

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-ІЗ-028.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПД
МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 4

СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

25035-05

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-13-028.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПД
МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

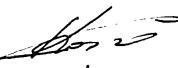
АЛЬБОМ 4

СО спецификации оборудования

РАЗРАБОТАНЫ
ВГПИИ ГипростроМаш

УТВЕРЖДЕНЫ и введены в действие
приказом ВГПИИ ГипростроМаш
от 1 апреля 1991 г. № 36

Главный инженер института


С.К.Казарин

Главный инженер проекта


М.А.Готлиб

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 4

№		Наименование	Стр.
1	TX.CO	Спецификация оборудования	3
2	ЭМ.СО	Спецификация оборудования	12
3	ЭМГ.СО	Спецификация оборудования	21

Альбом 4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количества	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Автомат правильно-отрезной №=I5+I3 кВт	И6I22A	шт	796		38 277I 2204		3	7370
9	Автомат правильно-отрезной №=6,7+5 кВт	И6II9	шт	796		38 277I 1901		2	2065
I0	Устройство размоточное для проволочных бунтов	РУ 3IA	шт	796		38 77II 2002		5	300
II	Станок для резки арматурной стали (с механизмом противодавления исполнение 2) №=3,5 кВт	СМК-322Б	шт	796		48 422I 18II		I	I090
I2	Механизированные ручные ножницы для резки арматурной стали №=2,2 кВт	СМК-2I4A	шт	796		48 3388 22I2		I2	200
I3	Ножницы для резки арматурной стали	СМК-549	шт	796		48 3388 22I8		I5	4,8
I4	Машина контактной сварки №=50 кВА	МТ 2202-I	шт	796		34 4I42 I0I3		2	430
I5	Машина контактной сварки №=105 кВА	МТ I928	шт	796		34 4I42 I839		I	600
I6	Машина контактной сварки №=160 кВА	МТ 2I03-I	шт	796		34 4I42 3054		I	I520
I7	Машина контактной сварки подвесная с клещами КТП-8-6 №=85 кВА	МТП III0	шт	796		34 4I42 I339		5	3II
I8	Машина для стыковой сварки оплавлением №=200 кВА	МСО-20I	шт	796		34 4I4I 2I4I		I	720
I9	Машина контактной сварки многоэлектродная (для сеток шириной до 3800 мм) №уст.=I460 кВА, №потр.=475 кВА, №=2,45 кВт	МТМ-I60-I	шт	796		34 4I48 I376		I	8900
	Комплекс оборудования автоматической линии для изготовления сеток шириной до 3800 мм в составе поз. 20...23 (на базе сварочной машины МТМ-I60-I)	ш.7975/I	к-т	67I		48 422I 368I		I	
20	Вертушка двухъярусная	СМК-495A	шт	796		48 422I 8347		I2	440
2I	Правильное устройство	СМК-775	шт	796		48 422I I739		I	870

Привязан		
Инв. №		

409-I3-028.90-TX.CO

Лист 2

25035-05 5

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудова- ния, материала	Цена единицы обору- дования, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
22	Сеточные ножницы №=0,1 кВт	СМЖ-771	шт	796		48 4221 I343		I	2400
23	Пакетировщик сеток №=0,1 кВт	СМЖ-61Г	шт	796		48 4221 3346		I	900
24	Машина контактной сварки многоэлектродная (для сеток шириной до 3800 мм) Пуст.=I460 кВА, Ппотр.=475 кВА, №=2,45 кВт	МТМ-I60	шт	796		34 4148 I375		I	7800
25	Машина контактной сварки многоэлектродная (для сеток шириной до 2650 мм) Пуст.=900 кВА, Ппотр.=300 кВА, №=4 кВт	МТМ-I66	шт	796		34 4148 I389		I	6300
	Комплекс оборудования автоматической линии для изготовления сеток шириной до 2650 мм в составе поз. 26...30 (на базе сва- рочной машины МТМ-I66)	ш.7974	к-т	671		48 4221 3678		I	
26	Вертушка двухъярусная	СМЖ-495А	шт	796		48 4221 8347		I0	440
27	Размоточное устройство	СМЖ-760	шт	796		48 4221 8356		I	300
28	Правильное устройство	СМЖ-775	шт	796		48 4221 I739		I	870
29	Сеточные ножницы №=0,1 кВт	СМЖ-771	шт	796		48 4221 I343		I	2400
30	Пакетировщик сеток №=0,1 кВт	СМЖ-61Г	шт	796		48 4221 3346		I	900
31	Машина контактной сварки многоэлектродная (для каркасов шири- ной до 450 мм) №=I26 кВт	МТМ-244	шт	796		34 4148 I541		2	3400
32	Машина контактной сварки многоэлектродная (для каркасов шири- ной до 800 мм) №=600 кВт	МТМ-207	шт	796		34 4148 I448		3	3100

Инв. № подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Привязан			
Инв. №			

409-I3-028.90-TX.CO

Лист

3

25035-05 6

Альбом 4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вите- ля	Код обору- до- вания, материала	Цена единицы обору- до- вания, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- до- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Комплекс оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм в составе поз. 33...37 (на базе сварочной машины МТМ-207)	Ш.7728Б/5	к-т	67I		48 422I 3687		I	
33	Вертушка двухъярусная	СМК-495А	шт	796		48 422I 8347		4	440
34	Правильное устройство	СМК-825	шт	796		48 422I I736		2	320
35	Ножницы сеточные №=0,1 кВт	СМК-826	шт	796		48 422I I340		I	745
36	Пакетировщик сеток №=0,1 кВт	СМК-827	шт	796		48 422I 3343		I	720
37	Тележка-контейнер №=0,1 кВт	СМК-828	шт	796		48 4224 45I0		I	II50
	Комплекс оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм в составе поз. 38...40 (на базе сварочной машины МТМ-207)	Ш.7728Б/6	к-т	67I		48 422I 3690		2	
38	Пакетировщик сеток №=0,1 кВт	СМК-827	шт	796		48 422I 3343		2	720
39	Тележка-контейнер №=0,1 кВт	СМК-828	шт	796		48 4224 45I0		2	II50
40	Механизм досылки сеток №=0,1 кВт	СМК-829	шт	796		48 4224 5730		2	235
41	Станок для гибки арматурных сеток (сборка 7,2 м) №=3,0 кВт	СМК-820.00						2	2200
		00.000-0I	шт	796					
42	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (двухсторонняя) №=85x4 кВА, №=0,6x4+2,6x2 кВт	СМК-286Б	шт	796		48 422I 2526		4	6600
43	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (односторонняя) №=85x2 кВА, №=0,6x2+2,6 кВт	СМК-56Б	шт	796		48 422I 2529		2	3150

Привязан			
Инв. №			

409-I3-028.90-TX.CO

Лист
4

25035 -05 7

Привязан

Инв. №

409-I3-028.90-TX.CO

Лист

5

25035-05 8

Альбом 4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- теля	Код оборудова- ния, материала	Цена единицы обору- дования, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОЛРЯДЧИКОМ									
I00	Комплекс оборудования автоматической линии для заготовки стержневой арматуры №=15 кВт	3549/23	к-т	67I				I	5000
I01	Комплекс оборудования автоматической линии для изготовления каркасов шириной до 450 мм (на базе сварочной машины МТМ-244)	3549/28	к-т	67I				I	3800
I02	Комплекс оборудования автоматической линии для изготовления гнутых каркасов (на базе сварочной машины МТМ-244) №=0,37 кВт	3549/29	к-т	67I				I	5000
I03	Станок для гибки арматурной стали диаметром до 40 мм №=5,3 кВт	3549/30	шт	796				I	700
I04	Станок автоматизированный с программным управлением для гибки арматурной стали №=5,62 кВт	3549/3I	шт	796				I	4000
I05	Установка для сборки объемных каркасов сантехкабин №=2,2+0,6кВт	3549/I	шт	796				I	2920
I06	Установка для сборки объемных каркасов сантехкабин и шахт лифта №=2,2+0,6 кВт	3549/2	шт	796				2	2750
I07	Комплект оборудования для сборки объемных каркасов линейных элементов	3549/3	к-т	67I				2	III0
I08	Комплект нестандартизированного оборудования к линии №.7728Б/5	3549/32	к-т	67I				I	42

Привязан			
Инв. №			

409-I3-028.90-TX.CO

Лист
6

25035 -05 9

Альбом 4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-витељ	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудо-вания, кг
			Наиме-нова-ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I09	Комплект дополнительного оборудования к линии ш.7728Б/5 для изготовления сеток длиной до 7200 мм	3549/33	к-т	67I				I	690
II0	Комплект нестандартизированного оборудования к линии ш.7728Б/6	3549/34	к-т	67I				2	365
III	Комплект дополнительного оборудования к линии ш.7728Б/6 для изготовления сеток длиной до 7200 мм	3549/35	к-т	67I				I	970
II2	Комплекс оборудования линии для изготовления сеток шириной до 3800 мм (на базе сварочной машины МТМ-160) №=0,1 кВт	3549/I3	к-т	67I				I	I200
II3	Стол подающий к станку для резки (длиной 3 м)	3549/4	шт	796				I	90
II4	Стол приемный к станку для резки (длиной 3 м)	3549/5	шт	796				I	I10
II5	Упор к приемному столу	3549/6	шт	796				I	6
II6	Лоток приемный к станку для резки	3549/7	шт	796				I	40
II7	Откидной ролик к машине для стыковой сварки	3549/8	шт	796				I	I2
II8	Рамка двухсекционного стеллажа	3549/9	шт	796				35	35
II9	Стол к машине одноточечной (вылет I200 мм) длиной 6+6 м	3549/I0	шт	796				I	I1970
I20	Стол к машине одноточечной (вылет 500 мм) длиной 3+3 м	3549/I1	шт	796				2	235
I21	Стол к машине одноточечной (вылет 500 мм) длиной 6+6 м	3549/I2	шт	796				I	455
I22	Контейнер для коротких стержней	3549/I4	шт	796				30 ^x	25
I23	Контейнер для монтажных петель	3549/I5	шт	796				20	27
I24	Контейнер елочного типа	3549/I7	шт	796				8	I40
I25	Контейнер для переноса каркасов	3549/I8	шт	796				50	I3
I26	Контейнер для переноса сеток и каркасов	3549/I9	шт	796				20	35

x) Количество контейнеров поз.I23...I27 уточняется при привозке в зависимости от метода подачи в формовочные пролеты

Привязан			

409-I3-028.90-TX.CO

Лист 7

25035-05 10

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вителя	Код оборудования, материала	Цена единицы обору- дования, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I27	Стеллаж для вертикального хранения сеток	3549/20	шт	796				20	480
I28	Рамка стеллажа для хранения стали	3549/25	шт	796				9	156
I29	Траверса грузоподъемностью 20 кН	3549/16	шт	796				6	185
I30	Траверса-скоба	3549/42	шт	796				6	300
I31	Стропы с четырьмя крюками грузоподъемностью 50 кН	3549/24	шт	796				6	55
I32	Стропы с двумя крюками грузоподъемностью 100 кН	3549/26	шт	796				I	200
I33	Двухэлектродный узел к машине контактной сварки МТ1928	3549/27	шт	796				I	100
I34	Прицеп к тележке СМК-151А	3546/4	шт	796				I	1810
I35	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей наружных стен	Проектируется при вязке (по типу 3546/5)	к-т	67I				I	2500
I36	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей внутренних стен и перегородок	Проектируется при вязке (по типу 3546/6)	к-т	67I				I	2400
I37	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей покрытий	Проектируется при вязке (по типу 3546/7)	к-т	67I				I	1600

Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	

Привязан			
Инв. №			

409-І3-028.90-ТХ.С0

Лист 8

25035-05 11

Привязан			
Инв. №			

409-13-028, 90-TX.CO

Лист
9

25035-05 12

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-вителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наимено-вание	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
I.I. Оборудование и изделия, распределляемые по линии комплектующих организаций									
I.I.1. Установка конденсаторная мощностью 100 кВАр		УКБМ-0,38-							
		100-50У3							
		ТУ16-530.							
		2II-8I	шт	796		34I4III8I		2	
I.I.2. Установка конденсаторная мощностью 200 кВАр		УКБМ-0,38-							
		-20050У3							
		ТУ16-530.							
		2II-8I	шт	796		34I4III8I		I	
I.I.3. Вводное устройство 380В, 70А		ВУ1 ТУ16-536.							
		454-80	шт	796				4	
I.I.4. Ящик однофазный переменного тока 500В, с трехполюсным рубильником, с шинными перемычками 100А		ЯВ3-3I-1У2							
		ТУ16-526.							
		052-78	шт	796		343II4		I8	

				Привязан
Инв. №				
ГИП	Готлиб			
Нач.отд.	Кувшинский 19-91			
Гл.спец.	Желенков			
Инж.	Манушакян			
Инж.	Кольчугина			
Н.контр.	Карпова			
409-I3-028.90-ЭМ.С0				
Спецификация оборудования				
Стадия	Лист	Листов		
РП	I	9		
ГИПРОСТРОММАШ г. Москва				

25035 - 05 13

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вите- ля	Код обору- до- вания, материала	Цена единицы обору- до- вания, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- до- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.I.5. Ящик с переменным током 380В, трехполюсный с штепсель- ным разъемом	ЯВШ3-25 ТУ16-536.							
		007-72	шт	796		343422602I		14	
	I.I.6. Лампы накаливания общего назначения 220-230В, 60 Вт	Б220-230-60 ГОСТ 2239-79*	шт	796		3466II3I06		30	
	Кабельные изделия Заводы МЭТП								
	Кабель с медными жилами переносной тяжелый сечением:	КГ ТУ16-705.356- -84							
	I.I.7. 3х2,5+1x1,5		км	008		3544I3800		0,2	
	I.I.8. 3х6+1x4		км	008		3544I0I00		0,2	
	Провод с алюминиевой жилой сечением:	АПВ ГОСТ 6323-79*							
	I.I.9. 1x2,5 - 380		км	008		355I330I00		5,15	
	I.I.10. 1x4 - 380		км	008		355I330I00		0,8	
	I.I.11. 1x6 - 380		км	008		355I330I00		0,2	
	I.I.12. 1x10 - 380		км	008		355I330I00		0,45	
	I.I.13. 1x16 - 380		км	008		355I330I00		0,15	
	I.I.14. 1x50 - 380		км	008		355I330I00		0,18	
	I.I.15. 1x70 - 380		км	008		355I330I00		1,57	

Привязан

Инв. №

409-I3-028.90-ЭМ.СО.

Лист
2

25035-05 14

Формат А3

Привязан

409-I3-028.90-EM.C0.

Лист

3

25035-05 15

Альбом 4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ									
2.1. Материалы, поставляемые генподрядчиком									
2.1.1. Уголок равнополочн.обычной точности прокатки 50х50х5		ГОСТ 8509-86 ^X	т	I68		093100		I, I	
Полоса горячекатанная нормальной точности прокатки:		ГОСТ 103-76 ^X							
2.1.2. 4x25			т	I68		093300		0,2I	
2.1.3. 4x40			т	I68		093300		0,06	
2.1.4. 5x50			т	I68		093200		0,04	
2.1.5. Сталь горячекатанная круглая Ø 10		ГОСТ 2590-88 ^X	т	I68		093300		0,95	
Трубы стальные тонкостенные диаметром :		ГОСТ 10704-76 ^X							
2.1.6. 20x1,6			км	008		I37300		0,3	
			т	I68				0,2I	
2.1.7. 26x1,8			км	008		I37300		0,05	
			т	I68				0,05	
2.1.8. 32x2,0			км	008		I37300		0,28	
			т	I68				0,4I	
2.1.9. 48x2,0			км	008		I37300		0,06	
			т	I68				0,I3	
2.1.10. 60x2,0			км	008		I37300		0,38	
			т	I68				I,08	
2.1.II. 70x3,0			км	008		I37300		0,II	
			т	I68				0,38	

Привязан

Инв. №

409-13-028.90-ЭМ.СО.

Лист 4

25035-05 16

Формат А3

Απόδοση 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вите- ля	Код оборудо- вания, материала	Цена единицы обору- дова- ния, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>2.2. Изделия, поставляемые электромонтажной организацией</u> Изделия заводов ГЭМ								
	Шинопровод распределительный ШР1 переменного тока 630А,380В с секциями:	ШРА4-630-32-							
		IУ3	к-т						I
		ТУ36-І920-76							
	2.2.1.	У2060МУ3	шт	796		34492830II		7	
	2.2.2.	У2062МУ3	шт	796		34492830I		24	
	2.2.3.	У2063МУ3	шт	796		34492832II		2	
	2.2.4.	У2064МУ3	шт	796		34492832I		2	
	2.2.5.	У2074МУ3	шт	796		344928305I		3	
	2.2.6.	У2070МУ3	шт	796		34492837II		2	
	2.2.7.	У2076МУ3	шт	796		3449283III		I	
	Коробка с автоматом АЕ2056 на ток 100А с расцепителем на ток:	У2038V3				344928388I			
	2.2.8. 16A		шт	796				I6	
	2.2.9. 32A		шт	796				I	
	2.2.10. 40A		шт	796				7	
	2.2.II. Коробка с автоматом А3716 на ток 160А с расцепителем на ток 125A	У2034У3	шт	796		344928385I		I4	
	2.2.12. Кронштейн	У2081МУ3	шт	796		344926393I		8	
	2.2.13. Подвес	У2080М2У3	шт	796		3449283III		22	

Привязан			
Инв. №			

409-I3-028.90-3M.C0.

Лист

5

25035-05 17

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вите- ля	Код оборудова- ния, материала	Цена единицы обору- дования, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Шинопровод распределительный ШР2 переменного тока 630А, 380В с секциями:	ШРА4-630-32- -IУ3							
		ТУ16-1920-76	к-т					I	
	2.2.14.	У2060МУ3	шт	796		34492830II		10	
	2.2.15.	У2062МУ3	шт	796		34492830I		29	
	2.2.16.	У2063МУ3	шт	796		34492832II		2	
	2.2.17.	У2064МУ3	шт	796		34492832I		2	
	2.2.18.	У2074МУ3	шт	796		344928305I		3	
	2.2.19.	У2070МУ3	шт	796		34492837II		2	
	2.2.20.	У2076МУ3	шт	796		3449283III		3	
	Коробка с автоматом АЕ2056 на ток 100А с расцепителем на ток:	У2038У3							
	2.2.21. 16А		шт	796				3	
	2.2.22. 25А		шт	796				2	
	2.2.23. 63А		шт	796				3	
	2.2.24. 100А		шт	796				I	
	Коробка с автоматом А3726 на ток 250А с расцепителем на ток:	У2035У3				344929396I			
	2.2.25. 200А		шт	796				2	
	2.2.26. 250А		шт	796				I	
	2.2.27. Кронштейн	У2081МУ3	шт	796		344926393I		I3	
	2.2.28. Подвес	У2080МУ3	шт	796		344926392I		24	

Привязан

Инв. №

409-13-028.90-ЭМ.СО.

Лист

6

25035-05 18

Формат А3

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода – изгото- вите- ля	Код обору- до- вания, материала	Цена единицы обору- до- вания, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- до- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Шинопровод распределительный ШР3 переменного тока 630А, 380В с секциями:	ШРА4-630 32-ИУ3							
		ТУ36-І920-76	к-т					I	
	2.2.29.	У2060МУ3	шт	796		34492830II		7	
	2.2.30.	У2062МУ3	шт	796		344928302I		32	
	2.2.31.	У2063МУ3	шт	796		34492832II		2	
	2.2.32.	У2064МУ3	шт	796		344928322I		2	
	2.2.33.	У2074МУ3	шт	796		344928305I		3	
	2.2.34.	У2070МУ3	шт	796		34492837II		2	
	2.2.35.	У2076МУ3	шт	796		3449283III		4	
	Короба с автоматом АЕ2056 на ток 100А с расцепителем на ток:	У2038У3				344928388I			
	2.2.36. 16А		шт	796				7	
	2.2.37. 32А		шт	796				I	
	2.2.38. 40		шт	796				2	
	2.2.39. 100А		шт	796				I	
	2.2.40. Коробка с автоматом А3726 на ток 250А с расцепителем на ток 250А	У2035 У3	шт	796		344929396I		3	
	2.2.41. Кронштейн	У2081МУ3	шт	796		344926393I		I3	
	2.2.42. Подвес	У2080М2У3	шт	796		344926392I		25	
	Шинопровод распределительный ШР4 переменного тока 630А, 380В с секциями:	ШРА4-630- 32-ИУ3							
		ТУ36-І920-76	к-т					I	
	2.2.43.	У2060МУ3	шт	796		34492830II		7	
Инв. № подл. Подпись и дата	Привязан					409-І3-028.90-ЭМ.СО			
									Лист 7
Инв. №									

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вите- ля	Код обору- до- вания, материала	Цена единицы обору- до- вания, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- до- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.44.	У2062МУ3	шт	796		344928302I		24	
	2.2.45.	У2063МУ3	шт	796		34492832II		2	
	2.2.46.	У2064МУ3	шт	796		344928322I		2	
	2.2.47.	У2074МУ3	шт	796		344928305I		3	
	2.2.48.	У2070МУ3	шт	796		34492837II		2	
	2.2.49.	У2076МУ3	шт	796		3449288III		I	
	Коробка с автоматом AE2056 на ток I00A с расцепителем на ток:	У2038У3				344928388I			
	2.2.50. 16A.		шт	796				II	
	2.2.51. 32A		шт	796				I	
	2.2.52. 40A		шт	796				5	
	2.2.53. Коробка с автоматом A3716 на ток I60A с расцепителем на ток I25A	У2034У3	шт	796		344928385I		I3	
	2.2.54. Кронштейн	У2081МУ3	шт	796		344926393I		8	
	2.2.55. Подвес	У2080М2У3	шт	796		344926392I		22	
	Изделия для выполнения троллейных линий								
	2.2.56. Секция троллейная длиной 6м из уголка 50х50х5	К580У2	шт	796		34495210II		I98	
		ТУ36-1036-8I							
	2.2.57. Кронштейн троллейный крановый, с троллеедержателем типа Д30-ВГ-ПУ1	К41У1	шт	796		34495223II		I28	
		ТУ36-2369-8I							
	2.2.58. С троллеедержателем типа Д30-ВГ-ПУ1	К45У1	шт	796		344952239I		I3	
		ТУ36-2369-8I							
Инв. № подл. Подпись и дата	Взлм. инв. №	Привязан				409-13-028,90-ЭМ.С0	Лист 8	25035-05 20	Формат А3
		Инв. №							

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудова- ния, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.59. Светофор троллейный трехламповый	У270У2 ТУ36-732-80	шт	796		34495260II		10	
	2.2.60. Компенсатор троллейный	У1008 ТУ36-653-82	шт	796		34495240II		21	
	Комплекты для изготовления гибких вводов	ТУ22-5570-83							
	2.2.61.	ВГ22Х-УТ2	шт	796		344965I332		10	
	2.2.62.	ВГ32Х-УТ2	шт	796		344965I334		2	
	2.2.63.	ВГ38Х-УТ2	шт	796		344965I336		1	
	2.2.64.	ВГ50Х-УТ2	шт	796		344965I338		5	
	Скобы	ТУ36-2349-80							
	2.2.65.	К142Х-УТ2	шт	796		344965I25		100	
	2.2.66.	К143Х-УТ2	шт	796		344965I26		60	
	2.2.67.	К145Х-УТ2	шт	796		344965I28		30	
	2.2.68.	К146ПХ-УТ2	шт	796		344965I29		100	
	2.2.69.	К147ПХ-УТ2	шт	796		344965I30		30	
	Профили монтажные	ТУ36-1434-82							
	2.2.70.	К225У2	шт	796		3449626III		45	
	2.2.71.	К235У2	шт	796		3449626I2I		90	
	2.2.72.	К238У2	шт	796		3449626I8I		15	
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан						Лист
Инв. №			Инв. №						9
			409-13-028.90-ЭМ.С0.						

25035-05 21

Формат А3

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вите- ля	Код обору- до- вания, материала	Цена единицы обору- до- вания, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- до- вания, кг									
			На- име- нова- ние	Код														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10									
<u>I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ</u>																		
I.I. Оборудование и изделия, распределяемые по линии комплекс- тующих организаций																		
Кабельные изделия																		
Заводы МЭТП																		
Кабель силовой бронированный сечением:																		
АВРБГ																		
ГОСТ 433-73 ^X																		
I.I.1.	3x35		км	008		3522325I00		0,03										
I.I.2.	2x120		км	008		3522325I00		0,03										
Провод с медной жилой сечением																		
ПВИ																		
ГОСТ 6323-79 ^X																		
I.I.3.	1 кв.мм		км	008		355II30I00		2,4										
I.I.4.	1,5 кв.мм		км	008		355II30I00		1,0										
I.I.5.	2,5 кв.мм		км	008		355II30I00		0,07										
Провод сечением																		
АПВ																		
ГОСТ 6323-79 ^X																		
I.I.6.	2,5 кв.мм		км	008		355I330I00		0,47										
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №																

Привязан

Инв. №

409-I3-028.90-EMT.CO

Лист
2

25035-05 23

Привязан

409-I3-028.90-EMT.CO

Лист
3

25035-05 (2)

24

Формат А3 *Письмо*