

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.041.1-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

В ы п у с к 4

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 5650, 6850 И 8650 ММ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А_ТIVС И А_ТV, ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ
А Р М А Т У Р Н Ы Е И З А К Л А Д Н Ы Е И З Д Е Л И Я

Р А Б О Ч И Е Ч Е Р Т Е Ж И

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смоленская ул. 22

Сдано в печать VI 1989 года

Заказ № 5830 Тираж 360 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.041.1-2.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 4

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 5650, 6850 И 8650 ММ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А_TIVС И А_TV, ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл инженер института *В.В. Граниев*
Начальник отдела *Э.Н. Кодыш*
Гл инж проекта *А.В. Белов*

СОВМЕСТНО С:
ЦНИИЭПТБЗ И ТК

Директор института	<i>В.И. Лепский</i>
Начальник отдела	<i>Б.Н. Вольинский</i>
И И Ж Б	
Зам директора	<i>Н.И. Коровин</i>
Рук. лаборатории	<i>Г.И. Бердичевский</i>
Рук. лаборатории	<i>Ю.В. Чиненков</i>
Рук. сектора	<i>В.Г. Крамарь</i>
Ст. научн. сотрудн.	<i>Г.Е. Колосов</i>

УТВЕРЖДЕНЫ
Госстроем СССР

Постановление от 05.09.87г. №158
Введены в действие с 15.11.87г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.041.1-2.000 TO	Техническое описание	2
1.041.1-2.4.001	Стержень напрягаемый	
	класса А _г (А _г У)	3
1.041.1-2.4.002	Стержень напрягаемый	
	класса А _г (А _г У)	3
1.041.1-2.4.010	Каркас опорный	4
1.041.1-2.4.020	Каркас плоский	5
1.041.1-2.4.030	Сетка верхняя	7
1.041.1-2.4.040	Сетка верхняя	8
1.041.1-2.4.050	Сетка верхняя	9
1.041.1-2.4.060	Сетка опорная рядовой плиты и	
	связевой плиты без выреза	10
1.041.1-2.4.070	Сетка опорная связевой плиты	
	с вырезом	11
1.041.1-2.4.080	Сетка опорная пристенной	
	плиты	12
1.041.1-2.4.090	Сетка средняя	13
1.041.1-2.4.005	Петля	14

1.041.1-2.4.000			
Содержание			
Исх. отд.	Кодыш	Жуков	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Исх. отд.	Белов	Жуков	

1. Выпуск 4 содержит рабочие чертежи арматурных изделий многосуставных плит, разработанных в выпусках 1-3 серии 1.041.1-2.

2. Плоские сварные каркасы и сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродуговую не допускается.

3. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах до 5 мм выполняются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса ВрI (ГОСТ 6727-80), при диаметре 6 мм и более — из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А_г по ГОСТ 5781-82.

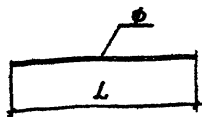
4. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

5. Для монтажных петель плит должна применяться горячекатаная арматурная сталь класса АI марок ВСтЗсп2и ВСтЗпс2. В случае, если монтаж плит возможен при зимней температуре ниже -40°C, применение петель из стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

6. В каркасах КРБ — КР11 электродуговую сварку производить в соответствии с требованиями «Инструкции по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СИ 393-78).

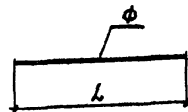
Исх. № посл. подписи и дата

1.041.1-2.4.000 TO			
Техническое описание			
Исх. отд.	Кодыш	Жуков	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Исх. отд.	Белов	Жуков	



Обозначение	Марка	φ, мм	L, мм	Масса, кг	Материал
1.041.1-2.4.001	Стн 1	10	5650	3,5	Сталь класса АгТІС ГОСТ 10284-81
-01	Стн 2	12		5,0	
-02	Стн 3	14		6,8	
-03	Стн 4	16		8,9	
-04	Стн 5	18		11,3	
-05	Стн 6	10	6850	4,2	
-06	Стн 7	12		6,1	
-07	Стн 8	14		8,3	
-08	Стн 9	16		10,8	
-09	Стн 10	18		13,7	
-10	Стн 11	10	8650	5,3	
-11	Стн 12	12		7,7	
-12	Стн 13	14		10,5	
-13	Стн 14	16		13,7	
-14	Стн 15	18		17,3	

1.041.1-2.4.001				
Стержень напрягаемый класса АгТІС (АІІ)				
Нач. отг.	Корыш	Р	См. табл.	Масштаб
Н. контр.	Белов	Лист	Листов 1	
С. инж.	Бекетова	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Провер.	Баранова			
Разраб.	Нежданова			



Обозначение	Марка	φ, мм	L, мм	Масса, кг	Материал
1.041.1-2.4.002	Стн 16	10	5650	3,5	Сталь класса АгТІ ГОСТ 10284-81
-01	Стн 17	12		5,0	
-02	Стн 18	14		6,8	
-03	Стн 19	16		8,9	
-04	Стн 20	10	6850	4,2	
-05	Стн 21	12		6,1	
-06	Стн 22	14		8,3	
-07	Стн 23	16		10,8	
-08	Стн 24	18		13,7	
-09	Стн 25	10	8650	5,3	
-10	Стн 26	12		7,7	
-11	Стн 27	14		10,5	
-12	Стн 28	16		13,7	
-13	Стн 29	18		17,3	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

1.041.1-2.4.002				
Стержень напрягаемый класса АгТІ (АІ)				
Нач. отг.	Корыш	Р	См. табл.	Масштаб
Н. контр.	Белов	Лист	Листов 1	
С. инж.	Бекетова	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Провер.	Баранова			
Разраб.	Нежданова			

Обозначение	Наименование	Код. по исполн. 1.041.1 - 2.4.010					Примечание
		—	01	02	03	04	
	Документация						
1.041.1 - 2.4.010 СБ	Сборочный чертеж		X	X	X	X	
1.041.1 - 2.4.00070	Техническое описание		X	X	X	X	
	Детали						
	Стержни						
	Стальная масса ВР1, ГОСТ 6727-80						
1 1.041.1 - 2.4.003	Ф 4 L = 1050 мм	2					0,10 кг
-01	Ф 4 L = 1250 мм	2					0,12 кг
-02	Ф 4 L = 1450 мм			2			0,14 кг
-03	Ф 4 L = 1750 мм			2			0,17 кг
-04	Ф 4 L = 2250 мм				2		0,22 кг
2 1.041.1 - 2.4.003	Ф 4 L = 200 мм	11	13	15	18	23	0,02 кг
		Модель	КР1	КР2	КР3	КР4	КР5

1.041.1 - 2.4.010				
Лектор	Кобыш	Инж. Белов	Инж. Белов	Инж. Белов
Провер	Баранова	Разработ	Нежданова	Кобыш
Каркас опорный				
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				

Инж. М. Лоб. Подпись и дата 13.04.1988

Обозначение	Марка	Размеры, мм		n	Масса кг	Примечание
		L	l			
1.041.1 - 2.4.010	КР1	1050	1000	10	0,4	
-01	КР2	1250	1200	12	0,5	
-02	КР3	1450	1400	14	0,6	
-03	КР4	1750	1700	17	0,7	
-04	КР5	2250	2200	22	0,9	

1.041.1 - 2.4.010 СБ						
Каркас опорный. Сборочный чертеж				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	сп. табл.	
				Лист	Листов	1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

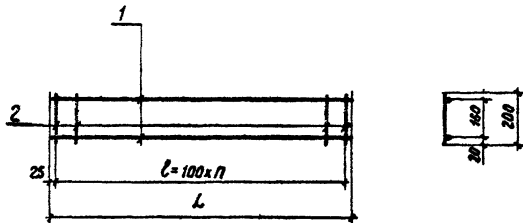


Рис. 1

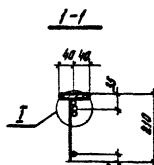
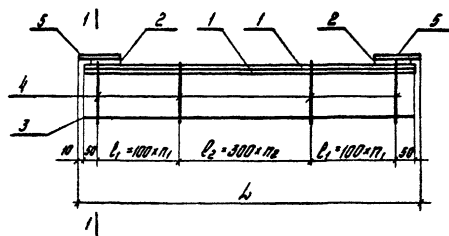
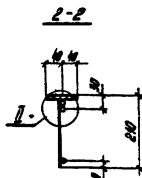
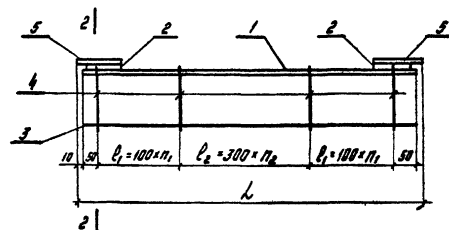
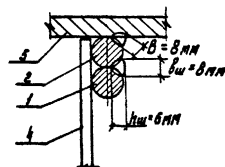
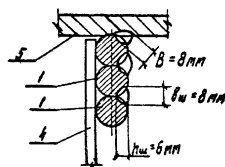


Рис. 2



I

II



Обозначение	Рис.	Марка	Размеры, мм			Шаг		Масса кг
			l	l ₁	l ₂	n ₁	n ₂	
1.041.1 - 2.4.020	1	КРБ	5520	1500	2400	15	8	16,5
-01	2	КР7						9,9
-02	1	КР8	6720	1800	3000	18	10	19,7
-03	2	КР9						14,6
-04	1	КР10	8520	2100	4200	21	14	24,4
-05	2	КР11						14,2

Порядок сборки:

1. Паз 5 приварить к паз. 2 дуговой сваркой с 2-х сторон - $b_{ш} = 8 \text{ мм}$, $n_{ш} = 6 \text{ мм}$; $l_{ш} = 80 \text{ мм}$
2. Паз 1 (по рис. 1) сваривается между собой прерывистым швом $l = 50 \text{ мм}$, с шагом 450 мм, $b_{ш} = 8 \text{ мм}$.
3. Паз 1 (по рис. 2) приварить к паз. 2 дуговой сваркой с 2-х сторон - $b_{ш} = 8 \text{ мм}$, $l_{ш} = 80 \text{ мм}$.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.041.1-2.4.030					Примечание
					—	01	02	03	04	
А4			1.041.1-2.4.030 СБ	Документация						
А4			1.041.1-2.4.030 СБ	Сборочный чертеж						
А4			1.041.1-2.4.030 СБ	Техническое описание						
				Детали						
				Стержни						
				Сталь класса ВРГ ГОСТ 16787-80						
Б4	1	1.041.1-2.4.030-09	Ф7	С = 5600 мм	7	3	8	6	16	0,56 кг
Б4	2	1.041.1-2.4.030-10	Ф7	С = 900 мм				19		0,09 кг
		-11	Ф7	С = 1150 мм	19					0,11 кг
		-12	Ф7	С = 1450 мм			19	19		0,14 кг
		-12	Ф7	С = 2950 мм				19		0,29 кг
				Марка	С1	С2	С3	С4	С5	

1.041.1-2.4.030				
Нач. отд.	Лодыш	Р	Лист	Листов
И. контр.	Белов	Р	Лист	Листов
Тех. инж.	Белов	Р	Лист	Листов
Ст. инж.	Бекетова	Р	Лист	Листов
Пробер.	Баранова	Р	Лист	Листов
Разработ.	Нежданова	Р	Лист	Листов

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Шаг	Масса	Примечание
			Н	h ₁	h ₂			
1.041.1-2.4.030	С1	1	1150	100	1000	5	6,0	
-01	С2		1450	200	1200	6	7,2	
-02	С3	2	—	—	—	—	7,2	
-03	С4	3	—	—	—	—	5,1	
-04	С5	1	2950	100	2800	14	14,6	

1.041.1-2.4.030 СБ

Сетка верхняя,
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	СН.	Табл.
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Унв. Н.подл. Подпись и дата 13.03.2011

Нач. отд. Кодыш
И. контр. Белов
Тех. инж. пр. Белов
Ст. инж. Бекетова
Пробер. Баранова
Разработ. Нежданова

Формат Зона	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.041.1-2.4.050				Примечание
			—	01	02	03	
И	1.041.1-2.4.050 СБ	Документация					
И	1.041.1-2.4.050 СБ	Сборочный чертеж					
И	1.041.1-2.4.050 СБ	Техническое описание					
		Атлас					
		Стержни					
		Сталь классиф. лист 6127-80					
БЧ	1	1.041.1-2.4.003 -14					0,85 кг
БЧ	2	1.041.1-2.4.003 -10					0,09 кг
		-11					0,11 кг
		-02					0,14 кг
		Марка					

1.041.1-2.4.050			
Мат. отд.	Подпись	И. контр.	Листов
Л. инж. пр.	Белов	Белов	1
Ст. инж.	Бекетова	Бекетова	
Пробер.	Боронова	Боронова	
Разработ.	Нежданова	Нежданова	

Сетка верхняя

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

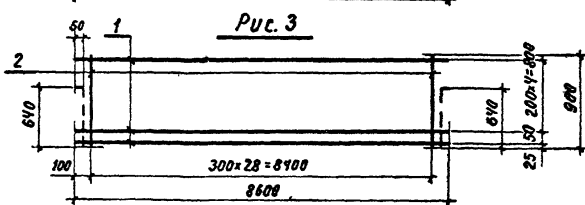
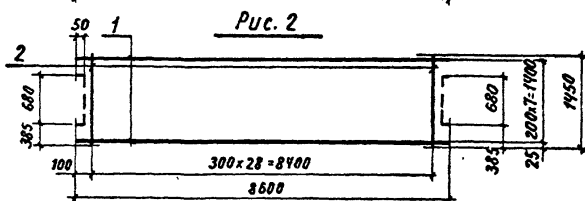
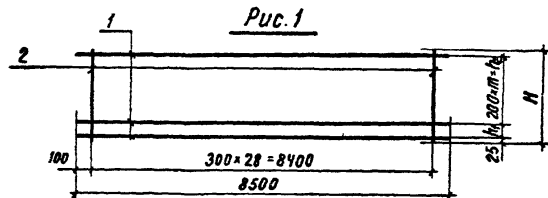
Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Шаг	Масса кг	Примечание
			Н	h ₁	h ₂			
1.041.1-2.4.050	С10	1	1150	100	1000	5	9,2	
-01	С11		1950	200	1200	6	10,9	
-02	С12	2	—	—	—	—	10,9	
-03	С13	3	—	—	—	—	7,8	

1.041.1-2.4.050 СБ						
Мат. отд.	Подпись	И. контр.	Л. инж. пр.	Ст. инж.	Пробер.	Разработ.
Белов	Белов	Белов	Бекетова	Боронова	Нежданова	
Сетка верхняя. Сборочный чертеж.						
				Старая	Масса	Масштаб
				Р	см табл.	
				Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ						



Формат	Обозначение	Наименование	Кол на исполн		1.041.1 - 2.4.070	Примечание
			—	01		
А4	1.041.1 - 2.4.070 СБ	Документация				
А4	1.041.1 - 2.4.070 ТО	Сборочный чертеж				
		Техническое описание				
		Детали				
		Стержни				
Б4	1	Сталь класса ВР1, ГОСТ 6177-80				
Б4	2	Ф4 $\ell = 1630$ мм	У	6		0,18 кг
Б4	3	Ф4 $\ell = 330$ мм	Б	6		0,03 кг
Б4	4	Ф4 $\ell = 480$ мм	Б	6		0,05 кг
Б4	5	Ф4 $\ell = 280$ мм	Б	2		0,03 кг
Б4	6	Ф4 $\ell = 430$ мм	Б	2		0,04 кг
Б4	7	Ф4 $\ell = 580$ мм	Б	2		0,06 кг
Б4	8					
Б4	9					
Б4	10					
Б4	11					
Б4	12					
Б4	13					
Б4	14					
Б4	15					
Б4	16					
Б4	17					
Б4	18					
Б4	19					
Б4	20					
Б4	21					
Б4	22					
Б4	23					
Б4	24					
Б4	25					
Б4	26					
Б4	27					
Б4	28					
Б4	29					
Б4	30					
Б4	31					
Б4	32					
Б4	33					
Б4	34					
Б4	35					
Б4	36					
Б4	37					
Б4	38					
Б4	39					
Б4	40					
Б4	41					
Б4	42					
Б4	43					
Б4	44					
Б4	45					
Б4	46					
Б4	47					
Б4	48					
Б4	49					
Б4	50					
Б4	51					
Б4	52					
Б4	53					
Б4	54					
Б4	55					
Б4	56					
Б4	57					
Б4	58					
Б4	59					
Б4	60					
Б4	61					
Б4	62					
Б4	63					
Б4	64					
Б4	65					
Б4	66					
Б4	67					
Б4	68					
Б4	69					
Б4	70					
Б4	71					
Б4	72					
Б4	73					
Б4	74					
Б4	75					
Б4	76					
Б4	77					
Б4	78					
Б4	79					
Б4	80					
Б4	81					
Б4	82					
Б4	83					
Б4	84					
Б4	85					
Б4	86					
Б4	87					
Б4	88					
Б4	89					
Б4	90					
Б4	91					
Б4	92					
Б4	93					
Б4	94					
Б4	95					
Б4	96					
Б4	97					
Б4	98					
Б4	99					
Б4	100					

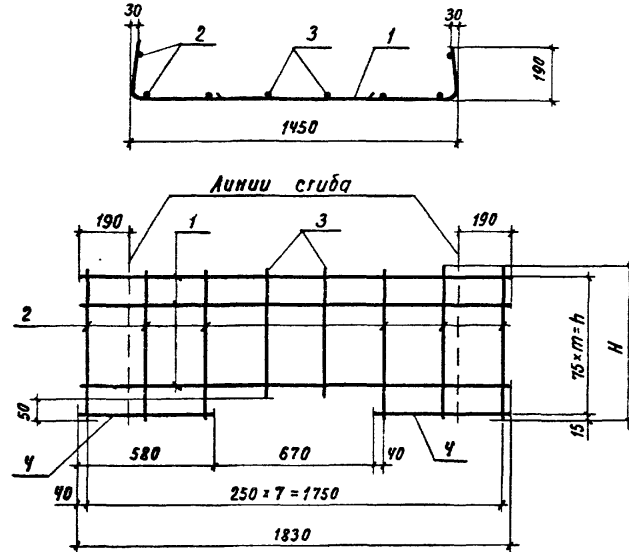
1.041.1 - 2.4.070

Стандарт Лист 1

Сетка опорная
связевой плиты с вырезом

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

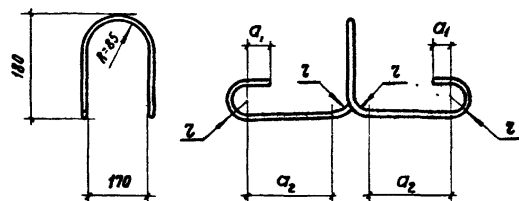
Обозначение	Марка	Размеры, мм		Шаг т	Масса кг	Примечание
		Н	h			
1.041.1 - 2.4.070	С20	330	300	У	1,1	
-01	С21	480	450	6	1,6	
1.041.1 - 2.4.070 СБ						
Сетка опорная связевой плиты с вырезом. Сборочный чертеж.					Стандарт	Масса
					Р	СМ
					Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						



Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.041.1 - 2.4. 090							Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06		
				<u>Документация</u>									
			1.041.1 - 2.4. 090 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>									
				Стержни									
				Сталь класса ВРГ, ГОСТ 6727-80									
Б.4		1	1.041.1 - 2.4. 003 - 13	Ф4 ℓ = 1150 мм	3	5							0,11 кг
			- 02	Ф4 ℓ = 1450 мм			3	5					0,14 кг
			- 14	Ф4 ℓ = 2950 мм					5				0,20 кг
			- 12	Ф4 ℓ = 900 мм						3	5		0,03 кг
Б.4		2	1.041.1 - 2.4. 003 - 21	Ф4 ℓ = 430 мм	5		6		14	4			0,09 кг
			- 24	Ф4 ℓ = 830 мм		5		6			4		0,08 кг
				Марка	C26	C27	C28	C29	C30	C31	C32		

[illegible]

ИНВ. № подл.	подпись и дата	взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса кг	Материал
		ф	L	a ₁	a ₂	z		
1.041.1 - 2.ч. 005	П1	16	1480	50	350	30	2,30	Сталь класса АІ ГОСТ 5781-82
- 01	П2	14	1380	50	300	30	1,70	
- 02	П3	12	1166	30	250	20	1,04	

				1.041.1 - 2.ч. 005			
				Петля	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	СМ. табл.	
					Лист		Листов 1
Нач. отд.	Кодыш				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Белов						
Л.инж.м.	Белов						
Ст. инж.	Бекетова						
Провед.	Баранова						
Разработ.	Нежданово						