

СССР

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

*СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ
ПОДВЕСНЫХ КОНВЕЙЕРОВ К
ПОДДЕРЖИВАЮЩИМ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯМ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ*

ОСТ 37.002.0444-77

Издание официальное

№ 2

Министерство автомобильной промышленности

Москва

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ
КРЕПЛЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ КОНВЕЙЕРОВ
К ПОДДЕРЖИВАЮЩИМ
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯМ**

ОСТ 37.002.0444-77**Конструкция и размеры****Введен впервые**

**Приказом по Управлению главного технолога
Министерства автомобильной промышленности**

от 21 октября 1977**№ 8****срок действия установлен с 1 июля 1978****до 1 июля 1983**

**Настоящий стандарт распространяется на
следующие сборочные единицы и детали крепления и
раскрепления подвесных конвейеров**

**- разборные крепления к несущим балкам металло-
конструкции,**

- разборные крепления ходовых путей конвейеров,

- раскрепления (подкосы жесткости),

- резьбовые тяги диаметром 12, 16; 22 мм,

- гладкие тяги диаметром 12, 16; 22 мм

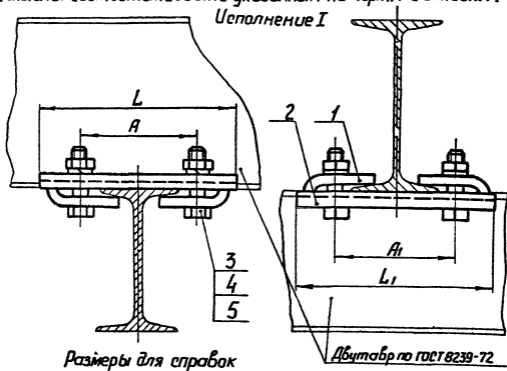
**Стандарт устанавливает конструктивные исполне-
ния, основные размеры и комплект поставки сборочных
единиц, применяемых для крепления и раскрепления
подвесных конвейеров**

1 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ГРУЗОНЕСУЩИЕ

1.1. Сборочные единицы и детали крепления с применением лап, скоб, зажимов, захватов

11.1. Крепление для соединения перпендикулярно пересекающихся двутавровых балок

111.1. Конструкция и размеры крепления для соединения перпендикулярно пересекающихся двутавровых балок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Пример условного обозначения крепления для соединения двутавра 20 с двутавром 30:

Крепление I-11 ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Номера соединяемых двутавровых балок по ГОСТ 8239-72	Допусковая нагрузка, кгс	L	L ₁	A	A ₁	Масса, кг	Поз 1	Поз 2.	Поз 3.	Поз 4.	Поз 5.				
								Лапка	Лапка	Болт	Лапка	Шайба				
								ГОСТ 7798-70					ГОСТ 5915-70		ГОСТ 6402-70	
								Количество					Обозначение			
2	2	4	4	4												
I - 01	10-10,10-12,12-12	800	142	142	82	82	1,90	I/00 001	I/00 001	M12x50 58 05	M12 6 05	12 65 Г 05				
I - 02	10-14,10-16,12-14	1500	170	150	100		3,90	I/00 002	I/00 003	M16x60 58 05	M16 6 05	16 65 Г 05				
	12-16						I/00 002	I/00 003								
I - 03	10-20, 12-20	800	180		118		3,50	I/00 004	I/00 005	M12x60 58 05	M12 6 05	12 65 Г 05				
I - 04	10-30, 12-30		215	142	155		4,15	I/00 006	I/00 007							
I - 05	14-14,14-16,16-16		170		100		3,65	I/00 008	I/00 008							
I - 06	14-20,16-20	1500	190	170	120		100	4,62	I/00 009	I/00 010	M16x60 58 05	M16 6.05	16 65 Г. 05			
I - 07	14-27,16-27		210		146			5,15	I/00 011	I/00 012	M16x70 58 05					
I - 08	14-30,16-30		198	240	100		160	6,32	I/00 013	I/00 014						
I - 09	18-18,18-20,20-20		190	190	120		120	4,68	I/00 009	I/00 009	M16x60 58 05					
I - 10	18-24		210		140		5,20	I/00 015	I/00 016							

Продолжение табл. 1

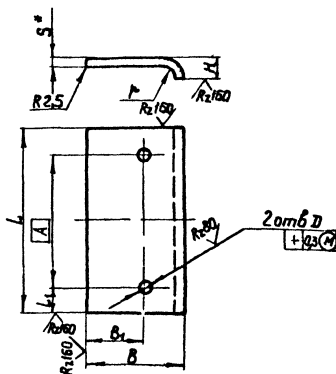
Размеры в мм

Размеры в мм												
Обозначение	Номера соединяемых двуторовых балок по ГОСТ 8239-72	Допус- каемая наг- рузка, кгс	L	L ₁	A	A ₁	Масса, кг	Поз.1	Поз.2	Поз.3	Поз.4	Поз.5
								Лапка	Лапка	Болт	Гайка	Шайба
										ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 6402-70
								Количество				
								2	2	4	4	4
Обозначение												
I-11	18-30, 20-30	2000	240	200	160	120	6,80	I/00 017	I/00 018	M16x70.58.05	M16 605	16 65Г05
I-12	18-36		260	190	170		6,68	I/00 019	I/00 020			
I-13	20-22, 22-22		200		136	136	5,28	I/00 021	I/00 021	M16x60.58.05		
I-14	20-40		240	200	176	120	6,56	I/00 022	I/00 023	M16x70.58.05		
I-15	22-30					130	7,12	I/00 024	I/00 025			
I-16	24-30			220	160	140	6,94	I/00.024	I/00 026			
I-17	30-30			240		160	8,02	I/00.027	I/00 027			

Стр. 4. ГОСТ 37.002.0444-77

1112 Конструкция и размеры лапки должны соответствовать указанным на черт 2 и в табл. 2

✓(✓)



Черт 2

1113 Материал - Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
20 ГОСТ 1577-70

1114* Размер для справок 21

1115 Предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{0.14}{2}$.

Пример условного обозначения лапки с размерами
 $L=170$ мм, $A=700$ мм, $B=70$ мм, $H=19$ мм:

Лапка I/00 010 ОСТ 37 002 0444-77

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	L	L ₁	A	B	B ₁	D	H	S*	t	Масса, кг
I/00 001	142	30	82	55	30	13	14	6	5	0,40
I/00 002	170	35	100	60		17	18	10		0,85
I/00 003	150	34	82		35					0,75
I/00 004	180	31	118	55	30	13	16	8		0,67
I/00 005	150	34	82	60	35		17			0,59
I/00 006	215	30	155	55	30		16			0,78
I/00 007	142		82	75	50		19			0,71
I/00 008	170	35	100	65	35		16			0,72
I/00 009	190		120			17	18	10	6	1,00
I/00 010	170		100	70	40		19			0,97
I/00 011	210	32	148	65	35		20	12	8	1,37
I/00 012	170	35	100	75	45		22			1,28
I/00 013	198	49		90	55		23			1,79
I/00 014	240	40	160	65	35		20			1,56
I/00 015	210	35	140	70	40		18	10	6	1,19

Размеры в мм

Продолжение табл 2

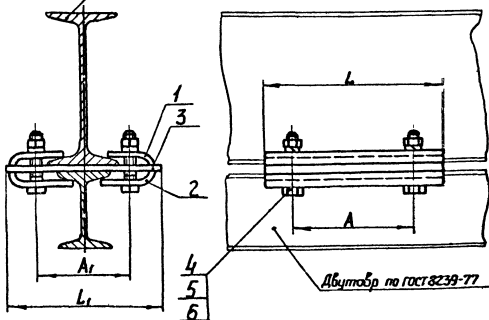
Обозначение	L	L ₁	A	B	B ₁	D	H	S [*]	r	Масса, кг
I/00 016	190	35	120	70	40	17	18	10	6	1,07
I/00 017	240	40	160	75			21	12	8	1,81
I/00 018	200		120	90	55		23			1,82
I/00 019	260	45	170	70	40		20			1,81
I/00 020	190	35	120	90	50		24			1,75
I/00 021	200	32	136	70	40		18	10		1,15
I/00 022	240		176	75			21	1,81		
I/00 023	200	40	120	80	50		25	12		1,68
I/00 024	240		160		45		21			
I/00 025	210		130	90	55		23			1,92
I/00 026	220		140	80	45		22			1,80
I/00 027	240		160	90	55		23			2,18
I/00 028	150	25	100	60	35		18		10	5

112 Крепление для соединения параллельно наложенных двутавровых балок

1121 Конструкция и размеры крепления для соединения параллельно наложенных двутавровых балок должны соответствовать указанным на черт 3 и в табл. 3.

Исполнение II

Двутавр по ГОСТ 8239-72



Размеры для справок

Черт. 3

Пример условного обозначения крепления
для соединения двутавра 12 с двутавром 16:
Крепление II-02 ОСТ 37 002 0444-77

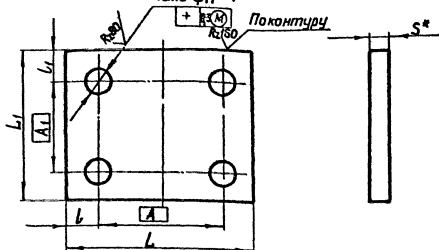
Таблица 3

Размеры в мм

Размеры в мм														
Обозначение	Номера соединяемых двутавровых балок по ГОСТ 8239-72	Допус- ковая нагруз- ка, кгс	L	L ₁	A	A ₁	Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4	Поз 5	Поз 6	
								Лопка	Лопка	Плита	Болт ГОСТ 7798-70	Гайка ГОСТ 5915-70	Шайба ГОСТ 6402-70	
								К о л и ч е с т в о						
								2	2	1	4	4	4	
О б о з н а ч е н и е														
II - 01	10-10, 10-12, 12-12,	1500	180	170	118	90	3,55	I/00 004	I/00 004	II/00 001	M16x65 58 05			
II - 02	12-14, 12-16, 14-14, 14 16, 16-16		150	180	100	100	4,67	I/00 028	I/00 028	II/00 002				
	II - 03		18-18, 18-20, 20-20	170	210		120	4,81	I/00 010	I/00 010				II/00 003
II - 04	22 22, 22-24, 22-27	2000	200	255	120	155	5,35	I/00 018	I/00 018	II/00 004				
	22-30, 24-24, 24-27,													
	24 30, 27 27, 27-30,													
	30-30													

1122 Конструкция и размеры плиты должны соответствовать указанным на черт 4 и 6 табл 4.

Лист ф17*943



Черт 4

1123 Материал - Лист Б-ПН-S ГОСТ 19903-74

Ст 3 ГОСТ 14637-69

1124* Размер для справок

1125 Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов h15, остальных $\pm \frac{IT_5}{2}$

Пример условного обозначения плиты
с размерами $L=170$ мм, $L_1=210$ мм:

Плита II/00.003 ОСТ 37 002 0444-77

Размеры в мм

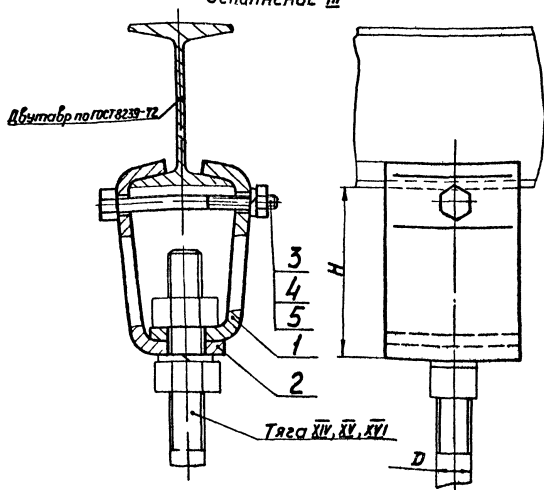
Таблица 4

Обозначение	L	L ₁	l	l ₁	A	A ₁	S*	Масса кг
II/00 001	180	170	31	40	118	90	8	2,10
II/00 002	150	180	25		100	100		2,22
II/00 003	170	210	35			120		2,77
II/00 004	200	255	40	50	120	155	10	3,92
II/00 005	170	190	35	45	100	100		2,51
II/00 006		200				110		2,66

113 Крепление для присоединения к двутавровой балке вертикальной тяги

1131 Конструкция и размеры крепления для присоединения к двутавровой балке вертикальной тяги должны соответствовать указанным на черт 5 и в табл 5

Условное обозначение III



Размеры для справок

Черт 5

Пример условного обозначения крепления к двутавровой балке 14 тяги $D=16$ мм:

Крепление III-09 ОСТ 37 002 0444-77

Таблица 5

Размеры в мм

Розмеры мм

Обозначение	Допу- скае- мая нагру- зка, кгс	Номер обито- ркой балки по гост 8239-72	D	H	Масса, кг	Поз 1 Скоба внутренняя	Поз 2 Скоба наружная	Поз 3 Болт гост 7798-70	Поз 4 Гайка гост 5915-70	Поз 5 Шайба гост 6402-70
						К о л и ч е с т в о				
						1	1	1	1	1
						О б о з н а ч е н и е				
III-01	400	10	12	102	1,58	III/00.001	III/00.004	M12x100.52.05	M12 6 05	12.65Г05
III-02		12								
III-03	800	10	16		1,57	III/00.002	III/00.005			
III-04		12								
III-05	1700	10	22		1,63	III/00.003	III/00.006			
III-06		12								
III-07	400	14	12	113	2,12	III/00.007	III/00.010	M16x120.52.05	M16 6 05	16.65Г05
III-08		16								
III-09	800	14	16		2,10	III/00.008	III/00.011			
III-10		16								
III-11	1700	14	22		2,07	III/00.009	III/00.012			
III-12		16								
III-13	400	18	12	122	2,70	III/00.013	III/00.016	M16x150.52.05	M16 6 05	16.65Г05
III-14		20								
III-15	800	18	16		2,69	III/00.014	III/00.017			
III-16		20								

Спр 12 OCT 37 002 0444-77

Размеры в мм

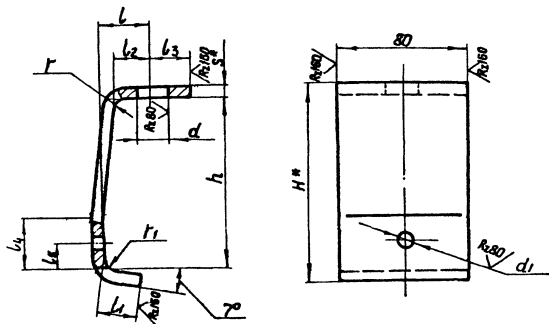
Продолжение табл. 5

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	Номер двутавровой балки по ГОСТ 8239-72	D	H	Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3.	Поз 4.	Поз 5.
						Скоба	Скоба	Болт	Гайка	Шайба
						внутренняя	наружная	ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 6402-70
						К	О	Л	И	Ч
						1	1	1	1	1
О б о з н а ч е н и е										
III - 17	1800	18	22	122	2,65	III/00 015	III/00 018	M16x150 58 05		
III - 18		20								
III - 19	400	22	12	124	3,01	III/00 019	III/00 022			
III - 20		24								
III - 21	800	22	16		2,99	III/00 020	III/00 023			
III - 22		24								
III - 23	1700	22	22		2,96	III/00 021	III/00 024	M16 6 05	16 65Г 05	
III - 24		24								
III - 25	400	27	12	143	3,52	III/00 025	III/00 028			
III - 26		30								
III - 27	800	27	16		3,50	III/00 026	III/00 029	M16x160 58 05		
III - 28		30								
III - 29	1500	27	22		3,47	III/00 027	III/00 030			
III - 30		30								
III - 31	800	33	22	152	3,85	III/00 031	III/00 032			
III - 32		36								

ОСТ 37.002.0444-77 стр 13

1.1.3.2. Конструкция и размеры скобы должны соответствовать указанным на черт 6 и в табл. 6.

✓(✓)



Черт. 6

1.1.3.3. Материал - Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-71

20 ГОСТ 1577-70

1.1.3.4* Размеры для справок.

1.1.3.5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов ± 0.15 , остальных ± 0.15 .

1.1.3.6. Предельные отклонения угловых размеров - по 9 степени точности ГОСТ 8908-58.

Пример условного обозначения скобы внутренней с размерами $d=17$ мм, $H=132$ мм:

Скоба III/00.014 ОСТ 37.002.0444-77

То же, скобы наружной с размерами $d=17$ мм, $H=142$ мм:

Скоба III/00.017 ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм

Таблица 6

[illegible]

Размеры в мм

Продолжение табл 6

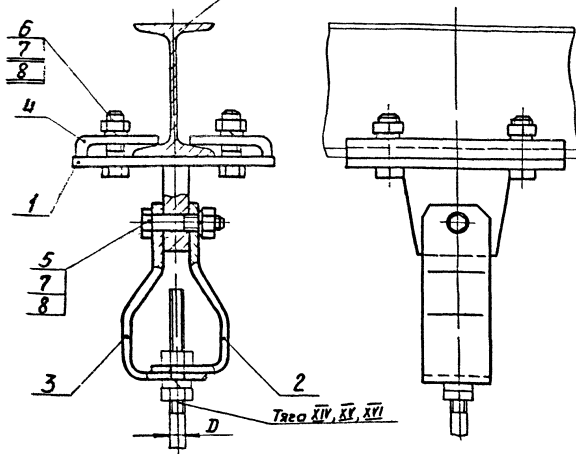
[illegible]

1.1.4 Крепление для шарнирного присоединения тяги к двутавровой балке

1.1.4.1. Конструкция и размеры крепления для шарнирного присоединения тяги к двутавровой балки должны соответствовать указанным на черт 7 и в табл. 7.

Исполнение IV

Двутавр по ГОСТ 8239-72



Размер для справок

Черт. 7

Пример условного обозначения крепления шарнирного с тягой $D=16$ мм к двутавру 14:

Крепление IV - 007 ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 7

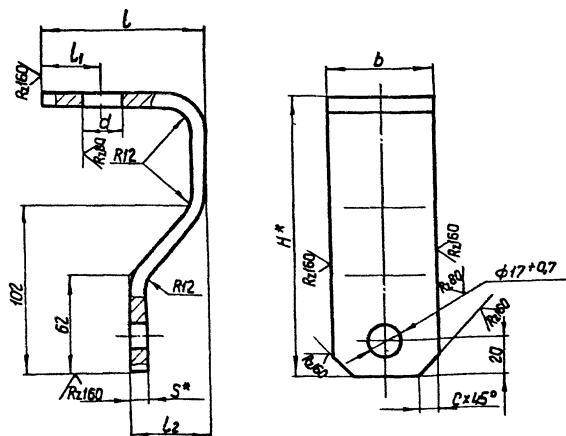
Обозначение	Допускае- мая нагрузка, кгс	Номер двутавровой балки по ГОСТ 8239-72	D, мм	Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4	Поз 5	Поз 6	Поз 7	Поз 8	
					Основание	Скоба внутренняя	Скоба наружная	Лопка	Болт ГОСТ 7798-70	Болт ГОСТ 7798-70	Гайка ГОСТ 5915-70	Шайба ГОСТ 6402-70	
					К а л и ч е с т в о								
					1	1	1	2	1	4	5	5	
О б о з н а ч е н и е													
IV-01	400	10	12	5,68	IV/01 000	IV/00 001	IV/00.003	I/00.004	M16×65S8 05	M16×60S8 05	M 16 6 05	16 65Г. 05	
IV-02						12							
IV-03	800	10	16	5,65		IV/00 002	IV/00.004						
IV-04						12							
IV-05	400	14	12	6,88	IV/02 000	IV/00 001	IV/00.003	I/00 008	M16×75S8 05	M16×60S8 05	M 16 6 05	16 65Г. 05	
IV-06						16							
IV-07	800	14	16	6,84		IV/00 002	IV/00.004						
IV-08						16							
IV-09	1400	14	22	9,21	IV/03 000	IV/00 005	IV/00.006	I/00 010	M16×65S8 05	M16×65S8 05	M 16 6 05	16 65Г. 05	
IV-10						16							
IV-11	400	18	12	7,87		IV/00 001	IV/00.003						I/00 018
IV-12						20							
IV-13	800	18	16	7,83	IV/04 000	IV/00 002	IV/00.004	I/00 018					
IV-14						20							
IV-15	1400	18	22	9,76		IV/00 005	IV/00.006		I/00 018				
IV-16						20							
IV-17	400	22	12	10,80	IV/04 000	IV/00 001	IV/00 003	I/00 018		M16×65S8 05	M16×65S8 05	M 16 6 05	16 65Г. 05
IV-18	800		16	10,75		IV/00 002	IV/00.004						
IV-19	1400		22	12,71		IV/00 005	IV/00 006						

Продолжение табл 7

Обозначение	Допуско- мая нагрузка, кгс	Номер двухходовой балки по ГОСТ 8239-72	D, мм	Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4	Поз 5	Поз 6	Поз 7	Поз 8				
					Основание	Скоба внутренняя	Скоба наружная	Лопка	Болт ГОСТ 7798-70	Болт ГОСТ 7798-70	Гайка ГОСТ 5915-70	Шайба ГОСТ 6402-70				
					К о л и ч е с т в о											
					1	1	1	2	1	4	5	5				
О б о з н а ч е н и е																
IV - 20	400	24	12	10,72	IV/04 000	IV/00 001	IV/00 003	I/00 018	M16x55 58 05	M16x65 58 05	M 16,6 05	16 65Г 05				
IV - 21		27		10,74					M16x75 58 05							
IV - 22		30														
IV - 23	800	24	16	10,67		IV/00 002	IV/00 004									
IV - 24		27							M16x55 58 05							
IV - 25		30														
IV - 26	1400	24	22	12,71		IV/00 005	IV/00 006									
IV - 27		27		12,79												
IV - 28		30							M16x75 58 05							

1.1.4.2. Конструкция и размеры скоб должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 8.

✓(✓)



Черт. 8

1.1.4.3 Материал - Лист $\frac{Б-ПН-С\text{ ГОСТ } 19903-74}{20\text{ ГОСТ } 1577-70}$.

1.1.4.4* Размеры для справок.

1.1.4.5 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов $h15$, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

Пример условного обозначения скобы внутренней с размерами $b=50\text{ мм}$, $d=17\text{ мм}$, $H=160\text{ мм}$:

Скоба $\text{IV} / 00.002$ ОСТ 37.002.0444-77

То же, скобы наружной с размерами $b=50\text{ мм}$, $d=17\text{ мм}$, $H=168\text{ мм}$

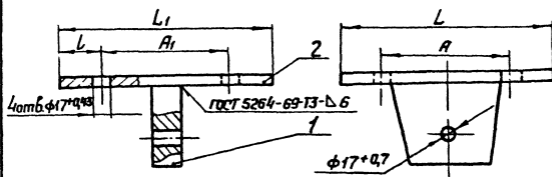
Скоба $\text{IV} / 00.004$ ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм

Таблица 8

Обозначение	b	c	d	H*	L	L ₁	L ₂	S*	Масса, кг
$\bar{IV}/00.001$	50	10	$13^{+0,24}$	160	76	28	36	8	0,68
$\bar{IV}/00.002$			$17^{+0,24}$						0,67
$\bar{IV}/00.003$			$15^{+0,24}$	168					0,74
$\bar{IV}/00.004$			$17^{+0,24}$						0,73
$\bar{IV}/00.005$	80	20	$24^{+0,28}$	162	95	30	53	10	1,69
$\bar{IV}/00.006$				172					1,76

1.1.4.6. Конструкция и размеры основания должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 9.



Размеры для справок
Черт. 9

Пример условного обозначения основания
с межцентровым расстоянием $A_1 = 100$ мм:
Основание IV/02.000 ОСТ 37.002.0444-77

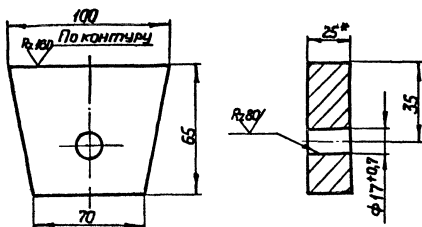
Размеры в мм

Таблица 9

Обозначение	L	L ₁	L	A	A ₁	Поз. 1.	Поз. 2.	Масса кг
						Пластина	Пластина	
						Количество.		
						1	1	
						Обозначение		
<u>IV</u> /01.000	180	170	40	118	90	<u>IV</u> /01.001	<u>II</u> /00.001	2,24
<u>IV</u> /02.000	150	180		100	100		<u>II</u> /00.002	3,29
<u>IV</u> /03.000	170	210	45		120		<u>II</u> /00.003	3,84
<u>IV</u> /04.000	200	255	50	120	155		<u>II</u> /00.004	4,99

1.1.4.7. Конструкция пластины должна соответствовать указанным на черт. 10.

✓(✓)



Черт 10

1.1.4.8 Материал - Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-69

1.1.4.9* Размер для справок

1.1.4.10 Неуказанные предельные отклонения размеров болтов h15,
остальных $\pm \frac{IT15}{2}$

1.1.4.11 Масса 1,07 кг.

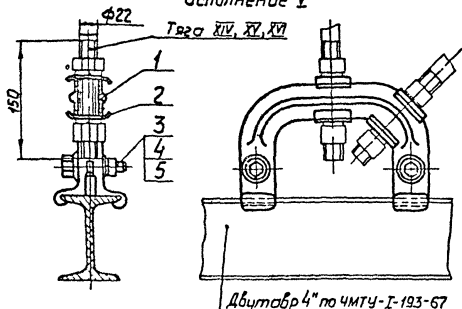
Обозначение пластины:

Пластина ПУ/01.001 ОСТ 37.002.0444-77

115 Крепление для присоединения двутавровой балки 4" к тягам

115.1 Конструкция и размеры для присоединения двутавровой балки 4" к тягам должны соответствовать указанным на черт 11 и в табл 10

Исполнение \bar{V}



Размеры для справок

Черт 11

Условное обозначение крепления двутавровой
балки 4" к тягам:

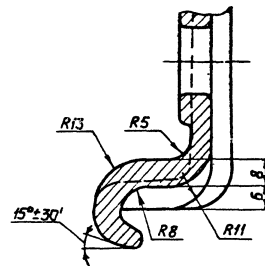
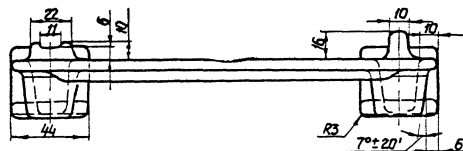
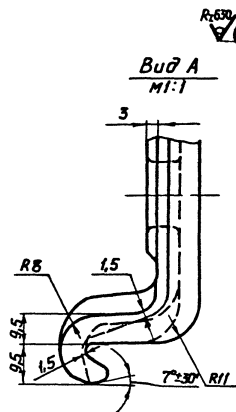
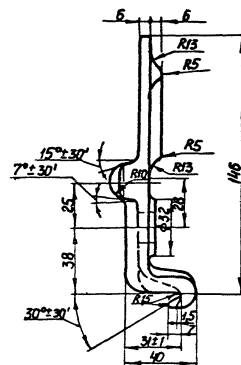
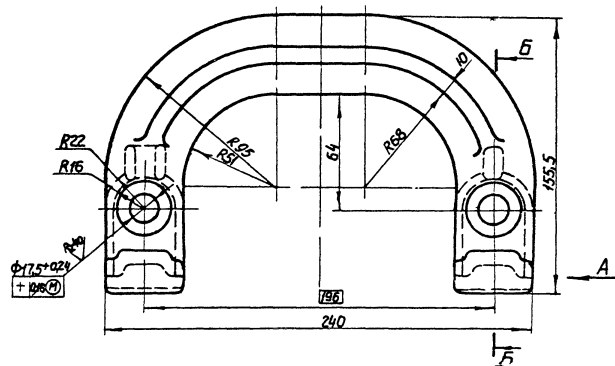
Крепление \bar{V} -01

ОСТ 37 002 0444-77

Таблица 10

Обозначение	Допуска емая нагрузка кгс	Масса, кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4	Поз 5
			Скоба	Шайба	Болт	Гайка	Шайба
					ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 6402-70
			К о л и ч е с т в о				
			2	4	2	2	2
О б о з н а ч е н и е							
\bar{V} -01	2000	5,15	$\bar{V}/00\ 001$	$\bar{V}/00\ 002$	М16-65 58 05	М16 5 05	16 65 Г 05

1.1.5.2. Конструкция и размеры скобы должны соответствовать указанным на черт.12.



Черт. 12

1.1.5.3. Поковка II класса точности ГОСТ 7505-74.

1.1.5.4. Материал - Сталь 30 ГОСТ 1050-74.

1.1.5.5. Твердость HB ≤ 187 .

1.1.5.6. Неуказанные штамповочные радиусы:
внутренние - 5 мм, внешние - 3 мм.

1.1.5.7. Неуказанные штамповочные уклоны 7°.

1.1.5.8. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий $\pm 0,14$, валов $\pm 0,14$, остальных $\pm \frac{0,14}{2}$.

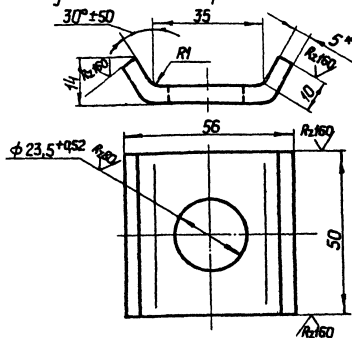
1.1.5.9. Масса - 2,1 кг.

1.1.5.10. Остальные технические требования по ГОСТ 8479-70.

Условное обозначение скабы:

Скаба $\bar{Y}/00.001$ ОСТ 37.002.0444-77

1.1.5.11. Конструкция и размеры шайбы должны соответствовать указанным на черт. 13



Черт. 13

1.1.5.12. Материал - Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-24.
20 ГОСТ 1577-70

1.1.5.13* Размер для справок.

1.1.5.14. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов $\pm 0,15$,
остальных $\pm \frac{0,15}{2}$.

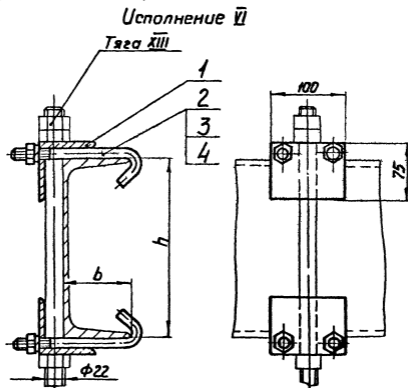
1.1.5.15. Масса - 0,1 кг.

Условное обозначение шайбы:

Шайба $\bar{Y}/00.002$ ОСТ 37.002.0444-77

1.1.6. Крепление для присоединения швеллера к вертикальной тяге

1.1.6.1. Конструкция и размеры крепления для присоединения швеллера к вертикальной тяге должны соответствовать указанным на черт. 14 и в табл. 12.



Размеры для справок

Черт. 14

Условное обозначение крепления швеллера 20
к вертикальной тяге:

Крепление У-04 ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм

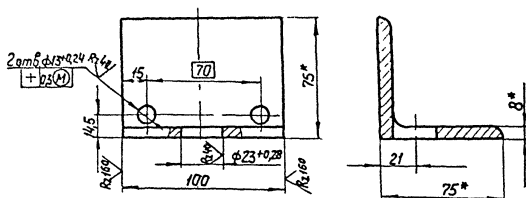
Таблица 12

Обозначение	Допуск нагрузки, кгс	Номер швеллера по гост 8240-72	b	h	Масса, кг	Поз.1. Угольник	Поз.2. Болт	Поз.3. Гайка гост 5915-70	Поз.4. Шайба гост 6402-70
						К о л и ч е с т в о			
						2	4	4	4
						О б о з н а ч е н и е			
$\bar{V}I - 01$	2000	12	52	120	0,76	$\bar{V}I / 00.001$	$\bar{V}I / 00.002$	M12.6.05	12,65Г.05
$\bar{V}I - 02$		14	58	140					
$\bar{V}I - 03$		16	64	160					
$\bar{V}I - 04$		20	76	200	0,80		$\bar{V}I / 00.003$		
$\bar{V}I - 05$		24	90	240					
$\bar{V}I - 06$		27	95	270					
$\bar{V}I - 07$		30	100	300					

Стр. 28 ОСТ 37.002.0444-77

1.1.6.2 Конструкция и размеры угольника должны соответствовать указанным на черт. 15.

✓(✓)



Черт. 15

1.1.6.3. Материал - Уголок Б-75 × 75 × 8 ГОСТ 8509-72,
Ст 3 ГОСТ 535-58

1.1.6.4.* Размеры для справок.

1.1.6.5 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов ± 15 ,
остальных $\pm \frac{1}{2}$.

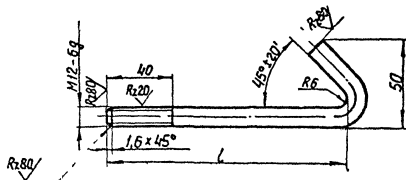
1.1.6.6. Масса - 0,2 кг.

Условное обозначение угольника:

УГОЛЬНИК $\overline{\text{V}}/00.001$ ОСТ 37.002.0444-77

1.1.6.7. Конструкция и размеры болта должны соответствовать указанным на черт. 16 и в табл. 13.

✓(✓)



Черт. 16

1.16.8. Материал - Круг $\frac{812 \text{ ГОСТ } 2590-71}{20 \text{ ГОСТ } 1050-74}$

1.16.9 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h_{14} , остальных $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

Пример условного обозначения болта
длиной $l = 125 \text{ мм}$:

Болт $\bar{V}1/00.002$ ОСТ 37.002.0444-77

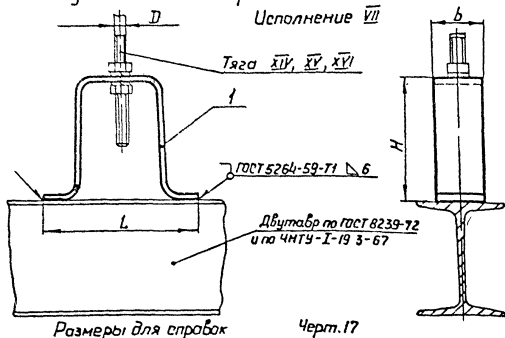
Таблица 13

Обозначение	$l, \text{мм}$	Масса, кг
$\bar{V}1/00.002$	125	0,16
$\bar{V}1/00.003$	160	0,18

12 Сборочные единицы и детали крепления с элементами, привариваемыми к двутавровым балкам и швеллерам ходового пути

12.1. Крепление для присоединения двутавровой балки к вертикальной тяге

12.1.1. Конструкция крепления для присоединения двутавровой балки к вертикальной тяге должны соответствовать указанным на черт.17 и в табл.14.



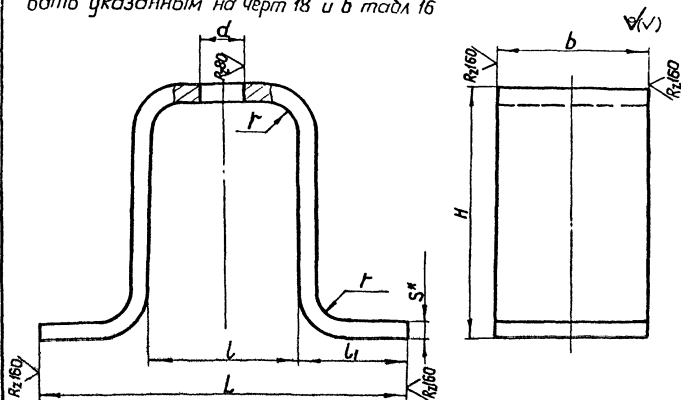
Пример условного обозначения крепления с тягой $D=16$ мм:
Крепление VII-02 ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм

Таблица.14

Обозначение	Допус- ковая нагрузка, кгс	D	L	H	b	Масса, кг	Поз 1. Скоба
							Количество
							I
							Обозначение
VII-01	400	12	120	100	40	0,66	VII/00 001
VII-02	800	16	155		45	1,13	VII/00 002
VII-03	1500	22		137	50	2,15	VII/00 003

1.2.12 Конструкция и размеры скобы должны соответствовать указанным на черт 18 и в табл 16



Черт. 18

1.2.1.3. Материал - Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
20 ГОСТ 1577-70

1.2.1.4.* Размер для справок.

1.2.1.5. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов h15, остальных $+\frac{IT 15}{2}$.

Пример условного обозначения скобы с $d=17$ мм:
Скоба VI/00.002 ОСТ 37.002.0444-77

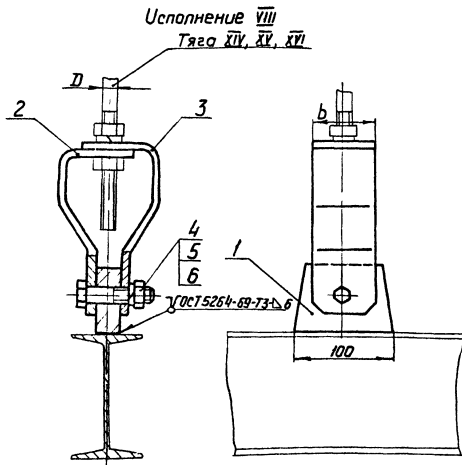
Размеры в мм

Таблица 15

Обозначение	H	L	L	L ₁	b	d	r	S*	Масса, кг
<u>VI</u> /00.001	100	120	60	30	40	13 ^{+0,7}	8	8	0,66
<u>VII</u> /00.002		155	75	40	45	17 ^{+0,7}	10	10	1,13
<u>VII</u> /00.003	137				50	24 ^{+0,8}			2,15

1.2.2. Крепление для шарнирного присоединения тяги к двутавровой балке

1 2 2.1. Конструкция и размеры крепления для шарнирного присоединения тяги к двутавровой балке должны соответствовать указанным на черт 19 и в табл. 16



Размеры для справок.

Черт. 19.

Пример условного обозначения крепления
с тягой $D=22\text{ мм}$:

Крепление VIII-03 ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм

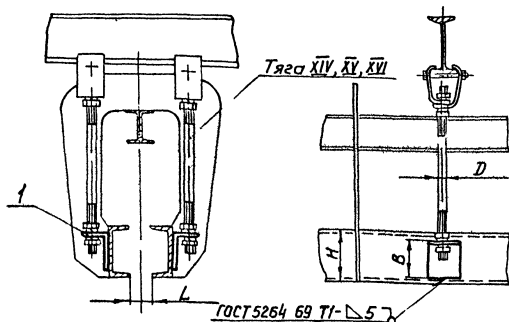
Таблица 16

Обозначение	Допусковая нагрузка, кгс	D	b	Масса, кг	Поз. 1. Пластина	Поз. 2. Скоба внутренняя	Поз. 3. Скоба наружная	Поз. 4. Болт гост 7798-70	Поз. 5. Гайка гост 5915-70	Поз. 6. Шайба гост 6402-70
					К о л и ч е с т в о					
					1	1	1	1	1	1
					О б о з н а ч е н и е					
<u>VIII</u> -01	400	12	50	3,35	<u>IV</u> /01.001	<u>IV</u> /00.001	<u>IV</u> /00.003	M16×85.58.05	M16.6.05	16 65Г.05
<u>VIII</u> -02	800	16		3,34		<u>IV</u> /00.002	<u>IV</u> /00.004			
<u>VIII</u> -03	1500	22	80	5,10		<u>IV</u> /00.005	<u>IV</u> /00.006	M16×75.58.05		

1.2.3. Крепление для присоединения швеллеров к вертикальным тягам

1.2.3.1. Конструкция и размеры крепления для присоединения швеллеров к вертикальным тягам должны соответствовать указанным на черт 20 и в табл 17.

Усполнение \bar{IX}



Размеры для справок

Черт. 20

Пример условного обозначения крепления швеллеров к тягам $D=16$ мм:

Крепление \bar{IX} -02 ОСТ 37.002.0444-77

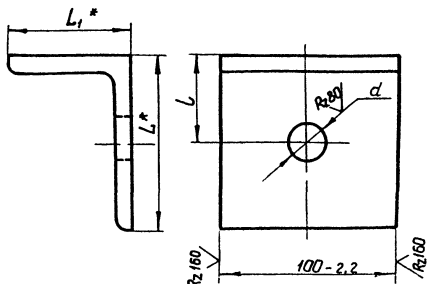
Размеры в мм

Таблица 17

Обозначение	Допус- каемая наг- рузка, кгс	D	L	B	H	Масса, кг	Поз 1
							Уголок
							Количество
							2
							Обозначение
$\overline{IX} - 01$	600	12	54,0	63	80	1,13	$\overline{IX}/00\ 001$
$\overline{IX} - 02$		16				1,12	$\overline{IX}/00\ 002$
$\overline{IX} - 03$	800	22	44,5	100	101	1,91	$\overline{IX}/00\ 003$
$\overline{IX} - 04$			78,0		152	3,02	$\overline{IX}/00\ 004$

1232 Конструкция и размеры уголка должны соответствовать указанным на черт 21 и в табл 18

✓(✓)



Черт 21

1233* Размеры для справок

1234 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT15}{2}$

Пример условного обозначения уголка
с размером $d=17$ мм

Уголок $\overline{IX}/00\ 002$ ОСТ 37 002 0444-77

Размеры в мм

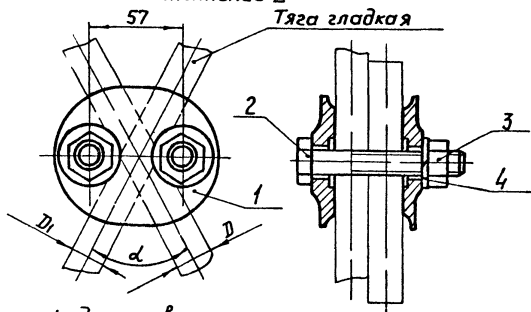
Таблица 18

Обозначение	L^*	L_1^*	l	d	Применяемый профиль уголка	Масса, кг
$\overline{IX}/00\ 001$	63	63	35	$13^{+0,7}$	Уголок Б 63×63×6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	0,56
$\overline{IX}/00\ 002$				$17^{+0,7}$		0,55
$\overline{IX}/00\ 003$	100	100	55	$24^{+0,8}$	Уголок Б 100×63×8 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	0,95
$\overline{IX}/00\ 004$				50		1,51

2 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ РАСКРЕПЛЕНИЯ

21 Раскрепление тяг, пересекающихся под углом

211 Конструкция и размеры раскрепления тяг, пересекающихся под углом, должны соответствовать указанным на черт 22 и в табл 19

Исполнение \bar{X} 

Размеры для справок Черт 22

Пример условного обозначения раскрепления тяг с размерами $D=12\text{ мм}$, $D_1=16\text{ мм}$

Раскрепление \bar{X} -02 ОСТ 37 002 0444-77

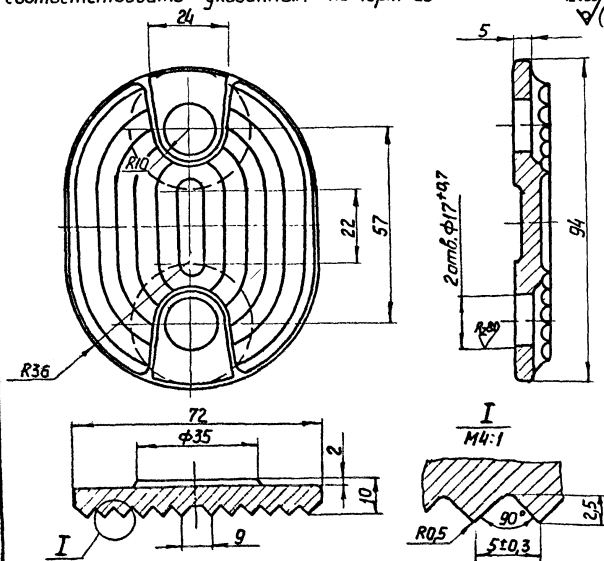
Размеры в мм

Таблица 19

Обозначение	Диаметры соединяе- мых тяг		α	Масса кг	Поз 1	Поз 2	Поз 3	Поз 4		
					Пластина	Болт	Гайка	Шайба		
					рифленая	ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 6402-70		
					Количество					
					2	2	2	2		
Обозначение										
$\bar{x}-01$	12	12	124°	1,13	$\bar{x}/00\ 001$	M16×65,5805	M16 6 05	15 65 Г 05		
$\bar{x}-02$	12	16	118°							
$\bar{x}-03$	16	16	112°							
$\bar{x}-04$	16	22	114°	1,19		M16×90,5805				
$\bar{x}-05$	22	22	95°							

2.1.2 Конструкция и размеры рифленой пластины должны соответствовать указанным на черт 23

Rz 630
✓(✓)



Черт. 23

2.1.3. Поковка II класса точности ГОСТ 7505-74.

2.1.4. Материал - сталь 45 ГОСТ 1050-74.

2.1.5. Твердость 220 .. 240.

2.1.6. Неуказанные радиусы 1,5 мм.

2.1.7. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

2.1.8. Остальные технические требования по ГОСТ 8479-70.

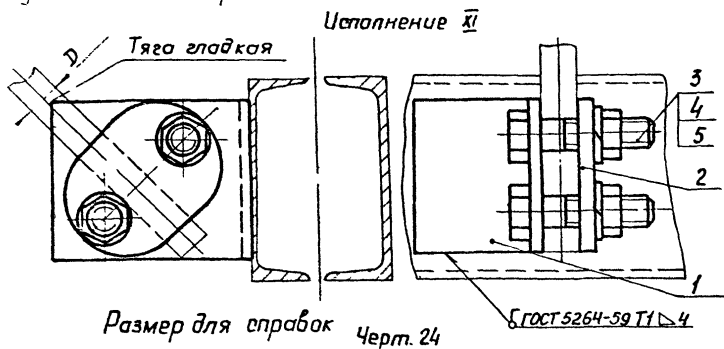
2.1.9. Масса - 0,3 кг

Условное обозначение рифленой пластины:

Пластина рифленая X/00 001 ОСТ 37.002.0444-77

2.2. Раскрепление подкосов жесткости швеллеров ходового пути

2.2.1. Конструкция и размеры раскрепления подкосов жесткости швеллеров ходового пути должны соответствовать указанным на черт. 24 и в табл. 20



Пример условного обозначения раскрепления швеллеров ходового пути тягами $D=16$ мм:

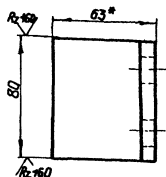
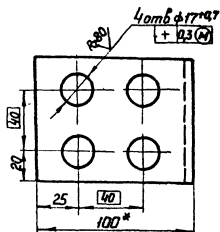
Раскрепление XI-02 ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 20

Обозначение	D , мм	Масса, кг	Поз. 1. Уголок ГОСТ 8510-72	Поз. 2. Пластина рифленая	Поз. 3. Болт ГОСТ 7798-70	Поз. 4. Гайка ГОСТ 5915-70	Поз. 5. Шайба ГОСТ 6402-70
XI-01	12	1,34	XI/00.001	X/00.001	M16x355805	M16.6 05	16 55705
XI-02	16	1,36					
XI-03	22	1,37			M16x605805		

2.2.2 Конструкция и размеры уголка должны соответствовать указанным на черт. 25.

√(√)



Черт. 25

2.2.3. Материал - Уголок 6-100x63x8 ГОСТ 8510-72.

2.2.4 * Размеры для справок.

2.2.5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов $\pm 0,15$, остальных $\pm 0,2$.

2.2.6. Масса - 0,73 кг.

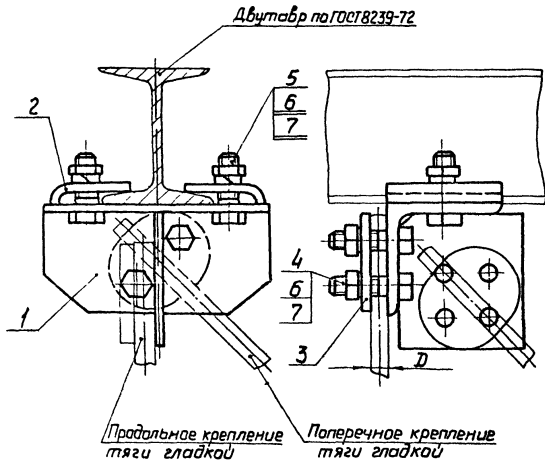
Условное обозначение уголка:

Уголок $\overline{X1}/00\ 001$ ОСТ 37.002.0444-77

2.3. Раскрепление подкосов жесткости к двутавровым балкам

2.3.1. Конструкция и размеры раскрепления подкосов жесткости к двутавровым балкам должны соответствовать указанным на черт. 26 и в табл. 21.

Исполнение XII



Черт. 26

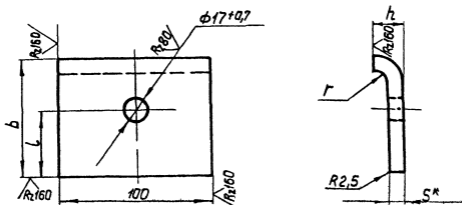
Пример условного обозначения раскрепления подкосов жесткости к двутавровой балке 16 тягами $D=22$ мм:

Раскрепление XII-04 ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 21

Обозначение	Номер двухствор- ной балки по ГОСТ 8239-76	D, мм	Масса, кг	Поз 1.	Поз 2.	Поз 3	Поз 4	Поз 5.	Поз 6.	Поз 7.	
				кронштейн	Лапка	Пластина рифленая	ГОСТ 7798-70	ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 6402-70	
				К о л у ч е с т в о							
				1	2	1	2	2	4	4	
О б о з н а ч е н и е											
$\bar{XII}-01$	10; 12	12,16	4,54	$\bar{XII}/01\ 000$	$\bar{XII}/00\ 001$	$\bar{X}/00.001$	M16×55 58 05	$M16 \times 35.58\ 05$	$M16\ 6\ 05$	$M16\ 65\ 05$	
$\bar{XII}-02$	10; 12	22	4,57				M16×65 58 05				
$\bar{XII}-03$	14, 16	12;16	4,54	$\bar{XII}/02\ 000$			M16×55 58 05				
$\bar{XII}-04$	14; 16	22	4,57				M16×65 58 05				
$\bar{XII}-05$	18; 20	12,16	4,90	$\bar{XII}/03\ 000$			M16×55 58 05				
$\bar{XII}-06$	18; 20	22	4,94				M16×65 58 05				
$\bar{XII}-07$	22	12;16	4,93	$\bar{XII}/04\ 000$	$\bar{XII}/00\ 002$			M16×55 58 05			
$\bar{XII}-08$		22	4,97				M16×65 58 05				
$\bar{XII}-09$	24; 27; 30	12,16	5,41	$\bar{XII}/05\ 000$				M16×55 58 05			
$\bar{XII}-10$	24; 27, 30	22	5,43					M16×65 58 05			
$\bar{XII}-11$	33; 36	12;16	5,42	$\bar{XII}/06.000$				M16×55 58 05			
$\bar{XII}-12$	33; 36	22	5,45				M16×65 58 05				

2.3.2. Конструкция и размеры лапки должны соответствовать указанным на черт 27 и в табл 22



Черт 27

2.3.3. Материал - Лист Б-ПН-С ГОСТ 1903-74

2.3.4.* Размер для справок 20 ГОСТ 1577-70

2.3.5. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов $h15$, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

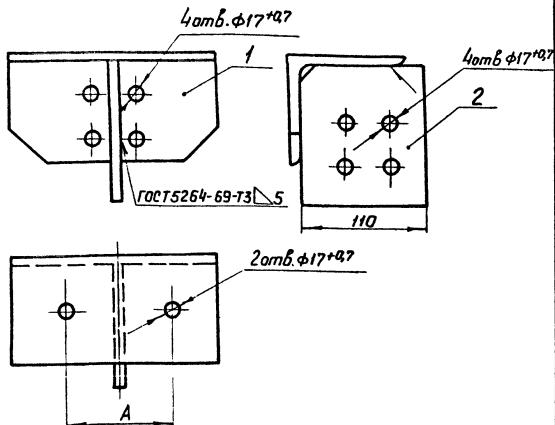
Пример условного обозначения лапки с размером $b=80$ мм:
Лапка ХII/00.002. ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм

Таблица 22

Обозначение	b	h	L	r	S*	Масса, кг
<u>ХI</u> /00.001	75	19,0	40	6	10	0,57
<u>ХII</u> /00.002	80	22,5	45	8	12	0,64

236 Конструкция и размеры кронштейна должны соответствовать указанным на черт 28 и в табл 23



Размеры для справок Черт 28

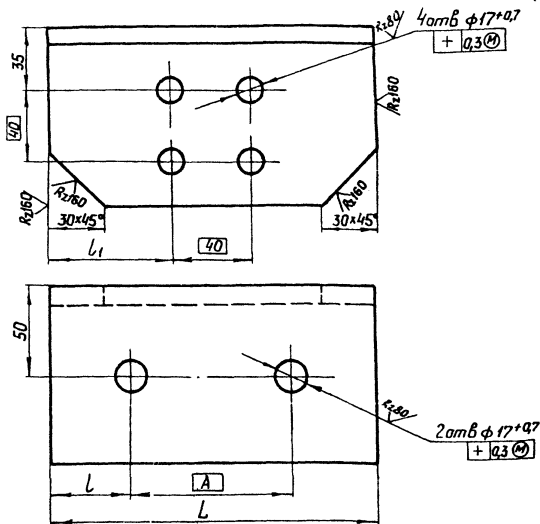
Пример условного обозначения кронштейна с размером $A=100$ мм:

Кронштейн $\overline{\text{XII}}/02.000$ ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 23

Обозначение	А, мм	Масса, кг	Поз 1	Поз 2.
			Уголок	Лист
			Количество	
			1	1
Обозначение				
$\overline{\text{XII}}/01.000$	90	2,98	$\overline{\text{XII}}/01.001$	$\overline{\text{XII}}/01.007$
$\overline{\text{XII}}/02.000$	100		$\overline{\text{XII}}/01.002$	
$\overline{\text{XII}}/03.000$	120	3,35	$\overline{\text{XII}}/01.003$	
$\overline{\text{XII}}/04.000$	130	3,84	$\overline{\text{XII}}/01.004$	
$\overline{\text{XII}}/05.000$	160		$\overline{\text{XII}}/01.005$	
$\overline{\text{XII}}/06.000$	170		$\overline{\text{XII}}/01.006$	

237 Конструкция и размеры уголка должны соответствовать указанным на черт 29 и в табл 29



Черт. 29

238 Материал - Уголок $5-100 \times 100 \times 8$ ГОСТ 8509-72.
Ст. 3 ГОСТ 535-58

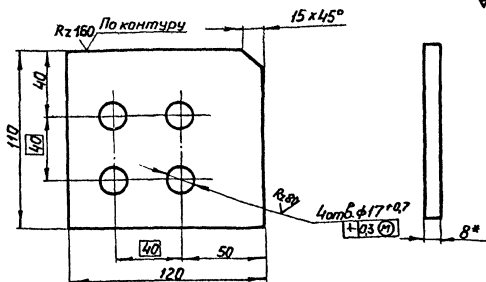
239 Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов $h15$, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

Пример условного обозначения уголка с размером $A=100$ мм:
Уголок XII 01.002 ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм Таблица 24

Обозначение	A	L	L ₁	Масса, кг
$\overline{\text{XII}}/01.001$	90	180	45	2,13
$\overline{\text{XII}}/01.002$	100		40	
$\overline{\text{XII}}/01.003$	120	210	45	2,50
$\overline{\text{XII}}/01.004$	130		40	
$\overline{\text{XII}}/01.005$	160	250	45	3,00
$\overline{\text{XII}}/01.006$	170		40	

2.3.10. Конструкция и размеры листа должны соответствовать указанным на черт 30



Черт. 30

2.3.11 Материал - Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74.
Ст 3 ГОСТ 14637-69

2.3.12* Размер для справок

2.3.13 Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов $h15$, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

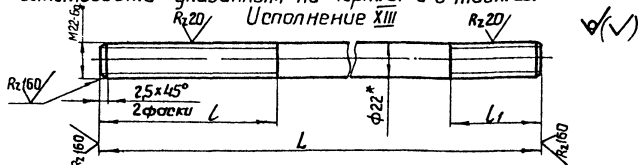
2.3.14 Масса - 0,85 кг

Условное обозначение листа:
Лист $\overline{\text{XII}}/01.007$ ОСТ 37.002. 0444-77

3. Тяги

3.1 Тяги резьбовые

3.1.1. Конструкция и размеры резьбовых тяг должны соответствовать указанным на черт. 31 и в табл. 25.



Черт. 31

3.1.2. Материал - Круг В22 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58

3.1.3* Размер для справок

3.1.4 Неуказанные предельные отклонения размеров валов h15,
остальных $\pm \frac{IT15}{2}$

Пример условного обозначения резьбовой
тяги с $L = 3000$ мм, $l_1 = 400$ мм.

Тяга XIII/00 065 ОСТ 37 002 0444-77

Таблица 25

Размеры в мм

Обозначение	L	l	l ₁	Масса, кг
XIII/00 001	800	400	200	2,10
XIII/00 002	900			2,50
XIII/00 003				2,68
XIII/00 004	1000	500	300	2,58
XIII/00 005			400	2,53
XIII/00 006		400	200	2,86
XIII/00 007	1090	500	300	2,81
XIII/00 008			400	2,76
XIII/00 009		400	200	3,20
XIII/00 010	1220	500	300	3,14
XIII/00 011			400	3,09

Размеры в мм

Обозначение	L	l	l ₁	Масса, кг
XIII/00 012	1320	400	200	3,46
XIII/00 013		500	300	3,39
XIII/00 014			400	3,34
XIII/00 015	1400	400	200	3,67
XIII/00 016		500	300	3,60
XIII/00 017			400	3,52
XIII/00 018	1500	400	200	3,93
XIII/00 019		500	300	3,85
XIII/00 020			400	3,77
XIII/00 021	1600	400	200	4,18
XIII/00 022		500	300	4,11

Продолжение табл 25
Размеры в мм

Размеры в мм

Обозначение	L	l	l ₁	Масса, кг
ХIII/00 023	1600	500	400	4,02
ХIII/00 024	1700	400	200	4,44
ХIII/00 025		500	300	4,37
ХIII/00 026			400	4,27
ХIII/00 027	1800	400	200	4,70
ХIII/00 028		500	300	4,63
ХIII/00 029			400	4,52
ХIII/00 030	1900	400	200	4,96
ХIII/00 031		500	300	4,89
ХIII/00 032			400	4,77
ХIII/00 033	2000	400	200	5,23
ХIII/00 034		500	300	5,15
ХIII/00 035			400	5,02
ХIII/00 036	2120	400	200	5,55
ХIII/00 037		500	300	5,46
ХIII/00 038			400	5,34
ХIII/00 039	2180	400	200	5,71
ХIII/00 040		500	300	5,62
ХIII/00 041			400	5,49
ХIII/00 042	2300	400	200	6,03
ХIII/00 043		500	300	5,94
ХIII/00 044			400	5,78
ХIII/00 045	2360	400	200	6,18
ХIII/00 046		500	300	6,09
ХIII/00 047			400	5,93
ХIII/00 048	2500	400	200	6,54
ХIII/00 049		500	300	6,45
ХIII/00 050			400	6,29

Обозначение	L	l	l ₁	Масса, кг
ХIII/00 051	2580	400	200	6,75
ХIII/00 052		500	300	6,66
ХIII/00 053			400	6,48
ХIII/00 054	2720	400	200	7,12
ХIII/00 055		500	300	7,03
ХIII/00 056			400	6,83
ХIII/00 057	2800	400	200	7,34
ХIII/00 058		500	300	7,85
ХIII/00 059			400	7,04
ХIII/00 060	2900	400	200	7,60
ХIII/00 061		500	300	7,51
ХIII/00 062			400	7,28
ХIII/00 063	3000	400	200	7,86
ХIII/00 064		500	300	7,78
ХIII/00 065			400	7,54
ХIII/00 066	3070	400	200	8,05
ХIII/00 067		500	300	7,96
ХIII/00 068			400	7,72
ХIII/00 069	3250	400	200	8,51
ХIII/00 070		500	300	8,43
ХIII/00 071			400	8,18
ХIII/00 072	3350	400	200	8,78
ХIII/00 073		500	300	8,69
ХIII/00 074			400	8,43
ХIII/00 075	3450	400	200	9,05
ХIII/00 076		500	300	8,94
ХIII/00 077			400	8,67

Размеры в мм

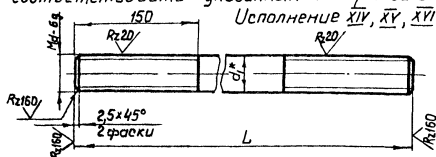
Обозначение	L	l	l ₁	Масса, кг
XIII/00 078	3550	400	200	9,32
XIII/00 079		500	300	9,18
XIII/00 080			400	8,93
XIII/00 081	3650	400	200	9,58
XIII/00 082		500	300	9,44
XIII/00 083			400	9,19
XIII/00 084	3750	400	200	9,83
XIII/00 085		500	300	9,70
XIII/00 086			400	9,42
XIII/00 087	3870	400	200	10,14
XIII/00 088		500	300	10,00
XIII/00 089			400	9,72
XIII/00 090	4000	400	200	10,48
XIII/00 091		500	300	10,33
XIII/00 092			400	10,06
XIII/00 093	4120	400	200	10,80
XIII/00 094		500	300	10,67
XIII/00 095			400	10,36
XIII/00 096	4250	400	200	11,11
XIII/00 097		500	300	11,00
XIII/00 098			400	10,68
XIII/00 099	4370	400	200	11,43
XIII/00 100		500	300	11,31
XIII/00 101			400	10,99
XIII/00 102	4500	400	200	11,78
XIII/00 103		500	300	11,65
XIII/00 104			400	11,30
XIII/00 105	4620	400	200	12,08
XIII/00 106		500	300	11,98

Продолжение табл 25
Размеры в мм

Обозначение	L	l	l ₁	Масса, кг
XIII/00 107	4620	500	400	11,61
XIII/00 108	4750	400	200	12,39
XIII/00 109		500	300	12,30
XIII/00 110			400	11,94
XIII/00 111	4870	400	200	12,68
XIII/00 112		500	300	12,62
XIII/00 113			400	12,25
XIII/00 114	5000	400	200	13,00
XIII/00 115		500	300	12,90
XIII/00 116			400	12,56
XIII/00 117	5150	400	200	13,40
XIII/00 118		500	300	13,25
XIII/00 119			400	12,92
XIII/00 120	5300	400	200	13,78
XIII/00 121		500	300	13,64
XIII/00 122			400	13,30
XIII/00 123	5450	400	200	14,14
XIII/00 124		500	300	14,00
XIII/00 125			400	13,66
XIII/00 126	5600	400	200	14,51
XIII/00 127		500	300	14,38
XIII/00 128			400	14,05
XIII/00 129	5800	400	200	15,05
XIII/00 130		500	300	14,88
XIII/00 131			400	14,56
XIII/00 132	6000	400	200	15,57
XIII/00 133		500	300	15,38
XIII/00 134			400	15,06

3.2. Тяги резьбовые

3.2.1 Конструкция и размеры резьбовых тяг должны соответствовать указанным на черт 32 и в табл 25.



Черт 32

3.2.2 Материал-Круг Вд, ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58

3.2.3* Размер для справок

3.2.4 Неуказанные предельные отклонения размеров валов $h=15$, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

Пример условного обозначения резьбовой тяги с $d=12$ мм, $L=3000$ мм

Тяга XIV/00 048 ОСТ 37 002 0444-77

Таблица 26

Номинальный диаметр резьбы $d=d_1$, мм								
12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
XIV/00 001	300	0,22	XV/00 001	300	0,40	XVI/00 001	300	0,75
XIV/00 002	350	0,26	XV/00 002	350	0,48	XVI/00 002	350	0,89
XIV/00 003	400	0,31	XV/00 003	400	0,36	XVI/00 003	400	1,05
XIV/00 004	450	0,35	XV/00 004	450	0,64	XVI/00 004	450	1,20
XIV/00 005	500	0,39	XV/00 005	500	0,72	XVI/00 005	500	1,35
XIV/00 006	545	0,43	XV/00 006	545	0,79	XVI/00 006	545	1,47
XIV/00 007	600	0,49	XV/00 007	600	0,88	XVI/00 007	600	1,64
XIV/00 008	650	0,53	XV/00 008	650	0,96	XVI/00 008	650	1,78
XIV/00 009	710	0,58	XV/00 009	710	1,05	XVI/00 009	710	1,94
XIV/00 010	750	0,62	XV/00 010	750	1,12	XVI/00 010	750	2,09

Продолжение табл 26

Номинальный диаметр резьбы $d=d_1^*$ мм								
12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
$\overline{XIV}/00\ 011$	800	0,66	$\overline{XV}/00\ 011$	800	1,20	$\overline{XVI}/00\ 011$	800	2,24
$\overline{XIV}/00\ 012$	850	0,72	$\overline{XV}/00\ 012$	850	1,28	$\overline{XVI}/00\ 012$	850	2,39
$\overline{XIV}/00\ 013$	900	0,75	$\overline{XV}/00\ 013$	900	1,36	$\overline{XVI}/00\ 013$	900	2,59
$\overline{XIV}/00\ 014$	950	0,79	$\overline{XV}/00\ 014$	950	1,44	$\overline{XVI}/00\ 014$	950	2,68
$\overline{XIV}/00\ 015$	1000	0,84	$\overline{XV}/00\ 015$	1000	1,52	$\overline{XVI}/00\ 015$	1000	2,83
$\overline{XIV}/00\ 016$	1030	0,86	$\overline{XV}/00\ 016$	1030	1,57	$\overline{XVI}/00\ 016$	1030	2,94
$\overline{XIV}/00\ 017$	1090	0,93	$\overline{XV}/00\ 017$	1090	1,67	$\overline{XVI}/00\ 017$	1090	3,11
$\overline{XIV}/00\ 018$	1150	0,98	$\overline{XV}/00\ 018$	1150	1,76	$\overline{XVI}/00\ 018$	1150	3,28
$\overline{XIV}/00\ 019$	1220	1,04	$\overline{XV}/00\ 019$	1220	1,87	$\overline{XVI}/00\ 019$	1220	3,37
$\overline{XIV}/00\ 020$	1280	1,08	$\overline{XV}/00\ 020$	1280	1,96	$\overline{XVI}/00\ 020$	1280	3,53
$\overline{XIV}/00\ 021$	1320	1,13	$\overline{XV}/00\ 021$	1320	2,02	$\overline{XVI}/00\ 021$	1320	3,64
$\overline{XIV}/00\ 022$	1400	1,19	$\overline{XV}/00\ 022$	1400	2,14	$\overline{XVI}/00\ 022$	1400	4,03
$\overline{XIV}/00\ 023$	1450	1,23	$\overline{XV}/00\ 023$	1450	2,22	$\overline{XVI}/00\ 023$	1450	4,18
$\overline{XIV}/00\ 024$	1500	1,28	$\overline{XV}/00\ 024$	1500	2,30	$\overline{XVI}/00\ 024$	1500	4,33
$\overline{XIV}/00\ 025$	1550	1,32	$\overline{XV}/00\ 025$	1550	2,38	$\overline{XVI}/00\ 025$	1550	4,48
$\overline{XIV}/00\ 026$	1600	1,35	$\overline{XV}/00\ 026$	1600	2,46	$\overline{XVI}/00\ 026$	1600	4,62
$\overline{XIV}/00\ 027$	1650	1,40	$\overline{XV}/00\ 027$	1650	2,54	$\overline{XVI}/00\ 027$	1650	4,77
$\overline{XIV}/00\ 028$	1700	1,44	$\overline{XV}/00\ 028$	1700	2,62	$\overline{XVI}/00\ 028$	1700	4,92
$\overline{XIV}/00\ 029$	1750	1,48	$\overline{XV}/00\ 029$	1750	2,70	$\overline{XVI}/00\ 029$	1750	5,07
$\overline{XIV}/00\ 030$	1800	1,52	$\overline{XV}/00\ 030$	1800	2,76	$\overline{XVI}/00\ 030$	1800	5,22
$\overline{XIV}/00\ 031$	1850	1,56	$\overline{XV}/00\ 031$	1850	2,86	$\overline{XVI}/00\ 031$	1850	5,31
$\overline{XIV}/00\ 032$	1900	1,65	$\overline{XV}/00\ 032$	1900	2,94	$\overline{XVI}/00\ 032$	1900	5,51
$\overline{XIV}/00\ 033$	1950	1,70	$\overline{XV}/00\ 033$	1950	3,02	$\overline{XVI}/00\ 033$	1950	5,66
$\overline{XIV}/00\ 034$	2000	1,72	$\overline{XV}/00\ 034$	2000	3,08	$\overline{XVI}/00\ 034$	2000	5,81
$\overline{XIV}/00\ 035$	2060	1,77	$\overline{XV}/00\ 035$	2060	3,16	$\overline{XVI}/00\ 035$	2060	6,00
$\overline{XIV}/00\ 036$	2120	1,82	$\overline{XV}/00\ 036$	2120	3,25	$\overline{XVI}/00\ 036$	2120	6,18
$\overline{XIV}/00\ 037$	2180	1,86	$\overline{XV}/00\ 037$	2180	3,34	$\overline{XVI}/00\ 037$	2180	6,35

Продолжение табл 26

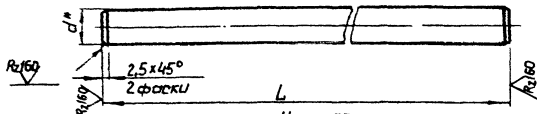
Номинальный диаметр резьбы $d = d_1^*$ мм								
12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
$\bar{XIV}/00\ 038$	2240	1,91	$\bar{XV}/00\ 038$	2240	3,44	$\bar{XVI}/00\ 038$	2240	6,52
$\bar{XIV}/00\ 039$	2300	1,99	$\bar{XV}/00\ 039$	2300	3,55	$\bar{XVI}/00\ 039$	2300	6,71
$\bar{XIV}/00\ 040$	2360	2,04	$\bar{XV}/00\ 040$	2360	3,65	$\bar{XVI}/00\ 040$	2360	6,90
$\bar{XIV}/00\ 041$	2430	2,10	$\bar{XV}/00\ 041$	2430	3,77	$\bar{XVI}/00\ 041$	2430	7,11
$\bar{XIV}/00\ 042$	2500	2,16	$\bar{XV}/00\ 042$	2500	3,88	$\bar{XVI}/00\ 042$	2500	7,33
$\bar{XIV}/00\ 043$	2580	2,23	$\bar{XV}/00\ 043$	2580	4,00	$\bar{XVI}/00\ 043$	2580	7,56
$\bar{XIV}/00\ 044$	2650	2,29	$\bar{XV}/00\ 044$	2650	4,11	$\bar{XVI}/00\ 044$	2650	7,76
$\bar{XIV}/00\ 045$	2720	2,35	$\bar{XV}/00\ 045$	2720	4,22	$\bar{XVI}/00\ 045$	2720	7,98
$\bar{XIV}/00\ 046$	2800	2,44	$\bar{XV}/00\ 046$	2800	4,35	$\bar{XVI}/00\ 046$	2800	8,31
$\bar{XIV}/00\ 047$	2900	2,53	$\bar{XV}/00\ 047$	2900	4,51	$\bar{XVI}/00\ 047$	2900	8,49
$\bar{XIV}/00\ 048$	3000	2,62	$\bar{XV}/00\ 048$	3000	4,67	$\bar{XVI}/00\ 048$	3000	8,79
			$\bar{XV}/00\ 049$	3070	4,73	$\bar{XVI}/00\ 049$	3070	9,00
			$\bar{XV}/00\ 050$	3150	4,90	$\bar{XVI}/00\ 050$	3150	9,24
			$\bar{XV}/00\ 051$	3250	5,06	$\bar{XVI}/00\ 051$	3250	9,54
			$\bar{XV}/00\ 052$	3350	5,22	$\bar{XVI}/00\ 052$	3350	9,84
			$\bar{XV}/00\ 053$	3450	5,38	$\bar{XVI}/00\ 053$	3450	10,14
			$\bar{XV}/00\ 054$	3550	5,54	$\bar{XVI}/00\ 054$	3550	10,44
			$\bar{XV}/00\ 055$	3650	5,69	$\bar{XVI}/00\ 055$	3650	10,74
			$\bar{XV}/00\ 056$	3750	5,85	$\bar{XVI}/00\ 056$	3750	11,04
			$\bar{XV}/00\ 057$	3870	6,01	$\bar{XVI}/00\ 057$	3870	11,39
			$\bar{XV}/00\ 058$	4000	6,25	$\bar{XVI}/00\ 058$	4000	11,78
						$\bar{XVI}/00\ 059$	4120	12,15
						$\bar{XVI}/00\ 060$	4250	12,52
						$\bar{XVI}/00\ 061$	4370	12,90
						$\bar{XVI}/00\ 062$	4500	13,26
						$\bar{XVI}/00\ 063$	4620	13,62

Номинальный диаметр резьбы $d=d_1^*$ мм								
12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
						$\overline{xvi}/00.064$	4750	14,00
						$\overline{xvi}/00.065$	4870	14,37
						$\overline{xvi}/00.066$	5000	14,71
						$\overline{xvi}/00.067$	5150	15,15
						$\overline{xvi}/00.068$	5300	15,58
						$\overline{xvi}/00.069$	5450	16,02
						$\overline{xvi}/00.070$	5600	16,45
						$\overline{xvi}/00.071$	5800	17,00
						$\overline{xvi}/00.072$	6000	17,60

3.3 Тяги гладкие

3.3.1 Конструкция и размеры гладких тяг должны соответствовать указанным на черт 33 и в табл 27

Исполнение \overline{XVII} , \overline{XVIII} , \overline{XIX}



Черт 33

3.3.2 Материал - Круг Вд ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58

3.3.3* Размер для справок

3.3.4 Предельные отклонения размеров: валов $\pm \frac{IT15}{2}$, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$

Пример условного обозначения гладкой тяги
с размерами $d=16$ мм, $L=2000$ мм:

Тяга $\overline{XVIII}/00.018$ ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 27

Номинальный диаметр тяги d^* , мм								
12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
$\overline{XVII}/00.001$	300	0,26	$\overline{XVIII}/00.001$	300	0,47	$\overline{XIX}/00.001$	300	0,89
$\overline{XVII}/00.002$	400	0,35	$\overline{XVIII}/00.002$	400	0,63	$\overline{XIX}/00.002$	400	1,19
$\overline{XVII}/00.003$	500	0,44	$\overline{XVIII}/00.003$	500	0,78	$\overline{XIX}/00.003$	500	1,49
$\overline{XVII}/00.004$	600	0,53	$\overline{XVIII}/00.004$	600	0,95	$\overline{XIX}/00.004$	600	1,79
$\overline{XVII}/00.005$	710	0,63	$\overline{XVIII}/00.005$	710	1,13	$\overline{XIX}/00.005$	710	2,14
$\overline{XVII}/00.006$	800	0,70	$\overline{XVIII}/00.006$	800	1,25	$\overline{XIX}/00.006$	800	2,38
$\overline{XVII}/00.007$	900	0,79	$\overline{XVIII}/00.007$	900	1,42	$\overline{XIX}/00.007$	900	2,68
$\overline{XVII}/00.008$	1000	0,88	$\overline{XVIII}/00.008$	1000	1,58	$\overline{XIX}/00.008$	1000	2,98
$\overline{XVII}/00.009$	1090	0,96	$\overline{XVIII}/00.009$	1090	1,76	$\overline{XIX}/00.009$	1090	3,26
$\overline{XVII}/00.010$	1220	1,08	$\overline{XVIII}/00.010$	1220	1,93	$\overline{XIX}/00.010$	1220	3,65
$\overline{XVII}/00.011$	1320	1,16	$\overline{XVIII}/00.011$	1320	2,08	$\overline{XIX}/00.011$	1320	3,93
$\overline{XVII}/00.012$	1400	1,23	$\overline{XVIII}/00.012$	1400	2,21	$\overline{XIX}/00.012$	1400	4,99

Продолжение табл 27

Номинальный диаметр троса d^* , мм								
12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
XVII/00 013	1500	1,32	XVIII/00 013	1500	2,36	XIX/00 013	1500	4,47
XVII/00 014	1600	1,41	XVIII/00 014	1600	2,53	XIX/00 014	1600	4,77
XVII/00 015	1700	1,49	XVIII/00 015	1700	2,69	XIX/00 015	1700	5,13
XVII/00 016	1800	1,58	XVIII/00 016	1800	2,85	XIX/00 016	1800	5,37
XVII/00 017	1900	1,67	XVIII/00 017	1900	3,00	XIX/00 017	1900	5,66
XVII/00 018	2000	1,76	XVIII/00 018	2000	3,16	XIX/00 018	2000	6,26
XVII/00 019	2120	1,90	XVIII/00 019	2120	3,35	XIX/00 019	2120	6,62
XVII/00 020	2180	1,94	XVIII/00 020	2180	3,45	XIX/00 020	2180	6,65
XVII/00 021	2300	2,04	XVIII/00 021	2300	3,63	XIX/00 021	2300	6,85
XVII/00 022	2360	2,10	XVIII/00 022	2360	3,72	XIX/00 022	2360	7,05
XVII/00 023	2500	2,22	XVIII/00 023	2500	3,94	XIX/00 023	2500	7,45
XVII/00 024	2580	2,27	XVIII/00 024	2580	4,10	XIX/00 024	2580	7,52
XVII/00 025	2720	2,40	XVIII/00 025	2720	4,30	XIX/00 025	2720	7,80
XVII/00 026	2800	2,48	XVIII/00 026	2800	4,42	XIX/00 026	2800	8,05
XVII/00 027	2900	2,58	XVIII/00 027	2900	4,58	XIX/00 027	2900	8,34
XVII/00 028	3000	2,66	XVIII/00 028	3000	4,74	XIX/00 028	3000	8,64
			XVIII/00 029	3070	4,84	XIX/00 029	3070	8,72
			XVIII/00 030	3250	5,15	XIX/00 030	3250	9,24
			XVIII/00 031	3350	5,30	XIX/00 031	3350	9,68
			XVIII/00 032	3450	5,45	XIX/00 032	3450	9,95
			XVIII/00 033	3550	5,62	XIX/00 033	3550	10,20
			XVIII/00 034	3650	5,76	XIX/00 034	3650	10,83
			XVIII/00 035	3750	5,94	XIX/00 035	3750	11,03
			XVIII/00 036	3870	6,10	XIX/00 036	3870	11,20
			XVIII/00 037	4000	6,32	XIX/00 037	4000	11,62

Продолжение табл. 27

Номинальный диаметр тяги d^* , мм								
12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
						$\overline{XIX}/00\ 038$	4120	11,95
						$\overline{XIX}/00\ 039$	4250	12,34
						$\overline{XIX}/00\ 040$	4370	12,68
						$\overline{XIX}/00\ 041$	4500	13,02
						$\overline{XIX}/00\ 042$	4620	13,41
						$\overline{XIX}/00\ 043$	4750	13,79
						$\overline{XIX}/00\ 044$	4870	14,11
						$\overline{XIX}/00\ 045$	5000	14,52
						$\overline{XIX}/00\ 046$	5150	14,95
						$\overline{XIX}/00\ 047$	5300	15,35
						$\overline{XIX}/00\ 048$	5450	15,75
						$\overline{XIX}/00\ 049$	5600	16,15
						$\overline{XIX}/00\ 050$	5800	16,73
						$\overline{XIX}/00\ 051$	6000	17,31

4 Технические требования

4.1 Сварные соединения должны выполняться с применением электродаб типа Э-46 по ГОСТ 9467-75

4.2 К сварочным работам по изготовлению сборочных единиц допускаются сварщики, прошедшие теоретическое и практическое обучение, выдержавшие испытания в соответствии с требованиями ГОСгартехнадзора СССР и имеющие удостоверения на право выполнения ответственных сварочных работ.

4.3 Каждый сварщик должен иметь личное клеймо, которым он обязан клеймить сварные соединения.

4.4 Покрытие-грунт ГФ-020 ГОСТ 4056-63

5. Правила приемки

5.1 Все детали крепления должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

5.2. Детали крепления на контроль следует представлять партиями. Порядок составления и представления партий на контроль должен устанавливаться технологической документацией, согласованной со службой технического контроля и утвержденной в установленном порядке.

6. Методы контроля

6.1. Все детали крепления подвергаются:

- внешнему осмотру;
- проверке геометрических размеров.

6.2. Сборочные единицы должны подвергаться выборочным стендовым нагрузочным испытаниям на нагрузку, равную 125% номинальной грузоподъемности. Размер выборки для испытаний - не менее 15% от партии.

В случае неудовлетворительных результатов проверяется вся партия сборочных единиц.

Испытания проводит завод-изготовитель.

7. Маркировка

7.1 Маркировке подлежат все детали крепления. Маркировку допускается выполнять любым способом, дающим чёткое изображение

7.2 Маркировать - условное обозначение деталей на поверхности, удобной для обзора.

8. Упаковка, транспортирование и хранение

8.1 Детали крепления должны быть упакованы в деревянные ящики по ГОСТ 2991-76

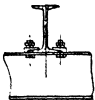



8.2. Ящики внутри должны быть выложены упаковочной бумагой по ГОСТ 515-56

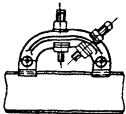
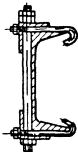
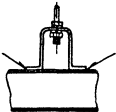
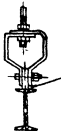
8.3. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист, в котором указано:

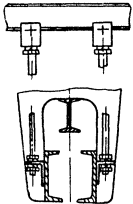
- товарный знак предприятия - изготовителя;
- обозначение упакованных деталей крепления;
- количество деталей крепления в ящике;
- дата выпуска;
- штамп ОТК

8.4. Методы и условия хранения и транспортирования „ЖС“ по ГОСТ 13168-69.

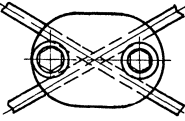
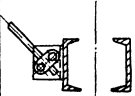
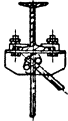
СОДЕРЖАНИЕ

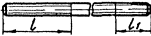
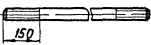
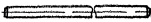
Наименование	Исполнение	Рисунок	Стр
1. СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ГРУЗОНЕСУЩИЕ 1.1. Сборочные единицы и детали крепления с применением лап, скоб, зажимов, захватов			
1.1.1. Крепление для соединения перпендикулярно пересекающихся двутавровых балок	I		2
1.1.2. Крепление для соединения параллельно наложенных двутавровых балок	II		8
1.1.3. Крепление для присоединения к двутавровой балке вертикальной тяги	III		11
1.1.4. Крепление для шарнирного присоединения тяги к двутавровой балке	IV		17

Наименование	Исполнение	Рисунок	Стр
1.1.5 Крепление для присоединения двутавровой балки 4" к тягам	<u>V</u>		24
1.1.6 Крепление для присоединения швеллера к вертикальной тяге	<u>VI</u>		27
1.2 Сборочные единицы и детали крепления с элементами, привариваемыми к двутавровым балкам и швеллерам ходового пути			
1.2.1 Крепление для присоединения двутавровой балки к вертикальной тяге	<u>VII</u>		31
1.2.2 Крепление для шарнирного присоединения тяги к двутавровой балке	<u>VIII</u>		33

Наименование	Исполнение	Рисунок	Стр.
1.2.3 Крепление для присоединения швеллеров к вертикальным тягам	<u>IX</u>		35

2. СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ РАСКРЕПЛЕНИЯ

2.1. Раскрепление тяг пересекающихся под углом	<u>X</u>		38
2.2. Раскрепление подкосо в жесткости швеллеров ходового пути	<u>XI</u>		40
2.3. Раскрепление подкосо в жесткости к двутавровым балкам	<u>XII</u>		42

Наименование	Исполнение	Рисунок	Стр
3. ТЯГИ			
3.1 Тяги резьбовые	XIII		48
3.2 Тяги резьбовые	XIV XV XVI		51
3.3 Тяги гладкие	XVII XVIII XIX		55
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			58
5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ			58
6. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ			58
7. МАРКИРОВКА			59
8. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ			59

Перечень стандартов, включенных в ОСТ 37 002 0444-77

Номер стандарта	Страница
ГОСТ 515-56	59
ГОСТ 535-58	29, 30, 37, 41, 46, 48, 51, 55
ГОСТ 1050-74	26, 39
ГОСТ 1577-70	5, 14, 20, 26, 31, 44
ГОСТ 19903-74	5, 10, 14, 20, 23, 26, 31, 44, 47
ГОСТ 2590-71	30, 48, 51, 55
ГОСТ 2991-76	59
ГОСТ 4056-63	58
ГОСТ 5264-69	22, 31, 33, 35, 45
ГОСТ 5915-70	3, 4, 9, 12, 13, 18, 19, 24, 28, 34, 38, 40, 43
ГОСТ 6402-70	3, 4, 9, 12, 13, 18, 19, 24, 28, 34, 38, 40, 43
ГОСТ 7505-74	26, 39
ГОСТ 7798-70	3, 4, 9, 12, 13, 18, 19, 24, 34, 38, 40, 43
ГОСТ 8239-72	2, 3, 4, 8, 9, 11, 12, 13, 17, 18, 19, 31, 42, 43
ГОСТ 8240-72	28
ГОСТ 8479-70	26, 39
ГОСТ 8509-72	29, 37, 46
ГОСТ 8510-72	37, 40, 41
ГОСТ 8908-58	14
ГОСТ 9467-75	58
ГОСТ 13168-69	59
ГОСТ 14637-69	10, 23, 47