



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТИРОВО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ
МОРСКОГО ФЛОТА

ШЬБОМ
РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ УНИФИЦИРОВАННЫХ
УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ
ГРЕЙФЕРОВ
РД 31.46.06-85

Согласовано

Главный инженер
Ждановского СРЗ

РДО 1974... Г.С. Волков

26 ноября 1984 г.
Верно *Волков*

Утверждаю

Заместитель начальника

Главфлота ММФ

Листок № 164-489 Ю.П. Дробинин

12 марта 1985 г.
Верно *Дробинин*

АЛББОМ

РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ УНИФИЦИРОВАННЫХ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ ГРЕЙФЕРОВ

РД 31.46.06-85

Синяя печать
Дата и дата
Взвешивание
Полнота
Дата
Взвешивание
Полнота

Главный инженер
Черноморского ЦПКБ

В.Н. Афанасенко
30 августа 1984 г.

Зав. отделом стандартизации
Б.И. Рапопорт

28 августа 1984 г.

Зав. отделом №4
У.Е. Касап

1984 г.

СОДЕРЖАНИЕ

	<i>Лист</i>
<i>Введение</i>	3
1. Канаты стальные, рекомендуемые к применению в крейферах	4
2. Кошки стальные для стальных канатов	5
3. Втулка направляющая	6-11
4. Сквида	12-23
5. Втулка клиновья (для крепления каната)	24
6. Клин (для крепления каната)	25
7. Блоки	26-52
8. Ограждение блока	53-58
9. Полуоси	59-71
10. Клин полуоси	72
11. Оси тяг	73-83
12. Втулка тяги	84
13. Подшипник шарнирный	85-88
14. Сектор зубчатый	89-92
15. Подвеска для замыкающих канатов	93-95
16. Подвеска для поддерживающих канатов	96-98
17. Траверса верхняя	99-137
18. Траверса нижняя	132-154
19. Балансир	155-164
20. Справочная таблица унифицированных узлов и деталей, применяющихся в крейферах	165-167
Лист регистрации изменений	168

Введение

Альбом рабочих чертежей унифицированных узлов и деталей грейферов РД 31.46. - выпущен взамен альбома РД 31.46.01-77.

Корректировка произведена в связи с введением с 01 января 1981 г. ГОСТ 24599-81 „Грейферы канатные для навалочных грузов. Общие технические условия“, с учетом введения с 01 января 1983 г. ОСТ 31.4004-82 „Грейферы для морских портов. Технические условия“ и других нормативных документов по состоянию на 01.01.84 г.

В альбоме приведены рабочие чертежи, которые могут служить для справок, а также по ним могут быть изготовлены сменно-запасные части грейферов. Чертежи, представленные в альбоме, могут быть заказаны в ЦЦПКБ, как комплектно (в альбоме), так и отдельно по своему обозначению.

Номенклатура унифицированных узлов и деталей дополнена с учетом рекомендации заводов-изготовителей грейферов и портов.

При дальнейшей унификации узлов и деталей грейферов предусматривается расширение номенклатуры альбома.

В справочной таблице альбома приведены унифицированные узлы и детали применяемые в освоенных и осваиваемых моделях грейферов.

Предложения по номенклатуре и конструкции унифицированных узлов и деталей грейферов просим направлять в адрес Черноморского ЦЦПКБ.

*Канаты стальные, рекомендуемые к применению
в грейферах*

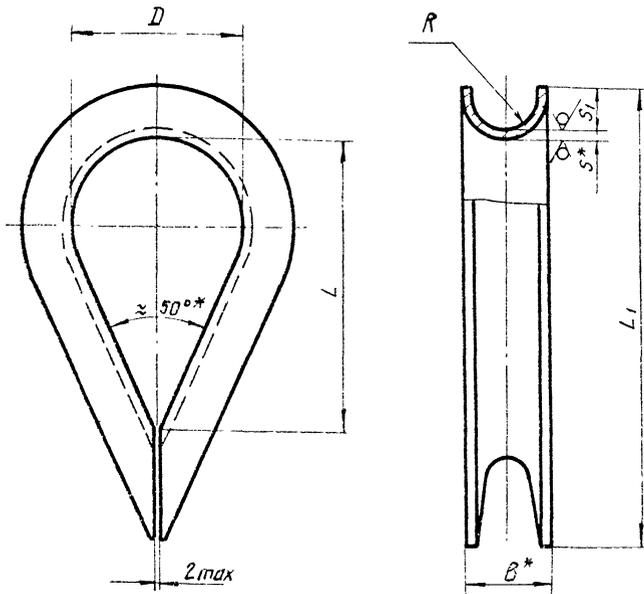
<i>Грузоподъемность крана, т</i>	<i>Тип грейфера</i>	<i>Диаметр стального каната, мм</i>	<i>Тип каната</i>	<i>Условное обозначение каната</i>	<i>Примечание</i>
2,5	<i>Одноканатный</i>	14,0	<i>ЛК-3 6×25[1+6; 6+12]+7×7[1+6]</i>	<i>Канат 14-Г-І-ОЖ-Н-1666(170)ГОСТ 7667-80</i>	
2,0	<i>Двухканатный</i>	14,5*	<i>ЛК-3 6×25[1+6; 6+12]+10.с.</i>	<i>Канат 14,5-Г-І-ОЖ-Н-1666(170)ГОСТ 7665-80</i>	
3,2		17,0	<i>ЛК-3 6×25[1+6; 6+12]+7×7[1+6]</i>	<i>Канат 17-Г-І-ОЖ-Н-1666(170)ГОСТ 7667-80</i>	
		17,5	<i>ЛК-3 6×25[1+6; 6+12]+10.с.</i>	<i>Канат 17,5-Г-І-ОЖ-Н-1666(170)ГОСТ 7665-80</i>	
		17,5*	<i>ЛК-0 6×19[1+9+9]+7×7[1+6]</i>	<i>Канат 17,5-Г-І-ОЖ-Н-1666(170)ГОСТ 3081-80</i>	
5	<i>Четырехканатный</i>	17,0*	<i>ТЛК-0 6×37[1+6+15+15]+10.с</i>	<i>Канат 17-Г-І-ОЖ-Н-1666(170)ГОСТ 3079-80</i>	
	<i>Одноканатный</i>	17,0	<i>ЛК-Р 8×19[1+6+6/6]+10.с</i>	<i>Канат 17-Г-І-ОЖ-Н-1666(170)ГОСТ 7670-80</i>	
		24*	<i>ЛК-3 6×25[1+6; 6+12]+10.с</i>	<i>Канат 24-Г-І-ОЖ-Н-1666(170)ГОСТ 7665-80</i>	
10	<i>Двухканатный</i>	22,5	<i>ЛК-3 6×25[1+6; 6+12]+10.с.</i>	<i>Канат 22,5-Г-І-ОЖ-Н-1666(170)ГОСТ 7665-80</i>	
	<i>Четырехканатный</i>	24,0	<i>ЛК-3 6×25[1+6; 6+12]+10.с</i>	<i>Канат 24-Г-І-ОЖ-Н-1666(170)ГОСТ 7665-80</i>	
26,0		<i>ЛК-0 6×7[1+6]+1×7[1+6]</i>	<i>Канат 26-Г-І-ОЖ-Н-1666(170)ГОСТ 3066-80</i>		
28,0*		<i>ЛК-0 6×19[1+9+9]+10.с</i>	<i>Канат 28-Г-І-ОЖ-Н-1666(170)ГОСТ 3077-80</i>		

Условные обозначения:

** Канаты предпочтительного применения.*

218-113.001-0

Rz 160
V(V)



Размеры в мм

Обозначение	Диаметр каната dк	D	L	B	L ₁	R	S	S ₁	Масса, кг
218-113.001-1	12,5...15,5	45	74	24	115	9	3	11	0,200
218-113.001-2	15,5...18,5	56	92	28	144	10	4	13	0,400
218-113.001-3	22,0...25,5	75	125	38	190	14	5	19	0,970
218-113.001-4	25,5...30,0	85	142	42	225	16	5	21	1,320

1 * Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, H14; ± $\frac{1714}{2}$

Шифр по ГОСТ 10013-88
 Изм. № 1
 Подпись и дата
 26.03.88

218-113.001-0

2	Зам 1	113-4.408	Лист 1	22.04.88	Крюшки стальные для стальных канатов ГОСТ 2224-72	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Пучков И.И.	Проверил	Филиппов В.В.	Дата		01	кг	табл
Проектировщик	Сливы	Инженер	1988	лист		лист 1		
Материал	Ст 3	сп 5	ГОСТ 380-71	Черноморское ЦПКБ				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
				<u>Документация</u>			
A3			828-113.043СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Стандартные изделия</u>			
		1		Болт М16-В2х40.36 ГОСТ 7796-70	4		
		2		Шайба 16 65Г ГОСТ 6402-70	4		
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>				
			<u>828-113.043</u>				
			<u>Детали</u>				
A4	3	828-113.045		Втулка направляющая 1			
A3	4	828-113.012-1		Фланец 1			
				<u>828-113.043-01</u>			
				<u>Детали</u>			

Число листов 1 лист. Дата вступления в силу 1982.03.01. Форма А4.

1	Зонт	113-4 408	Лист	2008
	Изм/лист	№90 экз.	Подп.	4070
	Разработ	Пучкова	Личн.	2044
	Прооб.	Слива	Фамил.	4088
	И.контр.	Андрасова	Проф.	2008
	Утв.			

828-113.043-0

Втулка направляющая

Лист	Лист	Листов
01	1	2

Черноморское ЦПКБ

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
A4		3	828-113.044	Втулка направляющая	1	
A3		4	828-113.012-1	Фланец	1	
				<u>828-113.043-02</u>		
				<u>детали</u>		
A4		3	828-113.046	Втулка направляющая	1	
A3		4	828-113.012-4	Фланец	1	

Спецификация (продолжение листа)

Изм. № погр. / Погр. и дата / Изм. № погр. / Погр. и дата / Изм. № погр. / Погр. и дата / Изм. № погр. / Погр. и дата

Изм. № погр. / Погр. и дата / Изм. № погр. / Погр. и дата / Изм. № погр. / Погр. и дата

828-113.043-0

Лист

2

828-113.043С6

Рис. 1

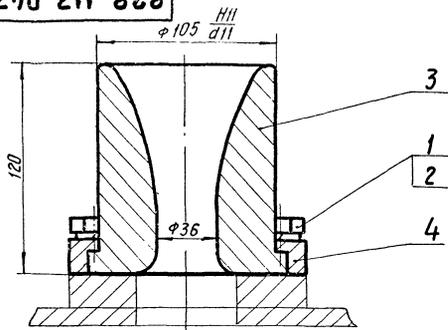


Рис. 2

Остальное см. рис.1

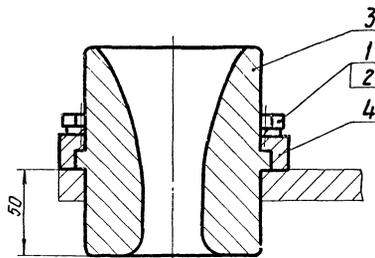
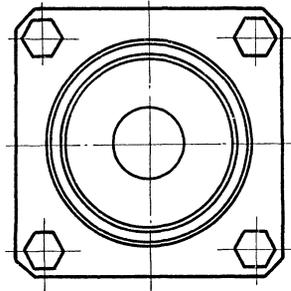
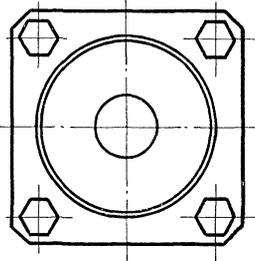
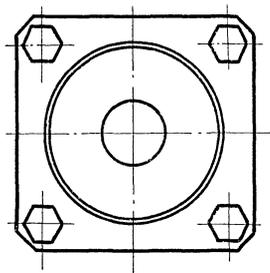
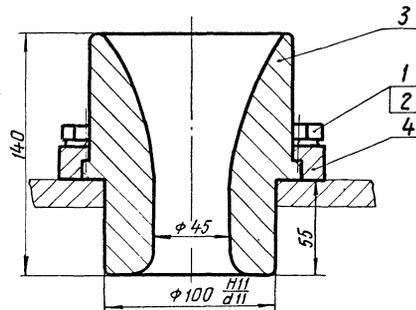


Рис. 3



Размеры для справок

Обозначение узла	Диаметр каната, мм	Рис.	Масса узла, кг
828-113.043	17...24	1	7,4
828-113.043-01		2	7,4
828-113.043-02	26; 28	3	8,9

828-113.043С6

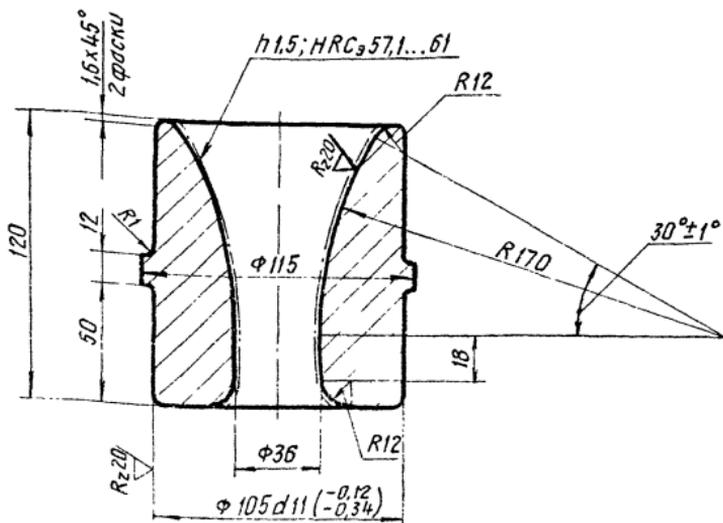
1	Зам.	113-4.4в	Л. С.	20.08.85	Масса	Масштаб
Разработчик	Пучков	Мухомов	Мухомов	20.08.85	См. табл.	—
Пров.	Слива	Слива	Слива	20.08.85	Лист	Листов 1
Н.контр. Андреева					Черномарское ЦПКБ	
Чтв.					Формат А3	

Втулка направляющая
Сборочный чертёж

И.в. № табл. (Лист) и дата (Взам. инв. №) Инв. № табл. (Лист) и дата

828-113-044

Rz 80/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}, H_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

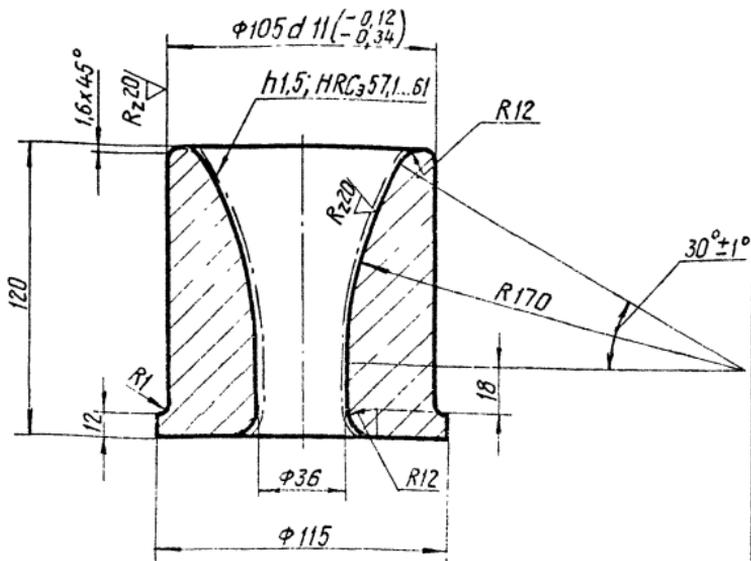
Изм. №	Подпись и Дата	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
1	Зом	113-4.488	Подп.	Давид	2008				
Разраб.	Пучкова	Мин.	2008						
Проб.	Слива	Эксп.	2008						
Исполн.	Иванов	Исполн.	2008						

828-113.044

Втулка направляющая		Лит	Масса	Масштаб
01			5,6	1:2
Лист		Листов 1		
Сталь 20-δ-4 ГОСТ 1050-74		Черноморское ЦПКБ		

828-113.045

Rz 80/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}, H_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

828-113.045

Втулка направляющая

Лист	Масса	Масштаб
01	5,6	1:2
Лист	Листов 1	

Сталь 20-б-4
 ГОСТ 1050-74

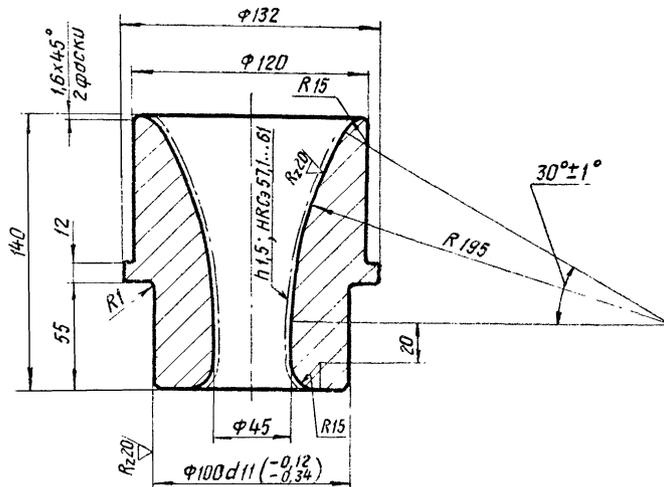
Черноморское ЦПКБ

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. № вкл. Подпись и дата.

Г	Зам	113-444	Лев	ЗБФ4
Изм	Лист	№ докл	Подп	Дата
Разр	Пучкова	Мич	2044	
Ков	Слива	Вел	7.08.81	
Н.к.м.т.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.

828-113.046

Rz 60
√(✓)

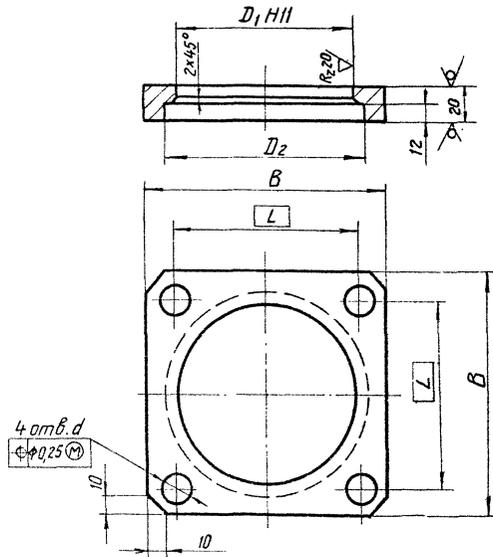


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14; H 14; \pm \frac{IT14}{2}$.

№ п/п
 180824
 Подпись и дата
 18.08.84
 Подпись и дата
 18.08.84
 Подпись и дата
 18.08.84
 Подпись и дата
 18.08.84

828-113.046			
1	Зам 1	113-448	18.08.84
Изм	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Гучкова	Мичу	18.08.84
Проб.	Слива	Слива	18.08.84
И контр. Андросов		18.08.84	
Утв			
Втулка направляющая		лит	масса
		6,8	12
Лист		Листов 1	
Сталь 20-б-4		ГОСТ 050-74	
		Черноморское ЦПКБ	

828-113.012-0



Размеры в мм

Обозначение	D ₁	D ₂	B	L	d	Масса, кг
828-113.012-0	105 ^{+0.02}	117	135	105	17	1,1
828-113.012-4	120 ^{+0.22}	135	155	125		1,6

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 h14; H14; ± 1T/14.

Изм. №, вкл. Изменения и дата
 Взам. изв. №, Изм. №, дата
 Подпись и дата
 20.03.85

				828-113.012-0							
?		113-4.408		Л.С.		Лит		Масса		Масштаб	
Изм. Лист		№ докум		Подпись		Дата		0,1		см табл. —	
Разраб		Пучкова		Л.С.		12.78		Лист		Листов 1	
Проб.		Слива		Л.С.		12.77		лист		Всг3 сп4 ГОСТ 14637-79	
Н.Контр.		Андреева		Л.С.		12.78		Черноморское ЦПКБ			

Дубликат Черном. ЦКБ

Слесарь-монтажник (заглавный лист) М-76226-0
 Улит. и листы
 М-76226-0

Сверла
 Вилотин
 Колосов
 М.П. Улит.
 Улит.

№ п/п	№ таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
22		218-01.186 СБ	Сборочный чертёж		
		Переменные данные	для исполнений		
			218-01.186		
			Детали		
24	1	218-99.186-14	Скоба типа СА	1	
24	2	937-99.364-14	Штырь	1	
			Стандартные изделия		
	3	(02010103158)	Шплинт 4x56 ГОСТ 397-79	1	
			218-01.186-01		
			Детали		
24	1	218-99.186-15	Скоба типа СА	1	
24	2	937-99.364-15	Штырь	1	
			Стандартные изделия		
	3	(02010138156)	Шплинт 4x56-2 ГОСТ 397-79	1	

2	Зам	01-12-99.064	подп	20.11.79
Улит. лист	№ докум	Подп	15.79	
Разработ	Петрова	20.11.79		
Проект	Симошенко			
Завод	Мащенко			
Н. контр.	Грыженко			
Улит.	Павлов			

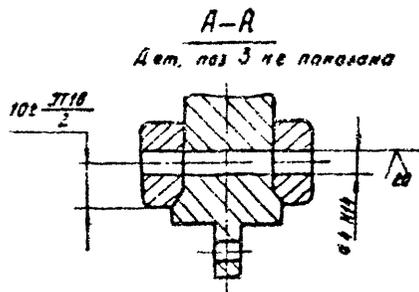
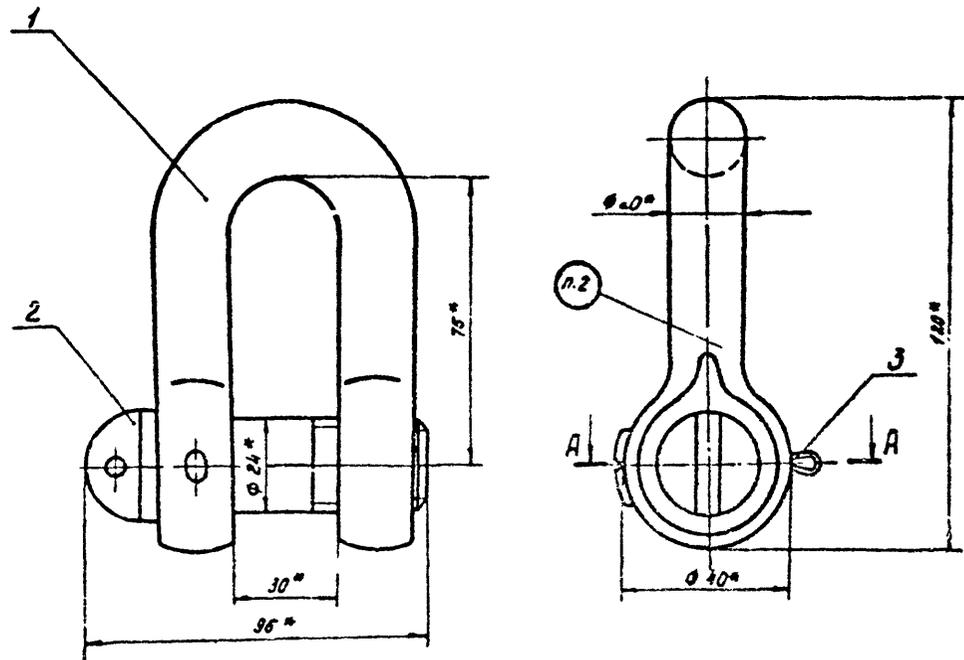
218-01.186

Скоба типа СА20КН
 ОСТ5.2312-79

Лит.	Лист	Листов
5		1

218-01186СБ

Дубликат чертёж ЦЛКВ
Слева
Выявлен
Справа
Слева
Справа



Обозначение	Сталь	Условное обозначение	Полное деств. по С. 083-8 ОСТ 5.2312-79	Масса кг	Код ОКП
218-01.186	Углеродистая	Скоба СЛ20 ОСТ 5.2312-79	Ц24, кр. арм.	2,08	8411110708
-01	Малоуглеродистая	Скоба СЛМ20 ОСТ 5.2312-79	Фвс. арм.	0,97	8411110800

1. Размеры для справок.
2. Обработать ударным способом правым основным шрифтом высотой 5 мм и глубину не менее 0,5 мм.
Изготовитель наносит:
товарный знак предприятия-изготовителя, тип, исполнение, для нагрывки - СЛ20 или -СЛМ20.
Потребитель наносит:
месяц и год изготовления (согласно сопроводительному документу на партии скоб; отличительный номер скобы.
3. Технические условия - по ОСТ 5.2312-79.

код изделия - см. табл.

218-01186СБ			
Материал	Масса	Мощность	Средняя стоимость
Скоба типа СЛ20 кн ОСТ 5.2312-79	5	см	1-1
Сборочные чертежи:	лист	всего	

М - 752267
Составитель: В.И.Иванов
Проверил: В.И.Иванов
Инженер

Дубликат Черномор. ЦПКБ
Сверил
Выпустил

Закреплен
Временная
Выпустил

Спецификация (заглавный лист) М-76227-0
Изд. № 001
Изм. и дата
Изм. и дата

М-76227-0
Изм. и дата
Изм. и дата

Кол.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
	<u>Документация</u>			
22		218-01.187СБ		Сборочный чертеж
	<u>Переменные данные для исполнений</u>			
		218-01.187		<u>Детали</u>
24	1	218-99.186-16	1	Скоба типа СА
24	2	937-99.364-16	1	Штырь
	<u>Стандартные изделия</u>			
	3	(02010103157)	1	Шплинт 4x63 ГОСТ 397-79
	<u>218-01.187-01</u>			
	<u>Детали</u>			
24	1	218-99.186-17	1	Скоба типа СА
24	2	937-99.364-17	1	Штырь
	<u>Стандартные изделия</u>			
	3	(02010138157)	1	Шплинт 4x63.2 ГОСТ 397-79

2 экз.	01-12 99.064	Подл.	21.12
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Петров	подпись	22.11.79
Проб.	Химченко		
Науч. отв.	Милченко		
Н. контр.	Грищенко		
Учтб.	Павлов	подпись	22.11.79

218-01.187
Скоба типа СА 25кН
ОСТ 5.2312-79

Лист	Метр	Лист
5		1

Дубликат Черном * Ц.К.С.
Сверил / Воложкохайд / З.Х.Х.
Выпуст Жигалин /

М-76228-0
Лист 4 из 4

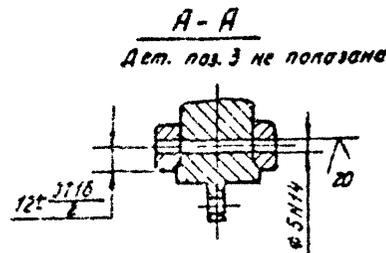
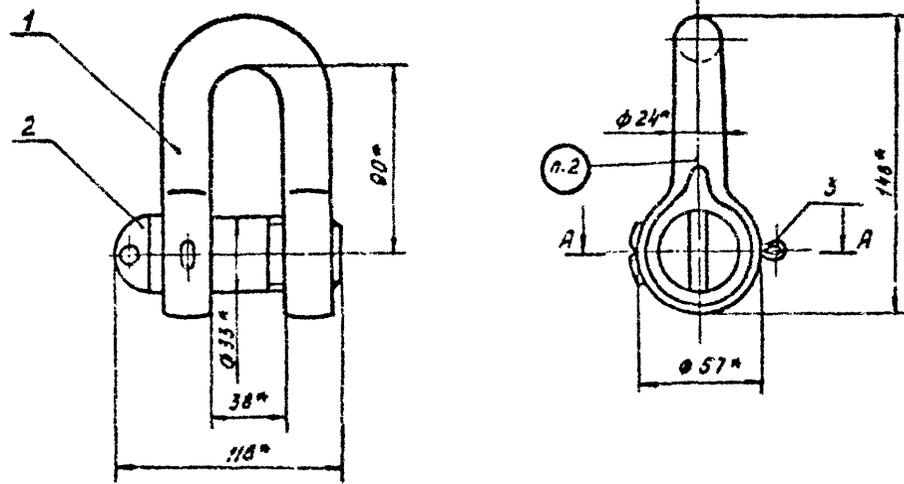
М-76228-0
Лист 1 из 1

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		218-01.188СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			<u>218-01.188</u>		
			<u>Детали</u>		
24	1	218 99 186-18	Скоба типа СА	1	
24	2	937-99.364-18	Штырь	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3	(02010103177)	Шплинт 5x71 ГОСТ 397-79	1	
			<u>218-01.188-01</u>		
			<u>Детали</u>		
24	1	218-99.186-19	Скоба типа СА	1	
24	2	937-99.364 19	Штырь	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3	(02010138177)	Шплинт 5x71 з ГОСТ 397-79	1	

2	Зам	ИИЗ-99.054	Подп	20.11.78	218-01.188	Скоба типа СА 32 КН	ГОСТ 5.2312-79	Лист 1 из 1
2	Зам	Петрава	Подп	20.11.78				
2	Зам	Симащенко	Подп					
2	Зам	Мащенко	Подп					

218-01.188СБ

Обозначение	Сталь	Условное обозначение	Покрытие деп. 2033 по ОСТ 5.5048-79	Масса кг	код ОКД
218-01.188	Углеродистая	Слоба СА32 ОСТ 5.2312-79	Ц 24 кр. крм	2,17	641141104904
-01	Мартеновская	Слоба САМ32 ОСТ 6.2312-79	Фос прм.	2,17	881141107007



- Размеры для справок.
- Маркировать ударным способом прокатным основным шрифтом высотой 5 мм на глубину не менее 0,5 мм.
Изготовитель наносит:
товарный знак предприятия-изготовителя; тип, исполнение, вид маркировки - СА32 или САМ32;
Потребитель наносит:
месяц и год испытаний (согласно сопровождающему документу на партию слоб); отличительный номер слобы
- Технические условия - по ОСТ 5.2312-79.

Код изделия - см. табл.

218-01.188СБ		Масса	Кол-во
Слоба типа СА32 крм	ОСТ 5.2312-79	2,17	1:2
Сборочный чертеж			

дубликат Черном. ЦПНБ

М. 70220-1

33 1984 122-У Опта

Кол.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			218-01.190СБ.	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				218-01.190		
				<u>Детали</u>		
24	1		218-99.186-22	Скоба типа СА	1	
24	2		937-99.364-22	Штырь	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3	(02010103211)	Шплинт 6,3×90		
				ГОСТ 397-79	1	
				218-01.190-01		
				<u>Детали</u>		
24	1		218-99.186-23	Скоба типа СА	1	
24	2		937-99.364-23	Штырь	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3	(02010138211)	Шплинт 6,3×90		
				ГОСТ 397-79	1	

2	ЗОН.	012.99.064	Лобл.	20179
	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ	Петрова	Подпись	23.11.79
	Провер.	Симоженко		
	Наклад.	Масленко		
	Н.контр.	Сыженко		
	Исполн.	Басв.киб		

218-01.190

Скоба типа СА 50 кН
ОСТ 5.2312-79

Лист 3 из 3

Черноморское ЦПКБ

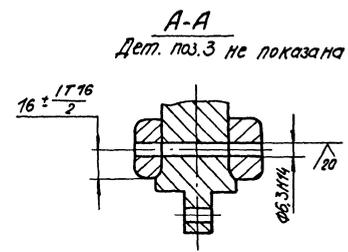
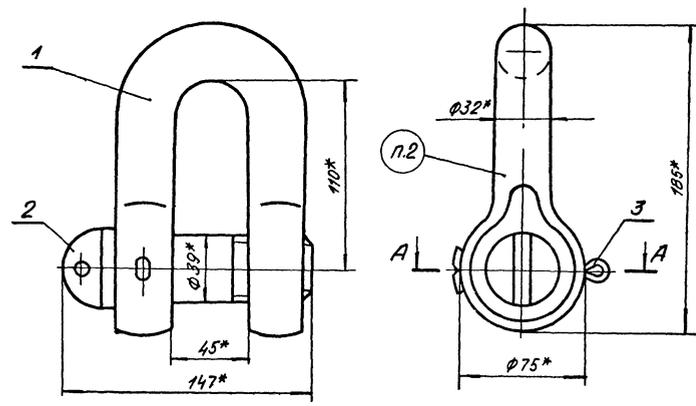
ДУБЛИКАТ Черном. ЦПКБ

М-76230-0

Спецификация (заглавный лист)

М-76230-0

Обозначение	Сталь	Основное обозначение	Покрытие, деп. поз. 3, по ОСТ 5.9048-71	Масса, кг	Код ОКП
218-01.190	Углеродистая	Скоба СА-50 ОСТ 5.2312-79	Ц 24 хр. прм.	4,25	641141105110
-01	Маломанганная	Скоба САМ 50 ОСТ 5.2312-79	Фос. прм.	4,12	641141107205



- Размеры для справок.
- Маркировать ударным способом прописным основным шрифтом высотой 5мм на глубину не менее 0,5мм. Изготовитель наносит: товарный знак предприятия-изготовителя, тип, исполнение, доп. нагрузку - "СА50" или "САМ50". Потребитель наносит: месяц и год испытаний (согласно сопровождающему документу на партию скоб); отличительный номер скобы.
- Технические условия - по ОСТ 5.2312-79.

М-762304
 ЦУБЛИКАТ Черном. ЦКБ
 СВЕРКА Матрица Л.А. Крив.
 Выходит Живилин Р.
 Изобр. м. пат. Подп. и дата В.И.Р. в 1980 г. М-762304

Код изделия - см. табл.

218-01.190СБ.				лист	Масса	лист
в	изм	01.12.98 г.ч	Ладв	лист	см.	1:2
изм	лист	м. 2003 г.ч	Ладв	дата	табл.	
Разработ	Петрова			199		
Пров.	Ситниченко					
Т. комп.	Гораненко					
Нач. отд.	Ищенко					
Н. комп.	Грищенко					
Удв.	Ладлов					

Скоба типа 50 кН
 ОСТ 5.2312-79
 Сборочный чертёж

Формат	Этаж	Год	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			218-01.192СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				218-01.192		
				<u>Детали</u>		
24	1		218-99.186-26	Скоба типа СА	1	
24	2		937-99.364-26	Штырь	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3	(02010103231)	Шплинт 8×100 ГОСТ 397-79	1	
				213-01.192-01		
				<u>Детали</u>		
24	1		218-99.186-27	Скоба типа СА	1	
24	2		937-99.364-27	Штырь	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3	(02010138231)	Шплинт 8×100.2 ГОСТ 397-79	1	

Дубликат Черном ЦЛКБ
 Выпуск
 А. А. Мусалим
 А. А. Мусалим

Копия (заглавный лист) М-76232-0.
 М-76232-0
 М-76232-0
 М-76232-0

218-01.192

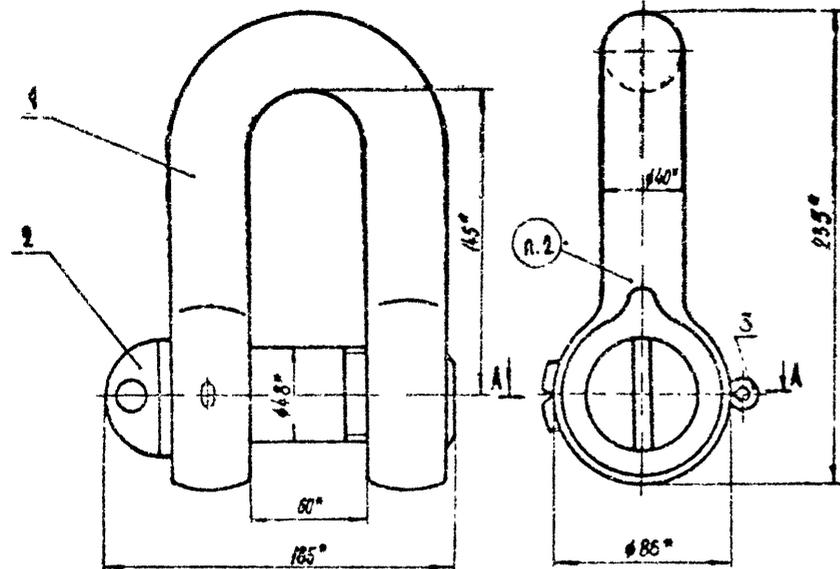
Скоба типа СА 80КН
 ОСТ 5.2312-79

Лист	Лист	Листов
5		1

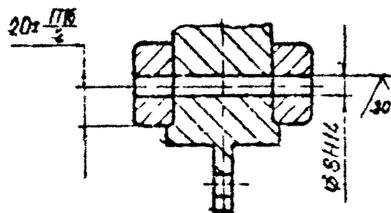
2	3	01-12-99	06	Подп	10	11
Кол	Лист	№ докум	Подп	Дата	Изм	
Лист	Симоненко					
Машинка						
М. контр	Машинка					
Учб.	Машинка					

218-01.192 СБ

Лист № 1
 Дата
 Проект №
 Исполнитель



А-А
 Дет. по 3 не показана



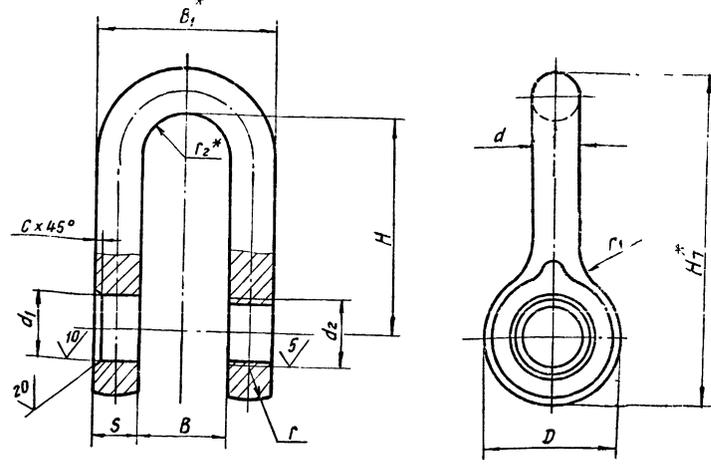
Обозначение	Сталь	Условные обозначения	Покрытие для по ГОСТ 9048-74	Масса, кг	Код ОКП
218-01.192	Углеродистая	Скоба ВР 80 ОСТ 5 2312-79	Ц24 хр ПРМ	7,07	6414105305
-01	Нержавеющая	Скоба ВР 80 ОСТ 5 2312-79	Ф0С ПРМ	7,75	64141107403

1. Размеры для работы.
2. Маркировать ударным способом проектным основным шрифтом высотой 5 мм на глубину не менее 0,5 мм
 Изготовитель наносит:
 товарный знак предприятия-изготовителя,
 тип, исполнение, доп. нагрузку - "ВР 80" или "ВР 80"
 Потребитель наносит:
 месяц и год испытания (согласно сопроводительным документам на портило экоб);
 отличительный номер скобы.
3. Технические условия по ОСТ 5. 2312-79

№ 75252-1
 Дата
 Проект №
 Исполнитель

Код изделия - см табл

218-01.192 СБ					шт.	масса	механ		
1	Зач	№ 1-95	Вкл	Норм	218-01	Скоба типа ВР 80 к.М ОСТ 5. 2312-79	5	см. табл.	12
2	Зач	№ 1-95	Вкл	Норм	218-01				
3	Зач	№ 1-95	Вкл	Норм	218-01	Оборудованный чертеж			Лист № 1
4	Зач	№ 1-95	Вкл	Норм	218-01				
5	Зач	№ 1-95	Вкл	Норм	218-01	Исполнитель: А-5780			



$S = d$
 $r_1 = \frac{D}{2}$
 $r_2^* = \frac{B}{2}$

Размеры в мм

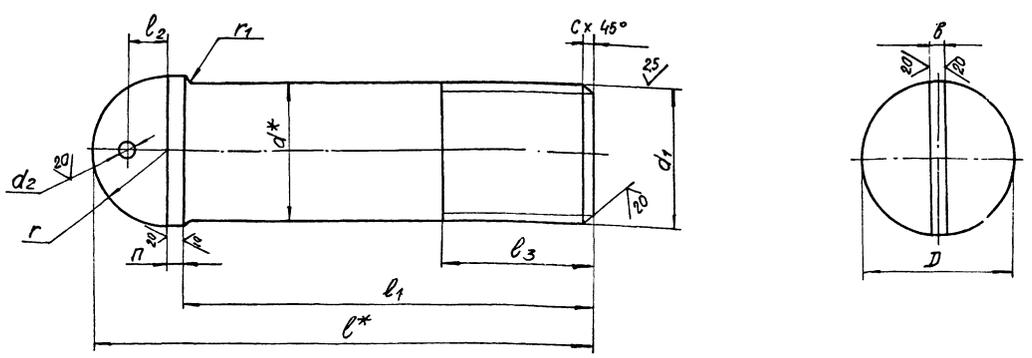
Обозначение	Доп. нагрузка КН (ТС)	B		B ₁ *	С Пред. откл. ± 0,12	D		d ₁ Пред. откл. H14	d ₂	H		H ₁ * не более	r	Материал	Группа испытаний, категория прочности, обозначение стандарта	Покрывтие по ГОСТ 5.9048-71	Масса, кг	Литера	Код материала
		Ном.	Пред. откл.			Ном.	Пред. откл.			Ном.	Пред. откл.								
218-99.186-01	1(0,1)	10	+0,5	20	1,0	12		5	6,5	M6-7H	25	±1,5	40	3	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.б. хр. прм.	0,02	00320170062
-02	2(0,2)	1,2		24		16		6	8,5	M8-7H	30		47	4	ЮЗ Т4 14-1-779-73	Гр. IV, КП20 Т45.961-4063-73	Фос. прм.		0030020262
-03			+1,0				±1,0								ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.б. хр. прм.	0,03	00320170102
-04	3(0,3)	13		29	1,6	19		8	10,5	M10-7H	35		57	5	ЮЗ Т4 14-1-779-73	Гр. IV, КП30 Т45.961-4063-73	Фос. прм.		00501902102
-05															ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП30 ОСТ 5.9125-73	Ц.б. хр. прм.	0,06	00320170138
-06	5(0,5)	16		34		24		9	12,5	M12-7H	40	±2,0	64	6	ЮЗ Т4 14-1-779-73	Гр. IV, КП30 Т45.961-4063-73	Фос. прм.		00501902142
-07															ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.б. хр. прм.	0,09	00310170198
-08	8(0,8)	20		42	2,0	28		11	16,5	M16-7H	53		82	7	ЮЗ Т4 14-1-779-73	Гр. IV, КП30 Т45.961-4063-73	Фос. прм.		00501902138
-09			+1,5												ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.б. хр. прм.	0,15	00310170254
-10	12(1,2)	22		48		31	±1,5	13	18,5	M18-7H	56		89	8	ЮЗ Т4 14-1-779-73	Гр. IV, КП30 Т45.961-4063-73	Фос. прм.		00501902254
-11															ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.б. хр. прм.	0,26	00302170296
-12	16(1,6)	25		57		36		16	21,0	M20-7H	67	±2,5	105	9	ЮЗ Т4 14-1-779-73	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Фос. прм.	0,25	00501902296
-13															ВСт3сп3 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.б. хр. прм.	0,33	00300170366
-14	20(2,0)	30		70	2,5	40		20	25,0	M24-7H	75		120	10	ЮЗ Т4 14-1-779-73	Гр. IV, КП30 Т45.961-4063-73	Фос. прм.	0,32	00501902366
-15							±2,0								ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.12. хр. прм.	0,71	00300170422
-16	25(2,5)	32		75		48		22	28,0	M27-7H	80		131	12	ЮЗ Т4 14-1-779-73	Гр. IV, КП30 Т45.961-4063-73	Фос. прм.	0,69	00501902422
-17															ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.12. хр. прм.	0,97	00300170464
-18	32(3,2)	38	+2,0	86		57		24	34,0	M33-7H	90		148	14	ЮЗ Т4 14-1-779-73	Гр. IV, КП30 Т45.961-4063-73	Фос. прм.	0,95	00501902464
-19															ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.12. хр. прм.	1,41	00300170548
-20	40(4,0)	42		98		65		28	37,0	M36-7H	105	±3,0	171	15	ЮЗ Т4 14-1-779-73	Гр. IV, КП30 Т45.961-4063-73	Фос. прм.	1,38	00501902548
-21															ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.12. хр. прм.	2,19	00300170590
-22	50(5,0)	45		109	3,0	75	±2,5	32	40,0	M39-7H	110		185	19	ЮЗ Т4 14-1-779-73	Гр. IV, КП30 Т45.961-4063-73	Фос. прм.	2,09	00501902590
-23															ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.12. хр. прм.	3,05	00300170632
-24	63(6,3)	52		124		80		36	43,0	M42-7H	130		212	20	ЮЗ Т4 14-1-779-73	Гр. IV, КП30 Т45.961-4063-73	Фос. прм.	3,00	00501902632
-25															ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.12. хр. прм.	4,16	00300170660
-26	80(8,0)	60		140		86		40	49,0	M48-7H	145		235	22	ЮЗ Т4 14-1-779-73	Гр. IV, КП30 Т45.961-4063-73	Фос. прм.	4,13	00501902650
-27															ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.15. хр. прм.	5,64	00300170688
-28	100(10,0)	65	+2,5	155		100		45	53,0	M52-7H	165	±3,5	267	25	ЮЗ Т4 14-1-779-73	Гр. IV, КП30 Т45.961-4063-73	Фос. прм.	5,60	00501902688
-29															ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.15. хр. прм.	8,22	00300170730
-30	125(12,5)	70		166		110	±3,0	48	59,0	M58x4-6H	180		290	27	ЮЗ Т4 14-1-779-73	Гр. IV, КП30 Т45.961-4063-73	Фос. прм.	8,12	00501902730
-31															ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.12. хр. прм.	10,30	00300170772
-32	160(16,0)	80		180		120		50	65,0	M64x4-6H	205		322	30	ЮЗ Т4 14-1-779-73	Гр. IV, КП30 Т45.961-4063-73	Фос. прм.	10,10	00501902772
-33															ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.12. хр. прм.	12,45	00300170800
-34	200(20,0)	90	+3,0	210		130		60	73,0	M72x6-6H	230	±4,0	362	32	ЮЗ Т4 14-1-779-73	Гр. IV, КП30 Т45.961-4063-73	Фос. прм.	12,35	00501902800
-35															ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.15. хр. прм.	19,02	00300170828
-36	250(25,0)	95		235		140		65	77,0	M76x6-6H	260		402	35	ЮЗ Т4 14-1-779-73	Гр. IV, КП30 Т45.961-4063-73	Фос. прм.	18,90	00501902828
-37															ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.15. хр. прм.	28,09	00300170855
-38	320(32,0)	105	+4,0	255		160	±3,5	75	91,0	M90x6-6H	280		444	40	ЮЗ Т4 14-1-779-73	Гр. IV, КП30 Т45.961-4063-73	Фос. прм.	27,45	00501902855
-39															ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.15. хр. прм.	35,00	00300170912
-40	400(40,0)	110		270		170		80	96,0	M95x6-6H	300	±4,5	474	42	ЮЗ Т4 14-1-779-73	Гр. IV, КП30 Т45.961-4063-73	Фос. прм.	34,42	00501902912
-41															ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.15. хр. прм.	44,01	00300170940
															ЮЗ Т4 14-1-779-73	Гр. IV, КП30 Т45.961-4063-73	Фос. прм.	43,06	00501902940

1. Поковки скоб после изготовления подвергнуть нормализации.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров, образующих ковкой - по ГОСТ 7829-79.
3. Образцы проковок из стали ЮЗ по ТУ 5.961-4063-73 на ударную вязкость не испытывать.
- 4.* Размеры для справок.
5. Технические требования по ОСТ 5.2312-79.

Проект	Извещение №	Дата изв.
	Годен для проекта	

Код материала см. табл.

218-99.186				Лит. см.	Масса	Машин. табл.
Скоба типа СА				см.	кг	---
См. табл.				Лист	Листов 1	



Размеры в мм

Обозначение	Допускаемая нагрузка КН (тс)	b	c	D	d*	d1	d2	h	l*	l1	l2	l3	r	r1	Материал	Группа испытаний, категория прочности, обозначение стандарта	Покрытие по ГОСТ 9048-71	Масса, кг	Литера	Код материала
937-99.364															сталь 25	Гр. IV, КП25	оцт 5.9125-73	4.6кр. прм		00370110042
-01	1 (0,1)	2	1,0	10	6	M6-8g		2	28	21	25	12	5	1,0	ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30	ТУ 5.961-4063-73	Фос. прм	0,01	00501902042
-02															сталь 25	Гр. IV, КП25	оцт 5.9125-23	4.6кр. прм		00370110062
-03	2 (0,2)			12	8	M8-8g	3		35	26	3,0	16	6		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30	ТУ 5.961-4063-73	Фос. прм	0,01	00501902062
-04															сталь 25	Гр. IV, КП25	оцт 5.9125-73	4.9кр. прм		00370110082
-05	3 (0,3)	3	1,6	14	10	M10-8g	3		42	32	3,5	18	7	1,6	ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30	ТУ 5.961-4063-73	Фос. прм	0,02	00501902082
-06															сталь 25	Гр. IV, КП25	оцт 5.9125-73	4.9кр. прм		00370110102
-07	5 (0,5)			16	12	M12-8g			49	38	4,0	20	8		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30	ТУ 5.961-4063-73	Фос. прм	0,04	00501902102
-08															сталь 25	Гр. IV, КП25	оцт 5.9125-73	4.9кр. прм		00370110142
-09	8 (0,8)	6	2,0	20	16	M16-8g	4		61	47	5,0	24	10	2,0	ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30	ТУ 5.961-4063-73	Фос. прм	0,09	00501902142
-10															сталь 25	Гр. IV, КП25	оцт 5.9125-73	4.9кр. прм		00370110170
-11	12 (1,2)			22	18	M18-8g	4		68	53	6,0	26	11		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30	ТУ 5.961-4063-73	Фос. прм	0,12	00501902170
-12															сталь 25	Гр. IV, КП25	оцт 5.9125-73	4.9кр. прм	0,17	00370110226
-13	16 (1,6)	8		26	20	M20-8g			79	62	7,0	30	13		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30	ТУ 5.961-4063-73	Фос. прм	0,16	00501902226
-14															сталь 25	Гр. IV, КП25	оцт 5.9125-73	4.12кр. прм	0,29	00370110282
-15	20 (2,0)		2,5	30	24	M24-8g	6		94	74	8,0	35	15	2,5	ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30	ТУ 5.961-4063-73	Фос. прм	0,28	00501902282
-16															сталь 25	Гр. IV, КП25	оцт 5.9125-73	4.12кр. прм	0,41	00370110338
-17	25 (2,5)	12		34	27	M27-8g		5	104	82	9,0	38	17		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30	ТУ 5.961-4063-73	Фос. прм	0,39	00501902338
-18															сталь 25	Гр. IV, КП25	оцт 5.9125-73	4.12кр. прм	0,68	00370110394
-19	32 (3,2)		1,4	38	33	M33-8g			116	92	10,0	42	19		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30	ТУ 5.961-4063-73	Фос. прм	0,65	00501902394
-20															сталь 25	Гр. IV, КП25	оцт 5.9125-73	4.12кр. прм	0,88	00370110436
-21	40 (4,0)			42	36	M36-8g	10		131	105	11,0	48	21		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30	ТУ 5.961-4063-73	Фос. прм	0,85	00501902436
-22															сталь 25	Гр. IV, КП25	оцт 5.9125-73	4.12кр. прм	1,24	00370110464
-23	50 (5,0)	16	3,0	48	39	M39-8g			147	116	12,0	50	24	3,0	ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30	ТУ 5.961-4063-73	Фос. прм	1,15	00501902464
-24															сталь 25	Гр. IV, КП25	оцт 5.9125-73	4.12кр. прм	1,62	00370110520
-25	63 (6,3)	18		54	42	M42-8g			166	132	13,0	58	27		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30	ТУ 5.961-4063-73	Фос. прм	1,50	00501902520
-26															сталь 25	Гр. IV, КП25	оцт 5.9125-73	4.15кр. прм	2,35	00370110562
-27	80 (8,0)	20		60	48	M48-8g	15		185	148	15,0	64	30		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30	ТУ 5.961-4063-73	Фос. прм	2,14	00501902562
-28															сталь 25	Гр. IV, КП25	оцт 5.9125-73	4.15кр. прм	3,05	00370110590
-29	100 (10,0)	22		64	52	M52-8g		7	203	164	16,0	70	32		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30	ТУ 5.961-4063-73	Фос. прм	2,80	00501902590
-30															сталь 25	Гр. IV, КП25	оцт 5.9125-73	4.12кр. прм	3,95	00370110604
-31	125 (12,5)	24		70	58	M58x4-6g			216	174	17,0	74	35		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30	ТУ 5.961-4063-73	Фос. прм	3,76	00501902604
-32															сталь 25	Гр. IV, КП25	оцт 5.9125-73	4.12кр. прм	5,13	00370110632
-33	160 (16,0)	28	4,0	76	64	M64x4-6g	20		233	188	19,0	76	38	4,0	ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30	ТУ 5.961-4063-73	Фос. прм	4,90	00501902632
-34															сталь 25	Гр. IV, КП25	оцт 5.9125-73	4.15кр. прм	7,50	00370110658
-35	200 (20,0)	30		82	72	M72x6-6g			268	220	20,0	85	41		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30	ТУ 5.961-4063-73	Фос. прм	7,05	00501902658
-36															сталь 25	Гр. IV, КП25	оцт 5.9125-73	4.15кр. прм	9,05	00370110702
-37	250 (25,0)			88	76	M76x6-6g			289	235	22,0	90	44		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30	ТУ 5.961-4063-73	Фос. прм	8,75	00501902702
-38															сталь 25	Гр. IV, КП25	оцт 5.9125-73	4.15кр. прм	14,15	00370110730
-39	320 (32,0)	34		100	90	M90x6-6g		10	325	265	25,0	96	50		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30	ТУ 5.961-4063-73	Фос. прм	13,20	00501902730
-40															сталь 25	Гр. IV, КП25	оцт 5.9125-73	4.15кр. прм	16,70	00370110758
-41	400 (40,0)	38		104	95	M95x6-6g	30		342	280	26,0	104	52		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30	ТУ 5.961-4063-73	Фос. прм	16,20	00501902758

1. Поковки штырей после изготовления подвергнуть нормализации.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров диаметров H14, h14, образуемых кобкой- по ГОСТ 1829-70, остальных размеров ± IT/2
3. Образцы поковок из стали К3 по ТУ 5.961-4063-73 на ударную вязкость не испытывать.
- 4*. Размеры для справок.
5. Технические требования- по ГОСТ 5.2312-79.

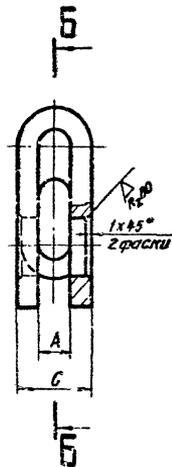
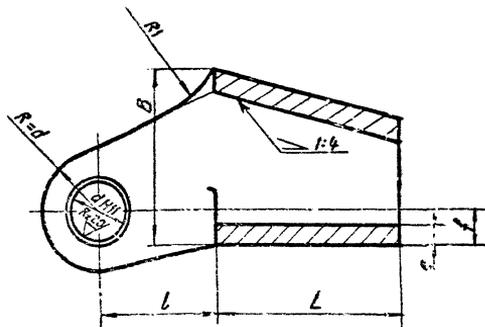
Проект	Извещение	Дата изв.
		Годен для проекта

Код материала - см. табл.

937-99.364			
Штырь			
Лит.	Масштаб	Масштаб	Масштаб
см.	см.	см.	см.
табл.	табл.	табл.	табл.
лист	лист	лист	лист
1	1	1	1

0-410.ЭИ-828

6-6



Размеры в мм

Обозначение	Диаметр каната	A	B	C	L	d	f	o	l	R ₁	Масса, кг
828-113.014-1	14,0; 14,5	16 ^{+0,11}	85	36	90	30 ^{+0,13}	17	10	75	60	1,6
828-113.014-2	17; 17,5	20 ^{+0,13}	100	44	110	35 ^{+0,14}	20	12		72	2,6
828-113.014-3	22,5; 24	27 ^{+0,13}	130	57		46 ^{+0,15}	25		100		5,3
828-113.014-4	22,5; 24	27 ^{+0,13}	130	57	140	46 ^{+0,15}	25	15	120	95	5,8
828-113.014-5	26,0; 28,0	32 ^{+0,15}	140	62		50 ^{+0,16}	29				6,4

1. Размеры необработанных поверхностей выдерживать по III-му классу точности, ГОСТ 2009-55.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:

h14; ± IT¹⁴/₂

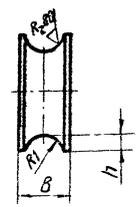
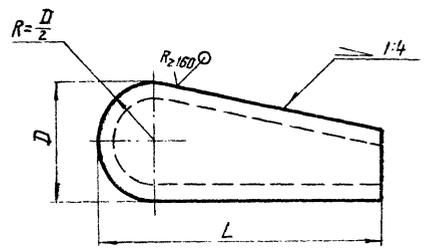
3. Отливка, группа III по ОСТ 5.9255-73

828-113.014-0				Лит	Масса	Материал
2	113-4408	Лит	2008	0,1	кг	—
№	№	Подп.	Дата	0,1	кг	—
Проект	№	Исполн.	Дата	0,1	кг	—
Прив	№	Исполн.	Дата	0,1	кг	—
Втулка клиновья (для крепления каната)				Лист	Число:	
Отливка 35Л ГОСТ 977-75						
						Черноморское ЦПКБ

Л.В. Абрамова
780.8.93

828-113.015-0

✓(✓)



Размеры в мм

Обозначение	Диаметр каната	D	B	L	h	R ₁	Масса, кг
828-113.015-1	14,0; 14,5	42	14 ⁺¹	105	3,5	7	0,32
828-113.015-2	17; 17,5	46	18 ^{+1,3}	125	4	8,5	0,51
828-113.015-3	22,5; 24	65	25 ^{+1,8}	165	6	12	1,30
828-113.015-4	26,0; 29,0	85	30 ^{+2,3}	180	8	14	1,50

Неуказанные предельные отклонения размеров:
h14; ± 17/4
2

Лист № табл. Листов в детали
26.03.85
Лист № табл. Листов в детали
26.03.85
Лист № табл. Листов в детали
26.03.85

				828-113.015-0		
2 Зам 2 113-4408		Л.А. 20/84		Клин (для крепления каната)		
Исполн. № докум. Подп. Имя		Листов 2/18				
Разраб. Пучкова		Л.А. 20/84				
Пров. Слива		Л.А. 20/84		Лит. Масса Масса		
				3 Ст 3 сп 4 ГОСТ 380-71		
				Черноморское ЦПКБ		

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A3	214-113.002-0СБ	сборочный чертеж		
		<u>Стандартные изделия</u>		
	7	винт В1МВ-6х20,58 ГОСТ 17475-80	12	
		<u>Переменные данные для исполнений</u>		
		214-113 002-1		
		<u>Детали</u>		
A3	1 214-113.003-1	Блок	1	
A3	2 941-113.026-1	Крышка	2	
A3	3 941-113.027-1	Кольцо	2	
A3	4 934-113.031-1	Кольцо	1	
A3	5 934-113.032-1	Кольцо	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	6	Подшипник 212 ГОСТ 8338-75	2	

Спецификация (заделочный лист)
 Дата: 26.09.80
 150795-0

1	30.11.113-4.401	Авт	2088
1	113-4.401	Годн	470
1	Казеб. Пучково	Лич	2048
1	СССР Служи	Мин	1088
1	Иван Андреевич	Лич	2048

214-113.002-0

Блок

Лит.	Лист	Листов
01	1	5

Черномарское ЦПКБ

Код Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>214-113.002-2</u>		
			<u>Детали</u>		
А3	1	214-113.003-2	Блок	1	
А3	2	941-113.026-2	Крышка	2	
А3	3	941-113.027-2	Кольцо	2	
А3	4	934-113.031-2	Кольцо	1	
А3	5	934-113.032-2	Кольцо	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Подшипник 214 ГОСТ 8338-75	2	
			<u>214-113.002-3</u>		
			<u>Детали</u>		
А3	1	214-113.003-3	Блок	1	
А3	2	941-113.026-3	Крышка	2	
А3	3	941-113.027-4	Кольцо	2	
А3	4	941-113.031-3	Кольцо	1	
А3	5	934-113.032-3	Кольцо	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Подшипник 217 ГОСТ 8338-75	2	
			214-113.002-0		

по указанию / последующий лист
 Шифр пер. / Поз. и дата / Шифр инв. / Шифр № / Шифр / Поз. и дата

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				214-113.002-4		
				<u>Детали</u>		
A3		1	214-113.003-4	Блок	1	
A3		2	941-113.026-4	Крышка	2	
A3		3	941-113.027-5	Кольцо	2	
A3		4	934-113.031-4	Кольцо	1	
A3		5	934-113.032-4	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Подшипник 220 ГОСТ 8338-75	2	
				214-113.002-5		
				<u>Детали</u>		
A3		1	214-113.003-5	Блок	1	
A3		2	941-113.026-5	Крышка	2	
A3		3	941-113.027-6	Кольцо	2	
A3		4	934-113.031-5	Кольцо	1	
A3		5	934-113.032-5	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Подшипник 222 ГОСТ 8338-75	2	
				214-113.002-0		

Спецификация (последующий лист)

Лист 31.46.06-85 Лист 28

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>214-113.002-6</u>		
				<u>Детали</u>		
A3		1	214-113.003-6	Блок	1	
A3		2	941-113.026-3	Крышка	2	
A3		3	941-113.027-4	Кольцо	2	
A3		4	934-113.031-3	Кольцо	1	
A3		5	934-113.032-3	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Подшипник 217 ГОСТ 8338-75	2	
				<u>214-113.002-7</u>		
				<u>Детали</u>		
A3		1	214-113.003-7	Блок	1	
A3		2	941-113.026-4	Крышка	2	
A3		3	941-113.027-5	Кольцо	2	
A3		4	934-113.031-4	Кольцо	1	
A3		5	934-113.032-4	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Подшипник 220 ГОСТ 8338-75	2	
				<u>214-113.002-0</u>		
						Кол.
						4

Спецификация (последующий лист)

Шифр докум. План. и дата. Взам инв. №. Шифр. План. и дата.

Шифр докум. План. и дата. Взам инв. №. Шифр. План. и дата.

214-113.002-0

Кол.

4

Рисунки	Экзы	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>214-113.002-8</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		214-113.003-8	Блок	1	
A3	2		941-113.026-5	Крышка	2	
A3	3		941-113.027-6	Кольцо	2	
A3	4		934-113.031-5	Кольцо	1	
A3	5		934-113.032-5	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Подшипник 222 ГОСТ 8338-75	2	
				<u>214-113.002-9</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		214-113.003-9	Блок	1	
A3	2		941-113.026-6	Крышка	2	
A3	3		941-113.027-7	Кольцо	2	
A3	4		934-113.031-6	Кольцо	1	
A3	5		934-113.032-6	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Подшипник 226 ГОСТ 8338-75	2	
				<u>214-113.002-0</u>		

Стр. ... (восстановительный лист)
 (Инв. № подл. / экз. и дата) (Экз. инв. №) (Инв. № вкл.) (Кол. и дата)

 Итого
 5

Код статьи	Код позиции	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>214-113.002-10</u>		
			<u>Детали</u>		
A3	1	214-113.003-10	Блок	1	
A3	2	941-113.026-6	Крышка	2	
A3	3	941-113.027-7	Кольцо	2	
A3	4	934-113.031-6	Кольцо	1	
A3	5	934-113.032-6	Кольцо	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Подшипник 226 ГОСТ 8338-75	2	

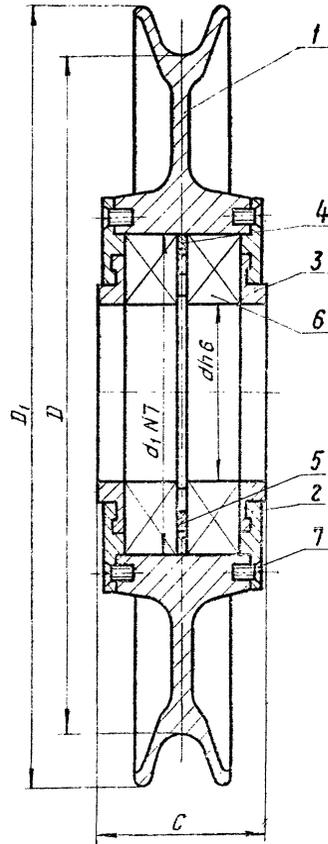
Спецификация (последующий лист)
 № 214.113.002-10
 Дата: 20.08.85
 Взам инв. № 1118
 Изд. № 1
 Лист 1 из 1
 Подп. и дата

214.113.002-0

Лист

6

214-113.002-0СБ



Обозначение узла	Диаметр каната мм	Размеры в мм					Масса узла кг
		D	D1	d	d1	C	
214-113.002-1	14,0; 14,5	250	300	60	110	66	15,1
214-113.002-2	17,0; 17,5	300	350	70	125	78	17,2
214-113.002-3				85	150	86	27,5
214-113.002-4	(22,5)	380	440	100	180	98	34,2
214-113.002-5				110	200	105	38,6
214-113.002-6				85	150	86	33,7
214-113.002-7	24,0	410	470	100	180	98	39,8
214-113.002-8				110	200	105	44,2
214-113.002-9	(26,0)	450	530	130	230	110	61,7
214-113.002-10	28,0	485	560				62,9

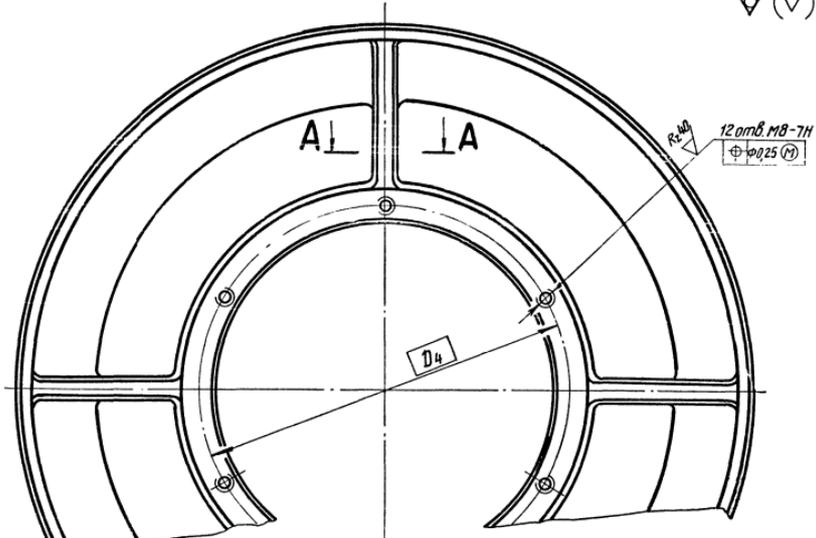
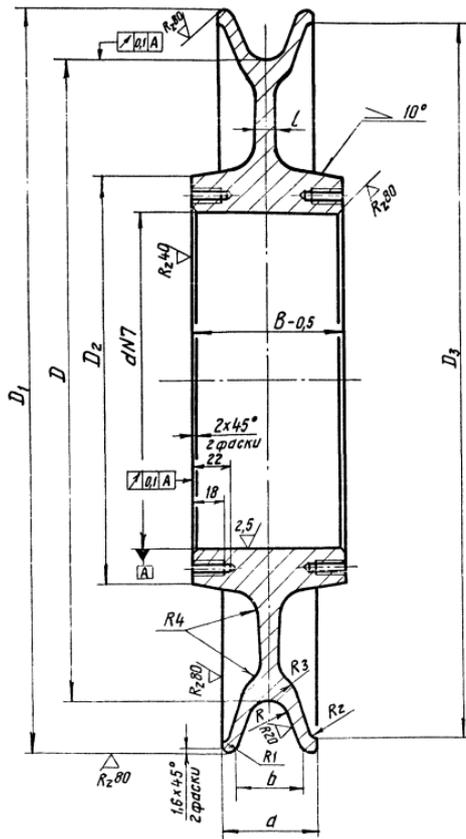
1. Размеры для справок.
2. Размеры канатов, взятые в скобки, при проектировании новых грейферов не применяются.
3. Обеспечить свободное вращение отруки колец (дет.3).
4. Головки винтов не должны выступать из паза.
5. Шарикоподшипники перед установкой набить пресс-силиконом С, ГОСТ 4366-76.
6. Сварной вариант блока (дет.1) см. черт. 214-113.004-0СБ.

214-113.002-0СБ

214-113.002-0СБ							
2	Затя	113-1	113	113	113	113	113
Блок							
оборочный чертеж							
Лит. Масса Масса							
См. табл. —							
Лист Листов 1							
Черномарское ЦПКБ							

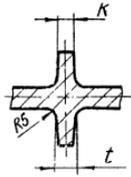
214-113.003-0

✓(✓)



1. Размеры необработанных поверхностей выдержать по III-му классу точности, ГОСТ 2009-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей: $h 14; \pm \frac{IT14}{2}$.
3. Отливка, группа II по ОСТ 5.9285-78

A-A



214-113.003-0

Блок

Отливка 25Л
ГОСТ 977-75

Лит.	Масса	Масштаб
D1	С.м.	-
Лист 1	Листов 2	
Черноморское ЦПКБ		

2	Затяг	113-1.408	Лит.	25084
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.	Пучкова	М.П.	25.11.75	
Пров.	Слува	М.П.	28.11.75	
Н.Кантар Андреевич				

Шифр № проекта, Подпись и диаметр Взам. лист №, Шифр № детали, Подпись и дата
 4607506-1 28.03.75

214-113.003-0

Размеры в мм

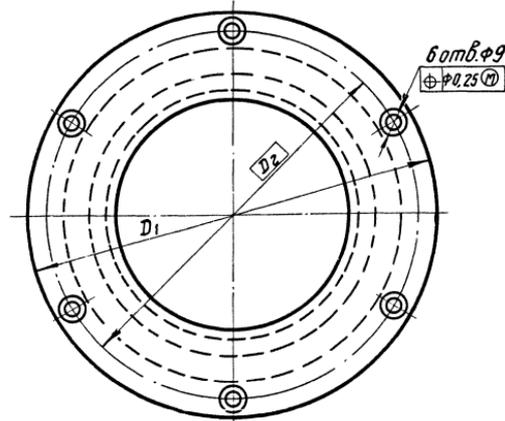
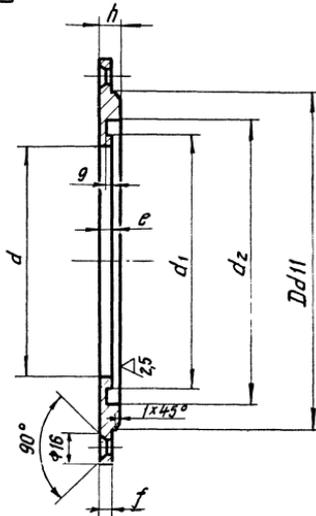
Обозначение	Диаметр каната	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	B	d	t	K	a	b	L	R	R ₁	R ₂	R ₃	R ₄	Масса, кг
214-113.003-1	14,0; 14,5	250	300	150	288	130	52	110 ^{-0,010} -0,045	10	8	40	30	10	8,5	4	3	12	8	12,0
214-113.003-2	17,0; 17,5	300	350	165	338	145	60	125 ^{-0,012} -0,052			45	34		10,0				12	12,6
214-113.003-3	22,5	380	440	190	424	170	68	150 ^{-0,012} -0,052	12	10	55	40	12	12,5	5	5	15	15	20,7
214-113.003-4				220		200	80	180 ^{-0,012} -0,052											22,4
214-113.003-5				240		220	90	200 ^{-0,014} -0,060											24,1
214-113.003-6				190		170	68	150 ^{-0,012} -0,052											26,9
214-113.003-7	240	410	470	220	450	200	80	180 ^{-0,012} -0,052	12	10	65	50	12	13,0	5	5	15	28,1	
214-113.003-8	240	220	90	200 ^{-0,014} -0,060	29,7														
214-113.003-9	26,0	450	530	270	510	250	92	230 ^{-0,014} -0,060										14,0	39,8
214-113.003-10	28,0	485	560	270	540	250	92	230 ^{-0,014} -0,060	70	52	16,5	6	19	40,9					

Инв. № подл. Подпись и дата. Разм. шрифта. Вид № докум. Дата. Подпись и дата.
 180796 К 26.03.85

				214-113.003-0				
2	Зам. 2	113-4.401	<i>Сл</i>	27.08.85	блок	Лит.	Масса	Масштаб
Вам.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата		D ₁	См.	—
Разраб.	Пучкова	ММ	27.08.85	Лист 2		Листов		
Пров.	Слива	ВМ	27.08.85					
Н. контр.	Андросова	<i>Сл</i>	27.08.85					
Чтб.								

94-113.026-0

Rz 40



Размеры в мм

Обозначение	D	D ₁	D ₂	d	d ₁	d ₂	e	f	h	g	Масса, кг
94-113.026-1	110 ^{+0,125 -0,330}	150	130	71	84	98	4,5	5,0	8		0,50
94-113.026-2	125 ^{+0,145 -0,380}	165	145	86	98	112	6,0	6,0		2,0	0,75
94-113.026-3	150 ^{+0,145 -0,395}	190	170	101	116	132			11		1,00
94-113.026-4	180 ^{+0,145 -0,395}	220	200	125	140	159				3,0	1,50
94-113.026-5	200 ^{+0,145 -0,400}	240	220	137	153	169	6,5	5,5		3,5	1,70
94-113.026-6	230 ^{+0,145 -0,400}	270	250	151	175	200			10	2,0	2,00

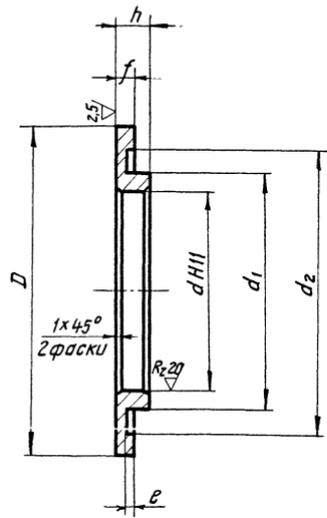
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 h 14, H14; ± $\frac{IT14}{2}$.

94-113.026-0				Лист	Масса	Масштаб
Крышка				0,1	См. табл.	-
В Ст 3сп4 Гост 380-71				лист	листов 1	
Н.Контр. Андросов				Черноморское ЦПКБ		
Утв.				формат А3		

Шкала: 1:1. Проверено и дано: 28.03.85.

941-113.027-0

R_z 4,0 / (✓)



Размеры в мм

Обозначение	D	d	d ₁	d ₂	e	f	h	Масса, кг
941-113.027-1	97	50 ^{+0,19}	70	85		4,5	9,0	0,17
941-113.027-2	111	70 ^{+0,19}	85	99	2		13,0	0,35
941-113.027-3						6,0	14,5	0,36
941-113.027-4	131	85 ^{+0,22}	100	117			13,0	0,43
941-113.027-5	158	100 ^{+0,22}	124	141		7,0	13,0	0,74
941-113.027-6	168	110 ^{+0,22}	136	154	3	6,5	12,5	0,80
941-113.027-7	199	130 ^{+0,25}	150	176	2	5,5	12,0	0,88

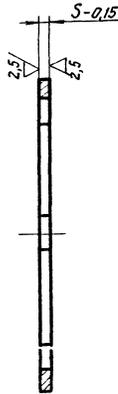
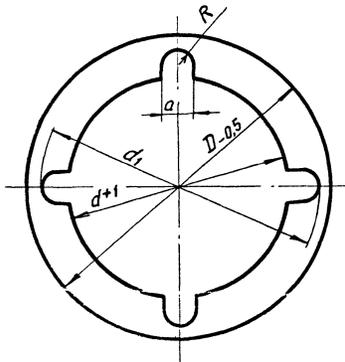
Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 14, H14; ± $\frac{IT14}{2}$.

Указ. Методы, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № изв. №, Инв. № изв. №, Подпись и дата
 4800025 26.03.85

				941-113.027-0			
2	Зам.	113-1.108	Л.И.П.	2000	Лит.	Масса	Масштаб
	Изм. листа	№ док.м.	Подп.	Дата	D ₁	См. табл.	-
	Разраб.	Пучкова	М.И.	25.08.85	лист	листова 1	
	Проб.	Слива	В.И.	25.08.85			
Н. контр. Утв. Андросова Р.С.				В Ст 3 сп 4 ГОСТ 380-71			
				Черноморское ЦПКБ формат А3			

934-113.032-0

Rz 80



Размеры в мм

Обозначение	d	d ₁	D	d	s	R	Масса, кг
934-113.032-1	65	80	90	10	5	0,10	
934-113.032-2	75	95	103				
934-113.032-3	90	110	123	16	8	0,15	
934-113.032-4	105	135	158				
934-113.032-5	120	140	163	20	10	0,32	
934-113.032-6	140	160	198				

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
2. Комплект колец на грейфер, детали 934-113.032-0 и 934-113.031-0 обрабатывать с одной установки.

Цикл № 001011 Подпись и дата. Взам. инв. № 1018 № 1010. Проверка и дата. 28.03.85

				934-113.032-0			
				Кольцо			
2	Зам.	113-4-448	д.ч.	разр.	лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Алиев	№ докум.	Подп.	Дата	0,1	г.м.	—
Разраб.	Пучкова	№ изв.	13.9.85		табл.		
Проб.	Слиба	№ изв.	1-8887		лист	листов	1
Н. Контр. Андреева				В ст 3 сл 4			
Утв.				ГОСТ 380-71			
				Черноморская ЦПКБ			
				формат А3			

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			214-113.004-0СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>214-113.004-1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		214-113.031	Втулка		
				ВСтЗсп4ГОСТ 380-71	1	3,2 кг
Б4	2		214-113.032	Обечайка		
				Лист Б6 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗпс4ГОСТ 14637-79	2	2,7 кг
				<u>214-113.004-2</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		214-113.033	Втулка		
				ВСтЗсп4ГОСТ 380-71	1	4,3 кг
Б4	2		214-113.034	Обечайка		
				Лист Б-6 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗпс4ГОСТ 14637-79	2	3,8 кг

Спецификация (заглавный лист)

Цена, копеек. Попр. и гот. в зам. инв. (ДВ, РЗ, ДЗ) Попр. и гот.

480794 0 26.05.85

1	Зонт	113-4.108	Лист	21024
	Цир. лист	№9084М	Подп.	В.В.В.
	Разработ	Пучкова	Мух.	20098
	Проб	Слива	В.В.В.	4.8.84
	И.конт.	Андрасов	Андр.	Ухов
	Утв.			

214-113.004-0

Блок

Лит. Лист Листов

01 1 4

(Сварной вариант)

Черноморское ЦПКБ

Идентификация (последующий лист)	№ погр.	№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
					<u>214-113.004-3</u>		
					<u>Детали</u>		
	64	1	214-113.035	Втулка	ВСт3сп4ГОСТ380-71	1	5,7кг
	64	2	214-113.036	Обечайка	Лист 6-8ГОСТ19903-74 ВСт3пс4ГОСТ14637-79	2	8,3кг
					<u>214-113.004-4</u>		
					<u>Детали</u>		
	64	1	214-113.037	Втулка	ВСт3сп4ГОСТ380-71	1	7,8кг
	64	2	214-113.038	Обечайка	Лист 6-8ГОСТ19903-74 ВСт3пс4ГОСТ14637-79	2	7,8кг
					<u>214-113.004-5</u>		
					<u>Детали</u>		
	64	1	214-113.039	Втулка	ВСт3сп4ГОСТ380-71	1	9,7кг
	64	2	214-113.040	Обечайка	Лист 6-8ГОСТ19903-74 ВСт3пс4ГОСТ14637-79	2	7,3кг
№ погр.	№ докум.	Лист			214-113.004-0	Лист	2

Спецификация (последующий лист)

№ погр. № докум. Лист

№ погр. № докум. Лист

№ погр. № докум. Лист

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>214-113.004-6</u>		
				<u>детали</u>		
Б4	1	214-113.041	Втулка	ВСтЗсп4ГОСТ380-71	1	5,7кг
Б4	2	214-113.042	Обечайка	лист Б-8ГОСТ19903-74 ВСтЗпс4ГОСТ14637-79	2	9,8кг
				<u>214-113.004-7</u>		
				<u>детали</u>		
Б4	1	214-113.043	Втулка	ВСтЗсп4ГОСТ380-71	1	7,8кг
Б4	2	214-113.044	Обечайка	лист Б-8ГОСТ19903-74 ВСтЗпс4ГОСТ14637-79	2	9,5кг
				<u>214-113.004-8</u>		
				<u>детали</u>		
Б4	1	214-113.045	Втулка	ВСтЗсп4ГОСТ380-71	1	9,7кг
Б4	2	214-113.046	Обечайка	лист Б-8ГОСТ19903-74 ВСтЗпс4ГОСТ14637-79	2	9,3кг
				<u>214-113.004-0</u>		
						лист
						3

Спецификация (последующий лист)

Лист № подл. Лист в форме. Лист № подл. Лист № подл. Лист № подл. Лист № подл.

Лист № подл. Лист в форме. Лист № подл. Лист № подл.

214-113.004-0

№ поз.	№ деталі	№ поз.	Обзначеніе	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>214-113.004-9</u>		
				<u>Детали</u>		
64	1	214-113.047	Втулка	Вст3сп4ГОСТ380-71	1	11,3 кг
64	2	214-113.048	Обечайка	лист 5-10ГОСТ19903-74 Вст3пс4ГОСТ14637-79	2	13,8 кг
				<u>214-113.004-10</u>		
				<u>Детали</u>		
64	1	214-113.049	Втулка	Вст3сп4ГОСТ380-71	1	11,3 кг
64	2	214-113.050	Обечайка	лист 5-10ГОСТ19903-74 Вст3пс4ГОСТ14637-79	2	16,5 кг

Специфікація (роздрукований лист)

Указ № поз. / Поз. и детали / Взам. инв. № / Инв. № зб. / Поз. и дета.

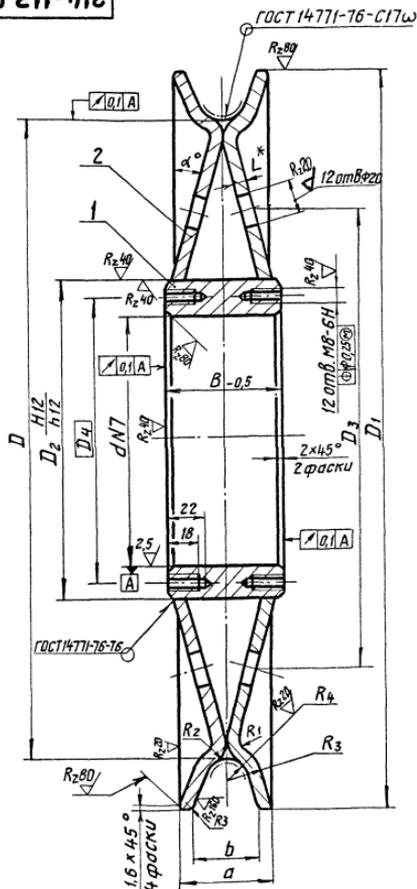
Лист 42 / 42 / 214-113.004-0

214-113.004-0

Лист

4

214-113.004-0С6



1.* Размер для справок

2. После сварки заготовку отжечь.

3. Окончательную обработку произвести после отжига.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей: $h14; H14; \frac{IT14}{2}$.

5. Сварные швы выполнить полуавтоматом в углекислом газе ГОСТ 8050-76 проволокой СВ-08Г2СГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.

К сварке допускаются сварщики не ниже 4-го разряда, прошедшие аттестацию в соответствии с „Правилами аттестации сварщиков“ ОСТ 5.9126-73.

6. Сварной блок должен применяться при невозможности изготовления литых блоков по черт. 214-113.003-0.

7. Обработку ручья выполнить $R_{2.5}$ на участке обозначенном штрих-пунктиром.

8. Из партии выборочно, по указанию ОТК, произвести засверловку ручьев блоков (5% от партии). Непривары не допускаются.

214-113.004-0С6

Блок

сборочный чертёж
(сварной вариант)

Лист	Масса	Масштаб
01	см.	—
Лист 1	Листов	

2	Зам.	113-4.461	Л.И.	2009
Разр.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проб.	Пучкова	М.И.	25.03	
	Слиба	И.И.	7.08.09	
И.контр.	Андреева	И.И.		
Утв.				

Черноморские ЦПКБ

214-113.004

Размеры в мм

Обозначение узла	Диаметр каната	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d	B	a	b	L	R	R ₁	R ₂	R ₃	α°	Масса блока, кг	
214-113.004-1	14,0; 14,5	250	300	150	190	130	110 <small>-0,010 -0,045</small>	52	42	30	6	8,5	6	12	14,5	15	8,6	
214-113.004-2	17,0; 17,5	300	350	165	225	145	125 <small>-0,012 -0,052</small>	60	46	34		10,0			16,0			11,9
214-113.004-3	22,5	380	440	190	280	170	150 <small>-0,012 -0,052</small>	68					12,5		20,5	15	12	22,3
214-113.004-4				240	300	220	200 <small>-0,012 -0,052</small>										80	23,4
214-113.004-5				240	300	220	200 <small>-0,014 -0,060</small>										90	24,3
214-113.004-6				190	290	170	150 <small>-0,012 -0,052</small>										68	25,3
214-113.004-7				220	300	200	180 <small>-0,012 -0,052</small>										80	26,8
214-113.004-8	240	310	220	200 <small>-0,014 -0,060</small>	90	28,3												
214-113.004-9	26,0	450	530	270	350	250	230 <small>-0,014 -0,060</small>	92	65	50	10	14,0	10	20	24,0	38,9		
214-113.004-10	28,0	485	560	365				72	52	16,5		26,5		15	44,3			

Ун.в. № табл. Подпись и дата
 400784 2 26.12.85
 Ун.в. № табл. Подпись и дата
 Взам ун.в. № Ун.в. № табл. Подпись и дата

				214-113.004-СБ								
2	Зам.	113-к.кл.	Лоп.	Д.в.к.	Блок Сборочный чертеж (сильной барашки)				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ док.им.	Повл.	Дата					О ₁	Г.м.	табл.	-
Разраб.	Личкова	Л.И.И.	25.11.85						Лист 2	Листов		
Пров.	Слиба	В.И.И.	7.08.84									
Н.контр. Яндрасова				Д.И.И.				Черноморское ЦПКБ				

Код	Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		214-113.005-0СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Винт В1.М8-68x2 0.58 ГОСТ 17475-80	12	
<u>Переменные данные для исполнения:</u>					
			214-113.005-1		
			<u>Детали</u>		
A3	1	214-113.006-1	Блок	1	
A3	2	941-113.026-2	Крышка	2	
A3	3	941-113.027-3	Кольцо	2	
A3	4	934-113.031-1	Кольцо	1	
A3	5	934-113.032-2	Кольцо	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Подшипник 214 ГОСТ 8338-75	2	

Спецификация (заглавный лист)
 Изб. номер, Погр. и дата, Взам. указ. и № докум. Погр. и дата
 А10 УОД О 26.03.85

1 зам.	113-4.408	Инф.	ММА
Изм. №	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	Изм.	20484
Проф.	Слива	Взам.	7488
"Комп. Андреевский" Р.К.С.			
Утв.			

214-113.005-0

БЛОК

Лит.	Лист	Листов
01	1	3

Черноморское ЦПКБ

Код	Поз	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>214-113.005-2</u>	
			<u>Детали</u>	
A3	1	214-113.006-2	Блок	1
A3	2	941-113.026-3	Крышка	2
A3	3	941-113.027-4	Кольцо	2
A3	4	934-113.031-3	Кольцо	1
A3	5	934-113.032-3	Кольцо	1
			<u>Стандартные изделия</u>	
	6		Подшипник 217 ГОСТ 8338-75	2
			<u>214-113.005-3</u>	
			<u>Детали</u>	
A3	1	214-113.006-3	Блок	1
A3	2	941-113.026-3	Крышка	2
A3	3	941-113.027-4	Кольцо	2
A3	4	934-113.031-3	Кольцо	1
A3	5	934-113.032-3	Кольцо	1
			<u>Стандартные изделия</u>	
	6		Подшипник 217 ГОСТ 8338-75	2
214-113.005-0				Лист 2

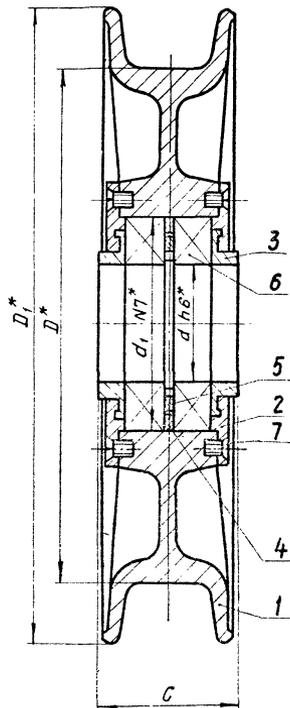
Спецификация (последующий лист)
 УИВ № 1009/1009 и 1009/1009 (УИВ № 1009/1009)

№ позиции	№ детали	№ поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>214-113.005-4</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		214-113.006-4	Блок	1	
A3	2		941-113.026-6	Крышка	2	
A3	3		941-113.027-7	Кольцо	2	
A3	4		934-113.031-6	Кольцо	1	
A3	5		934-113.032-6	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Подшипник 226 ГОСТ 8338-75	2	

Спецификация (проставленная, лист)

№ позиции / Кол. и прим. / Назв. и прим. / Вид. прим. / Кол. и прим.

214-113.005-066



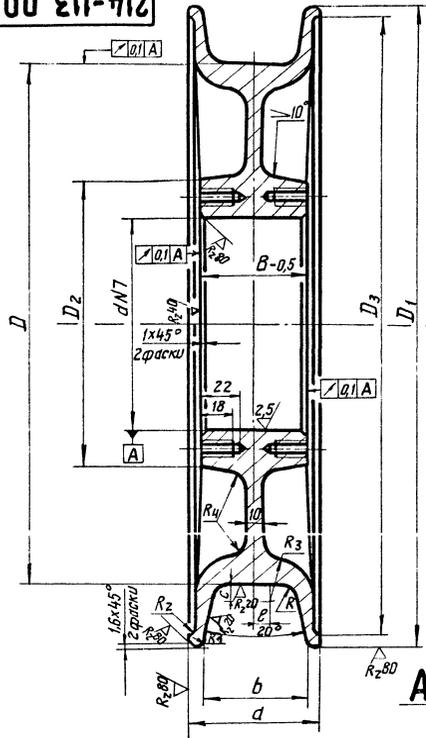
Обозначение узла	Диаметр каната, мм	Размеры в мм					Масса узла, кг
		D	D _i	d	d _i	G	
214-113.005-1	17,0; 17,5	300	370	70	125	81	24,6
214-113.005-2	(22,5)	380	440	85	150	86	32,2
214-113.005-3	24,0	410	470				34,6
214-113.005-4	28,0	485	560	130	230	110	67

- 1* Размеры для справок.
 2. Размер каната взятый в скобки при проектировании новых грейферов не применяется.
 3. Обеспечить свободное проворачивание от руки колец (дет.3)
 4. Головки винтов не должны выступать из потая.
 5. Шарикоподшипники перед установкой набить соли-долом С, ГОСТ 4366-76.
- Сварной вариант блока (дет. 1) см. черт. 214-113.007-0.

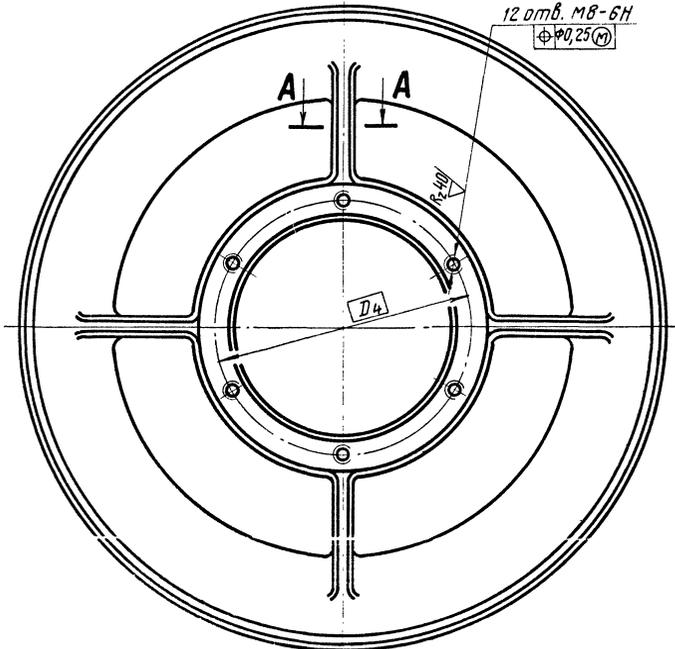
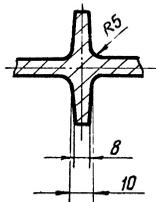
214-113.005-066				Лист	Масса	Масштаб
Блок				D _i	см.	—
				табл.		—
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
Н. контр. утв.				Черноморское ЦПКБ		

Шифр проекта / Шифр докум. № докум. / Шифр № чертежа / Шифр № детали / Подпись и дата
 4.02.78.88 / 28.03.88

214-113.006-0



A-A



12 отв. М8-6Н
Φ10,25(М)



1. Размеры необработанных поверхностей выдержать по III-му классу точности, ГОСТ 2009-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей: $h14, H14; \pm \frac{IT14}{2}$.
3. Отливка, группа II по ОСТ 5.9285-78.

214-113.006-0

Блок

Отливка 25Л
ГОСТ 977-75

Лит.	См.	Масло
01	табл.	—
Лист 1		Листов 2
Черноморское ЦПКБ		

2	Зам.	113-4.46	А.И.И.	В.И.И.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	М.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	Слива	В.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Н. контр.	Андросова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Утв.				

Шифр № завод. Удобрения и добавки. Восточный № 113.4.46.06. Лист 49. Изготовитель и заказчик. 480799. 26.03.85.

0-900.113.006-0

Размеры в мм

Обозначение	Диаметр каната	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d	B	a	b	c	e	R	R ₁	R ₂	R ₃	R ₄	Масса, кг	
214-113.006-1	17,0; 17,5	300	370	165	358	145	125 ^{-0,012} -0,052	60	75	60	10	10	10			3	25	10	20,0
214-113.006-2	22,5	380	440	190	422	170	150 ^{-0,012} -0,052	68	82	65	12	8	12				30		25,4
214-113.006-3	24,0	410	470		450									4	2		15		27,8
214-113.006-4	28,0	485	560	270	540	250	230 ^{-0,014} -0,060	92	105	85	14	14	14			35			44

Шифр № лавки, Подпись и дата, Вост. упр. № 11/8, № 21/8, Подпись и дата
 180794, 2. 26.05.80

214-113.006-0									
Блок									
Лит.		Масса		Масштаб					
0,		см.		-					
Лист 2		Листов							
Н. Кантв. Андреева									
Чтв.									
Черноморское ЦПКБ									

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Грмме- чание
				<u>Документация</u>		
43			214-113.007-0СБ	сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>214-113.007-1</u>		
				<u>Детали</u>		
64	1		214-113.025	Втулка		
				ВСтЗсп4ГОСТ380-71	1	4,2 кг
64	2		214-113.026	Обечайка		
				лист Б-8ГОСТ19903-74		
				ВСтЗпс4ГОСТ14637-79	2	6,6 кг
				<u>214-113.007-2</u>		
				<u>Детали</u>		
64	1		214-113.027	Втулка		
				ВСтЗсп4ГОСТ380-71	1	5,6 кг

Спецификация (заглавный лист)
 Ц. на металл. Погр. и. дата Взам упр. № 118.1990Л. Погр. и. дата
 480800-0 16.03.85

214-113.007-0

блок

(сварной вариант)

Лист	Лист	Листов
01	1	2

Черноморское ЦПКБ

1	Зам1	113-448	Слес	20088
Цех	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Пучкова	Л.П.И.	20.11.84	
Проб.	Слиб	И.И.И.	7.11.84	
И.контр.	Андреева	И.И.	21.01.85	
Чтв				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54		2	214-113.028	Обечайка		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ пс 4 ГОСТ 14637-79	2	9,6 кг
				<u>214-113.007-3</u>		
				<u>Детали</u>		
54		1	214-113.029	Втулка		
				ВСтЗ ст 4 ГОСТ 380-71	1	5,7 кг
54		2	214-113.030	Обечайка		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ пс 4 ГОСТ 14637-79	2	10,7 кг

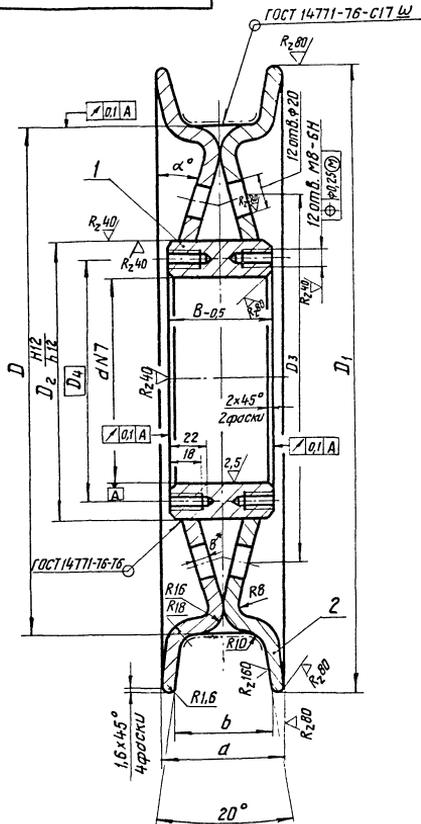
Спецификация (пояснительный лист)
 Лист № подл. Погр. и дата. Взам инв. № (Инв. п/факт) Погр. и дата

214-113.007-0

Лист
2

214-113.007-06

✓(✓)



Размеры в мм

Обозначение узла	Диаметр каната	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d	b	a	b	α°	Масса блока, кг
214-113.007-1	17,0; 17,5	300	370	165	220	145	125 ^{+0,012} _{-0,022}	60	75	60	15°	17,4
214-113.007-2	22,5	380	440	190	270	170	150 ^{+0,02} _{-0,032}	68	82	65	12°	24,6
214-113.007-3	24,0	410	470	280								27,1

- 1.* Размер для справок.
 2. После сварки заготовку отжечь.
 3. Окончательную обработку произвести после отжига.
 4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, H14; ± $\frac{IT_{14}}{2}$
 5. Сварные швы выполнить полуавтоматом в углекислом газе ГОСТ 8050-76 проволокой СВ-08Г 2С ГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.
- Допускается полуавтоматическая сварка под слоем флюса.

К сварке допускаются сварщики не ниже 4²⁰ разряда, прошедшие аттестацию, в соответствии с „Правилами аттестации сварщиков“ ОСТ 5.9126-73.

6. Сварной блок должен применяться при невозможности изготовления литых блоков по черт. 214-113.006-0.

7. Обработку ручья выполнить R₂₀ на участке обозначенном штрих-пунктиром.

8. Из партии выборочно, по указанию ОТК произвести засверловку ручьев блоков (5% от партии). Непробоины не допускаются.

214-113.007-06Б

БЛОК

сборочный чертёж
(сварной вариант)

Лист	Масса	Масштаб
01	Ст. табл.	—
Лист	Листов 1	

2	Зам.	113-4.60	Лист	20/26
Ум	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Пучкова	1141-	27.88	
Проб.	Слива	В.С.	1988	
Н.контр.	Андрасов	И.И.		
Ум.				

Шифр № докум. Подпись и дата Взам. инв. № Шифр № док. Подпись и дата
 214-113.007-06.03-110

№ документа	№ листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			214 - 113.020.06	Ограждение блока		*А4, А3
				<u>Стандартные изделия</u>		
	1			Гайка М20.4 ГОСТ 5916-70	16	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>214 - 113.020</u>			
			<u>Детали</u>			
А4	2		214 - 113.021	Лист	2	
А4	3		214 - 113.022-02	Втулка	4	
А4	4		214 - 113.022-04	Втулка	8	
А4	5		214 - 113.022	Втулка	8	
А4	6		214 - 113.023	Полудиск	4	
А4	7		214 - 113.024-02	Шпилька	4	

Спецификация (заглавный лист)
 Изд. 1. Испол. Лист. с дата. Взам. инв. № 1000/01 Лист. в деталях
 18.08.01. 0 26.03.81

1	Зам.	113-4.408	Подп.	2084
1/4	Лист	№ 2084/4	Подп.	1573
Разраб.	Пычкова	М.Ф.	10884	
Проб.	Слива	М.Ф.	2084	
Начит.	Андрасов	А.Ф.	113	
Утв.	Б.			

214-113.020

Ограждение
блока

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Черноморское ЦПКБ

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>214-113.020-01</u>		
			<u>Детали</u>		
А4	2	214-113.021	Лист	2	
А4	4	214-113.022-04	Втулка	4	
А4	5	214-113.022	Втулка	8	
А4	6	214-113.023	Полудиск	2	
А4	7	214-113.024	Шпилька	4	
			<u>214-113.020-02</u>		
			<u>Детали</u>		
А4	2	214-113.021-01	Лист	2	
А4	3	214-113.022-03	Втулка	4	
А4	4	214-113.022-05	Втулка	8	
А4	5	214-113.022-01	Втулка	8	
А4	6	214-113.023-01	Полудиск	4	
А4	7	214-113.024-03	Шпилька	4	
			<u>214-113.020-03</u>		
			<u>Детали</u>		
А4	2	214-113.021-01	Лист	2	
А4	4	214-113.022-05	Втулка	4	
А4	5	214-113.022-01	Втулка	8	
А4	6	214-113.023-01	Полудиск	2	
А4	7	214-113.024-01	Шпилька	4	
			214-113.020		Лист
					2

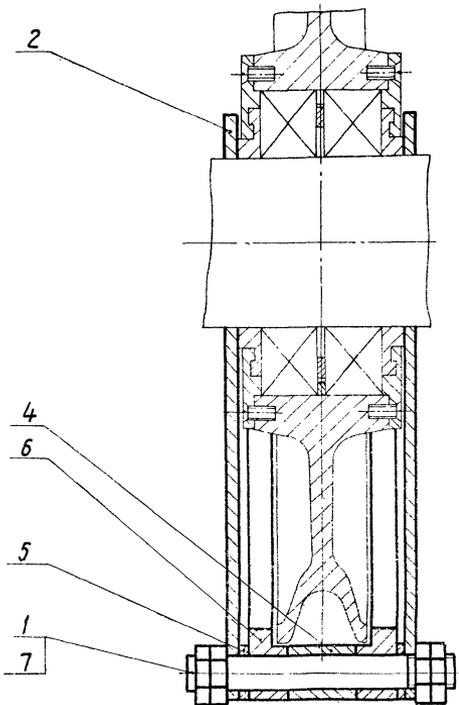
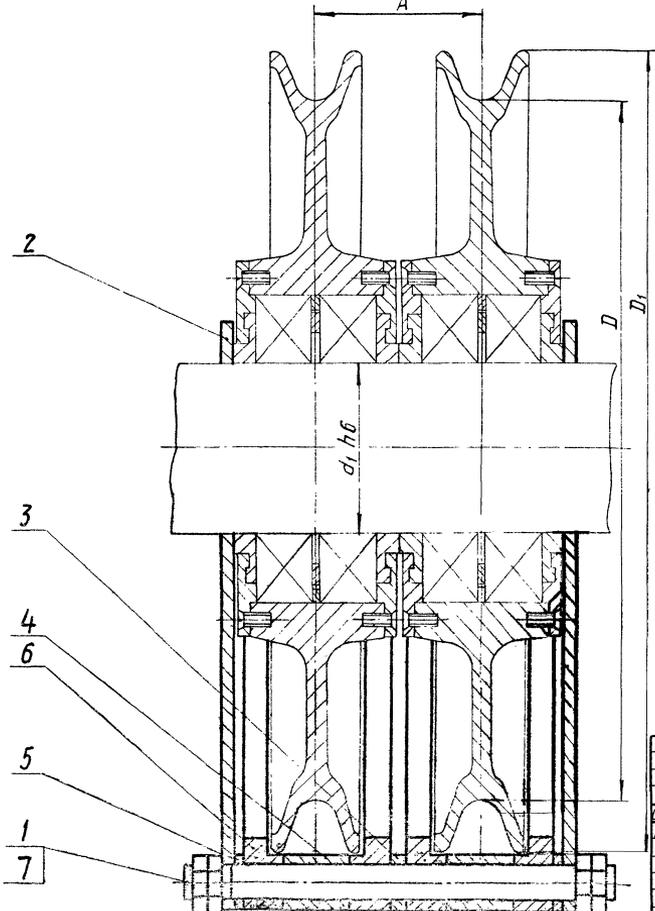
Спецификация (последующий лист)
 Л. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

214-113.020 СБ

Рис. 1

Рис. 2

Остальное см. рис. 1



ЧПБ, № 10114
 409001
 Чертеж и детали
 26.03.85

214-113.020 СБ				Лит	Масса	Масштаб
1	Взм	113-4,468	Авт	Слес	Ограждение блока	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Сборочный чертёж	
Разраб	Пучкова	М/В	23.4.85			
Пров	Слива	В/В	9.08.85			
Н. Канте, Андросова				С/В	М/В	
Утв						
				Лист 1	Листов 2	
				Черноморское ЦПКБ		

Обозначение узла	Рис.	Грузоподъемность крана, т	Размеры, мм				Масса узла, кг
			d_1	D	D_1	A	
214-113.020	1	10	100	410	470	98	54,5
214-113.020-01	2					-	33,5
214-113.020-02	1	16	130	485	560	110	79,8
214-113.020-03	2					-	49,6

214-113.020 СБ

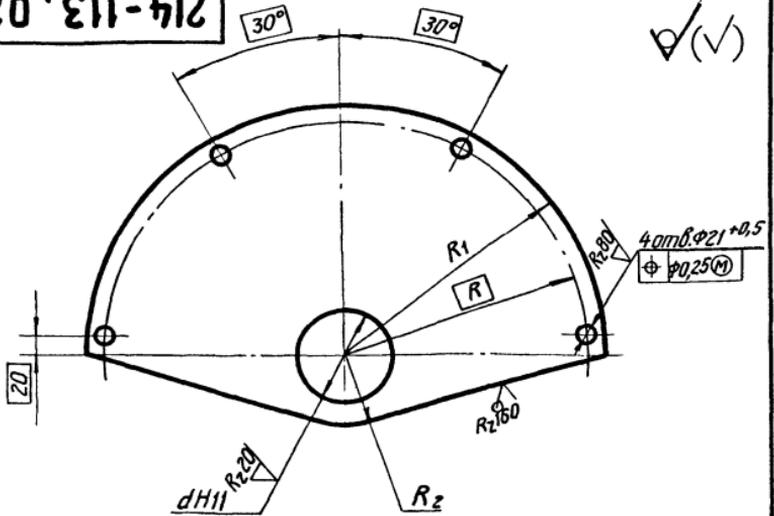
Ограждение блока
сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
01	см. табл.	-
Лист 2		Листов

Черноморское ЦПКБ

Шр.б. № подл. 4100 А 2 28.03.84
 Подп. и дата 28.03.84
 Изм. № докум. 113-4-208
 Подп. дата 28.03.84
 Разраб. Пичкова
 Пров. Слива
 Исполн. Андреева
 Провер.

214-113.021



Размеры в мм

Обозначение	R_1	R_2	R	d	Масса, кг
214-113.021	270	75	253	$100^{+0.22}$	5,8
214-113.021-01	315	100	298	$130^{+0.25}$	10,9

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.

214-113.021

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
01	гм. табл.	-
Лист	Листов 1	

Б-В ГОСТ 19903-74
ВСтЗ пс 4 ГОСТ 14637-79

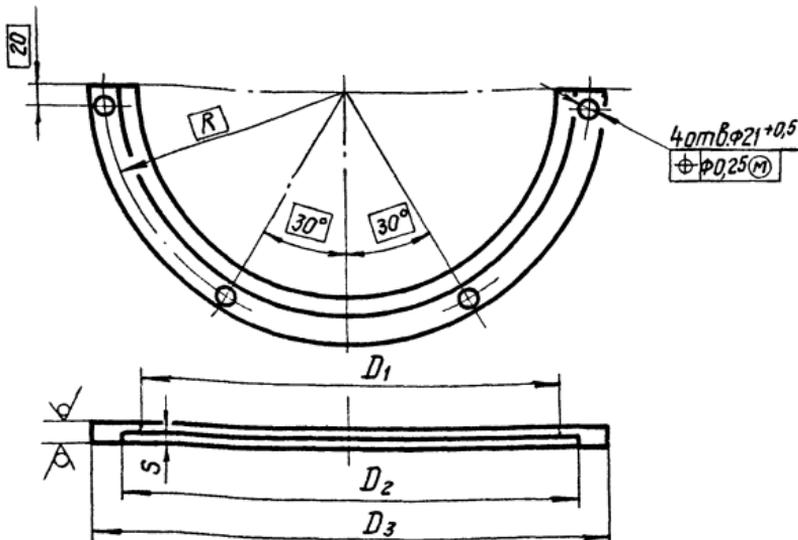
Черноморское ЦПКБ

Число позиций, позиций и деталей в том числе в мм и с/д. Подпись и дата
 11.08.80 25.03.80

1	Зам.1	113-4,108	Лист	лист
	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Пучкова	Лит.	22.4.81
	Пров.	Слива	Ввзв.	7.08.81
	Н. контр.	Андреева	Лист	
	Чтв.			

214-113.023

R₂₈₀ / (✓)



Размеры в мм

Обозначение	R	S	D ₁	D ₂	D ₃	Масса, кг
214-113.023	253	10	440	474	540	9,5
214-113.023-01	298	12	530	564	630	12,2

Неуказанные предельные отклонения размеров:
h14; H14; ± $\frac{IT14}{2}$.

214-113.023

Полудиск

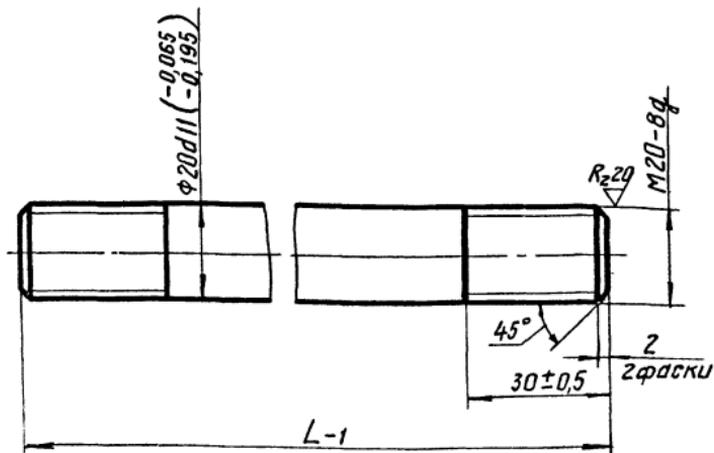
Инв.№ табл. 480804
 Подпись и дата 15.03.85
 Инв.№ докум. 113-4.408
 Подпись и дата 20.04.85

1	Зом.1	113-4.408	схем	20.04.85
Шт.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Пучкова	МФ	23.4.85
	Пров.	Слива	В.С.	7-08-85
Н.контр.	Андросова	Л.И.	21.04.85	
Чтв.				

Лит.		Масса	Масштаб
01		См. табл.	-
Лист		Листов 1	
Б-20 ГОСТ 19903-74			
ВСтЗсп4 ГОСТ 14637-79			
Черноморское ЦПКБ			

214-113-024

Rz 80/ (✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
214-113.024	160	0,36
214-113.024-01	175	0,38
214-113.024-02	260	0,64
214-113.024-03	285	0,70
214-113.024-04	200	0,41
214-113.024-05	225	0,48

Изв. № 0001 Подпись и дата Взам. инв. № Изв. № 0001 Подпись и дата
 26.03.85

214-113.024

1	Зам.	113-4,408	Андр	27.08.84
	Изм.	Лист № 0001	Подп.	Дата
	Разраб.	Пучкова	ЛДЧ	27.4.84
	Пров.	Слива	В.С.	7.8.84
	Н. контр.	Андреева	Андр	27.08.84
	Чтв.			

Шпилька

Вст 3сп 4
ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масштаб
01	см. табл.	-
Лист		Листов 1
Черноморское ЦПК		

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Всего	Кол.
		<u>Документация</u>				
A3		Сборочный чертёж	828-113.016-0СБ			
		<u>Детали</u>				
A3	1	Клин	828-113.028-1			1
		<u>Стандартные изделия</u>				
	2	Гайка М204 ГОСТ 5916-70				2
		<u>Переменные данные для исполнения</u>				
		<u>828-113.016-1</u>				
		<u>Детали</u>				
A3	3	Полуось	828-113.017-1			1
A3	4	Втулка	828-113.018-1			1

Спецификация (заеладный лист)
 Число листов: 1 лист и 1 лист взаимности
 Итого листов: 2 (26.03.85)

1	Зонт	113-4.408	Лист	20/20
2	Чаша	№000000	Лист	10/10
3	Крышка	Пучкова	Лист	10/10
4	Крышка	Слива	Лист	10/10
5	Н.компл.	Андросов	Лист	10/10

828-113.016-0

Полуось

верхней траверсы

Лит.	Лист	Листов
ВЛ	1	2

Черноморское ЦПКБ

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>828 - 113.016 - 2</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	3	828 - 113.017-3	Полцось	1		
A3	4	828 - 113.018-2	Втулка	1		

Спецификация (последующий лист)

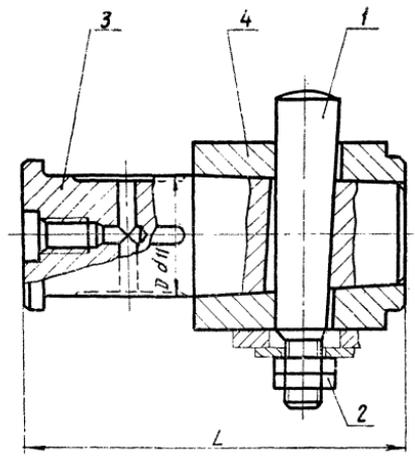
Инд. № по инв. Лист. и дата
Взаим. инв. № Инв. № по инв. Лист. и дата

828 - 113.016 - 0

Лист

2

828-113.016-0С6



Обозначение узла	Диаметр емкости крана, т	Размеры, мм		Масса узла, кг
		D	L	
828-113.016-1	10	70 ^{+0,15} _{-0,25}	228	12,3
828-113.016-2	16	80 ^{+0,15} _{-0,25}	268	15,2
828-113.016-3		130 ^{+0,15} _{-0,25}	280	44,0

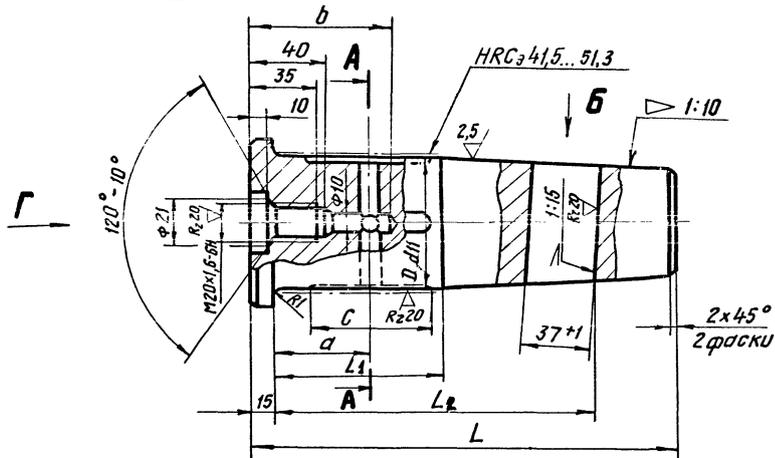
Размеры для справок.

Инс. № 10100
 Подпись и дата
 28.03.85

828-113.016-0С6				Лист	Масса	Масштаб
2	Замк	113-4	408	1/1	12,3	1:1
Упр	Лист	не	нужен	подл	бланк	
Разряд	Пучкова	1	1	1	1	
Пров	Слив	1	1	1	1	
И.контр.	Андросов	28	3			
4	70					
Полость верхней траверсы сварочный чертеж				D ₁	см. табл.	-
				Лист	Листов	
				Черноморское ЦПКБ		

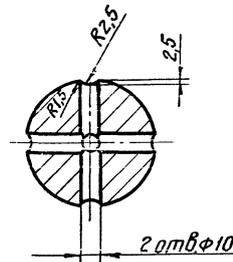
828-113.017-0

R_{z80} (✓)



A-A

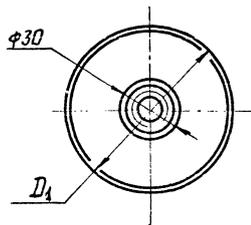
Вид Б повернуто



Размеры в мм

Обозначение	D	D ₁	L	a	b	c	L ₁	L ₂	Масса кг
828-113.017-1	70 ^{-0.10} _{0.29}	90	228	50	75	65	88	166	5,8
828-113.017-2	80 ^{-0.10} _{0.29}	100	253	55	80	70	97	184	8,6
828-113.017-3	90 ^{-0.10} _{0.29}	95	268	55	80	60	97	185	9,0

Вид Г



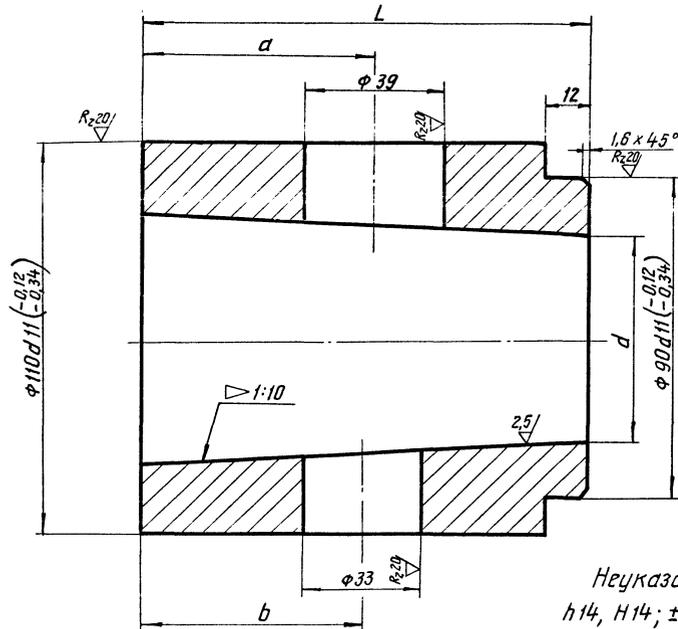
Неуказанные предельные отклонения размеров:
h14, H14; ± $\frac{IT14}{2}$.

Ш.в. № 10001. Подписи и даты. Взам. инв. № Ш.в. № 01001. Подпись и дата. 1980.8.19 20.03.81

				828-113.017-0			Лит.	Масса	Масштаб
2 Зам.	113-4.408	<i>[Signature]</i>	22.8.81	Полуось	D ₁	См. табл.	-	-	
Взам. инв. №	Подпись	Подп.	Дата						
Разраб.	Пучкова	М.М.	30.08.81						
Пров.	Слива	<i>[Signature]</i>	30.08.81	Лист	Листов 1				
И. контр.	Андреева	<i>[Signature]</i>	30.08.81	Сталь 45-Б-4 Гост 1050-74				Черноморское ЦПКБ	

828-113.018-0

Rz 80/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	d	L	a	b	Масса, кг
828-113.018-1	57,5	125	65	62	5,5
828-113.018-2	66	140	75	72	5,2

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 14, H 14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

Уч. в. № подл. Подпись и дата изд. № изм. № изд. Подп. и дата
 828-113.018-0 26.03.85

828-113.018-0				Лист	Масса	Масштаб
Втулка				Др	Ст.	—
				табл.		—
В Ст 3 ст 4 ГОСТ 380-71				Лист	Листов 1	
Н.компр. Андреева Утв.				Черноморская ЦПК		

Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			828-113.019-0СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>828-113.019-1</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		828-113.020-1	Полуось	1	
A4	2		828-113.022-1	Втулка	1	
A3	3		828-113.028-1	Клин	1	
A4	4		828-113.023-1	Шайба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Гайка М20.4 ГОСТ 5916-70	2	
				<u>828-113.019-2</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		828-113.020-2	Полуось	1	

Спецификация (заделочный лист)
 № 001 Позн и дата вкл. инв. № 11/11/85 Позн. и дата
 480.012-028-ст. 8

828-113.019-0			
1	Зам.	113-4/18	Авт. Влад
1/4	Лет	№ 001/11	Позн. Влад
1/1	Грузов	Пучкова	М.Ч. Влад
1/1	Цех	Слива	А.С. Влад
Нижней траверсы Андреев			
Лит.	Лист	Листов	
01	1	4	
Черноморское ЦПКБ			

Код	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	2		828-113.022-4	Втулка	1	
A3	3		828-113.028-2	Клин	1	
A4	4		828-113.023-2	Шайба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Гайка М24.4 ГОСТ 5916-70	2	
				<u>828-113.019-5</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		828-113.021-3	Полуось	1	
A4	2		828-113.022-3	Втулка	1	
A3	3		828-113.028-1	Клин	1	
A4	4		828-113.023-1	Шайба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Гайка М20.4 ГОСТ 5916-70	2	
				<u>828-113.019-6</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		828-113.020-3	Полуось	1	
				<u>828-113.019-0</u>		

Спецификация (после выпуска листов)
 Изд. № подл. Дата вкл. и дата вкл. и дата вкл. и дата вкл. и дата

920-610'113-828

Рис. I

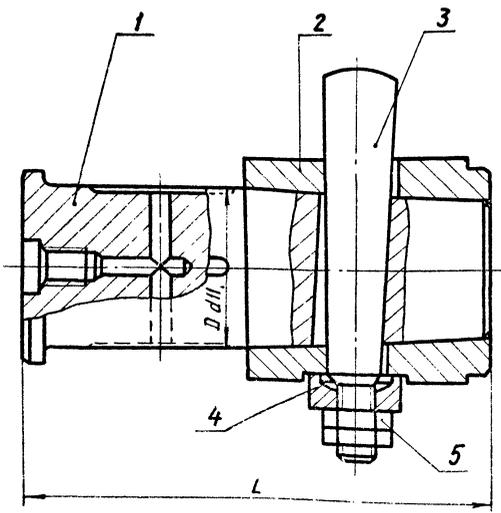
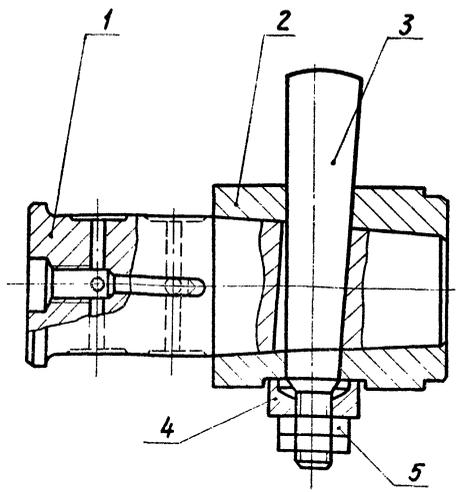


Рис. II



Обозначение узла	Рис.	Грузоподъемность крана, т	Размеры, мм		Масса узла, кг
			D	L	
828-113.019-1	II	3,2	$75^{+0,10}_{-0,29}$	230	13,0
828-113.019-2		5	$80^{+0,10}_{-0,29}$	240	13,5
(828-113.019-3)		10	$90^{+0,10}_{-0,34}$	260	19,5
(828-113.019-4)	I	15	$105^{+0,10}_{-0,34}$	300	35,1
828-113.019-5		10	$90^{+0,10}_{-0,34}$	260	19,4
828-113.019-6	II	10	$90^{+0,10}_{-0,34}$	255	20,0
828-113.019-7	I	6	$105^{+0,10}_{-0,34}$	290	35,5

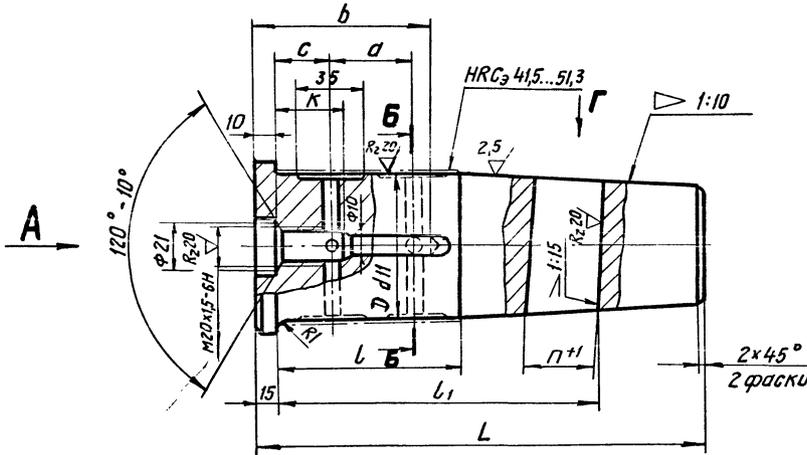
1. Размеры для справок.
 2. Обозначения узлов, взятые в скобки, при проектировании новых грейферов не применяются.

Инв. № узла 48 087-2
 Изменения и дата
 Изменения и дата
 Инв. № узла 28 03-02

828-113.019-0СБ			
2 Зона 113-4.468	Подп. Дата	Лист	Масса
Изм. лист № докум.	Подп. Дата	01	см. табл.
Разработчик Пучкова	Исполн. Черн.	лист Листов 1	
Пров. Слово	Инж. Черн.	Черноморское ЦПКБ	
Утв.			

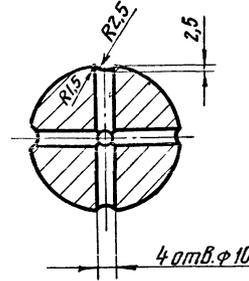
828-113.020-0

Rz 80 / $\nabla(\nabla)$



Б-Б

Вид Г повернуто

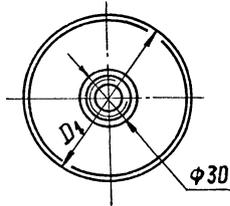


2x45°
2 фаски

Размеры в мм

Обозначение	D	D ₁	L	a	b	L	L ₁	п	с	к	Масса, кг
828-113.020-1	$30^{+0.10/-0.29}$	90	230	42	90	94	166	37	28	46	6,6
828-113.020-2	$30^{+0.10/-0.25}$	95	240	47	95	102	176				8,0
828-113.020-3	$30^{+0.12/-0.34}$	125	255	48	100	97	180	38	32	55	12,0
828-113.020-4	$30^{+0.14/-0.35}$	180	305	63	125	130	229	50	34	40	30,0

Вид А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h14, H14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

828-113.020-0

Полуось

Сталь 45-б-4
ГОСТ 1050-74

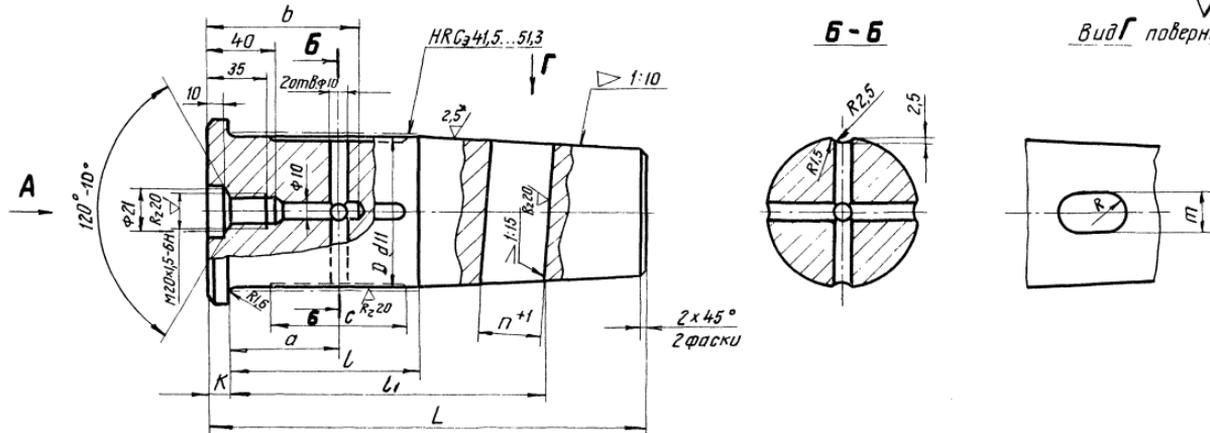
Лит.	Масса	Масштаб
01	См. табл.	-
Лист		Листов 1
Черномарское ЦПКБ		

Инв. №, дата, подпись и дата. Изм. №, дата, подпись и дата. Разр. Пучкова. Пров. Сидва.

0-120.113.021-0

R_z 80
▽ (✓)

вид Г повернуто

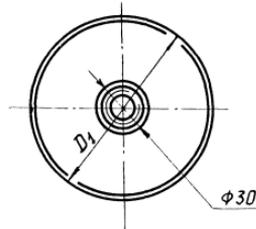


Размеры в мм

Обозначение	D	D ₁	L	a	b	c	l	l ₁	K	n	m	R	Масса, кг
828-113.021-1	90 ^{-0,12} _{-0,34}	110	260	64	90	80	112	196	12	38	23	11,5	11,5
828-113.021-2	105 ^{-0,12} _{-0,34}	125	300	70	95	90	122	228	15	50	26	13	17,6
828-113.021-3	90 ^{-0,12} _{-0,34}	100	260	70	90	70	116	196	10	38	23	11,5	11,4
828-113.021-4	105 ^{-0,12} _{-0,34}	125	290	100	110	80	125	231	12	50	26	13	18,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14, H14, ± $\frac{IT14}{2}$

вид А

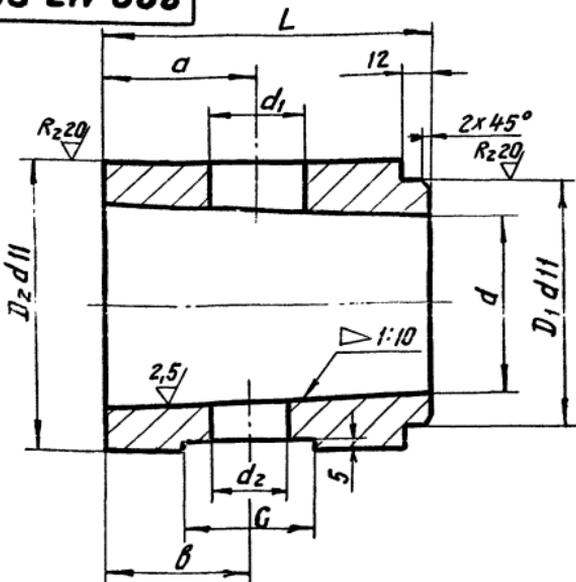


828-113.021-0				Лист	Масса	Масштаб
Полуось				D ₁	см. табл.	-
				Лист	Листов	1
Сталь 45-б-4 ГОСТ 1050-74				Черноморское ЦЛКБ		

Изв. и дата, Исп. и дата, Взвешивание, Изв. и дата, Исп. и дата, Исп. и дата, Исп. и дата
 480095

0-220.113.022-0

Rz 80 / (✓)



Размеры в мм

Обозначение	d	D ₁	D ₂	L	a	b	d ₁	d _z	c	Масса, кг
828-113.022-1	62,5	—	110 ^{-0,12} _{-0,39}	125	60	57	38	—	—	5,2
828-113.022-2	67	—	110 ^{-0,12} _{-0,39}	130	62	59	—	32	54	4,3
828-113.022-3	76,5	113 ^{-0,12} _{-0,39}	125 ^{-0,12} _{-0,39}	135	72	68	39	—	—	6,8
828-113.022-4	88,5	140 ^{-0,12} _{-0,39}	160 ^{-0,12} _{-0,39}	165	90	86	52	44	62	15,7

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14, H14; ± $\frac{IT14}{2}$.

828-113.022-0

Втулка

3 ст 3 сп 4
ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
0,1	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

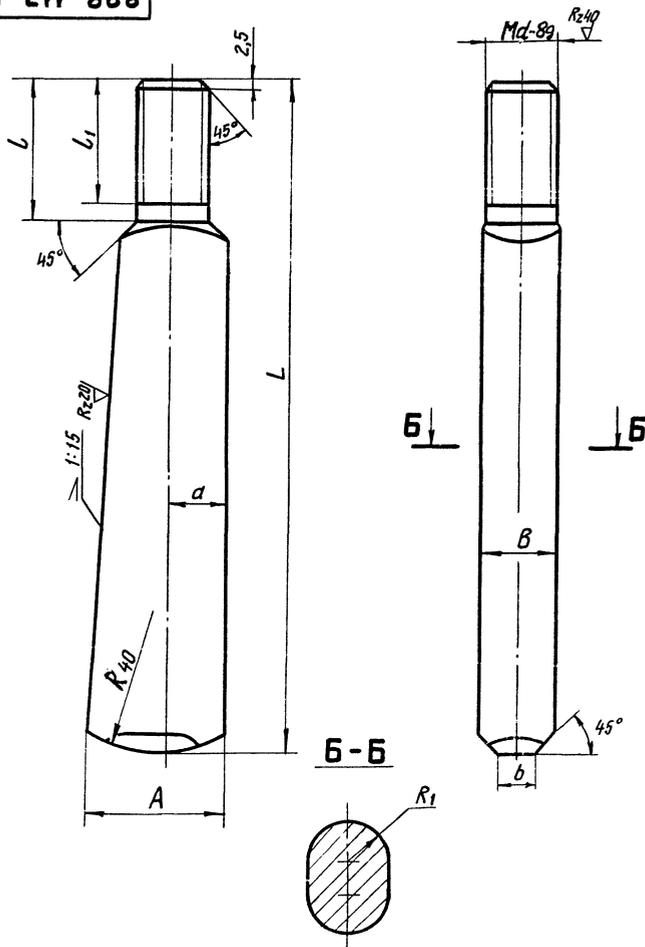
Черноморский ЦПКБ

Изм. № 1 01.01.85
 Изм. № 2 02.03.85
 Изм. № 3 03.03.85
 Изм. № 4 03.03.85
 Изм. № 5 03.03.85
 Изм. № 6 03.03.85
 Изм. № 7 03.03.85
 Изм. № 8 03.03.85
 Изм. № 9 03.03.85
 Изм. № 10 03.03.85
 Изм. № 11 03.03.85
 Изм. № 12 03.03.85
 Изм. № 13 03.03.85
 Изм. № 14 03.03.85
 Изм. № 15 03.03.85
 Изм. № 16 03.03.85
 Изм. № 17 03.03.85
 Изм. № 18 03.03.85
 Изм. № 19 03.03.85
 Изм. № 20 03.03.85
 Изм. № 21 03.03.85
 Изм. № 22 03.03.85
 Изм. № 23 03.03.85
 Изм. № 24 03.03.85
 Изм. № 25 03.03.85
 Изм. № 26 03.03.85
 Изм. № 27 03.03.85
 Изм. № 28 03.03.85
 Изм. № 29 03.03.85
 Изм. № 30 03.03.85
 Изм. № 31 03.03.85
 Изм. № 32 03.03.85
 Изм. № 33 03.03.85
 Изм. № 34 03.03.85
 Изм. № 35 03.03.85
 Изм. № 36 03.03.85
 Изм. № 37 03.03.85
 Изм. № 38 03.03.85
 Изм. № 39 03.03.85
 Изм. № 40 03.03.85
 Изм. № 41 03.03.85
 Изм. № 42 03.03.85
 Изм. № 43 03.03.85
 Изм. № 44 03.03.85
 Изм. № 45 03.03.85
 Изм. № 46 03.03.85
 Изм. № 47 03.03.85
 Изм. № 48 03.03.85
 Изм. № 49 03.03.85
 Изм. № 50 03.03.85
 Изм. № 51 03.03.85
 Изм. № 52 03.03.85
 Изм. № 53 03.03.85
 Изм. № 54 03.03.85
 Изм. № 55 03.03.85
 Изм. № 56 03.03.85
 Изм. № 57 03.03.85
 Изм. № 58 03.03.85
 Изм. № 59 03.03.85
 Изм. № 60 03.03.85
 Изм. № 61 03.03.85
 Изм. № 62 03.03.85
 Изм. № 63 03.03.85
 Изм. № 64 03.03.85
 Изм. № 65 03.03.85
 Изм. № 66 03.03.85
 Изм. № 67 03.03.85
 Изм. № 68 03.03.85
 Изм. № 69 03.03.85
 Изм. № 70 03.03.85
 Изм. № 71 03.03.85
 Изм. № 72 03.03.85
 Изм. № 73 03.03.85
 Изм. № 74 03.03.85
 Изм. № 75 03.03.85
 Изм. № 76 03.03.85
 Изм. № 77 03.03.85
 Изм. № 78 03.03.85
 Изм. № 79 03.03.85
 Изм. № 80 03.03.85
 Изм. № 81 03.03.85
 Изм. № 82 03.03.85
 Изм. № 83 03.03.85
 Изм. № 84 03.03.85
 Изм. № 85 03.03.85
 Изм. № 86 03.03.85
 Изм. № 87 03.03.85
 Изм. № 88 03.03.85
 Изм. № 89 03.03.85
 Изм. № 90 03.03.85
 Изм. № 91 03.03.85
 Изм. № 92 03.03.85
 Изм. № 93 03.03.85
 Изм. № 94 03.03.85
 Изм. № 95 03.03.85
 Изм. № 96 03.03.85
 Изм. № 97 03.03.85
 Изм. № 98 03.03.85
 Изм. № 99 03.03.85
 Изм. № 100 03.03.85

2	Зам.	113-4408	Изм.	23.08.85	
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Пучкова	Изм.	23.08.85	
	Проб.	Слива	Изм.	23.08.85	
	И.контр.	Видурова	Изм.	23.08.85	
	Чтв.		Изм.	23.08.85	

828-113.028-0

R_z80/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	L	l	L ₁	A	a	B	b	d	R ₁	Масса, кг
828-113.028-1	220	40	35	44	16	22	10	20	11	0,9
828-113.028-2	250	55	50	53	21	25	12	24	12,5	1,4

Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 14; $\pm \frac{1T14}{2}$.

Шифр, № докум., Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр, № докум., Подпись и дата

				828 - 113.028-0						
2	Зам 2	113-4,408	Лист	228/84	Клин полуоси		Лит.	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата			0,1	см.	табл.	—
Разработ	Пучкова	11.11.47	В.И.И.	21.11.47			Лист	Листов	1	
Пров.	Слиба	18.01.48	В.И.И.	17.01.48	Ст 5 сп ГОСТ 380-71		Черномарское ЦПК			
И.контр.	Андросова	17.01.48	Жу	17.01.48						

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			931-113.078-0СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>931-113.078-1</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		931-113.079-1	Ось тяг	1	
A4	2		945-113.023-1	Клин	1	
A4	3		945 113.024-1	Планка стопорная	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			болт М12-8у 2536 ГОСТ 1796-70	2	
				<u>931-113.078-2</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		931-113.079-2	Ось тяг	1	
A4	2		945-113.023-1	Клин	1	

Спецификация (заполнить лист)
 4-8897 У-0 26.03.88
 1-1000 и 9000 в том числе 1000 шт. 1000 шт. 1000 шт. 1000 шт.

1	Зона	113-7мм	д	шт	2000
2	Лист	1000	Лист	1000	1000
3	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
4	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
5	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
6	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
7	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
8	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
9	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
10	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
11	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
12	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
13	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
14	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
15	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
16	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
17	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
18	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
19	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
20	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
21	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
22	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
23	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
24	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
25	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
26	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
27	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
28	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
29	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
30	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
31	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
32	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
33	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
34	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
35	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
36	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
37	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
38	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
39	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
40	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
41	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
42	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
43	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
44	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
45	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
46	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
47	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
48	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
49	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
50	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист

931-113.078-0

Ось тяг
Исполнение I

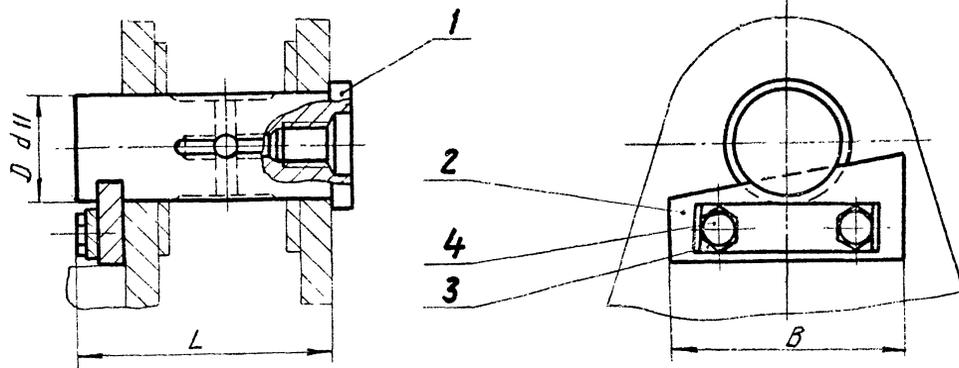
Лит.	Лист	Листов
01	1	3

Черноморская ЦПКБ

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
A4		3	945-113.024-1	Планка стопорная	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М12-8х3036 ГОСТ 7796-70	2	
				<u>931-113.078-3</u>		
				<u>Детали</u>		
A3		1	931-113.074-3	Ось тяг	1	
A4		2	945-113.023-1	Клин	1	
A4		3	945-113.024-1	Планка стопорная	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М12-8х3036 ГОСТ 7796-70	2	
				<u>931-113.078-4</u>		
				<u>Детали</u>		
A8		1	931-113.074-4	Ось тяг	1	
A4		2	945-113.023-2	Клин	1	
A4		3	945-113.024-2	Планка стопорная	1	

Спецификация (после формулировки листов)
 в 1 экз. (для хранения в архиве) (для хранения в архиве) (для хранения в архиве)

931-113.078-0СБ



Обозначение узла	Высота подвеса, мм	Размеры, мм			Масса узла, кг
		L	B	D	
931-113.078-1	2,5...3,2	122		$50^{+0,08}_{-0,24}$	2,3
931-113.078-2	5	140	110	$70^{+0,10}_{-0,29}$	4,8
931-113.078-3	10	150			5,4
931-113.078-4	16	175		$90^{+0,10}_{-0,29}$	7,3

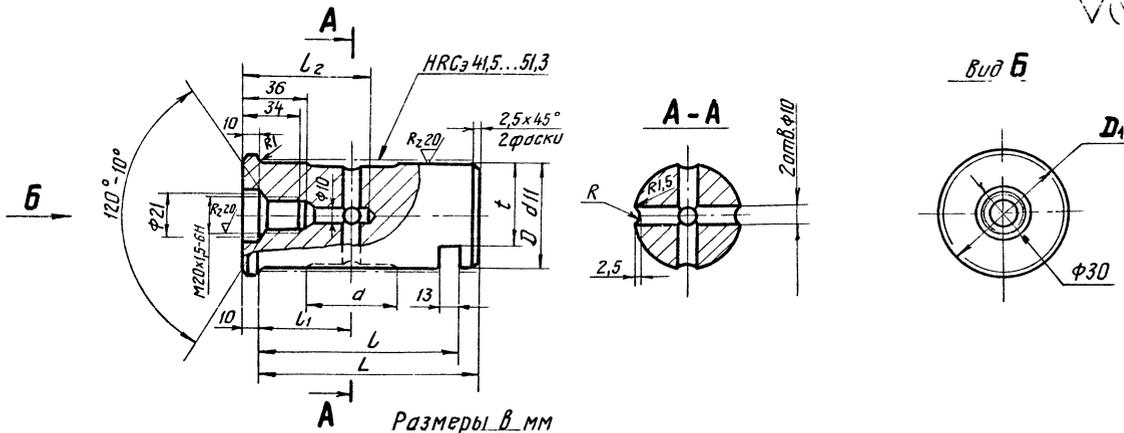
Размеры для справок.

УИВ, № инв. Подп. и дата
 480274 / 28.03.85

				931-113.078-0СБ			
2	Зам. 113-4,302	Подп.	Дата	Ось тяг Исполнение I Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист № док. 1	Подп.	Дата		01	См. табл.	-
Разраб.	Пучкова	М.С.	28.03.85		Лист	Листов 1	
Проб.	Глоба	В.И.	28.03.85				
Исполн.	А.А.Александров	М.С.					
Утв.							
					Черноморское ЦПКБ		

931-113.079-0

К280:
√(√)



Обозначение	D	D ₁	t	L	L	a	L ₁	L ₂	R	Масса, кг
931-113.079-1	50 ^{+0,08} _{-0,20}	60	40	122	112	48	50	75	2	1,9
931-113.079-2	70 ^{+0,10} _{-0,25}	80	55	140	129	45	58	85		4,4
931-113.079-3	80 ^{+0,10} _{-0,25}			160	149	60	66	90	2,5	5,0
931-113.079-4	90 ^{+0,10} _{-0,25}	90	70	175	158	70	78	105		6,8

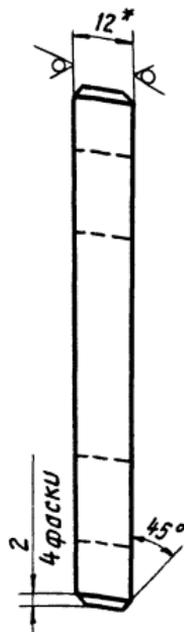
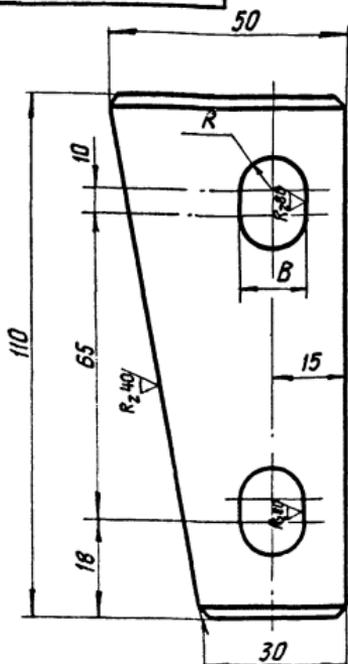
Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14, H14; ± $\frac{IT14}{2}$.

Цикл. №1001. Подпись и дата. Вып. инст. № Шифр. Инст. Подпись и дата. 28.03.85

				931-113.079-0				
2	Затв.	113-4-40Р	С.И.И.	28.03.85	Ось тяг	Лит.	Масса	Масштаб
1	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0,	см.	-
	Разраб.	Пучкова	М.И.И.	9.04.81		лист	лист	1
	Проб.	Блива	И.И.И.	11.08.81				
И.Контр. Андросов				И.И.И.	Сталь 45-Б-4	Черноморское ЦПКБ		
И.Тв.					ГОСТ 1050-74			

0-220.211-946

R_z160/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	R	B	Масса, кг
945-113.023-1	6,5	13	0,37
945-113.023-2	8,5	17	0,36

1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, H14; \pm \frac{IT14}{2}$.

945-113.023-0

Клин

Лит.	Масса	Масштаб
0 ₁	см. табл.	—
Лист		Листов 1

И.И. № подл. 4800896
 Подпись и дата 26.03.2017
 Изм. лист № док. 113-4.408
 Разраб. Пучкова Л.И.
 Пров. Слива А.В.
 И. контр. Андросова А.В.
 4тв.

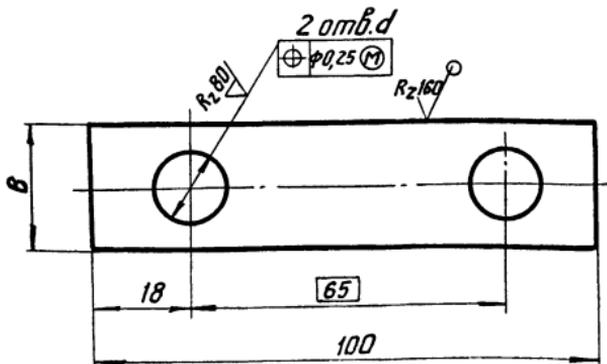
И.И. № подл.	Подпись и дата	Изм. лист № док.	Подп.	Дата
4800896	26.03.2017	113-4.408	Л.И. Пучкова	15.4.17
			А.В. Слива	17.08.17
			А.В. Андросова	

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
 В Ст 3 сп 4 ГОСТ 14637-79

Черноморское ЦПКБ

945-113.024

(V)



Размеры в мм

Обозначение	d	b	Масса, кг
945-113.024-1	13	20	0,014
945-113.024-2	17	26	0,017

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, H14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Ш.В. № подл. Подпись и дата. Изм. ш.В. № ш.В. № док. Подпись и дата.
 945-113.024-1 26.03.89

945-113.024

**Планка
стопорная**

Лит.	Масса	Масштаб
01	см. табл.	-
Лист	Листов 1	

2	Зам.з	113-4.408	Ш.В.	23.08.88
Изм.	Лист	№ док.ум.	подп.	Дата
Разраб.	Пучкова		М.С.У.	25.1.89
Пров.	Слива		В.В.М.	7.08.89
Н. контр.	Андрасова		Р.У.	24.08.89
Утв.				

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74
4-IVB СтЗпс4 ГОСТ 16523-70

Черноморское ЦПКБ

Код документа	Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			931-113.084-СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>931-113.084</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		931-113.085	Ось тяг	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Болт М12х36 ГОСТ 7796-70	1	
	3			Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	1	
				<u>931-113.084-01</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		931-113.085-01	Ось тяг	1	

Спецификация (заглавный лист)
 Лист 80 из 80
 931-113.084-СБ
 0 25.03.85

1	Зам.	113-4.461	Лист	2/20
1	Лист	№ докум.	Лист	2/20
1	Разработ	Пучкова	МЛ	8/81
1	Провер	Слива	ФМ	11/81
1	Начальник	Андреева	Л	1/82

931-113.084

Ось тяг

Исполнение II

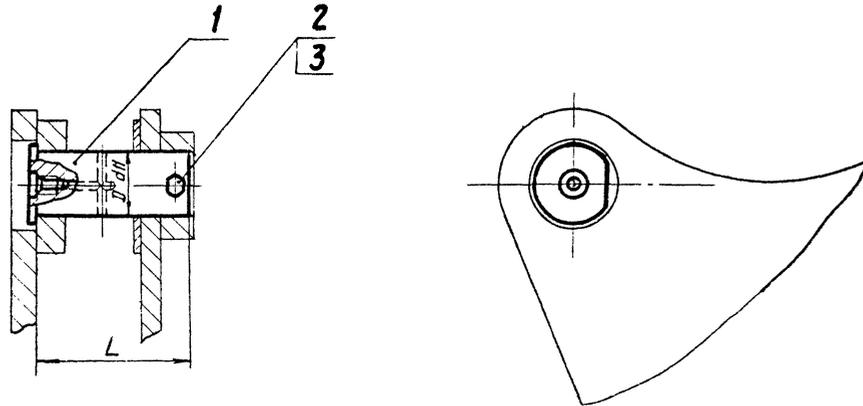
Лит.	Лист	Листов
01	1	3

Чеснокорское ЦПКБ

Корр-кт	Замк	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт М12-89х9036 ГОСТ 7796-70	1	
		3		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	1	
				<u>931-113.084-02</u>		
				<u>Детали</u>		
A3		1	931-113.085-02	Ось тяг	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт М12-89х9036 ГОСТ 7796-70	1	
		3		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	1	
				<u>931-113.084-03</u>		
				<u>Детали</u>		
A3		1	931-113.085-03	Ось тяг	1	

Спецификация (последний лист)
 Взам инв. № 1140-15/85 (карт. и дата)

931-113.084СБ



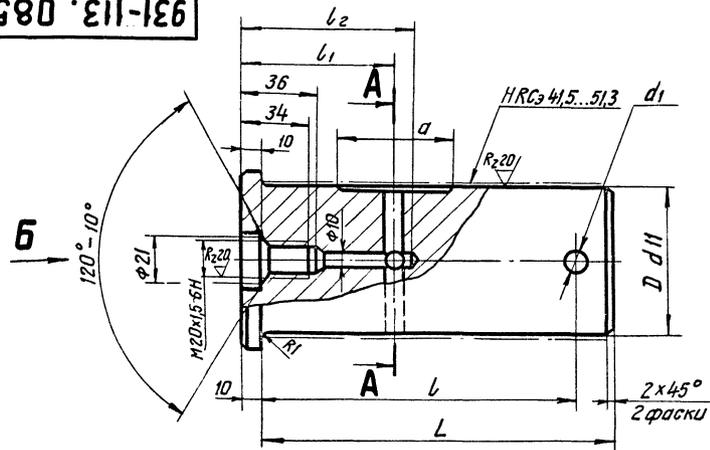
Обозначение узла	Грузоподъемность крана, т	Размеры, мм		Масса узла, кг
		Е	Д	
931-113.084	2,5..3,2	130	$50^{+0,08}_{-0,24}$	1,98
931-113.084-01	5	155	$70^{+0,10}_{-0,24}$	4,5
931-113.084-02	10	180		5,2
931-113.084-03	15	185	$90^{+0,10}_{-0,24}$	7,2

Размеры для справок.

						931-113.084СБ		
1	Зем.з	113-4.468	Исполн	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разработчик Проб						0,1	См. табл.	-
И.Кочетов						Лист		Листов 1
Андреев						Черноморский ЦКБ		

Число листов 1
 Вид и детали 1
 Взам инв. № 1
 Инв. № инв. № 1
 Шифр № докум. 931-113.084СБ

931-113.085



Rz20/1 (✓)

Размеры в мм

Обозначение	D	D ₁	d ₁	L	l	l ₁	l ₂	a	b	R	Масса, кг
931-113.085	^{-0.01} _{0.024} 60			130	115	50	75	45	55	2	1,8
931-113.085-01	^{0.010} _{0.024} 80	13		155	135	68	80		75	2,5	4,4
931-113.085-02	^{0.010} _{0.024} 95	17		180	160	80	90		70		5,0
931-113.085-03	^{0.010} _{0.024} 95	17		185	165				88		7,0

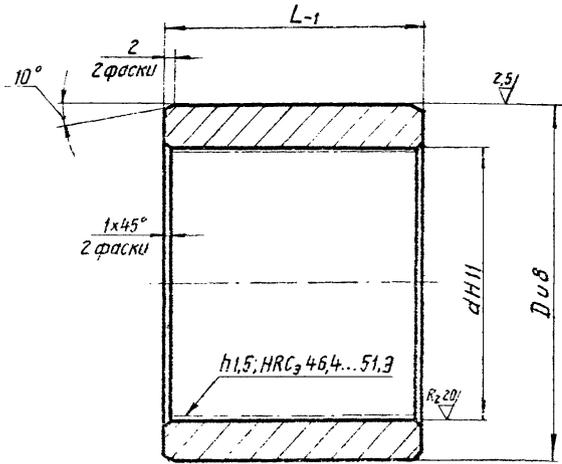
Неуказанные предельные отклонения размеров:
h14, H14; $\frac{IT14}{2}$.

Шифр № подл. Подпись и дата Изм. №, дата, подпись
 11007-1 Ст. 03. 481

		931-113.085		Лист	Масса	Масштаб
Ось тяг		0,1	ГМ. табл.	Лист	Листов 1	-
Изм. 1		113-4, 404	Подп. Дата	Сталь 45-б-4 ГОСТ 1050-74		
Разработчик		Пучкова	Млз-3.02.84	Черноморское ЦПКБ		
Пров. Слива		Влз-19.02.84				
Н. контр. Андреева		Влз-21.02.84				
Утв.						

828-113.027-0

R_z 80/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Грузоподъемность Крана, т	L	D	d	Масса, кг
828-113.027-1	2,5...3,2	50	$75^{+0,158}_{-0,075}$	$60^{+0,075}_{-0,075}$	0,62
828-113.027-2	5	55	$85^{+0,128}_{-0,075}$	$70^{+0,075}_{-0,075}$	0,80
828-113.027-3			$75^{+0,115}_{-0,075}$	$60^{+0,075}_{-0,075}$	0,70
828-113.027-4	10	70	$90^{+0,116}_{-0,075}$	$70^{+0,075}_{-0,075}$	1,40
828-113.027-5	16	80	$100^{+0,128}_{-0,075}$	$80^{+0,075}_{-0,075}$	1,80
828-113.027-6	10	25	$55^{+0,128}_{-0,075}$	$45^{+0,075}_{-0,075}$	0,15
828-113.027-7	16	50	$60^{+0,128}_{-0,075}$	$50^{+0,075}_{-0,075}$	0,20

Числ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата
 4.10.82 20.03.82

828-113.027-0			
Втулка		Лист	Масса (исполн.)
		0,1	см. табл. —
		Лист	Листов 1
Сталь 20-б-4 ГОСТ 1050-74		Черноморско-ЦПКБ	

Код документа	Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
К3			828-113.024-0СБ	сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>828-113.024-1</u>		
				<u>Детали</u>		
43	1		828-113.025-1	Корпус подшипника	1	
43	2		828-113.026-1	Подшипник шарнирный	1	
				<u>828-113.024-2</u>		
43	1		828-113.025-2	Корпус подшипника	1	
43	2		828-113.026-2	Подшипник шарнирный	1	
				<u>828-113.024-3</u>		
43	1		828-113.025-3	Корпус подшипника	1	
43	2		828-113.026-3	Подшипник шарнирный	1	

Спецификация (заглавный лист)
 № докум. Лист. и дата вкл. инв. № докум. Лист. и дата
 480817-0 26.08.85

2	Зане	113-4.408	Служ	2006
Служ	Лист	№ докум	Лист	Листов
Розов	Пучкова	И.И.	И.И.	И.И.
Проб	Слива	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

828-113.024-0

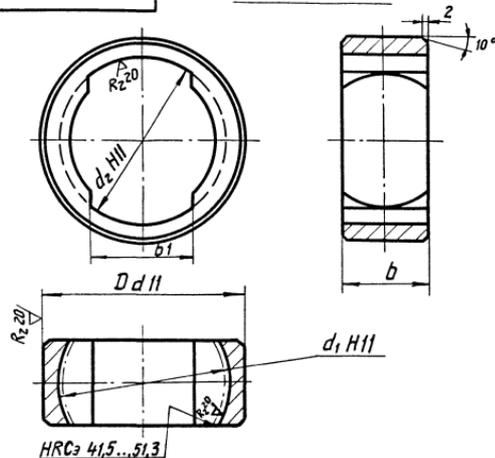
Подшипник шарнирный

Лит.	Лист	Листов
01		1

Удостоверение ЦПКБ

828-113.025-0

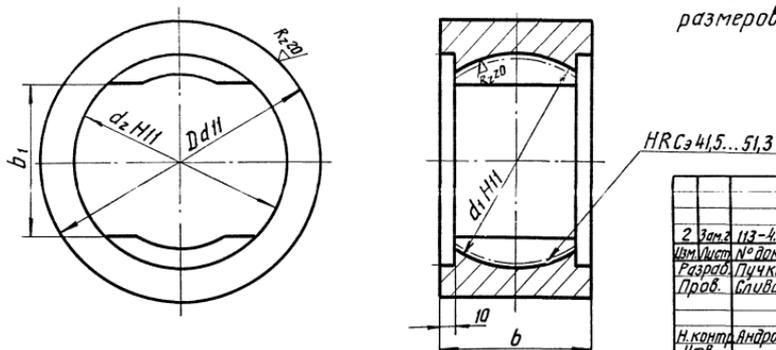
Исполнение I

Rz80
▽ (✓)

Размеры в мм

Обозначение	D	d ₁	d ₂	b	b ₁	Масса кг
828-113.025-1	95 ^{-0,12} _{-0,34}	75 ^{+0,19} _{-0,12}	75 ^{+0,05} _{-0,12}	40	51	1,0
828-113.025-2	120 ^{-0,12} _{-0,34}	100 ^{+0,22} _{-0,14}	100 ^{+0,22} _{-0,14}	50	61	1,6
828-113.025-3	165 ^{-0,14} _{-0,39}	125 ^{+0,25} _{-0,14}	125 ^{+0,25} _{-0,14}	90	91	6,0

Исполнение II



Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

828-113.025-0

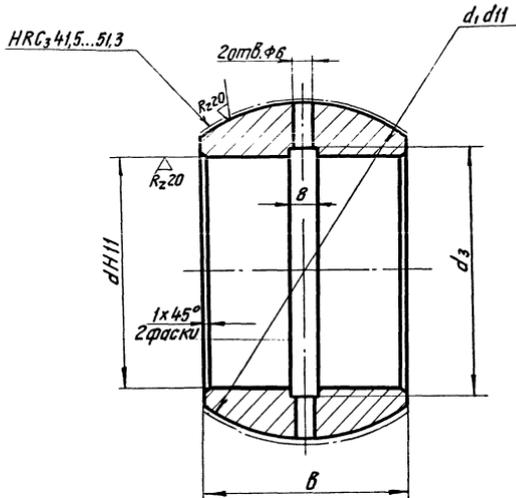
Корпус
подшипникаСталь 45-б-4
ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Масштаб
01	гм.	-
Лист		Листов 1
Черноморское ЦПК		

Изв. черт. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата. Изм. и дата.
 828-113.025-0

0-920-113.026-0

Rz,80 (✓)



Размеры в мм

Обозначение	d	d ₃	d ₁	b	Масса, кг
828-113.026-1	45 ^{+0,18}	48	75 ^{-0,100} -0,290	50	0,75
828-113.026-2	70 ^{+0,18}	74	100 ^{-0,120} -0,340	60	1,20
828-113.026-3			125 ^{-0,145} -0,395	90	5,50

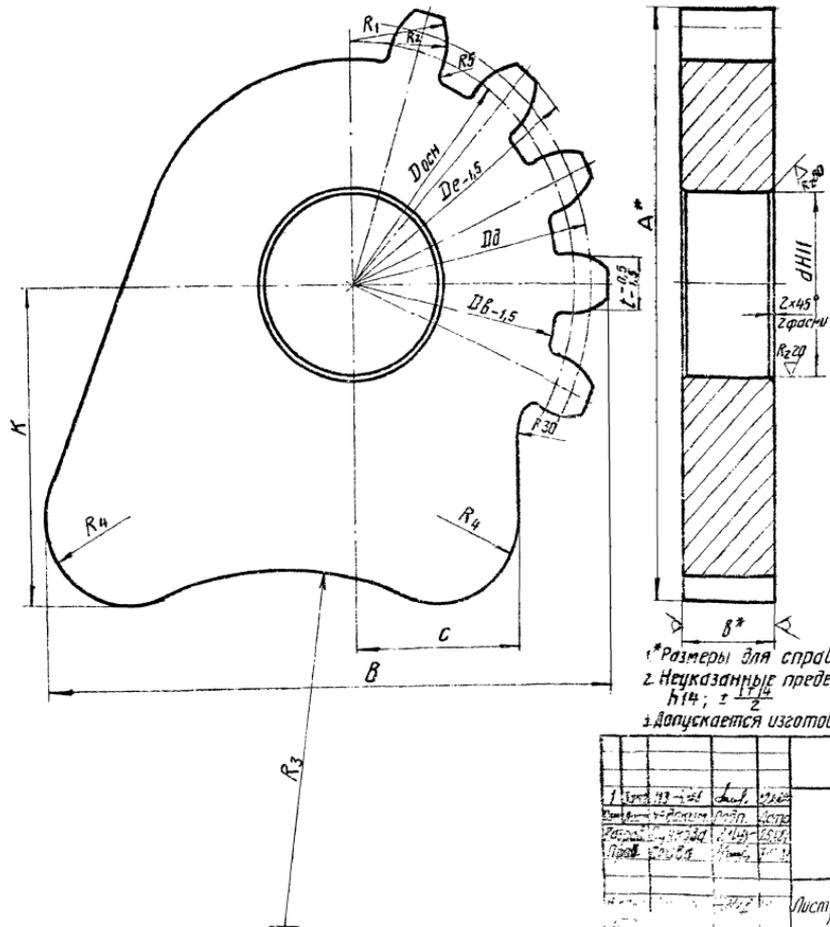
Неуказанные предельные отклонения размеров:
h14; H14; ± $\frac{IT_{14}}{2}$.

Инв. № тех. условия и дата введ. в действие, № Инв. и № доработки, Изменения и дата
 1-80-89 25.03.89

				828-113.026-0				
2	Зам. 2	113-4.101	Лит.	Подшипник шарнирный		Лит.	Масса	Масштаб
1/2	Исполн.	№ докум.	Подп.			Дата	см.	—
Разраб.	Пучкова	М.И.	25.09.89	шарнирный		0,1	табл.	—
Проб.	Слива	Ф.И.	25.09.89			Лист	Листов	1
И. контр. Андросов				Сталь 45-б-4		Черноморское ЦПК		
Утв.				ГОСТ 1050-74				

939-113.096

R_z160 (✓)



- * Размеры для справок.
- z Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{1}{Z}$
- z Допускается изготовление из поковок, группы Y по ГОСТ: 9125-73.

Изд. № 1998/10 Подпись и дата: Взам инв. № ЦПО. № 020/01 Подпись и дата: 13.01.98 / 28.03.98

		939-113.096		Лит	Масса	Масштаб
1	Лист 1	939-113-096	Сектор зубчатый правый	0,1		-
Лист			Б-ГОСТ 19903-74	Лист 1 из листов 2		
			101251Д-ГОСТ 19282-73	Черноморское ЦПКБ		

960 211-656

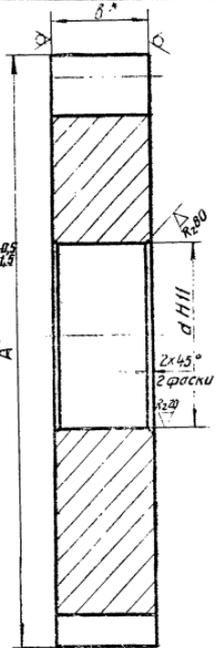
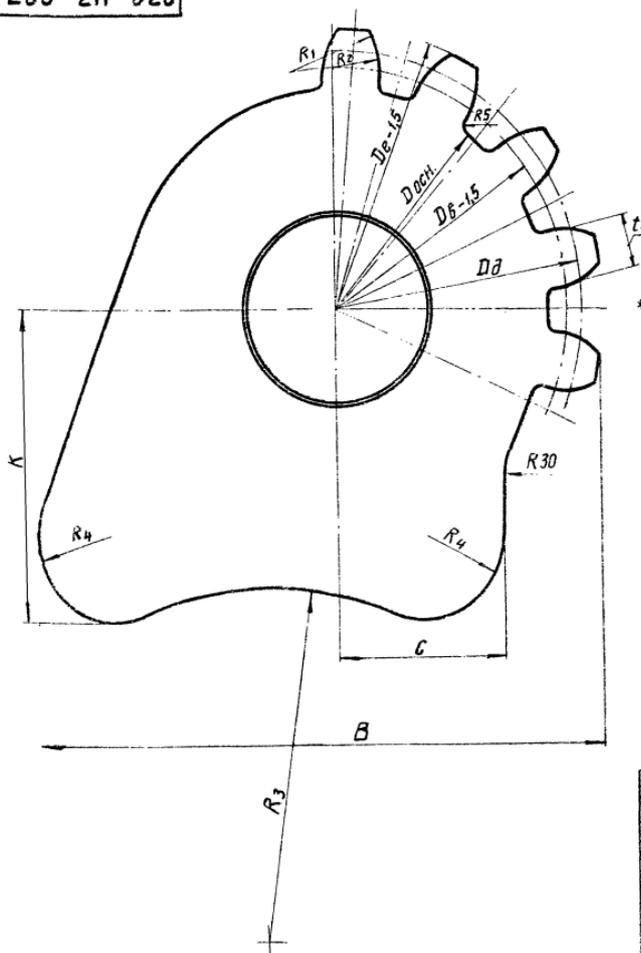
Обозначение	Грузоподъемность крана, тт	Модуль тт	Число зубьев Z	Число зубьев полной окружности Zc	Максимальная окружность выступов, мм	Размеры в мм													Масса, кг		
						D _{осн.}	D _г	D _б	D _в	R ₁	R ₂	R ₃	R ₄	A	B	K	β	c		t	d
939-113.096	5	17	5	13	1,3	208	242	187	221	52	26,5	200	40	245	276	122	40	70	26,6	^{+0,22} 95	12,5
939-113.096-01	10	20	5	15		282	332	258	300	71	36	290	40	340	350	180	60	100	30	^{+0,22} 110	28
939-113.096-02	16	20	6	20		376	432	358	400	94	48	300	50	436	450	220	60	150	30	^{+0,22} 135	52

1148 № заказа, Подпись и дата. Визы инж. и УИИ. № докум. Подпись и дата.
 1130882-2 26.03.85

				939-113.096						
1	Зам.	113-4401	✓	✓	✓	✓	✓			
Уст.	Испол.	№ докум.	Подпись	Дата	Сектор зубчатый правый					
Визир.	Пучков.	М.П.	✓	✓				Илт.	Масса	Масштаб
Проб.	Слюба	✓	✓	✓				см.	—	
				Лист 2 из 2						
				Экономоскоп						

Л60.Э11-6Э6

Rz 160 (✓)



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14; \pm \frac{IT 14}{2}$.
3. Допускается изготовление из поковок группы V по ОСТ 5.9125-73.

Упомянутые в чертеже материалы, размеры и детали, не указанные в чертеже, должны быть указаны в спецификации и в ведомости.

				939-113.097		
1	Зонт	113-144	Л	Сектор	Лит.	Масло
	Изм. Вып.	№ докум.	Подп.	Сектор	Лит.	Масло
	Разраб.	Пучкова	М	зубчатый	Лит.	Масло
	Пров.	Слива	В	левый	Лит.	Масло
				Лист 1 из 2		
				Б-ГОСТ 19903-74		
				ЮГ 261Д-7 ГОСТ 19282-73		

160.113.097

Обозначение	Грузоподъемность крана, т	Модуль П	Число зубьев Z	Число зубьев полной окружности Z _г	Максимальная окружность выступов, мм	Размеры в мм																Масса, кг
						D _{осн}	D _р	D _б	D _д	R ₁	R ₂	R ₃	R ₄	A	B	K	β	c	t	d		
939-113.097	5	17	5	13	1,3	208	248	187	221	52	26,5	200	40	245	275	122	40	70	26,6	95 ^{1,22}	12,5	
939-113.097-01	10	20	5	15		282	332	258	300	71	36	200	40	340	350	180	60	100	30	110 ^{1,22}	28	
939-113.097-02	16	20	6	20		376	432	358	400	94	48	300	50	436	450	220	60	150	30	135 ^{1,22}	52	

Изв. и подл. Подпись и дата. Е.С.М.И.В. № 1/86 № 5/20. Подпись и дата. 10.01.87 2.06.03.87

				939-113.097			
1 зам.	113-420	сектор	левый	Сектор зубчатый левый	Лит.	Масса	Материал
Разработ.	Прочков	Подл.	Дата		01	гм.	—
Пров.	Слива	Зина	1987		табл.		
					Лист 2 / Листов		
					Черноморское ЦПКБ		

Код	Знач	Паз	Обозначение	Наименование	Мол	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			934-113.033-0СБ	Подвески для замыкающих канатов		
				<u>детали</u>		
64	1		934-113.038	Шайба		
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс4ГОСТ14637-79		
				D=64	4	0,408 кг
64	2		934-113.039	Шайба		
				Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс4ГОСТ14637-79		
				D=90	2	0,56 кг
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
				934-113.033-1		
				<u>детали</u>		
64	3		934-113.040	Лист		
				Лист Б-30 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс4ГОСТ14637-79	1	18,8 кг

Спецификация (заглавный лист)
 Лист 1 из 1. Листы в разрезе
 934-113.033-0 28.03.88

1	Зам.1	113-4,401	Лист	28.03
1	Лист	№90.С.М.	Лист	27.03
Разработчик	Пучкова	М.И.	24.80	
Проб	Савва	К.И.	24.80	
Н конт.	Андросова	Л.П.	27.88	

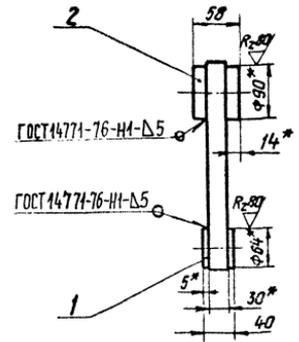
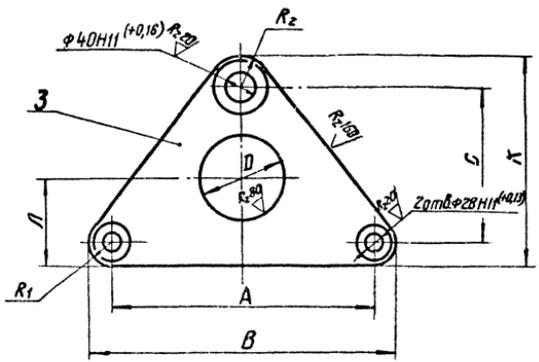
934-113.033-0

Подвеска
для замыкающих
канатов

Лит.	Лист	Листов
01	1	2

Черноморское ЦПКБ

934-113.033-0СБ



Размеры в мм

Обозначение узла	Количество единиц в кране, т	D	A	B	C	K	Л	R ₁	R ₂	Масса узла, кг
934-113.033-1	5	120	450	510	225	300	110	40	50	20,3
934-113.033-2		190	620	684	310	387	165			34,0
934-113.033-3		750	814		390					37,2

1* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; H14; ± 1T/14/2

3. Сварные швы выполнить полуавтоматом в углекислом газе ГОСТ 8050-70 проволокой СБ-08ГСГ ГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.

934-113.033-0СБ

Подвеска				Лист	Масса	Материал
для замыкающих канатов				№	кг	—
Сборочный чертёж				Лист	Листов	—
Черномарское ЦПКБ						

Шифр изделия: Подвеска и детали. Взам. шт. 5. Шифр детали: Подвеска и детали. 934-113.033-0СБ. 26.03.85.

Архивный Знак Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
43	934-113.034-000	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
64	1 934-113.035	Лист		
		Лист 6-30 ГОСТ 19903-74 Вст 3 п 4 ГОСТ 14637-79	1	12,3 кг
64	2 934-113.036	Шайба		
		Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 п 4 ГОСТ 14637-79	4	0,1 кг
64	3 934-113.037	Шайба		
		Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Вст 3 п 4 ГОСТ 14637-79	2	0,56 кг

Спецификация (заглавный лист)
 Цех № 100. Изг. в форме Выходит № 100/1000/1000. Лист. и. дата
 18.08.81 0 26.03.81

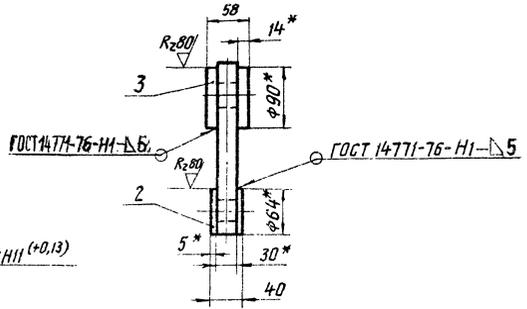
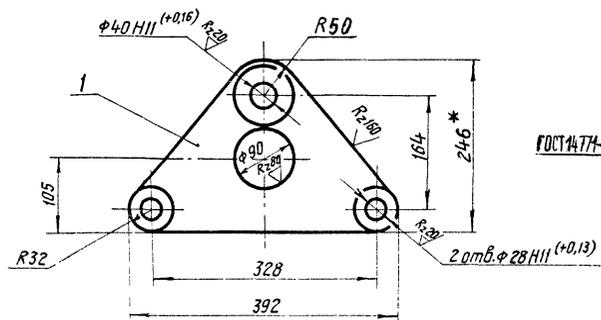
2	Лист	113-4.4.8	Лист	2/208
1	Лист	№ 900/100	Лист	1/73
Разроб	Путкова	Лист	2/148	
Проб	Шайба	Лист	2/111	
Начальн.	Видрасова	Лист	2/128	
Лист				

934-113.034-0

Подвеска
для поддерживающих
канатов

Лист	Лист	Листов
01		1
Челябинское ЦПКБ		

934-113.034-0С6



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; H 14; \pm \frac{IT 14}{2}$.
- 3. Сварные швы выпалнить полуавтоматом в углекислом газе ГОСТ 8050-76 проволокой СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.

Инв. № серии, Подпись и дата, Взам. Инв. №, Инв. №, Подпись и дата

				934-113.034-0С6		
				Подвеска		
				для поддерживающих канатов		
				сборочный чертёж		
2	Зам.	113-4.01	4	лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	0,1	-
Разраб.	Пучкова	И.И.	1988		лист	листок 1
Проб.	Слива	В.В.	1988			
И конт.	Яндрасов	В.В.	1988			
Чтв.						Черноморское ЦПКБ

Формы Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A1		828-113.063СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
A4	12	936-113.027	Пробка	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	16		M16-8d x 40.36	6	
	17		M20-8d x 40.36	12	
	18		Винт В1М16-8d x 45.36 ГОСТ 17475-80	8	
	19		Гайка М16.4 ГОСТ 5915-70	8	
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
	20		16 65Г	8	
	21		20 65Г	12	

Спецификация (заглавный лист)
 Шиб. листы Лист. 0 дата вводимой изм. изд. Лист. 0 дата
 18.03.80 0 26.03.80

828-113.063-0

Изм. Лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Лучкова	М.И.У.	17.8.80
Проб	Слива	В.В.У.	17.8.80
Начерт	Никитин	А.И.У.	17.8.80

Траверса
верхняя

Лит.	Лист	Листов
01	1	4

Черномосское ЦПКБ

Код	Экз	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>828-113.063СБ-1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		828-113.068-	Корпус траверсы	1	
A4	2		828-113.073-	Щиток	2	
A4	4		214-113.002-2СБ	блок	2	
				<u>Детали</u>		
A3	5		828-113.064-	Ось блока	2	
A4	6		828-113.065	Шайба	2	
A3	7		828-113.066	Крышка	2	
	8		-01	Крышка	1	
A3	9		828-113.067	Оседержатель	2	
A4	10		828-113.044	Втулка направляющая	6	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		14		Болт М12-8dх30,36 ГОСТ 7798-70	4	
				<u>828-113.063-01СБ</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		828-113.068-2	Корпус траверсы	1	
				828-113.063-0		
						Лист 2

Спецификация (последующий лист)

Лист 100 из 100 (всего листов 100) (всего листов 100)

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	2	828 - 113.073-01	Щиток	2	
A4	3	828 - 113.076	Ролик	2	
A4	4	214 - 113.002 - 70Б	Блок	2	
			<u>Детали</u>		
A3	5	828 - 113.064 - 01	Ось блока	2	
A4	6	828 - 113.065 - 01	Шайба	2	
A3	7	828 - 113.066 - 02	Крышка	2	
	8	- 03	Крышка	1	
A3	9	828 - 113.067 - 01	Оседержатель	2	
A4	10	828 - 113.044	Втулка направляющая	6	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	14		Болт М16-8дх40.36 ГОСТ 7798-70 <u>828-113.063-02СБ</u>	4	
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	828 - 113.068-02	Корпус траверсы	1	
A4	2	828 - 113.073-02	Щиток	2	
A4	3	828 - 113.076 - 01	Ролик	2	
A4	4	214 - 113.002 - 10СБ	Блок	2	
			<u>Детали</u>		
A3	5	828 - 113.064 - 02	Ось блока	2	
A4	6	828 - 113.065 - 02	Шайба	2	
A3	7	828 - 113.066 - 04	Крышка	2	
			828 - 113.063 - 0		

Спецификация (последующий лист)

Взам инв № 1188/85 Лист 101

Лист

3

Формат	№ докум	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		8	-05	Крышка	1	
A3		9	828-113.067-02	Оседержатель	2	
A3		10	828-113.046	Втулка направляющая	6	
				<i>Стандартные изделия</i>		
		14		болт М20-8g x40.36 ГОСТ 7798-70	4	

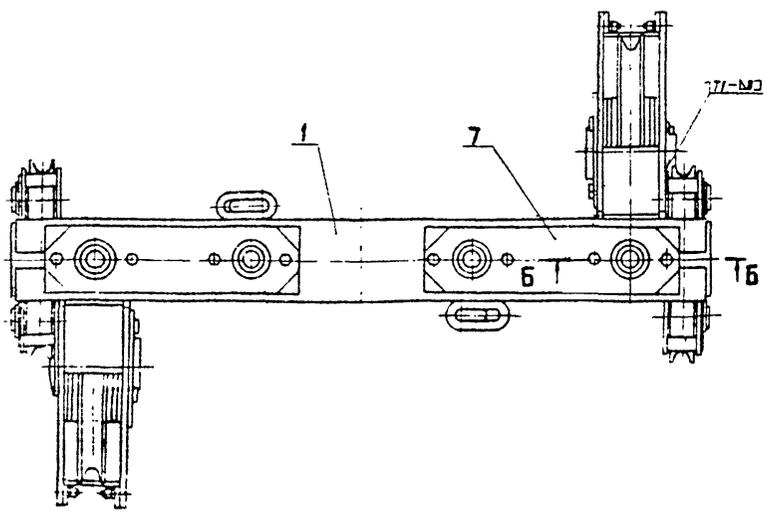
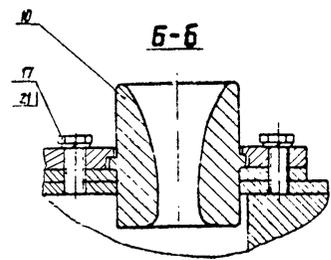
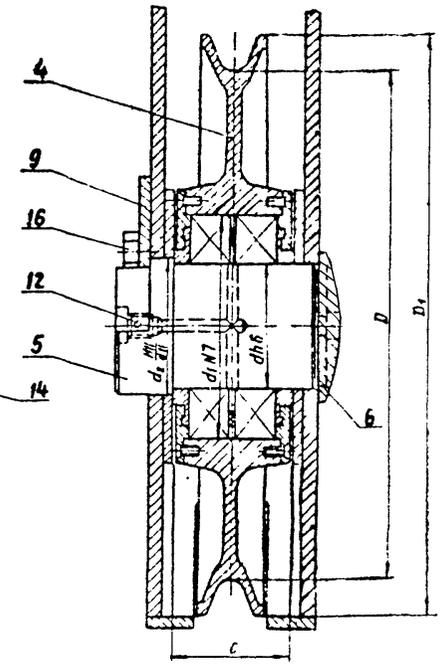
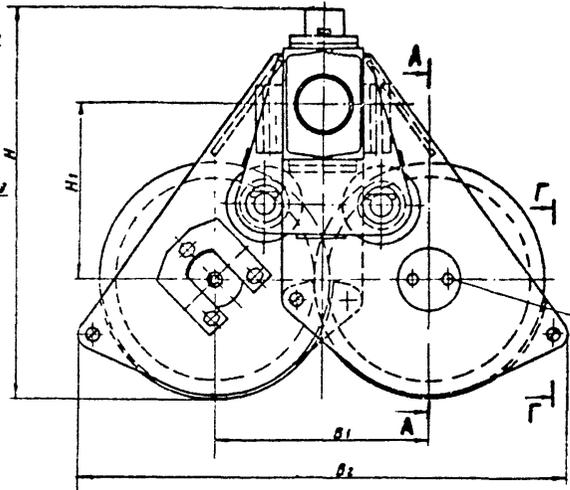
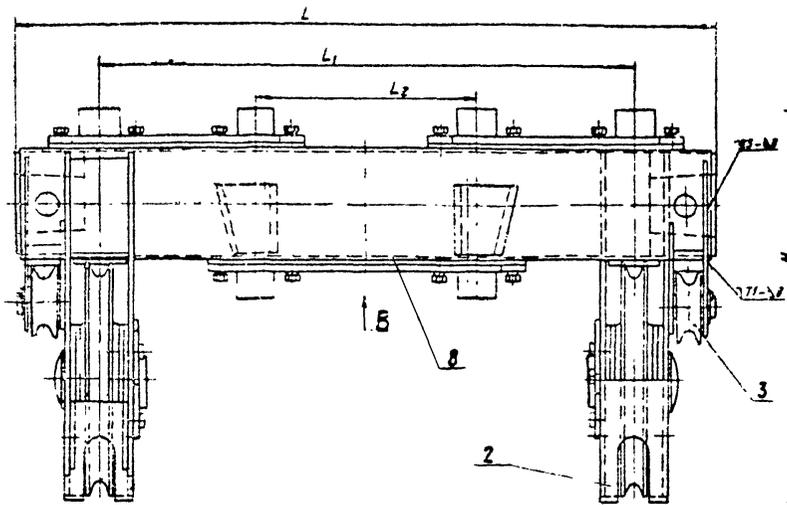
Спецификация (последующий лист)
 №, № подл / год и дата / № изв.м / Изв. № докум / год и дата

Изм. № _____ / _____
 _____ / _____

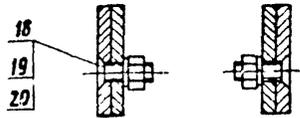
828-113.063-0

Итого
 4

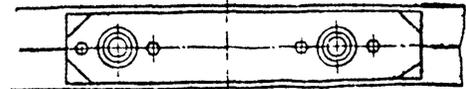
A-A



Г-Г



Вид В



Обозначение цеха	Разница границы края м	Размеры, мм											Масса кг		
		D	Ш ₁	d	d ₁	d ₂	L	L ₁	L ₂	H	H ₁	B ₁		B ₂	C
828-113.063-СБ	5	300	350	70	125	75	1060	800	328	903	225	318	756	78	446
828-113.063-100	10	410	470	100	180	110	1430	1100	480	796	390	435	980	98	355
828-113.063-200	16	485	560	130	230	140	1630	1290	525	835	380	515	1160	110	590

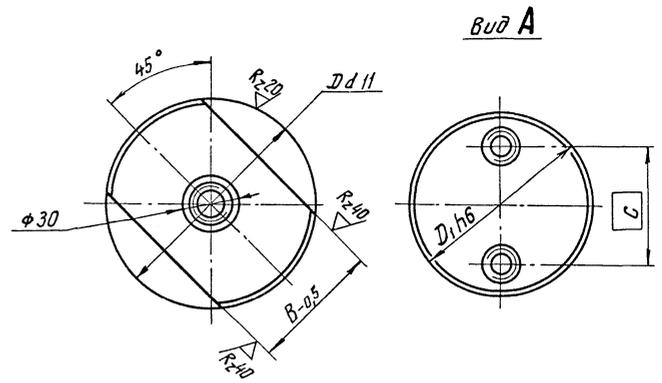
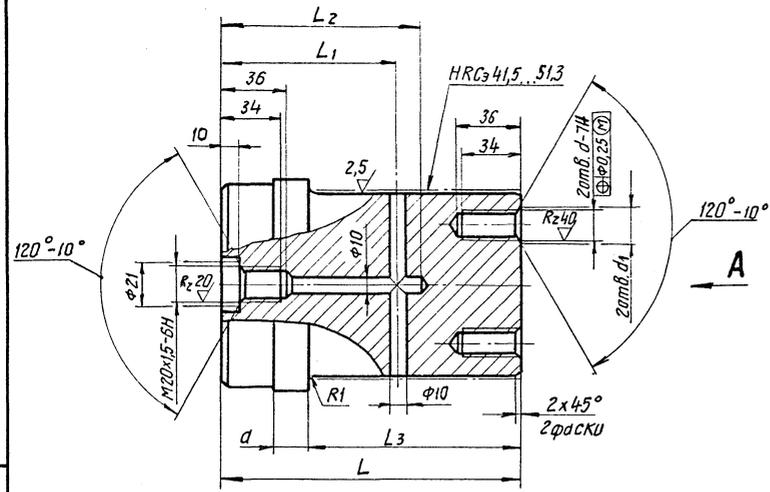
1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 3284-80 выполнять электродом
типа Э-46Т марки АНО-4 по ГОСТ 4468-75, ГОСТ 9467-75

828-113.063 СБ		Масса	кг
Траверса верхняя		Свободный чертёж	—
Свободный чертёж		—	—

400828113063001

828-113.064

Rz80/ (✓)



Обозначение	Размеры, мм											Масса, кг
	D	D ₁	d	d ₁	L	L ₁	L ₂	L ₃	B	C	d	
828-113.064	$75^{+0.10}_{-0.29}$	$10-0.018$	M12	13	128	73	83	94	50	50	16	3,1
828-113.064-01	$110^{+0.12}_{-0.34}$	$100-0.022$	M16	17	164	97	110	116	75	65	19	9,9
828-113.064-02	$140^{+0.15}_{-0.38}$	$130-0.025$	M20	21	190	111	125	134	90	90	25	19,5

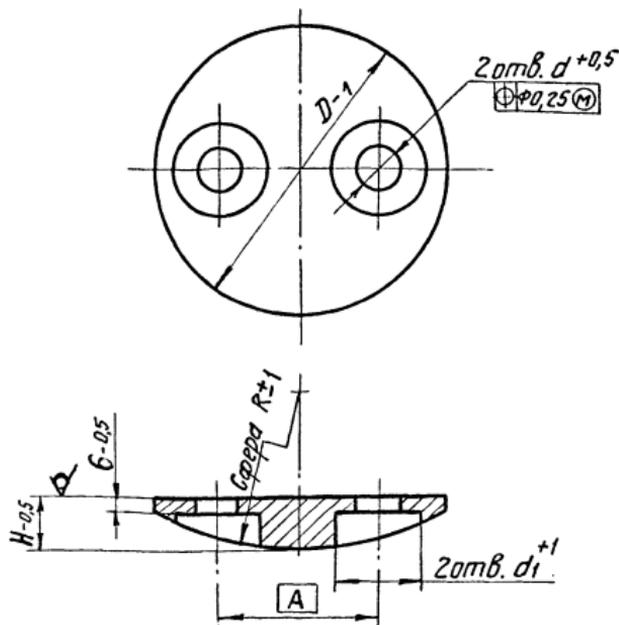
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14, H14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Умб. № 10401, Подпись и дата, Взам. инв. № 140.03.2003, 28.03.03. 828

828-113.064		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Пучкова	М.А. 21.08.03
Пров.	Слува	В.И. 20.08.03
Н. контр.	Никитин	А.С. 13.08.03
Утв.		
Ось блока		Лит. Масса Масштаб
Сталь 45-Б-4 ГОСТ 1050-74		0, С.м. табл. —
Черноморское ЦПКБ		Лист Листов 1

828-113.065

Rz 80 (✓)



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	D	d	d ₁	A	H	R	
828-113.065	80	13	30	50	15	85	0,3
828-113.065-01	120	17	45	65	20	120	1,5
828-113.065-02	150	21	55	90		200	1,6

Взамин. № УИВ. № докл. Подп. и дата

УИВ. № докл. Подп. и дата

828-113.065

Узм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	И/У	11.08.84	
Пров.	Слива	Зам.	26.08.84	
И.контр.	Никитин	И/У	03.08.84	
Чтб				

Шайба

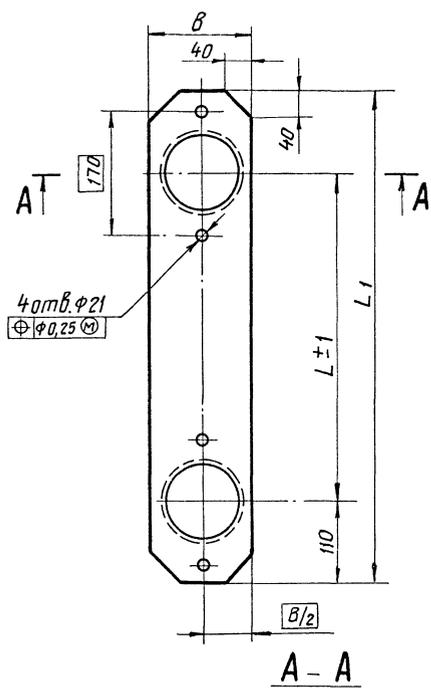
Лит.	Масса	Масштаб
D ₁	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

ВСтЗсп4 ГОСТ 380-71

Черноморское ЦПКБ

Rz 80 (✓)

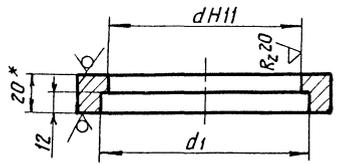
990 111-828



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	d	d_1	L	L_1	B	
828-113.066	$105^{+0,22}$	117	236	456	124	5,4
828-113.066-01			328	548		7,4
828-113.066-02			325	545	140	9,6
828-113.066-03			450	670		12,4
828-113.066-04	$120^{+0,22}$	135	362,5	582	160	11,0
828-113.066-05			525	745		15,1

1.*Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14, H14, \pm \frac{IT14}{2}$.

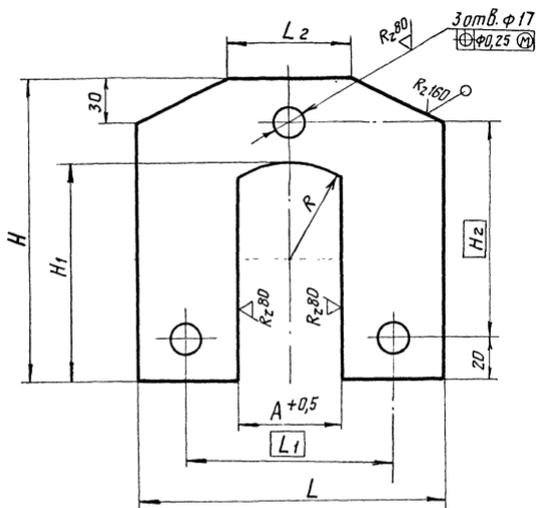
Изв. № отобр. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № отобр. Подпись и дата.
 18.08.84 21.03.84



828-113.066						Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	01	гм.	-
Разр.	Лучкоба	Ильч	11.08.85					
Пров.	Слива	21.03.84						
Лист 5-20 ГОСТ 19903-74						Лист		Листов 1
ВСТЗсп 4 ГОСТ 14637-79						Черноморское ЦПКБ		

828-113.067

✓ (✓)



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	L	L ₁	L ₂	A	H	H ₁	H ₂	R	
828-113.067	140	100	50	50	135	87,5	105	37,5	1,1
828-113.067-01	180	130	70	75	165	115	125	55	1,3
828-113.067-02	200	150		90	200	150	155	70	2,2

Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, H14, ± $\frac{IT14}{2}$.

Черт. № 0001, Подпись и дата, Взам. инв. № Шп. № 0101, Подпись и дата
 26.03.85

				828-113.067			Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Оседержатель			0,1	см.	-
Разраб.	Личкова	М.И.У.	И.В.П.					лист	табл.	
Проб.	Слива	И.В.П.	И.В.П.					лист	табл.	
Н.Контр. Чув.				Никитин	Лист	Б-10 ГОСТ 19903-74		Черноморское ЦПКБ		
						ВСтЗ пс 4 ГОСТ 14637-79				

Кол-во	Знач	Раз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A1			828-113.068СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				828-113.068-СБ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		828-113.069	Кронштейн	2	
A4	2		828-113.070	Кронштейн	2	
				<u>Детали</u>		
A3	3		828-113.071	Швеллер	2	
A3	4		828-113.072	Втулка	2	
A3	5		828-113.014-2	Втулка клиновья	2	срезать до L=110
				лист 5-ГОСТ19903-74		
				Вместо 4ГОСТ14637-79		
Б4	6		828-113.068/1	Наварыш		
				456 x 112	2	3,2 кг
Б4	7		828-113.068/2	Наварыш		
				548 x 112	1	3,88 кг
Б4	8		828-113.068/3	Наварыш		
				D=80	2	0,19 кг

Спецификация (заглавный лист)
 в 2 экз. Лист и дата вклейки в журнал Лист и дата
 РДЗ1-0 26.03.85

828-113.068-0

Корпус траверсы

Лист	Лист	Листов
01	1	3

Черноморское ЦПКБ

Исполн	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Пучкова	М.М.	11.88
Провер	Слова	А.М.	11.88
Исполн	Никитин	И.М.	11.88

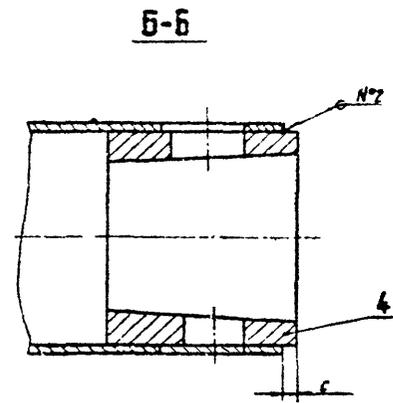
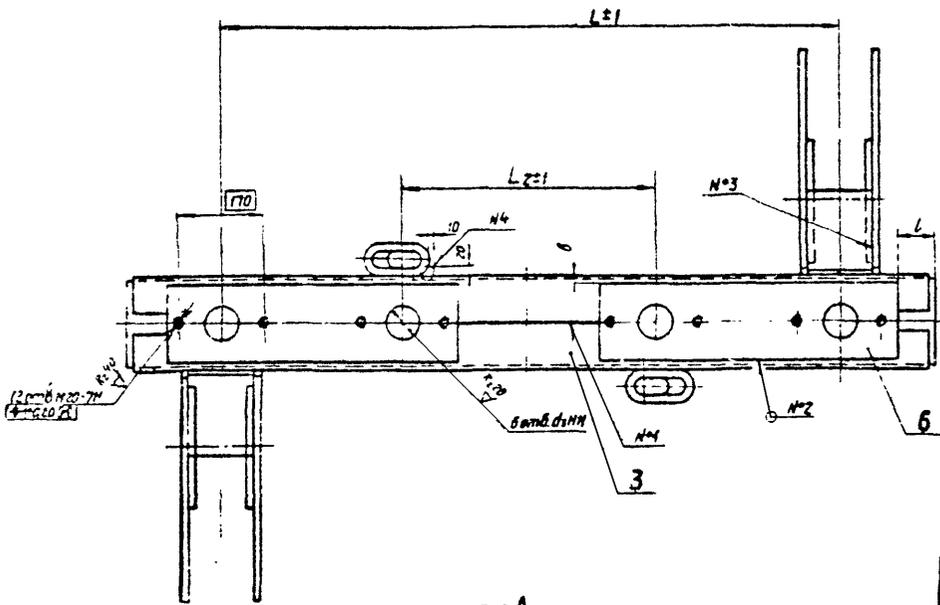
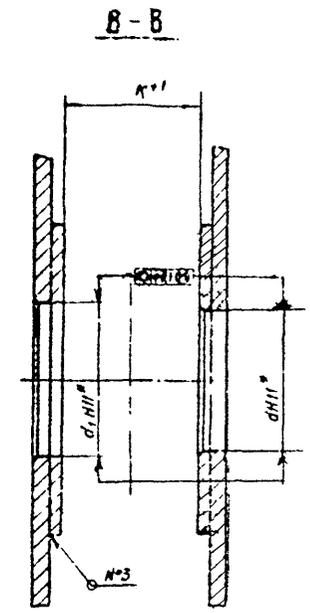
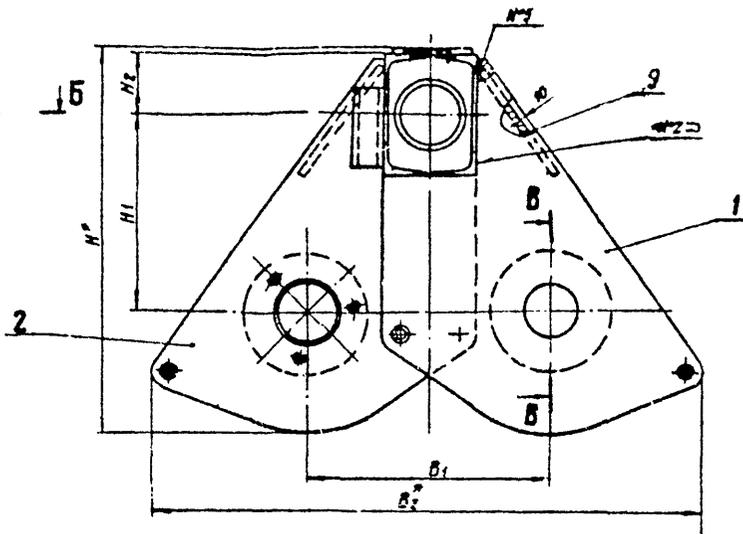
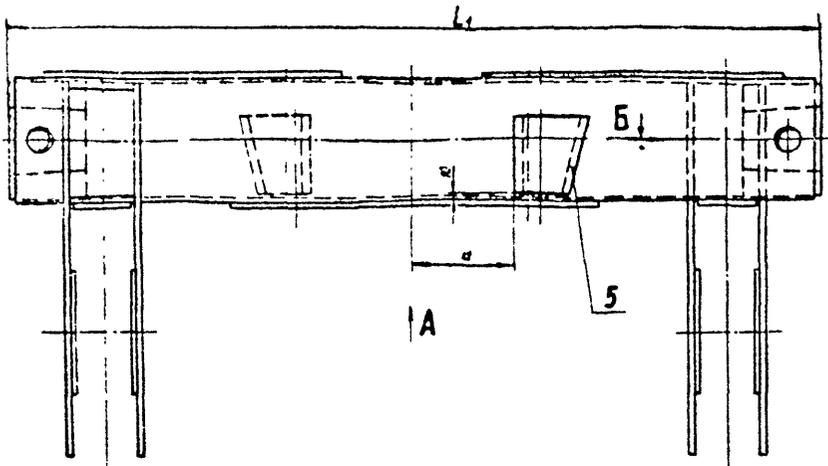
Кол-во	№ поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			<u>828-113.068-2СБ</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	828-113.069-02	Кронштейн	2	
A4	2	828-113.070-02	Кронштейн	2	
			<u>Детали</u>		
A3	3	828-113.071-02	Швеллер	2	
A3	4	828-113.072-02	Втулка	2	
A3	5	828-113.014-5	Втулка клиновая	2	Срезать до L=140
			Лист Б-10ГОСТ19903-74 ВСтЗпс4ГОСТ14637-79		
Б4	6	828-113.068/2-02	Наварыш 160 x 582	2	7 кг
Б4	7	828-117.068/ε-02	Наварыш 160 x 745	1	9,1 кг
Б4	8	828-113.068/3-02	Наварыш D=110	2	0,52 кг
Б4	9	828-113.068/4-02	Ребро 130 x 240	2	2,4 кг

Спецификация (последующий лист)
 УИЭ № подл. / Кол-во и дата / Взам инв. № / УИЭ № инв. / Кол-во и дата

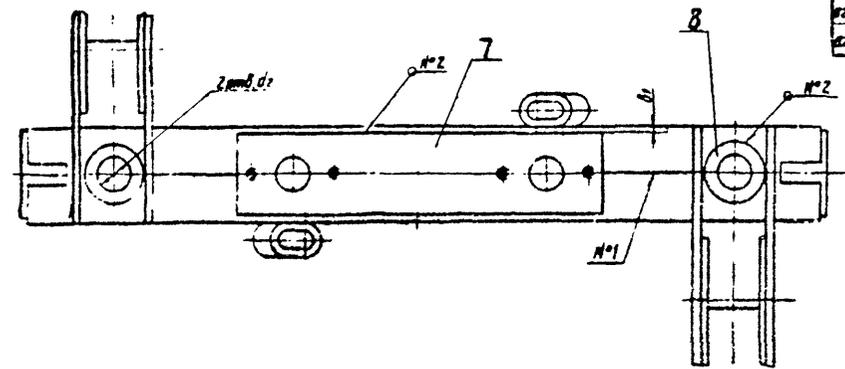
828-113.068-0

Лист

3



Вид А



№	Стандарт на тип и конструктивные элементы	Обозначение	Способ сборки сварочный материал
№1	ГОСТ 14771-75	С2	Полувольтамперная в углекислом газе ГОСТ 8070-75 проволока СВ-08ГС ГОСТ 2246-70 диаметром от 2 мм
№2		Т1-Д.6	
№3		Т1-Д.В	
№4	нестандартный		Ручная дуговая электр. сварка АНО-4-34ЕТ 111
№5	ГОСТ 11934-75	Т1-Д.В	ГОСТ 9466-77 ГЛС: 6467-75

Обозначение	Размеры, мм																Масса кг		
	d	d1	d2	d3	L	L1	L2	H	H1	H2	B1	B2	K	L	σ	β		β1	с
828-113.068-06	70	75	50	85	800	1000	320	679	225	70	318	758	78	30	125	6	6	15	82
828-113.068-105	100	110	80	110	1100	1430	450	706	350	110	435	980	98	55	180	12	12	20	213
828-113.068-125	130	140	100	130	1250	1630	525	782	380	120	515	1100	110	80	215	10	10	20	345

1. Размеры для справок
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров H1, H14; ± IT14
 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - R32 по контакту реза.

828-113.068-06		Корпус тросовый	Сварочный чертёж
----------------	--	-----------------	------------------

Формат	Листы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			828-113.069-СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			828-113.069СБ			
			<u>Детали</u>			
Б4	1		828-113.069/1	Щека		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс4 ГОСТ 14637-79	1	62 кг
Б4	2		828-113.069/2	Наварыш		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс4 ГОСТ 14637-79		
				D=160	1	1,3 кг
			<u>828-113.069-1СБ</u>			
			<u>Детали</u>			
Б4	1		828-113.069/1-01	Щека		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс4 ГОСТ 14637-79	1	19,5 кг

Спецификация (заглавный лист)
 ЦМ № 904-0 26.03.85
 Разр. Пучкова
 Проб. Глива
 Н.контр. Никитин
 Утв.

828-113.069-0

Кронштейн

Лист	Лист	Листов
01	1	2

Черноморское ЦЛКБ

Формы ЗСМД	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	2	828-113.069/2-01	Наварыш лист Б-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс4ГОСТ14637-79 D=220	1	1,9 кг
			828-113.069-2СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	828-113.069/1-02	Щека лист Б-16 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс4ГОСТ14637-79	1	3,5 кг
Б4	2	828-113.069/2-02	Наварыш лист Б-10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс4ГОСТ14637-79 D=270	1	3,5 кг

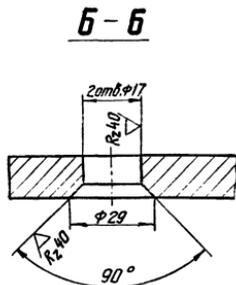
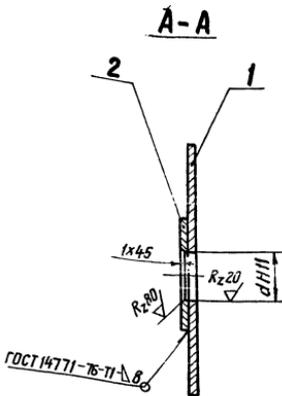
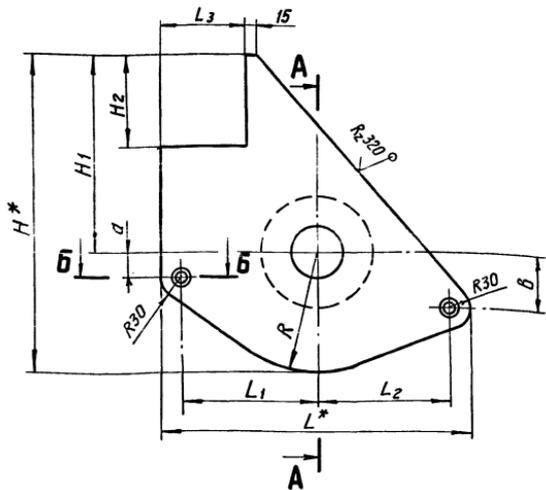
Спец. организация (последующий лист)

№№ по др. / Подр. и дата / Взам. инв. № / Инв. № вх. / Подр. и дата

828-113.069-0

Лист

2



Обозначение	Размеры, мм											Масса, кг
	d	L	L ₁	L ₂	L ₃	H	H ₁	H ₂	R	a	b	
828-113.069-СБ	70 ^{+0,10}	441	191	190	124	461	285	130	175	80	7,5	
828-113.069-1СБ	100 ^{+0,22}	562	260	242	156	686	450	210	236	110	21,4	
828-113.069-2СБ	150 ^{+0,25}	670	317,5	292,5	180	772	490	230	282	120	38,8	

1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H_{14}, H_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа R_{a320} по контуру реза.
4. Сварной шов выполнить полуавтоматом в углекислом газе ГОСТ 8050-76 проволокой СВ-08 ГС ГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.

828-113.069 СБ						Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн						01	См. табл.	—
Сборочный чертеж								
						лист	листов 1	
Н. контр. _____						Черноморское ЦПКБ		

Изв. № 1001 Подпись и дата Взам. № 1001 Подпись и дата
 12.8.85 1/1 26.03.85

Архив	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			828-113.070-СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>828-113.070 СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		828-113.070/1	Щека		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс4 ГОСТ 14637-79	1	6,1 кг
Б4	2		828-113.070/2	Наварыш		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс4 ГОСТ 14637-79 D=160	1	1,2 кг
				<u>828-113.070-1СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		828-113.070/1-01	Щека		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс4 ГОСТ 14637-79	1	19,2 кг

Спецификация (заглавный лист)
 Лист 115 из 115. Лист с датой вставки в архив. Лист с датой
 1980.01.02 26.03.87

828-113.070-0

Кронштейн

Лит.	Лист	Листов
01	1	2

Черноморское ЦПКБ

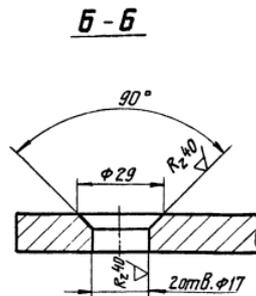
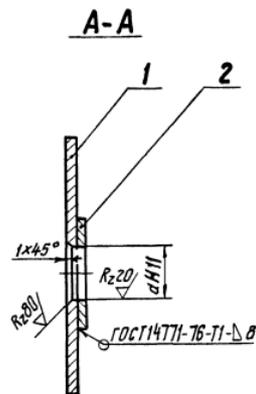
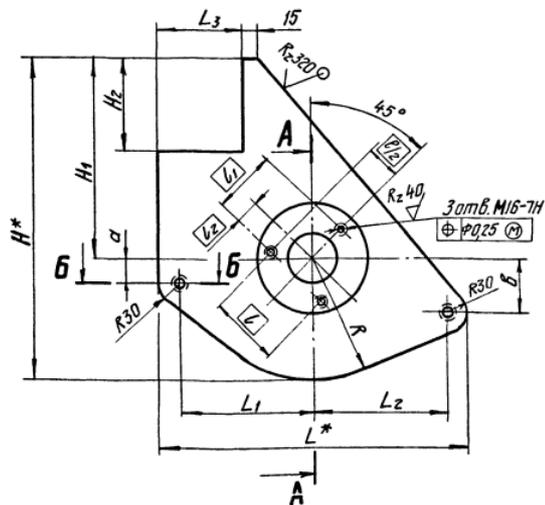
Изм	Лист	№ доп. сум.	Подп.	Дата
		Разработчик	Пучкова	17.08.84
		Проб.	Слиш	20.08.84
		Н.комит.	Никитин	23.08.84
		Утв.		

Формат Зонт	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
Б4	2	828-113.070/2-01	Наварыш Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс4 ГОСТ 14637-79 D=220	1	1,8 кг
			<u>828-113.070-2СБ</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	828-113.070/4-02	Щека Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс4 ГОСТ 14637-79	1	35 кг
Б4	2	828-113.070/2-02	Наварыш Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс4 ГОСТ 14637-79 D=270	1	3,3 кг

Спецификация (последующий лист)

Лист № позн. / Позн. и дата
Лист № позн. / Позн. и дата
Лист № позн. / Позн. и дата
Лист № позн. / Позн. и дата

828-113.070 С6



- 1.* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}, H_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа — R_{z320} по контуру реза.
4. Сварной шов выполнить полуавтоматом в углекислом газе ГОСТ 8050-76 проволокой СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.

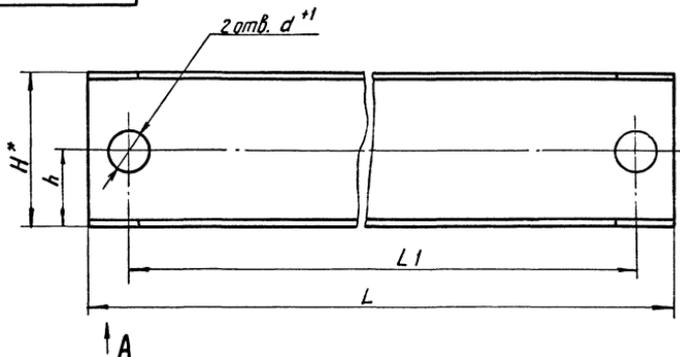
Обозначение узла	Размеры, мм													Масса кг	
	d	L	L ₁	L ₂	L ₃	H	H ₁	H ₂	R	a	b	l	l ₁		l ₂
828-113.070-С6	75 ^{+0,19}	441	191	190	124	461	285	130	176	50	80	100	94	30	7,3
828-113.070-1С6	110 ^{+0,25}	562	260	242	156	686	450	210	236		110	130	125	50	21,0
828-113.070-2С6	140 ^{+0,25}	670	317,5	292,5	180	772	490	220	282	35	120	150	160	60	38,3

828-113.070 С6					
Кронштейн					
Сборочный чертёж					
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Масштаб
Разработ.	Пучкова				
Пров.	Слива				
Н.контр.	Никитин				
Утв.					
Лист	Масса	Масштаб			
01	См. табл.	—			
Лист		Листов 1			
Черномарское ЦПКБ					

Инв. Чертеж. Подпись и дата. Взам. Инв. №. Инв. №. Подпись и дата.
 480841 / 26.03.85

828-113.071

√(√)

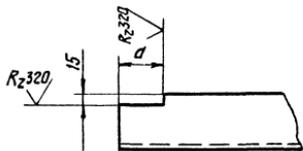


Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	B	H	L	L ₁	d	h	a	
828-113.071	62	140	1050	980	50	70	15	16
828-113.071-01	82	220	1410	1302	60	110	45	29
828-113.071-02	90	240	1590	1480	52	120	60	48



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

Вид А

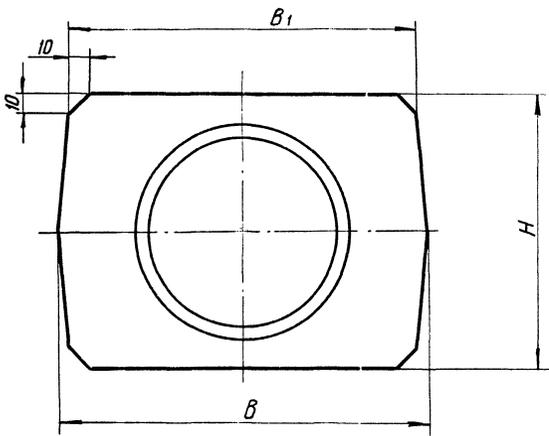
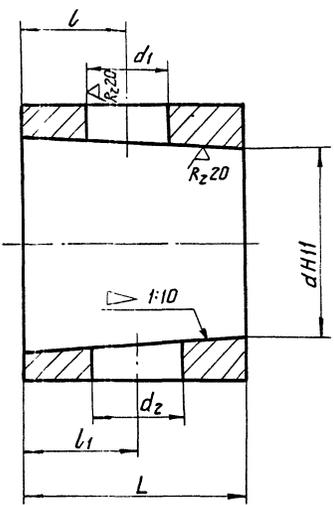


828-113.071				Лит.	Масса	Масштаб
Швеллер			01	Ст. табл.	-	
Изм. Лит. № докум. Подпись Дата		Разраб. Пучков В. Юрьев. И.М.И.		Проб. Слива		
И.Кантур Искитин				Швеллер		ГОСТ 8240-72
Уров.				ВСт3пс4-ГГОСТ335-79		Черноморское ЦПКБ
				Лист		Листов 1

№ 1010111, Подпись и дата (вместо №) Шел. № 26.03.80

828-113.072

$R_z 80$ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}, H_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

Обозначение	Размеры, мм									Масса, кг
	L	H	B	B ₁	l	l ₁	d	d ₁	d ₂	
828-113.072	85	114	127	118	47	50	$68^{+0,19}$	33	39	5,6
828-113.072-01	110	152	206	192	60	65	$106,5^{+0,22}$	43	52	16,8
828-113.072-02	135	165	225	210	70	75	$114^{+0,22}$			21,8

				828-113.072				
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масштаб
	01						01	см. табл.
Разработчик: Пучкова М.И.				Проверка: Слива		Лист 1 из 1		
И.контр. Никитин				Дата		Листов 1		
Утв						В Ст 3 сл 4 ГОСТ 380-71		
						Черноморское ЦПКБ		

Инв. № табл. Подпись и дата, Взам. инв. № инв. № табл. Подп. и дата
 2020.08.23 26.03.2020

Код документа	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			828-113.073 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>828-113.073СБ</u>			
			<u>Детали</u>			
A3	1		828-113.074	Щиток	1	
A4	2		828-113.075	Прошина	4	
			<u>828-113.073-1СБ</u>			
			<u>Детали</u>			
A3	1		828-113.074-01	Щиток	1	
A4	2		828-113.075-01	Прошина	4	
			<u>828-113.073-2СБ</u>			
			<u>Детали</u>			
A3	1		828-113.074-02	Щиток	1	
A4	2		828-113.075-02	Прошина	4	

Спецификация (эскизный лист)
 Шифр документа: 828-113.073-0
 Дата: 02.03.85

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Каздоб	Пучкова	И.И.И.	И.И.И.	11.08.85
Прош	Слива	И.И.И.	И.И.И.	20.02.85
И.И.И.	Никитин	И.И.И.	И.И.И.	11.08.85

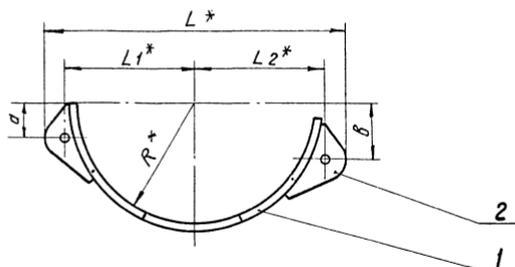
828-113.073-0

Щиток

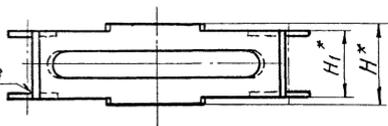
Лист	Лист	Листов
01		1

Черноморское ЦПКБ

828-113.073 СБ



ГОСТ 14171-76 Т 5 В 8



Обозначение узла	Размеры, мм							Масса, кг	
	L	L ₁	L ₂	H	H ₁	R	a		b
828-113.073СБ	441	191	190	114	98	176	50	80	3,2
828-113.073-01СБ	562	260	242	138	114	236		110	5,1
828-113.073-02СБ	670	317,5	292,5	162	130	282	35	120	7,7

1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$; $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

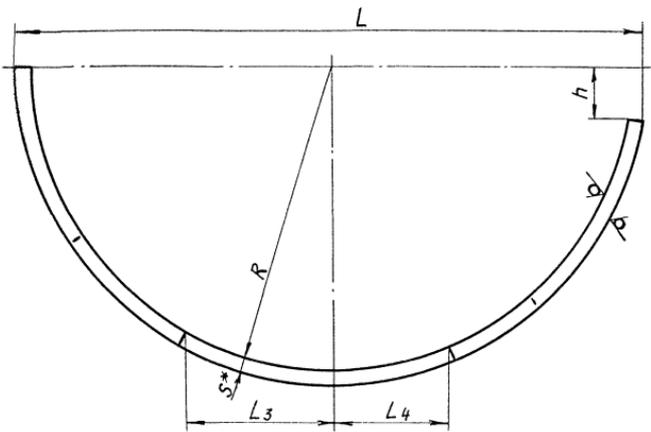
3. Сварные швы выполнить полуавтоматом в углекислом газе ГОСТ 8050-76 проволокой СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70 диаметром до 2мм.

				828-113.073 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щиток Сборочный чертёж		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Пучкова	Л.И.	Л.И.	Л.И.			01	См. табл.	-
Пров.	Слива	Л.И.	Л.И.	Л.И.	Лист	Листов 1			
Н. контр.	Никитин	Л.И.	Л.И.	Л.И.					
Чтв.									

Черноморское ЦПКБ

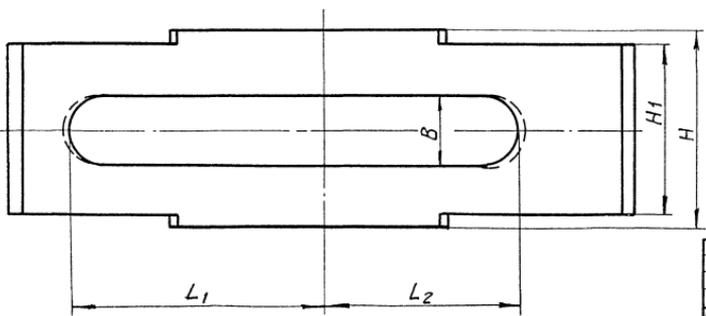
R₂320 (✓)

828-113.074



Обозначение	Размеры, мм											Масса кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	H	H ₁	B	R	h	S	
828-113.074	364	160	160	86	67	114	98	40	176	20	8	2,5
828-113.074-02	480	210	170	98	160	138	114	60	236	48	8	4,0
828-113.074-03	580	230	230	200	140	162	130	70	282	45	10	7,0

1.* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров h14, H14; ± $\frac{IT14}{2}$.

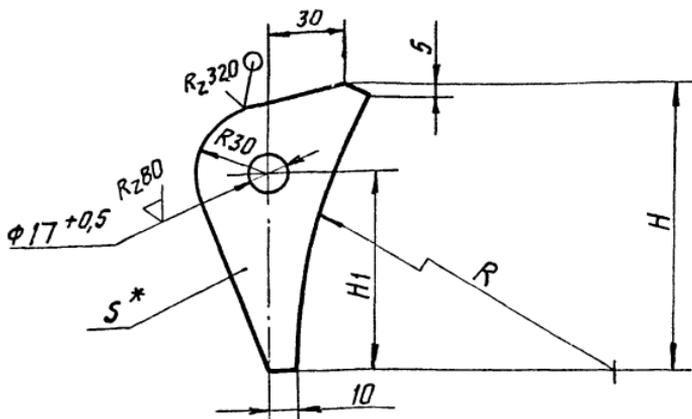


Инв. № докум. Подпись, дата Изм. № докум. Подпись, дата
 480845 26.03.85

				828-113.074			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щиток		0,	см. табл	-
Разработчик				Исполнитель					
Пров. Савва				Савва					
				Лист		Б - ГОСТ 19903-74		Листов 1	
Н. контр. Уль				Никитин		Вст. лс 4 ГОСТ 14637-79		Черноморское ЦПКБ	

828-113.075

✓ (✓)



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	H	H1	R	S	
828-113.075	110	75	184	8	0,22
828-113.075-01	120	84	244		0,26
828-113.075-02	118	96	292	10	0,35

1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № инв. № докл. Подп. и дата

828-113.075

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пучкова	М/у	17.08.81
Пров.		Слива	В.м.	28.08.81
И.контр.		Никитин	В.м.	23.08.84
Утв.				

Проушина

лит.	Масса	Масштаб
01	см. табл.	-
лист		листов 1

Б-ГОСТ 19903-74
ВСтЗис4ГОСТ14637-79

Черноморское ЦПКБ

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			828-113.076 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	2		828-113.77	Ролик	2	
A4	3		828-113.78	Ось	2	
A4	4		828-113.79	Втулка	2	
A4	5		828-113.80	Планка	2	
A4	6		936-113.028	Пробка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Болт М12-8dх25.36 ГОСТ 7798-70	4	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			828-113.080-СБ			
			<u>Сборочные единицы</u>			
A4	1		828-113.081	Корпус	1	

Спецификация (заглавный лист)
 Ш.№, №перл, Перл. и дата, Взам.инв.№(Ш.№) перл. Перл. и дата
 1180847-0 26.03.85

828-113.076-0

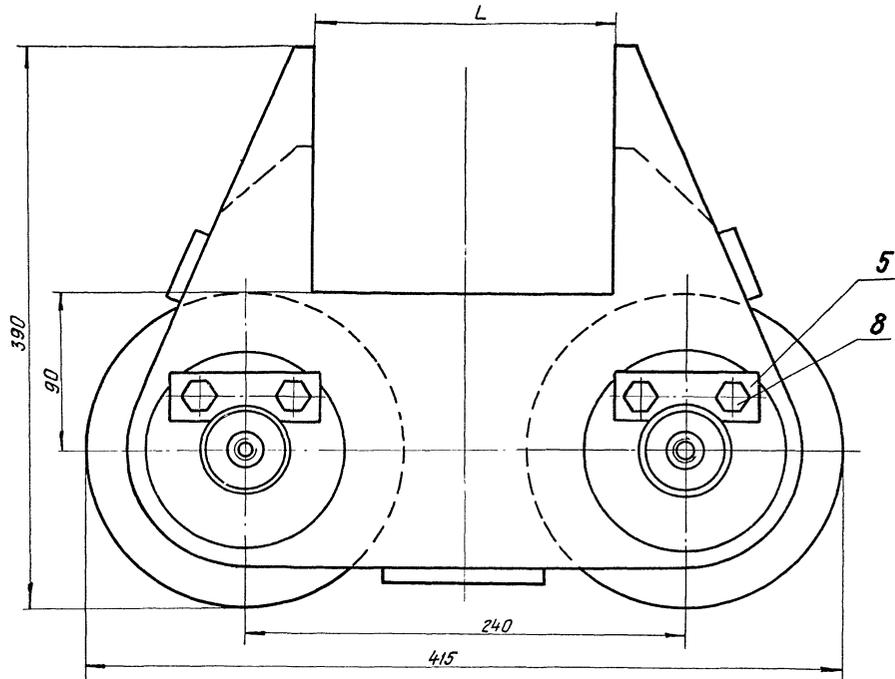
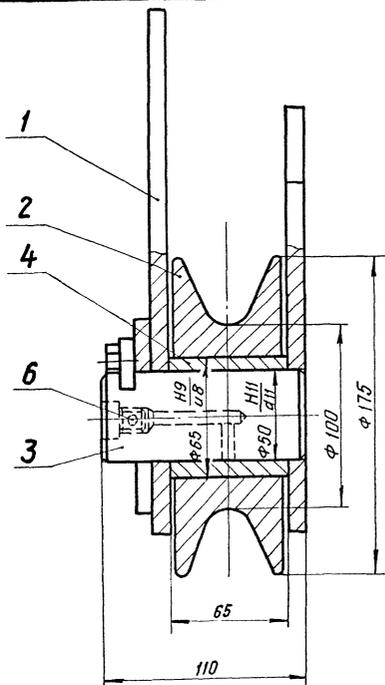
Ролик

Лист	Лист	Листов
01	1	2

Черноморское ЦПКБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Пучкова	Лист	17.01.84	
Проб.	Слива	Лист	17.01.84	
Н.контр.	Никитин	Лист	20.01.85	
УТВ				

828-113.076 СБ



Обозначение узла	L, мм	Масса, кг
828-113.076 СБ	165	30
828-113.076-01 СБ	180	29,6

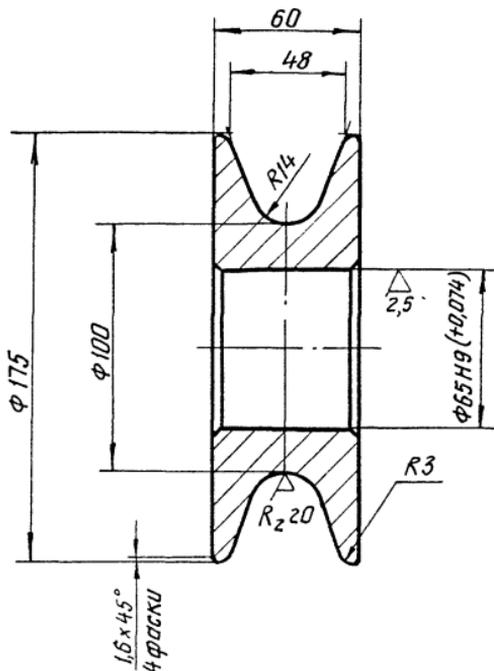
Размеры для справок.

				828-113.076 СБ		
				РОЛИК		
				Сборочный чертёж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
		Пучкова		2007		
		Слава		2008		
Н.Контр.	Никитин			2007		
Итв.						
					Лист	Масштаб
					Ст.	
					табл.	—
					Лист	Листов 1
					Черноморское ЦПКБ	

Шк 6 № 1001, Подпись и дата: 2007 г. 12.06.03. 828-113.076

828-113.077

Rz80/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14 \pm \frac{IT14}{2}$.

Инв. № подл. Подпись и дата
 480848 26.03.88
 Инв. № подл. Подпись и дата
 Инв. № подл. Подпись и дата
 Инв. № подл. Подпись и дата

828-113.077

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	Л.П.	Л.П.	26.03.88
Пров.	Слива	Л.П.	Л.П.	26.03.88
И.контр.	Никитин	Л.П.	Л.П.	26.03.88

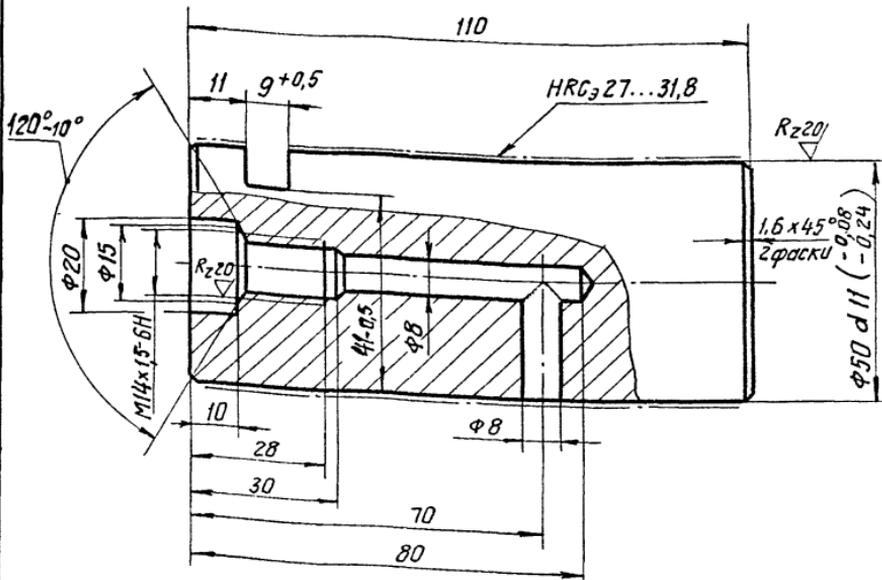
Ролик

В Ст 3 сл 4
ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
01	5,5	1:2
Лист	Листов 1	
Черномарское ЦПКБ		

828-113.078

Rz 80



Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h14; H14, \pm \frac{IT14}{2}$.

Изм. №, дата, подписи и дата. Взят. инв. №, инв. № докум. Подписи и дата.
180819 26.03.81

828-113.078

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лучкова	Л.И.С.	Л.И.С.	26.03.81
Пров.	Слиба			
И.контр.	Никитин	Н.С.		25.03.81
Упр.				

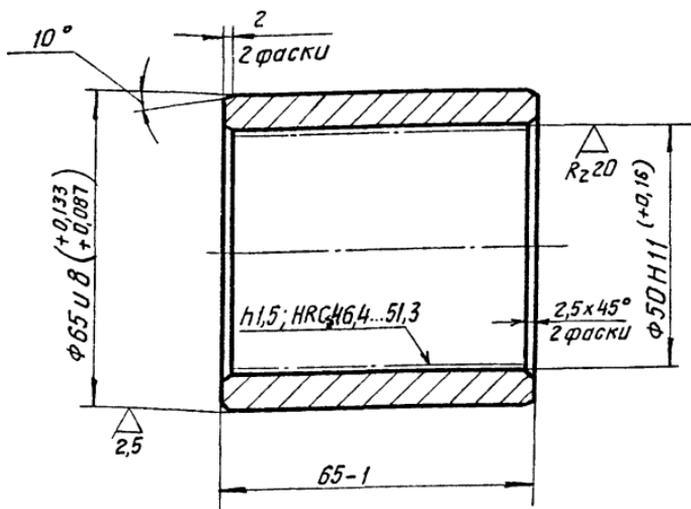
Ось

Сталь 45-б-4
ГОСТ 1050-74

Лит.	Масса	Масштаб
01	1,6	1:1
Лист	Листов 1	
Черноморское ЦПКБ		

828-113.079

R_z 80 / (✓)



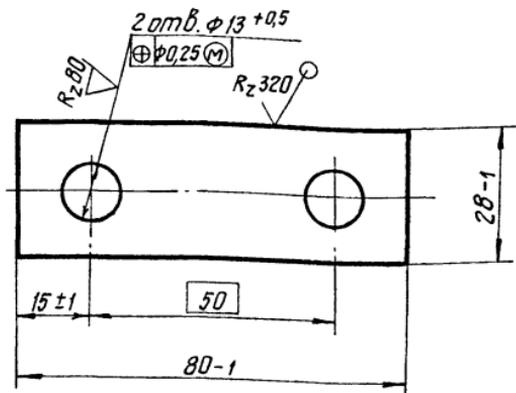
Изм. № листа Подпись и дата
 Изм. № докум. и дата
 Разраб. Пучкова
 Прав. Слива
 Н. контр. Никитин
 Чтв.

828-113.079

Изм. № листа	Подпись и дата	Изм. № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	Пучкова	828-113.079	Л. Пучкова	1988	0,1	1,6	1:1
					Лист 1 из 1		
Сталь 20-Б-4 ГОСТ 1050-74					Черноморское ЦЛКБ		

828-113.080

✓(✓)



Изм. №, дата, Подпись и дата, Взам. изм. №, Изм. №, дата, Подпись и дата
 48081/26.03.88

828 - 113.080

Планка

Лист	Масса	Масштаб
01	0,12	1:1
Лист		Листов 1

Изм. Лист	№ док. к. м.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	М. П.	17.02.81
Пров.	Слива	М. П.	20.06.81
И. контр.	Никитин	М. П.	25.08.81
Чтв.			

Лист 6-В ГОСТ 19903-74
 В Ст 3 по ГОСТ 14637-79

Черноморское ЦЛКБ

Артикул	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			828-113.081 СБ	Сборочный чертёж		* А4х3
				<u>Детали</u>		
Б4	3	828-113.081/1		Планка Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 4 ГОСТ 14637-79		
				70x40	2	0,17 кг
Б4	4	828-113.081/2		Наварыш Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 4 ГОСТ 14637-79		
				Д = 110	2	0,6 кг
Б4	5	828-113.081/3		Планка Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 4 ГОСТ 14637-79		
				70x90	1	0,39 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>828-113.081СБ</u>		
				<u>Детали</u>		

Спецификация (заглавный лист)
 Шифр чертежа: 828-113.081-0
 Дата: 26.05.88
 Разработчик: Пичкова
 Проверил: Абаева
 Инженер: Никитин
 М.П.

828-113.081-0

Корпус

Лист	Листов	Листов*
01	1	2

Чертежная ЦПКБ

Кол-во Зонт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Лист 5-8ГОСТ19903-74 ВСтЗпс4ГОСТ14637-79		
54	1	828-113.081/4-	Щека	1	5,4 кг
54	2	828-113.081/5	Щека	1	4,2 кг
			828-113.085-01СБ		
			<u>Детали</u>		
			Лист 5-8ГОСТ19903-74 ВСтЗпс4ГОСТ14637-79		
54	1	828-113.081/4-01	Щека	1	5,2 кг
54	2	828-113.081/5-01	Щека	1	4,0 кг

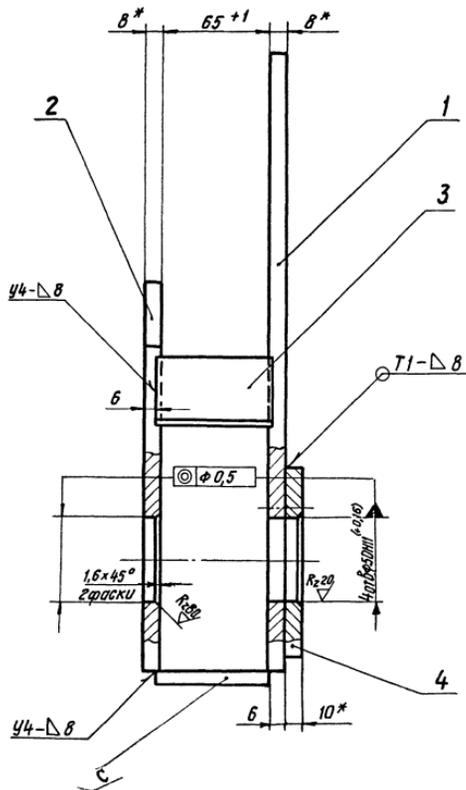
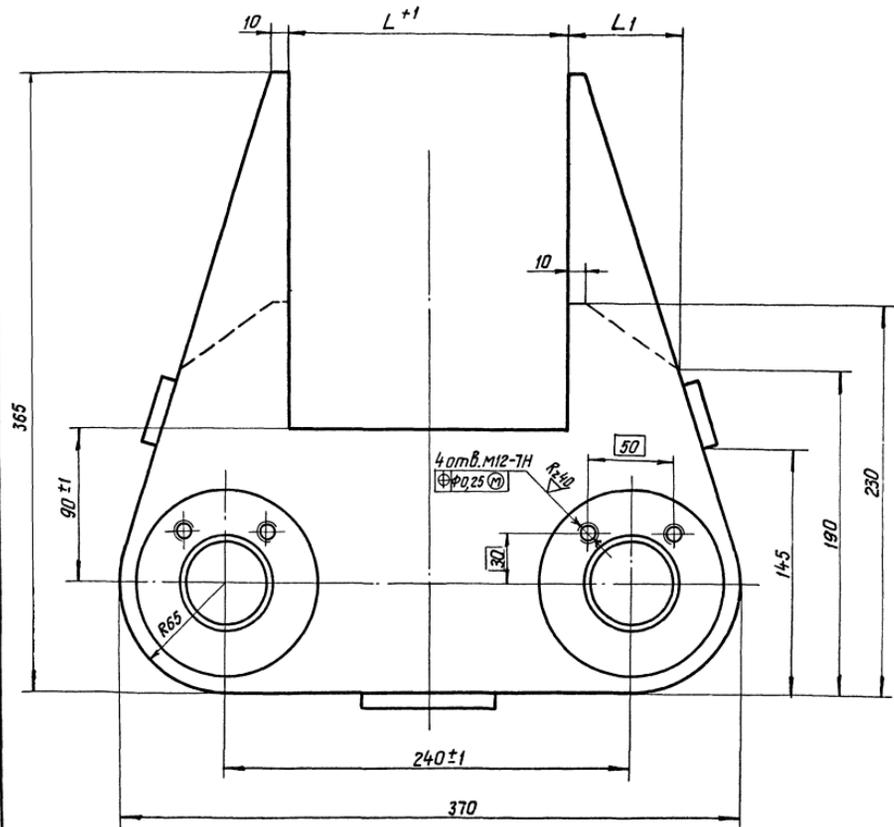
Спецификация (поставщик лист)

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 (поставщик лист) ВСтЗпс4 ГОСТ 14637-79 (поставщик лист)

828-113.081-0

Лист
2

828-113.081 СБ



Обозначение узла	Размеры, мм		Масса, кг
	L	L ₁	
828-113.081сб	165	67	11,5
828-113.081-01сб	180	60	11,1

- * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа R_{a320} по контуру реза.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 14771-76 выполнить полуавтоматом в углекислом газе ГОСТ 8050-76 проволокой С8-08 ГЭС ГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.

828-113.081 СБ					
Корпус			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	См.
Разраб.	Пучкова	М.В.	М.В.	2008	-
Пров.	Слиба	А.З.	М.В.	2008	табл.
Сборочный чертеж			Лист	Листов	1
Черноморское ЦПР					

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Колл	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			828 - 113.082 - ССБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	14		936 - 113.027	Пробка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	16			M12-8g x 30.36	8	
	17			M16-8g x 30.36	2	
	19			M20-8g x 40.36	6	
	22			Шайба 1665Г		
				ГОСТ 6402-70	2	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				828 - 113.082 СБ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		828 - 113.091	Корпус траверсы	1	
A4	2		828 - 113.099	Защита блоков	1	
A4	3			Блок	2	

Спецификация (исполнительный лист)
 Шифр проекта: Проект и дата: Взам инв. №: Изм. №: Кол-во: Дата:

Изм. №	Согласовано	Проверено	Дата
Разработчик	Агеев	Ведущий инженер	1985
Проверено	Слива	Ведущий инженер	1985
Начальник	Никитин	Инженер	1985

828 - 113.082

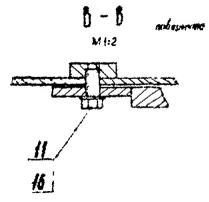
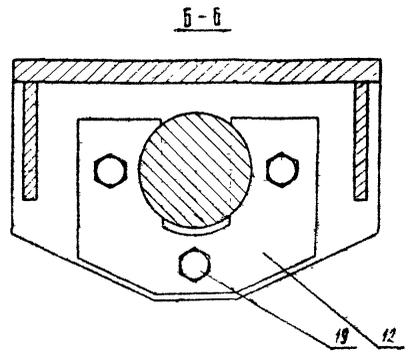
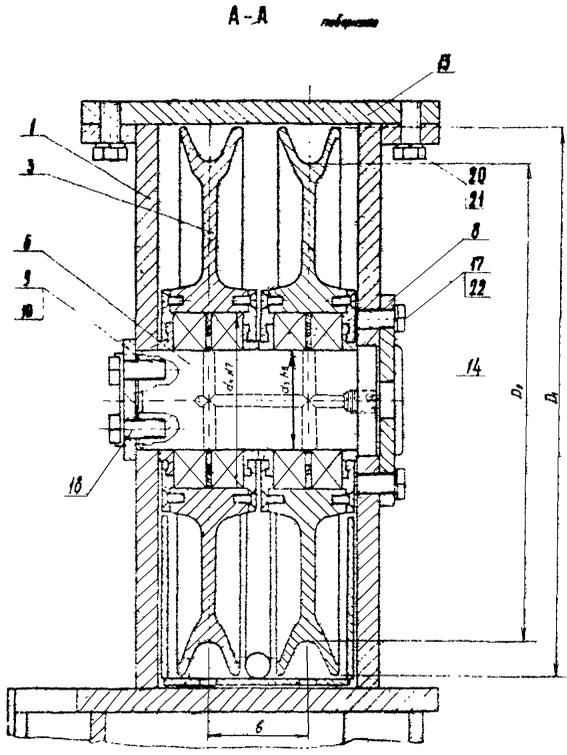
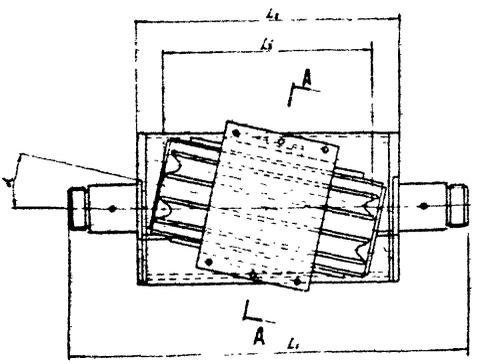
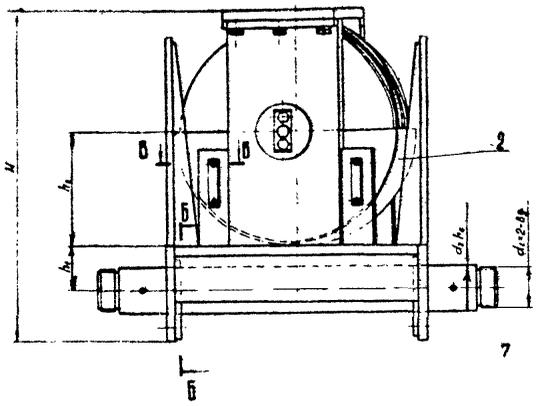
Траверса
нижняя

Лист	Лист	Листов
01	1	4

Черноморская ЦПКБ

Изм.	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3	9		828 - 113.086-01	Шайба	1	
A3	10		828 - 113.087-01	Планка стопорная	1	
A3	11		828 - 113.088	Планка стопорная	4	
A3	12		828 - 113.089-01	Оседержатель	2	
A3	13		828 - 113.090-01	Накладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	18			M12-8g x 30,36	2	
	20			M16-8g x 30,36	6	
	21			Шайба 16 65Г		
				ГОСТ 6402-70	8	
				<u>828 - 113.082 - 02СБ</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		828 - 113.091-02	Корпус траверсы	1	
A4	2		828 - 113.099-02	Защита блоков	1	
A4	3			Блок	2	
				<u>Детали</u>		
A4	6		828 - 113.083-02	Ось блоков	1	
A4	7		828 - 113.084-02	Ось тяг	1	
A3	8		828 - 113.085-02	Планка стопорная	1	
A3	9		828 - 113.086-02	Шайба	1	
A3	10		828 - 113.087-02	Планка стопорная	1	
A3	11		828 - 113.088-01	Планка стопорная	4	
A3	12		828 - 113.089-02	Оседержатель	2	
A3	13		828 - 113.090-02	Накладка	1	

Спецификация (последующий лист)
 4.48 № докум. 1349 и дата Взам инв. № 418.1-84/111 1349 и дата



Обозначение КЛД	Группа Классификация	Размеры, мм													d1	Аксел. КТ
		L1	L2	L3	H	h1	h2	б	d1	d2	d3	d4	D1	D2		
828-113.082 С5	5	685	450	320	520	85	183	78	454	70	70	125	150	306	14"	141
828-113.082 С6	10	845	570	450	708	85	245	86	430	85	85	150	470	448	12"46	235
828-113.082 С7	16	1024	670	525	815	105	320	110	400	100	100	130	560	480	15"	445

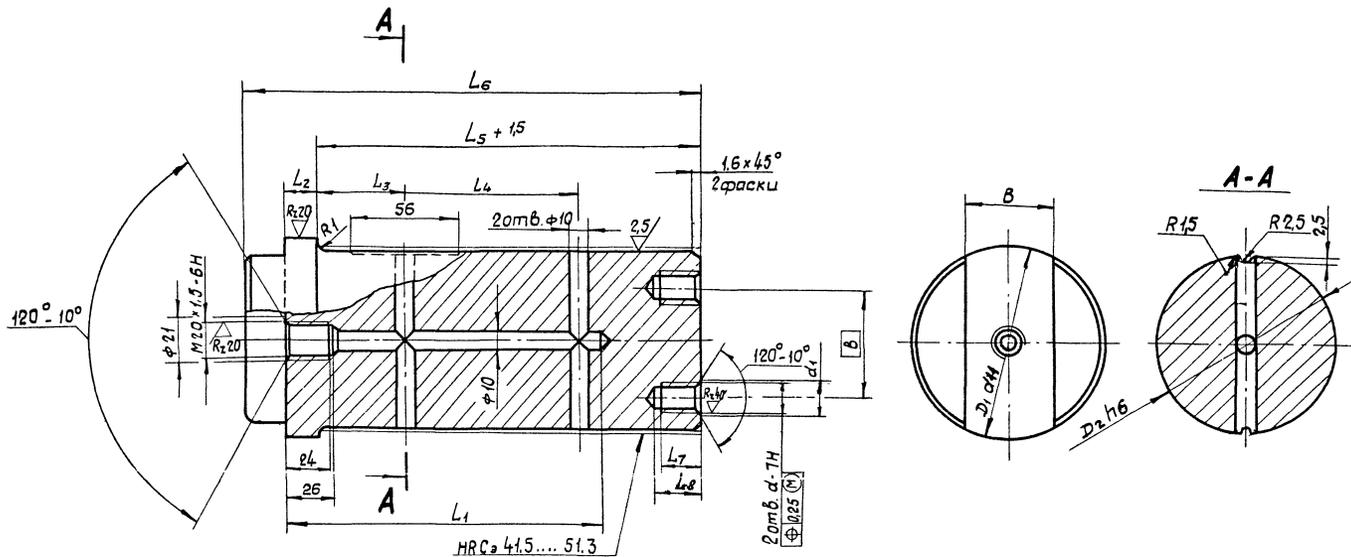
1. Размеры для справки
 2. Если данные отсутствуют на рисунке, то из заданы

828-113.082 С5	
Техническая информация	Информация о заказе
Спецификация	Спецификация

828-113.082 С5
 828-113.082 С6
 828-113.082 С7

Rz 80 / (M)

828-113.083



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14, H14; \pm \frac{IT 14}{2}$.

Обозначение	Размеры, мм														Масса кг
	D_1	D_2	d	α_1	B	b	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	L_6	L_7	L_8	
828-113.083	$80^{+0.10}_{-0.23}$	$70^{-0.19}$	M12	13	40	40	160	15	38	78	184	214	23	25	6.5
828-113.083-01	$95^{+0.18}_{-0.34}$	$85^{-0.072}$	M12	13	50	50	160	15	43	86	186	224	23	25	9.6
828-113.083-02	$140^{+0.145}_{-0.393}$	$130^{-0.023}$	M20	21	60	80	209	29	53	110	248	295	32	34	30

828-113.083				Лист	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	01	см. табл.	—
Разраб.	Кеев	А.И.	2014			
Пров.	Слива	А.И.	2014			
Ось блоков				Лист	Листов 1	
И.контр.	Никитин	И.И.	2014	Сталь 45-Б-4		Черноморское ЦПКБ
Утв.				ГОСТ 1050-74		

ЦПКБ Черноморское ЦПКБ
 828-113.083
 828-113.083-01
 828-113.083-02
 И.контр. Никитин
 Утв.

Изм./Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Кеев А.И. 2014
 Пров. Слива А.И. 2014

И.контр. Никитин И.И. 2014
 Утв.

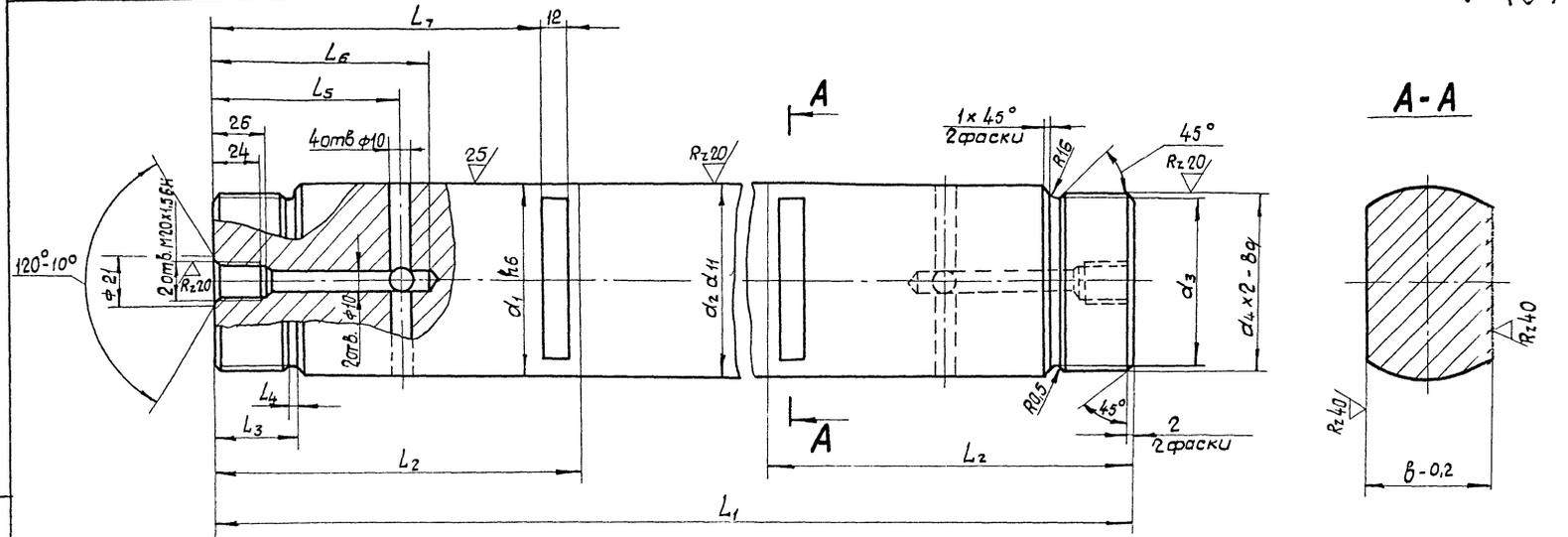
Лист 01 из 1
 Масса см. табл.
 Масштаб —

Лист 1 из 1
 Сталь 45-Б-4
 ГОСТ 1050-74

Черноморское ЦПКБ

Rz 80 (▽) (▽)

828-113-084



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$, $H14, \pm \frac{IT14}{2}$.
 2. HRC₃ 41,5... 51,3.

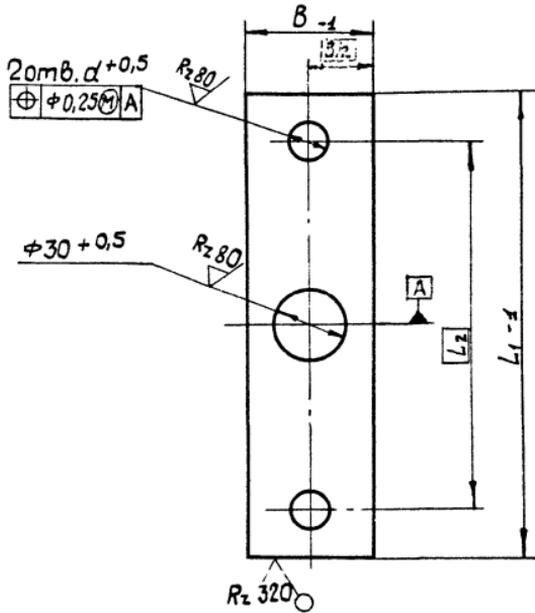
Обозначение	Размеры, мм											Масса кг	
	d_1	d_2	d_3	d_4	b	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	L_6		L_7
828-113.084	$75_{-0.019}^{0.10}$	$75_{-0.029}^{0.10}$	61	M64	50	664	130	28	3	68	80	127	20,5
828-113.084-01	$85_{-0.022}^{0.12}$	$85_{-0.34}^{0.12}$	77	M80	60	845	175	42	5	87	100	153	36,5
828-113.084-02	$100_{-0.022}^{0.12}$	$100_{-0.34}^{0.12}$	87	M90	60	1024	225	45	5	108	125	206	63

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. Инв. № подл. Инв. № табл. Подпись и дата
 18.08.85 26.03.85

				828-113.084			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ось тяг		01	ст. табл.	—
Разраб.	Слива	Слива	Слива	Слива			Лист	Листов в 1	
Н. контр.	Никитин	Никитин	Никитин	Никитин	Сталь 45-Б-4 ГОСТ 1050-74		Черноморское ЦПКБ		
Утв.									

828-113-828

✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L_1	L_2	B	d	
828-113.085	180	140	39	17	0,55
828-113.085-01	180	140	49	17	0,7
828-113.085-02	220	180	59	21	1,2

Инв. № подл. Подпись и дата
 828-113-085-02
 26.03.85
 Инв. № подл. Подпись и дата
 828-113-085-01
 26.03.85
 Инв. № подл. Подпись и дата
 828-113-085
 26.03.85

828-113.085

Планка
 столонная

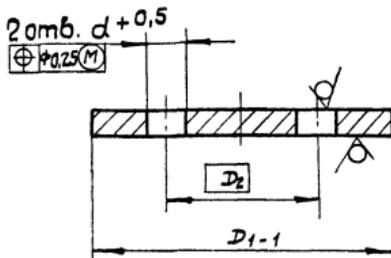
Лист	Масса	Масштаб
01	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Агеев	Агеев	28.01.85	
Проб.	Слива	Слива	28.08.85	
Н. контр.	Никитин	Никитин		
Итв				

Лист 6-12 ГОСТ 19903-74
 ВСт 3 сп 4 ГОСТ 14637-79

Черноморское ЦПКБ

828-113.086

Rz 80
▽ (✓)

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	D_1	D_2	α	
828-113.086	90	40	13	0,5
828-113.086-01	105	50	13	0,6
828-113.086-02	150	80	21	1,5

Шв. № подл. Подп. и дата. 828-113.086
 Шв. № экз. Подп. и дата. 828-113.086
 Шв. № экз. Подп. и дата. 828-113.086
 Шв. № подл. Подп. и дата. 828-113.086
 Шв. № экз. Подп. и дата. 828-113.086

828-113.086

Шаўба

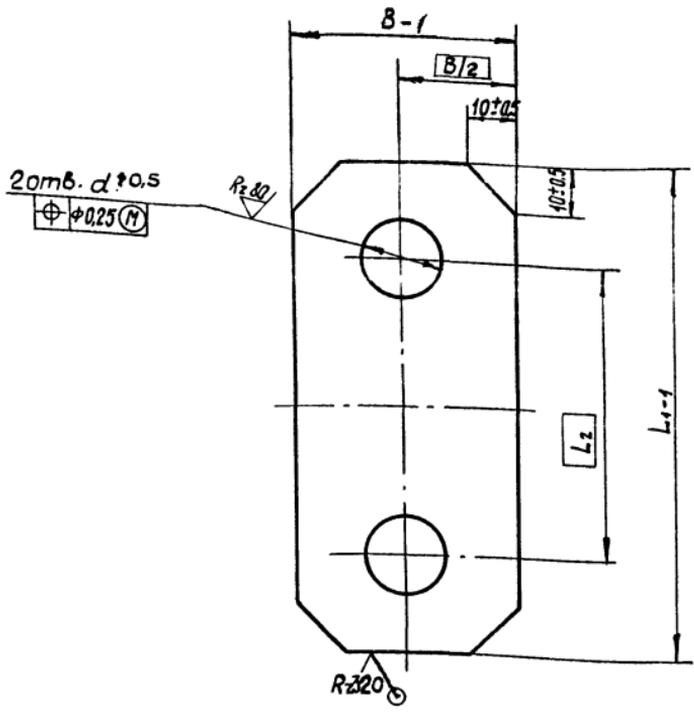
Лист	Масса	Масштаб
0,1	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Изм	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Агеев	с.м.п.	20.01.08
	Пров.	Слива	В.И.С.С.С.	
	Н.контр	Никитин	М.И.С.	20.01.08
	Чтв.			

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
 ВСт 3пс4 ГОСТ 14637-79

Черноморское ЦПКБ

828-113.087



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L ₁	L ₂	B	α	
828-113.087	70	40	30	13	0,015
828-113.087-01	80	50	30	13	0,016
828-113.087-02	125	80	45	21	0,04

Взам. инв. № Ш. № 26.03.85 Подп. и дата

Ш. № 26.03.85 Подп. и дата

828 - 113.087

Планка стопорная

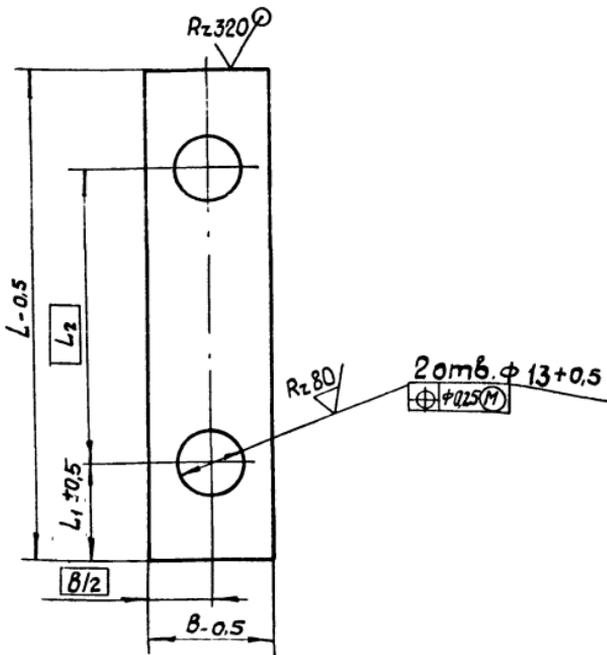
Лист	Масса	Масштаб
0 ₂	см. табл.	—
Лист		Листов 1

Изм	Лист	№ док. чм.	Подпись	Дата
		Разраб. Агеев	А. Агеев	20.08.84
		Провер. Слива	В. Слива	26.03.85
		Н. контр. Никитин	Н. Никитин	22.08.84
		Чтф.		

Лист 5-1 ГОСТ 19903-74 4-У-В Ст 3 пс 4 ГОСТ 16523-70 Черноморское ЦПКБ

828-113.088

✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L	B	L ₁	L ₂	
828-113.088	110	25	20	70	0,02
828-113.088-01	140	24	20	110	0,025

Взам. инв. № 480853 25.03.88
 Инв. № подл. Подп. и дата
 Инв. № инв. № 480853 25.03.88
 Подп. и дата

Шт.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Агеев		20.08.88
	Пров.	Слива		
	Н. контр.	Никитин		
	Утв.			

828-113.088

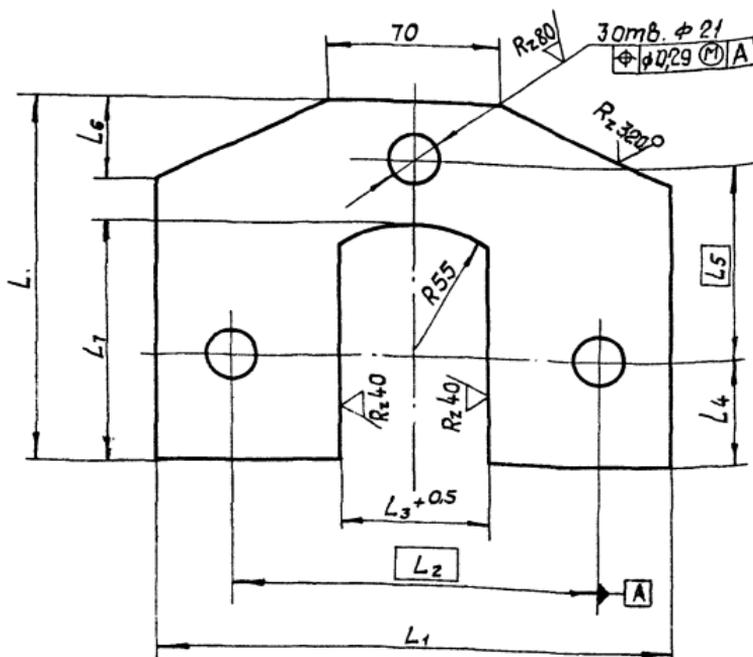
Планка
 стопорная

Лист	Масса	Листов
0 ₁	См. табл.	—
Лист	Листов	1

Лист Б-1 ГОСТ 19903-74
 4. УВСтЗпс4 ГОСТ 16523-70

Черноморское ЦКПС

828-113-089



Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	
828-113.089	140	190	130	50	40	75	25	95	1.35
828-113.089-01	150	200	140	60	45	75	32	100	1.4
828-113.089-02	160	210	150	60	55	80	25	110	1.5

Неуказанные предельные отклонения размеров: h_{14} , H_{14} , $\pm \frac{IT_{14}}{2}$

828-113.089

Оседержатель

Лист	Масса	Масштаб
01	см. табл.	—
Лист		Листов

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ пс4 ГОСТ 14637-79

Черноморское ЦПКБ

Вып. № табл. № 26 с 03.85

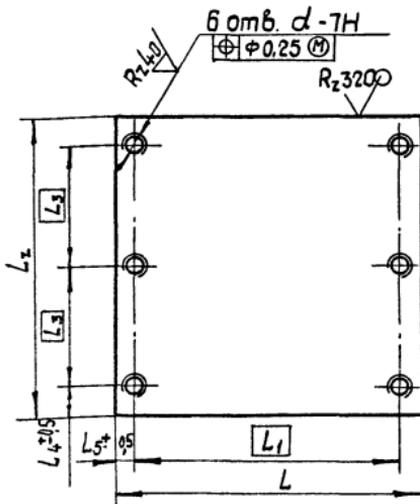
Лист 480860

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Агеев			201804
Проб.	Слива			201804

И.контр.	Никитян	Иль	201804
Чтв.			

828-113.090

✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм						Диаметр	Масса, кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅		
828-113.090	258	224	150	55	20	17	M16	5,9
828-113.090-01	284	250	250	100	25	17	M16	10,8
828-113.090-02	380	345	270	100	35	20	M20	23,0

Неуказанные предельные отклонения размеров: h14.

828-113.090 - 0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Агеев	<i>Агеев</i>	2008
	Пров.	Слива	<i>Слива</i>	2008
	Н.контр.	Никитин	<i>Никитин</i>	2008
	Итв.			

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
a ₁	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Б-20ГОСТ19903-74
 ВСТЗсп4ГОСТ14637-79

Черноморское ЦПКБ

№, № подл. Подп. и дата Изм. № подл. № Изм. № подл. Подп. и дата
 480861 28.05.2008

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A1			828 - 113.091 с6	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений:</u>		
				<u>828 - 113.091</u>		
				<u>Детали</u>		
A4	1		828 - 113.092	Стойка	1	
A4	2		828 - 113.093	Стойка	1	
A4	3		828 - 113.094	Ребро	2	
A4	4		828 - 113.095	Ребро	2	
A4	5		828-113.096	Стойка	1	
	6		- 01	Стойка	1	
A4	7		828 - 113.097	Щека	2	
A4	8		828 - 113.098	Щека	4	
B4	9		828 - 113.091/1	Основание		
				Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 ВС-Зсп4 ГОСТ 14637-79		
				270 x 418	1	14,2 кг
B4	10		828 - 113.091/2	Ребро		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 ВС-Зпс4 ГОСТ 14637-79		
				80 x 418	2	2,1 кг

828 - 113.091

Корпус траверсы

Лист	Лист	Листов
1	1	3

Черномышское ЦПКБ

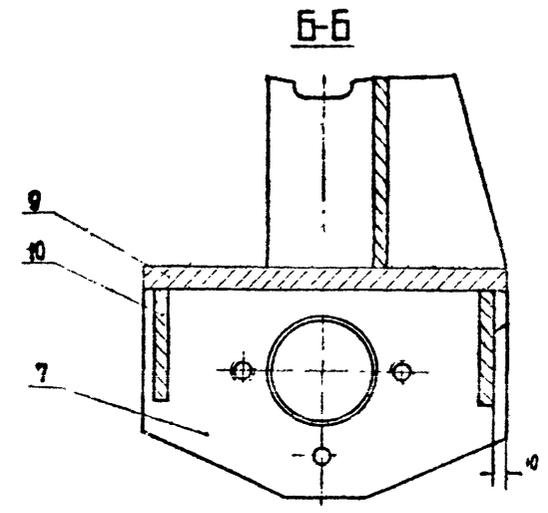
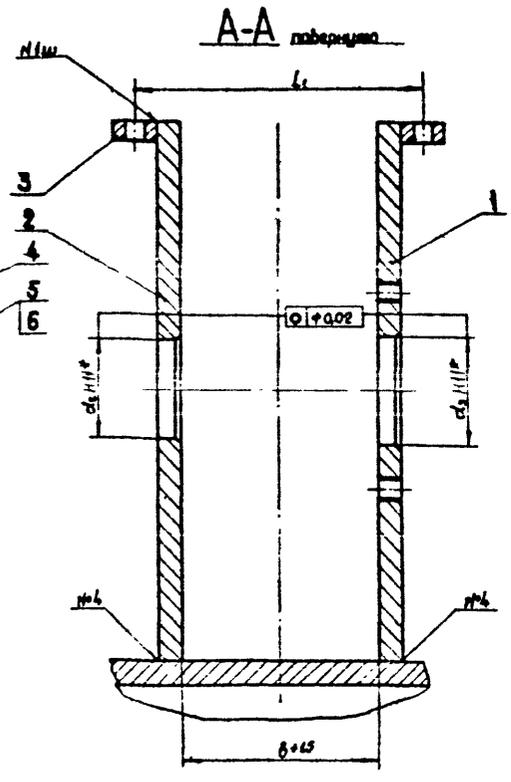
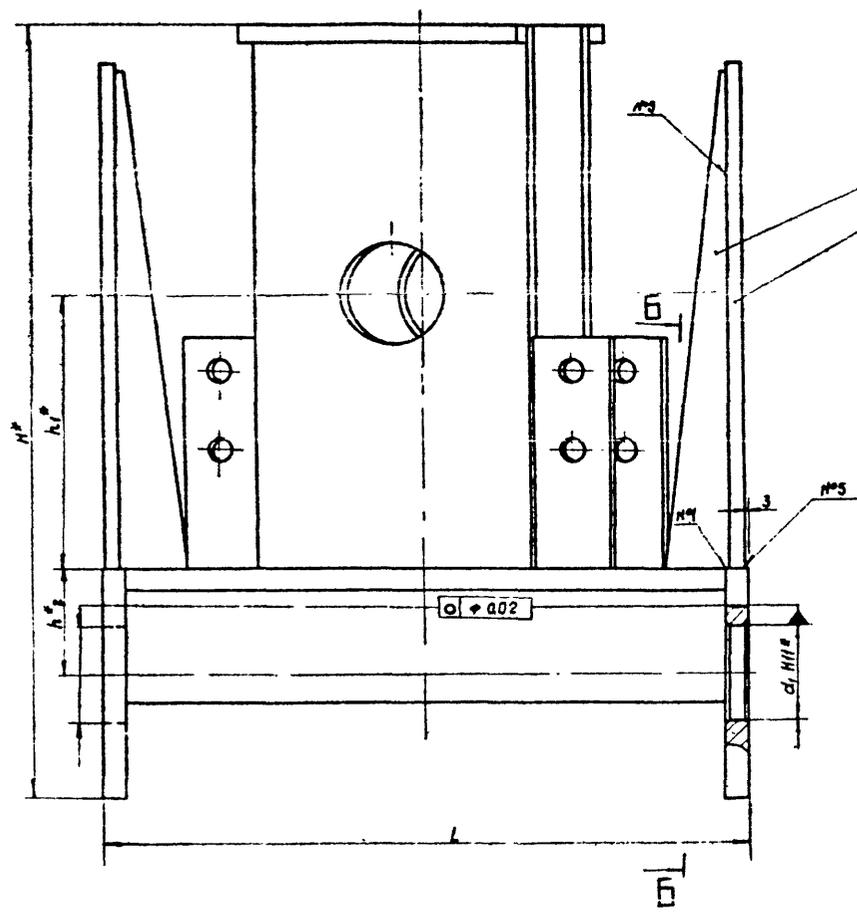
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Агеев		Агеев	22.08.89
Проф	Слува		Слува	22.08.89
Н.конт	Никитин		Никитин	22.08.89
Упр				

Спецификация (заглавный лист)
 Ч.№. №перл. Лист. с. 02та. Взам.инв.№. №изм. Лист. с. 02та. Д. 98. 03. 85

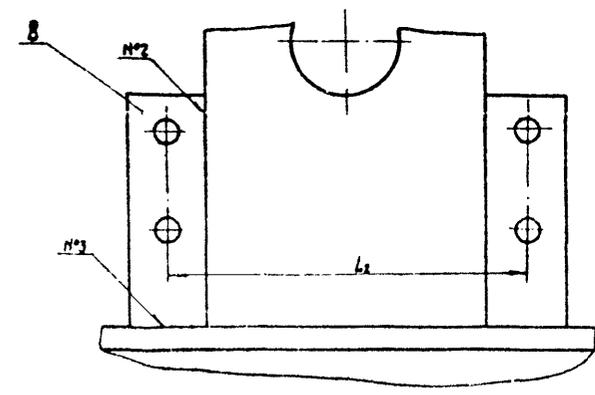
Рядово	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				828 - 113.091 - 01		
				<u>Детали</u>		
A4	1		828 - 113.092 - 01	Стойка	1	
A4	2		828 - 113.093 - 01	Стойка	1	
A4	3		828 - 113.094 - 01	Ребро	2	
A4	4		828 - 113.095 - 01	Ребро	2	
A4	5		828 - 113.096	Стойка	1	
	6		- 01	Стойка	1	
A4	7		828 - 113.097 - 01	Щека	2	
A4	8		828 - 113.098 - 01	Щека	4	
Б4	9		828 - 113.091 / 1 - 01	Основание		
				лист Б-16 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп 4 ГОСТ 14637-79		
				320 x 538	1	21,5 кг
Б4	10		828 - 113.091 2 - 01	Ребро		
				лист Б-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп 4 ГОСТ 14637-79		
				100 x 538	2	3,3 кг
				828 - 113.091 - 02		
				<u>Детали</u>		
A4	1		828 - 113.092 - 02	Стойка	1	
A4	2		828 - 113.093 - 02	Стойка	1	
A4	3		828 - 113.094 - 02	Ребро	2	
A4	4		828 - 113.095 - 02	Ребро	2	
A4	5		828 - 113.096 - 03	Стойка	1	
	6		- 04	Стойка	1	
A4	7		828 - 113.097 - 02	Щека	2	
				828 - 113.091		
Лист	Лист	№ докум.	Лист	Дата		Лист 2

Спецификация (после выдачи листа)
 УИВ № 1009 / Лист и форма
 УИВ № 1009 / Лист и форма
 УИВ № 1009 / Лист и форма

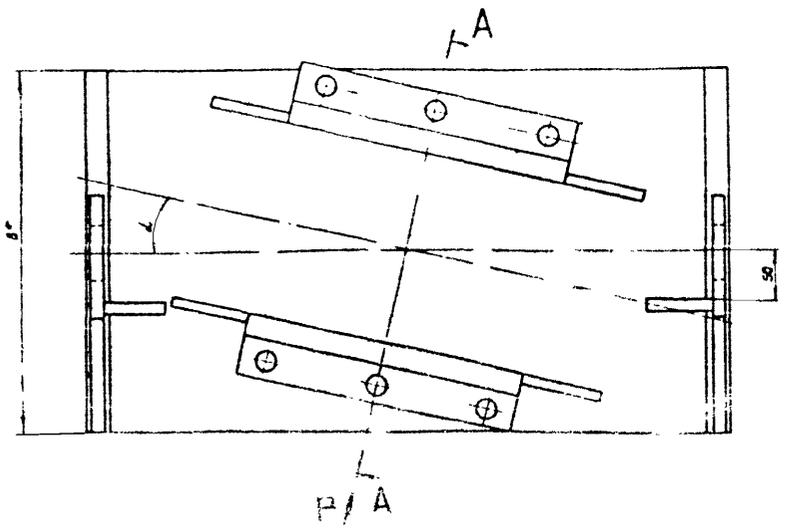
828-113-091-05



№ к/б	Стандарт на тип и конструктивные элементы	Обозначение к/б	Способ сварки
1		У7	Полуавтоматическая в углекислом газе
2	ГОСТ 14771-76	T12-N8	ГОСТ 8050-78 пробной
3		T3-N8	СВ-0312С ГОСТ 2246-70
4		T7	диаметром до 2 мм
5		T7	



1 Размеры для справок
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 12^{\mu}$
 3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без черточек - по контуру реза
 4 Детали поз 3 установить по детали 828-113.020-0



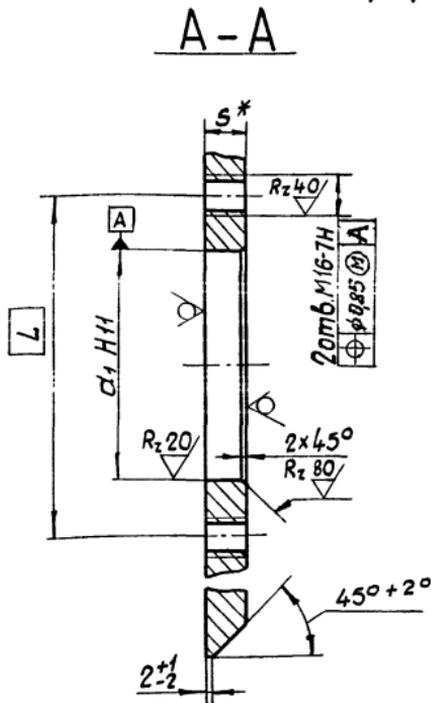
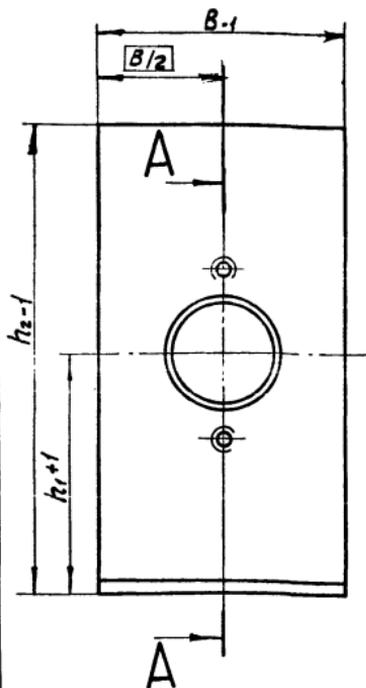
Обозначение по РДЗЛ	Размеры, мм										L град	Масса кг
	L	B	H	d ₁	d ₂	d ₃	L ₁	B	h ₁	h ₂		
828-113.020-0	450	270	445	70	70	80	100	158	183	85	14°	81
828-113.020-0	570	320	686	85	85	85	120	172	245	85	12°	89
828-113.020-0	670	350	785	100	130	140	120	220	290	105	12°	173

828-113.091-05	Каркас трубопровода		
----------------	---------------------	--	--

828-113.020-0

828-113-092

Rz320 ✓ (✓)



Обозначение	Размеры, мм						Масса кг
	h_1	h_2	B	L	d_1	S	
828-113.092	183	330	150	140	$80^{+0,19}$	16	5,6
828-113.092-01	245	481	250	140	$95^{+0,22}$	16	13,6
828-113.092-02	290	570	270	180	$140^{+0,25}$	30	32

* Размер для справок

Изм. № 1 Подпись и дата
 180863 28.03.85
 4.46. № подл. Подпись и дата
 180863 28.03.85
 180863 28.03.85

828 - 113.092

Стойка

Литера	Масса	Масштаб
01	см. табл.	—
Лист	Листов	

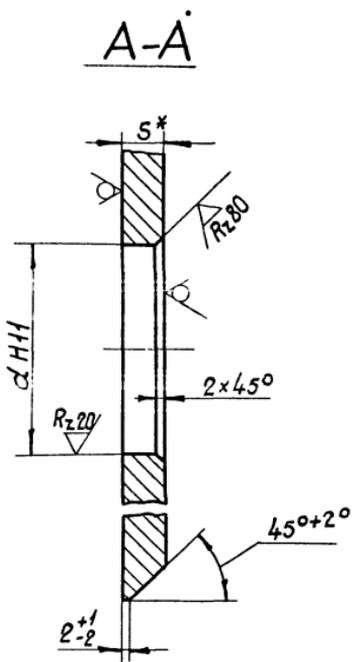
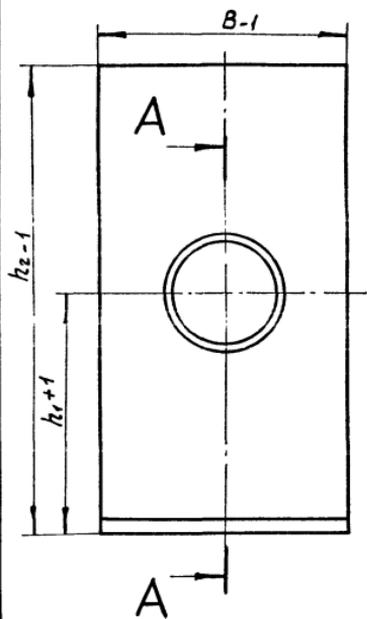
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Агеев	<i>Агеев</i>	22.08.84
	Пров.	Слива	<i>Слива</i>	28.08.84
	Н.контр.	Никитин	<i>Никитин</i>	29.08.84
	Утв.			

Лист Б - ГОСТ 19903-74
 ВСТ 3 сп 4 ГОСТ 14637-79

Черноморское ЦПКБ

828-113.093

Rz 320 \sqrt{M}



Обозначение	Размеры, мм					Масса кг
	h ₁	h ₂	B	d	S	
828-113.093	183	330	150	70 ^{+0,19}	16	5,7
828-113.093-01	245	481	250	85 ^{+0,22}	16	14,0
828-113.093-02	290	570	270	130 ^{+0,25}	30	32

* Размер для справок.

Шкв. № подл. 480887
 Подпись и дата 26.05.2014
 Изм. № док. 2
 Подпись и дата
 Шкв. № док. 2
 Подпись и дата

828-113.093

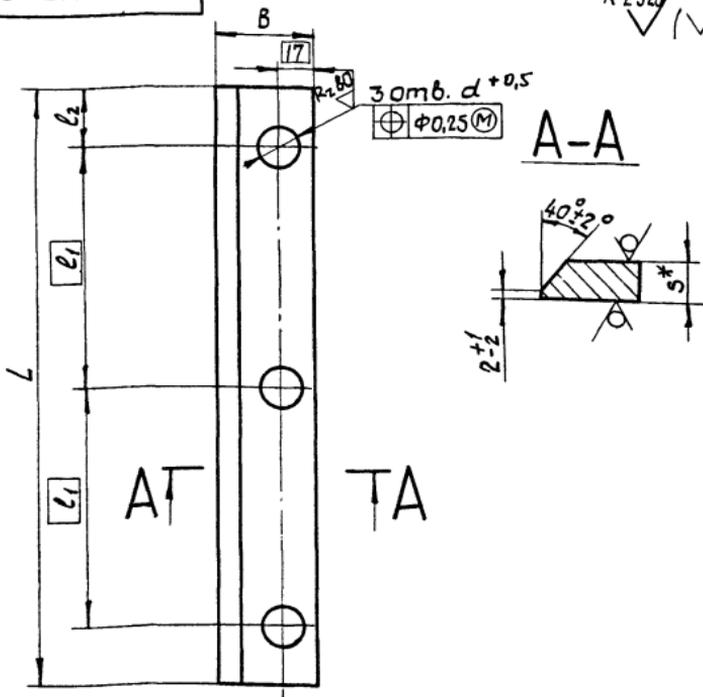
Стойка

Литера	Масса	Масштаб
0 ₁	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Исполн. Никитин А.С. 2014 г. Лист 6 - ГОСТ 19903-74
 БСТ Зен 4 ГОСТ 14637-79

Черноморское ЦПКБ

760'113-828

Rz 320 \checkmark (\checkmark)

Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	L	B	l_1	l_2	d	s	
828-113.094	150	34	55	20	17	16	0,5
828-113.094-01	250	40	100	25	17	16	1,1
828-113.094-02	270	50	100	35	20	20	1,8

1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 14 \pm \frac{IT14}{2}$.

828 - 113 . 094

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
01	см. табл.	—
Лист		Листов 1

Лист 5 - ГОСТ 19903-74
ВСт 3сп 4 ГОСТ 14637-79

Черноморское ЦПКБ

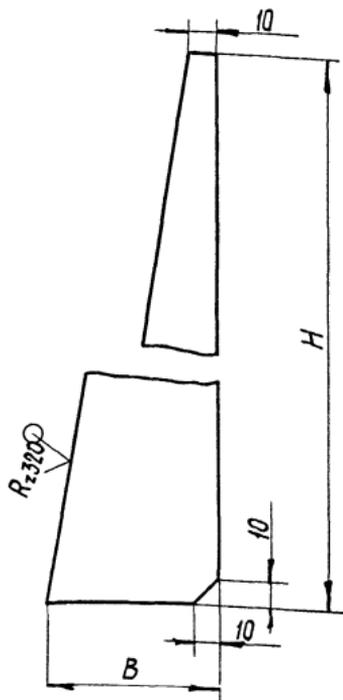
Инв. № подл. Подп. и дата 15.08.80 15.08.80

Взрм. инв. № Инв. № изд. Подп. и дата

Цзм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Агеев	Агеев	22.08.80
Проб.	Слива	Слива	28.08.80
Н. контр.	Никитин	Никитин	23.08.80
Утв.			

828 - 113 - 095

✓ (✓)



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	B	H	
828-113.095	70	330	0,7
828-113.095-01	60	440	0,9
828-113.095-02	90	440	1,2

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14; \pm \frac{17h}{2}$.

828 - 113.095

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
01	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Ш.№, №подл., Лист и дата
 180866 25.03.88

Ш.№, №подл., Лист и дата
 180866 25.03.88

Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
		Агеев		22.08.88
		Слива		28.08.88

Н.контр.	Никитин	И.И.	29.08.88	Лист
Утв.				

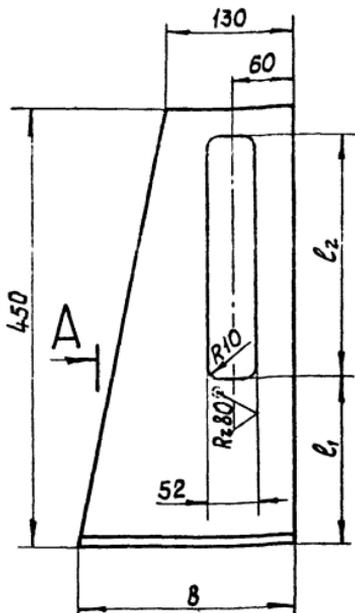
Лист Б-8 ГОСТ 19903-74
 ВСт 3пс 4 ГОСТ 14637-79

Черноморская ЦПКБ

960. 211-828

✓(M)

828.-113.096 и 828-113.096-03

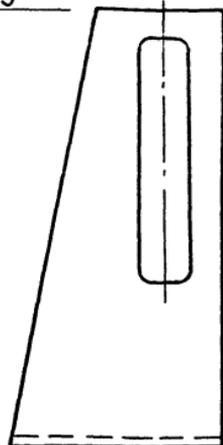
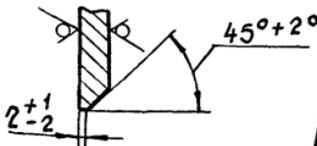


A-A
M1:2

828-113.096-01 и 828-113.096-04

Остальное см. 828-113.096

и 828-113.096-03



A-A

Обозначение	Размеры, мм				Масса кг
	L	B	l ₁	l ₂	
828-113.096	330	190	100	200	4,0
828-113.096-01	330	190	100	200	4,0
828-113.096-03	450	220	170	250	6,3
828-113.096-04	450	220	170	250	6,3

Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, H14 ± IT/2

828-113.096

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
01	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработчик	Агеев	Слива	Слива	2008
Пров.	Слива	Слива	Слива	2008
Н.контр.	Никитин	Слива	Слива	2008
Утв.				

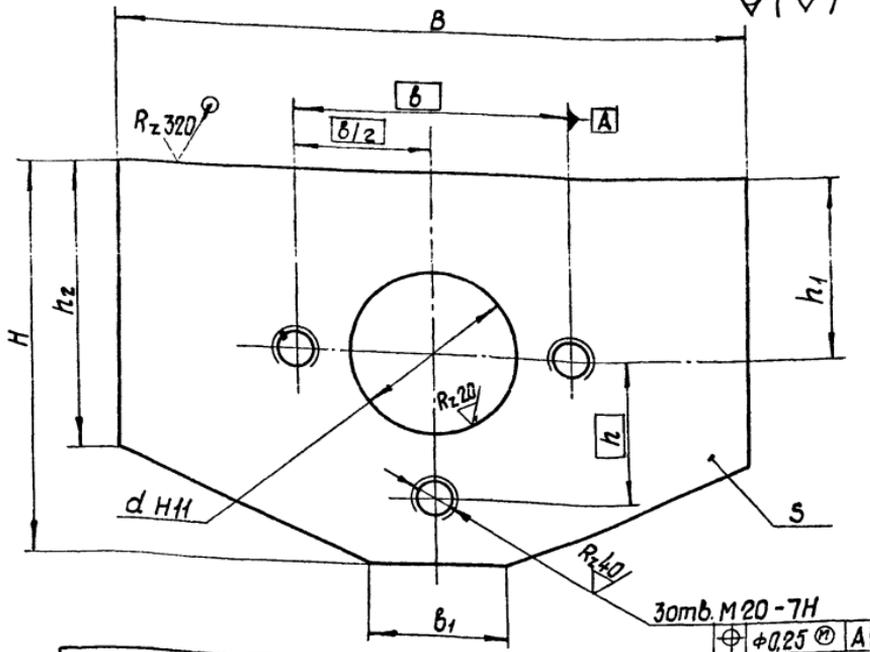
Лист 6-12 ГОСТ 19003-74
ВСт Зсн 4 ГОСТ 14-637-79

Черномарское ЦПКБ

Имя, № з/д, Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № з/д, Подпись и дата.

828-113.097

✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг	
	H	B	b	b ₁	h	h ₁	h ₂	d		
828-113.097	180	270	130	70	15	85	140	70 ^{+0.13}	16	5,0
828-113.097-01	205	320	140	70	15	95	150	85 ^{+0.22}	16	6,4
828-113.097-02	215	350	150	80	80	105	150	100 ^{+0.22}	30	14,0

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

828-113.097

Щека

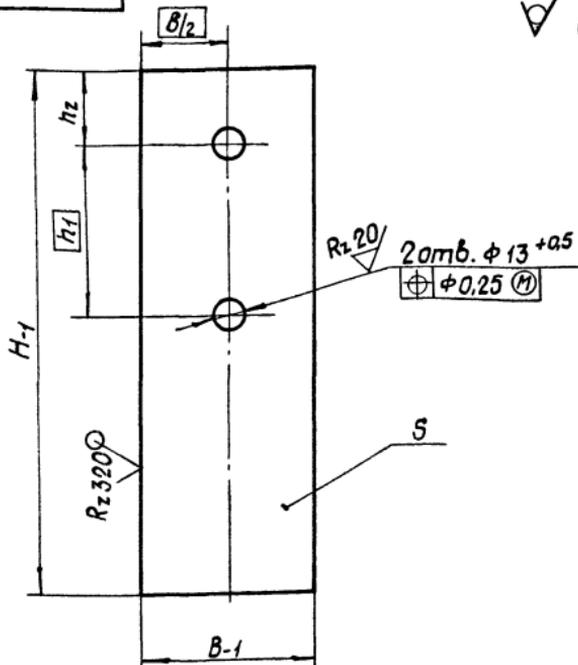
Циф. №-тойл. Полюп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №-подубл. Полюп. и дата.
 150888 26.03.85

Изм.	Лист	№ докум.	Полюп.	Дата
Разраб.	Агеев			
Пров.	Слува			
И.контр.	Никитин			
Утв.				

Лист	Масса	Масштаб
01	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
Лист 6 - ГОСТ 19903-74		
ВСт 3сп4 ГОСТ 14637-79		
Черноморское ЦПКБ		

828-113.098

✓ (✓)



Обозначение	Размеры, мм					Масса кг
	B	H	h ₁	h ₂	S	
828-113.098	40	130	70	20	8	0,3
828-113.098-01	70	215	70	30	8	0,9
828-113.098-02	70	260	110	32	10	1,4

Изм. № табл. Подп. и дата
 828-113.098
 26.03.88
 Изм. № табл. Подп. и дата
 828-113.098-01
 26.03.88
 Изм. № табл. Подп. и дата
 828-113.098-02
 26.03.88

828 - 113.098

Щека

Литера	Масса	Масштаб
O ₁	см. табл.	—
Лист		Листов 1

Изм. № табл.	Подп.	Имя	Дата
И.контр.	Никитин	Иван	27.03.88
Утв.			

Лист 5 - ГОСТ 19903-74
 5Ст 3.лс 4 ГОСТ 14637-79

Черноморское ЦПКБ

Артикул	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
42			828-113.099-СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
64	4		828-113.099/1	Бобышка		
				Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 сп 4 ГОСТ 14637-79		
				30x30	8	0,08 кг
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>828 - 113.099 СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
A4	1		828-113.100	Щека	2	
A4	2		828-113.101	Обечайка	1	
A4	3		828-113.102	Пруток	1	
				<u>828-113.099-01СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
4	1		828-113.100-01	Щека	2	

Спецификация (заглавный лист)
 Члв. № разд. Погр. и дата Взам инв. № инв. № разд. Погр. и дата
 460870-0 26.03.89

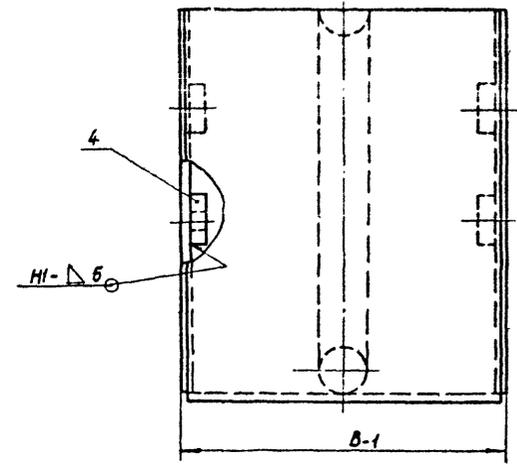
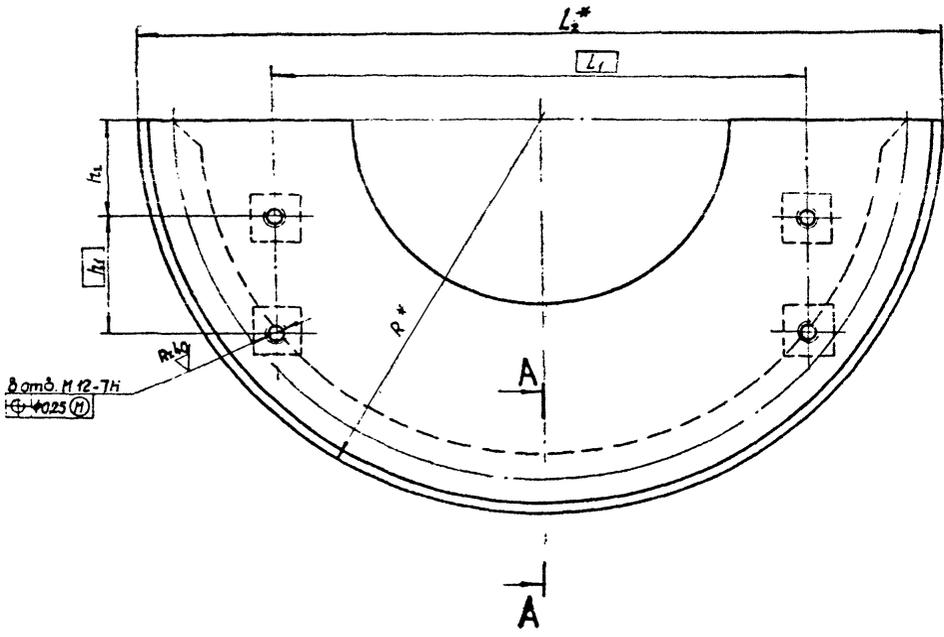
828 - 113. 099

Защита блоков

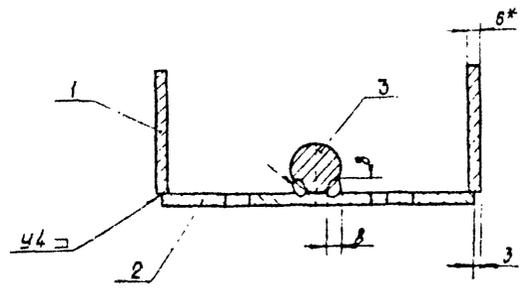
Лист	Лист	Листов
0,1	1	2

Черноморское ЦПКБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Азеев			
Проф.	Слыва			
И.контр.	Никитин			
Утв.				



A-A



- 1 Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров - $\frac{IT14}{2}$.
- 3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - \sqrt{Ra} по контуру реза.
- 4 Сварные швы по ГОСТ 14771-76 выполнить полуавтоматом в углекислом газе ГОСТ 8050-76 проволокой Св-08Г20 ГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.

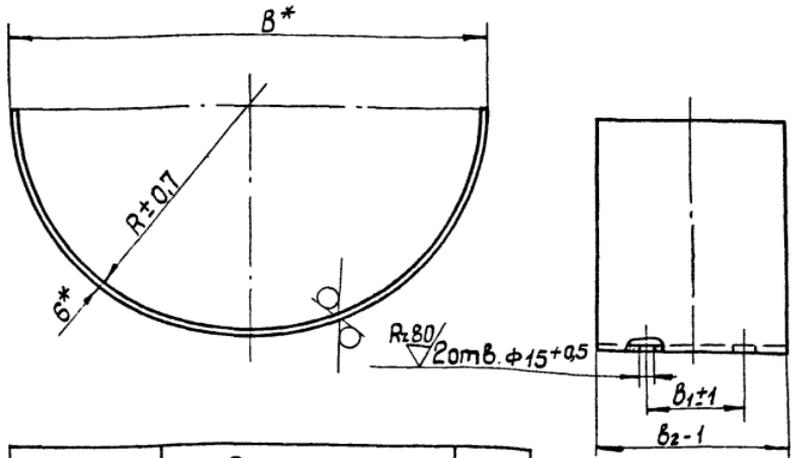
Обозначение из АА	Размеры, мм						Масса, кг
	B	L ₁	L ₂	h ₁	h ₂	R	
828-113.099-05	135	100	364	70	53	182	9,6
828-113.099-06	171	320	484	70	60	242	16,6
828-113.099-07	219	340	574	110	60	287	23,2

				828-113.099-05				
Исп. лист	Исполн.	Проф.	Контр.	Защита		Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	А.С.С.	С.С.	С.С.	блоков		0,1	см	—
Проб.	С.И.В.	С.И.В.	С.С.	Сборочный чертёж		Лист	Листов	1
И.контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			Черноморское ЦАПКБ		

828-113.099-05
 828-113.099-06
 828-113.099-07
 828-113.099-08
 828-113.099-09
 828-113.099-10
 828-113.099-11
 828-113.099-12
 828-113.099-13
 828-113.099-14
 828-113.099-15
 828-113.099-16
 828-113.099-17
 828-113.099-18
 828-113.099-19
 828-113.099-20

828-113-101

Rz320/ (✓)



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	R	B	b ₁	b ₂	
828-113-101	176	364	78	150	4,0
828-113.101-01	236	484	86	165	5,8
828-113.101-02	281	574	110	212	8,8

* Размеры для справок.

Изм. инв. № Инв. № 206/Бл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата 480872 2.03.89

828-113.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Агеев	<i>[Signature]</i>	28.01.89
	Пров.	Слива	<i>[Signature]</i>	

Обечайка

Литера	Масса	Масштаб
О ₁	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

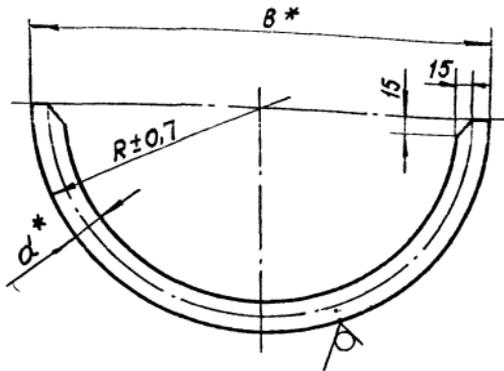
И.контр.	Никитин	<i>[Signature]</i>	27.01.89
Итв.			

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
Вст 3 лс 4 ГОСТ 14637-79

Черномарское ЦКБ

828-113.102

Rz320 (✓)



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	B	K	d	L	
828-113.102	352	176	25	514	2,0
828-113.102-01	472	236	25	702	2,7
828-113.102-02	562	281	30	835	4,6

Длина заготовки $l = L$.

Цикл. № подл. Подл. и дата. 26.05.88
 Цикл. № лист. № инв. № табл. Подл. и дата.

828-113.102

Пруток

Цикл	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Агеев	Слива	28.08.88		01	ст. табл.	—
Проб.	Слива				Лист / Листов 1		
Н. контр.	Никитин				Круг В - ГОСТ 2590-71		
Итв.					ВСт 3сп.4-П-ГОСТ 535-79		

Черноморское ЦПКБ

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			828-113.055СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>828-113.055</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
A4	1		828-113.056	Балансир	1	
A4	2		828-113.059	Кранштейн	2	
			<u>Детали</u>			
A3	3		828-113.060	Ось балансира	1	
A4	4		828-113.061	Ось замка	2	
A4	5		828-113.062	Планка стопорная	2	
			<u>Стандартные изделия</u>			
	6		Шайба 45.01			
			ГОСТ 9649-78		2	
	7		Болт М16-89х30.36			
			ГОСТ 7798-70		4	

Спецификация (заделанная лист)
 № 5-0 86.03.87
 Лист 5-0 86.03.87

Вид	Ст	№ докум	Подп	Дата
Разраб		Азрев		16.02
Проф		Слива		16.02
Исполн		Никитин		16.02

828-113.055

Балансир

Лист	Кол	Листов
1	1	2

НПО-ансское ЦПКБ

Код	Кол-во	Наименование	Обозначение	Кол-во	Примечание
	8				
			Шплиц 4x50		
			ГОСТ 397-79	2	
			<u>828-113.055-01</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		828-113.056-01	1	балансир
A4	2		828-113.059-01	2	Кронштейн
			<u>Детали</u>		
A3	3		828-113.060-01	1	Ось балансира
A4	4		828-113.061-01	2	Ось замка
A4	5		828-113.062-01	2	Планка стопорная
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Шайба 50.01		
			ГОСТ 9649-78	2	
	7		болт М16-89x35.36		
			ГОСТ 7798-70	4	
	8		Шплиц 4x56		
			ГОСТ 397-79	2	

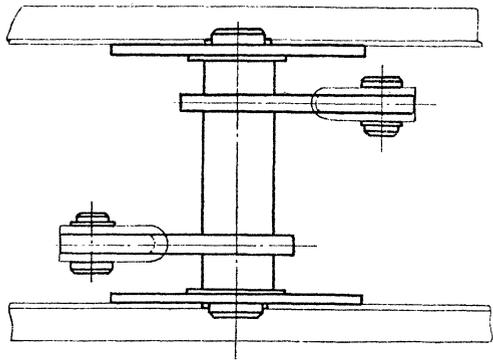
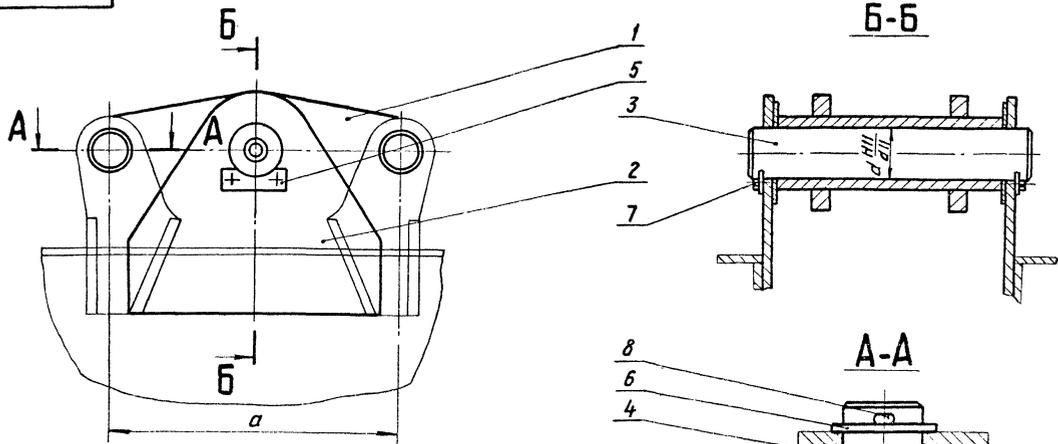
Спецификация (последующий лист)
 Изд. № 0001 План. и дата Взам. инв. № Шт. № 0001 План. и дата

828-113.055

Лист

2

828-113.055 С6



Обозначение узла	Размеры, мм			Масса, кг
	a	d	d ₁	
828-113.055	400	70	45	54,1
828-113.055-01	430	80	50	74

Размеры для справок.

				828-113.055 С6				
Изм.	Лист	№ док. и	Дата	Балансир сборочный чертёж		Лит	Масса	Масштаб
Разработчик	Проверен	Утвержден	Выпущен			01	гм	табл.
						Лист	Листов 1	
						Черноморское ЦПКБ		

Изб. № 10400 Подпись и дата
 Взам. инв. № 10400 / 26.03.87
 Инв. № 10400 / 26.03.87

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			828-113.056 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				<u>828-113.056</u>		
				<u>Детали</u>		
A4	1		828-113.057	Серьга	2	
A4	2		828-113.058	Втулка	1	
A4	3		828-113.027-6	Втулка	2	
				<u>828-113.056-01</u>		
				<u>Детали</u>		
A4	1		828-113.057-01	Серьга	2	
A4	2		828-113.058-01	Втулка	1	
A4	3		828-113.027-7	Втулка	2	

Спецификация (заглавный лист)
 ЦМБ № 40826 0 26.03.81
 Лист № 01 из 01
 Разработчик: Пучкова М.И.
 Проверил: Глухов А.В.

828-113.056

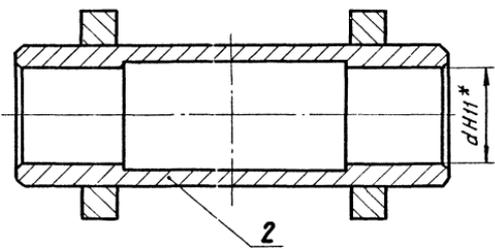
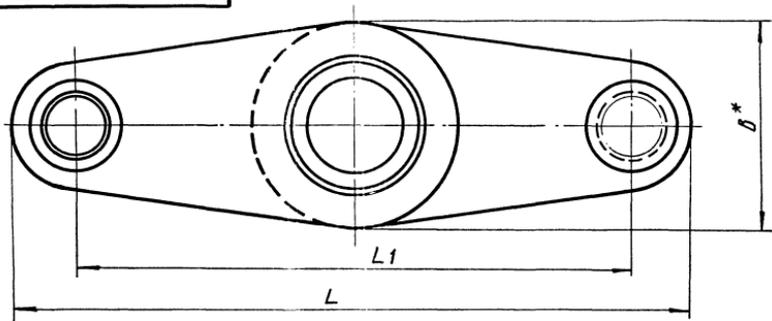
балансир

Лист	Листов	Листов
01	1	1

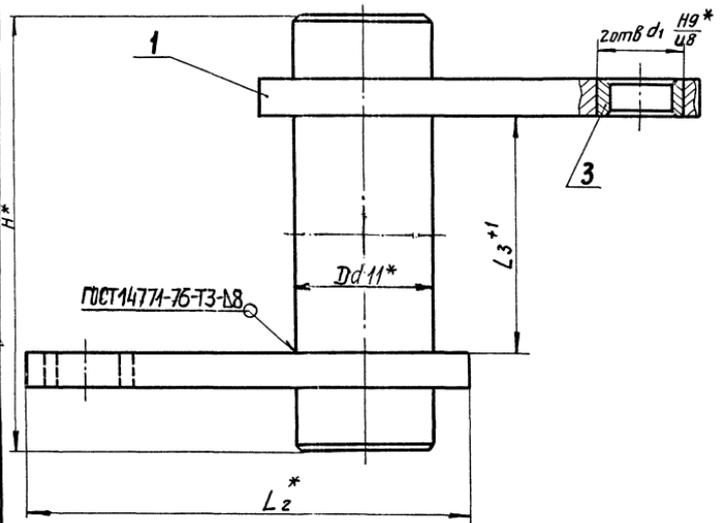
Черноморское ЦПКБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Пучкова	М.И.	И.В.	1981
Провер	Глухов	А.В.	И.В.	1981
Исполнитель	Никитин	А.В.	И.В.	1981
УТВ				

828-113.056 СБ



Обозначение узла	Размеры, мм									Масса, кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	B	H	D	d	d ₁	
828-113.056	490	400	320	170	150	316	100	70	55	20
828-113.056-01	530	430	345	190	160	340	110	80	60	25,8



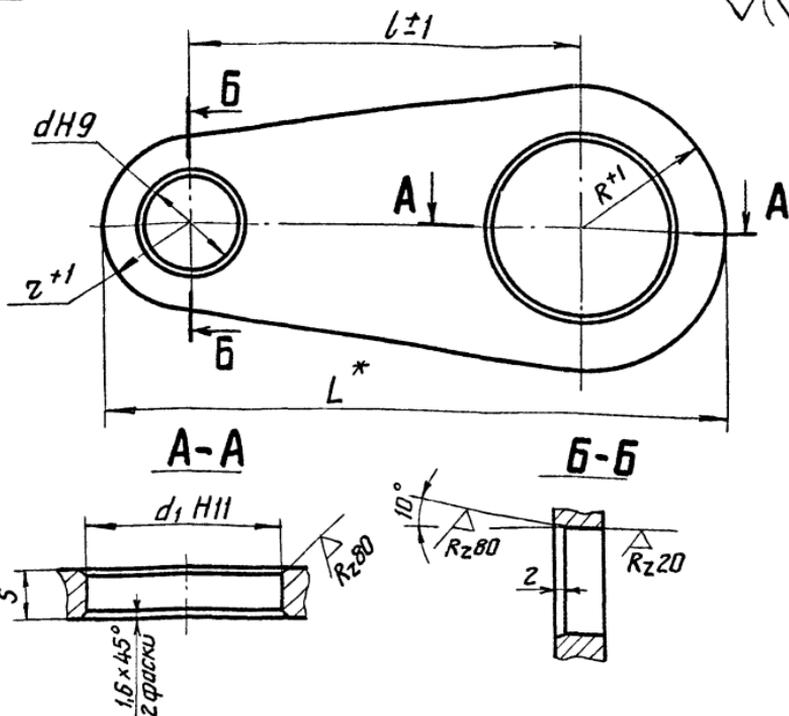
- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы выполнить полуавтоматом в углекислом газе ГОСТ 8050-76 проволокой СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.

					828-113.056 СБ				
					Балансир			Лит. Масса	
					Сборочный чертёж			См.	
								табл. -	
								Лист Листов 1	
								Черномарское ЦПК	

ЧНВ. Черномарское ЦПК. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шт. №. Изм. Подл. и дата.

828-113.057

Rz320 (✓)



Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	L	l	R	z	d	d ₁	S	
828-113.057	320	200	75	45	55 ^{+0,074}	100 ^{+0,22}	25	5,0
828-113.057-01	345	215	80	50	60 ^{+0,074}	110 ^{+0,22}	30	7,2

Изм. № Лист Попл. и дата
 180827 26.03.81
 Взам. унб. № Инв. № дубл. Попл. и дата

828-113.057

Серьга

Лист	Масса	Масштаб
01	См. табл.	-
Лист	Листов 1	

Н. контр. Никитин М. Кисел 15.07.79 Лист Б- ГОСТ 19903-74
 Утв. ВСтЗсп 4 ГОСТ 14637-79

Черноморское ЦПКБ

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		828-113.059СБ	<u>Сборочный чертеж</u>		
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			<u>828-113.059</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	828-113.059/1	Кронштейн		
			Лист Б-16 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗсп4ГОСТ14637-79	1	9,5кг
Б4	2	828-113.059/2	Наварыш		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗсп4ГОСТ14637-79	1	0,5кг
			<u>828-113.059 -01</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	828-113.059-01/1	Кронштейн		
			Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗсп4ГОСТ14637-79	1	13,4кг
Б4	2	828-113.059-01/2	Наварыш		
			Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗсп4ГОСТ14637-79	1	0,65кг

Спецификация (заглавный лист)
 Число листов: 2
 Число листов с датами вступления в силу: 2
 Число листов с датами отмены: 0
 Число листов с датами: 0
 828-113.059-01

828-113.059

Кронштейн

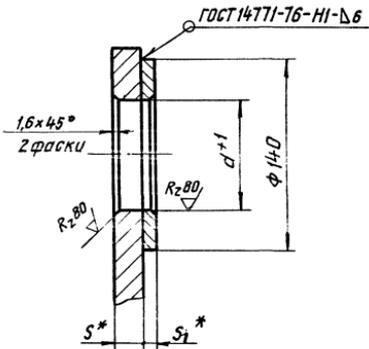
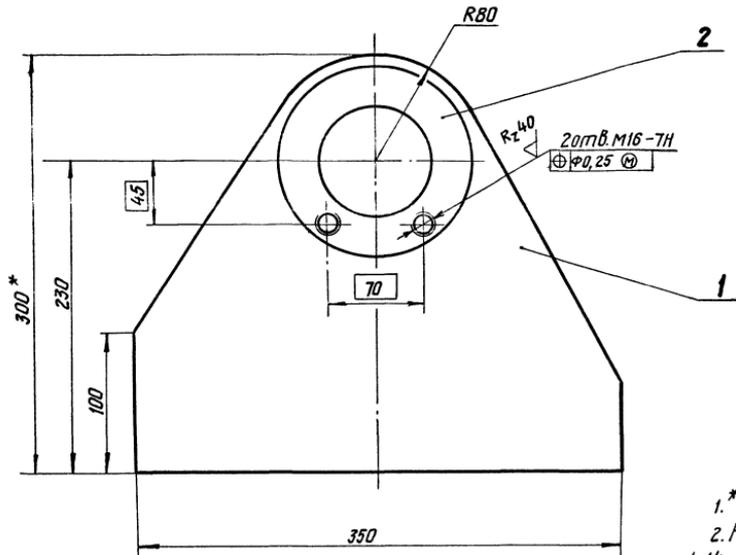
Лит. Лист Листов

Черноморское ЦПКБ

Число листов	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Пучкова	М.И.	11.11.81
Проб.	Слива	В.В.	11.11.81
Н.контр.	Никитин	А.И.	11.11.81
У.т.в.			

828-113.059 СБ

Rz 320 (✓)(✓)



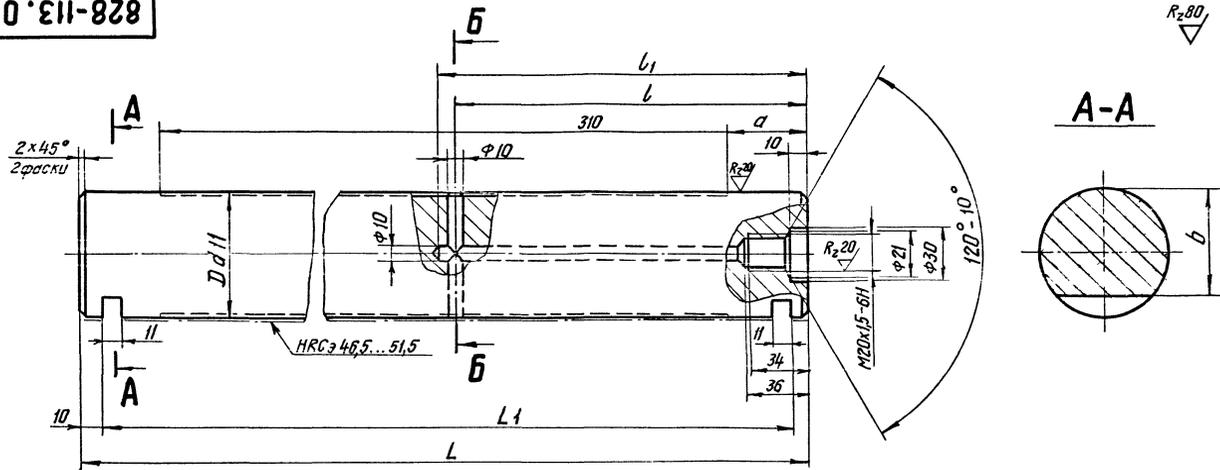
- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.15 .
3. Сварной шов выполнить полуавтоматом в угле-кислом газе ГОСТ 8050-76 проволокой СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.

Обозначение узла	Размеры, мм			Масса, кг
	d	S	S ₁	
828-113.059	70	16	6	10
828-113.059-01	80	20	8	14

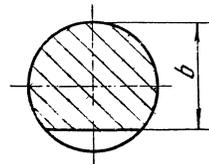
828-113.059 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн Сборочный чертёж				01	см.	-
				Лист 1		
Исполн.	Н.К.	Провер.	С.В.	Черноморское ЦПК		

Лист № 01 из 1. Подпись и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подпись и дата.

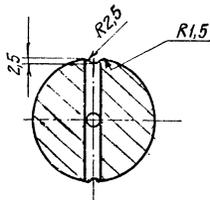
090.11-828

R_z80 (✓)

A-A



B-B



Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	D	L	L ₁	l	l ₁	a	b	
828-113.060	70 ^{+0,10} _{-0,29}	400	382	200	210	45	60	11,5
828-113.060-01	80 ^{+0,10} _{-0,29}	440	420	220	230	65	70	17

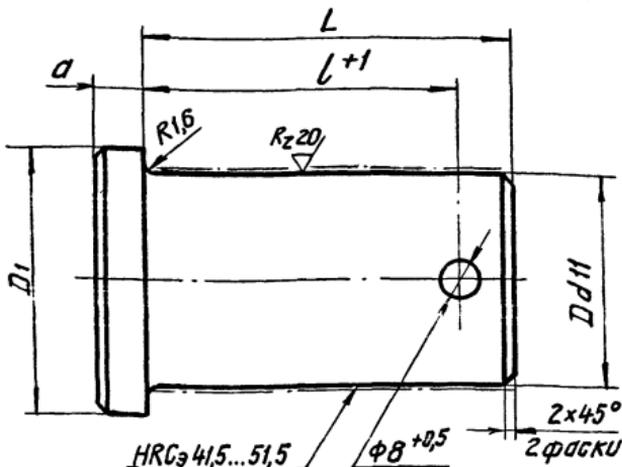
Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 14, H 14; ± IT14/2.

828-113.060				Лист	Масса	Масшт
Ось балансира				0	СМ.	—
				лист 1		
Сталь 45-В-4 ГОСТ 1050-74				Черноморское ЦПКБ		

828-113.061

R_{Z80}

(✓)



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	D	D ₁	L	L+1	a	
828-113.061	$45^{+0,08}_{-0,24}$	55	75	64	10	1,0
828-113.061-01	$50^{+0,08}_{-0,24}$	60	82	72	7	1,3

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

Ч.№, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № склад, Подпись и дата

480837 26.03.80

828-113.061

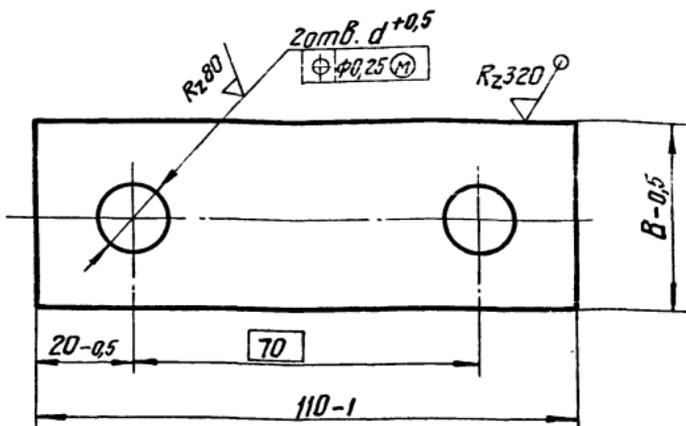
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	М.И.	12.08.79	
Пров.	Слива	В.И.	10.08.80	
Н. контр.	Никитин	А.И.	12.02.81	
Ч.№				

Ось замка

Сталь 45-σ-4
ГОСТ 1050-74

Лит.	Масса	Масштаб
01	гм. табл.	-
Лист		Листов 1
Черноморское ЦПКБ		

828-113.062



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	B	d	
828-113.062	39	17	0,3
828-113.062-01	30		0,22

48083
 Изм. №, дата Подп. и дата
 26.03.85
 Взам. инв. № ЦМБ. № докум. Подп. и дата

828-113.062

Планка
стопорная

Лист	Масса	Масштаб
01	гм. табл.	-
Лист	Листов 1	

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разработ.		Пучкова	М.И.У.	10.08.84
Пров.		Слива	В.С.И.	10.08.84
Н. контр.		Никитин	А.С.	12.08.85
Чтв.				

Б-10 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗпс 4 ГОСТ 14637-79

Черноморское ЦПКБ

