

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-2

КОЛОННЫ

Выпуск 7

Колонны свяzeвого каркаса сечением 30×30 см.

для зданий с высотой этажа 3,3 м

Опалубка и армирование

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-2

К О Л О Н Н ы

Выпуск 7

КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30×30 см.

ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 м

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП
ТОРГОВО - БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧСКИХ
КОМПЛЕКСОВ СОВМЕСТНО
С НИИЖБ Госстроя СССР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ
28 ЯНВАРЯ 1972 ГОДА
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ № 9.

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
В ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
СВЯЗЕВОГО КАРКАСА НИ-04 С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30 см.

1. НИ-04-0 ВЫПУСК 5	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30 см.	9. НИ-04-10 ВЫПУСК 4	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30 см.
2. НИ-04-2 ВЫПУСК 7	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 см. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 М. ОПАЛАУБКА И АРМИРОВАНИЕ.	10. НИ-04-2 ВЫПУСК 7-1 ЧАСТЬ I	СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗО- БЕТОННЫХ КОЛОНН СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 300x300 мм (РЕКОНСТРУКЦИЯ ДЕЙСТВУЮЩИХ ФОРМ СЕРИИ НИ-04-2, ВЫПУСК 4-1).
3. НИ-04-2 ВЫПУСК 8	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 см. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,6 М. ОПАЛАУБКА И АРМИРОВАНИЕ.	11. НИ-04-2 ВЫПУСК 7-1 ЧАСТЬ II	СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗО- БЕТОННЫХ КОЛОНН СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 300x300 мм.
4. НИ-04-2 ВЫПУСК 9	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 см. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4,2 М. ОПАЛАУБКА И АРМИРОВАНИЕ	12. НИ-04-3 ВЫПУСК 4-1	СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РИГЕЛЕЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 300x300 мм.
5. НИ-04-2 ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 см. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3; 3,6 И 4,2 М. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ.		
6. НИ-04-2 ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ II	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 см. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3; 3,6 И 4,2 М. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.		
7. НИ-04-3 ВЫПУСК 4 ЧАСТЬ I	РИГЕЛЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30 см. ОПАЛАУБКА И АРМИРОВАНИЕ.		
8. НИ-04-3 ВЫПУСК 4 ЧАСТЬ II	РИГЕЛЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30 см. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.		

Номера №№	Колонны	ОПЛАЧЕКА. ЧЗЕК1.	23	31
ПЕРЕЧЕНЬ СЕРВЯ В ВЫПУСКАХ	2	Колонны	ОПЛАЧЕКА. ЧЗЕК1.	23
СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	3-4	Колонны	ОПЛАЧЕКА. ЧЗЕК2.	24
ПОДСЧЕТНАЯ ЗАПИСКА	5-8	Колонны	ОПЛАЧЕКА. ЧЗЕК3.	25
НОМЕНКЛАТУРА	9-10	Колонны	ОПЛАЧЕКА. ЧЗЕК4.	26
Колонны КВК-333-14; ОПЛАЧЕКА.	11	Колонны	ОПЛАЧЕКА. ЧЗЕК5.	27
Колонны КВР-333-14. ОПЛАЧЕКА	12	Колонны	ОПЛАЧЕКА. ЧЗЕК 6	28
Колонны КСК-333-14; КСК-333-23. ОПЛАЧЕКА.	13	Колонны	ОПЛАЧЕКА. ЧЗЕК 7.	29
Колонны КСР-333-14; КСР-333-17, КСР-333-23. ОПЛАЧЕКА.	14	Колонны	КВК-333-14. АРМПРОВАННЕ.	30
Колонны КНК-333-14; КНК-333-17, КНК-333-23;	15	Колонны	КВР-333-14. АРМПРОВАННЕ.	31
ХК-333-28. ОПЛАЧЕКА.	16	Колонны	КСК-333-14. АРМПРОВАННЕ.	32
Колонны КНР-333-14; КНР-333-17; КНР-333-23;	17	Колонны	КСК-333-23. АРМПРОВАННЕ.	33
КНР-333-28. ОПЛАЧЕКА.	18	Колонны	КСР-333-14; КСР-333-17. АРМПРОВАННЕ.	34
Колонны КСК-366-14; КСК-366-17. ОПЛАЧЕКА.	19	Колонны	КСР-333-23. АРМПРОВАННЕ.	35
Колонны КСР-366-14; КСР-366-17; КСР-366-23. ОПЛАЧЕКА	20	Колонны	ХК-333-14; КНК-333-17. АРМПРОВАННЕ.	36
Колонны КХ-333-14. ОПЛАЧЕКА.	21	Колонны	ХК-333-23. АРМПРОВАННЕ.	37
Колонны КР-333-14. ОПЛАЧЕКА	22	Колонны	ХК-333-14; КНР-333-17. АРМПРОВАННЕ.	38
Колонны КВК-366-14. ОПЛАЧЕКА	23	Колонны	ХК-333-23. АРМПРОВАННЕ.	39
Колонны КВР-366-14. ОПЛАЧЕКА.	24	Колонны	ХК-333-28. АРМПРОВАННЕ.	40
Колонны КНК-366-14 ОПЛАЧЕКА	25	Колонны	ХН-333-14; КНР-333-17. АРМПРОВАННЕ.	41
Колонны КНР-366-14. ОПЛАЧЕКА.	26	Колонны	ХК-333-23. АРМПРОВАННЕ.	42
Колонны КНР-366-14; КНР-366-17. ОПЛАЧЕКА.	27	Колонны	ХНР-333-28. АРМПРОВАННЕ.	43
Колонны КР-366-14. ОПЛАЧЕКА.	28	Колонны	КСК-366-14; КСК-366-17. АРМПРОВАННЕ.	44
Колонны КР-366-14. ОПЛАЧЕКА.	29	Колонны	КСР-366-14; КСР-366-17. АРМПРОВАННЕ.	45
Колонны КР-366-14. ОПЛАЧЕКА	30	Колонны	КСР-366-23. АРМПРОВАННЕ.	46

TK	Колонны	СЕРВЯ НН-04-2-
1971	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	ВЫПУСК № 7

НАЧАЛО СТР.			
Колонна. КК-333-14. Армирование.	45	53	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ
Колонна КР-333-14. Армирование.	46	54	ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К КРЫЖИМ КОЛОННАМ. 68-69 76-77
Колонна КВК-366-14. Армирование.	47	55	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ
Колонна КВ-366-14. Армирование.	48	56	ДЕТАЛЕЙ М-13 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ К
Колонна КНК-366-14. Армирование.	49	57	СРЕДНИМ КОЛОННАМ. 78-79 78-79
Колонна КНР-366-17. Армирование.	50	58	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ
Колонна КК-366-14. Армирование.	51	59	ДЕТАЛЕЙ М-13 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ К КРЫЖИМ
Колонна КР-366-14. Армирование.	52	60	КОЛОННАМ. 72-73 80-81
Колонны. Армирование. ЧЗЕЛ 8.	53	61	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ
Колонны. Армирование. ЧЗЕЛ 8 ¹ .	54	62	М-13 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. ЧЗЕЛ 33. 74. 82
Колонны. Армирование. ЧЗЕЛ 9.	55	63	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКЛАДНОЙ
Колонны. Армирование. ЧЗЕЛ 10.	56	64	ДЕТАЛИ М-13 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. ЧЗЕЛ 34. 75. 83
Колонны. Армирование. ЧЗЕЛ 11.	57	65	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКЛАДНОЙ
Колонны. Армирование. ЧЗЕЛ 12.	58	66	ДЕТАЛИ М-13 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. ЧЗЕЛ 35. 76. 8
Колонны. Армирование. ЧЗЕЛ 13, 13 ¹ .	59	67	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКЛАДНОЙ
Колонны. Армирование. ЧЗЕЛ 14.	60	68	ДЕТАЛИ М-13 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. ЧЗЕЛ 36. 77. 8
Колонны. Армирование. ЧЗЕЛ 15; 15 ¹ ; 16; 17.	61	69	
Колонны. Армирование. ЧЗЕЛ 15 ² .	62	70	
Колонны. Армирование. ЧЗЕЛ 18.	63	71	
Колонны. Армирование. ЧЗЕЛ 19.	64	72	
Колонны. Армирование. ЧЗЕЛ 20.	65	73	
ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ			
ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ. 68-69 74-75			

СЕРИЯ ИИ-04-2	Код	Год выпуска
1971	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	9

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

СЕРИЯ ИЧ-0Ч-2 ВЫПУСК 7 СОДЕРЖИТ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 300x300 ММ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В
ЗДАНИЯХ 1-Ч ЭТАЖЕЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 М.

НОМЕНКЛАТУРА ПРЕДУСМАТРИВАЕТ СЛЕДУЮЩИЕ ТИПЫ
ИЗДЕЛИЙ:

1. ОДНОЭТАЖНЫЕ:

- а) ВЕРХНИЕ /УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В ВЕРХНЕМ ЭТАЖЕ/;
- б) СРЕДНИЕ /УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В СРЕДНИХ ЭТАЖАХ/;
- в) НИЖНИЕ /УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В НИЖНЕМ ЭТАЖЕ/;
- г) КОЛОННЫ ТОЛЬКО ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ ПОДВАЛА.

2. ДВУХЭТАЖНЫЕ:

- д) ВЕРХНИЕ /УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В ДВУХ ВЕРХНИХ ЭТАЖАХ/;
- е) СРЕДНИЕ /УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В СРЕДНИХ ЭТАЖАХ/;
- ж) НИЖНИЕ /УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В ДВУХ НИЖНИХ ЭТАЖАХ/;
- т) КОЛОННЫ ТОЛЬКО ДЛЯ ДВУХЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ ПОДВАЛА.

Колонны имеют консоль высотой 150 ММ и вылетом 150 ММ. Колонны подбираются по действующим на них продольным силам в сопоставлении с несущей способностью колонн на центральное сжатие, указанной в марке колонны. Колонны, входящие в состав диафрагм жесткости, могут приниматься такими же, как рядовые колонны с последующей проверкой их прочности, как элементов диафрагм по методике, изложенной в альбоме "Диафрагмы жесткости" ИЧ-0Ч-6 выпуск 5.

Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП II-8.4-62* и по методике разработанной НИИЖБом лабораторией "Сборного и монолитного железобетона" под руководством проф. Васильева А.Л. Данные по расчету колонн приведены в альбоме ИЧ-0Ч-0 выпуск 5 "Указания по применению изделий". В том же альбоме приведены данные используемые при необходимости замены рабочей арматуры колонн и сеток хомутового армирования.

МАРКИРОВКА КОЛОНН.

Марки колонн состоят из буквенных и цифровых обозначений, которые имеют следующие значения:
КВР - колонна верхняя с двумя консолями / рядовая/;

КВК - колонна верхняя с одной консолью / крайняя/;
КСР - колонна средняя с двумя консолями / рядовая/;
КСК - колонна средняя с одной консолью / крайняя/;
КНР - колонна нижняя с двумя консолями / рядовая/;
КНК - колонна нижняя с одной консолью / крайняя/;
КР - колонна для одноэтажных и двухэтажных зданий с двумя консолями / рядовая/;
КК - колонна для одноэтажных и двухэтажных зданий с одной консолью / крайняя/.

ЦИФРЫ, СТОЯЩИЕ НЕПОСРЕДСТВЕННО ЗА БУКВЕННЫМ ОБОЗНАЧЕНИЕМ - УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕЧЕНИЯ СТВОЛА КОЛОННЫ, ВЫСОТЫ ЭТАЖА, /АЯ/ ДВУХЭТАЖНЫХ КОЛОНН - ДВОЙНОЙ ВЫСОТЫ ЭТАЖА/ - КСК-335-14 - КОЛОННА СЕЧЕНИЕМ 300x300 ММ. С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 М; / КСК-366-14 - КОЛОННА СЕЧЕНИЕМ 300x300 ММ ДВУХЭТАЖНАЯ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 М.

ЦИФРЫ ТРЕТЬЕЙ ЧАСТИ МАРКИ - НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ КОЛОННЫ ПРИ ЦЕНТРАЛЬНОМ СЖАТИИ В ДЕСЯТКАХ ТОНН.

Номенклатура изделий предусматривает только основные типы колонн, имеющие закладные детали для установки и крепления ригелей каркаса здания.

Для крепления лестниц, диафрагм разработаны дополнительные закладные детали и в альбоме приведены примеры расположения и крепления их в колоннах.

В конкретном проекте должны быть приведены чертежи с установкой этих деталей в соответствии с принятыми архитектурно-планировочными решениями /расположением лестниц, диафрагм и т. д./

При этом в рабочих чертежах должен быть показан опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, а также должны быть даны спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.

ТК	КОЛОННЫ.	СЕРИЯ ИЧ-0Ч-2
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	Выпуск Альб. 7

ДЛЯ ОБОЗНАЧЕНИЯ РАЗНОВИДНОСТИ КОЛОНН, ВЫЗВАННОЙ РАЗЛИЧИЕМ В РАСПОЛОЖЕНИИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, В МАРКИРОВКЕ КОЛОНН ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДОБАВЛЕНЫ ЦИФРОВЫЕ ИНДЕКСЫ.

ПРИМЕР: КСК- 1,2

ПРИ РАЗРАБОТКЕ ЧЕРТЕЖЕЙ РАБОЧЕГО ПРОЕКТА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ПРИМЕРАМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ В АЛЬБОМЕ.

В АЛЬБОМЕ ДАНЫ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН, ИМЕЮЩИХ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ ЛЕСТИЦ, ГДЕ УКАЗАНЫ ОСНОВНЫЕ ВОЗМОЖНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ЭТИХ ДЕТАЛЕЙ В ДВУХ ВАРИАНТАХ /КРЕПЛЕНИЕ ЛЕСТИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И КРЕПЛЕНИЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЛЕСТИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ/.

В ЧЕРТЕЖАХ КОЛОНН, ИМЕЮЩИХ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ, РАЗРАБОТАНЫ ДВА ВАРИАНТА: ПРИ КРЕПЛЕНИИ ДИАФРАГМ В ПЛОСКОСТИ РАМ, ПРИ КРЕПЛЕНИИ ДИАФРАГМ ИЗ ПЛОСКОСТИ РАМ.

КОЛОННЫ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С СН И ПД-В-4-62. ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН ПРИНЯТА НЕ БОЛЕЕ 0,3 ММ.

ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ КОЛОНН НЕ МЕНЕЕ 3,5 ЧАСА. ДЛЯ МОНТАЖА КОЛОНН ПРЕДУСМОТРЕНЫ ОТВЕРСТИЯ ФЧОММ. ДЛЯ ПОДЪЕМА ХОДОМ ИЗ ФОРМ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЕЛИ. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЕЛИ НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ КЛАССА А-Т, МАРКИ В СТ.З. С.П.

ПРИ РАЗМЕЩЕНИИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НЕОБХОДИМО ДАВАТЬ УТОЧНЕННУЮ ПРИВЯЗКУ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ ДЛЯ КАЖДОГО КОНКРЕТНОГО СЛУЧАЯ.

ДЛЯ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОЛОНН В НОМЕНКЛАТУРЕ ПРИВЕДЕНЫ ИХ НЕСУЩИЕ СПОСОБНОСТИ ПРИ ЦЕНТРАЛЬНОМ СЖАТИИ.

МАРКИ БЕТОНА ПРИМЕНЕНЫ: М-300

М-400

РАБОЧАЯ АРМАТУРА КОЛОНН ПРИНЯТА ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-Ш, МАРКИ 35 ГС ПО ГОСТ 5781-61*.

ПОПЕРЕЧНАЯ АРМАТУРА В СТВОЛАХ КОЛОНН ПРИНЯТА ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА А-Т, МАРКИ СТ.З ПО ГОСТ 5781-61*.

ДЛЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРИМЕНЯЕТСЯ СТАЛЬ В СТ.З ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ПОДГРУППЕ В ГОСТ 380-71.

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ СН 393-69 И ГОСТ 10922-64.

КАЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-9, М-10, М-11 СЛЕДУЕТ ПРОВЕРЯТЬ В КАЖДОМ ИЗДЕЛИИ С ПОШТУЧНОЙ ПРИЦЕМКОЙ.

АРМИРОВАНИЕ ТОРЦОВ КОЛОНН УСИЛЕНО СВАРНЫМИ СЕКАМИ КОСВЕННОГО АРМИРОВАНИЯ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-Ш МАРКИ 35 ПО ГОСТ 5781-61*.

СВАРНЫЕ КАРКАСЫ И СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ПРИ ПОМ'Ю КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА СТЕРЖНЕЙ МЕЖДУ СОБОЙ И С СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ДОЛЖНА ВЫПОЛНЯТЬСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-50А ГОСТ 9467-60.

КАЧЕСТВО СТАЛИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДОЛЖНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ 380-71 И ГОСТ 5058-65.

ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.

КОЛОННЫ АРМИРУЮТСЯ ОБЪЕМНЫМИ КАРКАСАМИ. ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ СОБИРАЮТСЯ ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, СЕТОК, ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КЛЕШЕЙ.

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-9, М-10, М-11 ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАКРЕПЛЕНЫ НА ФОРМЕ.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ КРЕПЯТСЯ К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОДКОЙ.

ПРИМЕНЕНИЕ ДУГОВОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ ВМЕСТО КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ВО ВСЕХ СЛУЧАЯХ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

СБОРКА ОБЪЕМНЫХ КАРКАСОВ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ В КОНДУКТОРСКИХ СОБЛЮДЕНИЕМ СЛЕДУЮЩЕЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ:

а) УКЛАДЫВАЕТСЯ И ФИКСИРУЕТСЯ В ЗАЖИМАХ КОНДУКТОРА ПЛОСКИЙ КАРКАС СТВОЛА.

б) УСТАНАВЛИВАЮТСЯ И ЗАКРЕПЛЯЮТСЯ ПЕРЕДВИЖНЫМИ ФИКСАТОРАМИ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-9, М-10, М-11.

в) УКЛАДЫВАЕТСЯ И ФИКСИРУЕТСЯ В ЗАЖИМАХ КОНДУКТОРА ВТОРОЙ ПЛОСКИЙ КАРКАС СТВОЛА.

г) ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ СТВОЛОВ СОЕДИНЯЮТСЯ МЕЖДУ СОБОЙ ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕРЖНЯМИ СПОСОБОМ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ПРИ ПОМОЩИ ПОДВЕСНЫХ СВАРОЧНЫХ КЛЕШЕЙ.

ТК	КОЛОННЫ.	СЕРИЯ-ОЧ.
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ВЫПУСК АЛСТ 7

д) устанавливаются сетки косвенного армирования у торцов колонн, закрепляются на арматурном каркасе вязальной проволокой или сваркой.

е) устанавливаются дополнительные закладные детали и закрепляются в соответствии с указаниями на чертежах.

ж) положение установленных элементов пространственного каркаса выверяется в соответствии с размерами, приведенными в рабочих чертежах.

Окончательная проверка каркасов производится при установке в стальную опалубку, причем особо тщательно должны соблюдаться допуски на установку выпусков арматуры из колонн, фиксируемых в опалубке колонн.

При изготовлении объемных каркасов должны быть учтены фактические допуски на размеры стальных форм по длине, причем эти допуски не должны превышать допусков, указанных в чертежах и в пояснительной записке в разделе "Технические требования к изготовлению и приемке колонн".

Допуски на монтаж элементов каркаса принимаются в соответствии со СНиП III-8.3-62 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ".

В связи с принятой практикой изготовления закладных деталей на специализированных механических заводах в составе серии выделен альбом закладных деталей, куда вошли все закладные детали для колонн.

Для удобства пользования в арматурных цехах чертежами арматурных изделий скомплектован отдельный альбом. Арматурные изделия для железобетонных колонн сечением 30×30 см.

Технические требования к изготовлению и приемке колонн.

При изготовлении колонн надлежит выполнить требования нормативных и инструктивных документов:

а) Глаавы СНиП:

III-8.3-62 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ".

б) ГОСТы:

ГОСТ 10260-70 "Заполнители для тяжелого бетона".

ГОСТ 10178-62* "Портландцемент, шлакопортландцемент".

ГОСТ 13015-67 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

ГОСТ 8029-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

ГОСТ 10180-67 "Бетоны тяжелые. Методы определения прочности".

ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы".

б) "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН-393-69".

г) "Инструкция по технологии изготовления и установка стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" СН 313-65.

ТК	КОЛОННЫ.	СЕРИЯ ЦН-04-2
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ВЫПУСК Л/С 7

При изготовлении колонн должен быть обеспечен подоперационный технологический контроль на всех стадиях производства в соответствии со стандартом СНиП I-Б. 5-62, СНиП I. 5.1-62 и ГОСТ 8829-66.

До начала производства колонн завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

Допуски на размеры колонн должны соответствовать девятому классу точности и по таблице I СНиП I. А. 4-62 со следующими изменениями и дополнениями:

- а) отклонение от проектных размеров от верхних плоскостей консольей до торцов колонн ± 3 мм;
- б) отклонение от проектных размеров между верхними плоскостями консольей ± 4 мм (для двухэтажных колонн);
- в) отклонение длины колонн от проектных размеров ± 7 мм.
- г) отклонение ширин колонн от проектных размеров ± 4 мм.
- д) широховатость всех поверхностей колонн принимается по классу 2-ш (таблица СНиП I. А. 4-62);
- е) смещение осей закладных деталей не более чем на 5 мм;
- ж) качество поверхности колонн должно соответствовать ГОСТ 13045-67.

Бетон в консольной части колонн внутри закладных деталей М-9, М-10 и М-11 тщательно проработать гаубинными вибраторами с наконечником диаметром 51 мм. Поверхность листов должна быть тщательно очищена после сварки.

Риски разбивочных осей наносятся несмыываемой краской. На боковой поверхности колонн должны быть обозначены: марки колонн, дата изготовления, марка завода-изготовителя и штамп отк.

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия сварда должна быть в летнее время не менее 70% проектной прочности на сжатие, а в зимнее время не менее 100%.

При отпускной прочности бетона равной 70% прочности на сжатие в летнее время завод-изготовитель должен гарантировать 100% прочности в 28-дневном возрасте.

Выем изделий из форм и подъем должен производиться с применением траперс.

Все лицевые поверхности закладных деталей во избежание ржавления при хранении и транспортировке колонн, должны быть покрашены полимерно-цементной обмазкой или лаком.

ПРИМЕНЕНИЕ КОЛОНН.

В колоннах, эксплуатируемых на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях при расчетных температурах от -30°C , до -40°C сталь класса А-I должна применяться только марки СТ.3 [спокойная] СТ.3 ПС. При расчетных температурах ниже -40°C сталь класса А-III марки 35 ГС должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25 ГС без изменения площади сечения, а сталь класса А-I должна применяться марки СТ.3 [спокойная].

При применении колонн в неотапливаемых помещениях или эксплуатируемых на открытом воздухе при расчетной температуре воздуха минус 30°C и ниже - сортовой прокат применяется из стали марки СТ.3 [спокойная].

При применении колонн на открытом воздухе или в неотапливаемом помещении при воздействии подвижных и вибрационных нагрузок при расчетных температурах от минус 30°C до минус 40°C сталь класса А-III марки 35 ГС должна быть заменена на сталь 25 ГС, сталь класса А-I должна употребляться марки ВСТ.3 [спокойная] и ВСТ.3 ПС, сортовой прокат из стали ВСТ.3 [спокойная] и ВСТ.3 ПС.

Монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП III-8.3-62.

Мероприятия по защите закладных деталей от коррозии должны быть указаны в конкретном проекте, в зависимости от условий эксплуатации зданий, согласно "указаний по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" СН 262-67 и "временных указаний по антикоррозионной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупногабаритных зданиях" СН 206-62.

ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ И-04-2
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ВЫПУСК АЛЛСТ 7

Н.Н.Н.	МАРКА БЕТОНА	ЭСКИЗ	ПАРЧЕТНАЯ ПРОФИЛЬ НАЧАЛА В ТРОСЕ	РАЗМЕРЫ, В ММ				МАРКА БЕТОНА	СЕР. ЧИСЛЕННОСТЬ В Т	ОБЪЕМ БЕТОНА В М ³	РАСХОД ЦЕМЕНТА НА 1 М ³ БЕТОНА / кг/	МЕТАЛЛА В КГ				ММ ВЫСОТЫ МЕТАЛЛА	МАКСИМУМ ПАРОВЫХ ЧЕРПЕЖЕЙ
				1	5	6	7					12	13	14	15	16	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1	КВК-333-14		400.0 2540 300 300 300	0.58	0.23	270	7.4	50.81 8.01	0.4	13.42	72.03	7.30					
2	КВР-333-14		400.0 2540 300 300 300	0.60	0.24	318	7.4	51.92 10.12	0.5	18.34	78.16	8.30					

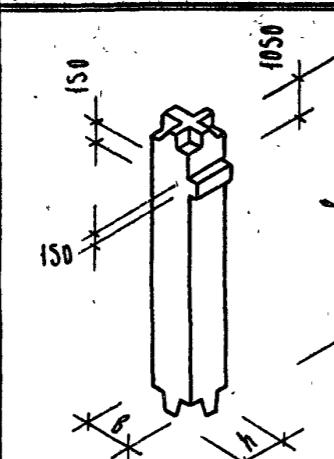
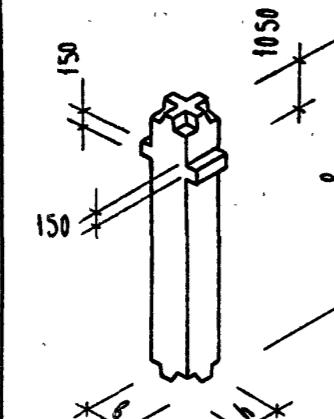
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. НОРМЫ РАСХОДА ЦЕМЕНТА ПРИНЯТЫ В СООТВЕТСТВИИ С СН-557
УТВЕРЖДЕННЫМИ ГОСКОММЕТРОМ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕ-
ЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА ОТ 10 МАЯ 1957 Г.

2. ДЛЯ БЕТОНА МАРКИ "400" РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ "600" ПРИНЯТ 100%.

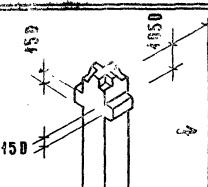
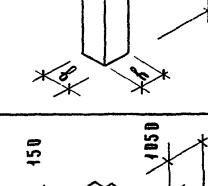
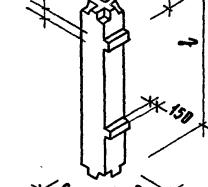
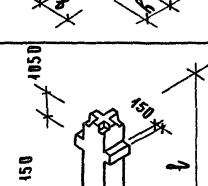
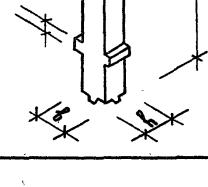
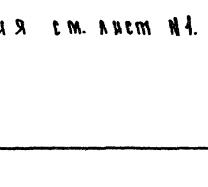
3. В ГРАФЕ 13 В ЗНАМЕНИТЕЛЕ ПОКАЗАН РАСХОД МЕТАЛЛА НА АНКЕРЫ
ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ЧУТКИЙ В ЧИСЛЕНТЕЛЕ.

TK	КОЛОННЫ	СЕРНА Н.Н.-04-2
1971	НОМЕНКЛАТУРА	ВЛАСТ. АКЦИ 7 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
3	KCK-333-14		140.0	3300	300	300	300	0.73	0.297	225	7.8	<u>46.17</u> 7.97	0.4	12.32	66.69	9.32
4	KCK-333-23		230.0	3300	300	300	400	0.73	0.297	430	10.8	<u>103.57</u> 7.97	0.4	12.32	127.09	9.33
5	KCP-333-14		140.0	3300	300	300	300	0.75	0.30	243	7.8	<u>47.28</u> 9.08	0.5	17.24	72.82	10.34
6	KCP-333-17		173.0	3300	300	300	400	0.75	0.30	243	7.8	<u>47.28</u> 9.08	0.5	17.24	72.82	10.34
7	KCP-333-23		230.0	3300	300	300	400	0.75	0.30	445	10.8	<u>104.68</u> 9.08	0.5	17.24	133.22	10.35
8	KHK-333-14		140.0	4750	300	300	300	1.07	0.43	190	11.0	<u>57.77</u> 7.97	0.4	12.32	81.49	11.36
9	KHK-333-17		173.0	4750	300	300	400	1.07	0.43	190	11.0	<u>57.77</u> 7.97	0.4	12.32	81.49	11.36
10	KHK-333-23		230.0	4750	300	300	400	1.07	0.43	388	19.2	<u>134.27</u> 7.97	0.4	12.32	166.19	11.37
11	KHK-333-28		285.0	4750	300	300	400	1.07	0.43	565	20.2	<u>209.67</u> 7.97	0.4	12.32	242.59	11.38

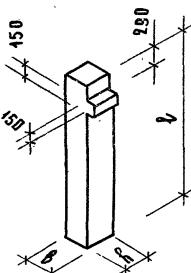
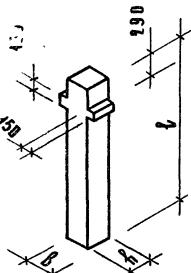
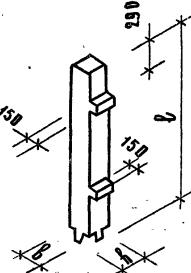
ПРИМЕЧАНИЯ: СМ. АУКТ N1.

TK	КОЛОННЫ	УЧ-04
1971	НОМЕНКЛАТУРА	БИБЛЮСКА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
12	KHP-333-14		140.0	4750	300	300	300	4.40	0.64	58,88 9,08	0,5	17,24	87,62	12,39		
13	KHP-333-17		173.0	4750	300	300	400	4.40	0.64	260	41.0	58,88 9,08	0,5	17,24	87,62	12,39
14	KHP-333-23		230.0	4750	300	300	400	4.40	0.64	392	19.2	135,38 9,08	0,5	17,24	172,32	12,40
15	KHP-333-28		285.0	4750	300	300	400	4.40	0.64	567	20.2	210,78 9,08	0,5	17,24	248,72	12,41
16	KCP-366-14		140.0	6600	300	300	300	4.55	0.62	208	41.4	86,54 7,97	0,8	24,64	123,38	13,42
17	KCP-366-17		173.0	6600	300	300	400	4.55	0.62	208	41.4	86,54 7,97	0,8	24,64	123,38	13,42
18	KCP-366-14		140.0	6600	300	300	300	4.60	0.64	219	41.4	88,76 18,16	4,0	34,48	135,64	14,43
19	KCP-366-17		173.0	6600	300	300	400	4.60	0.64	219	41.4	88,76 18,16	4,0	34,48	135,64	14,43
20	KCP-366-23		230.0	6600	300	300	400	4.60	0.64	408	19.2	197,76 18,12	4,0	34,48	252,44	14,44

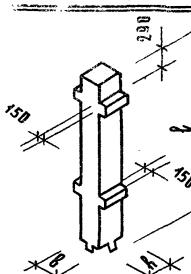
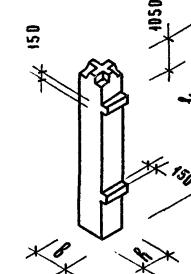
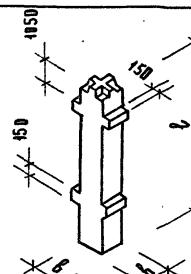
ПРИМЕЧАНИЯ См. лист №1.

СЕРИЯ И И - 04 - 2	КОДЫ НАБОРЫ	ГОСТЫ
1971	НОМЕНКЛАТУРА	ВЫПУСК 7 АКС: 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
24	KK-333-14		440	3990	300	300	300	0.93	0.37	264	46.8	68.41 7.23	0.4	43.42	94.03	15,45
22	KP-333-14		440	3990	300	300	300	0.95	0.38	274	44.0	69.51 8.32	0.5	48.34	100.16	16,46
23	KVK-366-14		440	5840	300	300	300	1.35	0.54	230	40.3	87.66 16.98	0.8	25.74	124.28	17,47

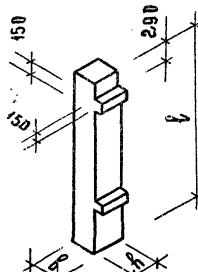
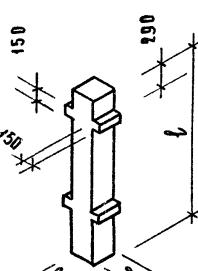
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 1

TK	КОДЫ НН	СЕРИЯ И-04-2
1974	НОМЕНКЛАТУРА	выпуск 7

4	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
24	КВР-366-14		140	5840	300	300	300	437	0.55	230	40.3	$\frac{79.70}{49.40}$	4.0	35.58	426.58	18.48
25	КНР-366-14		140	8050	300	300	300	483	0.78	189	14.44	$\frac{97.94}{45.62}$	0.8	24.64	137.72	19.49
26	КНР-366-17		173	8050	300	300	400	485	0.74	202	14.44	$\frac{100.16}{45.76}$	4.0	36.48	150.08	20.50

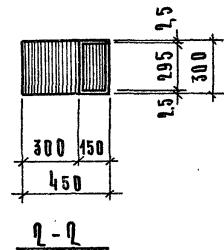
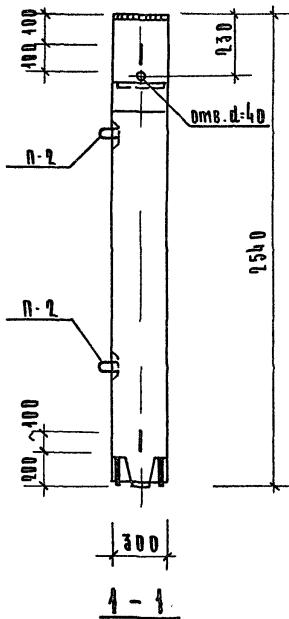
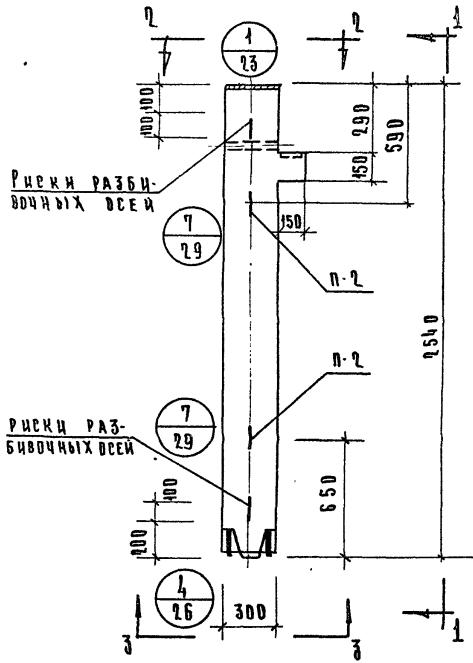
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТМ №1.

СЕРИЯ Н-04-2	Коды наименований	Год
1971	Номенклатура	Выпуск 7

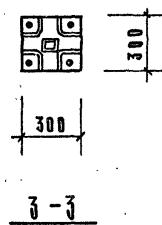
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
27	KK-366-11		40	7290	300	300	300	1.68	0.67	142	19.2	$\frac{56.26}{7.97}$	0.8	25.74	95.0	24.51
28	KP-366-11		40	7290	300	300	300	1.65	0.68	138	12.2	$\frac{4.5}{19.20}$	4.0	35.58	93.78	22.52

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. Лист №

TR	К о л я с с и	СЕРИЯ ИИ-04-0
1974	Н О М Е Н К Л А Т У Р А	выпуск 7 А лист 6



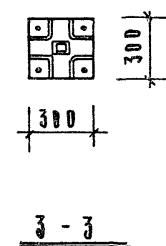
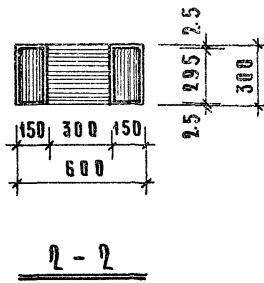
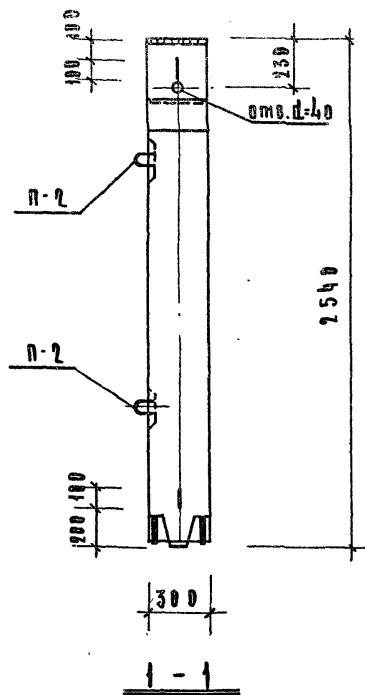
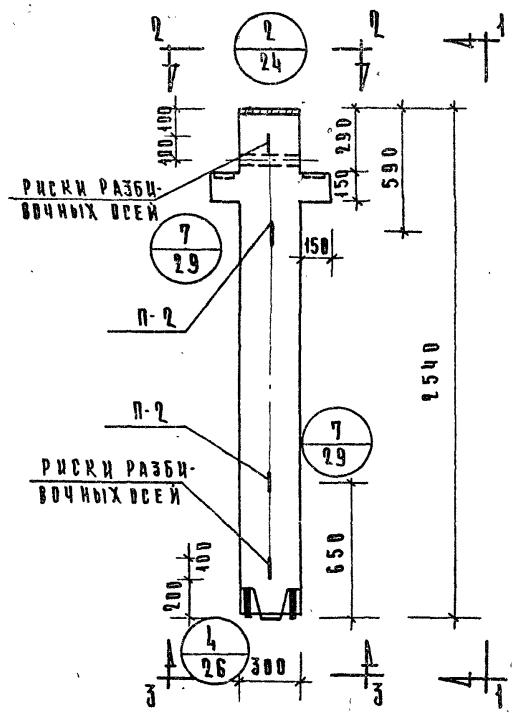
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОНН	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ВОБ'ЕМ БЕТ. М ³	РАХОД СТАЛИ
КВК-333-14	0.58	300	0.28	72.03



ПРИМЕЧАНИЯ:

АРМИРОВАНИЕ СМ.
НА ЛИСТЕ №30

ТК	КОЛОННА КВК-333-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1974	ОПАЛАВКА	выпуск Апрел 7 7

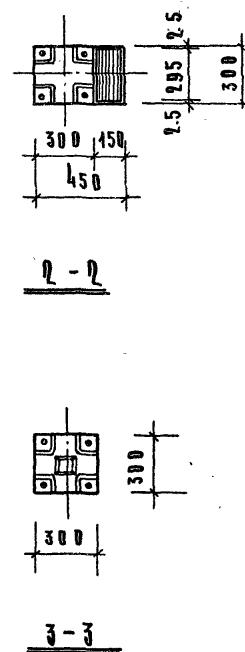
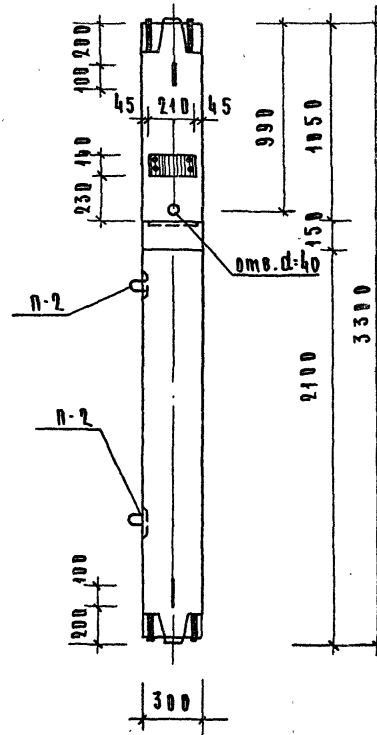
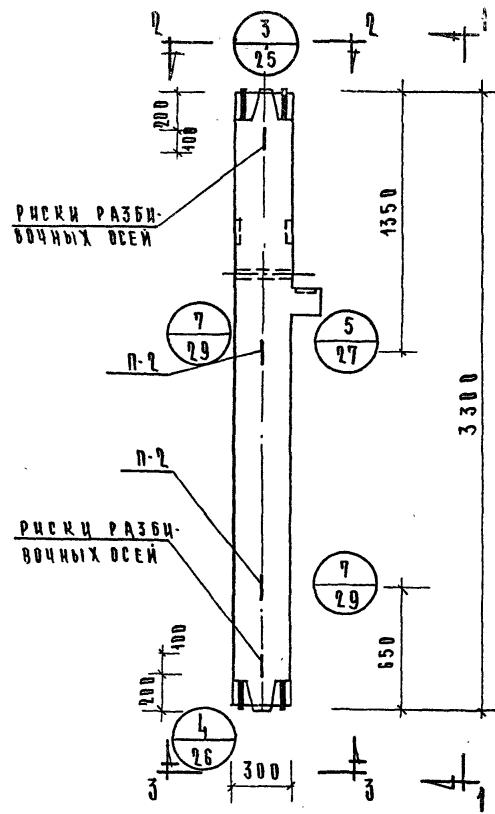


ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС T	МАРКА БЕТОНА	ОБ'ЕМ БЕТ. м ³	РАСХОД СТАЛИ кг
КВР-333-14	8.6	300	0.24	78.16

ПРИМЕЧАНИЯ:

АРМИРОВАНИЕ СМ.
НА ЛИСТЕ №34

ТК	КОЛОННА КВР-333-14	СЕРИЯ НН-04-2
1971	ОПЛАЧУБКА	ВЫПУСК 7 Актом 8

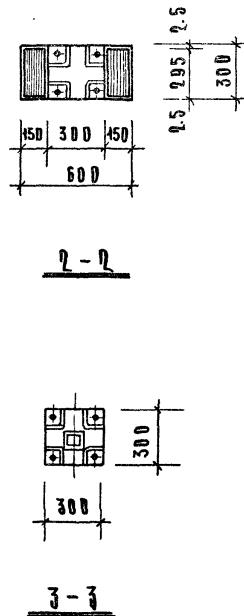
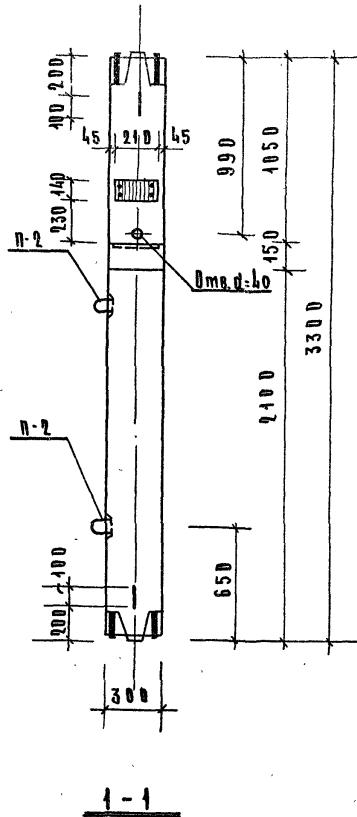
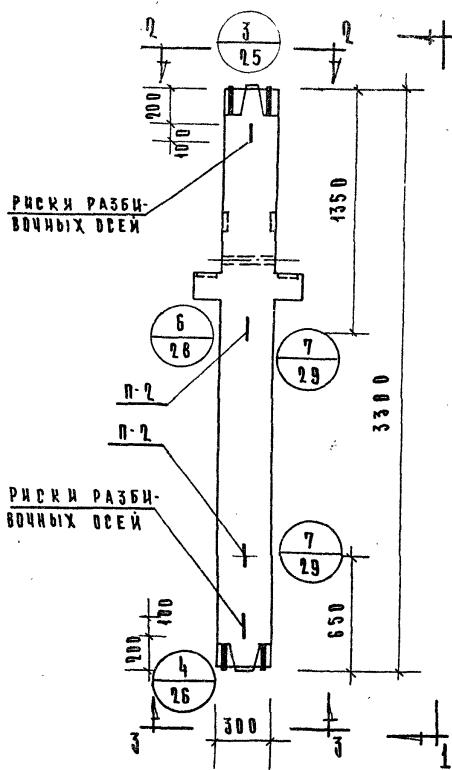


ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	0Б'ЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ
КСК-333-14	0.73	300	0.297	68.65
КСК-333-23	0.73	400	0.297	127.0

ПРИМЕЧАНИЯ

АРМИРОВАНИЕ С.М. ЛИСТ N 32,33.

Т.К.	КОДОНИИЫ КСК-333-14, КСК-333-23	СЕРИЯ НИ-04-
1971	ПАЛАУБКА	ВЫПУСК А 7 5

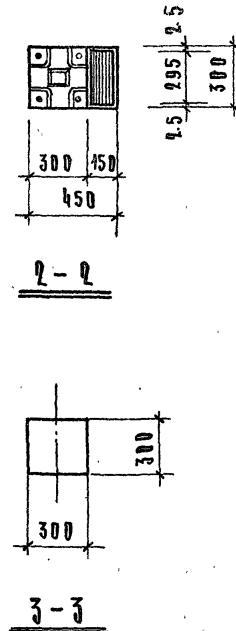
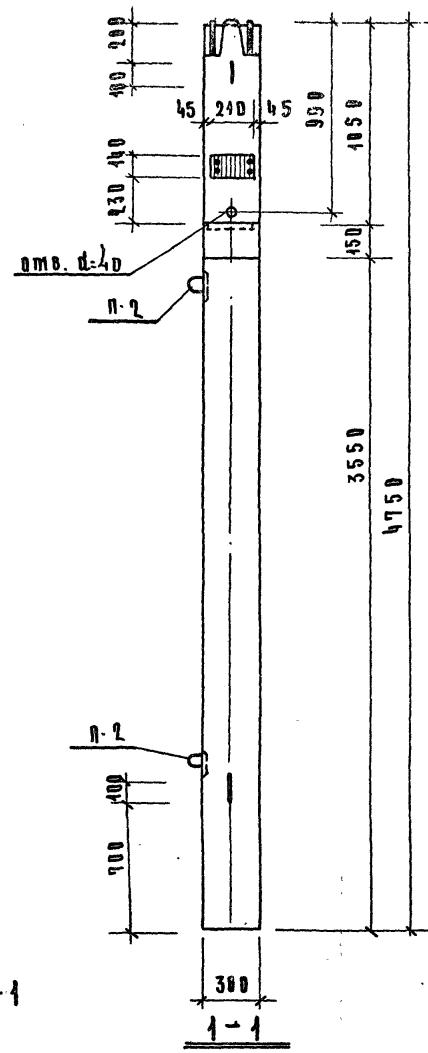
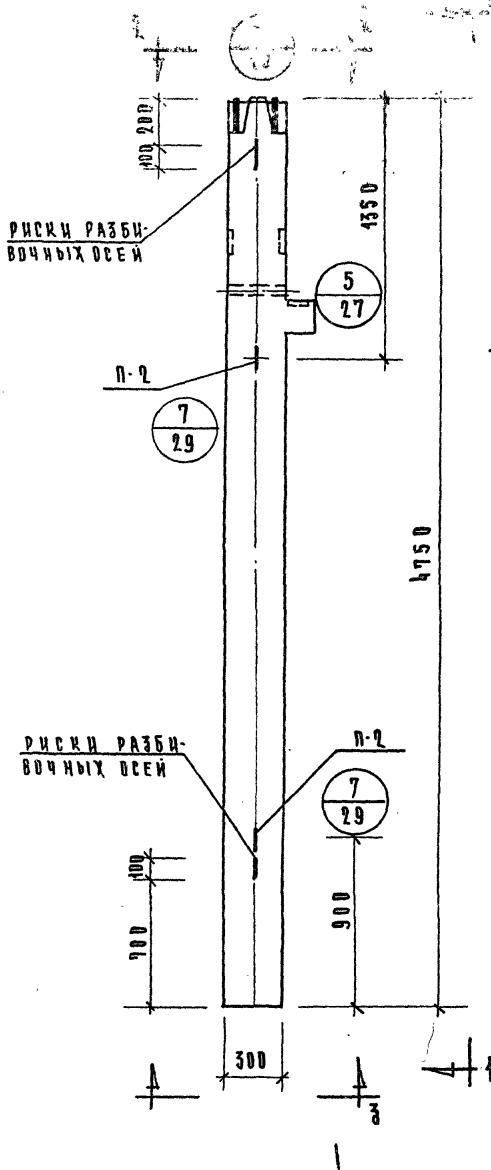


ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС T	МАРКА БЕТОНА	ОБ'ЕМ БЕТ. м ³	РАСХОД СТАЛИ м	
КСР-333-14	0.75	300	0.30	72.82	
КСР-333-17	0.75	400	0.30	72.82	
КСР-333-23	0.75	400	0.30	133.22	

ПРИМЕЧАНИЯ:

АРМИРОВАНИЕ СМ. АЛСТ N 34, 35.

T.к.	КОЛОННЫ КСР-333-14; КСР-333-17 КСР-333-23	СЕРИЯ ИИ-04-0
1971	ОПАЛАЧКА	выпуск 7 анн. 40



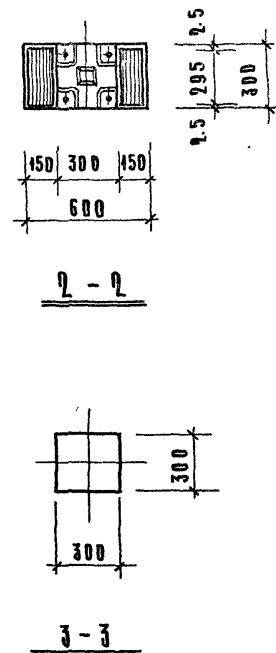
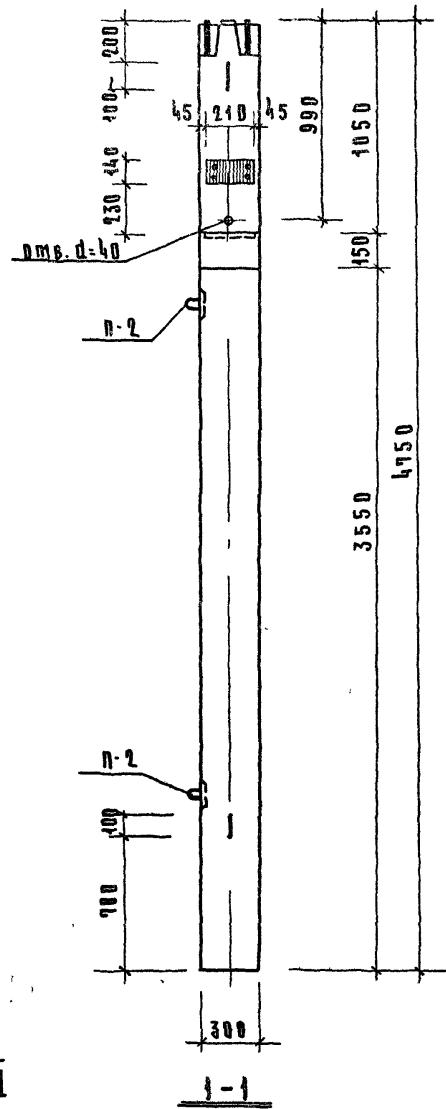
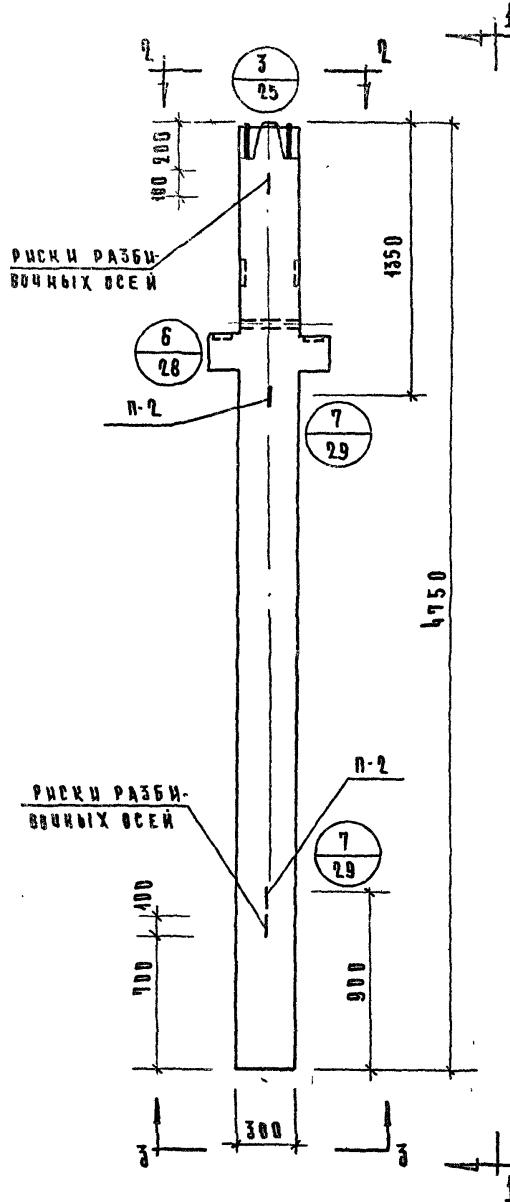
ТК	КОЛОННЫ КНК-333-17, КНК-333-14, КНК-333-23, КНК-333-28	СЕРИЯ ИИ-04-7
1974	ОПАЛУБКА	ВЫПУСК 7 Апрель 11

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБ'ЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ М ³
КНК-333-14	1.07	300	0.43	84.49
КНК-333-17	1.07	400	0.43	84.49
КНК-333-23	1.07	400	0.43	166.19
КНК-333-28	1.07	400	0.43	242.59

ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. АЧЕМ № 36, 37, 38.

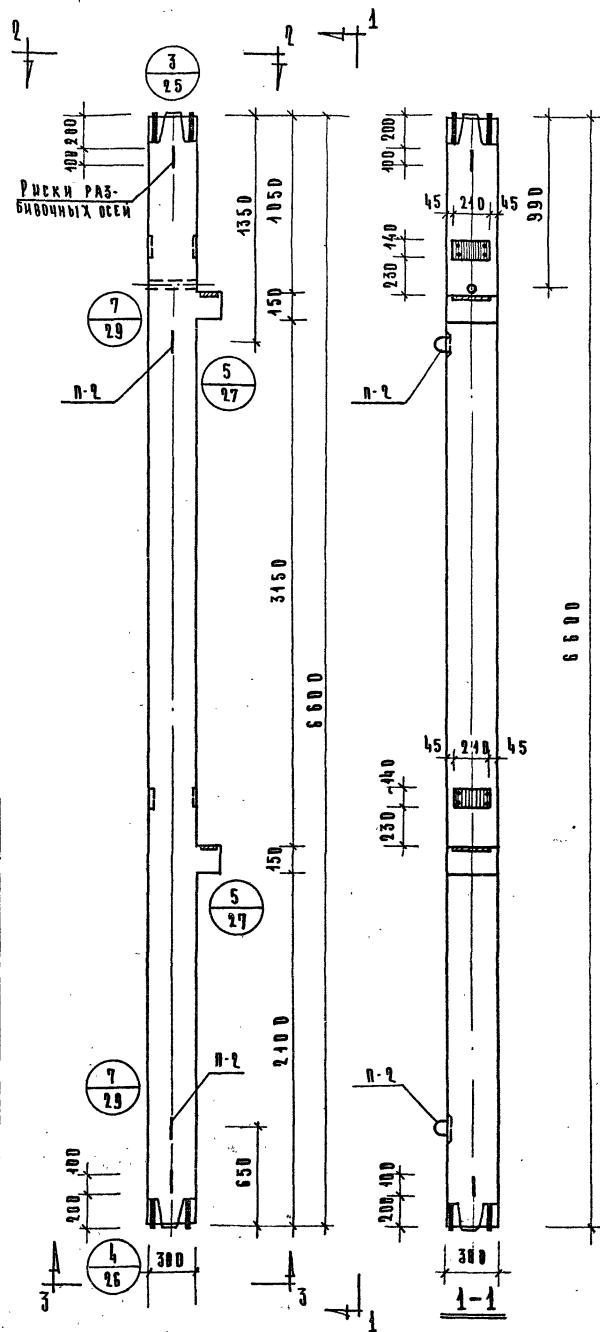


ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБ'ЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛЯ КГ
КНР-333-14	4.10	300	0.44	87.62
КНР-333-17	4.10	400	0.44	87.62
КНР-333-23	4.10	400	0.44	172.32
КНР-333-28	4.10	400	0.44	248.72

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. АЧЕМ № 39,
40, 41

СЕРИЯ И-04-2	КОЛОННЫ КНР-333-14, КНР-333-17 КНР-333-23; КНР-333-28	ТК
ВЫПУСК 7	ДАЛАУБКА	1971

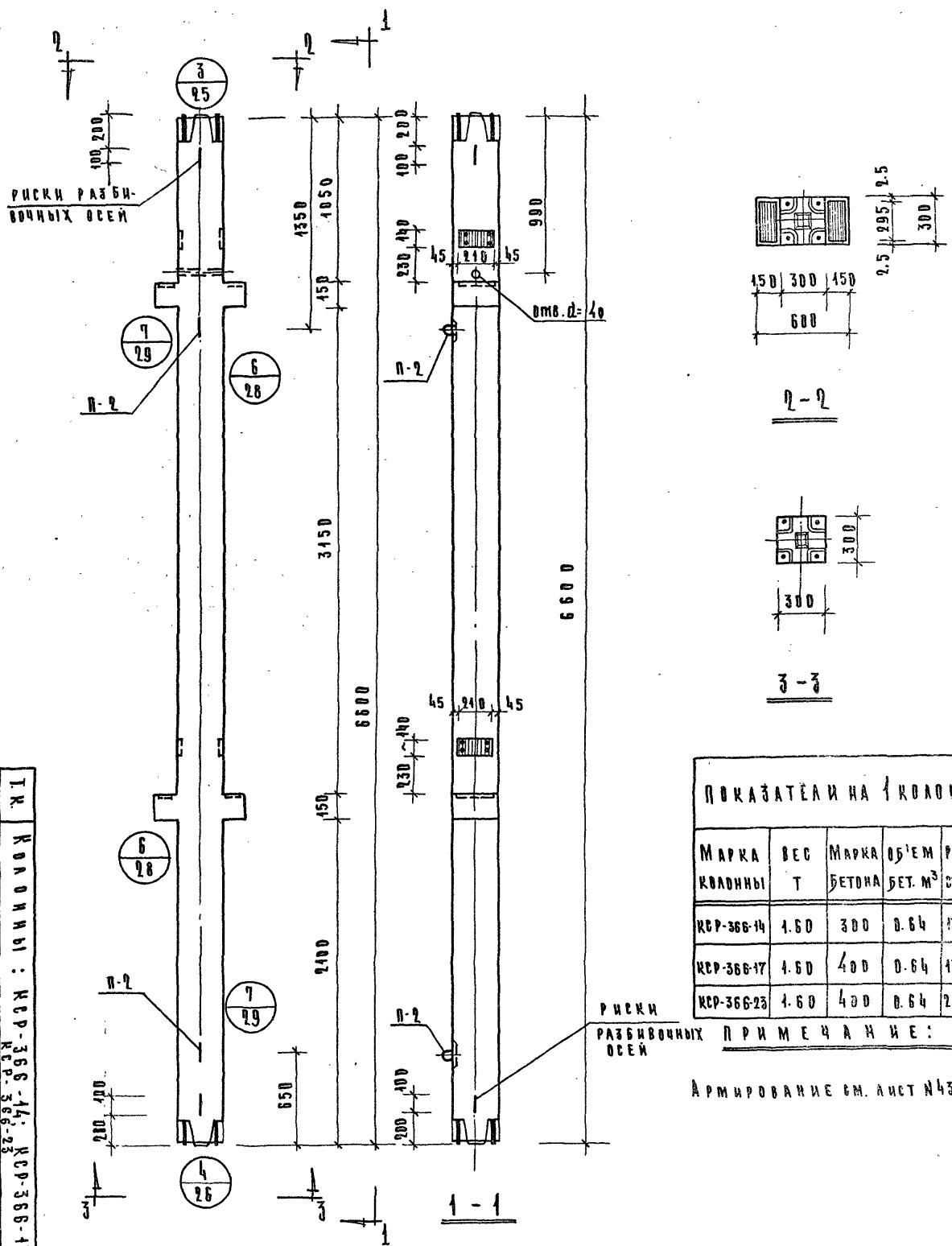


ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОД В НУ

Марка коэффици- ентов	вес t	Марка бетона бет. м3	расход стяжки кг
KEK-36614	4.55	300	6.6
KEK-366-17	4.55	400	6.6

ПРИМЕЧАНИЕ:

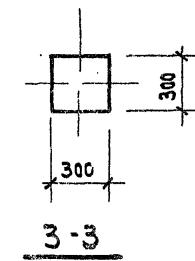
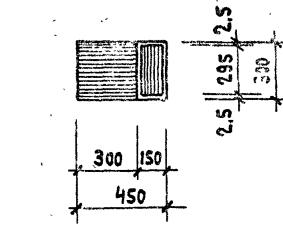
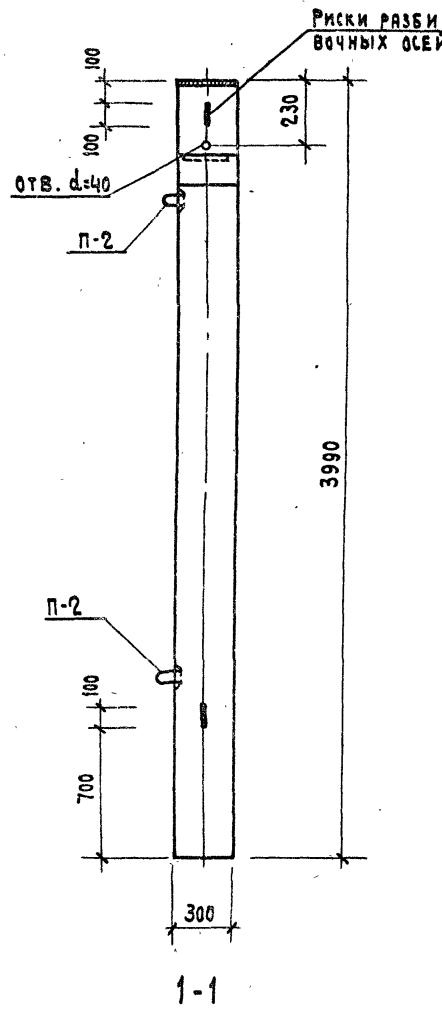
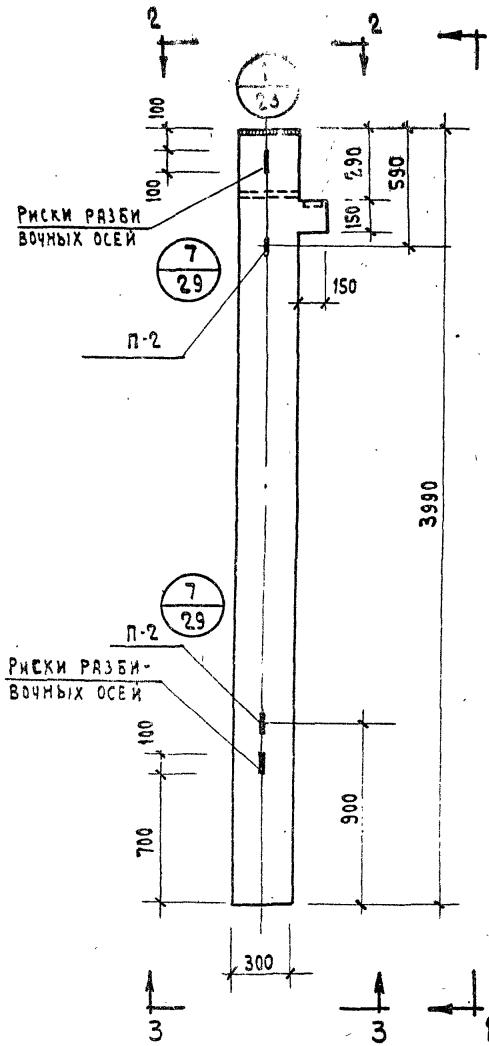
АРМИРОВАНИЕ С.М.ЛНСТ №48



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КВАДРЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОД'ЕМ БЕТ. М ³	РЯХОД СТАРИ НР
КБР-366-14	1.60	300	0.64	135,84
КБР-366-17	1.60	400	0.64	135,64
КБР-366-23	1.60	400	0.64	252,8

РИСКИ	КР-366-23	1.60	400	0.64
РАЗБИВОЧНЫХ ОСЕЙ	ПРИМЕЧАНИЕ:			

АРМИРОВАНИЕ СМ. АИСТ N 43, 44

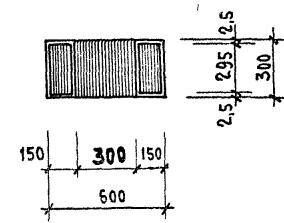
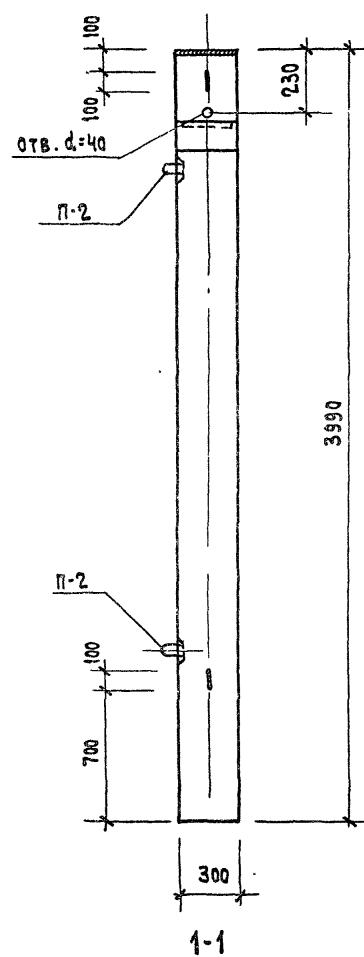
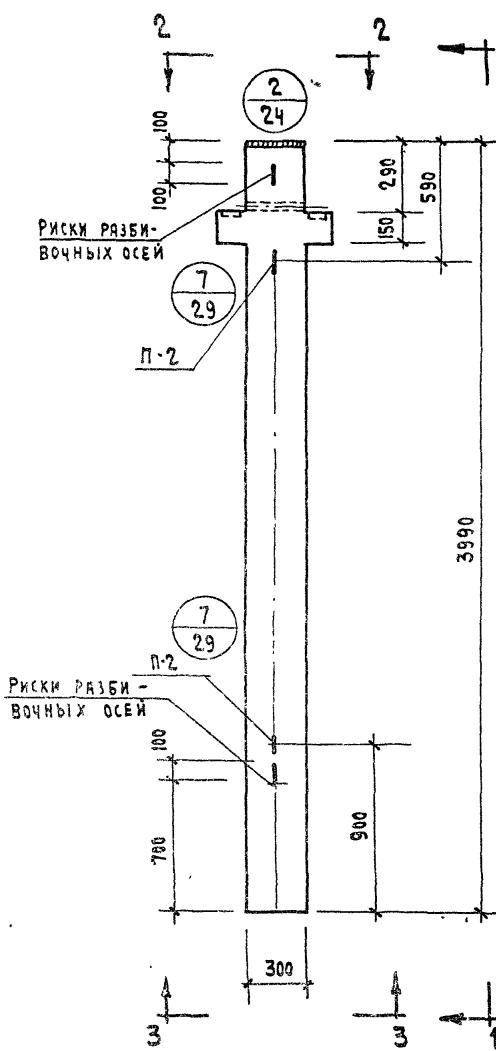


ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОНН	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ КР
KK-333-14	0.93	300	0.37	94.03

ПРИМЕЧАНИЯ:

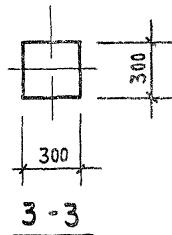
АРМИРОВАНИЕ СМ. НА
ЛИСТЕ № 45.

ТК	КОЛОННА KK-333-14	СЕРИЯ НИ-ОН-3
1971	ОПАЛУБКА	ВЫПУСК 7 15



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

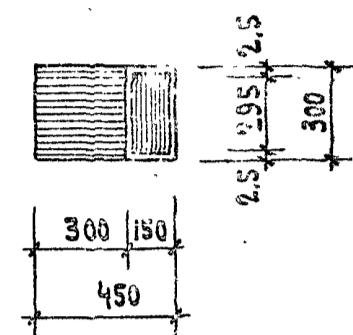
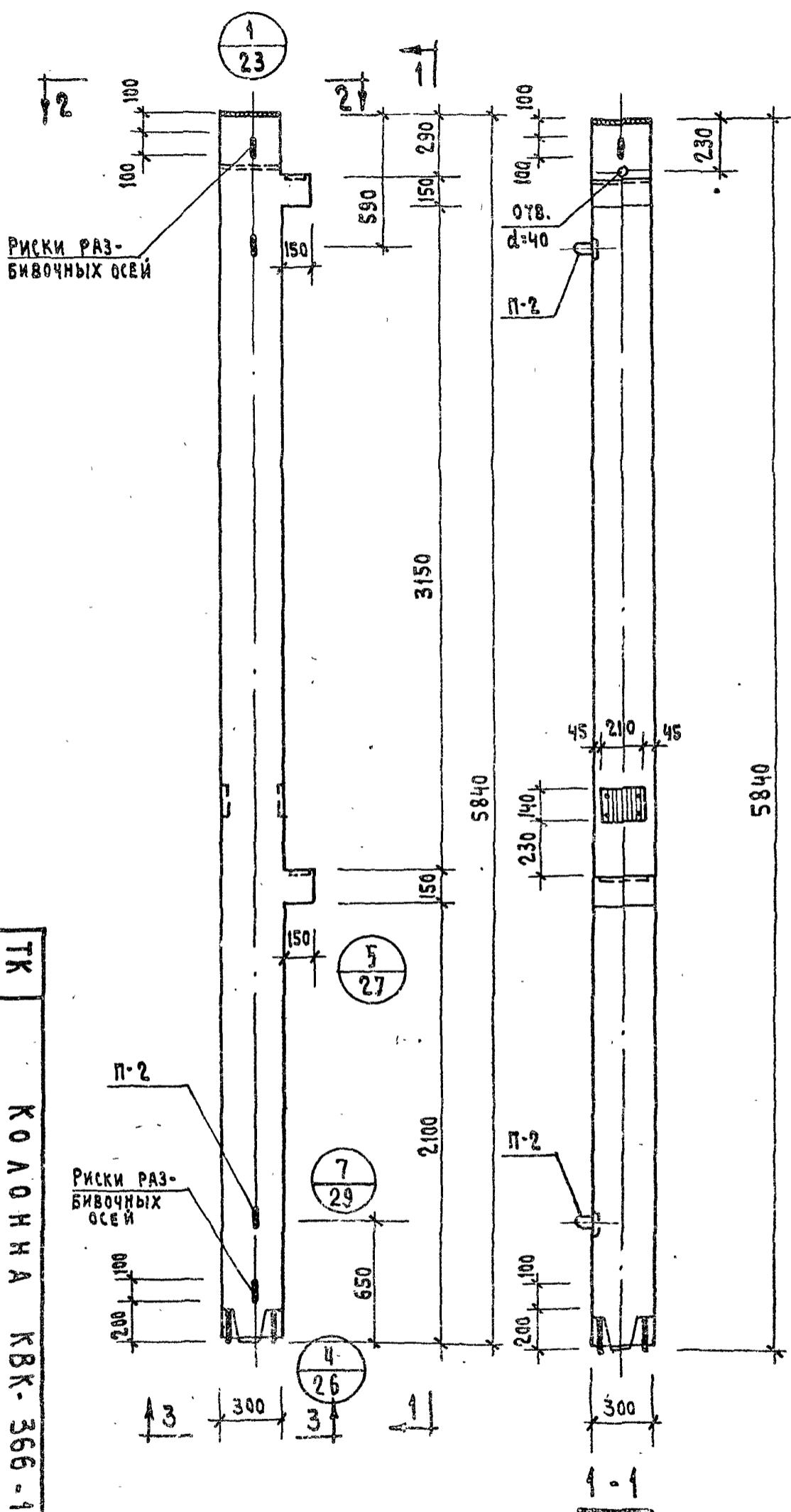
МАРКА КОЛОНН	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. м ³	ПРЕХОД СТАЛИ КГ
КР-333-14	0,95	300	0,38	100,16



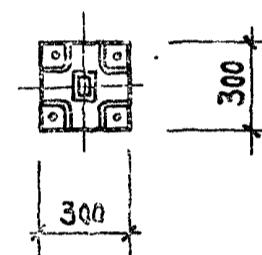
ПРИМЕЧАНИЯ:

АРМИРОВАНИЕ СМ.
НА ЛИСТЕ № 46

ТК	КОЛОННА КР-333-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОПАЛАУБКА	ВЫПУСК 7 Лист 16



2 - 2



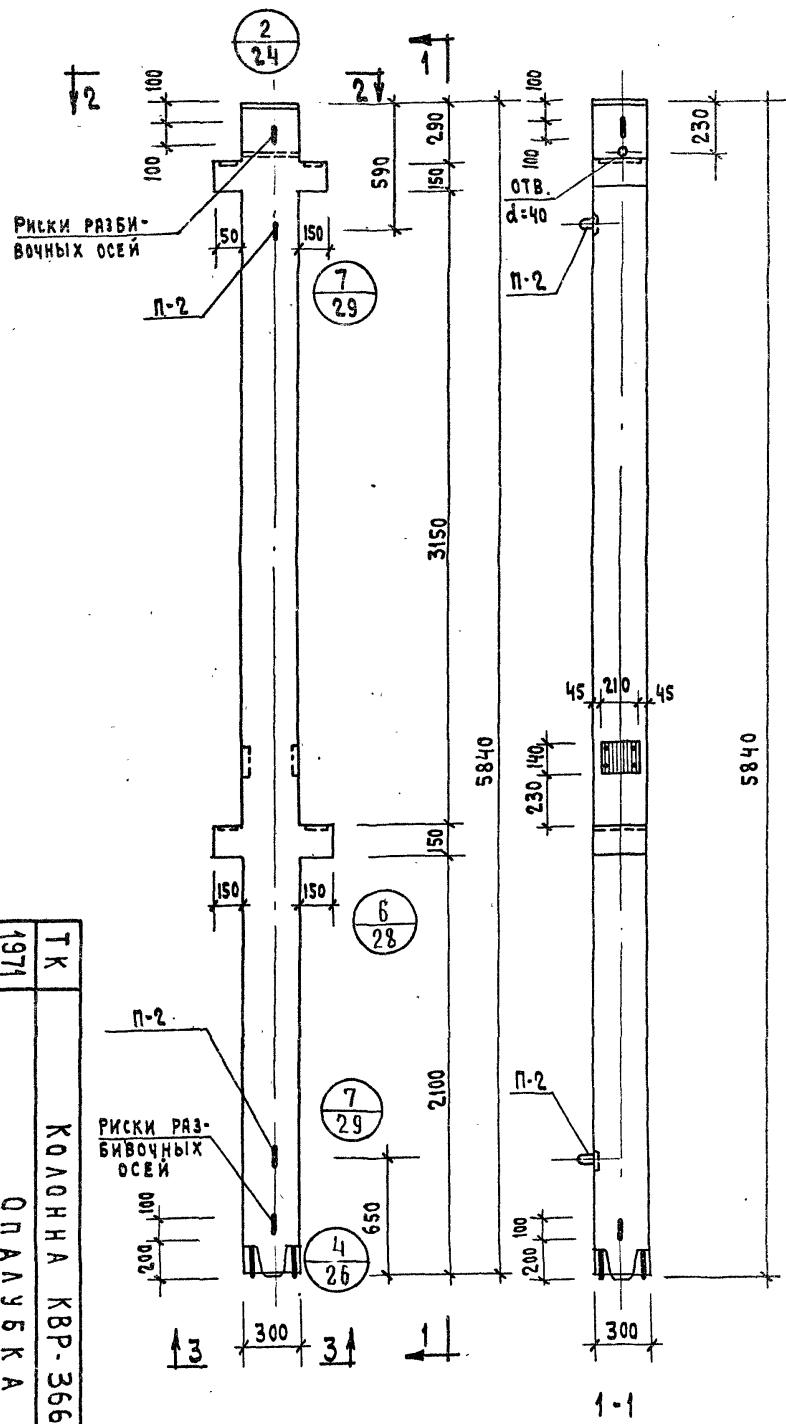
3-3

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КР
КВК-356-14	1.35	30	0.54	124,28

ПРИМЕЧАНИЕ

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ № 47



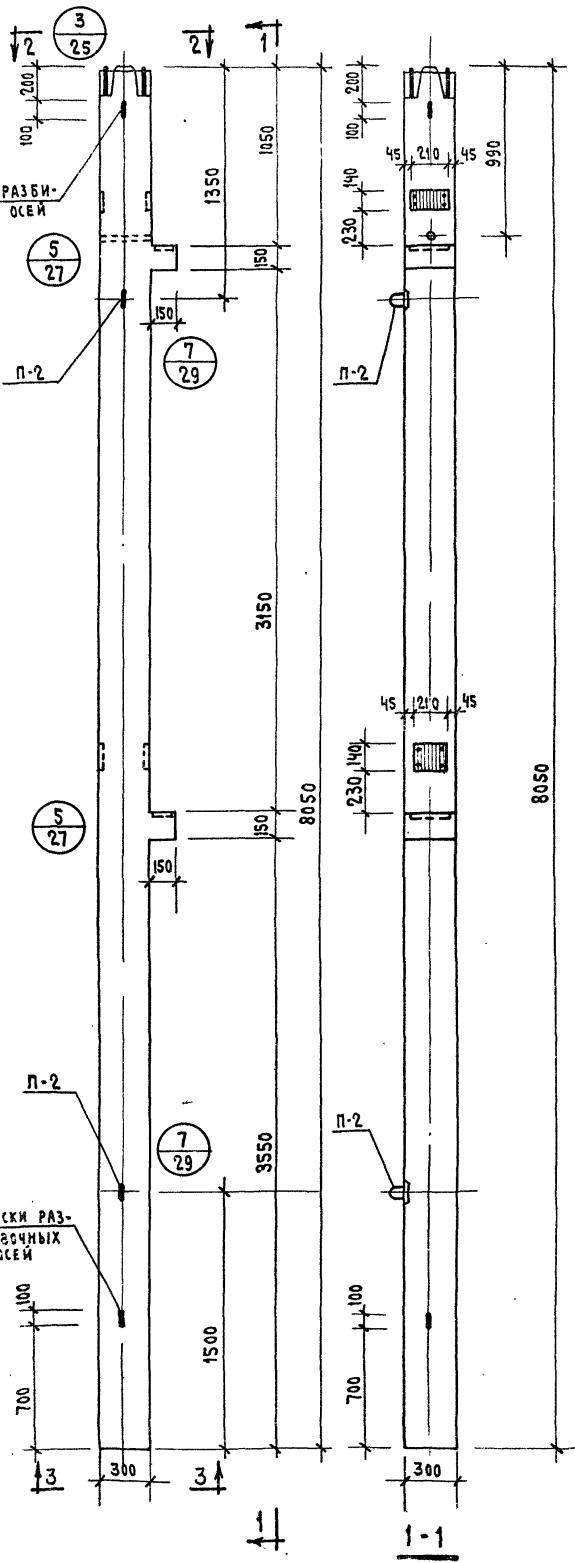
Т К	КОЛОННА КВР-366-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОПАЛУБКА	Выпуск лист 7 18

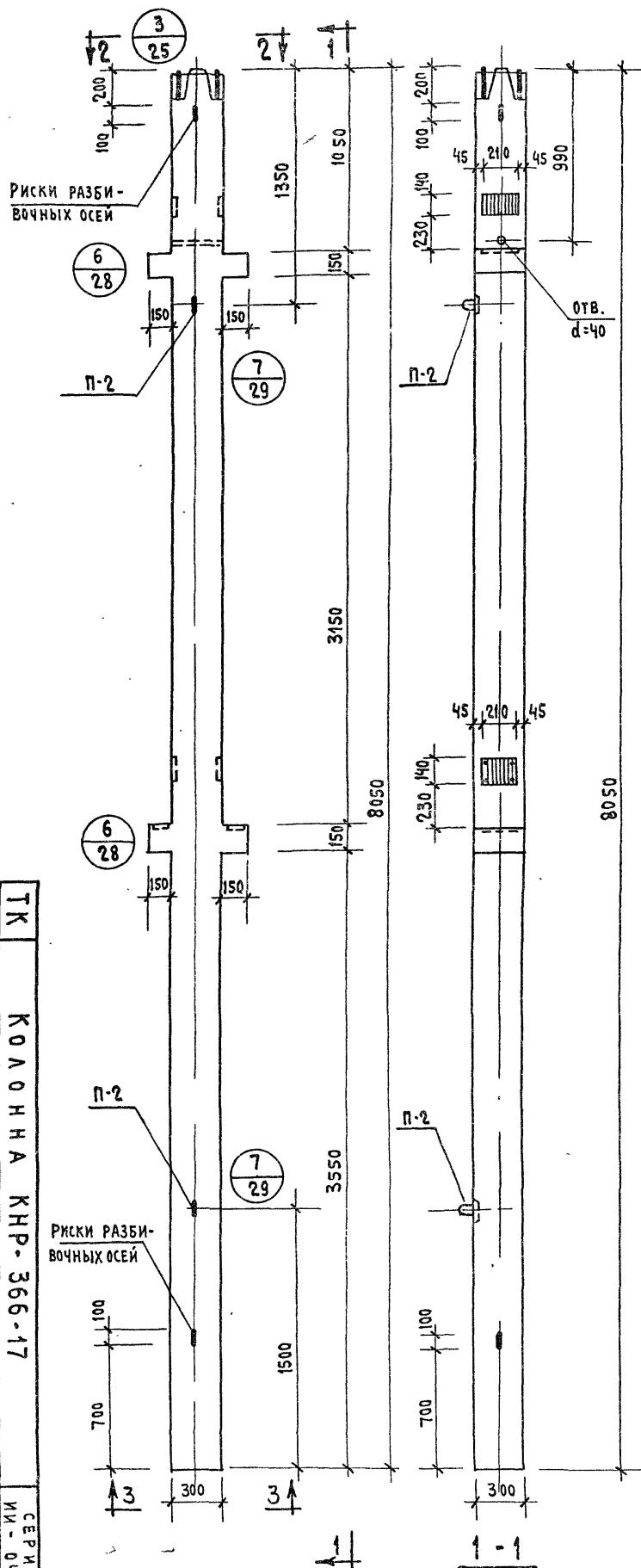
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КВР-366-14	1.37	300	0.55	126.58

ПРИМЕЧАНИЕ

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ № 48

TK	КОЛОНА	КНК-366-14
1971	ОПАЛУБКА	СЕРЫЙ ИД. ОЧ- БЫЛУК АИ 7





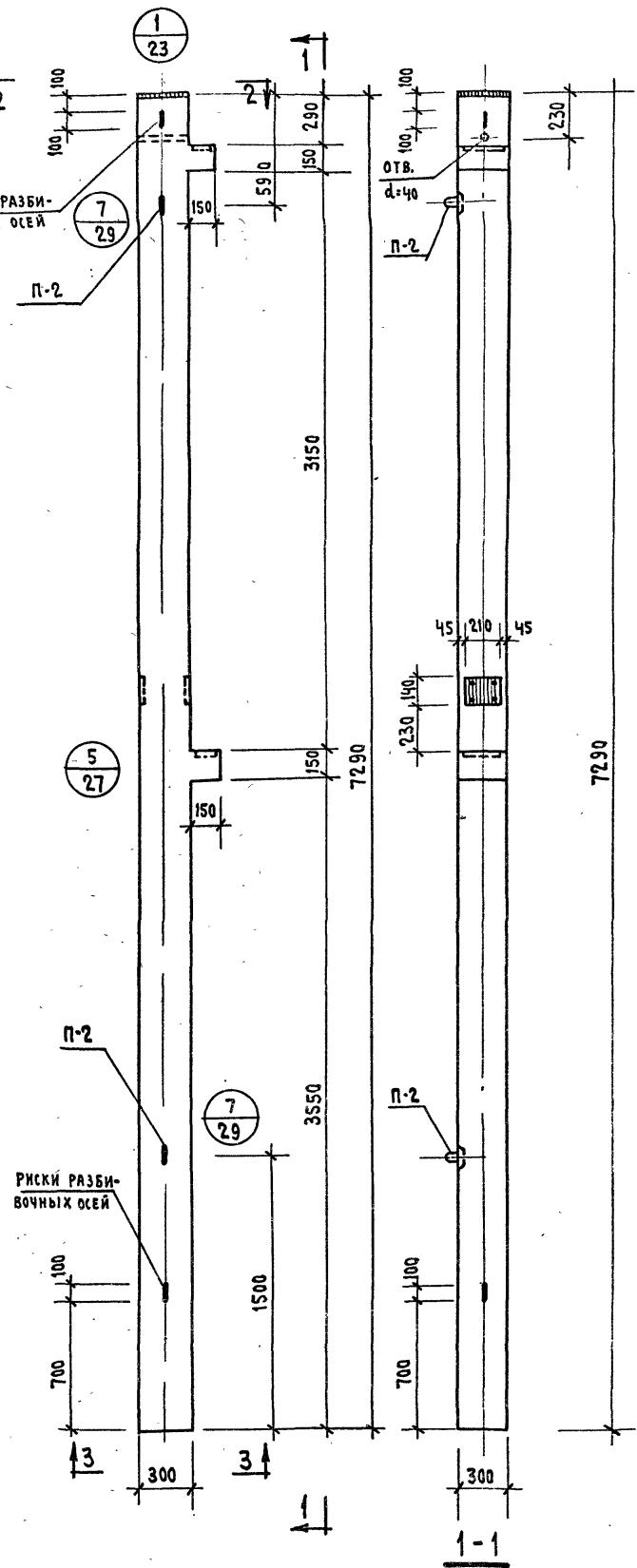
ТК	КОЛОННА КНР. 366-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОПАЛУБКА	ВЫПУСК Лист 7 20

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
КНР-366-17	1.85	400	0.74	150.08

ПРИМЕЧАНИЕ

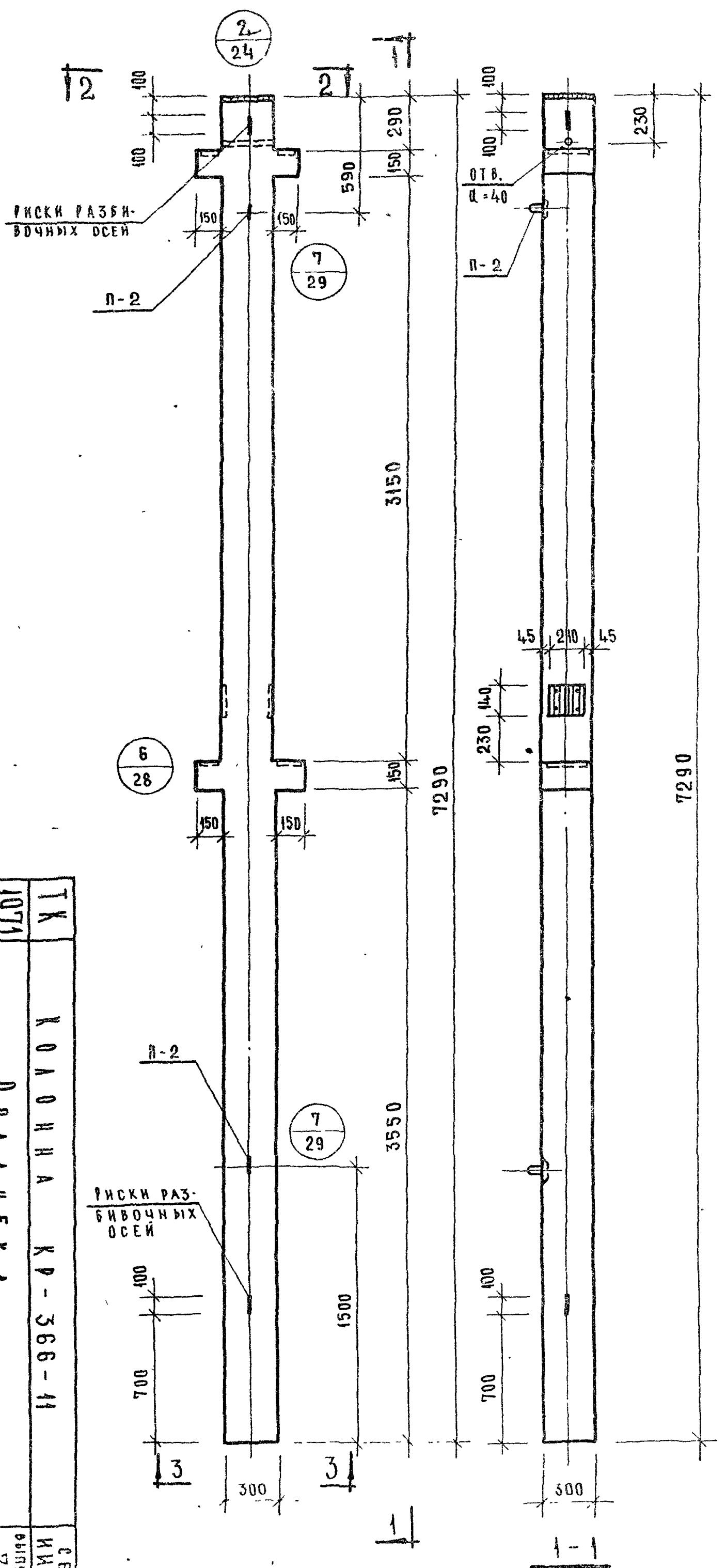
4. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ № 50

ТК	КОЛОННА	КК-366-14
1971	ОПАЛУБКА	
СЕРИЯ МК-04-2 7 Выпуск 1		



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
КК-366-11	1.68	300	0.67	95.00

ПРИМЕЧАНИЕ
1. Армирование см. лист № 51



TK	НОВИНА КР-366-11	СЕРИЯ НН-04-2
1971	ОПАЛУБКА	выпуск 7 22

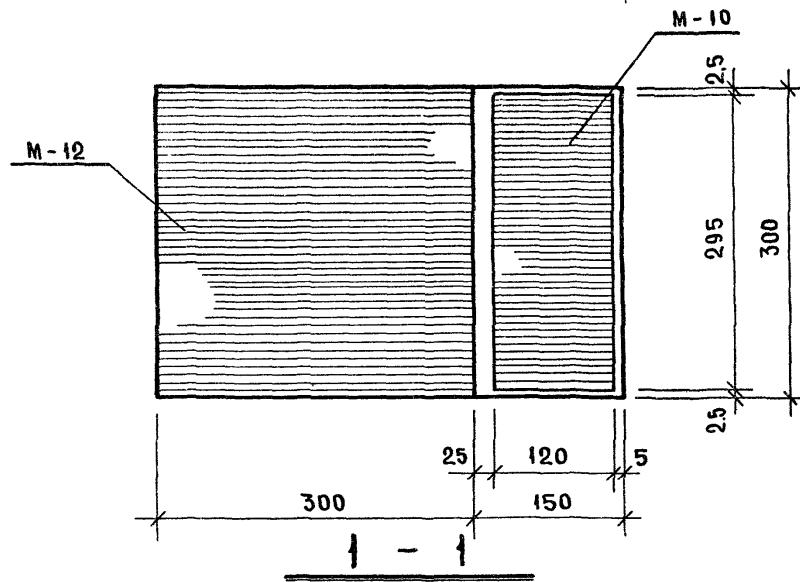
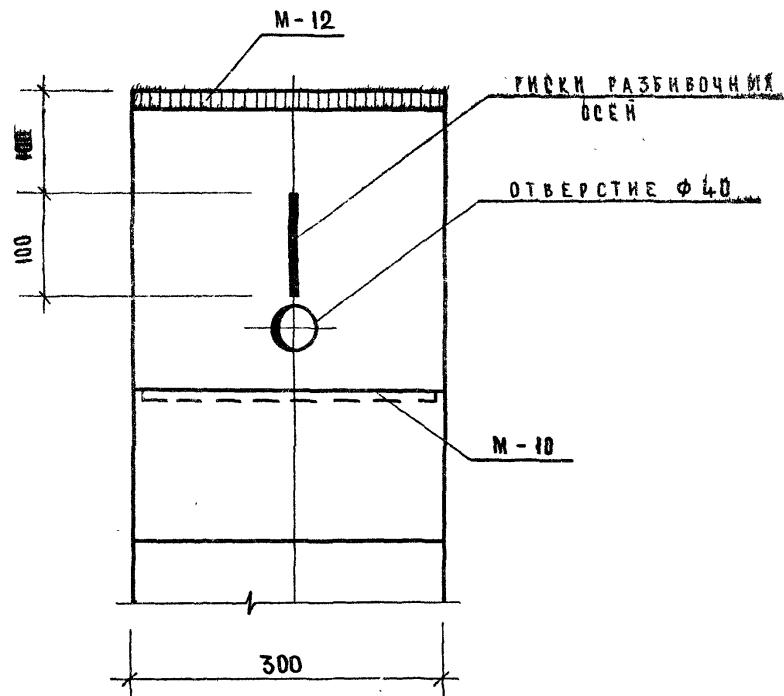
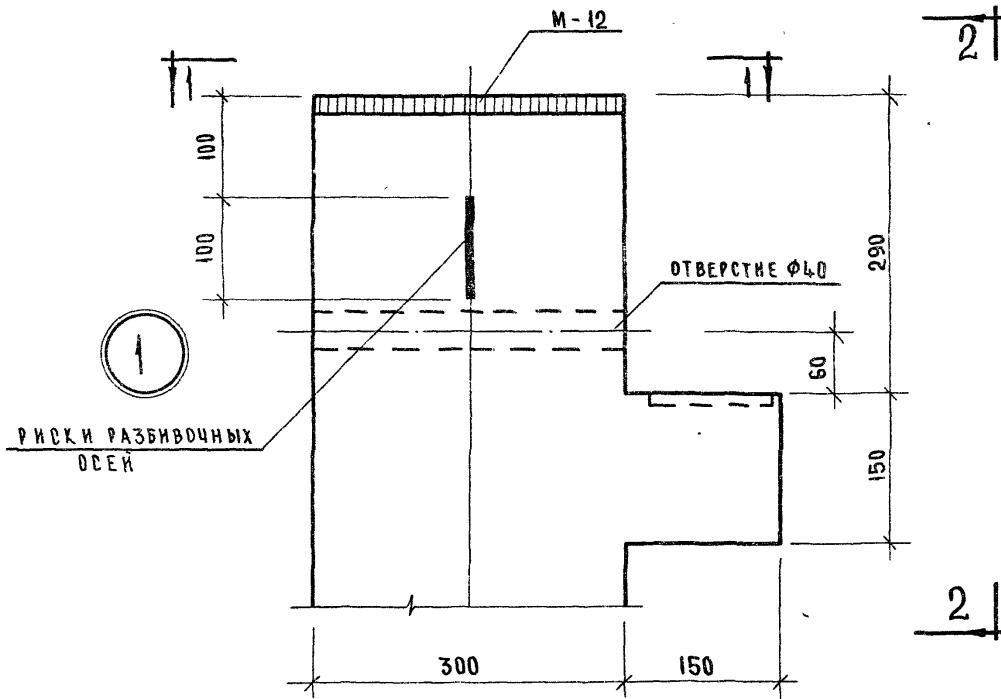
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОДОННУ				
МАРКА КОДОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАРЧ ХР
КР-366-11	1.70 1.65	300	0.68	93.78

ДОКАЗАТЕЛЬСТВО ПОДЛИННОСТИ

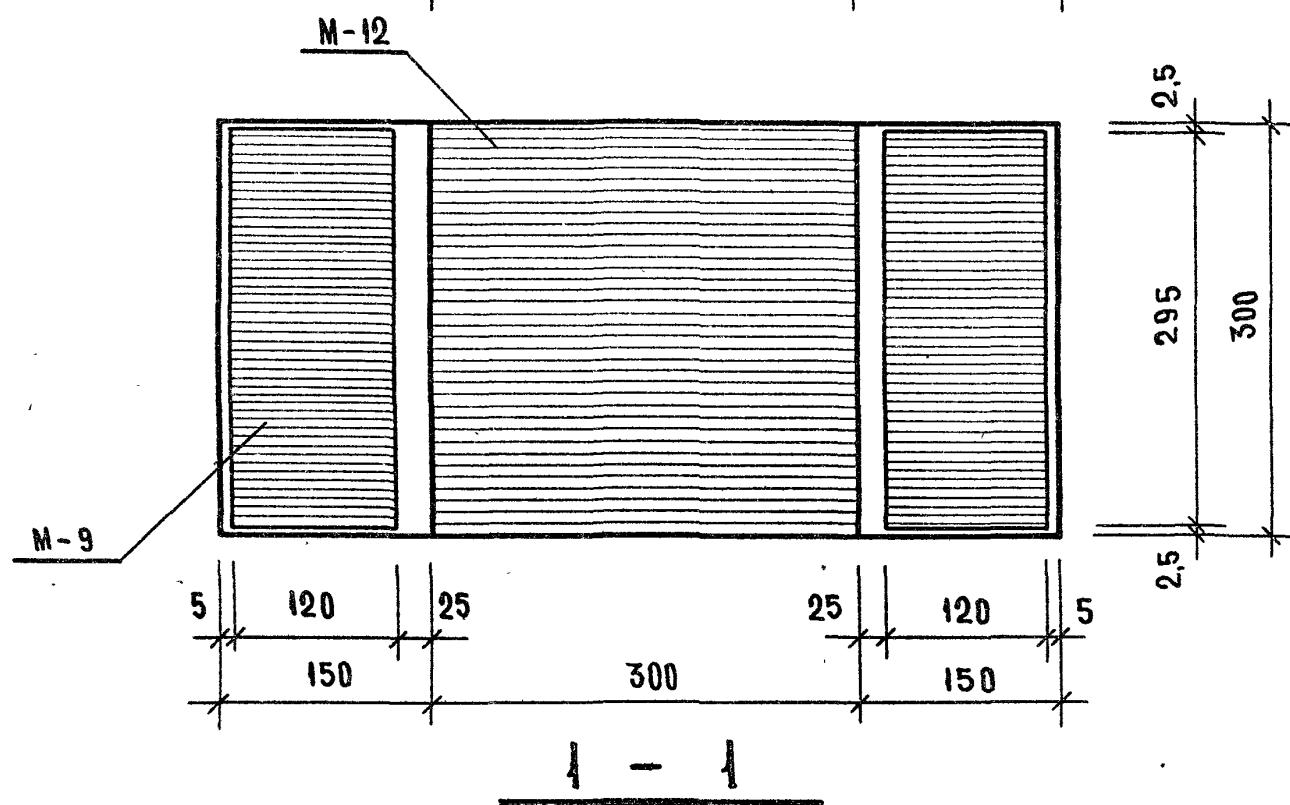
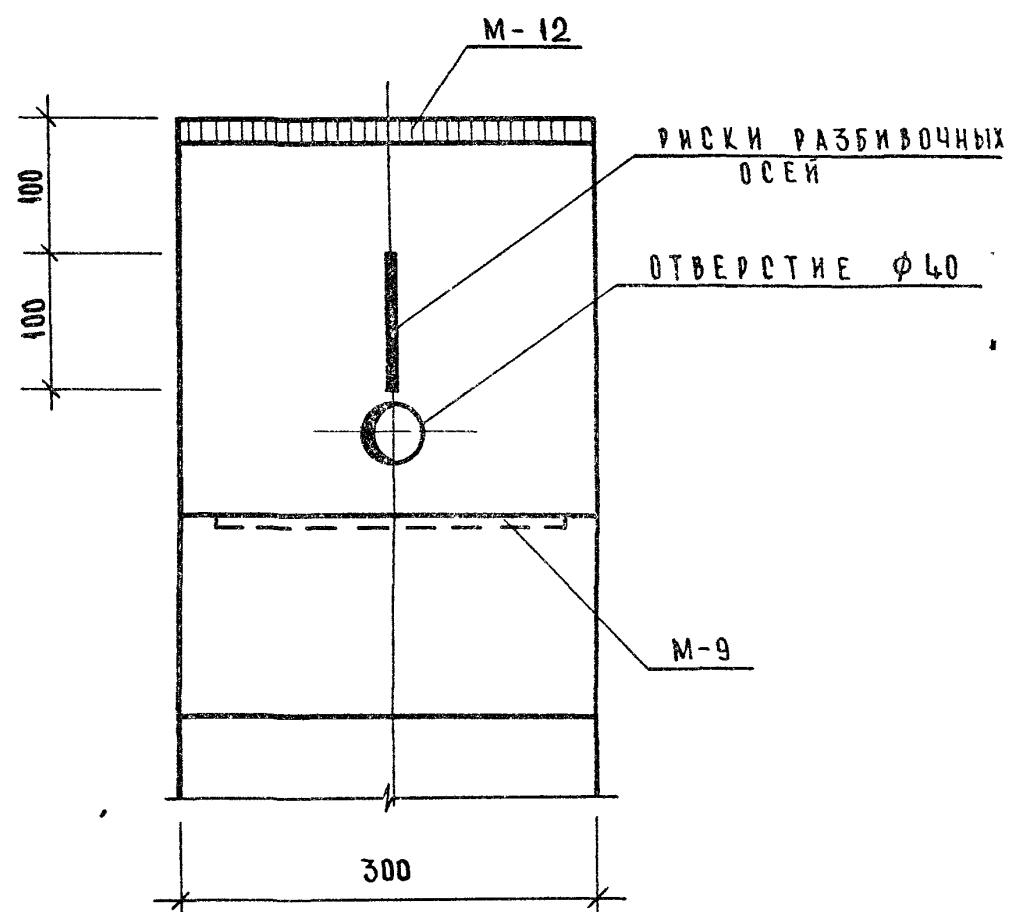
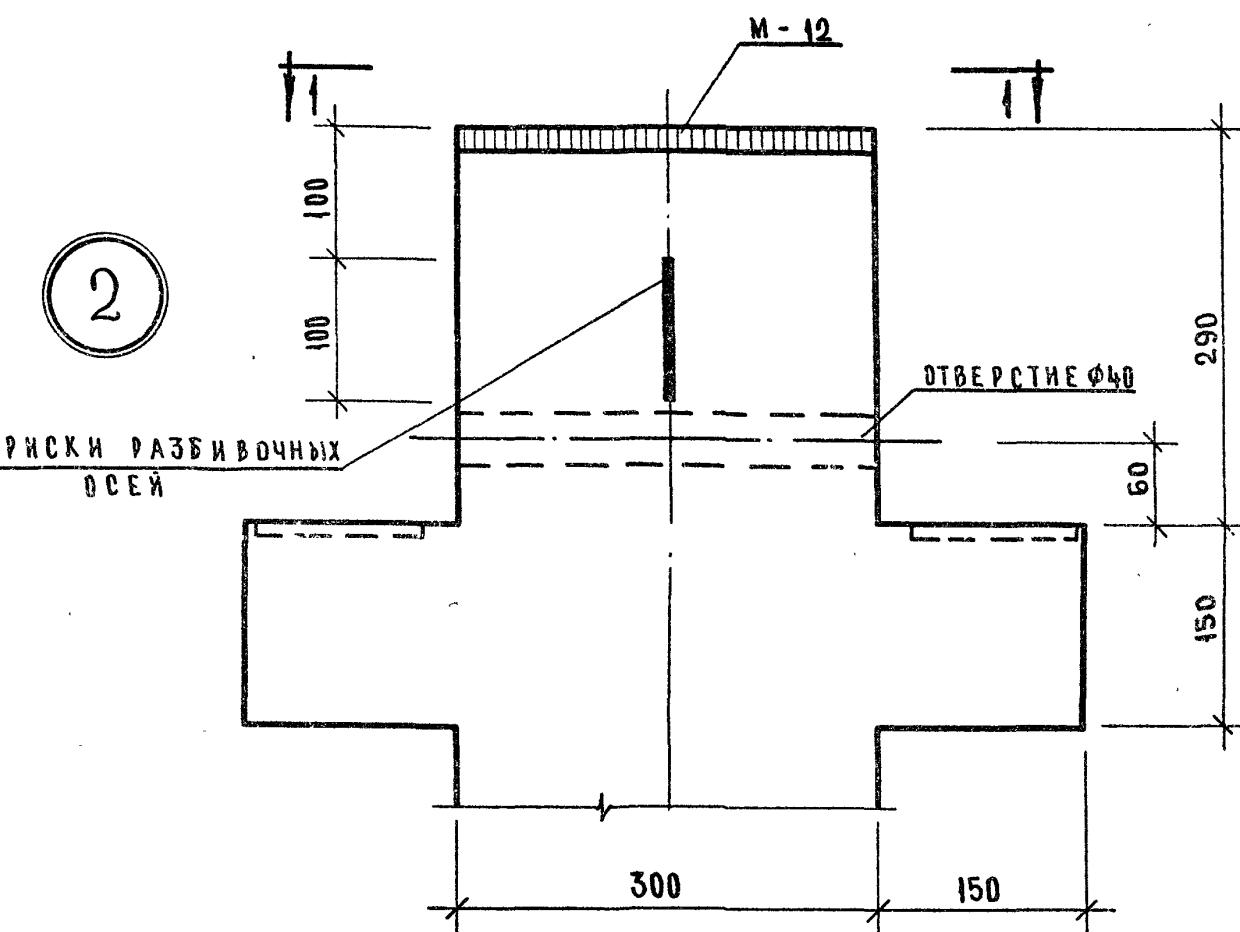
МАРКА КОДОНИИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ЧАСОВАЯ СТАРИ. ХР
КР-366-11	1.70 1.65	300	0.68	93.78

ПРИМЕЧАНИЕ

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. АНСТ. № 52



TK	КОЛОННИ	СЕРИЯ
1971	ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 1	НИ-04-9
7	ВЫПУСК ЛИСТ	23



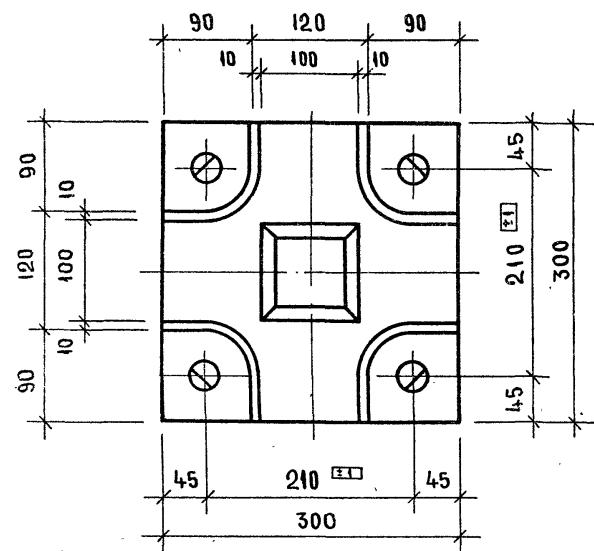
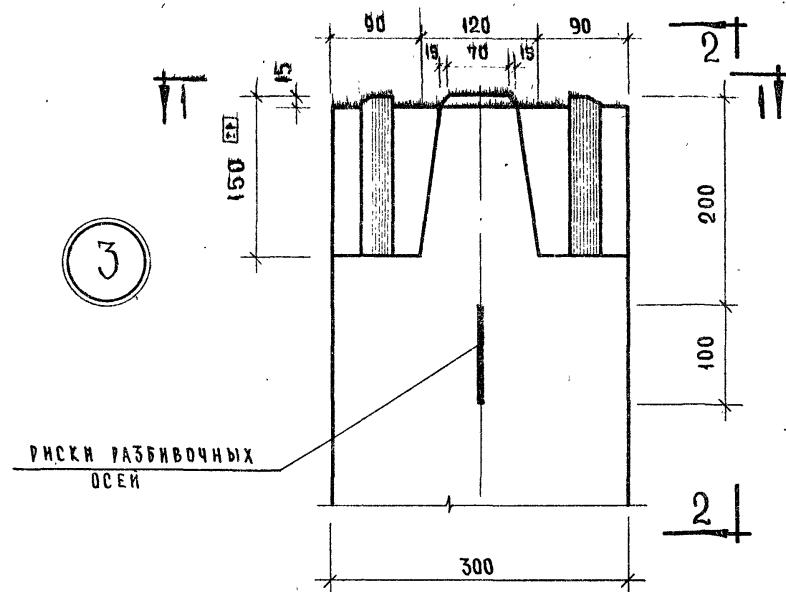
ТК	Колонны	Серия
1971	ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 2	ИИ-04-2

1971

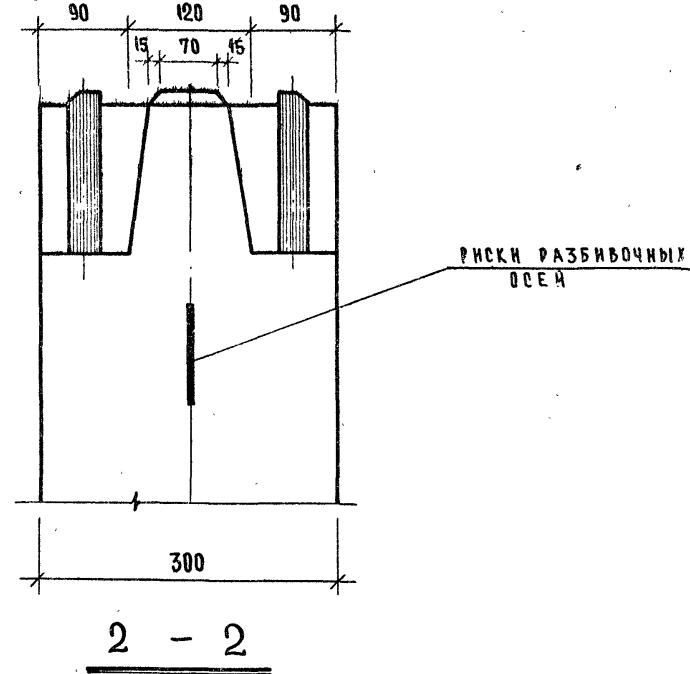
ОПАЛУБКА.

УЗЕЛ 2

выпуск
7лист
24



1 - 1



2 - 2

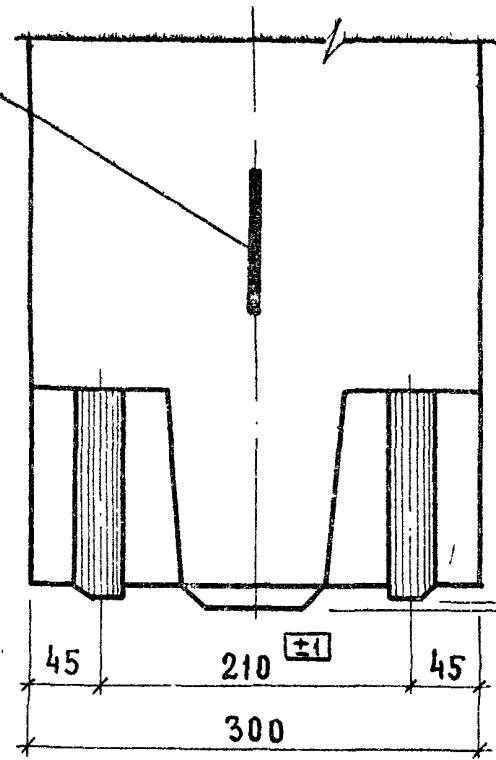
13

ТК	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	О П А Л У Б К А . У З Е Л 3	ВЫПУСК А ИС 7 29

РИСОК РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ

4

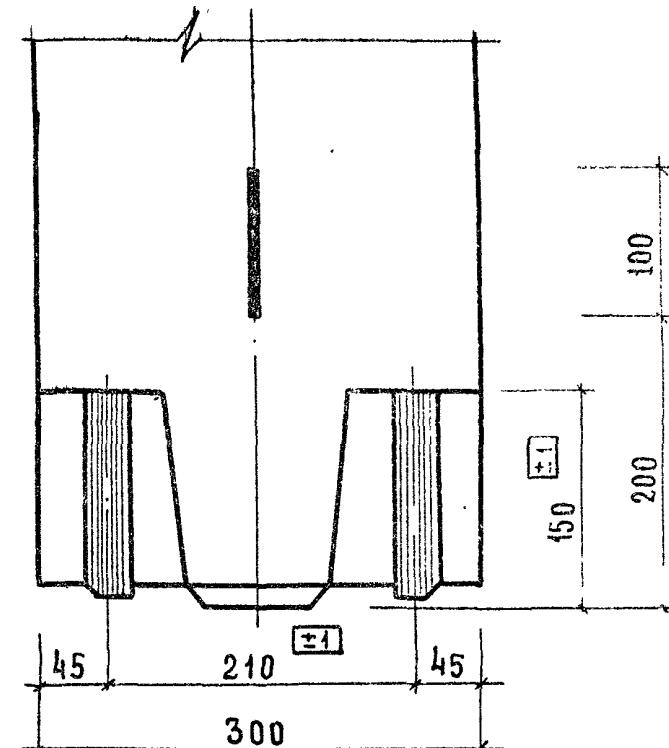
1



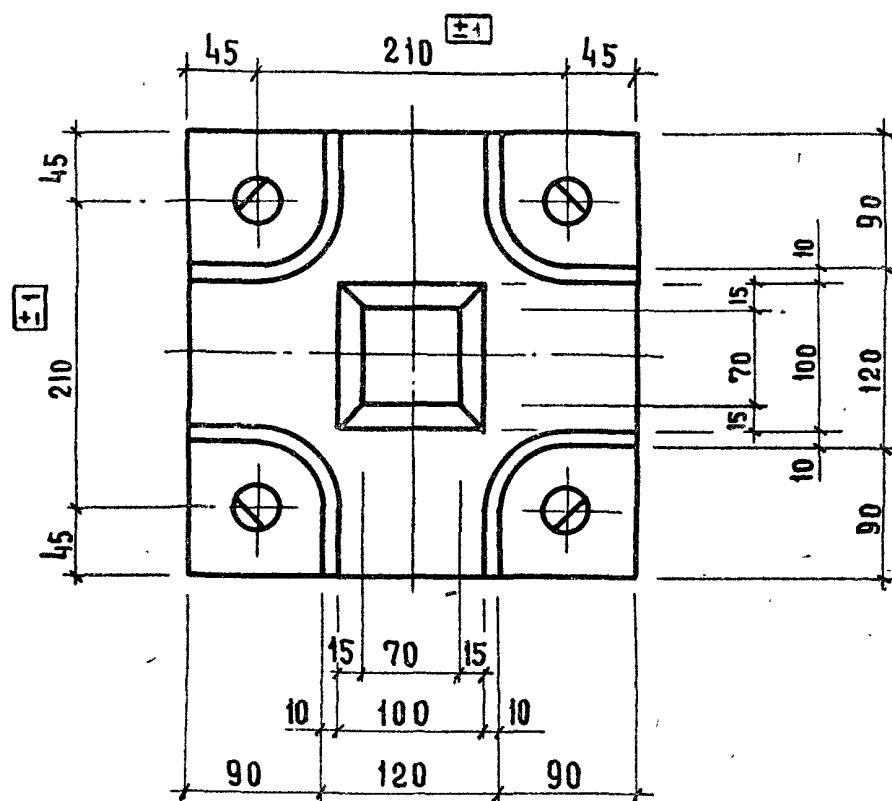
2

1

2



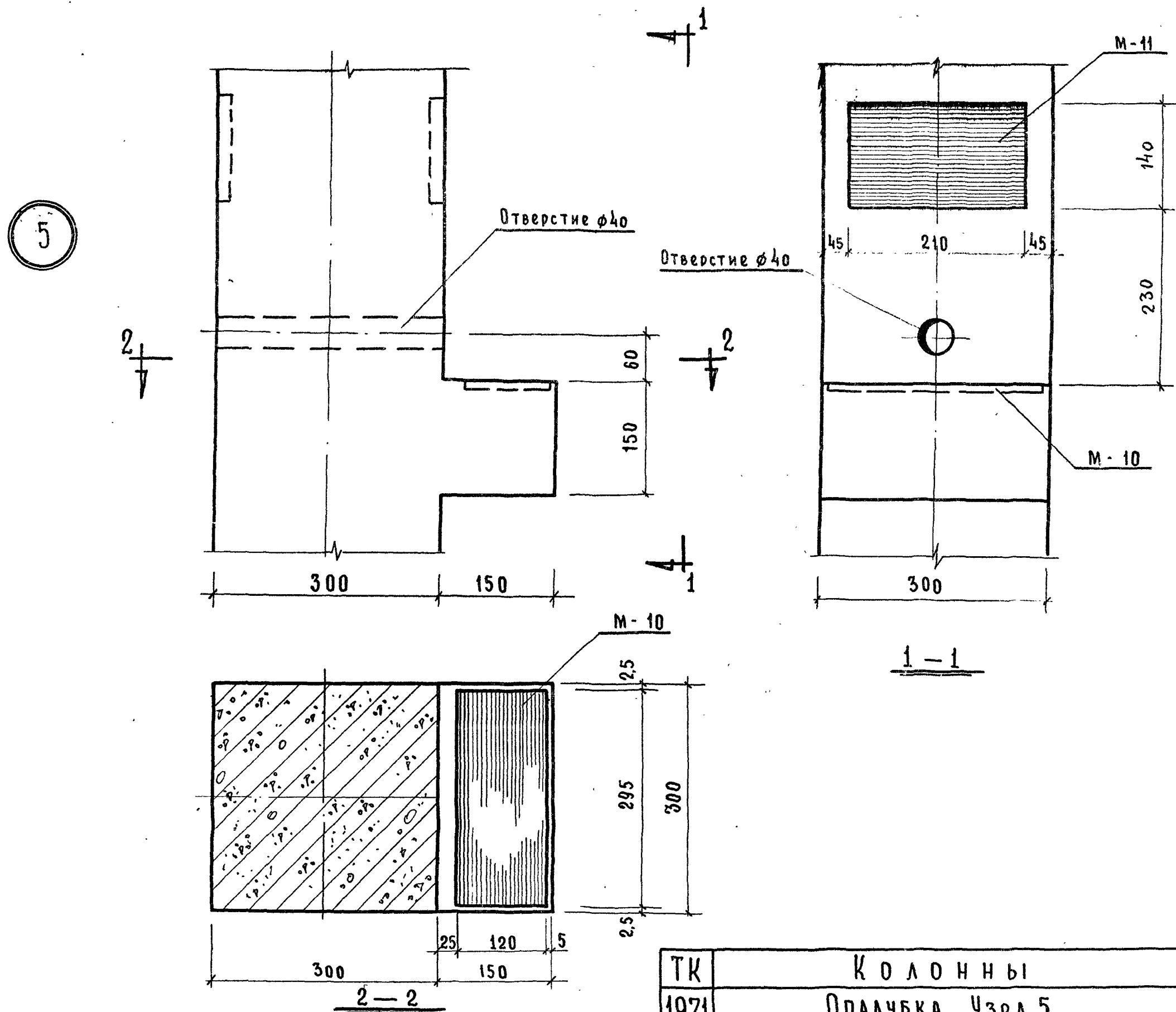
2-2



1-1

Т.К	КОЛОННЫ	СЕРИЯ
1971	ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 4	НИ-04-2

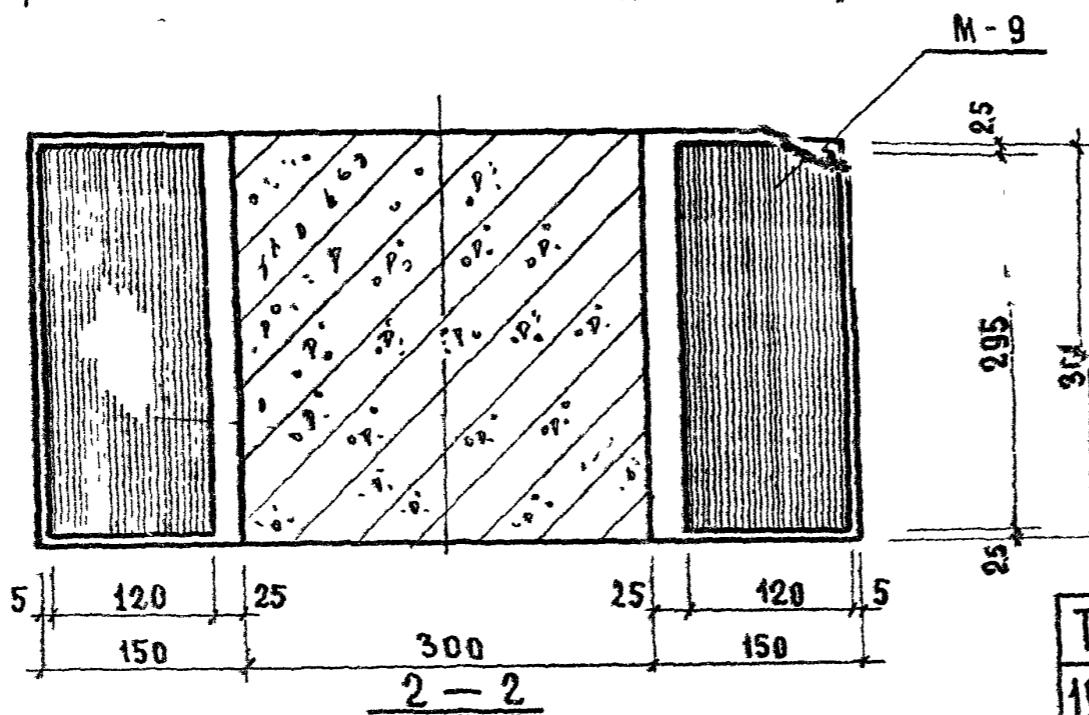
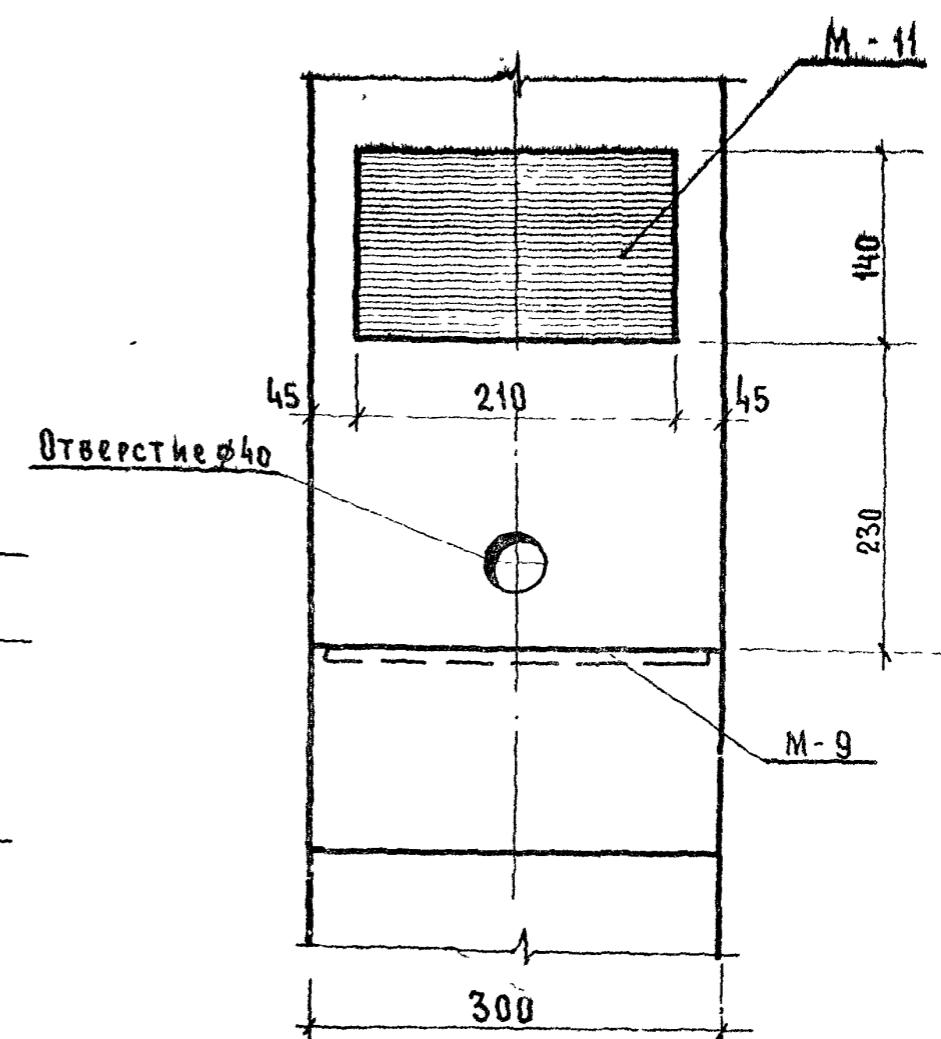
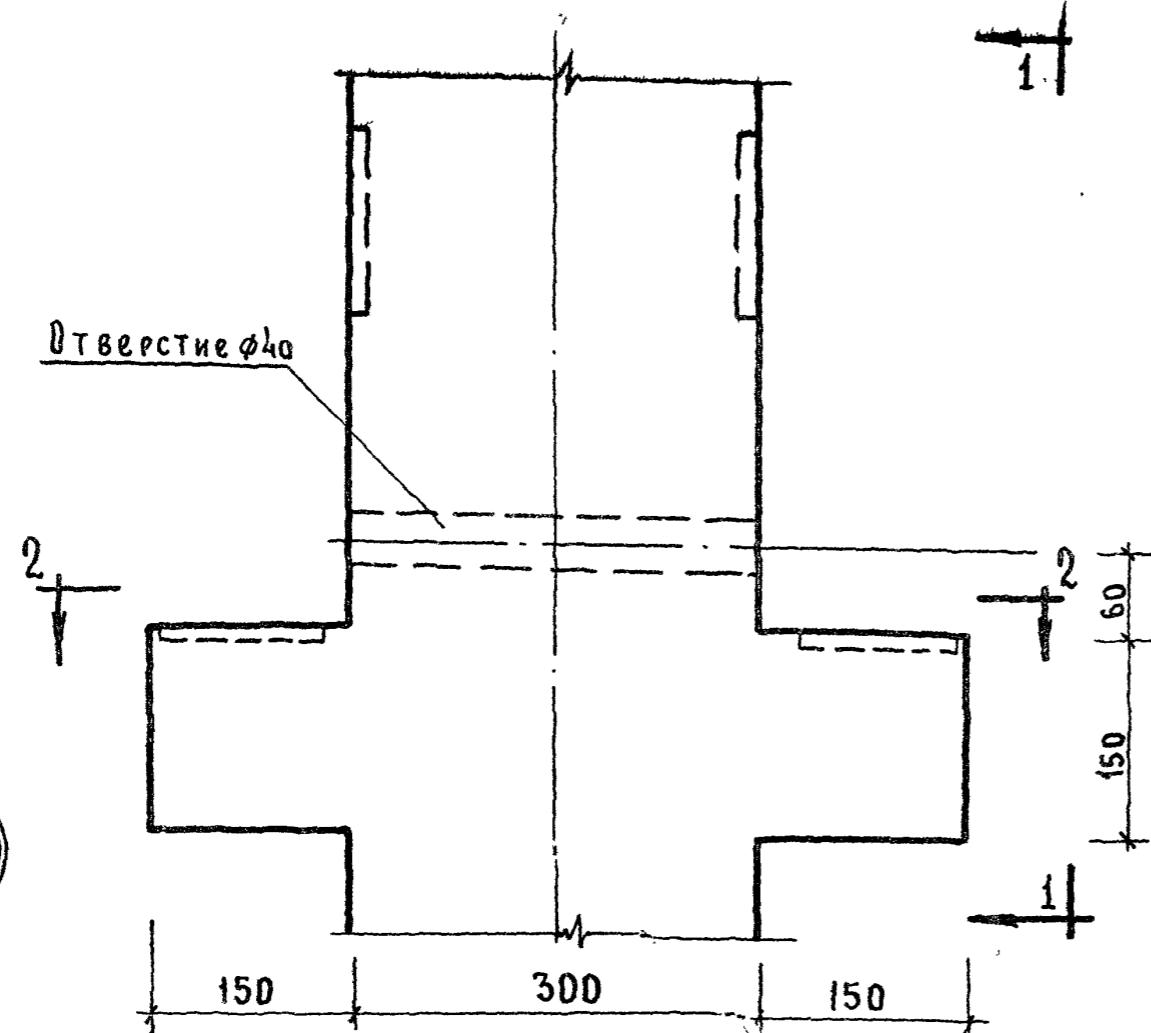
выпуск
7
лис
21



TK
1971

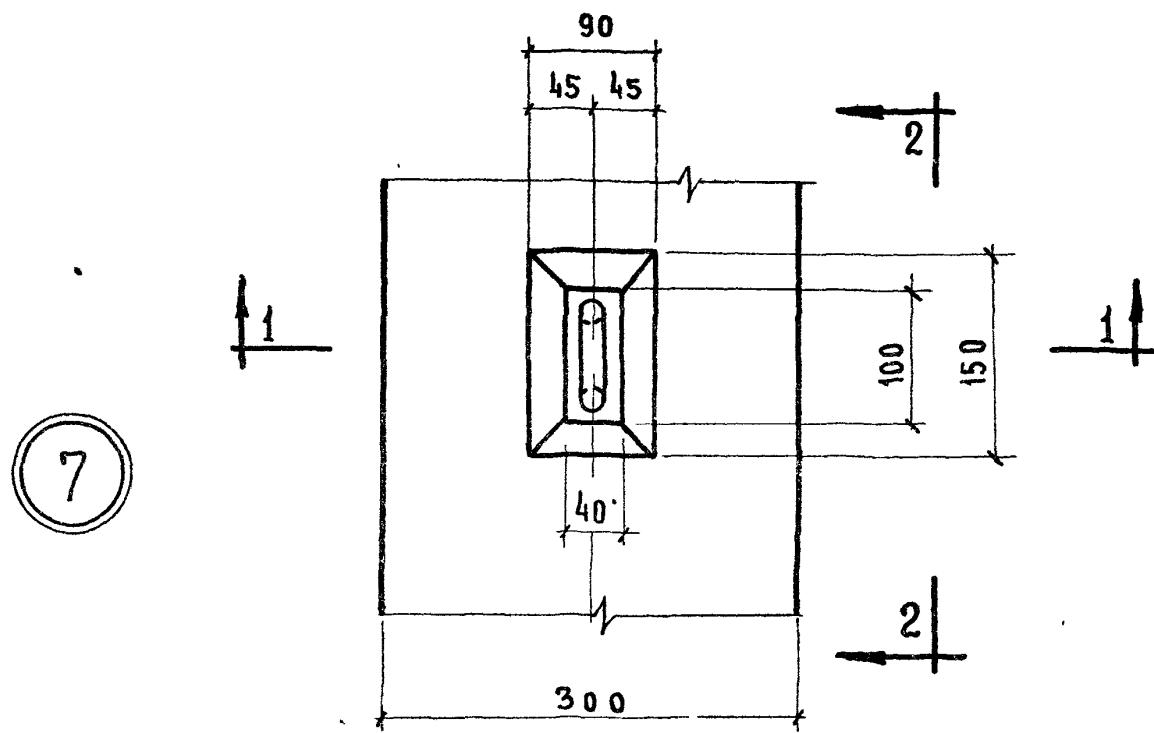
КОЛОННЫ ОПАЛУБКА. Узел 5

СЕРИЯ
ИИ-04-2

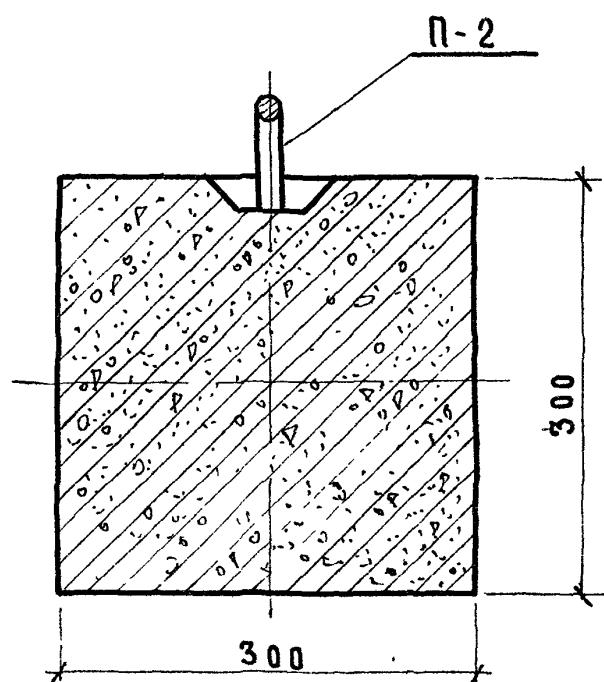
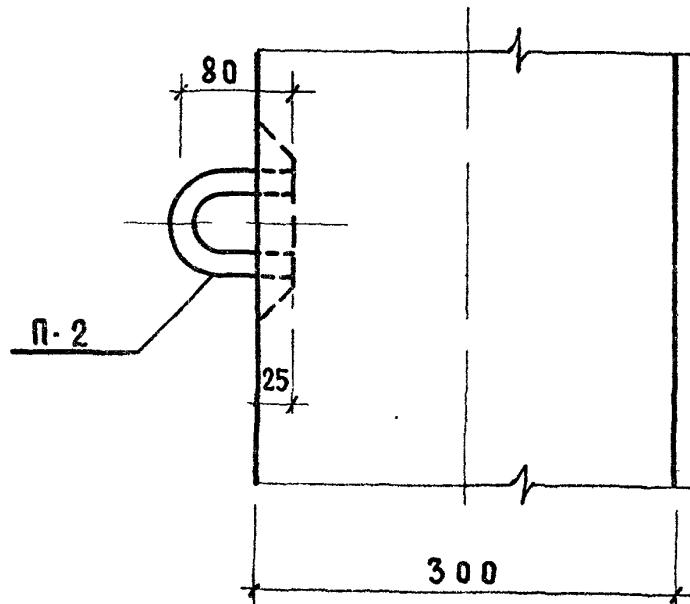


ТК	КОЛО:	СЕРИЯ
1971	ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 3	ИИ-04

выпуск
7



7

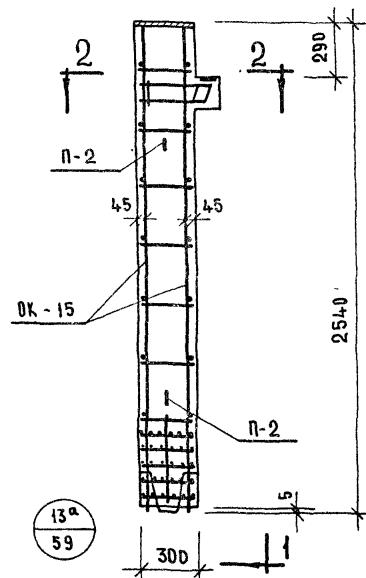


1-1

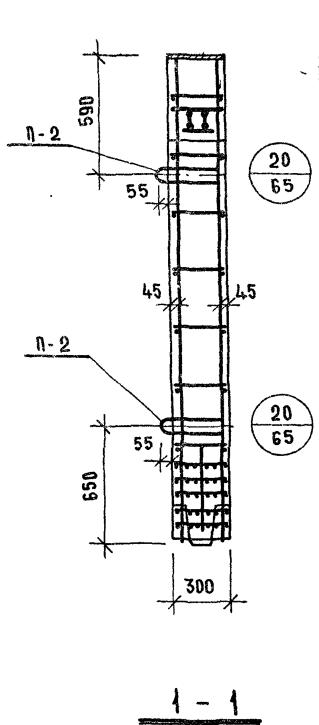
2-2

ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ
1971	ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 7	ИИ-04-2
		Выпуск 7 Аист 29

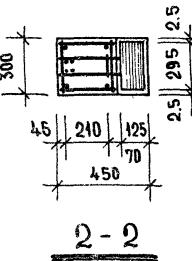
8
53



13a
59



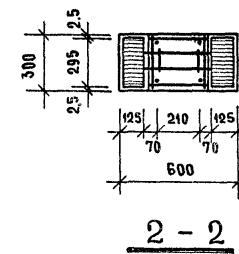
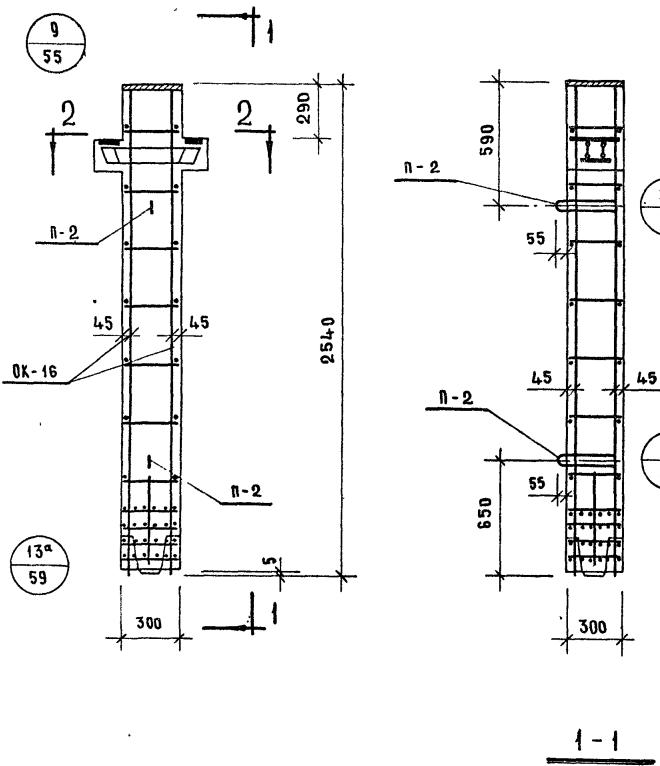
20
65



2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		Н/Н СЕРИИ ВЫПУСК АИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КВК-333-14	ЭК-15	1	67.63	67.63	ИИ-04-2 выпуск 15
	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2 выпуск 10; 4. II
	С-6	2	0.2	0.4	АИСТ 18
			ИТОГО	72.03	

МАРКА КОЛОННЫ	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.							
	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*							
	А - III				А - I			
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ
КВК-333-14	25	22	10	6	16	8	6	4
	42.84	4.72	0.45	2.8	50.81	4.0	3.0	1.4
						74	2.78	0.4
							8.5	1342
							2.14	0.4
							10	0.4
							12	72.03
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
							14	
							10	
							12	
			</td					



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	OK-16	1	73.66	73.66	ИИ-04-2, вып. 10 ч.1 лист 16
KBR-333-14	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 18
	С-5	2	0.25	0.5	
			ИТОГО	78.16	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

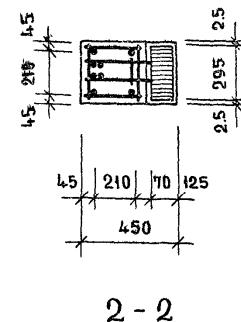
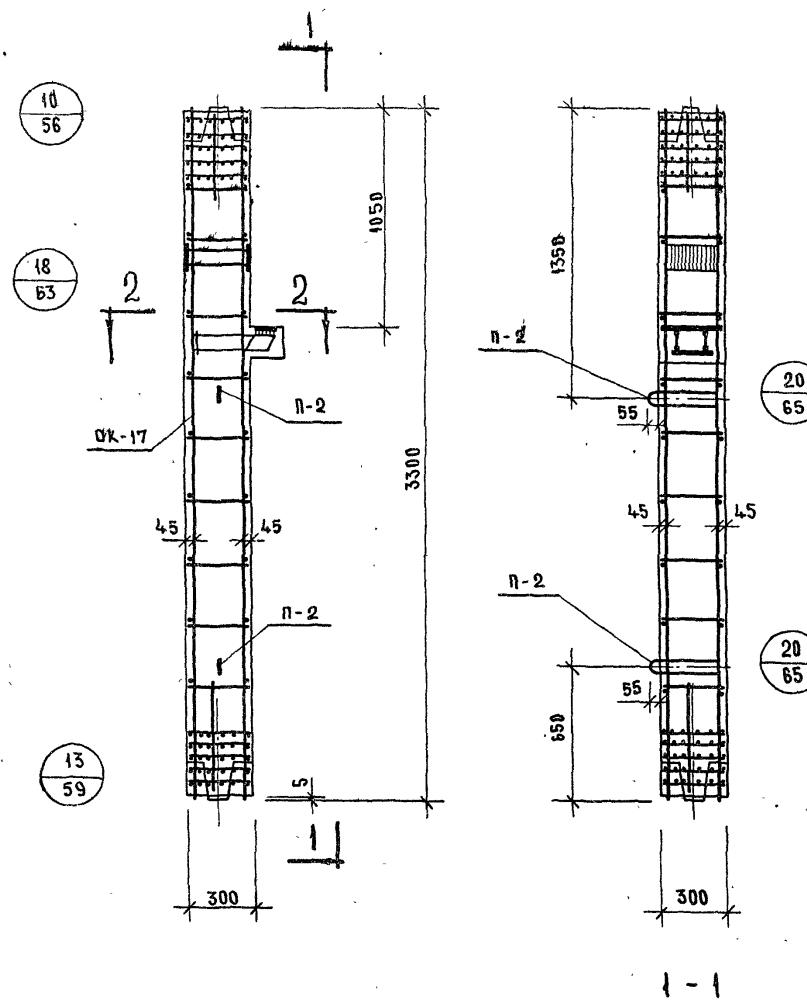
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ. 3 ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*			ВСЕГО				
	А-III			А-І			Ф ММ	Ф ММ	δ	Ф	Ф	Ф					
	25	22	-	10	6	16											
KBR-333-14	42.84	6.02	-	0.26	2.8	51.92	4.0	3.0	0.4	7.4	5.56	8.5	4.28	1834	0.5	0.5	78.16

ПРИМЕЧАНИЕ

1 ОПАЛАУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ N 8

2 СЕТКИ С-5 В КОНСОЛИ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ
СМ. УЗЕЛ НА ЛИСТЕ N 55

ТК	КОЛОННА КВР-333-14			СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ			ВЫПУСК ЛИСТ 7 31



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		Н/И СЕРИИ ВЫПУСК АКСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСК-333-14	OK-17	1	62.29	62.29	ИИ-04-2, вып 10 Ч.1 АКСТ 17
	П-2	2	2.0	4.00	ИИ-04-2, вып 10, Ч.2 АКСТ 18
	С-6	2	0.2	0.4	
				ИТОГО	66.69

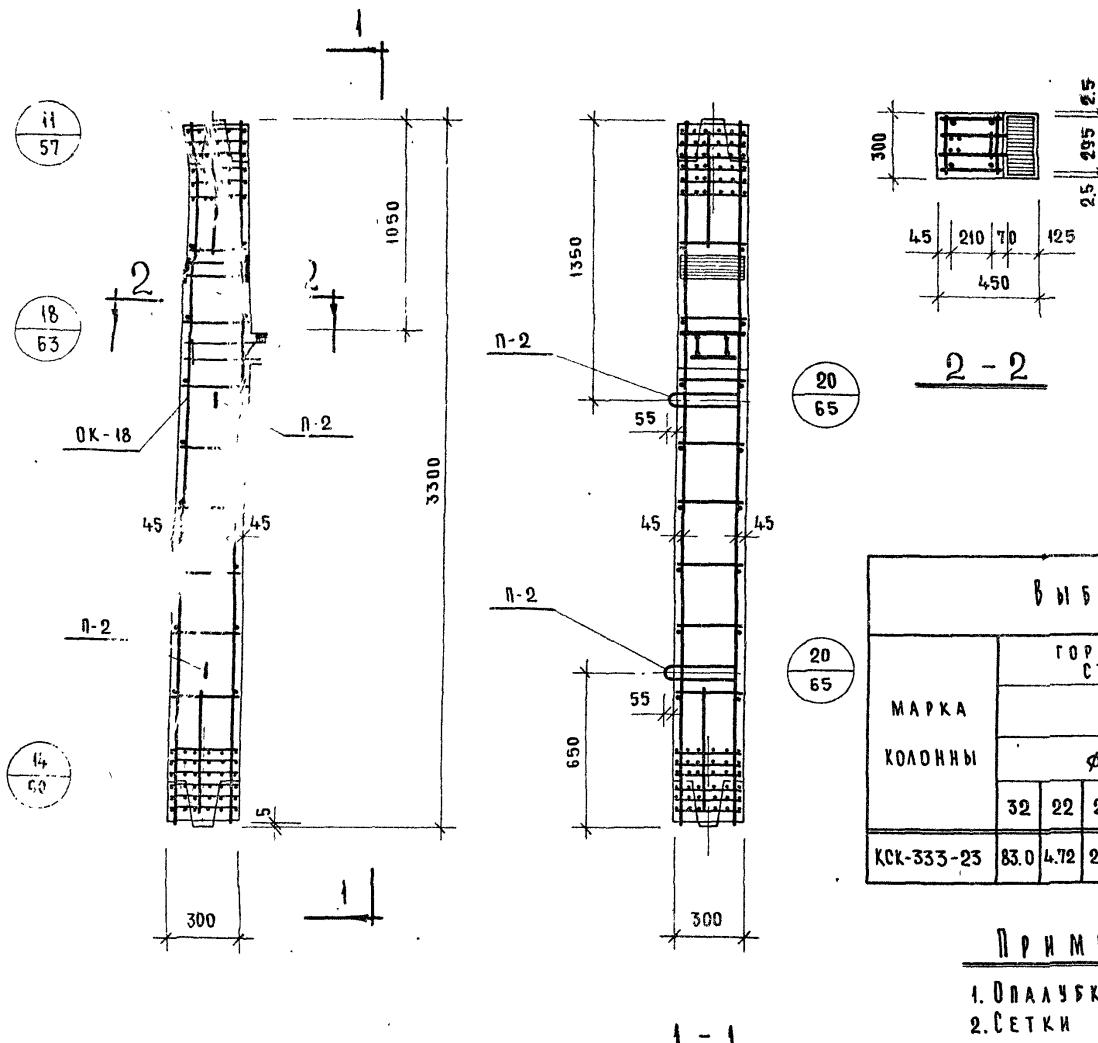
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ. 3 ЛС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ ВЛ ГОСТ 6727-53		
	А-III			А-I			δ			Ф ММ	Ф ММ	
	22	20	10	6	ИТОГО	16	6	ИТОГО	16	14	10	ИТОГО
КСК-333-14	4.72	35.4	0.45	5.6	46.27	4.0	3.8	7.8	7.4	2.14	2.78	12.32

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 ОГЛАДУБКУ КОЛОННЫ СМ АКСТ № 9
- 2 СЕТКИ С-6 В КОНСОЛИ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА ЛИСТЕ № 63.

Т К	КОЛОННА КСК-333-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 7 АКСТ 32



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ 1ШТ	ВСЕХ	НН СЕРИИ ВЫПУСК АЛСТ
КСК-333-23	OK-18	1	122.69	122.69	ИИ-04-2. Вып. Ч 2 лист 12
	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2 Вып. 10; 4. II лист 18
	С-6	2	0.2	0.4	
			ИТОГО	127.09	

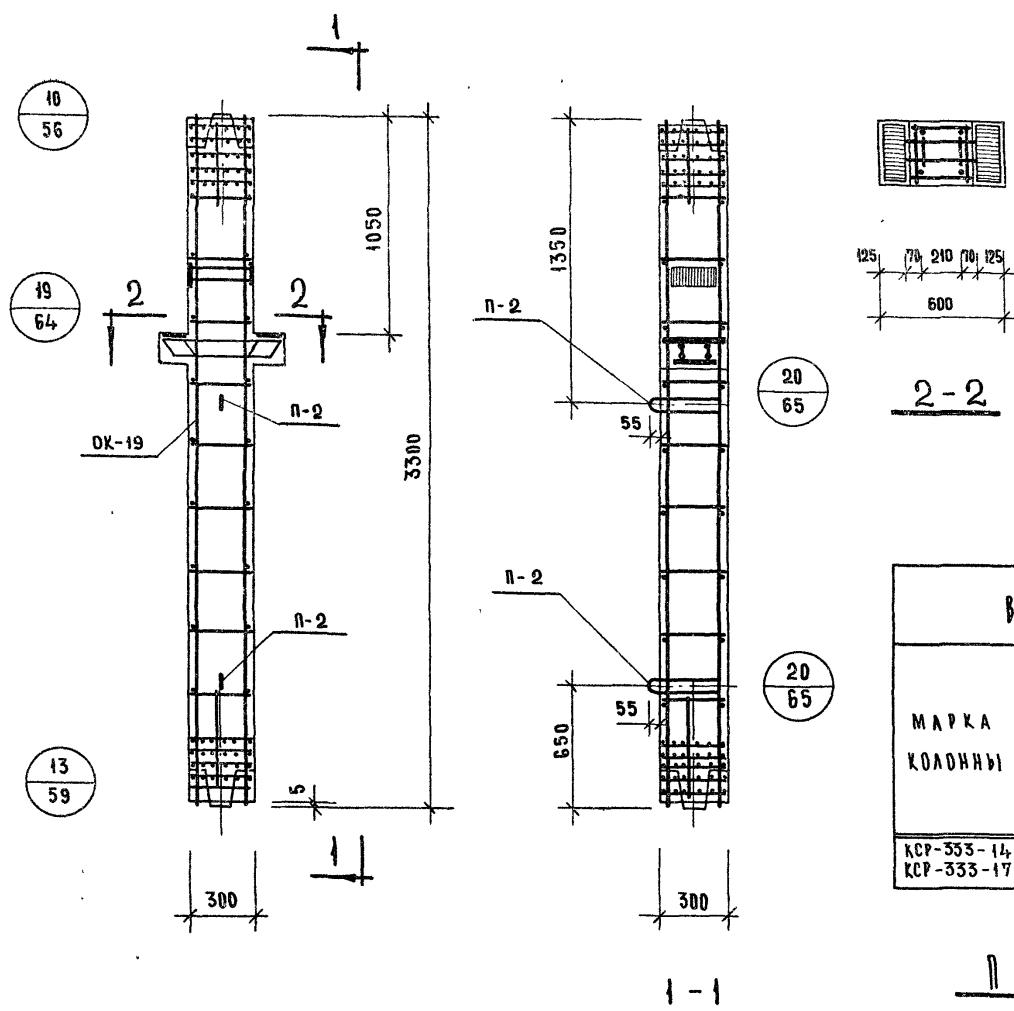
Выборка стали на одну колонну, кг.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 61*								ПРОКАТ В СТ 3 ПС ГОСТ 380-70				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*				
	А - III				А - I				δ				Ф		Ф		
	32	22	20	10	8	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	16	14	10	ИТОГО	4	ИТОГО	
КСК-333-23	83.0	4.72	2.8	0.45	12.6	103.57	4.0	6.0	0.8	10.8	7.4	2.14	2.78	12.32	0.4	0.4	127.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОГЛАДУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 9
2. СЕТКИ С-6 В КОНСОЛИ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА ЛИСТЕ № 63

Т.К	КОЛОННА КСК-333-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 7 ЛИСТ 33



Спецификация марок арматурных
изделий на один колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КР		Н/И СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ:
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСР-333-14 КСР-333-17	OK-19	1	68.32	68.32	Н/И-04-2. ВЫП. 10 Ч. I ЛИСТ 19
	P-2	2	2.0	4.0	Н/И-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 18
	C-5	2	0.25	0.5	
				ИТОГО: 72.82	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОЛОННУ, кг.

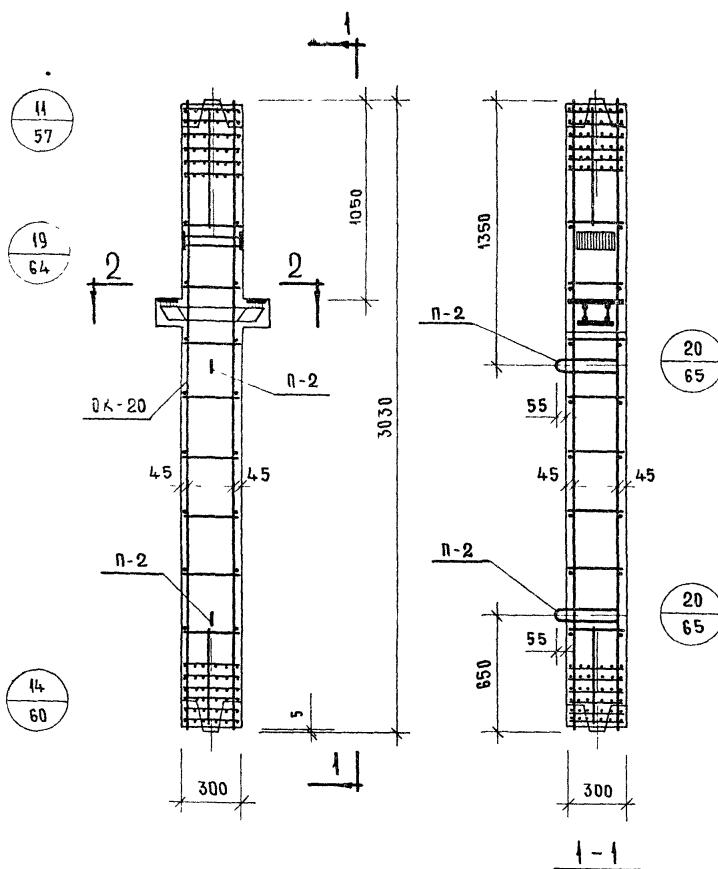
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ 3 ПС ГОСТ 580-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*			ВСЕГО	
	А - III				А - I									
	Ф ММ		ИТОГО		Ф ММ		ИТОГО		Ф ММ		ИТОГО			
	22	20	10	6	16	6	16	6	16	14	10	6	4	
КСР-333-14 КСР-333-17	8.02	35.4	0.26	5.6	47.28	4.0	3.8	7.8	7.4	42.8	5.56	7.24	0.5	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЛАТУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 10
2. СЕТКИ С-5 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. ЧЕЗА НА ЛИСТЕ № 64

ТК	КОЛОННЫ КСР-333-14, КСР-333-17	СЕРИЯ Н/И-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 7 34

УЧК ГРУППЫ | Год : | КОЛЛАШЕВА |



A technical line drawing of a window frame. The frame is rectangular with a central vertical mullion. There are four horizontal bars across the frame. The left side has a dimension line of 300. The right side has two dimension lines: one for the left pane of 295 and one for the right pane of 25. The bottom edge of the frame has a dimension line of 25.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОДАКИНУ

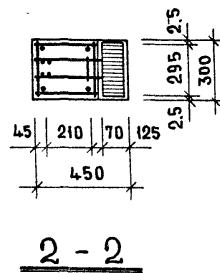
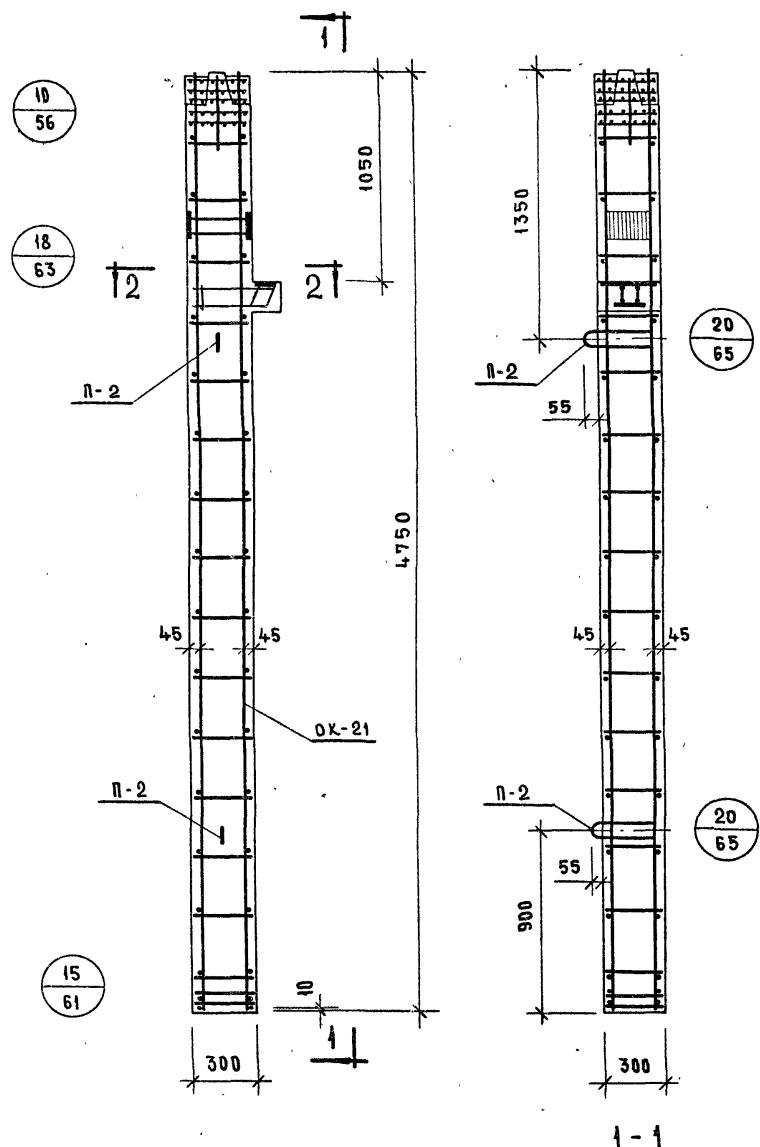
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД-ВО ШТУК	ВЕС КГ		Н/СЕРИ ВЫПУС АИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КСР-333-23	ОК-20	1	128.72	128.72	НИ-04-2; ВЫП Ч.1 АИСТ 2
	П-2	2	2.0	4.0	НИ-04-2 ВЫП. 10, Ч.2 АИСТ 18
	С-5	2	0.25	0.5	
			ИТОГО	133.22	

ВЫБОРКА СТАЛН НА ДАНУ ХОДАНУ, КР.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОПАЛУБКУ КОДОННЫЙ СМ. АЛСТ № 10
2. СЕТКИ С-5 В КОНСОЛЯХ КОДОННЫЙ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА АЛСТЕ № 64

Т.К.	КОЛОННА КСР-333-23	СЕРИЯ ИИ-04-;
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК АМС 7 35



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
OK-21		1	77.00	77.09	НИ-04-2; ВЫП. 10 Ч. I; ЛИСТ 21
КНК-333-14		2	2.0	4.0	НИ-04-2 ВЫП. 10; Ч. II ЛИСТ 18
КНК-333-17		2	0.20	0.4	
			ИТОГО:	81.49	

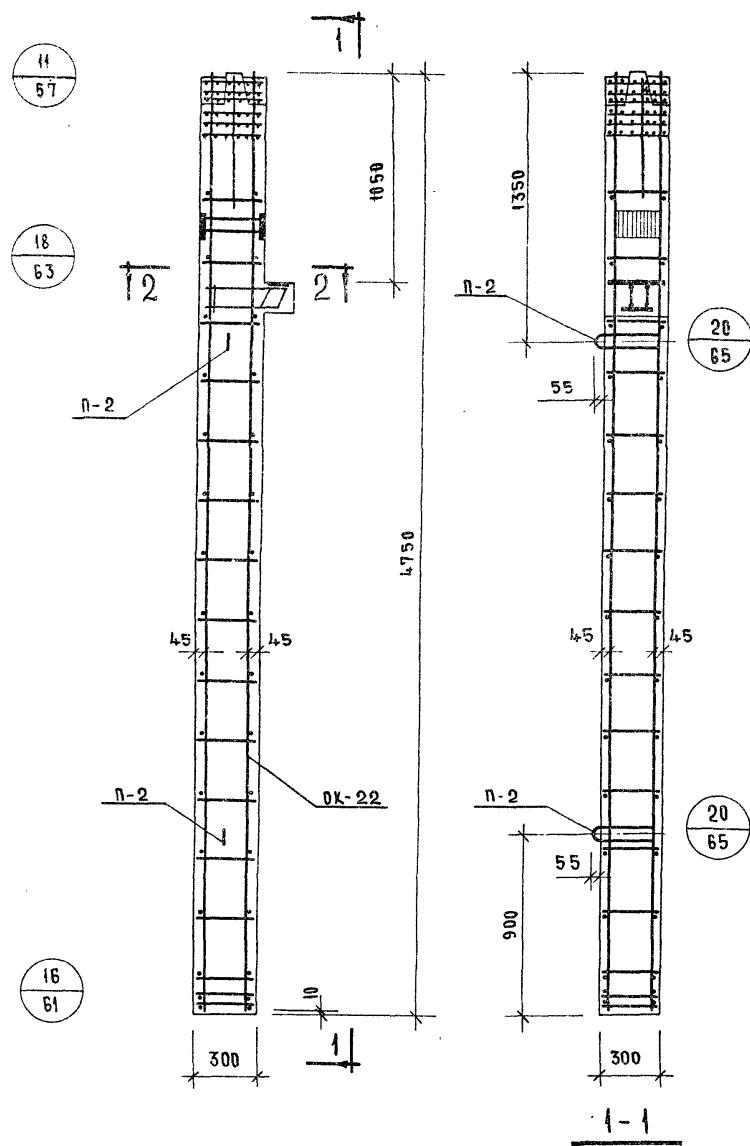
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ. 3 ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*						
	А - III			А - I			Ф ММ 22 20 10 6 ИТОГО	Ф ММ 16 10 6 ИТОГО	Ф ММ 16 14 10 ИТОГО	Ф ММ 4 ИТОГО	ВСЕГО					
	Ф ММ 22	Ф ММ 20	Ф ММ 10	Ф ММ 6	Ф ММ 16	Ф ММ 10										
	KHK-333-14	4.72	49.8	0.45	2.8	57.77	4.0	4.6	5.4	11.0	7.4	21.4	2.78	12.32	0.4	0.4

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОГЛАДУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 11
2. СЕТКИ С-6 В КОНСОЛЯХ УСЛОВНО
НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. ЧЗЕЛ НА ЛИСТЕ № 63

ТК	Колонны КНК-333-14; КНК-333-17	СЕРИЯ НИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 7 ЛИСТ 36



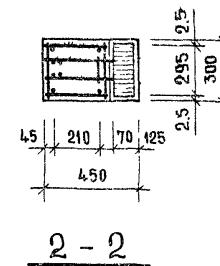
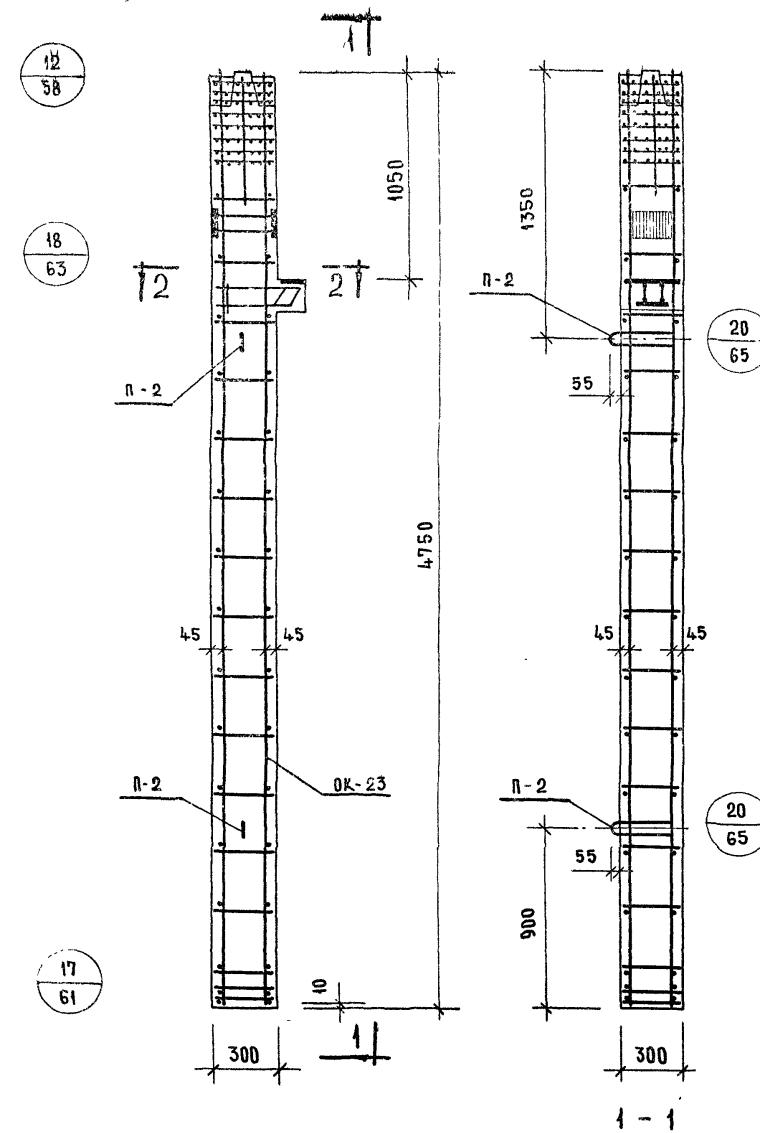
Р Е Ц И Ф И К А Ц И Я М А Р О К А Р М А Т У Р Н ЫХ И З Д Е Л И Й Н А О Д НУ К О Л О Н КУ					
М А Р К А К О Л О Н К И	М А Р К А И З Д Е Л И Я	К - В О Ш Т У К	В Е С . К Г		Н А С Е Р Н В И П U С К А И С Т
			1 Ш Т	В С Е Х	
К Н К - 3 3 3 - 2 3	О К - 2 2	1	161.79	161.79	И И - 0 4 - 2 , В И П 1 0 4 . 1 , А И С Т 2 2
	П - 2	2	2.0	4.0	И И - 0 4 - 2 , В И П 1 0 . 4 . 11 А И С Т 1 8
	С - 6	2	0.2	0.4	
			И Т О Г О	166.19	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ															
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5784-61*										ПРОКАТ В СТЗ ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-Е ГОСТ 6727-55*	
	А - III					А - I					δ			φ	
	Ф	ММ	Ф	ММ	Г	Ф	ММ	Ф	ММ	Г	Ф	ММ	Ф	ММ	Г
	32	22	20	10	8	16	10	6	16	14	10	4	0.4	166.19	
КНК-333-23	120.0	4.72	2.8	0.45	6.3	134.27	7.8	11.0	0.4	19.2	7.4	2.14	2.78	12.32	0.4

ПРИМЕЧАНИЯ:

1 ОПЛАУБКУ КОДОННЫ СМ. АНСТ № 11
2 СЕТКИ С-6 В КОНСОЛЯ УСЛОВНО
НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ УЗЕЛ НА АНСТ № 63

Т К	КОЛОННА КНК-333-23	СЕРНЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 7 АЛМС 37



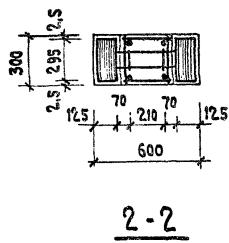
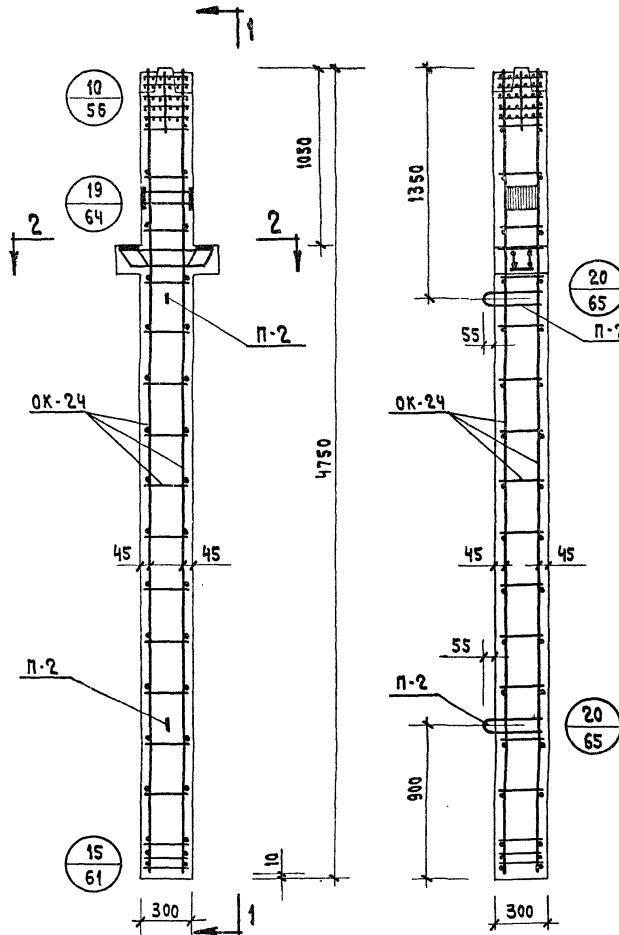
Спецификация марок арматурных изделий на один колонну					
Марка колонны	Марка изделия	Кол-во штук	Вес кг 1 шт.	Вес кг всех	НН СЕРВИС ВЫПУСК АИСТ
	OK-23	4	238.19	238.19	НИ-04-2, ВЫП 10 Ч.1, АИСТ 23
KHK-333-28	П-2	2	2.0	4.0	НИ-04-2, ВЫП 10, Ч.1, АИСТ 18
	С-6	2	0.2	0.4	
				ИТОГО: 242.59	

Выборка стали на один колонну, кг												
Марка колонны	Торговлякатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*								Прокат в ст. 3 по ГОСТ 380-71	Сталь в-1 ГОСТ 6727-53		
	А-III				А-І							
	Ф ММ		Ф ММ		Ф ММ		Ф ММ					
	40	22	20	10	8	16	12	6	ИТОГО	ИТОГО		
KHK-333-28	187.0	4.72	8.4	0.45	9.1	209.67	4.0	15.8	0.4	20.2		
									ИТОГО	ИТОГО		
									16	14		
									4	4		
									ИТОГО	ИТОГО		
									0.4	0.4		
									242.59	242.59		
									ВСЕГО	ВСЕГО		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОГЛАДУБКУ КОЛОННЫ СМ. АИСТ №44
2. СЕТКИ С-6 В КОНСОЛЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА ЛИСТЕ №63

ТК	КОЛОННА КНК-333-28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК АИСТ 7 38



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС КГ		Н/СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	OK-24	1	83.12	83.12	НИ-04-2; вып. 10 4. I; лист 24
KHP-333-14		2	2.0	4.0	НИ-04-2 вып. 10; 4. II
KHP-333-17		2	0.25	0.5	лифт 18
					ИТОГО 87.62

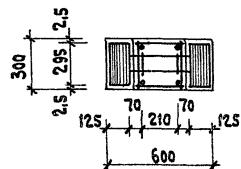
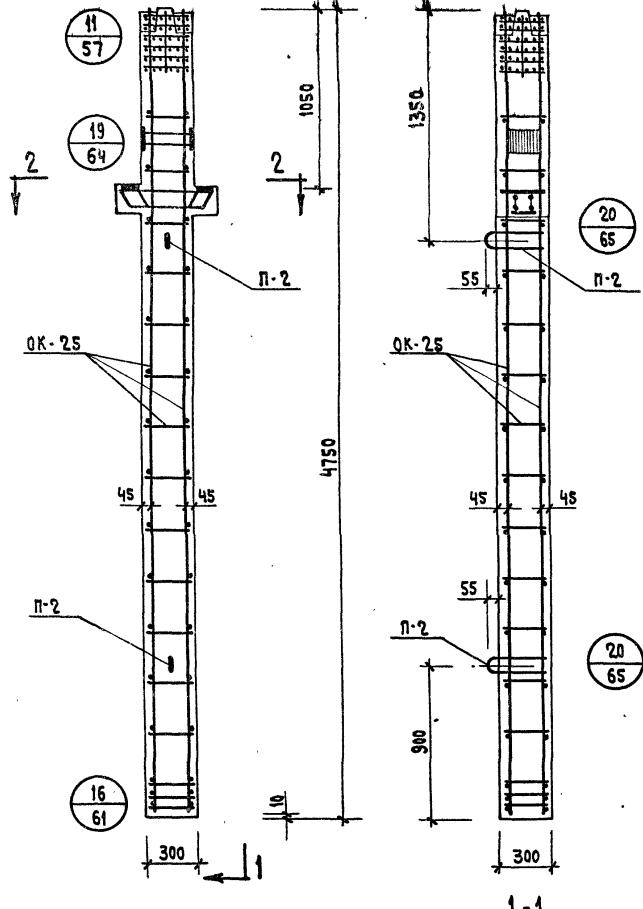
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, кр.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ. З ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*			ВСЕГО			
	А-III			А-І			ИТОГО	Ф	ИТОГО	Ф	ИТОГО					
	Ф мм			Ф мм												
	22	20	10	6												
KHP-333-14	6.02	49.8	0.26	2.8	58.88	4.0	1.6	5.4	11.0	7.4	4.28	5.56	17.24	0.5	0.5	87.62
KHP-333-17																

ПРИМЕЧАНИЯ:

ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 42
СЕТКИ С-5 В КОНСОЛЯХ УСЛОВНО НЕ
ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА ЛИСТЕ № 64.

ТК	КОЛОННЫ КХР-333-14; КХР-333-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 7 39



2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 шт.	Всех	
КНР-333-23	OK-25	1	167,82	167,82	ИИ-04-2; вып. 10; ч. I лист 25
	П-2	2	2,0	4,0	ИИ-04-2 вып. 10; ч. II лист 18
	С-5	2	0,25	0,5	
			Итого	172,32	

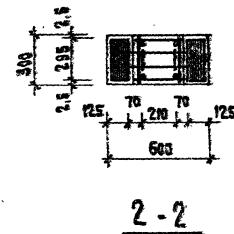
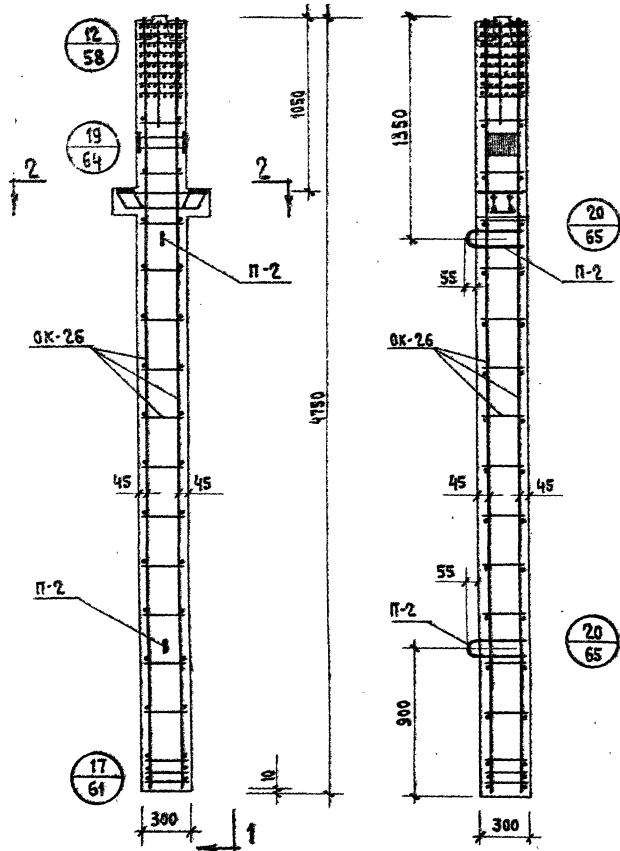
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКИТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКАТ В СТ. ЗЛС			СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53*					
	А- III				А- I				8		8						
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	ИТОГО	ИТОГО			
КНР-333-23	120,0	6,02	2,8	0,26	6,3	135,38	7,8	11,0	0,4	19,2	7,4	4,28	5,56	17,24	0,5	0,5	172,32

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 12
2. СЕТКИ С-5 В КОНСОЛЯХ УСЛОВНО
НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА ЛИСТЕ № 57.

T.K.	КОЛОННА КНР-333-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 7 40



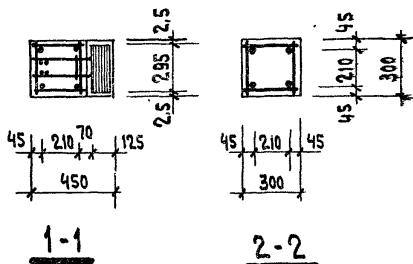
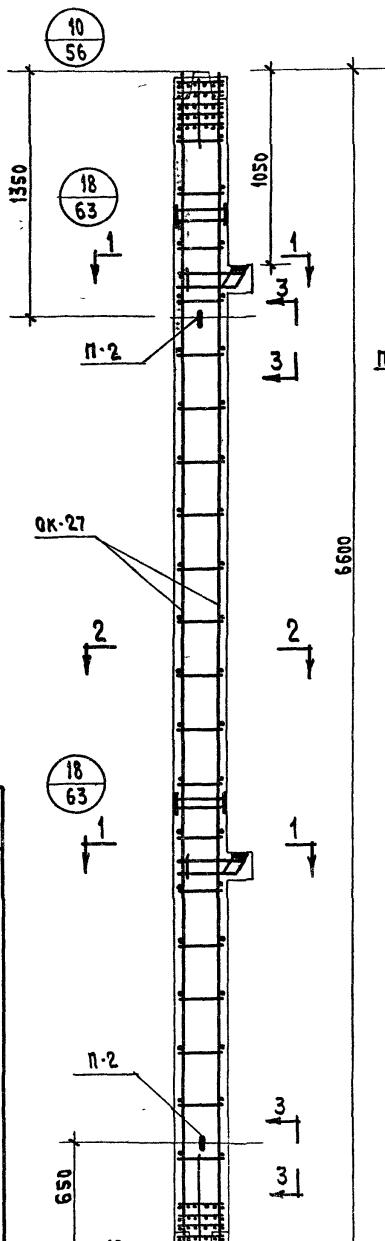
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-80 ШТУК	ВЕС КГ		Н/СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕХ	
КНР-333-28	ОК-26	1	244.22	244.22	ИИ-04-2; ВМД.Ю Ч. I; АЛСТ 26
	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2 ВМД.Ю; Ч. II АЛСТ 18
	С-5	2	0.25	0.5	
			Итого		248.72

МАРКА КОЛОННЫ	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ								
	ГВИЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*				ПРОКАТ В СТ. З ПС ГОСТ 380-71				
	А - III				СТАЛЬ В-Д ГОСТ 6727-53				
	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	
КНР-333-28	40 22 20 10 8	187.0	6.02 8.4 0.26 9.1	290.78	4.0 15.8 0.4	202.2	7.4 4.28 5.56	172.4	0.5 0.5
									248.72
									ВСЕГО

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОГЛАДУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 42
2. СЕТКИ С-5 В КОНСОЛЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА ЛИСТЕ № 64.

ТК	КОЛОННА КНР-333-28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК АЛСТ 7 41



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРФЕК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС КГ		№ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	ОК-27	1	118,58	118,58	ИИ-04-2; ВЫП.10 4. I; ЛИСТ 27
КСК-366-14	П-2	2	2,0	4,0	ИИ-04-2
КСК-366-17	С-6	4	0,2	0,8	ВЫП. 10; Ч. II ЛИСТ 18
					ИТОГО 123,38

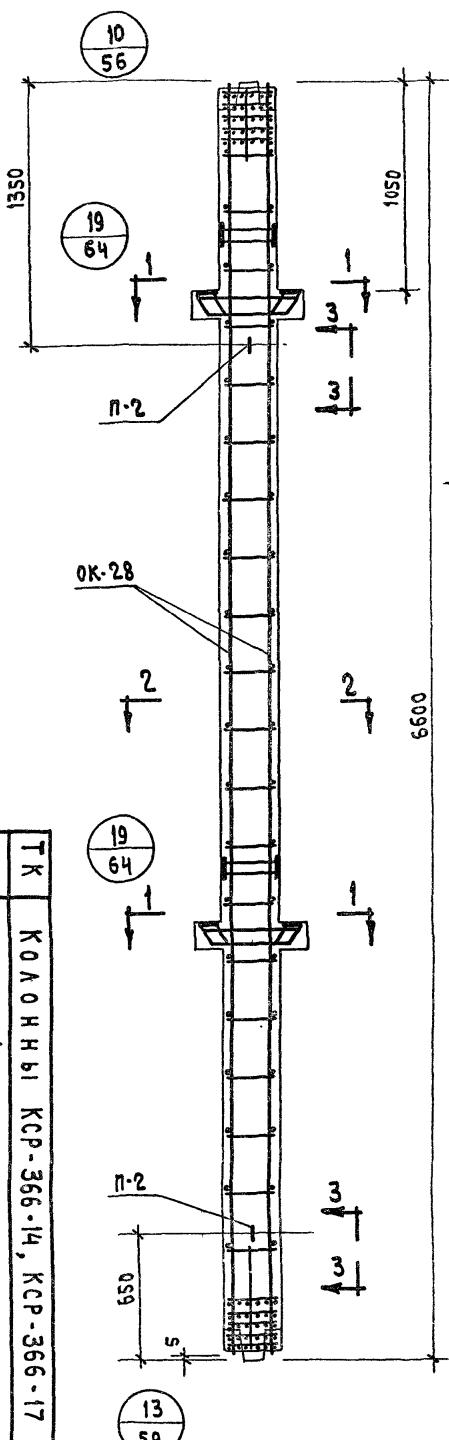
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КР.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ 3 ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ ГОСТ 6727-53*		
	А - III			А - I			ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ						
КСК-366-14	22	20	10	6	ИТОГО	16	6	16	14	10	4	ИТОГО
КСК-366-17	9,44	70,6	0,9	5,6	86,54	4,0	7,4	11,4	14,8	4,28	5,56	24,64

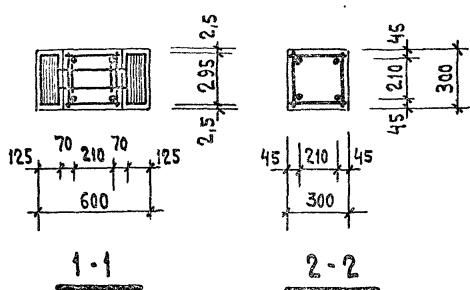
ПРИМЕЧАНИЯ :

1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 13
2. СЕТКИ С-6 В КОНСОЛИ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА ЛИСТЕ № 63.

Т.К	КОЛОННЫ	КСК-366-14, КСК-366-17	СЕРИЯ
1971	АРМИРОВАНИЕ		ИИ-04-2
			ВЫПУСК ЛИСТ



ТК	КОЛОННЫ КСР-366-14, КСР-366-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	выпуск лист 7 43

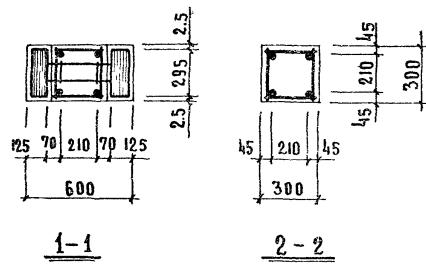
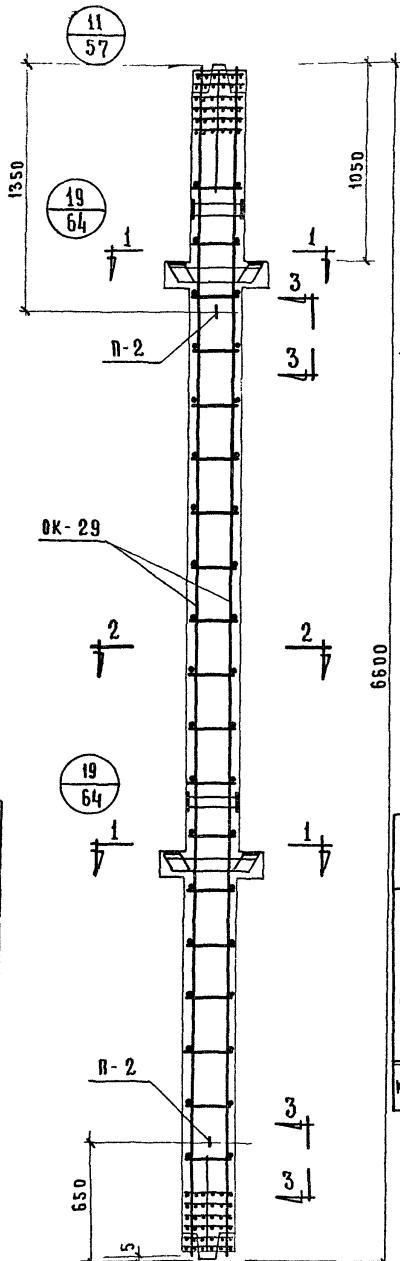


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО штук	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ ВЫПУСК АЛСТ
			1 шт.	ВСЕХ	
	ОК-28	1	130,64	130,64	ИИ-04-2; вып.10 ч. I; лист 28
КСР-366-14	П-2	2	2,0	4,0	ИИ-04-2 вып. 10; ч. II лист 18
КСР-366-17	С-5	4	0,25	1,0	
				Итого: 135,64	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КР.												
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКАТ В СТ. 3 по ГОСТ 380-71		СТАЛЬ ГОСТ 6727-53	
	А-III				А-І							
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ		
	22	20	10	6	16	6	16	14	10	4		
КСР-366-14	12,04	70,6	0,52	5,6	88,76	4,0	7,4	11,4	14,8	8,56	11,12	
КСР-366-17									34,48	1,0	1,0	
											135,64	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 34
2. СЕТКИ С-5 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА ЛИСТЕ № 64.



Спецификация
АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУЮ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВРЕМ ЖР	ИЧ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
	OK-29	1	247,44	ИЧ-04-2; вып 10 ч. 1; лист 29
KCP-366-23	П-2	2	2,0	
	С-5	4	0,25	ИЧ-04-2 вып 10; ч. 1 лист 18
			ИТОГО	252,44

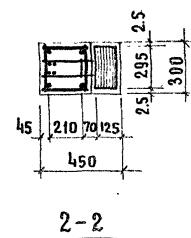
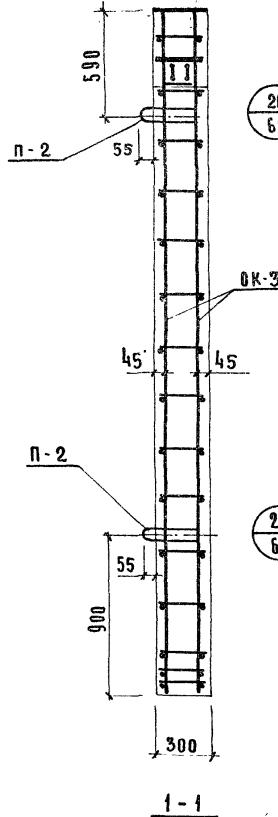
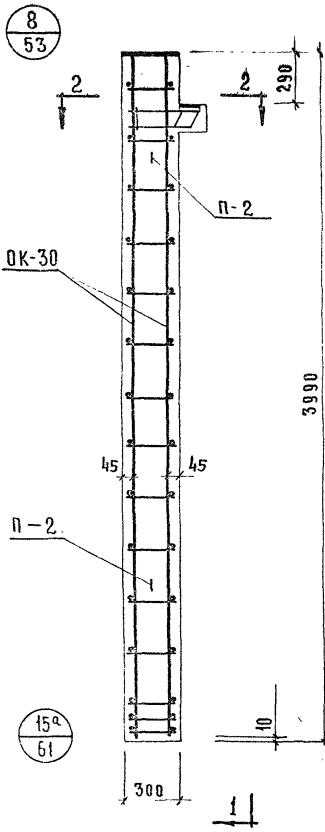
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУЮ КР

МАРКА КОЛОННЫ	Рифленая катаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61 ²								ПРОКАТ В СТ 3 по ГОСТ 380-71								
	А-III				А-I				16				16				
	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	
KCP-366-23	32	22	20	10	8	16	10	6	16	14	10	16	14	10	16	14	
	1670	1204	5,6	0,52	12,6	19776	40	14,4	0,8	10,2	14,8	8,56	11,12	31,48	1,0	1,0	252,44

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 14
2. СЕТКИ С-5 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА ЛИСТе № 64

ТК	КОЛОННА КСР-366-23	СЕРИЯ
1971	А Р М И Р О В А Н И Е	ИЧ-04-2 вып 10; ч. 1



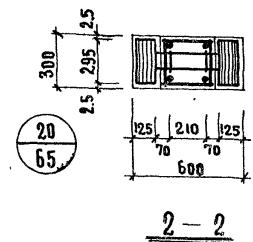
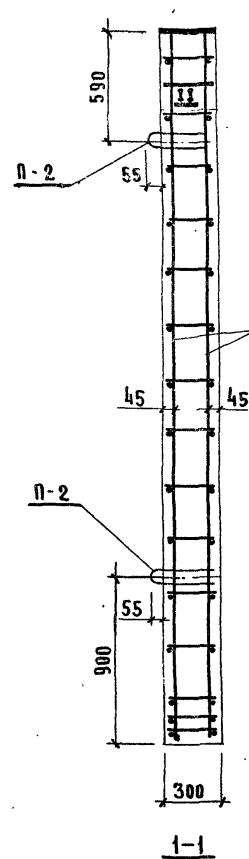
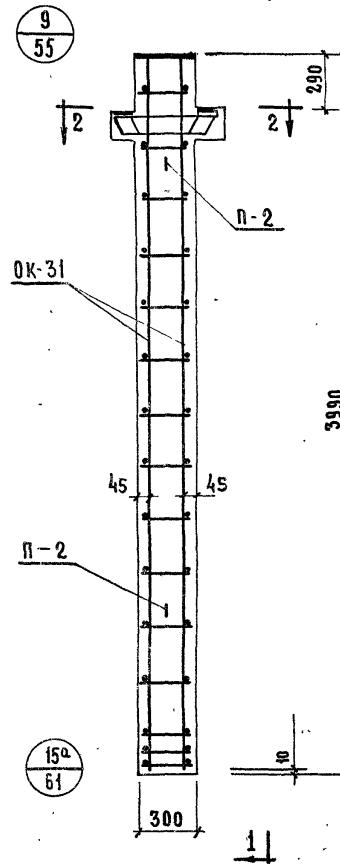
Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну						
Марка колонны	Марка изделия	К-во штук	Вес, кг		НН СЕРИИ ВЫПУСК АИСТ	
			1шт.	Всех	ИИ 04-2; вып 10 4 Г; АИСТ 30	ИИ-04-2 вып. 10; 4 Г АИСТ 18
КК-333-14	OK-30	1	89.63	89.63	ИИ 04-2; вып 10 4 Г; АИСТ 30	ИИ-04-2 вып. 10; 4 Г АИСТ 18
	П-2	2	2.0	4.0		
	С-6	2	0.2	0.4		
					Итого	94.03

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь РОСТ 5781-61*								Прокат в ст.з пг РОСТ 380-71				Сталь В-1 ГОСТ 6727-53			
	А - III				А - I				ИТОГО		ИТОГО		ИТОГО		ИТОГО	
	Ф ММ				Ф ММ.				16	12	8	10	12	14	Ф ММ	ИТОГО
	25	22	20	10	ИТОГО	16	12	8	11.8	2.78	8.5	2.14	13.42	0.4	4	ИТОГО
КК-333-14	61.2	47.2	2.04	0.45	68.41	4.0	2.2	5.6	11.8	2.78	8.5	2.14	13.42	0.4	0.4	94.03
																Всего

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. лист № 15
2. Сетки С-6 в консолях условно не показаны, см. узел на листе № 53

ТК	КОЛОННА КК-333-14	СЕРИИ НИ-04
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИ 7 45



Спецификация МАРОК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	К-во штук	Вес кг.		НН серии выпуск лист
			1 шт.	всех	
КР-333-14	ОК-31	1	95.66	95.66	ИИ-04-2; вып.11 ч.1 лист 3
	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2 вып.10; ч. II лист 18
	С-5	2	0.25	0.5	
			Итого	100.16	

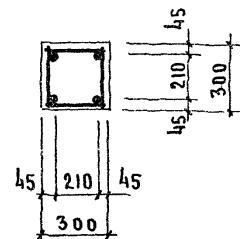
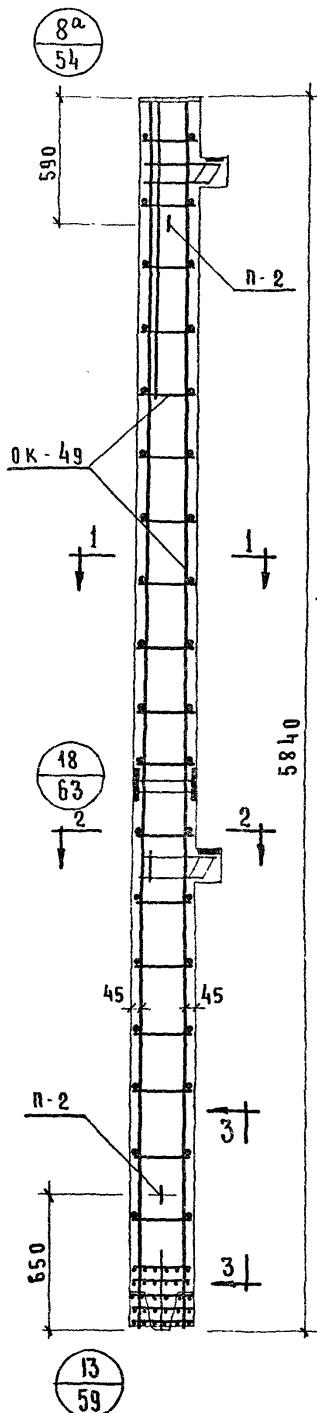
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КВАДРНУ КР.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КР.																	
Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь РОСТ 5781 - 61*							Прокат в ст 3 пс РОСТ 380-71			Сталь в-1 РОСТ 6727-53		Всего				
	A - III				A - I												
	Ф	мм	И	того	Ф	мм	и	того	Ф	мм	и	того					
	25	22	20	10	Итого	16	12	8	6	Итого	10	12	14				
											4			Итого			
КР-333-14	61.2	6.02	2.04	0.26	69.52	4.0	2.2	5.6	—	11.8	5.56	8.5	4.28	18.34	0.5	0.5	100.16

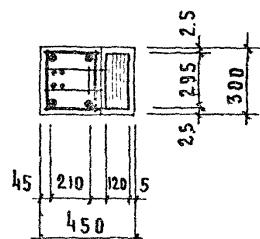
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПЛАУБКУ КОДОННЫ СМ. ЛИСТ № 16
2. СЕТКИ С-5 В КОНСОЛИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. ЧЗЕЛ НА ЛИСТЕ № 55

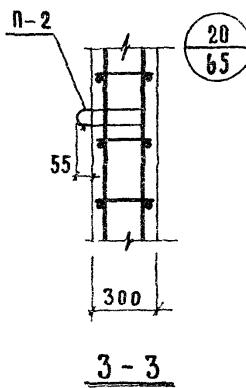
ТК	КОЛОННА КР-333-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ.	ВЫПУСК 7 АЛЛСТ 46



1-1



2-2



3-3

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.

МАРКА КОЛОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	Вес, кг		НН СЕРВИС ВЫПУСК ЛИСТ
			изделя.	всех	
	OK-49	1	119,48	119,48	ИИ-04-2; ВЫП. 10 Ч. 1; ЛИСТ 49
	П-2	2	2,00	4,00	ИИ-04-2 ВЫП. 10; Ч. 1 ЛИСТ 18
	С-6	4	0,2	0,8	
			ИТОГО:	124,28	

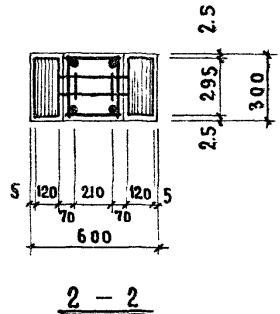
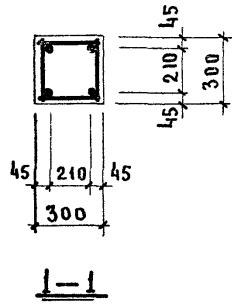
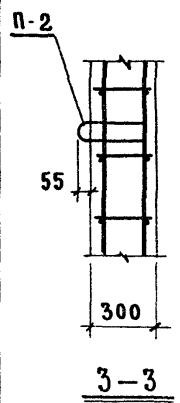
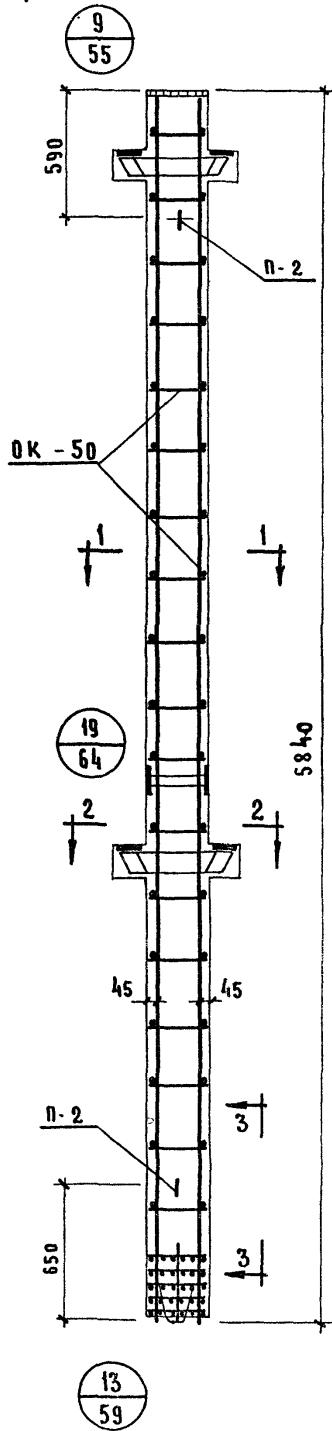
Выборка стали на одну колонну, кг.

МАРКА КОЛОННЫ	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ В ст. 3 лс ГОСТ 380-71	СТАЛЬВ ГОСТ 6727 -53*		
	А-III					А I								
	φ	мм	штого	φ	мм	штого	φ	мм	штого	φ	мм	штого		
KVK-366-14	25	22	20	10	6	штого	16	6	штого	10	12	14	16	штого
	3.84	19.40	60.50	0.9	2.8	87.44	4.0	6.3	10.3	5.56	8.5	4.28	7.4	25.74
														0.8
														0.8
														24.28

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. лист № 17
2. Сетки С-6 в консолях условно не показаны! см. узлы на листах № 54, 63.

1971	КОЛОННА КВК-366-14	СЕРВИС ИИ-04-2
	АРМИРОВАНИЕ	Балтийск Лист 7 47



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.

МАРКА КОЛОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗДЕЛ.	ВСЕХ	
КВР-366-14	OK-50	1	121.58	121.58	НИ-04-2; вып 10 Ч 1 лист 50
	П-2	2	2.00	4.00	НИ-04-2 вып. 10; 4 лист 48
	С-5	4	0.25	1.00	
			ИТОГО	126.58	

Выборка стали на одну колонну кг

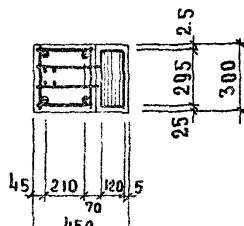
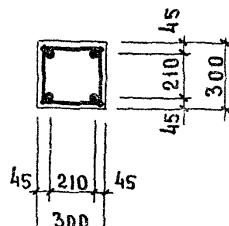
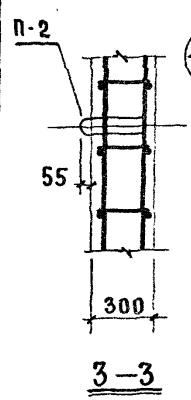
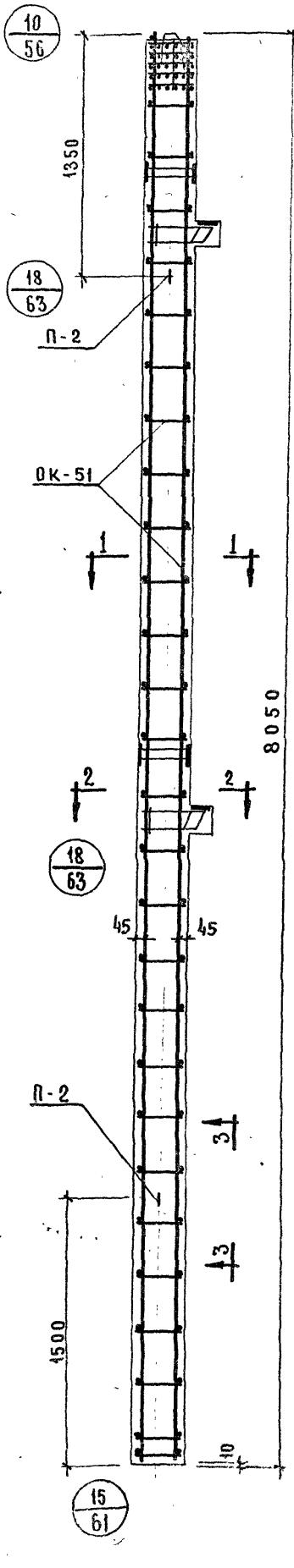
МАРКА КОЛОННЫ	Горячекатаная арматурная сталь Рост 5781-61*						Прокат в ст. 3 лс				Сталь
	А-III			А-I			Рост-380-71		6227-53*		
	Ф М М	ИТОГО	Ф М М	ИТОГО	Ф М М	ИТОГО	Ф М М	ИТОГО	Ф М М	ИТОГО	Ф М М
КВР-366-14	25 22 20 10 6	79.70	16 6 6	10 12 14 16	10 12 14 16	10 12 14 16	10 12 14 16	10 12 14 16	10 12 14 16	10 12 14 16	10 12 14 16
	3.84 12.04 60.5 0.52 2.8	79.70	4.0 6.3 10.3	11.12 8.5 8.56	7.4	35.58	10 12 14 16	10 12 14 16	10 12 14 16	10 12 14 16	10 12 14 16

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Опалубку колонны см. лист № 18
2. Стаки С-5 в консолях условно не показаны. см. узлы на листах № 55, 64

ТК	КОЛОННА КВР-366-14	Серия НИ-04-2 выпуск листи 7
1971	Армированые	8

TK	КОЛОННА КНК-366-14
1971	АРМИРОВАНИЕ
7	Серия 4-2 Гиперек лист 49



С ПЕЦИФИКАЦИЕЙ МАРОК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ.

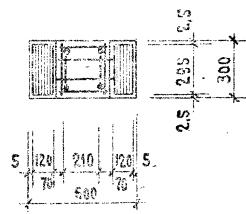
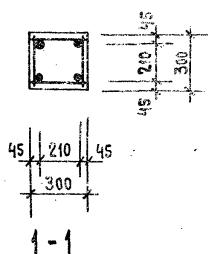
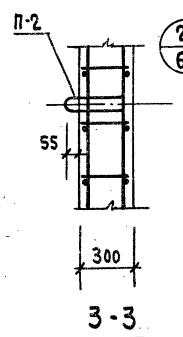
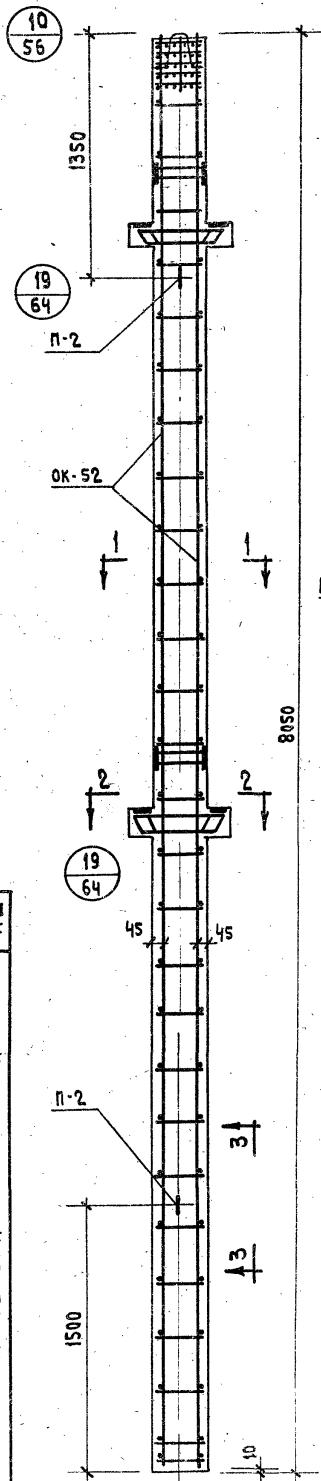
МАРКА КОЛОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	Вес, кг		Н/Н СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ.
			ИЗДЕЛЯ	ВСЕХ	
КНК-366-14	OK-51	1	130.80	130.80	ИИ-04-2; вып. 10 ч. I; лист 51
	П-2	2	2.00	4.00	ИИ-04-2 вып. 10; ч. II
	С-6	4	0.2	0.80	лист 18
				ИТОГО	132.72

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, кг.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ РОСТ 5781-61*										ПРОКАТ В СТ. 3 ЛС РОСТ 380-71	СТАЛЬ В-1 РОСТ 6727-53		
	А-Ш					А-Т								
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ				
КНК-366-14	22	20	10	6	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	10	14	16	ИТОГО	
	9.44	84.8	0.9	2.8	97.94	4.0	1.52	8.92	14.44	5.56	4.28	14.8	24.64	
													0.8	
													0.8	
													137.72	

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ N 19
2. СЕТКИ С-6 В КОНСОЛИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. УЗЕЛ N 18 НА ЛИСТЕ N 63



1-1

2-2

С ПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛ	ВСЕХ	
КНР-366-17	OK-52	1	145.08	145.08	ИИ-04-2; ВЫП.10 Ч. I; ЛИСТ 52
	П-2	2	2.00	4.00	ИИ-04-2 ВЫП.10; Ч. II
	С-5	4	0.25	1.00	ЛИСТ 18
			Итого	150.08	

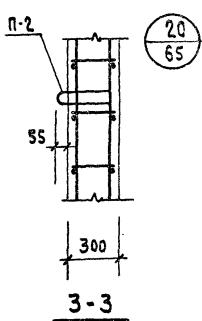
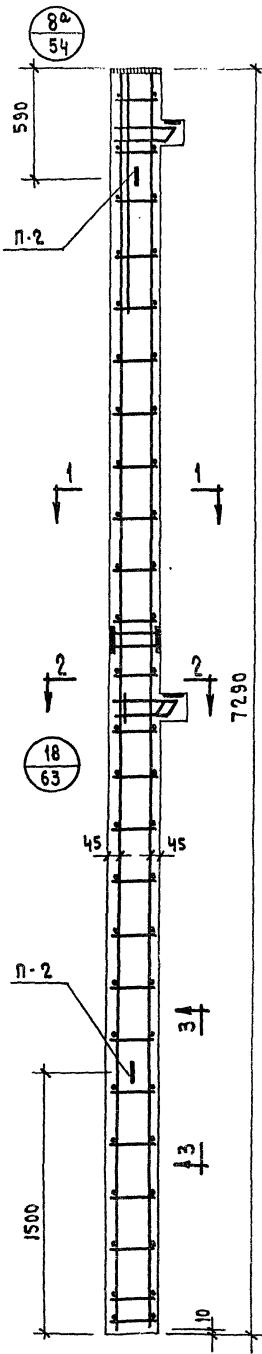
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КР.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКИТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-63*								ПРОКАТ В СТ. З НС						СТАЛЬ ГОСТ 6727-53	
	А - III				А - I				8 ММ			10 ММ			Ф	Ф
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	ИТОГО	ИТОГО
КНР-366-17	22	20	10	6	16	16	6	6	10	14	16	-	-	4	4	ИТОГО
	12.04	84.8	0.52	2.8	10.16	4.0	1.52	8.92	14.40	11.2	8.56	14.8	-	34.48	10.40	50.08

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 20
2. СЕТКИ С-5 В КОНСОЛИ УСЛОВНО НЕ
ПОКАЗАНЫ СМ. УЗЕЛ № 10 НА ЛИСТЕ № 64

TK	КОЛОННА КНР-366-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	
7	ВЫПУСК ЛИСТ	50



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУЮ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ 1 ИЗДЕЛ.	ВЕС, КГ ВСЕХ	Н/Н СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
KK-366-II	OK-53	1	90,2	90,2	НИ-04-2; ВЫП.10 Ч. I; ЛИСТ 53
	П-2	2	2,00	4,00	НИ-04-2
	С-6	4	0,20	0,80	ВЫП.10; Ч. II ЛИСТ 18
			ИТОГО	95,0	

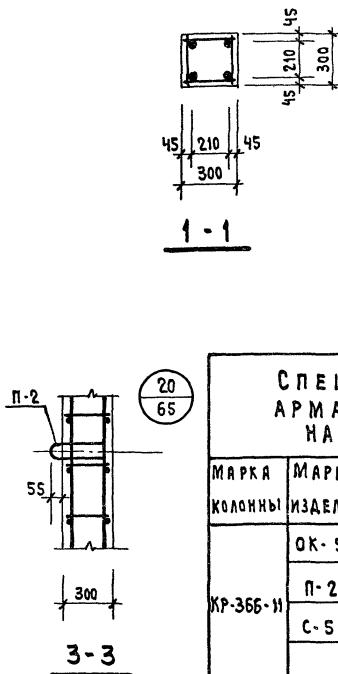
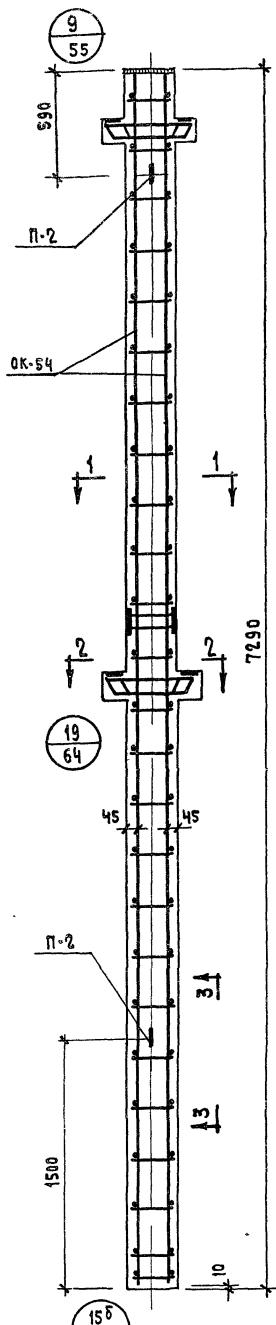
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУЮ

МАРКА КОЛОННЫ	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*										Прокат в ст. 3 пс ГОСТ 380-71				Сталь в/з ГОСТ 6727-53		
	А-III					А-I					δ мм				Ф		
	Ф	мм				Ф	мм				10	12	14	16	Ф	мм	
KK-366-II	25	22	20	12	10	Итого	16	6	Итого	8	10	12	14	16	Итого	4	Итого
	17,32	9,44	2,8	25,8	0,9	56,26	4,0	8,2	12,2	5,56	8,5	4,28	7,4	25,74	0,8	0,8	95,0

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ОПАЛУЧБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 21
2. СЕТКИ С-6 В КОНСОЛИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СМ. УЗЕЛ № 18 НА ЛИСТЕ № 63.

TK	КОЛОННА KK-366-II	СЕРИЯ
1971	АРМИРОВАНИЕ	
1	Выпуск	7



С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М А Р О К А Р М А Т У Р Н ЫХ И З Д Е Л И Й Н А О Д НУ К О Л О Н Н У

СИГНИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ИЗДЕЛ	ВСЕХ	
КР-366-11	ОК-54	1	88,78	88,78	ИИ-04-2; вып. 10 Ч. I; лист 54
	П-2	2	2.00	4.00	ИИ-04-2 вып. 10; Ч. II
	С-5	4	0.25	1.00	Лист 18
			ИТОГО	93,78	

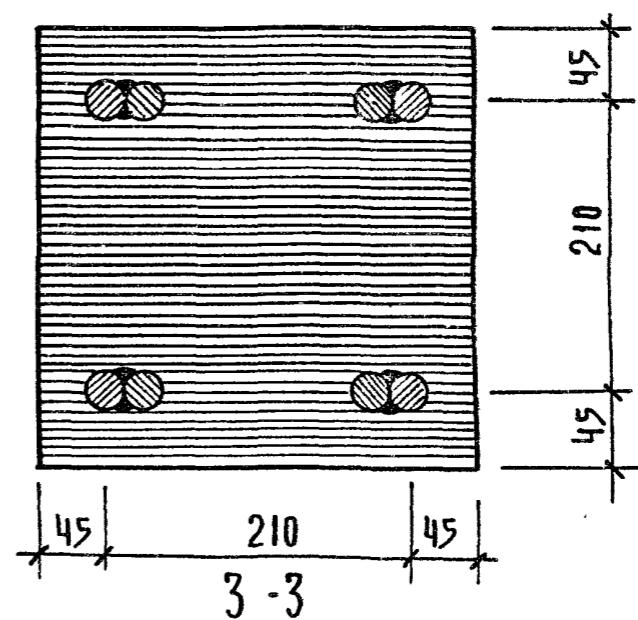
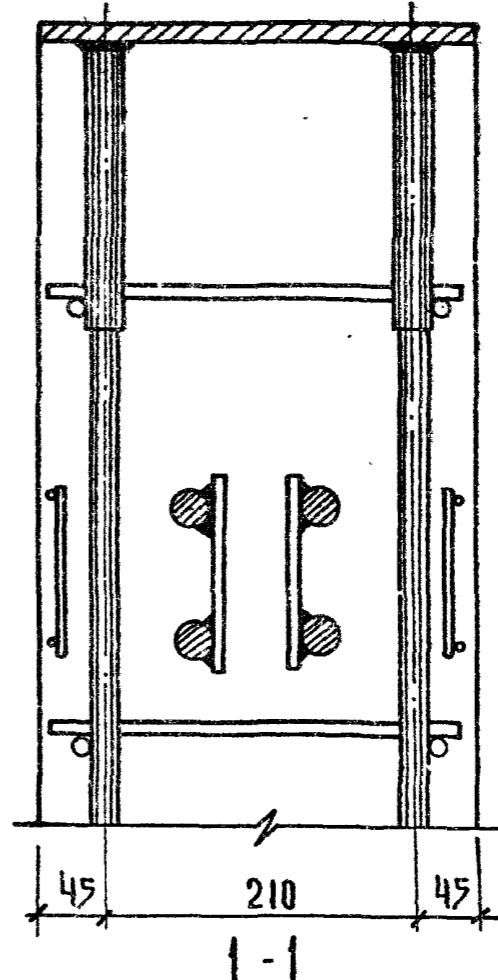
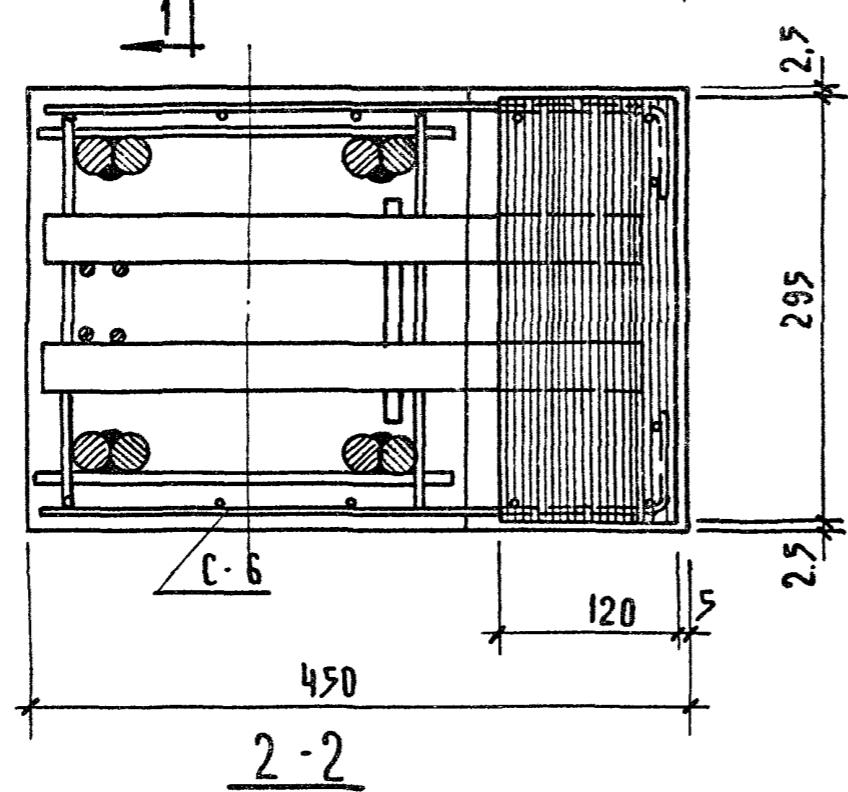
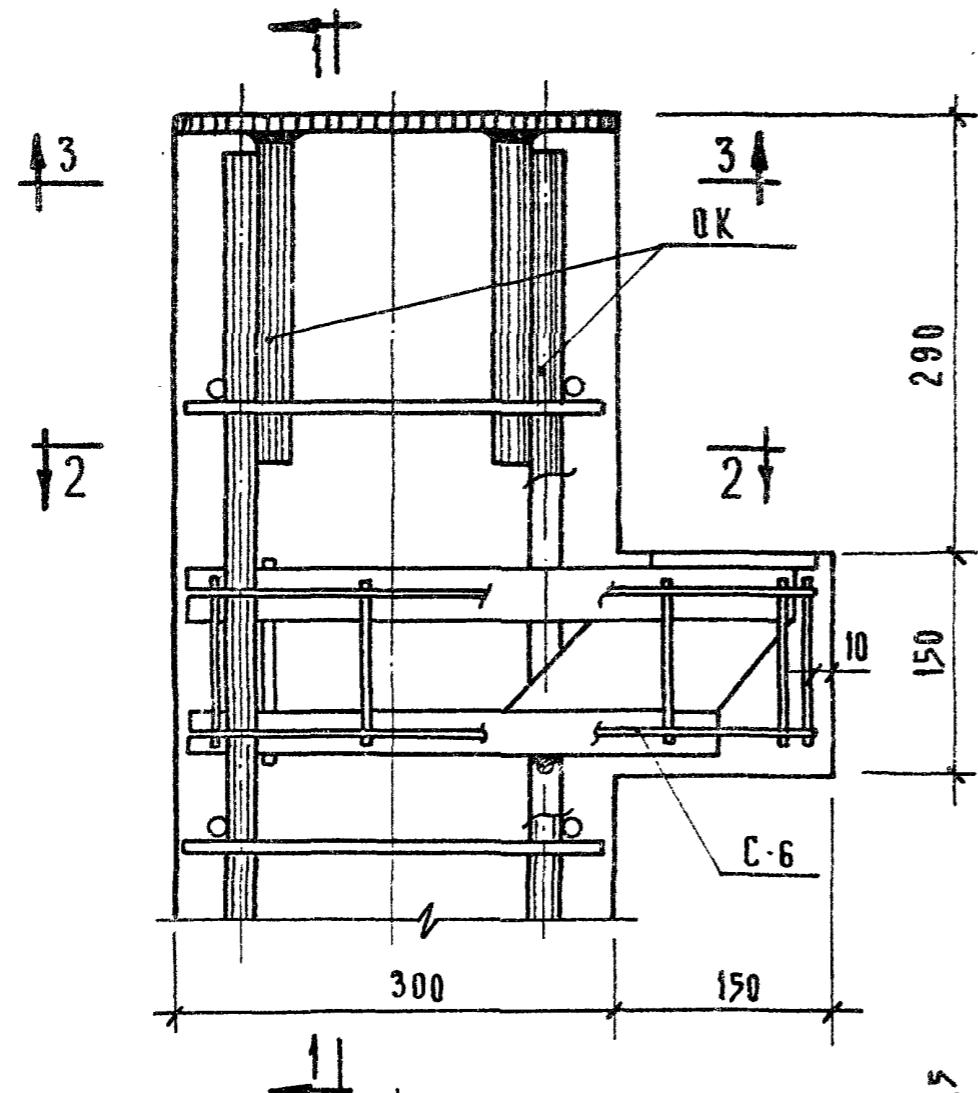
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КР.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОЛОННУЮ КР.																	
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ В СТ. 3 ПС			СТАЛЬ ВЗ ГОСТ 6727-53*								
	А-III			А-I		ГОСТ 380-71											
	Ф ММ		ИТОГО	Ф ММ		ИТОГО	Ф ММ		ИТОГО								
КР-366-11	25	22	20	12	10	ИТОГО	16	6	ИТОГО	10	12	14	16	ИТОГО	4	ИТОГО	ВСЕГО
	3,84	12,04	2,8	25,8	0,52	45,0	4,0	8,2	12,2	11,12	8,5	8,56	7,14	35,58	1,0	1,0	93,78

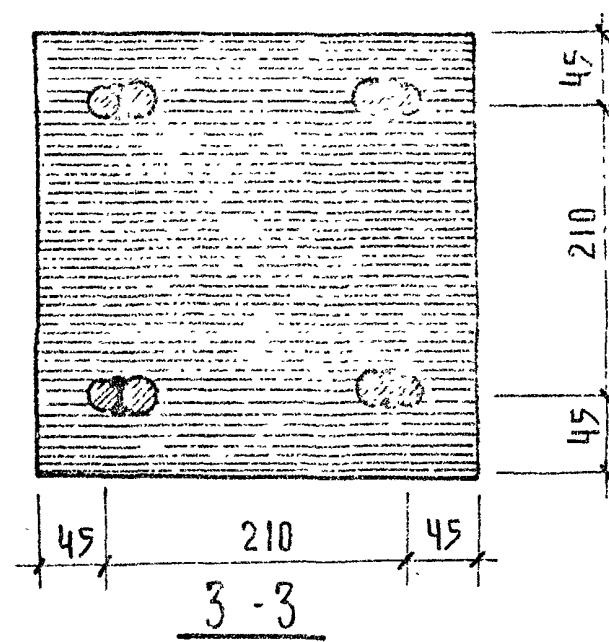
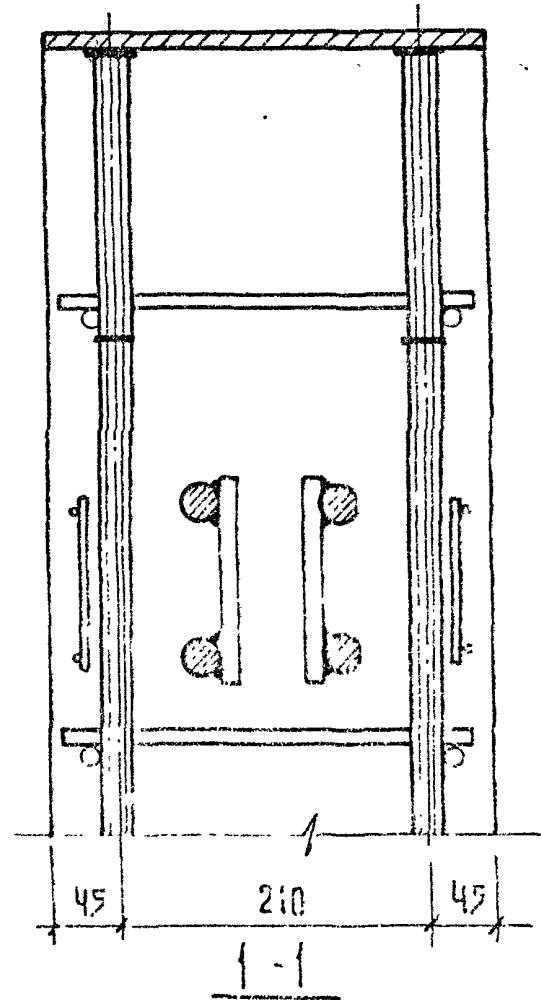
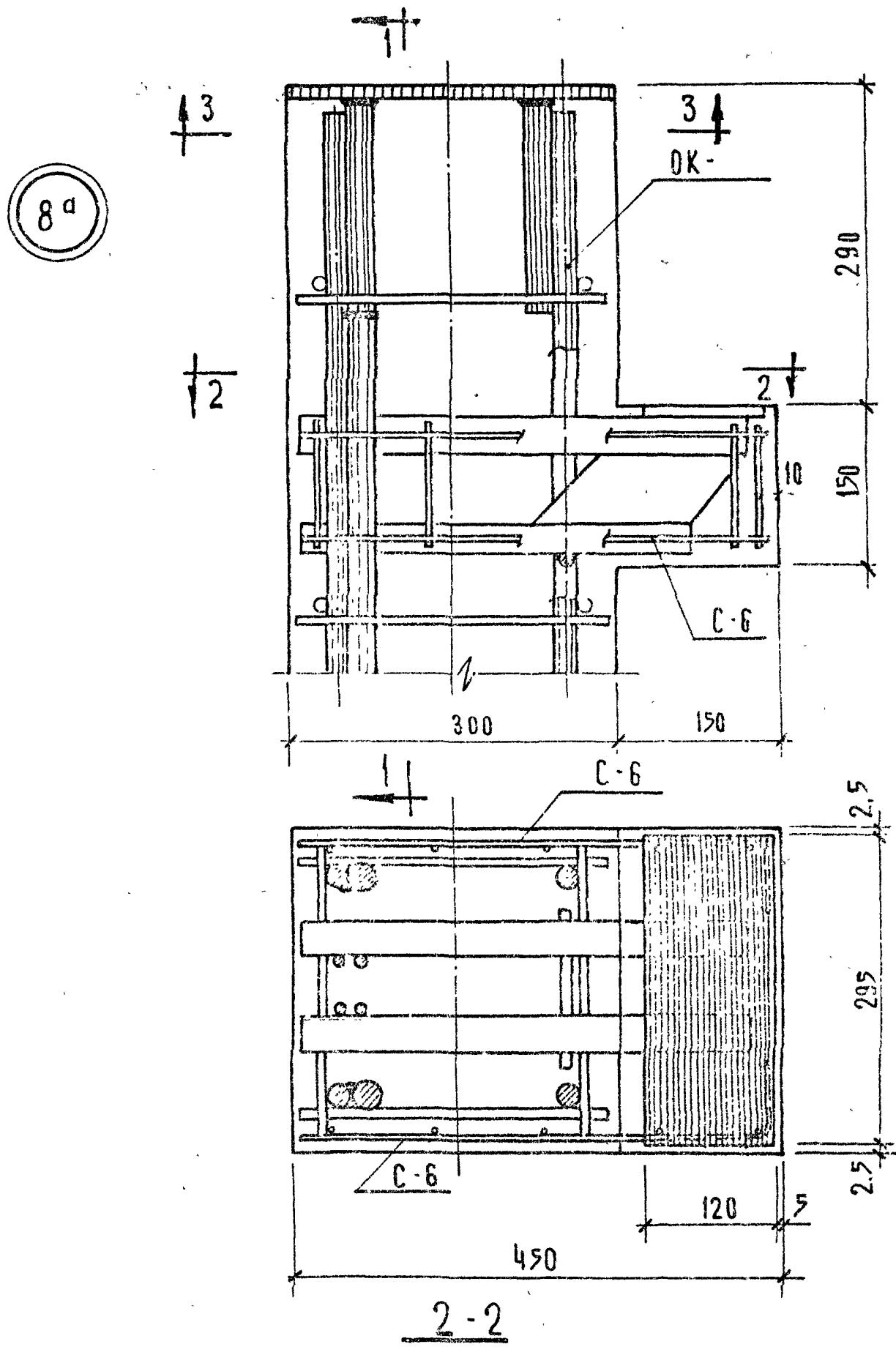
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 22
2. СЕТКИ С-5 В КОНСОЛЯХ УСЛОВНО НЕ
ДОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ № 19 НА ЛИСТЕ № 64.

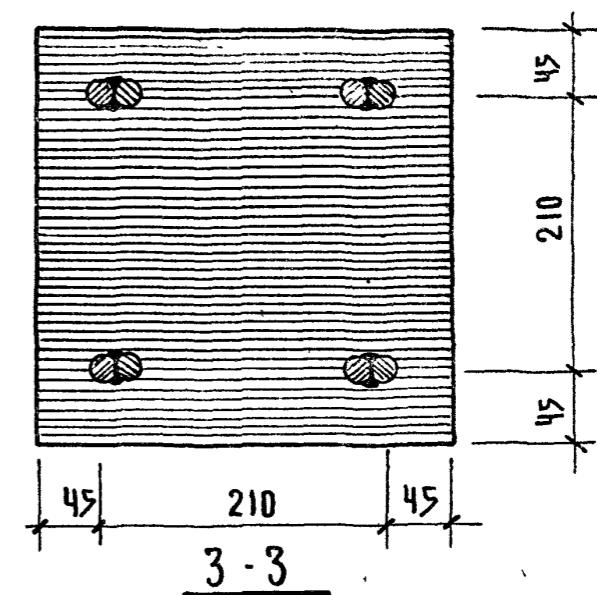
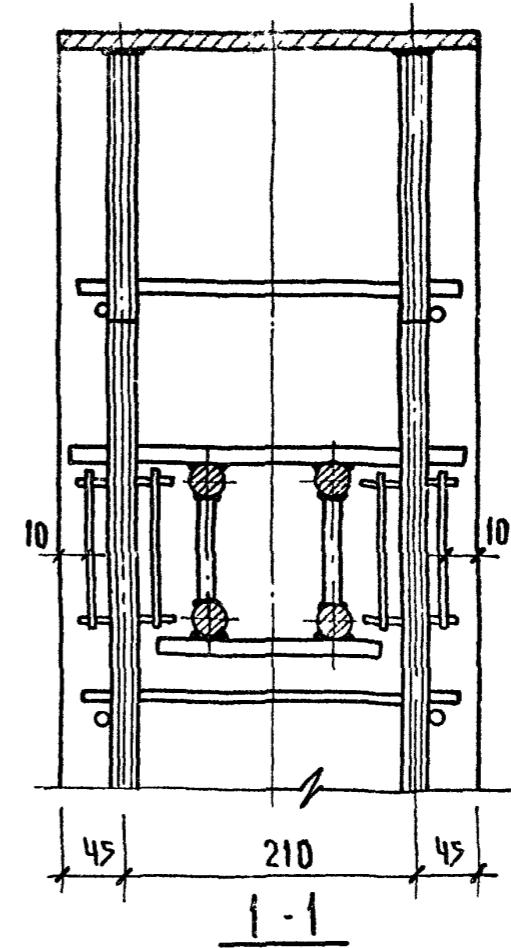
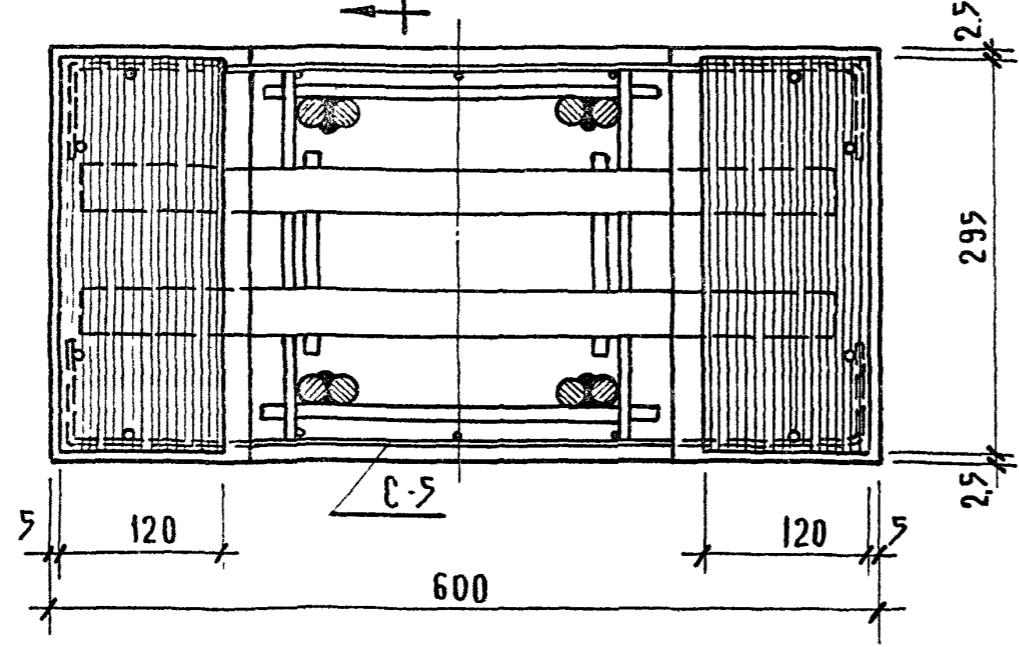
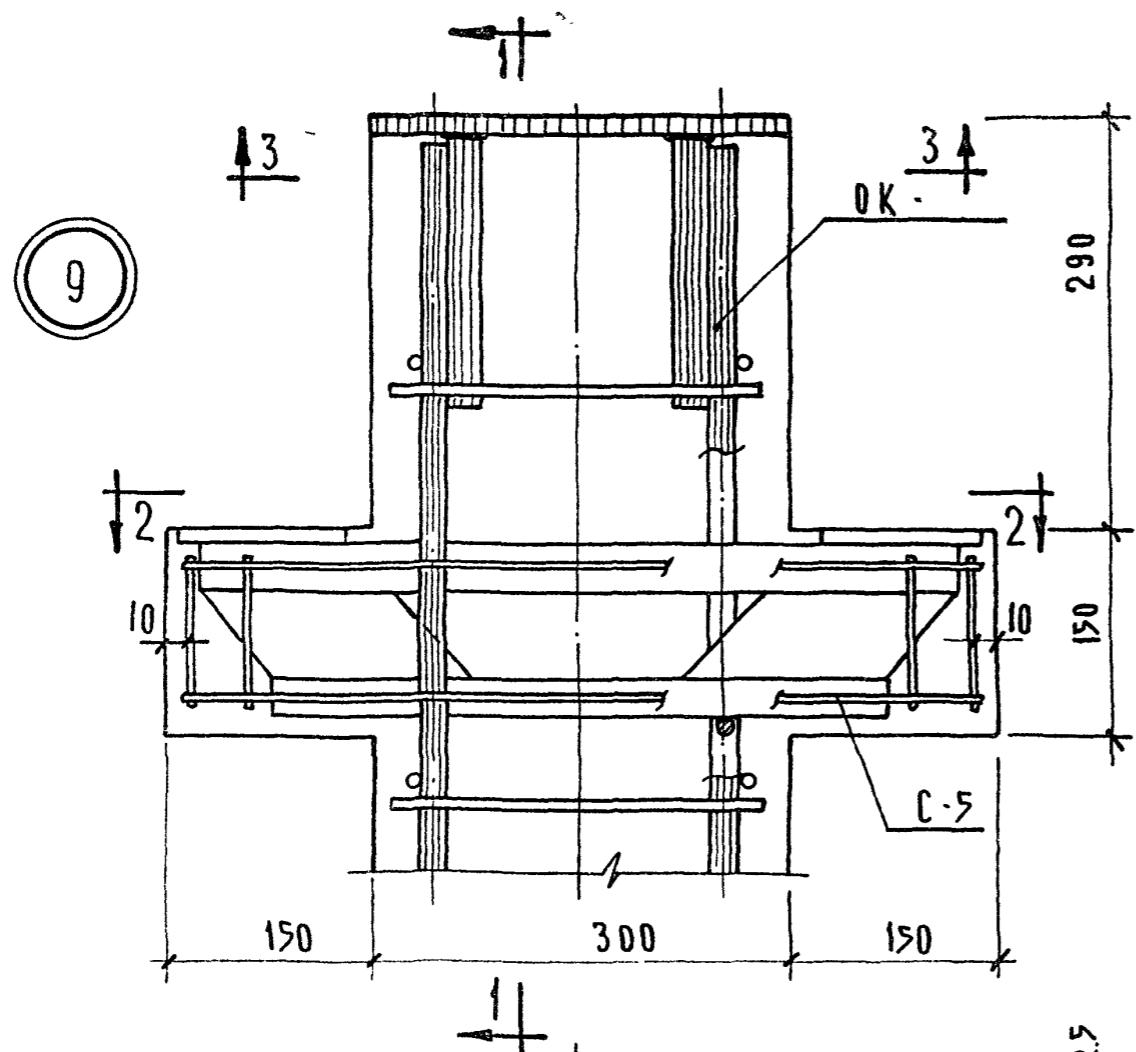
8



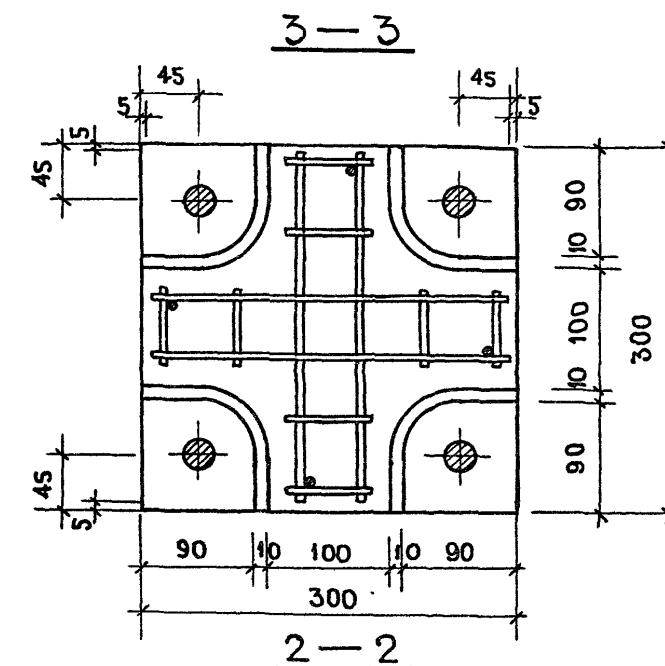
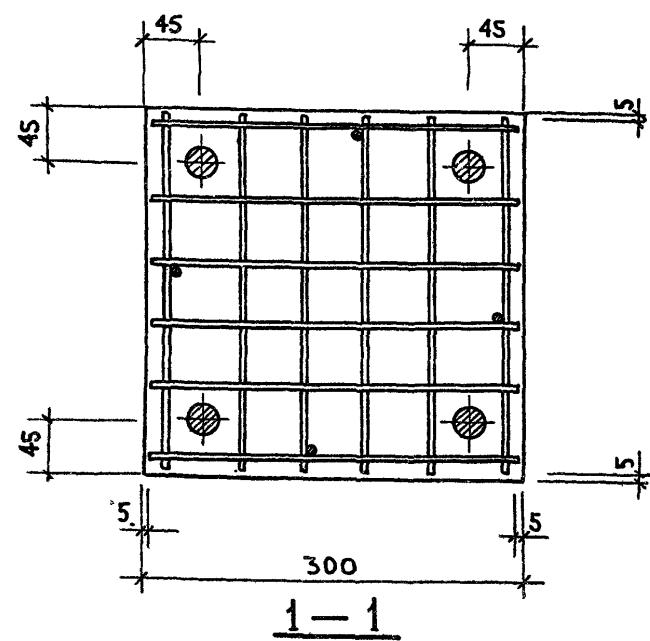
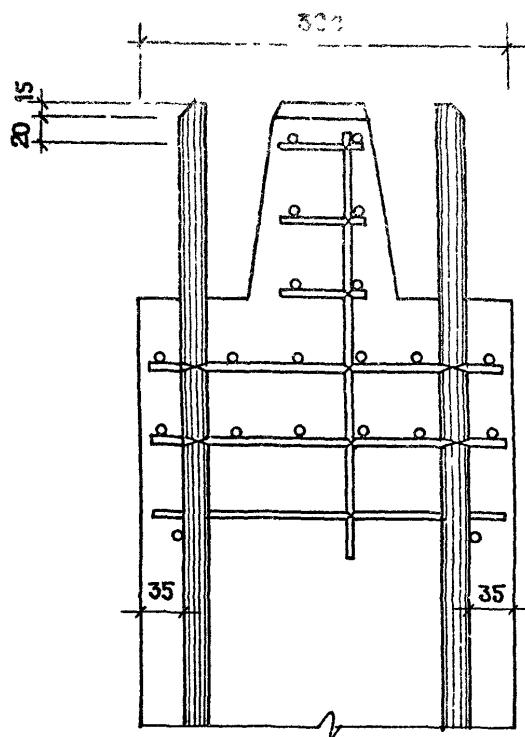
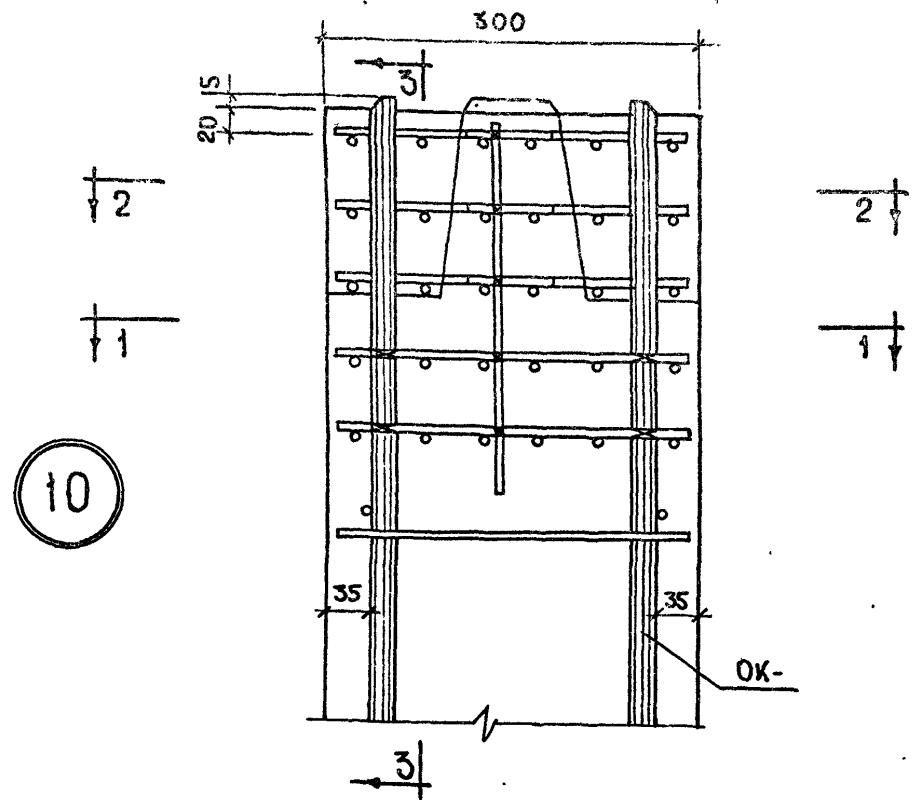
T.K.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 8	ВЫПУСК АНСТ 7 53



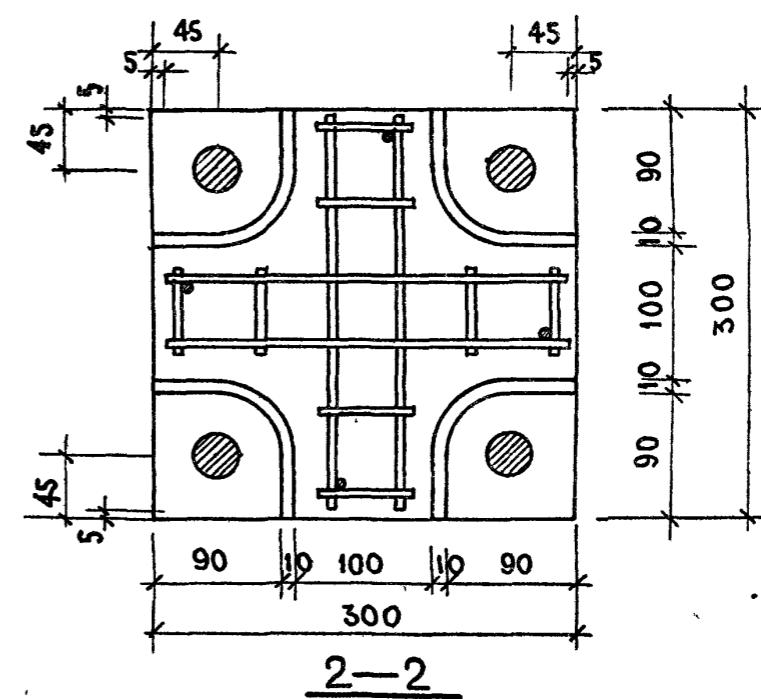
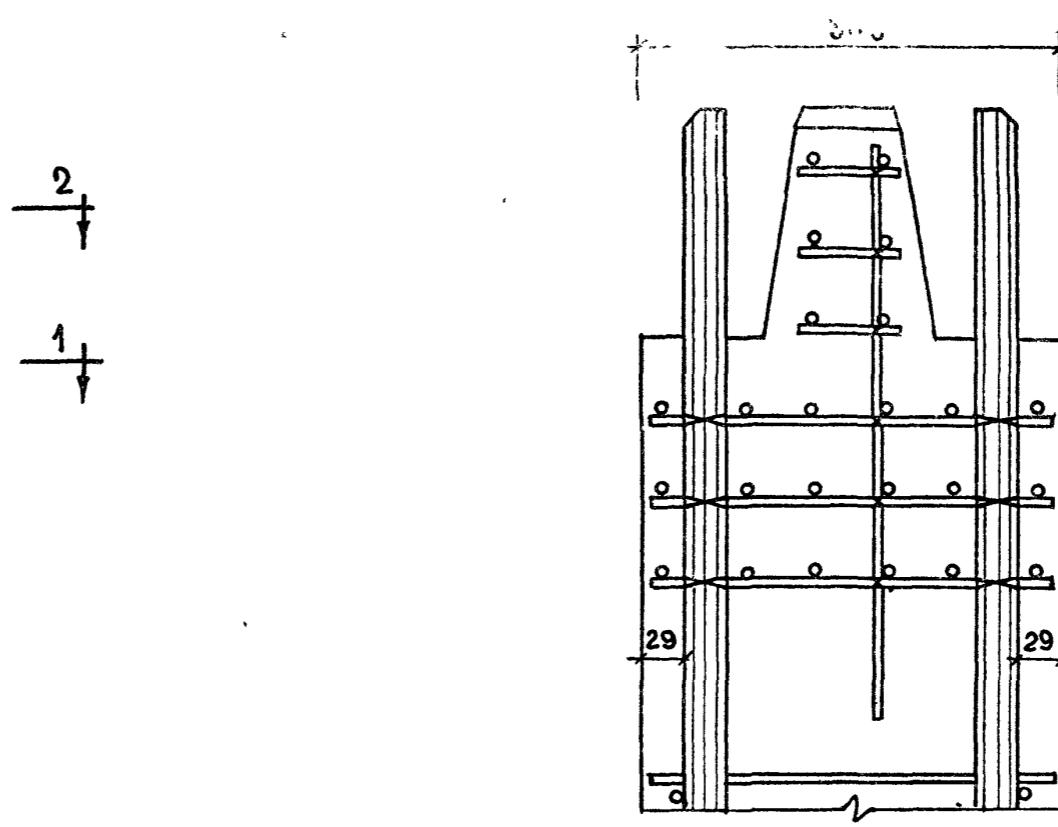
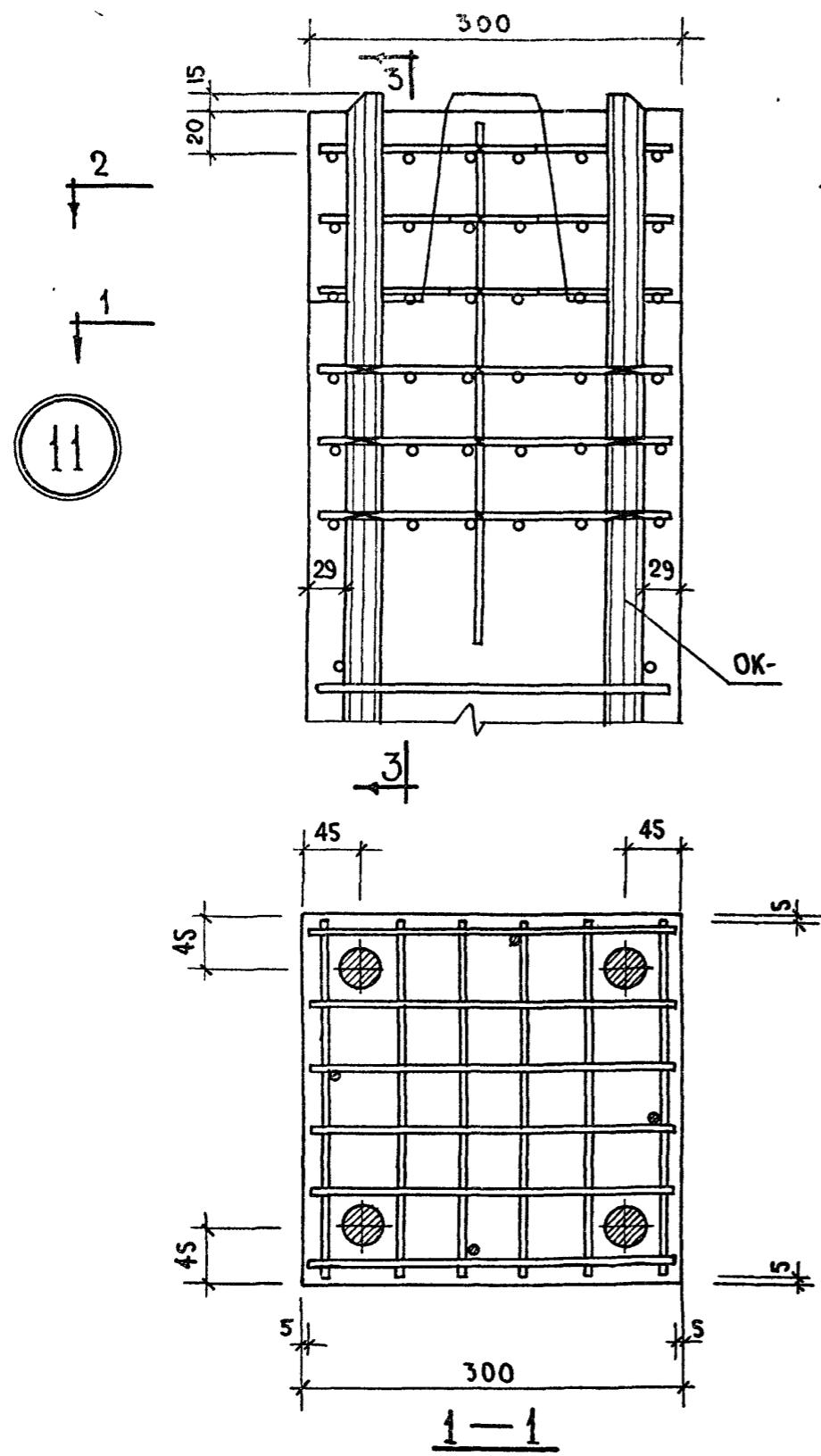
T.K.	КОЛОННЫ	СФ848
1971	АРМИРОВАНИЕ УЗЕЛ 8 а	ИИ-04 2 БЫЛУСК АИС 7 54



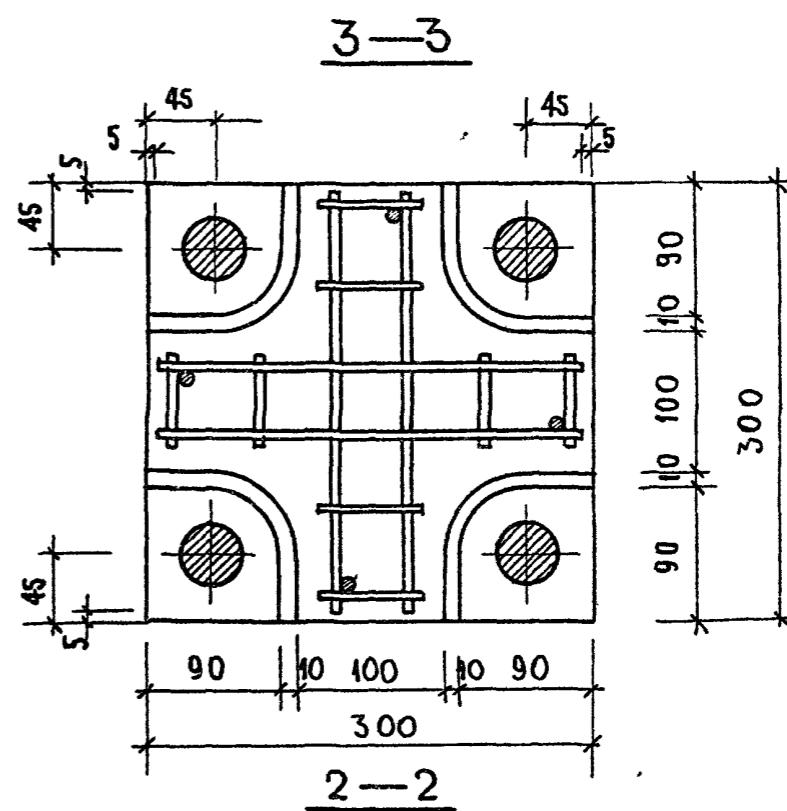
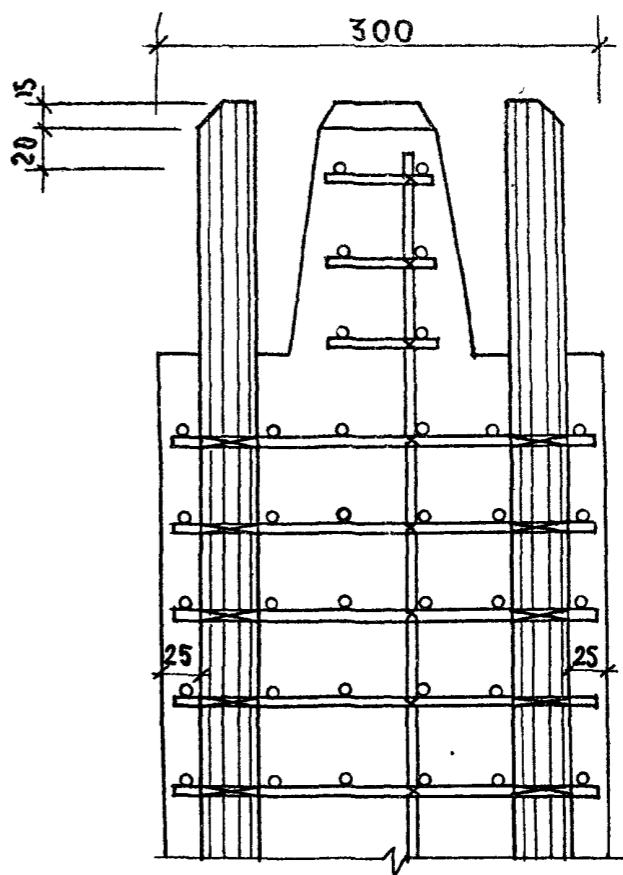
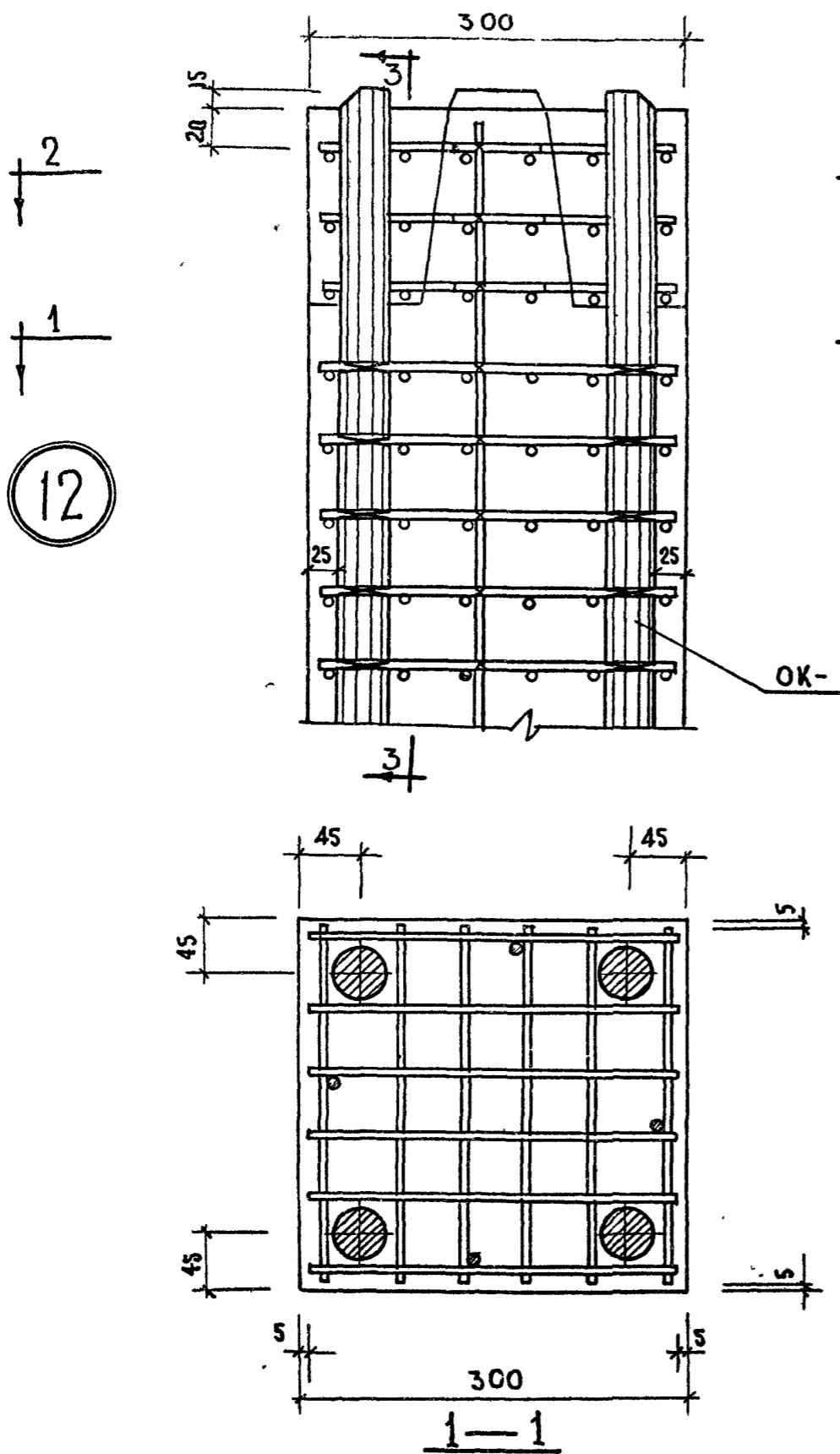
T. K.	КОЛОННЫ		СЕРИЯ ИИ-04
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 9	ВЫПУСК	Л 5



T.K.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 10	выпуск 7 лист 56

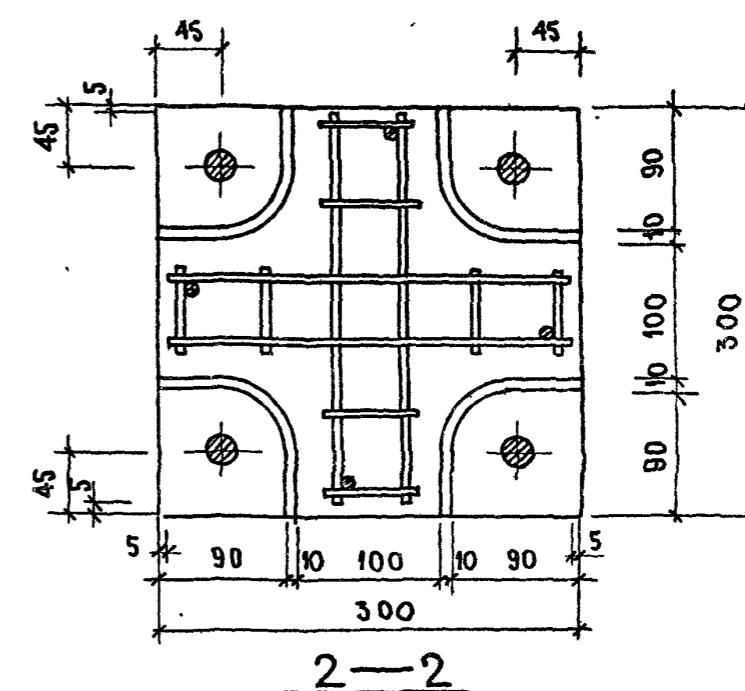
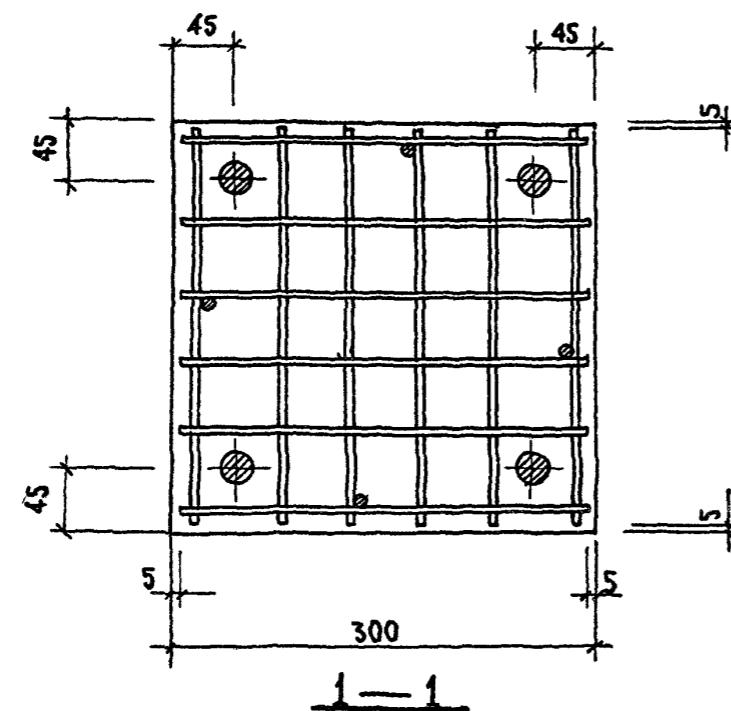
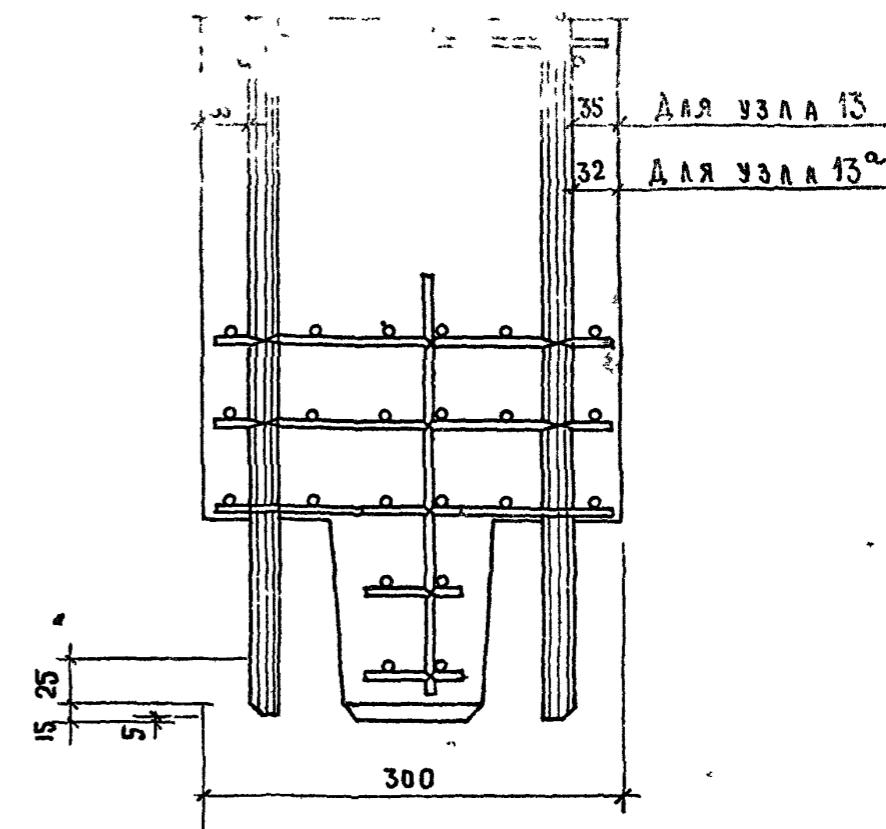
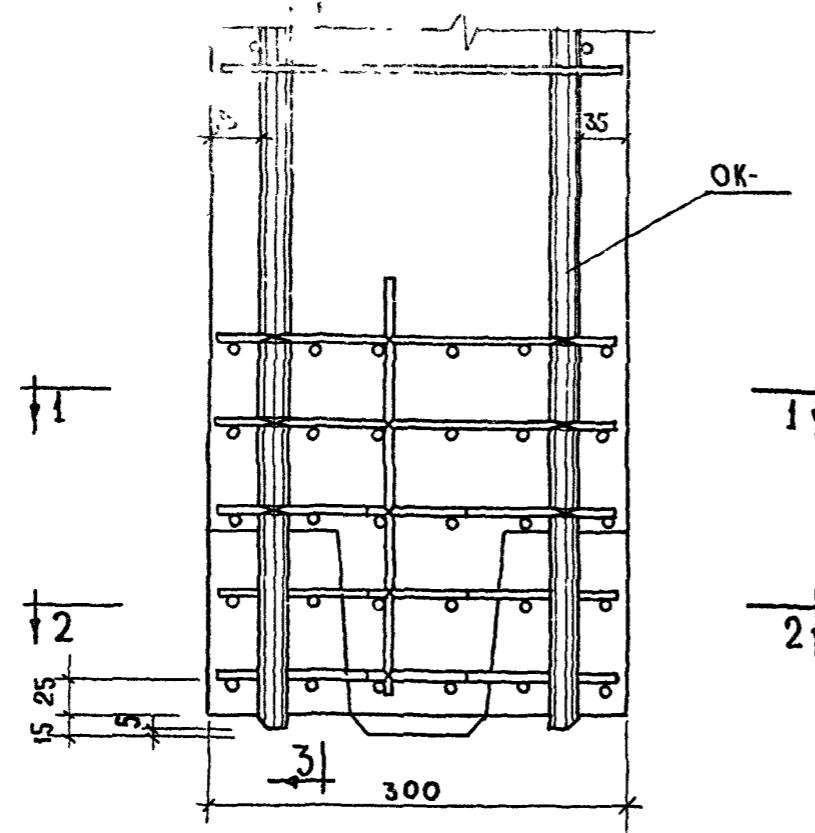


Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 11	выпуск 7 лист 57

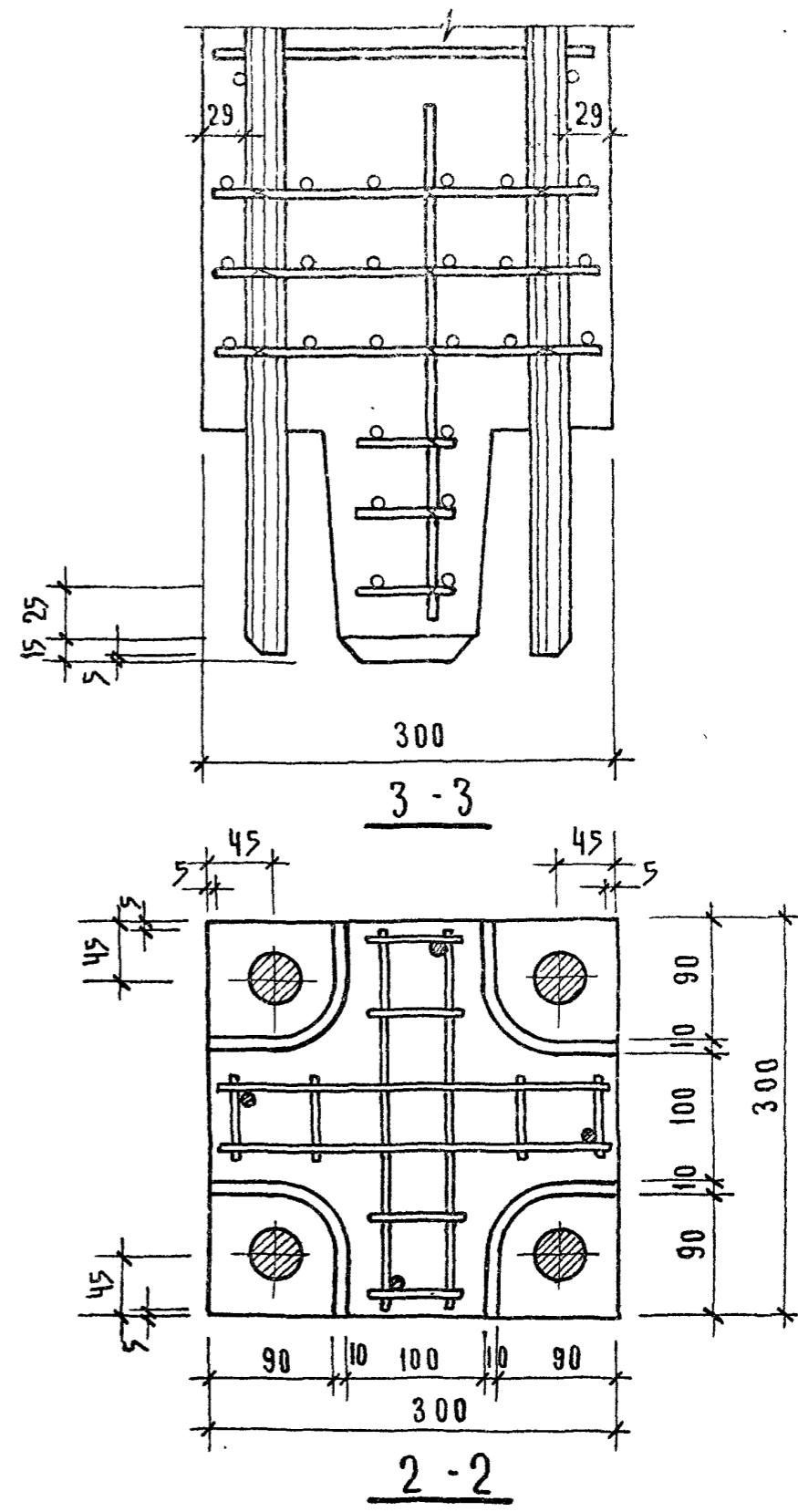
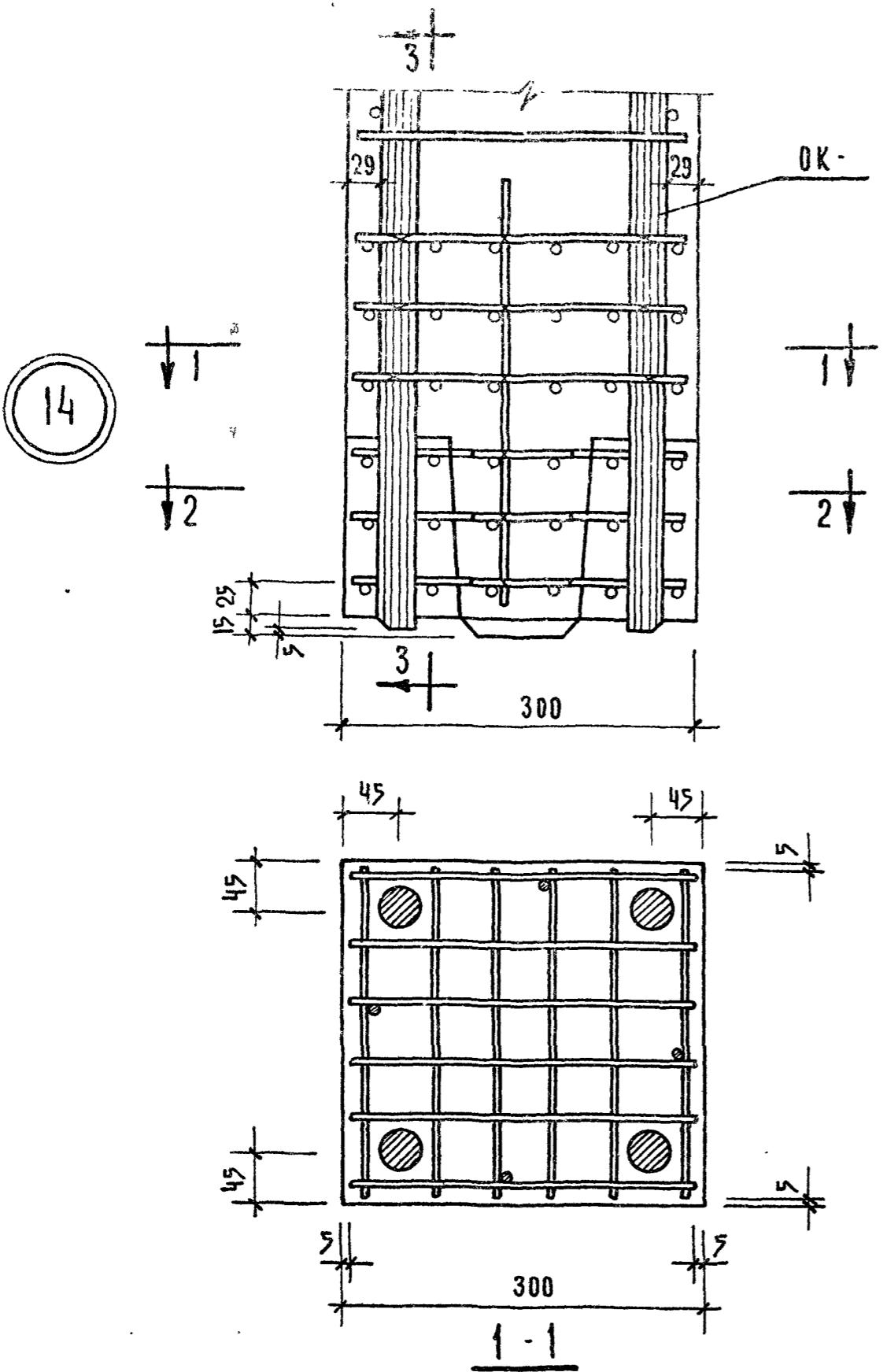


T.K.	К О Л О Н Н Ы	С Е Р И Я ИИ-04-2
1971	А Р М И Р О В А Н И Е . У з е л 12	ВЫПУСК А Л И С Т 7 58

13

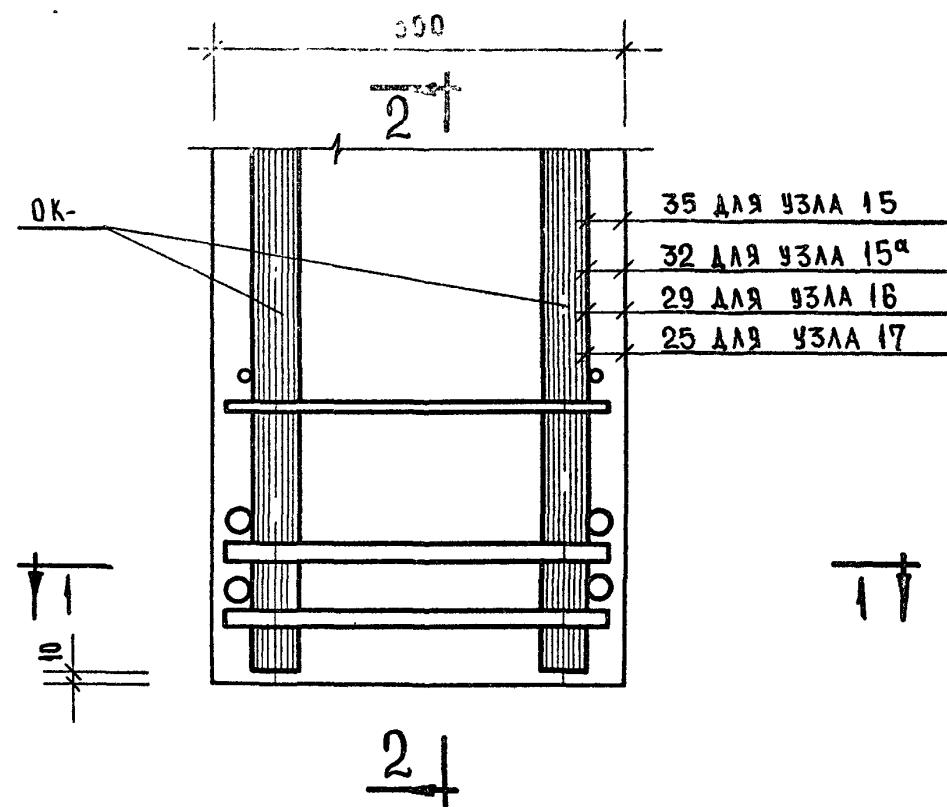
13^a

Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ 13, 13 ^a	ИИ-04-2
		ВЫПУСК 7 АЛОС 59



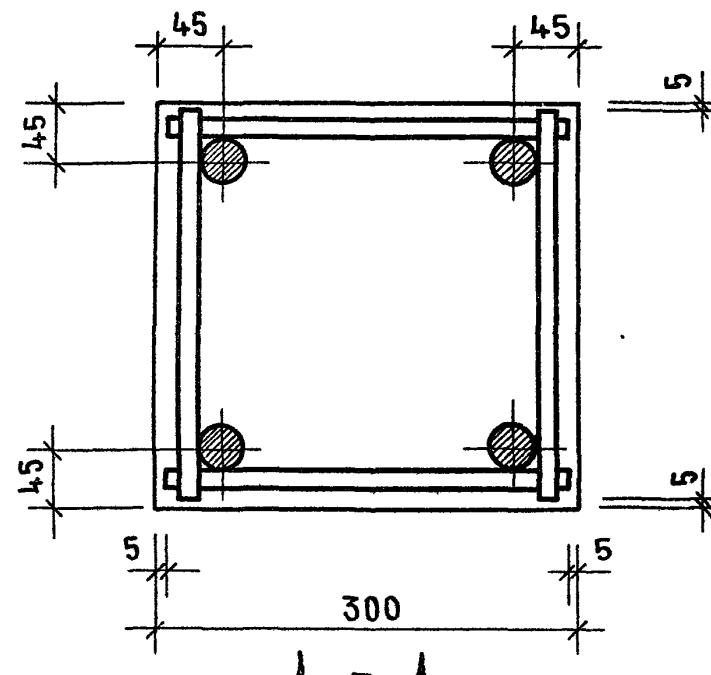
Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 14.	ИИ-04-2
		ВЫПУСК АНСТ
		7 60

15
15^a
16
17

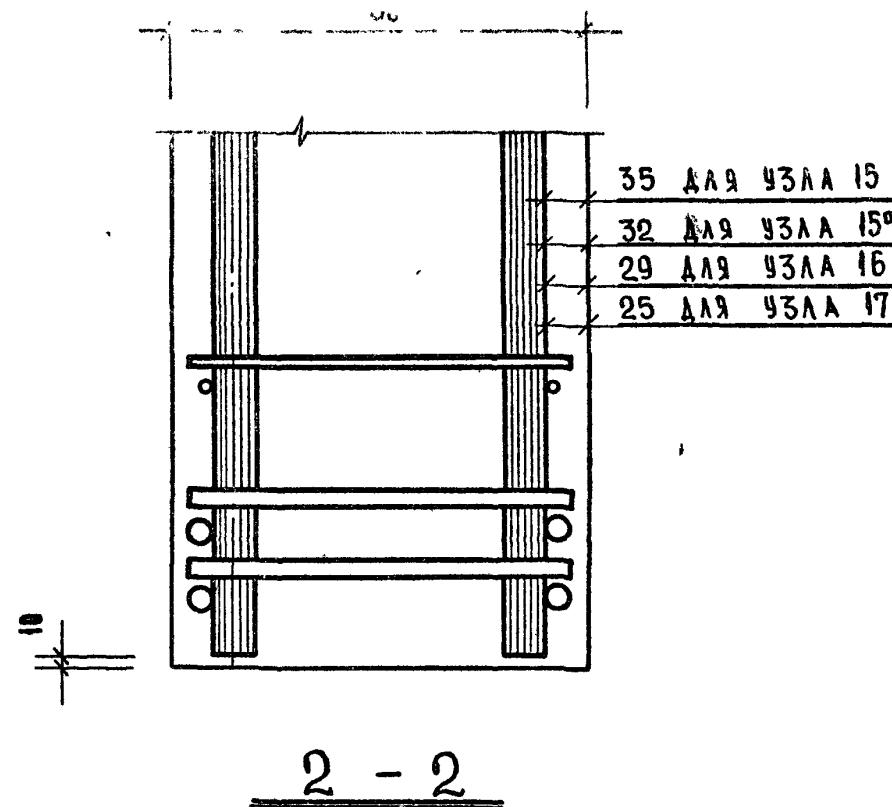


11

2+



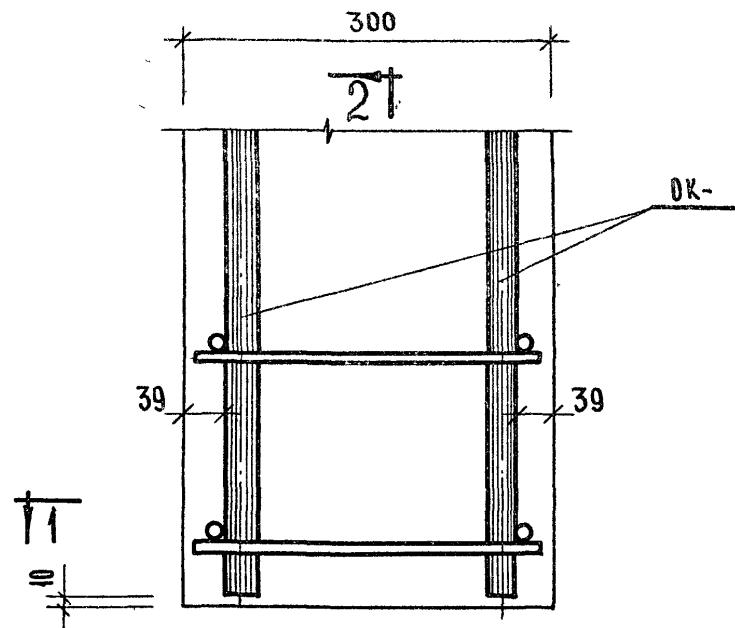
1 - 1



2 - 2

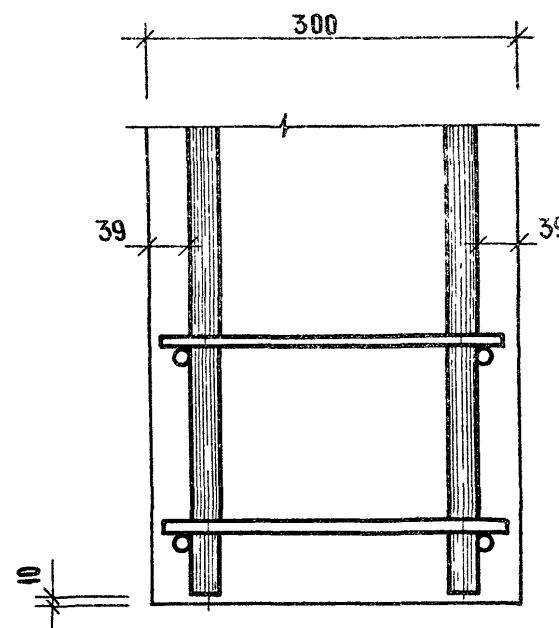
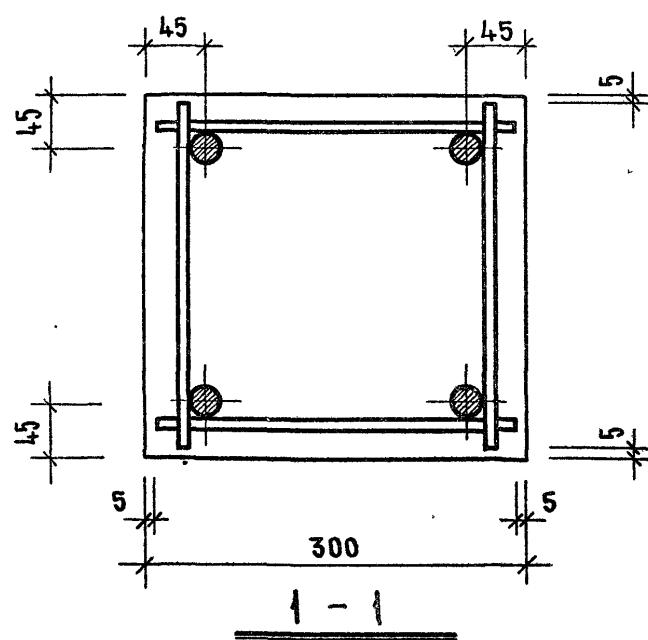
ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ 15;15 ^a ;16;17	НИ-04-1
		ВЫПУСК АИС 7 64

15°



11

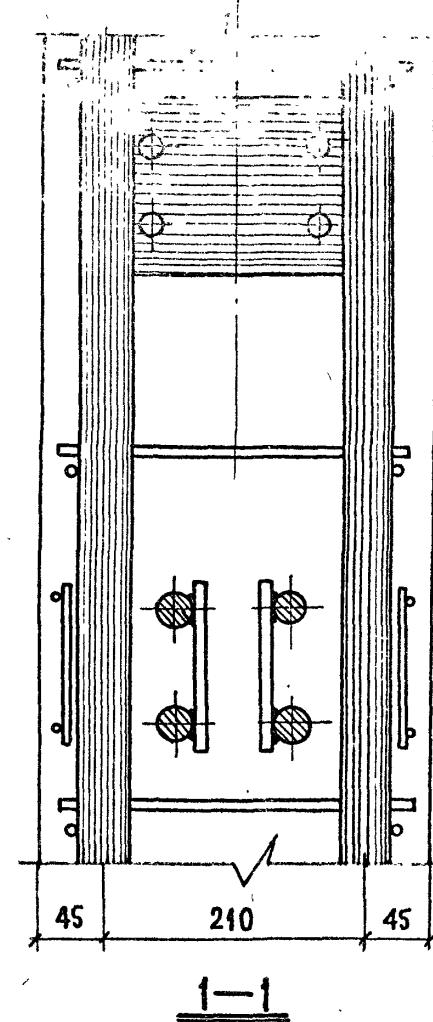
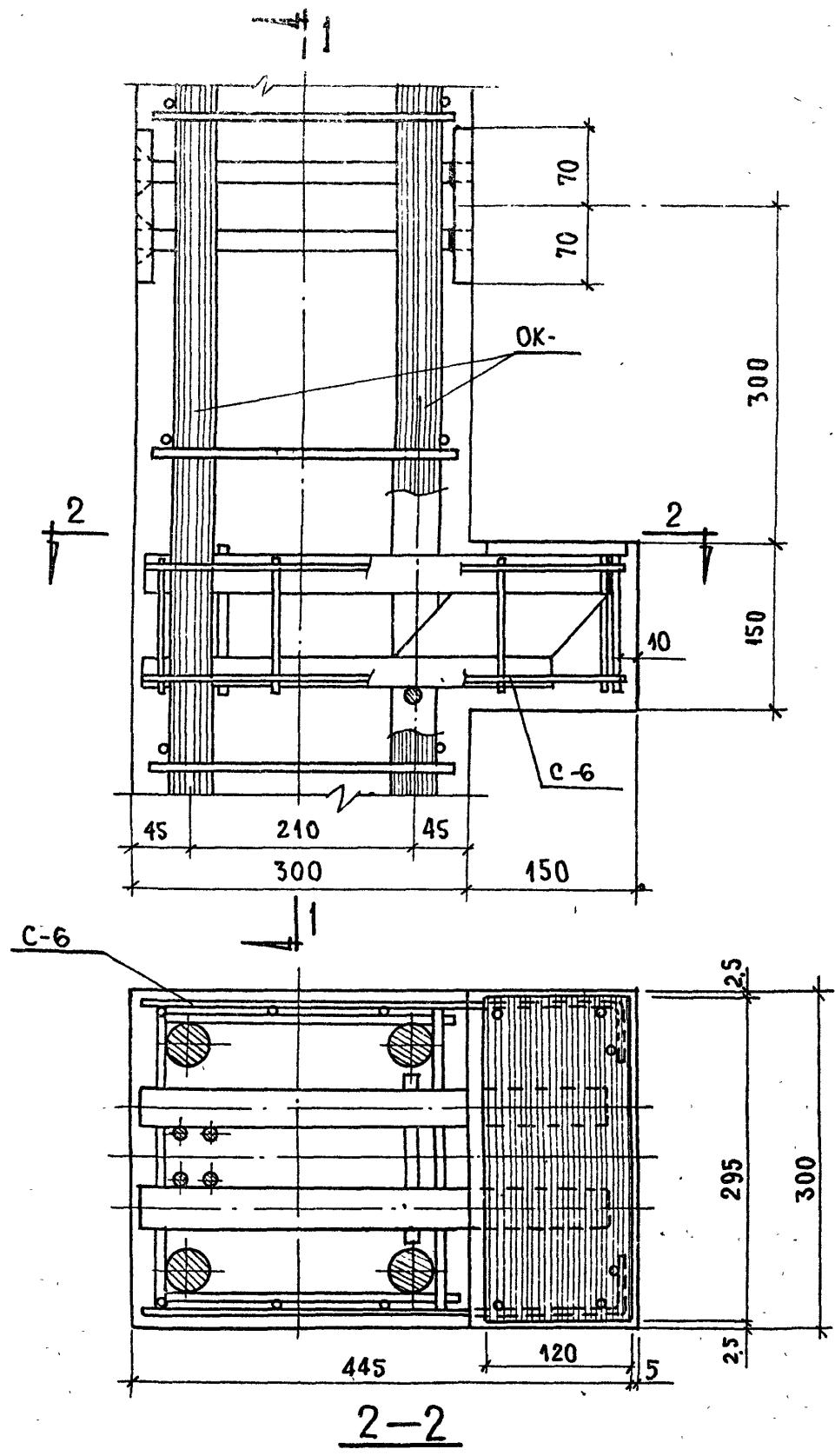
21

2 - 2

1 - 1

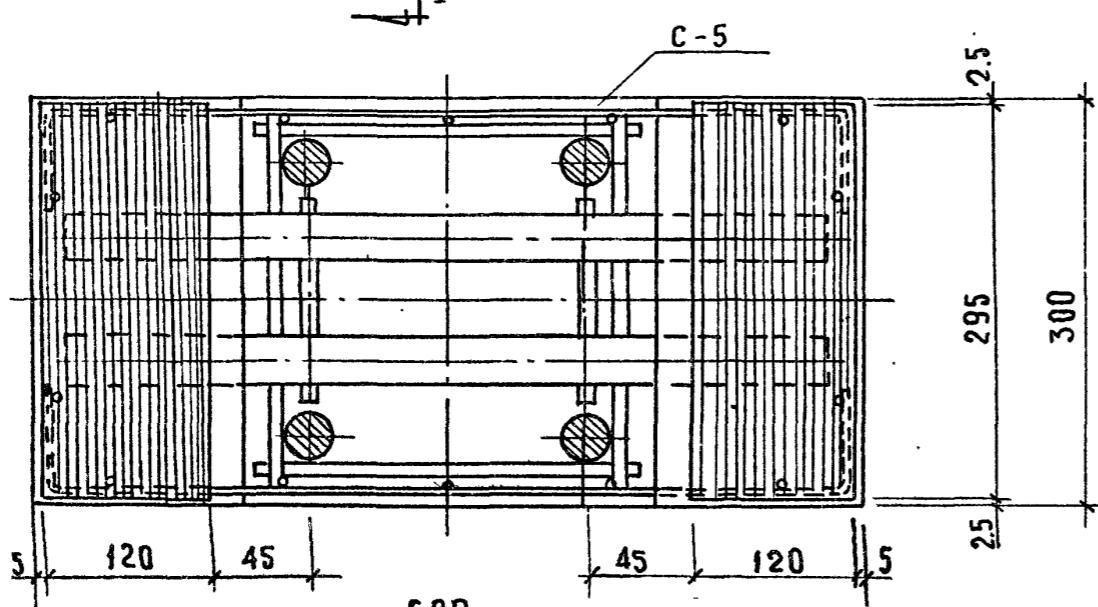
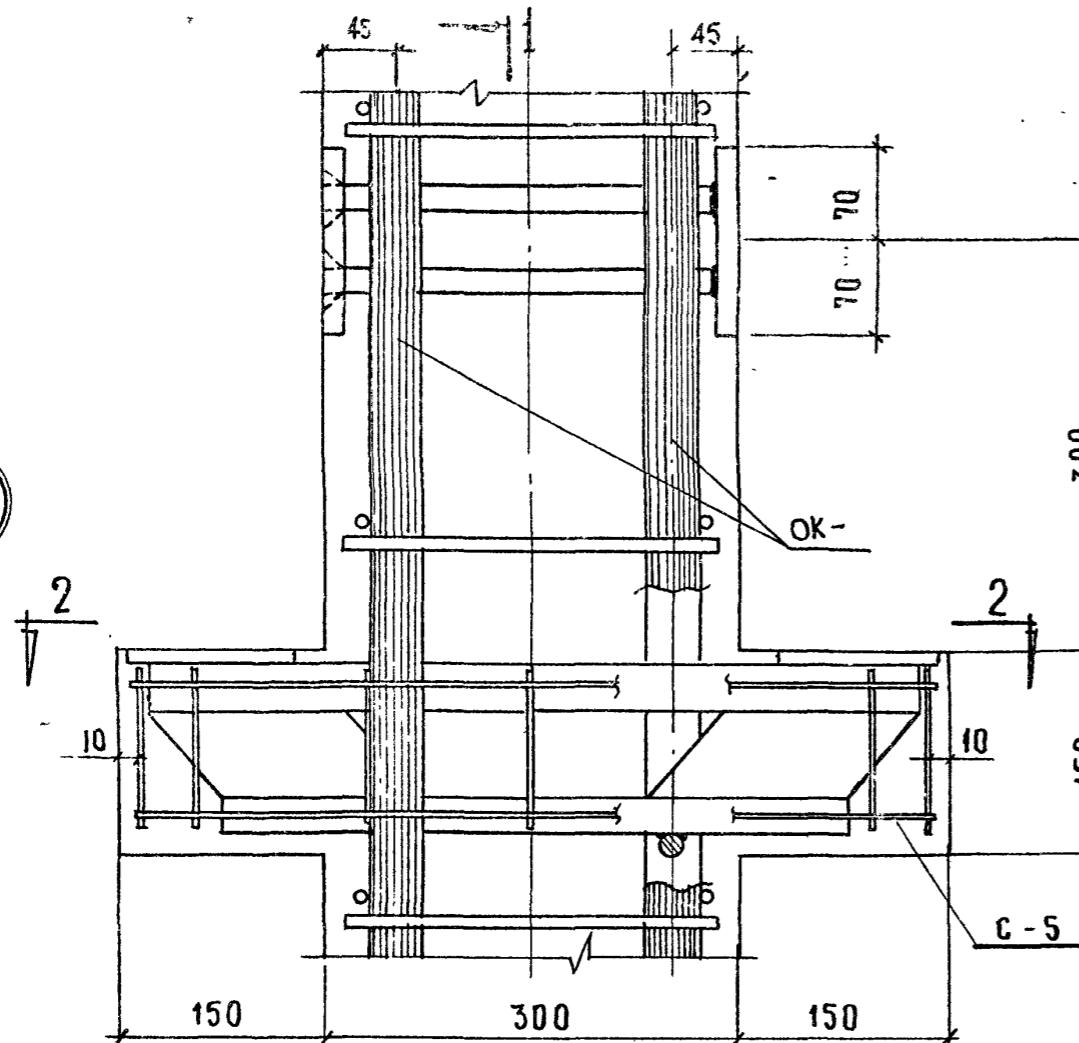
TK	К о л о н н ы	СЕРИЯ
1971	А Р М И Р О В А Н И Е . У З Е Л 15°	ИИ-04-2
		ВЫПУСК 7 АНСТ 62

18

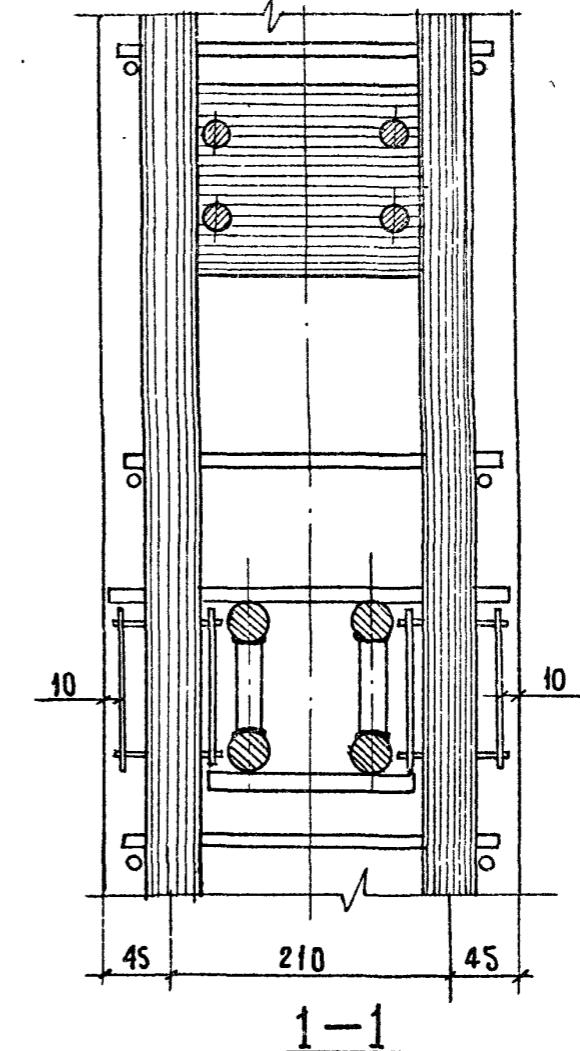


T.K.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 18.	выпуск 7 лист 63

19



2-2



14

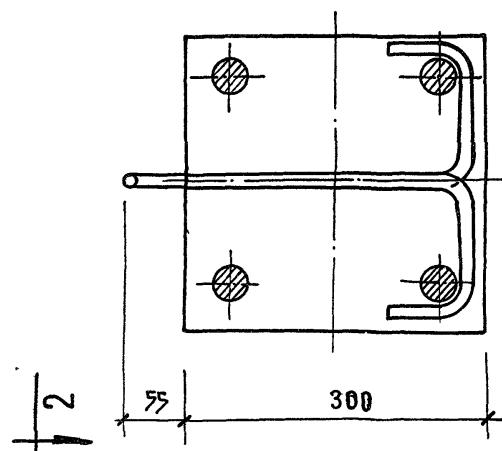
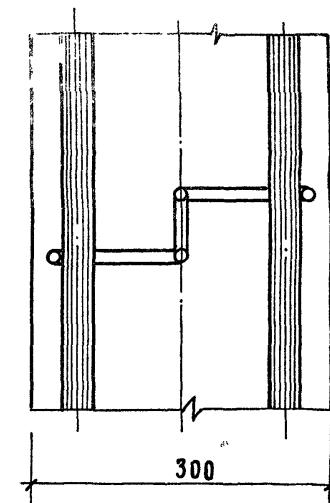
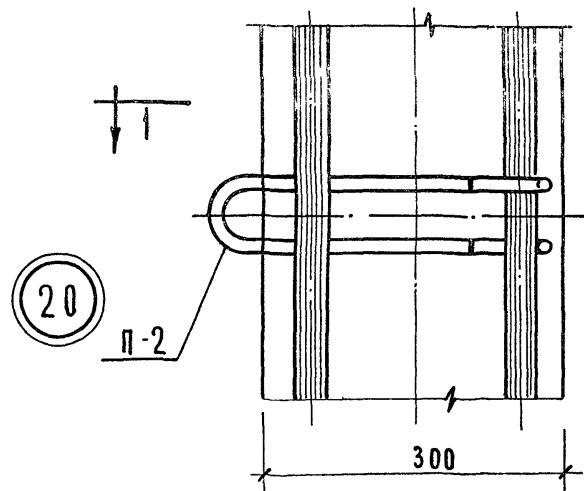
К о л о н н ы

1971

АРМИРОВАНИЕ . УЗЕЛ 19 .

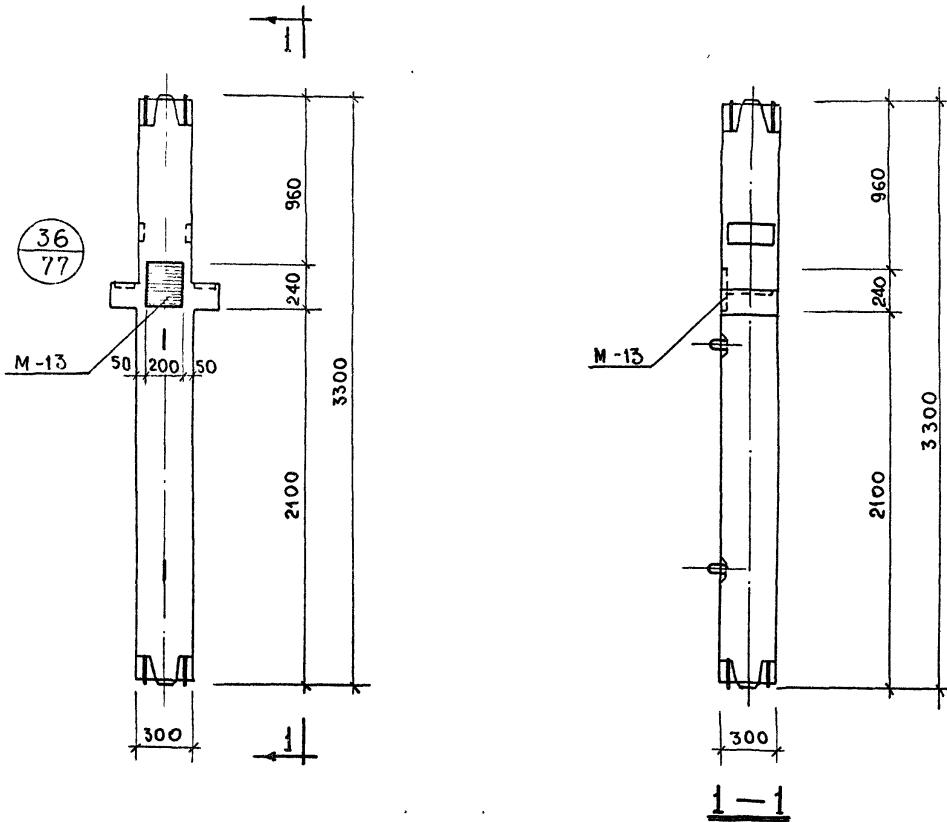
СЕРИЯ
ИИ-04-9

выпуск 7 АИС 64



1-1

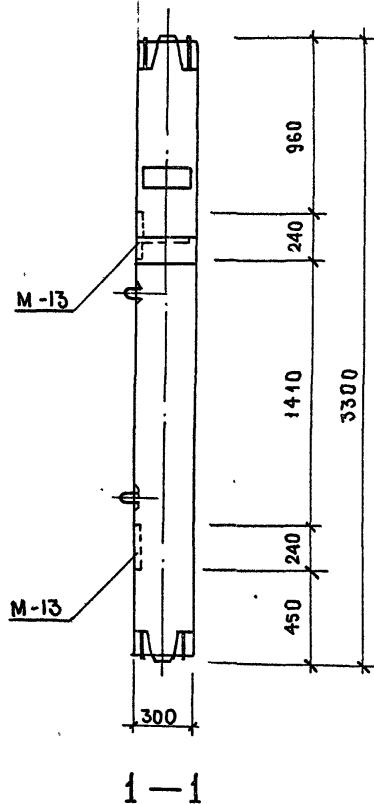
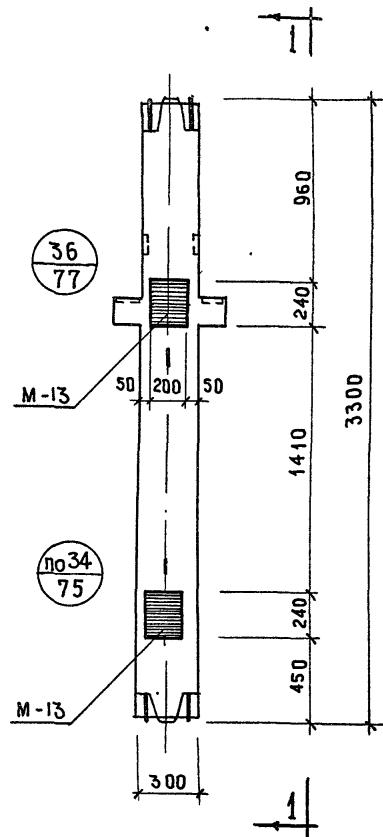
T.K.	К ОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 20	ВЫПУСК АИ 7 65



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ДАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА УРОВНЕ ЭТАЖА (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАНЫ).
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОГЛАБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫМ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ КОМПАНОВКОЙ ЛЕСТНИЦ, А ТАКЖЕ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-13 СМ. ИИ-04-2 ВЫП. 10 ЧАСТЬ II.

Т.К	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ.	ВЫПУСК 7 АЛСТ 66

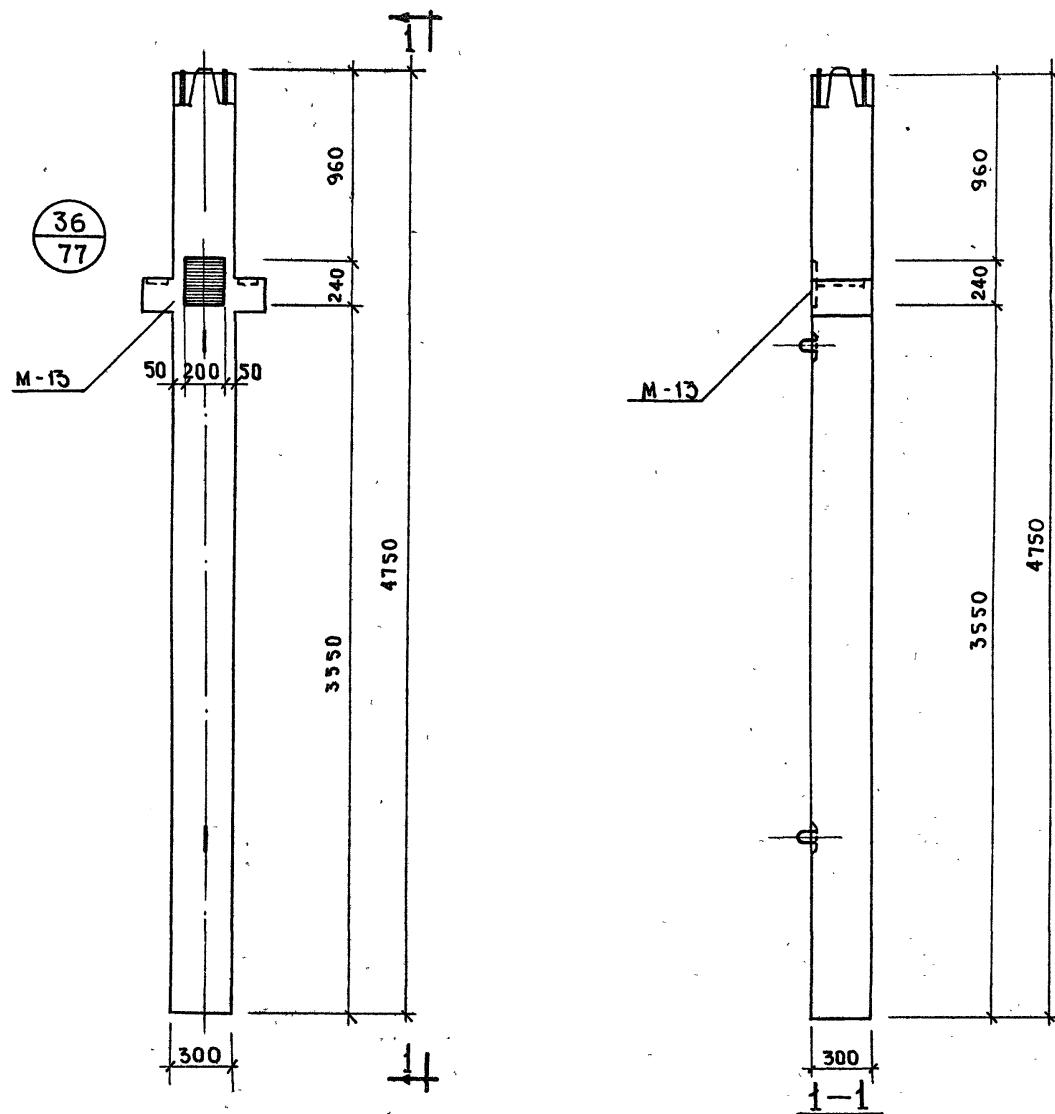


1 — 1

Примечания

1. На данном чертеже дан пример одного из возможных вариантов расположения дополнительных закладных деталей для крепления лестничной площадки на высоте 1.65 м над уровнем пола (дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, проработанным соответствующей компоновкой лестниц, а также должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-13 см. ИИ-04-2 вып. 10 часть II.

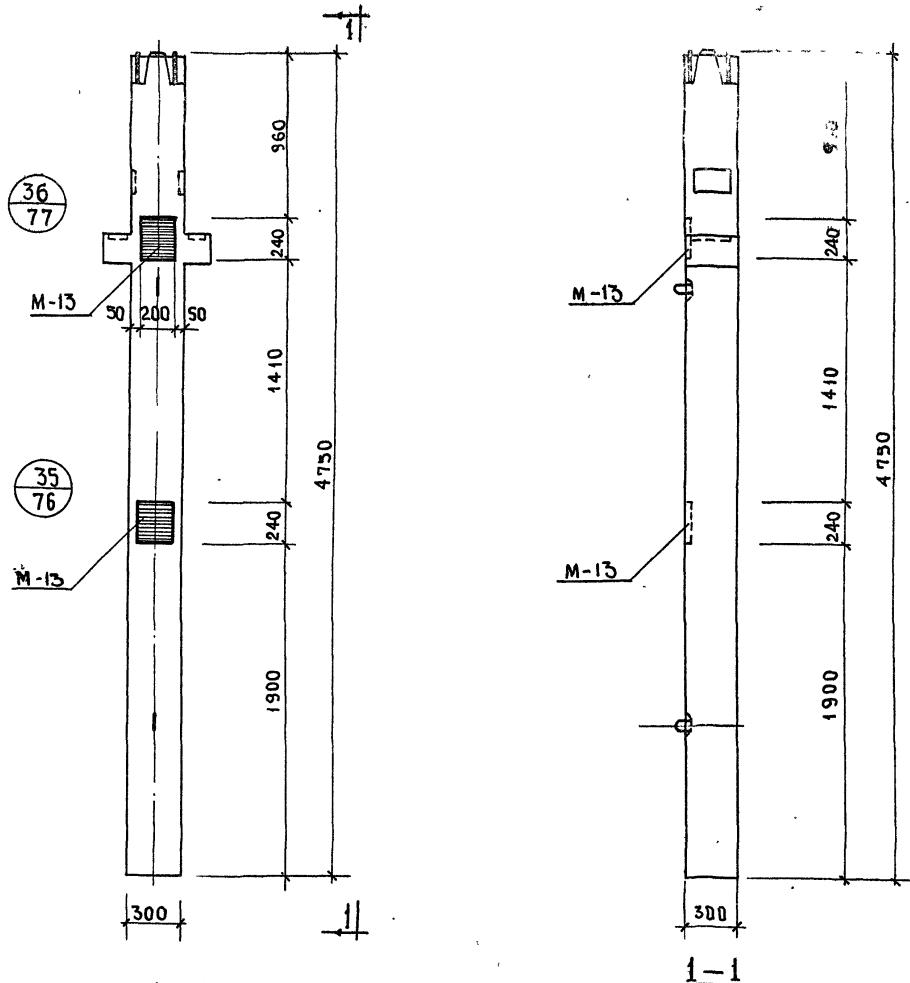
Т.К.	Колонны	Серия ИИ-04-2
1971	Пример расположения дополнительных закладных деталей для крепления лестниц к средним колоннам	выпуск 7 лист 67



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. На данном чертеже дан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления лестничной площадки на уровне этажа (дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей предусмотренным соответствующей компанией лестниц, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-13 см. ИИ-04-2 выпуск 10 часть II.

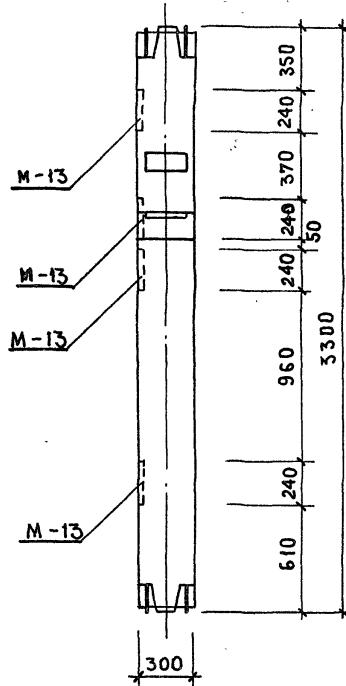
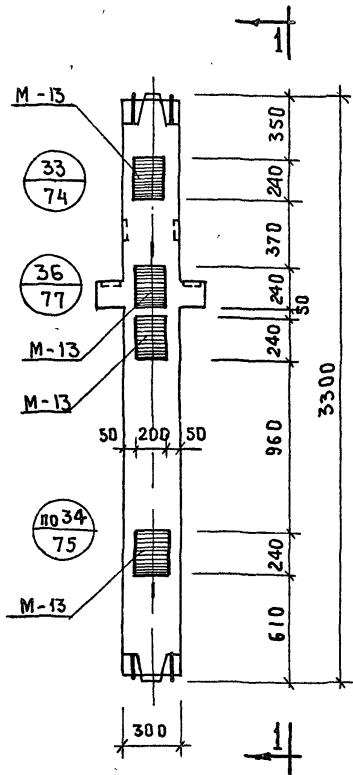
Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К НИЖНИМ КОЛОННАМ.	ВЫПУСК ЛИСТ 7 68



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. На данном чертеже дан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления лестничной площадки на высоте 1.65 м. над уровнем пола (дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующей компановкой лестниц, а также должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-13 см. ИИ-04-2 вып. 10 часть II.

Т.К.	КОДОНИ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТИЦ К НИЖНИМ КОЛОННАМ.	вып. 7 лист 69

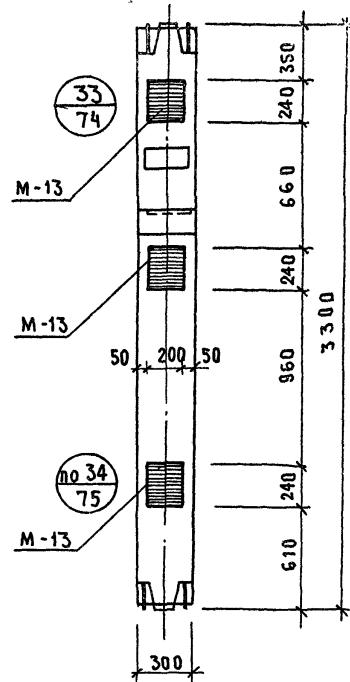
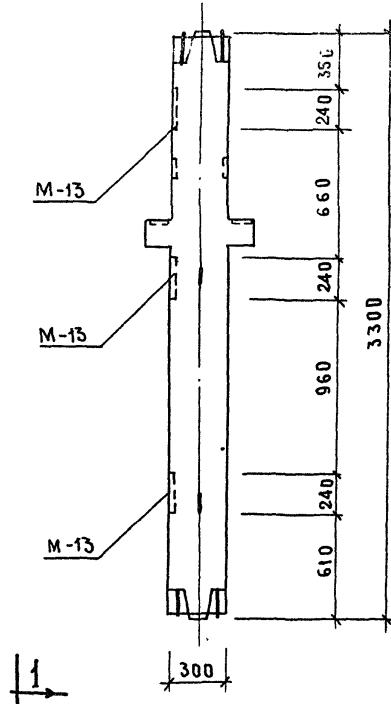


ПРИМЕЧАНИЯ.

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВARIАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ДИАФРАГМ ИЗ ПЛОСКОСТИ РАМ. (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАНЫ.)
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫХ СООТВЕТСТВУЮЩИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, А ТАКЖЕ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-13 СМ. ИИ-04-2 ВЫПОЛНЧАТЬ ЧАСТЬ II.
4. ПРИ УСЛОВИИ УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С 2Х СТОРОН ВМЕСТО М-13 СТАВИТЬ М-14.

1-1

Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-13 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ	ВЫПУСК ЛИСТ 7 70

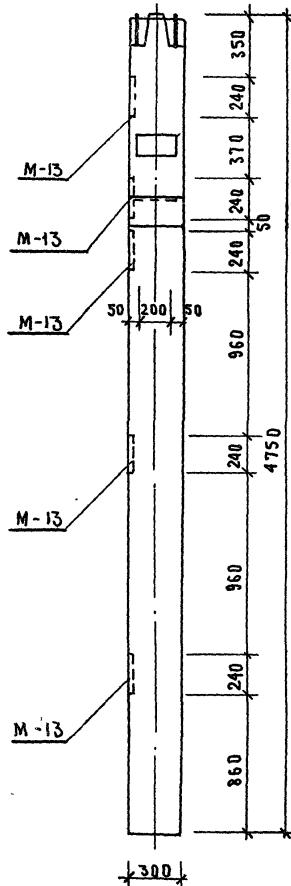
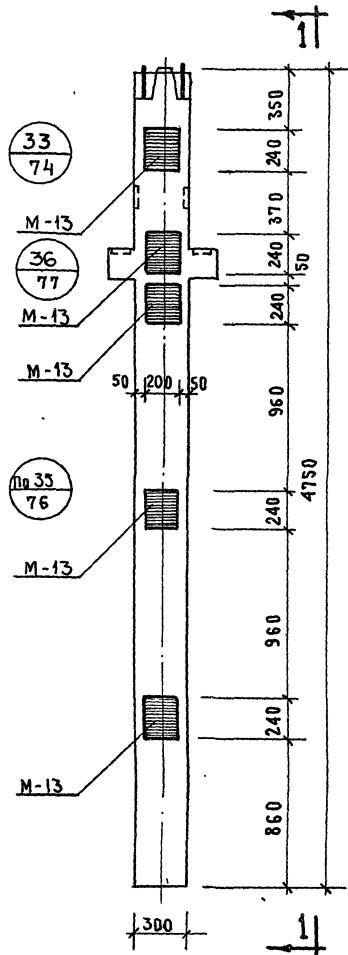


1-1

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ДИАФРАГМ В ПЛОСКОСТИ РАМ. (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАНЫ.)
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫМ СОВЕРШАЮЩИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, А ТАКЖЕ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-13 СМ. ИИ-04-2 ВЫП. 10 ЧАСТЬ II.
4. ПРИ УСЛОВИИ УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С 2Х СТОРОН ВМЕСТО М-13 СТАВИТЬ М-14.

Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-13 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ.	Выпуск 7 Лист 71



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. На данном чертеже показан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления диафрагм жесткости при расположении диафрагм из плоскости рам. (дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующим расположением диафрагм жесткости, а также, должны быть приведены спецификации, учитывавшие расход стаек на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-13 см. ии-04-2 вып. 10 часть II.
4. При условии установки диафрагм жесткости с 2^х сторон вместо М-13 ставить М-14.

1-1

Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-13 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ К НИЖНИМ КОЛОННАМ.	ВЫПУСК 7 Лист 72