



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ  
МОРСКОГО ФЛОТА

АЛБОМ  
РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ УНИФИЦИРОВАННЫХ  
УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ  
ГРЕЙФЕРОВ  
РД 31.46.06-85

Согласовано

Главный инженер  
Ждановского СРЗ

РДО ТЭТ4... Г.С. Волков

26 ноября 1984 г.  
Верно *В.С. Волков*

Утверждаю

Заместитель начальника

Главфлота ММФ

Инструктивным  
письмом № Гр-164-489 Ю.П. Дробинин

12 марта 1985 г.  
Верно *В.С. Волков*

## АЛББОМ

### РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ УНИФИЦИРОВАННЫХ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ ГРЕЙФЕРОВ

РД 31.46.06-85

Главный инженер  
Нернтарского ЦПКБ

*В.Н. Афанасенко*  
30 августа 1984 г.

Зав. отделом стандартизации

*Б.И. Рапопорт*  
28 августа 1984 г.

Зав. отделом №4

*У.Е. Касан*  
1984 г.

Содержание и дата

## СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
Введение	3
1. Канаты стальные, рекомендуемые к применению в арейферах	4
2. Коуши стальные для стальных канатов	5
3. Втулка направляющая	6-11
4. Скоба	12-23
5. Втулка клиновья (для крепления каната)	24
6. Клин (для крепления каната)	25
7. Блоки	26-52
8. Ограждение блока	53-58
9. Полуоси	59-71
10. Клин полуоси	72
11. Оси тяг	73-83
12. Втулка тяги	84
13. Подшипник шарнирный	85-88
14. Сектор зубчатый	89-92
15. Подвеска для замыкающих канатов	93-95
16. Подвеска для поддерживающих канатов	96-98
17. Траверса верхняя	99-131
18. Траверса нижняя	132-154
19. Балансир	155-164
20. Справочная таблица унифицированных узлов и деталей, применяющихся в арейферах	165-167
Лист регистрации изменений	168

### Введение

Альбом рабочих чертежей унифицированных узлов и деталей грейферов РД 31.46. - выпущен взамен альбома РД 31.46.01-77.

Корректировка произведена в связи с введением с 01 января 1981 г. ГОСТ 24599-81 „Грейферы канатные для навалочных грузов. Общие технические условия“, с учетом введения с 01 января 1983 г. ОСТ 31.4004-82 „Грейферы для морских портов. Технические условия“ и других нормативных документов по состоянию на 01.01.84 г.

В альбоме приведены рабочие чертежи, которые могут служить для справок, а также по ним могут быть изготовлены сменно-запасные части грейферов. Чертежи, представленные в альбоме, могут быть заказаны в ЦЦПКБ, как комплектно (в альбоме), так и отдельно по своему обозначению.

Номенклатура унифицированных узлов и деталей дополнена с учетом рекомендации заводов-изготовителей грейферов и портов.

При дальнейшей унификации узлов и деталей грейферов предусматривается расширение номенклатуры альбома.

В справочной таблице альбома приведены унифицированные узлы и детали применяемые в освоенных и осваиваемых моделях грейферов.

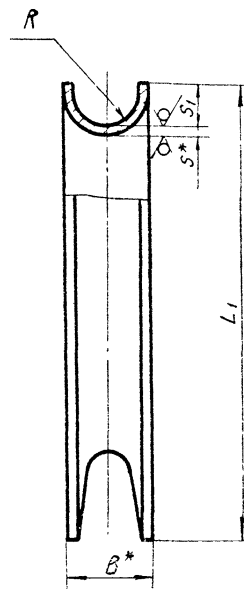
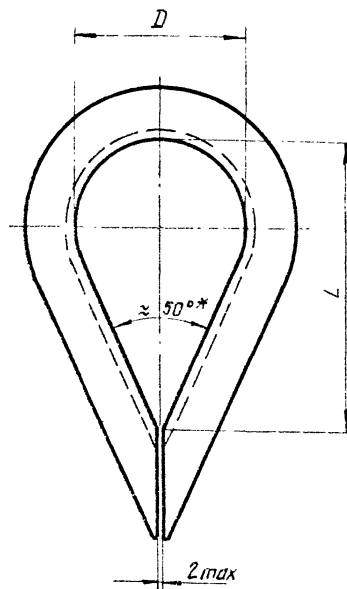
Предложения по номенклатуре и конструкции унифицированных узлов и деталей грейферов просим направлять в адрес Черноморского ЦПКБ.



УНД. N°1	Полит. и права	УНД. N°2	Полит. и права
----------	----------------	----------	----------------

Условные обозначения:  
\* Канаты предпочтительного применения.

218-113.001-0

Rz 160  
V(V)

Размеры в мм

Обозначение	Диаметр каната d <sub>к</sub>	D	L	B	L <sub>1</sub>	R	S	S <sub>1</sub>	Масса, кг
218-113.001-1	12,5...15,5	45	74	24	115	9	3	11	0,200
218-113.001-2	15,5...18,5	56	92	28	144	10	4	13	0,400
218-113.001-3	22,0...25,5	75	125	38	190	14	5	19	0,970
218-113.001-4	25,5...30,0	85	142	42	225	16	5	21	1,320

1 \* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, H14; ±  $\frac{1714}{2}$ .

Инв. № подл. Подпись и дата  
4.8.08.06 26.03.88

218-113.001-0

2	Зам 1	113-4.408	Лист	28.04.88	<b>Крюшки стальные</b> <b>для стальных канатов</b> <b>ГОСТ 2224-72</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Испол.	№ док.ум.	Подп.	Дат.		Д.	гм.	табл.
Разраб.	Пучков	И.И.	И.И.	27.04.88		лист	лист	1
Пров.	Сили	Ф.И.	Ф.И.	1988		Черноморское ЦПКБ		
д. кач.	Яндрасова	Утв.	28.04.88		В ст 3 сп 5 ГОСТ 380-71			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			828-113.043СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Болт М16-82x40.36 ГОСТ 7796-70	4	
		2		Шайба 16 65Г ГОСТ 6402-70	4	
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
				<u>828-113.043</u>		
				<u>Детали</u>		
A4	3	828-113.045	Втулка направляющая 1			
A3	4	828-113.012-1	Фланец 1			
				<u>828-113.043-01</u>		
				<u>Детали</u>		

Удобр. № 100822-0 26.03.89  
Лист. и дата вкл. в инв. № 100822-0 26.03.89  
Лист. и дата вкл. в инв. № 100822-0 26.03.89

1	Зам.	113-4 408	Лист	2208
1	Лист	№ 90 экз.	Подп.	4070
Разработ	Пучкова	Лист	4040	
Проб.	Слива	Всего	4088	
Н. контр.	Андреева	Лист	2208	
Утв.				

828-113.043-0

Втулка  
направляющаяЛист Лист Листов  
01 1 2

Черноморское ЦПКБ



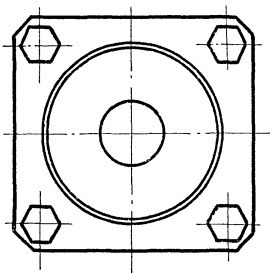
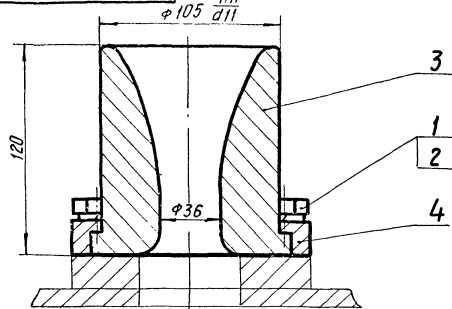
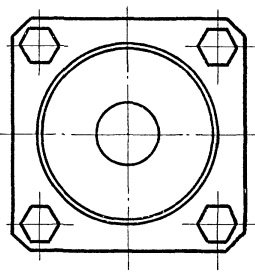
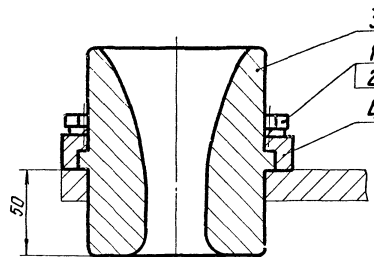
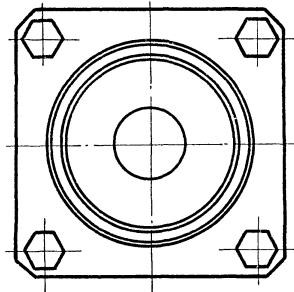
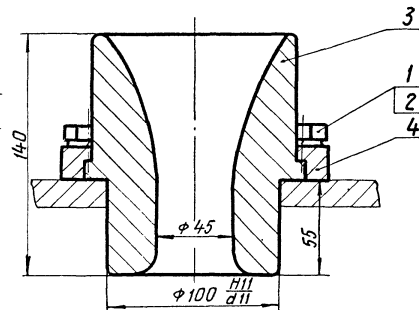


Рис. 2  
Остальное см. рис. 1



*Рис.3*



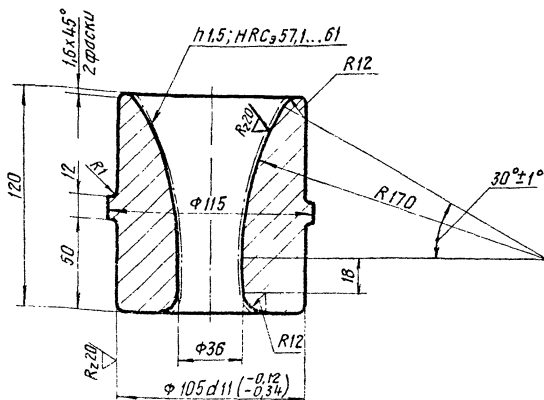
### Размеры для справок

Обозначение узла	Диаметр каната, мм	Рис.	Масса узла, кг
828-113.043	17...24	1	7,4
828-113.043-01		2	7,4
828-113.043-02	26; 28	3	8,9

					828-113.043СБ					
1	Зам.	113-4468	Л.С. Зам.	Втулка направляющая Сборочный чертёж				Лист	Масштаб	
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.					Дата	СМ.	Масштаб
Разраб.	Пучкова	М.И.	27.08.89					табл.	—	
Пров.	Слиба	В.И.	27.08.89					Лист	Листов	
Н.Кочет		В.И. Зам.						Черноморское ЦПКБ		
Утв.										

7470.113-044

Rz 80/



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h14, H14; \pm \frac{IT14}{2}$

Изм. № подл. 480823  
 Подпись и дата 26.03.85  
 Исполн. № 113-4488  
 Разработчик Пучкова  
 Проверенный Слива  
 Н.конт. Андрейченко

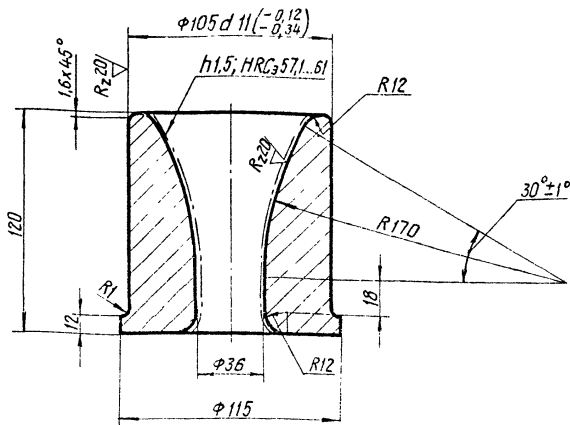
828-113.044

**Втулка  
направляющая**

Сталь 20-б-4  
 ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Масштаб
01	5,6	1:2
Лист	Листов 1	
Черноморское ЦПКБ		

828-113.045

Rz 80/  
▽(✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h14, H14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

828-113.045

**Втулка  
направляющая**

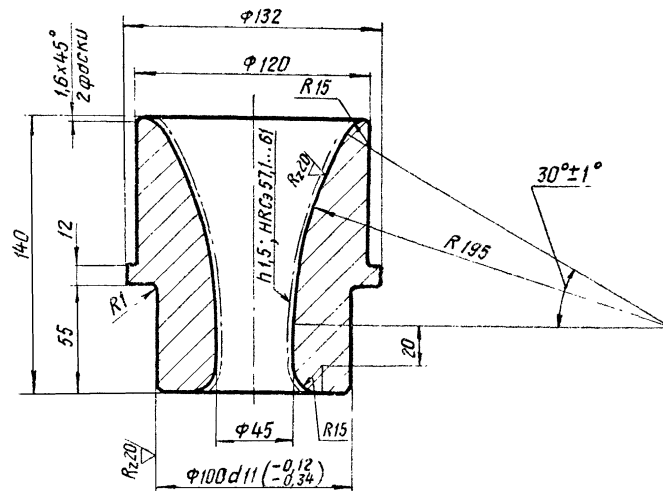
Сталь 20-б-4  
ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Масштаб
01	5,6	1:2
Лист		Листов 1
Черноморское ЦПКБ		

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. № подл. Подпись и дата.

1	Зам.	113-444	Лист	ЭББ
Разр.	Пучкова	Мич.	Дат.	2044
Бов	Слиба	Рос.	708	84
Н. к. н. т. с.	И. н. р. о. с. т. с.	У. н. к. н. т. с.	У. н. к. н. т. с.	У. н. к. н. т. с.

828-113.046

Rz 60  
✓(✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 14; H 14; \pm \frac{IT 14}{2}$ .

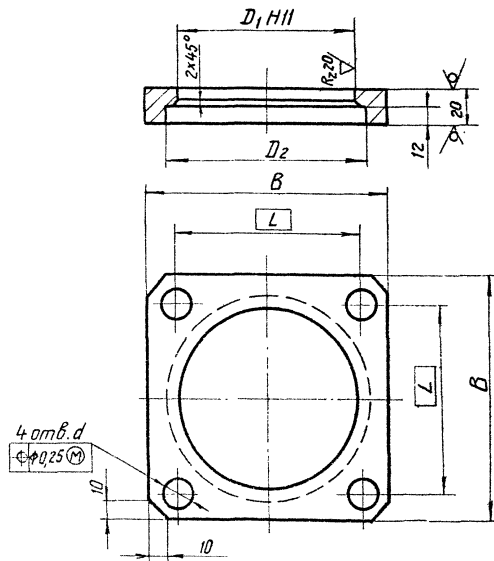
828-113.046				Лист	Масса	Масштаб
1	Зам 1	113-448	Лист	2008		
Втулка направляющая				Д1	6,8	1:2
				Лист	Листов 1	
Сталь 20-б-4				Черноморское ЦПКБ		
ГОСТ 050-74						

Уч. № 101/11 Подпись и дата Взам. инв. № Уч. № 101/11 Подпись и дата  
 480824 20.03.08



828-113.012-0

РД 31.46.00-01 УСТ 11

Rz 160  
√(✓)

Размеры в мм

Обозначение	$D_1$	$D_2$	$B$	$L$	$d$	Масса, кг
828-113.012-0	$105^{+0,22}$	117	135	105	17	1,1
828-113.012-4	$120^{+0,22}$	135	155	125		1,6

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h14; H14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

828-113.012-0					
Фланец				Лист	Масса
				01	см табл. —
				Лист	Листов 1
Б-20 ГОСТ 19903-74				Черноморское ЦПКБ	
ВСТЗ сп 4 ГОСТ 14637-79					

Шифр, № докум., Подпись и дата  
 828-113.012-0  
 20.03.85  
 Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		218-01.186 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			<u>218-01.186</u>		
			<u>Детали</u>		
24	1	218-99.186-14	Скоба типа СЯ	1	
24	2	937-99.364-14	Штырь	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3	(02010103156)	Шплинт 4x56 ГОСТ 397-79	1	
			<u>218-01.186-01</u>		
			<u>Детали</u>		
24	1	218-99.186-15	Скоба типа СЯ	1	
24	2	937-99.364-15	Штырь	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3	(02010138156)	Шплинт 4x56.2 ГОСТ 397-79	1	

2	Зам	01-12-99084	подп	20.11.99
1	Лект	12.90.04	Подп	12.12.99
Разр	ПЕТРОВ			20.11.99
Проф	Симоенко			
Зав.отд	Мамонтова			
Н.контр	Грыженко			
Зам	Павлов			

218-01.186

Скоба тупа СР20кН  
ОСТ5.2312-79

Num.	Num	Numob
5		1

Дубляж Черном. ЦПКБ

ШЕЧИНСКАЯ (ЗЕЛЕНОВ) М-76226-0

гвард.	солдатов	д. 12	1881
инженер	Мурзин	М.	1886

УИД № 0408	Пазн. и оамд
M-762260	

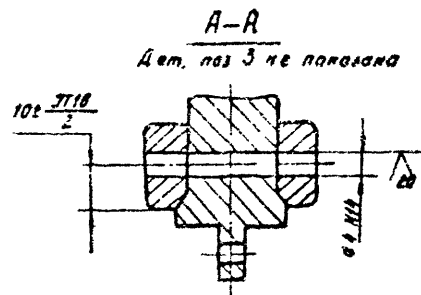
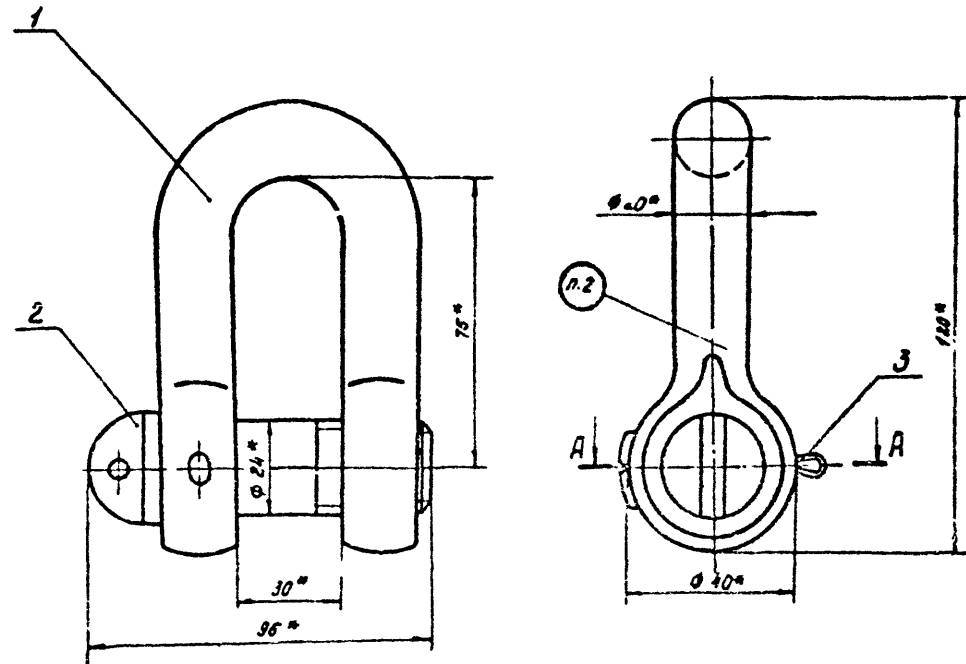
УДБ № 9407.  
М-762260

СГРП (С-НАМ-51) (6170072.108-63)

Роткиндагы бондарево

30000000

218-01186СБ



Обозначение	Сталь	Условное обозначение	Покрытие для ГОСТ 9.0018-71	Масса кг	Код ОКП
218-01.186	Углеродистая	Скоба СЛ20 ОСТ 5.2312-79	Ц24, кр. ярм.	1,08	84113110108
-01	Маямная	Скоба СЛ20 ОСТ 5.2312-79	Фос. ярм.	0,97	84113110090

- Размеры для справок.
- Нанести ударным способом правым основным шрифтом высотой 5 мм на глубину не менее 0,5 мм.  
Изготовитель наносит:  
товарный знак предприятия-изготовителя, тип, исполнение, для нагрузки - СЛ20 или - СЛ20.  
Потребитель наносит:  
месяц и год изготовления (согласно сопроводительному документу на партию скоб; отличительный номер скобы).
- Технические условия - по ОСТ 5.2312-79.

код изделия - см. табл.

218-01186СБ			
Скоба типа СЛ20 кн	Масса	Мощность	Сборочные чертежи
ОСТ 5.2312-79	5	см	1:1
Сборочные чертежи	1:1	1:1	1:1

Дубликат Черномор. ЦПКБ  
Сверил  
Выпустил

Спецификация (заглавный лист) М-76227-0  
Изд. 01-02  
Лист 1 из 1  
Формат 11

Кол.	Гр.	Наименование	Обозначение	Лист	Знач.	Адрес
			<u>Документация</u>			
22		Сборочный чертеж	218-01.187СБ			
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			218-01.187			
			<u>Детали</u>			
24	1	Скоба типа СА	218-99.186-16			
24	2	Штырь	937-99.364-16			
			<u>Стандартные изделия</u>			
	3	Шплинт 4x63	(02010103157)			
			ГОСТ 397-79			1
			218-01.187-01			
			<u>Детали</u>			
24	1	Скоба типа СА	218-99.186-17			
24	2	Штырь	937-99.364-17			
			<u>Стандартные изделия</u>			
	3	Шплинт 4x63.2	(02010138157)			
			ГОСТ 397-79			1

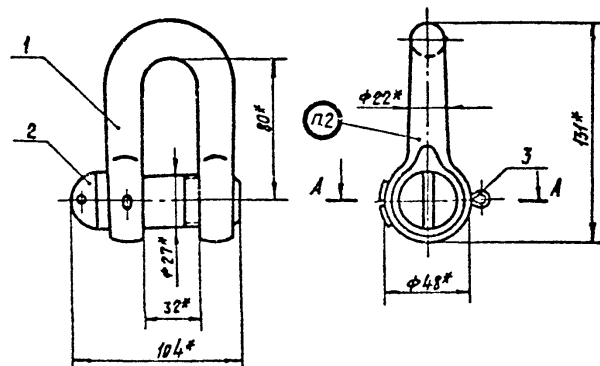
2	Зад.	01-12 99.064	Подл.	21.12
1	Лист	№ 0000000	Подп.	Лист
	Разработчик	Петров	Подпись	22.11.79
	Проб.	Химченко		
	Науч.отв.	Милченко		
	Н.ком.т.	Грищенко		
	Утв.	Павлов		

218-01.187  
Скоба типа СА 25кН  
ОСТ 5.2312-79

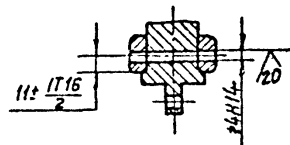
Лит. Б Лист 1

93 Л87-10-812

Обозначение	Сталь	Условное обозначение	Покрытие дет. поз. 3. по ГОСТ 9348-71	Масса, кг	Код ОКП
218-01.187	Челлеробистая	Скоба СА 25 ОСТ 5.2312-79	Ц 24. хр. прм.	1,38	641141104805
-01	Маломанитная	Скоба САМ 25 ОСТ 5.2312-79	фос. прм.	1,34	641141106300



A-A  
Дет. поз. 3 не показана



1\* Размеры для справок

2. Маркировать ударным способом прописным основным цифром высотой 5 мм на глубину не менее 0,5 мм.

Изготовитель наносит:

табачный знак предприятия - изготовителя;  
тип, исполнение, зап. нагрузку - СА 25 или САМ 25

Потребитель наносит:

месяц и год испытаний (согласно сопровождающему документу на партию скоб);

отличительный номер скобы

3 Технические условия - по ОСТ 5.2312-79

Код изделия - см. табл.

218-01.187 СБ						Скоба типа СА-25 кН			Лист	Масса	Измер.
6	30	01.18.01.05	Подпись	Дата	Лист	ОСТ 5.2312-79	6	См. табл.	1:2		
Исполн.	Проф.	Исполн.	Проф.	Исполн.	Проф.	Сборочный чертеж	Лист	Лист 6/1			

Дубликаты Черном и Листа  
- в архиве, в архиве, в архиве  
- в архиве, в архиве, в архиве

М-162271  
Уд. 11-187-10-812  
Уд. 11-187-10-812  
Уд. 11-187-10-812

Дубликат Черном. ЦПК  
Сверил / Валентина /  
Выпуск Жигалин /

20-000	30-000	РЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			218-01.188СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				<u>218-01.188</u>		
				<u>Детали</u>		
24	1		218 99 186-18	Скоба типа СА	1	
24	2		937-99.364-18	Штырь	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3	(02010103177)	Шплинт 5x71 ГОСТ 397-79	1	
				<u>218-01.188-01</u>		
				<u>Детали</u>		
24	1		218-99.186-19	Скоба типа СА	1	
24	2		937-99.364 19	Штырь	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3	(02010138177)	Шплинт 5x71 2 ГОСТ 397-79	1	

М-76228-0  
М-76228-0  
М-76228-0

2	Зам. ИИ-97.054	Подп.	30.11.79
1	ИИ-97.054	Подп.	30.11.79
1	Зам. Петрова	Подп.	30.11.79
1	Зам. Сидяченко	Подп.	
1	Нач. отд. Машенко	Подп.	
1	ИИ-97.054	Подп.	

218-01.188

Скоба типа СА 32 кН

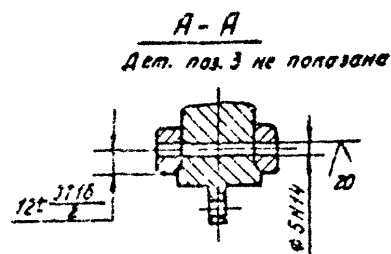
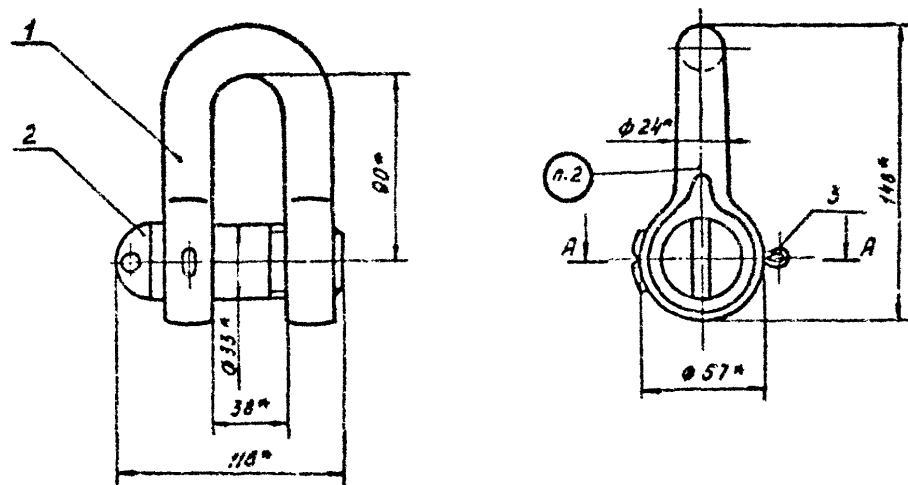
ОСТ 5.2312-79

Лист	Лист	Листов
5		1

218-01.188СБ

Дубликат Черном. ЦПНБ

Обозначение	Сталь	Условное обозначение	Покрытие деп. поз. 3 по ОСТ 5.5048-79	Масса кг	Код ОКП
218-01.188	Углеродистая	Скоба СЯ32 ОСТ 5.2312-79	Ц 24 эк. крм	2,17	641141104504
-01	Нержавеющая	Скоба СЯМ32 ОСТ 6.2312-79	Фос. прм.	2,17	881141107007



1. Размеры для справок.
2. Маркировать ударным способом прокатным основным шрифтом высотой 5 мм на глубину не менее 0,5 мм.  
Изготовитель наносит:  
товарный знак предприятия-изготовителя; тип, исполнение, для маркировки - СЯ32 или СЯМ32.  
Потребитель наносит:  
месяц и год испытаний (согласно сопровождающему документу на партию скоб); отличительный номер скобы.
3. Технические условия - по ОСТ 5.2312-79.

Код изделия - см. табл.

218-01.188СБ			
Взам. от 12-59-83	г. 01. 1983	г. 01. 1983	г. 01. 1983
Исполн. М. В. М. М.	М. В. М. М.	М. В. М. М.	М. В. М. М.
Проф. М. В. М. М.	М. В. М. М.	М. В. М. М.	М. В. М. М.
Т. В. М. М.	М. В. М. М.	М. В. М. М.	М. В. М. М.
М. В. М. М.	М. В. М. М.	М. В. М. М.	М. В. М. М.
М. В. М. М.	М. В. М. М.	М. В. М. М.	М. В. М. М.
М. В. М. М.	М. В. М. М.	М. В. М. М.	М. В. М. М.

Скоба типа СЯ32КН  
ОСТ 5.2312-79

Сборочный чертеж

Масштаб 1:2  
Лист 1 из 1

№ п/п	Знач	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			218-01.190СБ.	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				<u>218-01.190</u>		
				<u>Детали</u>		
24	1		218-99.186-22	Скоба типа СА	1	
24	2		937-99.354-22	Штырь	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		(02010103211)	Шплинт 6,3х90		
				ГОСТ 397-79	1	
				<u>218-01.190-01</u>		
				<u>Детали</u>		
24	1		218-99.186-23	Скоба типа СА	1	
24	2		937-99.354-23	Штырь	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		(02010103211)	Шплинт 6,3х90		
				ГОСТ 397-79	1	

2	30.11.99.064	Подп.	30.11.99
3	№ 900.014	Подп.	30.11.99
Разреш	Петрова	Подпись	30.11.99
Паспорт	Симошенко		
Место	Масленко		
И.с.с.с.с.	Симошенко		
И.с.с.с.с.	Симошенко		

218-01 .190

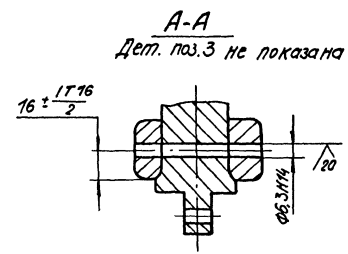
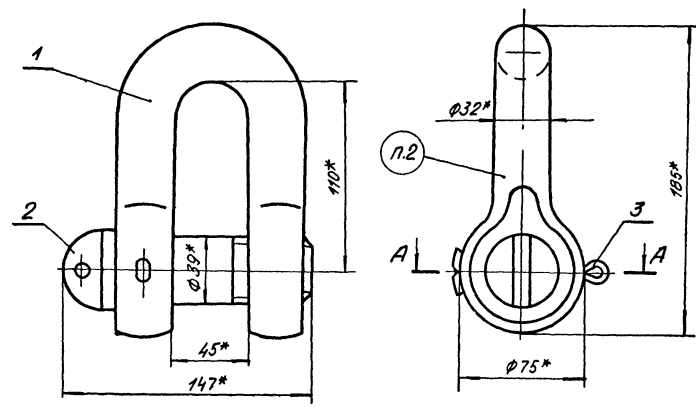
Скоба типа СА 50 кН  
ОСТ 5.2312-79

Лист	Лист	Листов
5		7

Черноморское ЦПКБ



М-762304  
Изм. в табл. 1  
Изм. в табл. 2  
Изм. в табл. 3  
Изм. в табл. 4  
Изм. в табл. 5  
Изм. в табл. 6  
Изм. в табл. 7  
Изм. в табл. 8  
Изм. в табл. 9  
Изм. в табл. 10  
Изм. в табл. 11  
Изм. в табл. 12  
Изм. в табл. 13  
Изм. в табл. 14  
Изм. в табл. 15  
Изм. в табл. 16  
Изм. в табл. 17  
Изм. в табл. 18  
Изм. в табл. 19  
Изм. в табл. 20  
Изм. в табл. 21  
Изм. в табл. 22  
Изм. в табл. 23  
Изм. в табл. 24  
Изм. в табл. 25  
Изм. в табл. 26  
Изм. в табл. 27  
Изм. в табл. 28  
Изм. в табл. 29  
Изм. в табл. 30  
Изм. в табл. 31  
Изм. в табл. 32  
Изм. в табл. 33  
Изм. в табл. 34  
Изм. в табл. 35  
Изм. в табл. 36  
Изм. в табл. 37  
Изм. в табл. 38  
Изм. в табл. 39  
Изм. в табл. 40  
Изм. в табл. 41  
Изм. в табл. 42  
Изм. в табл. 43  
Изм. в табл. 44  
Изм. в табл. 45  
Изм. в табл. 46  
Изм. в табл. 47  
Изм. в табл. 48  
Изм. в табл. 49  
Изм. в табл. 50  
Изм. в табл. 51  
Изм. в табл. 52  
Изм. в табл. 53  
Изм. в табл. 54  
Изм. в табл. 55  
Изм. в табл. 56  
Изм. в табл. 57  
Изм. в табл. 58  
Изм. в табл. 59  
Изм. в табл. 60  
Изм. в табл. 61  
Изм. в табл. 62  
Изм. в табл. 63  
Изм. в табл. 64  
Изм. в табл. 65  
Изм. в табл. 66  
Изм. в табл. 67  
Изм. в табл. 68  
Изм. в табл. 69  
Изм. в табл. 70  
Изм. в табл. 71  
Изм. в табл. 72  
Изм. в табл. 73  
Изм. в табл. 74  
Изм. в табл. 75  
Изм. в табл. 76  
Изм. в табл. 77  
Изм. в табл. 78  
Изм. в табл. 79  
Изм. в табл. 80  
Изм. в табл. 81  
Изм. в табл. 82  
Изм. в табл. 83  
Изм. в табл. 84  
Изм. в табл. 85  
Изм. в табл. 86  
Изм. в табл. 87  
Изм. в табл. 88  
Изм. в табл. 89  
Изм. в табл. 90  
Изм. в табл. 91  
Изм. в табл. 92  
Изм. в табл. 93  
Изм. в табл. 94  
Изм. в табл. 95  
Изм. в табл. 96  
Изм. в табл. 97  
Изм. в табл. 98  
Изм. в табл. 99  
Изм. в табл. 100



Обозначение	Сталь	Основное обозначение	Покрытие, деп. поз. 3, по ГОСТ 9048-71	Масса, кг	Код ОКП
218-01.190	Углеродистая	скоба СА-50 ОСТ 5.2312-79	Ц 24 кр. прм.	4,25	641141105110
-01	Малонасиженная	скоба САМ 50 ОСТ 5.2312-79	фос. прм.	4,12	641141107205

1. Размеры для справок.  
2. Маркировать ударным способом прописным основным шрифтом высотой 5мм на глубину не менее 0,5мм.  
Изготовитель наносит:  
товарный знак предприятия-изготовителя, тип, исполнение, доп. нагрузку - "СА50" или "САМ50".  
Потребитель наносит:  
месяц и год испытаний (согласно сопровождающему документу на партию скоб);  
отличительный номер скобы.  
3. Технические условия - по ОСТ 5.2312-79.

Код изделия - см. табл.

218-01.190СБ.									
в	изм.	01.12.98	авт.	10.12.98	Лидл.	10.12.98	Лидл.	10.12.98	Лидл.
авт.	Лидл.	М. Локкин	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.
авт.	Лидл.	Петрова	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.
авт.	Лидл.	Ситникова	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.
авт.	Лидл.	Тараненко	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.
авт.	Лидл.	Нощенко	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.
авт.	Лидл.	Грищенко	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.
авт.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.	Лидл.

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			218-01.192СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				<u>218-01.192</u>		
				<u>Детали</u>		
24	1		218-99.186-26	Скоба типа СА	1	
24	2		937-99.364-26	Штырь	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		(02010103231)	Шплинт 8×100 ГОСТ 397-79	1	
				<u>213-01.192-01</u>		
				<u>Детали</u>		
24	1		218-99.186-27	Скоба типа СА	1	
24	2		937-99.364-27	Штырь	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		(02010138231)	Шплинт 8×100.2 ГОСТ 397-79	1	

Дубликат Черном ЦЛКБ

рециркуляция (загладный лист) М-76232-0.

ВЫПУСК	ЖУРНАЛ	№ документа	23.01.2011
ВЫПУСК	ЖУРНАЛ	№ документа	1.0041

Всего/пачет

M-76232-0	
-----------	--

M-76232-0

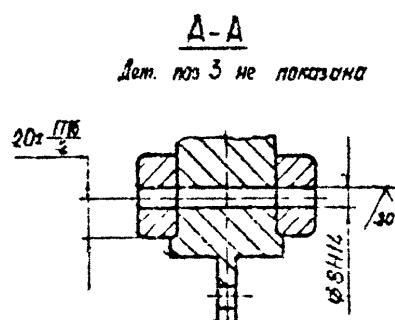
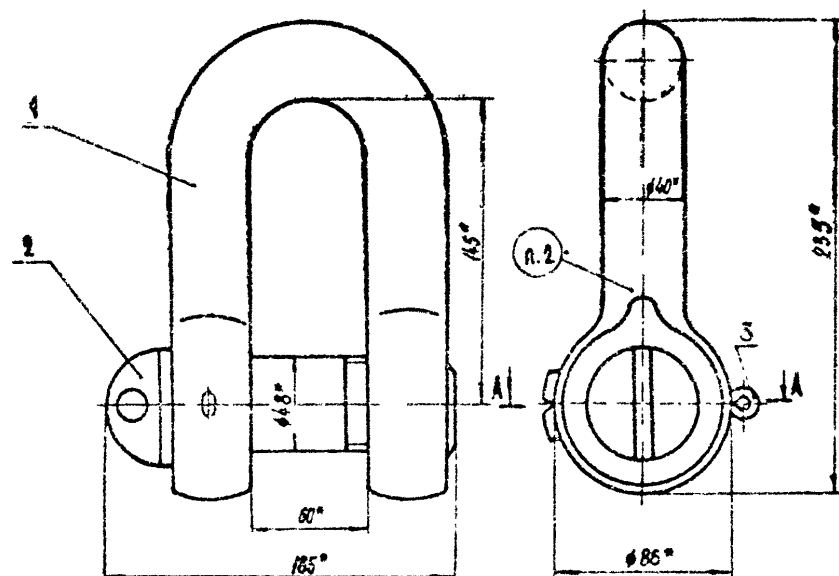
2	304	01-12-99 064	Подп	2012
1	100	№90 ЕУМ	Подп	10/06
1	303	Петрова	Подпис	2012
1	304	Симоненко		
1	400	Машиченко		
1	100	Корыченко	Подпис	
1	100	№90		

218-01.192

Скоба тупа СА 80кН  
OGT 5.2312-79

Лист.	Лист	Листов
6		

M-75252-1



Обозначение	Сталь	Условные обозначения	Поперечный раз. по ГОСТ 2648-71	Масса, кг	Код ОКП
218-01.152	Углеродистая	Класс ВХ20 ГОСТ 5312-79	424 хр ПМ	2,89	6414105306
-01	Никометаллическая	Класс СХ20 ГОСТ 5312-79	Фос ПМ	2,75	6414107453

г. Размеры для справок.

2. Маркировать угловым ласодом пропечным основным шрифтом  
высотой 5мм на расстоянии не менее 0,5мм

Цзетобутелью наносит:

торопный знак предприятия - изготовителя,  
тип, исполнение, доп. маркировку - РР80° или Р1180°

Получите бесплатно

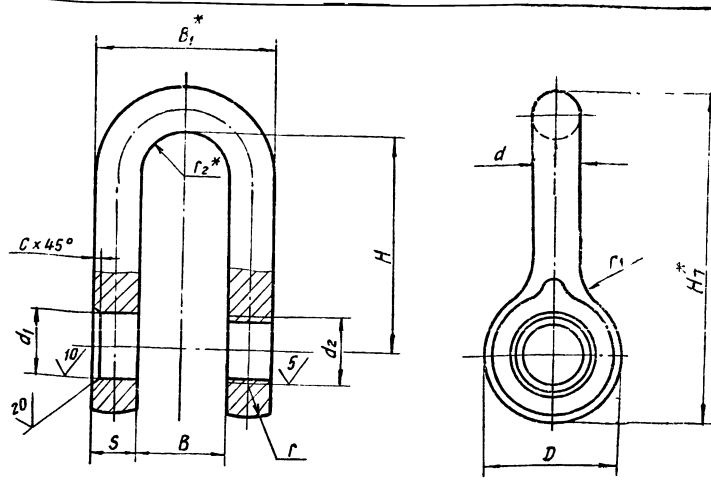
месяц и год испытания (согласно сопроводительному документу на портину экон);

ВЫПУСКНЫЕ КОМЕР СКАЖ.

5. Технические вопросы по АТС. 23.12.79

Код изделия - 54 1000

[illegible]



$$S = d$$

$$r_1 = \frac{D}{2}$$

$$r_2 = \frac{B}{2}$$

Размеры в мм

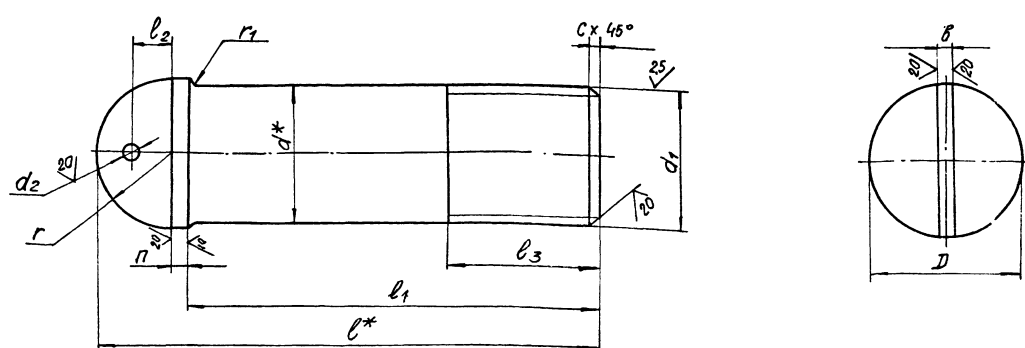
Обозначение	Доп. нагрузка КН (ТС)	В		В*	С Пред. откл. ± 0,15	D		d	d <sub>1</sub> Пред. откл. H14	d <sub>2</sub>	H		H <sub>1</sub> * не более	r	Материал	Группа испытаний, категория прочности, обозначение стандарта	Покр. по ГОСТ 5.9048-71	Масса, кг	Литера	Код материала
		Ном.	Пред. откл.			Ном.	Пред. откл.				Ном.	Пред. откл.								
218-99.186	1(0,1)	10	+0,5	20	1,0	12		5	6,5	M6-7H	25		40	3	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.б. хр. прм.	0,02		00320170062
-01															сталь	Гр. IV, КП20 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм.			00301902062
-02	2(0,2)	1,2		24		16		6	8,5	M8-7H	30		47	4	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.б. хр. прм.	0,03		00320170102
-03			+1,0				±1,0								сталь	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм.			00501902102
-04	3(0,3)	13		29	1,6	19		8	10,5	M10-7H	35		57	5	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП30 ОСТ 5.9125-73	Ц.б. хр. прм.	0,06		00320170138
-05															сталь	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм.			00501902142
-06	5(0,5)	16		34		24		9	12,5	M12-7H	40		64	6	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.б. хр. прм.	0,09		00310170198
-07															сталь	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм.			00501902138
-08	8(0,8)	20		42	2,0	28		11	16,5	M16-7H	53		82	7	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.б. хр. прм.	0,15		00310170254
-09			+1,5												сталь	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм.			00501902254
-10	12(1,2)	22		48		31	±1,5	13	18,5	M18-7H	56		89	8	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.б. хр. прм.	0,26		00302170296
-11															сталь	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм.	0,25		00501902296
-12	16(1,6)	25		57		36		16	21,0	M20-7H	67		105	9	ВСт3сп3 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.б. хр. прм.	0,33		00300170366
-13															сталь	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм.	0,32		00501902366
-14	20(2,0)	30		70	2,5	40	±2,0	20	25,0	M24-7H	75		120	10	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.12 хр. прм.	0,71		00300170422
-15															сталь	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм.	0,69		00501902422
-16	25(2,5)	32		75		48		22	28,0	M27-7H	80		131	12	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.12 хр. прм.	0,97		00300170464
-17															сталь	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм.	0,95		00501902464
-18	32(3,2)	38		86		57		24	34,0	M33-7H	90		148	14	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.12 хр. прм.	1,41		00300170548
-19			+2,0												сталь	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм.	1,38		00501902548
-20	40(4,0)	42		98		65		28	37,0	M36-7H	105		171	15	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.12 хр. прм.	2,19		00300170590
-21															сталь	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм.	2,09		00501902590
-22	50(5,0)	45		109	3,0	75	±2,5	32	40,0	M39-7H	110		185	19	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.12 хр. прм.	3,05		00300170632
-23															сталь	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм.	3,00		00501902632
-24	63(6,3)	52		124		80		36	43,0	M42-7H	130		212	20	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.12 хр. прм.	4,16		00300170660
-25															сталь	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм.	4,13		00601902650
-26	80(8,0)	60		140		86		40	49,0	M48-7H	145		235	22	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.15 хр. прм.	5,64		00300170688
-27															сталь	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм.	5,60		00501902688
-28	100(10,0)	65		155		100		45	53,0	M52-7H	165		267	25	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.15 хр. прм.	8,22		00300170730
-29			+2,5												сталь	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм.	8,12		00501902730
-30	125(12,5)	70		166		110	±3,0	48	59,0	M58x4-6H	180		290	27	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.12 хр. прм.	10,30		00300170772
-31															сталь	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм.	10,10		00501902772
-32	160(16,0)	80		180		120		50	65,0	M64x4-6H	205		322	30	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.12 хр. прм.	12,45		00300170800
-33															сталь	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм.	12,35		00501902800
-34	200(20,0)	90		210		130		60	73,0	M72x6-6H	230		362	32	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.15 хр. прм.	19,02		00300170828
-35															сталь	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм.	18,90		00501902828
-36	250(25,0)	95		235		140		65	77,0	M76x6-6H	260		402	35	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.15 хр. прм.	28,09		00300170855
-37			+3,0												сталь	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм.	27,45		00501902855
-38	320(32,0)	105		255		160		75	91,0	M90x6-6H	280		444	40	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.15 хр. прм.	35,00		00300170912
-39			+4,0				±3,5								сталь	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм.	34,42		00501902912
-40	400(40,0)	110		270		170		80	96,0	M95x6-6H	300		474	42	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	Гр. IV, КП20 ОСТ 5.9125-73	Ц.15 хр. прм.	44,01		00300170940
-41															сталь	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм.	43,06		00501902940

1. Поковки скоб после изготовления подвергнуть нормализации.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров, образуемых ковкой - по ГОСТ 7829-79.
3. Образцы поволоки из стали ЮЗ по ТУ5.961-4063-73 на ударную вязкость не испытывать.
- 4.\* Размеры для справок.
5. Технические требования по ОСТ 5.2312-79.

Проект	Извещение №	Дата изв.
Годен для проекта		

Код материала см. табл.

218-99.186				Лит. см.	Масса см.	Макс. лит.
Скоба типа СА				табл.	табл.	---
См. табл.				лист	лист	1



Размеры в мм

Обозначение	Допускаемая нагрузка КН (тс)	b	c	D	d*	d1	d2	h	l*	l1	l2	l3	r	r1	Материал	Группа испытаний, категория прочности, обозначение стандарта	Покрывание по ГОСТ 9048-71	Масса, кг	Литера	Код материала
937-99.364															сталь 25	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-73	4.6кр. прм	0,01		00370110042
- 01	1 (0,1)	2	1,0	10	6	M6-8g		2	28	21	25	12	5	1,0	ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм			00501902042
- 02															сталь 25	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-23	4.6кр. прм	0,01		00370110062
- 03	2 (0,2)			12	8	M8-8g	3		35	26	3,0	16	6		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-73	Фос. прм			00501902062
- 04															сталь 25	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм	0,02		00370110082
- 05	3 (0,3)	3	1,6	14	10	M10-8g		3	42	32	3,5	18	7	1,6	ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-73	4.9кр. прм			00501902082
- 06															сталь 25	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм	0,04		00370110102
- 07	5 (0,5)			16	12	M12-8g			49	38	4,0	20	8		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-73	4.9кр. прм			00501902102
- 08															сталь 25	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм	0,09		00370110142
- 09	8 (0,8)	6	2,0	20	16	M16-8g	4		61	47	5,0	24	10	2,0	ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-73	4.9кр. прм			00501902142
- 10															сталь 25	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм	0,12		00370110170
- 11	12 (1,2)			22	18	M18-8g		4	68	53	6,0	26	11		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-73	4.9кр. прм			00501902170
- 12															сталь 25	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм	0,17		00370110226
- 13	16 (1,6)	8		26	20	M20-8g			79	62	7,0	30	13		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-73	4.9кр. прм	0,16		00501902226
- 14															сталь 25	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм	0,29		00370110282
- 15	20 (2,0)		2,5	30	24	M24-8g	6		94	74	8,0	35	15	2,5	ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-73	4.12кр. прм	0,28		00501902282
- 16															сталь 25	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм	0,41		00370110338
- 17	25 (2,5)	12		34	27	M27-8g		5	104	82	9,0	38	17		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-73	4.12кр. прм	0,39		00501902338
- 18															сталь 25	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм	0,68		00370110394
- 19	32 (3,2)		1,4	38	33	M-33-8g			115	92	10,0	42	19		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-73	4.12кр. прм	0,65		00501902394
- 20															сталь 25	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм	0,88		00370110436
- 21	40 (4,0)			42	36	M36-8g	10		131	105	11,0	48	21		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-73	4.12кр. прм	0,85		00501902436
- 22															сталь 25	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм	1,24		00370110464
- 23	50 (5,0)	16	3,0	48	39	M39-8g			147	116	12,0	50	24	3,0	ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-73	4.12кр. прм	1,15		00501902464
- 24															сталь 25	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-73	4.12кр. прм	1,62		00370110520
- 25	63 (6,3)	18		54	42	M42-8g			166	132	13,0	58	27		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм	1,50		00501902520
- 26															сталь 25	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-73	4.15кр. прм	2,35		00370110562
- 27	80 (8,0)	20		60	48	M48-8g	15		185	148	15,0	64	30		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм	2,14		00501902562
- 28															сталь 25	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-73	4.15кр. прм	3,05		00370110590
- 29	100 (10,0)	22		64	52	M52-8g		7	203	164	16,0	70	32		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм	2,80		00501902590
- 30															сталь 25	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-73	4.12кр. прм	3,95		00370110604
- 31	125 (12,5)	24		70	58	M58x4-6g			216	174	17,0	74	35		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм	3,76		00501902604
- 32															сталь 25	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-73	4.12кр. прм	5,13		00370110632
- 33	160 (16,0)	28	4,0	76	64	M64x4-6g	20		233	188	19,0	76	38	4,0	ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм	4,90		00501902632
- 34															сталь 25	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-73	4.15кр. прм	7,50		00370110658
- 35	200 (20,0)	30		82	72	M72x6-6g			268	220	20,0	85	41		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм	7,05		00501902658
- 36															сталь 25	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-73	4.15кр. прм	9,05		00370110702
- 37	250 (25,0)			88	76	M76x6-6g			289	235	22,0	90	44		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм	8,75		00501902702
- 38															сталь 25	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-73	4.15кр. прм	14,15		00370110730
- 39	320 (32,0)	34		100	90	M90x6-6g	30		325	265	25,0	96	50		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм	13,20		00501902730
- 40															сталь 25	Гр. IV, КП25 0СТ5.9125-73	4.15кр. прм	16,70		00370110758
- 41	400 (40,0)	38		104	95	M95x6-6g			342	280	26,0	104	52		ГОСТ 1050-74	Гр. IV, КП30 ТУ5.961-4063-73	Фос. прм	16,20		00501902758

1. Поковки штырей после изготовления подвергнуть нормализации.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров диаметров H14, h14, образуемых кобкой- по ГОСТ 1829-70, остальных размеров  $\pm 1/2$
3. Образцы поковок из стали К23 по ТУ5.961-4063-73 на ударную вязкость не испытывать.
4. Размеры для справок.
5. Технические требования- по ОСТ 5.2312-79.

Проект	Извещение	Дата изв.
Годен для проекта		

Код материала - см. табл.

8	012.99.700	Подл.	С. 113
Исполн.	И. С. С. С.	Подл.	С. 113
Разработ.	М. С. С.	Подл.	С. 113
Проб.	С. С. С.	Подл.	С. 113
Контр. проработ.	С. С. С.	Подл.	С. 113
И. С. С.	С. С. С.	Подл.	С. 113
Контр. проработ.	С. С. С.	Подл.	С. 113
И. С. С.	С. С. С.	Подл.	С. 113

937-99.364

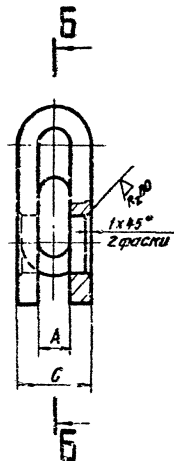
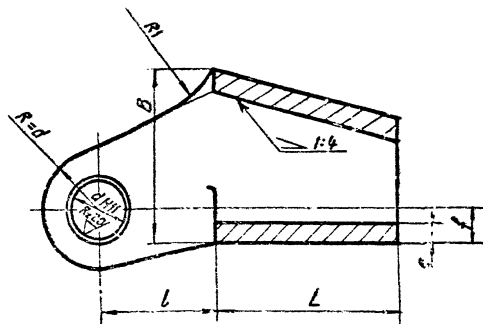
Штырь

см. табл.

Лит.	Масса	Масшт.
см.	см.	см.
табл.	табл.	табл.
лист	лист	лист

0-710.ЭИ-828

6-6



Размеры в мм

Обозначение	Диаметр каната	A	B	C	L	d	f	a	l	R <sub>1</sub>	Масса, кг
828-113.014-1	14,0; 14,5	16 <sup>+0,1</sup>	85	36	90	30 <sup>+0,1</sup>	17	10	75	60	1,6
828-113.014-2	17; 17,5	20 <sup>+0,1</sup>	100	44	110	35 <sup>+0,1</sup>	20	12	100	72	2,6
828-113.014-3	22,5; 24	27 <sup>+0,1</sup>	130	57	140	45 <sup>+0,1</sup>	25	15	120	95	5,3
828-113.014-4	22,5; 24	27 <sup>+0,1</sup>	130	57	140	45 <sup>+0,1</sup>	25	15	120	95	5,3
828-113.014-5	26,0; 28,0	32 <sup>+0,1</sup>	140	62	150	50 <sup>+0,1</sup>	29	18	130	110	6,4

1. Размеры необработанных поверхностей выдерживать по III-му классу точности, ГОСТ 2009-55.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:

h14; f7

3. Отливка, группа III по ГОСТ 5.9255-73

828-113.014-0

Втулка  
клиновья

(для крепления каната)

Отливка 35Л

ГОСТ 977-75

Лист Масса

Стр. 1

Масса

Лист

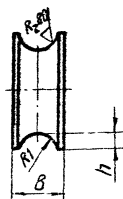
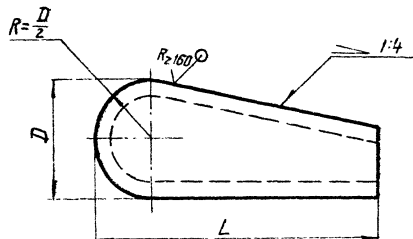
Масса

Лист

Масса

Лист

Масса



Размеры в мм

Обозначение	Диаметр каната	D	B	L	h	R <sub>1</sub>	Масса, кг
828-113.015-1	14,0; 14,5	42	14 <sup>+11</sup>	105	3,5	7	0,32
828-113.015-2	17; 17,5	46	18 <sup>+13</sup>	125	4	8,5	0,51
828-113.015-3	22,5; 24	65	25 <sup>+13</sup>	165	6	12	1,30
828-113.015-4	26,0; 28,0		30 <sup>+13</sup>	160	8	14	1,50

Неуказанные предельные отклонения размеров:

$$h14; \pm \frac{1714}{2}$$

828-113.015-0			
2	Зем 2	113-4408	ЛЛ 33484
Вит. лист	№ докум.	Подп.	Вит.
Разработ	Пучкова	ЛЛ 44-2348	
Пров.	Слива	ЛЛ 44-1484	
(для крепления каната)			
Клин		лист	Масса
		В.	См.
			табл.
		лист	листо 1
Аконт.	Андрасова	8 Ст 3 сл 4	
Чит.	Огулькин	ГОСТ 380-71	
		Черноморское ЦКБ	

Код документа	Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			214-113.002-0СБ	сборочный чертеж		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			винт В1МВ-6хх20.58 ГОСТ 17475-80	12	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				214-113.002-1		
				<u>Детали</u>		
A3	1		214-113.003-1	Блок	1	
A3	2		941-113.026-1	Крышка	2	
A3	3		941-113.027-1	Кольцо	2	
A3	4		934-113.031-1	Кольцо	1	
A3	5		934-113.032-1	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Подшипник 212 ГОСТ 8338-75	2	

Спецификация (заполнять лист)

Изм. № 1 от 10.06.85 г. в соответствии с требованиями ЦПКБ

150795-0 26.06.85

130.113-1.401	Лист	2088
Лист № 9085-1	Лист	170
Казебл Пучкова	Лист	2048
БСББ Слива	Лист	1088
Иванов	Лист	2001

214-113.002-0

Блок

Лит.	Лист	Листов
01	1	5
Черноморское ЦПКБ		



Изм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>214-113.002-2</u>		
				<u>Детали</u>		
А3	1		214-113.003-2	Блок	1	
А3	2		941-113.026-2	Крышка	2	
А3	3		941-113.027-2	Кольцо	2	
А3	4		934-113.031-2	Кольцо	1	
А3	5		934-113.032-2	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Подшипник 214 ГОСТ 8338-75	2	
				<u>214-113.002-3</u>		
				<u>Детали</u>		
А3	1		214-113.003-3	Блок	1	
А3	2		941-113.026-3	Крышка	2	
А3	3		941-113.027-4	Кольцо	2	
А3	4		941-113.031-3	Кольцо	1	
А3	5		934-113.032-3	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Подшипник 217 ГОСТ 8338-75	2	
214-113.002-0						
						Лист
						2

поиск информации / пометки / лист  
 Изм. №, поз. / Дата / Подп. и дата / Изм. №, поз. / Дата / Подп. и дата

Идентификация	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				214-113.002-4		
				<u>Детали</u>		
A3		1	214-113.003-4	Блок	1	
A3		2	941-113.026-4	Крышка	2	
A3		3	941-113.027-5	Кольцо	2	
A3		4	934-113.031-4	Кольцо	1	
A3		5	934-113.032-4	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Подшипник 220		
				ГОСТ 8338-75	2	
				214-113.002-5		
				<u>Детали</u>		
A3		1	214-113.003-5	Блок	1	
A3		2	941-113.026-5	Крышка	2	
A3		3	941-113.027-6	Кольцо	2	
A3		4	934-113.031-5	Кольцо	1	
A3		5	934-113.032-5	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Подшипник 222		
				ГОСТ 8338-75	2	
				214-113.002-0		

Спецификация/последующий лист

Взаим. замен. и дата

Код	Знач	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>214-113.002-6</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		214-113.003-6	Блок	1	
A3	2		941-113.026-3	Крышка	2	
A3	3		941-113.027-4	Кольцо	2	
A3	4		934-113.031-3	Кольцо	1	
A3	5		934-113.032-3	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Подшипник 217		
				ГОСТ 8338-75	2	
				<u>214-113.002-7</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		214-113.003-7	Блок	1	
A3	2		941-113.026-4	Крышка	2	
A3	3		941-113.027-5	Кольцо	2	
A3	4		934-113.031-4	Кольцо	1	
A3	5		934-113.032-4	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Подшипник 220		
				ГОСТ 8338-75	2	
				<u>214-113.002-0</u>		

Спецификация (последующий лист)

Уч. и тех. отдел. Дата и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата.

Лист

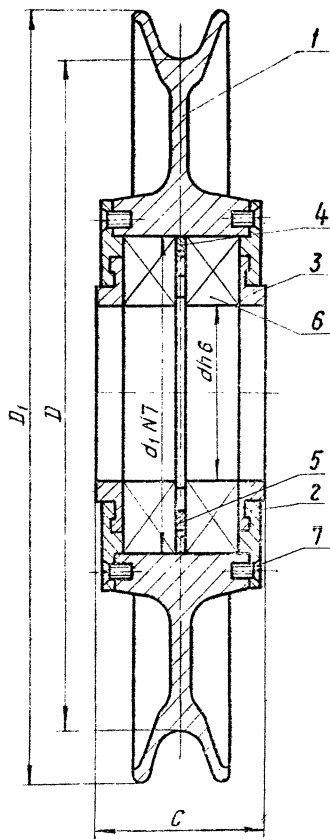
4

Рядовый номер	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>214-113.002-8</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		214-113.003-8	Блок	1	
A3	2		941-113.026-5	Крышка	2	
A3	3		941-113.027-6	Кольцо	2	
A3	4		934-113.031-5	Кольцо	1	
A3	5		934-113.032-5	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Подшипник 222 ГОСТ 8338-75	2	
				<u>214-113.002-9</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		214-113.003-9	Блок	1	
A3	2		941-113.026-6	Крышка	2	
A3	3		941-113.027-7	Кольцо	2	
A3	4		934-113.031-6	Кольцо	1	
A3	5		934-113.032-6	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Подшипник 226 ГОСТ 8338-75	2	
214-113.002-0						Изм 5

Страница 30 из 30 (последний лист)  
 Дата: 12.08.2011 / Изм. и дата: 12.08.2011 / Изм. и дата: 12.08.2011 / Изм. и дата: 12.08.2011



214-113.002-0СБ



Обозначение узла	Диаметр каната, мм	Размеры в мм					Масса узла, кг
		D	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	C	
214-113.002-1	14,0; 14,5	250	300	60	110	66	15,1
214-113.002-2	17,0; 17,5	300	350	70	125	78	17,2
214-113.002-3				85	150	86	27,5
214-113.002-4	(22,5)	380	440	100	180	98	34,2
214-113.002-5				110	200	105	38,6
214-113.002-6				85	150	86	33,7
214-113.002-7	24,0	410	470	100	180	98	39,8
214-113.002-8				110	200	105	44,2
214-113.002-9	(26,0)	450	530	130	230	110	61,7
214-113.002-10	28,0	485	560				62,9

1. Размеры для справок.

2. Размеры канатов, взятые в скобки, при проектировании новых грейферов не применяются.

3. Обеспечить свободное проворачивание отрубки колец (дет.3).

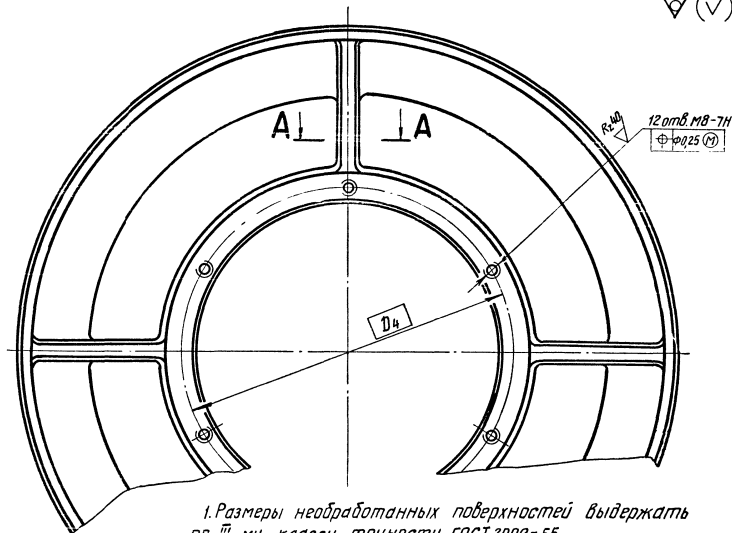
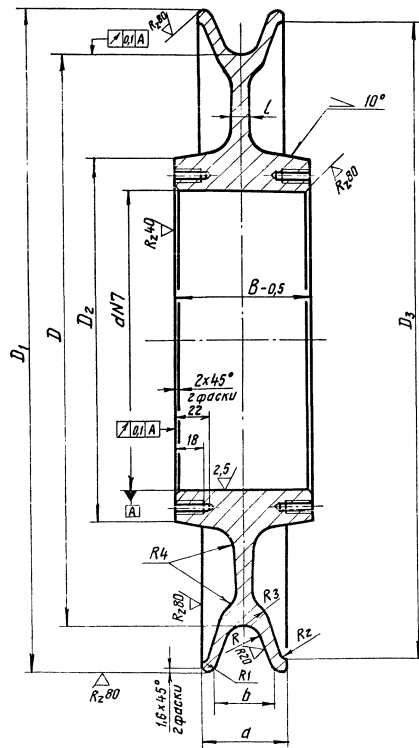
4. Головки винтов не должны выступать из паття.

5. Шарикоподшипники перед установкой надеть пресс-соплом С, ГОСТ 4366-76.

6. Сварной вариант блока (дет.1) см. черт. 214-113.004-0СБ.

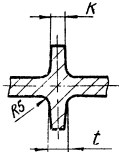
214-113.002-0СБ									
Блок									
сборочный чертёж									
Лист									
Масса									
См.									
табл.									
Лист									
Листов									
Черноморское ЦКБ									

214-113.003-0



1. Размеры необработанных поверхностей выдерживать по III-му классу точности, ГОСТ 2009-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей:  $h\ 14; \pm \frac{1.14}{2}$ .
3. Отливка, группа II по ОСТ 5.9285-78

A-A



214-113.003-0

Блок

Отливка 25Л  
ГОСТ 977-75

Лит.	Масса с.м.	Масштаб
D1		-
Лист 1	Листов 2	
Черноморское ЦПКБ		

Шифр изделия и детали  
4507906-1  
Шифр материала  
214-113.003-0  
Подпись и дата  
Л.С. 03.04.91

214-113.003-0

## Размеры в мм

Обозначение	Диаметр каната	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	B	d	t	K	a	b	L	R	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	R <sub>3</sub>	R <sub>4</sub>	Масса, кг
214-113.003-1	14,0; 14,5	250	300	150	288	130	52	110 <sup>-0,010</sup> <sub>-0,045</sub>	10	8	40	30	10	8,5	4	3	12	8	12,0
214-113.003-2	17,0; 17,5	300	350	165	338	145	60	125 <sup>-0,012</sup> <sub>-0,052</sub>			45	34		10,0				12	12,6
214-113.003-3	22,5	380	440	190	424	170	68	150 <sup>-0,012</sup> <sub>-0,052</sub>	12	10	55	40	12	12,5	5	5	15	15	20,7
214-113.003-4				220		200	80	180 <sup>-0,012</sup> <sub>-0,052</sub>											22,4
214-113.003-5				240		220	90	200 <sup>-0,014</sup> <sub>-0,060</sub>											24,1
214-113.003-6	24,0	410	470	190	450	170	68	150 <sup>-0,012</sup> <sub>-0,052</sub>			65	50	12	13,0	5	5	15	15	26,9
214-113.003-7				220		200	80	180 <sup>-0,012</sup> <sub>-0,052</sub>											28,1
214-113.003-8				240		220	90	200 <sup>-0,014</sup> <sub>-0,060</sub>											29,7
214-113.003-9				270		250	92	230 <sup>-0,014</sup> <sub>-0,060</sub>											39,8
214-113.003-10	28,0	485	560	540							70	52		16,5	6		19		40,9

214-113.003-0

блок

Лит.	Масса	Масштаб
D <sub>1</sub>	См.	—
Лист 2	Листов	

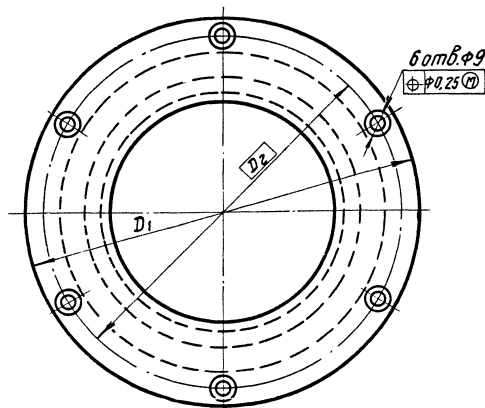
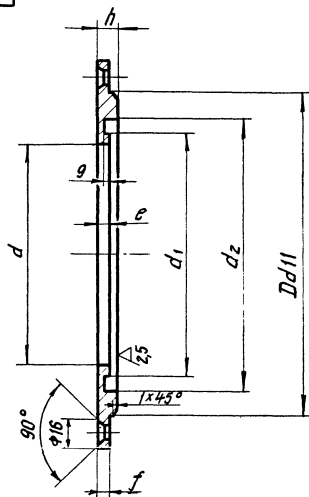
Черноморское ЦПКБ

формат А3

Инд. № подл. Подпись и дата 18.03.85  
 480396 К 26.03.85  
 Подпись и дата 18.03.85  
 113-4.401

2	Зам.2	113-4.401	Подп.	27.03.85
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пычкова	МЛЧ	27.03.85	
Проб.	Слива	ВМЧ	27.03.85	
И. контр.	Андросова	МЛЧ	27.03.85	
Утв.				





Размеры в мм

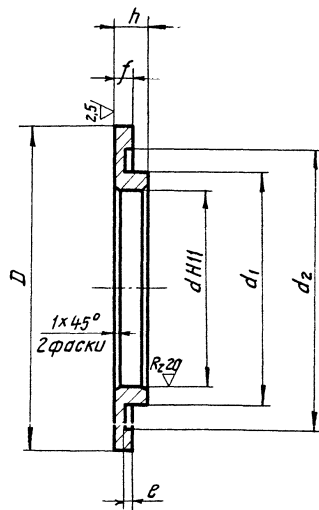
Обозначение	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$d_1$	$d_2$	$e$	$f$	$h$	$g$	Масса, кг
941-113.026-1	$110 \begin{smallmatrix} -0,028 \\ -0,034 \end{smallmatrix}$	150	130	71	84	98	4,5	5,0	8		0,50
941-113.026-2	$125 \begin{smallmatrix} -0,045 \\ -0,059 \end{smallmatrix}$	165	145	86	98	112	6,0	6,0		2,0	0,75
941-113.026-3	$150 \begin{smallmatrix} -0,045 \\ -0,059 \end{smallmatrix}$	190	170	101	116	132					1,00
941-113.026-4	$180 \begin{smallmatrix} -0,045 \\ -0,059 \end{smallmatrix}$	220	200	125	140	159		7,5	11	3,0	1,50
941-113.026-5	$200 \begin{smallmatrix} -0,060 \\ -0,070 \end{smallmatrix}$	240	220	137	153	169	6,5	5,5		3,5	1,70
941-113.026-6	$230 \begin{smallmatrix} -0,060 \\ -0,070 \end{smallmatrix}$	270	250	151	175	200		6,0	10	2,0	2,00

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 14, H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

						941-113.026-0			
2 зам.	113-448	Л	2004						
Изм.	лист	№ докум.	Подпись	Дата		Крышка	лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Пучкова	М.И.	25.04.04			0,1	см. табл.	-	
проб.	Слива	В.И.	28.04.04			лист	листо 1		
Н. кант.	Андросова	М.	2004			В см 3 см 4			
Учт.						ГОСТ 380-71	Черноморское	ЦПКБ	

φορμάτη Α3

0-Л20.Э11-146

R<sub>z</sub> 40/  
▽(✓)

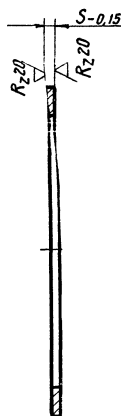
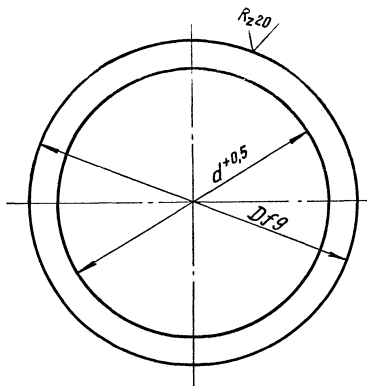
Размеры в мм

Обозначение	D	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	e	f	h	Масса, кг
941-113.027-1	97	60 <sup>+0,19</sup>	70	85	2	4,5	9,0	0,17
941-113.027-2	111	70 <sup>+0,19</sup>	85	99		13,0	0,35	
941-113.027-3						6,0	14,5	0,36
941-113.027-4	131	85 <sup>+0,22</sup>	100	117	3		13,0	0,43
941-113.027-5	158	100 <sup>+0,22</sup>	124	141		7,0	13,0	0,74
941-113.027-6	168	110 <sup>+0,22</sup>	136	154		6,5	12,5	0,80
941-113.027-7	199	130 <sup>+0,25</sup>	150	176	2	5,5	12,0	0,88

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 14, H14;  $\pm \frac{1714}{2}$ .

Имя, Инициал, Подпись и дата  
480025 26.03.85

				941-113.027-0							
2	Зам.	113-1.108	Л.И.	20.03.85	Изм. листа	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разработ.	Пучкова	Л.И.	25.03.85					См. табл.	-	
	Провер.	Спица	Л.И.	25.03.85					Лист	Листов 1	
				Кольцо							
				В Ст 3 сп 4							
				ГОСТ 380-71				Черноморское ЦПКБ			

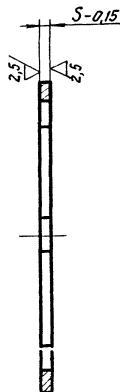
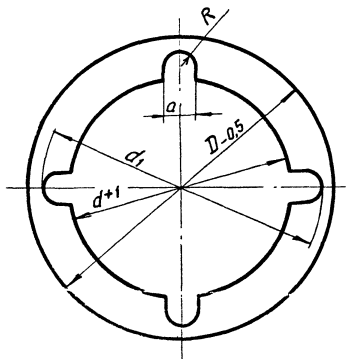


Обозначение	$D$	$d$	$s$	Масса, кг
934-113.031-1	$110^{+0,035}_{-0,123}$	92	4	0,1
934-113.031-2	$125^{+0,046}_{-0,145}$	105		0,11
934-113.031-3	$150^{+0,058}_{-0,195}$	125		0,17
934-113.031-4	$180^{+0,081}_{-0,189}$	160		0,17
934-113.031-5	$200^{+0,080}_{-0,165}$	165		0,32
934-113.031-6	$230^{+0,080}_{-0,165}$	200	6	0,48

Комплект колец на грейфер, детали 934-113.031-0  
и 934-113.032-0 обработать с одной установки

				934-113.031-0				
2 зам.	113-446	ф.п.	2006г.	Кольцо		Лист	Масса	Масштаб
М.п. Лист	№ док.им	Подп.	Дата					см.
Резерв.	Пучкова	М.п.	21.08	0,		табл.		
Проб.	Слива	Ф.п.	21.08			Лист	Листов 1	
Н. контр. Андреева				В 3м 3п 4		Черноморское		
Утв.				ГОСТ 380-71		Формат А3		

934-113.032-0

Rz 80  
▽ (✓)

Размеры в мм

Обозначение	d	d <sub>1</sub>	D	d	s	R	Масса, кг
934-113.032-1	65	80	90	10	5	0,10	0,10
934-113.032-2	75	95	103				0,11
934-113.032-3	90	110	123	16	8	0,15	0,15
934-113.032-4	105	135	158				0,33
934-113.032-5	120	140	163				0,32
934-113.032-6	140	160	198	20	6	10	0,65

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .
2. Комплект колец на грейфер, детали 934-113.032-0 и 934-113.031-0 обрабатывать с одной установки.

					934-113.032-0				
2	Зам.	113-4.488	Л.С.	2008	Кольцо	Лист	Масса	Масштаб	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата						01	см. табл.	—	
Разраб. Пучкова									
Проб. Слива									
Н. Кондр. Андреева					В ст 3 сл 4				
Утв.					ГОСТ 380-71				
					Черноморские ЦПКб				
					формат А3				

Лист № 001/01 Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подпись и дата  
 934-113.032-0 25.03.85

Архив	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			214-113.004-0СБ	сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>214-113.004-1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		214-113.031	Втулка		
				Вст3сп4ГОСТ 380-71	1	3,2 кг
Б4	2		214-113.032	Обечайка		
				лист Б6ГОСТ 19903-74		
				Вст3пс4ГОСТ 14637-79	2	2,7 кг
				<u>214-113.004-2</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		214-113.033	Втулка		
				Вст3сп4ГОСТ 380-71	1	4,3 кг
Б4	2		214-113.034	Обечайка		
				лист Б-6ГОСТ 19903-74		
				Вст3пс4ГОСТ 14637-79	2	3,8 кг

214-113.004-0

Блок

Лит.	Лист	Листов
01	1	4

(сварной вариант)

Черноморское ЦПКБ

Спецификация (заглавный лист)

Изм. № п/п Дата вступления в силу Подп. и дата

480794 0 26.03.85

1	Зам.	113-4.108	Лист	21084
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Пучкова	Мур.	20084	
Проб	Слива	Вали	21084	
Н.контр.	Андрасов	Лист	21084	
Утв.				

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Изм.	Лист
					214 - 113.004-0	
						2

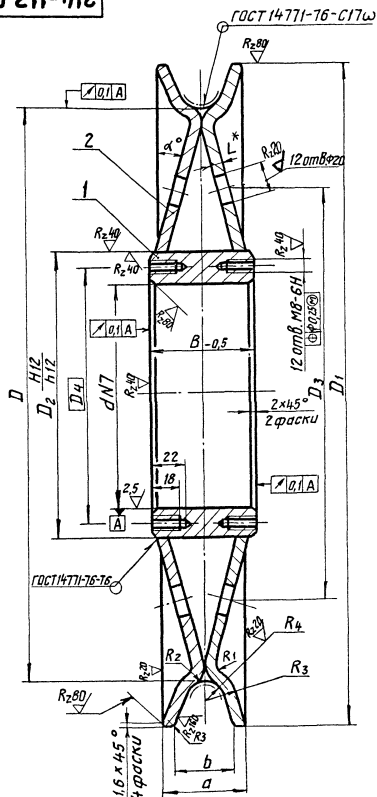
[illegible]

(အဘဉ်း ဂုဏ်တော်တို့သည်) ဂုဏ်တော်တို့၏အသွယ်

[illegible]

የሠጠው ጥቅምተኛውን ምክንያት ማቅረብ





1. \* Размер для справок.
2. После сварки заготовку отжечь.
3. Окончательную обработку произвести после отжига.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей:  $h_{14}, H_{14}^{+IT_{14}}_{-2}$ .
5. Сварные швы выполнить полуавтоматом в углекислом газе ГОСТ 8050-76 проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.
- К сварке допускаются сварщики не ниже 4-го разряда, прошедшие аттестацию в соответствии с „Правилами аттестации сварщиков“ ОСТ 5.9126-73.
6. Сварной блок должен применяться при невозможности изготовления литых блоков по черт. 214-113.003-0.
7. Обработку ручья выполнить <sup>h<sub>22</sub></sup> на участке обозначенном штрих-пунктиром.
8. Из партии выборочно, по указанию ОТК, произвести заверловку ручьев блоков (5% от партии). Непровары не допускаются.

					214-113.004-0СБ						
2	Зам.	113-4.468	Sch	2009	Блок				Листы	Масса	Машиноп.
Умилец		№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертёж (сварной вариант)				Д,	см.	
Разрад		Пучкова	Муш.	25.07.09					табл.	—	
Пров.		Слива	Afanas	2.08.09					лист 1	листов	
Н.контр.	Андросова	Васильев	Иванов	Алексеев					Черноморские ЦПКБ		

Обозначение узла	Диаметр каната	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d	B	a	b	L	R	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	R <sub>3</sub>	α°	Масса блока, кг
214-113.004-1	140; 14,5	250	300	150	190	130	110 <sup>-0,010 -0,045</sup>	52	42	30	6	8,5	6	12	14,5	15	8,6
214-113.004-2	17,0; 17,5	300	350	165	225	145	125 <sup>-0,012 -0,052</sup>	60	46	34		10,0			16,0		11,9
214-113.004-3				190	280	170	150 <sup>-0,012 -0,052</sup>	68								12	22,3
214-113.004-4	22,5	380	440	220	290	200	180 <sup>-0,012 -0,052</sup>	80				12,5			20,5	15	23,4
214-113.004-5				240	300	220	200 <sup>-0,014 -0,060</sup>	90	55	40	8		8	16			24,3
214-113.004-6				190	290	170	150 <sup>-0,012 -0,052</sup>	68								12	25,3
214-113.004-7	24,0	410	470	220	300	200	180 <sup>-0,012 -0,052</sup>	80				13,0			21,0		26,8
214-113.004-8				240	310	220	200 <sup>-0,014 -0,060</sup>	90								15	28,3
214-113.004-9	26,0	450	530	270	350	250	230 <sup>-0,014 -0,060</sup>	92	65	50	10	14,0	10	20	24,0		38,9
214-113.004-10	28,0	485	560		365				72	52		16,5			26,5		44,3

УИВ. № год.	Подпись и дата	Взам. уиВ. №	УиВ. № дубл.	Подпись и дата
-------------	----------------	--------------	--------------	----------------

Шиф. № подл. Подпись и дата В.

Шиф. № подл. Подпис

УНВ. № подл.

УНВ.

				214 - 113.004-СБ			
2	Зам.	113-4.104	Л.П.	214.4			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Пучкова	Л.П.	25.11.77				
Пров.	Слива	В.П.	26.11.77				
<div style="text-align: center;"> <b>Блок</b>            Сборочный чертёж            (сборной вариант)         </div>					Лит.	Масса	Масштаб
					О	гм. табл.	-
					Лист 2	Листов	
Н.Контр. Андреев					Черноморское ЦПКБ		

Код	Код	Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A3			214-113.005-0СБ	Сборочный чертёж		
				Стандартные изделия		
	7			Винт В1.М8-68x2 0.58		
				ГОСТ 17475-80	12	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				214-113.005-1		
				Детали		
A3	1		214-113.006-1	Блок	1	
A3	2		941-113.026-2	Крышка	2	
A3	3		941-113.027-3	Кольцо	2	
A3	4		934-113.031-1	Кольцо	1	
A3	5		934-113.032-2	Кольцо	1	
				Стандартные изделия		
	6			Подшипник 214		
				ГОСТ 8338-75	2	

1	Зам.	113-4.408	Инж.	М.М.А.
2	Инж.	№000.00.00	Подп.	Л.С.В.
3	Разр.	Пучкова	Инж.	Л.С.В.
4	Проф.	Слива	Инж.	Л.С.В.
5	Инж.	Андреев	Инж.	Л.С.В.
6	Инж.	Андреев	Инж.	Л.С.В.

214-113.005-0

БЛОК

Лит. Лист Листов  
01 1 3

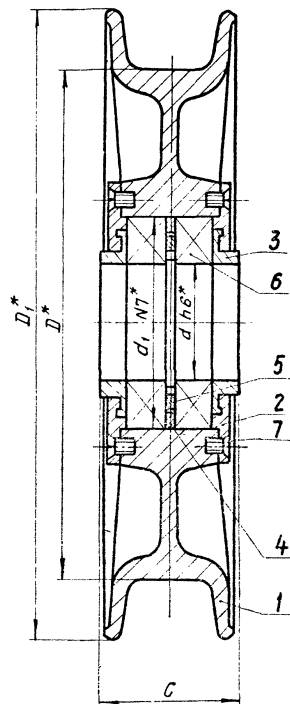
Черноморское ЦПКБ

Спецификация (заглавный лист)  
 Изд. 1.0. Лист 1. 1985 г. 16.03.85  
 113-4.408

Экз. №	Экз. №	№	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>214-113.005-2</u>	
				<u>Детали</u>	
A3	1	214-113.006-2	Блок	1	
A3	2	941-113.026-3	Крышка	2	
A3	3	941-113.027-4	Кольцо	2	
A3	4	934-113.031-3	Кольцо	1	
A3	5	934-113.032-3	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>	
	6		Подшипник 217 ГОСТ 8338-75	2	
				<u>214-113.005-3</u>	
				<u>Детали</u>	
A3	1	214-113.006-3	Блок	1	
A3	2	941-113.026-3	Крышка	2	
A3	3	941-113.027-4	Кольцо	2	
A3	4	934-113.031-3	Кольцо	1	
A3	5	934-113.032-3	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>	
	6		Подшипник 217 ГОСТ 8338-75	2	
				<u>214-113.005-0</u>	Лист
					2

Спецификация (последующий лист)  
 УИД: 31.46.06-85  
 Дата: 31.06.85  
 Подп. и дата: 31.06.85





Обозначение узла	Диаметр каната, мм	Размеры в мм					Масса узла, кг
		D	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	C	
214-113.005-1	17,0; 17,5	300	370	70	125	81	24,6
214-113.005-2	(22,5)	380	440	85	150	86	32,2
214-113.005-3	24,0	410	470				34,6
214-113.005-4	28,0	485	560	130	230	110	67

\*Размеры для справок.

2. Размер каната взятый в скобки при проектировании новых грейдеров не применяется.

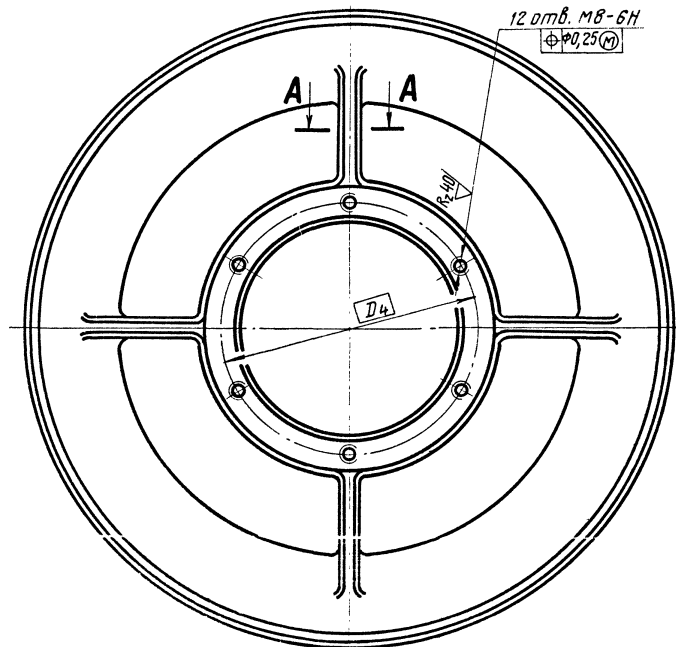
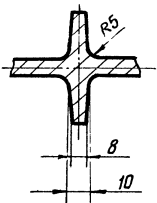
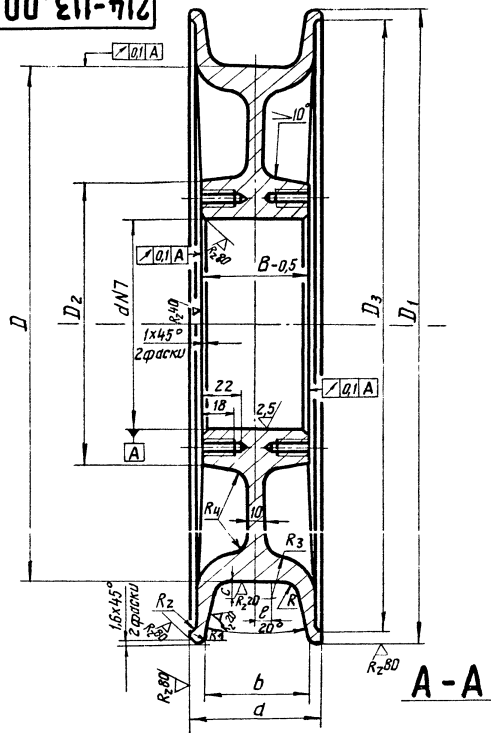
3. Обеспечить свободное проворачивание от руки колец (дет.3)

4. Головки винтов не должны выступать из потая.

5. Шарикоподшипники перед установкой набить соли-  
доллом С. ГОСТ 4366-76.

Сварной вариант блока (дет. 1) см. черт. 214-113.007-0.

				214-113.005-006			
2	Зам.	113-4.401	Лист	1/174			
Копия № докум.				Подпись	Дата		
Разработчик				И.И.И.	11.11.19		
Проб.				С.И.И.	11.11.19		
				Сборочный чертёж			
				лист	Масса	Масштаб	
				0,1	см. табл.	—	
				лист	лист 1		
Н. контр. - И.И.И.				Черноморское ЦКБ			



1. Размеры необработанных поверхностей выдерживать по III-му классу точности, ГОСТ 2009-55.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей:  $h14, H14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

3. Отливка группа II по ОСТ 5.9285-78

					214-113.006-0				
2	Зам.	113-4.461	Иванов		Блок	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм. Лист						0,	гм.	—	
Разраб.							табл.		
Пров.						Лист 1	Листов 2		
Н. кант. Андреева					Отливка 25Л	Черноморское ЦПКБ			
Утв.					ГОСТ 977-75				

## Размеры в мм

Обозначение	Диаметр каната	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d	B	a	b	c	e	R	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	R <sub>3</sub>	R <sub>4</sub>	Масса, кг	
214-113.006-1	17,0; 17,5	300	370	165	358	145	125 <sup>-0,012 -0,052</sup>	60	75	60	10	10	10	4	2	3	25	10	20,0
214-113.006-2	22,5	380	440	190	422	170	150 <sup>-0,012 -0,052</sup>	68	82	65	12	8	12			30	15		25,4
214-113.006-3	24,0	410	470		450														27,8
214-113.006-4	28,0	485	560	270	540	250	230 <sup>-0,014 -0,060</sup>	92	105	85	14	14	14					35	

Ш.И.И. № подл.	Подписано в штаб	Дата. Ш.И. № Ш.И. № д.и.и.	Подписано в штаб
480799	26.05.80		

						214-113.006-0						
2	Зам.г	113-4.4ч	Шуш.	Эвель		Блок						
Изм. лист					№ докум.						Подп.	Дата
Разраб.					Пучкова						М.И.	27.10.88
Пров.					Слива	В.И.	7.09.89					
							Лит.	Масса	Масштаб			
							О,	см. табл.	—			
							Лист 2		Листов			
Н. конт. Андреева												
Утв.							Черноморское ЦПКБ					



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
43		214-113.007-0СБ	сборочный чертеж		
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>214-113.007-1</u>		
			<u>Детали</u>		
64	1	214-113.025	Втулка		
			Вст3сп4ГОСТ380-71	1	4,2 кг
64	2	214-113.026	Обечайка		
			лист Б-8ГОСТ19903-74		
			Вст3пс4ГОСТ14637-79	2	6,6 кг
			<u>214-113.007-2</u>		
			<u>Детали</u>		
64	1	214-113.027	Втулка		
			Вст3сп4ГОСТ380-71	1	5,6 кг

1	Зам1	113-448	Лист	20084
Изм	Лист	№000СМ	Подп	Лист
Разработ	Пучкова	Лич	20114	
Проб	Слиб	Лич	74181	
Н.контр	Андреева	Лич	21004	
Чтб				

214-113.007-0

Блок

(сварной вариант)

Лит.	Лист	Листов
01	1	2

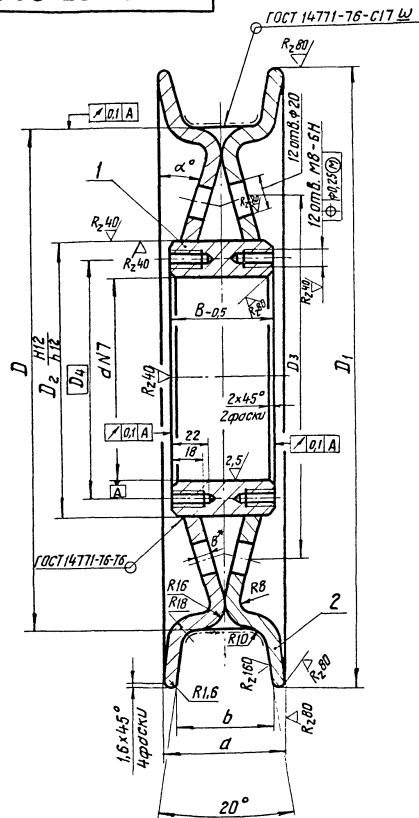
Черноморское ЦПКБ

Спецификация (заглавный лист)  
 На чертеж. Попр. и прим. Взам. инв. № 113.007.01. Попр. и прим.  
 480800-0 16.03.2008

[illegible]

Стефанович / поседногласно, писан

214-113.007-00



Размеры в мм

Обозначение узла	Диаметр каната	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d	b	a	b	α°	Масса блока, кг
214-113.007-1	17,0; 17,5	300	370	165	220	145	125 <sup>+0,012</sup> <sub>-0,022</sub>	60	75	60	15°	17,4
214-113.007-2	22,5	380	440	190	270	170	150 <sup>+0,02</sup> <sub>-0,032</sub>	68	82	65	12°	24,6
214-113.007-3	24,0	410	470	280								27,1

1.\* Размер для справок.

2. После сварки заготовку отжечь.

3. Окончательную обработку произвести после отжига.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров:

h14, H14; ±  $\frac{1}{174}$ 

5. Сварные швы выполнить полуавтоматом в углекислом газе ГОСТ 8050-76 проволокой СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.

Допускается полуавтоматическая сварка под слоем флюса.

К сварке допускаются сварщики не ниже 4-го разряда, прошедшие аттестацию в соответствии с „Правилами аттестации сварщиков“ ОСТ 5.9126-73.

6. Сварной блок должен применяться при невозможности изготовления литых блоков по черт. 214-113.006-0.

7. Обработку ручья выполнять  $R_{2.5}$  на участке обозначенном штрих-пунктиром.

8. Из партии выборочно, по указанию ОТК произвести засверловку ручьяев блоков (5% от партии). Непробоары не допускаются.

214-113.007-006

БЛОК

сборочный чертеж  
(сварной вариант)

Лит	Масса	Масштаб
01	Ст.	табл.
лист	лист	1

2	Зам.	113-4.40	Лист	2/2
Ум	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Пучкова	1141-	27.08	
Проб.	Слива	В.С.	19.08	
Н.Контр.	Андрасов	И.И.	20.08	
Ум.				

Черноморское ЦПКБ

Ум. № подл. Подпись и дата  
 11.08.85  
 11.08.85

№ документа	Значение	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			214 - 113.020СБ	Ограждение блока		*А4, А3
				<u>Стандартные изделия</u>		
1				Гайка М20.4		
				ГОСТ 5916-70	16	
				<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
				<u>214 - 113.020</u>		
				<u>Детали</u>		
А4	2		214 - 113.021	Лист	2	
А4	3		214 - 113.022-02	Втулка	4	
А4	4		214 - 113.022-04	Втулка	8	
А4	5		214 - 113.022	Втулка	8	
А4	6		214 - 113.023	Полудиск	4	
А4	7		214 - 113.024-02	Шпилька	4	

Спецификация (заглавный лист)  
 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1  
 Разработчик: Пичкова Л.В. 1989  
 Проверил: Сливва М.В. 1989  
 Утвердил: Андреев А.И. 1989  
 Дата: 02.03.89

1	Зам.	113-4.408	Лист	214
2	Лист	№ 204СМ	Лист	157
3	Разработчик	Пичкова Л.В.	Лист	108
4	Проверил	Сливва М.В.	Лист	108
5	Утвердил	Андреев А.И.	Лист	108

214-113.020

Ограждение  
блокаЛист Лист Листов  
1 1 2

Черноморское ЦПКБ

Идентификация (последующий лист)	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Спецификация (последующий лист)				<u>214-113.020-01</u>		
				<u>Детали</u>		
	А4	2	214-113.021	Лист	2	
	А4	4	214-113.022-04	Втулка	4	
	А4	5	214-113.022	Втулка	8	
	А4	6	214-113.023	Полудиск	2	
	А4	7	214-113.024	Шпилька	4	
				<u>214-113.020-02</u>		
				<u>Детали</u>		
	А4	2	214-113.021-01	Лист	2	
Спецификация (последующий лист)	А4	3	214-113.022-03	Втулка	4	
	А4	4	214-113.022-05	Втулка	8	
	А4	5	214-113.022-01	Втулка	8	
	А4	6	214-113.023-01	Полудиск	4	
	А4	7	214-113.024-03	Шпилька	4	
				<u>214-113.020-03</u>		
				<u>Детали</u>		
	А4	2	214-113.021-01	Лист	2	
	А4	4	214-113.022-05	Втулка	4	
	А4	5	214-113.022-01	Втулка	8	
Спецификация (последующий лист)	А4	6	214-113.023-01	Полудиск	2	
	А4	7	214-113.024-01	Шпилька	4	
				<u>214-113.020</u>		

A



Остальное см. рис. 1



				214-113.020 СБ			
1	Зам.	113-4.401	Л.П.	Зам.	Лит.	Масса	Нормировка
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Ограждение блока Сборочный чертёж			
Разраб. Пучкова Л.П. 12.4.41							
Пров. Слива Л.П. 12.4.41							
				Лист 1	Листов 2		
Н. контр. Андросова Л.П. Утв.				Черноморское ЦКБ			

214-113.020СБ

54

Обозначение узла	Рис.	Грузоподъем- ность крана, т	Размеры, мм				Масса узла, кг
			d <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	A	
214-113.020	1	10	100	410	470	98	54,5
214-113.020-01	2					-	33,5
214-113.020-02	1	16	130	485	560	110	79,8
214-113.020-03	2					-	49,6

Изд. № докум. Подп. и дата Изм. № докум. Подпись и дата

214-113.020СБ

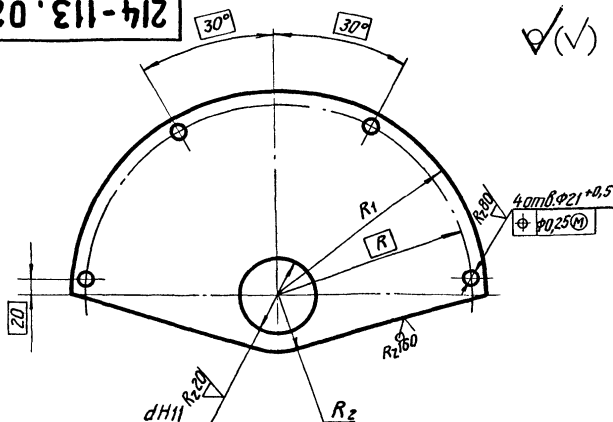
1	Лист	113-4-208	Лист	208/14
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пичкова	Лист	208/14	
Пров.	Слива	Лист	208/14	
И. контр.	Андреева	Лист	208/14	
Чит.				

Ограждение блока  
сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
01	см. табл.	-
Лист 2		Листов

Черноморское ЦПКБ

120'Э11-412



Размеры в мм

Обозначение	$R_1$	$R_2$	$R$	$d$	Масса, кг
214-113.021	270	75	253	$100^{+0,22}$	5,8
214-113.021-01	315	100	298	$130^{+0,25}$	10,9

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

214-113.021

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
01	См. табл.	-
Лист	Листов 1	

Б-В ГОСТ 19903-74  
ВСТЗ пс4 ГОСТ 14637-79

Черноморское ЦПКБ

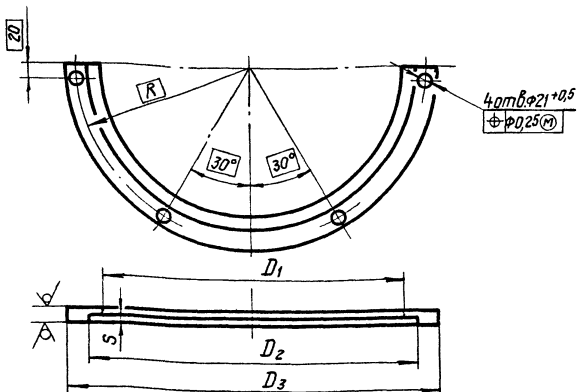
Изм. № 01 от 25.05.85  
Изм. № 02 от 25.05.85  
Изм. № 03 от 25.05.85  
Изм. № 04 от 25.05.85  
Изм. № 05 от 25.05.85  
Изм. № 06 от 25.05.85  
Изм. № 07 от 25.05.85  
Изм. № 08 от 25.05.85  
Изм. № 09 от 25.05.85  
Изм. № 10 от 25.05.85  
Изм. № 11 от 25.05.85  
Изм. № 12 от 25.05.85  
Изм. № 13 от 25.05.85  
Изм. № 14 от 25.05.85  
Изм. № 15 от 25.05.85  
Изм. № 16 от 25.05.85  
Изм. № 17 от 25.05.85  
Изм. № 18 от 25.05.85  
Изм. № 19 от 25.05.85  
Изм. № 20 от 25.05.85  
Изм. № 21 от 25.05.85  
Изм. № 22 от 25.05.85  
Изм. № 23 от 25.05.85  
Изм. № 24 от 25.05.85  
Изм. № 25 от 25.05.85

1	Зам.1	113-4.108	Андр.	См.м
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Пучкова	Мух.	22.4.84	
Пров.	Слива	Вилья	7.08.84	
Н. контр.	Андросов	Р.р.	20.08.84	
Утв.		С		



214-113, 023

*R<sub>Z</sub>80/*



Размеры в мм

Обозначение	R	S	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	Масса, кг
214-113.023	253	10	440	474	540	9,5
214-113.023-01	298	12	530	564	630	12,2

Неуказанные предельные отклонения размеров:

$$h14; H14; \pm \frac{1714}{2}.$$

**214-113.023**

## Полудиск

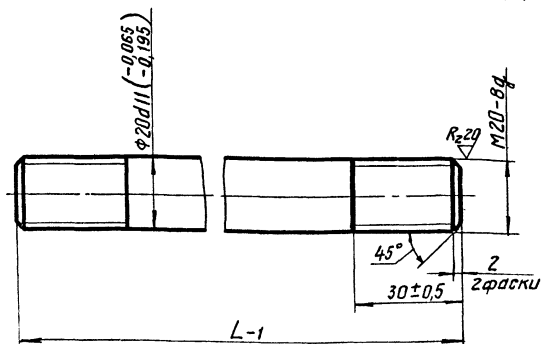
Б-20 ГОСТ 19903-74

7 BCm3cn4 ГДСТ 14637-79

Лит.		Масса	Масштаб
0,		см. табл.	-
Лист		Листов 1	
Черноморское ЦПКБ			

214-113-024

Rz 80/ (✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
214-113.024	160	0,36
214-113.024-01	175	0,38
214-113.024-02	260	0,64
214-113.024-03	285	0,70
214-113.024-04	200	0,41
214-113.024-05	225	0,48

214-113.024

Шпилька

Вст 3сп 4  
ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масштаб
01	см. табл.	-
Лист	Листов 1	
Черноморское ЦПКБ		

Шпилька 214-113.024-01  
Шпилька 214-113.024-02  
Шпилька 214-113.024-03  
Шпилька 214-113.024-04  
Шпилька 214-113.024-05  
Шпилька 214-113.024-06  
Шпилька 214-113.024-07  
Шпилька 214-113.024-08  
Шпилька 214-113.024-09  
Шпилька 214-113.024-10  
Шпилька 214-113.024-11  
Шпилька 214-113.024-12  
Шпилька 214-113.024-13  
Шпилька 214-113.024-14  
Шпилька 214-113.024-15  
Шпилька 214-113.024-16  
Шпилька 214-113.024-17  
Шпилька 214-113.024-18  
Шпилька 214-113.024-19  
Шпилька 214-113.024-20  
Шпилька 214-113.024-21  
Шпилька 214-113.024-22  
Шпилька 214-113.024-23  
Шпилька 214-113.024-24  
Шпилька 214-113.024-25  
Шпилька 214-113.024-26  
Шпилька 214-113.024-27  
Шпилька 214-113.024-28  
Шпилька 214-113.024-29  
Шпилька 214-113.024-30  
Шпилька 214-113.024-31  
Шпилька 214-113.024-32  
Шпилька 214-113.024-33  
Шпилька 214-113.024-34  
Шпилька 214-113.024-35  
Шпилька 214-113.024-36  
Шпилька 214-113.024-37  
Шпилька 214-113.024-38  
Шпилька 214-113.024-39  
Шпилька 214-113.024-40  
Шпилька 214-113.024-41  
Шпилька 214-113.024-42  
Шпилька 214-113.024-43  
Шпилька 214-113.024-44  
Шпилька 214-113.024-45  
Шпилька 214-113.024-46  
Шпилька 214-113.024-47  
Шпилька 214-113.024-48  
Шпилька 214-113.024-49  
Шпилька 214-113.024-50  
Шпилька 214-113.024-51  
Шпилька 214-113.024-52  
Шпилька 214-113.024-53  
Шпилька 214-113.024-54  
Шпилька 214-113.024-55  
Шпилька 214-113.024-56  
Шпилька 214-113.024-57  
Шпилька 214-113.024-58  
Шпилька 214-113.024-59  
Шпилька 214-113.024-60  
Шпилька 214-113.024-61  
Шпилька 214-113.024-62  
Шпилька 214-113.024-63  
Шпилька 214-113.024-64  
Шпилька 214-113.024-65  
Шпилька 214-113.024-66  
Шпилька 214-113.024-67  
Шпилька 214-113.024-68  
Шпилька 214-113.024-69  
Шпилька 214-113.024-70  
Шпилька 214-113.024-71  
Шпилька 214-113.024-72  
Шпилька 214-113.024-73  
Шпилька 214-113.024-74  
Шпилька 214-113.024-75  
Шпилька 214-113.024-76  
Шпилька 214-113.024-77  
Шпилька 214-113.024-78  
Шпилька 214-113.024-79  
Шпилька 214-113.024-80  
Шпилька 214-113.024-81  
Шпилька 214-113.024-82  
Шпилька 214-113.024-83  
Шпилька 214-113.024-84  
Шпилька 214-113.024-85  
Шпилька 214-113.024-86  
Шпилька 214-113.024-87  
Шпилька 214-113.024-88  
Шпилька 214-113.024-89  
Шпилька 214-113.024-90  
Шпилька 214-113.024-91  
Шпилька 214-113.024-92  
Шпилька 214-113.024-93  
Шпилька 214-113.024-94  
Шпилька 214-113.024-95  
Шпилька 214-113.024-96  
Шпилька 214-113.024-97  
Шпилька 214-113.024-98  
Шпилька 214-113.024-99  
Шпилька 214-113.024-100

Код	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			828-113.016-056	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		828-113.028-1	Клин	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Гайка М204 ГОСТ 5916-70	2	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>828-113.016-1</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	3		828-113.017-1	Полуось	1	
A3	4		828-113.018-1	Втулка	1	

Средствование (за период)

1-го кварт	1997 г	в том числе	в том числе	в том числе
480 руб	0	26.03.97	0	0

13001	113-4408	Буд	2200
13002	№000000	Полн	1000
13003	Пучкова	Млу	9000
13004	Савва	Клм	10000
13005	Андрасов	Млу	10000

828-113.016-0

## Полуось

верхней траверсы

Класс.	Тема	Вопросы
01	1	2

Черноморское ЦПКБ

[illegible]

Enochian/Extraterrestrial

УИН № по подл	Подп. и дата	Взам. инб №	Уинб №-хвчл.	Полн. и дата
---------------	--------------	-------------	--------------	--------------

828 - 113,016 - 0

Victim

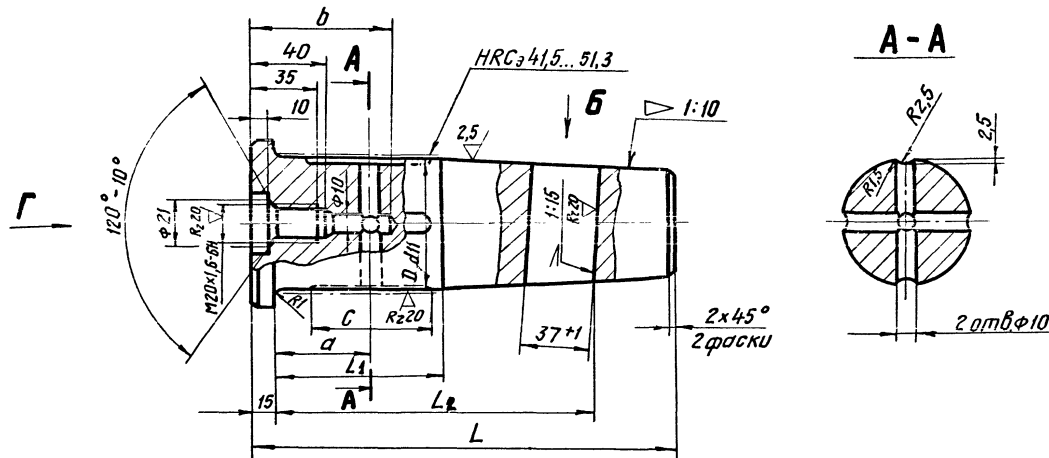
2



828-113.017-0

R<sub>z</sub>80/ (✓)

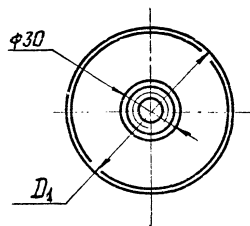
Вид Б повернуто



Размеры в мм

Обозначение	D	D <sub>1</sub>	L	a	b	c	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Масса кг
828-113.017-1	$70^{+0.10}_{-0.29}$	90	228	50	75	65	88	166	5,8
828-113.017-2	$80^{+0.10}_{-0.29}$	100	253	55	80	70	97	184	8,6
828-113.017-3	$90^{+0.10}_{-0.29}$	95	268	55	80	60	97	185	9,0

Вид Г



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h14, H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

828-113.017-0

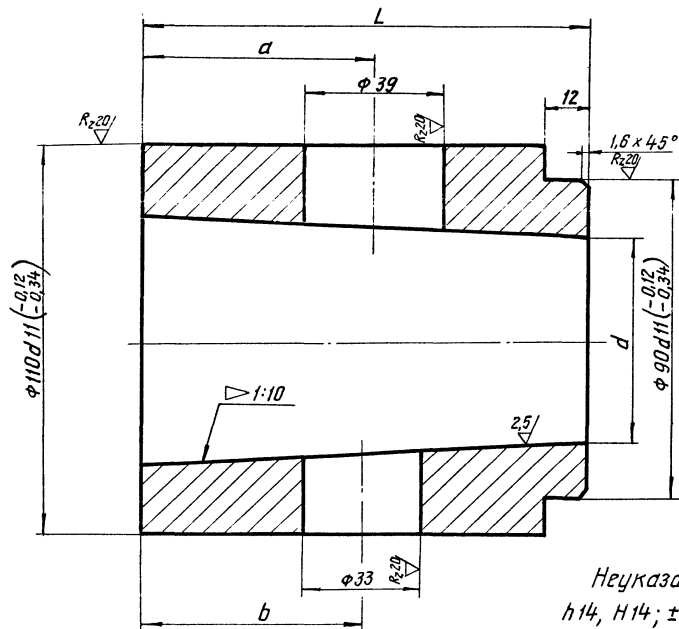
Полуось

Сталь 45-Б-4  
Гост 1050-74

Лит.	Масса	Масштаб
D1	См. табл.	-
Лист	Листов 1	

Черномарское ЦПКБ

828-113.018-0

Rz 80/  
▽(✓)

Размеры в мм

Обозначение	d	L	a	b	Масса, кг
828-113.018-1	57,5	125	65	62	5,5
828-113.018-2	66	140	75	72	5,2

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14, H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Ш.в. № подл. Подпись и дата  
480811 26.03.85

828-113.018-0					Лист	Масса	Макс. тол.
Втулка					Др.	См. табл.	—
В ст 3 ст 4 ГОСТ 380-71					Лист	Листов 1	
Н.контр. Андреева					Черноморское ЦПК		

РД 31.40.06-85			Лист 03			
Армат.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			828-113.019-0СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>828-113.019-1</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		828-113.020-1	Полуось	1	
A4	2		828-113.022-1	Втулка	1	
A3	3		828-113.028-1	Клин	1	
A4	4		828-113.023-1	Шайба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Гайка М20.4		
				ГОСТ 5916-70	2	
				<u>828-113.019-2</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		828-113.020-2	Полуось	1	

1	Зона	113-4/16	Артикул	Материал	828-113.019-0		
2	Лист	№ документа	Позн	Лист			
3	Издание	Пучкова	МЛ-4	ВНМ			
4	Цех	Слива	А.С.С.	10-06-81			
5	Исполнитель	Андреев	С.С.	10-06-81			
					Полуось		
					нижней траверсы		
					Лит.	Лист	Листов
					01	1	4
					Черноморское ЦПКБ		

Спецификация (заполняется лист)  
 № позн Лист в документах и в листе Лист в документах  
 1-80.012-028-01-8-78



Адресат	Дата	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
A4	2	828-113.022-2		Втулка	1	
A3	3	828-113.028-1		Клин	1	
A4	4	828-113.023-1		Шайба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Гайка М20.4		
				ГОСТ 5916-70	2	
				<u>828-113.019-3</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1	828-113.021-1		Полцось	1	
A4	2	828-113.022-3		Втулка	1	
A3	3	828-113.028-1		Клин	1	
A4	4	828-113.023-1		Шайба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Гайка М20.4		
				ГОСТ 5916-70	2	
				<u>828-113.019-4</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1	828-113.021-2		Полцось	1	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

828-113.019-0

Лист 2

Учб. № 1000000	Почт. и телегр.	Учб. № 1000000	Почт. и телегр.
----------------	-----------------	----------------	-----------------

Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
A4		2	828-113.022-4	Втулка	1	
A3		3	828-113.028-2	Клин	1	
A4		4	828-113.023-2	Шайба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Гайка М24.4		
				ГОСТ 5916-70	2	
				<u>828-113.019-5</u>		
				<u>Детали</u>		
A3		1	828-113.021-3	Полуось	1	
A4		2	828-113.022-3	Втулка	1	
A3		3	828-113.028-1	Клин	1	
A4		4	828-113.023-1	Шайба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Гайка М20.4		
				ГОСТ 5916-70	2	
				<u>828-113.019-6</u>		
				<u>Детали</u>		
A3		1	828-113.020-3	Полуось	1	

828-113.019-0

3

Специализация / профессионализм (с)

Уч-б №1 погрн	Погрн. у gamma	Взан. учб №1	Учб. №2-хвн	Погрн. у gamma
---------------	----------------	--------------	-------------	----------------

Формат Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
A4	2	828-113.022-3	Втулка	1	
A3	3	828-113.028-1	Клин	1	
A4	4	828-113.023-1	Шайба	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Гайка М20.4 ГОСТ 5916-70	2	
			<u>828-113.019-7</u>		
			<u>Детали</u>		
A3	1	828-113.021-4	Полуось	1	
A4	2	828-113.022-4	Втулка	1	
A3	3	828-113.028-2	Клин	1	
A4	4	828-113.023-2	Шайба	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Гайка М24.4 ГОСТ 5916-70	2	

[illegible]

920-610'311-828

РД 31.46.06-85 лист 69

Рис. I

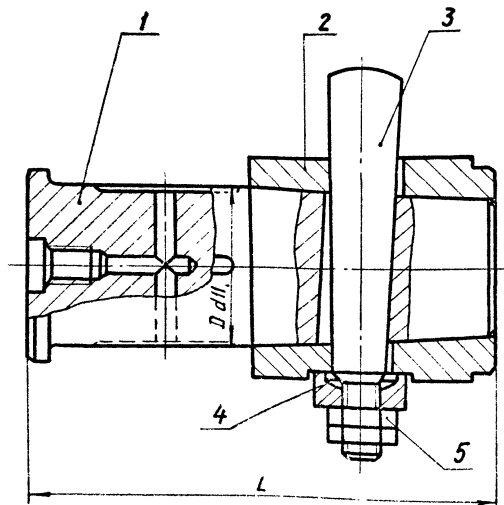
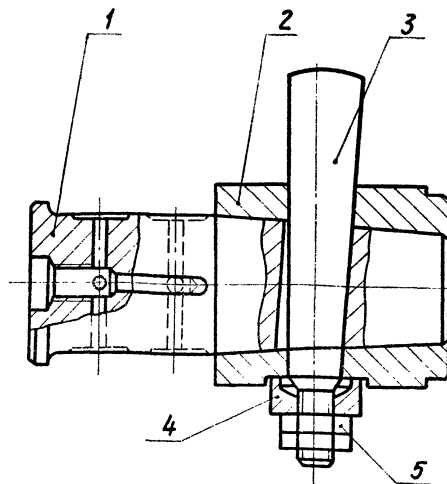


Рис. II



Обозначение узла	Рис.	Пропорция емкость крана, т	Размеры, мм		Масса узла, кг
			D	L	
828-113.019-1	II	3,2	15 <sup>+0,10</sup> <sub>-0,29</sub>	230	13,0
828-113.019-2		5	80 <sup>+0,10</sup> <sub>-0,29</sub>	240	13,5
(828-113.019-3)		10	90 <sup>+0,10</sup> <sub>-0,34</sub>	260	19,5
(828-113.019-4)	I	15	105 <sup>+0,10</sup> <sub>-0,34</sub>	300	35,1
828-113.019-5		10	90 <sup>+0,10</sup> <sub>-0,34</sub>	260	19,4
828-113.019-6	II	10	90 <sup>+0,10</sup> <sub>-0,34</sub>	255	20,0
828-113.019-7	I	6	105 <sup>+0,10</sup> <sub>-0,34</sub>	290	35,5

1. Размеры для справок.

2. Обозначения узлов, взятые в скобки, при проектировании новых грейферов не применяются.

828-113.019-0СБ

2	Зона	113-4.468	Лист	1	Дата	20.03.85
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	В.С.С.
Разраб.	Пучкова	М.И.	М.И.	М.И.	М.И.	М.И.
Пров.	Савва	М.И.	М.И.	М.И.	М.И.	М.И.
Утв.						

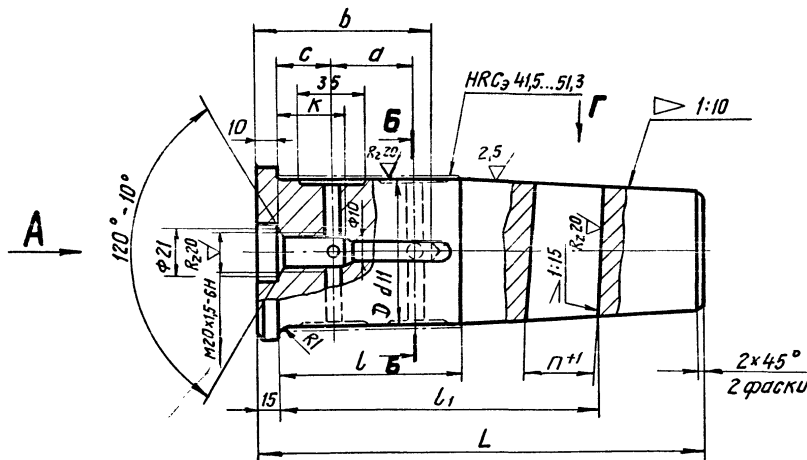
Полуось  
нижней траверсы  
сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
01	см. табл.	-
Лист	Листов	1

Черноморское ЦПКБ

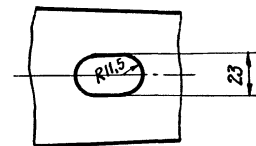
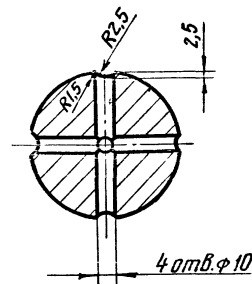
Имя, №, дата  
48 08/23  
Подпись и дата  
28.03.85  
Имя, №, дата  
В.С.С.

0-020-113.020-0

R<sub>z</sub> 80  
√(✓)

Б - Б

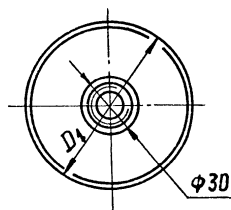
Вид Г повернуто



Размеры в мм

Обозначение	D	D <sub>1</sub>	L	a	b	l	l <sub>1</sub>	п	c	κ	Масса, кг
828-113.020-1	$75^{+0.10}_{-0.29}$	90	230	42	90	94	166	37	28	46	6,6
828-113.020-2	$80^{+0.10}_{-0.25}$	95	240	47	95	102	176	37	28	46	8,0
828-113.020-3	$90^{+0.12}_{-0.34}$	125	255	48	100	97	180	38	32	55	12,0
828-113.020-4	$130^{+0.14}_{-0.35}$	180	305	63	125	130	229	50	34	40	30,0

Вид А



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h14, H14 ;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

828-113.020-0

Полуось

Сталь 45-б-4  
ГОСТ 1050-74

Лит.	Масса	Масштаб
01	См. табл.	-
Лист	Листов 1	

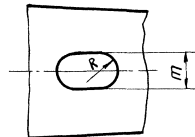
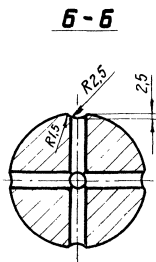
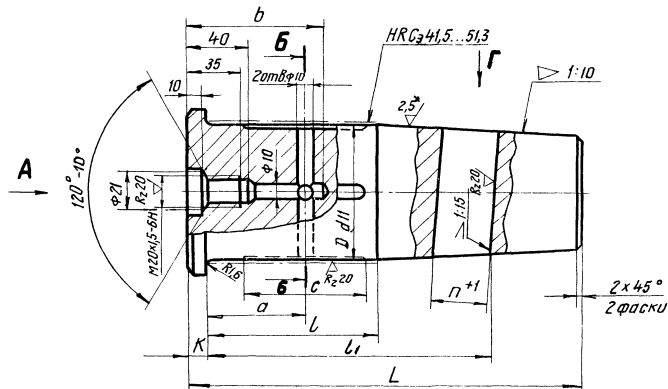
Черноморское ЦПКБ

Лист 70 из 70  
Подпись и дата  
28.03.85  
Лист 70 из 70  
Подпись и дата  
28.03.85

828-113.021-0

$R_z 80$   
 (✓)

Вид  $\Gamma$  повернуто



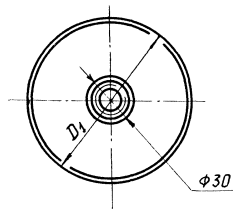
2x45°  
2φаску

Размеры в мм

Обозначение	D	D <sub>1</sub>	L	a	b	c	l	l <sub>1</sub>	K	n	m	R	Масса, кг
828-113.021-1	$90_{-0,34}^{+0,12}$	110	260	64	90	80	112	196	12	38	23	11,5	11,5
828-113.021-2	$105_{-0,34}^{+0,12}$	125	300	70	95	90	122	228	15	50	26	13	17,6
828-113.021-3	$90_{-0,34}^{+0,12}$	100	260	70	90	70	116	196	10	38	23	11,5	11,4
828-113.021-4	$105_{-0,34}^{+0,12}$	125	290	100	110	80	125	231	12	50	26	13	18,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14, H14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

*Буд А*



828-113,021-0

## Получось

Сталь 45-δ-4  
ГОСТ 1050-74

Дат.	Масса	Масштаб
------	-------	---------

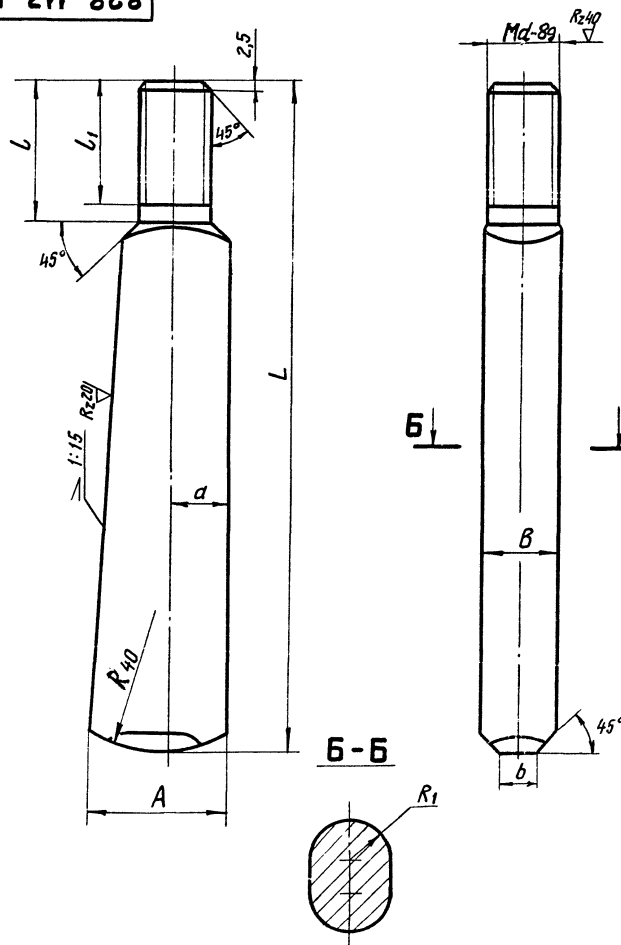
0,1	6 М. табл.	-
-----	---------------	---

лист	листов 1
------	----------

Черноморск ЦЛКБ

Обозначение	d	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L	a	b	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	C	Масса, кг
828-113.022-1	62,5	—	<sup>-0,12</sup> <sub>-0,34</sub>	125	60	57	38			5,2
828-113.022-2	67	—	<sup>-0,12</sup> <sub>-0,34</sub>	130	62	59		32	54	4,3
828-113.022-3	76,5	<sup>-0,12</sup> <sub>-0,34</sub>	<sup>-0,12</sup> <sub>-0,34</sub>	135	72	68	39			6,8
828-113.022-4	88,5	<sup>-0,12</sup> <sub>-0,34</sub>	<sup>-0,12</sup> <sub>-0,34</sub>	165	90	86	52	44	62	15,7

828-113.028-0

R<sub>z</sub>80/  
▽(✓)

Размеры в мм

Обозначение	L	l	L <sub>1</sub>	A	a	B	b	d	R <sub>1</sub>	Масса, кг
828-113.028-1	220	40	35	41	16	22	10	20	11	0,9
828-113.028-2	250	55	50	53	21	25	12	24	12,5	1,4

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 14;  $\pm \frac{1}{2} T_{14}$ .

828 - 113.028-0

Клин  
полуосиСт 5 сп  
ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
01	см. табл.	—
Лист	Листов	1
Черноморское ЦПК		

Изд. № 001. Подписи и даты: Разм. № 113-4, 408. Изд. № 001. Подписи и даты: 4.02.82 г. 25.03.82 г.



Вид заказа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		931-113.078-0С6	Сборочный чертёж		
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>931-113.078-1</u>		
			<u>Детали</u>		
A3	1	931-113.079-1	Ось тяг	1	
A4	2	945-113.023-1	Клин	1	
A4	3	945-113.024-1	Планка стóлoрная	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М12-8х2536 ГОСТ 7796-70	2	
			<u>931-113.078-2</u>		
			<u>Детали</u>		
A3	1	931-113.079-2	Ось тяг	1	
A4	2	945-113.023-1	Клин	1	

Оперирующая (заполнить лист)	
4.18.874-0 26.03.87	100% и дата окончания 11.04.87 года и дата

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		3	945-113.024-1	Планка стопорная	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М12-8х30.36 ГОСТ 7796-70	2	
				<u>931-113.078-3</u>		
				<u>Детали</u>		
A3		1	931-113.074-3	Ось тяг	1	
A4		2	945-113.023-1	Клин	1	
A4		3	945-113.024-1	Планка стопорная	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М12-8х30.36 ГОСТ 7796-70	2	
				<u>931-113.078-4</u>		
				<u>Детали</u>		
A8		1	931-113.074-4	Ось тяг	1	
A4		2	945-113.023-2	Клин	1	
A4		3	945-113.024-2	Планка стопорная	1	

Спецификация (поперечный лист)  
с 1-м листом (поперечный лист) и 2-м листом (поперечный лист)

[illegible]

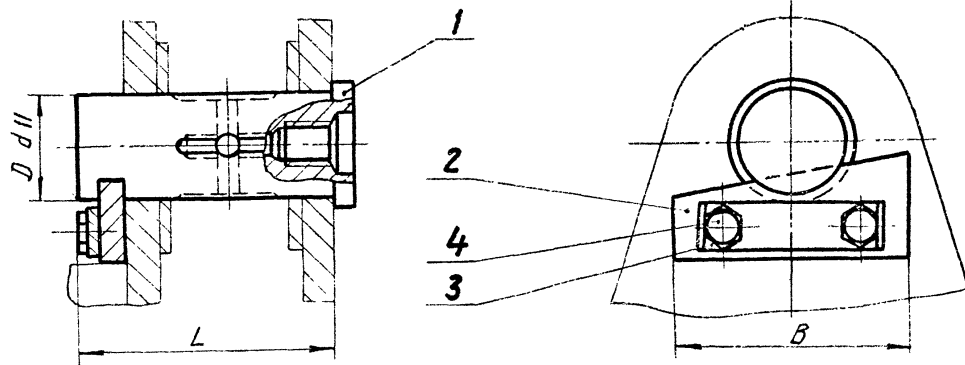
செய்யுத்கள், சொல்லாடல்கள்

ИЧБ № подл.	Подп. и дата	ВЗДМ ИЧБ №	ИЧБ № подл.	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

931-113.078-0

3

931-113,078-006

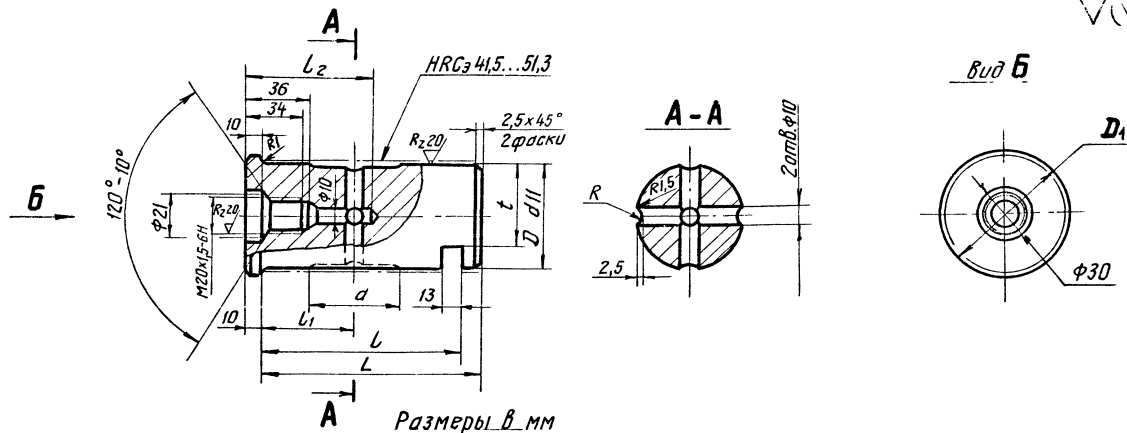


Обозначение узла	Грубо-поверхность края, м	Размеры, мм			Масса узла, кг
		L	B	D	
931-113.078-1	2,5-3,2	122	110	50 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,24</sub>	2,3
931-113.078-2	5	140		70 <sup>+0,10</sup> <sub>-0,29</sub>	4,8
931-113.078-3	10	150			5,4
931-113.078-4	16	175		80 <sup>+0,10</sup> <sub>-0,29</sub>	7,3

Размеры для справок.

					931-113.078-0СБ				
2	Лист	113-4-88	Лист	Лист	Ось тяг Исполнение I Сборочный чертёж		Лит.	Масса	Масштаб
3	Лист	№ докум	Подп.	Дата			0,1	см. табл.	-
Разраб.	Пучкова	Лист	Лист	Лист			Лист	Листов	1
Проб.	Свида	Лист	Лист	Лист					
М. Кустар	А. Чирков	Лист	Лист	Лист			Черноморское ЦПКБ		

931-113,079-0



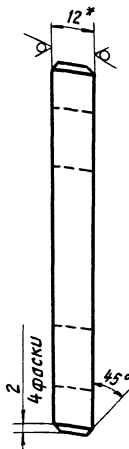
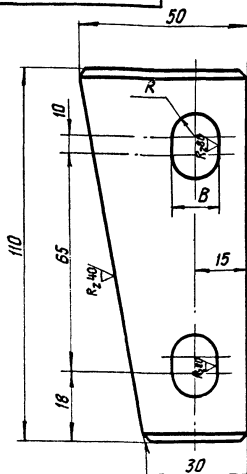
Обозначение	$\alpha$	$D_A$	$t$	$L$	$\ell$	$a$	$\ell_1$	$\ell_2$	$R$	Масса, кг
931-113.079-1	$90^{\circ}_{-0,25}^{+0,25}$	60	40	122	112	48	50	75	2	1,9
931-113.079-2	$90^{\circ}_{-0,25}^{+0,25}$	80	55	140	129	45	58	85		4,4
931-113.079-3	$90^{\circ}_{-0,25}^{+0,25}$			160	149	60	66	90	2,5	5,0
931-113.079-4	$90^{\circ}_{-0,25}^{+0,25}$	90	70	175	158	70	78	105		6,8

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14, h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

					931-113.079-0						
2	Заяв.	113-4-408	Август	2008	Ось тяг				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата					01	Б.м. табл.	-
Разраб.	Пучкова	МЛ-1	9.08.08								
Пров.	Слива	Август	11.08.08								
					Сталь 45-Б-4				Лист	Масса	Масштаб
					ГОСТ 1050-74				Черноморское ЦПК		

0-Э20.Э11-946

R<sub>z</sub>160/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	R	B	Масса, кг
945-113.023-1	6,5	13	0,37
945-113.023-2	8,5	17	0,36

1. \* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

945-113.023-0

Клин

Лит.	Масса	Масштаб
0,1	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Н. контр. Андреева  
Итв.

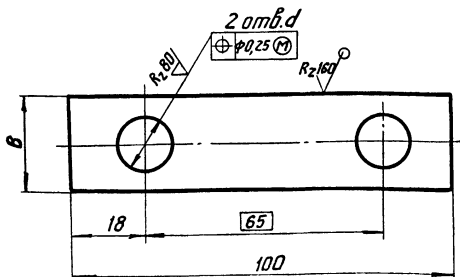
Лист Б-12 ГОСТ 19903-74  
ВСТЗсп 4 ГОСТ 14637-79

Черноморское ЦПКБ

Изм. № подл. Подпись и дата 26.03.87  
Изм. № подл. Подпись и дата 26.03.87  
Изм. № подл. Подпись и дата 26.03.87  
Изм. № подл. Подпись и дата 26.03.87

945-113.024

✓(✓)



Размеры в мм

Обозначение	d	B	Масса, кг
945-113.024-1	13	20	0,014
945-113.024-2	17	26	0,017

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, H14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

945-113.024

Планка  
стопорная

Лит.	Масса	Масштаб
01	см. табл.	-
Лист	Листов 1	

2	Зам.	113-4.408	С.И.И.	23.08.88
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	М.И.И.	25.1.88	
Пров.	Слива	В.И.И.	7.08.88	
Н. контр.	Андрасова	Р.И.	24.08.88	
Утв.				

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74  
4-IV В Ст 3 пс 4 ГОСТ 16523-70

Черноморское ЦПКБ

Ш.В. № подл. Подпись и дата. Изм. ш.В. № подл. Подпись и дата. 945-113.024-1 26.03.88

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			931-113.084-СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>931-113.084</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		931-113.085	Ось тяг	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Болт М12-8.8		
				ГОСТ 7796-70	1	
	3			Гайка М12.4		
				ГОСТ 5915-70	1	
				<u>931-113.084-01</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		931-113.085-01	Ось тяг	1	

Спецификация (заглавный лист)  
 Лист 1 из 1  
 Дата 25.03.85  
 931-113.084-01

1	Зам.	113-4.461	Лист	23.05
2	Лист	№ докум.	Лист	23.05
3	Разработ	Пучкова	МЛ	23.05
4	Провер	Слава	ФМ	23.05
5	Начальн	Андреева	Л	23.05

931-113.084

Ось тяг

Исполнение II

Лист	Лист	Листов
01	1	3

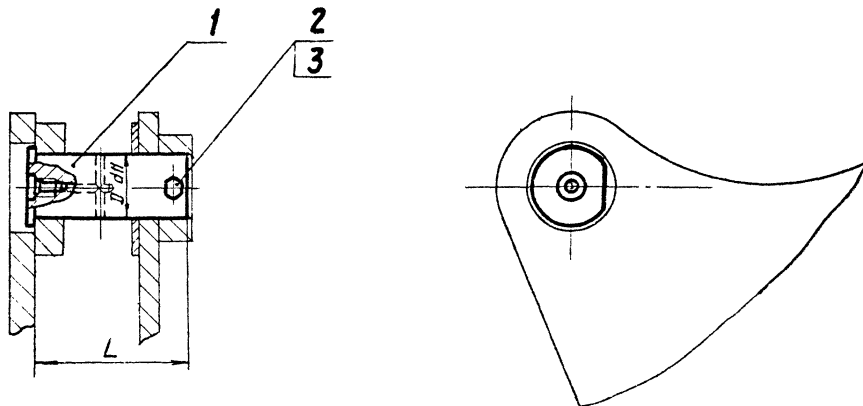
Чесноковское ЦПКБ



[illegible]



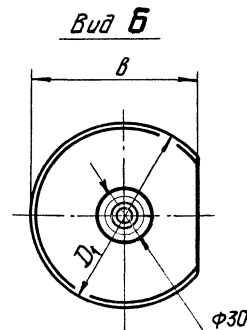
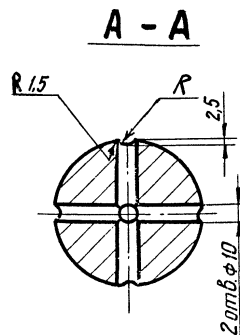
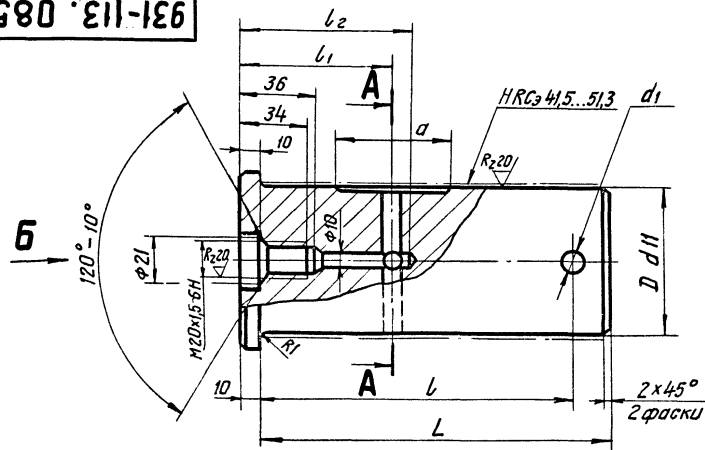
931-113.084C5



Обозначение узла	Грузоподъемность, кН	Размеры, мм		Масса узла, кг
		Е	Д	
931-113.084	2,5...3,2	130	50 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,24</sub>	1,98
931-113.084-01	5	155	70 <sup>+0,10</sup> <sub>-0,29</sub>	4,5
931-113.084-02	10	180		5,2
931-113.084-03	16	185	80 <sup>+0,10</sup> <sub>-0,29</sub>	7,2

Размеры для справок.

931-113.084СБ			
1	3см I	113-4463	Авд
3см	Лист	№ докум.	Лист
Разработ	Лущкова	Муж	3.0.83
Пров	Слива	Жен	3.0.83
<p>Ось тяг</p> <p>Исполнение II</p> <p>сборочный чертёж</p>			
Лит.		Маска	Масштаб
0,		См.	-
Лист		Листов 1	
<p>И конт. Андреева</p> <p>Черноморский</p>			



R280  
▽ (✓)

Размеры в мм

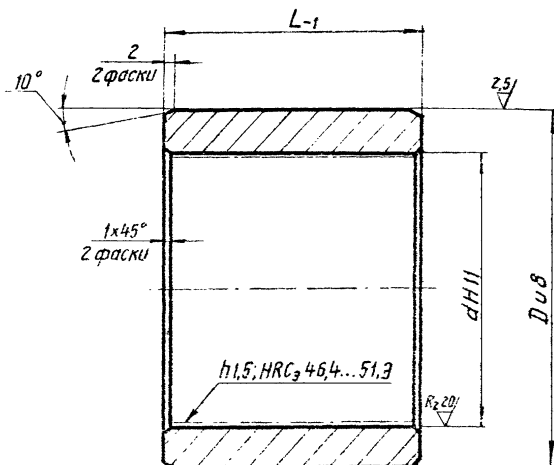
Обозначение	D	D <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	a	b	R	Масса, кг
931-113.085	<sup>-0,001</sup> 50-024	60		130	115	50	75	45	55	2	1,8
931-113.085-01	<sup>-0,010</sup> 70-024	80	13	155	135	68	80		75		4,4
931-113.085-02				180	160			60		2,5	5,0
931-113.085-03	<sup>-0,010</sup> 80-024	95	17	185	165			70	88		7,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h14, H14;  $\frac{IT14}{2}$ .

[illegible]

828-113.027-0

R<sub>z</sub>80/  
▽(✓)



Размеры в мм

Обозначение	Грунтостойкость, класс, П	L	D	d	Масса, кг
828-113.027-1	2,5...3,2	50	75 <sup>+0,15</sup> <sub>-0,10</sub>	60 <sup>+0,10</sup> <sub>-0,08</sub>	0,62
828-113.027-2	5	55	85 <sup>+0,15</sup> <sub>-0,10</sub>	70 <sup>+0,10</sup> <sub>-0,08</sub>	0,80
828-113.027-3			95 <sup>+0,15</sup> <sub>-0,10</sub>	80 <sup>+0,10</sup> <sub>-0,08</sub>	0,70
828-113.027-4	10	70	110 <sup>+0,15</sup> <sub>-0,10</sub>	90 <sup>+0,10</sup> <sub>-0,08</sub>	1,40
828-113.027-5	16	80	130 <sup>+0,15</sup> <sub>-0,10</sub>	110 <sup>+0,10</sup> <sub>-0,08</sub>	1,80
828-113.027-6	10	25	55 <sup>+0,15</sup> <sub>-0,10</sub>	45 <sup>+0,10</sup> <sub>-0,08</sub>	0,15
828-113.027-7	16	50	60 <sup>+0,15</sup> <sub>-0,10</sub>	50 <sup>+0,10</sup> <sub>-0,08</sub>	0,20

Унб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № инв. № изд. Подпись и дата

828-113.027-0			
Втулка			
Лит.	Масса	Масштаб	
01	см.	табл.	
Лист		Листов 1	
Сталь 20-б-4		Черноморск. ЦПКБ	
ГОСТ 1050-74			

Адрес	Этаж	Л/с	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			828-113.024-0СБ	сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>828-113.024-1</u>		
				<u>Детали</u>		
А3	1		828-113.025-1	Корпус подшипника	1	
А3	2		828-113.026-1	Подшипник шарнирный	1	
				<u>828-113.024-2</u>		
А3	1		828-113.025-2	Корпус подшипника	1	
А3	2		828-113.026-2	Подшипник шарнирный	1	
				<u>828-113.024-3</u>		
А3	1		828-113.025-3	Корпус подшипника	1	
А3	2		828-113.026-3	Подшипник шарнирный	1	

828-113.024-0

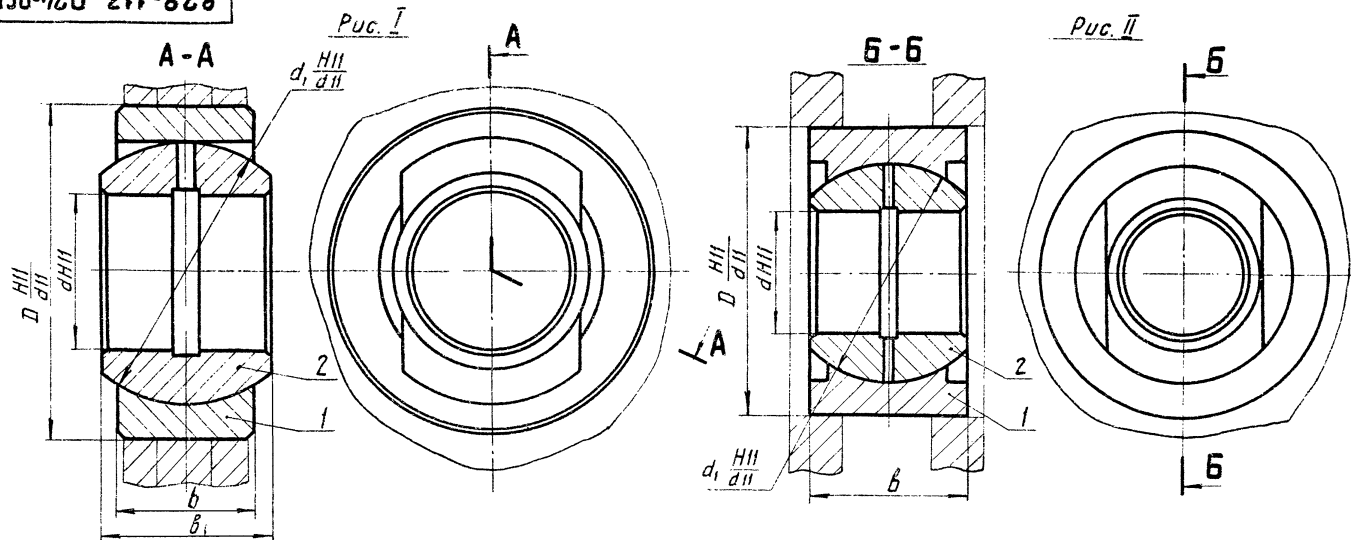
Подшипник шарнирный

Дни.	Сумма	Средств
01		1

Чесноколюбское ЦПКБ

7-8087	0	26.08.85	—
7-8087	1	26.08.85	—
7-8087	2	26.08.85	—
7-8087	3	26.08.85	—
7-8087	4	26.08.85	—
7-8087	5	26.08.85	—
7-8087	6	26.08.85	—
7-8087	7	26.08.85	—
7-8087	8	26.08.85	—
7-8087	9	26.08.85	—
7-8087	10	26.08.85	—
7-8087	11	26.08.85	—
7-8087	12	26.08.85	—
7-8087	13	26.08.85	—
7-8087	14	26.08.85	—
7-8087	15	26.08.85	—
7-8087	16	26.08.85	—
7-8087	17	26.08.85	—
7-8087	18	26.08.85	—
7-8087	19	26.08.85	—
7-8087	20	26.08.85	—
7-8087	21	26.08.85	—
7-8087	22	26.08.85	—
7-8087	23	26.08.85	—
7-8087	24	26.08.85	—
7-8087	25	26.08.85	—
7-8087	26	26.08.85	—
7-8087	27	26.08.85	—
7-8087	28	26.08.85	—
7-8087	29	26.08.85	—
7-8087	30	26.08.85	—
7-8087	31	26.08.85	—
7-8087	32	26.08.85	—
7-8087	33	26.08.85	—
7-8087	34	26.08.85	—
7-8087	35	26.08.85	—
7-8087	36	26.08.85	—
7-8087	37	26.08.85	—
7-8087	38	26.08.85	—
7-8087	39	26.08.85	—
7-8087	40	26.08.85	—
7-8087	41	26.08.85	—
7-8087	42	26.08.85	—
7-8087	43	26.08.85	—
7-8087	44	26.08.85	—
7-8087	45	26.08.85	—
7-8087	46	26.08.85	—
7-8087	47	26.08.85	—
7-8087	48	26.08.85	—
7-8087	49	26.08.85	—
7-8087	50	26.08.85	—
7-8087	51	26.08.85	—
7-8087	52	26.08.85	—
7-8087	53	26.08.85	—
7-8087	54	26.08.85	—
7-8087	55	26.08.85	—
7-8087	56	26.08.85	—
7-8087	57	26.08.85	—
7-8087	58	26.08.85	—
7-8087	59	26.08.85	—
7-8087	60	26.08.85	—
7-8087	61	26.08.85	—
7-8087	62	26.08.85	—
7-8087	63	26.08.85	—
7-8087	64	26.08.85	—
7-8087	65	26.08.85	—
7-8087	66	26.08.85	—
7-8087	67	26.08.85	—
7-8087	68	26.08.85	—
7-8087	69	26.08.85	—
7-8087	70	26.08.85	—
7-8087	71	26.08.85	—
7-8087	72	26.08.85	—
7-8087	73	26.08.85	—
7-8087	74	26.08.85	—
7-8087	75	26.08.85	—
7-8087	76	26.08.85	—
7-8087	77	26.08.85	—
7-8087	78	26.08.85	—
7-8087	79	26.08.85	—
7-8087	80	26.08.85	—
7-8087	81	26.08.85	—
7-8087	82	26.08.85	—
7-8087	83	26.08.85	—
7-8087	84	26.08.85	—
7-8087	85</		

828-113.024-06



Обозначение узла	Грузоподъемность крана, т	Рис.	Размеры в мм					Масса узла, кг
			D	d	d <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	
828-113.024-1	2,5...3,2	I	95	45	75	40	50	1,75
828-113.024-2	5		120	70	100	50	60	2,80
828-113.024-3	10	II	165		125	90	90	11,50

Размеры для справок

828-113.024-06

Подшипник  
шарнирный  
сборный чертёж

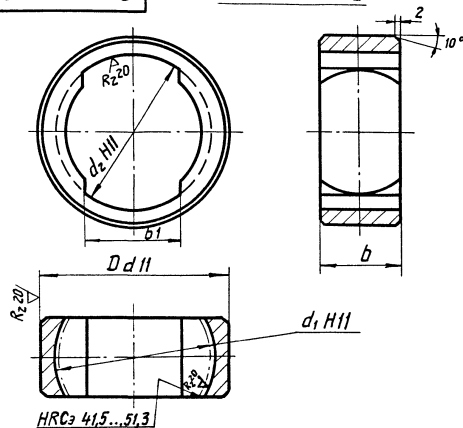
Лит.	Масса	Масштаб
01	См. табл.	-
Лист	Листов	1

Черноморское ЦКБ

Уд. 828-113.024-06  
Подпись и дата  
480211-1 / 26.03.87

0-920-113.025-0

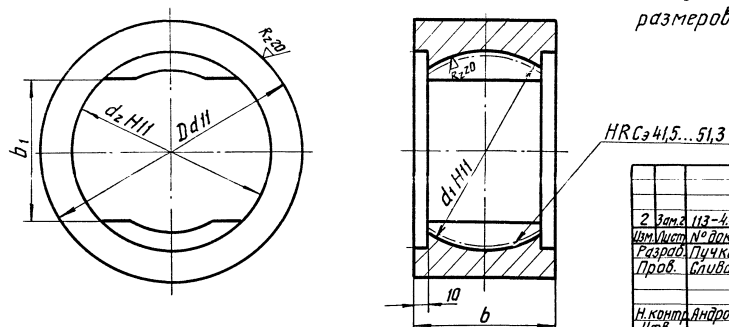
Исполнение I

Rz80  
▽ (✓)

Размеры в мм

Обозначение	$D$	$d_1$	$d_2$	$b$	$b_1$	Масса кг
828-113.025-1	$95^{+0,12}_{-0,34}$	$75^{+0,19}_{-0,34}$	$75^{+0,19}_{-0,34}$	40	51	1,0
828-113.025-2	$120^{+0,12}_{-0,34}$	$100^{+0,22}_{-0,34}$	$100^{+0,22}_{-0,34}$	50	61	1,6
828-113.025-3	$165^{+0,145}_{-0,395}$	$125^{+0,25}_{-0,395}$	$125^{+0,25}_{-0,395}$	90	91	6,0

Исполнение II



Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

828-113.025-0

Корпус  
подшипника

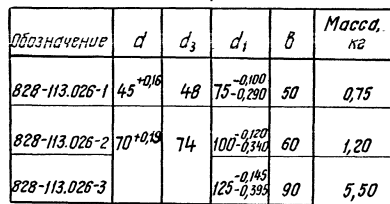
Лист	Масса	Масштаб
01	см. табл.	-
Лист	Листов 1	

Сталь 45-б-4  
ГОСТ 1050-74

Черноморское ЦПК

Уч. черт. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата. Лист 88 из 88. 20.03.85

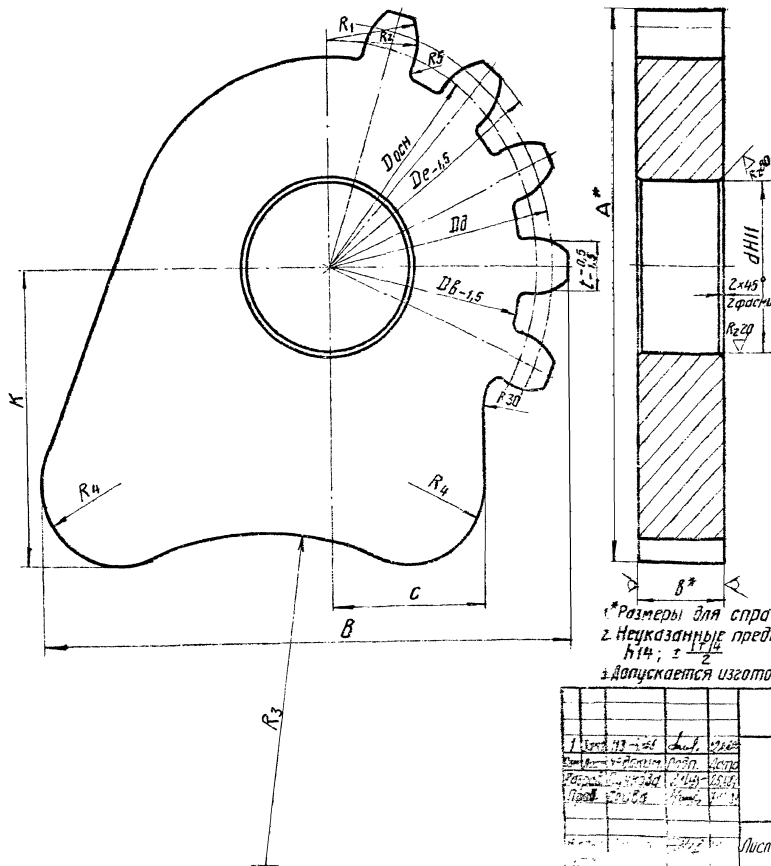




Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h14; H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

					828-113.026-0			
2	Зам. 2	113-4.401	Лист	2044	Подшипник шарнирный	Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист № докум. Подп. Дата						01	Ст.	—
Разраб. Пучкова М.И. 15.09.88								
Пров.	Слива			15.09.88	Лист	Листов 1		
Н.Конт. Андреев					2044	Сталь 45-δ-4		
Утв.						ГОСТ 1050-74		
						Черноморское ЦНБ		

939-113.096

R<sub>z</sub>160  
(✓)

\*Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:

H14;  $\pm \frac{1}{2}$ 

3. Допускается изготовление из поковок, группы У по ГОСТ 9125-73.

939-113.096

Сектор  
зубчатый  
правый

Лит. Масса Масштаб

Лист 1 Листов 2

Б-ГОСТ 19903-74  
ГОСТ 19282-73

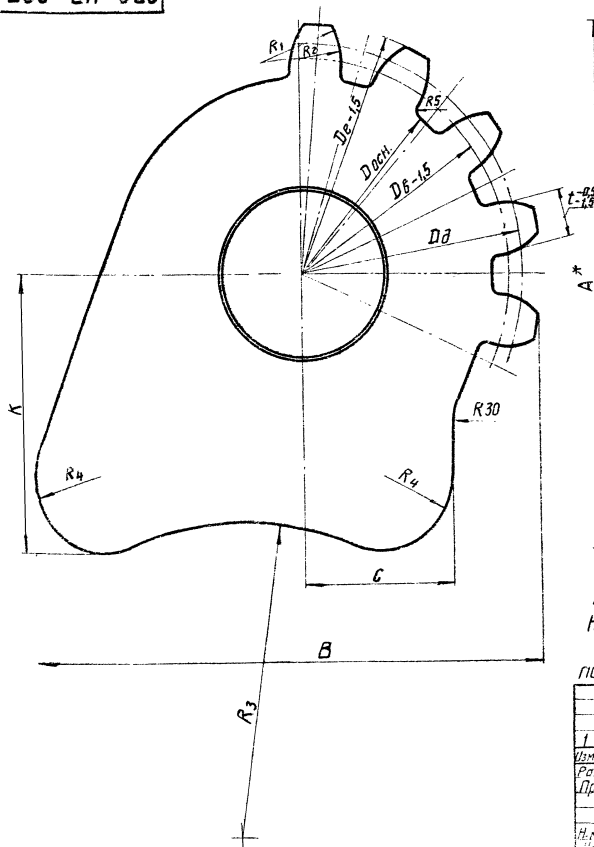
Черноморское ЦКБ

Обозначение	Грузоподъемность кг, М	Модуль М	Число зубьев Z	Число полной ок- ружности Zc	Максимальная окружность выступов, мм	Размеры в мм																Масса кг
						D <sub>сш.</sub>	D <sub>F</sub>	D <sub>B</sub>	D <sub>G</sub>	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	R <sub>3</sub>	R <sub>4</sub>	A	B	K	b	c	t	d		
939-113.096	5	17	5	13	1,3	208	242	187	221	52	26,5	200	40	245	275	122	40	70	26,6	<sup>+0,22</sup> 95	12,5	
939-113.096-01	10	20	5	15		282	332	258	300	71	36	200	40	340	350	180	60	100	30	<sup>+0,22</sup> 110	28	
939-113.096-02	16	20	6	20		376	432	358	400	94	48	300	50	436	450	220	60	150	30	<sup>+0,22</sup> 135	52	

939-113.096			
130м1113-441	113-441	Сектор	Лит. Масса Масштаб
Взв. Листа	№ докум. Подпись Дата	зубчатый правый	В. С. табл.
Разреш. Пучкова	113-441		—
Проб. Савва	113-441		Лист 2
Н. К. Д. 113-441		Ч. 1	

939-113-097

Rz 160  
✓(✓)



1. \* Размеры для справоч.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 14; \pm \frac{IT 14}{2}$ .

3. Допускается изготовление из поковок группы V  
по ОСТ 5.9125-73.

939-113.097					
1	Зонт	113-1461	Сектор	Лит.	Масштаб
2	Изм. Виз.	№ докум.	Подп.	Дата	
3	Разраб.	Пучкова	М.А.	2.10.74	
4	Пров.	Слива	В.А.	1.10.74	
Сектор зубчатый левый				Лист 1	Листов 2
Б-ГОСТ 19903-74					
ГОСТ 2614-71 ГОСТ 19282-73					

Л60.ЭИ-6Э6

Обозначение	Грузоподъемность крана, т	Модуль т	Число зубьев Z	Число зубьев полной окружности Z <sub>г</sub>	Максимальная окружность выступов, мм	Размеры в мм														Масса, кг	
						D <sub>вн</sub>	D <sub>г</sub>	D <sub>б</sub>	D <sub>д</sub>	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	R <sub>3</sub>	R <sub>4</sub>	A	B	K	В	C	t		d
939-113.097	5	17	5	13	1,3	208	248	187	221	52	26,5	200	40	245	275	122	40	70	26,6	95 <sup>+0,22</sup>	12,5
939-113.097-01	10	20	5	15		282	332	258	300	71	36	200	40	340	350	180	60	100	30	110 <sup>+0,22</sup>	28
939-113.097-02	16	20	6	20		376	432	358	400	94	48	300	50	436	450	220	60	150	30	135 <sup>+0,25</sup>	52

Исполнитель: Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Проверщик: Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 10.01.97 2.06.03.97

				939-113.097			
1 шт.	113-420	Шт.	шт.	Сектор зубчатый ледый	Лит.	Масса	Масса
Изм.	Изм.	Подп.	Дата		01	гм.	Масса
Разр.	Проч.	Мат.	Изм.		табл.	—	
Пров.	Глиба	Трун	Изм.		Лист 2	Листов	
Исполнитель: _____					Черноморское ЦПКБ		

Формат	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			934-113.033-0С6	Подвески для замыкающих канатов		
				<u>детали</u>		
64	1		934-113.038	Шайба лист 5-5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс4 ГОСТ 14637-79		
				D=64	4	0,408 кг
64	2		934-113.039	Шайба лист 6-14 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп4 ГОСТ 14637-79		
				D=90	2	0,56 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>934-113.033-1</u>		
				<u>Детали</u>		
64	3		934-113.040	Лист лист 6-30 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп4 ГОСТ 14637-79		
					1	18,8 кг

Переменные данные для исполнений

934-113.033-1

### Детали

64	3	934-113.040
----	---	-------------

Лист

Лист 5-30ГОСТ 19903-74

BCm3cn4r0GT14637-79

1	18.8 K2
---	---------

934-113.033-0

Подвеска  
для замыкающих  
канатов

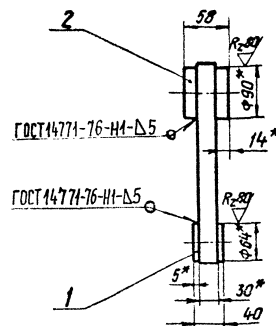
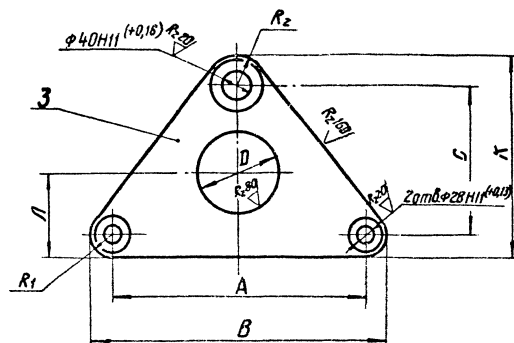
Num.	Num	Numob
01	1	2

Черноморское ЦПКБ

[illegible]

[illegible]

934-113.033-0СБ



Размеры в мм

Обозначение узла	Принадлежность крану, т	D	A	B	C	K	Л	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	Масса узла, кг
934-113.033-1	5	120	450	510	225	300	110	40	50	20,3
934-113.033-2		150	620	684	310	387	165			34,0
934-113.033-3		190	750	814	390					37,2

1\* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:

H14; H14;  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ 

3. Сварные швы выполнить полуавтоматом в углекислом газе  
 ГОСТ 8050-70 проволокой СБ-08ГГС  
 ГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.

934-113.033-0СБ

Подвеска

для замыкающих канатов

Сборочный чертёж

Лист	Масса	Материал
01	Ст.	—
Лист	Листов:	

Черномарское ЦПКБ



Автомат	Зачерк	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
43			934 - 113.034 - ОСБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
64	1		934 - 113.035	Лист		
				Лист 6-30 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЗсп4ГОСТ14637-79	1	12,3 кг
64	2		934 - 113.036	Шайба		
				Лист 6-5 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЗсп4ГОСТ14637-79	4	0,1 кг
64	3		934 - 113.037	Шайба		
				Лист 6-14 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЗсп4ГОСТ14637-79	2	0,56 кг

[illegible]

2	10118	113-4461	Андр.	22.08.88
144	Порт	№9000000	Порт	17.03.89
Разреш	Пучкова	Андр.	21.08.89	
Прод	Савва	Фед.	21.08.89	
Н.П.П.	Андропов	Андр.	21.08.89	
Савва				

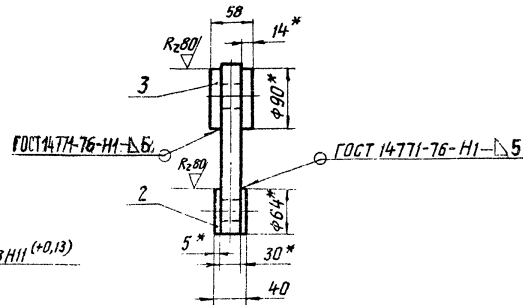
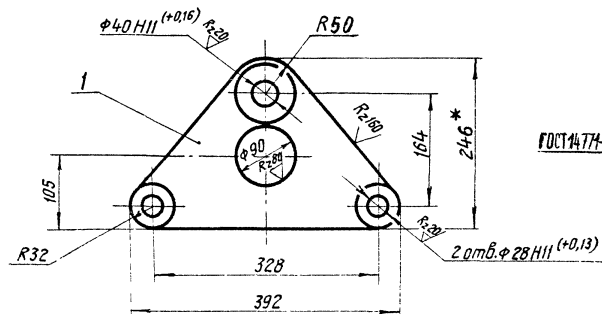
934-113.034-D

*Подвеска  
для поддерживающих  
канатов*

Лит.	Класс	Классов
В		1

Ученачающее ЦЛКБ

930-420'ЭИ-426



1. \* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 h 14; H 14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
 3. Сварные швы выпалнить полуавтоматом в углекислом газе ГОСТ 8050-76 проволокой СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.

934-113.034-0СБ					
2 зам.	113-4.461	4-1	1/2	Подвеска	
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Пучкова	И.И.	1988	01	-
Проб.	Слива	В.В.	1988	Лист	Листов 1
Н конт.	Яндрасов	В.В.	1988	Черноморское ЦПК	
Чтв.					

Лит. № докум. Подпись и дата. Изм. Лист № докум. Подпись и дата. 113-4.461 / 113-4.461

Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A1			828-113.063СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	12		936-113.027	Пробка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	16			M16-8g x 40.36	6	
	17			M20-8g x 40.36	12	
	18			Винт ВМ16-8g x 45.36		
				ГОСТ 17475-80	8	
	19			Гайка М16.4		
				ГОСТ 5915-70	8	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
	20			16 65Г	8	
	21			20 65Г	12	

Лист	№ докум	Подп	Лист
Разработ	Пучкова	М.И.У.	17.8.85
Проект	Слива	В.И.У.	17.8.85
Начальник	Никитин	В.И.У.	17.8.85

828-113.063-0

Траверса  
верхняя

Лит. Лист Листов  
01 1 4

Черномосское ЦПКБ

Спецификация (заглавный лист)  
Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1  
РДЗ1.46.06-85

Код	Значение	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Переменные данные для исполнений:</u>						
				<u>828 - 113.063 СБ - 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		828 - 113.068 -	Корпус траверсы	1	
A4	2		828 - 113.073 -	Щиток	2	
A4	4		214 - 113.002 - 2СБ	Блок	2	
				<u>Детали</u>		
A3	5		828 - 113.064 -	Ось блока	2	
A4	6		828 - 113.065	Шайба	2	
A3	7		828 - 113.066	Крышка	2	
	8		-01	Крышка	1	
A3	9		828 - 113.067	Оседержатель	2	
A4	10		828 - 113.044	Втулка направляющая	6	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	14			Болт М12-8dх30,36 ГОСТ 7798-70	4	
				<u>828 - 113.063 - 01СБ</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		828 - 113.068 - 2	Корпус траверсы	1	
828 - 113.063 - 0						Лист 2

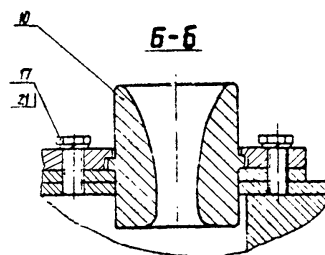
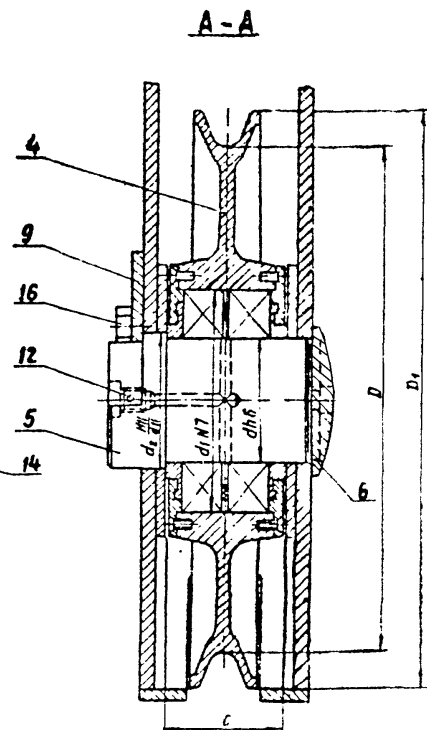
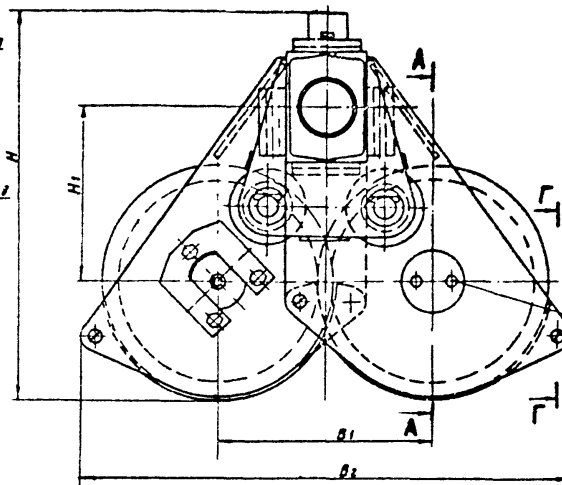
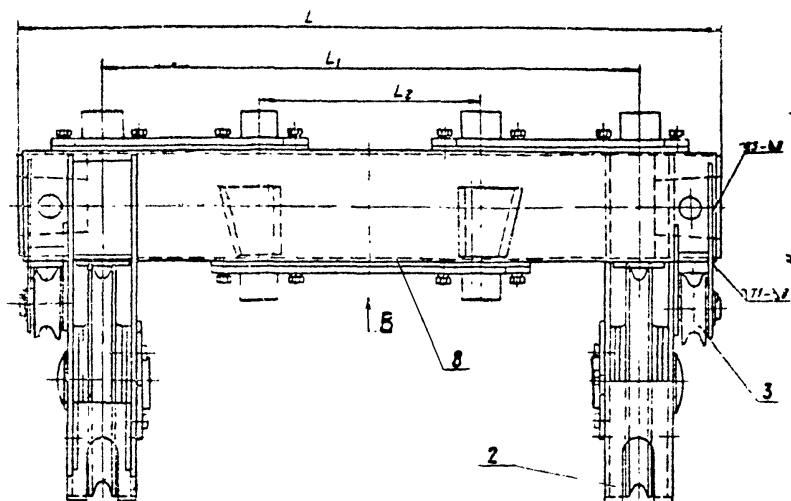
Специализация / специализация, специализация

[illegible]

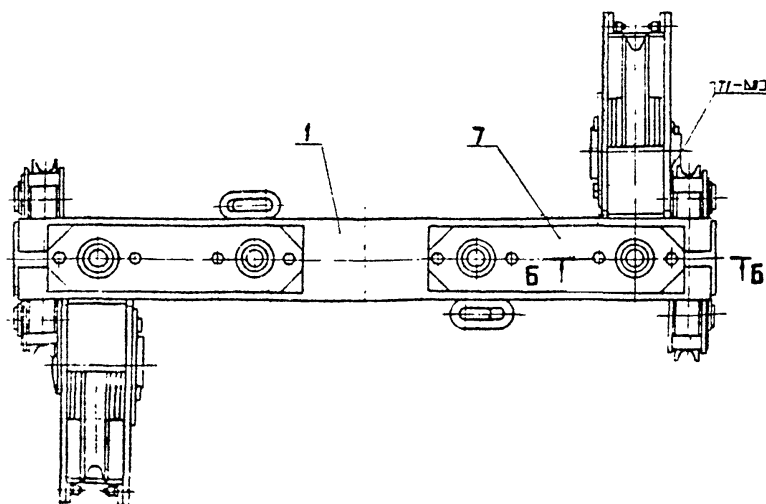
Специализация / профессионализм (мат)

Код	Наименование	Кол	Примечание
8	-05 Крышка	1	
9	828 - 113.067-02 Оседержатель	2	
10	828 - 113.046 Втулка направляющая	6	
	Стандартные изделия		
14	болт М20-8g x40.36 ГОСТ 7798-70	4	

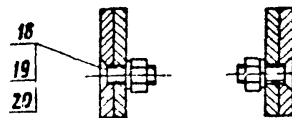
Специализация (подсоединяется)	Возраст и пол	Учеб. и учеб. год	Возраст и пол
--------------------------------	---------------	-------------------	---------------



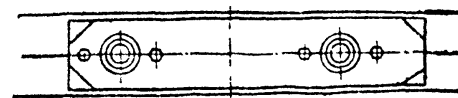
Обозначение узла	Размер гидрост. ядра, м	Размеры, мм													Масса
		D	Ш	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	M <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	C	
208-113 083-38	5	300	350	70	125	75	1080	800	328	303	225	318	758	78	440
328-113 083-120	10	410	470	100	180	110	1430	1100	490	734	330	435	980	98	355
328-113 083-200	16	485	580	130	230	140	1630	1290	525	835	380	515	1160	110	590



Г-Г



**END**

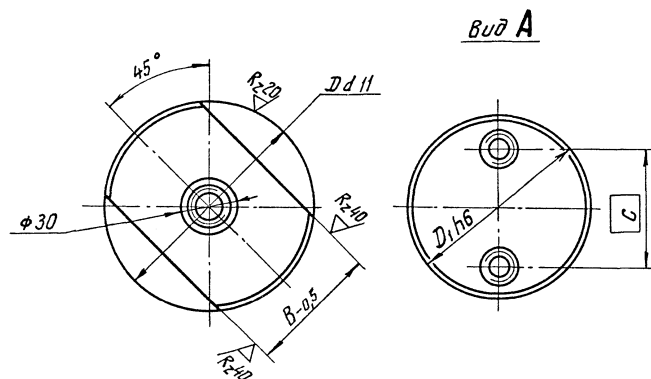
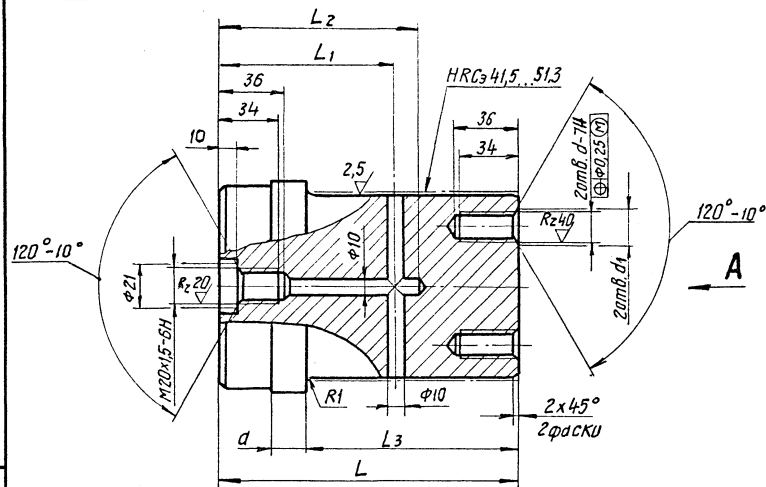


1. Размеры для справок.  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 выполнить электродами  
типа Э-46Т марки АНО-4 по ГОСТ 9468-75, ГОСТ 9467-75

[illegible]

828-113.064

R280/ (✓)



Обозначение	Размеры, мм											Масса, кг
	D	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	B	C	d	
828-113.064	75 <sup>+0,10</sup> <sub>-0,29</sub>	10 <sup>+0,015</sup> <sub>-0,045</sub>	M12	13	128	73	83	94	50	50	16	3,1
828-113.064-01	110 <sup>+0,12</sup> <sub>-0,34</sub>	100 <sup>+0,022</sup> <sub>-0,062</sub>	M16	17	164	97	110	116	75	65	19	9,9
828-113.064-02	140 <sup>+0,15</sup> <sub>-0,43</sub>	130 <sup>+0,015</sup> <sub>-0,045</sub>	M20	21	190	111	125	134	90	90	25	19,5

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14, H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

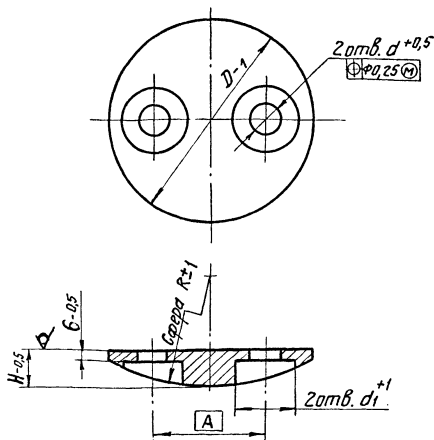
					828-113.064				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось блока	Лит.	Масса	Машинол.	
Разраб.		Пучкова	Васильев	1963г.		O <sub>1</sub>		С.м. табл.	—
Пров.		Слива				лист		Листов 1	
Н.контр.	ЦАП	Никитин	Кузнец	19.12.63	Сталь 45-Б ГОСТ 1050-74	Черноморское ЦКБ			

УИИ № год.	Подпись и дата	ВЗМ. УИИ №	УИИ №	Подпись и дата
400839	26.03.85			



990.113-828

Rz 80 (✓)



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	$D$	$d$	$d_1$	$A$	$H$	$R$	
828-113.065	80	13	30	50	15	85	0,3
828-113.065-01	120	17	45	65	20	120	1,5
828-113.065-02	150	21	55	90		200	1,6

828-113.065

Узм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Пучкова М.В. 11.08.89  
 Пров. Слива А.И. 26.08.89

Щаўба

Лит.	Масса	Масштаб
0,1	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

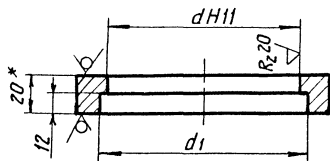
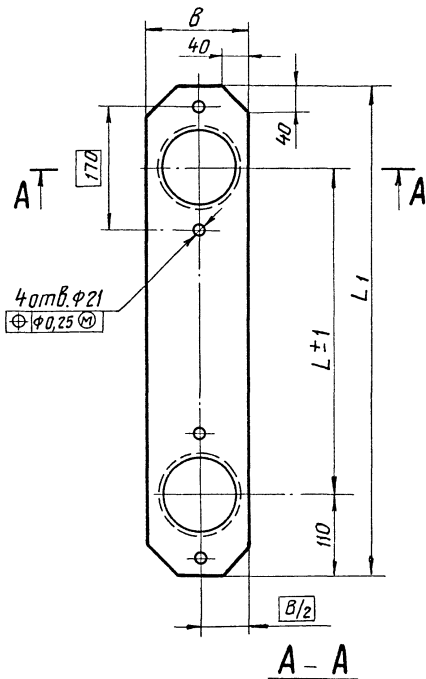
Ч. контр. Никитин А.И. 23.08.89  
 Ч. т. 5

ВСтЗсп4 ГОСТ 380-71

Черноморское ЦПКБ

Узм. № подл. Подп. и дата  
 11.08.89 26.08.89  
 Взамин. № УНБ № подл. Подп. и дата

828-113,066



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	d	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	B	
828-113.066	105 <sup>+0,22</sup>	117	236	456	124	5,4
828-113.066-01			328	548		7,4
828-113.066-02			325	545	140	9,6
828-113.066-03			450	670		12,4
828-113.066-04	120 <sup>+0,22</sup>	135	362,5	582	160	11,0
828-113.066-05			525	745		15,1

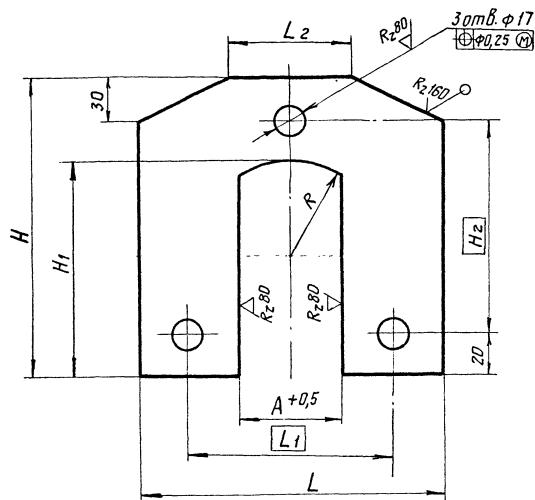
1.\*Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h14, H14, \pm \frac{IT14}{2}$ .

[illegible]

828-113.067

✓ (✓)



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	A	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	R	
828-113.067	140	100	50	50	135	87,5	105	37,5	1,1
828-113.067-01	180	130	70	75	165	115	125	55	1,3
828-113.067-02	200	150		90	200	150	155	70	2,2

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14$ ,  $H14$ ,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Упр. № 0000, Подпись и дата, Взам. инв. № Шиф. № 0000, Подпись и дата  
 4/10/83, 26.03.83

						828-113.067					
						Оседержатель					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.					Масса	Масштаб
Разраб	Пучкова	М.И.С.	1987		01					см. табл.	-
Пров	Слиба	А.И.С.	1988		Лист	Листов					
Н.Кит	Никитин	А.И.С.	2007	Лист	5-10 ГОСТ 19903-74			Черноморское ЦПКБ			
Умб					Вст 3 пс 4 ГОСТ 14637-79						

Кол-во листов	Кол-во листов	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
A1			828-113.068СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				828-113.068-СБ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		828-113.069	Кронштейн	2	
A4	2		828-113.070	Кронштейн	2	
				<u>Детали</u>		
A3	3		828-113.071	Швеллер	2	
A3	4		828-113.072	Втулка	2	
A3	5		828-113.014-2	Втулка клиновая	2	срезаться L=110
				лист 5-ГОСТ 19903-74		
				Всг3пс4ГОСТ 14637-79		
Б4	6		828-113.068/1	Наварыш		
				456 x 112	2	3,2 кг
Б4	7		828-113.068/2	Наварыш		
				548 x 112	1	3,88 кг
Б4	8		828-113.068/3	Наварыш		
				D=80	2	0,19 кг

828-113.068-0

Корпус траверсы

Лист	Лист	Листов
01	1	3

Черноморское ЦПКБ

Исполн	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Пучкова	М.И.	11.11.88
Провер	Слова	А.И.	11.11.88
Нормат	Никитин	А.И.	11.11.88

Спецификация (заглавный лист)  
Лист 108 из 108  
РДЗ1.46.06-85

[illegible][illegible]

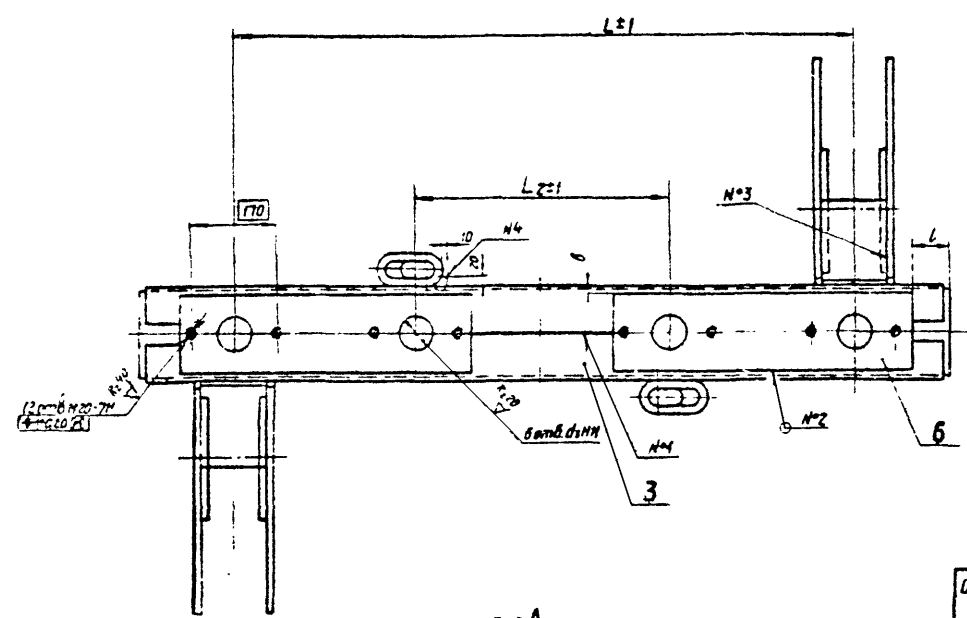
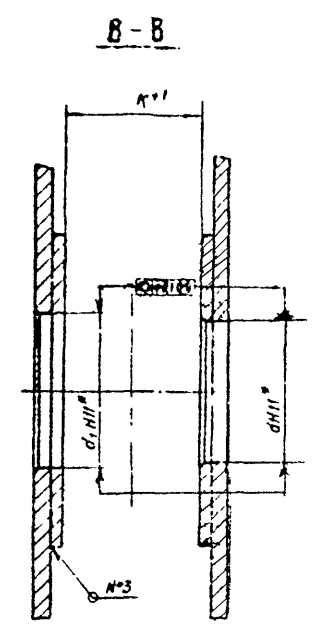
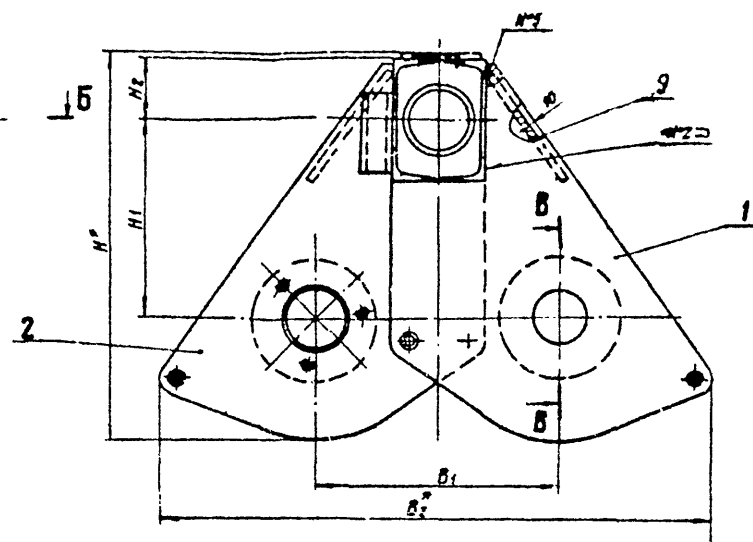
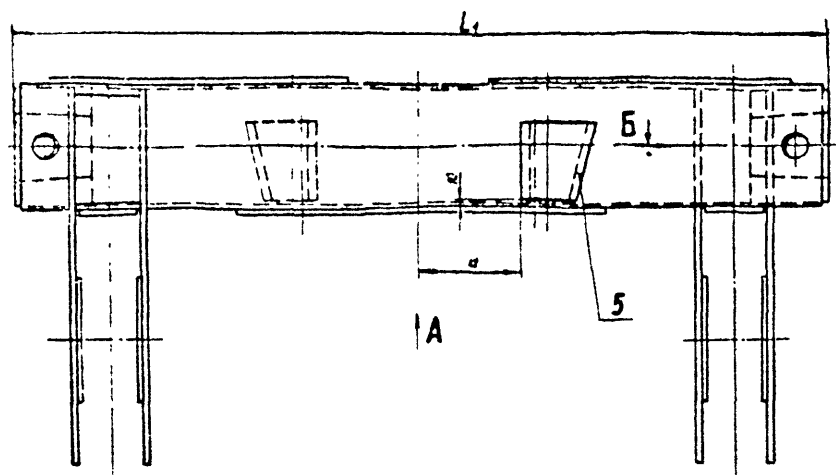
[illegible]

УЧС № 103000	Почт. у гора	БЗЗН, унб. № 1	УЧС № 103000	Почт. у гора
--------------	--------------	----------------	--------------	--------------

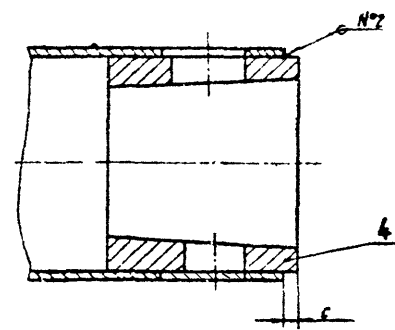
828-113.068-0

Plum

3

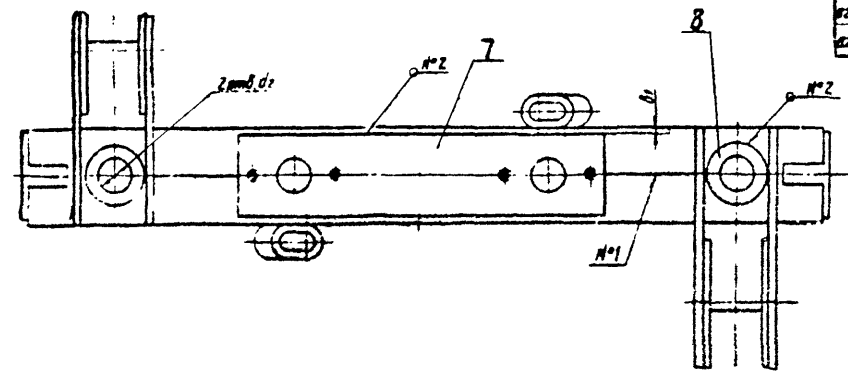


Б-Б



№	Стандарт на тип и конструктивные элементы	Обозначение	Способ сборки сварочный материал
№1	ГОСТ 14771-75	СЗ	Полувольтамперная в углекислом газе
№2		Т1-Д.6	
№3		Т1-Д.8	
№4	нестандартный		СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70 диаметром от 2 мм
№5	ГОСТ 11934-75	Т1-Д.8	Ручная дуговая электродная ИС-4-34ГТ111 ГОСТ 9466-77 ГОСТ 9467-75

Вид А



Обозначение чугуна	Размеры, мм																		Масса кг
	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	K	l	a	b	b <sub>1</sub>	c	
828-113.068-06	70	75	50	85	800	1000	328	479	225	70	318	758	78	30	125	6	6	15	82
828-113.068-10	100	110	80		1100	1430	450	706	350	110	435	980	98	55	180	12	12	10	213
828-113.068-12	130	140			1200	1630	525	782	380	120	515	1160	110	80	215	10	10	20	345

1. Размеры для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров мм, H14; ± IT14  
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - R32 по контуру реза.

828-113.068-06		Корпус троллей	Сварочный чертеж
Исполнитель	Проверенный	Согласованный	Утвержденный
Дата	Дата	Дата	Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			828-113.069-СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>828-113.069СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		828-113.069/1	Щека		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс4 ГОСТ 14637-79	1	62 кг
Б4	2		828-113.069/2	Наварыш		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс4 ГОСТ 14637-79		
				D=160	1	13 кг
				<u>828-113.069-1СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		828-113.069/1-01	Щека		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс4 ГОСТ 14637-79	1	19,5 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист
Разработ	Пучкова	М.И.	И.И.	И.И.
Проб.	Блива	И.И.	И.И.	И.И.
И.контр.	Никитин	И.И.	И.И.	И.И.
Утв.				

828-113.069-0

Кронштейн

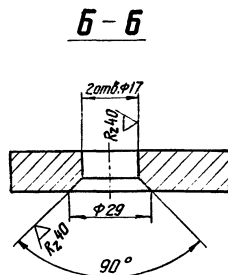
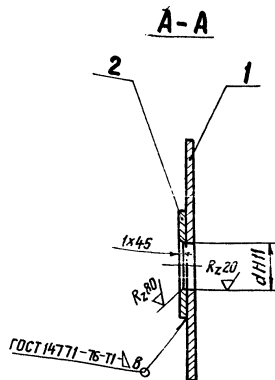
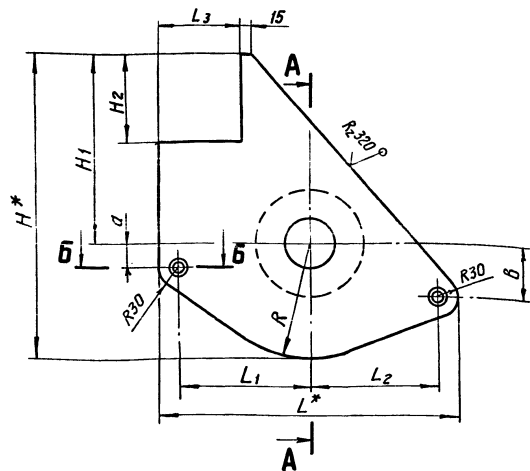
Лист	Лист	Листов
01	1	2

Черноморское ЦПКБ

Спецификация (заглавный лист)  
 ЦНБ № 828-113.069-0 26.03.85  
 828-113.069-0 26.03.85



[illegible]



Обозначение	Размеры, мм											Масса, кг
	d	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	R	a	b	
828-113.069 СБ	70 <sup>+0,10</sup>	441	191	190	124	461	285	130	175		80	7,5
828-113.069-1С	100 <sup>+0,22</sup>	562	260	242	156	686	450	210	236	50	110	21,4
828-113.069-2С	130 <sup>+0,25</sup>	670	317,5	292,5	180	772	490	230	282	35	120	38,8

1. \* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа  $R_{a320}$  по контуру реза.

4. Сварной шов выполнить полуавтоматом в углекислом газе ГОСТ 8050-76 проволокой СБ-08 ГС ГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.

828-113.069 СБ					Кронштейн			Лист	Масса	Масштаб
сборочный чертёж								01	См. табл.	—
								лист	лист в 1	
								Черноморское ЦНПК		

Архив	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			828-113.070-СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>828-113.070 СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		828-113.070/1	Щека		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЗпс4 ГОСТ 14637-79	1	6,1 кг
Б4	2		828-113.070/2	Наварыш		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЗпс4 ГОСТ 14637-79		
				D=160	1	1,2 кг
				<u>828-113.070-1СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		828-113.070/1-01	Щека		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЗпс4 ГОСТ 14637-79	1	19,2 кг

828-113.070-0

Кронштейн

Лит.	Лист	Листов
01	1	2
Черноморское ЦПКБ		

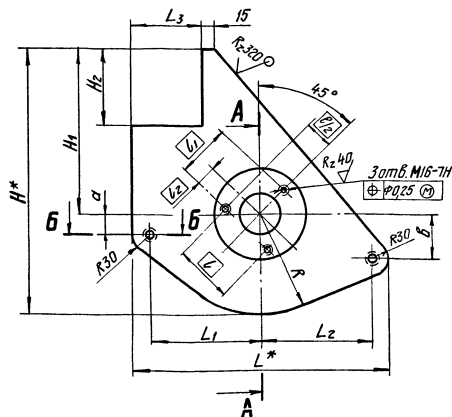
Изм.	Лист	№ док. сум.	Подп.	Дата
Разр.	Пучкова	М.В.К.	17.08.84	
Проб.	Аспид	А.В.	20.08.84	
Н.Конт.	Никитин	А.В.	20.08.84	
С.М.				

Спецификация (заглавный лист)  
 Изб. черт. Лист. и дата. Взам. из арх. № 828-113.070-0  
 480844-0 26.03.85

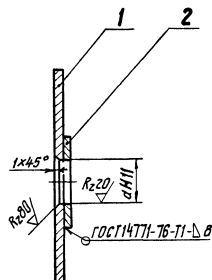
[illegible]

Հրեյուքալիս / Կոնստանդնուպոլիս

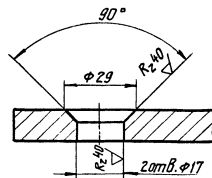
828-113.070 С6



А-А



Б-Б



- 1.\* Размеры для справок  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{14}, H_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$   
 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа —  $Ra_{320}$  по контуру реза.  
 4. Сварной шов выполнить полуавтоматом в углекислом газе ГОСТ 8050-76 проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.

Обозначение узла	Размеры, мм														Масса, кг
	d	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	R	a	b	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	
828-113.070-1С6	75 <sup>+0,19</sup>	441	191	190	124	461	285	130	176	50	80	100	94	30	7,3
828-113.070-1С6	110 <sup>+0,25</sup>	562	260	242	156	686	450	210	236		110	130	125	50	21,0
828-113.070-2С6	140 <sup>+0,25</sup>	670	317,5	292,5	180	772	490	220	282	35	120	150	160	60	38,3

Изм.	Лист	№ докум.	Проб.	Дата
Разраб.	Пучкова	И.И.	И.И.	И.И.
Пров.	Слива	И.И.	И.И.	И.И.
Н.контр.	Никитин	И.И.	И.И.	И.И.
Утв.				

828-113.070 С6

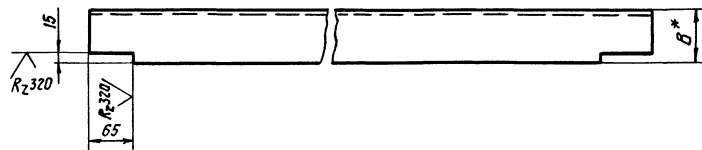
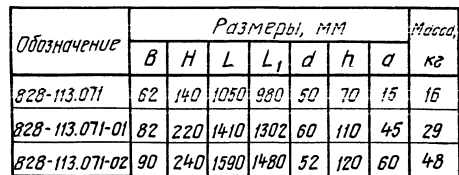
Кронштейн

сборочный чертеж

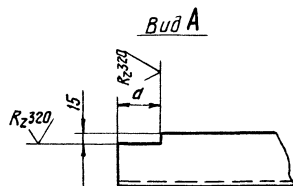
Лист	Масса	Масштаб
01	см. табл.	—
Лист	Листов	1
Черномарское ЦПКБ		

Изм. 1. Чертеж. Подпись и дата. Взам. инв. № 480844-1/26.03.01. Подпись и дата.

✓ (✓)

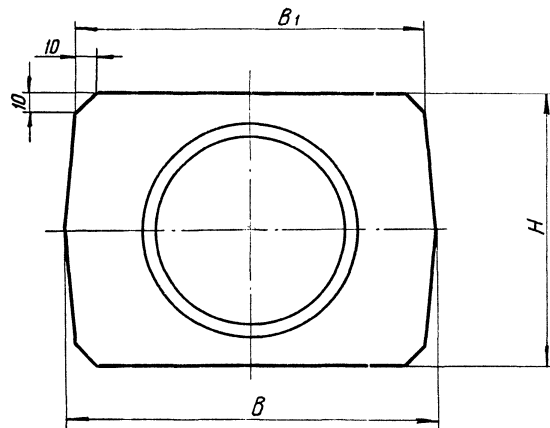
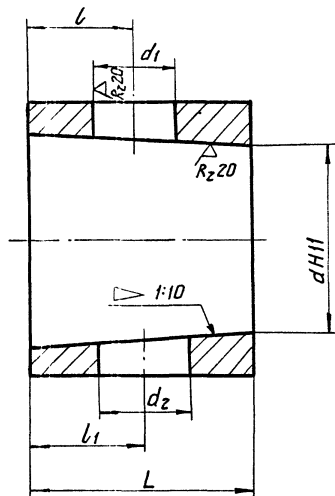


1. \* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14$ ;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .



				828-113.071			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Швeller	Лист	Масса
Разроб.	Пучкова	Мих.	12.05.81	01		Ст. табл.	-
Проб.	Слиба	Алекс.	12.05.81	Лист		Листов	1
Н.Канитин	И.Канитин	Алекс.	12.05.81	Швeller	ГОСТ 8240-72 Всплывуч-ГОСТ 535-79		Черноморское ШПКБ

828-113.072

 $R_z 80$  (✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h14, H14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

Обозначение	Размеры, мм									Масса, кг
	L	H	B	B <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	
828-113.072	85	114	127	118	47	50	68 <sup>+0,19</sup>	33	39	5,6
828-113.072-01	110	152	206	192	60	65	106,5 <sup>+0,22</sup>	43	52	16,8
828-113.072-02	135	165	225	210	70	75	114 <sup>+0,22</sup>			21,8

828-113.072

Втулка

В Ст 3 сп 4  
ГСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
01	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
Черноморское ЦПКБ		

Инв. № подл. Подпись и дата, введена в эксплуатацию. Инв. № подл. Подл. и дата.  
 2000.04.23 26.03.85

А3	А4	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Грание- вание
				<u>Документация</u>		
A3			828-113.073 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>828-113.073СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		828-113.074	Щиток	1	
A4	2		828-113.075	Прошина	4	
				<u>828-113.073-1СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		828-113.074-01	Щиток	1	
A4	2		828-113.075-01	Прошина	4	
				<u>828-113.073-2СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1		828-113.074-02	Щиток	1	
A4	2		828-113.075-02	Прошина	4	

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дт
Разработ	Пучкова	М.В.	11.08.88	
Провер	Слива	А.И.	20.08.88	
Исполн	Никитин	В.В.	20.08.88	

828-113.073-0

Щиток

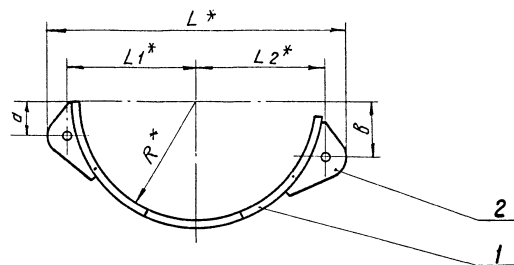
Лит. Лист Листов  
01 1 1

Черноморское ЦПКБ

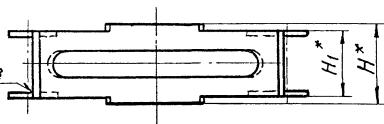
Спецификация (эталонный лист)  
 Шифр чертежа: 828-113.073-0  
 Дата: 26.03.89



828-113.073 65



ГОСТ 14771-76 Т 5 Б 8



Обозначение узла	Размеры, мм								Масса, кг
	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	R	a	b	
828-113.073 СБ	441	191	190	114	98	176	50	80	3,2
828-113.073-01 СБ	562	260	242	138	114	236		110	5,1
828-113.073-02 СБ	670	317,5	292,5	162	130	282	35	120	7,7

1.\* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14$ ;  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

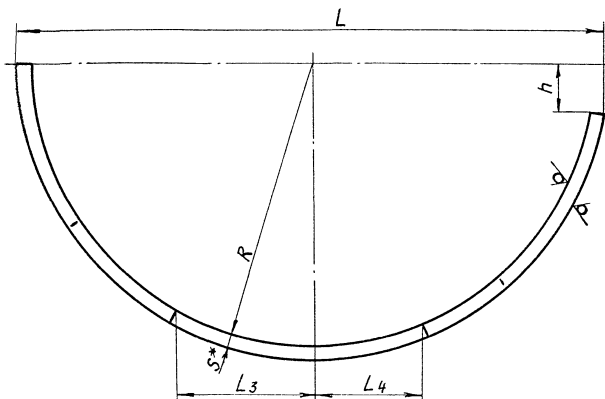
3. Сварные швы выполнить полуавтоматом в углекислом газе ГОСТ 8050-76 проволокой СБ-08Г2С ГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.

				828-113.073 65			
				Щиток		Лит.	Масса
				Сборочный чертеж		01	См. табл.
						Лист	Листов 1
						Черноморское ЦПКБ	

Инв. № подл. Подпись и дата  
 20.09.02 1-14/03/02  
 20.09.02 1-14/03/02  
 20.09.02 1-14/03/02

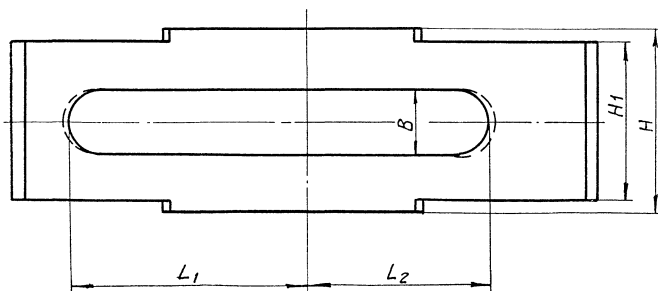
728-113-074

R2320/ (✓)



Обозначение	Размеры, мм												Масса, кг
	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	B	R	h	s		
828-113.074	364	160	160	86	67	114	98	40	176	20	8		2,5
828-113.074-02	480	210	170	98	160	138	114	60	236	48			4,0
828-113.074-03	580	230	230	200	140	162	130	70	282	45	10		7,0

1. \* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $h14, H14; \pm \frac{IT14}{2}$ .



828-113.074

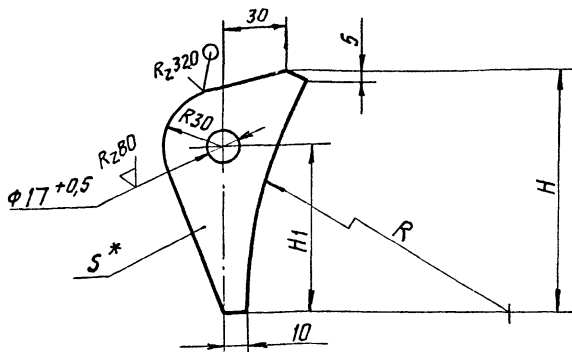
				828-113.074						
				Щиток				Лит.	Масса	Масштаб
								0 <sub>1</sub>	см. табл	-
								Лист		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разраб.	Пучкова	Исх.	11.08.85							
Пров.	Хасиба	Исх.	11.08.85							
				Лист 5 - ГОСТ 19903-74						
				Всего 4 ГОСТ 14637-79				Черноморское ЦПКБ		
Н. контр. Утб	Никитин	Исх.	11.08.85	Лист						

Черноморское ЦПКБ

Изм. Лист 5 - ГОСТ 19903-74  
 480845 - 26.03.85

828.113-828

✓ (✓)



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	H	H1	R	S	
828-113 075	110	75	184	8	0,22
828-113.075-01	120	84	244		0,26
828-113.075-02	118	96	292	10	0,35

1.\* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

828-113.075

Проушина

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	М/49	17.08.81	
Пров.	Слива	В.м.м.	28.08.81	
Н.контр.	Никитин	В.м.м.	28.08.81	
Утв.				

 Б-ГОСТ 19903-74  
 Лист ВСТЗис4ГОСТ14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
01	см. табл.	-
лист	листов 1	

Черноморское ЦПКБ

 Инв. № подл. Подп. и дата  
 Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата  
 1402448 26.03.82

Формат	Зона	Рис.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			828-113.076 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	2		828-113.77	Ролик	2	
A4	3		828-113.78	Ось	2	
A4	4		828-113.79	Втулка	2	
A4	5		828-113.80	Планка	2	
A4	6		936-113.028	Пробка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		болт М12-8dх25.36 ГОСТ 7798-70	4	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				828-113.080-СБ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		828-113.081	Корпус	1	

828-113.076-0

Ролик

Лист	Лист	Листов
01	1	2

Черноморское ЦПКБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Пучкова	Лист	17.08.84	
Проб.	Слива	Вед.	17.08.84	
Н.контр.	Никитин	Иис	29.08.84	
Утв.				

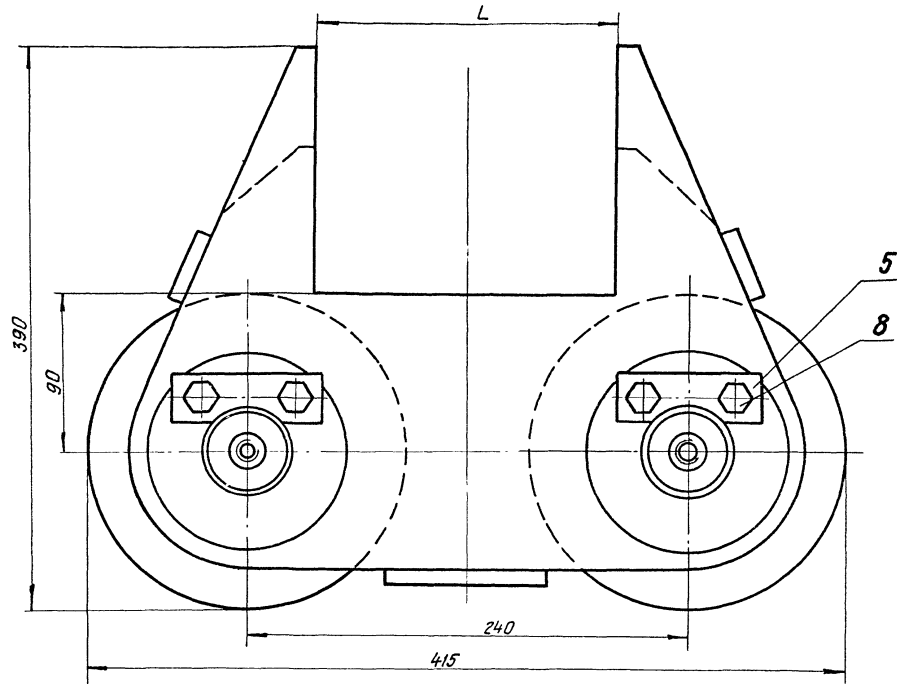
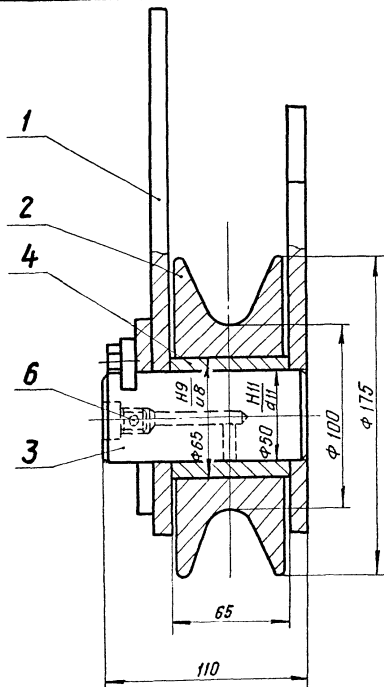
Спецификация (заглавный лист)

Изм. №, Лист, Лист, и дата, Взам. №, Лист, Лист, и дата, Лист, и дата

4180844-0 26.03.85



828-113.076 СБ



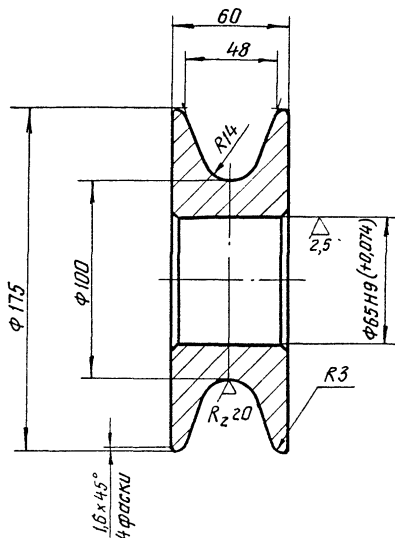
Обозначение узла	L, мм	Масса, кг
828-113.076 СБ	165	30
828-113.076-01 СБ	180	29,6

Размеры для справок.

				828-113.076 СБ			
				Ролик			
				Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Пучкова	Изд.	2007	2007	01	Ст.	—
Пров.	Слива	Взам.	2008	2008	Лист	табл.	—
Н. контр.	Никитин	Изм.	2007	2007	Лист	Листов 1	
Утв.					Черноморское ЦПКБ		

828-113.077

Rz80/  
▽(✓)



Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h14 \pm \frac{IT14}{2}$ .

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подпись и дата  
48048 26.03.88

828-113.077

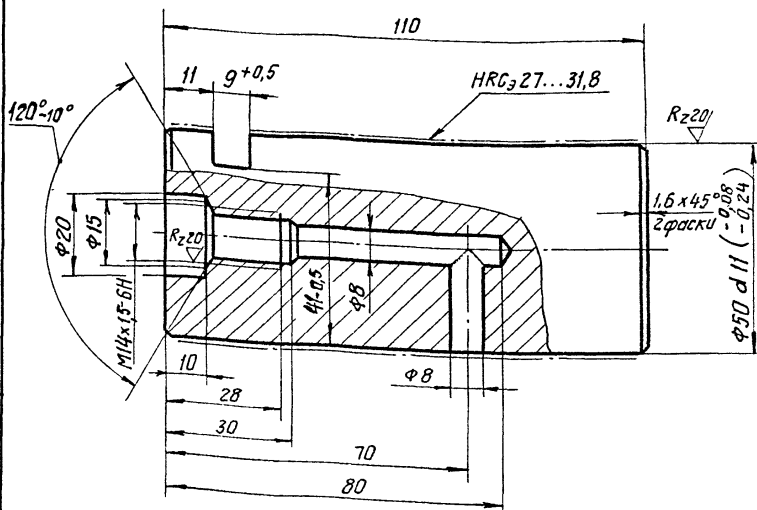
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	Л.П.	Л.П.	20.08.82
Пров.	Слива	Л.П.	Л.П.	20.08.82
И.контр.	Никитин	Л.П.	Л.П.	20.08.82
Умб.				

Ролик

В Ст 3 сл 4  
ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масштаб
0,1	5,5	1:2
Лист		Листов 1
Черномарское ЦПКБ		

R<sub>2</sub> 80



Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h14; H14, \pm \frac{1T14}{2}$ .

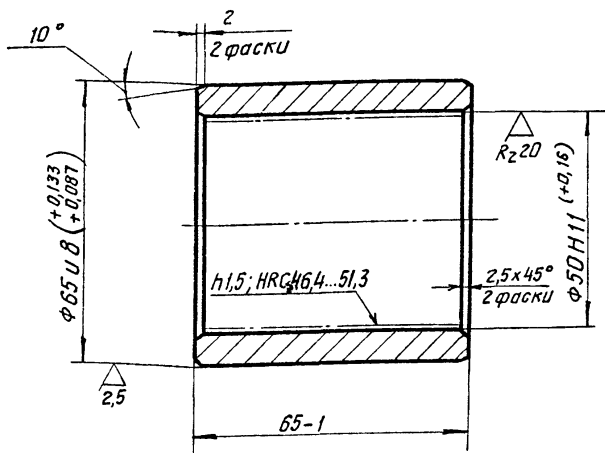
Technical drawing of a stepped shaft with dimensions: 28, 30, 70, and 80.

Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h14$ ;  $H14$ ,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	828-113.078	Осб	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Пучкова	Мич-Зай			Сталь 45-б-4 ГОСТ 1050-74	Лит.	01	1,6	1:1
Пров.	Савва				Лист 1 Листов 1	Черноморское ЦПКБ			
Н. контр.	Углов.	Никитин	В. Савва	25.03.84					



670.Э11-828

R<sub>z</sub> 80/ (✓)

Изм. №, лист, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум. Подпись и дата

480850 26-03-88

828-113.079

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	Муж	Ильин	
Пров.	Слива	Жен	Ильин	
Н. контр.	Никитин	Жен	Ильин	
Чтв.				

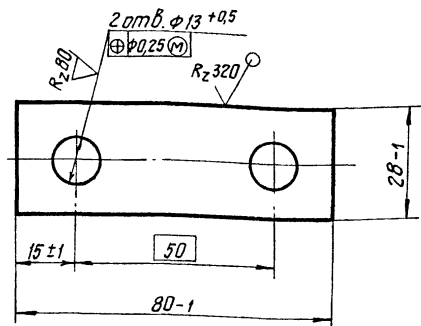
Втулка

Сталь 20-Б-4  
ГОСТ 1050-74

Лит.	Масса	Масштаб
0,1	1,6	1:1
Лист		Листов 1
Черноморское ЦКБ		

828-113.080

(✓)✓



Инв. № подл. Подпись и дата  
 480851 26.03.80  
 Инв. № инв. № Инв. № подл. Подпись и дата

828 - 113.080

Планка

Лист	Масса	Масштаб
01	0,12	1:1
Лист	Листов 1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пучкова	М. В.	17.02.81
Пров.		Слива	А. В.	20.04.81
И контр.		Никитин	А. В.	25.08.81
Утв.				

Лист 6-8 ГОСТ 19903-74  
 В Ст 3 по ГОСТ 14637-79

Черноморское ЦЛКБ

Автомат	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			828-113.081 СБ	Сборочный чертеж		* А4х3
				<u>Детали</u>		
Б4	3		828-113.081/1	Планка		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗпс 4 ГОСТ 14637-79		
Б4	4		828-113.081/2	70х40	2	0,17 кг
				Наварыш		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗпс 4 ГОСТ 14637-79		
Б4	5		828-113.081/3	Д=110	2	0,6 кг
				Планка		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗпс 4 ГОСТ 14637-79		
				70х90	1	0,39 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				828-113.081 СБ		
				<u>Детали</u>		

828-113.081-0

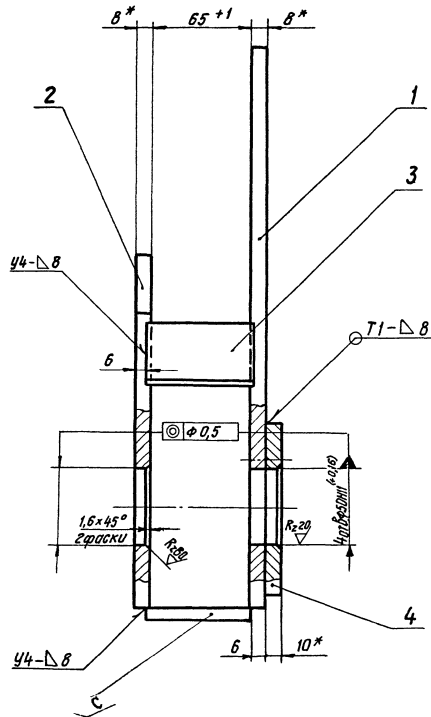
Корпус

Лист 1 Листов 2

Черноморское ЦПКБ

Спецификация (заглавный лист)  
 Изд. № 01  
 Дата 26.05.88  
 Разработчик Пучкова  
 Проверка Бабува  
 Н.Контр. Никитин

[illegible]



Обозначение узла	Размеры, мм		Масса, кг
	L	L <sub>1</sub>	
828-113.08106	165	67	11,5
828-113.081-0106	180	60	11,1

1. Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей  
деталей без чертежа  $\sqrt{Rz 320}$  по контуру реза.  
4. Сварные швы по ГОСТ 14771-76 выполнить  
полуавтоматом в углекислом газе ГОСТ 8050-76  
проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.

				828-113.081 СБ			
				Корпус Сборочный чертёж		Лист	Масштаб
						В.	см. табл.
						Лист	Листов 1
						Черноморское ЦПК	

Автомат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			828 - 113.082 - ССБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	14		936 - 113.027	Пробка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	16			M12-8g x 30.36	8	
	17			M16-8g x 30.36	2	
	19			M20-8g x 40.36	6	
	22			Шайба 1665Г		
				ГОСТ 6402-70	2	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				828 - 113.082 СБ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		828 - 113.091	Корпус траверсы	1	
A4	2		828 - 113.099	Защита блоков	1	
A4	3			Блок	2	

828 - 113.082

Траверса  
нижняя

Лист	Лист	Листов
01	1	4

Черноморская ЦПКБ

Спецификация (исполнительный лист)  
 Изд. 01.01.85 Лист 132  
 460553-0 26.03.85

Изм. вост.	Нормоконт	Проект	Дата
Разработ	Агеев	Инж.	20.01.85
Проф.	Слива	В.А.С.	Лейт.
Начальник	Никитин	Инж.	20.01.85

Код	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
A4	6	828 - 113. 083	Ось блоков	1	
A4	7	828 - 113. 084	Ось тяг	1	
A3	8	828 - 113. 085	Планка стопорная	1	
A3	9	828 - 113. 086	Шайба	1	
A3	10	828 - 113. 087	Планка стопорная	1	
A3	11	828 - 113. 088	Планка стопорная	4	
A3	12	828 - 113. 089	Оседержатель	2	
A3	13	828 - 113. 090	Накидка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	18		Болты ГОСТ 7798-70		
	20		M12-8g x 30.36	2	
	21		M16-8g x 40.36	6	
			Шайба 16 65Г		
			ГОСТ 6402-70	8	
			828 - 113. 082- 01СБ		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	828 - 113. 091- 01	Корпус траверсы	1	
A4	2	828 - 113. 099- 01	Защита блоков	1	
A4	3		Блок	2	
			<u>Детали</u>		
A4	6	828 - 113. 083- 01	Ось блоков	1	
A4	7	828 - 113. 084- 01	Ось тяг	1	
A3	8	828 - 113. 085- 01	Планка стопорная	1	

Лист  
2

1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 26

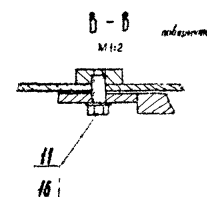
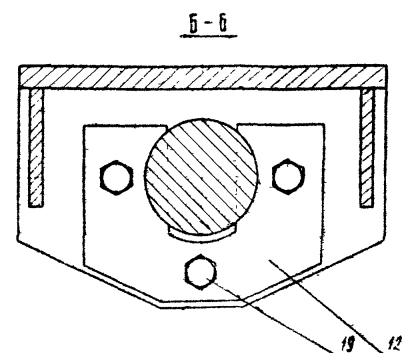
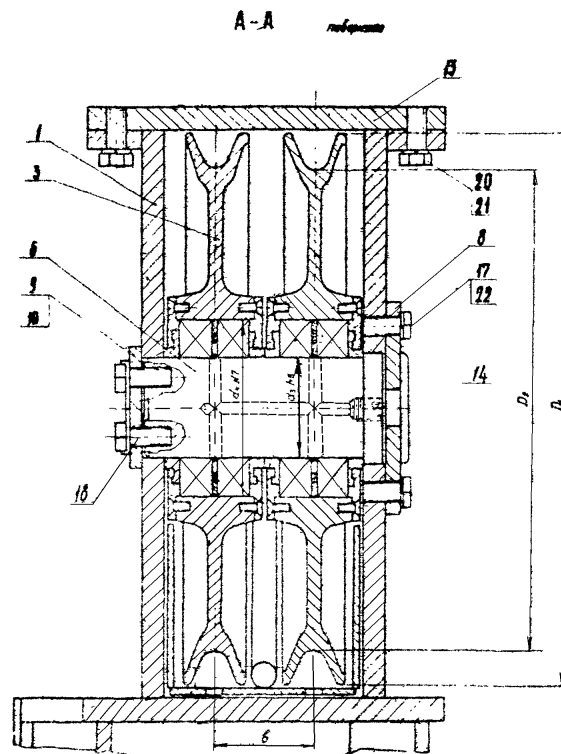
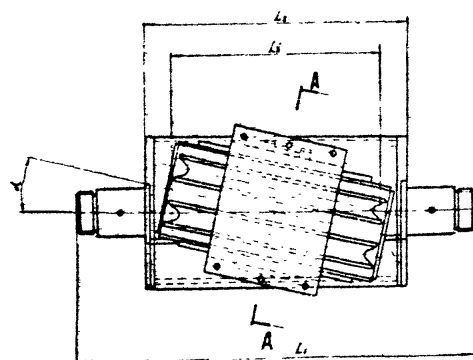
Учб. № 10000	Почт. и дата	ВЗДН учб. №	Учб. № 10000	Почт. и дата
--------------	--------------	-------------	--------------	--------------

[illegible][illegible]

Учб. № 104111	Писр. и дата	Взр. и ин. №	Учб. № 104111	Писр. и дата
---------------	--------------	--------------	---------------	--------------





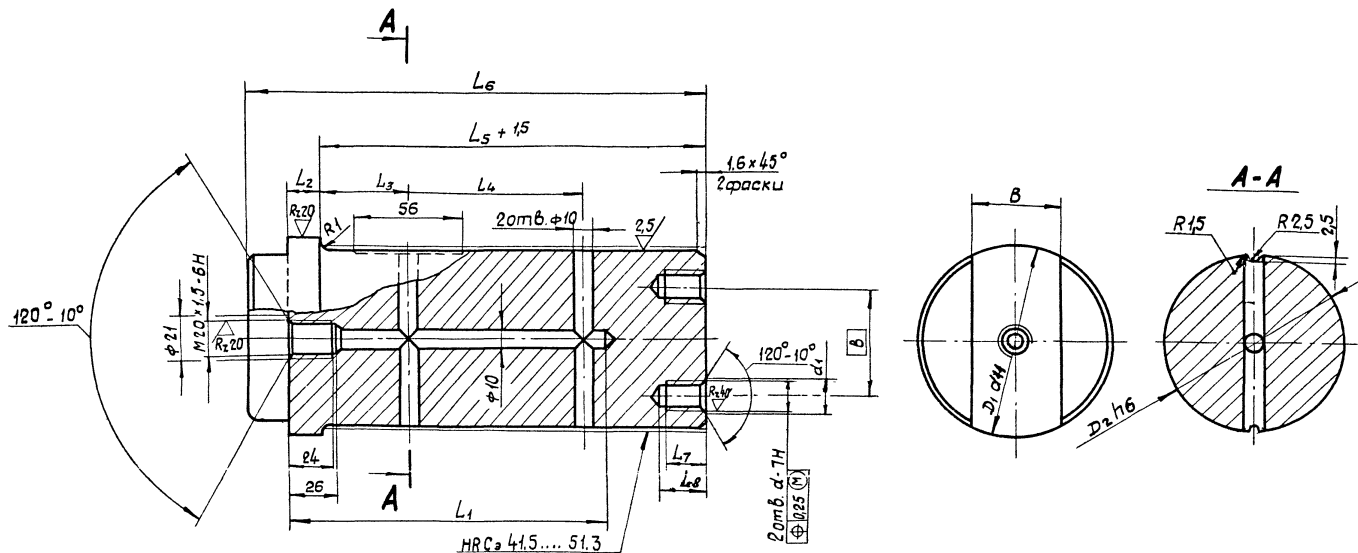


ОБЪЕМ РАБОТЫ в т.ч.	ПРОЦЕНКА РАБОТЫ	Параметры, мм												d <sub>1</sub> мм	Масса кг	
		L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	H	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	б	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	D <sub>1</sub>			D <sub>2</sub>
200-10.000.000	5	685	450	320	320	85	183	7.8	4654	70	70	225	350	306	14	214
200-110.000.000	10	685	570	450	700	85	183	80	500	85	65	150	470	440	17	191
200-110.000.000	16	685	670	525	815	105	390	110	5400	400	150	850	500	460	24	845

3. Если данные обрабатываются от руки (свободно), без средств

				228-413.082 C5			
Date Recd Date Recd Date Recd Date Recd				TELETYPE MACHINE Subscribed to: MONTHLY			
Date Recd Date Recd Date Recd Date Recd				Date Recd Date Recd Date Recd Date Recd			
Date Recd Date Recd Date Recd Date Recd				Date Recd Date Recd Date Recd Date Recd			

480853-1	28763	850
----------	-------	-----



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14, h14;  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

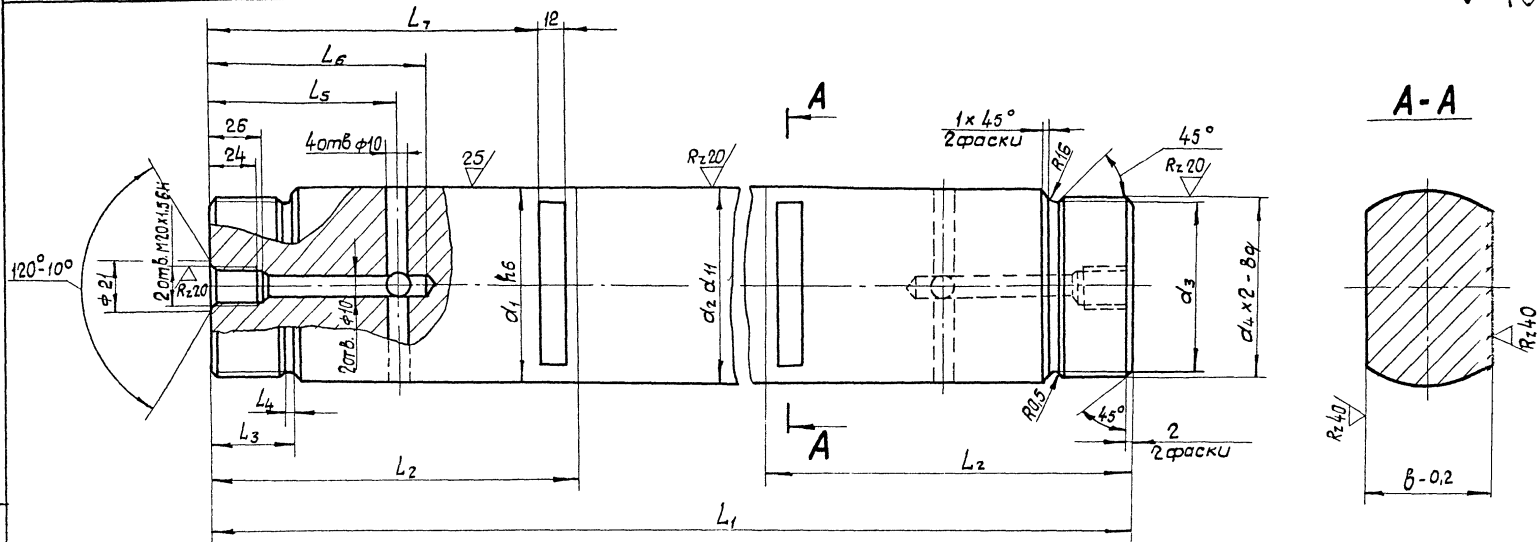
Обозначение	Размеры, мм														Масса кг	
	$D_1$	$D_2$	$\alpha$	$\alpha_1$	$B$	$\delta$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$L_7$	$L_8$			
828-113.083	$80^{+0,10}_{-0,28}$	$70^{+0,10}_{-0,28}$	$\alpha_{19}$	112	13	40	40	160	15	38	78	184	214	23	25	6,5
828-113.083-02	$95^{+0,18}_{-0,34}$	$85^{+0,18}_{-0,34}$	$\alpha_{22}$	112	13	50	50	160	15	43	86	186	224	23	25	9,6
828-113.083-02-140	$140^{+0,15}_{-0,35}$	$130^{+0,15}_{-0,35}$	$\alpha_{20}$	120	21	60	80	209	29	55	110	248	295	32	34	30

				828-113.083				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось блоков		Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Агеев	А.И.	2010			01	См. табл.	—
Пров.	Слива	В.И.	2010			Лист	Листов 1	
И контр. Чтв.	Никитин	И.И.	2010	Сталь 45-Б-4 ГОСТ 1050-74		Черноморское ЦПКБ		

Инв. номер	Подп. и дата	Взрм. инв. №	Инв. издубл.	Подп. и дата
480854	26.03.88	—		

Rz80 (▽) (▽)

828-113.084



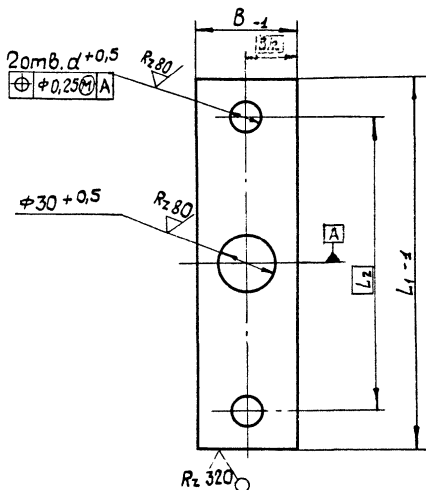
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14$ ,  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .  
2. HRC<sub>3</sub> 41,5... 51,3.

Обозначение	Размеры, мм												Масса кг
	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$b$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$L_6$	$L_7$	
828-113.084	75 $^{+0,10}_{-0,19}$	75 $^{+0,10}_{-0,29}$	61	M64	50	664	130	28	3	68	80	127	20,5
828-113.084-01	85 $^{+0,12}_{-0,22}$	85 $^{+0,12}_{-0,34}$	77	M80	60	845	175	42	5	87	100	153	36,5
828-113.084-02	100 $^{+0,12}_{-0,22}$	100 $^{+0,12}_{-0,34}$	87	M90	60	1024	225	45	5	108	125	206	63

				828 - 113 . 084					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось тяг	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.		Агеев	Смирнов	2006.05		01		см. табл.	—
Пров.		Слива	Смирнов	2006.05.04					
						Лист	Листов 1		
Н. контр.		Никитин	Смирнов	2006.05	Сталь 45-5-4 ГОСТ 1050-74	Черноморское ЦПКБ			
Утв.									

Инв. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № инв. № подл. Подпись и дата  
480855 26.03.85

✓ (✓)



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	$L_1$	$L_2$	$B$	$d$	
828-113.085	180	140	39	17	0,55
828-113.085-01	180	140	49	17	0,7
828-113.085-02	220	180	59	21	1,2

**828-113,085**

## Планка стопорная

Лист.	Масса	Масштаб
01	См. табл.	—
Лист	Листов	

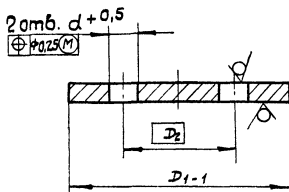
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74  
Всего 3 шт 4 ГОСТ 14637-79

Черноморское ЦЛКБ

Взам. УНБ. №	УНБ. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------

Лист № подл.	Подпись и дата
--------------	----------------

980.113.086

Rz 80  
▽(✓)

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	$d_1$	$d_2$	$d$	
828-113.086	90	40	13	0,5
828-113.086-01	105	50	13	0,6
828-113.086-02	150	80	21	1,5

828-113.086

Шайба

Лист	Масса	Масштаб
0,1	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Б-10 ГОСТ 19903-74  
ВСт 3пс4 ГОСТ 14637-79

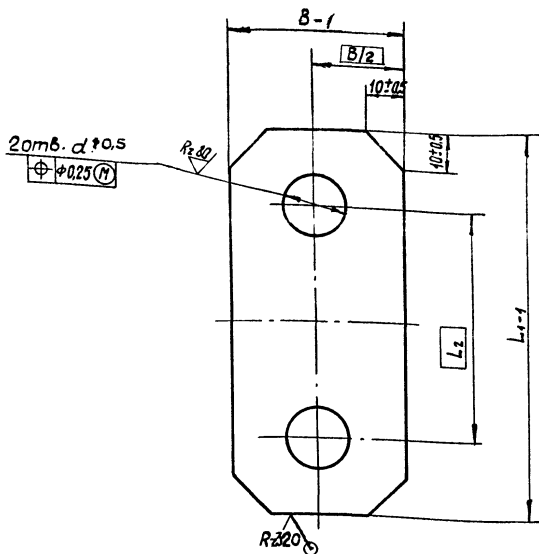
Черноморское ЦПКБ

Шифр. № подл. Подп. и дата. Взам. шифр. № Шиф. № экз. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Агеев	схем.	20.01.80	
Пров.	Слива	обл.	20.01.80	
Н.контр.	Никитин	Мас	20.01.80	
Чтв.				

828-113.087

✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	$L_1$	$L_2$	$B$	$\alpha$	
828-113.087	70	40	30	13	0,015
828-113.087-01	80	50	30	13	0,016
828-113.087-02	125	80	45	21	0,04

828-113.087

Планка  
стопорная

Лист	Масса	Масштаб
01	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист 5-1 ГОСТ 19903-74  
41У-ВСтЗпс 4 ГОСТ 16523-70

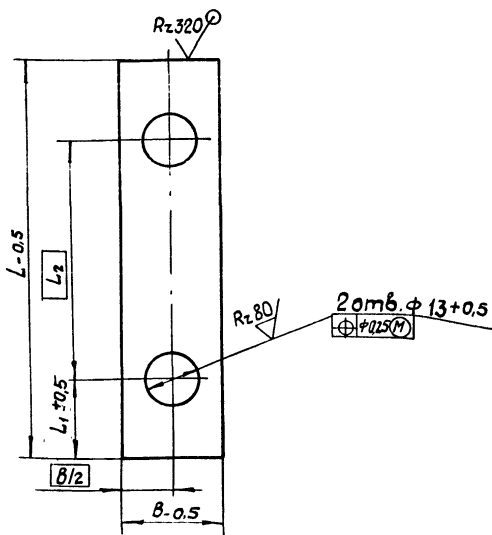
Черноморское ЦПКБ

Шифр, № подл. Подп. и дата  
480858 26.03.85  
Шифр, № подл. Подп. и дата  
Шифр, № подл. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Агеев	—	—	20.08.84
Провер	Слива	—	—	25.08.84
Н. контр.	Никитин	—	—	20.08.84
Ч. пр.	—	—	—	—

828.113.088

✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L	B	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	
828-113.088	110	25	20	70	0,02
828-113.088-01	140	24	20	110	0,025

828-113.088

Планка  
стопорная

Лист	Масса	Листов
01	см. табл.	—
лист	листов 1	

Лист Б-1 ГОСТ 19903-74  
4. ИВСтЗпс4 ГОСТ 16523-70

Черноморское ЦПК

Взам инв. № Инв. № докум Подп. и дата

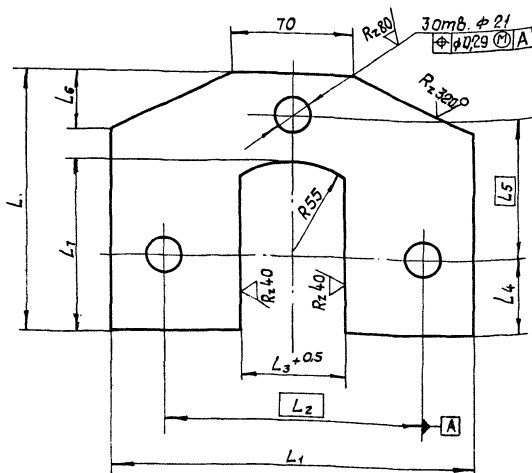
Инв. № подл. Подп. и дата

828.113.088 26.03.88

Шт. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Агеев	Агеев	20.08.84
Пров.	Спица	Спица	20.08.84
Н. контр	Никитин	Никитин	29.08.84
Утв.			



828-113-089



Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
	$L$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$L_6$	$L_7$	
828-113.089	140	190	130	50	40	75	25	95	1,35
828-113.089-01	150	200	140	60	45	75	32	100	1,4
828-113.089-02	160	210	150	60	55	80	25	110	1,5

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, H14, \pm \frac{IT14}{2}$

828-113.089

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Агеев 2018  
Пров. Слива 2018

Оседержатель

Лист Масса Масштаб  
О<sub>1</sub> см. табл. —  
Лист Листов

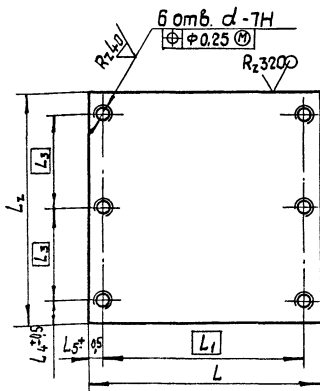
И. контр. Никитин 2018  
Чтб.

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74  
ВСТ 3 пс 4 ГОСТ 14637-79

Черноморское ЦПКБ

060.511-828

✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	d	
828-113.090	258	224	150	55	20	17	M16	5,9
828-113.090-01	284	250	250	100	25	17	M16	10,8
828-113.090-02	380	345	270	100	35	20	M20	23,0

Неуказанные предельные отклонения размеров: h/14.

828-113.090-0

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
а <sub>1</sub>	см. табл.	—
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Агеев	210889		
Пров.	Слива	210889		
Н.контр.	Никитин	210889		
Итв.				

Б-20ГОСТ19903-74  
ВСТЗсл4ГОСТ14637-79

Черноморское ЦПКБ

Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

480861 26.05.89

Артикул	Знач	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A1			828 - 113.091 сб	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений:</u>		
				<u>828 - 113.091</u>		
				<u>Детали</u>		
A4		1	828 - 113.092	Стойка	1	
A4		2	828 - 113.093	Стойка	1	
A4		3	828 - 113.094	Ребро	2	
A4		4	828 - 113.095	Ребро	2	
A4		5	828 - 113.096	Стойка	1	
		6	- 01	Стойка	1	
A4		7	828 - 113.097	Щека	2	
A4		8	828 - 113.098	Щека	4	
B4		9	828 - 113.091/1	Основание		
				лист Б-16 ГОСТ 19903-74 ВС-Зпс4 ГОСТ 14637-79		
B4		10	828 - 113.091/2	Ребро	1	14,2 кг
				лист Б-8 ГОСТ 19903-74 ВС-Зпс4 ГОСТ 14637-79		
				80 x 418	2	2,1 кг

[illegible]

Чин	Мест	№ 90 к. 4 м.	Пол	Лет
Разряд	Азеев	Служ	22.08.87	
Проб	Служб	Служб	22.08.87	
Н. конт	Никитин	Служ	22.08.87	
Умб				

828 - 113,094

Корпус траверсы

Литр.	Литр	Литров
0: 1 1	1	3

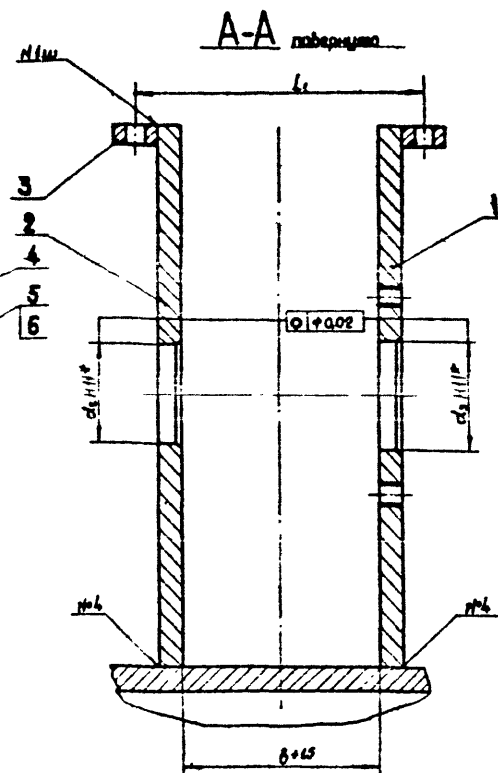
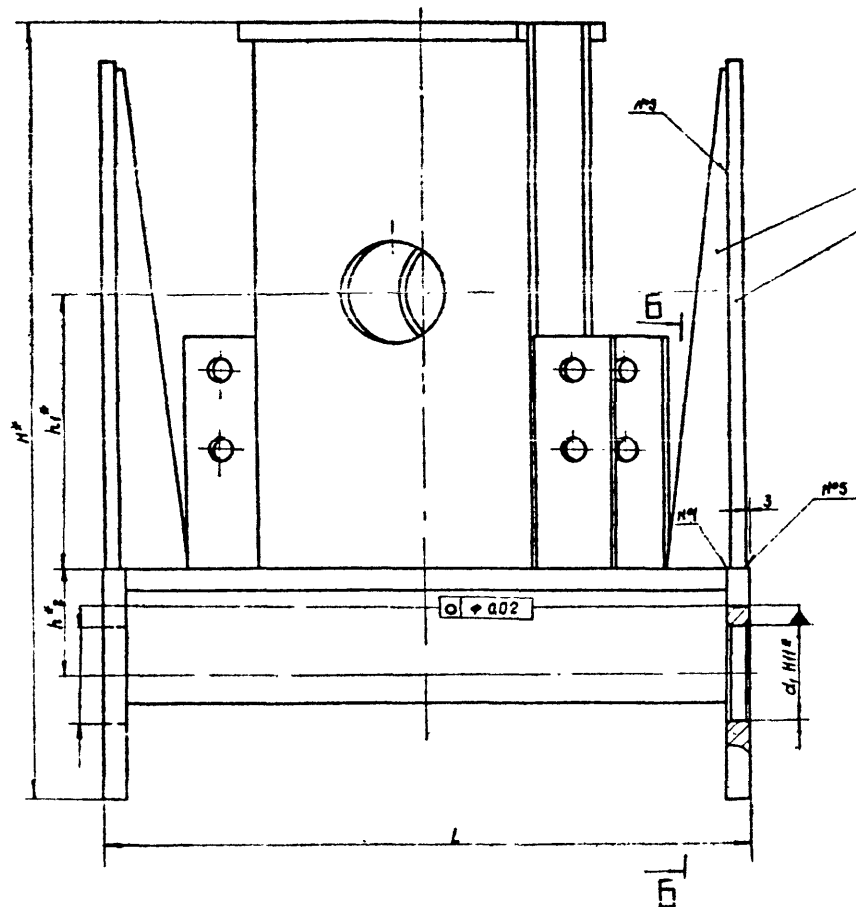
Черноморское ЦПКБ

Форм.	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				828 - 113.091 - 01		
				<u>Детали</u>		
A4	1		828 - 113.092 - 01	Стойка	1	
A4	2		828 - 113.093 - 01	Стойка	1	
A4	3		828 - 113.094 - 01	Ребро	2	
A4	4		828 - 113.095 - 01	Ребро	2	
A4	5		828 - 113.096	Стойка	1	
	6		- 01	Стойка	1	
A4	7		828 - 113.097 - 01	Щека	2	
A4	8		828 - 113.098 - 01	Щека	4	
Б4	9		828 - 113.091/1 - 01	Основание		
				Лист 6-16 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ сп 4 ГОСТ 14637-79		
				320 x 538	1	21,5 кг
Б4	10		828 - 113.091/2 - 01	Ребро		
				Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ сп 4 ГОСТ 14637-79		
				100 x 538	2	3,3 кг
				828 - 113.091 - 02		
				<u>Детали</u>		
A4	1		828 - 113.092 - 02	Стойка	1	
A4	2		828 - 113.093 - 02	Стойка	1	
A4	3		828 - 113.094 - 02	Ребро	2	
A4	4		828 - 113.095 - 02	Ребро	2	
A4	5		828 - 113.096 - 03	Стойка	1	
	6		- 04	Стойка	1	
A4	7		828 - 113.097 - 02	Щека	2	
				828 - 113.091		

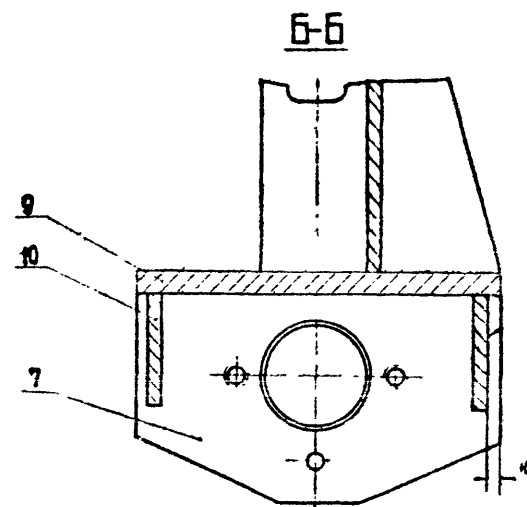
[illegible]

Спецификација (покрећујућу листу)

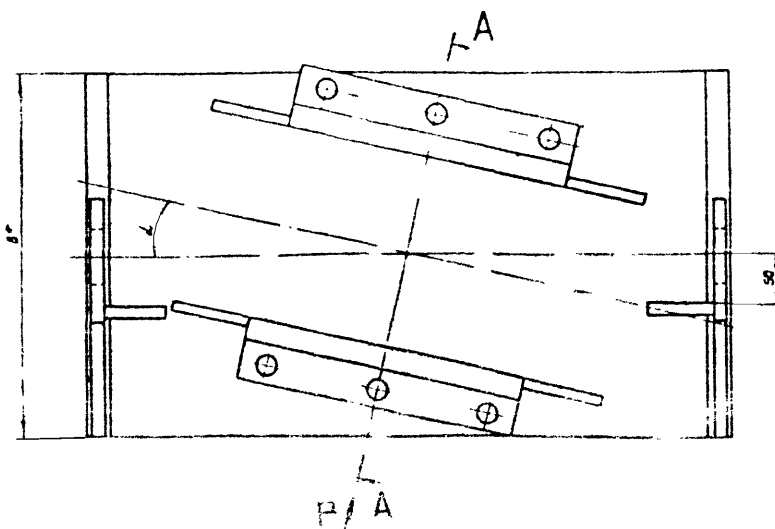
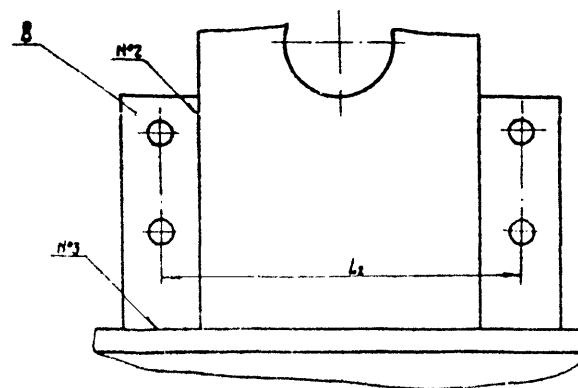
УЛБ "С. Поповић"	Поповић, С. Поповић	Београд, УЛБ "С. Поповић"	УЛБ "С. Поповић"
------------------	---------------------	---------------------------	------------------



Вид В повернуто



№ кв.	Стандарт на тип и конструктивные элементы	Обозначение кв.	Способ сварки и материалы
1	ГОСТ 14771-76	У7	Полуавтоматическая в углекислом газе ГОСТ 8050-78 проволокой Св-03Г2С ГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.
2		Т1-Н8	
3		Т3-Н8	
4		Т7	
5		Т7	

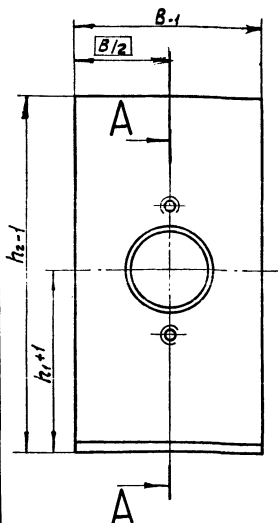


Обозначение по РДЗ	Размеры, мм										L, град.	Масса, кг
	L	B	H	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	L <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>		
828-113-091-05	450	270	445	70	70	80	100	158	183	85	14°	81
828-113-091-06	570	320	686	85	85	95	120	172	245	85	15°	89
828-113-091-07	670	350	785	100	100	110	140	220	290	105	12°	173

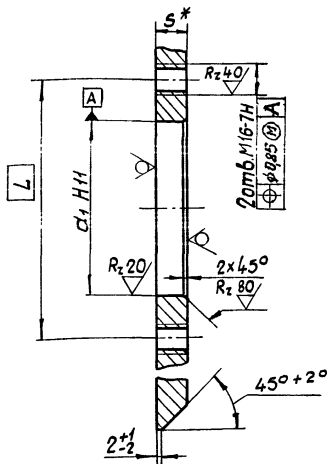
1 Размеры для справок.  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 12H$ .  
3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - по контуру реза.  
4 Детали поз 3 установить по детали 828-113-091-05.

828-113-091-05	Каркас траверсы	Лист 145
----------------	-----------------	----------

828-113-092

R<sub>z</sub>320 ✓ (✓)

A-A



Обозначение	Размеры, мм						Масса кг
	$h_1$	$h_2$	$B$	$L$	$d_1$	$S$	
828-113.092	183	330	150	140	$80^{+0,19}$	16	5,6
828-113.092-01	245	481	250	140	$95^{+0,22}$	16	13,6
828-113.092-02	290	570	270	180	$140^{+0,25}$	30	32

\* Размер для справок

828 - 113.092

Струка

Лист	Масса	Масштаб
01	см. табл.	—
Лист	Листов	

 Б - ГОСТ 19903-74  
 ВСТ3сп4 ГОСТ14637-79

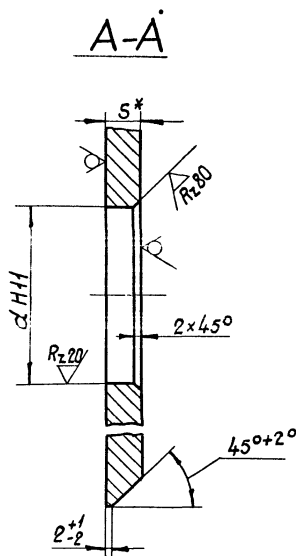
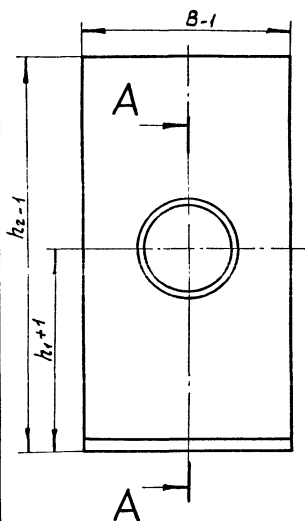
Черноморское ЦПКБ

 Изм. № 1  
 Подпись и дата  
 18.08.83  
 18.08.83  
 18.08.83

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Агеев	Агеев	Агеев	22.08.83
Пров.	Слива	Слива	Слива	22.08.83
Н.контр.	Никитин	Никитин	Никитин	22.08.83
Утв.				

828-113-828

R<sub>z</sub> 320 ✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм					Масса кг
	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	B	d	S	
828-113.093	183	330	150	70 <sup>+0,19</sup>	16	5,7
828-113.093-01	245	481	250	85 <sup>+0,22</sup>	16	14,0
828-113.093-02	290	570	270	130 <sup>+0,25</sup>	30	32

\* Размер для справок.

828-113.093

Стойка

Литера	Масса	Масштаб
О <sub>1</sub>	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Асеев	22.06.89		
Пров.	Слива	28.06.89		

Исполн.	Никитин	Алс	20.08.89
Утв.			

Лист 6 - ГОСТ 19903-74  
ВСТЗеп 4 ГОСТ 14637-79

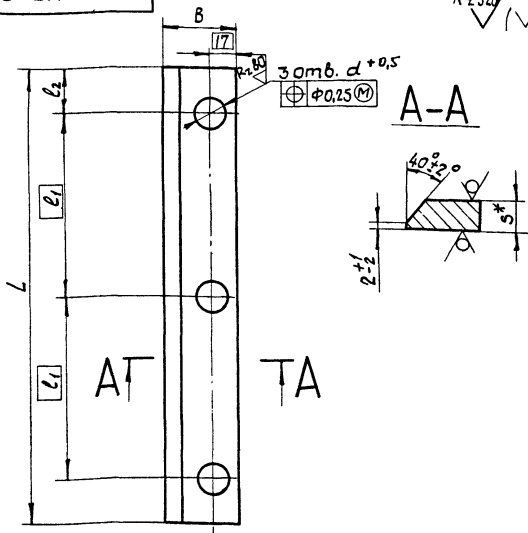
Черноморское ЦПКБ

Инв. № подл. 480862  
Подпись и дата. 26.05.89  
Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.



828 - 113, 094

R 2320 ✓ (✓)



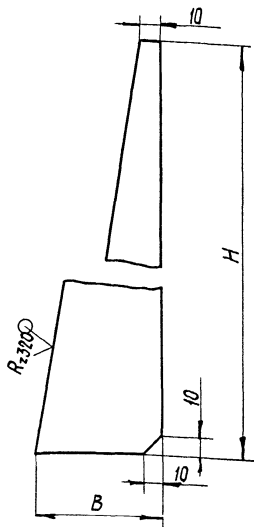
Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	L	B	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	d	S	
828-113.094	150	34	55	20	17	16	0,5
828-113.094-01	250	40	100	25	17	16	1,1
828-113.094-02	270	50	100	35	20	20	1,8

1\* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14 \pm \frac{1714}{2}$ .

Инв. № подл. 480865	Подп. и дата 26.08.84						828 - 113 . 094				
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Решение	Лит.		Масса	Масштаб
		Разработ.	Агеев	[подпись]	22.08.84	О,			см табл.	—	
		Пров.	Слива	[подпись]	28.08.84	Лист      Листов 1					
Н. контр.	Никитин	[подпись]	23.08.84	Лист	Б- ГОСТ 19903-74 ВСтЗ сп4 ГОСТ 14637-79		Черноморское ЦПКБ				
Утв.											

828 . 113 - 928



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	B	H	
828-113.095	70	330	0,7
828-113.095-01	60	440	0,9
828-113.095-02	90	440	1,2

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h/14; \pm \frac{1714}{2}$ .

828 - 113.095

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
а <sub>1</sub>	см. табл.	—
Лист		Листов 1

Б-8 ГОСТ 19903-74  
ВСт 3пс 4 ГОСТ 14637-79

Черноморская ЦПКБ

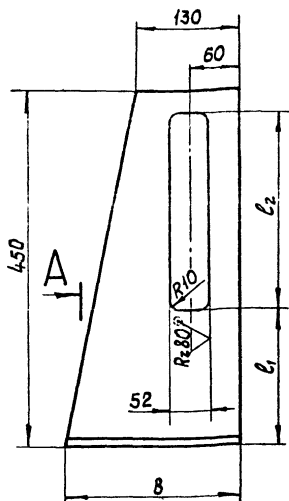
Инв. № подл. 480866  
Лист 25-03-2008  
Дата 22.05.08  
Подп. Слива  
Исполн. Никитин  
Исполн. 09.07.08

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Агеев	Агеев	Агеев	22.05.08
Проб.	Слива	Слива	Слива	22.05.08
Исполн.	Никитин	Никитин	Никитин	09.07.08

960.113-828

✓(✓)

828-113.096 и 828-113.096-03



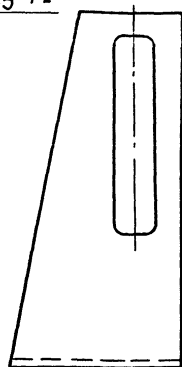
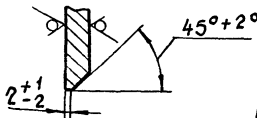
A-A

M1:2

828-113.096-01 и 828-113.096-04

Остальное см. 828-113.096

и 828-113.096-03



A

Обозначение	Размеры, мм				Масса кг
	L	B	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	
828-113.096	330	190	100	200	4,0
828-113.096-01	330	190	100	200	4,0
828-113.096-03	450	220	170	250	6,3
828-113.096-04	450	220	170	250	6,3

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14$ ,  $H14/\frac{IT14}{2}$ 

828-113.096

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
01	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ.	Агеев	А.И.Агеев	А.И.Агеев	22.08.85
Пров.	Слива	В.И.Слива	В.И.Слива	22.08.85

Н.контр.	Никитин	А.И.Никитин	А.И.Никитин	Лист
Утв.				

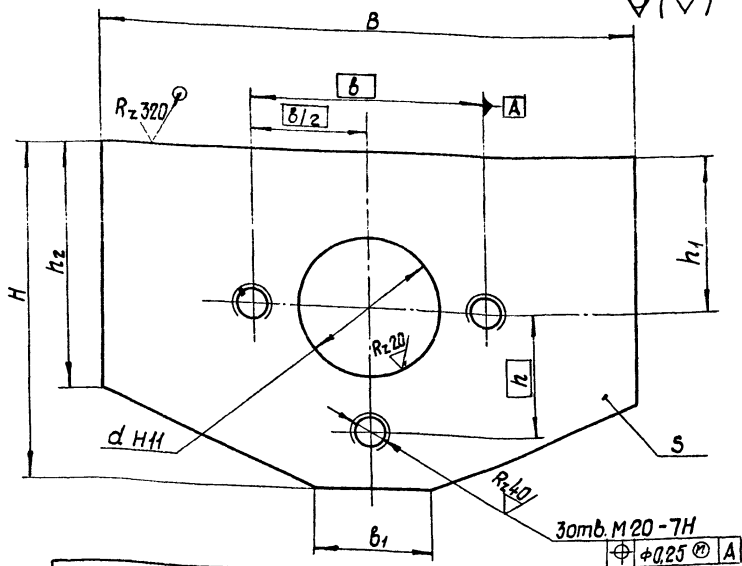
Лист 6-12 ГОСТ 19903-74  
ВСт 3сп 4 ГОСТ 14-637-79

Черноморское ЦПКБ

Унв. № з/б. Подпись и дата. Взам. инв. №. Унв. № з/б. Подпись и дата. 26.03.86. 480864

160'ЭН-828

✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	H	B	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	d	
828-113.097	180	270	130	70	15	85	140	$70^{+0.13}$	5,0
828-113.097-01	205	320	140	70	15	95	150	$85^{+0.22}$	6,4
828-113.097-02	215	350	150	80	80	105	150	$100^{+0.22}$	14,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{14} \pm \frac{1}{2}$

828-113.097

Щека

Лист	Масса	Масштаб
0,1	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Исполн.	Никитин	Провер.	Лист	6 - ГОСТ 19903-74
Утв.				ВСТ 3сп4 ГОСТ 14637-79

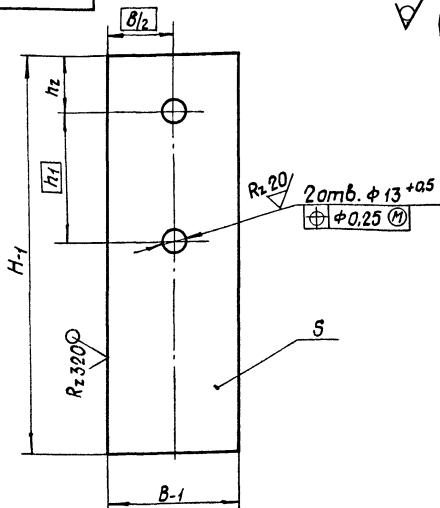
Черноморское ЦПКБ

Шифр № табл. Попр. и дата. Взам. инв. №. Инв. подразделения. Попр. и дата.

480868 26.03.85

828-113.098

✓ (✓)



Обозначение	Размеры, мм					Масса кг
	$B$	$H$	$h_1$	$h_2$	$S$	
828-113.098	40	130	70	20	8	0,3
828-113.098-01	70	215	70	30	8	0,9
828-113.098-02	70	260	110	32	10	1,4

828-113.098

Щека

Литера	Масса	Масштаб
О <sub>1</sub>	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист 5 - ГОСТ 19903-74  
вст 3 лс 4 ГОСТ 14637-79

Черноморское ЦПКБ

Изм. № подл. Подп. и дата 26.03.88  
Изм. № подл. Подп. и дата 26.03.88  
Изм. № подл. Подп. и дата 26.03.88  
Изм. № подл. Подп. и дата 26.03.88

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Агеев	22.08.88		
Пров.	Слива	22.08.88		
И. контр.	Никитин	22.08.88		
Утв.				

Архив	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
42			828 - 113.099 - СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
64	4		828 - 113.099/1	Бобышка		
				Лист 6-12 ГОСТ 19903-74		
				Всг 3 сп 4 ГОСТ 14637-79		
				30 x 30	8	0,08 кг
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений:</u>		
				<u>828 - 113.099 СБ</u>		

				<u>Детали</u>		
A4	1	828 - 113.100	Щека	2		
A4	2	828 - 113.101	Обечайка	1		
A4	3	828 - 113.102	Пруток	1		
			<u>828 - 113.099 - 01 СБ</u>			
			<u>Детали</u>			
14	1	828 - 113.100 - 01	Щека	2		

828 - 113.099

Защита блоков

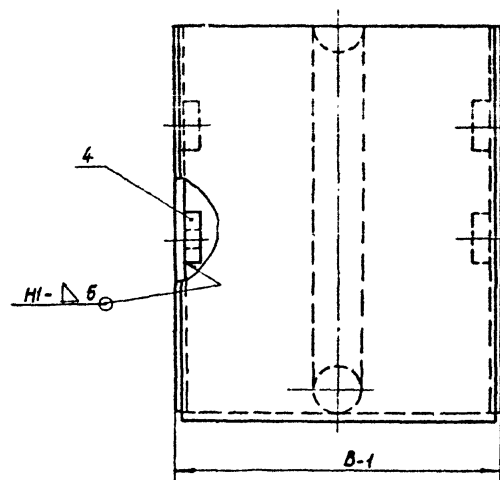
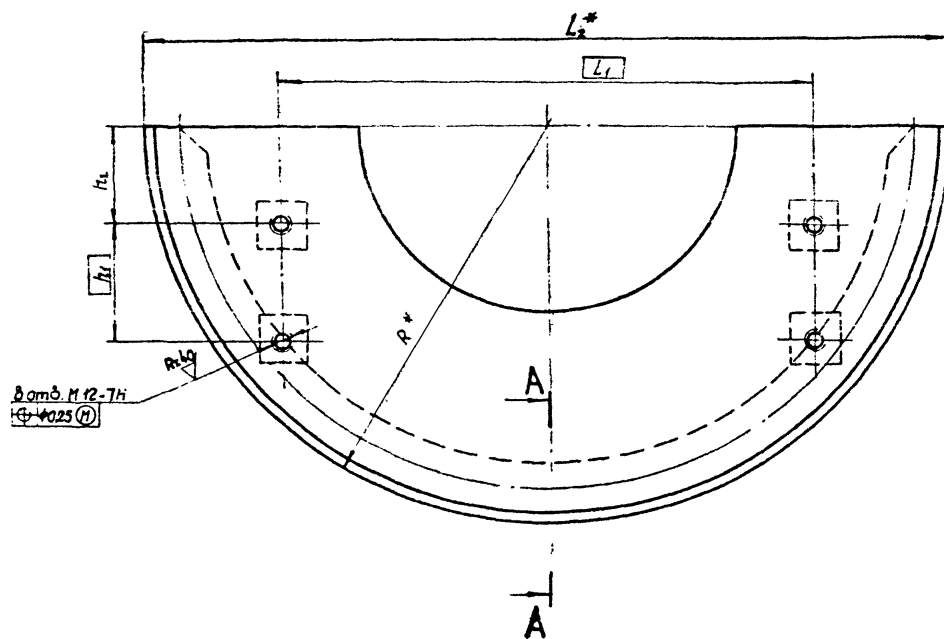
Лит.	Лист	Листов
01	1	2

Черноморское ЦПКБ

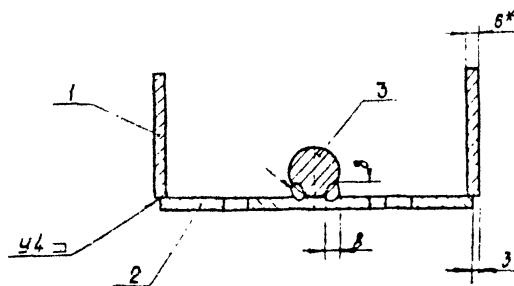
Спецификация (заглавный лист)  
 Цикл. № докл. Погр. и дата. Взам. инв. № Погр. и дата  
 460870-0 26.03.89

Цикл. № докл.	Лист	№ докл.	Подр.	Дата
Разреш.	Азеев	Служ. № 828		
Проб.	Служа	Взам. инв. № 828		
Н.контр.	Никитин	Лит. № 828		
Утв.				

[illegible]



A-A



Обозначение УЗАО	Размеры, мм						Масса, кг
	B	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	R	
828-113.099-828	135	100	364	70	53	182	9,6
828-113.099-828	171	320	486	70	60	242	16,6
828-113.099-828	219	340	574	110	60	287	23,2

1 Размеры для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа  $\sqrt{Rz}$  по контуру реза.

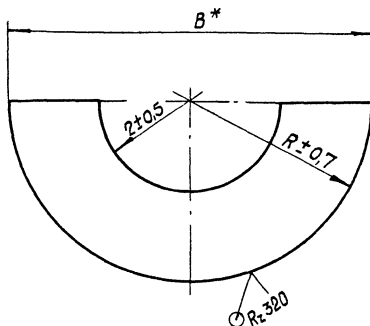
4 Сварные швы по ГОСТ 14771-76 выполнить полуавтоматом в углекислом газе ГОСТ 8050-76 проволокой Св-08 ГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.

828-113.099 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Защита блоков				0,1	см	—
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Черноморское ЦПКБ						



828.113.100

✓✓



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	R	r	B	
828-113.100	176	85	352	1,8
828-113.100-01	236	115	472	3,1
828-113.100-02	281	138	562	4,4

\* Размер для справок.

828-113.100

Щека

Литера	Масса	Масштаб
0,	см. табл.	—
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Азеев	Азеев	Азеев	22.08.84
Пров.	Слива	Велич	Велич	22.08.84

Н. контр.	Никитин	Никитин	Никитин	Лист
Утв.				

Б-6 ГОСТ 19903-74  
ВСт 3 пс 4 ГОСТ 14637-79

Черноморское ЦПКБ

Инв. № подл. Подп. и дата

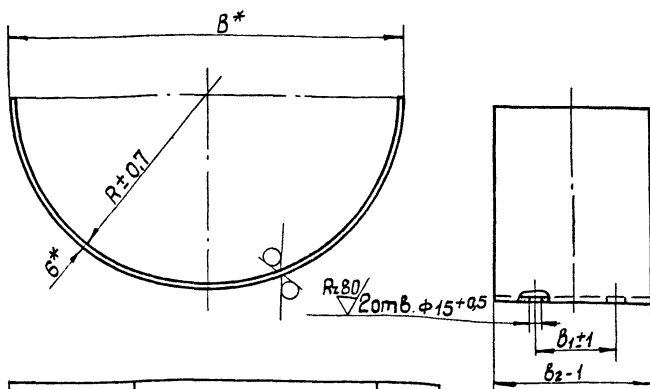
Взам. инв. №

Инв. № подл. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

101.211 - 828

Rz320/ (✓)



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	R	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	
828-113-101	176	364	78	150	4,0
828-113.101-01	236	484	86	165	5,8
828-113.101-02	281	574	110	212	8,8

\* Размеры для справок.

828-113.101

Обечайка

Литера	Масса	Масштаб
О <sub>1</sub>	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

 Б-6 ГОСТ 19903-74  
 ВСт 3пс 4 ГОСТ 14637-79

Черномарское ЦПКБ

 Изм. № подл. Подп. и дата  
 40872 22.03.88  
 Изм. № инв. №  
 Изм. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Агеев	22.03.88	28.03.88	
Пров.	Слива	28.03.88		
И. контр.	Никитин			
Утв.				

Лист



Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			828-113.055СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>828-113.055</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		828-113.056	Балансир	1	
A4	2		828-113.059	Кронштейн	2	
				<u>Детали</u>		
A3	3		828-113.060	Ось балансира	1	
A4	4		828-113.061	Ось замка	2	
A4	5		828-113.062	Планка стопорная	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Шайба 45.01		
				ГОСТ 9649-78	2	
	7			Болт М16-88×30.36		
				ГОСТ 7798-70	4	

Спецификация (заделочный лист)  
 1. Изменить лист и добавить детали и материалы.  
 2. 19.11.85 0 86.03.81.12

Изм.	Ст.	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Азрев	Введ.	19.11.85	
Проб.	Слива	Введ.	19.11.85	
Исполн.	Никитин	Введ.	19.11.85	

828-113.055

балансир

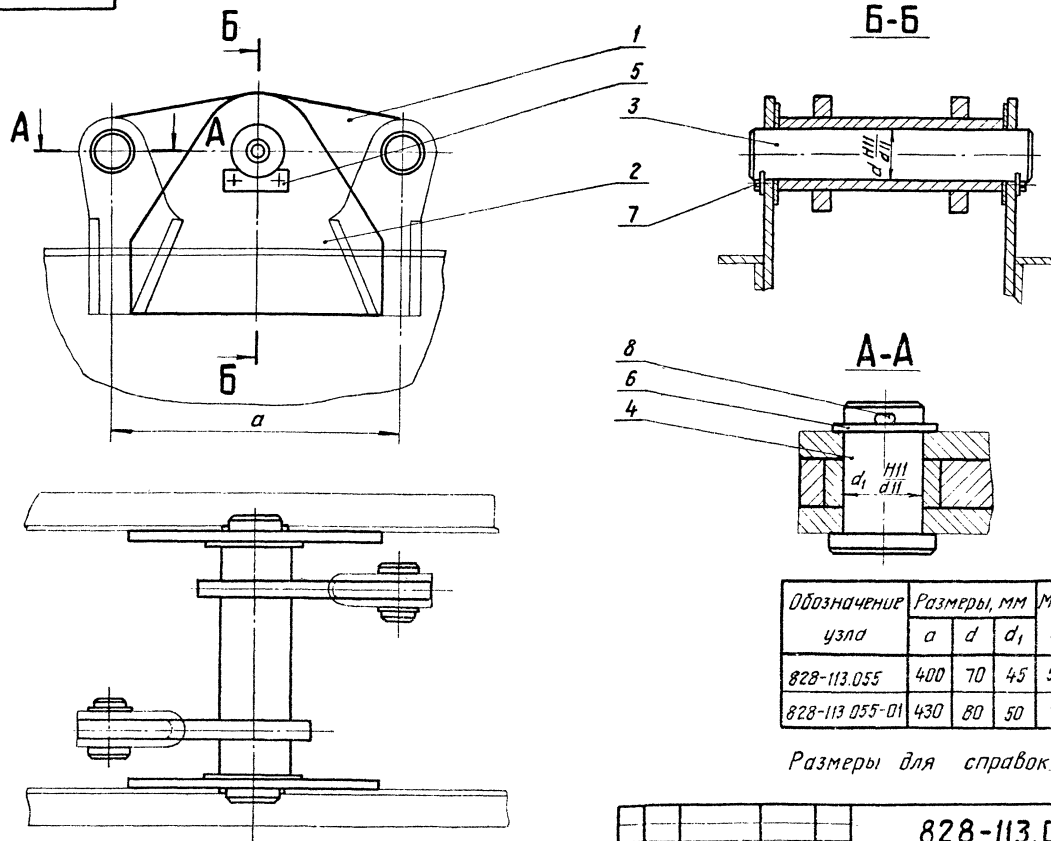
Лист	Лист	Листов
1	1	2

Норманское ЦПКБ

Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		8		Шплинт 4x50 ГОСТ 397-79	2	
				<u>828-113.055-01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	828-113.056-01	Балансир	1	
A4		2	828-113.059-01	Кронштейн	2	
				<u>Детали</u>		
A3		3	828-113.060-01	Ось балансира	1	
A4		4	828-113.061-01	Ось замка	2	
A4		5	828-113.062-01	Планка стопорная	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Шайба 50.01 ГОСТ 9649-78	2	
		7		Болт М16-89x35.36 ГОСТ 7798-70	4	
		8		Шплинт 4x56 ГОСТ 397-79	2	

[illegible]

828-113.055 СБ



Обозначение узла	Размеры, мм			Масса, кг
	a	d	d <sub>1</sub>	
828-113.055	400	70	45	54,1
828-113.055-01	430	80	50	74

Размеры для справок.

828-113.055 СБ

				828-113.055 СБ		
				Балансир		
				Сборочный чертёж		
				Лист	Масса	Масштаб
				01	см табл.	-
				Лист	Листов 1	
				Черноморское ЦПКБ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			828-113.056 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				<u>828-113.056</u>		
				<u>Детали</u>		
A4	1		828-113.057	Серьга	2	
A4	2		828-113.058	Втулка	1	
A4	3		828-113.027-6	Втулка	2	
				<u>828-113.056-01</u>		
				<u>Детали</u>		
A4	1		828-113.057-01	Серьга	2	
A4	2		828-113.058-01	Втулка	1	
A4	3		828-113.027-7	Втулка	2	

828-113.056

балансир

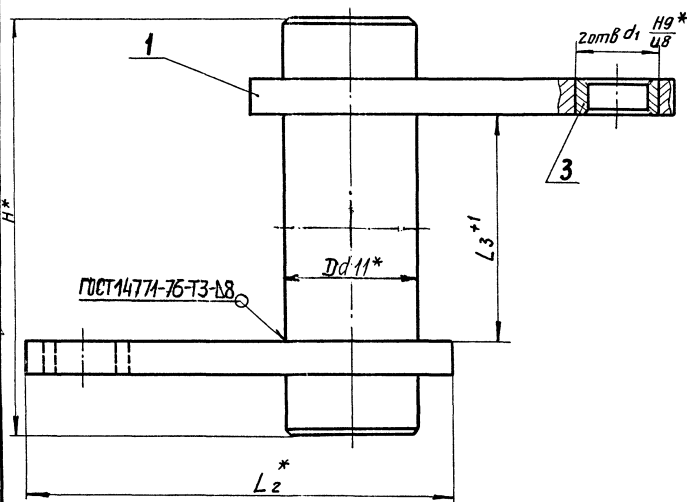
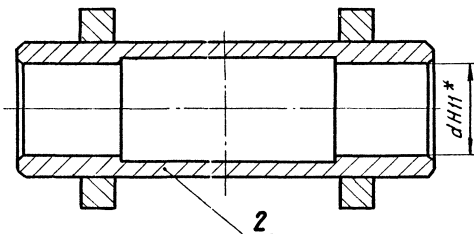
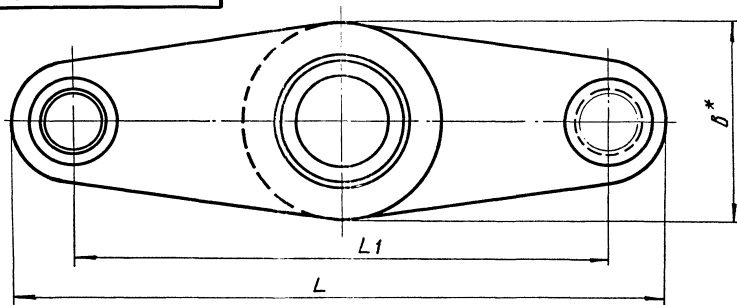
Лит.	Лист	Листов
9		1

Черноморское ЦПКБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Пучкова	М.И.	М.И.	М.И.
Проект	Спица	А.И.	А.И.	А.И.
Н.контр.	Никитин	А.И.	А.И.	А.И.
Утв.				

Спецификация (заглавный лист)  
 ЦМКБ Черноморское ЦПКБ  
 480826-0 26.03.81

828-113.056 СБ



Обозначение узла	Размеры, мм									Масса, кг
	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	B	H	D	d	d <sub>1</sub>	
828-113.056	490	400	320	170	150	316	100	70	55	20
828-113.056-01	530	430	345	190	160	340	110	80	60	25,8

1.\* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .

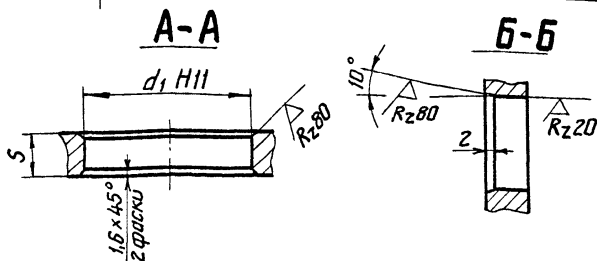
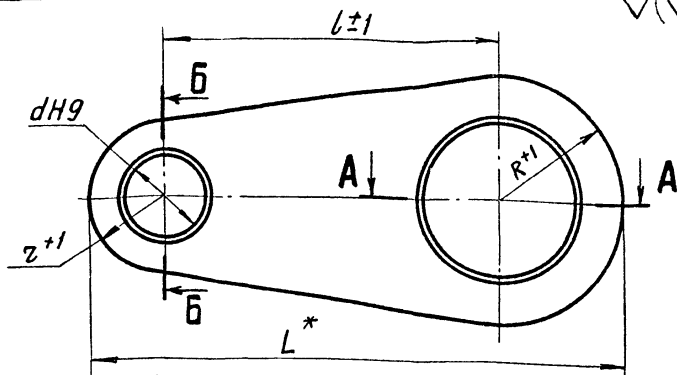
3. Сварные швы выполнить полуавтоматом в углекислом газе ГОСТ 8050-76 проволокой СБ-08Г2С ГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.

828-113.056 СБ						Балансир			Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж						См.			Лист	Листов	1
Н. контр. Чтв.						Черномарское ЦПК					



828-113.057

R<sub>z</sub>320/ (✓)



Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	L	l	R	z	d	d <sub>1</sub>	S	
828-113.057	320	200	75	45	55 <sup>+0,074</sup>	100 <sup>+0,22</sup>	25	5,0
828-113.057-01	345	215	80	50	60 <sup>+0,074</sup>	110 <sup>+0,22</sup>	30	7,2

828-113.057

Серьга

Лист	Масса	Масштаб
01	См. табл.	-
Лист	Листов 1	

Б- ГОСТ 19903-74  
ВСТЗСП 4 ГОСТ 14637-79

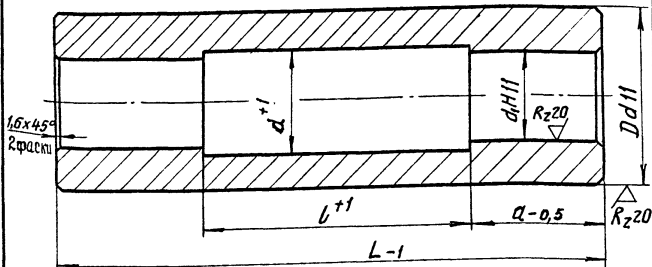
Черноморское ЦПКБ

Изм. № 01. Лист 1. Дата 15.03.80. 150827 эк. 03. 80

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	11.83	10.05.81	
Проб.	Глуша	Велм.	10.05.81	
И. контр.	Никитин	Мейс	15.07.81	
Утв.				

828-113.058

Rz40



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	L	l	a	D	d	d1	
828-113.058	316	165	75	$100^{+0,12}_{-0,34}$	73	$70^{+0,19}$	10
828-113.058-01	340	210	65	$110^{+0,12}_{-0,34}$	81	$80^{+0,19}$	11,6

828-113.058

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
01	См. табл.	-
Лист	Листов 1	
Черноморское ЦПКБ		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Пучкова	11/14	10.05.84	
Проб.	Слива	Р.С.	11.04.84	
Н. контр.	Н.К.И.Т.И.Н.	Н.К.И.Т.И.Н.	Н.К.И.Т.И.Н.	Н.К.И.Т.И.Н.
Чтб.				

ВСТЗсп 4ГОСТ 380-71

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Грузо- чащие
				<u>Документация</u>		
A3			828-113.059СБ	<u>Сборочный чертёж</u>		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>828-113.059</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		828-113.059/1	Кронштейн		
				Лист Б-16 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗсп4 ГОСТ 14637-79	1	9,5 кг
Б4	2		828-113.059/2	Наварыш		
				Лист Б-6 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗсп4 ГОСТ 14637-79	1	0,5 кг
				<u>828-113.059 — 01</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		828-113.059-01/1	Кронштейн		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗсп4 ГОСТ 14637-79	1	13,4 кг
Б4	2		828-113.059-01/2	Наварыш		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗсп4 ГОСТ 14637-79	1	0,65 кг

828-113.059

Кронштейн

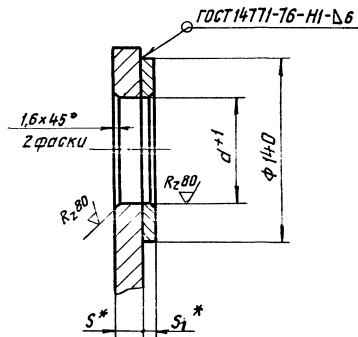
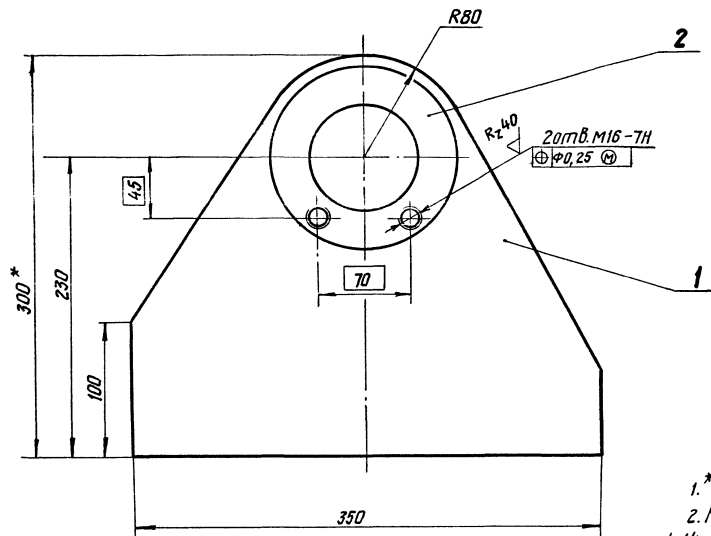
Лит. Лист Листов

Черноморское ЦПКБ

Изм. Лист № 90 кум. Подп. Дата  
 Разработчик Пучкова Л.И. М.И.И.  
 Проверка Слива Ю.В. М.И.И.  
 Н.Контр. Никитин А.И. М.И.И.  
 4.06

Спецификация (заглавный лист)  
 Изм. № 90 кум. Лист. и дата вкл. № 118 Листов Лист. и дата  
 828-113.059-01 26.03.85

828-113.059 СБ

R<sub>z</sub> 320  
✓(✓)

1. \*Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h14, ±  $\frac{IT14}{2}$ .

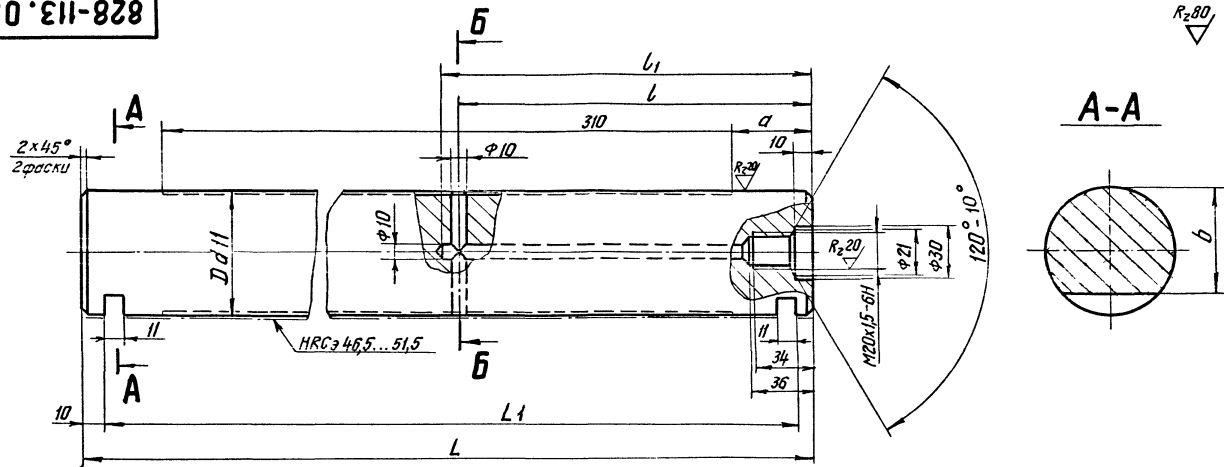
3. Сварной шов выполнить полуавтоматом в углекислом газе ГОСТ 8050-76 проволокой СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70 диаметром до 2 мм.

Обозначение узла	Размеры, мм			Масса, кг
	d	S	S <sub>1</sub>	
828-113.059	70	16	6	10
828-113.059-01	80	20	8	14

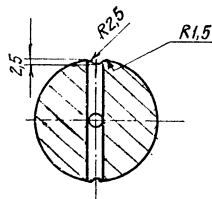
828-113.059 СБ					Кронштейн сборочный чертёж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Пучков	Л.И.И.	В.И.И.	1984	01	См.	-
Проб.	Слива	В.И.И.	В.И.И.	1984	Лист	Масштаб 1	
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Черноморское ЦПК		

090.11-828

R<sub>z</sub>80 (✓)



Б-Б



Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	D	L	L <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	a	b	
828-113.060	70 <sup>+0,10</sup> <sub>-0,29</sub>	400	382	200	210	45	60	11,5
828-113.060-01	80 <sup>+0,10</sup> <sub>-0,29</sub>	440	420	220	230	65	70	17

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H 14, H 14; ±  $\frac{H}{2}$ .

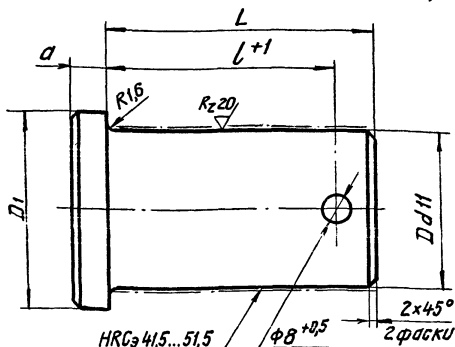
					828-113.060		
Изм.	Лист	№ докум.	Проб.	Дата	Ось балансира		
Разраб.	Пучкова	МНЗ	11.12.85				
Провер.	Глива	ВЗС	16.06.86				
Н. контр.	Никитин	МНЗ	11.08.85		Сталь 45-В-4		
Утв.					ГОСТ 1050-74		
					Лист	Масса	Масшт.
					0	СМ. табл.	—
					Лист	Листов 1	
					Черноморское ЦПКБ		

480831 / 26.03.86 / Подп. и дата Взам. инв. и инв. Подп. и дата

190.Э11-828

R<sub>z</sub>80

(✓)



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	D	D <sub>1</sub>	L	L+1	a	
828-113.061	<sup>-0,08</sup> 45-0,24	55	75	64	10	1,0
828-113.061-01	<sup>-0,08</sup> 50-0,24	60	82	72	7	1,3

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

828-113.061

Ось замка

Сталь 45-Г-4  
ГОСТ 1050-74

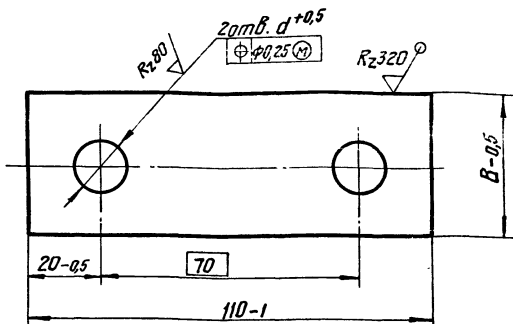
Лит.	Масса	Масштаб
О.	Ст. табл.	-
Лист		Листов 1
Черноморское ЦПКБ		

Изм. № 1. Лист 1. Подпись и дата. 26.03.80. 480832

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	М.П.	В.П.	10.08.80
Пров.	Слива	В.П.	В.П.	
Н. контр.	Никитин	В.П.	В.П.	
Ч.П.				

290-113.062

✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	B	d	
828-113.062	39	17	0,3
828-113.062-01	30		0,22

828-113.062

Планка  
стопорная

Лист	Масса	Масштаб
01	гм. табл.	-
Лист	Листов 1	

Б-10 ГОСТ 19903-74

ВСТЗис 4 ГОСТ 14637-79

Черноморское ЦПКБ

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

И.В. № подл. Подп. и дата

Справочная таблица унифицированных узлов и деталей, применяющихся  
в грейферах

Наименование узел или деталей и обозначение чертежей их типоразмеров		Грузоподъемность кранов, т																																									
		до 3,2		5								8	10										16																				
		Обозначение грейферов																																									
		2,5-П2-1К	3,2-П2-В	5-С1-1К	5-П1С	5-П2-В	5-С3П-В	5-П1-В	5-П2П-В	5-П2-П-4К-ПР	5-П1-П-4К-ПР	5-С3П-М-4К	5-П2П-М	8-С1-1К	10-П1С-ПР	10-П2-ПР-В	10-С1П-ПР-В	10-С3П-ПР-В	10-С3-ПР-В	10-П1-ПР-В	10-П2П-ПР-В	10-П1-П-ПР	10-П2-П-ПР	10-С3П-П-ПР	10-С3П-П-ПР	10-П2П-П-ПР	10-П2П-П-ПР	10-П2П-М	10-С3П-М	16-П1С-ПР	16-П2-ПР-В	16-С1П-ПР-В	16-С3П-ПР-В	16-С3-ПР-В	16-П1-ПР-В	16-П2П-ПР-В	16-П2П-ПР-В	16-П2-П-ПР	16-С3П-П-ПР	16-П2-П-ПР			
Копиши стальные для стальных канатов	218-113.001-1 218-113.001-2 218-113.001-3 218-113.001-4	+	+																	+					+	+	+	+		+													
Втулка направляющая	828-113.044 828-113.045 828-113.046				+	+	+	+															+								+												
Фланец	828-113.012-1 828-113.012-4				+	+	+	+																							+			+	+								
Скоба	218-01.186 218-01.188 218-01.190 218-01.192		+																		+								+	+		+											
Втулка клиновья	828-113.014-1 828-113.014-2 828-113.014-3 828-113.014-4 828-113.014-5				+		+																					+															
Клин	828-113.015-1 828-113.015-2 828-113.015-3 828-113.015-4	+							+					+														+							+	+	+	+	+	+	+	+	+
Блок	214-113.002-1																																										
	214-113.002-2									+	+																																
	214-113.002-3																																										
	214-113.002-4																																										
	214-113.002-5																																										
	214-113.002-6																																										
	214-113.002-7			+	+	+	+	+		+				+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
	214-113.002-8																																										
	214-113.002-9																																										
	214-113.002-10																																										
	214-113.005-1																																										
	214-113.005-2																																										
	214-113.005-3														+												+	+															
	214-113.005-4																																										



Справочная таблица унифицированных узлов и деталей, применяющихся  
в грейферах

Продолжение

Наименование узлов или деталей и обозначение чертежей их типоразмеров	Грузоподъемность кранов, т																				примечание																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	до 3,2	5					8	10					16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		Обозначение										грейферов																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
		2,5-12-1к	3,2-12-8	5-С1-1к	5-11с	5-12-8		5-С3а-8	5-71-8	5-72а-8	5-12-П-4к-пр	5-71-П-4к-пр	5-С31-М-4к	5-72а-М	8-С1-1к	10-11с-1к	10-12-1к-8	10-С1а-пр-8	10-С3а-пр-8	10-С3-1к-8		10-71-пр-8	10-72а-пр-8	10-11-П-пр	10-12-П-пр	10-С31-П-пр	10-72-П-пр	10-721-П-пр	10-1210-М	10-С31-М	16-11с-1к	16-12-1к-8	16-С1а-пр-8	16-С3а-пр-8	16-С3-1к-8	16-71-пр-8	16-72а-пр-8	16-721-пр-8	16-12-П-пр	16-С3-П-пр	16-72-П-пр																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Ограждение блока	214-113.020 214-113.020-01 214-113.020-02 214-113.020-03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

Справочная таблица унифицированных узлов и деталей применяющихся  
в грейферах

Продолжение

Наименование узлов или деталей и обозначение чертежей их типоразмеров	Грузоподъемность кранов, т																																								
	до 3,2		5				8		10										16																						
	Обозначение грейферов																																								
	2,5-12-1к	3,2-12-8	5-С1-1к	5-Л1С	5-Л2-8	5-С3Л-8	5-Т1-8	5-Т2Л-8	5-Л2-П-4кПр	5-Т1-П-4кПр	5-С3Т-М-4к	5-Т2Т-М	8-С1-1к	10-Л1С-Пр-8	10-Л2-Пр-8	10-С1Л-Пр-8	10-С3Л-Пр-8	10-С3-Пр-8	10-Т1-Пр-8	10-Т2Л-Пр-8	10-Л1-П-Пр	10-Л2-П-Пр	10-С3-П-Пр	10-С3Т-П-Пр	10-Т2-П-Пр	10-Т2Т-П-Пр	10-Л2Т-М	10-С3Т-М	16-Л1С-Пр	16-Л2-Пр-8	16-С1Л-Пр-8	16-С3Л-Пр-8	16-С3-Пр-8	16-Т1-Пр-8	16-Т2Л-Пр-8	16-Т2Т-Пр-8	16-Л2-П-Пр	16-С3-П-Пр	16-Т2-П-Пр		
Сектор зубчатый	939-113.097-02																																								
Подвеска для замыкающих канатов	934-113.033-1 934-113.033-2 934-113.033-3																																								
Подвеска для поверач- ающих канатов	934-113.034-0																																								
балансир	828-113.055 828-113.055-01																																								
Траверса верхняя	828-113.068 828-113.068-01 828-113.068-02							+	+												+	+	+	+	+	+															
Траверса нижняя	828-113.082 828-113.082-01 828-113.082-02							+	+												+	+	+	+	+	+											+	+			

