

Министерство черной металлургии
СССР

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер
Главного Управления
Вагоностроения
Министерства СССР
а/п Речкалов А.И.

*28° -III- 1972г.

Главный инженер
Главного Управления
Вагонного хозяйства

МИС

а/п Базенский В.И.
*27° марта 1971г.

Срок введения: 31/IX-72г.

УДК
Группа В33

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Главного
Технического Управления
Минчермета СССР

и/п Нефтель Н.И.

*13° -III- 1972г.

Сталь листовая низколегированная
марки 10ХНДП для вагоностроения

Технические условия
У 14-1-206-72

На срок до 1/I-74г.

РАЗРАБОТАНЫ:

Директор Института качественных сталей ЦНИИЧМ

и/п Голованенко С.А.
*5° ноября 1971 г.

Зам. директора
ЦНИИ вагоностроения
и/п

Казанский Г.А.

Директор ЦНИИ МИС

и/п Зелотарский А.Ф.
*17° ноября 1971 г.

1972 г.

Настоящие технические условия распространяются на поставку горячекатаной и холоднокатаной листовой и рулонной стали марки 10ХНД для вагоностроения.

В части химического состава настоящие технические условия распространяются на листовой прокат для вагоностроения.

I. Сортамент

1.1 Размеры проката:

горячекатаная сталь поставляется в толщинах от 1,5 до 8 мм,
холоднокатаная - в толщинах от 1,5 до 2 мм.

1.2 Размеры, допускаемые отклонения должны соответствовать:

для листовой горячекатаной стали - ГОСТ 5681-57

для листовой холоднокатаной стали - ГОСТ 3680-57

для горячекатаной рулонной стали - ГОСТ 8597-57

для холоднокатаной рулонной стали - ГОСТ 8596-57

II. Технические требования.

2.1 Листы и рулоны изготавливаются из вязколегированной конструкционной стали марки 10ХНД. Химический состав стали должен соответствовать нормам, указанным в таблице I.

Таблица I.

Химический состав, %							
C	Si	Mn	Al	Si	Cr	Ni	Si
не более 0,3	0,17	0,50	0,30	0,30	0,07	не более 0,12	
0,12	0,6	0,37	0,80	0,60	0,50	0,12	0,035

2.1.1 В сталь вводится технологическая добавка алюминия из расчета за остаточное содержание не менее 0,05% и ферротитана на остаточное содержание титана не менее 0,01%.

2.2 При условии соблюдения всех требований технических условий допускается отклонение по содержанию фосфора + 0,03%, по содержанию остальных элементов - в соответствии с ГОСТ 5058-65.

2.3 Горячекатаная сталь поставляется в состоянии после прокатки, холоднокатаная - после отжига.

2.4 Сталь в состоянии поставки должна обеспечивать механические и технологические свойства в соответствии с табл.2.

Таблица 2.

Марка стали	Состав - мкс, толщина, мм	При растяжении			Ударная вязкость при -40°C, кгс/см ²	Испытание на изгиб на 180° в ходном сост янии при 180°C, кгс/см ²
		Предел прочности, кгс/м ²	Предел текучести, кгс/м ²	Удлинение при разрыве, %		
не более						
ЮХИДИ	Горячеката- ваное 1,5 - 4	48	35	21	-	6- 22
	4 - 6	48	35	21	6	6- 22
	6 - 8	48	35	21	3,5	6- 22
	Холодно- катаное	44	30	20	-	6- 22

2.5 Составы кромки и поверхности горячекатаного и холоднокатаного проката согласно ГОСТ 14637-69 и ГОСТ 16523-70.

Группы II или IV.

II. Правила приёма, методы
испытания, маркировка,
документация.

- 3.1 Правила приемки, отбор проб и методы испытаний в соответствии с требованиями ГОСТ 14637-65 и ГОСТ 16523-70.
- 3.2 Несколько поставляются в пачках весом до 10 г.
- 3.3 Упаковка, маркировка и документация согласно ГОСТ 7536-69.

Зарегистрированы

31 марта 1972 г.

Начальник Технического
отдела ЦНИИЧМ

п/п Каплан А.С.

Министерство черной металлургии СССР

УДК
группа ВЗ3

СОГЛАСОВАНО:

Директор Всесоюзного Объединения
Совэстальстройпроект

Макаров
Мельников Н.П.

"12" августа 1976 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Главного
технического управления
Минчермета СССР

Кузнецов Н.Е.

1976 г.

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ НЕМНОЛИПРОДАМ
МАРИК ЮХИЛ ДЛЯ БАРОНОСТРОЕНИЯ

Технические условия

ТУ 14-1-206-72

Изменение № 2

Срок введения: 18.09.76г.

1. В пункте 2.2. указать:

Но согласованию с заказчиком в стали, выплавляемой
из природнолегированных руд на заводе "Азовсталь",
допускается содержание мышьяка до 0,15%.

2. Срок действия техусловий установлен: "до 01. 01. 82г.".

СОГЛАСОВАНО:

Зам. директора института
ЦНИИпроектстальконструкции

Макаров Евхлер О.Н.
"12" августа 1976 г.

РАЗРАБОТАНО:

Директор института качественных
стали ЦНИИЧМ

Каслин Головченко С.А.
"13" августа 1976 г.

Зарегистрированы: 18.08.76г.

Зав. отделом стандартизации
чорной металлургии

Л.В. Мещандрев

Министерство чёрной металлургии

СССР

УДК

Группа В33

СОГЛАСОВАНО:

Начальник
Главспецлегкострукции
Минмонтажспецстроя СССР
Землеруб В.А.

"1" *июн.* 1973г.

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Главного
технического Управления
Министерства СССР
Шефтель Н.И.

"1" *июн.* 1973г.



Сталь листовая низколегированная
марки 10ХНДП для вагоностроения

Технические условия

ТУ 14-1-206-72

Срок Изменение № 1
введения: 5/ХII-73г.

В пункте 1.1 указать: "горячекатанная сталь поставляется в толщинах от 1,5 до 14мм...холоднокатанная - в толщинах от 1,5 до 2мм. Допускается поставка стали в термически обработанном состоянии."

Пункт 2.1.табл. 1 дополнить примечанием в следующей редакции: "Примечание. Для проката толщиной более 12мм содержание фосфора должно быть в пределах 0,035 - 0,07%.

Пункт 2.4. табл.2 дополнить примечанием в следующей редакции: "Примечание. Для проката толщиной более 12мм временное сопротивление разрыву должно быть не менее 48кг/мм²; результаты контроля прочих механических характеристик указываются в сертификате, но не являются браковочным признаком.

СОГЛАСОВАНО:

Директор института
"Теплопроект"

Шишков И.А.

"5" *июн.* 1973г.
Зарегистрированы:

РАЗРАБОТАНЫ:

Директор института
качественных сталей
ЦНИИЧМ

Голованенко С.А.

"30" мая 1973г.

Зав. техническим отделом ЦНИИЧМ

Каплан А.С.

"5" *июн.*

1973г.