

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-О4

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-О4-2

К О Л О Н Н Ы

Выпуск 7

Колонны связевого каркаса сечением 30*30 см.
для зданий с высотой этажа 3,3 м
Опалубка и армирование

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2

К О Л О Н Н Ы

Выпуск 7

Колонны связевого каркаса сечением 30*30 см.
для зданий с высотой этажа 3,3 м
Опалубка и армирование

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП
торгово - бытовых
зданий и туристских
комплексов совместно
с НИИЖБ Госстроя СССР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ
28 января 1972 года
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
Приказ № 9.

**ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
И ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
СВЯЗЕВОГО КАРКАСА ИИ-04 С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30 см.**

- | | | | |
|-------------------------------------|--|---------------------------------------|---|
| 1. ИИ-04-0
выпуск 5 | Указания по применению изделий связевого каркаса с колоннами сечением 30x30 см. | 9. ИИ-04-10
выпуск 4 | Монтажные узлы и детали связевого каркаса с колоннами сечением 30x30 см. |
| 2. ИИ-04-2
выпуск 7 | Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см. для зданий с высотой этажа 3,3 м. Опалубка и армирование. | 10. ИИ-04-2
выпуск 7-1
часть I | Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 300x300 мм (реконструкция действующих форм серии ИИ-04-2, выпуск 1-1). |
| 3. ИИ-04-2
выпуск 8 | Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см. для зданий с высотой этажа 3,6 м. Опалубка и армирование. | 11. ИИ-04-2
выпуск 7-1
часть II | Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 300x300 мм. |
| 4. ИИ-04-2
выпуск 9 | Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см. для зданий с высотой этажа 4,2 м. Опалубка и армирование. | 12. ИИ-04-3
выпуск 4-1 | Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей связевого каркаса с колоннами сечением 300x300 мм. |
| 5. ИИ-04-2
выпуск 10
часть I | Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см. для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м. Арматурные изделия. Объемные каркасы. | | |
| 6. ИИ-04-2
выпуск 10
часть II | Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см. для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м. Арматурные изделия. Плоские каркасы. Закладные детали. | | |
| 7. ИИ-04-3
выпуск 4
часть I | Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 30x30 см. Опалубка и армирование. | | |
| 8. ИИ-04-3
выпуск 4
часть II | Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 30x30 см. Арматурные изделия. | | |

Т. К.	К. О. Л. О. Н. Н. Y	СЕРИЯ ИИ-04-2
1974	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК Лист

И М Е Р А Л И С Т О В				И М Е Р А Л И С Т О В		
ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	2	КОЛОНЫ	ОПЛАЧУБКА.	УЗЕЛ 1.	23 31	
СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	3-4	КОЛОНЫ	ОПЛАЧУБКА.	УЗЕЛ 2.	24 32	
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	5-8	КОЛОНЫ	ОПЛАЧУБКА.	УЗЕЛ 3.	25 33	
НОМЕНКЛАТУРА	9-14	КОЛОНЫ	ОПЛАЧУБКА.	УЗЕЛ 4.	26 34	
КОЛОНЫ КВК-333-14; ОПЛАЧУБКА.	7	15	КОЛОНЫ	ОПЛАЧУБКА.	УЗЕЛ 5.	27 35
КОЛОНЫ КОР-333-14. ОПЛАЧУБКА	8	16	КОЛОНЫ	ОПЛАЧУБКА.	УЗЕЛ 6	28 36
КОЛОНЫ КСК-333-14; КСК-333-23. ОПЛАЧУБКА.	9	17	КОЛОНЫ	ОПЛАЧУБКА.	УЗЕЛ 7.	29 37
КОЛОНЫ КСР-333-14; КСР-333-17, КСР-333-23. ОПЛАЧУБКА. 10.	10	18	КОЛОНЫ	КВК-333-14. АРМИРОВАНИЕ.	30	38
КОЛОНЫ КНК-333-14; КНК-333-17, КНК-333-23;			КОЛОНЫ	КОР-333-14. АРМИРОВАНИЕ.	31	39
КНК-333-28. ОПЛАЧУБКА.	11	19	КОЛОНЫ	КСК-333-14. АРМИРОВАНИЕ.	32	40
КОЛОНЫ КНР-333-14; КНР-333-17; КНР-333-23;			КОЛОНЫ	КСК-333-23. АРМИРОВАНИЕ.	33	41
КНР-333-28. ОПЛАЧУБКА.	12	20	КОЛОНЫ	КСР-333-14; КСР-333-17. АРМИРОВАНИЕ.	34	42
КОЛОНЫ КСК-366-14; КСК-366-17. ОПЛАЧУБКА.	13	21	КОЛОНЫ	КСР-333-23. АРМИРОВАНИЕ.	35	43
КОЛОНЫ КСР-366-14; КСР-366-17; КСР-366-23. ОПЛАЧУБКА 14	14	22	КОЛОНЫ	КНК-333-14; КНК-333-17. АРМИРОВАНИЕ.	36	44
КОЛОНЫ КК-333-14. ОПЛАЧУБКА.	15	23	КОЛОНЫ	КНК-333-23. АРМИРОВАНИЕ.	37	45
КОЛОНЫ КР-333-14. ОПЛАЧУБКА	16	24	КОЛОНЫ	КНК-333-28. АРМИРОВАНИЕ.	38	46
КОЛОНЫ КВК-366-14 ОПЛАЧУБКА	17	25	КОЛОНЫ	КНР-333-14; КНР-333-17. АРМИРОВАНИЕ.	39	47
КОЛОНЫ КОР-366-14. ОПЛАЧУБКА.	18	26	КОЛОНЫ	КНР-333-23. АРМИРОВАНИЕ.	40	48
КОЛОНЫ КНК-366-14 ОПЛАЧУБКА	19	27	КОЛОНЫ	КНР-333-28. АРМИРОВАНИЕ.	41	49
КОЛОНЫ КНР-366-14. ОПЛАЧУБКА.	20	28	КОЛОНЫ	КСК-366-14; КСК-366-17. АРМИРОВАНИЕ.	42	50
КОЛОНЫ КК-366-14. ОПЛАЧУБКА.	21	29	КОЛОНЫ	КСР-366-14; КСР-366-17. АРМИРОВАНИЕ.	43	51
КОЛОНЫ КР-366-14. ОПЛАЧУБКА	22	30	КОЛОНЫ	КСР-366-23. АРМИРОВАНИЕ.	44	52

Т К	КОЛОНЫ	СЕРИЯ НН-04-02
1971	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	ВЫПУСК ЛИС 7

Колонна	КК-333-14. Армирование.	45	53
Колонна	КР-333-14. Армирование.	46	54
Колонна	КВК-366-14. Армирование.	47	55
Колонна	КВР-366-14. Армирование.	48	56
Колонна	КНК-366-14. Армирование.	49	57
Колонна	КНР-366-17. Армирование.	50	58
Колонна	КК-366-11. Армирование.	51	59
Колонна	КР-366-11. Армирование.	52	60
Колонны.	Армирование. Узел 8.	53	61
Колонны.	Армирование. Узел 8 ^а .	54	62
Колонны.	Армирование. Узел 9.	55	63
Колонны.	Армирование. Узел 10.	56	64
Колонны.	Армирование. Узел 11.	57	65
Колонны.	Армирование. Узел 12.	58	66
Колонны.	Армирование. Узел 13, 13 ^а .	59	67
Колонны.	Армирование. Узел 14.	60	68
Колонны.	Армирование. Узел 15; 15 ^а ; 16; 17.	61	69
Колонны.	Армирование. Узел 15 ^б .	62	70
Колонны.	Армирование. Узел 18.	63	71
Колонны.	Армирование. Узел 19.	64	72
Колонны.	Армирование. Узел 20.	65	73
Пример расположения дополнительных закладных			
деталей для крепления лестниц к средним колоннам		66-67	74-75

Пример расположения дополнительных закладных		
деталей для крепления лестниц книжным колоннам	68-69	76-77
Пример расположения дополнительных закладных		
деталей М-13 для крепления диафрагм к		
средним колоннам.	78-79	78-79
Пример расположения дополнительных закладных		
деталей М-13 для крепления диафрагм к книжным		
колоннам	72-73	80-81
Пример крепления дополнительной закладной детали		
М-13 к объемному каркасу. Узел 33.	74.	82
Пример крепления дополнительной закладной		
детали М-13 к объемному каркасу. Узел 34.	75.	83
Пример крепления дополнительной закладной		
детали М-13 к объемному каркасу. Узел 35.	76	8
Пример крепления дополнительной закладной		
детали М-13 к объемному каркасу. Узел 36.	77	8

ТК	Колонны	серия
1971	Содержание выпуска	ИИ-04-2 выпуск 7 лист

СЕРИЯ ИИ-04-2 ВЫПУСК 7 СОДЕРЖИТ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 300x300 мм, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ В ЗДАНИЯХ 1-4 ЭТАЖЕЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 м.

НОМЕНКЛАТУРА ПРЕДУСМАТРИВАЕТ СЛЕДУЮЩИЕ ТИПЫ ИЗДЕЛИЙ:

1. ОДНОЭТАЖНЫЕ:

- а) ВЕРХНИЕ /УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В ВЕРХНЕМ ЭТАЖЕ/;
- б) СРЕДНИЕ /УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В СРЕДНИХ ЭТАЖАХ/;
- в) НИЖНИЕ /УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В НИЖНЕМ ЭТАЖЕ/;
- г) КОЛОННЫ ТОЛЬКО ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ ПОДАВАЛА.

2. ДВУХЭТАЖНЫЕ:

- а) ВЕРХНИЕ /УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В ДВУХ ВЕРХНИХ ЭТАЖАХ/;
- б) СРЕДНИЕ /УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В СРЕДНИХ ЭТАЖАХ/;
- в) НИЖНИЕ /УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В ДВУХ НИЖНИХ ЭТАЖАХ/;
- г) КОЛОННЫ ТОЛЬКО ДЛЯ ДВУХЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ ПОДАВАЛА.

КОЛОННЫ ИМЕЮТ КОНСОЛИ ВЫСОТОЙ 150 мм И ВЫЛЕТОМ 150 мм.

КОЛОННЫ ПОДБИРАЮТСЯ ПО ДЕЙСТВУЮЩИМ НА НИХ ПРОДОЛЖИМЫМ СИЛАМ В СОПОСТАВЛЕНИИ С НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТЬЮ КОЛОНН НА ЦЕНТРАЛЬНОЕ СЖАТИЕ, УКАЗАННОЙ В МАРКЕ КОЛОННЫ. КОЛОННЫ, ВХОДЯЩИЕ В СОСТАВ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, МОГУТ ПРИНИМАТЬСЯ ТАКИМИ ЖЕ, КАК РЯДОВЫЕ КОЛОННЫ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ПРОВЕРКОЙ ИХ ПРОЧНОСТИ, КАК ЭЛЕМЕНТОВ ДИАФРАГМ ПО МЕТОДИКЕ, ИЗЛОЖЕННОЙ В АЛЬБОМЕ „ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ“ ИИ-04-6 ВЫПУСК 5.

РАСЧЕТ КОЛОНН ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП II-В.1-62* И ПО МЕТОДИКЕ РАЗРАБОТАННОЙ НИИЖБОМ ЛАБОРАТОРИЕЙ „СБОРНОГО И МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА“ ПОД РУКОВОДСТВОМ ПРОФ. ВАСИЛЬЕВА А.Л. ДАННЫЕ ПО РАСЧЕТУ КОЛОНН ПРИВЕДЕНЫ В АЛЬБОМЕ ИИ-04-0 ВЫПУСК 5 „УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ“. В ТОМ ЖЕ АЛЬБОМЕ ПРИВЕДЕНЫ ДАННЫЕ ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ЗАМЕНЕНЫ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ КОЛОНН И СЕТОК КОСВЕННОГО АРМИРОВАНИЯ.

МАРКИРОВКА КОЛОНН.

МАРКИ КОЛОНН СОСТОЯТ ИЗ БУКВЕННЫХ И ЦИФРОВЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ, КОТОРЫЕ ИМЕЮТ СЛЕДУЮЩИЕ ЗНАЧЕНИЯ:

КВР- КОЛОННА ВЕРХНЯЯ С ДВУМЯ КОНСОЛЯМИ /РЯДОВАЯ/;

КВК- КОЛОННА ВЕРХНЯЯ С ОДНОЙ КОНСОЛЮЮ /КРАЙНЯЯ/;
КСР- КОЛОННА СРЕДНЯЯ С ДВУМЯ КОНСОЛЯМИ /РЯДОВАЯ/;
КСК- КОЛОННА СРЕДНЯЯ С ОДНОЙ КОНСОЛЮЮ /КРАЙНЯЯ/;
КНР- КОЛОННА НИЖНЯЯ С ДВУМЯ КОНСОЛЯМИ /РЯДОВАЯ/;
КНК- КОЛОННА НИЖНЯЯ С ОДНОЙ КОНСОЛЮЮ /КРАЙНЯЯ/;
КР- КОЛОННА ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ И ДВУХЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ С ДВУМЯ КОНСОЛЯМИ /РЯДОВАЯ/;
КК- КОЛОННА ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ И ДВУХЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ С ОДНОЙ КОНСОЛЮЮ /КРАЙНЯЯ/.

ЦИФРЫ, СТОЯЩИЕ НЕПОСРЕДСТВЕННО ЗА БУКВЕННЫМ ОБОЗНАЧЕНИЕМ- УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕЧЕНИЯ СТЕБЛА КОЛОННЫ, ВЫСОТЫ ЭТАЖА. /ДЛЯ ДВУХЭТАЖНЫХ КОЛОНН- ДВОЙНОЙ ВЫСОТЫ ЭТАЖА/.
КСК-333-14- КОЛОННА СЕЧЕНИЕМ 300x300 мм С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 м; V
КСК-366-14- КОЛОННА СЕЧЕНИЕМ 300x300 мм ДВУХЭТАЖНАЯ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 м.

ЦИФРЫ ТРЕТЬЕЙ ЧАСТИ МАРКИ- НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ КОЛОННЫ ПРИ ЦЕНТРАЛЬНОМ СЖАТИИ В ДЕСЯТКАХ ТОНН.

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ТОЛЬКО ОСНОВНЫЕ ТИПЫ КОЛОНН, ИМЕЮЩИЕ ЗАКАЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ УСТАНОВКИ И КРЕПЛЕНИЯ РИГЕЛЕЙ КАРКАСА ЗДАНИЯ.

ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ, ДИАФРАГМ РАЗРАБОТАНЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И В АЛЬБОМЕ ПРИВЕДЕНЫ ПРИМЕРЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ И КРЕПЛЕНИЯ ИХ В КОЛОННАХ.

В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ ЧЕРТЕЖИ С УСТАНОВКОЙ ЭТИХ ДЕТАЛЕЙ В СООТВЕТСТВИИ С ПРИНЯТЫМИ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНЫМИ РЕШЕНИЯМИ /РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЛЕСТНИЦ, ДИАФРАГМ И Т.Д./

ПРИ ЭТОМ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОКАЗАН ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, А ТАКЖЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДАНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.

ТК	КОЛОННЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ВЫПУСК 7 Лист

Для обозначения разновидности колонн, вызванной разницей в расположении закладных деталей, в маркировке колонн должны быть добавлены цифровые индексы.

Пример: КСК —

1,2

При разработке чертежей рабочего проекта рекомендуется пользоваться примерами, приведенными в альбоме.

В альбоме даны чертежи колонн, имеющих дополнительные закладные детали для крепления конструкций лестниц, где указаны основные возможные положения этих деталей в двух вариантах /крепление лестничной площадки в уровне перекрытия и крепление промежуточной лестничной площадки/.

В чертежах колонн, имеющих дополнительные закладные детали для крепления диафрагм, разработаны два варианта: при креплении диафрагм в плоскости рам, при креплении диафрагм из плоскости рам.

Колонны запроектированы в соответствии со СН и П II-V.1-62. Ширина раскрытия трещин принята не более 0,3 мм.

Предел огнестойкости колонн не менее 3,5 часа. Для монтажа колонн предусмотрены отверстия $\phi 40$ мм для подъема колонн из форм запроектированы подъемные петли. Подъемные петли необходимо выполнять из горячекатаной арматурной стали класса А-I, марки ВСтЗ.СП.

При размещении дополнительных закладных деталей необходимо давать уточненную привязку подъемных петель для каждого конкретного случая.

Для характеристики колонн в номенклатуре приведены их несущие способности при центральной сжатии.

Марки бетона применены: М-300
М-400

Рабочая арматура колонн принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III, марки 35 ГС по ГОСТ 5781-61*

Поперечная арматура в стволах колонн принята из горячекатаной арматурной гладкой стали класса А-I, марки СтЗ по ГОСТ 5781-61*

Для закладных деталей применяется сталь ВСтЗ для сварных конструкций по подгруппе В ГОСТ 380-71.

Закладные детали должны выполняться с соблюдением требований СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.

Качество закладных деталей М-9, М-10, М-11 следует проверять в каждом изделии с поштучной приемкой.

Армирование торцов колонн усилено сварными сетками косвенного армирования из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III марки 35 по ГОСТ 5781-61*

Сварные каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ-14098-68.

Электродуговая сварка стержней между собой и с сортовым прокатом должна выполняться электродами Э-50А ГОСТ 9467-60.

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 380-71 и ГОСТ 5058-65.

Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно. Колонны армируются объемными каркасами. Объемные каркасы собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных элементов с применением контактной точечной сварки с помощью сварочных клещей.

Закладные детали М-9, М-10, М-11 должны быть закреплены на фундаменте.

Дополнительные закладные детали крепятся к объемному каркасу с применением электродуговой сварки вязки вязальной проволокой.

Применение дуговой электросварки вместо контактной точечной во всех случаях не допускается.

Сборка объемных каркасов должна производиться в кондукторе с соблюдением следующей последовательности:

- а) укладывается и фиксируется в зажимах кондуктора плоский каркас ствола.
- б) устанавливаются и закрепляются передвижными фиксаторами закладные детали М-9, М-10, М-11.
- в) укладывается и фиксируется в зажимах кондуктора второй плоский каркас ствола.
- г) плоские каркасы стволов соединяются между собой поперечными стержнями способом контактной, точечной сварки при помощи подвесных сварочных клещей

ТК	Колонны.	Серия	ИИ-04
1971	Пояснительная записка.	Выпуск	Авст
		7	

д) устанавливаются сетки косвенного армирования у торцов колонн, закрепляются на арматурном каркасе вязальной проволокой или сваркой.

е) устанавливаются дополнительные закладные детали и закрепляются в соответствии с указаниями на чертежах.

ж) положение установленных элементов пространственного каркаса выбирается в соответствии с размерами, приведенными в рабочих чертежах.

Окончательная проверка каркасов производится при установке в стальную опалубку, причем особо тщательно должны соблюдаться допуски на установку выпусков арматуры из колонн, фиксируемых в опалубке колонн.

При изготовлении объемных каркасов должны быть учтены фактические допуски на размеры стальных форм по длине, причем эти допуски не должны превышать допусков, указанных в чертежах и в пояснительной записке в разделе "Технические требования к изготовлению и приемке колонн".

Допуски на монтаж элементов каркаса принимаются в соответствии со СНиП III-В.3-62 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ".

В связи с принятой практикой изготовления закладных деталей на специализированных механических заводах в составе серии выделен альбом закладных деталей, куда вошли все закладные детали для колонн.

Для удобства пользования в арматурных цехах чертежами арматурных изделий скомплектован отдельный альбом. Арматурные изделия для железобетонных колонн сечением 30×30 см.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИЕМКЕ КОЛОНН.

При изготовлении колонн подлежат выполнению требования нормативных и инструктивных документов:

а) Главы СНиП:

III-В.3-62 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ".

б) ГОСТы:

ГОСТ 10268-70 "Заполнители для тяжелого бетона".

ГОСТ 10178-62* "Портландцемент, шлакопортландцемент".

ГОСТ 13015-67 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

ГОСТ 10180-67 "Бетоны тяжелые. Методы определения прочности".

ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки. Основные типы и конструктивные элементы".

в) "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН-393-69".

г) "Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" СН 313-65.

ТК	КОЛОННЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Пояснительная записка.	Выпуск ЛВС 7

При изготовлении колонн должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства в соответствии с ГОСТ 13045-67 СНиП I-B. 5-62, СНиП I-B. 5.1-62 и ГОСТ 8829-66.

До начала производства колонн завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

Допуски на размеры колонн должны соответствовать девятому классу точности и по таблице 1 СНиП I-A. 4-62 со следующими изменениями и дополнениями:

- а) отклонение от проектных размеров от верхних плоскостей консолей до торцов колонн ± 3 мм;
- б) отклонение от проектных размеров между верхними плоскостями консолей ± 4 мм / для двухэтажных колонн/;
- в) отклонение длины колонн от проектных размеров ± 7 мм.
- г) отклонение ширины колонн от проектных размеров ± 4 мм.
- д) шероховатость всех поверхностей колонны принимается по классу 2-ш / таблица 2 СНиП I-A. 4-62/;
- е) смещение осей закладных деталей не более чем на 5 мм;
- ж) качество поверхности колонн должно соответствовать ГОСТ 13045-67.

Бетон в консольной части колонн внутри закладных деталей М-9, М-10 и М-11 тщательно проработать глубинными вибраторами с наконечником диаметром 51 мм. Поверхность листов должна быть тщательно очищена после сварки.

Риски разбивочных осей наносятся несмываемой краской. На боковой поверхности колонн должны быть обозначены: марки колонны, дата изготовления, марка завода-изготовителя и штамп ОТК.

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода должна быть в летнее время не менее 70% проектной прочности на сжатие, а в зимнее время не менее 100%.

При отпускной прочности бетона равной 70% прочности на сжатие / в летнее время / завод-изготовитель должен гарантировать 100% прочности в 28-дневном возрасте.

Выем изделий из форм и подъем должен производиться с применением траверс.

Все лицевые поверхности закладных деталей во избежание ржавления при хранении и транспортировке колонн, должны быть покрашены полимерно-цементной обмазкой или лаком.

ПРИМЕНЕНИЕ КОЛОНН.

В колоннах, эксплуатируемых на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях при расчетных температурах от -30°C , до -40°C сталь класса А-I должна применяться только марок Ст.3 /спокойная/ Ст.3 ПС. При расчетных температурах ниже -40°C сталь класса А-III марки 35 ГС должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25 ГС без изменения площади сечения, а сталь класса А-I должна применяться марки Ст.3 /спокойная/.

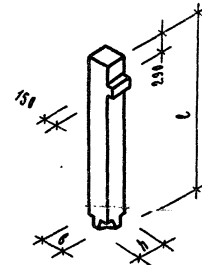
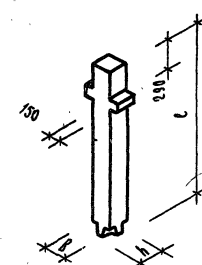
При применении колонн в неотапливаемых помещениях или эксплуатируемых на открытом воздухе при расчетной температуре воздуха минус 30°C и ниже - сортовой прокат применяется из стали марки Ст.3 /спокойная/.

При применении колонн на открытом воздухе или в неотапливаемом помещении при воздействии подвижных и вибрационных нагрузок при расчетных температурах от минус 30°C до минус 40°C сталь класса А-III марки 35 ГС должна быть заменена на сталь 25 ГС, сталь класса А-I должна употребляться марки ВСт.3 /спокойная/ и ВСт.3 ПС, сортовой прокат из стали ВСт.3 /спокойная/ и ВСт.3 ПС.

Монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП III-В.3-62.

Мероприятия по защите закладных деталей от коррозии должны быть указаны в конкретном проекте, в зависимости от условий эксплуатации зданий, согласно "указаний по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" СН 262-67 и "временных указаний по антикоррозионной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" СН 206-62.

ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИВ-04-2
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ВЫПУСК 7 Лист

И.И.П.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	3СКНЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОСРЕД. НАП. СНАЧАЛО ТЯЖЕЛО	РАЗМЕРЫ В ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС ИЗОБРАЖ. СТ	ОБЪЕМ БЕТОНА В М ³	РАСХОД ЦЕМЕНТА НА 1 М ³ БЕТОНА / В КГ /	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ					ИТОГО	МАР. АНКЕРОВ НА РАСЧЕТН. ЧЕРТЕЖЕ
				7	6	4					А-I ГОСТ 5781-61	А-III ГОСТ 5781-61	В-I ГОСТ 6727-53	ПРОКАТ СТ.3 ГОСТ 380-74			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1	КОК-333-14		140.0	2540	300	300	300	0.58	0.23	270	7.4	$\frac{50.81}{9.01}$	0.4	13.42	72.03	7.30	
2	КОР-333-14		140.0	2540	300	300	300	0.60	0.24	318	7.4	$\frac{51.92}{10.12}$	0.5	18.34	78.16	8.30	

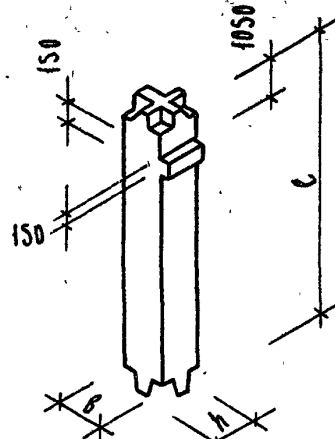
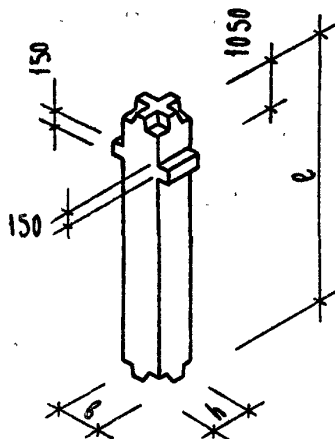
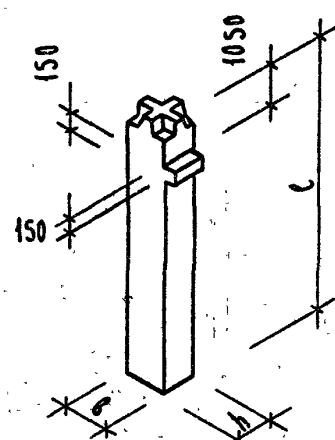
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Нормы расхода цемента приняты в соответствии с СН-557 утвержденным Госкомитетом Совета Министров СССР по делам строительства от 10 мая 1957 г.

2. Для бетона марки "400" расход цемента марки "600" принят 100%.

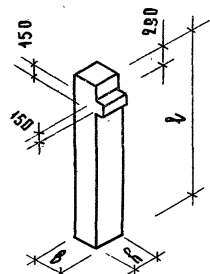
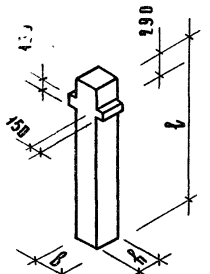
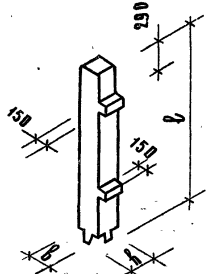
3. В графе 13 в знаменателе показан расход металла на анкера закладных деталей, учтенный в числителе.

ТК	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2
1974	Номенклатура	ВМРСК 7 АКС 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
3	КСК-333-14		140.0	3300	300	300	300	0.73	0.297	225	7.8	$\frac{46.17}{7.97}$	0.4	12.32	66.69	9.32
4	КСК-333-23		230.0	3300	300	300	400	0.73	0.297	430	10.8	$\frac{103.57}{7.97}$	0.4	12.32	127.09	9.33
5	КСР-333-14		140.0	3300	300	300	300	0.75	0.30	243	7.8	$\frac{47.28}{9.08}$	0.5	17.24	72.82	10.34
6	КСР-333-17		173.0	3300	300	300	400	0.75	0.30	243	7.8	$\frac{47.28}{9.08}$	0.5	17.24	72.82	10.34
7	КСР-333-23		230.0	3300	300	300	400	0.75	0.30	445	10.8	$\frac{104.68}{9.08}$	0.5	17.24	133.22	10.35
8	КНК-333-14		140.0	4750	300	300	300	1.07	0.43	190	11.0	$\frac{57.77}{7.97}$	0.4	12.32	81.49	11.36
9	КНК-333-17		173.0	4750	300	300	400	1.07	0.43	190	11.0	$\frac{57.77}{7.97}$	0.4	12.32	81.49	11.36
10	КНК-333-23		230.0	4750	300	300	400	1.07	0.43	388	19.2	$\frac{134.27}{7.97}$	0.4	12.32	166.19	11.37
11	КНК-333-28		285.0	4750	300	300	400	1.07	0.43	565	20.2	$\frac{209.67}{7.97}$	0.4	12.32	242.59	11.38

Примечания см. лист №1.

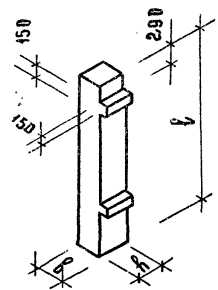
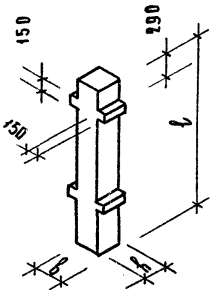
ТК	Колонны	СЕРИИ
1971	Номенклатура	ИИ-04
		ВЫПУСК №
		7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
21	КК-333-14		140	3990	300	300	300	0.93	0.37	264	11.8	$\frac{68.41}{7.21}$	0.4	13.42	94.03	15.45
22	КР-333-14		140	3990	300	300	300	0.95	0.38	274	11.8	$\frac{69.52}{8.32}$	0.5	18.34	100.16	16.46
23	КК-366-14		140	5840	300	300	300	1.35	0.54	230	10.3	$\frac{37.66}{16.98}$	0.8	25.74	124.28	17.47

Примечания см. лист №1

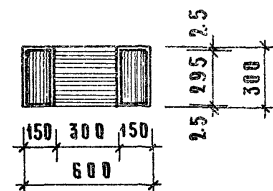
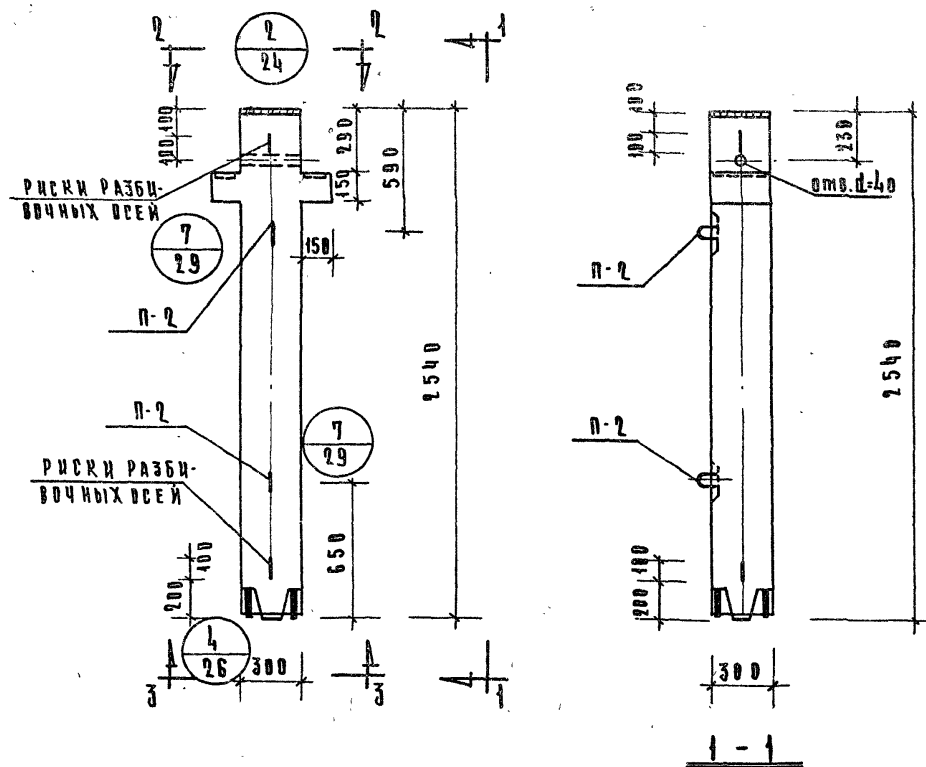
ТК	КОДОВЫЕ	СЕРИЯ	
1971	НОМЕНКЛАТУРА	Выпуск	Лист
		7	4

ТР	КВАДАННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1974	НОМЕНКЛАТУРА	Выпуск 7 Лист 5

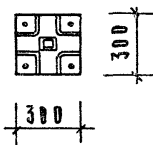
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
27	КК-366-11		110	7290	300	300	300	1.68	0.67	142	12.2	$\frac{56.26}{7.97}$	0.8	25.74	95.0	21.51
28	КР-366-11		110	7290	300	300	300	1.65	0.68	138	12.2	$\frac{45}{49.20}$	1.0	35.58	93.78	22.52

Примечания см. лист №1

ТР	Кодовый	Серия
1971	Номенклатура	Выпуск 7



2 - 2



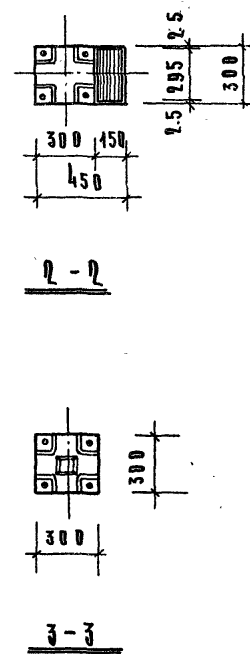
3 - 3

ПОКАЗАТЕЛИ НА КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ КР
КВР-333-14	0.6	300	0.24	78.16

П Р И М Е Ч А Н И Я:

АРМИРОВАНИЕ СМ.
НА ЛИСТЕ №31

ТК	КОЛОННА КВР-333-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	О П А Ч Б К А	ВЫПУСК 7
		Лист 8



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБ'ЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ
КСН-333-14	0.73	300	0.297	66.69
КСН-333-23	0.73	400	0.297	127.05

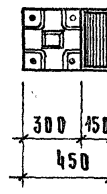
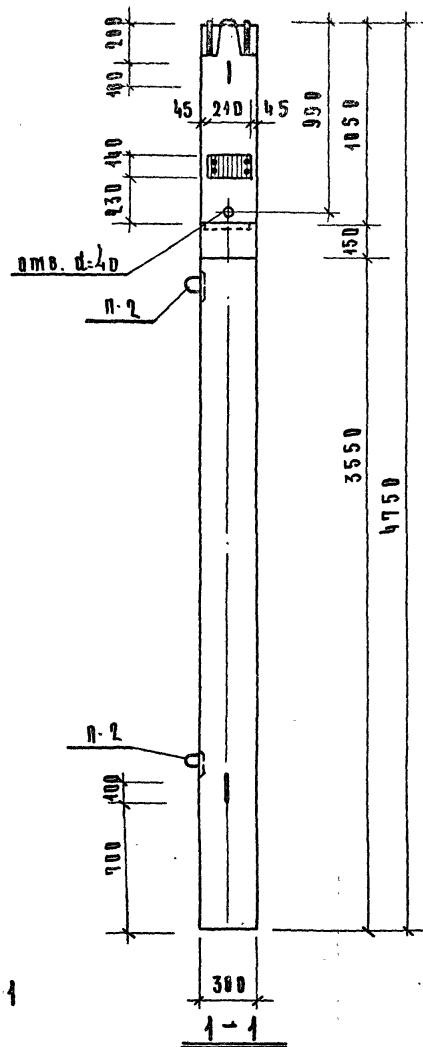
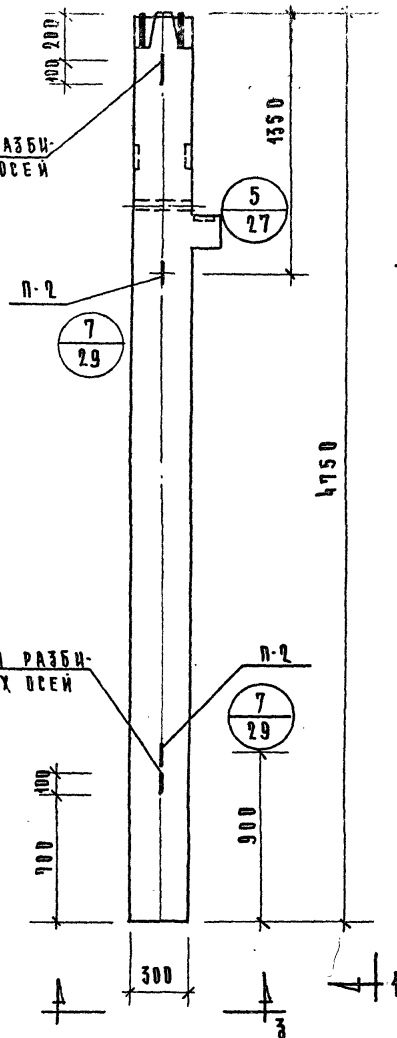
П Р И М Е Ч А Н И Я

Армирование см. лист № 32, 33.

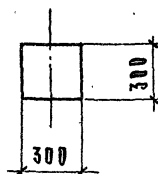
Т.К.	КОЛОДНИКИ КСК-333-14, КСК-333-23	СЕРИИ ИИ-04-
1971	ОПЛАУБКА	Выпуск 7

Т.К.	КОЛОДНИКИ КСР-333-16; КСР-333-17 КСР-333-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОПЛАЧУБА	ВЫПУСК 7
		ЛИСТ 10

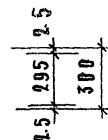
РИСКИ РАЗБИ-
ВОЧНЫХ ОСЕЙ



2-2



3-3



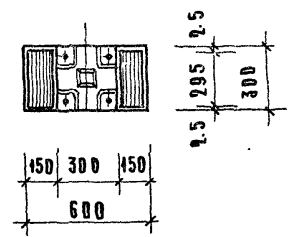
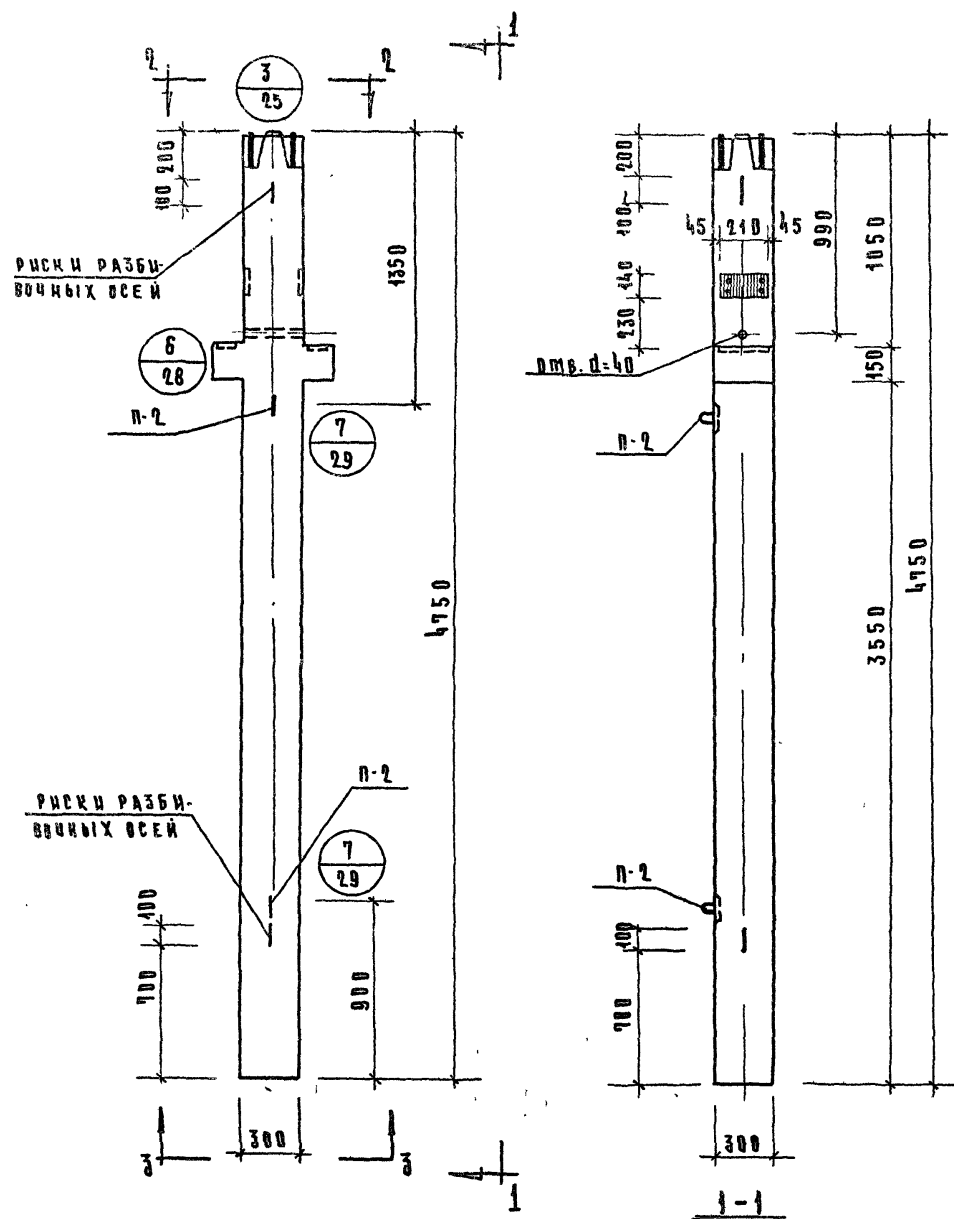
ПОКАЗАТЕЛИ НА КОЛОННЫ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ М
КН-333-14	1.07	300	0.43	81.49
КН-333-17	1.07	400	0.43	81.49
КН-333-23	1.07	400	0.43	166.19
КН-333-28	1.07	400	0.43	242.59

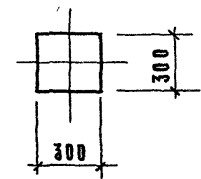
ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ см. лист № 36, 37, 38.

ТК	КОЛОННЫ КН-333-17, КН-333-14, КН-333-23, КН-333-28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1974	ВЛАДУБКА	ВЫПУСК 7 Лист 11



2 - 2



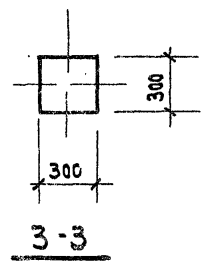
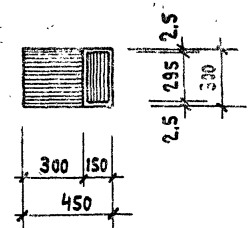
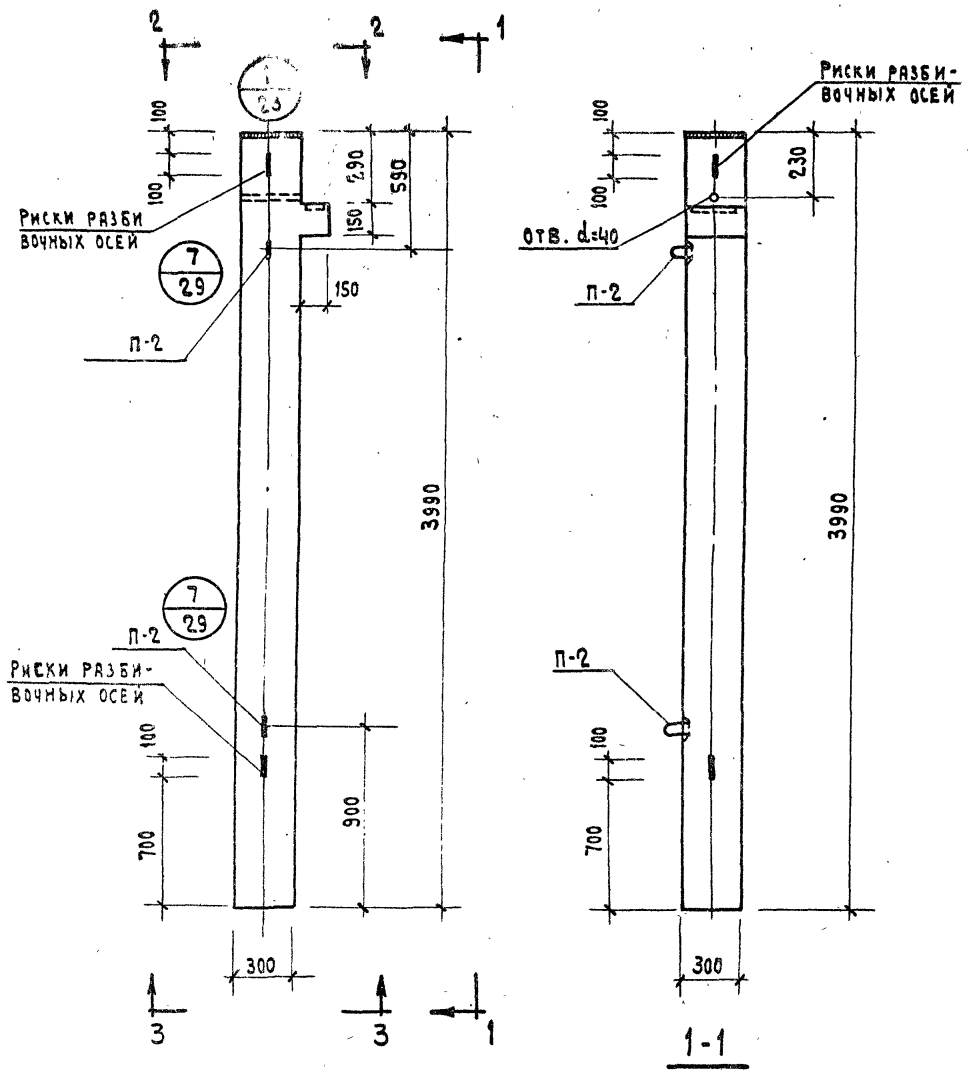
3 - 3

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ
КНР-333-14	1.10	300	0.44	87.62
КНР-333-17	1.10	400	0.44	87.62
КНР-333-23	1.10	400	0.44	172.32
КНР-333-28	1.10	400	0.44	248.72

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование см. лист №39, 40, 41

ТК	КОЛОННЫ КНР-333-14, КНР-333-17 КНР-333-23; КНР-333-28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	О П А Л У Б Ъ А	ВЫПУСК 7
		ЛИСТ 42

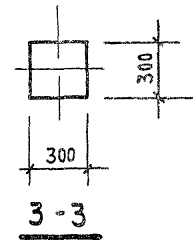
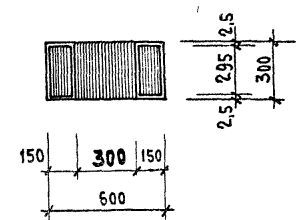
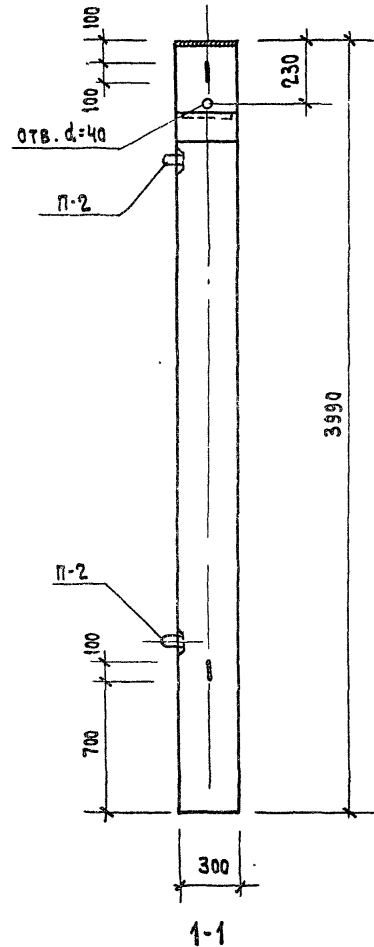
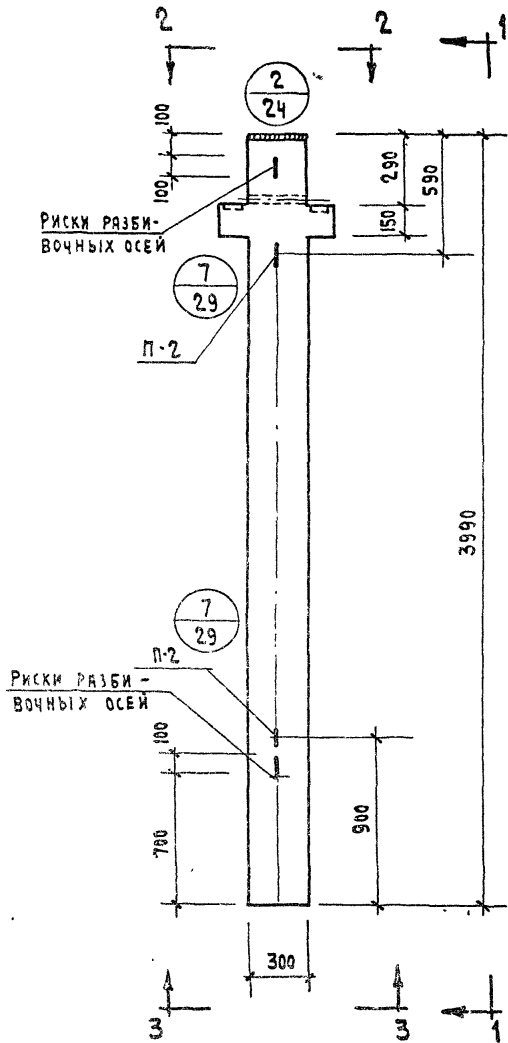


ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОНН				
МАРКА КОЛОНН	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КК-333-14	0.93	300	0.37	94.03

ПРИМЕЧАНИЯ:

АРМИРОВАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ № 45.

ТК	КОЛОННА КК-333-14	СЕРИЯ ИИ-04
1971	ОПЛУБКА	ВЫПУСК 7 ЛИСТ 15



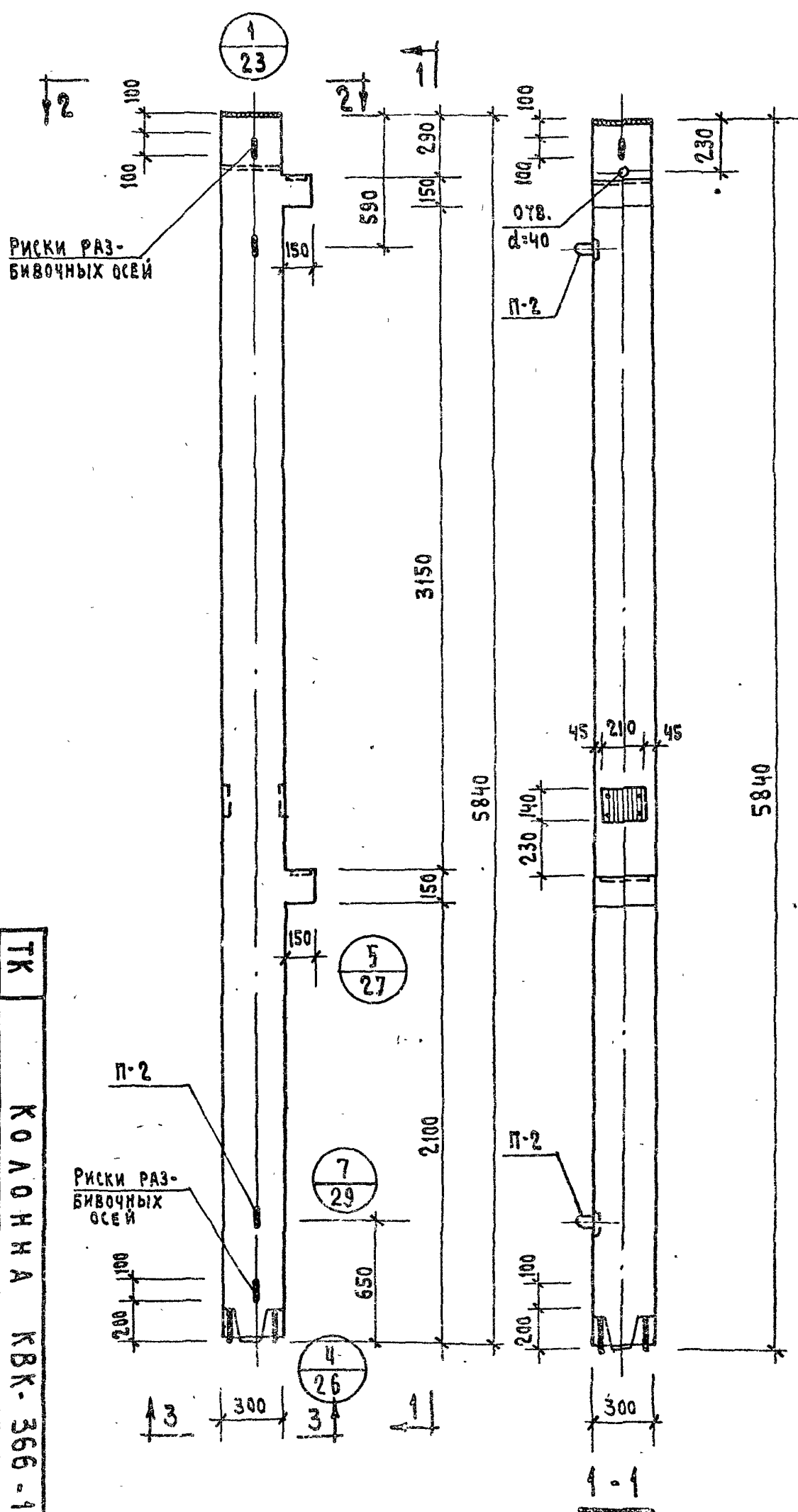
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОНН	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КР-333-14	0.95	300	0.38	100,16

ПРИМЕЧАНИЯ:

АРМИРОВАНИЕ СМ.
НА ЛИСТЕ № 46

ТК	КОЛОННА КР-333-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОПАЛУБКА	ВЫПУСК 7 ЛИСТ 16

1971	ТК	КОЛОННА КВК-366-14	СЕРИЯ ИМ-04-2
		ОПЛАУБКА	Выпуск 7
			Лист 17

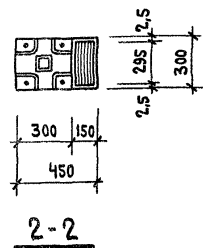


ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
КВК-366-14	1.35	30	0.54	124,28

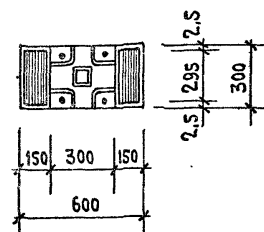
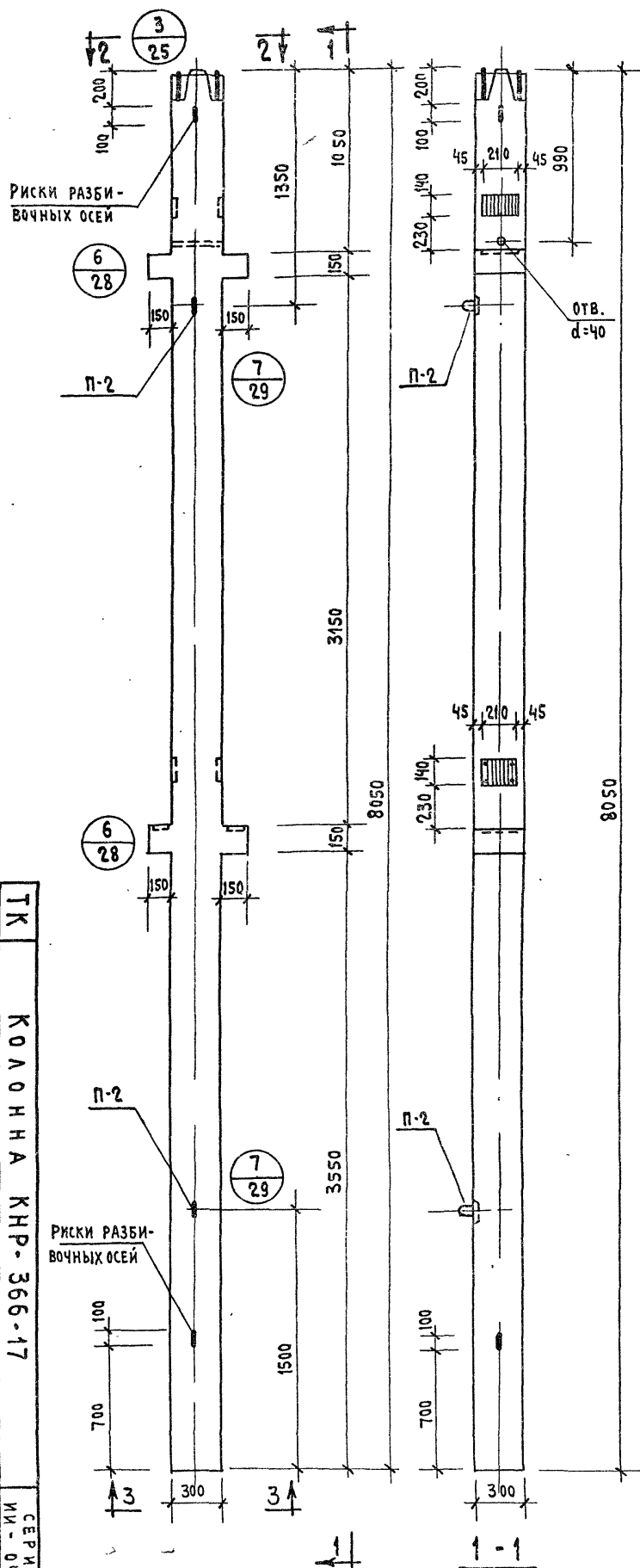
ПРИМЕЧАНИЕ

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ № 47

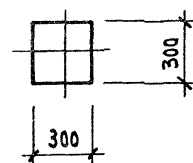
1974	ОПЛАТ	СЕРИЯ ИИ-ОП.
1974	ОПЛАТ	БЯНСКАЯ 7



1971	ТК	КОЛОННА КНР-366-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОПЛУВКА	ВЫПУСК 7
			ЛИСТ 20



2-2



3-3

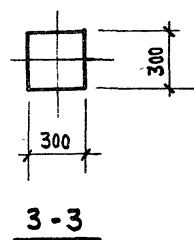
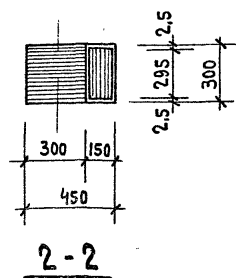
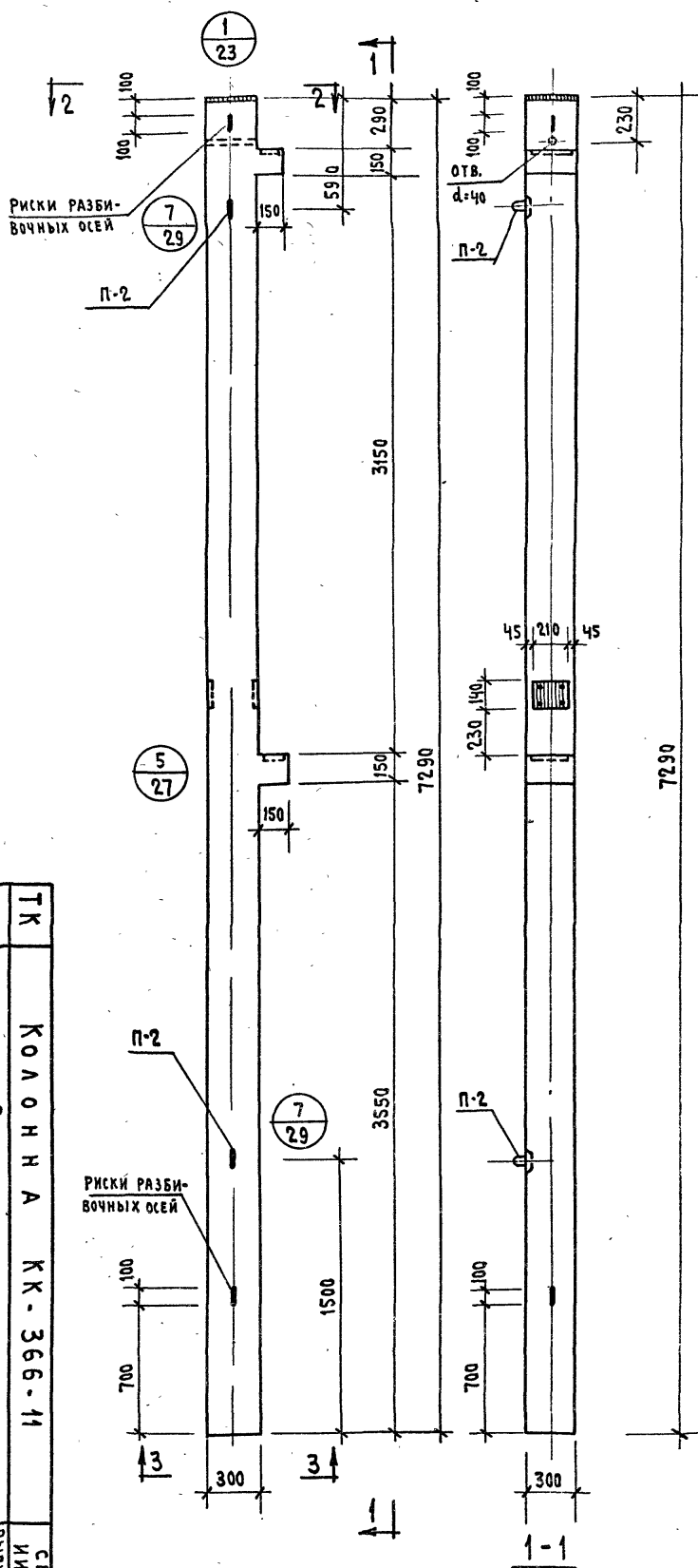
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
КНР-366-17	1.85	400	0.74	150.08

ПРИМЕЧАНИЕ

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ № 50

1971	ТК	КОЛОННА КК-366-11	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОПЛАЧУБКА	ВЫПУСК 7
			ЛИСТ 21

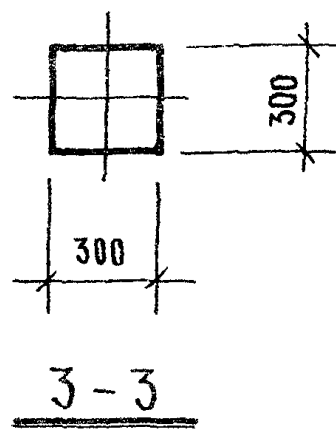
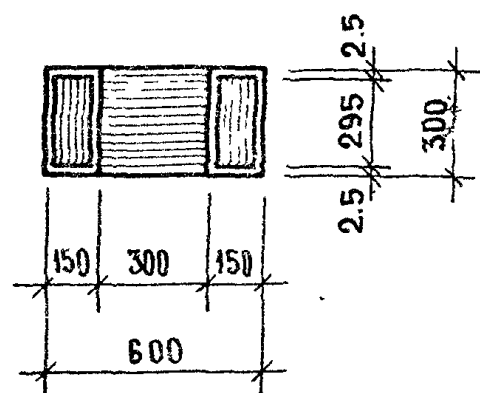
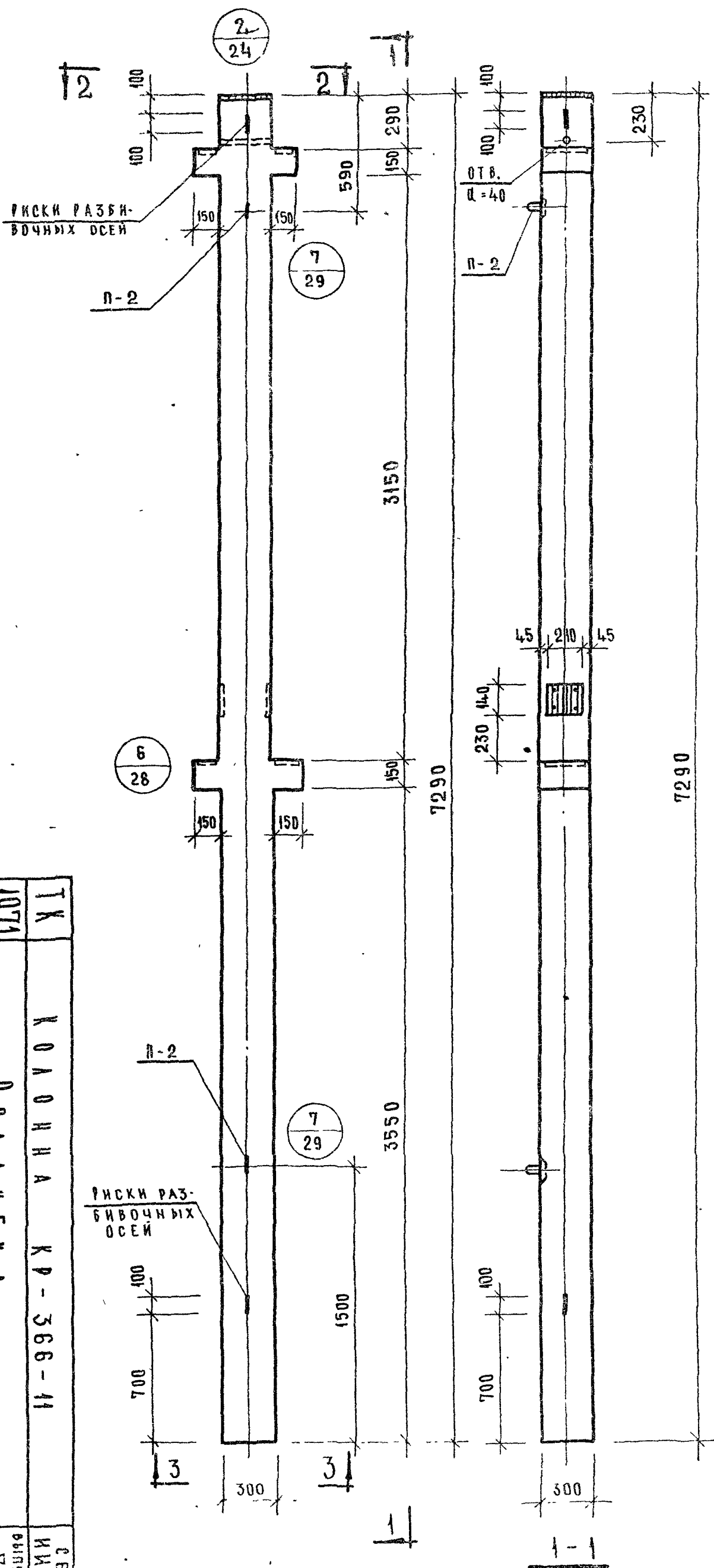


ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
КК-366-11	1.68	300	0.67	95.00

ПРИМЕЧАНИЕ

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ № 51

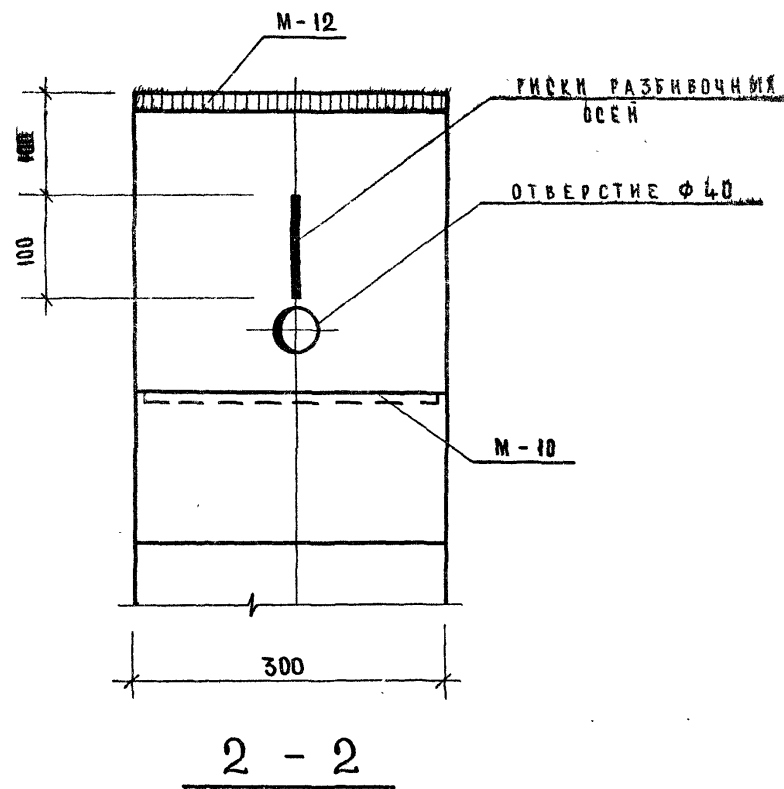
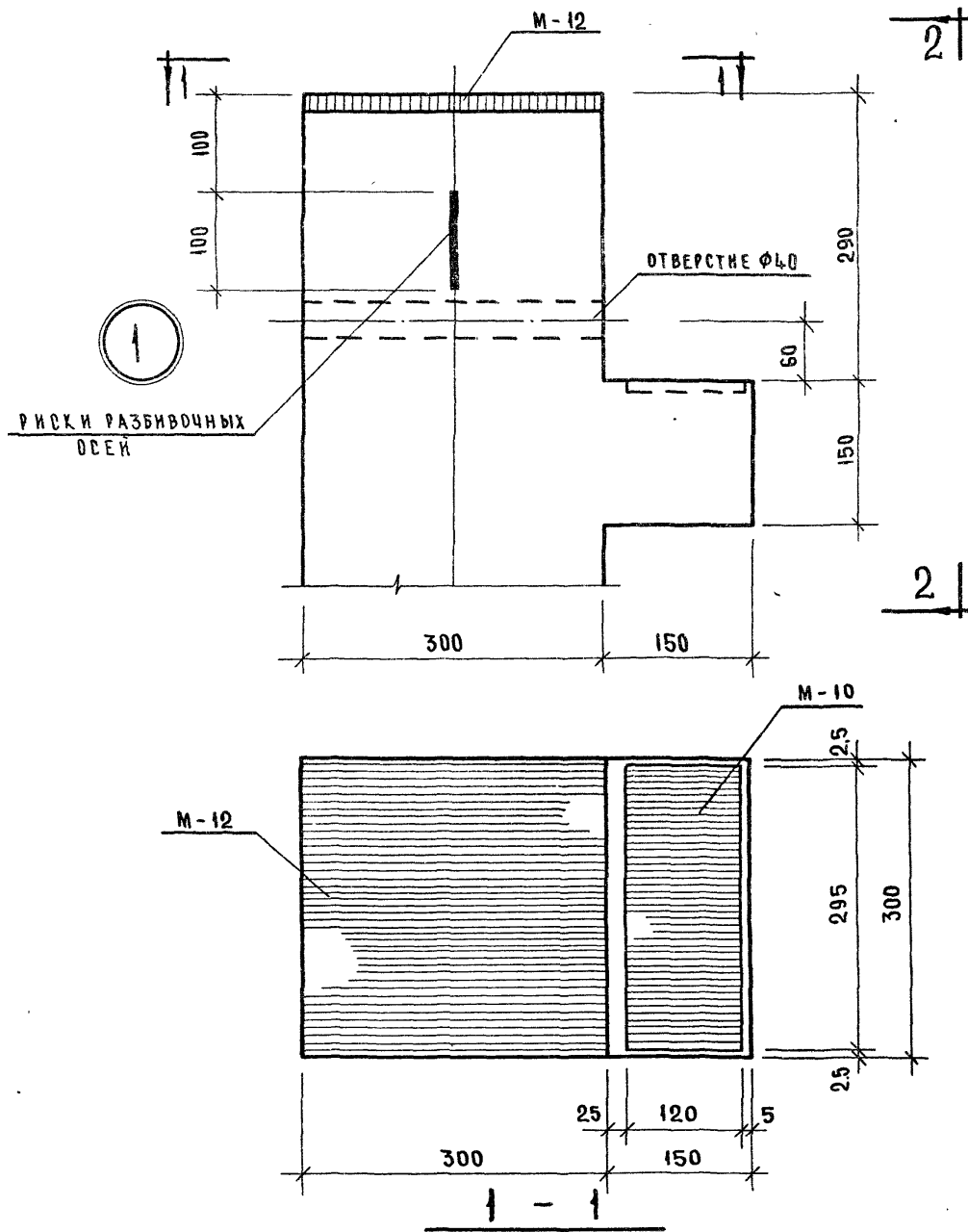
1971	ТК	КОЛОДНИА	КР-366-11	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОПЛАЧКА		выпуск 7
				лист 22



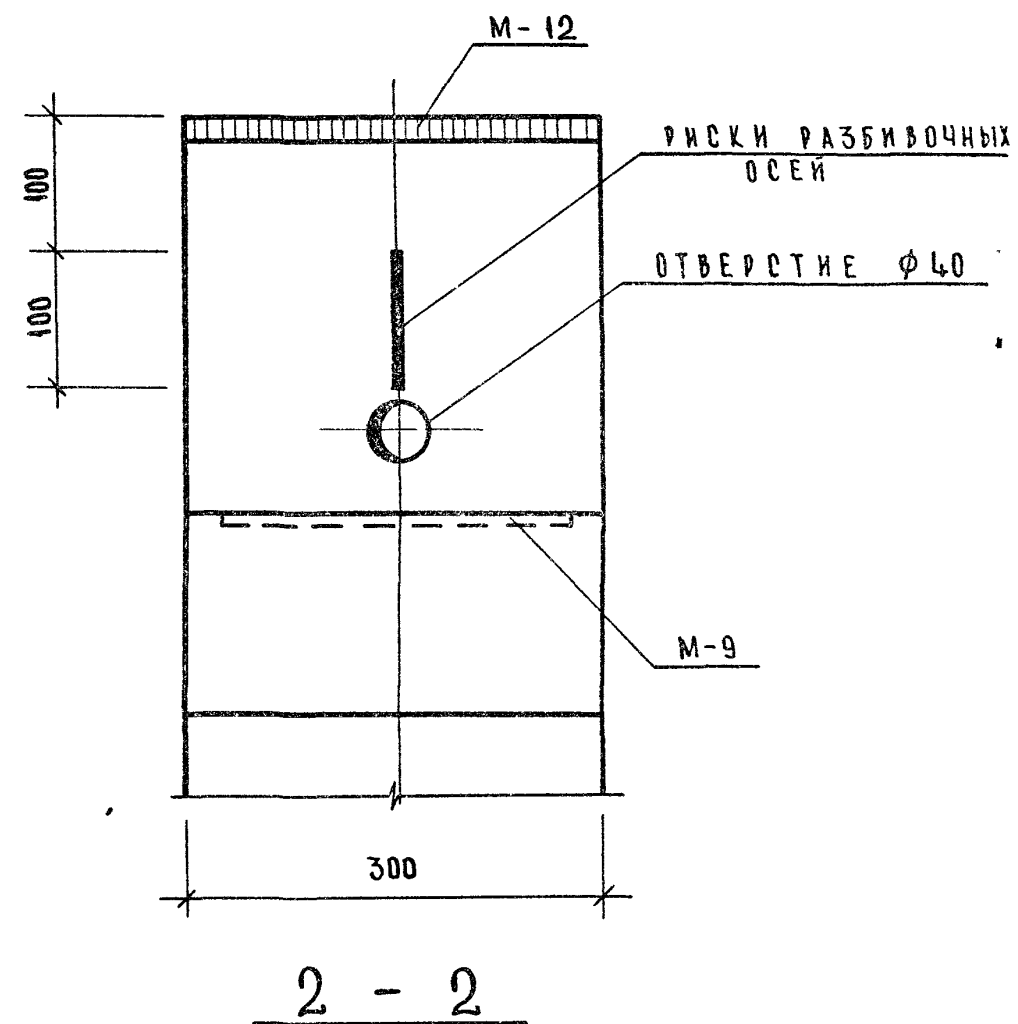
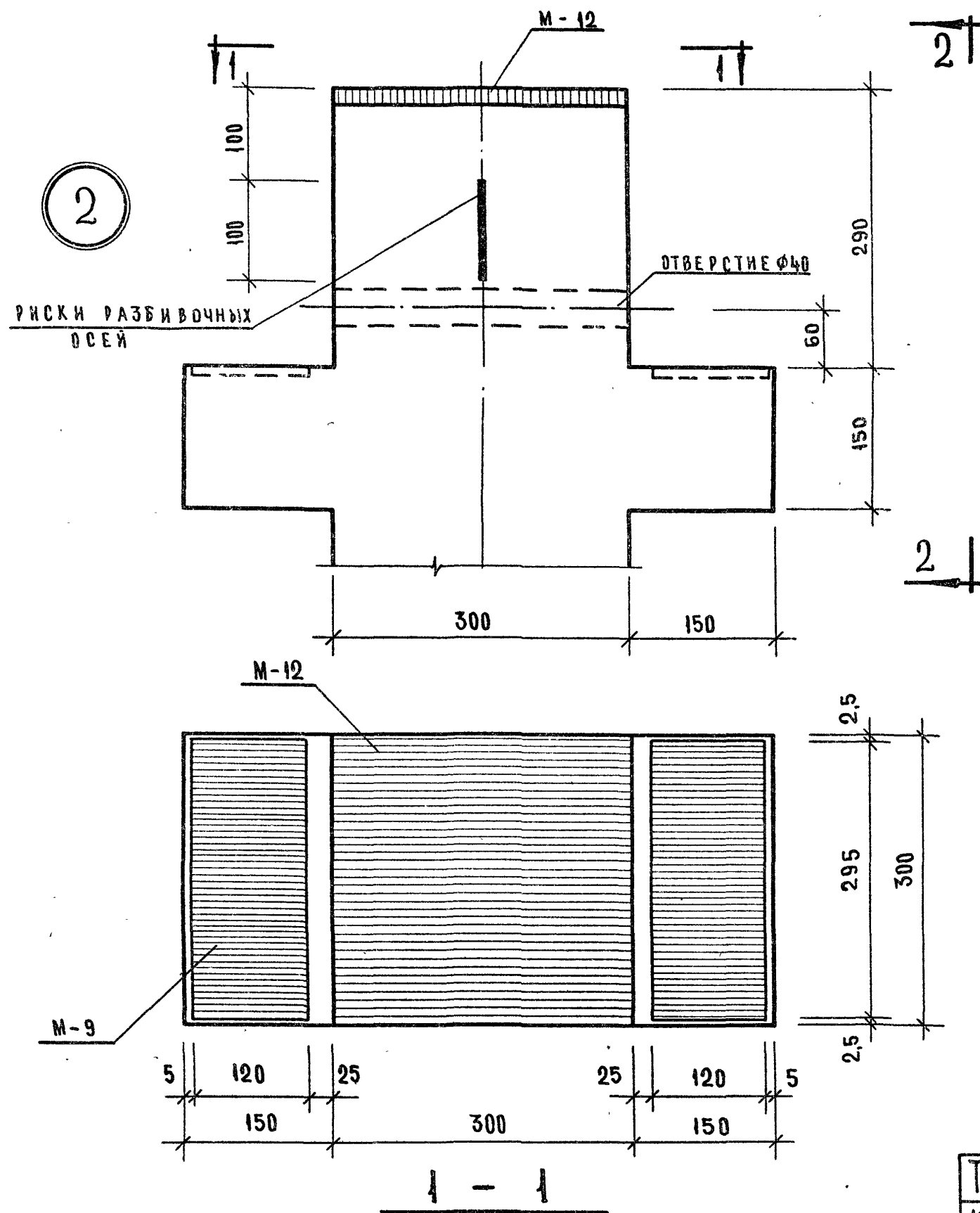
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОДНИУ				
МАРКА КОЛОДНИИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КР
КР-366-11	1.70 1.65	300	0.68	93.78

ПРИМЕЧАНИЕ

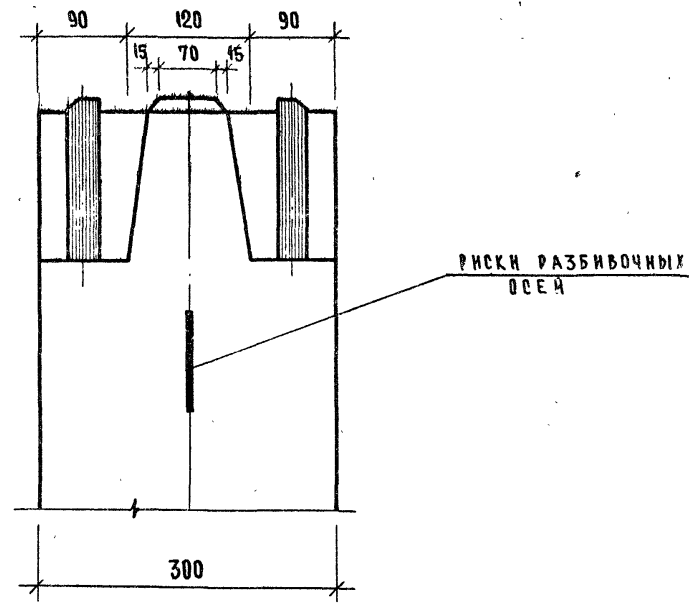
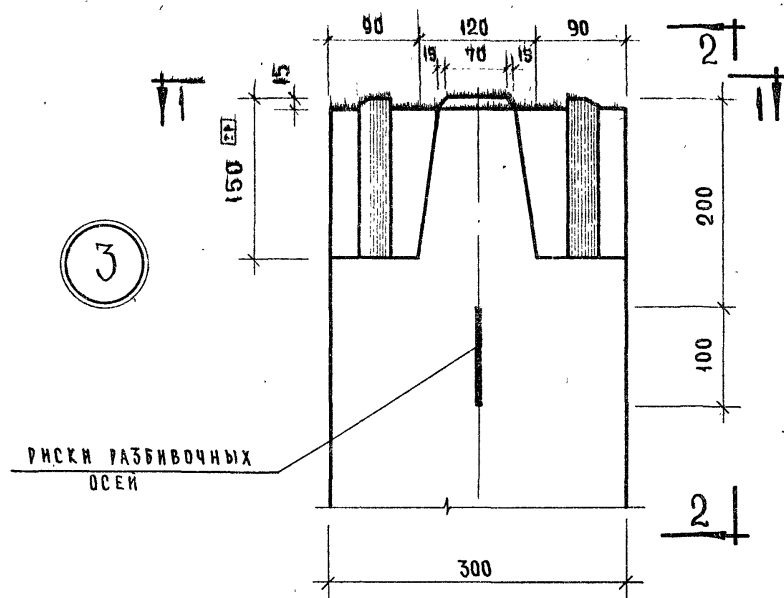
1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ № 52



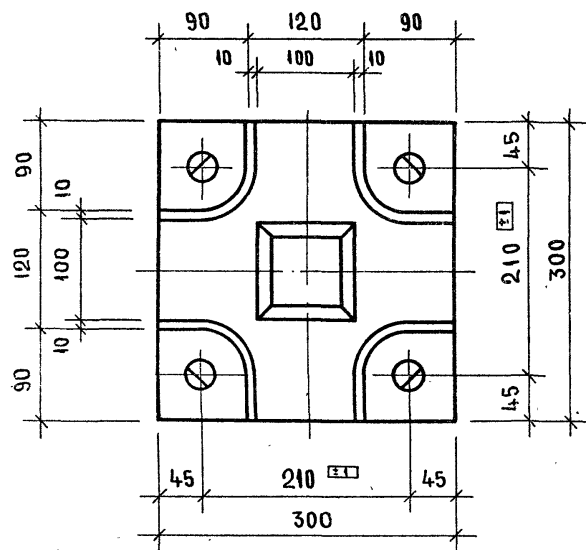
ТК	КОЛОНЫ	СЕРИЯ
1971	ОПЛУБКА. УЗЕЛ 1	ИИ-04-1
		ВЫПУСК 7
		ЛИСТ 23



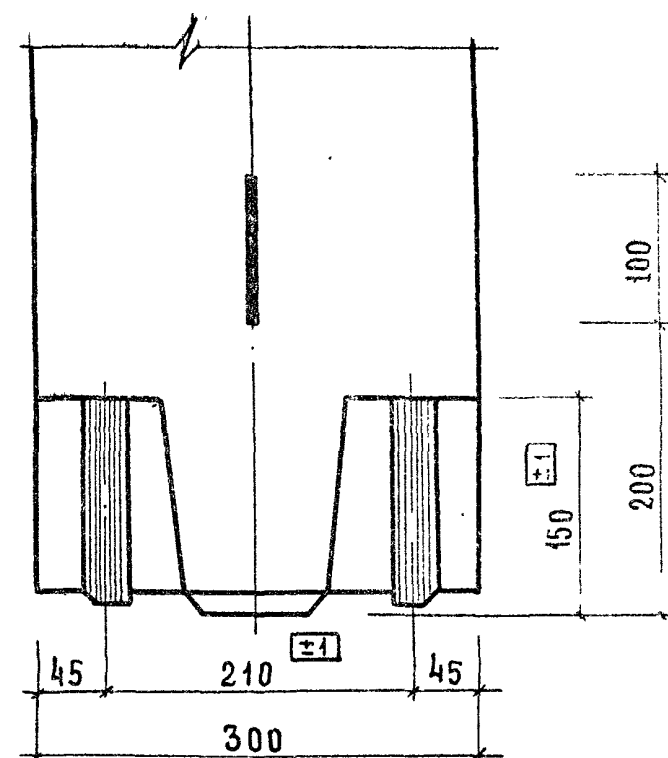
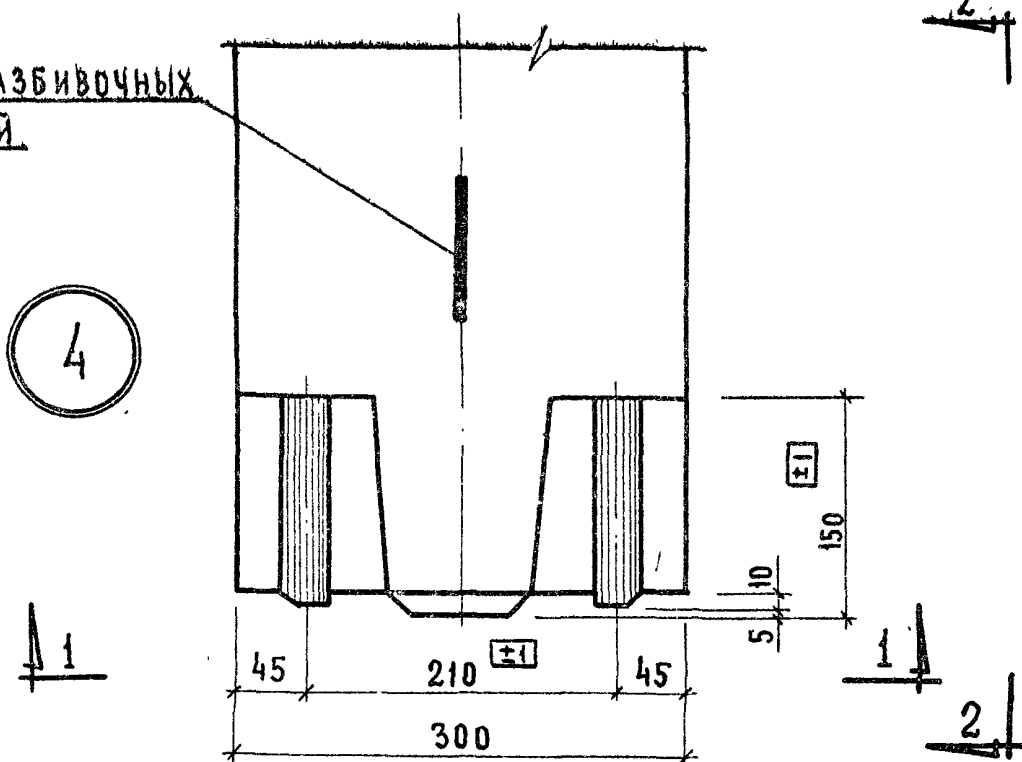
ТК	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ОПЛУБКА. УЗЕЛ 2	ВЫПУСК 7	ЛИСТ 24



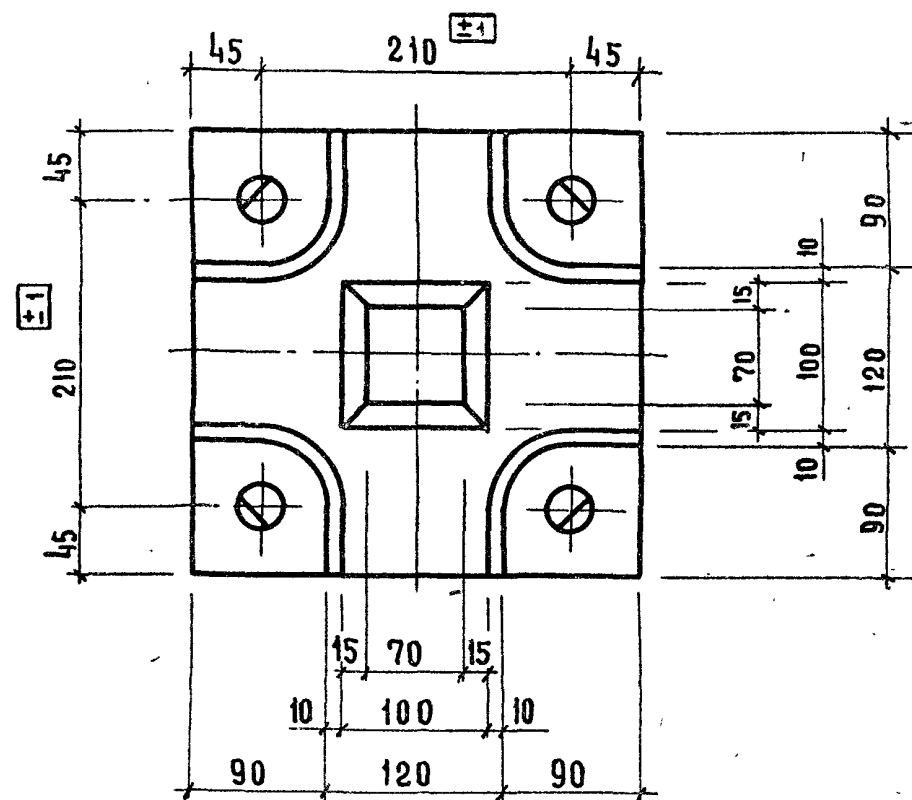
2 - 2



Т К	КОЛОННЫ	СЕРИЯ НИ-04-2
1971	ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 3	ВЫПУСК 7 ЛИС 25



2-2



Т.К	К О Л О Н Н Ы	с е р и я ИИ-04-2
1971	Опалубка. Узел 4	выпуск 7 лис 21

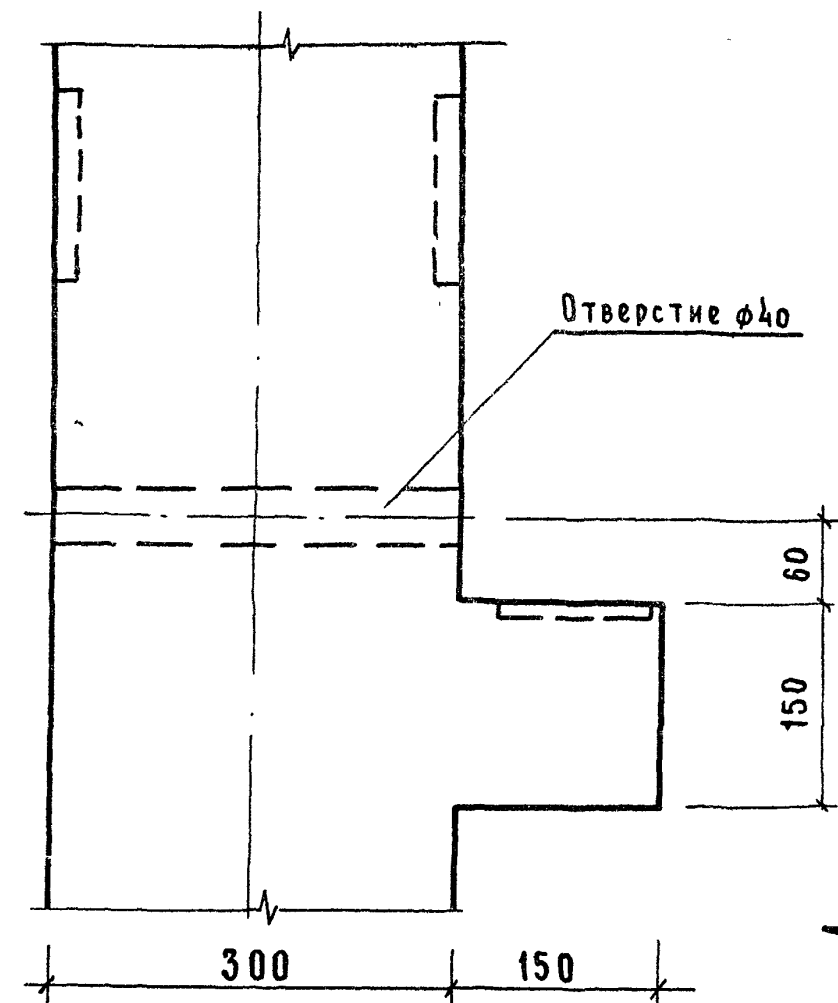
5

2
↓

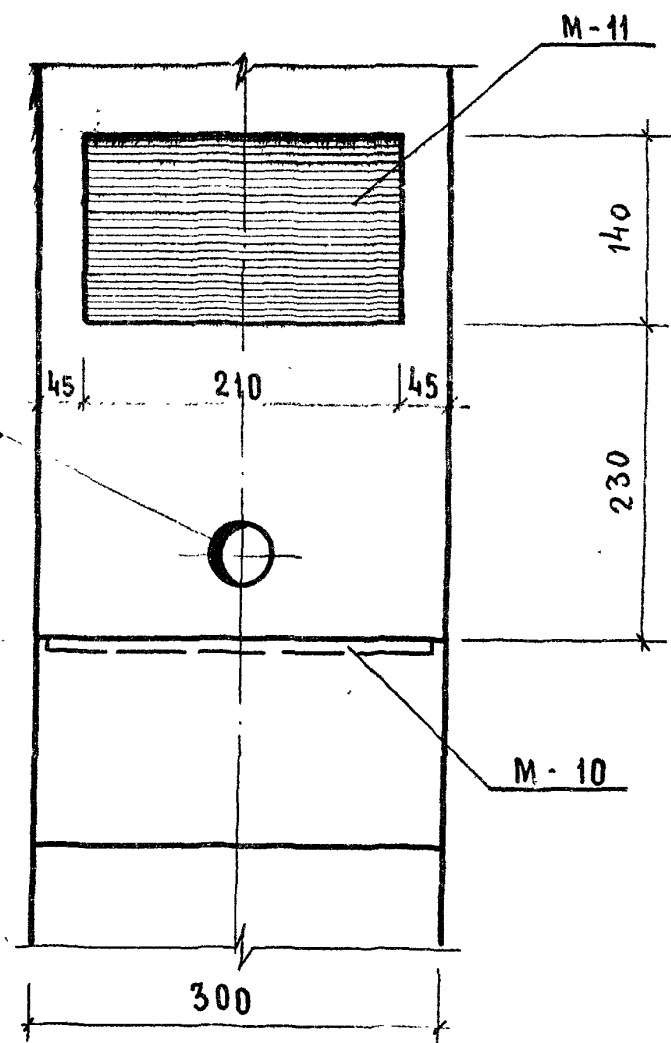
1
↓

2
↓

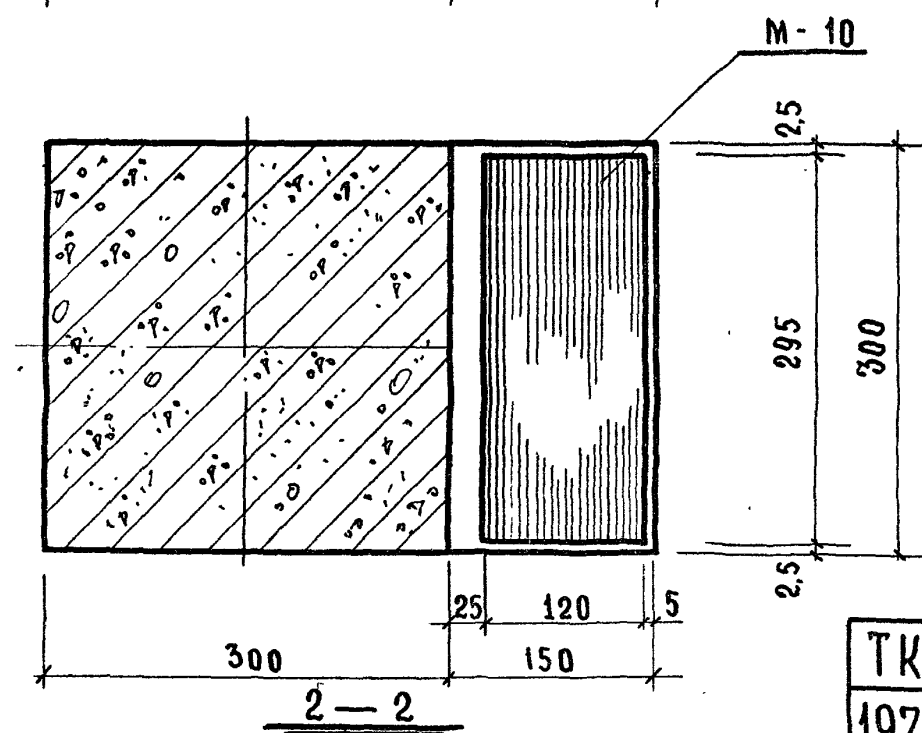
1
↓



Отверстие Ø40

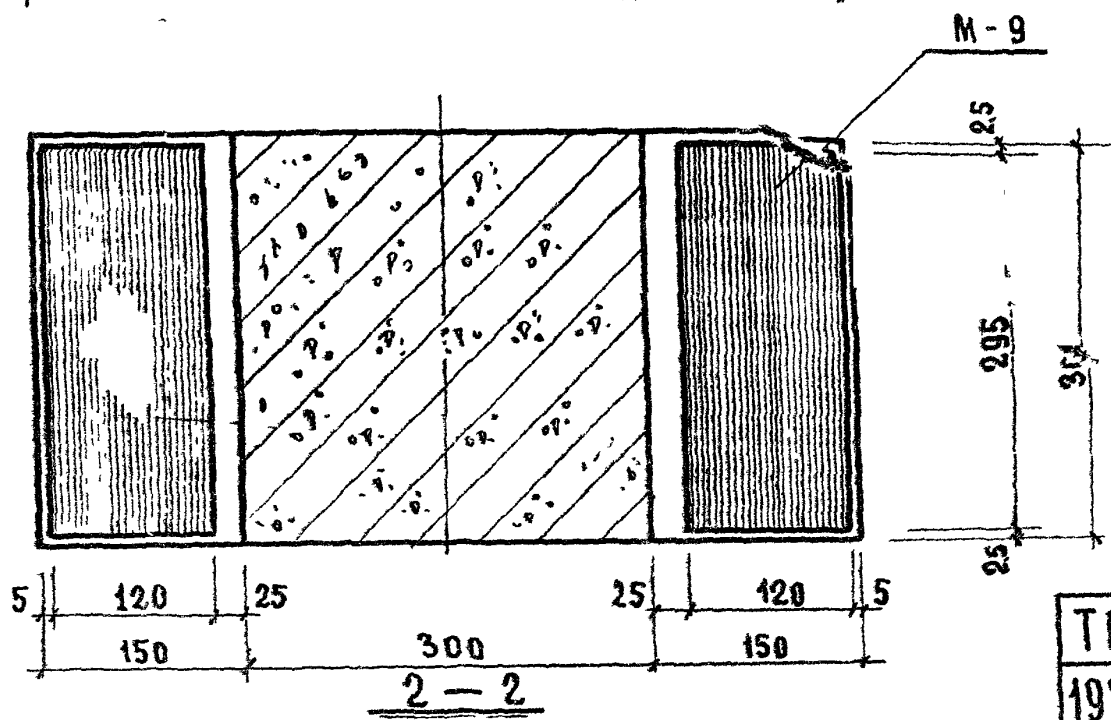
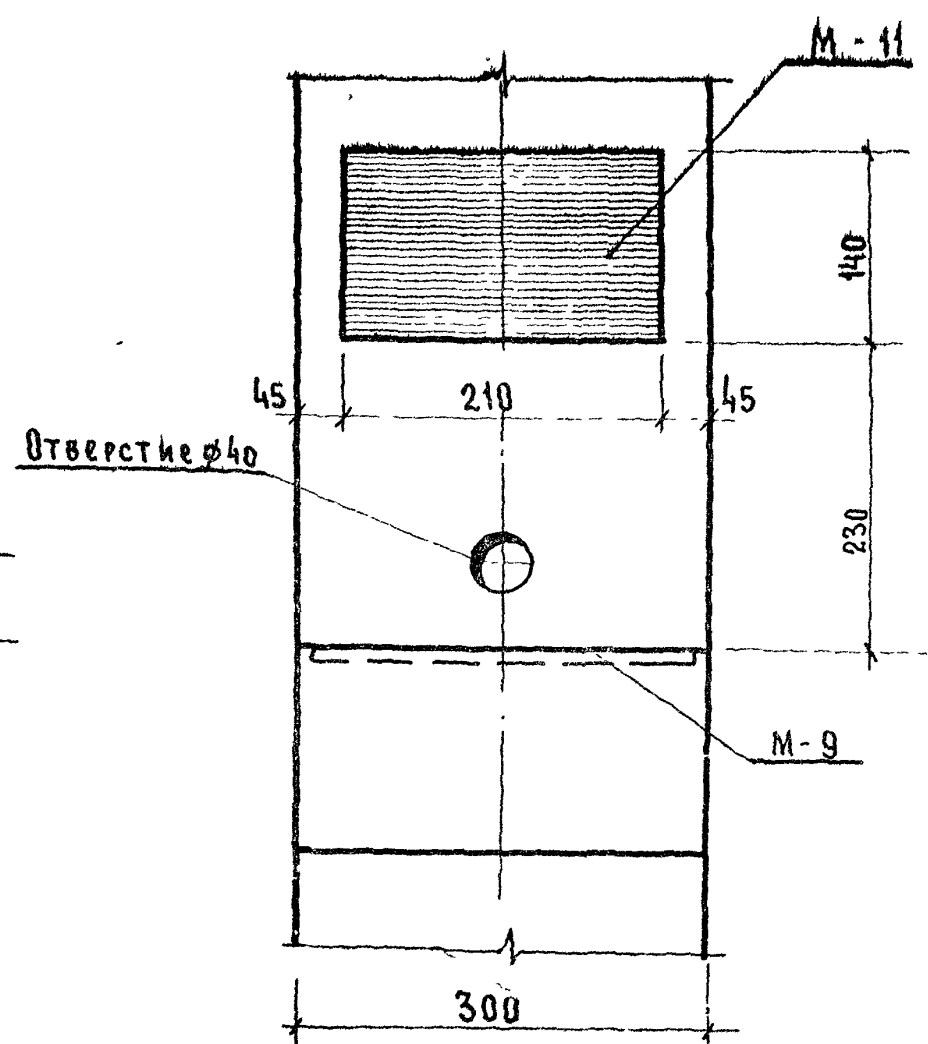
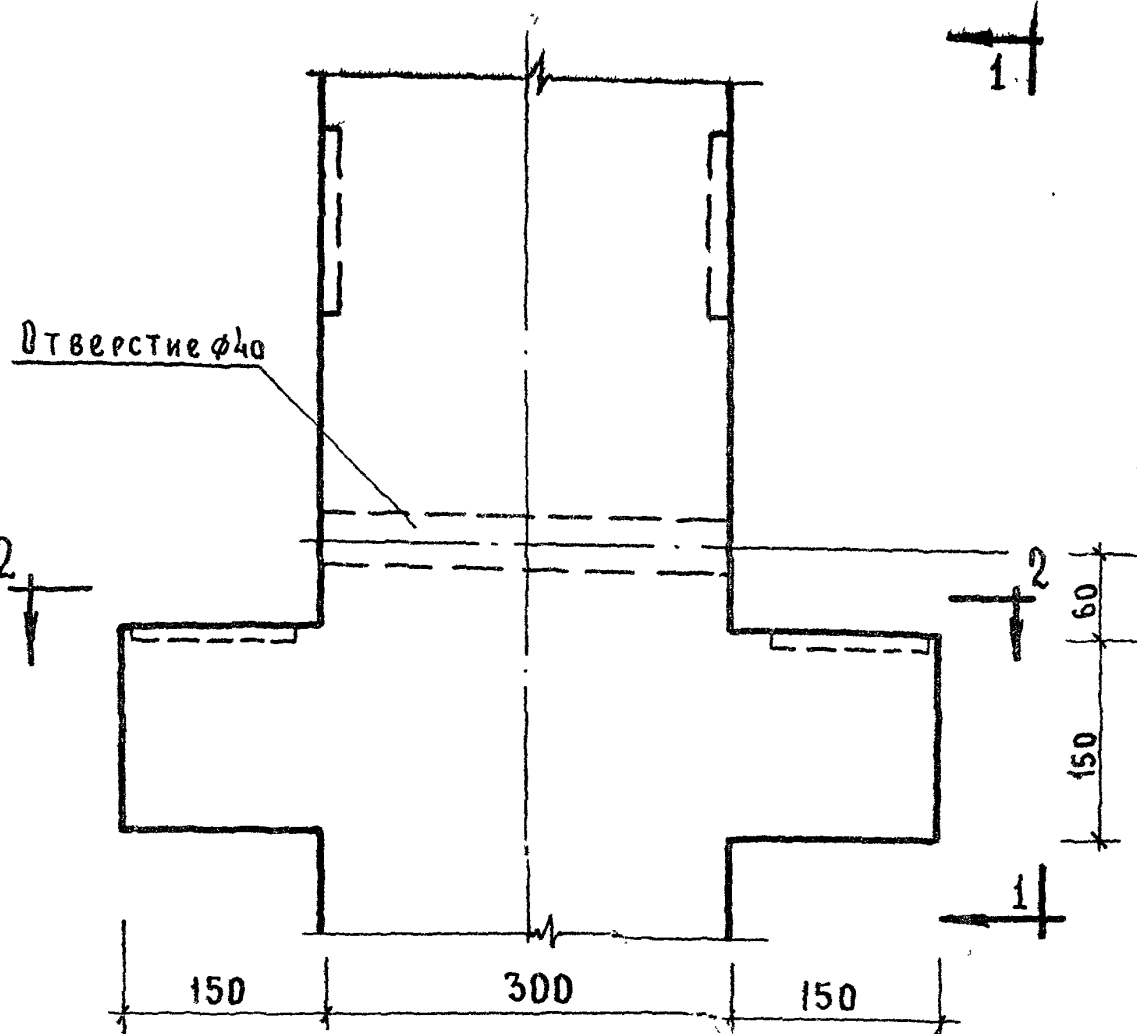


1-1



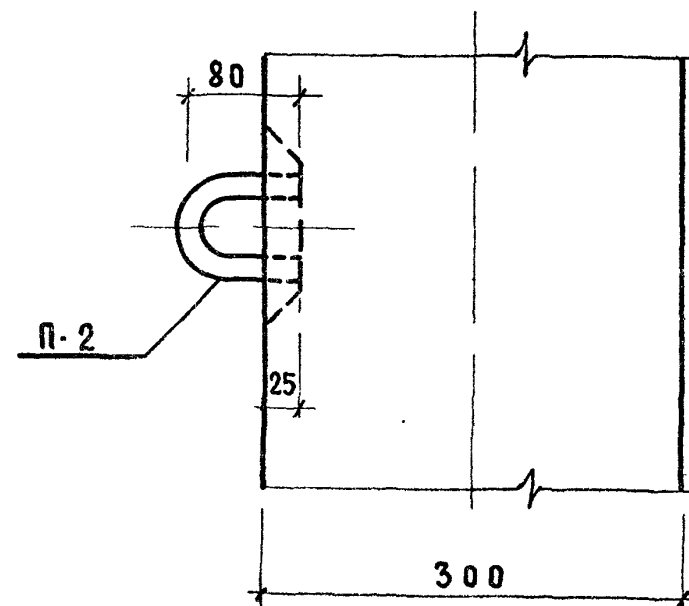
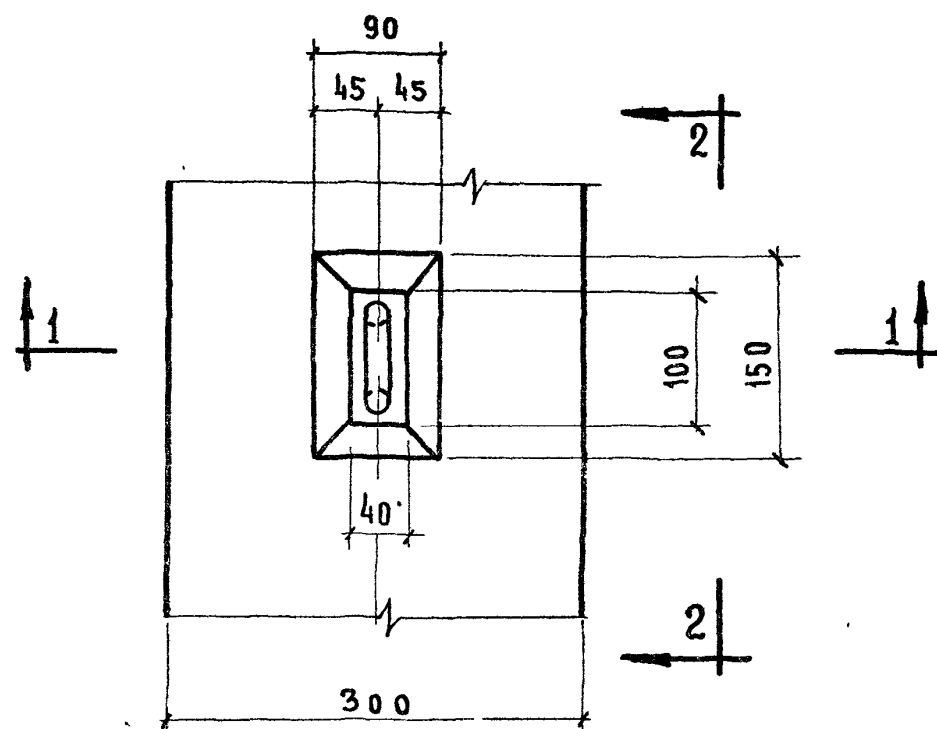
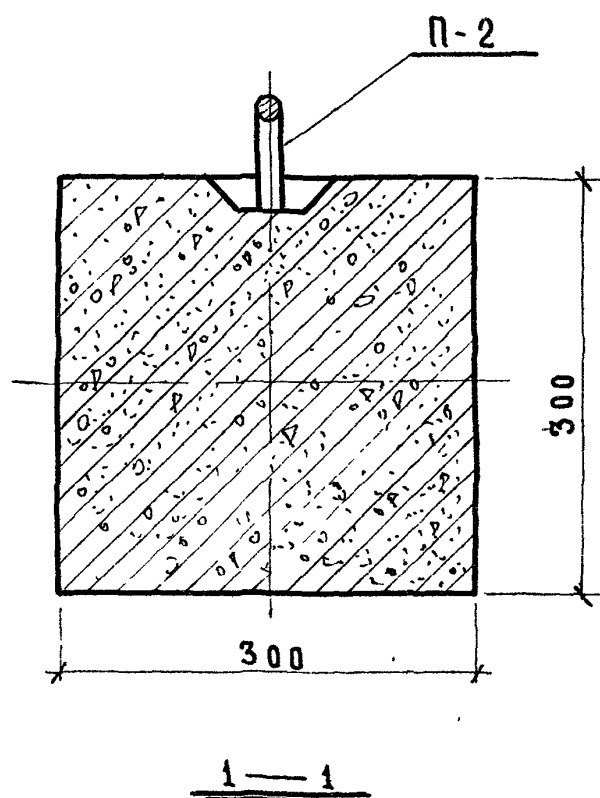
ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ОПАЛУБКА. Узел 5	ВЫПУСК 7	ЛИСТ 27

6

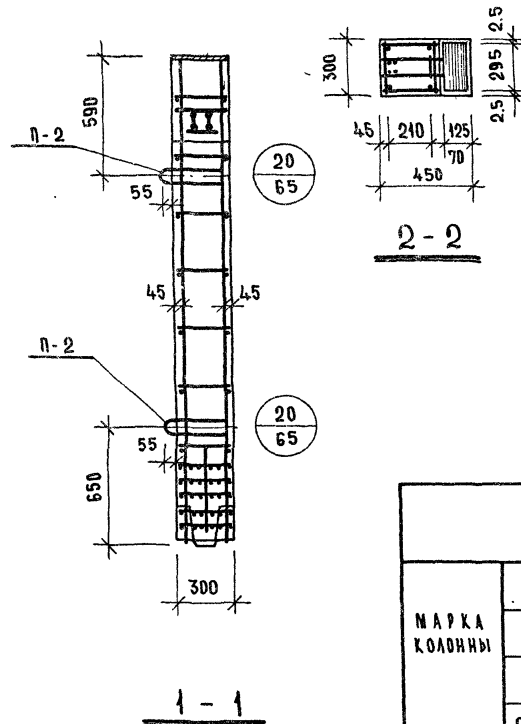
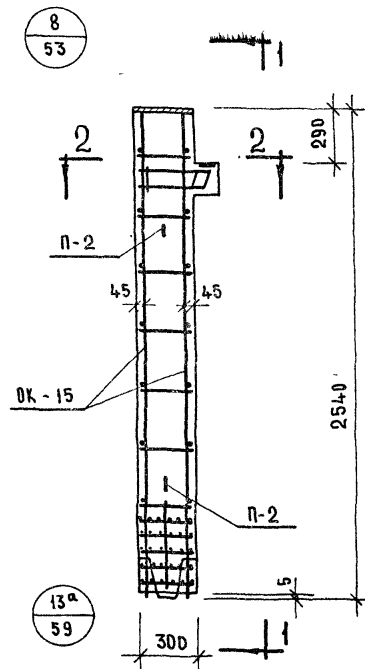


ТК	КОЛО:	серия
1971	ОПАЛУБКА. Узел 3	ИИ-04
		выпуск 7

7

2—2

ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ОПАЛУБКА. Узел 7	Выпуск 7	Лист 29



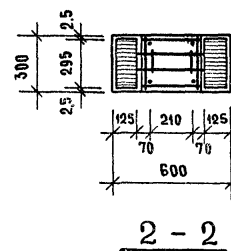
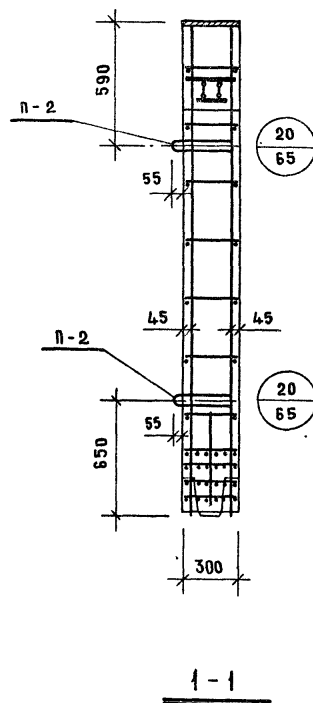
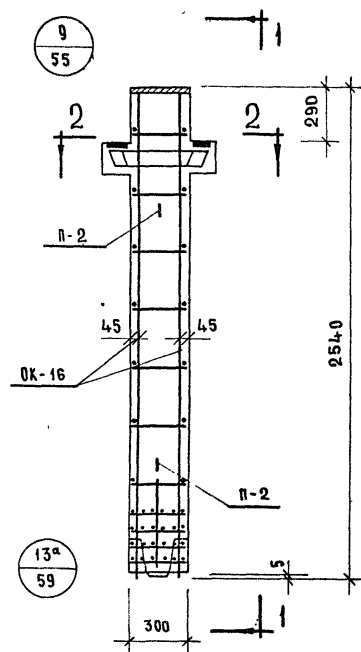
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КВК-333-14	ОК-15	1	67.63	67.63	ИИ-04-2 ВЫПУСК Ч. I ЛИСТ 15
	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2 ВЫП. 19; Ч. II ЛИСТ 18
	С-6	2	0.2	0.4	
ИТОГО				72.03	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.																
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 61*										ПРОКАТ В С.З. ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО
	А - III					А - I										
	Ø мм				ИТОГО	Ø мм			ИТОГО	δ			ИТОГО	Ø	ИТОГО	
	25	22	10	6		16	8	6		10	12	14		4		
КВК-333-14	42.84	4.72	0.45	2.8	50.81	4.0	3.0	0.4	7.4	2.78	8.5	2.14	13.42	0.4	0.4	72.03

П Р И М Е Ч А Н И Е

1. Опалубку колонны см. лист 7
2. Сетки С-6 в консоли колонны условно не показаны, см. узел на листе № 53.

Т.К.	КОЛОННА КВК-333-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 7 30



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КВР-333-14	ОК-16	1	73.66	73.66	ИИ-04-2, Вып. 10 Ч. I ЛИСТ 16
	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2 Вып. 10 Ч. II ЛИСТ 18
	С-5	2	0.25	0.5	
			ИТОГО	78.16	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

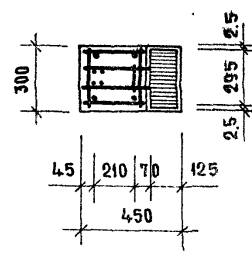
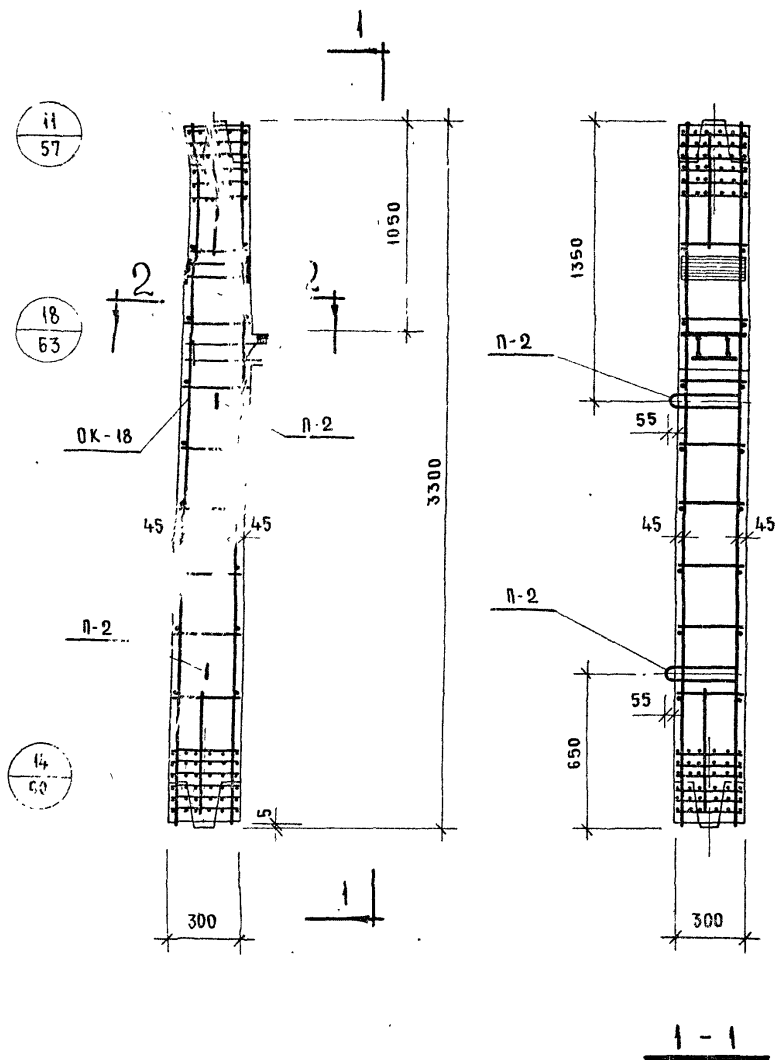
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 61*										ПРОКАТ В С. 3 ПС ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО
	А - III						А - I										
	Ø мм					ИТОГО	Ø мм			ИТОГО	Ø			ИТОГО			
	25	22	-	10	6		16	8	6		10	12	14		4		
КВР-333-14	42,84	6,02	-	0,26	2,8	51,92	4,0	3,0	0,4	7,4	5,56	8,5	4,28	18,34	0,5	0,5	78,14

ПРИМЕЧАНИЕ

- 1 Опалубку колонны см. лист № 8
- 2 Сетки С-5 в консоли колонны условно не показаны см. узел на листе № 55

Т К	КОЛОННА КВР-333-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 7
		ЛИСТ 31

Т К	КОАДНИА КСК-333-14	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	А Р М И Р О В А Н И Е	ВЫПУСК 7	ЛИСТ 32



2 - 2

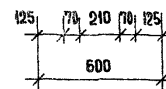
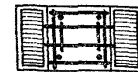
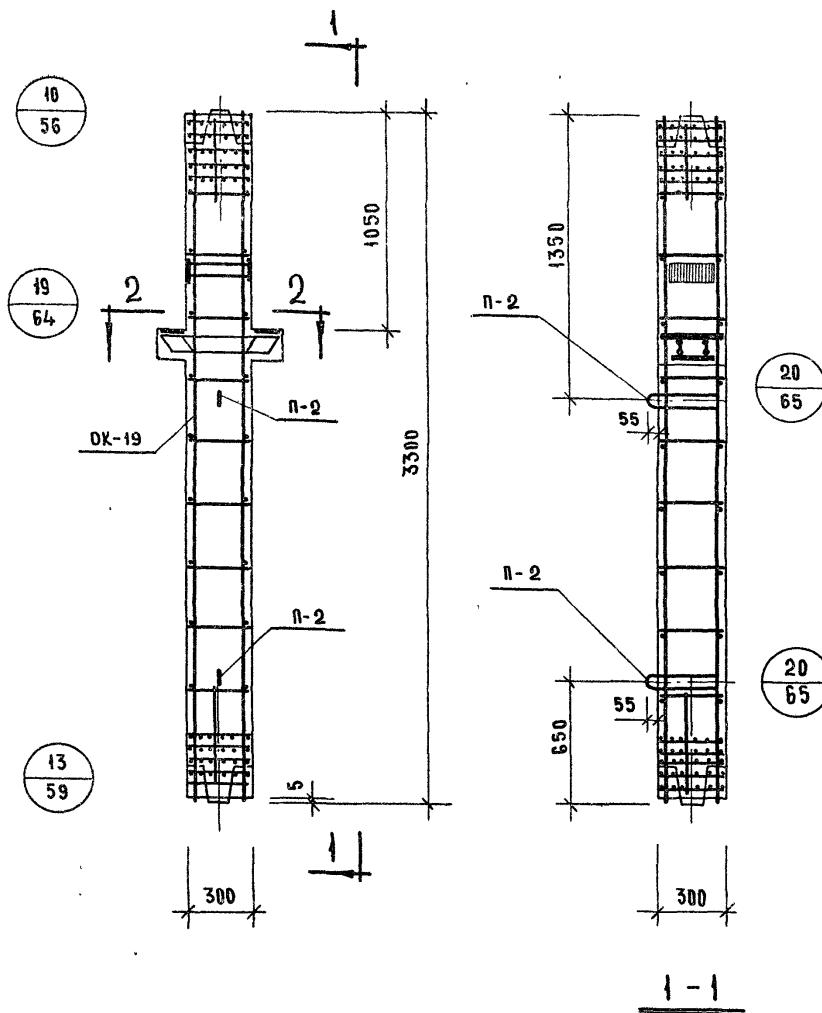
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КСК-333-23	ОК-18	1	122.69	122.69	ИИ-04-2: ВЫП. 4 ЛИСТ 12
	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2: ВЫП. 10, Ч. II ЛИСТ 18
	С-6	2	0.2	0.4	
			ИТОГО	127.09	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР.																	
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 61*										ПРОКАТ В С13 ПС ГОСТ 380-70				СТАЛЬ В-I ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО
	А - III						А - I										
	Ø ММ					ИТОГО	Ø ММ			ИТОГО	Ø			ИТОГО	Ø	ИТОГО	
	32	22	20	10	8		16	10	6		16	14	10		ИТОГО		
КСК-333-23	83.0	4.72	2.8	0.45	12.6	103.57	4.0	6.0	0.8	10.8	7.4	2.14	2.78	12.32	0.4	0.4	127.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. лист №9
2. Сетки С-6 в консоли колонны условно не показаны, см узел на листе №63

Т.К.	КОЛОННА КСК-333-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	А Р М И Р О В А Н И Е	ВЫПУСК 7 ЛИСТ 33



2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРЫ ИХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСР-333-14, КСР-333-17	ОК-19	1	68,32	68,32	ИИ-04-2, ВЫП. 10 Ч. I ЛИСТ 19
	П-2	2	2,0	4,0	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 18
	С-5	2	0,25	0,5	
			ИТОГО:	72,82	

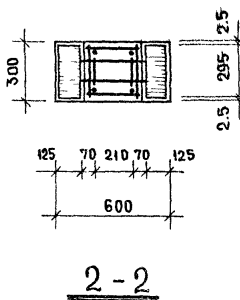
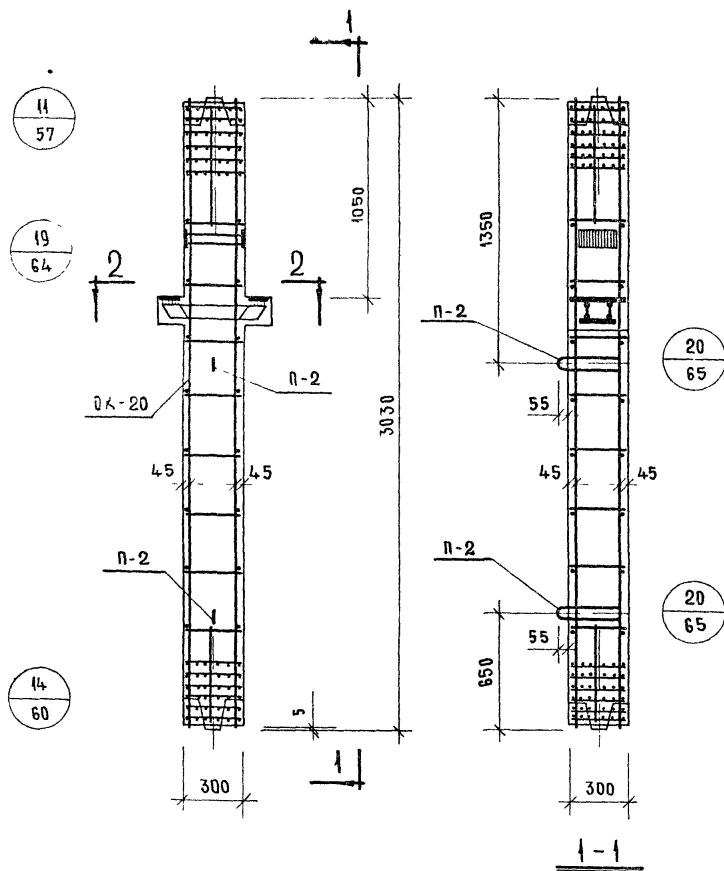
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 61*									ПРОКАТ В С Т Р С ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*			В С Е Г О
	А - III					А - I										
	Ø М М				И Т О Г О	Ø М М		И Т О Г О	δ			И Т О Г О	Ø М М	И Т О Г О		
	22	20	10	6		16	6		16	14	10		4			
КСР-333-14 КСР-333-17	8.02	35.4	0.26	5.6	47.28	4.0	3.8	7.8	7.4	4.28	5.56	7.24	0.5	0.5	72.32	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Владелец колонны см. лист № 10
2. Сетки С-5 в консолях колонны условно не показаны, см. узел на листе № 64

Т К	КОЛОННЫ КСР-333-14, КСР-333-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	А Р М И Р О В А Н И Е	ВЫПУСК 7
		ЛИСТ 34



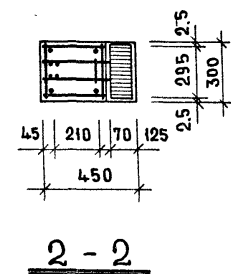
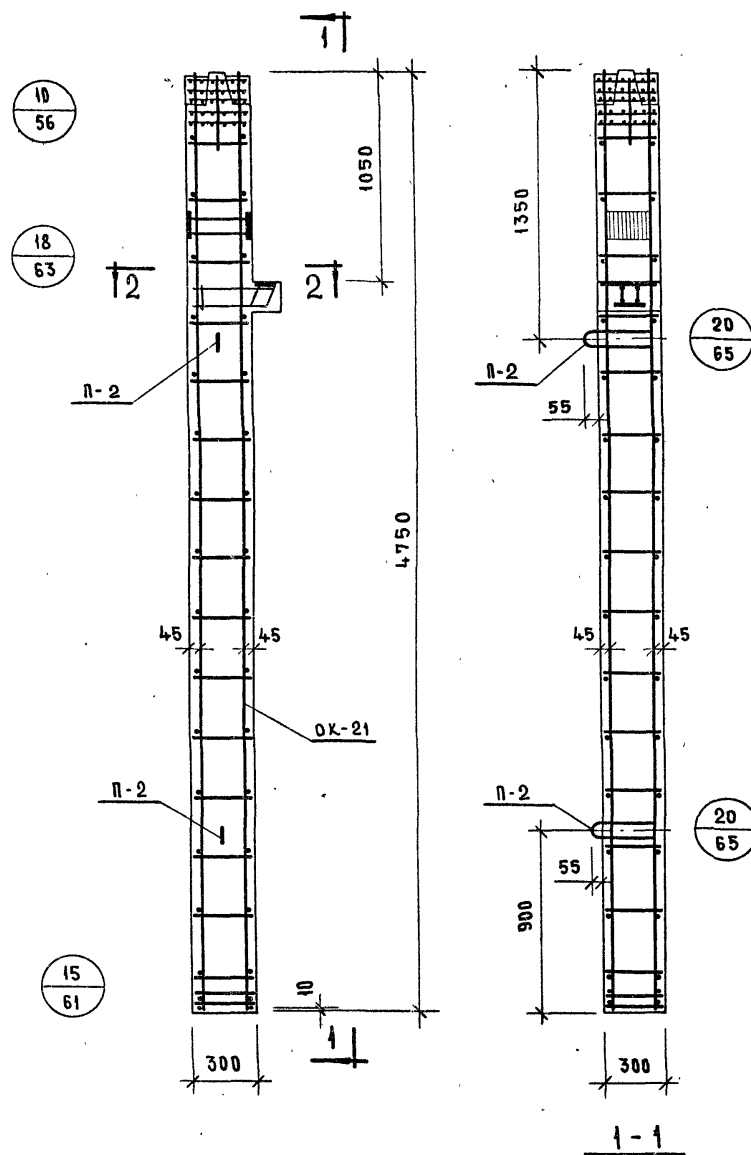
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС КГ		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КСР-333-23	OK-20	1	128.72	128.72	ИИ-04-2; вып. 4.1 ЛИСТ 2
	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2; вып. 10, 4.1 ЛИСТ 18
	С-5	2	0.25	0.5	
			ИТОГО	133.22	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР.																	
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 61*										ПРОКАТ В С т 3 ПС ГОСТ 360-71				СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		ВСЕГО
	А - III					А - І											
	Ø ММ					ИТОГО	Ø ММ			ИТОГО	b			ИТОГО	СЧМ	ИТОГО	
	32	22	20	10	8		16	10	6		16	14	10				
КСР-333-23	83.0	6.02	2.8	0.26	12.6	104.88	4.0	6.0	0.8	10.8	7.4	4.28	5.56	17.24	0.5	0.5	133.1

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. лист №10
2. Сетки С-5 в консолях колонны условно не показаны, см. узел на листе № 64

Т. К.	КОЛОННА КСР-333-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 7 ЛИСТ 35



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КНК-333-14; КНК-333-17	ОК-21	1	77.00	77.09	ИИ-04-2, Вып 10 Ч. I; Лист 21
	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2, Вып 10, Ч. II Лист 18
	С-6	2	0.20	0.4	
			ИТОГО:	81.49	

В ы б о р к а с т а л и н а о д н у к о л о н н у , к г																	
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*									ПРОКАТ В СТ.3 ПО ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО	
	А - III				А - I												
	Ø мм				ИТОГО	Ø мм				ИТОГО	δ			ИТОГО	Ф мм		ИТОГО
	22	20	10	6		16	10	6	16		14	10	4				
КНК-333-14 КНК-333-17	4.72	4.98	0.45	2.8	57.77	4.0	1.6	5.4	11.0	7.4	2.14	2.78	12.32	0.4	0.4	81.49	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. лист № 11
2. Сетки С-6 в консолях условно не показаны, см. узел на листе № 63

Т К	КОЛОННЫ КНК-333-14; КНК-333-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 7 ЛИСТ 36

11
5718
63

12

п-2

45 45

п-2

ОК-22

16
61

300

1

1050

4750

п-2

55

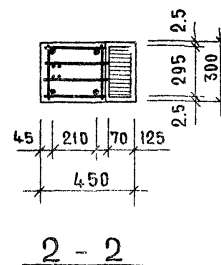
п-2

900

1-1

300

1350

20
6520
65

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КНК-333-23	ОК-22	1	161.79	161.79	ИИ-04-2, ВЫП 10 Ч. I, ЛИСТ 22
	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2 ВЫП 10, Ч. II
	С-6	2	0.2	0.4	ЛИСТ 18
		ИТОГО		166.19	

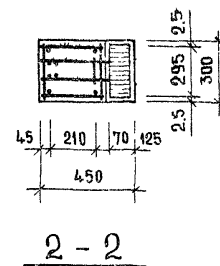
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 61*										ПРОКАТ В СЗ ПО ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО
	А - III						А - I										
	Ø ММ					ИТОГО	Ø ММ			ИТОГО	Б		ИТОГО	Ø ММ	ИТОГО		
	32	22	20	10	8		16	10	6		16	14				10	
КНК-333-23	120.0	4.72	2.8	0.45	6.3	134.27	7.8	11.0	0.4	19.2	7.4	2.14	2.78	12.32	0.4	0.4	166.19

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Опалубку колонны см. лист № 11
- 2 Сетки С-6 в консоли условно не показаны, см узел на листе № 63

Т К	КОЛОННА КНК-333-23	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 7	ЛИСТ 37

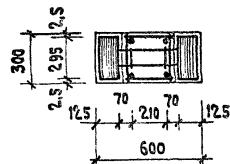
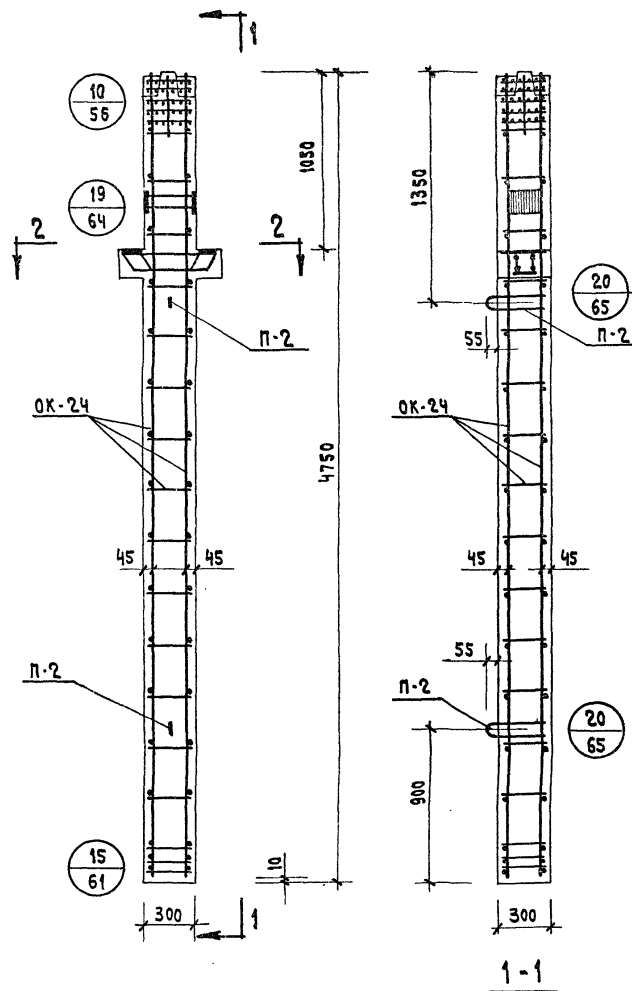


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС		ИЛИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КНК-333-28	ОК-23	1	238.19	238.19	ИИ-04-2, ВЫП 10 Ч.1, ЛИСТ 23
	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2 ВЫП 10, Ч.1 ЛИСТ 18
	С-6	2	0.2	0.4	
				ИТОГО:	242.59

МАРКА КОЛОНЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 61*										ПРОКАТ В С.З. ПО ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО
	А - III					А - I											
	Ø мм					ИТОГО	Ø мм			ИТОГО	Ø		ИТОГО	Ø мм	ИТОГО		
	40	22	20	10	8		16	12	6		16	14		10		4	
КНХ-333-28	187.0	4.72	8.4	0.45	9.1	209.67	4.0	15.8	0.4	20.2	7.4	2.14	2.78	12.32	0.4	0.4	242.58

1. Опалубку колонны см. лист №11
2. Сетки С-6 в консолях условно
не показаны, см. узел на листе №63

Т К	КОЛОДНА КНК-333-28	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	А Р М И Р О В А Н И Е	ВЫПУСК 7	ЛИСТ 38



2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС КГ		ИЛ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 шт.	ВСЕХ	
КНР-333-14 КНР-333-17	ОК-24	1	83.12	83.12	ИИ-04-2; Вып. 10 Ч. I; Лист 24
	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2 Вып. 10; Ч. II Лист 18
	С-5	2	0.25	0.5	
		Итого		87.62	

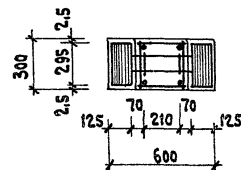
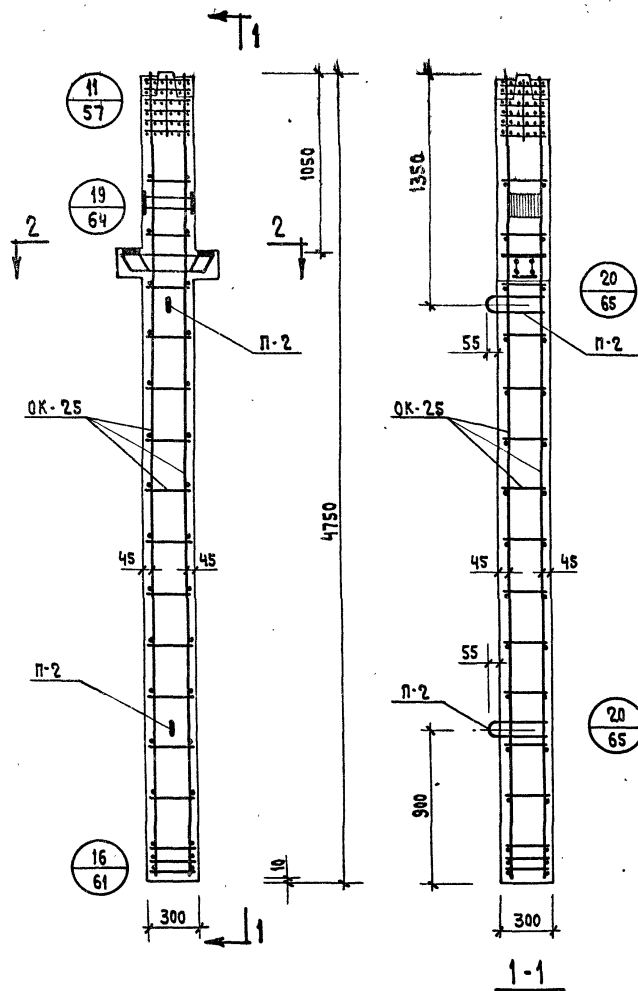
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 *										ПРОКАТ В Ст. 3 ЛС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		В С Е Г О	
	А - III					А - I											
	φ мм				ИТОГО	φ мм				ИТОГО	δ			ИТОГО	φ		ИТОГО
	22	20	10	6		16	10	6	16		14	10	4				
КНР-333-14 КНР-333-17	6,02	49,8	0,26	2,8	58,88	4,0	1,6	5,4	11,0	7,4	4,28	5,56	17,24	0,5	0,5	87,62	

ПРИМЕЧАНИЯ :

ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 12
СЕТКИ С-5 В КОНСОЛЯХ УСЛОВНО НЕ
ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА ЛИСТЕ № 64.

ТК	КОЛОННЫ КНР-333-14; КНР-333-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 7 39



2-2

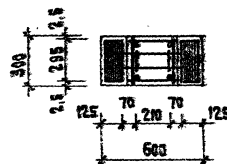
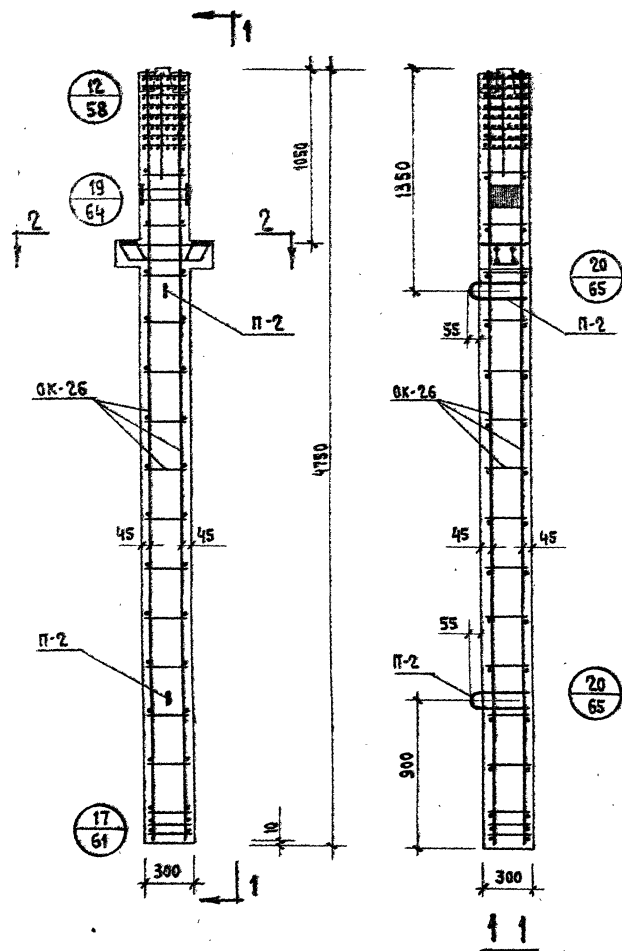
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО штук	ВЕС КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 шт.	ВСЕХ	
КНР-333-23	ОК-25	1	167.82	167.82	ИИ-04-2; Вып. 10 Ч. I Лист 25
	П-2	2	2,0	4,0	ИИ-04-2 Вып. 10; Ч. II Лист 18
	С-5	2	0,25	0,5	
			Итого	172,32	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.																	
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ В СТ.3 ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		Всего	
	А - III					А - I											
	Ø мм					ИТОГО	Ø мм			ИТОГО	S			ИТОГО	Ø мм		ИТОГО
	32	22	20	10	8		16	10	6		16	14	10		4		
КНР-333-23	120,0	6,02	2,8	0,26	6,3	135,38	7,8	11,0	0,4	19,2	7,4	4,28	5,56	17,24	0,5	0,5	172,32

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. Лист № 12
2. Сетки С-5 в консолях условно не показаны, см. узел на листе № 57.

Т.К.	КОЛОННА КНР-333-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ
		7 40



2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРШ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-80 ШТУК	ВЕС КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			шт.	Всех	
КНР-333-28	ОК-26	1	244.22	244.22	ИИ-04-2; ВЫПУСК Ч. I; ЛИСТ 26
	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2 ВЫПУСК Ч. II ЛИСТ 18
	С-5	2	0.25	0.5	
			Итого	248.72	

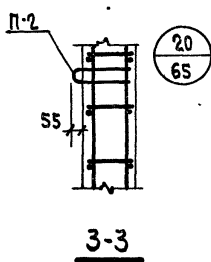
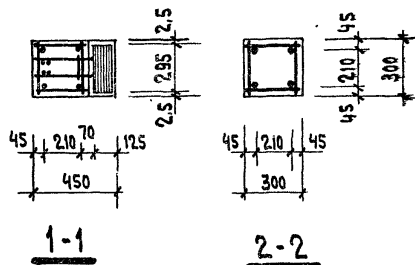
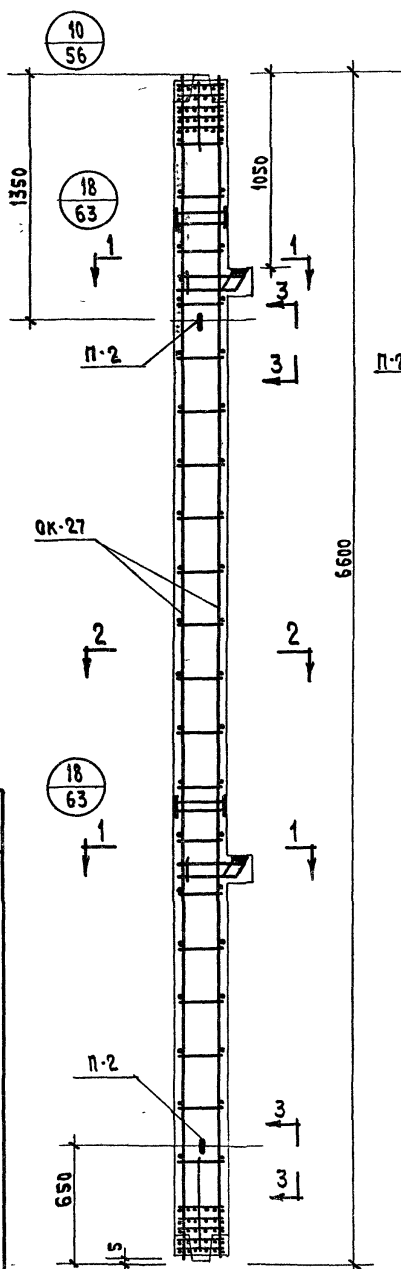
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ В Ст.3 по ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		Всего
	А - III					А - III											
	Ø мм					Ø мм					δ				Ø мм		
	40	22	20	10	8	Итого	16	12	6	Итого	16	14	10	Итого	4	Итого	
КНР-333-28	187.0	6.02	8.4	0.26	9.1	207.8	4.0	15.8	0.4	20.2	7.4	4.28	5.56	17.24	0.5	0.5	248.72

ПРИМЕЧАНИЯ :

1. ОПАЛАЗКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 12
2. Сетки С-5 в консолях условно не показаны, см. узел на листе № 64.

ТК	КОЛОННА КНР-333-28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 7
		ЛИСТ 41



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-во штук	ВЕС кг		ИМ. СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			шт.	Всего	
КСК-366-14 КСК-366-17	ОК-27	1	118,58	118,58	ИМ-04-2; Вып. 10 Ч. I; Лист 27
	П-2	2	2,0	4,0	ИМ-04-2
	С-6	4	0,2	0,8	Вып. 10; Ч. II Лист 18
			Итого	123,38	

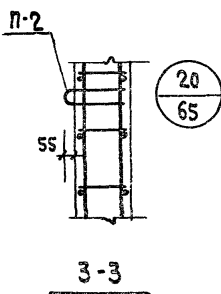
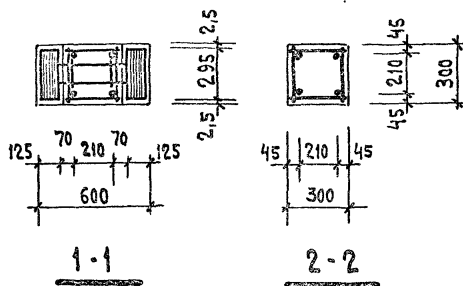
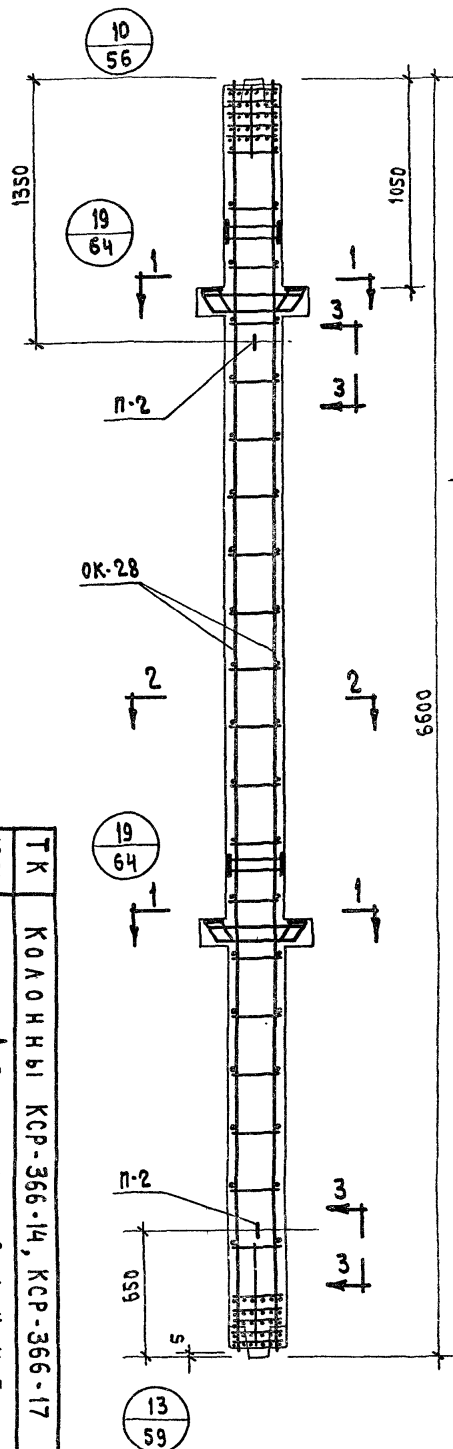
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КР.																			
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 *								ПРОКАТ В СТ.3 ПО ГОСТ 380-71			СТАЛЬ ГОСТ 6727-53							
	А - III				А - I														
	φ мм				ИТОГО		φ мм		ИТОГО		S мм			ИТОГО		φ мм		ИТОГО	
	22	20	10	6		16	6		16	14	10		4						
КСК-366-14 КСК-366-17	9,44	70,6	0,9	5,6	86,54	4,0	7,4	11,4	14,8	4,28	5,56	24,64	0,8	0,8	123,38				

ПРИМЕЧАНИЯ :

- Опалубку колонны см. лист №13
- Сетки С-6 в консоли колонны условно не показаны, см. узел на листе № 63.

1971	ТК	КОЛОННЫ	КСК-366-14, КСК-366-17	СЕРИЯ ИМ-04-2
		АРМИРОВАНИЕ		Выпуск лист 7
				42

1971	ТК	КОЛОННЫ КСР-366-14, КСР-366-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
		АРМИРОВАНИЕ	Выпуск лист 7 43

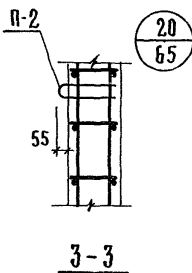
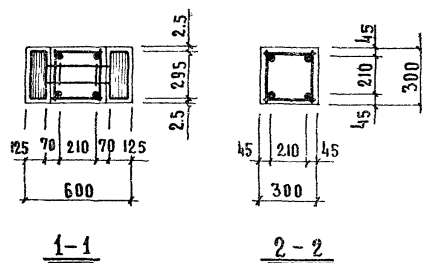
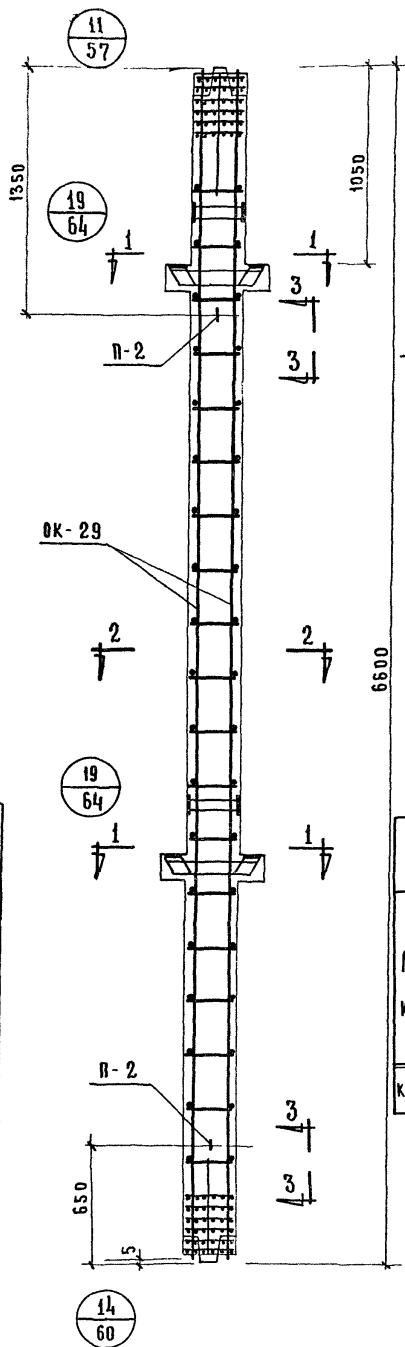


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-во штук	ВЕС, кг		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 шт.	Всех	
КСР-366-14 КСР-366-17	OK-28	1	130,64	130,64	ИИ-04-2; вып.10 Ч. I; лист 28
	П-2	2	2,0	4,0	
	С-5	4	0,25	1,0	ИИ-04-2 вып.10; Ч. II лист 18
			Итого:	135,64	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КР.															
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКАТ В СТ. 3 по ГОСТ 380-71			СТАЛЬ ГОСТ 6727-53		Всего	
	А-III				А-I										
	φ мм				Итого	φ мм		Итого	δ мм		Итого	φ мм	Итого		
	22	20	10	6		16	6		16	14		10			4
КСР-366-14 КСР-366-17	12,04	70,6	0,52	5,6	88,76	4,0	7,4	11,4	14,8	8,56	11,12	34,48	1,0	1,0	135,61

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. лист №14
2. Сетки С-5 в консолях колонны условно не показаны, см узел на листе №54.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС КГ		ИЛ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
КСР-366-23	ОК-29	1	247.44	247.44	ИИ-04-2; ВЫП 10 Ч. I; ЛИСТ 29
	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2 ВЫП 10; Ч. II ЛИСТ. 18
	С-5	4	0.25	1.0	
	Итого			252.44	

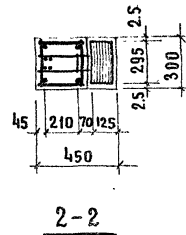
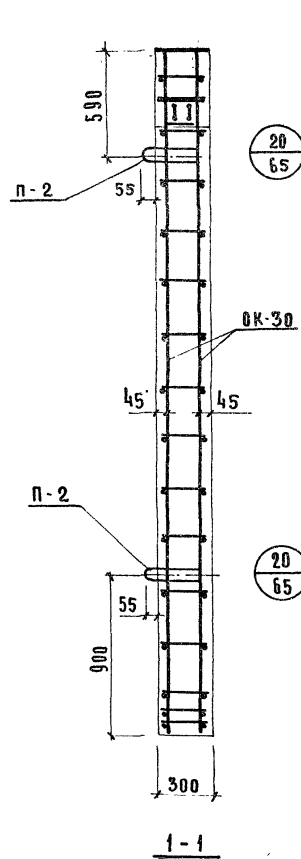
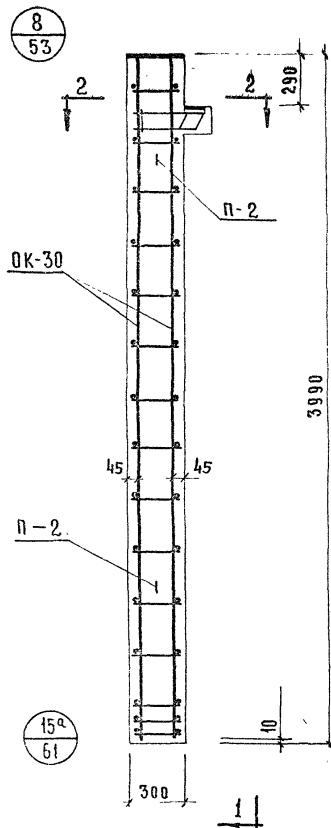
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КР

МАРКА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ В Ст 3 по ГОСТ 380-71						СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		Всего	
	А - III					А - I														
	Ø мм					Итого					Ø мм						Итого			
КОЛОННЫ	32	22	20	10	8	Итого	16	10	6	Итого	16	14	10	Итого	Ø мм	4	Итого			
КСР-366-23	167.0	12.04	5.6	0.52	12.6	197.76	4.0	14.4	0.8	19.2	14.8	8.56	11.12	34.48	1.9	1.0	252.44			

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. лист № 14
2. Сетки С-5 в консолях колонны условно не показаны, см узел на листе № 64

1971	Т.К.	КОЛОННА КСР-366-23	серия ИИ-04-2
		АРМИРОВАНИЕ	лист 7
			14



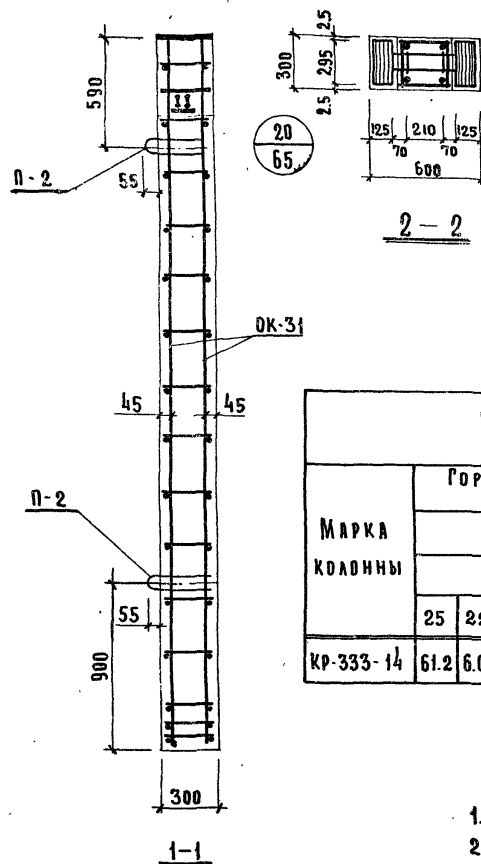
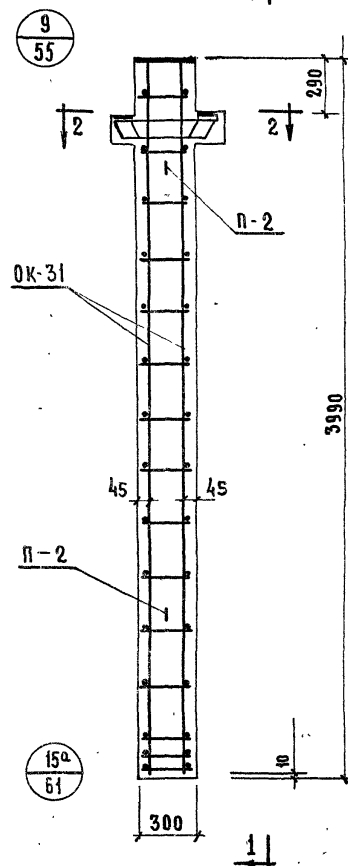
Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	К-во штук	Вес, кг		НН серии выпуск лист
			шт.	всех	
КК-333-14	OK-30	1	89.63	89.63	НН-04-2; вып. 10 ч. 1; лист 30
	П-2	2	2.0	4.0	НН-04-2 вып. 10; ч. 1; лист 18
	С-6	2	0.2	0.4	
Итого				94.03	

Выборка стали на одну колонну кр.																	
Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61 ²										Прокат в ст.3 по ГОСТ 380-71			Сталь В-1 ГОСТ 6727-53 ²			Всего:
	А - III					А - I											
	Ø мм				Итого	Ø мм.			Итого	δ мм			Итого	Ø мм	Итого		
	25	22	20	10		16	12	8		10	12	14					
КК-333-14	61.2	4.72	2.04	0.45	68.41	4.0	2.2	5.6	11.8	2.78	8.5	2.14	13.42	0.4	0.4	94.03	

Примечания:

1. Опалубку колонны см. лист № 15
2. Сетки С-6 в консоли условно не показаны, см. узел на листе № 53

ТК	КОЛОННА КК-333-14	СЕРИИ НН-04
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 7 45



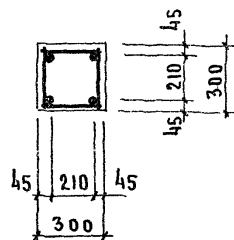
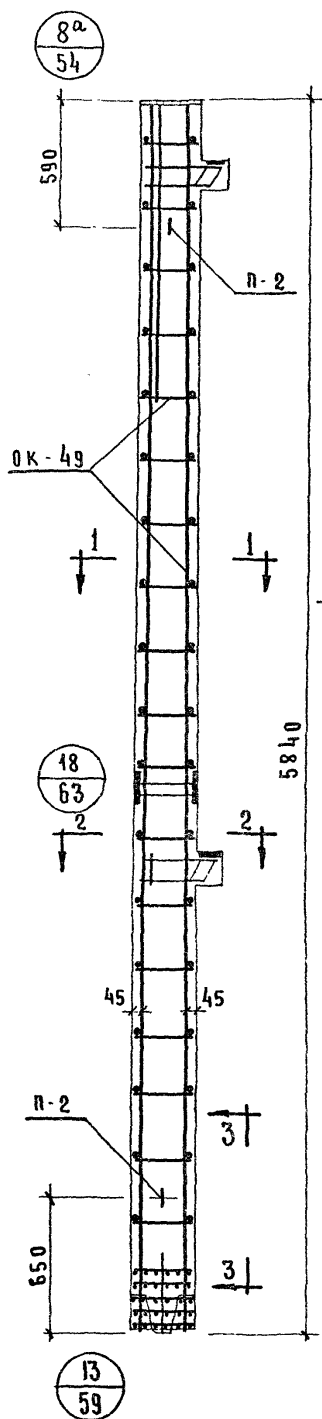
Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	К-во штук	Вес кг.		ИИ серии выпуск лист
			1 шт.	всех	
КР-333-14	OK-31	1	95.66	95.66	ИИ-04-2; вып.10 ч. I; лист 31
	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-64-2 вып.10; ч. II лист 18
	С-5	2	0.25	0.5	
Итого				100.16	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КР.																	
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ В СТЗ ПО ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 5727-53*		ВСЕГО
	А - III					А - I											
	Ø мм				ИТОГО	Ø мм				ИТОГО	Ø мм			ИТОГО	Ø мм	ИТОГО	
	25	22	20	10		16	12	8	6		10	12	14				
КР-333-14	61.2	6.02	2.04	0.26	69.52	4.0	2.2	5.6	—	11.8	5.56	8.5	4.28	18.34	0.5	0.5	100.16

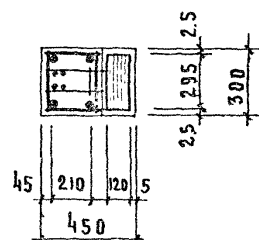
Примечания

1. Олаубку колонны см. лист № 16
2. Сетки С-5 в консоли условно не показаны, см. узел на листе № 55

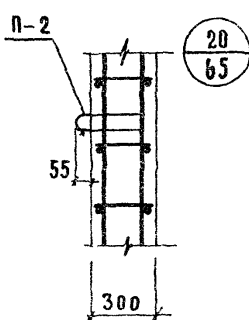
ТК	Колонна КР-333-14	серия ИИ-04-2
1971	Армирование.	выпуск 7 лист 46



1-1



2-2



3-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КР		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			издел.	всех	
КВК-366-14	OK-49	1	119.48	119.48	ИИ-04-2; вып. 10 Ч. I; лист 49
	П-2	2	2.00	4.00	ИИ-04-2 вып. 10; Ч. II
	С-6	4	0.2	0.8	лист 18
			ИТОГО:	124.28	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ. КР.

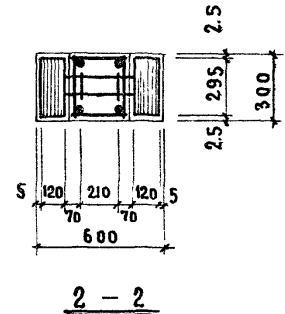
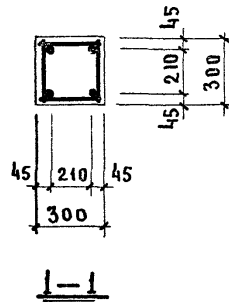
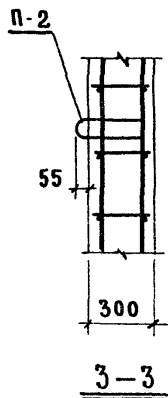
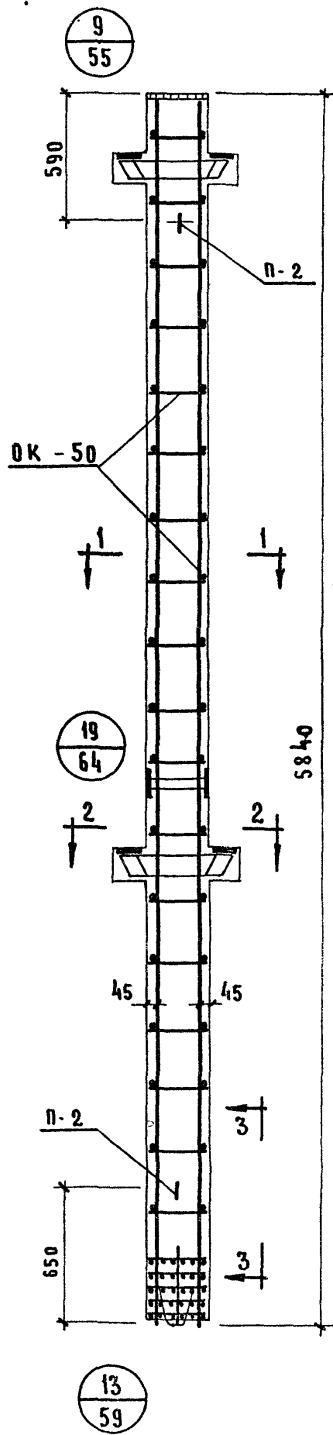
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 61 ^а									ПРОКАТ В СТ. 3 ЛС ГОСТ 380-71						СТАЛЬ ГОСТ 6727 -53			ВСЕГО
	А - III					А I													
	φ мм					ИТОГО		φ мм		ИТОГО		δ мм				ИТОГО		φ	
КВК 366-14	25	22	20	10	6	ИТОГО	16	6	ИТОГО	10	12	14	16	ИТОГО	4	ИТОГО	В СЕГО		
	3.84	19.40	60.50	0.9	2.8		87.44	4.0		6.3	10.3	5.56	8.5		4.28			7.4	25.74

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Опалубку колонны см. лист № 17
2. Сетки С-6 в консолях условно не показаны см. узлы на листах № 54.63.

1971	ТК	КОЛОННА КВК-366-14	серия ИИ-04-2
		АРМИРОВАНИЕ	выпуск 7
			лист 47

1971	ТК	КОЛОННА КВР-366-14	Серия ИИ-04-2
		АРМИРОВАНИЕ	Выпуск лист 7
			48



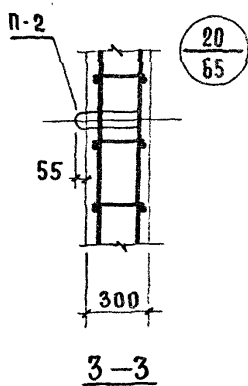
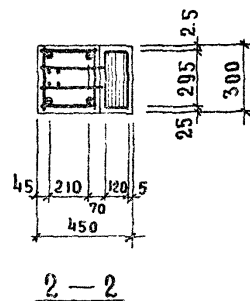
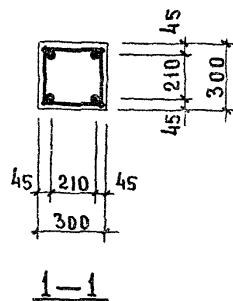
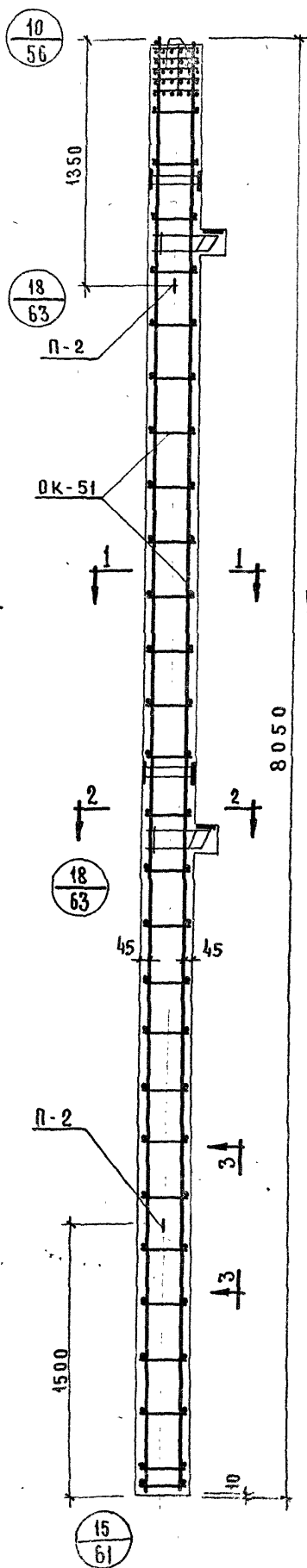
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗДЕЛ.	ВСЕХ	
КВР-366-14	ОК-50	1	121.58	121.58	ИИ-04-2; вып 10 Ч. I; лист 50
	П-2	2	2.00	4.00	ИИ-04-2 вып. 10; Ч. II
	С-5	4	0.25	1.00	ЛИСТ 18
			ИТОГО	126.58	

В ы б о р к а с т а л и н а о д н у к о л о н н у к г																			
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 61 *										П Р О К А Т В С Т . 3 П С ГОСТ - 380-71					СТАЛЬ ГОСТ 6727-53*		В С Е Г О	
	А - III					А - I													
	Ø М М					ИТОГО		Ø М М		ИТОГО		δ М М			ИТОГО		Ø		ИТОГО
	25	22	20	10	6	ИТОГО	16	6	ИТОГО	10	12	14	16	ИТОГО	1	10	ИТОГО		
КВР-366-14	3.84	12.04	60.5	0.52	2.8	79.70	4.0	6.3	10.3	11.12	8.5	8.56	7.4	35.58	10	10	126.58		

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Опалубку колонны см. лист № 18
2. Сетки С-5 в консоли условно не показаны. см. узлы на листах № 55, 64

1971	ТК	КОЛОДНА КНК-366-14	серия ИИ-04-2
		Армированные	лист 49



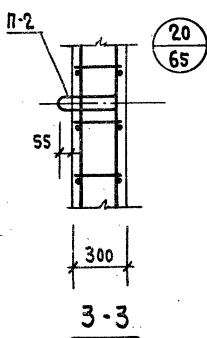
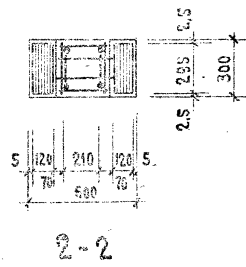
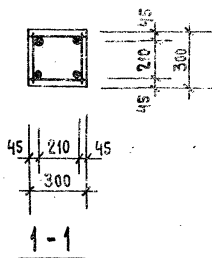
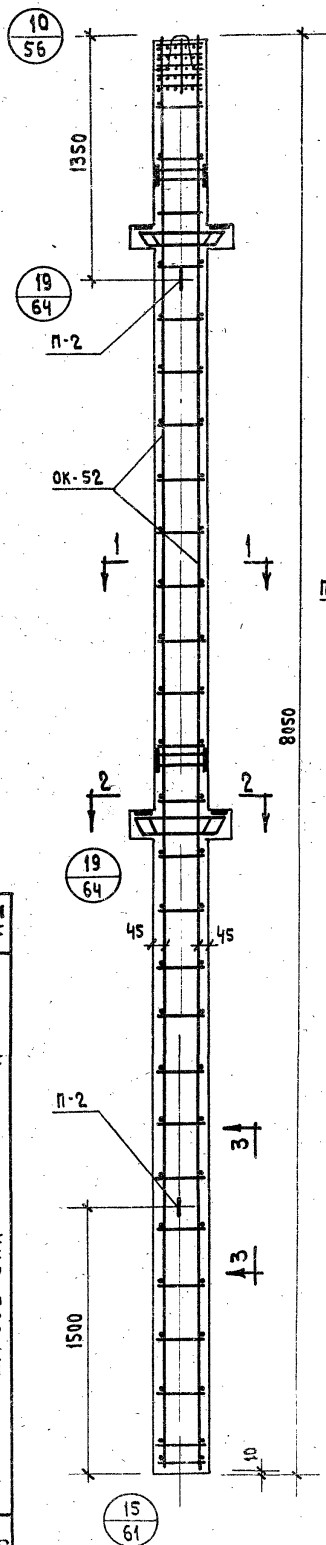
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОДНУ.					
МАРКА КОЛОДНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ.
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ	
КНК-366-14	OK-51	1	130.80	132.92	ИИ-04-2, вып. 10 ч. I; лист 51
	П-2	2	2.00	4.00	ИИ-04-2 вып. 10; ч. II
	С-6	4	0.2	0.80	лист 18
			ИТОГО	137.72	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОДНУ, КГ.																	
МАРКА КОЛОДНЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 61*										ПРОКАТ В СТ. 3 ПС ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53*		В СЕГО
	А - III					А - І											
	Ø мм				ИТОГО	Ø мм				ИТОГО	Ø мм			ИТОГО	Ø	ИТОГО	
22	20	10	6	16		10	6	10	14		16	4					
КНК-366-14	9.44	84.8	0.9	2.8	97.94	4.0	1.52	8.92	14.44	5.56	4.28	14.8	24.64	0.8	0.8	137.72	

П р и м е ч а н и е:

1. Упаковку колодны см. лист № 19
2. Сетки С-6 в консоли условно не показаны см. узел № 18 на листе № 63

1971	ТК	КОЛОННА КНР-366-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
		АРМИРОВАНИЕ	Лист 7 50

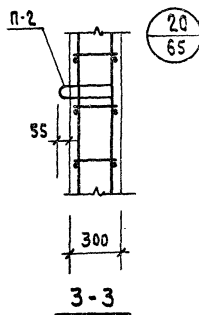
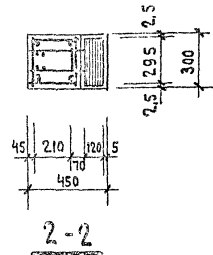
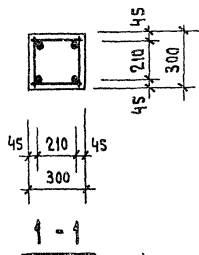
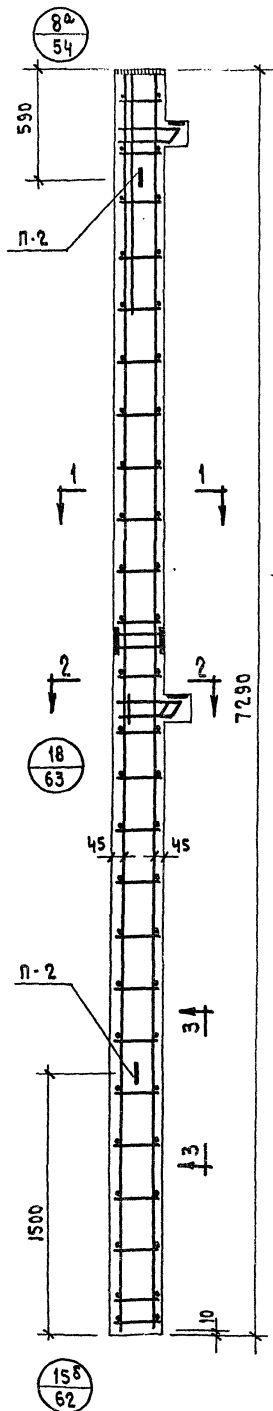


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		НМ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛ	ВСЕХ	
КНР-366-17	ОК-52	1	145.08	145.08	ИИ-04-2; Вып. 10 Ч. I, Лист 52
	П-2	2	2.00	4.00	ИИ-04-2 Вып. 10; Ч. II
	С-5	4	0.25	1.00	Лист 18
			Итого	150.08	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КР.																
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКЛТ В СТ. 3 НС ГОСТ-380-71				СТАЛЬ ГОСТ 6727-53		ВСЕГО	
	А-III				А-I											
	φ мм				φ мм				S мм				φ			
КНР-366-17	22	20	10	6	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	10	14	16	-	ИТОГО	4	ИТОГО
	12.04	84.8	0.52	2.8	100.16	4.0	1.52	8.92	14.40	11.12	25.6	14.8	-	34.48	1.0	150.08

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Опалубку колонны см лист №20
2. Сетки С-5 в консоли условно не показаны см. узел №10 на листе №64



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Кол-во штук	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗДЕЛ.	ВСЕХ	
КК-366-И	ОК-53	1	90,2	90,2	ИИ-04-2; Вып.10 Ч. I; Лист 53
	П-2	2	2,00	4,00	ИИ-04-2 Вып.10; Ч. II Лист 18
	С-6	4	0,20	0,80	
Итого				95,0	

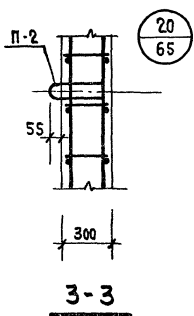
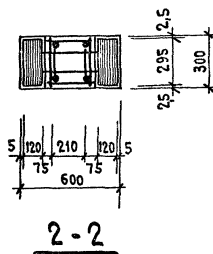
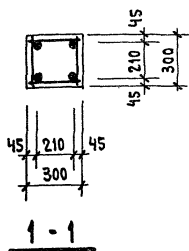
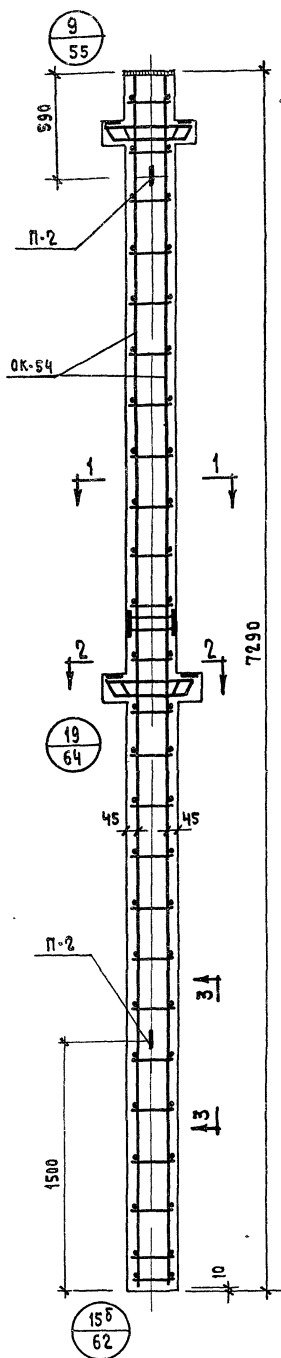
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КК

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781- 61 *										ПРОКАТ В ст. 3 по ГОСТ 380 - 71						СТАЛЬ В ГОСТ 6727-53		ВСЕГО
	А - III					А - I													
	Φ мм					Итого	Φ мм		Итого	δ мм				Итого	Φ	Итого			
	25	22	20	12	10		16	6		10	12	14	16						
КК-366-И	17,32	9,44	2,8	25,8	0,9	56,26	4,0	8,2	12,2	5,56	8,5	4,28	7,4	25,74	0,8	0,8	95,0		

ПРИМЕЧАНИЕ :

1. Опалубку колонны см. лист № 21
2. Сетки С-6 в консоли условно не показаны. см. узел № 18 на листе № 63.

1971	ТК	КОЛОННА КК-366-И	СЕРИИ ИИ-04
		АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 14
			7



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ИЗДЕЛ	ВСЕХ	
КР-366-И	ОК-54	1	88,78	88,78	ИИ-04-2; Вып.10 Ч. I; Лист 54
	П-2	2	2,00	4,00	ИИ-04-2 Вып.10; Ч. II Лист 18
	С-5	4	0,25	1,00	
	Итого			93,78	

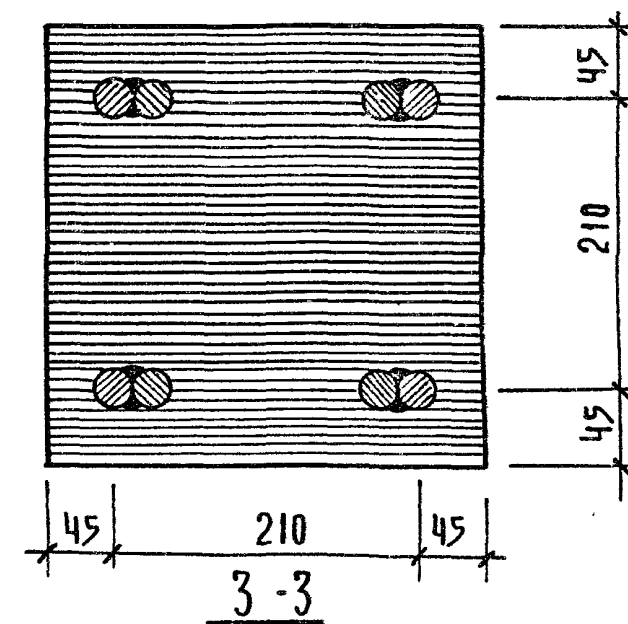
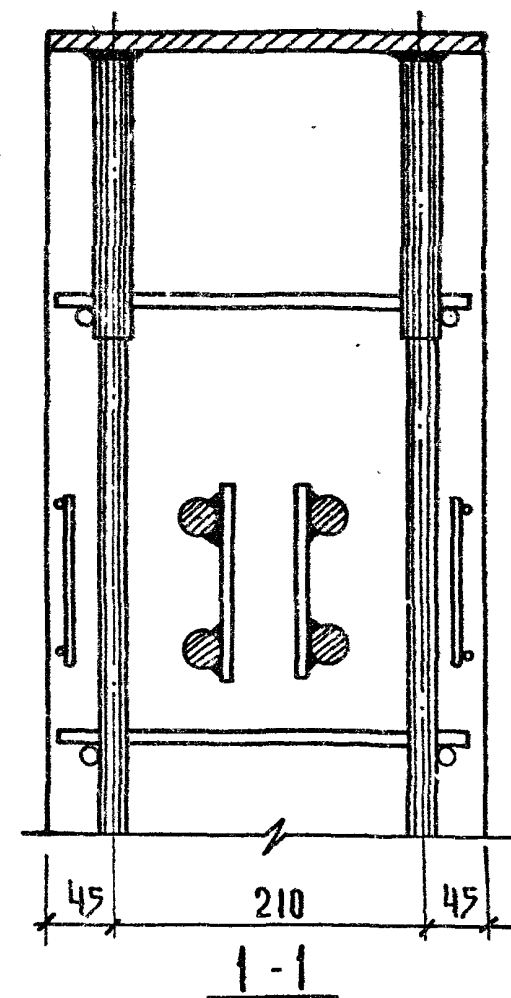
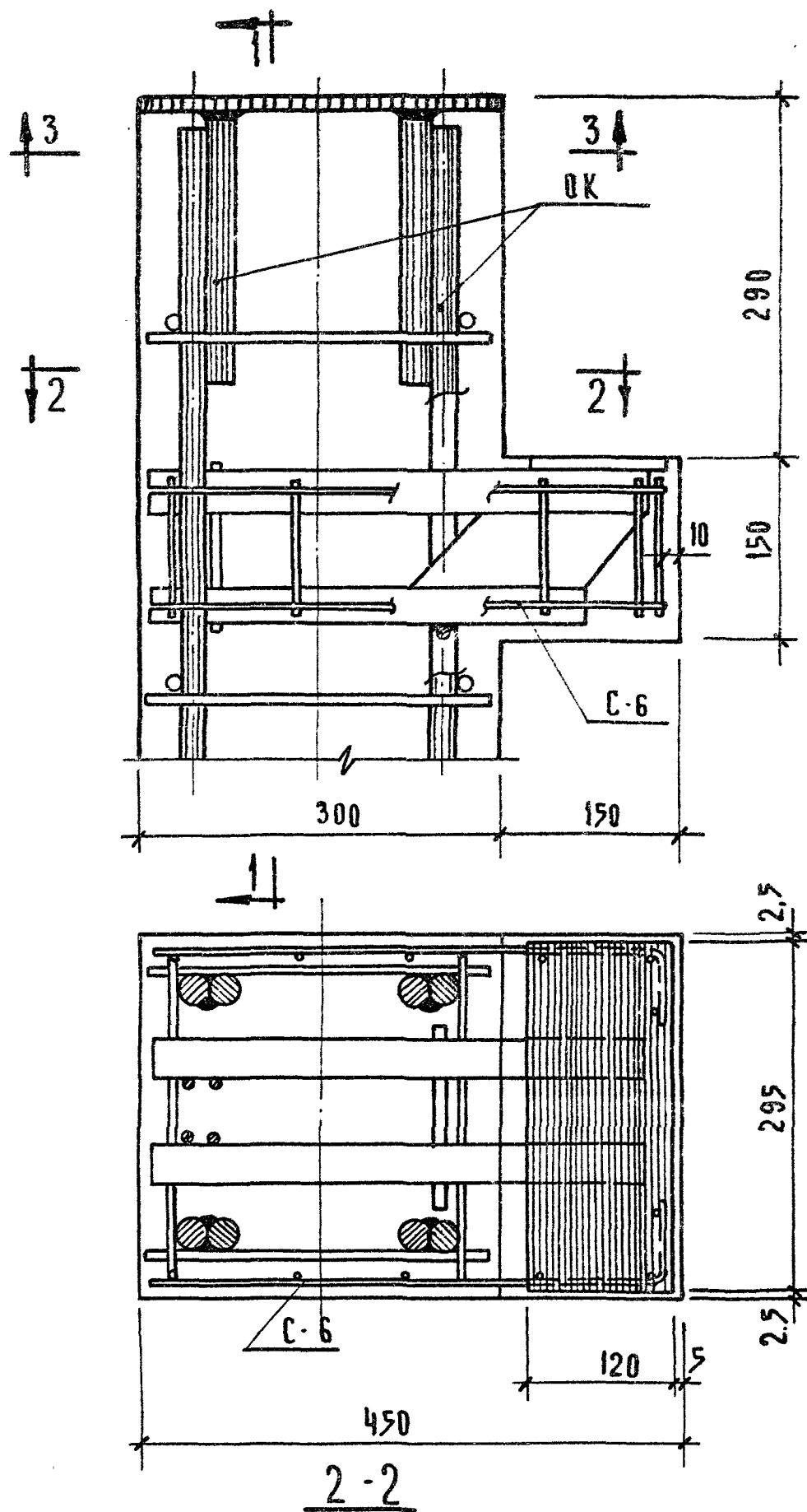
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КР.																		
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781- 61 *										ПРОКАТ В ст. 3 по ГОСТ 380 - 71					СТАЛЬ ВЗ ГОСТ 6727-53 *		Всего
	А - III					А - I												
	φ мм					φ мм					δ мм					φ	Итого	
	25	22	20	12	10	Итого	16	6	Итого	10	12	14	16	Итого	4	Итого		
КР-366-И	3,84	12,04	2,8	25,8	0,52	45,0	4,0	8,2	12,2	11,12	8,5	8,56	7,4	35,58	1,0	1,0	93,78	

ПРИМЕЧАНИЕ:

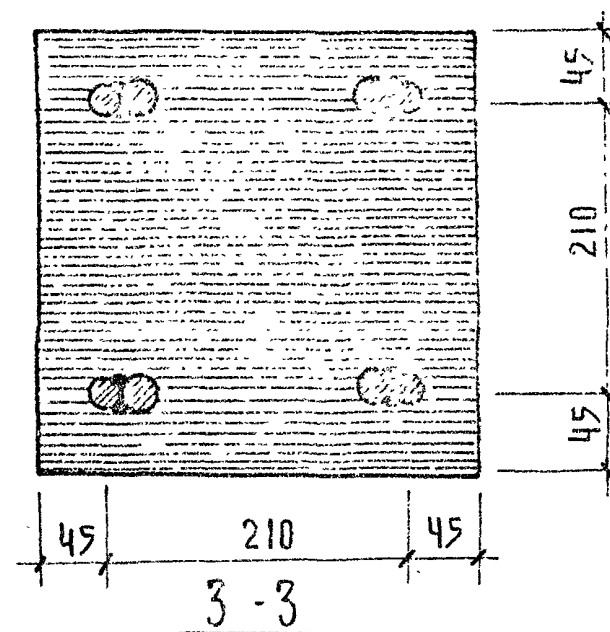
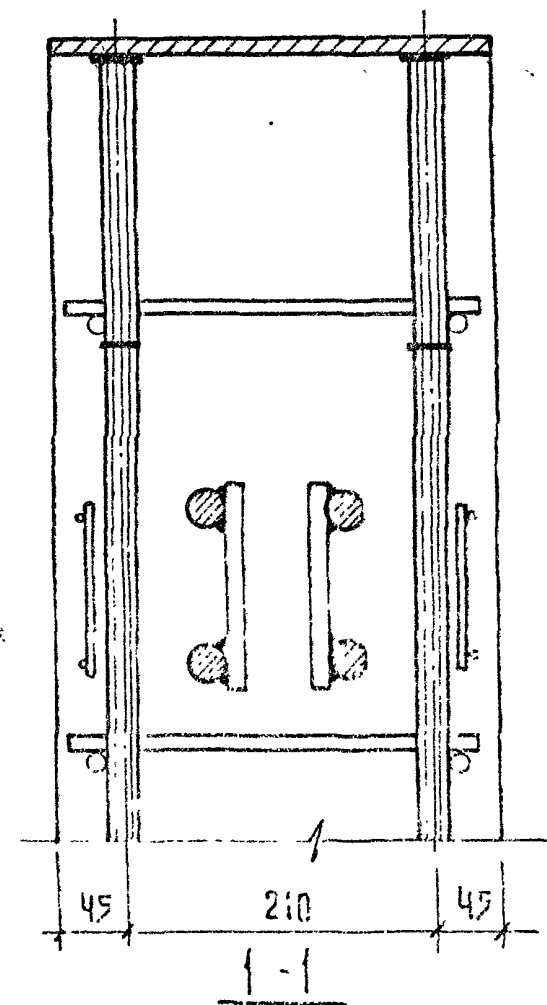
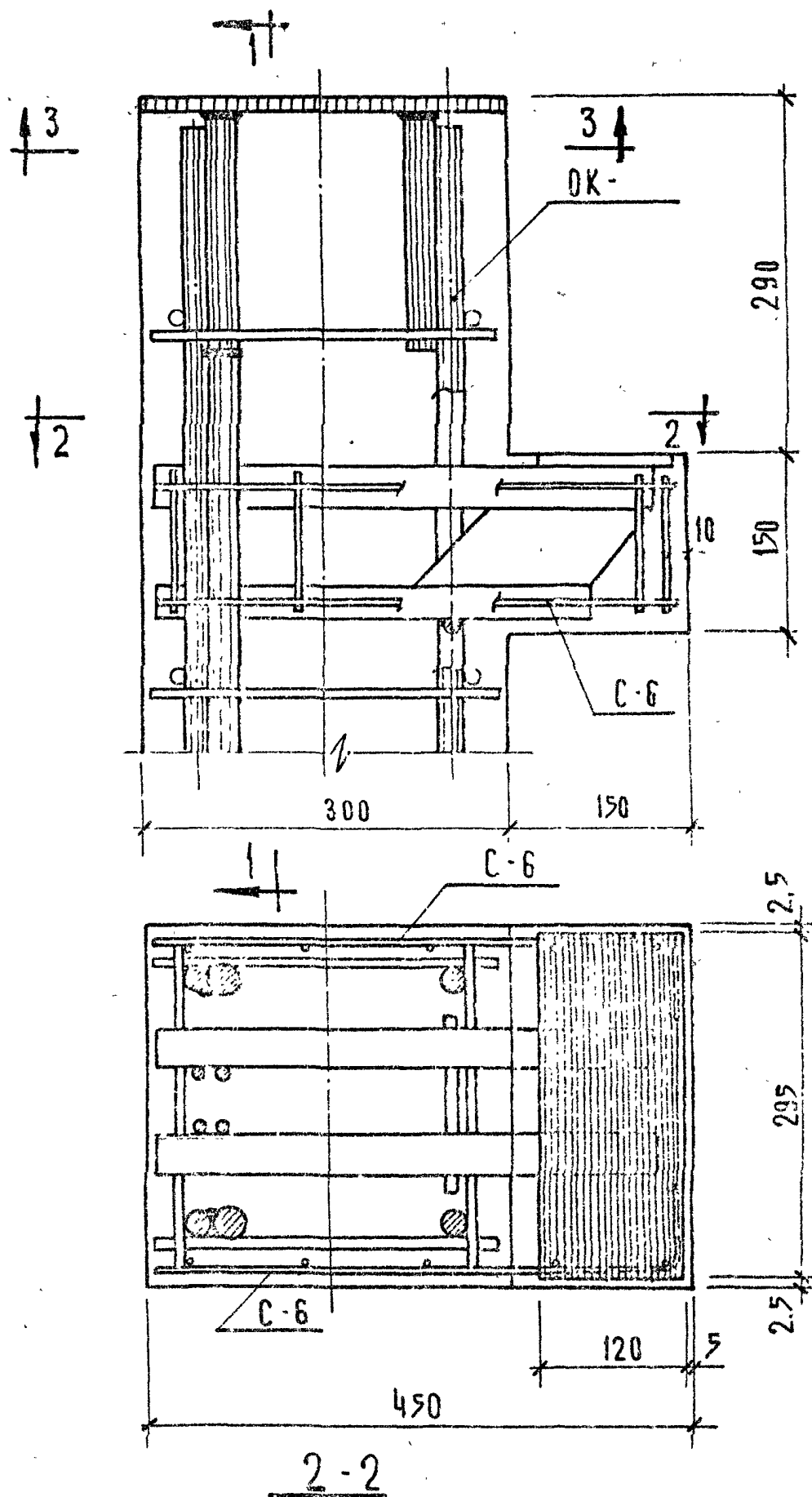
1. Опалубку колонны см. лист № 22
2. Сетки С-5 в консолях условно не показаны, см. узел № 19 на листе № 64.

1971	ТК	КОЛОННА КР-366-И	СЕРИЯ
		АРМИРОВАНИЕ	ИИ-04-2
			Выпуск лист
			7
			52

8

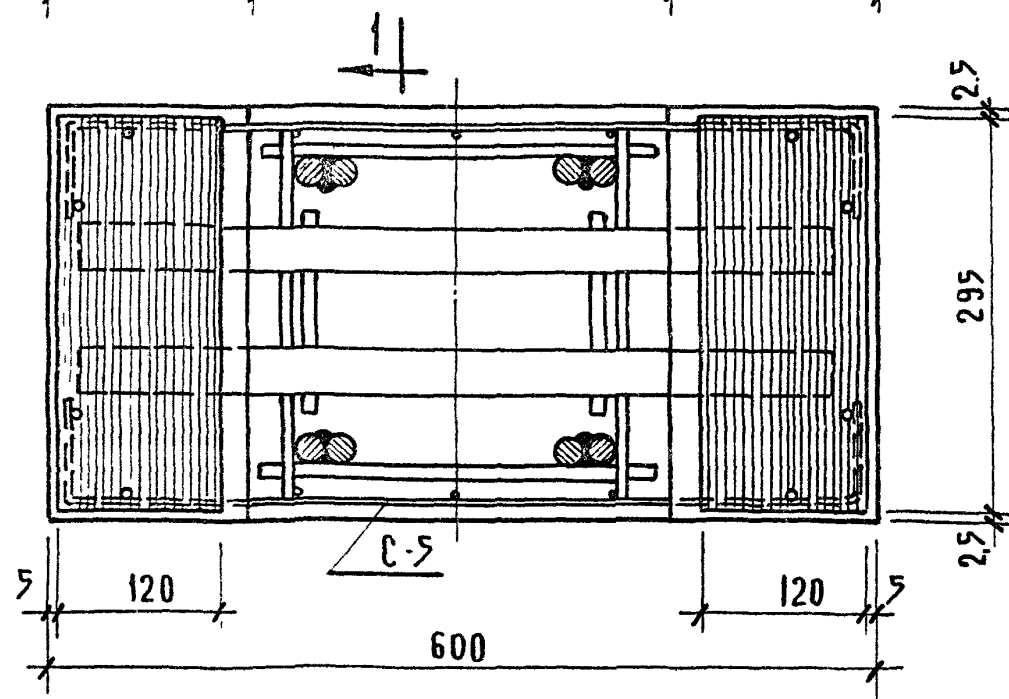
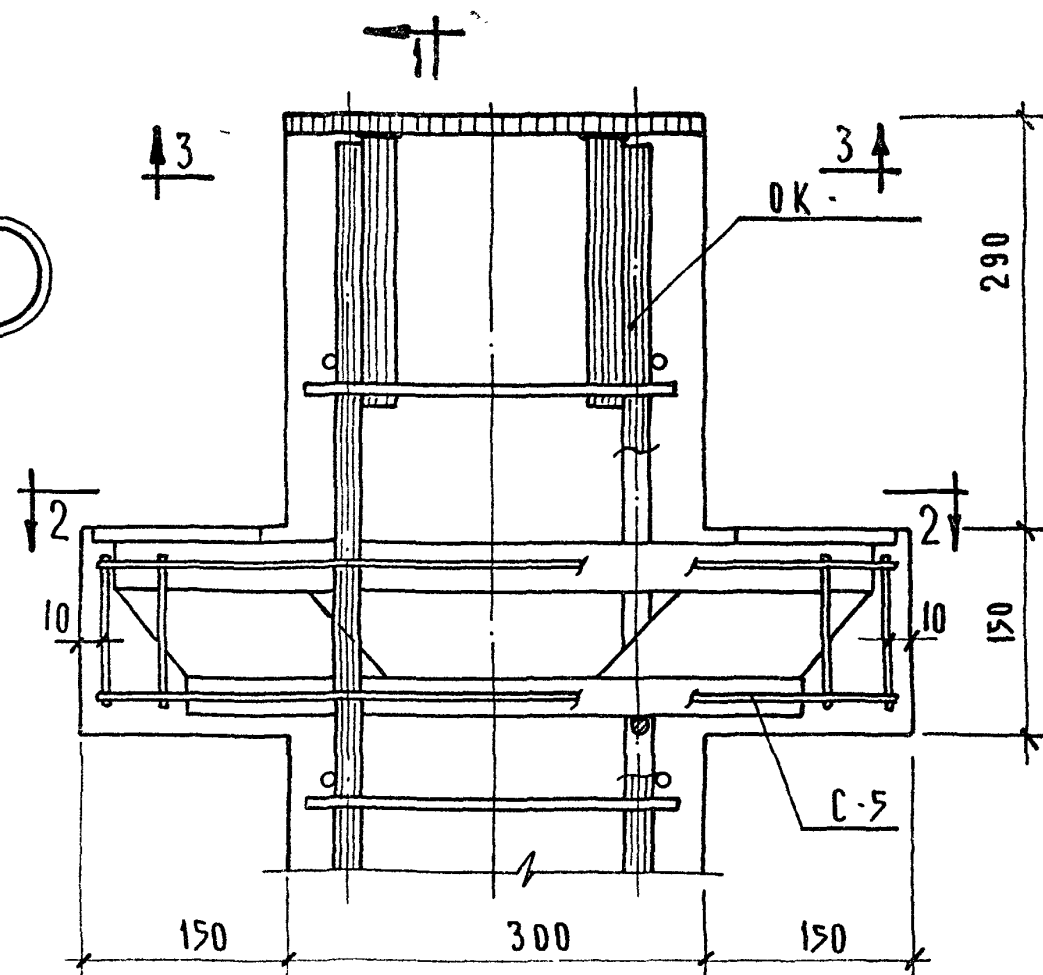


Т.К.	КОЛОНЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 8	ВЫПУСК 7	ЛИСТ 53

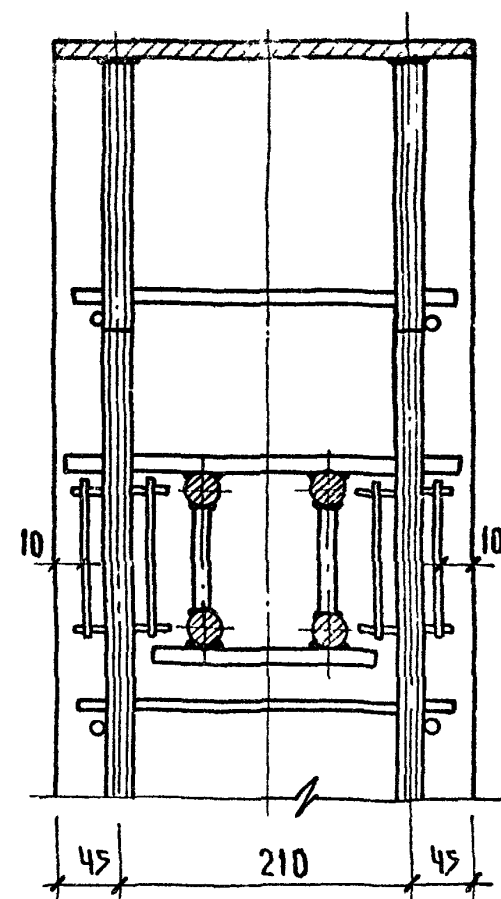
8^а

Т.К.	КОЛОНЫ	СФРЧЯ ИИ - 04 2
1971	АРМИРОВАНИЕ УЗЛА 8 ^а	ВЫПУСК 7 АИСТ 54

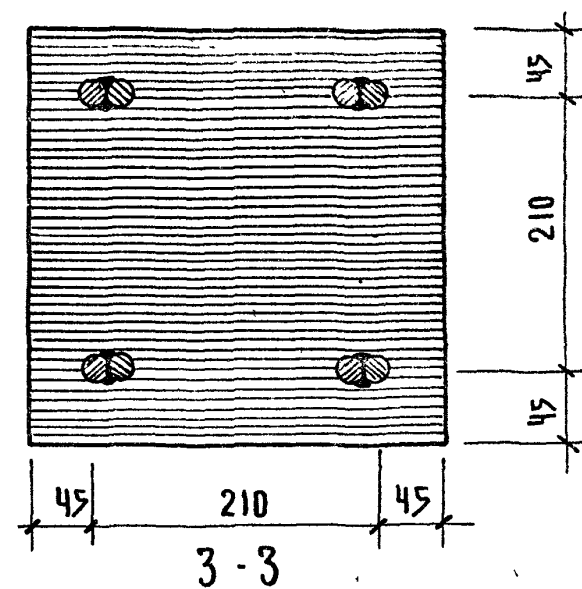
9



2-2



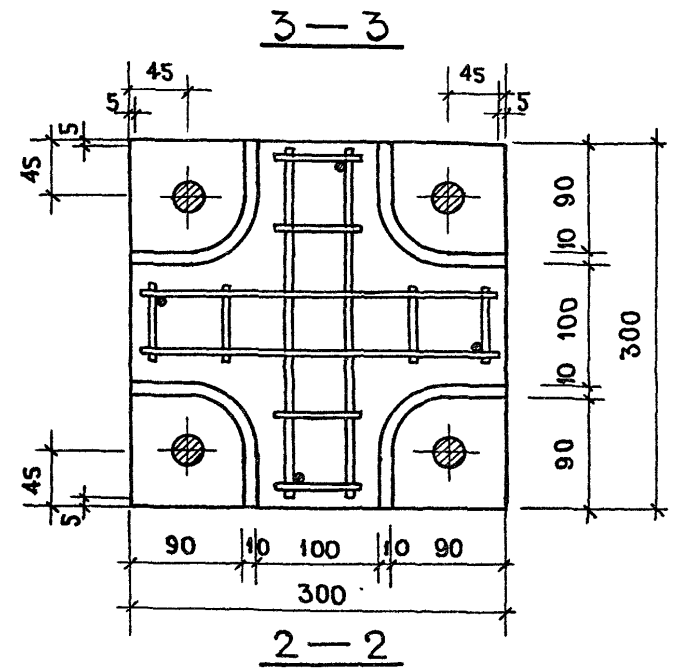
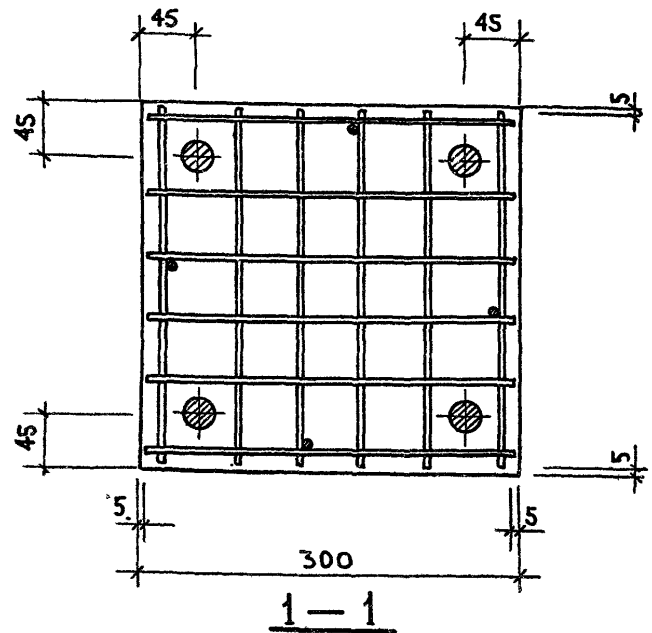
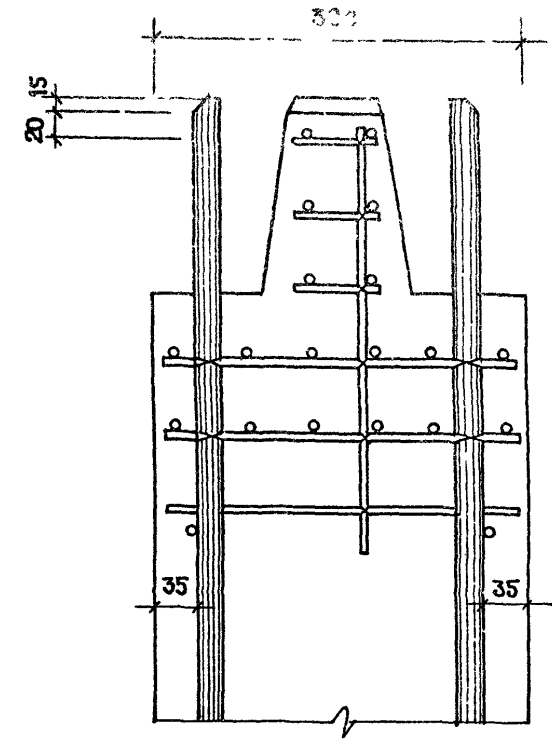
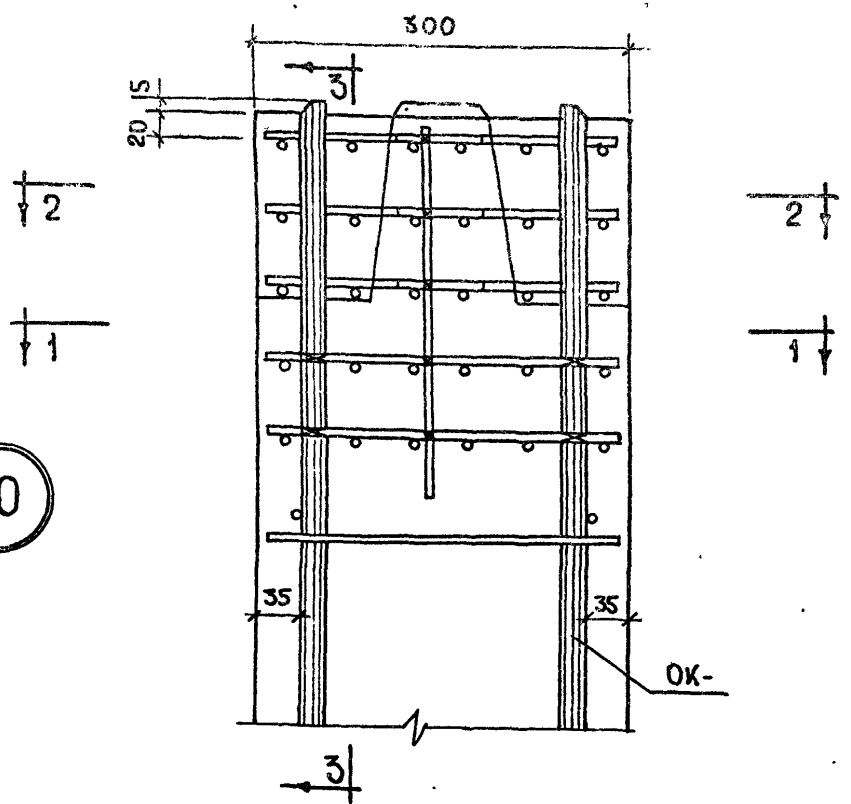
1-1



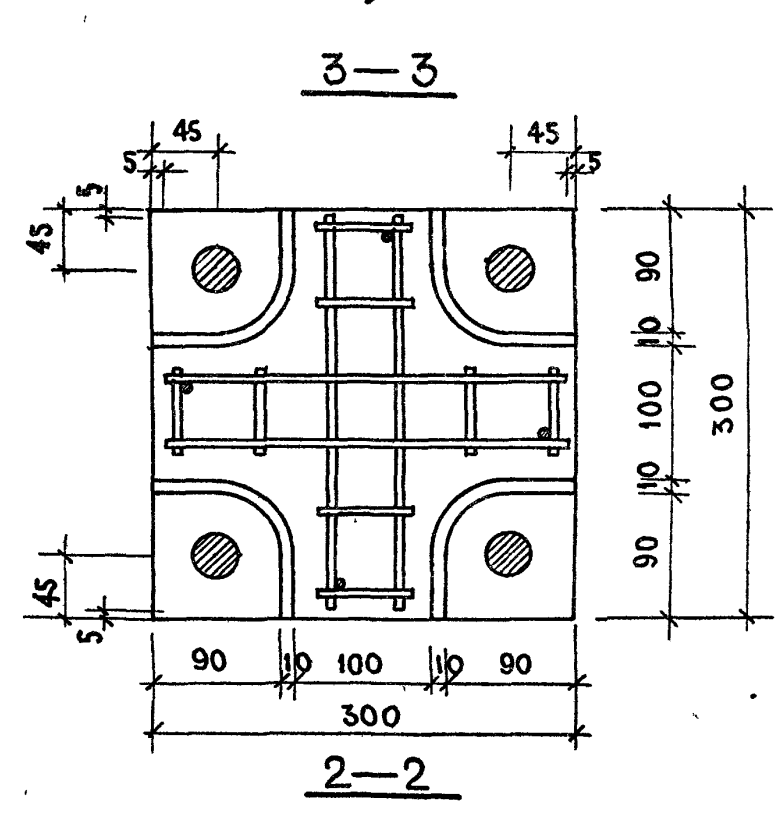
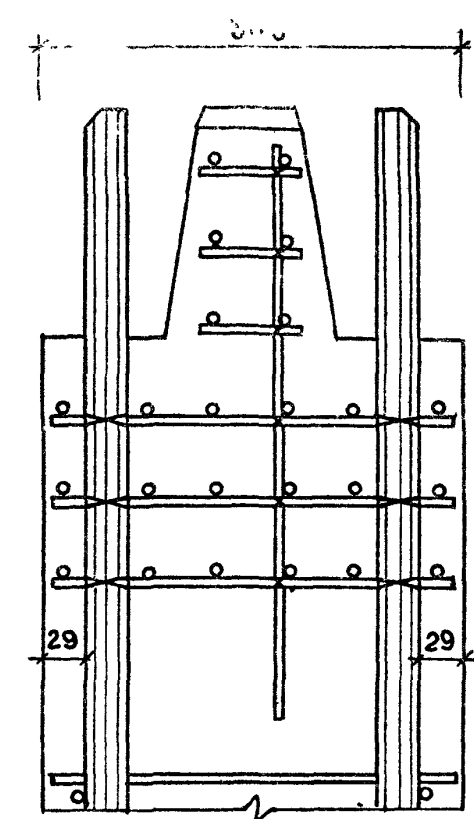
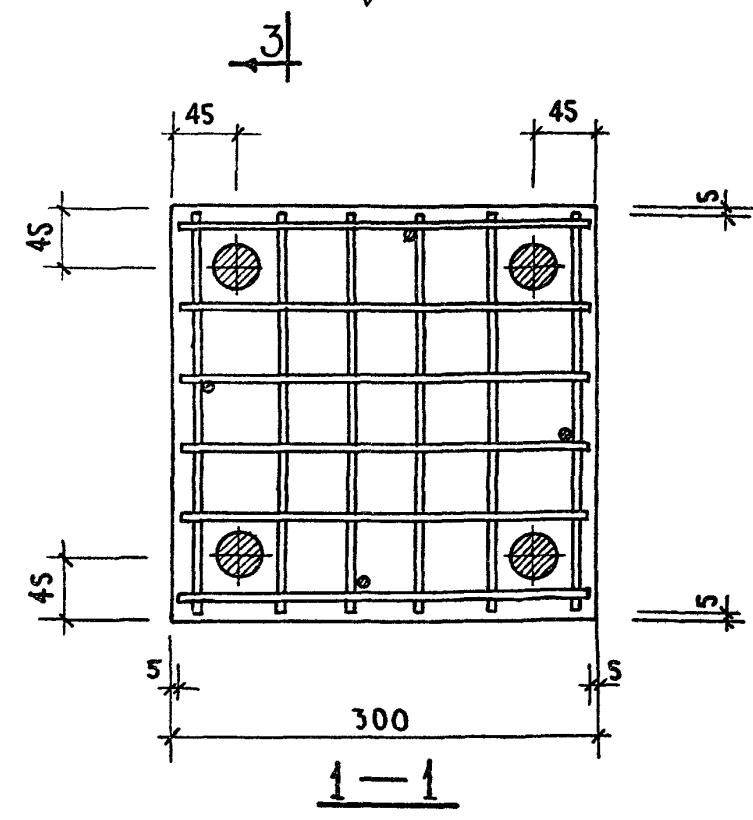
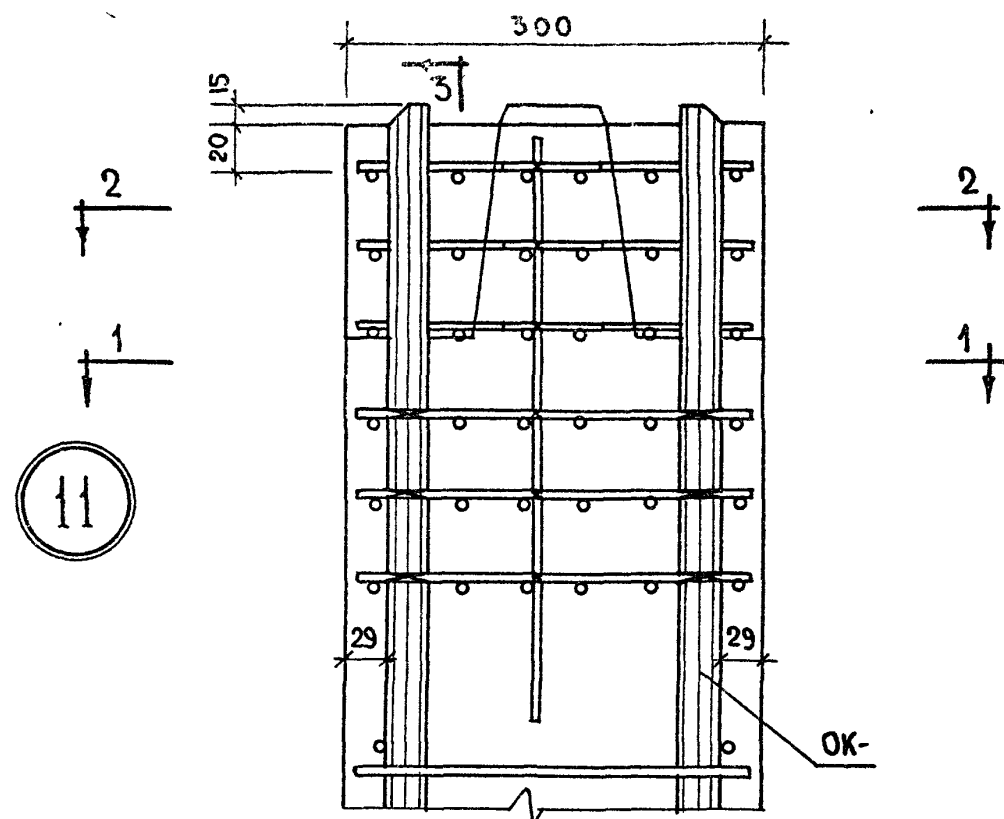
3-3

Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 9	ВЫПУСК 7
		ЛК 5

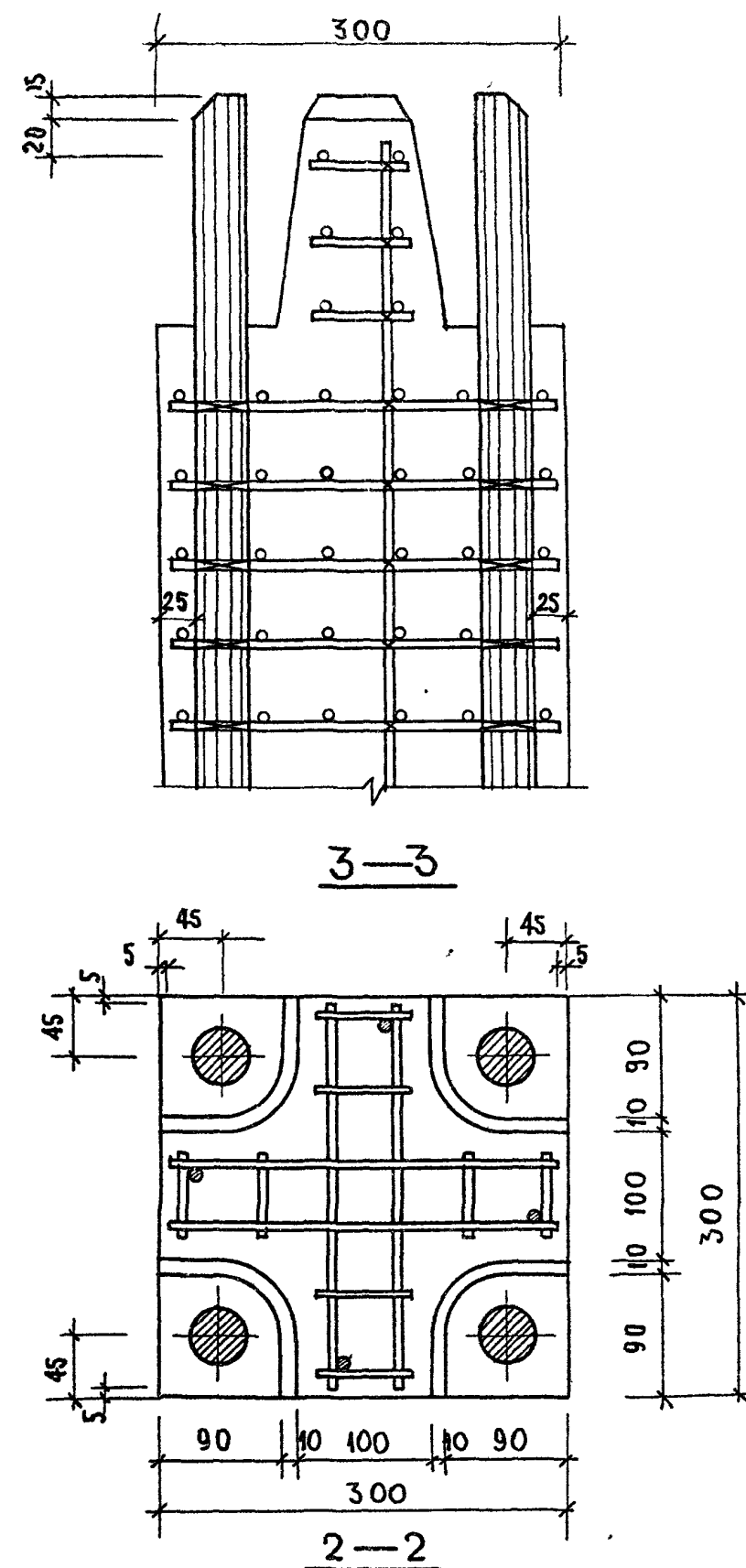
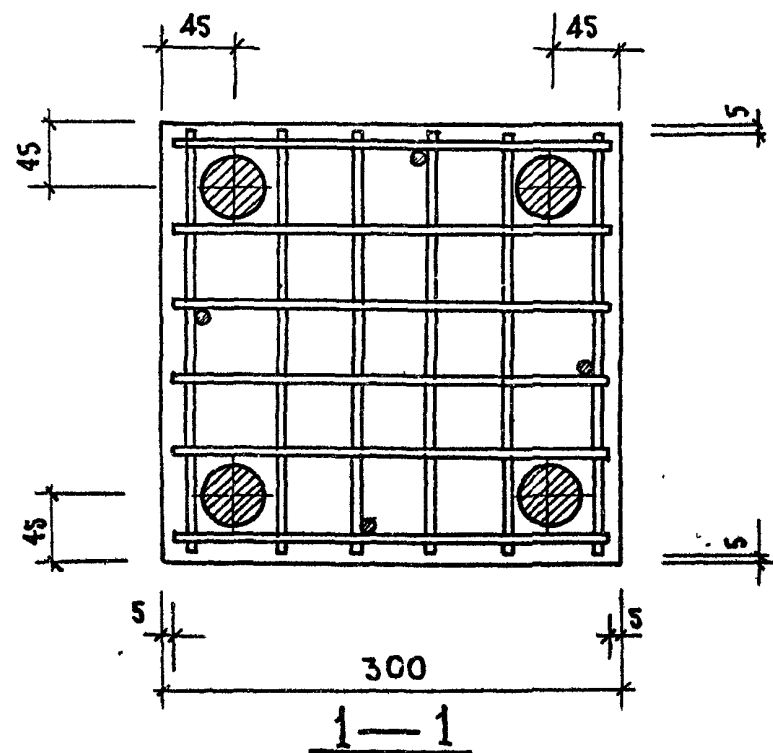
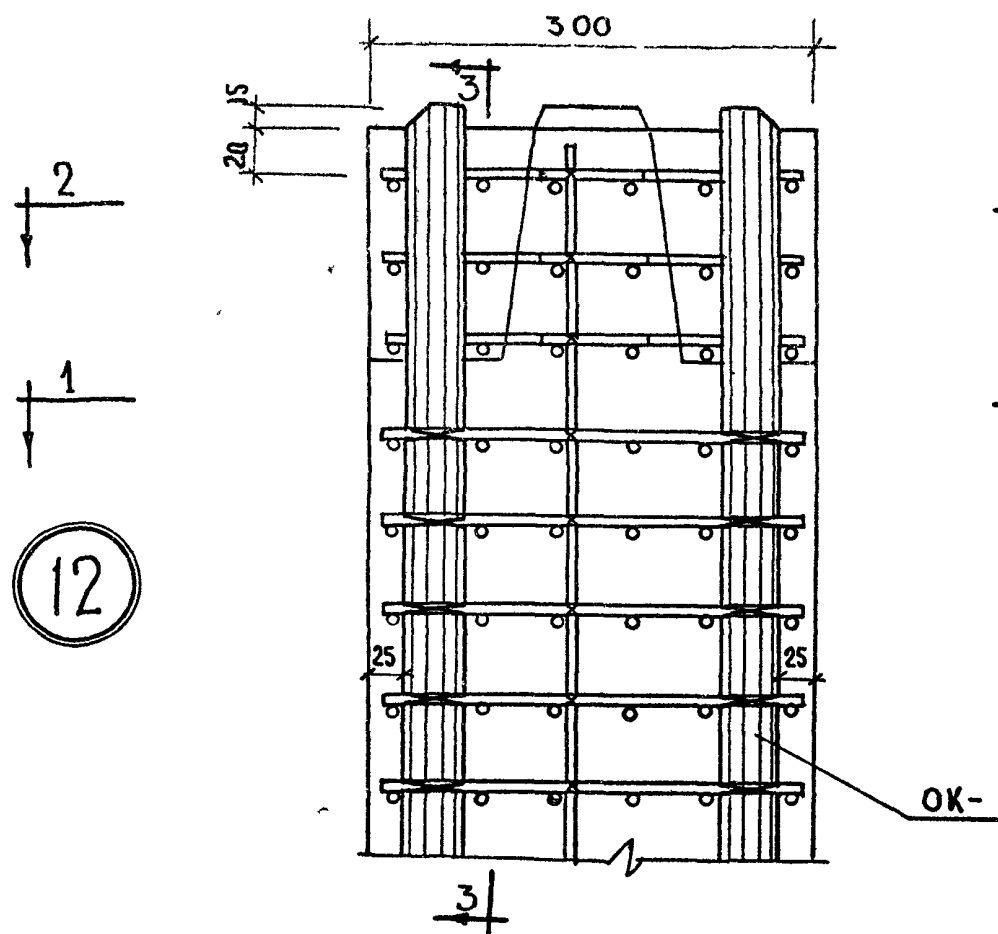
10



Т.К.	КОЛОНЫ	Серия ИИ-04-2	
1971	Армирование. Узел 10	Выпуск 7	Лист 56



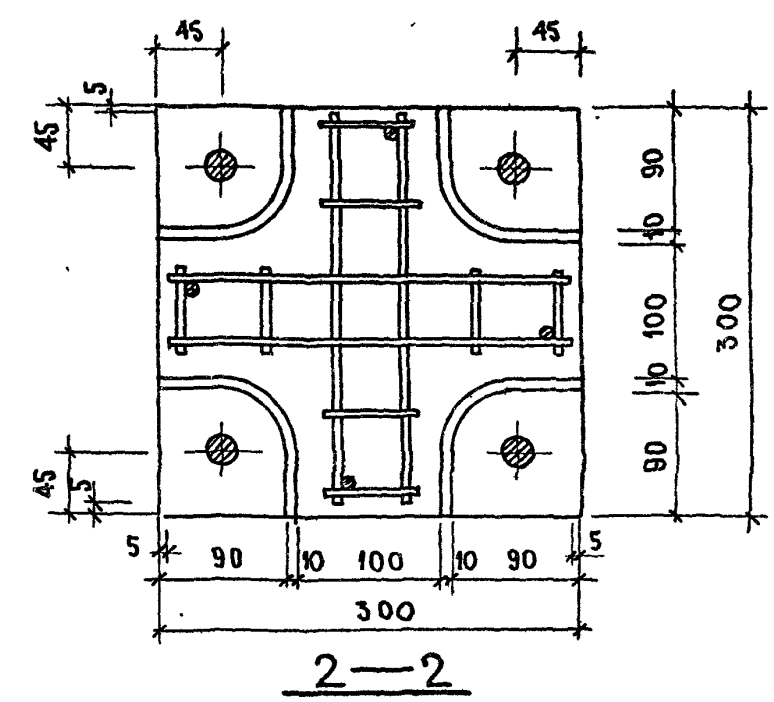
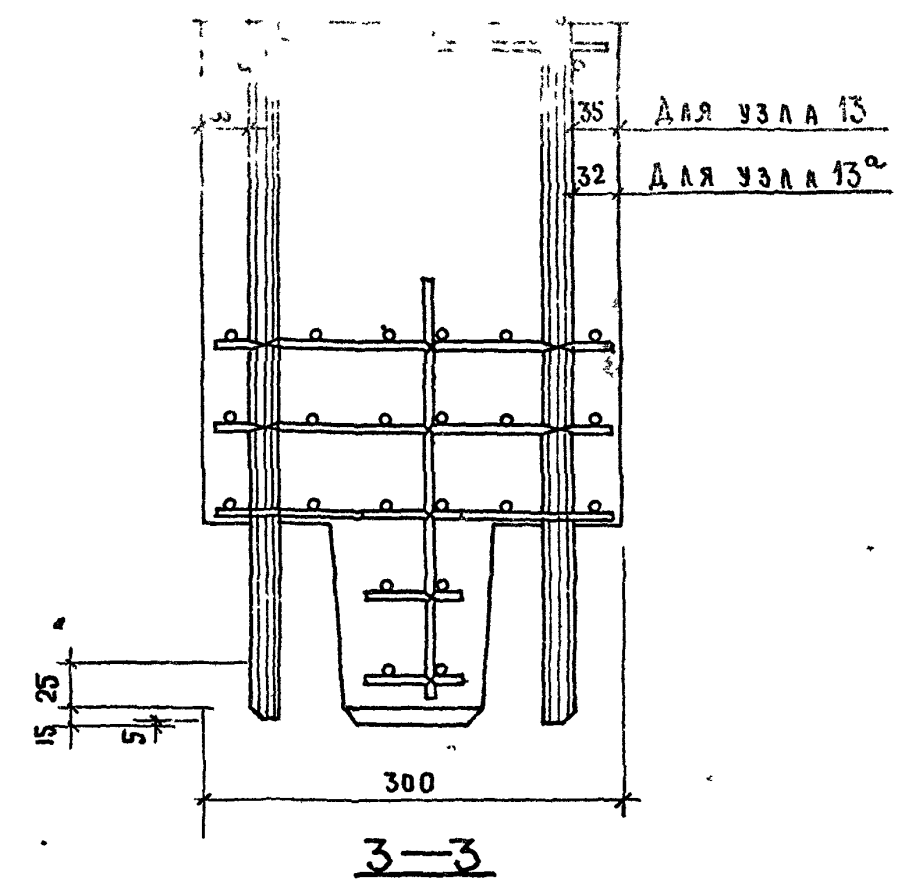
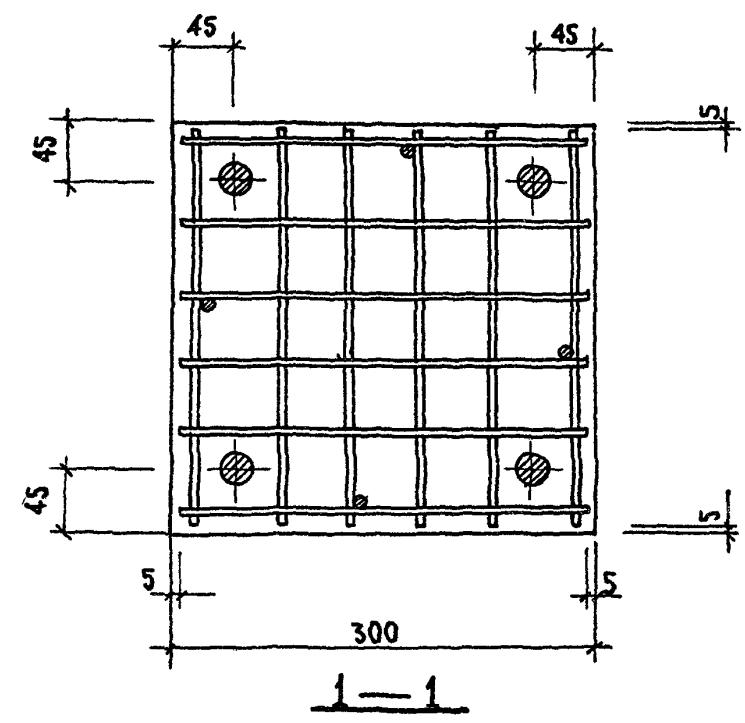
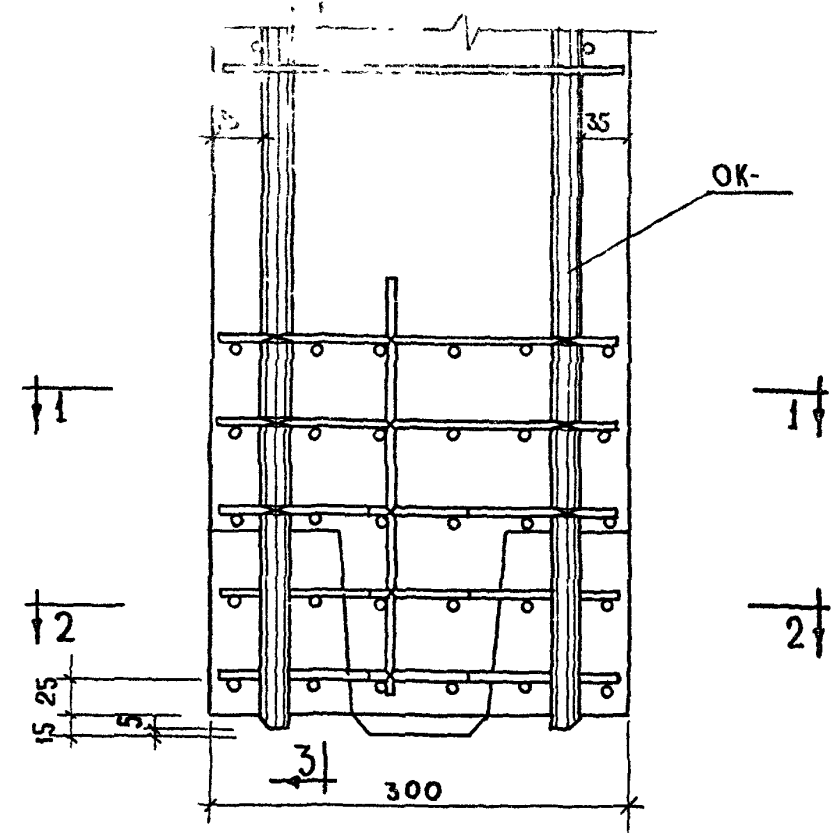
Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 11	ВЫПУСК	ЛИСТ
		7	57



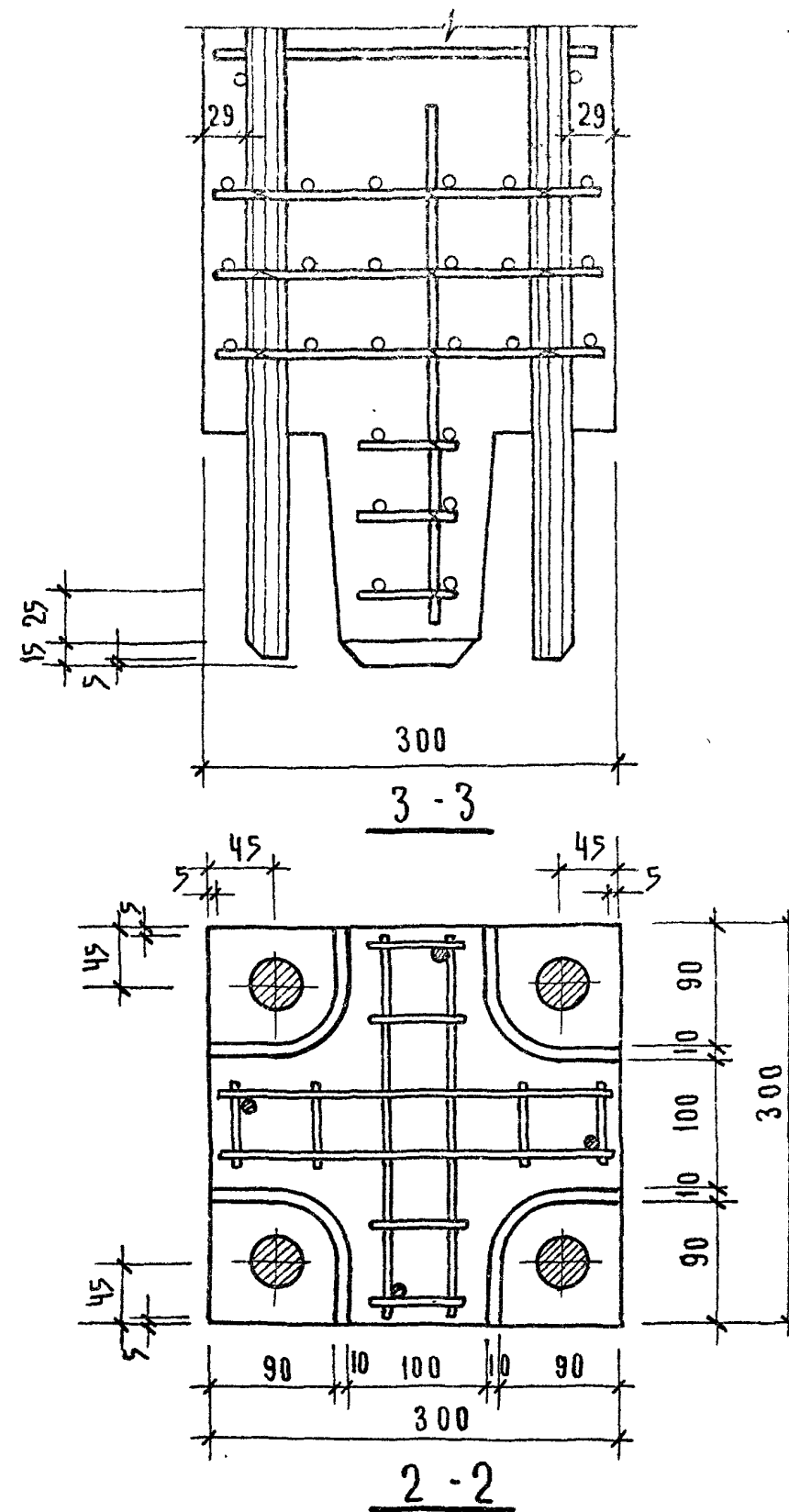
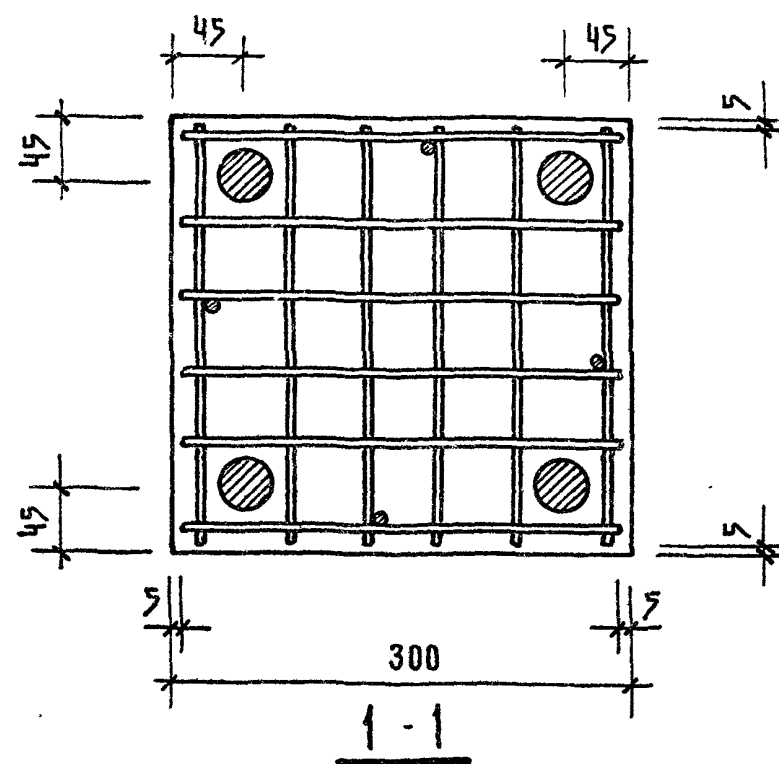
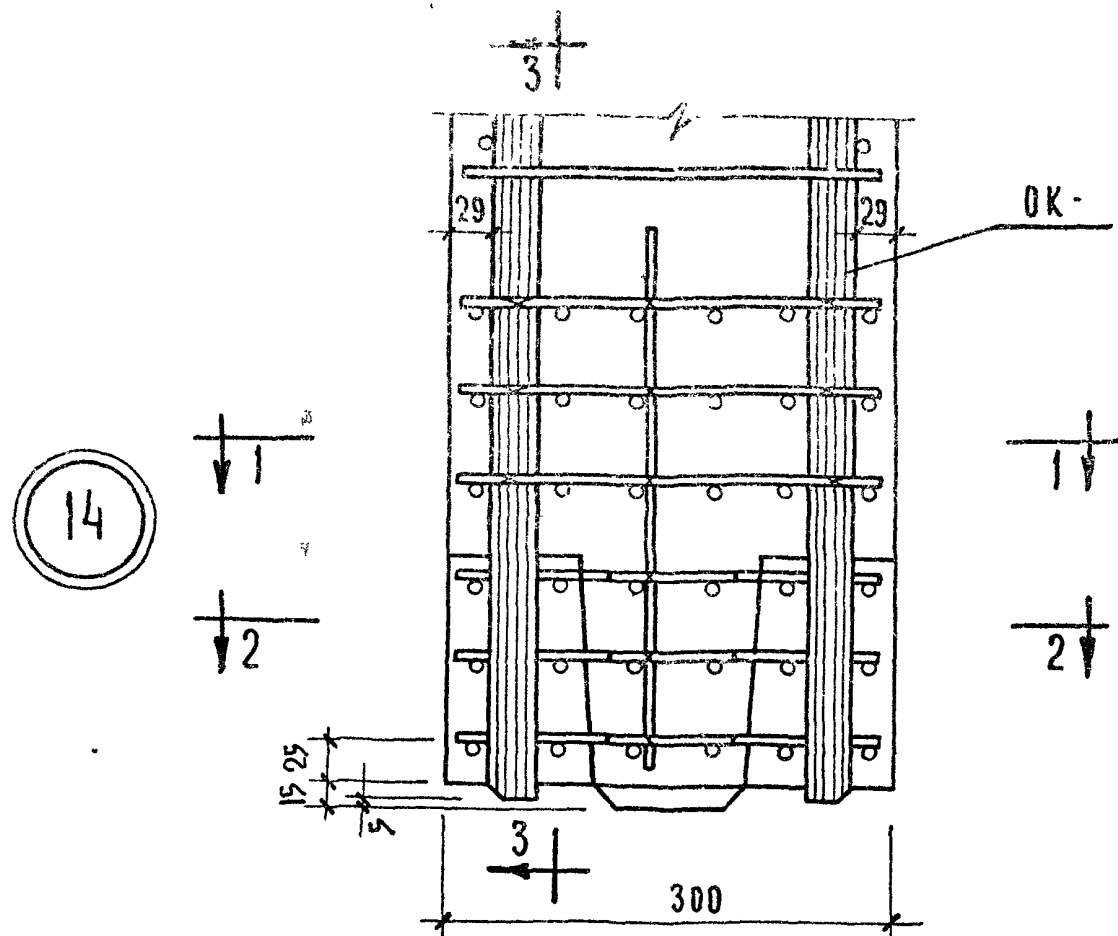
Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 12	ВЫПУСК 7 ЛИСТ 58

13

13^a

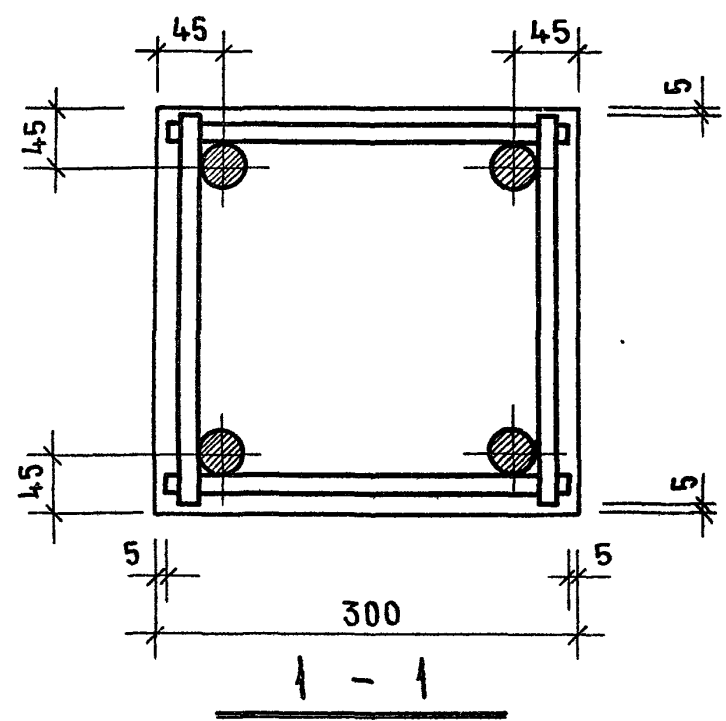
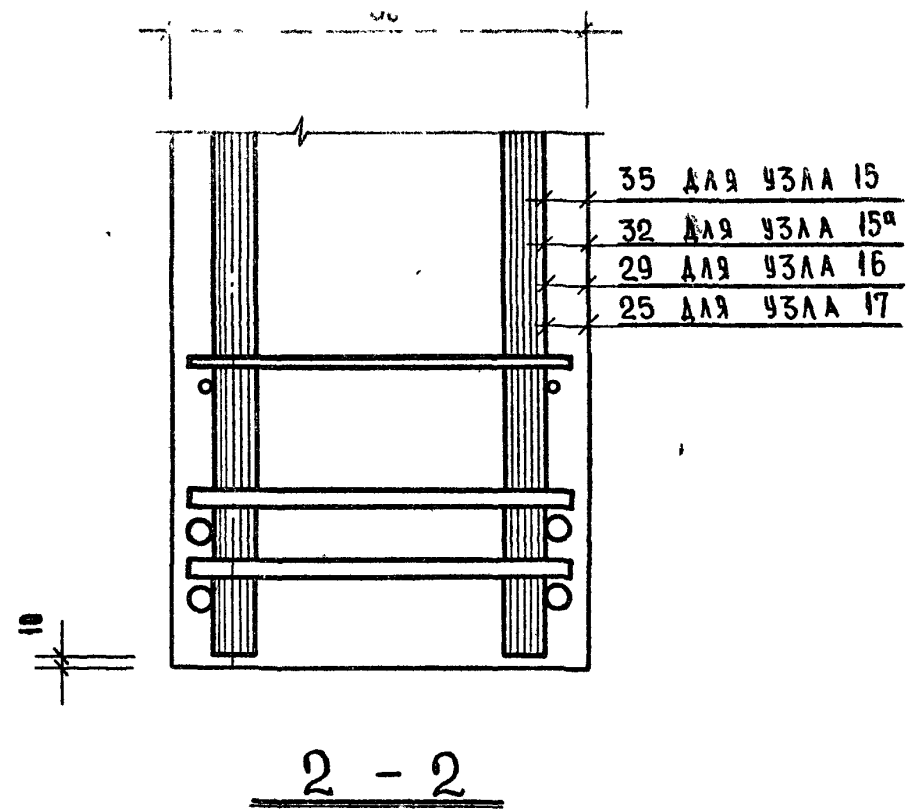
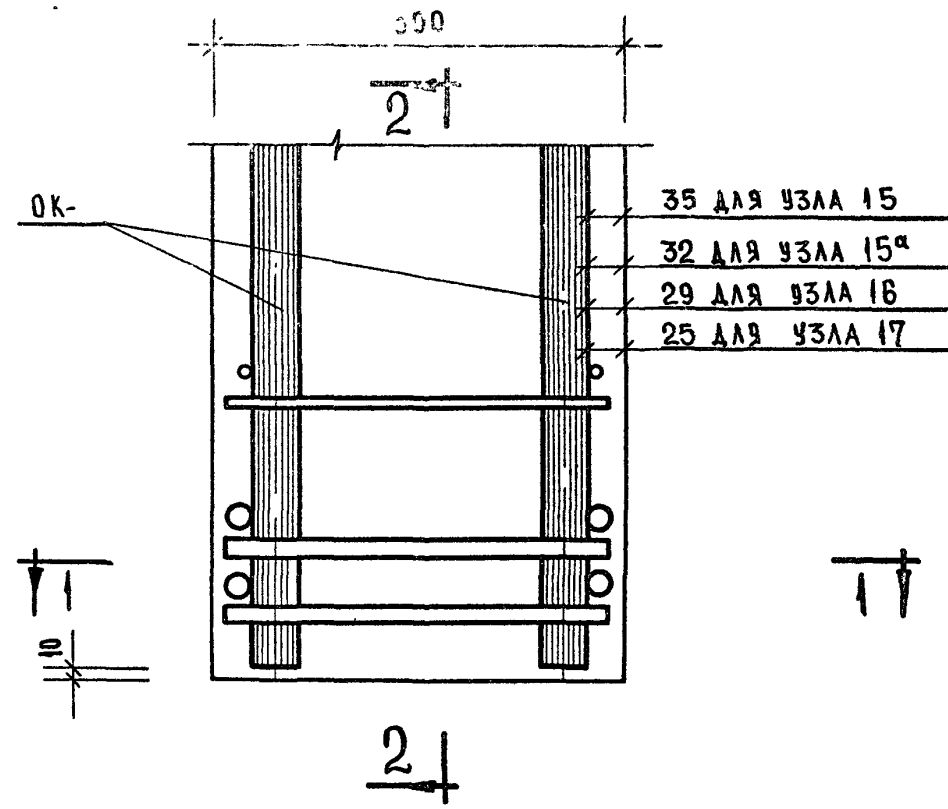


Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ 13, 13 ^a	ВЫПУСК 7	Лист 59



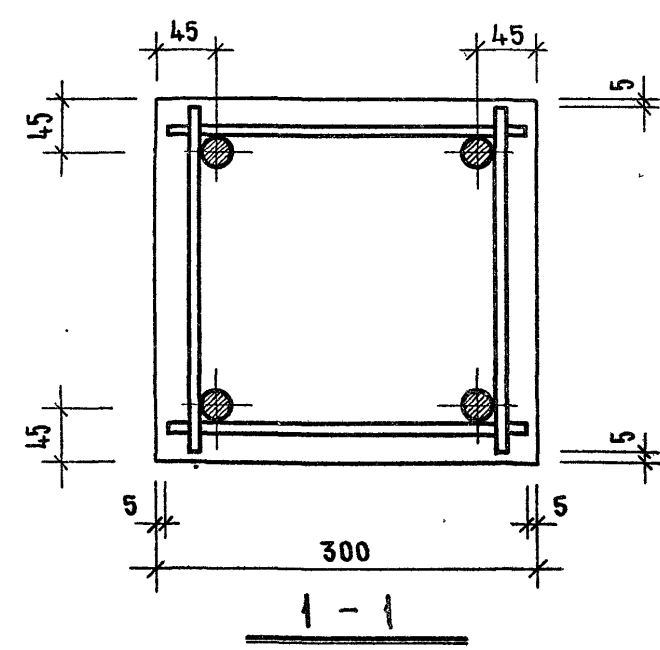
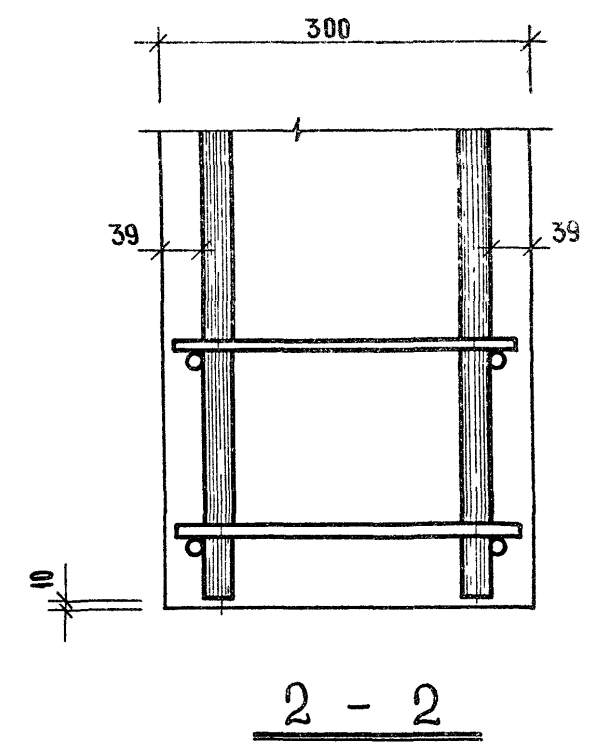
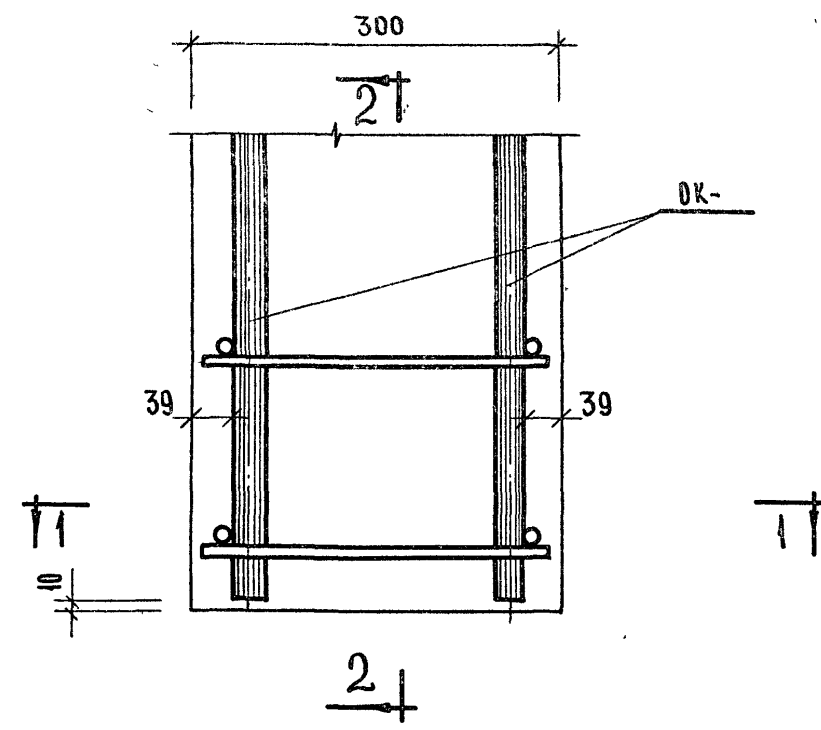
Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 14.	ВЫПУСК 7	ЛИСТ 60

- 15
- 15^а
- 16
- 17



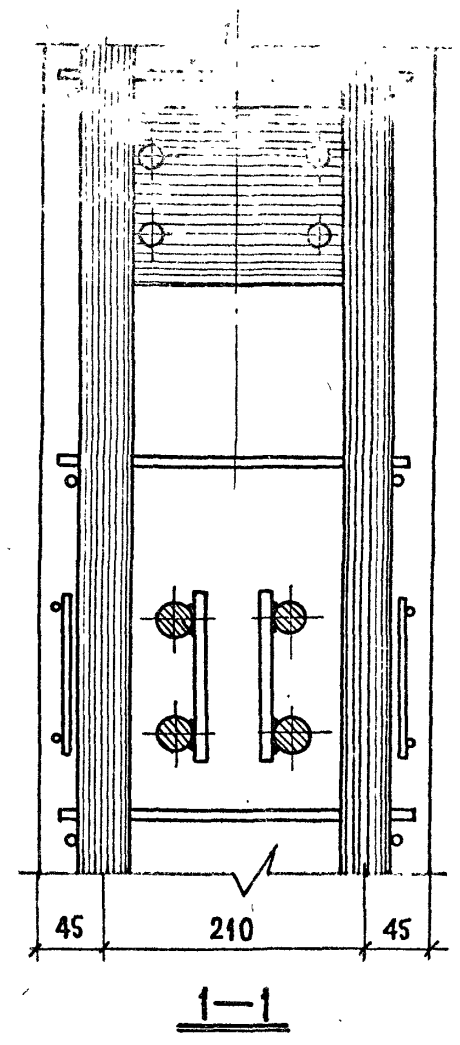
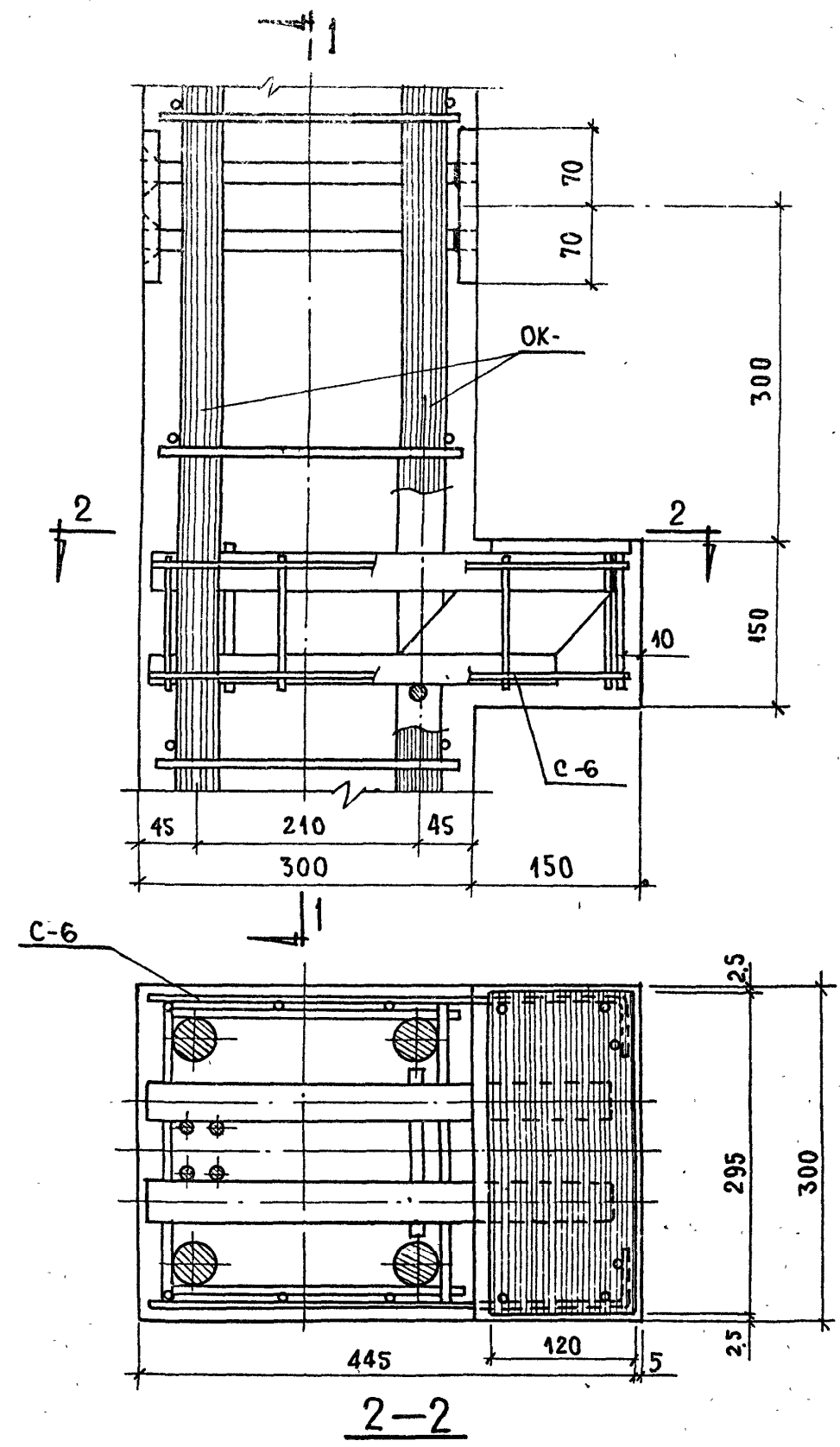
Т К	К О Л О Н Н Ы	С Е Р И Я	
		И И - 04 - 2	
1971	А Р М И Р О В А Н И Е . У З Л Ы 15; 15 ^а ; 16; 17	В Ы П У С К	Л И С Т
		7	61

15^б



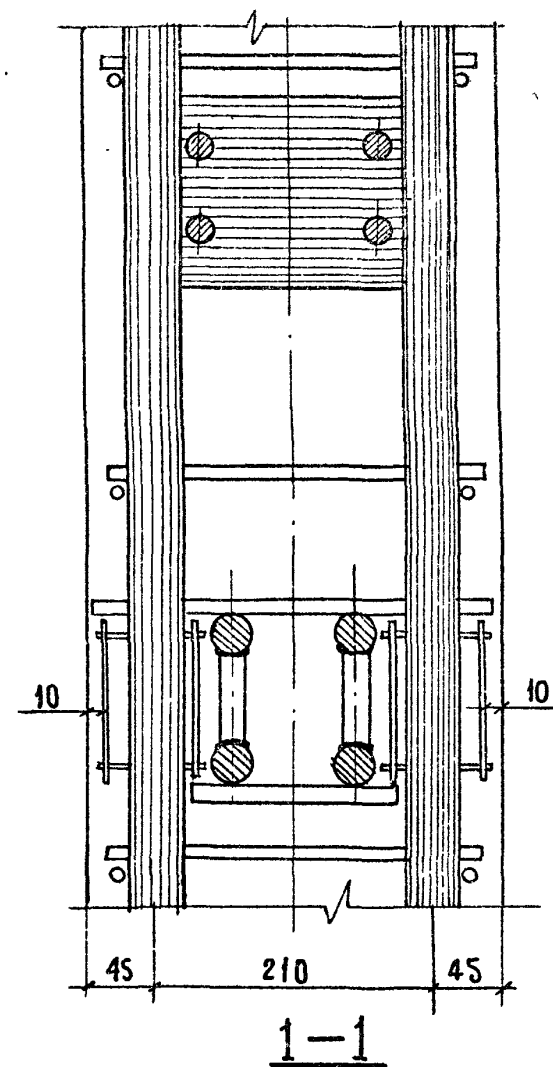
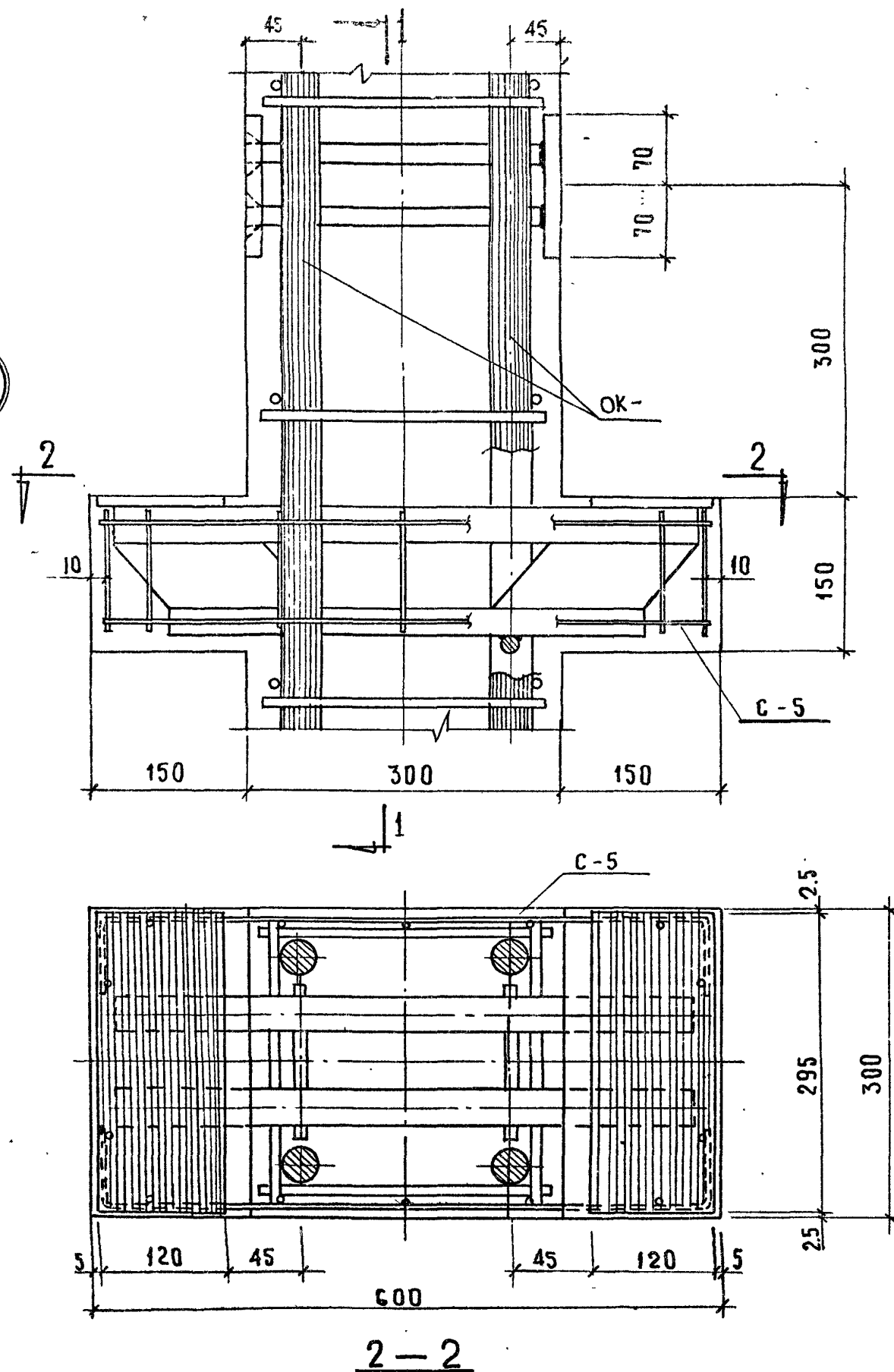
Т К	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 15 ^б	ИИ-04-2
		ВЫПУСК
		7
		ЛИСТ
		62

18

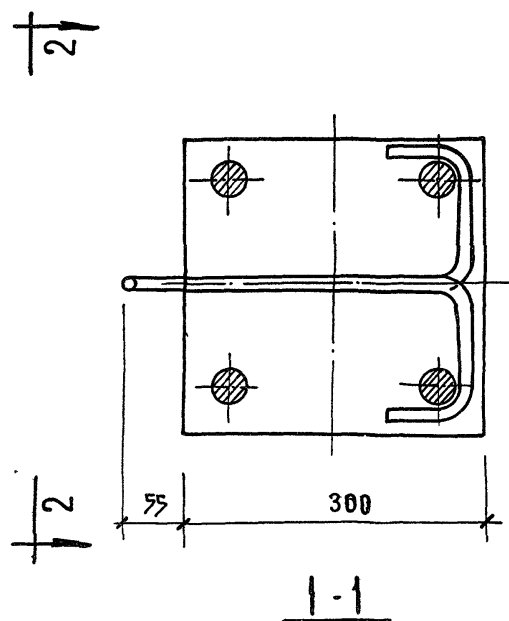
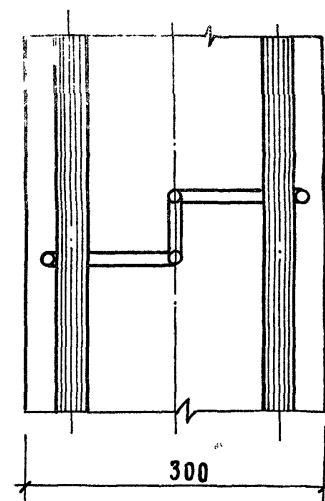
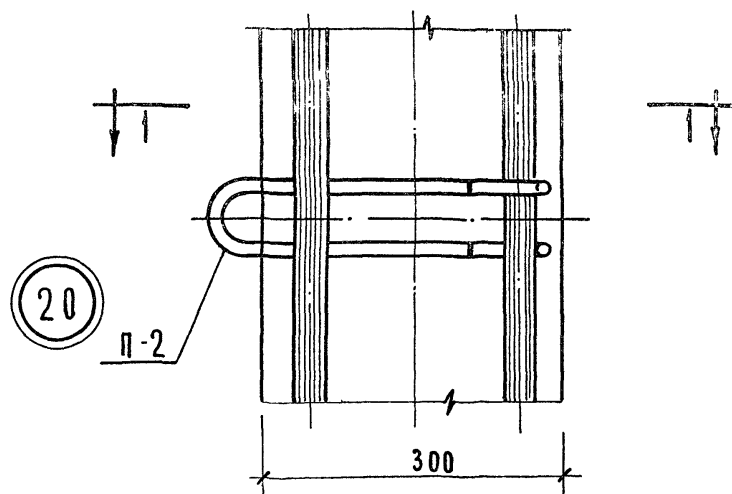


Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 18.	ВЫПУСК 7
		Лист 65

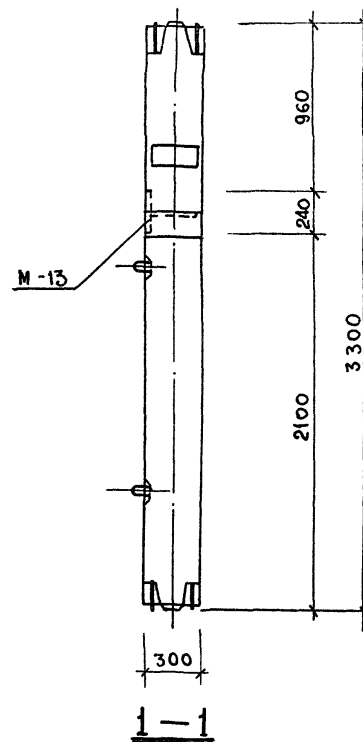
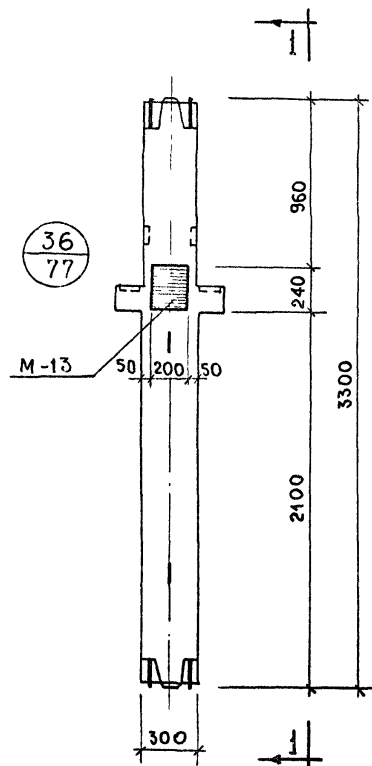
19



Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 19.	ВЫПУСК 7	ЛИС 64



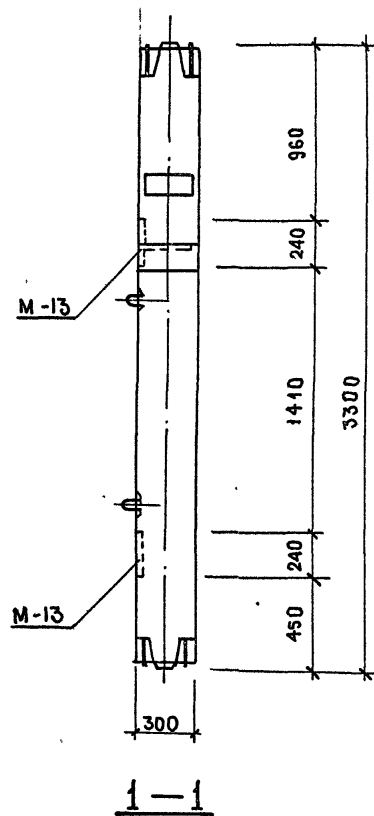
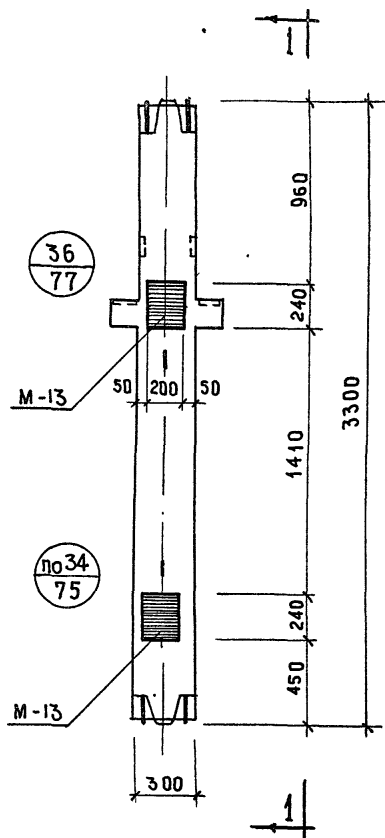
Т.К.	КОЛОННЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 20	ВЫПУСК 7 ЛИ 63



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ДАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА УРОВНЕ ЭТАЖА (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАНЫ).
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОПАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫМ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ КОМПАНОВКОЙ ЛЕСТНИЦ, А ТАКЖЕ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-13 см. ИИ-04-2 вып. 10 часть II.

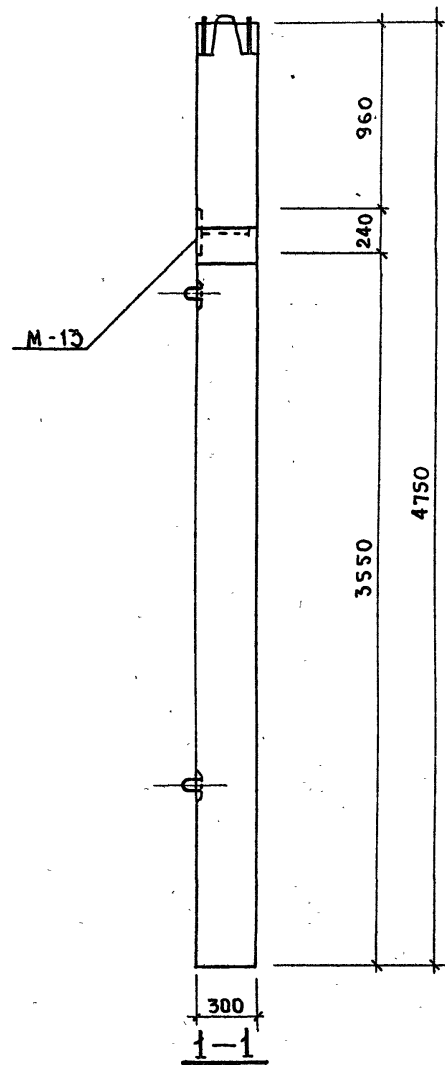
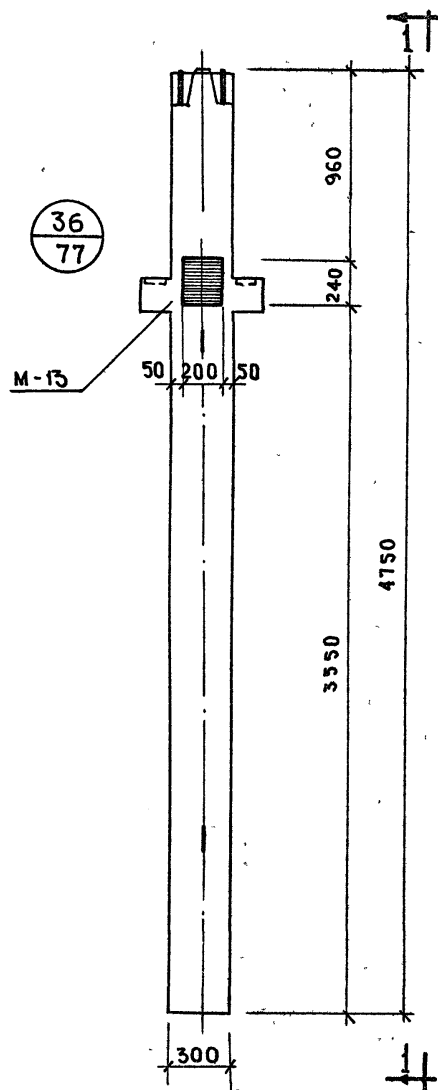
Т.К	КОЛОННЫ	серия ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ.	выпуск 7	лист 66



ПРИМЕЧАНИЯ

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ДАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА ВЫСОТЕ 1.65 М НАД УРОВНЕМ ПОЛА (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАНЫ).
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫМ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ КОМАНОВКОЙ ЛЕСТНИЦ, А ТАКЖЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-13 СМ. ИИ-04-2 ВЫП. 10 ЧАСТЬ II.

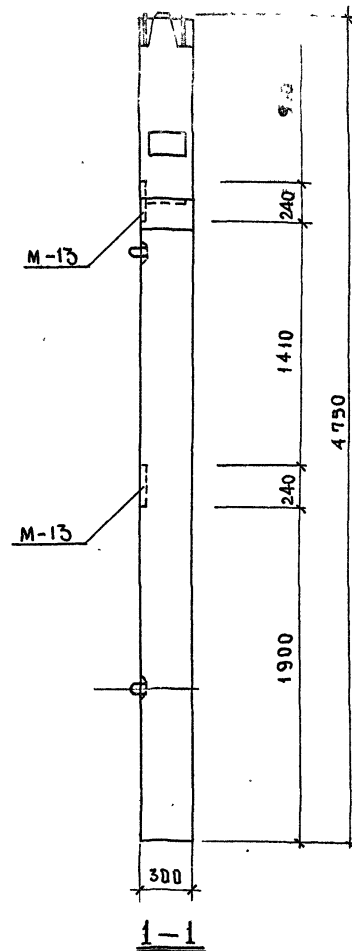
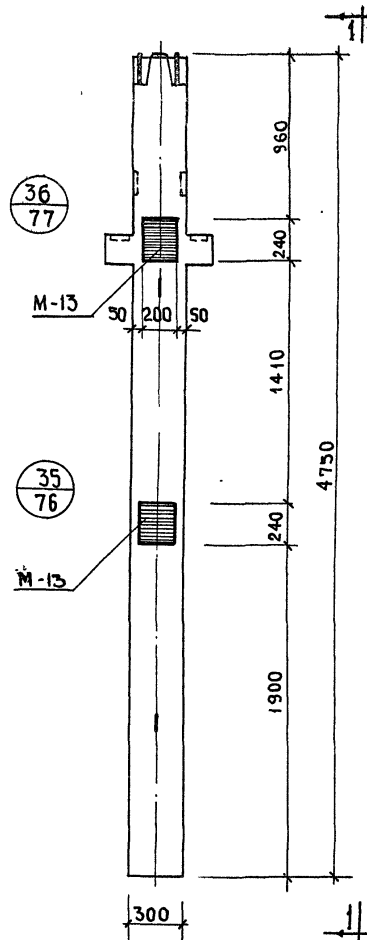
Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ	ИИ-04-2
		ВЫПУСК ЛИСТ
		7 67



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. На данном чертеже дан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления лестничной площадки на уровне этажа (дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей продиктованным соответствующей компоновкой лестниц, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-13 см. ИИ-04-2 вып. 10 часть II.

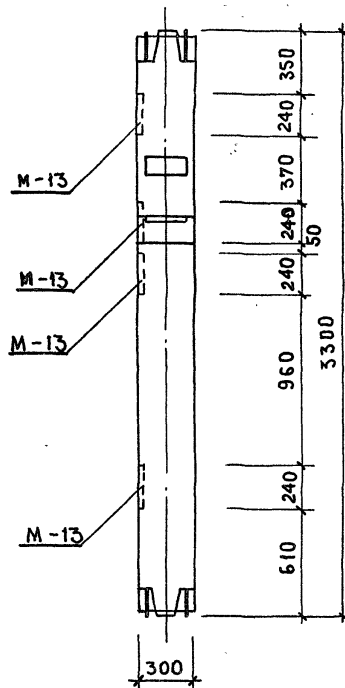
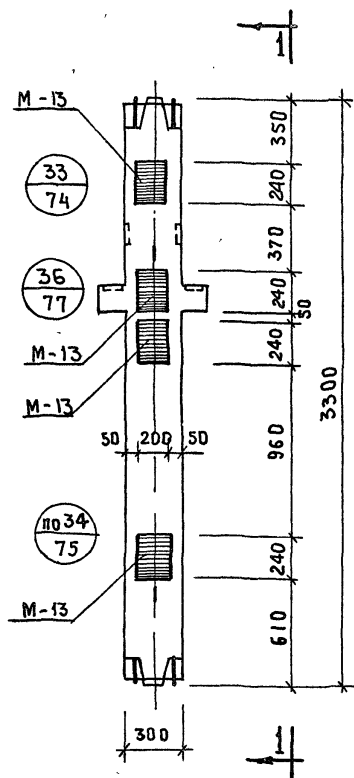
Т.К.	К О Л О Н Н Ы	Серия
1971	Пример расположения дополнительных закладных деталей для крепления лестниц к нижним колоннам.	ИИ-04-2
		Выпуск
		7
		Лист
		68



П Р И М Е Ч А Н И Я

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ДАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА ВЫСОТЕ 1.65 М. НАД УРОВНЕМ ПОЛА (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАНЫ).
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫМ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ КОМПАНОВКОЙ ЛЕСТНИЦ, А ТАКЖЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-13 СМ. ИИ-04-2 ВЫП. 10 ЧАСТЬ II.

Т. К	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К НИЖНИМ КОЛОННАМ.	вып. 7	лист 69

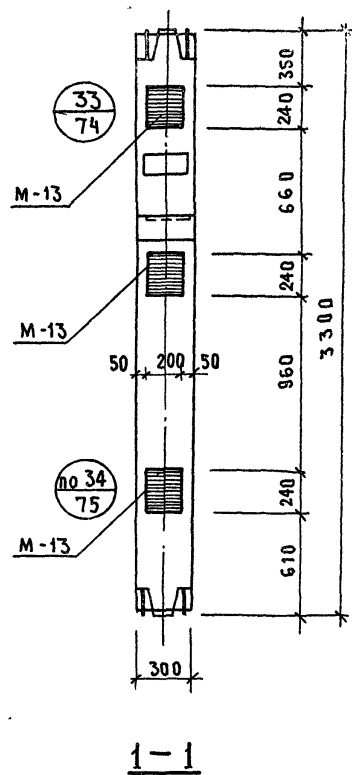
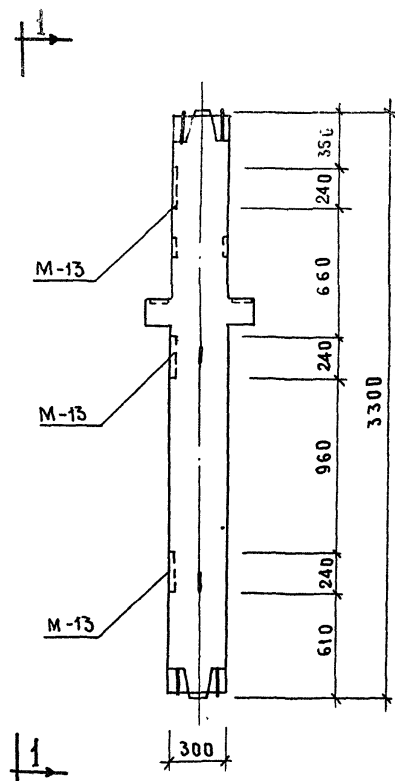


1-1

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ДИАФРАГМ ИЗ ПЛОСКОСТИ РАМ. (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАНЫ.)
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫХ СООТВЕТСТВУЮЩИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, А ТАКЖЕ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-13 см. ИИ-04-2 вып 10 часть II.
4. ПРИ УСЛОВИИ УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С 2-х СТОРОН ВМЕСТО М-13 СТАВИТЬ М-14.

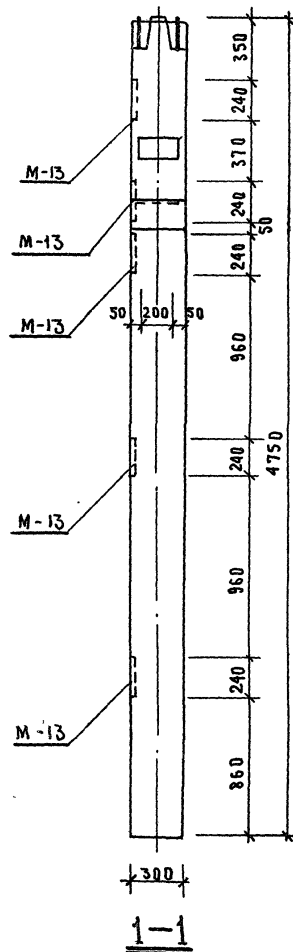
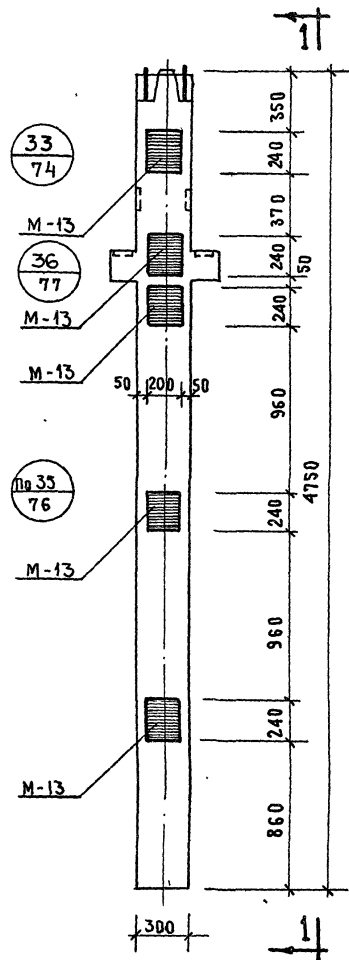
Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-13 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ	ВЫПУСК 7	ЛИСТ 70



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ДИАФРАГМ В ПЛОСКОСТИ РАМ. (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАНЫ.)
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫМ СООТВЕТСТВУЮЩИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, А ТАКЖЕ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-13 см. ИИ-04-2 вып. 10 часть II.
4. ПРИ УСЛОВИИ УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С 2^Х СТОРОН ВМЕСТО М-13 СТАВИТЬ М-14.

Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ	
		ИИ-04-	Лис
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-13 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ.	Выпуск 7	71



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. На данном чертеже показан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления диафрагм жесткости при расположении диафрагм из плоскости рам. (Дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующим расположением диафрагм жесткости, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-13 см. ИИ-04-2 вып. 10 часть II.
4. При условии установки диафрагм жесткости с 2^х сторон вместо М-13 ставить М-14.

Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-13 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ К НИЖНИМ КОЛОННАМ.	ИИ-04-2
		ВЫПУСК
		7
		ЛИСТ
		72