

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-2-12

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ  $Q = 11 \text{ м}^3/\text{ч}$ ,  $P = 25(10) \text{ кгс/см}^2$   
С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ  $2 \times 1000 \text{ м}^3$

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2

СООРУЖЕНИЯ СЛИВА И ПРИЕМА МАЗУТА И ЖИДКИХ ПРИСАДОК.  
НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ.

16298 - 06  
ЦЕНА 1-02

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 903-2-12

### УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q=11 м<sup>3</sup>/ч, P=25(10) кгс/см<sup>2</sup> С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ 2×1000 м<sup>3</sup>

#### АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Часть I	Мазутоснабжающая. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, санитарно-техническая, тепловые сети.
Альбом I	Часть 2	Мазутоснабжающая. Архитектурно-строительная часть.
Альбом I	Часть 3	Мазутоснабжающая. Тепловые изделия архитектурно-строительной части
Альбом I	Часть 4	Мазутоснабжающая. Блоки тепломеханического оборудования
Альбом II	Часть 1	Свооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая
Альбом II	Часть 2	Свооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Тепловые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом III		Резервуарный парк. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом IV		Генеральный план, инженерные сети. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
Альбом V	Части 1, 2	Задачи заданиям-изготовителям: на щиты автоматизации и КИП, на щиты управления крупноблочные
Альбом VI		Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств
Альбом VII	Часть 1	Сети. Общая часть.
Альбом VII	Часть 2	Сети. Мазутоснабжающая.
Альбом VII	Часть 3	Сети. Свооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VII	Часть 4	Сети. Резервуарный парк.
Альбом VII	Часть 5	Сети. Генеральный план, инженерные сети
Альбом VIII	Часть 1	Заказные спецификации. Мазутоснабжающая.
Альбом VIII	Часть 2	Заказные спецификации. Свооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VIII	Часть 3	Заказные спецификации. Резервуарный парк.
Альбом VIII	Часть 4	Заказные спецификации. Инженерные сети.
Типовой проект 903-2-10		Нестандартизованное оборудование. Тепломеханическая часть-вспомогательное оборудование и устройства.
Альбом II		

#### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект 704-1-66	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 100 м <sup>3</sup> (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Альбом I, III	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 25 м <sup>3</sup> .
Типовой проект 704-1-109	(распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Альбом I, III	Резервуар для воды емкостью 250 м <sup>3</sup> железобетонный прямоугольный заглубленный
Типовой проект 4-18-8/1	(распространяет Свердловский филиал ЦИТП).
Альбом I, III, IV	Нефтеподъемники из сборных железобетонных панелей на расход воды 5 м <sup>3</sup> /ч.
Типовой проект 902-2-157	(распространяет ЦИТП г. Москва).

Разработан  
проектным институтом  
**ЛАТГИПРОПРОМ**  
Госстроя Латвийской ССР

Главный инженер института *Александр В. Фолитанов*  
Главный инженер проекта *Александр В. Фолитанов*

Технический проект  
утвержден Главпроектпроектотом  
Госстроя СССР  
Протокол № 33 от 7-8 июня 1977 г.  
Рабочие чертежи введены в действие  
Латгипропромом  
Приказ № 128 от 8 мая 1979 г.

Иллюзии и часть 2

Типовой проект 903-2-12

Обозначение	Наименование	стр.
	Содержание альбома	2; 3
КЖИ-ТТ	Технические требования	4
КЖИ-ПС1-36-Б3а	Панель стеновая дачная ПС1-36-Б3а	5
КЖИ-К36-1а	Колонна К36-1а	6
КЖИ-ПС1-36-Б3б	Панель стеновая дачная ПС1-36-Б3б	7
КЖИ-ПС1-36-Б3в	Панель стеновая дачная ПС1-36-Б3в	7
КЖИ-ИП5-бв; ИП5-б а	Плиты покрытия ИП5-бв; ИП5-б а	8
КЖИ-ИП5-б б	Плита покрытия ИП5-б б л.1	9
КЖИ-ИП5-б б	Плита покрытия ИП5-б б л.2	10
КЖИ-С1	Сетка С1	11
КЖИ-БС1а	Балка стальная БС1а	11
КЖИ-С2	Сетка С2	12
КЖИ-С3	Сетка С3	12
КЖИ-С7	Сетка С7	13
КЖИ-С9	Сетка С9	13
КЖИ-ПК1	Арматурный пакет ПК1 л.1	14
КЖИ-ПК1	Арматурный пакет ПК1 л.2	14
КЖИ-ПК2	Арматурный пакет ПК2 л.1	15
КЖИ-ПК2	Арматурный пакет ПК2 л.2	15
КЖИ-КР1; КР3	Каркасы КР1; КР3.	16
КЖИ-КР2; КР4	Каркасы КР2; КР4	16
КЖИ-КР5	Каркас КР5	17
КЖИ-КР6	Каркас КР6	17

КЖИ-МН1; МН3; МН11	Закладная деталь МН1; МН3; МН11	18
КЖИ-МН2	Закладная деталь МН2	18
КЖИ-МН4	Закладная деталь МН4	19
КЖИ-МН5	Закладная деталь МН5	19
КЖИ-МН6; МН7	Закладная деталь МН6; МН7	20
КЖИ-МН8	Закладная деталь МН8	21
КЖИ-МН9	Закладная деталь МН9	21
КЖИ-МН10	Закладная деталь МН10	22
КЖИ-МН12	Закладная деталь МН12	22
КЖИ-МН13	Закладная деталь МН13	23
КЖИ-МН14	Закладная деталь МН14	23
КЖИ-МН15	Закладная деталь МН15	24
КЖИ-МН16	Закладная деталь МН16	24
КЖИ-МН17	Закладная деталь МН17	25
КЖИ-МН18	Закладная деталь МН18	25

Т.П. 903-2-12				Лист		Масса	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	г	г
	1	1	И.М.М.	1987			
	2	2	И.М.М.	1987			
	3	3	И.М.М.	1987			
	4	4	И.М.М.	1987			
	5	5	И.М.М.	1987			
	6	6	И.М.М.	1987			
	7	7	И.М.М.	1987			
	8	8	И.М.М.	1987			
	9	9	И.М.М.	1987			
	10	10	И.М.М.	1987			
	11	11	И.М.М.	1987			
	12	12	И.М.М.	1987			
	13	13	И.М.М.	1987			
	14	14	И.М.М.	1987			
	15	15	И.М.М.	1987			
	16	16	И.М.М.	1987			
	17	17	И.М.М.	1987			
	18	18	И.М.М.	1987			
	19	19	И.М.М.	1987			
	20	20	И.М.М.	1987			
	21	21	И.М.М.	1987			
	22	22	И.М.М.	1987			
	23	23	И.М.М.	1987			
	24	24	И.М.М.	1987			
	25	25	И.М.М.	1987			
	26	26	И.М.М.	1987			
	27	27	И.М.М.	1987			
	28	28	И.М.М.	1987			
	29	29	И.М.М.	1987			
	30	30	И.М.М.	1987			
	31	31	И.М.М.	1987			
	32	32	И.М.М.	1987			
	33	33	И.М.М.	1987			
	34	34	И.М.М.	1987			
	35	35	И.М.М.	1987			
	36	36	И.М.М.	1987			
	37	37	И.М.М.	1987			
	38	38	И.М.М.	1987			
	39	39	И.М.М.	1987			
	40	40	И.М.М.	1987			
	41	41	И.М.М.	1987			
	42	42	И.М.М.	1987			
	43	43	И.М.М.	1987			
	44	44	И.М.М.	1987			
	45	45	И.М.М.	1987			
	46	46	И.М.М.	1987			
	47	47	И.М.М.	1987			
	48	48	И.М.М.	1987			
	49	49	И.М.М.	1987			
	50	50	И.М.М.	1987			
	51	51	И.М.М.	1987			
	52	52	И.М.М.	1987			
	53	53	И.М.М.	1987			
	54	54	И.М.М.	1987			
	55	55	И.М.М.	1987			
	56	56	И.М.М.	1987			
	57	57	И.М.М.	1987			
	58	58	И.М.М.	1987			
	59	59	И.М.М.	1987			
	60	60	И.М.М.	1987			
	61	61	И.М.М.	1987			
	62	62	И.М.М.	1987			
	63	63	И.М.М.	1987			
	64	64	И.М.М.	1987			
	65	65	И.М.М.	1987			
	66	66	И.М.М.	1987			
	67	67	И.М.М.	1987			
	68	68	И.М.М.	1987			
	69	69	И.М.М.	1987			
	70	70	И.М.М.	1987			
	71	71	И.М.М.	1987			
	72	72	И.М.М.	1987			
	73	73	И.М.М.	1987			
	74	74	И.М.М.	1987			
	75	75	И.М.М.	1987			
	76	76	И.М.М.	1987			
	77	77	И.М.М.	1987			
	78	78	И.М.М.	1987			
	79	79	И.М.М.	1987			
	80	80	И.М.М.	1987			
	81	81	И.М.М.	1987			
	82	82	И.М.М.	1987			
	83	83	И.М.М.	1987			
	84	84	И.М.М.	1987			
	85	85	И.М.М.	1987			
	86	86	И.М.М.	1987			
	87	87	И.М.М.	1987			
	88	88	И.М.М.	1987			
	89	89	И.М.М.	1987			
	90	90	И.М.М.	1987			
	91	91	И.М.М.	1987			
	92	92	И.М.М.	1987			
	93	93	И.М.М.	1987			
	94	94	И.М.М.	1987			
	95	95	И.М.М.	1987			
	96	96	И.М.М.	1987			
	97	97	И.М.М.	1987			
	98	98	И.М.М.	1987			
	99	99	И.М.М.	1987			
	100	100	И.М.М.	1987			

Копир. В.Ф.Ф.

16298-06 3

Фарматиз

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-МН19; МН20	Закладные детали МН19; МН20	26
КЖИ-МН21; МН22	Закладные детали МН21; МН22	
КЖИ-МН23	Закладная деталь МН23	27
КЖИ-МН24	Закладное изделие МН24	
КЖИ-МН25	Закладная деталь МН25	28
КЖИ-МН26	Закладная деталь МН26	
КЖИ-МН27	Закладная деталь МН27	29
КЖИ-МН28	Закладная деталь МН28	
КЖИ-МН29	Сталук МН29	30
КЖИ-МН30	Закладная деталь МН30	
КЖИ-МС1	Закладная деталь МС1	31
КЖИ-МС2	Соединительный элемент МС2	
КЖИ-В-1	Варата металлические В-1	32

Т П 903-2-12				Содержание альбома			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Р		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 2 Листов 2		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	госстандарт Латв. сеп		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	LATVIJAS REPUBLIKAS		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	r. Rīga		

Копир в 4 экз. -

16288-06

4

Формат 1:2

### Технические требования

- I.1. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток.
- I.2. Сварку следует производить в соответствии с гост 19292-73 „Соединения сварные элементов железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы“ и с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ СН-393-69.
- I.3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям гост 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.
- II.1. Анкеры закладных изделий приваривать к пластинам и прокату втавр дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах и полуавтоматах.
- Отогнутые анкеры рекомендуется приваривать дуговой ручной или релбифно-точечной контактной сваркой.

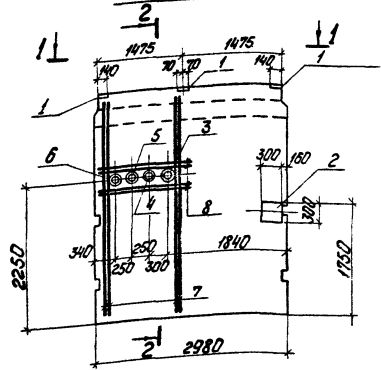
- Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами Э42 по гост 9467-75.
- II.2. Материал пластин и проката - сталь марки ВСтЗкп2 по гост 380-71\*. Материал анкероб-арматурная сталь классов АI, АII, АIII по гост 5781-75.
- II.3. Закладные и соединительные элементы должны быть защищены 5-ю слоями эмали ХСЭ-759 (ТУ6-10-1115-71) общей толщиной 130 мкм по грунтовке ХС-059 в соответствии с группой IV таблицы 48 дополнение к СНУ ПИ-28-73 (поверхности, не закладываемые в бетон).

Людям II часть 2  
Типовой проект 903-2-12  
Имя, фамилия, инициалы и должность

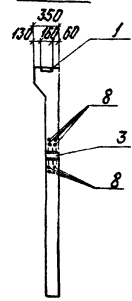
		Т П 903-2-12		КЖИ-ТТ	
Комплект № докум.	Лист	Технические требования		Лит. Масса Масса	
Получено	Исполнено			Р	
Проект	Исполнено			Лист 1 / Листов 1	
Исполнено	Исполнено			Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига	
Исполнено	Исполнено				

Технический проект 903-2-12 Листом II часть 2

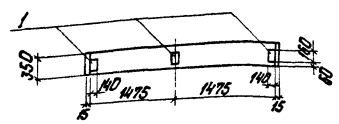
ПС1-36-63а



2-2



1-1



Основную опалубку и армирование панели см. серии 3.900-3 в 4,4.1 лист 3 для панели ПС1-36-63.

Ведомость дополнительных стержней на 1 элемент

Марка ст-та	Поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.
ПС1-36-63а	7		16А II	3550	8
	8		16А II	1350	8

Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПС1-36-63а		
Дополнительные сборочные единицы и детали					
	1	1.400-6	Защитн. зп-т МВ-4	3	
	2	П7903-2-12 КЖН-МН17	— — — — — МН17	1	
	3	П7903-2-12 КЖН-МН19; МН20	— — — — — МН19	1	
	4	— — — — —	— — — — — МН20	1	
	5	П7903-2-12 КЖН-МН21; МН22	— — — — — МН21	1	
	6	— — — — —	— — — — — МН22	1	
	7-8	П7903-2-12 КЖН-ПС1-36-63а	Стержни отдельные		

Выборка дополнительной стали на один элемент

Марка ст-та	Литературные изд.	Защитные элементы							Итого				
		Профильная сталь							МН17	МН19	МН21		
		Класс А III	φ мм	Итого	6-10	6-12	16-18	18-20	18-20	18-20	18-20	18-20	18-20
ПС1-36-63а		61,9		61,9	68,7	6,3	0,2	0,3	0,7	1,1	1,5	0,43	1923

П7903-2-12 КЖН-ПС1-36-63а		Лит.	Масса	Минимум
Панель стеновая		р		
балочная				
ПС1-36-63а		Лист 1 из 1		
		Листов 1 из 1		
		Латгипропром		
		5.2.63		

Копировать: Чубово

16298-06 6

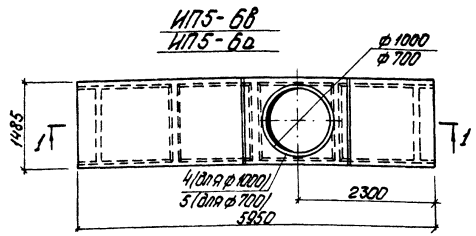
Формат: А2







Анбон II часть 2



ИП5-6В  
ИП5-6а

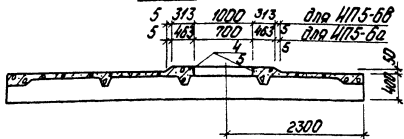
φ 1000  
φ 700

1485

4 (для φ 1000)  
5 (для φ 700)  
5850

2300

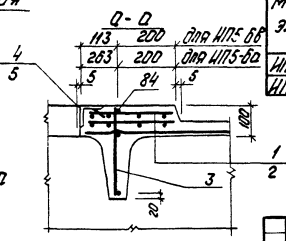
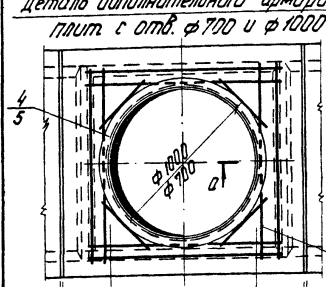
1-1



5 313 1000 313 5 для ИП5-6В  
5 463 700 463 5 для ИП5-6а

2300

Деталь дополнительного армирования  
плит с отв. φ 700 и φ 1000



113 200 для ИП5-6В  
263 200 для ИП5-6а

ИП5-6В	5	313	1000	313	5
ИП5-6а	5	463	700	463	5
			1626		

Код	Примеч.	Наименование	Обозначение	Кол.	
				м	м³
<b>Дополнительные сборочные единицы и детали</b>					
1		Сетка армат. С20	ИИ24-5/70	-	2
2		" " С21	"	2	-
3		Каркас армат. КР17	"	2	2
4		Защитн. дет. ИИ23	ТТ 903-2-12 КЖИ-ИИ23	-	1
5		" " ИИ27	КЖИ-ИИ27	1	-
84		Отдельные стержни	ИИ24-5/70 д.3	2	2
<b>Дополнительные материалы</b>					
		Бетон	И-400	0,08	0,1 м³

Выборка дополнительной стали  
на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия				Закладные детали		Итого	Всего	
	Арматурная сталь АС1-АС17	Угол 175-175	Профильная сталь	Крепёжные детали	Итого	Всего			
ИП5-6В	2,2	-	23,6	25,8	0,9	13,2	12	19,4	46,1
ИП5-6а	2,2	30,2	-	32,4	0,9	12,8	12	14,0	47,3

Основную опалубку и армирование плиты см. серию ИИ24-2/70 для плиты ИП5-6.

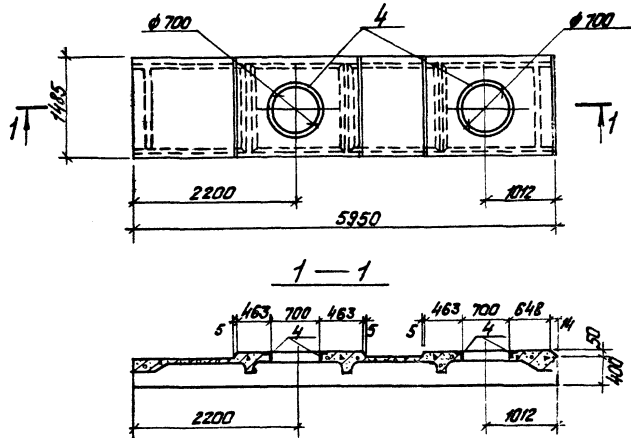
ИИ24-2/70		ТТ 903-2-12 КЖИ-ИП5-6В, ИП5-6а		Плиты покрытия ИП5-6В; ИП5-6а		Лит.		Месяц		Углублен	
ИИ24-2/70	ИИ24-2/70	ТТ 903-2-12	КЖИ-ИП5-6В, ИП5-6а	ИП5-6В	ИП5-6а	Лит.	Месяц	Углублен	Лит.	Месяц	Углублен
ИИ24-2/70	ИИ24-2/70	ТТ 903-2-12	КЖИ-ИП5-6В, ИП5-6а	ИП5-6В	ИП5-6а	Лит.	Месяц	Углублен	Лит.	Месяц	Углублен

Копирабол: Чуданово

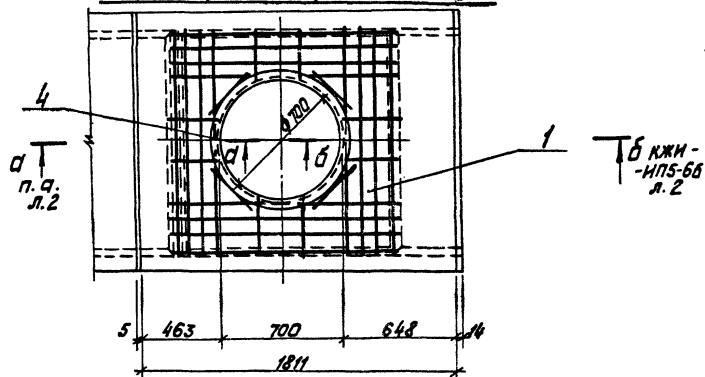
16298-06 9

Формат 12

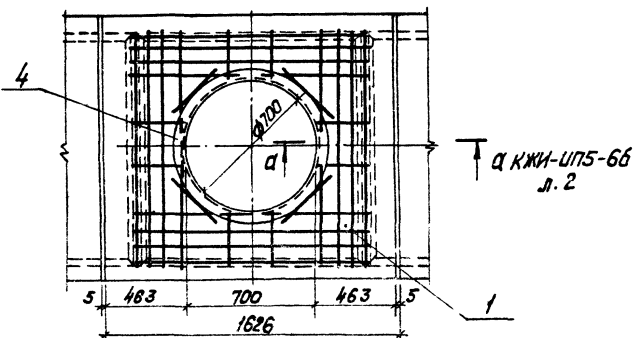
ИП5 - 66



Деталь дополнительного армирования плиты с отв.  $\phi 700$  в крайнем поле



Деталь дополнительного армирования плиты с отв.  $\phi 700$  в среднем поле

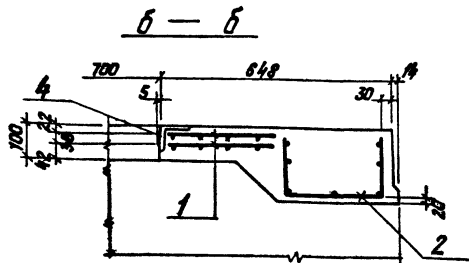
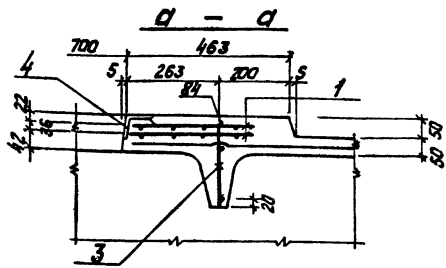


Основную опалубку и армирование плиты см. серию ИИ 24-2/70 для плиты ИП5-6.

Изм. Лист №		Взам. инв.	Лист	Число	ТЛ 903-2-12	КЖИ-ИП5-66
И. инж. пр.		А. Шмакин	1	1	Плита покрытия ИП5-66	Лит.
Нач. отд.		Калетов	1	1		Масса
Рук. эк.		Шильгина	1	1	Лист 1	Листов 2
Инж.		Шильгина	1	1		
Н. конст.		Андреева	1	1	ЛАТГИПРОПНОМ	
Проект.		Шильгина	1	1	с. 1/20	

Копировал: Тука 10293-06 10

Формат 12<sup>Г</sup>



Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

Марка эл.-та	Арматурные изделия				Закладные детали				Всего			
	Арматурная сталь		Профил. сталь	Армат. сталь		Итого						
	ГОСТ 5781-73	Класс А III		ГОСТ 5781-73	Класс А III	Итого	Итого					
УПС-6Б	8	10	—	Итого	4	Л75x5	—	8	—	Итого	28,0	96,1
	4,9	60,4	—	65,3	2,8	25,6	—	2,4	—	28,0	96,1	

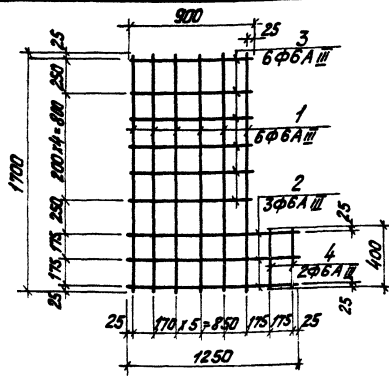
Формат	Зона	1/23	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				УПС-6Б		
<b>Дополнительные сборочные единицы и детали</b>						
			1	УИ 24-5/70	Сетка армат. С20	4
			2	УП 903-2-12 КЖН-С9	— " — " — С9	1
			3	УИ 24-5/70	Каркас армат. КР17	3
			4	УП 903-2-12	Юк. мнзз	2
			ав. Т.ч. 2	Юк. мнзз	Закладн. дет. мнзз	2
			94	УИ 24-5/70	Отдельные стержни	3
<b>Дополнительные материалы</b>						
				Бет. М 400	0,21	м <sup>3</sup>

УИ		Лит.		Масса		Норматив	
ТП 903-2-12 КЖН-УПС-6Б							
Плита покрытия УПС-6Б							
Лит. 21		Листов 2		Госстандарт Латв. ССР		ЛАТГИПРОПРОМ	
Лит. 21		Листов 2		Госстандарт Латв. ССР		ЛАТГИПРОПРОМ	

Написанная: Туки

16298-06 И

Формат 721



Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖН-ТТ, раздел I.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф6А III $\rho=1700$	6	2,3 кг
2	ГОСТ 5781-75	" " Ф6А III $\rho=1250$	3	0,84 кг
3	" "	" " Ф6А III $\rho=900$	6	1,2 кг
4	" "	" " Ф6А III $\rho=400$	2	0,18 кг
Итого:				4,52 кг

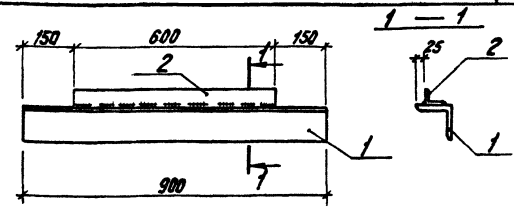
Т.П. 903-2-12 КЖН-С1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
г.	шт.	п/п	и.инж.	мм			
					р	4,52 кг	
					Лист 1	Листов 1	
					Госстрой Латв. ССР		
					ЛАТГИПРОПРОМ		
					25Г20		

Копировал: Тукан

Формат 11<sup>8</sup>

Типовой проект 903-2-12 Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление изделия см. лист КЖН-ТТ, раздел II.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 8509-72*	Сталь чешская равнополочная L 100x10 $\rho=900$	1	13,6 кг
2	ГОСТ 8509-72*	" " " " L 50x5 $\rho=600$	1	2,3 кг
Итого:				15,9 кг

Т.П. 903-2-12 КЖН-БС10

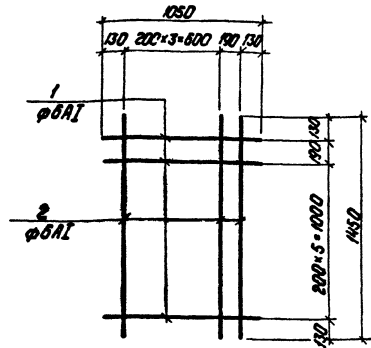
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
г.	шт.	п/п	и.инж.	мм			
					р	15,9 кг	
					Лист 1	Листов 1	
					Госстрой Латв. ССР		
					ЛАТГИПРОПРОМ		
					В Ст 3 кл 2		

Копировал: Тукан

10298-06 12

Формат 11

Исполнение проекта



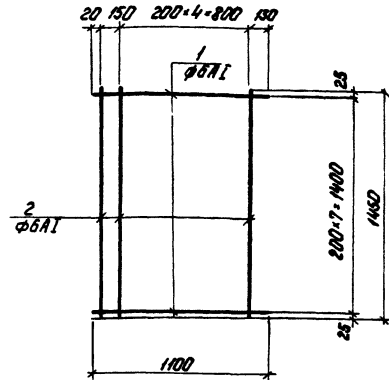
Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖН-ТТ раздел I.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi$ БАЛ, $P=1050$	7	1,63 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi$ БАЛ, $P=1450$	5	1,60 кг
Итого:				3,23 кг

ТТ 903-2-12		КЖН С2	
Лист	№	Масса	Формат
		3,23	1-20
В Ст 3 пс 2		Лист 1 / Листов 1	
		ГОСТ 903-2-12	
		ЛАТТИПРОПРОМ	
		Формат ТТ	

Копировал: Чубанова

Исполнение проекта 903-2-12 Листов 8 часть 2



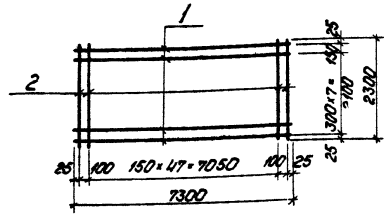
Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖН-ТТ раздел I.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi$ БАЛ, $P=1100$	8	1,95 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi$ БАЛ, $P=1450$	6	1,93 кг
Итого:				3,88 кг

ТТ 903-2-12		КЖН С3	
Лист	№	Масса	Формат
		3,88	
В Ст 3 пс 2		Лист 1 / Листов 1	
		ГОСТ 903-2-12	
		ЛАТТИПРОПРОМ	
		Формат ТТ	

Копировал: Чубанова

10298-06 13



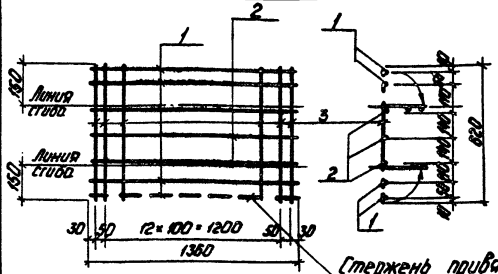
Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖН-ТТ раздел I

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ФБАТ Р-7300	9	14,6 кг
2	ГОСТ 5781-75	— " — Ф10АВ Р-2300	50	71,0 кг
		Итого:		85,6 кг

ТП 903-2-12 КЖН-С7			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Сетка С7			
Лит. Масса	Масштаб		
Р 85,6 кг			
Лист 1	Листов 1	ГОСТ 903-2-12	
АТ - В С т 3 п с 2	ЛАТГИПРОПРОМ		
А Ш - 25 Г 2 С	Рига		

Копировал: Чубанова

Формат 11



Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖН-ТТ раздел I

Листов 11 часть 2  
Таблицы проекта 903-2-12

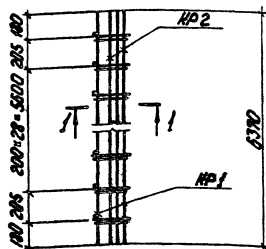
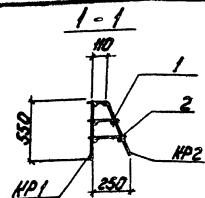
Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
С9				
1	ГОСТ 6727-53*	Проволока арматурная Ф481 Р-1350	4	0,5 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8АШ Р-1350	3	1,6 кг
3	ГОСТ 6727-53*	Проволока арматурная Ф481 Р-650	15	0,9 кг
		Итого:		3,0 кг

ТП 903-2-12 КЖН-С9			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Сетка С9			
Лит. Масса	Масштаб		
Р 3,0 кг			
Лист 1	Листов 1	ГОСТ 903-2-12	
25 Г 2 С	ЛАТГИПРОПРОМ		
	Рига		

Копировал: Чубанова

16298-06 14

Формат 11



1 Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами  $t_{ш} = 4$  мм электродами типа Э-42.

				ТТ 903-2-12 КЖН-ПК1			
Изм.	Дата	Исполнитель	Проверен	Лист	Масса	Уточнено	
1	2007-08-28	Колетов	В.С.	Р			
				Лист 1	Листов 2	Технический пакет ТТ	
				ЛАТТИПРОПРОМ			
				с. 2, 3			
				Формат А1			

Исполнитель: Чубанова

Формат А1

Изм.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
		ТТ 903-2-12 КЖН-ПК1 лист 1	Сборочный чертеж		
Сборочные единичные детали					
		ТТ 903-2-12 А.Б.К.2 КЖН-HP1	Корпус HP1	1	22,8 кг
		ТТ 903-2-12 А.Б.К.2 КЖН-HP2	То же HP2	1	15,9 кг
1		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ф8А1, Р-220	31	2,2 кг
2		ГОСТ 5781-75	То же Ф8А1, Р-220	31	2,7 кг
Итого:					43,6 кг

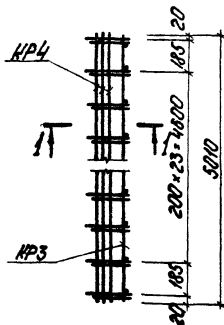
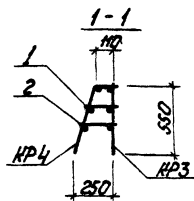
Тупиков проект 903-2-12 Армокарт 402-таб 2

				ТТ 903-2-12 КЖН-ПК1			
Изм.	Дата	Исполнитель	Проверен	Лист	Масса	Уточнено	
1	2007-08-28	Колетов	В.С.	Р	43,6 кг		
				Лист 2	Листов 2	Технический пакет ТТ	
				ЛАТТИПРОПРОМ			
				с. 2, 3			
				Формат А1			

Исполнитель: Чубанова

16298-06 15

Формат А1



1 Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами ш-4мм электродами типа Э-42

				ТТ 903-2-12 КЖИ-ПК2		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Итого	Итого
	КЖИ-ПК2			Р		
				Арматурный пакет ПК2		
				Лист 1	Листов 2	
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат И		

Таблица проект 903-2-12 Алюбом II часть 2

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация			
				ТТ 903-2-12 КЖИ-ПК2 лист 1	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали			
				ТТ 903-2-12 ал.Б.ч.2 КЖИ-КР3	Каркас КР3	1	28,6 кг
				ТТ 903-2-12 ал.Б.ч.2 КЖИ-КР4	То же КР4	1	13,0 кг
1				ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ф8А П-100	25	1,9 кг
2				ГОСТ 5781-75	То же Ф8А П-220	25	2,3 кг
				Итого:			
				45,8 кг			

Изм. лист 1 из 2

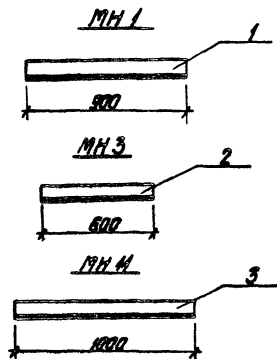
				ТТ 903-2-12 КЖИ-ПК2		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Итого	Итого
	КЖИ-ПК2			Р		45,8 кг
				Арматурный пакет ПК2		
				Лист 2	Листов 2	
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат И		

16298-25 16









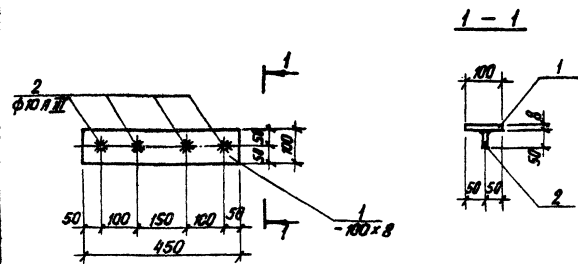
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 1</u>		
1	ГОСТ 8510-72		Сталь углов. неравнопл.	Л 100x6,3x6; L=900	1	6,78 кг
				<u>МН 3</u>		
2	ГОСТ 8509-72*		Сталь углов. равноплочн.	Л 100x6,5 L=600	1	6,06 кг
				<u>МН 11</u>		
3	ГОСТ 8509-72*		Сталь углов. равноплочн.	Л 6,3x6 L=1000	1	5,72 кг
ТТ 903-2-12 КЖИ-МН1, МН3, МН11						
Закладная деталь МН1, МН3, МН11						
ВСт 3 кл 2						

Копир. В. Юрьев

Формат 11 В

Титульный лист 903-2-12 Архив 1 лист 2



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

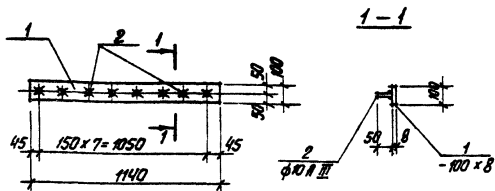
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 2</u>		
1	ГОСТ 103-76		Сталь полудвалья	100x8 L=450	1	2,83 кг
2	ГОСТ 5781-75		Сталь оцинкован.	Ф100x8 L=50	4	0,03 кг
				Уто 20		2,86 кг
ТТ 903-2-12 КЖИ-МН2						
Закладная деталь МН 2						
Прокат ВСт 3 кл 2 арт. - 25Г 2С						

Копир. В. Юрьев

16298-06

19

Формат 11 В



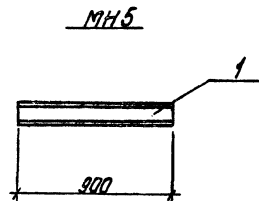
Технические условия на изготовление  
закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>МН4</u>		
1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 100x8 l=1140	1	7.16 кг	
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. фюля III l=50	8	0.03 кг	
		Итого		7.19 кг	

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Т П 903-2-12 КЖИ-МН4		
1	1	1	1975	Закладная деталь МН4		
Лист	Масса	Максимум				
1	7.19	1:20				
Прокат ВСт3 КП2				лист 1 / листов 1		
арм. 25 Г2С				Госстрой Латв. ССР		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		

Копир. В. Сурел

Формат 11Б



Технические требования по изготовлению  
изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

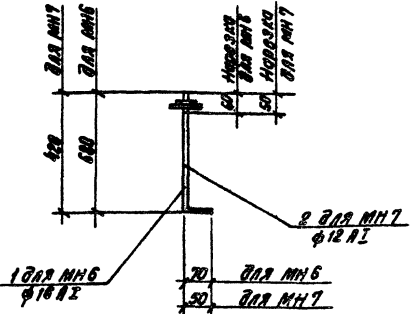
Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>МН5</u>		
1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С10; l=900	1	7.73 кг	

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Т П 903-2-12 КЖИ-МН5		
1	1	1	1975	Закладная деталь МН5		
Лист	Масса	Максимум				
1	7.73	1:10				
ВСт3 КП2				лист 1 / листов 1		
				Госстрой Латв. ССР		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		

Копир. В. Сурел - 16298-06 20

Формат 11Б

Типовой проект 903-2-12 Альбом I часть 2



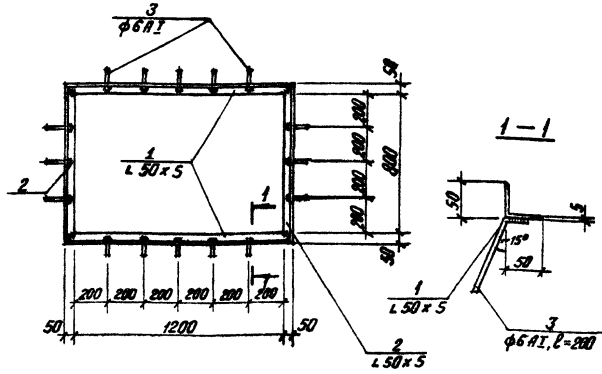
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кл.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ16 АІ, L=750	1	1,2 кг
2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ12 АІ, L=470	1	0,4 кг

ТТ 903-2-12		КЖИ-МН6, МН7	
Закладная деталь МН6, МН7			
Лист	1	Листов	1
Масса	1,2 кг	Максимум	1:20
Проб.	Шульгина	Лист 1	Листов 1
		рассмотр. Листов. ССР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	

Калибр В.Гурч-

Формат ИВ



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кл.	Примеч.
1	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равносторонняя L50x5; L=1300	2	9,6 кг
2	ГОСТ 8509-72*	— L50x5; L=900	2	6,8 кг
3	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ8 АІ	16	0,71 кг
				Итого 17,11 кг

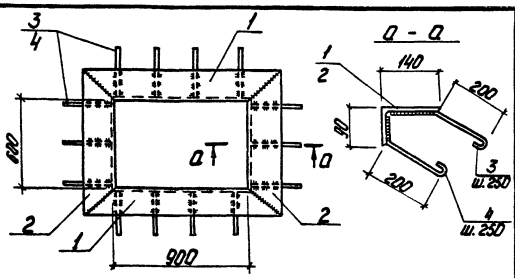
ТТ 903-2-12		КЖИ-МН8	
Закладная деталь МН8			
Лист	1	Листов	1
Масса	17,11 кг	Максимум	1:20
Проб.	Шульгина	Лист 1	Листов 1
		рассмотр. Листов. ССР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	

Калибр В.Гурч- 16298-06 21

Формат ИВ

Топовый проект 903-2-12 Листом 1 из 2





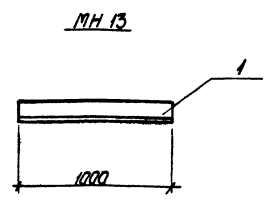
Вид	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>МН 12</b>			
1			ГОСТ 8510-72	сталь угловая неравнополочная L 140x140x8 P=1120	2	33,3
2			ГОСТ 8510-72	сталь угловая неравнополочная L 140x90x8 P=880	2	24,8
3			ГОСТ 5781-75	сталь арматурная A-III P=300	14	3,3
4			ГОСТ 5781-75	сталь арматурная A-III P=340	14	2,9
Итого						64,3 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

ТТ 903-2-12		КЖИ-МН 12	
Лист	Класс	Масса	Шкала
1		64,3 кг	
Закладная деталь МН 12		Лист 1 Листов 1	
Прокат ВСт3 КР2		Листов 1 Листов 1	
арм. ВСт.3 ПС2		ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировала: Чубанова

Формат ИВ



Вид	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>МН 13</b>			
1			ГОСТ 8510-72	сталь угловая неравнополочная L 140x140x8 P=1000	1	1029 кг

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ раздел II

ТТ 903-2-12		КЖИ-МН 13	
Лист	Класс	Масса	Шкала
1		1029 кг	
Закладная деталь МН 13		Лист 1 Листов 1	
ВСт3 КР2		Листов 1 Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировала: Чубанова

16298-06 23

Формат ИВ

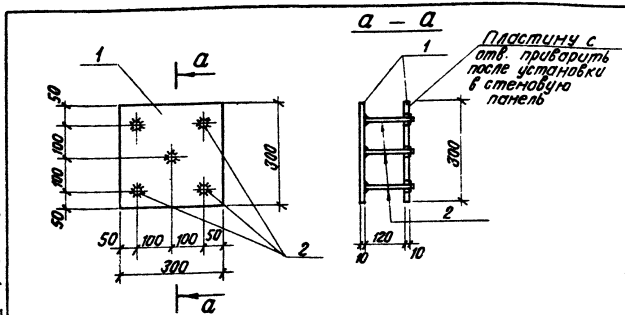
Табловый проект 903-2-12 Листов 2 часть 2







Типовой проект 903-2-12 Альбом II часть 2



Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>МН 17</u>		
		1	ГОСТ 19903-74	Сталь толстолистовая $\delta=300$	2	20,1
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi=10$ А III $\rho=140$	5	0,43
				<b>Итого</b>		<b>20,53</b>

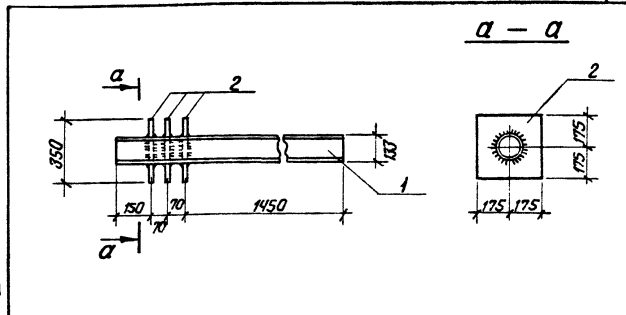
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-12	КЖИ-МН 17
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	20,53 кг
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	Листов 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	гострой Лист с с Р	ПАТГИПРОПРОМ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	г. Руза	

Копир. В.Сурд-

Формат И В

Типовой проект 903-2-12 Альбом II часть 2



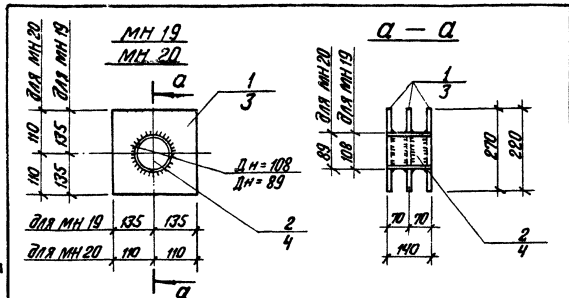
Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>МН 18</u>		
		1	ГОСТ 10704-76	Труба 133x3; $\ell=1740$	1	16,7
		2	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая $\delta=350$ $\times$ $10$ $\ell=350$	3	28,8
				<b>Итого</b>		<b>45,5 кг</b>

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-12	КЖИ-МН 18
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	45,5 кг
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	Листов 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	гострой Лист с с Р	ПАТГИПРОПРОМ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	г. Руза	

Копир. В.Сурд- 16298-06 26

Формат И В



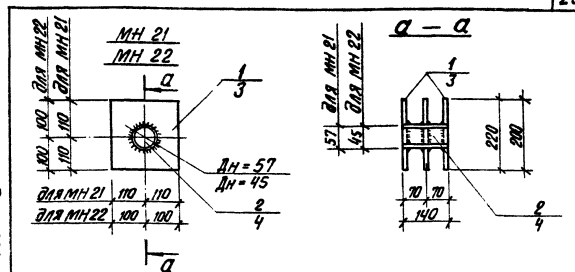
Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН 19</u>				
1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая $\overset{220 \times 10}{\underset{\ell=270}{\text{S-270}}}$	3	17,1 кг
2	ГОСТ 10704-76	Труба ф108х3; $\ell=140$	1	1,1 кг
			<b>Итого:</b>	<b>18,2 кг</b>
<u>МН 20</u>				
3	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая $\overset{220 \times 10}{\underset{\ell=220}{\text{S-220}}}$	3	11,4 кг
4	ГОСТ 10704-76	Труба ф89х2,5; $\ell=140$	1	0,7 кг
			<b>Итого:</b>	<b>12,1 кг</b>

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимум
1	1	ТП 903-2-12	КЖИ-МН19, МН20		1	18,2 кг	
1	1	Закладные детали МН 19, МН 20			1	12,1 кг	
					Лист 1	Листов 1	Г
					ЛДТГИПРОПРОМ г. Рязань		
					Вст 3	кп 2	

Копир в 9-ч -

Формат 113



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>МН 21</u>				
1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая $\overset{220 \times 10}{\underset{\ell=220}{\text{S-220}}}$	3	11,4 кг
2	ГОСТ 10704-76	Труба ф57х1,6; $\ell=140$	1	0,3 кг
			<b>Итого:</b>	<b>11,7 кг</b>
<u>МН 22</u>				
3	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая $\overset{220 \times 10}{\underset{\ell=200}{\text{S-200}}}$	3	9,3 кг
4	ГОСТ 10704-76	Труба ф45х1,4; $\ell=140$	1	0,2 кг
			<b>Итого:</b>	<b>9,5 кг</b>

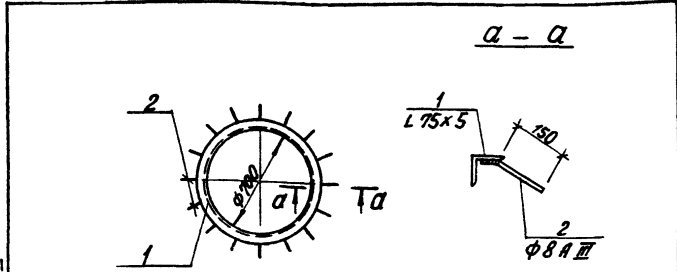
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимум
1	1	ТП 903-2-12	КЖИ-МН21, МН22		1	11,7 кг	
1	1	Закладные детали МН 21, МН 22			1	9,5 кг	
					Лист 1	Листов 1	Г
					ЛДТГИПРОПРОМ г. Рязань		
					Вст 3	кп 2	

Копир в 9-ч - 16298-06 27

Формат 113

Типовой проект 903-2-12. Альбом II часть 2



Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН 23</u>		
	1		ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочная L75x5, l=2200	1	12,8 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8 А III, l=200	16	1,2 кг
				Итого:		14,0 кг

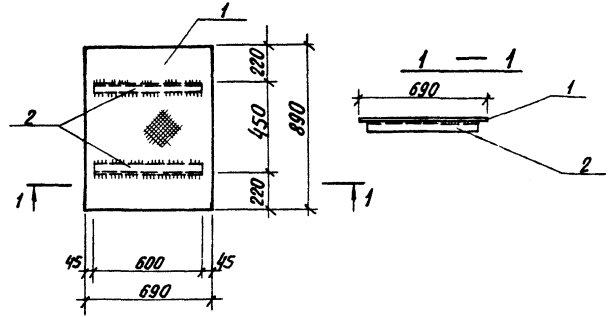
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Чит. лист	№ докум.	Подп.	Лист	ТП 903-2-12	КЖИ-МН23
Лист 1	Д.Уман	С.П.	1	Закладная деталь МН 23	Лит. масса Максимум Р 14,0 кг
Лист 2	Колетов	В.К.	2		
Лист 3	Ильин	А.И.	3	Прокат ВСт3 кп2 арт. 25 ГС	Лист 1 Листов 1 расстрой Лист. сс.Р ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига
Лист 4	Ильин	А.И.	4		

Копир. В. Буш

Формат 11Б

Типовой проект 903-2-12. Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Лит. и детали

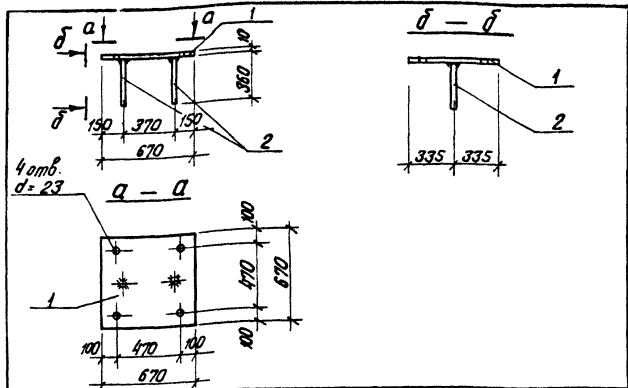
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН 24</u>		
	1		ГОСТ 8568-77	Сталь рифленая δ=5мм, s=0,61м <sup>2</sup>	1	25,8 кг
	2		ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая L43x4 равнополочная l=600	2	3,3 кг
				Итого:		29,1 кг

Чит. лист	№ докум.	Подп.	Лист	ТП 903-2-12	КЖИ-МН24
Лист 1	Д.Уман	С.П.	1	Закладное изделие МН 24	Лит. масса Максимум Р 29,1 кг
Лист 2	Колетов	В.К.	2		
Лист 3	Ильин	А.И.	3	ВСт3 кп2	Лист 1 Листов 1 расстрой Лист. сс.Р ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига
Лист 4	Ильин	А.И.	4		

Копир. В. Буш

16298-06 28

Формат 11Б



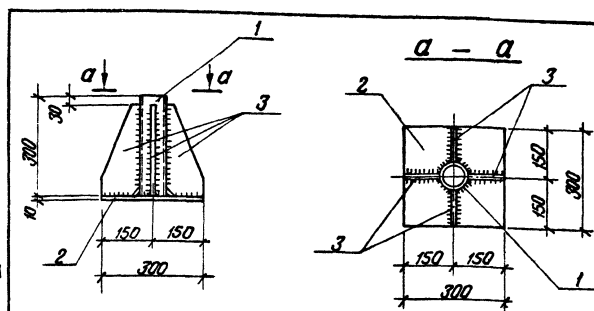
Формат листа	Вид	№ п.з.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				МН 30		
	1		ГОСТ 19903-74	сталь толстолист. $\delta=10$	1	354 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Прокат. сталь $\phi 14$ А III, $l=360$	2	0,88 кг
				Итого:		362,8 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т.П. 903-2-12	КЖИ-МН25
					Закладная деталь МН 25	Лист Масса Максимум
						р 36,28 кг
					Прокат В Ст 3 кп 2 орм. 25 г 2 с	Лист 1 Листов 1
						госстроялтыб. ССР
						ЛАТГИПРОПРОМ
						г. Рига

Копир. В. Чуря

Формат 118



Формат листа	Вид	№ п.з.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				МН 31		
	1		ГОСТ 8732-78	Труба $\phi 68 \times 5,0$ $l=300$	1	2,3 кг
	2		ГОСТ 19903-74	сталь толстолист. $\delta=10$ $S=0,09$ м <sup>2</sup>	1	7,0 кг
	3		"	" $\delta=10$ $S=0,03$ м <sup>2</sup>	4	9,2 кг
				Итого:		18,5 кг

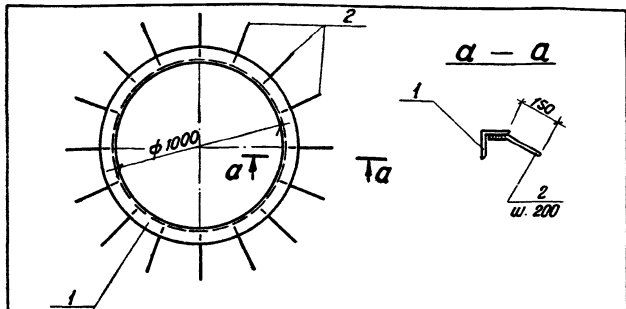
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т.П. 903-2-12	КЖИ-МН26
					Закладная деталь МН 26	Лист Масса Максимум
						р 18,5 кг
					В Ст 3 кп 2	Лист 1 Листов 1
						госстроялтыб. ССР
						ЛАТГИПРОПРОМ
						г. Рига

Копир. В. Чуря

16293-06 29

Формат 118



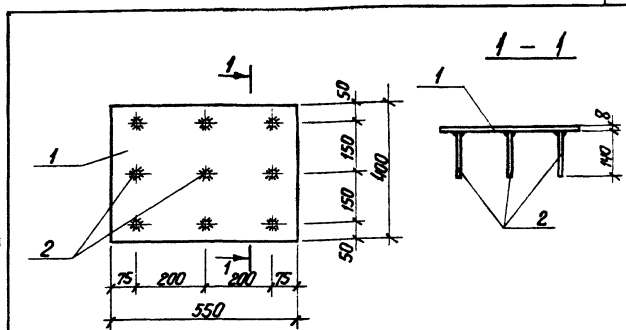
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>МН 27</u>		
		1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равностор. $L=75 \times 5$ ; $L=3140$	1	18,2 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8 А III; $L=200$	16	1,2 кг
				Итого:		19,4 кг

Технические условия на изготовление закладной детали ст. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-12	КЖИ-МН 27
Исполн.	Д. Уман				Закладная деталь МН 27	Лист 1 Масса Максимум 19,4 кг 1:20
Нач. отд.	Колетов					
Пр. констр.	Айришевский				Прокат ВСт3 кп 2 арм. 25 Г 2С	Гострой Латв. ССР ПАТГИПРОПРОМ г. Рига
Кук. гр.	Шувалова					
О.Н.Ж.	Литвинова					
Н. контр.	Айришевский					
Проб.	Шувалова					

Копир. В. Юнч.

Формат 11 Б



Технические условия на изготовление закладной детали ст. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 103-76	- 400 x 8	$L=550$	1 13,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	ф8 А III	$L=140$	9 0,5 кг
					Итого:	14,3 кг

Изм. №, лист, дата, лист и дата

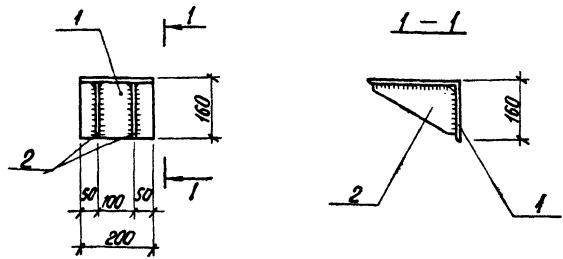
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-12	КЖИ-МН 28
Исполн.	Д. Уман				Закладная деталь МН 28	Лист 1 Масса Максимум 14,3 кг 1:10
Нач. отд.	Колетов					
Пр. констр.	Айришевский				Прокат ВСт3 кп 2 арм. 25 Г 2С	Лист 1 Листов 1 Гострой Латв. ССР ПАТГИПРОПРОМ г. Рига
Кук. гр.	Шувалова					
О.Н.Ж.	Литвинова					
Н. контр.	Айришевский					
Проб.	Шувалова					

Копир. В. Юнч.

16298-06 30

Формат 11 Б

1 шт. проект 903-2-12



Технические условия на изготовление столика см. лист КЖИ-ТТ раздел II

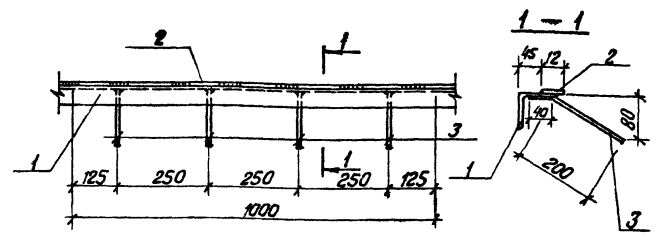
Формат	Этаж	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>МН 29</u>		
	1	ГОСТ 8510-72	Сталь угловая неравнополочн. L 250x160x16	1	10,0 кг
	2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -140x8, б=230	2	3,76 кг
			<b>Итого:</b>		<b>13,76 кг</b>

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-12		КЖИ-МН 29	
Исполн.	Провер.	Дизайн	Календарь	В.К.	Лист	Масса	Масштаб	
					Р	13,76 кг	1:10	
					Лист 1	Листов 1		
					Госстрой Латв. ССР			
					ЛАТГИПРОПРОМ			
					г. Рига			

Копир. В. Оуль-

Формат 11В

Тыловой проект 903-2-12



Технические условия на изготовление детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

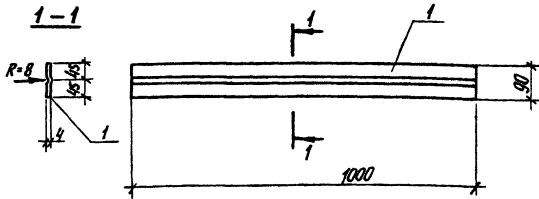
Формат	Этаж	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ГОСТ 8509-72 *	Сталь угловая равнополочн. L 50x5	1 п.м	3,77 кг
	2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -12x6	1 п.м	0,6 кг
	3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8, л=240	4	0,38 кг
			<b>Итого:</b>		<b>4,75 кг</b>

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		ТП 903-2-12		КЖИ-МН 30	
Исполн.	Провер.	Дизайн	Календарь	В.К.	Лист	Масса	Масштаб			Лист	Масса	Масштаб	
					Р	4,75 кг				Лист 1	Листов 1		
					Госстрой Латв. ССР					ЛАТГИПРОПРОМ			
					г. Рига								

Копир. В. Оуль-

16298-06 31

Формат 11В



1 Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Формат Загл.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>МС 1</u>		
1	ГОСТ 103-76		Сталь полосовая -100x4	1	3,2 кг

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Исполн.	Д.Уман	57							
Нач. отд.	Калетов	6							
Ин. констр.	Индриковская	1							
Рук. зр.	Шубыгина	1							
Ст. инж.	Литвинова	1							
Ин. констр.	Индриковская	1							
Пров.	Шубыгина	1							

Копир. В.Оумч-

ТП 903-2-12 КЖИ-МС 1

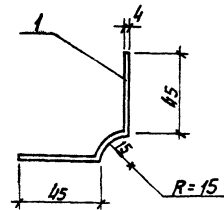
Закладная деталь  
МС 1

Лит.	Масса	Масштаб
Р	3,2 кг	1:10

ВСт 3 кп 2

Лист 1 Листов 1  
госстрой Латв ССР  
ЛАТГИПРОМ  
г. Рига

Формат ИВ



1 Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Формат Загл.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>МС 2</u>		
1	ГОСТ 103-76		Сталь полосовая -115x4 609	1	3,6 кг

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Исполн.	Д.Уман	57							
Нач. отд.	Калетов	6							
Ин. констр.	Индриковская	1							
Рук. зр.	Шубыгина	1							
Ст. инж.	Литвинова	1							
Ин. констр.	Индриковская	1							
Пров.	Шубыгина	1							

Копир. В.Оумч-

ТП 903-2-12 КЖИ-МС 2

Соединительный  
элемент МС 2

Лит.	Масса	Масштаб
Р	3,6 кг	

ВСт 3 кп 2

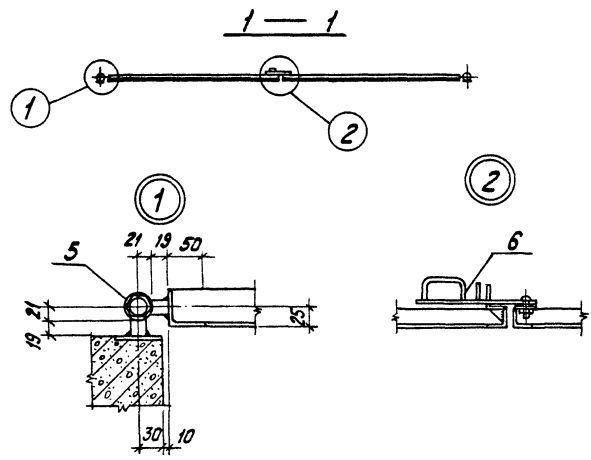
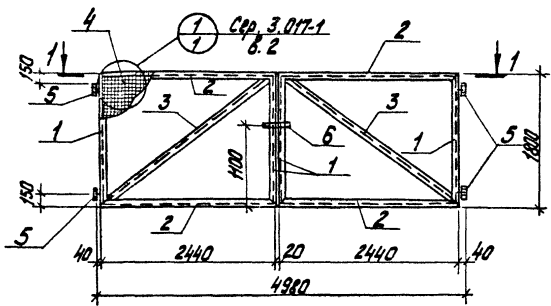
Лист 1 Листов 1  
госстрой Латв ССР  
ЛАТГИПРОМ  
г. Рига

Формат И1

16298-06 32



Альбом № часть 2  
Тиловой проект 903-2-12



Кол.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочная L50x5 p=1800	4	27,2 кг
2	"	" " " " L50x5 p=2440	4	36,8 кг
3	"	" " " " L50x5 p=3020	2	22,8 кг
4	ГОСТ 5338-67	Сетка № 50-2,5	86 м <sup>2</sup>	19,4 кг
5	сер. 3.017-1 в. 5	Петля	4	8,0 кг
6	сер. 3.017-1 в. 5	Защелка	1	2,6 кг
		Итого:		116,8 кг

Указания по изготовлению см. сер. 3.017-1 в. 5  
лист 3.017-1.05.100.000.Т0.

ТП 903-2-12		КЖИ-В-1	
Изд. лист	№ докум.	Лист	Дата
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
Варота металлические В-1		Лист	Масса
В Ст 3 кл 2		№ 8 кг	1:50
		Лист 1	Листов 1
		Листов 1	Листов 1
		ЛАТТИПРОМ	
		г. Рязань	

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 1978 г.

Заказ № 10696 Тираж 577 экз.