

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 2 - 178

902 - 2 - 179

902 - 2 - 180

## ЛЭРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ

|                    |           |                         |
|--------------------|-----------|-------------------------|
| ШИРИНА<br>КОРИДОРА | В = 4,5 м | А-4-4,5-3,2 / 4,4 /     |
|                    | В = 6,0 м | ТИП А-4-6,0-4,4 / 5,0 / |
|                    | В = 9,0 м | А-4-9,0-4,4 / 5,0 /     |

### АЛЬБОМ IX

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЗАТВОР  
ЩИТОВОЙ 1200 X 2000

12236 - 09

ЦЕНА 3-57

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-178

902-2-179

902-2-180

## АЭРОТЕНКИ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ

|                    |         |     |                  |
|--------------------|---------|-----|------------------|
| ШИРИНА<br>КОРИДОРА | В=4,5 м | ТИП | А-4-4,5-3,2/4,4/ |
|                    | В=6,0 м |     | А-4-6,0-4,4/5,0/ |
|                    | В=9,0 м |     | А-4-9,0-4,4/5,0/ |

### СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка.
- Альбом II - Технологические чертежи.
- Альбом III - Строительные чертежи. Секции I и III.
- Альбом IV - Строительные чертежи. Секция II.
- Альбом V - Строительные чертежи. Секция IV.
- Альбом VI - Строительные чертежи. Детали.
- Альбом VII - Строительные чертежи. Детали.
- Альбом VIII - Строительные чертежи.  
Сборные железобетонные элементы.
- Альбом IX - Нестандартизированное оборудование.  
Затвор щитовой 1200 × 2000.
- Альбом X - Нестандартизированное оборудование.  
Трубы. Вентури.
- Альбом XI - Электротехнические чертежи.
- Альбом XII - Сметы.
- Альбом XIII - Заказные спецификации.

### Альбом IX

РАЗРАБОТАН  
ЦНИИЭП инженерного оборудования  
городов, жилых и общественных зданий.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
Госгражданстроем

Тиловий проект  
 902-Б-178  
 902-Б-179  
 902-Б-180  
 Альбом IX

| № п/п | Наименование  | № чертежа  | стр. |
|-------|---|--|------|
| 1     | Титульный лист  |  | 1    |
| 2     | Содержание альбома  |  | 2    |
| 3     | Затвор шутовой 1200x2000  | 229.00.00.000.   | 3    |
| 4     | Затвор шутовой 1200x2000  | 229.00.00.000.   | 4    |
| 5     | Затвор шутовой 1200x2000  | 229.00.00.000  | 5    |
| 6     | Затвор шутовой 1200x2000  | 229.00.00.000.   | 6    |
| 7     | Рычаг. Уголок.  | 229.01.00.000. 229.01.00.001   | 7    |
| 8     | Рама затвора.   | 229.02.00.000.   | 8    |
| 9     | Рама затвора. Рама задняя   | 229.02.00.000; 229.02.03.000.  | 9    |
| 10    | Рама верхняя. Шут в сборе.  | 229.02.01.000. 229.03.00.000   | 10   |
| 11    | Рама передняя   | 229.02.02.000  | 11   |
| 12    | Уголок. Стойка правая.<br>Уголок правый. Стойка правая.   | 229.02.05.001; 229.02.05.000<br>229.02.05.002; 229.02.04.000   | 12   |
| 13    | Шут в сборе.  | 229.03.00.000  | 13   |
| 14    | Шут   | 229.03.01.000  | 14   |
| 15    | Шут   | 229.03.01.000  | 15   |
| 16    | кожух, косынка, заглушка, кожух   | 229.03.02.000; 229.03.01.007<br>229.03.02.002; 229.03.02.001<br>229.04.00.003; 229.04.00.002<br>229.04.00.001; 229.04.00.000 | 16   |
| 17    | Палец. Втулка. корпус. Гайка.   | 229.05.00.000; 229.05.00.002<br>229.05.00.001  | 17   |
| 18    | кранштейн. Бобышка. Ребра.  | 229.06.00.000; 229.06.00.002<br>229.06.00.001  | 18   |
| 19    | Полость. Плита. Ось.  | 229.07.00.000; 229.07.01.000   | 19   |
| 20    | Звездочки $\tau=15,875$ $Z=21$ . Звездочка.   | 229.08.00.000; 229.09.00.000.  | 20   |
| 21    | Ручки. Звездочка $\tau=15,875$ ; $Z=14$ .   | 229.08.01.001; 229.08.01.000<br>229.08.01.002; 229.08.00.001   | 21   |
| 22    | Планка. Планка. Бобышка. Ручка.   | 229.00.00.003; 229.00.00.008<br>229.01.00.003; 229.01.00.002   | 22   |
| 23    | Прокладка. Прокладка. Вставка. Ушко.  | 229.02.01.001; 229.02.01.002<br>229.02.01.005; 229.02.01.004<br>229.02.00.003; 229.02.00.006<br>229.02.01.006; 229.02.00.005 | 23   |
| 24    | Швеллер. Ребра. Трубы. Плита.<br>Втулка распорная. Планка   | 229.02.02.004; 229.02.02.001<br>229.02.02.006; 229.02.02.001<br>229.02.02.006; 229.02.02.005                                 | 24   |
| 25    | Ушко. Полоса анкерная.<br>Швеллер. Уголок левый   | 229.02.02.004; 229.02.02.001<br>229.02.02.006; 229.02.02.005   | 25   |
| 26    | Уголок нижний. Швеллер.   | 229.02.02.006; 229.02.02.005   | 26   |
| 27    | Уголок левый. Уголок правый.  | 229.02.02.002; 229.02.02.003   | 27   |
| 28    | Уголок левый. Уголок<br>Уголок левый. Уголок правый.  | 229.02.04.001; 229.02.04.002<br>229.02.03.002; 229.02.03.001   | 28   |
| 29    | Прокладка. Полоса анкерная<br>Накладка. Уплотнение.   | 229.02.00.007; 229.02.00.002<br>229.02.00.001; 229.02.00.004<br>229.03.00.006; 229.02.02.007<br>229.03.00.007                | 29   |
| 30    | Уплотнение боковое. Уголок правый. Планка.  | 229.03.01.006; 229.03.00.002<br>229.03.00.001  | 30   |
| 31    | Уголок. Уплотнение данное. Ограничитель.  | 229.03.01.001; 229.03.01.004<br>229.03.01.005; 229.03.00.003<br>229.03.01.002  | 31   |
| 32    | Стойка левая. Лист.   | 229.03.00.003; 229.03.00.005<br>229.03.00.004  | 32   |
| 33    | Стойка правая. косынка. Плита.  | 229.03.00.003; 229.03.00.005<br>229.03.00.004  | 33   |
| 34    | Планка. Планка. Планка.   | 229.03.00.003; 229.03.00.002<br>229.03.00.001  | 34   |
| 35    | Основание. Звездочка. Втулка.   | 229.07.01.002; 229.07.00.001<br>229.07.01.001  | 35   |
| 36    | Звездочка. Втулка. Втулка.  | 229.00.00.001; 229.00.00.009<br>229.00.00.015  | 36   |
| 37    | Штырь. Рукав. Штырь.  | 229.00.00.002; 229.00.00.017<br>229.07.01.003  | 37   |
| 38    | крышка. Прокладка. Планка.  | 229.00.00.004; 229.00.00.005<br>229.00.00.007; 229.00.00.006<br>229.00.00.013; 229.00.00.014<br>229.00.00.011; 229.00.00.012 | 38   |
| 39    | Втулка. кольцо. верхнее.<br>кольцо сальниковое. кольцо нижнее.  | 229.00.00.004; 229.00.00.005<br>229.00.00.007; 229.00.00.006<br>229.00.00.013; 229.00.00.014<br>229.00.00.011; 229.00.00.012 | 39   |
| 40    | Ось. Пружина. Шайба. Прокладка.   | 229.00.00.016  | 40   |
| 41    | корпус  | 229.00.00.000; 229.01.00.000<br>229.02.03.000.   | 41   |
| 42    | спецификацию<br>Затвор шутовой 1200x2000; Рычаг. Рама задняя.   | 229.02.00.000; 229.03.02.000<br>229.03.01.000; 229.03.00.000   | 42   |
| 43    | спецификацию<br>Рама затвора. кожух Шут. Шут в сборе.   | 229.02.01.000; 229.02.02.000<br>229.04.00.000; 229.05.00.000   | 43   |
| 44    | спецификацию<br>Рама верхняя. Рама передняя. Гайка. Кранштейн.  | 229.02.01.000; 229.07.01.000<br>229.02.01.000; 229.07.01.000   | 44   |
| 45    | спецификацию<br>Звездочка $\tau=15,875$ ; $Z=14$ . Звездочка. Звездочка $\tau=15,875$ ; $Z=21$ . Ручки. | 229.02.00.000; 229.07.01.000<br>229.07.00.000; 229.08.00.000   | 45   |

Настоящий тиловий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, что удостоверяю:  
 Главный инж. проекта - Огул Баевич

|           |             |       |      |
|-----------|-------------|-------|------|
| Изм. №:   | И. В. В. В. | Подп. | Дата |
| Разр. №:  | О. В. В. В. | Сог.  |      |
| Пробр.    | Баевич      | И. В. |      |
| Т. контр. |             |       |      |
| И. контр. |             |       |      |
| Умб.      | Баевич      | И. В. |      |

**Содержание**  
альбома.

|        |         |     |
|--------|---------|-----|
| Лист № | Масштаб | №-п |
| 1      | -       | -   |
| Лист № | Масштаб | №-п |
| 1      | -       | -   |

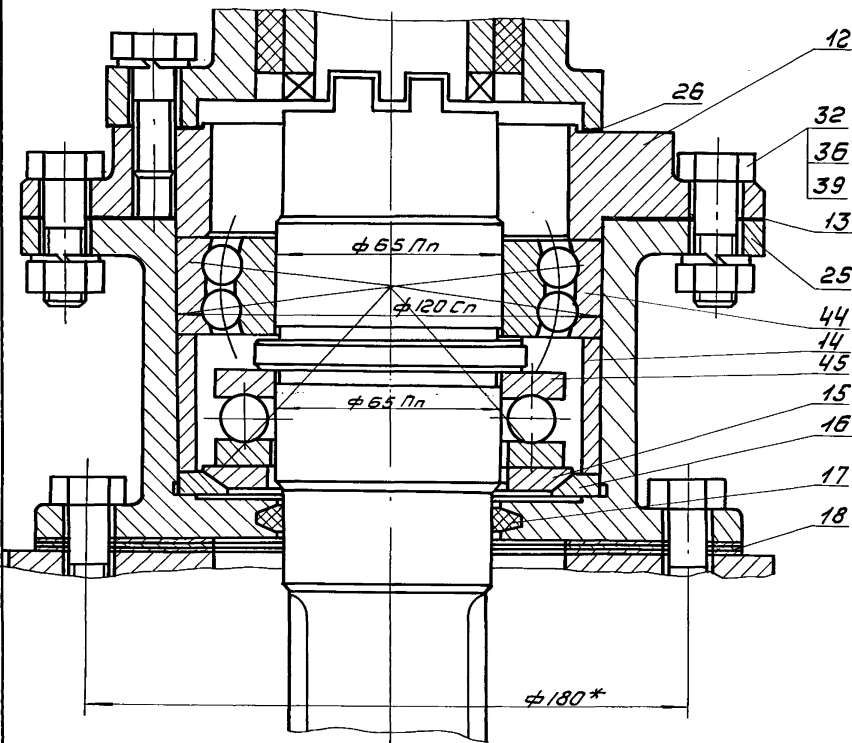
И. В. В. В.  
К. О.



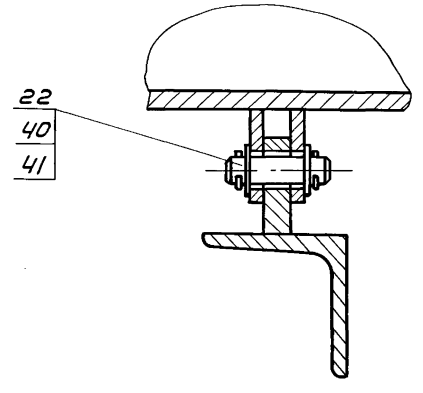
229.00.00.000

902-2-118  
Турбовой проект 902-2-119  
Альбом IX 902-2-180

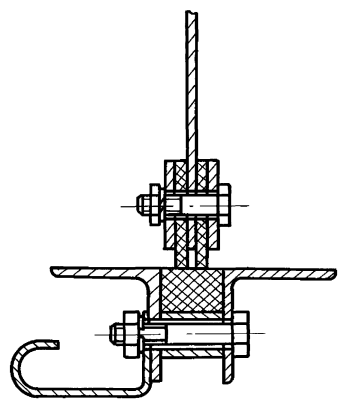
A-A  
M1:1



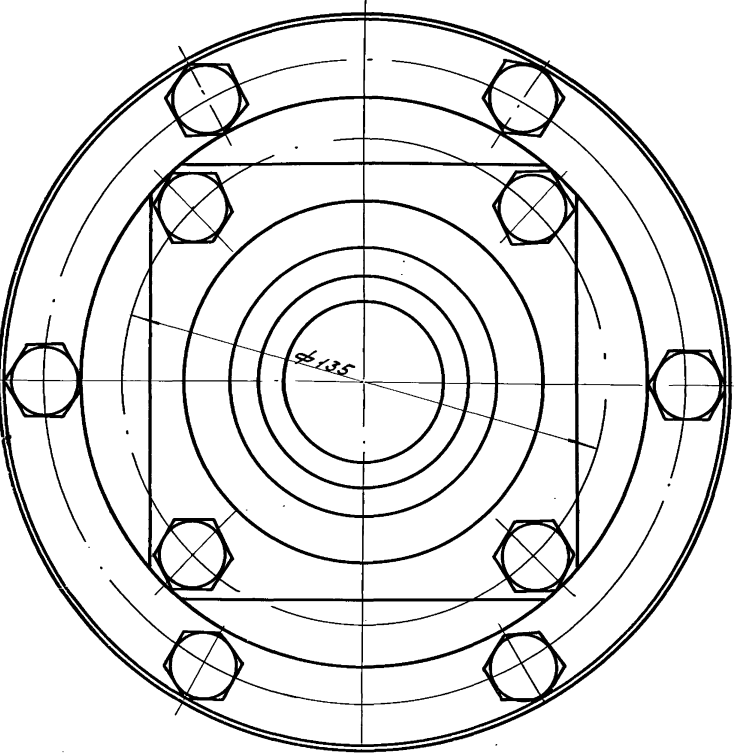
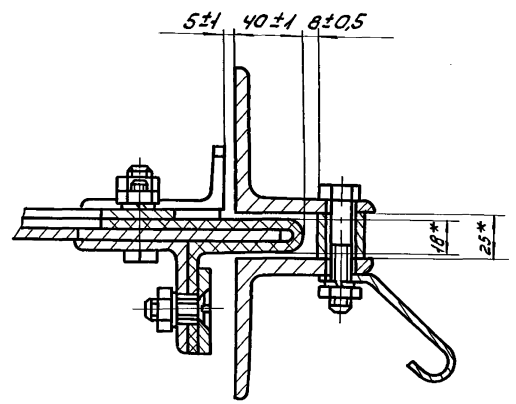
Г-Г  
M1:1



ЖС-ЖС  
M1:2



E-E  
M1:2



Инв. Лист Лист в сборе 3236-09 Ш. В. Мещеряков 10.01.2010

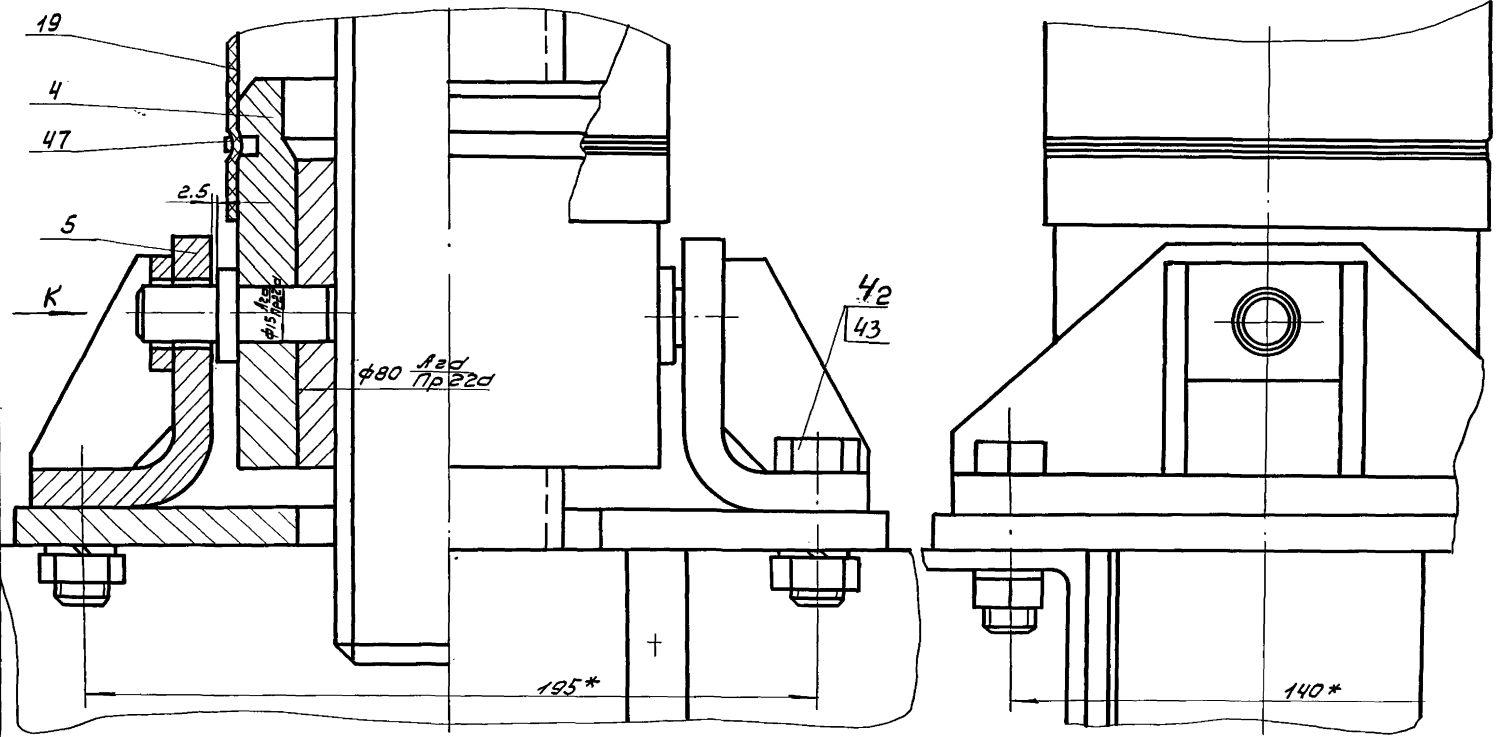
|             |                 |           |               |         |                  |
|-------------|-----------------|-----------|---------------|---------|------------------|
| Изм.        | Лист            | №         | Исполн.       | Дата    | 229.00.00.000_64 |
| Разработчик | И. В. Мещеряков | Проверка  | Б. С. Басевич | М. П.   | Завар            |
| Т. контр.   | Г. П. Г. П.     | И. контр. | И. К. И. К.   | Утверд. | Щитов            |
|             |                 |           |               |         | 1200 x 27        |
|             |                 |           |               |         | ИНЖ. ОБОР КО     |
|             |                 |           |               |         | 12236-09 5       |

229.00.00.000

902-2-178  
902-2-179  
902-2-180  
Турбовал проект  
АИБДОМ ЛА

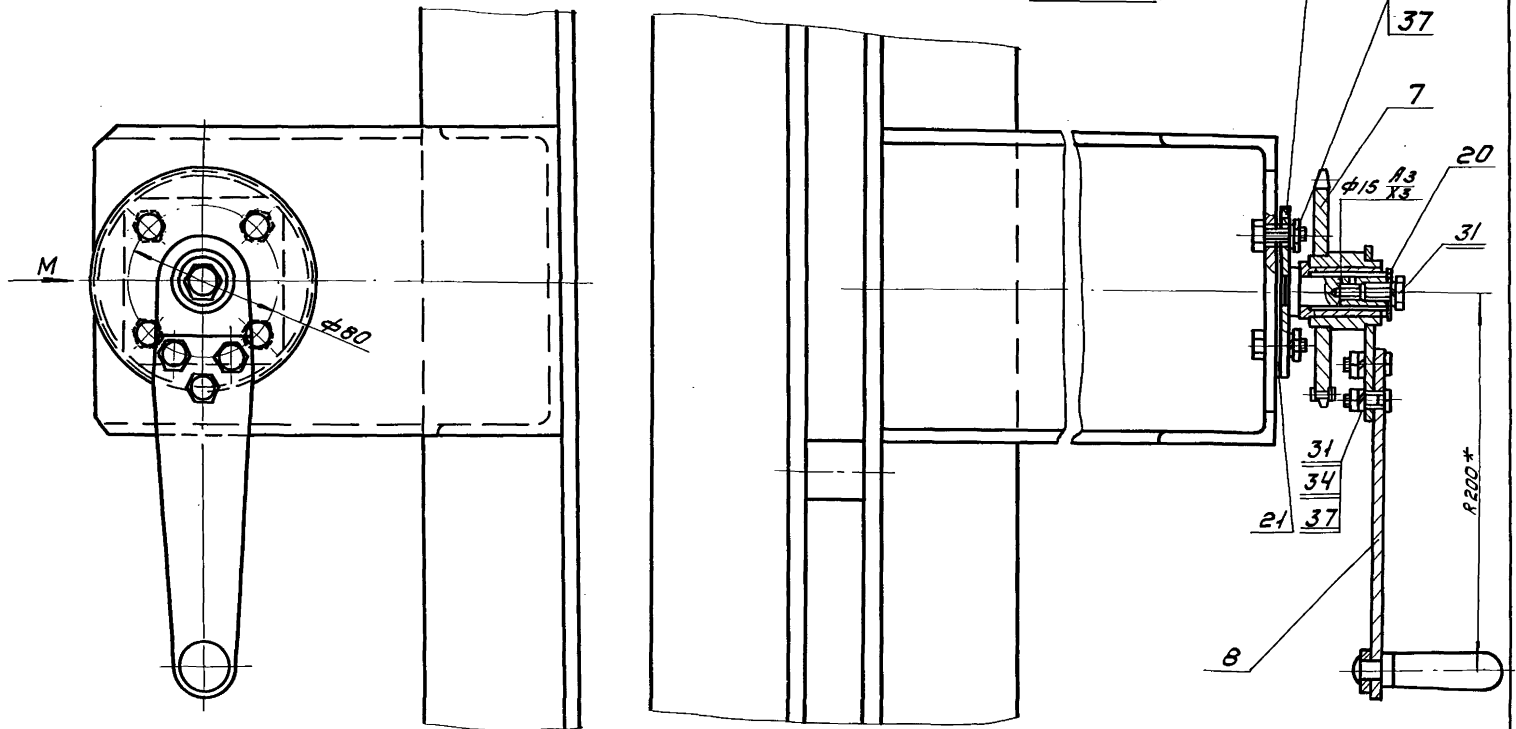
Б-Б  
М1:1

Вид К



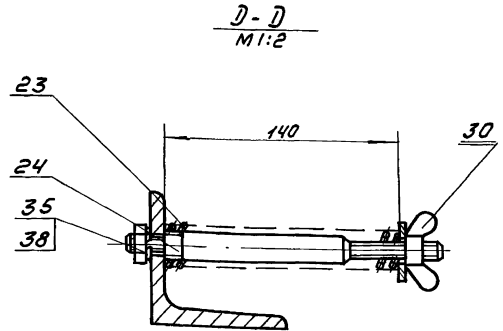
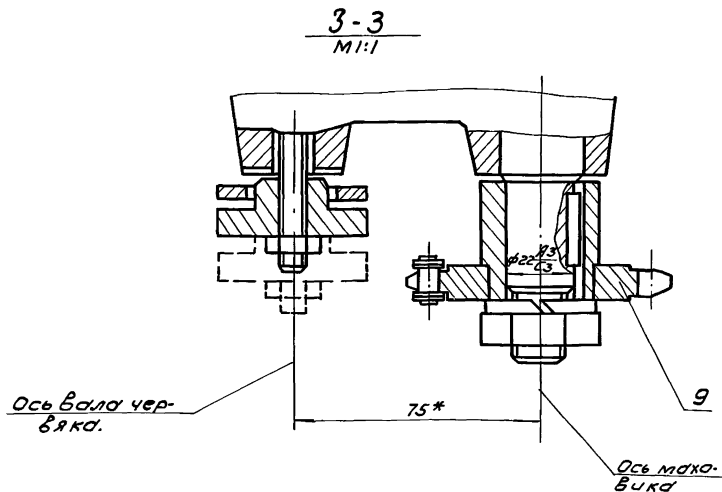
Вид В  
М1:2

Вид М



Инженер Подп. и в.о.м. [Signature] Инженер Подп. и в.о.м. [Signature]

|                                  |            |       |                   |  |
|----------------------------------|------------|-------|-------------------|--|
| 229.00.00.000                    |            |       | Лист 3 / Листов 4 |  |
| Затвор што-<br>вал · 1200 × 2000 |            |       | инж. обар<br>К.О. |  |
| Изм. лист                        | Начерт.    | Подп. | Дата              |  |
| Разраб.                          | Провер.    | Инж.  | М.Б.              |  |
| Техн.                            | Графическ. | Учтб. |                   |  |



1. Металлоконструкции затвора окрасить битумным лаком за исключением сопрягающихся поверхностей, соприкасающихся со штрабным бетоном.
2. Корпус подшипникового узла (поз.25) гайку (поз.4) и полусь (поз.6) заполнить морозостойкой смазкой ЦИАТИМ-203 гост 8773-63.
3. Рама затвора заделывается в бетон в собранном виде без щита. Для установки щита верхние уголки соединенные накладными уголками, снимаются.
4. Сверление отверстия под штырь (поз.24) рычага (поз.1) произвести после сборки затвора (см. D-D).
5. Кожух для цепной передачи изготовить по месту.
6. Одностороннюю муфту крутящего момента электропривода отрегулировать на 7,5 кгм.
7. В электроприводе 876015, используемом в затворе, имеется пара шестерен между червячным валом и валом маховика (см. 3-3), в случае поставки электропривода с маховиком, сидящим на червячном валу, следует изменить звездочку (229.09.00.000) швеллер (229.02.02.004) и рычаг (229.01.00.000).
8. Для перехода с электрического привода на ручной затянуть барашек (поз.30) во избежание, что обеспечит соединение приводного вала с валом звездочки.
9. Верхняя звездочка (поз.9 по 3-3) устанавливается взамен маховика электропривода.
10. Электропривод комплектуется коробкой путевых выключателей типа ВП-4 III.  
 Регулировку коробки произвести по месту.
11. Гибку рычага (поз.1) обработку пазов и отверстия произвести при монтаже.

Техническая характеристика затвора.

|   |                  |
|---|------------------|
| Ширина проема рамы в свету  | 1200 мм          |
| Высота подъема щита (рабочая)   | 2000 мм          |
| Направление гидростатического давления.   | с любой стороны  |
| Расчетное подъемное усилие троса  | 1500 кг          |
| Время подъема или опускания а) при электрическом приводе б) при ручном приводе. | 28 мин<br>25 мин |
| Наибольший расчетный крутящий момент на приводном валу.                         | 7,5 кгм          |
| Наибольшее расчетное усилие на рукоятке.  | 5 кг             |
| Число оборотов приводного вала между крайними положениями щита (при монтаже).   | 185 об.          |
| Вес подвижных частей затвора.   | 230 кг.          |

1. Спецификацию см. стр. 44
2. \*- размеры для справок.

|                |           |        |        |                          |          |         |
|----------------|-----------|--------|--------|--------------------------|----------|---------|
| 229.000.00.000 |           |        |        | Лист №                   | Масштаб  | Масштаб |
| Изм            | Кол       | Исполн | Исполн | Затвор щитовой 1200x2000 |          |         |
| Разраб         | Исполн    | Проф   | Проф   | Лист 4                   | Листов 4 |         |
| Гип            | Басевич   | Иж     | Иж     | ШИННИНЖ.ОБОР КО          |          |         |
| И.Конт         | Профский  | Иж     | Иж     |                          |          |         |
| Утв.           | Сухаренко | Иж     | Иж     |                          |          |         |





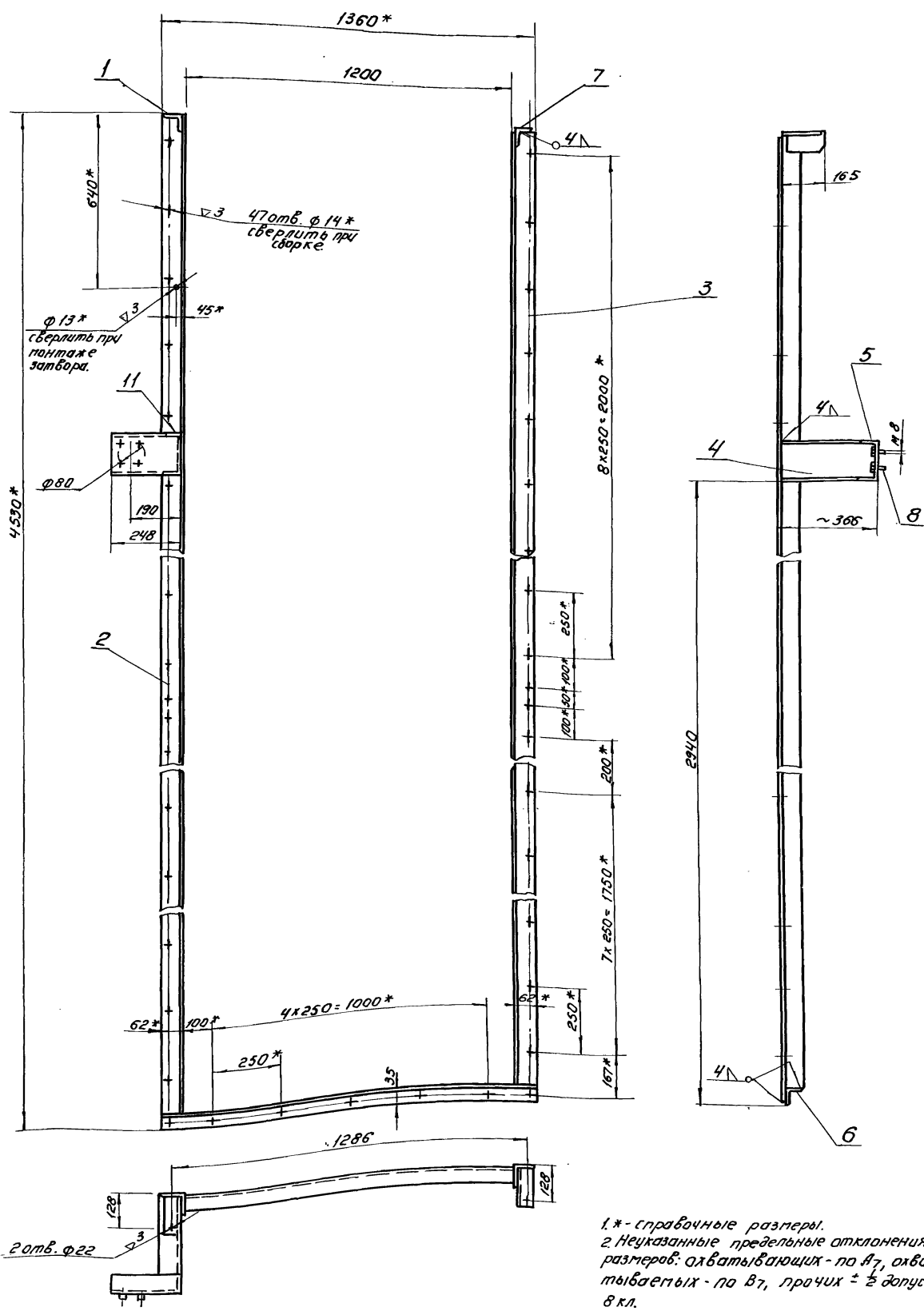






902-2-178  
 Милославский проект 902-2-179  
 АТРСОВУХ 902-2-180

229.02.02.000



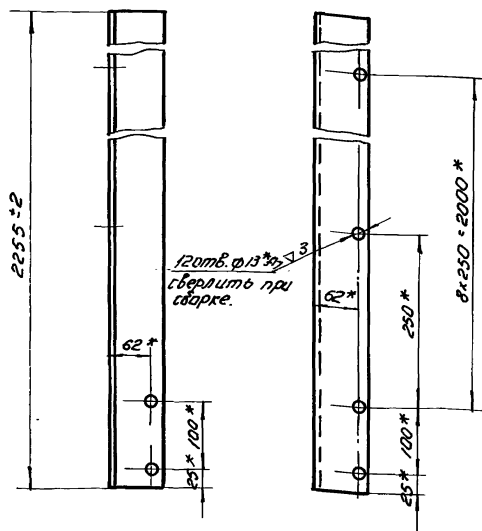
1\* - справочные размеры.  
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 2 допуск в кл.

Шифр дела, дата, дата выдачи, шифр документа, подлин. дата

|                        |  |                        |  |                        |  |
|------------------------|--|------------------------|--|------------------------|--|
| 229.02.02.000          |  | Лист 1                 |  | Листов: 1              |  |
| Рамка передняя.        |  | Изм. Утв. 103          |  | 1:10                   |  |
| И. Копт. Утв. Басевич. |  | И. Копт. Утв. Басевич. |  | И. Копт. Утв. Басевич. |  |
| И. Копт. Утв. Басевич. |  | И. Копт. Утв. Басевич. |  | И. Копт. Утв. Басевич. |  |

229.02.05.001

(Δ)с



\*-размеры для справок.

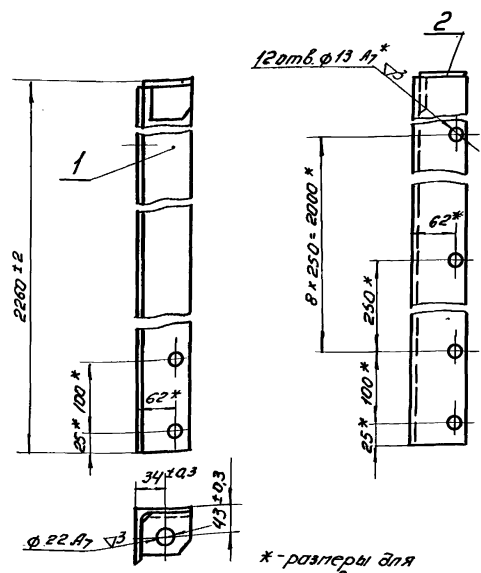
229.02.05.001

|           |            |           |       |      |  |         |     |
|-----------|------------|-----------|-------|------|--|---------|-----|
| Изм.      | Кол.       | И. докуп. | Подп. | Дата | Литер.                                     | Масса   | Г-р |
| Разраб.   | О.Кунецкая | М.В.      |       |      |  | 10,6    | 1:5 |
| Пробер.   | Басевич    |           |       |      | Лист:                                      | Листов: |     |
| И. контр. | М.В.       |           |       |      | ЦНИИЭП инж.обор. к.о.                      |         |     |
| Утв.      | Басевич    |           |       |      | Угол 80x80x8 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 |         |     |

12

229.02.05.000

(Δ)с



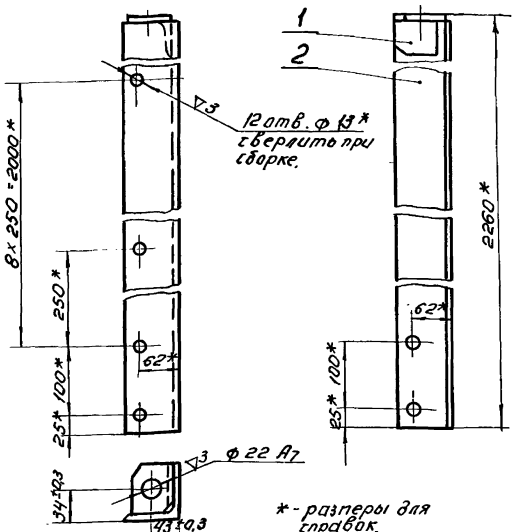
\*-размеры для справок.

229.02.05.000

|           |            |           |       |      |  |         |     |
|-----------|------------|-----------|-------|------|--|---------|-----|
| Изм.      | Кол.       | И. докуп. | Подп. | Дата | Литер.                                     | Масса   | Г-р |
| Разраб.   | О.Кунецкая | М.В.      |       |      |  | 10,8    | 1:5 |
| Пробер.   | Басевич    |           |       |      | Лист:                                      | Листов: |     |
| И. контр. | М.В.       |           |       |      | ЦНИИЭП инж.обор. к.о.                      |         |     |
| Утв.      | Басевич    |           |       |      | Угол 80x80x8 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 |         |     |

229.02.04.000

(Δ)с



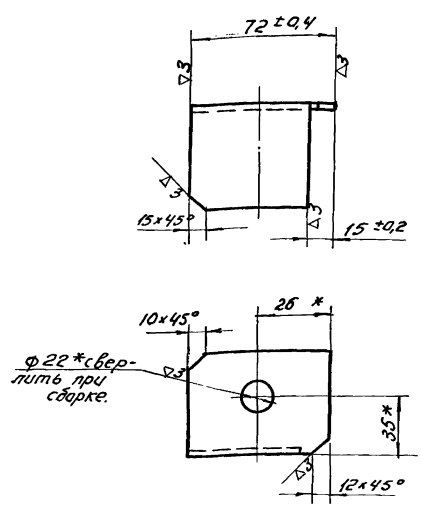
\*-размеры для справок.

229.02.04.000

|           |            |           |       |      |  |         |     |
|-----------|------------|-----------|-------|------|--|---------|-----|
| Изм.      | Кол.       | И. докуп. | Подп. | Дата | Литер.                                     | Масса   | Г-р |
| Разраб.   | О.Кунецкая | М.В.      |       |      |  | 10,8    | 1:5 |
| Пробер.   | Басевич    |           |       |      | Лист:                                      | Листов: |     |
| И. контр. | М.В.       |           |       |      | ЦНИИЭП инж.обор. к.о.                      |         |     |
| Утв.      | Басевич    |           |       |      | Угол 80x80x8 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 |         |     |

229.02.05.002

(Δ)с



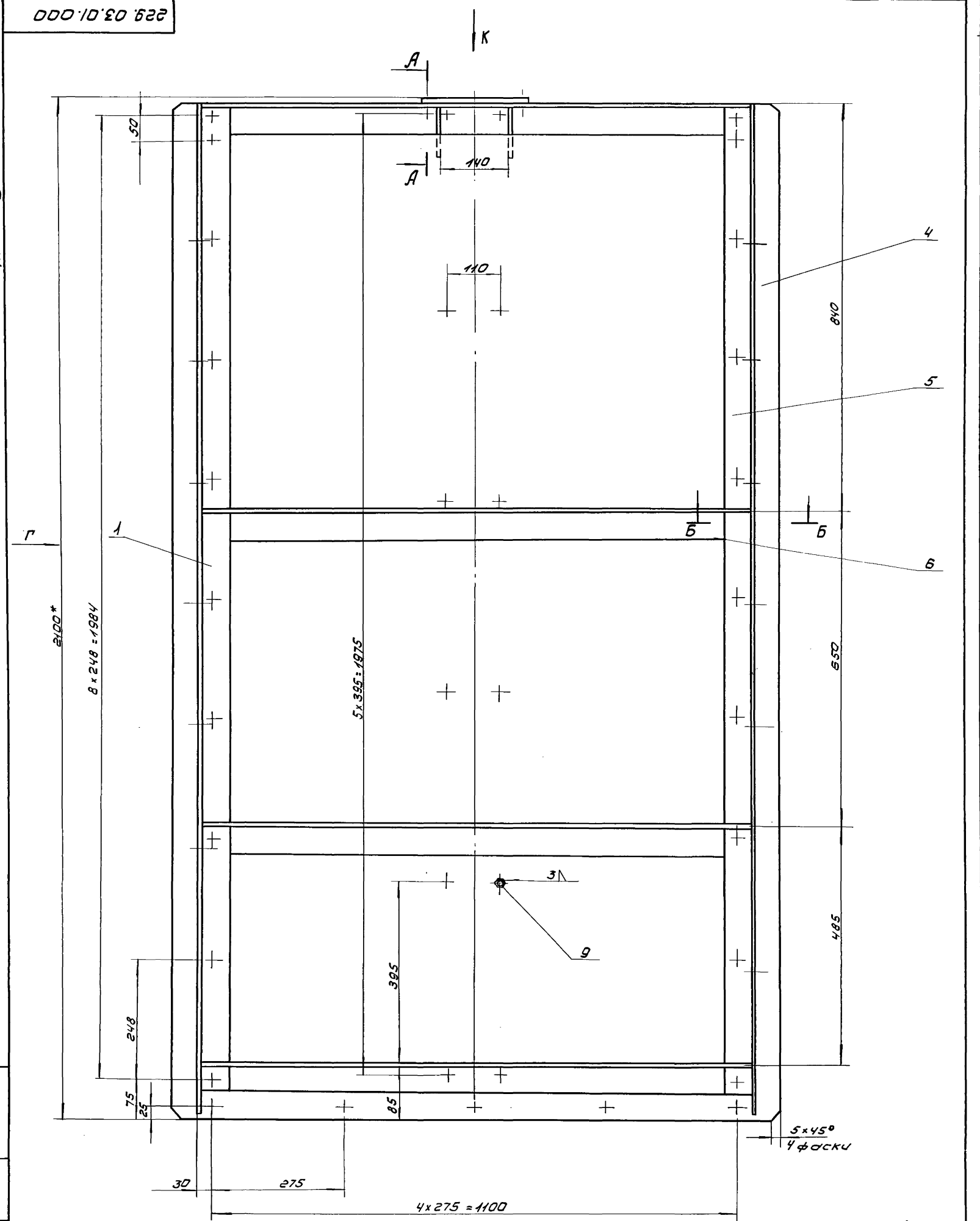
\*-размеры для справок.

229.02.05.002

|           |            |           |       |      |  |         |     |
|-----------|------------|-----------|-------|------|--|---------|-----|
| Изм.      | Кол.       | И. докуп. | Подп. | Дата | Литер.                                     | Масса   | Г-р |
| Разраб.   | О.Кунецкая | М.В.      |       |      |  | 10,8    | 1:5 |
| Пробер.   | Басевич    |           |       |      | Лист:                                      | Листов: |     |
| И. контр. | М.В.       |           |       |      | ЦНИИЭП инж.обор. к.о.                      |         |     |
| Утв.      | Басевич    |           |       |      | Угол 80x80x8 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 |         |     |



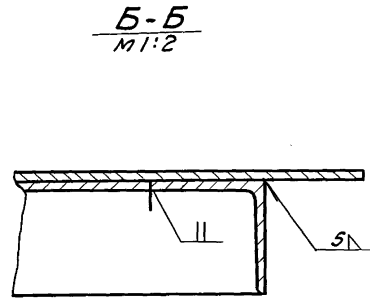
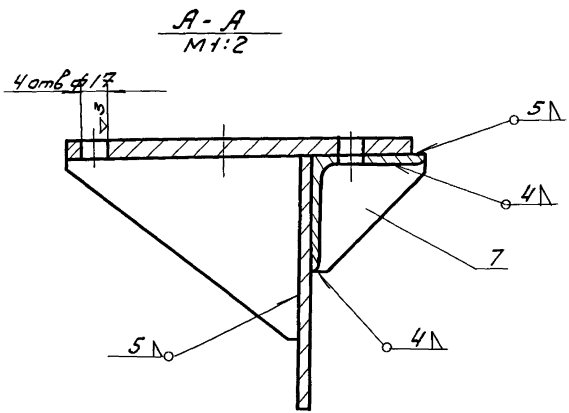
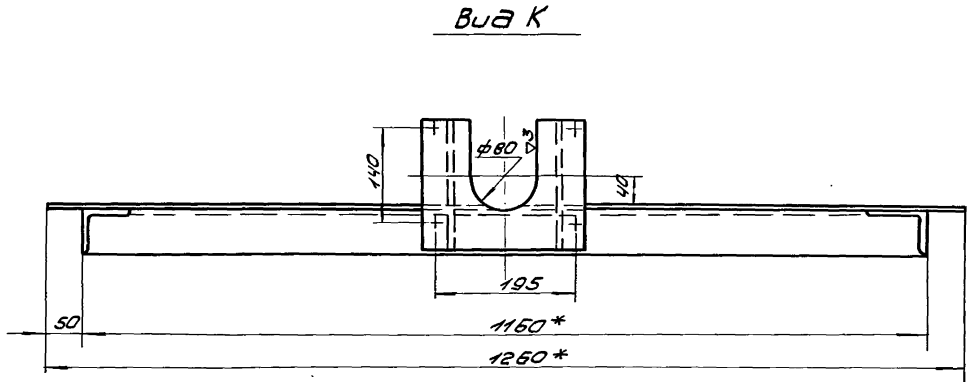
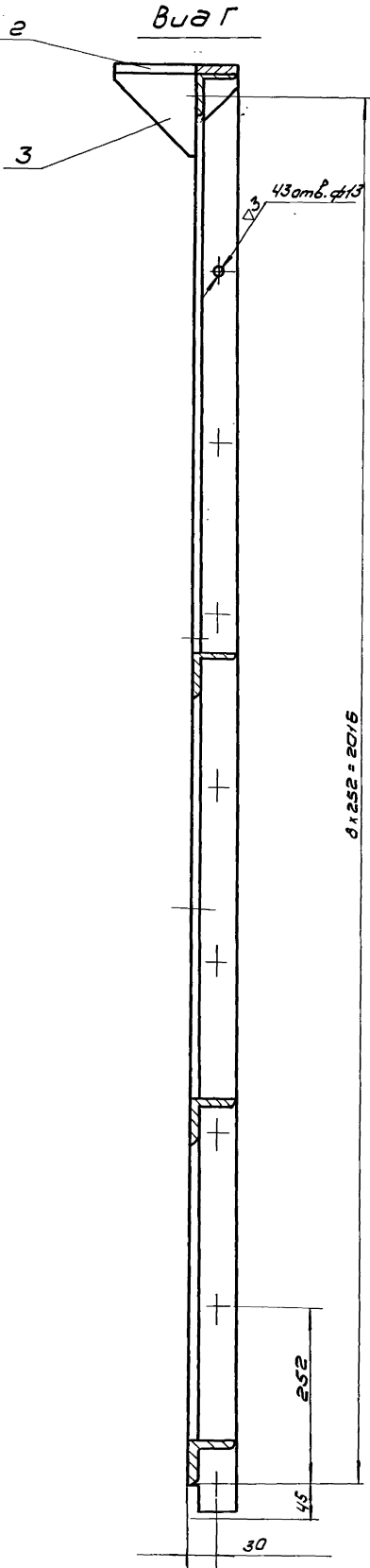
902-2-178  
 Турбовой проект 902-2-179  
 Албона IX



Инв.подл. Подп. и дата. Изом. инв. Изм. инв. Подп. и дата

|         |          |         |         |               |     |                    |          |        |
|---------|----------|---------|---------|---------------|-----|--------------------|----------|--------|
|         |          |         |         | 229.03.01.000 |     |                    |          |        |
| Изм     | Лист     | № докум | Подп.   | Дата          | Щит | Лист               | Масш     | Масшт. |
| Разраб  | Дизайнер | Провер  | Басевич | ММ            |     | 172,3              | 1:5      |        |
| Т.контр |          |         |         |               |     | Лист 1             | Листов 2 |        |
| И.контр |          |         |         |               |     | ЩНИИП инж.обор КД. |          |        |
| Умб.    | Басевич  |         |         |               |     | 12236-09 15        |          |        |

902-2-178  
 902-2-179  
 Туповой проект  
 Альбом II



- \*-размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска вкл.
- Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0,5$ .

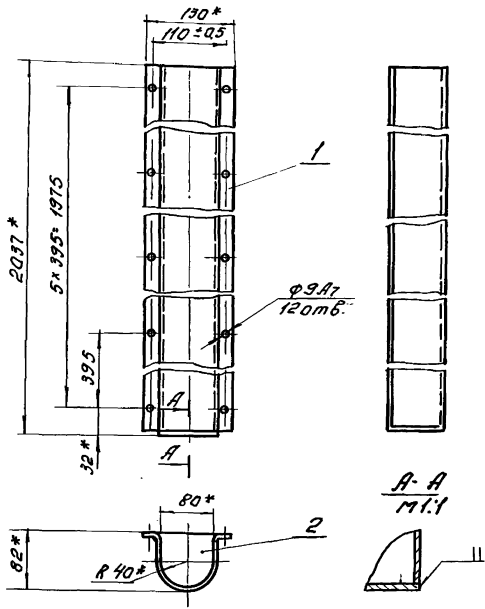
Шиб. Младш. Подп. и Вод. Маш. Угол. Инж. М. В. В. Подп. и Вод.

|           |            |          |          |               |     |               |
|-----------|------------|----------|----------|---------------|-----|---------------|
|           |            |          |          | 229.03.01.000 |     |               |
| Изм.      | Лист       | № докум. | Подп.    | Дата          | Цум | Лист 2        |
| Разраб.   | О. Киневич | М. В. В. | М. В. В. | М. В. В.      |     | Масштаб 1:5   |
| Проб.     | Басевич    | М. В. В. | М. В. В. | М. В. В.      |     | Лист 2        |
| Т. контр. |            |          |          |               |     | Масштаб 1:5   |
| И. контр. |            |          |          |               |     | Цум           |
| Утв.      | Басевич    | М. В. В. | М. В. В. | М. В. В.      |     | Инж. обор. КО |



902-2-178  
 Миловой проект 902-2-179  
 Альбом IX 902-2-180

229.03.02.000



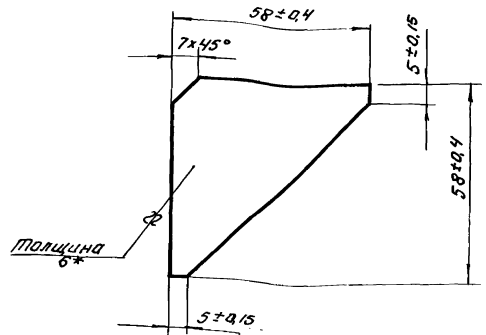
1 \* - размеры для справок  
 2 Предельные отклонения размеров между осями  
 2х рядов отверстий ± 0.5

229.03.02.000

|           |          |       |      |          |            |      |
|-----------|----------|-------|------|----------|------------|------|
| Исп. лист | № докум. | Подп. | Дата | Итер     | Масса      | Т-д  |
| Разработ  | О.И.И.   | В.С.  |      |          |            |      |
| Проб.     | Басевич  | М.    |      | Лист:    | Листов:    |      |
| И.контр.  |          |       |      | И.контр. | инж. обор. | К.О. |
| Учтб.     | Басевич  | М.    |      | ЦНИИЭП   |            |      |

Кожух

229.03.01.007



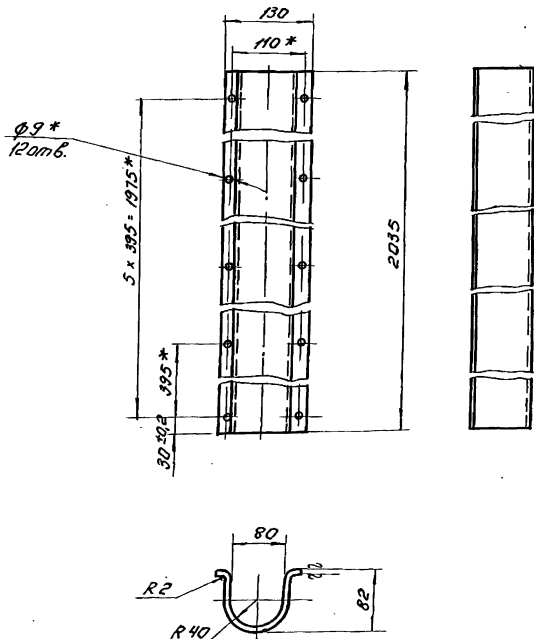
229.03.01.007

|           |          |       |      |          |            |      |
|-----------|----------|-------|------|----------|------------|------|
| Исп. лист | № докум. | Подп. | Дата | Итер     | Масса      | Т-д  |
| Разработ  | О.И.И.   | В.С.  |      |          |            |      |
| Проб.     | Басевич  | М.    |      | Лист:    | Листов:    |      |
| И.контр.  |          |       |      | И.контр. | инж. обор. | К.О. |
| Учтб.     | Басевич  | М.    |      | ЦНИИЭП   |            |      |

Косынка

Лист 6 ГОСТ 5681-57  
 Ст. 3 ГОСТ 14637-69

229.03.02.001



Ширина развертки 260 мм.  
 1 \* - размеры для справок.  
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 охватываемых на А7; охватываемых по В7;  
 прочих: ± 3 балуска 8 мм.

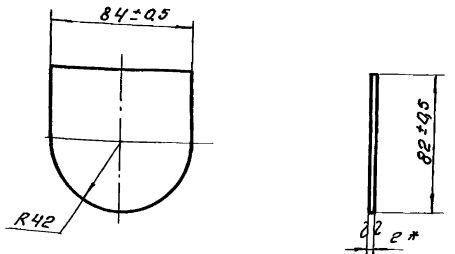
229.03.02.001

|           |          |       |      |          |            |      |
|-----------|----------|-------|------|----------|------------|------|
| Исп. лист | № докум. | Подп. | Дата | Итер     | Масса      | Т-д  |
| Разработ  | О.И.И.   | В.С.  |      |          |            |      |
| Проб.     | Басевич  | М.    |      | Лист:    | Листов:    |      |
| И.контр.  |          |       |      | И.контр. | инж. обор. | К.О. |
| Учтб.     | Басевич  | М.    |      | ЦНИИЭП   |            |      |

Кожух

Лист 2 ГОСТ 3680-57  
 Ст. 3 ГОСТ 14633-70

229.03.02.002



\* - размер для справок.

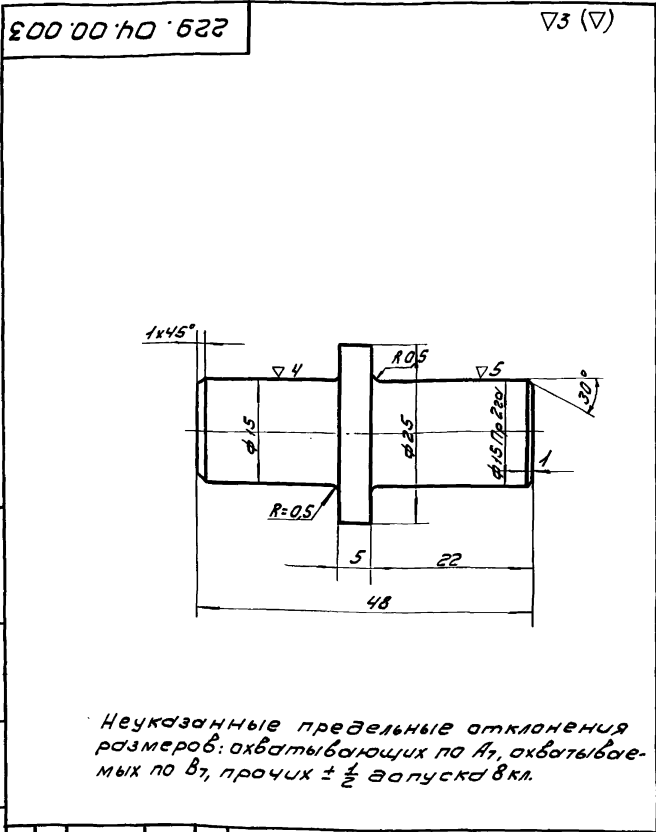
229.03.02.002

|           |          |       |      |          |            |      |
|-----------|----------|-------|------|----------|------------|------|
| Исп. лист | № докум. | Подп. | Дата | Итер     | Масса      | Т-д  |
| Разработ  | О.И.И.   | В.С.  |      |          |            |      |
| Проб.     | Басевич  | М.    |      | Лист:    | Листов:    |      |
| И.контр.  |          |       |      | И.контр. | инж. обор. | К.О. |
| Учтб.     | Басевич  | М.    |      | ЦНИИЭП   |            |      |

Заглушка

Лист 2 ГОСТ 3680-57  
 Ст. 3 ГОСТ 14633-70

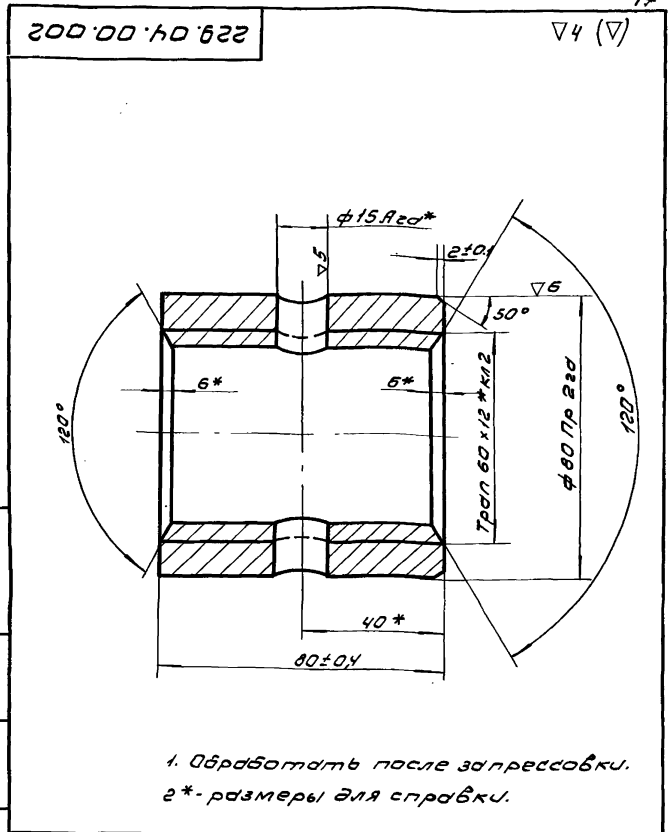
902-2-178  
 Типовой проект 902-2-179  
 Альбом 17



Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых по А7, охватываемых по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.

229.04.00.003

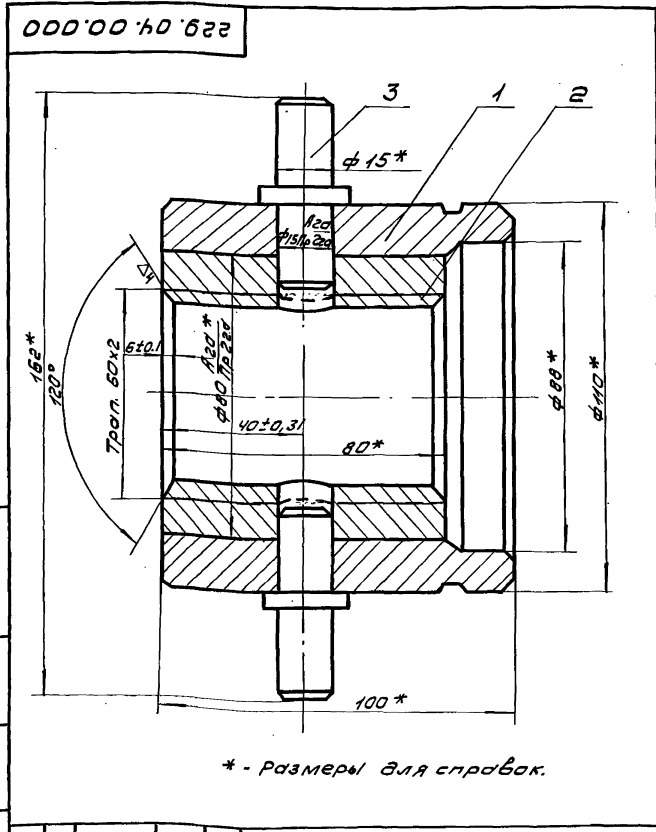
|                      |         |           |           |      |        |           |       |
|----------------------|---------|-----------|-----------|------|--------|-----------|-------|
| Изм                  | Лист    | № док.    | Лист      | Дата | Лит.   | Масса     | Масшт |
| Разработ.            | Провер. | Т. контр. | И. контр. | Утв. |        |           |       |
| Палец                |         |           |           |      | Лист   | Листов    |       |
| Ст. 3<br>гост 380-71 |         |           |           |      | ЦНИИЭП | инж. обар | К.О.  |



1. Обработать после запрессовки.  
 2\* - размеры для справки.

229.04.00.002

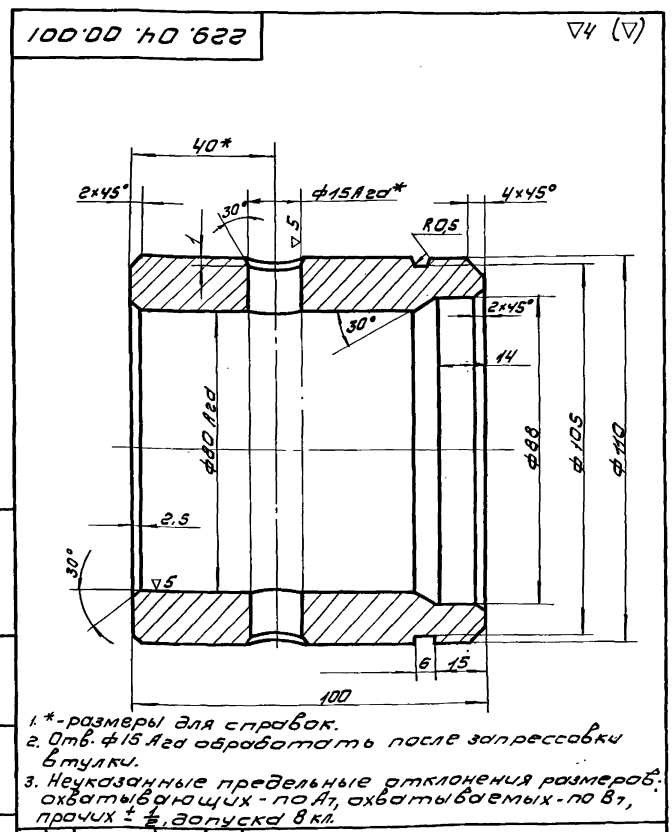
|                             |         |           |           |      |        |           |      |
|-----------------------------|---------|-----------|-----------|------|--------|-----------|------|
| Изм                         | Лист    | № док.    | Лист      | Дата | Лит.   | Масса     | М-Б  |
| Разработ.                   | Провер. | Т. контр. | И. контр. | Утв. |        |           |      |
| Втулка                      |         |           |           |      | Лист   | Листов    |      |
| Бр. ДУСБ-Б-3<br>гост 613-65 |         |           |           |      | ЦНИИЭП | инж. обар | К.О. |



\* - размеры для справок.

229.04.00.000

|                      |         |           |           |      |        |           |       |
|----------------------|---------|-----------|-----------|------|--------|-----------|-------|
| Изм                  | Лист    | № док.    | Лист      | Дата | Лит.   | Масса     | Масшт |
| Разработ.            | Провер. | Т. контр. | И. контр. | Утв. |        |           |       |
| Гайка                |         |           |           |      | Лист   | Листов    |       |
| Ст. 3<br>гост 380-71 |         |           |           |      | ЦНИИЭП | инж. обар | К.О.  |

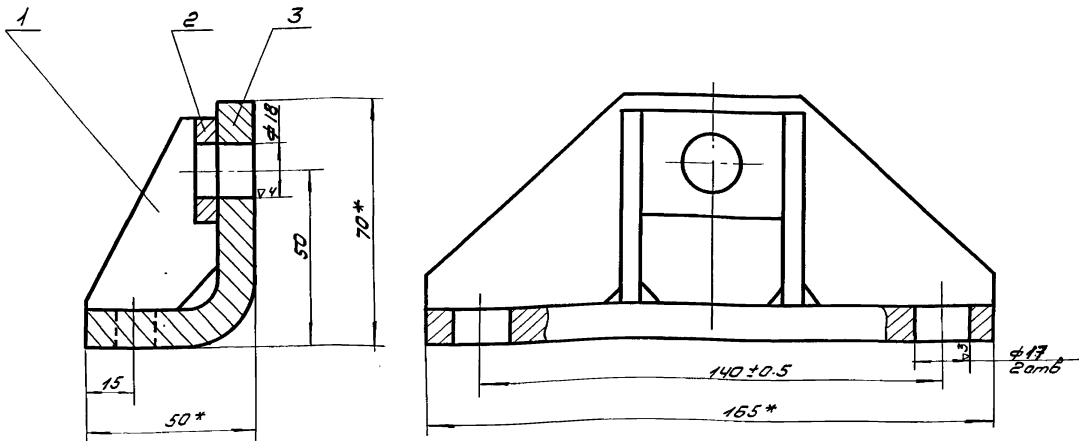


1.\* - размеры для справок.  
 2. Отв. ф 15 H20\* обработать после запрессовки втулки.  
 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.

229.04.00.001

|                   |         |           |           |      |        |           |       |
|-------------------|---------|-----------|-----------|------|--------|-----------|-------|
| Изм               | Лист    | № док.    | Лист      | Дата | Лит.   | Масса     | Масшт |
| Разработ.         | Провер. | Т. контр. | И. контр. | Утв. |        |           |       |
| Корпус            |         |           |           |      | Лист   | Листов    |       |
| Ст. 3 гост 380-71 |         |           |           |      | ЦНИИЭП | инж. обар | К.О.  |

229.05.00.000

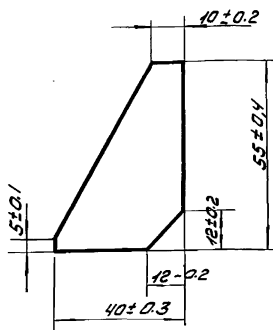


1. Варить 5 Δ.
2. \*размеры для справки.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охваты в кюшпах - по ЛТ, охваты в емках - по ВТ, прочий ± 1/2 допуска ВК.

|         |          |           |      |               |          |       |       |
|---------|----------|-----------|------|---------------|----------|-------|-------|
|         |          |           |      | 229.05.00.000 |          |       |       |
| Изм     | Лист     | Изокум    | Лодж | Кронштейн     | Лист     | Масса | Масшт |
| Разраб  | ЛК       | Икунецкая | Лодж |               | 1,2      | 1:1   |       |
| Проб    | Басевич  | ЛТ        |      | Лист          | Листов   |       |       |
| Т.контр |          |           |      | ЩИИЭП         | инж.авар | К.О.  |       |
| И.контр | Графский |           |      |               |          |       |       |
| Утв.    | Басевич  |           |      |               |          |       |       |

229.05.00.001

▽3 (Δ)



229.05.00.001

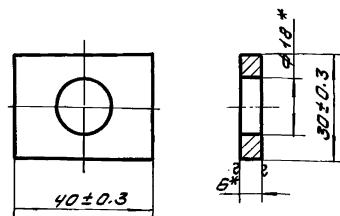
Ребра

Лист 6 ГОСТ 5681-57  
Ст.3 ГОСТ 14637-69

|         |          |           |      |       |          |
|---------|----------|-----------|------|-------|----------|
| Изм     | Лист     | Изокум    | Лодж | 0,045 | 1:1      |
| Разраб  | ЛК       | Икунецкая | Лодж |       |          |
| Проб    | Басевич  | ЛТ        |      | Лист  | Листов   |
| Т.контр |          |           |      | ЩИИЭП | инж.авар |
| И.контр | Графский |           |      | К.О.  |          |
| Утв.    | Басевич  |           |      |       |          |

229.05.00.002

▽3 (Δ)



\*-отверстие ф 18 сверлить после сварки.

229.05.00.002

Бобышка

Лист 6 ГОСТ 5681-57  
Ст.3 ГОСТ 14637-69

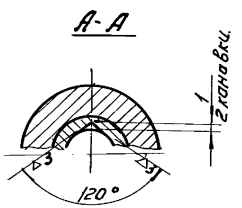
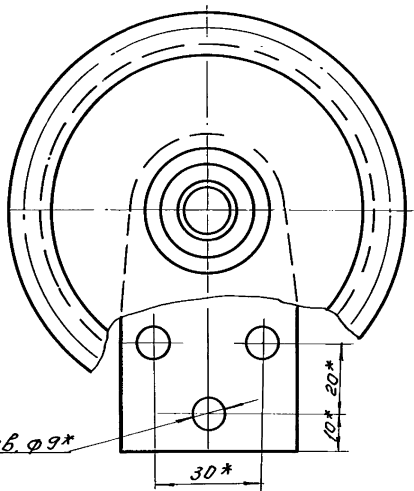
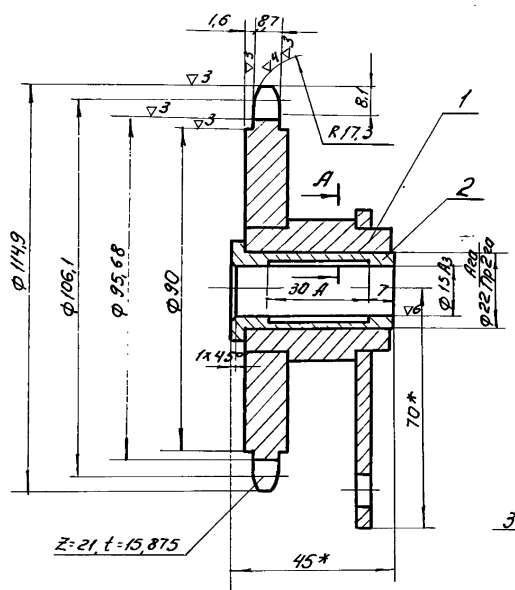
|         |          |           |      |       |          |
|---------|----------|-----------|------|-------|----------|
| Изм     | Лист     | Изокум    | Лодж | 0,05  | 1:1      |
| Разраб  | ЛК       | Икунецкая | Лодж |       |          |
| Проб    | Басевич  | ЛТ        |      | Лист  | Листов   |
| Т.контр |          |           |      | ЩИИЭП | инж.авар |
| И.контр | Графский |           |      | К.О.  |          |
| Утв.    | Басевич  |           |      |       |          |



229.07.00.000.

902-2-178  
Пилобой проект  
902-2-179  
Пилобой №  
902-2-180

Исполн. Подп. и дата  
Взят материал  
Исполнитель Подп. и дата

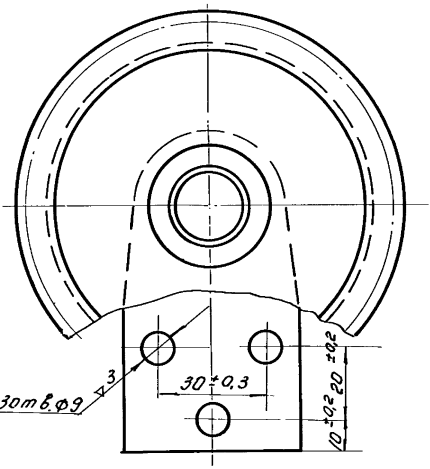
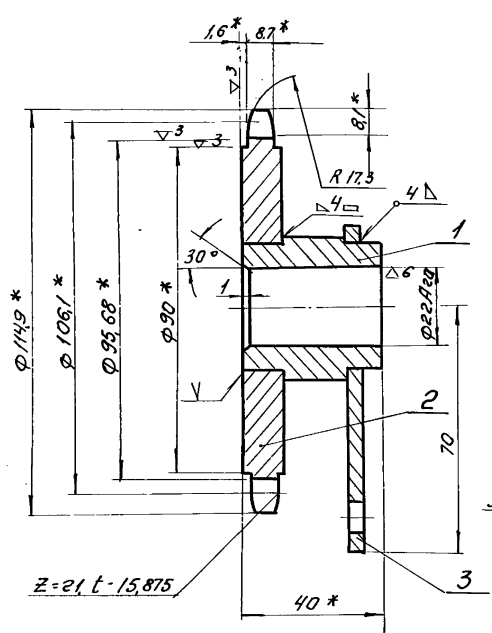


- 1. \* - размеры для справок.
- 2. Профиль зуба изготавливается в соответствии с ГОСТ 591-69.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7, охватываемых - по В7, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска класса.

|                |          |         |         |            |         |     |
|----------------|----------|---------|---------|------------|---------|-----|
| 229.07.00.000. |          |         | Итер.   | Листа      | Л-З     |     |
| Исп. Кол.      | № докум. | Подп.   | Дата    | 3          | 1,19    | 1:1 |
| Разработ.      | Одобрена | Провер. | Базевич | Лист:      | Листов: |     |
| Исполн.        | Итер.    | 3 шт.   | Базевич | инж. одор. | к.о.    |     |

229.07.01.000.

Исполн. Подп. и дата  
Взят материал  
Исполнитель Подп. и дата



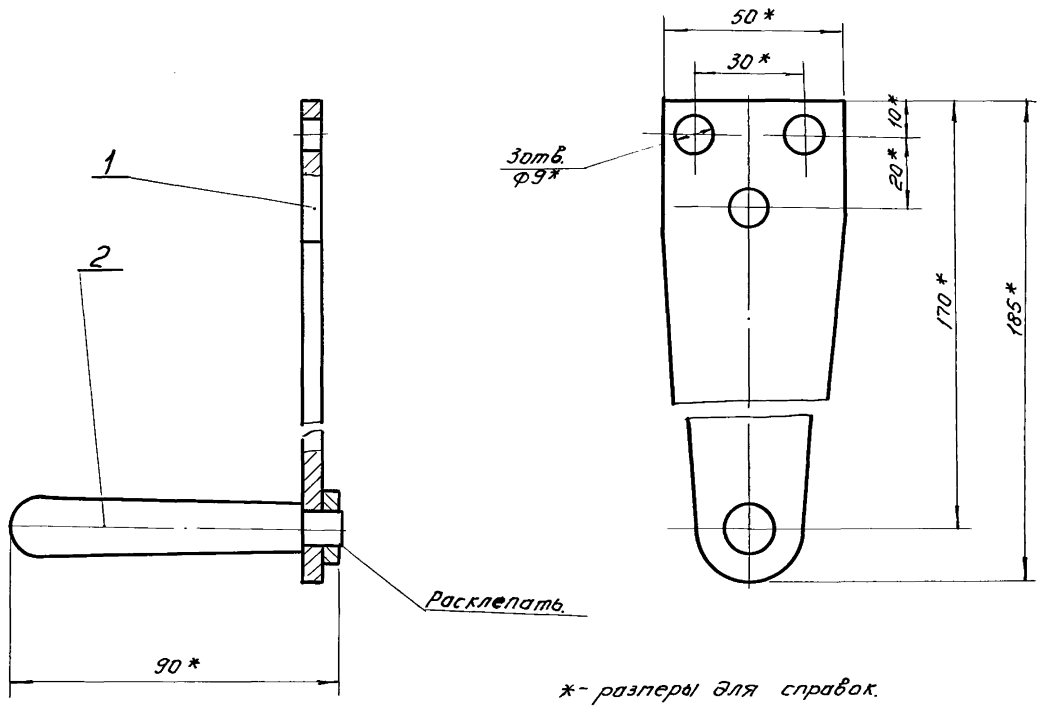
\* - размеры для справок

|                |          |         |         |            |         |     |
|----------------|----------|---------|---------|------------|---------|-----|
| 229.07.01.000. |          |         | Итер.   | Листа      | Л-З     |     |
| Исп. Кол.      | № докум. | Подп.   | Дата    | 3          | 1,11    | 1:1 |
| Разработ.      | Одобрена | Провер. | Базевич | Лист:      | Листов: |     |
| Исполн.        | Итер.    | 3 шт.   | Базевич | инж. одор. | к.о.    |     |

229.08.00.000

902-2-178  
Муравьев проект 902-2-179  
А.А.Басевич 902-2-180

Утвержден Подп. и дата Выпущен Инв.№ Подп. и дата

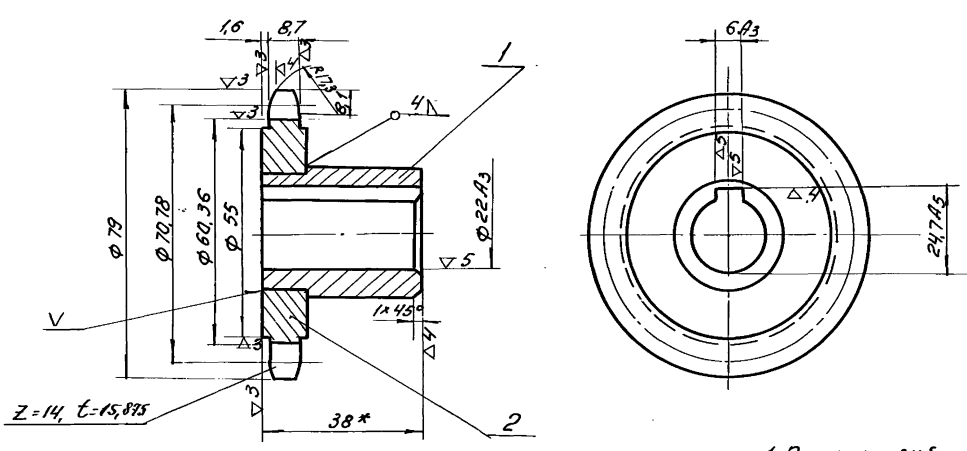


|               |          |       |        |        |           |
|---------------|----------|-------|--------|--------|-----------|
| 229.08.00.000 |          |       | Литера | Класса | Г-д       |
| Исп. Кол      | И докл.  | Подп. | Дата   | 042    | 1:1       |
| Разраб.       | Окунечко | Утв.  |        | Лист:  | Листов:   |
| Проб.         | Басевич  | И.А.  |        | ЩНИЭП  | инж. обр. |
| Г. контр.     |          |       |        |        | К.О.      |
| И. конт.      | Графский | И.А.  |        |        |           |
| Утв.          | Басевич  | И.А.  |        |        |           |

ручка.

229.09.00.000

Утвержден Подп. и дата Выпущен Инв.№ Подп. и дата



1. Профиль зуба изготавливается в соответствии ГОСТ 591-69.
2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по А, охватываемых по В7, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска 8 класса

|               |          |       |        |        |           |
|---------------|----------|-------|--------|--------|-----------|
| 229.09.00.000 |          |       | Литера | Класса | Г-д       |
| Исп. Кол      | И докл.  | Подп. | Дата   | 0,5    | 1:1       |
| Разраб.       | Окунечко | Утв.  |        | Лист:  | Листов:   |
| Проб.         | Басевич  | И.А.  |        | ЩНИЭП  | инж. обр. |
| Г. контр.     |          |       |        |        | К.О.      |
| И. конт.      | Графский | И.А.  |        |        |           |
| Утв.          | Басевич  | И.А.  |        |        |           |

звездочка  
t=15,875 Z=14



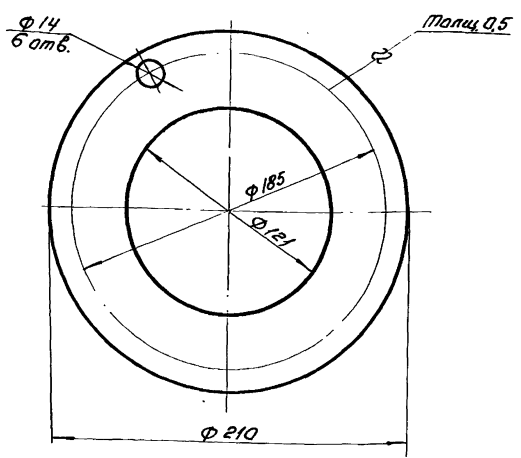
902-Е-178  
902-Е-179  
902-Е-180

Муравов, проект:  
Д.Львов

Шифр листа, табл. и дата, Взап. шифр, Шифр детали, Подпись и дата

229.00.00.003

▽3 (▽)



Отверстия  $\phi 14$  сверлить при сборке.

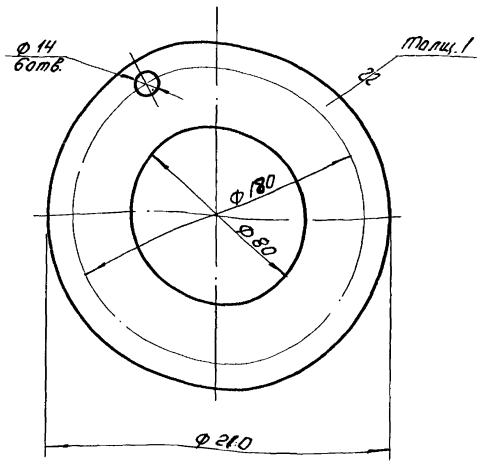
229.00.00.003

|          |           |            |                  |           |      |
|----------|-----------|------------|------------------|-----------|------|
| Лист     | № докум.  | Подп. дата | Итер.            | Листа     | И-д  |
| Муравов  | Окуничкая | Окуничкая  | 0,07             | 1:2       |      |
| Пробер   | Басевич   | Басевич    | Лист:            | Листов:   |      |
| Т.контр. |           |            | ЩНИЭП            | ИНЖ.обор. | К.О. |
| И.контр. |           |            | Ст.3 ГОСТ 380-71 |           |      |
| Утв.     | Басевич   |            |                  |           |      |

23

229.00.00.008

▽3 (▽)



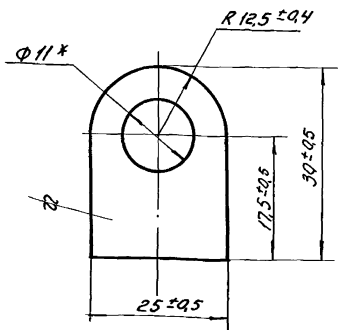
Отверстия  $\phi 14$  сверлить при сборке.

229.00.00.008

|          |           |            |                  |           |      |
|----------|-----------|------------|------------------|-----------|------|
| Лист     | № докум.  | Подп. дата | Итер.            | Листа     | И-д  |
| Муравов  | Окуничкая | Окуничкая  | 0,18             | 1:2       |      |
| Пробер   | Басевич   | Басевич    | Лист:            | Листов:   |      |
| Т.контр. |           |            | ЩНИЭП            | ИНЖ.обор. | К.О. |
| И.контр. |           |            | Ст.3 ГОСТ 380-71 |           |      |
| Утв.     | Басевич   |            |                  |           |      |

229.01.00.002

▽3 (▽)



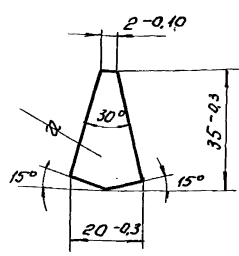
\*Отв.  $\phi 11$  сверлить после сборки.

229.01.00.002

|          |           |            |                     |           |      |
|----------|-----------|------------|---------------------|-----------|------|
| Лист     | № докум.  | Подп. дата | Итер.               | Листа     | И-д  |
| Муравов  | Окуничкая | Окуничкая  | 0,03                | 2:1       |      |
| Пробер   | Басевич   | Басевич    | Лист:               | Листов:   |      |
| Т.контр. |           |            | ЩНИЭП               | ИНЖ.обор. | К.О. |
| И.контр. |           |            | Лист 8 ГОСТ 5681-57 |           |      |
| Утв.     | Басевич   |            | Ст.3 ГОСТ 14637-69  |           |      |

229.01.00.003

▽3 (▽)



229.01.00.003

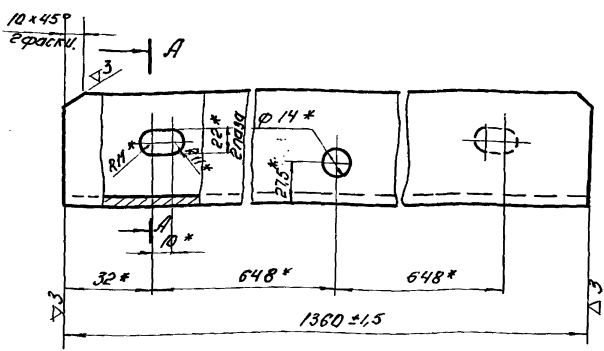
|          |           |            |                     |           |      |
|----------|-----------|------------|---------------------|-----------|------|
| Лист     | № докум.  | Подп. дата | Итер.               | Листа     | И-д  |
| Муравов  | Окуничкая | Окуничкая  | 0,012               | 1:1       |      |
| Пробер   | Басевич   | Басевич    | Лист:               | Листов:   |      |
| Т.контр. |           |            | ЩНИЭП               | ИНЖ.обор. | К.О. |
| И.контр. |           |            | Лист 4 ГОСТ 5681-57 |           |      |
| Утв.     | Басевич   |            | Ст.3 ГОСТ 14637-69  |           |      |



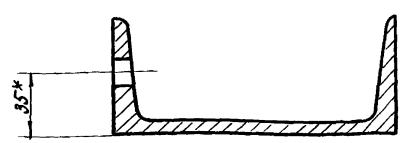
902-2-178  
 Миллерой проект: 902-2-178  
 Яардон 8 902-2-180

229.02.01.001

(A) ∇



A-A



1\* - размеры для справок.  
 2 Глаза 22 и отв. ф14 обработать после сварки.

229.02.01.001

|                  |                 |              |
|------------------|-----------------|--------------|
| Исп. Миллер      | Н док. Миллер   | Подп. Миллер |
| Разраб. Окунечка | Провер. Басевич | Т. контр.    |
| Н. контр.        | Итв. Басевич    |              |

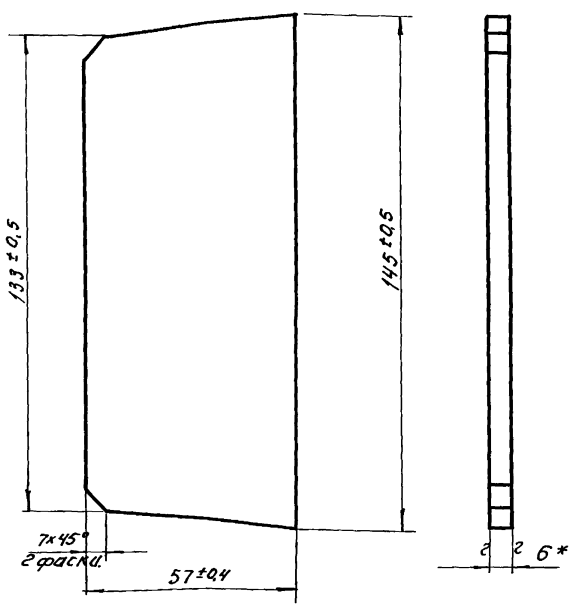
**Швеллер.**  
 Швелл. 16 ГОСТ 8240-56  
 Ст. 3 ГОСТ 535-58.

|             |                  |
|-------------|------------------|
| Итер. Масса | 17.8             |
| Лист:       | Листов:          |
| ЦНИИЭП      | инж. одобр. К.О. |

Швеллер, лист и дата изготовления, Инв. номер, Подпись и дата

229.02.01.002

(A) ∇



\* - размеры для справок.

229.02.01.002

|                  |                 |              |
|------------------|-----------------|--------------|
| Исп. Миллер      | Н док. Миллер   | Подп. Миллер |
| Разраб. Окунечка | Провер. Басевич | Т. контр.    |
| Н. контр.        | Итв. Басевич    |              |

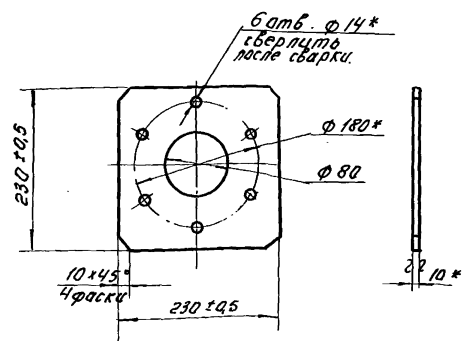
**Ребра.**  
 Лист 6 ГОСТ 5681-57  
 Ст. 3 ГОСТ 14637-69.

|             |                  |
|-------------|------------------|
| Итер. Масса | 17.8             |
| Лист:       | Листов:          |
| ЦНИИЭП      | инж. одобр. К.О. |

Ребра, лист и дата изготовления, Инв. номер, Подпись и дата

229.02.01.004

(A) ∇



\* - размеры для справок.

229.02.01.004

|                  |                 |              |
|------------------|-----------------|--------------|
| Исп. Миллер      | Н док. Миллер   | Подп. Миллер |
| Разраб. Окунечка | Провер. Басевич | Т. контр.    |
| Н. контр.        | Итв. Басевич    |              |

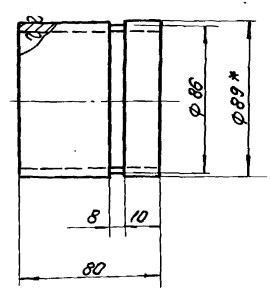
**Ллита.**  
 Лист 10 ГОСТ 5681-57  
 Ст. 3 ГОСТ 14637-69.

|             |                  |
|-------------|------------------|
| Итер. Масса | 17.8             |
| Лист:       | Листов:          |
| ЦНИИЭП      | инж. одобр. К.О. |

Ллита, лист и дата изготовления, Инв. номер, Подпись и дата

229.02.01.005

(A) ∇



1\* - размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих по А7, охватываемых по В7, прочих ± 1/2 допуска 8 класса.

229.02.01.005

|                  |                 |              |
|------------------|-----------------|--------------|
| Исп. Миллер      | Н док. Миллер   | Подп. Миллер |
| Разраб. Окунечка | Провер. Басевич | Т. контр.    |
| Н. контр.        | Итв. Басевич    |              |

**Труба.**  
 Труба ф 89 x 4.5  
 Ст. 3 ГОСТ 8732-70.

|             |                  |
|-------------|------------------|
| Итер. Масса | 17.8             |
| Лист:       | Листов:          |
| ЦНИИЭП      | инж. одобр. К.О. |

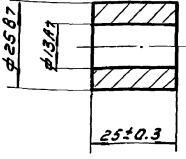
Труба, лист и дата изготовления, Инв. номер, Подпись и дата

902-2-178  
Туралов проект 902-2-179  
Альбом IV

Центральная часть

229.02.00.003

▽3

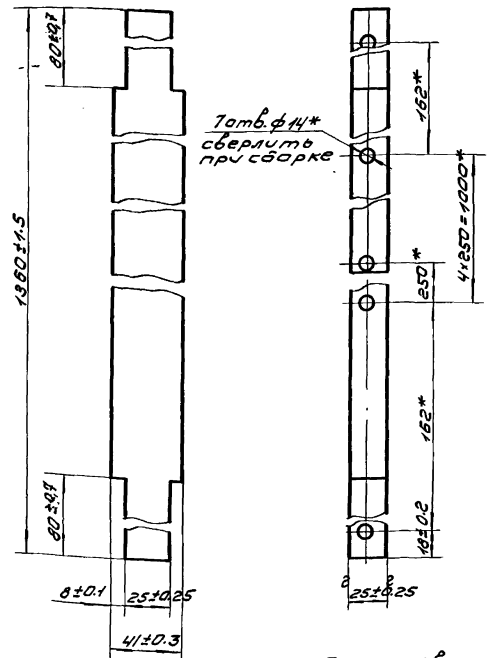


|                  |          |         |      |                   |        |           |
|------------------|----------|---------|------|-------------------|--------|-----------|
| 229.02.00.003    |          |         |      | Лист              | Масса  | Масштаб   |
| Изм              | Лист     | ИЗДАКИМ | Лист | Дата              | 0.06   | 1:1       |
| Разработ         | Окуничко | В.И.    | Вето |                   | Лист   | Листов    |
| Проб.            | Басевич  | М.В.    |      |                   | ЦНИИЭП | ИНЖ.ОБОР. |
| Т.КОНТ           |          |         |      |                   |        | К.О.      |
| И.КОНТ           |          |         |      |                   |        |           |
| Утвер.           | Басевич  | М.В.    |      |                   |        |           |
| втулка распорная |          |         |      | Ст. 3 ГОСТ 380-71 |        |           |

25

90000.02.0006

▽3 (▽)



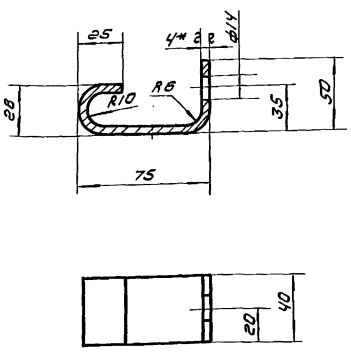
Центральная часть

|               |          |         |      |                    |        |           |
|---------------|----------|---------|------|--------------------|--------|-----------|
| 229.02.00.006 |          |         |      | Лист               | Масса  | Масштаб   |
| Изм           | Лист     | ИЗДАКИМ | Лист | Дата               | 10.6   | 1:2       |
| Разработ      | Окуничко | В.И.    | Вето |                    | Лист   | Листов    |
| Проб.         | Басевич  | М.В.    |      |                    | ЦНИИЭП | ИНЖ.ОБОР. |
| Т.КОНТ        |          |         |      |                    |        | К.О.      |
| И.КОНТ        |          |         |      |                    |        |           |
| Утвер.        | Басевич  | М.В.    |      |                    |        |           |
| ПЛИТКА        |          |         |      | Ст. 3 ГОСТ 5681-57 |        |           |

\* - размеры для справок.

229.02.00.005

▽3 (▽)



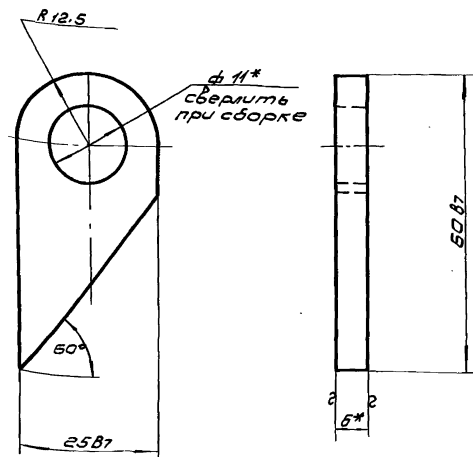
Центральная часть

|                 |          |         |      |                    |        |           |
|-----------------|----------|---------|------|--------------------|--------|-----------|
| 229.02.00.005   |          |         |      | Лист               | Масса  | Масштаб   |
| Изм             | Лист     | ИЗДАКИМ | Лист | Дата               | 0.2    | 1:2       |
| Разработ        | Окуничко | В.И.    | Вето |                    | Лист   | Листов    |
| Проб.           | Басевич  | М.В.    |      |                    | ЦНИИЭП | ИНЖ.ОБОР. |
| Т.КОНТ          |          |         |      |                    |        | К.О.      |
| И.КОНТ          |          |         |      |                    |        |           |
| Утвер.          | Басевич  | М.В.    |      |                    |        |           |
| полоса анкерная |          |         |      | Ст. 3 ГОСТ 5681-57 |        |           |

1. Длина развертки L = 150 мм.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А<sub>п</sub>, охватываемых - по В<sub>п</sub>, прочих ± 0.2, заусулка в кл.

229.02.01.006

▽3 (▽)



Центральная часть

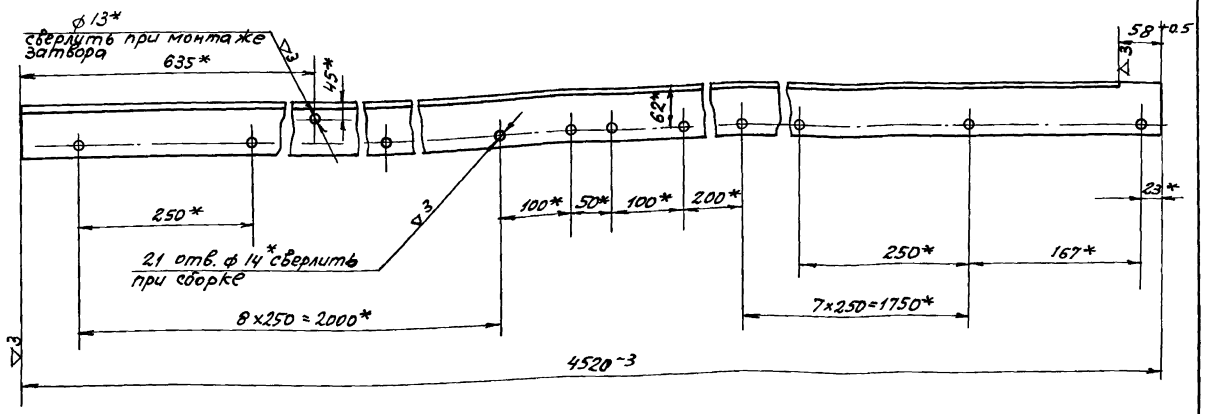
|               |          |         |      |                     |        |           |
|---------------|----------|---------|------|---------------------|--------|-----------|
| 229.02.01.006 |          |         |      | Лист                | Масса  | Масштаб   |
| Изм           | Лист     | ИЗДАКИМ | Лист | Дата                | 0.04   | 2:1       |
| Разработ      | Окуничко | В.И.    | Вето |                     | Лист   | Листов    |
| Проб.         | Басевич  | М.В.    |      |                     | ЦНИИЭП | ИНЖ.ОБОР. |
| Т.КОНТ        |          |         |      |                     |        | К.О.      |
| И.КОНТ        |          |         |      |                     |        |           |
| Утвер.        | Басевич  | М.В.    |      |                     |        |           |
| ушко          |          |         |      | Ст. 3 ГОСТ 14637-69 |        |           |

\* - размер для справок.



229.02.02.002

902-2-178  
 Проект 902-2-179  
 Албсом IX

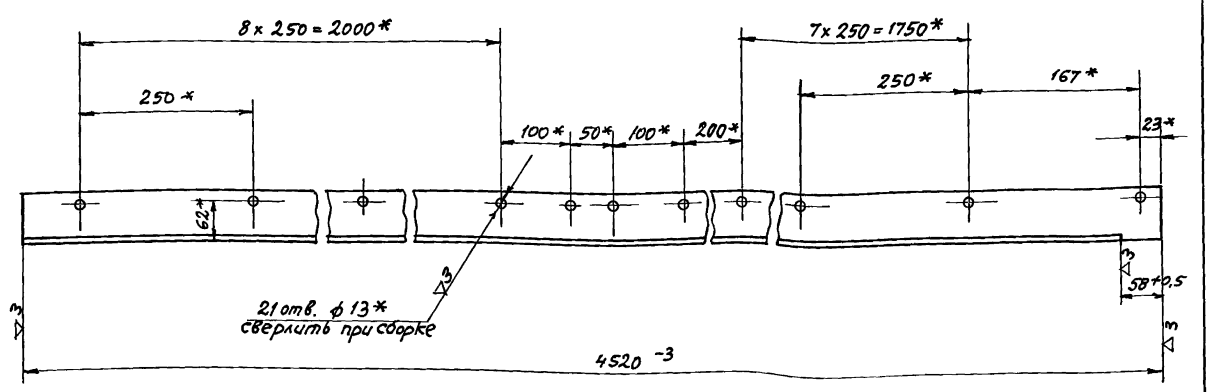


\* - размеры для справок

Имя и подл. Проект и дата Разр. и дата Подл. и дата

|                                 |      |         |      |                 |       |     |
|---------------------------------|------|---------|------|-----------------|-------|-----|
| 229.02.02.002                   |      |         |      | Лист            | Масса | М-б |
| Уголок левый                    |      |         |      | 43.3            | 1:5   |     |
| Угол равн. 80x80x8 ГОСТ 8509-57 |      |         |      | инж. обор. К.О. |       |     |
| И.конт.                         | Утв. | И.конт. | Утв. | ЦНИИЭП          |       |     |
| И.конт.                         | Утв. | И.конт. | Утв. | инж. обор. К.О. |       |     |

229.02.02.003



\* - размеры для справок

Имя и подл. Проект и дата Разр. и дата Подл. и дата

|                                 |      |         |      |                 |       |     |
|---------------------------------|------|---------|------|-----------------|-------|-----|
| 229.02.02.003                   |      |         |      | Лист            | Масса | М-б |
| Уголок правый                   |      |         |      | 43.3            | 1:5   |     |
| Угол равн. 80x80x8 ГОСТ 8509-57 |      |         |      | инж. обор. К.О. |       |     |
| И.конт.                         | Утв. | И.конт. | Утв. | ЦНИИЭП          |       |     |
| И.конт.                         | Утв. | И.конт. | Утв. | инж. обор. К.О. |       |     |

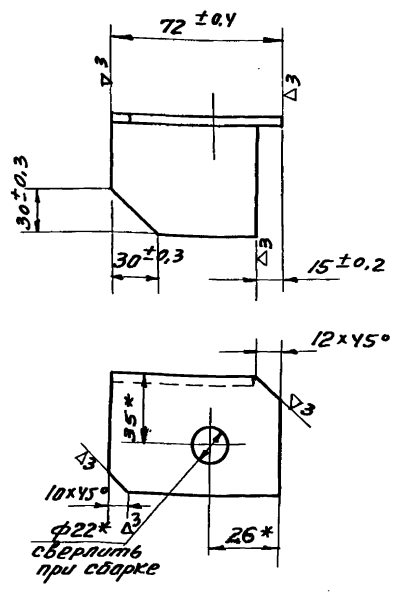
Имя и подл. Проект и дата Разр. и дата Подл. и дата

902-2-178  
902-2-179  
902-2-180

Туповой проект  
РИБСОВ П

229.02.04.001

(Δ) 2



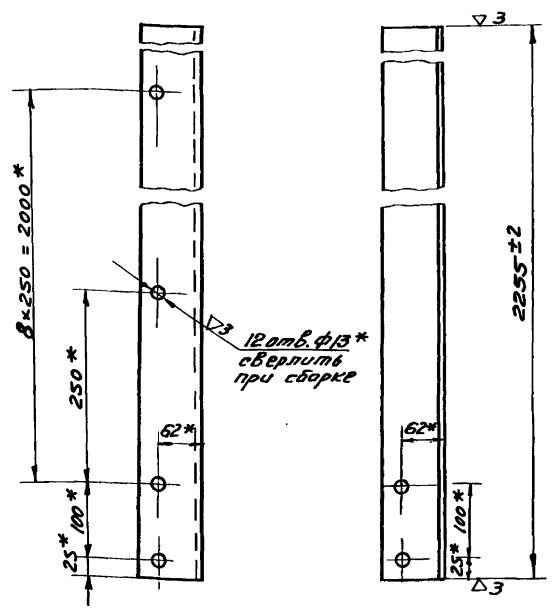
\* - размеры для справок.

229-02-04-001

|             |           |         |      |                           |            |      |
|-------------|-----------|---------|------|---------------------------|------------|------|
| Изм. Кол.   | Н. докум. | Подп.   | Дата | Лист                      | Масса      | М-Б  |
| Разработчик | Инженер   | С.И.    |      | 0,6                       | 1:2        |      |
| Проверен    | Басевич   | И.И.    |      | Лист                      | Листов     |      |
| И.Контр.    | Утверд.   | Басевич |      | Угол 63x63x5 ГОСТ 8509-57 | Инж. абар. | К.О. |
|             |           |         |      | Ст.3 ГОСТ 535-58          |            |      |

229.02.04.002

(Δ) 2



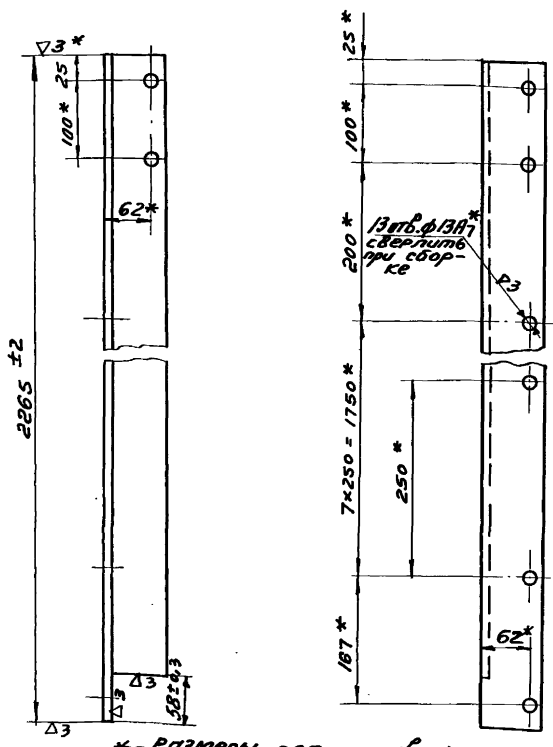
\* - размеры для справок

229.02.04.002

|             |           |         |      |                           |            |      |
|-------------|-----------|---------|------|---------------------------|------------|------|
| Изм. Кол.   | Н. докум. | Подп.   | Дата | Лист                      | Масса      | М-Б  |
| Разработчик | Инженер   | С.И.    |      | 10,6                      | 1:5        |      |
| Проверен    | Басевич   | И.И.    |      | Лист                      | Листов     |      |
| И.Контр.    | Утверд.   | Басевич |      | Угол 80x80x8 ГОСТ 8509-57 | Инж. абар. | К.О. |
|             |           |         |      | Ст.3 ГОСТ 535-58          |            |      |

229.02.03.001

(Δ) 2



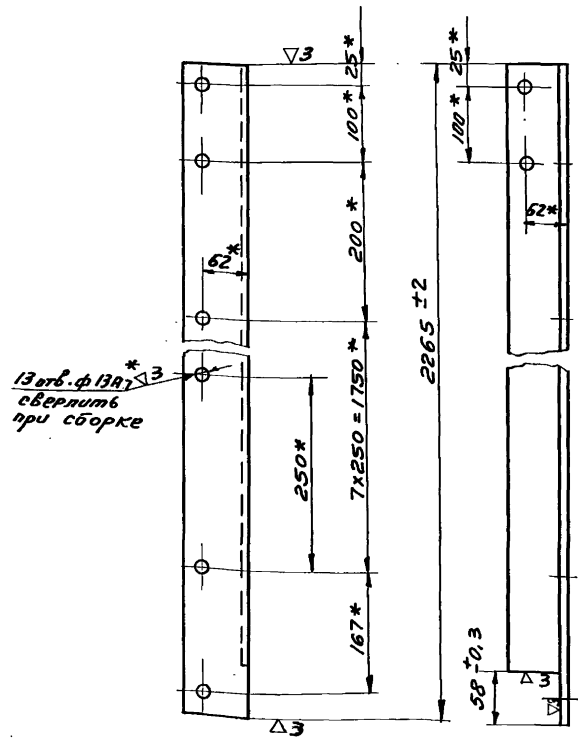
\* - размеры для справок

229.02.03.001

|             |           |         |      |                           |            |      |
|-------------|-----------|---------|------|---------------------------|------------|------|
| Изм. Кол.   | Н. докум. | Подп.   | Дата | Лист                      | Масса      | М-Б  |
| Разработчик | Инженер   | С.И.    |      | 10,8                      | 1:5        |      |
| Проверен    | Басевич   | И.И.    |      | Лист                      | Листов     |      |
| И.Контр.    | Утверд.   | Басевич |      | Угол 80x80x8 ГОСТ 8509-57 | Инж. абар. | К.О. |
|             |           |         |      | Ст.3 ГОСТ 535-58          |            |      |

229.02.03.002

(Δ) 2



\* - размеры для справок

229.02.03.002

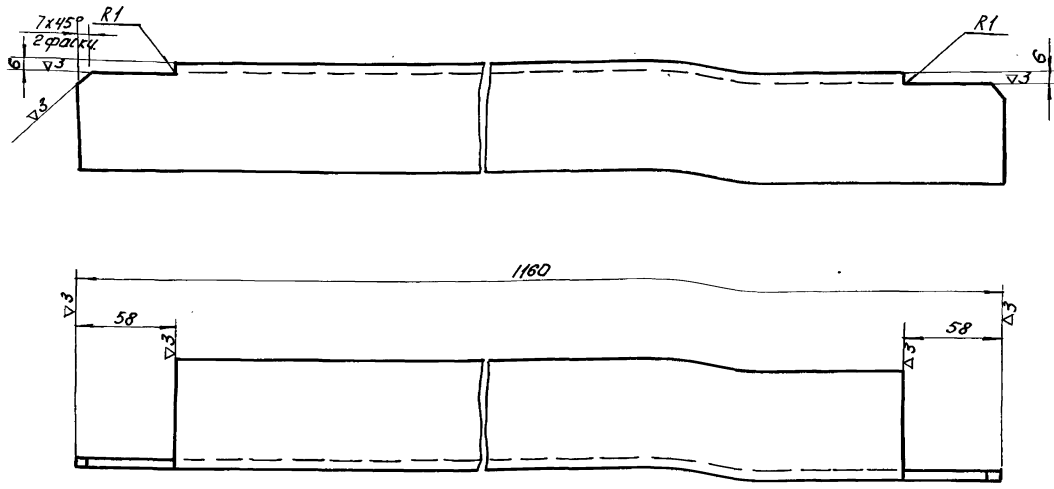
|             |           |         |      |                           |            |      |
|-------------|-----------|---------|------|---------------------------|------------|------|
| Изм. Кол.   | Н. докум. | Подп.   | Дата | Лист                      | Масса      | М-Б  |
| Разработчик | Инженер   | С.И.    |      | 10,8                      | 1:5        |      |
| Проверен    | Басевич   | И.И.    |      | Лист                      | Листов     |      |
| И.Контр.    | Утверд.   | Басевич |      | Угол 80x80x8 ГОСТ 8509-57 | Инж. абар. | К.О. |
|             |           |         |      | Ст.3 ГОСТ 535-58          |            |      |





Титовый проект 902-2-178  
902-2-179  
Яльдом Д  
902-2-180

229.03.01.006

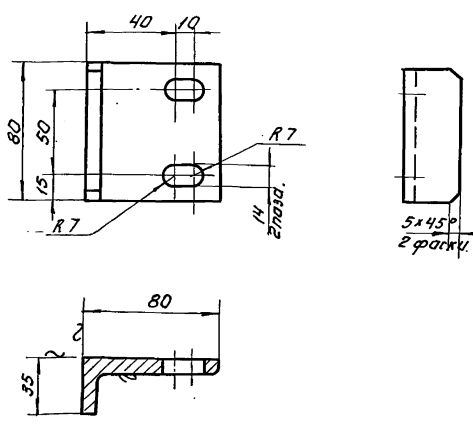


Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватываемых - по В7, прочих  $\pm 2$  допуска вкл.

|               |                     |                       |                 |
|---------------|---------------------|-----------------------|-----------------|
| 229.03.01.006 |                     | Центр                 | ИМЖ одобр. К.О. |
| Изм/Лист      | № докум./Подп./Дата | Итого/Листов          | М-В             |
| Разработчик   | О.Кунечная          | 5,5                   | 1:2             |
| Проверщик     | Басевич             | Лист:                 | Листов:         |
| Т.контр.      |                     | ЦНИИЭП                | ИМЖ одобр. К.О. |
| Н.контр.      |                     | Л63х63х5 ГОСТ 8509-57 |                 |
| Ит.в.         | Басевич             | Лт.3 ГОСТ 535-58      |                 |

Исполнитель: Павлис и дата. Владелец: Шибайда Павлис и дата.

229.03.00.001



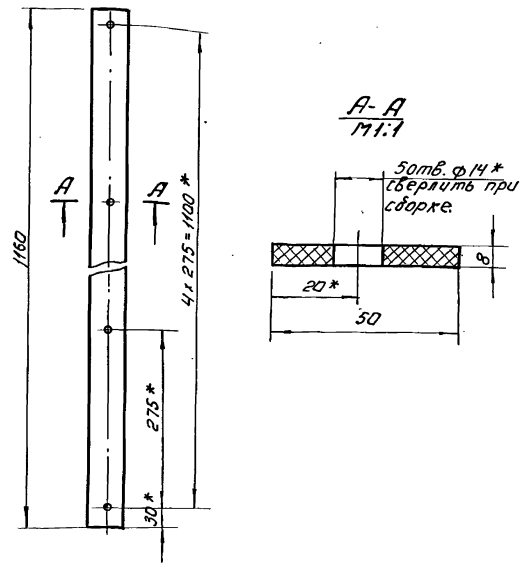
Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих  $\pm 2$  допуска, в масса

229.03.00.001

|               |                     |                             |                 |
|---------------|---------------------|-----------------------------|-----------------|
| 229.03.00.001 |                     | Центр                       | ИМЖ одобр. К.О. |
| Изм/Лист      | № докум./Подп./Дата | Итого/Листов                | М-В             |
| Разработчик   | О.Кунечная          | 0,25                        | 1:2             |
| Проверщик     | Басевич             | Лист:                       | Листов:         |
| Т.контр.      |                     | ЦНИИЭП                      | ИМЖ одобр. К.О. |
| Н.контр.      |                     | Углов. 80x80x8 ГОСТ 8509-57 |                 |
| Ит.в.         | Басевич             | Лт.3 ГОСТ 535-58            |                 |

Исполнитель: Павлис и дата. Владелец: Шибайда Павлис и дата.

229.03.00.002



\*-размеры для справок.

229.03.00.002

|               |                     |                            |                 |
|---------------|---------------------|----------------------------|-----------------|
| 229.03.00.002 |                     | Центр                      | ИМЖ одобр. К.О. |
| Изм/Лист      | № докум./Подп./Дата | Итого/Листов               | М-В             |
| Разработчик   | О.Кунечная          | 0,45                       | 1:5             |
| Проверщик     | Басевич             | Лист:                      | Листов:         |
| Т.контр.      |                     | ЦНИИЭП                     | ИМЖ одобр. К.О. |
| Н.контр.      |                     | резина радиальноэластичная |                 |
| Ит.в.         | Басевич             | Лт.3 ГОСТ 7338-65          |                 |

Исполнитель: Павлис и дата. Владелец: Шибайда Павлис и дата.

3

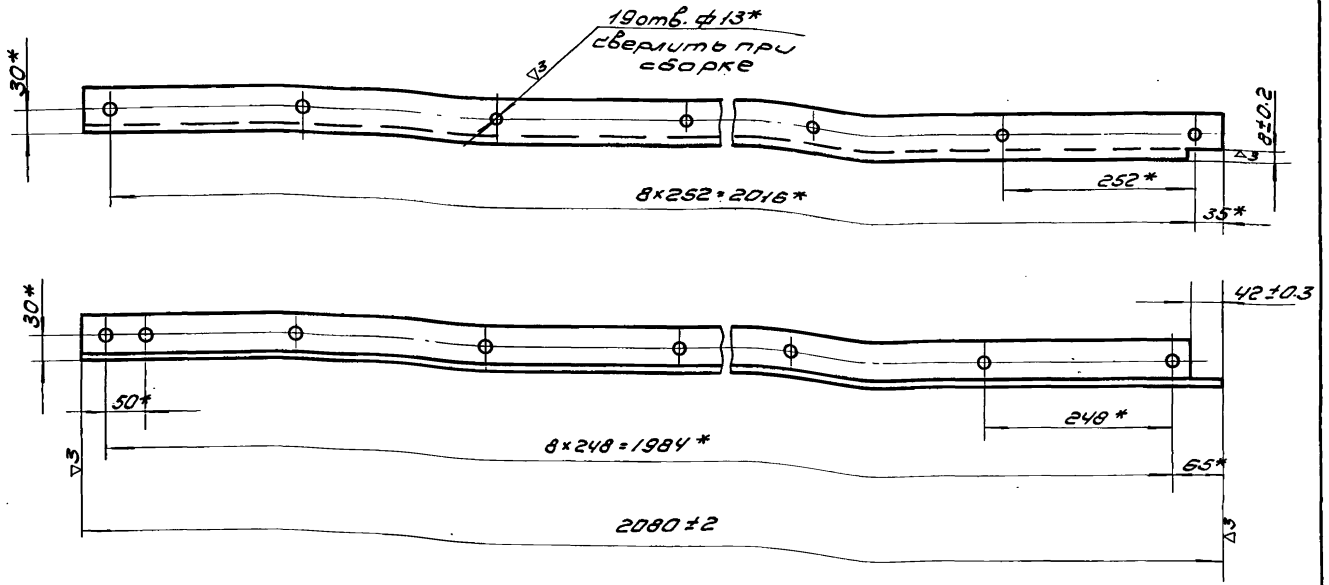
32



902-2-178  
 902-2-179  
 902-2-180  
 Туповой проект  
 Албсом II

229.03.01.001

32 (▽)



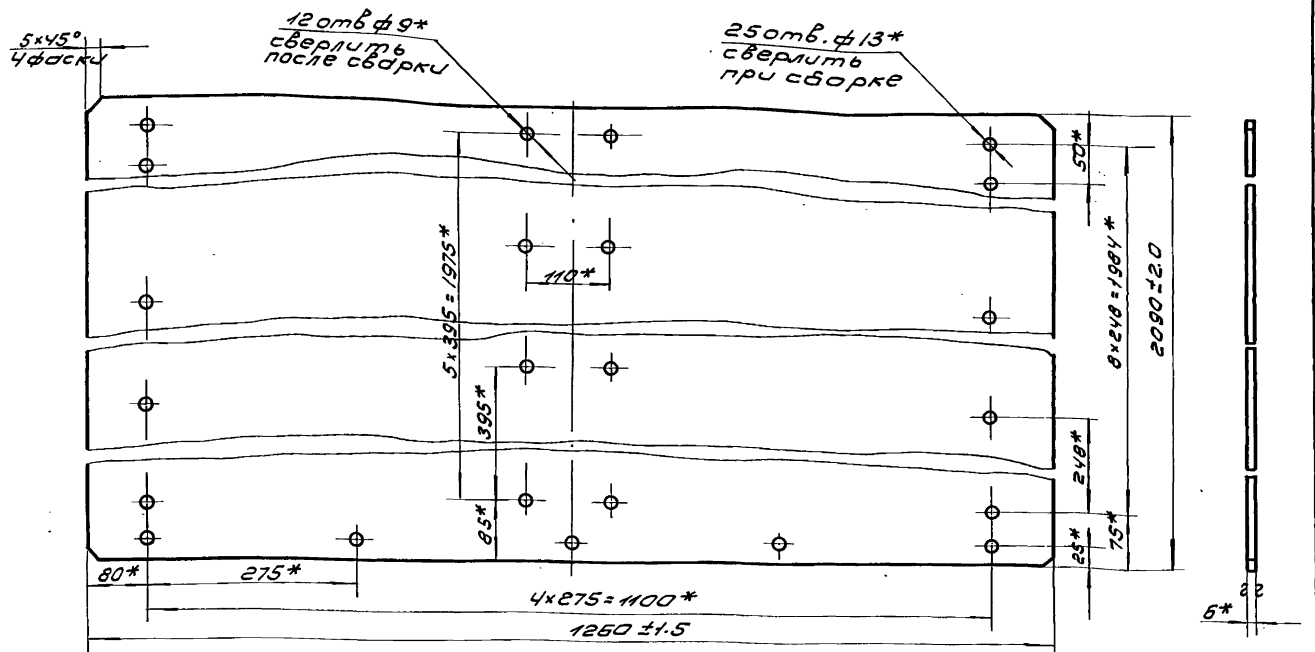
\* - размеры для справок.

|                           |           |       |      |               |       |       |
|---------------------------|-----------|-------|------|---------------|-------|-------|
| 229.03.01.001.            |           |       |      | Лист          | Масса | Масшт |
| Изм/Лист                  | ИЗДАЮЩИЙ  | Подп. | Дата | Стружка левая |       |       |
| Разработ                  | ОКунецова | В.С.  |      | Лист          | Масса | Масшт |
| Проб.                     | Басевич   | М.В.  |      | ЩИПНИК        | 127.7 | 1:5   |
| И.КОНТ.                   |           |       |      | Лист          | Масса | Масшт |
| Умб.                      | Басевич   | М.В.  |      | ЩИПНИК        | 127.7 | 1:5   |
| L63 x 63 x 5 ГОСТ 8509-57 |           |       |      | Лист          |       |       |
| Ст.3 ГОСТ 535-59          |           |       |      | Листов        |       |       |
|                           |           |       |      | ЩИПНИК        |       |       |
|                           |           |       |      | ИЖ.ОБОР       |       |       |
|                           |           |       |      | КО            |       |       |

ЩИПНИК  
 Подп. и дата  
 Изм. и дата  
 Изм. и дата  
 Подп. и дата

229.03.01.004

33 (▽)



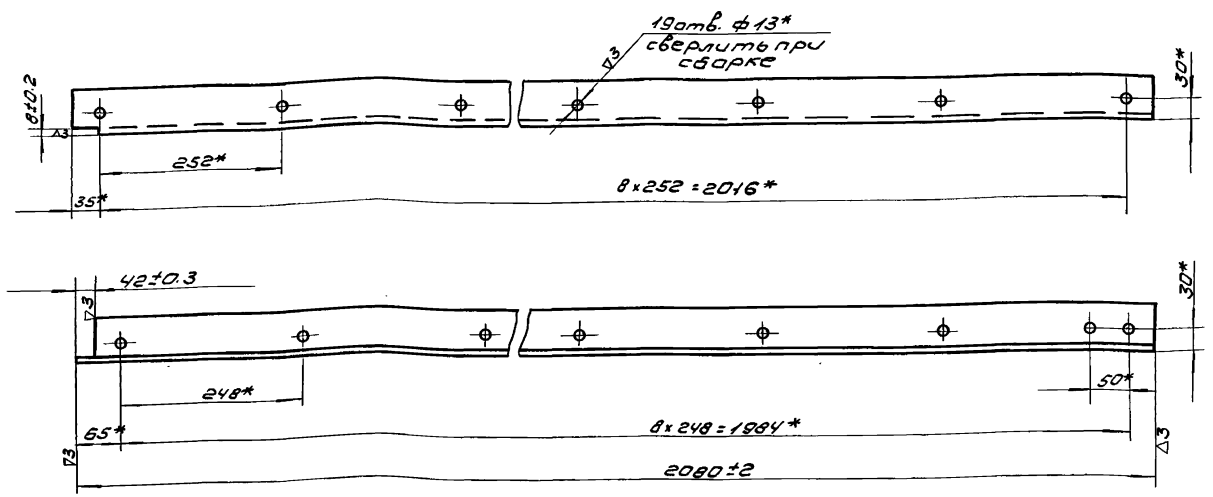
\* - размеры для справок.

|                     |           |       |      |         |       |       |
|---------------------|-----------|-------|------|---------|-------|-------|
| 229.03.01.004       |           |       |      | Лист    | Масса | Масшт |
| Изм/Лист            | ИЗДАЮЩИЙ  | Подп. | Дата | Лист    |       |       |
| Разработ            | ОКунецова | В.С.  |      | Лист    | Масса | Масшт |
| Проб.               | Басевич   | М.В.  |      | ЩИПНИК  | 127.7 | 1:5   |
| И.КОНТ.             |           |       |      | Лист    | Масса | Масшт |
| Умб.                | Басевич   | М.В.  |      | ЩИПНИК  | 127.7 | 1:5   |
| Лист 6 ГОСТ 5681-57 |           |       |      | Листов  |       |       |
| Ст.3 ГОСТ 4637-59   |           |       |      | Листов  |       |       |
|                     |           |       |      | ЩИПНИК  |       |       |
|                     |           |       |      | ИЖ.ОБОР |       |       |
|                     |           |       |      | КО      |       |       |

ЩИПНИК  
 Подп. и дата  
 Изм. и дата  
 Изм. и дата  
 Подп. и дата

Типовой проект 902-2-178  
 902-2-179  
 902-2-180  
 АЛБДОМ IX

229.03.01.005

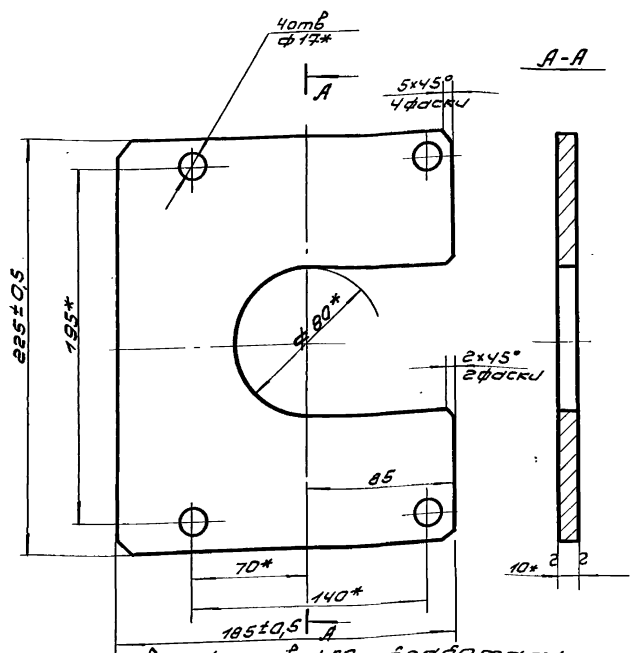


\*- размеры для справок.

|               |          |       |       |                     |          |               |
|---------------|----------|-------|-------|---------------------|----------|---------------|
| 229.03.01.005 |          |       |       | Лист                | Масса    | Масшт         |
| Изм           | Лист     | №эск. | Подп. | Дата                | Стандарт |               |
| Разраб.       | Окуничев | О.М.  |       |                     | 9.7      | 1:5           |
| Проб.         | Басевич  | М.И.  |       |                     | Лист     | Листов        |
| Т.контр.      |          |       |       |                     | Лист     | Листов        |
| И.контр.      |          |       |       |                     | Лист     |               |
| Утв.          | Басевич  | М.И.  |       |                     | Иж.обор  |               |
|               |          |       |       | Лист 6 ГОСТ 5681-57 |          | Иж.обор<br>КО |
|               |          |       |       | Ст.3. ГОСТ 535-58   |          |               |

Инв.№листа Лист. и дата Взам инв.№ инв.№листа Лист. и дата

229.03.01.002



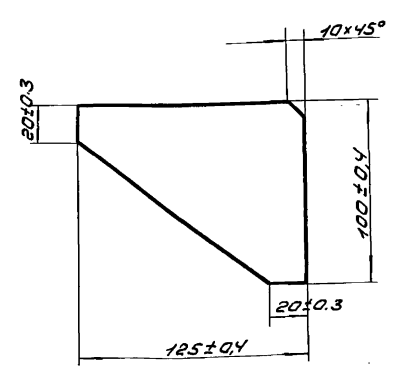
- 4 отв. ф 12 и отв ф 80 обработать после сварки.
- \*- размеры для справок

229.03.01.002

|               |          |       |       |                      |          |               |
|---------------|----------|-------|-------|----------------------|----------|---------------|
| 229.03.01.002 |          |       |       | Лист                 | Масса    | Масшт         |
| Изм           | Лист     | №эск. | Подп. | Дата                 | Стандарт |               |
| Разраб.       | Окуничев | О.М.  |       |                      | 2.67     | 1:2           |
| Проб.         | Басевич  | М.И.  |       |                      | Лист     | Листов        |
| Т.контр.      |          |       |       |                      | Лист     | Листов        |
| И.контр.      |          |       |       |                      | Лист     |               |
| Утв.          | Басевич  | М.И.  |       |                      | Иж.обор  |               |
|               |          |       |       | Лист 10 ГОСТ 5681-57 |          | Иж.обор<br>КО |
|               |          |       |       | Ст 3 ГОСТ 14637-69   |          |               |

Инв.№листа Лист. и дата Взам инв.№ инв.№листа Лист. и дата

229.03.01.003



229.03.01.003

|               |          |       |       |                     |          |               |
|---------------|----------|-------|-------|---------------------|----------|---------------|
| 229.03.01.003 |          |       |       | Лист                | Масса    | Масшт         |
| Изм           | Лист     | №эск. | Подп. | Дата                | Стандарт |               |
| Разраб.       | Окуничев | О.М.  |       |                     | 0.28     | 1:2           |
| Проб.         | Басевич  | М.И.  |       |                     | Лист     | Листов        |
| Т.контр.      |          |       |       |                     | Лист     | Листов        |
| И.контр.      |          |       |       |                     | Лист     |               |
| Утв.          | Басевич  | М.И.  |       |                     | Иж.обор  |               |
|               |          |       |       | Лист 6 ГОСТ 5681-57 |          | Иж.обор<br>КО |
|               |          |       |       | Ст 3 ГОСТ 14637-69  |          |               |

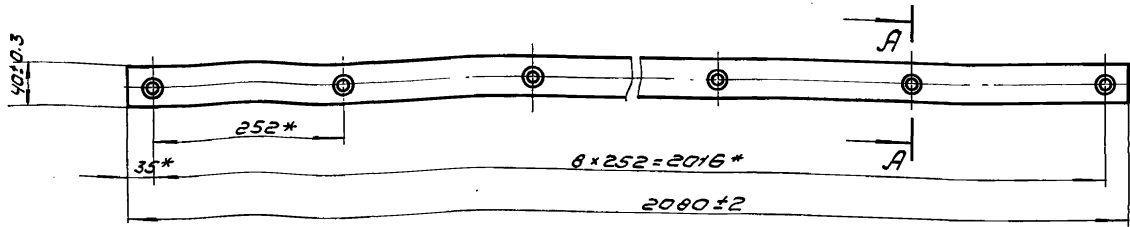
Инв.№листа Лист. и дата Взам инв.№ инв.№листа Лист. и дата

902-2-178  
 902-2-179  
 902-2-180

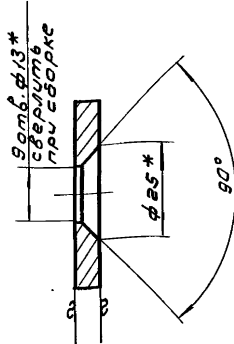
Типовой проект  
 Альбом ЛЭ

229.03.00.003

▽3 (▽)



A-A  
 M1:1

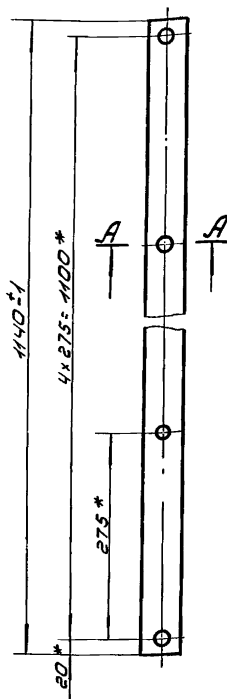


\* - размеры для справок.

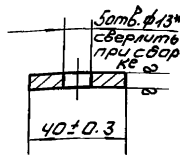
|                     |            |                     |            |
|---------------------|------------|---------------------|------------|
| 229.03.00.003       |            |                     |            |
| Изм                 | Лист       | № экз.              | Подп. Дата |
| Разработ            | О.Кунецкая | О.Кунецкая          |            |
| Проект              | басевич    |                     |            |
| Т.КОНТ              |            |                     |            |
| И.КОНТ              |            |                     |            |
| Утв.                | басевич    |                     |            |
| Планка              |            | Лист 4.7            | Листов 1:5 |
| Лист в ГОСТ 5681-57 |            | ЩНИЭП инж.обор К.О. |            |
| Ст 3 ГОСТ 14637-69  |            |                     |            |

229.03.00.004

▽3 (▽)



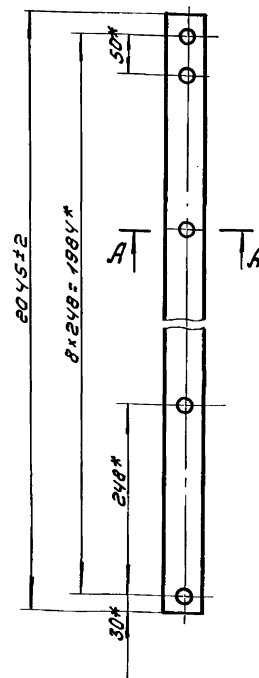
A-A  
 M1:2



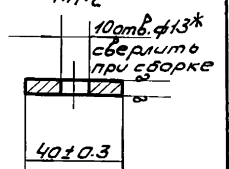
\* - размеры для справок

229.03.00.005

▽3 (▽)



A-A  
 M1:2



\* - размеры для справок.

ЩНИЭП. Подп. и дата  
 ЩНИЭП. Подп. и дата  
 ЩНИЭП. Подп. и дата

ЩНИЭП. Подп. и дата  
 ЩНИЭП. Подп. и дата  
 ЩНИЭП. Подп. и дата

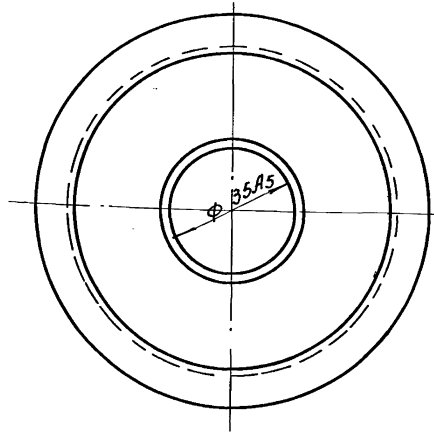
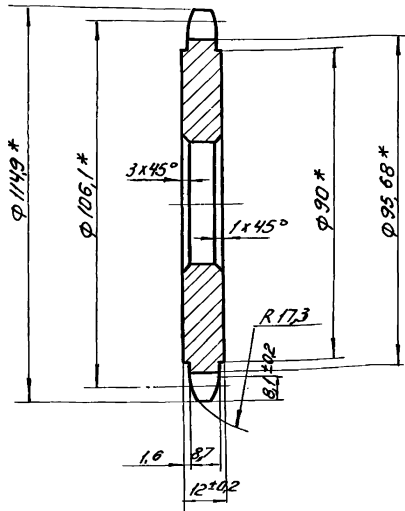
|                     |            |                     |            |
|---------------------|------------|---------------------|------------|
| 229.03.00.004       |            |                     |            |
| Изм                 | Лист       | № экз.              | Подп. Дата |
| Разработ            | О.Кунецкая | О.Кунецкая          |            |
| Проект              | басевич    |                     |            |
| Т.КОНТ              |            |                     |            |
| И.КОНТ              |            |                     |            |
| Утв.                | басевич    |                     |            |
| Планка              |            | Лист 2.64           | Листов 1:5 |
| Лист в ГОСТ 5681-57 |            | ЩНИЭП инж.обор К.О. |            |
| Ст 3 ГОСТ 14637-69  |            |                     |            |

|                     |            |                     |            |
|---------------------|------------|---------------------|------------|
| 229.03.00.005       |            |                     |            |
| Изм                 | Лист       | № экз.              | Подп. Дата |
| Разработ            | О.Кунецкая | О.Кунецкая          |            |
| Проект              | басевич    |                     |            |
| Т.КОНТ              |            |                     |            |
| И.КОНТ              |            |                     |            |
| Утв.                | басевич    |                     |            |
| Планка              |            | Лист 4.87           | Листов 1:5 |
| Лист в ГОСТ 5681-57 |            | ЩНИЭП инж.обор К.О. |            |
| Ст 3 ГОСТ 14637-69  |            |                     |            |



229.07.01.002

36 (V) Δ

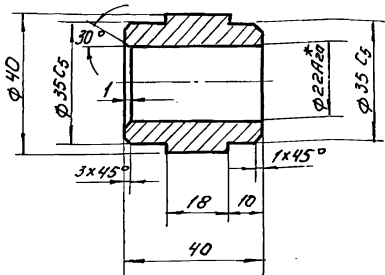


1 \* - размеры для справок  
2 Обработать в узле.

|                                |            |  |  |                    |            |      |
|--------------------------------|------------|--|--|--------------------|------------|------|
|                                |            |  |  | 229.07.01.002      |            |      |
| Исп. Исполн. и док. Подп. Дата | Звездочка. |  |  | Листов             | Листа      | И-д  |
| Разраб. Окончательн. Подп.     |            |  |  | 074                | 1/1        |      |
| Провер. Басевич                |            |  |  | Лист:              | Листов:    |      |
| И. контр.                      |            |  |  | ЦНИИЭП             | инж. обор. | к.о. |
| И. контр. Штб. Басевич         |            |  |  | Лит. 3 ГОСТ 380-71 |            |      |

229.07.01.001

37 (V) Δ

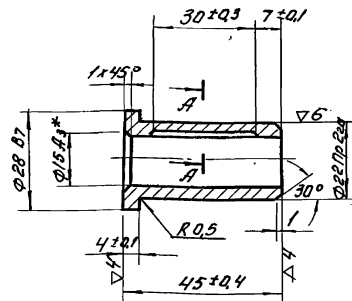


1 \* - обработать после сварки.  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых по А, охватывающих по В, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска в кл.

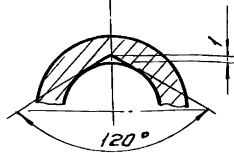
|                                |         |  |  |                    |            |      |
|--------------------------------|---------|--|--|--------------------|------------|------|
|                                |         |  |  | 229.07.01.001      |            |      |
| Исп. Исполн. и док. Подп. Дата | Втулка. |  |  | Листов             | Листа      | И-д  |
| Разраб. Окончательн. Подп.     |         |  |  | 0,22               | 1/1        |      |
| Провер. Басевич                |         |  |  | Лист:              | Листов:    |      |
| И. контр.                      |         |  |  | ЦНИИЭП             | инж. обор. | к.о. |
| И. контр. Штб. Басевич         |         |  |  | Лит. 3 ГОСТ 380-71 |            |      |

229.07.00.001

38 (V) Δ



А-А  
1:2



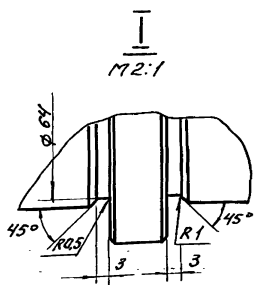
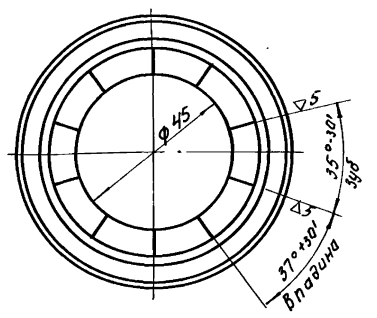
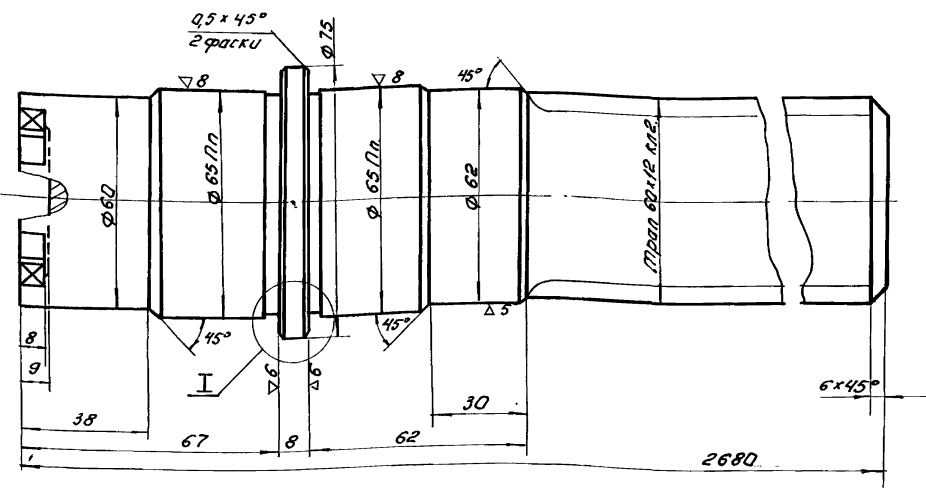
\* Обработать после запрессовки.

|                                |         |  |  |                         |            |      |
|--------------------------------|---------|--|--|-------------------------|------------|------|
|                                |         |  |  | 229.07.00.001           |            |      |
| Исп. Исполн. и док. Подп. Дата | Втулка. |  |  | Листов                  | Листа      | И-д  |
| Разраб. Окончательн. Подп.     |         |  |  | 0,08                    | 1/1        |      |
| Провер. Басевич                |         |  |  | Лист:                   | Листов:    |      |
| И. контр.                      |         |  |  | ЦНИИЭП                  | инж. обор. | к.о. |
| И. контр. Штб. Басевич         |         |  |  | Лит. 18-36 ГОСТ 1412-70 |            |      |

902-2-178  
902-2-179  
902-2-180

Типовой проект  
Альбом И

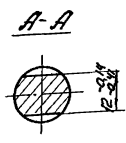
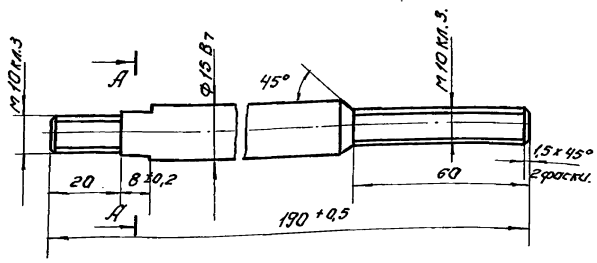
229.00.00.001



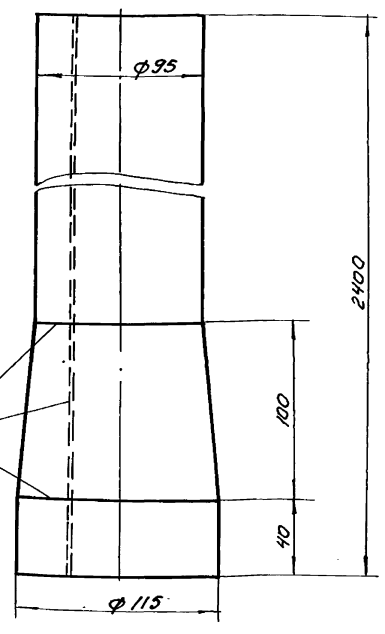
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
охватываемых по М; охватываемых по В7;  
прочих ± 1/2 допуска в мм.

|               |           |        |         |                    |             |
|---------------|-----------|--------|---------|--------------------|-------------|
| 229.00.00.001 |           |        |         | Листов             | Т-д         |
| Исполн        | М.В.Кочег | Подп.  | М.П.    | 60,0               | 1:1         |
| Разработ      | О.Кученко | Провер | Б.Севич | Лист:              | Листов:     |
| Т.контр       |           |        |         | ЩНИИЭП             | И.М.С. одор |
| И.контр       |           |        |         | Ст.45 ГОСТ 1050-60 | К.О.        |
| Утв.          | Б.Севич   |        |         |                    |             |

229.00.00.015



229.00.00.009



ЩНИИЭП  
Листов  
Т-д

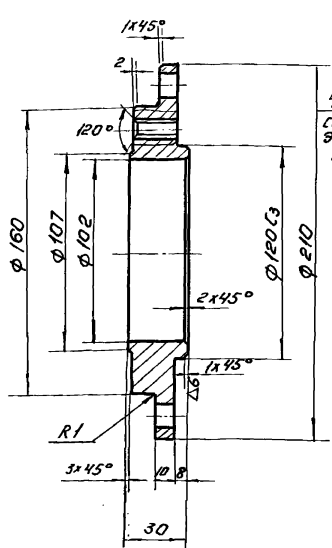
|               |           |        |         |                  |             |
|---------------|-----------|--------|---------|------------------|-------------|
| 229.00.00.015 |           |        |         | Листов           | Т-д         |
| Исполн        | И.С.Кочег | Подп.  | М.П.    | Штырь            | 0,18        |
| Разработ      | О.Кученко | Провер | Б.Севич | Ст.3 ГОСТ 380-71 | 1:1         |
| Т.контр       |           |        |         | ЩНИИЭП           | И.М.С. одор |
| И.контр       |           |        |         | К.О.             |             |
| Утв.          | Б.Севич   |        |         |                  |             |

ЩНИИЭП  
Листов  
Т-д

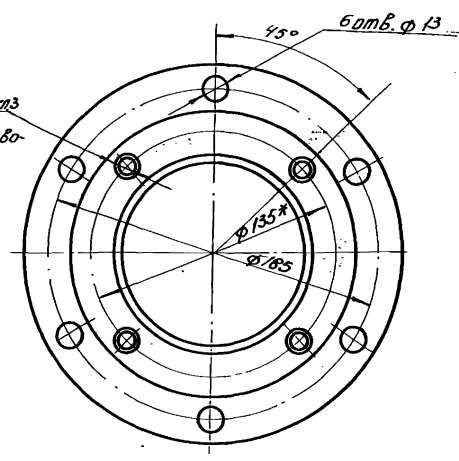
|               |           |        |         |  |             |
|---------------|-----------|--------|---------|--|-------------|
| 229.00.00.009 |           |        |         | Листов                                       | Т-д         |
| Исполн        | И.С.Кочег | Подп.  | М.П.    | Рукав  | 0,7         |
| Разработ      | О.Кученко | Провер | Б.Севич | Лист:  | Листов:     |
| Т.контр       |           |        |         | ЩНИИЭП                                       | И.М.С. одор |
| И.контр       |           |        |         | К.О.   |             |
| Утв.          | Б.Севич   |        |         | Литература<br>брезентовая №7<br>ГОСТ 5683-61 |             |

Δ3 (Δ)

229.00.00.002



4 шт в. М12\*к3  
сверлить по  
электроприбору.



1\* - размеры для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения  
размеров: охватываемых - по А7;  
охватываемых - по В7, прочий ±2 допуск 8 класса.

Милитарный проект 902-2-178  
902-2-179  
Январь II  
902-2-180.

Исполнитель Подп. и дата: Вязьминский И.В. Девяцкий Подп. и дата:

|           |           |             |           |               |                   |         |                 |
|-----------|-----------|-------------|-----------|---------------|-------------------|---------|-----------------|
|           |           |             |           | 229.00.00.002 |                   |         |                 |
| Исп.      | Лист      | № док. изд. | Подп.     | Дата          | Материал          | Толщина | М-д             |
| Разработ. | Одобрена  | Исполн.     | Исполн.   | Исполн.       | 54                | 1:2     |                 |
| Провер.   | Провер.   | Провер.     | Провер.   | Провер.       | Лист:             | Листов: |                 |
| И. контр. | И. контр. | И. контр.   | И. контр. | И. контр.     | Ст. 3 ГОСТ 380-71 | ЦНИИЭП  | инж. обор. к.о. |
| Утв.      | Утв.      | Утв.        | Утв.      | Утв.          |                   |         |                 |

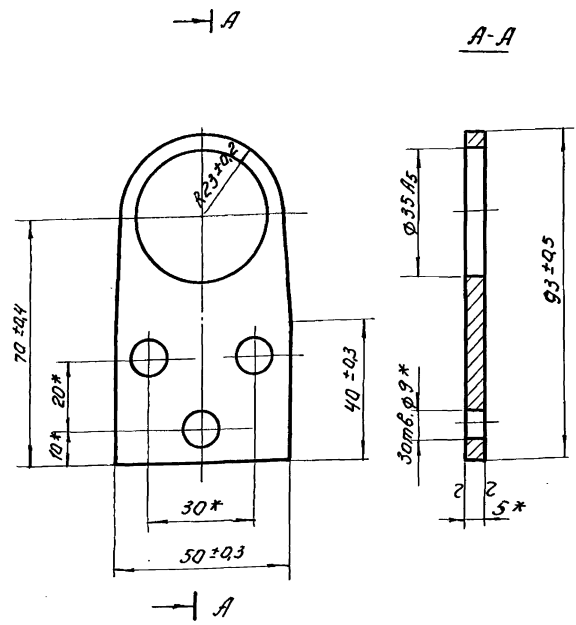
Крышка.

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ЦНИИЭП инж. обор. к.о.

229.07.01.003

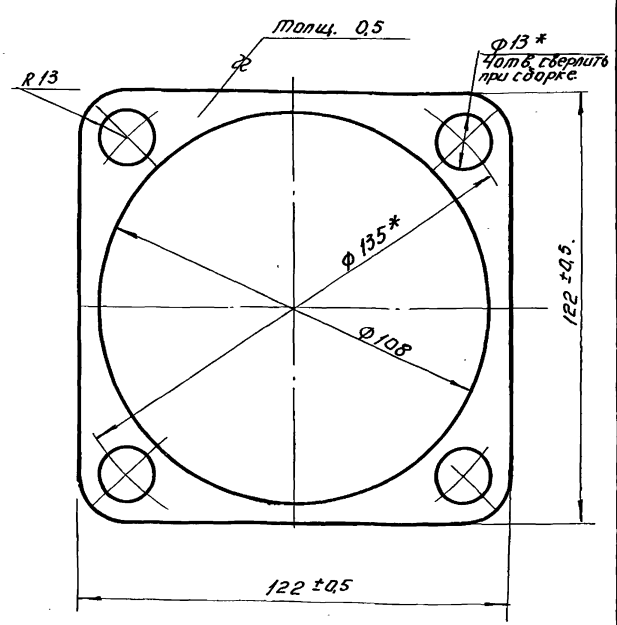
Δ3 (Δ)



\* - размеры для справок

229.00.00.017

Δ3 (Δ)



\* - размеры для справок.

Исполнитель Подп. и дата: Вязьминский И.В. Девяцкий Подп. и дата:

Исполнитель Подп. и дата: Вязьминский И.В. Девяцкий Подп. и дата:

|           |           |             |           |               |                     |         |                 |
|-----------|-----------|-------------|-----------|---------------|---------------------|---------|-----------------|
|           |           |             |           | 229.07.01.003 |                     |         |                 |
| Исп.      | Лист      | № док. изд. | Подп.     | Дата          | Материал            | Толщина | М-д             |
| Разработ. | Одобрена  | Исполн.     | Исполн.   | Исполн.       | q15                 | 1:1     |                 |
| Провер.   | Провер.   | Провер.     | Провер.   | Провер.       | Лист:               | Листов: |                 |
| И. контр. | И. контр. | И. контр.   | И. контр. | И. контр.     | Ст. 5 ГОСТ 5681-57  | ЦНИИЭП  | инж. обор. к.о. |
| Утв.      | Утв.      | Утв.        | Утв.      | Утв.          | Ст. 3 ГОСТ 14637-69 |         |                 |

ПЛИНКА.

Ст. 5 ГОСТ 5681-57  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

ЦНИИЭП инж. обор. к.о.

|           |           |             |           |               |                   |         |                 |
|-----------|-----------|-------------|-----------|---------------|-------------------|---------|-----------------|
|           |           |             |           | 229.00.00.017 |                   |         |                 |
| Исп.      | Лист      | № док. изд. | Подп.     | Дата          | Материал          | Толщина | М-д             |
| Разработ. | Одобрена  | Исполн.     | Исполн.   | Исполн.       | q03               | 1:1     |                 |
| Провер.   | Провер.   | Провер.     | Провер.   | Провер.       | Лист:             | Листов: |                 |
| И. контр. | И. контр. | И. контр.   | И. контр. | И. контр.     | Ст. 3 ГОСТ 380-71 | ЦНИИЭП  | инж. обор. к.о. |
| Утв.      | Утв.      | Утв.        | Утв.      | Утв.          |                   |         |                 |

Прокладка

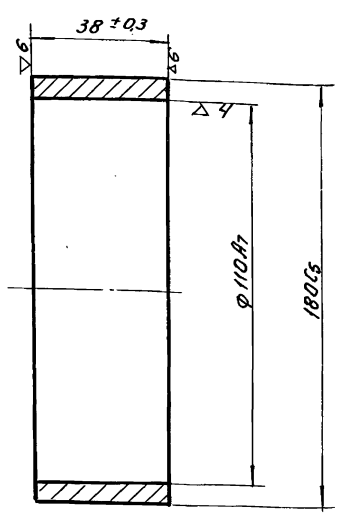
Ст. 3  
ГОСТ 380-71

ЦНИИЭП инж. обор. к.о.

902-2-178  
902-2-179  
902-2-180  
Туполов проект  
А.Р.Б.С.М.Т.

22900.00.004

▽5 (Δ)



229.00.00.004

Втулка

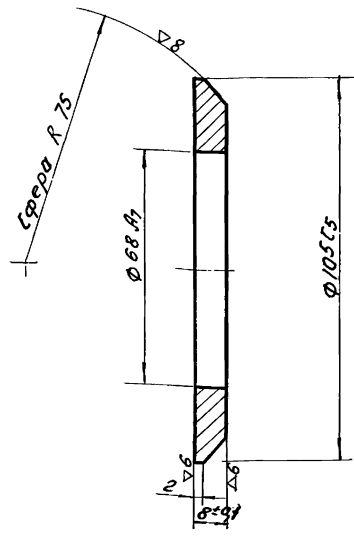
| Лист   | Листов    | Л-8  |
|--------|-----------|------|
| 0,6    | 1:1       |      |
| Лист:  | Листов:   |      |
| ЦНИИЭП | инж.обор. | к.о. |

Ст.3 ГОСТ 380-71

|         |         |          |          |        |
|---------|---------|----------|----------|--------|
| Исполн. | Провер. | Т.контр. | Н.контр. | Утв.   |
| Д.И.М.  | О.И.М.  | Б.С.М.   | Б.С.М.   | Б.С.М. |

22900.00.005

▽4 (Δ)



Калитиь HRc 50÷55

229.00.00.005

Кольцо Верхнее

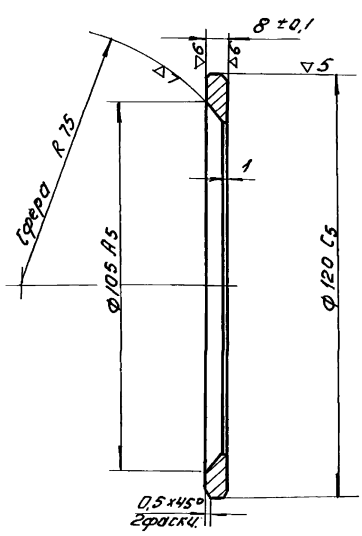
| Лист   | Листов    | Л-8  |
|--------|-----------|------|
| 0,34   | 1:1       |      |
| Лист:  | Листов:   |      |
| ЦНИИЭП | инж.обор. | к.о. |

Ст.45  
ГОСТ 1050-60

|         |         |          |          |        |
|---------|---------|----------|----------|--------|
| Исполн. | Провер. | Т.контр. | Н.контр. | Утв.   |
| Д.И.М.  | О.И.М.  | Б.С.М.   | Б.С.М.   | Б.С.М. |

229.00.00.006

▽4 (Δ)



Калитиь HRc 50÷55

229.00.00.006

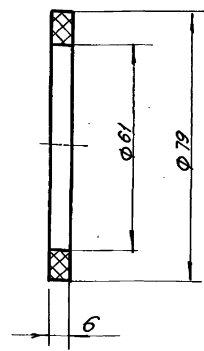
Кольцо нижнее

| Лист   | Листов    | Л-8  |
|--------|-----------|------|
| 0,16   | 1:1       |      |
| Лист:  | Листов:   |      |
| ЦНИИЭП | инж.обор. | к.о. |

Ст.45  
ГОСТ 1050-60

|         |         |          |          |        |
|---------|---------|----------|----------|--------|
| Исполн. | Провер. | Т.контр. | Н.контр. | Утв.   |
| Д.И.М.  | О.И.М.  | Б.С.М.   | Б.С.М.   | Б.С.М. |

22900.00.007



229.00.00.007

Кольцо соляниконое

| Лист   | Листов    | Л-8  |
|--------|-----------|------|
| 0,004  | 1:1       |      |
| Лист:  | Листов:   |      |
| ЦНИИЭП | инж.обор. | к.о. |

Войлок грубошерстн.  
ГОСТ 6418-67

|         |         |          |          |        |
|---------|---------|----------|----------|--------|
| Исполн. | Провер. | Т.контр. | Н.контр. | Утв.   |
| Д.И.М.  | О.И.М.  | Б.С.М.   | Б.С.М.   | Б.С.М. |

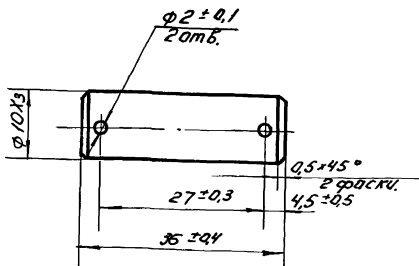


902-2-178  
902-2-179  
902-2-180

Милославский проект  
Альбом ЦД

229.00.00.013

▽3



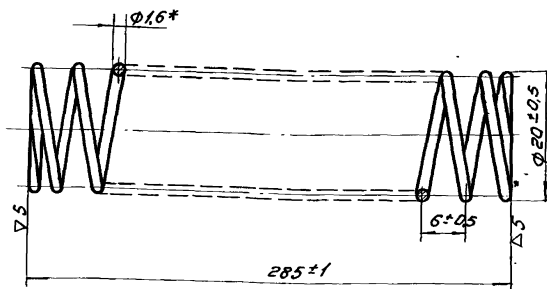
Исполнитель: Милославский  
Проверил: Басевич  
Т.контр.  
Н.контр.  
И.т.б. Басевич

|                   |  |                    |           |
|-------------------|--|--------------------|-----------|
| 229.00.00.013     |  | Итер. Масса        | Т-в       |
| Ось               |  | 002                | 2:1       |
| Ст. 3 ГОСТ 380-71 |  | Лист: 1            | Листов: 1 |
| ЦНИИЭП            |  | И.И.Ж. одобр. К.О. |           |

229.00.00.014

40

|                            |        |
|----------------------------|--------|
| Число рабочих              | 47     |
| Направление работ          | Пробор |
| Итого поверяемой продукции | 2850   |



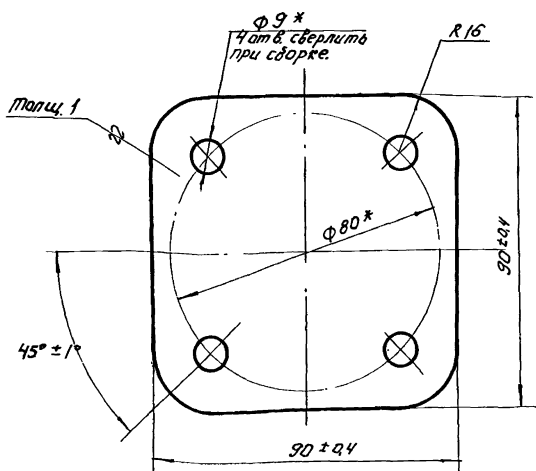
Исполнитель: Милославский  
Проверил: Басевич  
Т.контр.  
Н.контр.  
И.т.б. Басевич

|                   |  |                    |           |
|-------------------|--|--------------------|-----------|
| 229.00.00.014     |  | Итер. Масса        | Т-в       |
| Пружина           |  | 004                | 2:1       |
| Ст. 3 ГОСТ 380-71 |  | Лист: 1            | Листов: 1 |
| ЦНИИЭП            |  | И.И.Ж. одобр. К.О. |           |

\*-размер для справок

229.00.00.012

▽3 (▽)



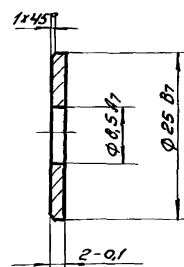
Исполнитель: Милославский  
Проверил: Басевич  
Т.контр.  
Н.контр.  
И.т.б. Басевич

|                   |  |                    |           |
|-------------------|--|--------------------|-----------|
| 229.00.00.012     |  | Итер. Масса        | Т-в       |
| Прокладка         |  | 006                | 1:1       |
| Ст. 3 ГОСТ 380-71 |  | Лист: 1            | Листов: 1 |
| ЦНИИЭП            |  | И.И.Ж. одобр. К.О. |           |

\*-размеры для справок

229.00.00.011

▽3



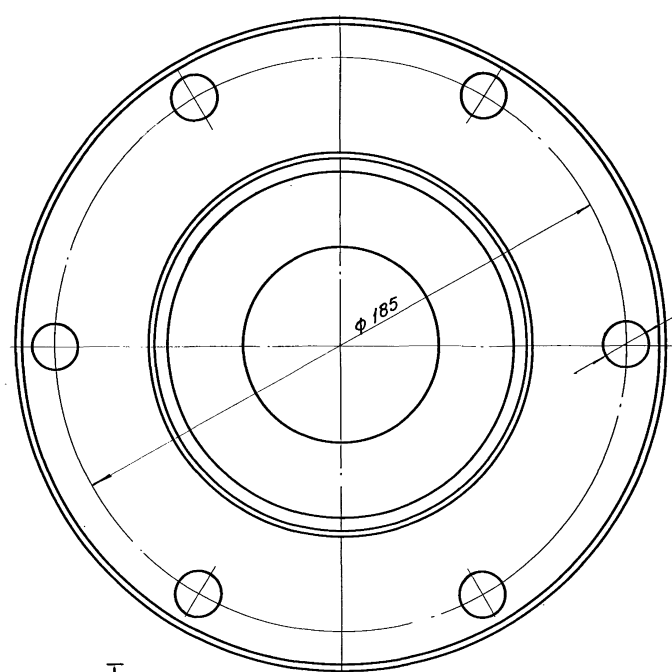
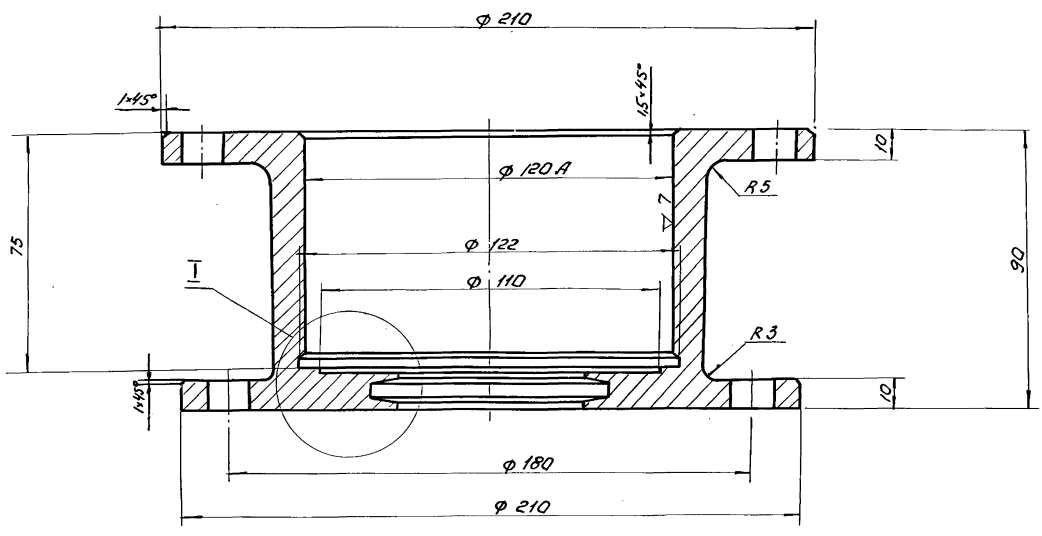
Исполнитель: Милославский  
Проверил: Басевич  
Т.контр.  
Н.контр.  
И.т.б. Басевич

|                   |  |                    |           |
|-------------------|--|--------------------|-----------|
| 229.00.00.011     |  | Итер. Масса        | Т-в       |
| Шайба             |  | 005                | 2:1       |
| Ст. 3 ГОСТ 380-71 |  | Лист: 1            | Листов: 1 |
| ЦНИИЭП            |  | И.И.Ж. одобр. К.О. |           |

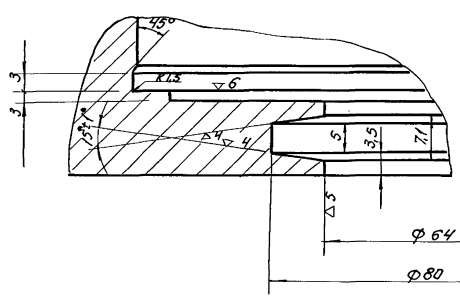
902-2-178  
 902-2-179  
 902-2-180  
 Мундвой проект  
 Аллодон IX

229.00.00.016

▽3 (▽)



I  
 M 2:1



Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых по  $H7$ , охватываемых по  $h7$ , прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска в классе.

Универсальн. (Подп. и дата)  
 Взам. инв. (Инв. №)  
 Изм. (подпись и дата)

|                            |            |            |  |     |
|----------------------------|------------|------------|--|-----|
| 229.00.00.016.             |            |            | Материал: А-8                            |     |
| Корпус.                    |            |            | 3,2                                      | 1:1 |
| СЧ. 18-36<br>ГОСТ 1412-70. |            |            | Лист: 3<br>Листов: 4<br>ИНЖ. ОДО<br>К.Р. |     |
| Исполн.                    | И. док-т   | Подп. дата | 1223 6-09 42                             |     |
| Разраб.                    | О. Кичичка | С.В.       |  |     |
| Т. констр.                 | Т. Кондр.  | С.В.       |  |     |
| Н. констр.                 | И.В.       | С.В.       |  |     |
| Умб.                       | Б.В.       | С.В.       |  |     |

902-2-178  
902-2-179  
902-2-180

Титлов проект  
Альбом IX

Шифр и дата, листы и дата, Взам. шифр и дата, Шифр и дата, Листы и дата, Шифр и дата, Листы и дата

| Этап | Лист | № докум.      | Подп. | Дата | Обозначение      | Наименование                           | Кол. | Примеч. |
|------|------|---------------|-------|------|------------------|--|------|---------|
|      |      |               |       |      |                  | Документация                           |      |         |
| *    |      |               |       |      | 229.00.00.000 сб | Сборочный чертеж<br>сборочные единицы. | 1    | 22-4.   |
| 22   | 1    | 229.01.00.000 |       |      |                  | Рычаг                                  | 1    |         |
| *    | 2    | 229.02.00.000 |       |      |                  | Рама затвора                           | 1    | 22-12   |
| *    | 3    | 229.03.00.000 |       |      |                  | Щит в сборе                            | 1    | 22-2л   |
| 11   | 4    | 229.04.00.000 |       |      |                  | Гайка                                  | 1    |         |
| 12   | 5    | 229.05.00.000 |       |      |                  | Кранштейн                              | 2    |         |
| 12   | 8    | 229.06.00.000 |       |      |                  | Полусьб                                | 1    |         |
| 12   | 7    | 229.07.00.000 |       |      |                  | Звездочка                              | 1    |         |
| 12   | 8    | 229.08.00.000 |       |      |                  | Ручка                                  | 1    |         |
| 12   | 9    | 229.09.00.000 |       |      |                  | Звездочка                              | 1    |         |
|      |      |               |       |      |                  | <u>Детали</u>                          |      |         |
| 12   | 11   | 229.00.00.001 |       |      |                  | Штанга                                 | 3    |         |
| 12   | 12   | 229.00.00.002 |       |      |                  | Крышка                                 | 1    |         |
| 11   | 13   | 229.00.00.003 |       |      |                  | Прокладка                              | 1    |         |
| 11   | 14   | 229.00.00.004 |       |      |                  | Втулка                                 | 1    |         |
| 11   | 15   | 229.00.00.005 |       |      |                  | Кольцо                                 | 1    |         |
| 11   | 16   | 229.00.00.006 |       |      |                  | Кольцо<br>кольцо<br>кольцо             | 1    |         |
| 11   | 17   | 229.00.00.007 |       |      |                  | Кольцо сальни-<br>к-бое                | 1    |         |
| 11   | 18   | 229.00.00.008 |       |      |                  | Прокладка                              | 3    |         |
| 11   | 19   | 229.00.00.009 |       |      |                  | Ручка                                  | 1    |         |
| 11   | 20   | 229.00.00.011 |       |      |                  | Шайба                                  | 1    |         |
| 11   | 21   | 229.00.00.012 |       |      |                  | Прокладка                              | 3    |         |
| 11   | 22   | 229.00.00.013 |       |      |                  | Пед                                    | 1    |         |
| 11   | 23   | 229.00.00.014 |       |      |                  | Пружина                                | 1    |         |
| 11   | 24   | 229.00.00.015 |       |      |                  | Штырь                                  | 1    |         |
| 22   | 25   | 229.00.00.016 |       |      |                  | Корпус                                 | 1    |         |
| 11   | 26   | 229.00.00.017 |       |      |                  | Прокладка                              | 3    |         |
|      |      |               |       |      |                  | 229.00.00.000                          |      |         |
|      |      |               |       |      |                  | Затвор, щито-<br>вой<br>1200 x 2000    |      |         |
|      |      |               |       |      |                  | Лит. Лист Листов                       |      |         |
|      |      |               |       |      |                  | ЦНИИЭП инж. абвр.<br>К.О.              |      |         |

Шифр и дата, листы и дата, Взам. шифр и дата, Шифр и дата, Листы и дата, Шифр и дата, Листы и дата

| Этап | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование  | Кол. | Примеч.          |
|------|------|----------|-------|------|-------------|---|------|------------------|
|      |      |          |       |      |             | Стандартные<br>изделия  |      |                  |
|      |      |          |       |      |             | Болт М10-1 гост 3032-66   | 1    |                  |
|      |      |          |       |      |             | Болт М8x20 гост 7798-70   | 8    |                  |
|      |      |          |       |      |             | Болт М12x40 гост 7798-70  | 20   |                  |
|      |      |          |       |      |             | Гайка М8 гост 5915-70   | 7    |                  |
|      |      |          |       |      |             | Гайка М10 гост 5915-70  | 1    |                  |
|      |      |          |       |      |             | Гайка М12 гост 5915-70  | 20   |                  |
|      |      |          |       |      |             | Шайба пруж. 10МБГ гост 6402-61  | 8    |                  |
|      |      |          |       |      |             | Шайба пруж. 12МБГ гост 6402-70  | 1    |                  |
|      |      |          |       |      |             | Шайба 10 гост 11371-68  | 24   |                  |
|      |      |          |       |      |             | Шайба 12 гост 11371-68  | 2    |                  |
|      |      |          |       |      |             | Шайба 12 гост 397-65  | 2    |                  |
|      |      |          |       |      |             | Болт М16x40 гост 7798-70  | 4    |                  |
|      |      |          |       |      |             | Гайка М16 гост 5915-70  | 4    |                  |
|      |      |          |       |      |             | <u>Прочие изделия</u>   |      |                  |
|      |      |          |       |      |             | Шарикоподшипник<br>ГОСТ 1215-77 шарикоподшипник<br>ГОСТ 1215-77 шарикоподшипник<br>ГОСТ 1215-77 шарикоподшипник | 1    |                  |
|      |      |          |       |      |             | Шарикоподшипник<br>ГОСТ 1215-77 шарикоподшипник<br>ГОСТ 1215-77 шарикоподшипник                                 | 1    |                  |
|      |      |          |       |      |             | Шарикоподшипник<br>ГОСТ 1215-77 шарикоподшипник<br>ГОСТ 1215-77 шарикоподшипник                                 | 1    |                  |
|      |      |          |       |      |             | Шарикоподшипник<br>ГОСТ 1215-77 шарикоподшипник<br>ГОСТ 1215-77 шарикоподшипник                                 | 1    | КМЗ<br>г.р. Кузб |
|      |      |          |       |      |             | Прокладка 1 гост 3282-46  | 1    | Узм              |
|      |      |          |       |      |             | Цель М13319-2300-2 гост 10947-64  | 1    | Б.м              |
|      |      |          |       |      |             | 229.00.00.000   |      |                  |
|      |      |          |       |      |             | Лит. Лист Листов  |      |                  |
|      |      |          |       |      |             | ЦНИИЭП инж. абвр.<br>К.О.   |      |                  |

Шифр и дата, листы и дата, Взам. шифр и дата, Шифр и дата, Листы и дата, Шифр и дата, Листы и дата

| Этап | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование              | Кол. | Примеч. |
|------|------|----------|-------|------|-------------|---------------------------|------|---------|
|      |      |          |       |      |             | <u>Детали</u>             |      |         |
|      |      |          |       |      |             | Уголок правый             | 1    |         |
|      |      |          |       |      |             | Уголок левый              | 1    |         |
|      |      |          |       |      |             | Уголок нижний             | 1    | заинст. |
|      |      |          |       |      |             | 229.02.03.000             |      |         |
|      |      |          |       |      |             | Рамы<br>Задняя            |      |         |
|      |      |          |       |      |             | Лит. Лист Листов          |      |         |
|      |      |          |       |      |             | ЦНИИЭП инж. абвр.<br>К.О. |      |         |

Шифр и дата, листы и дата, Взам. шифр и дата, Шифр и дата, Листы и дата, Шифр и дата, Листы и дата

| Этап | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование              | Кол. | Прим. |
|------|------|----------|-------|------|-------------|---------------------------|------|-------|
|      |      |          |       |      |             | <u>Детали</u>             |      |       |
|      |      |          |       |      |             | Уголок                    | 1    |       |
|      |      |          |       |      |             | Ушко                      | 1    |       |
|      |      |          |       |      |             | Вставки                   | 1    |       |
|      |      |          |       |      |             | 229.01.00.000             |      |       |
|      |      |          |       |      |             | Рычаг                     |      |       |
|      |      |          |       |      |             | Лит. Лист Листов          |      |       |
|      |      |          |       |      |             | ЦНИИЭП инж. абвр.<br>К.О. |      |       |

902-2 - 178  
902-2 - 179  
902-2 - 180

Туловый проект  
Альбом Д

Инв. листы, планы и детали. Взам. инв. и вкл. н. вкл. Проверка чертежа.

| Элемент   | Зона | Поз. | Обозначение   | Наименование                       | Кол.                               | Примеч. |
|---|------|------|---|------------------------------------|------------------------------------|---------|
|   |      |      |   | <u>Сборочные единицы</u>           |                                    |         |
| 22  | 1    |      | 229.02.01.000   | Рама верхняя                       | 1                                  |         |
| 22  | 2    |      | 229.02.02.000   | Рама передняя                      | 1                                  |         |
| 12  | 3    |      | 229.02.03.000   | Рама задняя                        | 1                                  |         |
| 11  | 4    |      | 229.02.04.000   | Стойка левая                       | 1                                  |         |
| 11  | 5    |      | 229.02.05.000   | Стойка правая                      | 1                                  |         |
|   |      |      |   | <u>Детали</u>                      |                                    |         |
| 11  | 7    |      | 229.02.00.001   | Накладка                           | 2                                  |         |
| 11  | 8    |      | 229.02.00.002   | Полоса анкерная                    | 5                                  |         |
| 11  | 9    |      | 229.02.00.003   | Втулка распорная                   | 22                                 |         |
| 11  | 10   |      | 229.02.00.004   | Уплотнение                         | 1                                  |         |
| 11  | 11   |      | 229.02.00.005   | Полоса анкерная                    | 21                                 |         |
| 11  | 12   |      | 229.02.00.006   | Планка                             | 1                                  |         |
| 11  | 13   |      | 229.02.00.007   | Прокладка                          | 2                                  |         |
|   |      |      |   | <u>Стандартные изделия</u>         |                                    |         |
|   |      | 14   |   | Болт М12х35<br>Гост 7798-70        | 8                                  |         |
|   |      | 15   |   | Болт М12х65<br>Гост 7798-70        | 47                                 |         |
|   |      | 16   |   | Болт М20х50<br>Гост 7798-70        | 4                                  |         |
|   |      | 17   |   | Гайка М12<br>Гост 5915-70          | 55                                 |         |
|   |      | 18   |   | Гайка М20<br>Гост 5915-70          | 4                                  |         |
|   |      | 19   |   | Шайба пруж. 8НБ5Т<br>Гост 6402-61  | 55                                 |         |
|   |      | 20   |   | Шайба пруж. 20НБ5Т<br>Гост 6402-61 | 4                                  |         |
|   |      | 21   |   | Шайба Касая 20<br>Гост 10906-66    | 4                                  |         |
|   |      |      | 229.02.00.000   | Рама Затвора.                      | Литер Лист Листов<br>ИНЖ.ОБОР. К.О |         |
| Инв. листы, планы и детали. Взам. инв. и вкл. н. вкл. Проверка чертежа. |      |      | Изм. Лист н. док.ум. Попр. Дата<br>Разработ. Окунецкий О.И.<br>Провер. Басевич И.В. | Лит. Лист Листов<br>1 1 1          | ИНЖ.ОБОР. К.О                      |         |

Инв. листы, планы и детали. Взам. инв. и вкл. н. вкл. Проверка чертежа.

| Элемент   | Зона | Поз. | Обозначение   | Наименование              | Кол.                                       | Примеч. |
|---|------|------|---|---------------------------|--|---------|
|   |      |      |   | <u>Детали</u>             |  |         |
| 11  | 1    |      | 229.03.02.001   | Кожух                     | 1  |         |
| 11  | 2    |      | 229.03.02.002   | Заглушка                  | 1  |         |
|   |      |      | 229.03.02.000   | Кожух                     | Лит. Лист Листов<br>1 1 1<br>ИНЖ.ОБОР. К.О |         |
| Инв. листы, планы и детали. Взам. инв. и вкл. н. вкл. Проверка чертежа. |      |      | Изм. Лист н. док.ум. Попр. Дата<br>Разработ. Окунецкий О.И.<br>Провер. Басевич И.В. | Лит. Лист Листов<br>1 1 1 | ИНЖ.ОБОР. К.О                              |         |

Инв. листы, планы и детали. Взам. инв. и вкл. н. вкл. Проверка чертежа.

| Элемент   | Зона | Поз. | Обозначение   | Наименование                      | Кол.                              | Примеч. |
|---|------|------|---|-----------------------------------|-----------------------------------|---------|
|   |      |      |   | <u>Сборочные единицы</u>          |                                   |         |
| *   | 1    |      | 229.03.01.000   | Щит                               | 1                                 | 22-2л   |
| 11  | 2    |      | 229.03.02.000   | Кожух                             | 1                                 |         |
|   |      |      |   | <u>Детали</u>                     |                                   |         |
| 11  | 3    |      | 229.03.00.001   | Ограничитель                      | 4                                 |         |
| 11  | 4    |      | 229.03.00.002   | Уплотнение донное                 | 2                                 |         |
| 12  | 5    |      | 229.03.00.003   | Планка                            | 2                                 |         |
| 11  | 6    |      | 229.03.00.004   | Планка                            | 1                                 |         |
| 11  | 7    |      | 229.03.00.005   | Планка                            | 2                                 |         |
| 12  | 8    |      | 229.03.00.006   | Уплотнение боковое                | 2                                 |         |
| 11  | 9    |      | 229.03.00.007   | Планка                            | 1                                 |         |
|   |      |      |   | <u>Стандартные изделия</u>        |                                   |         |
|   |      | 11   |   | Болт М12х35<br>Гост 7798-70       | 2                                 |         |
|   |      | 13   |   | Болт М12х45<br>Гост - 7798-70     | 21                                |         |
|   |      | 14   |   | Винт М12х35<br>Гост 1490-62       | 18                                |         |
|   |      | 15   |   | Гайка М8<br>Гост 5915-70          | 10                                |         |
|   |      | 16   |   | Гайка М12<br>Гост 5915-70         | 43                                |         |
|   |      | 17   |   | Шайба пруж. 8НБ5Т<br>Гост 6402-61 | 10                                |         |
|   |      | 18   |   | Шайба пруж. 12НБ3<br>Гост 6402-61 | 41                                |         |
|   |      | 19   |   | Шайба 12<br>Гост 11371-68         | 8                                 |         |
|   |      |      | 229.03.00.000   | Щит в сборе                       | Лит. Лист Листов<br>ИНЖ.ОБОР. К.О |         |
| Инв. листы, планы и детали. Взам. инв. и вкл. н. вкл. Проверка чертежа. |      |      | Изм. Лист н. док.ум. Попр. Дата<br>Разработ. Окунецкий О.И.<br>Провер. Басевич И.В. | Лит. Лист Листов<br>1 1 1         | ИНЖ.ОБОР. К.О                     |         |

Инв. листы, планы и детали. Взам. инв. и вкл. н. вкл. Проверка чертежа.

| Элемент   | Зона | Поз. | Обозначение   | Наименование               | Кол.                              | Примеч. |
|---|------|------|---|----------------------------|-----------------------------------|---------|
|   |      |      |   | <u>Детали</u>              |                                   |         |
| 12  | 1    |      | 229.03.01.001   | Стойка левая               | 1                                 |         |
| 11  | 2    |      | 229.03.01.002   | Плита                      | 1                                 |         |
| 11  | 3    |      | 229.03.01.003   | Кобынка                    | 2                                 |         |
| 12  | 4    |      | 229.03.01.004   | Лист                       | 1                                 |         |
| 12  | 5    |      | 229.03.01.005   | Стойка правая              | 1                                 |         |
| 12  | 6    |      | 229.03.01.006   | Уголок                     | 4                                 |         |
| 11  | 7    |      | 229.03.01.007   | Косынка                    | 2                                 |         |
|   |      |      |   | <u>Стандартные изделия</u> |                                   |         |
|   |      | 9    |   | Болт М8х20<br>Гост 7798-70 | 12                                |         |
|   |      |      | 229.03.01.000   | Щит                        | Лит. Лист Листов<br>ИНЖ.ОБОР. К.О |         |
| Инв. листы, планы и детали. Взам. инв. и вкл. н. вкл. Проверка чертежа. |      |      | Изм. Лист н. док.ум. Попр. Дата<br>Разработ. Окунецкий О.И.<br>Провер. Басевич И.В. | Лит. Лист Листов<br>1 1 1  | ИНЖ.ОБОР. К.О                     |         |

902-2-178  
902-2-179  
902-2-180

Туповый проект  
Альбом IX

Изм. и дата. Погр. и дата. Взам. инв. и инв. и дата. Инв. и дата.

| Форм. лист   | Зона | Поз. | Обозначение     | Наименование  | Кол.   | Прим.  |
|--|------|------|-----------------|---|--|--------|
|  |      |      |                 | <u>Детали</u>   |  |        |
| И  | 1    |      | 229.02.01.001   | Швеллер   | 2  |        |
| И  | 2    |      | 229.02.01.002   | Ребро   | 4  |        |
| И/ч  | 3    |      | 229.02.01.003   | Швеллер L=125<br>Ш. 16 ГОСТ 8240-56<br>Ш. 3 ГОСТ 335-58 | 2  | 1,8 кг |
| И  | 4    |      | 229.02.01.004   | Плита   | 1  |        |
| И  | 5    |      | 229.02.01.005   | Труба   | 1  |        |
| И  | 6    |      | 229.02.01.006   | Ушко  | 2  |        |
|  |      |      | 229.02.01.000   |   |  |        |
|  |      |      | Рама<br>Верхняя |   | Лист Лист Листов<br>1 1 1<br>инж. абр.<br>ЩНИЭП К.О. |        |
| Изм. лист н докум. Погр. Дата<br>Разраб. Окуневский<br>Пробер. Басевич |      |      |                 |   |  |        |
| И. контр. Утв. Басевич   |      |      |                 |   |  |        |

44

| Форм. лист   | Зона | Поз. | Обозначение                | Наименование               | Кол.   | Примечание |
|--|------|------|----------------------------|----------------------------|--|------------|
|  |      |      |                            | <u>Детали</u>              |  |            |
| И  | 1    |      | 229.02.02.001              | Уголок левый               | 1  |            |
| И  | 2    |      | 229.02.02.002              | Уголок левый               | 1  |            |
| И  | 3    |      | 229.02.02.003              | Уголок правый              | 1  |            |
| И  | 4    |      | 229.02.02.004              | Швеллер                    | 1  |            |
| И  | 5    |      | 229.02.02.005              | Швеллер                    | 1  |            |
| И  | 6    |      | 229.02.02.006              | Уголок нижний              | 1  |            |
| И  | 7    |      | 229.02.02.007              | Уголок правый              | 1  |            |
|  |      |      | <u>Стандартные изделия</u> |                            |  |            |
|  | 8    |      |                            | Болт М8х25<br>гост 7798-70 | 4  |            |
|  |      |      | 229.02.02.000              |                            |  |            |
|  |      |      | Рама<br>передняя           |                            | Лист Лист Листов<br>1 1 1<br>инж. абр.<br>ЩНИЭП К.О. |            |
| Изм. лист н докум. Погр. Дата<br>Разраб. Окуневский<br>Пробер. Басевич |      |      |                            |                            |  |            |
| И. контр. Утв. Басевич   |      |      |                            |                            |  |            |

Изм. и дата. Погр. и дата. Взам. инв. и инв. и дата. Инв. и дата.

| Форм. лист   | Зона | Поз. | Обозначение   | Наименование  | Кол.   | Примечание |
|--|------|------|---------------|---------------|--|------------|
|  |      |      |               | <u>Детали</u> |  |            |
| И  | 1    |      | 229.05.00.001 | Ребро         | 2  |            |
| И  | 2    |      | 229.05.00.002 | Бабышка       | 1  |            |
| И  | 3    |      | 229.05.00.003 | Основание     | 1  |            |
|  |      |      | 229.05.00.000 |               |  |            |
|  |      |      | Кронштейн     |               | Лист Лист Листов<br>1 1 1<br>инж. абр.<br>ЩНИЭП К.О. |            |
| Изм. лист н докум. Погр. Дата<br>Разраб. Окуневский<br>Проб. Басевич |      |      |               |               |  |            |
| И. контр. Пробер. Басевич<br>Утв. Басевич                            |      |      |               |               |  |            |

Изм. и дата. Погр. и дата. Взам. инв. и инв. и дата. Погр. и дата.

| Форм. лист   | Зона | Поз. | Обозначение   | Наименование  | Кол.   | Примечание |
|--|------|------|---------------|---------------|--|------------|
|  |      |      |               | <u>Детали</u> |  |            |
| И  | 1    |      | 229.04.00.001 | Корпус        | 1  |            |
| И  | 2    |      | 229.04.00.002 | Втулка        | 1  |            |
| И  | 3    |      | 229.04.00.003 | Палец         | 2  |            |
|  |      |      | 229.04.00.000 |               |  |            |
|  |      |      | Рама          |               | Лист Лист Листов<br>1 1 1<br>инж. абр.<br>ЩНИЭП К.О. |            |
| Изм. лист н докум. Погр. Дата<br>Разраб. Окуневский<br>Пробер. Басевич |      |      |               |               |  |            |
| И. контр. Пробер. Басевич<br>Утв. Басевич                              |      |      |               |               |  |            |

902-2-178  
902-2-179  
902-2-180

Турбовой проект  
№ 10000

Имя, И.перн. Логин и дата  
Имя, И.перн. Логин и дата  
Имя, И.перн. Логин и дата

| Формат  | Зона      | №3       | Обозначение   | Наименование  | Кол.           | Примеч. |
|---------|-----------|----------|---------------|---------------|----------------|---------|
|         |           |          |               | <u>Детали</u> |                |         |
| И       | 1         |          | 229.09.00.001 | Втулка        | 1              |         |
| И       | 2         |          | 229.09.00.002 | Звездочка     | 1              |         |
|         |           |          | 229.09.00.000 |               |                |         |
| Изм.    | Лист      | № докум. | Подп.         | Дата          |                |         |
| Разраб. | Окумечков | "        |               |               | Лист           | Лист    |
| Проб.   | Басевич   | "        |               |               | 7              | 7       |
|         |           |          |               | Звездочка     |                |         |
|         |           |          |               | t=15.875 z=14 |                |         |
|         |           |          |               | ЦНИИЭП        | инж. обор. К.О |         |

| Формат  | Зона      | №3       | Обозначение   | Наименование  | Кол.           | Примеч. |
|---------|-----------|----------|---------------|---------------|----------------|---------|
|         |           |          |               | <u>Детали</u> |                |         |
| И       | 1         |          | 229.07.01.001 | Втулка        | 1              |         |
| И       | 2         |          | 229.07.01.002 | Звездочка     | 1              |         |
| И       | 3         |          | 229.07.01.003 | Планка        | 1              |         |
|         |           |          | 229.07.01.000 |               |                |         |
| Изм.    | Лист      | № докум. | Подп.         | Дата          |                |         |
| Разраб. | Окумечков | "        |               |               | Лист           | Лист    |
| Проб.   | Басевич   | "        |               |               | 7              | 7       |
|         |           |          |               | Звездочка     |                |         |
|         |           |          |               | ЦНИИЭП        | инж. обор. К.О |         |

| Формат  | Зона      | №3       | Обозначение   | Наименование             | Кол.           | Примеч. |
|---------|-----------|----------|---------------|--------------------------|----------------|---------|
|         |           |          |               | <u>Сборочные единицы</u> |                |         |
| И       | 1         |          | 229.08.01.000 | Планка                   | 1              |         |
|         |           |          |               | <u>Детали</u>            |                |         |
| И       | 2         |          | 229.08.00.001 | Ручка                    | 1              |         |
|         |           |          | 229.08.00.000 |                          |                |         |
| Изм.    | Лист      | № докум. | Подп.         | Дата                     |                |         |
| Разраб. | Окумечков | "        |               |                          | Лист           | Лист    |
| Проб.   | Басевич   | "        |               |                          | 7              | 7       |
|         |           |          |               | Ручка                    |                |         |
|         |           |          |               | ЦНИИЭП                   | инж. обор. К.О |         |

| Формат  | Зона      | №3       | Обозначение   | Наименование             | Кол.           | Примеч. |
|---------|-----------|----------|---------------|--------------------------|----------------|---------|
|         |           |          |               | <u>Сборочные единицы</u> |                |         |
| И       | 1         |          | 229.07.01.000 | Звездочка                | 1              |         |
|         |           |          |               | <u>Детали</u>            |                |         |
| И       | 2         |          | 229.07.00.001 | Втулка                   | 1              |         |
|         |           |          | 229.07.00.000 |                          |                |         |
| Изм.    | Лист      | № докум. | Подп.         | Дата                     |                |         |
| Разраб. | Окумечков | "        |               |                          | Лист           | Лист    |
| Проб.   | Басевич   | "        |               |                          | 7              | 7       |
|         |           |          |               | Звездочка                |                |         |
|         |           |          |               | t=15.875 z=21            |                |         |
|         |           |          |               | ЦНИИЭП                   | инж. обор. К.О |         |

Проб. Я.Иванович  
10-7-18