

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 9041-48

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(3)К-500А  
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
33,4 (25) м<sup>3</sup>/с [2000 (1500) м<sup>3</sup>/мин] ВОЗДУХА

АЛЬБОМ 13

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

*цена 2.93*

КФ ЦИП №В № 8066/13

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-37 ул. Энгельса Петра № 12

<sup>138/12</sup>  
Заказ № 2922/ Лист № 8066/13 Тираж 80  
Сдано в печать 29/3 1984 Л. Цена 2.93

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-48

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(3)К-500А  
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
33,4 (25) м<sup>3</sup>/с [2000 (1500) м<sup>3</sup>/мин] ВОЗДУХА

АЛЬБОМ 13  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; АЛЬБОМЫ 1,2,3,6,7,8,10,12  
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ 4,5,9,11,13

РЕШЕНИЕМ ОТ 19.11.1981г. №31/81  
С ВВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ С 1.01.1982

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  В.Р. НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ

Типовой проект 904-1 - КЖИ Альбом III  
 904-1 - КЖИ Альбом III

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ТП 904-1- КЖИ - ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫХ НАДЕЛНИ	4	
	- ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ И СОБИРАТЕЛЬНЫХ НАДЕЛНИ	4	
12	- КН-61-1, КН-61-2	КОЛОМНА КН-61-1, КН-61-2	5	
12	- КН-61-3, КН-61-4	" КН-61-3, КН-61-4	6	
12	- КН-61-5	" КН-61-5	7	
12	- КН-61-6	" КН-61-6	8	
12	- КН-61-7	" КН-61-7	9	
12	- К12-1	" К12-1	10	
12	- К12-2	" К12-2	11	
12	- КВК-342-14-7	" КВК-342-14-7	12	
12	- КНР-333-14-7	" КНР-333-14-7	13	
12	- ПГ1	ПАНЕЛЬ ПЕРЕРОДАК ПГ1	14	
12	- ПГ2	" ПГ2	15	
12	- ПГ3	" ПГ3	16	
12	- ПГ4	" ПГ4	17	
12	- ПГ5	" ПГ5	18	
12	- ПГ6	" ПГ6	19	
12	- ПГ7	" ПГ7	20	
12	- ПГ8	" ПГ8	21	
12	- ПГ9	" ПГ9	22	
12	- ПГ10	" ПГ10	23	
12	- ПГ11	" ПГ11	24	
12	- ПГ12	" ПГ12	25	
11	- ПЛБ-10 2,64 x 2,78 -1	" ПЛБ-10 2,64 x 2,78 -1	26	
11	- ПЛБ-11 2,64 x 3,34 -1	" ПЛБ-11 2,64 x 3,34 -1	26	
11	- ПЛБ-16 2,64 x 3,69 -1	" ПЛБ-16 2,64 x 3,69 -1	27	
11	- Р1	РЫГЕЛЬ Р1	27	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ПРИМЕЧАНИЕ
12	- Р1 СБ	РЫГЕЛЬ Р1. СБОРОЧНЫЙ	28	
		ЧЕРТЕЖ		
12	- 25ДР18-38(1,35)ДР18-38-1	БАЛКА 25ДР18-38(1,35)ДР18-38-1	29	
12	- ПС 600 18.20-Я-1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 600 18.20-Я-1-1	30	
12	- ПС 600 18.20-Я-2-1	" ПС 600 18.20-Я-2-1	31	
11	- ПС 145 18.20-Я-1	" ПС 145 18.20-Я-1	32	
11	- ПС 145 18.20-Я-1	" ПС 145 18.20-Я-1	32	
12	- ПС 600 18.20-Я-1-1	" ПС 600 18.20-Я-1-1	33	
12	- ПС 600 18.20-Я-1-2	" ПС 600 18.20-Я-1-2	34	
12	- ПС 600 18.20-Я-1-3	" ПС 600 18.20-Я-1-3	35	
12	- ПС 600 18.20-Я-1-4	" ПС 600 18.20-Я-1-4	36	
12	- ПС 600 18.20-Я-1-5	" ПС 600 18.20-Я-1-5	37	
11	- ПС 295 12.20-Я-1	" ПС 295 12.20-Я-1	38	
11	- ПРВ-58-15С-1	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРВ-58-15С-1	35	
12	- 200	ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ ПГ-2ВРДТ-1; ПГ-3ВРДТ-1; ПГ-4ВРДТ-1, ПГ-2ВРДТ-2; ПГ-3ВРДТ-2, ПГ-2ВРДТ-3, ПГ-3ВРДТ-3	39	
12	- 201	" ПВУ-2ВРДТ-1, ПВ7-2ВРДТ-1 ПВУ-3ВРДТ-1, ПВ7-3ВРДТ-1, ПВУ-2ВРДТ-2 ПВУ-3ВРДТ-2	40	
12	- ПК665-П-1	КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПК665-П-1	41	
12	- ЛМ-58-14-14-1	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-14-1	42	
12	- ЛМ-29-14-9-1	" ЛМ-29-14-9-1	43	
11	- С1	СЕТКА С1	44	

ПРИВЯЗКА			

8066/13

ТП 904-1-1- КЖИ - Д0

СОДЕРЖАНИЕ ЛИСТОВ ВЫПУСКА

И. КОМП. МОРОЗОВ	ПРОЕК. МОРОЗОВ	ПРОЕК. МОРОЗОВ	ПРОЕК. МОРОЗОВ
СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЖА	СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЖА	СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЖА	СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЖА
РУК. ГР. МОРОЗОВ	РУК. ГР. МОРОЗОВ	РУК. ГР. МОРОЗОВ	РУК. ГР. МОРОЗОВ
ГЛА. КОМП. МОРОЗОВ	ГЛА. КОМП. МОРОЗОВ	ГЛА. КОМП. МОРОЗОВ	ГЛА. КОМП. МОРОЗОВ
НАЧ. ОСП. САЛГАЯН	НАЧ. ОСП. САЛГАЯН	НАЧ. ОСП. САЛГАЯН	НАЧ. ОСП. САЛГАЯН

СТАНЦИЯ РП	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ГОССТРОЙ ССР	РОСТОВСКИЙ	ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

Типовой проект 904-1/- КЖИ - Альбом XIII

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
II	ТП904-КЖИ-С2	СЕТКА С2	44	
II	-С3	" С3	45	
II	-С4	" С4	45	
II	-С5	" С5	46	
II	-С6	" С6	46	
II	-С7	" С7	47	
II	-С8	" С8	47	
II	-С9	" С9	48	
II	-С10	" С10	48	
II	-С11	" С11	49	
II	-С12	" С12	49	
II	-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	50	
II	-КР2	" КР2	50	
II	-КР3	" КР3	51	
II	-КР4	" КР4	51	
II	-КР5	" КР5	52	
II	-КР6	" КР6	52	
II	-КР7	" КР7	53	
II	-КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	53	
II	-КП2	" КП2	54	
II	-КП3	" КП3	54	
12	-КП5	" КП5	55	
II	-КП4	" КП4	56	
II	-МН4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	56	
12	-МН1	" МН1	57	
II	-МН2	" МН2	58	
II	-МН3	" МН3	58	
II	-МН5	" МН5	59	
II	-МН19	" МН19	59	
II	-МН6, МН7	" МН6, МН7	60	
II	-МН8, МН9	" МН8, МН9	60	
II	-МН10	" МН10	61	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
II	-МН11	" МН11	61	
II	-МН12, МН13	" МН12, МН13	62	
II	-МН14	" МН14	62	
II	-МН15	" МН15	63	
II	-МН16	" МН16	63	
12	-МН17	" МН17	64	
12	-МН18	" МН18	65	
II	-МН20	" МН20	66	
II	-МН21, МН22	" МН21, МН22	66	
II	-МС1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	67	
II	-МС2	" МС2	67	
II	-МС3, МС5	" МС3, МС5	68	
II	-МС4	" МС4	68	
II	-МС6	" МС6	69	
II	-МС7	" МС7	69	
II	-МС8	" МС8	70	
II	-МС9	" МС9	70	
II	-МС10, МС13-МС15	" МС10, МС13-МС15	71	
II	-МС11	" МС11	72	
II	-МС12	" МС12	72	
12	-Р1	СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА Р1	71	
12	-Ж1, Ж2	СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ Ж1, Ж2	73	
12	-ЩА1, ЩА2	ДЕРЕВЯННЫЕ ЩИТЫ ЩА1, ЩА2	74	
12	-ЩА3, ЩА4	" ЩА3, ЩА4	75	

Инв. № проекта Подпись и дата ВЗЛМ ЛНВ №

3

ПРОВЯЗАН			

8066/13

ЛНВ №

ТП904-1/- - КЖИ-40		Лист
		2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

1. Изготовление и приемка сборных железобетонных изделий должны производиться в соответствии с ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

2. Контроль за качеством бетона выполнять в соответствии с ГОСТ 10180-78 "Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение".

3. Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.

4. Указания по изготовлению, транспортировке и складированию панелей перегородок марки "ПГ" даны в пояснительной записке серии А.УЗ1-15 вып. 2.

Привязан

8066/13

ИИВ.№

ТП 904-1 - КЖИ-ТТ1

И.Р.ДИР. МОРГУНОВ  
С.Т.ТЕХ. БУРШИННА  
Р.У.Г.Р. МОРГУНОВ  
П.Л.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАУ.ОСЛ.СААКОВИЧ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ  
К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТАНДА ЛНСТ ЛНСТ  
РП  
госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

000-00

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9457-75

2. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ (ПРОКАТ) ПО ГОСТ 380-71\*

3. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СЕТКИ, КАРКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 "АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ГОСТ 14098-68 "СОЕДИНЕНИЕ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ."

4. АНКЕРНЫЕ СЕРЖИ К ПЛАСТИНАМ ВТАВ ПРЯВАРЯТЬ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78 И ГОСТ 19292-73. ПРИ ОТСУТСТВИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ ВТАВ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ СВАРКИ ВТАВ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА НА ОБОРУДОВАНИИ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ ДУГОВОЙ СВАРКИ ШВАМИ В РАЗЪЕМОВАННЫХ ОТВЕРСТИЯХ. В ЭТИХ СЛУЧАЯХ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРИТЬ ТОЛЩИНУ ПЛАСТИНЫ С ТЕМ, ЧТОБЫ СОБЛЮДАЛОСЬ УСЛОВИЕ  $\delta_n \geq 0,75 \delta_{ан}$ . ПРИ НЕСОБЛЮЖДЕНИИ ЭТОГО УСЛОВИЯ ТОЛЩИНУ ПЛАСТИНЫ СЛЕДУЕТ УВЕЛИЧИТЬ. ПРЯВАРКА АНКЕРОВ К ПЛАСТИНАМ ВТАВ КОЛЬЦЕВЫМИ ШВАМИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

5. ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ СРОКА СЛУЖБЫ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНИТЬ ЗАЩИТУ ИЛИ АНТИКОРРОЗИОННЫМИ ПОКРЫТИЯМИ ИЛИ КОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ 50-60 ММ.

Привязан

8066/13

ИИВ.№

ТП 904-1-48-КЖИ-ТТ2

И.Р.ДИР. МОРГУНОВ  
С.Т.ТЕХ. БУРШИННА  
Р.У.Г.Р. МОРГУНОВ  
П.Л.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАУ.ОСЛ.СААКОВИЧ

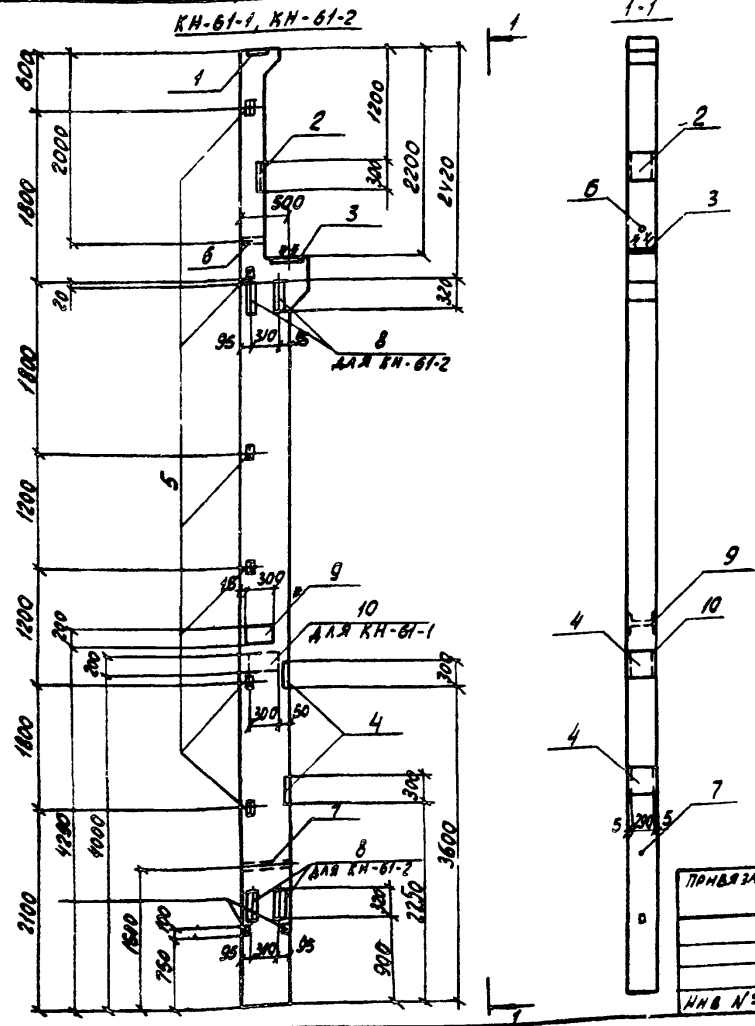
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ  
К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ  
ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ  
ИЗДЕЛИЙ

СТАНДА ЛНСТ ЛНСТ  
РП  
госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА														ПРОКАТ МАРКН										ВСЕГО		
	А-I				А-II				А-III						ВСТ 3 КЛ 2												
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 51459-72*				ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8509-75		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 4371-78*		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 103-76				
	20	10	12	14	10	12	14	10	8-10	8-20	8-10	8-30	С30	1000	1630	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	8-8	1000			
КН-61-1	5,6	5,6	1,4	1,4	1,5	2,6	9,0	13,1	3,8	6,4	10,2	13,6	25,6	40,2	9,6	9,6	9,0	9,0	0,3	0,3	0,1	0,1	2,5	2,5	7,6	7,6	99,6
КН-61-2	5,6	5,6	1,4	1,4	1,5	2,6	9,0	13,1	3,8	4,4	5,0	13,6	25,6	40,2	9,6	9,6	24,6	24,6	0,3	0,3	0,1	0,1	2,5	2,5	7,6	7,6	155,2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-48-КЖИ-АЛЬБОМ XIII  
 Имя, отчество, фамилия и дата выдачи



ФОРМАТ	КОЛ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					КН-61-1	КН-61-2	
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1.423-2, вып.1	КОЛОННА КН-61	1	1	
		1	1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-1	1	1	
		2	1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М7-6	1	1	
		3	1.400-6/76, вып.1	" М7-5	1	1	
		4	1.400-6/76, вып.1	" М1-7-1	2	2	
		5	1.400-6/76, вып.1	" М1-13	6	6	
		6	1.423-2, вып.1	" М-5	1	1	
		7	1.423-2, вып.1	" М-6	1	1	
		8	1.423-2, вып.1	" М-8		4	
		9	1.400-15, вып.1	" МН206-4	1	1	
		10	1.400-15, вып.1	" МН137-3	1		

1. КОЛОННЫ КН-61-1 И КН-61-2 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ КН-61 СЕРИИ 1.423-2, ВЫП.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.  
 2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ.

8066/13

Т.П. 904-1-48-КЖИ-КН-61-1, КН-61-2.

И. КОНТР.	МОРОЗОВ	Морозов
ПРОВЕРЯЮЩИЙ	МОРОЗОВ	Морозов
И.И. ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВ	Решетников
СТ. И.И. М.	МАКАРОВА	Макарова
РУК. ГР.	МОРОЗОВ	Морозов
ГЛАВ. ДИСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Осташевский
НАЧ. СЛ. П.	САЛЫВАН	Салыван

КОЛОННА  
(КН-61-1, КН-61-2)

СТАЛЬ	МАССА	М.ШТАБ
РП	3500 кг	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР		
РОСТОВСКИЙ		
С.РОМ.СТРОИНИИПРОЕКТ		

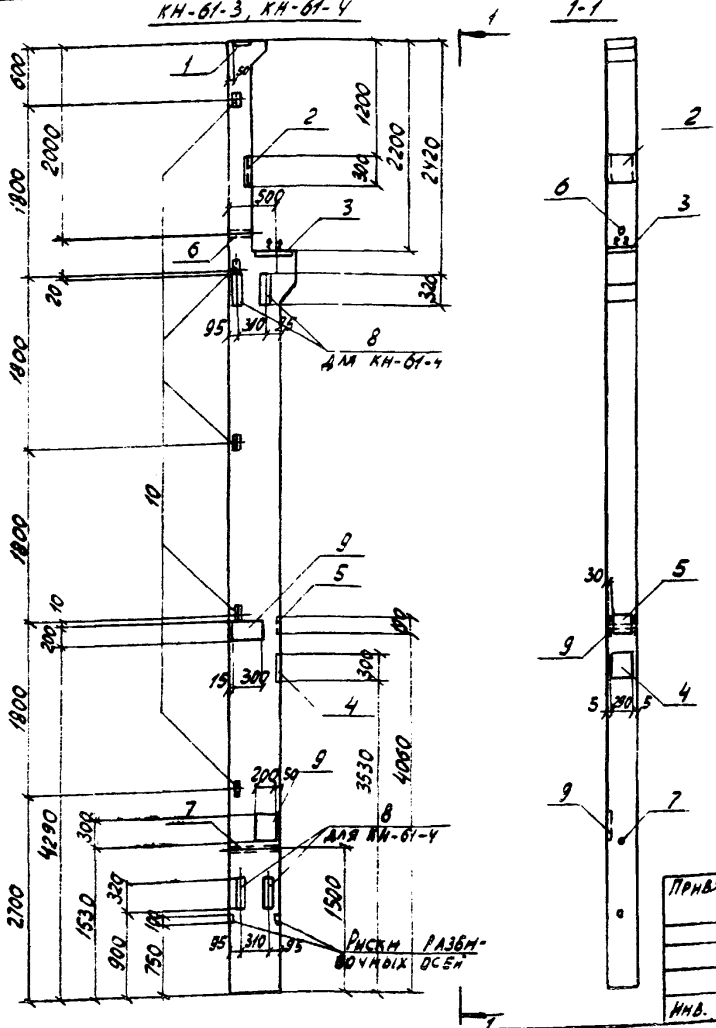
КОПИРОВАЛ ОШ.

XIII Альбом 904-1-КЖИ Проект 904-1-Типовой проект

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ										ВСЕГО							
	А I					А II					ВСтЗ КЛ2					ВСтЗ ПС6												
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 1059-72*			ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*			ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8509-75		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 11371-78		ГОСТ 3262-75			ГОСТ 102-76						
	20	HT010	12	HT010	8	10	12	14	HT010	8-6	8-20	HT010	8-10	8-30	HT010	С30	HT010	С030	HT010	С430		HT010	С430	HT010	С-6	HT010		
КН-61-3	5,6	5,6	1,4	1,4	0,2	2,2	1,0	5,5	8,9	2,2	6,4	8,6	6,8	26,6	33,4	9,6	9,6	7,5	7,5	0,3	0,3	0,1	0,1	2,5	2,5	15,2	15,2	93,1
КН-61-4	5,6	5,6	1,4	1,4	0,2	2,2	1,0	5,5	8,9	2,2	10,4	18,6	6,8	26,6	33,4	9,6	9,6	23,1	23,1	0,3	0,3	0,1	0,1	2,5	2,5	15,2	15,2	148,7



КОЛ-ВО	МАРКА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			1.423-2, вып.1	Колонна КН-61	1	1		
1			1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-1	1	1		
2			1.400-6/76, вып.1	То же М7-6	1	1		
3			1.400-6/76, вып.1	" М7-5	1	1		
4			1.400-6/76, вып.1	" М1-7-1	1	1		
5			1.400-6/76, вып.1	" М4-3	1	1		
6			1.423-2, вып.1	" М-5	1	1		
7			1.423-2, вып.1	" М-6	1	1		
8			1.423-2, вып.1	" М-8		4		
9			1.400-15, вып.1	" МН 206-4	2	2		
10			1.400-6/76, вып.1	" М1-13	5	5		

1. Колонны КН-61-3, КН-61-4 изготавливаются по чертежам колонны КН-61 серии 1.423-2, вып.1 с изменениями по данному чертежу.  
 2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типовой колонны.

КН-61-3	КН-61-4
---------	---------

6  
8066/13

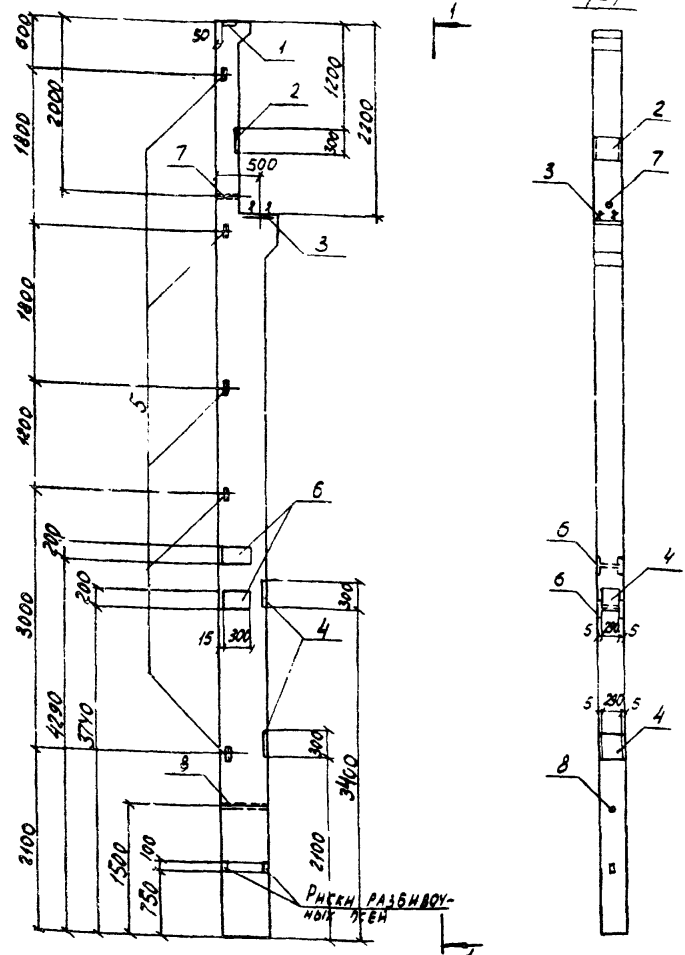
ТП 904-1-48-КЖИ-КН-61-3, КН-61-4			
<b>Колонна</b> (КН-61-3, КН-61-4)			
И. КОНТР. МОРОЗОВ <i>М.И.</i> ПРОВЕРКА МОРОЗОВ <i>М.И.</i> ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ <i>И.И.</i> СТ. ИНЖ. МАКАРОВА <i>М.И.</i> РУК. ГР. МОРОЗОВ <i>М.И.</i> И. КОНСТ. СТАВЕРСКИЙ <i>И.И.</i> ЧАУ. ДСП-1 САГБЯНЦ <i>С.И.</i>	СТАДИЯ РП	МАССА 3600	МАСШТАБ 1:50
ПРИБВАН	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИМБ. №	ФОРМАТ 12		



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖН АЛЬБОМ XIII  
 ЧИЛ. АЗЕРБАЙДЖАНСКОЕ ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ВЕРХНИЙ РАЙОН

МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА															ПРОКАТ МАРКИ																																	
	A I					A II					A III					В СЗ КЛЗ																																	
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 5.1459-72*					ГОСТ 103-76					ГОСТ 82-70*					ГОСТ 6240-72					ГОСТ 8509-75					ГОСТ 5915-70					ГОСТ 11371-78*					ГОСТ 3262-75					ГОСТ 103-76			
КН-61-5	5,8	5,0	1,4	1,4	2,2	4,0	9,0	12,2	6,4	6,4	13,6	28,6	40,2	3,6	3,6	7,5	15,0	21,0	12,0	12,0	24,0	48,0	60,0	36,0	36,0	72,0	144,0	180,0	108,0	108,0	216,0	432,0	540,0	324,0	324,0	648,0	1296,0	1620,0	972,0										



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1.У23-2, вып.1		КОЛОННА КН-61
1		1.У00-6/76, вып.1	1	ЭЛЕМЕНТ ЗАКЛАДНОЙ М2-1
2		1.У00-6/76, вып.1	1	ТО ЖЕ М7-6
3		1.У00-6/76, вып.1	1	М7-5
У		1.У00-6/76, вып.1	2	М1-7-1
5		1.У00-6/76, вып.1	3	М1-13
6		1.У00-15, вып.1	2	МН206-У
7		1.У23-2, вып.1	1	М-5
8		1.У23-2, вып.1	1	М-6

1. КОЛОННА КН-61-5 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ КН-61 СЕРИИ 1.У23-2, ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.  
 2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ

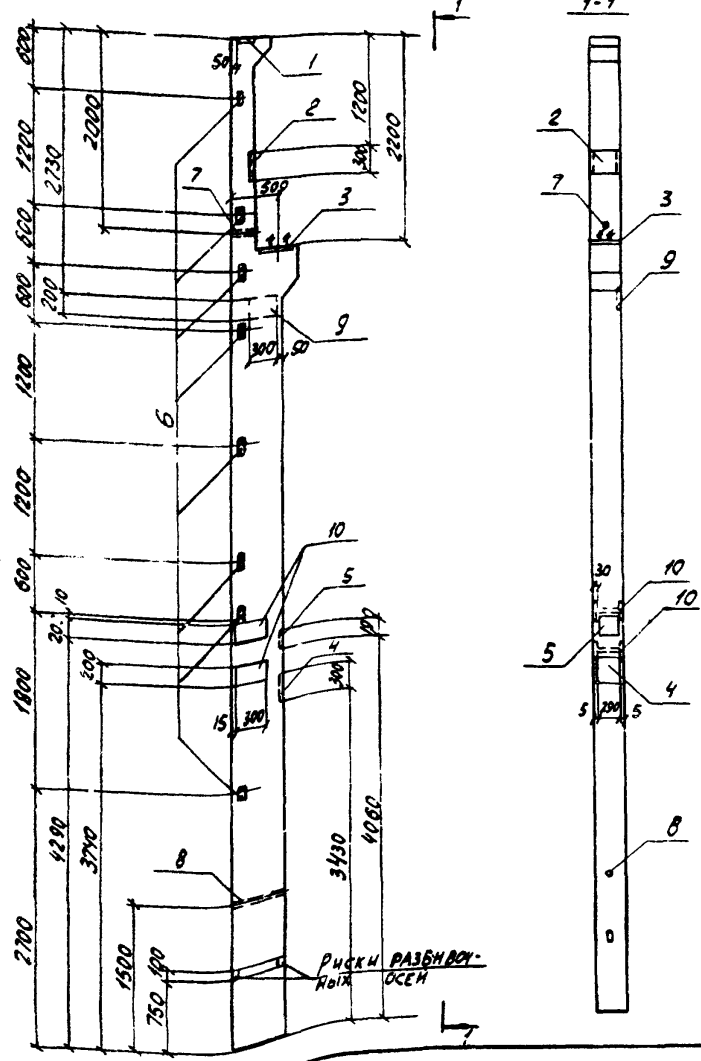
8066/13 7  
 ПРИВЯЗАН  
 ЧИЛ. №:

ТП 904-1-48-КЖН-КН-61-5			КОЛОННА КН-61-5		
Н. КОНТР. МОРГУНОВ	ПРОБЕРНА МОРГУНОВ	ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ	СТ. НАЧ. МАКАРОВА	ПР. Г. МОРГУНОВ	НАЧ. КОНС. ОСТАВЕНСКИЙ
СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ
РП	3600	1:50			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА															ПРОКАТ МАРКН					ВСЕГО																												
	А-I					А-II					А-III					ВСтЗ кп 2																																	
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 51459-72*					ГОСТ 103-76					ГОСТ 82-70*						ГОСТ 8240-72					ГОСТ 8509-75					ГОСТ 5915-70					ГОСТ 11371-78*					ГОСТ 3262-75					ГОСТ 103-76		
КН-61-6	5,0	5,0	1,4	1,4	0,2	2,2	3,0	5,5	10,9	2,2	3,8	6,4	12,4	6,8	25,6	33,4	9,6	9,5	12,0	12,0	9,3	0,3	0,1	0,1	2,5	2,5	15,2	15,2	103,4																				



КОЛ.	ПРИМЕ-ЧАННЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ-ЧАННЕ
		СБОРНЫЕ БАЧНИЦЫ		
		1.423-2, вып.1		
		КОЛОННА КН-61	1	
1		1.400-6/76, вып.1		
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-1	1	
2		1.400-6/76, вып.1		
		ТО ЖЕ М7-6	1	
3		1.400-6/76, вып.1		
		" М7-5	1	
4		1.400-6/76, вып.1		
		" М1-7-1	1	
5		1.400-6/76, вып.1		
		" М4-3	1	
6		1.400-6/76, вып.1		
		" М1-13	8	
7		1.423-2, вып.1		
		" М-5	1	
8		1.423-2, вып.1		
		" М-6	1	
9		1.400-15, вып.1		
		" МН 137-3	1	
10		1.400-15, вып.1		
		" МН206-4	2	

1. Колонна КН-61-6 изготавливается по чертежам колонны КН-61 серии 1.423-2, вып. 1 с изменениями по данному чертежу.  
 2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типовой колонны.

8066/13<sup>2</sup>

ПРИВЯЗАН


Инд. №

ТП 904-1-48-КЖИ-КН-61-6					
И. КОНТР. МОГУНОВ	Колонна КН-61-6	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ	
ПРОВЕРКА МОГУНОВ		РП	3600	1:50	
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ		ЛСТ 1	ЛСТОВ 1		
С. ИЖ. МАКАРОВА		ГОСТРОЙ БСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ			
РУК. ГР. МОГУНОВ					
И. КОМСТ. ОСТАШЕВСКИЙ					
ИЖ. ОСТ. 1 САЛ КВАНИЦ					

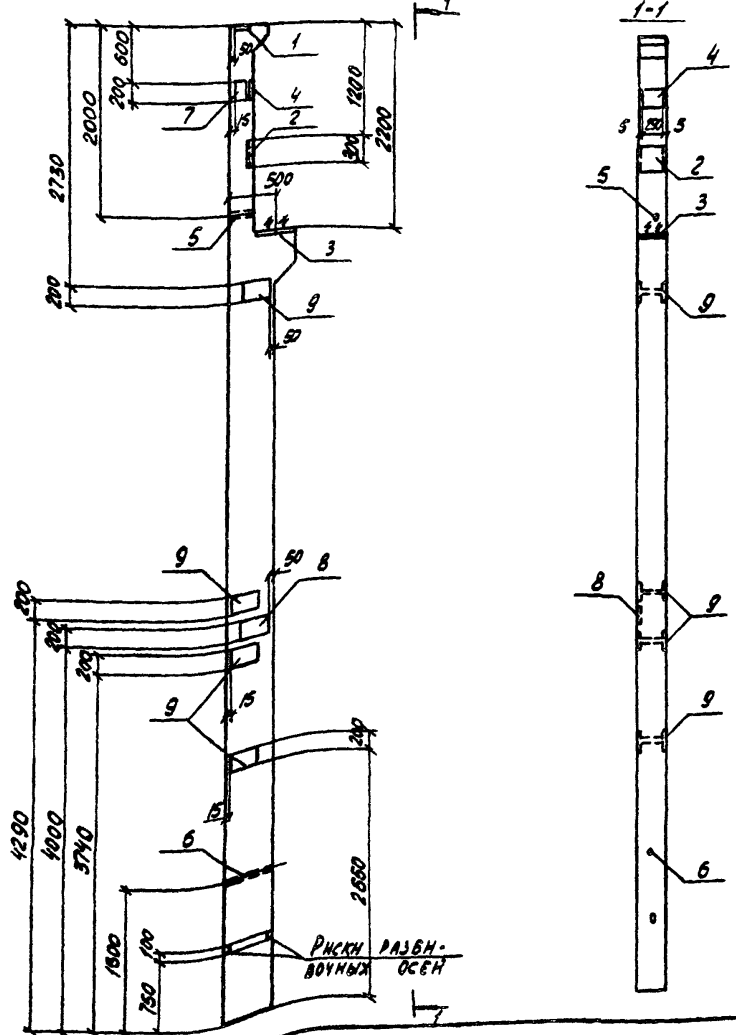
ЕСИМОВА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА															ПРОКАТ МАРК										Всего																				
	А-I					А-II					А-III					ВСт.3 кп.2					ВСт.3 пс.6																									
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 51459-72*					ГОСТ 103-76					ГОСТ 82-70*					ГОСТ 8240-72						ГОСТ 5915-70					ГОСТ 11371-78*					ГОСТ 3252-75					ГОСТ 103-76				
	20	12	10	12	14	12	10	12	14	16	8-8	8-10	8-20	10-10	8-30	10-10	12-10	14-10	16-10	18-10	10-10	12-10	14-10	16-10	18-10		10-10	12-10	14-10	16-10	18-10	10-10	12-10	14-10	16-10	18-10										
КН-61-7	5,6	5,6	1,4	1,4	3,6	2,4	2,8	8,8	3,8	5,4	6,4	15,6	26,6	26,6	9,6	9,6	0,3	0,3	0,1	0,1	2,5	2,5	30,4	6,2	35,6	10,71																				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423-2, вып.1	КОЛОННА КН-61	1	
		1	1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-1	1	
		2	1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М7-6	1	
		3	1.400-6/76, вып.1	" М7-5	1	
		4	1.400-6/76, вып.1	" М1-11-5	1	
		5	1.423-2, вып.1	" М-5	1	
		6	1.423-2, вып.1	" М-6	1	
		7	1.400-15, вып.1	" МН204-4	1	
		8	1.400-15, вып.1	" МН137-3	1	
		9	1.400-15, вып.1	" МН206-4	4	

1. КОЛОННА КН-61-7 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ КН-61 СЕРИИ 1.423-2, ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.  
 2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ

ПРИВЯЗАН	9
ИНВ. №	

ИМЬ, ИТОГА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВЛЕНИЕ

ТП 904-1-48 - КЖИ-КН-61-7

КОНТРОЛЬ: МОРГУНОВ ПРОВЕРКА: МОРГУНОВ ИНЖЕНЕР: РИДЕТНИКОВ СТ. ИНЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ ГЛ. КОНСТ. СТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП-1 САДЬКО	КОЛОННА КН-61-7	СТАЛЬНАЯ МАССА: 3600 МАШТАБ: 1:50 ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
---	--------------------	--

8066/13

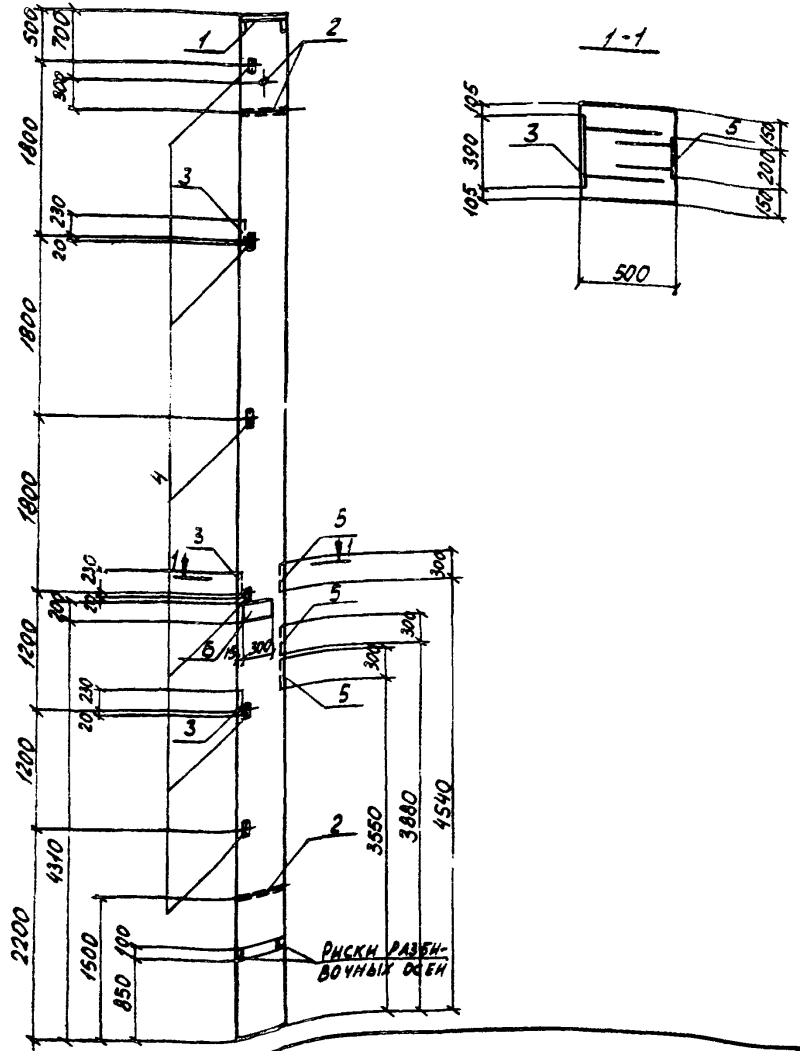
КОПИРОВАЛ 64-

ФОРМАТ 12

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ										
	А III					ВСт3кп2					ВСт3псб					Всего					
	ГОСТ 51459-72*					ГОСТ 403-76					ГОСТ 82-70*						ГОСТ 3262-75				
	10	12	14	16	18	диаметр	диаметр	диаметр	диаметр	диаметр	диаметр	диаметр	диаметр	диаметр	диаметр		диаметр	диаметр	диаметр	диаметр	
K12-1	2,7	6,0	7,6	4,6	12,3	33,2	12,6	7,8	20,4	23,1	27,5	50,6	9,0								

Типовой проект 904-1-КЖИ Амьсом XIII  
 КЖИ Амьсом XIII



ФОРМАТ 30x40	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		КЗ-01-55, вып. 2	КОЛОННА К12	1	
1		КЗ-01-55, вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	
2		КЗ-01-55, вып. 2	ТЯЖЕ М12	3	
3		1.400-6/76, вып. 1	" М1-3-1	3	
4		1.400-6/76, вып. 1	" М1-15	6	
5		1.400-15, вып. 1	" МН21-4	3	
6		1.400-15, вып. 1	" МН21-6	1	

1. КОЛОННА К12-1 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ К12 СЕРИИ КЗ-01-55, ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.  
 2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ.

ПРИВЯЗАН	10
ИНВ. №	

8066/13

ТП 904-1-48-КЖИ-К12-1

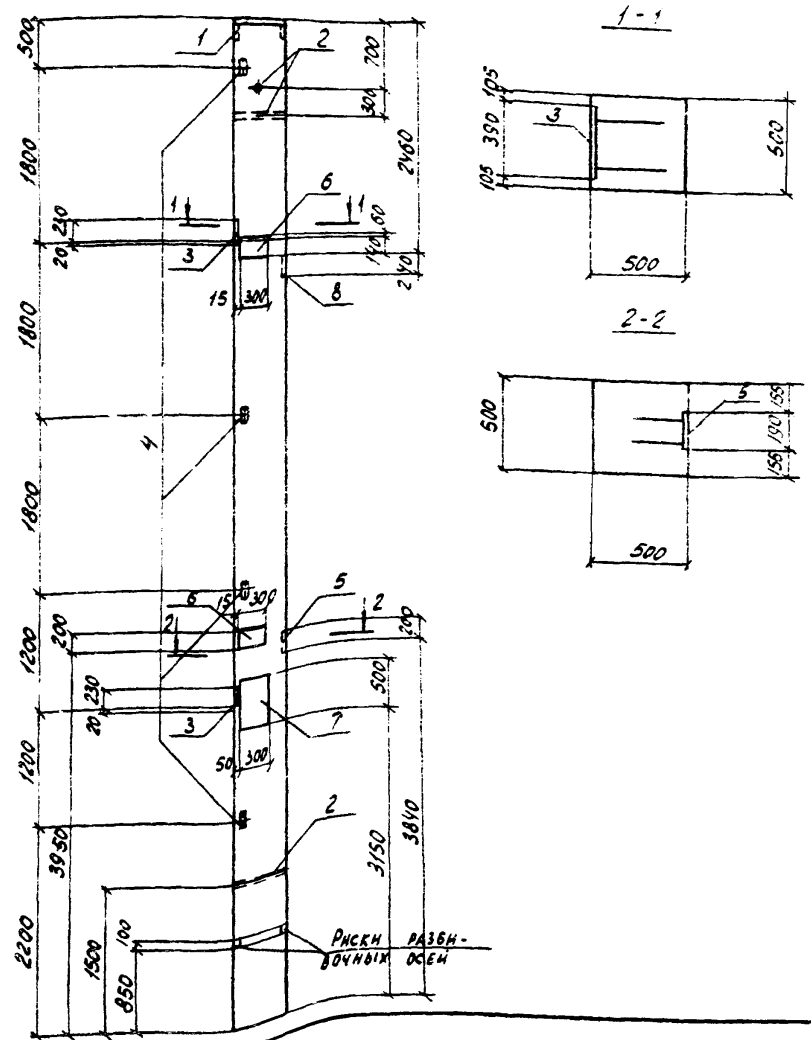
КОЛОННА К12-1

И. КОНТР. МОРИШОВ	ПРОВЕРКА МОРИШОВ	И. ИМЕНЕО РЕШЕТНИКОВ	СТ. ИИИ. МАКАРОВА	РУК. ГР. МОРИШОВ	ГЛ. КОНСТ. СТАШЕВСКИЙ	НАЧ. ОСП-1. СААКВЯНИ
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ	РП	6570	1:50	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1		ГОССТРОИ СССР		
РОСТОВСКИЙ			ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖИ АЛЬБОМ XIII  
 № ПОДА Подпись Дата Изм. №

МАРКА	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																						
	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ															
	A-II							BcT3 K12															
	ГОСТ 5761-75	ГОСТ 51450-72*			ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-75		ГОСТ 11371-72*		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 103-76	ВСЕГО							
	8	12	14	16	18	Итого	8	8-10	8-12	Итого	8-10	8-12	8-15	Итого	163x5								
K12-2	92	5,4	5,6	10,1	14,5	41,8	2,2	7,8	4,5	14,5	15,4	28,2	27,5	71,1	6,0	6,0	0,4	0,4	5,1	5,1	228	228	1617



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			K3-01-55, вып.2	КОЛОННА K12	1	
1			K3-01-55, вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ M2	1	
2			K3-01-55, вып.2	ТО ЖЕ M12	3	
3			1.400-6/76, вып.1	" M1-3-1	2	
4			1.400-8/76, вып.1	" M1-15	4	
5			1.400-6/76, вып.1	" M4-3	1	
6			1.400-15, вып.1	" MH2H-6	2	
7			1.400-15, вып.1	" MH22Y-6	1	
8			HH-0Y-2, вып.10, ч. II	" M-13	1	

1. Колонна K12-2 изготавливается по чертежам колонны K12 серии K3-01-55, вып.1 с изменениями по данному чертежу.  
 2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типовой колонны

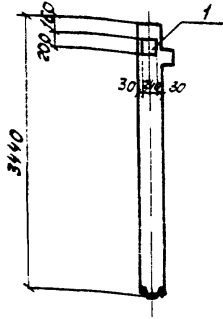
ПРИВЯЗАН	11
ИЗМ. №	

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖИ-K12-2

И. КОНТР. МОРГУНОВ ПРОВЕРКА МОРГУНОВ ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА СТ. ИНЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ Д. КОНСТ. СТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОТД. САВЬЯНА	КОЛОННА K12-2	СТАДЧЯ	МАССА	МАСШТАБ
		рп	6570	1:50
		Лист 1	Листов 1	
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/1 - КЖИ Альбом XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			ИИ-04-2, вып 9	КОЛОННА КВК-342-14	1	
		1	ИИ-04-2, вып 10, часть I	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-14	1	

ОСТАЛЬНОЕ - см. КОЛОННУ КВК-342-14 СЕРИИ ИИ-04-2, ВЫП. 9

ИВМ-И-110/10, ПОДПИСИ И ПЕЧАТИ, ВЪЯТКА И ВЪЯТКА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III				ВСт3 ПСБ					
	ГОСТ 5.1459-78*				ГОСТ 103-76					
Ø12	Ø18	Ø22	Ø28	Ø12	Ø18	Ø22	Ø28	Ø30		
КВК-342-И-7	0,4	2,3			2,7	9,0			9,0	11,7

ПРИВЯЗАН			
ИВМ. № 9			

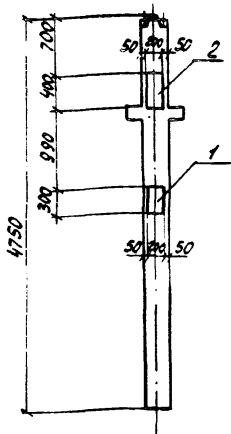
8066/13

ТП 904-1-1/5 КЖИ-КВК-342-14-7				
КОЛОННА КВК-342-И-7		СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
		рд	780	1:50
		ЛСТ /	ЛСТОВ /	
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

И. КОСТР. МОРИШОВ  
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА  
 НАМЕНОВАТЕЛЬНИК  
 СТ. ИИМ. МАКАРОВА  
 РИ. Г.Р. МОРГУНОВ  
 ГА. КОМ. ТАШЕВСКИЙ  
 ИИ. ДОТ. КАЛАВАНЦ

КОПИРОВА. 329-

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖИ АЛЬБОМ XVII



КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИИ-04-2, вып. 7	КОЛОННА КНР-333-14	1	
1			1.400-15, вып. 1	УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ МН206-4	1	
2			1.400-15, вып. 1	ТО ЖЕ МН213-4	1	

ОСТАЛЬНОЕ - см. колонну КНР-333-14 серии ИИ-04-2, вып. 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ УЗЕЛЫ

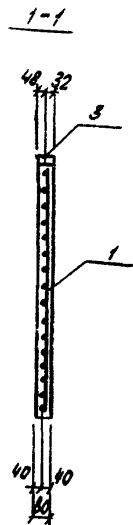
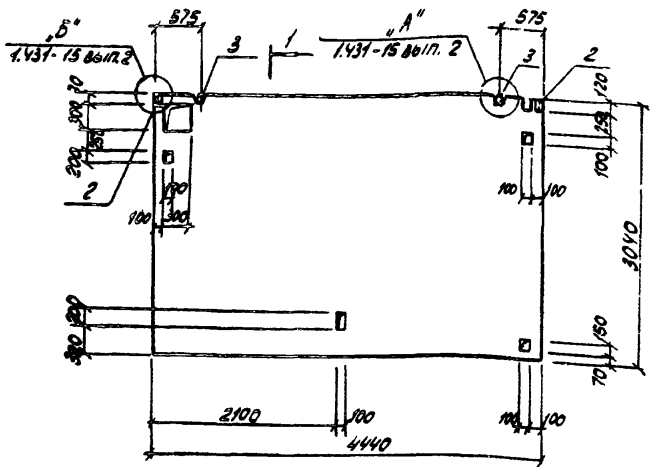
МАРКА	УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ						ВЕС
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III	БСт 3 ПС 6					
	ГОСТ 5.1459-72 *		ГОСТ 103-76				
	Ø10	Ø16	Итого	Б-8	Б-10	Итого	
КНР-333-14-7	0,7	2,8	3,5	7,6	7,5	15,1	18,6

ПРИВЯЗКА			

8066/13

ТП 904-1-18-КЖИ-КНР-333-14-7		
И. КОНСТ. МОРОЗОВ ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА ИИ МЕНА РЕШЕТНИКОВ СТ. ИИИ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРОЗОВ И. КОНСТ. ИСТАНОВИЧ НАУ. ДИР. СЛАВЯНИЧ	КОЛОННА КНР-333-14-7	СТАНА МАССА МАШТАБ
		РП 1100 1:50
		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ СТРОИТЕЛЬНИЙ ПРОЕКТ

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖН АРМВОЛ ПИ



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-771	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВАРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		ТП 904-1- -КЖН-С2	СЕТКА С2	1	
	2		1.431-15 Вых.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15 Вых.4	ТО ЖЕ М-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	1,1	М <sup>3</sup>

1. ПАНЕЛЬ ПГ 1 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУВКЕ ПАНЕЛИ ПТВ-2 СЕРИИ 1.431-15 ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ИМВ. П. ПИВА  
ПОДСОБН. К. А. ДИ  
В. А. И. Д. П. П.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общая расход	
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА							
	ВР-Т	А-И				ВР-Т	А-И						
ПГ 1	17,5	17,5	6,4	7,0	12,4	29,9	3,0	6,4	9,4	0,1	0,1	9,5	39,4

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖН - ПГ 1

ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГ 1.

И. КОНСТ. МОРОЗОВ  
ПРОДЕРЖИ. МАКАРОВА  
С. ТЕХНИК. БУРДИНА  
В. УЛ. Г. А. МОРОЗОВА  
В. УЛ. Г. А. БЕКОРОВАННА  
И. А. К. КОНСТ. ОСТАШЕВСКАЯ  
И. А. К. КОНСТ. СЛАВЯНКИ

СТАЛИ  
РП 2750  
ЛИСТ 1

ГЛАСТА  
1:50

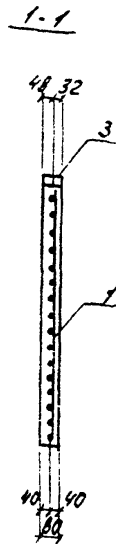
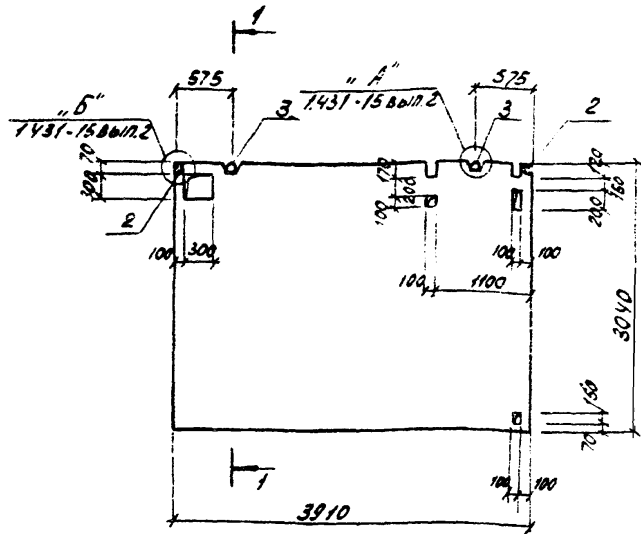
ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СЕР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПРОВА



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XII



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП 904-1 - КЖН - ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		ТП 904-1 - КЖН - СЗ	СЕТКА СЗ	1	
	2		1431-15 вып. 4	ЭЛЕМЕНТ ЗАКЛАДНОЙ М-1	2	
	3		1431-15 вып. 4	ТО ЖЕ М-3	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 100	1,0	м <sup>3</sup>

1. ПАНЕЛЬ ПГ 2 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-2 СЕРИИ 1431-15 ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

15

ПРИКЛЕПКА		
ИВ. №		

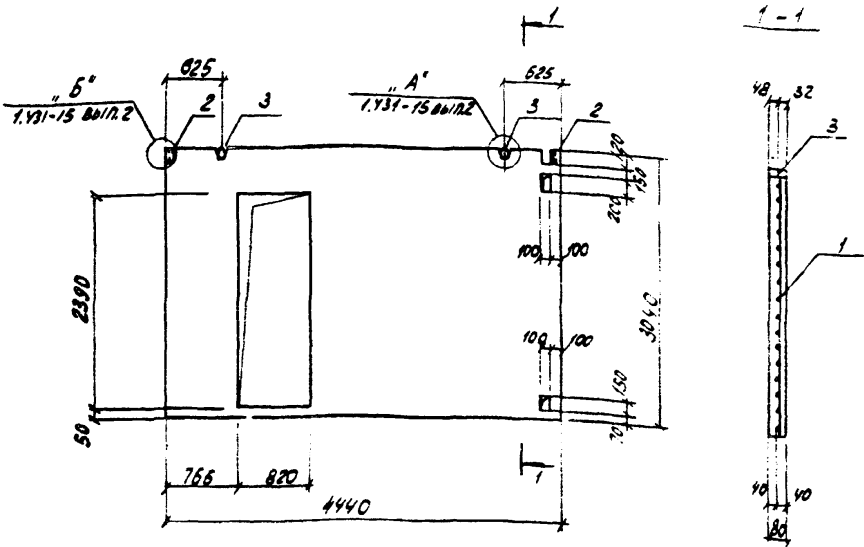
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА	ЭЛЕМЕНТЫ АРМАТУРНЫЕ					ЭЛЕМЕНТЫ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА							
	ВР-2		А-II			А-I		ПРОКАТ МАРКИ					
ПГ 2	150	150	5,4	6,1	11,5	20,5	3,0	6,4	9,4	0,1	0,1	9,5	36,0

ТП 904-1-48 - КЖН - ПГ 2			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ ПГ 2			РП	2500	1:50
Исполн. МОРГУНОВ			ГОССТРОЙ СССР		
Проверка МАКАРОВА			РОСТОВСКИЙ		
Инженер ЦИМБАЛ ИСТ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Рук. гр. МОРГУНОВ			ФОРМАТ 12		
Рук. гр. БЕСКОРОВАЙНИКОВ					
Гл. констр. ОСТАШЕВСКИЙ					
Нач. отд. СААКОВИЧ					

КОПИРОВАЛ (Зел)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АБСОЛЮТ III



ФОРМАТ	ЗНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		ТП 904-1- -КЖН-СУ	СЕТКА СУ	1	
	2		1.431-15 ВЫП. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15 ВЫП. 4	ТО ЖЕ М-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,92	м <sup>3</sup>

1 ПАНЕЛЬ ПГЗ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУШКЕ ПАНЕЛИ ППВ-2-А1 1931-15 ВЫП. 2 Л. 14 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.  
 2. АРМАТУРА В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ПРИВЯЗКА	16
ИНВ. №	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

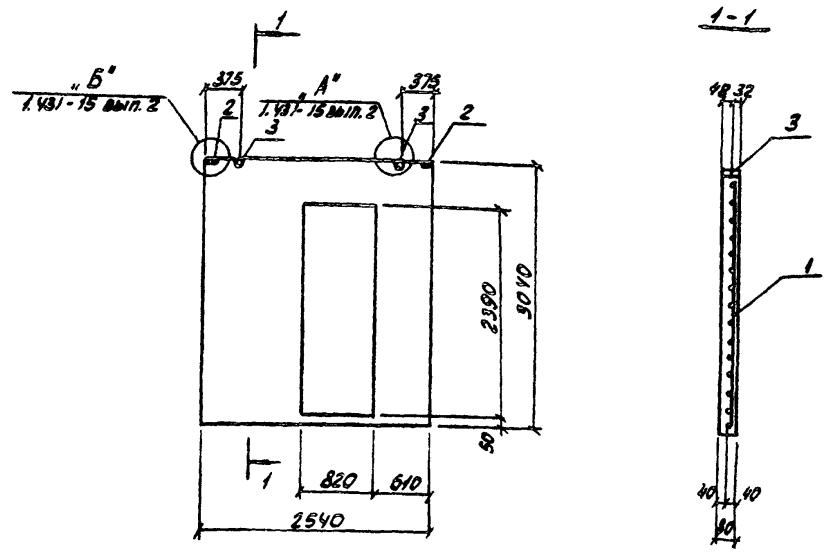
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА							
	ВР-1		А-11			А-1		ВСТ-3 КЛ 2					
ПГЗ	12,3	12,3	11,0	21,0	32,0	44,3	3,0	6,9	9,4	0,1	0,1	9,5	53,8

ТП 904-1-48- КЖН-ПГЗ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГЗ			РП	2300	1:50
И. КОНТР. МОРИУНОВ ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА С. ТЕХНИК БУРШИНА РУК. ПР. МОРИУНОВ И. КОНСТ. ДИТАШЕВИЧ НАЧ. УПР. СЛАБОВА			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- КЖН-АЛБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		ТП 904-1- -КЖН-С5	СЕТКА С5	1	
	2		1.431-15 ВЫП.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15 ВЫП.4	ТО ЖЕ М-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,46	М <sup>3</sup>

ПАНЕЛЬ ПР4 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-13-А СЕРИИ 1.431-15 ВЫП.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

И.В. ЛОБОВА, ПОЛИНСКО И. ВЛАД. И.В.А.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ, КГ

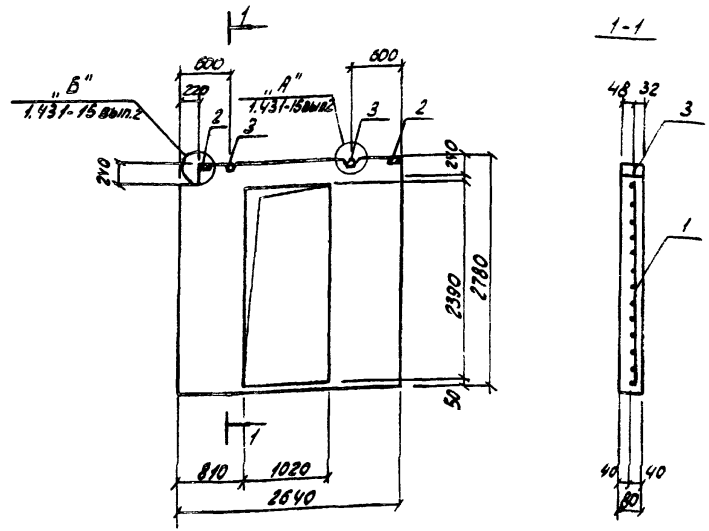
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОЕКТ МАРКА	ВСЕГО						
	ВР-2	А-И		А-1	БСТ 3 КЛ 2								
ПР4	6,5	6,5	14,0	12,0	23,0	29,5	3,0	2,8	5,8	0,1	0,1	5,9	35,4

ПРИВЯЗАН	

8066/13 ЧИЗ. №

ТП 904-1-48- КЖН- ПР4			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТ.
И.КОНТР. МОРОГУНОВ	ПРОВЕРКА МАКАРОВА	СТ.ТЕХНИК БУРИННА	РП	1150	1:50
РУК.ГР. МОРОГУНОВ	РУК.ГР. ВЕКТОРОВИЧ	И.А. КОМАНДА ОСТЯПОВСКИ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
НАУ.ДЕП.Т.СААКЪ Я.И.С.			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМ.СТРОИТЕЛЬПРОЕКТ		

ТЯРОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖН-ТТ1



КОЛ-ВО	ФОРМА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕННЫМ СБОРНЫМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		ТП 904-1- -КЖН-СВ	СЕТКА СВ	1	
	2		1.431-15 вып.4	ЭЛЕМЕНТ ЗАКЛАДНОЙ М-1	2	
	3		1.431-15 вып.4	ТО ЖЕ М-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,39	М <sup>3</sup>

Панель ПГ5 изготавливается в опалубке панелей ППБ-10-А серии 1.431-15 вып.2 с изменениями по данному чертежу.

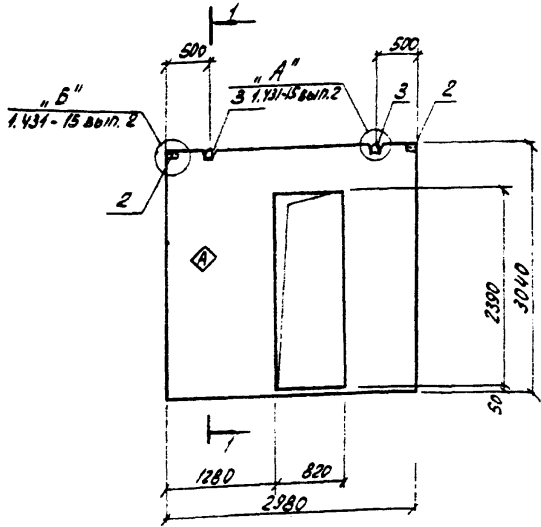
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА	ЭЛЕМЕНТЫ АРМАТУРНЫЕ						ЭЛЕМЕНТЫ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-2			ВСЕГО			АРМАТУРА КЛАССА А-3		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ К172		ВСЕГО		
	Ø5	Ø10	Ø16	Ø10	Ø12	Ø16	Ø10	Ø12	Ø16	Ø10	Ø12		
	ПГ5	4,7	4,7	100	12,3	22,3	27,0	3,0	2,8	5,8	0,1	0,1	

ТП 904-1-4-КЖН-ПГ5		СТАЛКА МАРКА	РАСЧЕТ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРОДОК ПГ5		ПГ 975	1:50
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
		ГОСТРОМ СЕЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ [подпись]

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖН Альбом №11



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		ТП 904-1- - КЖН-С7	СЕТКА С7	1	
	2		1.431-15 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15 вып. 4	ТО ЖЕ М-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,57	М-3

ПАНЕЛЬ ПГБ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАНШЕ ПАНЕЛИ ППБ-20-А 2,98 x 3,04 СЕРДИН 1.431-15 ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА							
	ВР-1	А-1		А-1		ВСт 3 К1 2		ВСт 3 К1 2					
ПГБ	9,7	9,7	5,6	11,1	1,97	2,84	3,0	2,8	5,8	0,1	0,1	5,9	35,3

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖН-ПГБ

Исполн.	Модульнов	Исполн.
Проверил	Палажова	Исполн.
Изменил	Ильинский	Исполн.
Рук. тр.	Полунов	Исполн.
Рук. тр.	Бескровный	Исполн.
Гл. конструктор	Савельева	Исполн.

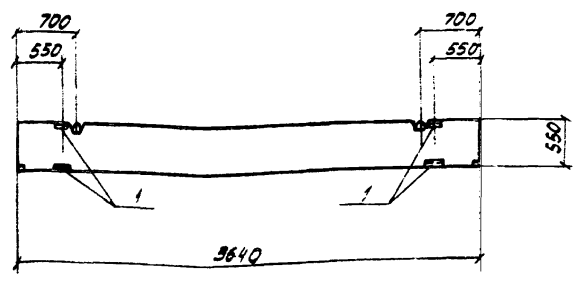
ПАНЕЛЬ  
ПЕРЕГОРОДОК ПГБ

СТАЛЬНАЯ МАССА

17 14,25 1:50

ЛНСТ 1 / ИСТОВ 1  
ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМА	КОЛ.	ПОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.431-15 В.И.Д. 2	ПАНЕЛЬ ППБ-7		
			1 1.431-15 В.И.Д. 4	3,84x0,55 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	4	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ППБ-7 СЕРИИ 1.431-15 В.И.Д. 2.  
3,84x0,55

ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫДАЧИ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА		ПРОКАТ		Всего	Средн
	КЛАССА	МАРКА	ВЕС	КОЛ. ПИКЕТОВ		
	А-1	ВСтЗ Ст 2	0,1	0,1	0,1	0,1
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 1878-75				
ПГ 7	5,0	6,0	0,1	0,1	0,1	6,1

ПРИВЯЗАН	

8066/13

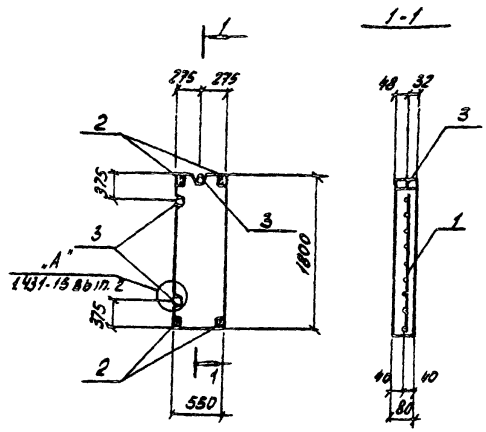
ТП 904-1-48 - КЖН - ПГ7.

И. КОНОП. МОРОГУНОВ. ДИДИН  
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА  
 ИНЖЕНЕР ШИМБАЛКИ  
 РУК. Г. МОРОГУНОВ  
 РУК. Г. БЕККОВА  
 Г.А. КОНОП. ОСТАЛИНСКАЯ  
 НАУ. ОБЛА. СААКОВИЧ

ПАНЕЛЬ  
ПЕРЕГОРОДОК ПГ7

СТАДА	МАССА	МАКШТА
РП	625	1:50
Лист 1	Листов 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖН АЛБЕОМ ЛП



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 -КЖН-771	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЫМ СБОРНЫМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ТП 904-1- -КЖН-СВ	СЕТКА СВ	1	
	2		1.431-15 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	4	
	3		1.431-15 вып. 4	ТО ЖЕ М-5	3	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,08	м <sup>3</sup>

ПАНЕЛЬ ПГВ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУШКЕ ПАНЕЛИ ППБ-7 СЕРИИ 1.431-15 ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общая расход
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА			
	Всего			Всего			
	ВР-1			ПРОКАТ МАРКИ			
ПГВ	ТУ 14-У-659-75			ГОСТ 5781-75			8,6
	Итого			ГОСТ 8278-75*			
	1,9	1,9	1,9	8,5	8,5	0,1	
							10,5

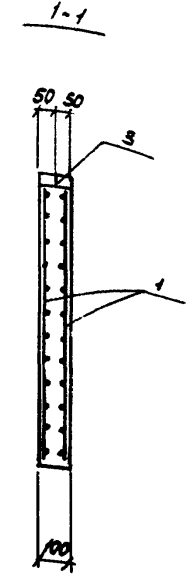
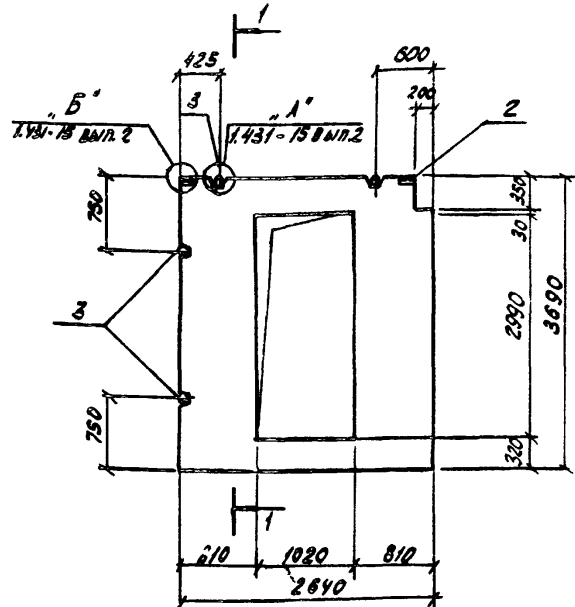
21

ПРИВЯЗАН		

ТП 904-1-48 -КЖН-ПГВ		
СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
ПГ	200	1:50
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГВ		
Лист 1	Листов 1	
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ		

И КОНТР. МОРОЗОВ  
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА  
 С. ТЕХНИКА ЛИМБАЛДИ  
 РУК. ГР. МОРОЗОВ  
 РУК. ГР. БЕСКОВОДИН  
 ГЛАВ. КОНС. ПТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОСП. САХАРЯНИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖН АЛЬБОМ 211



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ:		
II	1		ТП 904-1- -КЖН-С9	СЕТКА С9	2	
	2		1.431-15 вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4	2	
	3		1.431-15 вып. 4	ТО ЖЕ М-У	4	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,71	м <sup>3</sup>

1. ПАНЕЛЬ ПГ9 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПЛБ-15-А СЕРИИ 1.431-15 ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ  
 2. АРМАТУРУ СЕТОК ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ, кг

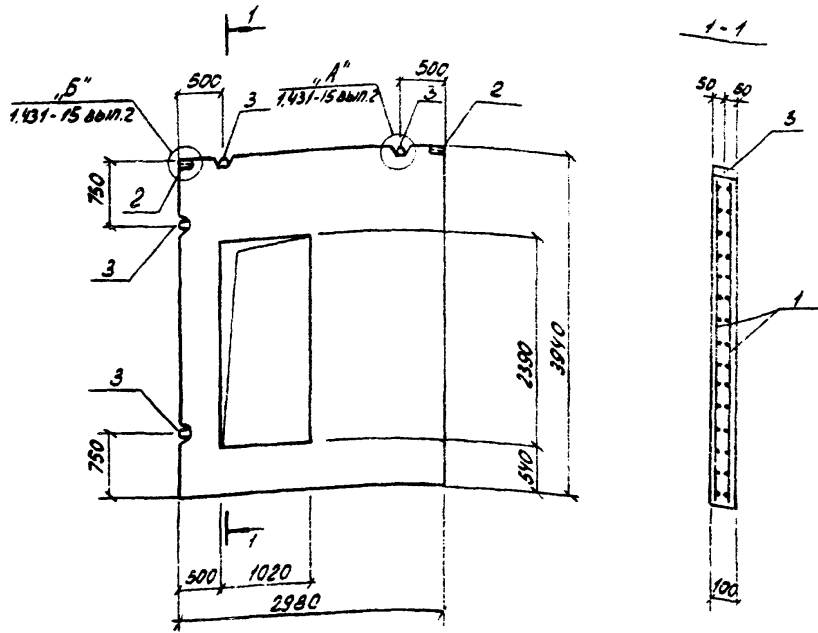
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход			
	Арматура класса Вр-I		А-II		Арматура класса А-I		Прокат марки Вст 3 КЛ2					
	ГОУ-4-859-78	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 2278-75	ГОСТ 2278-75					
ПГ9	Ø3	Итого	Ø12	Ø16	Итого	Ø10	Ø12	Итого	0,1	0,1	8,7	82,3
		19,4	14,4	26,4	32,8	59,2	73,6	3,0				

8066/13  
 ТП 904-1-43 - КЖН - ПГ9  
 ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГ9  
 СТАЛИ МАССА МАСШТАБ  
 РП 1780 1:50  
 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1  
 РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ

ПРИВЯЗКА	



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XVII



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПРОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		ТП 904-1- - КЖН-С10	СЕТКА С10	2	
	2		1431-15 В.П. 4	ЭЛЕМЕНТ ЗАКЛАДНОЙ М-1	2	
	3		1431-15 В.П. 4	ТО ЖЕ М-4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,93	М <sup>3</sup>

ПАНЕЛЬ ПГ 10 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-82-А 2,98 X 3,10 СЕРИИ 1.431-15 В.П. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

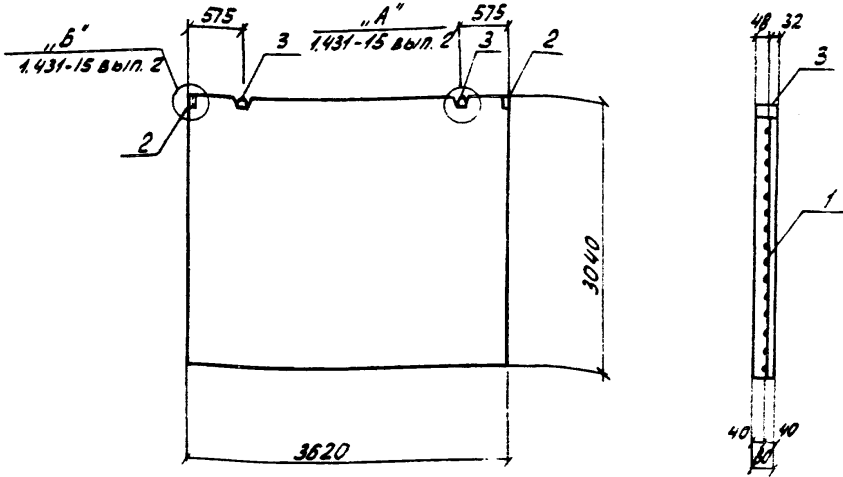
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗВЕЛЕНИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗВЕЛЕНИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общая масса	Общая длина		
	Арматура класса		Всего	Арматура класса		ПРОКАТ МАРКИ		Всего			Общая масса	Общая длина
	ВР I	A-II		A-I	ВСт 3 Кп 2							
	ТУ 14-У-659-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75								
ПГ 10	Ø5	Итого Ø12 Ø16	Итого	Ø10 Ø12	Итого	Итого	Итого	8,7	83,5			
	23,2	23,2 44,0 37,6	51,6 74,8	3,0 5,6	8,6	0,1	0,1					

ПРИВЯЗКА	

ТП 904-1-48 - КЖН - ПГ 10			СТАЛЬНАЯ МАССА МАШТ.	
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГ 10			РП	2330
			Лист 1	Листов 1
			ГОСТ Р ИСО 9001-2008 РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

ТШ ПОВОИ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬСОМ ШИ



КОД	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТШ 904-1- - КЖН - ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОМУ АРМАТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ДАННЫЕ</u>						
11	1		ТШ 904-1- - КЖН - С11	СЕТКА С11	1	
	2		1.431-15 вып.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДОМ.1	2	
	3		1.431-15 вып.4	ТО ЖЕ М-3	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКН 100	0,88	М <sup>3</sup>

ПАНЕЛЬ ПГН ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-2 5,5x3,0у СЕРИИ 1.431-15 ВЫП.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Объем расходу		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА							
	ВР-1		А-1			А-1		ВСтЗ Кп2					
	ТУ14-4-689-75	ГОСТ 5781-75	Всего	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75	Всего	ГОСТ 8278-75	ГОСТ 8278-75	Всего				
ПГ 11	14,5	14,5	5,4	5,7	11,1	25,8	3,0	6,4	9,4	0,1	0,1	9,5	35,1

Примечание	
НМВ. №	

8066/13

ТШ 904-1-48-КЖН - ПГН

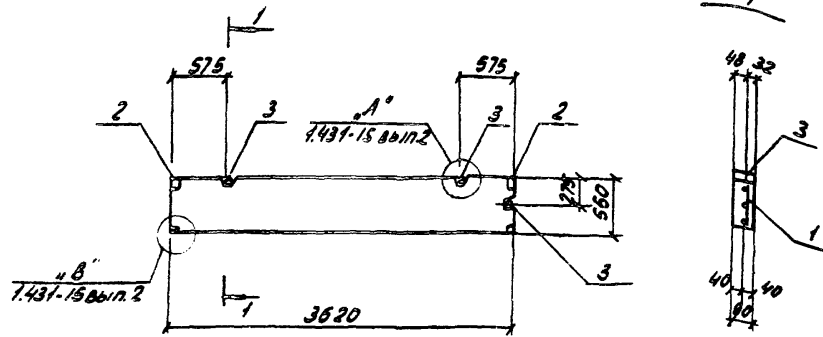
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГН

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2200	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

И. КОМ. П. МОГУНОВ  
П. КОМ. П. БЕСКОРОВАНИН  
НАЧ. ДСП. П. СААДЯНИН

ИМВ. К. ПОВА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАН. ИМВ. П.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛБЕОМ XII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕННЮ СБОРНОЙ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕ-		
				ЛИЙ		
				<u>СБОРУП. Е ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ТП 904-1 - КЖН-С12	СЕТКА С12	1	
		2	1431-15 вып. 4	ИЗДАНИЕ 3х11... - М-1	2	
		3	1431-15 вып. 4	ТО ЖЕ ... 5	3	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,15	м <sup>3</sup>

Панель ПГ 12 изготавливается в опалубке панелей ППБ-8 серии 1431-15 вып. 2 с изменениями по данному чертежу

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ, кг

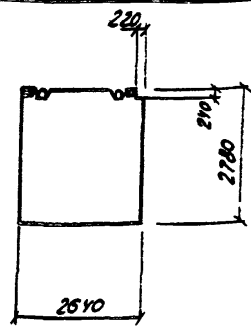
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего		
	Вр-3	ТУ IV-V-659-75		А-3	ТУ СТ 5781-75	ВСТЗ КЛ 2	ТУ СТ 8278-75			
ПГ 12	3,7		3,7	3,7	5,5		5,5	0,1	0,1	9,3

ПРИВЯЗАН	

8066/13

ТП 904-1-48-КЖН-ПГ 12			СТАВКА		МАССА	НАСЧЕТ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОК ПГ 12			ПГ	400	1:50	
И. КОНТР. МОРОЗОВ <i>Морозов</i> ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА <i>Макарова</i> С. ТЕХНИК ЦИМБАЛИСТ <i>Цимбалист</i> РУК. ГР. МОРОЗОВ <i>Морозов</i> РУК. ГР. БЕСКОРОВАВНИК <i>Бескоровавник</i> ГЛАВ. ИНЖ. САДЬКОВ <i>Садков</i>			ЛИСТ 1 ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙГИИПРОЕКТ			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.431-15 вып. 2	Панель ППБ-10 2,64x2,78	1	

ОСТАЛЬНОЕ - см. ППБ-10 СЕРИИ 1.431-15 вып. 2

ПРИВЯЗКА			

8066/13

ТП 904-1- - КЖН - ППБ-10 - 1  
2,64x2,78

И. КОМТ. МОРГУНОВ  
ПРОВЕР. МАКАРОВА  
ИНЖЕН. ЦИРБАЛКА  
Р.К. Г. МОРГУНОВ  
Р.К. Г. БЕСКРОВАННЫЙ  
Л. КОМТ. ОСТАШЕВСКИЙ  
И. КОМТ. САЛКОВИЧ

ПАНЕЛЬ  
ПЕРЕГОРОДОК ППБ-10 - 1  
2,64x2,78

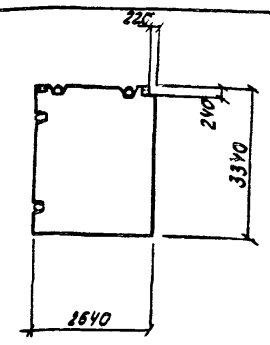
СТАРШАЯ МАССА	МАСШТАБ
РП 1480	1:100
ЛНСТ 1	ЛНСТОВ 1

ГОСУДАРСТВЕННОЕ  
РОСТОВСКОЕ  
ПРОМСТРОИТЕЛЬНОЕ

КОПИРОВАЛ 24-

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.431-15 вып. 2	Панель ППБ-14 2,64x3,34	1	

ОСТАЛЬНОЕ - см. ПАНЕЛЬ ППБ-14 СЕРИИ 1.431-15 вып. 2

ПРИВЯЗКА			

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖН - ППБ-14 - 1  
2,64x3,34

И. КОМТ. МОРГУНОВ  
ПРОВЕР. МАКАРОВА  
ИНЖЕН. ЦИРБАЛКА  
Р.К. Г. МОРГУНОВ  
Р.К. Г. БЕСКРОВАННЫЙ  
Л. КОМТ. ОСТАШЕВСКИЙ  
И. КОМТ. САЛКОВИЧ

ПАНЕЛЬ  
ПЕРЕГОРОДОК ППБ-14 - 1  
2,64x3,34

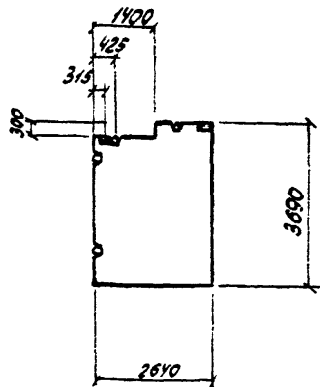
СТАРШАЯ МАССА	МАСШТАБ
РП 2230	1:100
ЛНСТ 1	ЛНСТОВ 1

ГОСУДАРСТВЕННОЕ  
РОСТОВСКОЕ  
ПРОМСТРОИТЕЛЬНОЕ

КОПИРОВАЛ 24-

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XII



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.431-15 вып.2	ПАНЕЛЬ ППБ-16 2,64x3,69	1	

Остальное - см. панель ППБ-16 2,64x3,69 серии 1.431-15 вып.2

ПРИВЯЗАН			

8066/13

ИНВ. №

ТП 904-1 - КЖН - ППБ-16  
2,64x3,69 - 1

ПАНЕЛЬ  
ПЕРЕГОРОДОК ППБ-16  
2,64x3,69 - 1

СТАДИА МАССА МАСШТАБ

РП 2330

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1  
ГОССТРОЙ ССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И. КОНТР. МОРГУНОВ  
ПРОЕКТИРОВАЛ МАКАРОВА  
И. И. МЕНЕДЖЕР АНСТ  
РУК. ГР. МОРГУНОВ  
И. А. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ  
И. А. И. САКАВЯНИ

КОПИРОВАЛ 54-

ФОРМА II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XIII

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП 904-1 - КЖН - ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЕДИНИЦ		
			ТП 904-1 - КЖН - РСБ	СБОРОЧНЫЙ УРЕТЕК СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1 ТП 904-1 - КЖН - КПС	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	1	
			2 ИИ-04-3 вып. 4 часть II	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ П-1	2	
			3 1.400-6/76 вып. 1	ТО ЖЕ М4-12	1	
			4 ИИ-04-8 вып. 3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПД-2	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКН 400	0,7	м <sup>3</sup>

ИНВ. №, ПОЯС. И. ДАТА

И. КОНТР. МОРГУНОВ  
ПРОЕКТИРОВАЛ МАКАРОВА  
СТ. ТЕХН. БУРШИНА  
СТ. ИИ. МАКАРОВА  
РУК. ГР. МОРГУНОВ  
И. А. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ  
И. А. И. САКАВЯНИ

8066/13

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904-1-48-КЖН-Р1

Ригель Р1

СТАДИИ ЛИСТ

РП 1  
ГОССТРОЙ ССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ 54-

ФОРМА II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-1 - КЖН А1850М XIII

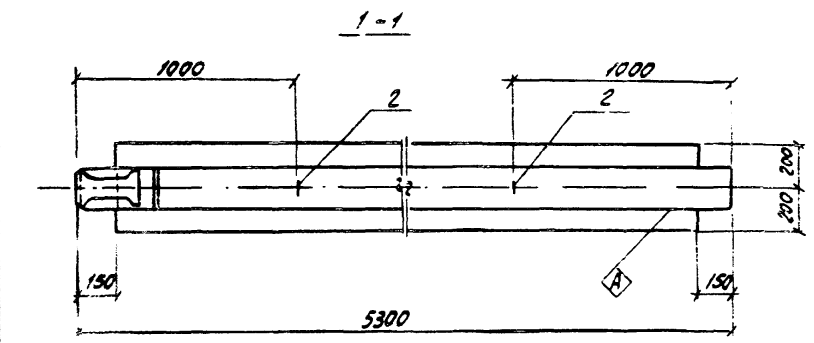
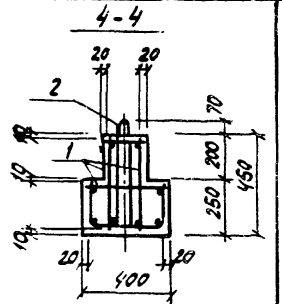
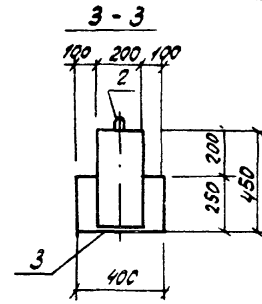
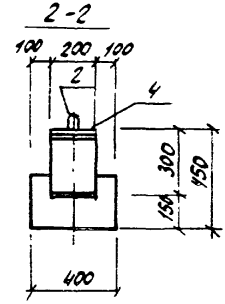
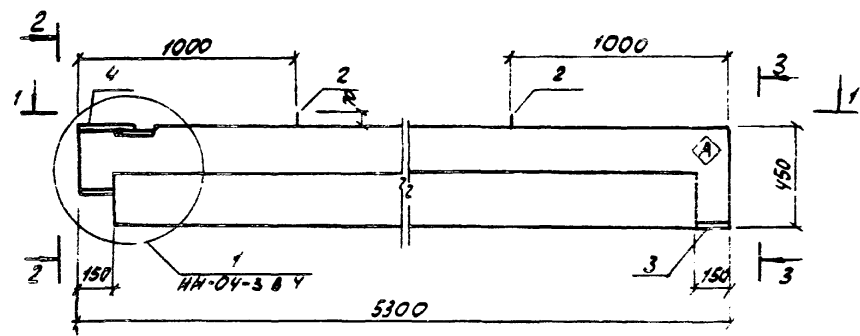
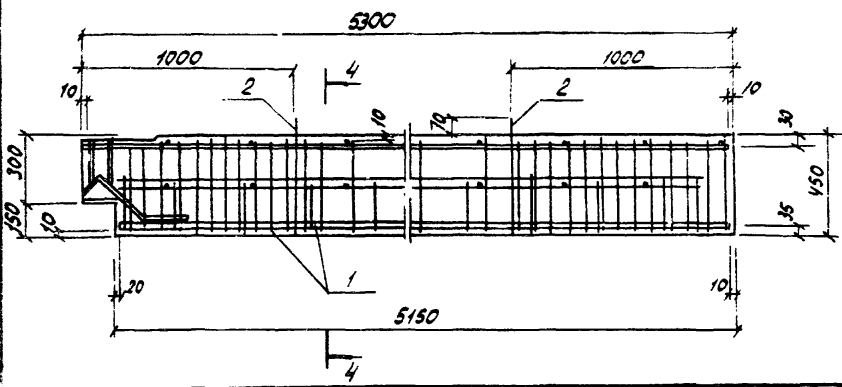


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ЭЛЕМЕНТЫ АРМАТУРНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А I			А II			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72 *			
	Ø 8	Ø 10	Ø 20	Ø 32	Ø 10	Ø 12	
P1	1,5		1,5	25,6	5,0	Ø 4, 6	95,2 106,7

МАРКА	ПРОДОЛЖЕНИЕ						Всего				
	ЭЛЕМЕНТЫ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ							
	А I			А II							
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72, ГОСТ 18903-74							
	Ø 12	Ø 10	Ø 20	Ø 12	Ø 10	Ø 8-Ø 10	Ø 12-Ø 17				
P1	2,2	2,2	0,7	2,3	3,0	1,9	1,9	4,2	0,6	10,8	17,9

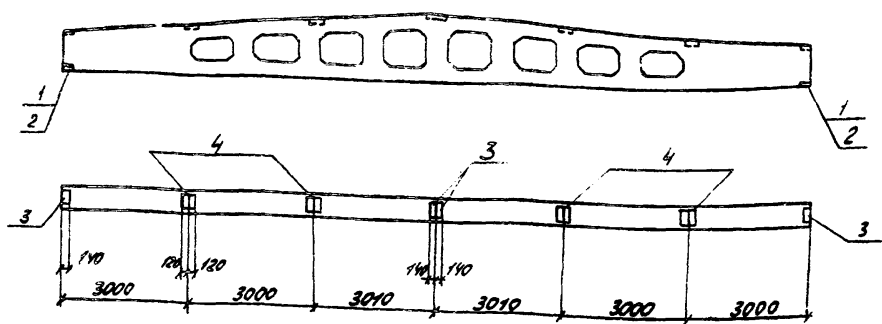
1. ИНДЕКС  $\diamond$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
2. РИГЕЛЬ ВЫПОЛНИТЬ В ОПАЛУБКЕ РИГЕЛЕЙ СЕРИИ ИИ-04-3 ВЫП. 4.

ПРИВЯЗАН	
ИИВ. №	

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖН - Р1С5		СТРАНА	МАССА	МАСШТ.
РИГЕЛЬ P1.		РП	1750	
И. КОНТР. МОРОГУНОВ		ЛИСТ		
ПРОВЕРКА МАКАРОВА		ЛИСТОВ /		
СТ. ТЕХН. БУРШАННА		ГОСТРОЙ СССР		
СТ. ИИЖ. МАКАРОВА		РОСТОВСКИЙ		
РУК. ГР. МОРОГУНОВ		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
П. КОНСТ. ОСТАНОВИЧ		ФОРМА - 12		
МАШ. ОПИС. САВВАЯНЦ				

2БДР18-3В-1, 3БДР18-4В-1



1 БАЛКИ 2БДР18-3В-1 И 3БДР18-4В-1 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ БАЛКИ 2БДР18-3В И 3БДР18-4В СЕРИИ 1.462-3 ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.  
2 РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ БАЛКИ.

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
		1.462-3 вып.1	БАЛКА 2БДР18-3В	1			
		1.462-3 вып.1	" 3БДР18-4В	1			
	1	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ-12	2			
	2	1.400-6/76 вып.1	ТО ЖЕ МЗ-13	2			
	3	1.400-6/76 вып.1	" МЧ-3	4	4		
	4	1.400-6/76 вып.1	" МЧ-3-4	4	4		
				2БДР18-3В-1			
				3БДР18-4В-1			

Типовой проект 904-1/- - КЖН Альбом XII

Лист №104. Подпись и дата: *В.В.В.В.В.В.*

Ведомость расхода стали на закладные изделия

Марка	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 1469-72		ГОСТ 18003-74		Итого	
	Ø 8	Итого	Ø 16	Ø 18	Ø 6	Ø 7		
2БДР18-3В-1	1,2	1,2	15,8	15,8	14,0	10,8	24,8	41,8
3БДР18-4В-1	1,2	1,2	20,0	20,0	14,0	13,8	27,8	49,0

ПРИБЯЗАН

ТП 904-1-48-КЖН - 100

БАЛКА (2БДР18-3В-1,  
3БДР18-4В-1).

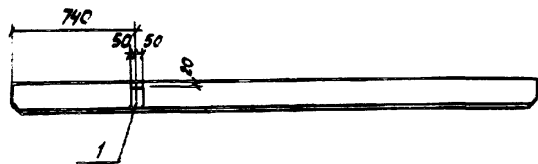
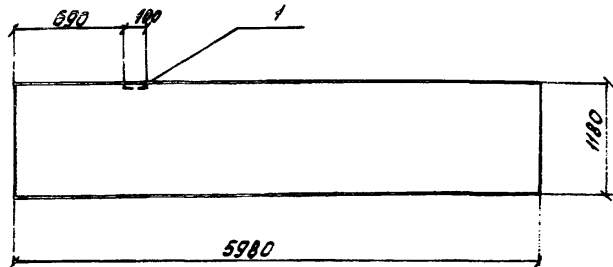
Исполн:	Моргунов	Масштаб:	1:100
Проверка:	Макарова	Листы:	1
Ст. техник:	Мастерова	Листы:	1
Ст. инж.:	Макарова	Листы:	1
Рук. гр.:	Моргунов	Листы:	1
Т.к. констр.:	Осташевский	Листы:	1
Чл. экзп.:	Саакьянц	Листы:	1

СТАЛЬНАЯ МАССА 12100  
МАШТАБ 1:100

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1  
ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ *С.В.* -  
ФОРМАТ 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖ И АНВОДОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	
			1.432-14. вып. 1	ПАНЕЛЬ ПС 600.12.20-Я-2	1
		1	1.432-14. вып. 3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7	1

Остальное - см. ПС 600.12.20-Я-2 серия 1.432-14, вып. 1

ИВ. 12.12.1984. ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР. ИВ. 12.12.1984.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-II		ВСтЗ Кп 2				
	ГОСТ 5781-75	Итого	ГОСТ 19903-74	Итого	Итого	Итого	
ПС 600.12.20-Я-2-1	0,4	0,4	10			10	14

ТРИВЯЗАН			

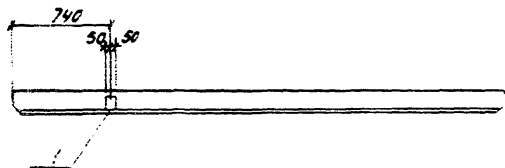
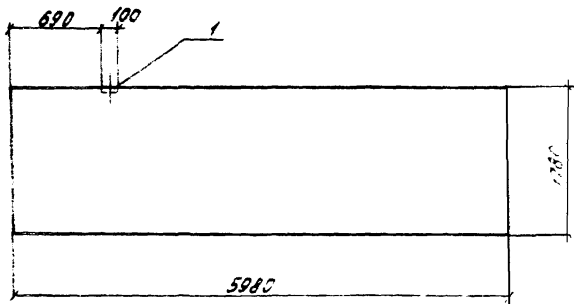
И. КОНТР. МОРИГУНОВ			ПРОВЕРКА МАКАРОВА			СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА			СТ. И.М. МАКАРОВА			РУК. ГР. МОРИГУНОВ			ГЛАВ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ			НАЧ. ОСТР. САВКЬЯНЦ								
ТП 904-1-48 - КЖИ - ПС 600.12.20-Я-2-1												ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			СТАНДА. МАССА			МАШТАБ								
												ПС 600.12.20-Я-2-1			ЭП			1200			1:50					
												Лист 1			Листов 1			ГОССТРОЙ ССРС			РОСТОВСКИЙ			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОСА: 3/1-

ФОРМАТ 72



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14 В.П.1	ПАНЕЛЬ ПС600.18.20-Я-2	1	
		1	1.432-14 В.П.3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7	1	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ ПС 600.18.20-Я-2 СЕРИИ 1.432-14 В.П.1

ИНЖ. А. ПОВАЛОВА, Л. ПАРМЕНКО, Н. А. ГАГА, В. А. ЧЕРНЫШОВ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВЕС
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-П		ВСТ 3 КЛ 2				
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 19003-74			Итого	
ПС600.18.20-Я-1	0,4		0,4	10		10	14

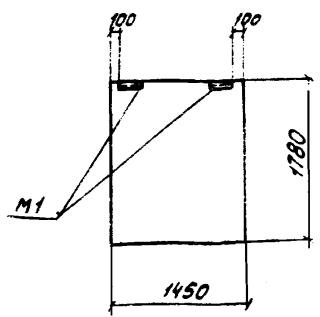
31

ПРИВЯЗАН		

8066/13

НВ. №

ТП 904-1-48-КЖН - ПС 600.18.20-Я-2-1		
И. КОНТР. МОРИУНОВ	МАКАРОВА	МАКАРОВА
ПРОБЕРКА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	РАСТЕРЯЕВА
СТ. И. И. М.	МАКАРОВА	МАКАРОВА
РУК. ГР.	МОРИУНОВ	МОРИУНОВ
И. КОНСТ.	ОСТАПЕНКО	ОСТАПЕНКО
НАЧ. УСТР.	СААХЯНЦ	СААХЯНЦ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 600.18.20-Я-2-1		
СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
рп	1800	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС 145.18.20-Я	1	

РАЗБИВКА М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ ПРИ ШИРИНЕ ПРОЕМА 4,5 М ПС 145.18.20-Я СЕР. И 1.432-14 ВЫП.1

ПРИВЯЗАН			

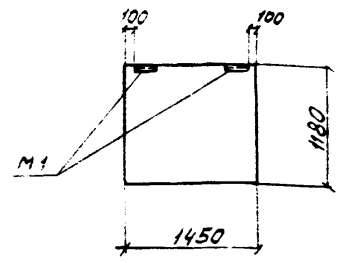
8066/13

ТП 904-1 - КЖИ - ПС 145.18.20-Я-1

Н. КОНТР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	<i>Растеряева</i>
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТИНКОВ	<i>Решетинков</i>
СТ. НИЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>
НАЧ. ОСП.	СААБЯНЦ	<i>Саабянц</i>

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
ПС 145.18.20-Я-1

СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	400	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИЛПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС 145.12.20-Я	1	

РАЗБИВКА М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ ПРИ ШИРИНЕ ПРОЕМА 4,5 М ПС 145.12.20-Я СЕРИИ 1.432-14 ВЫП.1

ПРИВЯЗАН			

8066/13

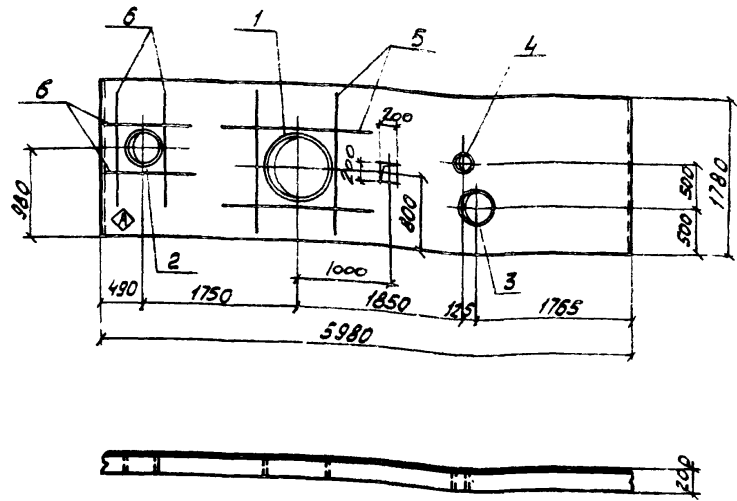
ТП 904-1-48 - КЖИ - ПС 145.12.20-Я-1

Н. КОНТР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	<i>Растеряева</i>
СТ. НИЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>
ГЛ. КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>
НАЧ. ОСП.	СААБЯНЦ	<i>Саабянц</i>

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
ПС 145.12.20-Я-1

СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	300	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИЛПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖИ Альбом XIII



1. Арматуры пространственных каркасов в местах отверстий вырезать по месту
2. Стержни обрамляющие отверстие, приварить к каркасам при их установке

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14 вып.1	ПС 600.18.20-Я-1	1	
	1		3.901-5	Сальник Ду 700 ℓ=200	1	
	2		3.901-5	" Ду 350 ℓ=200	1	
	3		3.901-5	" Ду 300 ℓ=200	1	
	4		3.901-5	" Ду 100 ℓ=200	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	5			φ12А-III ГОСТ 5.1459-72 ℓ=1750	4	1,6 кг
Б4	6			φ12А-III ГОСТ 5.1459-72 ℓ=1100	4	1,0 кг

Остальное - см. панель ПС600.18.20-Я-1 серии 1.432-14 вып.1.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО КЛ2										
		А-III	ГОСТ 8732-78		ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19903-74		ВСЕГО					
			φ 12	Итого	Итого φ 6	Итого φ 16	Итого φ 10	Итого	Итого	Итого				
ПС 600.18.20-Я-1	10,4	10,4	10,4	4,0	14,5	18,5	38,0	73,0	0,4	21,2	21,6	20,1	20,1	114,7

33

ПРИВЯЗКИ			
ИНВ. №			

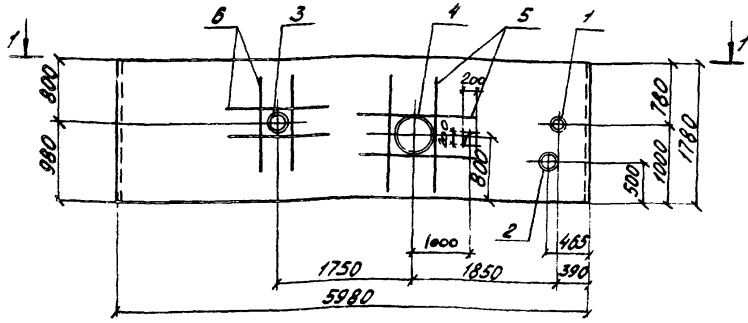
ТП 904-1-42-КЖИ-ПС600.18.20-Я-1-1			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС600.18.20-Я-1-1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНСТ. МОРГУНОВ	Проверка МОРГУНОВ	Ст. техн. БУЧИННА	Ст. инж. МАКАРОВА	Рук. гр. МОРГУНОВ	И.КОНСТ. ОСТАШЕРСКИЙ	РП	1800	1:50
И.КОНСТ. САКАВЯНЦ						АНСТ 1	АНСТОВ 1	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ
КОПИРОВАНО						ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

ИНВ. № ТИПОВОЙ ПРОЕКТА И АРМАТУРЫ

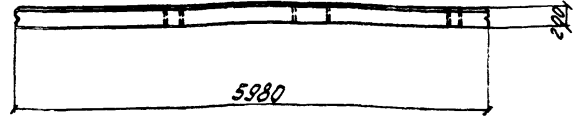
904-1/м - КЖН Альбом XIII

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИВ. ЗАДАЧА, ПОДРОБНО И ДАТА ВСТАВ. ИЛИ 18



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:		
			1.432-14 В.ИР.1	ПАНЕЛЬ ПС 600.18.20-1-1		
		1.	3.901-5	САЛЬНИК Ач 100 L=200	1	
		2.	3.901-5	" Ач 300 L=200	1	
		3.	3.901-5	" Ач 350 L=200	1	
		4.	3.901-5	" Ач 700 L=200	1	
				ДЕТАЛИ		
		5.		Ø 12 А II ГОСТ 5.1459-72 L=1600	4	14 кг
		6.		Ø 12 А II ГОСТ 5.1459-72 L=1250	4	11 кг

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС 600.18.20-Я-1 СЕРИИ 1.432-14 В.ИР.1

1. Арматуру пространственных каркасов в местах отверстий вырезать по месту
2. Стержни, обрамляющие отверстие, приварить к каркасам при их установке.

34

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	
	АРМАТУРА КАККА		ПРОКАТ МАРКИ	
	Всего		Всего	
	А-III		ВСт 3п2	
	ГОСТ 1959-72		ГОСТ 8732-78	
	Ø R	Итого	Ø 6 Ø 8 Ø 10 Ø 12	Итого
ПС 600.18.20-Я-1-1 10.0	140 140	44	21,2 21,6 201	201 4,8 14,5 18,5 36,0 13,8 116,5

ПРИВЯЗАН
ИВ. №

В066/13

ТТ 904-1-48 - КЖН-ПС 600.18.20-Я-1-2

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 600.18.20-Я-1-2		СТАЛЬНАЯ МАССА	МАССИВ
И. КОИТЕ	МОРОЗУНОВ	1000	
ПРОВЕРИЛ	МОРОЗУНОВ		
И. КОИТЕ	МОРОЗУНОВ		
С. ИВЕР	МАКАРОВА		
Р. У. П.	МОРОЗУНОВ		
Л. КОИТЕ	И. КОИТЕ		
И. КОИТЕ	А. С. Я. К. Я. Н. С.		
		1800	1:50
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ДРОМСТРОИТИНПРОЕКТ	

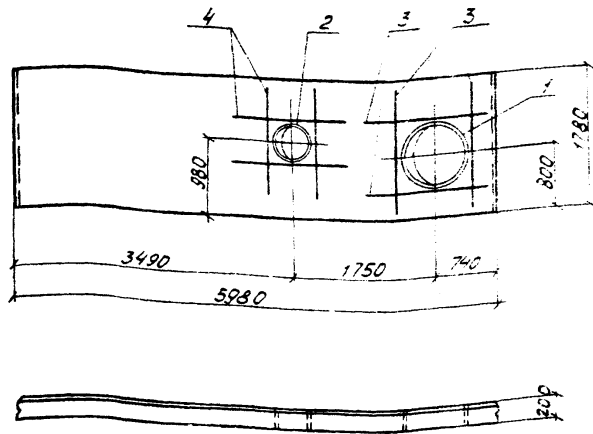
КОПИРОВАТ

ФОРМАТ 12

904-1- - КЖИ Альбом XIII

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Имя Инициалы Подпись и дата Место издания



1. АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
2. СТЕРЖНИ, ОБРАМЛЯЮЩИЕ ОТВЕРСТИЯ, ПРИВАРЯТЬ К КАРКАСАМ ПРИ ИХ УСТАНОВКЕ.

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14 вып.1	Панель ПС600.18.20-Я-1	1	
	1		3.901-5	Сальник Д4700 С=200	1	
	2		3.901-5	Ду350 С=200	1	
				ДЕТАЛИ		
Бк	3			Ø 12 А III ГОСТ 5.1459-72 С=1250	4	1,6 кг
Бк	4			Ø 12 А III ГОСТ 5.1459-72 С=1250	4	1,6 кг

Остальное - см. панель ПС600.18.20-Я-1 серии 1.432-14 вып.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III	Всего		ВСт3кп2							
	ГОСТ 5.1459-72		ГОСТ 8732-78	ГОСТ 2590-77	ГОСТ 15975-74						
	Ø 12	Итого	Итого Ø 16	Итого Ø 16	Итого Ø 10	Итого					
ПС600.18.20-Я-1-3	11,0	11,0	10	18,5	36,0	54,5	16,0	16,0	14,8	14,8	85,3

ПРИВЯЗАН			
ИМЯ №			

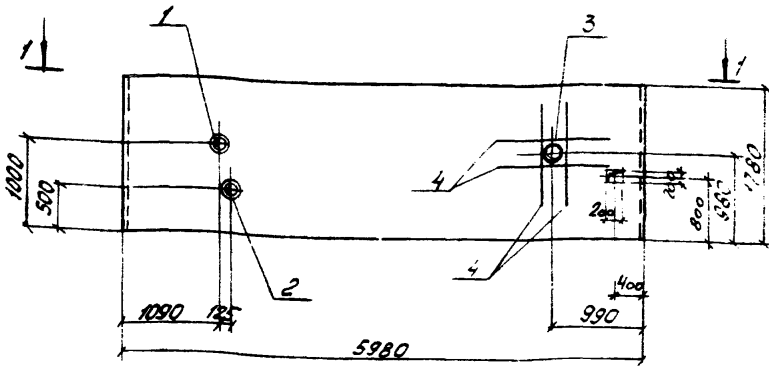
8066/13

ТП 904-1-48-КЖИ-ПС600.18.20-Я-1-3

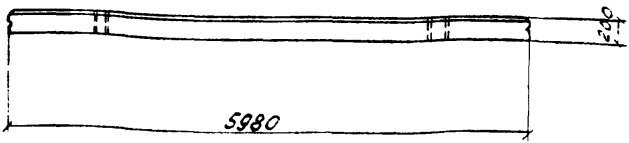
И. КОНТР. МОРГУНОВ	МОРГУНОВ			Панель стеновая ПС600.18.20-Я-1-3	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ	МОРГУНОВ				рп	1800	1:50
СТ. ТЕХНИК БУЦИННА	БУЦИННА				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СТ. ИМ. МАКАРОВА	МАКАРОВА				ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК. ГР. МОРГУНОВ	МОРГУНОВ						
ИЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ						
ИМ. ОСТ. КРАКОВИЧ	КРАКОВИЧ						

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 23



1-1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III	Всего	Всего	ПРОКАТ МАРКИ									
				ВСтЗ кп2									
				ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19003-74		ГОСТ 8732-78					
ГОСТ 5759-72 Ø12	ГОСТ 5759-72 Ø16	Ø8	Ø16	Ø8	Ø10	Ø10	Ø12	Ø16	Ø16	Ø16			
ПС 600.18.20-Я-4	4,4	4,4	4,4	7,4	11,0	11,4	9,7	9,7	4,8	14,5	18,5	37,8	58,9

КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОУНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14 вып. 1	ПАНЕЛЬ ПС 600.18.20-Я-1		
	1		3.901-5	САЛЬНИК Ду 100 L=200	1	
	2		3.901-5	" Ду 300 L=200	1	
	3		3.901-5	" Ду 350 L=200	1	
				ДЕТАЛИ		
54	4			Ø12A ГОСТ 5759-72 L=100	4	1,1 кг

Остальное - см. панель ПС 600.18.20-Я-1 серии 1.432-14 вып. 1

1. Арматуру пространственных каркасов в местах отверстий вырезать по месту
2. Стержни, обрамляющие отверстие, приварить к каркасам при их установке

ПРИВЯЗАН			

8066/13

ТП 904-1-48-КЖИ-ПС 600.18.20-Я-1-4

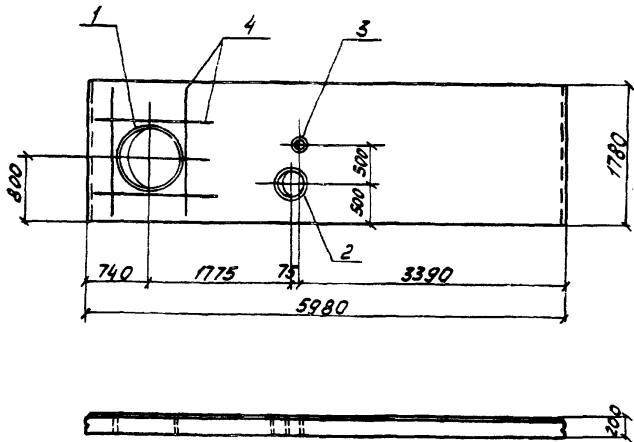
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 600.18.20-Я-1-4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1800	1:50
Лист 1		Листов 1

ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИМ. РАЙОНА. Подпись и дата. Лист №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖИ Альбом XII



1. Арматуру пространственных каркасов в местах отверстий вырезать по месту.
2. Стержни, обрамляющие отверстие, приварить к каркасам при их установке.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14 вып.1	Панель ПС600.18.20-Я-1	1	
		1	3.901-5	Сальник Ду 700 L=200	1	
		2	3.901-5	" Ду 300 L=200	1	
		3	3.901-5	" Ду 100 L=200	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		4		Ø 12 АШ ГОСТ 5.1459-72 L=1750	4	1,6 кг

Остальное — см. панель ПС 600.18.20-Я-1 серии 1.432-14 вып. 1.

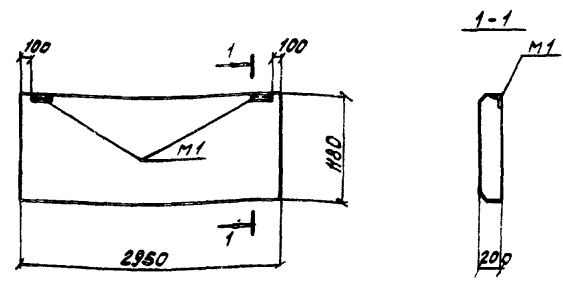
ПРИВЯЗАН	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО					
	АРМАТУРА КЛАССА	ВЕСО	ПРОК. МАРКА	ПРОК. МАРКА									
				ВСТЗ КЛ2									
				ГОСТ 8732-78	ГОСТ 2390-71	ГОСТ 19903-74	Итого						
ПС600.18.20-Я-1-5	6,4	6,4	6,4	4,0	14,5	36,0	54,5	0,4	15,4	15,8	15,7	15,7	86,0

8066/13			ТП 904-1-КЖИ-48-ПС600.18.20-Я-1-5		
Панель стеновая ПС 600.18.20-Я-1-5			СТАДНА	МАССА	МАСШТАБ
			АП	1800	1:50
			Лист 1	Листов 1	
			РОССТРОЙ СЕРР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖН АЛБСОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС295.12.20-Я	1	

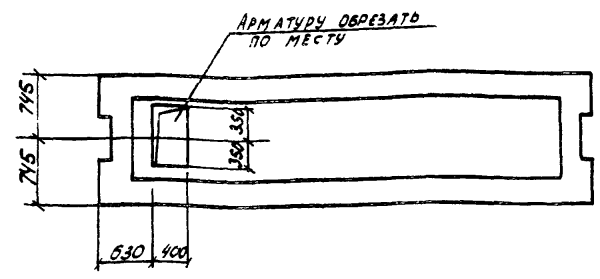
РАЗБИВКА М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ СМ.  
 ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ ПРИ ШИРИНЕ ПРОЕМА 3М ПС 295.12.20-Я  
 СЕРИИ 1.432-14 ВЫП.1.

ИМ.А.ПОВАЛОВА ПОДПИСАНО И ДАТА 16.01.84

И. КОНСТ. МОРГУНОВ ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА С. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ С. И. И. МАКАРОВА Р. К. Г. МОРГУНОВ Г. А. КОЖЕВНИКОВ НАЧ. ОТД. СААКОВИЧ			ТП 904-1- -КЖН - ПС 295.12.20-Я-1		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 295.12.20-Я-1			СТАДИА МАССА РП 900	МАСШТАБ 1:50	
ЛИСТ 1			ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

КОПИРОВАЛ СЕР- ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/- - КЖН АЛБСОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИИ-04-4 вып.19	ПЛАТА ПРВ-5В-15С	1	

ПЛАТА ПРВ-5В-15С-1 ОТЛУЧАЕТСЯ ОТ ПЛАТЫ ПРВ-5В-15С  
 НАЛИЧИЕМ ОТВЕРСТИЯ.

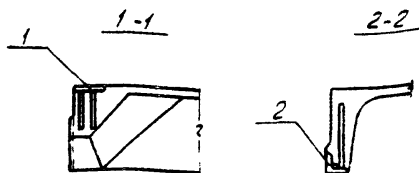
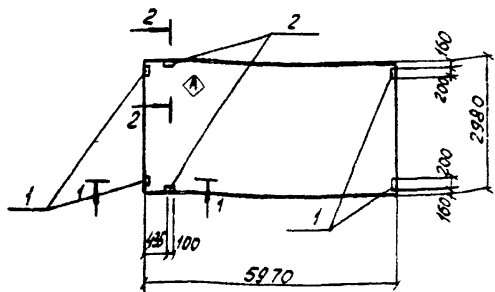
ИМ.А.ПОВАЛОВА ПОДПИСАНО И ДАТА 16.01.84

И. КОНСТ. МОРГУНОВ ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА С. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ С. И. И. МАКАРОВА Р. К. Г. МОРГУНОВ Г. А. КОЖЕВНИКОВ НАЧ. ОТД. СААКОВИЧ			ТП 904-1-48- КЖН - ПРВ-5В-15С-1		
ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРВ-5В-15С-1			СТАДИА МАССА РП 2800	МАСШТАБ 1:50	
ЛИСТ 1			ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

КОПИРОВАЛ СЕР- ФОРМАТ II



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖН АННОТ XIII



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 Кп 2			
	ГОСТ 51459-72		ГОСТ 10903-74	ГОСТ 8509-72		
	Ø10 Ø14		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14
ПГ-2ВРДТ-1	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8
ПГ-3ВРДТ-1	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8
ПГ-4ВРДТ-1	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8
ПГ-2ВРДТ-2	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	17 9,3
ПГ-3ВРДТ-2	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	17 9,3
ПГ-2ВРДТ-3	0,6	0,2	0,8		1,7	1,7 2,5
ПГ-3ВРДТ-3	0,6	0,2	0,8		1,7	1,7 2,5

КОЛ-ВО	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО - СТОИМ.				ПРИМЕЧАНИЕ		
		КОЛ	М	С	ТОИМ			
	СВОРОТКОЕ ЕДИНИЦЫ							
	ГОСТ 22701.1-77 ПЛЫТА ПГ-2ВРДТ	1		1	1			
	ГОСТ 22701.1-77 " ПГ-3ВРДТ	1		1	1			
	ГОСТ 22701.1-77 " ПГ-4ВРДТ			1				
1	ГОСТ 22701.5-77 СТР. 13 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МВ	4	4	4	4			
2	ГОСТ 22701.5-77 СТР. 13 ТО ЖЕ М9			2	2	2		
	ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПГ-2ВРДТ, ПГ-3ВРДТ, ПГ-4ВРДТ ГОСТ 22701.1-77			2	2	2		
		ПГ-2ВРДТ-1	ПГ-3ВРДТ-1	ПГ-4ВРДТ-1	ПГ-2ВРДТ-2	ПГ-3ВРДТ-2	ПГ-2ВРДТ-3	ПГ-3ВРДТ-3

ИНДЕКС A НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКИ

МАРКА СТЕКЛА ПЛОСКОЕ НАЛЕТЫ ЗАЩИТЫ ОТ ПЛОСКОСТИ

39

8066/13

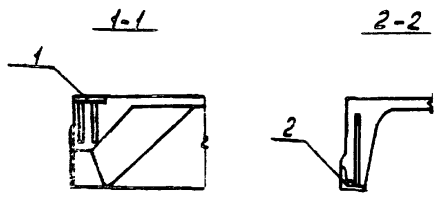
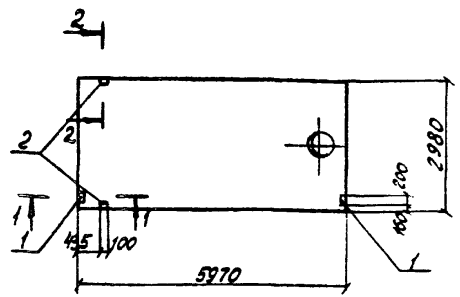
ПРИБЯЗАН

ТП 904-1-48 - КЖН - 200

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ		СТАИНА	МАССА	МАСШТАБ
ПГ-2ВРДТ-1, ПГ-3ВРДТ-1, ПГ-4ВРДТ-1, ПГ-2ВРДТ-2, ПГ-3ВРДТ-2, ПГ-2ВРДТ-3, ПГ-3ВРДТ-3		РП	2650	1:100
Н. КОНТР. МОРГУНОВ ПРОВЕРКА МАКАРОВА СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЖА СТ. МММ. МАКАРОВА Р.К. ГР. МОРГУНОВ ДЛ. КОИСТ. УСТИНСКИЙ НАЧ. ОПТ. СКАРЖИЦ		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРИМСТРОЙНИИЛР ОБЕКТ				

КОПИРОВАЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XIII



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3 кл 2				
	ГОСТ 51459-72 *			ГОСТ 10903-74 / ГОСТ 8509-72				
	φ 10	φ 11	Итого	φ 8	Итого	φ 10	Итого	
ПВ4-2ВРПТ-1	0,6	0,2	0,8			1,7	1,7	2,5
ПВ7-2ВРПТ-1	0,6	0,2	0,8			1,7	1,7	2,5
ПВ4-3ВРПТ-1	0,6	0,2	0,8			1,7	1,7	2,5
ПВ7-3ВРПТ-1	0,6	0,2	0,8			1,7	1,7	2,5
ПВ4-2ВРПТ-2	1,4	0,2	1,6	2,6	2,6	1,7	1,7	5,9
ПВ4-3ВРПТ-2	1,4	0,2	1,6	2,6	2,6	1,7	1,7	5,9

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	СВЪЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН						ПРИМЕЧАНИЕ	
					СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
			ГОСТ 22701. 2-77	ПЛИТА ПВХ-2ВРПТ	1						1	
			ГОСТ 22701. 2-77	" ПВХ-2ВРПТ		1						1
			ГОСТ 22701. 2-77	" ПВХ-3ВРПТ			1					1
			ГОСТ 22701. 2-77	" ПВХ-3ВРПТ				1				1
		1	ГОСТ 22701. 5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8						2		2
		2	ГОСТ 22701. 5-77	ТО ЖЕ М9	2	2	2	2	2	2		2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПВХ-2ВРПТ, ПВХ-2ВРПТ, ПВХ-3ВРПТ, ПВХ-3ВРПТ ГОСТ 22701. 2-77

ПВХ-2ВРПТ-1	ПВХ-2ВРПТ-1	ПВХ-3ВРПТ-1	ПВХ-3ВРПТ-1	ПВХ-2ВРПТ-2	ПВХ-3ВРПТ-2
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

ИМЯ, № ПОДПИСИ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИЛИ НАЧИСЛЕНИЯ

8066/13

ПРИБАВАН

ИМБ. № 2

ТП 904-1-48 - КЖН - 201

И. КОНТР. МОГУНОВ	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
СЪЕМНИК	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
РВК. ГР.	МОГУНОВ	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
И. КОНТР.	СТАЩЕВСКИЙ	СТАЩЕВСКИЙ	СТАЩЕВСКИЙ	СТАЩЕВСКИЙ
НАЧ. ОКР. П.	САЛДЯНИ	САЛДЯНИ	САЛДЯНИ	САЛДЯНИ

ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ

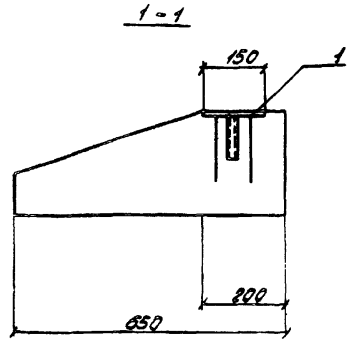
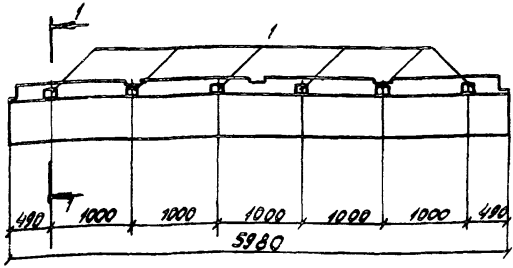
ПВХ-2ВРПТ-1, ПВХ-2ВРПТ-1, ПВХ-3ВРПТ-1	СТАДИЯ	МАССА	ИМШТАБ
	РП	3300	1:100
ПВХ-3ВРПТ-1, ПВХ-2ВРПТ-2, ПВХ-3ВРПТ-2	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	

ГОССТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ СЕР.

ФОРМАТ 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ВАНИЦЫ		
			1.432-14, В.ИЛ.2	КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПКВ.65-П	1	
		1	ТП 904-1 - КЖИ-МНЗ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МНЗ	6	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПКВ.65-П СЕРИИ 1.423-14 В.ИЛ. 2.

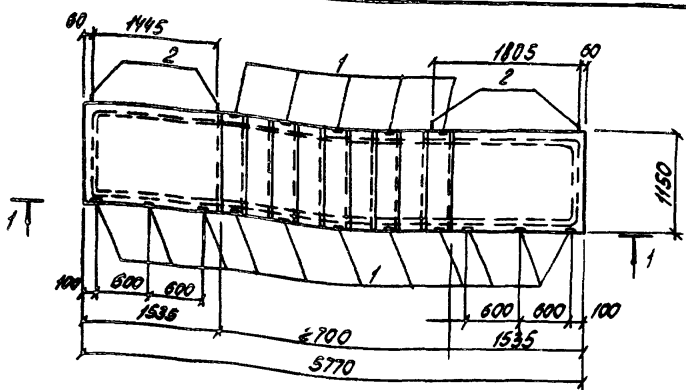
ПРИВЯЗАН			
НМВ. №			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

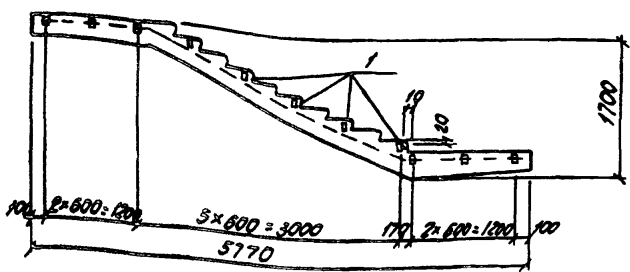
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АППАРАТУРА КМССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-И		ВСТЗ КР2			
	ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 3262-75	
ПКВ. 65-П-1	2,4	2,4	12,0	12,0	1,2	15,6

8066/13		ТП 904-1-КЖИ-ПКВ.65-П-1	
Н.И.СЕНТР. МОРОГУНОВ ПРОВЕРКА МОРОГУНОВ ИЛИ ИЛИ ИЛИ РЕШЕТНИКОВ С.Т.И.И.И. МАКАРОВА Р.У.К.Г. МОРОГУНОВ Т.А. КОМСТ. ОСТАШЕВКИНА МАХ. О.П.САВЬЯНЦ		КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПКВ.65-П-1	СТАЛЬНАЯ МАССА ПП 1200 1:50
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ ЛМ-58-14



1-1



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОС.	ЗОНА	ФОРМАТ
		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1		Лестн. марш ЛМ-58-14-14	ЛМ-04-7 вып.1			
16		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ П-1	ЛМ-04-7 вып.1			
4		ТО ЖЕ П-1	ЛМ-04-7 вып.1			

1. Лестничным марш ЛМ-58-14-14-1 изготавливается по чертежам лестничного марша ЛМ-58-14-14 серии ЛМ-04-7 вып.1 с изменениями по данному чертежу.
2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типового лестничного марша.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Углы			
	А-1	А-II	ГОСТ 103-76					
ЛМ-58-14-1	2,5	2,5	5,9	5,9	5,0	5,0	5,0	13,4

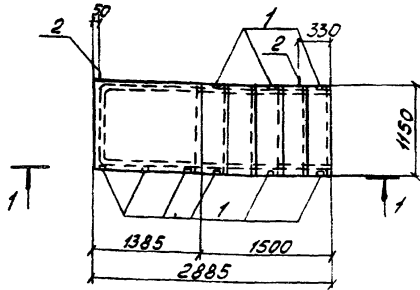
ПРИБАВЛЕН	
МШБ. № 3	

8066/13

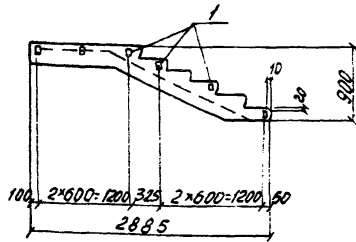
ТЛ 904-1-48 - КЖИ - ЛМ-58-14-14-1

И. КОНТРОЛЬ: МОРГУНОВ ПРОЕКТИРОВАНИЕ: МАКАРОВА ИЛИМЕНОВАНИЕ: ШИМБАЛОВА РАСЧЕТ: МОРГУНОВА И.А. КОНСТ. ОСТАШЕНКО НАЧ. УСТАВА: СААХЯНЦА	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-14-1	СТАЛИ	НАСЛА	ПАСИСТА
		РП	2190	1:50
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ		

КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО



1-1



Ведомость расхода стали на закладные изделия

Марка	Изделия закладные						Всего
	Арматура			Прокат			
	Класса		Всг 3 кл 2	Марки		Всего	
	A-I	A-II		ГОСТ 5781-75	ГОСТ 103-76		
	Ø10	Уточн	Ø10	Уточн	50x8	Уточн	
М-29-14-9-1	1,2	1,2	3,3	3,3	2,8	2,8	7,3

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			МН-04-7 вып.1	ЛЕСТН.МАРШ МН-29-14-9	1	
		1	МН-04-7 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	9	
		2	МН-04-7 вып.1	ТО ЖЕ П-1	2	

1. Лестничный марш МН-29-14-9-1 изготавливается по чертежам лестничного марша МН-29-14-9 серии МН-04-7 вып.1 с изменениями по данному чертежу
2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типового лестничного марша.

ПРИВЯЗАН			

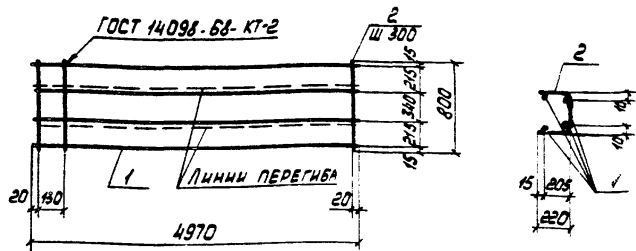
8066/13

ИНВ. №

ТП 904-1-48-КЖН-МН-29-14-9-1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Лестничный марш МН-29-14-9-1			РП	1020	1:50
ПРОЕКТОР: МОЛЖАНОВ ПРОВЕРИТЕЛЬ: МАКАРОВА ИНЖЕНЕР: ШИМЕЛКИН РУК. СР.: МОЛЖАНОВ УТВ. ПРОЕКТА: УСТАШЕВСКИЙ ИМ. УСП. С.А. КОБЯКОВ			Лист 1	Листов 1	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

Типовой проект 904-1 - КЖУ Альбом XII



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904-1 - КЖУ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1			φ 6АІ ГОСТ 5781-75 L=4970	4	1,1 кг
Б.Ч.	2			φ 6АІ ГОСТ 5781-75 L=800	18	0,2 кг

Привязки			

8066/13

ИИВ №

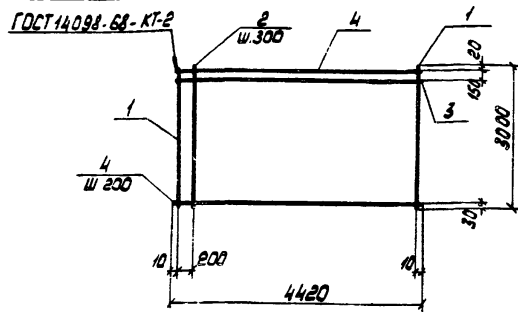
ТП 904-1 - КЖУ-С1

И. КОНТРОЛЬ	МОРГУНОВ	<i>[Signature]</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	<i>[Signature]</i>		РП	8,0	
С. ТЕХНИКА	БЫРШИНА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
С. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>[Signature]</i>		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Р.К. ГР.	МОДГУНОВ	<i>[Signature]</i>		ВОЗВРАТ И		
ГЛ. КОНТРОЛЬ	ОСТАШОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>				
НАЧ. ОБС.	САЛКОВИЧ	<i>[Signature]</i>				

КОРЧУОВАЛ ЖБ

ФОРМАТ И

Типовой проект 904-1 - КЖУ Альбом XIII



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904-1 - КЖУ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1			φ 12АІ ГОСТ 5781-75 L=3000	2	2,7 кг
Б.Ч.	2			φ 5ВрІ ТУ 14-4-659-75 L=3000	14	0,5 кг
Б.Ч.	3			φ 16АІІ ГОСТ 5781-75 L=4420	1	7,0 кг
Б.Ч.	4			φ 5ВрІ ТУ 14-4-659-75 L=4420	15	0,7 кг

44

Привязки			

8066/13

ИИВ №

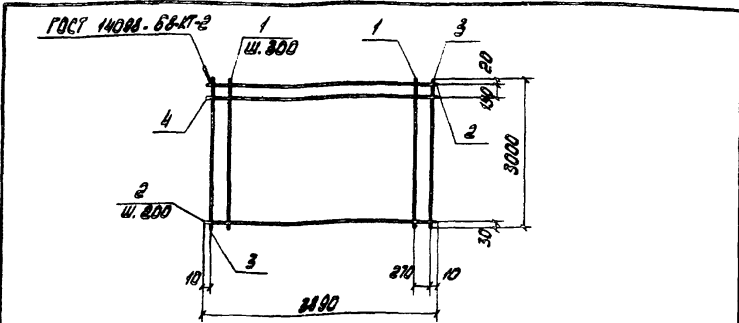
ТП 904-1-48 - КЖУ-С2

И. КОНТРОЛЬ	МОРГУНОВ	<i>[Signature]</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	<i>[Signature]</i>		РП	29,9	1:100
С. ТЕХНИКА	БЫРШИНА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
С. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>[Signature]</i>		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Р.К. ГР.	МОДГУНОВ	<i>[Signature]</i>		ВОЗВРАТ И		
ГЛ. КОНТРОЛЬ	ОСТАШОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>				
НАЧ. ОБС.	САЛКОВИЧ	<i>[Signature]</i>				

КОРЧУОВАЛ ЖБ

ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КЖИ АЛЬБОМ XIII



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Почин. Число
<u>Документация</u>				
	ТП 904-1. - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
<u>Детали</u>				
Б4	1	Ø 580 ПУ 14-4-659-75 L=3000	12	0,5 кг
Б4	2	Ø 580 ПУ 14-4-659-75 L=3690	15	0,6 кг
Б4	3	Ø 16 А П ГОСТ 5781-75 L=3000	2	2,7 кг
Б4	4	Ø 16 А П ГОСТ 5781-75 L=3690	1	6,1 кг

Привязан			
Ил. №			

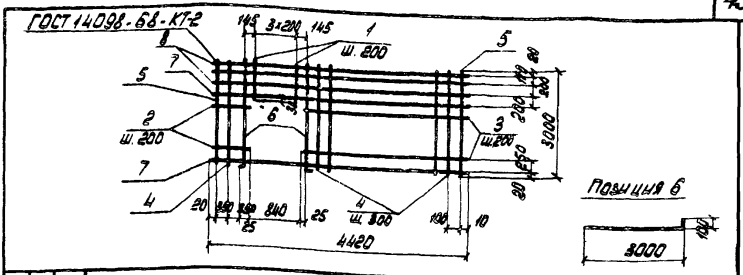
8066/13

ТП 904-1. - КЖИ-С3

Исполн. Моргунов	Проверил Макарова	Сетка арматурная С3	Станд. Масса 44,3	Усиление 1:100
Инженер Шимвалест	Инженер Шимвалест	ДП 26,5		
Рук. гр. Моргунов	Рук. гр. Макарова	Лист 1	Листов 1	
Рук. гр. Бакоровичев	Гл. конструктор Шимвалест	ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ КЖ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КЖИ АЛЬБОМ XIII



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Почин. Число
<u>Документация</u>				
	ТП 904-1. - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
<u>Детали</u>				
Б4	1	Ø 580 ПУ 14-4-659-75 L=3000	4	0,5 кг
Б4	2	Ø 580 ПУ 14-4-659-75 L=745	4	0,1 кг
Б4	3	Ø 580 ПУ 14-4-659-75 L=2835	1	0,4 кг
Б4	4	Ø 580 ПУ 14-4-659-75 L=3000	10	0,5 кг
Б4	5	Ø 16 А П ГОСТ 5781-75 L=3000	2	2,7 кг
Б4	6	Ø 16 А П ГОСТ 5781-75 L=3100	2	2,8 кг
Б4	7	Ø 16 А П ГОСТ 5781-75 L=4420	3	7,0 кг
Б4	8	Ø 580 ПУ 14-4-659-75 L=4420	2	0,7 кг

Привязан				45
Ил. №				

8066/13

ТП 904-1.48-КЖИ-С4

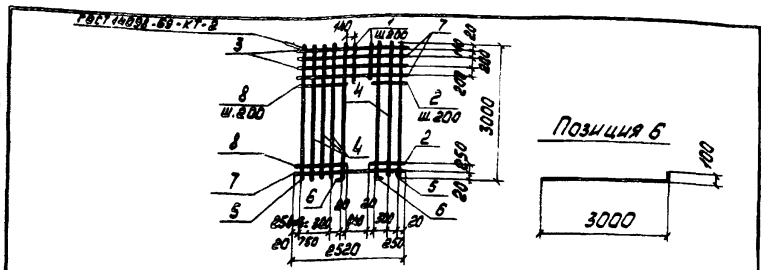
Исполн. Моргунов	Проверил Макарова	Сетка арматурная С4	Станд. Масса 44,3	Усиление 1:100
Инженер Шимвалест	Инженер Шимвалест	ДП 44,3		
Рук. гр. Моргунов	Рук. гр. Макарова	Лист 1	Листов 1	
Рук. гр. Бакоровичев	Гл. конструктор Шимвалест	ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ КЖ

ФОРМАТ 1/1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ III

ТИПОВАЯ ПОЛОСЫ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4.	1			Ø50А ТУ 14.4.659-75 L=560	4	0,1 кг
Б.4.	2			Ø50А ТУ 14.4.659-75 L=590	11	0,1 кг
Б.4.	3			Ø50А ТУ 14.4.659-75 L=2520	2	0,4 кг
Б.4.	4			Ø50А ТУ 14.4.659-75 L=3000	4	0,5 кг
Б.4.	5			Ø12А ГОСТ 5781-75 L=3000	2	2,7 кг
Б.4.	6			Ø12А ГОСТ 5781-75 L=3100	2	2,8 кг
Б.4.	7			Ø16А ГОСТ 5781-75 L=2520	3	4,0 кг
Б.4.	8			Ø50А ТУ 14.4.659-75 L=1090	11	0,2 кг

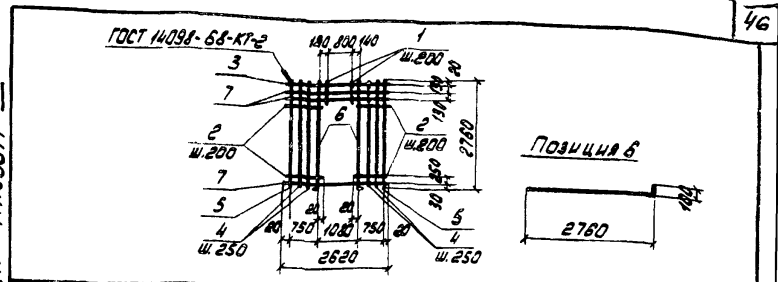
ПРИВЯЗАН	
8066/13	ИНВ. №

ТП 904-1 - КЖН-С5		
И. КОНСТ. МОРОЗОВ ПРОБВЕРКА МАКАРОВА ИНЖЕНЕР ШИВАЛЕНКО Р.К. ГР. ПОДГУНОВ В.К. ГР. БЕКОВСКИЙ Г. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ ИЛИ ДСП-1 САЛКОВИЧ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	
	СТАДИЯ РП	МАССА 29,5
		МАСШТАБ 1:100
		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОП: ДОВА: 58У ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ III

ТИПОВАЯ ПОЛОСЫ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4.	1			Ø50А ТУ 14.4.659-75 L=310	5	0,1 кг
Б.4.	2			Ø50А ТУ 14.4.659-75 L=780	22	0,1 кг
Б.4.	3			Ø50А ТУ 14.4.659-75 L=2520	1	0,4 кг
Б.4.	4			Ø50А ТУ 14.4.659-75 L=2760	4	0,4 кг
Б.4.	5			Ø12А ГОСТ 5781-75 L=2760	2	2,5 кг
Б.4.	6			Ø12А ГОСТ 5781-75 L=2850	2	2,5 кг
Б.4.	7			Ø16А ГОСТ 5781-75 L=2620	3	4,1 кг

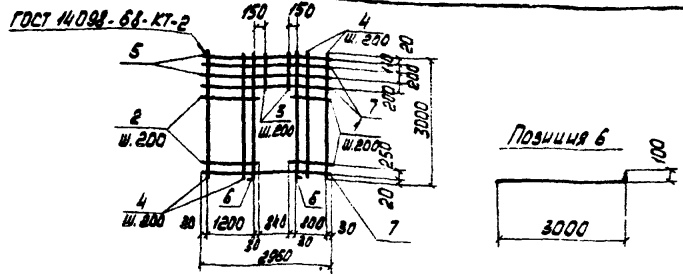
ПРИВЯЗАН	
8066/13	46

ТП 904-1-48 КЖН-С6		
И. КОНСТ. МОРОЗОВ ПРОБВЕРКА МАКАРОВА ИНЖЕНЕР ШИВАЛЕНКО Р.К. ГР. ПОДГУНОВ В.К. ГР. БЕКОВСКИЙ Г. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ ИЛИ ДСП-1 САЛКОВИЧ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	
	СТАДИЯ РП	МАССА 27,0
		МАСШТАБ 1:100
		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОП: ДОВА: 58У ФОРМАТ II



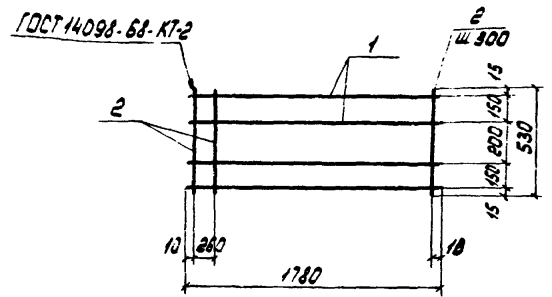
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КЖИ Альбом XIII



Код	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904-1. - КЖИ-Т2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.4.		1		Ø580I ТУ 14-4-659-75 L=850	11	0,1 кг
Б.4.		2		Ø580I ТУ 14-4-659-75 L=1200	11	0,2 кг
Б.4.		3		Ø580I ТУ 14-4-659-75 L=560	4	0,1 кг
Б.4.		4		Ø580I ТУ 14-4-659-75 L=3000	10	0,5 кг
Б.4.		5		Ø580I ТУ 14-4-659-75 L=2950	2	0,5 кг
Б.4.		6		Ø120II ГОСТ 5781-75 L=3100	2	2,8 кг
Б.4.		7		Ø160II ГОСТ 5781-75 L=2950	3	4,7 кг

Изм. № 001			Подп. и дата			Иван. Шибан		
			Привязан					
			8066/13			Изм. №		
			ТП 904-1. - КЖИ-С7					
И. КОМП. МОДГУНОВ			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7			СТАДИЯ МАССА ИСХИТАБ		
ПРОВЕРИЛ МАКАДОВА			РП			29,4 1:100		
ИНЖЕНЕР ШИМБАЛИСТ			Лист 1			Листов 1		
Р.К. ГР. МОДГУНОВ			ГОСТРОЙ СССР			РОСТОВСКИЙ		
Р.К. ГР. БЕСКОРОВАЙНИКОВ			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					
П. КОМП. ОСТАШЕВСКИЙ			КОЧУРОВА			ФОРМАТ И		
И.М. ОСТ. САКАВАН								

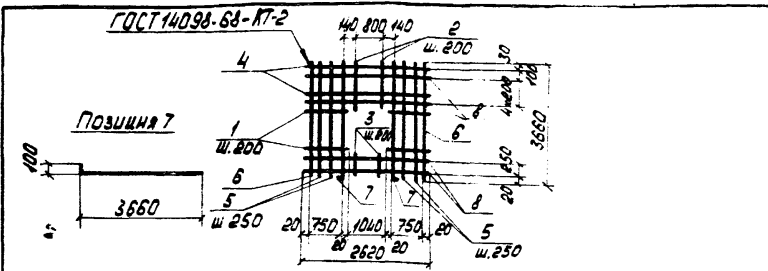
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КЖИ Альбом XIII



Код	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904-1. - КЖИ-Т2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.4.		1		Ø580I ТУ 14-4-659-75 L=1700	4	0,3 кг
Б.4.		1		Ø580I ТУ 14-4-659-75 L=530	7	0,1 кг

Изм. № 001			Подп. и дата			Иван. Шибан		
			Привязан			47		
			8066/13			Изм. №		
			ТП 904-1-48 - КЖИ-С8					
И. КОМП. МОДГУНОВ			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8			СТАДИЯ МАССА ИСХИТАБ		
ПРОВЕРИЛ МАКАДОВА			РП			1,9		
ИНЖЕНЕР ШИМБАЛИСТ			Лист 1			Листов 1		
Р.К. ГР. МОДГУНОВ			ГОСТРОЙ СССР			РОСТОВСКИЙ		
Р.К. ГР. БЕСКОРОВАЙНИКОВ			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					
П. КОМП. ОСТАШЕВСКИЙ			КОЧУРОВА			ФОРМАТ И		
И.М. ОСТ. САКАВАН								

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1. - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ58pI TУ 14.4.659-75 L=790	22	0,1 кг
Б4	2			φ58pI TУ 14.4.659-75 L=960	5	0,1 кг
Б4	3			φ58pI TУ 14.4.659-75 L=300	5	0,1 кг
Б4	4			φ58pI TУ 14.4.659-75 L=2620	4	0,4 кг
Б4	5			φ58pI TУ 14.4.659-75 L=3660	4	0,6 кг
Б4	6			φ 12AII ГОСТ 5781-75 L=3660	2	3,3 кг
И1	7			φ 12AII ГОСТ 5781-75 L=3760	2	3,3 кг
Б4	8			φ 16AII ГОСТ 5781-75 L=2620	4	4,1 кг

ПРИБЫТКА

8066/13

ИНВ. №

ТП 904-1. - КЖИ-С9

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С9

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 36,8 1:100

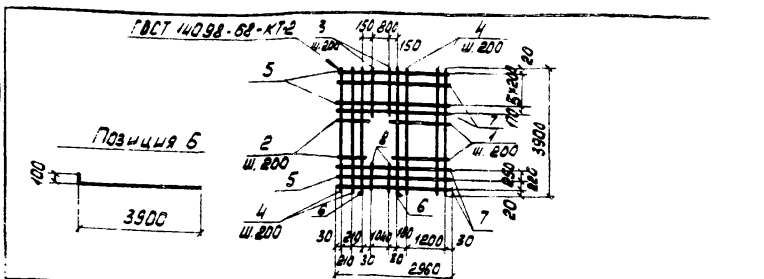
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГОССТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОЛМОЗОВА

ПРОЕКТ 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1. - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ58pI TУ 14.4.659-75 L=1440	11	0,2 кг
Б4	2			φ58pI TУ 14.4.659-75 L=480	11	0,1 кг
Б4	3			φ58pI TУ 14.4.659-75 L=1460	5	0,2 кг
Б4	4			φ58pI TУ 14.4.659-75 L=3900	8	0,6 кг
Б4	5			φ58pI TУ 14.4.659-75 L=2960	4	0,5 кг
И1	6			φ 12AII ГОСТ 5781-75 L=4000	2	3,5 кг
Б4	7			φ 16AII ГОСТ 5781-75 L=2960	4	4,7 кг
Б4	8			φ58pI TУ 14.4.659-75 L=520	5	0,1 кг

ПРИБЫТКА

48

8066/13

ИНВ. №

ТП 904-1-48 - КЖИ-С10

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С10

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 37,4 1:100

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГОССТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА

И. КОНСТ. МОРОЗОВ  
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА  
ИНЖЕНЕР ШИВАЛЫСТ  
РУК. ГР. МОРОЗОВ  
РУК. ГР. БЕСКОРОВАТНИКОВ  
И. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАЧ. ОСТ. П. СЛАВЯНИЦ

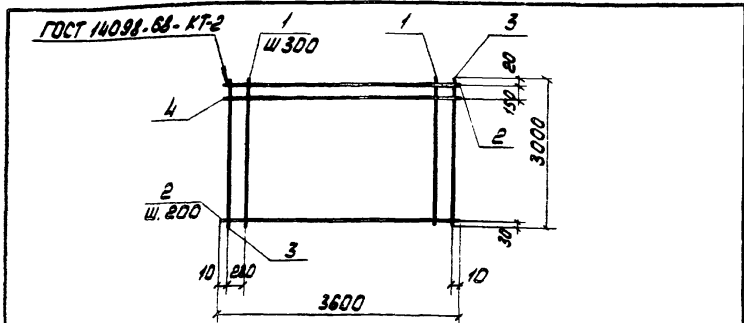
ИНВ. № ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА

И. КОНСТ. МОРОЗОВ  
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА  
ИНЖЕНЕР ШИВАЛЫСТ  
РУК. ГР. МОРОЗОВ  
РУК. ГР. БЕСКОРОВАТНИКОВ  
И. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАЧ. ОСТ. П. СЛАВЯНИЦ

1:100

2:100

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПЛОЩ. ЧАШКИ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø58pI ТУ 14-4-659-75 L=3000 И	4	0,6 кг
Б4	2			Ø58pI ТУ 14-4-659-75 L=3600 15	15	0,6 кг
Б4	3			Ø58pI ГОСТ 5781-75 L=3000 2	2	2,7 кг
Б4	4			Ø58pI ГОСТ 5781-75 L=3600 1	1	5,7 кг

ПРИВЯЗАН

8066/13

ТП 904-1 - КЖИ - С11

И. КОНТР. МОРОЗОВ	И. ПРОВЕРИ. МАКАРОВА	И. ИНЖЕНЕР. ШИВАЛИСТ	Р. К. Г. П. МОДГУНОВ	Р. К. Г. П. БЕСКОВОДИН	И. П. КОНСТ. САКАВЯНИ
-------------------	----------------------	----------------------	----------------------	------------------------	-----------------------

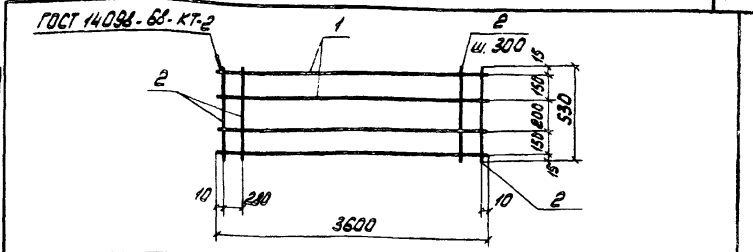
СТАДИЯ	МАССА	НАСЫЩ.
РП	25,6	

Лист 1 Листов 1

ГОСТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПЛОЩ. ЧАШКИ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø58pI ТУ 14-4-659-75 L=3600 4	4	0,6 кг
Б4	2			Ø58pI ТУ 14-4-659-75 L=530 15	15	0,4 кг

ПРИВЯЗАН 49

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖИ - С12

И. КОНТР. МОРОЗОВ	И. ПРОВЕРИ. МАКАРОВА	И. ИНЖЕНЕР. ШИВАЛИСТ	Р. К. Г. П. МОДГУНОВ	Р. К. Г. П. БЕСКОВОДИН	И. П. КОНСТ. САКАВЯНИ
-------------------	----------------------	----------------------	----------------------	------------------------	-----------------------

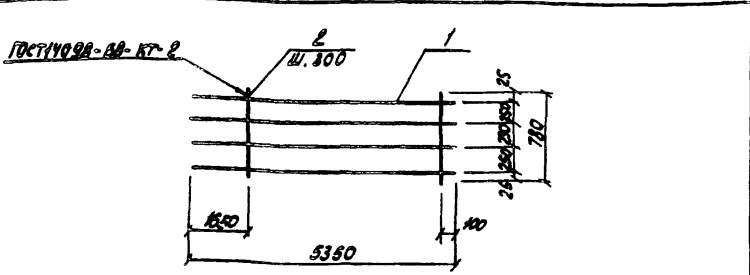
СТАДИЯ	МАССА	НАСЫЩ.
РП	3,7	

Лист 1 Листов 1

ГОСТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90У-1-0 - КЖН АЛЬБОМ XII

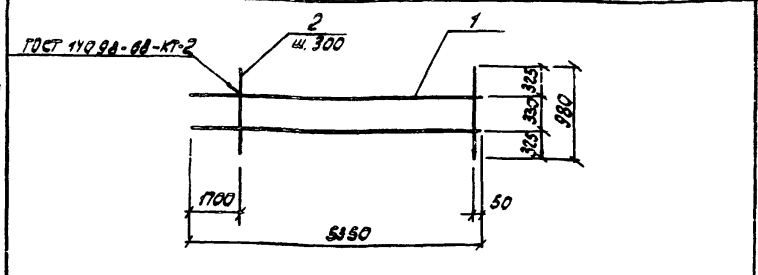


ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 90У-1-0 - КЖН - ТТ2		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
					<u>ДЕТАЛИ</u>
Б4	1		Ф/В АИ ГОСТ 5781-75 L=5350	4	8,4 кг
Б4	2		Ф/В АИ ГОСТ 5781-75 L=780	13	0,3 кг

ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛОЖИТЕЛЯ

8066/13			ПРИВЯЗАН			
ТП 90У-1-0 - КЖН - КР1						
И. КОНТР.	МОРОГУНОВ	Моргунов	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Макарова		Р/П	37,5	
СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	Растеряева		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ИНЖЕНЕР	МАКАРОВА	Макарова		ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	Макарова				
РУК. ГР.	МОРОГУНОВ	Моргунов				
ГЛАВ. КОНСТ.	ДЕТАЛЕВСКИЙ	Деталевский				
НАЧ. ОТД.	СААКОВИЧ	Саакевич				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90У-1-0 - КЖН АЛЬБОМ XII

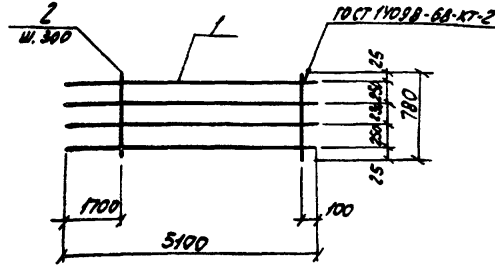


ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 90У-1-0 - КЖН - ТТ2		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
					<u>ДЕТАЛИ</u>
Б4	1		Ф/В АИ ГОСТ 5781-75 L=5350	2	8,4 кг
Б4	2		Ф/В АИ ГОСТ 5781-75 L=980	13	0,4 кг

ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛОЖИТЕЛЯ

8066/13			ПРИВЯЗАН			
ТП 90У-1-0-18-КЖН - КР2						
И. КОНТР.	МОРОГУНОВ	Моргунов	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Макарова		Р/П	22,0	
СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	Растеряева		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ИНЖЕНЕР	МАКАРОВА	Макарова		ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	Макарова				
РУК. ГР.	МОРОГУНОВ	Моргунов				
ГЛАВ. КОНСТ.	ДЕТАЛЕВСКИЙ	Деталевский				
НАЧ. ОТД.	СААКОВИЧ	Саакевич				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90У-1- -КЖН Альбом XII



ФОРМА	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 90У-1- -КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
БУ	1			Ø16АІ ГОСТ 5781-75 L=5100	4	8,1 кг
БУ	2			Ø8АІ ГОСТ 5781-75 L=780	12	0,3 кг

8066/13

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 90У-1- -КЖН-КР3

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР3

СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
РП	36,0	

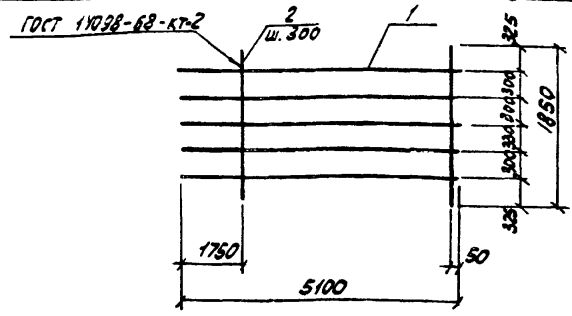
ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 1  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ 87-

ФОРМАТ II

И. КОНТР. МОДГУНОВ  
ПРОВЕРКА МАКАРОВА  
С. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА  
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА  
С. И. М. МАКАРОВА  
Р. К. Г. МОДГУНОВ  
Г. Л. КОНТ. ОСТАШЕВСКИЙ  
МАХ. В. П. САДОВНИКОВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90У-1- -КЖН Альбом XIII



ФОРМА	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 90У-1- -КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
БУ	1			Ø16АІ ГОСТ 5781-75 L=5100	5	8,1 кг
БУ	2			Ø8АІ ГОСТ 5781-75 L=1850	12	0,7 кг

8066/13

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП-90У-1-48-КЖН-КР4

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР4

СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
РП	48,3	

ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 1  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ 87-

ФОРМАТ II

И. КОНТР. МОДГУНОВ  
ПРОВЕРКА МАКАРОВА  
С. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА  
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА  
С. И. М. МАКАРОВА  
Р. К. Г. МОДГУНОВ  
Г. Л. КОНТ. ОСТАШЕВСКИЙ  
МАХ. В. П. САДОВНИКОВ

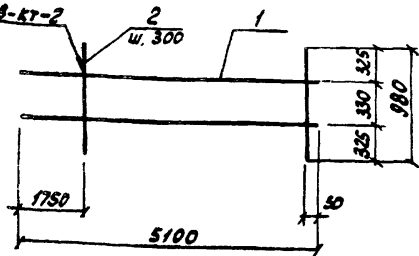
- КЖН Альбом XIII

904-1-

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Имя, Отчество, Подпись и Дата Взаминчив. Л.

ГОСТ 110-98-68-КР-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1			ФЛАЗ ГОСТ 5781-75 L=5100	2	В, / КГ
БУ	2			ФЛАЗ ГОСТ 5781-75 L=980	12	О, У КГ

ПРИВЯЗАН

8066/13

ИМБ. №9

ТП 904-1- -КЖН - КР5

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР5

СТАНДА. МАССА МАСШТАБ

РП 210

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

РОСТРОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

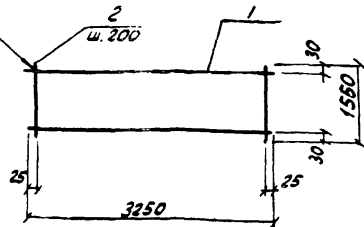
ФОРМАТ 1

- КЖН Альбом XIII

904-1-

Имя, Отчество, Подпись и Дата Взаминчив. Л.

ГОСТ 110-98-68-КР-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1			ФЛАЗ ГОСТ 5781-75 L=3250	2	2,9 КГ
БУ	2			ФЛАЗ ГОСТ 5781-75 L=1550	17	1,4 КГ

ПРИВЯЗАН

8066/13

ИМБ. №9

ТП 904-1-48 -КЖН - КР6

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР6

СТАНДА. МАССА МАСШТАБ

РП 295

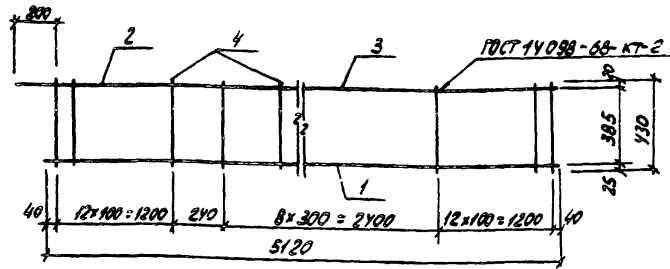
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

РОСТРОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90У-1 - КЖУ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 90У-1 - КЖУ-ТТ 2		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
					<u>ДЕТАЛИ</u>
БУ	1		Ø 32А III ГОСТ 5.1159-72 L=5120	1	32,3 кг
БУ	2		Ø 20А III ГОСТ 5.1159-72 L=1000	1	2,5 кг
БУ	3		Ø 10А III ГОСТ 5.1159-72 L=4200	1	2,6 кг
БУ	4		Ø 10А III ГОСТ 5.1159-72 L=130	34	0,3 кг

ПРИВЯЗАН	

8066/13

ТП 90У-1 - КЖУ-КР 7

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 7

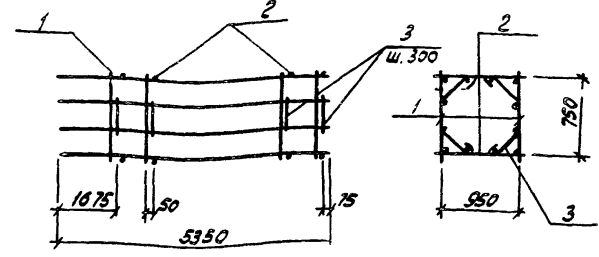
СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
РП	47,6	

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1  
ГОССТРОЙ ССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90У-1 - КЖУ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 90У-1 - КЖУ-ТТ 2		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
					<u>СВОРОТНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>
БУ	1		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	
БУ	2		ТО ЖЕ КР2	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	3		Ø ВЛЗ ГОСТ 5781-75 L=1150	26	0,5 кг

ПРИВЯЗАН	

8066/13

ТП 90У-1-48 - КЖУ - КР 1

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1

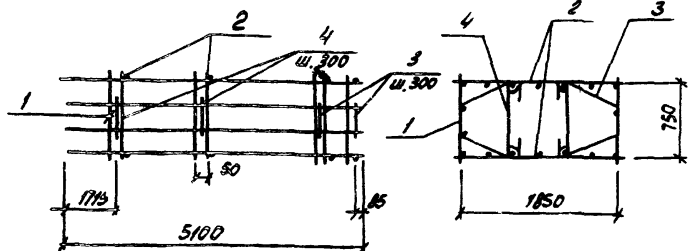
СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
РП	132,0	

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1  
ГОССТРОЙ ССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90У-1 - КЖН АЛЬБОМ XIII



КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
		ТП 90У-1 - КЖН - ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ	2	
И	2		ТО ЖЕ КРЧ	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
БУ	3		ФВАИ ГОСТ 5781-75 L=1700	24	0,7 кг
БУ	4		ФВАИ ГОСТ 5781-75 L=850	24	0,3 кг

ПРИВЯЗАН			

8066/13

ТП 90У-1 - КЖН - КЛ 2

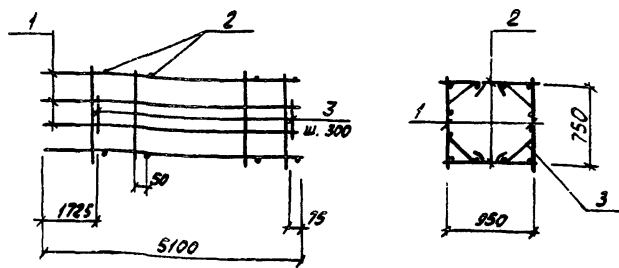
И. КОМП. МОРОГУНОВ  
 ПРОВЕРКА МАКАРОВА  
 С. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА  
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА  
 С. И. И. МАКАРОВА  
 Р. К. Г. МОРОГУНОВ  
 А. КОЖЕВ. ОСТАПЕНКО  
 И. В. С. П. САВВАЯНЦ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 2	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАКСИМУМ
	РП 193,8	
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТРОИНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ СЛ-

СОФМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90У-1 - КЖН АЛЬБОМ XIII



КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
		ТП 90У-1 - КЖН - ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ	2	
И	2		ТО ЖЕ КРЧ	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
БУ	3		ФВАИ ГОСТ 5781-75 L=1450	24	0,5 кг

ПРИВЯЗАН			

8066/13

ТП 90У-1-48-КЖН - КЛ 3

И. КОМП. МОРОГУНОВ  
 ПРОВЕРКА МАКАРОВА  
 С. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА  
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА  
 С. И. И. МАКАРОВА  
 Р. К. Г. МОРОГУНОВ  
 А. КОЖЕВ. ОСТАПЕНКО  
 И. В. С. П. САВВАЯНЦ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 3	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАКСИМУМ
	РП 126,0	
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТРОИНИИПРОЕКТ	

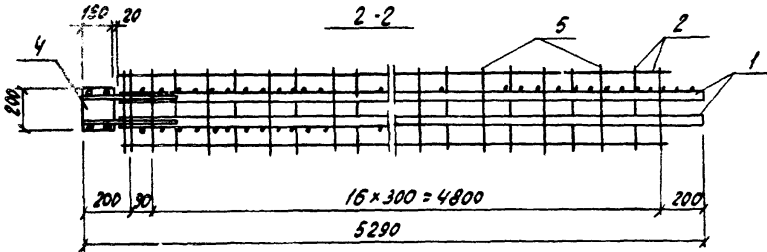
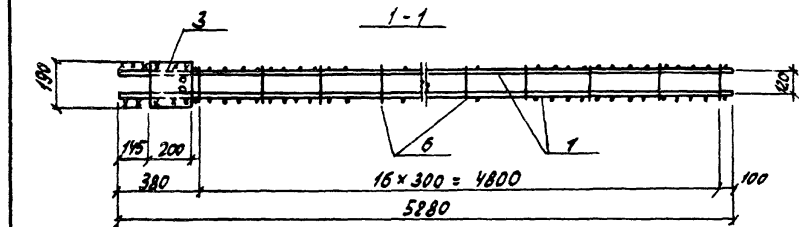
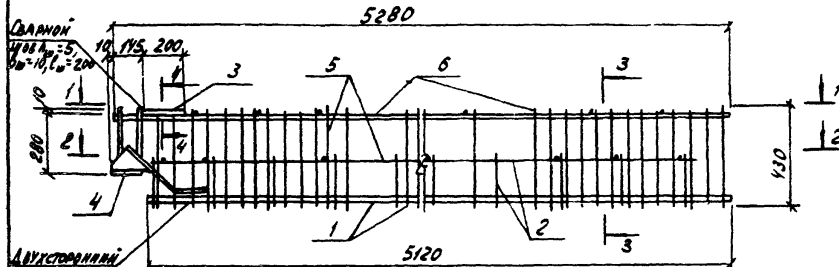
КОПИРОВАЛ СЛ-

СОФМАТ II



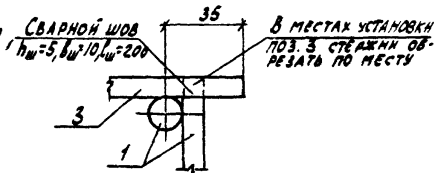
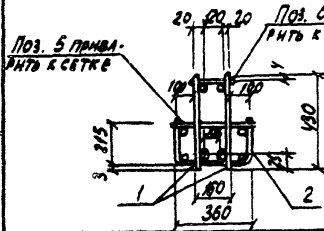
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 30У-1 - КЖН

ИМ. ЛЕГКОГО ТЕЛЕСИНА И ДАТА ВВЕДЕНИЯ



3-3

4-4



ФОРМА	СОДНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 30У-1 - КЖН-ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		ТП 30У-1 - КЖН-КР 7	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 7	2	
И	2		- С1	СЕТКА С1	1	
	3		ИИ-0У-В вып. 3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МР-3	1	
	4		ИИ-0У-В вып. 3	То же МР-5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.	5			Ф 6 А2 ГОСТ 5781-75 l=370	18	0,1 кг
Б.У.	6			Ф 6 А2 ГОСТ 5781-75 l=180	17	0,1 кг

55

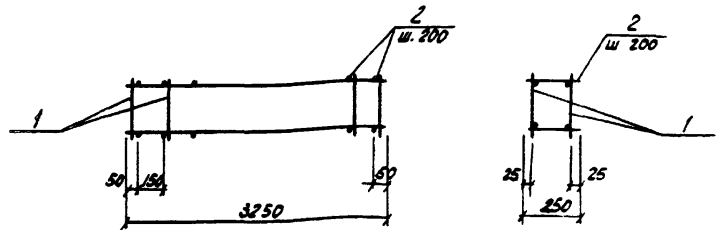
ПРИВАЗАН		

8066/13

ТП 30У-1-48 - КЖН - КР 5			СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
И. КОМ. МОРГИНОВ	ПРОВ. МАКАРОВА	С. ТЕХ. БУРШИННА	РП	1170	
С. ИМЖ. МАКАРОВА	С. ИМЖ. МАКАРОВА	С. ИМЖ. МАКАРОВА	ЛМСТ	ЛНСТОВ	
			ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОМАНДА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМ	КОЛ	ПРОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ <u>СВОРОТНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1			КАРКАС ПЛОСКИЙ КРБ	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У	2			Ø8AII ГОСТ 5781-75 L=250	34	0,1 кг

ПРИВЯЗАН			

8066/13

ИМБ №9

ТП 904-1- - КЖН - КЛ4

И. КОНТР. МОРГУНОВ  
 ПРОВЕРКА МАКАРОВА  
 СР. ТЕХН. РАСТЕРЯЗОВ  
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА  
 СР. ИМБ. МАКАРОВА  
 РУК. ГР. МОРГУНОВ  
 ИЛ. ПРОЕКТА ОСТАШЕВСКИЙ  
 ИМУДЕР. САЛКОВИЧ

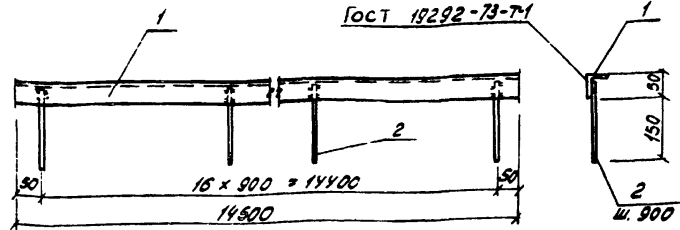
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КЛ4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	62,6	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	

ГОССТРОЙ ССЕР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМ	КОЛ	ПРОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У	1			L50x5 ГОСТ 8509-72 L=11500	1	54,67
Б.У	2			Ø8AII ГОСТ 5781-75 L=150	17	0,08 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ Вст3кп2 по ГОСТ 380-71\*

ИМБ №109. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ЧИСТА

ПРИВЯЗАН			

8066/13

ИМБ №9

ТП 904-1-48 - КЖН - МН4

И. КОНТР. МОРГУНОВ  
 ПРОВЕРКА ГОРСКАЯ  
 ИСПОЛН. СУМАН  
 РУК. ГР. БЕСКОРМИЛЬНИКОВ  
 ИЛ. ПРОЕКТА ОСТАШЕВСКИЙ  
 ИМУДЕР. САЛКОВИЧ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН4

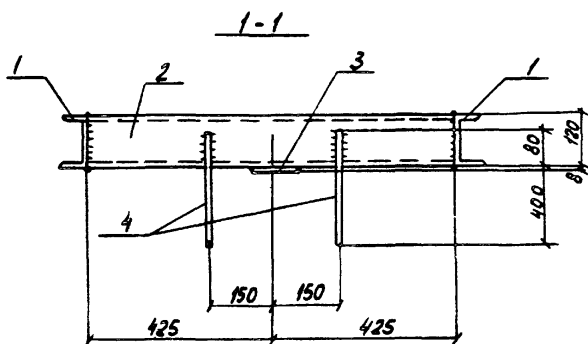
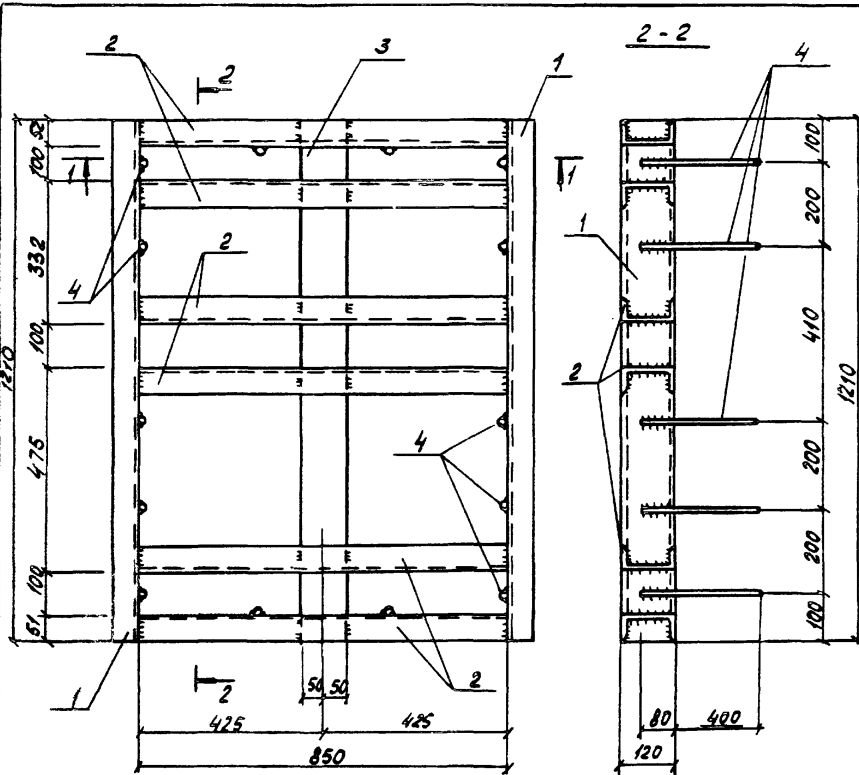
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р1	56,1	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОССТРОЙ ССЕР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ТРУБНЫЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН-ТТ2

ИЗВ. № 004.1. ПОДПИСЬ НАЧАЛЬНИКА РАБОТ



ВЕРНАТ	ЗОНА	ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТЛ 904-1- -КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1			С12 ГОСТ 8240-72 L=1210	2	12,6 кг
БЧ	2			С12 ГОСТ 8240-72 L=850	6	8,8 кг
БЧ	3			-100xВ ГОСТ 103-76 L=1210	1	7,5
БЧ	4			Ø16А Ш ГОСТ 5.158.72 L=480	14	0,8 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ ПСБ.

57

ПРИВЯЗАН	

8066/13

ИЗВ. №

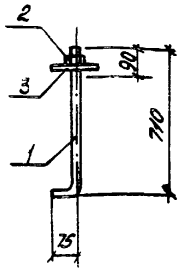
ТЛ 904-1-48 - КЖН - МН1		
И. КОНТРА. МОРИЗНОВ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАЛЬ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ МАКАРОВА	МН1	МАССА
СТ. ТЕХНИКА РАСТЕРЯЖА		1:10
ИЗМЕНЕН. ТОЛМАЧЕВА		
СТ. ИИМ. МАКАРОВА		
РИС. Г.А. МОРИЗНОВ		
И.А. КОНСТ. СТАШЕВСКИЙ		
ИИ. ОСП. СААКЪЯНИ		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 12

904-1 - КЖН Альбом XIII

Типовой проект



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОЗ.	ЗОНА	ФОРМАТ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
		Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	ТТ 904-1 - КЖН - ТТ 2			
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	1	Ø 24 ГОСТ 2590-78 L=785	1	2,8 кг		
Б4	2	Гайка М24 ГОСТ 5915-70	1	0,1 кг		
Б4	3	Шайба М24 ГОСТ 11371-68	1	0,03 кг		

ПРИВЯЗАН


8066/13 ИМВ. №

ТТ 904-1 - КЖН - МН 2

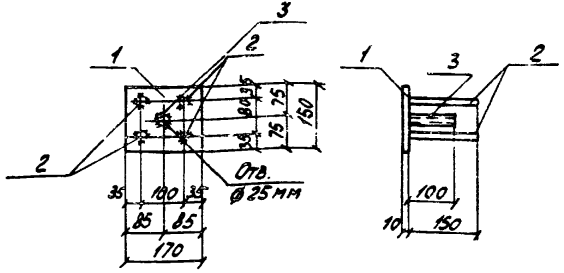
Исполн. Моргунов Игорь  
 Проверил Макарова Ольга  
 С. техн. Растремия Игорь  
 С. инж. Макарова Ольга  
 Рук. гр. Моргунов Игорь  
 Т. ком. Устищевская Татьяна  
 Исполн. Калашник

Изделие закладное МН 2	СТАЖ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	2,9	1:10
	ЛСТ 1	ЛСТОВ 1	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ 04- ФОРМАТ И

904-1 - КЖН Альбом XIII

Типовой проект



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОЗ.	ЗОНА	ФОРМАТ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
		Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	ТТ 904-1 - КЖН - МН 3			
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	1	150x10 ГОСТ 103-76 L=170	1	2,0 кг		
Б4	2	Ø 12 АIII ГОСТ 5.1459-72 L=150	4	0,1 кг		
Б4	3	ПЗ. ТР. d=25 ГОСТ 3262-75 L=100	1	0,2 кг		

Профильная сталь марки ВСт 3 кп 2. 58

ПРИВЯЗАН


8066/13 ИМВ. №

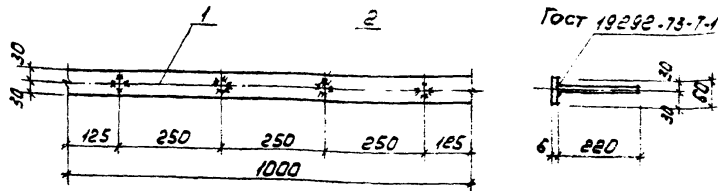
ТТ 904-1-48-КЖН - МН 3

Исполн. Моргунов Игорь  
 Проверил Моргунов Игорь  
 Исполн. Решеткин Игорь  
 С. инж. Макарова Ольга  
 Рук. гр. Моргунов Игорь  
 Т. ком. Устищевская Татьяна  
 Исполн. Калашник

Изделие закладное МН 3	СТАЖ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	2,6 кг	1:10
	ЛСТ 1	ЛСТОВ 1	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ 04- ФОРМАТ И

Типовой проект 904-1 - КЖИ Альбом XIII



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТЭ	Технические требования к изготовлению арматуры и закладных изделий		
			<u>Детали</u>			
Б4	1		60x6 ГОСТ 103-76 L=1000	1	2,8 кг	
Б4	2		6x8 ГОСТ 5781-75 L=200	4	0,1 кг	

Профильная сталь марки Вст 3 кл 2 по ГОСТ 380-74\*

Привязан

8066/13

ИМБ.НО

ТП 904-1 - КЖИ-МН5

Изделие закладное МН5

Стадия Масса Масштаб

РП 3,2 1:10

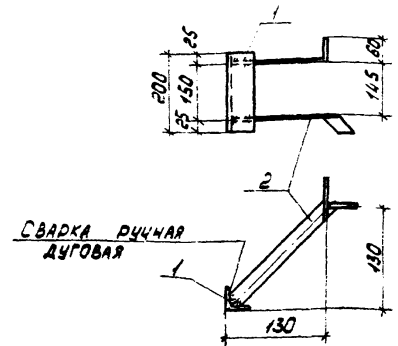
Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИДОВАЛ 802

ФОРМАТ И

Типовой проект 904-1 - КЖИ Альбом XIII



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТЭ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>			
Б4	1		63x6 ГОСТ 8509-78 L=200	1	1,2 кг	
Б4	2		40x5 ГОСТ 103-76 L=184	2	0,3 кг	

59

Привязан

8066/13

ИМБ.НО

ТП 904-1-48 - КЖИ-МН19

Изделие закладное МН19

Стадия Масса Масштаб

РП 1,8

Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

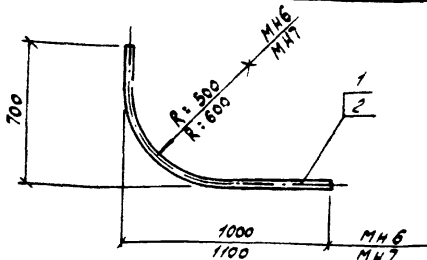
Вст 3 кл 2

КОПИДОВАЛ 802

ИМБ.НО Листов 1 из 1

ИМБ.НО Листов 1 из 1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - -КЖУ АЛБСОМ XIII



ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>МН 6</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1	ТП 904-1 - -КЖУ-МН6; МН7	Тр. АУ 50 ГОСТ 3262-75 L=1100	1	7,3 кг
			<u>МН 7</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	2	ТП 904-1 - -КЖУ-МН6; МН7	Тр. АУ 50 ГОСТ 3262-75 L=1540	1	7,5 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ	ПРИВЯЗКА
ТП 904-1 - -КЖУ-МН6; МН7	МН 6	7,3	
	МН 7	7,5	ИЛВ. №

Т.П. 904 - 1 - -КЖУ - МН 6 ; МН 7

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ  
МН 6 ; МН 7

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ. ТАБ-ЛИЦЫ	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

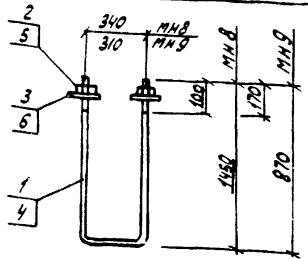
ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ

Норм. КЖУ. Бескоровацкий Ю.С.  
ПРОВЕР. ГОРСКАЯ Ф.Л.  
ИСПОЛН. СУМАН  
Д.К. ГР. БЕСКОРОВАЦКИЙ Ю.С.  
И. ПОКШТАШЕВСКИЙ  
НАЧ. ОТД. СААКОВИЧ

КОПИРОВАЛ СМ-

ФОРМА № 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - -КЖУ АЛБСОМ XIII



ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>МН 8</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.	1		φ 30 ГОСТ 2590-71, L=3240	1	17,98 кг
Б.У.	2		ГАЙКА М 30 ГОСТ 5915-70	2	0,23 кг
Б.У.	3		ШАЙБА М 30 ГОСТ 11371-78	2	0,07 кг
			<u>МН 9</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.	4		φ 24 ГОСТ 2590-71, L=2050	1	7,28 кг
Б.У.	5		ГАЙКА М 24 ГОСТ 5915-70	2	0,11 кг
Б.У.	6		ШАЙБА М 24 ГОСТ 11371-78	2	0,03 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ	ПРИВЯЗКА
ТП 904-1 - -КЖУ-МН8; МН9	МН 8	18,6	
	МН 9	7,6	ИЛВ. №

ТП 904 - 1 - 48 - КЖУ - МН 8 ; МН 9

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ  
МН 8 ; МН 9.

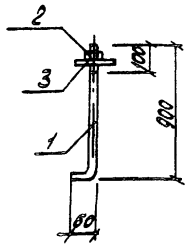
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ. ТАБ-ЛИЦЫ	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ

Норм. КЖУ. Бескоровацкий Ю.С.  
ПРОВЕР. ГОРСКАЯ Ф.Л.  
ИСПОЛН. СУМАН  
Д.К. ГР. БЕСКОРОВАЦКИЙ Ю.С.  
И. ПОКШТАШЕВСКИЙ  
НАЧ. ОТД. СААКОВИЧ

КОПИРОВАЛ СМ-

ФОРМА № 11



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø 20 ГОСТ 2590-74, L=960	1	2,37 кг
Б4	2			ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70	1	0,06 кг
Б4	3			ШАЙБА М20 ГОСТ 11371-78	1	0,02 кг

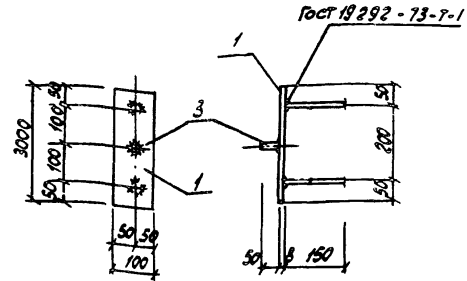
8066/13 ИМВ. №

ТП 904-1 - - КЖИ - МН 10

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 10

ИМВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЛАС. ИМЯ

КОПИРОВАЛ *СВ*



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - - КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВА-		
				НИЯ К ПРОЕКТАМ		
				МАТЕРИАЛЫ К ПРОЕКТАМ		
				ИЗДЕЛИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-100x8 ГОСТ 103-75, L=300	1	4,9 кг
Б4	2			Ø 8 А III ГОСТ 5781-75, L=150	2	0,06 кг
Б4	3			Ø 12 А I ГОСТ 5781-75, L=50	1	0,04 кг

8066/13 ИМВ. №

ТП 904-1 - 48 - КЖИ - МН 11

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 11

ИМВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЛАС. ИМЯ

КОПИРОВАЛ *СВ*

ТИТОВСКИЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА И ДИТА КОПИИ ИЛИ В

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				МН 12		
				ДЕТАЛИ		
				ТР. ВУ 100 ГОСТ 3262-75; L=5200	1	63,2 кг
				МН 13		
				ДЕТАЛИ		
				L50x5 ГОСТ 8509-72	п.м.	3,77 кг

ПРИВЯЗАН	
8066/13	ИЛВ. №

ТП 904-1 - -КЖИ-МН 12; МН 13

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ  
МН 12; МН 13

СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ. СПЕЦИФИКАЦИЯ
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СЕВЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

И. КОП. БЕСКОРОВАНИН Ю.А.  
ПРОВЕР. ГОРСКАЯ Е.П.  
ИСПОЛН. СУМАН Ф.И.  
Р.Б. Г. БЕСКОРОВАНИН Ю.А.  
Д. КОП. СТАВРИНСКИЙ  
НАКОН. СТАВРИНСКИЙ

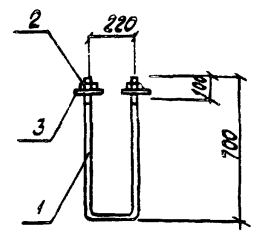
КОПИРОВАЛ ОУ-

6234-11

ТИТОВСКИЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АЛЬБОМ XIII

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА И ДИТА КОПИИ ИЛИ В

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
		1		Ø 16 ГОСТ 2590-71; L=1620	1	2,56 кг
		2		ГАЙКА М 16 ГОСТ 5915-70	2	403 кг
		3		ШАЙБА М 16 ГОСТ 11371-78	2	401 кг



ПРИВЯЗАН	
8066/13	ИЛВ. №

ТП 904-1 - 118 - КЖИ-МН 14

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ  
МН 14

СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ
РП	2,64 1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СЕВЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

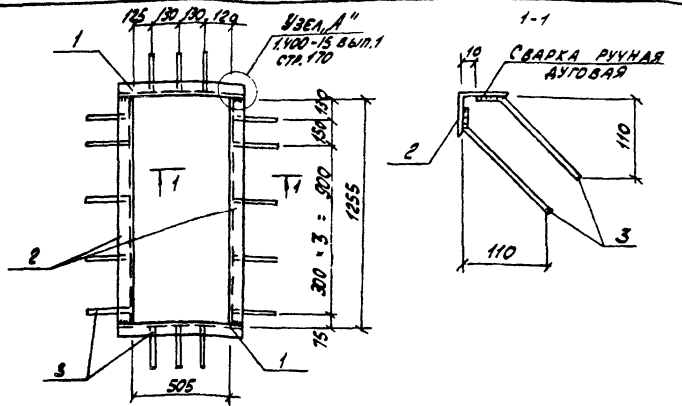
И. КОП. БЕСКОРОВАНИН Ю.А.  
ПРОВЕР. ГОРСКАЯ Е.П.  
ИСПОЛН. СУМАН Ф.И.  
Р.Б. Г. БЕСКОРОВАНИН Ю.А.  
Д. КОП. СТАВРИНСКИЙ  
НАКОН. СТАВРИНСКИЙ

КОПИРОВАЛ ОУ-

6234-11



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АУ	1		463x6 ГОСТ 8509-72 L=630		2	3,6 кг
АУ	2		463x6 ГОСТ 8509-72 L=255		2	7,2 кг
АУ	3		ФВАШ ГОСТ 5781-75 L=200		32	0,08 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71\*  
 ПРИВЯЗАН  
 8066/13  
 ИМВ.№9

ТП 904-1- - КЖИ - МН 15

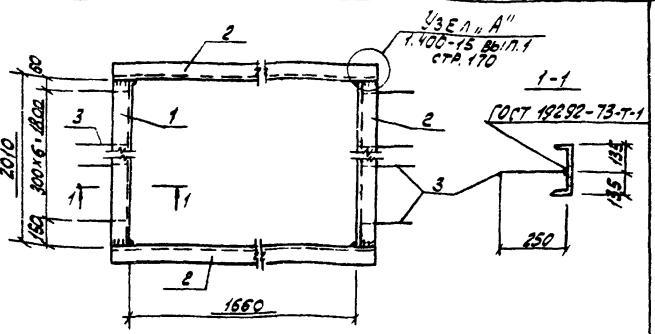
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
МН 15	РП	24,2	1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

И. КОНТ. БЕСКОВОДИННИКОВ  
 ПРОВЕР. ГОРСКАЯ  
 ИНЖЕН. ГОРЕЛОВА  
 РУК. ГР. БЕСКОВОДИННИКОВ  
 ГЛАВ. КОНСТ. СТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОТД. САДКОВАЯ

КОПИРОВАЛ ОДУ -

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖИ АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- - КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АУ	1		С27 ГОСТ 8240-72 L=2010		2	55,7 кг
АУ	2		С27 ГОСТ 8240-72 L=1850		2	51,2 кг
АУ	3		ФВАШ ГОСТ 5781-75 L=250		14	0,1 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71\*  
 ПРИВЯЗАН  
 8066/13  
 ИМВ.№9

ТП 904-1-48 - КЖИ - МН 16

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
МН 16	РП	215,2	1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

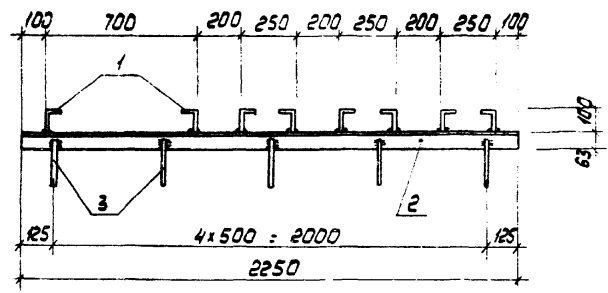
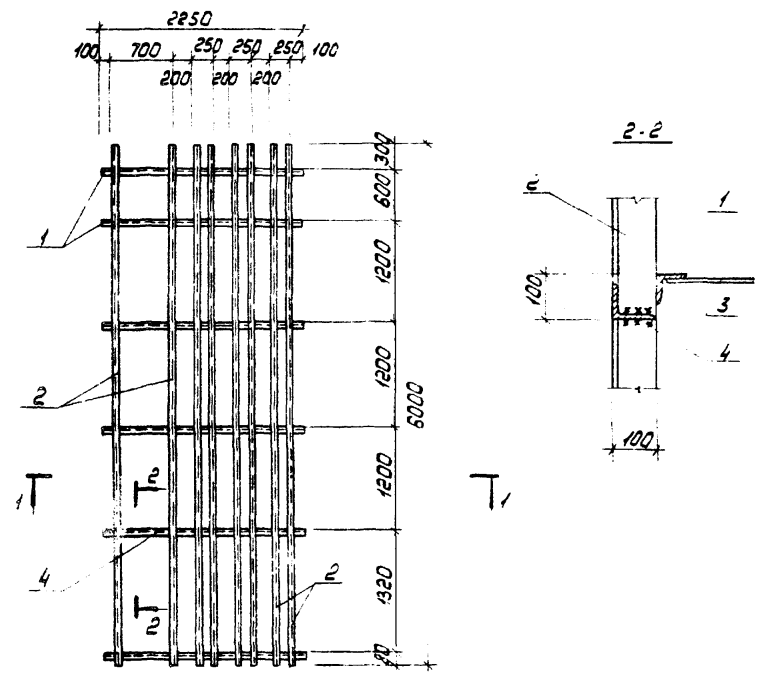
И. КОНТ. БЕСКОВОДИННИКОВ  
 ПРОВЕР. ГОРСКАЯ  
 ИНЖЕН. ГОРЕЛОВА  
 РУК. ГР. БЕСКОВОДИННИКОВ  
 ГЛАВ. КОНСТ. СТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОТД. САДКОВАЯ

КОПИРОВАЛ ОДУ -

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ Альбом XIV

ИЗМЕН. ПОДП. ПОДАЧ. И ДАТА ВЕРН. ИЛИ ЛР



ФОРМЫ	ЗОНА	ПЗС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Л 63x5 ГОСТ 8509-72; L=2250	6	10,8 кг
Б4	2			Л 100x63x6 ГОСТ 8510-72; L=6000	8	45,2 кг
Б4	3			Ф 8A1 ГОСТ 5781-75; L=200	30	0,98 кг
Б4	4			Л 100x63x6 ГОСТ 8510-72; L=700	1	5,3 кг

64

ПОДВЯЗАН			

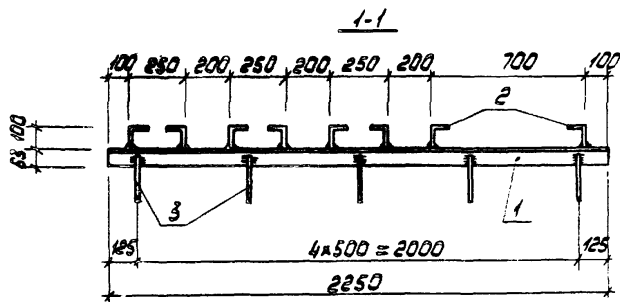
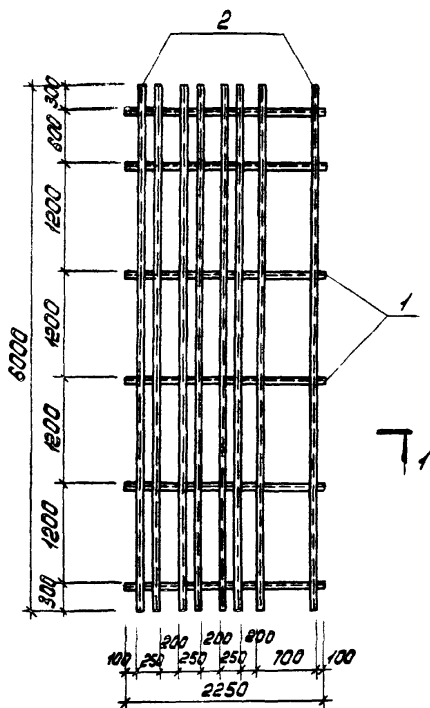
8066/13

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 17		СТАНДА. МАССА	ИАСИТАБ
		РП	434,1
		Лист	Лист 26 / 1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМЕТРОИНИПРОЕКТ			

Мат. кол. бескоррозийный бетон  
 ПРОВЕР. ГОДСКАЯ Фид  
 ИСПОЛН. ВОЕВОДИНА П. П.  
 Рук. гр. БЕСКОРОЗИЙНИЙ БЕТОН  
 ГЛ. КОМП. ОСТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОСП. САЛКОВИЧ

КОРЧОВАЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- КЖИ А № 504 XIX



ФОРМАТ ЗНАЧ. ПОС.	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		ТП 904-1- КЖИ-ТТ2	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОМУ АРМАТУР- НЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
			ДЕТАЛИ:		
Б4	1		Л 63x5 ГОСТ 8509-72; l=2250	6	10,8 кг
Б4	2		Л 100x63x6 ГОСТ 8509-72; l=6000	8	45,2 кг
Б4	3		Ø 8 А I ГОСТ 5781-75; l=200	30	0,08 кг

Профильная сталь марки ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71\*

ПРИВЯЗАН	
ИВ. №	

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖИ - МН18		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН18		СТАЛЬ МАССА НАШТАБ
		РП 428,8
		Лист 1
РОСТОВСКИЙ ЦСР РОСТОВСКИЙ МЕТРОИНИИПРОЕКТ		

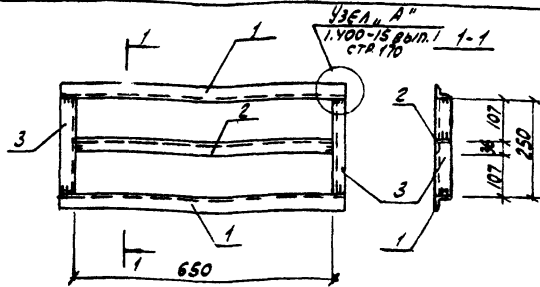
Норм. кон. безгородки  
ПРОВЕРКА ГОССКАЯ  
ИСПОЛН. ВОЕВОДИНА  
Рук. ГР. БЕКОРОВИЧ  
Гл. конст. ОСТЯКОВСКИЙ  
ИВ. ОСТАКОВСКИЙ

КОР. ДВОИЛ ЯС

ФОРМАТ 12

ИВ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА 1991.04.18

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН Альбом XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИВ			ТП 904-1 - КЖН - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1			∠36×3 ГОСТ 8509-72; ρ=722	2	1,2 кг
БУ	2			∠36×3 ГОСТ 8509-72; ρ=650	1	1,1 кг
БУ	3			∠36×3 ГОСТ 8509-72; ρ=250	2	0,4 кг

ПРИВЯЗКА			

8066/13

ИВ. №

ТП 904-1 - КЖН - МН 20

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 20

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ

РП 4,3 кг 1:10

В ст 3 кл 2

РОСТОВСКИЙ ЦЕНТР ПРОМСТРОИМПИПРОЕКТ

ФОРМАТ И

КОПИРОВАТЬ

66

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН Альбом XIII

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИВ			ТП 904-1 - КЖН - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ МН 21		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1			∠36×3 ГОСТ 8509-72; ρ=722	2	1,2 кг
БУ	2			∠36×3 ГОСТ 8509-72; ρ=250	2	0,4 кг
БУ	3			-60×4 ГОСТ 103-76; ρ=250	6	0,5 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	1			∠36×3 ГОСТ 8509-72; ρ=722	2	1,2 кг
БУ	2			∠36×3 ГОСТ 8509-72; ρ=250	2	0,4 кг
БУ	4			-60×4 ГОСТ 103-76; ρ=380	6	0,7 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ
ТП 904-1 - КЖН-МН2	МН 21	6,2 кг
	МН 22	7,4 кг

ПРИВЯЗКА			

8066/13

ИВ. №

ТП 904-1-48 - КЖН - МН 21; МН 22

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 21; МН 22.

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ

РП 4,3 кг 1:10

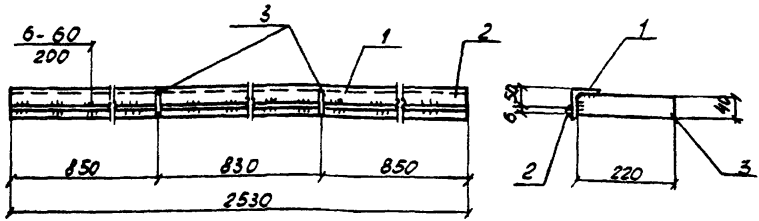
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

В ст 3 кл 2

РОСТОВСКИЙ ЦЕНТР ПРОМСТРОИМПИПРОЕКТ

66

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖН Альбом XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		∠ 63x5 ГОСТ 8509-72 l=2530	1	12,2 кг	
Б4	2		φ 6 А I ГОСТ 5781-75 l=2530	1	0,6 кг	
Б4	3		-40x8 ГОСТ 103-76 l=220	2	0,6 кг	

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ Вст 3 кл 2.

ПРИВЯЗАН
8066/13
ИНВ. №

ТП 904-1- -КЖН-МС1

ИЗДЕЛИЕ  
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	14,0	1:10
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

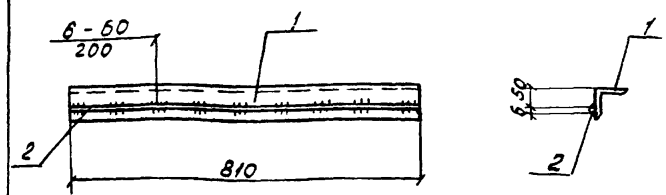
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 11

ИНВ. № ПРОЕКТА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫДАЧА

И. КОНТР. МОРИУНОВ  
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА  
 СР. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА  
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА  
 СР. ИИ.М. МАКАРОВА  
 РУК. ГР. МОРИУНОВ  
 ГЛА. КОНСТР. СТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОСП-1 СААКВЯНЦ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- -КЖН Альбом XIII



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖН-ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		∠ 63x5 ГОСТ 8509-72 l=810	1	3,9 кг	
Б4	2		φ 6 А I ГОСТ 5781-75 l=810	1	0,2 кг	

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ Вст 3 кл 2

ПРИВЯЗАН
8066/13
ИНВ. №

ТП 904-1-48-КЖН-МС2

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
МС 2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	4,1	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ

ИНВ. № ПРОЕКТА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫДАЧА

И. КОНТР. МОРИУНОВ  
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА  
 СР. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА  
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА  
 СР. ИИ.М. МАКАРОВА  
 РУК. ГР. МОРИУНОВ  
 ГЛА. КОНСТР. СТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОСП-1 СААКВЯНЦ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ АШ

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				МС 3		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ		1		150x5 ГОСТ 8509-72 L=1000	1	3,8 кг
				МС 5		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ		2		L22 ГОСТ 8240-72 L=900	1	18,9 кг
				МС 16		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ		3		I22 ГОСТ 8239-72 L=1000	1	24,0 кг

8066/13

ТП 904-1 - КЖН - МС 3, МС 5 МС 16.

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС 3, МС 5, МС 16

Вст 3 кл 2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	см. таблицу	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

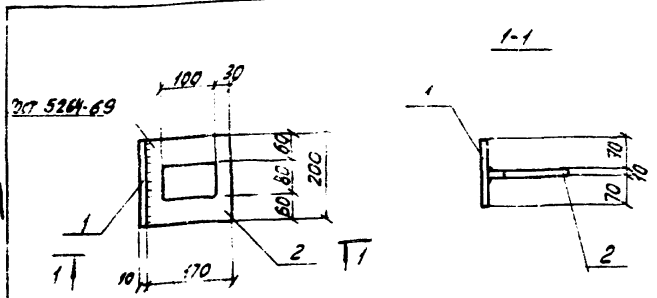
И. КОНТР. МОРГУНОВ  
И. ПРОВЕРИ. МАКАРОВА  
С. И. И. МАКАРОВА  
РУК. ГР. МОРГУНОВ  
И. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАУЧ. ОПР. СААКВЯНЦ

КОРНЕВОВА САР -

СОБНАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XIII

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН - ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ		1		-150x10 ГОСТ 103-76 L=800	1	2,4 кг
БУ		2		-170x10 ГОСТ 103-76 L=200	1	2,7 кг



ПРИВЯЗАН	68
ИНВ. №	

8066/13

ТП 904-1-48-КЖН-МС 4

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 4

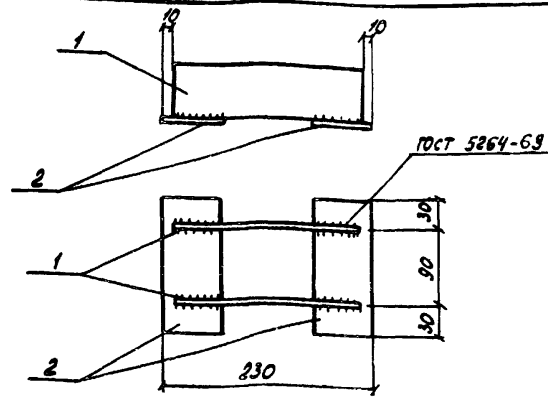
Вст 3 кл 2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	5,1	1:10
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

И. КОНТР. МОРГУНОВ  
И. ПРОВЕРИ. МАКАРОВА  
С. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВ  
С. И. И. МАКАРОВА  
РУК. ГР. МОРГУНОВ  
И. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАУЧ. ОПР. СААКВЯНЦ

КОРНЕВОВА САР -

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XIII



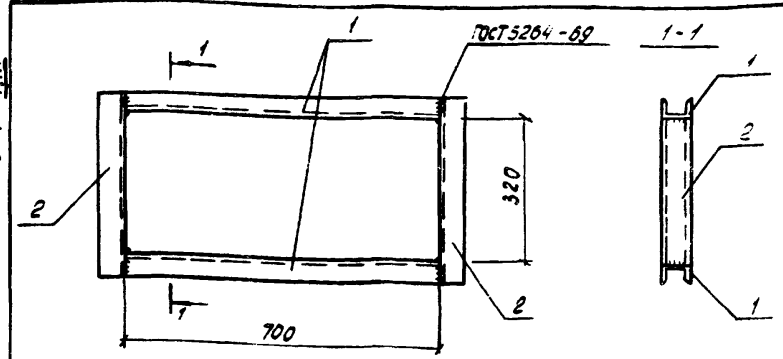
ФОРМАТ	ЗОНА	КОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН-Т2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			- 40x8 ГОСТ 103-76 R=210	2	0,5 кг
Б4	2			- 60x8 ГОСТ 103-76 R=150	2	0,6 кг

ИМ. А. СТРОИТЕЛЯ ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВСТАВКИ

8066/13		ПРИВЯЗАН	
		ИМБ. №	
ТП 904-1 - КЖН - МС 6			
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	И. ПРОЕК.	
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	И. КОНСТ.	
СР. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	И. НАЧ. ОТД.	
СР. ИНЖ.	МАКАРОВА	И. НАЧ. ОТД.	
РАСЧ. ГР.	МОРГУНОВ	И. НАЧ. ОТД.	
И. КОНСТ.	СТАШЕВСКИЙ	И. НАЧ. ОТД.	
И. НАЧ. ОТД.	САКОВЯНЦ	И. НАЧ. ОТД.	
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		СТАДИЯ	МАССА
МС 6		РП	2,2
Вст 3 кл 2		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ 69- ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖН АЛЬБОМ XIII



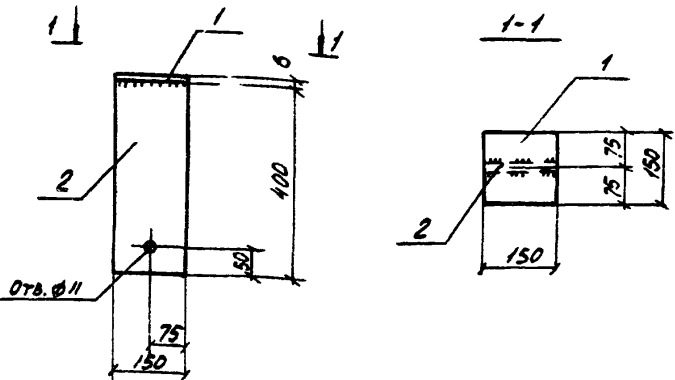
ФОРМАТ	ЗОНА	КОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖН-Т2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			С 6,5 ГОСТ 8240-72 R=390	2	2,3 кг
Б4	2			С 6,5 ГОСТ 8240-72 R=700	2	4,1 кг

ИМ. А. СТРОИТЕЛЯ ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВСТАВКИ

8066/13		ПРИВЯЗАН	
		ИМБ. №	
ТП 904-1-48 - КЖН - МС 7			
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	И. ПРОЕК.	
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	И. КОНСТ.	
СР. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	И. НАЧ. ОТД.	
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	И. НАЧ. ОТД.	
СР. ИНЖ.	МАКАРОВА	И. НАЧ. ОТД.	
РАСЧ. ГР.	МОРГУНОВ	И. НАЧ. ОТД.	
И. КОНСТ.	СТАШЕВСКИЙ	И. НАЧ. ОТД.	
И. НАЧ. ОТД.	САКОВЯНЦ	И. НАЧ. ОТД.	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАДИЯ	МАССА
МС 7		РП	12,8
Вст 3 кл 2		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ 69- ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XIII



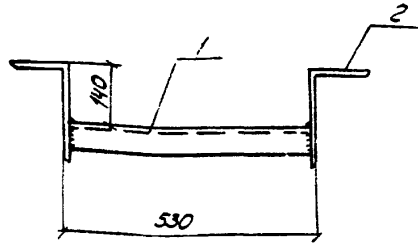
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП 904-1- - КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-150x6 ГОСТ 103-76 l=150	1	1,1 кг
Б5	2		-150x6 ГОСТ 103-76 l=400	1	2,8 кг

ИНВ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАДИМ. ИВАН.

8066/13		
ТП 904-1- - КЖН-МСВ		
И. КОНСТ. МОРИУНОВ ПРОВЕРЯЮЩАЯ МАКАРОВА С. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА С. ИММ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРИУНОВ ГЛАВ. ОСП-1 СААКОВИЧ	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСВ	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ РП 3,9
	Вст 3 кп 2	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ: [подпись] ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖН АЛЬБОМ XIII



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП 904-1- - КЖН-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		С16 ГОСТ 8240-72 l=506	1	7,1 кг
Б5	2		L200x125x12 ГОСТ 8510-72 l=200	2	5,94 кг

ИНВ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАДИМ. ИВАН.

8066/13		
ТП 904-1-48 - КЖН-МС9		
И. КОНСТ. МОРИУНОВ С. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА С. ИММ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРИУНОВ ГЛАВ. ОСП-1 СААКОВИЧ	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ РП 19,0 1:10
	Вст 3 кп 2	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ: [подпись] ФОРМАТ II



Альбом XIII

904-1

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

ИНВ. № ПОДАГОТ. И ДАТА СВЯЗ. ИНВ. №

МС 10; МС 13; МС 14; МС 15

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				МС 10		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		-120x6	ГОСТ 103-76; L=160	1	0,9 кг
				МС 13		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		E 12	ГОСТ 8240-72	ПМ	10,4 кг
				МС 14		
				ДЕТАЛИ		
Б4	3		ПРОЛОК ИЗ АЛЮМ. ПЛОСКО	ГОСТ 43737-80	ПМ	0,33 кг
				МС 15		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4		L75x50x5	ГОСТ 8510-72	ПМ	4,79 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

8066/13

ТП 904-1 - КЖИ-МС10; МС13 - МС15

Норм. инв. Бескородовский С.В.  
 Провер. Горская Э.В.  
 М.В.И.Н. СУММАН  
 С.Т.И.Н.Н. ГОРСКАЯ Э.В.  
 Р.У.К. Г.Р. БЕСКОРДОВИЙ С.В.  
 Д.КОНСТ. СТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОТД. САЛКАВНИЦ

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
 МС10; МС13 - МС15

СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТ
ДП	СМ. СПЕЦИФИКАЦИИ	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ JRV СОБРАНА И

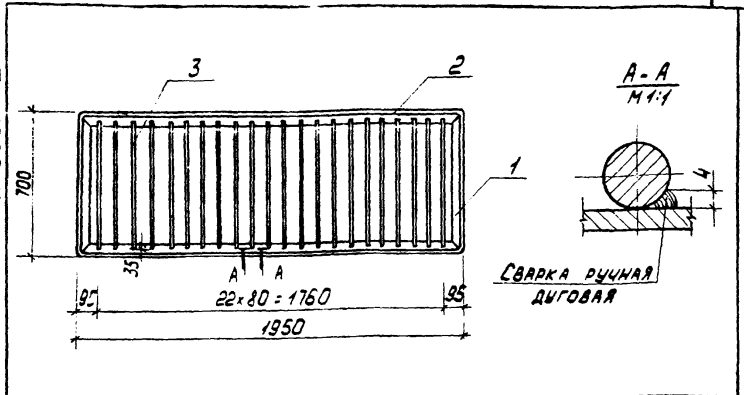
Альбом XIII

904-1

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

ИНВ. № ПОДАГОТ. И ДАТА СВЯЗ. ИНВ. №



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		L 50x5	ГОСТ 8509-72; L=700	2	2,64 кг
Б4	2		L 50x5	ГОСТ 8509-72; L=1950	2	7,35 кг
Б4	3		φ 16 А1	ГОСТ 2590-71; L=170	22	1,06 кг

Профильную сталь применять марки В ст3 кп2 по ГОСТ 380-71\*

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

8066/13

ТП 904-1-48 - КЖИ - Р1

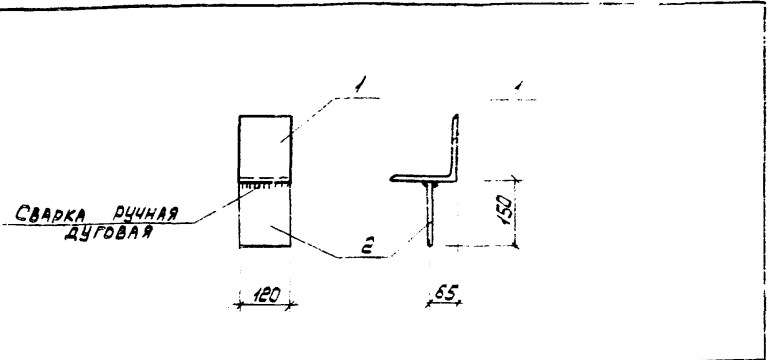
Норм. инв. Бескородовский С.В.  
 Провер. Горская Э.В.  
 М.В.И.Н. СУММАН  
 С.Т.И.Н.Н. ГОРСКАЯ Э.В.  
 Р.У.К. Г.Р. БЕСКОРДОВИЙ С.В.  
 Д.КОНСТ. СТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОТД. САЛКАВНИЦ

СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА  
 Р1

СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТ
ДП	433 кг	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ JRV

Альбом XIII  
 Типовой проект 904-1-КЖИ

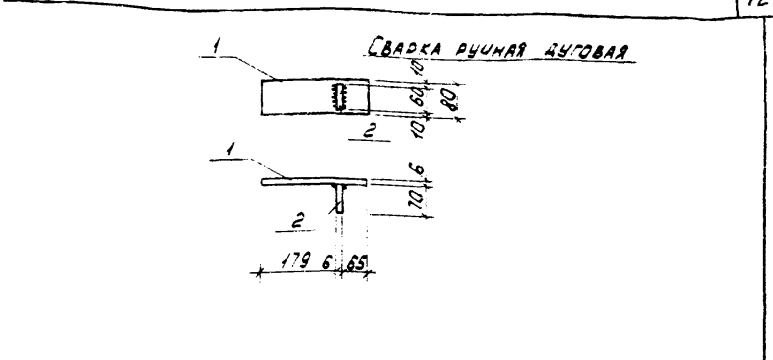


ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>Документация</b>		
			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1			1160x10 ГОСТ 8509-78 L=120	1	3,0 кг
Б4	В			120x6 ГОСТ 103-76 L=150	1	0,9 кг

Типовой проект 904-1-КЖИ  
 Альбом XIII

8066/13			<b>ПРИВЯЗАН</b>		
ИНВ. №					
ТП 904-1-КЖИ-МСИ					
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬН. МСИ		СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ	
		РП	3,9	1:10	
ВСТЗ КЛ2		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ПРОВЕР. ГОДСКАЯ ИСПОЛН. СУМАН Р.И.К. ГР. БЕСКОДОВАЯ П.И. КОНОП. ОСТАШЕВСКИЙ И.И. ОСТ. СМЯКОВИЧ		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			
КОРЧУОВАЯ		ОБЪЕКТ 11			

Альбом XIII  
 Типовой проект 904-1-КЖИ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>Документация</b>		
			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1			80x6 ГОСТ 103-76 L=250	1	0,9 кг
Б4	2			60x6 ГОСТ 103-76 L=70	1	0,2 кг

Типовой проект 904-1-КЖИ  
 Альбом XIII

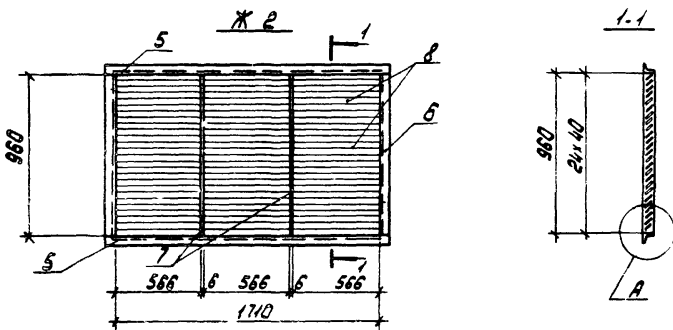
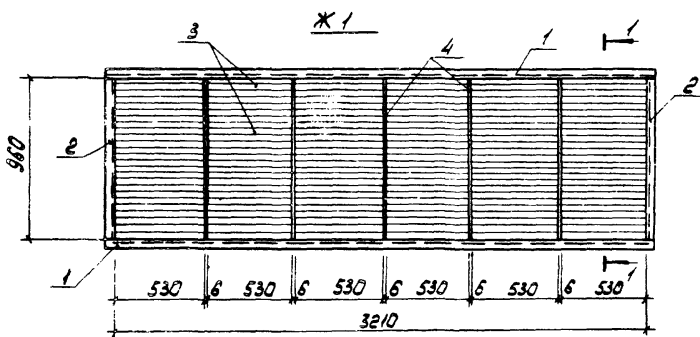
8066/13			<b>ПРИВЯЗАН</b>		
ИНВ. №					
ТП 904-1-48 - КЖИ-МСИ2					
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬН. МСИ2		СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ	
		РП	1,1 кг	1:10	
ВСТЗ КЛ2		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
НОРМ. КОД. БЕСКОДОВАЯ ПРОВЕР. ГОДСКАЯ ИСПОЛН. СУМАН Р.И.К. ГР. БЕСКОДОВАЯ П.И. КОНОП. ОСТАШЕВСКИЙ И.И. ОСТ. СМЯКОВИЧ		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			
КОРЧУОВАЯ		ОБЪЕКТ 11			

Альбом XIII

904-1

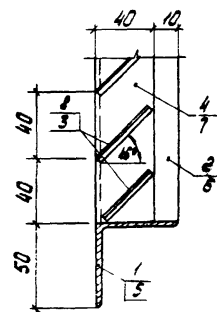
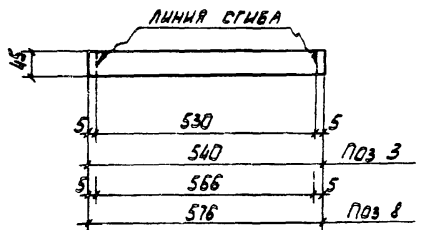
Типовой проект

Имя, Фамилия, Подпись и Дата



РАЗВЕТКА ПЕРА

Узел А



КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>Ж1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1			150x5 ГОСТ 8509-72; L=3310	2	12,5 кг
БЧ	2			150x5 ГОСТ 8509-72; L=960	2	3,6 кг
ДТ	3	ТП 904-1- -КЖИ-Ж1; Ж2		- 45x1,5 ГОСТ 19903-74; L=540	144	0,28 кг
БЧ	4			- 40x6 ГОСТ 103-76; L=960	5	1,8 кг
				<u>Ж2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5			150x5 ГОСТ 8509-72; L=1810	2	5,8 кг
БЧ	6			150x5 ГОСТ 8509-72; L=960	2	3,6 кг
БЧ	7			- 40x6 ГОСТ 103-76; L=960	2	1,8 кг
ДТ	8	ТП 904-1- -КЖИ-Ж1; Ж2		- 45x1,5 ГОСТ 19903-74; L=576	72	0,31 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТРИЦА	МАССА
ТП 904-1- -КЖИ-Ж1; Ж2	Ж1	815 кг
	Ж2	46,8

ПРИВЯЗАН	73
ИМЯ №	

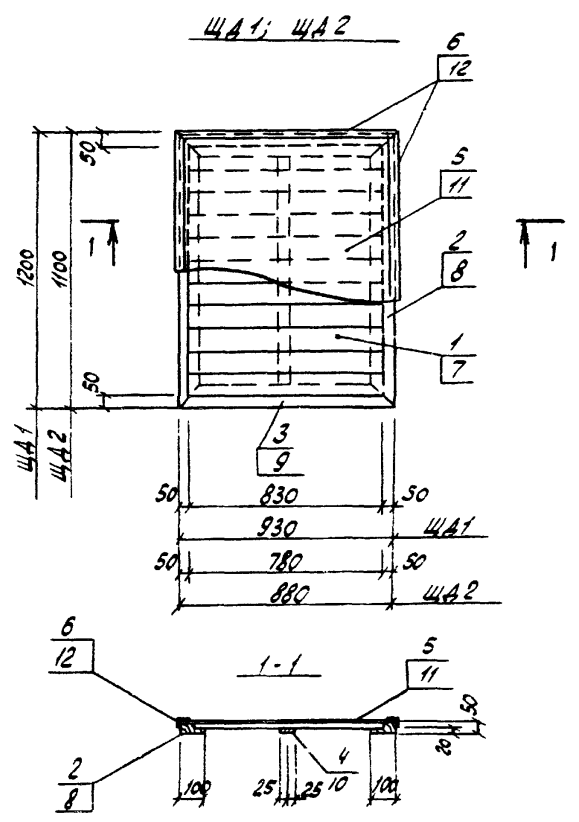
8066/13

ТП 904-1-48 - КЖИ		
НОРМ. КОНТРОЛИРОВАННОЕ	СТАЛЬ	МАССА
ПРОВЕР. ГОРСКАЯ	ДЛ	СН РАВ-ЛИЧ
АРХИТЕК. ГОРШКОВА		1:25
СТ. ИЖ. ГОРСКАЯ	Лист	Листов 1
Дир. ГР. БЕСКОРОВАЙНИКОВ	ГОССТРОЙ СССР	
И.П. БЕЗСАДКО	РОСТОВСКИЙ	
И.П. СТА. СЯКОВИЧ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ТИП. ОСТАШЕВСКАЯ		

КОПЬЕ: 3/1

КОМПОНАТ 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-1-КЖН АЛЬБОМ XIII



1. Щиты выполнить из древесины лиственных пород с влажностью не более 12% с антисептированием, обеспечивающим предел огнестойкости 0,5 часа.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ЩА1</b>		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
БУ	1			ДОСКА 100x29 ГОСТ 2695-71 $\rho = 830$	11	
БУ	2			БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71 $\rho = 1200$	2	
БУ	3			БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71 $\rho = 930$	2	
БУ	4			РЕШКА 50x20 ГОСТ 2695-71 $\rho = 1000$	1	
БУ	5			ЛИНОЛЕУМ ГОСТ 7251-77	4,12	м <sup>2</sup>
БУ	6			УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 410078(30x2) ГОСТ 13737-80	4,3	м
				<b>ЩА2</b>		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
БУ	7			ДОСКА 100x29 ГОСТ 2695-71 $\rho = 780$	10	
БУ	8			БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71 $\rho = 1100$	2	
БУ	9			БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71 $\rho = 880$	2	
БУ	10			РЕШКА 50x20 ГОСТ 2695-71 $\rho = 900$	1	
БУ	11			ЛИНОЛЕУМ ГОСТ 7251-77	0,97	м <sup>2</sup>
БУ	12			УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 410078(30x2) ГОСТ 13737-80	4	м

И.В. ЧЕРНОВА ПОЛИНСКОЕ И ДАТА ВСТАВКИ НАИМЕНОВАНИЕ

74

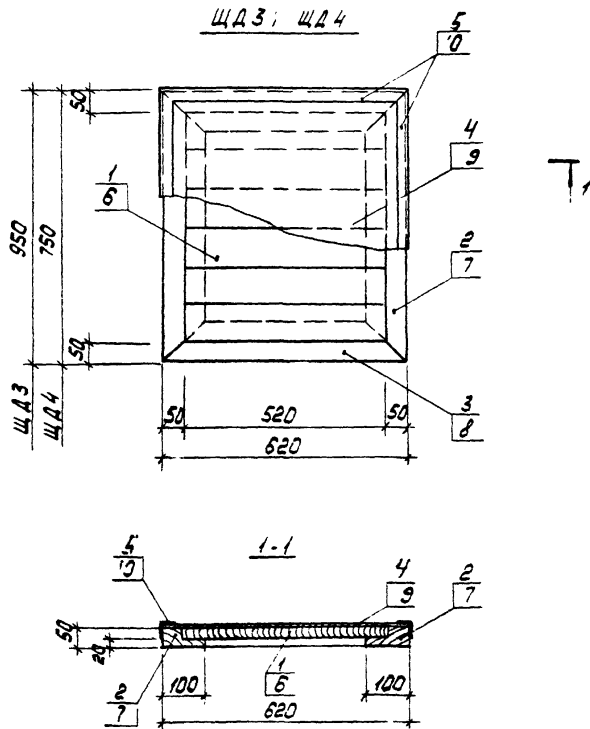
ПРИВЯЗАН		

8066/13 ИИ. №

ТП 904-1-48 - КЖН-ЩА1; ЩА2

ИИ. № ПРОВЕР. ГОРСКАЯ АРХИТЕКТОР. ГОРЧИЛЛА СТ. ИИ. ГОРСКАЯ РУК. ГО. БЕСКОРОВА ГАП. ИТРОДСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	<b>ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ ЩА1; ЩА2</b>		
	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАС
	РП	-	1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	РОСТОВСКИЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		

ФОРМАТ 12



1. ЩИТЫ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД С ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 12% С АНТИСЕПТИКО-ВАННЕМ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМ ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ 0,5 ЧАСА.

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
				<u>ЩДЗ</u>
				<u>ДЕТАЛИ</u>
Б.4.	1		ДОСКА 100x29 ГОСТ 2695-71	$l=520$ 6
Б.4.	2		БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71	$l=950$ 2
Б.4.	3		БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71	$l=620$ 2
Б.4.	4		ЛИНОЛЕУМ ГОСТ 7251-77	0,59 м <sup>2</sup>
Б.4.	5		УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 410078(306) ГОСТ 13737-80	3,14 м
				<u>ЩД4</u>
				<u>ДЕТАЛИ</u>
Б.4.	6		ДОСКА 100x29 ГОСТ 2695-71	$l=520$ 6
Б.4.	7		БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71	$l=750$ 2
Б.4.	8		БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71	$l=620$ 2
Б.4.	9		ЛИНОЛЕУМ ГОСТ 7251-77	0,47 м <sup>2</sup>
Б.4.	10		УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 410078(306)	2,74 м

75

ПРИБЯЗАН		

ВСК/13

ТТ 904-1-48 - КЖИ-ЩДЗ; ЩД4		
НОРМ. КМБЕСКОВАЛИНЧИ И СЕР. - ПРОВЕР. ГОРСКАЯ ФЛОП. ИСПОЛН. ГОРЦИННИ ФЛОП. СТ. ИЖК. ГОРСКАЯ ФЛОП. РУК. ГР. БЕСКОВАЛИНЧИ И СЕР. ГАП. ПЕТРОВСКИЙ ФЛОП. НАЧ. ОУД. САВКАЯНИ ФЛОП.	ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ ЩДЗ; ЩД4	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ РП - 1:10 ЛИСТ ЛИСТОВ / ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ