

СССР

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ  
ПОДВЕСНЫХ КОНВЕЙЕРОВ К  
ПОДДЕРЖИВАЮЩИМ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯМ  
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 37.002.0444-77

Издание официальное

№ 2

Министерство автомобильной промышленности  
Москва

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ  
КРЕПЛЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ КОНВЕЙЕРОВ  
К ПОДДЕРЖИВАЮЩИМ  
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯМ

ОСТ 37.002.0444-77

Конструкция и размеры

Введен впервые

Приказом по Управлению главного технолога  
Министерства автомобильной промышленности

от 21 октября 1977 №8

срок действия установлен с 1 июля 1978  
до 1 июля 1983

Настоящий стандарт распространяется на  
следующие сборочные единицы и детали крепления и  
раскрепления подвесных конвейеров

- разборные крепления к несущим балкам металло-  
конструкции,
- разборные крепления ходовых путей конвейеров,
- раскрепления (подкосы жесткости),
- резьбовые тяги диаметром 12, 16; 22 мм,
- гладкие тяги диаметром 12, 16; 22 мм

Стандарт устанавливает конструктивные исполне-  
ния, основные размеры и комплект поставки сборочных  
единиц, применяемых для крепления и раскрепления  
подвесных конвейеров

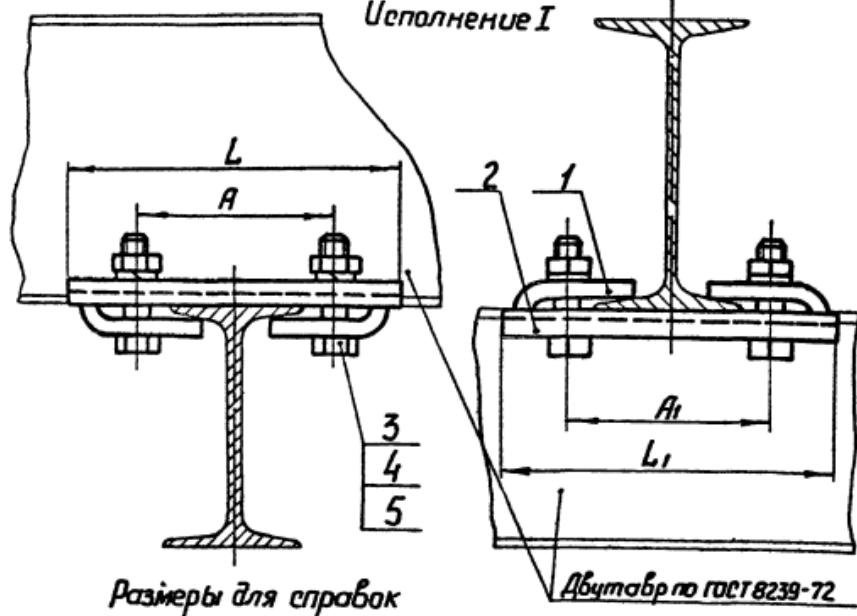
## 1 СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ГРУЗОНЕСУЩИЕ

### 1.1. Сборочные единицы и детали крепления с применением лап, скоб, зажимов, захватов

#### 1.1.1. Крепление для соединения перпендикулярно пересекающихся дбута бровьих балок

1.1.1.1. Конструкция и размеры крепления для соединения перпендикулярно пересекающихся дбута бровьих балок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Исполнение I



Пример условного обозначения крепления для соединения дбута бров 20 с дбута бровом 30:

Крепление I-11 ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 1

## Размеры в мм

Обозначение	Номера соединяемых двутавровых балок по ГОСТ 8239-72	Допуск коемая наг- рузка, кгс	L	L <sub>1</sub>	A	A <sub>1</sub>	Масса, кг	Поз 1. Лапка	Поз 2. Лапка	Поз 3. Болт	Поз 4. Гайка	Поз 5. Шайба
								Количество				
								2	2	4	4	4
Обозначение												
I-01	10-10,10-12,12-12 10-14,10-16,12-14	800	142	142	82		1,90	I/00.001	I/00.001	M12x50 58.05	M12.6 05	1265 Г 05
I-02	12-16	1500	170	150	100	82	3,90	I/00.002	I/00.003	M16x60 58.05	M16.6 05	1665 Г 05
I-03	10-20,12-20		180		118		3,50	I/00.004	I/00.005			
I-04	10-30,12-30	800	215	142	155		4,15	I/00.006	I/00.007	M12x60 58.05	M12.6 05	1265 Г 05
I-05	14-14,14-16;16-16		170		100		3,65	I/00.008	I/00.008			
I-06	14-20,16-20		190	170	120	100	4,62	I/00.009	I/00.010	M16x60 58.05		
I-07	14-27,16-27	1500	210		146		5,15	I/00.011	I/00.012	M16x70 58.05		
I-08	14-30,16-30		198	240	100	160	6,32	I/00.013	I/00.014		M16.6 05	1665 Г 05
I-09	18-18;18-20;20-20		190	190	120		4,68	I/00.009	I/00.009	M16x60 58.05		
I-10	18-24		210		140		5,20	I/00.015	I/00.016			

Продолжение табл. 1

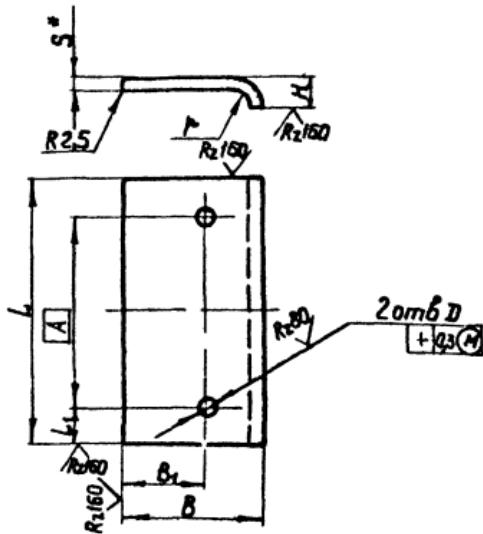
## Размеры в мм

Обозначение	Номера соединяемых винтовых балок по ГОСТ 8239-72	Допускаемая нагрузка, кгс	L	L <sub>1</sub>	A	A <sub>1</sub>	Масса, кг	Поз.1	Поз.2	Поз.3	Поз.4	Поз.5	
								Лапка	Лапка	Болт	Гайка	Шайба	
								Количество					
I-11	18-30, 20-30		240	200	160	120	6,80	I/00 017	I/00 018	M16x7058.05	M16 605	1665/05	
	18-36			260	190	170	6,68	I/00 019	I/00 020				
	20-22, 22-22			200	136	136	5,28	I/00 021	I/00 021	M16x6058.05			
	20-40		2000	200	176	120	6,56	I/00 022	I/00 023	M16x7058.05			
	22-30			210	130	7,12	I/00 024	I/00 025					
	24-30			220	160	140	6,94	I/00 024	I/00 026				
	30-30			240	160	8,02	I/00 027	I/00 027					

Лист 4 ОСТ 37.002.0444-77

1112 Конструкция и размеры лапки должны соответствовать указанным на черт 2 и в табл. 2

✓(✓)



Черт 2

1113 Материал-Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
20 ГОСТ 1577-70

1114\* Размер для справок 81

1115 Предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{h14}{2}$ .

Пример условного обозначения лапки с размерами L=170мм, A=100мм, B=70мм, H=19мм:

Лапка I/00 010 ОСТ 37 002 0444-77

Таблица 2

## Размеры в мм

Обозначение	L	L <sub>1</sub>	A	B	B <sub>1</sub>	D	H	S*	T	Масса, кг
I/00 001	142	30	82	55	30	13	14	6	5	0,40
I/00 002	170	35	100	60		17	18	10		0,85
I/00 003	150	34	82	35				0,75		
I/00 004	180	31	118	55	30	13	16	8	5	0,67
I/00 005	150	34	82	60	35		17			0,59
I/00 006	215	30	155	55	30		16			0,78
I/00 007	142		82	75	50		19			0,71
I/00 008	170	35	100	65	35	13	16	10	6	0,72
I/00 009	190		120				18			1,00
I/00 010	170		100	70	40		19			0,97
I/00 011	210	32	148	65	35	17	20	12	8	1,37
I/00 012	170	35		75	45		22			1,28
I/00 013	198	49	100	90	55		23			1,79
I/00 014	240	40		65	35		20			1,56
I/00 015	210	35	140	70	40		18	10	6	1,19

Продолжение табл 2

## Размеры в мм

Обозначение	L	L <sub>1</sub>	A	B	B <sub>1</sub>	D	H	S #	Г	Масса, кг
I/00 016	190	35	120	70	40		18	10	6	1,07
I/00 017	240		160	75			21			1,81
I/00 018	200	40	120	90	55		23			1,82
I/00 019	260	45	170	70	40		20			1,81
I/00 020	190	35	120	90	50		24			1,75
I/00 021	200	32	136	70	40	17	18	10		1,15
I/00 022	240		176	75			21			1,81
I/00 023	200		120		50		25			1,68
I/00 024	240		160	80	45		21			
I/00 025	210	40	130	90	55		23			1,92
I/00 026	220		140	80	45		22			1,80
I/00 027	240		160	90	55		23			2,18
I/00 028	150	25	100	60	35		18	10	5	0,75

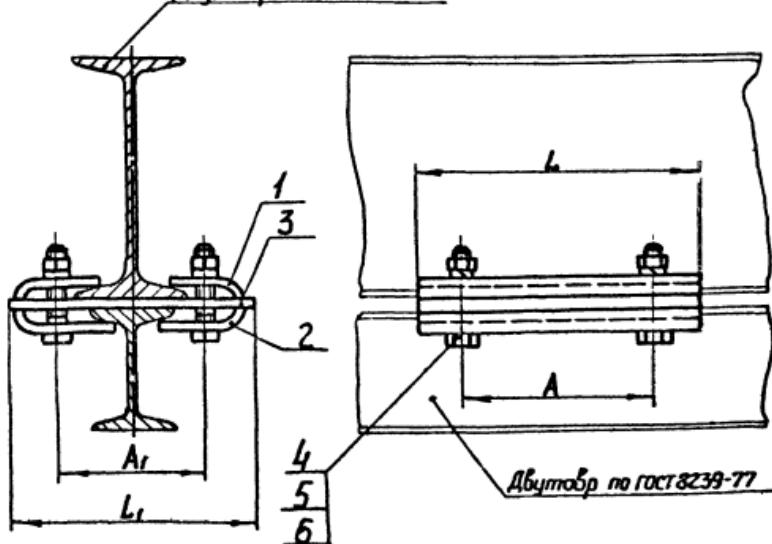
ОCT 37 002 0444-777 Cmp 7

## 112 Крепление для соединения параллельно наложенных дбутабровых балок

112.1 Конструкция и размеры крепления для соединения параллельно наложенных дбутабровых балок должны соответствовать указанным на черт 3 и в табл. 3.

### Исполнение II

Дбутабр по ГОСТ 8239-72



Размеры для справок

Черт. 3

Пример условного обозначения крепления для соединения дбутабра 12 с дбутабром 16:  
Крепление II-02 ГОСТ 37 002 0444-77

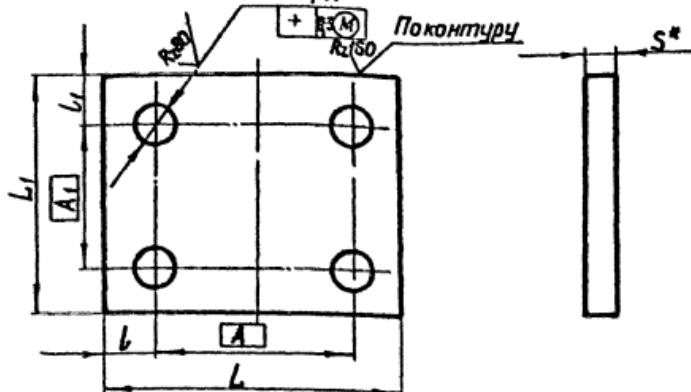
Таблица 3

## Размеры в мм

Обозначение	Номера соединяемых балок по ГОСТ 8239-72	Допускаемая нагрузка, кгс	L	L <sub>1</sub>	A	A <sub>1</sub>	Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4	Поз 5	Поз 6	
								Лапка	Лапка	Плита	болт ГОСТ 7798-70	Гайка ГОСТ 5915-70	Шайба ГОСТ 6402-70	
								Количество 60						
II - 01	10-10, 10-12, 12-12,	1500	180	170	118	90	3,55	I/00 004	I/00 004	II/00 001	M16x65 58 05			
	12-14, 12-16, 14-14,		150	180	100	100	4,67	I/00 028	I/00 028	II/00 002				
	14 16, 16-16		170	210		120	4,81	I/00 010	I/00 010	II/00 003				
	18-18, 18-20, 20-20										M16x80 58 05	M16.5 05	16 65 105	
	22 22, 22-24, 22-27,	2000												
	22-30, 24-24, 24 27,		200	255	120	155	5,35	I/00 018	I/00 018	II/00 004				
	24 30, 27 27, 27-30,													
	30-30													
II - 02														
II - 03														
II - 04														

1122 Конструкция и размеры плиты должны соответствовать указанным на черт 4 и 6 табл 4.

Черт фр7+943



Черт 4

1123 Материал - Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
ст 3 ГОСТ 14637-69

1124\*Размер для спрaboк

1125 Неуказанные предельные отклонения размеров:  
вдоль  $\pm 15$ , осталльных  $\pm \frac{1}{2}$

Пример условного обозначения плиты  
с размерами  $L = 170\text{мм}$ ,  $L_1 = 210\text{мм}$ :

Плита II/00.003 ОСТ 37 002 0444-77

Размеры в мм

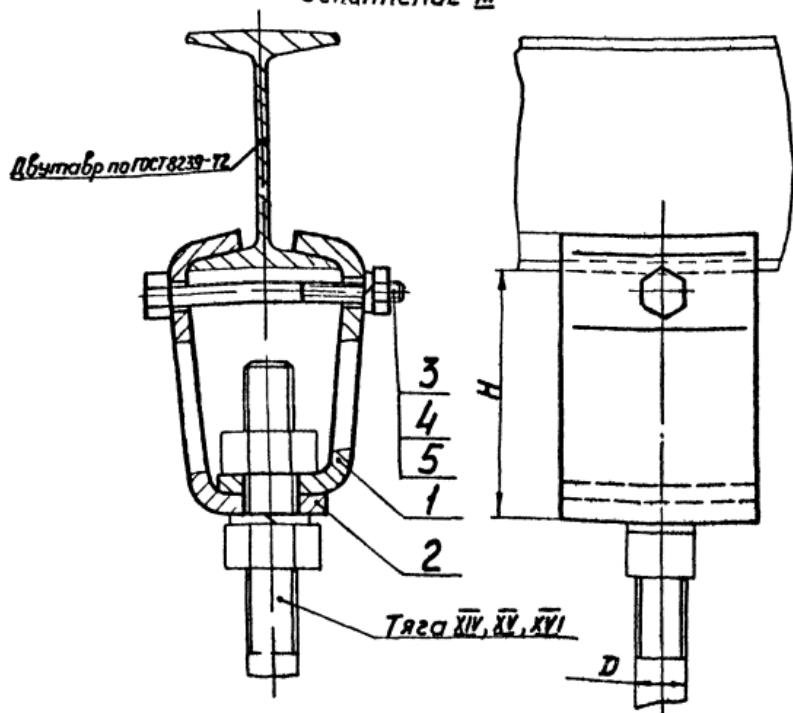
Таблица 4

Обозначение	$L$	$L_1$	$l$	$l_1$	$A$	$A_1$	$S^*$	Масса кг
II/00.001	180	170	31		118	90	8	2,10
II/00.002	150	180	25	40		100		2,22
II/00.003	170	210	35	45	100		120	2,77
II/00.004	200	255	40	50	120	155	10	3,92
II/00.005		190		35		100		2,51
II/00.006		200		45			110	2,66

**113 Крепление для присоединения  
к двутавровой балке вертикальной тяги**

**1131 Конструкция и размеры крепления для присоединения к двутавровой балке вертикальной тяги должны соответствовать  
указанным на черт 5 и в табл 5**

**Исполнение III**



**Размеры для справок  
Черт 5**

**Пример условного обозначения крепления к  
двутавровой балке 14 тяги D=16мм:  
Крепление III-09 ОСТ 37 002 0444-77**

Таблица 5

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	Номер дубовых балок по ГОСТ 8239-72	D	H	Масса, кг	Поз 1 Скоба внутренняя	Поз 2 Скоба наружная	Поз 3 Болт ГОСТ 7798-70	Поз 4 Гайка ГОСТ 5919-70	Поз.5 Шайба ГОСТ 6402-70
						К о п и ч е с т в о				
						1	1	1	1	1
						Обозначение				
III-01	400	10	12	102	1,68	III/00.001	III/00.004			
III-02										
III-03	800	10	16	113	1,67	III/00.002	III/00.005		M12x100.58/05	M12 6.05
III-04										12.65/05
III-05	1700	10	22	113	1,63	III/00.003	III/00.006			
III-06										
III-07	400	14	12	113	2,12	III/00.007	III/00.010			
III-08										
III-09	800	14	16	113	2,10	III/00.008	III/00.011		M18x120.58/05	
III-10										
III-11	1700	14	22	122	2,07	III/00.009	III/00.012			
III-12									M16.6.05	16.65/05
III-13	400	18	12	122	2,70	III/00.013	III/00.016			
III-14									M16x150.58/05	
III-15	800	18	18	113	2,69	III/00.014	III/00.017			
III-16										

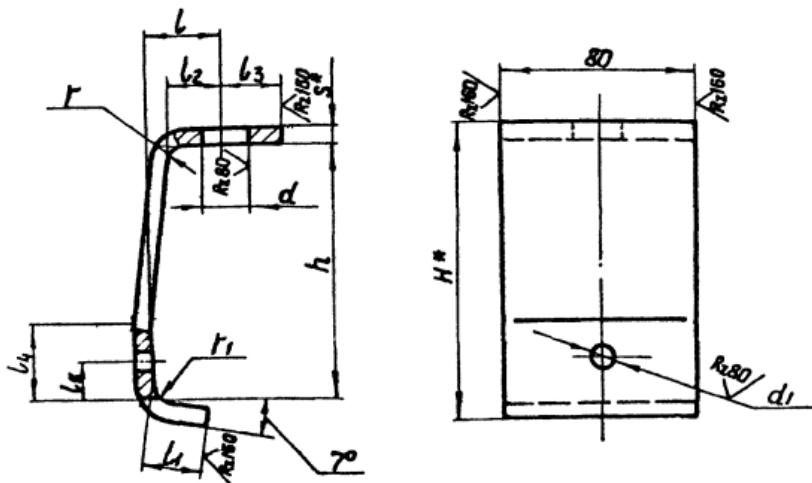
Продолжение табл.5

## Размеры в мм

Обозначение	Допуска- емая нагруз- ка, кгс	Номер документа работы балки по ГОСТ 8239-72	D	H	Масса, кг	Поз 1 Скоба внутренняя	Поз 2 Скоба наружная	Поз 3. Болт ГОСТ 7798-70	Поз 4. Гайка ГОСТ 5915-70	Поз 5. Шайба ГОСТ 6402-70	
						К о л и ч е с т в о					
						1	1	1	1	1	
						0	б	0	з	н	
Ш-17	1800	18	22	122	2,65	Ш/00 015	Ш/00 018				
Ш-18		20									
Ш-19	400	22	12	124	3,01	Ш/00 019	Ш/00 022	M16x150 58 05			
Ш-20		24									
Ш-21	800	22	16		2,99	Ш/00 020	Ш/00 023				
Ш-22		24									
Ш-23	1700	22	22		2,96	Ш/00 021	Ш/00 024	M16 05 16 65 105			
Ш-24		24									
Ш-25	400	27	12	143	3,52	Ш/00 025	Ш/00 028				
Ш-26		30									
Ш-27	800	27	16		3,50	Ш/00 026	Ш/00 029	M16x160 58 05			
Ш-28		30									
Ш-29	1500	27	22		3,47	Ш/00 027	Ш/00 030				
Ш-30		30									
Ш-31	800	33	22	152	3,85	Ш/00 031	Ш/00 032				
Ш-32		36									

1.1.3.2. Конструкция и размеры скобы должны соответствовать указанным на черт б и в табл. б.

✓✓



Черт. б

1.1.3.3. Материал-Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-71  
20 ГОСТ 1577-70

1.1.3.4.\* Размеры для справок.

1.1.3.5. Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов  $h15$ , стальных  $\pm \frac{2}{15}$ .

1.1.3.6. Предельные отклонения угловых размеров-по 9 степени точности ГОСТ 8908-58.

Пример условного обозначения скобы внутренней с размерами  $d=17\text{мм}$ ,  $H=132\text{мм}$ :

Скоба III/00.014 ОСТ 37.002.0444-77

То же, скобы наружной с размерами  $d=17\text{мм}$ ,  $H=142\text{мм}$ :

Скоба III/00.017 ОСТ 37.002.0444-77

## Размеры в мм

## Таблица 6

Обозначение	$d$	$d_1$	$H^*$	$h$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$S^*$	$r$	$r_1$	Масса, кг
III/00 001	13 <sup>+0,24</sup>		110	92										0,75
III/00 002	17 <sup>+0,24</sup>													
III/00 003	24 <sup>+0,28</sup>				32			20						
III/00 004	13 <sup>+0,24</sup>	13 <sup>+0,24</sup>												
III/00 005	17 <sup>+0,24</sup>	118	100											0,85
III/00 006	24 <sup>+0,28</sup>							20	27,5	31	16	8	3	
III/00 007	13 <sup>+0,24</sup>													
III/00 008	17 <sup>+0,24</sup>	122	103											0,93
III/00 009	24 <sup>+0,28</sup>				40,5					22,5				
III/00 010	13 <sup>+0,24</sup>													
III/00 011	17 <sup>+0,24</sup>	130	111											0,98
III/00 012	24 <sup>+0,28</sup>													
III/00 013	13 <sup>+0,24</sup>													4
III/00 014	17 <sup>+0,24</sup>	132	108											1,17
III/00 015	24 <sup>+0,28</sup>	17 <sup>+0,24</sup>		50				30	26					
III/00 016	13 <sup>+0,24</sup>													
III/00 017	17 <sup>+0,24</sup>	142	118											1,26
III/00 018	24 <sup>+0,28</sup>													
III/00 019	13 <sup>+0,24</sup>													
III/00 020	17 <sup>+0,24</sup>	130	110											1,33
III/00 021	24 <sup>+0,28</sup>				57,5	30	32							
III/00 022	13 <sup>+0,24</sup>													
III/00 023	17 <sup>+0,24</sup>	146	120											1,41
III/00 024	24 <sup>+0,28</sup>													
III/00 025	13 <sup>+0,24</sup>								25					
III/00 026	17 <sup>+0,24</sup>	156	130		67		35			36	22			1,57
III/00 027	24 <sup>+0,28</sup>											5	6	

### Размеры в мм

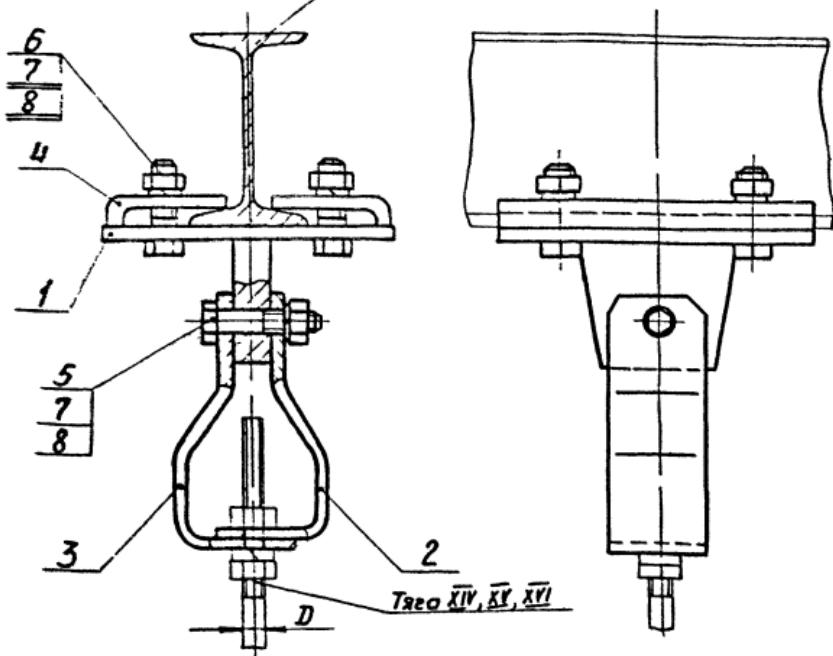
*Продолжение табл 6*

## 1.1.4 Крепление для шарнирного присоединения тяги к дбутабровой балке

1.1.4.1 Конструкция и размеры крепления для шарнирного присоединения тяги к дбутабровой балке должны соответствовать указанным на черт 7 и в табл. 7.

Исполнение ІV

Дбутабр по гост 8239-72



Размер для справок

Черт. 7

Пример условного обозначения крепления шарнирного с тягой D=16мм к дбутабру 14:

Крепление ІV -007 ОСТ 37.002.0444-77

### Таблица 7

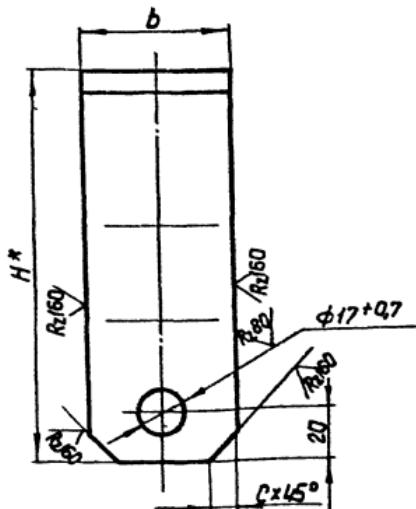
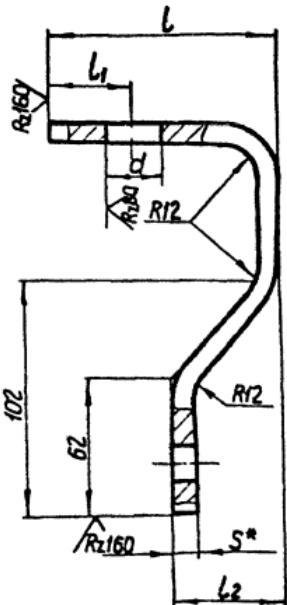
Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	Номер двутавровой балки по ГОСТ 8239-72	Д, мм	Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз.3	Поз.4	Поз.5	Поз.6	Поз.7	Поз.8
					Основание	Скоба внутренняя	Скоба наружная	Лапка	Болт ГОСТ 7798-70	Болт ГОСТ 7798-70	Гайка ГОСТ 5915-70	Шайба ГОСТ 6408-70
					К а л и ч е с т ь о							
					1	1	1	2	1	4	5	5
IV-01	400	10	12	5,68								
IV-02		12										
IV-03	800	10	16	5,65	IV/01 000	IV/00 001	IV/00 003					
IV-04		12				IV/00 002	IV/00 004		I/00 004			
IV-05	400	14	12	6,88								
IV-06		16										
IV-07	800	14	16	6,84	IV/02 000	IV/00 002	IV/00 004					
IV-08		16							I/00 028			
IV-09	1400	14	22	9,21		IV/00 005	IV/00 006					
IV-10		16										
IV-11	400	18	12	7,87		IV/00 001	IV/00 003					
IV-12		20							I/00 010			
IV-13	800	18	16	7,83	IV/03 000	IV/00 002	IV/00 004					
IV-14		20										
IV-15	1400	18	22	9,76		IV/00 005	IV/00 006					
IV-16		20										
IV-17	400		12	10,80		IV/00 001	IV/00 003					
IV-18	800		16	10,75	IV/04 000	IV/00 002	IV/00 004		I/00 018			
IV-19	1400		22	12,71		IV/00 005	IV/00 006					

## Продолжение табл 7

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	Номер двутавровой балки по ГОСТ 8239-72	D, мм	Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4	Поз 5	Поз 6	Поз 7	Поз 8.							
					Основание	Скоба внутренняя	Скоба наружная	Лапка	балт ГОСТ 7798-70	балт ГОСТ 7798-70	Гаука ГОСТ 5915-70	Шайба ГОСТ 6402-70							
					К о л и ч е с т ь о														
					1	1	1	2	1	4	5	5							
IV-20	400	24	12	10,72	IV/04 000	IV/00 001	IV/00 003		M16x65 58 05	M 16.05 105	M 16.05 105	M 16.05 105							
IV-21		27		10,74															
IV-22		30							M16x75 58 05										
IV-23	800	24	16	10,67		IV/00 002	IV/00 004	I/00 018	M16x65 58 05	M 16.05	M 16.05	M 16.05 105							
IV-24		27																	
IV-25		30																	
IV-26	1400	24	22	12,71		IV/00 005	IV/00 006		M16x75 58 05										
IV-27		27		12,79															
IV-28		30																	

1.1.4.2 Конструкция и размеры скоб должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 8.

✓(✓)



Черт. 8

1.1.4.3 Материал - Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74.  
20 ГОСТ 1577-70.

1.1.4.4\* Размеры для справок.

1.1.4.5 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов  $h15$ , остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

Пример условного обозначения скобы внутренней с размерами  $b=50\text{мм}$ ,  $d=17\text{мм}$ ,  $H=160\text{мм}$ :

Скоба IV/00.002 ГОСТ 37.002.0444-77

То же, скобы наружной с размерами  $b=50\text{мм}$ ,  $d=17\text{мм}$ ,  $H=168\text{мм}$ :

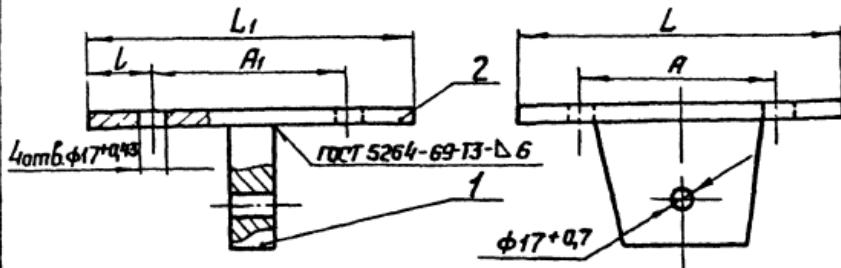
Скоба IV/00.004 ГОСТ 37.002.0444-77

## Размеры в мм

## Таблица 8

Обозначение	b	c	d	H*	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	S*	Масса, кг
IV/00.001	50	10	13 <sup>+0,24</sup>	160	76	28	36	8	0,68
IV/00.002			17 <sup>+0,24</sup>						0,67
IV/00.003	50	10	13 <sup>+0,24</sup>	168	95	30	53	10	0,74
IV/00.004			17 <sup>+0,24</sup>						0,73
IV/00.005	80	20	24 <sup>+0,28</sup>	162	95	30	53	10	1,69
IV/00.006				172					1,76

1.1.4.6. Конструкция и размеры основания должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 9.



Размеры для справок

Черт. 9

Пример условного обозначения основания с междуцентровым расстоянием  $A_1 = 100 \text{ мм}$ :  
Основание IV/02.000 ОСТ 37.002.0444-77

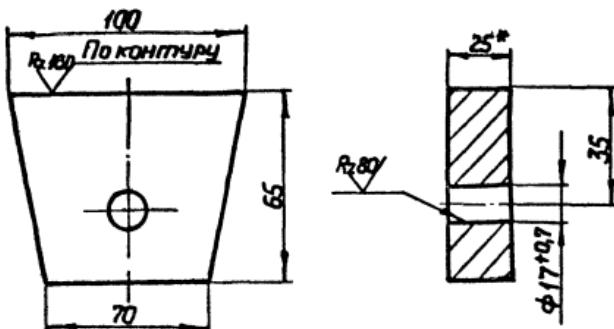
Размеры в мм

Таблица 9

Обозначение	L	L <sub>1</sub>	L	A	A <sub>1</sub>	Поз.1.	Поз.2.	Масса
						Пластик	Плитка	
						Количество		
Обозначение								
IV/01.000	180	170	40	118	90		II/00.001	2,24
IV/02.000	150	180		100	100	IV/01.001	II/00.002	3,29
IV/03.000	170	210	45		120		II/00.003	3,84
IV/04.000	200	255	50	120	155		II/00.004	4,99

1.1.4.7. Конструкция пластины должна соответствовать  
указанным на черт. 10.

✓(√)



Черт 10

1.1.4.8 Материал - Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74  
ст 3 ГОСТ 14637-69

1.1.4.9\* Размер для справок

1.1.4.10 Неуказанные предельные отклонения размеров балов  $h15$ ,  
остальных  $\pm \frac{IT15}{2}$

1.1.4.11 Масса 1,07 кг.

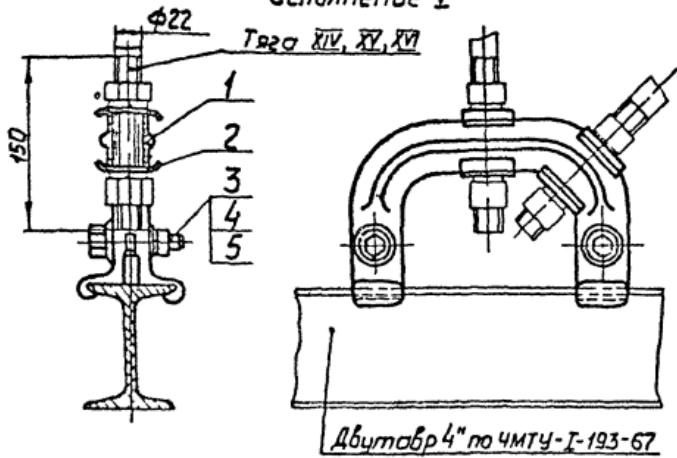
Обозначение пластины:

Пластина ІУ/01.001 ОСТ 37.002.0444-77

## 115 Крепление для присоединения щёчек обработки блоку 4" к тягам

115.1 Конструкция и размеры для присоединения дуль-  
табровой балки 4" к тягам должны соответствовать  
указанным на черт 11 и в табл 10

### Усполнение $\bar{y}$



### Размеры для справок

Черт 11

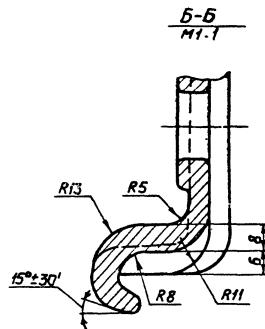
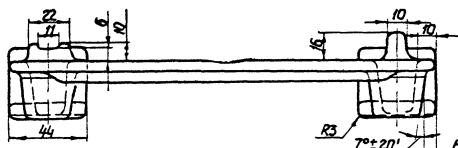
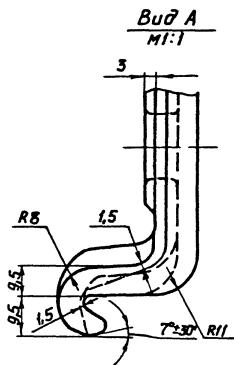
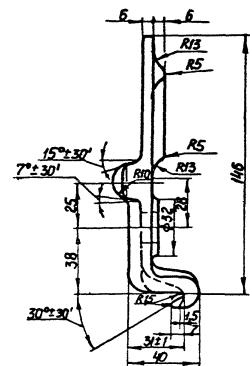
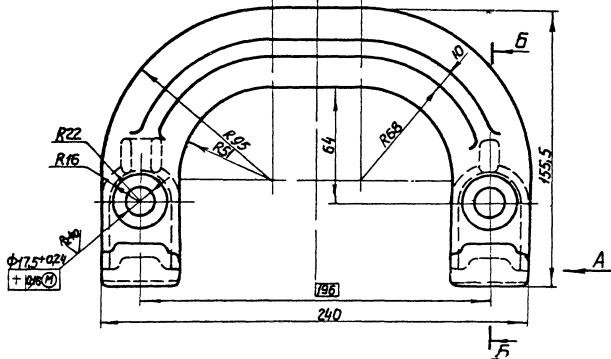
Условное обозначение крепления двухсторонней  
бандажной ленты 4" к тягам:

Крепление У-01 OCT 37 002 0444-77

### Таблица 10

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	Масса, кг	Поз 1 Скоба	Поз 2 Шайба	Поз 3 Болт гОСТ 19870-70	Поз 4 Гайка гОСТ 15915-70	Поз 5 Шайба
			К о п и ч е с т в о				
			2	4	2	2	2
Обозначение							
У-01	2000	5,15	У/00 001	У/00 002	М16 65 58 05	М16 5 05	16 65 Г 05

1.1.5.2. Конструкция и размеры скобы должны соответствовать указанным на черт. 12.



Черт. 12

1.1.5.3. Поковка II класса точности ГОСТ 7505-74.

1.1.5.4. Материал - Сталь 30 ГОСТ 1050-74.

1.1.5.5. Твердость HB ≤ 187.

1.1.5.6. Неуказанные штамповочные радиусы:  
внутренние - 5 мм, внешние - 3 мм.

1.1.5.7. Неуказанные штамповочные уклоны 7°.

1.1.5.8. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{1}{14}$ .

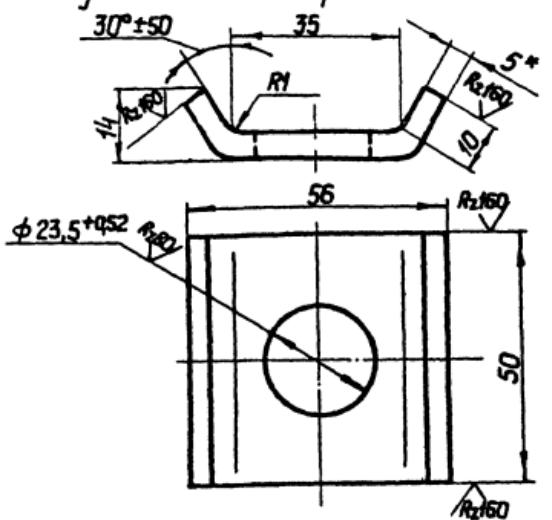
1.1.5.9. Масса - 2,1 кг.

1.1.5.10. Остальные технические требования по ГОСТ 8479-70.

Условное обозначение скобы:

Скоба У/00.001 ГОСТ 37.002.0444-77

1.1.5.11. Конструкция и размеры шайбы должны соответствовать указанным на черт. 13



Черт.13

1.1.5.12. Материал - Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74.  
20 ГОСТ 1577-70.

1.1.5.13\*. Размер для спарок.

1.1.5.14. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h15, остальных  $\pm \frac{1}{15}$ .

1.1.5.15. Масса - 0,1 кг.

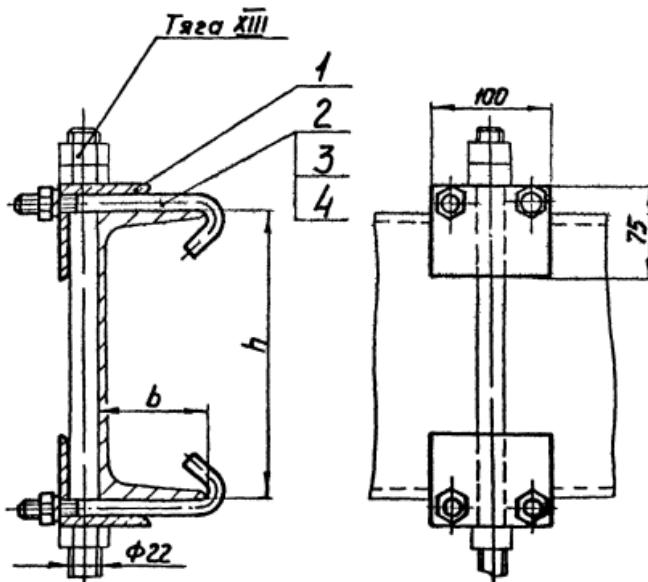
Условное обозначение шайбы:

Шайба У/00.002 ГОСТ 37.002.0444-77

## 1.1.6. Крепление для присоединения швейлера к вертикальной тяге

1.1.6.1. Конструкция и размеры крепления для присоединения швейлера к вертикальной тяге должны соответствовать указанным на черт. 14 и в табл. 12.

### Исполнение ІІ



Размеры для справок

Черт. 14

Условное обозначение крепления швейлера 20  
к вертикальной тяге:

Крепление ІІ-04 ОСТ 37.002.0444-77

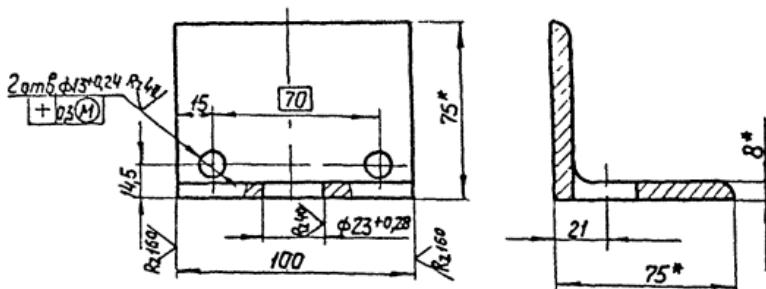
Таблица 12

## Размеры в мм

Обозначение	Допуск скленка на герметизацию, кгс	Номер швеллера по ГОСТ 8240-72	b	h	Масса, кг	Поз.1. Чугунник	Поз.2. Болт	Поз.3. Гайка ГОСТ 5915-70	Поз.4. Шайба ГОСТ 6402-70
						К о п и ч е с т в о			
						2	4	4	4
<b>О б о з н а ч е н и е</b>									
VI-01			12	52	120				
VI-02			14	58	140	0,78	VI/00.002	M12.6.05	12,65Г.05
VI-03			16	64	160				
VI-04	2000		20	76	200	0,80	VI/00.001		
VI-05			24	90	240				
VI-06			27	95	270		VI/00.003		
VI-07			30	100	300				

1.1.6.2 Конструкция и размеры угольника должны соответствовать указанным на черт. 15.

✓(✓)



Черт. 15

1.1.6.3. Материал - Уголок 5-75x75x8 ГОСТ 8509-72,  
Ст 3 ГОСТ 535-58.

1.1.6.4.\* Размеры для спрaboк.

1.1.6.5 Неуказанные предельные отклонения размеров: болт h 15, отступлений  $\pm \frac{7.15}{2}$ .

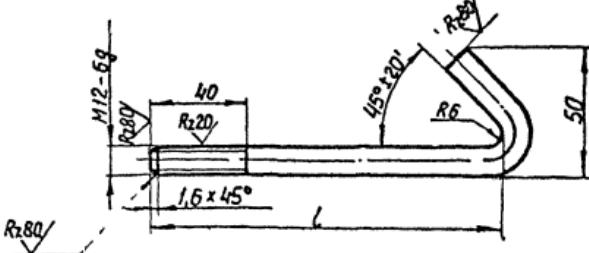
1.1.6.6. Масса - 0,2 кг.

Условное обозначение угольника:

УГОЛЬНИК У/00.001 ОСТ 37.002.0444-77

1.1.6.7. Конструкция и размеры болта должны соответствовать указанным на черт. 16 и в табл. 13.

✓(✓)



Черт. 16

1.16.8. Материал - Круг 812 ГОСТ 2590-71  
20 ГОСТ 1050-74

1.16.9. Неуказанные предельные отклонения  
размеров: валов  $\pm 14$ , остальных  $\pm \frac{14}{2}$ .

Пример условного обозначения болта  
длиной  $l = 125$  мм:

Болт VI/00.002 ОСТ 37.002.0444-77

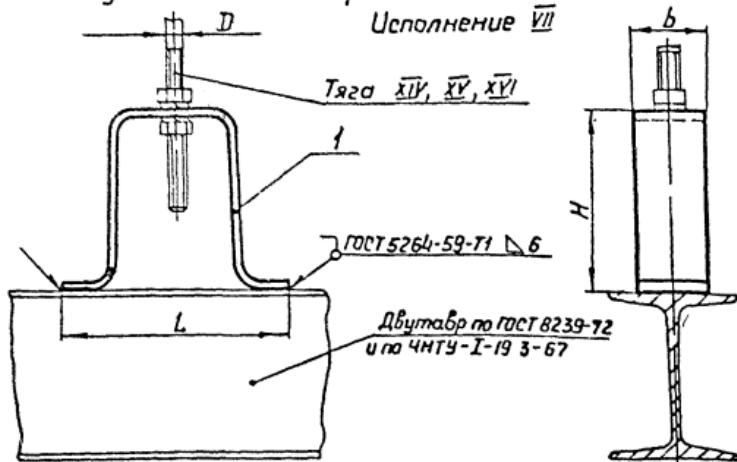
Таблица 13

Обозначение	$l$ , мм	Масса, кг
<u>VI/00.002</u>	125	0,16
<u>VI/00.003</u>	160	0,18

12 Сборочные единицы и детали крепления с элементами, прибориваемыми к двутавровым балкам и швеллерам ходового пути

12.1. Крепление для присоединения двутавровой балки к вертикальной тяге

1.2.1.1. Конструкция крепления для присоединения двутавровой балки к вертикальной тяге должны соответствовать указанным на черт. 17 и в табл. 14.



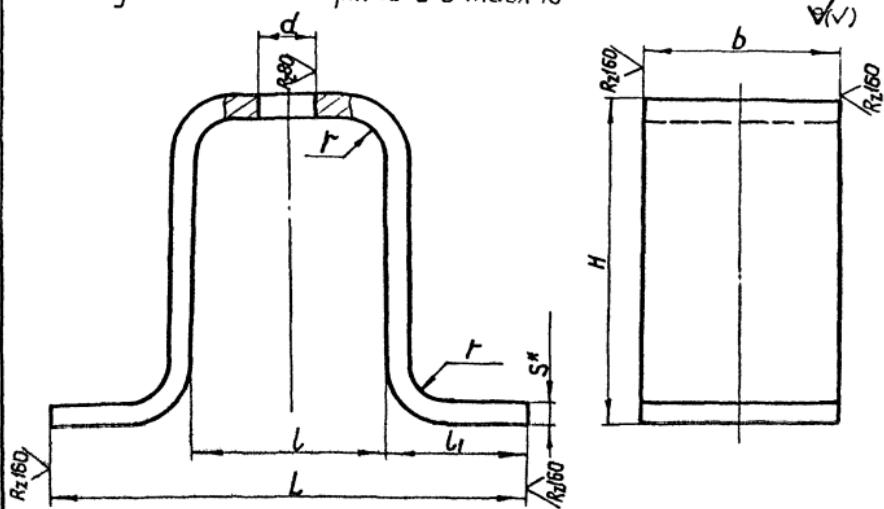
Пример условного обозначения крепления с тягой  $D=16$  мм:  
Крепление VII-02 ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм

Таблица 14

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	D	L	H	b	Масса, кг	Поз. 1.	
							Скоба	Количество
VII-01	400	12	120		40	0,66	77/00 001	1
VII-02	800	16	155		45	1,13	77/00 002	
VII-03	1500	22	137		50	2,15	77/00 003	

1.2.12 Конструкция и размеры скобы должны соответствовать указанным на черт 18 и в табл 16



Черв. 18

1.2 1.3. Материал-Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
20 ГОСТ 1577-70

#### 1.21.4.\* Размер для справок.

1.2.1.5. Неуказанные предельные отклонения размеров: болоб 15, осталбных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

Пример условного обозначения скобы с  $d=17\text{мм}$  :  
Скоба  $\text{УП/00.002}$  ОСТ 37.002.0444-77

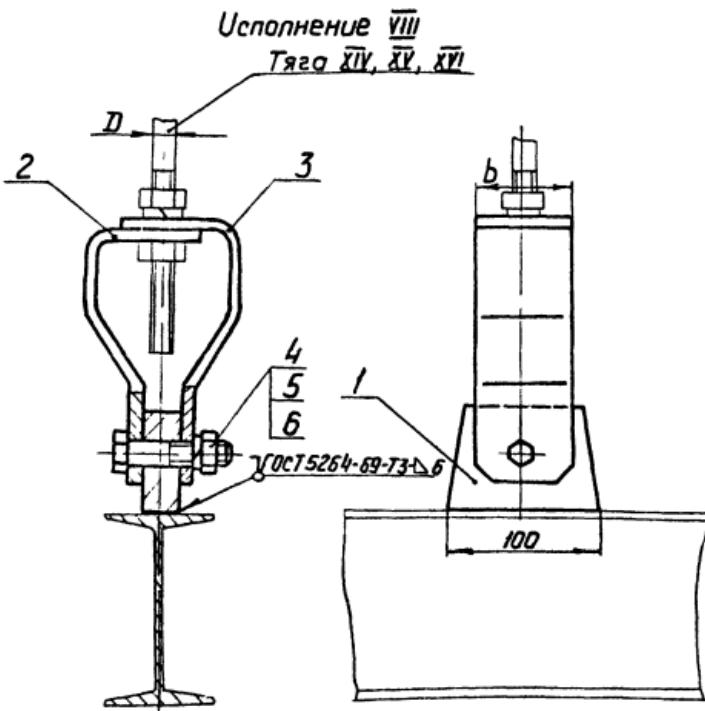
### Размеры, *в* мм

### Таблица 15

Обозначение	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>d</i>	<i>r</i>	<i>S*</i>	Масса, кг
VII/00 001	100	120	60	30	40	13 <sup>+0,7</sup>	8	8	0,66
VII/00.002		155	75	40	45	17 <sup>+0,7</sup>	10	10	1,13
VII/00 003	137				50	24 <sup>+0,8</sup>			2,15

1.2.2. Крепление для шарнирного присоединения тяги к двутавровой балке

1.2.2.1. Конструкция и размеры крепления для шарнирного присоединения тяги к двутавровой балке должны соответствовать указанным на черт 19 и в табл. 16



Размеры для справок.

Черт.19.

Пример условного обозначения крепления с тягой  $D=22\text{мм}$ :

Крепление VIII-03 ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 16

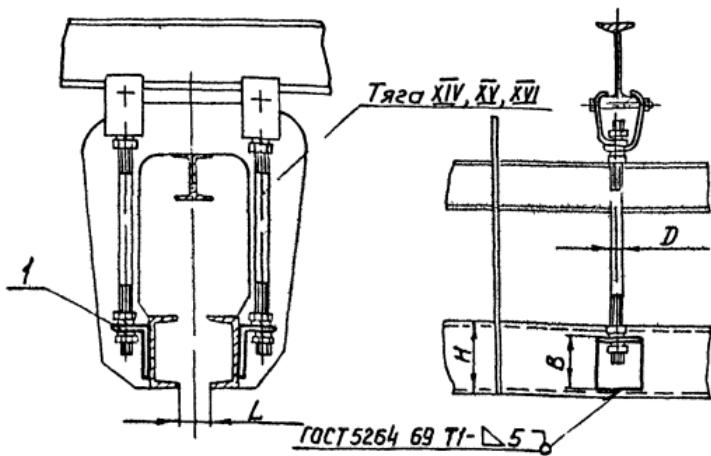
## Размеры в мм

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	D	b	Масса, кг	Поз.1. Пластина	Поз.2. Скоба внутрен- няя	Поз.3. Скоба наруж- ная	Поз.4. болт гост 7798-70	Поз.5 Гайка гост 5915-70	Поз.6 Шайба гост 6402-70
					К о л и ч е с т в о					
					1	1	1	1	1	1
Обозначение										
<u>VIII</u> -01	400	12	50	3,35	<u>IV</u> /01.001	<u>IV</u> /00.001	<u>IV</u> /00.003	M16x85.58.05	M16.6.05	16.851.05
<u>VIII</u> -02	800	16		3,34		<u>IV</u> /00.002	<u>IV</u> /00.004			
<u>VIII</u> -03	1500	22	80	5,10		<u>IV</u> /00.005	<u>IV</u> /00.006	M16x75.58.05		

### 1.2.3. Крепление для присоединения швейлеров к вертикальным тягам

1.2.3.1. Конструкция и размеры крепления для присоединения швейлеров к вертикальным тягам должны соответствовать указанным на черт 20 и в табл 17.

#### Исполнение IX



Размеры для справок

Черт. 20

Пример условного обозначения крепления  
швейлеров к тягам  $D=16$  мм:  
Крепление IX-02 ОСТ 37.002.0444-77

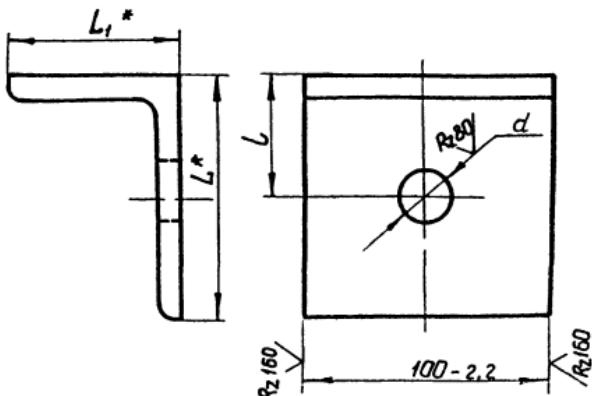
## Размеры в мм

## Таблица 17

Обозначение	Допус- каемая наг- рузка, кгс	D	L	B	H	Масса, кг	Поз 1
							Уголок
IX - 01		12	54,0		80	1,13	IX/00 001
IX - 02	600	16		63		1,12	IX/00 002
IX - 03		22	44,5		101	1,91	IX/00 003
IX - 04	800		78,0	100	152	3,02	IX/00 004

1232 Конструкция и размеры уголка должны соответствовать указанным на черт 21 и в табл 18

✓(√)



Черт 21

1233\* Размеры для справок

1234 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{JT15}{2}$

Пример условного обозначения уголка  
с размером  $d=17$  мм

Уголок IX/00 002 ОСТ 37 002 0444-77

Размеры в мм

Таблица 18

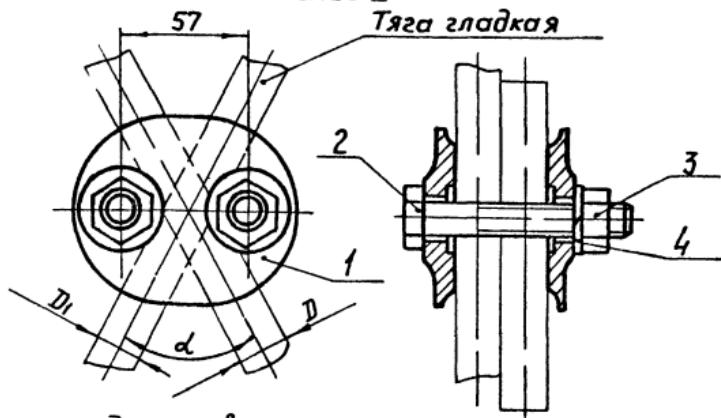
Обозначение	$L^*$	$L_1^*$	$l$	$d$	Применимый профиль уголка	Масса, кг
IX/00 001	63	63	35	13+0,7	Уголок 63x63x8 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	0,56
IX/00 002				17+0,7		0,55
IX/00 003	100		55	24+0,8	Уголок 100x63x8 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	0,95
IX/00 004			100	50	Уголок 100x100-10 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	1,51

2 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ РАСКРЕПЛЕНИЯ

2.1 Раскрепление тяг, пересекающихся под углом

2.1.1 Конструкция и размеры раскрепления тяг, пересекающихся под углом, должны соответствовать указанным на черт 22 и в табл 19

Исполнение X



Размеры для справок      Черт 22

Пример условного обозначения раскрепления тяг с размерами  $D=12\text{мм}$ ,  $D_1=16\text{мм}$

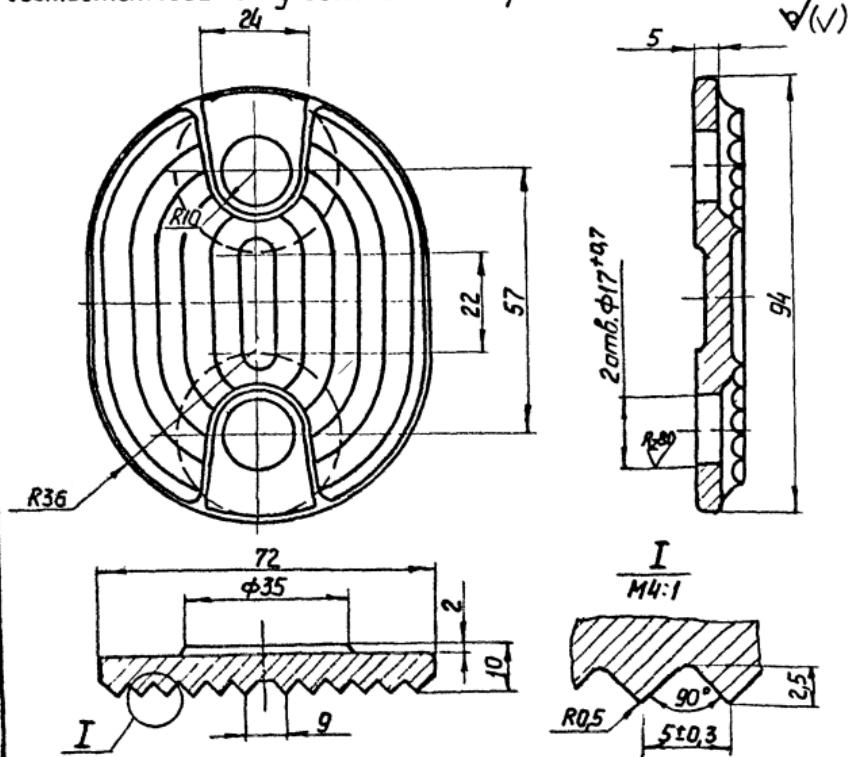
Раскрепление X-02 ОСТ 37 002 0444-77

Таблица 19

Размеры в мм

Обозначение	Диаметры соединяе- мых тяг		$\Delta$	Масса кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4
	$D$	$D_1$			Пластина рифленая	Болт ОСТ 7798-70	Гайка ОСТ 5915-70	Шайба ОСТ 6402-70
Количества								
X-01	12	12	124°		2	2	2	2
X-02	12	16	118°	1,13	X/00 001	M16x65S8D5		
X-03	16	16	112°			M16x75S8D5	M16 6 05	15 65 Г 05
X-04	16	22	114°	1,19		M16x90S8D5		
X-05	22	22	95°					

2.1.2 Конструкция и размеры рифленой пластины должны соответствовать указанным на черт 23



Черт. 23

2.1.3. Поковка II класса точности ГОСТ 7505-74.

2.1.4 Материал - сталь 45 ГОСТ 1050-74.

2.1.5 Твердость 220 .. 240.

2.1.6. Неуказанные радиусы 1,5 мм.

2.1.7 Неуказанные предельные отклонения размеров:  
балов  $h1/4$ , остальных  $\pm \frac{3}{14}$ .

2.1.8. Остальные технические требования по ГОСТ 8479-70.

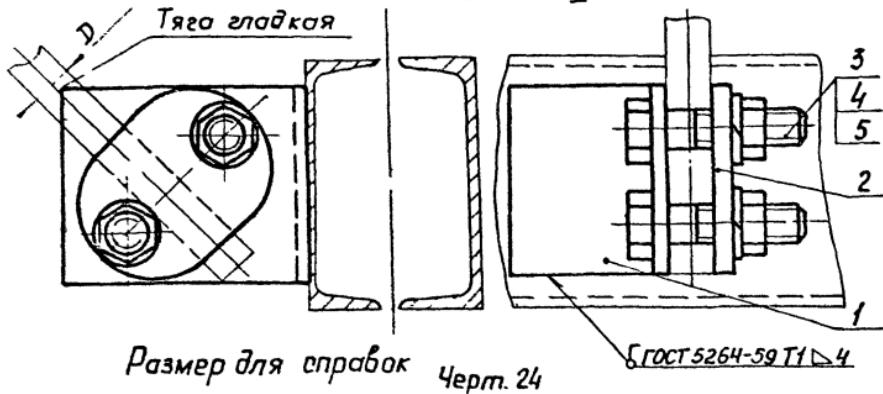
2.1.9 Масса - 0,3 кг

Условное обозначение рифленой пластины:  
Пластина рифленая №00001 ОСТ 37.002.0444-77

## 2.2. Раскрепление подкосов жесткости швейлеров ходового пути

2.2.1. Конструкция и размеры раскрепления подкосов жесткости швейлеров ходового пути должны соответствовать указанным на черт 24 и в табл. 20

### Исполнение XI



Пример условного обозначения раскрепления швейлеров ходового пути тягами  $D=16$  мм:

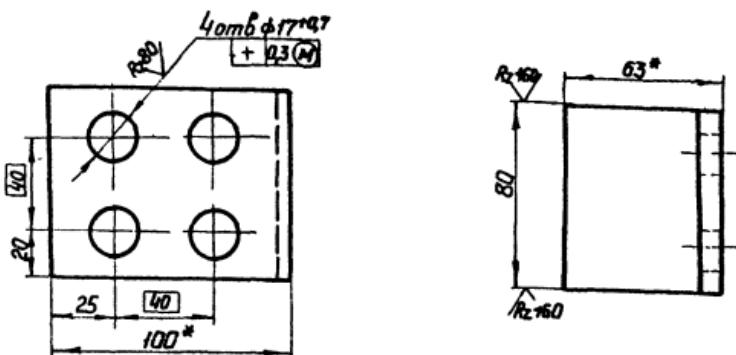
Раскрепление XI-02 ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 20

Обозначение	$D$ , мм	Масса, кг	Поз. 1. Уголок ГОСТ 8510-72	Поз. 2. Пластинка рифленая	Поз. 3. Болт ГОСТ 7798-70	Поз 4 Гайка ГОСТ 5915-70	Поз 5 Шайба ГОСТ 6402-70
XI-01	12	1,34			M16x355805	M16.6 05	16.65 Г05
XI-02	16	1,36	XI/00.001	XI/00.001			
XI-03	22	1,37			M16x605805		

2.2.2 Конструкция и размеры уголка должны соответствовать указанным на черт. 25.

✓(✓)



2.2.3. Материал - Уголок б-100x63x8 ГОСТ 8510-72.  
Ст 3 ГОСТ 535-58.

2.2.4\* Размеры для спрабок.

2.2.5. Неуказанные предельные отклонения размеров: балов  $h15$ , оставльных  $\pm 15$ .

2.2.6. Масса - 0,73 кг.

Условное обозначение уголка:

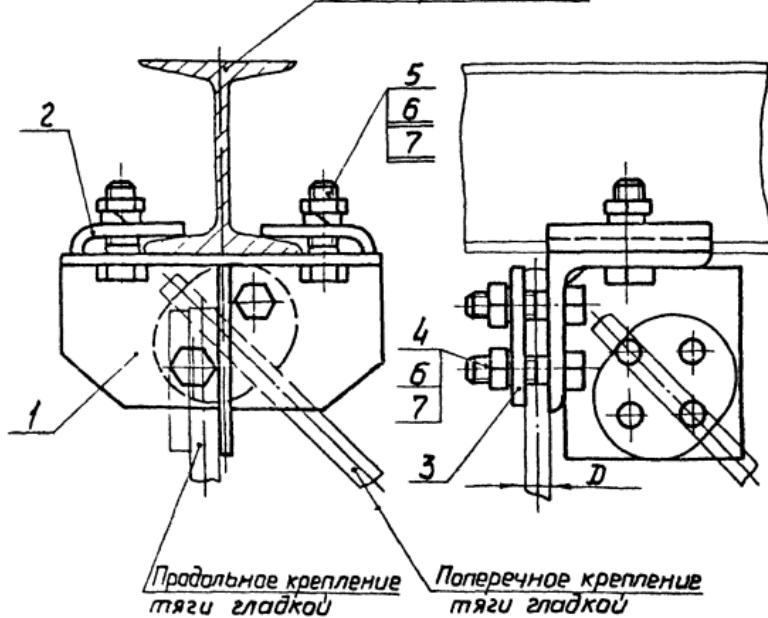
Уголок Х/00 001 ГОСТ 37.002.0444-77

### 2.3. Раскрепление подкосов жесткости к дутавровым балкам

2.3.1. Конструкция и размеры раскрепления подкосов жесткости к дутавровым балкам должны соответствовать указанным на черт. 26 и в табл. 21.

#### Исполнение XII

Дутавр по ГОСТ 8239-72



Размер для справок

Черт. 26

Пример условного обозначения раскрепления подкосов жесткости к дутавровым балкам 16 тягами  $D=22$ мм:

Раскрепление XII-04 ОСТ 37 002. 0444-77

Таблица 21

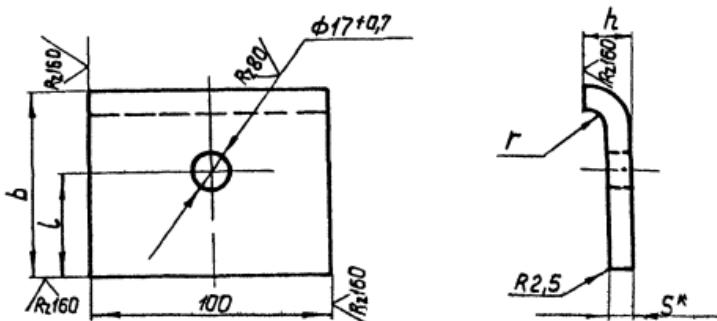
Обозначение	Номер двуточного боя балки по ГОСТ 8239-76	D, мм	Масса, кг	Поз 1. Кронштейн	Поз 2. Лапка	Поз.3 Пластина рифленая	Поз 4 Болт ГОСТ 7798-70	Поз.5. Болт ГОСТ 7798-70	Поз.6. Гайка ГОСТ 5915-70	Поз.7. Шайба ГОСТ 16402-70
				К о л у ч е с т в о						
				1	2	1	2	2	4	4
О б о з н а ч е н и е										
XII-01	10; 12	12,16	4,54	XII/01 000			M16x55 58 05			
XII-02	10; 12	22	4,57				M16x65 58 05			
XII-03	14, 16	12,16	4,54	XII/02 000	XII/00 001		M16x55 58 05			
XII-04	14; 16	22	4,57		XII/00 001		M16x65 58 05			
XII-05	18; 20	12,16	4,90	XII/03 000		XII/00 001	M16x65 58 05	M16x35 58 05	M16 6 05	M16 65 05
XII-06	18; 20	22	4,94				M16x55 58 05			
XII-07		12;16	4,93	XII/04 000			M16x65 58 05			
XII-08		22	4,97				M16x55 58 05			
XII-09	24; 27; 30	12,16	5,41	XII/05 000	XII/00 002		M16x55 58 05			
XII-10	24; 27, 30	22	5,43		XII/00 002		M16x65 58 05			
XII-11	33; 36	12;16	5,42	XII/06 000			M16x55 58 05			
XII-12	33; 36	22	5,45				M16x65 58 05			

ООТ 37.002.0444 - 77

07043

2.3.2. Конструкция и размеры лапки должны соответствовать указанным на черт 27 и в табл 22

✓✓



Черт 27

2.3.3 Материал - Лист Б-ПН-5 ГОСТ 1903-74

2.3.4\* Размер для спрaboк 20 ГОСТ 1577-70

2.3.5. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов  $h15$ , остальных  $\pm \frac{7,75}{2}$ .

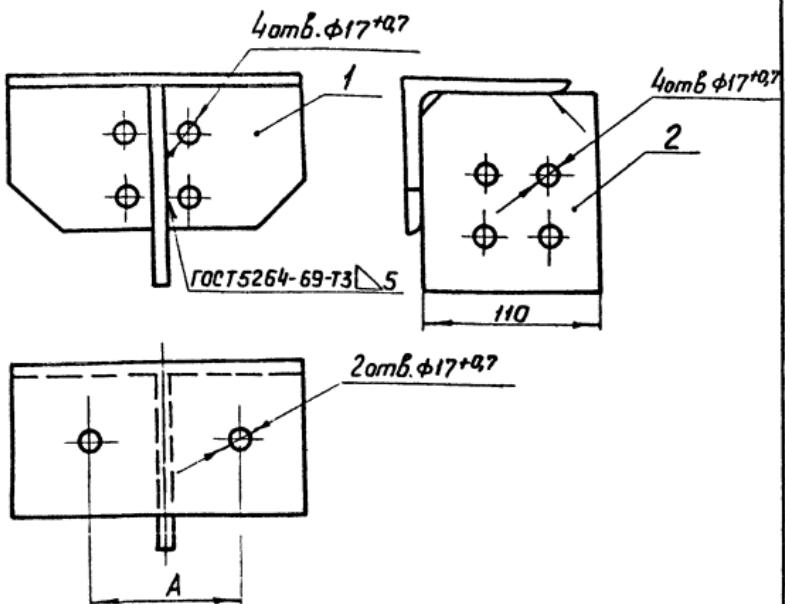
Пример условного обозначения лапки с размером  $b=80$ мм:  
Лапка XII/00.002. ГОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм

Таблица 22

Обозначение	$b$	$h$	$l$	$r$	$S^*$	Масса, кг
XII/00.001	75	19,0	40	6	10	0,57
XII/00.002	80	22,5	45	8	12	0,64

236 Конструкция и размеры кронштейна должны соответствовать указанным на черт 28 и в табл 23



Размеры для справок  
Черт 28

Пример условного обозначения кронштейна с размером А=100 мм:

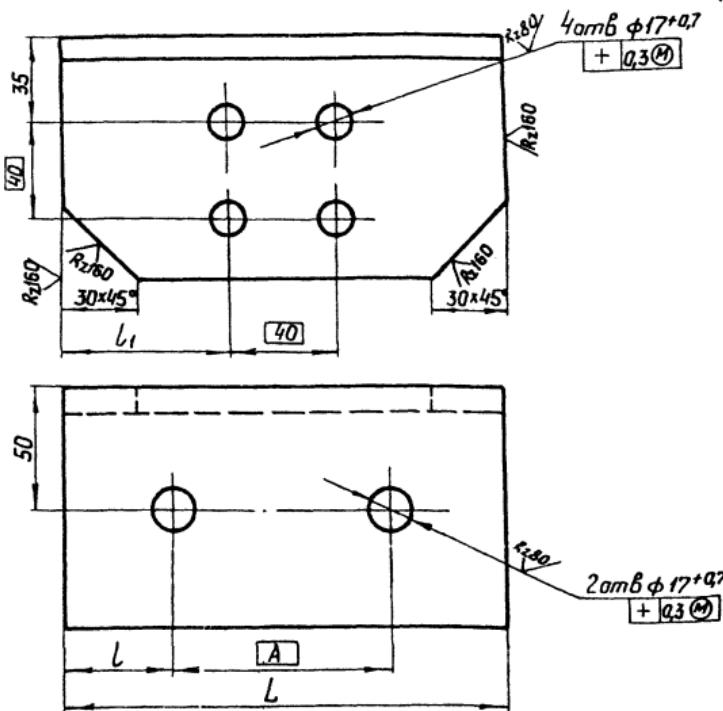
Кронштейн XII/02.000 ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 23

Обозначение	А, мм	Масса, кг	Поз 1 Уголок	Поз 2. Лист
			К о л и ч е с т в о	
			1	1
Обозначение				
XII/01.000	90	2,98	XII/01.001	
XII/02.000	100		XII/01.002	
XII/03.000	120	3,35	XII/01.003	XII/01.007
XII/04.000	130		XII/01.004	
XII/05.000	160	3,84	XII/01.005	
XII/06.000	170		XII/01.006	

23.7 Конструкция и размеры уголка должны соответствовать указанным на черт 29 и в табл 29

✓(√)



Черт. 29

23.8 Материал - Уголок Б-100x100x8 ГОСТ 8509-72  
Ст.3 ГОСТ 535-58

23.9 Неуказанные предельные отклонения размеров:  
балов  $h15$ , остальных  $\pm \frac{h15}{2}$ .

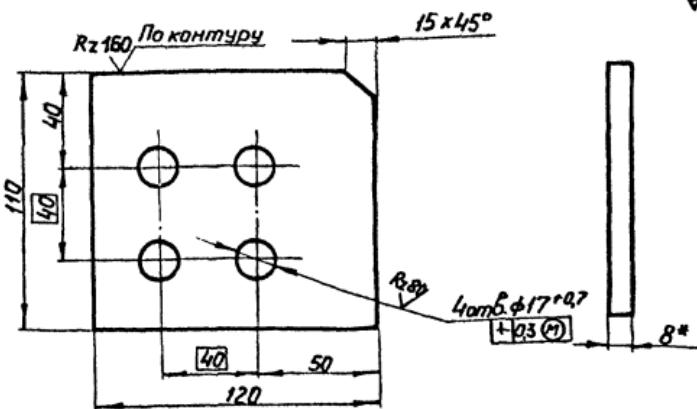
Пример условного обозначения уголка с размером  $A=100$ мм:  
Уголок XII/01.002 ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм Таблица 24

Обозначение	A	L	l	l <sub>1</sub>	Масса, кг
XII/01.001	90	180	45	70	2,13
XII/01.002	100		40		
XII/01.003	120	210	45	85	2,50
XII/01.004	130		40		
XII/01.005	160	250	45	105	3,00
XII/01.006	170		40		

2.3.10. Конструкция и размеры листа должны соответствовать указанным на черт 30

✓(✓)



Черт. 30

2.3.11 Материал - Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74.  
Ст 3 ГОСТ 14637-69

2.3.12\* Размер для справок

2.3.13 Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов  $h_{15}$ , остальных  $\pm \frac{ET15}{2}$ .

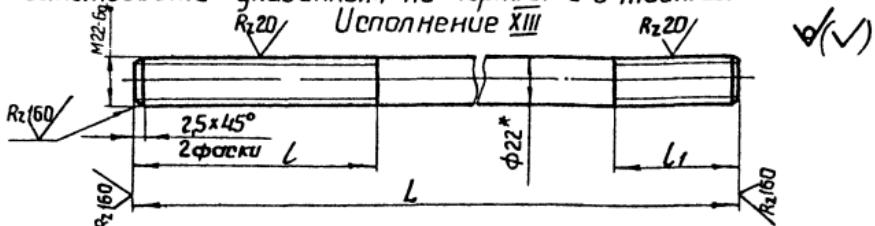
2.3.14 Масса - 0,85 кг

Условное обозначение листа:  
Лист XII/01.007 ОСТ 37.002.0444-77

## 3. ТЯГИ

## 3.1 Тяги резьбовые

3.1.1 Конструкция и размеры резьбовых тяг должны соответствовать указанным на черт. 31 и в табл. 25.



Черт. 31

3.1.2 Материал - Круг 822 ГОСТ 2590-71

3.1.3\* Размер для справок 3 ГОСТ 535-58

3.1.4 Неуказанные предельные отклонения размеров в скобках, оставляемых  $\pm \frac{IT15}{2}$

Пример условного обозначения резьбовой тяги с  $L = 3000$  мм,  $l_1 = 400$  мм.

Тяга XIII/00 065 ОСТ 37 002 0444-77

Таблица 25

Размеры в мм

Размеры в мм

Обозначение	L	l	$l_1$	Масса, кг
XIII/00 001	800			2,10
XIII/00 002	900	400	200	2,50
XIII/00 003				2,68
XIII/00 004	1000	500	300	2,58
XIII/00 005			400	2,53
XIII/00 006		400	200	2,86
XIII/00 007	1090	500	300	2,81
XIII/00 008			400	2,76
XIII/00 009		400	200	3,20
XIII/00 010	1220	500	300	3,14
XIII/00 011			400	3,09

Обозначение	L	l	$l_1$	Масса, кг
XIII/00 012			400	200 3,46
XIII/00 013	1320		500	300 3,39
XIII/00 014				400 3,34
XIII/00 015			400	200 3,67
XIII/00 016	1400		500	300 3,60
XIII/00 017				400 3,52
XIII/00 018			400	200 3,93
XIII/00 019	1500		500	300 3,85
XIII/00 020				400 3,77
XIII/00 021	1600		400	200 4,18
XIII/00 022			500	300 4,11

## Размеры в мм

Обозначение	L	l	l <sub>1</sub>	Масса, кг
XIII/00 023	1600	500	400	4,02
XIII/00 024		400	200	4,44
XIII/00 025	1700	500	300	4,37
XIII/00 026			400	4,27
XIII/00 027		400	200	4,70
XIII/00 028	1800	500	300	4,63
XIII/00 029			400	4,52
XIII/00 030		400	200	4,96
XIII/00 031	1900	500	300	4,89
XIII/00 032			400	4,77
XIII/00 033		400	200	5,23
XIII/00 034	2000	500	300	5,15
XIII/00 035			400	5,02
XIII/00 036		400	200	5,55
XIII/00 037	2120	500	300	5,46
XIII/00 038			400	5,34
XIII/00 039		400	200	5,71
XIII/00 040	2180	500	300	5,62
XIII/00 041			400	5,49
XIII/00 042		400	200	6,03
XIII/00 043	2300	500	300	5,94
XIII/00 044			400	5,78
XIII/00 045		400	200	6,18
XIII/00 046	2360	500	300	6,09
XIII/00 047			400	5,93
XIII/00 048		400	200	6,54
XIII/00 049	2500	500	300	6,45
XIII/00 050			400	6,29

Продолжение табл 25  
Размеры в мм

Обозначение	L	l	l <sub>1</sub>	Масса, кг
XIII/00 051	2580		400	200
XIII/00 052			500	300
XIII/00 053	2720		400	400
XIII/00 054			200	6,48
XIII/00 055	2720		300	7,12
XIII/00 056			500	400
XIII/00 057			200	6,75
XIII/00 058	2800		300	7,34
XIII/00 059			400	300
XIII/00 060			200	7,85
XIII/00 061	2900		400	400
XIII/00 062			200	7,03
XIII/00 063			300	7,04
XIII/00 064	3000		400	200
XIII/00 065			300	7,60
XIII/00 066			200	7,51
XIII/00 067	3070		400	400
XIII/00 068			200	7,28
XIII/00 069			300	7,86
XIII/00 070	3250		400	300
XIII/00 071			200	7,78
XIII/00 072			400	400
XIII/00 073	3350		200	8,05
XIII/00 074			300	7,96
XIII/00 075			400	400
XIII/00 076	3450		200	8,43
XIII/00 077			300	8,18
XIII/00 078			400	8,78
XIII/00 079			300	8,69
XIII/00 080			400	8,43
XIII/00 081			200	9,05
XIII/00 082			300	8,94
XIII/00 083			400	8,67

## Размеры в мм

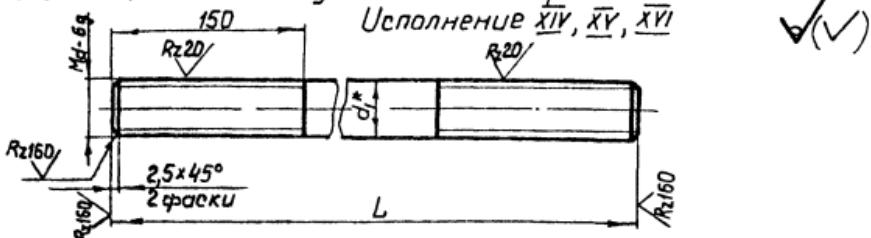
Обозначение	L	l	l <sub>1</sub>	Масса, кг
XIII/00 078	3550	400	200	9,32
XIII/00 079		500	300	9,18
XIII/00 080	3650	400	400	8,93
XIII/00 081		400	200	9,58
XIII/00 082	3650	500	300	9,44
XIII/00 083		500	400	9,19
XIII/00 084	3750	400	200	9,83
XIII/00 085			300	9,70
XIII/00 086	3750	500	400	9,42
XIII/00 087		400	200	10,14
XIII/00 088	3870	500	300	10,00
XIII/00 089		500	400	9,72
XIII/00 090	4000	400	200	10,48
XIII/00 091		500	300	10,33
XIII/00 092	4000		400	10,06
XIII/00 093		400	200	10,80
XIII/00 094	4120	500	300	10,67
XIII/00 095			400	10,36
XIII/00 096	4250	400	200	11,11
XIII/00 097		500	300	11,00
XIII/00 098	4250		400	10,68
XIII/00 099		400	200	11,43
XIII/00 100	4370	500	300	11,31
XIII/00 101			400	10,99
XIII/00 102	4500	400	200	11,78
XIII/00 103		500	300	11,65
XIII/00 104	4620		400	11,30
XIII/00 105		400	200	12,08
XIII/00 106		500	300	11,98

Продолжение табл 25  
Размеры в мм

Обозначение	L	l	l <sub>1</sub>	Масса, кг
XIII/00 107	4620	500	400	11,61
XIII/00 108		400	200	12,39
XIII/00 109	4750	500	300	12,30
XIII/00 110			400	11,94
XIII/00 111	4870	400	200	12,68
XIII/00 112		500	300	12,62
XIII/00 113	5000	400	400	12,25
XIII/00 114			400	200
XIII/00 115	5000	500	300	12,90
XIII/00 116			400	400
XIII/00 117	5150	400	200	13,40
XIII/00 118		500	300	13,25
XIII/00 119	5300	500	400	12,92
XIII/00 120		400	200	13,78
XIII/00 121	5300	500	300	13,64
XIII/00 122		500	400	13,30
XIII/00 123	5450	400	200	14,14
XIII/00 124		500	300	14,00
XIII/00 125	5600	400	400	13,66
XIII/00 126		400	200	14,51
XIII/00 127	5600	500	300	14,38
XIII/00 128		500	400	14,05
XIII/00 129	5800	400	200	15,05
XIII/00 130		500	300	14,88
XIII/00 131	6000	400	400	14,56
XIII/00 132		400	200	15,57
XIII/00 133	6000	500	300	15,38
XIII/00 134		500	400	15,06

## 3.2. Тяги резьбовые

3.2.1 Конструкция и размеры резьбовых тяг должны соответствовать указанным на черт 32 и в табл 25.



Черт 32

3.2.2 Материал-Круг  $\frac{8d_1}{\text{ст 3 ГОСТ 535-58}}$  ГОСТ 2590-71

3.2.3\* Размер для справок

3.2.4 Неуказанные предельные отклонения размеров балов  $h=15$ , осталенных  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

Пример условного обозначения резьбовой тяги с  $d=12\text{мм}$ ,  $L=3000\text{мм}$

Тяга XIV/00 048 ОСТ 37 002 0444-77

Таблица 25

Номинальный диаметр резьбы $d=d_1, \text{мм}$							
12		16		22			
Обозначение	$L, \text{мм}$	Масса, кг	Обозначение	$L, \text{мм}$	Масса, кг		
XIV/00 001	300	0,22	XV/00 001	300	0,40		
XIV/00 002	350	0,25	XV/00 002	350	0,48		
XIV/00 003	400	0,31	XV/00 003	400	0,36		
XIV/00 004	450	0,35	XV/00 004	450	0,64		
XIV/00 005	500	0,39	XV/00 005	500	0,72		
XIV/00 006	545	0,43	XV/00 006	545	0,79		
XIV/00 007	600	0,49	XV/00 007	600	0,88		
XIV/00 008	650	0,53	XV/00 008	650	0,96		
XIV/00 009	710	0,58	XV/00 009	710	1,05		
XIV/00 010	750	0,62	XV/00 010	750	1,12		
					XVI/00 010	750	2,09

## Продолжение табл 26

Номинальный диаметр резьбы $d=d_1$ mm									
12			16			22			
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	
XIV/00 011	800	0,66	XV/00 011	800	1,20	XVI/00 011	800	2,24	
XIV/00 012	850	0,72	XV/00 012	850	1,28	XVI/00 012	850	2,39	
XIV/00 013	900	0,75	XV/00 013	900	1,36	XVI/00 013	900	2,59	
XIV/00 014	950	0,79	XV/00 014	950	1,44	XVI/00 014	950	2,68	
XIV/00 015	1000	0,84	XV/00 015	1000	1,52	XVI/00 015	1000	2,83	
XIV/00 016	1030	0,86	XV/00 016	1030	1,57	XVI/00 016	1030	2,94	
XIV/00 017	1090	0,93	XV/00 017	1090	1,67	XVI/00 017	1090	3,11	
XIV/00 018	1150	0,98	XV/00 018	1150	1,76	XVI/00 018	1150	3,28	
XIV/00 019	1220	1,04	XV/00 019	1220	1,87	XVI/00 019	1220	3,37	
XIV/00 020	1280	1,08	XV/00 020	1280	1,96	XVI/00 020	1280	3,53	
XIV/00 021	1320	1,13	XV/00 021	1320	2,02	XVI/00 021	1320	3,64	
XIV/00 022	1400	1,19	XV/00 022	1400	2,14	XVI/00 022	1400	4,03	
XIV/00 023	1450	1,23	XV/00 023	1450	2,22	XVI/00 023	1450	4,18	
XIV/00 024	1500	1,28	XV/00 024	1500	2,30	XVI/00 024	1500	4,33	
XIV/00 025	1550	1,32	XV/00 025	1550	2,38	XVI/00 025	1550	4,48	
XIV/00 026	1600	1,35	XV/00 026	1600	2,46	XVI/00 026	1600	4,62	
XIV/00 027	1650	1,40	XV/00 027	1650	2,54	XVI/00 027	1650	4,77	
XIV/00 028	1700	1,44	XV/00 028	1700	2,62	XVI/00 028	1700	4,92	
XIV/00 029	1750	1,48	XV/00 029	1750	2,70	XVI/00 029	1750	5,07	
XIV/00 030	1800	1,52	XV/00 030	1800	2,76	XVI/00 030	1800	5,22	
XIV/00 031	1850	1,56	XV/00 031	1850	2,86	XVI/00 031	1850	5,31	
XIV/00 032	1900	1,65	XV/00 032	1900	2,94	XVI/00 032	1900	5,51	
XIV/00 033	1950	1,70	XV/00 033	1950	3,02	XVI/00 033	1950	5,66	
XIV/00 034	2000	1,72	XV/00 034	2000	3,08	XVI/00 034	2000	5,81	
XIV/00 035	2060	1,77	XV/00 035	2060	3,16	XVI/00 035	2060	6,00	
XIV/00 036	2120	1,82	XV/00 036	2120	3,25	XVI/00 036	2120	6,18	
XIV/00 037	2180	1,86	XV/00 037	2180	3,34	XVI/00 037	2180	6,35	

Продолжение табл 26

Номинальный диаметр резьбы  $d = d_1^* \text{ мм}$ 

12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
XIV/00 038	2240	1,91	XV/00 038	2240	3,44	XVI/00 038	2240	6,52
XIV/00 039	2300	1,99	XV/00 039	2300	3,55	XVI/00 039	2300	6,71
XIV/00 040	2360	2,04	XV/00 040	2360	3,65	XVI/00 040	2360	6,90
XIV/00 041	2430	2,10	XV/00 041	2430	3,77	XVI/00 041	2430	7,11
XIV/00 042	2500	2,16	XV/00 042	2500	3,88	XVI/00 042	2500	7,33
XIV/00 043	2580	2,23	XV/00 043	2580	4,00	XVI/00 043	2580	7,56
XIV/00 044	2650	2,29	XV/00 044	2650	4,11	XVI/00 044	2650	7,76
XIV/00 045	2720	2,35	XV/00 045	2720	4,22	XVI/00 045	2720	7,98
XIV/00 046	2800	2,44	XV/00 046	2800	4,35	XVI/00 046	2800	8,31
XIV/00 047	2900	2,53	XV/00 047	2900	4,51	XVI/00 047	2900	8,49
XIV/00 048	3000	2,62	XV/00 048	3000	4,67	XVI/00 048	3000	8,79
			XV/00 049	3070	4,73	XVI/00 049	3070	9,00
			XV/00 050	3150	4,90	XVI/00 050	3150	9,24
			XV/00 051	3250	5,06	XVI/00 051	3250	9,54
			XV/00 052	3350	5,22	XVI/00 052	3350	9,84
			XV/00 053	3450	5,38	XVI/00 053	3450	10,14
			XV/00 054	3550	5,54	XVI/00 054	3550	10,44
			XV/00 055	3650	5,69	XVI/00 055	3650	10,74
			XV/00 056	3750	5,85	XVI/00 056	3750	11,04
			XV/00 057	3870	6,01	XVI/00 057	3870	11,39
			XV/00 058	4000	6,25	XVI/00 058	4000	11,78
						XVI/00 059	4120	12,15
						XVI/00 060	4250	12,52
						XVI/00 061	4370	12,90
						XVI/00 062	4500	13,26
						XVI/00 063	4620	13,62

## Продолжение табл. 26

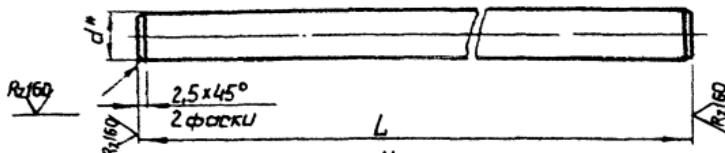
Номинальный диаметр резьбы $d=d_1$ * мм								
12		16		22				
Обозначение	$L$ , мм	Масса, кг	Обозначение	$L$ , мм	Масса, кг	Обозначение	$L$ , мм	Масса, кг
						XVI/00.064	4750	14,00
						XVI/00.065	4870	14,37
						XVI/00.066	5000	14,71
						XVI/00.067	5150	15,15
						XVI/00.068	5300	15,58
						XVI/00.069	5450	16,02
						XVI/00.070	5600	16,45
						XVI/00.071	5800	17,00
						XVI/00.072	6000	17,60

## 33 Тяги гладкие

3.3.1 Конструкция и размеры гладких тяг должны соответствовать указанным на черт 33 и в табл 27

Исполнение XVII, XVIII, XIX

✓(✓)



Черт 33

3.3.2 Материал-Круг Вд ГОСТ 2590-71

3.3.3\* Размер для спрaboк

3.3.4 Пределные отклонения размеров: балов h15, осталых  $\pm \frac{IT15}{2}$

Пример условного обозначения гладкой тяги с размерами  $d=16$ мм,  $L=2000$ мм:

Тяга XVIII/00.018 ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 27

Номинальный диаметр тяги $d^*$ , мм								
12		16		22				
Обозначение	$L$ , мм	Масса, кг	Обозначение	$L$ , мм	Масса, кг	Обозначение	$L$ , мм	Масса, кг
<u>XVII</u> /00.001	300	0,26	<u>XVII</u> /00.001	300	0,47	<u>XIX</u> /00.001	300	0,89
<u>XVII</u> /00.002	400	0,35	<u>XVII</u> /00.002	400	0,63	<u>XIX</u> /00.002	400	1,19
<u>XVII</u> /00.003	500	0,44	<u>XVII</u> /00.003	500	0,78	<u>XIX</u> /00.003	500	1,49
<u>XVII</u> /00.004	600	0,53	<u>XVII</u> /00.004	600	0,95	<u>XIX</u> /00.004	600	1,79
<u>XVII</u> /00.005	710	0,63	<u>XVII</u> /00.005	710	1,13	<u>XIX</u> /00.005	710	2,14
<u>XVII</u> /00.006	800	0,70	<u>XVII</u> /00.006	800	1,25	<u>XIX</u> /00.006	800	2,38
<u>XVII</u> /00.007	900	0,79	<u>XVII</u> /00.007	900	1,42	<u>XIX</u> /00.007	900	2,68
<u>XVII</u> /00.008	1000	0,88	<u>XVII</u> /00.008	1000	1,58	<u>XIX</u> /00.008	1000	2,98
<u>XVII</u> /00.009	1090	0,96	<u>XVII</u> /00.009	1090	1,76	<u>XIX</u> /00.009	1090	3,26
<u>XVII</u> /00.010	1220	1,08	<u>XVII</u> /00.010	1220	1,93	<u>XIX</u> /00.010	1220	3,65
<u>XVII</u> /00.011	1320	1,16	<u>XVII</u> /00.011	1320	2,08	<u>XIX</u> /00.011	1320	3,93
<u>XVII</u> /00.012	1490	1,23	<u>XVII</u> /00.012	1490	2,21	<u>XIX</u> /00.012	1490	4,99

Продолжение табл 27

Номинальный диаметр тяги $d^*$ , мм					
12		16		22	
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
XVII/00 013	1500	1,32	XVIII/00 013	1500	2,36
XVII/00 014	1600	1,41	XVIII/00 014	1600	2,53
XVII/00 015	1700	1,49	XVIII/00 015	1700	2,69
XVII/00 016	1800	1,58	XVIII/00 016	1800	2,85
XVII/00 017	1900	1,67	XVIII/00 017	1900	3,00
XVII/00 018	2000	1,76	XVIII/00 018	2000	3,16
XVII/00 019	2120	1,90	XVIII/00 019	2120	3,35
XVII/00 020	2180	1,94	XVIII/00 020	2180	3,45
XVII/00 021	2300	2,04	XVIII/00 021	2300	3,63
XVII/00 022	2360	2,10	XVIII/00 022	2360	3,72
XVII/00 023	2500	2,22	XVIII/00 023	2500	3,94
XVII/00 024	2580	2,27	XVIII/00 024	2580	4,10
XVII/00 025	2720	2,40	XVIII/00 025	2720	4,30
XVII/00 026	2800	2,48	XVIII/00 026	2800	4,42
XVII/00 027	2900	2,58	XVIII/00 027	2900	4,58
XVII/00 028	3000	2,66	XVIII/00 028	3000	4,74
			XVIII/00 029	3070	4,84
			XVIII/00 030	3250	5,15
			XVIII/00 031	3350	5,30
			XVIII/00 032	3450	5,45
			XVIII/00 033	3550	5,62
			XVIII/00 034	3650	5,76
			XVIII/00 035	3750	5,94
			XVIII/00 036	3870	6,10
			XVIII/00 037	4000	6,32

Продолжение табл. 27

Номинальный диаметр тяги $d^*$ , мм								
12			16			22		
Обозначение	$L$ , мм	Масса, кг	Обозначение	$L$ , мм	Масса, кг	Обозначение	$L$ , мм	Масса, кг
						<u>XIX/00 038</u>	4120	11,95
						<u>XIX/00 039</u>	4250	12,34
						<u>XIX/00 040</u>	4370	12,68
						<u>XIX/00 041</u>	4500	13,02
						<u>XIX/00 042</u>	4620	13,41
						<u>XIX/00 043</u>	4750	13,79
						<u>XIX/00 044</u>	4870	14,11
						<u>XIX/00 045</u>	5000	14,52
						<u>XIX/00 046</u>	5150	14,95
						<u>XIX/00 047</u>	5300	15,35
						<u>XIX/00 048</u>	5450	15,75
						<u>XIX/00 049</u>	5600	16,15
						<u>XIX/00 050</u>	5800	16,73
						<u>XIX/00 051</u>	6000	17,31

#### 4 Технические требования

4.1 Сварные соединения должны выполняться с применением электроразводов типа Э-4б по ГОСТ 9467-75.

4.2 К сварочным работам по изготовлению сборочных единиц допускаются сварщики, прошедшие теоретическое и практическое обучение, выдержавшие испытания в соответствии с требованиями ГОСТ гартехнадзора СССР и имеющие удостоверения на право выполнения ответственных сварочных работ.

4.3 Каждый сварщик должен иметь личное клеймо, которым он обязан клеймить сварные соединения.

4.4 Покрытие-грунт ГФ-020 ГОСТ 4056-63

#### 5. Правила приемки

5.1 Все детали крепления должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

5.2. Детали крепления на контроль следуют представляемы по пяти или Порядок составления и представления партии на контроль должен устанавливаться технологической документацией, согласованной со службой технического контроля и утвержденной в установленном порядке.

#### 6. Методы контроля

6.1. Все детали крепления подвергаются:  
- внешнему осмотру;  
- проверке геометрических размеров.

6.2. Сборочные единицы должны подвергаться  
выборочным стендовым нагрузочным испытаниям  
на нагрузку, равную 125% номинальной грузоподъемности.  
Размер выборки для испытаний - не менее 15%  
от партии.

В случае неудовлетворительных результатов  
проверяется вся партия сборочных единиц.

Испытания проводит завод-изготовитель.

## 7. Маркировка

7.1 Маркировке подлежат все детали крепления. Маркировку допускается выполнять любым способом, дающим чёткое изображение.

7.2 Маркировать - условное обозначение деталей на поверхности, удобной для обзора.

## 8. Упаковка, транспортирование и хранение

8.1 Детали крепления должны быть упакованы в деревянные ящики по ГОСТ 2991-76

8.2. Ящики внутри должны быть выложены упаковочным бумагой по ГОСТ 515-56

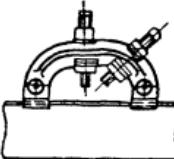
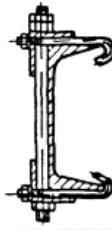
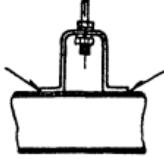
8.3. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист, в котором указано:

- товарный знак предприятия - изготавителя;
- обозначение упакованных деталей крепления;
- количество деталей крепления в ящике;
- дата выпуска;
- штамп отк

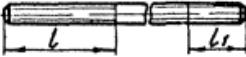
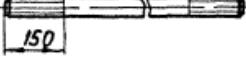
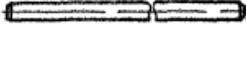
8.4. Методы и условия хранения и транспортирования "ЭС" по ГОСТ 13168-69.

## СОДЕРЖАНИЕ

Наименование	Исполнение	Рисунок	Стр
<b>1. СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ГРУЗОНЕСУЩИЕ</b>			
<i>1.1. Сборочные единицы и детали крепления с применением лап, скоб, зажимов, захватов</i>			
<i>1.1.1. Крепление для соединения перпендикулярно пересекающихся двутавровых балок</i>	I		2
<i>1.1.2. Крепление для соединения параллельно находящихся двутавровых балок</i>	II		8
<i>1.1.3 Крепление для присоединения к двутавровой балке вертикальной тяги</i>	III		11
<i>1.1.4. Крепление для шарнирного присоединения тяги к двутавровой балке</i>	IV		17

Наименование	Исполнение	Рисунок	Стр
1.1.5 Крепление для присоединения обутавровой балки 4" к тягам	V		24
1.1.6 Крепление для присоединения швейлеров к вертикальной тяге	VI		27
1.2 Сборочные единицы и детали крепления с элементами, привариваемыми к обутавровым балкам и швейлерам ходового пути			
1.2.1 Крепление для присоединения обутавровой балки к вертикальной тяге	VII		31
1.2.2 Крепление для шарнирного присоединения тяги к обутавровой балке	VIII		33

Наименование	Исполнение	Рисунок	Стр.
1.23 Крепление для присоединения швейлеров к вертикальным тягам	IX		35
<b>2. СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ РАСКРЕПЛЕНИЯ</b>			
2.1. Раскрепление тяг пересекающихся под углом	X		38
2.2 Раскрепление подкосов жесткости швейлеров ходового пути	XI		40
2.3. Раскрепление подкосов жесткости к двутавровым балкам	XII		42

Наименование	Исполнение	Рисунок	Стр
<b>3. ТЯГИ</b>			
3.1 Тяги резьбовые	XIII		48
3.2 Тяги резьбовые	XIV XV XVI		51
3.3 Тяги гладкие	XVII XVIII XIX		55
<b>4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b> 58			
<b>5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ</b> 58			
<b>6. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ</b> 58			
<b>7. МАРКИРОВКА</b> 59			
<b>8. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ</b> 59			

Перечень стандартов, включенных в ГОСТ 37 002 0444-77

Номер стандарта	Страница
ГОСТ 515-56	59
ГОСТ 535-58	29, 30, 37, 41, 46, 48, 51, 55
ГОСТ 1050-74	26, 39
ГОСТ 1577-70	5, 14, 20, 26, 31, 44
ГОСТ 19903-74	5, 10, 14, 20, 23, 26, 31, 44, 47
ГОСТ 2590-71	30, 48, 51, 55
ГОСТ 2991-76	59
ГОСТ 4056-63	58
ГОСТ 5264-69	22, 31, 33, 35, 45
ГОСТ 5915-70	3, 4, 9, 12, 13, 18, 19, 24, 28, 34, 38, 40, 43
ГОСТ 6402-70	3, 4, 9, 12, 13, 18, 19, 24, 28, 34, 38, 40, 43
ГОСТ 7505-74	26, 39
ГОСТ 7798-70	3, 4, 9, 12, 13, 18, 19, 24, 34, 38, 40, 43
ГОСТ 8239-72	2, 3, 4, 8, 9, 11, 12, 13, 17, 18, 19, 31, 42, 43
ГОСТ 8240-72	28
ГОСТ 8479-70	26, 39
ГОСТ 8509-72	29, 37, 46
ГОСТ 8510-72	37, 40, 41
ГОСТ 8908-58	14
ГОСТ 9467-75	58
ГОСТ 13168-69	59
ГОСТ 14637-69	10, 23, 47