

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902 - 2 - 179

# АЭРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ

ШИРИНА  
КОРИДОРА  $B = 6,0 \text{ м}$       ТИП А-4-6,0-4,4/5,0/

**АЛББОМ IV**  
**СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ**  
секция II

**H=4,4<sub>м</sub> и 5,0<sub>м</sub>.**

12236-04  
цена 1-29

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 2 - 179

# АЭРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ

ШИРИНА  
КОРИДОРА  $B = 6,0 \text{ м.}$  ТИП А-4 - 6,0 - 4,4/5,0/

## СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Пояснительная записка.
- Альбом II - Технологические чертежи.
- Альбом III - Строительные чертежи. Секция I и III / Н = 4,4 м. и 5,0 м./
- Альбом IV - Строительные чертежи. Секция II / Н = 4,4 м. и 5,0 м./
- Альбом V - Строительные чертежи. Секция IV / Н = 4,4 м. и 5,0 м./
- Альбом VI - Строительные чертежи. Детали Н = 4,4 м.
- Альбом VII - Строительные чертежи. Детали Н = 5,0 м.
- Альбом VIII - Строительные чертежи. Сборные железобетонные элементы.
- Альбом IX - Нестандартизированное оборудование. Затвор щитовой 1200 × 2000.
- Альбом X - Нестандартизированное оборудование. Трубы Вентури.
- Альбом XI - Электротехнические чертежи.
- Альбом XII - С м е т ы.
- Альбом XIII - Заказные спецификации

## ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ :

Затвор для лотка размером 900 × 1200 с электроприводом, Серия 3901-8. Выпуск 15.

РАЗРАБОТАН

ЦНИИЭП инженерного оборудования  
городов, жилых и общественных зданий

## Альбом IV

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

Госгражданстроем

Приказ №205 от 27 окт. 1972.. года

Содержание альбома

Н а и м е н о в а н и е ч е р т е ж и		Марка и № листа	№ стр
Яэротенки глубиной Н=4,4м. Секция I. Расход материалов.		КС-1	3
Яэротенки глубиной Н=5,0м. Секция I. Расход материалов.		КС-2	4
Яэротенки глубиной Н=4,4м(5,0м) Секция I. Монтажный план мостиков.		КС-3	5
Яэротенки глубиной Н=4,4м(5,0м) Секция I. Монтажная схема стен. План. Разрезы 1-1; 3-3.		КС-4	6
Яэротенки глубиной Н=4,4м(5,0м) Секция I. Разрезы 2-2; Узлы „А“, „Б“, „В“.		КС-5	7
Яэротенки глубиной Н=4,4м(5,0м) Секция I. Опалубочный план днища.		КС-6	8
Яэротенки глубиной Н=4,4м(5,0м) Секция I. Армирование днища. План раскладки каркасов.		КС-7	9
Яэротенки глубиной Н=4,4м(5,0м) Секция I. Армирование днища. План раскладки нижних сеток. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3.		КС-8	10
Яэротенки глубиной Н=4,4м(5,0м) Секция I. Армирование днища. План раскладки верхних сеток. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3.		КС-9	11
Яэротенки глубиной Н=4,4м. Секция I. Армирование днища. Спецификация.		КС-10	12
Яэротенки глубиной Н=4,4м. Секция I. Армирование днища. Спецификация.		КС-11	13
Яэротенки глубиной Н=5,0м. Секция I. Армирование днища. Спецификация.		КС-12	14
Яэротенки глубиной Н=5,0м. Секция I. Армирование днища. Спецификация.		КС-13	15

Перечень применяемых типовых проектов.

№№ п/п	Н а и м е н о в а н и е	№ типового проекта
1	Сборные железобетонные плиты для покрытия производственных зданий.	Серия ПК-01-88
2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения, ветлитобочные чертежи К.М.Д.	Серия КЭ-03-1
3	Унифицированные сборные железобетонные конструкции водопроводных и канализационных емкостных сооружений.	Серия 3.900-2

Настоящий типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, что удостоверяю:

Гл. инженер проекта *И* / ПРОНИН/

ЦНИИЭП  
 ЧЕРТЕЖНОГО  
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 ОБЪЕКТОВ  
 ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
 И ТРАНСПОРТА  
 МОСКВА

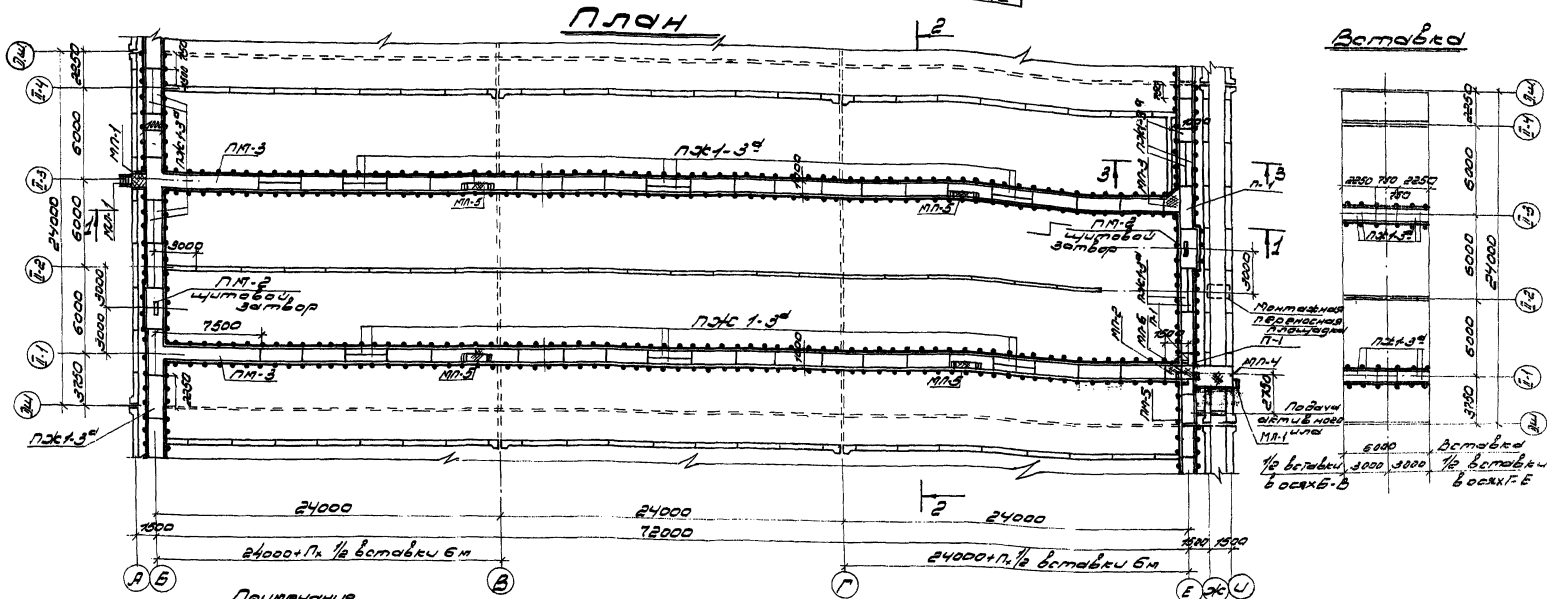
1971	Яэротенки четырехкоридорные. Ширина коридора В=6,0м. Тип А-4-Б.0-4,4(5,0)	Содержание альбома.	Типовой проект 902-2-179	Альбом IV	Лист -
------	---	---------------------	-----------------------------	--------------	-----------





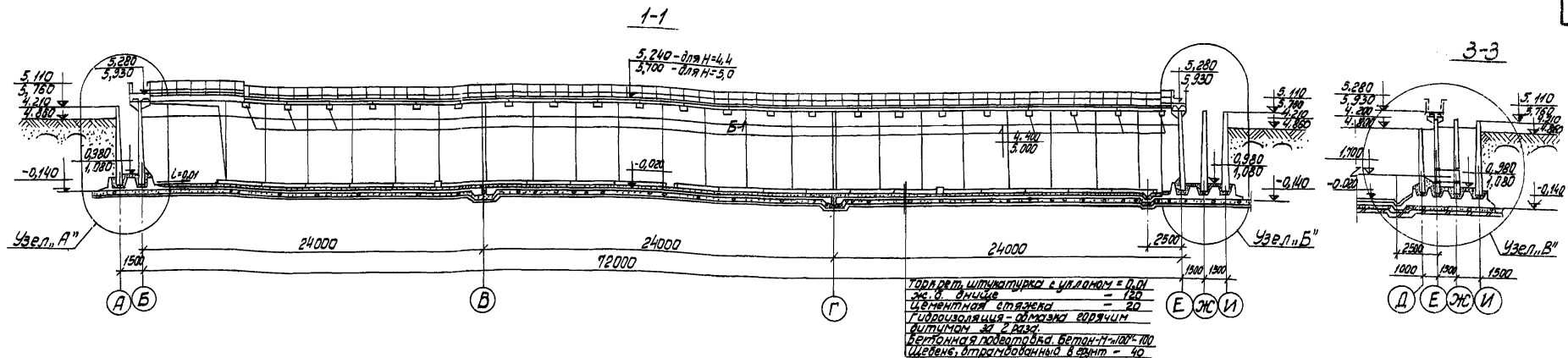
# Таблица подбора элементов по высоте.

Примено- высота	Мрамор			Керам.			Примено- высота	Мрамор			Керам.		
	элементы	Н=44м	Н=50м	элементы	Н=44м	Н=50м		элементы	Н=44м	Н=50м	элементы	Н=44м	Н=50м
Панели	ПК-1	ПК-4В-1	23	ПК-5У1	23	ПК-5У2	Стены	СМ-3	СМ-4В-7	2	СМ-5У-7	2	
	ПК-2	ПК-4В-2	44	ПК-5У2	44	ПК-5У3		СМ-3	СМ-4В-8	1	СМ-5У-8	1	
	ПК-3	ПК-4В-3	6	ПК-5У-3	6	ПК-5У-4		СМ-3	СМ-4В-9	1	СМ-5У-9	1	
	ПК-1М	ПК-4В-1М	1	ПК-5У-1М	1	ПК-5У-2М		СМ-3	СМ-4В-10	1	СМ-5У-10	1	
	ПК-1М	ПК-4В-1М	1	ПК-5У-1М	1	ПК-5У-2М		СМ-3	СМ-4В-11	1	СМ-5У-11	1	
Стены	ПК-3М	ПК-4В-3М	1	ПК-5У-3М	1	ПК-5У-4М	Плиты	П-1	П-1	2	П-1	2	
	ПК-2	ПК-4В-2	2	ПК-5У-2	2	ПК-5У-3		ПМ-2	ПМ-2	2	ПМ-2	2	
	ПК-1	ПК-4В-1	1	ПК-5У-1	1	ПК-5У-2		ПМ-3	ПМ-3	2	ПМ-3	2	
Панели подвес- ные	ПК-1	ПК-4В-1	23	ПК-5У1	23	ПК-5У2	Полы	ПМ-5	ПМ-5	1	ПМ-5	1	
	ПК-2	ПК-4В-2	100	ПК-5У2	100	ПК-5У3		ПК-1-3М	ПК-1-3М	104	ПК-1-3М	104	
Балки	Б-1	Б-1	44	Б-1	44	Б-1	Метал- личес- кие	МП-1	МП-1	1	МП-1	1	
	БМ-1	БМ-1	18	БМ-1	18	БМ-1		МП-2	МП-2	1	МП-2	1	
Стены панель- ные	СМ-2	СМ-4В-2	1	СМ-5У-2	1	СМ-5У-3	Плиты	МП-3	МП-3	1	МП-3	1	
	СМ-3	СМ-4В-3	1	СМ-5У-3	1	СМ-5У-4		МП-4	МП-4	1	МП-4	1	
	СМ-4	СМ-4В-4	5	СМ-5У-4	5	СМ-5У-5		МП-5	МП-5	4	МП-5	4	
СМ-5	СМ-4В-5	1	СМ-5У-5	1	СМ-5У-6	Панели	МП-6	МП-6	1	МП-6	1		
							МП-7	МП-7	2	МП-7	2		



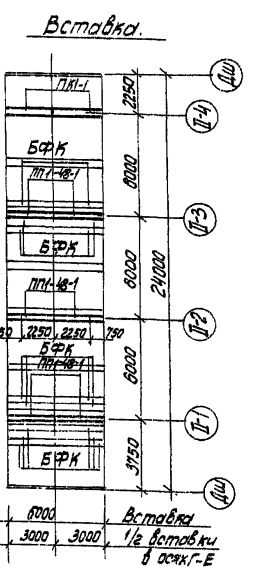
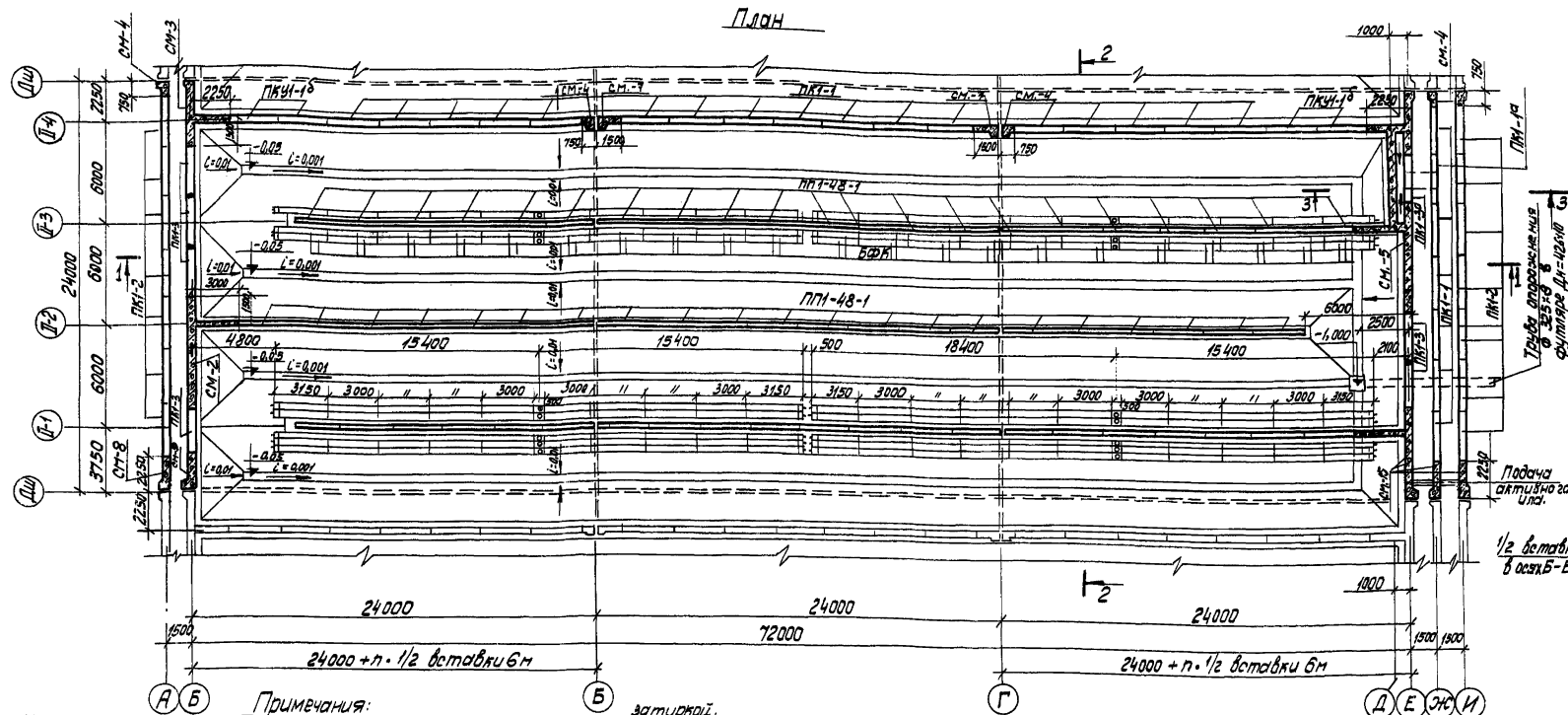
**ПРИМЕЧАНИЯ.**  
 1. Воздуховоды по каналам и эвротенкам условно не показаны. Сеть расположения воздуховодов и эвротенков на технологических чертежах.  
 2. Для по-разному расположенных воздуховодов и эвротенков, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 3. Металлобетонные плиты, устанавливаемые под кондиционеры, должны быть выполнены из бетона марки не ниже В-20 и иметь толщину не менее 100 мм.  
 4. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 5. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 6. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 7. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 8. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 9. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 10. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 11. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 12. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 13. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 14. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 15. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 16. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 17. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 18. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 19. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 20. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 21. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 22. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 23. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 24. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 25. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 26. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 27. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 28. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 29. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 30. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 31. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 32. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 33. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 34. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 35. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 36. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 37. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 38. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 39. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.  
 40. Для воздуховодов по каналам и эвротенкам, толщина плит должна быть не менее 100 мм.

1974	Эвротенки четырехкоридорные. Ширина коридора Б - 6,0 м. Тип А-4 - 6,0-4,4 (5,0).	Эвротенки глубиной 4,4 м; 5,0 м. Секция II. Монтажный план мостиков.	ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-2-179	АЛЬБОМ IV	ЛИСТ КБ-3
------	--	--	-----------------------------	--------------	--------------



Торкрет, штукатурка с упрочителем - 100  
 Две 8 арматуры - 20  
 Цементная стяжка - 20  
 Гидроизоляция - битумная горячим битумом за 2 раза  
 бетонная подготовка бетон М100/100  
 Швеллер, встраиваемый в фундамент - 40

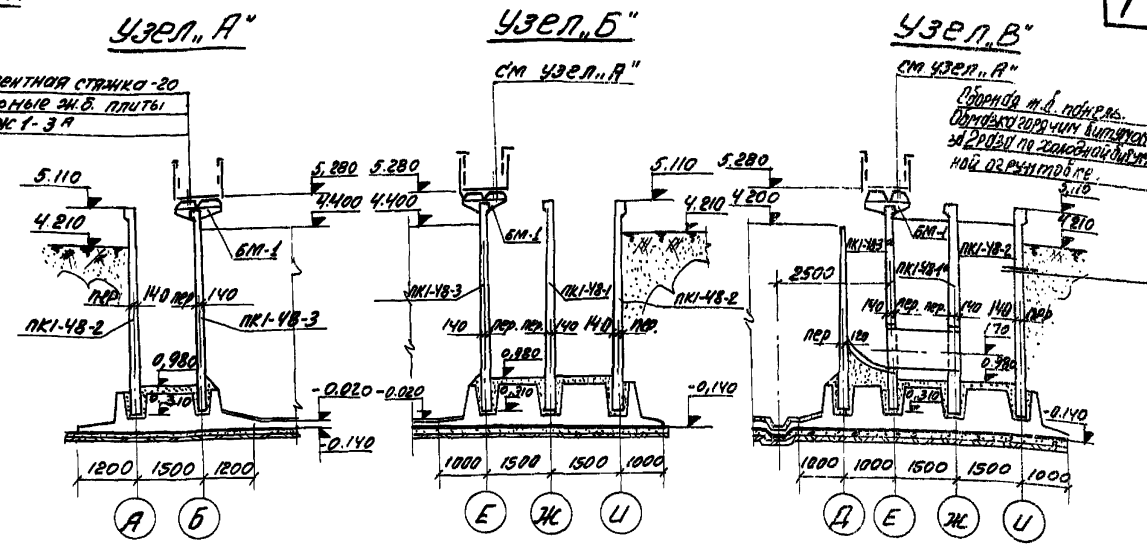
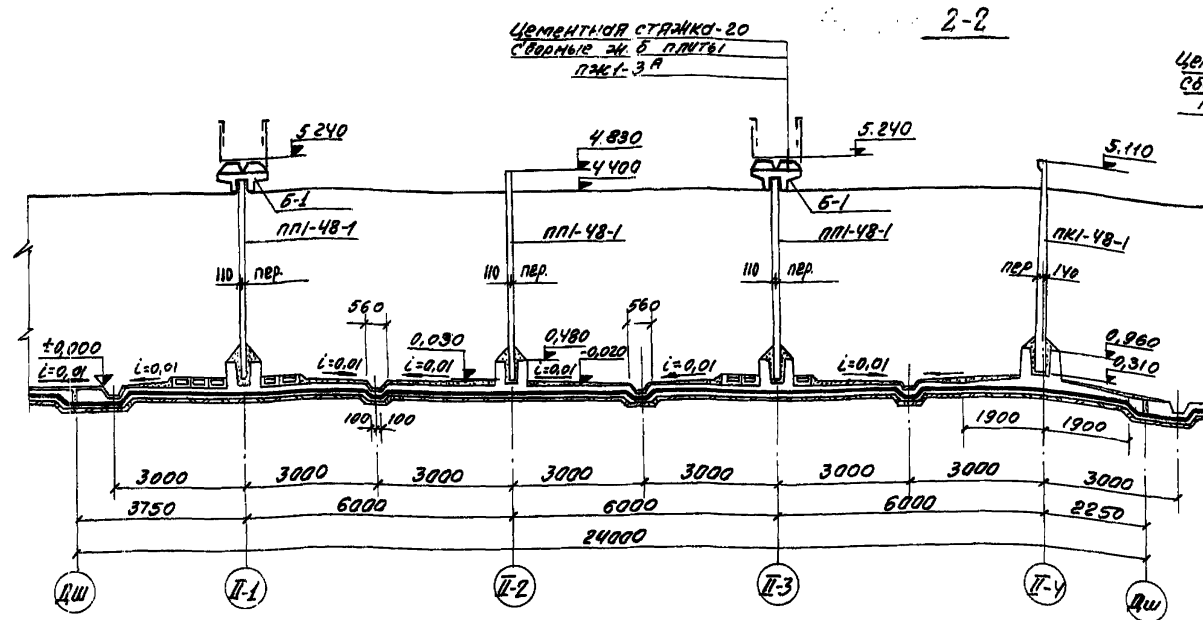
КОБАКИЗЕВА Г.А.  
 ДИГ  
 БЕЖАНОВА В.А.  
 СТ. ТЕХНИК  
 ДИВЕРКОВ А.И.  
 ДИВЕРКОВ А.И.  
 ОБЪЕДИНЕННАЯ  
 ОБЪЕДИНЕННАЯ  
 ОБЪЕДИНЕННАЯ  
 ОБЪЕДИНЕННАЯ  
 ОБЪЕДИНЕННАЯ  
 ОБЪЕДИНЕННАЯ  
 ОБЪЕДИНЕННАЯ  
 ОБЪЕДИНЕННАЯ  
 ОБЪЕДИНЕННАЯ



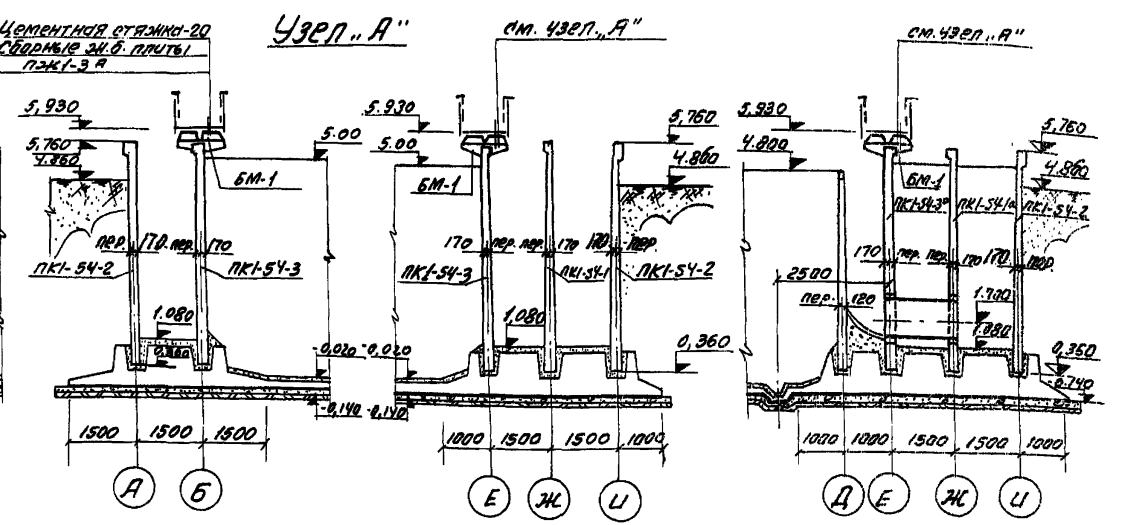
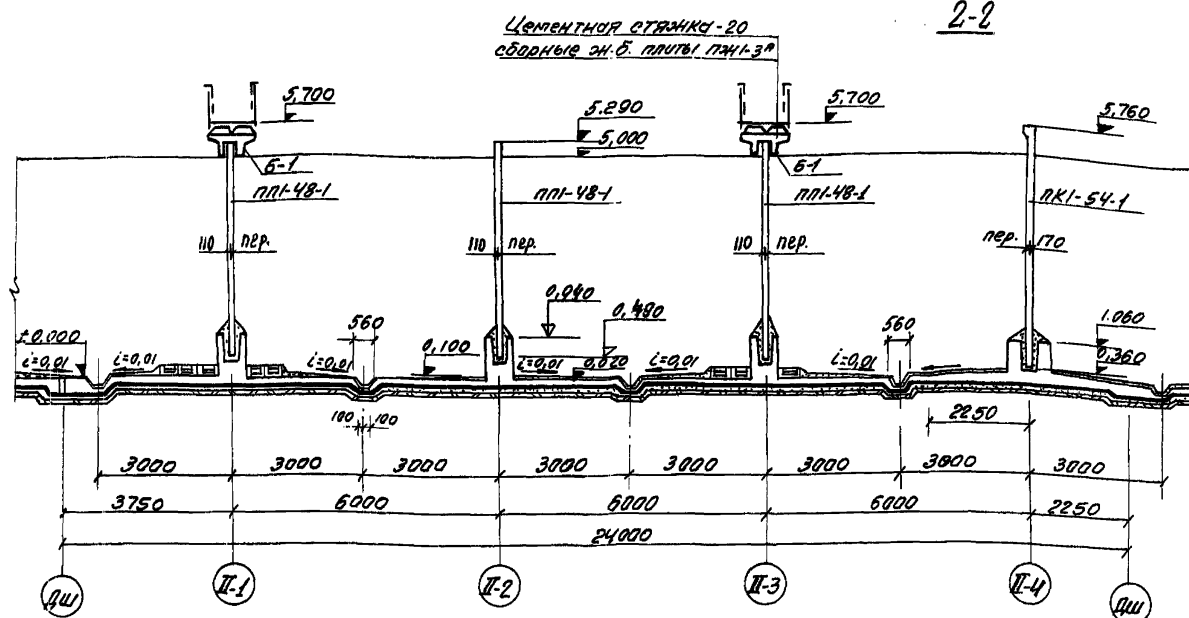
Примечания:  
 1. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.  
 2. Стык сборных панелей осуществляется в виде гидравлической шпонки из цементного раствора. Стык по осям А, В, Е выполняется из бетона М200 на безусадочном цементе и щебне мелкой фракции.  
 3. Внутренняя и вода поверхность стыков и монолитных участков стен торкретируется цементным раствором 20мм заглаза с последующей затиркой.  
 4. Днище свортонок торкретируется за 2 раза на толщину 20мм. Лотки после торкретирования затираются с последующим железнением.

<p>1974          АЗРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕКОРРИДОРНЫЕ          ШИРИНА КОРРИДОРА В=6,0М          ТИП А-4-Б-0-4(5.0)</p>	<p>АЗРОТЕНКИ ГЛУБИНОЙ 4ЧМ5,0М. СЕКЦИЯ П.          МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕН.          ПЛАН. РАЗРЕЗЫ 1-1; 3-3.</p>	<p>ТИПОВАЯ ПРОЕКТ          902-2-179</p>	<p>АЛЬБОМ IV          ЛИСТ КС.4</p>
---	--	--	---

Разреша глубина эротенка Н=4.4м



Рабочая глубина эротенка Н=5.0м



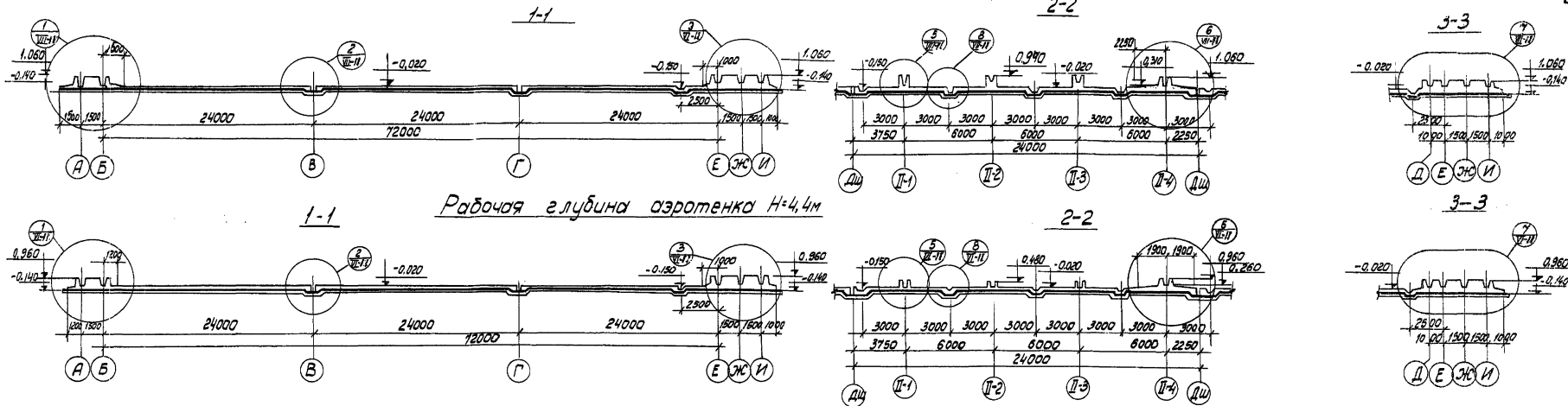
Примечания:

1. Эротенка выполняется из монолитного железобетона М200.
2. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
3. Задерка стеновых панелей в паз эротенки производится бетоном марки М200 на гранитном щебне мелкой фракции.
4. На сборные железобетонные плиты площадных матовиков со стороны входа наносится специальное покрытие светлов покрытием см. пояснительную записку.
5. Сборные ж.б. вет. фильтрующие канальцы укладываются в эротенку по одному слою гидроизолла.

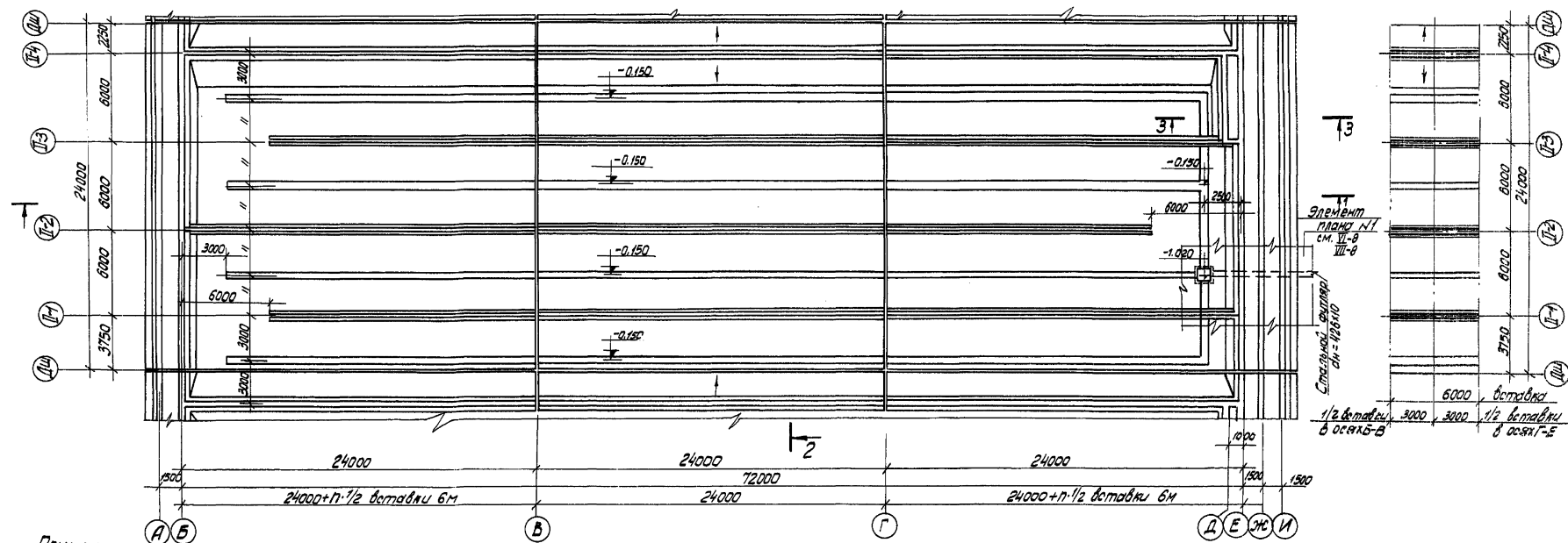
1971	Аэротенки четырехкоридорные ширина коридора В=6.0 м Тип А-4-60-4Ч (50)	Аэротенки глубиной 4.4 м; 5.0 м. Секция II. Разрезы 2-2; Узлы А, Б, В.	Типовой проект Альбом	Лист
			902-2-179	IV КС-5



Рабочая глубина аэротенки H=5,0м



План 2



Примечание:  
 1. Намазка на днище условно не показана.  
 2. Прямая опорожнения аэротенков (эл. плана И1) разработан в альбомах деталей на листах КС-В.

1971	Аэротенки четырехкоридорные. Ширина коридора В=6.0 м. Тип А-4-Б.0-4.4-(5.0).	Аэротенки глубиной 4чм; 5,0м. Секция II. Опалубочный план днища.	Типовой проект 902-2-179	Альбом IV	Лист КС-Б
------	--	--	--------------------------	-----------	-----------

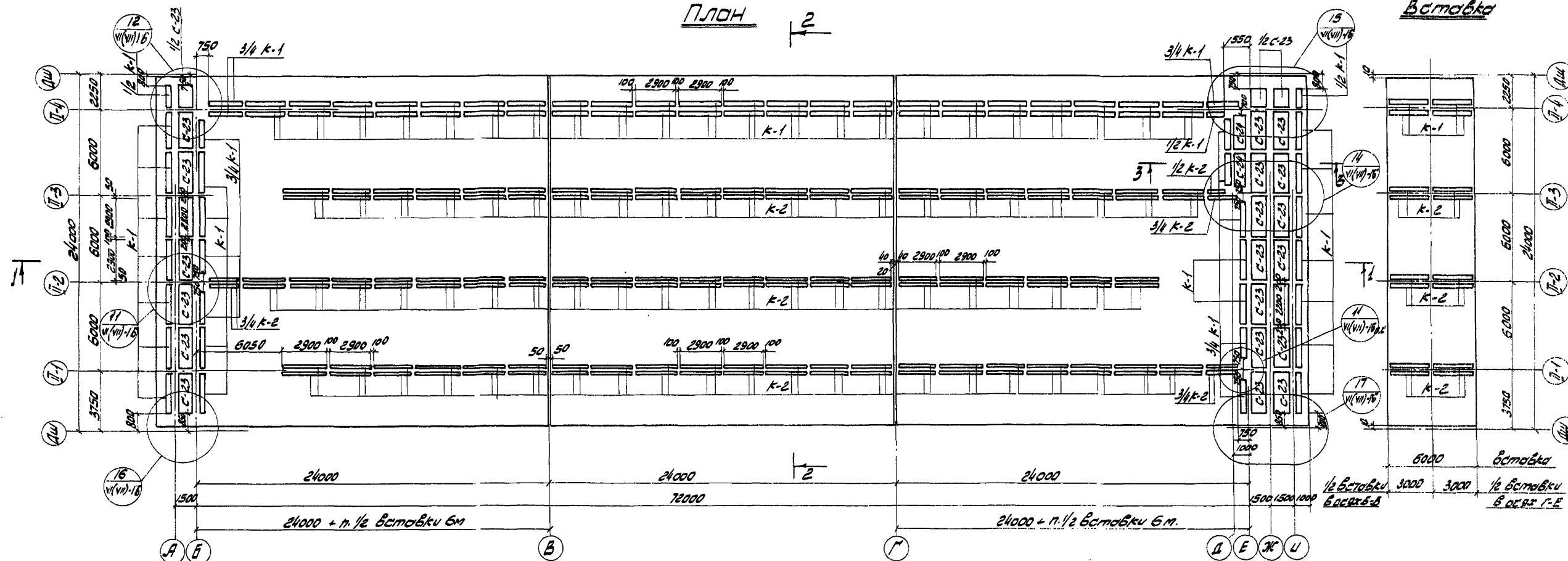
Исполнитель: П.В.БЕЛОВА  
 Проверка: И.В.БЕЛОВА  
 Инженер: И.В.БЕЛОВА  
 Главный инженер: И.В.БЕЛОВА  
 Руководитель проекта: И.В.БЕЛОВА  
 Руководитель производства: И.В.БЕЛОВА  
 Руководитель участка: И.В.БЕЛОВА  
 Руководитель цеха: И.В.БЕЛОВА  
 Руководитель смены: И.В.БЕЛОВА  
 Руководитель бригады: И.В.БЕЛОВА  
 Руководитель участка: И.В.БЕЛОВА  
 Руководитель цеха: И.В.БЕЛОВА  
 Руководитель смены: И.В.БЕЛОВА  
 Руководитель бригады: И.В.БЕЛОВА

Таблица подбора изделий по высоте

Наименован. изделия	Марка изделия	H=4,4м	H=5,0м	Наименован. изделия	Марка изделия	H=4,4м	H=5,0м	Наименован. изделия	Марка изделия	H=4,4м	H=5,0м			
Сетки	С-1	С-1	С-1	Сетки	С-13	С-48-13	С-54-13	каркасы	К-1	К-48-1	К-54-1			
	С-2	С-48-2	С-54-2		С-14	С-14	С-14		К-2	К-48-2	К-54-2			
	С-4	С-48-4	С-54-4		С-15	С-48-15	С-54-15							
	С-5	С-48-5	С-54-5		С-16	С-48-16	С-54-16		С-25	С-48-25	С-54-25			
	С-6	С-48-6	С-54-6		С-17	С-48-17	С-54-17		С-26	С-48-26	С-54-26			
	днища	С-7	С-7		С-7	днища	С-18		С-48-18	С-54-18	каркасы	С-27	С-48-27	С-54-27
		С-8	С-8		С-8		С-19		С-48-19	С-54-19		С-28	С-48-28	С-54-28
		С-9	С-48-9		С-54-9		С-23		С-48-23	С-54-23		С-29	С-48-29	С-54-29
		С-10	С-48-10		С-54-10		С-24		С-48-24	С-54-24				
		С-11	С-48-11		С-54-11									

ПЛАН 2

Вставка

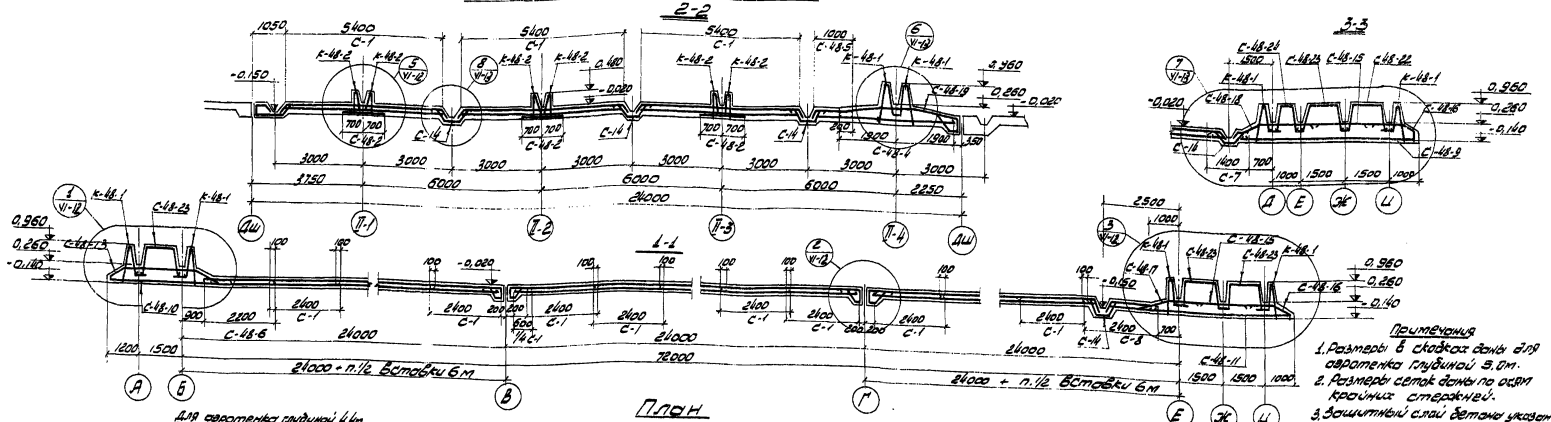


Примечания:

1. Опалубочный план днища ст. КС-6.
2. Разработку каркасов и сеток см. в КС-15, 14.
3. Обозначения в скобках относятся к аэротенкам глубиной H=5,0м.
4. Размеры сеток и каркасов даны по осям крайних стержней поперечного направления.
5. Защитный слой бетона 25мм.

1971	Аэротенки четырехкоридорные. Ширина коридора 6-6,0м. Тип А-4-6,0-4,4(5,0).	Аэротенки глубиной 4,4м; 5,0м. Секция II. Армирование днища. План раскладки каркасов.	ИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-179	АЛЬБОМ IV	ЛИСТ КС-7
------	--	---	-------------------------	-----------	-----------

Добавочная глубина озвонки H=4,4м



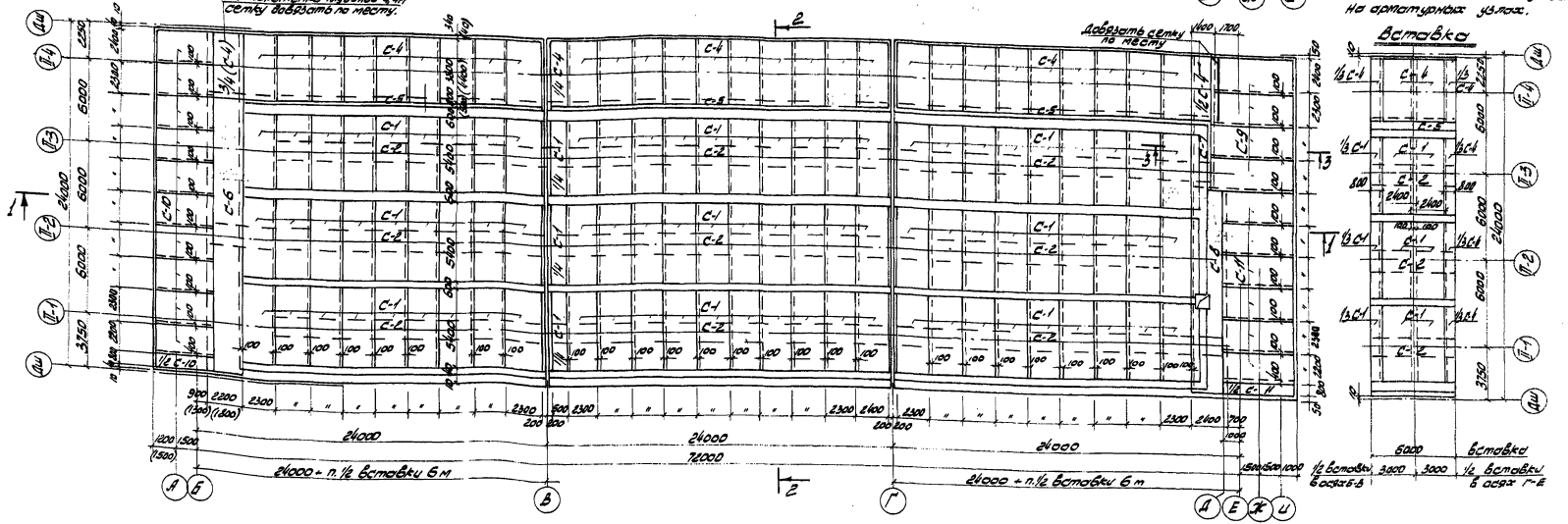
- Примечания
1. Размеры в скобках даны для озвонки глубиной 3,0м.
  2. Размеры сеток даны по осевым крайним стержням.
  3. Защитный слой бетона указан на арматурных узлах.

Для озвонки глубиной 4,4м сетку довести по месту.

План

Добавочная сетка по 1/2м

Вставка



ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
ОБЪЕКТОВ  
СТРОИТЕЛЬСТВА  
И ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
Г. МОСКВА

1971	Аэротенки четырехкоридрные. Ширина коридра Б-6,0м. Тип А-4-60-4(150).	Аэротенки глубиной 4,4м; 5,0м. Секция II. Армирование днища для раскладки нижних сеток. Размеры 1-1; 2-2; 3-3.	Типовой проект	Альбом	Лист
			УД2-2-179	IV	КС-8





Спецификация арматуры на один элемент

Марка изделий	Эскиз	Н №№	Длина попр. мм.	К-во позиций		Длина по выч. в м.	Вес кг.		в элемент.
				на изв.	на элемент.		одной изв.	всех изв.	
С-44-19 (2200-1400-1400)	См. КС-15 Альбом V	29	2200	3380	12	—	39,4	78,8	2304,9
		30	1800	4460	13	—	57,9	115,8	3387,1
		6	800	2450	15	—	36,7	14,5	424,0
С-44-23 (2200-1400-1400)	См. КС-15 Альбом V	31	1800	3420	15	—	51,3	102,6	2308,5
		32	800	3100	8	—	24,8	9,8	220,5
С-46-24 (2200-1400-1400)	Альбом VI См. КС-15 480-510	33	2200	3190	12	—	38,3	14,1	228,2
		34	800	2500	6	—	15,0	3,9	14,8
К-48-1 (С-48-1) (С-48-1) (С-48-1) (С-48-1) (С-48-1) (С-48-1)	См. КС-14 Альбом VI	21	600	499	—	72	35,6	7,9	15,8
		35	2000	1300	15	—	19,5	48,2	3954,7
		36	1800	1300	15	—	19,5	39,0	2876,2
		37	800	3150	7	—	22,1	8,7	641,5
		38	1000	1125	30	—	33,8	19,4	1450,2
		37	800	3150	7	—	22,1	8,7	650,3
К-48-2 (С-48-2) (С-48-2) (С-48-2) (С-48-2) (С-48-2) (С-48-2)	См. КС-14 Альбом VI	39	600	525	210	—	68,3	15,2	1131,2
		40	1000	790	30	—	23,7	14,6	1900,0
		49	600	3150	2	—	6,3	1,4	182,5
С-48-23 (С-48-23) (С-48-23) (С-48-23) (С-48-23) (С-48-23) (С-48-23)	См. КС-14 Альбом VI	41	800	610	15	—	9,1	3,6	470,0
		49	600	3150	2	—	6,3	1,4	182,5
С-48-23 (С-48-23) (С-48-23) (С-48-23) (С-48-23) (С-48-23) (С-48-23)	См. КС-14 Альбом VI	42	600	140	15	—	2,1	2,36	300,0
		49	600	3150	2	—	6,5	7,0	90,0
С-48-23 (С-48-23) (С-48-23) (С-48-23) (С-48-23) (С-48-23) (С-48-23)	См. КС-14 Альбом VI	87	800	370	—	1340	495,9	—	1934
		85	2200	4400	—	27	118,8	—	354,0
		47	800	1200	—	20	24,0	—	9,5
		6	800	2450	—	175	430,0	—	169,0
		50	2000	2625	—	89	226,5	—	559,5

Спецификация арматуры на один элемент

Марка изделий	Эскиз	Н №№	Длина попр. мм.	К-во позиций		Длина по выч. в м.	Вес кг.		в элемент.	
				на изв.	на элемент.		одной изв.	всех изв.		
Отдельные стержни		51	1800	2625	—	18	49,8	—	91,6	
		52	2000	2990	—	4	11,6	—	28,6	
		53	800	1720	—	6	10,3	—	4,3	
		54	800	920	—	30	27,6	—	10,9	
		55	800	750	—	6	4,5	—	1,8	
		56	800	1550	—	6	9,30	—	3,7	
		57	800	1135	—	60	68,1	—	26,9	
		58	800	2895	—	12	34,7	—	13,7	
		59	800	2025	—	12	25,1	—	9,9	
		60	800	1740	—	25	43,5	—	17,2	
		61	800	840	—	25	21,0	—	4,7	
		62	800	1640	—	5	8,2	—	3,2	
		63	800	630	—	1092	690,0	—	153,0	
		64	800	1100	—	72	78,3	—	31,3	
		66	800	1220	—	24	29,2	—	5,8	
		См. КС-15 Альб. VI	31	1800	3420	—	21	71,8	—	143,6
		См. КС-15 Альб. VI	33	2200	3190	—	4	12,7	—	37,8
		См. КС-15 Альб. VI	68	800	3332	—	18	59,9	—	23,7
		См. КС-15 Альб. VI	69	1000	1500	—	10	19,0	—	9,2
		См. КС-15 Альб. VI	70	800	135	—	50	6,75	—	1,5
		См. КС-15 Альб. VI	39	600	525	—	935	173,8	—	33,6
		См. КС-15 Альб. VI	71	800	2365	—	6	14,2	—	5,6
		См. КС-15 Альб. VI	48	800	500	—	8	4,0	—	1,6
		См. КС-15 Альб. VI	83	1000	1250	—	45	56,3	—	68,1
		См. КС-15 Альб. VI	84	1000	1080	—	45	48,6	—	58,7
		См. КС-15 Альб. VI	85	1000	875	—	45	39,3	—	47,5

Элемент	Марка бетона	Бетон м <sup>3</sup>	Сталь кг.	Содерж. стали м <sup>3</sup> бетона
Секция II	200	502,4	54671,3	109,0

**Примечание**  
1. В спецификацию ящика не включена арматура тепло-ратурно-усадочных швов и паятков.

Элемент	Арматура кл. А I		Арматура кл. А II						Итого	Всего	
	6 А I	8 А I	10 А II	14 А II	16 А II	18 А II	20 А II	22 А II			
Секция II	3485,8	10866,1	20351,9	4078,2	2308,7	3730,0	15903,3	8178,1	619,1	10699,1	54671,3

ШИЗ II  
 ИНЖЕНЕРЫ  
 ОБЪЕДИНЕНИЯ  
 ПРОЕКТА  
 ПРОБЛЕМА  
 БИЗНЕСОП  
 РАБОТА  
 ПРОЕКТА  
 ПРОБЛЕМА  
 БИЗНЕСОП  
 РАБОТА

1971 АЭРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ. ШИРИНА КОРИДОРА 6-6,0 М. Тип А-4-6,0-4,4(5,0). АЭРОТЕНКИ ГЛУБИНОЙ 4,4 М. СЕКЦИЯ II. АРМИРОВАНИЕ ДИЩА. СПЕЦИФИКАЦИЯ. ИЛЛОВЫЙ ПРОЕКТ 902-2-479 АЛЬБОМ IV Лист КС-11 72236-04 74

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ОБОРУДОВАНИЯ  
СТАЛЬНЫХ  
СТЕЖИЛ  
КЕЛЫВ  
КАЛОДОВ  
ИЛИ КОСЛУ  
ПРОК-СЛУИ  
БЕЛОРУС  
С.МОСКВА

ЧУЧКОВА  
ВАНЕСОВА

СЕРИЯ  
ПРОБЕРА

2008-01

Спецификация арматуры на один элемент

Марка издел.	Эскиз	n	φ	Длина мм	Кол-во позиций на элемент шт.	Длина позиц. мм	Вес кг.		
							Длина издел.	Всех издел.	в элемент.
С-1 (168+1/4-6) шт.		1	8.A.I	5960	13	—	77.5	30.6	5186.7
		2	8.A.I	2540	28	—	71.1	38.2	6320.0
С-54-2 (196.2 п.м.)		3	10.A.I	2000	10	—	3924.0	—	2420.0
		4	6.A.I	—	3	—	600.0	—	131.0
С-54-4 (28+1/4+3/4) шт.		7	16.A.I	4450	13	—	57.8	91.3	2693.3
		16	16.A.I	3400	12	—	40.8	64.5	1902.8
С-54-5 (131.6 п.м.)		8	14.A.I	1400	5	—	921.2	—	1114.7
		4	6.A.I	—	3	—	395.0	—	87.5
С-54-6 (40 п.м.)		8'	8.A.I	1400	5	—	921.2	—	362.0
		9	8.A.I	—	3	—	360.0	—	122.0
С-7 (9 п.м.)		10	14.A.I	2050	5	—	410.0	—	436.1
		9	8.A.I	—	3	—	360.0	—	122.0
С-8 (31 п.м.)		11	8.A.I	1450	5	—	65.3	—	14.5
		9	8.A.I	—	7	—	63.0	—	24.3
С-54-9 (4 шт.)		9	8.A.I	—	13	—	404.0	—	159.5
		2'	8.A.I	2650	5	—	410.8	—	162.0
С-54-10 (10+1/2) шт.		82	14.A.I	1500	5	—	232.5	—	281.3
		6	8.A.I	—	3	—	360.0	—	122.0
С-54-11 (6+1/2) шт.		12	20.A.I	5950	25	—	148.8	367.5	1470.0
		6	8.A.I	2450	30	—	73.5	29.0	116.0
С-54-12 (2+1/2) шт.		12	20.A.I	5950	25	—	148.8	367.5	1470.0
		6	8.A.I	2450	30	—	73.5	29.0	116.0

Спецификация арматуры на один элемент

Марка издел.	Эскиз	n	φ	Длина мм	Кол-во позиций на элемент шт.	Длина позиц. мм	Вес кг.		
							Длина издел.	Всех издел.	в элемент.
С-54-10 (10+1/2) шт.		14	20.A.I	4450	13	—	57.8	146.0	1533.0
		15	16.A.I	4450	12	—	53.4	107.0	1123.0
		6	8.A.I	2450	22	—	54.0	21.3	224.0
С-54-11 (6+1/2) шт.		17	20.A.I	4350	25	—	123.8	305.8	1987.7
		6	8.A.I	2450	25	—	61.2	24.2	157.2
С-54-13 (10+1/2) шт.		20	25.A.I	5480	25	—	135.2	520	5450
		6	8.A.I	2450	9	—	22.0	8.7	91.5
С-14 (211.5) п.м.		22	8.A.I	1265	5	—	1350.0	—	532.0
		4	6.A.I	—	4	—	870.0	—	193.0
С-54-15 (10+1/2) шт.		23	8.A.I	550	—	2170	1195.0	—	472.0
		6	8.A.I	2450	3	—	7.35	2.9	30.5
С-54-16 (10+1/2) шт.		25	20.A.I	1950	25	—	46.7	187.5	197.0
		6	8.A.I	—	3	—	7.35	2.9	30.5
С-54-17 (8 шт.)		21	20.A.I	2220	25	—	55.5	137.1	1439.6
		6	8.A.I	2450	2	—	4.9	1.9	20.0
С-54-18 (2+1/2) шт.		24	20.A.I	2700	25	—	67.5	166.7	1333.6
		6	8.A.I	2450	3	—	7.3	2.9	23.2
С-54-19 (2+1/2) шт.		25	20.A.I	3350	25	—	83.2	205.5	513.8
		6	8.A.I	2450	4	—	9.8	3.8	9.5

1971 Аэротенки четырехкоридорные.  
Ширина коридора В=6.0 м  
Тип А-4-6.0-4.4(5.0)

Аэротенки глубиной 5.0 м. Секция II.  
Армирование днища. Спецификация

Типовой проект Альбом Лист  
902-2-179 IV КС-12

Спецификация арматуры на один элемент

Марка изделия	Эскиз	n	φ мм	Длина мм	К-во позиций		Длина в шаге м	Вес кг		В элем.		
					на изд. шт.	на элем. шт.		изд.	изд.			
С-54-19 (20×12-1) шп	См. КС-15 Альбом VII	29	22AII	3940	12	—	47,3	18,2	5326,4			
		30	22AII	5110	13	—	68,3	197,5	5770,0			
		6	8AII	2450	15	—	36,6	14,4	422,0			
								3940	11518,4			
С-54-23 (21×10-3)	См. КС-15 Альбом VII	31	22AII	3620	15	—	54,3	134,1	3072,2			
		32	8AII	3100	10	—	31,0	12,2	275,2			
								146,3	3292,4			
С-54-24 (2 шп)	Альбом VII См. КС-15 450 × 470	33	22AII	3570	12	—	46,4	132,2	2644			
		34	8AII	2500	8	—	20,0	7,3	15,3			
		21	8AII	460	36	—	16,6	6,8	13,6			
								140,7	2332,2			
С-54-25 (1 шп)	См. КС-14 Альбом VII	35	22AII	1407	30	—	42,2	124,3	9167,1			
		37	8AII	3150	6	—	18,9	7,5	553,0			
										131,8	9720,1	
К-54-1 (64×34-1) шп (10-3)	См. КС-14 Альбом VII	38	10AII	1223	30	—	36,7	12,6	1666,8			
		37	8AII	3150	7	—	22,1	8,7	641,6			
										31,3	2308,4	
С-54-26 (1 шп)	См. КС-14 Альбом VII	39	8AII	CP 375	210	—	78,8	31,1	2293,6			
										194,2	4322,1	
										12,5	2136,1	
С-54-27 (1 шп)	См. КС-14 Альбом VII	40	8AII	1060	15	—	17,4	6,9	885,7			
		49	6AII	3150	8	—	25,2	5,6	1250,4			
										12,5	2136,1	
К-54-2 (105×314-5-12) шп (10-3)	См. КС-14 Альбом VII	41	10AII	830	30	—	24,9	15,4	1005,8			
		49	6AII	3150	6	—	18,9	4,2	547,1			
										19,6	2582,9	
С-54-28 (1 шп)	См. КС-14 Альбом VII	42	6AII	150	30	—	13,5	3,0	392,8			
		4	6AII	—	3	—	702,0	—	159,0			
		26	6AII	680	5	—	79,6	—	176,6			
								331,6				
С-29 234 п.м	См. КС-14 Альбом VII	85	25AII	5150	—	25	128,8	—	495,9			
		47	8AII	1200	—	20	24,0	—	9,5			
		6	8AII	2450	—	22	550,0	—	21,8			
		48	8AII	500	—	8	4,0	—	2,6			



Спецификация арматуры на один элемент

Марка изделия	Эскиз	n	φ мм	Длина мм	К-во позиций		Длина в шаге м	Вес кг		В элем.		
					на изд. шт.	на элем. шт.		изд.	изд.			
Стержневые		50	22AII	2880	—	103	296,6	—	732,6			
		87	8AII	420	—	1340	562,8	—	222,3			
		92	22AII	3020	—	4	12,1	—	34,5			
Стандартные		53	8AII	1720	—	6	12,4	—	4,1			
		54	8AII	920	—	30	27,6	—	10,9			
		55	8AII	750	—	6	4,5	—	17,8			
		56	8AII	1550	—	6	9,3	—	3,7			
		57	8AII	1135	—	96	109,0	—	43,0			
		58	8AII	2875	—	12	34,7	—	8,9			
		59	8AII	2075	—	12	25,1	—	9,3			
		60	8AII	1740	—	25	43,5	—	17,2			
		61	6AII	840	—	25	21,0	—	4,5			
		62	8AII	1640	—	5	8,2	—	3,2			
		63	6AII	630	—	1092	688	—	159,0			
		64	8AII	1100	—	72	79,2	—	31,3			
		66	8AII	1220	—	24	29,2	—	5,8			
		См. КС-15 Ал. VII		31	20AII	3620	—	21	76,0	—	187,7	
		См. КС-15 Ал. VIII		33	22AII	3570	—	4	14,3	—	40,8	
Секция II		68	8AII	3550	—	18	60,0	—	23,5			
		69	10AII	2105	—	6	9,7	—	3,8			
		42	6AII	150	—	30	4,5	—	1,0			
		39	8AII	375	—	618	231,8	—	91,5			
		71	8AII	2355	—	6	14,5	—	5,6			
		83	14AII	1250	—	45	56,3	—	68,1			
		84	14AII	1080	—	45	48,6	—	58,7			
		85	14AII	875	—	45	39,3	—	47,5			

Расход материалов				
Элемент	Марка бетона	Бетон м3	Сталь кг	Удельный расход стали на бетон
Секция II	200	621,4	70576,7	113,5

Примечание:

1. Примечания см. лист КС-11.

Элемент	Выборка арматуры								Утого	Всего		
	φ мм	Арматура кл. А I		Арматура кл. А II				Утого				
Секция II		6AII	8AII	14AII	10AII	15AII	18AII	20AII	22AII	25AII	Утого	Всего
		3195,7	19749,5	22945,2	2066,4	5431,7	4596,1	1123,0	1482,6	16009,4	32423	53951,5

ЦНИИЭП  
ИЖЭНЕРПРОГ  
ОБЪЕКТОУЧЕТ  
С. ПЕТЕРБУРГ

МАХАЛОВА  
ОБРАТОВА

СЕРОВА  
ПОБЕДА