

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.435 - 3

ВОРОТА ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
РАЗДВИЖНЫЕ ОДНОПОЛЬНЫЕ И ДВУХПОЛЬНЫЕ
РАЗМЕРОМ 3,6 × 3,0 И 3,6 × 3,6 М

Выпуск 3
МЕХАНИЗМЫ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ ВОРОТ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1/II-1969г ГОССТРОЕМ СССР
Постановление № 55 от 25/II-1969г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1966

СССР
737-66
ИМ №
Т-12805

СЕРИЯ 1.435 - 3
ВЫПУСК 3
МЕХАНИЗМЫ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ ВОРОТ
РАЗДВИЖНЫЕ ОДНОПОЛЬНЫЕ И ДВУХПОЛЬНЫЕ
РАЗМЕРОМ 3,6 × 3,0 И 3,6 × 3,6 М

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР
Постановление № 55 от 25/II-1969г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1966

Содержание альбома

Наименование листов	№ листа
Содержание альбома	стр. 2
Пояснительная записка	стр. 3
	стр. 4
Общий вид 737.3-00.000	1
Общий вид 737.4-00.000	2
Общий вид 737.3-00.000	3
Общий вид 737.3-20.000	4
Общий вид 737.4-20.000	5
Тележка с электродвигателем. Общий вид 737.3-30.000	6
Тележка с электродвигателем. Общий вид 737.3-30.000	7
Узлы	8
Узлы и детали	9
Узлы и детали	10
Детали	11
Тележка. Общий вид 737.3-40.000	12
Тележка. Общий вид 737.3-40.000	13
Узлы и детали	14
Механизм запирания ворот 737.3-53.000	15
Механизм запирания ворот 737.4-50.000	16
Механизм запирания ворот 737.3-50.000	17
Механизм запирания ворот 737.3-50.000	18
Механизм запирания ворот 737.3-50.000	19
Замок правый 737.3-51.000	20
Замок левый 737.4-51.000	21
Узел и детали	22

Наименование листов	№ листа
Узел и детали	23
Узел и детали	24
Узел и детали	25
Детали	26
Узел и детали	27
Узел и детали	28
Узел и детали	29
Узел и детали	30
Детали	31
Узел и детали	32
Фурнитура калитки. Общий вид 737.3-60.000	33
Замок. Общий вид 737.3-61.000	34
Узел и детали	35
Детали	36
Детали	37
Общий вид подвески кабеля 737.3-70.000	38
Общий вид подвески кабеля 737.3-70.000	39
Общий вид подвески кабеля 737.4-70.000	40
Общий вид подвески кабеля 737.4-70.000	41
Узел и детали	42
Детали	43
Узлы и детали	44
Узлы и детали	45
Детали	46

Пр-та с-м. Сабанай
 на Виласко Декоръ 1986 г.

Пояснительная запискаI Общая часть.

Настоящий выпуск 3, серии 1, 435-3 содержит рабочие чертежи механизмов для открывания ворот протышленных зданий.

Рабочие чертежи разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1966 г. (общий раздел п 4а), на основе технических решений (шифр 737-66), утвержденных Управлением типового проектирования Госстроя СССР 15 августа 1966 г.

В рабочих чертежах приведены: пояснительная записка, технические условия и конструктивная часть.

Архитектурная строительная часть, плановая часть и электротехническая часть приведены в выпусках 1, 2, 4 и 5 серии 1, 435-3

II Назначение и область применения.

Механизм предназначен для открывания раздвижных однополных и двухполных автомобильных ворот размерами 3,6×3,6 и 3,6×3,0 м, рассчитан на ветровые нагрузки I-IV географических районов СССР.

III Конструктивная часть.

Механизмы для открывания ворот состоят из следующих основных узлов:

1. Ходовых тележек;
2. Механизма зацепления ворот;
3. Подвески кабеля;
4. Конечных выключателей;
5. Фурнитуры калитки.

Ходовые тележки передвижения полотен ворот шарнирно подвешиваются к полотнам. Одна из ходовых тележек является ведущей, а вторая ведомой.

Ходовая тележка состоит из щеки и двух роликов, насаженных на неподвижные оси с шарикоподшипниками. Ведущая ходовая тележка оборудована приводом с электродвигателем мощностью 0,25 кВт.

IV Технические условия на изготовление, поставку, монтаж и эксплуатацию механизмов

открывания однополных и двухполных раздвижных ворот 3,6×3,6 и 3,6×3,0 м

1. Все детали и узлы должны быть изготовлены в полном соответствии с чертежами, спецификацией, а также с настоящими Техническими условиями.
2. Отдельные отступления от чертежей и Технических условий при изготовлении должны быть согласованы с проектной организацией.
3. Все материалы для изготовления механизма открывания ворот должны соответствовать по своим качествам стандартам, а при отсутствии их - ведомственным техническим условиям.
4. Детали, изготовленные из качественных сталей, должны иметь сертификаты или акты об испытании, подтверждающие качество материала.
5. Поковки до механической обработки должны быть нормализованы и приняты ОТК.

6. При серийном изготовлении механизмов открывания ворот многие простые и сварные детали из стали в целях удешевления стоимости механизма можно заменить отливками из чугуна или стали, при этом следует согласовать с проектной организацией.

7. Поверхности поковок, подвергающиеся механической обработке, не должны иметь трещин, впадин, зазоров и песочин, глубина которых превышает 25% припуска на механическую обработку.

8. На обработанных поверхностях деталей, не работающих, как поверхности трения, допускаются чернотины площадью не более 10% от обрабатываемой поверхности.

9. Перед поступлением на сварку детали должны быть приняты ОТК в установленном на заводе порядке.

10. Места сварки должны быть предварительно тщательно очищены от ржавчины, окалины, масла и загрязнений.

11. Зазоры между деталями, собранными для ручной электродуговой сварки должны соответствовать стандартам.

12. Линейные размеры готовых сварных узлов должны соответствовать 9^{му} классу точности.

13. После сварки швы должны быть очищены от шлака, окалины, брызг и других загрязнений.

14. По наружному виду сварной шов должен иметь плавный переход к основному металлу, равномерную чешуйчатость и равномерное заполнение шва по всей длине.

15. Места резки металла газом или другим способом должны быть зачищены до полного удаления наплывов и окалины.

16. Напрягаемые поверхности деталей, а также места сварки должны быть очищены от ржавчины, грязи, масла и окалины.

17. Все метизы, применяемые для изготовления механизма, по своим качествам, форме и размерам должны соответствовать требованиям действующих стандартов.

18. Острые кромки на деталях должны быть притуплены. Чистота поверхности деталей должна соответствовать классам чистоты, указанным на рабочих чертежах.

19. Предельные отклонения свободных размеров деталей должны быть выполнены по 7^{му} классу точности.

20. Резьбовые соединения должны быть выполнены по 3^{му} классу точности. В резьбе не должно быть сорванных ниток, искаженного профиля, забоин и заусенцев.

21. Детали до механической обработки должны быть нормализованы.

22. Перед сборкой все поверхности деталей должны быть очищены от загрязнений и прасушены.

23. Применяемые в механизмах готовые изделия /электромагниты, электродвигатели, конечные выключатели, электроаппаратура и пр./, изготавливаемые смежными производителями, должны соответствовать требованиям действующих стандартов в случае их отсутствия техническим условиям на данное изделие.

УФР
37-66
З.Н.
12807/2

- 24. Сборка узлов должна обеспечить нормальную работу их
- 25. Сборка деталей должна производиться тщательно без повреждения их поверхностей
- 26. Шарикоподшипники перед заправкой их смазкой должны быть очищены от грязи пылью и консервационной смазки и тщательно промыты.
- 27. Все вращающиеся и движущиеся части механизмов должны быть смазаны, а полости залиты смазкой
- 28. Все узлы после сборки на заводе изготовителе покрыть грунтом ГФ-0321УМН-360-63, за исключением трущихся поверхностей. После окончательной установки и проверки узлов на полотнах ворот произвести окраску их эмалью.

Перед окраской все неровности должны быть тщательно зашпаклеваны.

V Маркировка и упаковка.

29. Каждый комплект узлов снабжается этикеткой, на которой должно быть написано или выбито:

- а) Наименование завода изготовителя ворот
- б) Индекс ворот с указанием ширины и высоты проема.
- в) Заводской номер.
- г) Дата изготовления
- д) Вес узлов.
- е) Клеймо ОТК

30. Поверхности неокрашенные и не имеющие антикоррозийных покрытий должны быть покрыты тонким слоем смазки УТВ ГОСТ 1631-52 или УМЗ ГОСТ 3305-61

31. Готовые узлы упаковываются в деревянную тару, исключающую механические повреждения.

Размеры тары устанавливаются заводом изготовителем.

VI Комплектовка.

32. В комплект поставки узлов для механизма открывания ворот входят узлы и детали, согласно комплектационной ведомости, составляемой заводом изготовителем, в соответствии со спецификацией на чертеже общего вида механизма открывания

VII Требования на монтаж механизмов открывания ворот.

33. Перед монтажом проверяется правильность положений закладных деталей в риселе.

34. Перед приваркой опорного угольника с направляющей рейкой/опорный узел/х закладными деталям, необходимо его отклонить от вертикали на не более ±1,5мм на всю длину.

Окончательную приварку опорного узла к закладным деталям производить после проверки правильности положения полотна относительно проема и стоек в соответствии с указаниями в рабочих чертежах.

35. Конечные выключатели для фиксации конечных положений полотна ворот устанавливаются и закрепляются при монтаже.

37. Упоры для заперания полотна ворот в конечных положениях приварить при монтаже.

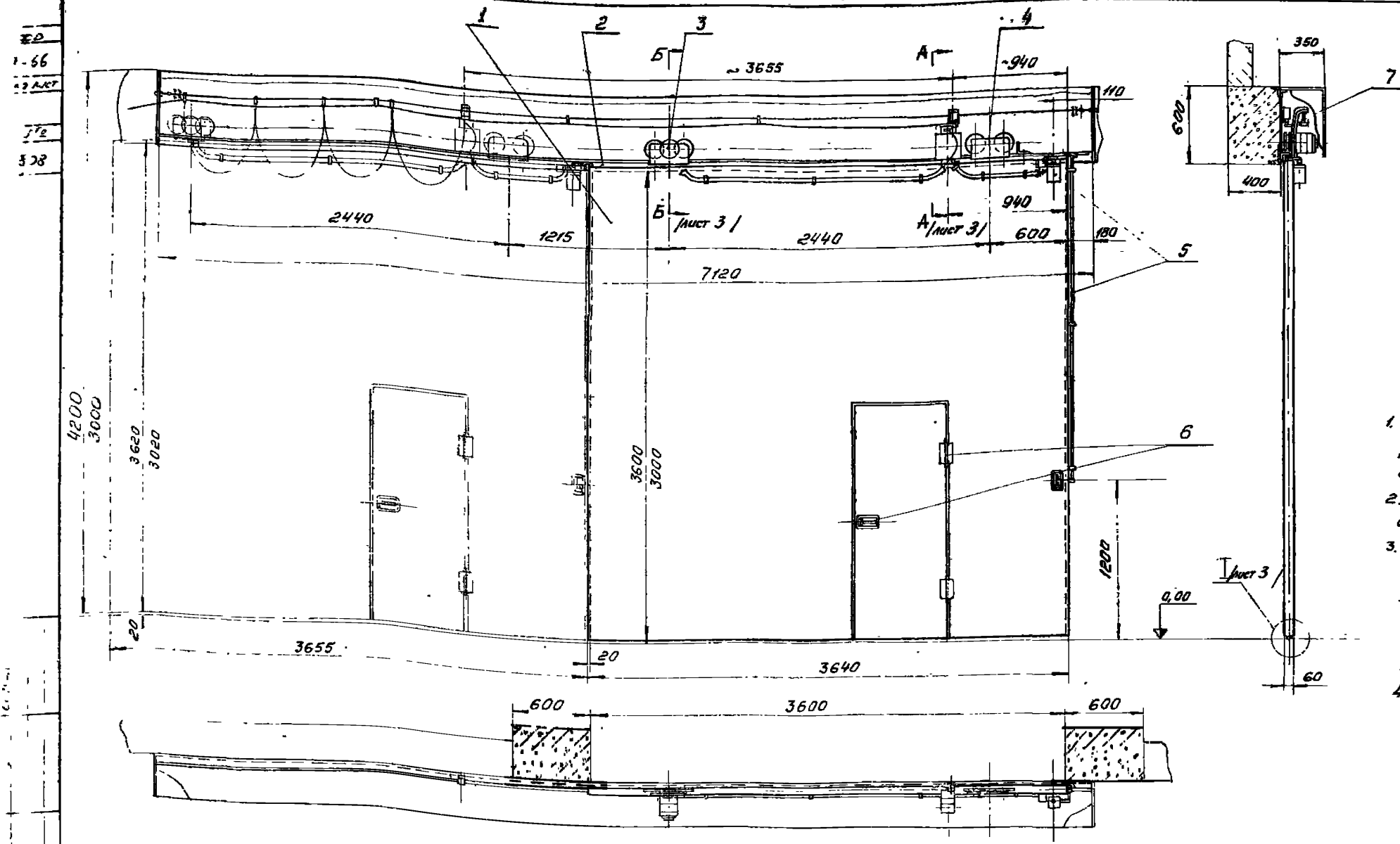
38. После окончательной установки полотна ворот с механизмами открывания, проверить вручную легкость их передвижения по направляющей. При этом полотна должны передвигаться легко и плавно без заеданий. Проверить работу механизма заперания полотна ворот с помощью ручного привода. Произвести проверку передвижения полотна ворот по направляющей рейке с помощью механического привода в течении 15 минут. Полотна должны передвигаться плавно и легко без заеданий.

Особые технические условия на изготовление, сборку и монтаж механизмов открывания ворот приведены на чертежах общих видов узлов.

На одной из ребер обоих роликов ведущей тележки нарезаны зубцы, при помощи которых они сцепляются с ведущей шестерней привода механизма открывания. Механизм заперания ворот служит для фиксации полотна ворот в двух положениях "открыто" или "закрыто" и состоит из электромагнита, конечного выключателя и двух защелок. Электромагнит с конечным выключателем и защелками смонтированы на специальном кронштейне прикрепленном к полотну ворот. Мельные стороны имеют зубцы и представляют зубчатые сектора, сцепленные между собой. Электромагнит связан с защелкой при помощи рычага, который крепится на одной оси с защелкой.

При включении электромагнита движение от него передается через рычаг на защелку, заставляя их поворачиваться. Для предохранения механизма открывания ворот от аварий в случае неисправности электромагнита, последний заблокирован с конечным выключателем. Это блокировка позволит произвести включение механизма открывания ворот только после отпирания защелки. Кроме того в случае необходимости открывания ворот вручную механизм заперания может приводиться в действие при помощи ручного привода, который состоит из тяги и рукоятки соединенной с замком, встроенным в полотно ворот. Узел подвески кабеля состоит из каната, натянутого над направляющей рейкой на всем его протяжении к канату подвешены кольца с катушкой, служащие для закрепления электрического кабеля. Такая конструкция кабеля необходима для его передвижения вместе с полотнами на которых установлен механизм открывания с электроприводом. Конечные выключатели предназначены для автоматического выключения электропривода механизма открывания при достижении полотнами ворот крайних положений, открыто или закрыто. Фурнитура калитки состоит из замка и двух пружинных петель.

МАШ. С. 104
 1. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 2. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 3. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 4. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 5. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 6. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 7. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 8. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 9. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 10. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 11. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 12. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 13. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 14. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 15. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 16. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 17. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 18. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 19. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 20. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 21. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 22. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 23. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 24. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 25. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 26. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 27. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 28. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 29. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 30. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 31. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 32. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 33. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 34. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 35. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 36. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 37. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 38. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 39. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 40. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 41. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 42. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 43. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 44. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 45. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 46. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 47. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 48. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 49. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 50. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 51. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 52. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 53. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 54. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 55. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 56. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 57. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 58. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 59. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 60. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 61. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 62. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 63. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 64. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 65. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 66. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 67. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 68. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 69. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 70. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 71. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 72. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 73. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 74. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 75. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 76. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 77. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 78. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 79. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 80. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 81. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 82. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 83. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 84. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 85. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 86. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 87. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 88. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 89. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 90. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 91. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 92. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 93. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 94. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 95. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 96. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 97. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 98. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 99. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 100. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 101. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 102. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 103. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 104. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 105. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 106. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 107. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 108. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 109. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 110. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 111. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 112. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 113. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 114. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 115. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 116. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 117. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 118. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 119. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 120. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 121. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 122. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 123. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 124. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 125. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 126. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 127. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 128. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 129. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 130. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 131. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 132. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 133. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 134. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 135. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 136. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 137. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 138. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 139. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 140. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 141. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 142. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 143. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 144. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 145. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 146. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 147. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 148. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 149. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 150. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 151. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 152. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 153. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 154. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 155. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 156. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 157. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 158. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 159. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 160. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 161. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 162. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 163. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 164. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 165. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 166. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 167. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 168. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 169. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 170. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 171. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 172. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 173. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 174. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 175. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 176. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 177. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 178. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 179. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 180. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 181. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 182. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 183. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 184. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 185. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 186. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 187. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 188. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 189. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 190. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 191. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 192. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 193. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 194. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 195. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 196. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 197. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 198. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 199. 01. 01. 01. 01. 01. 01.
 200. 01. 01. 01. 01. 01. 01.



Размеры ворот в м.	Вес кг.
3,6 × 3,6	627
3,0 × 3,6	569

Примечания:

1. Общие технические требования смотрите в технических условиях данного альбома.
2. Все узлы монтировать в соответствии с чертежами по каждому узлу.
3. Конечные выключатели и дет. 737.3-00.001 для фиксации конечных положений полотен устанавливаются и закрепляются при монтаже с учетом инерционного движения полотен после выключения электродвигателя тележки.
4. Упоры для заклинивания полотен в конечных положениях приварить при монтаже.
5. С целью обеспечения центровки деталей и узлов разрешается прокладывать металлические прокладки толщиной до 1-2 мм под основания деталей, примыкающих к полотнам.

Техническая характеристика

- 1. Ход полотна, мм - 3655
- 2. Скорость движения полотна, м/сек - 0,33
- 3. Время открывания ворот, сек. - 11
- 4. Мощность эл двигателя, кВт. - 0,25

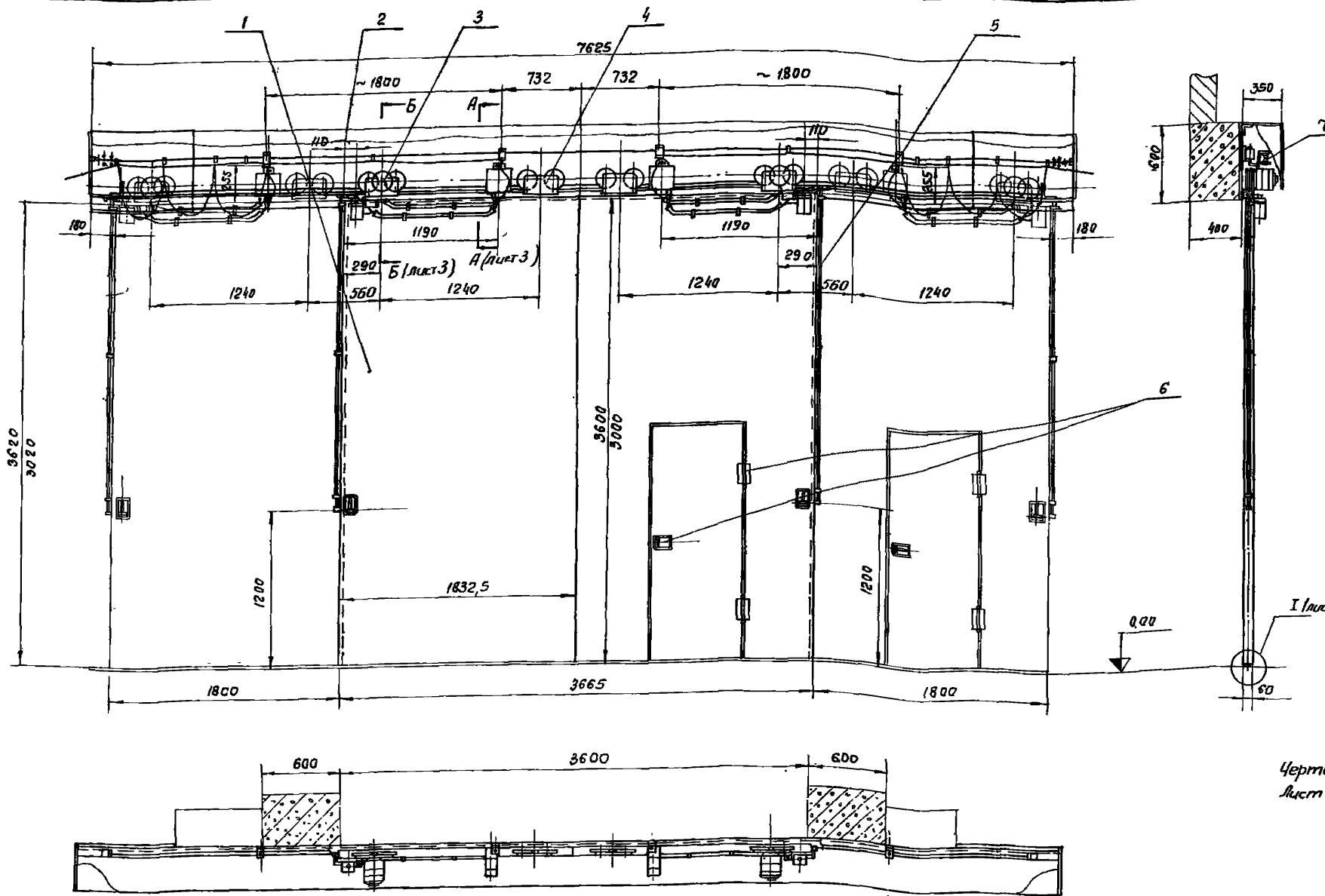
№	Обозначение	Кол	Вес	Материал	Лист	Примеч.
11	Шайбы пруж. бн ГОСТ 6402-61	8	0,00030002	65Г	ГОСТ 1050-60	
10	Болт М6х10 ГОСТ 7798-62	8	0,005004	Ст.3	ГОСТ 380-60	
9	Выключатель ВК200А исполнение 1, ступень 2	2	1,22			Харьковский Электротех
8	7373-01.001 Пластина 445×70×8 ГОСТ 5681-57	2	0,971,94	Ст.3	ГОСТ 500-58	1/4
7	7373-70.000 Подвеска кабеля	1	16,16			38 39
6	7373-60.000 Фурнитура калитки	1	5,5,5,5			33
5	7373-60.000 Механизм заклинивания ворот	1	14,5,14,5			15 17,18 19

Чертеж выполнен на 2-х листах:
Лист № 1, 3

№	Обознач.	Наименование	Кол	Вес	Материал	Лист	Примеч.
4	7373-40.000	Тележка	1	14,62	14,62		12 13
3	7373-30.000	Тележка с электродвигателем	1	28,16	28,16		6 7
2	7373-20.000	Направляющая	1	93	93		4
1	СМ серия 74353 Вит 2	Полотно	1				
Общий вид 7373-00.000.				Вес	Материал	Лист	Примеч.
				см. табл.		1:25	

ТА 1966г.	Механизм открывания раздвижных однопанельных ворот размером 3,6×3,6 и 3,6×3,0 м.	Серия 4435-3 Выпуск 3
	Общий вид 7373-00.000	Лист 1

Проверено: [подпись]
 Составитель: [подпись]
 Дата выпуска: декабрь 1966г.



Размеры ворот в м.	Вес кг.
3,6 × 3,6	793
3,0 × 3,6	734

Примечания:

1. Общие технические требования смотрите в технических условиях данного альбома.
2. Все узлы монтировать в соответствии с чертежами по каждому узлу.
3. Конечные выключатели для фиксации конечных положений полотен устанавливаются и закрепляются при монтаже с учетом инерционного движения полотен после выключения электродвигателя тележки.
4. Упоры для заpirания полотен в конечных положениях приварить при монтаже.
5. С целью обеспечения центровки деталей и узлов разрешается прокладывать металлические прокладки толщиной до 1-2 мм под основания деталей, прилегающих к полотнам.

Чертеж выполнен на 2^х листах.
Лист № 2,3

Техническая характеристика

1	Ход полотна мм	1800
2	Скорость движения полотна м/сек	0,33
3	Время открывания ворот, сек	5,5
4	Мощность эл. двигателя, кВт	0,25

11	Шайба пружин. 6М ГОСТ 6402-81	16	0,0003	0,0048	65Г	ГОСТ 1050-60		
10	Болт М6×10 ГОСТ 7798-62	16	0,005	0,08	Ст.3	ГОСТ 380-60		
9	Выключатель ВК200А исполнение 1, ступень 2	4	41	44			Харьков Зав.Транс 6/4	
8	Пластина 40×70×4 ГОСТ 5681-57	4	4,97	3,88	Ст.3	ГОСТ 580-58		
7	Подвеска кабеля	1	26	26			40 40	
6	Фурнитура кодитки	1	5,5	5,5			33	
5	Механизм ворот	1	24,5	24,5			16,77 18,79	

4	7374-40.000	Тележка	2	1462	29,29		12 13																	
3	7374-30.000	Тележка с электродвигателем	2	28,33	56,66		6 7																	
2	7374-20.000	Балка	1	168	168		5																	
1	кн. серия 4435-3 Выпуск 2	Полотно	1																					
Итого	Обознач	Наименование	кол	шт.	Общ. Вес	Материал	Лист	Примеч																
Общий вид 7374-00.000						Вес см. табл	1	25																
<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">ТА 1966г.</td> <td colspan="6">Механизм для открывания раздвижных двух-пальных ворот разм. 3,6×3,6 и 3,6×3,0 м.</td> <td>Серия 4435-3</td> </tr> <tr> <td colspan="6">Общий вид 7374-00.000</td> <td>Выпуск 3</td> </tr> </table>								ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных двух-пальных ворот разм. 3,6×3,6 и 3,6×3,0 м.						Серия 4435-3	Общий вид 7374-00.000						Выпуск 3	Лист	2
ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных двух-пальных ворот разм. 3,6×3,6 и 3,6×3,0 м.						Серия 4435-3																	
	Общий вид 7374-00.000						Выпуск 3																	

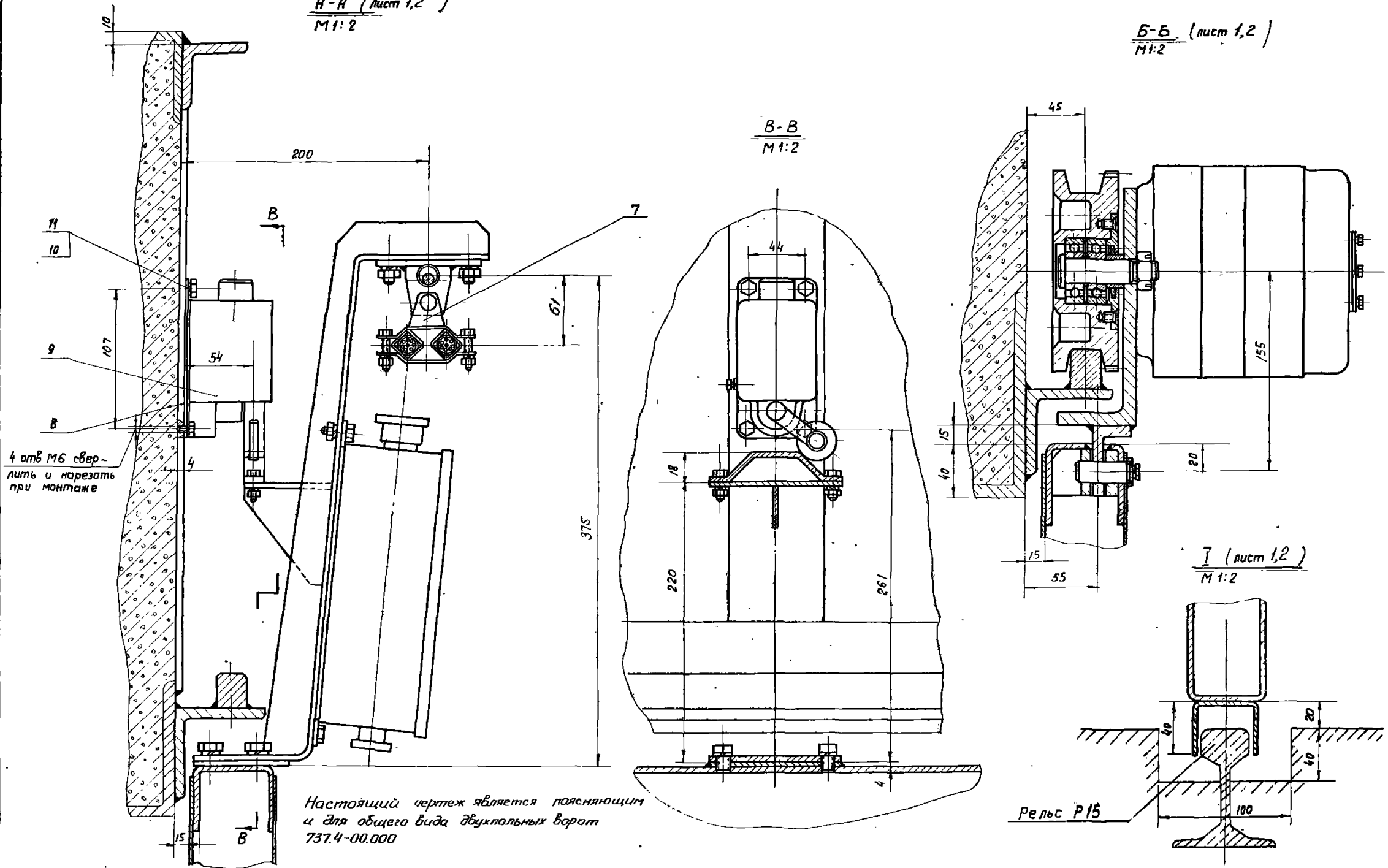
САМЫЙКИН
ДЕКАБРЬ 1966г.
ТА. ИМЖ. ПР.
ДЕПО ВОЛГУГА

A-A (лист 1,2)
M1:2

B-B (лист 1,2)
M1:2

B-B
M1:2

I (лист 1,2)
M1:2



4 отв М6 свер-
лить и нарезать
при монтаже

Настоящий чертёж является поясняющим
и для общего вида двухпольных ворот
737.4-00.000

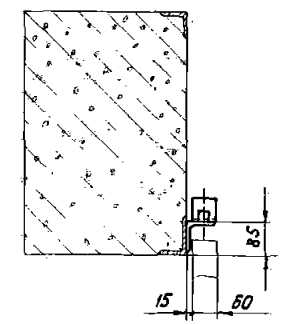
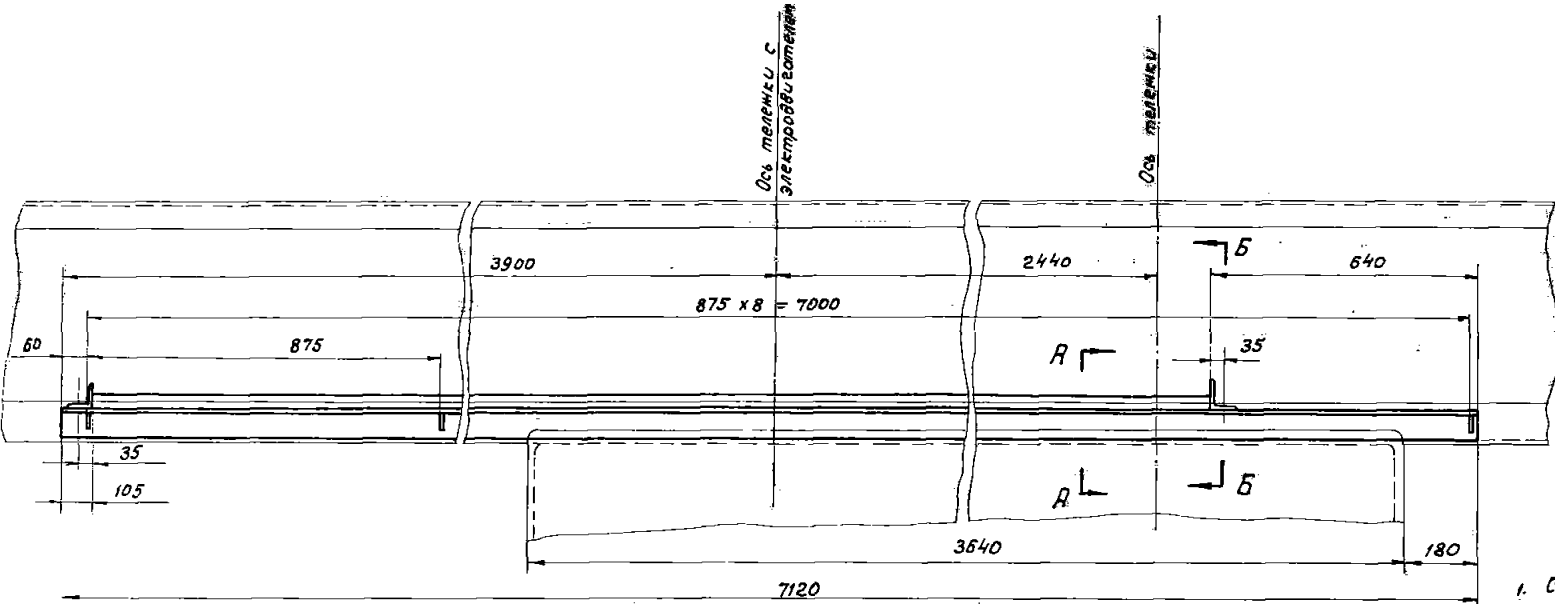
Чертёж выполнен на 2-х листах
лист №1,3
Примечания, см. лист №1

Рельс P15

Л. И. М. М. №. 1
Дата выдачи
чертежа
1966г.

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных однопольных и двухпольных ворот разм. 3,6x3,6 и 3,6x3,0м	Серия 1,435-3
	Общий вид 737.3-00.000	Выпуск 3
		Лист 3

2-66
 2811

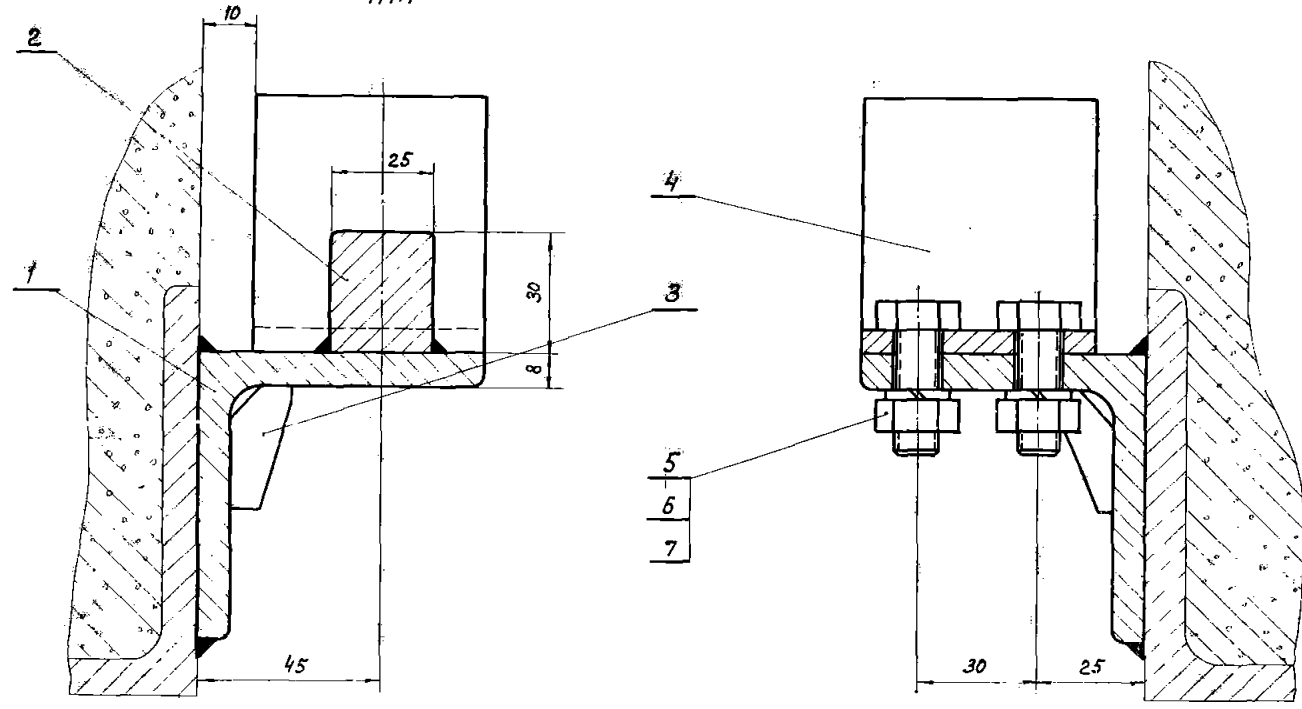


Примечания:

1. Сварка производится нормальным швом $\Delta 4$ по периметру сопряжения деталей. Электрод 342 по ГОСТ 9467-60.
2. Отклонение оси направляющей дет. 737.3-20.002 от прямолинейности в вертикальной и горизонтальной плоскостях не более $\pm 1,5$ мм на всю длину.
3. Перед приваркой дет. 737.3-20.001 и 737.3-20.002 к закладному угольнику выверить и сварить их между собой.
4. Чотв. $\phi 11$ сверлить при монтаже.
5. Отклонение оси направляющей рейки дет. 737.3-20.002 от горизонтальности не должно превышать 0,002.

A-A
 м 1:1

B-B
 м 1:1

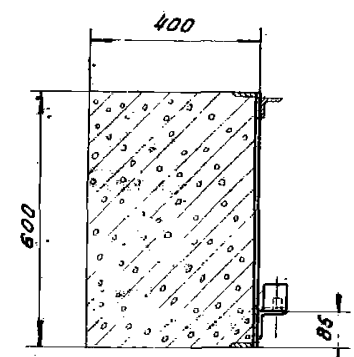
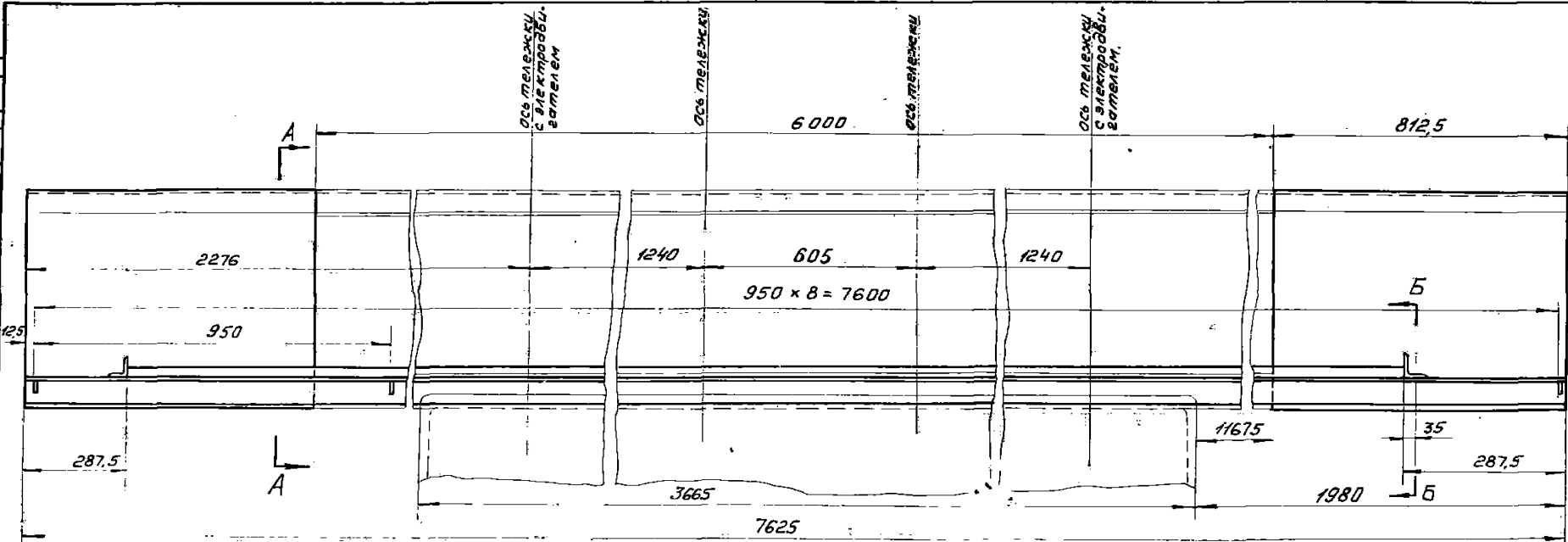


7	Шайба пружин ЮН ГОСТ 6402-61	2	0,002	0,004	ГОСТ 1050-60				
6	Рейка т 10 ГОСТ 5915-62	2	0,01	0,02	ГОСТ 380-60				
5	Болт т 10х30 ГОСТ 7798-62	2	0,03	0,06	ГОСТ 380-60				
4	Угол равностор. $\beta=60$ 63х63х6 ГОСТ 8509-57	1	0,3	0,3	ГОСТ 535-58		Б/ч		
3	737.3-20.003 Ребро	7	0,02	0,14	ГОСТ 380-60	3-1			
2	737.3-20.002 Рейка $\beta=63^{\circ}45'$ 25х30 ГОСТ 103-57	1	32,1	32,1	ГОСТ 535-58		Б/ч		
1	737.3-20.001 Угол равностор. $\beta=71^{\circ}20'$ 70х70х8 ГОСТ 8509-57	1	59,9	59,9	ГОСТ 535-58		Б/ч		
Л/з	Обознач.	Наименование	Кол.	шт.	Два.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
	Направляющая	737.3-20.000				93		м-б	1:10

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных одно- пальных ворот разм 3,6х3,6 и 3,6х3,0м.	Серия 1.435-3 Выпуск 3
	Общий вид 737.3-20.000.	Лист 4

Пр. инж. пр. Савицкий
 Дата выпуска детали 1966 г.

ЭП
- 66
ИЗМ.
12
312

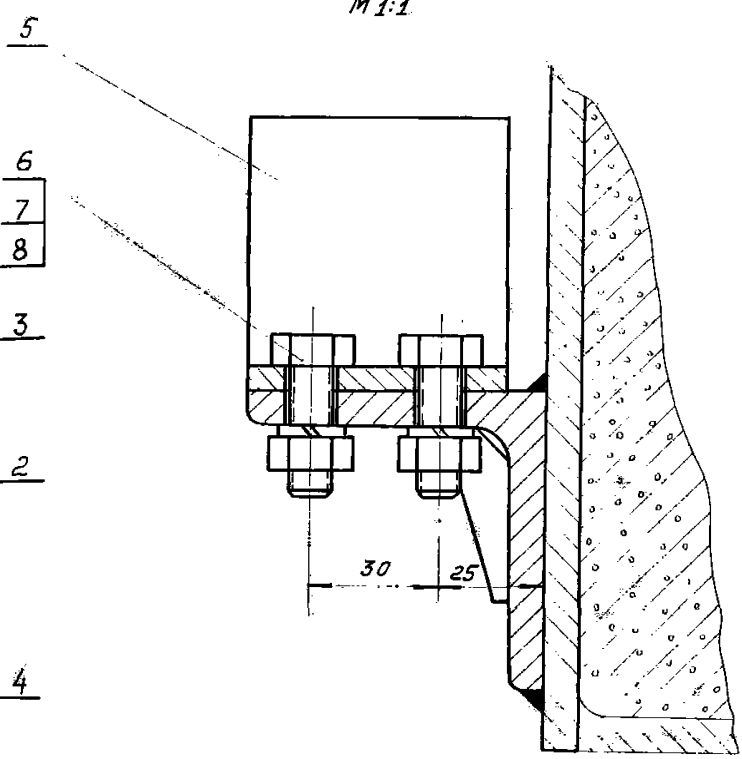
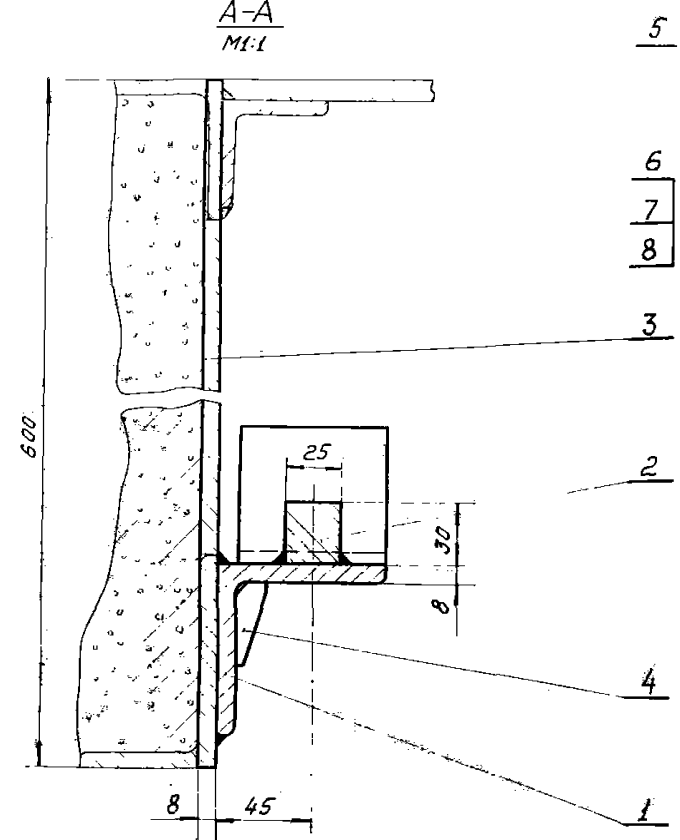


Примечания:

1. Сварка производится нормальным швом Δ4 по периметру сопряжения деталей электрод 342 по ГОСТ 9467-60
2. Отклонение оси направляющей дет. 737.4-20.002 от прямолинейности в вертикальной и горизонтальной плоскостях не более ±1,5мм. на всю длину.
3. Перед приваркой дет. 737.4-20.001 и 737.4-20.002 к закладному угольнику выверить и сварить их между собой.
4. 4 отв. ф11 сверлить при монтаже.
5. Отклонение оси направляющей рейки дет. 737.4-20.002 от горизонтальности не должно превышать 0,002.

A-A
M1:1

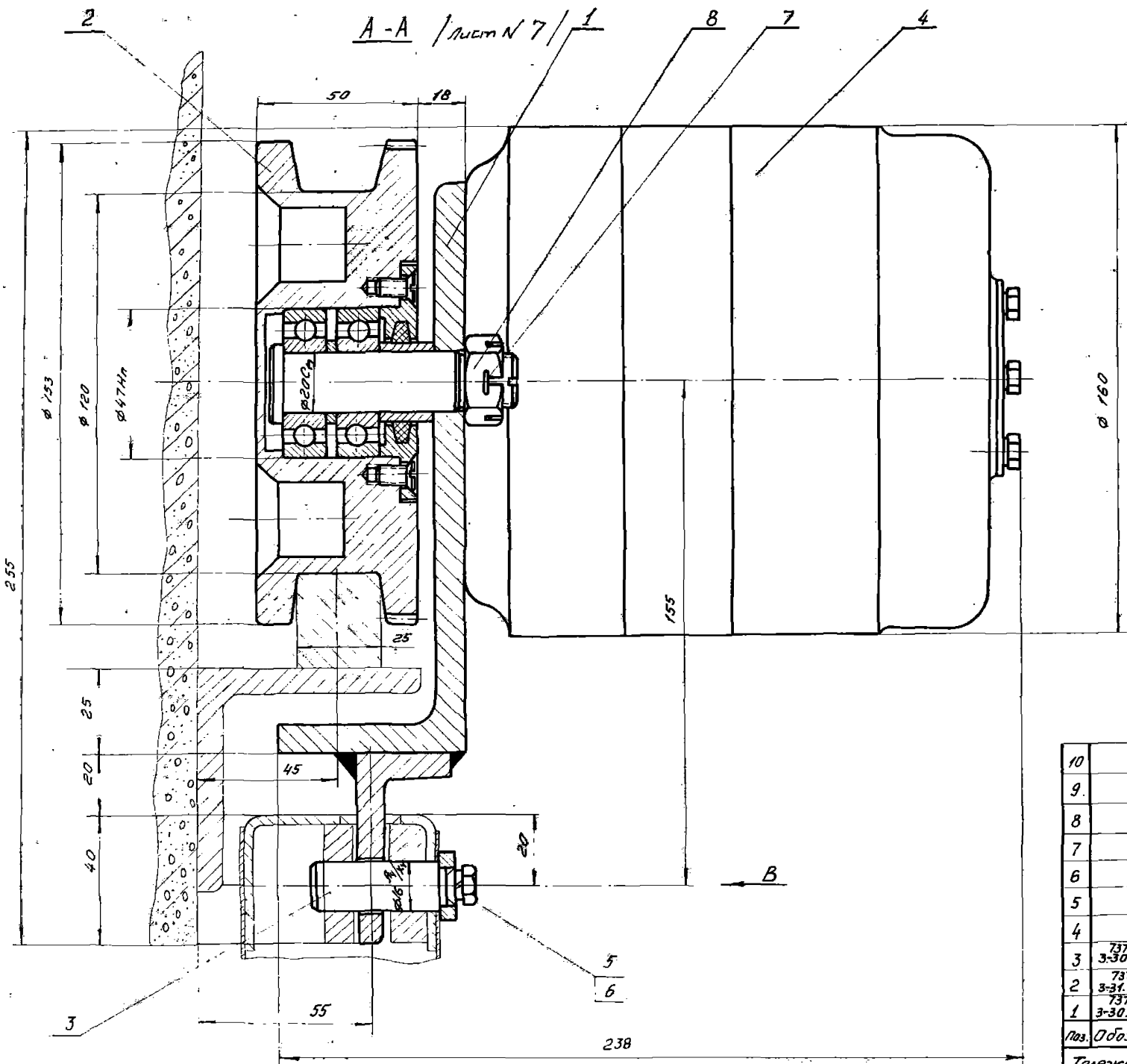
B-B
M1:1



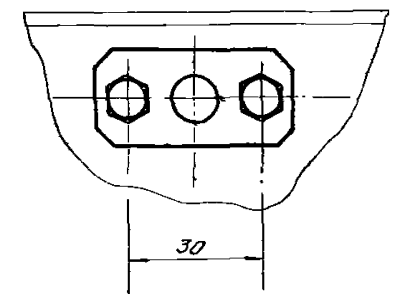
8	Шайба пружинная ГОСТ 6402-61	4	0,002	0,008	ГОСТ 1050-60	Ст.3	
7	Гайка М10 ГОСТ 5915-62	4	0,01	0,04	ГОСТ 380-60	Ст.3	
6	Болт М10х30 ГОСТ 7798-62	4	0,03	0,12	ГОСТ 380-60	Ст.3	
5	Угол равност. с=60 63х63х6 ГОСТ 8509-57	2	0,3	0,6	ГОСТ 535-58	Ст.3	δ/4
4	737.3-20.003 Ребра	7	0,02	0,14	ГОСТ 380-60	Ст.3	31
3	737.4-20.003 Лист 81х800х8 ГОСТ 3681-57	2	30,6	61,2	ГОСТ 500-58	Ст.3	δ/4
2	737.4-20.002 Рейка с=7050 25х30 ГОСТ 103-57	1	41,5	41,5	ГОСТ 535-58	Ст.3	δ/4
1	737.4-20.001 Угол равност. с=7625 70х70х8 ГОСТ 8509-57	1	63,8	63,8	ГОСТ 535-58	Ст.3	δ/4
Лит. Обознач.	Наименование	Кол.	Лит. Вес	Общ. Вес	Материал	Лист	Примеч.
Направляющая 737.4-20.000.					Вес	168	Масшт. 1:10

ТД 1966г.	Механизм открывания раздвижных двук- польных ворот разм. 3,6х3,6 и 3,6х3,0 м.	Серия 1.435-3 Выпуск 3
	Общий вид 737.4-20.000.	Лист 5

Исполн.
Инженер
Л.М.Жар.
Дата выдачи
10 декабря 1966г.



Вид В

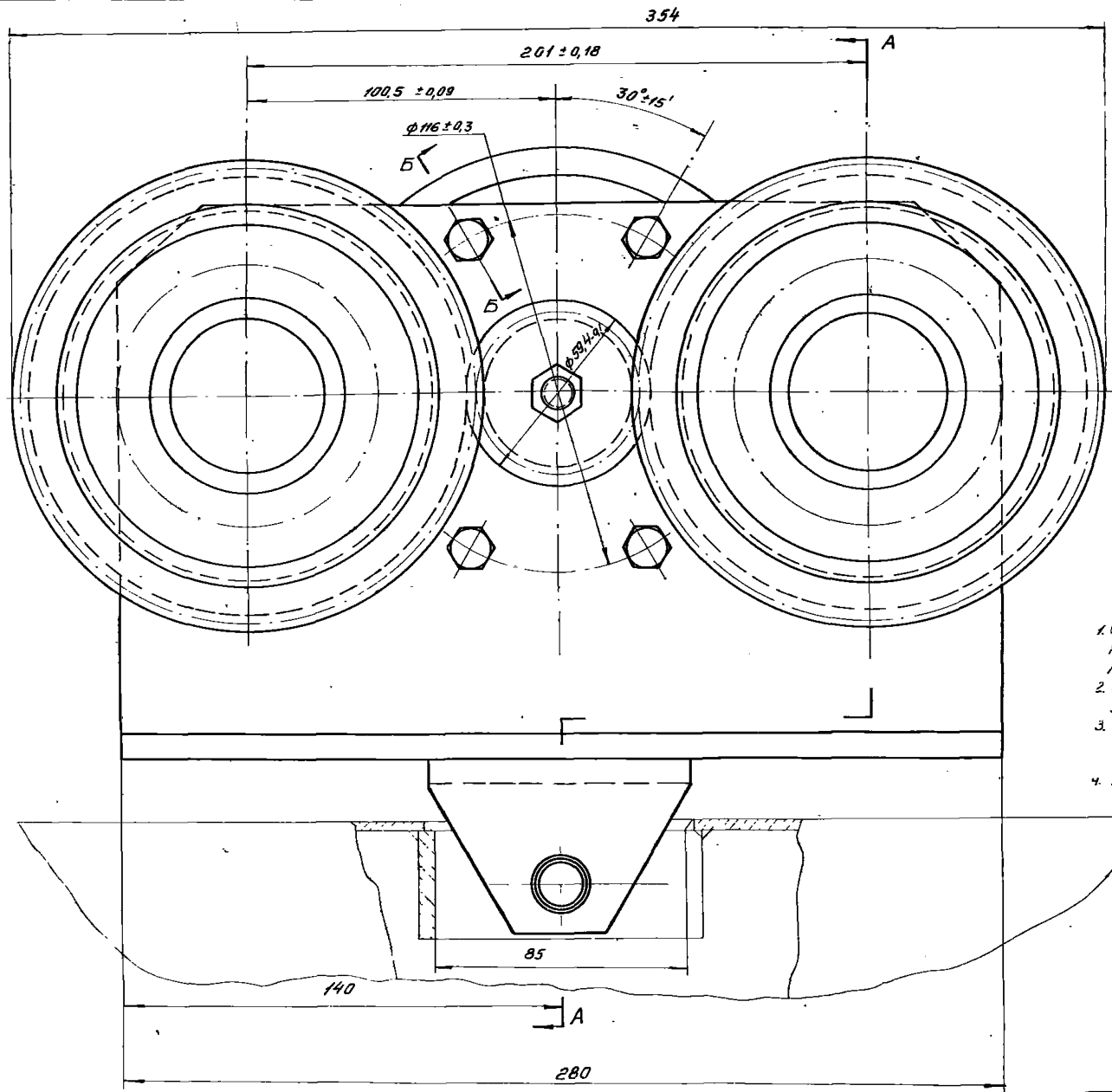


Чертеж выполнен на 2-х листах
Лист № 6, 7
Примечания см. лист 7.

10	Шайба пруж. вН ГОСТ 6402-61	4	0,001	0,004	65Г ГОСТ 1050-60		
9	Болт М8×25 ГОСТ 7798-62	4	0,015	0,060	Ст.3 ГОСТ 380-60		
8	Гайка М16 ГОСТ 5919-62	2	0,005	0,010	Ст.3 ГОСТ 380-60		
7	Шплинт 4×35 ГОСТ 397-68	2	0,0003	0,0006	Ст.2 ГОСТ 380-60		
6	Шайба пруж. вН ГОСТ 6402-61	2	0,003	0,006	65Г ГОСТ 1050-60		
5	Болт М6×14 ГОСТ 7798-62	2	0,005	0,010	Ст.3 ГОСТ 380-60		
4	Электродвигатель ТЭ-0,25с редуктором	1	13,5	13,5			306 мм3 500 мм 225 мм
3	⁷³⁷ 3-30. 200	Ось в сборе	1	0,12	0,12		9
2	⁷³⁷ 3-31. 000	Ролик в сборе	2	4,5	9,0		10
1	⁷³⁷ 3-30. 100	Щека	1	5,46	5,46		8
Лаз. Обозначен.	Наименование	Кол.	Лит.	Объ. Вес	Материал	Лист	Примеч.
Тележка с электродвигателем 7373-30.000.						Вес	Масшт.
						28,16	1:1

ТЛ Механизм для открывания раздвижных однопанельных и двухпанельных ворот разм. 36×36 и 36×30 м. Серия 1435-3. Выпуск 3.
Тележка с электродвигателем 737.3-30.000. Общ. вид.
1966г. Лист 6

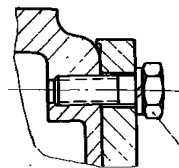
Л. инж. пр. С.В. Биликин
Дата выдачи В.В. 06.09.66



Техническая характеристика:

1. Скорость передвижения, м/мин — 20
2. Передаточное число — 26
3. Мощность эл. двигателя, кВт — 0,25
4. Число оборотов вала эл. двигателя, об/мин — 1410

Б-Б



Примечания:

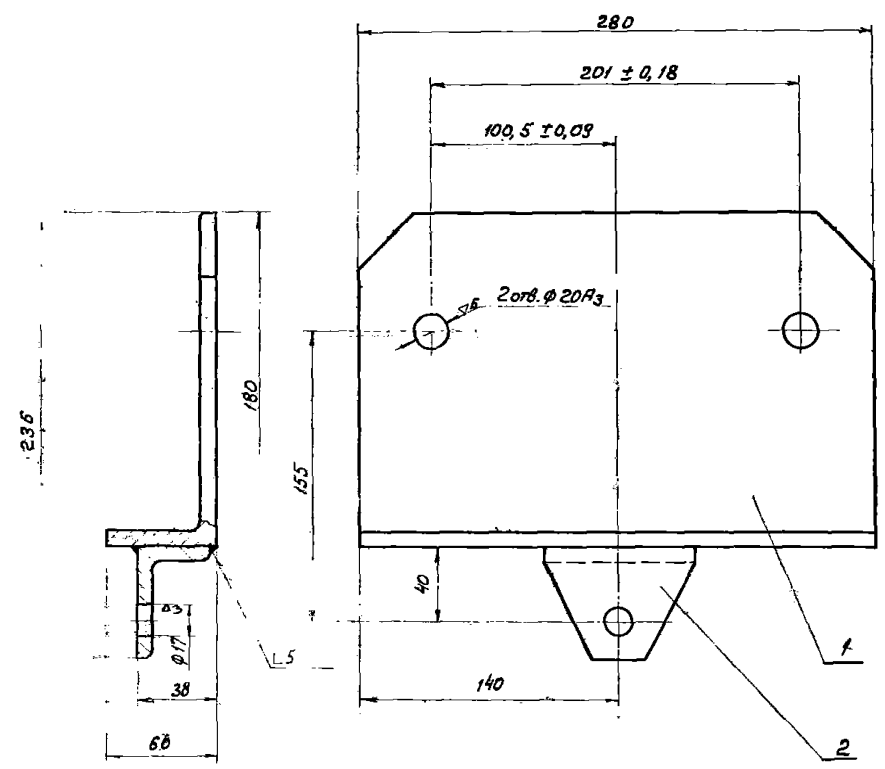
1. Сетка подшипников роликов производится один раз в 6 месяцев солидолом Л
2. В корпус редуктора тележки устанавливается сетка № 1-13.
3. Электродвигатель ТЭ-0,25 должен быть плотно затянута болтами к шкатулке 737.1-30.100.
4. Электродвигатель ТЭМ-0,25 с встроенным редуктором изготавливается по чертежам Московского механического завода Главсельэлектрострой РСФСР

Чертеж выполнен на 2^х листах
Лист 6,7

Дата выписки декабрь 1966г.

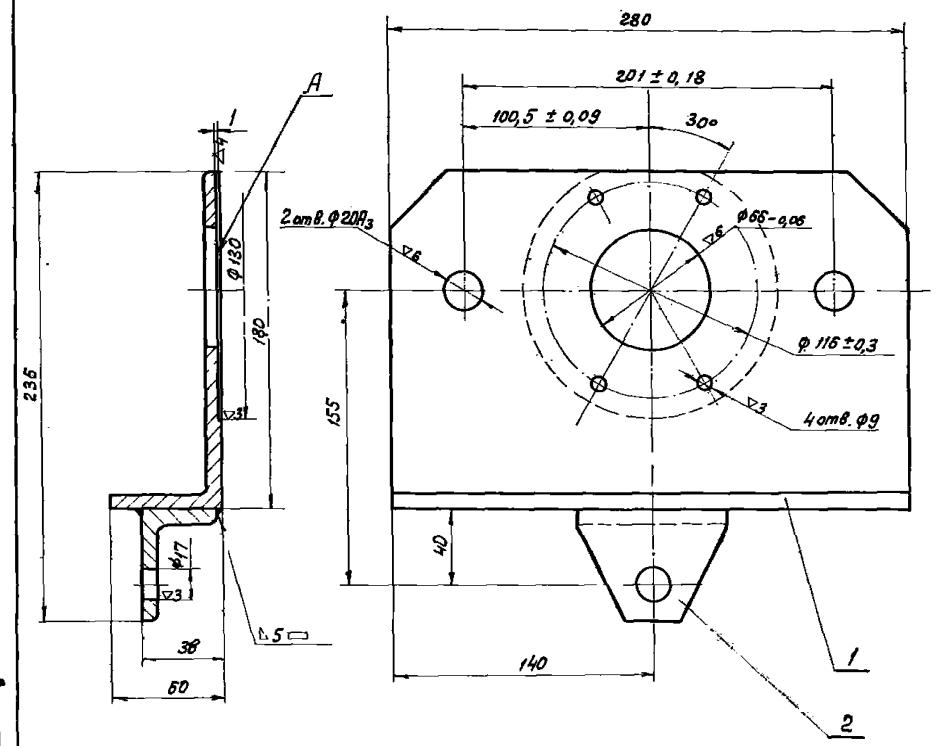
ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных однопольных и двухпольных ворот разн. 3,6х3,6 и 3,6х3,0 м	Серия 135-3 31мкс.3
	Тележка с электродвигателем 737.3-30.000 одний вид	Лист 7

Данные вычислены в соответствии с ГОСТ 13015



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.

Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	шт. обш.	Вес	Материал	Лист	Прим.
2	737.3-30.102	Угольник	1	0,36	0,36	Ст.3 ГОСТ535-58	9	
1	737.3-30.101	Угольник	1	5,1	5,1	Ст.3 ГОСТ535-58	9	
Щека 737.3-40.100						Вес	Масштаб	
						5,46	1:2	

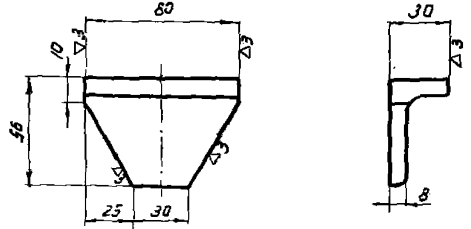


1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
 2. Отклонение от перпендикулярности поверхности А относительно оси отв. $\phi 66$ -ов не более 0,1 мм.

Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	шт. обш.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
2	737.3-30.102	Угольник	1	0,36	0,36	Ст.3 ГОСТ535-58	9	
1	737.3-30.101	Угольник	1	5,1	5,1	Ст.3 ГОСТ535-58	9	
Щека 737.3-30.100						Вес	Масштаб	
						5,46	1:2	

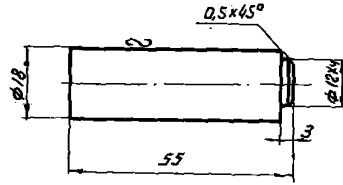
ТА 1966г. Механизм для открывания раздвижных самопальных и збугольных бортов разн. разм. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м. Серия 1455-3. Лист 8

∞ ДЕТАЛЬНЫЕ

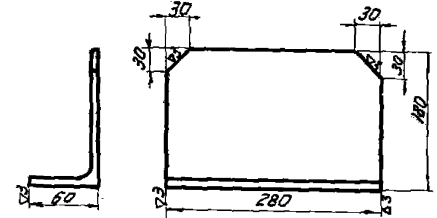


Провер	Контр	Угльник	737.3-30.102
С.И.И.	В.В.В.	В.В.В.	
ЦНИИПромздании	Угол. Неразъемный		Масшт. Вес Лист
	50x56x8 ГОСТ 8510-57		1:2 0,36
	Ст. 3 ГОСТ 535-58		

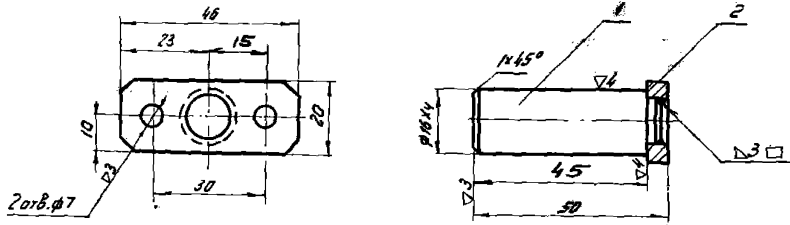
▽3 ДЕТАЛЬНЫЕ



Провер	Контр	Ось	737.3-30.201
С.И.И.	В.В.В.	В.В.В.	
ЦНИИПромздании	18 ГОСТ 2590-57		Вес Масшт. Лист
	Сталь 35 ГОСТ 1050-60		0,078 1:1



Провер	Контр	Угльник	737.3-30.101
С.И.И.	В.В.В.	В.В.В.	
ЦНИИПромздании	Угол. Неразъемный		Масшт. Вес Лист
	50x56x8 ГОСТ 8510-57		1:5 5,1
	Ст. 3 ГОСТ 535-58		



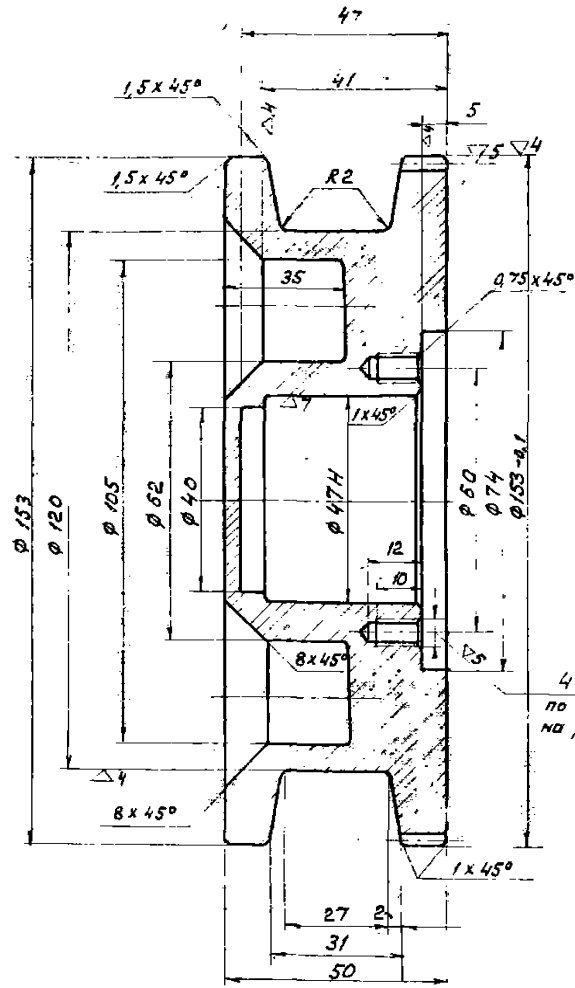
Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.

2	737.3-30.202	Ригель	1	0042	0042	ГОСТ 380-60	11
1	737.3-30.201	Ось	1	0078	0078	35 ГОСТ 1050-60	9
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Инв.	Длис.	Материал	Лист
						Вес	Масшт.
Ось в сборе 737.3-30.200						0,12	1:1

ТА 1988г.	Механизм для открывания раздвижных одностворчатых и двухстворчатых ворот рам. 3,6x3,6 и 3,6x3,0м	Серия 1.435-3 Выпуск 3
	Узлы и детали	лист 9

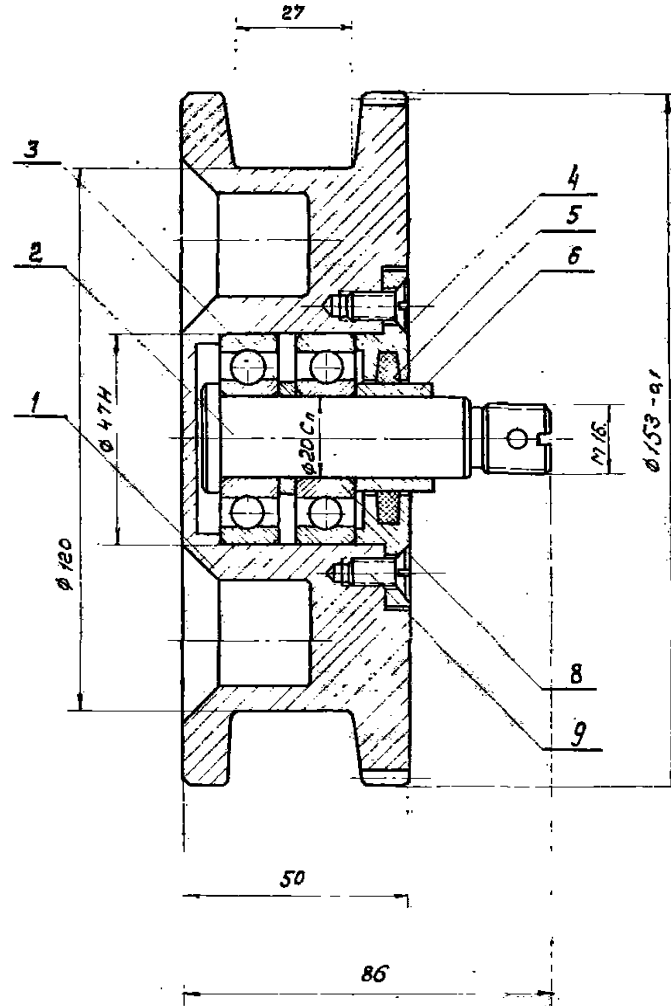
Исполнитель: ЦИИПромзданий
 Проверено: ЦИИПромзданий
 Инж. пр. С.И.И.
 Инж. пр. В.В.В.
 Дата выпуска: декабрь 1966г.

▽3 Остальное



Модуль	m	3
Число зубьев	z	49
Исходный контур	ГОСТ	3058-54
Степень точности по ГОСТ 1643-58	Ст	8х
Длина общей нормали	Z	509 ^{0,170} _{-0,250}
Колесание длины общей нормали		0,055
Радиальное биение зубчатого венца	E ₀	0,095
Отклонение основного шага		±0,028
Разность окружных шагов		0,032
Высота зуба	h	6,75
Зацепляется с шестерней Z=18		—

4 отв. 3 по окружности на равном расстоянии



9	Виты М5х12 ГОСТ 1490-62	4	0,002	0,008	Ст.3	ГОСТ 380-60		
8	Подшипник 204 ГОСТ 8338-57	2	0,10	0,20				
7								
6	737.3 - 31.006	Втулка распорная	1	0,023	0,023	45	ГОСТ 1050-60	Н
5	737.3 - 31.005	Кольцо сальниковое	1	0,001	0,001	Войлок		Н
4	737.3 - 31.004	Крышка	1	0,093	0,093	Ст.3	ГОСТ 380-60	Н
3	737.3 - 31.003	Кольцо	1	0,002	0,002	Ст.3	ГОСТ 380-60	Н
2	737.3 - 31.002	Ось	1	0,182	0,182	45	ГОСТ 1050-60	Н
1	737.3 - 31.001	Ролик ведущий	1	3,95	3,95	Чугун серый СЧ40-3 ГОСТ 1412-54		10
Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Кол. обш.	Вес	Материал	Масшт.	Прим.	
Ролик в сборе 737.3-31 000				Вес	Материал	Масшт.		
				4,50		1:1		

Проверил
Инж. И.И.И.
Составил
Инж. В.В.В.
Дата выпуска чертёж 1966 г.

Проверил	Составил	Ролик ведущий	737.3-31.001
Констр.	Инж. И.И.И.	Сталь 45	Вес
ЦНИИТрансдизни		ГОСТ 1050-60	Масшт.
			Лист
			3,95
			1:1

ТА 1966	Механизм для открывания раздвижных однопольных и двухпольных ворот разм. 3,6x3,6м и 3,6x3,0м	Серия 1435
	Узлы и детали	Лист 10

140D

37-66

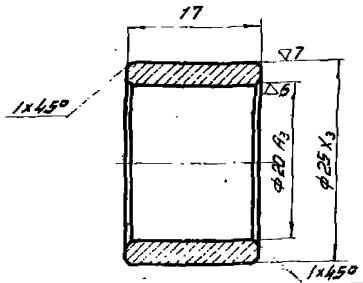
ИКТ-РАСТ

11

ИИВ. №

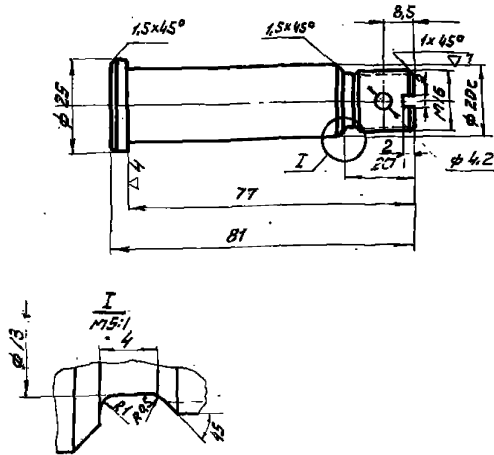
12818

▽4 остальное



Провер.	Собран	Ступка распорная	737.3-31.006
Техник	Инженер	Цинкпротрава	45 гост 1050-60
Вес	мм	Лист	0,023 2:1

▽3 остальное

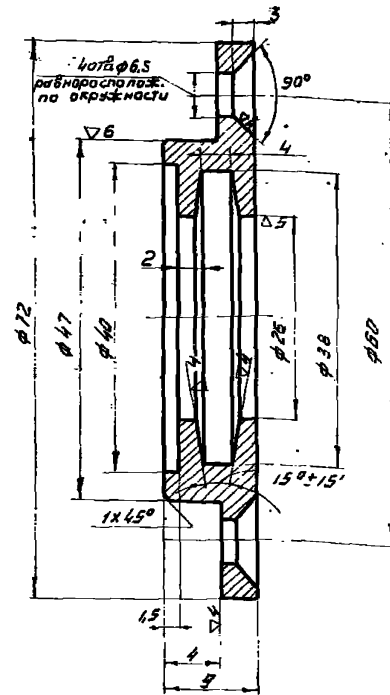


Улучшить НВ 270 ÷ 300

Провер.	Собран	Ось	737.3-31.002
Техник	Инженер	Цинкпротрава	Сталь 45 Гост 1050-60
Вес	мм	Лист	0,182 1:1

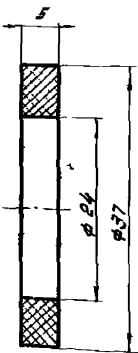
▽3 остальное

15

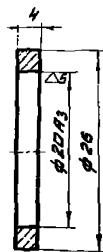


Провер.	Собран	Крышка	737.3-31.004
Техник	Инженер	Цинкпротрава	Ст3 Гост 380-60
Вес	мм	Лист	0,093 2:1

▽4 остальное



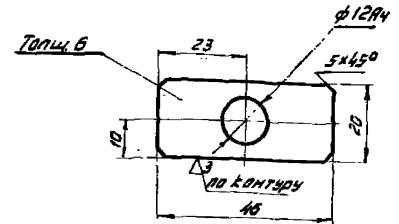
Провер.	Собран	Кольцо самиковое	737.3-31.005
Техник	Инженер	Цинкпротрава	Волок. полиуретановая прст. Гост 6308-61
Вес	мм	Лист	0,001 2:1



острые кромки притупить

Провер.	Собран	Кольцо	737.3-31.003
Техник	Инженер	Цинкпротрава	Ст3 Гост 380-60
Вес	мм	Лист	0,093 2:1

○ остальное



Провер.	Собран	Палец	737.3-30.202
Техник	Инженер	Цинкпротрава	Лист 5 Гост 5681-51
Вес	мм	Лист	СТЗ Гост 380-60 0,48 1:1

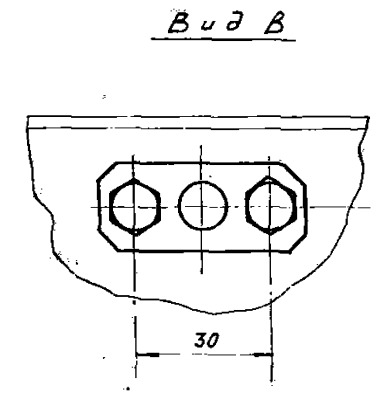
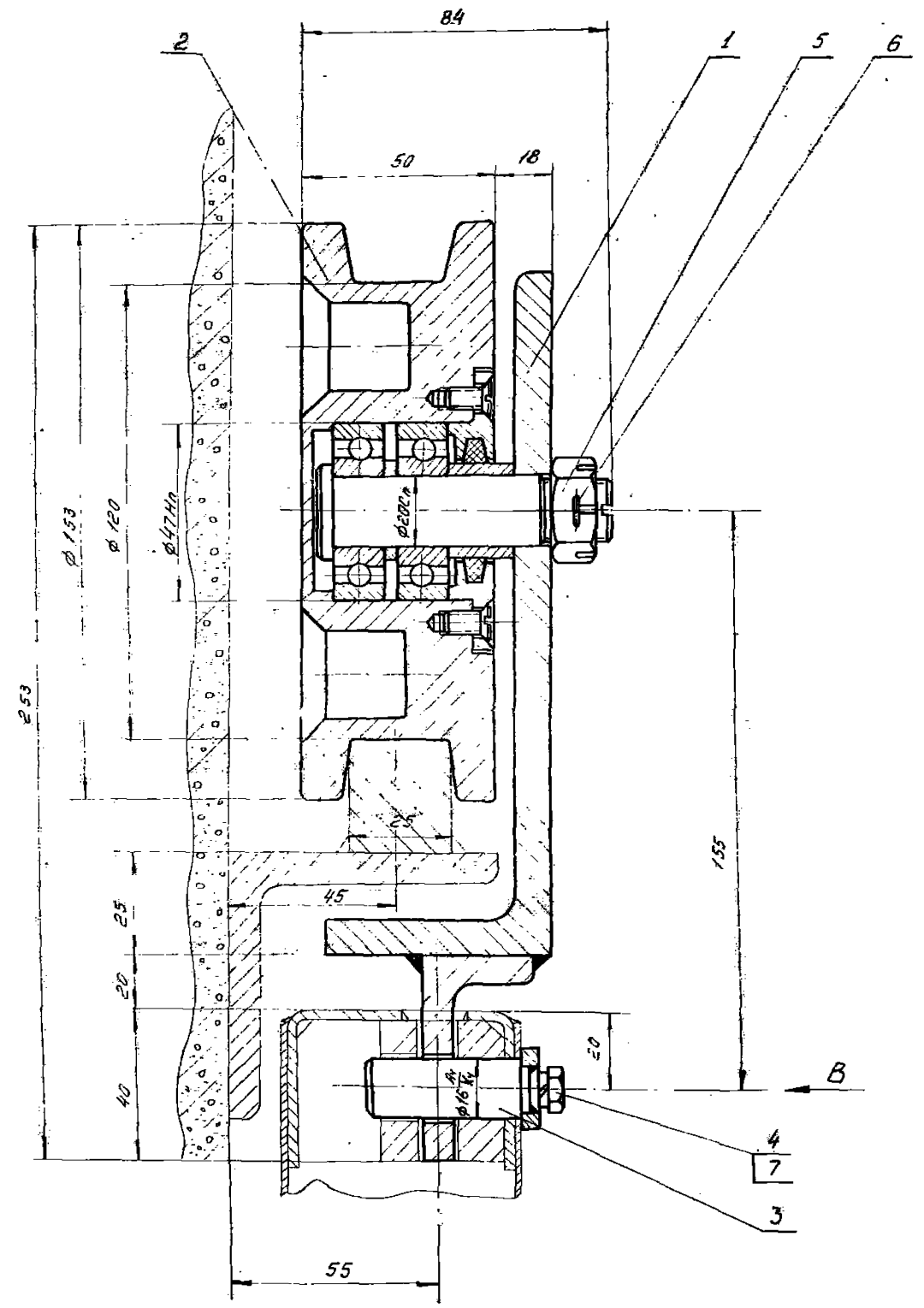
Механизм для открывания раздвижных одноходовых и двухходовых ворот разм. 3,6-3,8 м и 3,8-4 м

Серия 35-3

ТА 1966

Детали

Лист 11



Чертеж выполнен на 2х листах
Лист 12, 13

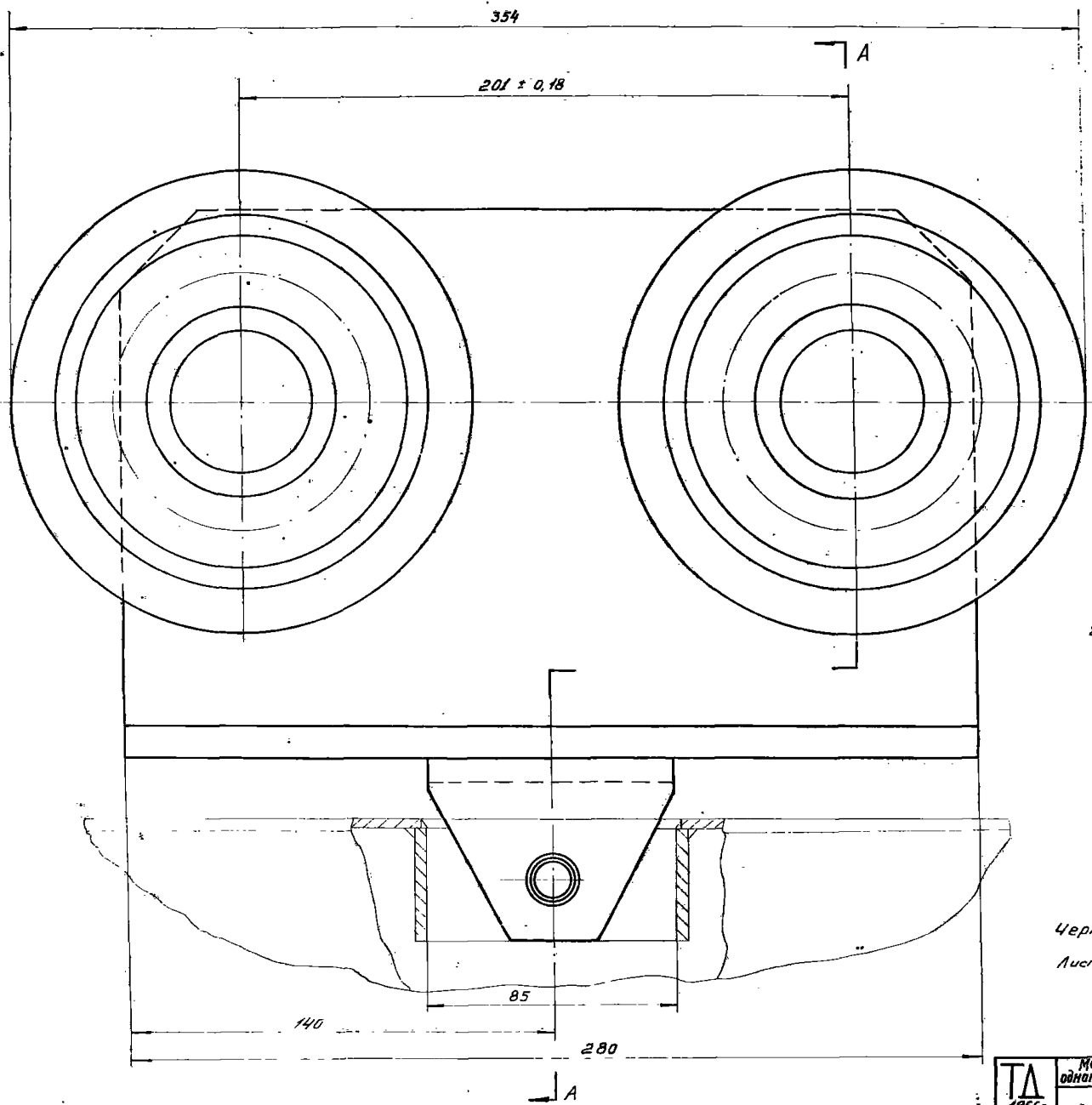
Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Дата: [Date]

7	Шайба пружин ГОСТ 6402-61	2	0,003	0,006	65Г ГОСТ 1050-60	
6	Шплинт 4x35 ГОСТ 397-66	2	0,003	0,006	Ст 2 ГОСТ 380-60	
5	Гайка М16 ГОСТ 5919-62	2	0,005	0,01	Ст 3 ГОСТ 380-60	
4	Болт М6x14 ГОСТ 7798-62	2	0,005	0,01	Ст 3 ГОСТ 380-60	
3	737.3-30.200 Ось в сборе	1	0,12	0,12	-	9
2	737.3-40.000 Ролик в сборе	2	5,46	5,46	-	14
1	737.3-40.100 Щека	1	4,51	9,02	-	8
Лист	Обозначен.	Наименование	Кол.	Лист. общ. Вес	Материал	Лист Прим.
Тележка 737.3-40.000.					Вес 14,62	Масшт. 1:1

ТА 1966г. Механизм для открывания раздвижных одиночных и двупольных ворот разл. 3,6x3,6 и 3,6x5,0 м
 Тележка 737.3-40.000. общий вид
 СФОРМ 1,435-3 выдана 3
 Лист 12

Л. 330
37-66
СПО-АУСТ
13
Б. №
12820

Имя завод.
Ген. инж. пр.
Инж. пр.
Датум
Выполнено
Проверено
С. Буланов
А. А. М.
С. С. М.
1966 г.



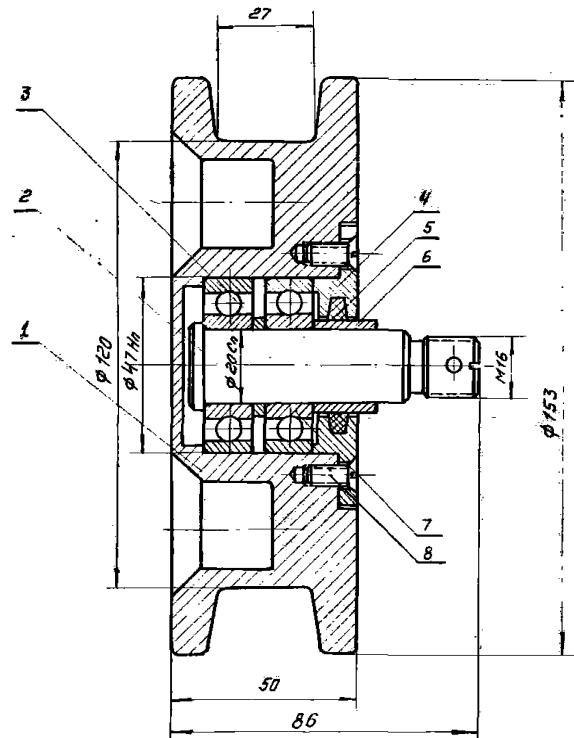
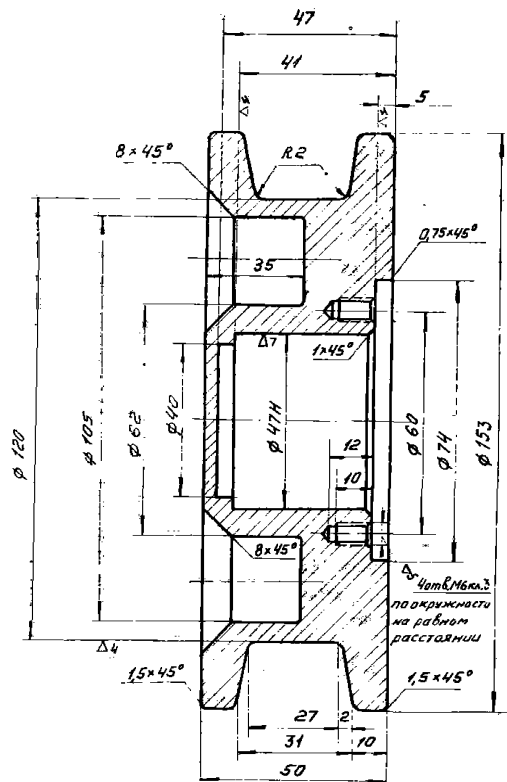
Примечания:

1. Смазка подшипников роликов производится один раз в 6 месяцев солидолом Л
2. В корпус редуктора тележки закладывается смазка № 13.

Чертеж выполнен на 2^х листах:
Лист 12.13

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных однопольных и двухпольных ворот разм. 36-36 и 36-30м	Лист 3-3
	Тележка 137.3-40.000. Общий вид	Всего 3

∇3 остальное



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Прим.
8		Винт М6×12 ГОСТ 1490-62	4	0,002	0,008		
7		Подшипник 204 ГОСТ 8338-57	2	0,10	0,20		
6	737.3-31.006	Втулка распорн.	1	0,006	0,006	45 ГОСТ 1050-60	11
5	737.3-31.005	Кольцо сальник.	1	0,001	0,001	Войлок	11
4	737.3-31.004	Крышка	1	0,093	0,093	Ст.3 ГОСТ 380-60	11
3	737.3-31.003	Кольцо	1	0,002	0,002	Ст.3 ГОСТ 380-60	11
2	737.3-31.002	Ось	1	0,182	0,182	Ст.45 ГОСТ 1050-60	11
1	737.3-41.001	Ролик	1	4,000	4,000	Чугун серый СЧ45 ГОСТ 1490-54	11
Итого				4,182	4,182		
Ролик в сборе 737.3-41.000				4,51			
				Вес	Масшт.		
				4,51	1:1		

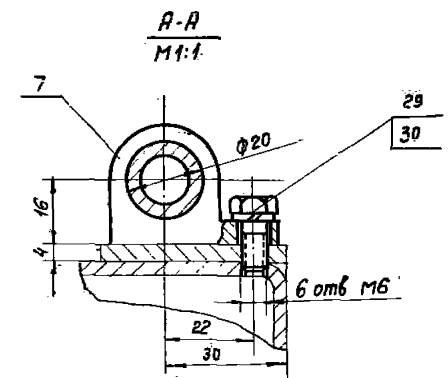
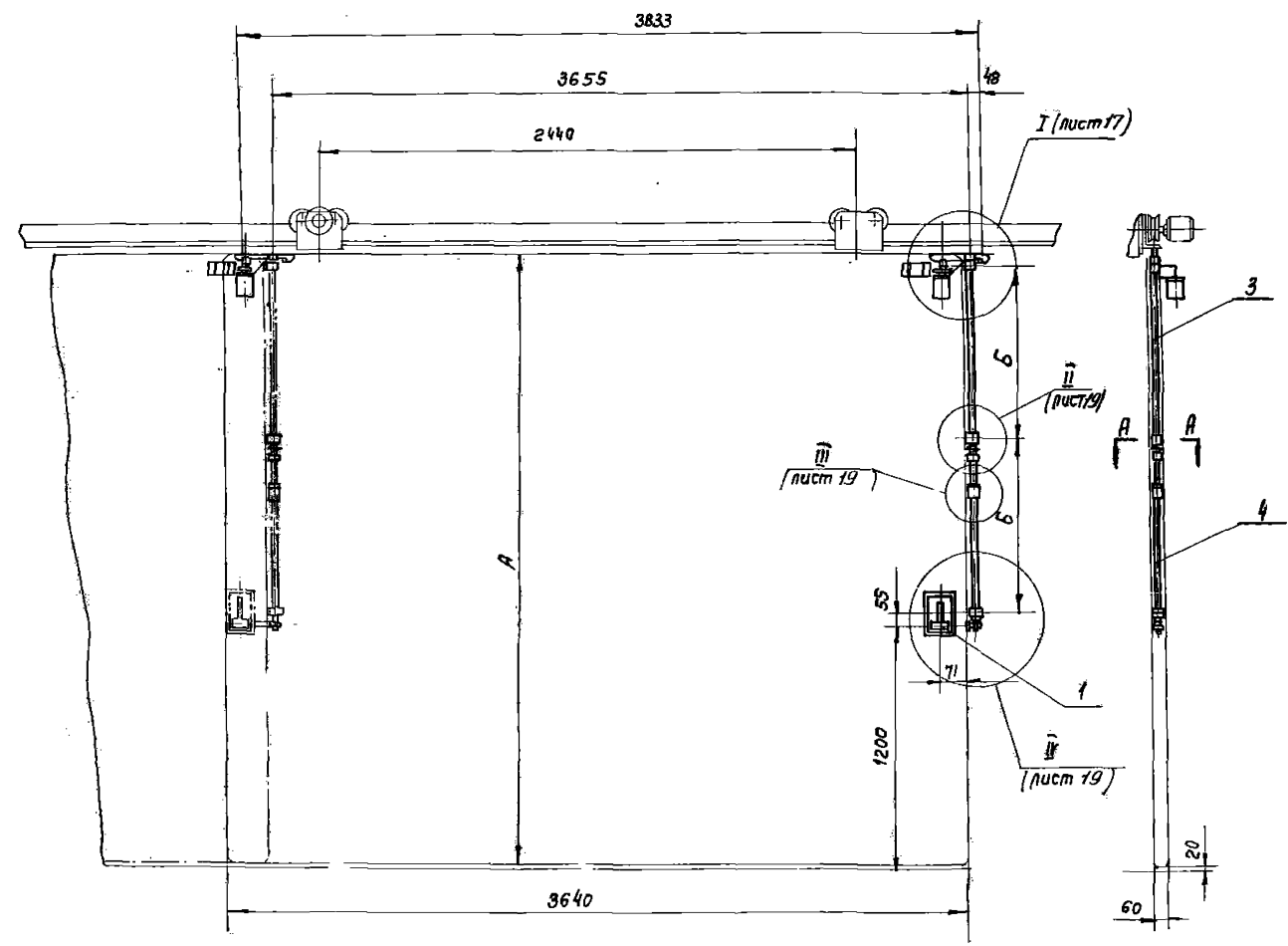
Улучшить НВ 270±300

Провер.	автомат.	Р	Ролик	737.3-41.001
Констр.	Литурин	Л	Сталь 45	Вес
ЦНИИПROMЭАНЦИЙ			ГОСТ 1050-60	4,0
				Масшт. Лист
				1:1

ТА	Механизм для открывания раздвижных однопольных и двухпольных ворот разн. 3,6-3м и 3,6-3м	Серия 1435-3
1966г.	Узлы и детали	Лист 14

11/17
Собинкин
1966г.
ДЕК 308 1966г.

ИФР
7-66
3-лист
15
322



29	Шайба пружин бл. 65Г ГОСТ 6462-62	10	0,003	0,03	65Г ГОСТ 1050-60	
28	Электромех. МТЭ2131 код-15мм, макс. ус. -16кг.	1	4,0	4,0	-	380У 50 Гц 0,380У 6,3А
27	Конечный выключат. ВК 200А исл.1, ступ 2	1	1,1	1,1	-	
25						
24	Гайка кругл.	1	0,04	0,04	Ст3 ГОСТ 380-60	26
23	Рычаг	1	0,1	0,1	Ст.3 ГОСТ 380-60	39
22	Палец	1	0,017	0,017	45 ГОСТ 1050-60	31
21	Шайба	2	0,06	0,12	Ст.3 ГОСТ 380-60	30
20	Упор	2	0,02	0,04	45 ГОСТ 1050-60	27
19	Пластина 7x65x130	1	0,4	0,4	Ст3 ГОСТ 500-58	3/4
18	Пластина 5x40x105	1	0,12	0,12	Ст3 ГОСТ 500-58	3/4
17	Втулка	1	0,03	0,05	Асч-1 ГОСТ 1585-57	3,2
16	Ушко	1	0,01	0,01	Ст3 ГОСТ 380-60	3,1
15	Пружина	1	0,004	0,004	Проволока Н-П ГОСТ 3389-60	3,1
14	Упор	1	0,062	0,062	45 ГОСТ 1050-60	3,9
13	Втулка	1	0,051	0,057	Асч-1 ГОСТ 1585-57	2,6
12	Шток	1	0,17	0,17	45 ГОСТ 1050-60	3,1
11	Кольцо направл.	1	0,016	0,016	45 ГОСТ 1050-60	2,7
10	Кольцо	1	0,06	0,06	Ст3 ГОСТ 380-60	2,8
9	Пружина	1	0,01	0,01	Проволока Н-П ГОСТ 3389-60	2,8
8	Муфта	1	0,17	0,17	Ст3 ГОСТ 380-60	2,8
7	Ушко направл	3	0,168	0,5	Ст3 ГОСТ 380-60	2,7
6	Крючок в сборе	1	0,2	0,2	-	2,9
5	Крючок в сборе	1	0,223	0,223	-	3,0
4	Тяга	1	см табл.	-	-	2,8
3	Тяга	1	см табл.	-	-	2,7
2	Кронштейн правый	1	2,03	2,03	-	2,5
1	Замок правый	1	2,46	2,46	-	2,0
Поз.	Обозначен.	Наименование	Код.	Лит. Общ. Вес	Материал	Лист Прим.
					Механизм запирания ворот 137.3-50.000	Вес см. табл. Масштаб 1:20

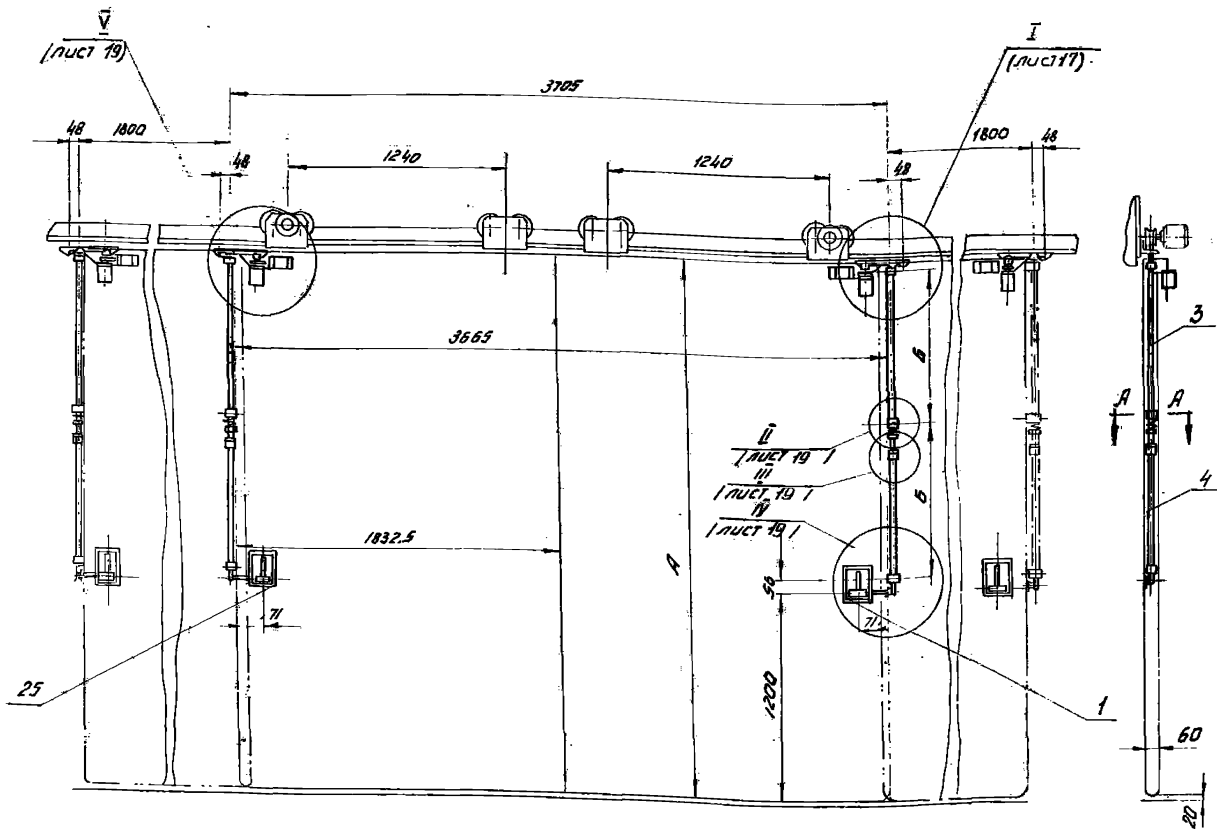
Размеры ворот 6 м	А	Б	Вес
3,6x3,0	3020	880	14
3,6x3,6	3620	1180	14,5

- Чертеж выполнен на 4-х листах. лист №15, 18, 17, 19
- Примечания, см. лист №18

36	Болт М8x20 ГОСТ 7796-62	4	0,002	0,008	Ст3 ГОСТ 380-60
35	Шпонка 3x3x10 ГОСТ 8789-58	1	0,001	0,001	45 ГОСТ 1050-60
34	Болт М6x20 ГОСТ 7796-62	4	-	-	Ст3 ГОСТ 380-60
33	Винт М8x12 ГОСТ 1476-64	4	0,002	0,008	Ст5 ГОСТ 380-60
32	Шплинт 1,5x15 ГОСТ 397-66	1	0,001	0,001	Ст2 ГОСТ 380-60
31	Шайба пружин бл 65Г ГОСТ 6402-62	6	0,008	0,008	65Г ГОСТ 1050-60
30	Болт М6x15 ГОСТ 7796-62	6	-	-	Ст3 ГОСТ 380-60

ТД Механизм для открывания раздвижных одно-польных ворот разн. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м. Серия 1.435-3 выпуск-3 Механизм запирания ворот 137.3-50.000. Лист 15

Исполнитель: Богданова Савицкий
Проверил: [подпись]
Утвердил: [подпись]
Дата: 15.08.1966г.



26	737.4-50.100	Кранштейн левый	1	2,03	2,03	-	32	
25	737.4-51.000	Замок левый	1	1,32	1,32	-	21	
24	737.3-50.019	Гайка круглая	2	0,04	0,08	Ст3 Гост 380-60	26	
23	737.3-50.018	Рычаг	2	0,1	0,2	Ст3 Гост 380-60	29	
22	737.3-50.017	Палец	2	0,01	0,03	45 Гост 1050-60	31	
21	737.3-50.016	Шайба	4	0,06	0,24	Ст3 Гост 380-60	30	
20	737.3-50.015	Упор	4	0,02	0,08	20 Гост 1050-60	27	
19	737.3-50.014	Пластина 3x65x180	2	0,4	0,8	Ст3 Гост 500-58	-	σ _{1/4}
18	737.3-50.013	Пластина 5x40x105	2	0,12	0,24	Ст3 Гост 500-58	-	σ _{1/4}
17	737.3-50.012	Втулка	2	0,05	0,1	Мч-Паст 1985-51	32	
16	737.3-50.011	Ушко	2	0,01	0,02	Ст3 Гост 380-60	31	
15	737.3-50.009	Пружина	2	0,004	0,008	Проволока ИЧ Гост 3389-60	31	
14	737.3-50.008	Упор	2	0,06	0,12	45 Гост 1050-60	29	
13	737.3-50.007	Втулка	2	0,05	0,1	Мч-Паст 1985-51	26	
12	737.3-50.006	Шток	2	0,17	0,34	45 Гост 1050-60	31	
11	737.3-50.005	Кольцо напрвл.	2	0,06	0,12	45 Гост 1050-60	27	
10	737.3-50.004	Кольцо	2	0,06	0,12	Ст3 Гост 380-60	28	
9	737.3-50.003	Пружина	2	0,01	0,02	Проволока ИЧ Гост 3389-60	28	
8	737.3-50.002	Мчфта	2	0,17	0,17	Ст3 Гост 380-60	28	
7	737.3-50.001	Ушко напрвл.	6	0,16	1	Ст3 Гост 380-60	27	
6	737.3-50.500	Крышечк в сборе	2	0,2	0,4	-	29	
5	737.3-50.400	Крышечк в сборе	2	0,22	0,44	-	30	
4	737.3-50.300	Тяга	2	см. табл.	-	-	28	
3	737.3-50.200	Тяга	2	см. табл.	-	-	27	
2	737.3-50.100	Кранштейн правый	1	2,03	2,03	-	25	
1	737.3-51.000	Замок правый	1	1,32	1,32	-	20	
Механизм запирания барот 737.4-50.000			шт.	шт.	шт.	Материал	Лист	Прим.
Механизм запирания барот 737.4-50.000			Вес		Масштаб		1:20	

Размеры барот в м.	A	B	Вес
3,6 x 3,0	3020	880	24
3,6 x 3,6	3620	1180	24,5

36	Болт М8x20 Гост 7796-62	8	0,003	0,006	Ст3 Гост 380-60	
35	Шайба пруж. 8п Гост 8703-59	2	0,007	0,014	45 Гост 1050-60	
34	Болт М6x20 Гост 7796-62	8	-	-	Ст3 Гост 380-60	
33	Болт М8x12 Гост 7796-62	6	0,002	0,012	Ст3 Гост 380-60	
32	Шпилька 1,5x15 Гост 397-66	2	0,001	0,002	Гост 380-60	
31	Шайба пруж. 8п Ст Гост 8702-61	12	0,008	0,016	45 Гост 1050-60	
30	Болт М6x15 Гост 7796-62	12	-	-	Ст3 Гост 380-60	
29	Шайба пруж. 6п. Ст Гост 8702-61	12	0,003	0,006	45 Гост 1050-60	
28	Электроматрица МЭ272 код 13мм, тип МЭС-100г Континенталь заводской №с 2001, лист 1, стип. 2	2	4,0	8,0		380 3024
27		2	1,1	2,2		80 380 6,3г

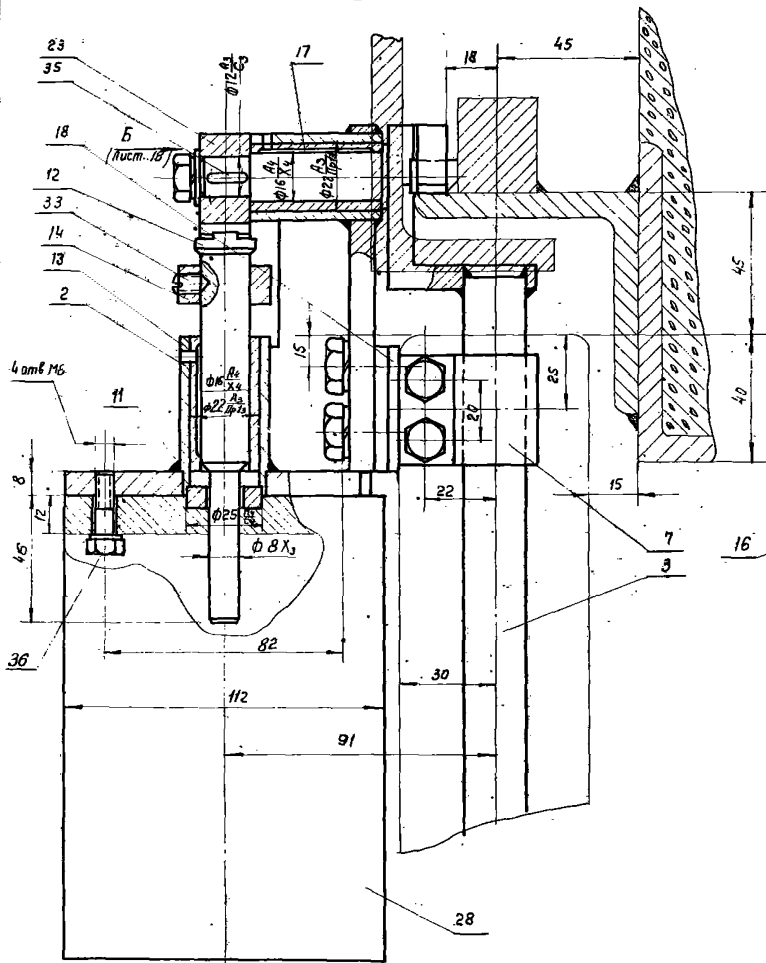
- Чертеж выполнен на 4 листах: лист № 16, 17, 18, 19
- Примечание, см. лист № 18

Лист № 20
Лист № 19
Лист № 18
Лист № 17
Лист № 16

Механизм для открывания раздвижных двухпальных барот разм. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м.
 Механизм запирания барот 737.4-50.000

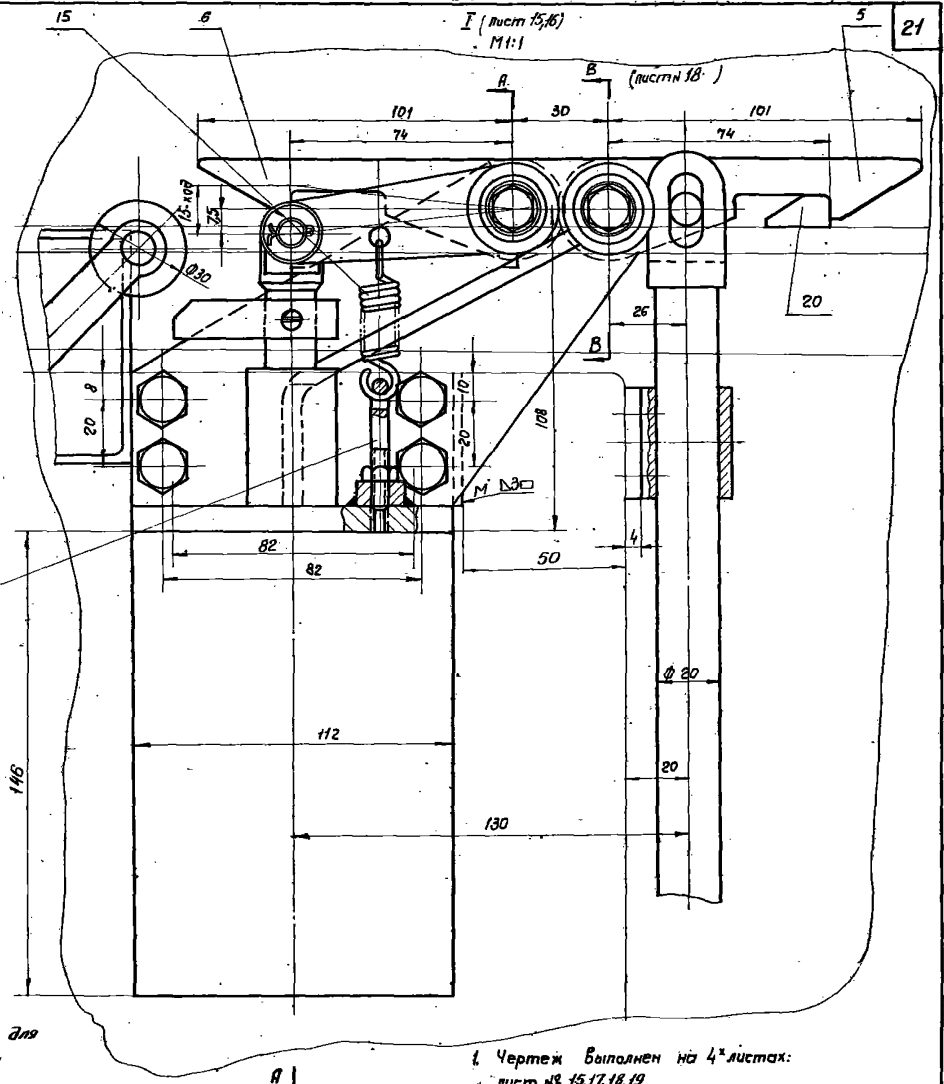
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24

A-A



I (лист 15,16)
M1:1

21



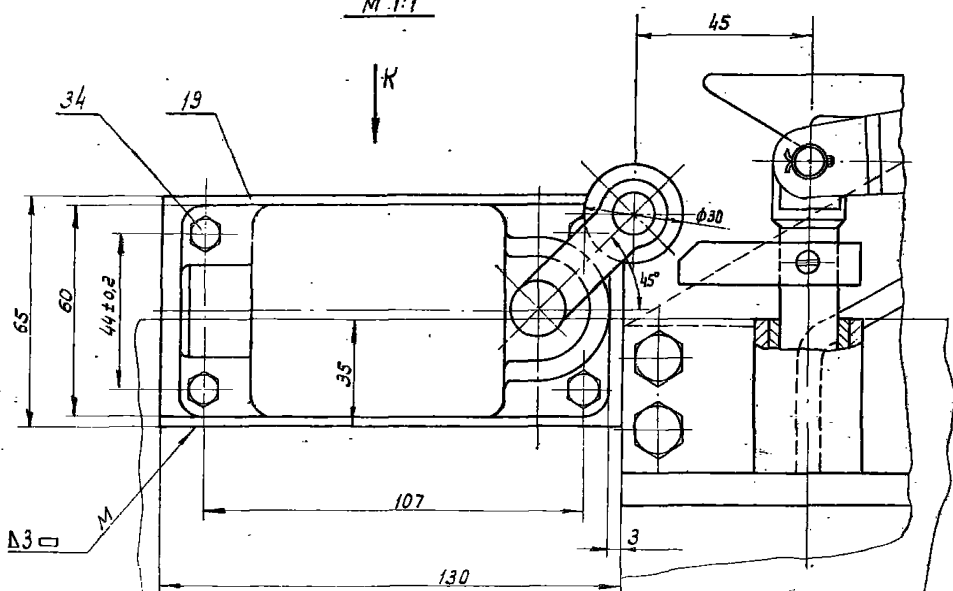
Настоящий чертёж является поясняющим и для
общего вида механизма запиранця ворот
737.1-50.000.

1. Чертеж выполнен на 4-х листах:
лист № 15, 17, 18, 19
2. Примечания см. лист № 18.

Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]
Дата: [Date]
Лист: [Page Number]

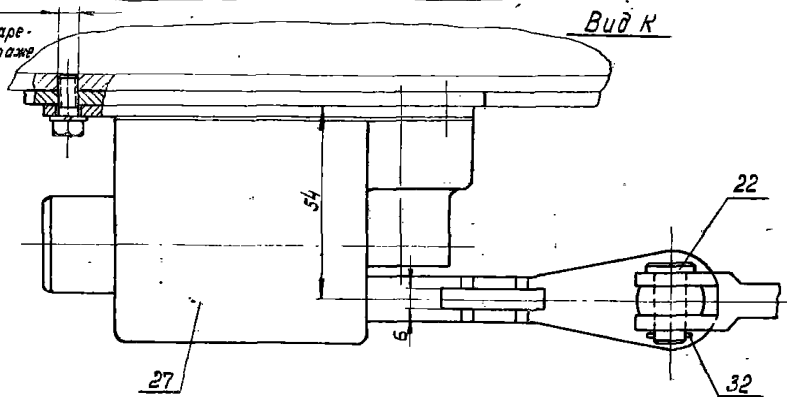
ТА 1968	Механизм для открывания раздвижных одностворчатых и двухстворчатых ворот разм. 36x36 и 36x30 м. Выпуск 3	Серия 1.435-3
	Механизм запиранця ворот 737.3-50.000	Лист 17

Вид Б / лист 17 /
М 1:1



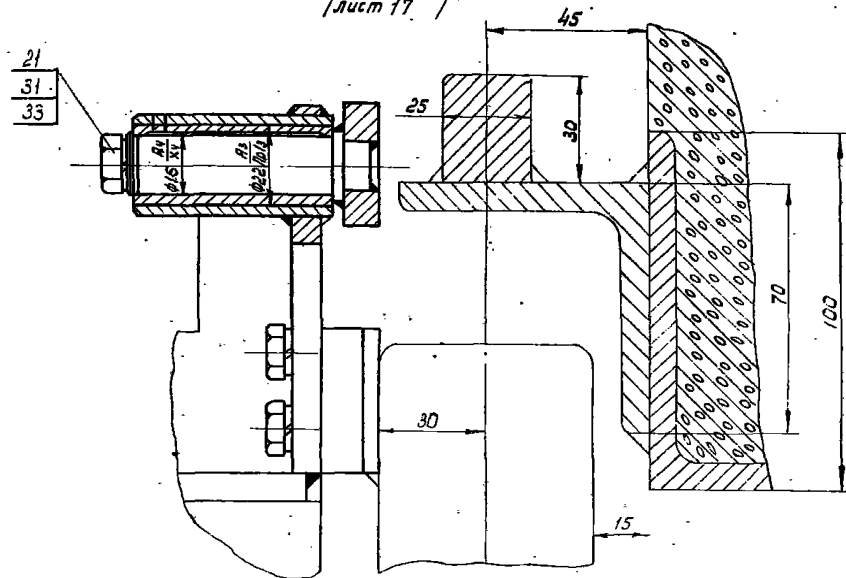
4 отв. М6
сверлить и наре-
зать при монтаже

Вид К



Настоящий чертёж является поясняющим
и для общего вида механизма запирания
ворот 737.4-50.000.

В-В
/ лист 17 /



Примечания:

1. Пластины, дет. № 18 и 19 приварить к полотну при монтаже, согласно размерам, указанным на данном чертеже.
2. Разметку отверстий для крепления деталей к полотну производить по предварительно выставленным узлам.
3. Упоры, дет. № 20 для запирания полотна в конечных положениях приварить при монтаже.
4. Установка и регулировка конечного выключателя производится при монтаже.
5. Для обеспечения соосности отверстий, разрешается прокладывать металлические прокладки толщиной до 1±2 мм под основания их.
6. Все трищесы поверхности смазать густой смазкой.
7. После окончательной сборки деталей и узлов проверить их взаимодействие. Движение их должно быть плавное и без заеданий.
8. Болты, крепящие детали и узлы, должны быть плотно затянуты.

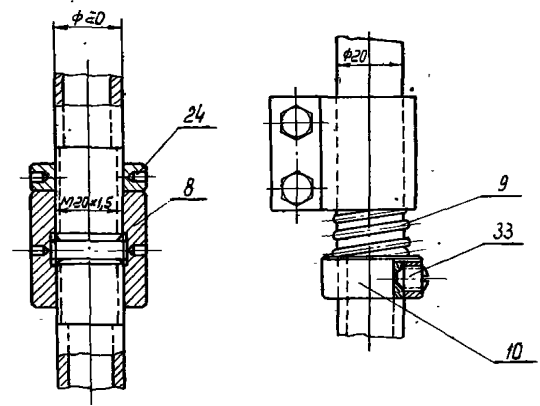
Чертёж выполнен на 4* листах:
Лист № 15, 17, 18, 19

ТА Механизм для открывания раздвижных одностворчатых и двухстворчатых ворот разн. 3,6*3,6 и 3,6*3,0 м Серия 737.3-3
1966г. Механизм запирания ворот 737.3-50.000 Выпуск 3 Лист 18

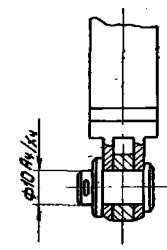
9625-03 23

III / лист 15,16 /

II / лист 15,16 /

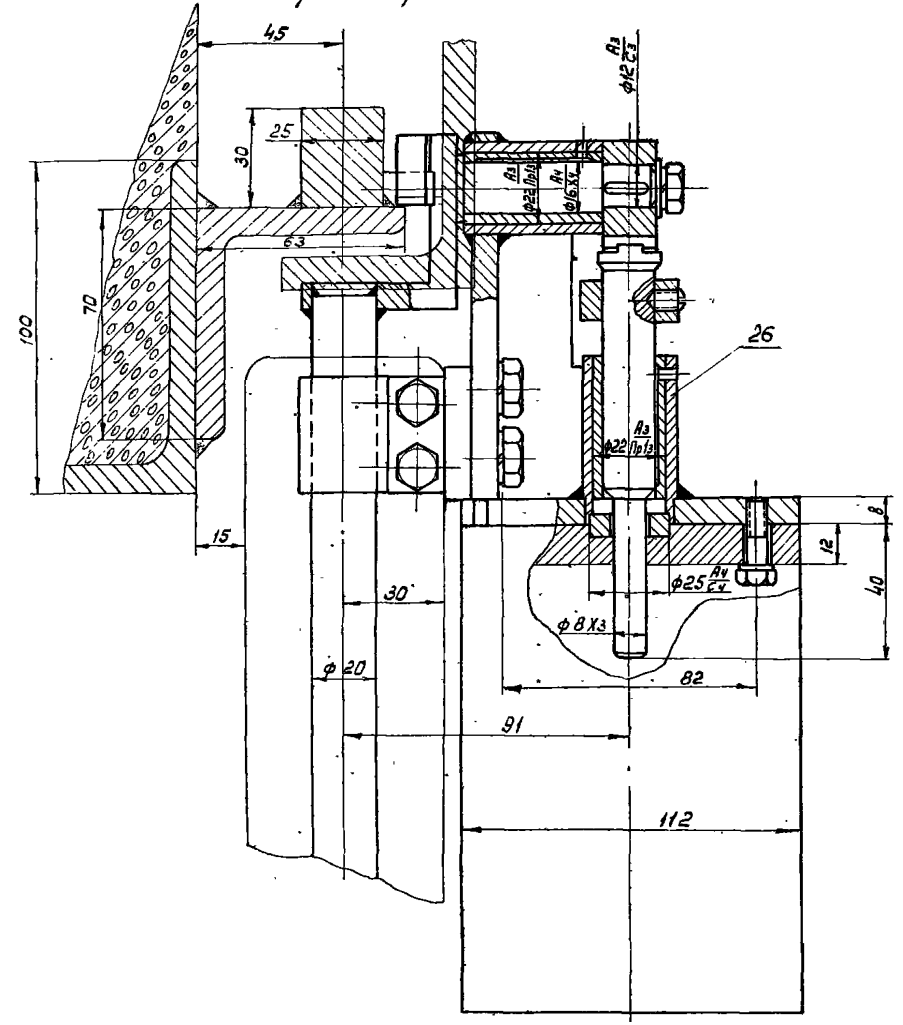


IV / лист 15,16 /



1. Чертеж выполнен на 4-х листах:
лист № 15,17, 18, 19
2. Примечания см. лист № 18

V / лист 16 /

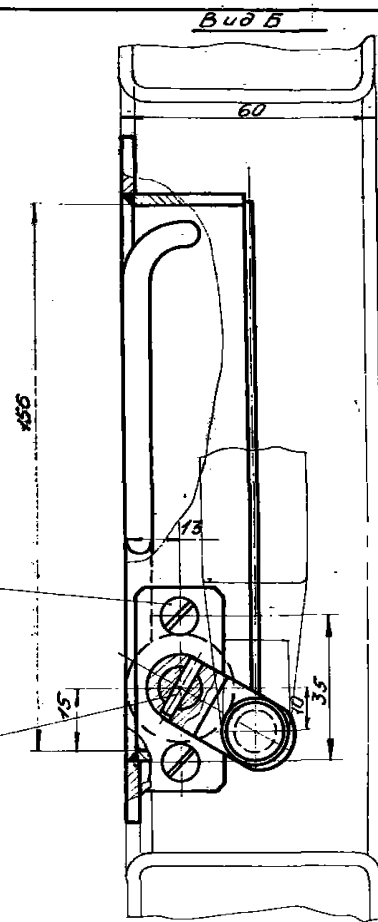
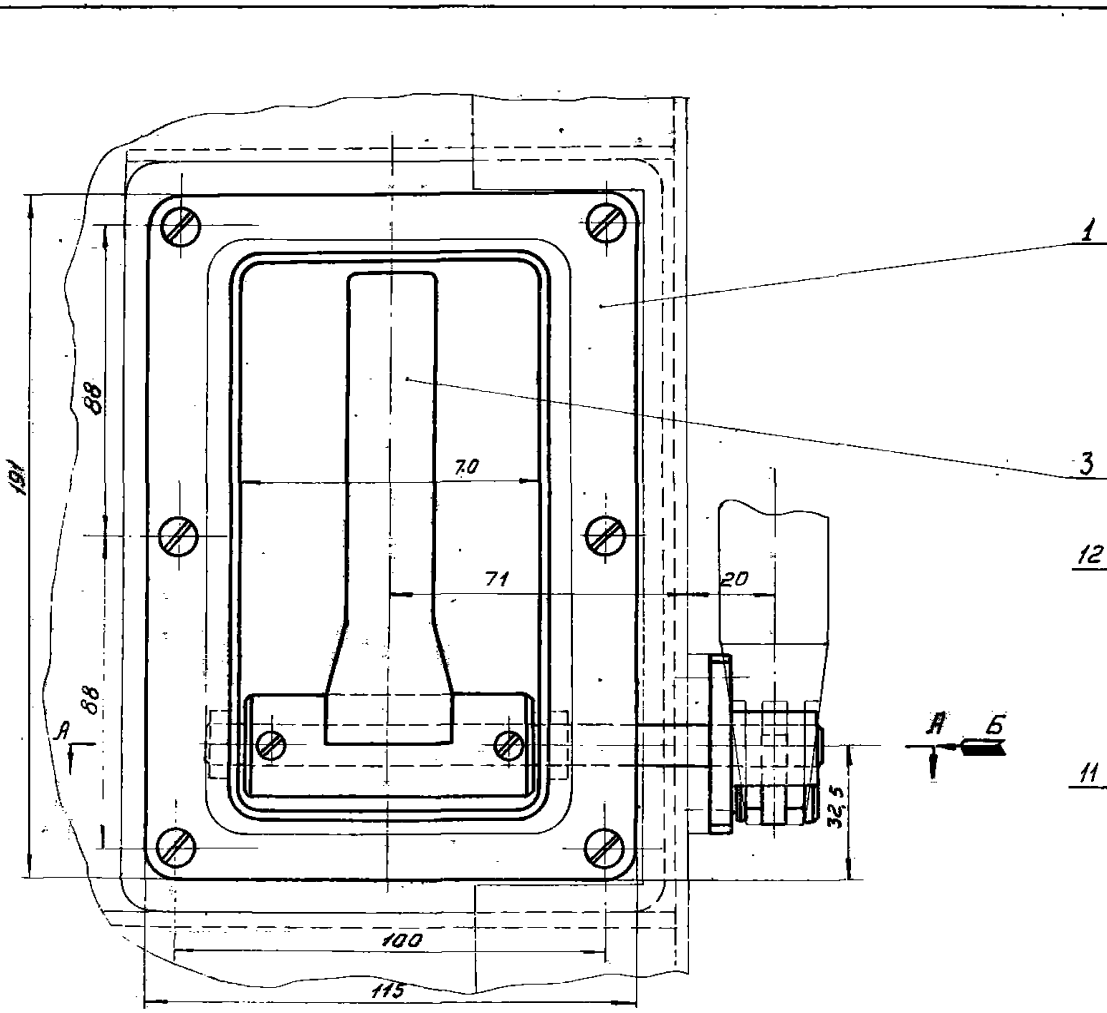


Настоящий чертеж является поясняющим и для общего вида механизма запирания ворот 737.4-50.000.

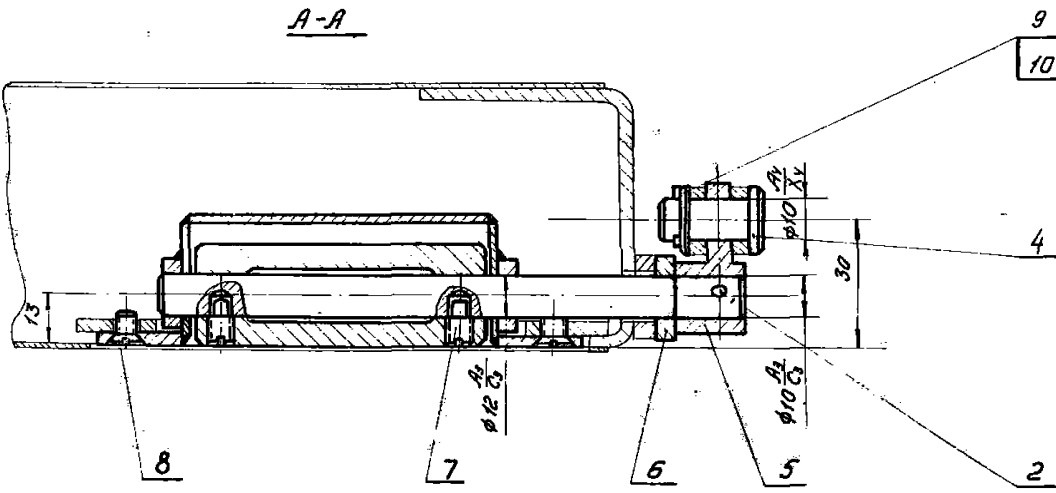
ИЗМ. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных однопольных и двухпольных ворот разн. 3,6*3,6 и 3,6*3,0 м.	Серия 1.435-3 Выпуск 3
	Механизм запирания ворот 737.3-50.000	Лист 19

1966
7-66
109-1107
0
№ 2
2827



Примечания:
1. Ось, дет. 737.3-51.001, и одетым рычагом 737.3-51.003 собирается с корпусом и рукояткой после установки последних в полотно.
2. Сборка деталей должна обеспечить нормальное вращение оси в сопряженных отверстиях корпуса.
3. Оси перед установкой должны быть смазаны консистентной смазкой.
4. С целью обеспечения совпадения отверстий корпуса и полотна разрешается прокладывать под фланец металлическая прокладка толщиной до 0,2 мм.



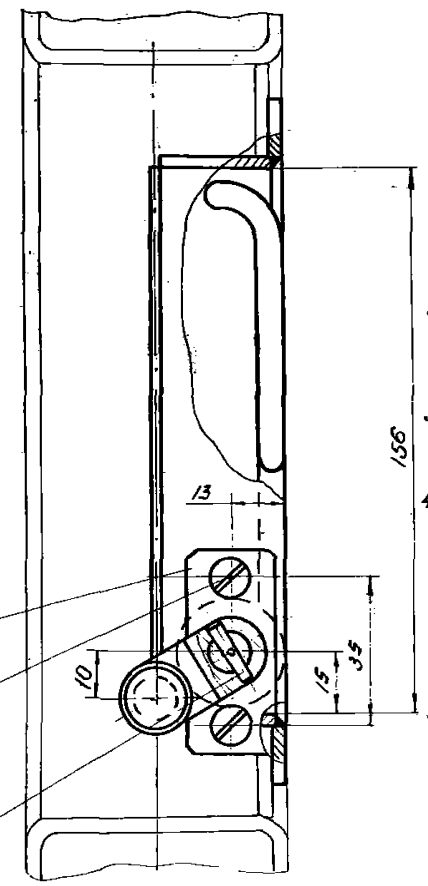
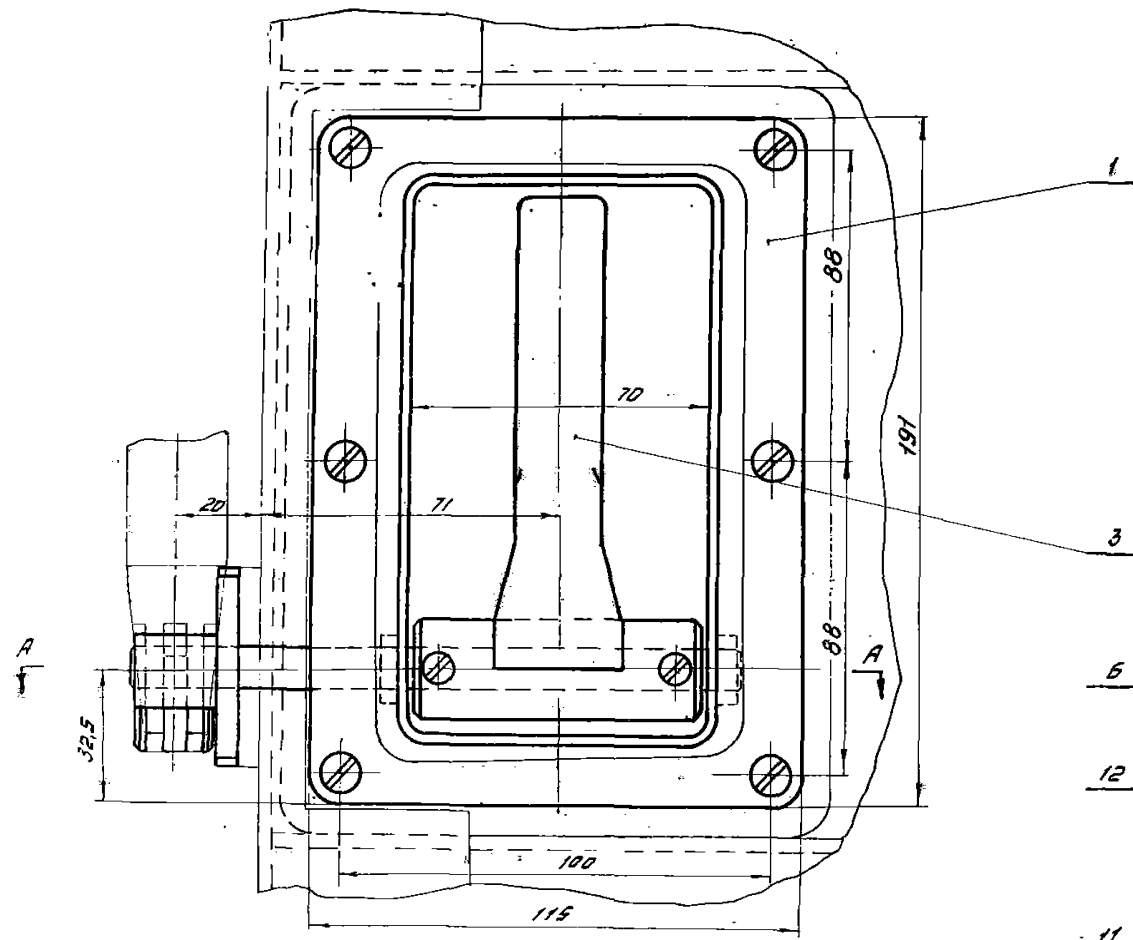
12	Винт М6×12 ГОСТ 1490-62	2	0,001	0,002	ГОСТ 380-60	ст. 5	
11	Штифт конич. 3×16 ГОСТ 3129-60	1	0,0009	0,0009	45 ГОСТ 1050-60		
10	Шпилька 2×12 ГОСТ 397-66	1	0,0002	0,0002	ГОСТ 380-60	ст. 2	
9	Шайба А10 ГОСТ 9649-66	1	0,001	0,001	ГОСТ 380-60	ст. 3	
8	Винт М6×10 ГОСТ 1490-62	6	0,001	0,006	ГОСТ 380-60	ст. 5	
7	Винт М6×10 ГОСТ 1478-64	2	0,001	0,002	ГОСТ 380-60	ст. 5	
6	737.3-51.004 Пластик	1	0,033	0,033	ГОСТ 380-60	ст. 3	23
5	737.3-51.003 Рычаг	1	0,03	0,03	45 ГОСТ 1050-60		22
4	737.3-51.002 Ось	1	0,02	0,02	45 ГОСТ 1050-60		22
3	737.3-51.200 Рукоятка	1	0,29	0,29	—		22
2	737.3-51.001 Ось	1	0,08	0,08	45 ГОСТ 1050-60		24
1	737.3-51.100 Корпус	1	0,86	0,86	—		24
Лит. Обознач.	Наименование	Кол.	Лит. Обоз.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
Замок правый		737.3-51.000		1,32		1:1	

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных двухпольных ворот разм. 3,6×3,6 и 3,6×3,0 м	Серия 1435-3
	Замок правый. 737.4-51.000	Выпуск 3
		Лист 20

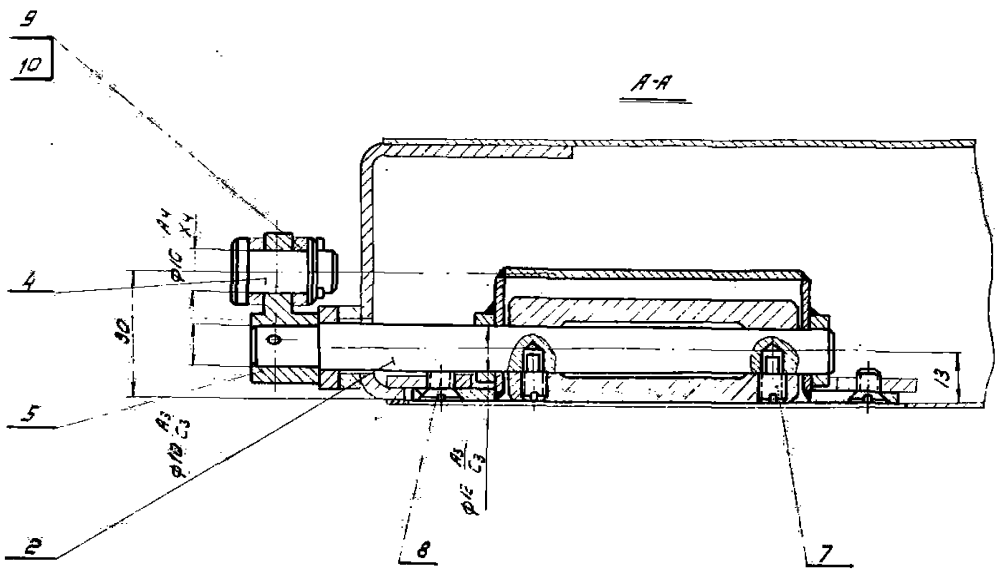
Корректор
Инж. И. И. Савицкий
Инж. И. И. Савицкий
Дата выпуска
1966г.

Проверил
Инж. И. И. Савицкий
1966г.

Составитель
Инж. И. И. Савицкий



- Примечания:**
1. Ось, дет. 737.3-51.001 с одетым рычагом 737.3-51.003 собирается с корпусом и рукояткой после установки последних в полотно.
 2. Сборка деталей должна обеспечить нормальное вращение оси в сопряженных отверстиях корпуса.
 3. Оси перед установкой должны быть смазаны густой смазкой.
 4. С целью обеспечения совпадения отверстий корпуса и полотна разрешается прокладывать под фланец металлические прокладки толщиной до 0,2 мм.

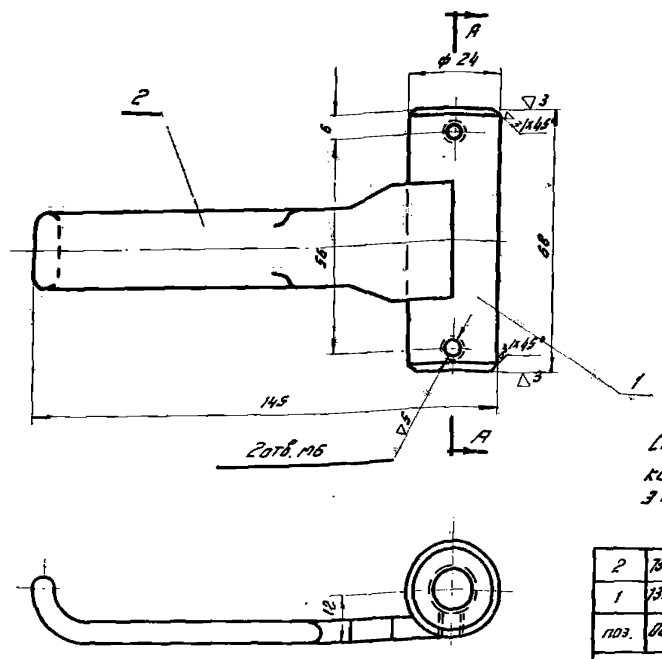


12	ВИНТ М6x12 ГОСТ 1490-62	2	0,001	0,002	ГОСТ 380-60	Ст. 5			
11	ШТИФТ ЕДИНЧ. 3x16 ГОСТ 3129-60	1	0,002	0,003	45ГОСТ1050-60	Ст. 2			
10	ШТИФТ 2x15 ГОСТ 397-66	1	0,002	0,002	ГОСТ 380-60	Ст. 2			
9	ШПОУДА А10 ГОСТ 9648-66	1	0,001	0,001	ГОСТ 380-60	Ст. 3			
8	ВИНТ М6x10 ГОСТ 1490-62	5	0,001	0,006	ГОСТ 380-60	Ст. 5			
7	ВИНТ М6x10 ГОСТ 1478-64	2	0,001	0,002	ГОСТ 380-60	Ст. 5			
6	737.3-51.004 Пластик	1	0,033	0,033	ГОСТ 380-60	Ст. 3	23		
5	737.3-51.003 Рычаг	1	0,03	0,03	45ГОСТ1050-60		22		
4	737.3-51.002 Ось	1	0,02	0,02	45ГОСТ1050-60		22		
3	737.3-51.200 Рукоятка	1	0,29	0,29	-		22		
2	737.3-51.001 Ось	1	0,35	0,008	45ГОСТ1050-60		24		
1	737.3-51.100 Корпус	1	0,66	0,86	-		24		
п/п	Обознач.	Наименование	кол	шт.	Вес	Материал	шт	Примеч	
Замок левый 737.4-51.000						Вес	1,32	Масшт.	1:1

Механизм для открывания раздвижных двухпольных ворот разм. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м
 Серия 7.435-3
 выпуск 3
 Табл. 21
 1966г.

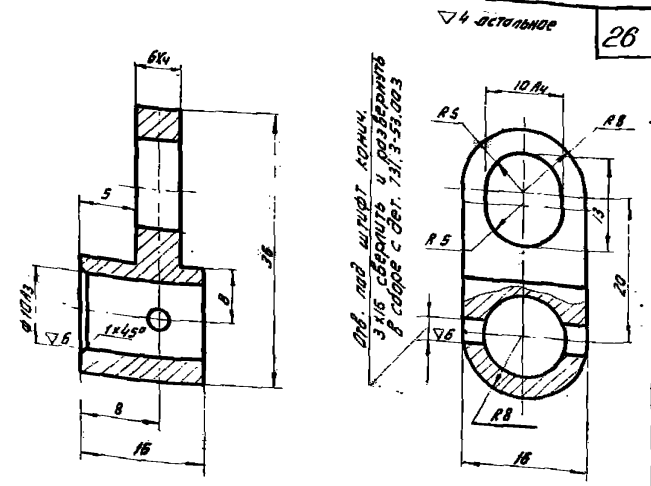
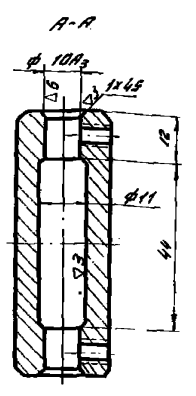
Уч. 072
 За. инж. до.
 За. инж. до.
 Дата выпуска

829

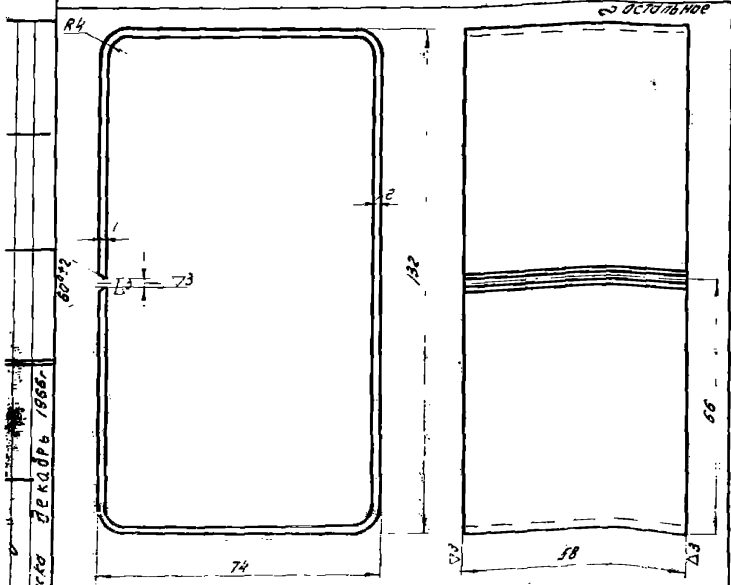


Сварка производится нормальным швом D2 по контуру сопряжения деталей электродами Э42 ГОСТ 9457-60

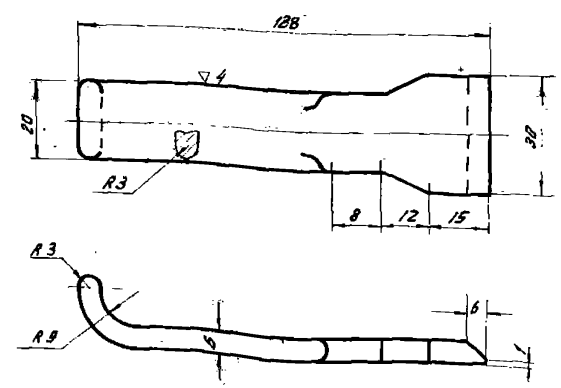
поз.	обозначен.	наименование	шт.	шт.	шт.	материал	лист	прим.
2	737.3-51.202	Ручка	1	0,114	0,114	Ст.3 ГОСТ 380-60	22	
1	737.3-51.201	Бобышка	1	0,18	0,18	Ст.3 ГОСТ 380-60	23	
Ручка 737.3-51.200							Вес	Масштаб
							0,29	1:1



Разработ.	Провер.	Исполн.	Лист	Прим.
			23	
ЦНИИпромзданий			Лист 45	ГОСТ 1050-60
Рычаг			737-3-51.003	
			Вес	М
			0,03	2:1

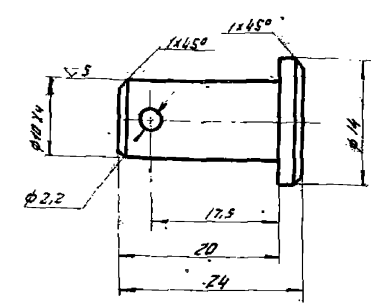


Разработ.	Провер.	Исполн.	Лист	Прим.
			23	
ЦНИИпромзданий			Лист 45	ГОСТ 1050-60
Одевайка			437.3-51.104	
			Вес	М
			0,68	1:1



длина развертки 135мм

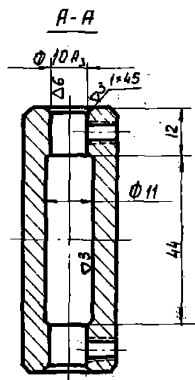
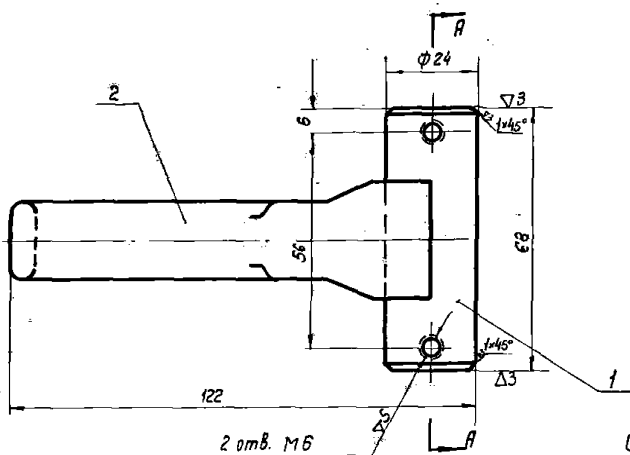
Разработ.	Провер.	Исполн.	Лист	Прим.
			23	
ЦНИИпромзданий			Лист 45	ГОСТ 1050-60
Ручка			737.3-51.202	
			Вес	М
			0,114	1:1



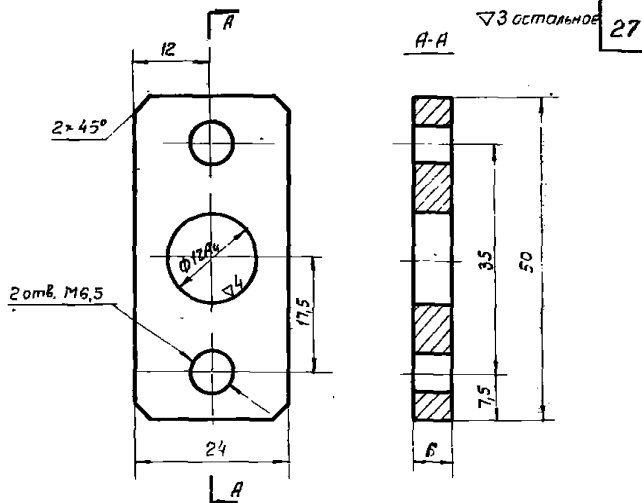
Разработ.	Провер.	Исполн.	Лист	Прим.
			23	
ЦНИИпромзданий			Лист 45	ГОСТ 1050-60
ОС6			737.3-51.002	
			Вес	М
			0,01	2:1

Разработ.	Провер.	Исполн.	Лист	Прим.
			22	
ЦНИИпромзданий			Лист 45	ГОСТ 1050-60
Механизм для открывания раздвижных однополных и двуполных ворот			Серия 7425-3	Выпуск 3
			Лист	22
			детали.	

Цифр
37-66
КВ-ИСТ
23
ТН. №
12830

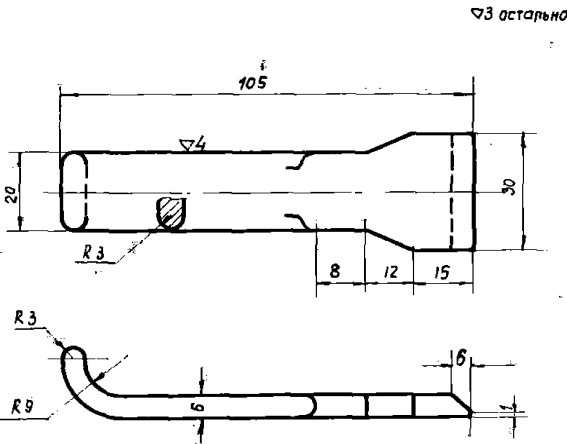
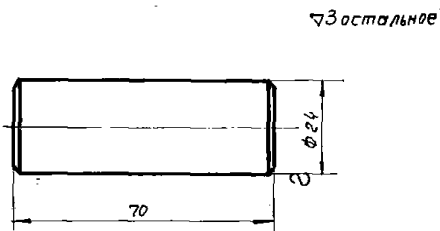


Сварка производится нормальным швом Δ2 по контуру сопряжения деталей электродам Э42 ГОСТ 9467-60



2	7373-61.201	Ручка	1	0,114	0,114	Ст.3 ГОСТ 380-60	23	
1	7373-51.201	Бобышка	1	0,18	0,18	Ст.3 ГОСТ 380-60	23	
Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	шт.	Общ. веса	Материал	Лист	Примечан
Ручка 7373-61.200							Масштаб 0,29	1:1

Разработ	Ртнана	30	Платик	7373-51.004
Проверил	Савушкин	1		
ЦНИИпромзданий	Лист	8 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	Вес	М
			0,033	2:1



Длина развертки 112мм

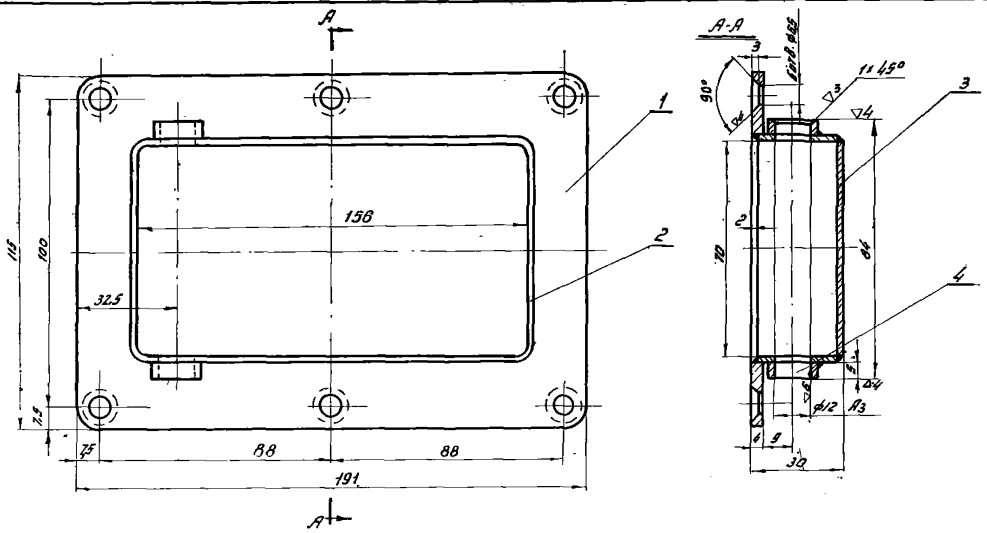
Разработ	Ртнана	30	Бобышка	7373-51.201
Проверил	Савушкин	1		
ЦНИИпромзданий	Лист	Ст.3 ГОСТ 380-60	Вес	М
			0,18	1:1

Разработ	Ртнана	30	Ручка	7373-61.201
Проверил	Савушкин	1		
ЦНИИпромзданий	Лист	Ст.3 ГОСТ 380-60	Вес	М
			0,114	1:1

Разработ	Ртнана	30	Бобышка	7373-51.104
Проверил	Савушкин	1		
ЦНИИпромзданий	Лист	Ст.3 ГОСТ 380-60	Вес	М
			0,005	2:1

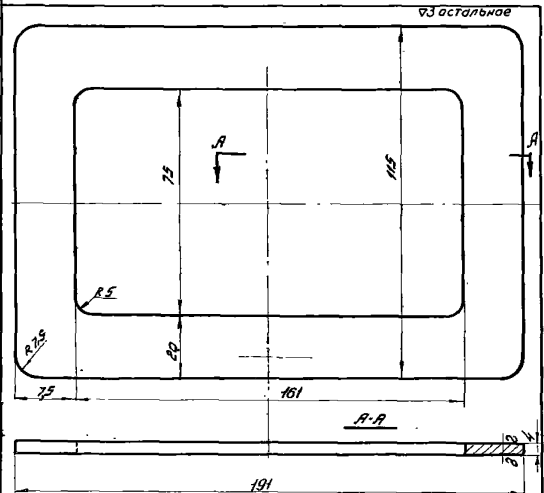
ТА 1966.	Механизм для открывания раздвижных однополюсных и двухполюсных воров разм. 36х36м и 36х30м	Серия Т.435-3
	Узел и детали	Выпуск 3
	Лист	23

9685-03 28

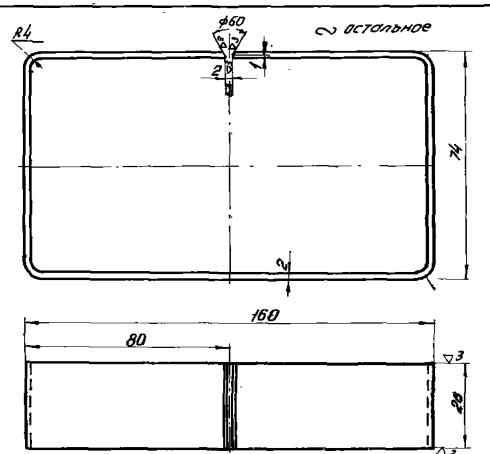


Сварка производится нормальным швом Δ 2 по контуру сопряжения деталей электродом Э42 ГОСТ 9467-60.

4	737.3-51.101	Водышка	2	0.005	0.01	СТ.3	ГОСТ 380-60	23
3	737.3-51.103	Перегородка	1	0.14	0.14	СТ.3	ГОСТ 501-58	37
2	737.3-51.102	Обечайка	1	0.17	0.17	СТ.3	ГОСТ 501-58	24
1	737.3-51.101	Фланец	1	0.54	0.54	СТ.3	ГОСТ 380-58	24
Итого						Материал	Иск	Прим.
Итого						Вес	Масса	
Корпус 737.4-51.100						0.88		т.т

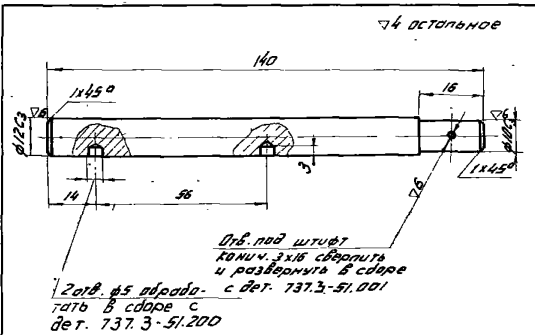


Исполнитель	В.И.С.	Проверен	С.И.С.	Дата	1966.12
Фланец	737.3-51.101	Вес	т	штук	
Лист	4	ГОСТ 380-57	0.54	1:1	
Цилиндровый	Лист	2	ГОСТ 380-57		



Длина развертки - 393 мм

Исполнитель	В.И.С.	Проверен	С.И.С.	Дата	1966.12
Обечайка	737.3-51.102	Вес	т	штук	
Лист	2	ГОСТ 380-57	0.17	1:1	
Цилиндровый	Лист	3	ГОСТ 501-58		

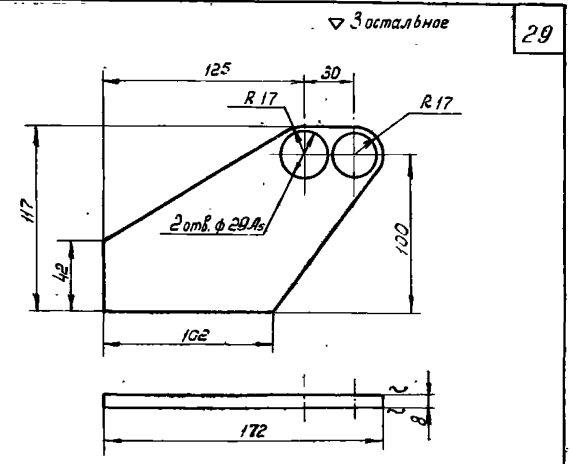
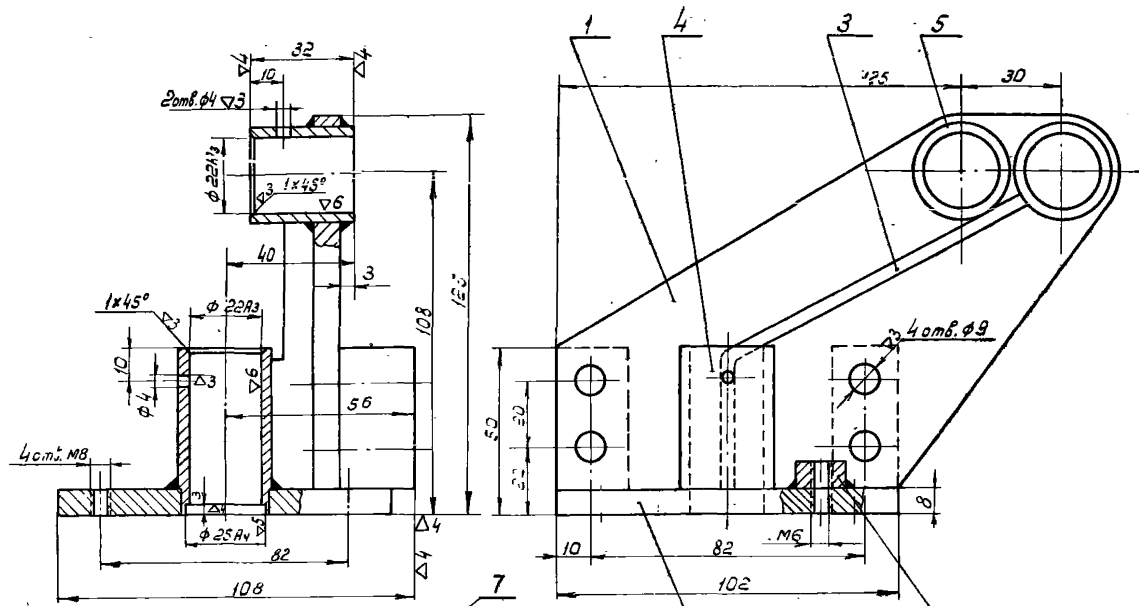


Штыфт под штифт для фиксации сварочных электродов и разъемных в сборе с дет. 737.3-51.101

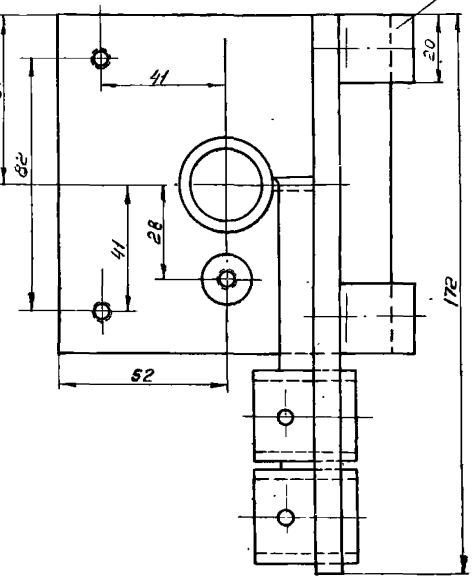
Исполнитель	В.И.С.	Проверен	С.И.С.	Дата	1966.12
Штыфт	737.3-51.101	Вес	т	штук	
Цилиндровый	Лист	1	ГОСТ 1050-60	0.12	1:1

Исполнитель	В.И.С.	Проверен	С.И.С.	Дата	1966.12
Механизм для открывания разъемных электроподъемных и звинтовых бортов разн. 3,6*3,6 и 3,6*3,0 м	Серия 1435-3	Выпуск	3	Лист	24
Узлы и детали					

ШП
 -6
 5
 3 м
 1

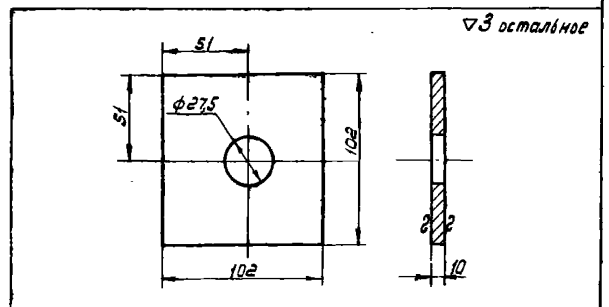


Контр. Проверка	Ремачев Савельев	300 34	Стенка			737.3-50.101		
ЦНИИПромзданий Лист			Ст.3 ГОСТ 5681-57	Вес	М	Лист		
			Ст.3 ГОСТ 500-58	0,7	1:2			



Сварку производить нормальным швом $\Delta 4$
 по контуру сопряжения деталей
 электродами Э42 ГОСТ 9467-60.

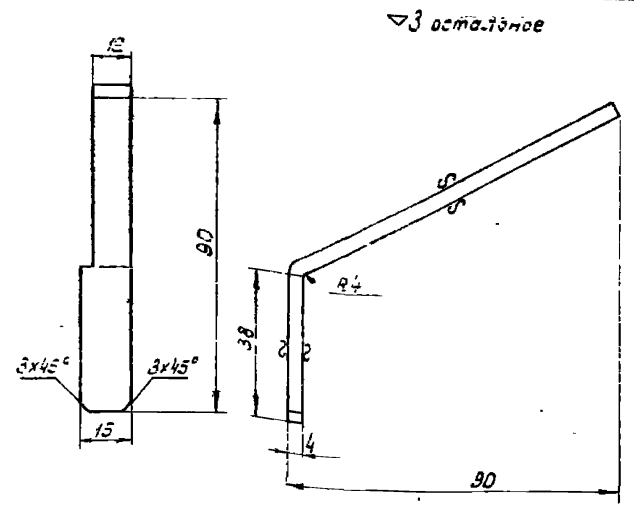
7	737.3-50.107	Платик 40x22x20	2	0,13	0,26	Ст.3 ГОСТ 380-60	б/ч.
6	737.3-50.106	Платик	1	0,01	0,01	Ст.3 ГОСТ 535-58	26
5	737.3-50.105	Втулка	2	0,08	0,16	20 ГОСТ 1050-60	26
4	737.3-50.104	Втулка	1	0,12	0,12	20 ГОСТ 1050-60	26
3	737.3-50.103	Ребро	1	0,02	0,02	Ст.3 ГОСТ 500-58	26
2	737.3-50.102	Плита	1	0,76	0,76	Ст.3 ГОСТ 500-58	25
1	737.3-50.101	Стенка	1	0,7	0,7	Ст.3 ГОСТ 500-58	25
Обозначен.			Илл.	шт.	Вес	Материал	Лит
Кронштейн правый 737.3-50.100					Вес 2,03	Лит Масшт 1:1	



Контр. Проверка	Ремачев Савельев	300 34	Плита			737.3-50.102		
ЦНИИПромзданий Лист			10 ГОСТ 5681-57	Вес	М	Лист		
			Ст.3 ГОСТ 500-58	0,76	1:2			

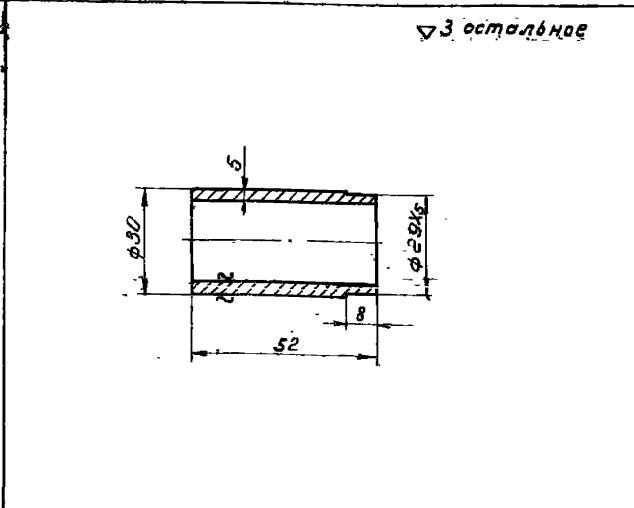
ТА 1966г.	Механизм для открытия раздвижных и двойных ворот разм. 5,6х2,6 и 3,6х3,0м					
	Серия 1435-3 выпуск 3					
	Узел и детали					
	Лист	25				

37-25
25
25
25

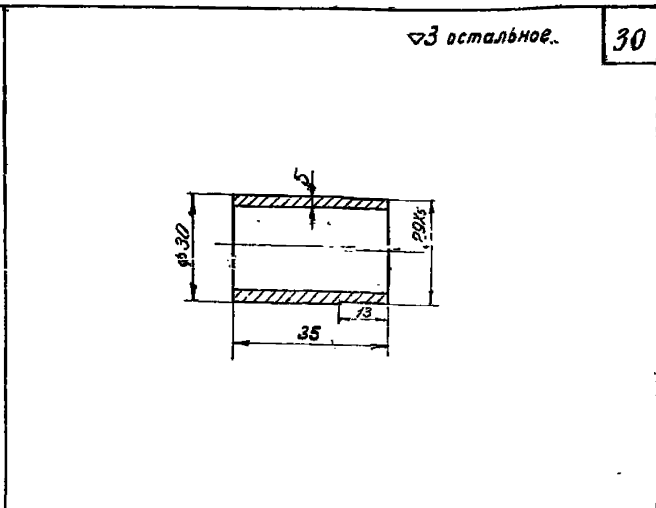


Длина развертки - 142 мм

Констр.	Разработчик	Рис.	Ребра	737.3-50.103
Проверил	Соболькин	С.П.	4 ГОСТ 5681-57	Вес м лист
ЦНИИПромзданий	Лист	Ст. 3	ГОСТ 500-58	0,02 1:1

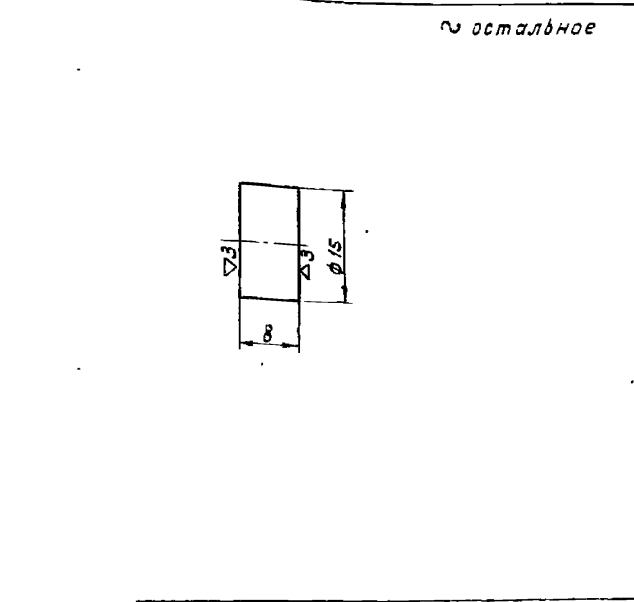


Констр.	Разработчик	Рис.	Втулка	737.3-50.104
Проверил	Соболькин	С.П.	труба 30x5-20	Вес м лист
ЦНИИПромзданий	Лист	Ст. 3	ГОСТ 8732-58 А	0,12 1:1

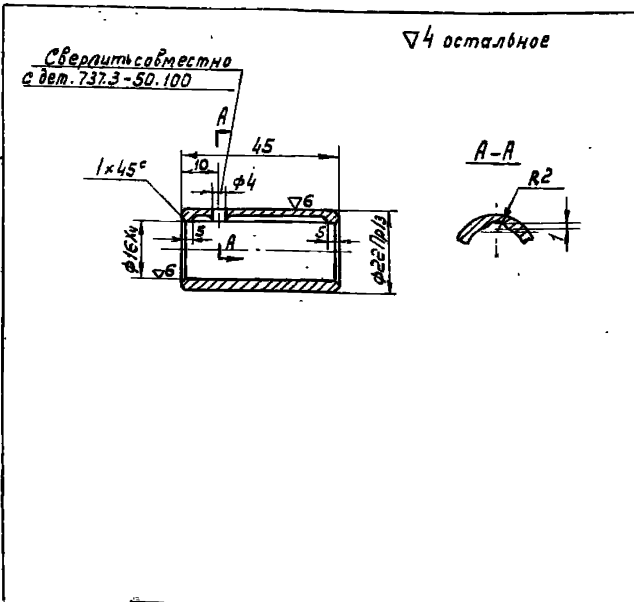


Констр.	Разработчик	Рис.	Втулка	737.3-50.105
Проверил	Соболькин	С.П.	труба 30x5-20	Вес м лист
ЦНИИПромзданий	Лист	Ст. 3	ГОСТ 8732-58 А	0,08 1:1

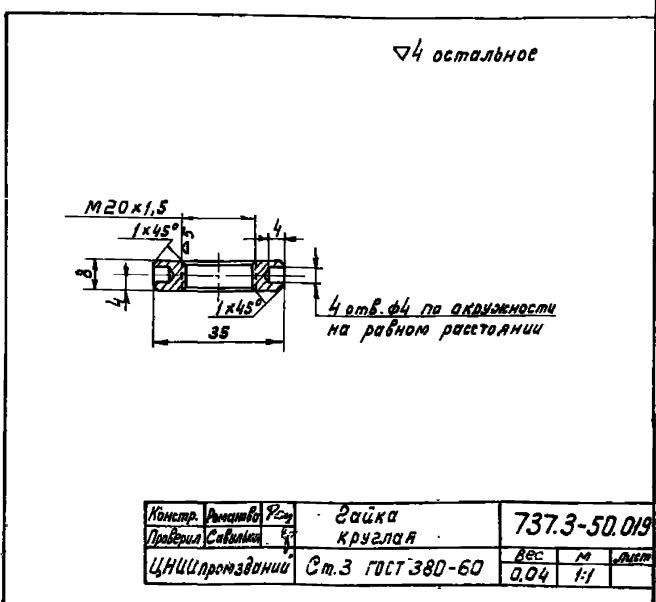
Исполнитель: [Signature]
Директор: [Signature]
Дата: [Date]
[Other administrative text]



Констр.	Разработчик	Рис.	Пластик	737.3-50.106
Проверил	Соболькин	С.П.	15 ГОСТ 2590-57	Вес м лист
ЦНИИПромзданий	Лист	Ст. 3	ГОСТ 535-58	0,01 2:1



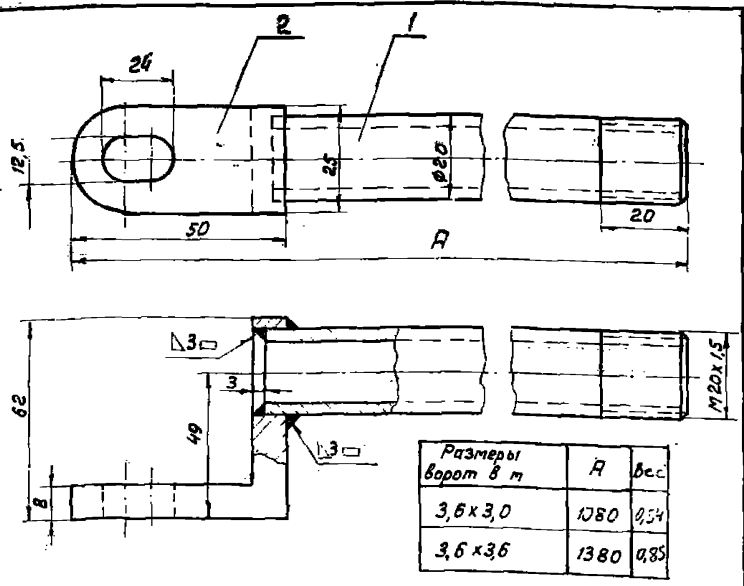
Констр.	Разработчик	Рис.	Втулка	737.3-50.007
Проверил	Соболькин	С.П.	Чугун Аст-1	Вес м лист
ЦНИИПромзданий	Лист	Ст. 3	ГОСТ 1585-57	0,057 1:1



Констр.	Разработчик	Рис.	Гайка круглая	737.3-50.019
Проверил	Соболькин	С.П.	Ст. 3 ГОСТ 380-60	Вес м лист
ЦНИИПромзданий	Лист	Ст. 3		0,04 1:1

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных автомобильных и двухтактных врат разн. 3,6x3,6 4,3x4,3 5,0x5,0	Серия 1.435-3
	Выпуск 3	Лист 26

27-27
27
12654

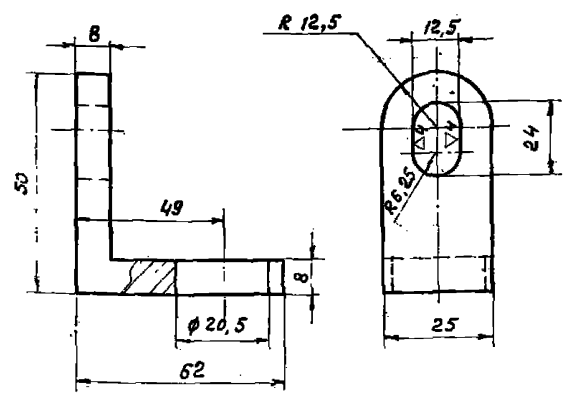


Размеры ворот в м	A	Вес
3,6 x 3,0	1080	0,54
3,6 x 3,6	1380	0,85

Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.

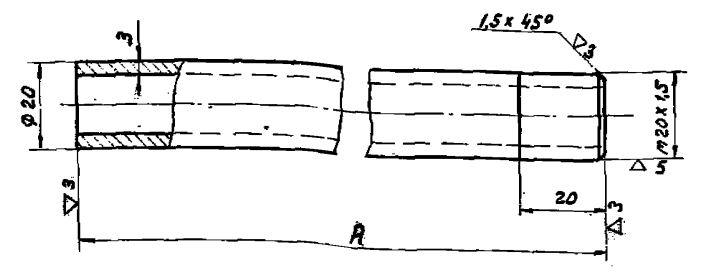
Контр. Провер.	Работник	Дата	Угольник	737.3-50.202	Ст. 3 ГОСТ 380-60	27
ЦНИИпромзданий	С.И. 3	ГОСТ 380-60	Угольник	737.3-50.202	Ст. 3	ГОСТ 380-60
Вес	м	Лист	Вес	м	Лист	
0,15	1,1					

3 остальное



Контр. Провер.	Работник	Дата	Угольник	737.3-50.202
ЦНИИпромзданий	С.И. 3	ГОСТ 380-60	Угольник	737.3-50.202
Вес	м	Лист		
0,15	1,1			

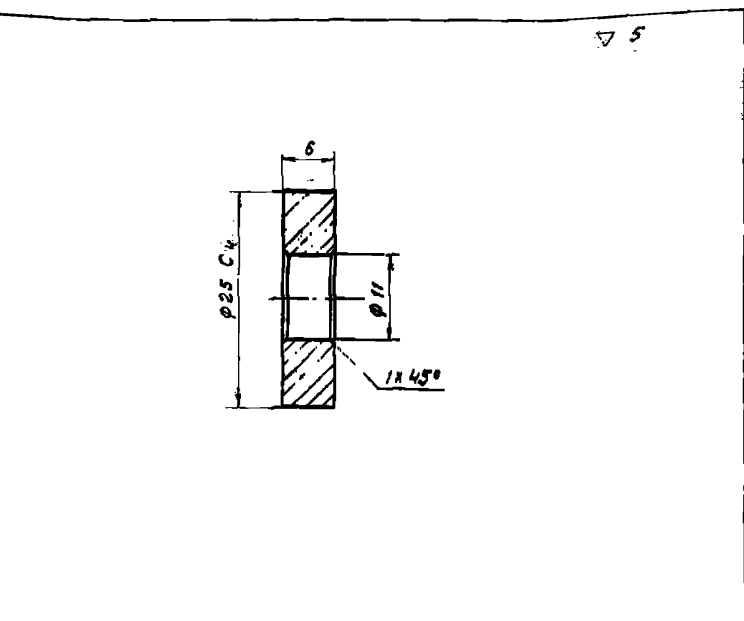
31
3 остальное



Размеры ворот в м	A	Вес
3,6 x 3,0	1035	0,39
3,6 x 3,6	1335	0,7

Контр. Провер.	Работник	Дата	Труба	737.3-50.201
ЦНИИпромзданий	С.И. 3	ГОСТ 8732-58А	Труба 20x3-20	737.3-50.201
Вес	м	Лист		
0,15	1,1			

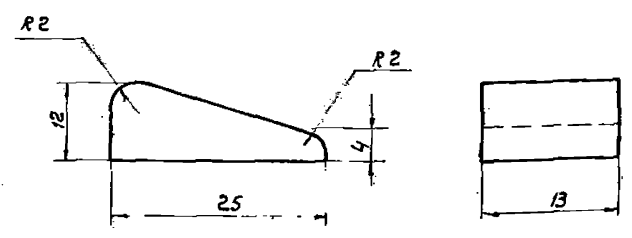
27-27
27
12654
Клибуцкий
Углы
1985г.



Острые срезы притупить.

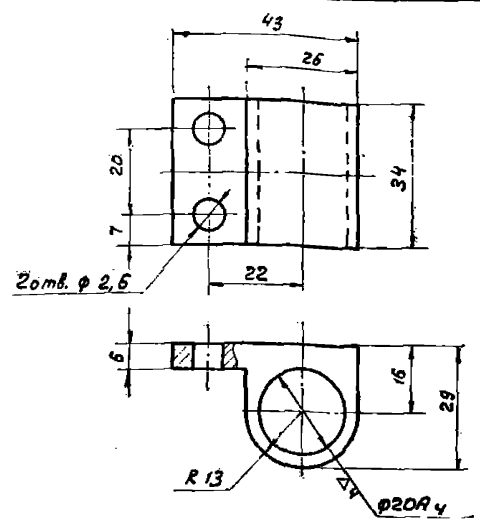
Контр. Провер.	Работник	Дата	Квадро направляющее	737.3-50.005
ЦНИИпромзданий	С.И. 3	ГОСТ 1050-60	Квадро направляющее	737.3-50.005
Вес	м	Лист		
0,016	1,1			

3 остальное



Контр. Провер.	Работник	Дата	Упор	737.3-50.015
ЦНИИпромзданий	С.И. 3	ГОСТ 1050-60	Упор	737.3-50.015
Вес	м	Лист		
0,02	1,1			

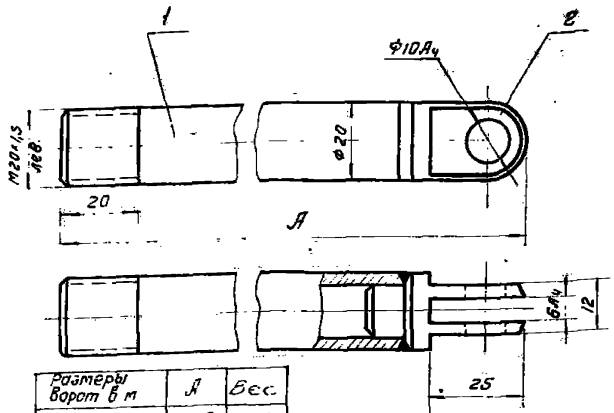
3 остальное



Контр. Провер.	Работник	Дата	Ушко направляющее	737.3-50.001
ЦНИИпромзданий	С.И. 3	ГОСТ 380-60	Ушко направляющее	737.3-50.001
Вес	м	Лист		
0,168	1,1			

Механизм для открывания раздвижных однопанельных и двухпанельных ворот разн. разм. 3,6x3,6x3,6x3,0м	Серия 1435-3 Выпуск 3
Узел и детали	Лист 27
1985г.	985-03 32

35
36
37

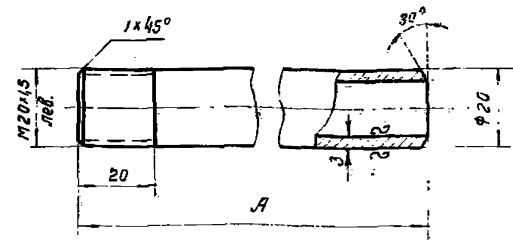


Размеры борот в м	Л	Вес
3,5 x 3,7	825	1,02
3,6 x 3,6	1125	1,16

Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60

Мат. №	Обозначен.	Наименование	Кол.	Кат.	Общ. вес	Материал	Лист	Примечан.
2	7373-50.302	Прюшина	1	0,02	0,02	Ст. 3 ГОСТ 380-60	28	
1	7373-50.301	Труба	1	см. табл.	см. табл.	ГОСТ 1050-60	28	
Тяга 7373-50.300							Вес	Масштаб
							см. табл.	1:1

ГЗ о сталёное

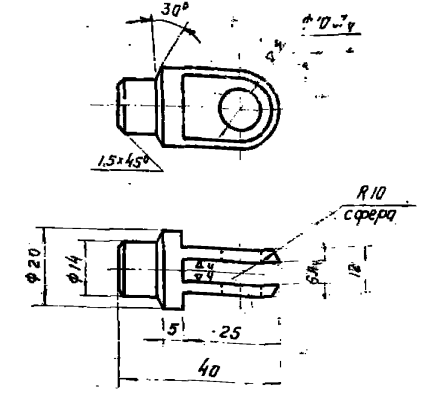


Размеры борот в м	Л	Вес
3,6 x 3,0	793	1,0
3,6 x 3,6	1093	1,14

Констр.	Романова	Труба	7373-50.301
Проверил	Савулькин	Труба 20x3-20 ГОСТ 8732-58 Л	Вес м лист
ЦНИИпротмздание			0,17 1:1

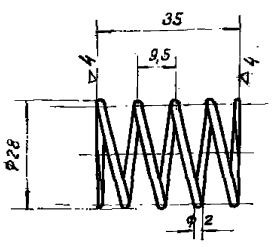
ГЗ о сталёное

32



Констр.	Романова	Прюшина	7373-50.302
Проверил	Савулькин	ст 3 ГОСТ 380-60	Вес м лист
ЦНИИпротмздание			0,02 1:1

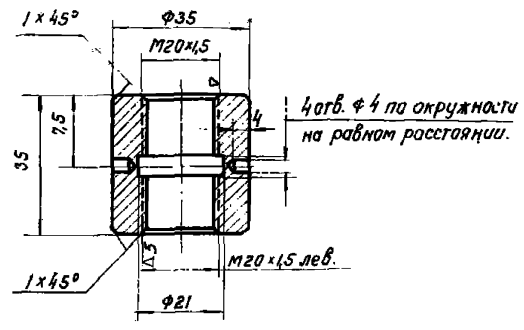
о сталёное



1. Число рабочих витков - 4
2. Общее число витков - 5,5
3. Длина развертки - 455 мм.

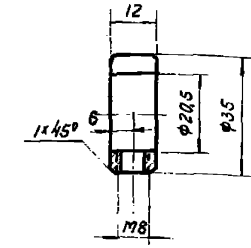
Констр.	Романова	Пружина	7373-50.003
Проверил	Савулькин	проволока М-И ГОСТ 5047-42	Вес м лист
ЦНИИпротмздание			5,01 1:1

Г4 о сталёное



Констр.	Романова	Муфта	7373-50.002
Проверил	Савулькин	Ст. 3 ГОСТ 380-60	Вес м лист
ЦНИИпротмздание			0,17 1:1

Г4 о сталёное



Констр.	Романова	Кольцо	7373-50.004
Проверил	Савулькин	Ст. 3 ГОСТ 380-60	Вес м лист
ЦНИИпротмздание			0,02 1:1

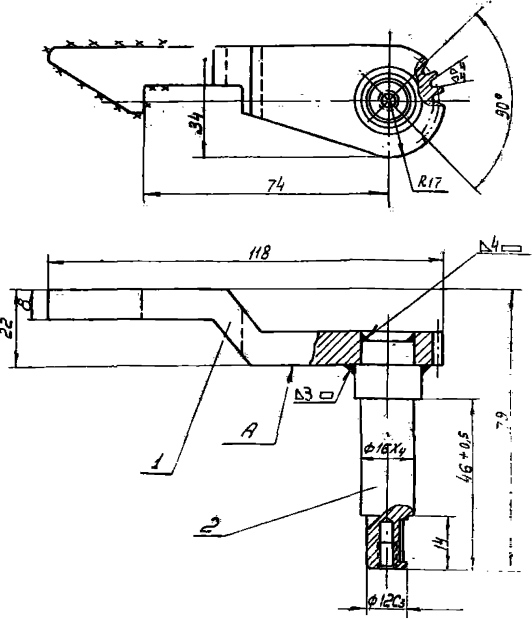
ТА
1966г.

Механизм для открывания раздвижных однопольных и двухпольных ворот разн. разм. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м. Серия 1.435-5. Выпуск 3
Узел и детали
Лист 28

9695-03 33

Изм. № 1
1. Савулькин
2. Савулькин
3. Савулькин

Лист
737-66
СЭМЛ-ДМ
29
48.9.7
12.336

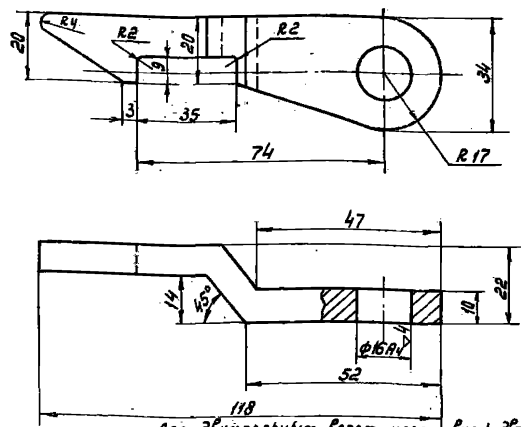


Модуль	м	2
Степень точности		9-х
Зацепляется с дет. № 737.3-50.400		

1. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-69.
2. Острые кромки притупить.
3. Поверхность, указанная хххх цементировать на глубину 1,5-2 мм.
Калить HRC 56-60.
4. Отклонение от перпендикулярности оси φ344 относительно А не более 0,1мм.
5. Для двуходовых ворот изготовить два крючка: один - правый, как показан на чертеже, а другой - левый.

2	737.3-50.502	Ось	1	0.08	0.08	Ст. 35 ГОСТ 1050-60	29
1	737.3-50.501	Рычаг	1	0.13	0.12	20 ГОСТ 1050-60	29
ИМ	Обозначен.	Наименование	Код	Изм.	Взм.	Материал	Лист
ЛП		Крючок в сборе 737.3-50.500				Вес 0.20	Масшт. 1:1

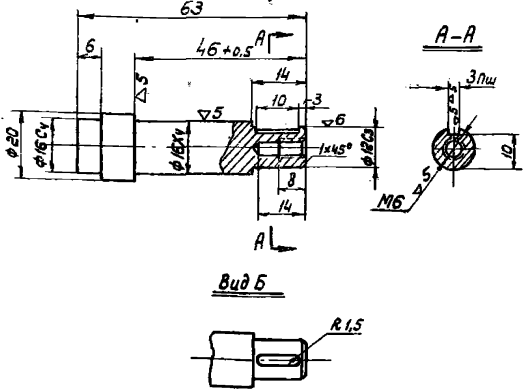
▽3 остальное



Для двуходовых ворот изготовить два крючка: один - правый, как показан на чертеже, а другой - левый.

Констр.	Ремонт	Стр.	Рычаг	737.3-50.501
Проверил	Собирал	Лист		
ЦНИИПромзданий	Сталь 20	ГОСТ 1050-60	Вес	м
			0.12	1:1

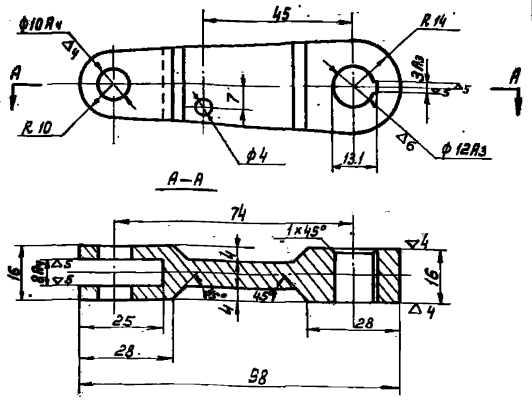
▽3 остальное



Констр.	Ремонт	Стр.	Ось	737.3-50.502
Проверил	Собирал	Лист		
ЦНИИПромзданий	Сталь 35	ГОСТ 1050-60	Вес	м
			0.08	1:1

▽3 остальное

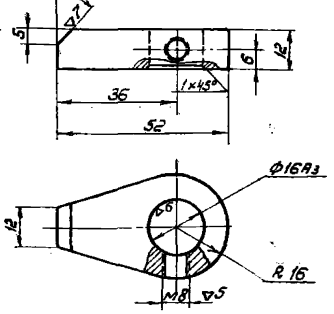
33



Острые кромки притупить

Констр.	Ремонт	Стр.	Рычаг	737.3-50.018
Проверил	Собирал	Лист		
ЦНИИПромзданий	Ст. 3	ГОСТ 380-60	Вес	м
			0.10	1:1

▽4 остальное

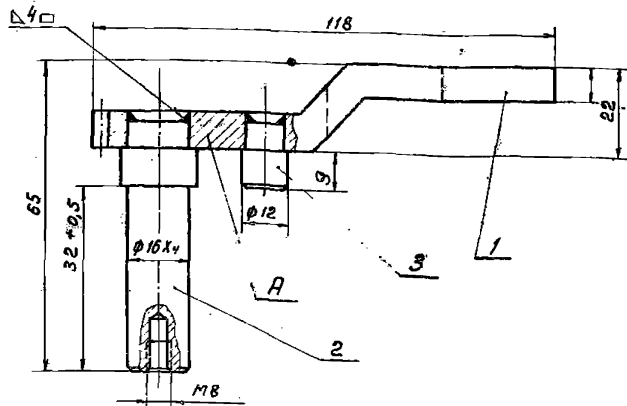
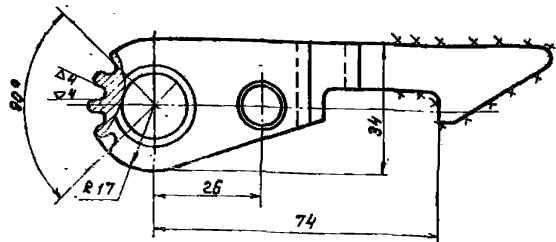


Калить HRC 38-42

Констр.	Ремонт	Стр.	Упор	737.3-50.008
Проверил	Собирал	Лист		
ЦНИИПромзданий	Сталь 45	ГОСТ 1050-60	Вес	м
			0.062	1:1

ТА 1965г.	Механизм для открывания раздвижных однопольных и двупольных ворот разм. 36x36 и 36x30 м			Серия 1.435-3
	Узел и детали			Выпуск 3
				Лист 29

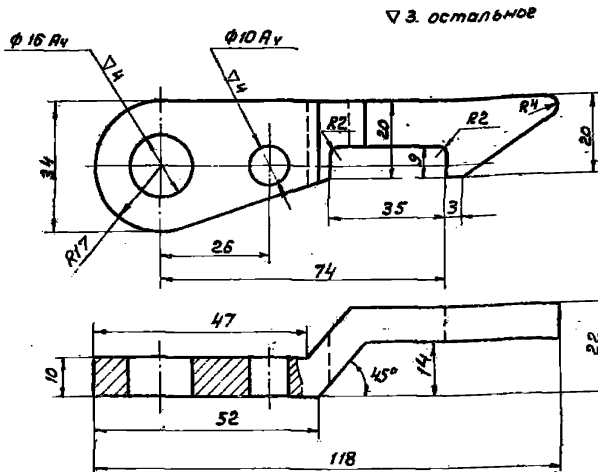
37-63
Л-В 42
1-837



Модуль	т	2
Степень точности		9 - х
Зацепляется с дет. н 737.3-50.500		

- Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
- Острые края притупить.
- Поверхность, указанная хлк цементровать на глубину 1,5-2 мм.
Калить НРС 56-60.
- Отклонение от перпендикулярности оси φ16H7 относительно А не более 0,1 мм.
- Для двухпольных ворот изготовить два крючка один-правый, как показан на чертеже, а другой-левый.

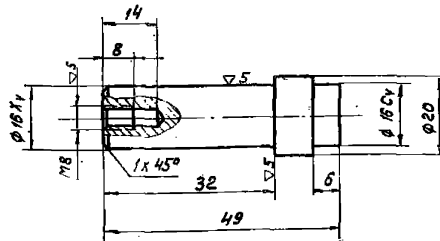
Кол.	Изм.	Вес	Материал	Лист	Примечания
3	0013	0,013	Сталь 35 ГОСТ 1050-60	30	
2	008	0,08	Сталь 35 ГОСТ 1050-60	30	
1	0,13	0,13	Сталь 20 ГОСТ 1050-60	30	
Обозначение		Наименование			
Крючок в сборе 737.3-50.400		Вес		Масшт.	
		0,223		1:1	



Для двухпольных ворот изготовить два крючка: один-правый, как показан на чертеже и один-левый.

Констр.	Ратнова	Уст	Рычаг	737.3-50.401
Проверил	Савушкин	Уст		
ЦНИИПромзданий		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		Вес
				0,13
				М
				1:1
				Лист

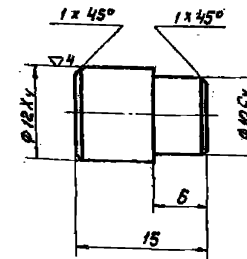
▽ 3 остальное



Констр.	Ратнова	Уст	Ось	737.3-50.402
Проверил	Савушкин	Уст		
ЦНИИПромзданий		Сталь 35 ГОСТ 1050-60		Вес
				0,08
				М
				1:1
				Лист

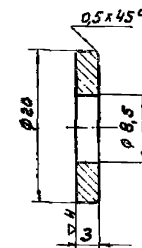
▽ 3 остальное

34



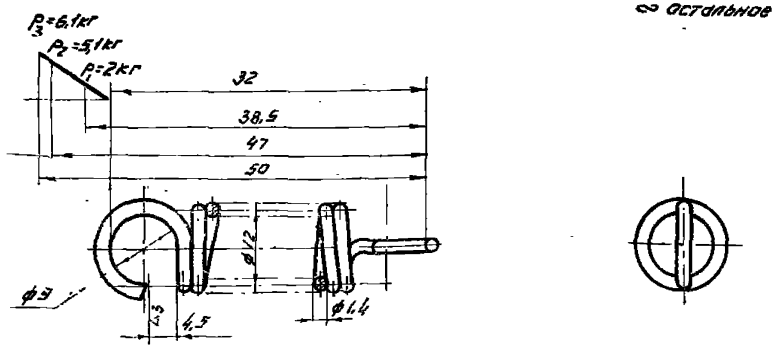
Констр.	Ратнова	Уст	Штырь	737.3-50.403
Проверил	Савушкин	Уст		
ЦНИИПромзданий		Сталь 35 ГОСТ 1050-60		Вес
				0,013
				М
				2:1
				Лист

▽ 3 остальное



Констр.	Ратнова	Уст	Шайба	737.3-50.016
Проверил	Савушкин	Уст		
ЦНИИПромзданий		Ст. 3 ГОСТ 380-60		Вес
				0,006
				М
				2:1
				Лист

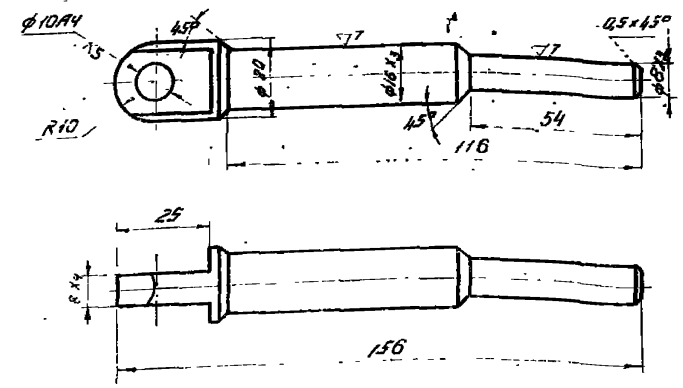
ТА 1966 г.	Механизм для открывания раздвижных одностворчатых и двухпольных ворот разн. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м		Серия 1435-3
	Узел и детали		Выпуск 3
		Лист	30
		9685-03 35	



∞ ОСТАЛЬНОЕ

1. Длина развернутой проволоки $L = 400$ мм.
2. Число рабочих витков $n = 10$

Констр. Рациональн. и Провер. Сметный	Пружина	737.3-50.009			
ЦНИИПромзданий	Проволока И-П ГОСТ 5047-42	Вес	м	Лист	
		0.004	2:1		

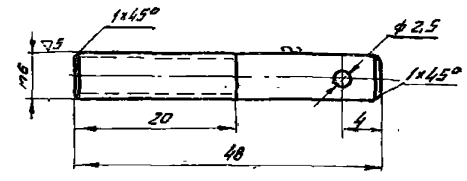


∇ ОСТАЛЬНОЕ

35

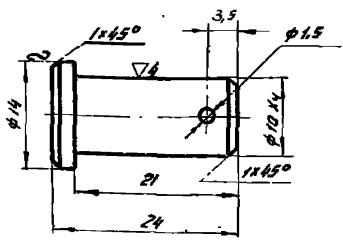
Калить НRC 38-42

Констр. Рациональн. и Провер. Сметный	Шток	737.3-50.006			
ЦНИИПромзданий	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	Вес	м	Лист	
		0.17	1:1		



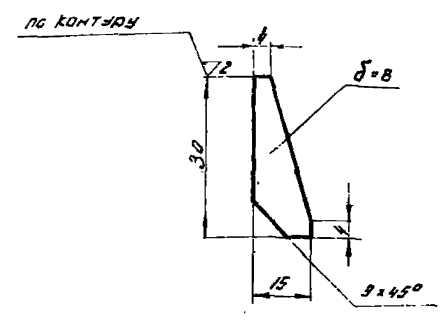
∇ ОСТАЛЬНОЕ

Констр. Рациональн. и Провер. Сметный	Ушко	737.3-50.011			
ЦНИИПромзданий	Ст. 3 ГОСТ 380-60	Вес	м	Лист	
		0.07	2:1		



∇ ОСТАЛЬНОЕ

Констр. Рациональн. и Провер. Сметный	Палец	737.3-50.017			
ЦНИИПромзданий	Круг 12 ГОСТ 2590-57	Вес	м	Лист	
	45 ГОСТ 1050-60	0.017	2:1		

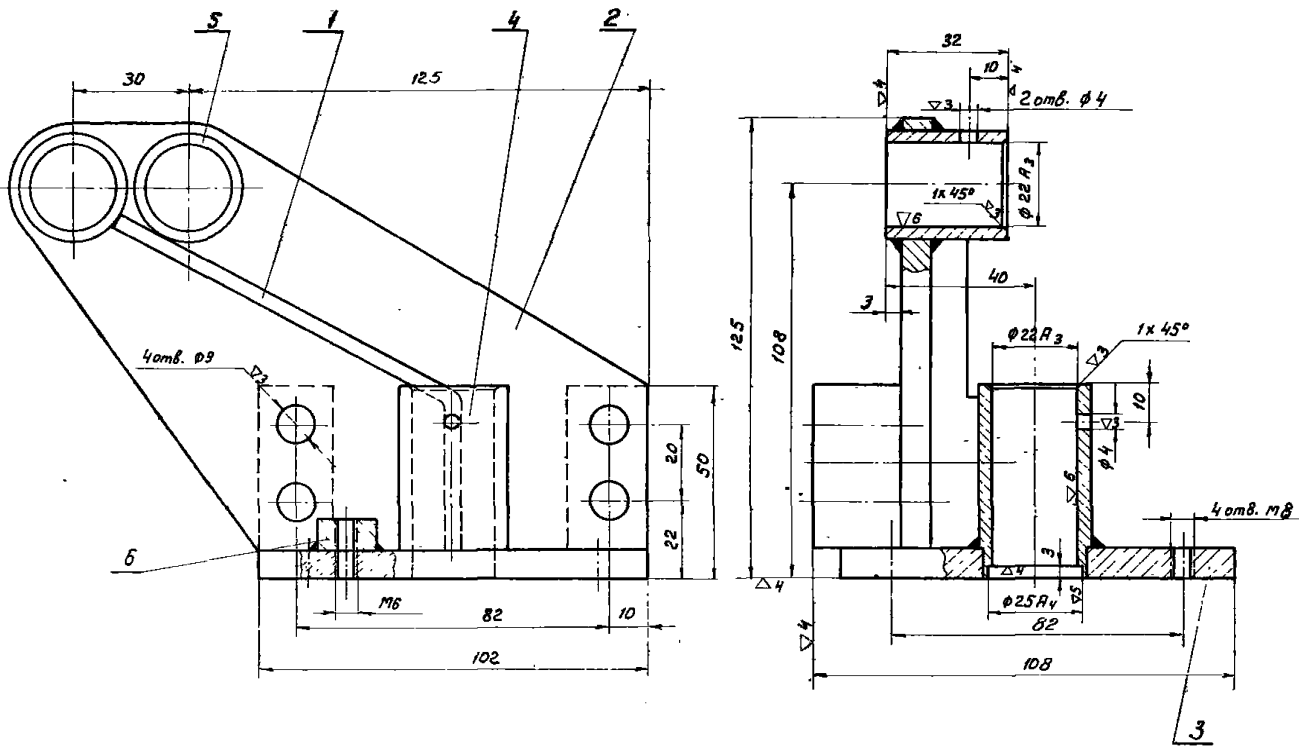


∞ ОСТАЛЬНОЕ

Констр. Рациональн. и Провер. Сметный	Ребро	737.3-20.002			
ЦНИИПромзданий	Лист 8 ГОСТ 568-57	Вес	м	Лист	
	Ст. 3 ГОСТ 380-60	0.02	1:1		

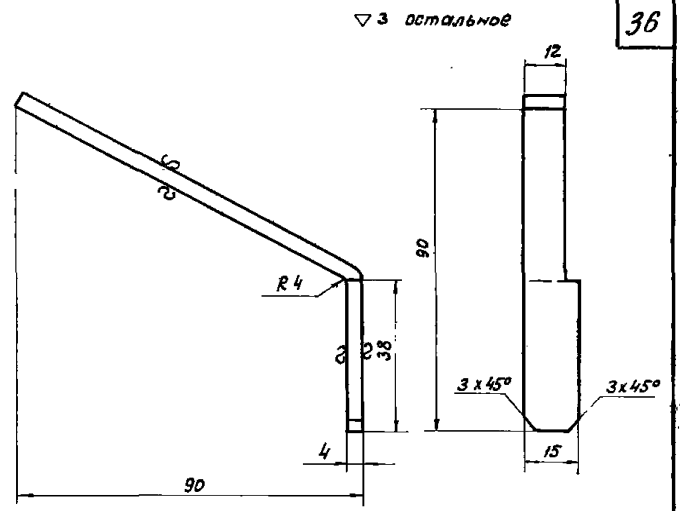
ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных одностворчатых и Серия 1.045-3 двустворчатых ворот разн. разм. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м.	Выпуск 3
	Детали	Лист 31

Дата выпуска декабрь 1966г.



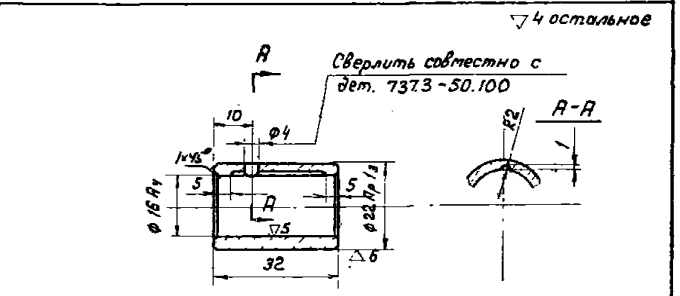
Сварку производить нормальным швом Δ4 по контуру сопряжения деталей электродами Э42 ГОСТ 9467-60.

№ пр	Обозначение	Наименование	Кол.	шт.	Общ. вес	Материал	Лист	Примеч.
7	737.3-50.107	Пластик 40x22x20	2	0,13	0,26	Ст.3 ГОСТ 380-60		Б/ч
6	737.3-50.106	Пластик	1	0,01	0,01	Ст.3 ГОСТ 535-58	26	
5	737.3-50.105	Втулка	2	0,08	0,16	20 ГОСТ 1050-50	26	
4	737.3-50.104	Втулка	1	0,12	0,12	20 ГОСТ 1050-50	26	
3	737.3-50.102	Пластик	1	0,76	0,76	Ст.3 ГОСТ 500-58	25	
2	737.3-50.101	Стенка	1	0,7	0,7	Ст.3 ГОСТ 500-58	25	
1	737.4-50.101	Ребро	1	0,1	0,1	Ст.3 ГОСТ 300-58	32	
Кронштейн левый 737.4-50.100							Вес	М-Б
							2,03	1:1



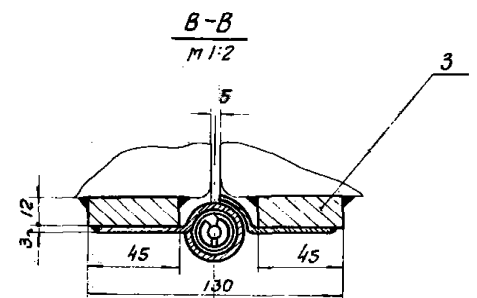
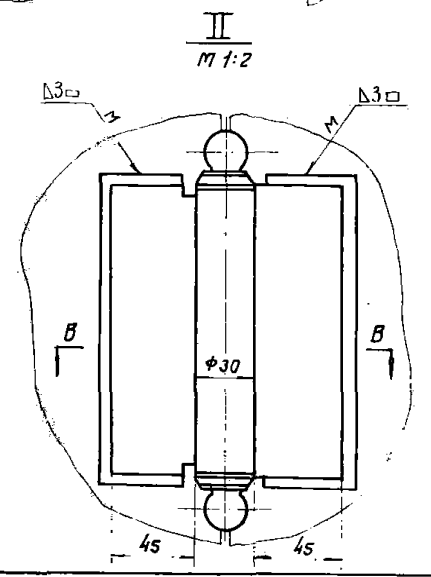
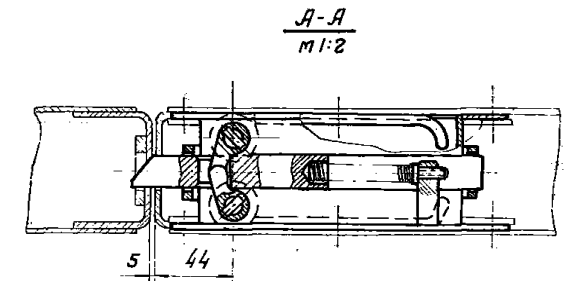
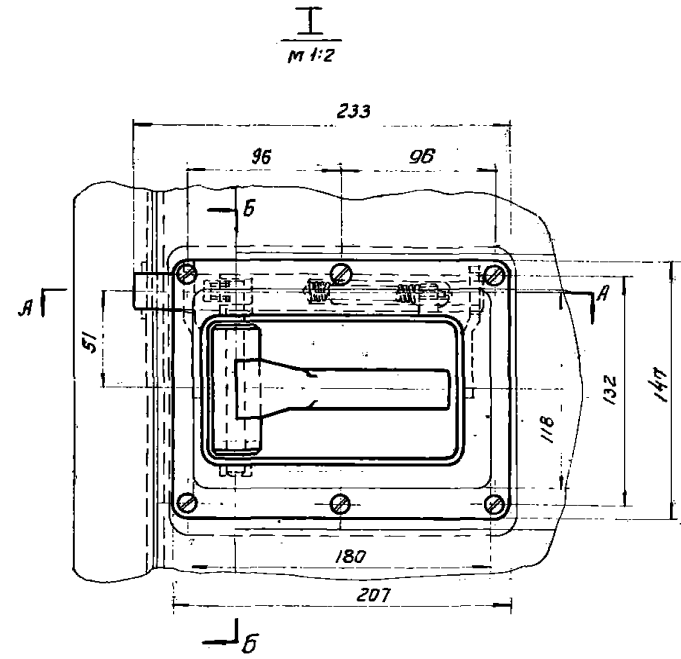
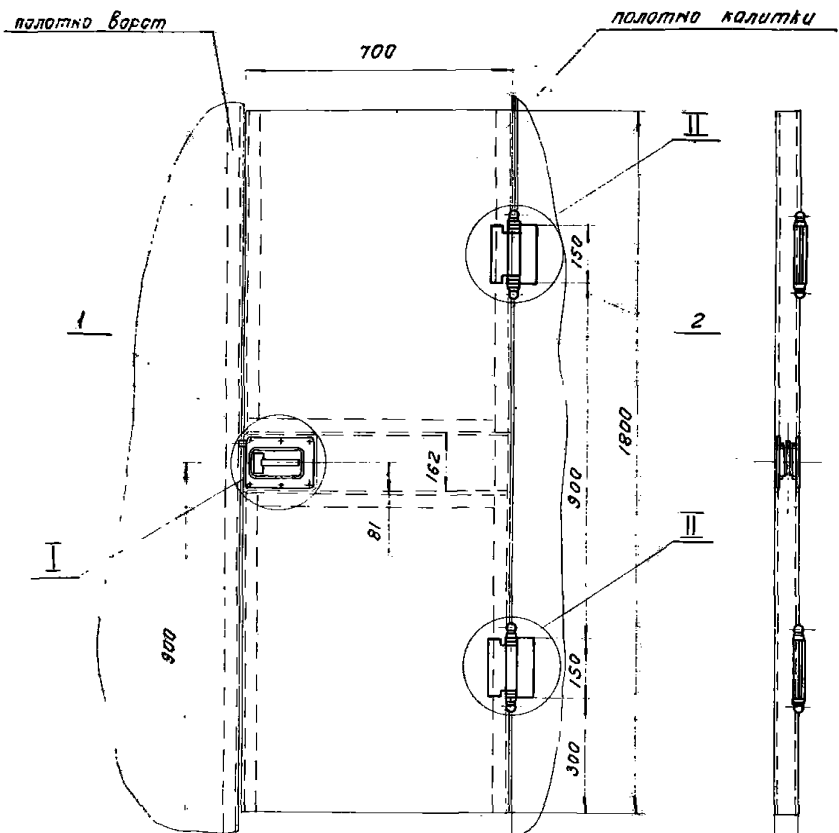
Длина развертки - 142 мм

Констр. Ратнов В.В.	Провер. Савицкий В.В.	ЦНИПротзадНИИ Лист	Ребро	737.4-50.101
		Лист	4 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	ВЕС М Лист
				0,1 1:1



Констр. Ратнов В.В.	Провер. Савицкий В.В.	ЦНИПротзадНИИ Лист	Втулка	737.3-50.012
		Лист	4 ГОСТ 1050-50	ВЕС М Лист
			АСЧ-1 ГОСТ 1585-57	0,5 1:1

ТА 1966 г.	Механизм для открывания раздвижных однопольных и двухпольных ворот разм. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м	Серия 1.435-3
	узел и детали	Выпуск 3
		Лист 32

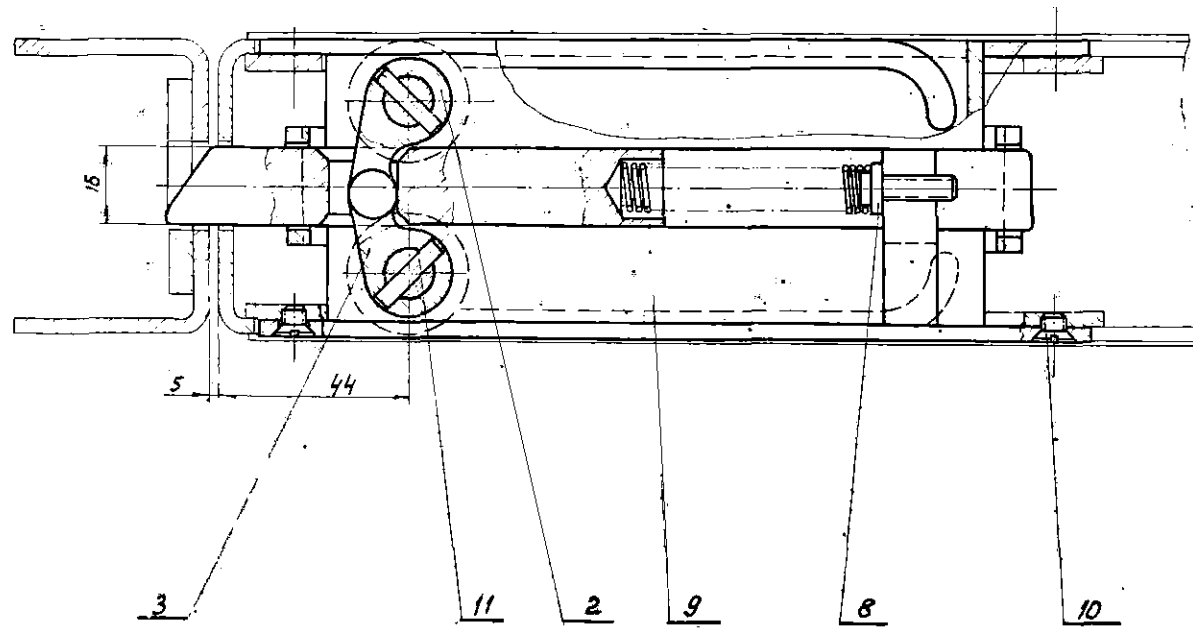
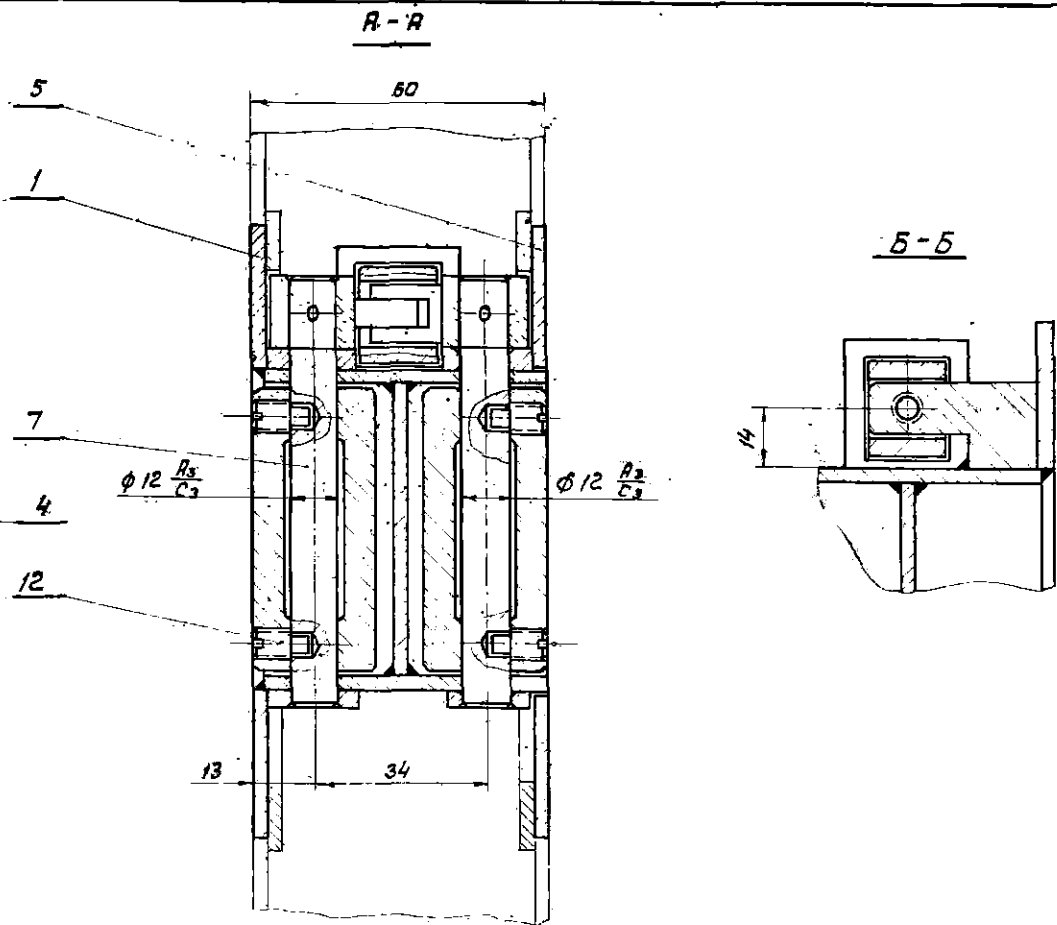
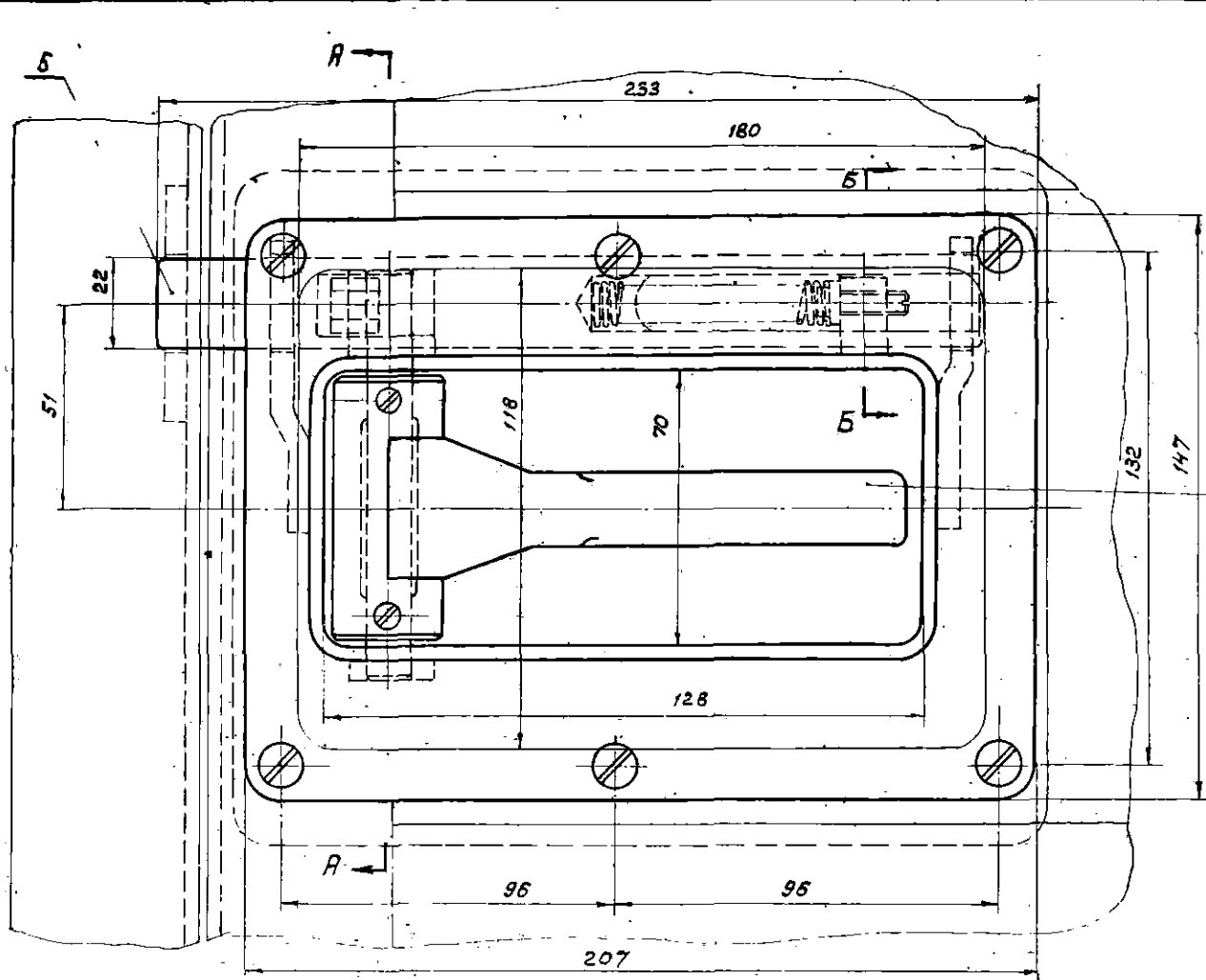


- Примечания:**
- Петли, поз.2 должны быть приварены при монтаже согласно указанным размерам.
 - Калитка должна плавно закрываться под действием пружинных петель.
 - Отверстия для крепления замков к калитке могут быть размечены по отверстиям во фланцах замков.
 - Прокладки, поз.3 должны быть приварены при монтаже.

Поз.	Обзнач.	Наименование	кол.	шт. Общ.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
3	7373-60,000	Прокладка 155x45x12 гост 5681-57	2	0,65	1,3	Ст.3 гост 500-58		
2		Петля Ж-150 гост 5088-65	2	0,6	1,2	—		
1	7373-61,000	Заток	1	2,89	2,89	—	34	
Фурнитура калитки 7373-60,000						Вес	Лист	Примеч.
						5,5		1:10

ТА 1966г. Механизм для открывания раздвижных однопаль-
ных и двухпальных ворот разм. 3,6x3,6 и 3,6x3,0м. Серия 1,935-3
Выпуск 3
Фурнитура калитки 7373-60,000
Общий вид Лист 33

И. П. Р.
Г. И. Ж. П. Р.
Дата выпуска 2 декабря 1966г.



Примечания:

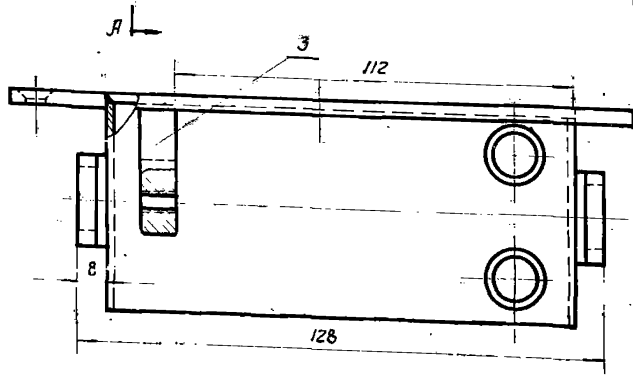
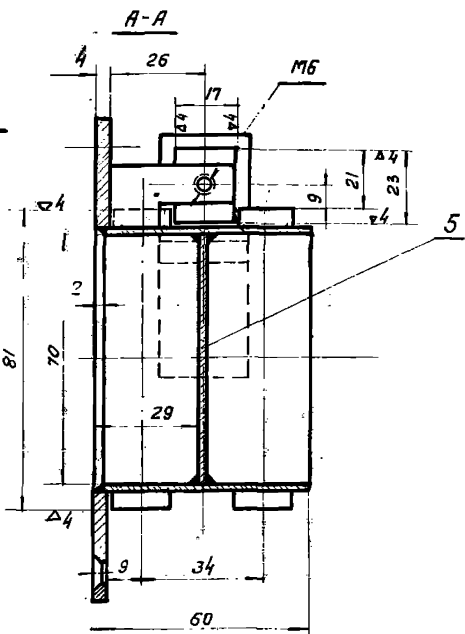
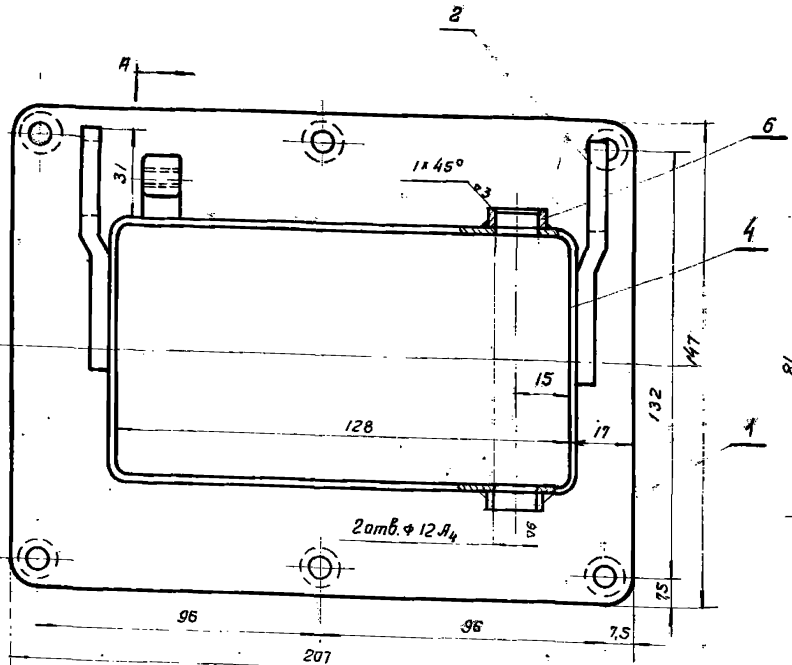
1. Сборка деталей должна обеспечить нормальное движение деталей в сопряженных отверстиях.
2. Все трущиеся поверхности деталей перед установкой должны быть смазаны консистентной смазкой.
3. Под фланцы замка разрешается прокладывать металлические прокладки толщиной до 0,2мм.

№	Обозначен.	Наименование	Кол.	Изм. Вес		Материал	Лист	Примечан.
				Изм.	Вес			
12		Винт М6х10 ГОСТ 1478-62	4	0,001	0,004	Ст.3 ГОСТ 380-60		
11		Штифт конич. 3х16 ГОСТ 3129-60	2	0,0009	0,0018	Ст.5 ГОСТ 1050-60		
10		Винт М6х10 ГОСТ 1490-62	12	0,001	0,012	Ст.3 ГОСТ 380-60		
9	7373-61.005	Пружина	1	0,01	0,01	Проволока М-2 ГОСТ 9387-60	37	
8	7373-61.004	Винт регулиров	1	0,01	0,01	Ст.3 ГОСТ 380-60	37	
7	7373-61.005	Ось	2	0,06	0,12	Ст.3 ГОСТ 1050-60	36	
6	7373-61.004	Ригель	1	0,30	0,30	Ст.3 ГОСТ 1050-60	36	
5	7373-61.003	Фланец	1	0,75	0,75	Ст.3 ГОСТ 380-60	36	
4	7373-61.200	Рукоятка	2	0,29	0,29	-	23	
3	7373-61.002	Рычаг	1	0,027	0,027	Ст.3 ГОСТ 1050-60	35	
2	7373-61.001	Рычаг	1	0,027	0,027	Ст.3 ГОСТ 1050-60	35	
1	7373-61.100	Корпус	1	1,33	1,33	-	35	
Замок 737.3-61.000						Вес	Лист	Примечан.
						2,89	1:1	

841
 -66
 -110070
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31
 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40
 41
 42
 43
 44
 45
 46
 47
 48
 49
 50
 51
 52
 53
 54
 55
 56
 57
 58
 59
 60
 61
 62
 63
 64
 65
 66
 67
 68
 69
 70
 71
 72
 73
 74
 75
 76
 77
 78
 79
 80
 81
 82
 83
 84
 85
 86
 87
 88
 89
 90
 91
 92
 93
 94
 95
 96
 97
 98
 99
 100
 101
 102
 103
 104
 105
 106
 107
 108
 109
 110
 111
 112
 113
 114
 115
 116
 117
 118
 119
 120
 121
 122
 123
 124
 125
 126
 127
 128
 129
 130
 131
 132
 133
 134
 135
 136
 137
 138
 139
 140
 141
 142
 143
 144
 145
 146
 147
 148
 149
 150
 151
 152
 153
 154
 155
 156
 157
 158
 159
 160
 161
 162
 163
 164
 165
 166
 167
 168
 169
 170
 171
 172
 173
 174
 175
 176
 177
 178
 179
 180
 181
 182
 183
 184
 185
 186
 187
 188
 189
 190
 191
 192
 193
 194
 195
 196
 197
 198
 199
 200
 201
 202
 203
 204
 205
 206
 207
 208
 209
 210
 211
 212
 213
 214
 215
 216
 217
 218
 219
 220
 221
 222
 223
 224
 225
 226
 227
 228
 229
 230
 231
 232
 233
 234
 235
 236
 237
 238
 239
 240
 241
 242
 243
 244
 245
 246
 247
 248
 249
 250
 251
 252
 253
 254
 255
 256
 257
 258
 259
 260
 261
 262
 263
 264
 265
 266
 267
 268
 269
 270
 271
 272
 273
 274
 275
 276
 277
 278
 279
 280
 281
 282
 283
 284
 285
 286
 287
 288
 289
 290
 291
 292
 293
 294
 295
 296
 297
 298
 299
 300
 301
 302
 303
 304
 305
 306
 307
 308
 309
 310
 311
 312
 313
 314
 315
 316
 317
 318
 319
 320
 321
 322
 323
 324
 325
 326
 327
 328
 329
 330
 331
 332
 333
 334
 335
 336
 337
 338
 339
 340
 341
 342
 343
 344
 345
 346
 347
 348
 349
 350
 351
 352
 353
 354
 355
 356
 357
 358
 359
 360
 361
 362
 363
 364
 365
 366
 367
 368
 369
 370
 371
 372
 373
 374
 375
 376
 377
 378
 379
 380
 381
 382
 383
 384
 385
 386
 387
 388
 389
 390
 391
 392
 393
 394
 395
 396
 397
 398
 399
 400
 401
 402
 403
 404
 405
 406
 407
 408
 409
 410
 411
 412
 413
 414
 415
 416
 417
 418
 419
 420
 421
 422
 423
 424
 425
 426
 427
 428
 429
 430
 431
 432
 433
 434
 435
 436
 437
 438
 439
 440
 441
 442
 443
 444
 445
 446
 447
 448
 449
 450
 451
 452
 453
 454
 455
 456
 457
 458
 459
 460
 461
 462
 463
 464
 465
 466
 467
 468
 469
 470
 471
 472
 473
 474
 475
 476
 477
 478
 479
 480
 481
 482
 483
 484
 485
 486
 487
 488
 489
 490
 491
 492
 493
 494
 495
 496
 497
 498
 499
 500
 501
 502
 503
 504
 505
 506
 507
 508
 509
 510
 511
 512
 513
 514
 515
 516
 517
 518
 519
 520
 521
 522
 523
 524
 525
 526
 527
 528
 529
 530
 531
 532
 533
 534
 535
 536
 537
 538
 539
 540
 541
 542
 543
 544
 545
 546
 547
 548
 549
 550
 551
 552
 553
 554
 555
 556
 557
 558
 559
 560
 561
 562
 563
 564
 565
 566
 567
 568
 569
 570
 571
 572
 573
 574
 575
 576
 577
 578
 579
 580
 581
 582
 583
 584
 585
 586
 587
 588
 589
 590
 591
 592
 593
 594
 595
 596
 597
 598
 599
 600
 601
 602
 603
 604
 605
 606
 607
 608
 609
 610
 611
 612
 613
 614
 615
 616
 617
 618
 619
 620
 621
 622
 623
 624
 625
 626
 627
 628
 629
 630
 631
 632
 633
 634
 635
 636
 637
 638
 639
 640
 641
 642
 643
 644
 645
 646
 647
 648
 649
 650
 651
 652
 653
 654
 655
 656
 657
 658
 659
 660
 661
 662
 663
 664
 665
 666
 667
 668
 669
 670
 671
 672
 673
 674
 675
 676
 677
 678
 679
 680
 681
 682
 683
 684
 685
 686
 687
 688
 689
 690
 691
 692
 693
 694
 695
 696
 697
 698
 699
 700
 701
 702
 703
 704
 705
 706
 707
 708
 709
 710
 711
 712
 713
 714
 715
 716
 717
 718
 719
 720
 721
 722
 723
 724
 725
 726
 727
 728
 729
 730
 731
 732
 733
 734
 735
 736
 737
 738
 739
 740
 741
 742
 743
 744
 745
 746
 747
 748
 749
 750
 751
 752
 753
 754
 755
 756
 757
 758
 759
 760
 761
 762
 763
 764
 765
 766
 767
 768
 769
 770
 771
 772
 773
 774
 775
 776
 777
 778
 779
 780
 781
 782
 783
 784
 785
 786
 787
 788
 789
 790
 791
 792
 793
 794
 795
 796
 797
 798
 799
 800
 801
 802
 803
 804
 805
 806
 807
 808
 809
 810
 811
 812
 813
 814
 815
 816
 817
 818
 819
 820
 821
 822
 823
 824
 825
 826
 827
 828
 829
 830
 831
 832
 833
 834
 835
 836
 837
 838
 839
 840
 841
 842
 843
 844
 845
 846
 847
 848
 849
 850
 851
 852
 853
 854
 855
 856
 857
 858
 859
 860
 861
 862
 863
 864
 865
 866
 867
 868
 869
 870
 871
 872
 873
 874
 875
 876
 877
 878
 879
 880
 881
 882
 883
 884
 885
 886
 887
 888
 889
 890
 891
 892
 893
 894
 895
 896
 897
 898
 899
 900
 901
 902
 903
 904
 905
 906
 907
 908
 909
 910
 911
 912
 913
 914
 915
 916
 917
 918
 919
 920
 921
 922
 923
 924
 925
 926
 927
 928
 929
 930
 931
 932
 933
 934
 935
 936
 937
 938
 939
 940
 941
 942
 943
 944
 945
 946
 947
 948
 949
 950
 951
 952
 953
 954
 955
 956
 957
 958
 959
 960
 961
 962
 963
 964
 965
 966
 967
 968
 969
 970
 971
 972
 973
 974
 975
 976
 977
 978
 979
 980
 981
 982
 983
 984
 985
 986
 987
 988
 989
 990
 991
 992
 993
 994
 995
 996
 997
 998
 999
 1000

ТА 1966
 Механизм для открывания раздвижных одно-
 пальных и двухпальных ворот разм. 3,6х3,6 и 3,6х3,0м
 Замок 737.3-61.000. Общий вид
 Серия 1,435-3
 Выпуск 3
 Лист 34

РР
-66
ИЗ-ИИСТ
5
В.№
1842



1. Сварка производится нормальным швом Δ2 по контуру сопряжения деталей электродом Э42 ГОСТ 9467-60
2. Отклонение от соосности отв. ф12А4 не более 0,05мм.

6	137,3-51.104	Бобышка	4	0,005	0,02	Ст.3 ГОСТ 380-60	23	
5	137,3-61.102	Перегародка	1	0,14	0,14	Ст.3 ГОСТ 501-60	37	
4	137,3-61.104	Обечайка	1	0,6	0,12	Ст.3 ГОСТ 501-58	22	
3	137,3-61.103	Упор	1	0,036	0,036	Ст.3 ГОСТ 380-60	36	
2	137,3-61.102	Направляющая	2	0,06	0,12	Ст.3 ГОСТ 501-58	36	
1	137,3-61.101	Фланец	1	0,42	0,42	Ст.3 ГОСТ 380-58	37	
Поз.	Обозначен.	Наименование	кол.	Ишт.	Общ. Вес	Материал	Лист	Примеч.
Корпус 137,3-61.100							Вес 1,3	Масштаб 1:1

39

▽4 остальное

Отв. под штифт конический 3x16 сверлить и развернуть с дет. 137,3-61.005

Поверхность, указанная ххх цементировать на глбд. 1-1,5мм и колить НАС 56-62.

Разработ	Романов	Рыцэг	137,3-61.002
Проверил	Савуляк	Рыцэг	Вес м Лист
ЦНИИПромздании			Сталь 20 ГОСТ 1050-60 0,0267 2:1

1x45° ▽4 остальное

Поверхность, указанная ххх цементировать на глбд. 1-1,5мм и колить НАС 56-62.

Отв. под штифт конический 3x16 сверлить и развернуть с дет. 137,3-61.005

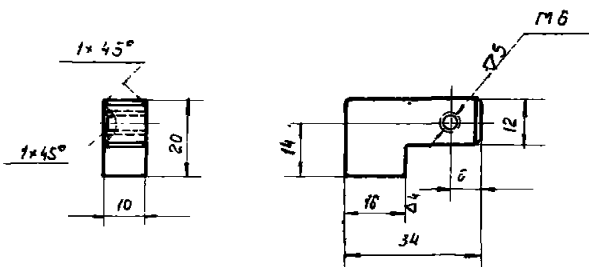
Разработ	Романов	Рыцэг	137,3-61.001
Проверил	Савуляк	Рыцэг	Вес м Лист
ЦНИИПромздании			Сталь 20 ГОСТ 1050-60 0,027 2:1

ТА 1966г.	Механизм для открывания раздвижных однополюсных и двухполюсных баров разм. 3,6x3,6м и 3,6x3,0м	Серия 1,435-3 выпуск 3
	Узел и детали	Лист 35

9685-23 40

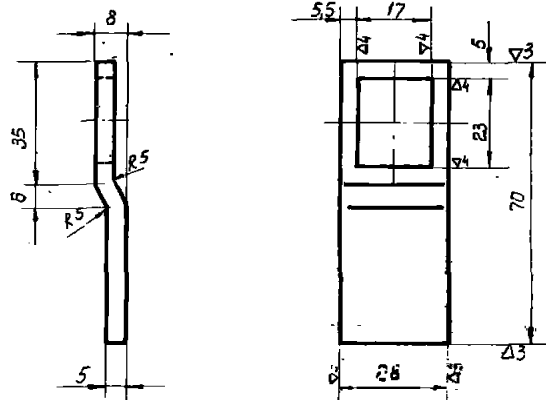
137,3-61.100
 137,3-61.101
 137,3-61.102
 137,3-61.103
 137,3-61.104
 137,3-61.105
 137,3-61.106
 137,3-61.107
 137,3-61.108
 137,3-61.109
 137,3-61.110
 137,3-61.111
 137,3-61.112
 137,3-61.113
 137,3-61.114
 137,3-61.115
 137,3-61.116
 137,3-61.117
 137,3-61.118
 137,3-61.119
 137,3-61.120
 137,3-61.121
 137,3-61.122
 137,3-61.123
 137,3-61.124
 137,3-61.125
 137,3-61.126
 137,3-61.127
 137,3-61.128
 137,3-61.129
 137,3-61.130
 137,3-61.131
 137,3-61.132
 137,3-61.133
 137,3-61.134
 137,3-61.135
 137,3-61.136
 137,3-61.137
 137,3-61.138
 137,3-61.139
 137,3-61.140
 137,3-61.141
 137,3-61.142
 137,3-61.143
 137,3-61.144
 137,3-61.145
 137,3-61.146
 137,3-61.147
 137,3-61.148
 137,3-61.149
 137,3-61.150
 137,3-61.151
 137,3-61.152
 137,3-61.153
 137,3-61.154
 137,3-61.155
 137,3-61.156
 137,3-61.157
 137,3-61.158
 137,3-61.159
 137,3-61.160
 137,3-61.161
 137,3-61.162
 137,3-61.163
 137,3-61.164
 137,3-61.165
 137,3-61.166
 137,3-61.167
 137,3-61.168
 137,3-61.169
 137,3-61.170
 137,3-61.171
 137,3-61.172
 137,3-61.173
 137,3-61.174
 137,3-61.175
 137,3-61.176
 137,3-61.177
 137,3-61.178
 137,3-61.179
 137,3-61.180
 137,3-61.181
 137,3-61.182
 137,3-61.183
 137,3-61.184
 137,3-61.185
 137,3-61.186
 137,3-61.187
 137,3-61.188
 137,3-61.189
 137,3-61.190
 137,3-61.191
 137,3-61.192
 137,3-61.193
 137,3-61.194
 137,3-61.195
 137,3-61.196
 137,3-61.197
 137,3-61.198
 137,3-61.199
 137,3-61.200

▽3 остальное



Разработ	Левинер	Иль	Упор	7373-61.103	Вес	Масшт./лист
Провер	Савицкий	А-В				
ЦНИИпромзданий			Ст.3 ГОСТ 380-60	0,036	1:1	

▽ остальное

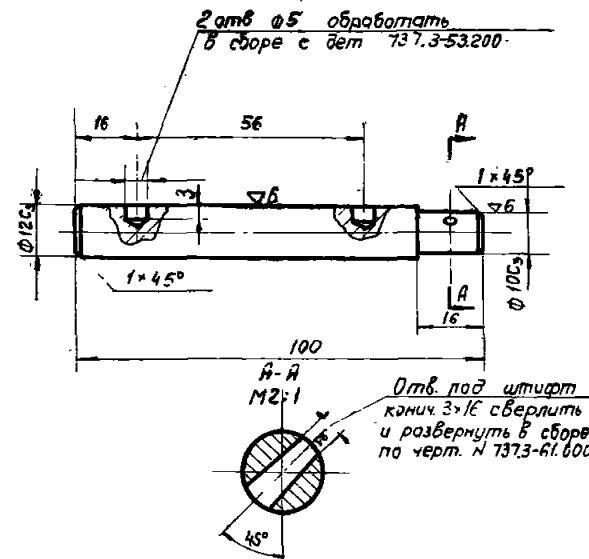


Длина развертки 12мм

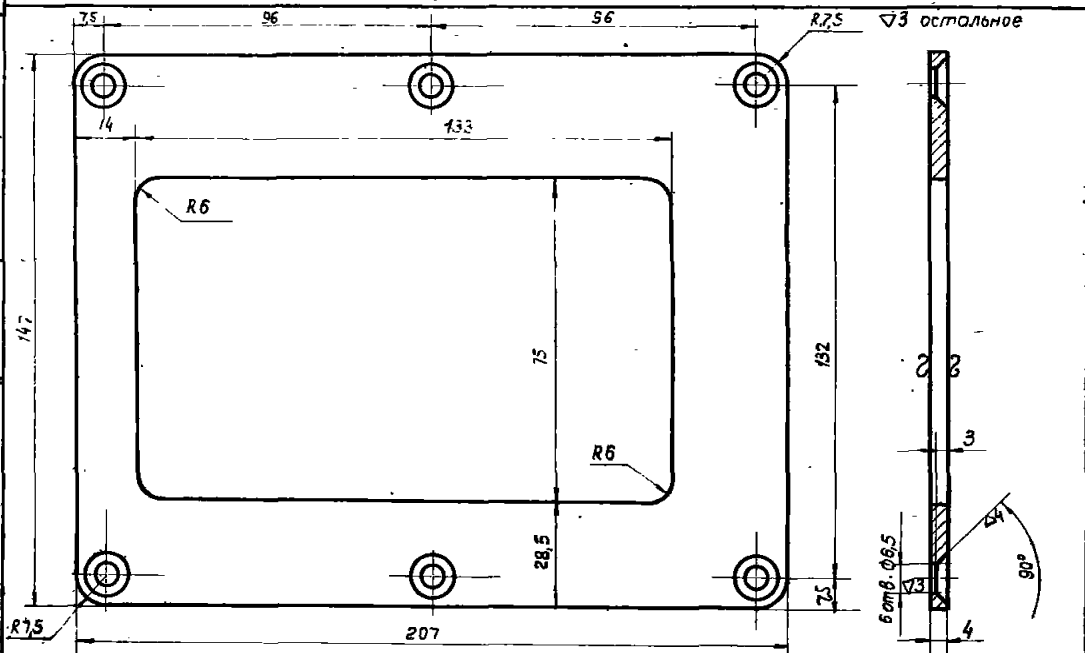
Разработ	Левинер	Иль	Направляющая	7373-61.102	Вес	Масшт./лист
Провер	Савицкий	А-В				
ЦНИИпромзданий			Лист. 5 ГОСТ 5681-57	0,056	1:1	

▽ остальное

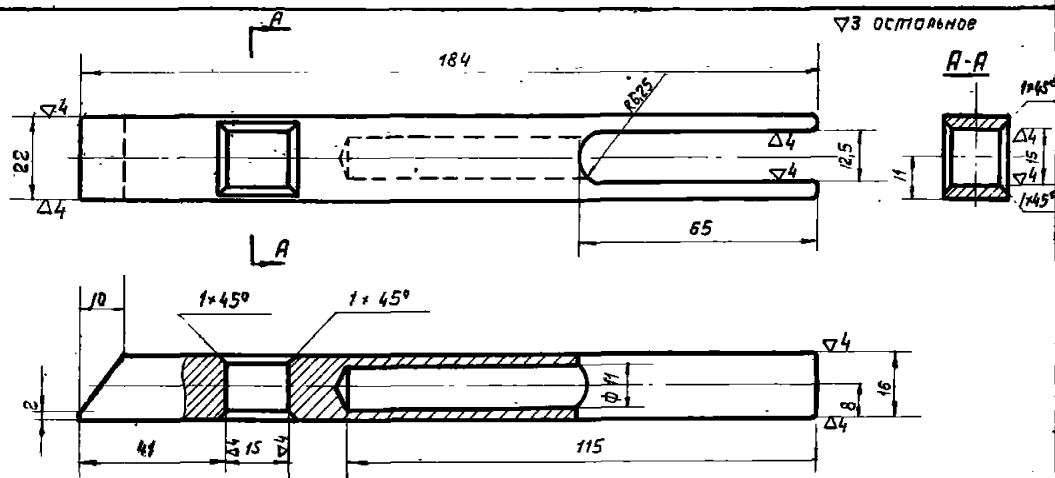
40



Разработ	Левинер	Иль	Ось	7373-61.005	Вес	Масшт./лист
Провер	Савицкий	А-В				
ЦНИИпромзданий			Сталь 45 ГОСТ 1050-60	0,06	1:1	



Разработ	Левинер	Иль	Фланец	7373-61.003	Вес	Масшт./лист
Провер	Савицкий	А-В				
ЦНИИпромзданий			Лист 4 ГОСТ 5681-57	0,75	1:1	



Калить НRC-38-42

Разработ	Левинер	Иль	Ригель	737.3-61.004	Вес	Масшт./лист
Провер	Савицкий	А-В				
ЦНИИпромзданий			Сталь 45 ГОСТ 1050-60	0,30	1:1	

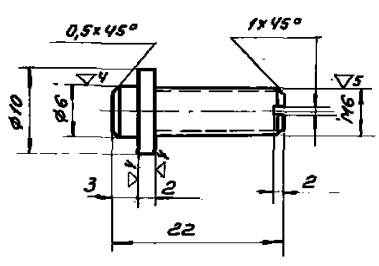
ТА
1968г.

Механизм для открывания раздвижных однопольных ворот разм. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м		Серия 1.435-3
Детали		Выпуск 3
		Лист 36

9685-03 41

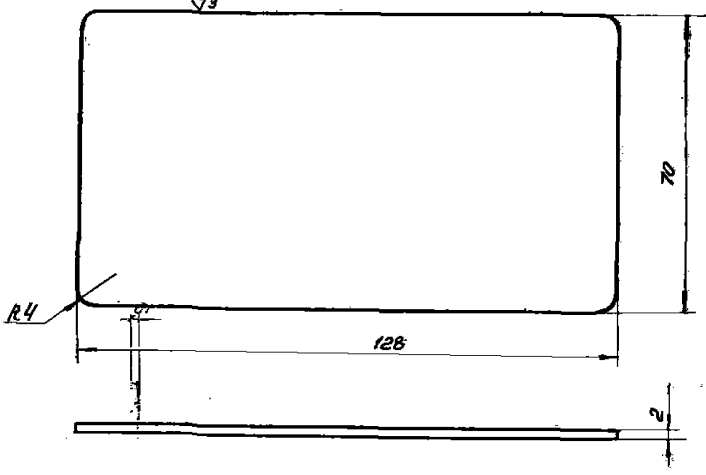
Циркуль
737-66
Марка АУСТ
37
ЛНБ. №
Т-12844

▽3 остальное



Разработчик	Левинер	И.Л.	Винт регулировочный	737.3-61.004.
Проверил	Савицкий	И.Л.	Ст.5. ГОСТ 380-60	Вес 0,01
ЦНИИпромзданий			Лист	Масштаб 2:1

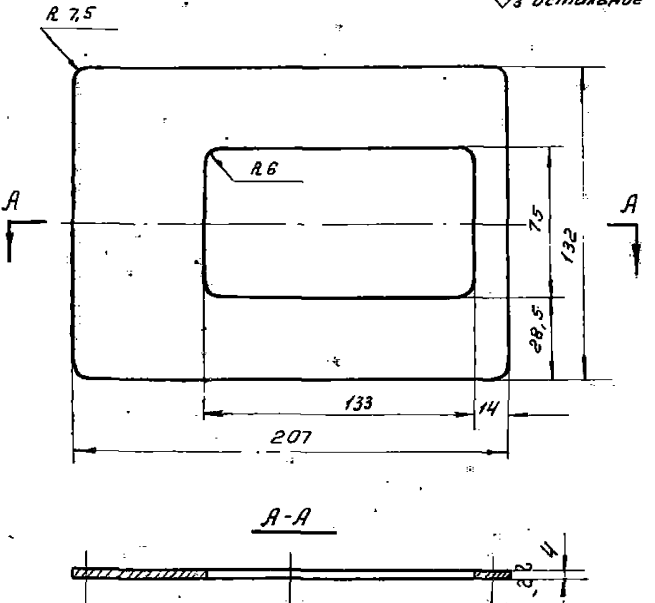
По контуру остальное



Разработчик	Романов	В.Л.	Перегородка	7373-51.102
Проверил	Савицкий	И.Л.	Ст.3 ГОСТ 501-58	Вес 0,14
ЦНИИпромзданий			Лист 2 ГОСТ 3680-57	М 1:1

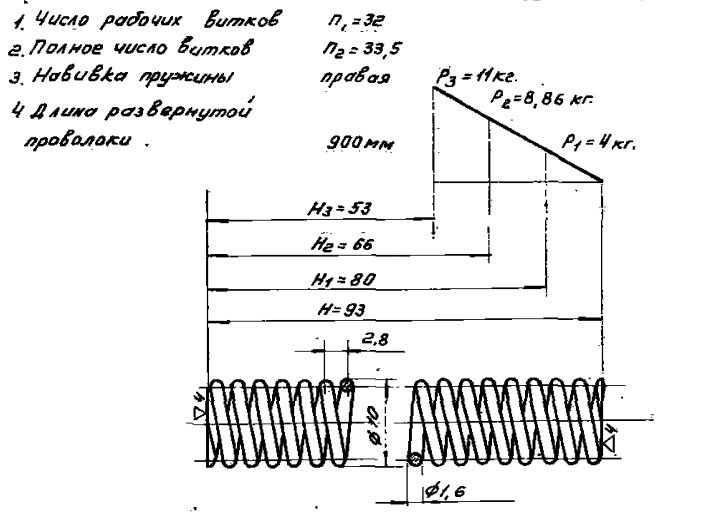
Инженер
В.Л. Романов
Вст. техник
И.Л. Савицкий
Проверил
Савицкий
И.Л.
Дата вв. в. об. в. 1966г.

▽3 остальное



Разработчик	Романов	В.Л.	Фланец	7373-61.101.
Проверил	Савицкий	И.Л.	Лист 4 ГОСТ 5681-57	Вес 0,75
ЦНИИпромзданий			Лист	Масштаб 1:2

остальное



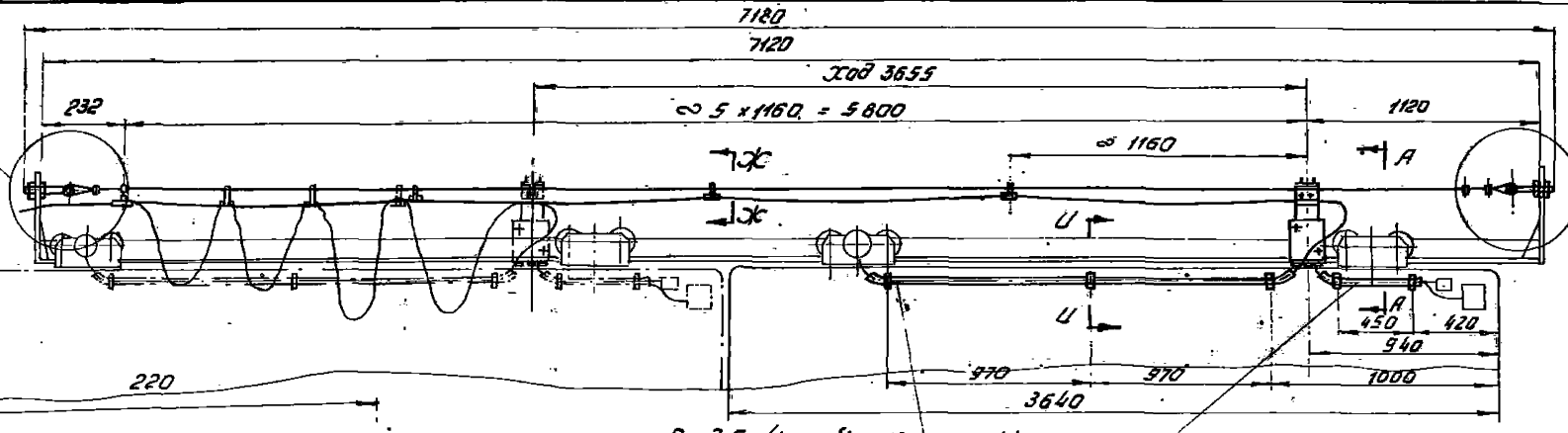
Разработчик	Романов	В.Л.	Пружина	737.3-61.005
Проверил	Савицкий	И.Л.	Проволока Н-Ц ГОСТ 5389-60	Вес 0,01
ЦНИИпромзданий			Лист	Масштаб 2:1

Механизм для открывания раздвижных однополюсных и двухполюсных бортов разм. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м. Выпуск 3	Серия 1,435-3
1966г.	Лист 37

15
27
56

1
(лист 11)

II (лист 44)



Вид Б (коробка клемная)
условно снята

Ж-Ж
M1:1

В-В

1. Чертеж выполнен на 2-х листах лист № 38, 39
2. Спецификация и примечания см. лист № 39

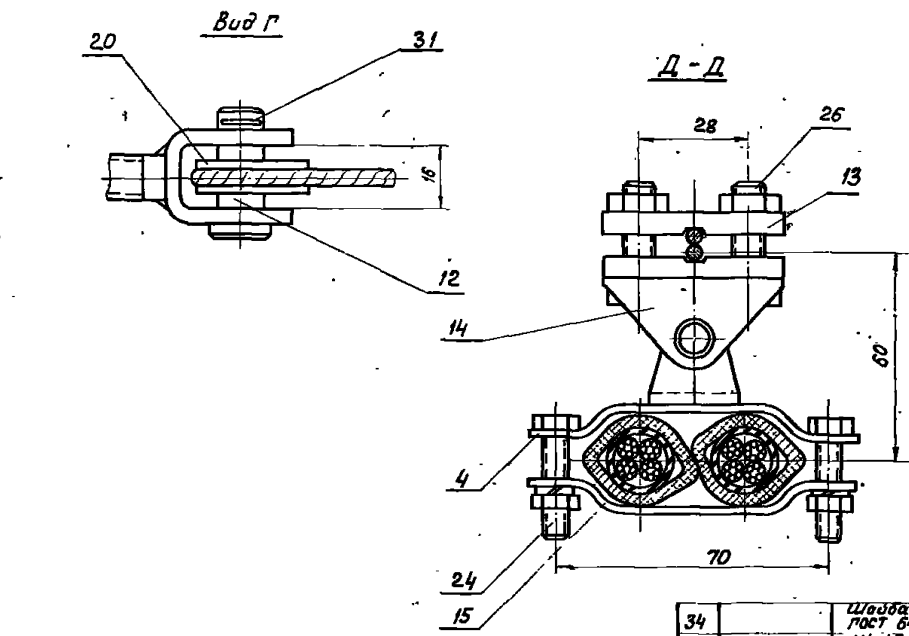
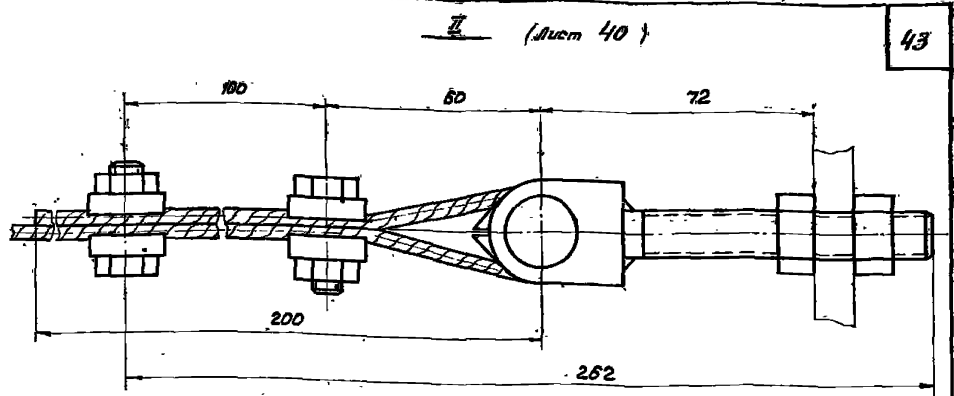
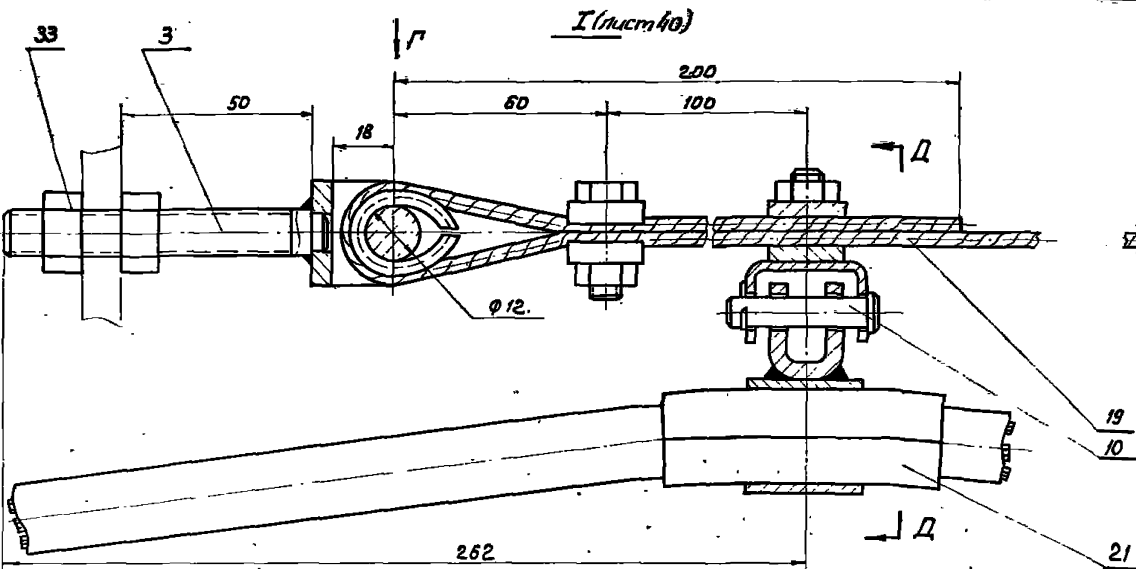
ТА
1966

Механизм открывания разъемных
однополюсных баров разм. 3,5-3,6 и 3,6-3,0
Общий вид подвески кабеля 7373-70.000

Бары
3,5-3
3,6-3
лист 38

Эт. инст. № 1
Мета
Бары
3,5-3
3,6-3
1966

Л. 31
Л. 32
Л. 33
Л. 34
Л. 35
Л. 36
Л. 37
Л. 38
Л. 39
Л. 40
Л. 41
Л. 42
Л. 43
Л. 44
Л. 45
Л. 46
Л. 47
Л. 48
Л. 49
Л. 50
Л. 51
Л. 52
Л. 53
Л. 54
Л. 55
Л. 56
Л. 57
Л. 58
Л. 59
Л. 60
Л. 61
Л. 62
Л. 63
Л. 64
Л. 65
Л. 66
Л. 67
Л. 68
Л. 69
Л. 70
Л. 71
Л. 72
Л. 73
Л. 74
Л. 75
Л. 76
Л. 77
Л. 78
Л. 79
Л. 80
Л. 81
Л. 82
Л. 83
Л. 84
Л. 85
Л. 86
Л. 87
Л. 88
Л. 89
Л. 90
Л. 91
Л. 92
Л. 93
Л. 94
Л. 95
Л. 96
Л. 97
Л. 98
Л. 99
Л. 100



Примечания:

1. Пластик дет. 7373-70.011 приварить, согласно размерам данным на данном чертеже.
2. Сверление и нарезка отверстий для крепления труб хомутов к полотну производить при монтаже.
3. Концы труб для кабеля развальцевать при монтаже.
4. Радиус гибки и размеры труб уточнить по месту.
5. Варить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.

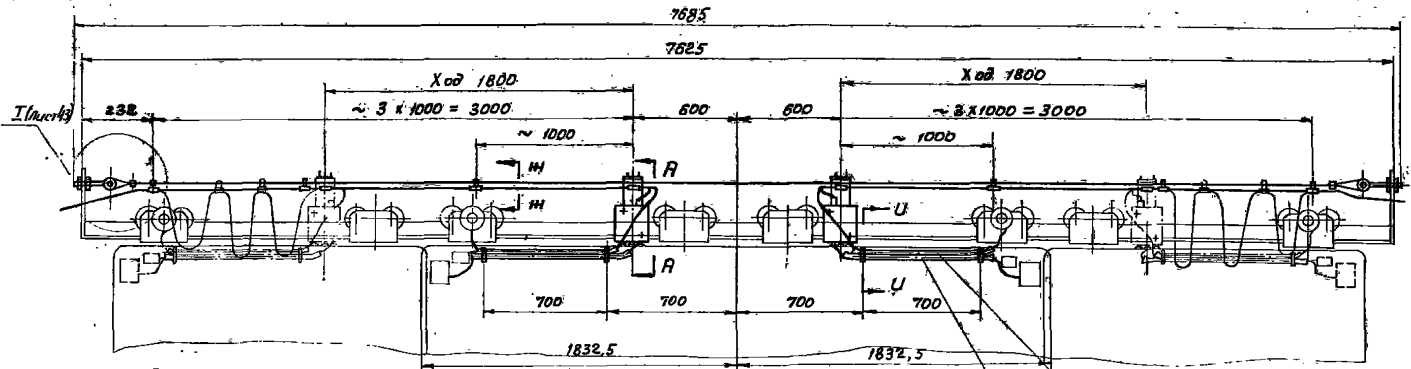
Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Лист	Объем	Вес	Материал	Лист	Примеч.
34		Шайба пруж. 10 ГОСТ 6402-61	4	0,003	0,01	ГОСТ 657 ГОСТ 1050-60			
33		Шайба пруж. 8 ГОСТ 6402-61	4	0,002	0,01	ГОСТ 657 ГОСТ 1050-60			
32		Шайба пруж. 6 ГОСТ 6402-61	24	0,008	0,004	ГОСТ 657 ГОСТ 1050-60			
31		Листочки 2х15 ГОСТ 391-66	3	0,001	0,003	ГОСТ 380-60	Ст. 2		
30		Пайка М12 ГОСТ 5915-62	4	0,003	0,012	ГОСТ 380-60	Ст. 3		
29		Пайка М8 ГОСТ 5915-62	12	0,006	0,07	ГОСТ 380-60	Ст. 3		
28		Пайка М6 ГОСТ 5915-62	14	0,001	0,006	ГОСТ 380-60	Ст. 3		

27		Болт М10х16 ГОСТ 7798-62	4	0,02	0,08	ГОСТ 380-60	Ст. 3		
26		Болт М8х30 ГОСТ 7798-62	8	0,02	0,16	ГОСТ 380-60	Ст. 3		
25		Болт М8х20 ГОСТ 7798-62	4	0,01	0,02	ГОСТ 380-60	Ст. 3		
24		Болт М6х25 ГОСТ 7798-62	12	0,006	0,02	ГОСТ 380-60	Ст. 3		
23		Болт М6х18 ГОСТ 7798-62	12	0,005	0,06	ГОСТ 380-60	Ст. 3		
22									
21		Резак резинов. ГОСТ 10362-63 Ø20	1	0,8	0,2				покуп.
22		Кожух 14 ГОСТ 2224-43	2	0,01	0,02	ГОСТ 380-60	Ст. 3		
19		Канат типа Лк-Р 42 ГОСТ 2688-55, L=2100	1	0,5	0,5				покуп.
18	7373-70.012	Хомут	5	0,04	0,2	ГОСТ 501-58	Ст. 3	44	
17	7373-70.011	Пластик 100х80 Лист 4 ГОСТ 5581-57	1	0,19	0,19	ГОСТ 500-58	Ст. 3		б/н
16	7373-70.009	Труба 28А, L=370 ГОСТ 8732-58А	1	1	1	Труба 28 ГОСТ 8732-58А	Ст. 3		б/н
15	7373-70.008	Хомут	6	0,04	0,24	ГОСТ 501-58	Ст. 3	46	
14	7373-70.007	Скоба	1	0,04	0,04	ГОСТ 501-58	Ст. 3	46	
13	7373-70.006	Зажим	8	0,04	0,32	ГОСТ 500-58	Ст. 3	46	
12	7373-70.005	Ось	2	0,03	0,07	ГОСТ 1050-60	Ст. 3	46	
11	7373-70.004	Труба 28А, L=2100 ГОСТ 8732-58А	1	3,9	3,9	Труба 28 ГОСТ 8732-58А	Ст. 3		б/н
10	7373-70.003	Ось	1	0,016	0,016	ГОСТ 1050-60	Ст. 3	44	
9	7373-70.002	Ось	1	0,05	0,05	ГОСТ 1050-60	Ст. 3	43	
8	7373-70.001	Цепор	1	0,06	0,06	ГОСТ 500-58	Ст. 3	46	
7									
6	Шибес 4811	Коробка клемная типа КК10	1	3,7	3,7				покуп.
5	7373-70.500	Хомут	4	0,04	0,08			44	
4	7373-70.400	Хомут	2	0,06	0,12			45	
3	7373-70.300	Стяжка	2	0,11	0,22			45	
2	7373-70.200	Серьга	1	0,15	0,15			44	
1	7373-70.100	Кранштейн	1	3,0	3,0			42	

Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Лист	Объем	Вес	Материал	Лист	Примеч.
Подвеска кабеля 7373-70.000							16		1:1

Л 1966г.	Механизм для открывания разбивных одно- польных ворот разм. 3,6х3,6 и 3,6х3,0 м								Серия 1,485-3 Выпуск-3
	Подвеска кабеля 7373-70.000								Лист 39

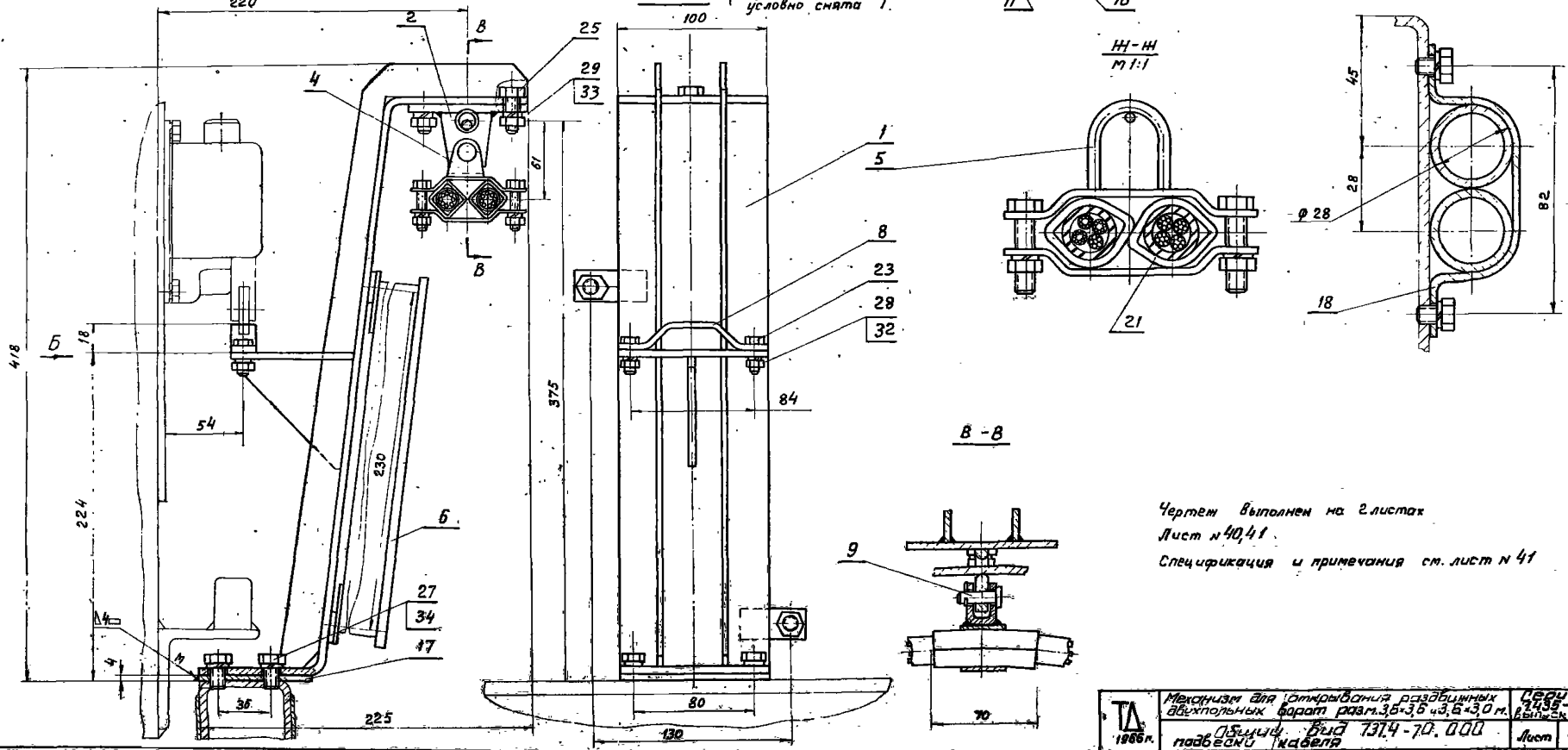
Чертеж выполнен на 2х листах
Лист № 39,40



R-R
M 1:2

Вид Б (коробка кле мая)
условно снята

U-U
M 1:1



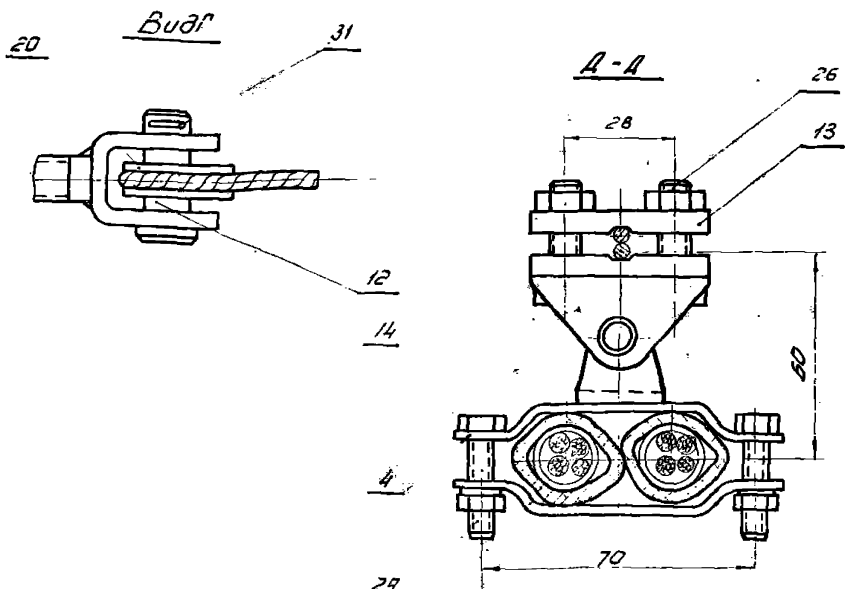
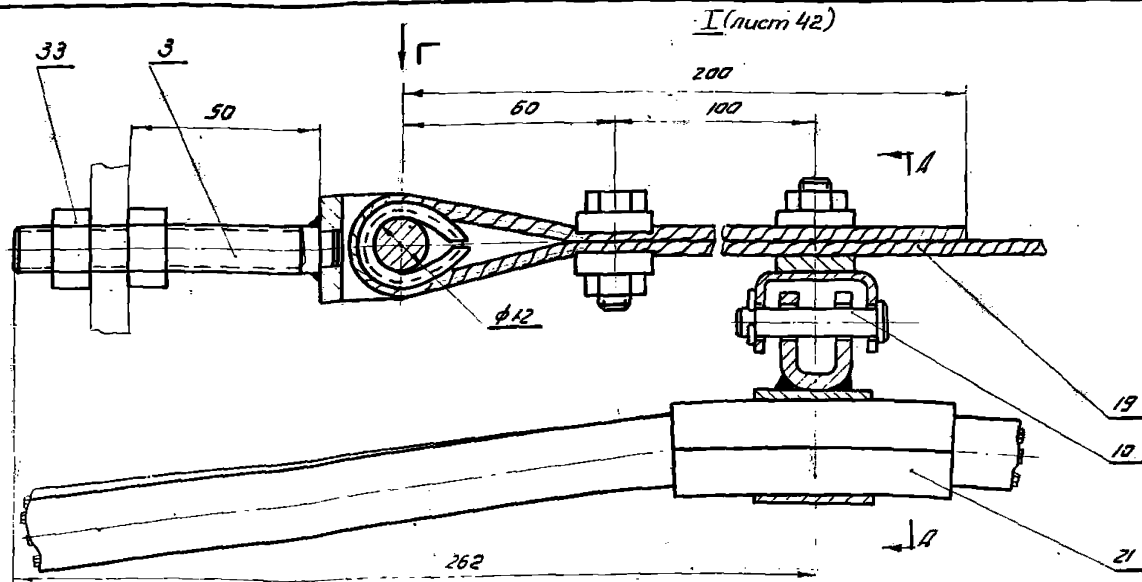
Чертеж выполнен на 2 листах
Лист № 40, 41
Спецификация и примечания см. лист № 41

ЭФ
- 66
- 237
10
16.02
12-1

И. Прохорова
С. Соловьев
С. Соловьев
Д. Демидов
В. Демидов

ТА 1986г.	Механизм для открывания раздвижных	Чертеж
	автомобильных фарот разлн. 3,5-3,5 и 3,5-3,0 м.	2458-33
	П. Д. Д. 4.7.7. Вид 1:1	Лист 40
	подвздош. механизм	9685-83

Чертеж выполнен на 2-х листах.
Лист № 40, 41



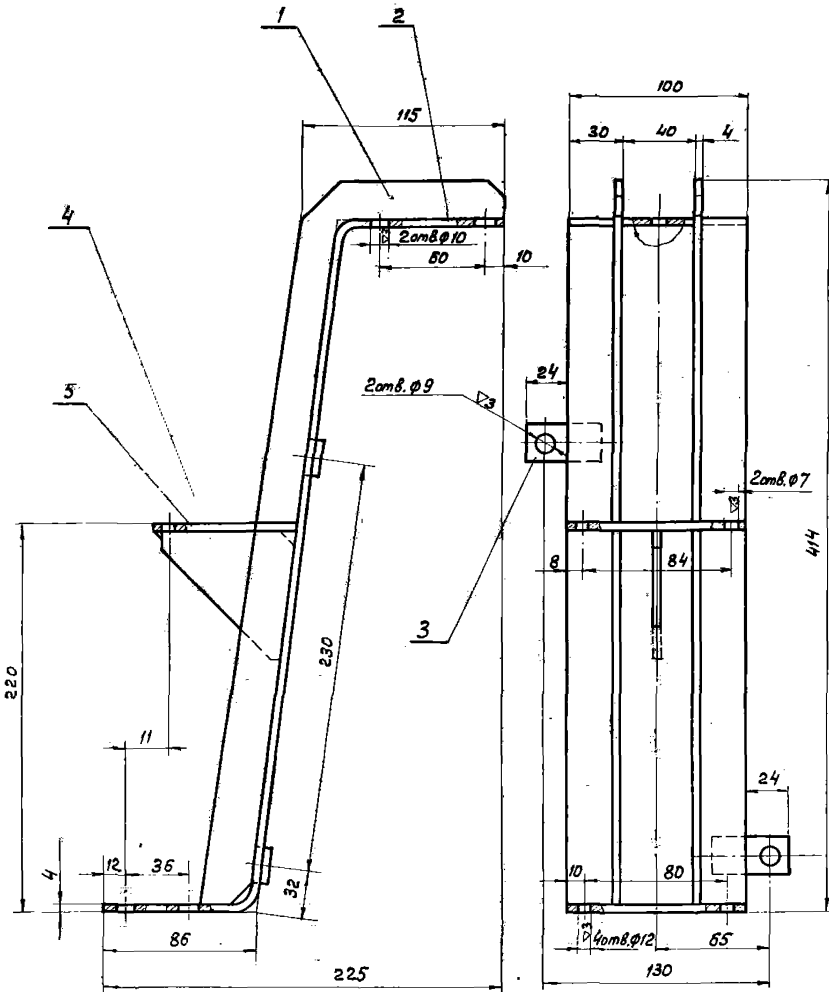
Примечания:

1. Слатик дет. 737.1-70.011 приварить согласно размерам, указанным на данном чертеже.
2. Сферические и нарезка отверстий для крепления труб хомутами к полотну производить при монтаже.
3. Концы труб для кабеля развальцевать при монтаже.
4. Радиус гибки и размеры их уточнить по месту.
5. Варить электродом Э-42 Гост 9457-60

№	Обозначение	Наименование	кол.	шт. в кат.	Вес	Матер.	Мест. прим.
34	Шайба пруж. 70 Гост 6402-61		8	0,03	0,02	65Г Гост 1050-60	
33	Шайба пруж. 8 Гост 6402-61		8	0,002	0,015	65Г Гост 1050-60	
32	Шайба пруж. 6 Гост 6402-61		32	0,008	0,02	65Г Гост 1050-60	
31	Шпунт 2x15 Гост 397-64		4	0,001	0,004	Гост 380-60	
30	Гайка М12 Гост 5915-62		4	0,17	0,68	Гост 380-60	
29	Гайка М8 Гост 5915-62		16	0,008	0,09	Гост 380-60	
28	Гайка М6 Гост 5915-62		24	0,001	0,02	Гост 380-60	
27	Болт М10x30 Гост 7798-62		8	0,02	0,16	Гост 380-60	
26	Болт М8x30 Гост 7798-62		8	0,02	0,15	Гост 380-60	
25	Болт М8x20 Гост 7798-62		8	0,01	0,08	Гост 380-60	
24	Болт М6x25 Гост 7798-62		20	0,008	0,02	Гост 380-60	
23	Болт М6x16 Гост 7798-62		20	0,005	0,06	Гост 380-60	
22							
21	Рычаг резиновый Гост 10362-63	20	14	0,2	0,2		
20	Камыш Гост 2234-43 Камыш типа ПК-Р 4,2 Гост 2688-55, С-7800		2	0,01	0,02	Гост 380-60	
19			1	4,6	2,5		покуп.
18	737.4-70.003	Хомут	4	0,04	0,16	Гост 501-58	44
17	737.3-70.011	Полотно 100x50 Лист 4 Гост 3581-57	2	0,19	0,38	Гост 500-58	5/4
16	737.4-70.002	Труба 28 С-800 20 Гост 8732-58	2	1,98	2,96	Труба 28 Гост 8732-58	5/4
15	737.3-70.008	Хомут	8	0,04	0,32	Гост 501-58	46
14	737.3-70.007	Скоба	2	0,04	0,08	Гост 500-58	46
13	737.3-70.006	Зажим	8	0,04	0,32	Гост 500-58	46
12	737.3-70.005	Ось	2	0,037	0,07	Гост 1050-60	46
11	737.4-70.004	Труба 28 С-850 20 Гост 8732-58	2	1,57	3,14	Труба 28 Гост 8732-58	5/4
10	737.3-70.003	Ось	2	0,016	0,032	Гост 1050-60	44
9	737.3-70.002	Ось	2	0,05	0,1	Гост 1050-60	43
8	737.3-70.001	Упор	2	0,06	0,12	Гост 380-60	46
7							
6	Индекс 4511	Коробка кленная типа К-10	2	3,7	7,4		покуп.
5	737.3-70.500	Хомут	5	0,047	0,23		44
4	737.3-70.400	Хомут	2	0,06	0,12		45
3	737.3-70.300	Стяжка	2	0,11	0,22		45
2	737.3-70.200	Серьга	2	0,15	0,3		44
1	737.3-70.100	Кронштейн	2	3,0	6,0		42
Подвешивание	Наименование	кол.	шт. в кат.	Вес	Матер.	Мест. прим.	
Подвеска кабеля 737.4-70.000						ВСЕ	испытан
						26	1.1

ТА 1956	Механизм открывания раздвижных дверей пальмов. диаметр размерам 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м.	Серия 1435 выпуск 3
	Общий вид подвески кабеля	лист 41

УФР
7-66
СВ-АИСТ
12
ИВ.№8
2849

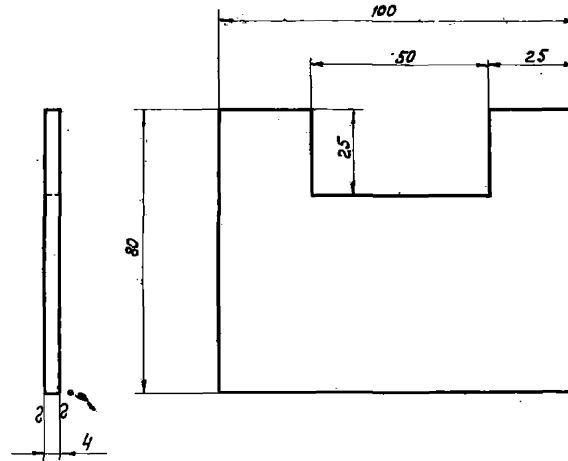


Варить электродом типа 342 по ГОСТ 9467-60

№ поз.	Обозначение	Наименование	Лист вес	Кол. вес	Материал	Лист масштаб	Примеч.
5	737.3-70.105	Плита	0,22	0,22	Ст. 3 ГОСТ 535-58	42	
4	737.3-70.104	Ребро	0,09	0,09	Ст. 3 ГОСТ 535-58	41	
3	737.3-70.103	Планка 45x20x4	0,03	0,06	Ст. 3 ГОСТ 535-58	6/4	
2	737.3-70.102	Боковина	1,75	1,75	Ст. 3 ГОСТ 535-58	43	
1	737.3-70.101	Ребро	0,44	0,88	Ст. 3 ГОСТ 535-58	43	
Кронштейн 737.3-70.100							
					вес	Лист	Примеч.
					3,0	1:2	

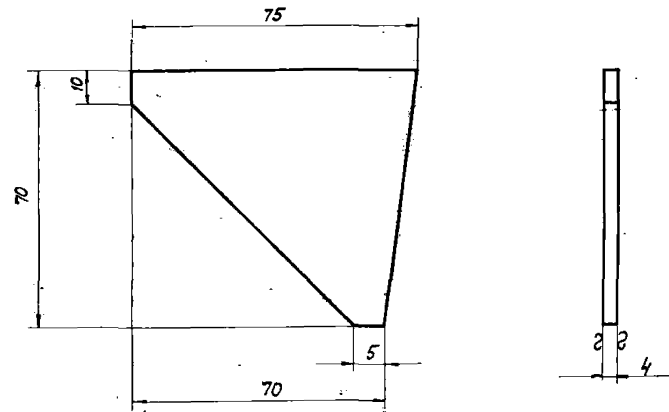
▽3 остальное

46



Констр.	Зимина	Плита	737.3-70.105		
Провер.	Савульский	ЦНИИПротзданий	Полоса	Вес	Лист
			4x100 ГОСТ 103-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58	0,22	1:1

▽3 по контуру



Констр.	Зимина	Ребро	737.3-70.104		
Провер.	Савульский	ЦНИИПротзданий	Полоса	Вес	Лист
			4x75 ГОСТ 103-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58	0,09	1:1

ТА 1966г.	Механизм открывания раздвижных металлических и алюминиевых ворот размером 3,6x4,6x1,0 м.	Серия 1.435-3 Выпуск-3
	Узел и детали	
		Лист 42

9685-03 47

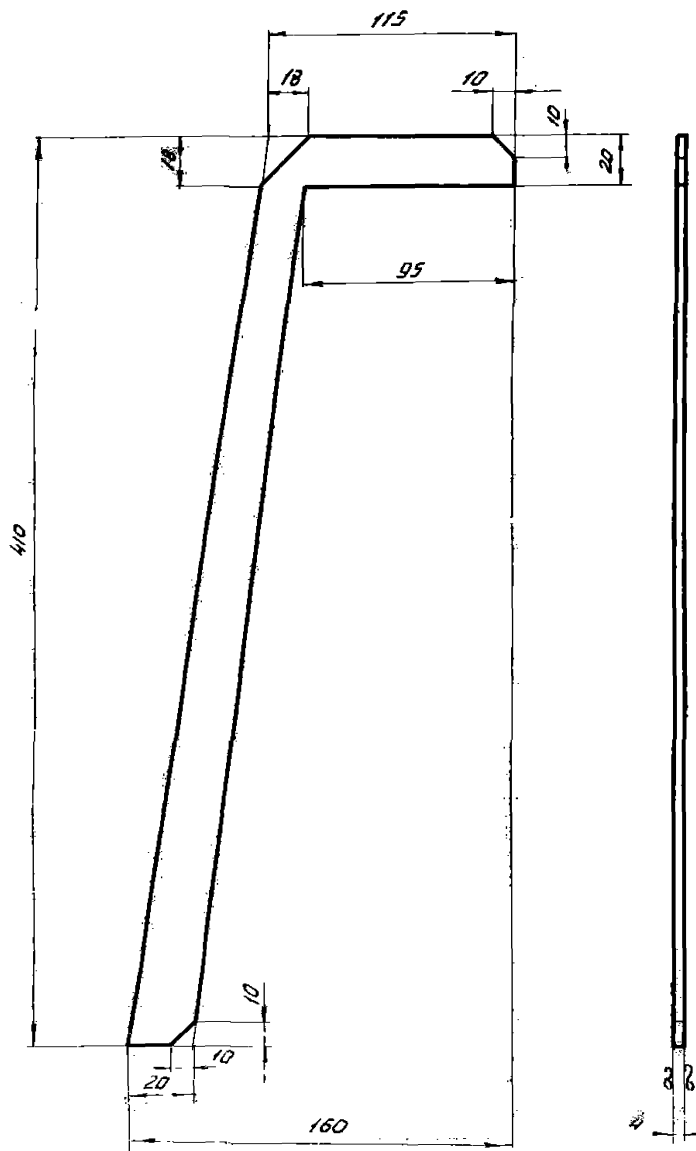
Д.И.И.И.П.Р.
Л.И.И.И.П.Р.
Дата выпуска декабря 1966г.

6
10
0

1966г.

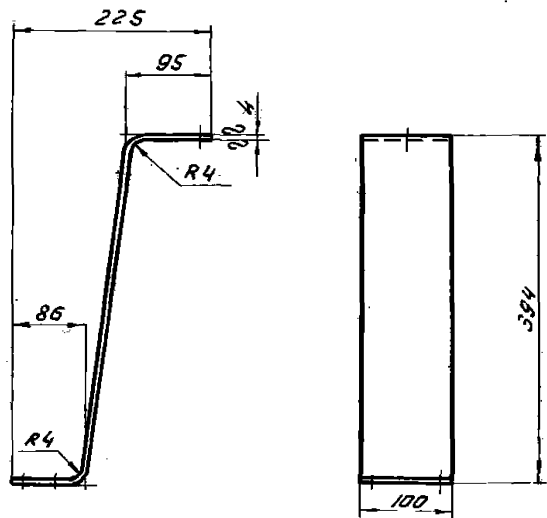
Дога Вильясо

▽3 по контуру



Констр.	Длина	Знач.			
Провер.	Соблюден				
ЦНИИПромзданий	Лист	Редра	737.3-70.101		
		4x160 Гост 5681-57	Вес	М	Лист
		Ст. 3 Гост 535-58	0.44	1:2	

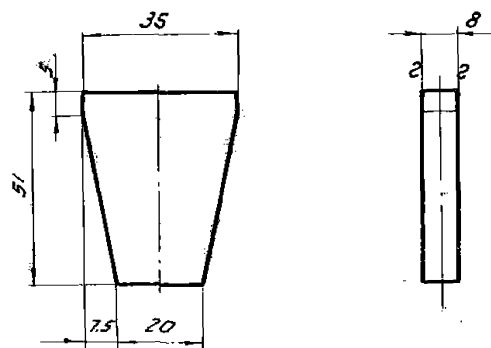
▽3 о стальное



Длина развертки - 590 мм.

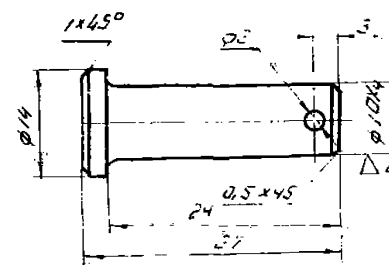
Констр.	Длина	Знач.			
Провер.	Соблюден				
ЦНИИПромзданий	Лист	Боковина	737.3-70.102		
		4x100 Гост 103-57	Вес	М	Лист
		Ст. 3 Гост 535-58	1.75	1:5	

▽3 о стальное



Констр.	Длина	Знач.			
Провер.	Соблюден				
ЦНИИПромзданий	Лист	Щетка	737.3-70.202		
		3 Гост 5681-57	Вес	Мощ.	Лист
		Ст. 3 Гост 500-58	0.1	1:1	

▽3 о стальное

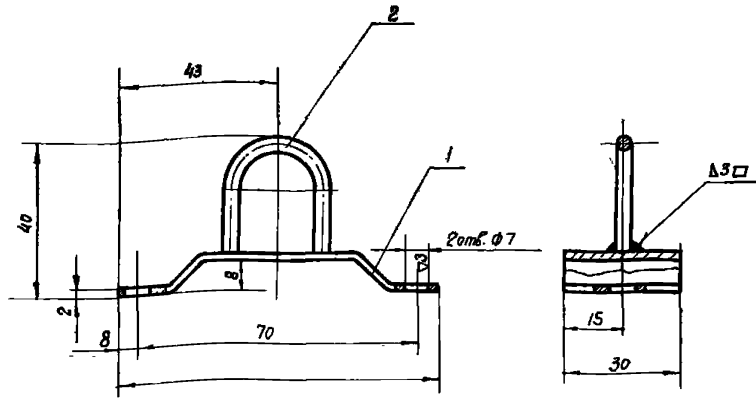


Констр.	Длина	Знач.			
Провер.	Соблюден				
ЦНИИПромзданий	Лист	Щетка	737.3-70.002		
		Сталь 45	Вес	Мощ.	Лист
		Гост 1050-80	0.05	2:1	

ТА
1966г.

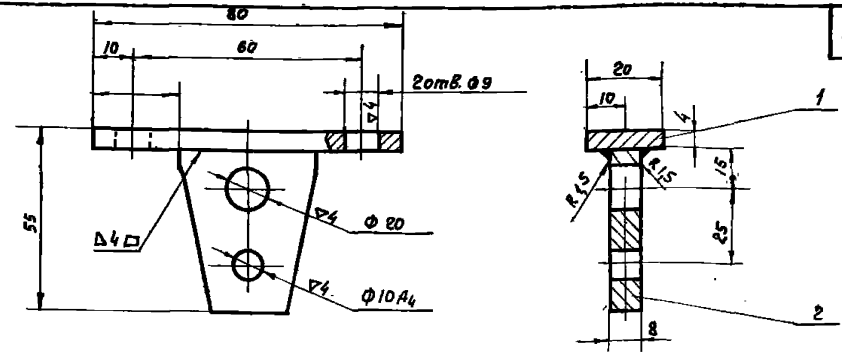
Механизм для открывания раздвижных одностворчатых и двухстворчатых ворот разм. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м
Серия 1.435-3
Выпуск-3
Лист 43

Р
60
Лист
№
51



Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60

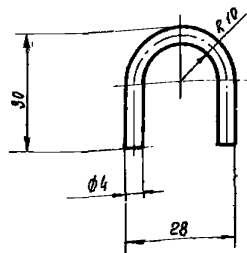
2	7373-70.502	Скоба	0,007	0,007	1	Ст. 3 ГОСТ 500-58	4,4	
1	7373-70.008	Хомут	0,04	0,04	1	Ст. 3 ГОСТ 500-58	4,6	
№ поз.	Обозначение	Наименование	шт.	Общ.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
Хомут 7373-70.500						Вес	Масштаб	
						0,047	1:1	



Сварку производить электродом Э 42 ГОСТ 9467-60

2	7373-70.202	Щетка	1	0,1	0,1	Ст. 3 ГОСТ 500-58	4,3	
1	7373-70.201	Пластина 80x20 Лист 4 ГОСТ 5581-57	1	0,005	0,005	Ст. 3 ГОСТ 500-58	5/4	
Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	шт.	Общ.	Материал	Лист	Примеч.
Серьга 7373-70.200						Вес	Масштаб	
						0,15	1:1	

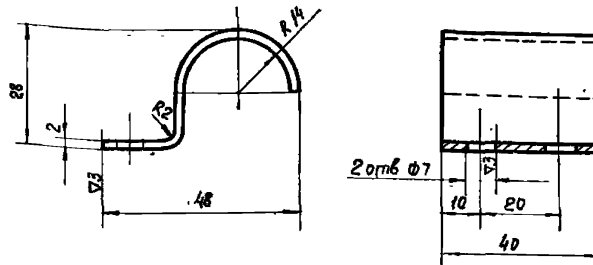
остальное



Длина развертки - 70 мм

Констр. Зинина	Скоба	7373-70.502			
Провер. Савицкий					
ЦНИИпромазданий	Круг	4 ГОСТ 2590-37 Ст. 3 ГОСТ 500-58	Вес	М	Лист
			0,007	1:1	

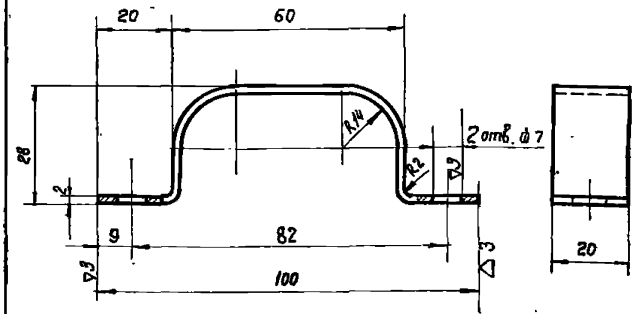
остальное



Длина развертки - 30 мм

Констр. Зинина	Хомут	7373-70.012			
Провер. Савицкий					
ЦНИИпромазданий	Лист	В 2 ГОСТ 3680-57 Ст. 3 ГОСТ 501-58	Вес	М	Лист
			0,4	1:1	

остальное



Длина развертки - 140 мм

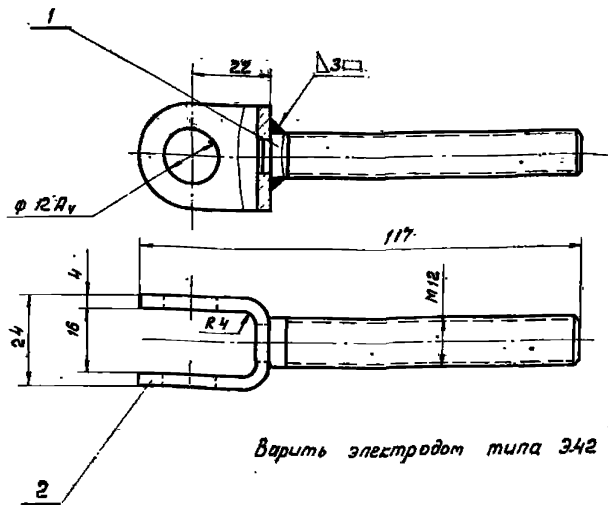
Констр. Зинина	Хомут	7374-70.003			
Провер. Савицкий					
ЦНИИпромазданий	Лист	В 2 ГОСТ 3680-57 Ст. 3 ГОСТ 501-58	Вес	М	Лист
			0,04	1:1	

ТА	Металлы для открывания раздвижных одно- родных и двухродных ворот разн. 3, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72, 74, 76, 78, 80, 82, 84, 86, 88, 90, 92, 94, 96, 98, 100, 102, 104, 106, 108, 110, 112, 114, 116, 118, 120, 122, 124, 126, 128, 130, 132, 134, 136, 138, 140, 142, 144, 146, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 168, 170, 172, 174, 176, 178, 180, 182, 184, 186, 188, 190, 192, 194, 196, 198, 200, 202, 204, 206, 208, 210, 212, 214, 216, 218, 220, 222, 224, 226, 228, 230, 232, 234, 236, 238, 240, 242, 244, 246, 248, 250, 252, 254, 256, 258, 260, 262, 264, 266, 268, 270, 272, 274, 276, 278, 280, 282, 284, 286, 288, 290, 292, 294, 296, 298, 300, 302, 304, 306, 308, 310, 312, 314, 316, 318, 320, 322, 324, 326, 328, 330, 332, 334, 336, 338, 340, 342, 344, 346, 348, 350, 352, 354, 356, 358, 360, 362, 364, 366, 368, 370, 372, 374, 376, 378, 380, 382, 384, 386, 388, 390, 392, 394, 396, 398, 400, 402, 404, 406, 408, 410, 412, 414, 416, 418, 420, 422, 424, 426, 428, 430, 432, 434, 436, 438, 440, 442, 444, 446, 448, 450, 452, 454, 456, 458, 460, 462, 464, 466, 468, 470, 472, 474, 476, 478, 480, 482, 484, 486, 488, 490, 492, 494, 496, 498, 500, 502, 504, 506, 508, 510, 512, 514, 516, 518, 520, 522, 524, 526, 528, 530, 532, 534, 536, 538, 540, 542, 544, 546, 548, 550, 552, 554, 556, 558, 560, 562, 564, 566, 568, 570, 572, 574, 576, 578, 580, 582, 584, 586, 588, 590, 592, 594, 596, 598, 600, 602, 604, 606, 608, 610, 612, 614, 616, 618, 620, 622, 624, 626, 628, 630, 632, 634, 636, 638, 640, 642, 644, 646, 648, 650, 652, 654, 656, 658, 660, 662, 664, 666, 668, 670, 672, 674, 676, 678, 680, 682, 684, 686, 688, 690, 692, 694, 696, 698, 700, 702, 704, 706, 708, 710, 712, 714, 716, 718, 720, 722, 724, 726, 728, 730, 732, 734, 736, 738, 740, 742, 744, 746, 748, 750, 752, 754, 756, 758, 760, 762, 764, 766, 768, 770, 772, 774, 776, 778, 780, 782, 784, 786, 788, 790, 792, 794, 796, 798, 800, 802, 804, 806, 808, 810, 812, 814, 816, 818, 820, 822, 824, 826, 828, 830, 832, 834, 836, 838, 840, 842, 844, 846, 848, 850, 852, 854, 856, 858, 860, 862, 864, 866, 868, 870, 872, 874, 876, 878, 880, 882, 884, 886, 888, 890, 892, 894, 896, 898, 900, 902, 904, 906, 908, 910, 912, 914, 916, 918, 920, 922, 924, 926, 928, 930, 932, 934, 936, 938, 940, 942, 944, 946, 948, 950, 952, 954, 956, 958, 960, 962, 964, 966, 968, 970, 972, 974, 976, 978, 980, 982, 984, 986, 988, 990, 992, 994, 996, 998, 1000	Серия 7.435-3 Выпуск-3
	УЗЛЫ и ВЕТЛИ	

3685-03 49

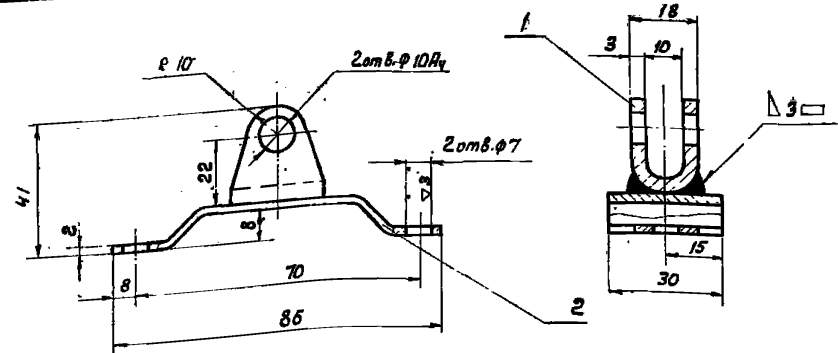
ЦНИИ промазданий
И. И. И. И. И.
Савицкий
Декабрь 1966 г.

36
Лист



Варить электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-60

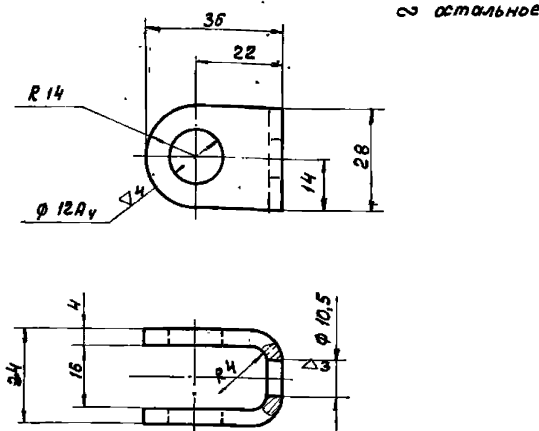
2	737.3-70.302	Проушина	φ04	φ04	1	Ст. 3 ГОСТ 500-58	4,5	
1	737.3-70.301	Винт	φ07	φ07	1	Ст. 3 ГОСТ 380-60	4,5	
N поз.	Обозначение	Наименование	Ишт. общ.	Вес	Кол.	Материал	Лист	Примеч.
Стяжка 737.3-70.300						Вес	Масшт.	
						0,11	1:1	



Варить электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-60.

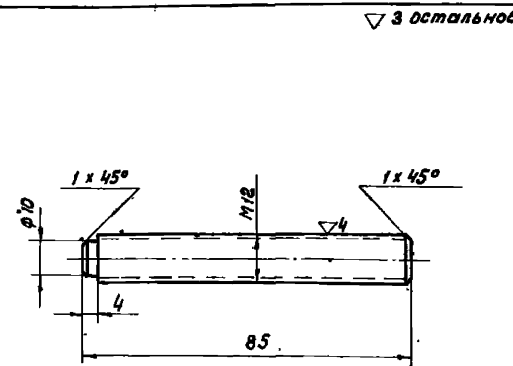
2	737.3-70.008	Хомут	0,04	0,04	1	Ст. 3 ГОСТ 500-58	4,5	
1	737.3-70.401	Проушина	0,02	0,02	1	Ст. 3 ГОСТ 501-58	4,5	
N поз.	Обозначен.	Наименование	Ишт. общ.	Вес	Кол.	Материал	Лист	Примеч.
Хомут 737.3-70.400						Вес	Масшт.	
						0,06		

37
Лист
Изм. № 1
с. 1
Исполнитель
Дата выпуска
1966 г.

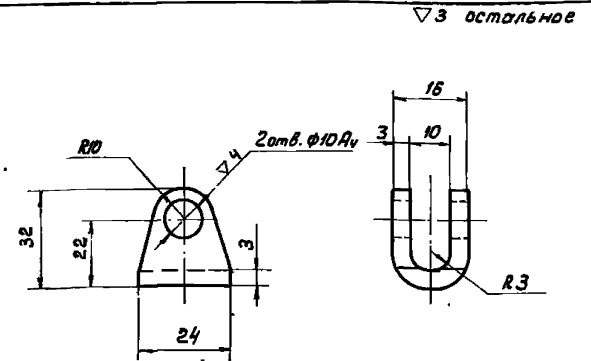


Длина развертки - 83 мм.

Констр.	Звукма	Звук	Проушина	737.3-70.302
Провер.	Собудин		4 ГОСТ 5681-57	Вес
ЦНЦПромзданий	Лист	Ст. 3 ГОСТ 380-60	0,04	М
			1:1	Л-Т



Констр.	Звукма	Звук	Винт	737.3-70.301
Провер.	Собудин		Ст. 3 ГОСТ 380-60	Вес
ЦНЦПромзданий	Лист	Ст. 3 ГОСТ 380-60	0,07	М
			1:1	Л-Т

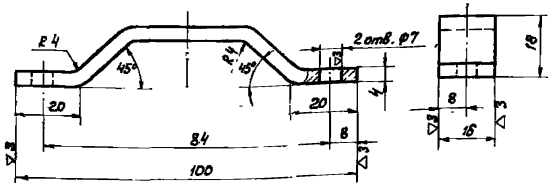


Длина развертки - 70 мм.

Констр.	Звукма	Звук	Проушина	737.3-70.401
Провер.	Собудин		4 ГОСТ 5681-57	Вес
ЦНЦПромзданий	Лист	Ст. 3 ГОСТ 500-58	0,02	М
			1:1	Лист

ТА 1966 г.	Механизм для открывания раздвижных одноходовых и двухходовых ворот размером 3,6х2,6х3,6 м	Серия 1,485-3
	Узлы и детали	Лист 45

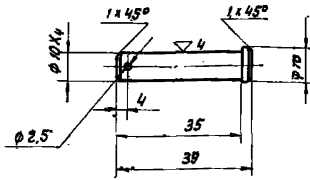
остальное



Длина развертки = 110 мм.

Констр. Провер. Рациональн. Сметн. ЦНИИпромпредмет	Упор	737.3 - 70.001	Вес	м	Лист
	4 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 501-58	0,06	1:1		

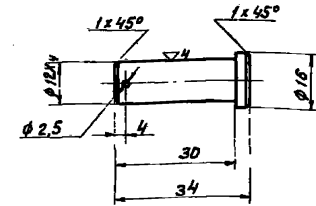
остальное



Констр. Провер. Рациональн. Сметн. ЦНИИпромпредмет	Ось	737.3 - 70.003	Вес	м	Лист
	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	0,016	1:1		

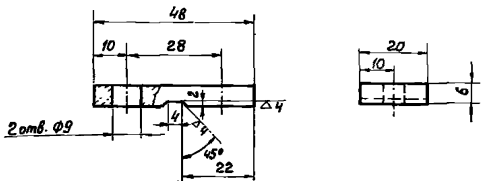
остальное

50



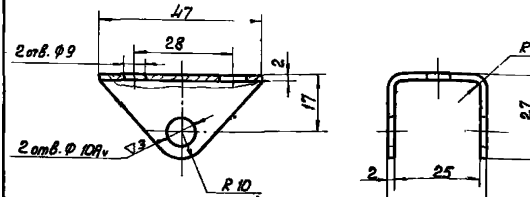
Констр. Провер. Рациональн. Сметн. ЦНИИпромпредмет	Ось	737.3 - 70.005	Вес	м	Лист
	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	0,037	1:1		

остальное



Констр. Провер. Рациональн. Сметн. ЦНИИпромпредмет	Зоним	737.3 - 70.006	Вес	м	Лист
	с-3 ГОСТ 380-60	0,04	1:1		

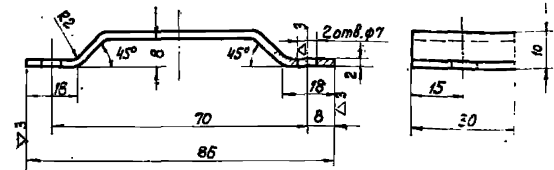
остальное



Длина развертки - 77 мм

Констр. Провер. Рациональн. Сметн. ЦНИИпромпредмет	Скоба	737.3 - 70.007	Вес	м	Лист
	2 ГОСТ 3680-57 Ст. 3 ГОСТ 501-58	0,04	1:1		

остальное



Длина развертки - 95 мм.

Констр. Провер. Рациональн. Сметн. ЦНИИпромпредмет	Хомут	737.3 - 70.008	Вес	м	Лист
	82 ГОСТ 3680-57 Ст. 3 ГОСТ 501-58	0,04	1:1		

ТА
1966г

Механизм откидывания рамочных однокамерных воздушных бортов разн. разм. 3,6x3,6 и 3,6x3,0 м. Серия 1.435-3 Выпуск 3
Детали Лист 46