

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-8984
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000 м³/ч, НАПОРОМ 30-40 м
С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м (Монолитный вариант)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ III Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IV СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. Подземная часть.
- АЛЬБОМ V НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ. ИЗДЕЛИЯ. (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ VI ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ. ИЗДЕЛИЯ.
- АЛЬБОМ VII ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ (из тп 902-1-84.84);
- АЛЬБОМ VIII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IX СБОРНИК СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ X ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
- АЛЬБОМ XI СМЕТЫ. ОБЩАЯ ЧАСТЬ. (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ XII СМЕТЫ. ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-41/75

АЛЬБОМ III
Т-2092
СЕРИЯ 3901-Ю
Вып. 2

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИРМ ИНСТИТУТОМ
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДКАНАЛПРОЕКТ“

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ С ОДНИМ КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ 6-Ю кВ НА ОДИН ТРАНСФОРМАТОР МОЩНОСТЬЮ ДО 400 кВА. ТИП К-71-400м³

БАК РАЗРЫВА СТРУИ ЕМКОСТЬЮ 180 л
Колодка управления задвижкой Ф400

АЛЬБОМ IV

РАСПРОСТРАНЯЕТ
(СВЕРДЛОВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)

РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП
РАСПРОСТРАНЯЕТ ТБИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП
УТВЕРЖДЕН в/о „СовхозводоканалНИИПРОЕКТ“
ПРОТОКОЛ N59 ОТ 27.10.1983г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ в/о „СовхозводоканалНИИПРОЕКТ“
ПРИКАЗ N 82 ОТ 18.04.1984г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Г.А. Бондаренко* Г.А. БОНДАРЕНКО
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.С. Лялюк* В.С. ЛЯЛЮК

				Прибавок

СОДЕРЖАНИЕ

Альбом IV

Таблов проект 902-1-89.84

ДНК и лод. Подпись и дата в ам. шифр

№ п/п	Наименование	№ листа	Стр
1	Содержание	-	2
	Основной комплект КЖ		
2	Общие данные (начало)	1	3
3	Общие данные (окончание)	2	4
4	Планы на отм. - 6.250 и - 8.105		
	Разрезы 1-1, 2-2	3	5
5	Схема расположения элементов		
	подземной части	4	6
6	СТМ1. Развертка. Разрезы 3-3; 4-4.	5	7
7	СТМ1, СТМ2. Схема армирования	6	8
8	СТМ1, СТМ2. Схема армирования		
	Спецификация	7	9
9	Плита днища ПДМ1. Общий вид и		
	схема армирования	8	10
10	Плита днища ПДМ1. Схема армирования		
	Спецификация	9	11
11	РКМ2. Перекрытие на отм. - 6.200		
	План и сечения 1-1 ÷ 3-3, 7-7	10	12
12	РКМ2. Перекрытие на отм. - 6.200		
	элемент плана 1. Сечения 4-4 ÷ 6-6	11	13
13	РКМ2. Перекрытие на отм. - 6.200		
	Плита ПМ1. Балки БМ1 ÷ БМ3. Схема армирования	12	14
14	РКМ2, РКМ3. Перекрытие на отм. - 6.200		
	Балки БМ 4 ÷ БМ8. Схема армирования	13	15
15	РКМ2, РКМ3. Перекрытие на отм. - 6.200		
	Колонны КМ1, КМ2. Схема армирования	14	16
16	РКМ2. Перекрытие на отм. - 6.200		
	Лоток ЛТМ1. Схема армирования	15	17

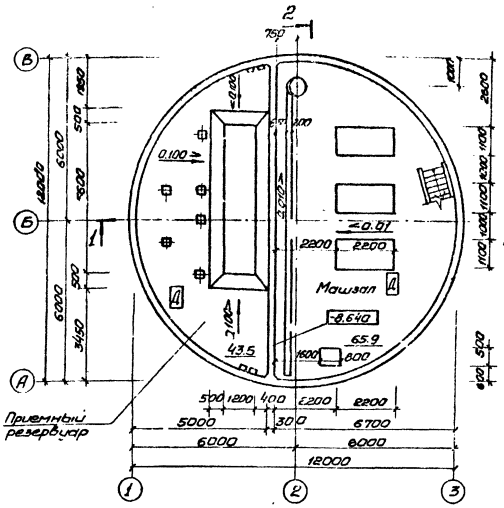
№ п/п	Наименование	№ листа	Стр
17	РКМ2. Перекрытие на отм. - 6.200		
	Лоток ЛТМ1. Схема армирования		
	Сечения 3-3 ÷ 8-8	16	18
18	РКМ2. Спецификация		
	перекрытия (начало)	17	19
19	РКМ2. Спецификация		
	перекрытия (окончание)	18	20
20	РКМ3. Перекрытие на отм. - 6.200		
	План и сечения 1-1 ÷ 3-3, 7-7	19	21
21	РКМ3. Перекрытие на отм. - 6.200		
	элемент плана 1. Сечения 4-4 ÷ 6-6	20	22
22	РКМ3. Перекрытие на отм. - 6.200		
	Плита ПМ2, Балки БМ1 ÷ БМ3		
	Схема армирования	21	23
23	РКМ3. Перекрытие на отм. - 6.200		
	Лоток ЛТМ2. Схема армирования	22	24
24	РКМ3. Перекрытие на отм. - 6.200		
	Лоток ЛТМ2. Схема армирования		
	Сечения 3-3 ÷ 9-9	23	25
25	РКМ3. Спецификация		
	перекрытия (начало)	24	26
26	РКМ3. Спецификация		
	перекрытия (окончание)	25	27

№ п/п	Наименование	№ листа	Стр.
	Основной комплект КЖ		
27	Общие данные (начало)	1	28
28	Общие данные (окончание)	2	29
29	Схема расположения лестниц,		
	лестничных площадок. Разрез 1-1.		
	2-2.	3	30
30	Схема узлов лестниц. Узел I	4	31
31	Узлы II ÷ V	5	32

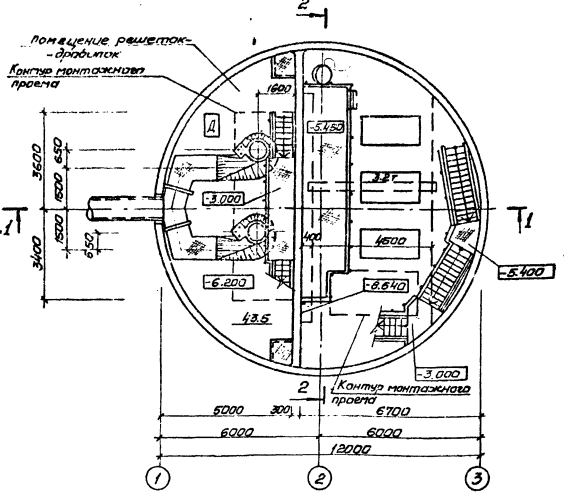
Привезено:			
ДНК №			

Титовый проект 902-1-89.84

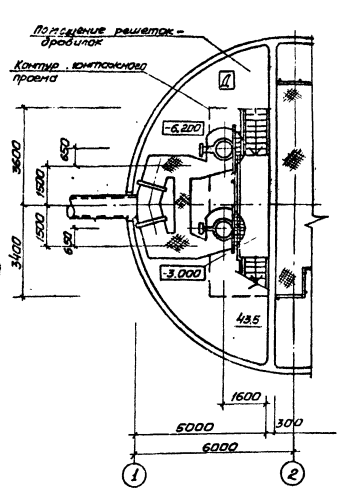
План на отм. 0.640



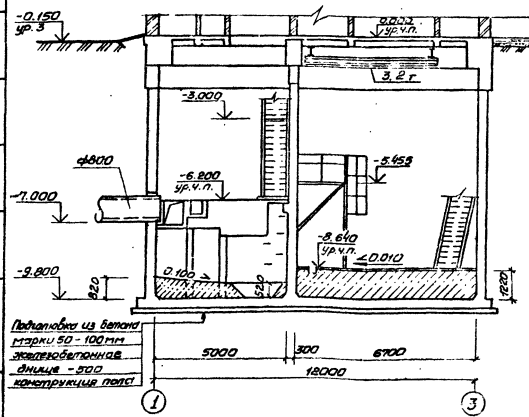
План на отм. -6.200 (для КРА-600)



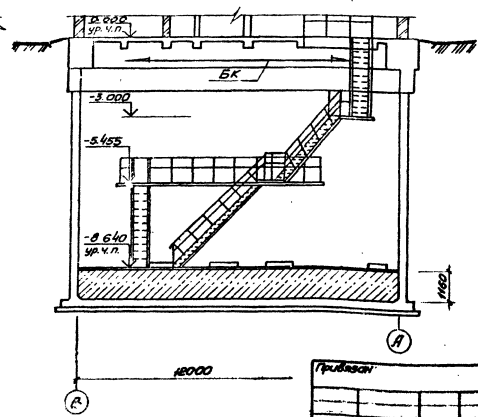
План на отм. -6.200 (для КРА-40)



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
Полезная площадь	м ²	102.6	
- на расчетную единицу	м ²	0.05	
Строительный объем	м ³	1001.0	
- на расчетную единицу	м ³	0.90	принята 200 м ³ /м

Полы выполнены из бетона толщиной 50-100 мм. Звукоизоляционная облицовка - 300 конструктивная плита.

902-1-89.84 - КЖ

Исполн.	М.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.
М.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.
С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.
С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.

КОНСТРУКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОЕКТА КОМПЛЕКТА 100-300мм и высотой 30-40м с решетчатой дробилкой

План на отм. -6.250
Ч-6.КЖ
Размер 1:1, Б-2

Проект ГЗР
Составитель
Заведующий
Ведомственный

Табель проект 902-1-89.84

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ

Матр. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
РКМ1	902-1	-КЖ м.к.в.8.24	1		объем III
РКМ2	то же	л. 10-18	1		объем IV
РКМ3	"	л. 13,14,20-25	1		объем V
СТМ1	"	л. 5-7	1		
СТМ2	"	л. 6, 7	1		
ПАМ1	"	л. 8, 9	1		
ОКМ1	902-1	-КЖ м.к.в.25,25	1		объем VI
Мс 1	-КЖ м.к.в.1	соединительное Мс 1	11	14,3	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕН СТМ1, СТМ2

Ранж. зона	матр.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примеч.
				шт.	м	
			Сборочные единицы			
1		3.901-5	Сольник Дх800 Сх300	1		
2		3.901-5	То же Дх500 Сх300	2	3	
3		3.901-5	" Дх100 Сх300	1		
4		3.901-5	" Дх50 Сх300	4		
5		1.400-15.8.1.810	изделие заводное МН 801	16		
6		1.400-15.8.1.120-44	То же МН 112-3	65	6	
7		1.400-15.8.1.120-50	То же МН 113-3	4		
8		1.400-15.8.1.130-25	" МН 121-2	6	13	
9		1.400-15.8.1.120-32	" МН 110-3	6	13	
10		1.400-15.8.1.130-46	" МН 124-5	10	12	
11		1.400-15.8.1.120-14	" МН 107-3	18		
12		1.400-15.8.1.140-08	" МН 128-3	112	118	
13		1.400-15.8.1.140-26	" МН 131-3	584		
14		1.400-15.8.1.140-02	" МН 127-3	364		
15		1.400-15.8.1.110-01	" МН 101-3	8	1	

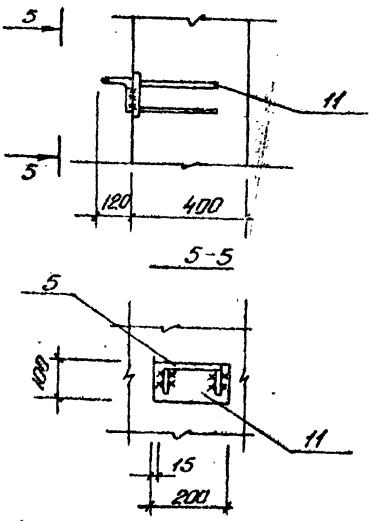
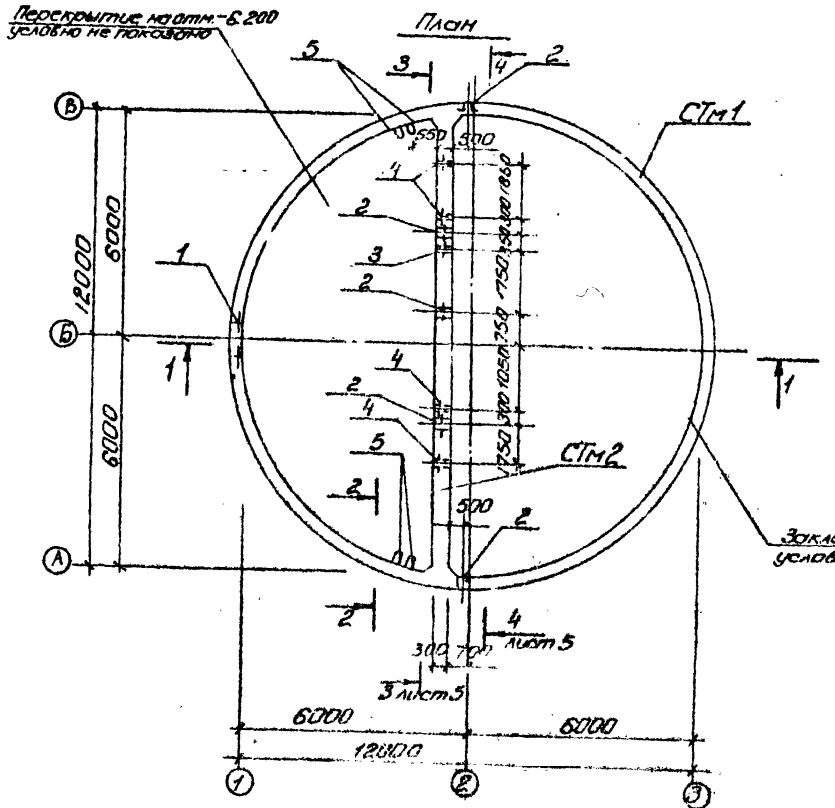
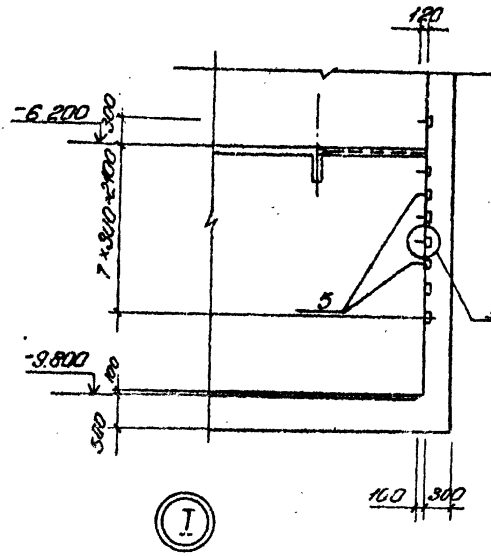
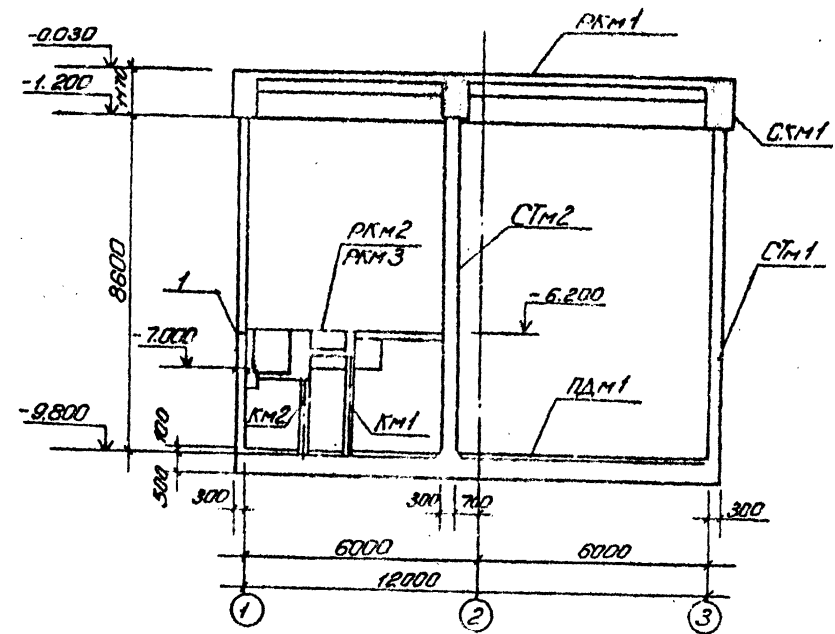
Остатное см. спецификацию исполнения на листе 7.

Перекрытие на отм. -6.200 условно показано для решетки-дробилки КРА-40М.

Матр. поз.	Стена	
	СТМ1	СТМ2

ТТ 902-1-89.84 -КЖ

Примеч.	Состав		Уд. вес	Лист	Листов
	Матр. поз.	Кол.			
УВЕ №					



Закладные в стенах условно не показаны

Составлено: [blank] Проверено: [blank] Утверждено: [blank]

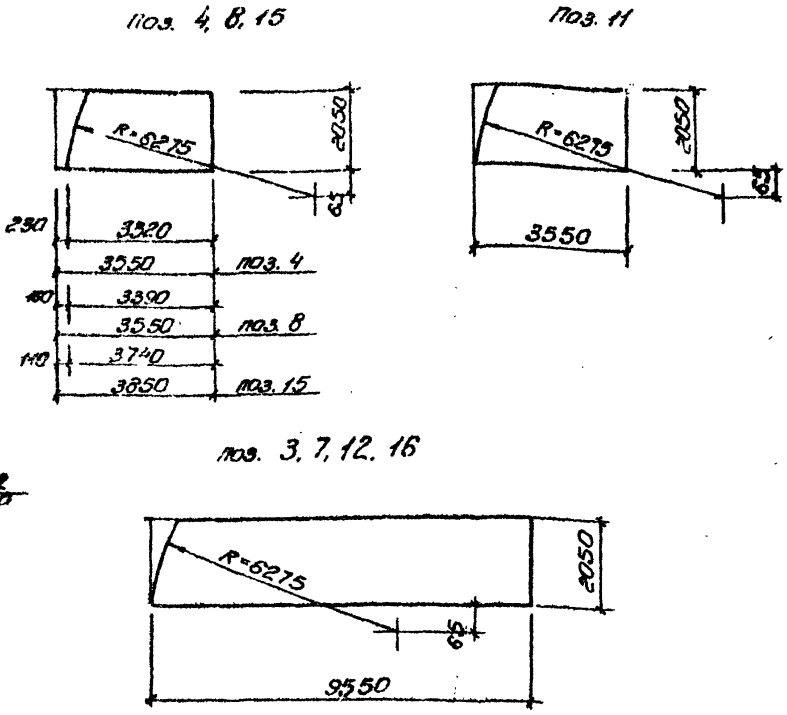
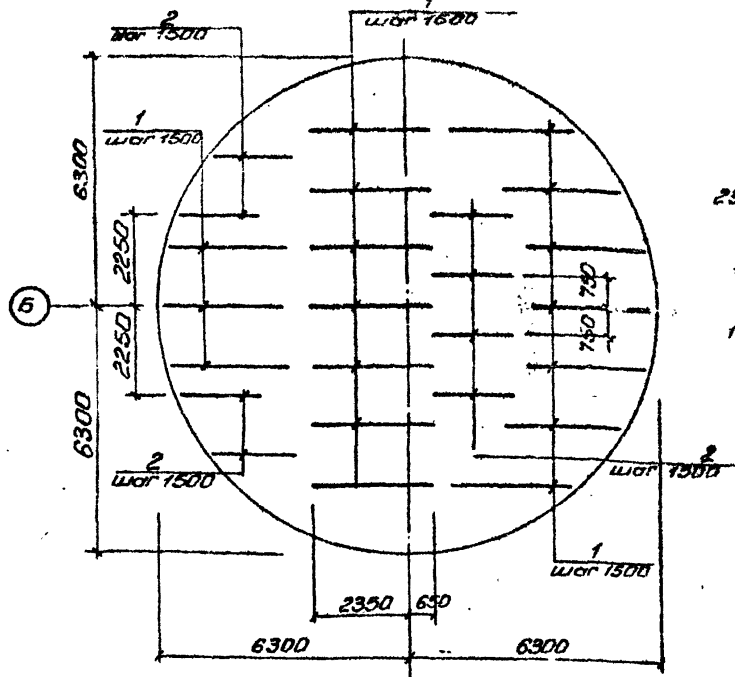
Схема расположения элементов днища

Решетчатый сток

Спецификация днища ПДМ 1

Альбом IV

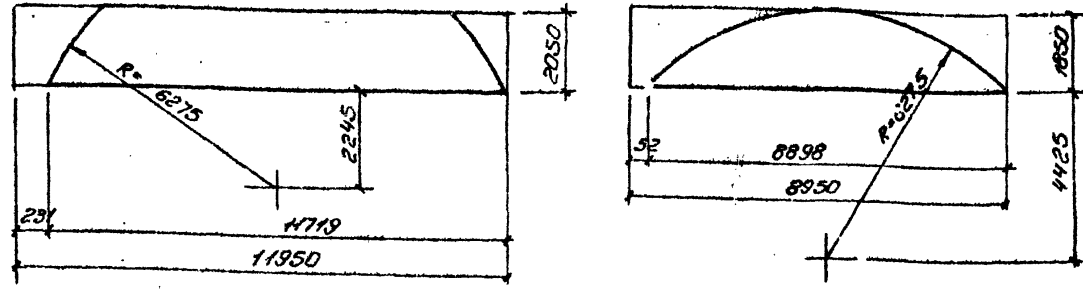
Титульный проект 902-1-89.84



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Пример
Сборочные единицы				
Лотковые элементы				
1	902-1	-КЖК-Кр12, Кр13	Кр 12	17
2		-Кр12, Кр13	Кр13	8
Сетки армированные				
3	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*2550	275	2
4	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*3550	275	2
5	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*1950	275	2
6	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 1850*8950	275	2
7	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*9550	275	2
8	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*3550	275	2
9	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*1950	275	2
10	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 1850*8950	275	2
11	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*3550	275	2
12	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*9550	275	2
13	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*1950	275	2
14	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 1850*8950	275	2
15	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*3550	275	2
16	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*9550	275	2
17	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*1950	275	2
18	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 1850*8950	275	2
Детали				
19		φ16АII ГОСТ 5781-82 L=3550	43	5,60 кг
20		φ16АII ГОСТ 5781-82 L=3650	43	5,77 кг
21		φ12АII ГОСТ 5781-82 L=1550	155	1,38 кг
22		φ12АII ГОСТ 5781-82 L=950	155	0,84 кг
23		φ16АII ГОСТ 5781-82 L=2200	60	3,47 кг
24		φ16АII ГОСТ 5781-82 L=1250	60	1,97 кг
25		φ18АII ГОСТ 5781-82 L=4550	52	9,09 кг
26		φ18АII ГОСТ 5781-82 L=4710	52	9,41 кг
27		φ22АII ГОСТ 5781-82 L=4080	56	12,11 кг
28		φ10АI ГОСТ 5781-82 L=1390	308	0,85 кг
29		φ16АII ГОСТ 5781-82 L=1100	24	1,74 кг
Материалы				
		Бетон марки М200		62,6 м³

Ведомость деталей

№	Значения
19	1500 2080
20	2310 1350
21	1450 100
22	850 100
23	2050 150
24	1100 150
25	1950 2600
26	2760 1900
28	1250
29	1000 100



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Виды арматурные										Всего	Объем расход	
	Арматура класса												
	AI					AII							
ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81								
φ6	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Уточн					
ПАМ 1	203,1	383,2		586,3	450,5	1185,3	882,0	857,1	962,0	1816,7	676,2	6818,9	7398,1

* Nos. 19 + 26, 28, 29 - см. ведомость деталей

ТН 902-1-89.84 - ЛЖС

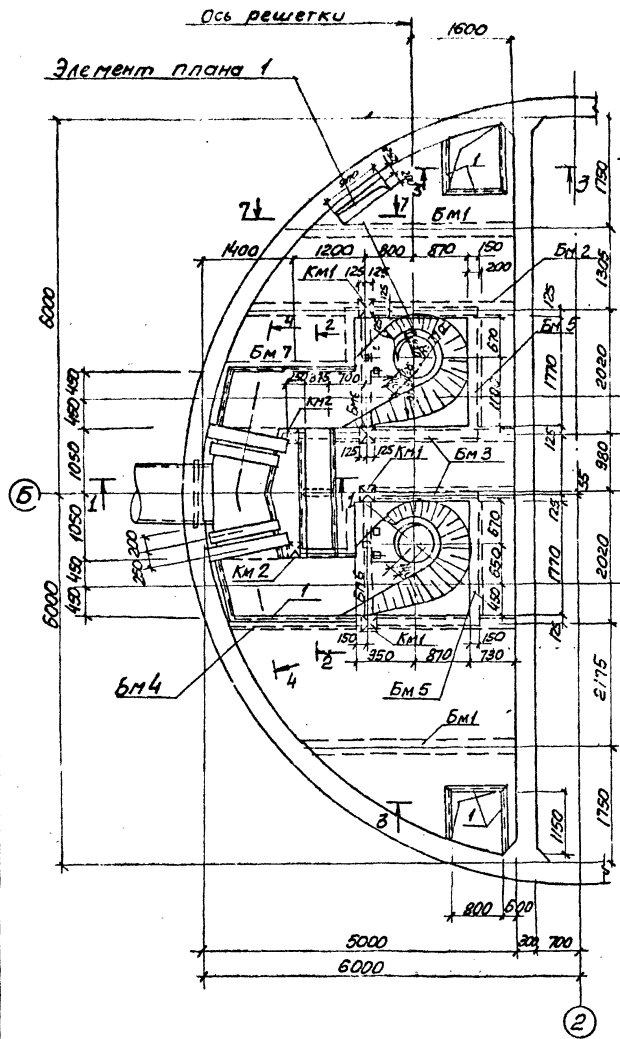
Проверен	Мат. ответ.	Специалист	Лист
	М.И.С.И.С.И.	М.И.С.И.С.И.	9

А1660М IV

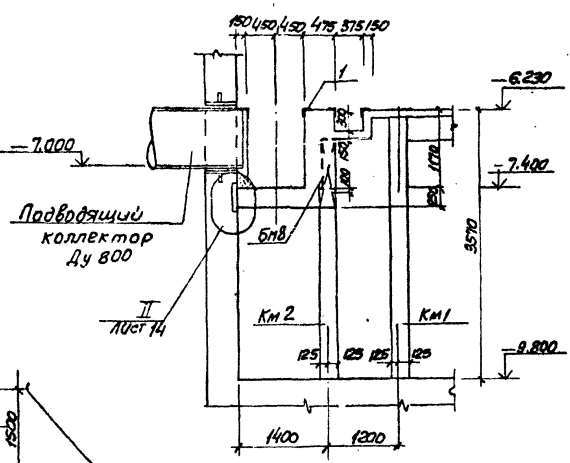
Туполов проект 902-1-89.84

СОВ. ПРОЕКТИНКО
 В. П. К. 2
 Инженер В. П. К. 2
 Инженер В. П. К. 2
 Инженер В. П. К. 2

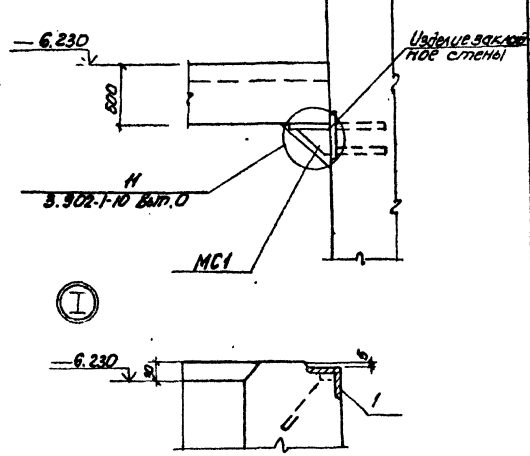
ПКМ 2



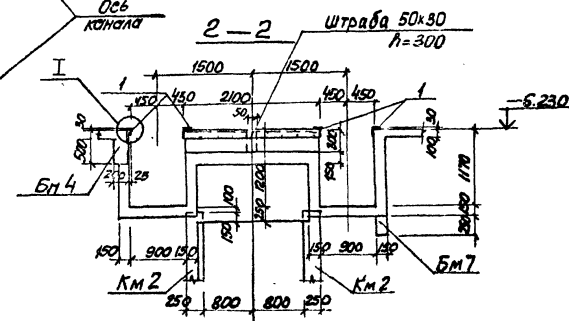
1-1



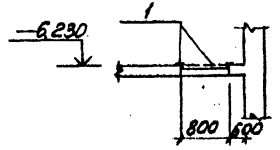
7-7



2-2



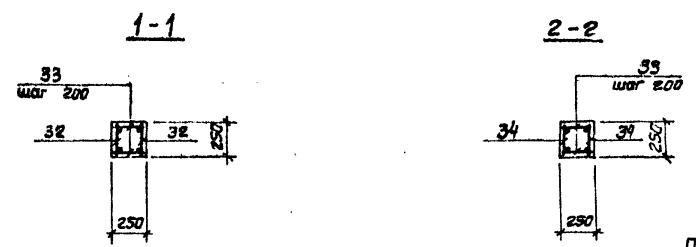
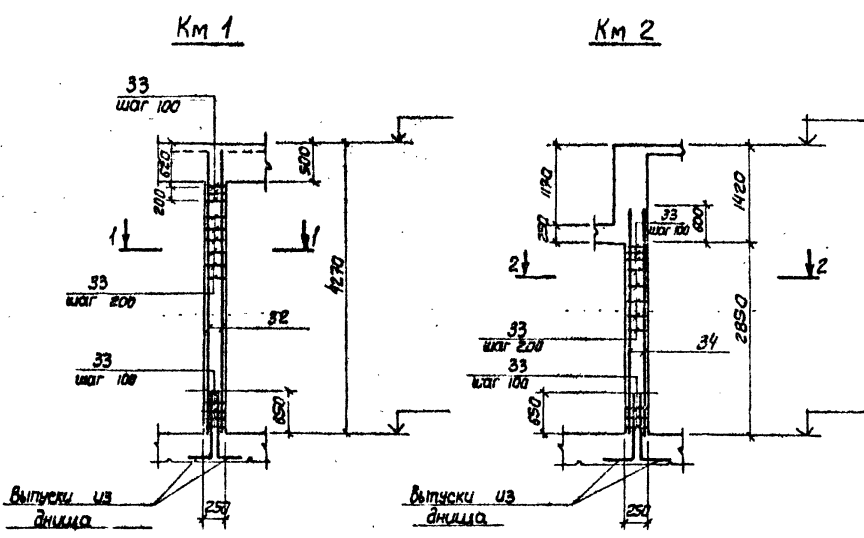
3-3



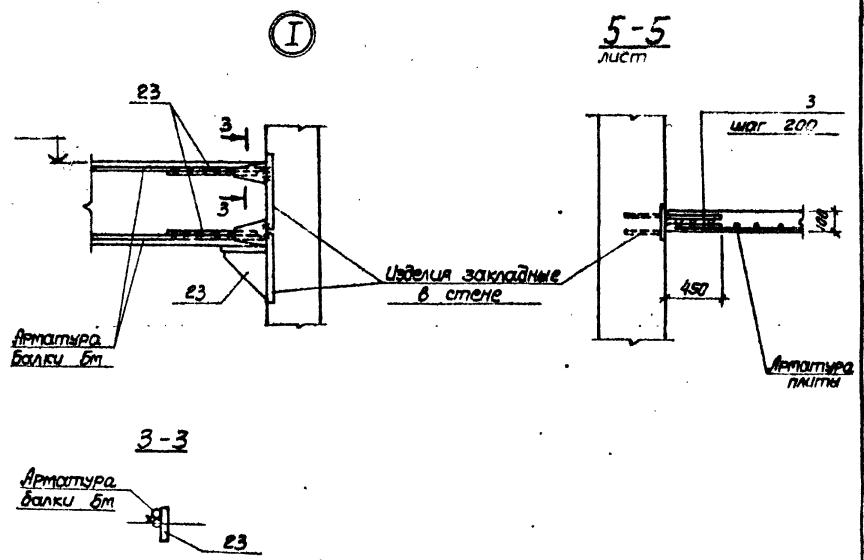
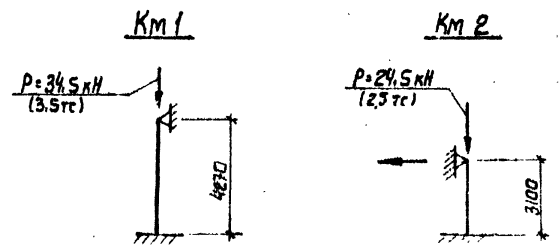
1. Внутренние поверхности лотков оштукатурить цементно-песчаным раствором состава 1:2, толщиной 20мм с железнением. На участке установки решеток стены затереть цементным раствором.
2. Рамы шибров и ремонтных решеток установить в соответствии с механическими чертежами.

ТП 902-1-89.84-КЖ			
Контрактор:	Монтаж:	Станция:	Листов:
Инженер:	Инженер:	Р	10
Конструкция: 21 насосная станция с приводом от электродвигателя 100-200мм канал 30-40мм с решетками - арматурами		Точность: с/ср 250мм канал проект 250мм канал проект	
Перекрестие лотков: 6.200 Ман. и обечайки: 1-1, 3-3, 4-7		Водоканал проект	

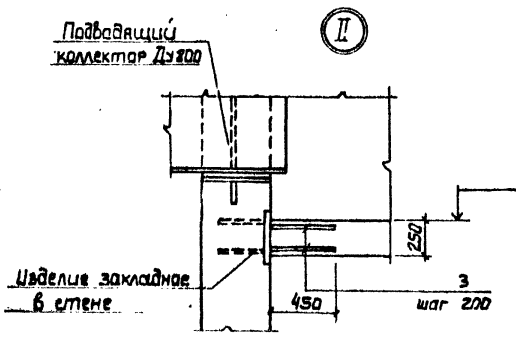
Младш. тех. проект 902-1-89.84



Расчетные схемы колонн



Защитный слой бетона во рабочей арматуре колонн принят 25 мм.

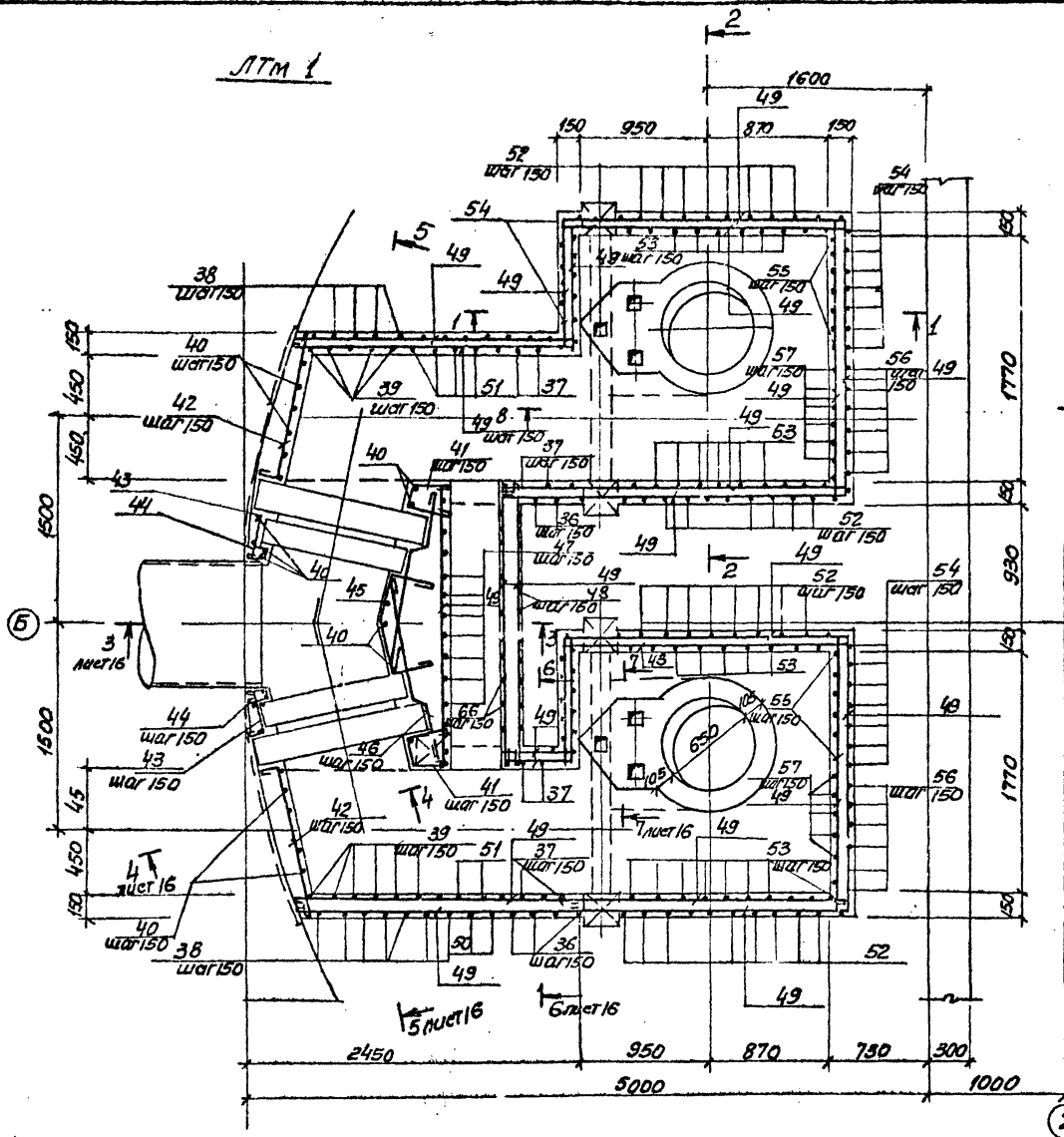


ТП 902-1-89.84 - КЖ		Канализационная насосная станция производительностью 400-500 л/мин, напором 30-40 м, с решетками - оцинкованными.	Сталь лист листов
Инж. В.И.	Инж. З.Р. Баранова	Перекрытие на 4-х колоннах км 1, км 2. Элементы армированные.	Р 14
Инж. В.И.	Инженер-механик		Инженер-механик

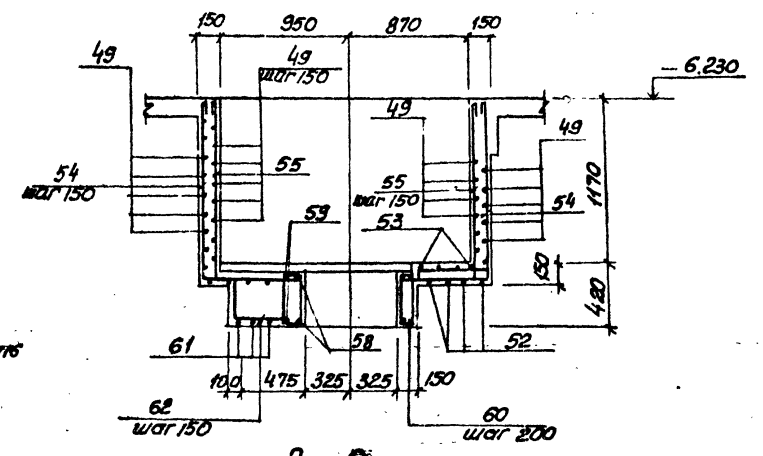
Инж. В.И. Мельник и В.И. Баранова

Альбом IV
Тубовый проект 902-1-89.84

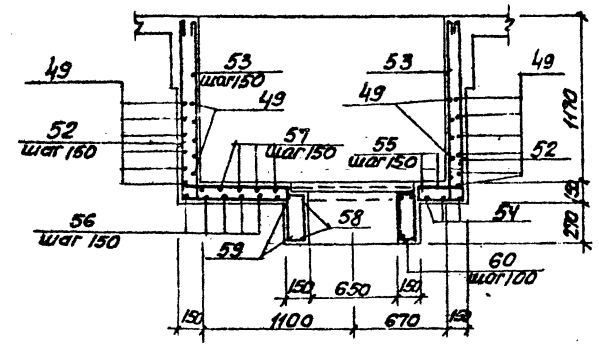
ЛТМ 1



1-1



2-2



Защитный слой бетона до рабочей арматуры
принят-20мм

ТТ 902-1-89.84 - КЖ

ПРИВЕСИ

Исполнитель	Н.С.С.С.	Проверено	С.С.С.
Директор	И.И.И.	Инженер	К.К.К.
Специалист	Л.Л.Л.	Инженер	М.М.М.
Специалист	О.О.О.	Инженер	П.П.П.
Специалист	Т.Т.Т.	Инженер	Ф.Ф.Ф.
Специалист	Х.Х.Х.	Инженер	Ц.Ц.Ц.
Специалист	Ч.Ч.Ч.	Инженер	Ш.Ш.Ш.
Специалист	Щ.Щ.Щ.	Инженер	Ъ.Ъ.Ъ.
Специалист	Ъ.Ъ.Ъ.	Инженер	Ы.Ы.Ы.
Специалист	Ы.Ы.Ы.	Инженер	Э.Э.Э.
Специалист	Э.Э.Э.	Инженер	Ю.Ю.Ю.
Специалист	Ю.Ю.Ю.	Инженер	Я.Я.Я.

Исполнитель	Н.С.С.С.	Проверено	С.С.С.
Директор	И.И.И.	Инженер	К.К.К.
Специалист	Л.Л.Л.	Инженер	М.М.М.
Специалист	О.О.О.	Инженер	П.П.П.
Специалист	Т.Т.Т.	Инженер	Ф.Ф.Ф.
Специалист	Х.Х.Х.	Инженер	М.М.М.
Специалист	Щ.Щ.Щ.	Инженер	М.М.М.
Специалист	Ъ.Ъ.Ъ.	Инженер	М.М.М.
Специалист	Ы.Ы.Ы.	Инженер	М.М.М.
Специалист	Э.Э.Э.	Инженер	М.М.М.
Специалист	Ю.Ю.Ю.	Инженер	М.М.М.
Специалист	Я.Я.Я.	Инженер	М.М.М.

Этот документ является частью проекта и не должен использоваться отдельно.

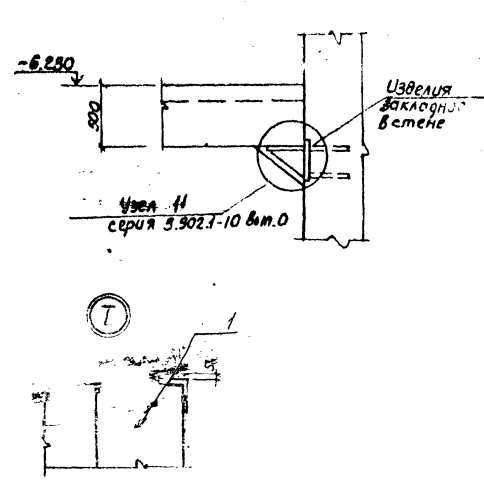
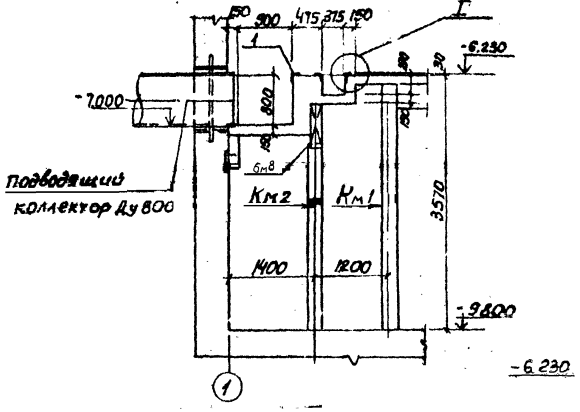
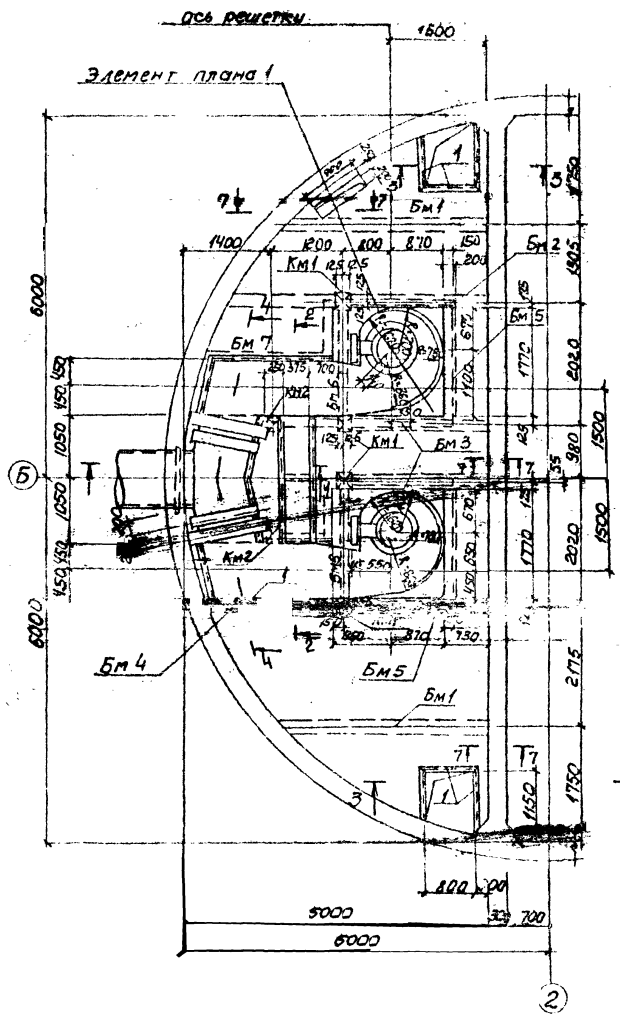
АЛЬБОМ №

Типовой проект 902-1-89.84

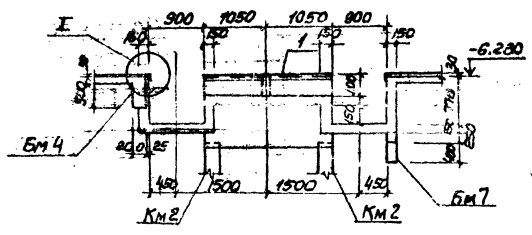
РКМ 3

1-1

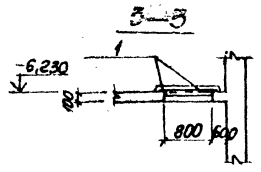
7-7



2-2



1. Внутренние поверхности лотков оштукатурить цементно-песчаным раствором состава 1:2, толщиной 20 мм.
2. Рамы щитовых затворов и ремонтных решеток установить по механическим чертежам.

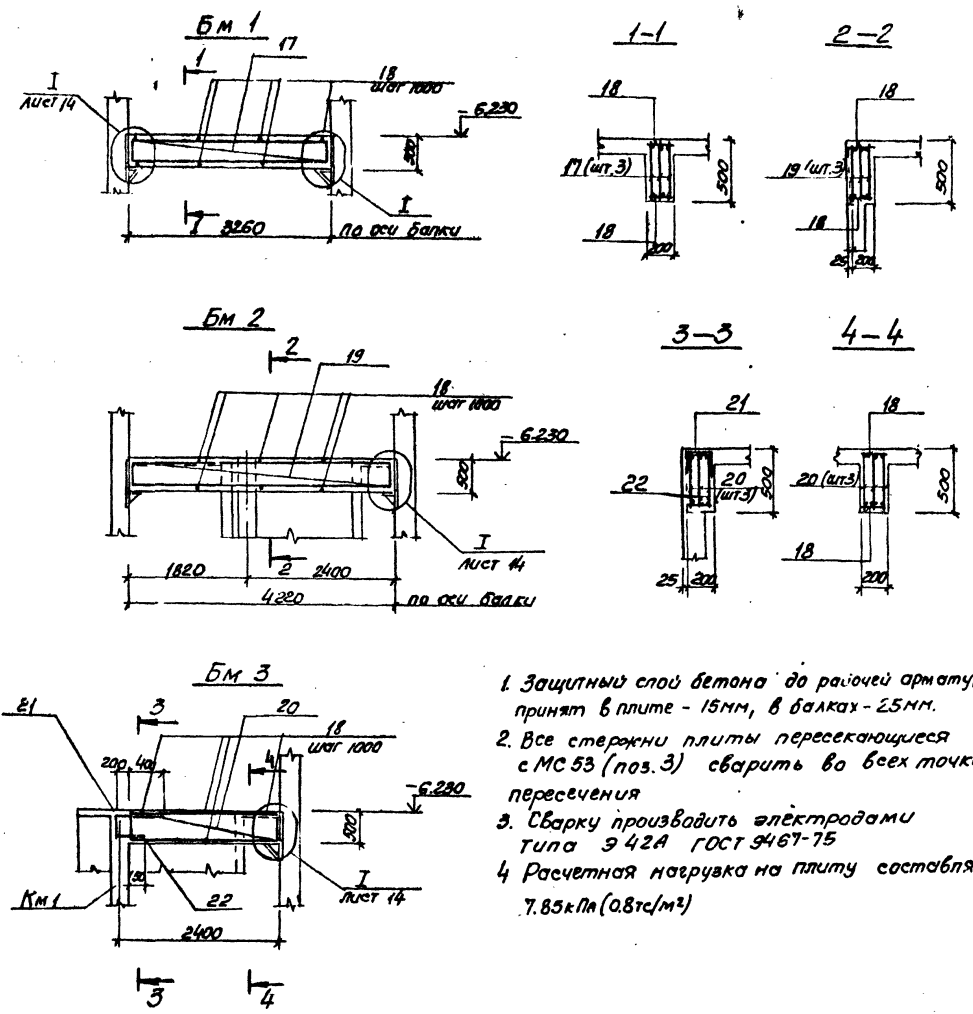
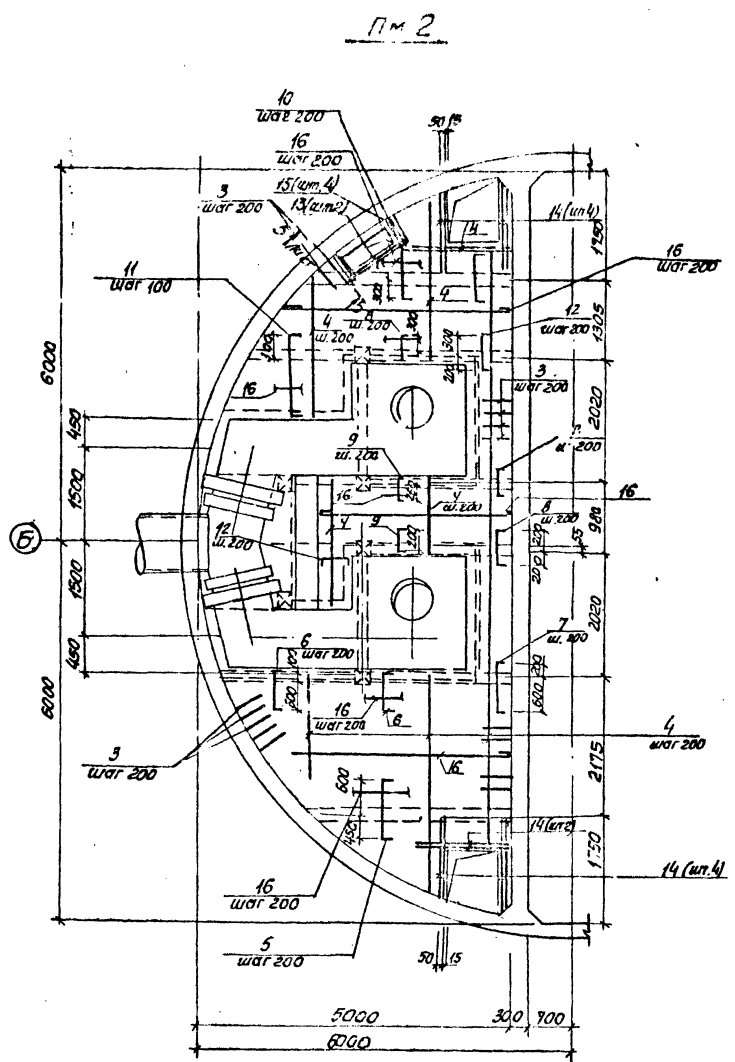


ТП 902-1-89.84-КМ			
Привязка:	Кандидатом на должность	Стадия/лист	Листов
Инж. А.А. Шибко	Инженер по специальности	Р	19
Инж. В.В. Боровак	Инженер по специальности		
Инж. С.С. Сидорова	Инженер по специальности		
Инж. И.И. Иванов	Инженер по специальности		

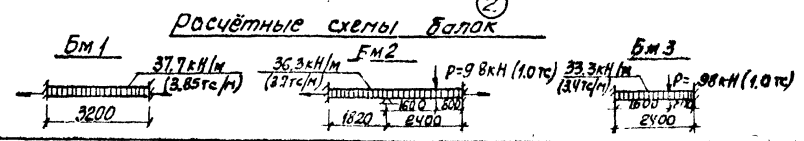
С.902.1.89.84.01
 Инж. А.А. Шибко
 Инж. В.В. Боровак
 Инж. С.С. Сидорова
 Инж. И.И. Иванов

Тупольский проект 902-1-89.84

Ш.В. Алехин, С.В. Давыдов, И.В. Ветра, В.В.К. Шибанов



1. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят в плите - 15мм, в балках - 25мм.
2. Все стержни плиты пересекающиеся с МС 53 (поз.3) сварить во всех точках пересечения
3. Сварку производить электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75
4. Расчетная нагрузка на плиту составляет 7.85кПа (0.8тс/м²)



ТТ 902-1-89.84-КН			
Исполн	Лист	Листов	Листов
Шибанов	21	21	21
Давыдов	21	21	21
Ветра	21	21	21
Шибанов	21	21	21

Спецификация к перекрытию РКМЗ (аконание)

Кол. Примечание	Наименование	Обозначение	Кол. Примечание
	Бетонная плита		
А4 69	Сборные единицы	902-1-89.84 -КЖКН-КР11	
	Детали		
Б4 29		ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-130	12 0,03 кг
	Копонна КМ1-шт4		
	Сборные единицы		
А4 32	-Кр8	Каркас плоский Кр8	6
	Детали		
Б4 33		ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-230	150 0,1 кг
	Копонна КМ2-шт2		
	Сборные единицы		
А4 34	-Кр9	Каркас плоский Кр9	4
	Детали		
Б4 35		ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-230	52 0,1 кг
	Лоток ЛТМ2-шт1		
	Сборные единицы		
3	3.902-1-10 Вып.0	Цепице закладное МС3	42
А4 2	902-1-10 -КЖКН-МН1	МН1	2
А4 72	-МН2	МН2	4
73	1.400-15 Вып.1	МН129-3Р-2	2
74	1.400-15 Вып.1	МН549	1,8
75	1.400-15 Вып.1	МН102-3	4
Б4 76	Уголок ГОСТ 8509-78	Л 100х10	6,2 м
Б4 77	Швеллер ГОСТ 8240-75	Ш 100	2,9 м
А4 35	902-1-89.84 -КЖКН-КР10	Каркас плоский Кр10	4
	Детали		
Б4 36		ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-340	6 1,2 кг
Б4 37		С-340	6 1,4 кг
Б4 38		С-2100	15 0,84 кг
Б4 39		С-2320	16 0,96 кг
Б4 40		С-1000	7 0,4 кг
Б4 41		С-920	14 0,36 кг
Б4 42		С-1240	12 0,5 кг

Кол. Примечание	Наименование	Обозначение	Кол. Примечание
Б4 43		ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-490	12 0,2 кг
Б4 44		С-440	2 0,2 кг
Б4 45		С-1120	12 0,5 кг
Б4 46		С-1150	2 0,5 кг
Б4 47		С-510	15 0,15 кг
Б4 48		С-1450	14 0,6 кг
Б4 49		С-2700	8 1,4 кг
Б4 50		С-3220	8 1,3 кг
Б4 51		ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-307	24 3,5 кг
Б4 52		С-4360	26 8,9 кг
Б4 53		С-3840	12 3,4 кг
Б4 54		С-4280	12 3,8 кг
Б4 55		С-3390	12 3,0 кг

Кол. Примечание	Наименование	Обозначение	Кол. Примечание
Б4 56		ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-2610	12 3,2 кг
Б4 57		С-2590	2 2,3 кг
Б4 58		С-3300	2 3,0 кг
Б4 59		ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-1050	13 0,2 кг
Б4 60		ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-2700	2 2,4 кг
Б4 61		С-2880	2 2,6 кг
Б4 62		БАТ ГОСТ 5781-82 С-1480	28 0,8 кг
Б4 63		С-1700	6 0,6 кг
Б4 64		С-1050	10 0,4 кг
Б4 65		С-1670	14 0,7 кг
Б4 66		С-2190	16 0,9 кг
Б4 67		С-1500	28 0,7 кг
Б4 68		ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-1180	6 0,5 кг
Б4 69		С-2000	6 0,8 кг
Б4 70		ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-490	28 0,3
Б4 71		Материалы на РКМЗ	
Б4 72		Бетон марки М200	11,9 м ³

*) Поз. 36± 71, 78-см. ведомость деталей на листе 26

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий расход			
	Арматура класса							Арматура класса										
	А I			А III				А III			Прокат							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			ВСТ 3Ап2-1							
РКМЗ	5	8	Уголок	8	10	12	16	22	Уголок	8	10	Уголок	Г 14	Л 50х5	Б-6	Б-4	Б-8	1855,6
	126,0	304,6	590,6	139,3	37,0	438,9	449,5	1064,7	1578,5	20,5	2,1	22,6	34,4	109,2	16,7	74,1	26,3	

Лист 27 из 27

777 902-1-89.84 -КЖКН

Привязан	Начало	Шельва	1/2
	М.кв.г.д.	Власенко	1/2
	В.к.г.р.	Боравик	1/2
	Ст.инж.	Яростав	1/2
	Инж.	Китынец	1/2

Копия спецификации на стальную арматуру для изготовления 1000-2000 м² напаром 30-40 м с соответствующими привязками РКМЗ

Спецификация перекрытия (аконание)

Лист 25

19586-01 28

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схемы расположения лестниц и лестничных площадок. Разрезы 1-1, 2-2.	
4	Разрезы 3-3+6-6.	
5	Узел I-I	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные	
1.459-2 Вып. 42	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения	

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла	Обозначение и размер профиля мм	НМ П/П	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по значениям				Общая масса кг	Масса потреб- ности металла по сортаментам				Запас кг
				Марка металла	Вид проф. мм	Размер профиля			Лестницы	Площадки	Огражде- ния	И		II	III	IV		
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	В Ст. 3 кп 2-1 ТУ 14-1-3023-80	Швелл. ГОСТ 8240-72 № 30 мм 2134-1303-80	1	11240	26165				0,2			0,2						
			2	11240	26158				0,1			0,1						
			3															
Итого:			4					0,3			0,3							
Всего профиля			5					0,3			0,3							
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	В Ст. 3 кп 2-1 ТУ 14-1-3023-80	Уг. Листовая ГОСТ 8509-72* мар. В Ст. 3 кп 2-1 ТУ 14-1-3023-80	6	11240	21113				0,1			0,1						
			7															
Итого:			8					0,1			0,1							
Всего профиля			9					0,1			0,1							
Сталь листовая оцинкованная ГОСТ 8569-77	В Ст. 3 кп 2-1 ГОСТ 8569-77*	Лист. В. ДК. 400-1000 разм. В Ст. 3 кп 2-1 ТУ 14-1-3023-80	10	11240	71315				0,7			0,7						
			11															
Итого:			12					0,7			0,7							
Всего профиля			13					0,7			0,7							

Проект разработан в традиционных строительных конструкциях без применения научно-технических достижений в строительных решениях.
 Главный инженер проекта [Подпись] (Лялюк).

Титуловый проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.
 Гл. инженер проекта [Подпись] (Лялюк)

Привязан		Нов. отд. Шелоро	Т. 1	Минимизированная нормативная стоимость Проектирование на 10-200 кв. м высотой 30-40 м с решетчатыми - фермами	Лист	Листов	
		И. контр. Висоцкий	1/1		P	1	5
		В. к. ер. Бородин	5/1		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (начало)		
		Ст. инж. Шондиль	1/1		Проектная организация Харьковская Водоканалпроект		

Титуловый проект 902-1-89.84
 Альбом IV

Техническая спецификация металла (окончание)

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	мм п/п	Код			Классификация	Длина, мм	Масса металла по элементу				Общая масса б/т	Масса потребованного металла по кварталам				Заполнитель б/т	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестницы	Площадки	Ограждения	I		II	III	IV			
																	По элементу конструкции		10
Сталь листовая ГОСТ 19903-74	В0-3кп2-1 ТУМ-1-3023-80	В.С. ГОСТ 19903-74 В.С. ГОСТ 19903-74 В.С. ГОСТ 19903-74 В.С. ГОСТ 19903-74	14																
			15																
			16	11240	71110					0,1				0,1					
			17	11240	71110					0,1				0,1					
Итого:			18					0,2				0,2							
Всего профиля			19					0,2				0,2							
Болты ГОСТ 7798-70*	В0-3кп2-1 ГОСТ 308-71*	Болт М2-16,58 ГОСТ 780-71	20	11240					0,03				0,03						
			21						0,03				0,03						
Всего профиля			22					0,03				0,03							
			23																
Итого масса металла			24																
Лестницы и ограждения			25						0,8		0,1		0,9						
Всего масса металла			26						0,8		0,1		2,23						
В том числе по маркам	Всего кп2-1 Всего кп2		27							0,6			0,6						
		28							0,8	0,73	0,1		1,63						

- Общие указания:
1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП П-23-81, "Стальные конструкции нормы проектирования."
 2. Соединения стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
 3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
 4. Предусмотреть антикоррозийную защиту металлоконструкций; произвести очистку поверхностей стальных конструкций по требованиям ГОСТа 9402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП П-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии."

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций поomenclature № 01-03	мм п/п	мм п/п	мм п/п	Масса конструкции в т										Классификация	Серия типовых конструкций		
				Лестницы	по видам профилей стали											Всего	
					Лестницы	Площадки	Ограждения	Болты	Шпильки	Гвозди	Сварочные электроды	Сварочные стержни	Сварочные стержни				Сварочные стержни
Лестницы	1	526242					0,1						0,3	0,2	0,6	1459-2 в. 1	
площадки	2	526243								0,93					1,33		
ограждения	3	526244									0,1			0,2	0,3	1459-2 в. 2	
Итого:	4						0,3	0,2		0,1	0,93	0,3	0,4	2,23			

ТМ 902-1-89. 84 - КМ			
Исполнитель	Проверен	Составитель	Сектор
И.Контр. Власова	Шелко	Шелко	14
Рук. ср. Боравин	Боравин	Боравин	57
От. инж. Шелко	Шелко	Шелко	31
Инж. Понкина	Понкина	Понкина	14

Приблизно

И.Контр. Власова	Шелко	Шелко	14
Рук. ср. Боравин	Боравин	Боравин	57
От. инж. Шелко	Шелко	Шелко	31
Инж. Понкина	Понкина	Понкина	14

Общие данные (окончание)

Техническая спецификация по проекту № 902-1-89. 84, по плану № 30-10 м с расчетными профилями

Сталь лист / листов Р / 2

Госстрой СССР Ленинградский филиал Харьковский завод металлоконструкций

М560М IV

Тех. проект 902-1-89.84

Лист 1 из 1

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТН
630084 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать 18^а 11 1984 г.
Заказ № 1945 Тираж