

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ СЕКЦИИ 2-3-ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

Серия ИИ-41

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ВЫПУСКИ ИИ-41-1,2,3, 9,04,05,09,10

Разработаны Государственным Институтом типового и экспериментального
проектирования и технических исследований (Гипротис)
Главстройпроекта при Госстрое СССР

По поручению Госстроя СССР утверждены и введены
в действие Главстройпроектом с 5 сентября 1959г
(Приказ №100 от 5.9.1959г)

5587/4

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА 1961

О Г Л А В Л Е Н И Е

1. Пояснительная записка	
2. Выпуск ИИ-41-1 фундаментам.	Лист
Башмаки Ф-1, Ф-2, Ф-1А	1
3. Выпуск ИИ-41-2 Колоннам	
Колонна КБ-1	1
Колонна КБ-2	2
Колонна КБ-3	3
Колонна КБ-4	4
Колонна КБ-5	5
Колонна КБ-6	6
Колонна КБ-7	7
Колонна КБ-8	8
Схемы, расстановки закладных деталей в колоннах КБ-КВ для крепления элементов стен.	9
4. Выпуск ИИ-41-3 Ригелям	
Ригель РБ-1	1,2
Ригель РБ-2	3,4
Ригель РБ-1а	5,6
Ригель РБ-2а	7,8
Ригель РБ-3	9,10
5. Выпуск ИИ-41-9. Деревянные изделия	
Оконный блок ОБ-1	1
6. Выпуск ИИ-41-04 Плиты. Панель ребристая ПТР-59-10а	1
7. Выпуск ИИ-41-05. Марши и площадки лестниц.	
Лестничный марш ЛМ	1
Армирование лестничного марша ЛМ	2
Лестничная площадка ЛП	3
Армирование лестничной площадки ЛП	4
Проступи марша ПМ-1 ПМ-1А ПМ-2, ПМ-3	5
8. Выпуск ИИ-41-09. Деревянные изделия	
Оконные блоки ОБ-37У, ОБ-69У	1
Оконные блоки ОБ-33У и ОБ-65У	2
9. Выпуск ИИ-41-10 Металлические изделия	
Ограждения лестниц МОЛ-1, МОЛ-2, МОЛ-3	1

ИИ-41-1,2,3,9
04, 05, 08, 10

1959г.

Пояснительная Записка

В серии ИИ-41 даны рабочие чертежи индустриальных строительных изделий типовых секций отдельно стоящих 2-3-этажных зданий бытовых помещений (серия 4-06-201) и типовых секций пристроенных 2-3-этажных зданий бытовых помещений (серия 4-06-200).

Серия ИИ-41 содержит следующие выпуски:

	Разработаны к серии 4-06-201	Разработаны к серии 4-06-200
Фундаменты	ИИ-41-1	ИИ-41-01
Колонны	ИИ-41-2	ИИ-41-02
Ригели	ИИ-41-3	ИИ-41-03
Плиты		ИИ-41-04
Марши и площадки лестниц		ИИ-41-05
Деревянные изделия	ИИ-41-9	ИИ-41-09
Металлические изделия		ИИ-41-10

В настоящем альбоме, выпускаемом совместно с сериями 4-06-201, помещены изделия, предназначенные для применения в отдельностоящих зданиях бытовых. Все другие выпуски помещены в альбоме, выпущенном ранее совместно с сериями 4-06-200.

Общие указания.

Полезные нагрузки (нормативные) приняты по СНиПУ

Все железобетонные конструкции рассчитаны по действующим нормам и техническим условиям (НЧТУ 123-55). Коэффициент условий эксплуатации принят 1,0.

Приемку и контроль качества изделий производить по техническим условиям на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных конструкций и деталей (СНи-57); при этом особо следует проверить:

а) прочность бетона,

б) внешний вид и размеры,

в) толщину защитного слоя,

г) наличие закладных деталей, петель для подвеса и правильность их расположения.

Прочность бетона следует определять испытанием кубиков на сжатие согласно ГОСТу 6901-54 - «Методы определения удобоукладываемости бетонной смеси к прочности бетона».

Испытание конструкций следует производить в соответствии с ГОСТ 8829-58 «Детали железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости».

При хранении и транспортировании должны быть приняты меры, предохраняющие изделия от повреждения и деформации.

Фундаменты ИИ-41-1

Фундаментные башмаки марок Ф-1 и Ф-2 предназначены для зданий с поперечным каркасом и ребристыми плитами; башмак марки Ф-1а - для зданий с продольным каркасом и многоступенчатыми настилами.

Башмаки изготавливаются из бетона марки 200 и армируются сварными сетками, выполняемыми из стали марки Ст.3. Установка башмаков производится на фундаменты или стены подвала.

Колонны ИИ-41-2

Колонны изготавливаются на всю высоту здания. Сечения колонн 30x45 см. (для средних и тонн) и 30x30 см. (для пристенных колонн) приняты по номенклатуре унифицированных железобетонных изделий многоэтажных промышленных зданий.

Колонны изготавливаются из бетона марки 200. В качестве

рабочей арматуры приняты стержни периодического профиля марки 25Г2С.

Консоли колонн рассчитывались по формулам, рекомендованным НИИЖБом.

Для выемки колонн из форм предусмотрены петли. Для выверки колонн при монтаже на поверхности их предусмотрены вертикальные риски.

Указания о хранении, транспортировании и монтаже колонн см. на чертежах изделий. Закладные детали в пристенных колоннах даны для крепления панельных или блочных стен. Другой разрезке наружных стен, а также для торцовых колонн расположение закладных деталей должно быть соответственно изменено.

В конструктивных схемах поперечным каркасом ^{и ребристыми плитами} закладные детали М-2 необходимы только в колоннах, которые ставятся в секциях с лестничной клеткой. В общем случае для этой схемы

железобетонные К-1 - К-4 изготавливаются без закладных деталей М-2 и маркируются тем же номером, но с индексом "а".

Указание об этом должно быть сделано привязывающей организацией.

Ригели ИИ-41-3

Сечения ригелей РБ-1, РБ-2 для зданий с поперечным каркасом и ребристыми плитами приняты по номенклатуре унифицированных железобетонных изделий многоэтажных промышленных зданий.

Сечения ригелей РБ-1а, РБ-2а для зданий с продольным каркасом и многопустотными настилами приняты той же длины, но высотой 55 см. Ригель РБ-3 длиной 260 см и h=55 мм ставится в секциях с лестничной клеткой при продольных каркасах.

Ригели рассчитаны как однопролетные разрезные балки. Расчетная нагрузка на перекрытие принята 1035 кг/м². В нагрузку на ригель дополнительно включен вес перегородки (620 кг/м²) и собственный вес ригеля.

При определении деформации ригеля нагрузка от перегородки не учитывалась (НяТУ 123-55 п. 48). Соединение ригелей с колоннами осуществляется при помощи монтажной сварки закладных элементов.

Ригели изготавливаются из бетона марки 200 и армируются сварными каркасами, собираемыми перед установкой в опалубку в пространственный каркас. Рабочая арматура принята периодического профиля марки Ст.25Г2С.

Плиты ИИ-41-04

Для перекрытий приняты панели по каталогу для жилищно-гражданского строительства по серии ИИ-03-02, кроме того законструированы укороченные панели, изготавливаемые в тех же формах. Каждой панели присвоена марка, соответствующая марке аналогичной панели по каталогу серии ИИ-03 с индексом "а" (укороченная).

Методы испытания и нагрузки принимаются по серии ИИ-03-02 жилищно-гражданского каталога.

Лестничные марши, проступи, лестничные площадки ИИ-41-05

Ширина марша принята 1200 мм с высотой подъема 1500 мм, размер ступеней 150x300 мм, ширина лестничных площадок 1350 мм. Марши запроектированы с накладными проступями. В лестницах предусмотрена установка металлических перил, выполняемых по серии ИИ-41-10.

Нижние и боковые поверхности лестничных маршей и площадок выполняются чистыми, подготовленными под шпаклевку и окраску.

Лицевые поверхности площадок и проступей должны быть шлифованными.

Лестничные марши и площадки законструированы по аналогии с маршем и площадкой, приведенными в серии I-82-PII (блоки многоэтажных промзданий для химической промышленности).

Нормативная полезная нагрузка - 400 кг м².

Все элементы лестницы изготавливаются из бетона марки 200.

Армирование выполняется сварными каркасами и сетками. Рабочая арматура принята из стали периодического профиля марки 25Г2С и холодноотянутой проволоки, хомуты и монтажная арматура стали марки Ст.3

Крепление основных стоек ограждений предусматривается в двух вариантах: приваркой к закладной детали сбоку марша или заделкой в гнезда, оставляемые со стороны поверхностей ступеней. В случае приварки ограждения в марше необходимо предусмотреть соответствующие закладные детали.

Гнезда или закладные детали для крепления ограждений могут устраиваться с любой стороны лестничного марша. Указание об этом дается привязывающей организацией.

Деревянные изделия ИИ-41-9 и ИИ-41-09

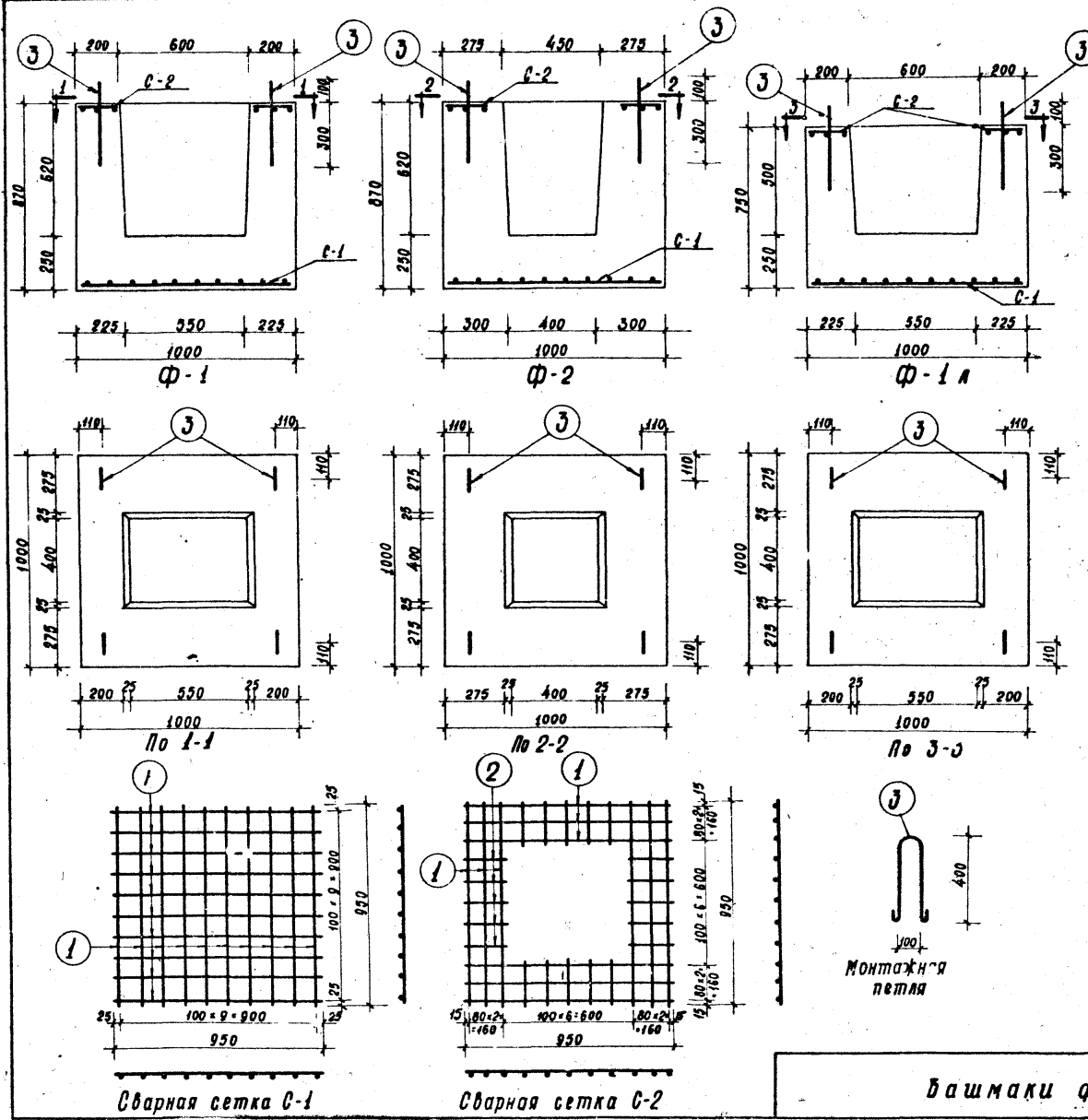
Оконные блоки для высоты этажа 3,6 м приняты с верхней фрамугой по ГОСТ 8780-58 "Окна и балконные двери деревянные для гражданских зданий" марки ОБ-37 (ОБ-33) или ОБ-69(ОБ-65). Для этажа высотой 3,0 м блок изготавливается короче на 60 см по рисунку ОБ-37 (ОБ-33) или ОБ-69 (ОБ-65).

Оконный блок ОБ-1 дан индивидуальный с деталями переплетов и коробок по ГОСТ 8671-58 серия I. Дверные блоки следует принимать по действующим ГОСТам.

Металлические изделия ИИ-41-10

В выпуск включены рабочие чертежи звеньев металлических перил лестниц. Перила изготавливаются из стали марки Ст.0 или Ст.3. Стойки перил, прикрепляемые к маршу, могут быть изготовлены в двух вариантах с приваркой их сбоку лестничного марша или заделкой в гнезда, оставляемые в проступях. Элементы перил должны иметь гладкую поверхность (без наплывов, заусениц, ржавчины). Приемка, маркировка, транспортирование металлических изделий выполняются в соответствии с ТУ 110-55 на изготовление и монтаж стальных конструкций. Перила должны быть загрунтованы масляной краской за 2 раза.

Серия ИИ - 41 - 1
Ф У Н Д А М Е Н Т Ы



Спецификация арматуры

Марка изделия	Марка	Кол. м. шт.	ИИ поз.	Сечение мм.	Длина стержня мм.	Кол. поз. шт.	Общая длина м.
Ф-1; Ф-2; Ф-1А	С-1	1	1	φ 10	950	20	19,0
	С-2	1	1	φ 10	950	12	11,4
		2	2	φ 10	190	20	3,8
Монтажная петля		3		φ 10	1000	4	4,0

Выборка арматуры

Марка изделия	Ф-1; Ф-2; Ф-1А
Наименование арматуры	Торчечкатанная круглая Ст-3
Сечение, мм	φ 10
Длина, м	38,2
Вес, кг	23,6
Нормативное сопротивление $R_{ср}$ кг/см ²	2400

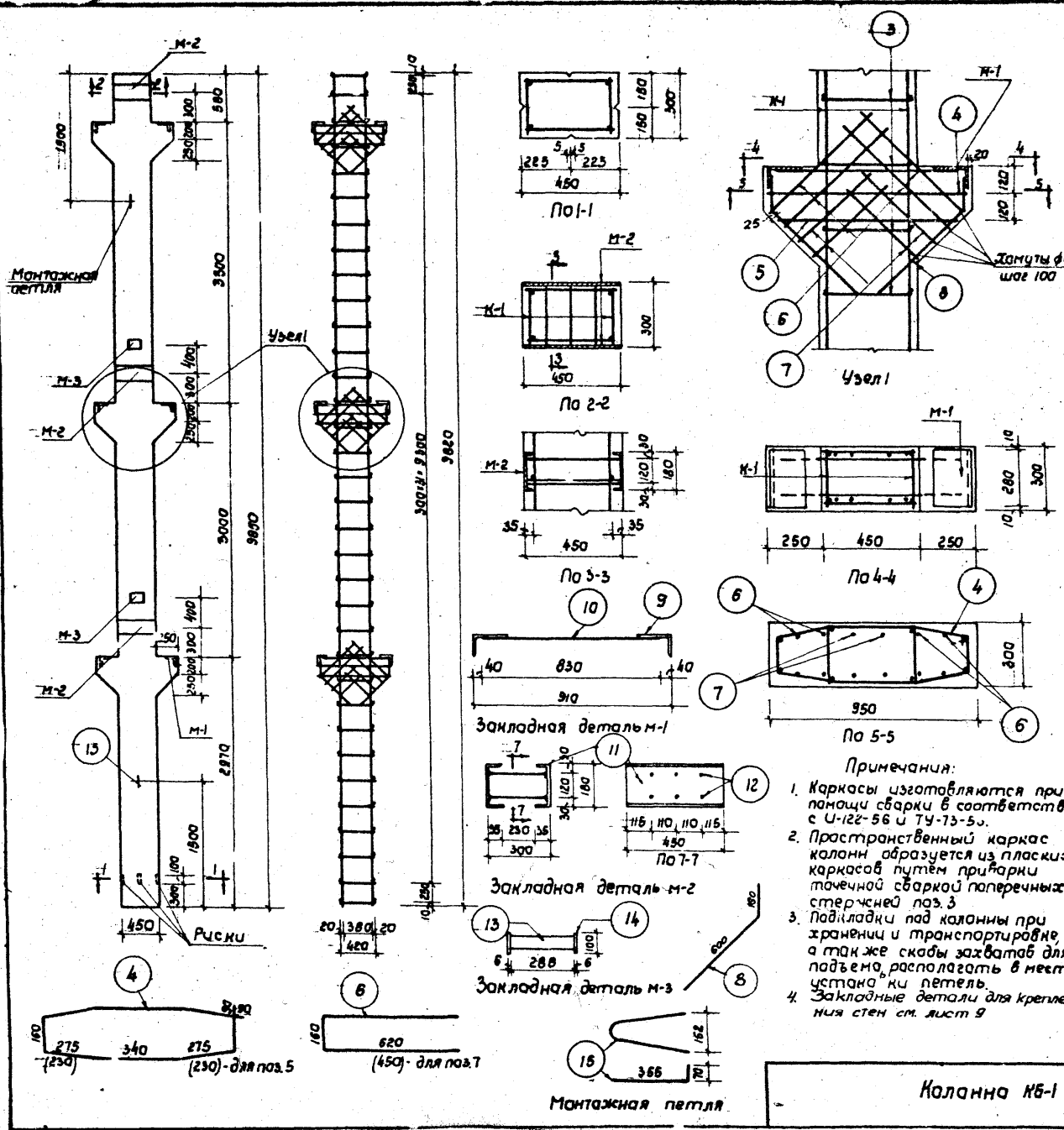
Показатели на 1 изделие

Марка изделия	Ф-1	Ф-2	Ф-1А
Вес изделия	кг. 1800	1900	1575
Объем бетона	м ³ . 0,72	0,76	0,63
Вес стали	кг. 23,6	23,6	23,6
Расход стали на 1м ³ бетона	кг. 32,8	31,3	37,5
Марка бетона	-	200	

Примечание:
 1. Сетки С-1 и С-2 изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ-75-56) и Ц-122-56

Серия ИИ - 41 - 2

КОЛОННЫ



Спецификация арматуры

Марка	Кол. марок шт.	№ поз.	Сечение мм.	Длина стержней мм.	Кол. пов. шт.	Общая длина м.
К-1	2	1	φ18пл	3820	2	39,3
		2	φ6	270	34	18,4
		3	φ6	420	68	28,6
		4	φ6	2280	3	6,8
		5	φ6	2100	3	6,3
		6	φ6	1400	12	16,8
		7	φ6	1060	12	12,7
		8	φ14пл	760	12	9,1
Закладн. деталь М-1	3	9	160x160	290	2	1,7
		10	φ18пл	930	2	4,9
Закладн. деталь М-2	3	11	110 ^а	450	2	2,7
		12	φ10пл	280	6	5,0
Закладн. деталь М-3	2	13	-50x6	288	1	0,6
		14	-100x6	180	2	0,6
Монтаж. петля		15	φ16	340	2	1,9

Выборка арматуры

Наименован. арматуры	Марка, тип, профиль	Сталь Ст.3				Всего
		Горячекатаная круглая	Полосовая	Профильная		
Сечение, мм	φ18, φ16, φ10, φ6	φ15, φ6	-30, -40, -50, -60, -80, -100	16, 18, 10 ^а		
Длина, м	4,2, 9,1, 5,0, 1,9, 0,9, 0,6, 1,7, 2,7					
Вес, кг	88,4, 117,3, 3,0, 19,5, 1,4, 2,8, 33,6, 54,6				218,0	
Нормативное сопротивление, кг/см ²	4000		2400			

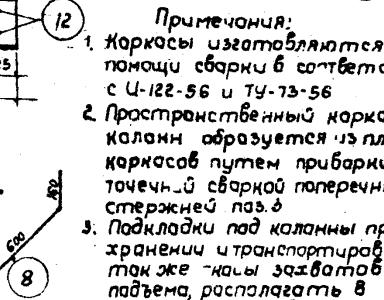
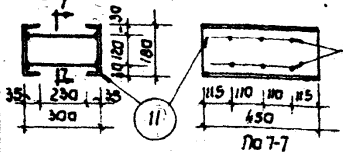
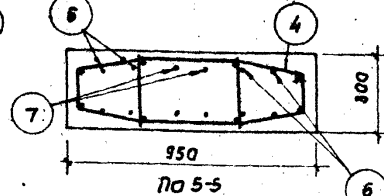
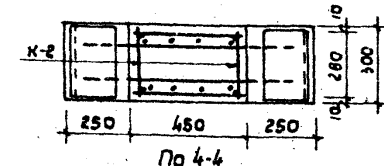
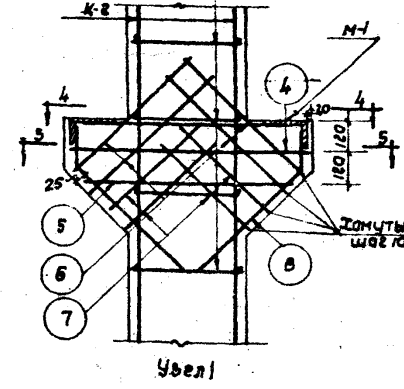
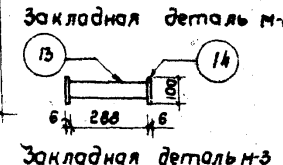
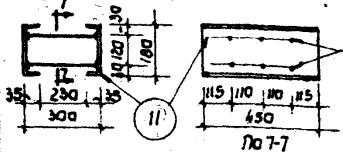
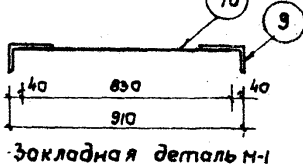
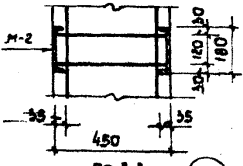
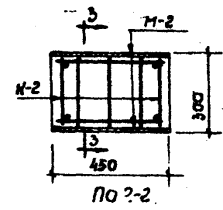
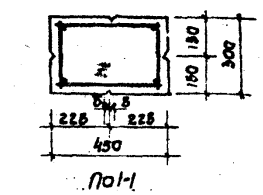
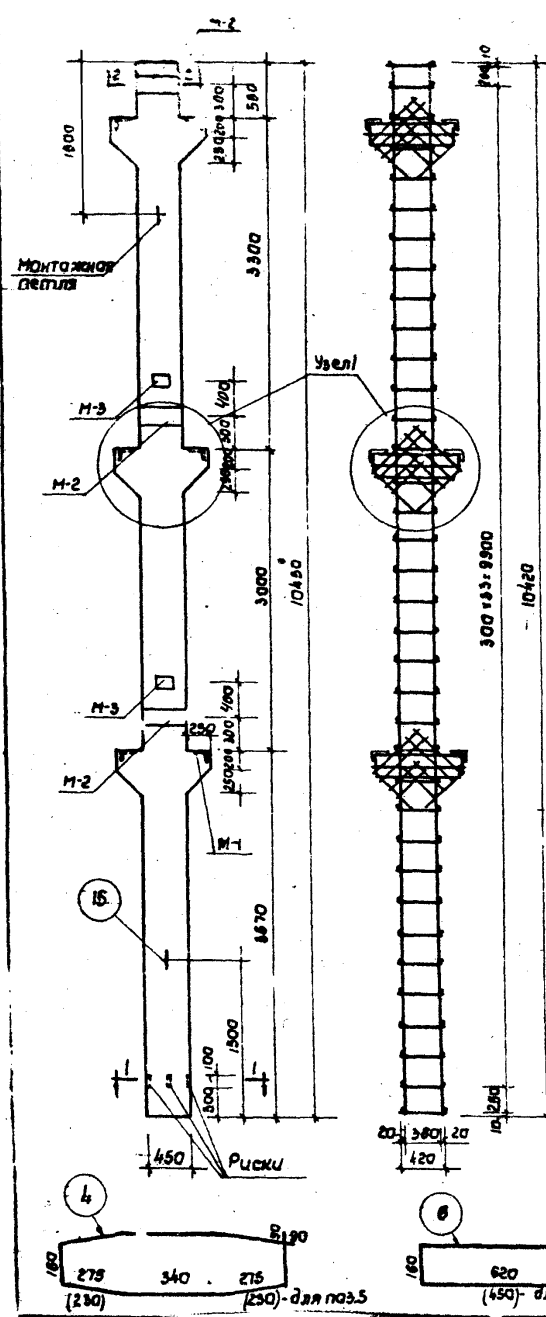
- Примечания:**
1. Каркасы изготавливаются при помощи сварки в соответствии с У-122-56 и ТУ-73-50.
 2. Пространственный каркас колонн образуется из пластижкаркасов путем сварки точечной сваркой поперечных стержней поз.3
 3. Подкладки под колонны при хранении и транспортировке, а также скобы захвата для подъема, располагать в местах установки петель.
 4. Закладные детали для крепления стен см. лист 9

Показатели на 1 изделие

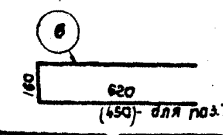
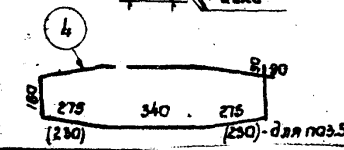
Вес изделия	кг	3920
Объем бетона	м ³	1,57
Вес стали	кг	218,0
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	139
Марка бетона		200

Колонна №1

ЦЧ 41-2
Лист-1



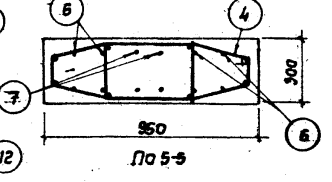
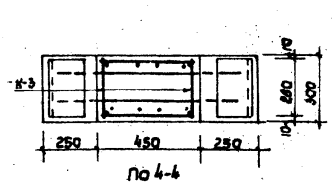
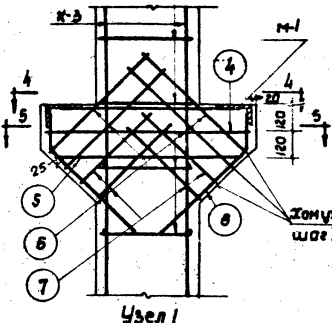
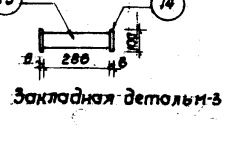
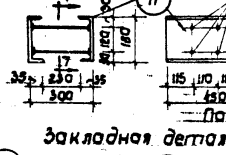
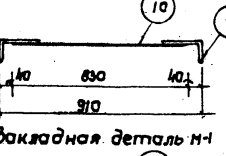
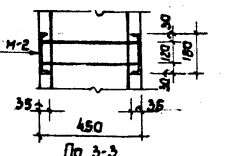
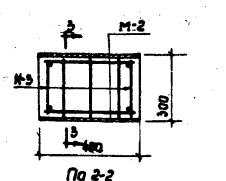
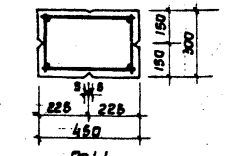
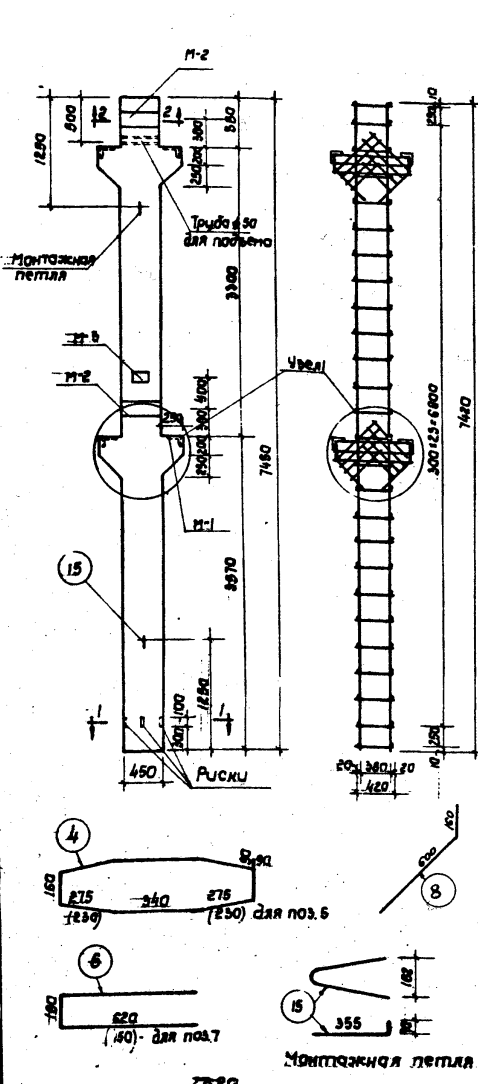
Примечания:
 1. Каркасы изготавливаются при помощи сварки в соответствии с У-122-56 и ТУ-73-56
 2. Пространственный каркас колонн образуется из плоских каркасов путем приварки точек и сваркой поперечных стержней пазов
 3. Подкладки под колонны при хранении и транспортировке, а также капы заготов для падема, располагать в местах установки петель.
 4. Закладные детали для крепления стеном см. лист 9



Спецификация арматуры								
Марка	Наим. марка шп.	№ поз.	Сечение мм.	Длина стержня мм.	Кол. поз. шт.	Общая длина м.		
К-2		1	φ18пл	10420	2	417		
		2	φ6	270	36	186		
Отдельные стержни		3	φ6	420	12	302		
		4	φ6	2280	3	68		
		5	φ8	200	3	63		
		6	φ6	1400	12	168		
		7	φ6	1060	12	127		
		8	φ14пл	760	12	91		
		Закладн. деталь м-1	3	9	φ18пл	280	2	17
				10	φ18пл	830	2	49
Закладн. деталь м-2	3	11	φ18 ^а	450	2	27		
		12	φ10пл	280	6	50		
Закладн. деталь м-3	2	13	φ8 ^б	286	1	0,6		
		14	φ8 ^б	150	2	0,6		
Монтажн. петля		15	φ18	340	2	19		

Выборка арматуры					
Наименование армат.	Гарантийный период профилей 25-28	Сталь Ст.3			Все 20
		Горячекатаная круглая	Полосовая и профилированная	С 18 ^а	
Сечение, мм	φ18 ^а φ18 ^б φ18 ^в φ18 ^г φ18 ^д φ18 ^е φ18 ^ж φ18 ^з	φ18	φ6	φ6	φ6
Длина, м	466 91 50 1,9 922 0,6 0,6 1,7 2,7	466	91	50	1,9
Вес, кг	99,0 11,0 3,1 3,8 20,4 1,4 2,8 33,8 34,8 22,4	99,0	11,0	3,1	3,8
Нормативное сопротивление, кг/см ²	4000	2400			

Показатели на изделие		
Вес изделия	кг	4250
Объем бетона	м ³	1,70
Вес стали	кг	2242
Расход стали на 1м ³ бетона	кг	1320
Марка бетона		200



Примечания:
 1. Каркасы изготавливаются при помощи сборки в соответствии с У-122-56 и ТУ-13-56
 2. Пространственный каркас колонн образуется из плоских каркасов путем вертикальной сварки поперечных стержней поз. 3
 3. Подкладки под колонны при хранении и транспортировке располагать в местах установки петель.
 4. Закладные детали для крепления стоек см. лист 9

Спецификация арматуры

Марка	Мат. карак шт	№ поз.	Сечение мм.	Длина стержн. мм.	Мат. поз. шт.	Общая длина м.
Н-3	2	1	φ18пл	7400	2	28,6
		2	φ6	270	26	14,0
		3	φ8	420	92	21,6
		4	φ6	2280	2	4,6
		5	φ6	2100	2	4,2
		6	φ6	1400	8	11,2
		7	φ6	1060	8	8,5
		8	φ14пл	760	8	6,1
Закладн. деталь М-1	2	9	16х100пл	280	2	0,1
		10	φ18пл	630	2	3,3
Закладн. деталь М-2	2	11	118 ⁹	450	2	1,8
		12	φ10пл	280	6	3,4
Закладн. деталь М-3	1	13	50х6	288	1	0,3
		14	100х6	150	2	0,8
		15	φ14	340	2	1,9
		16	φ50	450	1	0,5

Выборка арматуры

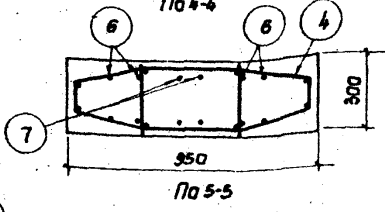
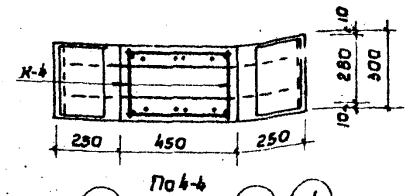
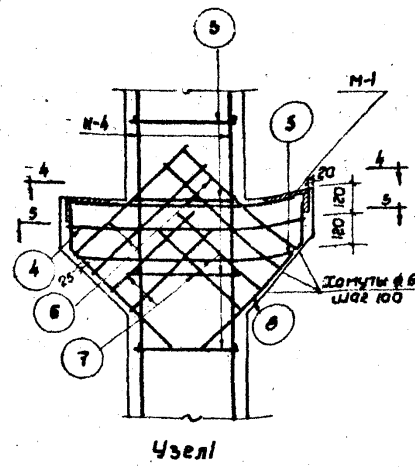
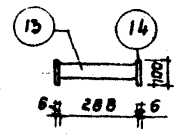
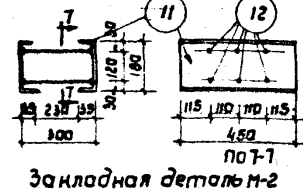
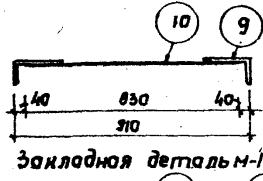
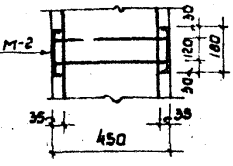
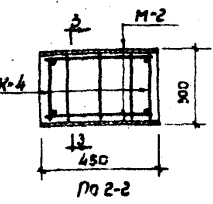
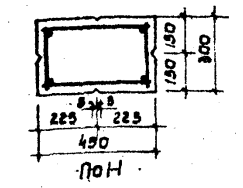
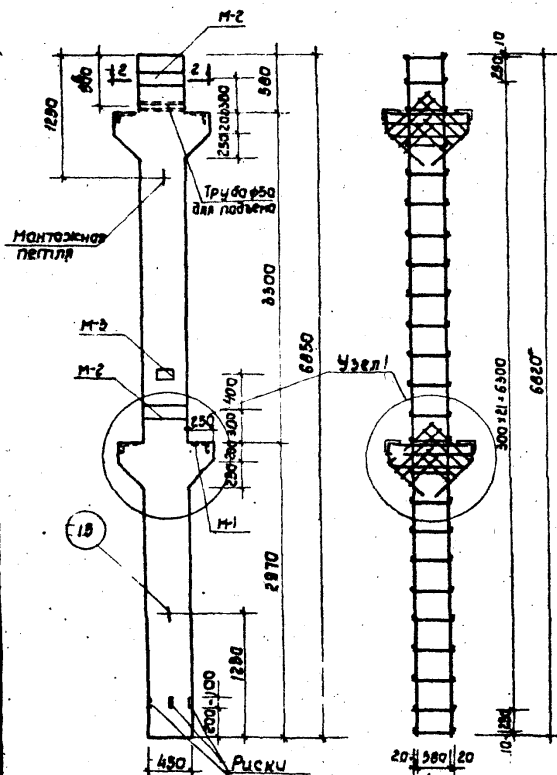
Наименование арматуры	Марка	Сорт	Сталь Ст.3		Пр. все
			Полосовая	Круглая	
Сечение, мм	φ18	16	φ6	φ8	φ10
Длина, м	32,9	6,1	3,4	1,9	6,4
Вес, кг	65,7	7,3	2,1	2,3	14,4
Напрягающее устройство	4000				2400

Показатели на изделие

Вес изделия	кг	2750
Объем бетона	м ³	1,0
Вес стали	кг	194,3
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	194,3
Марка бетона		200

Колонна КБ-3

ИУ-41-2
Лист-3



Примечания:

- Каркасы изготавливаются по помощи сборки в соответствии с У-122-56 и ТУ-73-56
- Пространственный каркас колонн образуется из плоских каркасов путем приварки точечной сваркой поперечных стержней поз. 3
- Подкладки под колонны при хранении и транспортировке располагать в местах установки пиетель
- Закладные детали для крепления стен ст. лист 9

Спецификация арматуры

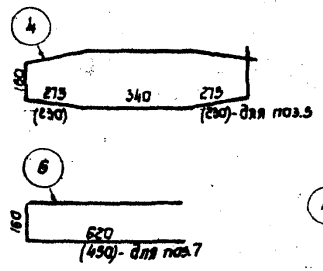
Марка	Мал. парок шт	№ поз	Сечение мм.	Длина стержней мм.	Кол. поз. шт.	Общая длина м.
М-4	2	1	φ18 пл	6820	2	27,3
		2	φ8	270	24	12,9
		3	φ8	420	48	20,2
		4	φ6	2280	2	4,6
		5	φ6	2100	2	4,2
		6	φ6	1400	8	11,2
		7	φ6	1060	8	8,5
		8	φ14 пл	760	8	6,1
Закладн. деталь М-1	2	9	С180х100	280	2	1,1
		10	φ18 пл	830	2	3,3
Закладн. деталь М-2	2	11	С180°	450	2	1,8
		12	φ10 пл	280	6	3,4
Закладн. деталь М-3	1	13	-50x6	288	1	0,3
		14	-10x6	150	2	0,3
		15	φ14	840	2	1,9
		16	φ50	480	1	0,3

выборка арматуры

Наименован. арматуры	Периодич. профиля 25Г2С	Сталь Ст.3		Толщ. прут. мм	Всего
		прямая круглая	полосавали профилир.		
Сечение, мм	16, 20, 25	φ6	50-мм с 16	φ50	
Длина, мм	306, 61, 3,4, 1,9	6,6	0,2, 0,3, 1,1	18	0,3
Вес, кг	61, 7,4, 2,1, 2,3, 1,3, 7		0,7, 1,4, 2,1, 3,6, 2,7		149,1
Нормативное соотношение	4007	2400			

Показатели на изделия

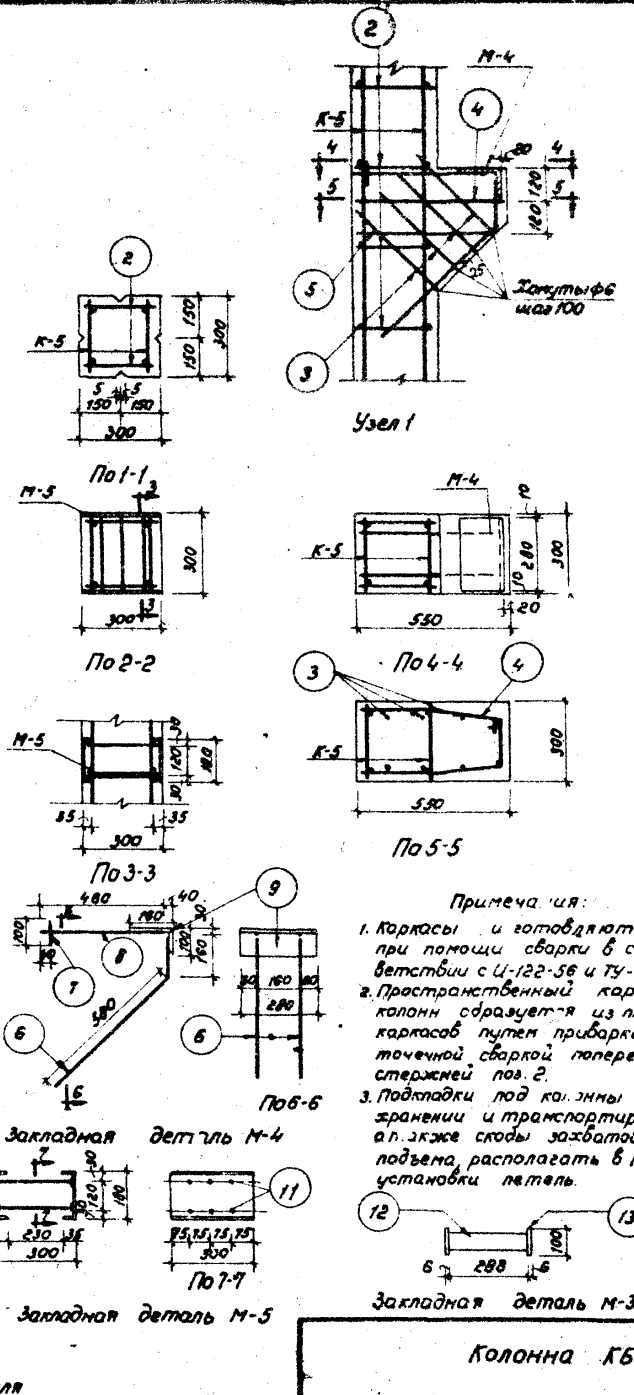
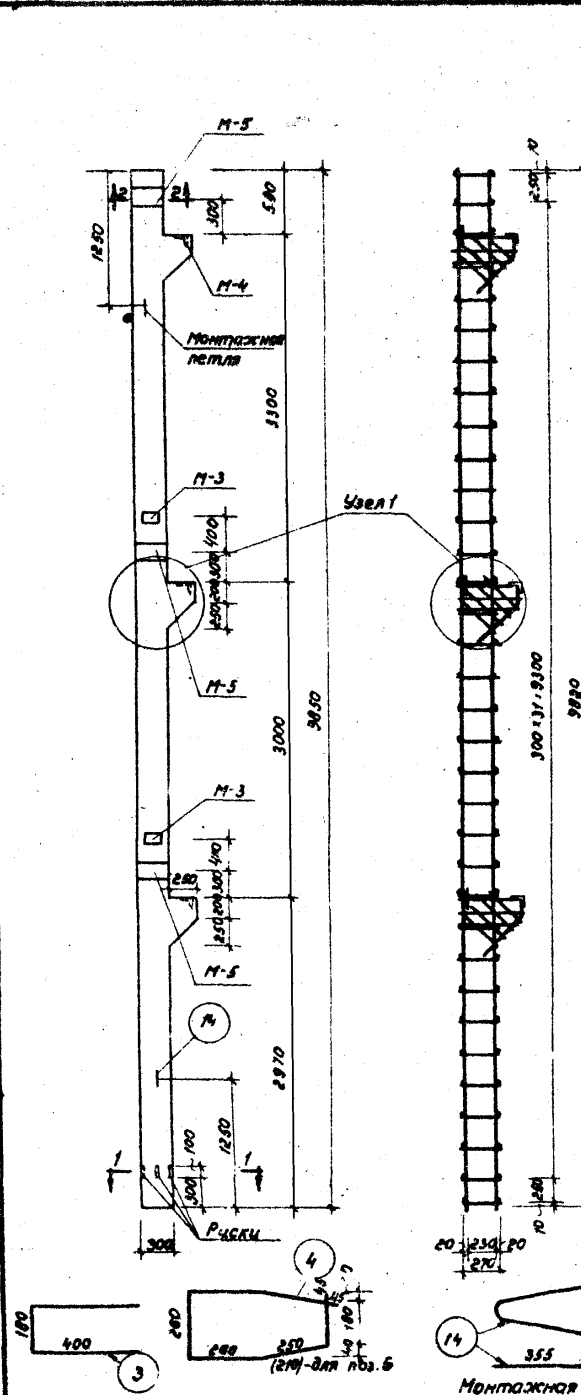
вес изделия	кг	2580
Объем бетона	м³	1,01
вес стали	кг	149,1
Расход стали на 1м³ бетона	кг	147,8
Марка бетона		200



Монтажная петля - Закладная деталь М-3

Колонна КВ-4

ЦЧ-41-2
Лист 4



Спецификация арматуры						
Марка	Кол. групп шт.	№№ поз.	Сечение мм	Длина стержней мм.	Объём поз. м³	Общая длина м
К-5	2	1	φ16 ПЛ	9820	2	39,2
		2	φ6	270	34	18,4
		2	φ6	270	88	18,4
		3	φ6	980	12	11,8
		4	φ6	1530	3	4,7
Отдельные стержни		2	φ6	270	88	18,4
		3	φ6	980	12	11,8
		4	φ6	1530	3	4,7
		5	φ6	1470	3	4,4
		5	φ6	1470	3	4,4
Закладн. деталь М-4	3	6	φ14 ПЛ	740	2	4,4
		7	φ14 ПЛ	100	2	0,6
		8	φ18 ПЛ	460	2	2,8
Закладн. деталь М-5	3	9	φ18 ПЛ	280	1	0,8
		10	φ18 ПЛ	300	2	1,8
		11	φ10 ПЛ	280	8	5,0
Закладн. деталь М-3	2	12	50×6	288	1	0,6
		13	100×6	150	2	0,6
Монтаж. петля		14	φ14	940	2	1,9

Выборка арматуры				
Наименован. арматуры	Горячекат. прокат 25 ГЭС	Сталь Ст 3		Асб. Ц.
		Круглая и квадратная	Полосовая и профилированная	
Сечение, мм	10, 12, 14, 16, 18, 20	φ6, φ8, φ10, φ12, φ14, φ16, φ18, φ20	5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	
Длина, м	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20	
Вес, кг	0,6, 0,8, 1,0, 1,2, 1,4, 1,6, 1,8, 2,0	0,1, 0,2, 0,3, 0,4, 0,5, 0,6, 0,7, 0,8, 0,9, 1,0, 1,1, 1,2, 1,3, 1,4, 1,5, 1,6, 1,7, 1,8, 1,9, 2,0	0,1, 0,2, 0,3, 0,4, 0,5, 0,6, 0,7, 0,8, 0,9, 1,0, 1,1, 1,2, 1,3, 1,4, 1,5, 1,6, 1,7, 1,8, 1,9, 2,0	10, 20
Нормативное сопротивление, кг/см²	4000	2400		

Примечания:

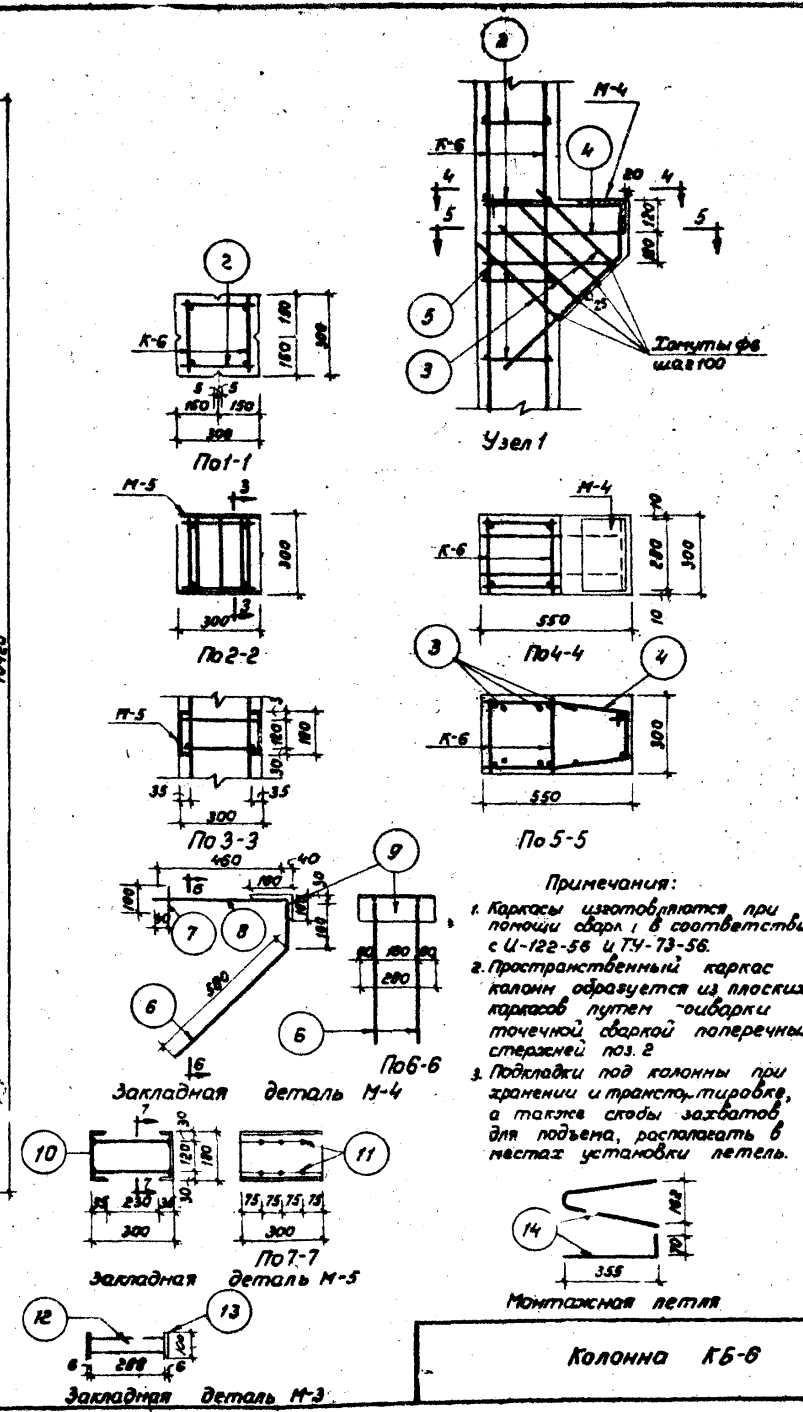
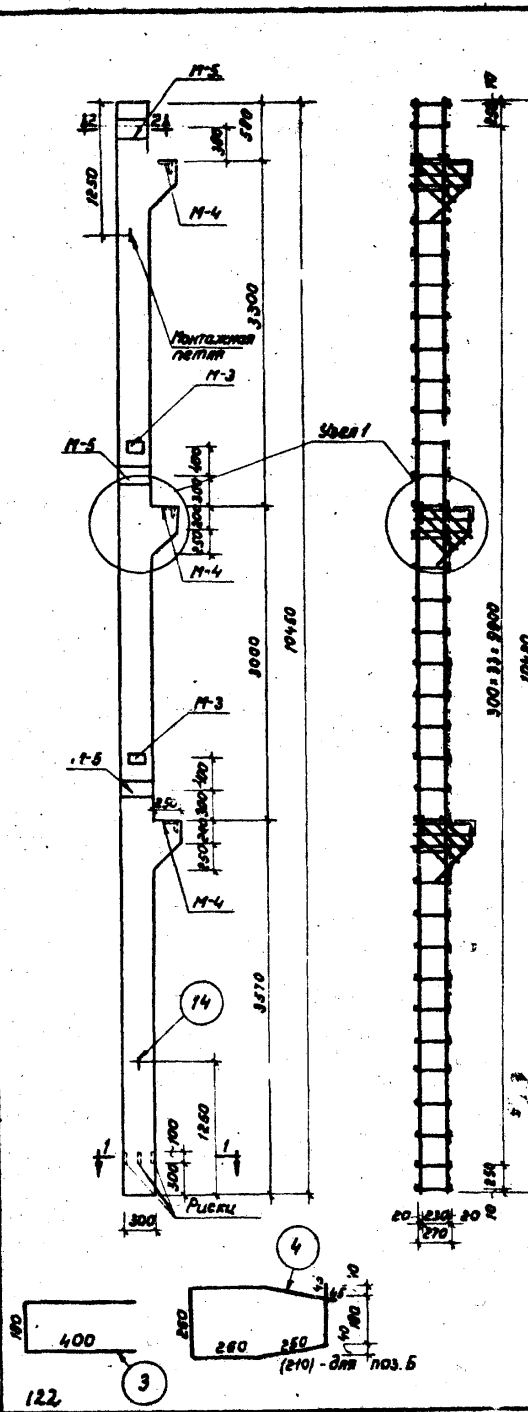
- Каркасы и готовятся при помощи сварки в соответствии с У-122-56 и ТУ-73-58.
- Пространственный каркас колонн образуется из плоских каркасов путем приварки точечной сваркой поперечных стержней поз. 2.
- Подкладки под колонны при хранении и транспортировке, а также скоты захватов для подъема, располагать в местах установки петель.

Показатели на изделие		
Вес изделия	кг	2400
Объем бетона	м³	0,96
Вес стали	кг	184,7
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	1710
Марка бетона		200

4. Закладные детали для крепления стен см. лист 9.

Колонна КБ-5

ИУ 41-2
Лист 5



Спецификация арматуры

Марка	Кол. марок шт.	№ поз.	Сечение мм	Длина стержня мм	Кол. поз. шт.	Общая длина м.
К-6	2	1	φ18лп	10420	2	41.7
		2	φ6	270	36	19.5
		3	φ6	270	72	19.5
		4	φ6	900	12	11.8
		5	φ6	1550	3	4.7
Закладн. деталь М-4	3	6	φ14лп	740	2	4.4
		7	φ14лп	100	2	0.6
		8	φ18лп	480	2	2.8
		9	φ18лп	280	1	0.8
		10	φ18лп	300	2	1.8
Закладн. деталь М-5	3	11	φ10лп	280	8	5.0
		12	-50+8	280	7	0.6
Закладн. деталь М-3	2	13	-100+8	150	2	0.6
		14	φ14	940	2	1.9

Выборка арматуры.

Наименование арматуры	Варианты периодич. профиля 25Г2С	Сталь СУ 3				Вес по 10
		Арматура	Полосы	Сетка	Профиль	
Сечение, мм	14, 16, 18, 20	φ6	φ6	φ6	φ6	
Длина, м	4, 50, 60, 1.9	0.8	0.8	0.8	1.8	
Вес, кг	82000, 3.1, 2.3, 13.6, 14, 2.8, 15.9, 18.4					1821
Нормативное сопротивление R _н , кг/см ²	4000	2400				

Примечания:
 1. Каркасы изготавливаются при помощи сбер 1 в соответствии с У-122-56 и ТУ-73-56.
 2. Пространственный каркас колонн образуется из плоских каркасов путем обварки точечной сваркой поперечных стержней поз. 2.
 3. Подкладки под колонны при хранении и транспортировке, а также сколы заготовок для подъема, располагать в местах установки летель.

Показатели на изделие

Вес изделия	кг	2520
Объем бетона	м ³	1.01
Вес стали	кг	189.1
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	188.0
Марка бетона		200

4. Закладные детали для крепления стен см. лист 9.

Колонна КБ-6

Щ41-2
Лист 6

Спецификация арматуры

Марка	Кол. марок шт.	№№ поз.	Сечение мм	Длина стержней мм	Кол. поз. шт.	Общая длина м
К-7	2	1	φ18пл	6820	2	27,3
		2	φ6	270	24	12,9
		3	φ6	270	48	25,8
		4	φ6	980	8	7,8
		5	φ6	1470	2	2,9
Закладная деталь М-4	2	6	φ14пл	740	2	2,9
		7	φ14пл	100	2	0,4
		8	φ18пл	480	2	1,8
		9	швеллер	280	1	0,6
Закладная деталь М-5	2	10	с16 ^а	300	2	1,2
		11	φ10пл	280	6	3,4
Закладная деталь М-5	1	12	50x8	288	1	0,2
		13	100x8	150	2	0,3
Накладная петля	1	14	φ12	940	2	1,9
		15	φ50	300	1	0,3

Выборка арматуры

Сечение, мм	Длина, м	Вес, кг	Сталь Ст.3		Лазерная труба	Всего
			Арматура	Позосварочная проволока		
φ12	19	32,3	0,3	0,5	0,6	0,3
φ14	17	11,7	0,7	1,4	1,1	1,4
φ18	2	17,2	0,7	1,4	1,1	1,4
φ50	1	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Итого			4000	2400		

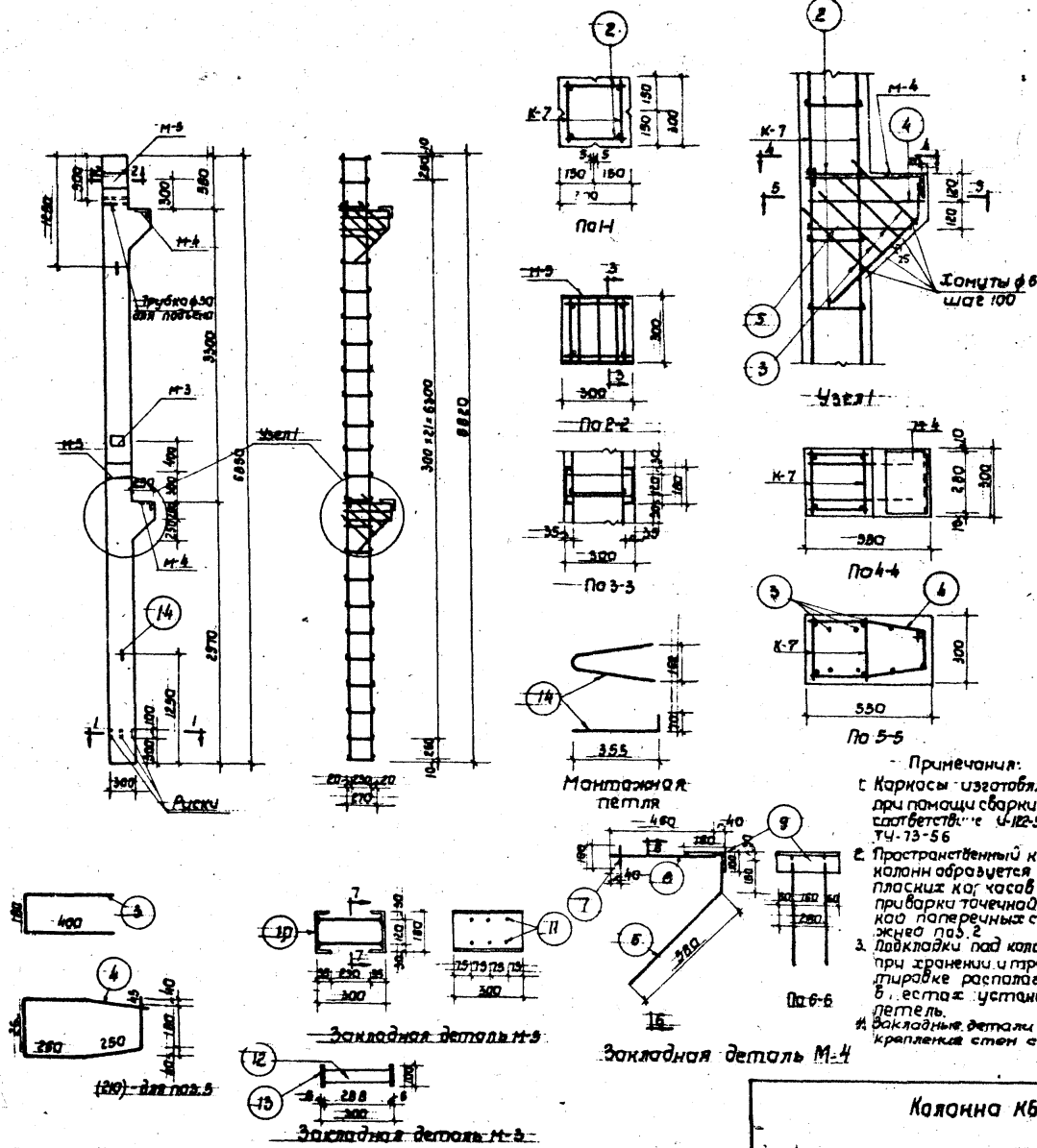
Показатели на изделие

Вес изделия	кг	1630
Объем бетона	м ³	0,66
Вес стали	кг	177,3
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	267
Марка бетона		200

Колонна КБ-7

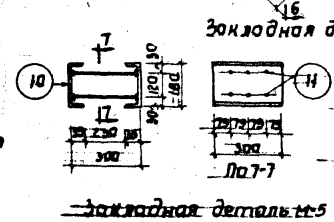
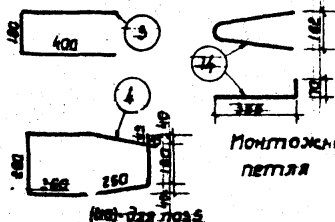
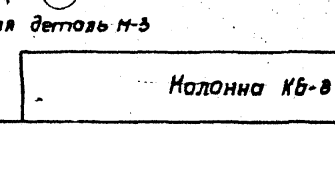
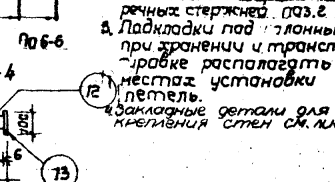
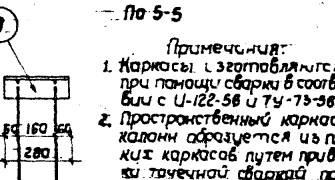
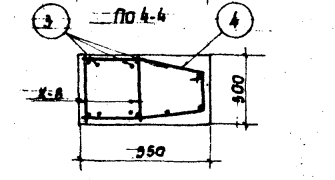
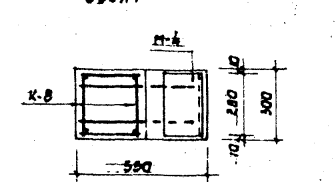
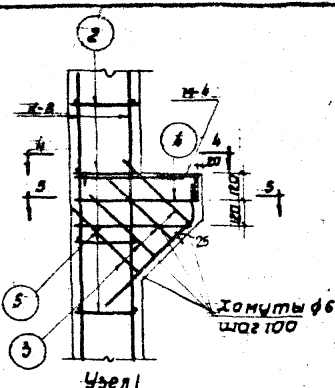
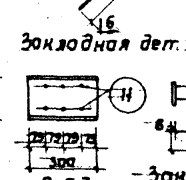
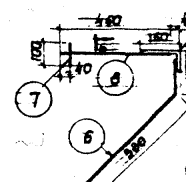
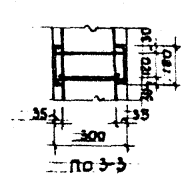
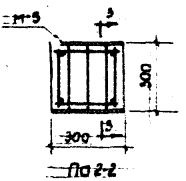
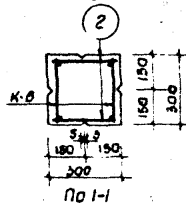
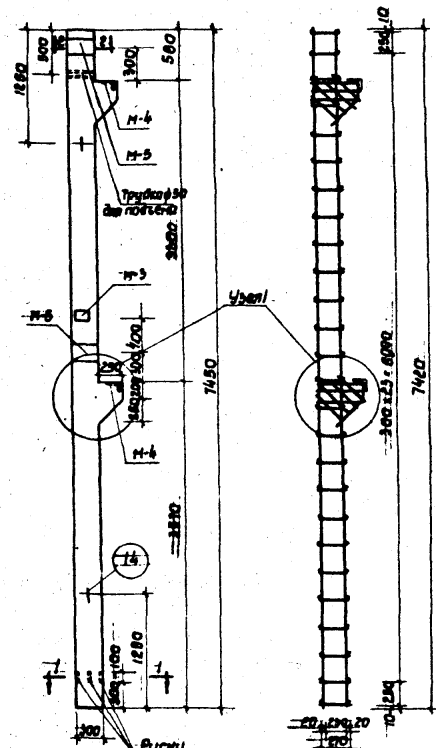
УЧ-41-2

Лист-7



Примечания:

- Каркасы изготавливаются при помощи сварки в соответствии с ГОСТ 8732 и ТУ-73-56
- Пространственный каркас колонны образуется из плоских ког, хребт путем сварки точечной сваркой перпендикулярных стержней паз. 2
- Накладные под колонны при хранении и транспортировке распалгают в месте установки петлей.
- Закладные детали для крепления стел см. лист 9



Примечания:
 1. Каркасы изготавливаются при помощи сварки в соответствии с У-122-58 и ТУ-73-58.
 2. Пространственный каркас колонн образуется из плоских каркасов путем приварки точечной сваркой поперечных стержней, раз. 2.
 3. Подкладки под колонны при хранении и транспортировке располагать в местах установки.
 4. Закладные детали для крепления стен см. лист 3.

Спецификация арматуры

Марка	Мат. харак. шт.	№ поз.	Сечен. стержней, мм.	Длина стержней, мм.	Кол. поз.	Общая длина, м.
К-8	2	1	φ18пл	7420	2	29,7
		2	φ6	270	28	14,0
		3	φ6	270	52	14,0
		4	φ6	980	8	7,8
		5	φ6	1580	2	3,1
Отдельные стержни		6	φ14пл	740	2	2,9
		7	φ14пл	100	2	0,4
		8	φ18пл	460	2	1,8
		9	1160/1000	280	1	0,8
Закладная деталь М-4	2	10	118°	300	2	1,2
		11	φ10пл	280	8	3,4
Закладная деталь М-5	2	12	50+6	288	1	0,8
		13	100+6	160	2	0,3
Закладн. деталь монтаж. петли	1	14	φ12	940	2	1,9
		15	φ50	300	1	0,3

Выборка арматуры

Наименован. арматуры	Горючесть		Сталь Ст-3		Габ. вкл. труф. КБ	всего
	профиль	25гс	Каран. марка	Полоса вкл. профилиров.		
Сечение, мм	12	16	16	16	16	
Длина, м	0,5	3,4	1,9	0,3	0,6	0,3
Вес, кг	63	39	21	1,7	0,7	1,4
Нормативное количество, кг/м³	4000		2400			

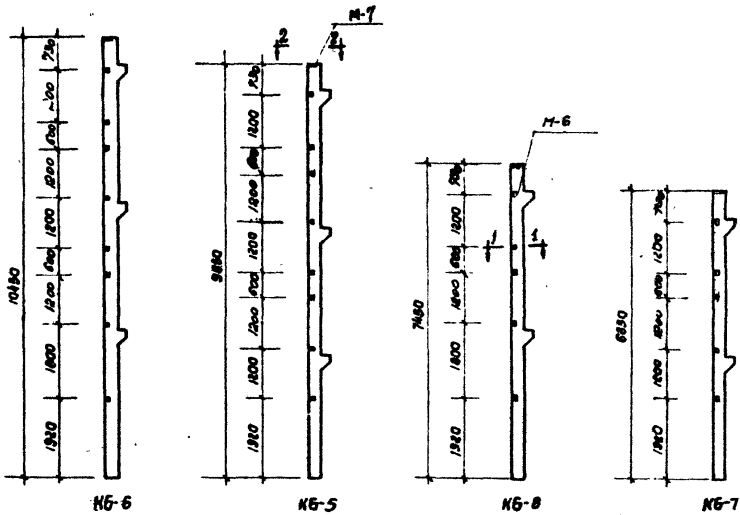
Показатели на изделие

Вес изделия	кг	1800
Объем бетона	м³	0,72
Вес стали	кг	119,6
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	166
Марка бетона		800

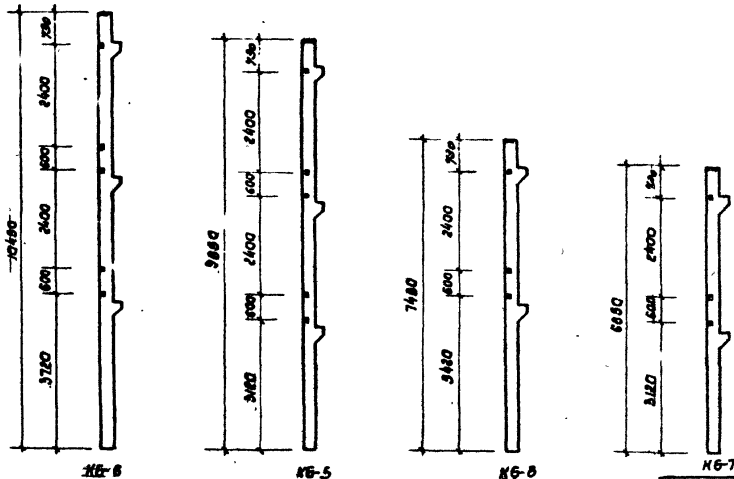
Колонна КБ-8

ЦЧ 41-2

Лист-8

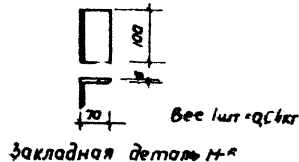
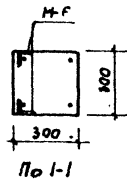


При панельных стенах

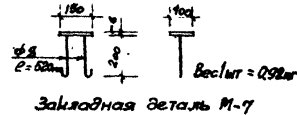
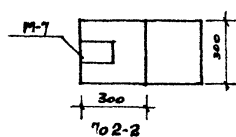


При блочных стенах

Спецификация					
Марки колонн	Кол. вала детали № 7	Панельный вариант		Блочный вариант	
		Кол-во вставок в детали	Общий вес кг	Кол-во вставок в детали	Общий вес кг
КБ-5	1	16	11,1	10	73
КБ-6	1	16	11,1	10	73
КБ-7	1	10	7,3	6	47
КБ-8	1	10	7,3	6	47

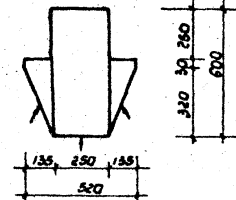
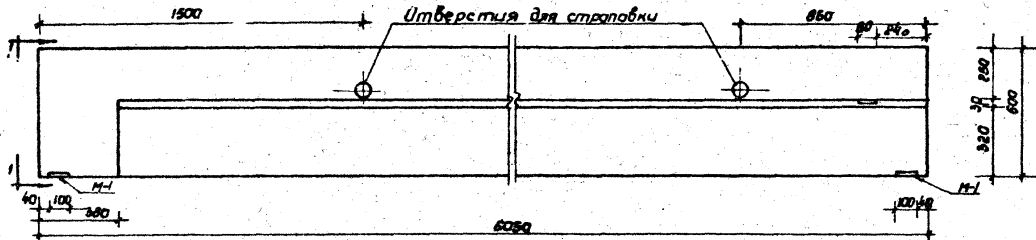


Примечание:
При разрезке нагруженных стен отличной от принятой в проекте также для торцовых колонн, расположение закладных деталей должно быть соответственно изменено.

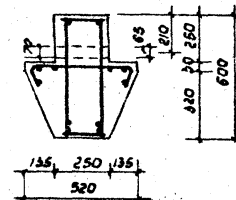
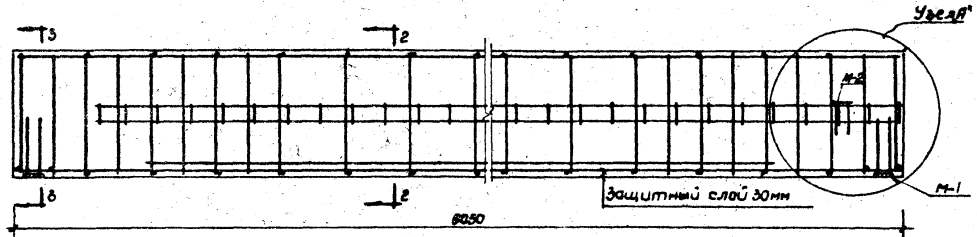


Серия ИИ - 41 - 3

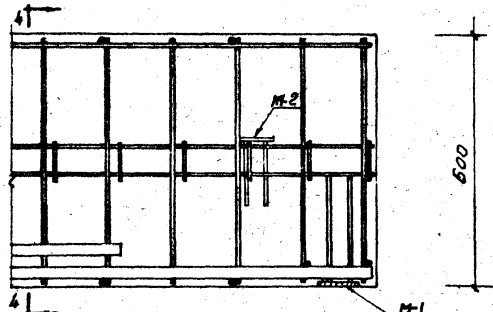
РИГЕЛИ



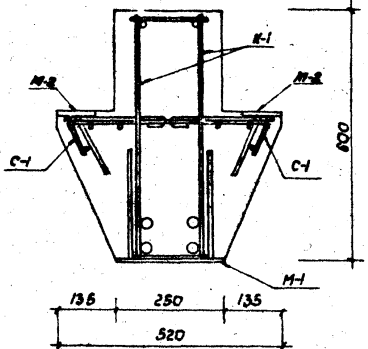
По И



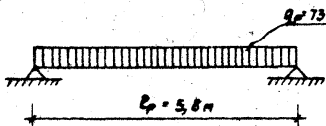
По 1-1



Узел 'А'



По 4-4



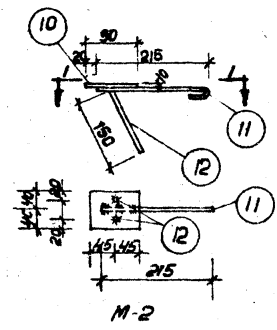
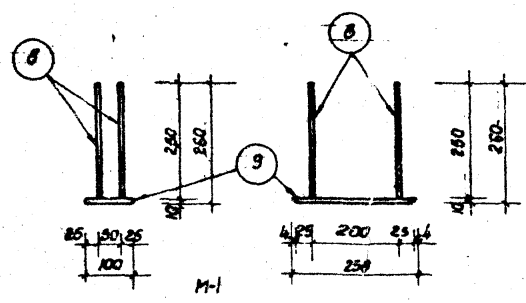
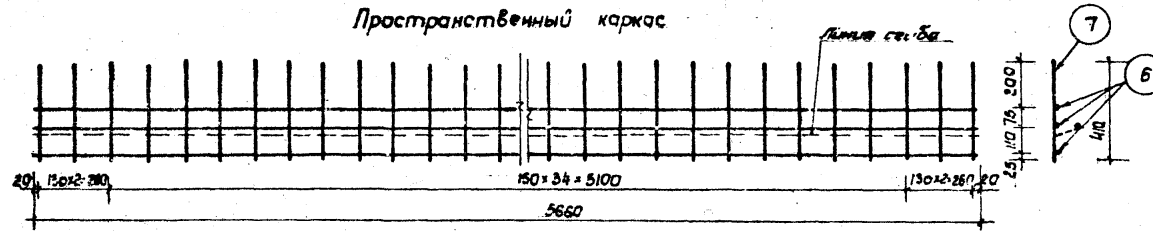
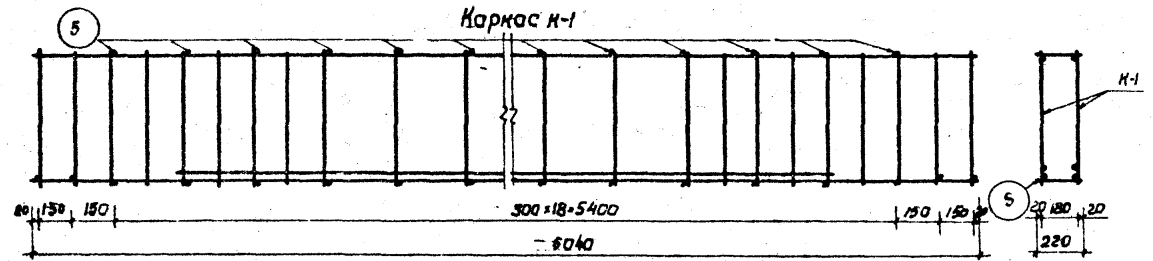
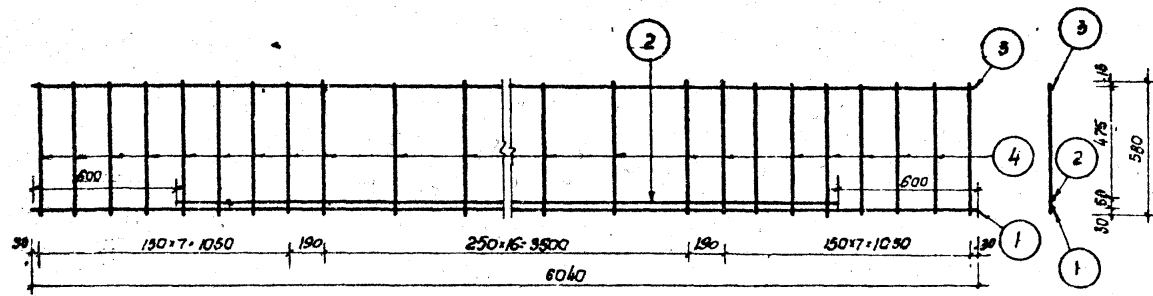
Расчетная схема

Примечания:
 1. Страны, отмеченные знаком 1, должны иметь гладкую поверхность.
 2. Армирование см. лист 2

Показатели на изделие		
Вес изделия	кг	3000
Объем бетона	м ³	1,128
Вес стали	кг	1650
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	1320
Марка бетона	—	200

Рулевль РБ-1

ЦЧ-41-3
 лист 1



Спецификация арматуры

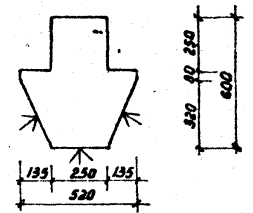
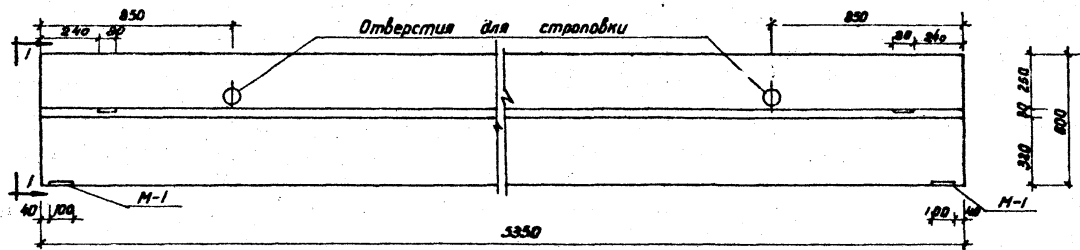
Марка	Кол. шт.	МН поз.	Сечение мм.	Длина стержня мм.	Кол. шт.	Общая длина м.
К-1	2	1	φ28пл.	6040	1	12,1
		2	φ28пл.	4840	1	9,7
		3	φ12	6040	1	12,1
		4	φ10	580	33	38,2
С-1	2	6	φ57	5660	3	34,0
		7	φ67	410	39	32,0
Отдельные стержни		5	φ12	220	42	9,2
М-1	2	8	φ10	250	4	2,0
		9	10x100	258	1	0,5
М-2	2	10	10x80	90	1	0,2
		11	φ10	290	1	0,6
		12	φ10	150	2	0,6

Выборка арматуры

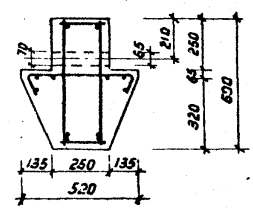
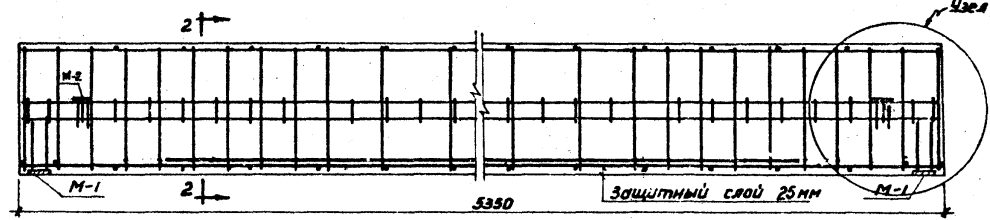
Наименование арматуры	Горючесть, классификация профиля Ст 25Г2С	Сталь Ст-3					Итого
		Арматура по классификации	Прочность	Удлинение	Удлинение при разрыве	Удлинение при разрыве	
Сечение, мм.	φ28т	φ10	φ12	φ10	φ57	-	
Длина, м.	21,8	41,4	21,3	0,7	66,0	-	
Вес, кг.	105,2	25,6	18,3	5,1	10,2	165,0	
Нормат. сопротивление R _к кг/см ²	4000	2400	2400	5500	-	-	

Примечания:

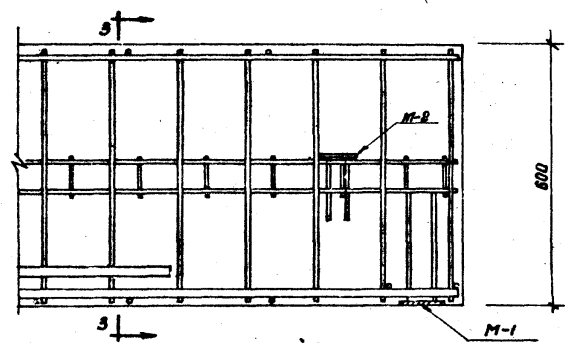
1. Каркасы К-1 изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ-73-56, У-122-56.
2. Плоские каркасы объединяются в пространственные каркасы при помощи дополнительных стержней №5.



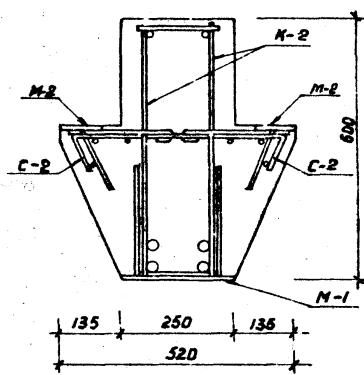
По 1-1



По 2-2

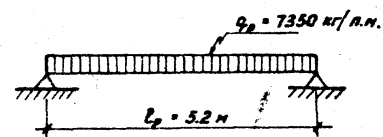


Узел "А"



По 3-3

- Примечания:
 1. Старсны, отмеченные знаком ∇ , должны иметь гладкую поверхность.
 2. Армирование см. лист 4.



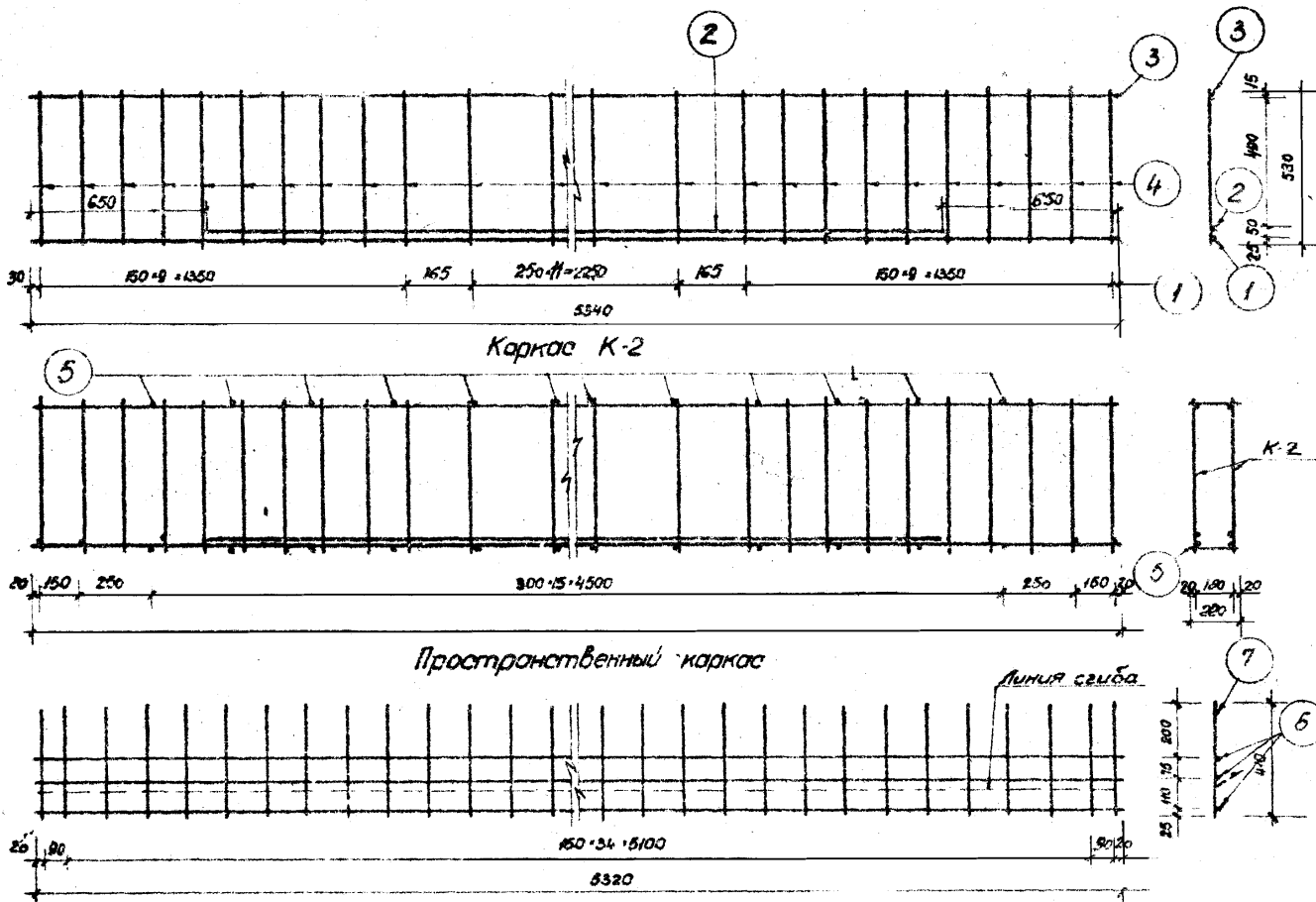
Расчетная схема

ИИ 5508/4

Показатели на изделие		
Вес изделия	кг.	2690
Объем бетона	м ³	1,076
Вес стали	кг.	123,9
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг.	112,0
Марка бетона	-	200

Ригель РБ-2

ИИ-41-3
лист 3

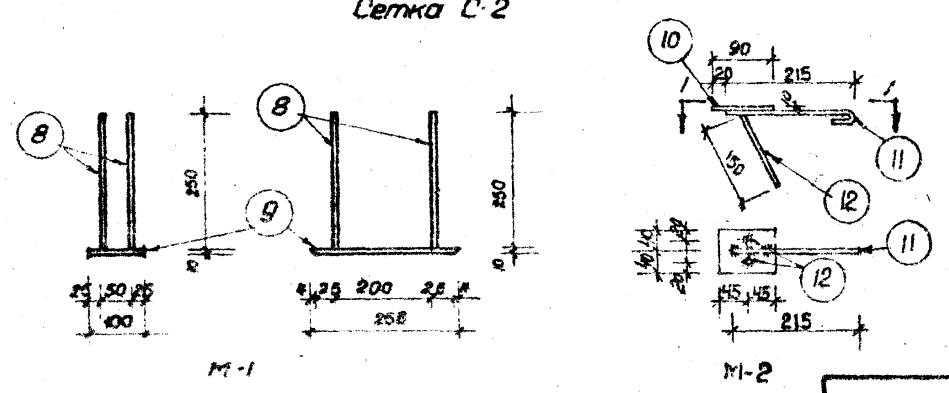


Спецификация арматуры

Марка	К-во шт.	МН. ПОЗ.	Сечение мм.	Длина стержня мм.	Кол. поз шт.	Общая длина м.
К-2	2	1	φ25ПВ	5340	1	10.7
		2	φ22ПВ	4040	1	8.1
		3	φ12	5340	1	
		4	φ10	580	32	37.2
С-2	2	6	φ5Г	5380	3	31.8
		7	φ5Г	410	37	50.3
Отдельные стержни		5	φ12	220	36	8.0
М-1	2	8	φ10	250	4	2.0
		9	10*100	25	1	0.5
М-2	4	10	10*180	90	1	0.4
		11	φ10	290	1	1.2
		12	φ10	150	2	1.2

Выборка арматуры

Сечение, мм.	Удельная масса периодич. кр. прутка φ25Г2С		Сталь Ст3				Всего
	φ25мм	φ22мм	Горючат. круглая	φ12	φ10	φ10 ПСГ	
Длина, м.	10.7	8.1	18.7	41.6	0.9	52.2	
Вес, кг.	41.2	24.4	16.6	25.7	6.4	96	183.9
Марка, сорт.	4000		2400		5500		
	98		42		11,52		

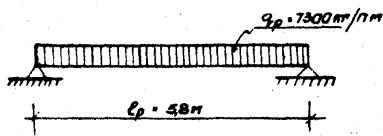
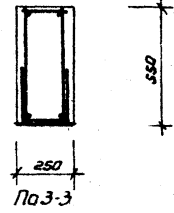
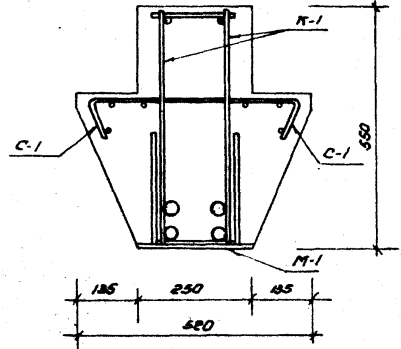
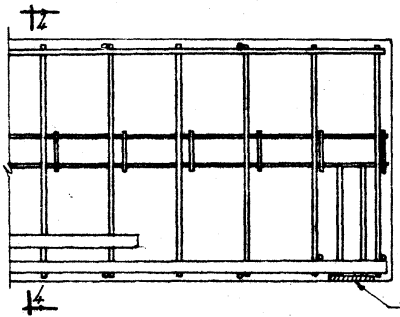
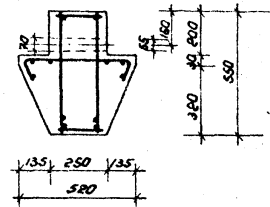
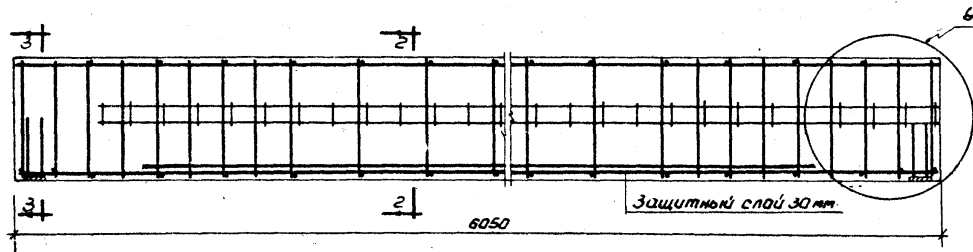
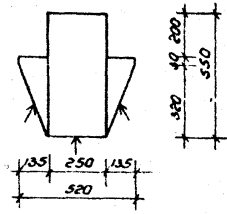
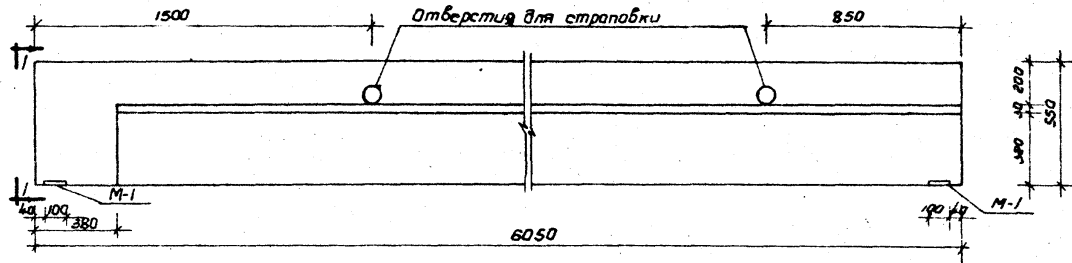


ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Каркасы К-2 изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ-73-56; У-122-56.
 2. Плоские каркасы объединяются в пространственные при помощи дополнительных стержней №5

Л.м 5587/4

Ригель РВ-2 (армированный)

УИ-41-3
лист 4



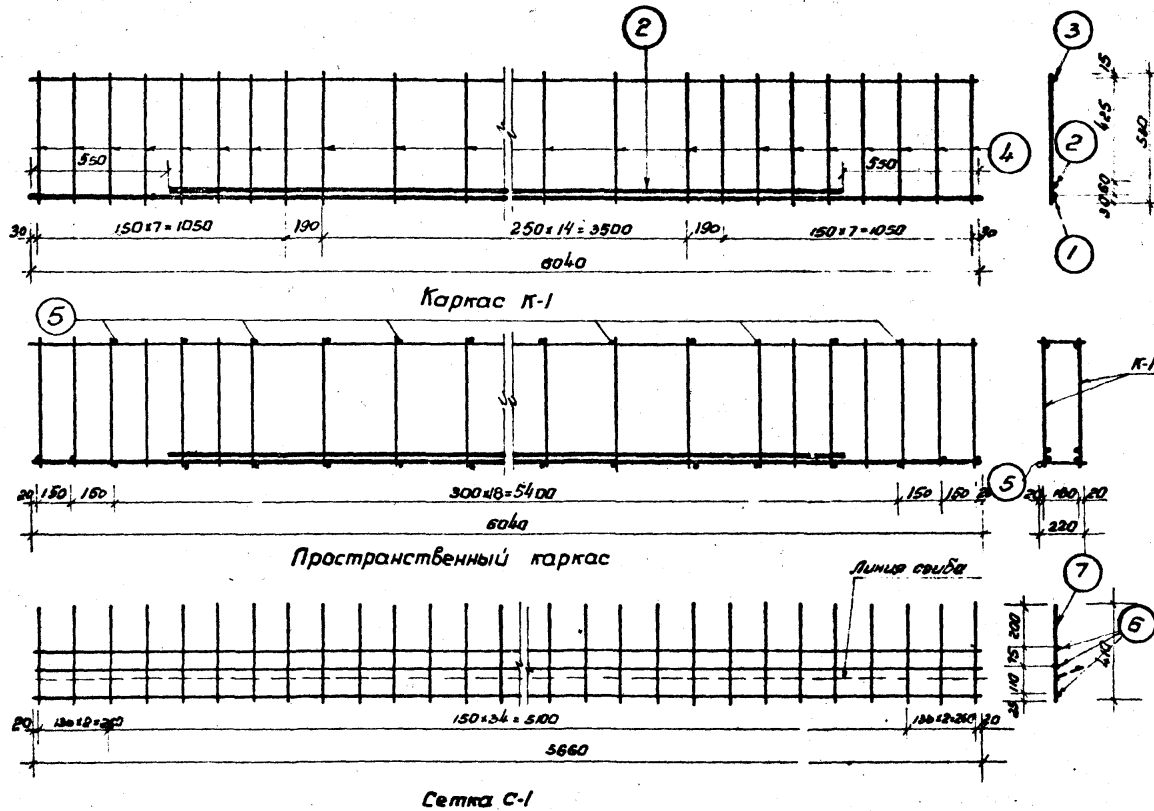
Примечания:
 1. Страны, отмеченные знаком 1, должны иметь гладкую поверхность в Армирование см. лист 6.

По 4-4

Показатели на изделие		
Вес изделия	кг.	2890
Объем бетона	м ³	1.16
Вес стали	кг.	100.4
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг.	138.0
Марка бетона	—	300

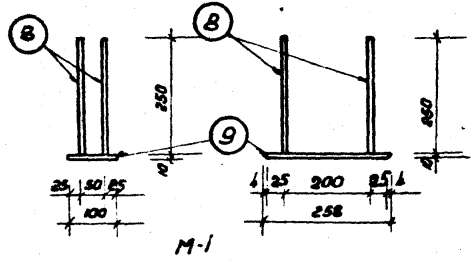
Ригель РБ-10

ИИ-41-3
 лист 5



Спецификация арматуры						
Марка	п-во шт.	п/п поз.	сечение мм	длина стержня мм	п-во шт.	общая длина кг
К-1	2	1	Ф28П	6040	1	12,1
		2	Ф28П	4940	1	9,9
		3	Ф12	6040	1	12,1
		4	Ф10	530	31	32,8
С-1	2	6	Ф57	5660	3	34,0
		7	Ф57	40	39	32,0
Отделка стержня		5	Ф12	220	40	8,8
М-1	2	8	Ф10	250	4	2,0
		9	-Ю1100	258	1	0,5

Выборка арматуры						
наименование арматуры	диаметр мм	длина м	вес кг	Сталь Ст-3		всего
				сварочная	ручная	
Сечение, мм.	Ф28П	Ф10	Ф12	Ф10	Ф57	-
длина, м.	220	248	209	0,5	66,0	-
вес, кг.	106,2	21,5	18,5	3,9	10,2	160,4
Нормат. сопр. в м. кг/см ²	4000		2400		5300	-



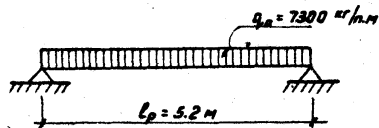
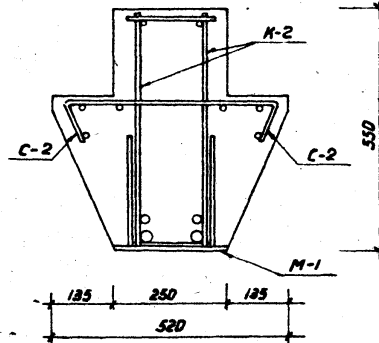
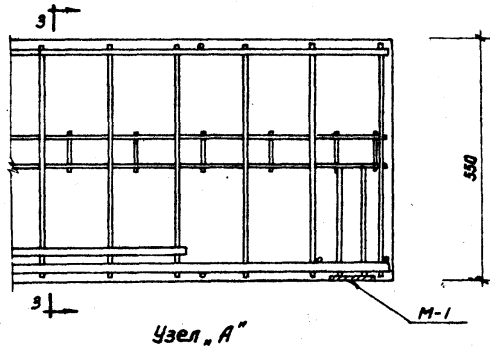
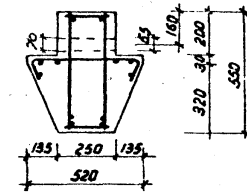
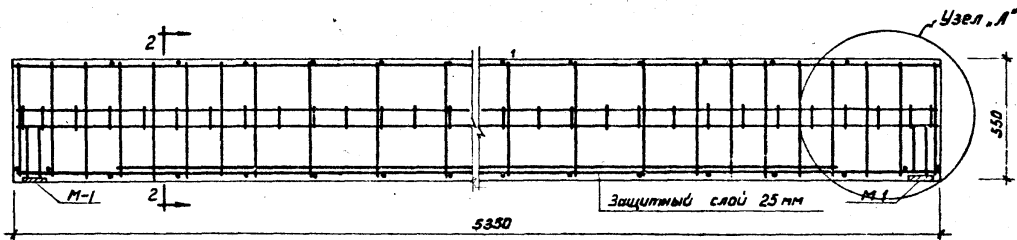
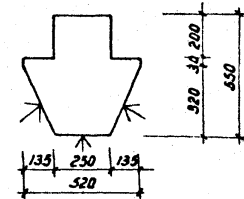
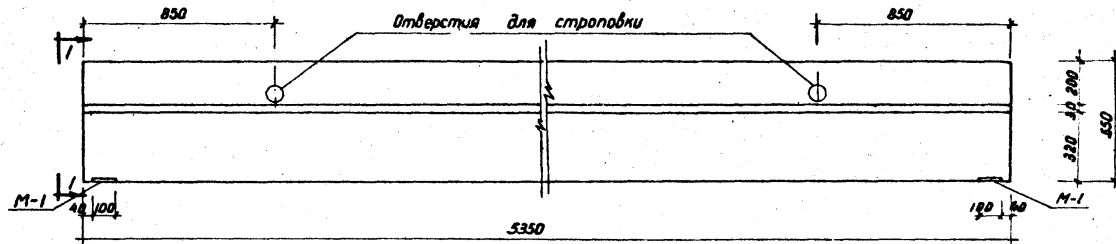
ИИ 5587/4

Примечания:

- Каркасы К-1 изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ-73-56, У-122-56.
- Плоские каркасы объединяются в пространственные каркасы при помощи дополнительных стержней №5

Резель РБ-1а. (армирование)

ИИ-41-3
лист 6



Расчетная схема

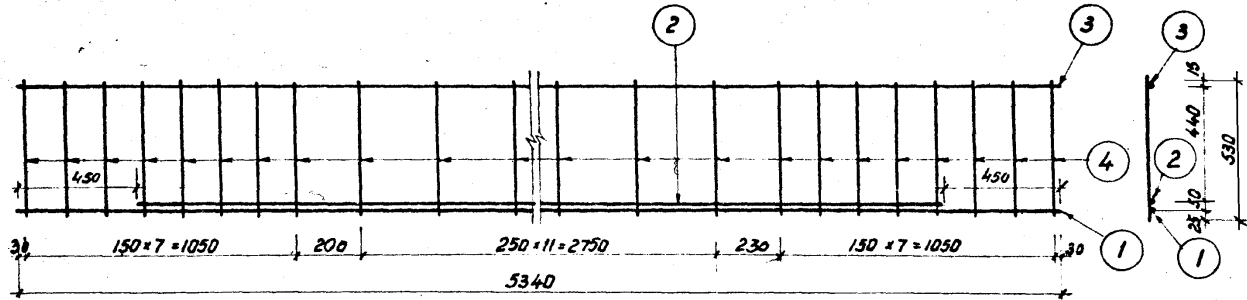
- Примечания:
1. Стороны, отмеченные знаком ↓, должны иметь гладкую поверхность.
 2. Армирование см. лист 8

Показатели на 1 изделие		
Вес изделия	кг	2525
Объем бетона	м³	1,02
Вес стали	кг	1247
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	1220
Марка бетона		200

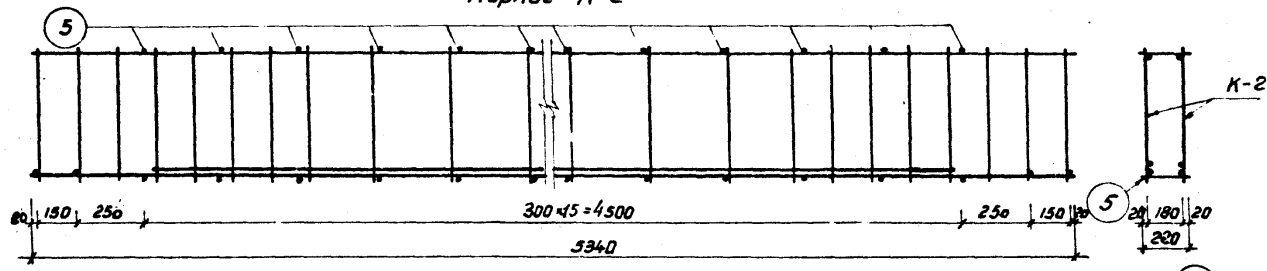
Ригель РБ-2а

ИИ-41-3

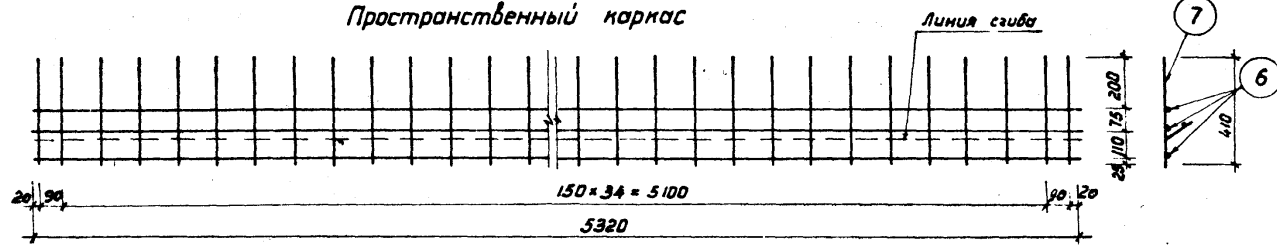
лист 7



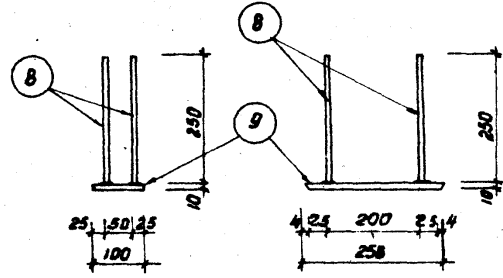
Каркас К-2



Пространственный каркас



Сетка С-2



М-1

Спецификация арматуры

Марка	К-во шт.	№ поз.	Сечение мм.	Длина стержня мм.	К-во поз. шт.	Общая длина м.
К-2	2	1	φ 25пл	5340	1	10,7
		2	φ 25пл	4440	1	8,9
		3	φ 12	5340	1	10,7
		4	φ 10	530	28	29,7
С-2	2	6	φ 5Т	5320	3	31,9
		7	φ 5Т	410	37	30,3
отдельн. стержни		5	φ 12	220	36	7,2
М-1	2	8	φ 10	250	4	2,0
		9	10x100	258	1	0,5

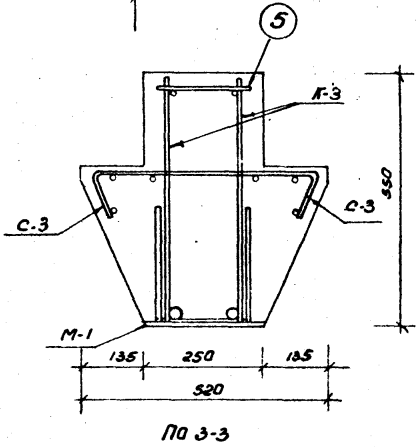
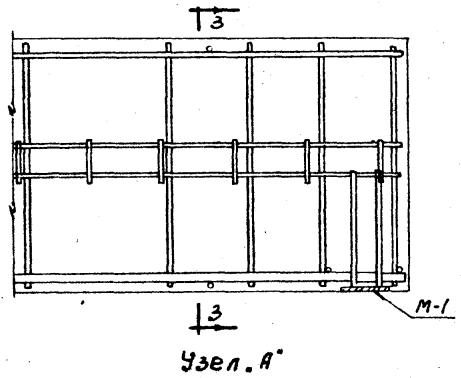
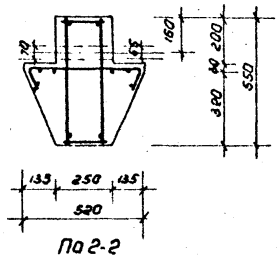
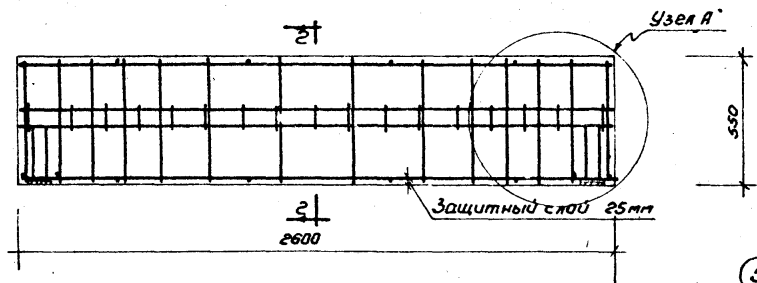
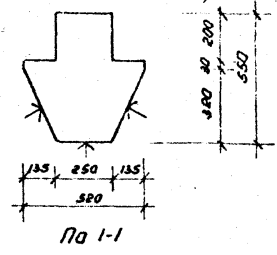
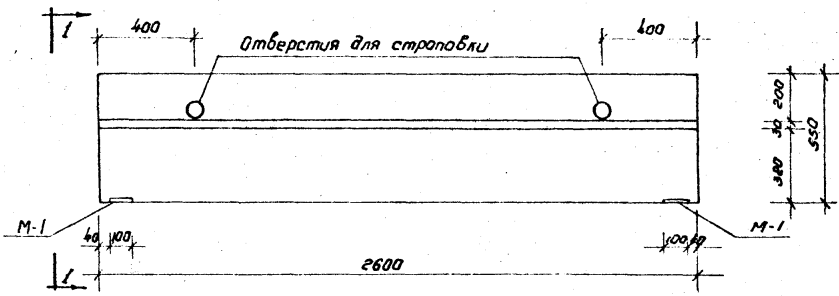
Выборка арматуры

Наименование арматуры	Сталь Ст-3				Всего
	φ 25	φ 10	φ 12	φ 5Т	
Сечение, мм.	φ 25	φ 10	φ 12	φ 5Т	
Длина, м.	19,6	31,7	18,0	0,5	62,2
Вес, кг.	75,6	19,6	16,0	3,9	124,7
Нормат. сорт. R _с кг/см ²	4000	2400	2400	5500	

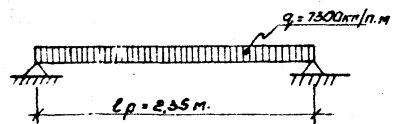
Примечания:
 1. Каркасы К-2 изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ 73-58 и 122-58.
 2. Плоские каркасы объединяются в пространственные при помощи дополнительных стержней N 5

Ригель РБ-2а (армирование)

ИИ-41-3
 лист 8



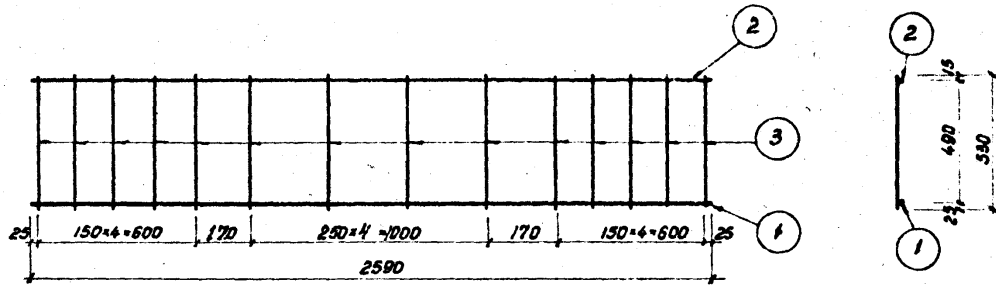
Примечания:
 1. Стороны, отмеченные знаком ∇ , должны иметь гладкую поверхность и армирование см. лист 10.



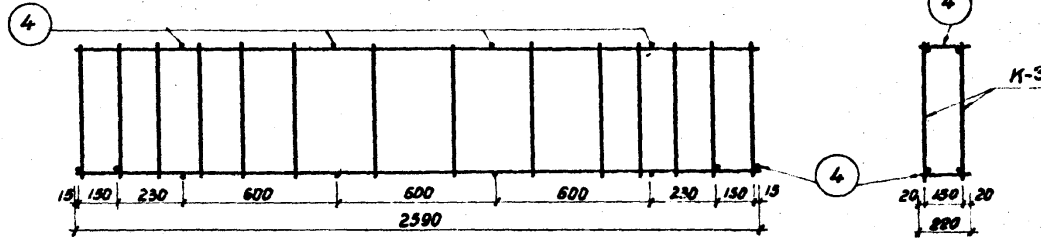
расчетная схема
 шк 5587/4

Показатели на 1 изделие		
Вес изделия	кг.	1250
Объем бетона	м³	0,50
Вес стали	кг.	33,5
Расход стали на 1м³ бетона	кг.	67,0
Марка бетона	—	200

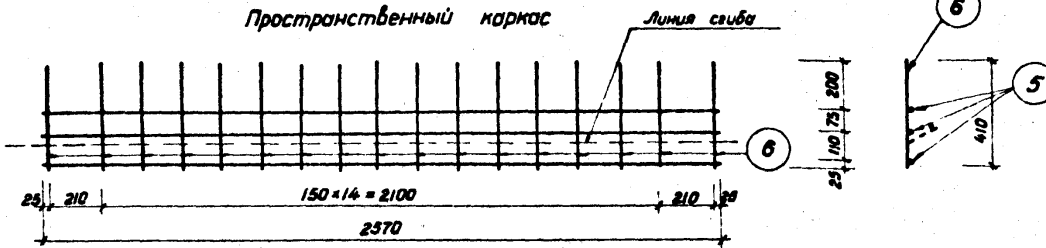
Ригель РБ-3
 ИИ41-3
 лист 9



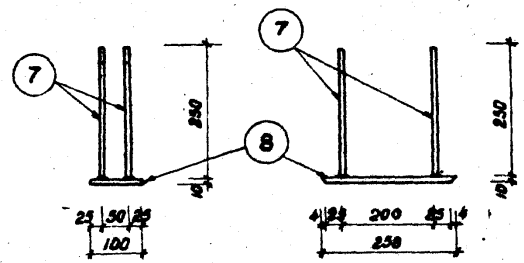
Каркас К-3



Пространственный каркас



Сетка С-3



M-1

Спецификация арматуры

Марка	Кол. шт.	№ поз.	Сечение мм.	Длина стержня мм.	Кол. поз. шт.	Общая длина м.
К-3	2	1	φ 20 пл	2590	1	5,2
		2	φ 10	2590	1	5,2
		3	φ 8	530	15	15,9
С-3	2	5	φ 5т	2570	3	15,2
		6	φ 5т	410	17	13,9
Отдельные стержни		4	φ 10	220	12	2,6
M-1	2	7	φ 10	250	4	2,0
		8	10 × 100	258	1	0,3

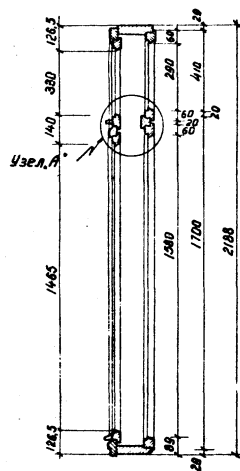
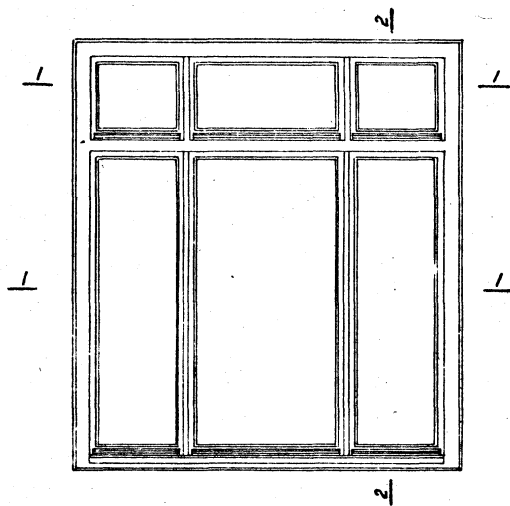
Выборка арматуры

Наименование арматуры	Горюче-катаная плоская полоса шириной от 25/25	Сталь Ст-3		Прокатная полоса шириной от 25/25	Прокатная полоса шириной от 25/25	Всего
		Горючекатаная круглая	Прокатная			
Сечение, мм.	φ 20 пл	φ 8	φ 10	δ=10	φ 5т	
Длина, м.	5,2	15,9	9,0	0,5	29,1	
Вес, кг.	12,8	6,3	6,0	3,9	4,5	33,5
Нормат. сопротив. R _с	4000	2400			5500	

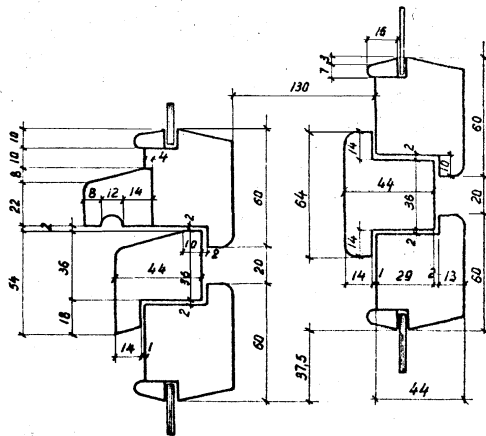
- Примечания:**
- Каркасы К-3 изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ 73-56 ; И-122-56.
 - Плоские каркасы обводняются в пространственные каркасы при помощи дополнительных стержней № 4

Серия ИИ - 41 - 9
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ИИ 5587/4



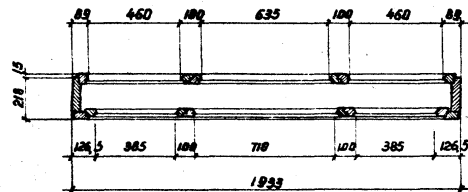
По 2-2



Узел „А“

Примечание.

Детали переплетов и коробок приняты
по ГОСТ 8671-58. Серия I



По 1-1

Расход древесины

На коробки 0,120 м³

На переплеты 0,129 м³

Итого оконный блок... 0,249 м³

Оконный блок ОБ-1.

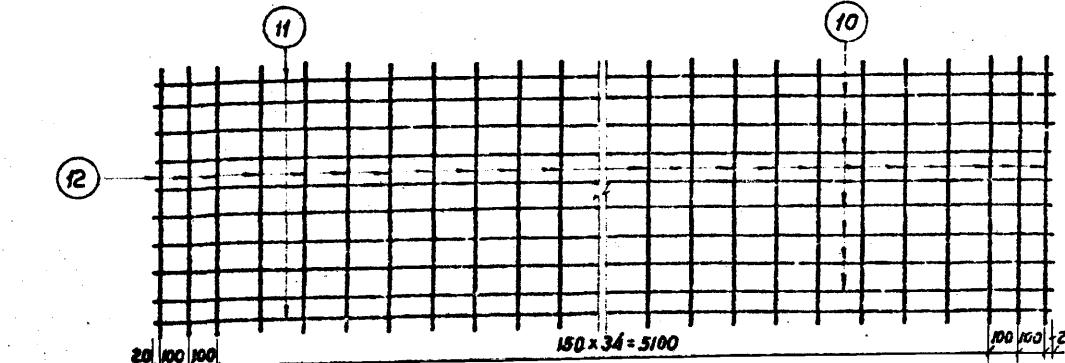
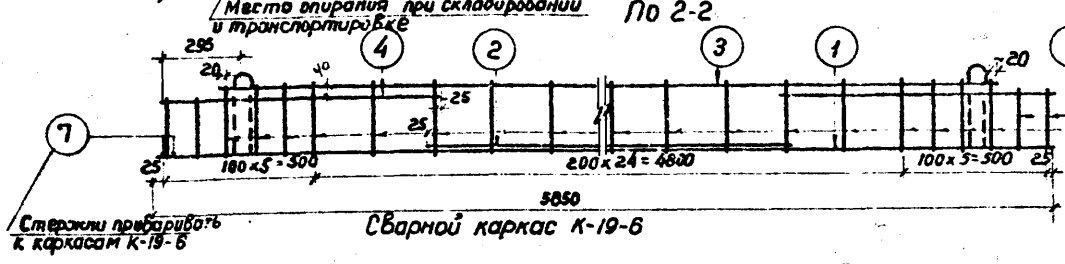
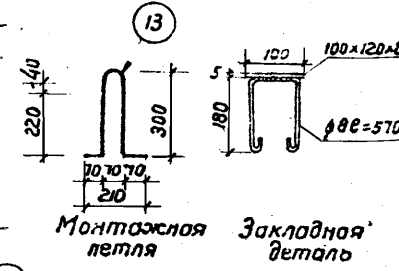
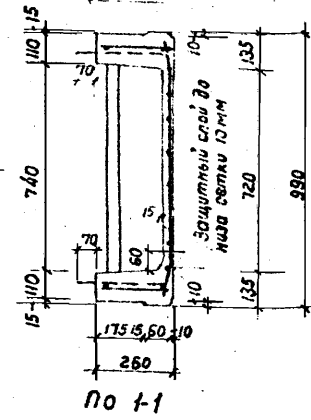
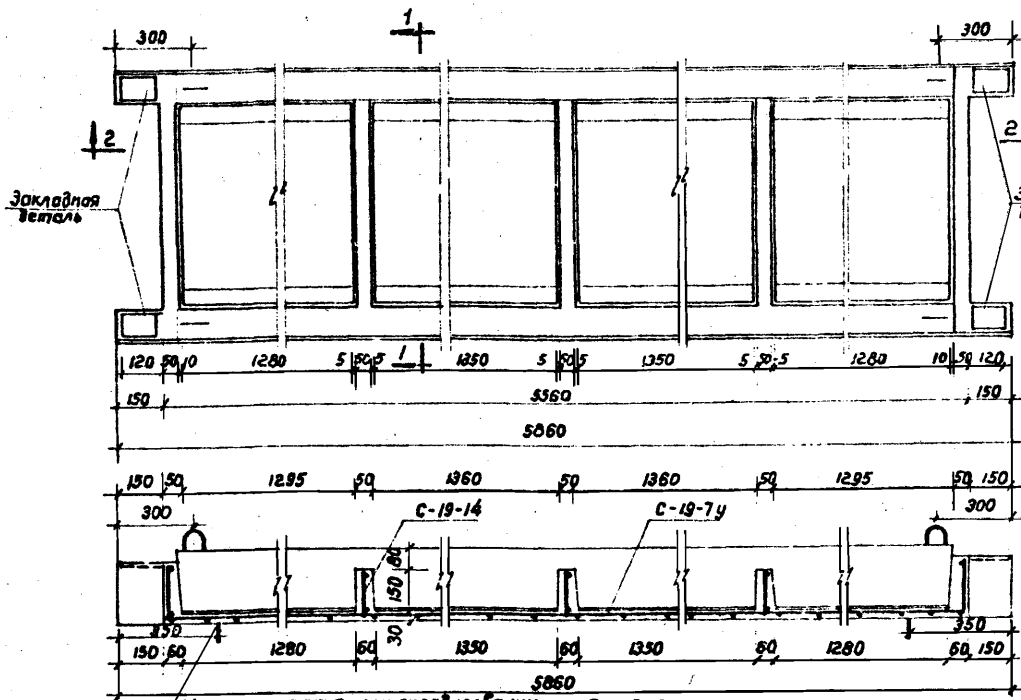
ИИ-41-9

Лист 1

Серия ИИ-41-04

ПЛИТЫ

Защитный слой до низа рабочей арматуры каркаса ПТМ К-19-6



Стержни приваривать к каркасам К-19-6

Сварной каркас К-19-6

Сварная сетка С-19-7У

Сварной каркас К-19-14

- Примечания:
1. Панель ПТР-59-10а заоконструирована аналогично панели ПТР-59-10 каталога ИИ-03-П2 и может изготавливаться в той же форме.
 2. Расчетная нагрузка по несущей способности $q = 1.45 \text{ кг/м}^2$
 3. Поверхность отпеченная жакон должна быть гладкой, подготовленной под шпаклевку.
 4. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-13-56 и И-122-56 ИСПИХП

Спецификация арматуры

Марка	Кол. парок шт.	к.п. поз.	Сечение мм	Длина стержней мм	Кол. поз. шт.	Общая длина м
К-19-6	2	1	φ 16 П	5850	2	23,4
		2	φ 12 П	4050	1	8,1
		3	φ 8 Т	5440	1	10,9
		4	φ 12 П	950	2	3,8
		5	φ 8 Т	250	31	15,5
		6	φ 8 Т	210	4	1,7
		7	φ 16 П	90	4	0,7
К-19-14	5	8	φ 6 Т	950	2	9,5
		9	φ 4 Т	135	6	4,0
С-19-7У	1	10	φ 6 Т	5540	8	44,3
		11	φ 10 П	5540	2	11,0
		12	φ 4 Т	960	39	37,4
Монтажная петля		13	φ 10	780	4	3,1
Закладная деталь			φ 10	510	4	2,3
						8,48

Выборка арматуры

Сечение мм	Наиболее прочная арматура		Средняя		Холодная		Точная		Итого
	φ 16 П	φ 12 П	φ 10 П	φ 8 Т	φ 6 Т	φ 4 Т	φ 10		
Длина м	24,1	11,9	11,0	28,0	53,8	41,4	5,4	0,48	
Вес кг	38,0	10,6	3,8	11,1	11,9	4,0	1,9	0,6	84,9
Нормативная нагрузка, кг/см ²	2800		4500		5500		2400		

Показатели на 1 изделие

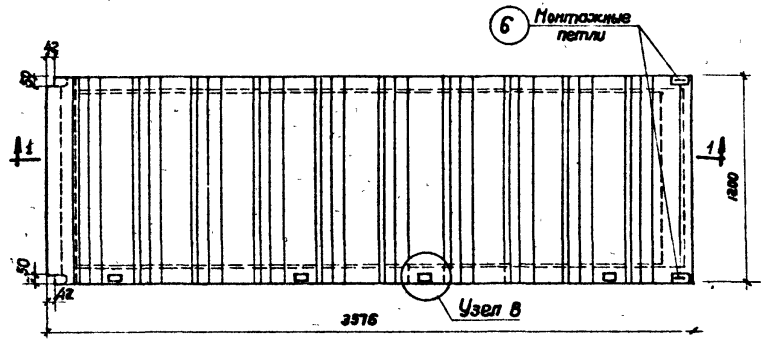
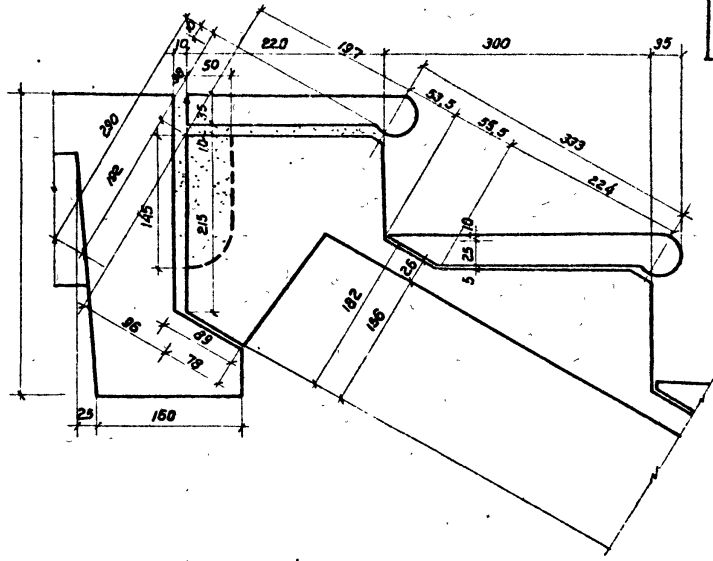
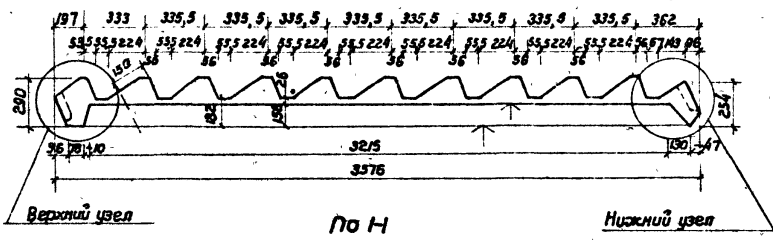
Показатель	Единица	Значение
Вес изделия	кг	1250
Объем бетона	м ³	0,50
Вес стали	кг	84,9
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	159,8
Марка бетона	—	300

Панель ребристая ПТР-59-10а

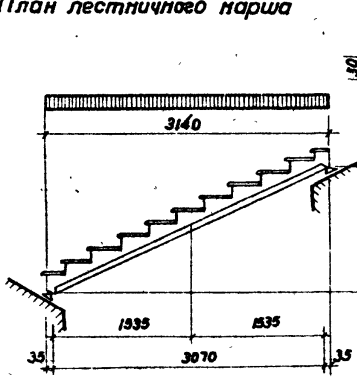
ИИ-41-04
Лист-1

Серия ИИ - 41-05

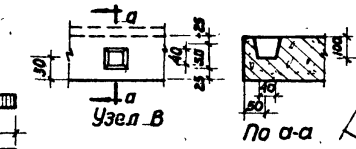
МАРШИ И ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЦ



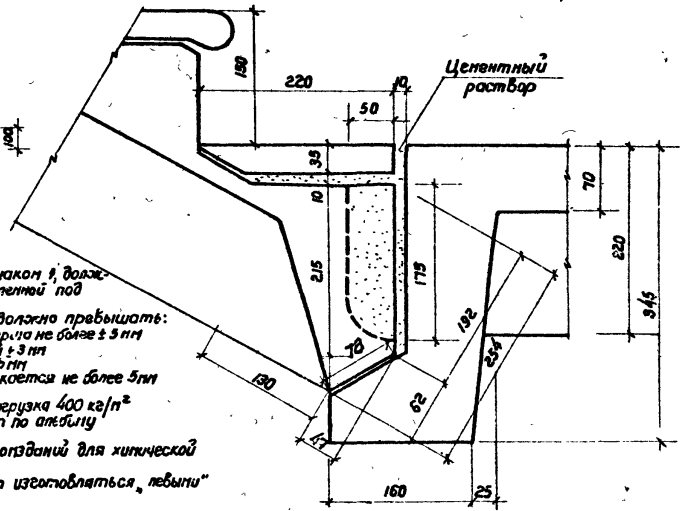
План лестничного марша



Расчетная схема

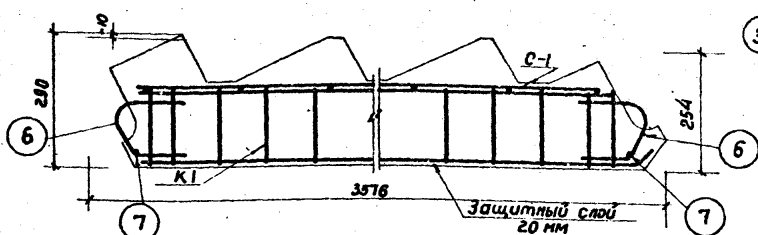


- Примечания:**
1. Поверхность, отмеченная знаком ∇ , должна быть гладкой, подготовленной под шпательку.
 2. Отклонение размеров не должно превышать:
 - а) по длине и ширине марша не более ± 3 мм
 - б) по размерам ступеней ± 3 мм
 - в) по высоте и ширине ± 5 мм
 - г) ступенчатые гребни допускаются не более 5 мм
 3. Армирование ст. лист 2.
 4. Полезная (нормативная) нагрузка 400 кг/м².
 5. Лестничные марши приняты по таблице 11 серии 1-82-П11 (для многоступенчатых прогнаний для химической промышленности).
 6. Марши и проступи могут изготавливаться, «левыми» или «правыми».

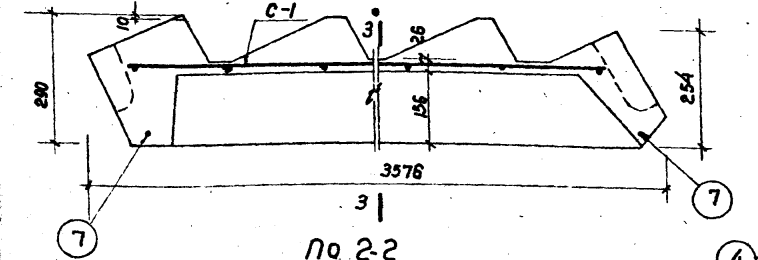


Лестничный марш ЛМ

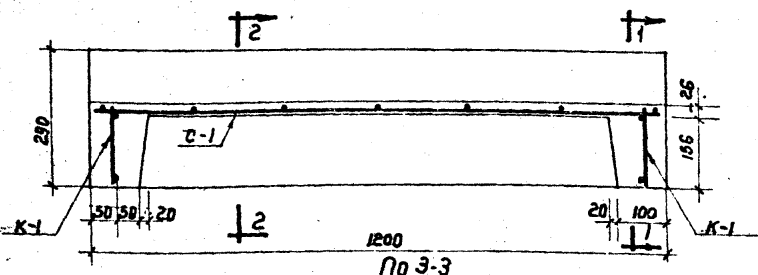
ИИ-41-05
Лист 1



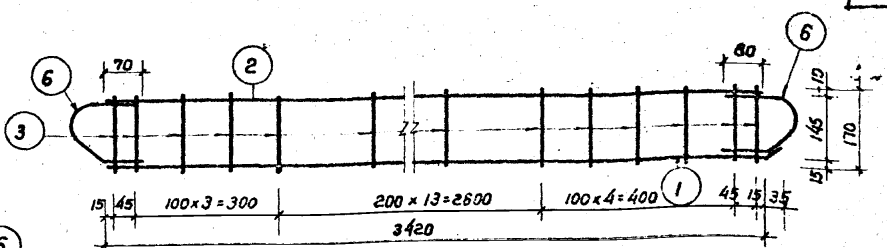
По 1-1



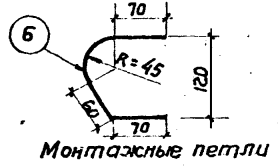
По 2-2



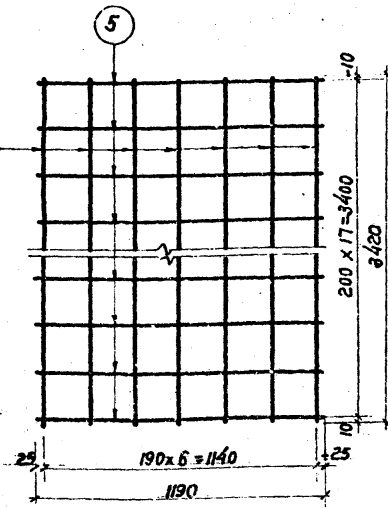
По 3-3



сварной каркас К-1



Монтажные петли



Сварная сетка С-1

Спецификация арматуры

Марка	Кол. стержней шт.	№ поз.	Сечение мм	Длина стержня мм	Кол. поз. шт.	Общая длина м
К-1	2	1	φ 18 ПЛ	3480	1	7.0
		2	φ 8	3420	1	6.9
		3	φ 8	170	23	7.8
С-1	1	4	φ 5 Т	3420	7	23.9
		5	φ 5 Т	1190	18	21.4
Монтажные петли	6	φ 10	300	4	1.20	
Отдельные стержни	7	φ 12 ПЛ	1180	2	2.4	

Выборка арматуры

Сечение, мм	Полюс (+) арматура:		Средняя температура при 25±3°C		Холодная тянутая проволока	Всего
	Круглая сталь Ст.3	Холодная тянутая проволока	φ 18 ПЛ	φ 12 ПЛ		
Длина, м	7.0	2.4	1.20	14.7	45.4	
Вес, кг	13.9	2.1	0.7	5.8	7.0	29.5
Номинальное сопротивление R _к	4000	2400	5500			

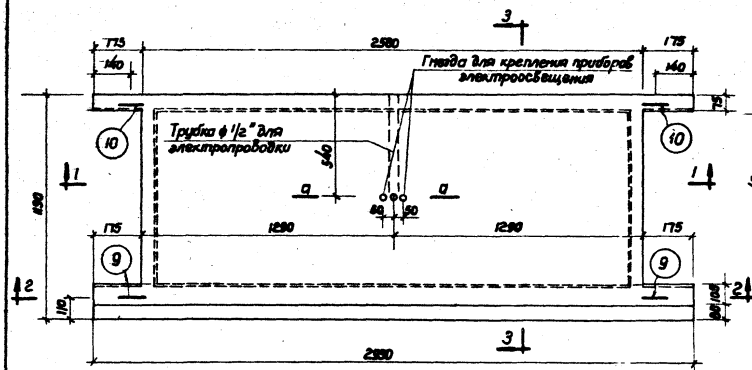
Показатели на 1 изделие

Вес изделия	кг	1.14
Объем бетона	м ³	0.456
Вес стали	кг	29.5
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	65
Марка бетона	—	200

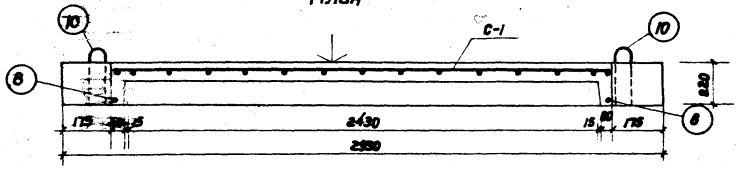
- Примечания:
- Каркасы изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ на сварную арматуру для ж.б. конструкций (ТУ-73-56) и У-122-56.
 - Петли (поз.6) привариваются после изготовления каркаса К-1 при помощи дуговой сварки.

Армирование лестничного марша ЛМ

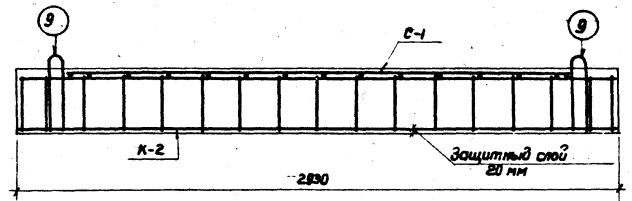
ЦЧ-41-05
Лист 2



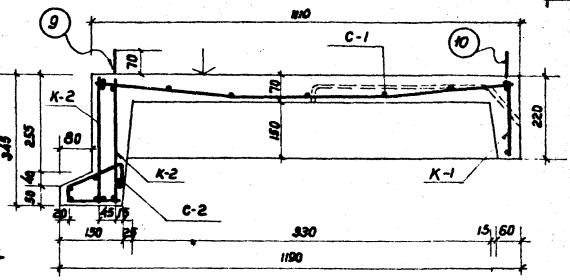
План



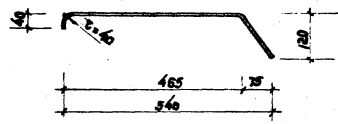
По Н



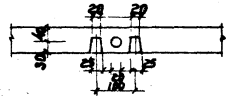
По 2-2



По 3-3



Труба 1/2"
(стеклянная или металлическая)



По а-а

Примечания:

1. Отклонения размеров не должны превышать указанных величин.
2. Поверхность, отмеченная знаком 1, должна быть шлифованной без царапин и искривлений.
3. Армирование см. лист 4
4. Лестничная площадка принята по аналогии с площадкой приведенной в серии 1-52 Р 11 (блоки пенопластовых прокладок для химической промышленности).

Расчетная нагрузка:
 Для ребра по маршем 2500 кг/пм
 Для простенного ребра 652 кг/пм
 Полезная нагрузка (Нормативная) 400 кг/м²

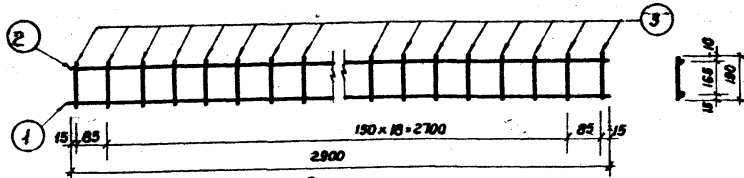
Расчетная схема

$R_p = 2,70$

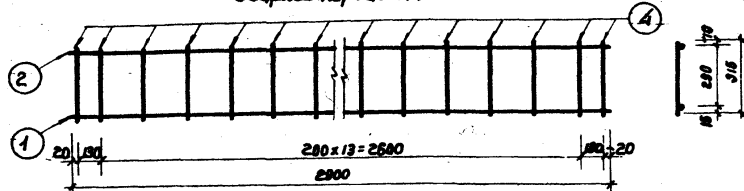
Ил 5587/4

Лестничная площадка ЛП

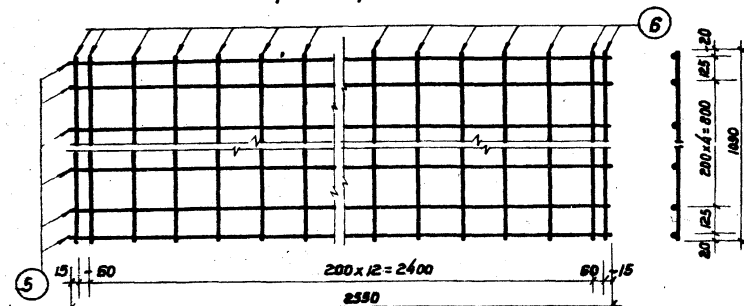
ил- 41-05
Лист 3



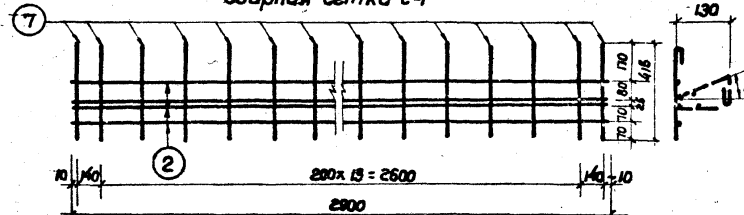
Сварной каркас К-1



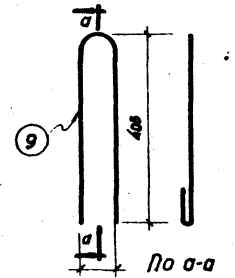
Сварной каркас К-2



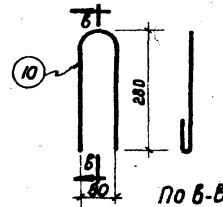
Сварная сетка С-1



Сварная сетка С-2



Монтажная петля



Монтажная петля

Примечания:

- Каркасы изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ-73-56) и 9-122-56.
- Петли заводятся за нижнюю арматуру каркаса.

Спецификация арматуры

Марка	Кол. стержней шт.	Диаметр мм	Сечение мм	Длина стержня мм	Кол. поз. шт.	Общ. длина м
К-1	1	14	14	2900	1	2,9
	2	6	7	2900	1	2,9
	3	6	7	190	21	4,0
К-2	1	14	14	2900	1	3,8
	2	6	7	2900	1	3,8
	4	6	7	315	16	10,1
С-1	5	6	7	2550	7	17,8
	6	6	7	1090	15	16,4
С-2	2	6	7	2900	4	11,6
	7	6	7	415	16	6,7
Итого стержни	8	10	10	1080	2	2,2
Монтажные петли	9	10	10	1040	2	2,1
	10	10	10	790	2	1,6

Выборка арматуры

Наименование арматуры	Заготовленная периодическое профиля 25 ПС	Круглая сталь ст. 3	Холодная прокатная арматура	Всего
Сечение, мм	14	10	6	—
Длина, м	8,7	2,2	3,7	75,3
Вес, кг	10,8	1,4	2,3	16,7
Нормативная стоимость К _н руб/кг	4000	2400	4500	—

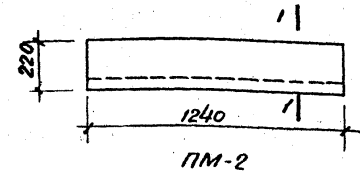
Показатели на 1 изделие

Вес изделия	кг	860
Объем бетона	м ³	0,344
Вес стали	кг	30,8
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	88,5
Марка бетона	—	200

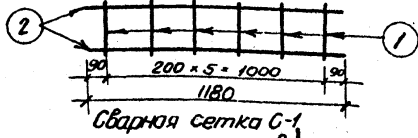
Армирование лестничной площадки ЛП

иш-41-05

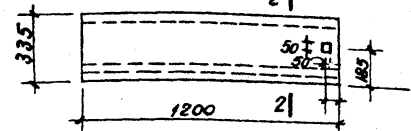
Лист 4



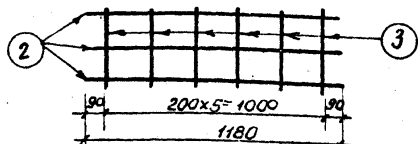
ПМ-2



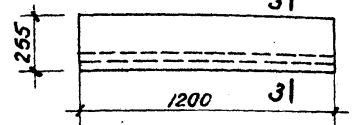
Сварная сетка С-1



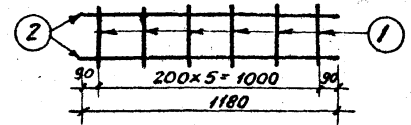
ПМ-1; ПМ-1А



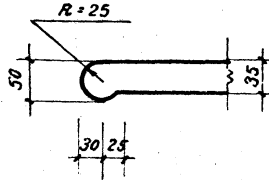
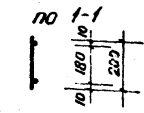
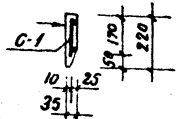
Сварная сетка С-2



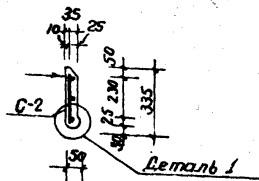
ПМ-3



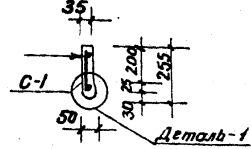
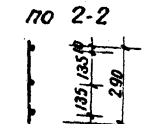
Сварная сетка С-1



Деталь 1

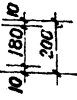


Деталь 1



Деталь 1

по 3-3



Марка изделия	Марка бетона	Кол. проток	Кол. поз.	Сечение мм	Длина стержня мм	Кол. поз.	Общая длина м
ПМ-2	С-1	1	1	φ 3Т	200	6	1,2
			2	φ 3Т	1180	2	2,4
ПМ-1 ПМ-1А	С-2	1	3	φ 3Т	290	6	1,7
			2	φ 3Т	1180	3	3,5
ПМ-3	С-1	1	1	φ 3Т	200	6	1,2
			2	φ 3Т	1180	2	2,4

Марка изделия	ПМ-2	ПМ-1; ПМ-1А	ПМ-3
Наименование арматуры	Холоднокатаная проволока		
Сечение, мм	φ 3Т	φ 3Т	φ 3Т
Длина, м	360	5,30	3,60
Вес, кг	0,196	0,294	0,196
Нормативное сопротивление R _н	5500		

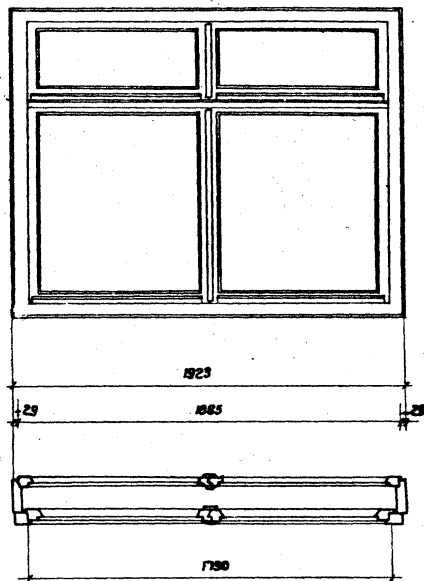
Марка изделия	ПМ-2	ПМ-1 ПМ-1А	ПМ-3	
Вес изделия	кг	22	35	28
Объем бетона	м ³	0,009	0,014	0,011
Вес стали	кг	0,2	0,3	0,2
Расход стали на 1 м ³ бет.	кг	21,8	20,7	17,8
Марка бетона	-	200	200	200

- Примечания:
1. Верхняя поверхность протулы, отмеченная знаком ♣, должна быть шлифованной, без царапин и искрилений.
 2. Сварные сетки изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ-73-56) и И-122-36 мстмкл.
 3. Протулы могут изготавливаться «левыми» и «правыми».

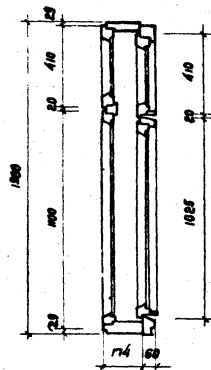
Протулы марша ПМ-1; ПМ-1А; ПМ-2; ПМ-3

ИИ-41-05
лист 5

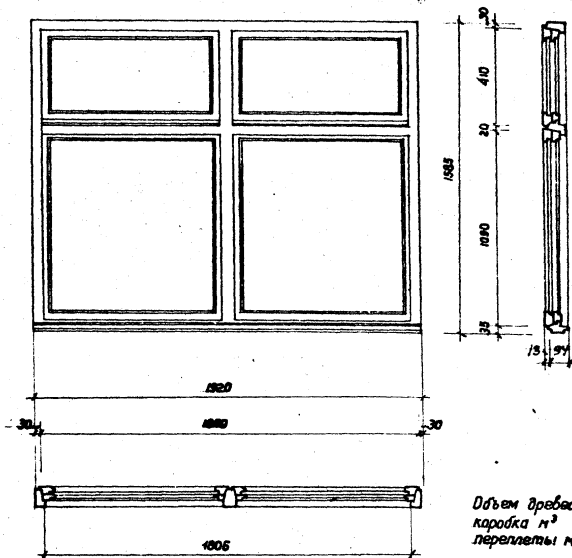
Серия ИИ-41-09
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ



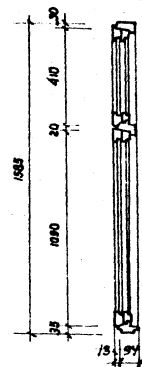
Оконный блок 06-37у



Объем древесины
коробка м³ 0,110
переплеты м³ 0,129



Оконный блок 06-69у



Объем древесины
коробка м³ 0,07
переплеты м³ 0,073

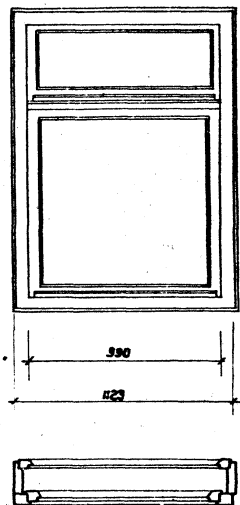
Примечание:
Оконные блоки 06-37у и 06-69у разработаны
применительно: ГОСТ-8780-58.

Оконные блоки 06-37у, 06-69у

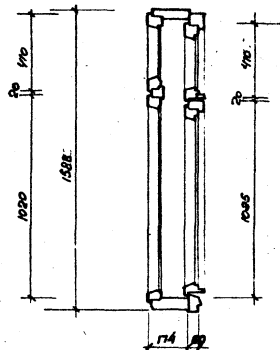
ИИ-41-09

Лист 1

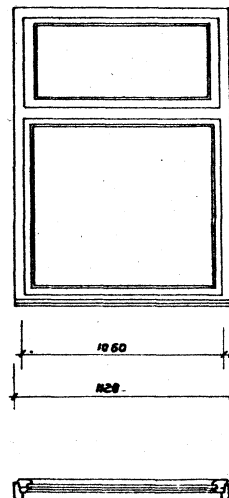
ИИ 5584/4



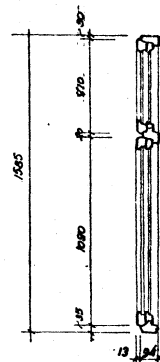
Оконный блок 06-33y



Объем древесины
Коробка m^3 0,085
Переплеты m^3 0,068



Оконный блок 06-65

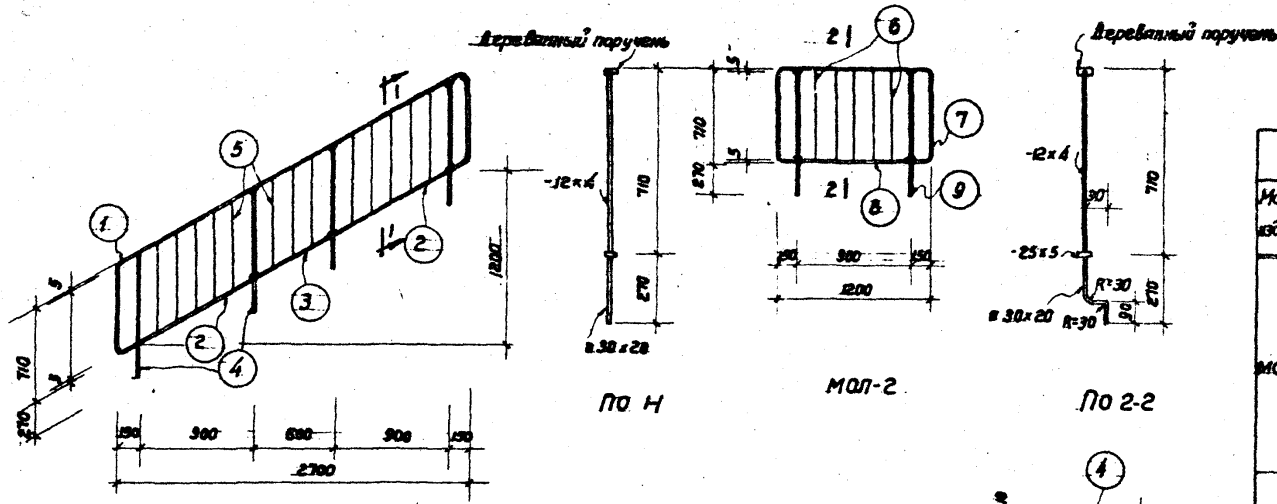


Объем древесины
Коробка m^3 0,041
Переплеты m^3 0,042

Примечания:

Оконные блоки 06-33y и 06-65y разработаны применительно ГОСТ 8780-58.

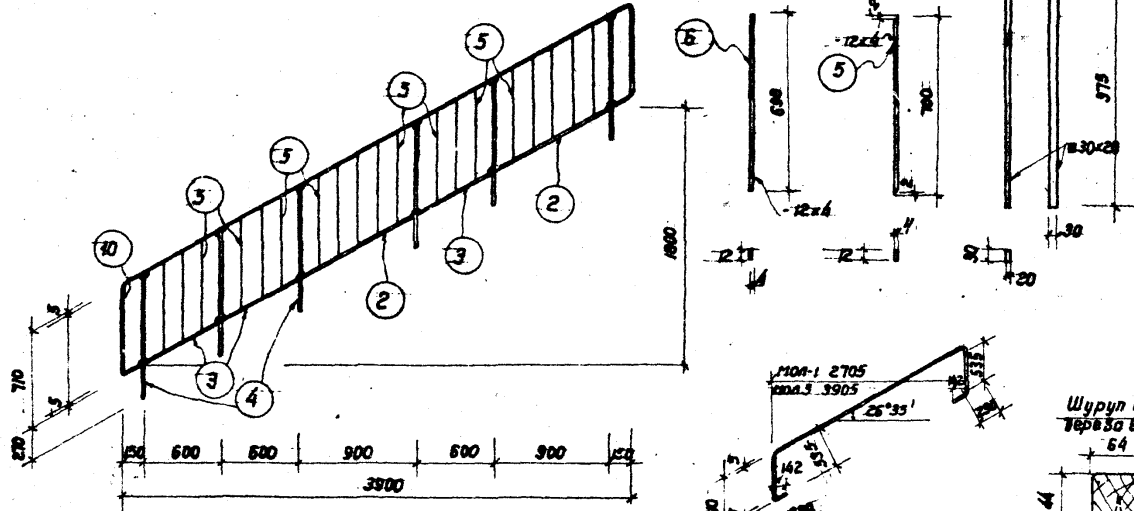
Серия ИИ-41-10
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ



МОИ-1

МОИ-2

По 2-2



МОИ-3

Габаритная схема позиции 1:9

Деталь крепления деревянного поручня

Спецификация стали на ограждения лестничной клетки

Марка изделия	Кол. парос. шт	мм поз.	Сече. нае мм	Длина секция мм	Кол. поз. шт.	Общая длина м	Вес одной секции кг
МОИ-1	1	-25x5	4760	1	4,76	4,66	
	2	-25x5	983	2	1,97	1,94	
	3	-25x5	648	1	0,64	0,64	
	4	Ø20x3	975	4	3,9	13,36	
	5	-12x4	700	13	9,10	3,39	
					Всего:	29,00	
МОИ-2	7	-25x5	2310	1	2,31	2,85	
	8	-25x5	880	1	0,88	0,88	
	9	Ø20x3	1065	2	2,13	10,0	
	6	-12x4	698	5	3,50	1,30	
					Всего:	15,03	
МОИ-3	10	-25x5	6070	1	6,07	5,95	
	2	-25x5	983	2	1,97	1,94	
	3	-25x5	648	3	1,94	1,92	
	4	Ø20x3	975	6	5,85	27,34	
	5	-12x4	700	19	13,30	4,94	
				Всего:	42,1		

Примечания:

1. Сварные швы приварки поз. ④ ⑨ - 6 мм, все остальные швы - 4 мм.
2. Сварка эл.-об. ограждений может производиться без специально проваренных для этой цели отверстий.
3. Материал поз. ④ - Ст.-3, остальных поз. - Ст.-0.
4. Размеры даны в мм.
5. Ограждения выполнены аналогично ограждениям каталога ИИ-03-03.

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
УПРАВЛЕНИЯ ПЛАНИРОВАНИЯ ПРОЕКТНЫХ И НАУЧНО-
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ РАБОТ И ОРГАНИЗАЦИИ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР**

Москва, Б-66, Спартаковская ул. 2а, корпус В

Сдано в печать 5 II 1964г

Заказ № 823 Тираж 200 экз.

Цена 1р29 к