

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-13-028.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КВД  
МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 5

С с м е т ы

25035-06

Отпускная цена  
на момент реализации  
указана в счет-накладной

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

25035-06

409-13-028.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КНД  
МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 5

С с м е т ы

Стоимость:

общая

1082,37 тыс.руб.

строительно-

монтажных работ

69,42 тыс.руб.

оборудования

1082,37 тыс.руб.

РАЗРАБОТАНЫ

ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

Утверждены и введены в  
действие приказом ВГПИ  
Гипростроммаш от  
1 апреля 1991 г. №36

Главный инженер института

Главный инженер проекта

Начальник отдела ТЭИ

С.К.Казарин

М.А.Готлиб

В.М.Пешкин

## СОДЕРЖАНИЕ

№№ пп	Наименование смет	Стр.
I 2		3
I	Локальная смета № III-I - на приобретение и монтаж технологического оборудования арматурного цеха со складом металла	3
2	Локальная смета № III-2 - на приобретение производственного и хозяйственного инвентаря	32
3	Локальная смета № IV-I - на приобретение и монтаж силового электрооборудования	33
4	Локальная смета № IV-2 - на приобретение и монтаж электрооборудования системы управления электроприводами	49

## ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № III-I

25035-06

К типовому проекту "Арматурный цех со складом металла предприятия КПД мощностью  
360 тыс.кв.м общей площади в год"

на приобретение и монтаж технологического оборудования арматурного цеха со складом  
металла

Основание: чертежи (спецификации)  
№ 3549-ТХ.С0

Сметная стоимость	1029,43	тыс.руб.
В том числе:		
оборудования	994,61	тыс.руб.
монтажных работ	34,82	тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	11374	чел.час.
Трудозатраты построечные	10865	чел.час.
Сметная заработная плата	13,55	тыс.руб.
Показатели по смете:		
масса	304,24	тн
стоимость на I т	3384	руб.

Составлена в ценах 1984 г. для  
базисного района с учетом индексов  
в итогах сметы

№ п/п	Шифр и № позиции норматива	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ, единица измерения и масса единицы оборудования	Ко-ли-чест-во	Стоимость единицы, руб.			Общая стоимость, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-час., не занятых обслуживанием машин	Общая масса оборудования, т		
				обо-ру-до-ва-ние	монтаж-ных работ	экспл. машин в т.ч. зар-платы	обо-ру-до-ва-ние	монтаж-ных работ	экспл. нов-ой зар-плата				
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

Оборудование, постав-  
ляемое заказчиком

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I	19-06 03-013 03-157 доп. к цен. на монтаж. оборуд. вып. 2 3-1007-5 прил. 5 3-7-3	Кран мостовой элект- рический г/п 10т НЗ-560 дл.кр. 22,5 м, мощн. 27,2 квт 8730+1150=9880 9880-47=9833	I	9833	<u>627</u> 353	<u>81</u> 26,5	9833	627	353	<u>81</u> 26,5	608	608	15,3
2	прил. 6 3-1007-5	Электромонтаж кра- на 291+50,9=341,9	I	-	<u>342</u> 127	<u>34</u> 11,2	-	342	127	<u>34</u> 11,2	215	215	-
3	19-06 03-005 03-157 доп. к цен. на монт. оборуд. выпуск 5 3-1007-50 прил. 5 3-7-1	Кран мостовой электрический г/п 5т дл.крана 22,5 м мощн. 13,6 квт НБ1-5-0,133-0,67-7,0 8430+1150=9580 9580-68,2=9512	2	9512	<u>611</u> 342	<u>77,6</u> 25,2	19024	1222	684	<u>155,2</u> 50,4	591	1182	21,2
4	прил. 6 3-1007-50	Электромонтаж крана 252+74=326	2	-	<u>326</u> 110	<u>36</u> 11,4	-	652	220	<u>72</u> 22,8	191	382	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
5	19-06 03-003 03-157 доп. к цен. на монт. обор. вып. 5 3-1006-5 3-7-1	Кран мостовой элект- рический г/п 5т, управление с пола, дл. крана 16,5 м, мощн. 9,1 кВт ТУ-24.09.660-86 6480+1150=7630 шт 7630-14,3=7616 10,0т	4	7616	<u>611</u> 342	<u>77,6</u> 25,2	30464	2444	1368	<u>310,4</u> 100,8	591	2364	40,0
6	прил. 6 3-1006-5	Электромонтаж крана 127+16=143 шт	4	-	<u>143</u> 69	<u>8,4</u> 2,44	-	572	276	<u>33,6</u> 9,8	109	436	-
7	19-06 доп. 147 13-052 24-259-2	Кран консольный элект- рический стационарный Н1=5440 мм дл. 4930 мм, г/п 1т, мощн. 2,63 кВт чертеж 64.24900.000 шт 1,95т	I	2900	<u>40,8</u> 28,3	<u>10,2</u> 4,03	2900	41	28	<u>10,2</u> 4	49	49	1,95
8	22-03 доп. 57 02-119 24-43-1 к=0,95	Тележка самоходная г/п 20т, мощн. 6,5кВт СМХ-151А шт 3,0т	4	1630	<u>34,6</u> 24,1	<u>9,1</u> 3,31	6520	138	96	<u>36,4</u> 13,2	42	168	12

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3	I4
9	Договорная цена з-да	Тележка грузовая с подъемной платфор- мой г/п 0,30т ТТШ-300 шт 0,05т	2	92,6	-	-	185	-	-	-	-	-	0,1
10	18-03 доп.148 06-063 1-76-6м	Автомат правильно- отрезной, мощн. 15+13 квт И6122А шт 7,37т	3	23000	<u>224</u> 110	<u>37.1</u> 14,7	69000	672	330	<u>111.3</u> 44,1	191	573	22,11
11	прил.1 1-76-6	Электроэнергия для испытания квтч.	570	-	0,033	-	-	19	-	-	-	-	-
12	18-03 доп.153 06-066 1-76-3	Автомат правильно- отрезной, мощн. 6,7+5 квт И 6119 шт 2,365т	2	11500	<u>39.3</u> 22,4	<u>8.36</u> 3,37	23000	79	45	<u>17</u> 6,7	38	76	4,73
13	18-03 доп.110 09-055 16-148-1	Устройство размоточ-5 ное для пров лочных сунтов РУ 31А шт 0,28т	5	1480	<u>38.5пт</u> 25,4пт	<u>3.75пт</u> 1,52пт	7400	54	36	<u>5.3</u> 2,1	43чч/т	60	1,4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I4	Цена завода изготовителя протокол от 11.03.88г. 24-256-6м к-0,95	Станок для резки арматурной стали (с механизмом про- тиводавления ис- полнение 2) мощн. 3,5 квт СМЖ-322Б	I     шт I,06т	4420	<u>12,2</u> 8,4	<u>3,29</u> I,36	4420	I2	8	<u>3,3</u> I,4	I5	I5	I,06
I5	прил. I 24-256-6 к-0,95	Электроэнергия для испытания	I9 квт.ч.	-	0,033	-	-	I	-	-	-	-	-
I6	22-03 доп.39 02-477 I-220-2	Механизированные ручные ножницы для резки арматурной стали, мощн. 2,2 квт СМЖ-214А	I2     шт 0,20т	650	<u>6,8</u> 6,2	<u>0,12</u> 0,07	7800	82	74	<u>1,44</u> 0,8	II	I32	2,4
I7	18-05 доп.20 I-078	Ножницы для резки арматурной стали СМЖ-549	I5    шт 0,0048т	45	-	-	675	-	-	-	-	-	0,072
I8	I5-06 доп.74 II-003 24-257-IM к=I,2	Машина контактной сварки, мощн. 50 ква МТ 2202-1	2    шт 0,43т	I200	<u>10,1</u> 8,5	<u>1,43</u> 0,6	2400	20	I7	<u>2,9</u> I,2	I4	28	0,86



409-13-028.90 Альбом 5

25035-06

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
19	прил. I 24-257-I к-I,2	Электроэнергия для испытания	72 кВт.ч.	-	0,033	-	-	2	-	-	-	-	-
20	I5-06 доп. II7 II-052 24-257-IM к-I,5	Машина контактной сварки мощн. 105 кВа МТ 1928	I шт 0,6т	3000	<u>12,6</u> 10,6	<u>1,79</u> 0,75	3000	I3	II	<u>1,8</u> 0,8	I8	I8	0,6
21	прил. I 24-257-IM к-I,5	Электроэнергия для испытания	45 кВт.ч	-	0,033	-	-	I	-	-	-	-	-
22	Цена з-да изготовите- ля 24-257-2M к-I,2	Машина контактной сварки мощн. 160 кВа МТ 2103-I	I шт I,52т	3I30	<u>15,1</u> 10,4	<u>4,24</u> 1,76	3I30	I5	I0	<u>4,2</u> I,8	I8	I8	I,52
23	прил. I 24-257-2 к-I,2	Электроэнергия для испытания	84 кВт.ч	-	0,033	-	-	3	-	-	-	-	-
24	I5-06 доп. 33 II-03I 24-257-IM	Машина контактной сварки подвесная с клещами КТП-8-6 мощн. 85 кВа МТН II0	5 шт 0,3IIт	I300	<u>8,38</u> 7,05	<u>1,19</u> 0,5	6500	42	35	<u>6</u> 2,5	I2	60	I,555

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
25	прил. I 24-257-I	Электроэнергия для испытания	150 квт.ч	-	0,033	-	-	5	-	-	-	-	-
26	I5-06 доп. 94 I3-014 24-257-2м к-0,85	Машина для стыковой I сварки оплавлением мощн. 200 ква МСО-20I шт 0,72т	I400	<u>10,7</u> 7,39	<u>3</u> 1,25	I400	II	7	<u>3</u> 1,3	I3	I3	0,72	
27	прил. I 24-257-2 к-0,85	Электроэнергия для испытания	60 квт.ч	-	0,033	-	-	2	-	-	-	-	-
28	Договорная цена Ново- зыбовского з-да "Ин- дуктор" 24-257-5м к-I, I	Машина контактной I сварки многоэлектрод- ная (для сеток шир. до 3800 мм) мощн. уст. I460 ква, мощн. потр. 475 ква, мощн. 2,45квт МТМ-I60-I шт 8,9т	I53000	<u>48,07</u> 20,46	<u>26,18</u> 7,52	53000	48	20	<u>26,2</u> 7,5	36	36	8,9	
29	прил. I 24-257-5 к-I, I	Электроэнергия для испытания	484 квт.ч	-	0,033	-	-	I6	-	-	-	-	-
		Комплекс оборудования I автоматической линии для изготовления сеток шириной до 3800 мм в составе поз30-34 (на базе сварочной машины МТМ-I60-I) ш. 7972/I компл.											

409-13-028.90 Альбом 5

-10-

25035-06

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
30	22-03 доп.65 02-497 16-148-1	Вертушка двухъярус- ная СМЖ-495А	I2  шт 0,44т	400	<u>38,5</u> рт 25,4рт	<u>3,75</u> рт 1,52рт	4800	203	134	<u>19,8</u> 8	43шт/т	227	5,28
31	Лимитная цена "Гидростром- маш" 24-256-5м	Правильное устрой- ство СМЖ-775	I  шт 0,87т	1033	<u>9,85</u> 7,4	<u>2,11</u> 0,88	1033	10	7	<u>2,1</u> 0,9	13	13	0,87
32	прил. I 24-256-5	Электроэнергия для испытания квт.ч	20	-	0,033	-	-	I	-	-	-	-	-
33	Лимитная цена "Гидро- строммаш" 1-110-3	Сеточные ножницы мощн. 0,1 квт СМЖ-771	I  шт 2,4т	3100	<u>18,5</u> 9,15	<u>7,75</u> 3,24	3100	19	9	<u>7,8</u> 3,2	18	18	2,4
34	22-03 доп.61 02-107 3-301-10	Пакетировщик сеток мощн. 0,1 квт СМЖ-61Г	I  шт 0,9т	920	<u>84,4</u> 60,5	<u>9</u> 4,82	920	84	61	<u>9</u> 4,8	101	101	0,9
35	15-06 доп.103 14-033 24-257-5м	Машина многоэлектрод- ная для контактной точечной сварки се- ток шириной до 3800 мм мощн.уст. 1460 ква, мощн.потр. 475 ква, мощн. 2,45 квт МГМ-160	I   шт 7,8т	25290	<u>43,7</u> 18,6	<u>23,8</u> 6,84	25290	44	19	<u>24</u> 6,8	33	33	7,8

409-13-028.90 Альбом 5

-II-

25035 - 06

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
36	прил. I 24-257-5	Электроэнергия для испытания	440 квт.ч	-	0,033	-	-	I5	-	-	-	-	-
37	I5-06 доп. 74 14-030 24-257-4м	Машина контактной сварки многоэлектрод- ная (для сеток шири- ной до 2650 мм) мощн. 900 ква, мощн. потр 300 ква, мощн. 4 квт МТМ-166	I шт 6,03т	2I700	<u>33,6</u> I6,6	<u>I5,7</u> 5,72	2I700	34	I7	<u>I6</u> 5,7	30	30	6,03
38	прил. I 24-257-4	Электроэнергия для испытания	440 квт.ч	-	0,033	-	-	I5	-	-	-	-	-
		Комплекс оборудования I автоматической линии для изготовления сеток шириной до 2650 мм в составе поз. 39-44 (на базе сварочной ма- шины МТМ-166) ш. 7974	I к-т										
39	22-03 доп. 65 02-497 16-148-I	Вертушка двухъярус- ная СМЖ-495А	I0 шт 0,44т	400	<u>38,5рт</u> 25,4рт	<u>3,75рт</u> I,52рт	4000	I69	II2	<u>I6,5</u> 6,7	43чч,т	I89	4,4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
40	Лимитная цена "Гип- ростроммаш" 16-148-1	Размоточное устройство СМЖ-760 шт 0,3т	I	630	<u>38,5рт</u> 25,4рт	<u>3,75рт</u> 1,52рт	630	12	8	<u>1,1</u> 0,5	43шт/т	I3	0,3
41	"-" 24-256-5м	Правильное устрой- ство СМЖ-775 шт 0,87т	I	1033	<u>9,85</u> 7,4	<u>2,11</u> 0,88	1033	10	7	<u>2,1</u> 0,9	I3	I3	0,87
42	прил. I 24-256-5	Электроэнергия для испытания	20 квт.ч	-	0,033	-	-	I	-	-	-	-	-
43	"-" I-II0-3	Ножницы сеточные мощн. 0,1 квт СМЖ-771 шт 2,4т	I	3100	<u>18,5</u> 9,15	<u>7,75</u> 3,24	3100	19	9	<u>7,8</u> 3,2	I8	I8	2,4
44	22-03 доп. 6I 02-107 3-30I-10	Пакетировщик сеток мощн. 0,1 квт СМЖ-61I шт 0,9т	I	920	<u>84,4</u> 60,5	<u>9</u> 4,82	920	84	6I	<u>9</u> 4,82	10I	10I	0,9
45	Справ.цен на нест.обор. Минприборо- строения стр.22 п. II7 24-257-3м	Машина контактной сварки много- электродная (для каркасов шириной до 450 мм), мощн. 126 кВа МТМ-244 шт 3,4т	2	36185	<u>24,8</u> 13,3	<u>10,7</u> 3,79	72370	50	27	<u>21,4</u> 7,6	24	48	6,8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
46	прил.І 24-257-3	Электроэнергия для испытания	280 квт.ч.	-	0,033	-	-	9	-	-	-	-	-
47	Справ.цен на нест. оборуд. Минприборо- строения стр.22 п.ІІ3 24-2573м	Машина контактной сварки многоэлектрод- ная (арматурных каркасов) мощн. 600 кВа МТМ-207	3 шт 3,1т	24710	<u>24,8</u> 13,3	<u>10,7</u> 3,79	74130	74	40	<u>32,1</u> 11,4	24	72	9,3
48	прил.І 24-257-3	Электроэнергия для испытания	420 квт.ч	-	0,033	-	-	14	-	-	-	-	-
		Комплекс оборудования І для изготовления се- ток шириной до 800 мм в составе поз.49-54 (на базе сварочной машины МТМ-207) ш.7728Б/5	компл.										
49	22-03 доп.65 02-497 16-148-І	Вертушка двухъярус- ная СМЖ-495А	4 шт 0,44т	400	<u>38,5рт</u> 25,4рт	<u>3,75рт</u> 1,52рт	1600	68	45	<u>6,6</u> 2,7	43т/т	76	1,76
50	Лимитная цена ин-та "Гидростром- маш" 24-256-5м к-0,75	Правильное устройство СМЖ-825	2 шт 0,32т	690	<u>7,39</u> 5,55	<u>1,58</u> 0,66	1380	15	11	<u>3,2</u> 1,3	10	20	0,64

І	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
51	прил.І 24-256-5 к-0,75	Электроэнергия для испытания	30 квт.ч	-	0,033	-	-	І	-	-	-	-	-
52	Лимитная цена ин-та "Гипростром- маш" І-220-4	Ножницы сеточные мощн. 0,1 квт СМЖ-826	І шт 0,745т	І970	<u>10</u> 8,29	<u>0,28</u> 0,15	І970	10	8	<u>0,3</u> 0,2	14	14	0,745
53	То же 3-30І-8	Пакетировщик сеток мощн. 0,1 квт СМЖ-827	І шт 0,72т	1130	<u>74,3</u> 54,2	<u>7,9</u> 4,23	1130	74	54	<u>7,9</u> 4,2	91	91	0,72
54	То же 24-43-2 к-0,75	Тележка-контейнер мощн. 0,1 квт СМЖ-828	І шт 1,15т	1130	<u>13,9</u> 8,2	<u>5,6</u> 2,4	1130	14	8	<u>5,6</u> 2,4	16	16	1,15
		Комплекс оборудования 2 для изготовления се- ток шириной до 800 мм в составе поз.55-57 (на базе сварочной машины МТМ-207) ш.7728Б/6											
			КОМПЛ.										

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
55	Лимитная цена ин-та "Гипро- строммаш" 3-301-8	Пакетировщик сеток мощн. 0,1 квт СМЖ-827 шт 0,72т	2	1130	<u>74,3</u> 54,2	<u>7,9</u> 4,23	2260	149	108	<u>15,8</u> 8,5	91	182	1,44
56	То же 24-43-2 к-0,75	Тележка-контейнер мощн. 0,1 квт СМЖ-828 шт 1,15т	2	1130	<u>13,9</u> 8,2	<u>5,6</u> 2,4	2260	28	16	<u>11,2</u> 4,8	16	32	2,3
57	То же 24-105-2	Механизм досылки сеток мощн. 0,1 квт СМЖ-829 шт 0,235т	2	1160	<u>27,7</u> 25,1	<u>2,17</u> 1,25	2320	55	50	<u>4,3</u> 2,5	44	88	0,47
58	Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХVI 16-004 24-256-16 24-256-17 к-1,15	Станок для гибки ар- матурных сеток (сборка 7,2 м) мощн. 3,0 квт СМЖ-820.00.00.000-01 1331х2,2=2928 шт 2,2т	2	2928	<u>19,8</u> 12,6	<u>6,28</u> 2,58	5856	40	25	<u>12,5</u> 5,2	23	46	4,4
59	22-03 доп.57 02-171 24-257-11	Установка вертикаль-4 ная для сварки арма- турных каркасов (двухсторонняя) мощн. 85х4 ква, мощн. 0,6х4+2,5х2 квт СМЖ-286Б шт 6,6т		10250	<u>200</u> 155	<u>36,7</u> 16,4	41000	800	620	<u>146,8</u> 65,6	258	1032	26,4



409-13-028.90 Альбом 5

25035-06

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
60	22-03 доп.57 02-170 24-257-10	Установка вертикаль- ная для сварки ар- матурных каркасов (односторонняя), мощн. 85х2 кВа, мощн. 0,6х2+2,6кВт СМЖ-56В шт 3,15т	2	5130	<u>72</u> 53,5	<u>15.9</u> 6,92	10260	144	107	<u>31.8</u> 13,8	92	184	6,3
61	22-03 доп.57 02-172 24-257-12	Установка горизон- тальная для сварки арматурных каркасов мощн. 85 кВа СМЖ-54В шт 0,67т	2	1860	<u>30,5</u> 23,7	<u>4.85</u> 2,39	3720	61	47	<u>9.7</u> 4,8	40	80	1,34
62	15-06 доп.116 03-001	Выпрямитель свароч- ный (У-380В, ПВ-60%), мощн. 17 кВт ВД-306 шт 0,174т	12	481	-	-	5772	-	-	-	-	-	2,088
ИТОГО:							544335	9410	5355	<u>1339.6</u> 489,4		9170	234,48

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Оборудование, постав- ляемое подрядчиком													
63	Справ.цен на ср-ва техн. оснащ. т.ХУ1-16-006 3-475-2	Комплекс оборудова- ния автоматической линии для заготовки стержневой арматуры мощн. 15 квт 3549/23 1227x5,0=6135	I	6135	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	6135	128	63	<u>27</u> 11,3	19,9чч/т	76	3,8
		к-т 5,0т											
64	Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХУ1 16-005 3-475-2	Комплекс оборудова- ния автоматической линии для изготов- ления сеток шир. до 450 мм (на базе сварочной машины МГМ-244) 3549/28	I	4822	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	4822	97	48	<u>20,4</u> 8,6	19,9чч/т	76	3,8
		к-т 3,8т											
		1269x3,8=4822											
65	Справ.цен на ср-ва технол. оснащ. т.ХУ1 16-006 3-475-2	Комплекс оборудова- ния автоматической машины для изготов- ления гнутых карка- сов (на базе свароч- ной машины МГМ-244) 3549/29	I	6135	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	6135	128	63	<u>27</u> 11,3	19,9чч/т	100	5,0
		к-т 5,0т											
		1227x5,0=6135											

409-13-028.90 Альбом 5

25035-06

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
66	Справ.цен на ср-ва технол. оснащ. т.ХУ1 16-002 24-256-7	Станок для гибки арматурной стали мощн. 5,3 кВт 3549/30 1575x0,7=1103 шт 0,7т	I	1103	<u>15,1</u> 12,2	<u>1,85</u> 0,78	1103	15	12	<u>1,9</u> 0,8	21	21	0,7
67	То же т.ХУ 15-005 24-256-16 24-256-17 к-1,5	Станок автоматизи- рованный с програм- мным управлением для гибки арматур- ной стали, мощн. 5,62 кВт 3549/31 шт 4,0т  2226x4,0=8904	I	8904	<u>25,77</u> 16,44	<u>8,13</u> 3,36	8904	26	16	<u>8,1</u> 3,4	30	30	4,0
68	Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХУ1 16-004 3-475-2	Установка для сборки объемных каркасов сантехка- бин, мощн. 2,2+0,6 кВт 3549/1 шт 1331x2,92=3887 2,92т	I	3887	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	3887	75	37	<u>15,7</u> 6,6	19,9мч/т	58	2,92

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
69	То же	Установка для сбор- 2 ки объемных каркасов сантехкабин и шахт лифтов, мощн. 2,2+0,6квт шт 3549/2 1331x2,75=3660 2,75т		3660	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	7320	141	69	<u>30</u> 12,4	19,9мч/т	109	5,5
70	То же п.16-003 3-475-2	Комплект оборудова- 2 ния для сборки объемных каркасов линейных элементов 3549/3 к-т 1412x1,11=1567 1,11т		1567	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	3134	57	28	<u>11,9</u> 5	19,9мч/т	44	2,22
71	Справ.груп. лим.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХХП 22-001 3-475-2	Комплект нестандар- I тизированного обору- дования к линии ш.7728Б/5 3549/32 к-т 884x0,042=37 0,042т		37	<u>25,6рт</u> 12,6рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	37	1	1	<u>0,2</u> 0,1	19,9 мч/т	1	0,042
72	То же п.22-002 3-475-2	Комплект дополнитель- I ного оборудования к линии ш.7728Б/5 для изготовления се- ток длиной до 7200 мм 3549/33 к-т 758x0,69=523 0,69т		523	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	523	18	9	<u>3,7</u> 1,6	19,9мч/т	14	0,69

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
73	То же п.22-001 3-475-2	Комплект нестандар- тизированного обо- рудования к линии ш.7728Б/6 3349/34 к-т 0,365т 884х0,365=323	2	323	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	646	19	9	<u>3,9</u> 1,6	19,9чч/т	15	0,73
74	Справ.груп. лим.цен на ср-ва техн. оснащ. т.ХХП- 22-002 3-475-2	Комплект нестандар- тизированного обо- рудования к линии ш.7728Б/6 для изготовления сеток длиной до 7,2 м 3549/35 к-т 758х0,97=735	I	735	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	735	25	12	<u>5,2</u> 2,2	19,9чч/т	19	0,97
75	То же т.ХУІ 16-003 3-475-2	Комплекс оборудова- ния линии для изготовления сеток шириной до 3800 мм (на базе сварочной машины МТМ-160) мощн. 0,1 квт 3549/13 к-т 1412х1,2=1694	I	1694	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	1694	31	15	<u>6,4</u> 2,7	19,9чч/т	24	1,2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
76	Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХХП 22-001 3-475-2	Стол подающий к станку для резки длиной 3 м 3549/4 884х0,09=80	I  шт 0,09т	80	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	80	2	I	<u>0,5</u> 0,2	19,9чч/т	2	0,09
77	То же	Стол приемный к станку для резки длиной 3 м 3549/5 884х0,11=97	I  шт 0,11т	97	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	97	3	I	<u>0,6</u> 0,2	19,9чч/т	2	0,11
78	Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХХП 22-001 3-475-2	Упор к приемному столу 3549/6 884х0,006=5	I  шт 0,006т	5	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	5	0,1	0,1	<u>0,03</u> 0,01	19,9чч/т	0,1	0,006
79	То же	Лоток приемный к станку для резки 3549/7 884х0,04=35	I  шт 0,04т	35	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	35	I	I	<u>0,2</u> 0,1	19,9чч/т	I	0,04
80	То же т.ХУІ 16-001 3-475-2	Откидной ролик к машине для стыковой сварки 3549/8 1765х0,012=21	I  шт 0,012т	21	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	21	0,3	0,2	<u>0,1</u> 0,03	19,9чч/т	0,2	0,012

409-13-028.90 Альбом 5

25035-06

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
81	То же т. XXII 22-001 3-475-2	Рамка двухсекцион- ного стеллажа 3549/9 884x0,035=3I шт 0,035т	35	3I	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	1085	3I	15	<u>6,6</u> 2,8	19,9чч/т	24	I,225
82	Справ.цен на ср-ва технол.оснащ. т. XXII 22-003 3-475-2	Стол к машине одно- точечной (вылет 1200 мм) длиной 6+6м 3549/10 672xI,97=I324 шт I,97т	I	I324	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	I324	50	25	<u>10,6</u> 4,5	19,9чч/т	39	I,97
83	То же т. XXII 22-001 3-475-2	Стол к машине одно- точечной (вылет 500 мм) длиной 3+3 м 3549/II 884x0,235=208 шт 0,235т	2	208	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	4I6	I2	6	<u>2,5</u> I,1	19,9чч/т	9	0,47
84	То же	Стол к машине одно- точечной (вылет 500 мм) длиной 6+6м 3549/I2 884x0,455=402 шт 0,455т	I	402	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	402	I2	6	<u>2,4</u> I	19,9чч/т	9	0,455
85	То же	Контейнер для корот- ких стержней 3549/I4 884x0,025=22 шт 0,025т	30	22	<u>25,6рт</u> 12,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	660	I9	9	<u>4</u> I,7	19,9чч/т	I5	0,75

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
86	Спр.груп. мин.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХХІІ 22-00І 3-475-2	Контейнер для монтаж- ных петель 3549/І5 шт 884x0,027=24 0,02т	20	24	<u>25,6рт</u> І2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	480	І4	7	<u>3</u> І,2	І9,9чч/т	ІІ	0,54
87	То же	Контейнер елочного типа 3549/І7 шт 884x0,І4=І24 0,І4т	8	І24	<u>25,6рт</u> І2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	992	29	І4	<u>6</u> 2,5	І9,9чч/т	22	І, І2
88	То же	Контейнер для пере- носа каркасов 3549/І8 шт 884x0,0І3=ІІ 0,0І3т	60	ІІ	<u>25,6рт</u> І2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	660	20	І0	<u>4,2</u> І,8	І9,9чч/т	І6	0,78
89	То же	Контейнер для пере- носа сеток и карка- сов 3549/І9 шт 884x0,035=3І 0,035т	20	3І	<u>25,6рт</u> І2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	620	І8	9	<u>3,8</u> І,6	І9,9чч/т	І4	0,7
90	То же	Стеллаж для вертикаль- ного хранения сеток І0 3549/20 шт 884x0,48=424 0,48т	І0	424	<u>25,6рт</u> І2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	4240	І23	60	<u>26</u> І0,8	І9,9чч/т	96	4,8



I	2	3	4	5	6	7	8	9	І0	ІІ	І2	І3	І4
9І	Справ.груп. лим.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХІІ 22-00І 3-475-2	Рамка стеллажа хранения стали 3549/25 884x0,156=І38 шт 0,156т	9	І38	<u>25,6рт</u> І2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	І242	36	І8	<u>7,5</u> 3,2	І9,9чч/т	28	І,404
92	То же 24-265-2 к-0,75	Траверса г/п 20кН 3549/16 884x0,185=І64 шт 0,185т	6	І64	<u>24,3</u> І9,І	<u>4,8</u> 2,5	984	І46	ІІ5	<u>28,8</u> І5	32	І92	І,ІІ
93	То же	Траверса-скоба 3549/42 884x0,3=265 шт 0,3т	6	265	<u>24,3</u> І9,І	<u>4,8</u> 2,5	І590	І46	ІІ5	<u>28,8</u> І5	32	І92	І,8
94	Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХІІ 22-00І 22-62-І	Стропы с четырьмя крюками г/п 50кН 3549/24 884x0,055=49 шт 0,055т	6	49	<u>65,3рт</u> 50,5рт	<u>8рт</u> 2,42рт	294	22	І7	<u>2,6</u> 0,8	80чч/т	26	0,33
95	То же	Стропы с двумя крюками г/п 100кН 3549/26 884x0,2=І77 шт 0,2т	2	І77	<u>65,3рт</u> 50,5рт	<u>8рт</u> 2,42рт	354	26	20	<u>3,2</u> І	80чч/т	32	0,4

409-ІЗ-028.90 Альбом 5

25035 -06

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
96	Справ.груп. лим.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХХІУ 24-00І 3-475-2	Двухэлектродный узел к машине для контактной точечной сварки 3549/27 шт І25Іх0,І=І25 0,Іт	I	І25	<u>25,6рт</u> І2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	І25	3	I	<u>0,5</u> 0,2	І9,9чч/т	2	0,І
97	Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХХІІ 22-003 3-475-2	Прицеп к тележке СМЖ-І5ІА 3546/4 шт 672хІ,8І=І2І6 І,8Іт	I	І2І6	<u>25,6рт</u> І2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	І2І6	46	23	<u>І0</u> 4,І	І9,9чч/т	36	І,8І
98	То же 22-004 3-475-2	Комплект кондукто- ров для сборки арматурных блоков панелей наружных стен (по типу 3549/36) к-т 606х2,5=І5І5 2,5т	I	І5І5	<u>25,6рт</u> І2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	І5І5	64	3І	<u>І3,4</u> 5,7	І9,9чч/т	50	2,5
99	То же	Комплект кондукторов I для сборки арматурных блоков панелей внут- ренних стен и перего- родок (по типу 3549/37) к-т 606х2,4=І454 2,4т	I	І454	<u>25,6рт</u> І2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	І454	6І	30	<u>І2,9</u> 5,4	І9,9чч/т	48	2,4

409-13-028.90 Альбом 5

25035-06

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I00	Справ.груп. цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХХП 22-003 3-475-2	Комплект кондукторов для сборки арматур- ных покрытий (по типу ш.3549/38) К-Т I,6т	I	I075	<u>25,6рт</u> I2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	I075	4I	20	<u>8,6</u> 3,6	I9,9чч/т	32	I,6
I01	То же	Комплект кондукто- ров для сборки ар- матурных блоков па- нелей перекрытий (по типу 3549/39) К-Т I,5т	I	I008	<u>25,6рт</u> I2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	I008	38	I9	<u>8,1</u> 3,4	I9,9чч/т	30	I,5
I02	То же поз22-003 3-475-2	Комплект кондукто- ров для сборки арматурных блоков доборных изделий (по типу 3549/40) К-Т I,8т	I	I210	<u>25,6рт</u> I2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	I210	46	23	<u>10</u> 4	I9,9чч/т	36	I,8
I03	То же п.22-003 3-475-2	Комплект кондукто- ров для сборки ар- матурных блоков сан- техкабин и шахт лифтов (по типу 3549/4I) К-Т I,2т	I	806	<u>25,6рт</u> I2,5рт	<u>5,37рт</u> 2,26рт	806	3I	I5	<u>6,4</u> 2,7	I9,9чч/т	24	I,2
ИТОГО:							69065	I80I	993	<u>372,7</u> 161,2	I599	63,79	
ВСЕГО:							6I3400	II2II	6348	<u>I7I2</u> 65I	I0769	298,27	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<u>I. Оборудование</u>													
Указания	Запасные части 2%	руб.					12269						5,97
Госстроя	ИТОГО:						625668						304,24
СССР № 36-Д	Тара и упаковка 1%	руб.					6257						
от 19.05.83	ИТОГО:						631925						
№43-Д от	Транспортные расходы												
3.06.83	3%	руб.					18958						
-"	ИТОГО:						650883						
-"	Заготовительно-склад-												
	ские расходы 1,2%	руб.					7811						
	ИТОГО:						658694						
-"	Комплектация 0,7%												
	(от итога с запчас-												
	тями)	руб.					4380						
	ИТОГО оборудования						663074	11211	6348	1712		10769	
										651			
Постановление													
Сов.Мин	Накладные расходы												
СССР № 249	на монтаж обору-												
от 28.03.83	дования без поз.												
	гр.10х0,8	%	80					4580					
	Накладные расходы на												
	электромонтажные												
	работы по поз.												
	гр.10х0,87	%	87					542					
	ИТОГО:						16333	6348	1712		10769		
										651			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

Постановле- Нормативная трудо-  
ние Госстроя емкость в накладных  
СССР № 273 расходах  
от 30.12.85 гр.9х0,092 чел.час.

471

Сметная заработная  
плата в накладных  
расходах  
гр.9х0,18 руб.

922

ИТОГО:

7270

11240

Постановле- Плановые накопления  
ние Сов. 8%  
Мин. СССР  
№ 249  
от 28.03.83 руб.

1307

ВСЕГО по оборудова-  
нию

663074 17640 7270

1712  
651

11240

Сметная заработная  
плата  
(гр.10+знам.гр.11)  
руб.

7921

Нормативная трудо-  
емкость чел.час.

11240

Трудозатраты пост-  
роечные чел.час.

10769

№ п/п	Пифр и № позиций	№ нормативов	Наименование работ и затрат, единица измерения	Кол-во	Стоимость единицы, руб.			Общая стоимость, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-час, не занятых обслуживанием машин
					всего	экспл. машин	основ-ной з/пл.	всего	ос-нов-ной зар. платы	экспл. машин	в т.ч. зар. плат-ной
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	на еди- ницу
II. <u>Строительные работы</u>											
	ЕРЕР п.13-148		Окраска технологического оборудования за 2 раза (эстетика),	32,81	76.6	0.34		2513 65		11.2	2,92 96
	к=2				1,98	0,1				3,3	
	тех.п.1,6		100м2								
			ИТОГО:					2513 65		11.2	96
										3,3	
			Накладные расходы - 16,5% руб.					415			
			ИТОГО:					2928			
	Постановле- ние Гос- строя СССР № 273 от 30.12.85		Нормативная трудоемкость в накладных расходах, гр.7х0,032 чел.час.								38
			Сметная заработная плата в накладных расходах, гр.7х0,18 руб.								
			ИТОГО:					75 140			134

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Постановление Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03.83		Плановые накопления 8%, руб.		ВСЕГО:		234				
						3162	140	<u>11,2</u> 3,3		134
		Сметная заработная плата (гр.8+знам.гр.9) руб.					143			
		Нормативная трудоемкость чел.час.								134
		Трудозатраты построчные чел.час.								96

Локальная смета пересчитана в ценах 1991 г. согласно писем Госстроя СССР № 2-Д от

14.01.91 г. и 14-Д от 6.09.90 г.

Стоимость оборудования	663074x1,2x1,25=994611
Монтаж оборудования	17640x1,68=29635
Сметная заработная плата	8064x1,68=13548
Строительные работы	3162x1,64=5186

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<u>Сводка затрат</u>													
I. Стоимость оборудо-													
дования													
		руб.					994611						
II. Монтажные работы:													
а) монтаж оборудова-													
ния													
		руб.					29635						
б) строительные ра-													
боты													
		руб.					5186						
ИТОГО по монтажным													
работам													
		руб.					34821						
ВСЕГО по смете руб.													
							1029432						
Нормативная трудо-													
емкость													
		чел.час.										11373	
Трудозатраты по-													
строечные													
		чел.час.										10865	
Сметная заработная													
плата													
		руб.							13548				
Масса оборудования													
		тн											304,24

Составил экономист

*Е.В. Барчукова*

Е.В.Барчукова

Проверил вед.экономист

*Т.С. Брагина*

Т.С.Брагина



Арматурный цех со складом металла предприятия КИЦ мощностью 360 тыс. кв. м общей площади в год

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № III-2  
на приобретение производственного и хозяйственного инвентаря

сметная стоимость	6,66	тыс.руб.
в том числе:		
а) произв. инв.	6,12	"-
б) хозяйств. инв.	0,54	"-

№ п/п	Шифр и № позиции пр-та, УСН, ценника и др.	Наименование	Ед.изм.	Кол-во	Стоимость един. в руб.		Общая стоимость, в руб.	
					произв. инвент.	хозяйств. инвент.	произв. инвент.	хозяйств. инвент.
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I	УСН	Арматурный цех	чел.	136	45	4	6120	544
ИТОГО:							6120	544

Составил экономист *Е.В.Барчукова*

Проверил вед.экономист *Т.С.Брагина*

## ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № IY-I

К типовому проекту "Арматурный цех со складом металла предприятий КИД мощностью 360 тно.кв.м  
общей площади в год"

на приобретение и монтаж силового электрооборудования

Основание: (спецификации) № ЭМ

Составлена в ценах 1984 г.  
для базисного района с учетом  
индексов в итогах сметы

Сметная стоимость 44,88 тыс.руб.  
в том числе:  
оборудования II,68 тыс.руб.  
монтажных работ 33,2 тыс.руб.  
Нормативная трудоемкость 2848 чел.час.  
Трудозатраты построечные 272I чел.час.  
Сметная заработная плата 3,II тыс.руб.

№п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ, единица измерения и масса единицы оборудования	К-во	Стоимость единицы, руб.		Общая стоимость, руб.			Затраты труда рабочих, чел. час, не занятых обслуживанием машин			Общая масса оборудования, т	
				оборудования	Монтажных работ	оборудования	Монтажных работ	всего	основной заработной платы	эксплуатационной заработной платы	в т.ч. эксплуатационной заработной платы	на единицу	всего

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

Оборудование и монтаж

I	I5-08												
	стр. 38	Установка конденсаторная											
	Доп. к												
	сб. 8 В. 2	УКБМ-0,38-100-											
	8-70-6	-50УЗ шт	2	I050	9,03	3,99	2100	I8	7	7,98	6	I2	
					3,72	I,84				3,68			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
2	-"-	То же, УКБМ-0,38- -200-50УЗ шт	I	I865	<u>9.03</u> 3,72	<u>3.99</u> 1,84	I865	9	4	<u>3.99</u> 1,84	6	6	
3	8-527-I	Устройство ввод- ное ВУ шт	4	-	<u>3.94</u> 1,35	<u>0.1</u> 0,03	-	I6	5	<u>0.4</u> 0,12	2	8	
4	8-52I-7	Ящик однофазный ЯВЗ-3I-IУ2 шт	I8	-	<u>6.33</u> 1,74	<u>0.12</u> 0,03	-	II4	3I	<u>2.16</u> 0,54	3	54	
5	8-523-I	Ящик трехполюс- ный ЯВШЗ-25 шт	I4	-	<u>5.0</u> 1,33	<u>0.09</u> 0,02	-	70	I9	<u>1.26</u> 0,28	2	28	
6	8-9I-4	Металлоконструк- ции под обору- дование т	2,0	-	<u>377</u> 33,3	<u>4.7</u> 1,41	-	754	67	<u>9.4</u> 2,82	6I	I22	
7	8-405-2	Металлоконструк- ции для проклад- ки труб т	I,0I	-	<u>395</u> 24,9	<u>3.1</u> 1,02	-	399	25	<u>3.13</u> 1,03	4I	4I	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
8	8-472-6	Шины заземления в здании из по- лосовой стали сечением 100 кв.мм 100м	2,6	-	<u>56,1</u> 13,4	<u>1,7</u> 0,1	-	146	35	<u>4,42</u> 0,26	24	62	
9	24-05 стр. III 8-414-3	Коробка У2038У3 с автоматом АЕ2056 шт	60	48,5	<u>1,34</u> 1,08	<u>0,023</u> 0,0091	2910	80	65	<u>1,38</u> 0,55	1,69	101	
10	24-05 стр. II0 8-414-4	Коробка У2034У3 с автоматом А3716 шт	27	91	<u>1,47</u> 1,22	<u>0,013</u> 0,0051	2457	40	33	<u>0,35</u> 0,14	1,81	49	
11	"- стр. III 8-414-4	Коробка У2035У3 с автоматом А3726 шт	6	III	<u>1,47</u> 1,22	<u>0,013</u> 0,0051	666	9	7	<u>0,08</u> 0,03	1,81	11	
12	8-503-1	Секция троллей- ная К580У2 100м (3 фазы)	3,96	-	<u>720</u> 66	<u>22</u> 11,1	-	2851	261	<u>87,12</u> 44	112	448	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Комплекты для изготовления гибких вводов типа:											
I3	8-408-3	ВГ22Х-УТ2	шт	10	-	$\frac{0.83}{0.32}$	-	-	8	3	-	I	10
I4	8-408-4	ВГ32Х-УТ2	шт	2	-	$\frac{1.16}{0.37}$	-	-	2	I	-	I	2
I5	8-408-4	ВГ38Х-УТ2	шт	I	-	$\frac{1.16}{0.37}$	-	-	I	0,4	-	I	I
I6	8-408-5	ВГ50Х-УТ2	шт	5	-	$\frac{1.53}{0.42}$	-	-	8	2	-	I	5
I7	8-405-I	Скоба металли- ческая	т	0,02	-	$\frac{445}{43,5}$	$\frac{8.5}{2,38}$	-	10	I	$\frac{0.17}{0,05}$	73	I
I8	8-I45-I	Монтаж кабеля КГ	100м	3,92	-	$\frac{11.4}{5,53}$	$\frac{0.27}{0,1}$	-	45	22	$\frac{1.06}{0,39}$	10	39
I9	8-I53-5	Заделка для ка- беля КГ	шт	40	-	$\frac{3.55}{1,08}$	-	-	142	43	-	2	80

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Затягивание в проложенные тру- бы провода пер- вого сечением в кв.мм до:													
20 8-409-I	2,5	100м	7,14	-	<u>4.88</u> 2,36	<u>2.33</u> 0,71	-	35	17	<u>16.64</u> 5,07	4	29	
21 8-409-2	6	100м	1,4	-	<u>6.02</u> 2,9	<u>2.85</u> 0,87	-	8	4	<u>3.99</u> 1,22	5	7	
22 8-409-3	16	100м	0,85	-	<u>9.29</u> 4,1	<u>4.84</u> 1,46	-	8	3	<u>4.11</u> 1,24	7	6	
23 8-409-5	70	100м	2,45	-	<u>14</u> 5,58	<u>7.87</u> 2,29	-	34	14	<u>19.28</u> 5,61	10	25	
24 8-409-6	120	100м	0,5	-	<u>17</u> 7,33	<u>8.94</u> 2,59	-	9	4	<u>4.47</u> 1,3	13	7	
За каждый после- дующий провод сечением в кв.мм до:													
25 8-409-II	2,5	100м	42,82	-	<u>1.21</u> 1,14	-	-	52	49	-	2	86	

I	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
26	8-409-I2	6	I00m	8,3	-	$\frac{1,38}{1,28}$	-	-	II	II	-	2	I7	
27	8-409-I3	I6	I00m	5,03	-	$\frac{2,53}{2,38}$	-	-	I3	I2	-	4	20	
28	8-409-I5	70	I00m	I4,70	-	$\frac{3,14}{2,92}$	-	-	46	43	-	5	74	
29	8-409-I6	I20	I00m	2,93	-	$\frac{4,3}{3,97}$	-	-	I3	I2	-	7	2I	
Труба стальная, проложенная с креплением ско- бами $\phi$ в мм до:														
30	8-406-I	25	I00m	I,7	-	$\frac{54}{23,2}$	$\frac{23,1}{9,73}$	-	92	39	$\frac{39,27}{16,54}$	43	73	
3I	8-406-2	40	I00m	I,36	-	$\frac{64,1}{28,1}$	$\frac{26,6}{9,94}$	-	87	38	$\frac{36,18}{13,52}$	52	7I	
32	8 406-3	50	I00m	0,3	-	$\frac{70,7}{32,4}$	$\frac{27,7}{10,4}$	-	2I	IO	$\frac{8,31}{3,12}$	60	I8	
33	8-406-4	80	I00m	2,38	-	$\frac{98,4}{46}$	$\frac{36,9}{13,6}$	-	234	IO9	$\frac{87,82}{32,37}$	85	202	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		То же, в полу Ø в мм по:											
34	8-406-6	50	100м	2,02	-	<u>29,9</u> 16,2	<u>5,65</u> 1,47	-	60	33	<u>11,41</u> 2,97	30	61
35	8-406-7	80	100м	1,43	-	<u>43,8</u> 22,3	<u>8,7</u> 2,23	-	63	32	<u>12,44</u> 3,19	41	59
		То же, по метал- локонструкциям, Ø в мм по:											
36	8-406-12	50	100м	1,34	-	<u>52,3</u> 19	<u>14,2</u> 4,55	-	70	25	<u>19,03</u> 6,1	37	50
37	8-406-13	80	100м	0,95	-	<u>70,6</u> 26,2	<u>21,7</u> 7,02	-	67	25	<u>20,62</u> 6,67	49	47
38	8-412-3	Шинопровод распределитель- ный на ток 630А											
		100м	5,0	-		<u>292</u> 84,9	<u>69,1</u> 21,9	-	1460	425	<u>345,5</u> 109,5	142	710



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Присоединение электродвигателей к электросети всех в т.ч.:													
39	8-48I-I9	0,1	прис.	28	-	<u>1.38</u> 0,94	<u>0.04</u> -	-	39	26	<u>1.12</u> -	I	28
40	8-48I-20	0,25	прис.	I2	-	<u>2.04</u> 1,44	<u>0.04</u> -	-	24	I7	<u>0.48</u> -	2	24
4I	8-545-3	Светофор трол- лейный У270У2 шт		I0	-	<u>2.05</u> 0,73	<u>0.05</u> 0,01	-	2I	7	<u>0.5</u> 0,1	I	I0
Итого								9998	7I89	I586	<u>754</u> 264	272I	

І. Оборудование

Указания  
Госстроя  
СССР  
№ 36-Д от  
І9.05.83  
и № 43-Д  
от 3.06.83

Запасные части -  
- 2%

руб

Итого

200

І0І98

І	2	3	4	5	6	7	8	9	І0	ІІ	І2	І3	І4
- "		Тара и упаковка - 1%	руб				І02						
		Итого					І0300						
- "		Транспортные расходы - 3%	руб				309						
		Итого					І0609						
- "		Заготовительно- складские рас- ходы - 1,2%	руб				І27						
		Итого					І0736						
- "		Комплектация - 0,7% (от итого с зап- частями)	руб				7І						
		Итого оборудова- ния					І0807	7І89	І586	<u>754</u> 264		272І	
Постанов. Сов. Мин. СССР № 249 от 28.03.83		Накладные расходы на электромонтаж- ные работы по поз: І-4І гр. І0х0,87	%	87				І380					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Постанов. Госстроя СССР № 273 от 30.12.85		Нормативная тру- доемкость в накл- адных расходах	чел.ч.									127	
		0,092x1380											
		Сметная зарплата в накладных рас- ходах	руб						248				
		0,18x1380											
Итого							10807 8569		1834	754 264		2848	
Постанов. Сов. Мин. СССР № 249 от 28.03.83		Плановые накоп- ления - 8%	руб				686						
		Всего по обору- дованию					10807 9255		1834	754 264		2848	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	І0	ІІ	І2	І3	І4
<u>Материалы, не учтенные расценками сборника</u>													
I	I5-I7 стр.92	Устройство ввод- ное ВУ-I шт	4	-	22			88					
2	"- стр.І2І	Ящик однофазный ЯВЗ-3І-ІУ2 шт	І8	-	23			4І4					
3	"- стр. І30	Ящик трехполюс- ный ЯВШЗ-26 шт	І4	-	20,5			287					
4	I5-I5 стр.39	Лампа накаливания Б220-230-60 шт	30	-	0,088			3					
5	I5-09- І98І/20 стр. І9	Кабель КГ сече- нием в кв.мм 3х2,5+ІхІ,5 км	0,2	-	288			58					
6	"- стр. І9	3х6+Іх4 км	0,2	-	534			І07					
7	I5-09- І98І/86 стр.9	Провод АПВ сече- нием в кв.мм: Іх2,5 км	5,І5	-	І9,4			І00					

I	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
8	-"-	1x4	км	0,8	-	25			20					
9	-"-	1x6	км	0,2	-	34			7					
10	-"-	1x10	км	0,45	-	54			24					
11	-"-	1x16	км	0,15	-	80			12					
12	-"-	1x50	км	0,18	-	225			41					
13	-"-	1x70	км	1,57	-	300			471					
14	-"-	1x95	км	0,35	-	415			145					
Труба стальная ГОСТ 10704-76 Ø в мм:														
15	01-13 стр. 14	20x1,6	км	0,3	-	180			54					
16	-"- стр. 15	26x1,8	км	0,05	-	240			12					
17	-"-	32x2,0	км	0,28	-	310			87					
18	-"- стр. 15	48x2,0	км	0,06	-	440			26					
19	-"-	60x2,0	км	0,38	-	580			220					
20	-"-	70x3,0	км	0,11	-	880			97					

І	2	3	4	5	6	7	8	9	І0	ІІ	І2	І3	І4
		Шинопроводы рас- пределительные ШРА-630-32-ІУЗ (ШРІ, ШР2, ШР3, ШР4) К-Т											
		630А, 380В в составе:											
21	24-05 отр. ІЗІ	У2060МУЗ	шт	3І	-	44					І364		
22	"-	У2062МУЗ	шт	І09	-	85					9265		
23	"-	У2063МУЗ	шт	8	-	42					336		
24	"-	У2064МУЗ	шт	8	-	42					336		
25	24-05- І980/4 2-279	У2074МУЗ	шт	І2	-	67					804		
26	24-05 2-2І5	У2070МУЗ	шт	8	-	3,9					3І		
27	"- 2-2І3	У2076МУЗ	шт	9	-	64					576		
28	24-05- І980/І8 І-І90	Кронштейн У208ІМУЗ	шт	42	-	2,І5					90		
29	"- І-І89	У2080М2УЗ	шт	93	-	І,35					І26		

І	2	3	4	5	6	7	8	9	І0	ІІ	І2	І3	І4
30	І5-07 стр.І3І	Светофор троллей- ный У270У2 шт	І0	-	22,9			229					
		Комплекты для изготовления гибких вводов типа:											
3І	24-05- І980/32 І-І6І9	ВГ22Х-УТ2 шт	І0	-	2І,5			2І5					
32	"- І-І620	ВГ32Х-УТ2 шт	2	-	30,4			6І					
33	"- І-І62І	ВГ38Х-УТ2 шт	І	-	35,4			35					
34	"- І-І622	ВГ50Х-УТ2 шт	5	-	55			275					
		Итого						І60І6					
		Транспортные расходы по поз. І-3, 2І-29	%	7,6				І042					
		4	%	7,4				0,2					
		5-6	%	ІІ,5				І9					
		7-І4	%	ІІ,6				95					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		І5-20, 3І-34	%	8,9				96					
		30	%	8,4				І9					
		Итого						І7287					
		<u>Сводка затрат</u>											
Постанов. Госстроя СССР от І4.0І.9І № 2-Д Письмо Госкомцен СССР № 0І-І7/ /304-04 от І.06.90		І.Стоимость оборудо- вания І0807х0,94хІ,І5= =ІІ682	руб					ІІ682					
		ІІ.Монтажные работы:											
		а)монтаж оборудо- вания и материалов	руб					І3697					
		9255хІ,48= =І3697											
		б)стоимость мате- риалов	руб					І9500					
		І7287х0,94х хІ,2=І9500											
		в)строительные ра- боты	руб										
		Итого по монтаж- ным работам	руб					33І97					
		Всего по смете	руб					44879					



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

Нормативная трудоем-  
кость

- 2848 чел.ч.

Трудовзатраты по-  
строчные

- 2721 чел.ч.

Сметная заработная  
плата

- 3105 руб.

2098х1,48=3105

Составил экономист II категории  
Проверил ведущий экономист

*В.В. Кирсанова*  
*Г.Б. Черняева*

В.В. Кирсанова  
Г.Б. Черняева

## ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 1У-2

К типовому проекту "Арматурный цех со складом металла предприятия КИД мощностью 360 тыс.кв.м общей площади в год"

на приобретение и монтаж электрооборудования системы управления электроприводами

Основание: чертежи (спецификации) № ЭМГ

Сметная стоимость 1,4 тыс.руб.

в том числе:

Составлена в ценах 1984 г. для  
базисного района с учетом индексов  
в итогах сметы

оборудования тыс.руб.

монтажных работ 1,4 тыс.руб.

Нормативная трудоемкость 303 чел.час.

Трудозатры построечные 291 чел.час.

Сметная заработная плата 0,31 тыс.руб.

№№ ПП	Шифр и номер по- зиции нор- матива	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ, единица измере- ния и масса еди- ницы оборудова- ния	К-во	Стоимость <u>единицы, руб.</u>		Общая стоимость, <u>руб.</u>			Затраты труда рабочих, не занятых об- служиванием машин			Общая масса обору- дова- ния, т	Обруто нетто	
				обору- дова- ния	Монтажных работ	обору- дова- ния	Монтажных работ	все- го	основ- ной зара- ботной платы	эксп- ция луата- ция машин в т.ч зара- ботной платы	на един.			всего
				всего	эксп- луата- ция машин в т.ч зара- ботной платы									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		<u>Монтажные работы</u>											
I	8-I4I-I	Кабель, проложен- ный в траншее весом 1 м до 3 кг 100м	0,59	-	12,5 5,89	2,23 0,89	-	7	3	1,32 0,53	10	6	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
2	8-142-1	Устройство poste- ли для кабеля 100м	0,59	-	<u>9.57</u> 2,56	<u>6.96</u> 2,74	-	6	2	<u>4.11</u> 1,62	5	3	
3	8-153-6	Заделки для ка- беля АВРБГ се- чением в кв.мм до: 70 шт	4	-	<u>4.57</u> 1,26	-	-	18	5	-	2	8	
4	8-153-7	150 шт	4	-	<u>5.86</u> 1,37	-	-	23	5		2	8	
5	8-406-1	Труба стальная, проложенная с креплением ско- бами $\varnothing$ в мм до: 25 100м	1,12	-	<u>54</u> 23,2	<u>23,1</u> 9,73	-	60	26	<u>25.87</u> 10,90	43	48	
6	8-406-2	40 100м	0,25	-	<u>64.1</u> 28,1	<u>26.6</u> 9,94	-	16	7	<u>6.65</u> 2,49	52	13	
7	8-406-3	50 100м	0,1	-	<u>70.7</u> 32,4	<u>27.7</u> 10,4	-	7	3	<u>2.77</u> 1,04	60	6	

409-13-028.90 Альбом 5

- 51 -

25035-06

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
8	8-406-4	80	100м	0,25	-	<u>98,4</u> 46	<u>36,9</u> 13,6	-	25	12	<u>9,23</u> 3,40	85	21
9	8-406-6	То же, в полу, Ø в мм до: 50	100м	0,87	-	<u>29,9</u> 16,2	<u>5,65</u> 1,47	-	26	14	<u>4,92</u> 1,28	30	26
10	8-406-7	80	100м	0,14	-	<u>43,8</u> 22,3	<u>8,7</u> 2,23	-	6	3	<u>1,22</u> 0,31	41	6
11	8-406-12	То же, по металло- конструкциям Ø в мм до: 50	100м	0,58	-	<u>52,3</u> 19	<u>14,2</u> 4,55	-	30	11	<u>8,24</u> 2,64	37	21
12	8-406-13	80	100м	0,1	-	<u>70,6</u> 26,2	<u>21,7</u> 7,02	-	7	3	<u>2,17</u> 0,70	49	5
13	8-409-1	Затягивание пер- вого провода в проложенные тру- бы сечением в кв.мм до 2,5	100м	3,32	-	<u>4,88</u> 2,36	<u>2,33</u> 0,71	-	16	8	<u>7,74</u> 2,36	4	13

409-13-028.90 Альбом 5

- 52 -

25035-06

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I4 8-409-5	70	100м	0,37	-	<u>14</u> 5,58	<u>7.87</u> 2,29	-	5	2	<u>2.91</u> 0,85	10	4	
I5 8-409-11	За каждый последующий провод сечением в кв.мм до: 2,5 100м 34,9 - <u>1.21</u> 1,14 - - 42 40 - 2 70												
I6 8-409-15	70	100м	1,0	-	<u>3.14</u> 2,92	-	-	3	3	-	5	5	
Итого								297	147	<u>77</u> 28		263	

Постанов.  
Сов.Мин.  
СССР  
№ 249 от  
28.03.83

Накладные расходы на электро-монтажные работы по поз. 1:16 гр.10x0,87

%

87

128

Постанов.  
Госстроя  
СССР  
№ 273 от  
30.12.85

Нормативная трудоемкость в накладных расходах  
0,092x128

чел.ч

12

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Сметная зарплата в накладных рас- ходах 0,18х128	руб						23				
		Итого						425	170	<u>77</u> 28		275	
	Постанов. Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03.83	Плановые накопле- ния - 8%	руб					34					
		Всего по оборудо- ванию						459	170	<u>77</u> 28		275	
		<u>Материалы, не учтенные расценками сборника</u>											
I	I5-09 стр. 21	Кабель силовой АВРБГ сечением в кв.мм											
		3х35 км	0,03	-	1500		-	45					
2	"-	2х120 км	0,03	-	3200		-	96					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3	І5-08- І98І/86 стр.9	Провод ПВІ сечением в кв.мм І км	2,4	-	І7,8	-	43						
4	"-	І,5 км	І,0	-	27	-	27						
5	"-	2,5 км	0,07	-	4І	-	3						
6		Провод АПВ сечением в кв.мм 2,5 км	0,47	-	І9,4	-	9						
7		50 км	0,І4	-	225	-	32						
8	ОІ-І3 стр.І4	Труба стальная ГОСТ І0704-76 Ø в мм 20хІ,6 км	0,І4	-	І80	-	25						
9	"-	26хІ,8 км	0,09	-	240	-	22						
І0	"-	32х2,0 км	0,05	-	3І0	-	І6						
ІІ	"-	48х2,0 км	0,02	-	440	-	9						
І2	"-	60х2,0 км	0,05	-	580	-	29						
Итого							356						
Транспортные расходы по поз.													
І÷2			%	І0,5			І5						

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		3÷7	%	11,6				13					
		8÷12	%	8,9				9					
Итого								393					
Плановые накопле- ния								31					
Итого								424					



№ пп	Шифр и № позиции нормативов	Наименование работ и затрат, единица измерения	Кол-во	Стоимость един. руб.		Общая стоимость, руб.			Затраты труда рабочих чел. час		
				всего основ- ной зара- ботной платы	экспл. машин в т.ч зара- ботной платы	всего	основ- ной зара- ботной платы	экспл. машин в т.ч зара- ботной платы	на един. всего		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
<u>Строительные работы</u>											
I	ЕРЕР I-314 I-318 К=2	Рытье и обратная засыпка траншеи в грунте II категории механизированным способом	м	42	0.13 0,01	0.12 0,04	5	0,4	5 1,7	0,3	I3
2	ЕРЕР I-936 К=0,8 I-968	То же, ручным спосо- бом	м3	6	1,268 1,268	-	8	8	-	2,46	I5
Итого						I3	8,4	5 2	28		
Накладные расходы - 16,5%						2					
Итого						I5	8,4	5 2	28		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Постанов. Госстроя СССР № 273 от 30.12.85	Нормативная трудоем- кость в накладных расходах 0,092х2	чел.ч							0,2
		Сметная зарплата в накладных расхо- дах 0,18х2	руб				0,4			
		Итого				15	9	<u>5</u> 2		28
	Постанов. Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03.83	Плановые накопления - 8%	руб			1				
		Итого				16	9	<u>5</u> 2		28

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

Сводка затрат

Постанов.  
 Госстроя  
 СССР от  
 14.01.91г  
 № 2-Д  
 Письмо  
 Госкомцен  
 СССР  
 № 01-17/  
 /1304-04  
 от 01.06.  
 90

I. Стоимость оборудо-  
 вания руб

П. Монтажные работы:

а) монтаж оборудова-  
 ния и материалов руб

б) стоимость материа-  
 лов руб

в) строительные работы руб

459хI, 48=679

679

424хI, 27хI, 3=700

700

16хI, 48=24

24

Итого по монтажным  
 работам руб

1403

Всего по смете руб

1403

Нормативная трудоемкость - 303 чел.ч.

Трудозатраты построечные - 291 чел.ч.

Сметная заработная плата - 309 руб.

209хI, 48=309

Составил ведущий экономист

Г.Б. Черняева

Копия