

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП 904-1- -ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	
ТП 904-1- -ЭС	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ	
ТП 904-1- -ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	
ТП 904-1- -ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ	
ТП 904-1- -СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	
ТП 904-1- -А	АВТОМАТИЗАЦИЯ	
ТП 904-1- -АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	
ТП 904-1- -КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
ТП 904-1- -КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
ТП 904-1- -ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОДКАНАЛИЗАЦИЯ	
ТП 904-1- -ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	

ВЕДОМОСТЬ ПРИЛОЖИТЕЛЬНЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ГОСТ 948-76	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ	
ГОСТ 12506-67	ОКНА ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.	
ГОСТ 14624-69	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.	
Шифр 41-74 вып. 1	Ворота распашные В 3,6x3,0; В 3,6x3,6; В 3,6x4,2; В 4,9x5,4м с ручными приборами открывания. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.	
Шифр 41-74 вып. 2	То же. ФАКЕЛЫ ЧЕРТЕЖИ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.	
ИИ-04-7 вып. 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖЕЙ 3,3 и 4,2 м.	
5.904-4	ДВЕРИ И ЛЮКИ ДЛЯ ВЕНТКАМЕР	
3.901-5	ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ. САЛЬНИКИ НАВЕННЫЕ ДУ-50-100 мм ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНУ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
1.400-15 вып. 1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	
1.431-10 вып. 0	ПЕРЕГОРОДКИ КОМПЛЕКТНЫЕ СЕТЧАТЫЕ СТАЛЬНЫЕ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.	
1.431-10 вып. 1	То же. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
1.431-15 вып. 2	ПЕРЕГОРОДКИ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ С КАРКАСОМ ПО СЕРИИ ИИ-ОВ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	
1.431-15 вып. 4	То же. СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
2.430-3 вып. 1	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ПРОМ. ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ. ДЕТАЛИ ЦОКОЛЯ И УСТРОЙСТВО ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ В СТЕНАХ.	
2.430-3 вып. 3	То же. ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН С КОНСТРУКЦИЯМИ ЗДАНИЙ.	
2.436-9	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ОКОН С ПРИМЕНЕНИЕМ ДЕРЕВЯННЫХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ПО ГОСТ 12506-67.	
2.460-5 вып. 1	АРХИТЕКТУРНЫЕ ДЕТАЛИ УТЕПЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМ. ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ ДЕТАЛЕЙ ПАРАПЕТОВ, ГАРНИЗОВ И ЕЩЕ Д.	
2.460-14 вып. 1	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ ПРОПУСКА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2.460-15 вып. 1	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.	
Т.П. 904-1- Альбом 13	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ	ПРИЛОЖИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЧЕРТЕЖАМ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ И ПЕРЕМЫЧЕК.	
10	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.	
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАНЕЛЕЙ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ ПЕРЕГОРОДОК.	
12	СПЕЦИФИКАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ К СХЕМАМ ПЕРЕГОРОДОК.	
13	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА, ДЕРЕВЯННЫХ ЦИТОВ И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ.	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1 -АР

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА	
4	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1,2. ФУНДАМЕНТЫ Ф02 СПЕЦИФИКАЦИЯ	
5	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФФЗ-ФФМ И СЕЧЕНИЯ 1-1 - 15-15	
6	СЕЧЕНИЯ 16-16 - 27-27. УЗЛЫ 1-5	
7	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И 3.800. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ И ПЕРЕМЫЧЕК.	
8	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1-3.	
9	РАЗРЕЗЫ 1-1 - 8-8.	
10	ФАСАДЫ. СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ	
11	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАНЕЛЕЙ.	
12	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК СПЕЦИФИКАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	
13	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА. СХЕМА РАСКЛАДКИ ПРОСТУПЕЙ.	
14	СЕЧЕНИЯ 1-1 - 3-3. УЗЛЫ 13-20.	
15	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ ПЛАН КРОВЛИ.	
16	УЗЛЫ 21-32	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрыв-, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

главный инженер проекта
главный специалист

ИНВ. NO

ТП 904-1-48-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

РП 1 16

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИИ ПРОМСТРОЙИИПРОЕКТ

Общие данные (начало)

Типовой проект 904-1 - АР Альбом А

СОГЛАСОВАНО

Имя, фамилия, Подпись и дата

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Рабочие чертежи архитектурно-строительной части автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции 4К-500А производительностью 33,4 м³/с (2000 м³/мин) воздуха разработаны на основании заданий на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом, Гипростройдормаш в 1981г.

2. Посадку здания компрессорной станции на строительной площадке производить по чертежу генплана.

3. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола первого этажа помещения машинного зала, соответствующая по чертежам генерального плана абсолютной отметке ...

4. Степень огнестойкости здания - II.

5. Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности - Д.

6. Указания по выполнению обратной засыпки и антикоррозийной защите фундаментов от агрессивного воздействия грунтовых вод приведены в основном комплексе чертежей железобетонных конструкций марки «КЖ».

7. Горизонтальная гидроизоляция стен на отм - 0,030 выполняется из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

8. Наружные стены компрессорной станции - однослойные панели из ячеистого бетона марки «35» объемным весом в сухом состоянии $\rho_{сух} = 700 \text{ кг/м}^3$. Стены пристройки камер глушения, фильтров и чистого воздуха выполнять из обыкновенного кирпича марки «100» на растворе марки «25». Кладку вести с расшивкой швов с фасадной стороны. Швы между панелями заполнять упругими прокладками (пороизол, гермит, и др.) и герметизирующими мастиками (УМ-40; УМС-50) или цементным раствором. При этом следует руководствоваться СН 420-71. Указания по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций.

9. Кирпичные участки наружных стен выполнить из кирпича марки «100» на растворе марки «25» с последующей штукатуркой цементно-песчаным раствором марки «50» толщиной 20 мм и расшивкой швов под панели.

10. Стеновые панели с фасадной стороны должны отделяться в заводских условиях лицевым слоем с применением цветных смесей.

11. Внутренние перегородки здания компрессорной станции и пристройки камер глушения, фильтров и чистого воздуха выполнять из сборных железобетонных панелей. Кирпичные перегородки выполнять из кирпича марки «100» на растворе марки «25». Внутреннюю отделку выполнять согласно таблице внутренних отделочных работ (см. лист АР-15).

12. В целях снижения производственного шума, в помещении оператора предусмотреть звукопоглощающую штукатурку со стороны машинного зала. Для звукопоглощающей штукатурки должны применяться в качестве вяжущего порландцемент или шлакопортландцемент. В качестве заполнителя - однофракционные пески крупностью от 3 до 5 мм из легких пористых материалов: перлз

перлита, шлаков, керамзита и др. Количество вяжущего и зерновой состав заполнителя должны обеспечивать открытую незамкнутую поверхность. Приготовленный раствор для звукопоглощающей штукатурки слоем 25 мм укладывают на свеженанесенный грунт, выполненный из цементного раствора, толщиной 10 мм.

13. При кладке кирпичных участков стен и перегородок в откосы дверных проемов заложить антисептированные деревянные проски 250x120x65 через 10 рядов кладки по высоте, но не менее 2х с каждой стороны проема.

14. Все деревянные конструкции антисептировать, а соприкасающиеся с кирпичной кладкой или бетоном обернуть толем.

15. Жалюзийные решетки и стальные щиты из рифленой стали окрасить двумя слоями эмали ХВ-124 по грунтовке ФЛ-03-К. Стальные щиты перегородок и прочей стальные конструкции окрасить краской БТ-177. В соответствии с требованиями СНиП II-28-73 по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях, стальные опорные консоли, элементы крепления, а также закладные детали железобетонных конструкций должны быть защищены цинковым покрытием.

16. Столярные изделия окрасить поливинилацетатными красками в два слоя.

17. Фундаменты под компрессоры окрасить полимерцементным раствором по предварительно затертой поверхности.

18. Бетонные фундаменты под мелкое оборудование окрасить поливинилацетатными красками за 2 раза.

19. Отвод воды с кровли - наружный неорганизованный.

20. Конструкция кровли состоит из следующих элементов:
а) защитного слоя из гравия (ГОСТ 8268-74*) крупностью 5-10 мм на горячей битумной мастике марки МБК-Г-... Битумную мастик для кровли тип 2 антисептировать добавками порошковых гербицидов: монурона (ТУ 6-И-18-67) или симазина (ГОСТ 15123-69) в количестве 0,3-0,5% или аминной, натриевой соли 2,4Д (ТУ 6-О-893-73) в количестве 1-1,5% веса битума.

б) водонепроницающего ковра из 3х слоев (для кровли тип 1) и 4х слоев (для кровли тип 2) рубероида с эластичным кровным слоем марки РЭМ-350 (ТУ 21-27-30-72) на горячей битумной мастике марки МБК-Г-... Битумную мастик антисептировать добавками кремнефтористого (ГОСТ 87-66*) или фтористого (ГОСТ 2871-75) натрия в количестве 4-5% от веса битума; в качестве наполнителя должен применяться низкосортный асбест.

в) теплоизоляционного слоя из гидрофобизированных минераловатных плит повышенной жесткости, производимых из гидромассы (ГОСТ 22950-78) $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$ по сборным железобетонным плитам. Толщину утеплителя принять по таблице 1 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха.

ТАБЛИЦА 1.

РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА	ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 25°C НЕ БОЛЕЕ КАЛ/Ч. М.С	ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ В ММ НА УЧАСТКАХ	
		в сферах А-Г	на основной площади
-20°	0,045	60	40
-30°		80	50
-40°		90	60

21. Конек кровли усилить слоем рубероида марки РЭМ-350 на горячей битумной мастике.

22. В местах примыканий к вертикальным поверхностям выполнить усиление из 3х слоев рубероида: 1 слой (верхний) из рубероида с эластичным кровным слоем и крупнозернистой посыпкой марки РЭК-420 (ТУ 21-27-30-72), 2 слоя (нижних) из рубероида марки РЭМ-350 на горячей битумной мастике марки МБК-Г-...

23. До начала работ по устройству кровли необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и контролю за выполнением правил техники безопасности при производстве строительно-монтажных работ.

24. Схемы расположения фундаментов под каркас здания и фундаментных балок и указания к ним даны на чертежах КЖ.

25. Днища каналов и подошвы фундаментов под оборудование выполнить по тщательно спланированному и уплотненному щебню основанию. Уплотнение производить слоями толщиной 200 мм с доведением плотности скелета грунта до $1,6 \text{ т/м}^3$.

26. Бетонные фундаменты под оборудование и каналы выполнить из бетона марки «100».

27. Наружные поверхности стенок каналов, находящиеся в грунте, обмазать за 2 раза горячим битумом марки БН-И ГОСТ 6617-76 по холодной битумной грунтовке.

28. Обратную засыпку фундаментов и пазух у стенок каналов и тоннелей производить непучинистым грунтом с последующим трамбованием через 150-200 мм с обеих сторон.

29. Прокладку кабельных труб вести под наблюдением электриков.

30. Грунт основания под полы уплотнить с доведением плотности скелета грунта до $1,6 \text{ т/м}^3$.

31. Покрытия полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, сантехнических, энергетических и технологических разводок, а также после окончания монтажа технологического оборудования.

32. По периметру здания устроить асфальтовую отмостку шириной 1 м по щебеночному основанию $h = 100 \text{ мм}$

3066/4

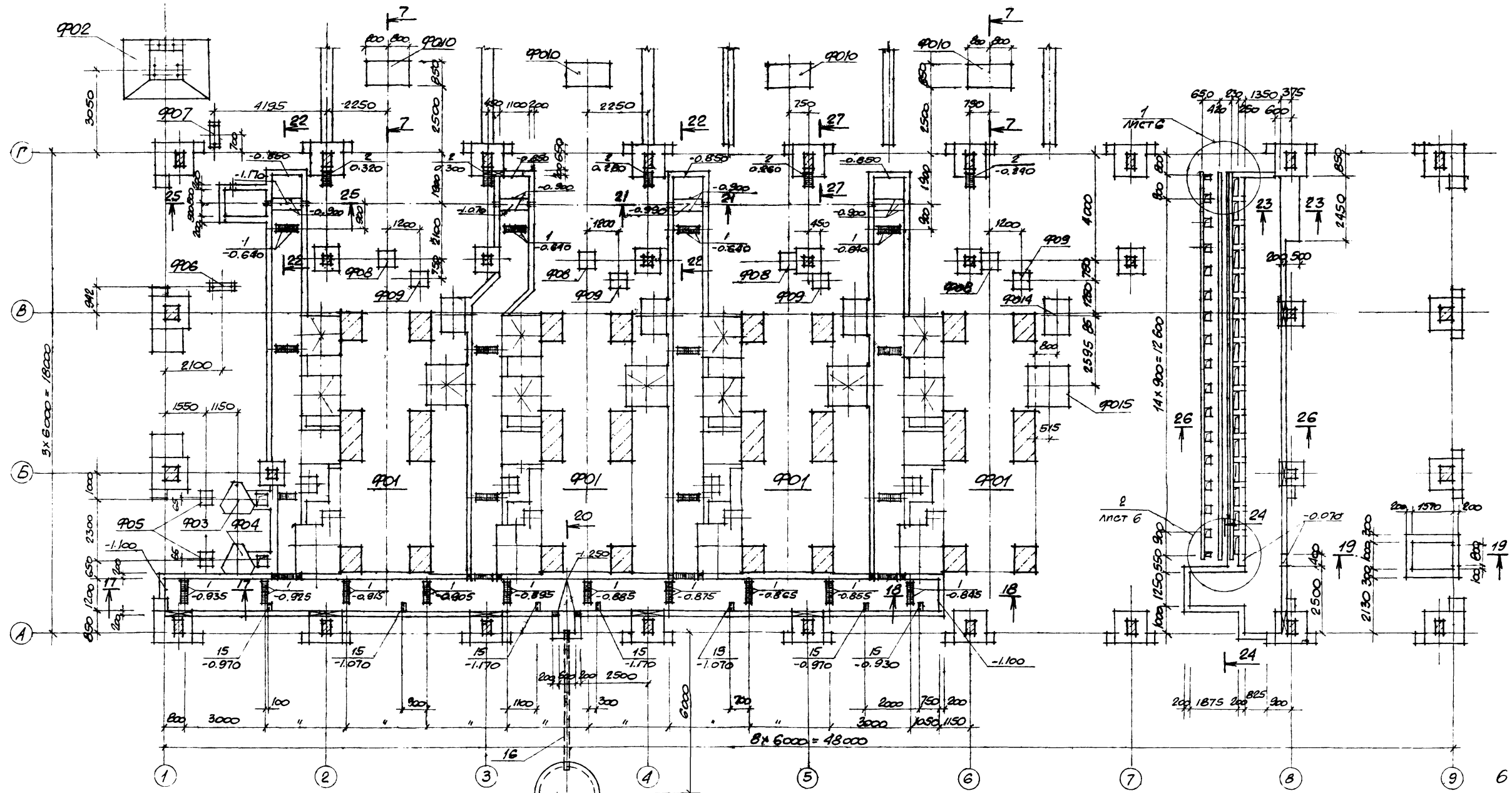
ТП 904-1-48-ДР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ИТЕЛОС
РП	2	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		ГОСПРОЕКТ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Типовой проект 904-1-ДР Альбом 4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-АР Альбом 4

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № 001 / КОЛИЧЕСТВО ЛИСТОВ



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1
ЛИСТ 4

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2
ЛИСТ 4

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2
ЛИСТ 4

8066/4

ПРИВЯЗКА		
ИЗМ. №	КОЛИЧЕСТВО	ЛИСТОВ

ПОЯС. РАБ. БЕКОРОВИЧНИЙ С.А. УРОВЕНЬ ОФСЛАЯ П.А. ИСПОЛН. АНАПАЯН З.А. РИЗ. Г.Р. БЕКОРОВИЧНИЙ С.А. ГАП ПЕТРОВИЧНИЙ С.А. НАЧ.ОДН. САЛЫЯНЦЕВ В.А. ГИП УСТИНОВИЧ В.А.	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ РП 3	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
---	--	----------------------------	---

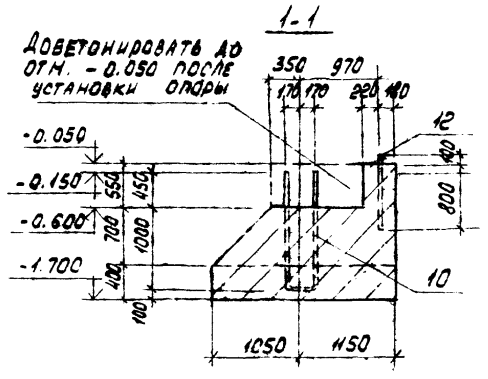
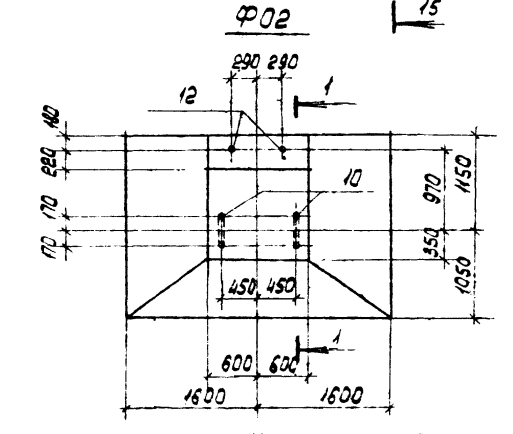
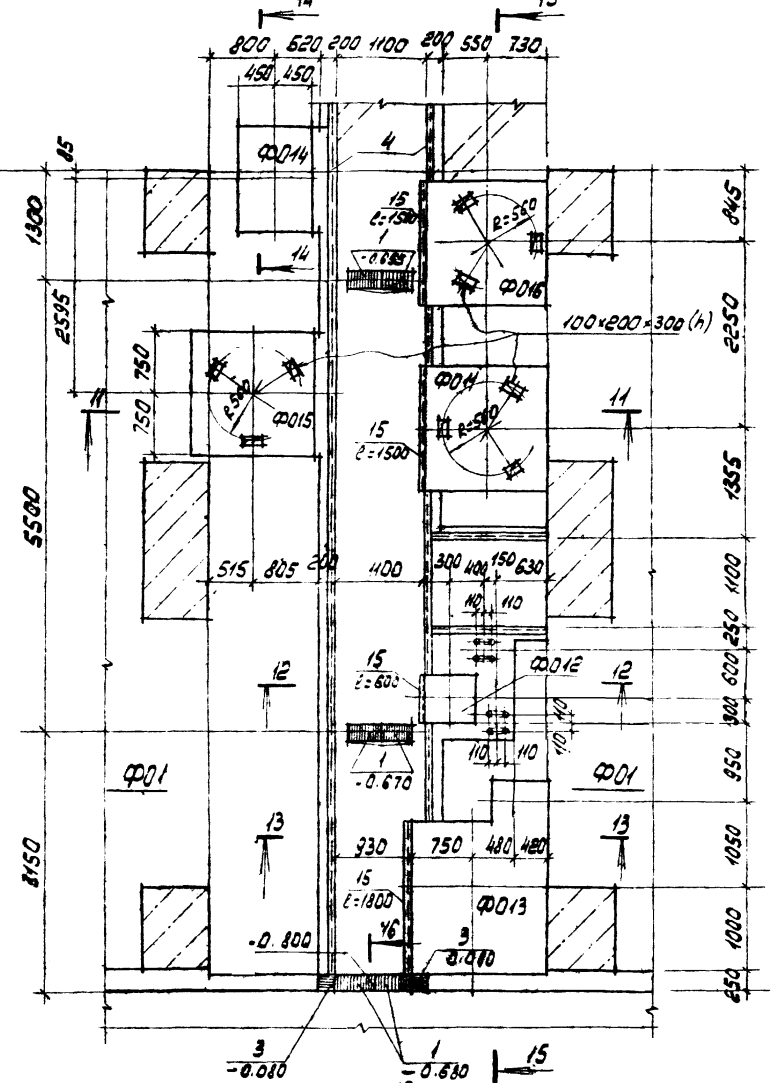
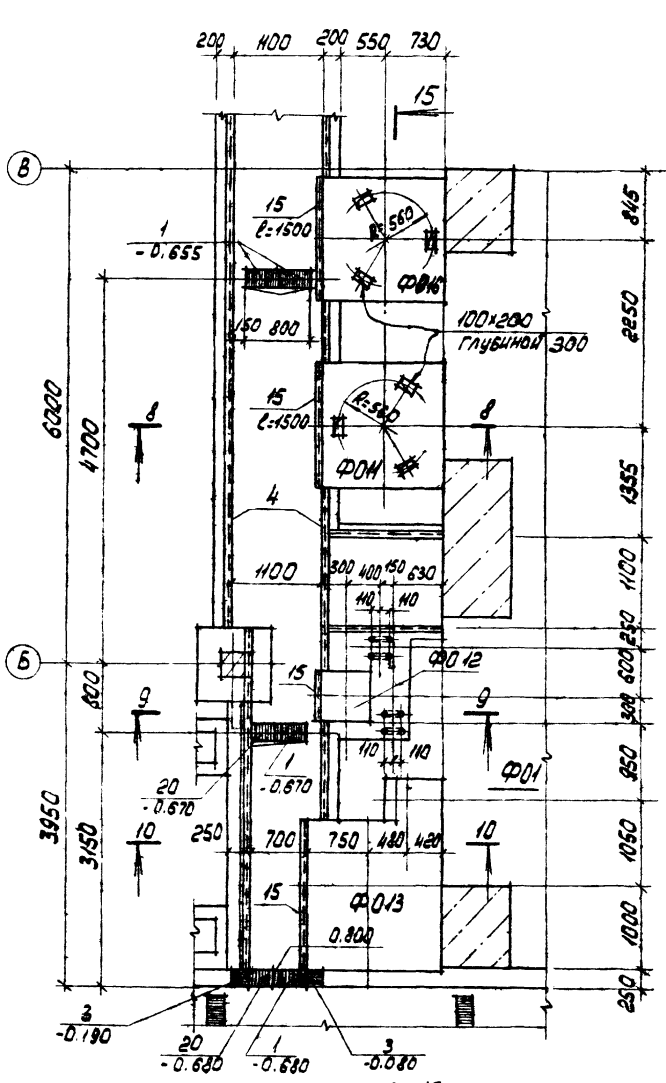
КОПИРОВАЛ БУДУ

ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 -АР АЛЬБОМ 4

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЧЕРТЕЖАМ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД. КС	ПРИМ. ЧАШНЕ
КОЛОДЕЦ					
К1	ТЛ904-1- .КЖ лист	К1	1		
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ					
Ф01	ТЛ904-1- .КЖ лист	Ф01	4		
Ф02	ТЛ904-1- .АР лист 4	Ф02	1		
Ф03	Лист 3.5	Ф03	1		
Ф04	Лист 3.5	Ф04	1		
Ф05	Лист 3.5	Ф05	2		
Ф06	Лист 3.5	Ф06	1		
Ф07	Лист 3.5	Ф07	1		
Ф08	Лист 3.5	Ф08	4		
Ф09	Лист 3.5	Ф09	4		
Ф010	Лист 3.5	Ф010	4		
Ф011	Лист 4.5	Ф011	4		
Ф012	Лист 4.5	Ф012	4		
Ф013	Лист 4.5	Ф013	4		
Ф014	Лист 4.5	Ф014	4		
Ф015	Лист 4.5	Ф015	4		
Ф016	Лист 4.5	Ф016	4		
ЗОКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
1	1.400-15 Вып.1. 150-38	МН139-3	50	4.3	
2	150-74	МН145-3	5	10.8	
3	130-02	МН117-3	10	2.2	
4	550-06	МН555	136	5.3	н
5	560-07	МН565	48.5	9.2	н
6	ТЛ904-1- .КЖ- МН4	МН4	1	56.1	
7	-МН5	МН5	46	3.2	н
8	-МН6	МН6	32	7.3	
9	-МН7	МН7	32	7.5	
10	-МН8	МН8	2	18.6	
11	-МН9	МН9	8	7.6	
12	-МН10	МН10	2	2.45	
13	1.400-15. Вып.1. 550-04	МН553	1.3	4.1	н
14	ТЛ904-1- .КЖ- МН11	МН11	4	2.1	
15	1.400-15 Вып.1. 005-20	У-21	25	3.77	н
16	ТЛ904-1- .КЖ- МН12	МН12	1	63.2	
17	1.400-15. Вып.1. 003-43	СТ44	17	0.22	н
18	ТЛ904-1- .КЖ- МН13	МН13	44	0.9	н
19	-МН14	МН14	16	2.64	
20	1.400-15. Вып.1. 150-29	МН137-6	2	5.3	

ПРИБЫВАЮТ
 8066/4
 МНВ.НО

ТЛ 904-1- 48 - АР

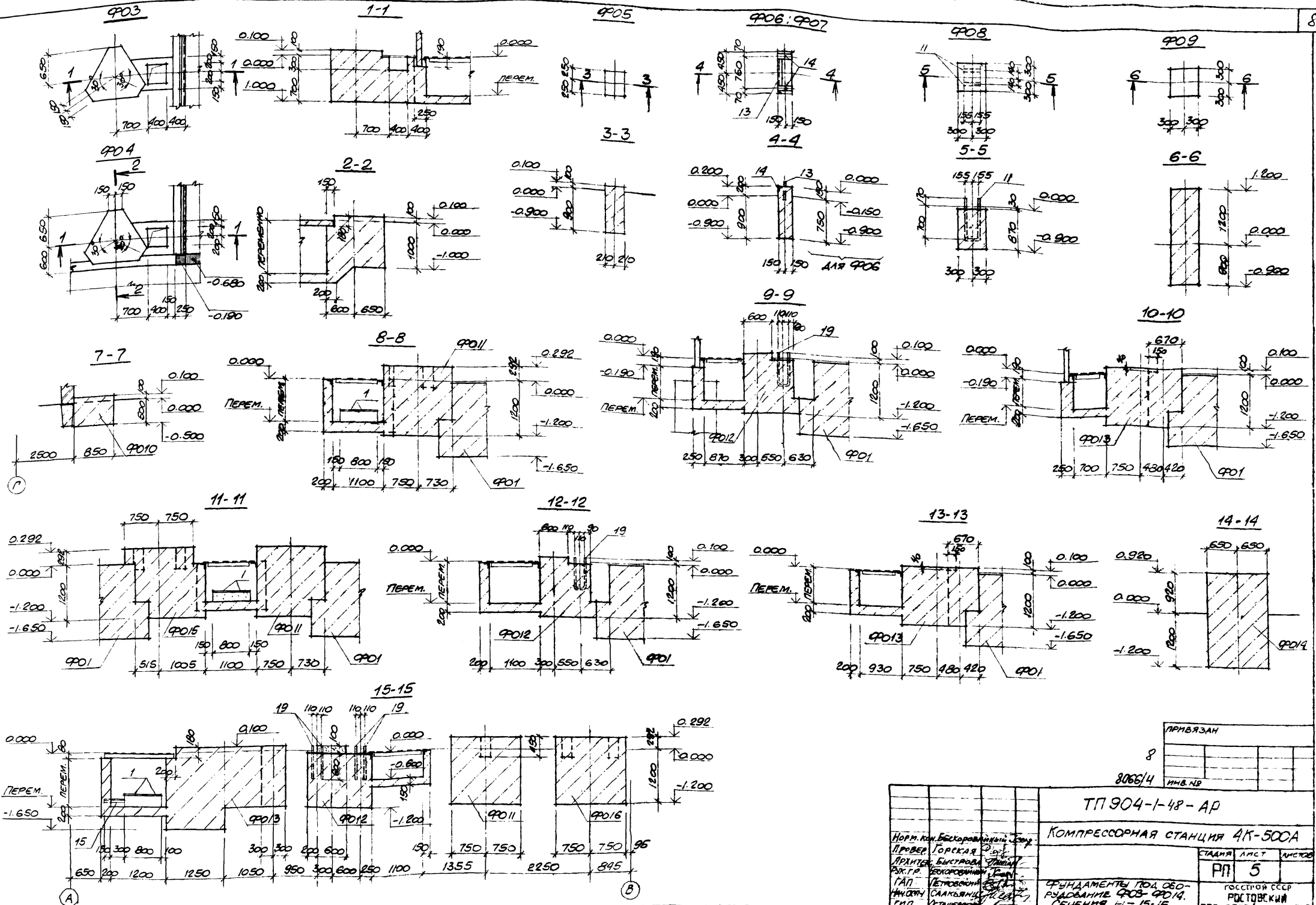
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	4	

ГОСТРОИМ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
 ФОРМАТ 22

ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1, 2
 ФУНДАМЕНТ Ф02
 СПЕЦИФИКАЦИЯ

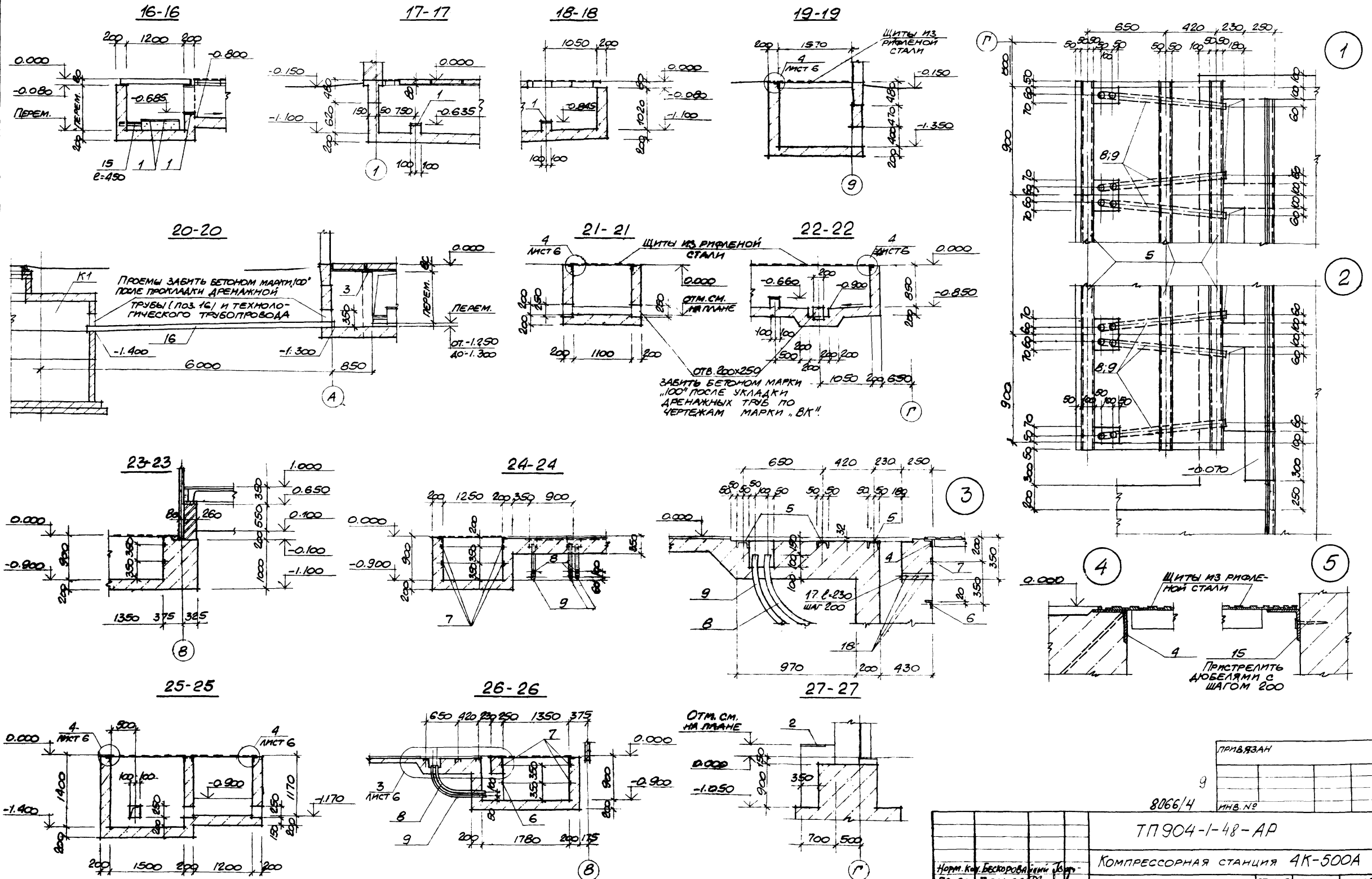
КОПИРОВАЛ ЯЗ



ПРИВЯЗАН		
8		
8066/4		
ИМБ. №		

ТП 904-1-48-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	5	
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ 903-904 СЕЧЕНИЯ 1-1-15-15.		
ГОСТОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
КОПИРОВАЛЮ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-АР АЛЬБОМ 4



ИВ. П. ГОДАЛ, ПОДПИСЬ И ДАТА 23.04.81, ИВ. П. И.

ПРИБЛИЗАН

8066/4

ТП 904-1-48-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
АР	6	

СЕЧЕНИЯ 16-16-27-27
УЗЛЫ 1-5.

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

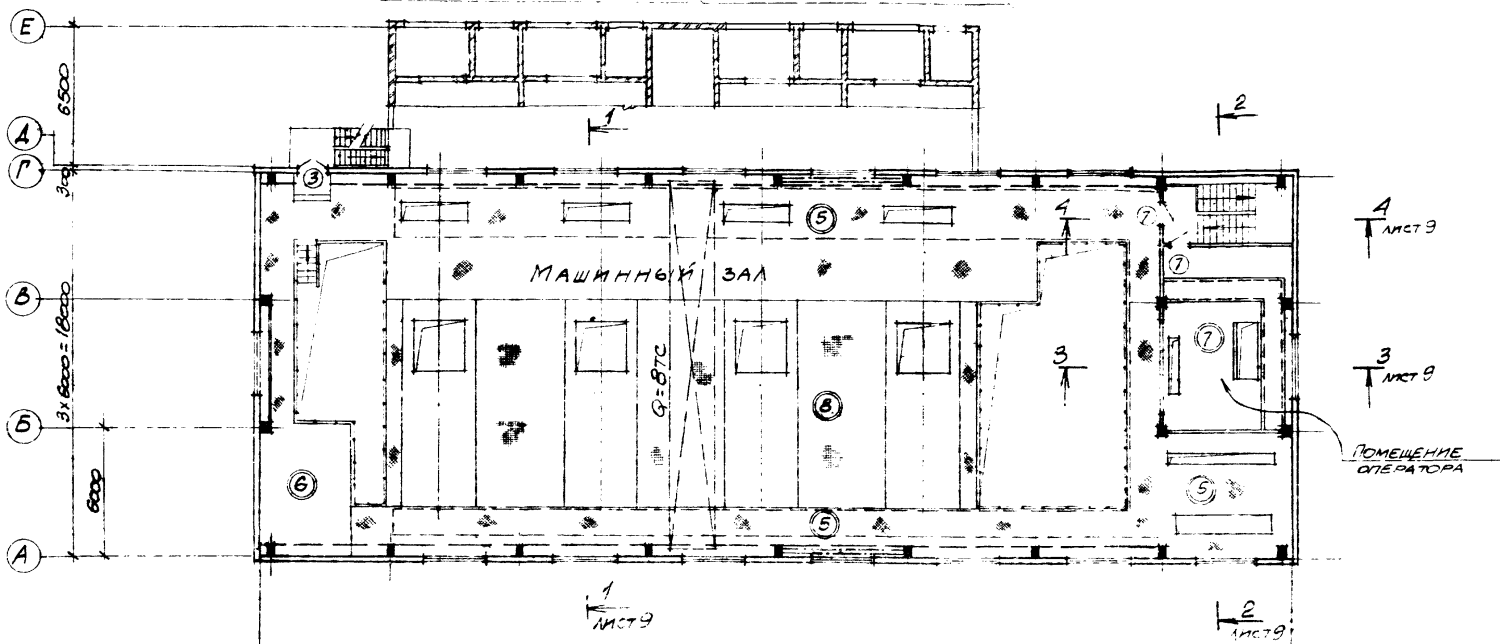
Норм. кон. бескап. чини 1000 -
Провер. Ю. Р. К. А. Я. 9/81
Лектик. Б. И. Т. Р. О. В. А. 9/81
Б. К. Г. Р. Б. И. С. Т. Р. О. В. А. 9/81
Г. А. П. П. Е. Т. R. O. V. S. K. I. Y. 9/81
И. М. О. Д. - 1 О. А. К. Я. И. Ч. 9/81
Г. И. П. К. Л. И. В. Е. С. K. I. Y. 9/81

Типовой проект 904-1-АР Альбом А

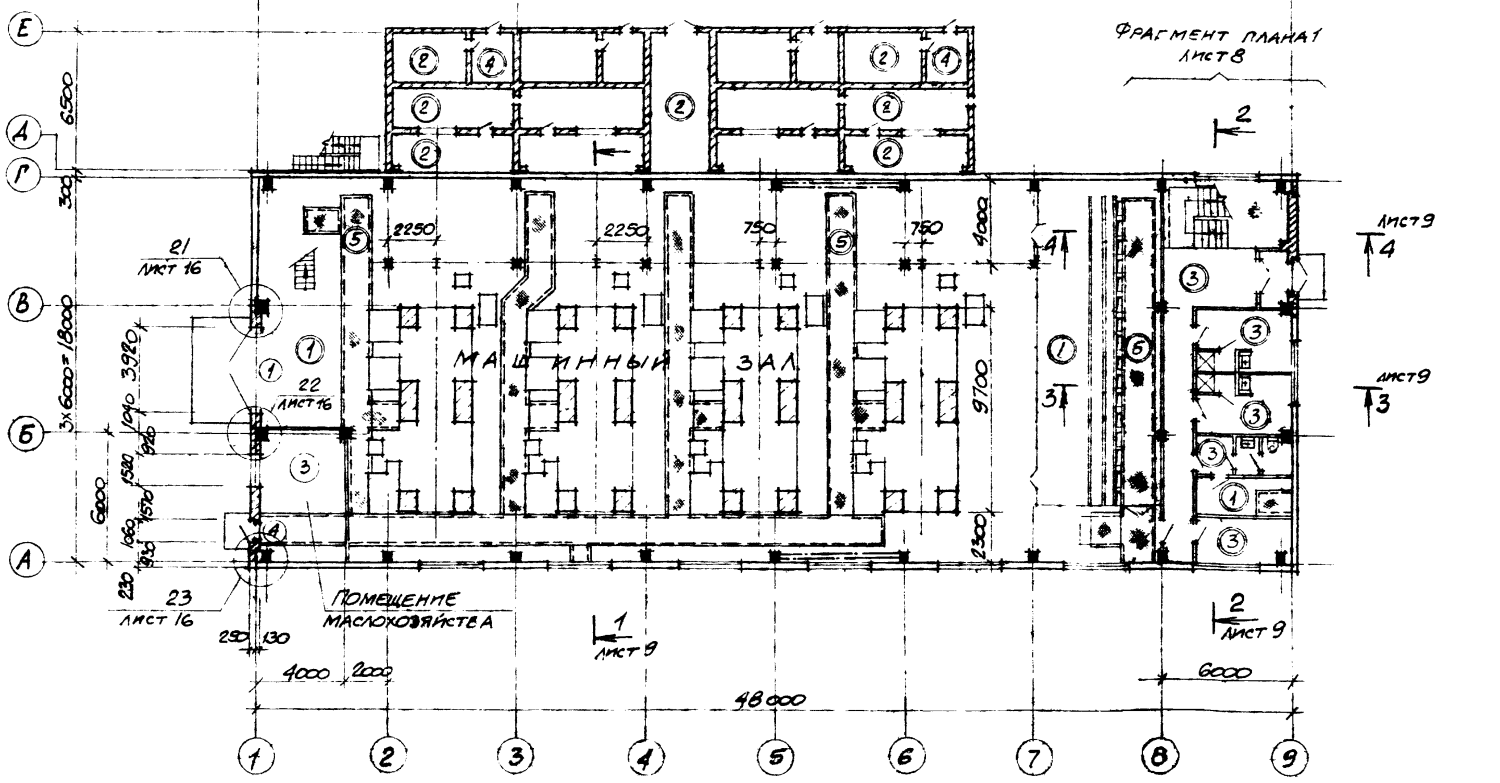
СОГЛАСОВАНО

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Звание, Подпись

ПЛАН НА ОТМ. 3.800
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2 ЛИСТ 3



ПЛАН НА ОТМ. 0.000
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 3 ЛИСТ 8



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

МАРКА ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
1	3920 x 3600
2	1550 x 2400
4	1060 x 2400
5	1520 x 2380
9	820 x 2380
12, 13	515 x 1265

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

Тип	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР1	4.570 ↓ ПР4-36.12.22
ПР2	4.570 ↓ ПР3-19.12.14
ПР3	2.380 ↓ ПР3-19.12.14
ПР4	2.380 ↓ ПР1-10.12.6

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ И ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭЛЕМЕНТЫ	ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ			
1	ШИФР 41-74 ВМП.12	ВОРОТА В.3,6x3,6	1		
2	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д59ПП	2		
3		Д52ПП	1		
4		Д53ПП	1		
5		Д32П	1		
6		Д33Л	1		
7		Д33П	2		
8		Д34П	5		
9		Д34ПП	2		
10		Д34ППВ	1		
11		Д34ПВ	1		
12		СЕРИЯ 5.904-4	ДВЕРЬ ПЕСТУПЕННАЯ Дч.1.25x0.5	10	
13	ДВЕРЬ ЭШПЕЛЕННАЯ Дч.1.25x0.5		6		
		ПЕРЕМЫЧКИ			
ПР1	ГОСТ 948-76	ПР4-36.12.22	8		
ПР2		ПР3-19.12.14	11		
ПР3		ПР1-10.12.6	2		
ПР4					

ПРИВЯЗАН	10
ИМ.В.№	

8066/4

ТП 904-1-48 -АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

СТАДИЯ	ЛИСТ	МЕТОД
ПП	7	

ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И 3.800
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ И ПЕРЕМЫЧЕК

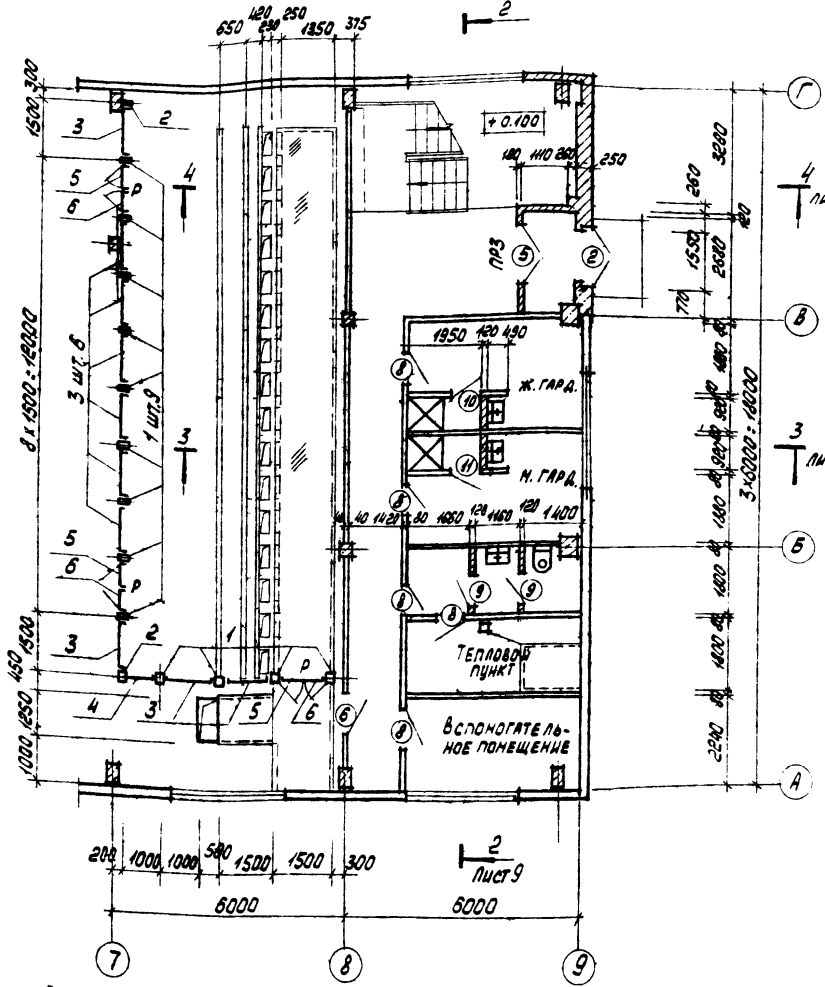
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ФУА

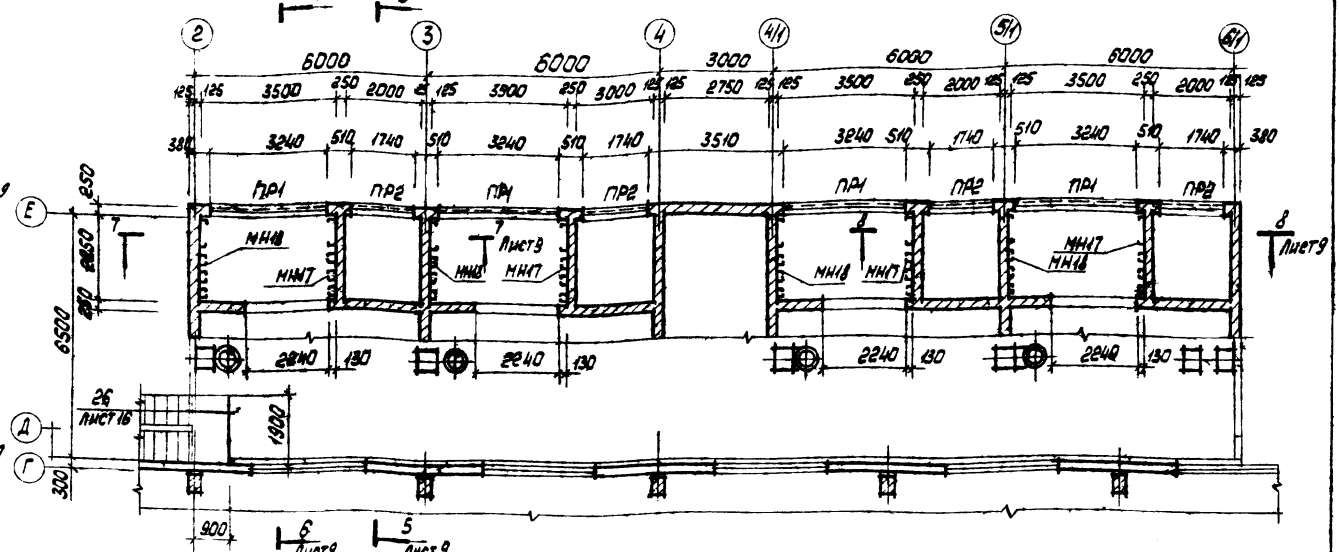
ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - АР АЛБОН 4

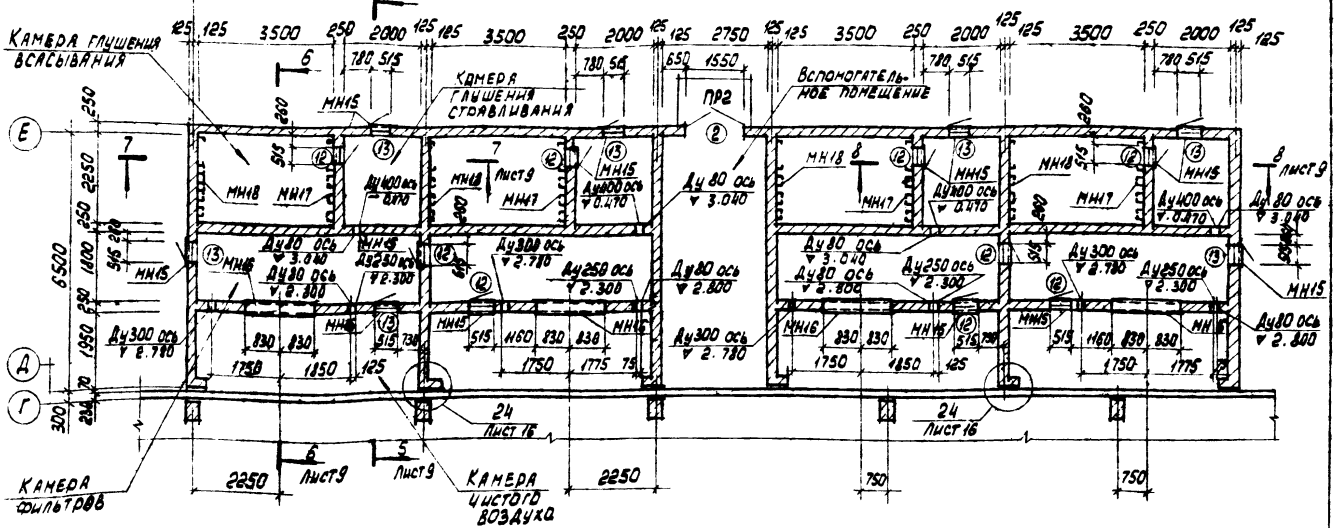
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, СТАЛЬНЫХ РЕШЕТОК, САЛЬНИКОВ И ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДКИ.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАСС. ЕД. КТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6
МН15	Т.П. 904-1. - КЖИ. МН15	Изделие закладное МН15	16	24.2	
МН16	- МН16	МН16	1	212.2	
МН17	- МН17	МН17	4	130.1	
МН18	- МН18	МН18	4	128.8	
Р1	- Р1	Стальная решетка Р1	24	43.3	
Д480	3.901-5	Сальник Д480 Р=200	8	5.1	
Д4250		Д4250 Р=200	4	20.3	
Д4300		Д4300 Р=200	4	23.2	
Д4400		Д4400 Р=200	4	29.3	
1	1.431-10 Вып. 0.1	Стойка 2.4с	13	13.1	
2		2.4с-б	2	13.1	

1	2	3	4	5	6
3	1.431-10 Вып. 0.1	ШТ 4.5 x 2.4 ш	10	36.1	
4		10 x 2.4 ш	1	28.1	
5		0.75 x 2.4 ш. П	3	25.9	
6		0.75 x 2.4 ш. П	3	26.9	
Р		Ригель Р	3	7.5	

Привязан

11

8066/4

Инд. №

ТП 904-1-48 - АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

Норм. код Бескоррозийный (ББ) / Проект Голоская / Архитектор Быстрова / Ст. инж. Горская / Рук. гр. Бескоррозийный / Инж. Петровский / Инж. Саваркин / ГИП Остапович

ФРАГМЕНТЫ ПЛАНОВ 1-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ГОСТРОИ СССР

РОСТОВСКИЙ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

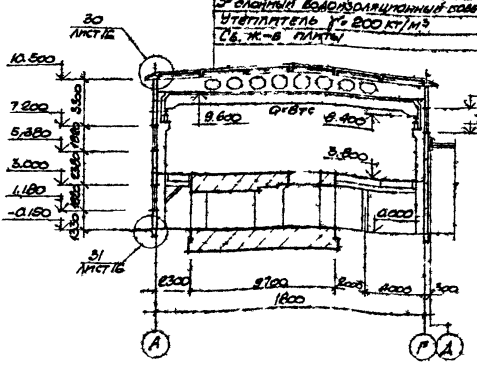
КОПИРОВАЛ ЯВЛ

ФОРМАТ 22

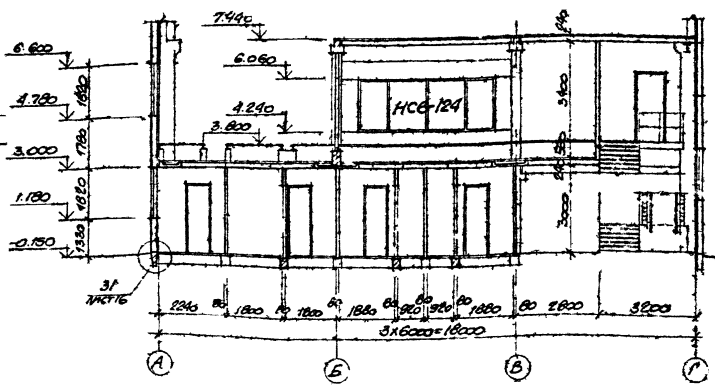
ТАИВОЧ ПРОЕКТ 904-1 -АР АИНСОМ 4

РАЗРЕЗ 1-1

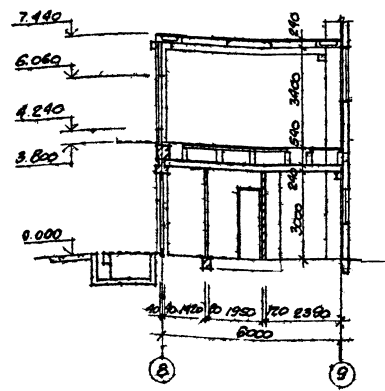
ГРАБНИ ВСТОПЕННИИ В МАСТИХУ-15
УТЯЖИТЕЛЬ ВЪ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМАЯ
УТЯЖИТЕЛЬ Т° ВООК/И/3
СЪ Ж-Б ПЛЪТИ



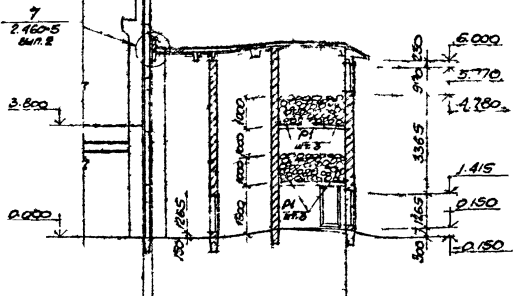
РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3

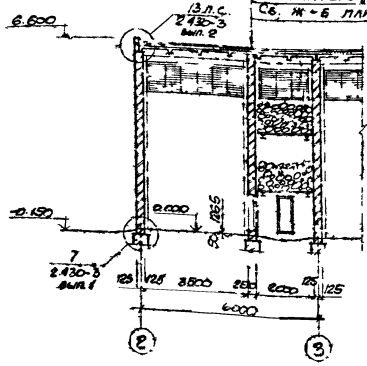


РАЗРЕЗ 5-5

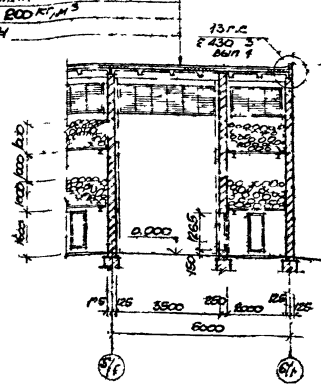


РАЗРЕЗ 7-7

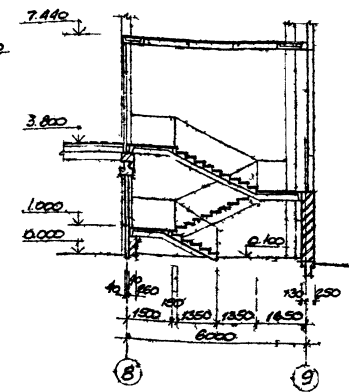
ГРАБНИ ВСТОПЕННИИ В МАСТИХУ-15
УТЯЖИТЕЛЬ ВЪ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМАЯ КОВЕР
ЦЕМЕНТАЯ СТЯЖКА - 0
УТЯЖИТЕЛЬ Т° ВООК/И/3
СЪ Ж-Б ПЛЪТИ



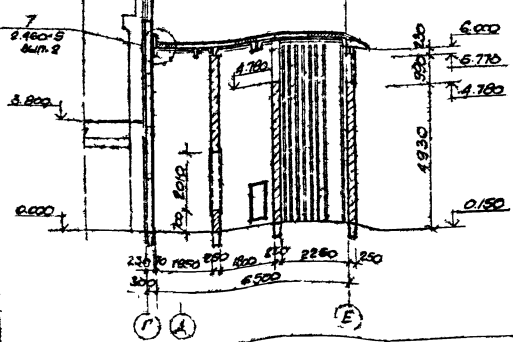
РАЗРЕЗ 8-8



РАЗРЕЗ 4-4



РАЗРЕЗ 6-6



ТРЕБОВАНИЯ		
10		
8065/14	1994.07.18	

ТАИВОЧ ПРОЕКТ 904-1 -АР АИНСОМ 4

ТАИВОЧ ПРОЕКТ 904-1 -АР АИНСОМ 4

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

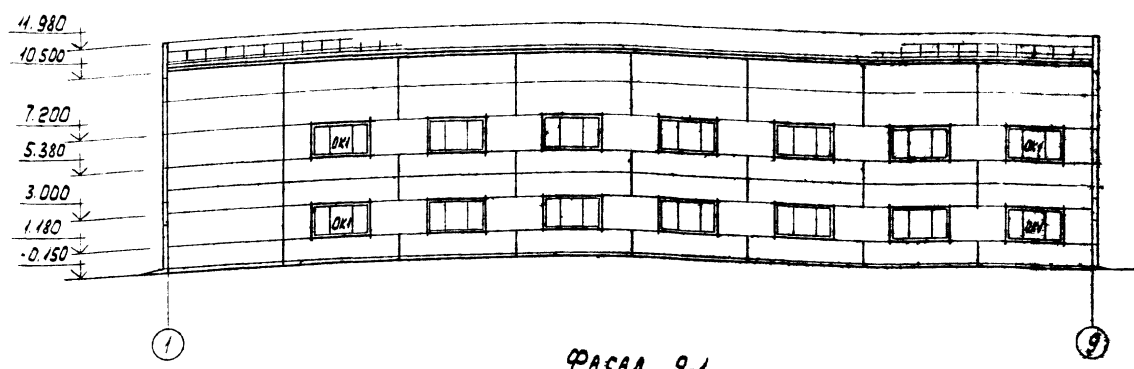
РАЗРЕЗЫ 1-1 - 8-8

СТАДИИ ЛИСТ	ЛИСТОВ
П/П 9	
ДОСТОВЕРСН РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИКПРОЕКТ	

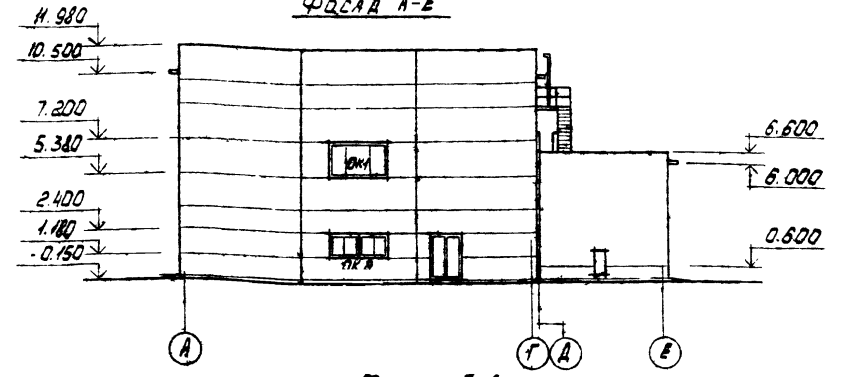
РОИПОВАЛ/Б/Б

ПОЧТАТ 22

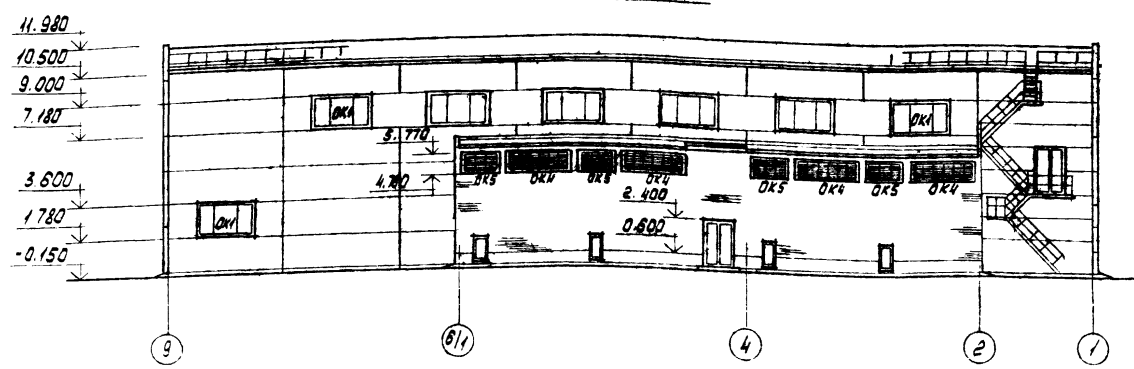
ФАСАД 1-9



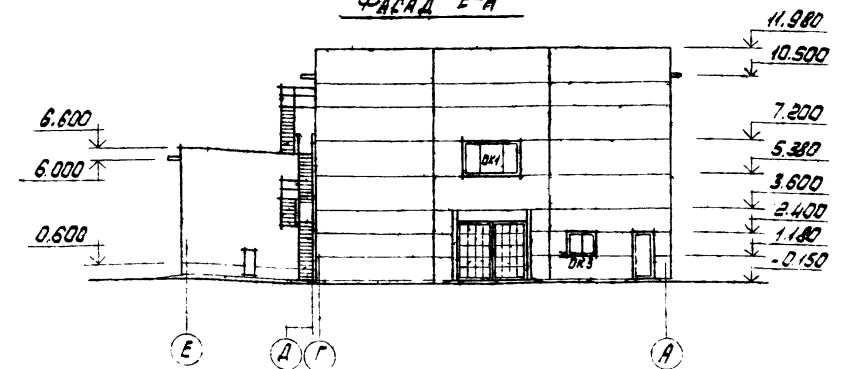
ФАСАД А-Е



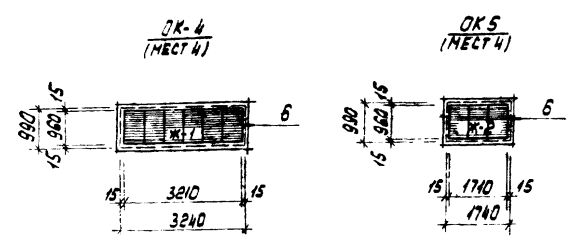
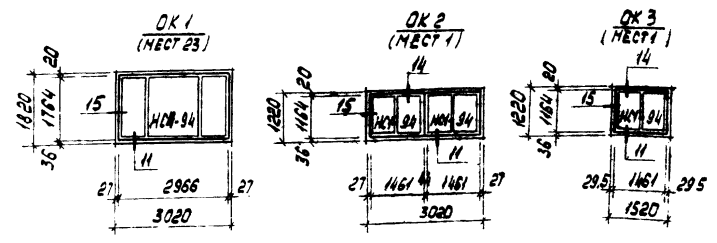
ФАСАД 9-1



ФАСАД Е-А



СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



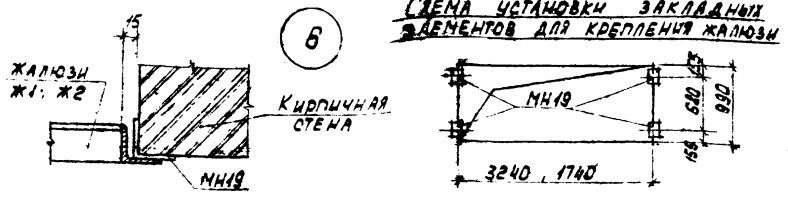
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
МН-94	ГОСТ 42506-67	ПРОЕМ ОК1		
МН-94		ОКОННЫЙ БЛОК МС4-94	1	
МН-94		ПРОЕМ ОК2		
МН-94		ОКОННЫЙ БЛОК ЖИ-94	2	
МН-94		ПРОЕМ ОК3		
МН-94		ОКОННЫЙ БЛОК МС4-94	1	
ЖИ	ТП 904-1 - КЖИ-ЖИ-Ж2	ПРОЕМ ОК4:		
МН19	ТП 904-1 - КЖИ-МН19	СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗЫ ЖИ	1	
Ж2	ТП 904-1 - КЖИ-ЖИ-Ж2	ПРОЕМ ОК6:		
МН19	ТП 904-1 - КЖИ-МН19	СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗЫ Ж2	1	
МН19	ТП 904-1 - КЖИ-МН19	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	4	
МН19	ТП 904-1 - КЖИ-МН19	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	4	

1. Указания по отделке фасадов даны на АР-2.
2. Узлы, замаркированные на схемах заполнения оконных проемов ОК1-ОК3, приняты по серии 2436-9.
3. Ограждение на кровле выполнить по черт. марки КМ лист 16

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - АР АЛБЕГОМ 4

ЛИСТ № 13 ИЗ 14 ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ



13
8066/4

ТП 904-1-АР 48

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

Исполн. К.И. Беккер	Провер. Г.С. Ковалев	Ст. инж. Г.С. Ковалев	Инж. Г.С. Ковалев
Инж. Г.С. Ковалев	Инж. Г.С. Ковалев	Инж. Г.С. Ковалев	Инж. Г.С. Ковалев

ФАСАДЫ. СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

КОПИРОВАЛ Ж2

СТРАНА	ЛИСТ	Листов
РФ	10	

ГОСТ Р ИСО 9001-2008
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙИНЖЕНЕРИ
2003-1728

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - АР АЛЬБОМ 4

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № ПОСЛ. РЕЗУЛЬТАТ П. ДАТА

СХЕМА МЕЖДУ ОСЯМИ А-Б И Б-В

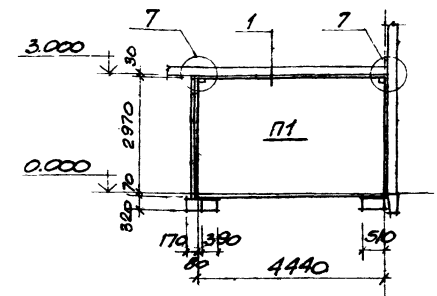


СХЕМА ПО ОСЯМ Б И В

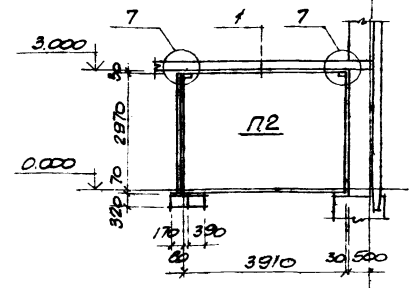


СХЕМА МЕЖДУ ОСЯМИ А-Б

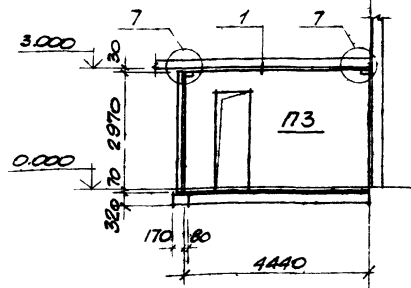


СХЕМА МЕЖДУ ОСЯМИ Б-В

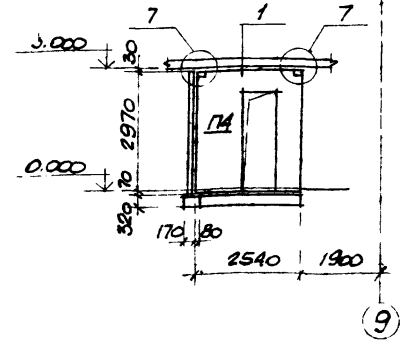


СХЕМА МЕЖДУ ОСЯМИ 1-2

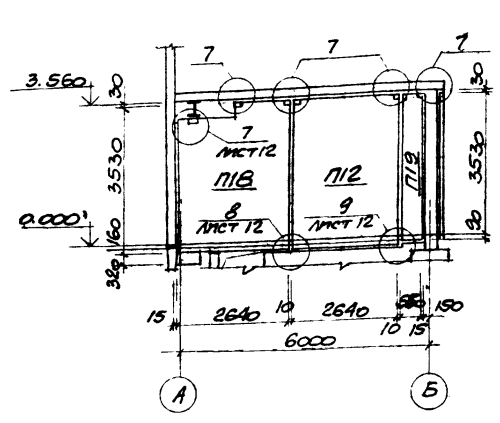


СХЕМА ПО ОСИ Б

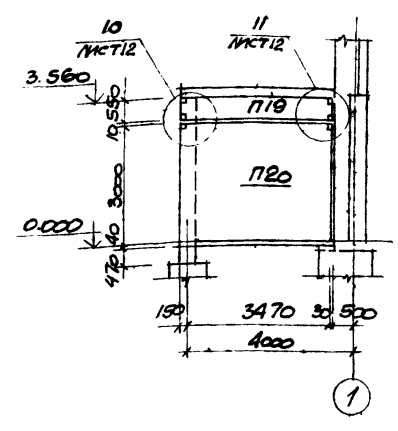


СХЕМА ПО ОСИ В

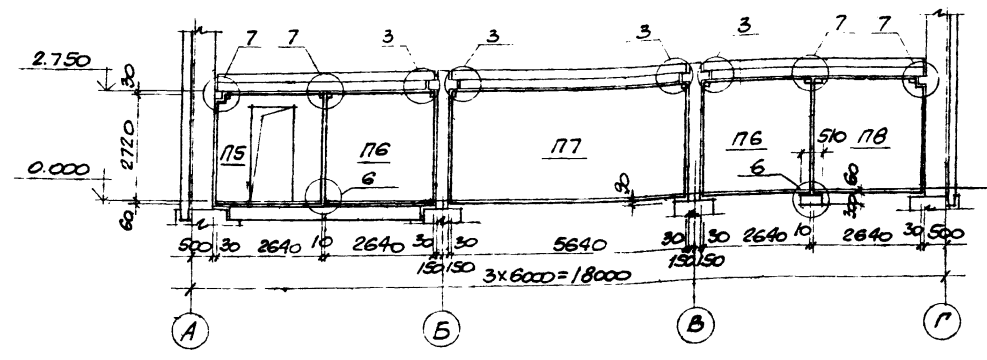
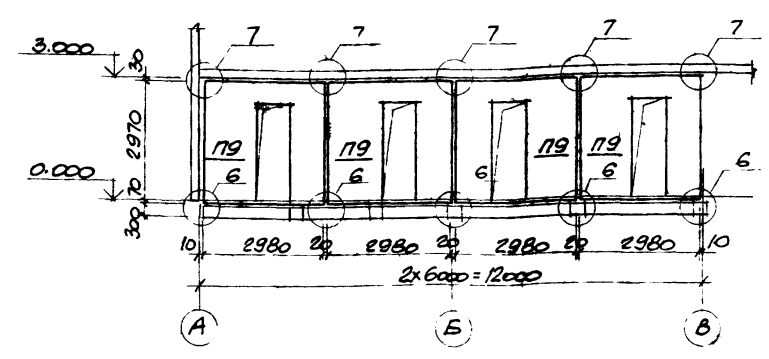


СХЕМА МЕЖДУ ОСЯМИ В-9



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАНЕЛЕЙ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ ПЕРЕГОРОДОК

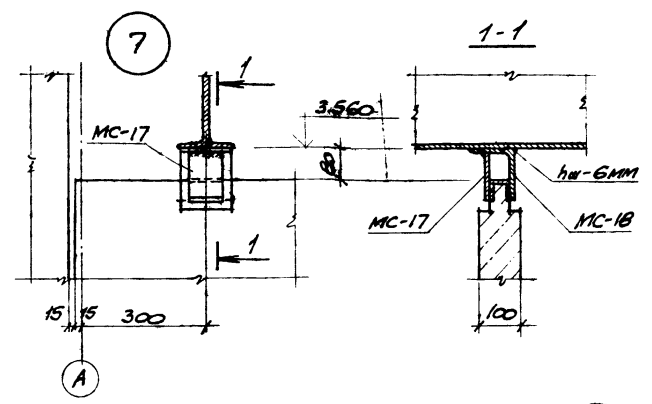
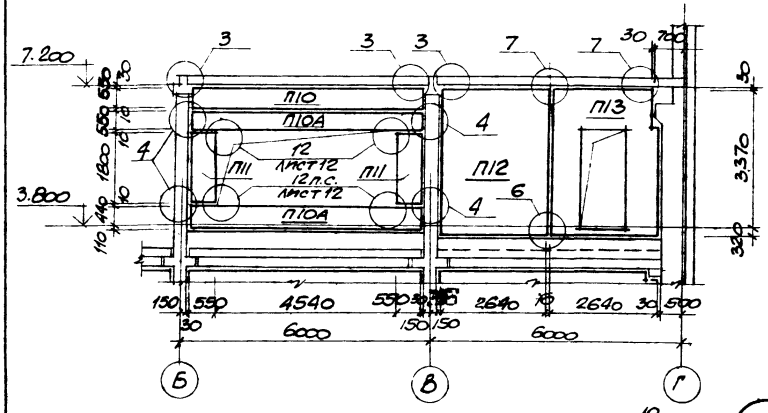
МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК					
П1	ТП904-1 - КЖИ-ПГ1	ПГ1	2		
П2	- ПГ2	ПГ2	2		
П3	- ПГ3	ПГ3	1		
П4	- ПГ4	ПГ4	2		
П5	- ПГ5	ПГ5	1		
П6	1.431-15 вып.2	ПГ6-10 2.64x2.78	2		
П7		ПГ6-3 5.64x2.78	1		
П8	ТП904-1 - КЖИ-ПГ5-10	ПГ6-10 2.64x2.78 -1	1		
П9	ТП904-1 - КЖИ-ПГ6	ПГ6	4		
П10	1.431-15 вып.2	ПГ6-7 5.64x2.55	1		
П10А	ТП904-1 - КЖИ-ПГ7	ПГ7	2		
П11	- ПГ8	ПГ8	2		
П12	1.431-15 вып.2	ПГ6-16 2.64x3.94	2		
П13	ТП904-1 - КЖИ-ПГ9	ПГ9	1		
П14	- ПГ10	ПГ10	1		
П15	1.431-15 вып.2	ПГ6-22 2.98x3.94	1		
П16		ПГ6-19 2.64x3.34	1		
П17	ТП904-1 - КЖИ-ПГ6-14	ПГ6-14 2.64x3.34 -1	1		
П18	- ПГ6-16	ПГ6-16 2.64x3.69 -1	1		
П19	- ПГ12	ПГ12	2		
П20	- ПГ11	ПГ11	1		

НА МАРКИРОВОЧНЫХ СХЕМАХ ПЕРЕГОРОДОК, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ УЗЛЫ БЕЗ ССЫЛОК НА ЛИСТЫ, ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 1.431-15. ВЫП.1.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ АР-12.

ПРИВЯЗАН		
14 8026/4		
ИНВ. №		
ТП 904-1-48-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
Норм. код	Бескоридонный	Табл.
Провер.	Горская	4.10.00
Исполн.	Сумин	п.к.
Иж.г.р.	Бескоридонный	Без
ГАП	Петровский	п.к.
Иж.г.р.	Самойлов	п.к.
ГАП	Ивановский	п.к.
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК		СТАДИЯ
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАНЕЛЕЙ		ЛИСТ
		ЛИСТОВ
		РП 11
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
КОПИРОВАЛ БИЛ		
ФОРМАТ 22		

Типовой проект 904-1 - АР Альбом 4

СХЕМА ПО ОСИ 7



СПЕЦИФИКАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ К СХЕМАМ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ					
МС-1		МС-1	14	0.6	
МС-2		МС-2	26	0.2	
МС-6		МС-6	32	0.4	
МС-10		МС-10	32	1.3	
МС-12	1.431-15 вып.4	МС-12 ШТУРП АВХ500мм КСТ 1145-70	152	0.015	
МС-14		МС-14	152	0.1	
МС-17		МС-17	10	0.45	
МС-18		МС-18	3	15	
МС-19		МС-19	7	1.3	
МС-21	П1904-1 - ЮЖИ-МС21	МС-21	2		
МС-22	-МС22	МС-22	2		
МС-23	-МС23	МС-23	4		
АГ5,5х60		Дюбель АГ5,5х60	36		

СХЕМА МЕЖДУ ОСЯМИ В-Г

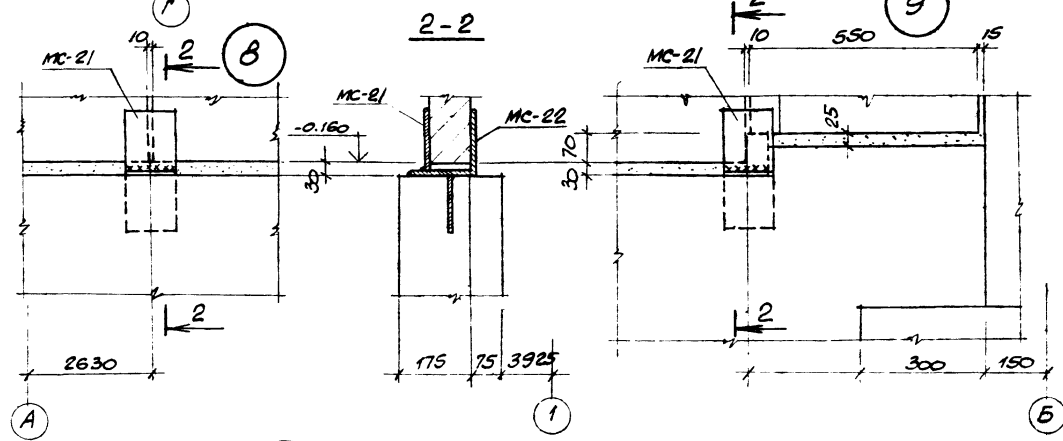
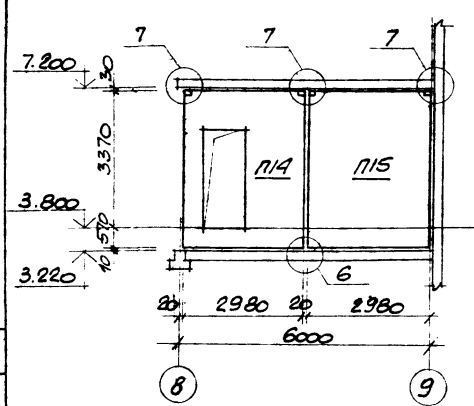
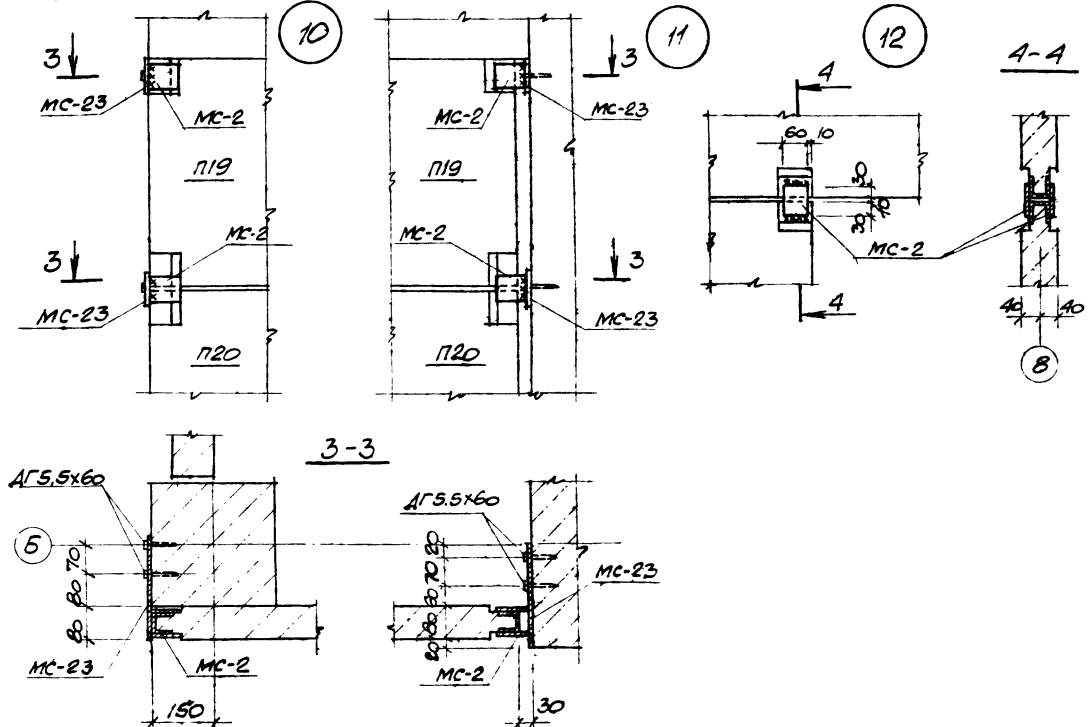
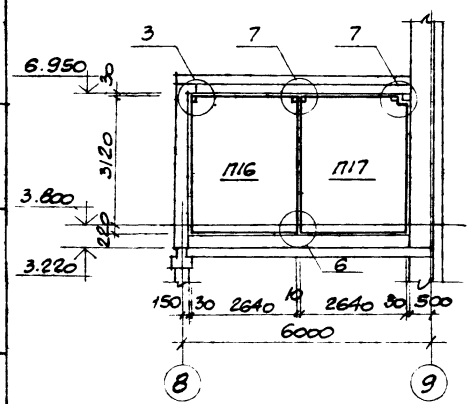


СХЕМА ПО ОСИ Б



1. На маркировочных схемах перегородок, замаркированные узлы без ссылок на листы, приняты по серии 1.431-15 вып. 1.
 2. Основанием для опирания панелей перегородок являются: фундаментная балка, подколонники и кирпичная кладка из кирпича марки 100 на растворе марки 50. Подливку на опорах панелей выполнить из цементно-песчаного раствора марки 50. Заполнение швов осуществить по деталям и указаниям П.13 серии 1.431-15 вып. 1

ПРИБЯЗАН		15	
8066/4		ИНВ. №	
ТП904-1-48-АР			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А			
Норм. код	Бюджетный	СТАТУС	ЛИСТ
Проект	Горская	РП	12
Исполн.	Сунин		
Вз. гр.	Богданович		
САП	Петров		
Инж. деп.	Слабков		
ГПП	Климов		
МАРКIROBочные схемы панелей перегородок. Спецификация соединительных изделий.		РОСТРОЙ СССР РОДОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
КОПИРОВАЛ ГИИ		ФОРМАТ 2Е	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА

СХЕМА РАСКЛАДКИ ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА, ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ

Типовой проект 904-1 -АР Альбом 4

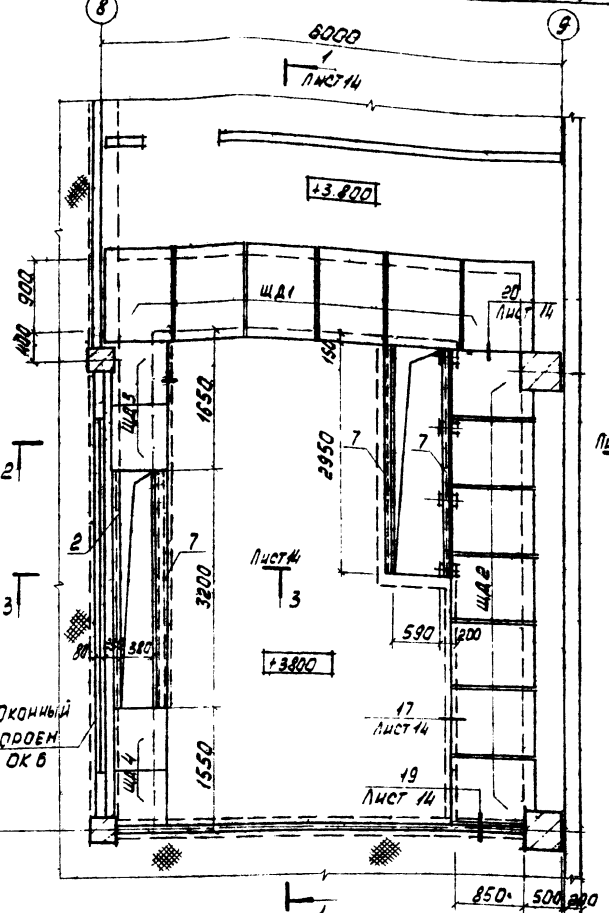
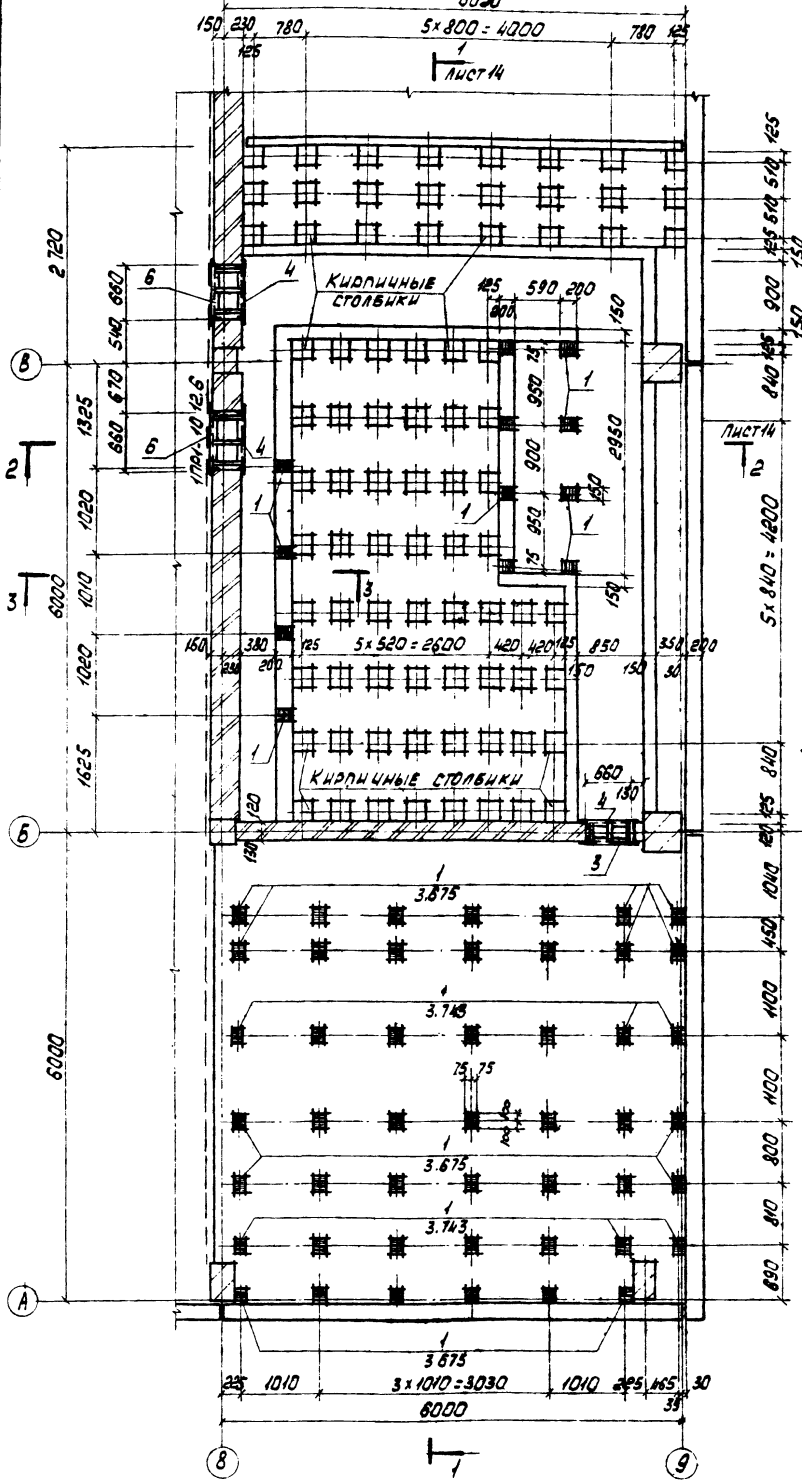
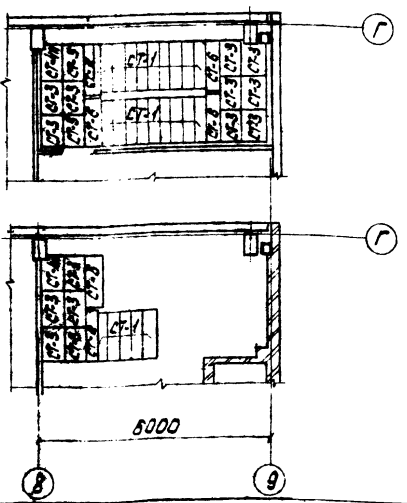


СХЕМА РАСКЛАДКИ ПРОСТУПЕЙ



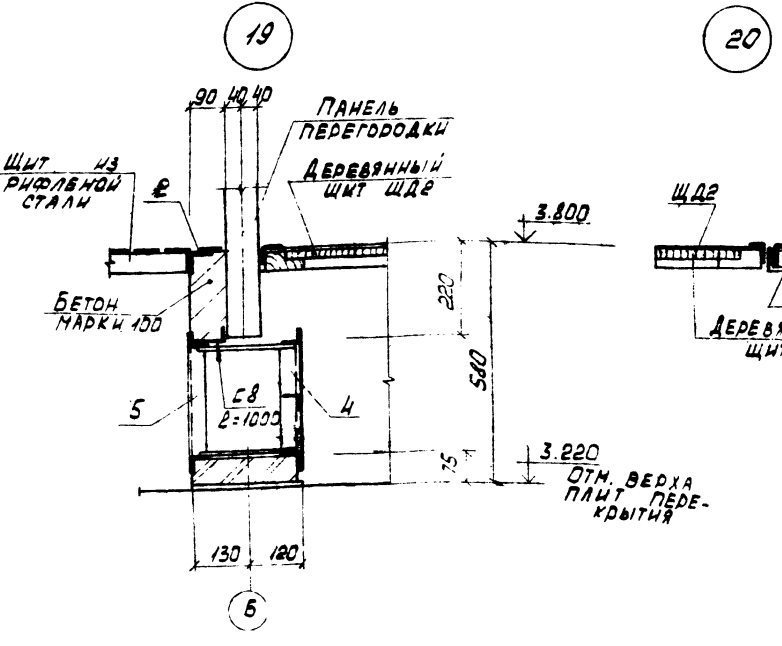
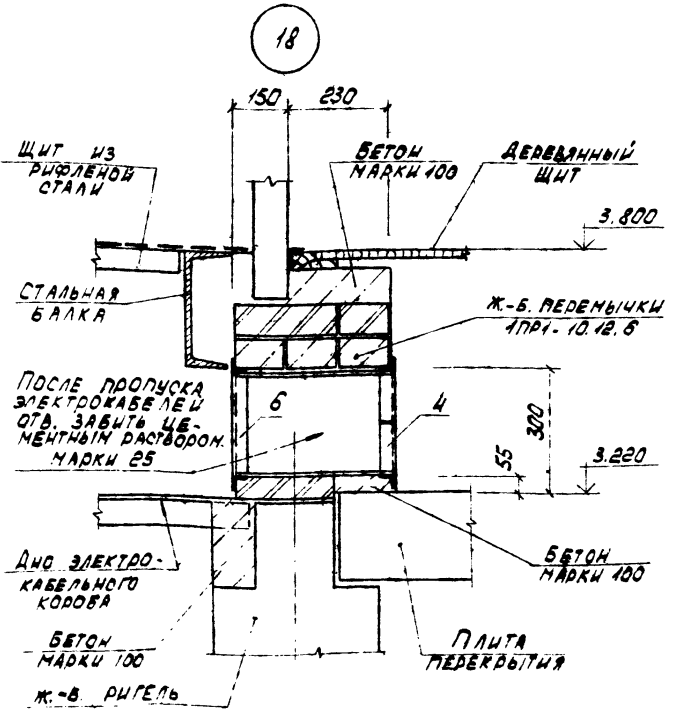
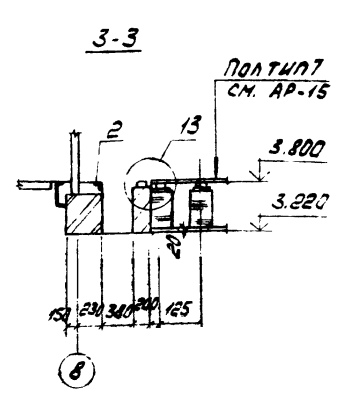
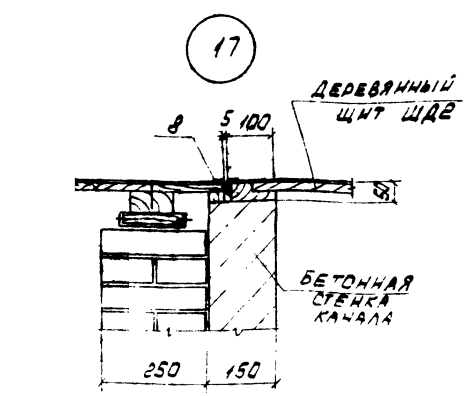
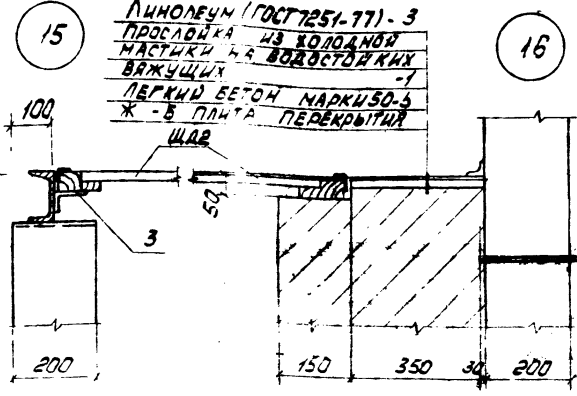
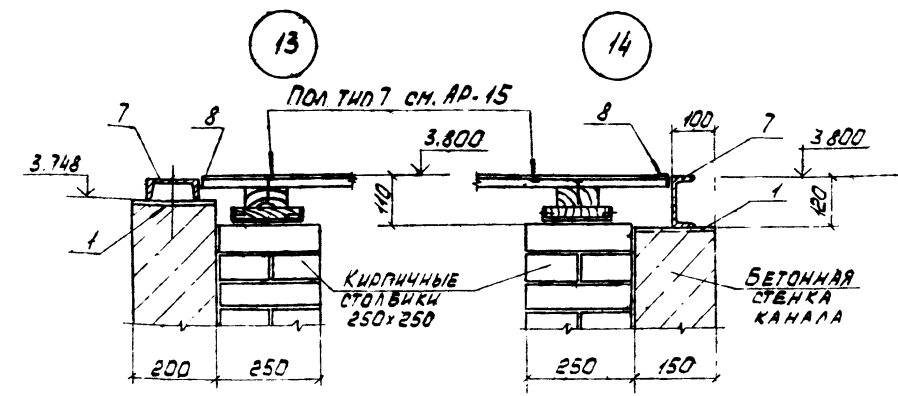
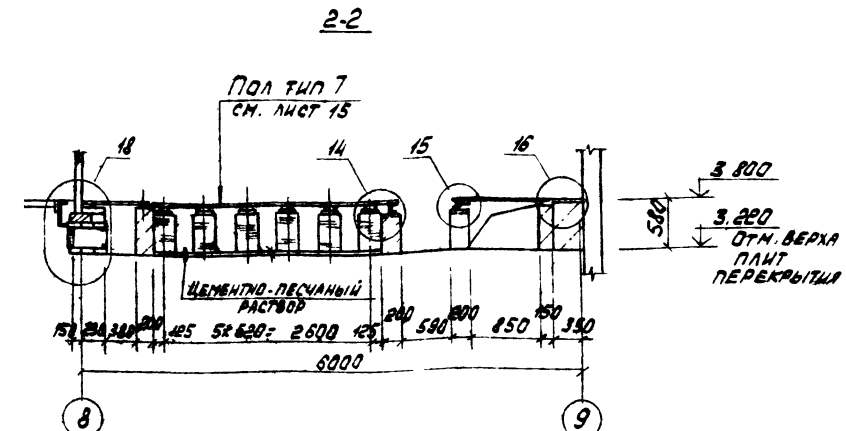
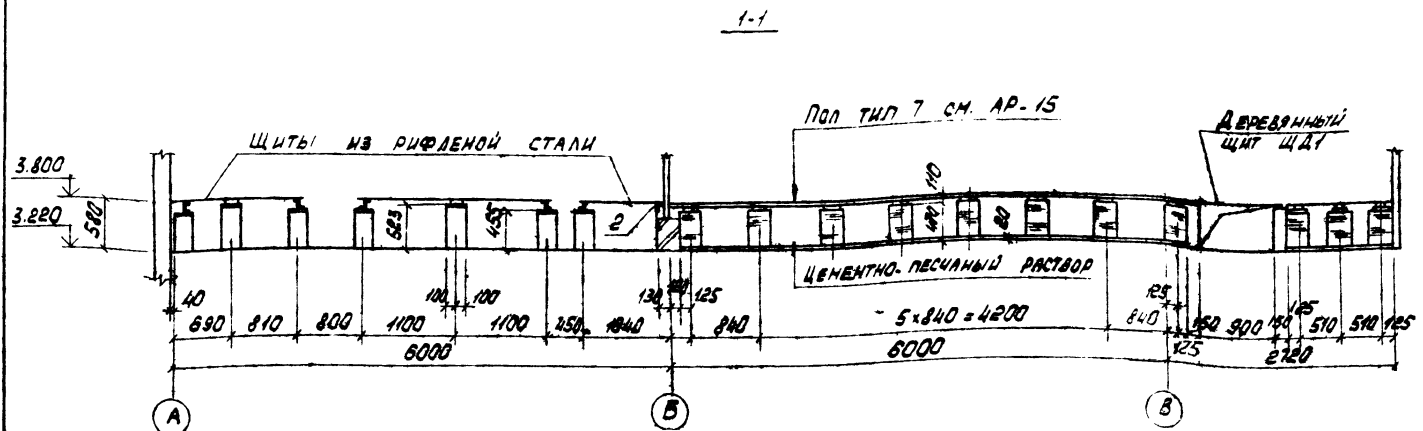
МАРКА ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО
1	1.400-15-ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН23	80	2,9
2		МН53	8,6	4,1
3	ТП904-1-КЖИ-МН13-15	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИН МС15	4,1	4,79
4		МН20	3	4,3
5	ТП904-1-КЖИ-	МН21	4	6,2
6	МН21; МН22	МН22	2	7,4
7	ТП904-1-КЖИ-МС10; МС13; МС14	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИН МС13	2,1	10,4
8		МС14	30	
		ПЕРЕМОЧКИ		
Итого	ГОСТ 948-76	ИРП - 10.12.6	3	25
		НАКЛАДНЫЕ ПРОСТУПИ		
СТ-1		СТ-1	23	48
СТ-2		СТ-2	2	40
СТ-3	МН-04-7ВЫП.1	СТ-3	16	50
СТ-4П		СТ-4П	2	38
СТ-6		СТ-6	4	60
		ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ		
ЩД1	ТП904-1-КЖИ-ЩД1; ЩД2	ЩД1	6	-
ЩД2		ЩД2	7	-
ЩД4	-ЩД3; ЩД4	ЩД4	4	-
ОК-6	ГОСТ 12506-67	Оконный блок ОСБ-124	1	-

ПРИБЯЗАН			
16			
8066/4	ИВ №		

ТП 904-1-48 АР		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А	
СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РП	13		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА, СХЕМА РАСКЛАДКИ ПРОСТУПЕЙ		ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ ФОРМАТ 22	

20-12-3334-2
20-12-3334-2
20-12-3334-2

ТИТРОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - АР АЛЬБОМ А



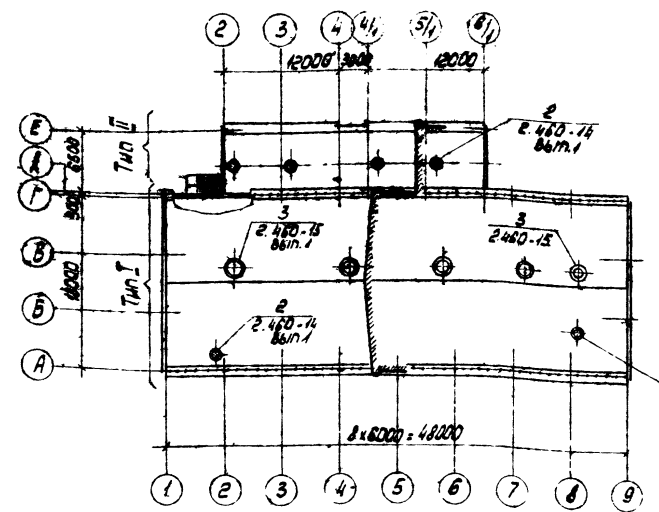
Привязан		
17		
8066/4 Инв. №		
ТП 904-1-48 - АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К - 500А		
СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	14	
СЕЧЕНИЯ 1-1 - 3-3		
УЗЛЫ 13-20		
ГОСТРОМ СССР		
РОСТОВСКИЙ		
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
КОПИРОВАЛ ЯД		
ФОРМАТ 22		

Типовой проект 904-1 - АР АРВОН 4

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ ЭКСПЛИКАЦИОННОЕ ПОМЕЩЕНИЕ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ		ВЫДЕЛКА НАВЕСЬЕВ И ПЕРЕГОРОДОК		ПОДПЫЛИВАНИЕ
	ШТУКАТУРКА ИЛИ ВАШТАРКА	ОКРАСКА	ШТУКАТУРКА ИЛИ ЗАТЯЖКА	ОКРАСКА ИЛИ ОБЯЩОВКА	ОКРАСКА ИЛИ ОБЯЩОВКА	МАТЕРИАЛ	
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТК. 0.000 и 3.000							
ПОМЕЩЕНИЕ ТЕПЛОПУНКТА	ЗАТЯЖКА	ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНАЯ	ЗАТЯЖКА	ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНАЯ	—	—	
ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХВАТСТВА							
ДУШЕВЫЕ	ЗАТЯЖКА	СИЛИКАТНАЯ	ЗАТЯЖКА ШТУКАТУРКА	КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА			
ГАРДЕРОБНЫЕ	ЗАТЯЖКА	ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ВА	ЗАТЯЖКА	ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ВА			
САМУЭЛ, ШЛЮЗ	ЗАТЯЖКА	СИЛИКАТНАЯ	ЗАТЯЖКА ШТУКАТУРКА	СИЛИКАТНАЯ	КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА	21	
КОРИДОР, ТЯМБУР							
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ПОМЕЩЕНИЕ	ЗАТЯЖКА	МЕЛОВАЯ	ЗАТЯЖКА	ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ВА			
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННАЯ ШТУКАТУРКА	ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ВА	ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННАЯ ШТУКАТУРКА	ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ВА			
ЛЕСТНИЧНАЯ КЛЕТКА	ЗАТЯЖКА	МЕЛОВАЯ	ЗАТЯЖКА	ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ВА			
КАМЕРЫ ГЛУШЕНИЯ ФИЛЬТРОВ И ЧИСТОГО ВОЗДУХА	ЗАТЯЖКА	—	ЗАТЯЖКА	—			

ПЛАН КРОВЛИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ ЗАДЕЛКИ КРОВЛИ

МАРКА ПОБ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ПОДМ. ЕД. КГ	ЧИСЛО
КР1	2.460-15, 667.1	СТАЛЬНОЙ КОЗЫРЕК КР1	1	5.35	
КР5		КР5	4	6.5	
ПП2		ПРЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП2	4	1.69	
ПП5		ПП5	4	2.54	
ФЭ4		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ4	1	9.5	
ФЭ2	ФЭ2	4	28.2		
КЛ1	2.460-14, 667.1	СТАЛЬНОЙ КОЛПАК КЛ1	6	5.67	
КЭ6		СТАЯНОЕ КОЛЬЦО КЭ6	6	0.5	
ПП4		ПРЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП4	6	1.08	
ФЭ3		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ3	6	6.3	
КФ1	КФ1	КОЛЬЦО-ФЛАНЕЦ КФ1	6	1.36	

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

ТИП ПО ПР. ВЕТУ	КОНСТРУКЦИЯ ПОЛА	МАТЕРИАЛ СЛОЯ	ТИП СЛОЯ	Толщина	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ	ТИП ПО ПР. ВЕТУ	КОНСТРУКЦИЯ ПОЛА	МАТЕРИАЛ СЛОЯ	ТИП СЛОЯ	Толщина	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ	
1		БЕТОН МАРКИ "300" ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" ГРУНТ УПЛОТНЕННЫЙ ШЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВЬЕН)	П9	25		5		СВОБОДНЫЕ ШИТЫ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ	—	5	РАСКЛАДКА ШИТОВ ДАНА НА ЧЕТВЕЖАХ МАРКИ "КМ"	
2		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ "200" ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" ГРУНТ УПЛОТНЕННЫЙ ШЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВЬЕН)	П10	20		6		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ "150" СВОБОДНЫЕ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТЫ	П10	20		
3		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ "100" ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" ГРУНТ УПЛОТНЕННЫЙ ШЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВЬЕН)	П43	13	ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА В ДУШЕВЫХ КАБИНАХ ВЫПОЛНИТЬ С УКЛОНОМ К ТРАПАМ	7		ЛИМОНОВИМ ПО ГОСТ 7851-77 ПРОСЛАВКА ИЗ ХОЛОДНОЙ МАСТИКИ НА ВОДОСТОЙКИХ ВЯЖУЩИХ ДОСКИ ПО ГОСТ 8412-75 ПЛИТ ДЕРЕВЯННЫЕ ШИТ 500 ПРОКЛАДКА ДЕРЕВЯННАЯ АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ Е-200 СЛОЯ ТОЛЩ. КВАДРАТНЫЙ СТОЛБИК ЖЕЛ. БЕТ. ПЕРЕКОСЫ	П11	2		
4		БЕТОН МАРКИ "100" ПО УКЛОНЫ ДО 150 ГРУНТ УПЛОТНЕННЫЙ ШЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВЬЕН)	П8	15		8		СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ ТИПА "БАГАЙСК"		25	470	РАСКЛАДКА РЕШЕТОК ДАНА НА ЧЕТВЕЖАХ МАРКИ "КМ"

На плане кровли места выхода сантехнических устройств показаны схематично. Подробные указания см. на четвежах марки КЖ и ДВ.

18

9066/4

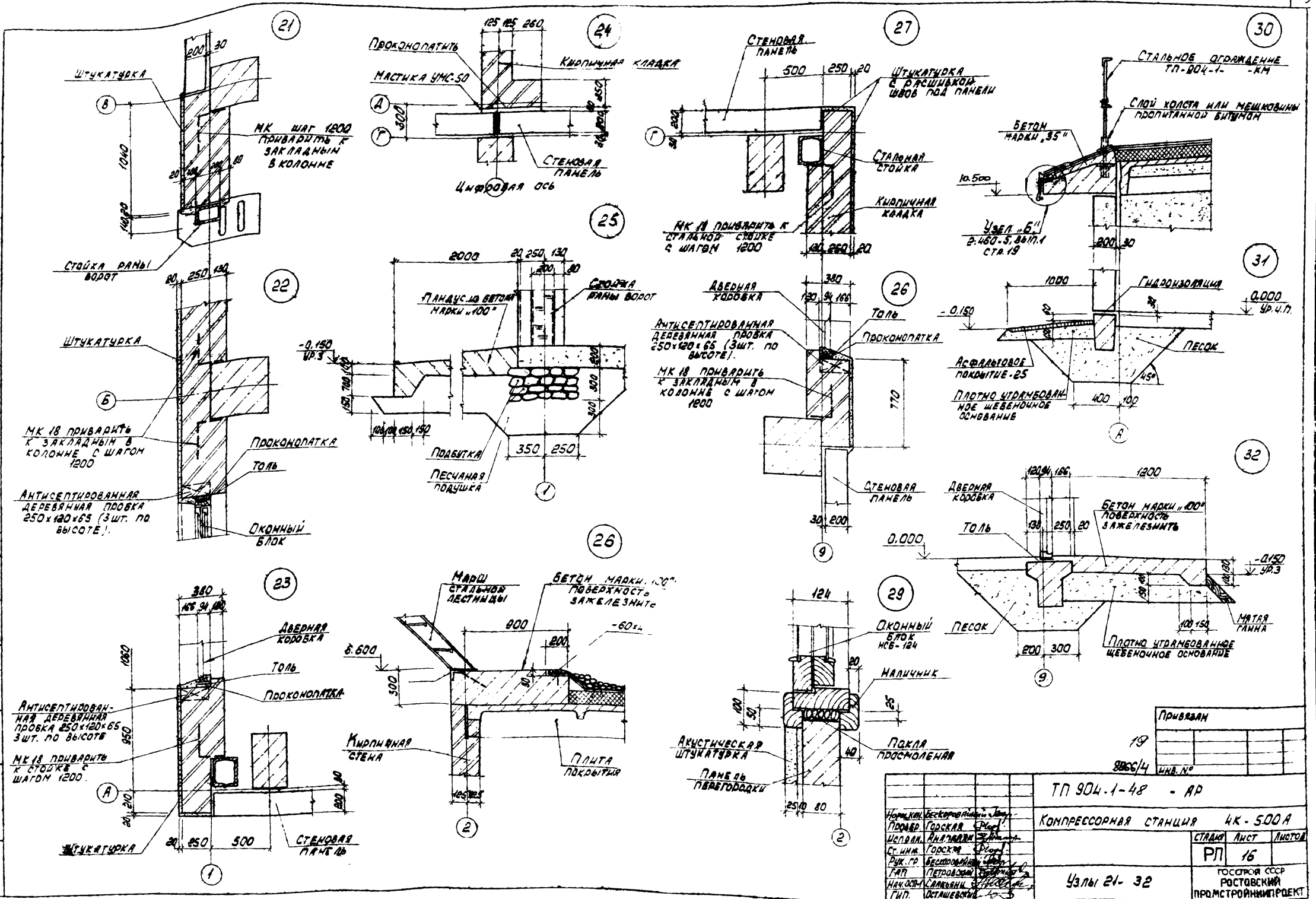
ТП 904-1-48 - АР

Компрессорная станция 4К-500А		
СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	15	
ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОЛОВ. ПЛАН КРОВЛИ.		
ТОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КОПИРОВАНА 30/1

ФОРМАТ 22

Типовой проект 904-1-48 -АР Альбом 4



Привязан		
19		
8066/4		
ТП 904-1-48 - АР		
Компрессорная станция 4К-500А		
Стр.	Лист	Листов
РП	16	
Узел 21-32		
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ НЕФТЕПРОМСТРОИТЕЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ		
РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ		
КОЛЫВАЛ ЯВР		
ФОРМАТ 22		

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1- - КЖ

IV
 Типовой проект 904-1- - КЖ
 Альбом

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (Начало)	
2	Общие данные (Продолжение)	
3	Общие данные (Окончание)	
4	Схема расположения элементов фундаментов	
5	Узлы I-VII, VIII, Разрезы 3-3-9-9	
6	Фундаменты ФМ1-ФМ3; ФМ9	
7	Фундаменты ФМ4-ФМ6	
8	Фундаменты ФМ7, ФМ8, ФМ10	
9	Схемы расположения плит перекрытия канала и элементов колодца К1	
10	Схемы расположения элементов каркаса	
11	Схема расположения элементов лестниц	
12	Схемы расположения балок покрытия, плит покрытия и перекрытия, карнизных панелей	
13	Узлы I-III. Разрезы 2-2-6-6	
14	Монолитные участки Ум1-Ум6	
15	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, Г, 1, 9	
16	Фрагменты 1-9	
17	Фрагменты 10-15	
18	<u>Фундамент Ф01</u> План. Общий вид	
19	<u>Фундамент Ф01</u> Разрезы 1-3-3. Узлы VII-VIII. Общий вид	
20	<u>Фундамент Ф01</u> Разрезы 4-4-5. План подматкии соединителей. Узлы I-IV. Общий вид	
21	<u>Фундамент Ф01</u> Разрезы 6-6-10-10. Общий вид	
22	<u>Фундамент Ф01</u> Спецификация и ведомость расхода стали на Ф-нт Ф01	
23	<u>Фундамент Ф01</u> Схема сеток подошвы. Разрезы 4-4, В-В, 2-2. Схема армирования	

Лист	Наименование	Примечание
24	<u>Фундамент Ф01</u> Разрезы 7-7, 8-8, 10-10, 12-12, 13-13. Схема армирования	
25	<u>Фундамент Ф01</u> Схема сеток плиты. Узлы IX-XII. Разрезы 14-14, 15-15. Схема армирования	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
10	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса	
11	Спецификация к схемам расположения балок покрытия, плит покрытия и перекрытия, элементов лестниц и карнизных панелей	
17	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
9	Спецификация к схемам расположения плит перекрытия канала и элементов колодца К1	

Условные обозначения.

п. а — по аналогии.

1. Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.

2. Установку сборных железобетонных колонн в стаканы фундаментов производить по рискам в колоннах. Зачеканку зазоров между стенками стакана и гранями колонны производить бетоном марки "300" на мелком гравии (крупность зёрен не более 10мм) только после окончательной выверки колонн как по горизонтали, так и по вертикали.

3. Монтаж плит покрытия выполнять в полном соответствии с требованиями серии 1400-11 "Рекомендации по применению сборных железобетонных типовых плит в покрытиях зданий промышленных предприятий".

4. Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродами типа Э42. Высоту сварных швов, неговоренных в чертежах, принимать 6мм.

5. Сварку элементов в узлах сборных железобетонных конструкций, контроль качества и приема сварных швов должны производиться в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций".

6. Отступление от способа опирания и изменение размеров опорных участков сборных железобетонных конструкций без согласия проектной организации не допускается.

7. На верхней или боковых гранях сборных железобетонных элементов должна быть написана несмываемой краской марка элемента.

20

8066/4

		ПРИВЯЗАН	
ИВ. №			
		ТП904-1- - КЖ	
		Компрессорная станция 4К-500А	
И. КОМП.	МОРГАНОВ		СТАЛЫ
ПРОВЕР.	МОСКУНОВ		ЛИСТ
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА		№
РИС. ДР.	МОСКУНОВ		1
НАЧ. ОБЩ.	САДКОВИЧ		25
ГИП	ОСТАПЕНКО		
		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	ГОСТРОВ СЕР ПВОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий указанных в них категорий производств.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
 ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ
 ААТА

КОПИРОВКА: КЖ ФОРМАТ 22

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

IV Альбом - КЖ Проект 904-1 - Типовой

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ГОСТ 948-76	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия	
ГОСТ 3634-79	Люки чугунные для колодцев	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов. Технические условия	
ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6х3м для покрытий производственных зданий. Технические условия	
ГОСТ 22701.1-77	То же. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование	
ГОСТ 22701.2-77	То же. Плиты типа ПВ. Показатели и армирование	
ГОСТ 22701.5-77	То же. Арматурные изделия и закладные детали	
1.400-6/76 вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий. Закладные детали конструкций одноэтажных зданий	
1.400-15 вып. 1	Унифицированные закладные изделия для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий	
1.410-2 вып. 1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций. Арматурные сетки	
1.412-1/77 вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия	
1.415-1 вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий. Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6м	
1.423-2 вып. 1	Жел. бет колонны для одноэтажных однопролетных промышленных сооружений. Вручных мостовыми кранами	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.423-3 вып. Д-1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м. Материалы для проектирования	
1.423-3 вып. 1	То же. Рабочие чертежи колонн	
1.431-15 вып. 2	Перегородки многоэтажных зданий с каркасом по серии ИИ-04. Панели из различных бетонов	
1.431-15 вып. 4	То же. Стальные изделия	
1.431-20 вып. 1	Перегородки одноэтажных производственных зданий. Панели железобетонные	
1.431-20 вып. 7 ч.1	То же. Стальные изделия. Арматурные и закладные изделия к панелям	
1.432-14 вып. 1	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6м. Стеновые панели	
1.432-14 вып. 2	То же. Карнизные панели	
1.432-14 вып. 3	То же. Арматурные изделия и закладные детали	
1.439-2	Стальные изделия крепления панелей стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
1.138-10 вып. 1	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Перекрышки брусковые	
1.462-3 вып. I	Железобетонные предварительно напряженные двускатные решетчатые балки. Рабочие чертежи балок пролетом 12 и 18м	
1.462-3 вып. II	То же. Чертежи арматурных изделий и закладных деталей	
1.462-10 вып. 1	Железобетонные балки пролетом 6 и 9м для покрытий зданий с ледовой кровлей. Рабочие чертежи балок	
1.462-10 вып. 2	То же. Рабочие чертежи арматурных и закладных изделий	
1.465-7 вып. 3 часть 1	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий. Рабочие чертежи плит размером 1,5х6м	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.465-7 вып. 3 часть 2	То же. Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для плит размером 1,5х6м	
1.494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов. Железобетонные стаканы с отверстиями диаметром 400, 700, 1000, 1200 и 1450мм	
2.432-1 вып. 1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
2.420-1 вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий	
2.460-15 вып. D	Типовые узлы покрытия промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
2.460-2 вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей несущих конструкций	
2.460-2 вып. 2	То же. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей плит и температурных швов	
3.901-5	Сальники наивысшие д.у 50-1400мм для пропуска труб через стены	
КЭ-01-55 вып. II	Сборные железобетонные колонны продольных и торцевых фахверков одноэтажных промышленных зданий	

СОГЛАСОВАНО

8066/4

ПРИВЯЗАН

ИВБ №9

ТП 904-1- - КЖ

Компрессорная станция 4К-500А

Л. КОМП	МОРГУНОВ	Л. ПРОИЗ	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. ИМЕНА	ТОМАЧЕВА	Л. ПРОИЗ	РП	2	
В. П. ИВБ	МАКАРОВА	Л. ПРОИЗ	Общие данные (продолжение)		
Р. Ж. ПР.	МОРГУНОВ	Л. ПРОИЗ	ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ. ОСП	САДКОВИЧ	Л. ПРОИЗ	КОПИРОВАЛ М. П.		
Г. ИТ	ОСТАШЕРКИНА	Л. ПРОИЗ	ФОРМАТ 2Е		

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
1.431-20 вып. 6	ПЕРЕГОРОДКИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	
ИИ-04-2 вып. 7	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30см ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3.3 м. ОПАЛУСЬКА И АРМИРОВАНИЕ.	
ИИ-04-2 вып. 9	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30см ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4.2 м. ОПАЛУСЬКА И АРМИРОВАНИЕ.	
ИИ-04-2 вып. 10 часть I, II	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30см. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3.3; 3.6 и 4.2 м. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	
ИИ-04-3 вып. 4 часть I	РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30см. ОПАЛУСЬКА И АРМИРОВАНИЕ.	
ИИ-04-3 вып. 4 часть II	ТО ЖЕ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	
ИИ-04-4 вып. 19	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ И РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 576 и 576 см, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-У. МЕТОДЫ НАПРЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ И МЕХАНИЧЕСКИЙ.	
ИИ-04-7 вып. 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖЕЙ 3.3 и 4.2 м.	
ИИ-04-8 вып. 1	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 1-4 ЭТАЖА. ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ.	
ИИ-04-8 вып. 3	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА.	
ИИ-04-10 вып. 5	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 6x6; 6x4.5; 6x3 м.	
3.900-3 вып. 7 часть 1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
3.900-3 вып. 7 часть 2	ТО ЖЕ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	
ПК-01-88	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
Шифр 41-74 вып. I	ВОРота РАСПЯШИНЫЕ В 3.6x3.0; В 3.6x4.2; В 4.9x5.4 с РУЧНЫМИ ПРИБОРАМИ ОТКРЫВАНИЯ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.	
Шифр 41-74 вып. II	ТО ЖЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3.006-2 вып. II-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.	
3.006-2 вып. II-4	ТО ЖЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	
1.112-5 вып. 2	ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛИТ ГРУППЫ 2.	
1.400-7	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СОПРЯЖЕНИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ.	
ТП 904-1-Альбом 13	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.	

НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛ. м ³	ПРИМЕЧАНИЕ
Фундаментные балки	581100	18,05	
Колонны	582100	40,52	
Балки покрытия	582200	37,35	
Ригели	582500	3,58	
Перемышки	582800	1,21	
Панели стеновые наружные	583100	266,01	
Перегородки	583300	21,38	
Блоки бетонные	583500	27,62	
Плиты покрытия	584100	65,86	
Плиты перекрытия	584200	16,74	
Элементы смотровых колодцев	585500	4,90	
Элементы лестниц	589100	2,39	
МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ.			

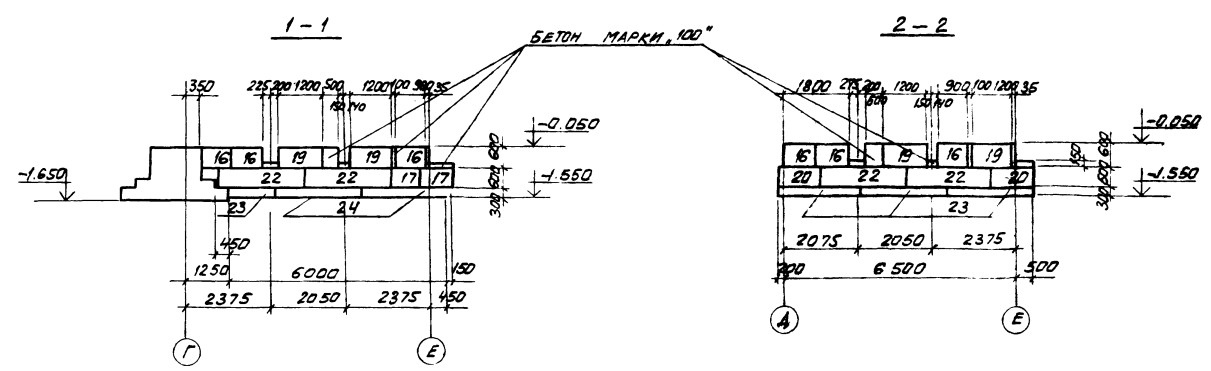
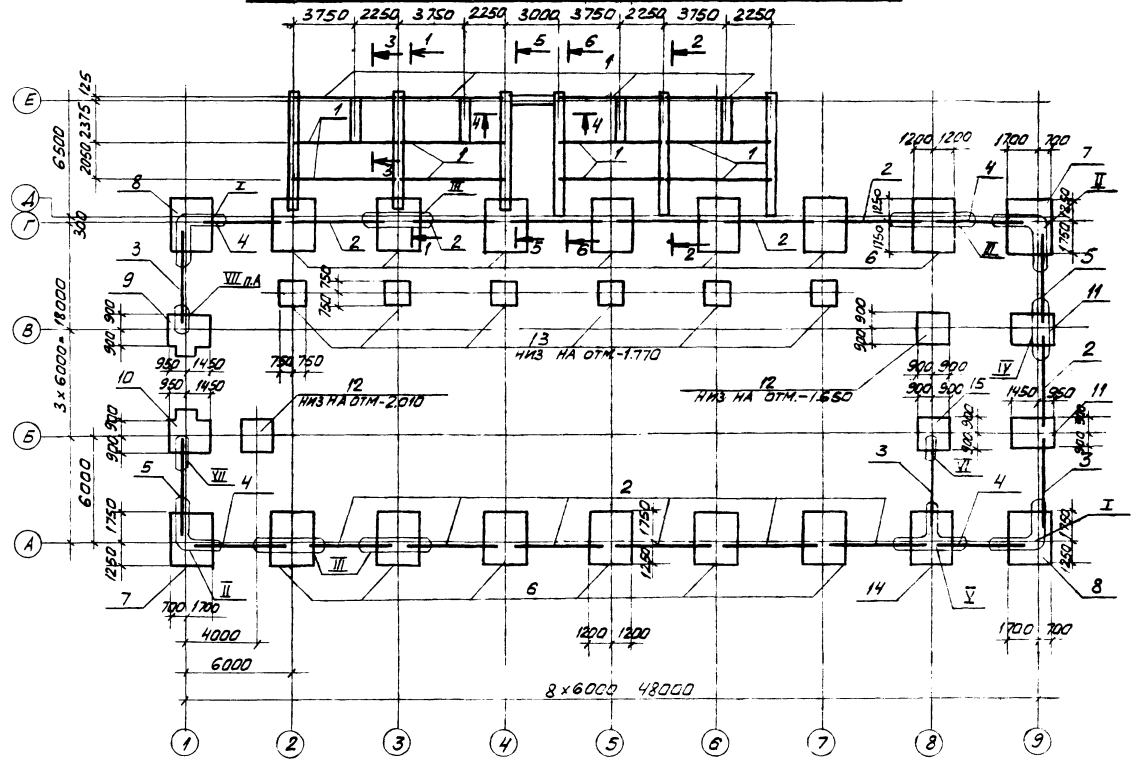
Альбом IV
 Типовой проект 904-1-Альбом 13
 УСПИЛЬСКОЕ

8066/4

ПРИВЯЗАН		
ИИВ. №		
ТП 904-1-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
Исполн. МОРГУНОВ	Провер. МИКАРОВА	Инженер БУМАЖЕВА
Ст. инж. ИСАЕВ	Инж. ИСАЕВ	Инж. ИСАЕВ
Инж. г. МОРГУНОВ	Инж. г. МОРГУНОВ	Инж. г. МОРГУНОВ
Инж. г. ОВАНЯН	Инж. г. ОВАНЯН	Инж. г. ОВАНЯН
Инж. г. ИСАЕВ	Инж. г. ИСАЕВ	Инж. г. ИСАЕВ
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		СТАВКА ЛЕВЫХ
		3
КОМПРОБАТУА		ТОБСКОЕ ССР ПОЛТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Типовой проект 904-1 - КЖ Альбом IV

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КТ	МАССА ПРИМЕРНАЯ
ФУНДАМЕНТНЫЕ БЛОКИ				
1	1.415-1.8М.1	Ф66-1	12	1600
2	1.415-1.8М.1	Ф66-3	13	1200
3	1.415-1.8М.1	Ф66-4	3	1200
4	1.415-1.8М.1	Ф66-5	4	1100
5	1.415-1.8М.1	Ф66-14	2	1300
ФУНДАМЕНТЫ				
6		ФМ1	13	
7	1 МСТ 6	ФМ2	2	
8		ФМ3	2	
9		ФМ4	1	
10	1 МСТ 7	ФМ5	1	
11		ФМ6	2	
12	1 МСТ 8	ФМ7	2	
13		ФМ8	6	
14	1 МСТ 6	ФМ9	1	
15	1 МСТ 8	ФМ10	1	
БЛОКИ БЕТОННЫЕ				
16	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	22	470
17	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.5.6-Т	6	590
18	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	9	310
19	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	17	640
20	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.6-Т	5	790
21	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	2	1900
22	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.5.6-Т	10	1690
23	1.112-5 ВМ.1.2	ФМ10.12-2	8	750
24	1.112-5 ВМ.1.2	ФМ10.24-2	7	1520

ПРИБИРАИ

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ НОМЕР ЧЕРТЕЖА

8066/4 ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ НОМЕР

ТИП 904-1 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

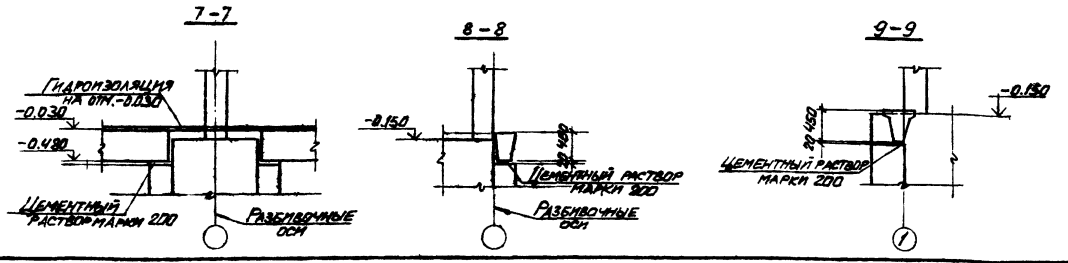
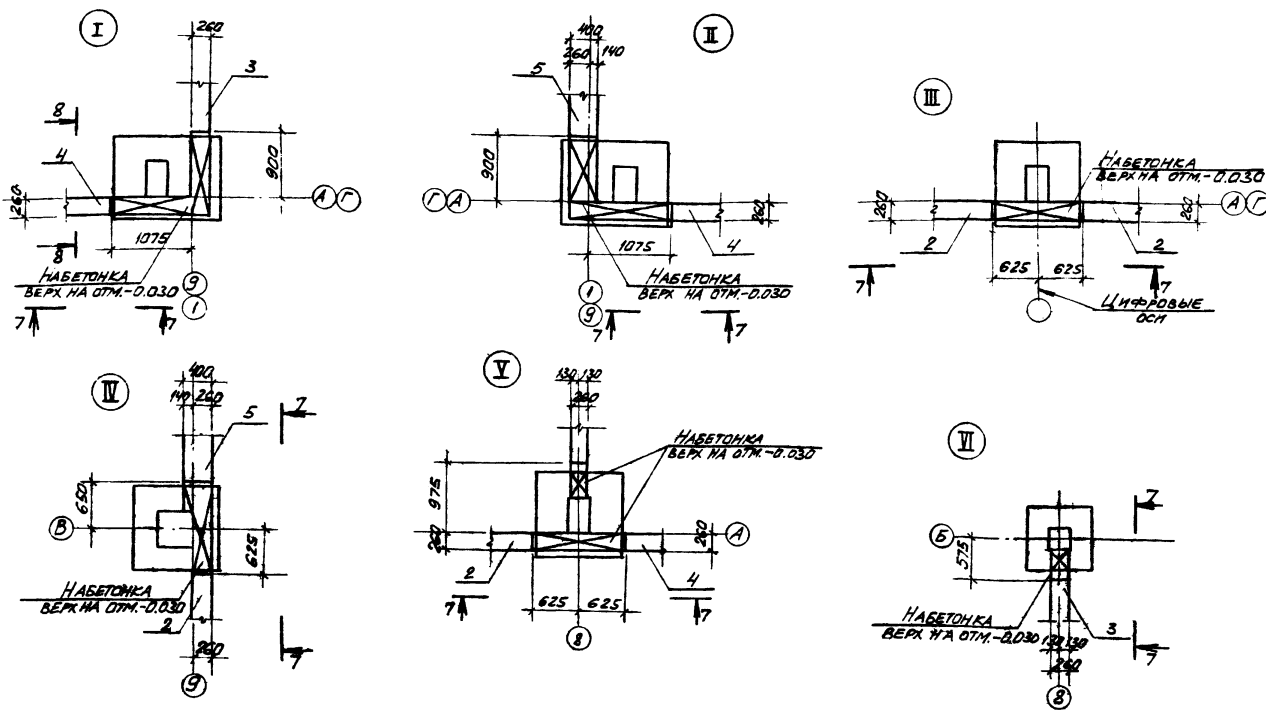
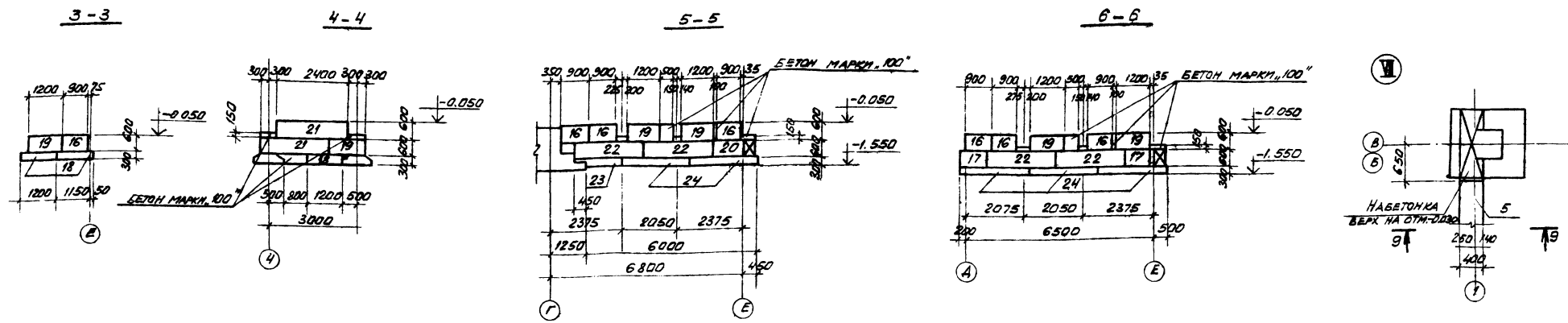
И.С.ОБРАЗОВАНИЕ	И.С.ОБРАЗОВАНИЕ	И.С.ОБРАЗОВАНИЕ	И.С.ОБРАЗОВАНИЕ
И.С.ОБРАЗОВАНИЕ	И.С.ОБРАЗОВАНИЕ	И.С.ОБРАЗОВАНИЕ	И.С.ОБРАЗОВАНИЕ
И.С.ОБРАЗОВАНИЕ	И.С.ОБРАЗОВАНИЕ	И.С.ОБРАЗОВАНИЕ	И.С.ОБРАЗОВАНИЕ
И.С.ОБРАЗОВАНИЕ	И.С.ОБРАЗОВАНИЕ	И.С.ОБРАЗОВАНИЕ	И.С.ОБРАЗОВАНИЕ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

КОМПРОБАТ ДР

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖ АМБСОН IV

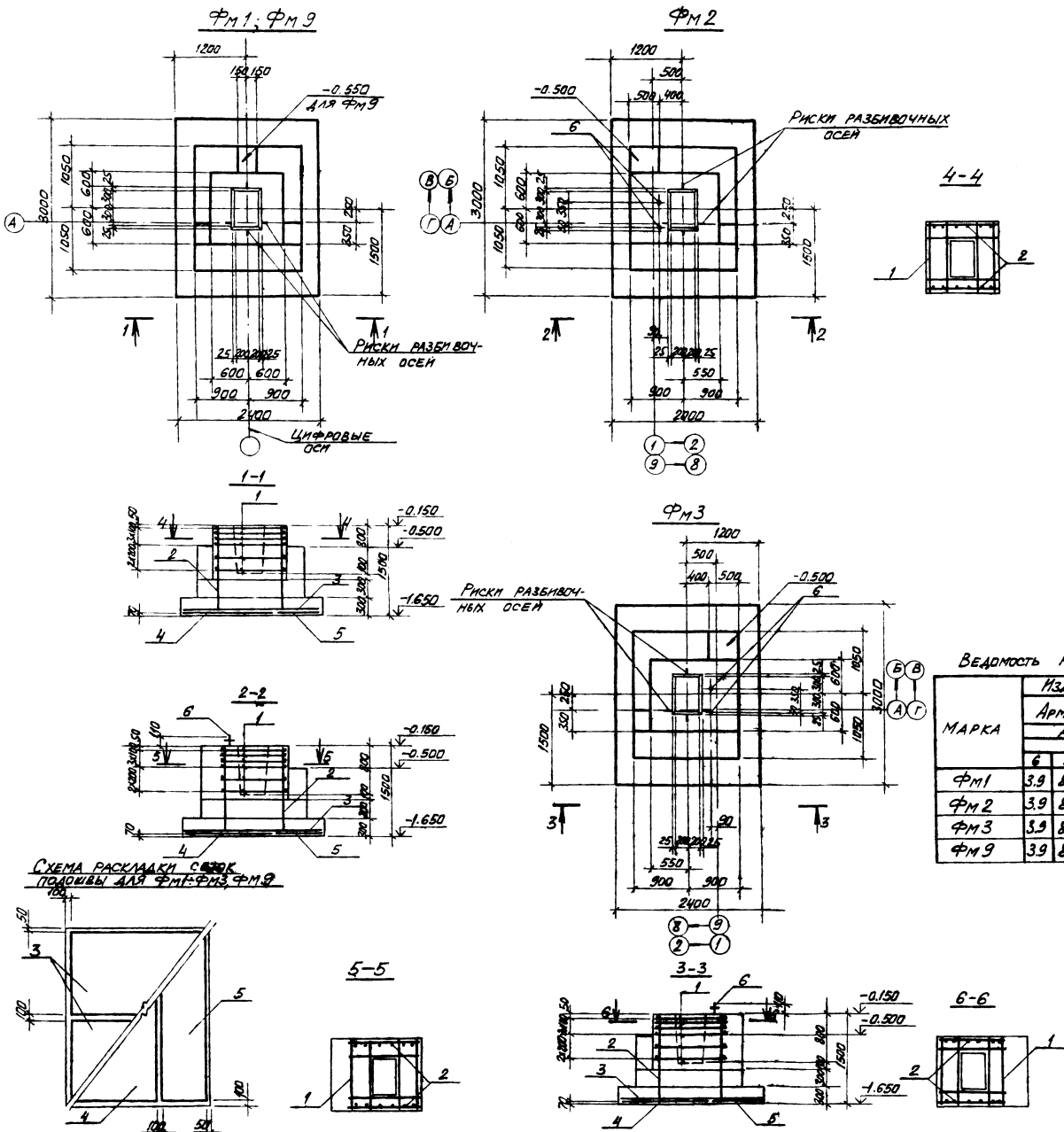


1. За условную отметку ± 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
2. Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов, приведена в пояснительной записке к тепловому проекту.
3. Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные, подготовка - щебеночная, толщиной 100 мм.
4. Ленточные фундаменты выполняются из бетонных блоков по ГОСТ 13579-78, укладываемых на цементном растворе марки "100". Подготовка - песчаная, толщиной 100 мм.
5. Фундаментные балки устанавливаются на цементном растворе марки "100". На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона марки, 100.
6. Гидроизоляция под стены выполняется на отм. -0.030 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
7. Отметка подошвы фундаментов -1.650, кроме оговоренных на чертеже.

ПРИКЛОН	
МНВ.№	

8066/4		ТР 904-1- - КЖ	
		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500А	
И. КОПР. МОРОЗОВ	И. КОПР. МОРОЗОВ	СТАНА	ЛИСТ
ПРОВЕР. МОРОЗОВ	ПРОВЕР. МОРОЗОВ	№ 5	
ОТМ. П. МАКАРОВА	ОТМ. П. МАКАРОВА		
РАСЧ. П. МОРОЗОВ	РАСЧ. П. МОРОЗОВ		
И. КОПР. МАКАРОВА	И. КОПР. МАКАРОВА		
И. КОПР. МАКАРОВА	И. КОПР. МАКАРОВА		
		ГОСТЫ И ССД РАСТОВЕРЖКА	
		ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
		ФОРМАТ 22	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ



ПОСЛ. ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФМ1; ФМ9				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:				
1	1.412-1/77, вып.3	СЕТКА АРМ. С5-10АII	6	
2	1.412-1/77, вып.3	То же С12АII-10х15	2	
3	1.410-2, вып.1	" С(1)10АII-14х24	2	
4	1.410-2, вып.1	" С(1)14АII-14х30	1	
5	1.410-2, вып.1	" С(1)14АII-8х30	1	
МАТЕРИАЛЫ:				
БЕТОН МАРКИ 200			4,5	м ³
ФМ2, ФМ3				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:				
1	1.412-1/77, вып.3	СЕТКА АРМ. С5-10АII	6	
2	1.412-1/77, вып.3	То же С12АII-10х15	2	
3	1.410-2, вып.1	" С(1)10АII-14х24	2	
4	1.410-2, вып.1	" С(1)14АII-14х30	1	
5	1.410-2, вып.1	" С(1)14АII-8х30	1	
6	ТП904-1- -КЖИ-МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	
МАТЕРИАЛЫ:				
БЕТОН МАРКИ 200			4,8	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА А2			А3			ПРОКАТ МАРКИ ВРЕЛО			ВСТ3072						
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 2590-71			ГОСТ 2595-71				ГОСТ 19371-78		
	6	8	10	12	14	16	ВР24	ВР28	ВР32	ВР24	ВР28	ВР32		ВР20	ВР24	ВР28
ФМ1	3,9	8,8	12,7	57,4	15,4	16,4	118,2	131,9							131,9	
ФМ2	3,9	8,8	12,7	57,4	15,4	16,4	118,2	131,9	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	0,1	5,9	137,8
ФМ3	3,9	8,8	12,7	57,4	15,4	16,4	118,2	131,9	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	0,1	6,9	137,8
ФМ9	3,9	8,8	12,7	57,4	15,4	16,4	118,2	131,9								131,9

25

ПРИМ. 3АИ
80004
МН. №2

ТП904-1- -КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ КЖ-500А	
И. КОИТА МОДУЛЬНОЕ	СТАВКА АМЕТ УИКОЛО
ПРОЕКТ МОДУЛЬНОЕ	СТ/П 6
УСТАНОВКА ФУНДАМЕНТА	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1-ФМ3, ФМ9
И. КОИТА МОДУЛЬНОЕ	ПРОЕКТ РАВНИИПРОЕКТ
УСТАНОВКА ФУНДАМЕНТА	ФОРМАТ 22

СОТ. ЛЕСОВАЯ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖ АЛЬБОМ IV
 Имя и Фамилия автора проекта

ТИПОВАЯ ПРОЕКТ 904-1- - КЖ АЛЬБОМ IV

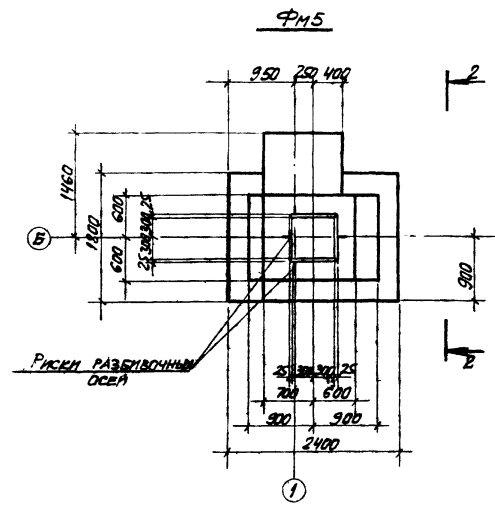
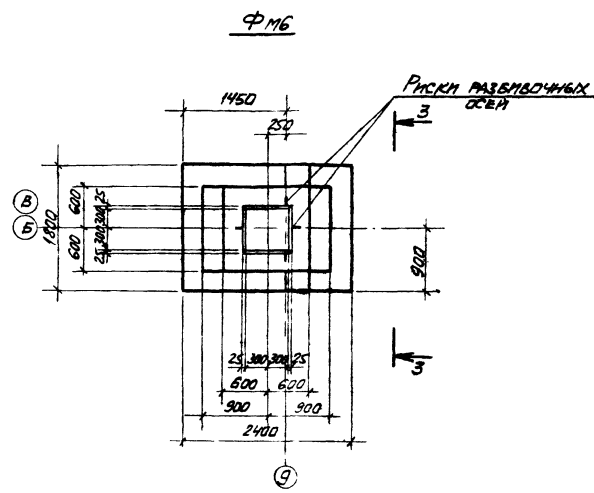
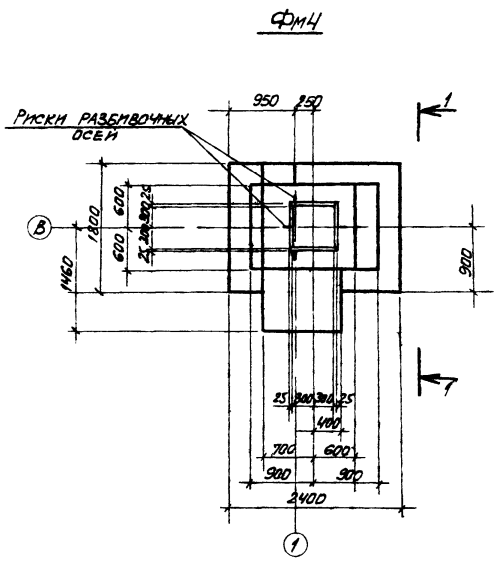
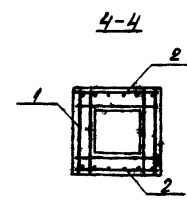
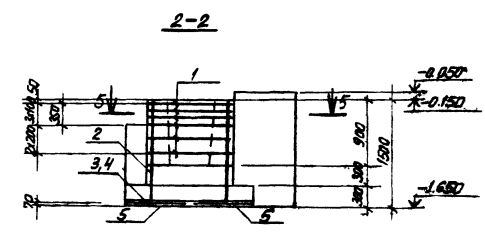
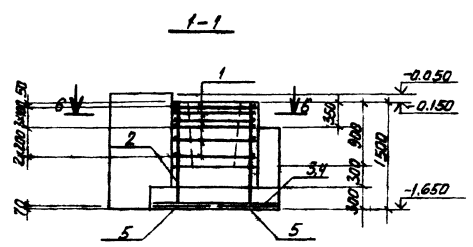
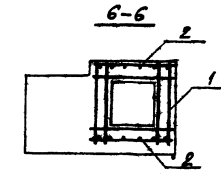
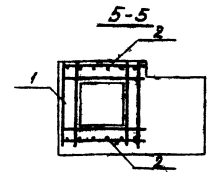
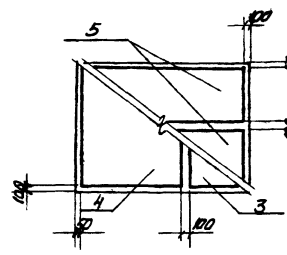


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ
ДЛЯ ФМ4-ФМ6



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ

КОЛ.	ПРОФИЛЬ	СОРТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФМ4, ФМ5						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
1			1.412-1/77, вып.3	СЕТКА АРМ СБ-8А1	6	
2			1.412-1/77, вып.3	То же СЧ2А1-10x15	2	
3			1.410-2, вып.1	" С(1)10А1-8x18	1	
4			1.410-2, вып.1	" С(1)10А1-14x18	1	
5			1.410-2, вып.1	" С(1)10А1-8x24	2	
МАТЕРИАЛЫ						
			БЕТОН МАРКИ 200		4.7	м ³
ФМ6						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
1			1.412-1/77, вып.3	СЕТКА АРМ СБ-8А1	6	
2			1.412-1/77, вып.3	То же СЧ2А1-10x15	2	
3			1.410-2, вып.1	" С(1)10А1-8x18	1	
4			1.410-2, вып.1	" С(1)10А1-14x18	1	
5			1.410-2, вып.1	" С(1)10А1-8x24	2	
МАТЕРИАЛЫ						
			БЕТОН МАРКИ 200		3.5	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А1			А1				
	6	8	10	12	14	16		
ФМ4	4.8	24.0	28.8	28.5	15.4	43.9	72.7	
ФМ5	4.8	24.0	28.8	28.5	15.4	43.9	72.7	
ФМ6	4.8	24.0	28.8	28.5	15.4	43.9	72.7	

ПРИМЕР			
ИМ. №			

8066/4

ТП 904-1 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

ФУНДАМЕНТЫ ФМ4-ФМ6

СТАДИЯ: МЕТ. КРЕТОВ

РП 2

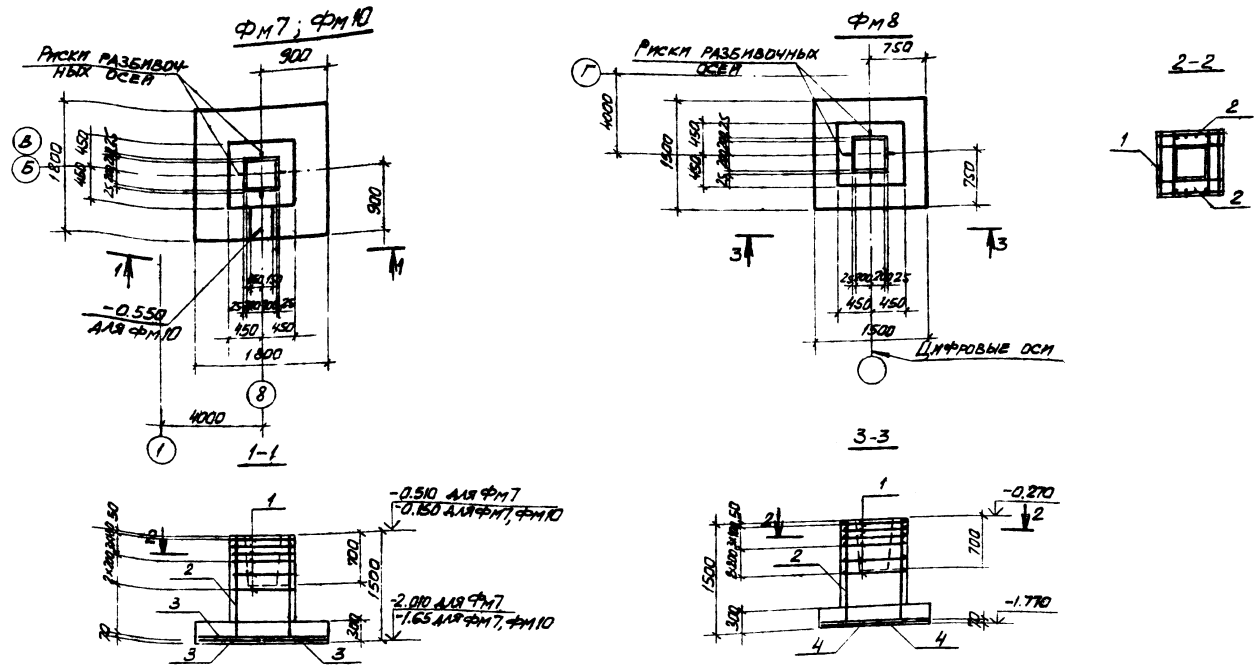
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

КОПИРОВАЛ 18.8

ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖ АБСОЛ IV

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ



КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
ФМ7, ФМ10				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	1.412-1/77, Вып.3	СЕТКА АРМ. СА-8АІ	6	
2	1.412-1/77, Вып.3	ТО ЖЕ СИ2АІІ-6x15	2	
3	1.410-2, Вып.1	" СИ10АІІ-8x18	4	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	2.0	м ³
ФМ8				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	1.412-1/77, Вып.3	СЕТКА АРМ. СА-8АІ	6	
2	1.412-1/77, Вып.3	ТО ЖЕ СИ2АІІ-6x15	2	
4	1.410-2, Вып.1	" СИ10АІІ-14x15	2	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	1.5	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИТОГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-І							
	6	8	10	12	14	16		
ФМ7	2.6	17.8	20.4	21.6	10.4	32.0	52.4	52.4
ФМ8	3.2	17.8	21.0	14.3	10.4	24.7	45.7	45.7
ФМ10	2.6	17.8	20.4	21.6	10.4	32.0	52.4	52.4

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ДЛЯ ФМ7 И ФМ10

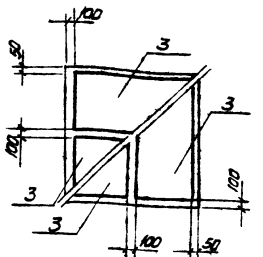


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ1, ФМ9

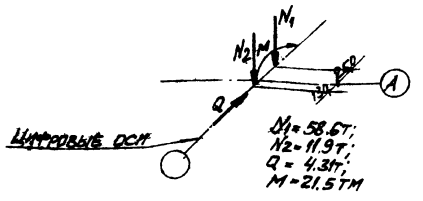


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ4, ФМ5, ФМ6

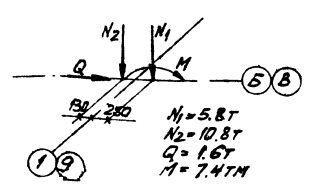


СХЕМА НАГРУЗОК ДЛЯ ФМ2, ФМ3

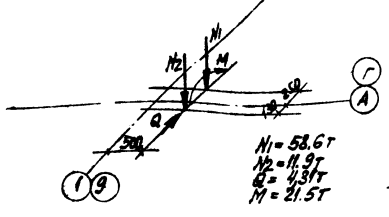


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ7, ФМ8, ФМ10

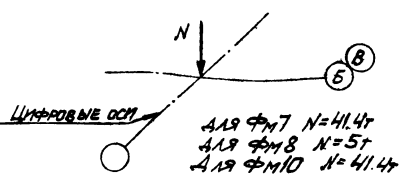
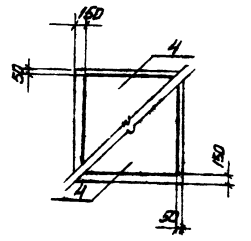


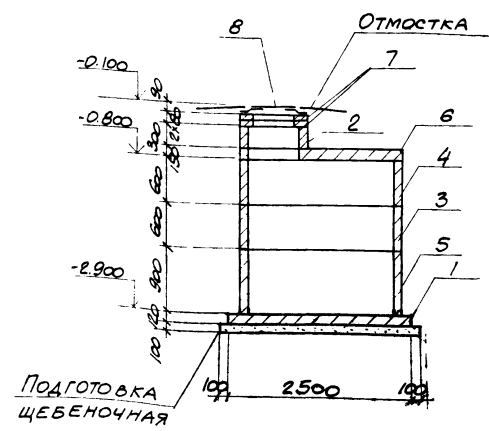
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ПОДШВЫ ДЛЯ ФМ8



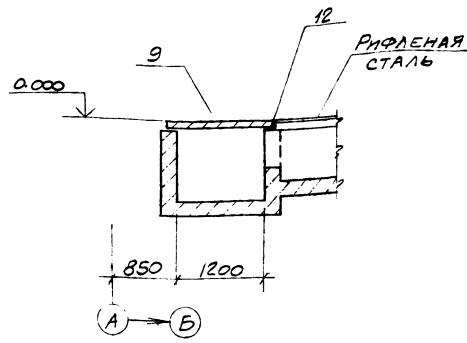
ПРИВЪЗАН			
ИНВ. №	8066/4		

ТП 904-1 - КЖ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А
 СТАЖИСТ ИСТ. ИСТ. ИСТ. ИСТ.
РП 8
 ФУНДАМЕНТЫ
 ФМ7, ФМ8, ФМ10
 ГОССТРОЙ ССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ
 КОМПОВАЛ Л.В.

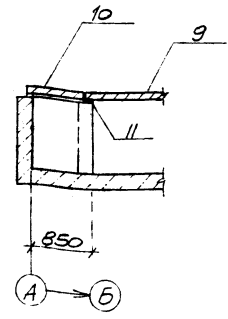
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1.



2-2



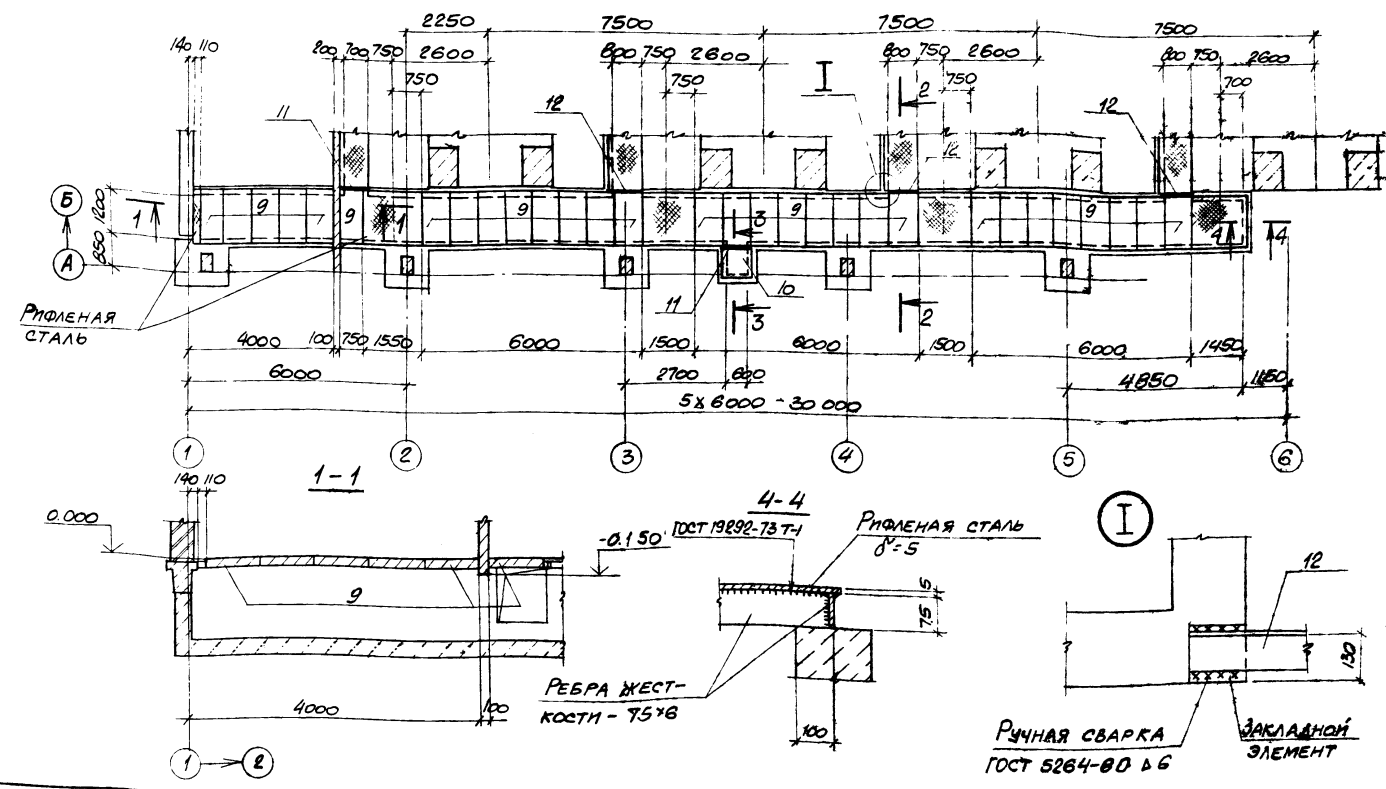
3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1.

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КОД.	МАССА КГ	ПРИМ. ЧАСТИ
1	3.900-3 вып.7	Плита днища КЦД 20	1	1470	
2	3.900-3 вып.7	Кольцо стеновое КЦ-7-3	1	130	
3	3.900-3 вып.7	То же КЦ-20-6	1	980	
4	3.900-3 вып.7	" КЦ-20-6а	1	730	
5	3.900-3 вып.7	" КЦ-20-9	1	1470	
6	3.900-3 вып.7	Плита перекрытия КЦП-20-1	1	1280	
7	3.900-3 вып.7	Кольцо опорное КЦО-1	2	50	
8	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЛЕГКИЙ Л1	1	70	
9	3.006-2 вып. II-2	Плита перекрытия ПЦ-3	30	190	
10	3.006-2 вып. II-2	То же ПЦ-8	1	100	
11		ЛЮК ЛЮ ГОСТ 8509-72 с-900	2	13.6	
12		ЛЮК ЛЮ ГОСТ 8509-72 с-1200	3	18.1	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА



1. КОЛОДЕЦ К1 ЗАМАРКИРОВАН НА ЛМСТЕ МАРКИ АР.
2. ЗАДЕЛКУ ОТВЕРСТИЯ В КОЛОДЦЕ К1 ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБЫ И ОТМОСТКИ ВОКРУГ ЛЮКА Л1 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДЕТАЛЯМ ТИПОВОГО ПРОЕКТА 904-9-8 ВЫП.2 АЛЬБОМ 1 ДЛЯ СУХИХ ГРУНТОВ.
3. РАСХОД СТАЛИ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КАНАЛА РАВЕН РИФЛ от Д=5 ГОСТ 8568-71 - 384.7 кг, Д=6 ГОСТ 163-76 - 95.3 кг.
4. ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОДЦА К1 ПОКРЫТЬ МАСТИКОЙ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ ЭД-5 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ.

СОГЛАСОВАНО
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖ Альбом IV
 Имя, Фамилия, Подпись и дата

28

ПРИВЯЗКА

8066/4 ИМБ.№

ТП 904-1- -КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

И.В.ВАНДИ	М.В.СЕРГЕЕВ	М.В.СЕРГЕЕВ	М.В.СЕРГЕЕВ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ

СТАДИИ ЛМСТ

РП 9

ТОПОГРАФИЧЕСКАЯ ПОСТРОЙКА

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1.

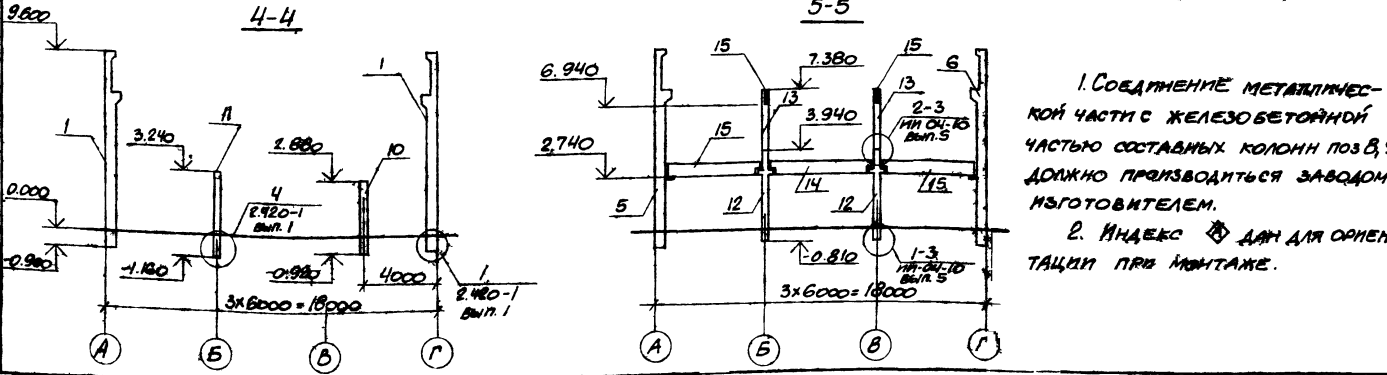
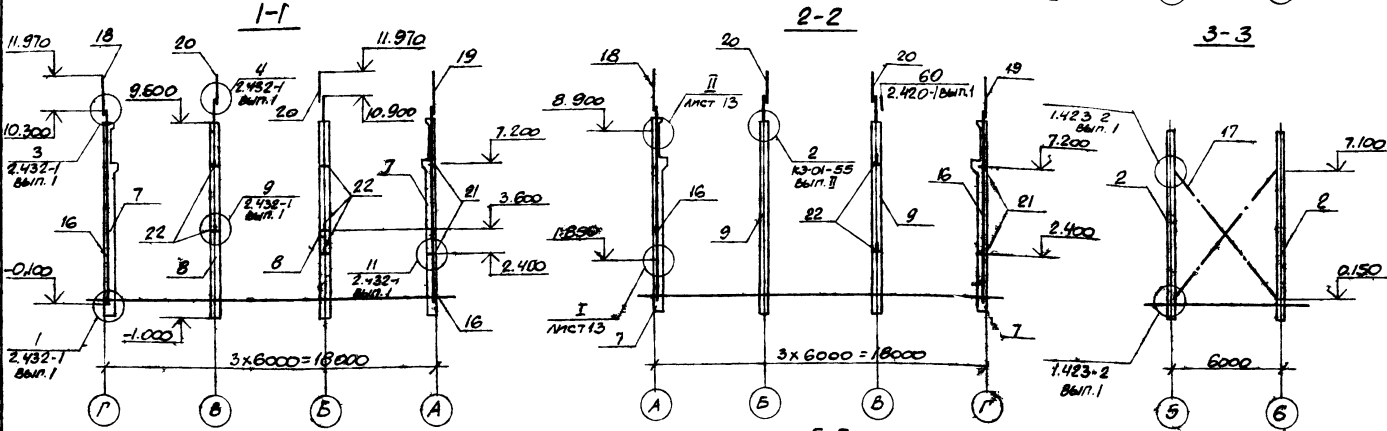
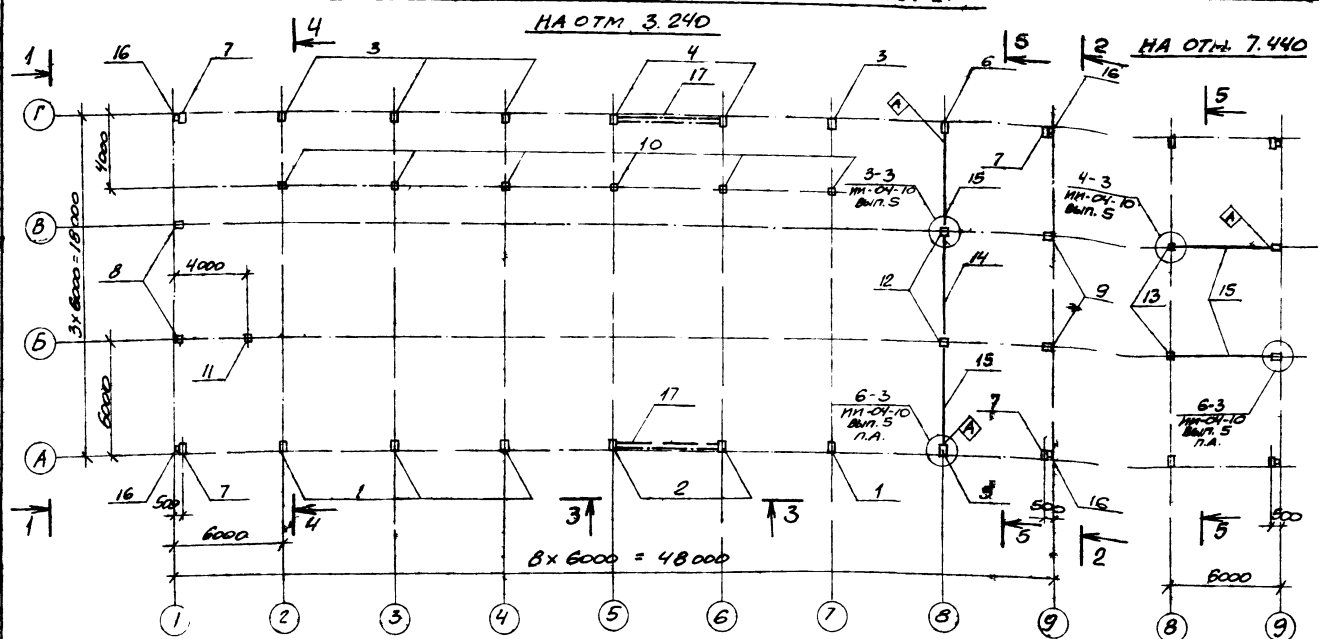
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

КОМПРОСАТ №1

СОДИАТ 22

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА

Типовой проект 904-1 - КЖ Альбом IV



1. СОЕДИНЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЧАСТИ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ЧАСТЬЮ СОСТАВНЫХ КОЛОНН ПОЗ. 8, 9 ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ ЗАВОДОМ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.
2. ИНДЕКС \square ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА

МАССА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
КОЛОННЫ					
1	ТТ904-1 - КЖ-КН6-1, КН6-2	КН-61-1	4	3600	
2	- КН6-1, КН6-2	КН-61-2	2	3600	
3	- КН6-3, КН6-4	КН-61-3	4	3600	
4	- КН6-3, КН6-4	КН-61-4	2	3600	
5	- КН6-5	КН-61-5	1	3600	
6	- КН6-6	КН-61-6	1	3600	
7	- КН6-7	КН-61-7	4	3600	
8	- К12-1	К12-1	2	6570	
	КЭ-01-55 Вып. II	ЭЛЕМЕНТ КОЛОННЫ ТЗ	2	66.4	
9	ТТ904-1 - КЖ-К12-2	К12-2	2	6570	
	КЭ-01-55 Вып. II	ЭЛЕМЕНТ КОЛОННЫ ТЗ	2	66.4	
10	1.423-3 Вып. I	К30-2	6	850	
11	1.423-3 Вып. I	К36-3	1	1000	
12	ТТ904-1 - КЖ-КНР-333-14-7	КНР-333-14-7	2	1100	
13	- КВК-342-14-7	КВК-342-14-7	2	780	
РИГЕЛИ					
14	ИИ-04-3 Вып. 4	P2-52-57	1	1950	
15	ТТ904-1 - КЖ-Р1	P1	4	1750	
16	1.439-2	СТОЙКА ФАХВЕРКА СФ-13	4	533,7	
17	1.423-2 В. I	СВЯЗЬ ВЕРТИКАЛЬНАЯ СЧ-4	2	401,6	
18	1.439-2	НАСАДКА ФАХВЕРКА НУ-5	2	37,2	
19	1.439-2	ТО ЖЕ НУ-6	4	37,2	
20	1.439-2	" НУ-1	7	29,8	
21	1.439-2	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТК-2		17,5	
22	1.439-2	" РК-2		14,7	
УЗЕЛЫ СОЕДИНИТЕЛЬН					
x)	ИИ-04-8 Вып. 3	МР-2	2	2,67	x) ПО
	ИИ-04-8 Вып. 3	МР-6	2	2,67	УЗЛАМ
	ИИ-04-8 Вып. 3	ММА-4	4	8,5	СЕРИИ
	ИИ-04-10 Вып. 5	ММА-11	4	0,14	ИИ-04-10
	ТТ904-1 - КЖ-МСБ	МСБ	16	2,2	Вып. 5,
	1.400-7	ММ-5	4	10,63	МСТ-13
		ММ-20	4	10,63	Вып. 1

29

8066/4

ТТ904-1 - КЖ

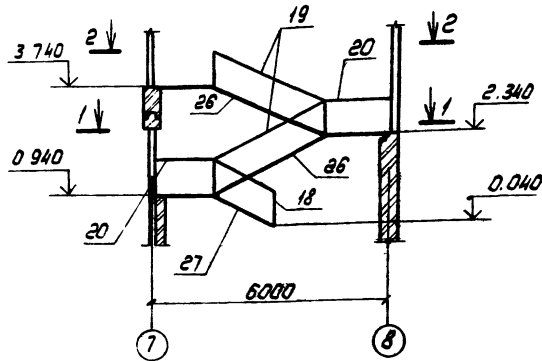
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.И. ИВАНОВ	И.И. ИВАНОВ	РП	10	

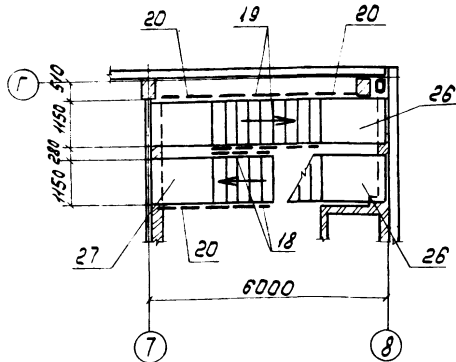
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА.

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ

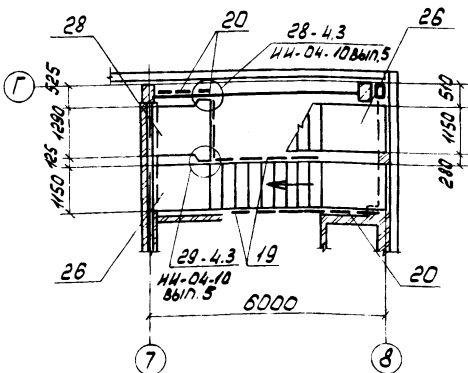
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ



1-1



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ, ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		БАЛКИ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ t = -20°C; -30°C			
1	ТП904-1 - КЖН-100	Б6ДР18-38-1	9	4150	
		ДЛЯ t = -40°C			
1	ТП904-1 - КЖН-100	Б6ДР18-48-1	9	4840	
		ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ t = -20°C			
2	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-28рИТ	20	2650	
3	ТП904-1 - КЖН-200	ПГ-28рИТ-1	12	2650	
4	-200	ПГ-28рИТ-3	6	2650	
5	-200	ПГ-28рИТ-2	3	2650	
6	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-28рИТ	4	3400	
7	ТП904-1 - КЖН-201	ПВ7-28рИТ-1	1	3200	
8	-201	ПВ4-28рИТ-1	1	3300	
9	-201	ПВ4-28рИТ-2	1	3300	
10	1.465-7 вып.3	ПВ4-28рИТ-2-а	4	1500	
11	1.465-7 вып.3	ПВ4-28рИТ-2-б	4	1950	
12	ТП904-1 - КЖН-200	ПГ-38рИТ-1	4	2650	
13	ПК-01.88	ПЖ1-3	21	178	
		ДЛЯ t = -30°C; -40°C			
2	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-38рИТ	20	2650	
3	ТП904-1 - КЖН-200	ПГ-38рИТ-1	12	2650	
4	-200	ПГ-38рИТ-3	6	2650	
5	-200	ПГ-38рИТ-2	3	2650	
6	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-38рИТ	4	3400	
7	ТП904-1 - КЖН-201	ПВ7-38рИТ-1	1	3200	
8	-201	ПВ4-38рИТ-1	1	3300	
9	-201	ПВ4-38рИТ-2	1	3300	
10	1.465-7 вып.3	ПВ4-38рИТ-2-а	4	1500	
11	1.465-7 вып.3	ПВ4-38рИТ-2-б	4	1950	
12	ТП904-1 - КЖН-200	ПГ-48рИТ-1	4	2650	
13	ПК-01.88	ПЖ1-3	21	178	
14	1.432 14 вып.2	КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПК6,65-П	4	1200	
		СТАКАНЫ			
15,15 ^а	1.494-24 вып.1	СБ45-1; СБ4А-1	6	160	
16	1.494-24 вып.1	СБ76-3	1	340	
17	1.494-24 вып.1	СБ145-2	4	480	
		ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ			
18	ИИ-04-8 вып.1	ЛО-9	2	3121	
19	ИИ-04-8 вып.1	ЛО-14	4	51,15	
20	ИИ-04-8 вып.1	ЛОП-12	6	2509	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ			
21	ИИ-04-4 вып.19	ПК8-58-12	2	2040	
22	ИИ-04-4 вып.19	ПК8-58-15	6	2710	
23	ИИ-04-4 вып.19	ПК4,5-58-15	6	2710	
24	ИИ-04-4 вып.19	ПР8-58-15С	1	2600	
25	ТП904-1 - КЖН-ПР8-58-15С	ПР8-58-15С-1	1	2600	
		ЛЕСТНИЧНЫЕ МАДШЫ			
26	ТП904-1 - КЖН-ИИ-58-14	ИИ-58-14 14-1	2	2130	
27	-ИИ-29-14-9-1	ИИ-29-14-9-1	1	1020	
		ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДИ			
28	ИИ-04-7 вып.1	ЛП-15-14	1	585	
		ЧАСТИКИ МОНОЛИТНЫЕ			
29	лист 14	УМ1	1		
30	лист 14	УМ2	1		
31	лист 14	УМ3	1		
32	лист 14	УМ4	1		
33	лист 14	УМ5	1		
34	лист 14	УМ6	1		
		УДАЛЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
35	1.400-15 вып.1	МН159-3	6	14,8	
36	1.400-6/76 вып.1	МУ-27	4	1,9	
		УДАЛЕНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
37	ТП904-1 - КЖН-МС7	МС7	1	12,8	
38	ТП904-1 - КЖН-МС8	МС8	2	3,9	
39	ТП904-1 - КЖН-МС9	МС9	4	19,0	
x1	2.480-15 вып.0	МС1	36	0,03	х/по узлам
	ИИ-04-10 вып.5	ММД-28	2	1,22	2.480 15
	1.432-14 вып.2	А1	6	0,7	ИИ-04-10
	1.439-2	Г-18	6	1,3	вып.5
					1.432-14
					вып.2
40	лист 13	6 БАГ ГОСТ 5781-75	9M	0,2	2.482-14

ИИВ ЦЕРКОМ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНУШНИК

Принят			
ИИВ.ИВ			

8066/4

ТП904-1 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

И.БОНТ. МОУСИНОВ	Л.КОЗЛОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБОВА	МОУСИНОВ	РП	11	
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА			
РАСЧ.Т.Р.	МОУСИНОВ			
НАЧ.ОТД.	САКАВЯНИ			
Г.ИП.	СТАШЕВСКАЯ			

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦ

КОПИРОВАЛ ИВАНОВА

РОСТОВ ССОР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ ФОРМАТ 22

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

НА ОТМ. 3.240

НА ОТМ. 7.440

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖ АЛ660М IV

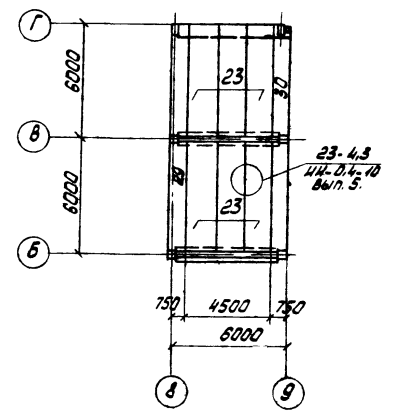
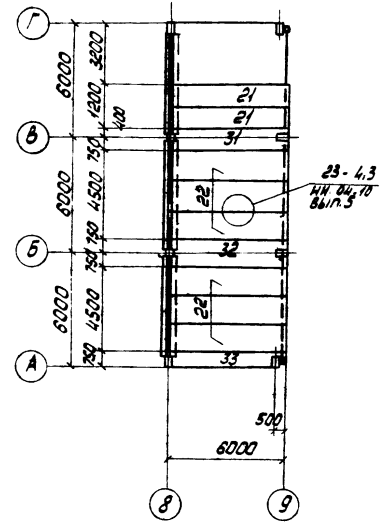
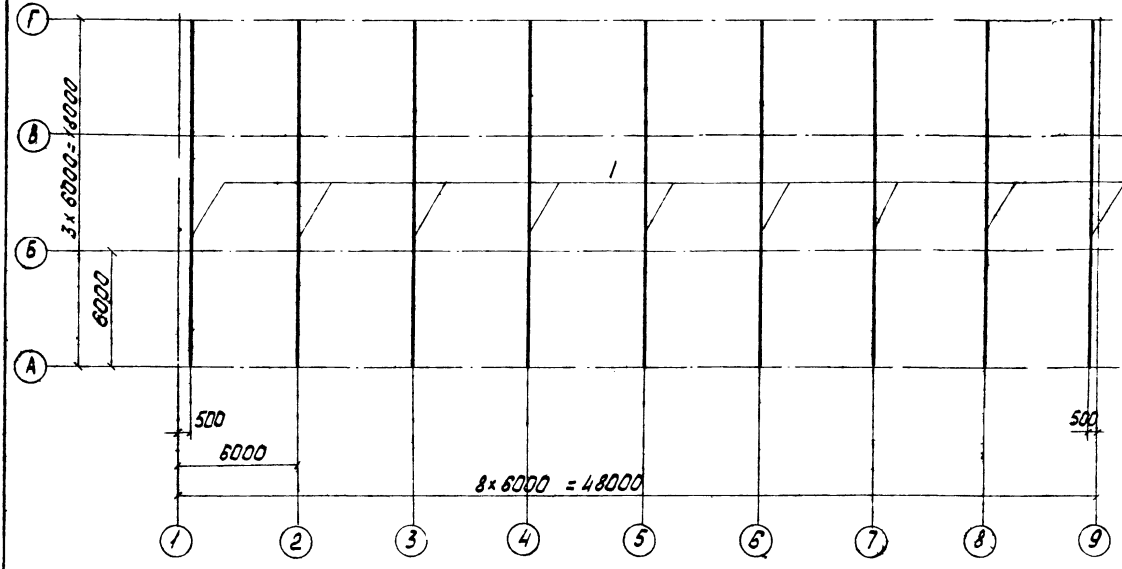
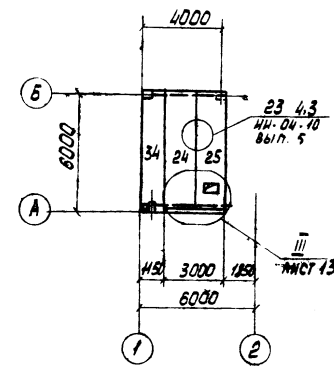
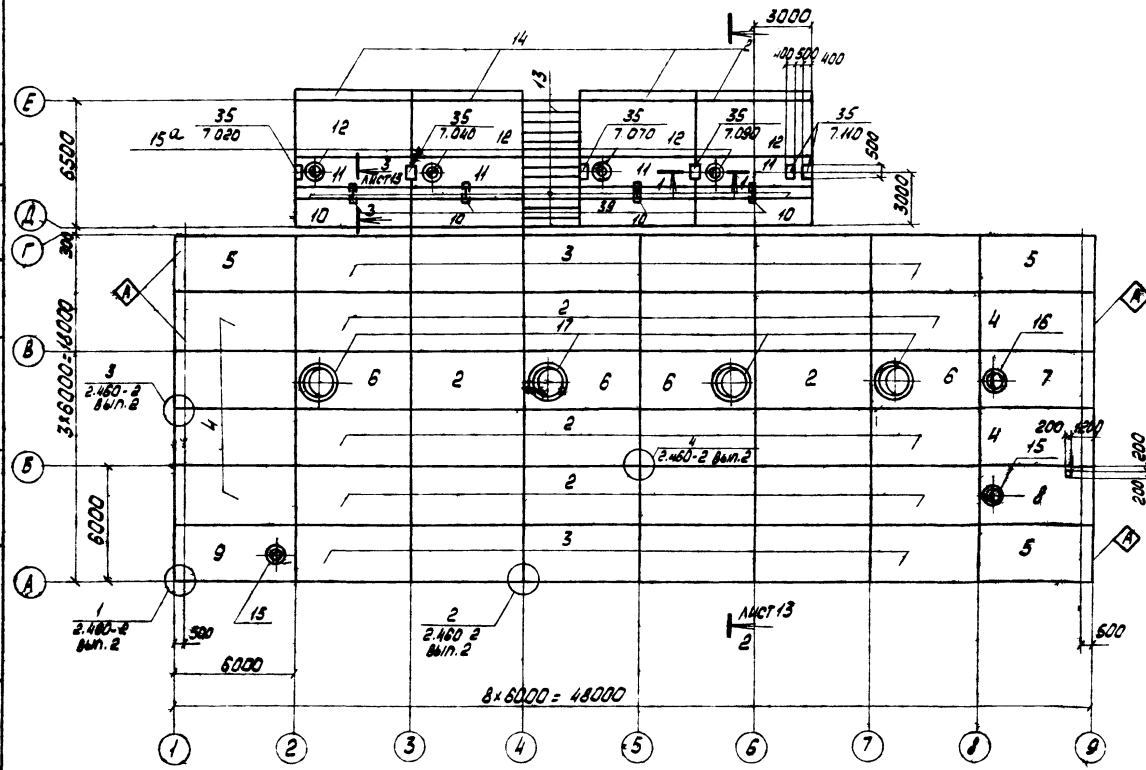
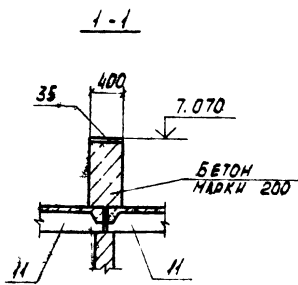


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ

НА ОТМ. 3.800



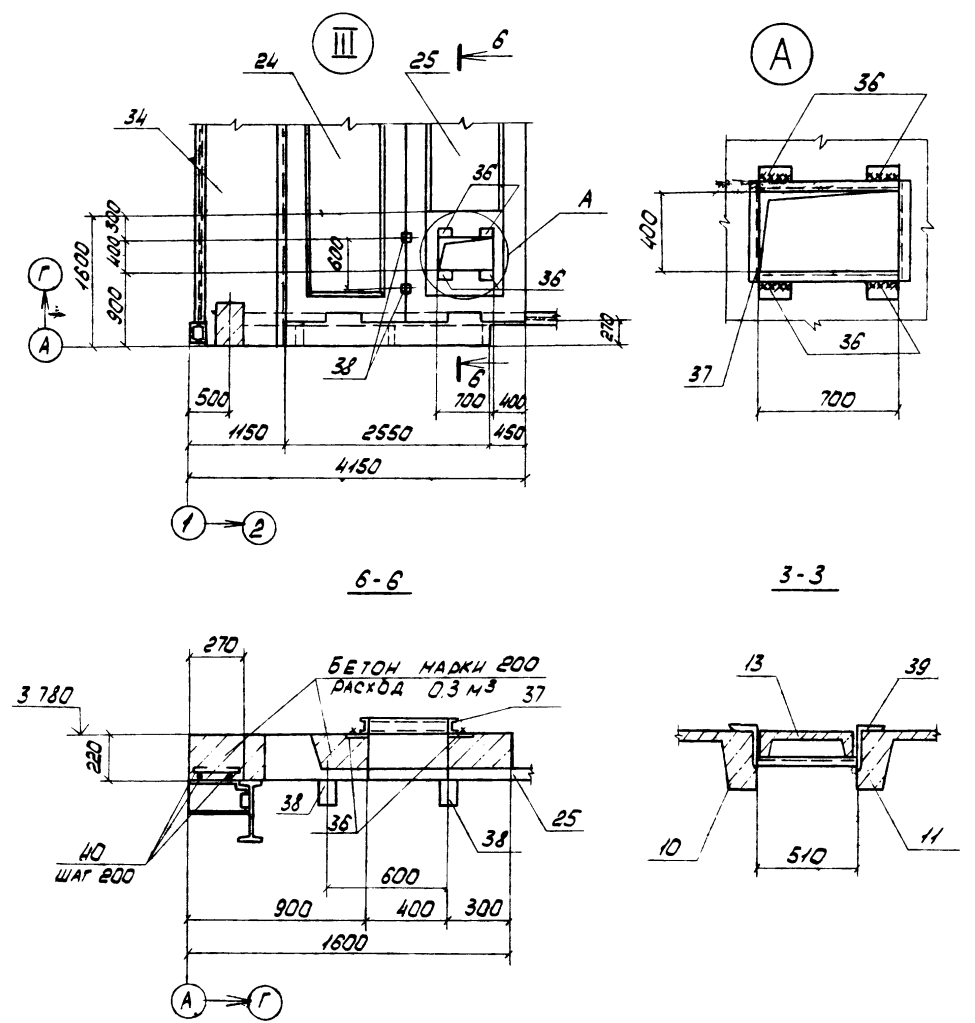
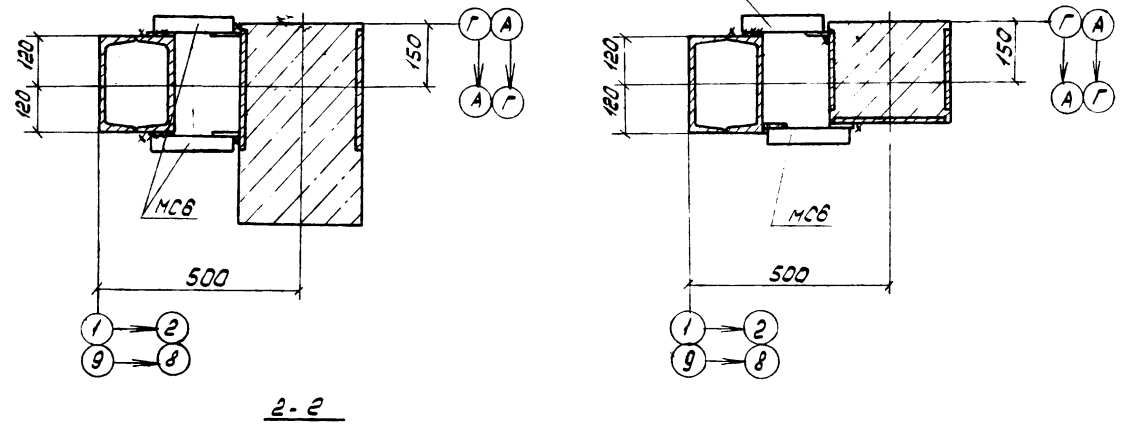
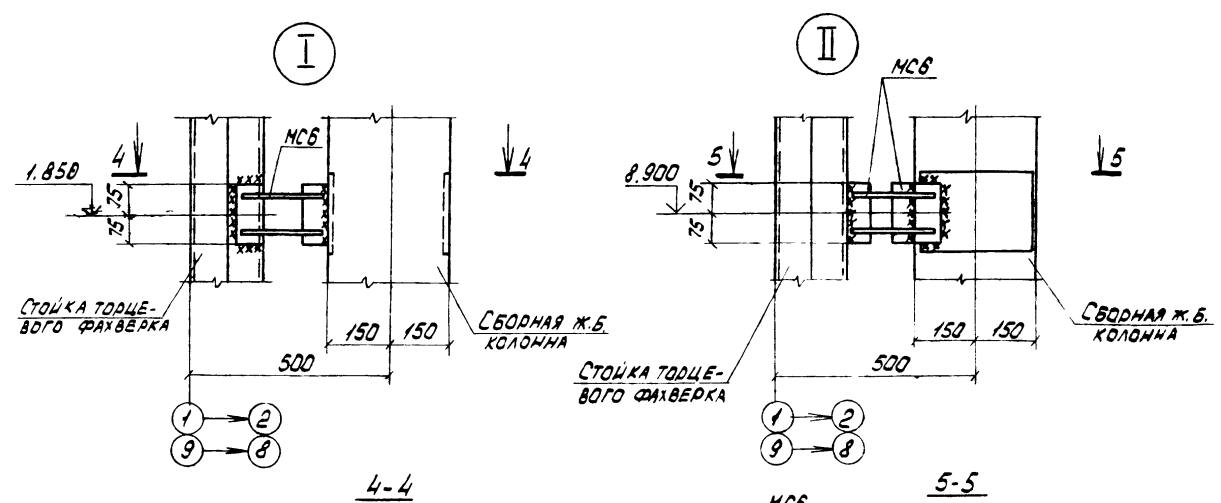
1. Индекс \diamond дан для ориентации при монтаже.
2. Отверстия по месту в плитах выполнять расверловкой отверстий по периметру с последующей вырезкой арматуры.
3. Расход бетона на опоры по разрезу 1-1 равен 40 м³.
4. Спецификация к схемам расположения элементов дана на листе II



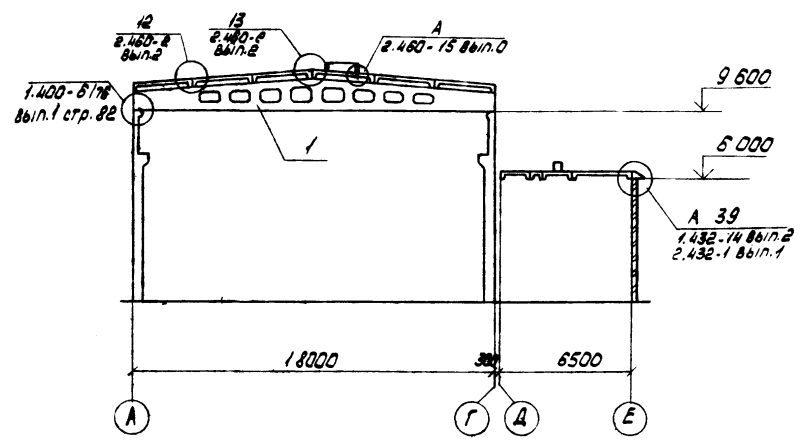
ПРИВЯЗАН			

8066/4		ИНВ. №	
ТД 904-1- - КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А			
Исполн. Моргунов В.И.	Стр.	Лист	Мест
Проектант Моргунов В.И.	РП	12	
Инженер Толмачев В.А.	ГОСТ 9001-80		
Дир. ЦД Моргунов В.И.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
Инж. Дят. Сидякина Л.И.	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЙ, КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ		
Инж. Ушаков В.С.	КОМПЛЕКТ ЭКЗ.		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖ АЛБГОМ II
 ТИП И ПОДА ПРОВЕРКА ДАТА ВСТАВКА



1. Ручная сварка Δ 8 ГОСТ 5264-69.
 2. Спецификация к позициям узла III дана на листе II.

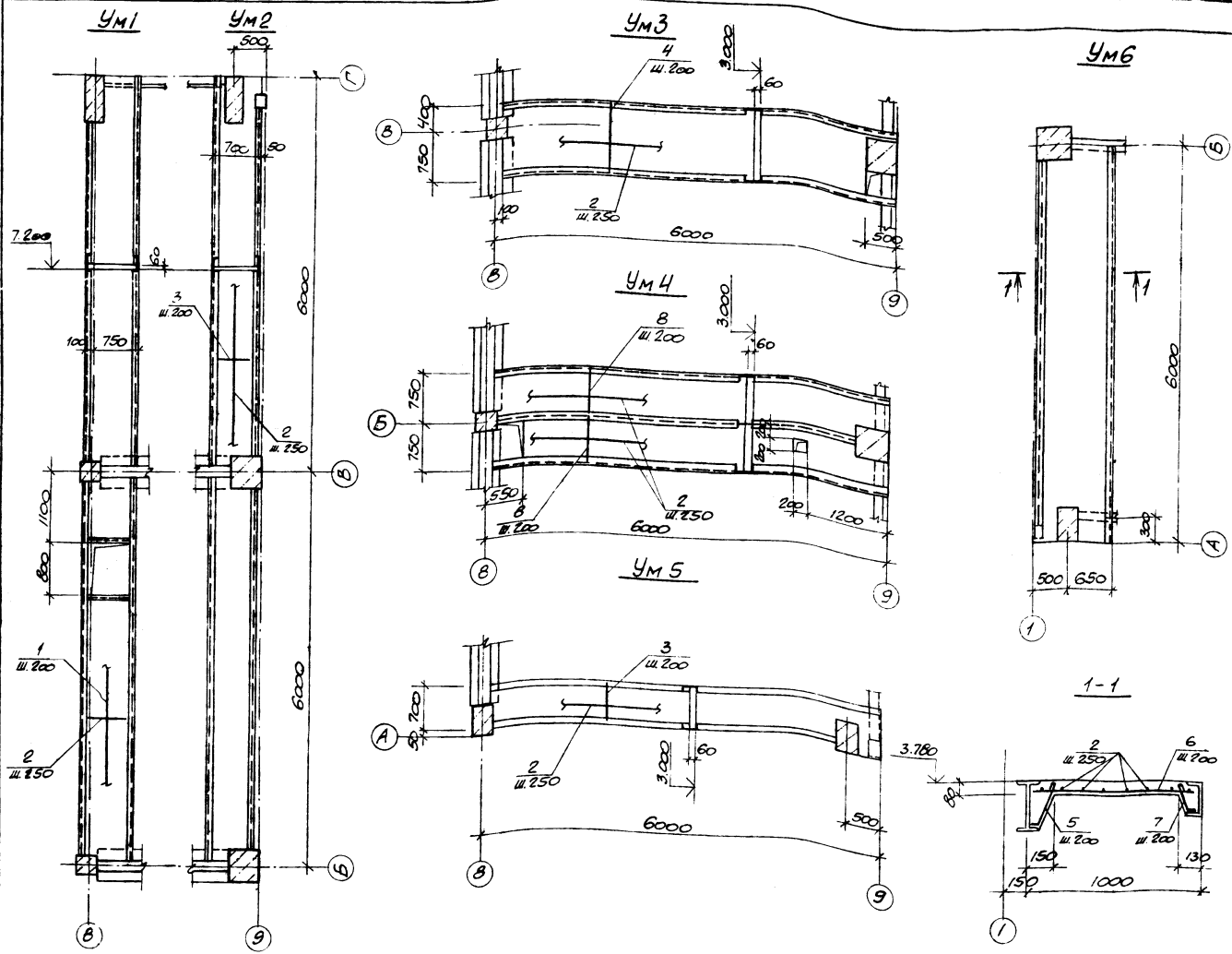


Привязан		

8066/4 ИМВ.ИВ		
ТП 904-1- - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
Исполн. Моргунов И.И.	Стр. 13	Лист 13
Проверк. Моргунов И.И.	РП	13
Инженер. Моргунов И.И.	ГОСТРОМ СССР	
Рук. гр. Моргунов И.И.	РОСТОВСКИЙ	
Нап. док. Сидякин С.С.	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Тит. Востриков С.С.	ФОРМАТ 22	

КОПИРОВАЛ ИВАНОВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖ АЛБОМ IV.



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ

КОЛ-ВО	ДИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
УМ1					
ДЕТАЛИ					
54	1*		ФБА III ГОСТ 5781-75 $\rho=830$	58	0.3 кг
54	2*		ФБА I ГОСТ 5781-75 $\rho=4800$	-	
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН МАРКИ 200	0.6	м ³
УМ2					
ДЕТАЛИ					
54	2*		ФБА I ГОСТ 5781-75 $\rho=4800$	-	
54	3*		ФБА III ГОСТ 5781-75 $\rho=680$	61	0.2 кг
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН МАРКИ 200	0.5	м ³
УМ3					
ДЕТАЛИ					
54	2*		ФБА I ГОСТ 5781-75 $\rho=3000$	-	
54	4*		ФБА III ГОСТ 5781-75 $\rho=1130$	28	0.4 кг
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН МАРКИ 200	0.4	м ³
УМ4					
ДЕТАЛИ					
54	5*		ФБА III ГОСТ 5781-75 $\rho=730$	59	0.3 кг
54	2*		ФБА I ГОСТ 5781-75 $\rho=4800$	-	
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН МАРКИ 200	0.5	м ³
УМ5					
ДЕТАЛИ					
54	2*		ФБА I ГОСТ 5781-75 $\rho=2800$	-	
54	3*		ФБА III ГОСТ 5781-75 $\rho=980$	31	0.2 кг
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН МАРКИ 200	0.3	м ³
УМ6					
ДЕТАЛИ					
54	2*		ФБА I ГОСТ 5781-75 $\rho=3600$	-	
54	5*		ФБА I ГОСТ 5781-75 $\rho=350$	31	0.07 кг
54	6*		ФБА III ГОСТ 5781-75 $\rho=980$	31	0.4 кг
54	7*		ФБА I ГОСТ 5781-75 $\rho=850$	31	0.06 кг
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН МАРКИ 200	0.5	м ³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ	Эскиз
1	830
2	4800
3	680
4	1130
5	3000
6	980
7	40
8	730

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО
	A-I		A-III		
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	
УМ1	10.7	10.7	19.0	19.0	29.7
УМ2	10.7	10.7	12.2	12.2	22.9
УМ3	8.0	8.0	11.2	11.2	19.2
УМ4	10.6	10.6	17.7	17.7	28.3
УМ5	5.3	5.3	6.2	6.2	11.5
УМ6	12.9	12.9	12.4	12.4	25.3

1. СТАЛЬНЫЕ БАЛКИ УЧТЕНЫ НА ЛСТЕ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1 - КЖ.
 2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 10 мм

* ПОЗ 1-8 - см ВЕДОМОСТЬ СЕРЖНЕЙ

ТП 904-1 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

Исполн. МОРГУНОВ
 Проверил. КОЗЛОВ
 С. ТЕХНИЧЕСКИЙ
 Инженер. КОЗЛОВ
 С. АРХИТЕКТУРНЫЙ
 Дир. Г. КОЗЛОВ
 Инженер. КОЗЛОВ
 ТИП. КОЗЛОВ

СТАЛИН	ЛИСТ	РИСОВ
РП	14	

Монолитные участки УМ1-УМ6

ГОСТРЕЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А

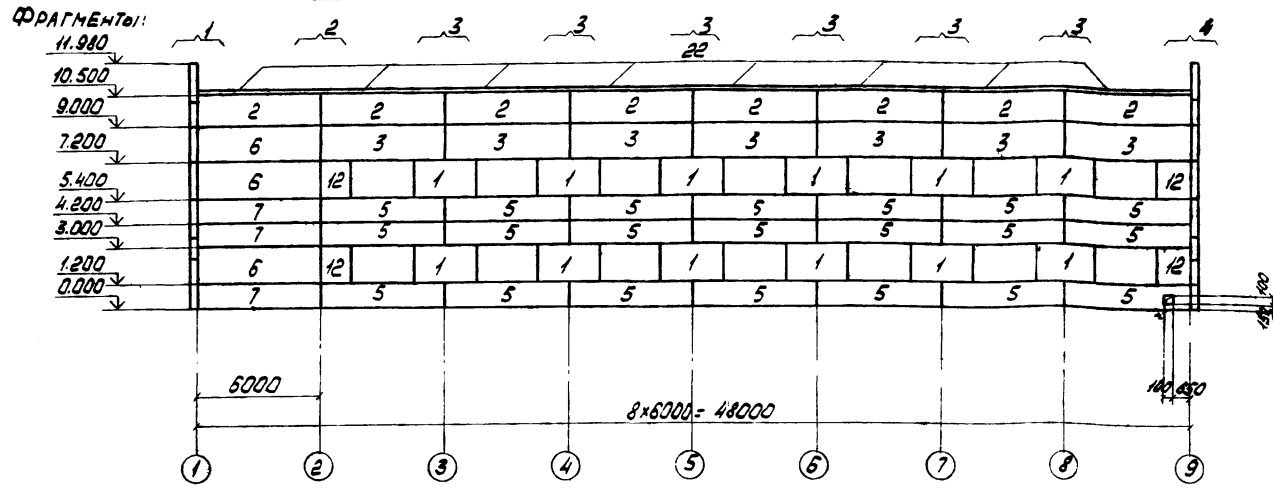


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 9

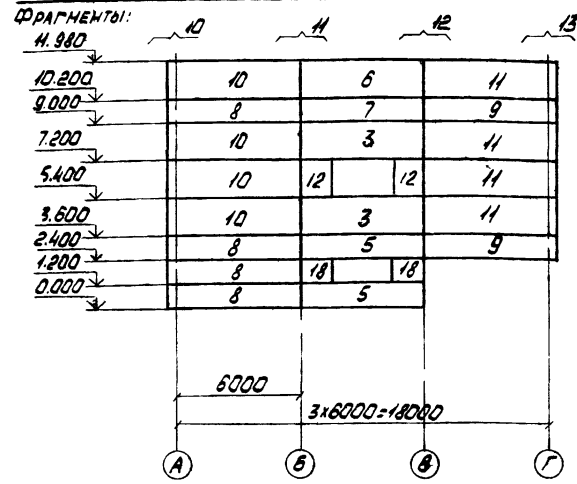


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Г

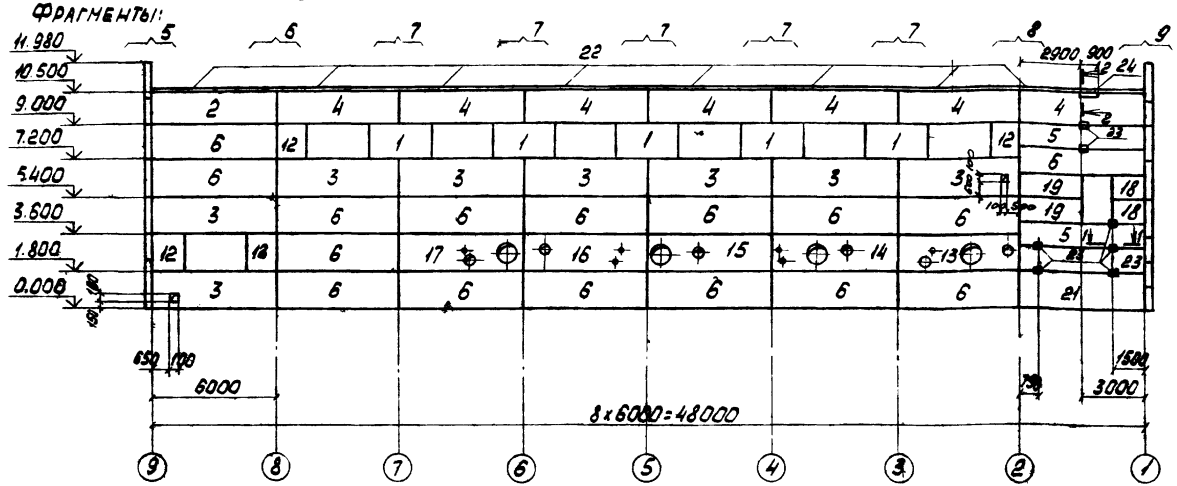
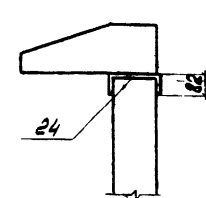
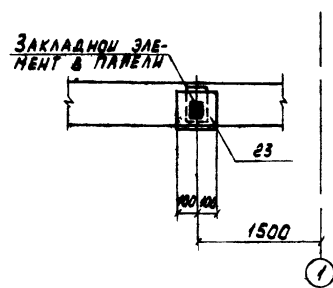
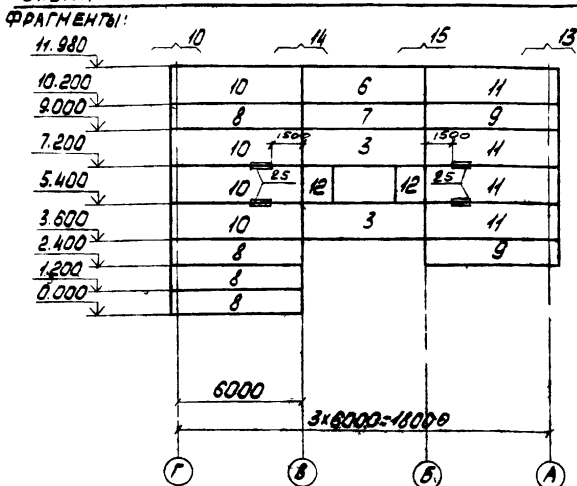


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 1



1. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА НАДКИ 35 С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ В СУХОМ СОСТОЯНИИ $\rho_{сух} = 700 \text{ кг/м}^3$.
2. КРЕПЛЕНИЕ КАРНИЗНОЙ ПАНЕЛИ К ПОДКАРНИЗНОЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛАМ "А" И "Б", ПРИВЕДЕННЫМ В СЕРИИ 1432-14, ВАРИАНТ 2.
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ ФРАГМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ КЖ-16; КЖ-17.
4. ОТВЕРСТИЯ В СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ РАЗМЕРАМИ 100x100 ПРОБИТЬ ПО МЕСТУ.

ПРОВЕРЕН
3.34
ИМБ.№

8066/4

ТП904-1 - КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А	
Исполн. Моргунов	СТАЖИЛ ЛИСТ
Проект. Моргунов	15
Инженер. Руднев	
С.И.И.И. Макарова	
Рук. гр. Моргунов	
Науч. осн. Салаванд	
Гип. Окташевич	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А: 1:1; 9

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛЮ

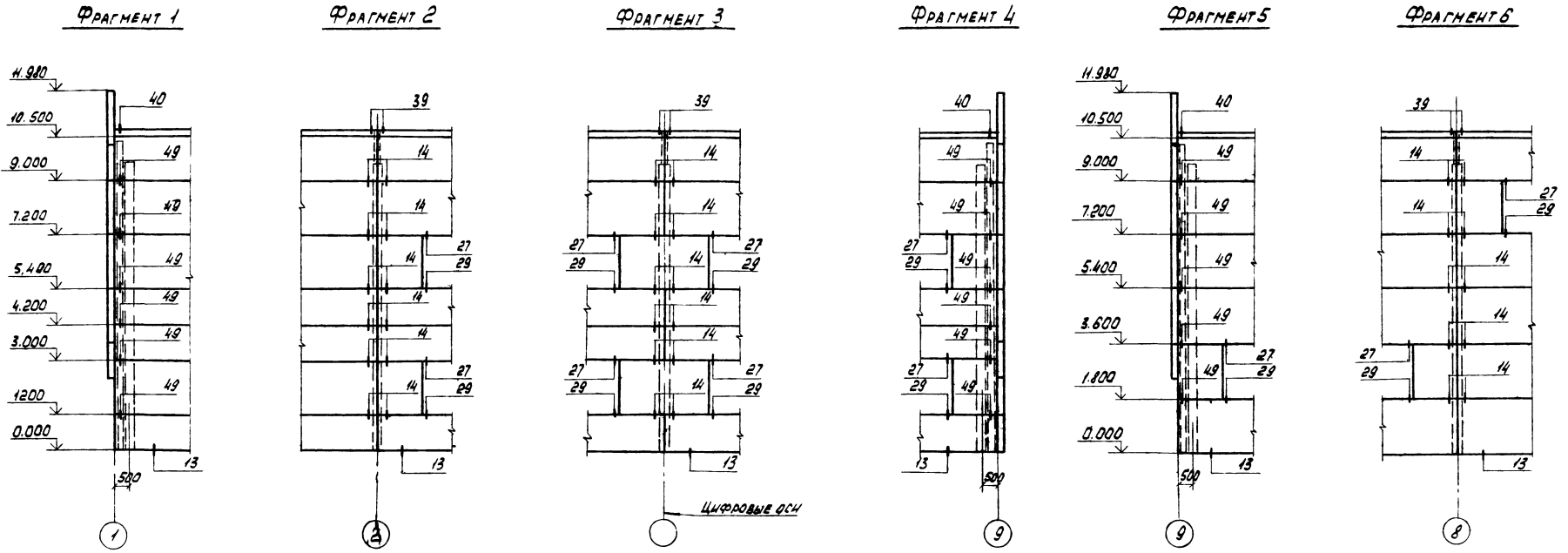
ФОРМАТ Б2

Типовой проект 904-1 - КЖ Альбом IV

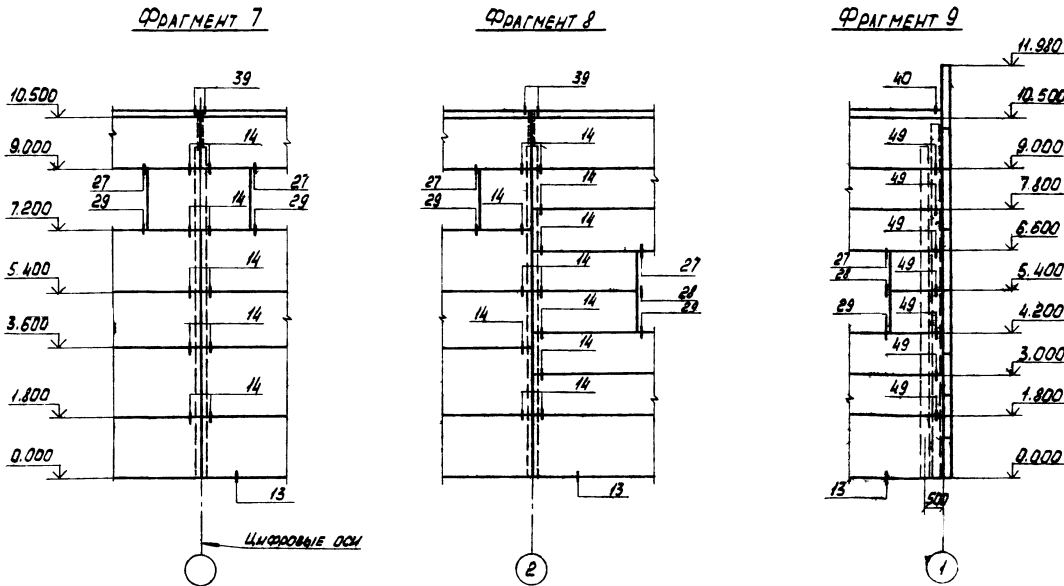
ИМБ.№

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А - КМ
 ПРОЕКТ СУИ-1

КОМПРЕССОРЫ
 КОМПЛЕКТ ПОДЪ. И ЗАТ. ВАЛ. ИЛИ



1. НОМЕРА УЗЛОВ ДАНЫ ПО СЕРИИ 2.432-1, ВЭИ/1.



35

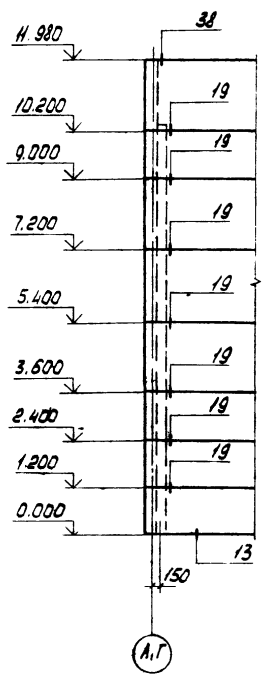
ПРОВЕРКА		
ИМЯ		
ИМЯ		
ИМЯ		

8066/4								
ТП 904-1-48 - КМ								
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А								
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>СТАДИИ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>РП</td> <td>16</td> <td></td> </tr> </table>			СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	РП	16	
СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ						
РП	16							
ФРАГМЕНТЫ 1-9								
КОПИРОВАЛ ЯВ		ФОРМАТ А2						

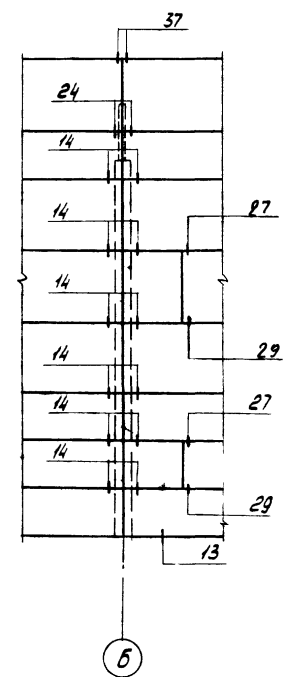
ИСПИТАТЕЛЬ: *[Signature]*
 ПРОЕКТАНТ: *[Signature]*
 НАХ. ОУН: *[Signature]*
 ГИП: *[Signature]*

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

ФРАГМЕНТ 10



ФРАГМЕНТ 11

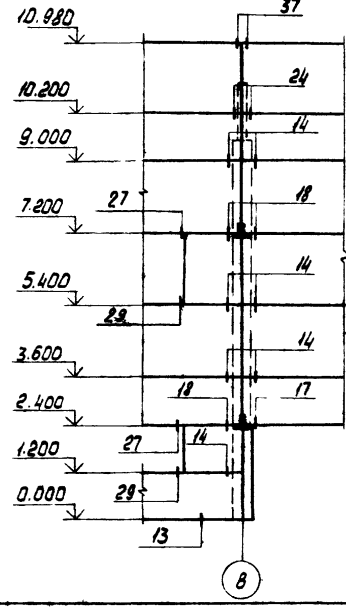


МАРКА, ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ:			
1	1.432-14, Вып.1	ПС 295.18.20-9	17	900	
2		ПС 600.15.20-9-4	9	1500	
3		ПС 600.18.20-9-2	19	1800	
4		ПС 600.15.20-9-5	7	1500	
5		ПС 600.12.20-9-2	26	1200	
6		ПС 600.18.20-9-1	20	1800	
7		ПС 600.12.20-9-1	5	1200	
8		ПС 625.12.20-9-11	8	1200	
9		ПС 625.12.20-9-12	4	1200	
10		ПС 625.18.20-9-11	8	1900	
11		ПС 625.18.20-9-12	8	1900	
12	ТП 904-1 - КЖИ ПС 45.18.20-9-1	ПС 45.18.20-9-1	12	400	
13	- ПС 600.18.20-9-1-1	ПС 600.18.20-9-1-1	1	1800	
14	- ПС 600.18.20-9-1-2	ПС 600.18.20-9-1-2	1	1800	
15	- ПС 600.18.20-9-1-3	ПС 600.18.20-9-1-3	1	1800	
16	- ПС 600.18.20-9-1-4	ПС 600.18.20-9-1-4	1	1800	
17	- ПС 600.18.20-9-1-5	ПС 600.18.20-9-1-5	1	1800	
18	- ПС 145.12.20-9-1	ПС 145.12.20-9-1	4	300	
19	- ПС 295.12.20-9-1	ПС 295.12.20-9-1	2	600	
20	- ПС 600.12.20-9-2-1	ПС 600.12.20-9-2-1	1	1200	
21	- ПС 600.18.20-9-2-1	ПС 600.18.20-9-2-1	1	1800	
22	- ПК 6.65-П-1	КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПК 65-П-1	16	1200	

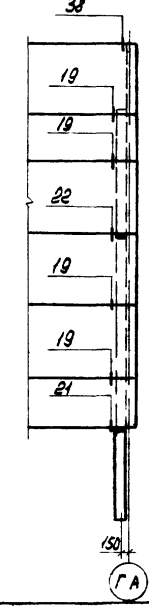
МАРКА, ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ				
23	1.432-14, Вып.2	ТП 904-1 - КЖИ-МС4	МС4	7	5.1	
24		- МС5	МС5	1		
4)			А1	32	0.7	* ПО ЧАСТИ СЕРИИ 1.432-14, Вып.2; 2.432-1, Вып.1.
			А2	32	1.2	
			А3	48	0.4	
			Т-1	215	0.5	
			Т-5	24	0.6	
			Т-8	10	0.5	
			Т-10	8	4.0	
			Т-18	28	1.3	
			Т-19	4	0.4	
	Т-20	4	0.7			
	Т-21	102	0.4			
	Т-24	2	0.8			
	Т-27	24	0.4			
	Т-30	4	0.1			
25	ТП 904-1- КЖИ-МС3, МС5, МС6	МС16	4	240		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖ АЛЬБОМ IV

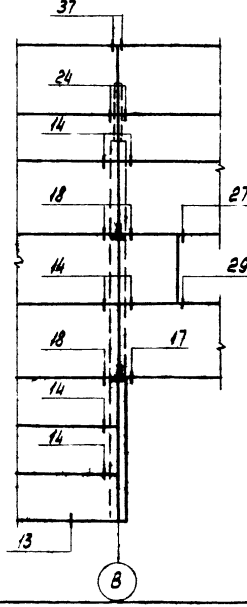
ФРАГМЕНТ 12



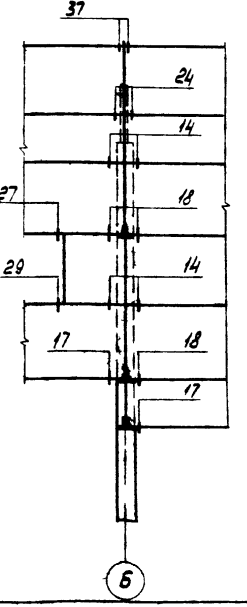
ФРАГМЕНТ 13



ФРАГМЕНТ 14



ФРАГМЕНТ 15



1. НОМЕРА УЗЛОВ ДАНЫ ПО СЕРИИ 2.432-1, Вып.1.

ИЗМ. ИСПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА

8066/4 ИМВ. №

ТП 904-1-48 -КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500 А

СТАДИЯ АИСТ ЛИСТОВ

РП 17

ФРАГМЕНТЫ 10-15

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ИВР

ФОРМАТ 22

И. КОНТ. МОРОЗОВ
 ПРОВЕРКА МОРОЗОВ
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
 С. И. ИЖ. МАКАРОВА
 РАК. Г.А. МОРОЗОВ
 НАЧ. ОСПА. СВАКВИНА
 ТИП. ОСТАШЕВСКАЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖ Альбом IV

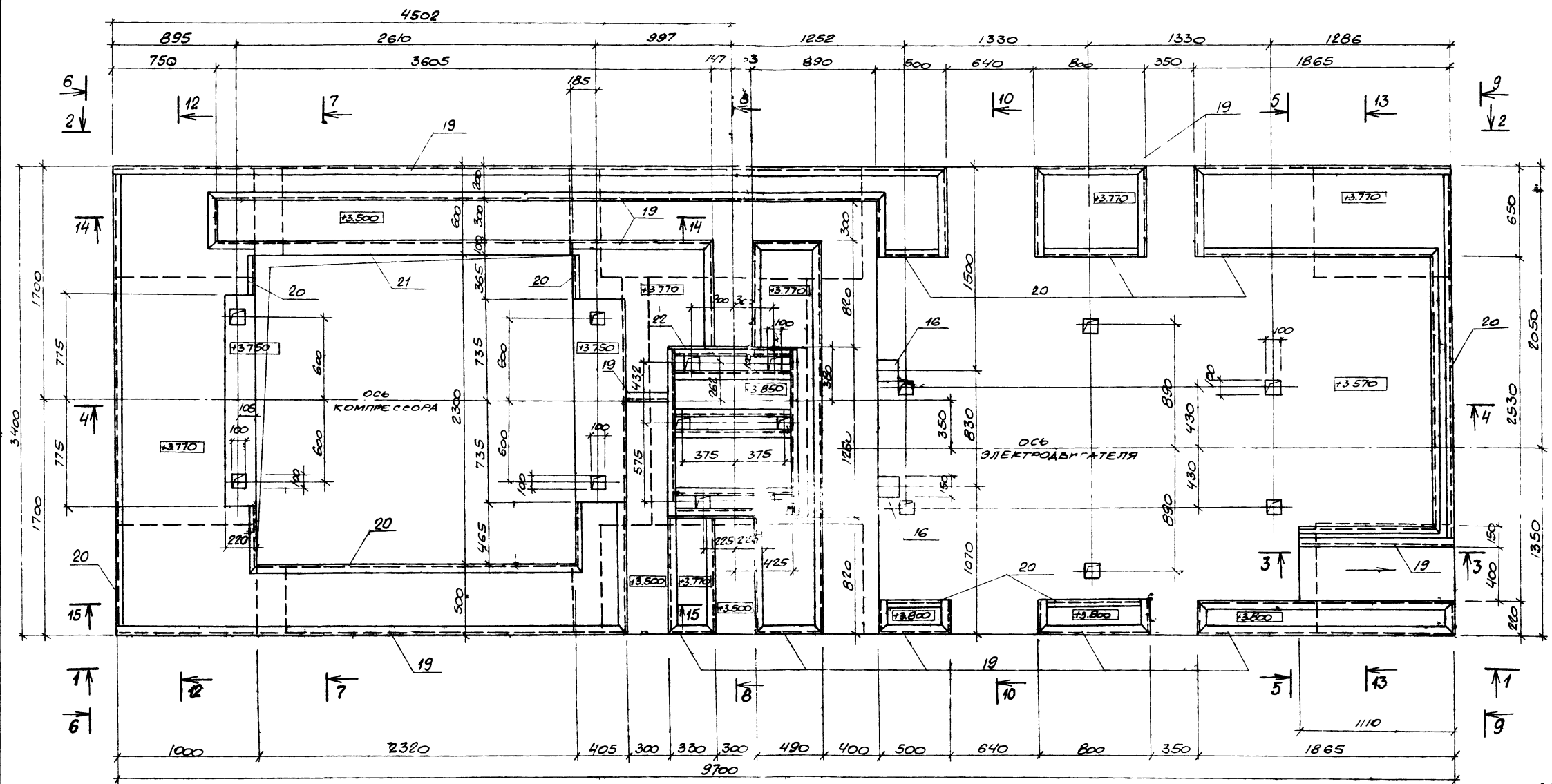
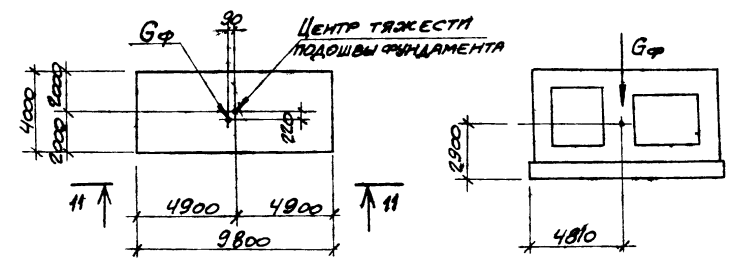


СХЕМА НАГРУЗОК



8066/4

ТП904-1-48 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

И. КОЛТУНОВ
 ПРОБЛЕМНИКОВА
 УКОМЕНЕ
 УКОМЕНЕ
 РК. Г. П. КОЛТУНОВ
 И. КОЛТУНОВ
 Г. П. КОЛТУНОВ

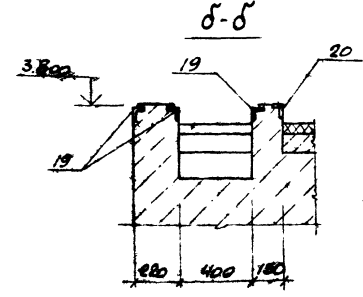
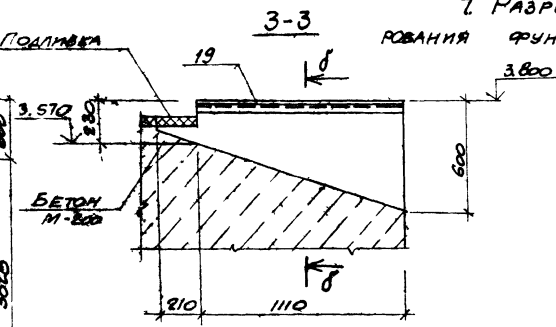
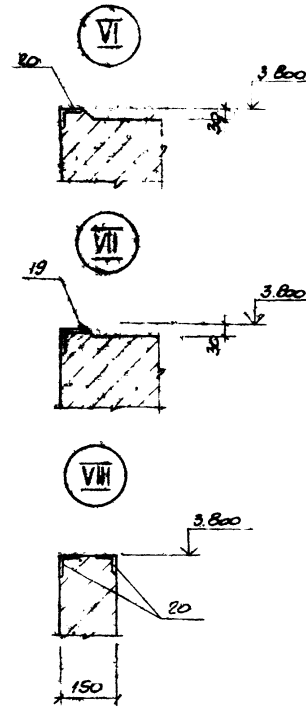
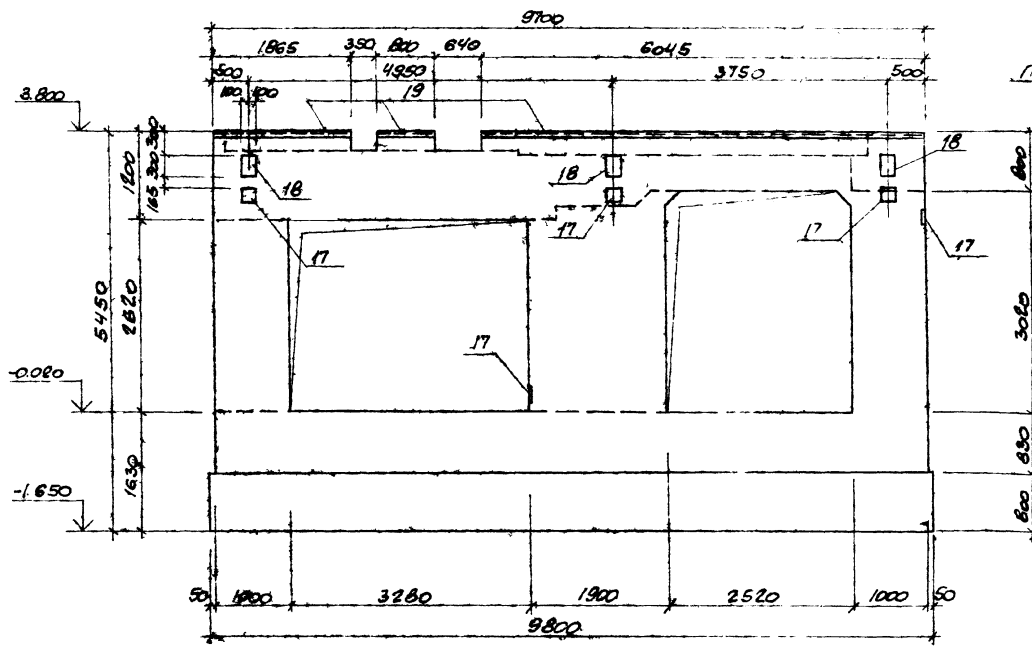
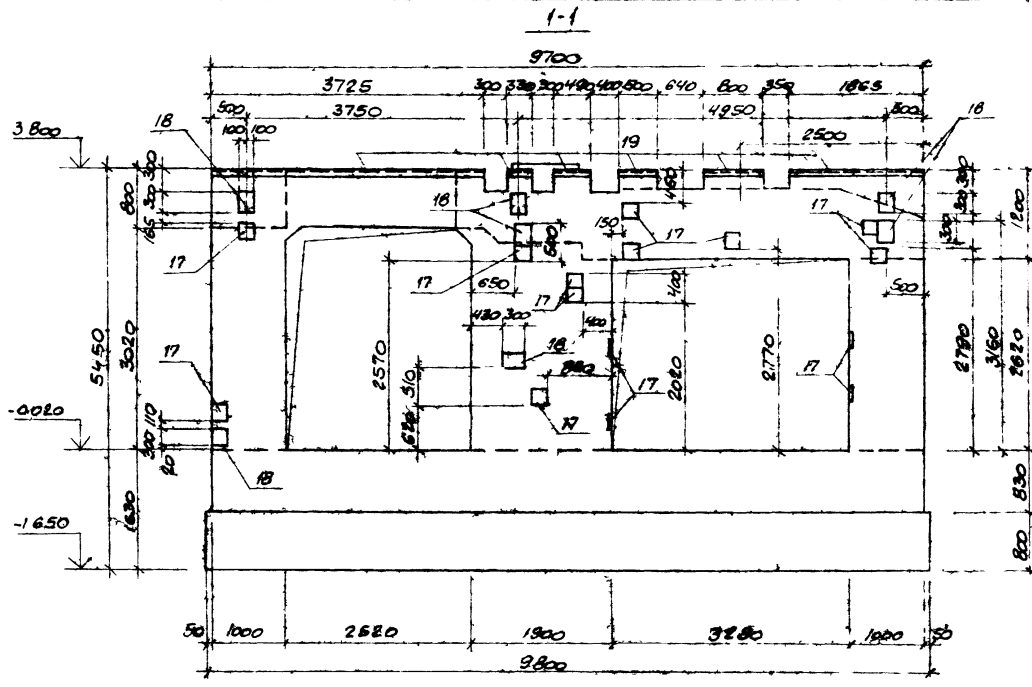
СТАДИЯ	ЛИСТ	ИЗМЕН.
РП	18	

ФУНДАМЕНТ 901
 ПЛАН
 ОБЩИЙ В. И. А.

ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖ ДЛБСМ II

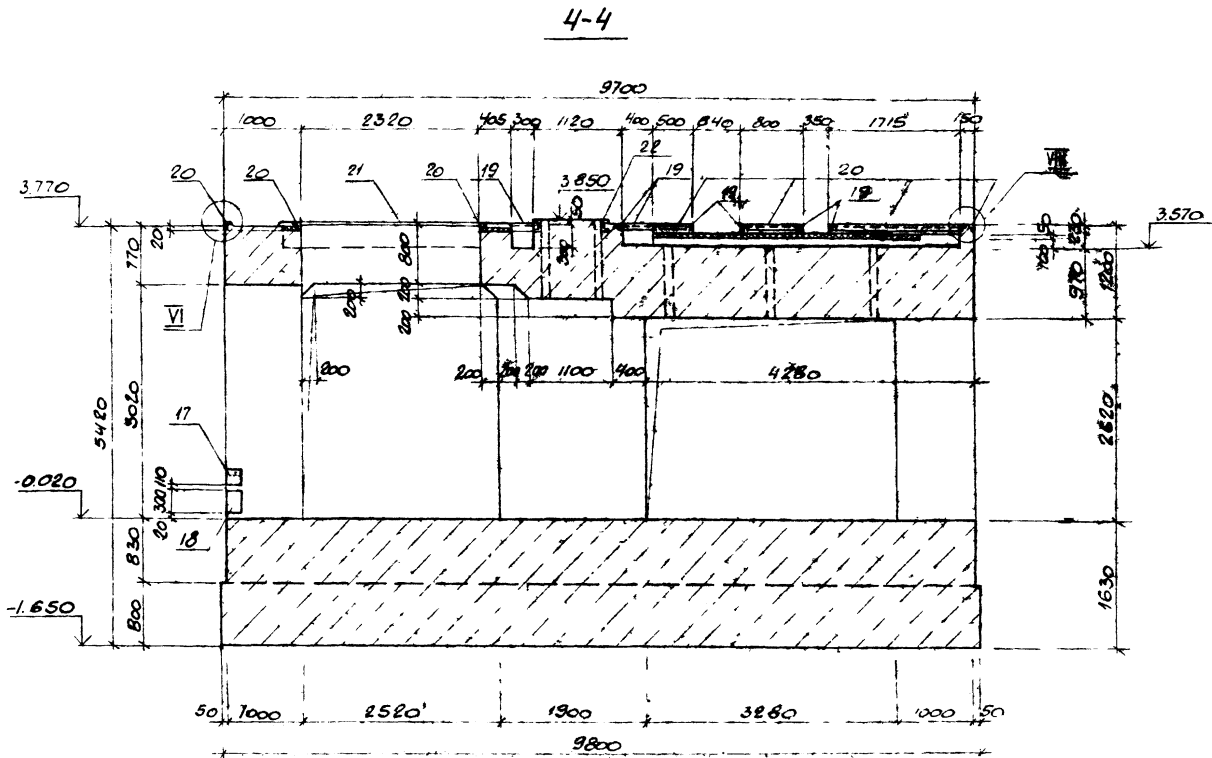
ИЗДАНИЕ И РЕДАКЦИЯ ПЛАНОВ И ПРОСЕКОВ



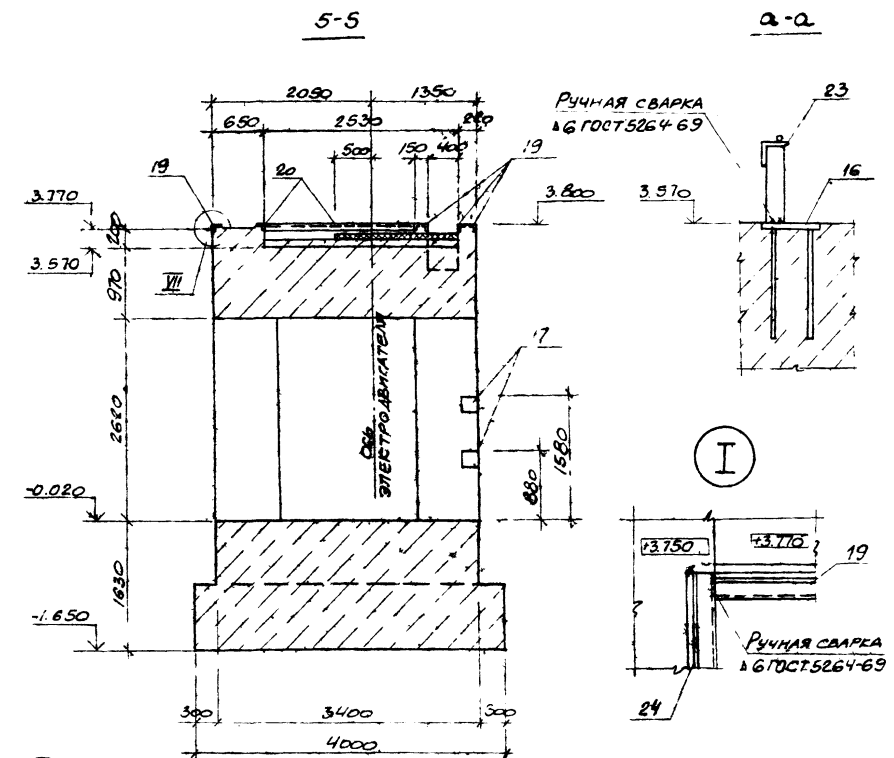
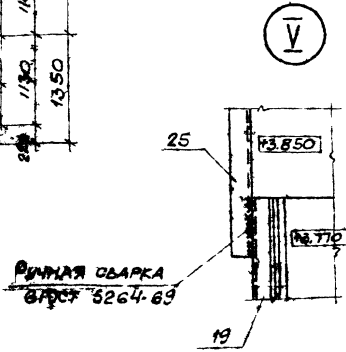
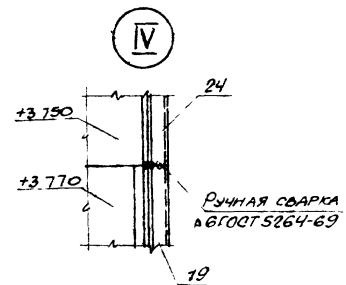
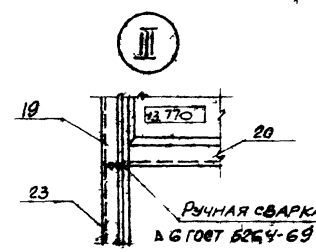
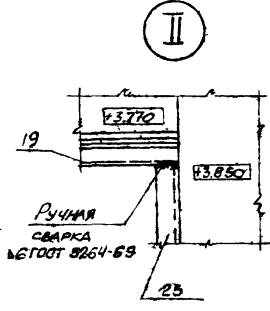
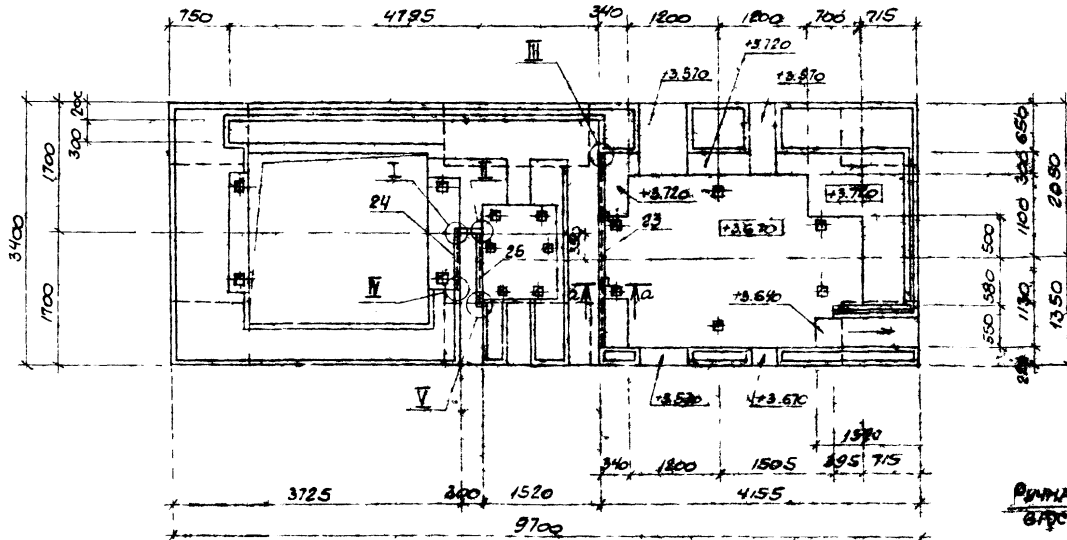
1. Рабочие чертежи фундамента 901 под компрессор К-500-61-5 разработаны на основании задания, выданного институтом „Гипроострой-Дормаш“ (чертежи N 5488/16 листы 3, 4, 5).
2. В соответствии с требованиями пп 115 и 2.21 СНиП II-19-79 расчет фундамента ограничивается проверкой эксцентриситета между общим центром тяжести фундамента, машины и центром тяжести площади подошвы фундамента.
3. При привязке проекта к конкретным грунтовым условиям должно быть соблюдено требование $R \geq 1.2 \text{ кг/см}^2$.
4. Производство работ по возведению фундамента должно вестись в соответствии с рекомендациями СНиП III-15-76 „Правила производства и приёмки работ.“
5. Возведение фундамента следует производить только после проверки соответствия данных чертежей рабочим чертежам полученного оборудования.
6. Указания по устройству полов и отделке стен фундамента даны на чертежах марки „АР“
7. Разрезы 12-12-15-15 даны на схеме армирования фундамента листы 23, 24, 25.

ПРИВЯЗКА			ИМ. И. №		
8066/4					
ТЛ 904-1-48 - КЖ					
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А					
И. ОБЩ. ПРОЕКТ	И. ПРОСЕК	И. УЗЛЫ	СТАНЦИЯ	ПЛОЩАДЬ	УЗЛЫ
М. И. О. И. П. М. И. О. И. П. М. И. О.	М. И. О. И. П. М. И. О. И. П. М. И. О.	М. И. О. И. П. М. И. О. И. П. М. И. О.	РП	19	
ФУНДАМЕНТ 901			ГОС. ТРОЙ СССР		
РАЗРЕЗЫ 1-3-3 УЗЛЫ II-VII			РОСТОВСКИЙ		
ОБЩИЙ ВЛ. Д.			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП 904-1 - КЖ Альбом IV



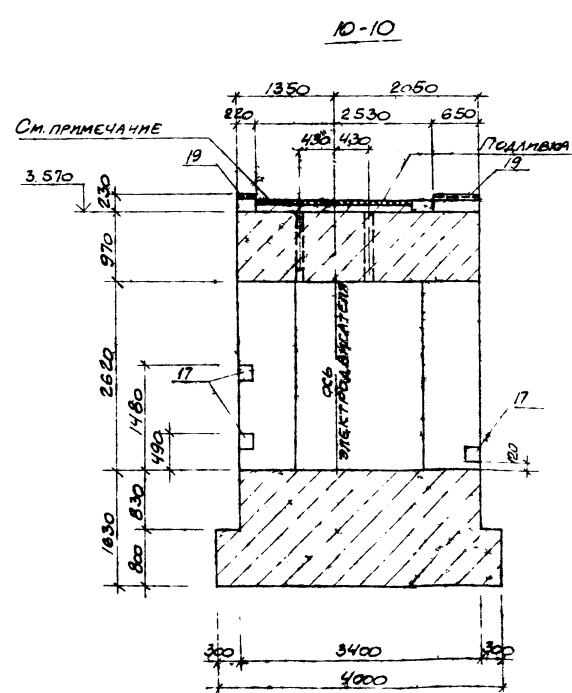
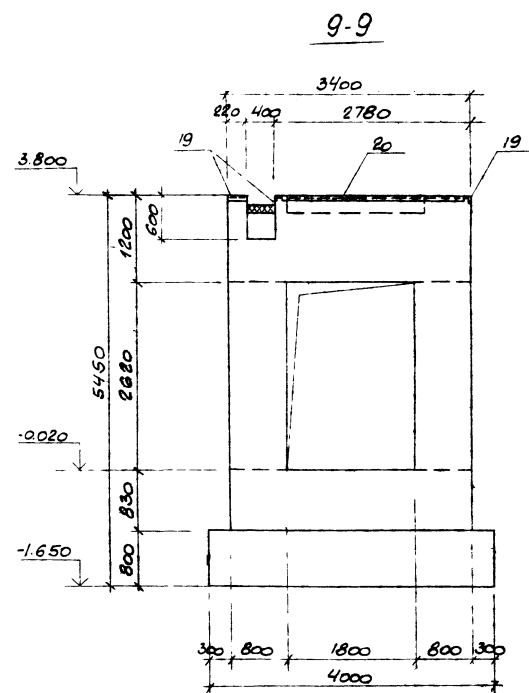
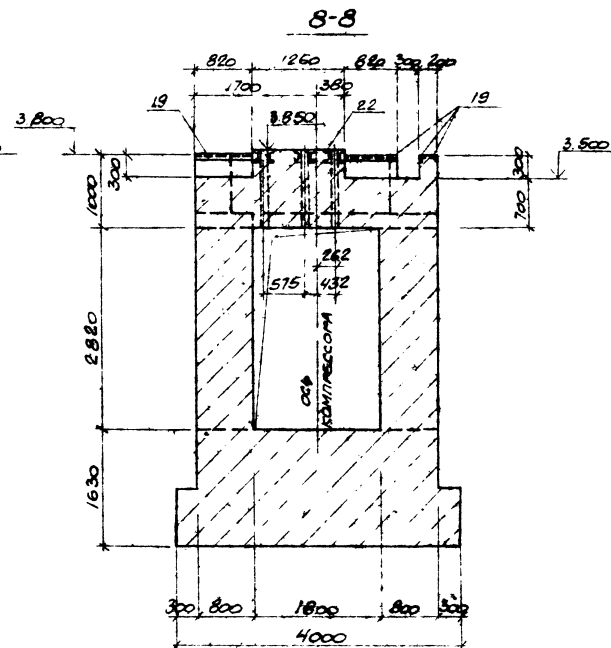
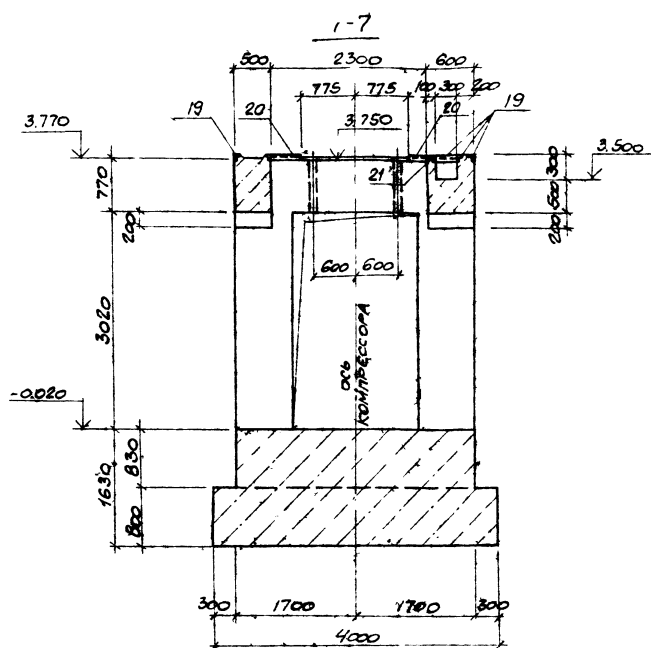
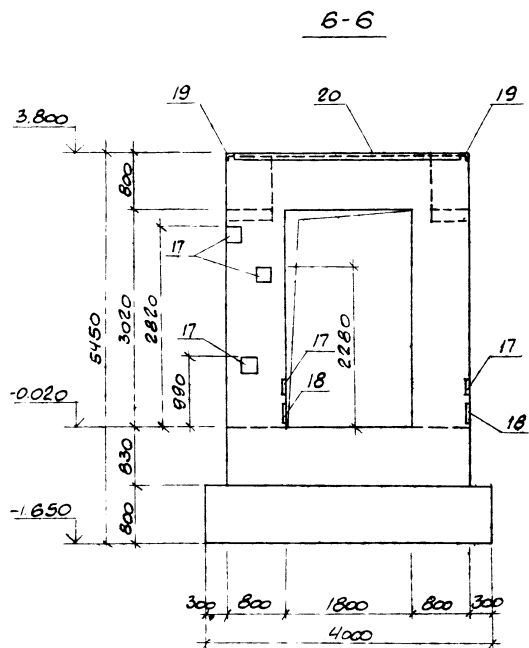
План подстанции и соединительных элементов



ПРИВЯЗКА		
СТАДИЯ	ЛИСТ	РИСОВ
РП	20	

8066/4			ТП 904-1-48 - КЖ		
			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАДИЯ	ЛИСТ	РИСОВ
			РП	20	
ПОЯСНЕНИЕ К ЭОЛ			ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЭЛЕКТРОАВТОМАТИКИ И СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ ПРОЦЕССАМИ		
ПРОЕКТИРОВАН			РОСТОВСКИЙ ПРОМЕТРИИПРОЕКТ		
ПРОЕКТИРОВАН			ФОРМАТ 22		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖ ДЛБСМ IV



ФУНДАМЕНТ БЕТОНИРОВАТЬ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ДО ОТМЕТКИ 3.570. ПОСЛЕДУЮЩУЮ ПОДЛИВКУ БЕТОНА МАРКИ "В20" ПРОИЗВЕСТИ ПОСЛЕ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ АГРЕГАТА. РАСХОД БЕТОНА РАВЕН 12 м³.

ПРИБЛАЗ		8066/4 ИИВ.НП	
ТП 904-1-48 - КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ КЖ-500А			
П. КОМП. МАШИНА	МАШИНА	СТАДИИ	ВЕРС
ПРОЕКТ	МАШИНА	ПТ	21
ИЗМЕН. МАШИНА	МАШИНА	ПОСТРОИТЕЛЬ	
ИЗМЕН. МАШИНА	МАШИНА	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
ИЗМЕН. МАШИНА	МАШИНА	ФОРМАТ 82	
ФУНДАМЕНТ В20		РАСМЕРЫ 6-6-10-10	
ОБЪЕМ ВМ			

КОПИРОВАТЬ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТУ Ф01

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖ Альбом IV

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
22			ТП904-1 - КЖ-18	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ													59	Ф6А1	ℓ=45000	-	10.0кг
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													60	Ф16А1	ℓ=1400	14	2.8кг
11	1		ТП904-1 - КЖИ-КЛ1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ1	2		31			Ф12А1	ℓ=9750	12	8.7кг			61	Ф12А1	ℓ=1950	26	1.7кг	
11	2		-КЛ2	ТО ЖЕ	КЛ2	2	32			Ф2А1	ℓ=4370	4	8.9кг			62	Ф6А1	ℓ=1250	23	0.3кг	
11	3		-КЛ3	"	КЛ3	2	33			Ф12А1	ℓ=1850	34	1.6кг			63	Ф6А1	ℓ=1150	12	0.3кг	
11	4		-КЛ4	"	КЛ4	2	34			Ф12А1	ℓ=2580	10	2.3кг			64	Ф6А1	ℓ=1250	12	0.3кг	
	5		1.410-2 вып.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С(1)12А1-18x33	6		35			Ф2А1	ℓ=4970	4	4.4кг			65	Ф6А1	ℓ=1200	11	0.3кг	
	6		1.410-2 вып.1	ТО ЖЕ	С(1)12А1-18x63	1	36			Ф12А1	ℓ=3000	20	2.7кг			66	Ф6А1 СРЕД	ℓ=1350	6	0.3кг	
	7		1.410-2 вып.1	"	С(1)12А1-20x39	1	37			Ф6А1	ℓ=2900	21	4.6кг								
	8		1.410-2 вып.1	"	С(1)12А1-20x63	1	38			Ф16А1	ℓ=4650	18	7.3кг								
	9		1.410-2 вып.1	"	С(1)12А1-16x45	2	39			Ф12А1	ℓ=2850	11	2.5кг								
	10		1.410-2 вып.1	"	С(1)12А1-16x57	2	40			Ф16А1	ℓ=4100	1	6.5кг								
	11		1.410-2 вып.1	"	С(1)12А1-18x33	5	41			Ф12А1	ℓ=1700	7	1.5кг								
							42			Ф6А1	ℓ=4400	13	6.9кг								
							43			Ф12А1	ℓ=3500	20	3.1кг								
							44			Ф6А1 СРЕД	ℓ=1400	6	0.3кг								
							45			Ф12А1	ℓ=3750	4	3.3кг								
							46			Ф12А1	ℓ=4350	22	3.9кг								
16			1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН111-1	2		47			Ф12А1	ℓ=5330	6	4.7кг								
17			1.400-15 вып.1	ТО ЖЕ	МН117-1	23	48			Ф16А1	ℓ=2650	13	4.2кг								
18			1.400-15 вып.1	"	МН121-1	11	49			Ф12А1	ℓ=1970	6	1.7кг								
19			1.400-15 вып.1	"	МН555	394	50			Ф16А1	ℓ=2450	7	3.9кг								
20			1.400-15 вып.1	"	МН553	18.0	51			Ф16А1	ℓ=2600	6	4.1кг								
21			1.400-15 вып.1	"	МН540	2.3	52			Ф16А1	ℓ=2340	66	3.7кг								
22			ТП904-1 - КЖИ-МН1	"	МН1	1	53			Ф16А1	ℓ=3600	14	5.7кг								
23			-МС1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС1	1		54			Ф16А1	ℓ=4400	4	6.9кг								
24			-МС2, МС3	ТО ЖЕ	МС2	1	55			Ф12А1	ℓ=2200	26	2.0кг								
25			-МС2, МС3	"	МС3	1	56			Ф12А1	ℓ=1940	20	1.7кг								
							57			Ф16А1	ℓ=4000	4	6.3кг								
							58			Ф6А1	ℓ=1600	18	0.4кг								

Поз. 31-66 см. ведомость деталей на листе 25.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТ Ф01, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-I						А-II					
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75					
	6	8	12	16	Итого	12	16	Итого	12	16	Итого	
Ф01	258	247.3	255	1838.1		1976	9665	0687.6			1362.6	3389.5

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Общий расход						
	АРМАТУРА КЛАССА																				
	А-I							А-II													
	ГОСТ 5781-75							ГОСТ 5781-75													
	6	8	10	12	16	Итого	6	8	10	12	16	Итого	Итого								
Ф01	7.9	7.9	32.7	32.7	10.1	11.2	2.3	45.9	41.8	87.7	67.9	189.5	257.4	17.3	17.3	7.6	7.5	78.0	78.0	509.9	3839.4

8066/4

ТП904-1-48 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-500А

СТАДИЯ ЛИСТ 22

ФУНДАМЕНТ Ф01

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТ Ф01

КОПИРОВАЛ [подпись]

Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ФОРМАТ 22

УСЛ. АСОБ АТУ

Типовой проект 904-1-КЖ Альбом IV

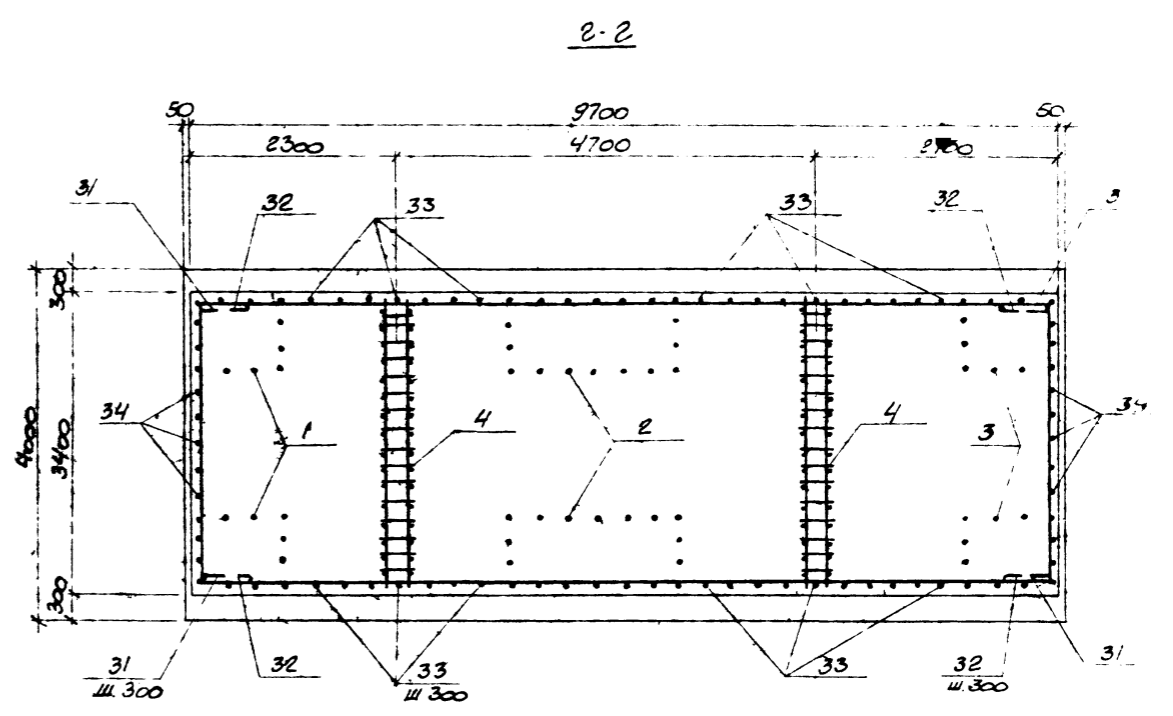
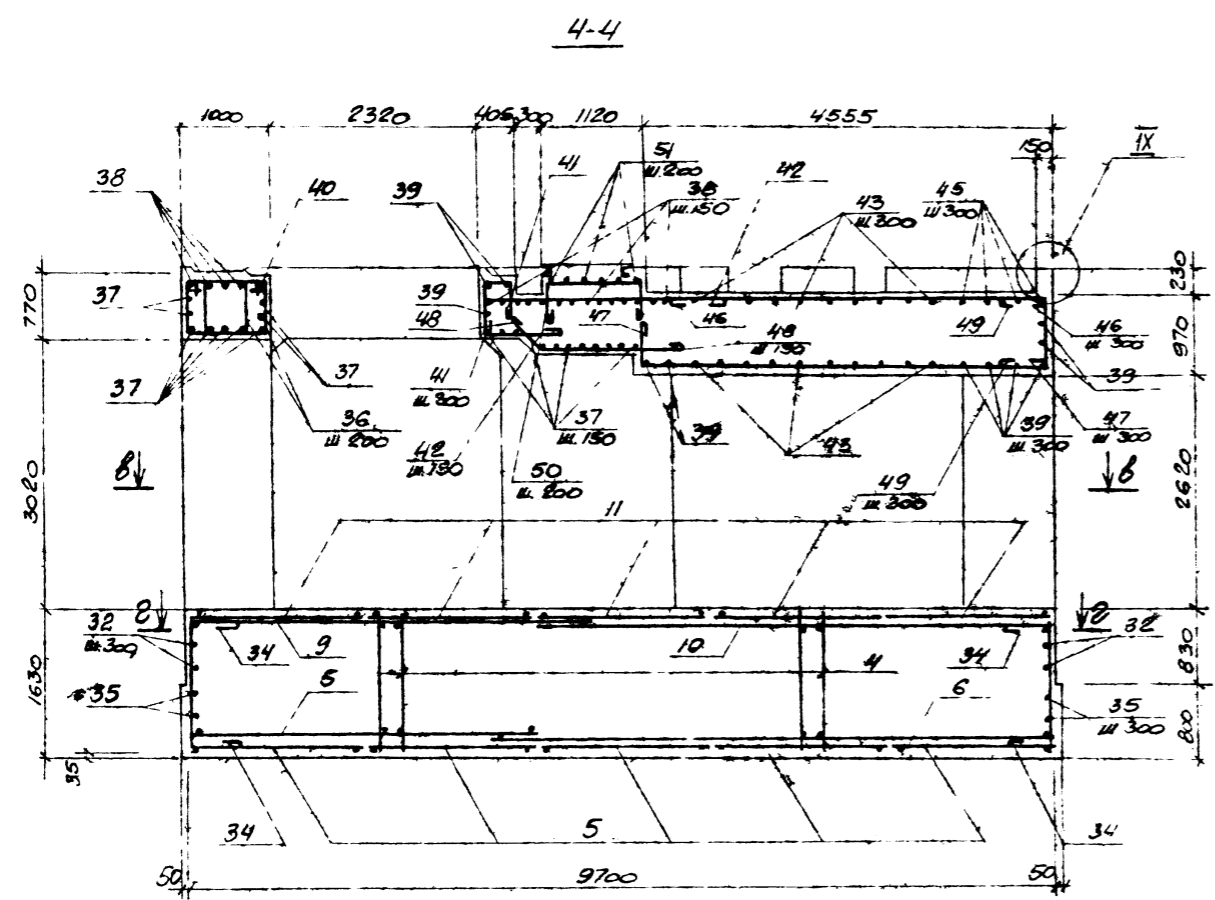
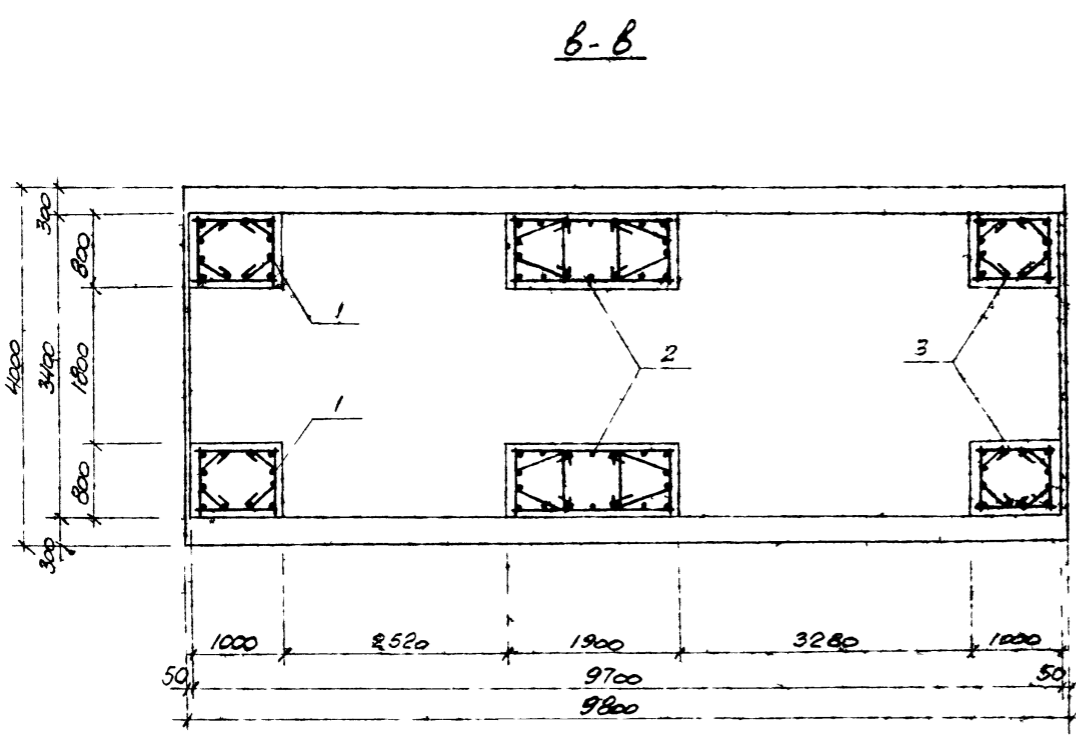
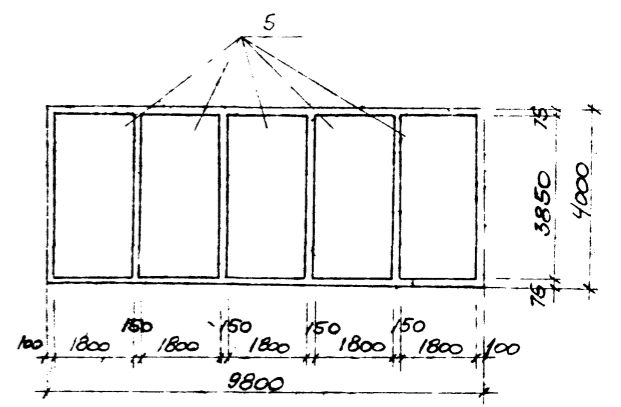
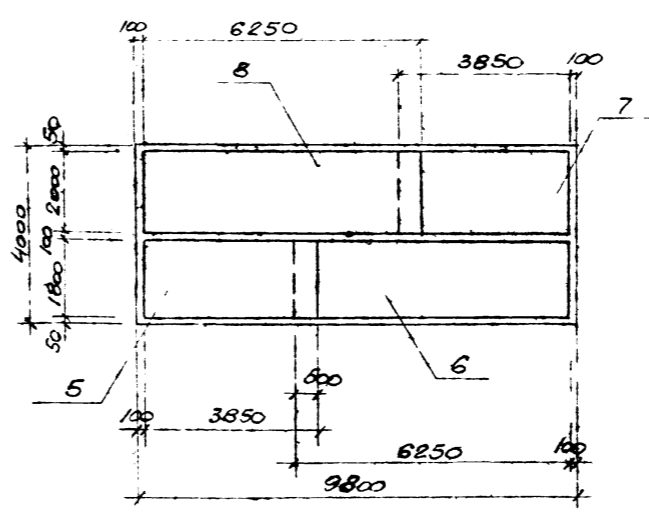


СХЕМА СЕТОК ПОДШВЫ

Верхние сетки

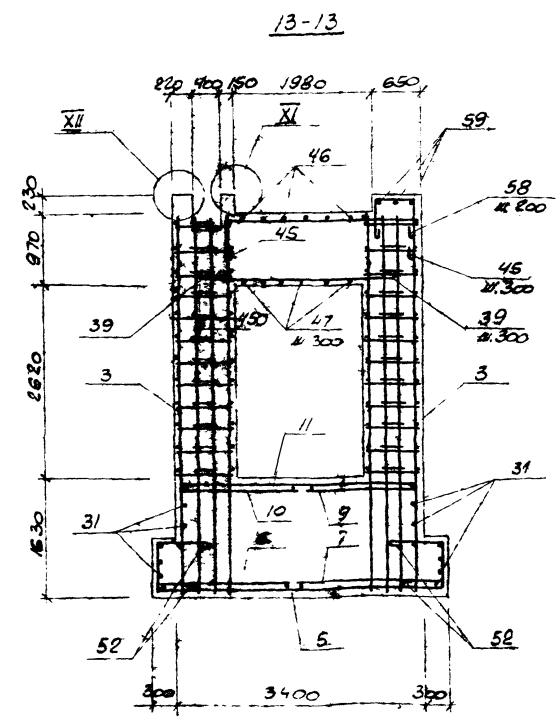
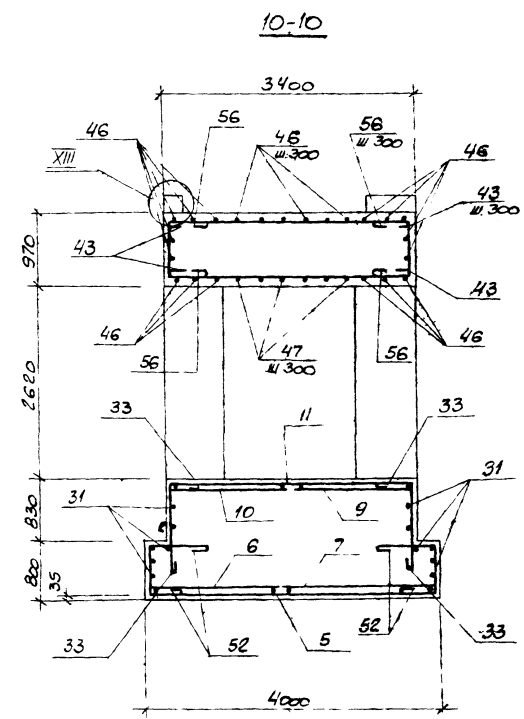
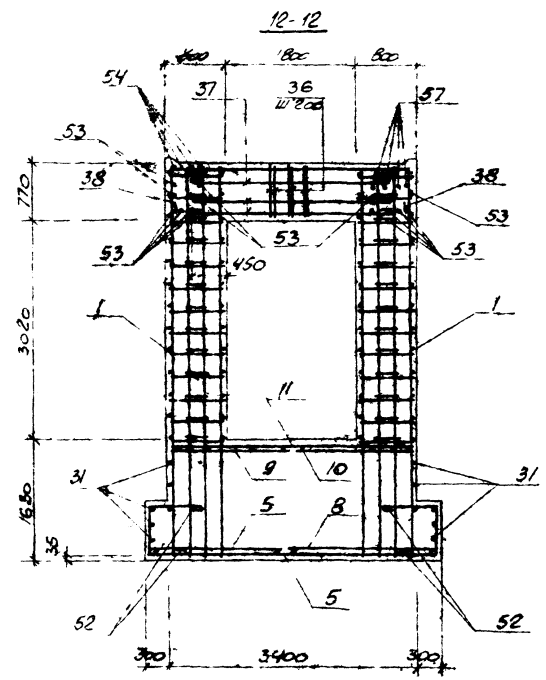
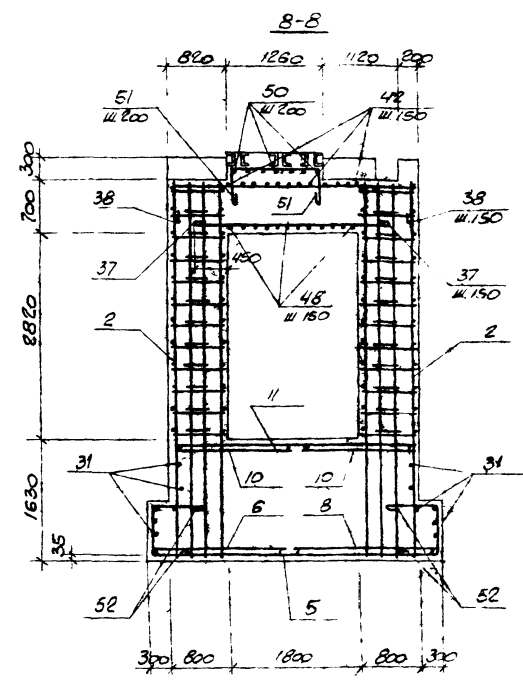
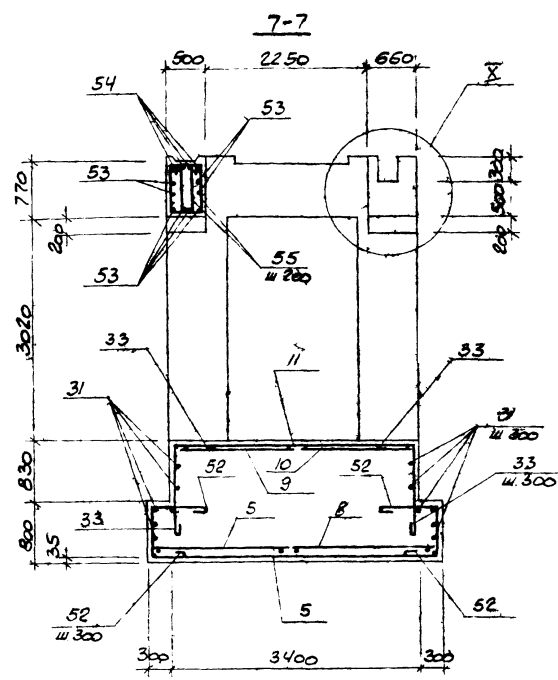
Нижние сетки



ПРИБЛЖЕН	
8066/4	ИТВ №

ТП904-1-48- КЖ		
Компрессорная станция 4К-500А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	23	
ФУНДАМЕНТ ПОЛ		
СХЕМА СЕТОК ПОДШВЫ РАЗРЕЗ 4, Б, Б		
Б-2. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		
КОПИРОВАЛ БУК		
ГОССТРОИ СССР ВОСТОКСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ФОРМАТ 22		

Типовой проект 904-1-КЖ Альбом II



СОСТАВИТЕЛЬ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ИСПОЛНИТЕЛЬ

43

ПРИВЯЗКА

8066/4 Инв. №

ТП 904-1-48-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
И. КОНТ. МОРИНОВ	ПРОЕКТИР. МАКАРОВА	ИСПОЛНИТЕЛЬ ПОДМАЧЕВА
Р. У. Г. П. МОРОЗОВ	НАЧ. Д. П. САХАРНИК	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Т. П. КОШЕВ	САХАРНИК	ИСПОЛНИТЕЛЬ

ФУНДАМЕНТ 90/

РАЗРЕЗЫ 7-7, 8-8, 10-10, 12-12, 13-13

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

КОМПРОВАЛ 6/8

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРОЕКТ

СТАНДАРТ ЛИСТ РГ 24

РОСТОВСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРОЕКТ

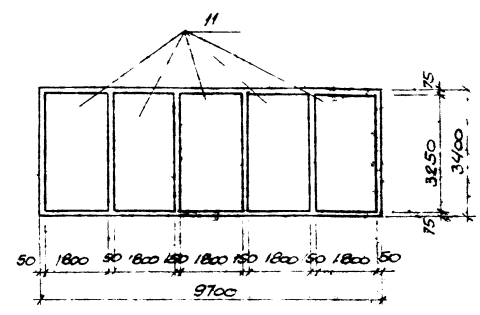
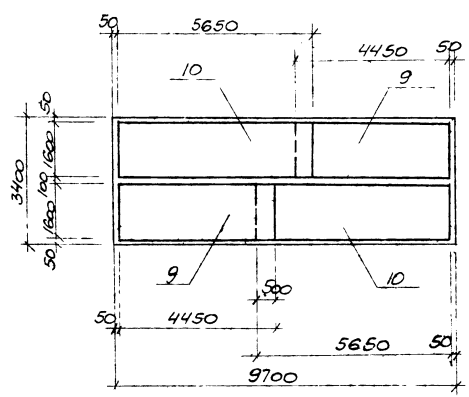
ФОРМАТ В

СХЕМА СЕТОК ПЛЫТЫ

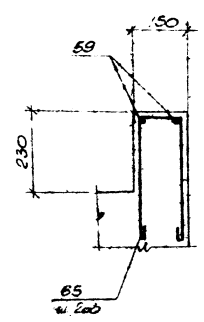
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Нижние сетки

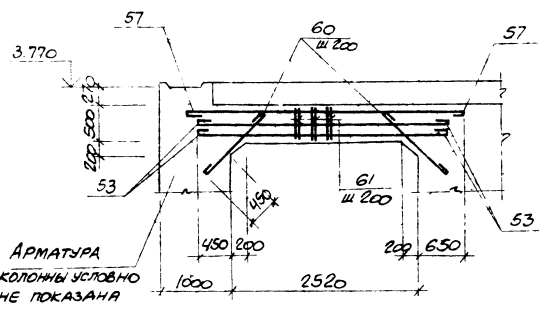
Верхние сетки



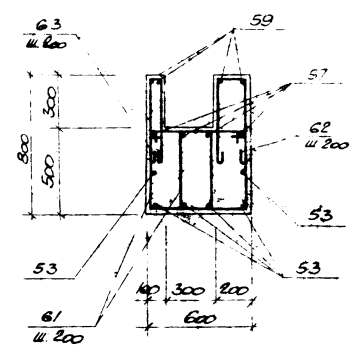
IX



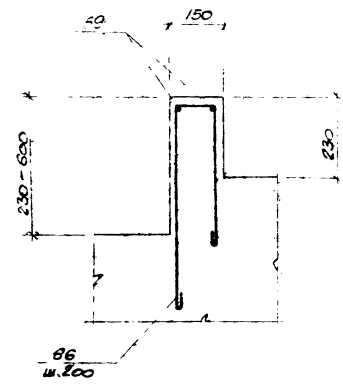
14-14



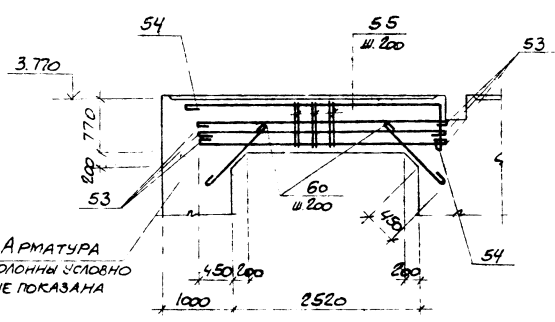
X



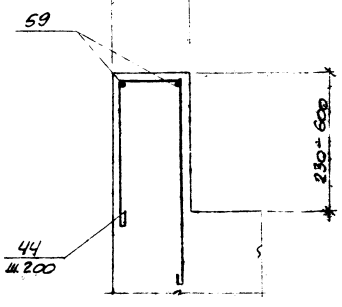
XI



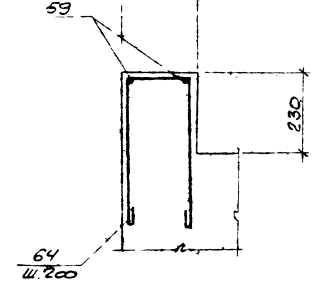
15-15



XII



XIII



№	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ
31	9600
32	450 3320 450
33	1250 450
34	1530 450
35	3920 450
36	1500 720 720
37	2700 3350
38	550 2700 550
39	2600
40	550 700 550
41	350 500
42	2700 500 1000
43	3350 300
44	170 500-800
45	450 2700 450
46	450 1200 450
47	550 4830
48	80 1600 920
49	450 1050 450
50	600 1200 600
51	600 740 600
52	850 550

№	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ
53	3400
54	650 3550
55	1100 300 800
56	450 3920 450
57	3200 450
58	600 450
59	10 МЕСТУ 1200
60	1200
61	970 400 580
62	150 500
63	50 500
64	170 500
65	100 500
66	100 500 500-800

Типовой проект 904-1-48 - КЖ Яльбом II

На проект, детали и детали вставлены

8066/4

ПРИВЯЗКА

ТП 904-1-48 - КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А	
СТАДИЯ	ЛИСТ
РП	25
ОСНОВАНИЕ СЛОИ	
СХЕМА СЕТОК ПЛЫТЫ, СЭКИ ИЛИ IX-XIII	
РАЗРЕЗЫ А-А, Б-Б, В-В	
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
ГОСТ ОСТ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ ФОРМАТ 22	

КОМПРОЕКТ 48

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1 - КМ

Лист	Наименование	Примечание
22 1	Общие данные.	
22 2	Техническая спецификация стали (начало)	
22 3	Техническая спецификация стали (продолжение)	
22 4	Техническая спецификация стали (окончание)	
22 5	Техническая спецификация стали на лестницы (начало)	
22 6	Техническая спецификация стали на лестницы (окончание) и крановые рельсы.	
22 7	Схема расположения подкрановых балок рельсов, упоров.	
22 8	Схема расположения балок перекрытия на отм 3.800.	
22 9	Схема расположения щитов перекрытия на отм 3.800.	
22 10	Разрезы 10-10 ÷ 21-21.	
22 11	Узлы 1 ÷ 8.	
22 12	Элементы МЭ1 ÷ МЭ6, МЭ3 ²	
22 13	Элементы МЭ3 ⁸ ÷ МЭ3 ⁹ , Ригель МР1.	
22 14	Короба электрокабелей.	
22 15	Схема расположения щитов на отм 0.000, 3.800. Щиты Схема расположения балок на отм 1.200, 2.700, 3.800.	
22 16	Схема расположения балок на отм 3.220, 7.400 Кронштейнов. Деталь ограждения кровли	
22 17	Шахта для электрокабелей. Схема расположе- ния стоек.	
22 18	Схема расположения лестниц и ограждений	
22 19	Схема расположения опоры под трубопровод	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

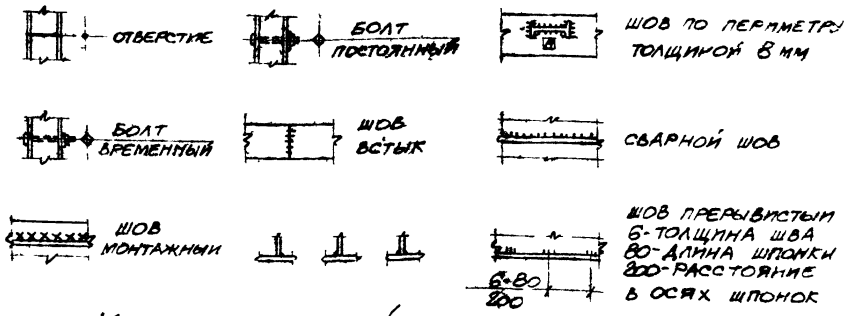
Обозначение	Наименование	Примечание
1.426-1 выпуск 6	СЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ СТАЛЬНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ РАЗРЕЗНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ ПРОЛОТОМ, 6 м ПОД РЫЧНЫЕ МОСТОВЫЕ КРАНЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ ШИРОКОПОЛОСНЫХ ДУБЛТЭВРОВ ЧЕРТЕЖИ КМ.	
1.459-1 выпуск 1	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОД- НЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕН- ИЯ. ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЬКАМИ ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ ШТАМПОВАН- НОГО И РЕШЕТЧАТОГО ТИПОВ ЧЕРТЕЖИ КМ.	
1.459-1 выпуск 2	ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЬКАМИ ИЗ РАФ- ЛЕННОЙ СТАЛИ ЧЕРТЕЖИ КМ.	
1.400-10/76 выпуск 7	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОМПЛЕКТОВ ДАМОСТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК ЧЕРТЕЖИ КМ.	
1.400-10/76 выпуск 8	УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК УЗЛЫ ПЛОЩАДКИ ПОД ОБСЛУЖИВАНИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ.	

1. ПРОЕКТ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ МАРКИ КМ РАЗРА-
БОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ЕГО
ВОЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ И РАБОЧИХ
ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ "АР" И "КЖ".
2. ПРОЕКТИРОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО ПО НОРМАМ ПРОЕКТИРО-
ВАНИЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ (СНИП II-В.3-72).
3. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СВАРКИ И МАРКИ
ЭЛЕКТРОДОВ ПРИВЕДЕНЫ НА СООТВЕТСТВУЮЩИХ
ЛИСТАХ ПРОЕКТА.
4. В УЗЛАХ И ДЕТАЛЯХ ДАНЫ РЕШЕНИЯ СОЕДИНЕНИЙ
ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ. КОЛИЧЕСТВО И ДИАМЕТР БОЛТОВ,
ДЛИНА И ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПРИ РАЗ-
РАБОТКЕ ДЕТАЛИРОВОЧНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ НА ОСНОВАНИИ
РАСЧЕТНЫХ УСЛОВИЙ, УКАЗАННЫХ В ВЕДОМОСТЯХ ЭЛЕМЕНТОВ.
5. ВСЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОСЛЕ МОНТАЖА ДОЛЖНЫ
БЫТЬ ОКРАШЕНЫ КРАСКОЙ БТ 177 ЗА ДВА РАЗА.

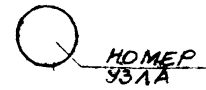
Нагрузки

1. КРАНОВАЯ НАГРУЗКА КРАН МОСТОВОЙ РУЧНОЙ ГРУЗО-
ПОДЪЕМНОСТЬЮ Q=5.0 т ПРОЛОТОМ 16,5 м ПО ГОСТ 7075-64.
2. ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИИ НА ОТМ. 3.800
550 кг/м² НА УЧАСТКАХ МЕЖДУ КОМПРЕССОРАМИ 200 кг/м².

Условные обозначения



МАРКИРОВКА ДЕТАЛЕЙ



п.а по аналогии

Данный проект выполнен в соответствии с действующими
строительными нормами и правилами проектирования, кото-
рые предусматривают мероприятия, обеспечивающие безаварий-
но взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюде-
нии правил безопасности в эксплуатации здания (содержа-
ния). Мероприятия выполнены на основании технологичес-
ких заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта
Главный специалист
Дата

ПРИБЫЛ		
8066/4		
ТП 904-1-48 - КМ		
Компрессорная станция 4К-500А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	19
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КМ АЛЬБОМ IV

СВЯЗЬ С ПРОЕКТОМ 904-1 - КМ АЛЬБОМ IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КМ АЛЬБОМ IV

СОГЛАСОВАНО

№, № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	№ по порядку	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт)	ДИНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т						ОБЩАЯ МАССА (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ, (т))				ЗАПОЛНЯЕТСЯ В/У				
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			ПРОСА- НОВЫЕ БАЛКИ	КОРОВА ШАХТА	РАБОЧЕ ПОШАЖКА	ДИУРЫ ТРУБО- ПРОХОД				I	II	III	IV					
													КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК											
													526121	526233							526395			
ДВУТАВРЫ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК ТУ 14-2-24-72	Вст 3кл2 ГОСТ 380-71*	I 40Б2	1								0,9													
			2																					
	Итого			3	11240	24511						0,9												
	Вст 3сл5 ГОСТ 380-71*	I 45Б1	4					5,6																
			5																					
	Итого			6	14460	24511		5,6																
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7				5,6																
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ ГОСТ 8239-72	Вст 3кл2 ГОСТ 380-71*	I 14	8		24139						0,9													
			9		24147						0,5													
			10		24171							0,9	0,3											
			11		24198							0,6	0,1											
			12		24280							5,6												
	Итого			14	11240						9,1	0,4												
	Вст 3сл5 ГОСТ 380-71*	I 36	15					0,2																
			16																					
			17	14460	24299				0,2															
	Итого			18				0,2																
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72	Вст 3кл2 ГОСТ 380-71*	C 10	19		26140																			
			20		26158																			
			21		26182																			
			22		26212								0,1											
			23		26239									0,3										
			24		26255								1,3											
			25		26271										0,1									
	26		26310											0,3										
	Итого			28	11240							14,3	0,8											
	Вст 3сл5 ГОСТ 380-71*	C 12	C 30	29		26158						0,1												
				30		26310										0,1								
	Итого			32	14460							0,2												
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ			33								0,2												

ПРИКРЕПЛЕНИЕ

ИИВ. №

8066/4

ТД 904-1-48-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

СТАЛИЯ			ЛИСТ			ЛИСТОВ		
РП			2					

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
СТАЛИИ (НАЧАЛО)

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРОЕКТ

И. КОШЕВ МОРОЗОВ
ИНЖЕНЕР ЦИМЕНКИСТ
ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА
РИК. Г.Р. МОРОЗОВ
НАУЧ. ДЕП. СЛАВЯНСКИЙ
ГПП СТАВРОПОЛЬ

Типовой проект 904-1-КМ Альбом II

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	КОД			Количество (шт.)	Амплна (мм)	Масса металла по элементам конструкт.				Общая масса (т)	Масса потребности в металле по категориям (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в 4		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Прокачанные балки	Короба, шпалы	Рабочие площадки	Другие элементы		Код элемента	Контросты	I	II		III	IV
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	L50x5	34																	
		L63x6	35										0,1							
		L90x8	36										0,2							
		L100x8	37										0,1							
		L100x10	38										0,1							
		L140x9	39										0,1							
		L160x10	40										0,1							
		Итого		41									0,1							
Всего профиля			42	11240	21113							0,2	1,6							
Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	L75x50x5	44			22195											1,8			
		L100x63x10	45			22225											1,8			
		L200x125x12	46			22206											0,1			
		Итого		47														0,1		
Всего профиля		48	11240									0,1	0,2				0,1			
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	δ=5	50														0,3			
		Итого	51														0,3			
		Всего профиля	52															13,0		
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	Вст 3кп5 ГОСТ 380-71*	δ=6	54							0,1							13,0			
		δ=10	55							0,4							13,0			
		δ=12	56							0,2							0,1			
		δ=20	57							0,5							0,4			
	Итого	58															0,2			
	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	δ=4	60			14460	71110				1,2							0,5		
		δ=6	61								8,9							0,1		
δ=8		62										0,1		0,1			1,2			
Итого	δ=10	63										0,2		0,1			0,1			
	δ=12	64										0,2		0,2			0,2			
	δ=20	65										0,2		0,1			0,2			
	Итого	66										0,2		0,2			0,4			
Всего профиля	67	11240	71110									0,1				0,1				
Итого	68								1,2	8,9	0,4			0,7		0,2				
																	0,2			
																	10,0			
																	11,2			

ПРИВЯЗАН	
ИЧВ №	

8066/4

ТП 904-1-48 - КМ

Компрессорная станция 4К-500А

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
РП 3

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

СПИРОВИТИВА!

ФОРМАТ 22

И.В.СНТР	МОРГУНОВ	
И.ИНЖЕНЕР	ИМБАЛИСТ	
И.ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	
И.И.ОСЛ	СЛАВЯНИЦ	
И.Т.П	ДЕТАНЕВСКАЯ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-48-КМ АЛЬБОМ IV

ВИД ПРОФИЛЯ и ГОСТ,ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА и ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ и РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	НЕНУМЕРОВАННЫЙ КОД	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт)	ДЛИНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТ. Т.								ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ В Ч								
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			ПОДКРА- НОВЫЕ БАЛКИ	КОРДЕА, ШАХТА	РАБОЧИЕ ПЛОЩАДКИ	ОПОРЫ ТРУБОПР ВОДОС																		
																										И	II	III	IV	
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74	Вст 3кл2 ГОСТ 380-71*	δ=2	69																											
			70							2.0																				
			71	11240	72125																									
Всего профиля			72																											
Сталь прокатная полобовая ГОСТ 103-76	Вст 3кл2 ГОСТ 380-71*	-60x6	73								0.1	1.3																		
			74																											
			75	11240	13110							0.1	1.3																	
			76									0.1																		
Всего профиля			77																											
Сталь горячеката- ная круглая ГОСТ 2590-71	Вст 3кл2 ГОСТ 380-71*	φ10 φ16 φ18	80																											
			81																											
			82																											
Всего профиля			83																											
Проволока ГОСТ 17305-71	Вст 3кл2 ГОСТ 380-71*	φ5	84	11240	11118							0.5																		
			85											0.5																
Всего профиля			86																											
Всего профиля			87																											
Всего профиля			88	11240	11118								0.4																	
Итого масса металла			89										0.4																	
Лестницы лист 5			90																											
Рельсы крановые			91																											
Всего масса металла			92																											
В том числе по маркам	Вст 3сп5		93																											
	Вст 3 кл 2		94																											
			95																											
			96																											

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА № 01-09	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСКУРАНТУ № 01-09	№ п.п.	КОД КОНСТРУКЦИЙ	МАССА КОНСТРУКЦИЙ Т ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												КОЛИЧЕСТВО ШТ	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ														
				ВЕСО СТАЛИ МОДЕЛИ И ВЫСО- КОИ ПРИБ.	ШИРОКОГО ЛОУНЧЫЕ АВТАВЛК	БАЛКИ И ШВЕЛЕР	КРУГЛО СОУПОР СТАЛИ	СРЕДНЕ СОУПОР СТАЛИ	МЕЛКО СОУПОР СТАЛИ	ТОЛСТО ЛИСТОВАЯ СТАЛИ	УНИВЕР- САЛЬНАЯ СТАЛИ	ТОМКО ЛИСТОВАЯ СТАЛИ	ТРУБЫ И ТРУБОПР	ВАРНЫЕ	ТРУБЫ			ПРОЧЕЕ	ВСЕГО												
ТИПОВЫЕ КОНСТР.																															
ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ	25	1	5261210000	5.8	0.4	0.1							1.2																		
НЕТИПОВЫЕ																															
РАБОЧИЕ ПЛОЩАДКИ	689	2	5262337000	0.9	24.1	4.1																									
ОПОРНЫЕ ТРУБОПР	485	3	526233857000																												
КОРДЕА, ШАХТА	718	4																													
ЛЕСТНИЦЫ	700	5	5262420000		0.1	1.8		0.4	0.5				0.1	1.6	2.7																
РЕЛЬСЫ	45	6	5262347000					1.9																							
Итого				6.7	25.9	8.3		0.4	24.1				3.4	1.6	2.7																

ПРИВЯЗАН			

8066/4

ТП 904-1-48-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

И. ДОКАЗ ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР РУК. ПР. НАИЛОП- ГИП	МОРГУНОВ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ИМЕРСОНОВ СЛАВЯНИЦА ДЕТЯКОВСКИЙ			

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
СТАЛИ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРИБЛГ ТОНЧИНЫПРЭКСТ

ИТОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КМ АЛЬБОМ IV

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам констр. т.			Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварта- лам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестничные	Площадки	Ступени		КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК				
													I	II	III	IV	
Сталь горячекатаная Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст 3кл2 ГОСТ 380-71*	С18	1								0,1						
			2								0,1						
			3	11240	26212							0,1					
Всего профиля			4								0,1						
Итого масса металла			5	11240							0,1						
Сталь угловая равнобокая ГОСТ 8509-72*	Вст 3кл2 ГОСТ 380-71*	L25x5	6								0,2						
			7								0,1						
			8									0,2					
			9									1,3					
			10							0,1	0,1		0,2				
Итого			11	11240	2113					0,1	0,1						
Всего профиля			12							0,1	0,3						
Итого масса металла			13	11240						0,1	0,3						
Профиль гнутый Швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	Вст 3кл2 ГОСТ 380-71*	С160x50x4	14								0,2						
			15								0,3						
			16									0,3					
Итого			17	11240	7324					0,3	0,2						
Всего профиля			18							0,3	0,2						
Итого масса металла			19	11240						0,3	0,2						
Сталь холодногнутая ГОСТ 19771-74*	Вст 3кл2 ГОСТ 380-71*	L60x5	20								0,1						
			21								0,1						
			22	11240	75118							0,1					
Всего профиля			23							0,1							
Итого масса металла			24	11240						0,1							
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	Вст 3кл2 ГОСТ 380-71*	δ=4	25								0,1	0,1					
			26								0,1						
			27									0,1					
			28									0,1					
			29	11240	71110							0,3	0,1				
Итого			30							0,3	0,1						
Всего профиля			31							0,3	0,1						
Итого масса металла			32	11240						0,3	0,1						
Профиль гнутый ГОСТ 8291-69*	Вст 3кл2 ГОСТ 380-71*	L50x40x12x2,5	33								0,6						
			34								0,6						
			35									0,6					
Итого			36	11240	74136					0,6	0,6						
Всего профиля			37							0,6	0,6						
Итого масса металла			38	11240						0,6	0,6						
Профиль гнутый ЧМТУ 2-130-70	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	90x30x85x3	39								0,4						
			40								0,4						
			41	11240	-							0,4					
Всего профиля			42							0,4							
Итого масса металла			43	11240						0,4							

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

8066/4

ТП 904-1-48 - КМ

Компрессорная станция 4К-500А

И. ДИТА	МОРГУНОВ	Инженер
И. ДИТА	МОРГУНОВ	Инженер
И. ДИТА	МОРГУНОВ	Инженер
И. ДИТА	МОРГУНОВ	Инженер
И. ДИТА	МОРГУНОВ	Инженер

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
П	5	
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАИИ НА ЛЕСТНИЦЫ (НАЧАЛО)		
ГОСТРОМ СССР РАСТОВСКИМ ПРОЕКТИРОВАНИЕМ		

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1 - КМ АЛЬБОМ IV

ВИД ПРОФИЛЯ и ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА и ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ и РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	№ по порядку	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт)	ДЛИНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т			ОБЩАЯ МАССА (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ				ЗАПОЛНЯЕТСЯ
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			Лестничная	Полласси	Стрелко- мая		I	II	III	IV	
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ГОСТ 8568-71*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	44					0.1				0.1					
			45					0.1				0.1					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			47					0.1				0.1					
ИТОГО МАССА МЕТАЛЛА			48					0.1				0.1					
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ГОСТ 2590-71	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	- φ18	49							0.1							
			50							0.1							
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			52					0.1				0.1					
ИТОГО МАССА МЕТАЛЛА			53							0.1		0.1					
ПРОВОЛОКА ГОСТ 17305-71	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	- φ5	54									0.1					
			55									0.1					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			57									0.1					
ИТОГО МАССА МЕТАЛЛА			58									0.1					
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ГОСТ 19904-74	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=2	59									0.1					
			60									0.1					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			62									0.1					
ИТОГО МАССА МЕТАЛЛА			63									0.1					
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ ГОСТ 3262-75	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	ГАЗ ТР Ф 3/4"	64									2.6					
			65									2.6					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			67									2.6					
ИТОГО МАССА МЕТАЛЛА			68									2.6					
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			69					0.7	1.1	5.2		7.0					
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	Вст 3 кл 2		70					0.7	1.1	5.2		7.0					

ВИД ПРОФИЛЯ и ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА и ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ и РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	№ по порядку	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт)	ДЛИНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т			ОБЩАЯ МАССА (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			Рельсы				I	II	III	IV	
СТАЛЬ КВАДРАТНАЯ ГОСТ 2591-71	Вст 3 кл 5 ГОСТ 380-71*	50x50	1									1.8					
			2									1.8					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3									1.8					
ИТОГО МАССА МЕТАЛЛА			4									1.8					
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			5									1.8					
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	Вст 3 кл 5		7									1.8					

50

ПРИВЯЗАН		

8066/4

ТП 904-1-48-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

И. КОНИК	МОРГИНОВ	М. МАИ
И. КОНИК	МОРГИНОВ	М. МАИ
И. КОНИК	МОРГИНОВ	М. МАИ
И. КОНИК	МОРГИНОВ	М. МАИ
И. КОНИК	МОРГИНОВ	М. МАИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
СТАЛИ НА ЛЕСТНИЦЫ (ОКОНЧАНИЕ)
И КРАНОВЫЕ РЕЛЬСЫ

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
РП 6

КОПИРОВАЛ Фул

ФОРМАТ 22

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК И УПОРОВ

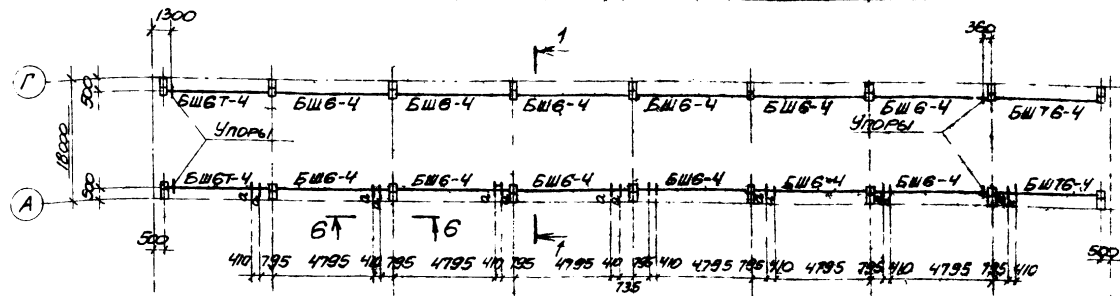
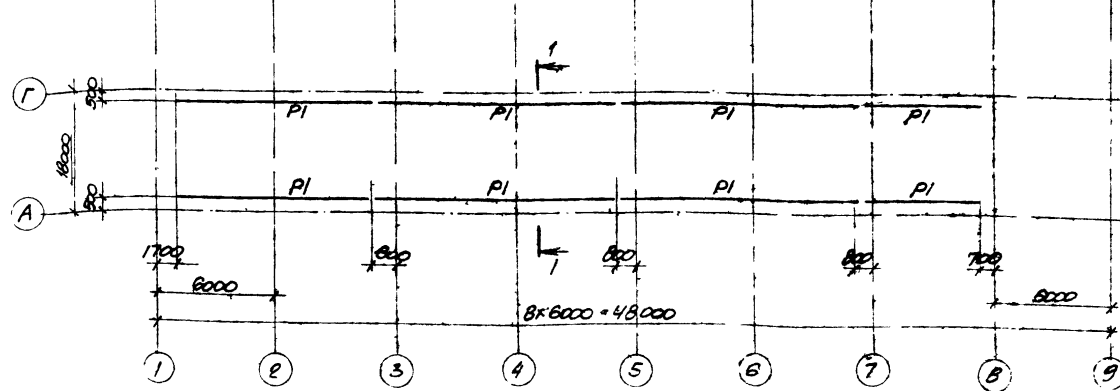
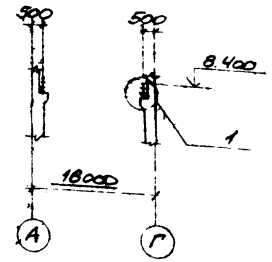


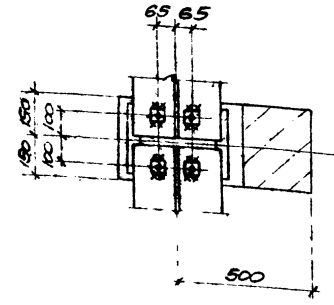
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРАНОВЫХ РЕЛЬСОВ



1-1



2-2

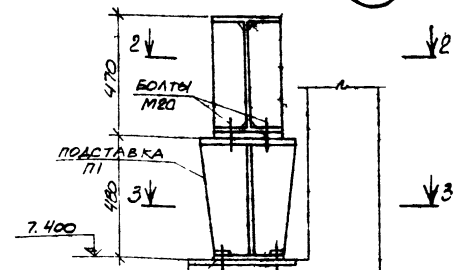


1

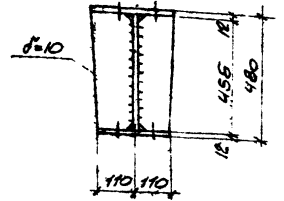
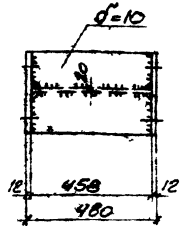
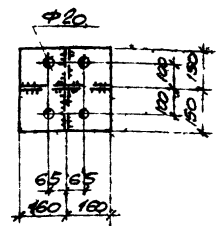
Подставка П1

4-4

5-5



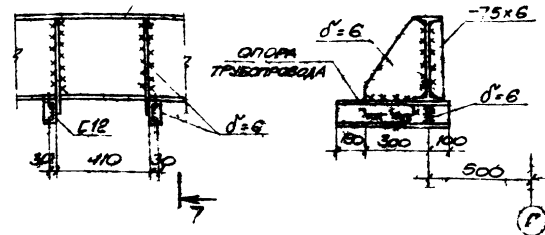
ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ В КОЛОННЕ



6-6

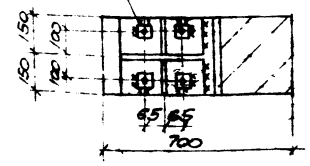
ПОДКРАНОВАЯ БАЛКА

7-7



Шайба 70x70x12

3-3



МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ	
	СЧРПЗ	ПЗЗ	СОСТАВ	M, TCM	N, TC	Q1, TC			ПРИМЕР КОМПЛЕКТА
БШБ-4			1.426-1 вып. 6			110	ВСТ. 3СЛ5		
БШБТ-4						117		I	
П1	□		□ 50x50			-	I		
Р	Е		Е 12			-		IV	КОНСТРУК

1. СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А ПО ГОСТ 9467-75.
2. УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК, РЕЛЬСОВ И УПОРОВ ДАНЫ В СЕРИИ 1.426-1. ВЫП. 6.
3. УПОРЫ ВЫПОЛНИТЬ ПО ДЕТАЛИ НА ЛИСТЕ В СЕРИИ 1.426-1. ВЫП. 6

ПРИВЕРЯН			
ИЗМ. №			
ИЗМ. №			

8066/4

ТП 904-1-48-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

РП 7

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

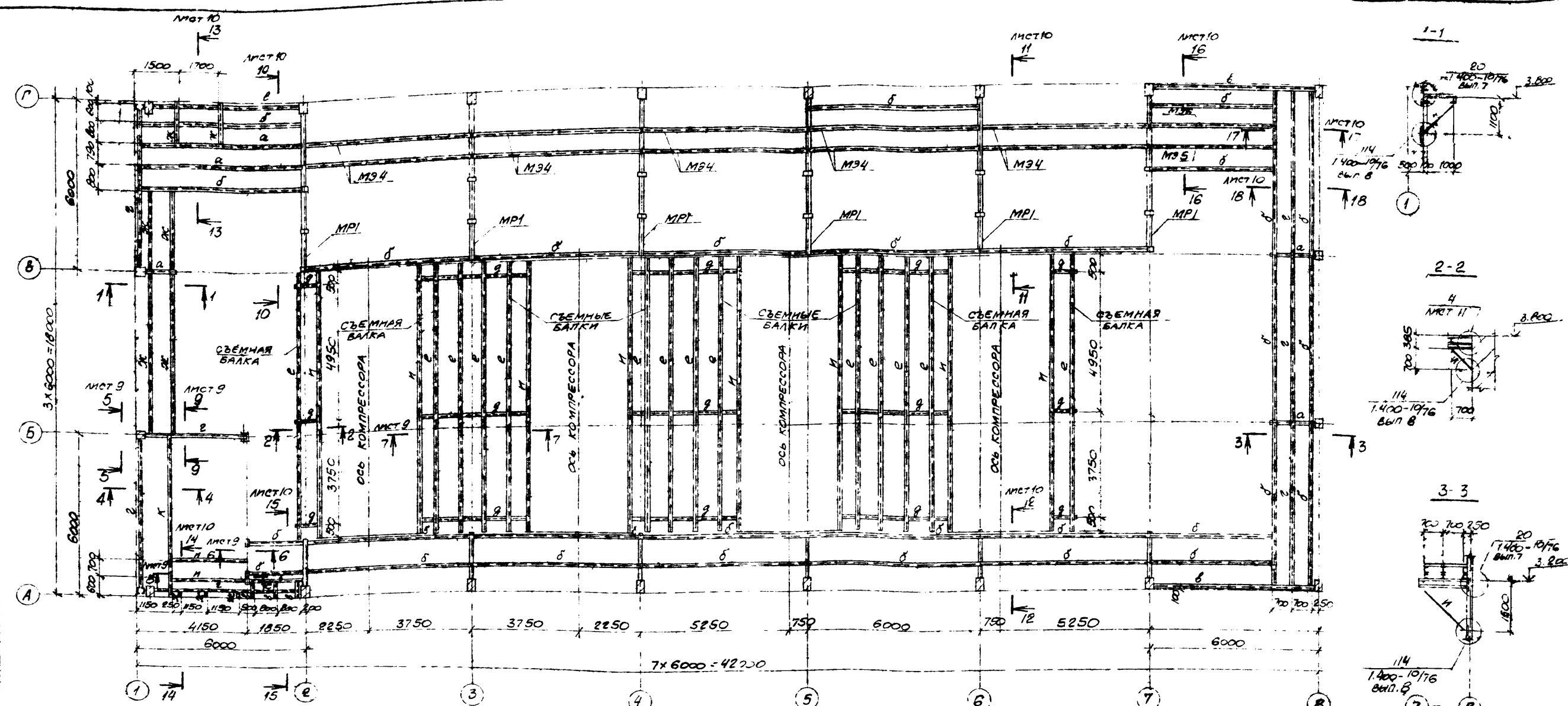
КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КМ АЛЬБОМ IV

Этот лист является частью альбома

Типовой проект 904-1 - КМ. АЛБЕОМ IV

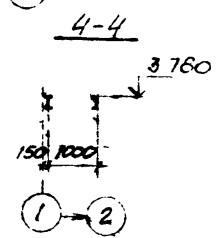


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УГОЛКИ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ	
	УСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТС, М	Л, ТС	Q, ТС			
МР1	СМ ЧЕРТЕЖ	КМ-13					IV	Вст. З.К.П.	
М31							IV	"	
М32	СМ. ЧЕРТЕЖ	КМ-12					IV	"	
М33 ^а							IV	"	
М33 ^б								IV	"
М33 ^в								IV	"
М34	СМ. ЧЕРТЕЖ	КМ-13					IV	"	
М35								IV	"
М36	СМ. ЧЕРТЕЖ	КМ-12					IV	"	
а	I		I 22				IV	"	
б	[[30				IV	"	

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УГОЛКИ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	УСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТС, М	Л, ТС	Q, ТС		
з	I		I 30				IV	Вст. З.К.П.
г	I		I 20				IV	"
д	I		I 16				IV	"
ж	[[16				IV	"
и	L		L 63x6				IV	"
к	[[22				IV	"
РН4-1							IV	"
РН5-1			ТУ36-2044-77				IV	"
Ц1							IV	"
Ц2			СМ. ЧЕРТЕЖ				IV	КМ-15
Ц3							IV	"
ЦБ							IV	"



ПРИБОРЫ	
8066/4	

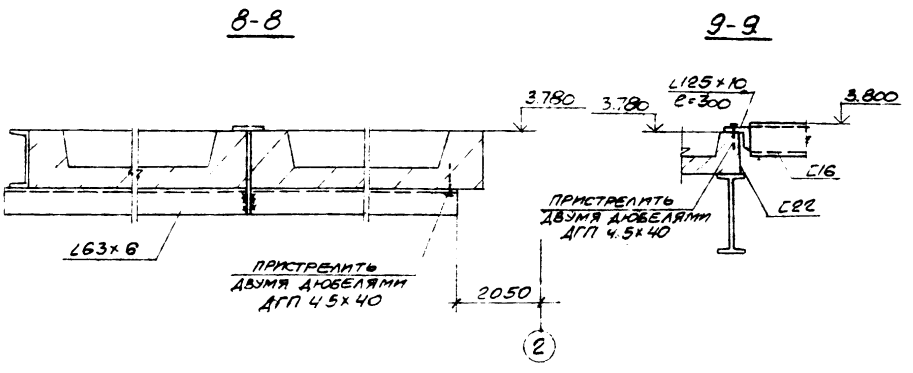
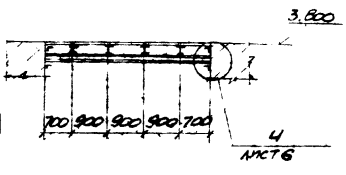
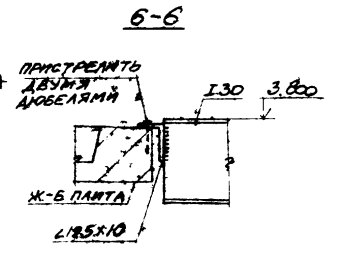
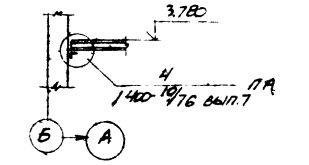
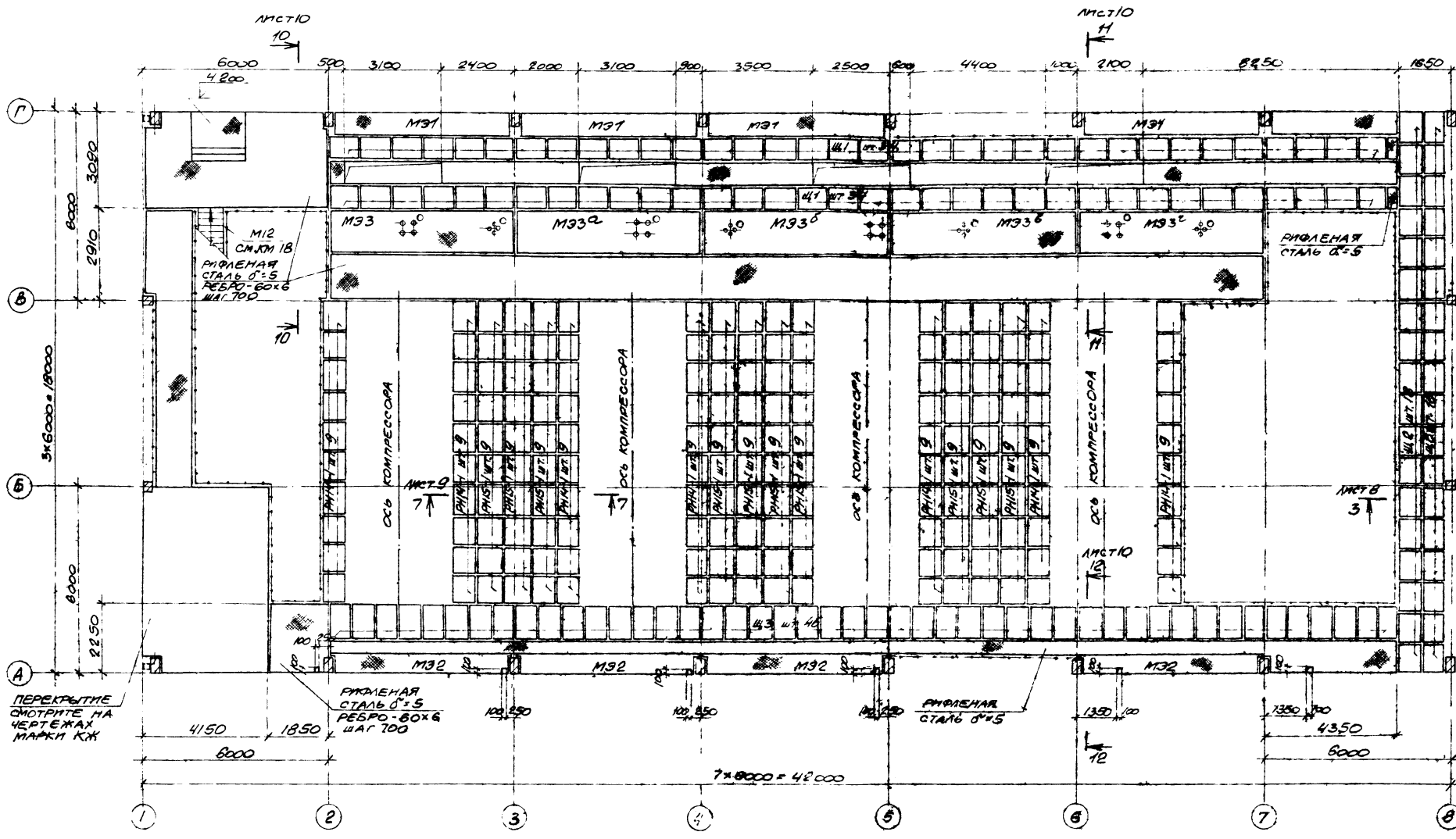
ТП 904-1-48 - КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800

КОМПРОСАТ 22

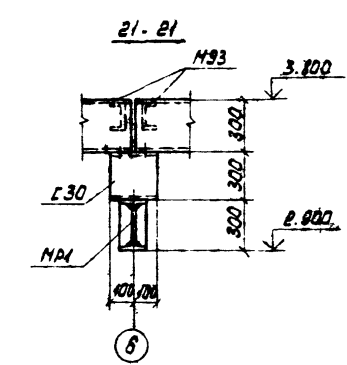
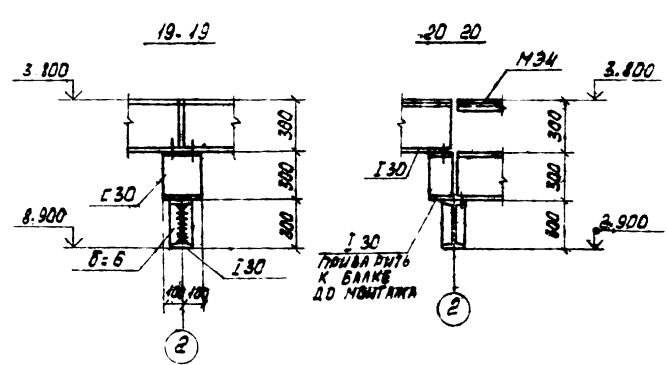
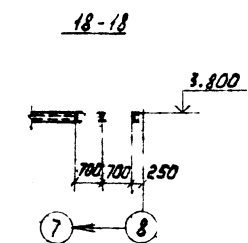
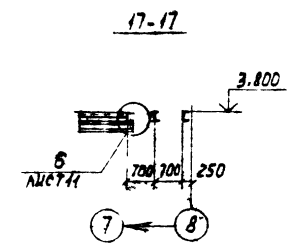
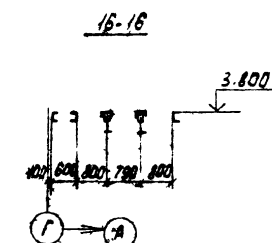
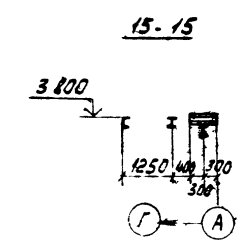
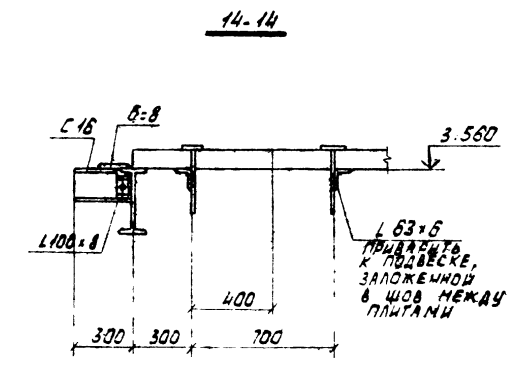
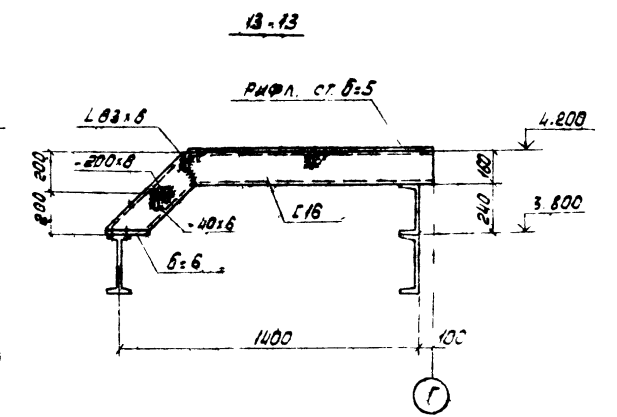
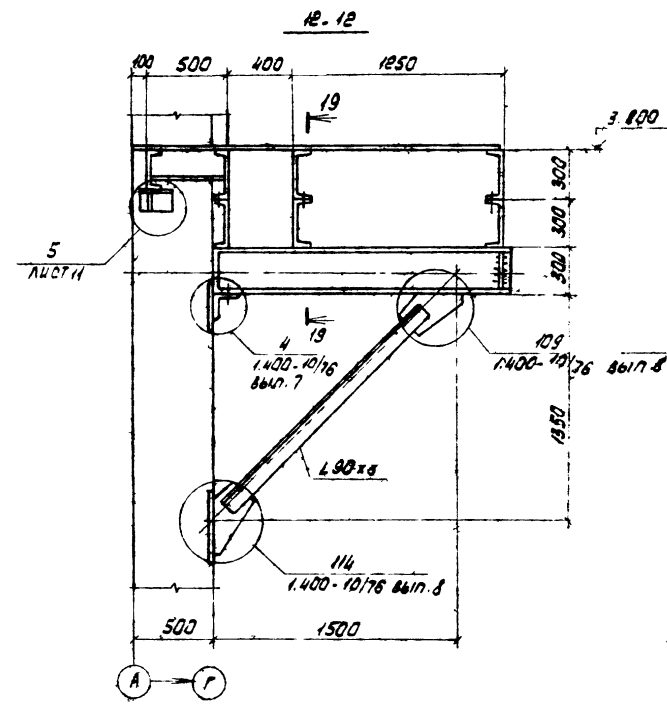
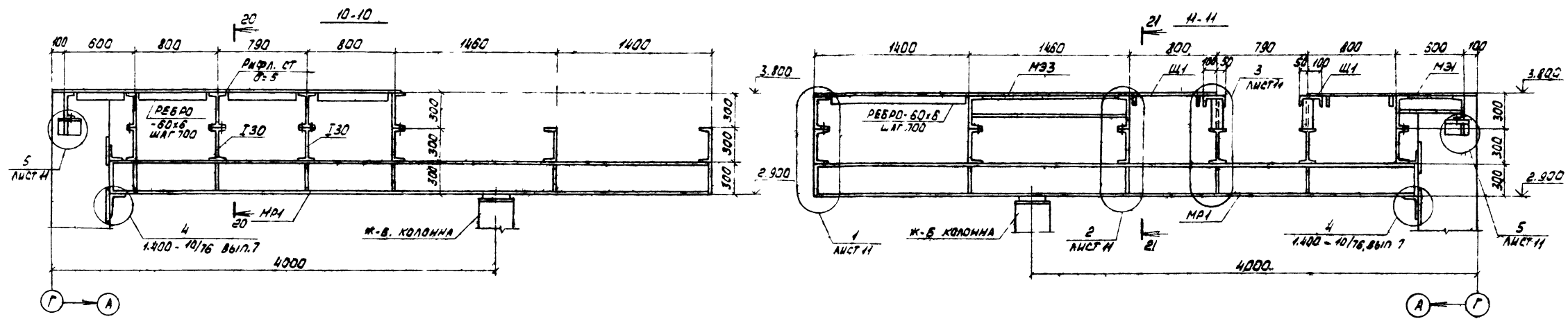
ТИ, ОРОН ПРОЕКТ 904-1-КМ АЛЬБОМ IV



- 1. СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75
- 2. СВАРКА РУЧНАЯ АНОДОВАЯ, ИМ=6 ММ.
- 3. ЧАСТИ ТИПА 'БАТАЙСК' МАРКИ РИЧ-1, РИЧ-1 ВЫПОЛНИТЬ ПО ТЗ 86-2044-77.

ПРИБРАМ		8066/4		ПРИБ.№	
№1904-1-48-КМ					
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А					
И. КОСОВ	М. МОХОВ	В. ПЕТРОВ	СТАНАН	Л. РАСТ	Н. СТОРОЖ
И. КОСОВ	М. МОХОВ	В. ПЕТРОВ	СТАНАН	Л. РАСТ	Н. СТОРОЖ
И. КОСОВ	М. МОХОВ	В. ПЕТРОВ	СТАНАН	Л. РАСТ	Н. СТОРОЖ
И. КОСОВ	М. МОХОВ	В. ПЕТРОВ	СТАНАН	Л. РАСТ	Н. СТОРОЖ
И. КОСОВ	М. МОХОВ	В. ПЕТРОВ	СТАНАН	Л. РАСТ	Н. СТОРОЖ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ШТИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ КМ СТМ 3.900			ГОСТРОЙ ОБСР РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
КОПИРОВАЛ РИЧ			ФОРМАТ 22		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КМ АМБОН IV

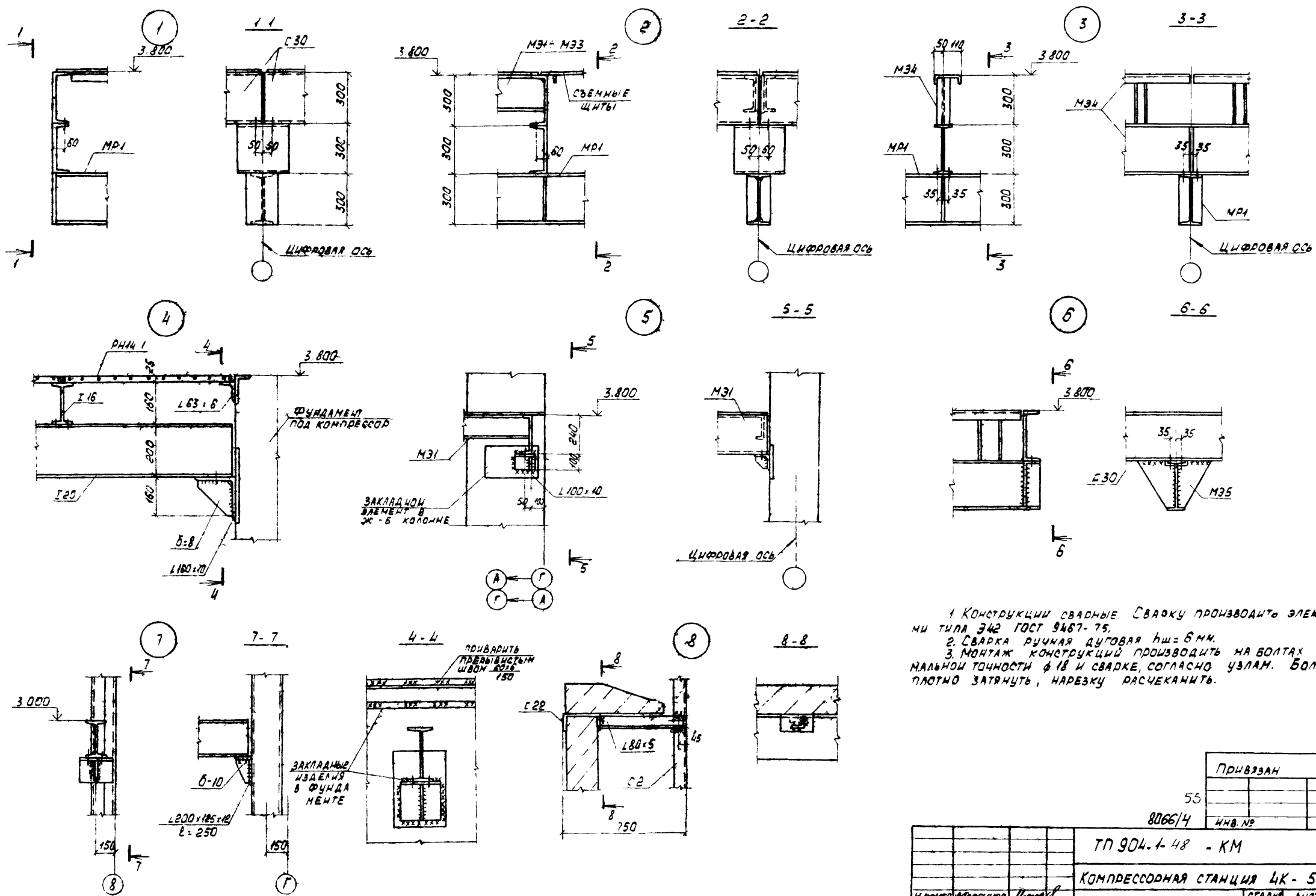


1. РАЗРЕЗЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТАХ КМ-8, КМ-9
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ - СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. СВАРКА РУЧНАЯ - ДУГОВАЯ ПШ-6ММ.

ПРИВЯЗАН		54	
8066/4		ИНВ. №	
ТЛ 904-1-43 - КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А			
И. КОСИН	М. КУРИЛОВ	В. ПУГАЧ	СТАДИИ
П. РОЖИЦКИЙ	М. КУРИЛОВ	В. ПУГАЧ	ЛИСТ
И. КОСИН	М. КУРИЛОВ	В. ПУГАЧ	ЛИСТОВ
И. КОСИН	М. КУРИЛОВ	В. ПУГАЧ	РП
И. КОСИН	М. КУРИЛОВ	В. ПУГАЧ	10
РАЗРЕЗЫ 10-10 - 21-21			СОСТАВИЛ
			ОСР
			ВОССТАНОВИЛ
			ПРОЕКТИРОВАЛ
			ПРОЕКТИРОВАЛ

Копирован

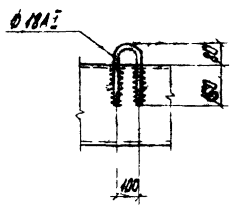
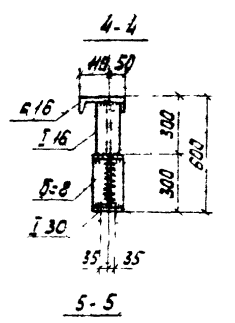
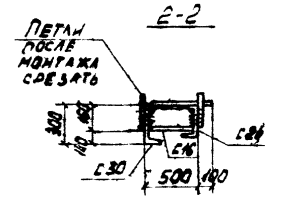
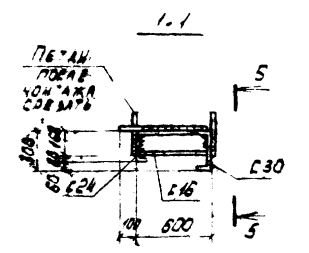
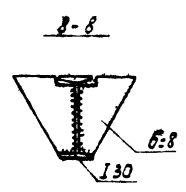
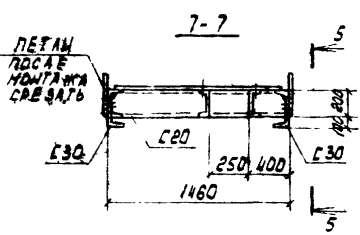
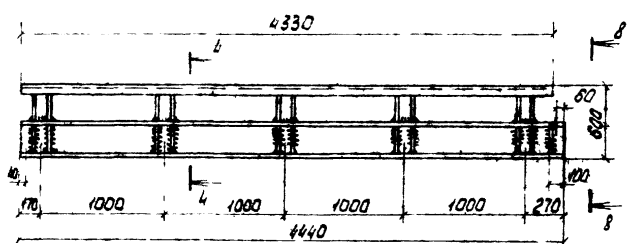
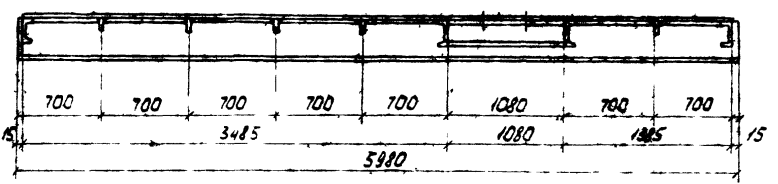
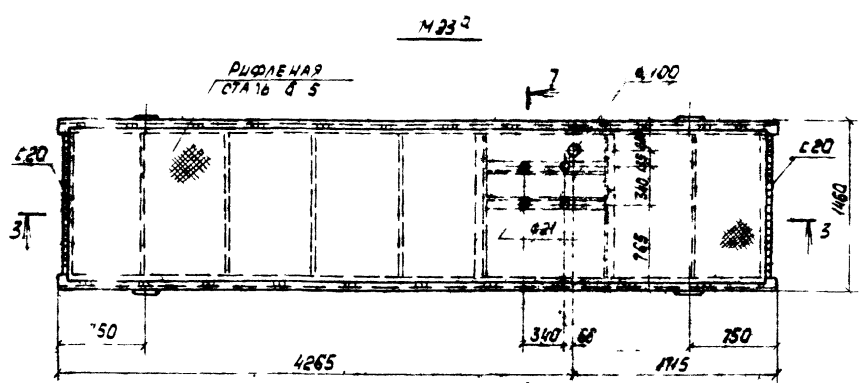
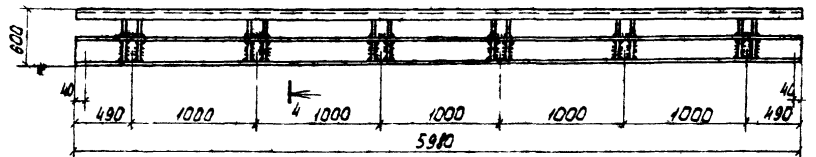
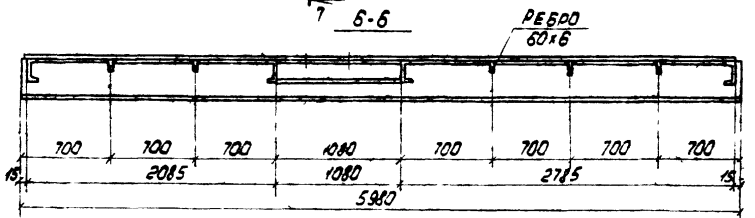
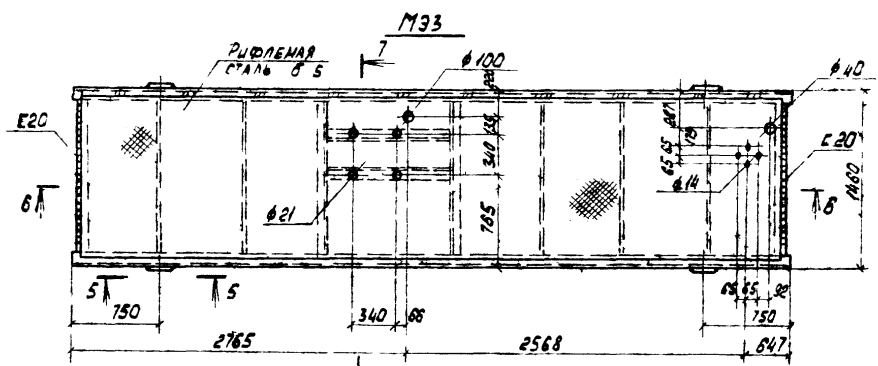
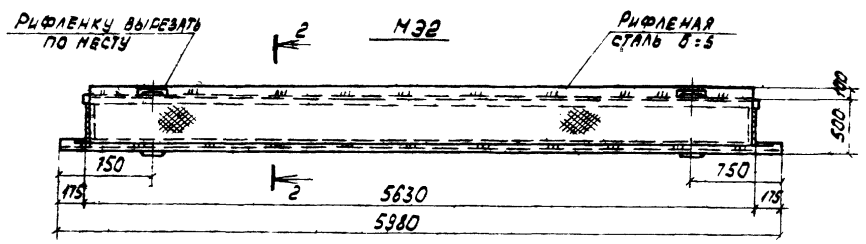
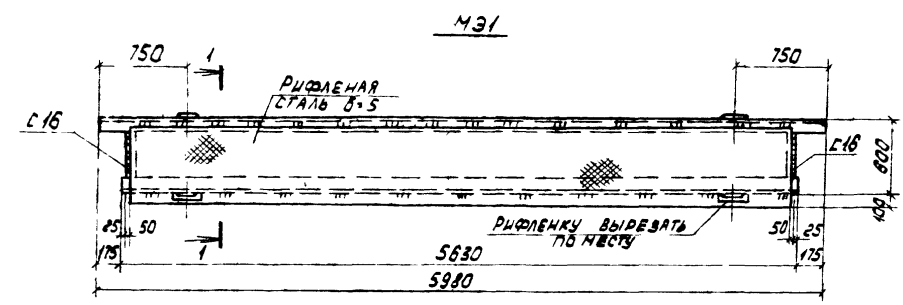
ТУРБОСМАЗОК - КМ АНБСМ II
 ТУРБОСМАЗОК 904-1 - КМ АНБСМ II
 КОПИРОВАНО ПО ДАТ. 03.01.1981



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
 2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ИШ=6ММ.
 3. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДИТЬ НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ $\phi 18$ И СВАРКЕ, СОГЛАСНО УЗЛАМ. БОЛТЫ ПЛОТНО ЗАТЯНУТЬ, НАРЕЗКУ РАСЧЕКАНИТЬ.

ПРИВЯЗАН		
55		
8066/4 ЧИВ. №		
ТП 904-1-48 - КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
И. КОНТР. АНДРЕЕВ	ПРОЕКТИРОВАЛ МАКАРОВА	МАШИНОВАЛ АНАРЕВА
ВУК. ГР. ЧУДГУНОВ	НАЧ. ОБЛА. САХАРЯНИ	ТИП. ДЕТАЛИРОВКА
УЗЕЛ 1:8		СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ РП //
КОПИРОВАЛ ЯЮ		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
		ФОРМАТ 22

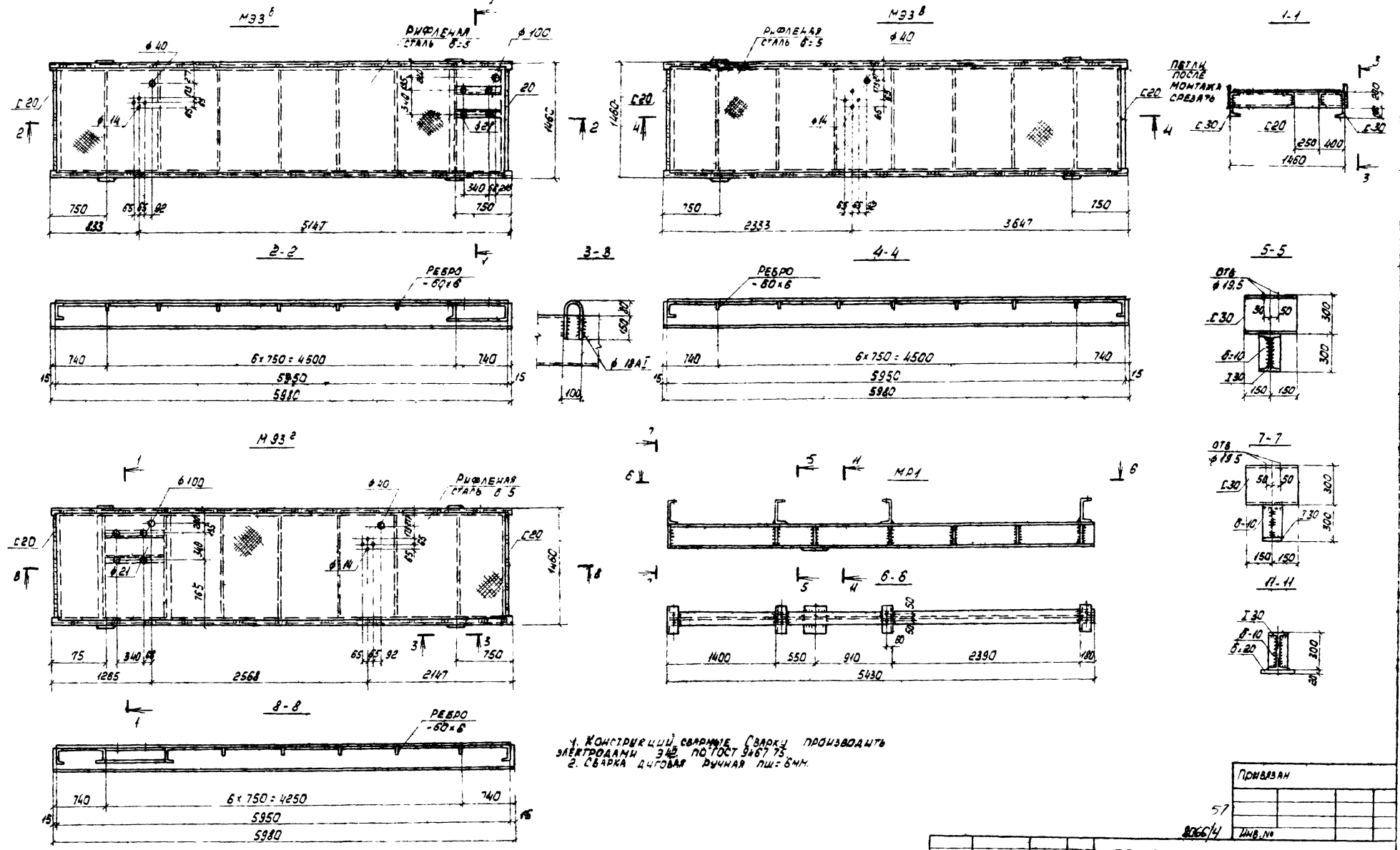
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КМ А16Б0М IV
 ЧАСТЬ 1
 ВАН - 10.18



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКИ ПОДВВОДИТЬ
 ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 342 ПО ГОСТ 9467 75.
 2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ИШ-БММ.

ПРОВЯЗАН		56	
8066/4		ИШ-БМ	
ТП 904-1-АБ - КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-50БА			
И.С. КОТОВ	МОНТАЖ	МОНТАЖ	МОНТАЖ
ПРОВЕРКА	МОДУЛЬ	МОДУЛЬ	МОДУЛЬ
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	С.В.	
РИС. ГЛА.	МОДУЛЬ	МОДУЛЬ	МОДУЛЬ
НАЧ. ОСП.	СЛАХОВИЧ	СЛАХОВИЧ	СЛАХОВИЧ
ТИП	ДАТАШЕЛСКОЕ	ДАТАШЕЛСКОЕ	ДАТАШЕЛСКОЕ
ЭЛЕМЕНТЫ М31, М32, М33		ГОСТРОМ СССР	
		РОСТОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
КОПИРОВАЛ		КОПИРОВАЛ	

ТЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КМ АН6504 IV
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КМ АН6504 IV



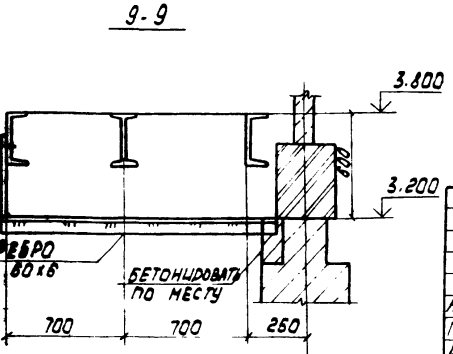
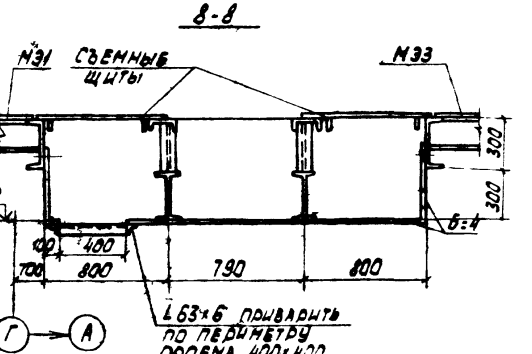
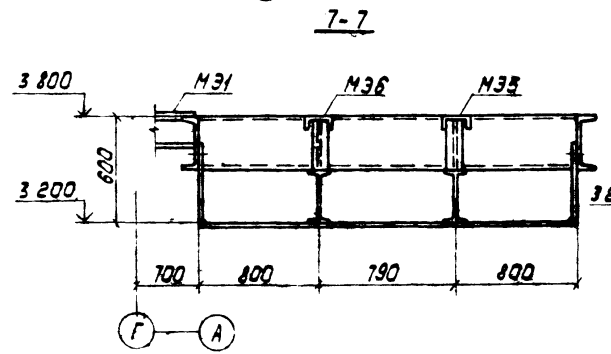
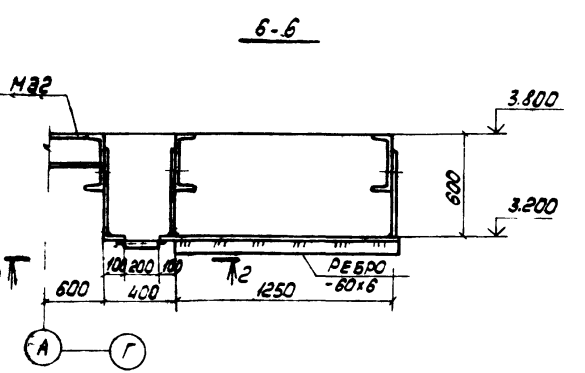
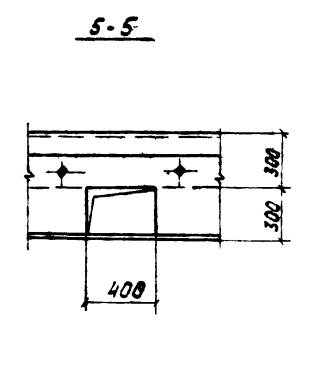
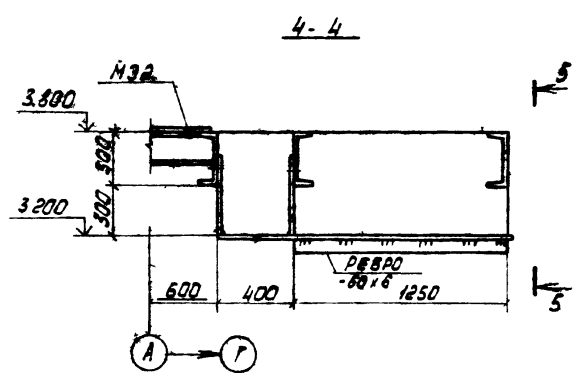
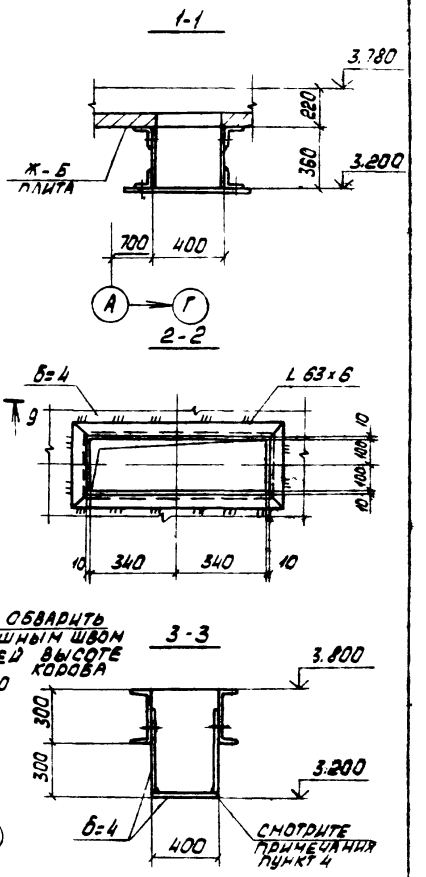
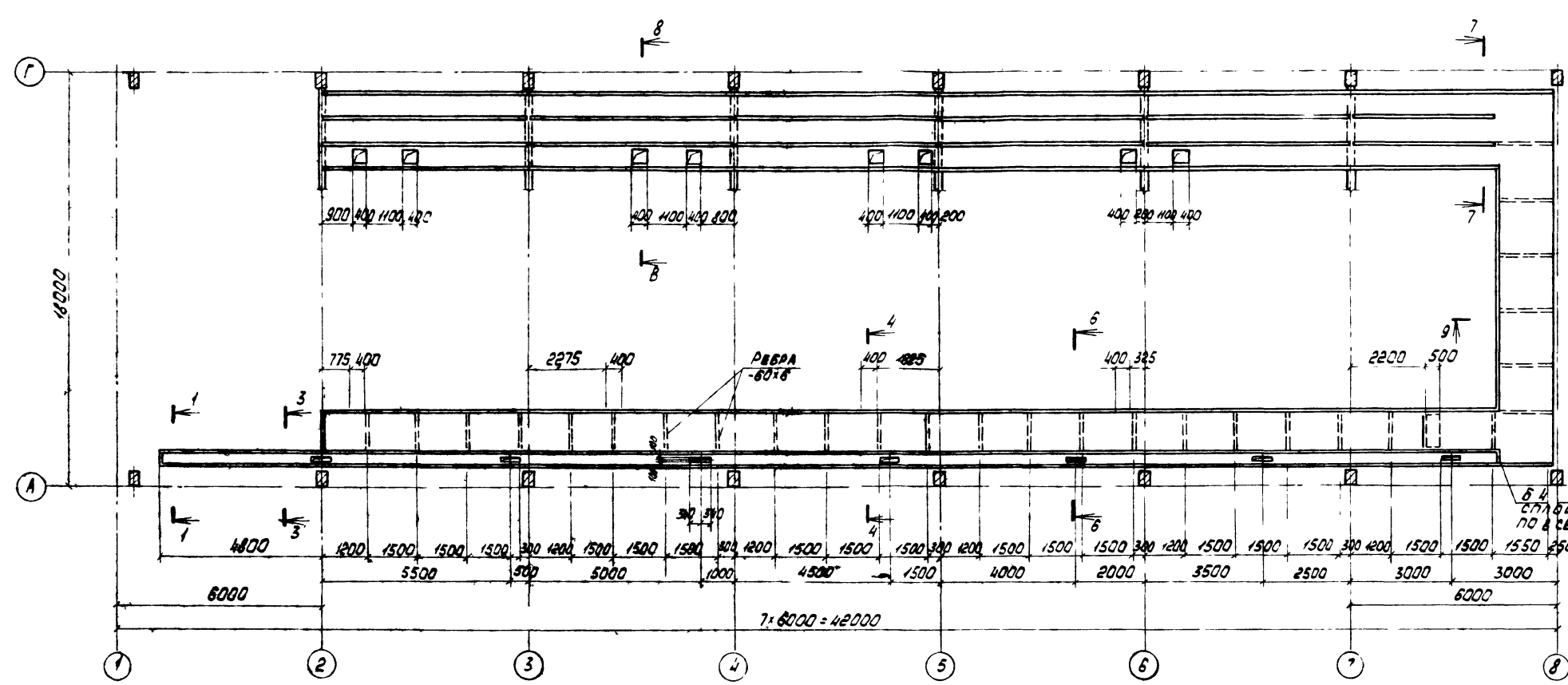
1. КОНФИГУРАЦИЮ СВАРНЫЕ СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ
 ЭЛЕКТРОДАМИ ЗИЭ по ГОСТ 9467-75.
 2. СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ ПИ-6ММ.

ПОДВАЛ		

ТЛ 904-1-48 - КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
Исполн. Модринов М.И.	Стр.	Лист
Проект. Модринов М.И.	РП	13
Изм. № 1 Модринов М.И.	ГОСТРОИОСР	
Рук. Т. Модринов М.И.	РОСТОВСКИЙ	
Нак. Оп. Сакоянц А.И.	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Инж. Д. И. Д. Д. Д.		

КОПИРОВАЛ ЯН

Типовой проект 904-1 - КМ А1680Н



1. ШАНТЫ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-17.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9487-75.
3. СВАРКУ КОРОВОВ ВЫПОЛНЯТЬ ПЕРЕРЫВИСТЫМ ШВОМ $\delta=60$.
4. СВАРКУ КОРОВА У ОСИ А ШИРИНОЙ 400 ММ ВЫПОЛНЯТЬ СПЛОШНЫМ ШВОМ, ОБЕСПЕЧИВ ПОЛНУЮ ГЕРМЕТИЗАЦИЮ КОРОВА.

Приварки		
58	8066/4	ИМБ.№

ТП904-1-48 - КМ		
Компрессорная станция 4К-500А		
Исполн	Моргунов	Моргунов
Проверил	Моргунов	Моргунов
Инженер	Андреева	С. Сидя
Рис. гр.	Моргунов	Моргунов
Имя. Фамилия	Сидякин	Сидякин
Г.И.П.	Сидякин	Сидякин
Стр.	14	Лист
КОРОВА ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КМ АЛЬБОМ IV

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000

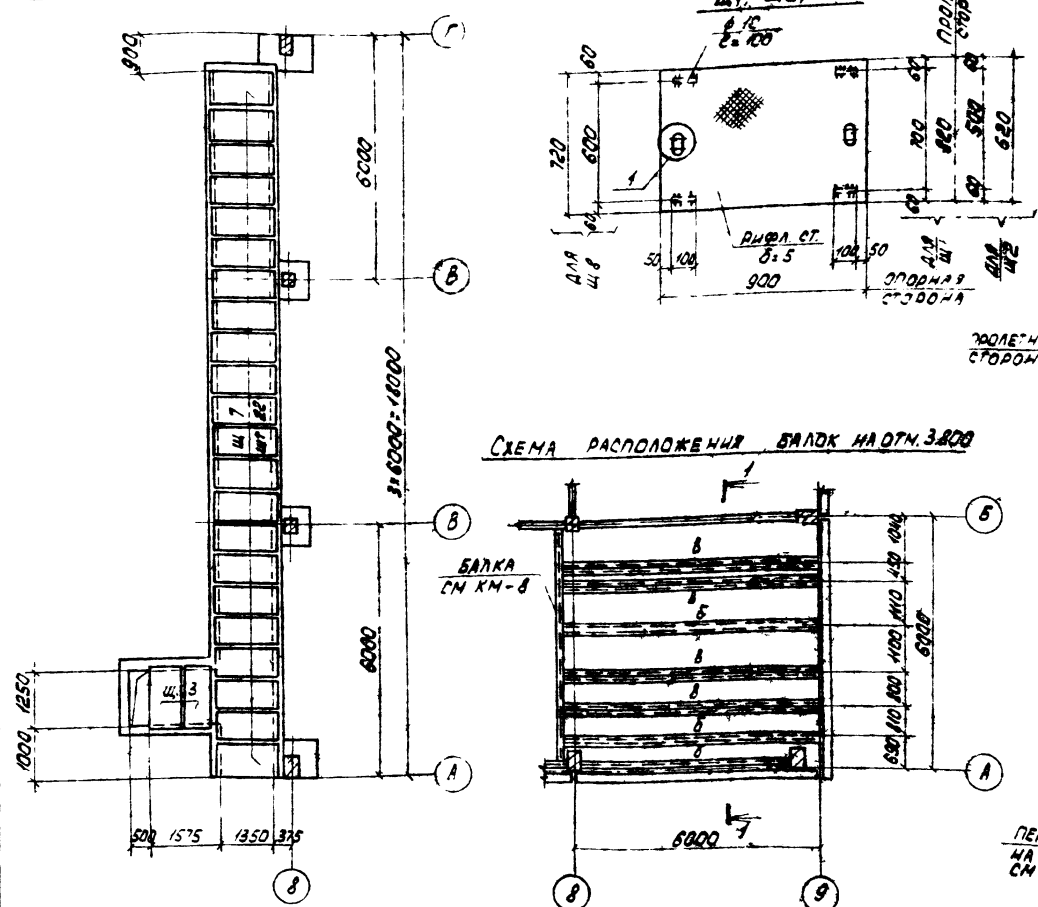


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 3.800

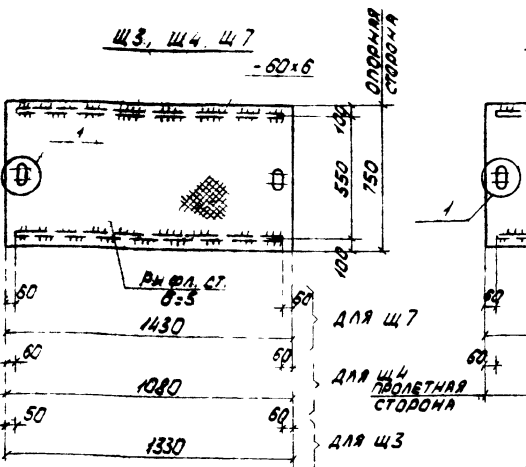
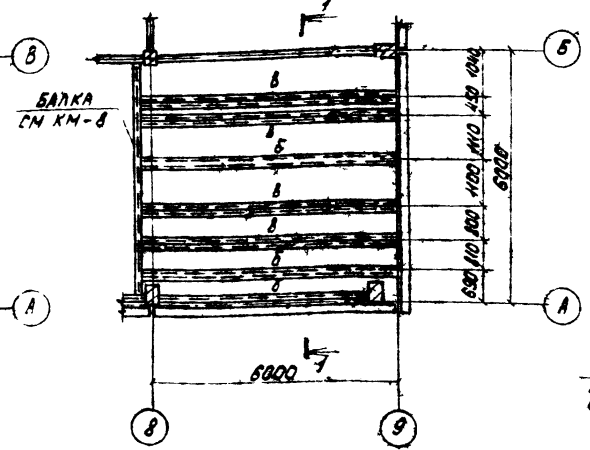
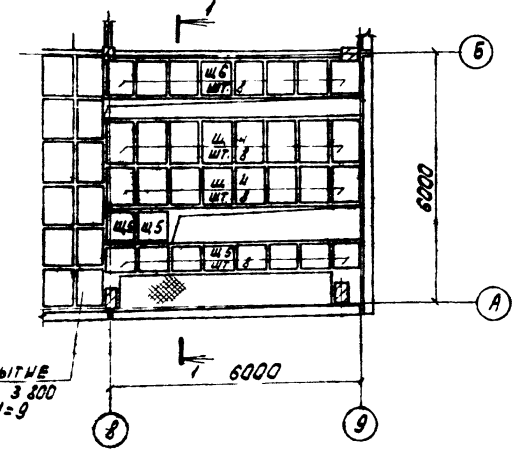


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 3.800



ВЕДОМОСТЬ ЩИТОВ

МАРКА ЩИТА	КОЛ. ЩИТ.	ВЕС ЩИТА
Щ1	58	384
Щ2	18	289
Щ3	48	525
Щ4	16	432
Щ5	10	317
Щ6	8	395
Щ7	22	564
Щ8	18	336

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКЗ	ПОВ СОСТАВ	М. Т.С.М	М ТС	Q ТС		
А	I	I 14			12	В С Т 3 К 02	КОНСТРУК
Б	Г	Г 12					"
В	1	Г 12					"
	2	Л 50x5					"

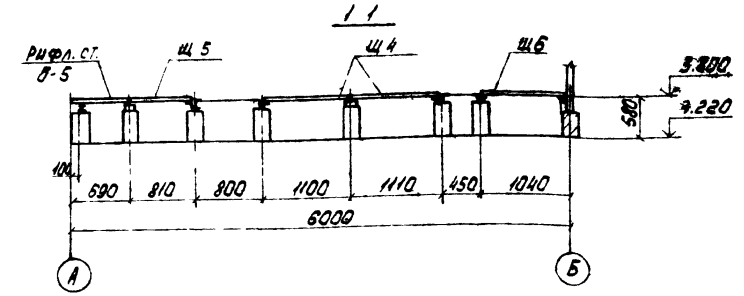
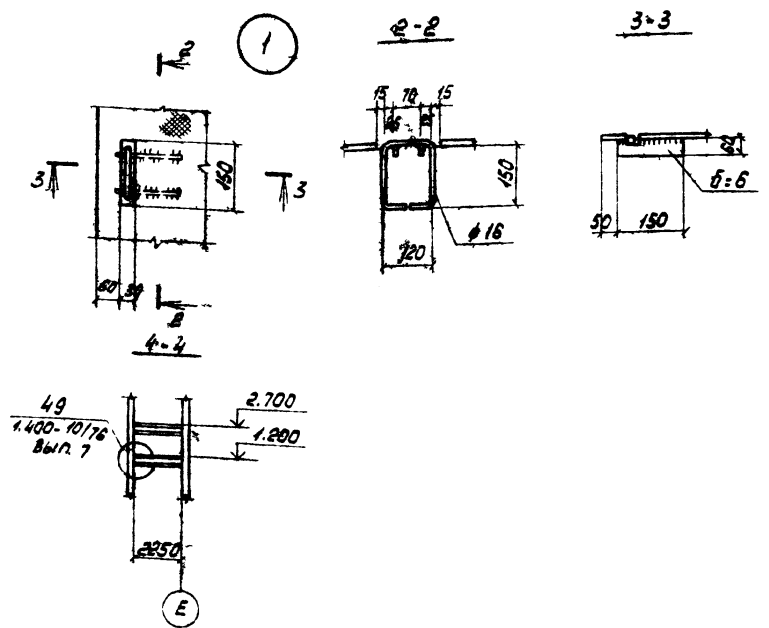
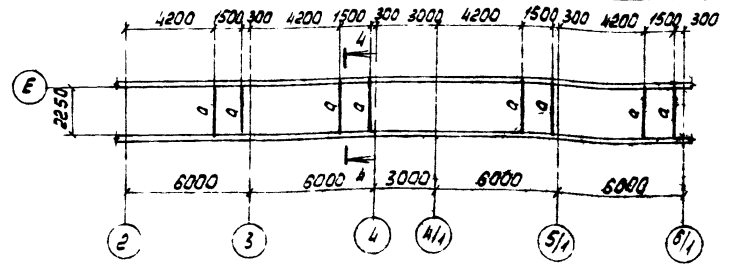


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 1200.2700



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75
2. БАЛКИ НА ОТМ. 3.800 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ В БЕТОННЫХ СТОЛБИКАХ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИМЫКАЮЩИМ ШВОМ hш=6мм.
3. ПРИВАРКУ РЕБЕР ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПЕРЕРЫВИСТЫМ ДВУХСТОРОННИМ ШВОМ 6-60.
4. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ hш=6мм.

ПРИВАЯН		
59		
8066/4	ИНВ.№	

ТП 904-1-48 - КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
СТАЖИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	15	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ И БАЛОК ОТМ. 0.000, 3.800		ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Типовой проект 904-1 - км А 650М IV
 Инв. № докум. ПОРП и дата визит. листов

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 3.220

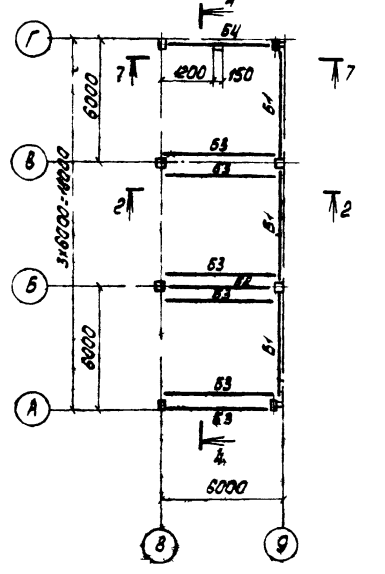


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 7.400

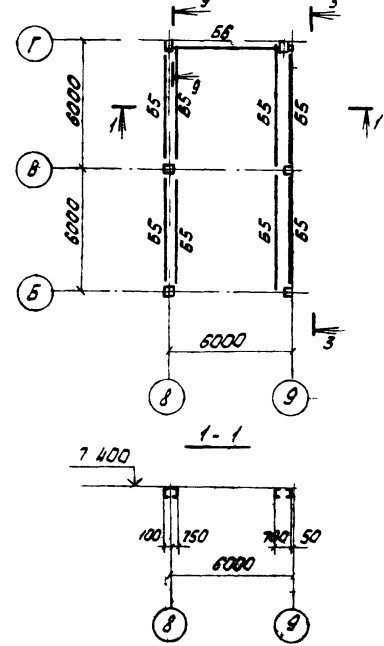


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ

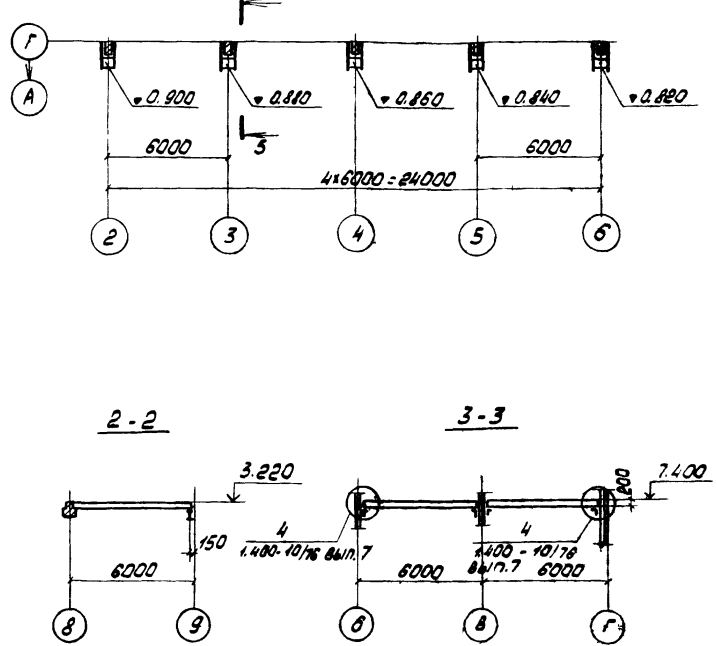
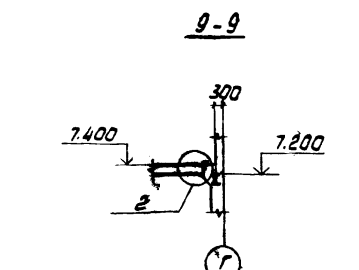
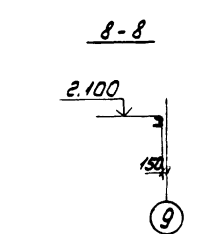
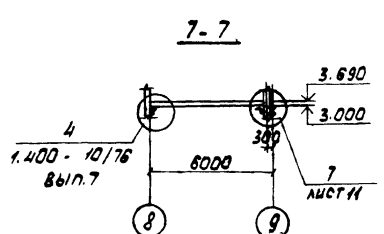
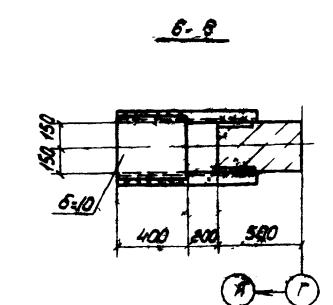
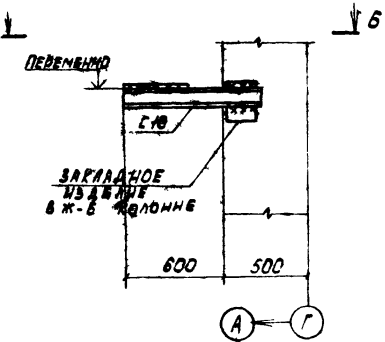
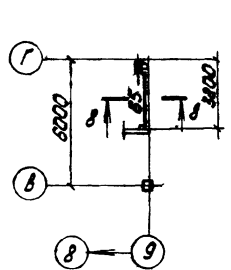
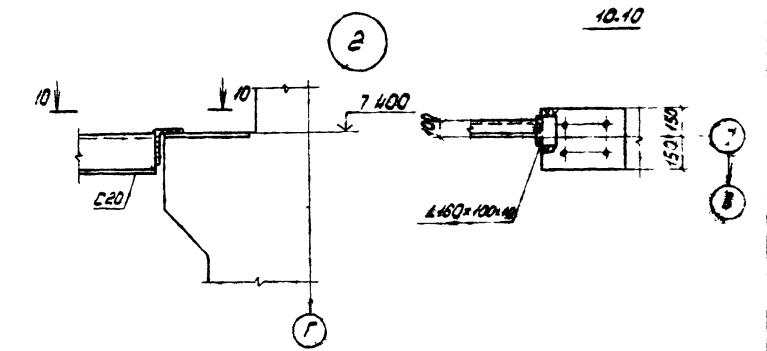


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 8.100

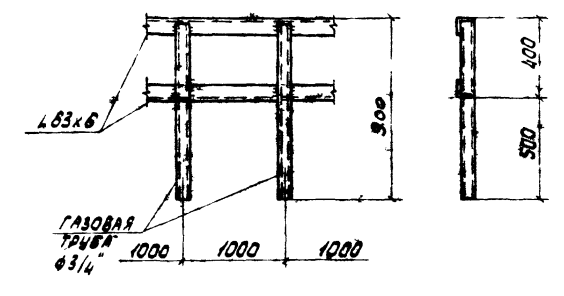


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ЭЛЕМЕНТАЛЬНЫЕ			МАРКА ПОКРОВОК	МАРКА КРАСКИ	ПРИМЕЧАНИЕ	
	ЭКВИВ	ПОЗ	КОЛ-ВО	М. Т.С.М.	М. Т.С.				
Б1	I		I 40Б2			10.4	Б С Т 3 К С 2		
Б2	I		I 22			2.3			
Б3	C		C 22			1.2			
Б4	1	2	C 20						КОНСТРУКЦИЯ
		2	-150x10						КОНСТРУКЦИЯ
Б5	C		C 20			1.2			
Б6	I		I 30			2.3			



ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ КРОВЛИ



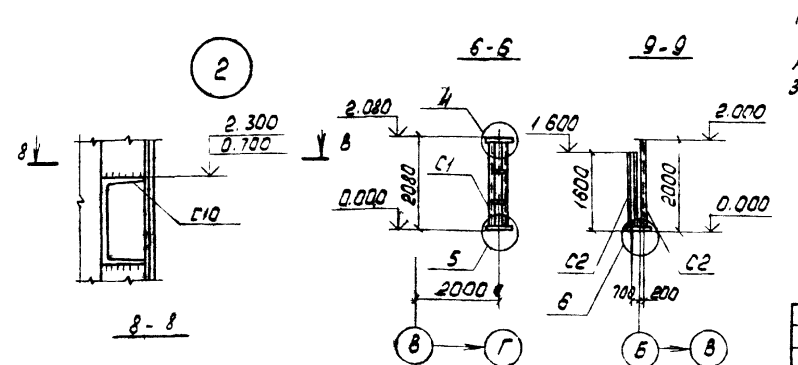
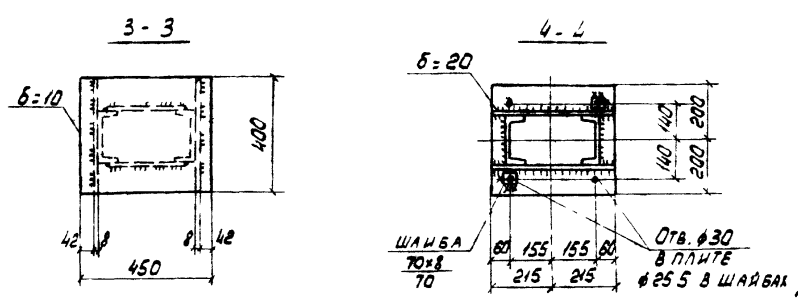
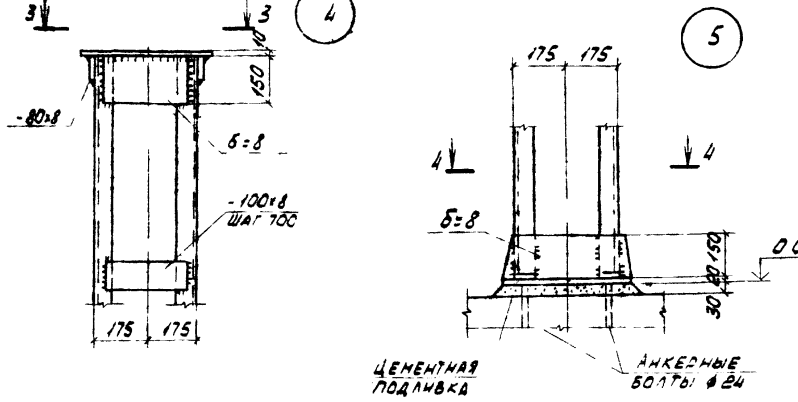
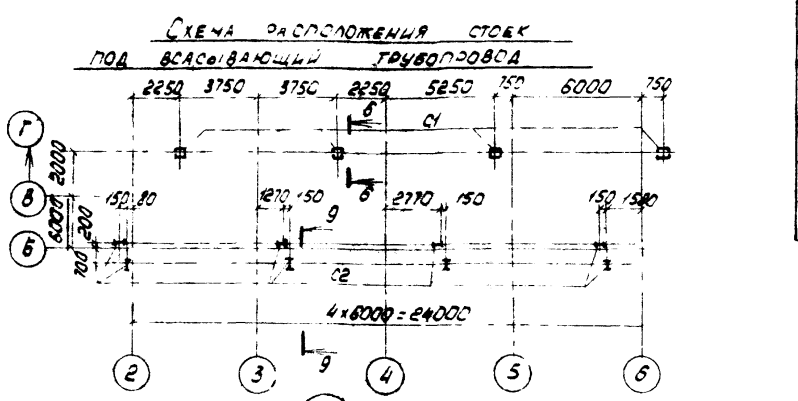
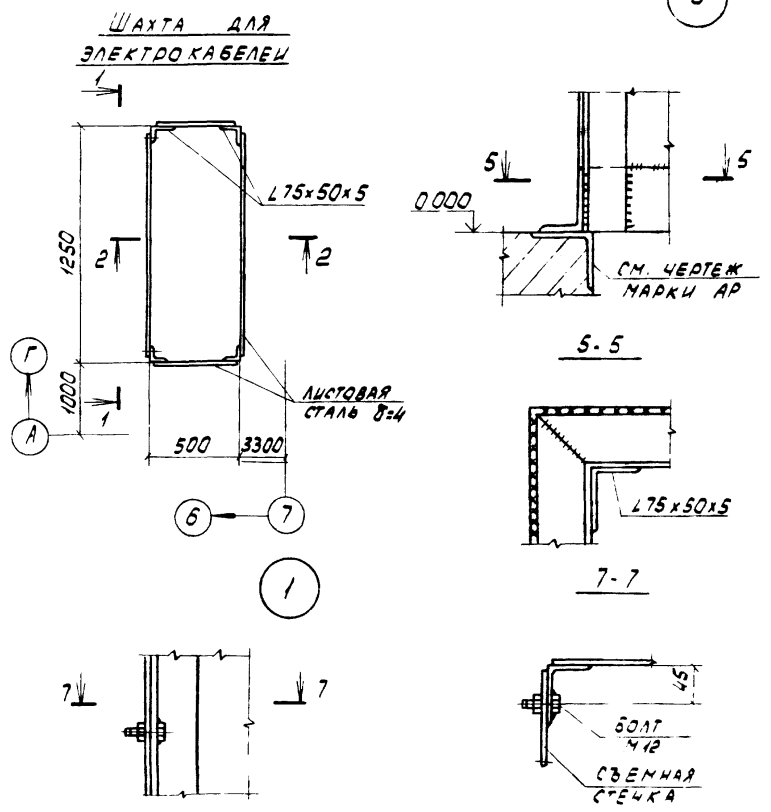
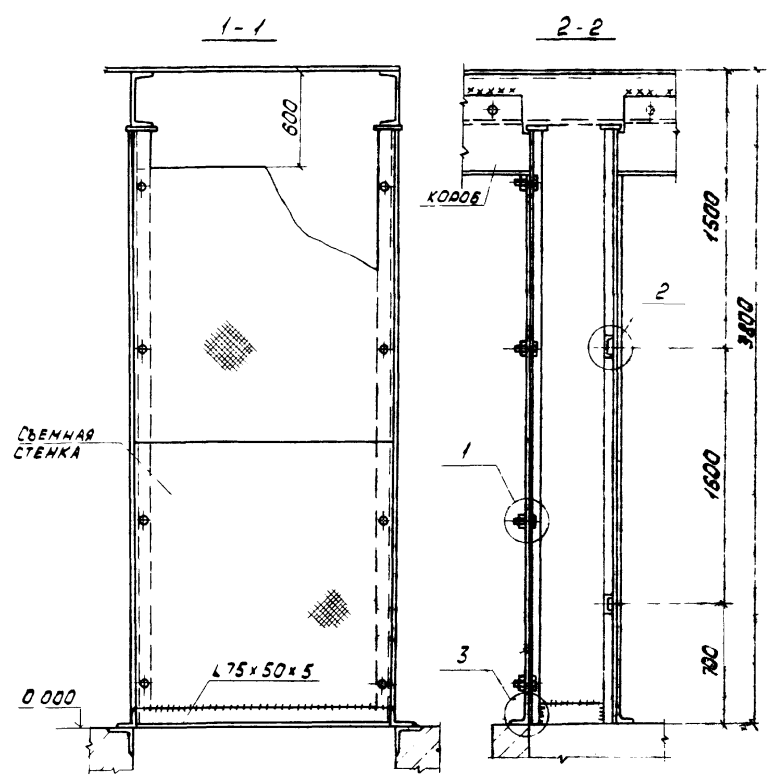
1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ, СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЗАКРЕПДАНЫМ 342 ГОСТ 9467-75.
 2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ИЛИ БТМ.

<p align="center">ТП 904-1-48 - КМ</p> <p align="center">КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А</p>			<p align="center">СТАДИИ</p> <p align="center">ЛИСТ</p> <p align="center">ЛИСТОВ</p> <p align="center">РП / 16</p>	
И. КЕНТР. МОДЕЛЬНОВ ПРОВЕД. МОДЕЛЬНОВ ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА Р. К. Г. МОДЕЛЬНОВ НАЧ. ОСН. СААКЯНИ ГИП. ОСТАШЕВОВ	КОМПРОВАЛ ЛМ ФОРМАТ 22	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМЕТРИИПРОЕКТ		ИИ. № 8066/4

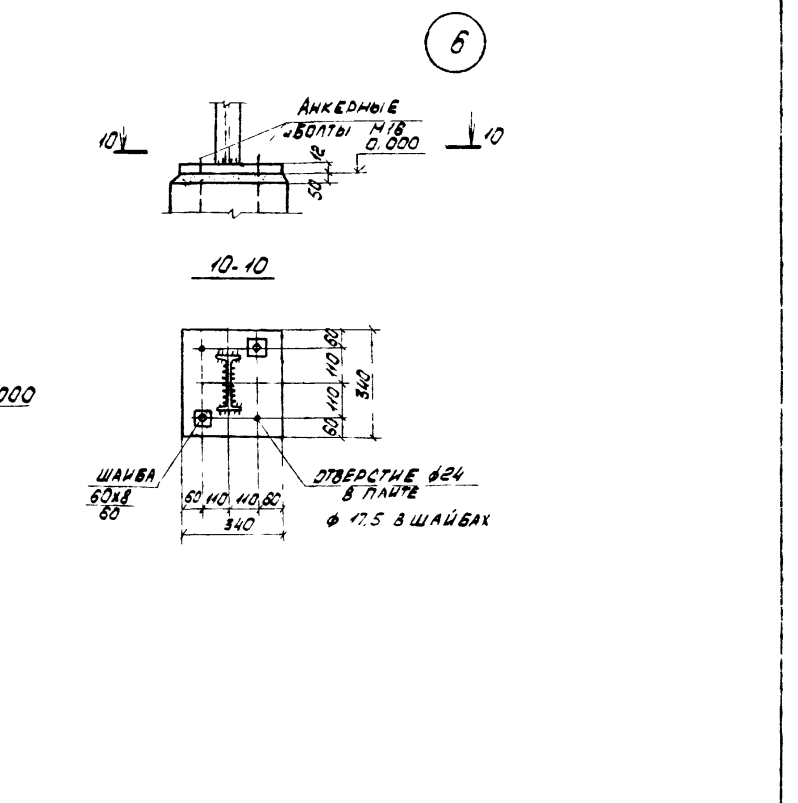
ТШ.ЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 -КМ Альбом IV

СОГЛАСОВАНО

ИЗВ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВСТАВЛЕНИЯ



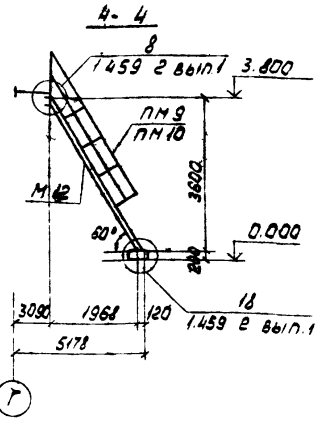
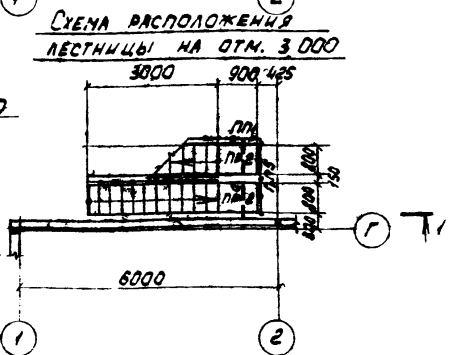
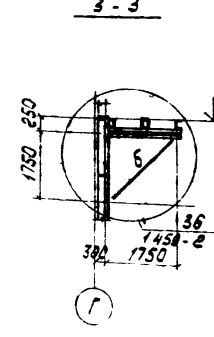
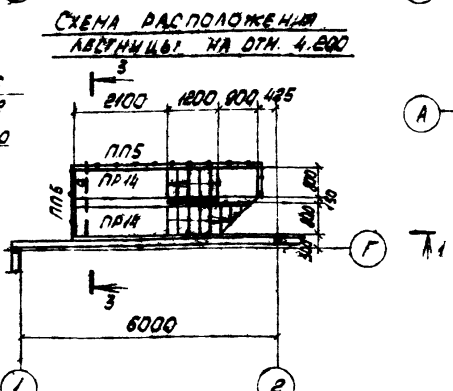
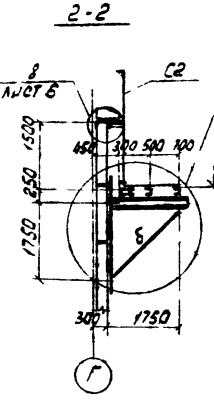
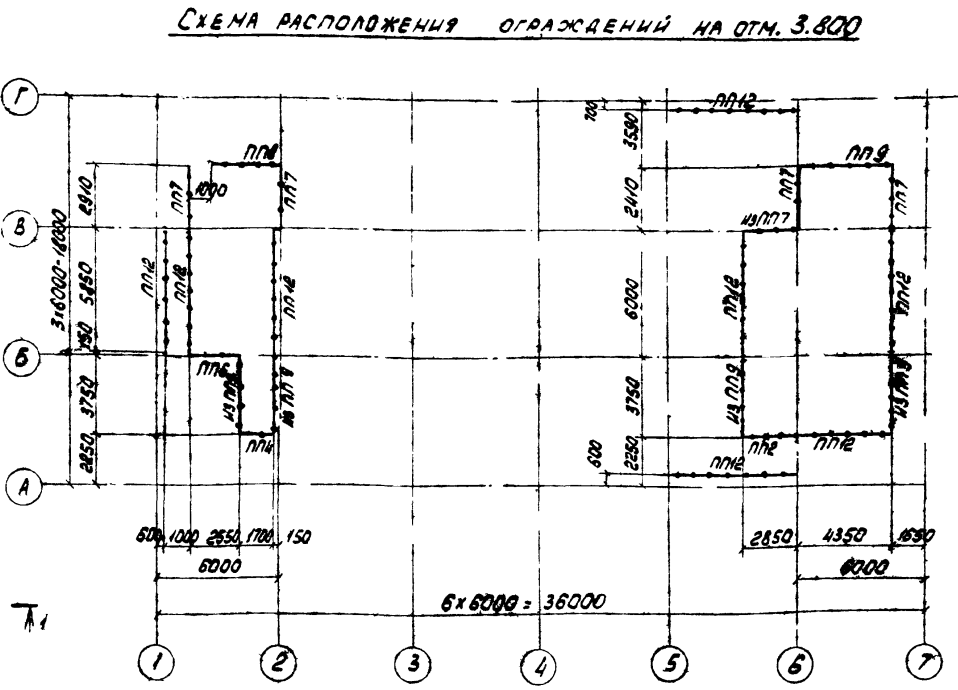
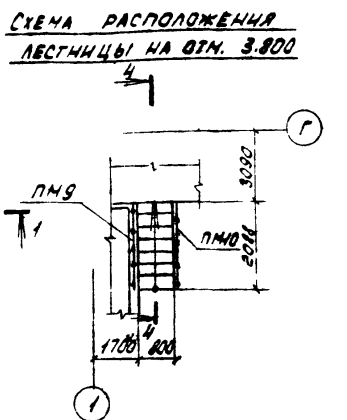
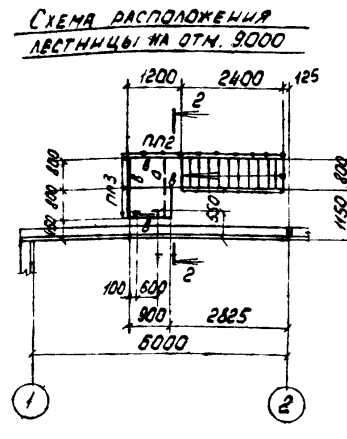
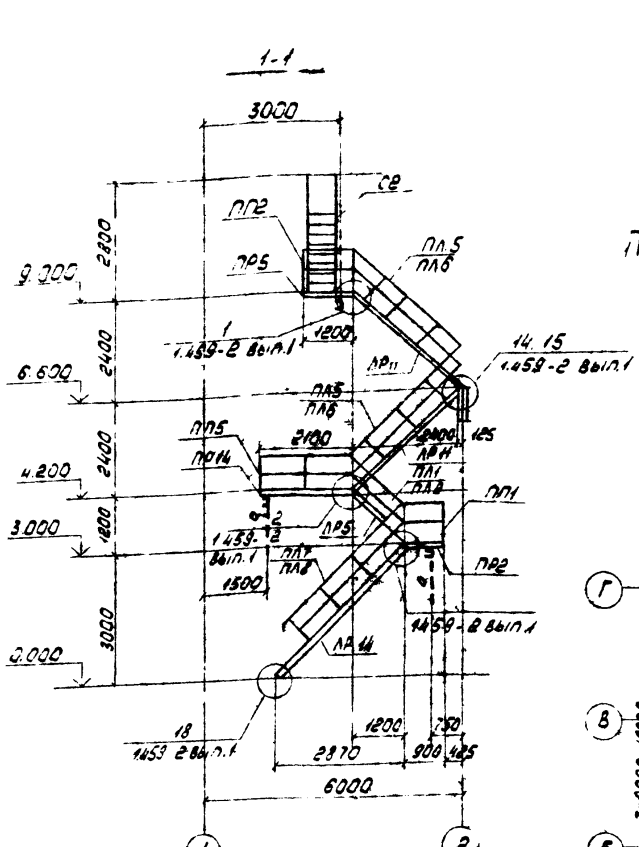
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОРРОЗИОННОГО	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕНЕНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОВ.	СОСТАВ	Н. Т.С.	Н. С.			
C1			2C 18		12		IV	ВСЯЖИТЬ
C2			I 20	0.8			IV	ВСЯЖИТЬ



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
 2. СВАРКУ ШАХТЫ ВЫПОЛНЯТЬ СПЛОШНЫМ ШВОМ ВЫСОТОЙ НШ=4 мм.
 3. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДИТЬ НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ И СВАРКЕ, СОГЛАСНО УЗЛАМ. БОЛТЫ ПЛОТНО ЗАТЯНУТЬ, НАРЕЗКУ РАСЧЕКАНИТЬ.

ПРИВЯЗАН		ИНВ. №	
61		8066/4	
ТШ 904-1-48 -КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А			
И. КОЛТУНОВ	М. КОЛТУНОВ	С. А. Д. А. Л. И. С. Т. О. В.	Л. И. С. Т. О. В.
П. КОЛТУНОВ	М. КОЛТУНОВ	Р. П.	17
И. КОЛТУНОВ	М. КОЛТУНОВ	ШАХТА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ	
И. КОЛТУНОВ	М. КОЛТУНОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК	
Г. П. О. Ш. Т. А. В. С. К. И. Н.		ГОССТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТИ	
КОЛТУНОВ А. В.		ФОРМАТ В2	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КМ АЛЬБОМ IV
 ИМВ. № ПРОЕКТА ПОДП. И ДАТА 08.01.78 И.В.М.



МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ ЦЕНЫ
	ЭКВИВ	ПОС	СОСТАВ	М. ТСМ	Н ТС	В ТС		
ПР5	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПР11	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПР14	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
М12	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПР2	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПР5	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПР14	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
Ц2	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ1	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ2	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ5	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ6	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ7	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ8	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ9	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ10	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ11	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ12	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ13	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ14	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ15	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ16	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ17	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ18	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ19	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ20	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ21	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ22	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ23	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ24	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ25	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ26	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ27	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ28	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ29	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
ПЛ30	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 Вып.1							
А	С		С 18					КОНСТРУКТ
Б	С		С 18					КОНСТРУКТ
В	С		С 18					КОНСТРУКТ

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТУ 9487-75.
2. СВАРКА РИЧНАЯ ДУГОВАЯ Пш = 6ММ.
3. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛАМ „Е1“ И „Е2“ СЕРИИ 1.459-2 Вып.1.
4. РЕШЕЧАТЫЙ НАСТИЛ В ПЛОЩАДКАХ МАРКИ „ПР“ ЗАМЕНИТЬ НА НАСТИЛ ТИПА „БАТАНСК“ ПО ТУ 36-2044-77.

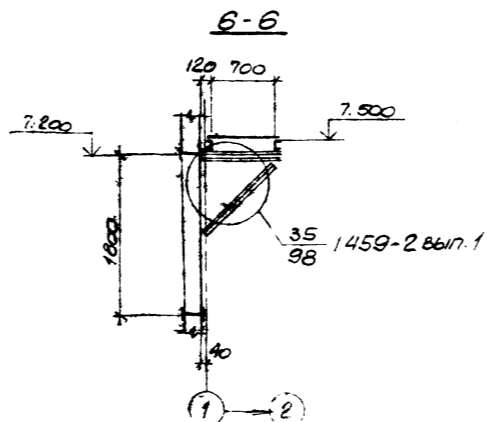
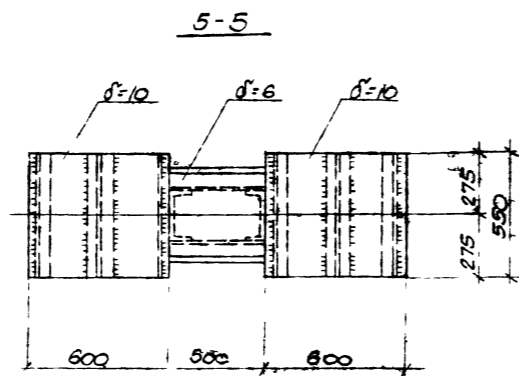
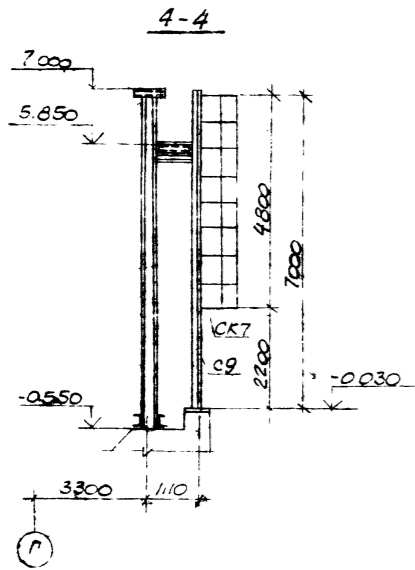
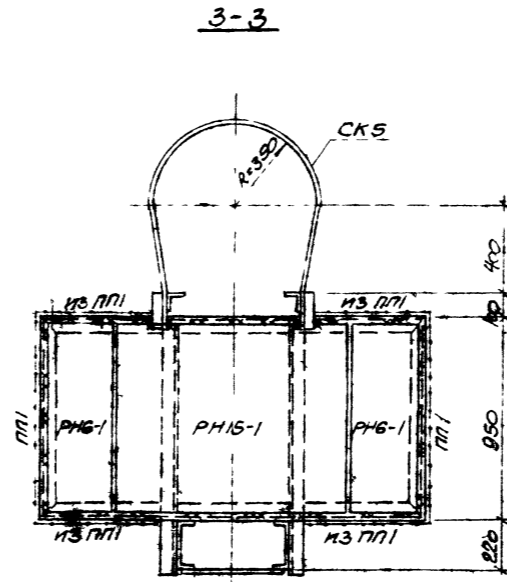
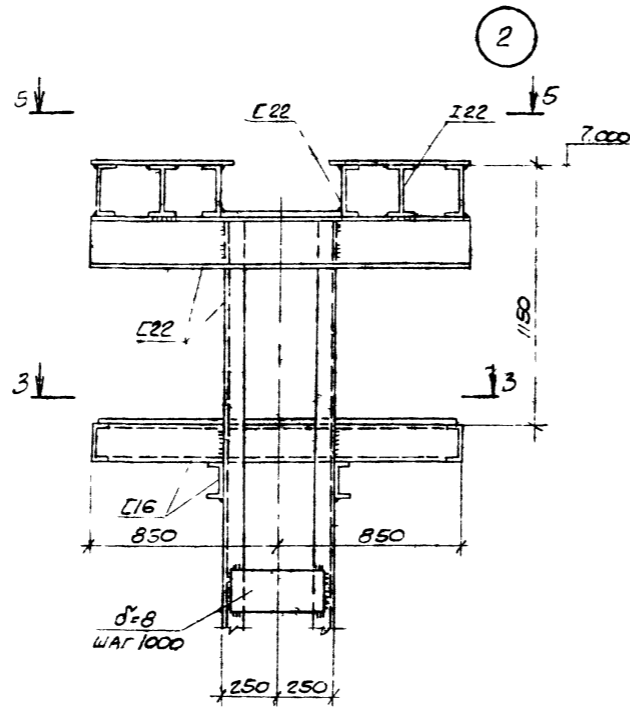
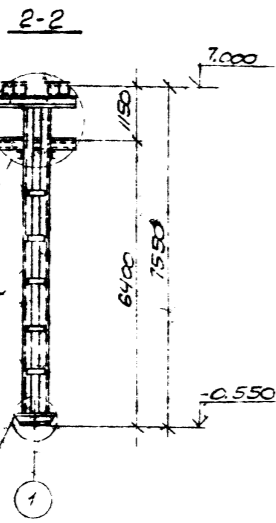
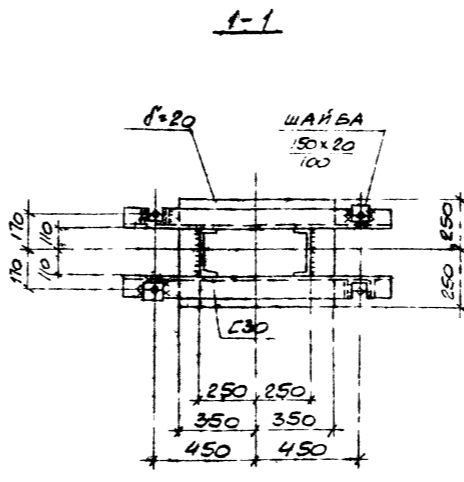
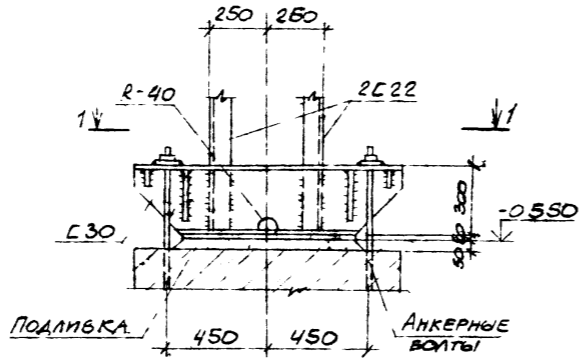
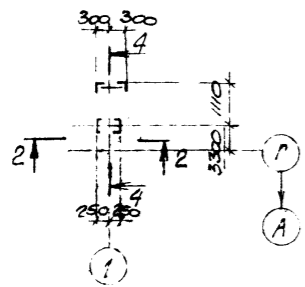
ПИДЧВАН
 82
 8066/4 ИМВ. №

ТП 904-1-48 - КМ
 КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

И.ЕЩЕНКО	МОРГУНОВ	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА

СТАДИЯ Лист Листов
 РП 18
 ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
 КОПИРОВАЛ ЖВ
 ФОРМАТ 23

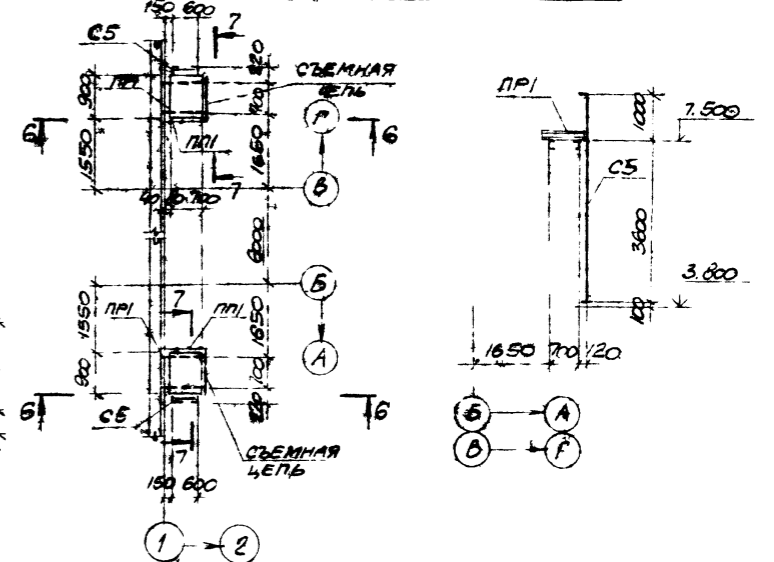
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОД



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАТРИА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОРРЕКТ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ОСНОВ	ПОС.	КОСТАВ	М. ТСМ	№ ТС	СР ТС			
С1	СМ КОНСТРУКТИВНЫЙ ЧЕРТЕЖ НА ДАННОМ ЛИСТЕ				50		IV	Вст. 3 кл 2	
СКС	1.459-2						IV	Вст. 3 кл 2	
ПН1	ВЫПУСК 2						IV		
С9	1.459-2						IV		
С5	ВЫПУСК 1						IV		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ СВЕТИЛЬНИКОВ



1. КОНСТРУКЦИИ ОВАРНЫЕ СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 3467-76.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДЮГОВАЯ $R_{\omega} = 6$ мм.
3. КРЕПЛЕНИЕ ОКРАЖЕННИИ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛАМ СЕРИИ 1.459-2 ВЫП 1.
4. НАСТИЛ ТИЛА "БАТАЙСК" МАРКИ PH-1 И PH-15-1 ВЫПОЛНИТЬ ПО ТЗ. 36. 20/44-77.

ПРИВЯЗАН	
8086/4	
КМВ №	

ТП 904-1-48-КМ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А	
Исполн: МОДГУНОВ, А.А.	СТАДИЯ ЛИСТ
Проект: МАКАРОВА, И.И.	РП 19
Инженер: АНДРЕЕВА, С.И.	Листов
Инженер: МОДГУНОВ, А.А.	ГОСТРОИ СССР
Инженер: МОДГУНОВ, А.А.	РОСТОВСКИЙ
Инженер: МОДГУНОВ, А.А.	ПРОЕКТА ИЛ № 100

ТИПСОВАЯ ПРОЕКТА 304-1-1 - ЛМ АЛБЭСМ IV

Инженер: МОДГУНОВ, А.А. К.З.И.И. № 11

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ) ПЛАН НА ОТМ 0.000	
3	ФРАГМЕНТ 1 СХЕМЫ	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- Данный комплект рабочих чертежей разработан на основании технической документации, оговоренной в пояснительной записке к проекту.
- Условной отметке 0.000 соответствует отметка по генплану
- Системы водопровода и канализации запроектированы в соответствии со СНиП II-30-76 "Внутренний водопровод и канализация зданий" и СНиП II-34-76 "Горячее водоснабжение".
- Стальные трубопроводы окрашиваются эмалью ПФ-115 в два слоя по 1 слою грунтовки ГФ-020. Чугунные канализационные трубы окрашиваются каменноугольным лаком в два слоя.
- Трубопроводы систем водопровода прокладываются с уклоном 0.002÷0.005 в сторону водоразборных точек.
- В спецификации фланцевая арматура учтена с ответными фланцами.
- Крепление трубопроводов $\phi 15+25$ к конструкциям здания принимается по сериям 4.904-69.
- Умывальники в гардеробной приняты третьей величины, в санузле - первой.
- Отметки на схемах на фэрных сетях относятся к осям труб, на схемах самотечных сетей - к лоткам т-уче.
- Условные обозначения сетей приняты по ГОСТ 21006-78.
- В спецификации в вв водопровода учтен дв наружной грани стены здания, выпуск бытовой канализации и трубопровода дренажных вод - на 5м от вом здания.
- Указания по привязке приведены в альбоме I.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
4.904-69	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ	
4.900-8	АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ ВЫПУСК II	

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ СИСТЕМЫ	ПОТРЕБНЫЙ НАПОР НА ВОДОС. И ВОДОС. СТ.	РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД			ИСПОЛНЕНА МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ кВт	ПРИМЕЧАНИЕ
		л/сут	л/ч	л/с		
Водопровод						
Хозяйственно-питьевой (В1)	12	3.5	0.5	0.58		в тр. на по-мощ. термостатом 2 л/сут
Горячее водоснабжение (Т3)	12	1.8	0.6	0.57		
Канализация бытовая (К1)		3.3	1.1	2.56		

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

— кв — ТРУБОПРОВОД ДРЕНАЖНЫХ ВОД

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ВОДОПРОВОДА</u>			
		<u>ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ (В1)</u>			
1	Номенклатурный справочник М.Ф.ЦКБА 1980г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 1548р2 $\phi 15$	2		
2		$\phi 20$	2		
3		$\phi 25$	3		
4		Кран педальчатый $\phi 25$, комплектно.	2		
4.1	Номенклатурный справочник М.Ф.ЦКБА 1980г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 1548р2 $\phi 25$	2		
4.2		ПАТРУБОК ИЗ ТРУБЫ $\phi 25$ ГОСТ 3262-75* ДЛИНОЙ 100мм	2		
5		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* $\phi 15$	21		М
6		$\phi 20$	14		М
7		$\phi 25$	32		М
8		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ НАГОРНЫХ ТРУБ ГОСТ 9583-75 $\phi 51$ А	3		М
9		Рычаг В(Т)-63-25-У (ГОСТ 9583-75)	35		М
		<u>ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ (Т3)</u>			
1	Номенклатурный справочник М.Ф.ЦКБА 1980г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15610к $\phi 25$	1		
2		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* $\phi 15$	21		М
3		$\phi 20$	12		М
4		$\phi 25$	16		М
5	ГОСТ 19874-74*	СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ БУШЕВОЙ УСТАНОВКИ С СЕТРОМ СМ 4-СТ	2		

64 8066/4

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указаний в них категорий производств.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *[подпись]* ОСТАШЕВСКИЙ
 ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ *[подпись]* ЕРЕМЕЕВА
 ДАТА

№ в. №	ПРИВ. -
--------	---------

ТП 904-1-48 - ВК

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

СТАИЯ	ЛИСТ	ИСТОК
РП	1	3

ГОСТОВ СЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОМПРОБАЛ *[подпись]*

ФОРМАТ 22

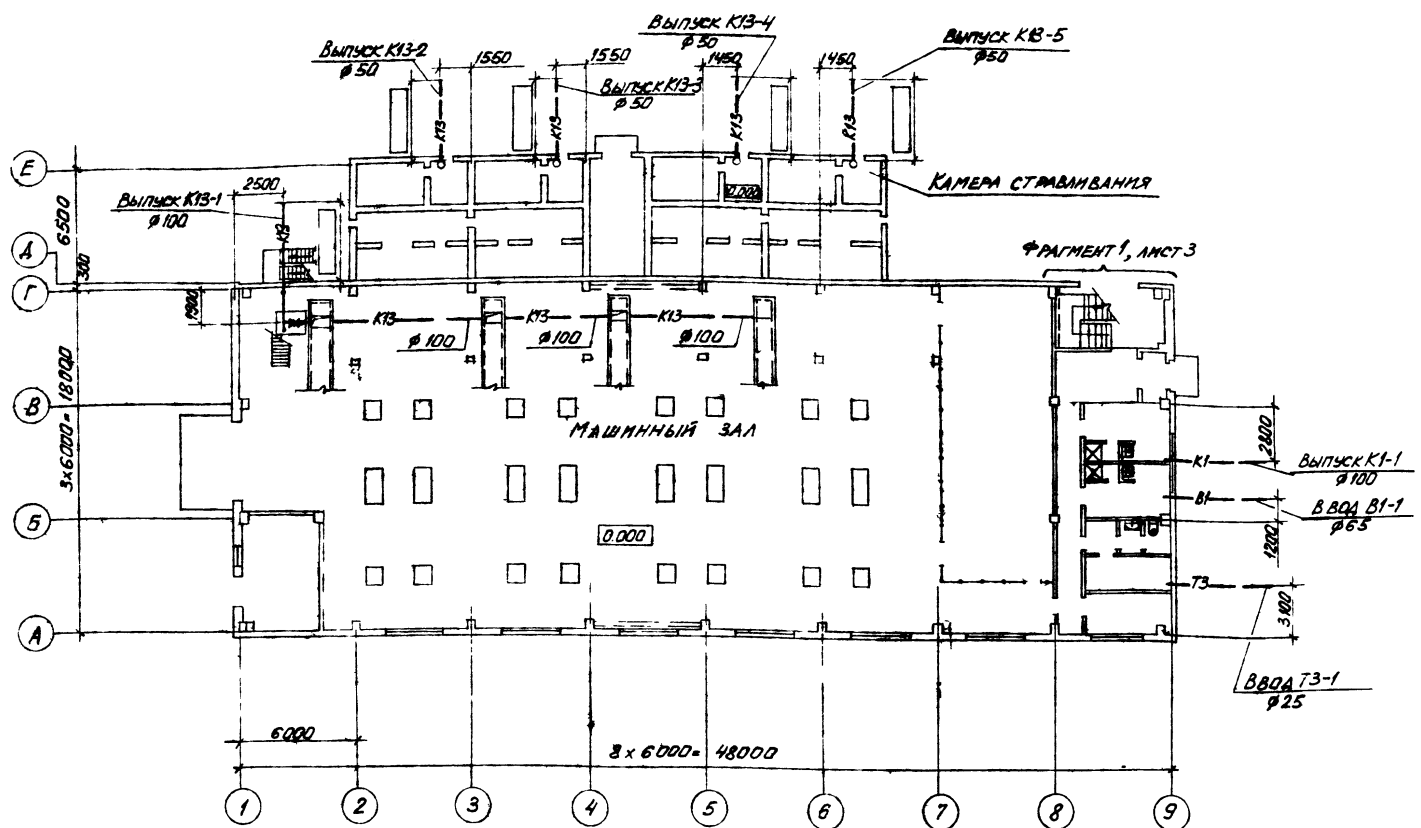
ИПЛОМОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-ВК АЛЬБОМ IV

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-ВК АЛБСОМ IV

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ (ОКОНЧАТЕЛЬ)

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД., КТ	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>КАНАЛИЗАЦИЯ</u>			
		<u>БЫТОВАЯ (К1)</u>			
1	ГОСТ 23759-79	Умывальник керамический прямоугольный со сливковой первой величины, комплектно	1		
1.1	ГОСТ 11807-66**	Сифон пластмассовый бутылочный	1		
1.2	ГОСТ 19802-74*	Смеситель см-ум-мкс	1		
2	ГОСТ 23759-79	Умывальник керамический прямоугольный со сливковой третьей величины, комплектно	2		
2.1	ГОСТ 11807-66**	Сифон пластмассовый бутылочный	2		
2.2	ГОСТ 19802-74*	Смеситель см-ум-мкс	2		
3	ГОСТ 22847-77	Унитаз керамический тарельчатый с косым выпуском, комплектно	1		
3.1	ГОСТ 21485.0-76*	Бачок смывной выскорастрабатываемый	1		
3.2	ГОСТ 21485.1-76*	Клапан подлабковый пластмассовый	1		
3.3		Труба смывная $\phi 32$	1		
4	ГОСТ 1811-73	Трап Т50	3		
5		Трубопровод из чугунных канализационных труб ГОСТ 6942.3-69*			
		$\phi 50$	9		М
6		$\phi 100$	32		М



МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД., КТ	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ТРУБОПРОВОД АРБ - НАЖНЫХ ВОД (К13)</u>			
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ОТВОУЧНИК МФ ЦКБА 1980г.	Задвижка фланцевая 30х470 ϕ $\phi 100$	1		
2		Трубопровод из чугунных канализационных труб по ГОСТ 6942.3-69* $\phi 50$	28		М
		$\phi 100$	37		М
4	ГОСТ 17378-77	Передача к 108х4-57х3 (воронка сливная)	4		

ПРИВЯЗАН			
65			
3066/4			
ИМВ. №			

ТП 904-1-48 - ВК

Компрессорная станция 4К-500А

СТАНЦИЯ ЛКСТ ЛКСТОВ

РП 2

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ). ПЛАН НА ОТМ. 0.000

ГОСТОВОЙ СССР РАДЕТОВСКИИ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

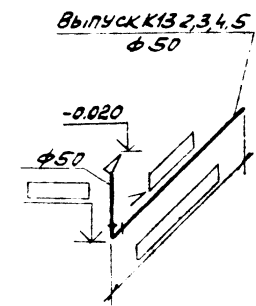
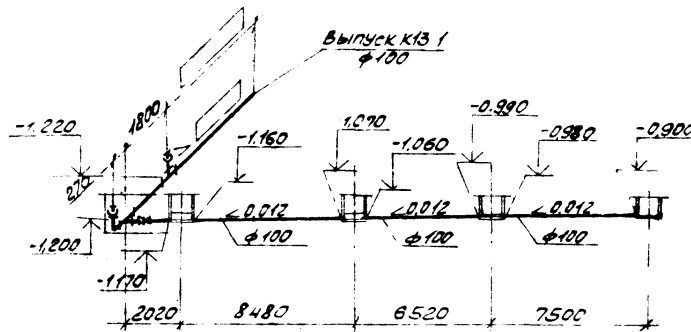
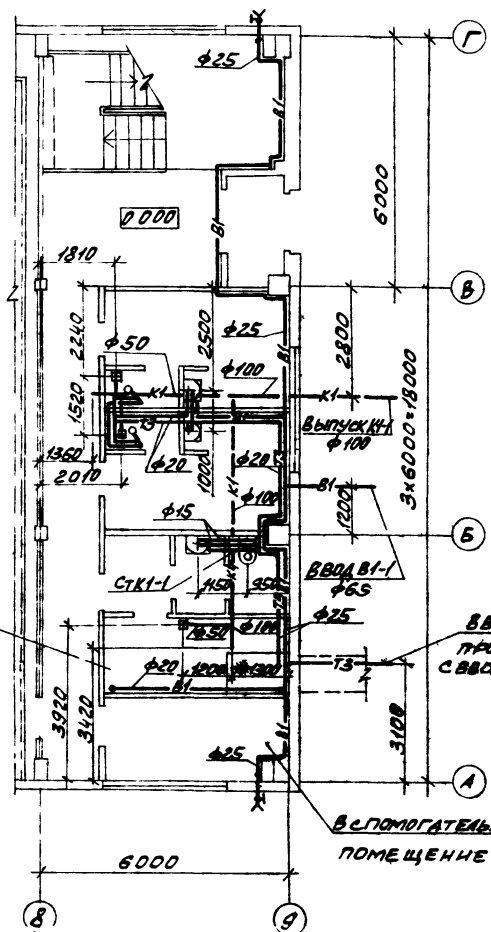
КОМПОНОВКА №

ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-ВК АЛБСОМ IV

ФРАГМЕНТ 1

<13

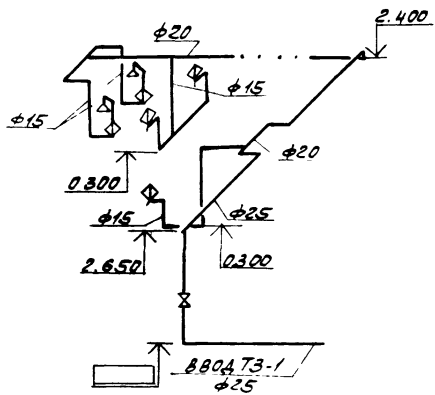


ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ

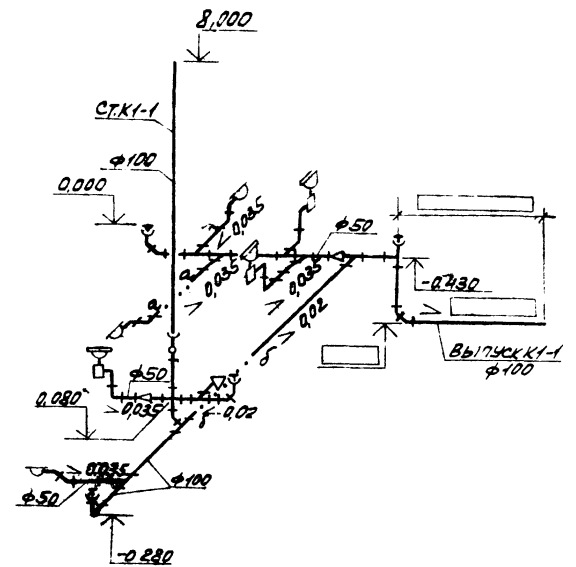
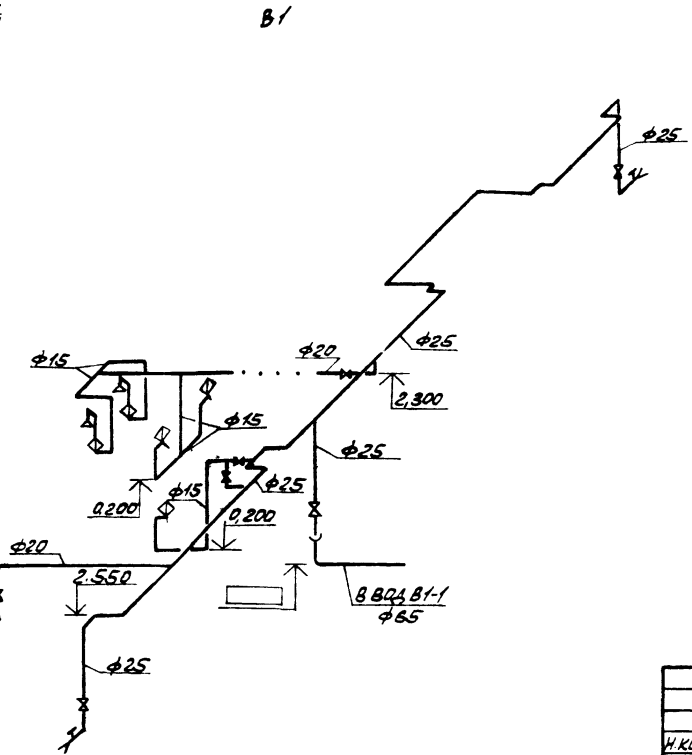
ВВ04 Т3-1 φ25
ПРОКЛАДЫВАЕТСЯ СОВМЕСТНО С ВВОДАМ ТЕПЛОСЕТИ

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ПОМЕЩЕНИЕ

Т3



К УЗЛУ УПРАВЛЕНИЯ ЧЕРТЕЖИ ОБ



ЗАДАНИЕ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-ВК А1660М II
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕРМИНАЛА
 ЧЕРТЕЖИ
 01В
 ОСП-1

66

ПРИВЯЗАН

8066/4 ИИВ.Н.Е

ТП 904-1-48-ВК

И.КОНТР. АНИКИН	В.В.В.	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А	СТАВКА ЛИСТ ЧИСТОЕ
ПРОВЕР. МАРТЫНОВА	М.А.М.		РП 3
СТ.ТЕХН. ПОЛОВА	С.В.С.		
СТ.ИИИ. МУХОМБЕВ	М.У.М.		
П.С.П. СЮСЮНОВ	С.Ю.С.		
П.А.С.П. ЕРЕМЕНКО	Е.А.Е.		
ИИИ.О.К. ВЕТЧЕНКО	В.В.В.		
Г.И.П. ОСТАШЕВСКАЯ	О.А.О.		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 221

ФРАГМЕНТ 1. СХЕМЫ.

ГОССТРОЙ СОСР РОСТОВСКИМ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

Рабочие чертежи отопления и вентиляции разработаны на основании технологических заданий, выданных институтом «Гипростройдормаш» и архитектурно-строительной части проекта, разработанной институтом «Ростовский Промстройинипроект».

Проект разработан для трех климатических районов с расчетными температурами наружного воздуха:

	I	II	III
зимний период	-20°	-30°	-40°
летний период	28°	22°	21°

Теплоносителем для систем отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150-70°С, подаваемая от теплосети промпредприятия.

Отопление помещений машинного зала в рабочее время до температуры 20°С обеспечивается за счет тепловыделений от технологического оборудования и воздушно-отопительными рециркуляционными агрегатами, автоматически включающимися от датчиков температур. В нерабочее время отопительные агрегаты обеспечивают в помещениях машзала температуру не ниже 5°С.

Отопление бытовых помещений и помещения маслохлеза предусматривается радиаторами М-140АД, а помещения оператора - регистрами из сварных гладких труб. Подводка к регистрам выполнена на сварке, вентили на подводящих трубопроводах вынесены за пределы помещения оператора.

Трубопроводы системы отопления монтируются из стальных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-177 за 2 раза по грунту ПФ-020 за 1 раз. Трубопроводы узла управления изолируются пухшнуром из минваты в обертке из хлопчатобумажной ткани толщиной 35 мм и покрываются лако-стеклотканью по рубероиду.

Устанавливаемый по чертежу ОБ-6 укалориферов вентилятор 15К4 888ВР СВМ подключается по чертежам проекта автоматизации (см альбом 3 данного типового проекта).

Для установки контрольно-измерительных приборов на трубопроводах узла ввода теплосети необходимо предусмотреть закладные конструкции по типовым чертежам ГПИ, Проектмонтажавтоматика - расширители для термометров по чертежу ЗК4-3-75; штуцера для манометров по чертежам ЗК4-45-70 и ЗК4-46-70.

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ
ДАТА

ОСТАШЕВСКИЙ Г.В.
ДЕГТЯРЕВ Е.Ф.

Вентиляция помещений машзала и оператора предусматривается общеобменная, рассчитанная на разбавление теплопоступлений от технологического оборудования и солнечной радиации. Удаление теплого воздуха с 1-го этажа машзала осуществляется через проемы в перекрытии на 2-й этаж, а из верхней зоны 2-го этажа - крышными осевыми вентиляторами. Приток наружного воздуха предусматривается через открывающиеся фрамуги окон, низ которых расположен на высоте 1,2 м от пола. В холодный период для периодического проветривания помещений машзала включается один крышный вентилятор, при этом холодный воздух поступает через фрамуги окон по оси 1 в ряду Б-В, низ которых расположен на высоте 5,4 м от пола.

В помещении маслохлеза во время регенерации масла предусматривается общеобменная механическая вытяжная вентиляция с удалением 1/3 объема из верхней и 2/3 объема воздуха из нижней зоны.

Приток воздуха в помещение вследствие периодичности и кратковременности работы регенерационной установки (1 раз в неделю в течение 1-1,5 часов) предусматривается неорганизованным путем. Подогрев поступающего в холодный период воздуха обеспечивается теплопоступлениями от оборудования регенерационной установки и приборов отопления при кратковременном снижении температуры в помещении до 12°С.

Установка оборудования систем В1, В2 выполняется по типовым чертежам серии 1.469-7. Крышные вентиляторы устанавливаются без поддона.

Воздуховоды систем П1 и В3 изготавливаются из кровельной стали толщиной 0,5-0,7 мм, а воздуховод системы ВЕ1 из оцинкованной стали. Расположенные снаружи воздуховоды изготавливаются из тонколистовой стали толщиной 1,4 мм.

Воздуховоды из черной стали покрываются грунтом ПФ-020 в 1 слой и двумя слоями краски ПФ-115.

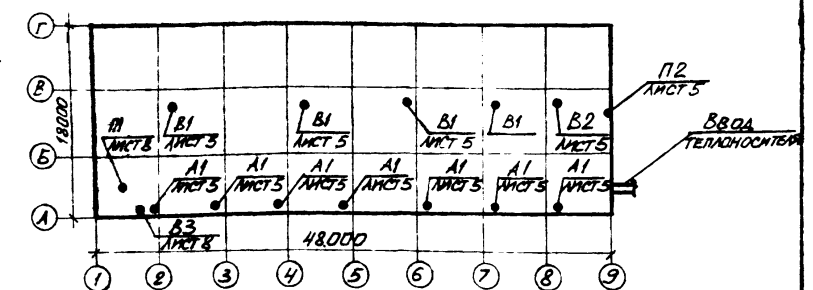
Приточный короб системы П1 и кронштейны для крепления воздушно-отопительных агрегатов систем А1 разработаны на чертежах марки «КМ».

В таблице «Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции» в числителе дан расход тепла на отопление помещений компрессорной в рабочее время, в знаменателе - при дежурном отоплении.

УКАЗАНИЕ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.

Данные характеристики вентиляционного оборудования и расчеты воздушно-тепловых балансов уточняются при привязке проекта к конкретным условиям промплощадки.

ПЛАН - СХЕМА



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Наименование здания (сооружения) помещения	Объем м³	Период года при tн, °С	Расход тепла ккал/ч			Расход холода ккал/ч	Установленная мощность электродвигателя кВт
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение		
Компрессорная станция 4К-500А	10153	-20	11050	—	—	11050	—
		-30	14000	—	—	14000	—
		-40	15800	—	—	15800	—

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта т.п. 904-1-08

ИМСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	План отопления и вентиляции на отм. 0.000	
5	План отопления и вентиляции на отм. 3.800	
6	Схема системы отопления. Разрез 4-4	
7	Схемы систем П1, В3, ВЕ1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	
8	Установка систем П1, В3	

8066/4

ПРИВЯЗАН		
ТП 904-1-48 - 08		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А		
СТАВ	ЛСТ	ЛСТОВ
РП	1	8
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ Р.В.

ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-08 АЛЬБОМ 4

Имя, отчество, должность, фамилия, инициалы

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Кол-во систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установочной агрегата	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ		ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ					Примечание					
				Тип исполнения по ВЗРВОЗРАЦУТЕ	№	Средняя скорость вращения	Л*М/УС	Р кгс/м2	η об/мин	Тип исполнения по ВЗРВОЗРАЦУТЕ	N кВт	η об/мин	Тип	N	Кол.		Т-ра нагрева от до	Расход тепла ккал/час	ΔР кгс/м2		
B1	4	Машинный зал	Крышный осевой	ЦЗ-04	12-B	1	35500	—	720	4A132S842	4,0	720	—	—	—	—	—				
B2	1	Помещение оператора	Крышный центробежный	КЦЗ-00	5	—	3500	25	920	4A80A6Y2	0,75	920	—	—	—	—	—				
B3	1	Помещение маслохозяйства	А25105-1	В-Ц4-70	2.5	1	10°	450	22	1400	4AА56A4	0,12	1400	—	—	—	—				
П1	1	Машинный зал на отп. 0.000	А5095-2А	В-Ц4-70	5	1	130°	6000	60	1420	4A90LA4	2,2	1420	КЦЗ-60	6	1	5	139	15300	1	ВЕНТИЛЯТОР РЕЗЕРВНЫЙ
	1		А5095-2А	В-Ц4-70	5	1	130°	6000	60	1420	4A90LA4	2,2	1420	КЦЗ-60	6	1	5	172	21000	1	ВЕНТИЛЯТОР РЕЗЕРВНЫЙ
	1		А5095-2А	В-Ц4-70	5	1	130°	6000	60	1420	4A90LA4	2,2	1420	КЦЗ-60	6	1	5	199	25700	1	ВЕНТИЛЯТОР РЕЗЕРВНЫЙ
А1	6	Машинный зал на отп. 3.800	А1ВС 52-30	МЦ	4	—	3300	—	2815	А02-12-2	1,1	2815	СГМ-100	—	1	5	127	12070	—	—	
	7		А1ВС 52-30	МЦ	4	—	3300	—	2815	А02-12-2	1,1	2815	СГМ-100	—	1	5	124	12720	—	—	
	7		А1ВС 52-30	МЦ	4	—	3300	—	2815	А02-12-2	1,1	2815	СГМ-100	—	1	5	129	14170	—	—	
П2	1	Помещение оператора	Автономный кондиционер БК-2500							1,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Производительность систем В1-В3 дана при εн=28°С

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ

Наименование помещения	Объем помещения	Период	Расчетная наружная температура, градусы	Температура в помещении, градусы	Теплопотери помещения ккал/час	Тепловыделение ккал/час		Теплоизбыток + недостаток тепла	Тепло для отопления помещения в нерабочее время ккал/час	Вытяжка		Приток		
						от оборудования	от радиации			ккал/час	л/сек	л/сек	ккал/час	л/сек
Машинный зал на отп. 0.000	2780	ЗИМА	-20	20	24500	52000	—	52000	+27500	15300	Естественное проветривание			
			-30	20	30500	52000	—	52000	+21500	21000				
			-40	20	34500	52000	—	52000	+17500	25700				
		ЛЕТО	28	33	—	66000	4200	70200	+70200	—	34000	Б1	33400	ЧЕРЕЗ ПРОЕМЫ В ПЕРЕКРЫТИИ
			22	27	—	66000	4200	70200	+70200	—	33300	Б1	32700	ЧЕРЕЗ ФРАМПУ ОКОН
			21	26	—	66000	4200	70200	+70200	—	33200	Б1	32600	ЧЕРЕЗ ФРАМПУ ОКОН
Машинный зал на отп. 3.800	5520	ЗИМА	-20	20	89000	142000	—	142000	+53000	55600	Естественное проветривание			
			-30	20	98000	142000	—	142000	+44000	68500				
			-40	20	100000	142000	—	142000	+42000	76300				
		ЛЕТО	28	33	—	195000	28100	223100	+223100	—	107900	Б1	106200	ЧЕРЕЗ ФРАМПУ ОКОН
			22	27	—	195000	28100	223100	+223100	—	105800	Б1	104100	ЧЕРЕЗ ФРАМПУ ОКОН
			21	26	—	195000	28100	223100	+223100	—	105500	Б1	103700	ЧЕРЕЗ ФРАМПУ ОКОН
Помещение оператора на отп. 3.800	195	ЗИМА	-20	20	2150	1750	—	1750	-400	2150	Естественное проветривание			
			-30	20	2600	1750	—	1750	-850	2600				
			-40	20	2750	1750	—	1750	-1000	2750				
		ЛЕТО	28	25	—	1750	200	1950	+1950	—	450	ЧЕРЕЗ ПЛАТНОСТЬ	450	П2
			22	24	—	1750	150	1900	+1900	—	3500	Б2	3450	ЧЕРЕЗ ФРАМПУ ОКОН
			21	23	—	1750	150	1900	+1900	—	3500	Б2	3450	ЧЕРЕЗ ФРАМПУ ОКОН
Помещение маслохозяйства на отп. 0.000	90	ЗИМА	-20	20	3800	1000	—	1000	-2800	3800	450	450	ЧЕРЕЗ ВЕРХНИЙ ФРАМПУ ОКНА	
			-30	20	4900	1000	—	1000	-3900	4900	450	450	ЧЕРЕЗ ВЕРХНИЙ ФРАМПУ ОКНА	
			-40	20	5900	1000	—	1000	-4900	5900	450	450	ЧЕРЕЗ ВЕРХНИЙ ФРАМПУ ОКНА	
		ЛЕТО	28	31	—	1000	—	1000	—	—	450	Б3	450	ЧЕРЕЗ ДВЕРНОЙ ПРОЕМ
			22	25	—	1000	—	1000	—	—	450	Б3	450	ЧЕРЕЗ ДВЕРНОЙ ПРОЕМ
			21	24	—	1000	—	1000	—	—	450	Б3	450	ЧЕРЕЗ ДВЕРНОЙ ПРОЕМ

1. Воздухообмен в помещениях определен в соответствии рекомендациям по расчету воздухообмена помещения по теплоизбыткам серия А3-776.
2. Тепловыделения в машинном зале для зимнего периода приняты

для трех одновременно работающих компрессоров
3. Температуры в машинном зале приняты по допустимым параметрам ГОСТ 12.1005-76 в связи с периодическим и кратковременным пребыванием людей.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
4.904-69	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ДЕТАЛИ КРЕМНЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
4.903-10. выпуск 1,3,6,8	УЗЕЛЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ. ГРЯЗЕВНИК	67-80
2.494-1 выпуск 1	УЗЕЛ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЕ ПРОМЗАДАНИЙ	7-10, 13 и 5
1.494-32	Занты и дефлекторы вентиляционных систем	КОМПЛЕКТ
5.904-5	Гибкие вставки для центробежных вентиляторов	КОМПЛЕКТ
5.904-1	Крепление стальных неизолированных воздуховодов	КОМПЛЕКТ
1.469-7 выпуск 1,2,3	Покрывтия зданий с крышными вентиляторами	КОМПЛЕКТ
1.494-25	Подставки под caloriferы	КОМПЛЕКТ
1.494-28	Клапаны обратные общего назначения	КОМПЛЕКТ
1.494-10	Решетки щелевые регулирующие типа Р	КОМПЛЕКТ
ГПМ, Проект монтажа автома- тика ТМ4-143-75	Установка термометров на трубах воздухопроводов	1,2
ГПМ, Проект монтажа автома- тика ТМ4-3136-70, ТМ4-3138-70	Установка манометров на трубах воздухопроводов	1,2
1.494-21	Крепление решеток воздухоприточных к воздуховодам и строительным конструкциям	2,3,11

4. В помещении оператора при расчетной εнар=28°С для поддержания температуры воздуха не выше 25°С предусматривается установка автономного кондиционера БК-2500.

8066/4

ТП 904-1-48 - 08

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

СТАРИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

РП 2

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

КОПИРОВАЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - 08 41560М4

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-08 - ОБ 4 МБ 604 4

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	
		ОТОПЛЕНИЕ					3К4-3-75	21. РАСШИРИТЕЛЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ТЕРМОМЕТА	2					ВЕННИКОВАННОЙ ТОЛЩИНОЙ 0,5мм				
Учреждение ЯЭ-308/80		1. Агрегат воздушно-отопительный со спирально-навивным калорифером						22. КРАСКА БТ-177	16,8		КГ			10. ТО ЖЕ, ТОЛЩИНОЙ 1,4мм	10,0		М	
		АЛВС-50-30 -20°	6	91				23. ГРУНТ ПФ-020	10,1		КГ			φ200	2,0		М	
		АЛВС-50-30 -30°	7	91				24. ПУХИНЫР ИЗ МИНВАТЫ В ОПЛЕТКЕ ИЗ Х.Б. ТКАНИ ТОЛЩИНОЙ 35мм	0,27		М3			11. ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ СТАЛИ				
Костромской калориферный завод		2. Калорифер КСКЗ-6-01	1	39,9				25. ЛАКОСТЕКЛОТКА	3,5		М2			С СВ 100x150	3,0		М	
ГОСТ 3262-75		3. Трехтрубные стальные водопроводные						26. РУБЕРОИД	1,5		М2			С СВ 200x200	5,0		М	
		φ15	72		М								12. ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ КРОВЕНОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,7мм					
		φ20	95		М			ВЕНТИЛЯЦИЯ				1,494-32	13. ЗОНТ ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 3x00 DDD	1				
		φ25	80		М		Учреждение ЯЭ-308/80	1. ВЕНТИЛЯТОР ОСЕВОЙ КРЫШНЫЙ №12-В С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 НА ОДНОЙ ОСИ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ЧА1385В У2 МОЩНОСТЬЮ 4 кВт 720 об/мин	4	6,70			1,494-32	14. ДИФЛЕКТОР ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1,0 DDD	1			
		φ32	76		М			2. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ КРЫШНЫЙ КЦЗ-90N5 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ЧАВОА632 МОЩНОСТЬЮ 0,75 кВт 920 об/мин	1	2,2			2,494-1 выпуск 1	15. УБЕЛ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ БЕЗ КАПЛАНА ИЛИ ЧА ДЛЯ БЕЗОП. КОНДЕНСАТА				
15К41802		4. Вентили запорные муфтовые					ВЕНТСИЛСКИЙ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ ЗАВОД	3. АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А2,5105-1 КОМПЛЕКТНО	1	26			5,904-5	16. ПЯТЯК ВСТАВКА ВВ-20	2	6,76		
		φ15	16	0,7				4. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ 1,05 мм ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	26				ВВ-13	2	5,02		
		φ20	14	0,9				5. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧА156 А4 МОЩНОСТЬЮ 0,12 кВт 1400 об/мин	1	12,7				ВВ-17	1	2,53		
30466Р		5. Задвижка пармалаевая Ду=50	4	18,4			Учреждение УНО 400/4	6. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ 1,05 мм ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7			1,994-10	17. РЕШЕТКИ ШЕНЕВЫЕ РЕЧЬЯ ИРЯЩОЕ	3			
		φ25	10	1,4				7. АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А2,5105-2А КОМПЛЕКТНО	1	12,7			1,494-28	18. АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН КО82	2	11,6		
16КУПР		6. Клапан обратный паровой муфтовый φ25	1	10				8. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ 0,95 мм ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7				19. СЕТКА ШТИРОВАННАЯ	0,6		М2	
		7. Радиаторы чугунные стандартные М140-10						9. АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А2,5105-2А КОМПЛЕКТНО	1	12,7				20. КРАСКА ПФ-115	7,5		КГ	
		-20°	51		СЕРЫЙ			10. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ 0,95 мм ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7			1,494-28	21. ГРУНТ ПФ-020	4,5		КГ	
		-30°	51		СЕРЫЙ			11. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ 0,95 мм ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7								
		-40°	51		СЕРЫЙ			12. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 С КОЛЕСОМ 0,95 мм ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	12,7								
		8. Регистры из стальных электросварных труб φ 114x4						13. ВЕНТИЛЬ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ ТИПА СВМ1025	3	5,2								
		-20°	2,45		М	3КМ		14. МАНОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С ТРЕХКОЛОВОМ КРАНОМ КТК	2	1,2								
		-30°	2,45		М	3КМ		15. ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ЗАЩИТНОЙ ОПРАВЕ	2	0,65								
		-40°	2,45		М	3КМ		16. ПОДСТАВКИ ПОД КАЛОРИФЕР	4	2,0								
4,903-10 выпуск 8		9. Трехтрубный №50Г 3,402 из стальных труб φ153x4,5 Ду50	2	19,4				17. ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА НА ТРУБОПРОВОДЕ	2									
ВС-2		10. Воздухооборотные горнзонтальные №159x45 С-355 мм	1	7,9				18. ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА НА ТРУБОПРОВОДЕ	2									
БКФ-2		11. Насос ручной с ручной обвязкой и 4-х салниковыми муфтами φ20	1	2,5				19. ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА ТКЧ-130-Б7	1									
		12. Водомер крыльчатый в исполнении для горячей воды φ50	1	5,3				20. КРАН КТК	1									
15К4886Р		13. Вентиль с электромагнитным приводом типа СВМ1025	3	5,2														
ОБМ-1-160		14. Манометр технический общего назначения с трехколловым краном КТК	2	1,2														
ПНБ		15. Термометр прямой в защитной оправе	2	0,65														
1,494-25		16. Подставки под калорифер	4	2,0														
3К4-45-70		17. Штуцер для установки манометра на трубопроводе	2															
3К4-46-70		18. Штуцер для установки манометра на трубопроводе	2															
Г-16-225		19. Отборное устройство для манометра ТКЧ-130-Б7	1															
ТКЧ-3138-70		20. Кран КТК	1															
Г-16-80																		
ТКЧ-3136-70																		

ПРИВАЗ			
ТИП №			

8066/4

ТП 904-1-48 - ОБ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

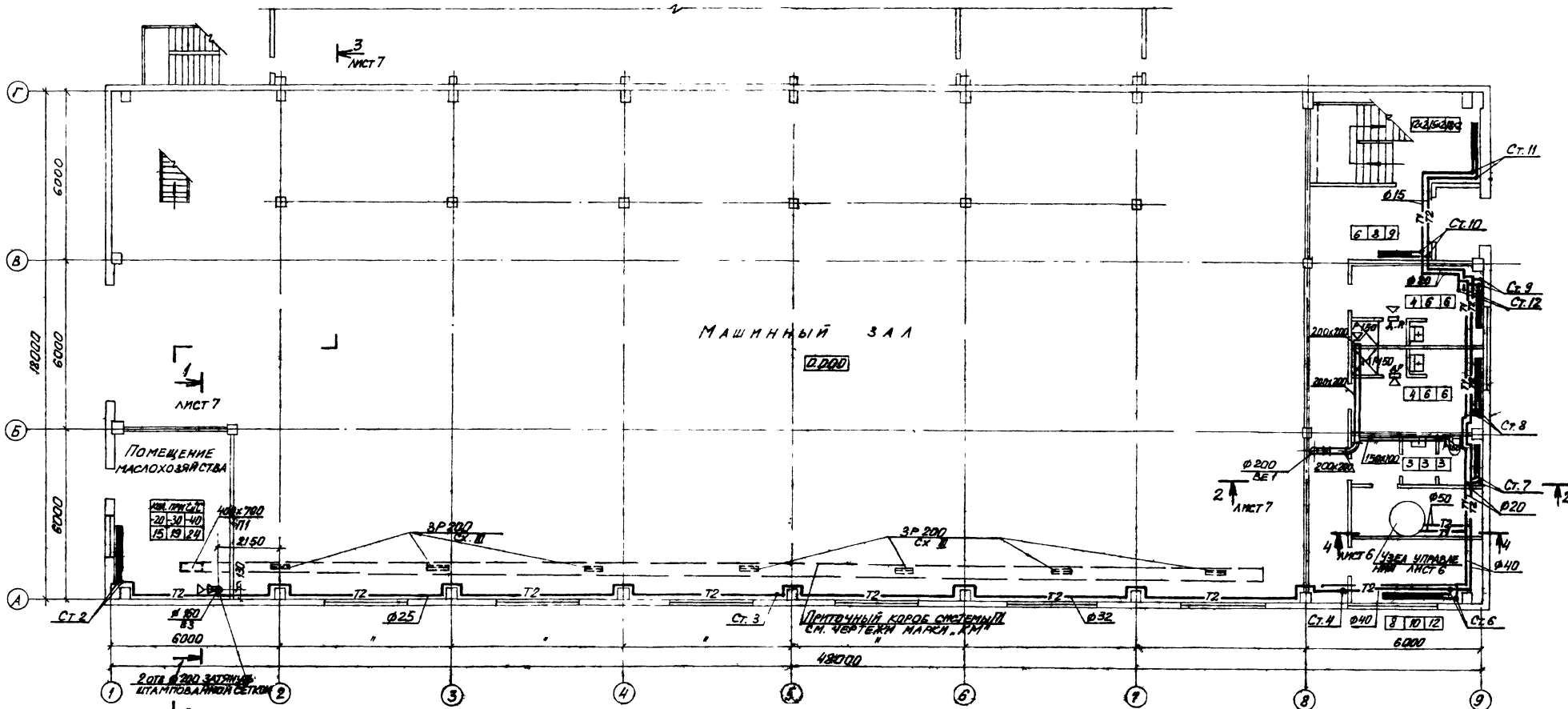
СТАЛИ	МСТ	МСТОВ
РП	3	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)

ГБСРТИН ССР РОСТОВСКАЯ ПРОМЕТ РОЙНИКПРОЕКТ

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-08 АЛЬБОМ 4



С. И. ПУШКАРОВА
Инженер-проектировщик
В. В. КОЗЛОВ
Инженер-проектировщик
В. П. КОЗЛОВ
Инженер-проектировщик
В. П. КОЗЛОВ
Инженер-проектировщик
В. П. КОЗЛОВ
Инженер-проектировщик
В. П. КОЗЛОВ
Инженер-проектировщик

Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик

ПРИВЯЗАН
ИНВЕЛИТ

8066/4

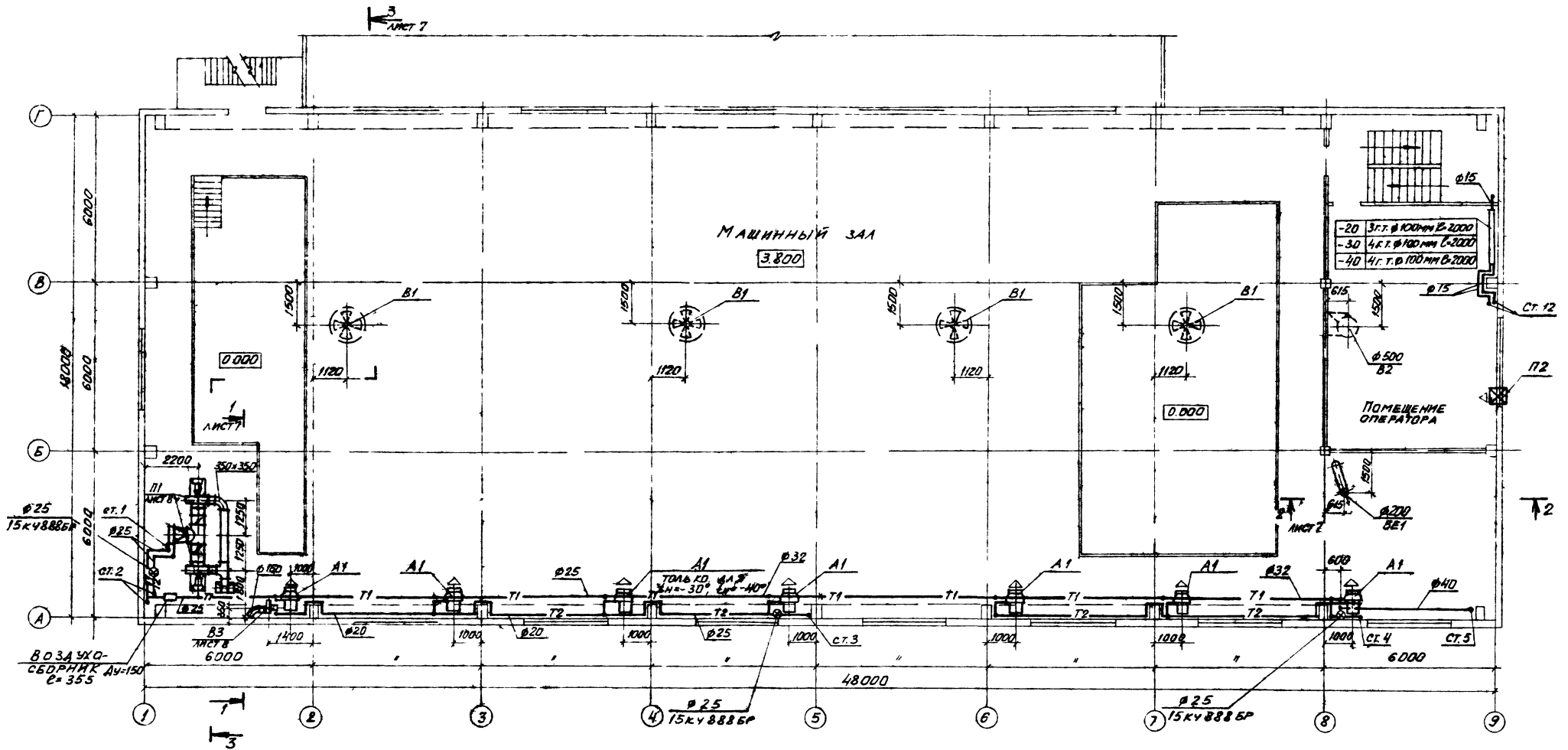
ТП 904-1-48 - 08	
Компрессорная станция 4К-500А	
Исполнитель: КОЗЛОВ В. П.	Специальность: АИСТ 4
Проверил: КОЗЛОВ В. П.	Масштаб: 1:100
Составил: КОЗЛОВ В. П.	Дата: 1980
Согласовано: КОЗЛОВ В. П.	Подпись: КОЗЛОВ В. П.
Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
В. П. КОЗЛОВ	В. П. КОЗЛОВ

КОЗЛОВ В. П.

ФОРМАТ 28

ПЛАН НА ОТМ. 3.800

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - - ОБ АЛЬБОМ 4
 Инв. № 904/1-01 (1/04) (ИЗБ. П. 1.400) (СЗ. П. 1.100) (СЗ. П. 1.100) (СЗ. П. 1.100) (СЗ. П. 1.100)
 ОКРК



-20	3 ф.т. Ø 100 мм В-2000
-30	4 ф.т. Ø 100 мм В-2000
-40	4 ф.т. Ø 100 мм В-2000

ПРИВЯЗКА		

8065/4

ТП 904-1-48 - ОБ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

Проектант	И.И.И.
Проверен	А.А.А.
Инженер	М.М.М.
Ст. техн.	И.И.И.
Дир. Г.Р.	К.К.К.
Ин. спец.	Л.Л.Л.
Нач. штаб.	К.К.К.
Тех. проект.	И.И.И.

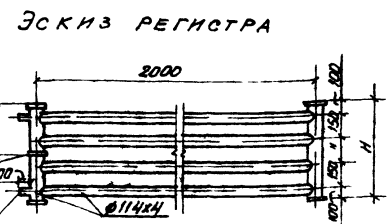
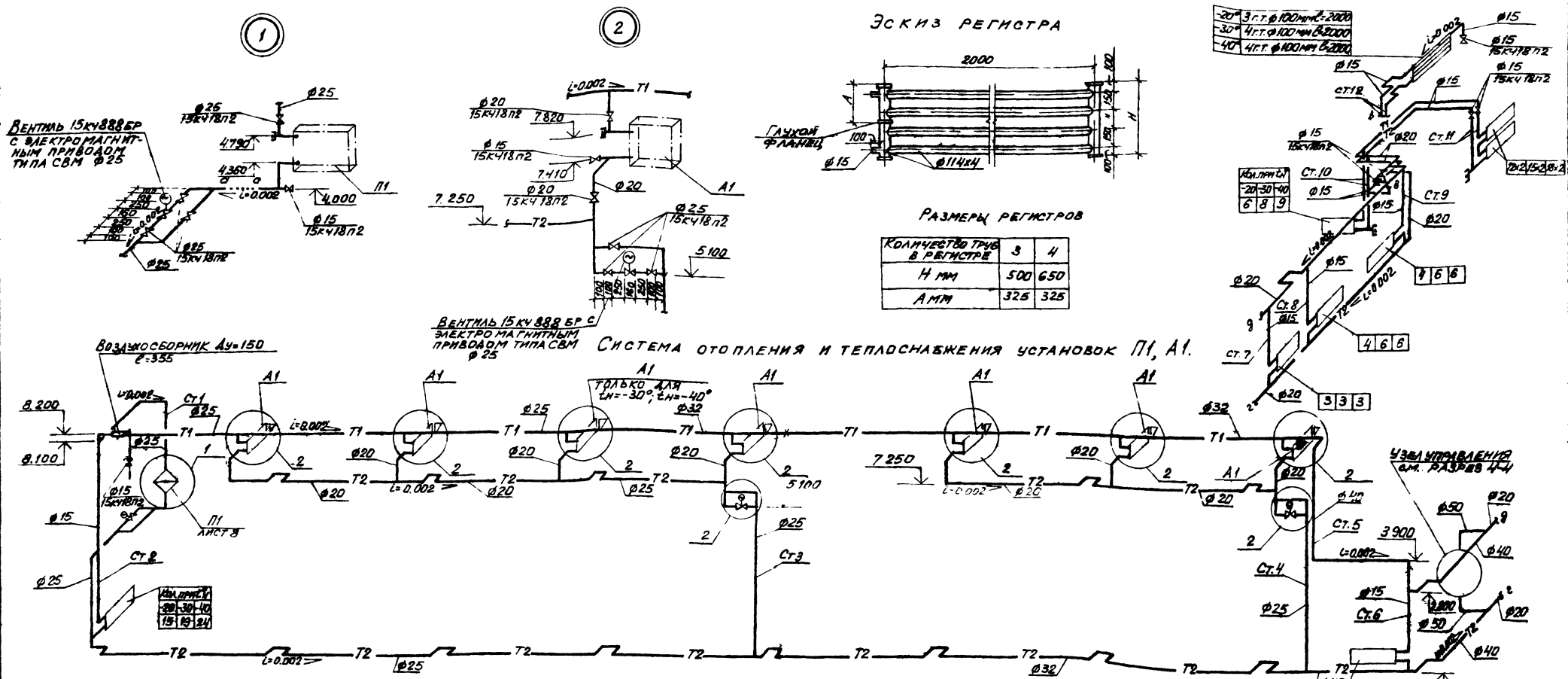
СТАВКА	ЛМСТ	ЛМСТОБ
Р1	5	

ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 3.800

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Колл. РОБ. АИ Л. П. ФОРМАТ 22

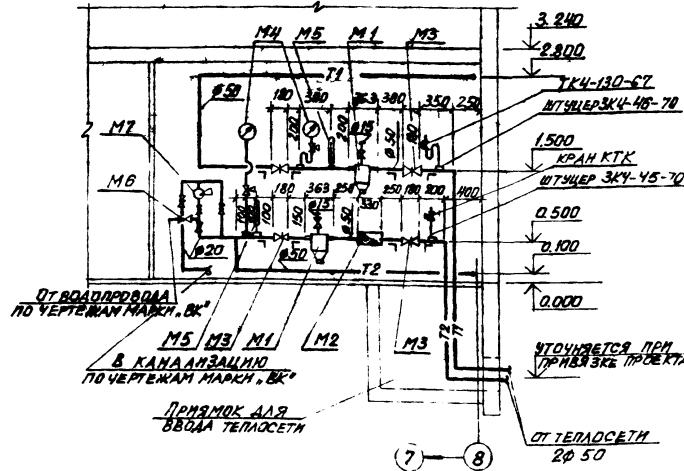
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-08 АИ604 4



РАЗМЕРЫ РЕГИСТРОВ

КОЛИЧЕСТВО ТРУБ В РЕГИСТРЕ	3	4
Н мм	500	650
А мм	325	325

РАЗРЕЗ 4-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. ИТ	МАССА ПРИМЕР ЧАННОВ
M1	4.903-10 выпуск 8	ПРЯМОК 16-50 ТЭКО.2	2	19.4
M2	ВТ-50Г	ВОДОМЕР В ИСПОЛНЕНИИ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	1	5.3
M3	3046БР	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ ДУ=50	4	18.4
M4	ОБМ-1-160	МАНОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ	2	1.2
M5	ПН6	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ В ЗАЩИТНОЙ ОПРАВЕ	2	0.65
M6	16кч11Р	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПЛАЗ-ЕМНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ=25	1	1.0
M7	БКФ-2	РУЧНОЙ НАСОС С 4-Х ПРАВА-КОВЫМИ КРАНАМИ И ТРУБНОЙ ОБВЯЗКОЙ	1	25.0

8066/4

ТН 904-1-08 - 08

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ, РАЗРЕЗ 4-4

СТАВКА	ЛИСТ	УЧЕТОВ
РП	6	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТИРНИИ ПРОЕКТ

КОПИРОВАННО

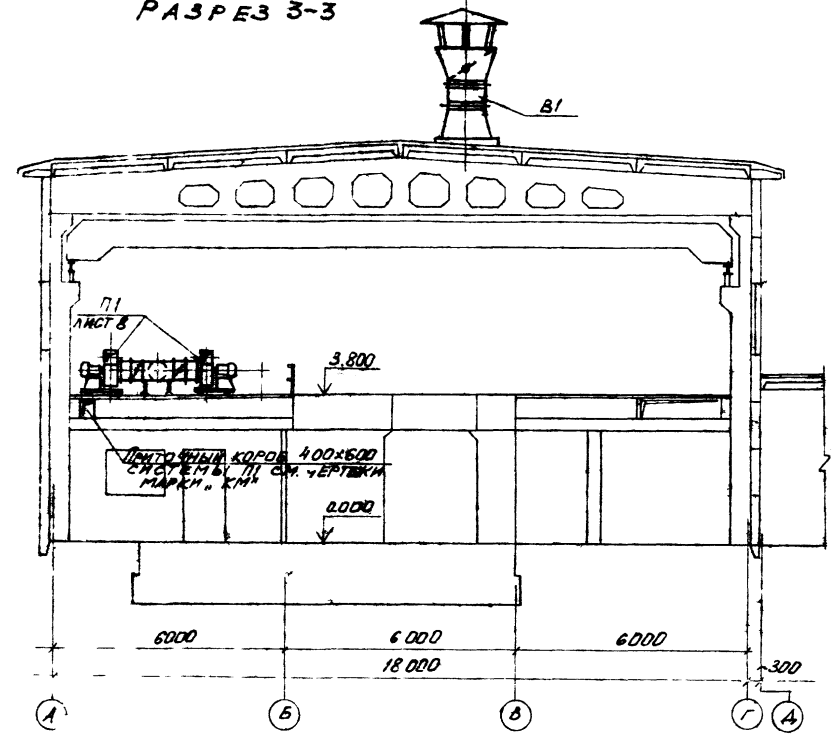
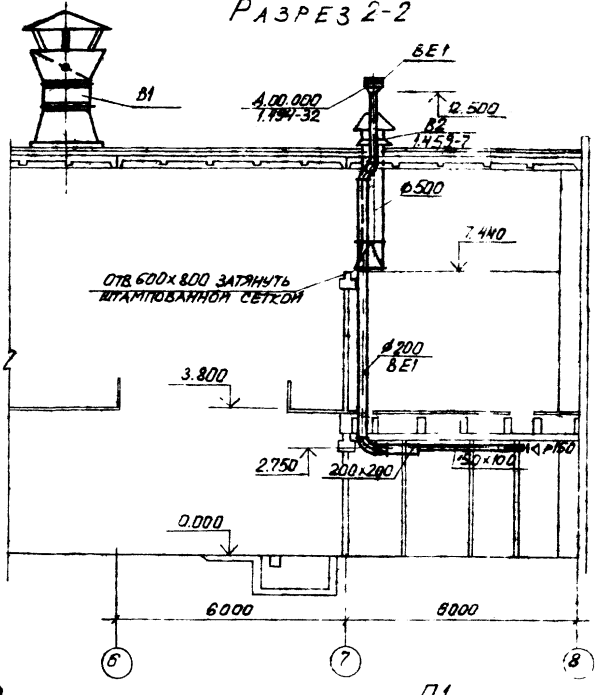
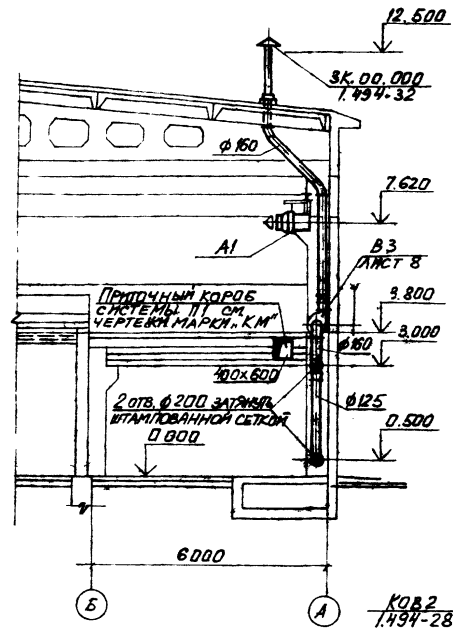
ФОРМАТ 22

РАЗРЕЗ 1-1

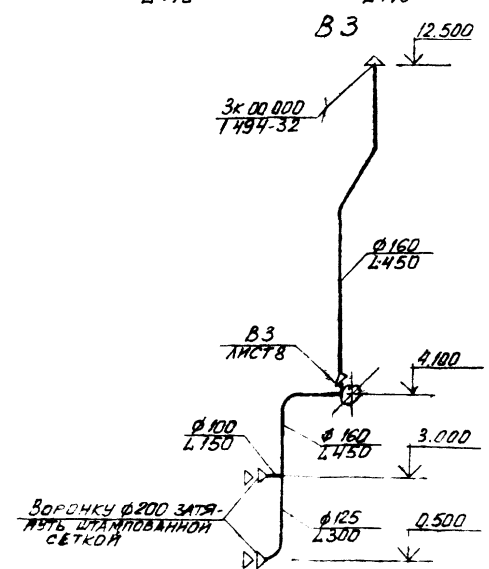
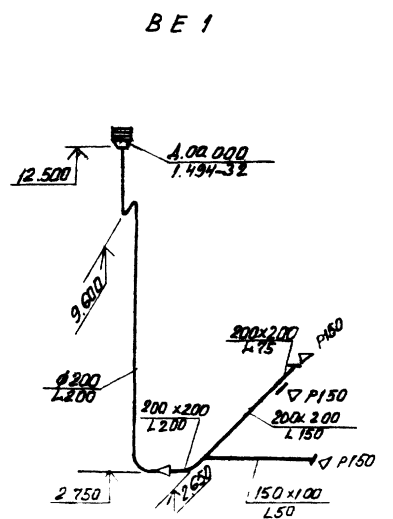
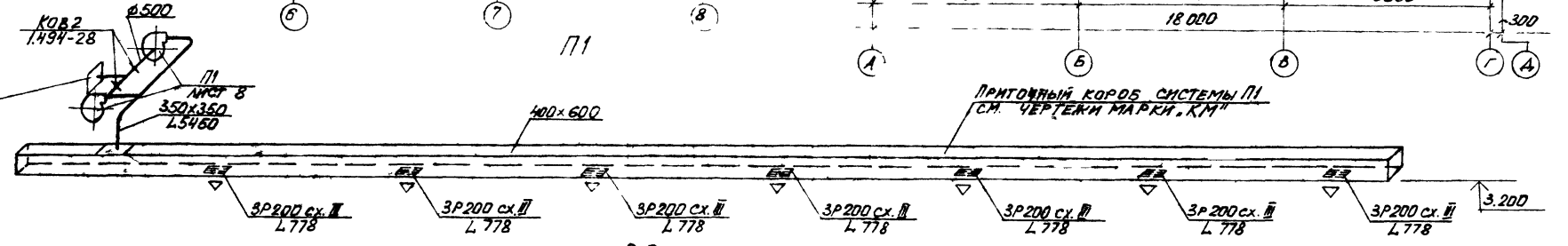
РАЗРЕЗ 2-2

РАЗРЕЗ 3-3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-08 АЛЬБОМ 4



20°	КС-3-6-01
30°	КС-3-6-01
40°	КС-3-6-01



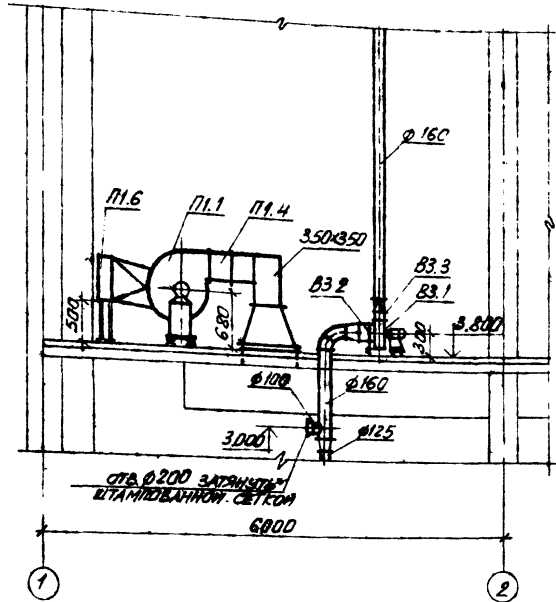
ПРИВЯЗАН		

ТП 904-1-48-08		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А	
Исполнитель: АЛЕКСАНДРОВ А.С.		СТАТУС: ЛИСТ ЛИСТОВ	
Проектировщик: АРХАНОВ А.И.		Лист № 7	
Исполнитель: МУРАВЬЕВ С.И.		ГОССТРОЙ СССР	
С.И.И.И. ШИШКОВСКИЙ		РОСТОВСКИЙ	
УК ГР. КУРЧЕНКО		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
И.О.С.С. ДЕТЛЯРОВА			
М.П. О.П. КОМУС			
И.П.И. ОСТАПЕНКО			

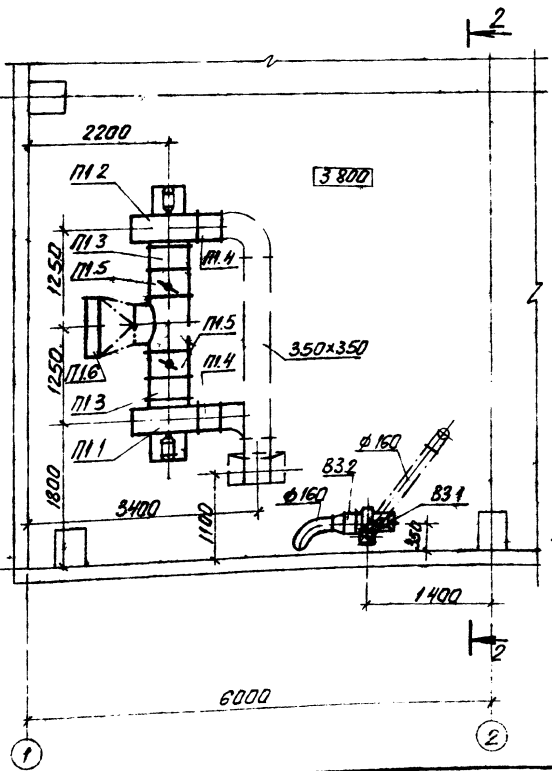
КОМПРОБАЛ Копия ФОРМАТ 22

Типовой проект 904-1-OB Альбом 4

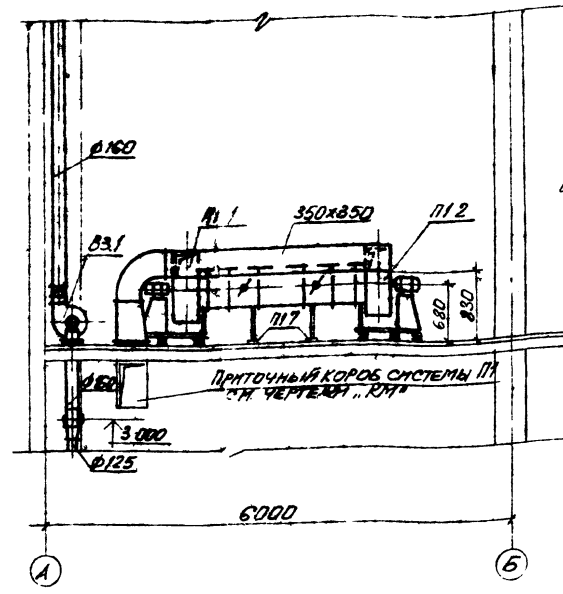
РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН НА ОТМ. 3.800



РАЗРЕЗ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТДЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПРИМЕРНО
		П1		
П1.1	УЧРЕЖДЕНИЕ УНО-400/4	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А5095-2ВИБРОИЗОЛМРО. ВАННЫЙ КОМПЛЕКТНО. С. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 ИСОД. НЕЖИЕ / ПОЛОЖЕНИЕ 180°	1	117
		Б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А90ЛА4N-2.2КВТ n=1400 об/мин		
П1.2	УЧРЕЖДЕНИЕ УНО-400/4	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А5095-2ВИБРОИЗОЛМРО. ВАННЫЙ КОМПЛЕКТНО. С. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N5 ИСОД. НЕЖИЕ / ПОЛОЖЕНИЕ 180°	1	117

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПРИМЕРНО
		Б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А90ЛА4N-2.2КВТ n=1400 об/мин		
П1.3	СЕРИЯ 5.904-5	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВВ-20	2	6.76
П1.4	СЕРИЯ 5.904-5	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВВ-13	2	5.02
П1.5	СЕРИЯ 1.494-28	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН КОБ2	2	11.6
П1.6	КОСТРОМСКОЙ КАЛОРИФЕРНЫЙ ЗАВОД	КАЛОРИФЕР 20° КОК3-6-01 30° КОК3-6-01 40° КОК3-6-01	1	39.9
П1.7	СЕРИЯ 1.494-25	ПОДСТАВКИ ПОД КАЛОРИФЕР	4	2
		В3		
В3.1	УЧРЕЖДЕНИЕ УНО-400/4	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А25105-1 ВИБРОИЗОЛМРО. ВАННЫЙ КОМПЛЕКТНО. О ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-Ц4-70 N2.5 ИСОД. ПОЛНЕНИЕ / ПОЛОЖЕНИЕ 180°	1	26
		Б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА56А4 N=0.12КВТ n=1400 об/мин		
В3.2	СЕРИЯ 5.904-5	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВВ-17	1	2.53
В3.3	СЕРИЯ 5.904-5	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВВ-10	1	2.66

ПРИБ. ЗАП.			
ИНВ. №			

8066/4

ТП 904-1-2р - OB

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-500А

Установки систем П1, В3

ГОСТРДИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

СТАРШ. ЛИСТ ЛИСТОВ 8

КОПИРОВАЛ Д.С.