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ									
МАРКА ДЕТАЛИ	NN ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТ	РАСЧЁТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R_{σ} ; кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
						ПОЗИЦ. ММ.	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦ.	ДЕТ.
МС-4	1	60 × 8	Ст 3. 103-57 *	2100	1	400	0,10	0,38	0,59
	2	Φ10А-II	A-II 5781-61	2700	2	70	0,34	0,21	

ОСНОВНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №97 п.п.1.2.

ТД 1967г	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5	
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	Выпуск 2	Лист N 100

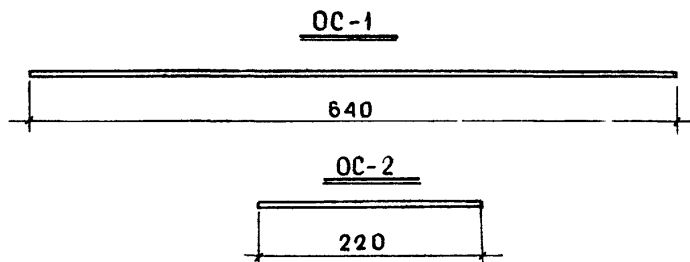


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ							
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ НА ДЕТАЛЬ ММ	М	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	
OC-1	1	Ф8 АІ	1	640	0,64	0,25	0,25
OC-2	2	Ф8 АІ	1	220	0,22	0,09	0,09

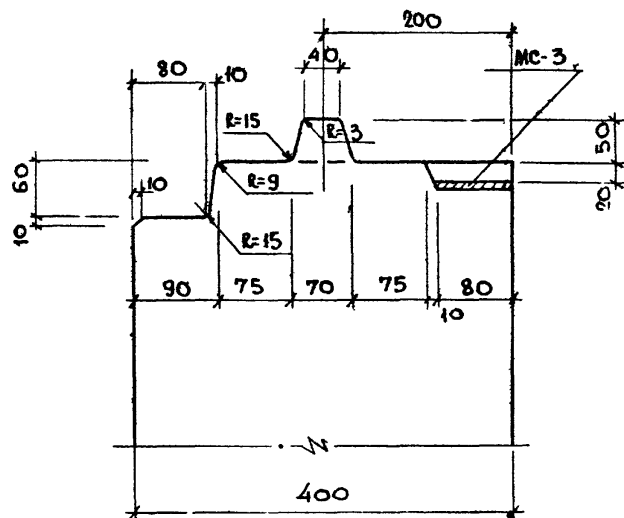
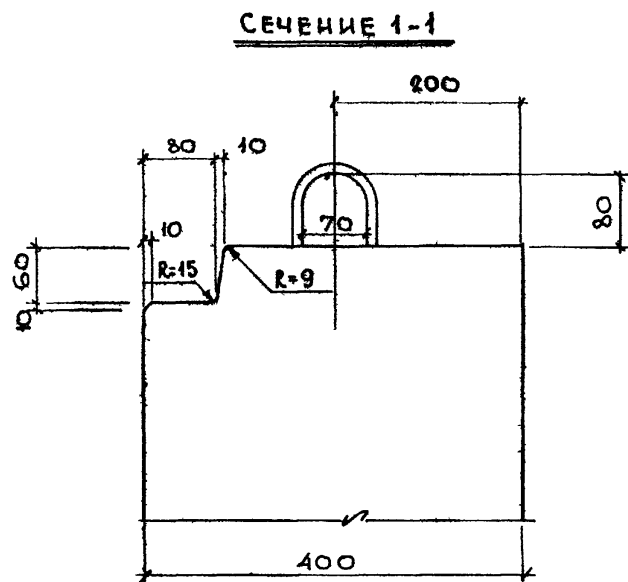
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ				
МАРКА ДЕТАЛИ	СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ	
			СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ	ИТОГО
MC-1C	MC-1	2	10,60	11,10
	OC-1	2	0,50	
MC-2C	MC-2	1	3,69	3,87
	OC-2	2	0,18	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ. СМ. НА ЛИСТЕ № 97 ПО 1,2.
2. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ MC-1 И MC-2 СМ. НА ЛИСТАХ № 97,98.

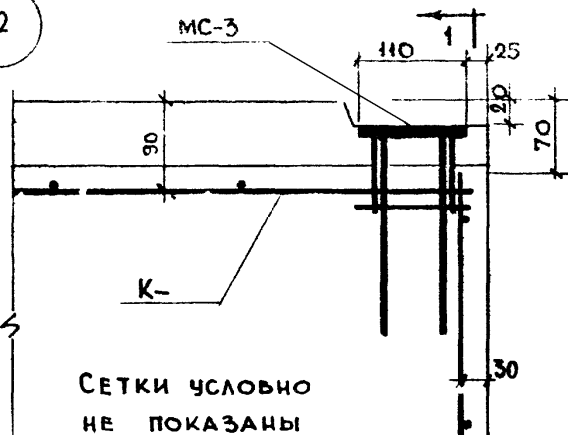


ТА 1967г	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕЧ		ИИ-04-5	
	ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ		ВЫПУСК 2	ЛИСТЫ 104

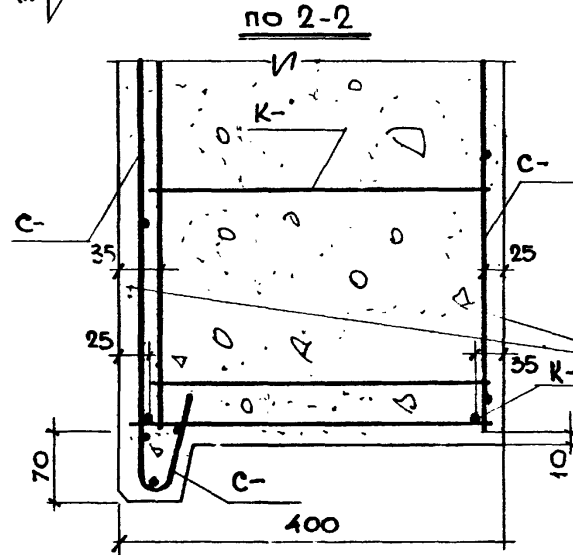
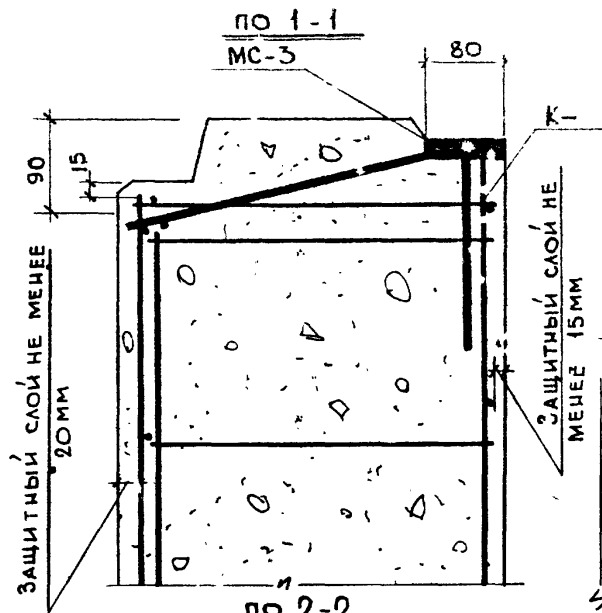
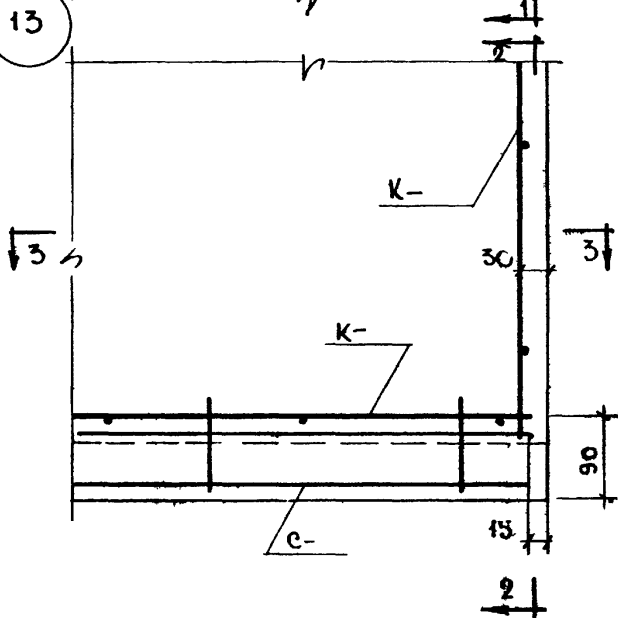


При наличии закладной детали МС-З
в панелях ставятся деревянные антисепти-
рованные провки.

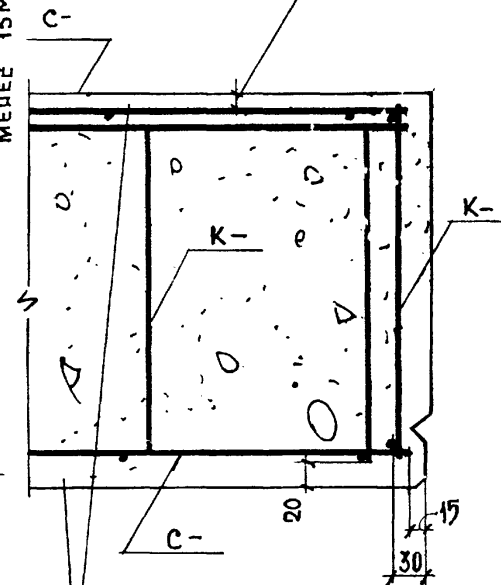
12



13



по 3-3

Защитный
слой не менее
15 ммФактурный слой из
цементно-песчаного
раствора толщиной 20 мм

ТД

1967.

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

УЗЛЫ 12,13

ИИ-04-5

Выпуск 2

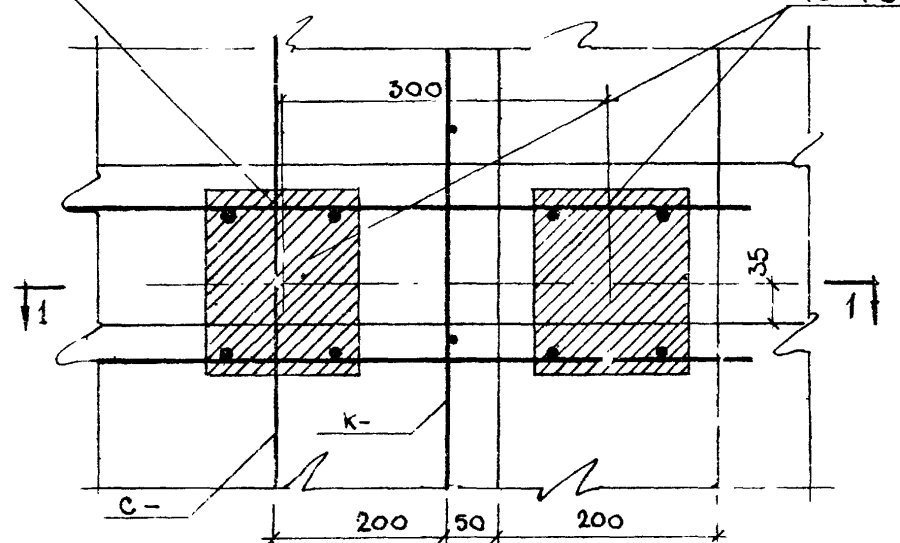
Лист 108

9910 127

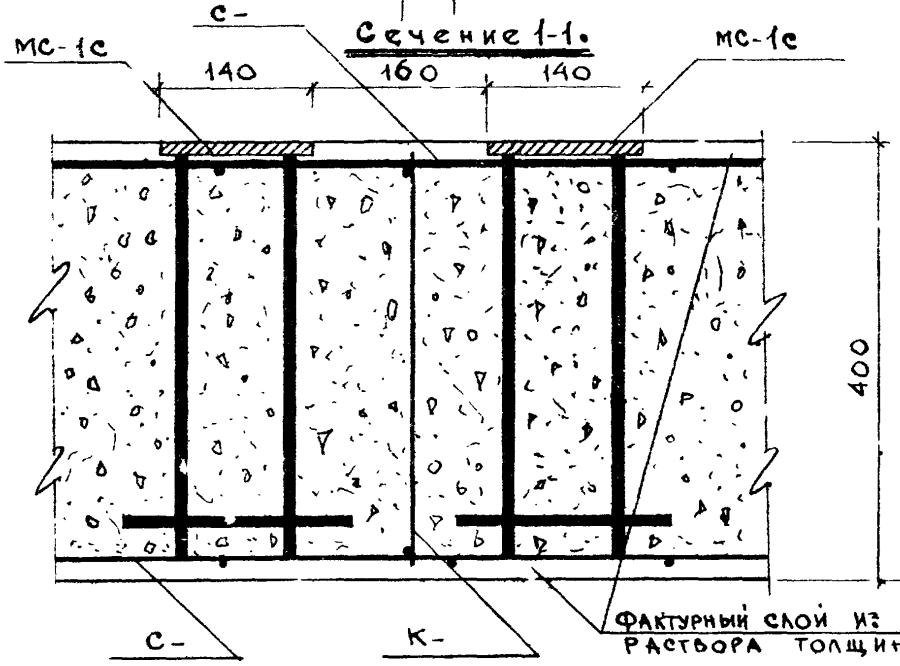
Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and labels. The drawing is a side view of a component with a complex profile. Key dimensions include a total width of 80, a central vertical section with a width of 37, and a total height of 135. The central section has a height of 460. The bottom flange has a thickness of 23. The top flange has a thickness of 35. The drawing includes labels 'K-' and 'C-' indicating specific features or materials. The drawing is a technical sketch with dimensions and labels.

В местах пересечения с анкерами закладной детали стержни сетки перерезать

16



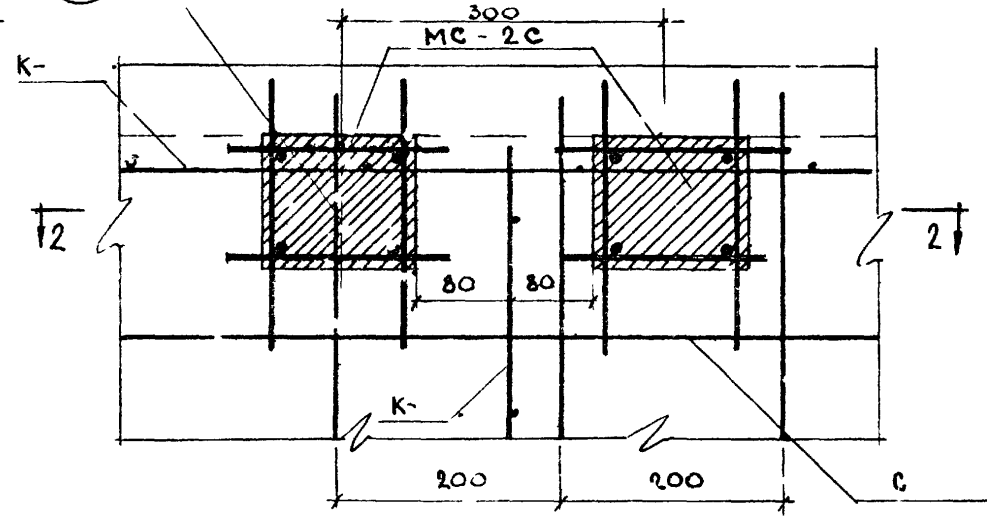
Сечение 1-1



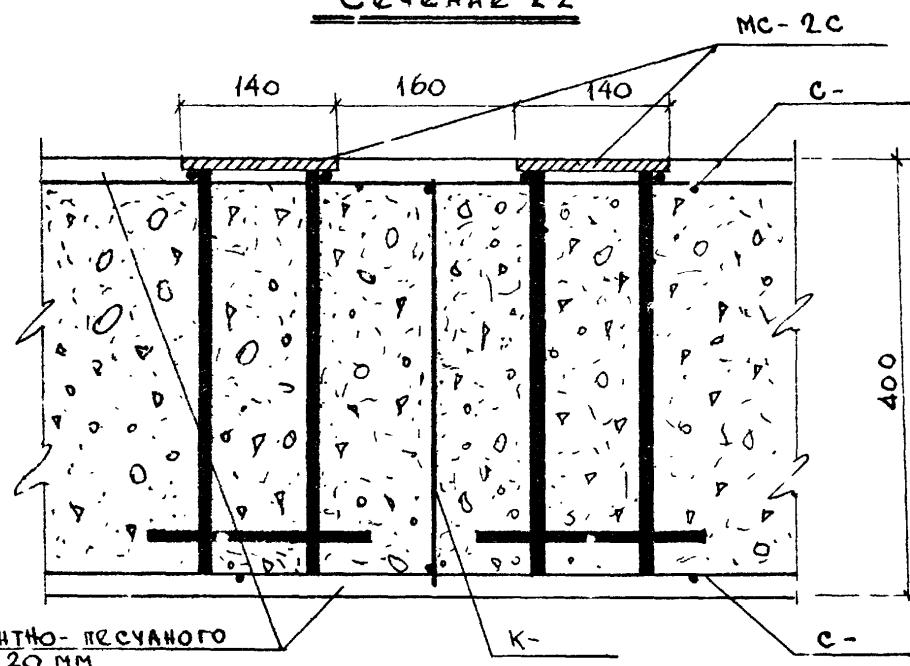
ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА ТОЛЩИНОЙ - 20 мм

17

В местах пересечения с анкерами закладной детали стержни сетки вырезать



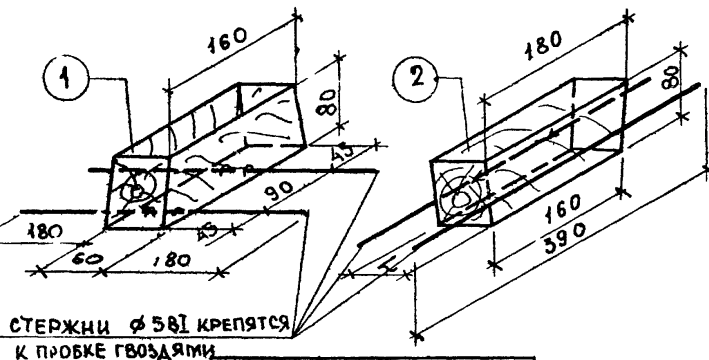
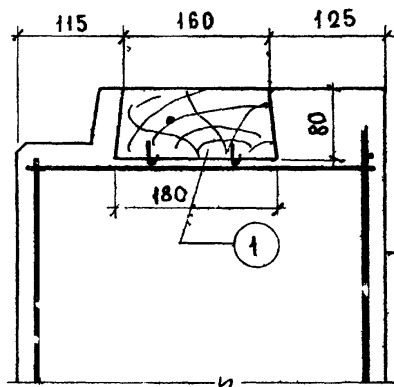
Сечение 2-2



10.6	СА. ИЖ. МИТЭП	А. А. А. А.	С. Р. И. Ж.	Н. И. К. О. В. А.
1967	НАЧ. К. О.	С. В. И. К. О. В. А.	П. Р. А. В. О. Т.	Н. И. К. О. В. А.
М	СА. ИЖ. К. О.	Ш. А. Г. И. Р. О.	П. Р. О. В. Е. Р. К. А.	М. Е. Р. К. И. Н. А.
1:5	СА. ИЖ. П. Р.	П. О. В. А. З. О. В.		
МИТЭП	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ			
Арх. №				

ТД	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5
1967г.	Узлы 16, 17	Выпуск 2
		Лист 110

3417

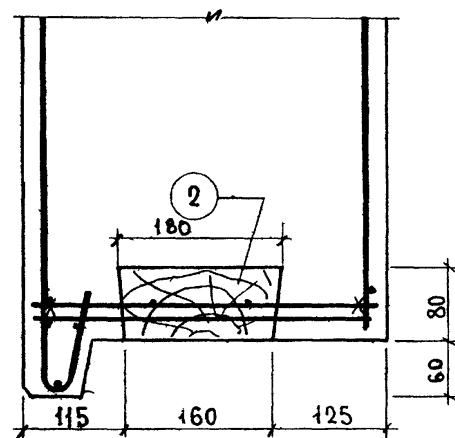
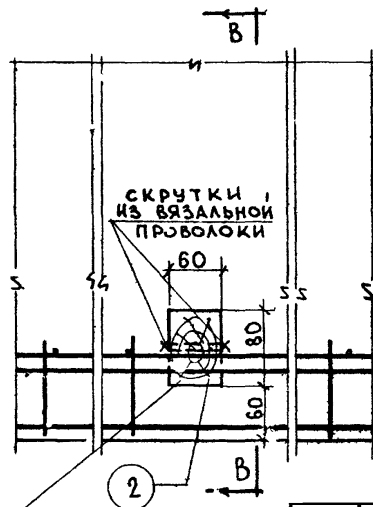
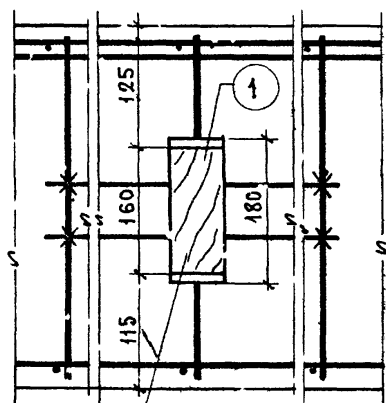


L	60
	160
	250
	400

по А-А

КРЕПЛЕНИЕ ПРОБКИ К НИЖНЕМУ КАРКАСУ

по в-в

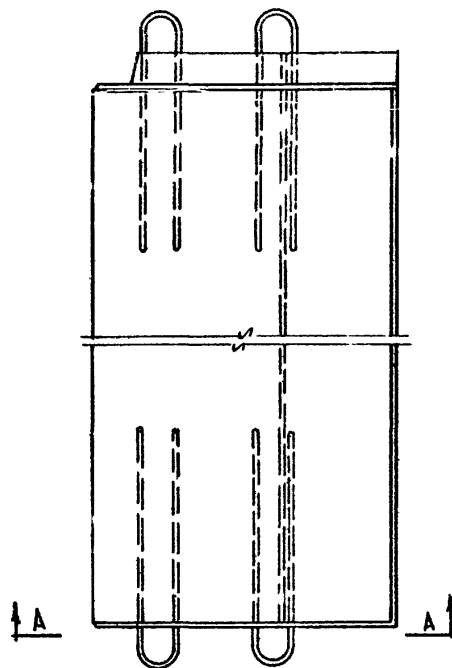


ДЕРЕВЯННАЯ АНТИСЕПТИ-
РОЗАННАЯ ПРОБКА 180x80

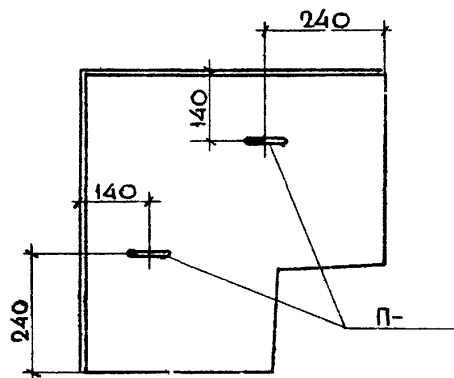
ТА	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5
1967г	УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ПРОБОК	ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 111

9010 130

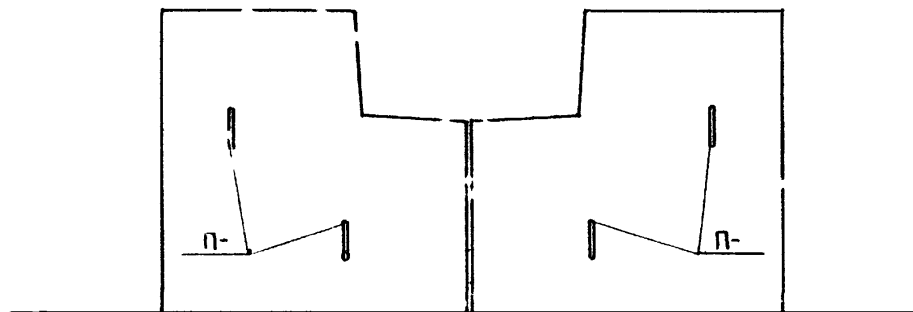
ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕТЕЛЬ В УГЛОВЫХ ПАНЕЛЯХ



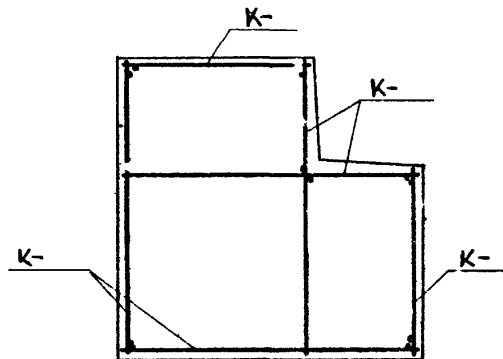
Вид по А-А



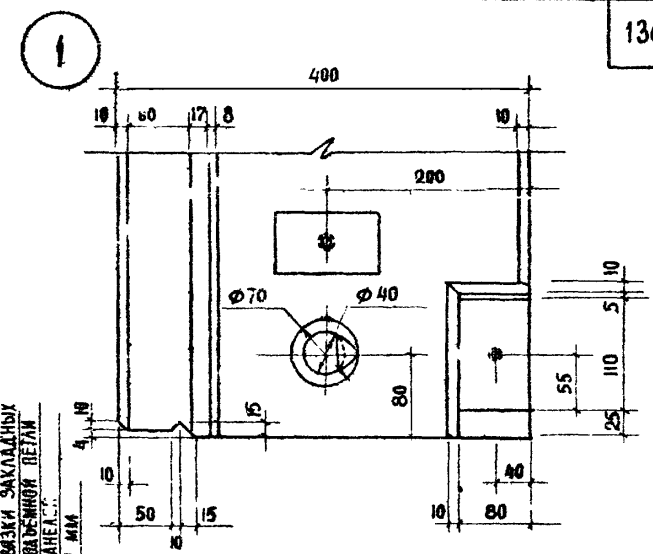
ВОЗМОЖНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ УГЛОВЫХ ПАНЕЛЕЙ НА ПОДДОНЕ И СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ



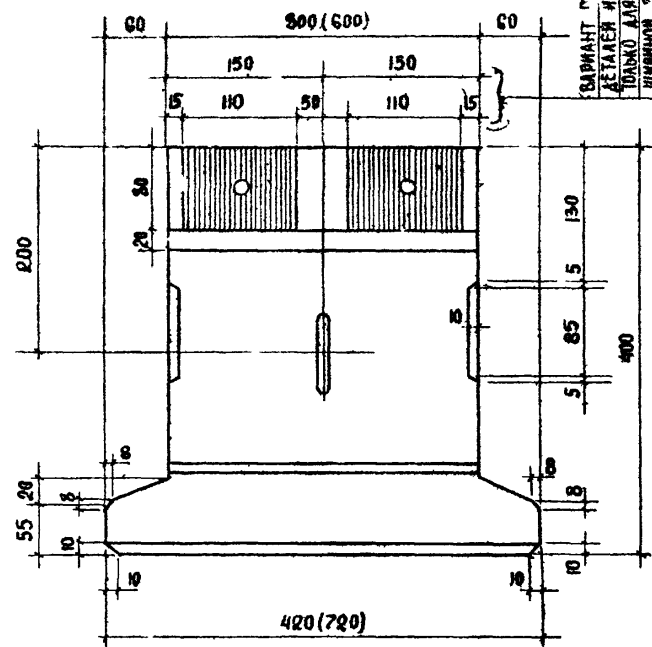
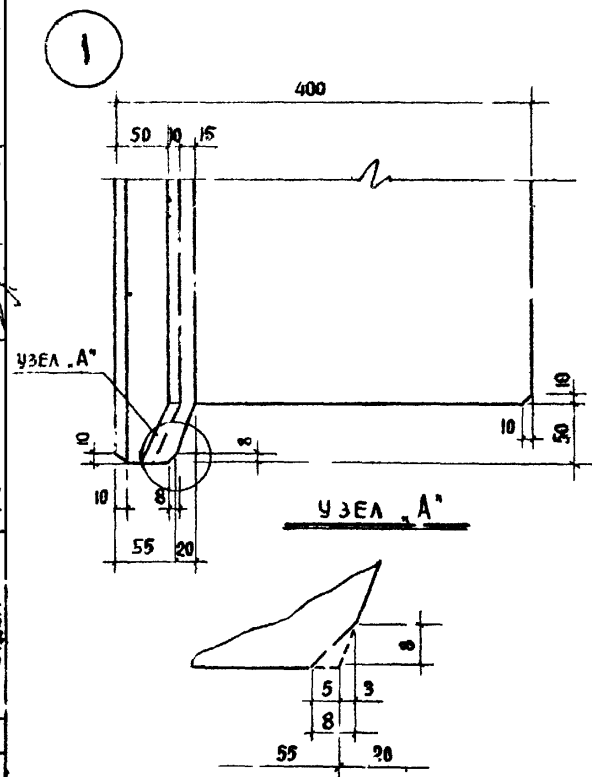
ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ УГЛОВОЙ ПАНЕЛИ КАРКАСАМИ



ТД 1967г	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5
	ВАРИАНТ РЕШЕНИЯ УГЛОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	Выпуск лист 2 112



ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ
(ПЛАН)

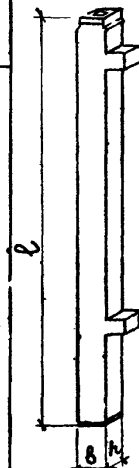
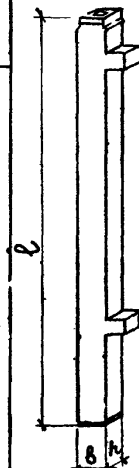
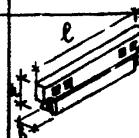


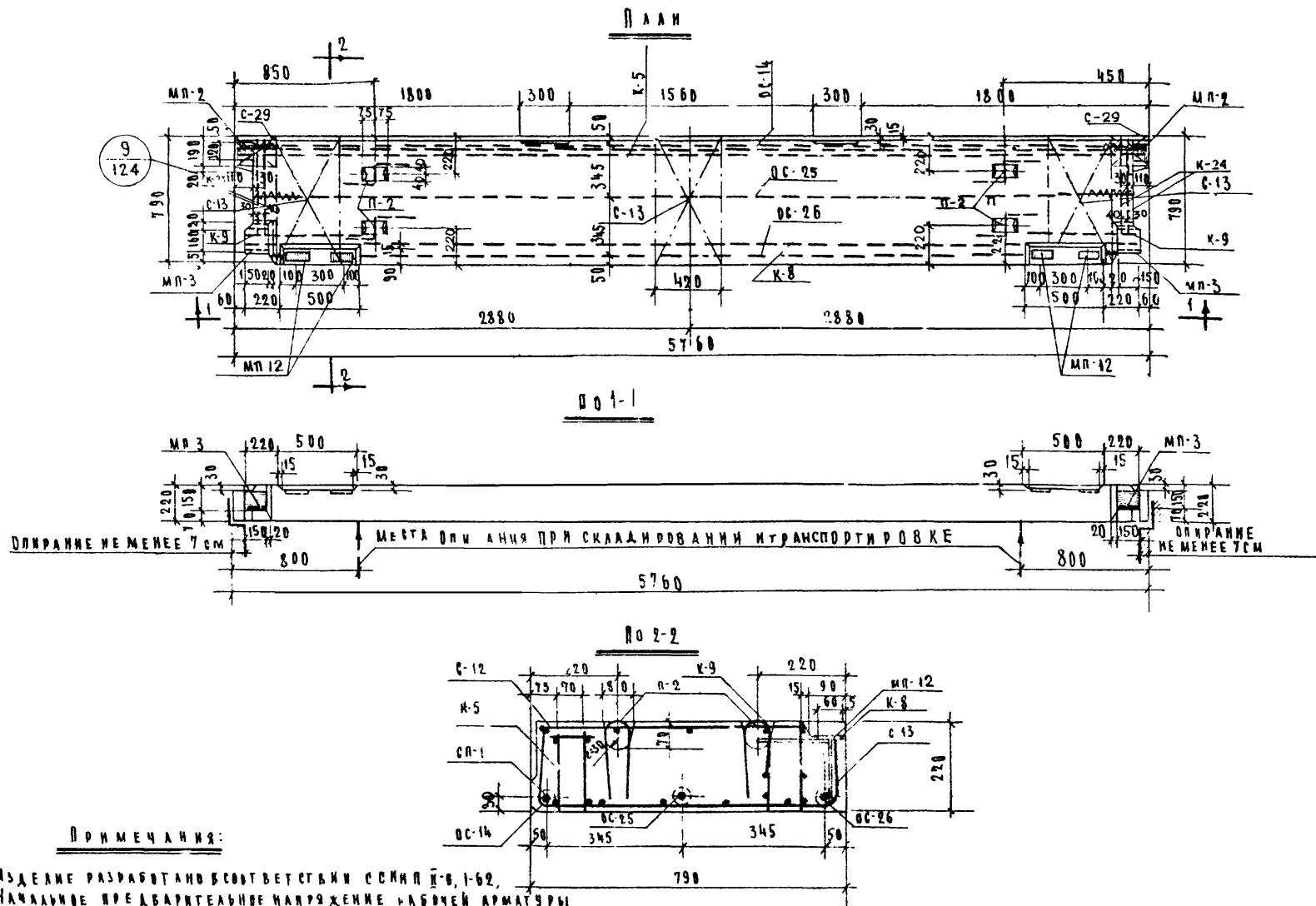
ВАРИАНТ КОНВАЗКИ ЗАКЛАДНЫХ
ДЕТАЛЕЙ И ЛОДВЕННОЙ ПЕТЛИ
ТОЛЩО ДЛЯ ПАНЕЛИ
ШИРИНА 300 мм

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВАРИАНТЫ КОНТУРОВ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ (СКОСОВ) И ПРИВЯЗКИ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ ПРИМЕНЯЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ПРИНЯТОЙ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ. ПРИ ЭТОМ УГЛОНЫ ГРАНЕЙ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОДИНАКОВОЙ ВЕЛИЧИНЫ ДЛЯ ВСЕХ ПАНЕЛЕЙ.
2. УЗЛЫ, ПРИВЕДЕННЫЕ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ, АНАЛОГИЧНЫ УЗЛАМ ОСНОВНОГО ВАРИАНТА ПОД ТОЙ ЖЕ МАРКИРОВКОЙ.

Т	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5	
	ВАРИАНТЫ КОНТУРОВ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ ФИКСАТОРА И ПРИВЯЗКИ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ	ВЫПУСК 2	ЛИСТ № 113

										РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ										ИТОГО:		РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м² БЕТОНА	НМ ЛИСТОВ РАБОЧ ЧЕРТЕЖ	132
НН	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	h	ЭСК ИЗ	НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ, Т	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД ЦЕМЕНТА, КГ	A-I	A-II	A-III	A-IV	B-I	ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	НАТУРАЛЬНОЙ СТАЛИ	ПРИВЕР. К СТАЛИ A-I	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м² БЕТОНА	НМ ЛИСТОВ РАБОЧ ЧЕРТЕЖ			
п/п		ЭТ			ℓ	в	h																	
12	К-20-42-3М	4,2		205	4193	300	300	400	0,99	0,383	168,60	4,69	—	66,15 (11,78)	—	—	—	35,77	106,61	134,96	277,76	137,141		
13	К-20-42-3аМ			205	4193	300	300	400	0,99	0,383	168,60	4,69	—	66,87 (12,51)	—	—	—	—	39,34	110,90	139,53	290,00	138,141	
14	К-17-66-3М	3,3		169 169	6593	300	300	300	1,57	0,604	223,50	6,34	—	102,93 (22,19)	—	—	—	56,52	166,29	210,46	275,00	142,144		
15	К-17-66-3аМ			169 169	6593	300	300	300	1,57	0,604	223,50	6,84	—	103,89 (23,15)	—	—	—	—	61,28	172,01	216,62	285,00	143,144	
16	К-23-66-3М			205 239	6593	300	300	400	1,58	0,604	266,00	8,12	—	129,56 (21,16)	—	—	—	—	47,74	185,42	240,96	306,30	146,147	
17	К-18-57-3М			187 187	5693	300	300	400	1,31	0,523	230,50	5,40	—	65,92 (20,80)	—	—	—	—	47,12	118,44	146,72	226,20	148,150	
18	К-18-57-3аМ			187 187	5693	300	300	400	1,31	0,523	230,50	5,40	—	66,40 (21,22)	—	—	—	—	49,80	121,30	149,70	232,00	149,150	
19	К-17-75-3М			169 169	7493	300	300	400	1,76	0,685	301,50	8,13	—	112,80 (21,88)	—	—	—	—	48,98	169,91	218,61	248,00	151,153	
20	К-17-75-3аМ			168 168	7493	300	300	400	1,76	0,685	301,50	8,13	—	114,00 (23,08)	—	—	—	—	54,93	177,06	223,06	258,00	152,154	
21	КЦ-16-66-3М			168 168	6593	300	300	400	1,51	0,604	266,00	—	—	44,28 (21,16)	—	—	4,67	47,74	96,69	69,79	160,00	155,157		
22	КЦ-16-66-3аМ	4,2		168 168	6593	300	300	400	1,51	0,604	266,00	—	—	45,00 (21,88)	—	—	4,67	51,31	100,98	70,89	167,30	156,158		
23	КЦ-18-66-3М			187 187	6593	300	300	400	1,51	0,604	266,00	4,56	—	74,82 (21,16)	—	—	—	—	47,74	127,12	159,30	210,00	157,158	
24	КЦ-18-66-3аМ			187 187	6593	300	300	400	1,51	0,604	266,00	4,56	—	75,54 (21,88)	—	—	—	—	51,31	131,41	163,97	218,00	157,158	
25	РНА-40-57				5660	300	450	300	1,58	0,633	234,50	4,68	—	113,28	—	—	3,62	24,24	146,13	196,14	231,00	163,164		
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 116										ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ИИ-04-5				
										НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ										Выпуск 2		117		



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Изделие разработано в соответствии с СНиП II-8, I-62.
2. Начальное предварительное напряжение рабочей арматуры (стержни ст-1) должно быть не менее 5106 кг/см².
3. Арматуру см. аноты №120, 121, 122.
4. Спецификацию, выборку арматуры, характеристику изделия см. анот №119.
5. Деталь мп-2 входит в состав каркаса К-5.

ТА

1967г

ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИИ

ОБЩИИ ВИД И АРМИРОВАНИЕ ПАНТЫ

ИИ-04-5

ВЫПУСК 118

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
№	МАРКА СТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС МЕТАЛЛА	
			НА ДЕТАЛИ	НА ВСЕ ДЕТАЛИ
1	С-29	2	0.40	0.98
2	С-12	1	2.54	2.54
3	С-13	3	1.84	5.52
4	К-5	1	13.86	13.86
5	К-8	1	7.20	7.20
6	К-9	2	1.29	2.58
7	СН-1	6	0.25	1.50
8	СН-14	1	11.52	11.52
9	СН-25	1	13.68	13.68
10	СН-26	1	13.17	13.17
11	В-2	4	0.54	2.16
12	МН-3	2	7.45	14.90
13	МН-12	4	1.41	5.64
14	К-24	4	0.34	3.26
			99.01	

СЫБОРКА МЕТАЛЛА												
СЕЧЕНИЕ, мм	φ18	φ20	φ12	φ10	φ6	φ10	φ5	φ4	φ3	100×8	60×8	1200×125×8
ДЛИНА, м	5.76	10.37	267	30.80	4.44	3.48	31.18	15.0	4500	0.24	0.60	0.46
ВЕС, кг	11.52	26.35	3.38	19.17	10.77	2.16	4.81	1.50	2.54	1.51	2.28	42.60
КЛАСС СТАЛИ	А-IV		А-II		А-I		В-I		Ст.3			
ГВСТ	5781-61		5781-61		5781-61		6727-53		380-60 ±			
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТЯЖЕНИЕ СТАЛИ	5100		2700		2100		3150		2100			
Р _с , кг/см ²												

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	2.60
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.04
ПРИБЛИЖЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ.	23.0
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	93.91
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	95.50
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	21.80
МАРКА БЕТОНА	—	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА НАТЯЖЕ- НАЯ НЕ МЕНШЕ:	кг/см ²	146

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

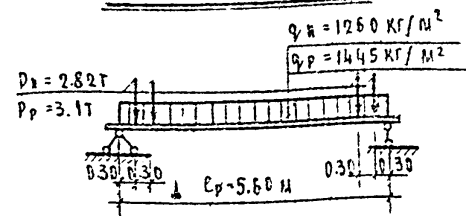
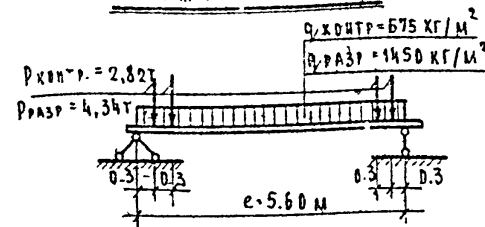


СХЕМА ИСПЫТАНИИ

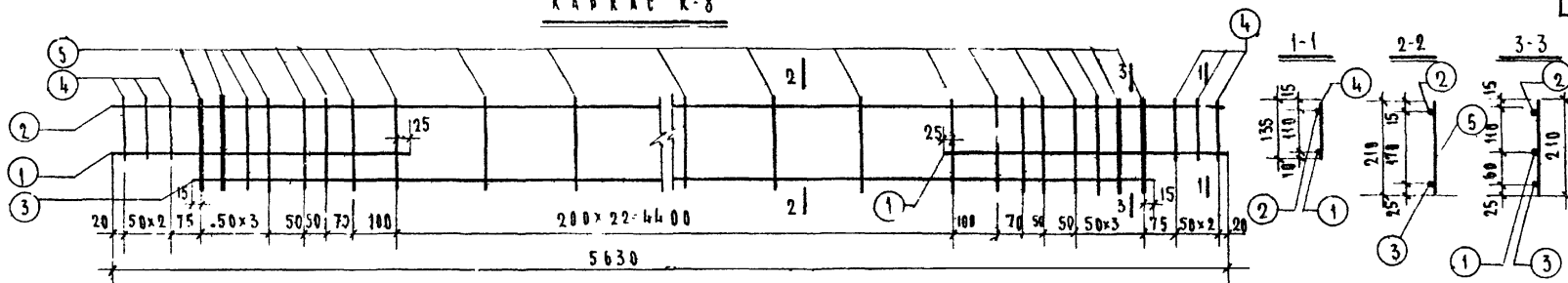


ПРИМЕЧАНИЯ:

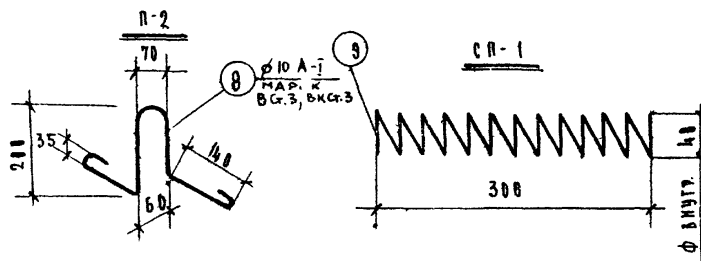
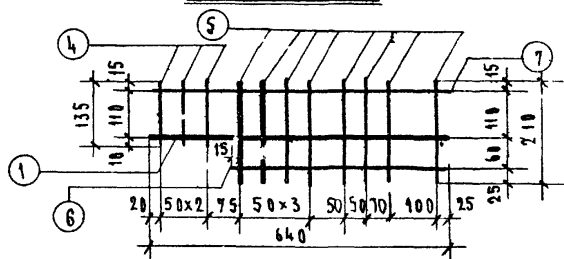
1. ОБЩИЙ ВИД ПЛАНТ СМ. ККА ЛСТЕ №118.
2. АРМАТУРА ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ СМ.КА ЛСТЕ №120, 121, 122, 123.
3. КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ К МОМЕНТУ - ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНШЕ 200 кг/см².

ТА 1967г.	П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й		ИИ-04-5	
	ХАРАКТЕРИСТИКА, СХЕМЫ РАСЧЕТА И ИСПЫТА- НИЯ ПЛАНТЫ ОК-8-58-89		ВЫВЕК 2	ЛСТ № 119

КАРКАС К-8



КАРКАС К-9



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ								
М.П. / П	МАРКА ДЕТАЛИ	М.ВЗ	СЧЕТ М.М.	КОД ШТ.	Д.Л.ИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИОН. М.М.	НА ДЕТ. М	ПОЗИЦИОН. ДЕТАЛИ	
1	К-8	1	φ 10 А-I	2	640	1.28	0.79	7.20
		2	φ 6 А-I	1	5630	5.63	1.25	
		3	φ 10 А-I	1	5210	5.21	3.26	
		4	φ 6 А-I	6	135	0.81	0.18	
		5	φ 6 А-I	37	210	7.77	1.72	
2	К-9	1	φ 10 А-I	1	640	0.64	0.40	1.29
		4	φ 6 А-I	3	135	0.405	0.19	
		6	φ 10 А-I	1	460	0.46	0.29	
		5	φ 6 А-I	8	210	1.68	0.37	
		7	φ 6 А-I	1	640	0.64	0.14	
3	П-2	8	φ 10 А-I	1	870	0.87	0.54	0.54
4	СП-1	9	φ 4 А-I	1	2520	0.52	0.25	0.25

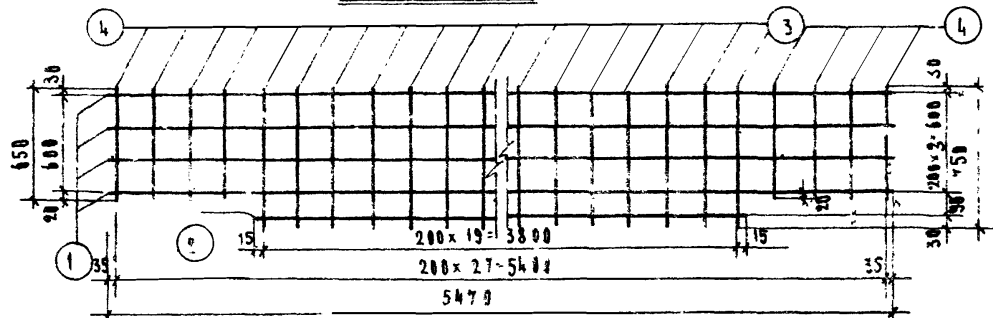
СЧЕТ	М.П.	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ, МПа/кг
φ 10	1,3,6	А-I ГОСТ 5781-61	2700
φ 6, φ 10	2,4,5,7,8	А-I ГОСТ 5781-61	2100
φ 4	9	В-I ГОСТ 5781-61	3150

ПРИМЕЧАНИЯ:

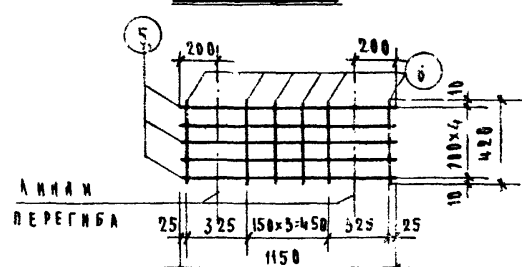
1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.

ТА	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	ИИ-04-5
1967г	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-8, К-9, ПОДЪЕМНАЯ ВЕЩА В СИН РАБ СБ-1.	ВЫПУСК 2
		121

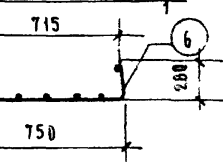
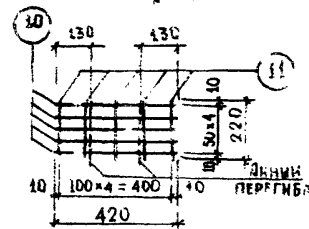
СЕТКА С-12



СЕТКА С-13



СЕТКА С-29



С-14

С-25

С-26

С-29

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ									
№ П/Д	МАРКА	№ ДЕТАЛИ	СЕЧЕН. ММ	КВА. ШТ	ДЛИНА		ВЕС, КГ		ДЕТАЛИ
					ПОЗИЦИИ	НА ДЕТ.	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ	
1	С-12	1	φ38-І	4	5470	21.90	1.23	254	
		2	φ38-І	1	3830	3.83	0.21		
		3	φ38-І	20	750	15.00	0.84		
		4	φ38-І	8	650	5.2	0.26		
2	С-13	5	φ6А-І	5	1150	5.75	1.28	184	
		6	φ6А-І	6	420	2.52	0.56		
3	С-14	7	φ18А-ІІ	1	5700	5.76	11.52	11.52	
4	С-25	8	φ20А-ІІ	1	5540	5.54	13.68	13.68	
5	С-26	9	φ20А-ІІ	1	5330	5.33	13.17	13.17	
6	С-29	10	φ58-І	5	420	2.10	0.32	0.49	
		11	φ58-І	5	220	1.10	0.17		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

СЕЧЕНИЕ ММ	№ ПОЗИЦИИ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R _н , КГ/СМ ²
φ3	1,2,3,4	Гост 6727-53	3150
φ6	5,6	Гост 5781-61	2100
φ18,20	7,8,9	Гост 5781-61	5100
φ5	10,11	Гост 6727-53	3150

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СВАРКУ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ - ОБЯЗАТЕЛЬНО.

ТА

1967г

ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ

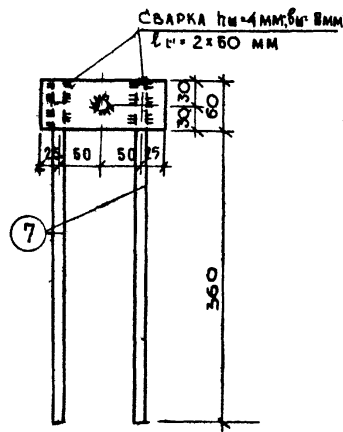
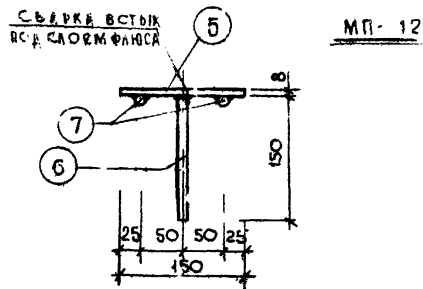
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-12, С-13, ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ С-14, С-25, С-26

ИИ-04-5

ВЫПУСК 2

Лист 2

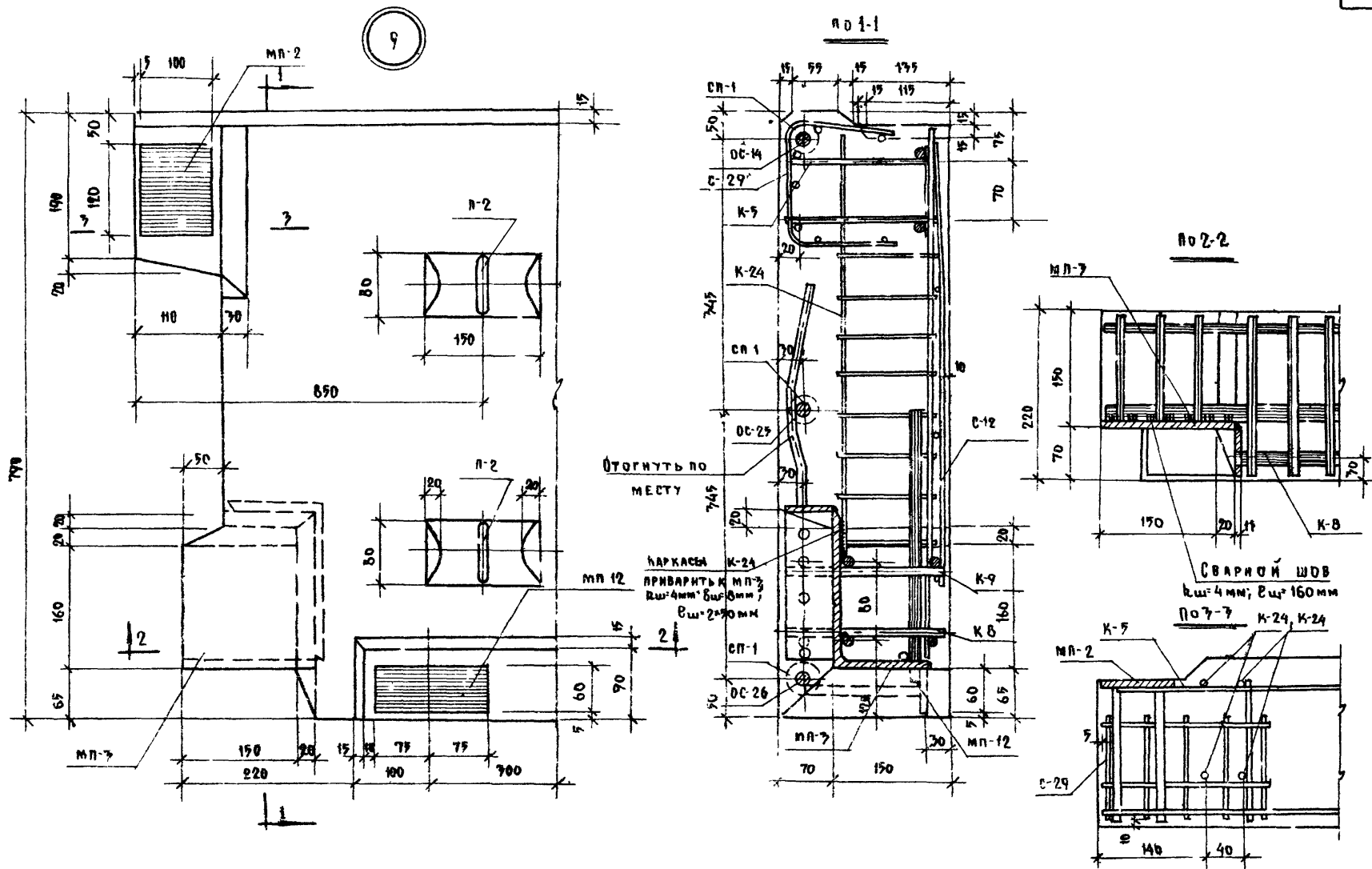
МИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 АРХ. Ж.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА								
№№ ПОЗ	Сечения мм	Класс стал по ГОСТ	Расчетн. сопротивление стал, кг/см ²	Ко-во шт.	Длина		Вес, кг	
					позиции мм	на дет. м	позиции	на деталь
1	L200x125x11	Ст.3 ГОСТ 8510-57	2400	4	170	0,17	4,66	7,45
2	L200x125x11	Ст.3 ГОСТ 8510-57	2400	4	60	0,06	1,64	
3	φ 40	А-1 5781-61	2700	4	300	0,3	0,19	
4	φ 40	А-1 5781-61	2700	5	310	1,55	0,96	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА								
№	Сечение, мм	Класс стальной	Расчетная прочность, МПа	Коэффициент	Длина, мм	Навес, мм	Вес, кг	Навес
103	мм	Ст. 3 103-57	2100	1	150	0,15	0,57	
6	Φ 12	А-II 5784-61	2700	1	170	0,17	0,43	1,41
7	Φ 12	А-II 5784-61	2700	2	420	0,84	0,71	

ТА	ПАИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ.	ИИ-04-5
1967г.	Закладные детали МП-3 и МП-4.	Выпуск Инст. 2 123



ТА

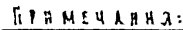
1967г.

П Л А Н Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й

Ч 3 Е Л. 9'

ИИ-04-5

ВЫПУСК ЛИСТЫ
2 124



1. ИДЕАЛ НЕ РАЗРАБОТАНО В СООТВЕТСТВИИ С ЕДИНИЦ 126.
2. НАЧАЛЬНЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ НАПРЯЖЕНИЕ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ (СТЕРЖЕНЬ 00) ДАВАЮТ БЫТЬ НЕ МЕНЬЕ 300 КГ/СМ².
3. АРМАТУРА СМ. ЛИСТЫ ИЛИ ИЛИ 126.
4. СПЕЦИФИКАЦИЯ, ВЫБОРУ АРМАТУРЫ, ХАРАКТЕРИСТИКУ ИДЕАЛА СМ. ЛИСТ 126.
5. ДЕТАЛЬ М-П. ВХОДИТ В СЕРИЮ, КАРТА 2-13

ТА	ПАЛТЫ ПЕРЕКРЫТІЙ	ИИ-04-5
1967г	ОБІДНІ БІДНАРМІРОВАНІЕ ПАЛТЫ 22-17-22-84	ВЫПУСК 2 ЛІСТЫ 125

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
№	МАРКА	КОЛ.	ВЕС МЕТАЛЛА	
			НА ДЕТАЛЬ	НА ВСЕ ДЕТ.
1	С-24	2	0.49	0.98
2	С-13	1	1.84	1.84
3	С-14	1	1.15	1.15
4	К-11	2	0.97	1.94
5	К-17	1	4.07	4.07
6	К-13	1	7.46	7.46
7	ОС-17	1	1.71	1.71
8	ОС-18	1	1.57	1.57
9	ОС-19	1	1.44	1.44
10	П-2	4	0.54	2.16
11	МА-3	2	7.45	14.90
12	МН-12	2	1.41	2.82
13	СН-1	6	0.25	1.50
14	К-24	2	0.94	1.88
			45.42	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА											
СРЕЧЕНИЕ, ММ	Φ10	Φ10	Φ12	Φ10	Φ6	Φ5	Φ4	Φ3	100×8	60×8	800×125
ДЛИНА, М	7.63	19.7	2.28	3.48	3.71	18.20	21.09	20.54	0.20	0.30	0.46
ВЕС, КГ	4.72	994	3.70	2.16	3.08	4.18	4.50	1.15	1.25	1.14	12.60
КЛАСС СТАЛИ	А-IV		А-III		А-III		В-1		СТ.3		
ГОСТ	5781-61		5781-61		5781-61		67 27-53		380-60*		
РАСЧЕТНОЕ СООПР. ПЛАСТИЧЕСКОЕ	5100		2700		2100		3150		2100		
КО, КГ/СМ ²											

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	1.08
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.43
ПРИВЕДЕННАЯ ТРАШКА БЕТОНА	СМ	19.8
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	4542
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	103.00
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	2090
МАРКА БЕТОНА	—	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ УПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНЕЕ:	КГ/СМ ²	140

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

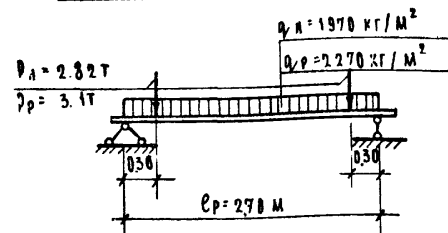
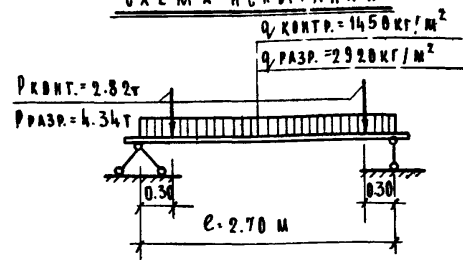


СХЕМА ИСПЫТАНИЙ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЙ ВИД ПАНТЫ СМ. НА ЛИСТЕ И 125.
2. АРМАТУРУ ИЗ КАКАОДЫЕ АСТАЛ СМ. НА ЛИСТЕ И 121, 122, 123, 124.
3. КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ УПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 200 КГ/СМ²

ТА
1947 г.

ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКА СХЕМЫ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЯ ПАНТЫ ИК-17-28-84

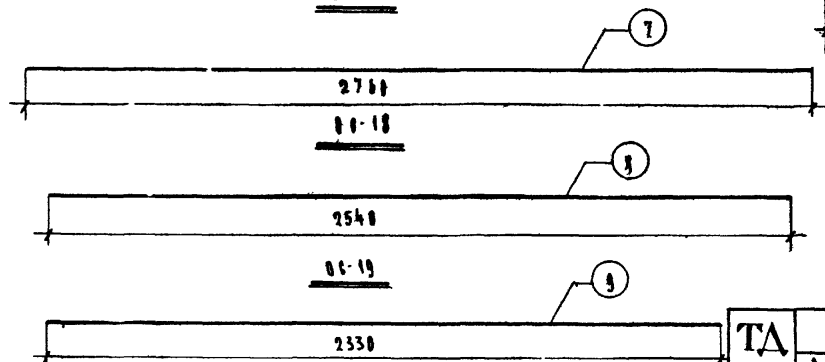
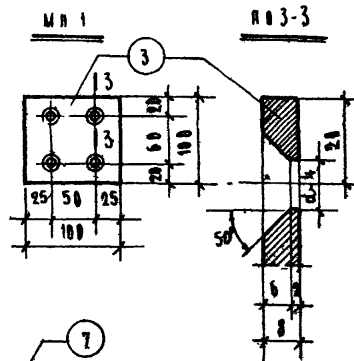
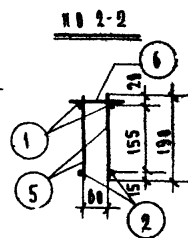
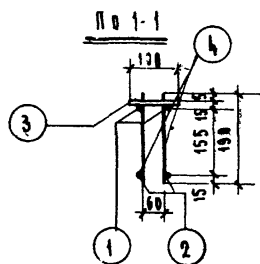
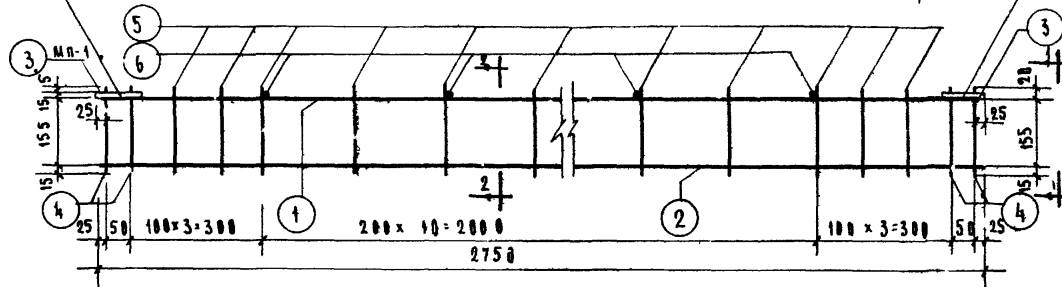
ИИ-04-5

ВЫПУСК 2
ЛИСТ 126

СВАРКА Δ ш=4 мм;
в ш=8 мм; ℓ =100 мм

КАРКАС К-13

СВАРКА Δ ш=4 мм;
в ш=8 мм; в ш=100 мм



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ							
ЖИ	МАРКА	Ж	СЕКЦ.	КОЛ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ
№	ДЕТАЛИ	ВУЗ	ММ	ШТ.	ПОЗИЦИЯ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИЯ ДЕТАЛИ
1	К-13	1	φ10А-І	2	2750	5.50	3.40
		2	φ5В-І	2	2750	5.50	0.85
		3	100x8	2	100	0.20	1.25
		4	φ10А-І	8	100	1.60	0.99
		5	φ5В-І	30	190	5.70	0.88
		6	φ5В-І	6	100	0.60	0.09
2	0С-17	7	φ10А-ІІ	1	2760	2.76	1.71
3	0С-18	8	φ10А-ІІ	1	2540	2.54	1.57
4	0С-19	9	φ10А-ІІ	1	2330	2.33	1.44

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
СЕКЦИОНЕ, ММ	№ ПОЗИЦИИ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, КГ/СМ ²
φ10	7, 8, 9	А-ІІІ ГОСТ 5781-61	5100
φ10	14	А-ІІ ГОСТ 5781-61	2700
φ5	2, 5, 6	В-І ГОСТ 8727-53	3150

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ 0693 АТЕАДИО.
3. В СЕКЦИИ 2-2 КОНЦЫ СТЕРЖНЕЙ №3, 4 ОБРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ МП І И ЗАЧИСТИТЬ ЗА-КОМАНДО С ВЕРХУ НАПЛАСТИНЫ №5, 3.

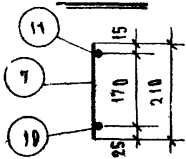
ТА
1967г

П ЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

АРМАТУРНЫЙ КАРКАС К-13 ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ
0С-17, 0С-18, 0С-19

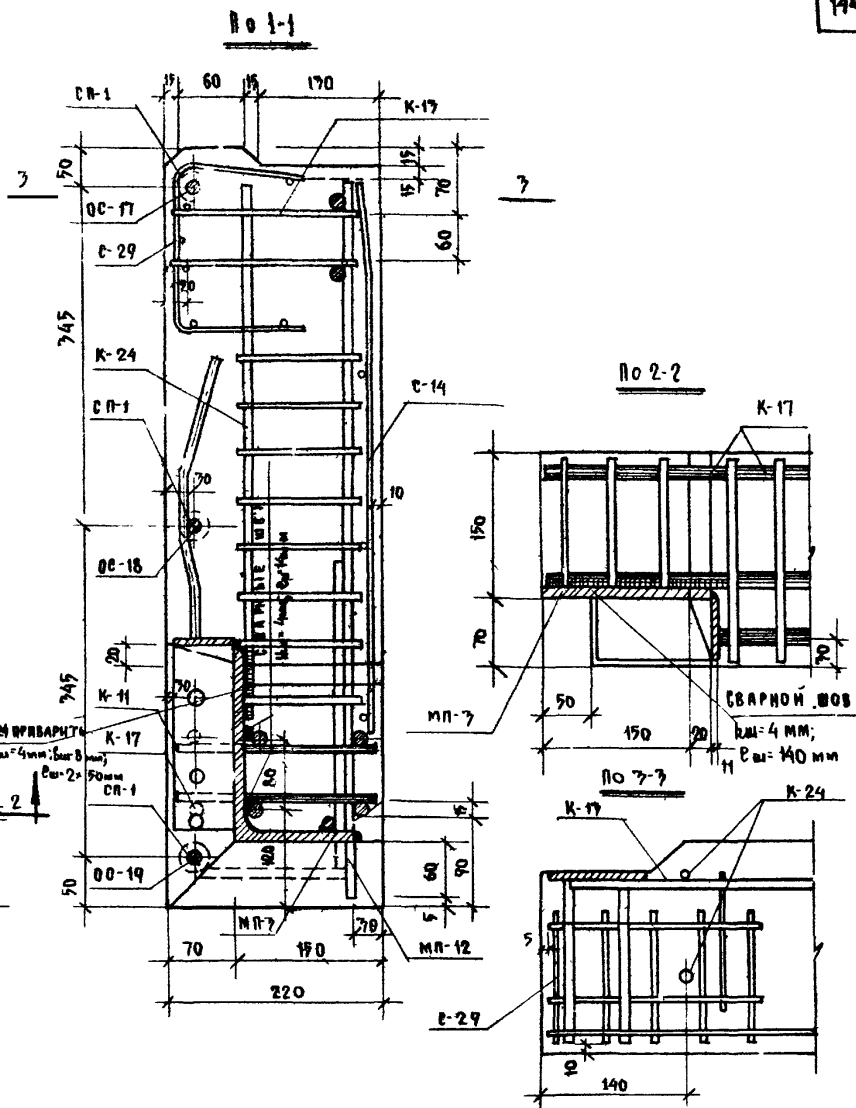
ИИ-04-5

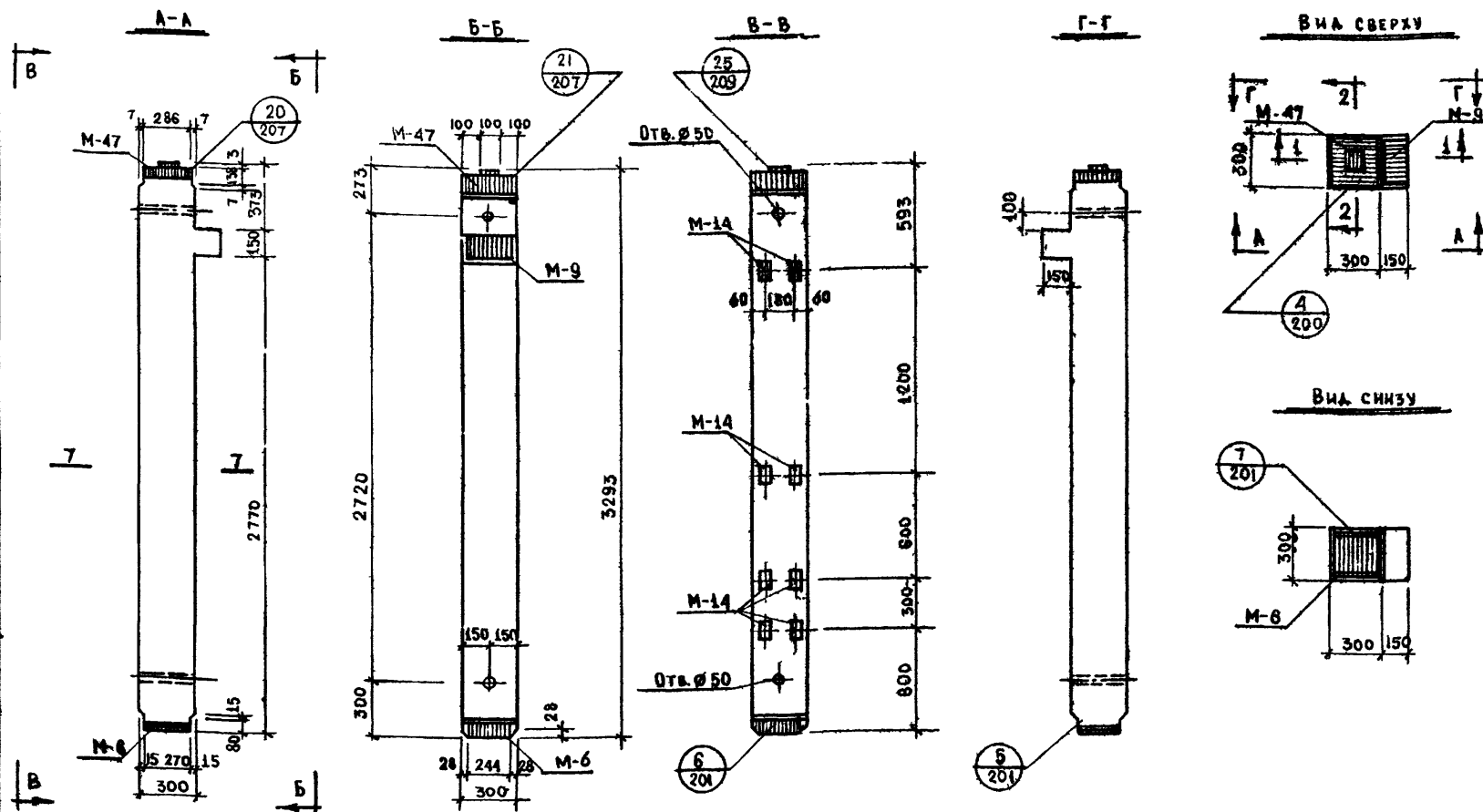
ВЫПУСК 2 ЛИСТ 127



1. СВАРКУ СЕТОК И КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

ТД	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИИ		ИН-04-5
	1967г	Арматурная сетка С-14 и каркасы К-11, К-12	Выпуск 2 Лист 128





ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ДВУХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ В КОЛОНКЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 273 - ИИ-04-2 ВЫПУСК 1

2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 133.

ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 253 - ИИ-04-2 ВЫПУСК 1
3. К КОЛОНКЕ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРИВАРИВАЮТСЯ ОПОРНЫЕ СТОЛКИ - ММК-5 ЛЕВ И ММК-5 ПРАВ - СМ. ЛИСТ № 161.

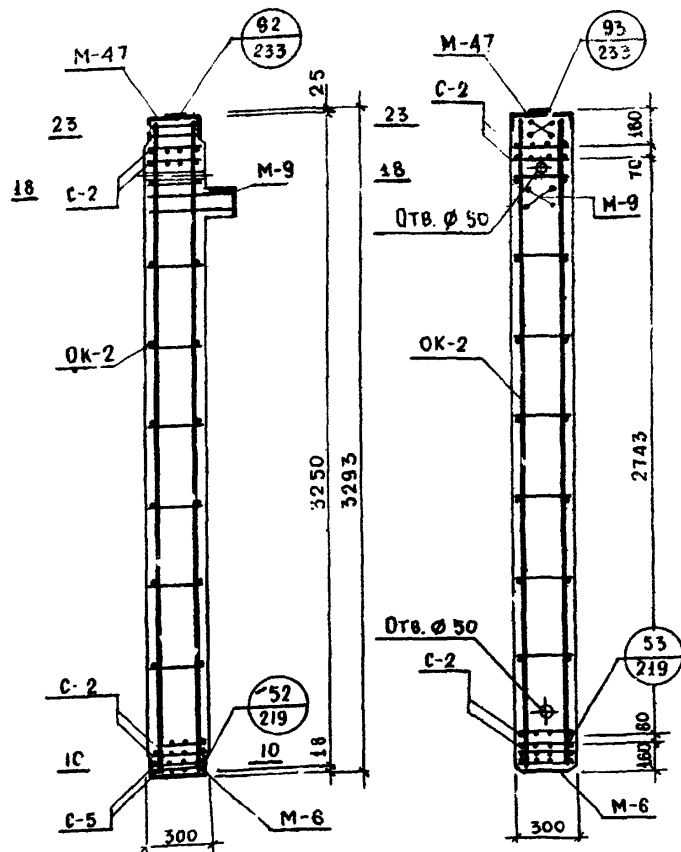
МИТЭП
ПРОЕКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ

АРХ. №

ТА	КОЛОННЫ		ИИ-04-5	
	1967:		ВЫПУСК	ЛИСТЫ
	ОБЩИЙ ВНА КОЛОННЫ К-17-33-3М		2	131

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ № 254, 256, 257 - ИИ-04-2 ВЫПУСК 1
3. АРМАТУРУ СМ. ЛИСТЫ № 151, 176 - ИИ-04-2 ВЫПУСК 1
4. ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТЫ № 182, 187, 192, 193, 196 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1
5. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛБОВ ММК-5 АБВ И ММК-5 ПРАВ СМ. ЛИСТ № 161.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/П	МАРКА СТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-17-33-3М	К-17-33-3АМ
1	OK-2	1	4170	4170	4170
2	M-6	1	883	883	883
3	M-9	1	1328	1328	1328
4	M-14	4	0.49	1.96	0.98
5	M-47	1	2251	2251	2251
6	M-18	6	0.64	-	3.84
7	C-2	4	0.90	3.60	3.60
8	C-5	2	0.42	0.84	0.84
ИТОГО				92.72	95.58

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ													
К-17-33-3М													
К-17-33-3АМ													
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø 8	Ø 8	Ø 10	Ø 22	Ø 25	-13040	-10048	-8040	-6546	-3004	-26043	-10048	-114040
ДЛИНА, М	3.78	$\frac{1310}{134}$	2.02	14.70	1.15	0.57	$\frac{0.20}{0.58}$	0.532	0.25	0.29	0.50	0.10	0.26
ВЕС, КГ	3.00	$\frac{5.16}{5.84}$	1.25	43.76	4.40	9.15	$\frac{1.24}{3.62}$	3.34	2.04	5.39	8.16	0.23	5.80
ГОСТ,	5781-81,					493-57				82-57		8009-57	8509-57
КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	А-1	А-III, 35 ГС				ВСт. 3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРО- ТИВЛ. R ₀ : КГ/СМ ²	2100	3400				2100							

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ М-14; М-18 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАЛАННЫХ М-14 И М-18 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
	К-17-33-3М	К-17-33-3АМ
ВЕС	0.79	0.79
ОБЪЕМ БЕТОНА	0.301	0.301
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ 92.72	95.58
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ 308.0	318.0
МАРКА БЕТОНА	30.0	30.0
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТЛИКА ИЗДЕЛИЯ В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ С ЗАВОДА	КГ	КГ
	НЕ МЕНЕЕ 210	НЕ МЕНЕЕ 210
	— " — 300	— " — 300

ТА

1987г.

КОЛОННЫ

СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ К-17-33-3М; К-17-33-3АМ

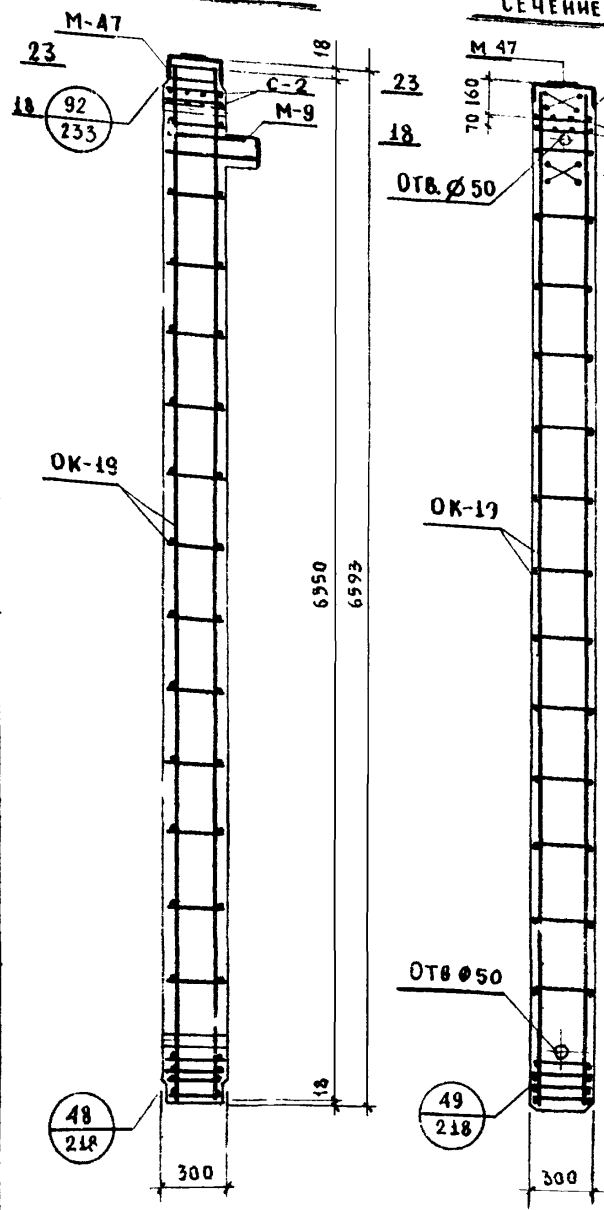
ИИ-04-5

ЛИСТ 2

ЛИСТ № 133

Сечение 1-1

Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ шт	ВЕС, кг		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-18-51-3М	К-18-51-3аМ
1	ОК-19	1	48.14	48.14	48.14
2	М-9	1	13.28	13.28	13.28
3	М-14	8/14	0.49	3.92	1.96
4	М-47	1	22.51	22.51	22.51
5	М-18	1/12	0.64	—	7.68
6	С-2	2	0.90	1.80	1.80
ИТОГО				89.65	95.37

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ													
К-18-51-3М													
К-18-51-3аМ													
СЕЧЕНИЕ, мм	Ø 6	Ø 10	Ø 8	Ø 10	Ø 18	Ø 22	Ø 25	150x6	100x8	80x10	65x16	300x8	100x3
ДЛИНА, м	1620	216	8.24	0.94	21.60	170	115	0.57	0.40	1.16	0.54	0.85	0.29
ВЕС, кг	3.60	1.34	3.24	0.58	43.20	5.06	4.40	9.15	2.48	7.24	3.34	2.04	0.23
ГОСТ	5781-61							103-57			82-57	6009-57	8509-57
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-I		А-III, 35 ГС					ВСт.3					
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТ. R _с , кг/см ²	2100		3400					2100					

ПРИМЕЧАНИЯ:

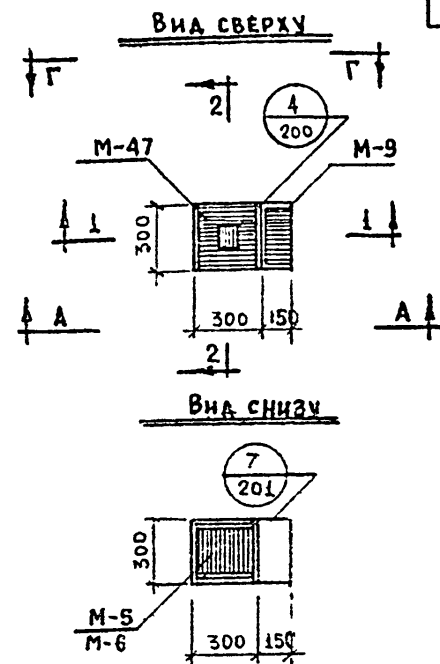
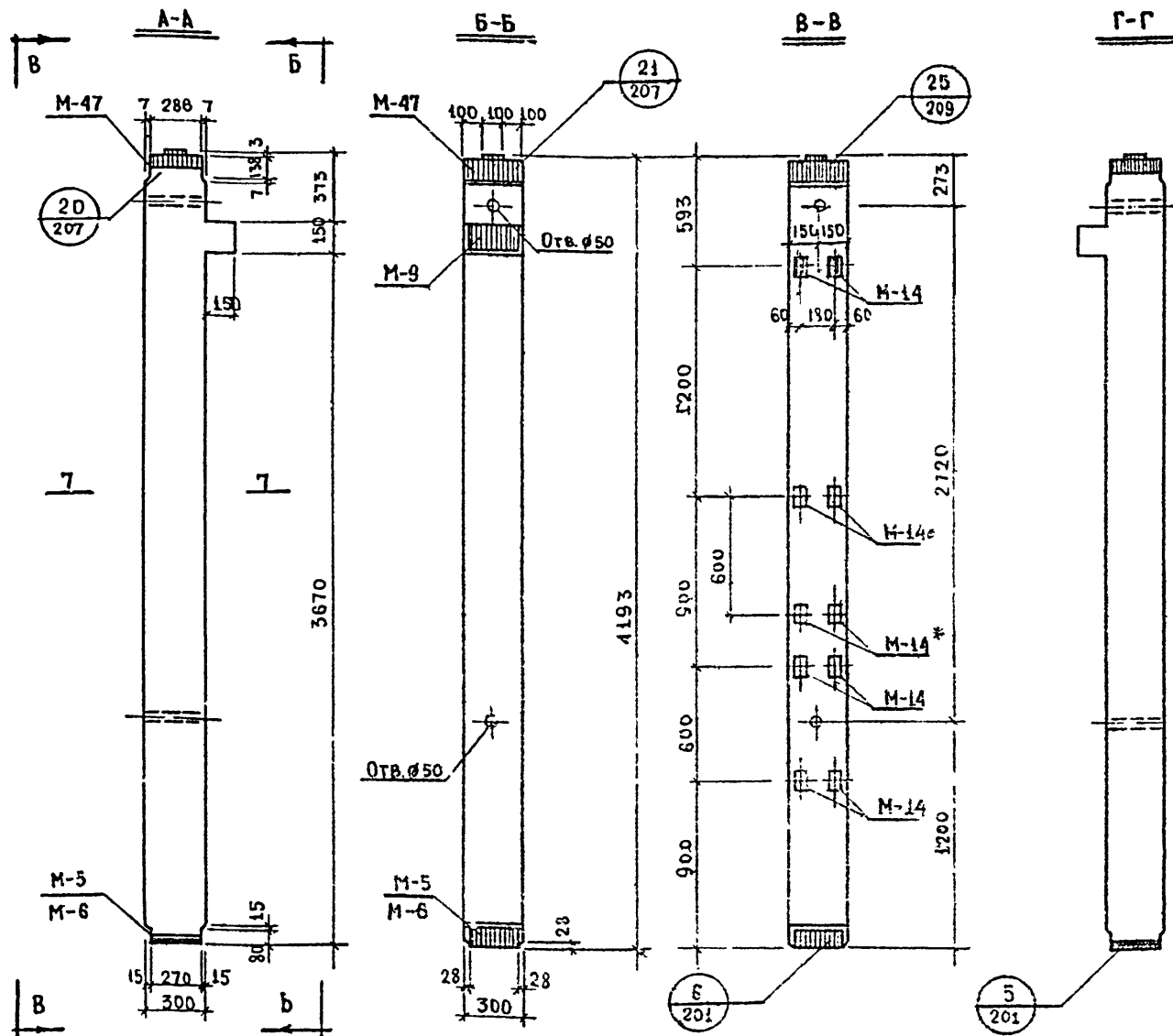
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 И М-18 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 266, 257 - ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
3. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № 187, 192, 193, 196 - ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 187, № 192, 193, 196 - ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К-18-51-3М	К-18-51-3аМ
ВЕС	Т	1.16	1.16
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.463	0.463
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	89.65	93.37
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТ	кг	194.0	206.00
МАРКА БЕТОНА	—	400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА: В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	—	НЕ МЕНЕЕ 280 — " — 400	НЕ МЕНЕЕ 280 — " — 400

5. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ ММК-5 ПРАВ. И ММК-5 ЛЕВ. СМ. ЛИСТ № 161.

ТА	КОЛОННЫ		ИИ-04-5	
	1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-18-51-3М И К-18-51-3аМ	ВЫПУСК 2	ЛИСТ № 136

МИТЭП	ОТДЕЛ КОНСТРУКТОРСКОЕ ОТДЕЛ	И.О.Б. 15671	ГЛАВ. ИНЖ. НАЧ. ОТДЕЛА М	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. ГЛАВ. ИНЖ. ПР. 1:25	ЛБОВ	РУКОВОД. РАЗРАБОТ. ПРОВЕРКА	МОШЕНКО АГЛАКЗЕ ЩЕТИННИН	СОГЛАСОВ	НАЧ. ЦНО ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ОБРАЗОВ КИРИЛЛОВ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ТРЕХ УРОВНЯХ.

2. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 272 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.

3. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТЫ № 139, 140.

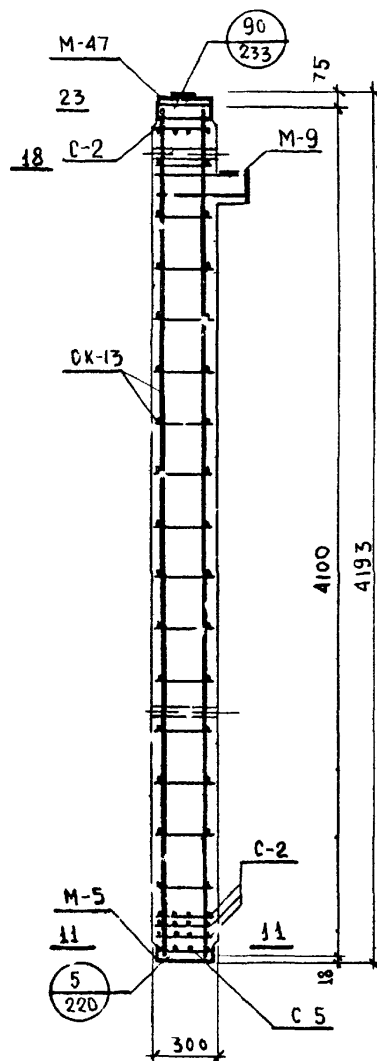
4. ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-5 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В КОЛОННЕ К-16-42-3М, М-6 - В КОЛОННАХ К-18-42-3М; К-20-42-3М

4. К КОЛОННЕ, НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ, ПРИВАРИВАЮТСЯ ОПОРНЫЕ СТОЛБИКИ ММК-5 лев. и ММК-5 прав. - см. лист № 164.

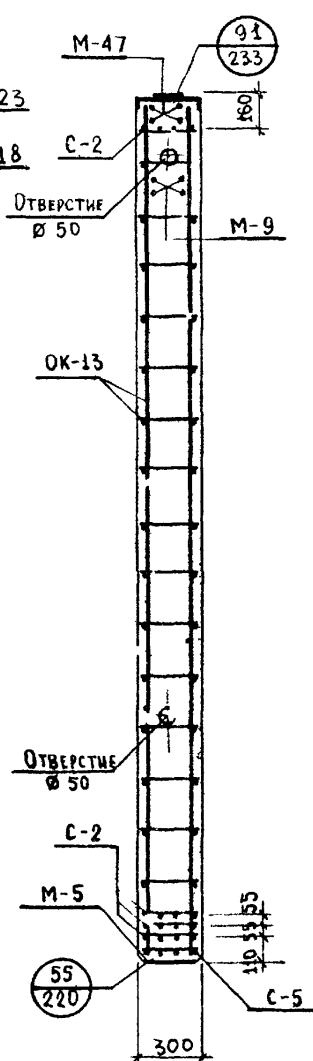
* ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ В КОЛОННАХ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ДЛЯ ПЕРВОГО ЭТАЖА ПРИ ПОЛАХ "ПО ГРУНТУ" И ВЫСОТЕ ЭТАЖА Н_{эт} = 3.3 м.

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-5	
	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНН К-16-42-3М, К-18-42-3М, К-20-42-3М	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 137

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№№ п/п	МАРКА СТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛ, шт	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-16-42-3М	К-16-42-3аМ
1	ОК 13	1	17.10	17.10	17.10
2	М-5	1	6.87	6.87	6.87
3	М-9	1	13.28	13.28	13.28
4	М-14	6	0.49	2.94	1.47
5	М-47	1	22.51	22.51	22.51
6	М-18	9	0.64	—	5.76
7	С-2	4	0.90	3.60	3.60
8	С-5	1	0.42	0.42	0.42
ИТОГО				66.72	71.01

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ														
К-16-42-3М К-16-42-3аМ														
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø 5	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 22	Ø 25	130x4	100x8	80x10	65x16	300x8	260x8	100x3	140x6
ДЛИНА, М	1620	$\frac{1295}{1481}$	148	1620	170	115	0.57	$\frac{0.30}{0.87}$	0.54	0.25	0.29	0.40	0.10	0.26
ВЕС, КГ	2.50	$\frac{5.10}{5.82}$	0.91	14.60	506	4.40	9.15	$\frac{1.86}{5.43}$	3.34	2.04	5.39	6.54	0.23	5.60
ГОСТ	6727-53	5781-61					103-57			82-57		8009-57	8509-57	
КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	В-1	А-III, 35ГС					ВСт-3							
РАСЧЕТН. СОПРОТИВ- ЛЕНИЕ, R_{σ} ; $K_{\sigma}/\text{см}^2$	3150	3400					2100							

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 И М-18 ИЗ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ ИХ В ТРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ № 254, 256, 257 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1
3. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ № 162, 176 ИИ-04-2 ВЫП. 1
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 181, 187, 192, 193, 196 ИИ-04-2 ВЫП. 1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К-16-42-3М	К-16-42-3аМ
ВЕС	Т	0.96	0.96
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.383	0.383
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	66.72	71.01
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	174.0	185.0
МАРКА БЕТОНА	—	400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА			
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЬШЕ 280	НЕ МЕНЬШЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	—	400	400

5. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛБОВ
ММК-5 ЛЕВ И ММК-5 ПРАВ - СМ. ЛИСТ № 161.

ТА

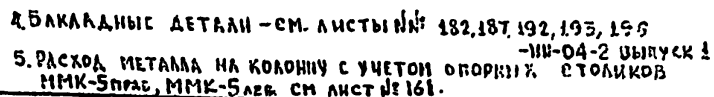
1967

КОЛОННЫ

СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-16-42-3М; К-16-42-3аМ

ИИ-04-5

ВЫПУСК
2ЛИСТ №
139



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ														
К-18-42-3М														
К-18-12-3ам														
СЕЧЕНИЕ, мм	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 22	Ø 25	1-042	1-048	80-10	65-15	300-8	260-8	100-3	140-10
ДЛИНА, м	1188	$\frac{15,46}{1702}$	202	1244	107	115	Q57	$\frac{0,30}{0,87}$	0,54	0,25	0,29	0,50	0,10	0,26
ВЕС, кг	264	$\frac{5,98}{6,70}$	1,25	3288	308	440	9,15	$\frac{1,86}{5,43}$	3,34	2,04	5,39	8,16	0,23	5,60
ГОСТ	5781-61						103-57			82-57		6009-57		6509-57
КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	A-I	A-III 35 ГС					ВСт 3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R_{σ} ; кг/см^2	2100	3400					2100							

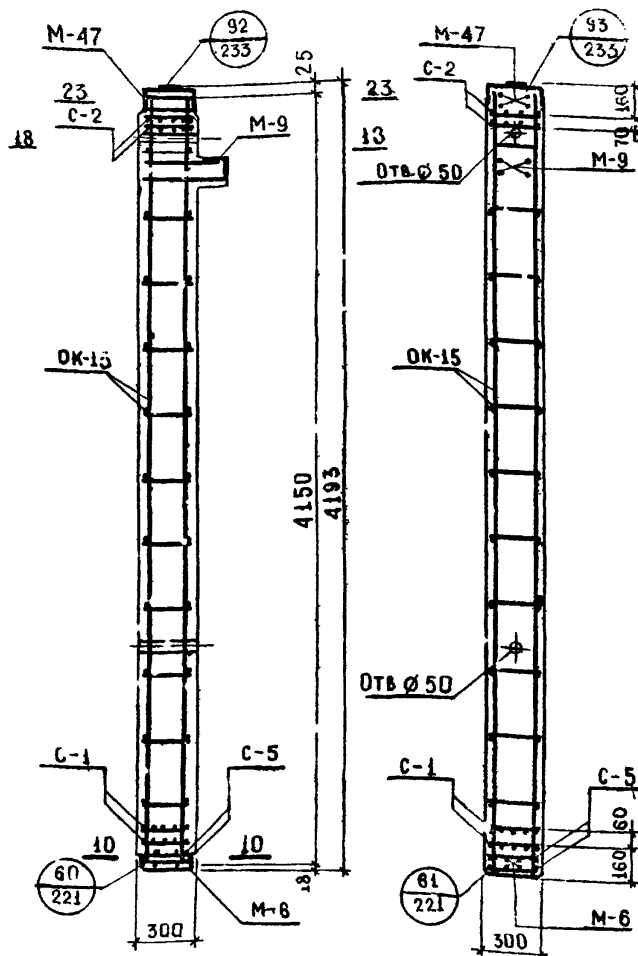
1. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-14и М-18
НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКА-
ЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА
УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАЗНЫХ М-14и М-18
ИЗ УСЛОВИЙ ИХ УСТАНОВКИ В
ТРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ
КОЛОНЫ
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ.
ЛИСТЫ №№ 254, 256, 257 ИИ-01-2 Вых. 1
3. АРМАТУРУ СМ. ЛИСТЫ № 163, 176
- ИИ-01-2 Выход: 1

РАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		K-18-42-3M	K-18-42-3am
ВЕС	Т	0.98	0.98
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	0.383	0.383
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	87.98	92.21
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1м³ БЕТ	КГ	228.8	239.9
МАРКА БЕТОНА	—	400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛ С ЗАВОДА:			
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	кг/см²	НЕ БОЛЕЕ 280	НЕ БОЛЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		— " — 400	— " — 400

ТЛ 1967г	КОЛОНЫ	---	ИИ-04-5
	СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ К-18-42-3М, К-18-42-30М		Выпуск 2 Лист № 140

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛЕЙ ШТ.	ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ	
				ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-20-42-3М	К-20-42-3ом
1	ОК-15	1	54.15	54.15	54.15
2	М-6	1	8.83	8.83	8.83
3	М-9	1	13.28	13.28	13.28
4	М-14	5	0.49	2.94	1.47
5	М-47	1	22.51	22.51	22.51
6	М-18	9	0.64	—	5.76
7	С-1	2	1.13	2.26	2.26
8	С-2	2	0.90	1.80	1.80
9	С-5	2	0.42	0.84	0.84
ИТОГО:				106.61	110.90

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ													
К-20-42-3М													
К-20-42-3аМ													
СЕЧЕНИЕ	Ø 8	Ø 8	Ø 10	Ø 22	Ø 25	130×16	100×8	80×10	65×8	300×8	260×8	100×3	140×10
ДЛИНА, м	11.88	15.22 17.02	2.02	18.30	1.15	0.57	0.30 0.87	0.54	0.25	0.29	0.50	0.10	0.26
ВЕС, кг	4.69	5.98 6.70	1.25	54.52	4.40	9.15	1.86 5.43	3.34	2.04	5.39	8.16	0.23	5.16
ГОСТ	5781-61					103-57			82-57		6009-57	8509-57	
КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	А I	А-III 35 ГС				ВСт 3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _σ ; КГ/СМ ²	2100	3400				2100							

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 И М-18 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ТРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ №№ 254, 256, 257 ИИ-04-2 ВП. 1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К-20-42-3М	К-20-42-3аМ
ВЕС	Т	0.99	0.39
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.383	0.383
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	106.61	110.90
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ		277.7	290.0
МАРКА БЕТОНА		400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:	КГ/СМ ²		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		— " — 400	— " — 400

В. Арматура см. листы № 164, 176, ИИ-04-2 ВП. 1

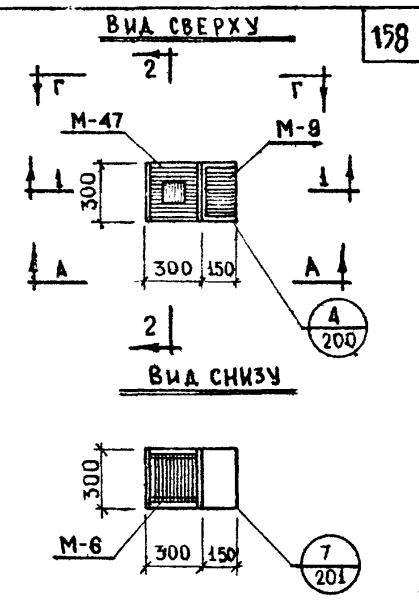
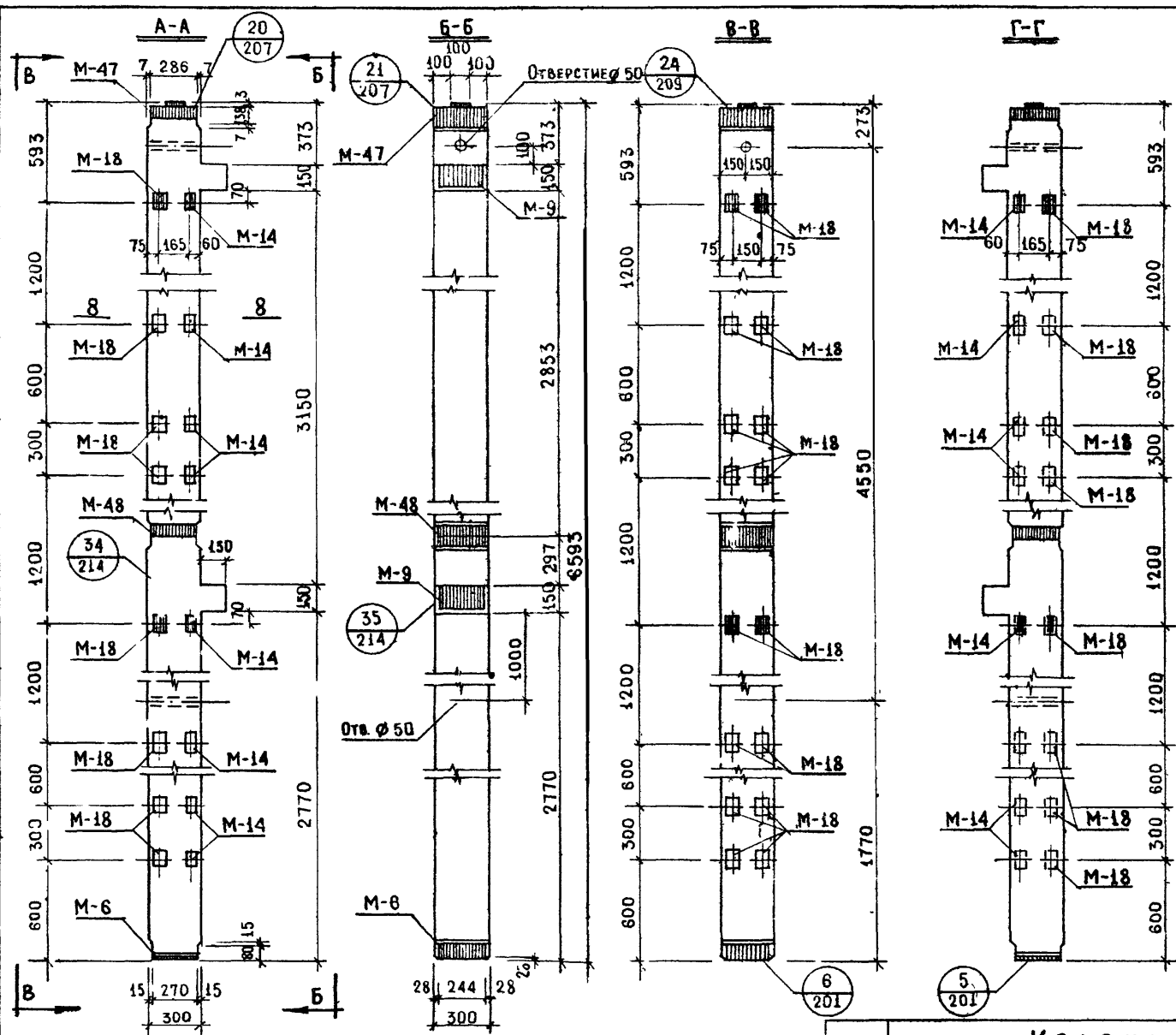
А. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - см. листы №№ 182, 187, 192, 193, 196 - ИИ-04-2 ВП. 1

Б. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЯКОВ ММК-5 ПРАВ.

И. БМК-5 ЛЕВ. см. лист № 168.

ТА	КОЛОННЫ		ИИ-04-5	
	1967.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-20-42-3М; К-20-42-3аМ	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 141

Л.Р.Х. №	МИ ТЭП	19.6. 1967г.	ПОДЖ.И.И.А	№808	РУК.ИРИЖ.	МОШЕНКО	НАЧ.ИКО	Ф.И.И.И.
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	1:25	НАЧ.ОТДЕЛА	В.С.С.С.	В.С.С.С.	А.А.А.А.	ПА.И.И.И.	К.И.И.И.И.
			ПА.И.И.И.И.	В.С.С.С.	В.С.С.С.	В.С.С.С.		

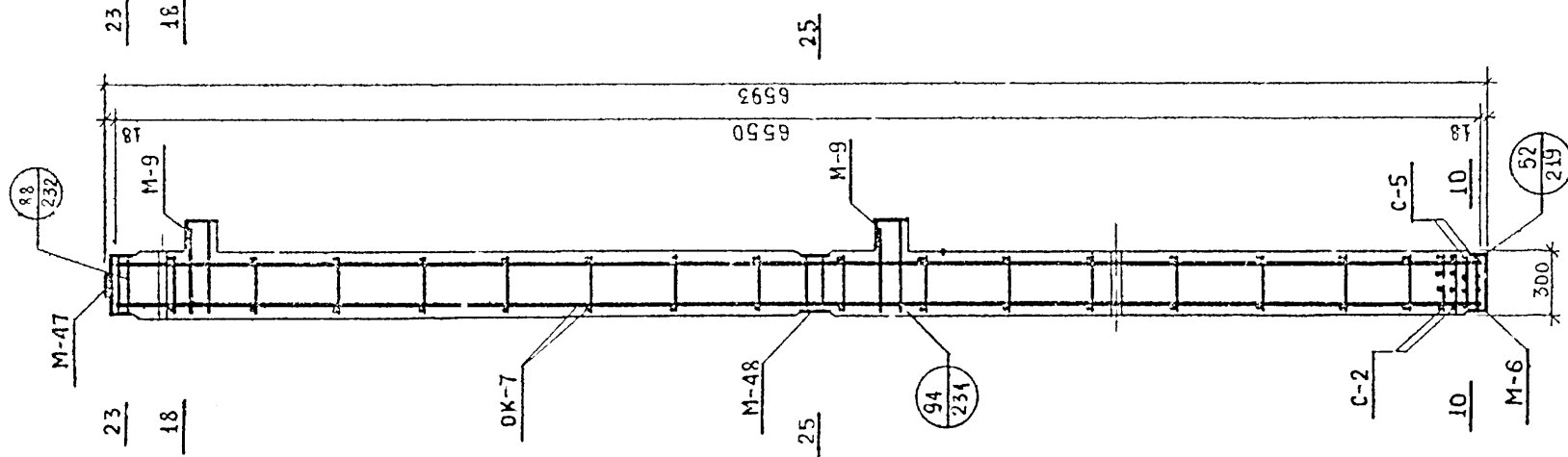


ПРИМЕЧАНИЯ:

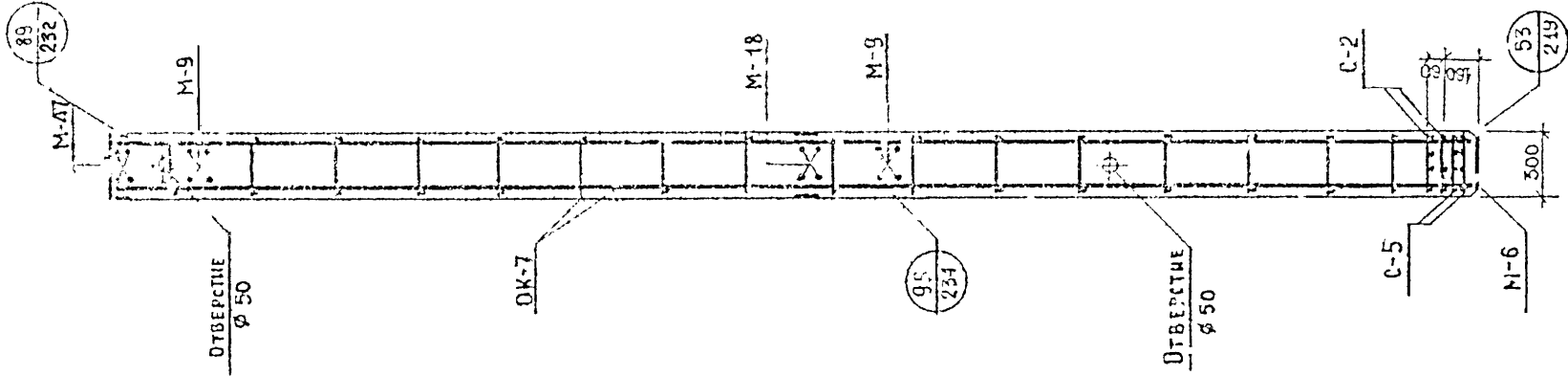
1. ПРИМЕЧАНИЯ ОБ УСТАНОВКЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 145.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 146. ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 253 ИИ-04-2 В. П. 1
3. К КОЛОДНЕ НА ЗАВОДЕ - ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРИВАРЧИВАЮТСЯ ОПОРНЫЕ СТОЛБИКИ ММК-5ЛЕВ (ПРИ ЛЕВОМ РАСПОЛОЖЕНИИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ) ИЛИ ММК-5ПРАВ (ПРИ ПРАВОМ РАСПОЛОЖЕНИИ) - СМ. ЛИСТ № 146.

АРХ. №	МИТЭП		Ю. Б.	ГЛАВ. ИНЖ.	АВВОВ	РУК. ГР. ИНЖ.	МОШЕНКО
	КОНСТРУКТОРСК		1967г.	НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	РАЗРАБОТ	АТАНДЗЕ
	ОТДЕЛ		М	ГЛАВ. ОТД.	ШАДАР	ПРОВЕРКА	ШЕТИНИНА
			1:25	ГЛАВ. ПРО	АЛШЕРОВ		

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ—СМ. ЛИСТ № 149.

ТА 1967г.	КОЛОНЫ		ИИ-04-5	
	Сечения колонн К-17-66-3М и К-17-66-3аМ		ВЫПУСК 2	ЛИСТ № 144

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-17-66-3М см. лист № 142.
ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-17-66-3аМ см. лист № 143.

2. КОЛОННА МАРКИ К-17-66-3аМ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ С „ПРАВЫМ“ И „ЛЕВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-14 И М-18, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ.

НА ВИДАХ А-А И Г-Г ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 ПОКАЗАНЫ:

а). СПЛОШНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ЛЕВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ;

б). ПУНКТИРНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ПРАВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ.

ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-18, ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДЕ В-В, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КОЛОННАХ И С „ЛЕВЫМ“ И С „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ.

3. В КОЛОННЕ К-17-66-3аМ ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКАДНЫХ НА КАЖДОЙ ГРАНИ КОЛОННЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - см. лист № 273 - ИИ-04-2 выпуск 1.

4. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 (лист № 144) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАДНЫХ М-14 И М-18 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.

5. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛБОВ ИМК-5 ЛЕВ; ИМК-5 ПРАВ см. лист № 161.

6. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - см. листы № 253, 254, 256, 257 - ИИ-04-2 выпуск 1

7. АРМАТУРУ - см. листы № 156, 176 - ИИ-04-2 выпуск 1

8. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - см. листы № 182, 187, 192, 193, 196 - ИИ-04-2 вып. 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ ОТ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-17-66-3М	К-17-66-3аМ
1	ОК-7	1	84.94	84.94	84.94
2	М-6	1	8.83	8.83	8.83
3	М-9	2	13.28	26.56	26.56
4	М-14	4	0.49	3.92	1.98
5	М-47	1	22.51	22.51	22.51
6	М-48	1	16.89	16.89	16.89
7	М-18	2	0.64	-	1.68
8	С-2	2	0.90	1.80	1.80
9	С-5	2	0.42	0.84	0.84
ИТОГО:				166.29	172.01

ВЫБОРКИ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

К-17-66-3М													
К-17-66-3аМ													
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø 8	Ø 8	Ø 10	Ø 22	Ø 25	130x16	100x8	80x10	65x16	300x8	260x8	100x3	140x10
ДЛИНА, М	15.28	14.94 17.42	2.96	29.60	2.29	1.14	0.40 1.16	1.08	0.50	0.29	0.50	0.10	0.52
ВЕС, КГ	6.84	4.08 5.04	1.83	88.22	8.80	18.30	2.48 7.24	6.68	4.08	5.39	8.16	0.23	11.20
ГОСТ	5781-61					103-57			82-57		8009-57		8509-57
КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	A-I	A-III, 35 ГС				ВСт-3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, R ₀ ; КГ/СМ ²	2100	3400				2100							

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	Т	К-17-66-3М	К-17-66-3аМ
		1.57	1.57
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.804	0.804
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	166.29	172.01
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТ.	КГ	275.0	285.0
МАРКА БЕТОНА	-	300	300
КУБОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:	К/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 210	НЕ МЕНЕЕ 210
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	-	300	300
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	-	300	300

ТА

1967.

КОЛОННЫ.

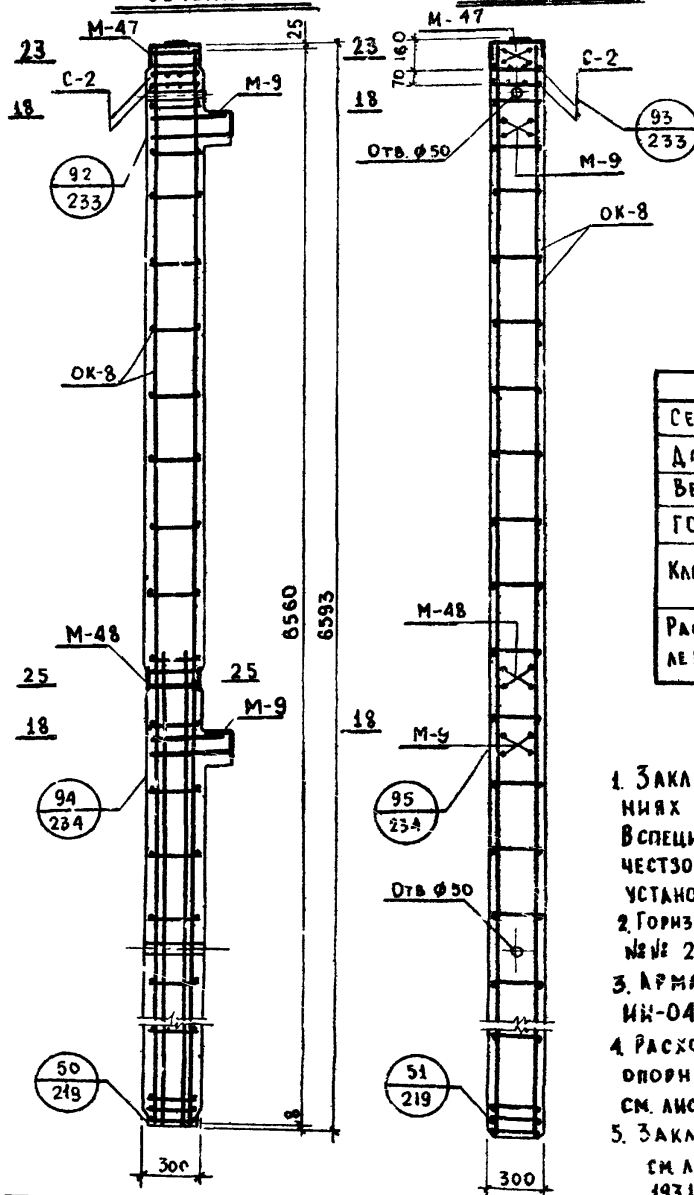
ИИ-04-5

ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОНН К-17-66-3М; К-17-66-3аМ

ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 145

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, шт.	ВЕС, КГ	
			ДЕТАЛИ	ВСЕГ ДЕТАЛ
1	OK-8	1	114.72	114.72
2	M-9	2	13.28	26.56
3	M-14	6	0.49	2.94
4	M-47	1	22.51	22.51
5	M-48	1	16.89	16.89
6	C-2	2	0.90	1.80
ИТОГО:			185.42	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗЪЕМ														
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø 8	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 18	Ø 22	Ø 25	150-160	100-8	80-10	65-15	300-8	100-3	110-10
ДЛИНА, М	20.52	7.32	188	2.16	13.24	29.64	2.24	1.14	0.30	1.08	0.50	0.29	0.10	0.52
ВЕС, КГ	8.12	2.88	1.16	1.92	26.48	88.52	8.80	18.30	1.86	6.68	4.08	5.39	0.23	11.20
ГОСТ	5781-61							103-57			82-57	6009-57	8509-57	
КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	А-I	А-III, 35 ГС					ВСт-3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВ- ЛЕНИЕ, R _a ; кг/см ²	2100	3400					2100							

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ТРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ № 256, 257 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
3. АРМАТУРУ СМ. ЛИСТЫ № 157, 176 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.
4. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ ММК-5 ЛЕВ. И ММК-5 ПРАВ. СМ. ЛИСТ № 161.
5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТЫ № 187, 192, 193, 194 ИИ-04-2 ВЫП. 1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	Т	1.58
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.604
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	185.42
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	306.30
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБНИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ВЫПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	— " — 400

ТА
1967:

КОЛОННЫ

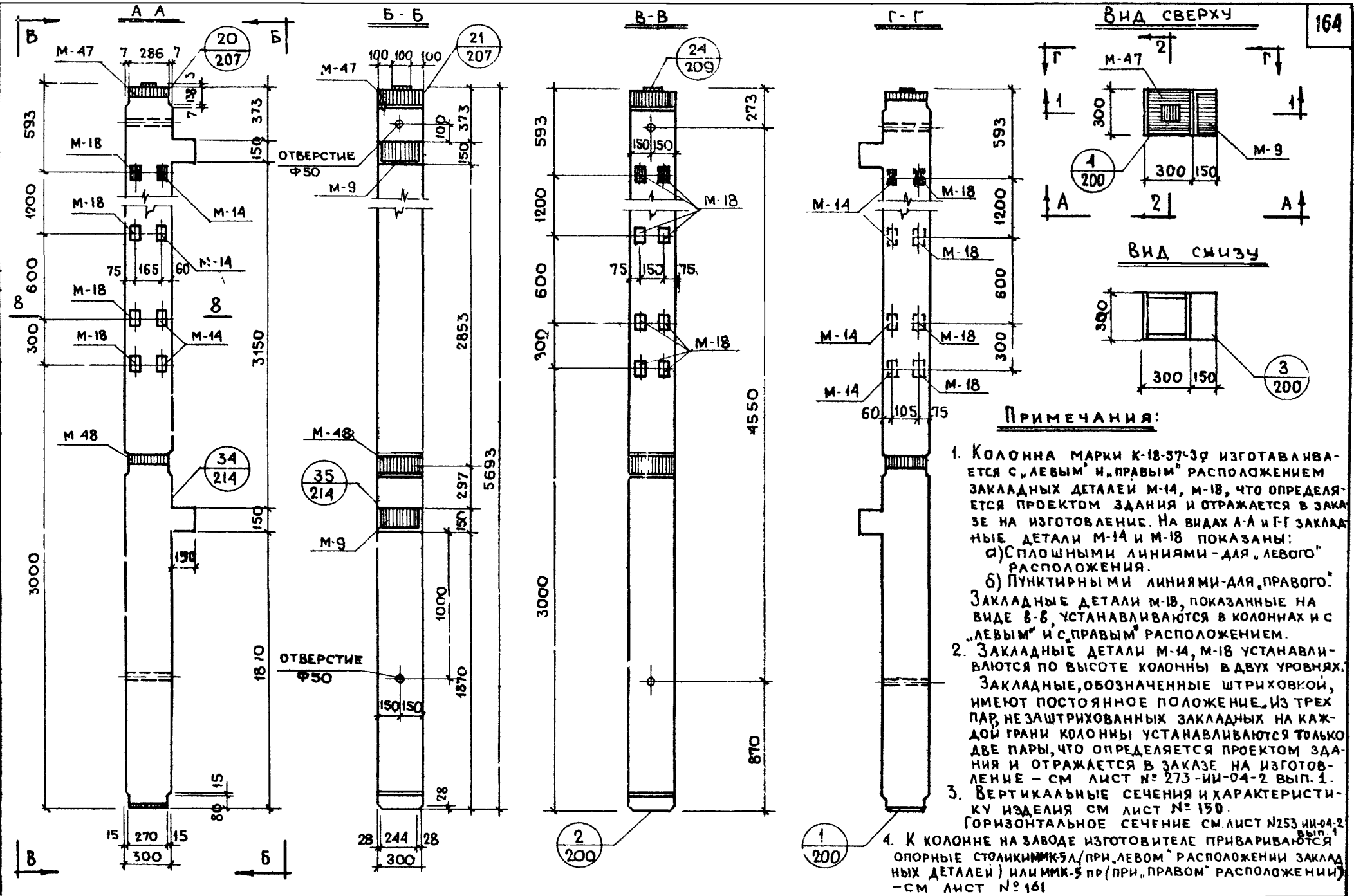
СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ К-23-66-3М

ИИ-04-5

ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 147

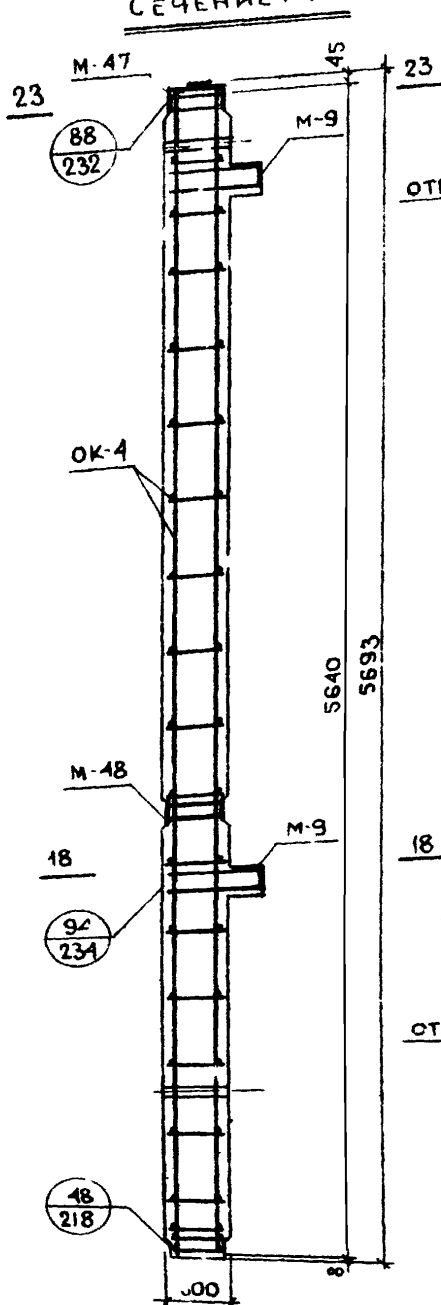
9410 164

МИТЭП	И.О.С.	А.И.К.А.И.А.	А.В.С.В.	Р.И.Т.Р.И.К.	И.О.С.А.К.О.
А.Р.Х. №	1967г	И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.
	1:20	И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.
		И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.
		И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.
		И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.
		И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.
		И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.
		И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.	И.О.С.А.К.О.

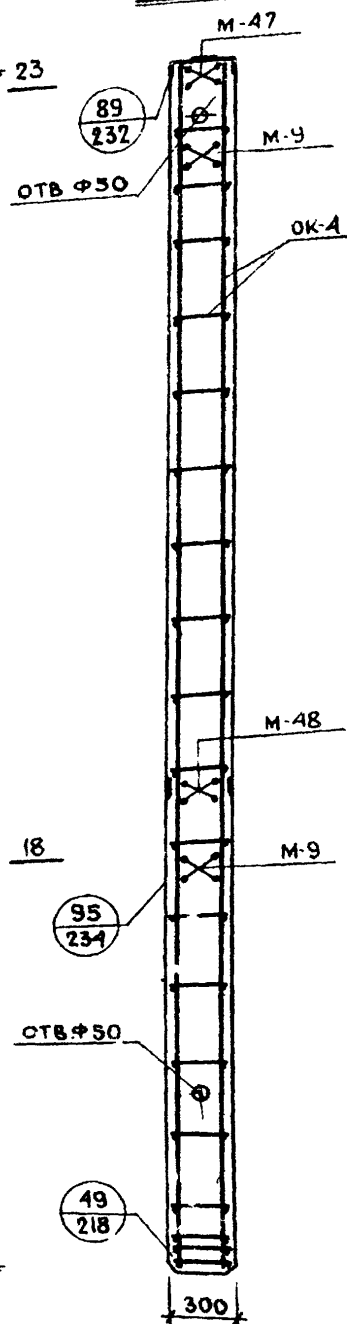


ТА	Колонны	ИИ-04-5
1967г	Общий вид колонны К-18-57-3ам	Выпуск 2 Лист 149

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-18-57-3М	К-18-57-3а
1	ОК-4	1	50,52	50,52	50,52
2	М-9	2	13,28	26,56	26,56
3	М-14	4	0,49	1,96	0,98
4	М-47	1	22,51	22,51	22,51
5	М-48	1	16,89	16,89	16,89
6	М-18	6	0,64	-	3,84
Итого:				118,44	121,30

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

К-18-57-3 К-18-57-3а														
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ф6	Ф10	Ф8	Ф10	Ф18	Ф22	Ф25	130x16	100x8	80x18	65x10	300x8	100x3	140x10
ДЛИНА, М	18,36	2,16	1,84 3,08	1,88	22,56	3,40	2,29	1,14	0,20 0,58	0,54	0,50	0,29	0,40	0,52
ВЕС, КГ	4,08	1,32	0,72 1,20	1,16	45,12	10,12	8,80	18,30	1,24 3,62	6,68	4,08	5,39	0,23	11,20
ГОСТ	5781 - 61							103 - 57			82-57 6009 8509 57			
КЛАСС; МАРКА СТАЛИ.	А-I		А-III, 35 ГС					ВСт.3						
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВ- ЛЕНИЕ, R _с ; КГ/СМ ²	2100		3400					2100						

ПРИМЕЧАНИЯ:

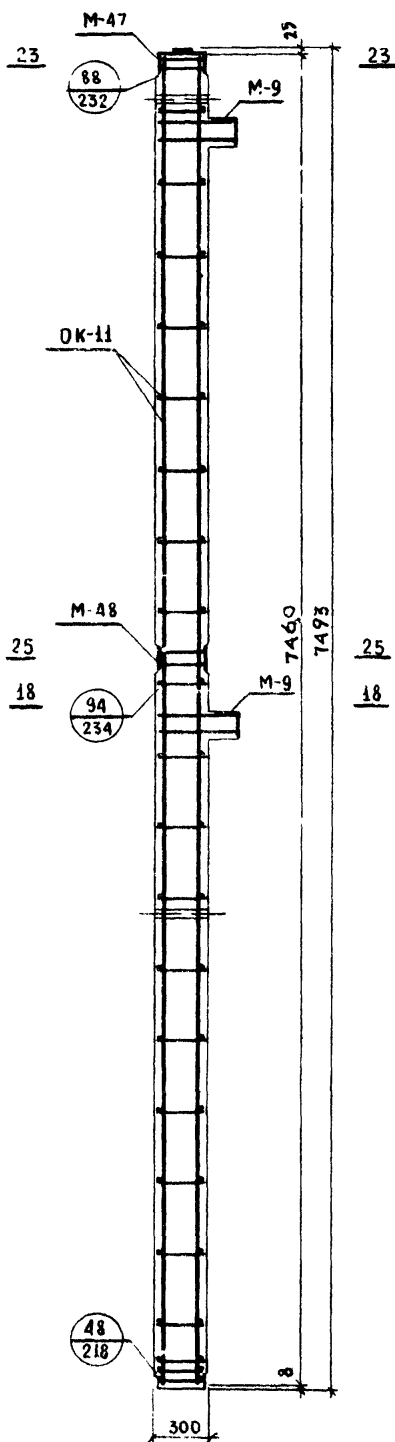
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14, М-18 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14, М-18 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 256, 257 ИИ-04-2 ВЫП. 1
3. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТ № 153 ИИ-04-2 ВЫП. 1
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 187, 192, 193, 194, 196 ИИ-04-2 ВЫП. 1
5. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ

ОПОРНЫХ СТО-
ЛКОВ ИИ-5-ЛВ И
ММК-5-ПР. СМ. ЛИСТ № 161

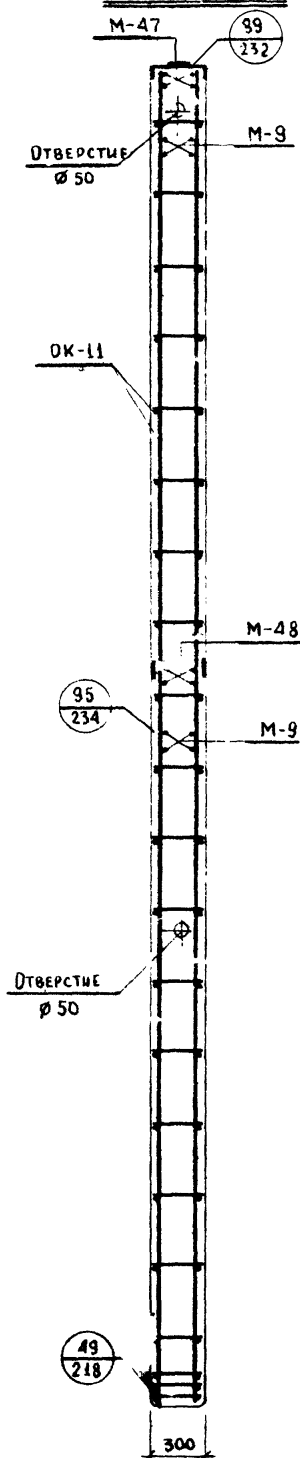
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К-18-57-3М	К-18-57-3а
ВЕС	Т	1,31	1,31
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,523	0,523
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	118,44	121,30
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	226,20	232,00
МАРКА БЕТОНА		400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:			
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-5
1967 г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-18-57-3М. И К-18-57-3а	ВЫПУСК 2 Лист № 150

Сечение 1-1



Сечение 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ см. лист № 154

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-17-75-3М см лист № 151.
ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-17-75-30М см лист № 152.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ см. лист № 152.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 и М-18 на сечениях 1-1 и 2-2 условно не показаны.
В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 и М-18 И УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ПЯТИ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
4. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛБОВ ММК-9 ПРАВ; ММК-5 ЛЕВ. см. лист № 161.
5. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - см листы № 256, 257 - ИИ-04-2 выпуск 1
6. АРМАТУРА - см лист № 160 ИИ-04-2 выпуск 1.
7. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - см листы № 187, 192, 193, 194, 196 - ИИ-04-2 выпуск 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТ., ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-17-75-3М	К-17-75-30М
1	ОК-11	1	99.05	99.05	99.05
2	М-9	2	13.28	26.56	26.56
3	М-14	10/5	0.49	4.90	2.45
4	М-47	1	22.51	22.51	22.51
5	М-48	1	16.89	16.89	16.89
6	М-18	15	0.64	—	9.60
ИТОГО				169.91	177.05

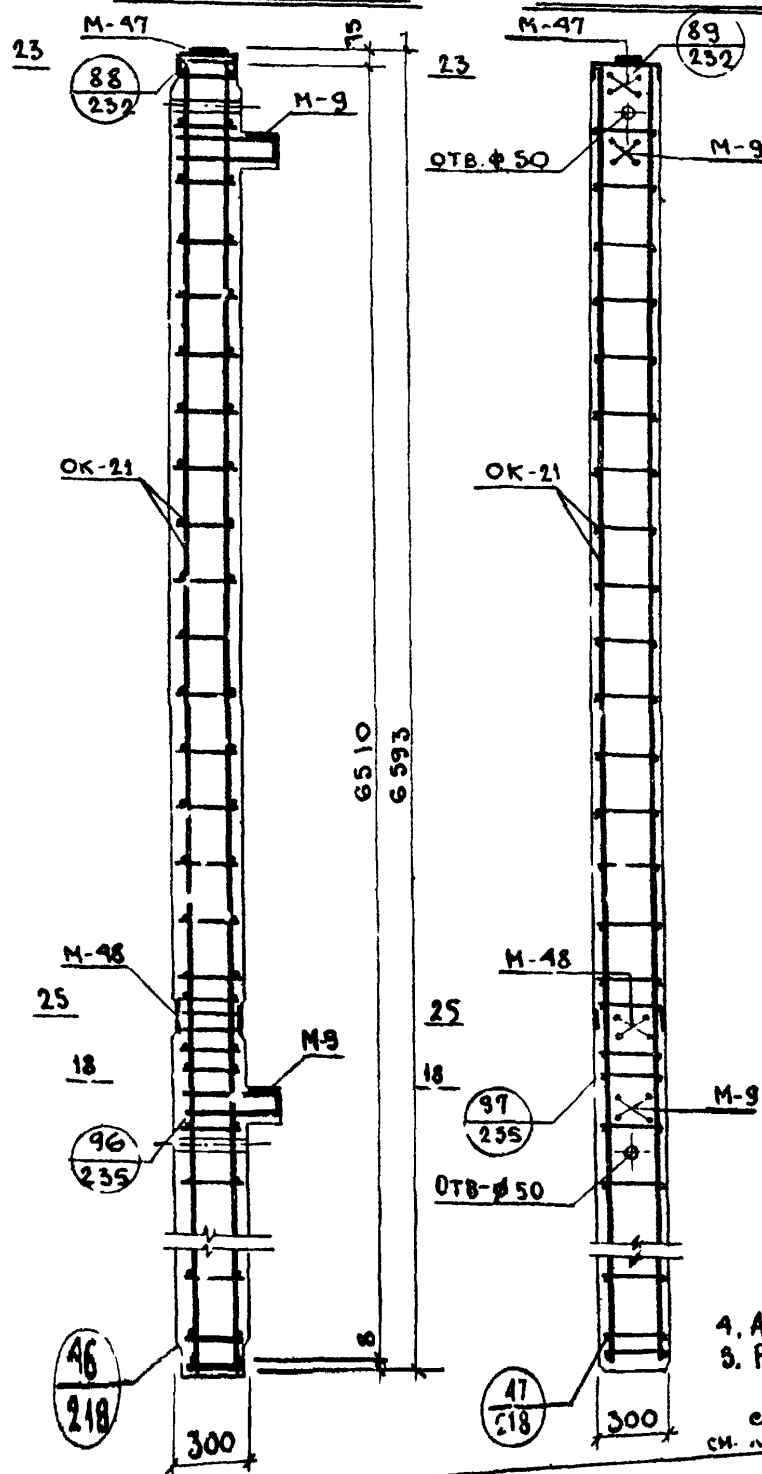
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ												
К-17-75-3М												
К-17-75-30М												
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø 8	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 22	Ø 25	130x16	100x8	80x10	65x16	300x8	100x3
ДЛИНА, М	20.52	46С 7.70	1.88	2.16	33.24	22.29	1.14	0.50 1.45	1.06	0.50	0.29	0.10
ВЕС, КГ	8.15	180 300	1.16	1.92	99.12	8.80	18.30	310 905	6.68	4.08	5.39	0.23
ГОСТ	5781-61						103-57			82-57	6009-57	8509-57
КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	А-I	А-III, 35ГС						Вст. 3				
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛ. R ₀ ; КГ/СМ ²	2100	3400						2100				

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К-17-75-3М	К-17-75-30М
ВЕС	Т	1.76	1.76
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.685	0.685
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	169.91	177.06
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ	КГ	248.0	255.0
МАРКА БЕТОНА	—	300	300
КУБИЧОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 210	НЕ МЕНЕЕ 210
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	—	—	—
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	—	300	300

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-5
1967г.	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОНН К-17-75-3М; К-17-75-30М	ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 154

Сечение 1-1

Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ п/п	МАРКА АСТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛ. ШТ.	ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ	
				ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				КЦ-16-66-3М	КЦ-16-66-3ам
1	ОК-21	1	27,79	27,79	27,79
2	М-9	2	13,28	26,56	26,56
3	М-14	6	0,49	2,94	1,47
4	М-47	1	22,51	22,51	22,51
5	М-16	1	16,89	16,89	16,89
6	М-18	9	0,61	—	5,76
Итого:				96,69	100,98

172

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

КЦ 18 - 66 - 3М КЦ - 18 - 66 - 3ам													
Сечение, мм	Р5	Р8	Р10	Р18	Р22	Р25	130x6	100x8	80x10	65x6	300x8	100x3	140x10
Д л и н а , м	30,24	$\frac{2,76}{4,62}$	1,88	26,04	3,40	2,29	1,16	$\frac{0,39}{0,87}$	1,08	0,50	0,29	0,10	0,52
В е с , кг	4,57	$\frac{1,08}{4,80}$	1,16	23,12	10,12	8,80	18,30	$\frac{1,86}{5,43}$	6,68	4,08	5,39	0,23	11,20
ГОСТ	6727-53	5781 - 61					103 - 57			82-57 6009-57 8509 - 57			
К л а с с , м а р к а с т а л и	A-I	A - II , 35ГС					В Ст 3						
Р а с ч е т н о е с о п р . с т а л и R _с кг/см ²	2100	3400					2100						

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Закладные детали М-14 и М-18 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-14 и М-18 из условия их установки в трех уровнях, по высоте колонны.
- Горизонтальные сечения см. листы ИИ-256, 257 ИИ-04-2 вып.1
- Закладные детали - см. листы ИИ-187, 188, 193, 194, 195; ИИ-04-2 вып.1
- Арматуру см. листы ИИ-04-2, выпуск 1.
- Расход металла на колонну с учетом опорных столиков ИМК-5 и ИМК-6 без см. лист № 161.

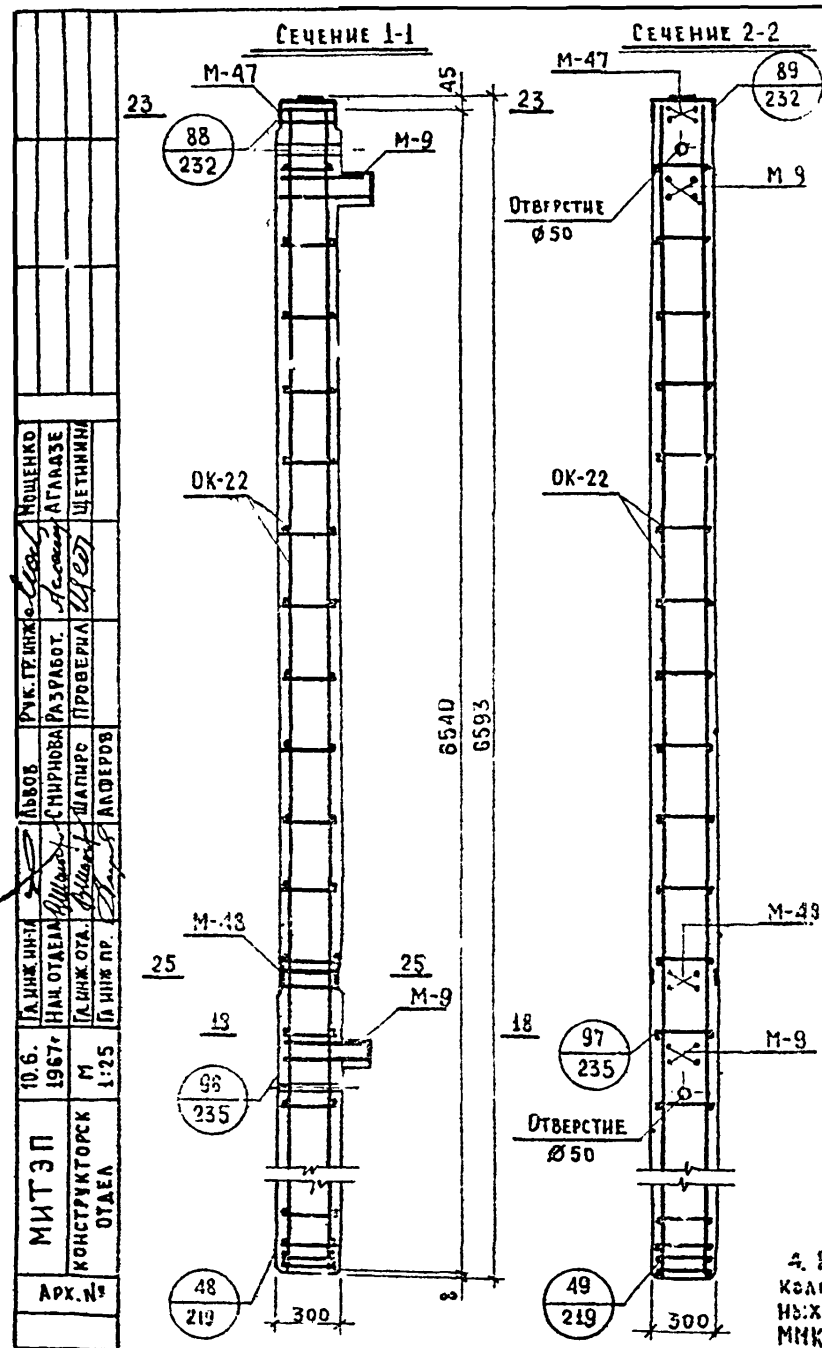
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

		КЦ-16-66-3М	КЦ-16-66-3ам
Вес	т	1,51	1,51
Объем бетона	м ³	0,674	0,604
Расход металла	кг	96,69	100,98
Расход металла в изделии	кг	160,0	167,30
Марка бетона	—	400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода в любое время в зимнее время	кг/см ²	не менее 280 400	не менее 280 400

КОЛОННЫ

ИИ-04-5	ИИ-04-5
Выпуск 2	Лист 157

9410 174



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТ., ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				КЦ-18-66-3М	КЦ-18-66-30М
1	ОК-22	1	58.22	58.22	58.22
2	М-9	2	13.28	26.56	26.56
3	М-14	3	0.49	2.94	1.47
4	М-47	1	22.51	22.51	22.51
5	М-48	1	16.89	16.89	16.89
6	М-18	9	0.64	—	5.76
ИТОГО:				127.12	131.41

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ													
УЦ-18-66-3М													
КЦ-18-66-30М													
СЕЧЕНИЕ, мм	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 18	Ø 22	Ø 25	130×16	100×8	80×10	65×16	300×8	100×3	1140×10
ДЛИНА, м	20.52	$\frac{2.76}{4.62}$	4.04	26.16	3.40	2.29	1.16	$\frac{0.30}{0.87}$	1.08	0.50	0.29	0.10	0.52
ВЕС, кг	4.58	$\frac{3.08}{1.80}$	2.50	52.32	10.12	8.80	18.30	$\frac{1.86}{5.43}$	6.68	4.08	5.39	0.23	11.20
ГОСТ	5781-61						103-57			82-57 $\frac{8089-57}{8589-57}$			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	A-I	A-III, 35 ГС						BCT3					
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, R _σ ; кг/см ²	2100	3400						2100					

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАДНЫХ М-14 И М-18 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ТРЕХ УРОВНЯХ, ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.

2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ № 256, 257 - ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.

3. АРМАТУРУ И ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ

СМ. ЛИСТЫ № 171, 187, 192, 193, 194, 195 ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.

4. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛБОВ МНК-5 ЛЕВ. СМ. ЛИСТ № 161

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		КЦ-18-663М	КЦ-18-66-30М
ВЕС	Т	1.51	1.51
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.604	0.604
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	127.12	131.41
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТ.	кг	210.00	218.00
МАРКА БЕТОНА	—	400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТРУСКИ ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:			
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	кг/см ²	НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	—	400	400

ТД

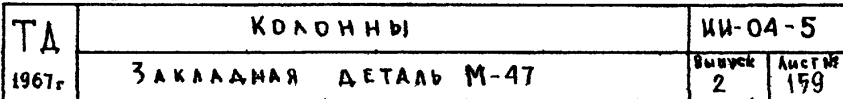
1967г.

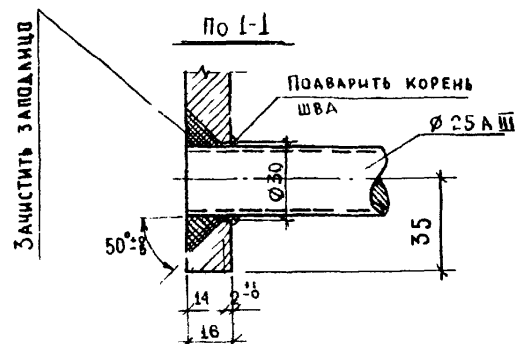
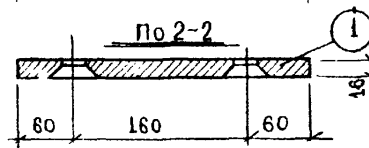
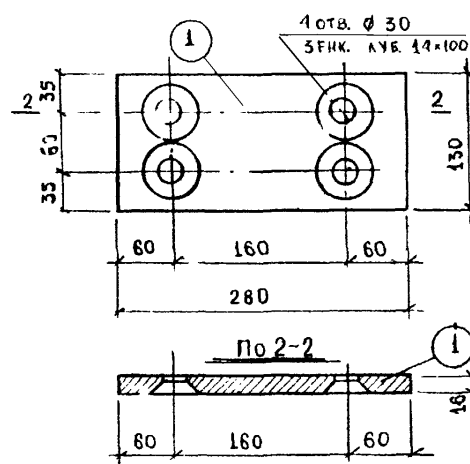
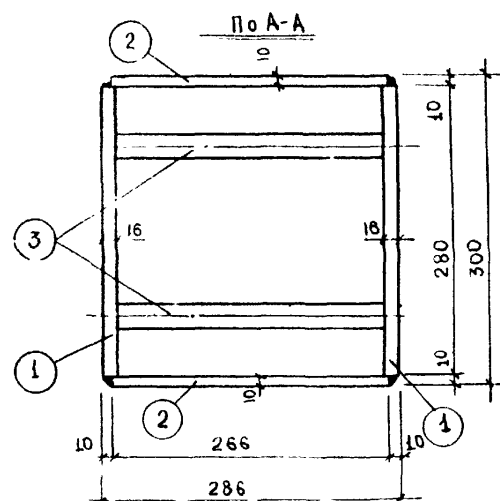
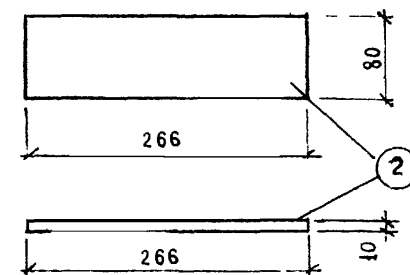
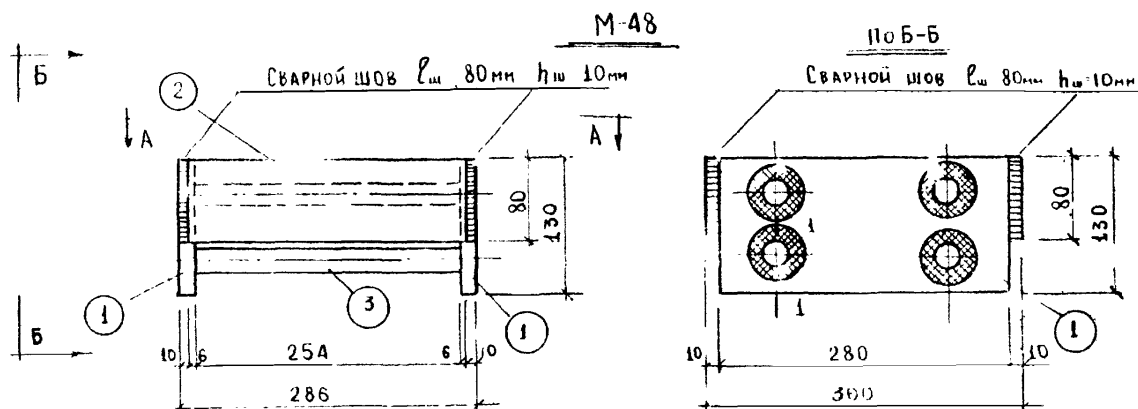
КОЛОННЫ

ИИ-04-5

СЕЧЕНИЯ КОЛОНН КЦ-18-66-3М и КЦ-18-66-30М

ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 158



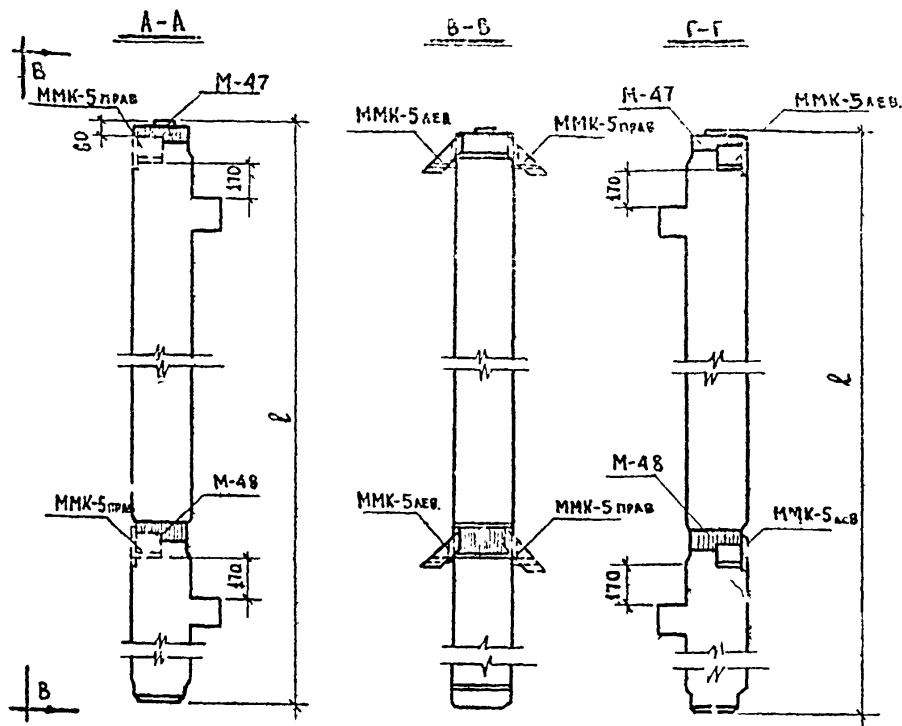


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ									
МАР-КА	№ ПОЗИ	СЕЧЕНИЕ	КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН СОПРОТ. АРМАТУРЫ R _с КГ/СМ ²	КОД ШТ	ДЛИНА		ВЕС, КГ
ДЕТ.	ЦИН						ПОЗИ ЦИН, мм	НА ДЕТ, м	ПОЗИ ДЕТА, мм
М-48	1	-130×16	ВСт3	103-57	2100	2	280	0.58	9.15
	2	-80×10	ВСт3	103-57	2100	2	266	0.532	3.34
	3	Ø 25	А-Ш 35ГС	5781-61	3400	4	286	1.144	4.40
							16.89		

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 ЗАКАДАНУЮ ДЕТАЛЬ М-48 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
- 2 ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ЗАКАДАННОЙ ДЕТАЛИ М-48 ТАКОЙ ЖЕ КАК ДЛЯ М-16 - СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СТ. 12 И "УКАЗАНИЯ" - СТ. 16 АЛЬБОМА ИИ-04-2 ВЫПУСК 1.

ТА 1967г	КОЛОННЫ		ИИ-04-5	
	ЗАКАДАННАЯ ДЕТАЛЬ М-48		ВЫПУСК 2	ЛИСТЫ 160



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опорные столики MMK-5 лев и MMK-5 прав привариваются к колоннам, указанным в таблице, на заводе-изготовителе. Колонны стоящие в таблице под №№ 1-11 изготавливаются с двухсторонним расположением опорных столиков. К колоннам с одной стороны привариваются опорные столики MMK-5 лев, а с другой - опорные столики MMK-5 прав.

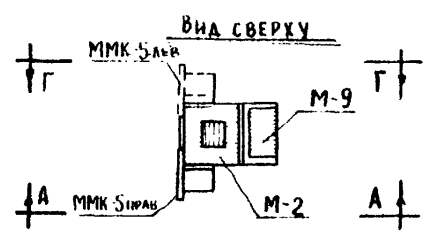
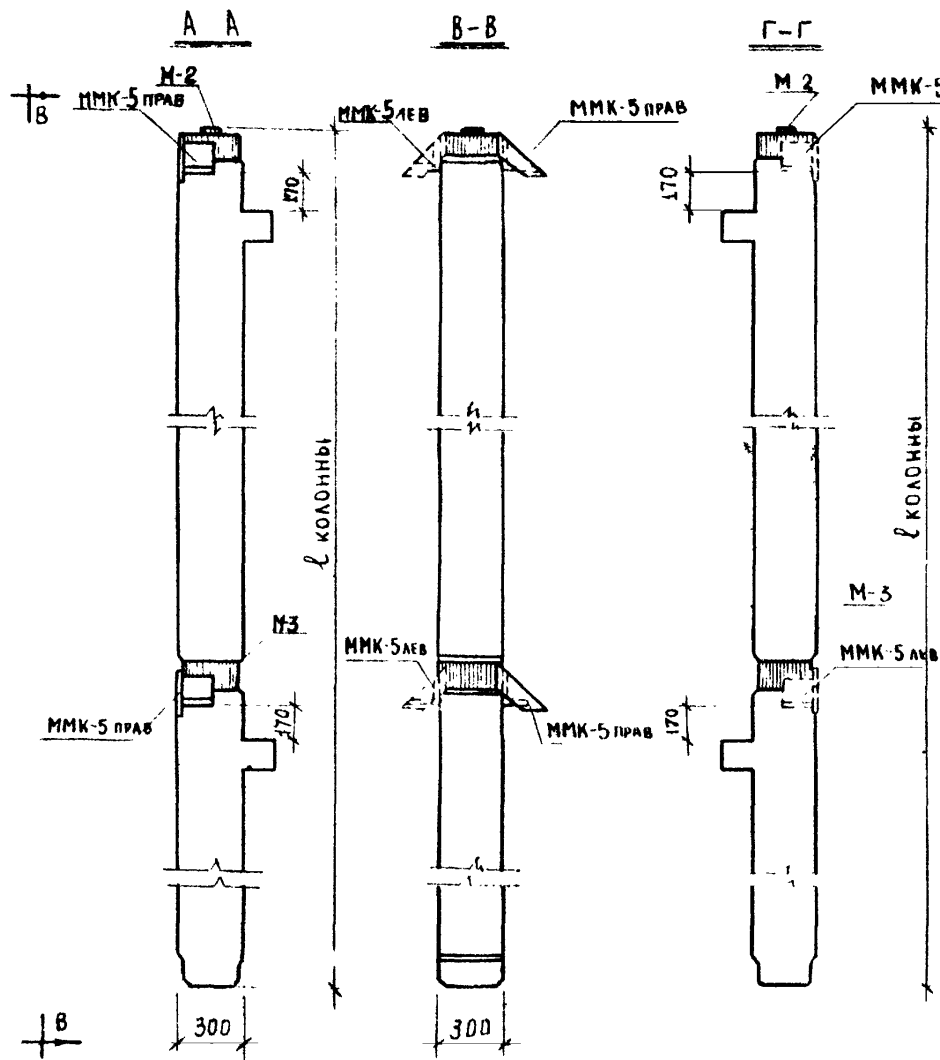
3. Колонны, стоящие в таблице под №№ 12-21 изготавливаются с односторонним расположением опорных столиков. К колоннам с "левым" расположением закладных деталей привариваются опорные столики MMK-5 лев, показанные на данном чертеже сплошными линиями; к колоннам с "правым" расположением - опорные столики MMK-5 прав, показанные пунктиром.

4. Опорные столики MMK-5 лев и MMK-5 прав. - см. лист № 165.

№ п/п	МАРКА КОЛОННЫ	ℓ	РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ КГ.	ВЕС MMK-5 лев MMK-5 прав КГ.	ОБЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО MMK-5 лев MMK-5 прав НА КОЛОННУ ШТ.	ВЕС MMK-5 лев MMK-5 прав НА КОЛОННУ КГ.	ОБЩИЙ ВЕС МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ КГ.
1	K-17-33-3M	3293	92.12	4.20	2	8.40	101.12
2	K-16-42-3M	4193	66.72	4.20	2	8.40	75.12
3	K-18-42-3M	4193	87.98	4.20	2	8.40	96.38
4	K-20-42-3M	4193	106.61	4.20	2	8.40	115.01
5	K-18-51-3M	5093	89.65	4.20	2	8.40	98.05
6	K-18-57-3M	5693	118.44	4.20	4	16.80	135.24
7	K-17-66-3M	6593	166.29	4.20	4	16.80	183.09
8	K-23-66-3M	6593	185.42	4.20	4	16.80	202.22
9	KЦ-16-66-3M	6593	96.69	4.20	4	16.80	113.49
10	KЦ-18-66-3M	6593	127.12	4.20	4	16.80	143.92
11	K-17-75-3M	7493	169.91	4.20	4	16.80	186.71
12	K-17-33-3M	3293	95.58	4.20	1	4.20	99.78
13	K-16-42-3M	4193	71.01	4.20	1	4.20	75.21
14	K-18-42-3M	4193	92.37	4.20	1	4.20	96.57
15	K-20-42-3M	4193	110.90	4.20	1	4.20	115.10
16	K-18-51-3M	5093	95.37	4.20	1	4.20	99.57
17	K-18-57-3M	5693	121.30	4.20	2	8.40	129.70
18	K-17-66-3M	6593	172.01	4.20	2	8.40	180.41
19	KЦ-16-66-3M	6593	100.98	4.20	2	8.40	109.38
20	KЦ-18-66-3M	6593	131.41	4.20	2	8.40	139.81
21	K-17-75-3M	7493	177.06	4.20	2	8.40	185.46

5. Узлы крепления опорных столиков MMK-5 лев и MMK-5 прав к колоннам см. листы №№ 174, 175.

ТА	Колонны	ИИ-04-5
1967-	Приварка опорных столиков MMK-5 лев; MMK-5 прав	Выпуск 2 Лист № 161

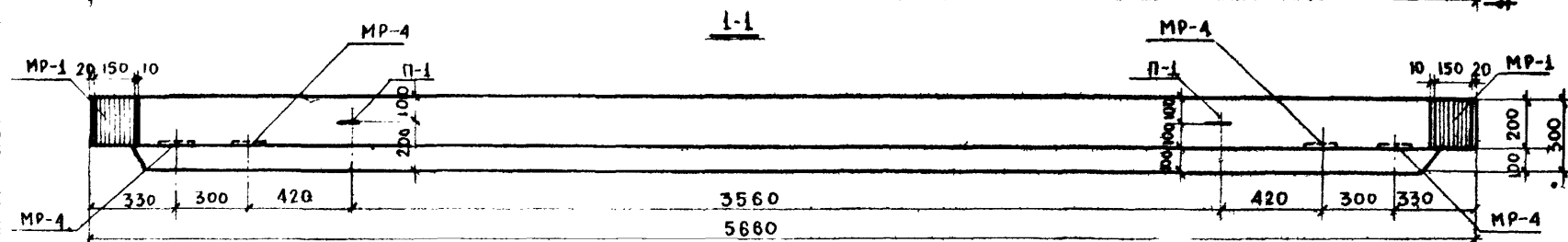


№	МАРКА	Д	РАСХОД	ВЕС	КОЛ-ВО	ВЕС	ОБЩИЙ
1/11	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	МЕТАЛЛА	ММК-5 ЛЕВ	ММК-5 ПРАВ	ВЕС	ВЕС
		ММ	НА ОДНУ	ММК-5 ПРАВ	ММК-5 ЛЕВ	ВЕС	ВЕС
			КОЛОННУ,	ММК-5 ПРАВ	ММК-5 ЛЕВ	ВЕС	ВЕС
			КТ	ММК-5 ПРАВ	ММК-5 ЛЕВ	ВЕС	ВЕС
				ММК-5 ПРАВ	ММК-5 ЛЕВ	ВЕС	ВЕС
1	КА 23 66 3	6593	22514	420	2	840	23414

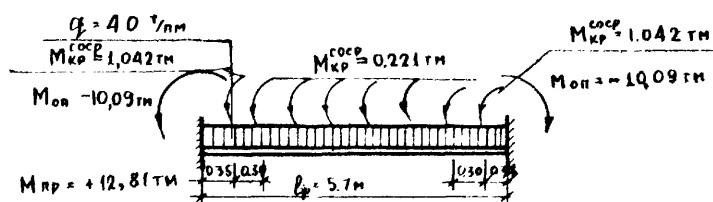
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Опорные столики ММК-5 ЛЕВ и ММК-5 ПРАВ привариваются к колонне КА-23-66-3 на заводе-изготовителе. В отдельных случаях столики не привариваются что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
- Колонна КА-23-66-3 изготавливается с односторонним расположением опорных столиков. К колоннам с "левым" расположением закладных деталей привариваются опорные столики ММК-5 ПРАВ, показанные на данном чертеже сплошными линиями; к колоннам с "правым" расположением - опорные столики ММК-5 ЛЕВ показанные пунктиром.
- Опорные столики ММК-5 ПРАВ и ММК-5 ЛЕВ см. лист № 165.
- Узлы крепления опорных столиков ММК-5 ЛЕВ и ММК-5 ПРАВ к колоннам см. листы № 174, 175.

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-5
1967г.	ПРИВАРКА ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ ММК-5 ПРАВ И ММК-5 ЛЕВ	Выпуск 2



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

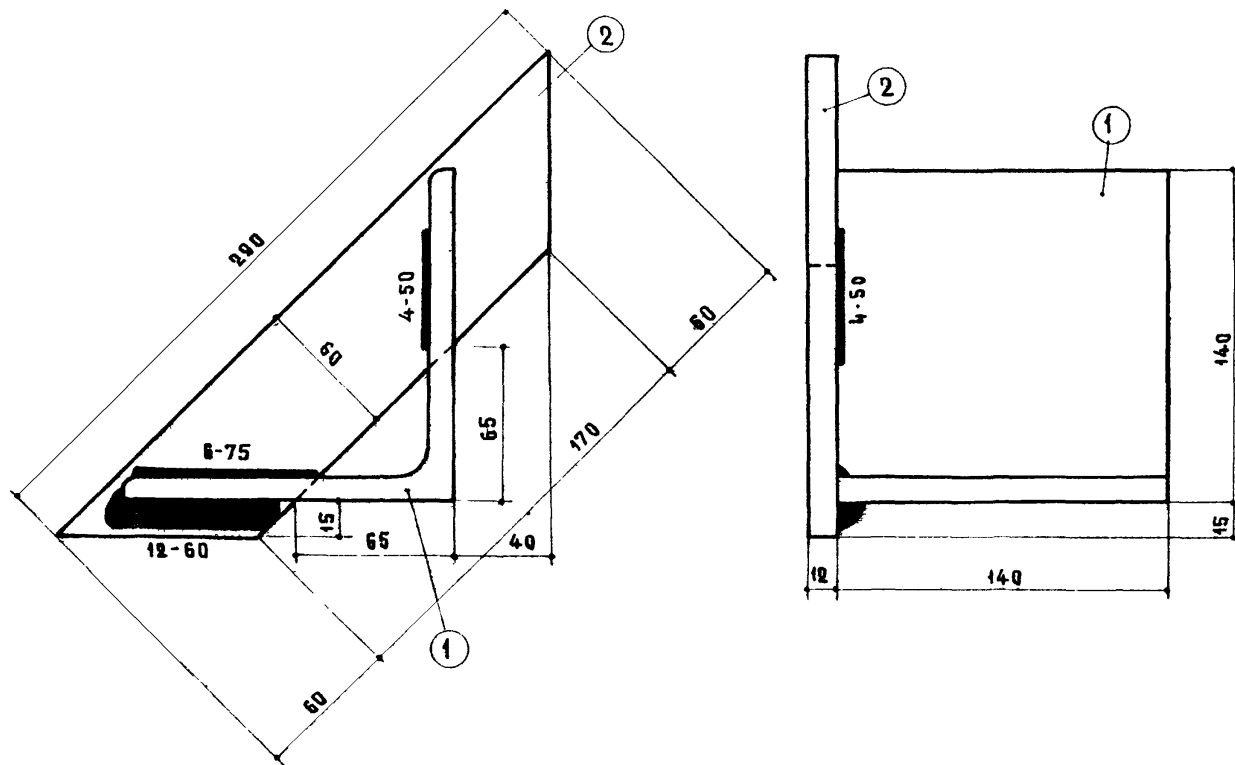


ХАРАКТЕРИСТИКА	ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		т	158
ОБЪЕМ БЕТОНА		м ³	0.633
РАСХОД МЕТАЛЛА		кг	148.13
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТОНА		кг	231.00
МАРКА БЕТОНА		—	300
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ	В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	—	210
С ЗАВОДА	В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		300

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РИГЕЛЬ РНЛ-4Ю-57 РАСЧИТАН И ЗАКОНСТРУИРОВАН
В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП. II-B-1-62
2. МОНТАЖНЫЙ ПЛАН АРМИРОВАНИЯ, СЕЧЕНИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ
И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ №164.

ТД 1967г.	Ригель РНЛ-40-57	ИИ-04-5	
	Общий вид	Выпуск 2	Лист № 163

[illegible]

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ
ТИПА Э-42.
2. НА ЛИСТЕ ПОКАЗАН СТОЛИК ММК-5ПР. Ч СТОЛИКА
ММК-5АЕВ. ПОЗ. ② СПРАВА ОТ ПОЗ ①.

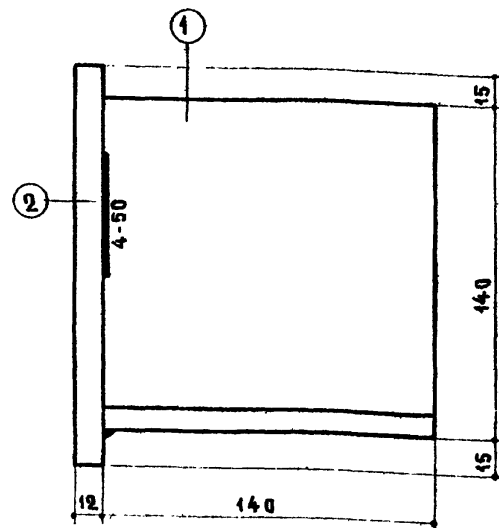
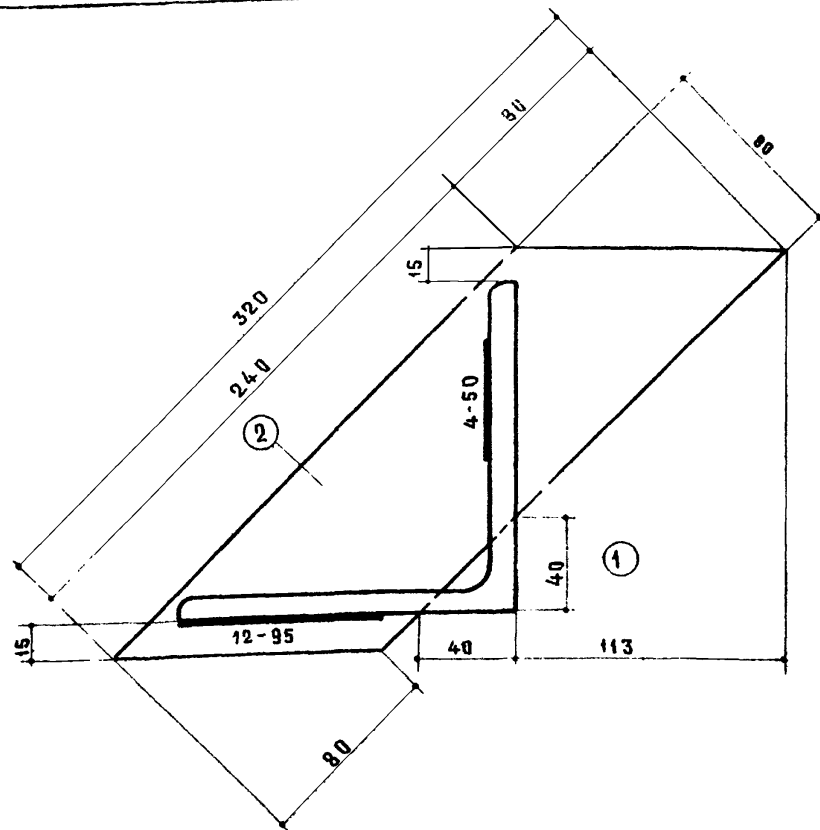
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА								
№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. СТАЛИ Р КГ/СМ ²	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС. КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ.	НА ДЕТАЛЬ М.	ПОЗИЦИИ	НА ДЕТАЛЬ
1	L140x10	ВСТ.3 ГОСТ 8509-57	2100	1	140	0,14	3,01	4.20
2	-60x12	ВСТ.3 ГОСТ 103-57	2100	1	293	0,23	1,29	

ТД
1967г

ОПОРНЫЕ СТОЛКИ ММК-3 пр, ММК-5 лев.

ИИ-04-5

Выпуск	Лист №
2	165



1. СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
2. НА ИСТЕ ПОКАЗАН СТОЯК ММК-6 ПР, У СТО-
ЯКА ММК-6 ЛЕВ ПОЗ. (2) СПРАВА ОТ
ПОЗ. (1).

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА								
№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ.	МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. СТАЛИ R КГ/СМ ²	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ.	
					ПОЗИЦИИ ММ.	НАДЕТАЛЬ М.	ПОЗИЦИИ	НАДЕТАЛЬ
1	140x10	В СТ. 3 ГОСТ 8509-57	2100	1	140	0,14	3,01	4,82
2	80x12	В СТ. 3 ГОСТ 103-57	2100	1	320	0,32	1,81	

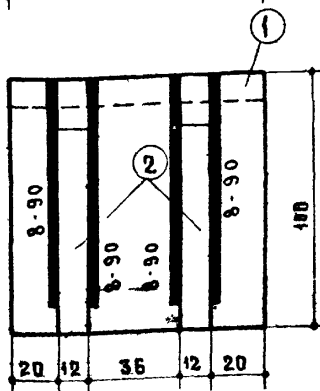
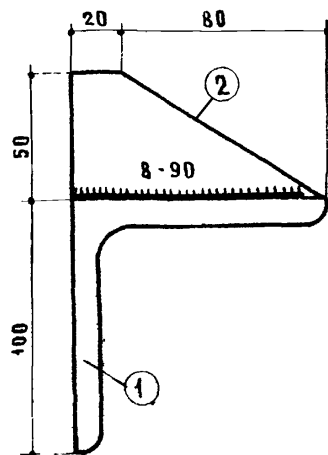
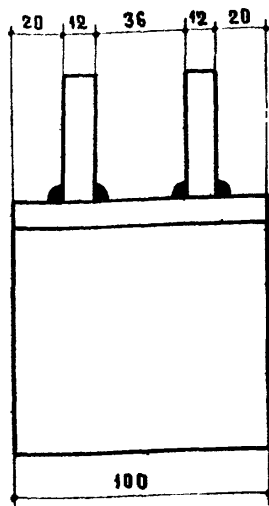
ТД
1967г

МОНТАЖНЫЕ СТОЛКИ ММК-6 пр, ММК-6 аев

ИИ-04-5

ВЫПУСК	ЛИСТ №
2	166

ММС - 15

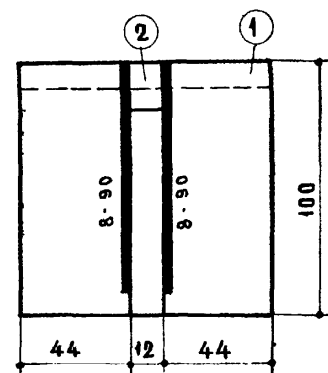
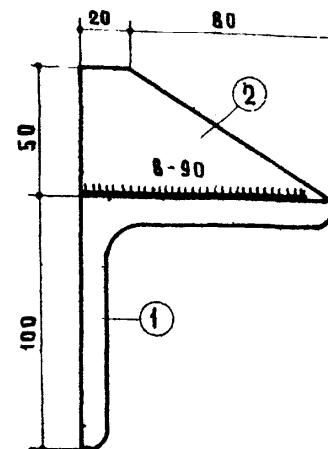
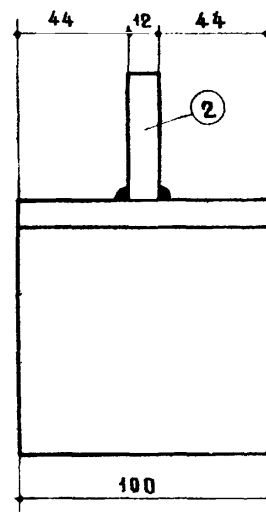


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку производить электро-дом 9-42.
2. Деталь должна иметь антикоррозийное цинковое покрытие, выполненное в соответствии с СН 206-62.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА								
№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТ. СТАЛИ R КГ/СМ ²	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ.	НА ДЕТАЛЬ М.	ПОЗИЦИИ	НА ДЕТАЛЬ
1	L100x10	В. СТ. 3 ГОСТ 8509-57	2100	1	100	0,1	1,51	2,09
2	-50x12	В. СТ. 3 ГОСТ 103-67	2100	2	100	0,2	0,29	

ММС - 2



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку производить электро-дом 9-42.
2. Деталь должна иметь антикоррозийное покрытие, выполненное в соответствии с СН 206-62.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА									
№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	РАСЧЕТ. СОПРОТ. СТАЛИ R КГ/СМ ²	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦИИ ММ.	НА ДЕТАЛЬ М.	ПОЗИЦИИ	НА ДЕТАЛЬ	
1	L100x10	В. СТ. 3 ГОСТ 8509-57	2100	1	100	0,1	1,51	1,80	
2	-50x12	В. СТ. 3 ГОСТ 103-57	2100	1	100	0,1	0,29		

ТА
1967г.

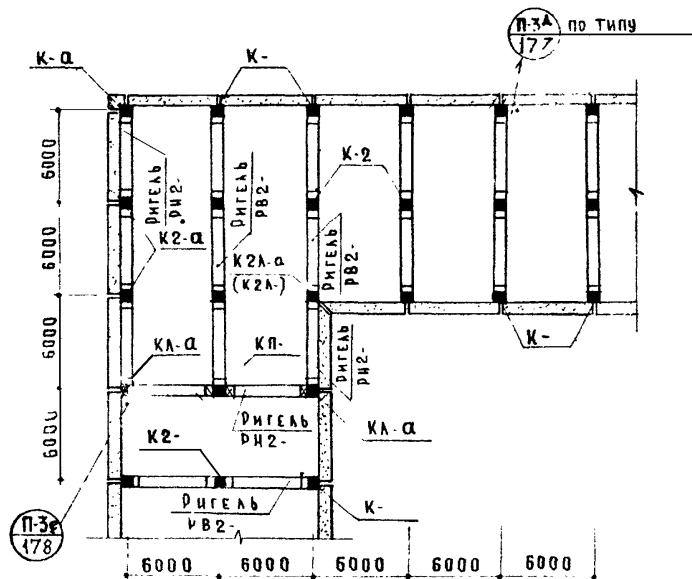
МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ММС-15 и ММС-2

ИИ-04-5

ВЫПУСК № 2
167

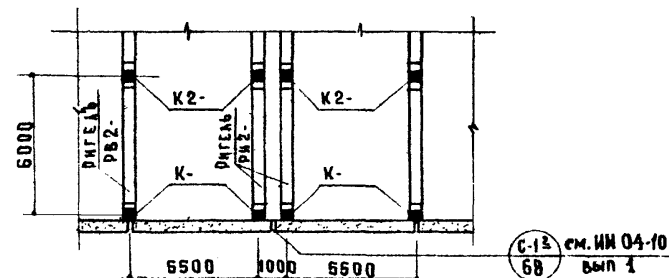
9410 184

ЗАДАНИЯ С ПОПЕРЕЧНЫМ КАРКАСОМ

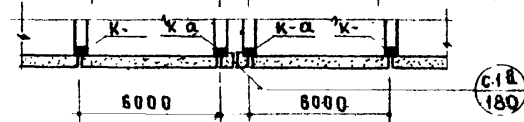


ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОР ПРИ ПОПЕРЕЧНОМ КАРКАСЕ

ВАРИАНТ 2



ВАРИАНТ 1



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ КОНСОЛЬ КОЛОННЫ.
- МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРИВАРНАЯ КОНСОЛЬ КОЛОННЫ.

См. ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ № 173

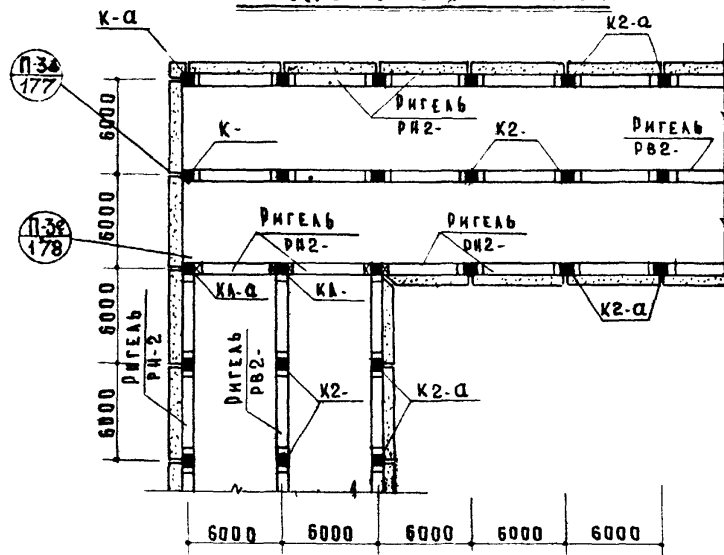
ТА
1967

КОМПОНОВочные СХЕМЫ КАРКАСА для
ЗАДАНИЙ с ПОПЕРЕЧНЫМ КАРКАСОМ.

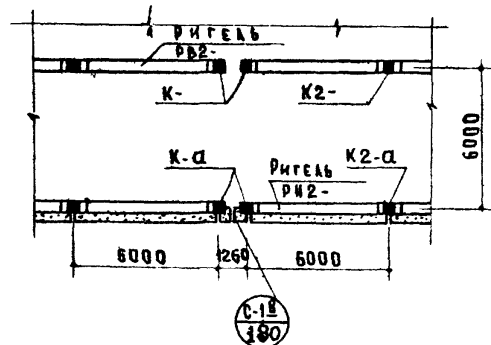
ИИ-04-5

Выпуск лист №
2 172

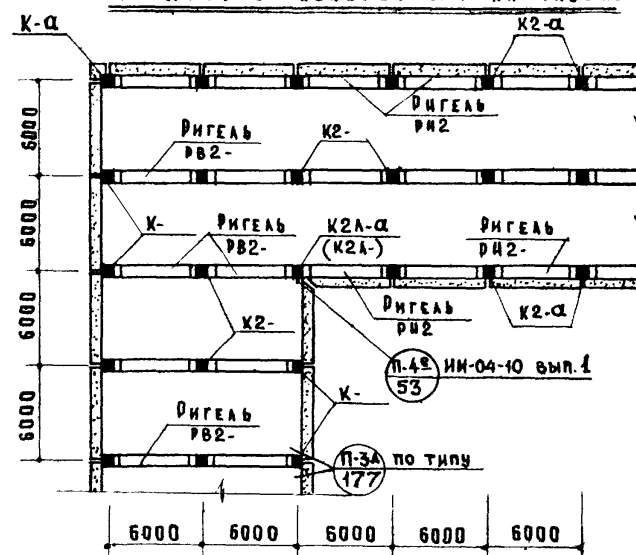
ЗДАНИЯ С ПРОДОЛЬНЫМ КАРКАСОМ



ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ ПРИ ПРОДОЛЬНОМ КАРКАСЕ.



ЗДАНИЯ С ПРОДОЛЬНО-ПОПЕРЕЧНЫМ КАРКАСОМ.



ПРИМЕЧАНИЯ:

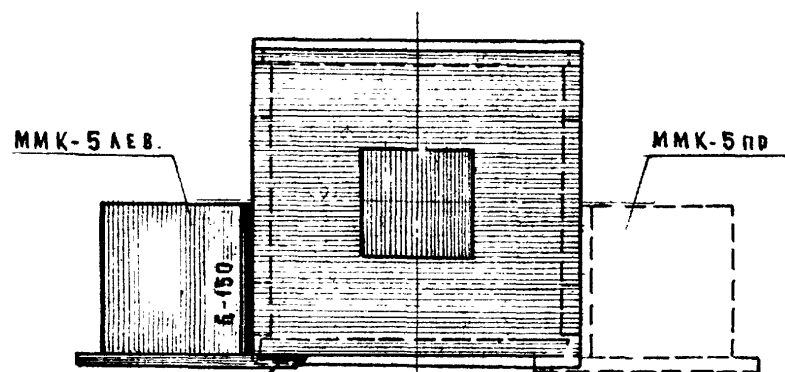
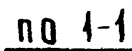
1. В маркировке РиГЕАБ и КОЛОНИ указаны только их тип.
2. Схемы компоновки каркаса этажей см. листы ИИ 29, 30 серии ИИ-04-10 вып.1.
3. Условные обозначения см. лист ИИ 172.
4. Плиты перекрытий условно не показаны.

ТД
1967 г.

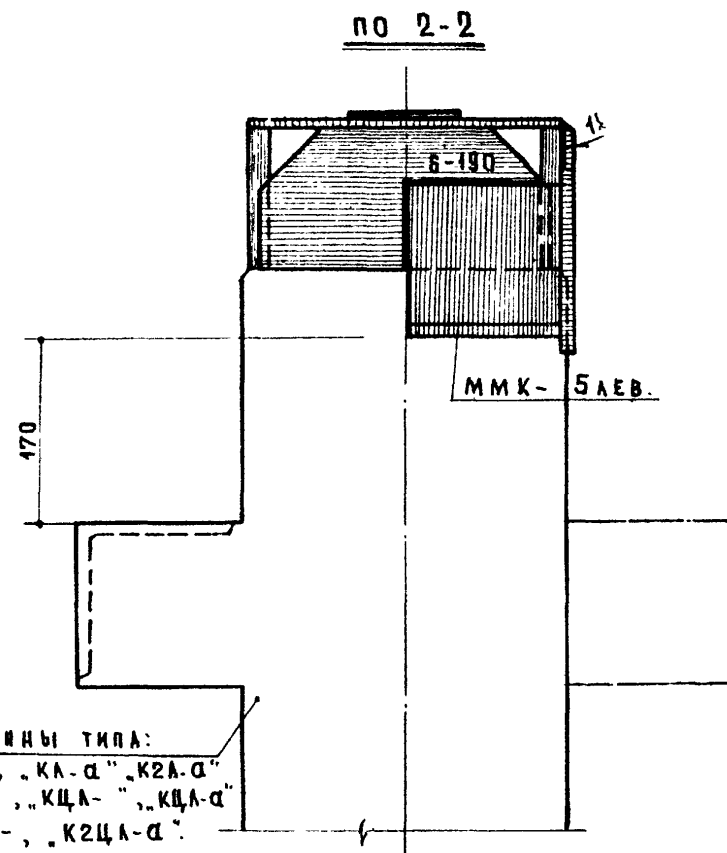
Компоновочные схемы каркаса для
зданий с продольным и продольно-
поперечным каркасом.

ИИ-04-5

Выпуск 2
Лист 173



4. К КОЛОННАМ ТИПА "К--М" К--"М" КЦ--"М" "КЦ--"М" --
(ПЕРЕЧИСЛЕННЫМ В "УКАЗАНИЯХ ПО ПРИМЕНЕНИЮ КЕРАМИТОБЕТОННЫХ
ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ТОЩИННОЙ 40 СМ") ОБОРОТНЫХ СТОЛБИЧ
ПРИВАРИВАЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С НАСТУПАЮЩИМ ЧЕРТЕЖОМ.



Колоны типа:
 "КЛ - ", "КЛ-а", "К2А-а"
 "К2А - ", "КЦА - ", "КЦА-а"
 "К2ЦА - ", "К2ЦА-а" -

ПРИМЕЧАНИЯ:

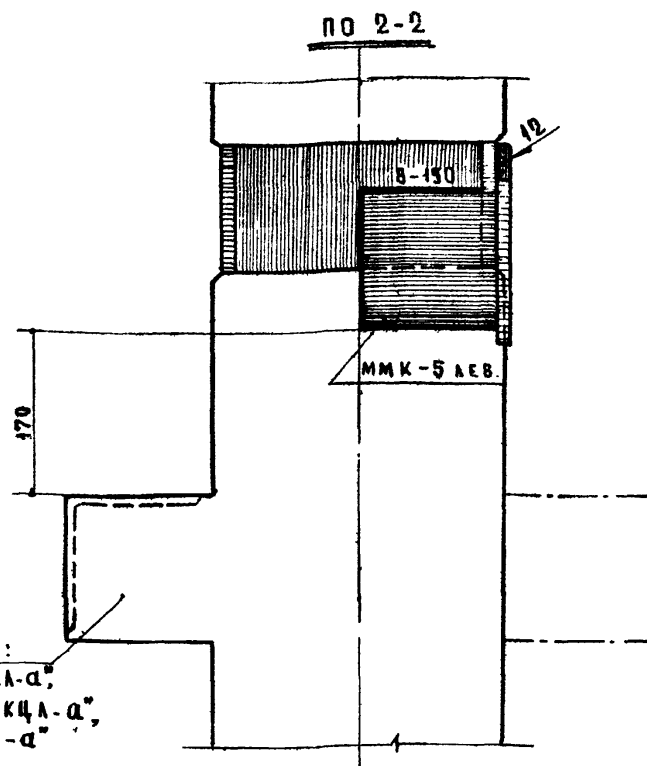
1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42
2. ОПОРНЫЙ СТОЯК ММК-5 СМ. НА ЛИСТЕ № 165.
3. ОБУШОК УГОЛКА ДЕТАЛИ ММК-5 ДОЛЖЕН БЫТЬ ПЛОТНО ПРИЖАТ К КРАЮШКЕ ПО ВСЕЙ ЕГО ДЛИНЕ.

ТД
1967г

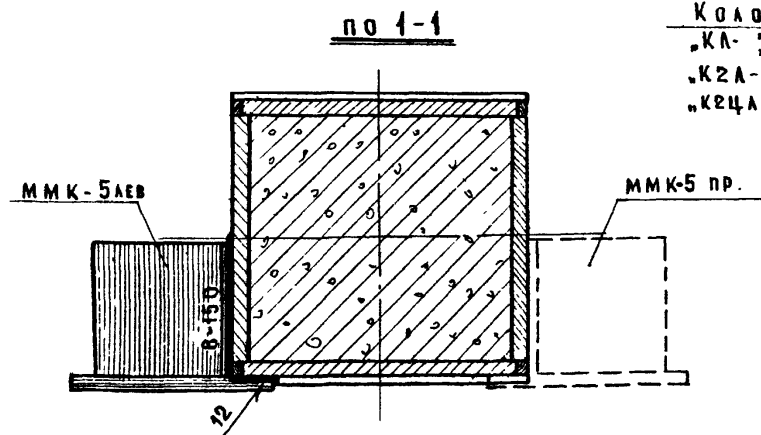
КРЕПЛЕНИЕ ОПОРНЫХ СТОЛКОВ
ММК-5 ПРИ ММК-6 К ОГОЛОВНИКАМ КОЛОНН

ИИ-04-5

ВЫПУСК	АКТИВ
2	174



КОЛОНЫ ТИПА:
 „КЛ-“, „КА-а“, „КЗА-а“,
 „КЗА-“, „КЦА-“, „КЦА-а“,
 „КЕЦА-“, „ХЗЦА-а“



4. К колоннам типа „К-М“, „К--аМ“, КЦ--М, „КЦ--аМ“ — (перечисленным в „Указаниях по применению керамзитобетонных панелей наружных стен толщиной 40 см) опорные стойки ММК 5 привариваются в соответствии с настоящим чертежом.

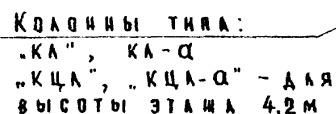
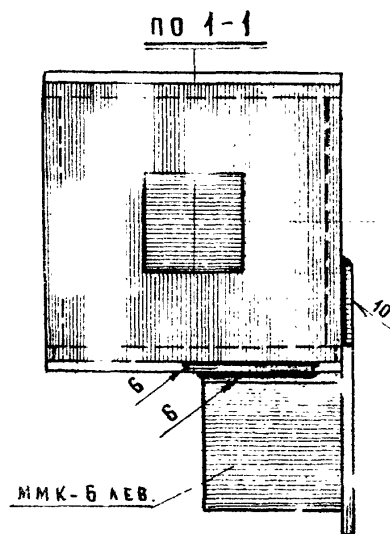
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. СВАРКУ производить электродом типа Э-42
2. Опорный столик ММК-5 см. листе № 165.
3. Обусловлено угловая детали ММК-5 должен быть
равно принят к работе по всей его длине.

КРЕПЛЕНИЕ ОПОРНЫХ СТОЛБОВ ММК-5АБ.
И ММК-5ПР НАД НИЖНЕЙ КОНСОЛЬЮ
ДВУХЭТАЖНЫХ КОЛОН.

ИИ-04-5

Выпуск	Лист №
2	175



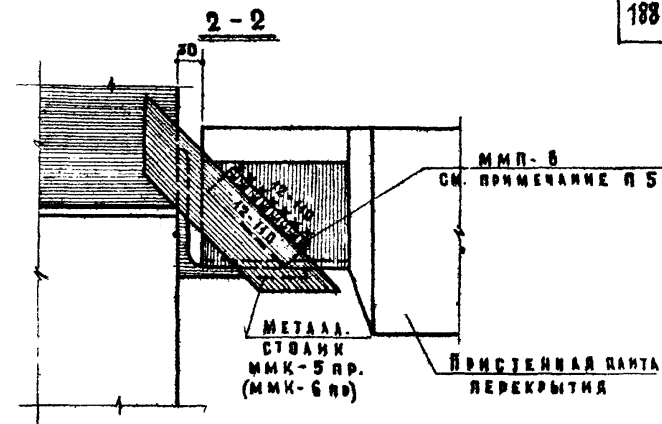
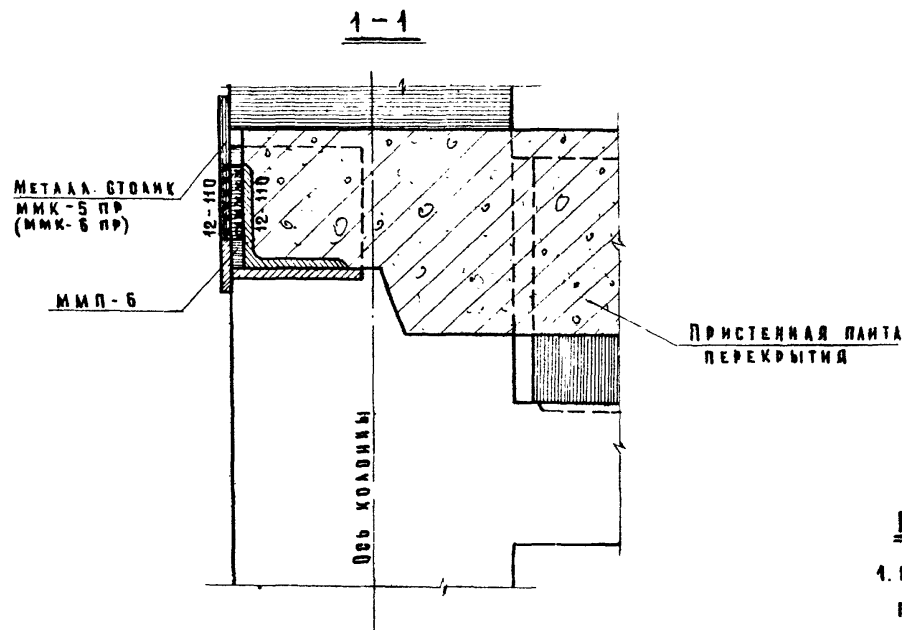
1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ ТИПА Э-42.
2. МОНТАЖНЫЕ СТОЛКИ ММК-6 АЕВ, ММК-6 ПР. СМ НА ЛИСТЕН 166 ММП-3 СМ В АЛБОМЕ ИИ-04-В ВЫПУСК 1.
3. ОБУШОК УГОЛКА ДЕТАЛИ ММК-6 ДОЛЖЕН БЫТЬ ПЛОТНО ПРИЖАТ К КОЛОННЕ ПО ВСЕЙ ЕЕ ДЛИНЕ.

ТД
1967г.

КРЕПЛЕНИЕ МОНТАЖНЫХ СТОЯКОВ ММК-БЛВ
И ММК-6 ПР. К ОГОЛОВНИКАМ КОЛОСНИ.

ИИ-04-5

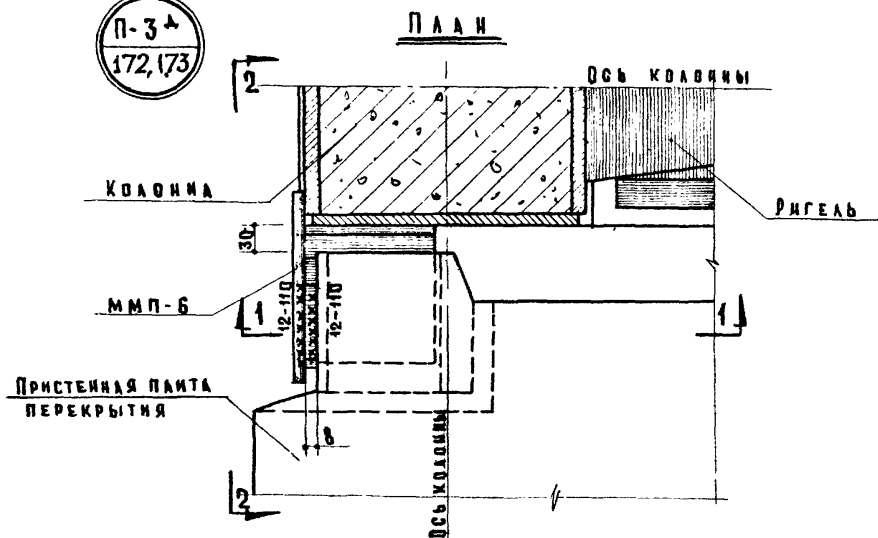
ВЫПУСК	ЛИСТ №
2	176



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТОЯК МММ-5 пр./АВ/ (МММ-6 пр./АВ/) ПРИКРЕПИТЬ К КОЛОНЫ ДВУМЯ ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ СОГЛАСНО ЧЕРТЕЖА НА ЛИСТАХ №174-176.
2. СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42
3. ЗАПОЛНЕНИЕ БЕТНОМ УКАЗАНО НЕ ПОКАЗАНО.
УЗЛА ЗАДЕЛКИ СМ. ЛИСТ №51 СЕРИИ ИИ 04 Ю В.П.1.
4. МММ-5 пр./АВ/, МММ-6 пр./АВ/, МММ-6 СМ. НА ЛИСТАХ №165, 166.
5. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ МММ-6 ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-1 СЕЧЕНИЕМ — 6×40 ДЛИНОЙ 120 мм ПРИ ОТКАЖЕНИИ ОТ ПРОЕКТИРОВОЙ ВЕЛИЧИНЫ ЗАЗОРА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИМЕТЬ НАБОР ПЛАСТИНОК РАЗНЫХ ТЯЩИИ.

П-3А
172, 173



ТА
1967г

УЗЛА П-3А

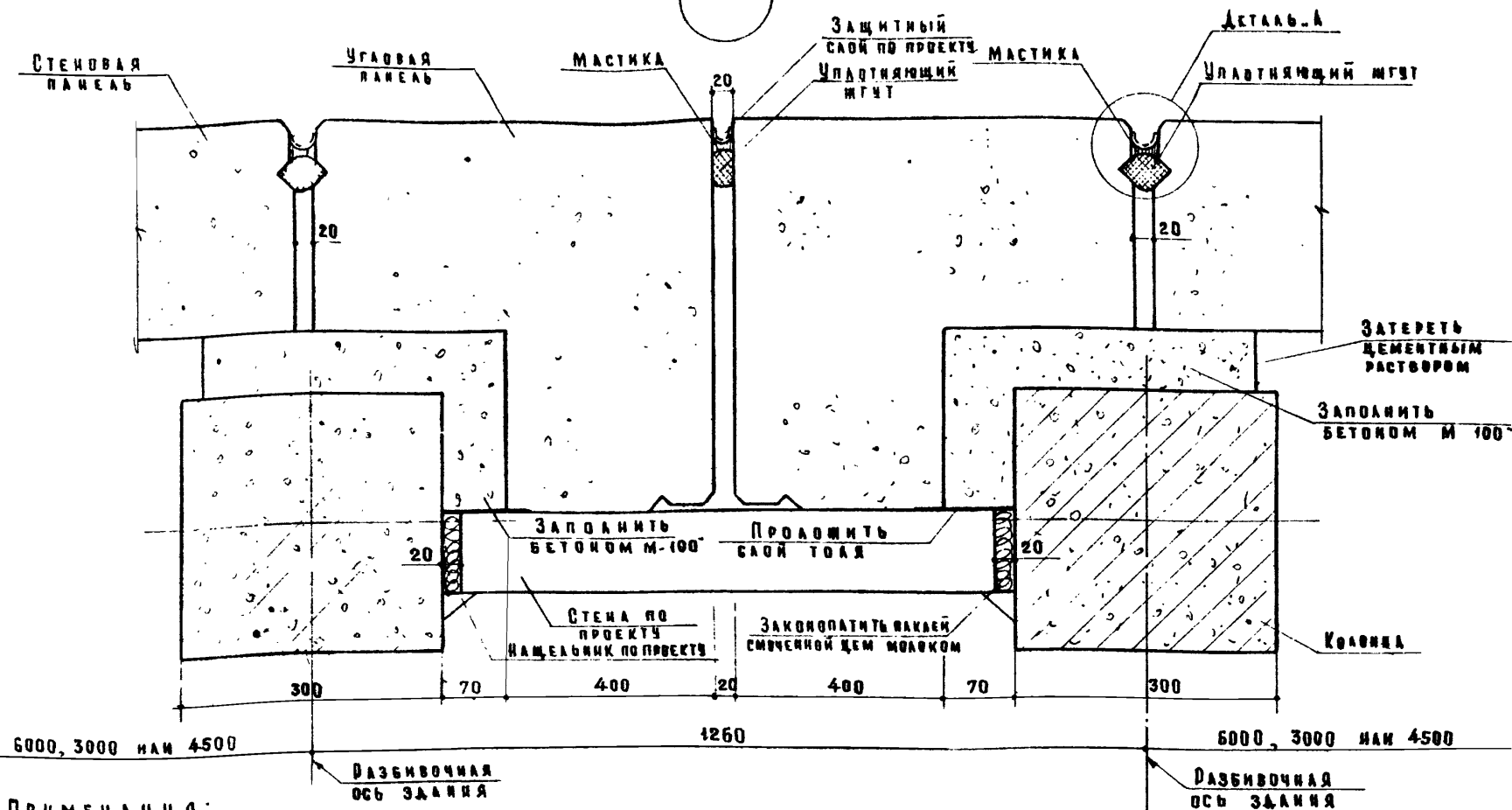
ОПИСАНИЕ НАРУЖНОЙ ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-8-58-8Х,
ПК-8-53-8 ПК17-28-8 НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТОЯК КОЛОНЫ

ИИ-04-5

ВЫПУСК
2

ЛИСТ №
177

9410 190



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Тип уплотняющего шнура и мастики указывается в проекте.
2. Деталь "А" см. на листе №86 серии ИИ-04-10 вып.1.
3. На данном узле показан пример разделки стыка изнутри.

ТА
1967г.

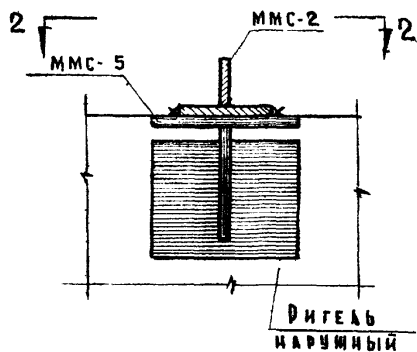
УЗЕЛ С-1В
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТЫК СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
ТРАЩИННОЙ 40см у температурного шва (вариант)

ИИ-04-5
Выпуск 2
Лист № 180

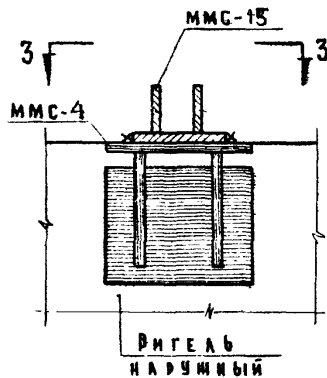
МАРКИРОВКА УЗЛОВ НАВЕСКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 40 см /С-3/			РАЗМЕРЫ ПАН., КРЕПЯЩИХ СТОЯКИ ММС-15, ММС-16 К РИГЕЛЯМ, мм.						193
МАРКА ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН	ОЛИРАНИЕ ПАНЕЛЕЙ		ВИД СТЕН	ГЛУХАЯ СТЕНА				СТЕНА С ПРОЕМАМИ	
	НА РИГЕЛЬ	НА НАРУЖНУЮ ПАНТЯ ПЕРЕКРЫТИЯ	ВЫСОТА ЭТАЖА, м	4.2		3.3		4.2 и 3.3	
			МАРКА СТОЯКА МАРКА ПАНЕЛЕЙ	ММС-16	ММС-15	ММС-16	ММС-15	ММС-16	ММС-15
Н-30-6	С-3 ^Е	С-3 ^М	Н-30-6	—	—	—	—	—	6
Н-30-12, Н-30-15	С-3 ^О	С-3 ^Д	Н-30-12	10	—	—	10	—	6
Н-30-21	С-3 ^О	С-3 ^Д	Н-30-15	10	—	—	10	—	8
Н-60-6, Н-60-6 пр., Н-60-6 лев.	С-3 ^Е	С-3 ^М	Н-30-21	10	—	—	10	—	10
Н-60-12, Н-60-12 пр., Н-60-12 лев.	С-3 ^О	С-3 ^Д	Н-60-6, Н-60-6 пр., Н-60-6 лев.	—	—	—	—	—	8
Н-60-15, Н-60-15 пр., Н-60-15 лев.	С-3 ^М	С-3 ^Р	Н-60-12, Н-60-12 пр., Н-60-12 лев.	10	—	—	10	—	10
Н-60-21	С-3 ^М	С-3 ^Р	Н-60-15, Н-60-15 пр., Н-60-15 лев.	10	—	10	—	10	—
Н-57-6 пр., Н-57-6 лев.	С-3 ^М	С-3 ^К	Н-60-21	12	—	12	—	12	—
Н-57-12 пр., Н-57-12 лев.	С-3 ^М	С-3 ^М	Н-57-6 пр., Н-57-6 лев.	—	—	—	—	—	6
Н-57-15 пр., Н-57-15 лев.	С-3 ^М	С-3 ^Д	Н-57-12 пр., Н-57-12 лев.	10	—	—	10	—	10
Н-45-6	С-3 ^Е	С-3 ^М	Н-57-15 пр., Н-57-15 лев.	10	—	10	—	—	12
Н-45-12	С-3 ^О	С-3 ^Д	Н-45-6	—	—	—	—	—	6
Н-45-15	С-3 ^П	С-3 ^Р	Н-45-12	10	—	—	10	—	8
Н-45-21	С-3 ^М	С-3 ^Р	Н-45-15	10	—	—	10	—	10
Ц-60-20, Ц-30-20	С-3 ^А	С-3 ^М	Н-45-21	10	—	10	—	10	—
ПРИМЕЧАНИЕ: ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ Н-57 В ЧИСЛИТЕЛЕ ДАНА МАРКА УЗЛА ДЛЯ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ, ПРИМЫКАЮЩЕЙ К ВНУТРЕННЕМУ УГЛУ ЗДАНИЯ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ДЛЯ ПРОТИВПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ.									
ТА				МАРКИРОВКА УЗЛОВ НАВЕСКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 40 см. /С-3/. РАЗМЕРЫ ПАН., КРЕПЯЩИХ СТОЯКИ ММС-15 И ММС-16 К РИГЕЛЯМ					ИИ-04-5
1967 г.									Выпуск 2 Лист 182

Для узла С-3^а

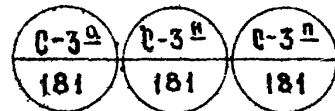
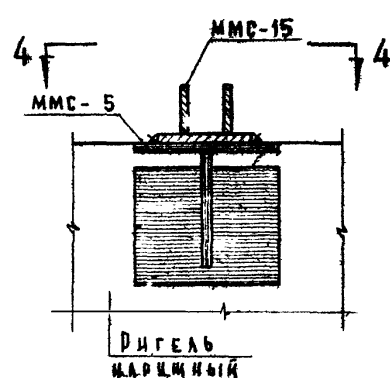
по 1-1

Для узла С-3^н

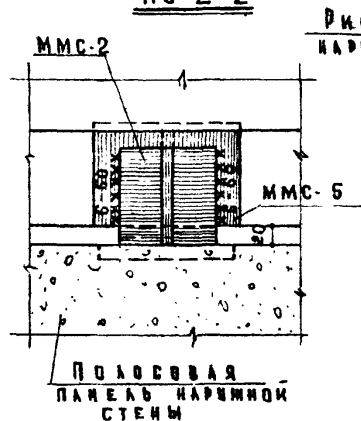
по 1-1

Для узла С-3^п

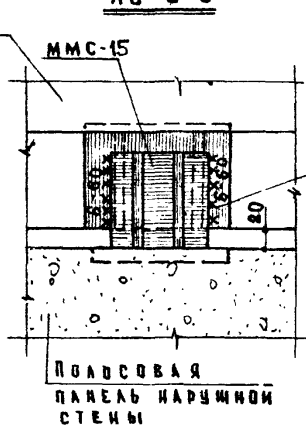
по 1-1



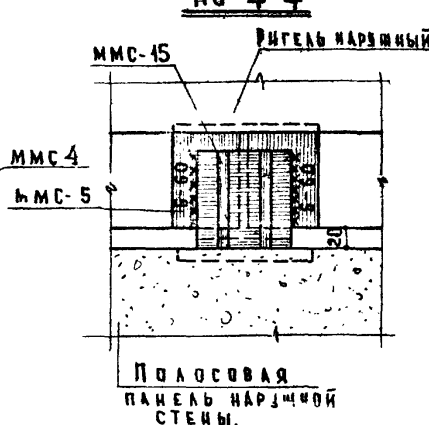
по 2-2



по 3-3



по 4-4

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Выбор узлов навески производить по листу № 182.
2. Сварку производить электродами типа 3-42
3. Монтажные детали «ММС» см. альбом ИИ-04-8 выпуск 1 и на листе № 182
4. Крепление деталей «ММС» к панелям и ригелям см на листах № 97 серии ИИ-04-10 вып. 1 и № 187 настоящего выпуска
5. Антикоррозионную защиту сварных соединений производить согласно СН 206-62

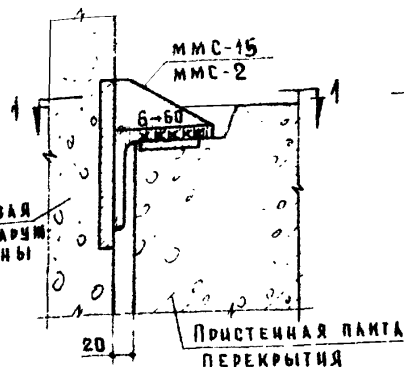
ТА
1967гУЗЛЫ НАВЕСКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН
С-3^а, С-3^н, С-3^п

ИИ-04-5

Выпуск 2
Лист № 183

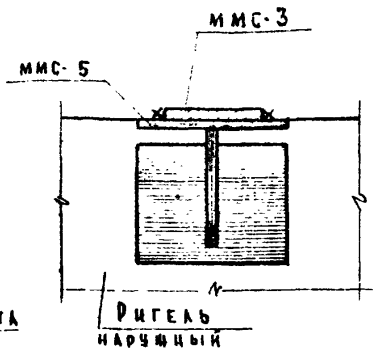
С-3^в
181

по 2-2



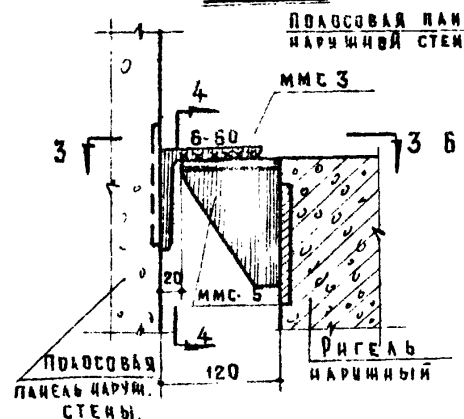
Для узла С-3^в

по 4-4



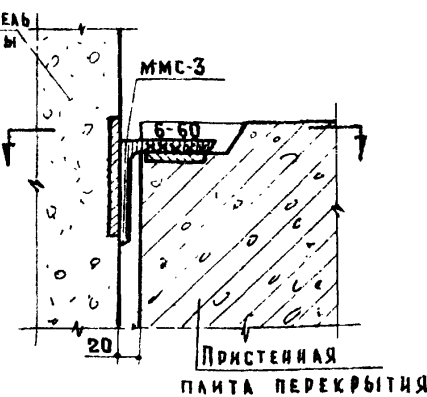
С-3^е
181

по 5-5



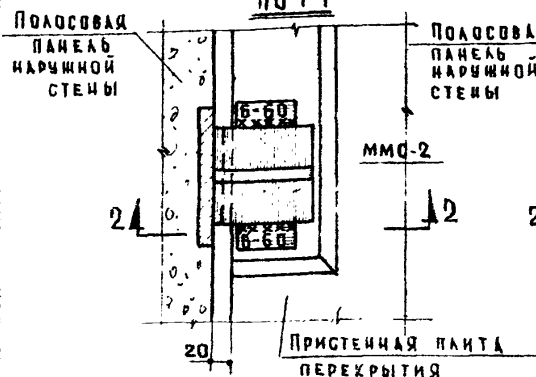
С-3^м
181

по 7-7



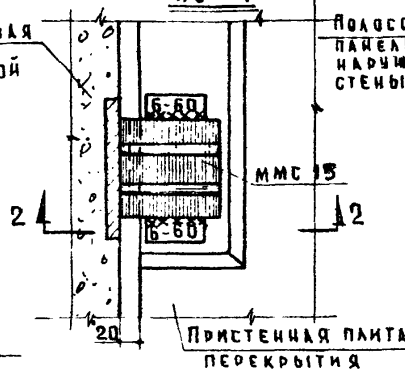
Для узла С-3^д

по 1-1

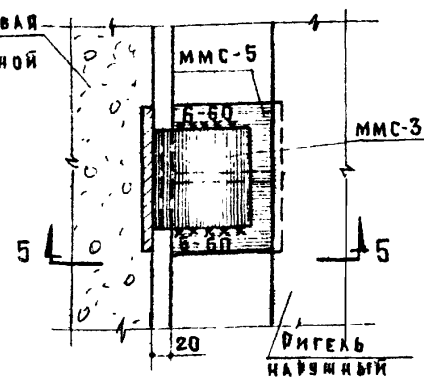


Для узла С-3^д

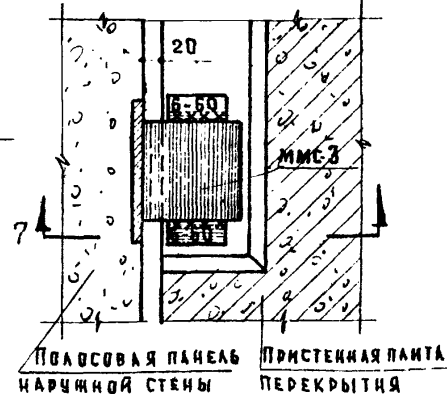
по 1-1



по 3-3



по 6-6



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Выбор узлов навески производить по листу № 182.
2. Сварки производить электродами типа Э-42.
3. Монтажные детали "ММС" см. альбом ИИ-04-8 выпуск I и на листе 167.
4. Крепление деталей "ММС" к панелям и ригелям см. на листах № 97 серии ИИ-04-10 вып. I и № 187 настоящего выпуска.

5. Антикоррозионную защиту сварных соединений производить согласно СН 206-62.

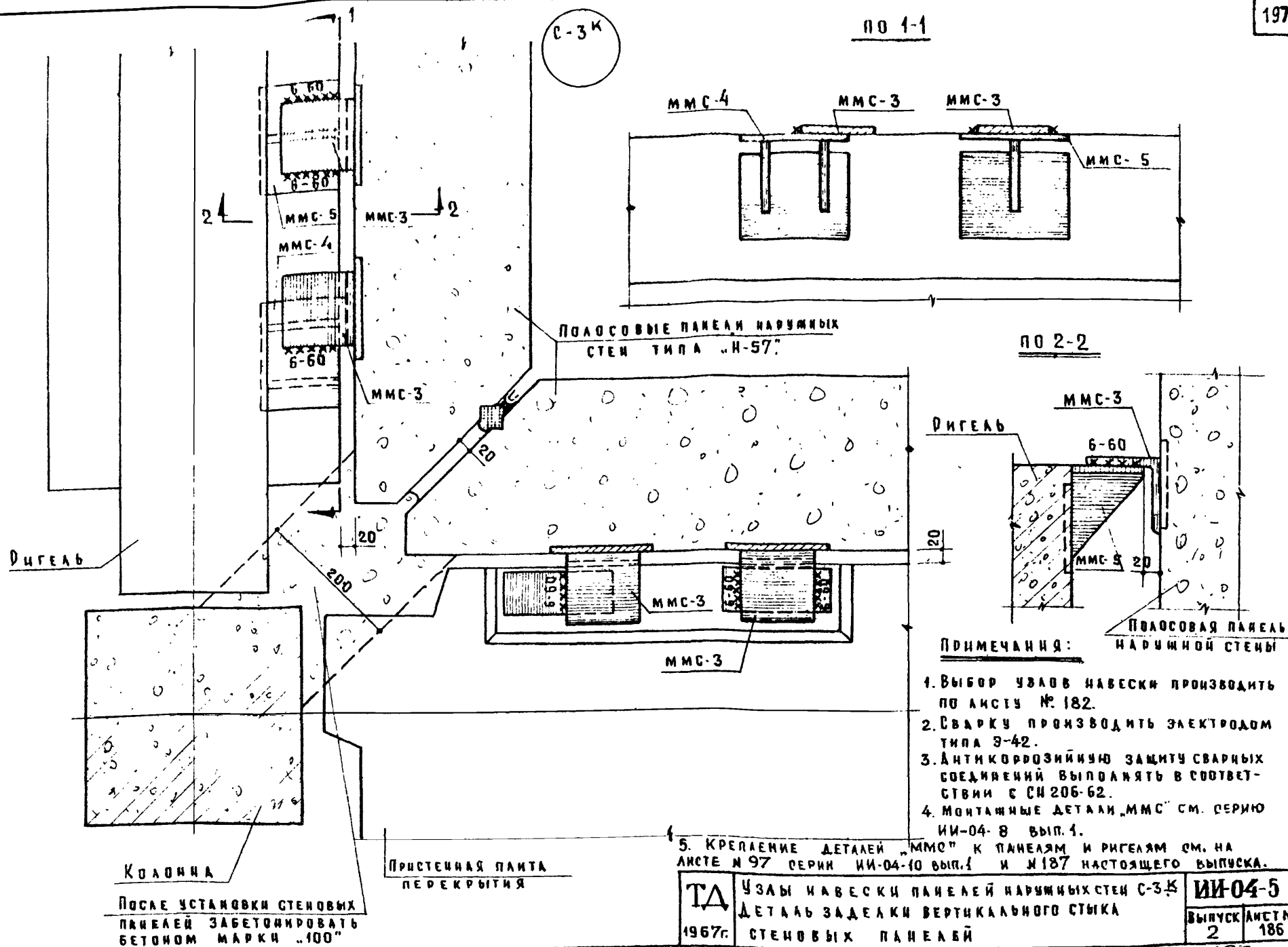
ТА
1967г

Узлы навески панелей наружных стен
С-3^в, С-3^д, С-3^е, С-3^ж.

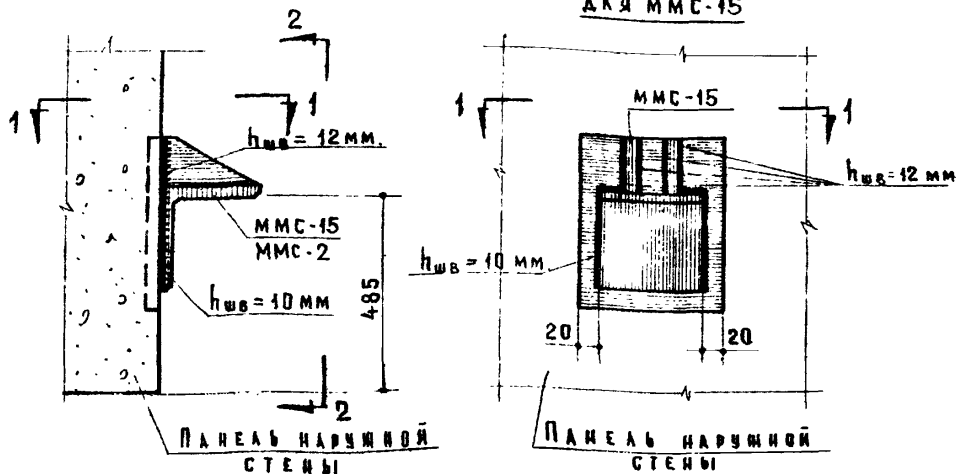
ИИ-04-5

Выпуск 2
Лист № 184

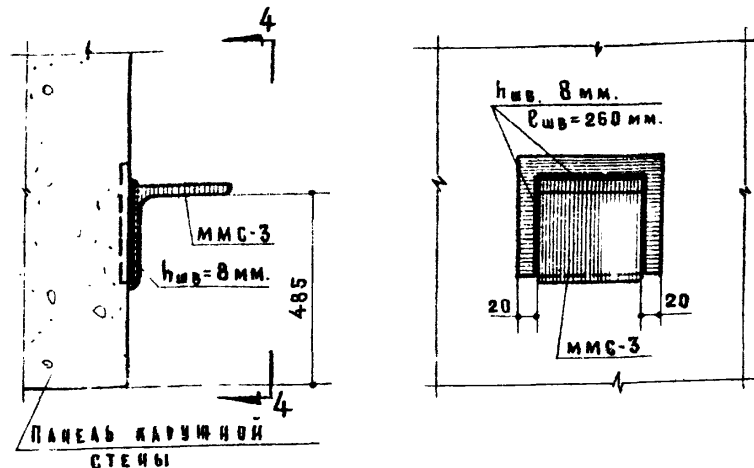
МИТЭЛ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
Арх. № 10



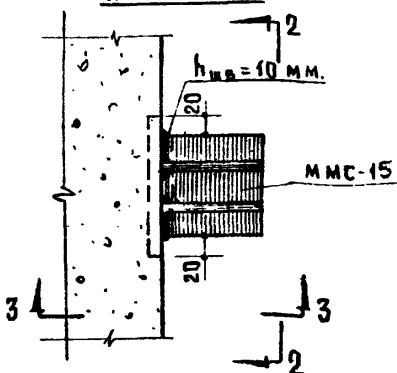
по 2-2
для ММС-15



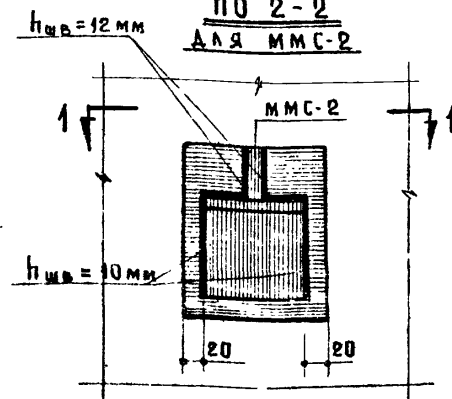
по 4-4



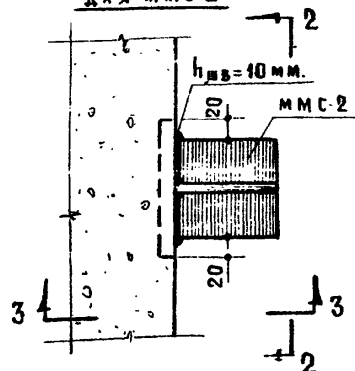
по 1-1
для ММС-15



ПО 2-2
ДЛЯ ММС-2



по 1-1
для ММС-2



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВЫБОР МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ
ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ СОГЛАСНО УЗАМ
НАВЕСКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ
СТЕН /СМ. ЛИСТ № 182 /.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРО-
ДАМИ ТИПА Э-42
3. АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ СВАРНЫХ
СОЕДИНЕНИЙ ВЫПОЛНИТЬ В СООТ-
ВЕТСТВИИ С СН 206 - 62

ТД
1967г

КРЕПЛЕНИЕ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ММС-15,
ММС-2, ММС-3 К ЗАКАДНЫМ ДЕТАЛЯМ ПАНЕЛЕЙ
НАРУЖНЫХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 40 СМ.

ИИ-04- 5

ВЫПУСК	ЛИСТ
2	187

מחיר (200)