

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.435-3

ВОРОТА ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ  
РАЗДВИЖНЫЕ ОДНОПОЛЬНЫЕ И ДВУХПОЛЬНЫЕ  
РАЗМЕРОМ 3,6 x 3,0 и 3,6 x 3,6 м

Выпуск 2  
ПОЛОТНА ВОРОТ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДены В ДЕЙСТВИЕ  
с 1/IX-1969г ГОССТРОЕМ СССР  
Постановление № 55 от 25/IV-1969г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА 1966

М.П. Институт  
Инженер  
дата выпуска: декабрь 1966.  
Исполнитель: [подпись]  
Проверитель: [подпись]  
Директор: [подпись]  
М.П. ИИ  
Технический

# С о д е р ж а н и е а л ь б о м а













## Условные обозначения:

66  
ист

64

Издана в 1966 г. в Ленинграде. Автор: А. А. Савинов. Редактор: А. А. Савинов.

№ п/п	Наименование листов	Лист	Стр.
1	Содержание альбома и условные обозначения	1	2
2	Пояснительная записка.	2	3
3	Полотна однопольных и двухпольных ворот Спецификация материалов	3	4
4	Полотно однопольных ворот Общий вид	4	5
5	то же Секция полотна (левая)	5	6
6	то же Секция полотна (правая)	6	7
7	то же Рама полотна (левая)	7	8
8	то же Рама полотна (правая)	8	9
9	Полотно двухпольных ворот Общий вид	9	10
10	то же Секция полотна (левая)	10	11
11	то же Секция полотна (правая)	11	12
12	то же Рама полотна (левая)	12	13
13	то же Рама полотна (правая)	13	14
14	Полотно однопольных и двухпольных ворот Калитка.	14	15
15	то же Рама калитки	15	16
16	то же Узлы рам	16	17
17	то же Узлы уплотнения зазоров и ограждения над воротами.	17	18

-  Номер узла
-  Номер листа, где этот узел изображен.
-  Отверстия под винты или заклёпки.
-  Винт ГОСТ 1490-62
-  Заклёпка ГОСТ 10299-62
-  Шов сварной заводской видимый
-  Шов сварной заводской невидимый
-  Шов сварной заводской встык
-  Шов сварной монтажный
-  Утеплитель - полистирольный пенопласт ПСБ
-  Специальный профиль - губчатая резина в плотной оболочке - морозостойкая, озоностойкая.
-  Винт ГОСТ 1489-62.

Пояснительная записка.

I Общая часть.

Настоящий выпуск 2, серии 1.435-3 содержит рабочие чертежи КМ полотна ворот промышленных зданий. Рабочие чертежи разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1966г (общий раздел п 4а) на основе технических решений (шифр 737-66а), утвержденных управлением типоброга проектирования Госатроя СССР 16 августа 1966г. Выпуск состоит из пояснительной записки, технических условий и рабочих чертежей КМ. Архитектурно-строительная часть, механизмы открывания и электротехническая часть приведены в серии 1.435-3, выпуски 1,3,4,5.

II Назначение и область применения

Разработанные полотна предназначены для раздвижных однопальных и двухпальных автоторожных ворот размерами 36x30 и 36x36м и рассчитаны на ветровые нагрузки I-IV географических районов СССР. В конструкциях ворот холодных зданий утеплитель исключается.

III Конструктивная часть.

Все элементы полотна ворот изготавливаются из стали ВкСт.3кп для сварных конструкций по ГОСТ 380-60\* с дополнительными гарантиями загиба в холодном состоянии согласно п. 19г, и предельного содержания химических элементов, согласно пп. 15 и 16 ГОСТ 380-60\*. Каркас полотна состоит из гнутых профилей швеллерного поперечного сечения. Между листами обшивки укладывается утеплитель из пенопласта ПСБ толщиной 60мм.

Соединения обшивки с каркасом приняты в соответствии с техническими решениями (шифр 737-66а) клеезаклепочными с одной стороны и клевиновыми с другой. Склеивание металлических листов обшивки с пенопластом и каркасом производится клеем 88н (ТУМХПУТ 880-58) или эпоксидным клеем. По условиям транспортировки однопальные ворота изготавливаются в виде двух отдельных полотен.

Укрепительная сварка и сварка производится на площадке.

IV Технические условия на изготовление и монтаж ворот.

- 1. Все элементы и узлы должны быть изготовлены в полном соответствии с чертежами, спецификацией, а также с настоящими техническими условиями.
- 2. Изготовление и монтаж производится в соответствии с главой СНиП II-В5-62 "Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки".
- 3. При сборке полотна должен производиться межоперационный контроль за равномерным нанесением клея и качеством склеивания элементов.
- 4. Все отверстия под заклепки d=3мм и винты М3 сверлить в раме каркаса и листах обшивки совместно.
- 5. Деформации полотна (отклонения от плоскости) не должны превышать 2мм.
- 6. Непараллельность стоек каркаса полотна не должна превышать 2мм.
- 7. Монтаж элементов полотна ворот производится после приемки обрамления проемов. При приемке обрамления следует проверять соответствие

- размеров и положения закладных деталей проектным.
- 8. Каркас должен быть окрашен, кроме наружной стороны, подол швеллеров и которым приклеивается обшивка.
- 9. В местах монтажной сварки (при укрупнительной сборке) пенопласт защитить асбестовым листом (не асбестоцементом) толщиной 6мм.
- 10. Полотна ворот должны быть огрунтованы на месте их изготовления с выполнением требований СНиП II-В, 5-62.
- 11. Окраска полотна должна производиться с выполнением требований СНиП II-В, 5-62. и II-В, 6-62.
- 12. При отсутствии на месте изготовления соответствующего оборудования для клепки, крепление обшивки допускается на винтах с обеих сторон полотна.

Эр 36  
лист  
№ 2  
765/1  
И.М. Мухоморов  
Инженер  
Дата выдачи: 1966г.  
И.М. Мухоморов  
Инженер  
Дата выдачи: 1966г.  
С.И. Саввакин  
Инженер  
Дата выдачи: 1966г.

ТА 1966г.	Ворота промышленных зданий.	Серия 1.435-3
	Раздвижные однопальные и двупальные полотна однопальных и двухпальных ворот пояснительная записка	Выпуск 2
		Лист 2

Спецификация

материалов.

Полотна раздвижных однополтных ворот

Полотна раздвижных двухполтных ворот

Марка стали	№ п.п.	Вид профиля и ГОСТ	Профиль или сечение	Вес стали в кг по элементам полотна:			Вес утеплителя в кг	Вес резины в кг	Вес обшивки в кг	Вес клея в кг
				Рамы	Обшивки	Крепежи изделия				
ВК Ст. 3КП ГОСТ 380-60 (см. примеч.)	1	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-63	C 60x50x3	138,3	-	-	138,3			
	2	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-63	C 50x40x2,5	8,7	-	-	8,7			
	3	Уголок гнутый ГОСТ 8276-63	L 40x4	6,9	-	-	6,9			
	4	Полосовая сталь ГОСТ 103-57*	- δ=10	1,0	-	-	1,0			
	5	Полосовая сталь ГОСТ 103-57*	- δ=4	7,7	-	-	7,7			
	6	Рулонная сталь ГОСТ 8597-57	- δ=12	1,7	208,0	-	209,7			
	7	Винты ГОСТ 1489-62	M 3x6	-	-	0,4	0,4			
	8	Заклепки ГОСТ 10299-62	3x9	-	-	0,4	0,4			
	9	Винты ГОСТ 1489-62	M 6x10	-	-	0,1	0,1			
Вес элементов полотна:				164,3	208,0	0,9	373,2	19,8	0,5	15
Вес полотна:				415 кг.						

Марка стали	№ п.п.	Вид профиля и ГОСТ	Профиль или сечение	Вес стали в кг по элементам полотна:			Вес утеплителя в кг	Вес резины в кг	Вес обшивки в кг	Вес клея в кг
				Рамы	Обшивки	Крепежи изделия				
ВК Ст. 3КП ГОСТ 380-60 (см. примеч.)	1	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-63	C 60x50x3	145,0	-	-	145,0			
	2	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-63	C 50x40x2,5	8,7	-	-	8,7			
	3	Уголок гнутый ГОСТ 8276-63	L 40x4	13,8	-	-	13,8			
	4	Полосовая сталь ГОСТ 103-57*	- δ=10	2,0	-	-	2,0			
	5	Полосовая сталь ГОСТ 103-57*	- δ=4	9,0	-	-	9,0			
	6	Круглая сталь ГОСТ 2590-57*	φ=10	1,9	-	-	1,9			
	7	Рулонная сталь ГОСТ 8597-57	- δ=12	5,0	208,0	-	213,0			
	8	Винты ГОСТ 1489-62	M 3x6	-	-	0,4	0,4			
	9	Заклепки ГОСТ 10299-62	3x9	-	-	0,4	0,4			
	10	Винты ГОСТ 1489-62	M 6x10	-	-	0,2	0,2			
Вес элементов полотна:				185,4	208,0	1,0	394,4	19,8	1,5	7
Вес полотна:				423 кг.						

Марка стали	№ п.п.	Вид профиля и ГОСТ	Профиль или сечение	Вес стали в кг по элементам полотна:			Вес утеплителя в кг	Вес резины в кг	Вес обшивки в кг	Вес клея в кг
				Рамы	Обшивки	Крепежи изделия				
ВК Ст. 3КП ГОСТ 380-60 (см. примеч.)	1	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-63	C 60x50x3	151,3	-	-	151,3			
	2	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-63	C 50x40x2,5	8,7	-	-	8,7			
	3	Уголок гнутый ГОСТ 8276-63	L 40x4	8,3	-	-	8,3			
	4	Полосовая сталь ГОСТ 103-57*	- δ=10	1,0	-	-	1,0			
	5	Полосовая сталь ГОСТ 103-57*	- δ=4	7,7	-	-	7,7			
	6	Рулонная сталь ГОСТ 8597-57	- δ=12	2,0	247,0	-	249,0			
	7	Винты ГОСТ 1489-62	M 3x6	-	-	0,5	0,5			
	8	Заклепки ГОСТ 10299-62	3x9	-	-	0,5	0,5			
	9	Винты ГОСТ 1489-62	M 6x10	-	-	0,1	0,1			
Вес элементов полотна:				179,0	247,0	1,1	427,1	23,8	0,6	18
Вес полотна:				478 кг.						

Марка стали	№ п.п.	Вид профиля и ГОСТ	Профиль или сечение	Вес стали в кг по элементам полотна:			Вес утеплителя в кг	Вес резины в кг	Вес обшивки в кг	Вес клея в кг
				Рамы	Обшивки	Крепежи изделия				
ВК Ст. 3КП ГОСТ 380-60 (см. примеч.)	1	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-63	C 60x50x3	157,5	-	-	157,5			
	2	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-63	C 50x40x2,5	8,7	-	-	8,7			
	3	Уголок гнутый ГОСТ 8276-63	L 40x4	16,6	-	-	16,6			
	4	Полосовая сталь ГОСТ 103-57*	- δ=10	2,0	-	-	2,0			
	5	Полосовая сталь ГОСТ 103-57*	- δ=4	9,0	-	-	9,0			
	6	Круглая сталь ГОСТ 2590-57*	φ=10	2,3	-	-	2,3			
	7	Рулонная сталь ГОСТ 8597-57	- δ=12	5,8	246,0	-	251,8			
	8	Винты ГОСТ 1489-62	M 3x6	-	-	0,5	0,5			
	9	Заклепки ГОСТ 10299-62	3x9	-	-	0,5	0,5			
	10	Винты ГОСТ 1489-62	M 6x10	-	-	0,2	0,2			
Вес элементов полотна:				201,9	246,0	1,2	449,1	23,8	1,8	8
Вес полотна:				483 кг.						

Примечания:  
 1. Сталь ВК Ст. 3КП для сварных конструкций по ГОСТ 380-60\* с дополнительными гарантиями  
 2. Вспомогательные материалы согласно п.19\* и предельного содержания химических элементов, согласно п.15 и 16 ГОСТ 380-60\*  
 3. Вес стали для конструкций ограждений ворот дан на листе 1.  
 4. Специальный профиль изготавливается по требованиям заказчика по ТРТУ 38-5-204-65.

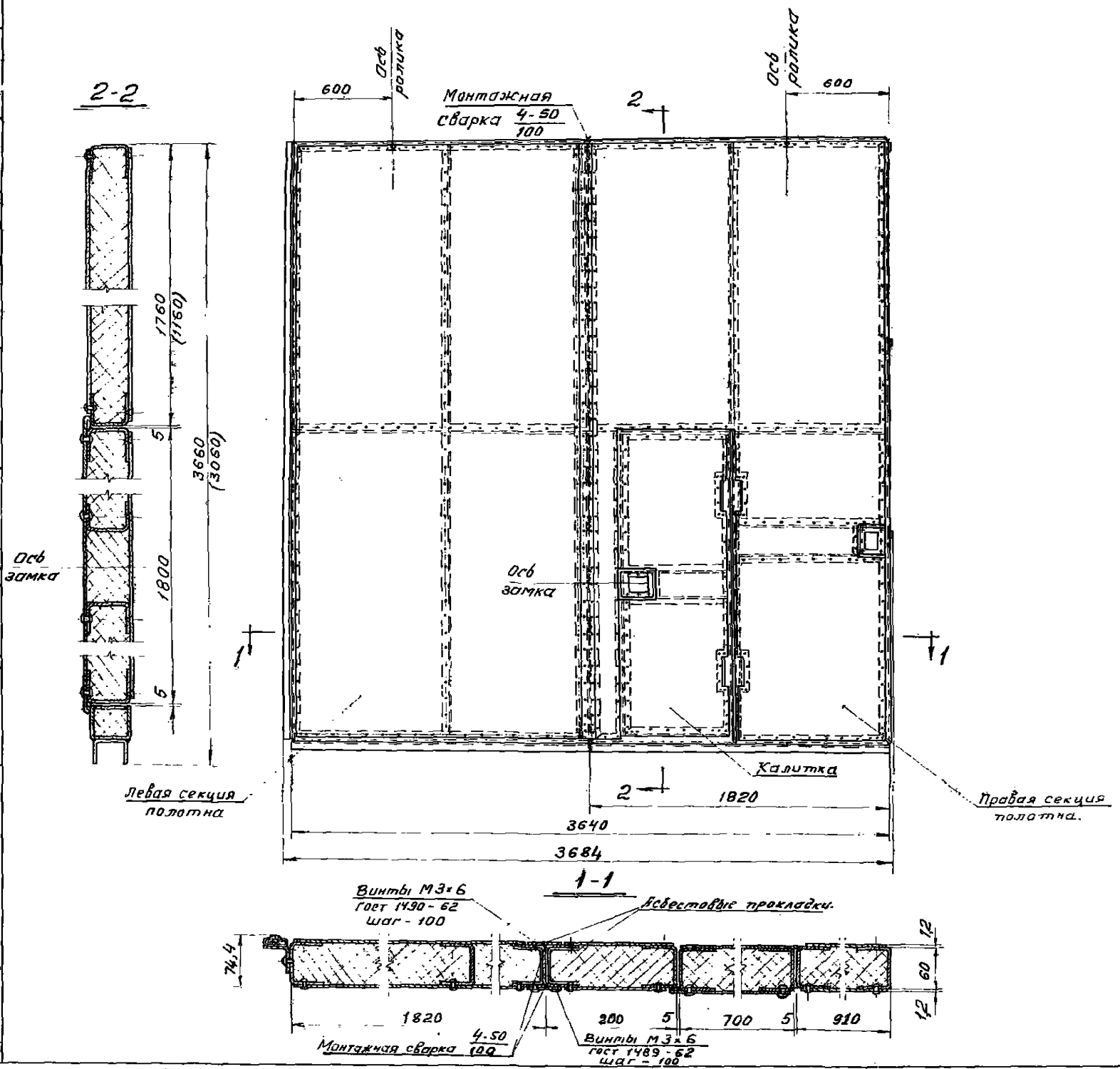
ТА Врата промышленные здания  
 раздвижные однополтные и двухполтные  
 размер 3,6x3,0 и 3,6x3,6 м  
 Полотна однополтные и двухполтные ворот  
 Спецификация материалов.  
 1966 г.  
 Серия 1435-3  
 выпуск 2  
 лист 3

66  
 1007  
 30

Исх. № 10  
 10.08.66 г.  
 Савицкий В. В.

Исх. № 10  
 10.08.66 г.

7-66  
лист  
4  
2766



Примечания:

1. Общие требования даны в пояснительной записке альбома.
2. Размеры в скобках относятся к воротам проемам 3,6 x 3,0 м.
3. Полотно ворот собирается из 2-х секций на монтаже - на монтажной сварке  $\frac{4-50}{100}$
4. Сварку производить электродами типа Э42 - ГОСТ 9467-60.

Проектировщик: Савельев Р. Е.  
 Инженер: Митин  
 Дата выпуска: Январь 1966г.  
 Проверен: Горбанов Я. А.  
 Инж. пр-та: Далиж пр-та

ТА 1966г.	Ворота промышленных зданий раздвижные одноплательные и двухплательные размером 3,6 x 3,0 и 3,6 x 2,5 м.	Серия 1435-3 Выпуск 2
	Полотно одноплательных ворот Общий вид.	лист 4

Вид с улицы

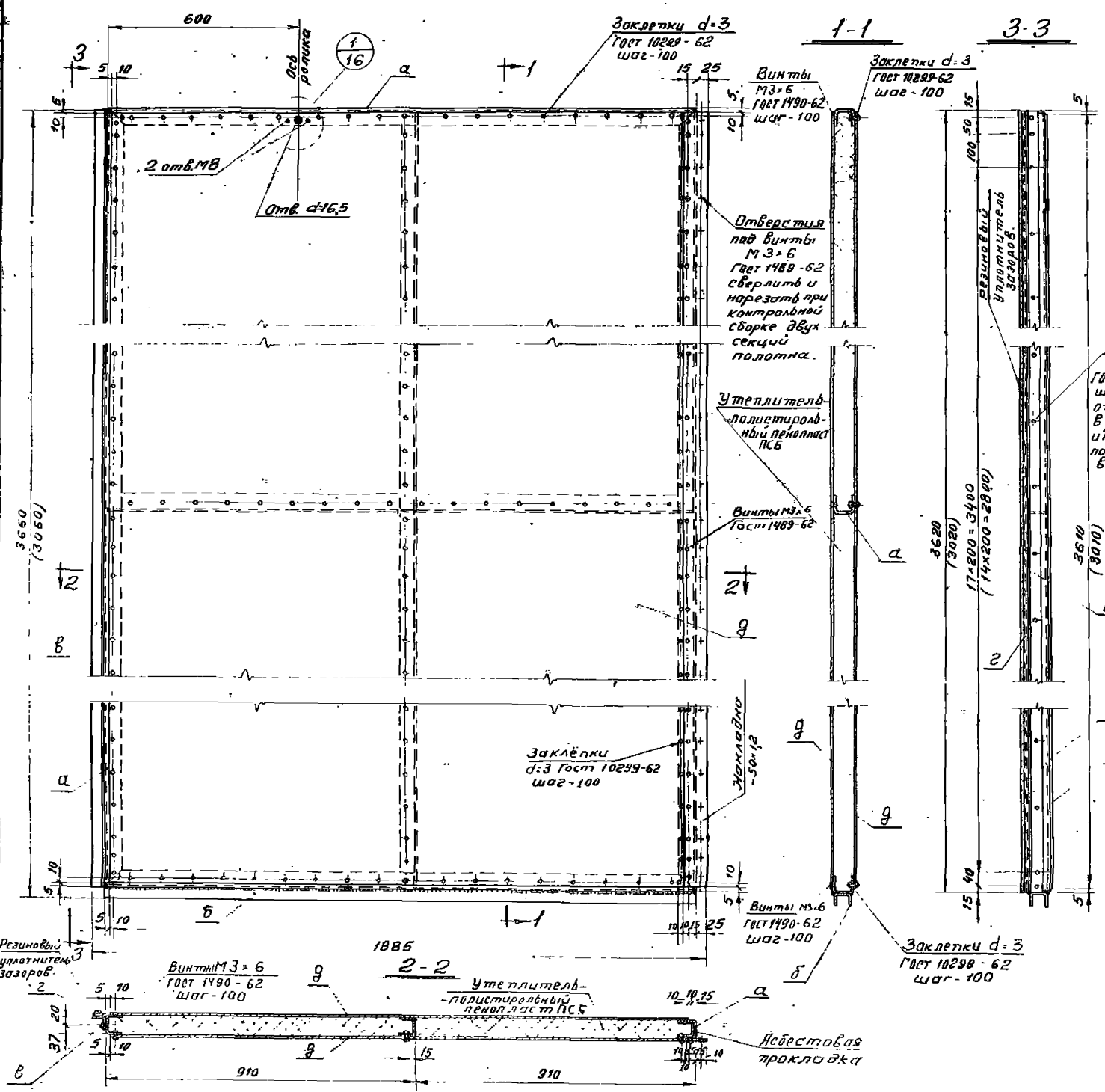


Таблица сечений

Марка	Вид профиля и ГОСТ	Профиль или сечение	Расчетные данные	Примечания
а	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-63	С 60x50x3	По прогибу	
б	—	С 50x40x25	констр.	
в	Уголок гнутый ГОСТ 8276-63	L 40x4	—	
г	Обойма гнутая		-δ=12	
д	Рулонная сталь ГОСТ 8597-57	-δ=1,2	—	
е	Полосовая сталь ГОСТ 103-57*	-δ=4	—	См. чертеж узла 1/16
ж	—	-с=10	—	

Примечания:

1. Общие требования даны в пояснительной записке альбома.
2. Размеры в скобках относятся к воротам проемом 3,6 x 3,0 м.

Резиновый уплотнитель заводской  
 Шкодер  
 1966г.

ТД 1966г.	Ворота промышленных зданий раздвижные одноплотные и двухплотные размером 3,6 x 3,0 и 3,6 x 3,6 м.	Серия 1435-3
	Полотно движущихся ворот секция левая (левая)	выпуск 2 лист 5

Вид с улицы

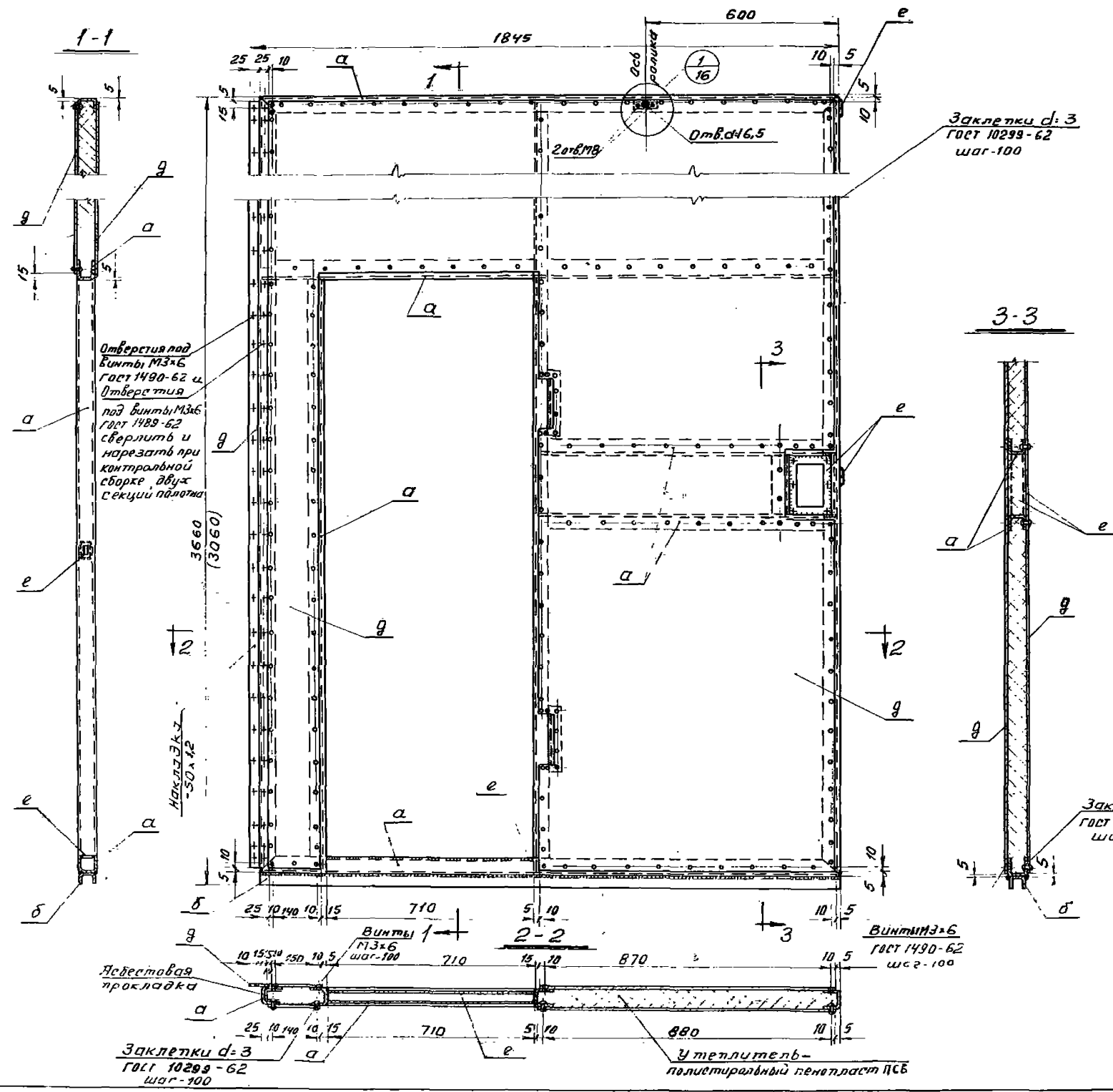


Таблица сечений.

Марка	Вид профиля и ГОСТ	Профиль или сечение	Расчетные данные	Примечания
а	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-63	Г 60х50х3	По прогибу	
б	"	Г 50х40х2,5	Констр.	
г	Рулонная сталь ГОСТ 8597-57	- δ = 1,2	"	
е	Полосовая сталь ГОСТ 103-57	- δ = 4	"	смотри узел (1/16)
ж	"	- δ = 10	"	"

Примечания:

1. Общие требования даны в пояснительной записке альбома.
2. Размеры в скобках относятся к воротам проемом 3,6х3,0 м.

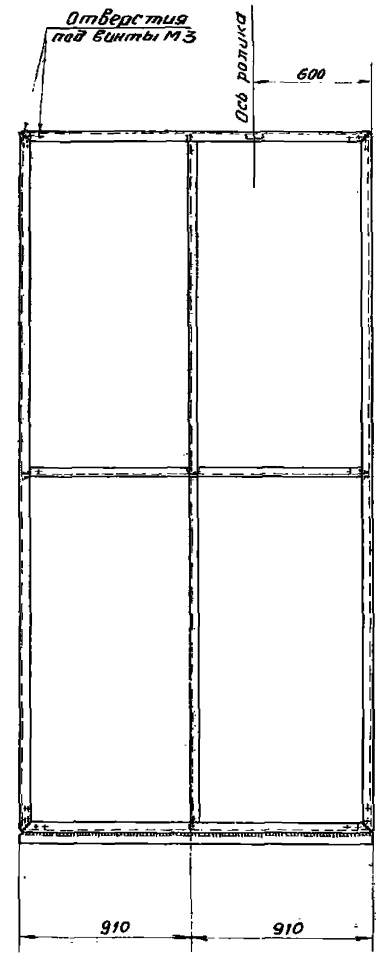
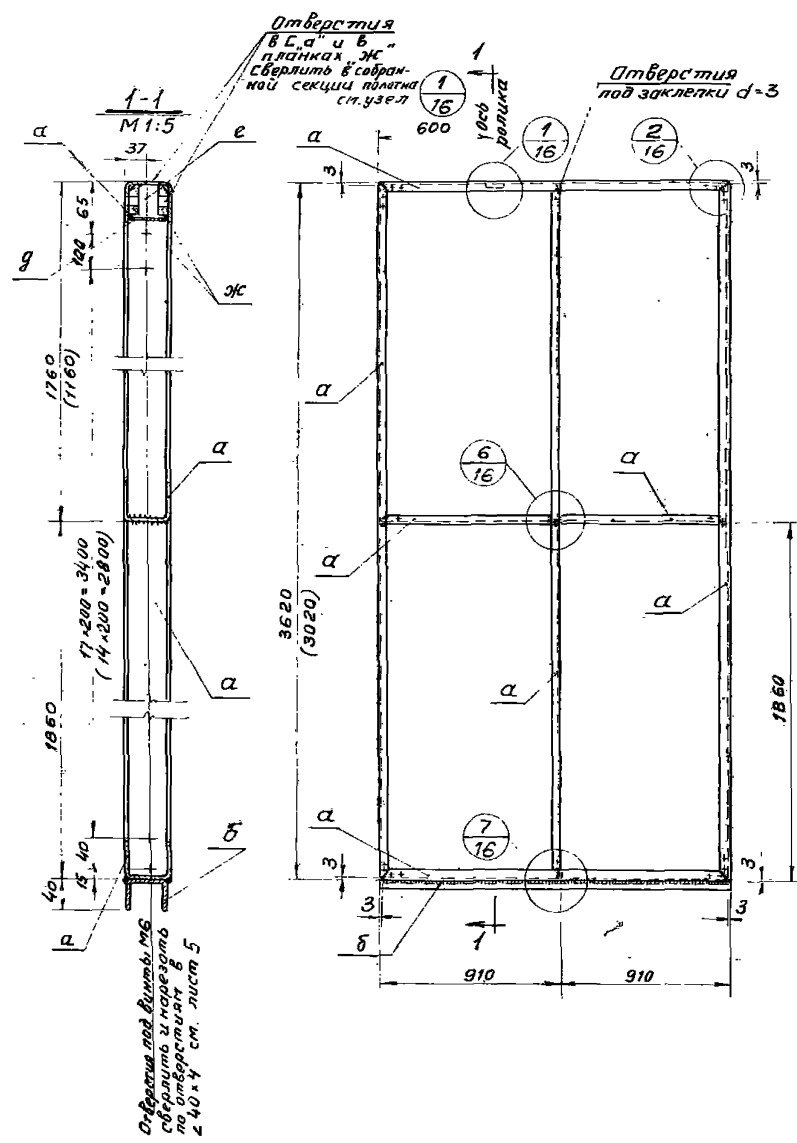
ТА 1966г.	Ворота промышленных зданий Раздвижные однополтные и двухполтные Размером 3,6х3,0 и 3,6х3,6 м	Серия 1435-3 Ближк 2
	Полотна однополтных ворот Секция полотна (правая)	Лист 6

37-66  
 7  
 2769

Инв. № 10  
 Инженер  
 Дата выпуска: декабрь 1966 г.  
 Уд. № 10  
 Инженер  
 Дата выпуска: декабрь 1966 г.

Вид с улицы

Вид из цеха



Марка	Вид профиля и гост	Профиль или сечение	Примечания
а	Швеллер гнутый гост 8278-63	Г 60×50×3	
б	— " —	Г 50×40×2,5	
г	Рулонная сталь гост 8597-57	- δ = 1,2	смотрите узел 1/16
е	Полосовая сталь гост 103-57	- δ = 4	— " —
жк	— " —	- δ = 10	— " —

Примечания:

1. Общие требования даны в пояснительной записке альбома.
2. Размеры в скобках относятся к воротам проемом 3,6×3,0 м.
3. Сварку производить по контуру соединения деталей электродами типа Э42 гост. 9467-60. Толщина шва h=3 мм.
4. Неровности, наплывы, выступающие на поверхность в местах сварки-зачистить.

ТД 1966 г.	Ворота промышленных зданий раздвижные однополосные и двухполосные размером 3,6×3,0 и 3,6×3,6 м.	Серия 1.135-3 Выпуск 2
	Полотно однополосных ворот Рама полотна (левая)	лист 7



7-66  
3  
2770

Инж. пр. тов. Петров И. С. (Инж. пр. тов. Петров И. С.)  
Инженер С. В. (Инж. пр. тов. Петров И. С.)  
Инженер А. В. (Инж. пр. тов. Петров И. С.)  
Дата выпуска: декабрь 1966 г.

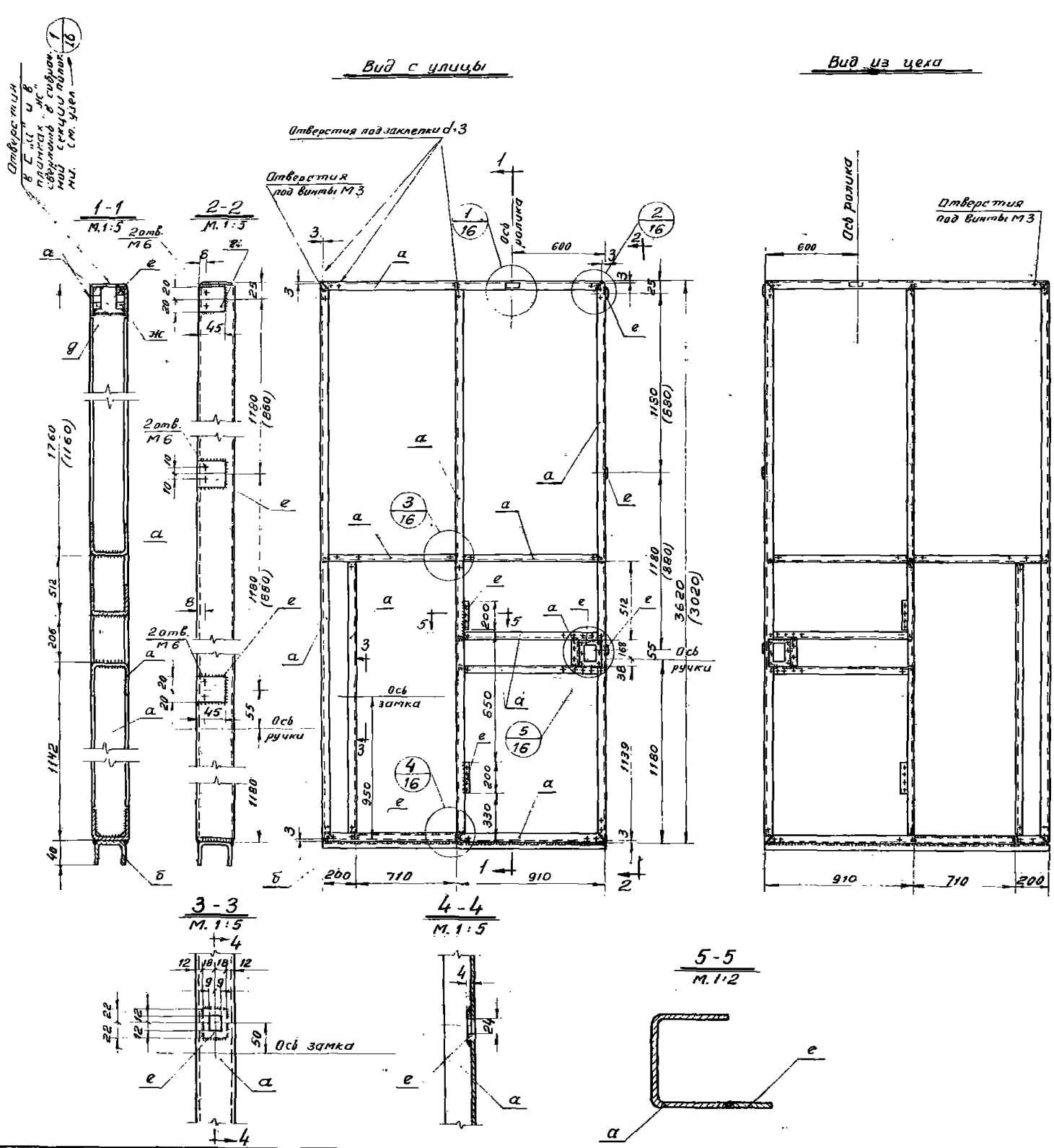


Таблица сечений			
Марка	Вид профиля и ГОСТ	Профиль или сечение	Примечания
а	Швеллер ступенчатый ГОСТ 8278-63	С 60x50x3	
б	—	С 50x40x2,5	
в	Рупорная сталь ГОСТ 8597-57	- δ = 1,2	смотри те узел (1/16)
г	Полосовая сталь ГОСТ 103-57*	- δ = 4	—
ж	—	- δ = 10	—

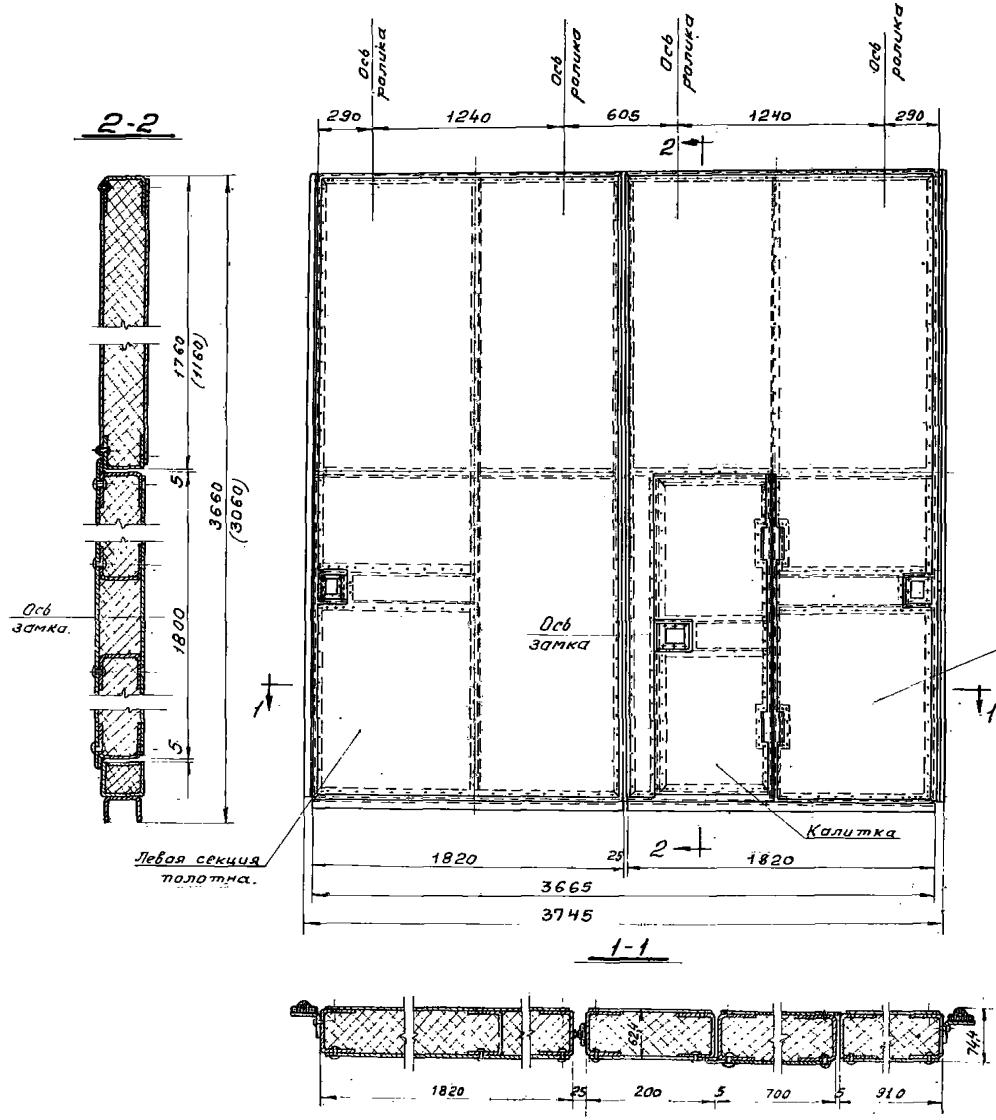
- Примечания:
1. Общие требования даны в пояснительной записке альбома.
  2. Размеры в скобках относятся к воротам размером 3,6 x 3,0 м.
  3. Сварку производить по контуру соединения деталей электродами типа Э 42 ГОСТ 9467-60. Толщина шва h = 3 мм.
  4. Неровности, наплывы - выступающие на поверхность в местах сварки - зачистить.

ТА  
1966 г.

Ворота промышленных зданий раздвижные однопольные и двухпольные размером 3,6 x 3,0 и 3,6 x 3,6 м.  
Полотно однопольных ворот рама полотна (правая)

Серия 1.435-3  
выпуск 2  
лист 8

66  
771



- Примечания:
1. Общие требования даны в пояснительной записке альбома.
  2. Размеры в скобках относятся к воротам проемам 3,6 × 3,0 м.

Исполнитель: И.И. Мещеряков, Инженер-проектировщик  
 Проверенный: В.И. Мещеряков, Инженер-проектировщик  
 Дата выпуска: Декабрь 1966 г.

10

ТД 1966 г.	Ворота транзитные задвижки Газовые и электрические и двухпольные Размером 3,6 × 3,0 и 3,6 × 3,6 м.	Серия 1.435-3 Выпуск 2
	Полотно двухпольных ворот Общий вид	Лист 9

9685-02 11

Вид с улицы

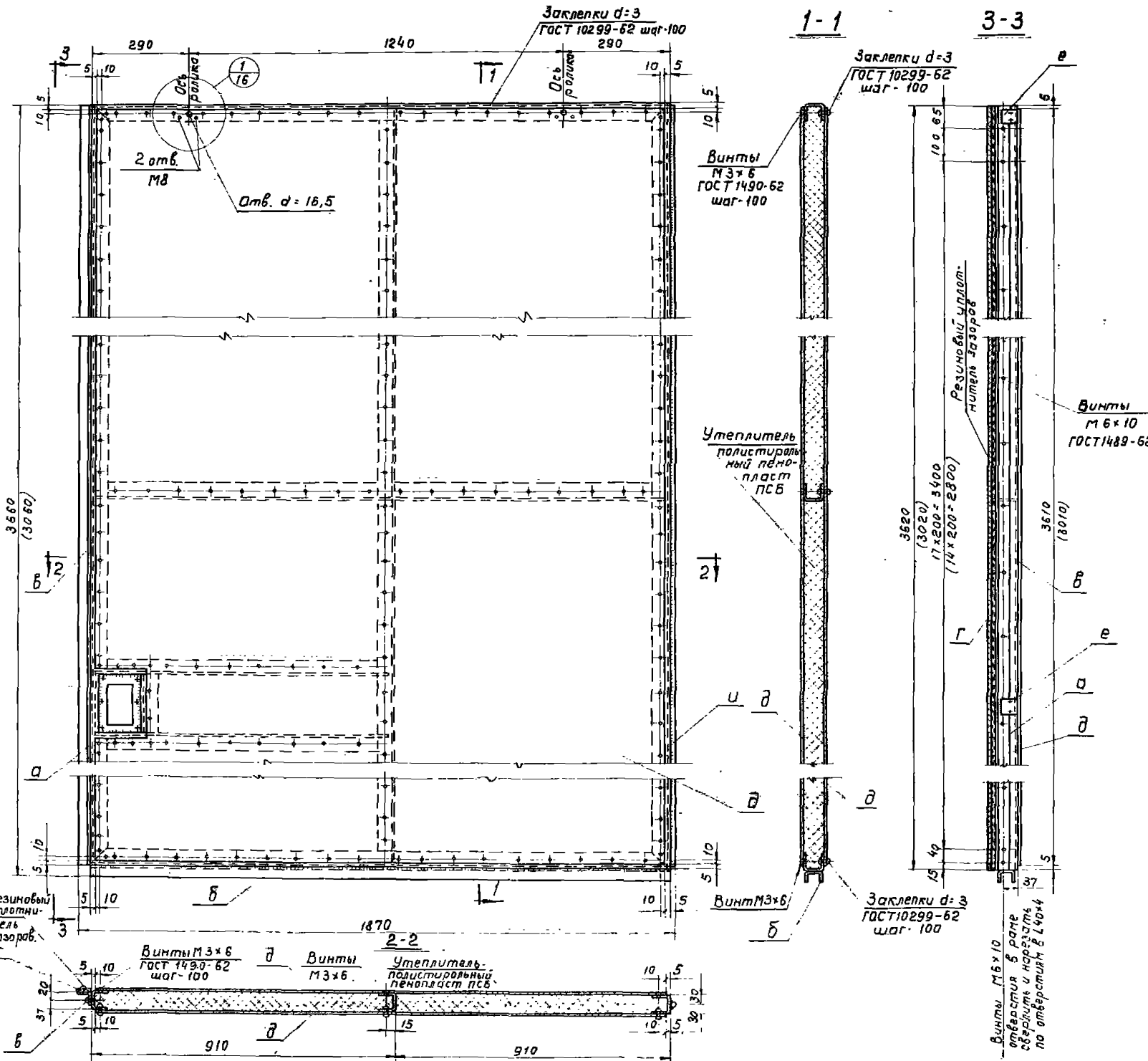


Таблица сечений

Марка	Вид профиля и ГОСТ	Профиль или сечение	Расчетн. данные	Примечания
а	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-63	Г 60×50×3	По прогибу	
б	—	Г 50×40×2,5	Констр.	
в	Уголок гнутый ГОСТ 8276-63	Л 40×4	—	
г	Обойма гнутая	-δ=1,2	—	
д	Рудонная сталь ГОСТ 8597-57	-δ=1,2	—	
е	Полосовая сталь ГОСТ 103-57*	-δ=4	—	Статрива узел (1/16)
ж	—	-δ=10	—	—
и	Круглая сталь ГОСТ 2590-57	φ = 10	Констр.	

Примечания:

1. Общие требования даны в пояснительной записке альбома.
2. Размеры в скобках относятся к воротам проемом 3,6×3,0 м.

Уменьш. Горбунов А. Т. инж. пр.-то  
 Дата выпуска: 3.6.67.

№6  
Лист  
73

Инженер  
Дата выпуска  
Инженер  
Дата выпуска  
Серия  
Выпуск

Вид с улицы

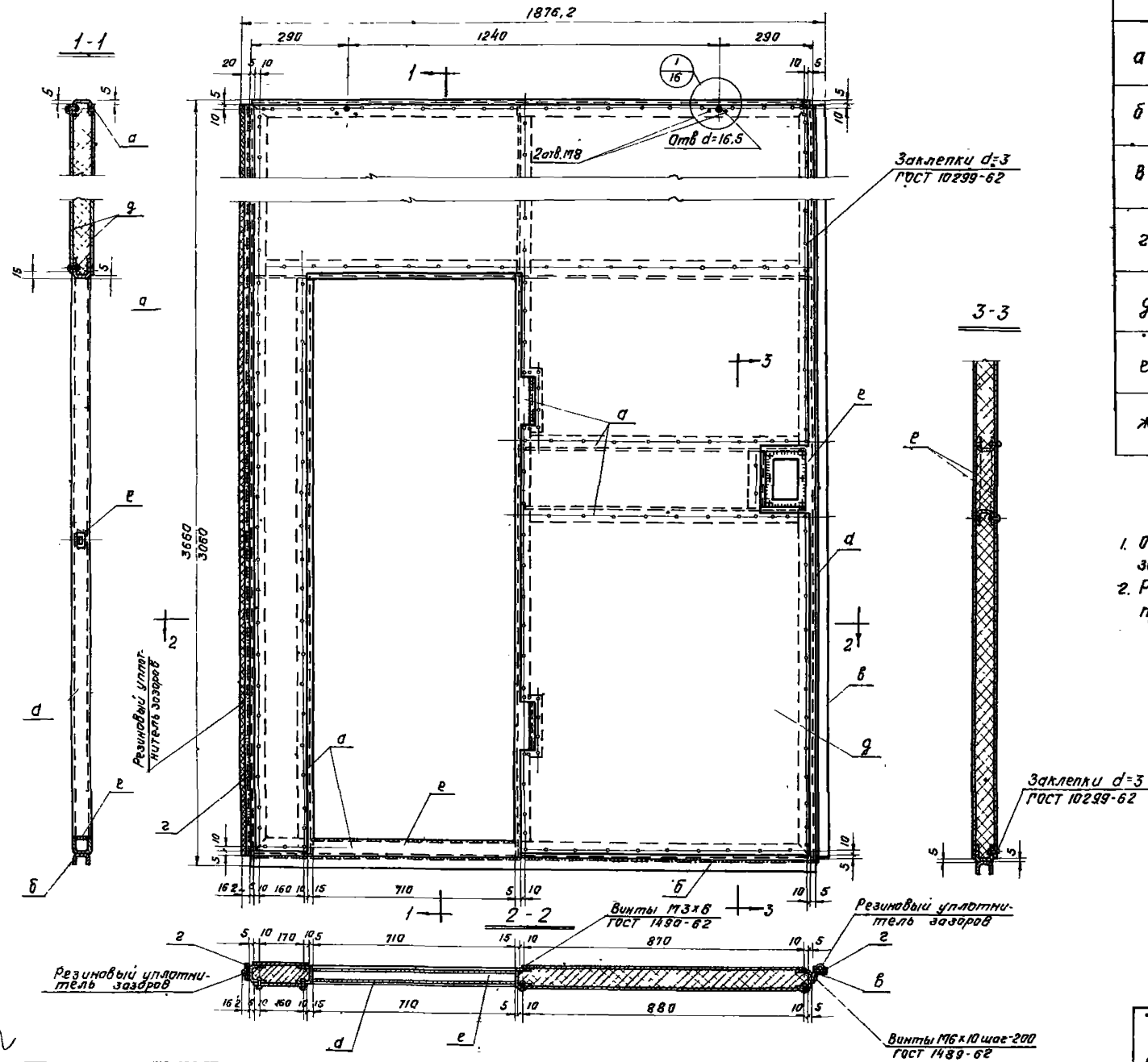



Таблица сечений

Марка	Вид профиля и ГОСТ	Профиль или сечение	Расчетные данные	Примечан
а	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-63	C 60 x 50 x 3	по прогибу	
б	—	C 50 x 40 x 2,5	констр	
в	Уголок гнутый ГОСТ 8276-63	L 40 x 4	—	
г	Обойма внутря	 - б=12	—	
д	Рулонная сталь ГОСТ 8597-57	- б=1,2	—	
е	Полосовая сталь ГОСТ 103-57*	- б=4	—	
ж	—	- б=10	—	

Примечания:

1. Общие требования даны в пояснительной записке альбома
2. Размеры в скобках относятся к воротам проемам 3,6 x 3,0 м.

ТА  
1966г.

Ворота промышленных зданий  
Раздвижные одноплечные и двухплечные  
размером 3,6 x 3,0 и 3,6 x 3,6 м  
Палатна двухплечных ворот  
Секция палатна (правая)

Серия 1435-3  
Выпуск 2  
Лист 11

57-1  
57-1  
12  
12  
127

Вид с улицы

Вид из цеха

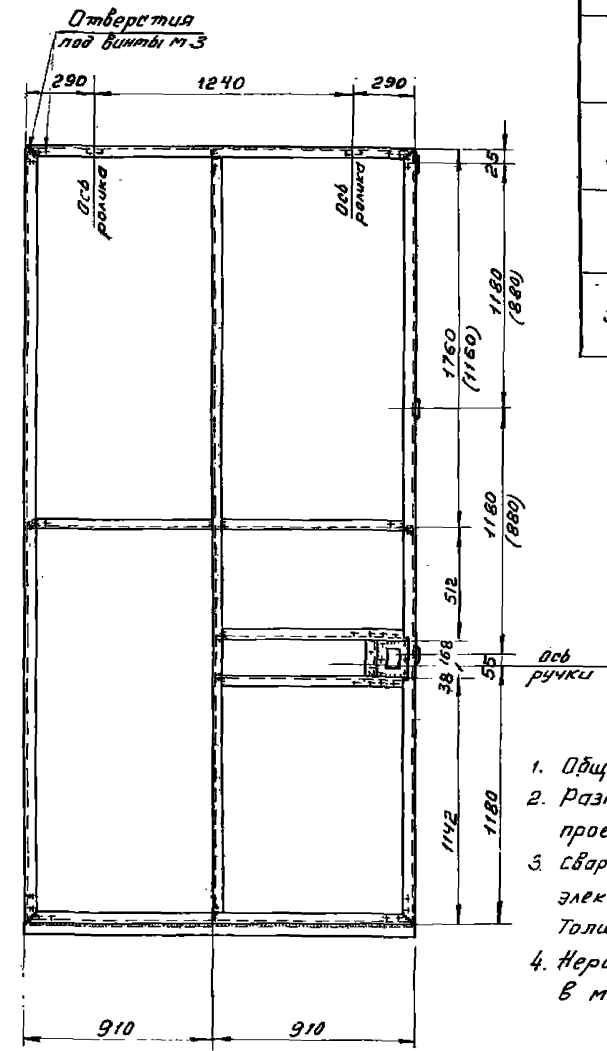
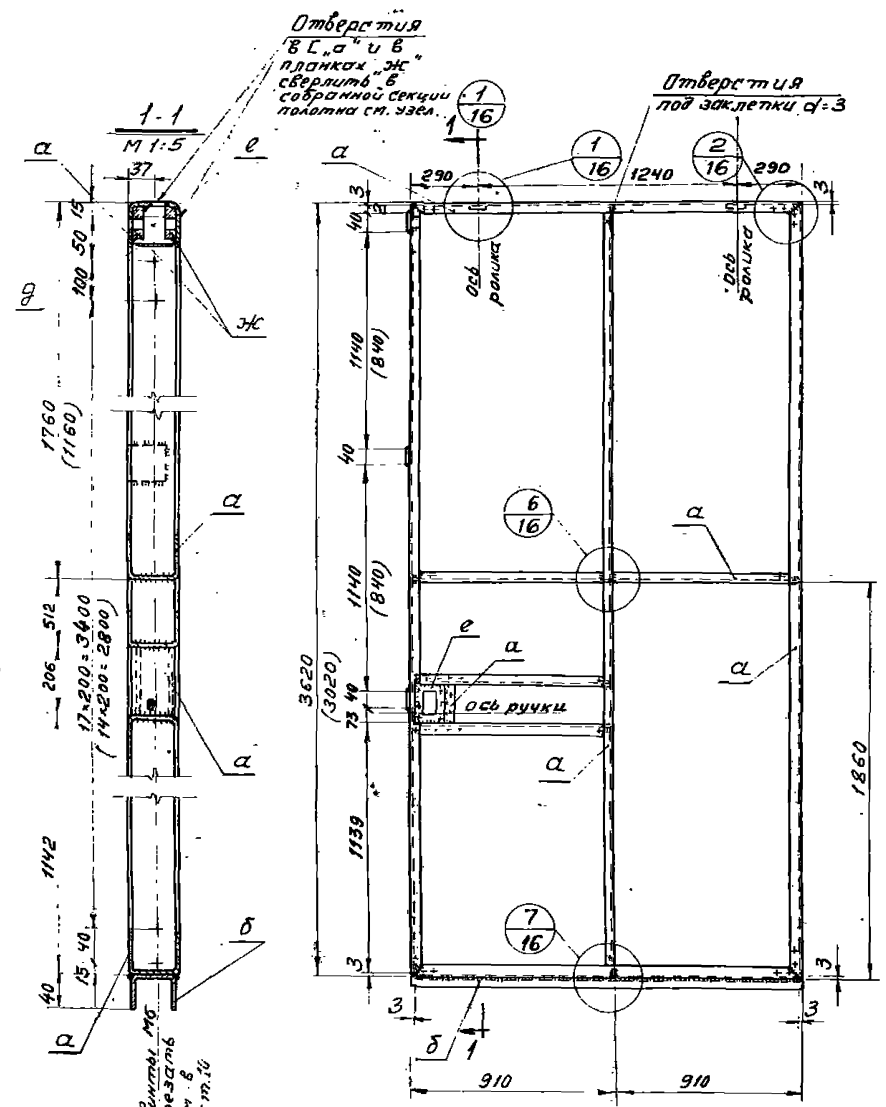


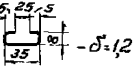
Таблица сечений			
Марка	Вид профиля и ГОСТ	Профиль или сечение	Примечания
а	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-63	Г 60x50x3	
б	—	Г 50x40x2,5	
г	Рулонная сталь ГОСТ 8597-57	- δ = 1,2	смотрите узел (1/16)
е	Полосовая сталь ГОСТ 103-57	- δ = 4	—
ж	—	- δ = 10	—

Примечания:

1. Общие требования даны в пояснительной записке альбома.
2. Размеры в скобках относятся к воротам проемом 3,6 x 3,0 м.
3. Сварку производить по контуру соединения деталей электродами типа Э 42 ГОСТ 9467-60. Толщина шва h = 3 мм.
4. Неровности, наплывы - выступающие на поверхность в местах сварки - зачистить.

Инженер  
Дата выпуска: декабрь 1966 г.

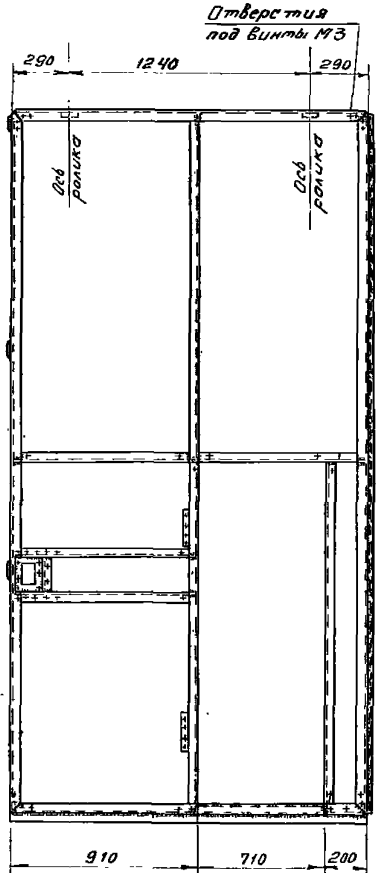
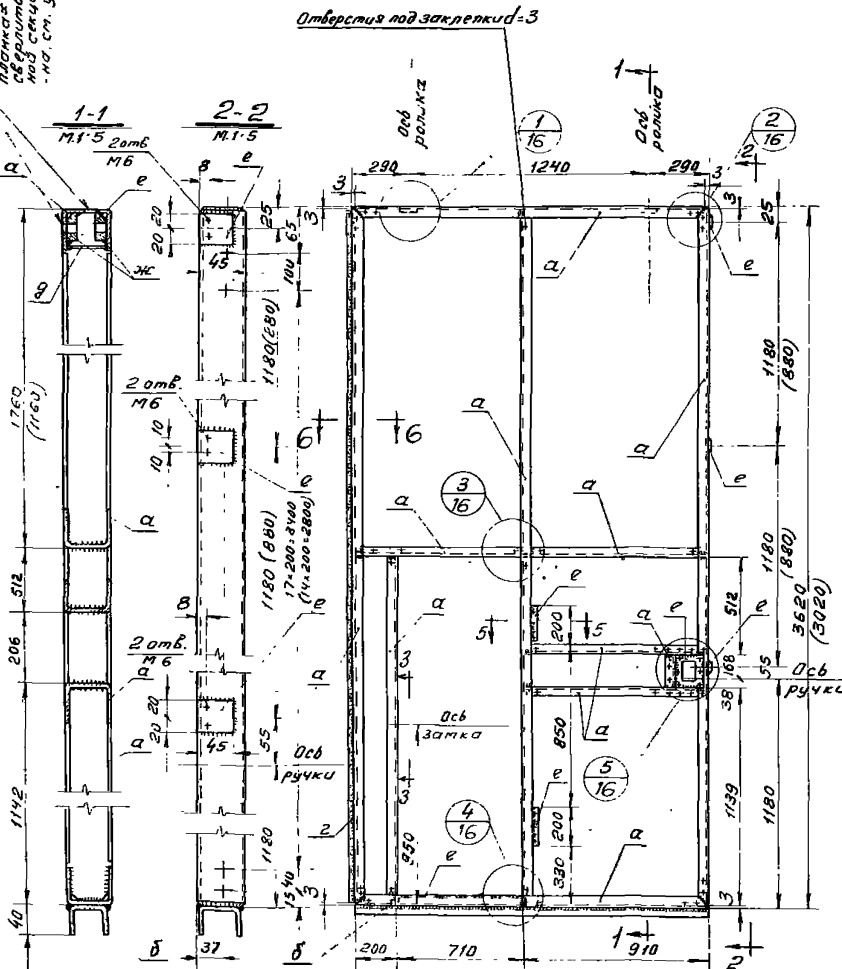
ТА 1966 г.	Ворота промышленных зданий	Серия 1.435-3
	Раздвижные однополосные и двухполосные	Выпуск 2
	размером 3,6x3,0 и 3,6x3,6 м.	
	Полотно двухполосных ворот	Лист 12
	рама полотна (левая)	

Марка	Вид профиля и ГОСТ	Профиль или сечение	Примечания
а	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-63	С 60×50×3	
б	" "	С 50×40×2,5	
2	Обойма гнутая	 -δ=1,2	
д	Рулонная сталь ГОСТ 8597-57	-δ=1,2	смотреть узел (1/16)
е	Полосовая сталь ГОСТ 103-57*	-δ=1,2	" "
ж	" "	-δ=10	" "

- Примечания.
- Общие требования даны в пояснительной записке альбома.
  - Размеры в скобках относятся к воротам проемом 3,6×3,0 м.
  - Сварку производить по контуру соединения деталей электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60. Толщина шва h=3 мм.
  - Неровности, наплывы - выступающие на поверхность в местах сварки - зачистить.

Вид с улицы

Вид из цеха

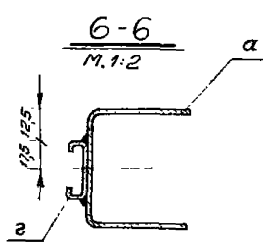
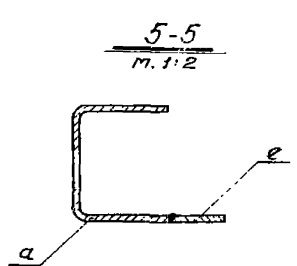
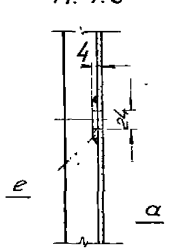
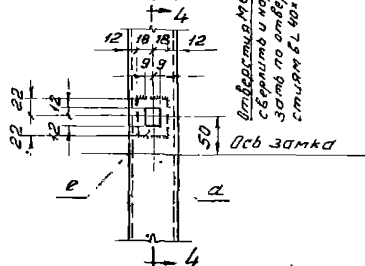


3-3 М. 1:5

4-4 М. 1:5

5-5 М. 1:2

6-6 М. 1:2



ТД 1966 г.	Ворота промышленных зданий Раздвижные однополосные и двухполосные размером 3,6×3,0 и 3,6×3,6 м	Серия 1.435-3 Выпуск 2
	Полотно двухполосных ворот рама полотна (правая)	Лист 13

14  
 Дата выпуска чертежа 1966 г.  
 Чертеж выполнен в масштабе 1:5  
 175  
 176  
 175

Вид с улицы

Вид из цеха

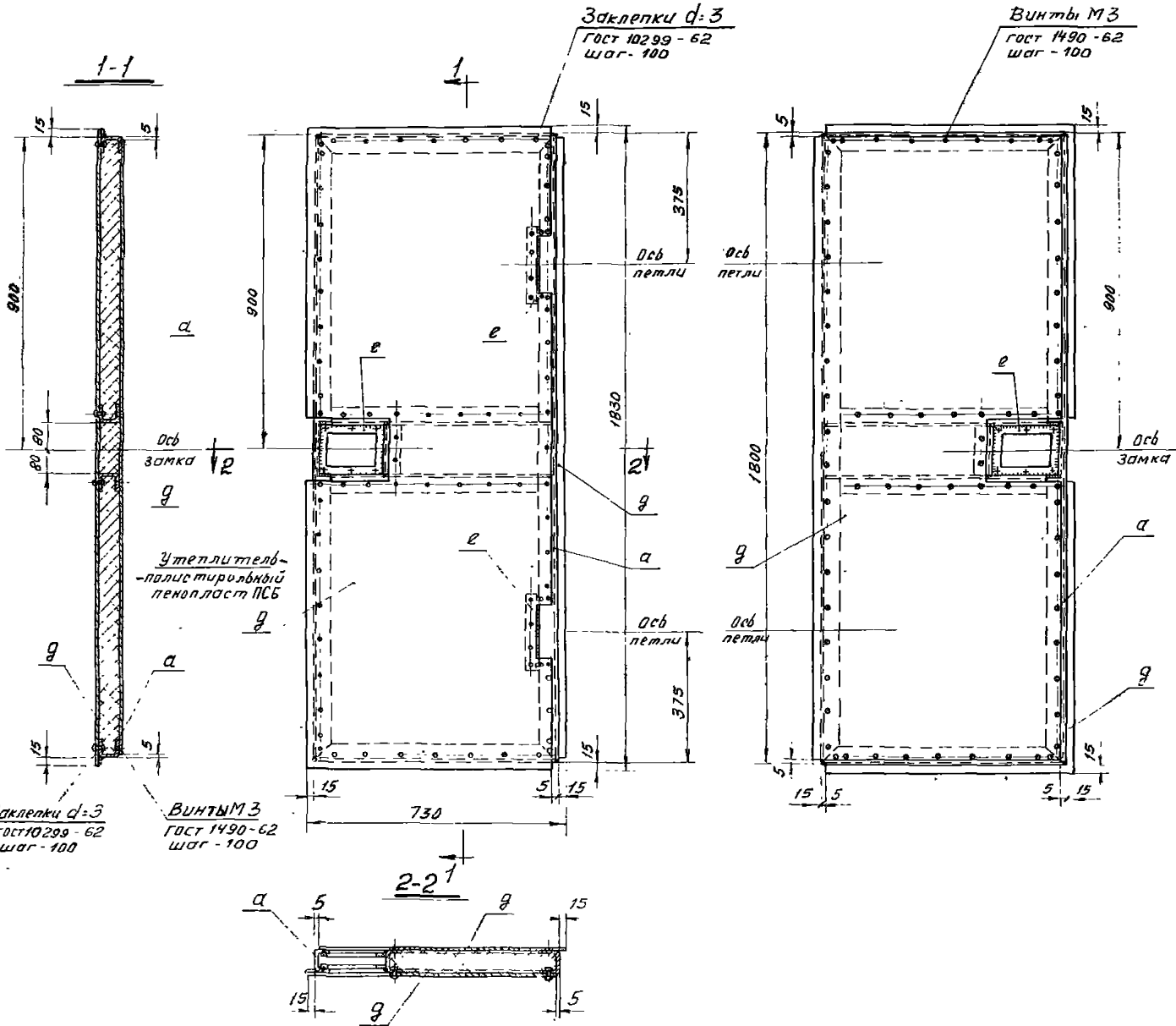


Таблица сечений

Марка	Вид профиля и ГОСТ	Профиль или сечение	Расчетные данные	Примечания
а	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-63	Г 60 × 50 × 3	Констр.	
г	Рулонная сталь ГОСТ 8597-57	- δ = 1,2	—	
е	Полосовая сталь ГОСТ 103-57*	- δ = 4	—	

Примечания:

1. Общие требования даны в пояснительной записке альбома.

Инженер  
Дата выдачи: 15.01.1966 г.  
Директор  
1966 г.

ТА  
1966 г.

Ворота промышленных зданий  
Раздвижные однополные и двухполные  
Размеры 3,6 × 3,0 и 3,6 × 3,6 м  
Полотна однополных и двухполных  
Ворот. Калитка.

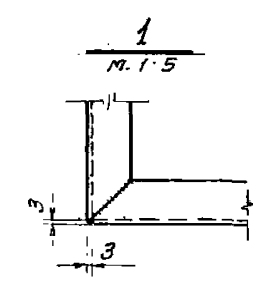
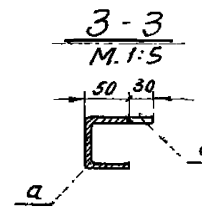
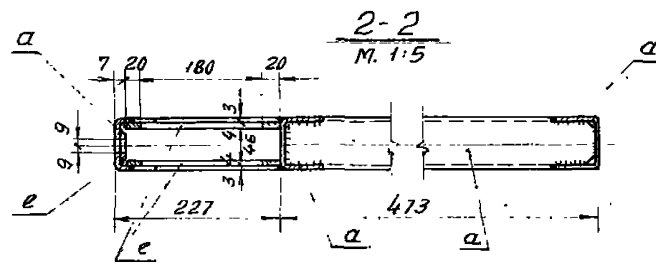
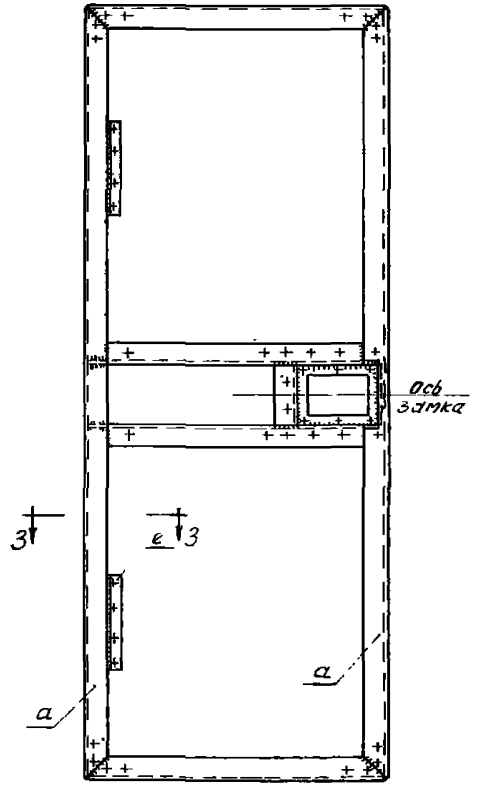
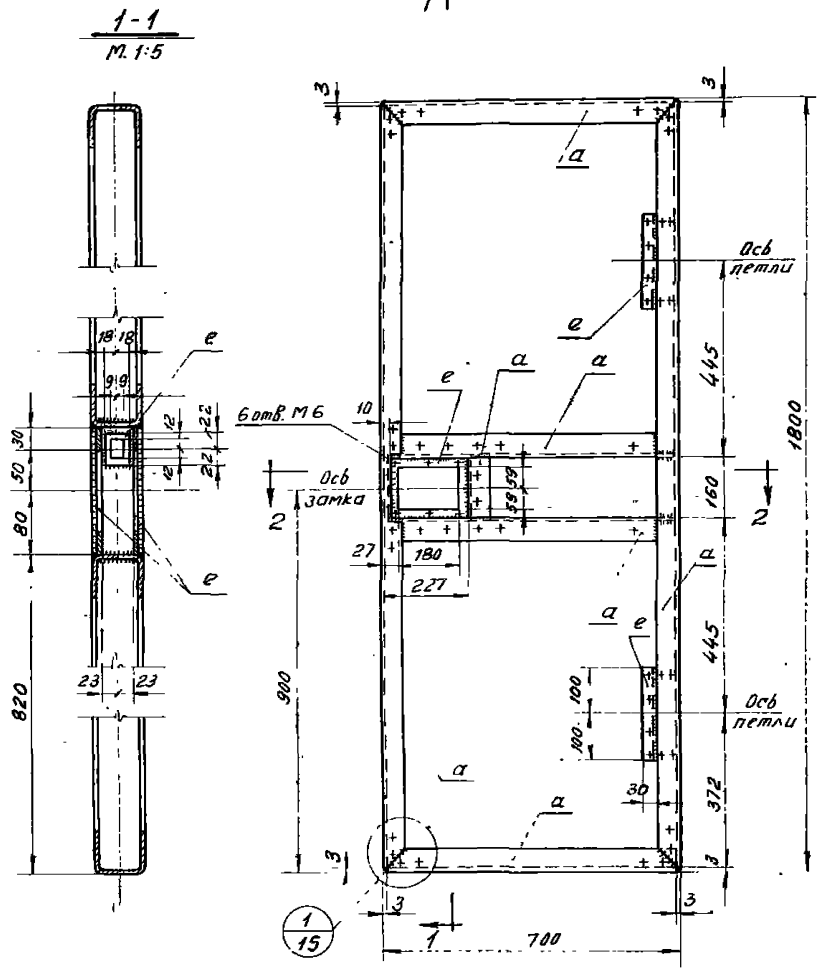
Серия 225-3  
выпуск 2  
лист 14

66  
лист  
77

Таблица сечений			
Марка	Вид профиля и гост	Профиль или сечение	Примечания
a	Швеллер гнутый Гост 8278-63	Г 60×50×3	
e	Полосовая сталь Гост 103-57*	- δ = 4	

Вид с улицы

Вид из цеха



Примечания:

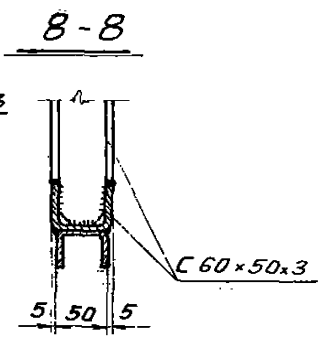
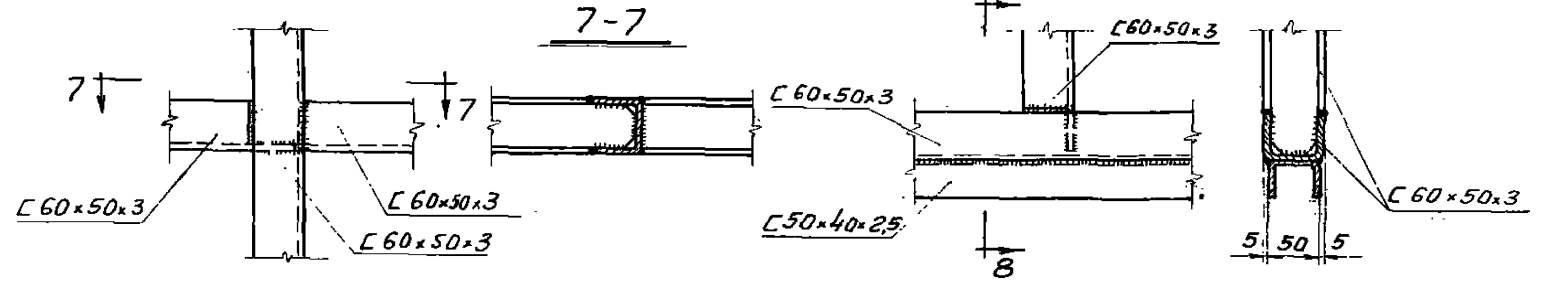
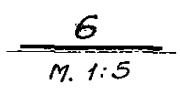
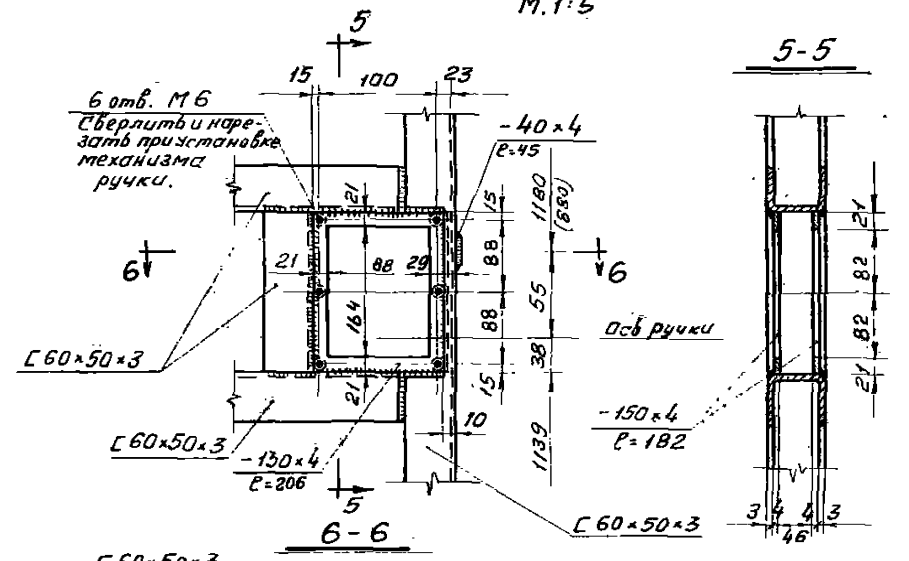
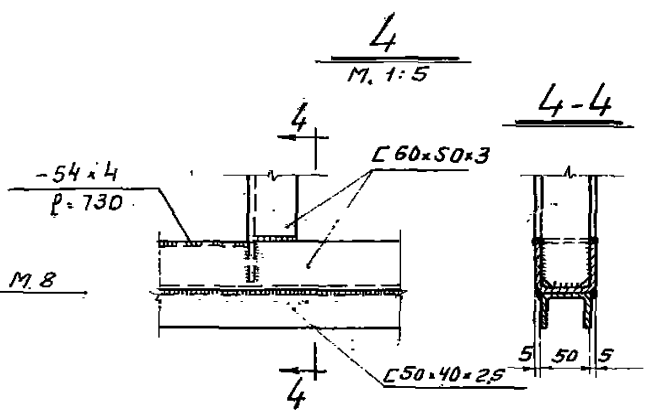
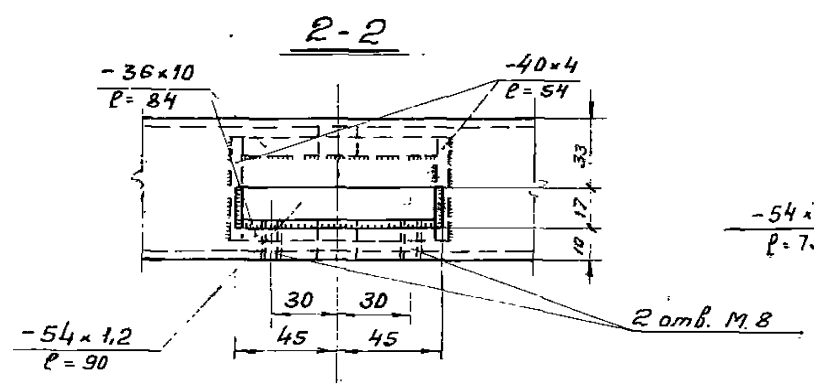
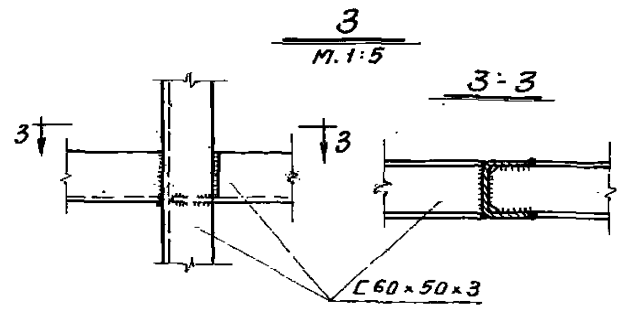
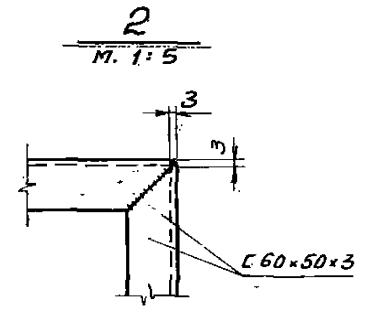
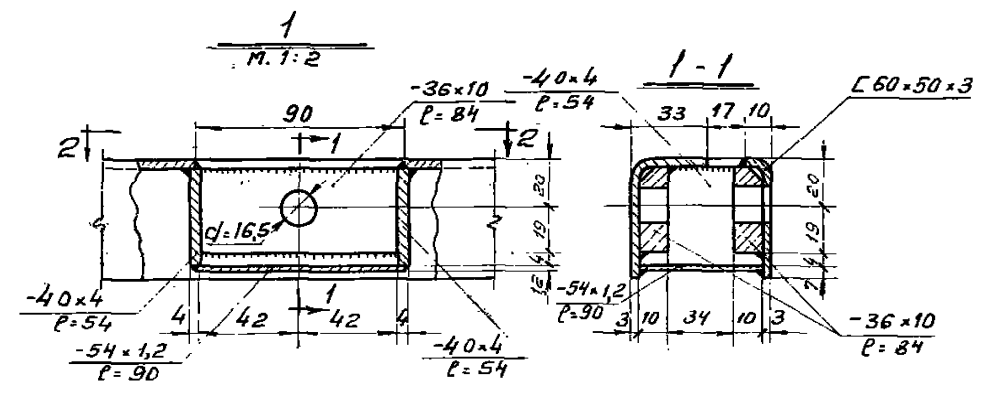
1. Общие требования даны в пояснительной записке альбома.
2. Сварку производить по контуру соединения деталей электродом типа Э 42 гост 9467-60. Толщина шва  $h = 3$  мм.
3. Неровности, наплывы - выступающие на поверхность в местах сварки - зачистить.

Проект  
 Лист  
 77  
 М. 1:5  
 1966 г.

ТД 1966 г.	Ворота промышленн. зданий	Серия 1435-3 выпуск 2
	Раздвижные однополосные и двухполосные размером 3,6 × 3,0 и 3,6 × 3,6 м	
	Полотно однополосных и двухполосных ворот рама калитки.	лист 15



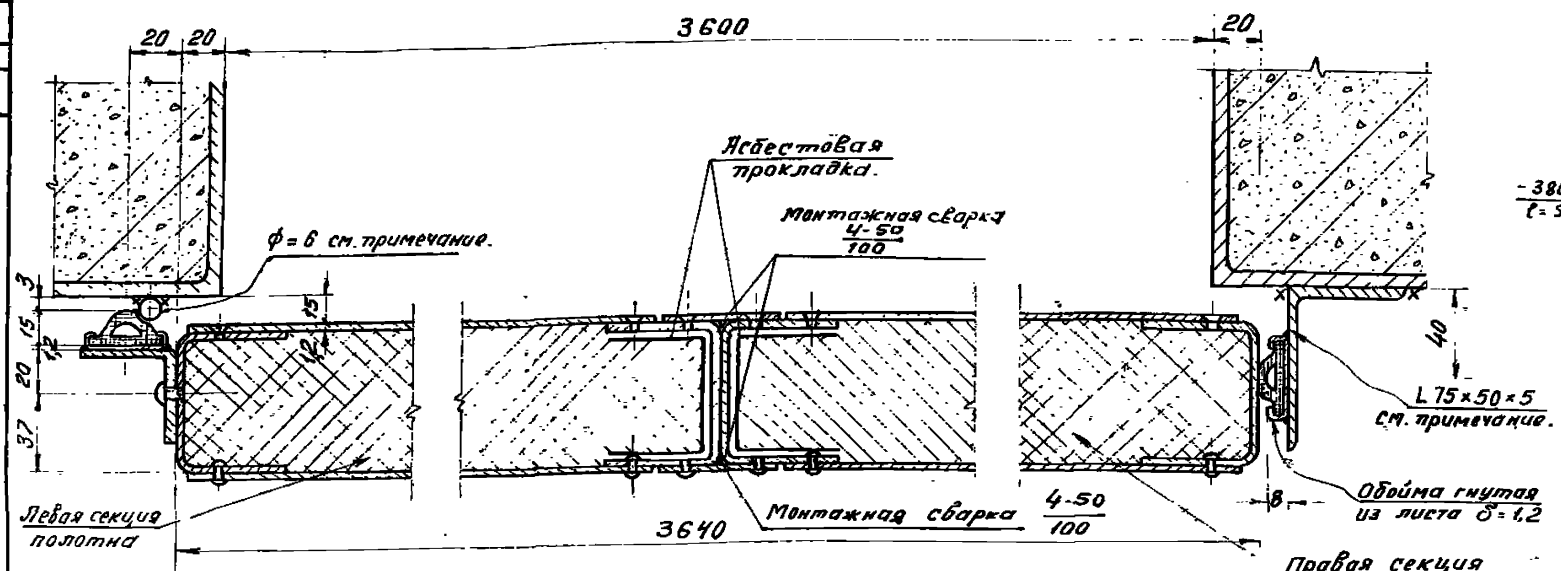
30  
 -66  
 3-ПУСТ  
 1.6  
 2778



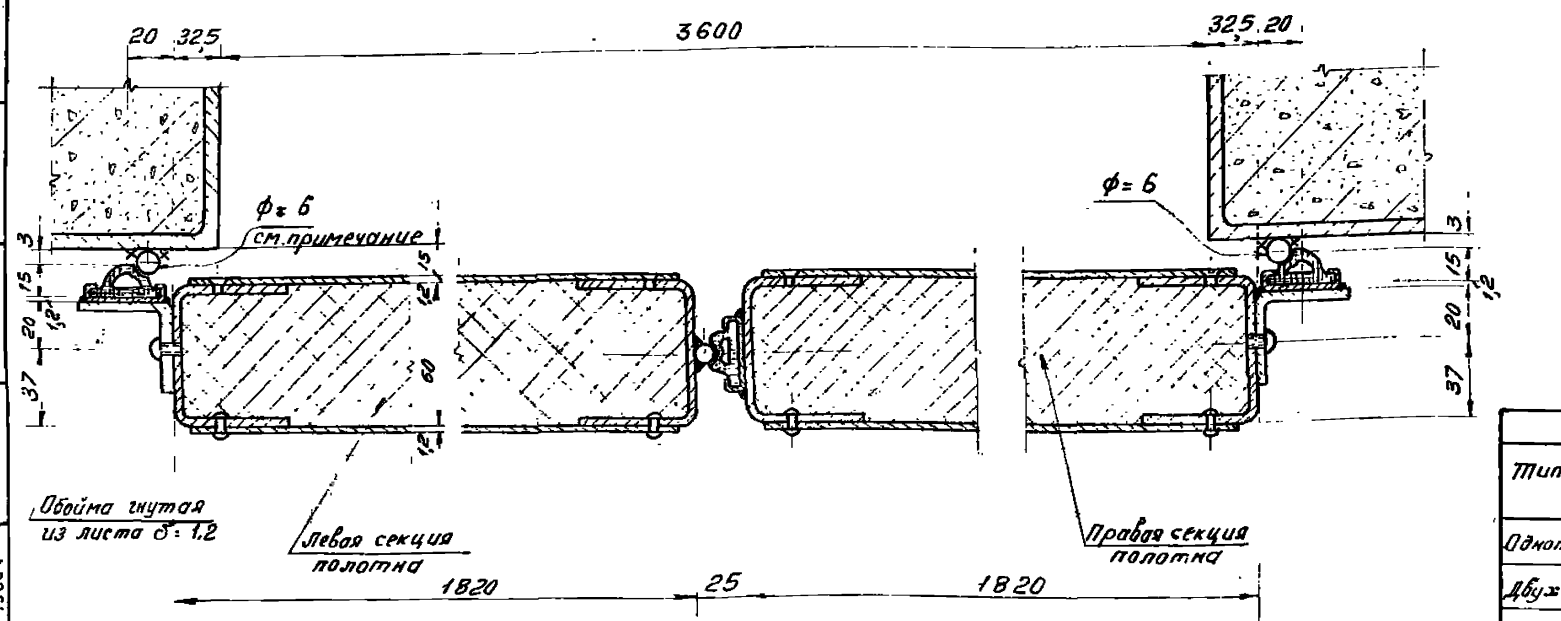
Дата выпуска: Декабрь 1966 г.  
 Специальность: Горбунов, А.И. Инж. по пром.  
 Лист 16

ТА	Ворота промышленных зданий -	Серия 1.436-3
	раздвижные однополные и двухполные	Выпуск 2
	размером 3,6 x 3,0 и 3,6 x 3,6 м	Лист 16
1966 г.	Палатки однополных и двухполных ворот	
	Узлы рам.	

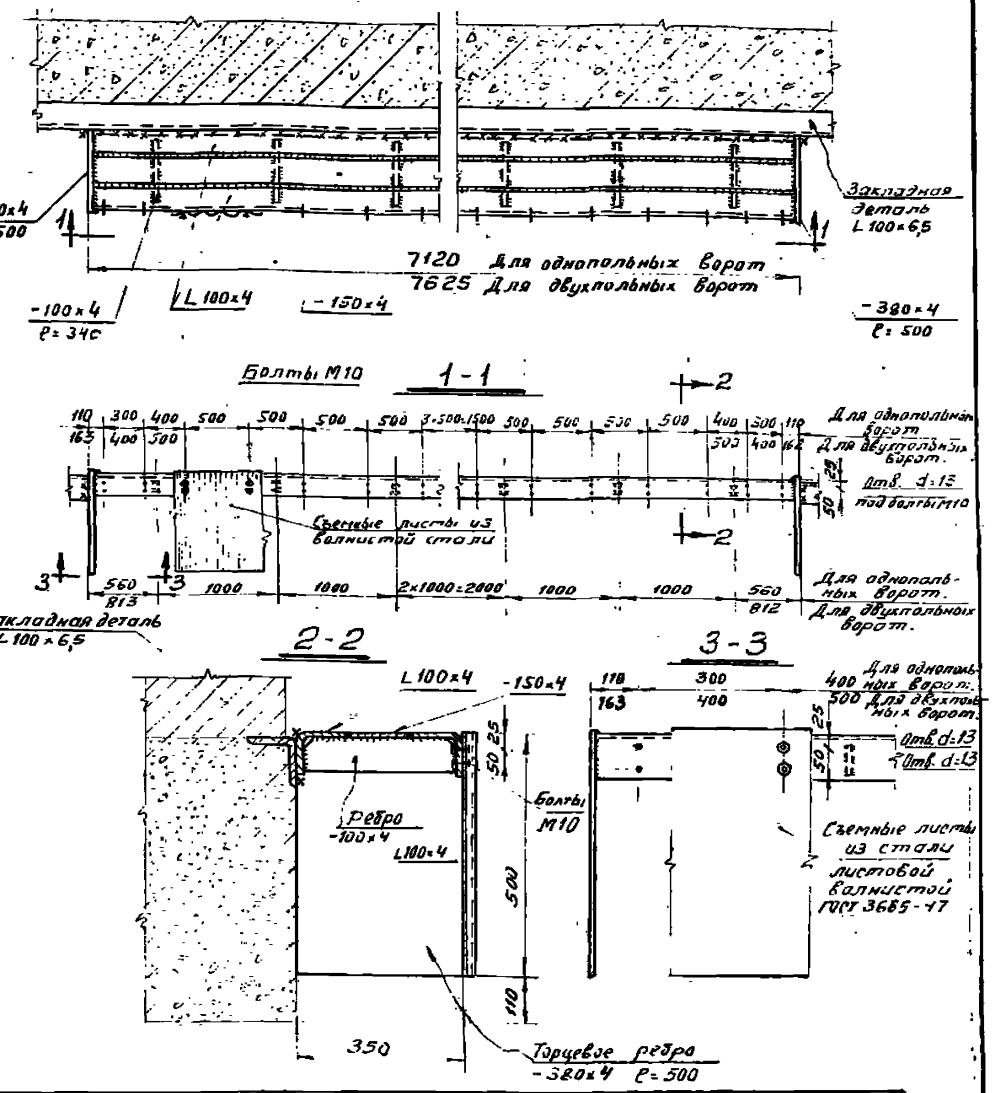
Для однополных ворот



Для двухполных ворот



Ограждения над полотном ворот  
Вид сверху



**Спецификация стали**

Тип ворот	Длина ограждения м	Вес стали в кг					Общий вес кг
		Обойма гнутая L 100x4 P=50	Полосовая сталь ГОСТ 103-57 L 100x4	Полосовая сталь ГОСТ 103-57 L 150x4	Полосовая сталь ГОСТ 103-57 L 380x4	Болты М10x25	
Однополные	7120	86,1	7,5	33,5	6,0	46,0	180,4
Двухполные	7625	92,2	7,5	35,9	6,0	48,9	191,8

Примечание:

1. Упоры из круглой стали φ = 6 и L 75x50x5 приварить при монтаже, так чтобы в закрытом положении ворот было обеспечено плотное прилегание резинового профиля по всей высоте полотна ворот.

2) Сталь марки ВК Ст.3кл для сварных конструкций по ГОСТ 380-60\* с дополнительными гарантиями загиба, в холодном состоянии согласно п. 199, и предельного содержания химических элементов, согласно п.п. 15 и 16 ГОСТ 380-60\*.

ТА 1966г.

Ворота промышленных зданий  
Раздвижные однополные и двухполные  
Размером 3,6x3,0 и 3,6x3,6 м.  
Полотно однополных и двухполных ворот  
изделие уплотнения зазоров и ограждения над воротами

Серия 1435-3  
Выпуск 2  
Лист 17

9685-02 (19)

Проект: 1435-3  
 Автор: И.И. Уткин  
 Проверено: А.А. Уткин  
 1966г.