



**МИНИСТЕРСТВО ВНУТРЕННИХ ДЕЛ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**Всероссийский ордена «Знак Почета»
научно-исследовательский институт
противопожарной обороны**

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ КОНЦЕНТРАЦИОННЫХ
ПРЕДЕЛОВ РАСПРОСТРАНЕНИЯ ПЛАМЕНИ,
МИНИМАЛЬНОГО ВЗРЫВООПАСНОГО
СОДЕРЖАНИЯ КИСЛОРОДА, МИНИМАЛЬНОЙ
ФЛЕГМАТИЗИРУЮЩЕЙ КОНЦЕНТРАЦИИ
ГАЗОПАРОВОЗДУШНЫХ СМЕСЕЙ ПРИ
ПОВЫШЕННЫХ ДАВЛЕНИЯХ
И ТЕМПЕРАТУРАХ**

Методика

МОСКВА 1998

**МИНИСТЕРСТВО ВНУТРЕННИХ ДЕЛ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**Всероссийский ордена "Знак Почета" научно-исследовательский
институт противопожарной обороны**

УТВЕРЖДАЮ

Начальник ВНИПО МВД России

Д.И. Юрченко

27 декабря 1996 г.

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ КОНЦЕНТРАЦИОННЫХ
ПРЕДЕЛОВ РАСПРОСТРАНЕНИЯ ПЛАМЕНИ,
МИНИМАЛЬНОГО ВЗРЫВООПАСНОГО
СОДЕРЖАНИЯ КИСЛОРОДА, МИНИМАЛЬНОЙ
ФЛЕГМАТИЗИРУЮЩЕЙ КОНЦЕНТРАЦИИ
ГАЗОПАРОВОЗДУШНЫХ СМЕСЕЙ ПРИ
ПОВЫШЕННЫХ ДАВЛЕНИЯХ
И ТЕМПЕРАТУРАХ**

Методика

МОСКВА 1998

Определение концентрационных пределов распространения пламени, минимального взрывоопасного содержания кислорода, минимальной флегматизирующей концентрации газопаровоздушных смесей при повышенных давлениях и температурах: Методика. - М.: ВНИИПО, 1998. - 15 с.

Приведены описание экспериментальной установки и порядок определения концентрационных пределов распространения пламени, минимального взрывоопасного содержания кислорода и минимальной флегматизирующей концентрации газопаровоздушных смесей при температурах от 15 до 250 °С и давлениях от 0,049 до 2,0 МПа. Указана область применимости методики, требования безопасности при подготовке и проведении испытаний.

Методика предназначена для работников пожарной охраны и специалистов по технике безопасности промышленных предприятий и научно-исследовательских организаций.

Ил. 2, табл. 1, прил. 1.

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящая методика распространяется на простые вещества, химические соединения и их смеси в газообразном и парообразном состоянии при температуре от 15 до 250 °С и абсолютном давлении от 0,049 до 2,0 МПа.

Метод не применим для определения концентрационных пределов распространения холодных пламен, а также веществ:

склонных к термическому разложению, окислению или полимеризации при разогреве реакционного сосуда до температуры и давления испытаний;

смеси которых чувствительны к детонации;

способных вызвать в результате самопроизвольных химических реакций изменение состава смеси или ее горение до момента зажигания;

с растворенными или взвешенными в них компонентами в виде твердой фазы;

температура самовоспламенения которых меньше величины $(T_u + 50)$ °С, где T_u - температура испытания.

2. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящей методике использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.005 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

ГОСТ 12.1.019 ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты.

ГОСТ 12.1.044 ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения.

ГОСТ 12.4.011 ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.

ГОСТ 24297 Входной контроль продукции. Основные положения.

3. ОПРЕДЕЛЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ

В настоящей методике приняты следующие термины и сокращения.

Термины, обозначения, сокращения

№ п/п	Термин	Документ, на основе которого дано определение	Определение
1	Нижний (верхний) концентрационный предел распространения пламени (НКПР) (ВКПР)	ГОСТ 12.1.044	Минимальное (максимальное) содержание горючего вещества в однородной смеси с окислительной средой, при котором возможно распространение пламени на любое расстояние от источника зажигания
2	Минимальное взрывоопасное содержание кислорода (МВСК)	ГОСТ 12.1.044	Концентрация кислорода в горючей смеси, состоящей из горючего вещества, воздуха и флегматизатора, меньше которой распространение пламени становится невозможным при любой концентрации горючего в смеси, разбавленной данным флегматизатором
3	Минимальная флегматизирующая концентрация флегматизатора (МФК)	ГОСТ 12.1.044	Наименьшая концентрация флегматизатора в смеси с горючим и окислителем, при которой смесь становится неспособной к распространению пламени при любом соотношении горючего и окислителя
4	Флегматизатор	ОСТ 78 2	Вещество, введение которого в смесь сужает область ее воспламенения или полностью устраняет возможность горения

4. ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

Экспериментальная установка, принципиальная схема которой представлена на рис. 1, имеет следующие основные части:

1) сферический реакционный сосуд внутренним диаметром (205 ± 5) мм и объемом $(4,3 \pm 0,1)$ дм³, изготовленный из нержавеющей стали и рассчитанный на рабочее давление 15,0 МПа при температуре 250 °С. Сосуд помещен в термостат и равномерно обогревается по поверхности нагревателями. Сосуд снабжен штуцерами для подсоединения газовых магистралей, ввода источника зажигания, датчика давления и манометра.

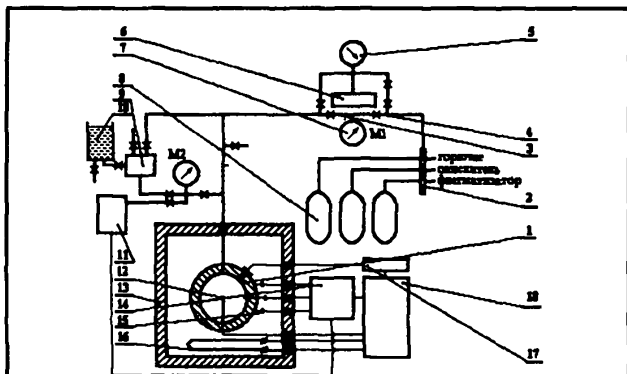


Рис. 1. Принципиальная схема установки для определения концентрационных пределов распространения пламени, МВСК, МФК:

- 1 - реакционный сосуд; 2 - коллектор; 3 - вентили; 4 - вентиль точной регулировки; 5 - вакуумметр; 6 - вакуумнасос; 7 - манометры; 8 - мерные емкости; 9 - расширительный бачок; 10 - мерная емкость; 11 - парогенератор; 12 - источник зажигания; 13 - термостат; 14 - терморегулятор; 15 - термопреобразователи; 16 - электронагреватель; 17 - датчик давления; 18 - пульт управления

2) систему газоприготовления, обеспечивающую дозированную подачу в реакционный сосуд газообразных компонентов в виде окислителя, горючего и разбавителя и включающую в себя:

а) коллектор и трубопроводы с вентилями. Условный диаметр прохода трубопроводов должен быть $(8,0 \pm 0,5)$ мм, вентиля не менее 4 мм.

Длина трубопроводов между коллектором и реакционным сосудом, а также между парогенератором и реакционным сосудом должна быть менее $(0,3 \pm 0,1)$ м. Объем коллектора до вентиля точной регулировки не должен превышать 1 % объема реакционного сосуда;

б) вакуумметр класса точности 0,4; манометр с диапазоном измерения 2,5 МПа класса точности 0,4 и манометр с диапазоном измерения 16,0 МПа класса точности 1,0;

в) вакуумный насос, обеспечивающий остаточное давление в реакционном сосуде не более 1,0 кПа;

г) три мерные емкости объемом 5,0 дм³;

3) систему дозированной подачи воды, состоящую из расширительного бачка объемом 4,0 дм³ и мерной емкости объемом 5,0 дм³;

4) парогенератор, предназначенный для создания водяного пара заданной плотности и представляющий собой теплоизолированный цилиндрический сосуд диаметром (140 ± 10) мм и длиной (300 ± 20) мм, рассчитанный на рабочее давление 10,0 МПа. В нижней части парогенератора расположен теплоэлектронагреватель мощностью 1 кВт. Парогенератор заполняется водой из мерной емкости до уровня 0,8 от высоты;

5) источник зажигания, представляющий собой свечу с двумя электродами, на которых размещается нихромовая проволока диаметром $(0,2 \pm 0,05)$ мм и длиной (3 ± 1) мм. Проволочка располагается в центре реакционного сосуда и пережигается электрическим током при подаче напряжения (40 ± 5) В;

6) термостат, представляющий собой замкнутый объем с термоизоляцией и предназначенный для поддержания заданного температурного режима. Термостат выполнен в виде двухслойного металлического шкафа, внутреннее пространство которого заполнено минеральной ватой толщиной не менее 0,04 м. Обогрев термостата осуществляется электрическими нагревателями, суммарная мощность которых составляет 6,4 кВт;

7) систему термостабилизации, обеспечивающую заданную температуру в термостате и состоящую из первичного преобразователя температуры, размещенного вблизи внутренней поверхности реакционного сосуда, и терморегулятора. Система термостабилизации обеспечивает нагрев реакционного сосуда до 250 °С и поддержание ее с точностью ± 5 °С.

Допустимо использование других систем термостабилизации, отвечающих данным требованиям;

8) систему регистрации температуры, обеспечивающую контроль температуры различных частей реакционного сосуда в диапазоне от 15 до 300 °С с точностью ± 5 °С и состоящую из двух термопреобразователей, размещенных по внешней поверхности камеры, термопреобразователя, введенного внутрь сосуда, а также термопреобразователя, установленного на парогенераторе. Регистрация температуры осуществляется автоматическим потенциометром (типа А-562, А-565) или другой аналогичной аппаратурой с диапазоном измерения до 300 °С и погрешностью ± 5 °С;

9) систему регистрации распространения пламени, состоящую из датчика давления и вторичной аппаратуры, обеспечивающую непрерывную или дискретную запись изменения давления во времени в реакционном сосуде в процесс горения газопаровоздушной смеси в частотном диапазоне от 0 до 1 кГц с верхним пределом измерения до 2,5 МПа;

10) пульт управления, обеспечивающий электропитание и синхронизацию в заданной последовательности работы системы регистрации; источник зажигания и другие систем установки.

5. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Подготовка к испытаниям

5.1.1. Перед проведением испытаний устанавливают соответствие исследуемого вещества паспортным данным.

5.1.2. Проверяют герметичность реакционного сосуда на вакуум. Вакуумным насосом проводят разрежение реакционного сосуда до остаточного давления не выше 1 кПа и образцовым вакуумметром контролируют натекание воздуха в сосуд. Установка считается герметичной на вакуум, если в течение 20 мин давление в сосуде повысилось не более чем на 1,0 кПа.

5.1.3. Проверяют герметичность реакционного сосуда на давление.

Для этого в сосуд через коллектор подают воздух или инертный разбавитель (азот) под избыточным давлением 2,0 МПа. Установка считается герметичной, если в течение 5 мин давление упало менее чем на 10 кПа по шкале манометра с диапазоном измерения 2,5 МПа класса точности 0,4.

5.1.4. Проверяют по ТУ 51-166-83 пригодность работы установки на метане, величина ВКПР которого должна составлять $(21 \pm 1) \%$ (об.) при 20 °С и избыточном давлении 1,0 МПа.

5.2. Проведение испытаний

Метод предусматривает определение предельных условий горения (распространение пламени или отказ) газопаровоздушных смесей при повышенных давлениях и температурах и заключается в оценке результатов распространения пламени по объему реакционного сосуда путем зажигания парогазовой смеси заданного состава в условиях испытаний.

5.2.1. Для определения НКПР органических веществ, содержащих атомы С, Н, О, N и один атом Cl, и их смесей первоначально приготавливают газопаровоздушную смесь с объемом исследуемого горючего газового компонента в 1,3 раза меньше расчетной величины. Для других веществ и их смесей вначале готовится газовая смесь с объемом горючего в два раза меньше расчетного значения НКПР по ГОСТ 12.1.044 при нормальных условиях.

При невозможности выполнения расчетов опыты начинают при (25 ± 10) °С и следующих концентрациях: для паров - 0,4 % (об.), для газов - 1,0 % (об.).

При определении ВКПР первоначально приготавливают газовую смесь, содержащую окислитель в два раза меньше, чем расчетная предельная смесь. При невозможности расчета испытания начинают с концентрации кислорода 4 % (об.).

5.2.2. Включают системы термостабилизации и регистрации температуры и с помощью терморегулятора выводят установку на требуемый температурный режим со скоростью нагрева реакционного сосуда не более 50 °С в час.

5.2.3. Проводят вакуумирование реакционной камеры до остаточного давления не более 1 кПа.

5.2.4. При проведении испытаний при (25 ± 10) °С приготавливают газовую смесь в реакционной камере по парциальным давлениям газовых компонентов, определяемым по формуле

$$P_i = P_{\text{общ}} \cdot C_i / 100, \quad (1)$$

где C_i - объемная концентрация i -го газового компонента, % (об.); $P_{\text{общ}}$ - общее давление в смеси, кПа; P_i - парциальное давление газового компонента, кПа.

Подачу газов в реакционный сосуд осуществляют через коллектор в порядке возрастания их плотности.

5.2.5. При проведении испытаний при повышенных температурах газовые компоненты смеси подают в реакционный сосуд из мерных емкостей по величине разности падения давления в мерной емкости. Падение давления в мерной емкости контролируется манометром М1.

При этом используют следующую формулу для пересчета парциального давления газового компонента, учитывая влияние температуры:

$$P_i = \Delta P \frac{V_m T_p}{V_p T_m}, \quad (2)$$

где ΔP - падение давления в мерной емкости, кПа; V_m - объем мерной емкости, дм³; T_p - температура газа в реакционном сосуде, °С; V_p - объем реакционного сосуда, дм³; T_m - температура газа в мерной емкости, °С.

5.2.6. Перегретый водяной пар, используемый в качестве флегматизатора, подают в реакционный сосуд из парогенератора при температуре, равной температуре реакционного сосуда.

Давление пара контролируют манометром, установленным на реакционном сосуде.

При работе с флегматизатором в виде насыщенного водяного пара газовую смесь подают в следующем порядке. В вакуумированный реакционный сосуд из мерной емкости (поз. 15 на рис.1) подают дистиллированную воду - по ГОСТ 6709 при 60-80 °С в количестве $(0,15 \pm 0,02)$ дм³. Затем реакционный сосуд нагревают до заданной температуры и измеряют

давление насыщенного водяного пара. При достижении заданной концентрации насыщенного водяного пара нагрев реакционного сосуда прекращают и осуществляют подачу других реагентов газопаровоздушной смеси в соответствии с п. 5.2.4.

5.2.7 Приготовленную газовую смесь выдерживают в реакционном сосуда в течение 30 мин при заданных условиях испытаний.

5.2.8. Отключают питание электронагревателей в термостате и осуществляют зажигание газовой смеси путем подачи электрического напряжения на пережигаемую проволочку.

5.2.9. Регистрируют распространение пламени по газопаровоздушной смеси в объеме реакционного сосуда. В случае нераспространения пламени испытания повторяют три раза и регистрируют отказ.

Критерием распространения пламени по газопаровоздушной смеси считают повышение избыточного давления взрыва в реакционном сосуда не менее чем на 2 % от начального давления смеси.

5.2.10. По окончании испытания проводят сброс избыточного давления в реакционном сосуда до атмосферного.

5.2.11. После каждого испытания реакционный сосуда и подводящие трубопроводы вакуумируют для удаления продуктов горения. Последующее испытание начинают после того, как температура в реакционном сосуда достигнет заданной величины.

5.2.12. Если распространения пламени по газопаровоздушной смеси не наблюдалось, то в каждом последующем испытании при определении НКПР (ВКПР) концентрацию исследуемого горючего компонента увеличивают не более чем на 10 % (уменьшают не более чем на 5 %) от первоначальной величины до получения положительного результата.

В случае регистрации распространения пламени по горючей смеси последующие испытания проводят с уменьшением концентрации исследуемого горючего компонента на нижнем пределе и ее увеличением на верхнем концентрационном пределе распространения пламени.

В дальнейшем шаг изменения концентрации компонентов в смеси уменьшают до тех пор, пока наблюдается повторяемость результатов.

5.3. Оценка результатов

5.3.1. За величину НКПР (ВКПР) в газопаровоздушной смеси принимают среднее арифметическое двух ближайших концентраций горючего, различающихся не более чем на 0,4 % (об.), при одной из которых наблюдается распространение пламени по объему реакционного сосуда, а при другой - отказ.

5.3.2. По результатам испытаний строят график зависимости НКПР и ВКПР от содержания флегматизатора в газопаровоздушной смеси и определяют точку флегматизации с соответствующим ей значением минимальной флегматизирующей концентрации.

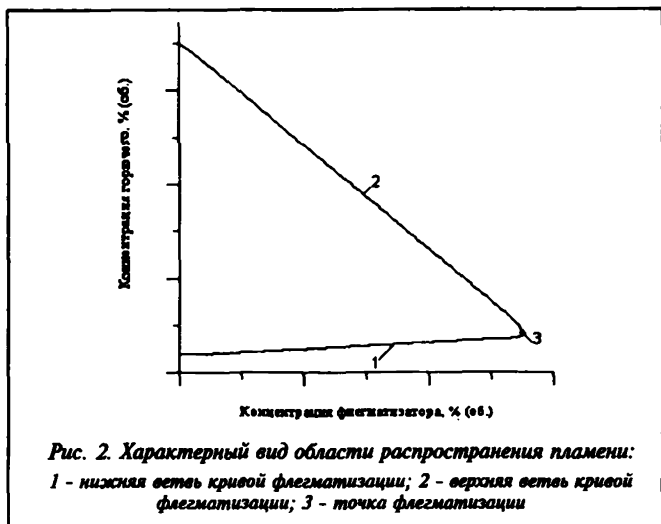
5.3.3. За величину МФК разбавителя в газопаровоздушной смеси, выше которой распространение пламени в смеси становится невозможным при любой концентрации горючего в смеси, разбавленной данным флегматизатором, принимают среднее арифметическое двух ближайших концентраций разбавителя, различающихся не более чем на 0,4 % (об.), при одной из которых наблюдается распространение пламени по газопаровоздушной смеси, а при другой - отказ.

5.3.4. Величину МВСК газопаровоздушной смеси при разбавлении ее данным флегматизатором вычисляют по формуле

$$\text{МВСК} = \mu_{O_2} \cdot (100 - C_z - \text{МФК}), \quad (3)$$

где μ_{O_2} - мольная доля кислорода в окислителе, моль/моль. Для окислителя в виде чистого кислорода $\mu_{O_2} = 1$, а для воздуха - $\mu_{O_2} = 0,206$; C_z - концентрация горючего в экстремальной точке области распространения пламени, % (об.).

5.3.5 Условия и результаты проведения испытаний регистрируют в протоколе, форма которого приведена в приложении.



6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Установку для определения концентрационных пределов распространения пламени при повышенных начальных давлениях и температурах размещают в помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией.

6.2. К обслуживанию установки допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, прошедшие медицинское освидетельствование, производственное обучение и имеющие допуск к обслуживанию сосудов под давлением.

6.3. Проведение испытаний осуществляют два человека. Рабочие места операторов должны удовлетворять требованиям электробезопасности по ГОСТ 12.1.019 и санитарно-гигиеническим требованиям по ГОСТ 12.1.005.

Средства защиты обслуживающего персонала должны соответствовать ГОСТ 12.4.011.

6.4. Не допускается работа на установке при начальном давлении, превышающем 2 МПа.

ПРИЛОЖЕНИЕ (обязательное)

Форма протокола испытаний

ПРОТОКОЛ

испытаний по определению концентрационных пределов распространения пламени, минимального взрывоопасного содержания кислорода и минимальной флегматизирующей концентрации газопаровоздушных смесей при повышенных давлениях и температурах

Дата проведения испытаний _____

Наименование исследуемого вещества _____

Условия проведения испытаний:

температура, °C _____

относительная влажность, % _____

атмосферное давление, кПа _____

Параметры исследуемой газопаровоздушной смеси:

давление, кПа _____

температура, °C _____

Характеристика используемых средств измерения

Протокол испытаний

№ п/п	Состав газопаровоздушной смеси			Избыточ- ное давле- ние взрыва, кПа	Результат испытания на распространение пламени (распростране- ние или отказ)
	горючее	окисли- тель	разбави- тель		
1	2	3	4	5	6

ВЫВОД

Нижний концентрационный предел распространения
пламени газопаровоздушной смеси _____
составляет ____ % (об.).

Верхний концентрационный предел распространения
пламени газопаровоздушной смеси _____
составляет ____ % (об.).

Минимальное взрывоопасное содержание кислорода
газопаровоздушной смеси _____ при
разбавлении ее _____ составляет ____ % (об.).

Минимальная флегматизирующая концентрация газопаровоздушной смеси _____ при разбавлении ее _____ составляет ____ % (об.).

Фамилия оператора _____

О Г Л А В Л Е Н И Е

1. Область применения.....	3
2. Нормативные ссылки	3
3. Определения и сокращения	3
4. Основное оборудование, средства контроля и вспомогательные устройства.....	5
5. Порядок проведения испытаний.....	7
5.1. Подготовка к испытаниям.....	7
5.2. Проведение испытаний	8
5.3. Оценка результатов.....	11
6. Требования безопасности.....	12
Приложение. Форма протокола испытаний	14

*Редактор Г.В. Прокопенко
Технический редактор М.В. Шихов*

Ответственный за выпуск С.Н. Копылов

Подписано в печать 25.06.98 г. Формат 60х84/16.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,16. Уч.-изд. л. 0,96.
Т. - 150 экз. Заказ № 183.

Типография ВНИИПО МВД России.
143900, Московская обл., Балашихинский р-н,
пос. ВНИИПО, д. 12