

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-13-028.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПД
МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 5

С с м е т ы

25035 -06

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

25035-06

409-13-028.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПД
МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 5

С с м е т ы

Стоимость:

| | | |
|-----------------|---------|----------|
| общая | 1082,37 | тыс.руб. |
| строительно- | | |
| монтажных работ | 69,42 | тыс.руб. |
| оборудования | 1082,37 | тыс.руб. |

РАЗРАБОТАНЫ
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

Утверждены и введены в
действие приказом ВГПИ
Гипростроймаш от
1 апреля 1991 г. №36

Главный инженер института
Главный инженер проекта
Начальник отдела ТЭИ

С.К.Казарин
М.А.Готлиб
В.М.Пешкин

СОДЕРЖАНИЕ

| Нр пп | Наименование смет | Стр. |
|----------|---|------|
| I 2 | | 3 |
| I | Локальная смета № III-1 - на приобретение и монтаж технологического оборудования арматурного цеха со складом металла | 3 |
| 2 | Локальная смета № III-2 - на приобретение производственного и хозяйственного инвентаря | 32 |
| 3 | Локальная смета № IY-I - на приобретение и монтаж силового электрооборудования | 33 |
| 4 | Локальная смета № IY-2 - на приобретение и монтаж электрооборудования системы управления электроприводами | 49 |

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № III-I

25035-06

К типовому проекту "Арматурный цех со складом металла предприятия КПД мощностью 360 тыс.кв.м общей площади в год"
на приобретение и монтаж технологического оборудования арматурного цеха со складом металла.

Основание: чертежи (спецификации)
№ 3549-TX.CD

Сметная стоимость 1029,43 тыс.руб.

В том числе:

оборудования 994,61 тыс.руб.

монтажных работ 34,82 тыс.руб.

Нормативная трудоемкость 11374 чел.час.

Трудозатраты построочные 10865 чел.час.

Сметная заработка плата 13,55 тыс.руб.

Показатели по смете:

масса 304,24 тн

стоимость на 1 т 3384 руб..

Составлена в ценах 1984 г. для
базисного района с учётом индексов
в итогах сметы

| № п/п позиции норматива | Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ, единица измере- ния и масса единицы оборудования | Ко- лич- чест- во | Стоимость единицы, руб. | Общая стоимость, руб. | Затраты тру- да рабочих, чel.-час., не занятых обслугива- нием машин | Общая масса обору- дова- ния, т | | | | | | | |
|----------------------------------|--|----------------------------|-------------------------|-----------------------|---|---|---|---|----|----|----|----|----|
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 |
| | Оборудование, постав- ляемое заказчиком | | | | | | | | | | | | |

25035-06

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | I2 | I3 | I4 |
|---|--|---|---|------|-------------------|---------------------|-------|-------------------|-------------------|----------------------|-----|------|------|
| I | I9-06 03-013 03-157 доп. к цен. на монтаж. оборуд. вып.2 3-1007-5 прил.5 3-7-3 | Кран мостовой элект- рический г/п 10т Н3-560 дл.кр. 22,5 м, мощн.27,2квт 8730+II50=9880 9880-47=9833 | I | 9833 | <u>627</u> 353 | <u>81</u> 26,5 | 9833 | 627 | 353 | <u>81</u> 26,5 | 608 | 608 | I5,3 |
| 2 | прил.6 3-1007-5 | Электромонтаж кра- на 291+50,9=341,9 шт | I | - | <u>342</u> I27 | <u>34</u> II,2 | - | <u>342</u> I27 | <u>34</u> II,2 | 215 | 215 | - | |
| 3 | I9-06 03-005 03-157 доп. к цен.на монт. оборуд. выпуск 5 3-1007-50 прил.5 3-7-I | Кран мостовой электрический г/п 5т дл.крана 22,5 м мощн. 13,6 квт НБ1-5-0,133-0,67-7,0 10,6т 8430+II50=9580 9580-68,2=9512 | 2 | 9512 | <u>6II</u> 342 | <u>77,6</u> 25,2 | I9024 | I222 | 684 | <u>I55,2</u> 50,4 | 59I | II82 | 2I,2 |
| 4 | прил.6 3-1007-50 | Электромонтаж крана 252+74=326 шт | 2 | - | <u>326</u> II0 | <u>36</u> II,4 | - | 652 | 220 | <u>72</u> 22,8 | I9I | 382 | - |

409-13-028.90 Альбом 5

25035-06

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | I2 | I3 | I4 |
|---|---|---|-------------------------|----------------|--------------|-------|------|------|----------------|--------------|------|------|----|
| 5 | I9-06 03-003 03-157 доп. к цен. на монт. обор. вып. 5 3-I006-5 3-7-I | Кран мостовой элект- рический г/п 5т, управление с пола, дл. крана 16,5 м, мощн. 9,1 квт ТУ-24.09.660-86 6480+II50=7630 7630-I4,3=7616 | 4 76I6 | 6II 342 | 27,6 25,2 | 30464 | 2444 | I368 | 3I0,4 I00,8 | 59I | 2364 | 40,0 | |
| 6 | прил.6 3-I006-5 | Электромонтаж крана | 4 I27+I6=I43 шт | - I43 69 | 8,4 2,44 | - | 572 | 276 | 33,6 9,8 | I09 | 436 | - | |
| 7 | I9-06 доп.147 13-052 24-259-2 | Кран консольный элект- рический стационарный Н1-5440 мм дл. 4930 мм, г/п Iт, мощн.2,63 квт чертеж 64.24900.000 шт I,95т | I 2900 | 40,8 28,3 | 10,2 4,03 | 2900 | 4I | 28 | I0,2 4 | 49 | 49 | I,95 | |
| 8 | 22-03 доп.57 02-II9 24-43-I к=0,95 | Тележка самоходная г/п 20т, мощн. 6,5квт СМЖ-151А | 4 I630 шт 3,0т | I630 24,I | 34,6 3,3I | 9,1 | 6520 | I38 | 96 | 36,4 I3,2 | 42 | I68 | I2 |

409-13-028.90 Альбом 5

-6-

25035-06

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | I2 | I3 | I4 |
|----|---|---|------|-------------------------|-------------------------|----------------------------|-------|-----|-------------------|----------------------|-----|-----|-------|
| 9 | Договорная цена з-да | Тележка грузовая с подъемной платформой г/п 0,30т ТПШ-300 шт 0,05т | 2 | 92,6 | - | - | 185 | - | - | - | - | - | 0,1 |
| 10 | I8-03 доп. I48 06-063 I-76-6M | Автомат правильного- отрезной, мощн. 15+13 квт И6122A шт 7,37т | 3 | 23000 | <u>224</u> II0 | <u>37,1</u> <u>14,7</u> | 69000 | 672 | 330 | <u>III,3</u> 44,1 | I91 | 573 | 22,II |
| II | прил. I I-76-6 | Электроэнергия для испытания квтч. | 570 | - | 0,033 | - | - | I9 | - | - | - | - | - |
| I2 | I8-03 доп. I53 06-066 I-76-3 | Автомат правильного- отрезной, мощн. 6,7+5 квт И 6II9 шт 2,36т | 2 | II500 | <u>39,3</u> 22,4 | <u>8,36</u> 3,37 | 23000 | 79 | 45 | <u>I7</u> 6,7 | 38 | 76 | 4,73 |
| I3 | I8-03 доп. I10 09-055 I6-I48-I | Устройство размоточ-5 ное для пров ложных сунтов РУ ЗIA шт 0,28т | I480 | <u>38,5рт</u> 25,4рт | <u>3,75рт</u> I,52рт | 7400 | 54 | 36 | <u>5,3</u> 2,I | 43рч/т | 60 | I,4 | |

25035-06

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | I4 |
|----|---|--|--------------|-------|--------------------|---------------------|------|----|----|--------------------|----|-----|-------|
| I4 | Цена завода изготавителя | Станок для резки арматурной стали (с механизмом приводления исполнение 2) | I | 4420 | <u>12,2</u> 8,4 | <u>3,29</u> I,36 | 4420 | I2 | 8 | <u>3,3</u> I,4 | I5 | I5 | I,06 |
| | II.03.88г. 24-256-6M к-0,95 | мошн. 3,5 квт СМК-322Б | шт | I,06т | | | | | | | | | |
| I5 | прил. I 24-256-6 к-0,95 | Электроэнергия для испытания | I9 квт.ч. | - | 0,033 | - | - | I | - | - | - | - | - |
| I6 | 22-03 доп.39 02-477 I-220-2 | Механизированные ручные ножницы для резки арматурной стали, мощн.2,2 квт СМК-214А | I2 шт | 650 | <u>6,8</u> 6,2 | <u>0,12</u> 0,07 | 7800 | 82 | 74 | <u>I,44</u> 0,8 | II | I32 | 2,4 |
| I7 | I8-05 доп.20 I-078 | Ножницы для резки арматурной стали СМК-549 | I5 шт | 45 | - | - | 675 | - | - | - | - | - | 0,072 |
| I8 | I5-06 доп.74 II-003 24-257-IM к=I,2 | Машина контактной сварки, мощн.50 ква MT 2202-I | 2 шт | I200 | <u>10,1</u> 8,5 | <u>1,43</u> 0,6 | 2400 | 20 | I7 | <u>2,9</u> I,2 | I4 | 28 | 0,86 |

409-13-028.90 Альбом 5

25035-06

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 |
|----|--|---|--------------|------|--------------|--------------|------|----|----|------------|----|----|-------|
| 19 | прил. I 24-257-I к-1,2 | Электроэнергия для испытания | 72 квт.ч. | - | 0,033 | - | - | 2 | - | - | - | - | - |
| 20 | I5-06 доп. II-7 II-052 24-257-IM к-1,5 | Машина контактной сварки мощн. 105 ква MT 1928 | I шт 0,6т | 3000 | I2,6 I0,6 | I,79 0,75 | 3000 | I3 | II | I,8 0,8 | I8 | I8 | 0,6 |
| 21 | прил. I 24-257-IM к-1,5 | Электроэнергия для испытания | 45 квт.ч | - | 0,033 | - | - | I | - | - | - | - | - |
| 22 | Цена з-да изгото- вите- ля 24-257-2M к-1,2 | Машина контактной сварки мощн. 160 ква MT 2103-I | I шт I,52т | 3I30 | I5,I I0,4 | 4,24 I,76 | 3I30 | I5 | I0 | 4,2 I,8 | I8 | I8 | I,52 |
| 23 | прил. I 24-257-2 к-1,2 | Электроэнергия для испытания | 84 квт.ч | - | 0,033 | - | - | 3 | - | - | - | - | - |
| 24 | I5-06 доп. 33 II-03I 24-257-IM | Машина контактной сварки подвесная с клещами КТП-8-6 мощн. 85 ква MT II0 | 5 шт 0,3IIIт | I300 | 8,38 | I,19 7,05 | 6500 | 42 | 35 | 6 2,5 | I2 | 60 | I,555 |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 |
|----|---|--|---------------------|----------------|---------------|-------|-------|----|----------|-------------|----|------|-----|
| 25 | прил. I 24-257-1 | Электроэнергия для испытания | I50 квт.ч | - | 0,033 | - | - | 5 | - | - | - | - | - |
| 26 | I5-06 дол. 94 I3-014 24-257-2M к-0,85 | Машина длястыковой сварки оплавлением мощн. 200 ква MC0-201 | I400 шт 0,72т | 10,7 7,39 | 3 I,25 | I400 | II | 7 | 3 I,3 | I3 | I3 | 0,72 | |
| 27 | прил. I 24-257-2 к-0,85 | Электроэнергия для испытания | 60 квт.ч | - | 0,033 | - | - | 2 | - | - | - | - | - |
| 28 | Договорная цена Ново- зыбковского з-да "Ин- дуктор" 24-257-5M к-I,I | Машина контактной сварки многоэлектрод- ной (для сеток шир. до 3800 мм) мощн.уст. 1460 ква, мощн.потр. 475 ква, мощн. 2,45квт MTM-160-I | I шт 8,9т | 53000 20,46 | 48,07 7,52 | 26,18 | 53000 | 48 | 20 | 26,2 7,5 | 36 | 36 | 8,9 |
| 29 | прил. I 24-257-5 к-I,I | Электроэнергия для испытания | 484 квт.ч | - | 0,033 | - | - | I6 | - | - | - | - | - |
| | | Комплекс оборудования I автоматической линии для изготовления сеток шириной до 3800 мм в составе поз30-34 (на базе сварочной машины MTM-160-I) ш.7972/I | | | | | | | | | | | |
| | | компл. | | | | | | | | | | | |

409-I3-028.90 Альбом 5

25035-06

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | I2 | I3 | I4 |
|----|---|---|-------------------|-------|------------------|------------------|-------|-----|----------|----------------|-----|------|------|
| 30 | 22-03 доп.65 02-497 I6-I48-I | Вертушка двухъярус- ная СМК-495А | I2 шт 0,44т | 400 | 38,5рт 25,4рт | 3,75рт 1,52рт | 4800 | 203 | I34 8 | 19,8 43нч/т | 227 | 5,28 | |
| 31 | Лимитная цена "Гипростром- маш" 24-256-5м | Правильное устрой- ство СМК-775 | I шт 0,87т | I033 | 9,85 7,4 | 2.II 0,88 | I033 | I0 | 7 | 2.I 0,9 | I3 | I3 | 0,87 |
| 32 | Прил. I 24-256-5 | Электроэнергия для испытания квт.ч | 20 | - | 0,033 | - | - | I | - | - | - | - | - |
| 33 | Лимитная цена "Гипро- стреммаш" I-110-3 | Сеточные ножницы мошн. 0,1 квт СМК-771 | I шт 2,4т | 3I00 | 18,5 9,15 | 7,75 3,24 | 3I00 | I9 | 9 | 7,8 3,2 | I8 | I8 | 2,4 |
| 34 | 22-03 доп.61 02-107 3-30I-10 | Пакетировщик сеток мошн. 0,1 квт СМК-61Г | I шт 0,9т | 920 | 84,4 60,5 | 9 4,82 | 920 | 84 | 6I | 9 4,8 | I0I | I0I | 0,9 |
| 35 | I5-06 доп.103 I4-033 24-257-5м | Машина многоэлектрод- ная для контактной точечной сварки се- ток шириной до 3800 мм мошн.уст. 1460 ква, мошн.потр. 475 ква, мошн. 2,45 квт MTM-160 | I шт 7,8т | 25290 | 43,7 18,6 | 23,8 6,84 | 25290 | 44 | I9 | 24 6,8 | 33 | 33 | 7,8 |

409-13-028.90 Альбом 5

-II-

25035 - 06

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 |
|----|--|--|-----------|-------|--------------------|--------------------|-------|-----|-----|-------------|--------|-----|------|
| 36 | прил. I 24-257-5 | Электроэнергия для испытания | 440 квт.ч | - | 0,033 | - | - | 15 | - | - | - | - | - |
| 37 | I5-06 доп.74 I4-030 24-257-4м | Машина контактной сварки многоэлектродная (для сеток шириной до 2650 мм) мощн. 900 ква, мощн. потр 300 ква, мощн. 4 квт МТМ-I66 шт | I | 21700 | 33,6 16,6 | 15,7 5,72 | 21700 | 34 | I7 | I6 5,7 | 30 | 30 | 6,03 |
| 38 | прил. I 24-257-4 | Электроэнергия для испытания | 440 квт.ч | - | 0,033 | - | - | 15 | - | - | - | - | - |
| | | Комплекс оборудования автоматической линии для изготовления сеток шириной до 2650 мм в составе поз.39-44 (на базе сварочной машины МТМ-I66) ш.7974 к-т | I | | | | | | | | | | |
| 39 | 22-03 доп.65 02-497 I6-I48-I | Вертушка двухъярусная СМЖ-495А | I0 шт | 400 | 38,5prt 25,4prt | 3,75prt 1,52prt | 4000 | I69 | II2 | I6,5 6,7 | 43ч,'т | I89 | 4,4 |

409-13-028.90 Альбом 5

-12-

25035-06

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | I2 | I3 | I4 |
|----|---|--|---|-------|--------------------------|--------------------------|-------|----|----|--------------------|--------|-----|------|
| 40 | Лимитная цена "Гип- ростроймаш" 16-148-I | Размоточное устройство СМК-760 шт 0,3т | I | 630 | <u>38,5</u> рт 25,4рт | <u>3,75</u> рт 1,52рт | 630 | I2 | 8 | <u>I,1</u> 0,5 | 43кч/т | I3 | 0,3 |
| 41 | "-" 24-256-5m | Правильное устрой- ство СМК-775 шт 0,87т | I | I033 | <u>9,85</u> 7,4 | <u>2,II</u> 0,88 | I033 | I0 | 7 | <u>2,I</u> 0,9 | I3 | I3 | 0,87 |
| 42 | прил.I 24-256-5 | Электроэнергия для испытания 20 квт.ч | - | 0,033 | - | - | I | - | - | - | - | - | - |
| 43 | "-" I-II0-3 | Ножницы сеточные мошн. 0,1 квт СМК-771 шт 2,4т | I | 3I00 | <u>18,5</u> 9,15 | <u>7,75</u> 3,24 | 3I00 | I9 | 9 | <u>7,8</u> 3,2 | I8 | I8 | 2,4 |
| 44 | 22-03 доп.6I 02-107 3-30I-10 | Пакетировщик сеток мошн. 0,1 квт СМК-61Г шт 0,9т | I | 920 | <u>84,4</u> 60,5 | <u>9</u> 4,82 | 920 | 84 | 6I | <u>9</u> 4,82 | I0I | I0I | 0,9 |
| 45 | Справ.цен на нест.обор. 24-257-3m | Машина контактной сварки много- минириборо- электродная (для строительства каркасов шириной стр.22 п.И17 до 450 мм), мошн. 126 ква МТМ-244 шт 3,4т | 2 | 36I85 | <u>24,8</u> I3,3 | <u>10,7</u> 3,79 | 72370 | 50 | 27 | <u>2I,4</u> 7,6 | 24 | 48 | 6,8 |

409-І3-028.90 Альбом 5

-І3-

25035 -06

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | IO | II | І2 | І3 | І4 |
|----|---|---|------------|--------------------|--------------------------|--------------------------|-------|----|----|---------------------|--------------------|----|------|
| 46 | прил.І 24-257-3 | Электроэнергия для испытания | 280 квт.ч. | - | 0,033 | - | - | 9 | - | - | - | - | - |
| 47 | Справ.ден на нест. оборуд. Минприборо- строения стр.22 п.ІІІ 24-2573м | Машина контактной сварки многоэлектрод- ная (арматурных каркасов) мощн. 600 ква МТМ-207 шт | 3 | 24710 | <u>24,8</u> I3,3 | <u>10,7</u> 3,79 | 74130 | 74 | 40 | <u>32,1</u> II,4 | 24 | 72 | 9,3 |
| 48 | прил.І 24-257-3 | Электроэнергия для испытания | 420 квт.ч | - | 0,033 | - | - | І4 | - | - | - | - | - |
| | | Комплекс оборудования I для изготовления се- ток шириной до 800 мм в составе поз.49-54 (на базе сварочной машины МТМ-207) ш.7728Б/5 | компл. | | | | | | | | | | |
| 49 | 23-03 доп.65 02-497 І6-І48-І | Вертушка двухъярус- ная СМЖ-495А | 4 | 400 шт 0,44т | <u>38,5</u> рт 25,4рт | <u>3,75</u> рт I,52рт | I600 | 68 | 45 | <u>6,6</u> 2,7 | 43 ³ рт | 76 | I,76 |
| 50 | Лимитная цена ин-та "Гипростром- маш" 24-256-5м к-0,75 | Правильное устройство СМЖ-825 | 2 | 690 шт 0,32т | <u>7,39</u> 5,55 | <u>1,58</u> 0,66 | I380 | I5 | II | <u>3,2</u> I,3 | IO | 20 | 0,64 |

409-13-028.90 Альбом 5

-14-

25035-06

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | II2 | II3 | II4 |
|----|---|---|-------------------|--------------|--|--------------|----------|--------------------------|----------|-------------|-----|-----|-----|
| 51 | прил. I 24-256-5 к-0,75 | Электроэнергия для испытания | 30 квт.ч | - | 0,033 | - | - | I | - | - | - | - | - |
| 52 | Лимитная цена ин-та "Гипростромуш-маш" I-220-4 | Ножницы сеточные мощн. 0,1 квт СМК-826 | I шт 0,745т | I970 8,29 | <u>10</u> <u>0,28</u> <u>0,15</u> | I970 0,2 | I0 8 | <u>0,3</u> <u>0,2</u> | I4 I4 | I4 0,745 | | | |
| 53 | То же 3-301-8 | Пакетировщик сеток мощн. 0,1 квт СМК-827 | I шт 0,72т | II30 54,2 | <u>74,3</u> <u>7,9</u> <u>4,23</u> | II30 4,23 | 74 54 | <u>7,9</u> <u>4,2</u> | 9I 9I | 9I 0,72 | | | |
| 54 | То же 24-43-2 к-0,75 | Тележка-контейнер мощн. 0,1 квт СМК-828 | I шт I,15т | II30 8,2 | <u>13,9</u> <u>5,6</u> <u>2,4</u> | II30 2,4 | I4 8 | <u>5,6</u> <u>2,4</u> | I6 I6 | I6 I,15 | | | |
| | | Комплекс оборудования 2 для изготовления се- ток шириной до 800 мм в составе поз.55-57 (на базе сварочной машины МТМ-207) ш.7728Б/6 | КОМПЛ. | | | | | | | | | | |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | I2 | I3 | I4 |
|----|--|---|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------|------|-----|----------------------|--------------------|------|------|------|
| 55 | Лимитная цена ин-та "Гипро- стреммаш" 3-301-8 | Пакетировщик сеток мошн. 0,1 квт СМК-827 | 2 шт 0,72т | II30 | <u>74,3</u> 54,2 | <u>7,9</u> 4,23 | 2260 | I49 | I08 | <u>15,8</u> 8,5 | 91 | I82 | I,44 |
| 56 | То же 24-43-2 к-0,75 | Тележка-контейнер мошн. 0,1 квт СМК-828 | 2 шт I,15т | II30 | <u>13,9</u> 8,2 | <u>5,6</u> 2,4 | 2260 | 28 | I6 | <u>11,2</u> 4,8 | I6 | 32 | 2,3 |
| 57 | То же 24-105-2 | Механизм досылки сеток мошн. 0,1 квт СМК-829 | 2 шт 0,235т | II60 | <u>27,7</u> 25,1 | <u>2,17</u> I,25 | 2320 | 55 | 50 | <u>4,3</u> 2,5 | 44 | 88 | 0,47 |
| 58 | Справ. цен на ср-ва техн. оснащ. т. XVI I6-004 24-256-I6 24-256-I7 к-1,15 | Станок для гибки ар- матурных сеток (сборка 7,2 м) мошн. 3,0 квт СМК-820.00.00.000-01 I331х2,2=2928 шт 2,2т | 2928 | <u>19,8</u> I2,6 | <u>6,28</u> 2,58 | 5856 | 40 | 25 | <u>12,5</u> 5,2 | 23 | 46 | 4,4 | |
| 59 | 22-03 доп.57 02-171 24-257-II | Установка вертикаль-4 ная для сварки арма- турных каркасов (двухсторонняя) мошн. 85x4 квт, мошн. 0,6x4+2,5x2 квт СМК-286Б шт 6,6т | I0250 | <u>200</u> I55 | <u>36,7</u> I6,4 | 41000 | 800 | 620 | <u>146,8</u> 65,6 | 258 | I032 | 26,4 | |

409-I3-028.90 Альбом 5

25035-06

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | I2 | I3 | I4 |
|----|--|---|----|------|---------------------|---------------------|-------|-----|-----|---------------------|----|-----|-------|
| 60 | 22-03 доп.57 02-170 24-257-10 | Установка вертикаль- ная для сварки ар- матурных каркасов (односторонняя), мощн. 85х2 ква, мощн. 0,6х2+2,6квт СМК-56В | 2 | 5130 | <u>72</u> 53,5 | <u>15,9</u> 6,92 | 10260 | I44 | I07 | <u>31,8</u> 13,8 | 92 | I84 | 6,3 |
| 61 | 22-03 доп.57 02-172 24-257-12 | Установка горизон- тальная для сварки арматурных каркасов мощн. 85 ква СМК-54В | 2 | I860 | <u>30,5</u> 23,7 | <u>4,85</u> 2,39 | 3720 | 61 | 47 | <u>9,7</u> 4,8 | 40 | 80 | I,34 |
| 62 | I5-06 доп.II6 03-001 | Выпрямитель свароч- ный (У=380В, ПВ-60%), мощн. 17 квт ВД-306 | I2 | 481 | - | - | 5772 | - | - | - | - | - | 2,088 |

ИТОГО:

544335 9410 5355 I339,6
489,4

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | I2 | I3 | I4 |
|--|------------------------------------|--|--|--------------------------------|--------------------------------|--------|--------|----------|----------|-----|------|------|----|
| Оборудование, поставляемое подрядчиком | | | | | | | | | | | | | |
| 63 | Справ.групп. | Комплекс оборудования лим. цен на ср-ва техн. оснащ. | Иния автоматической линии для заготовки стержневой арматуры т.ХVI-16-006 мощн. 15 кВт 3-475-2 3549/23 | 6I35 | 25,6рт 5,37рт 12,5рт 2,26рт | 6I35 | I28 63 | 27 | I9,9чч/т | 76 | 3,8 | II,3 | |
| | | | I227x5,0=6I35 | к-т 5,0т | | | | | | | | | |
| 64 | Справ. цен на ср-ва техн. оснащ. | Иния автоматической линии для изготовления сеток шир. до 450 мм (на базе сварочной машины МТМ-244) 3-475-2 3549/28 | 4822 | 25,6рт 5,37рт 12,5рт 2,26рт | 4822 | 97 48 | 20,4 | I9,9чч/т | 76 | 3,8 | 8,6 | | |
| | | | I269x3,8=4822 | к-т 3,8т | | | | | | | | | |
| 65 | Справ. цен на ср-ва технол. оснащ. | Иния автоматической машины для изготовления гнутых каркасов (на базе сварочной машины МТМ-244) т.ХVI-16-006 3-475-2 3549/29 | 6I35 | 25,6рт 5,37рт 12,5рт 2,26рт | 6I35 | I28 63 | 27 | I9,9чч/т | 100 | 5,0 | II,3 | | |
| | | | I227x5,0=6I35 | к-т 5,0т | | | | | | | | | |

409-I3-028.90 Альбом 5

25035-06

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 |
|----|---|--|---|-------|-------------------------|-------------------------|-------|----|----|--------------------|----------|----|------|
| 66 | Справ.цен на ср-ва технол. оснащ. т.XVI 16-002 24-256-7 | Станок для гибки арматурной стали мощн. 5,3 квт 3549/30 1575x0,7=1103 шт 0,7т | I | III03 | <u>15,1</u> 12,2 | <u>1,85</u> 0,78 | III03 | I5 | I2 | <u>1,9</u> 0,8 | 21 | 21 | 0,7 |
| 67 | То же т.XV 15-005 24-256-16 24-256-17 к-1,5 | Станок автоматизи- рованный с програм- мным управлением для гибки арматур- ной стали, мощн. 5,62 квт 3549/31 шт 4,0т | I | 8904 | <u>25,77</u> 16,44 | <u>8,13</u> 3,36 | 8904 | 26 | I6 | <u>8,1</u> 3,4 | 30 | 30 | 4,0 |
| 68 | Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.XVI 16-004 3-475-2 | Установка для сборки объемных каркасов сантехка- бин, мощн. 2,2+0,6 квт 3549/1 133Ix2,92-3887 шт 2,92т | I | 3887 | <u>25,6рт</u> 12,5рт | <u>5,37рт</u> 2,26рт | 3887 | 75 | 37 | <u>15,7</u> 6,6 | I9,94ч/т | 58 | 2,92 |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 |
|----|---|---|---|------|--------------------------------|--------------------------------|------|-----|----|--------------------------|-----------|-----|-------|
| 69 | То же | Установка для сборки объемных каркасов сантехкабин и шахт лифтов мощн. 2,2+0,6квт 3549/2 | 2 | 3660 | <u>25,6рт</u> <u>12,5рт</u> | <u>5,37рт</u> <u>2,26рт</u> | 7320 | I4I | 69 | <u>30</u> <u>12,4</u> | I9,94ч/т | I09 | 5,5 |
| 70 | То же п.16-003 3-475-2 | Комплект оборудования для сборки объемных каркасов линейных элементов 3549/3 I4I2x1, II=I567 | 2 | I567 | <u>25,6рт</u> <u>12,5рт</u> | <u>5,37рт</u> <u>2,26рт</u> | 3I34 | 57 | 28 | <u>II,9</u> 5 | I9,94ч/т | 44 | 2,22 |
| 71 | Справ.групп. лим.цен на ср-ва техн.оснащ. т.XXII 22-001 3-475-2 | Комплект нестандартизированного оборудования к линии ш.7728Б/5 3549/32 884x0,042=37 | I | 37 | <u>25,6рт</u> <u>12,6рт</u> | <u>5,37рт</u> <u>2,26рт</u> | 37 | I | I | <u>0,2</u> 0,I | I9,9 чч/т | I | 0,042 |
| 72 | То же п.22-002 3-475-2 | Комплект дополнительного оборудования к линии ш.7728Б/5 для изготовления сे�ток длиной до 7200 мм 3549/33 758x0,69=523 | I | 523 | <u>25,6рт</u> <u>12,5рт</u> | <u>5,37рт</u> <u>2,26рт</u> | 523 | I8 | 9 | <u>3,7</u> I,6 | I9,94ч/т | I4 | 0,69 |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 |
|----|---|---|---|------|--|------|---|----|----|-------------------|----------|----|------|
| 73 | То же п.22-001 3-475-2 | Комплект нестандартизированного оборудования к линии ш.7728Б/6 3349/34 884x0,365=323 | 2 | 323 | <u>25,6рт</u> <u>5,37рт</u> 12,5рт 2,26рт | 646 | | 19 | 9 | <u>3,9</u> I,6 | 19,94ч/т | I5 | 0,73 |
| 74 | Справ.групп. лим.цен на ср-ва техн. оснащ. т.ХХII- 22-002 3-475-2 | Комплект нестандартизированного оборудования к линии ш.7728Б/6 для изготовления сеток дилиной до 7,2 м 3549/35 758x0,97=735 | I | 735 | <u>25,6рт</u> <u>5,37рт</u> 12,5рт 2,26рт | 735 | | 25 | 12 | <u>5,2</u> 2,2 | 19,94ч/т | I9 | 0,97 |
| 75 | То же т.XVI I6-003 3-475-2 | Комплекс оборудования линии для изготовления сеток шириной до 3800 мм (на базе сварочной машины МТМ-I60) мошн. 0,1 квт 3549/13 I4I2xI,2=I694 | I | I694 | <u>25,6рт</u> <u>5,37рт</u> 12,5рт 2,26рт | I694 | | 3I | I5 | <u>6,4</u> 2,7 | 19,94ч/т | 24 | I,2 |

409-13-028.90 Альбом 5

-21-

25035 - 06

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | I0 | II | I2 | I3 | I4 |
|----|---|---|---|----|--|----|-----|-----|---------------------|----------|-----|-------|----|
| 76 | Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХХII 22-00I 3-475-2 | Стол подающий к станку для резки длинной 3 м 3549/4 884x0,09=80 | I | 80 | <u>25,6рт</u> <u>5,37рт</u> <u>12,5рт</u> <u>2,26рт</u> | 80 | 2 | I | <u>0,5</u> 0,2 | I9,94ч/т | 2 | 0,09 | |
| 77 | То же | Стол приемный к станку для резки длинной 3 м 3549/5 884x0,II=97 | I | 97 | <u>25,6рт</u> <u>5,37рт</u> <u>12,5рт</u> <u>2,26рт</u> | 97 | 3 | I | <u>0,6</u> 0,2 | I9,94ч/т | 2 | 0,II | |
| 78 | Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХХII 22-00I 3-475-2 | Упор к приемному столу 3549/6 884x0,006=5 | I | 5 | <u>25,6рт</u> <u>5,37рт</u> <u>12,5рт</u> <u>2,26рт</u> | 5 | 0,1 | 0,1 | <u>0,03</u> 0,0I | I9,94ч/т | 0,I | 0,006 | |
| 79 | То же | Лоток приемный к станку для резки 3549/7 884x0,04=35 | I | 35 | <u>25,6рт</u> <u>5,37рт</u> <u>12,5рт</u> <u>2,26рт</u> | 35 | I | I | <u>0,2</u> 0,I | I9,94ч/т | I | 0,04 | |
| 80 | То же т.ХХII I6-00I 3-475-2 | Откидной ролик к машине для стыковой сварки 3549/8 I765x0,012=2I | I | 2I | <u>25,6рт</u> <u>5,37рт</u> <u>12,5рт</u> <u>2,26рт</u> | 2I | 0,3 | 0,2 | <u>0,1</u> 0,03 | I9,94ч/т | 0,2 | 0,012 | |

409-I3-028.90 Альбом 5

25035-06

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 |
|----|---|--|----|------|---|------|----|----|--------------------|----------|----|-------|----|
| 81 | То же т.ХХII 22-001 3-475-2 | Рамка двухсекцион- ного стеллажа 3549/9 884x0,035=3I | 35 | 3I | <u>25,6рт</u> <u>5,37рт</u> 12,5рт 2,26рт | 1085 | 3I | I5 | <u>6,6</u> 2,8 | I9,94ч/т | 24 | I,225 | |
| 82 | Справ.цен на ср-ва технол.оснащ. т.ХХII 22-003 3-475-2 | Стол к машине одно- точечной (вылет 6+6м 3549/I0 672xI,97=I324 | I | I324 | <u>25,6рт</u> <u>5,37рт</u> 12,5рт 2,26 рт | I324 | 50 | 25 | <u>10,6</u> 4,5 | I9,94ч/т | 39 | I,97 | |
| 83 | То же т.ХХII 22-001 3-475-2 | Стол к машине одно- точечной (вылет 500 мм) длиной 3+3 м 3549/II 884x0,235=208 | 2 | 208 | <u>25,6рт</u> <u>5,37рт</u> 12,5рт 2,26рт | 4I6 | I2 | 6 | <u>2,5</u> 1,1 | I9,94ч/т | 9 | 0,47 | |
| 84 | То же | Стол к машине одно- точечной (вылет 500 мм) длиной 6+6м 3549/I2 884x0,455=402 | I | 402 | <u>25,6рт</u> <u>5,37рт</u> 12,5рт 2,26рт | 402 | I2 | 6 | <u>2,4</u> I | I9,94ч/т | 9 | 0,455 | |
| 85 | То же | Контейнер для корот- ких стержней 3549/I4 884x0,025=22 | 30 | 22 | <u>25,6рт</u> <u>5,37рт</u> 12,5рт 2,26рт | 660 | I9 | 9 | <u>4</u> 1,7 | I9,94ч/т | I5 | 0,75 | |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | I2 | I3 | I4 |
|----|------------|--|--|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----|----|-------------------|-------------------|----------|-----|-------|
| 86 | Спр.групп. | Контейнер для монтаж-20 мин.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХХII 22-001 3-475-2 | ных петель 3549/I5 шт 884x0,027=24 | 24 | <u>25,6рт</u> <u>12,5рт</u> | <u>5,37рт</u> <u>2,26рт</u> | 480 | I4 | 7 | <u>3</u> I,2 | I9,9цч/т | II | 0,54 |
| 87 | То же | Контейнер елочного типа 3549/I7 шт 884x0,14=I24 | 8 | I24 | <u>25,6рт</u> <u>12,5рт</u> | <u>5,37рт</u> <u>2,26рт</u> | 992 | 29 | I4 | <u>6</u> 2,5 | I9,9цч/т | 22 | I, I2 |
| 88 | То же | Контейнер для пере- носа каркасов 3549/I8 шт 884x0,013=II | 60 | II | <u>25,6рт</u> <u>12,5рт</u> | <u>5,37рт</u> <u>2,26рт</u> | 660 | 20 | I0 | <u>4,2</u> I,8 | I9,9цч/т | I6 | 0,78 |
| 89 | То же | Контейнер для пере- носа сеток и карка- сов 3549/I9 шт 884x0,035=3I | 20 | 3I | <u>25,6рт</u> <u>12,5рт</u> | <u>5,37рт</u> <u>2,26рт</u> | 620 | I8 | 9 | <u>3,8</u> I,6 | I9,9цч/т | I4 | 0,7 |
| 90 | То же | Стеллаж для вертикаль- ного хранения сеток 10 3549/20 шт 884x0,48=424 | 424 | <u>25,6рт</u> <u>12,5рт</u> | <u>5,37рт</u> <u>2,26рт</u> | 4240 | I23 | 60 | <u>26</u> I0,8 | I9,9цч/т | 96 | 4,8 | |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | II2 | III | IV |
|----|--------------------------------------|--|---------------|-----|-------------------------------|-------------------------------|------|-----|------------|-------------------|--------|-------|------|
| 91 | Справ.групп. | Рамка стеллажа для хранения стали на ср-ва | 9 | I38 | <u>25,6</u> рт <u>5,37</u> рт | I242 | 36 | I8 | <u>7,5</u> | I9,9чч/т | 28 | I,404 | |
| | лим. цен | 3549/25 | | | I2,5рт | <u>2,26</u> рт | | | | 3,2 | | | |
| | на ср-ва | техн.оснащ. | 884х0,I56=I38 | шт | 0,I56т | | | | | | | | |
| | т.ХХII | | | | | | | | | | | | |
| | 22-001 | | | | | | | | | | | | |
| | 3-475-2 | | | | | | | | | | | | |
| 92 | То же 24-265-2 | Траверса г/п 20кН 3549/16 884х0,I85=I64 | 6 | I64 | <u>24,3</u> I9,I | <u>4,8</u> 2,5 | 984 | I46 | II5 | <u>28,8</u> I5 | 32 | I92 | I,II |
| | | | | | | | | | | | | | |
| 93 | То же | Траверса-скоба 3549/42 884х0,3=265 | 6 | 265 | <u>24,3</u> I9,I | <u>4,8</u> 2,5 | I590 | I46 | II5 | <u>28,8</u> I5 | 32 | I92 | I,8 |
| | | | | | | | | | | | | | |
| 94 | Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. | Стропы с четырьмя крюками г/п 50кН 3549/24 884х0,055=49 | 6 | 49 | <u>65,3</u> рт 50,5рт | <u>8</u> рт <u>2,42</u> рт | 294 | 22 | I7 | <u>2,6</u> 0,8 | 80чч/т | 26 | 0,33 |
| | т.ХХII | | | | | | | | | | | | |
| | 22-001 | | | | | | | | | | | | |
| | 22-62-I | | | | | | | | | | | | |
| 95 | То же | Стропы с двумя крюками г/п 100кН 3549/26 884х0,2=I77 | 2 | I77 | <u>65,3</u> рт 50,5рт | <u>8</u> рт <u>2,42</u> рт | 354 | 26 | 20 | <u>3,2</u> I | 80чч/т | 32 | 0,4 |
| | | | | | | | | | | | | | |

409-I3-028.90 Альбом 5

25035 -06

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | I2 | I3 | I4 |
|----|----------------------------|---|--|------|--|--|------|----|---------------------------|--------------------------|----------|-----|------|
| 96 | Справ.групп. | Двухэлектродный лим. цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХХIV 24-001 3-475-2 | узел к машине для контактной точечной сварки 3549/27 шт I25Ix0, I=I25 0,1т | I | I25 | <u>25,6рт</u> <u>5,37рт</u> <u>I2,5рт</u> <u>2,26рт</u> | I25 | 3 | I | <u>0,5</u> <u>0,2</u> | I9,9цч/т | 2 | 0,1 |
| 97 | Справ.цен | Пришел к тележке на ср-ва техн.оснащ. т.ХХII 22-003 3-475-2 | СМК-151A 3546/4 672x1,8I=I2I6 шт I,8Iт | I | I2I6 | <u>25,6рт</u> <u>5,37рт</u> <u>I2,5рт</u> <u>2,26рт</u> | I2I6 | 46 | 23 | <u>I0</u> <u>4,1</u> | I9,9цч/т | 36 | I,8I |
| 98 | То же 22-004 3-475-2 | Комплект кондукто- ров для сборки арматурных блоков панелей наружных стен (по типу 3549/36) 606x2,5=I5I5 к-т 2,5т | I | I5I5 | <u>25,6рт</u> <u>5,37рт</u> <u>I2,5рт</u> <u>2,26рт</u> | I5I5 | 64 | 3I | <u>I3,4</u> <u>5,7</u> | I9,9цч/т | 50 | 2,5 | |
| 99 | То же | Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей внут- ренних стен и перего- родок (по типу 3549/37) 606x2,4=I454 к-т 2,4т | I | I454 | <u>25,6рт</u> <u>5,37рт</u> <u>I2,5рт</u> <u>2,26рт</u> | I454 | 6I | 30 | <u>I2,9</u> <u>5,4</u> | I9,9цч/т | 48 | 2,4 | |

409-ІЗ-028.90 Альбом 5

25035-06

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 |
|-----|-------------------------------|---|------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------|----|------------------------------|-------------------|----------|--------|-----|----|
| I00 | Справ.групп. | Комплект кондукторов I чен на ср-ва для сборки арматур- ных покрытий (по т.ХХII 22-003 3-475-2 | 1075 | <u>25,6pt</u> <u>12,5pt</u> | <u>5,37pt</u> <u>2,26pt</u> | I075 | 4I | 20 | <u>8,6</u> 3,6 | I9,9чч/т | 32 | I,6 | |
| I01 | То же | Комплект кондукто- ров для сборки ар- матурных блоков па- нелей перекрытий (по типу 3549/39) 672xI,5=I008 | I008 | <u>25,6pt</u> <u>12,5pt</u> | <u>5,37pt</u> <u>2,26pt</u> | I008 38 | I9 | <u>8,1</u> 3,4 | I9,9чч/т | 30 | I,5 | | |
| I02 | То же поз22-003 3-475-2 | Комплект кондукто- ров для сборки арматурных блоков доборных изделий (по типу 3549/40) 672xI,8=I210 | I210 | <u>25,6pt</u> <u>12,5pt</u> | <u>5,37pt</u> <u>2,26pt</u> | I210 46 | 23 | <u>10</u> 4 | I9,9чч/т | 36 | I,8 | | |
| I03 | То же п.22-003 3-475-2 | Комплект кондукто- ров для сборки ар- матурных блоков сан- техкабин и шахт лифтов (по типу 3549/41) 672xI,2=806 | 806 | <u>25,6pt</u> <u>12,5pt</u> | <u>5,37pt</u> <u>2,26pt</u> | 806 3I | I5 | <u>6,4</u> 2,7 | I9,9чч/т | 24 | I,2 | | |
| | | ИТОГО: | | | | 69065 180I 993 | | <u>372,7</u> <u>161,2</u> | | I599 | 63,79 | | |
| | | ВСЕГО: | | | | 613400 II2II 6348 | | <u>1712</u> | | I0769 | 298,27 | | |
| | | | | | | | | 65I | | | | | |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 |
|---|--|------|----|---|---|---|-----------------------------------|------|----|----|----|----|----------------|
| I. Оборудование | | | | | | | | | | | | | |
| Указания Госстроя СССР № 36-Д от 19.05.83 №43-Д от 3.06.83 | Запасные части 2% ИТОГО: Тара и упаковка 1% ИТОГО: | руб. | | | | | I2269 625668 6257 631925 | | | | | | 5,97 304,24 |
| " | Транспортные расходы 3% | руб. | | | | | I8958 | | | | | | |
| " | ИТОГО: | | | | | | 650883 | | | | | | |
| " | Заготовительно-склад- ские расходы 1,2% ИТОГО: | руб. | | | | | 78II 658694 | | | | | | |
| " | Комплектация 0,7% (от итога с запча- тами) | руб. | | | | | 4380 | | | | | | |
| | ИТОГО оборудования | | | | | | 663074 II2II 6348 I7I2 65I | | | | | | 10769 |
| Постановление Сов.Мин СССР № 249 от 28.03.83 | | | | | | | | | | | | | |
| | Накладные расходы на монтаж оборудо- вания без поз. гр.10x0,8 | % | 80 | | | | | 4580 | | | | | |
| | Накладные расходы на электромонтажные работы по поз. гр.10x0,87 | % | 87 | | | | | 542 | | | | | |
| | ИТОГО: | | | | | | I6333 6348 I7I2 65I | | | | | | 10769 |

25035-06

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 |
|---------------------|---------------------|------|----------|---|---|---|---|---|----|----|----|----|------|
| Постановле- | Нормативная трудо- | | | | | | | | | | | | |
| ние Госстроя | емкость в накладных | | | | | | | | | | | | |
| СССР № 273 | расходах | | | | | | | | | | | | |
| от 30.12.85 | гр.9х0,092 | | чел.час. | | | | | | | | | | 47I |
| Сметная заработка | | | | | | | | | | | | | |
| плата в накладных | | | | | | | | | | | | | |
| расходах | | | | | | | | | | | | | |
| гр.9х0,18 | | руб. | | | | | | | | | | | 922 |
| ИТОГО: | | | | | | | | | | | | | 7270 |
| Постановле- | Плановые накопления | | | | | | | | | | | | |
| ние Сов. | 8% | | | | | | | | | | | | |
| Мин. СССР | | | | | | | | | | | | | |
| № 249 | | | | | | | | | | | | | |
| от 28.03.83 | | | | | | | | | | | | | |
| ВСЕГО по оборудова- | | | | | | | | | | | | | |
| нию | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| Сметная заработка | | | | | | | | | | | | | |
| плата | | | | | | | | | | | | | |
| (гр.10+знам.гр.II) | | | | | | | | | | | | | |
| руб. | | | | | | | | | | | | | |
| Нормативная трудо- | | | | | | | | | | | | | |
| емкость | | | | | | | | | | | | | |
| чел.час. | | | | | | | | | | | | | |
| Трудозатраты пост- | | | | | | | | | | | | | |
| роечные | | | | | | | | | | | | | |
| чел.час. | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

| № п/п по позиций нормативов | Наименование работ и затрат, единица измерения | Кол-во | Стоимость единицы, руб. | | Общая сто- имость, руб. | | Затраты тру- да рабочих, | |
|---|---|--------|-------------------------|---------------------------|----------------------------|--------------------------|------------------------------------|---|
| | | | всего | экспл. машин | всего | ос- нов- ной | экспл. машин | чел-час, не занятых об- служиванием |
| | | | основ- ной з/пл. | в т.ч. зараб. платы | зар. платы | заработ- ной платы | в т.ч. заработ- ной платы | машин |
| | | | | | | | | обслуживающ. машины |
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | на еди- ницу |
| | | | | | | | | все- го |
| II. Строительные работы | | | | | | | | |
| EPEP п.ІЗ- -148 к=2 тех.п.І,6 | Окраска технологического оборудования за 2 раза (эстетика), 100м2 | 32,81 | 76,6 I,98 | 0,34 0,1 | 25І3 65 | II,2 3,3 | 2,92 3,3 | 96 |
| | ИТОГО: | | | | 25І3 65 | II,2 3,3 | | 96 |
| | Накладные расходы - 16,5% руб. | | | | 415 | | | |
| | ИТОГО: | | | | 2928 | | | |
| Постановле- ние Гос- строя СССР № 273 от 30.12.85 | Нормативная трудоемкость в накладных расходах, гр.7х0,032 чел.час. | | | | | | | 38 |
| | Сметная заработка плата в накладных расходах, гр.7х0,18 руб. | | | | 75 140 | | | |
| | ИТОГО: | | | | | | | 134 |

25035-06

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II |
|---|---|------|---|---|---|------------------------|---|---|----|----|
| Постановле- | Плановые накопления 8%, ние Сов.Мин. | | | | | | | | | |
| СССР | | руб. | | | | | | | | |
| № 249 от 28.03.83 | ВСЕГО: | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Сметная заработка плата (гр.8+зnam.гр.9) руб. | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Нормативная трудоемкость чел.час. | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Трудозатраты построек чел.час. | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Локальная смета пересчитана в ценах 1991 г. согласно писем Госстроя СССР № 2-Д от 14.01.91 г. и I4-Д от 6.09.90 г. | | | | | | | | | | |
| Стоимость оборудования | | | | | | 663074xI,2xI,25=9946II | | | | |
| Монтаж оборудования | | | | | | I7640xI,68=29635 | | | | |
| Сметная заработка плата | | | | | | 8064xI,68=I3548 | | | | |
| Строительные работы | | | | | | 3I62xI,64=5I86 | | | | |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | I2 | I3 | I4 |
|----------------------|---|-----|-------------------------------|----------|---|---|---------|--------|----|-------|----|----|--------|
| <u>Сводка затрат</u> | | | | | | | | | | | | | |
| | | I. | Стоимость оборудо- вания | руб. | | | | 9946II | | | | | |
| | | II. | Монтажные работы: | | | | | | | | | | |
| | | a) | монтаж оборудования | руб. | | | | 29635 | | | | | |
| | | b) | строительные ра- боты | руб. | | | | 5186 | | | | | |
| | | | ИТОГО по монтажным работам | руб. | | | | 3482I | | | | | |
| | | | ВСЕГО по смете | руб. | | | 1029432 | | | | | | |
| | | | Нормативная трудо- емкость | чел.час. | | | | | | II373 | | | |
| | | | Трудозатраты по- строечные | чел.час. | | | | | | I0865 | | | |
| | | | Сметная заработка плата | руб. | | | | 13548 | | | | | |
| | | | Масса оборудования | тн | | | | | | | | | 304,24 |

Составил экономист

Барчукова Е.В.Барчукова

Проверил вед.экономист

Брагина Т.С.Брагина

Арматурный цех со складом металла предприятия КПД мощностью 360 тыс.кв.м общей площади в год

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № III-2
на приобретение производственного и хозяйственного инвентаря

| | | | |
|-------------------|-------------------|------|----------|
| | сметная стоимость | 6,66 | тыс.руб. |
| в том числе: | | | |
| а) произв. инв. | 6,12 | -"- | |
| б) хозяйств. инв. | 0,54 | -"- | |

| № п/п | Шифр и № позиции пр-та, УСН, ценника и др. | Наименование | Ед.изм. | Кол-во | Стоимость един. | | Общая стоимость, в руб. | |
|----------|--|----------------|---------|--------|--------------------|----------------------|----------------------------|----------------------|
| | | | | | произв. инвент. | хозяйств. инвент. | произв. инвент. | хозяйств. инвент. |
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| I | УСН | Арматурный цех | чел. | I36 | 45 | 4 | 6120 | 544 |
| ИТОГО: | | | | | | | 6120 | 544 |

Составил экономист *Григорьев* Е.В.Барчукова

Проверил вед.экономист *Брагина* Т.С.Брагина

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № ГУ-1

К типовому проекту "Арматурный цех со складом металла предприятий КПД мощностью 360 тыс.кв.м общей площади в год"
на приобретение и монтаж силового электрооборудования

Основание: (спецификации) № ЭМ

Составлена в ценах 1984 г.
для базисного района с учётом
индексов в итогах сметы

| | |
|--------------------------|----------------|
| Сметная стоимость | 44,88 тыс.руб. |
| в том числе: | |
| оборудования | II,68 тыс.руб. |
| монтажных работ | 33,2 тыс.руб. |
| Нормативная трудоемкость | 2848 чел.час. |
| Трудозатраты построекные | 2721 чел.час. |
| Сметная заработка платы | 3,II тыс.руб. |

| № Шифр и III номер позиции нормати- ва | Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ, единица измере- ния и масса еди- ницы оборудова- ния | К-во | Стоимость <u>единиц, руб.</u> | | | Общая отоимость, <u>руб.</u> | | | Затраты труда рабочих чел.час, не занятых обслу- живанием машин | Общая масса обору- дова- ния, т |
|--|---|------|----------------------------------|--------------------|-------|---------------------------------|-------|-------|--|--|
| | | | обору- дова- | Монтажных работ | всего | Монтажных работ | всего | всего | | |
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| | | | | | | | | | 12 | 13 |
| | | | | | | | | | 14 | |

Оборудование и монтаж

| | | | | | | | | | | | | |
|---|---------|-------------------------------|---|-------|------|------|------|----|---|------|---|----|
| I | 15-08 | Установка конден- саторная | 2 | I050 | 9,03 | 3,99 | 2100 | I8 | 7 | 7,98 | 6 | I2 |
| | стр. 38 | об. 8 В. 2 | | -50У3 | 3,72 | 1,84 | | | | 3,68 | | |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | I2 | I3 | I4 |
|---|---------|---|----|------|------|----------------------------|----------------------------|------|-----|----|----------------------------|----|-----|
| 2 | -"- | То же, УКБМ-0,38- -200-50У3 | шт | I | I865 | <u>9,03</u> <u>3,72</u> | <u>3,99</u> <u>1,84</u> | I865 | 9 | 4 | <u>3,99</u> <u>1,84</u> | 6 | 6 |
| 3 | 8-527-I | Устройство ввод- ное ВУ | шт | 4 | - | <u>3,94</u> <u>1,35</u> | <u>0,1</u> <u>0,03</u> | - | I6 | 5 | <u>0,4</u> <u>0,12</u> | 2 | 8 |
| 4 | 8-52I-7 | Ящик однофазный ЯВЗ-3I-1У2 | шт | I8 | - | <u>6,33</u> <u>1,74</u> | <u>0,12</u> <u>0,03</u> | - | II4 | 3I | <u>2,16</u> <u>0,54</u> | 3 | 54 |
| 5 | 8-523-I | Ящик трехполюс- ный ЯВШ-25 | шт | I4 | - | <u>5,0</u> <u>1,33</u> | <u>0,09</u> <u>0,02</u> | - | 70 | I9 | <u>1,26</u> <u>0,28</u> | 2 | 28 |
| 6 | 8-9I-4 | Металлоконструк- ции под оборудо- вание | т | 2,0 | - | <u>377</u> <u>33,3</u> | <u>4,7</u> <u>1,41</u> | - | 754 | 67 | <u>9,4</u> <u>2,82</u> | 6I | I22 |
| 7 | 8-405-2 | Металлоконструк- ции для проклад- ки труб | т | I,0I | - | <u>395</u> <u>24,9</u> | <u>3,1</u> <u>1,02</u> | - | 399 | 25 | <u>3,13</u> <u>1,03</u> | 4I | 4I |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | I2 | I3 | I4 |
|----|------------------------------|---|------|------|------|--------------|-----------------|------|------|-----|--------------|------|-----|
| 8 | 8-472-6 | Шины заземления в здании из по- лосовой стали сечением 100 кв.мм 100M | | 2,6 | - | 56,1 13,4 | 1,7 0,1 | - | I46 | 35 | 4,42 0,26 | 24 | 62 |
| 9 | 24-05 стр. III 8-4I4-3 | Коробка У2038У3 с автоматом AE2056 | шт | 60 | 48,5 | 1,34 1,08 | 0,023 0,009I | 29I0 | 80 | 65 | 1,38 0,55 | I,69 | I0I |
| I0 | 24-05 стр. II0 8-4I4-4 | Коробка У2034У3 с автоматом A3716 | шт | 27 | 9I | 1,47 1,22 | 0,013 0,005I | 2457 | 40 | 33 | 0,35 0,14 | I,8I | 49 |
| II | " стр. III 8-4I4-4 | Коробка У2035У3 с автоматом A3726 | шт | 6 | III | 1,47 1,22 | 0,013 0,005I | 666 | 9 | 7 | 0,08 0,03 | I,8I | II |
| I2 | 8-503-I | Секция троллей- ная К580У2 (3 фазы) | 100M | 3,96 | - | 720 66 | 22 II, I | - | 285I | 26I | 87,12 44 | II2 | 448 |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 |
|---|---------|----------------------------|------|------|---|----------------------------|---------------------------|---|-----|-----|----------------------------|----|----|
| Комплекты для изготовления гибких вводов типа: | | | | | | | | | | | | | |
| I3 | 8-408-3 | ВГ22Х-УТ2 | шт | 10 | - | <u>0,83</u> <u>0,32</u> | - | - | 8 | 3 | - | I | 10 |
| I4 | 8-408-4 | ВГ32Х-УТ2 | шт | 2 | - | <u>1,16</u> <u>0,37</u> | - | - | 2 | I | - | I | 2 |
| I5 | 8-408-4 | ВГ38Х-УТ2 | шт | I | - | <u>1,16</u> <u>0,37</u> | - | - | I | 0,4 | - | I | I |
| I6 | 8-408-5 | ВГ50Х-УТ2 | шт | 5 | - | <u>1,53</u> <u>0,42</u> | - | - | 8 | 2 | - | I | 5 |
| I7 | 8-405-I | Скоба металли- ческая | т | 0,02 | - | <u>445</u> <u>43,5</u> | <u>8,5</u> <u>2,38</u> | - | I0 | I | <u>0,17</u> <u>0,05</u> | 73 | I |
| I8 | 8-I45-I | Монтаж кабеля КГ | I00M | 3,92 | - | <u>11,4</u> <u>5,53</u> | <u>0,27</u> <u>0,1</u> | - | 45 | 22 | <u>1,06</u> <u>0,39</u> | I0 | 39 |
| I9 | 8-I53-5 | Заделка для ка- беля КГ | шт | 40 | - | <u>3,55</u> <u>1,08</u> | - | - | I42 | 43 | - | 2 | 80 |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 |
|--|----------|-----|------|-------|---|---------------------|---------------------|---|----|----|----------------------|----|----|
| Затягивание в проложенные тру- бы провода пер- вого сечением в кв.мм до: | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | 8-409-1 | 2,5 | 100M | 7,14 | - | <u>4,88</u> 2,36 | <u>2,33</u> 0,71 | - | 35 | I7 | <u>I6,64</u> 5,07 | 4 | 29 |
| 2I | 8-409-2 | 6 | 100M | I,4 | - | <u>6,02</u> 2,9 | <u>2,85</u> 0,87 | - | 8 | 4 | <u>3,99</u> 1,22 | 5 | 7 |
| 22 | 8-409-3 | I6 | 100M | 0,85 | - | <u>9,29</u> 4,1 | <u>4,84</u> 1,46 | - | 8 | 3 | <u>4,11</u> 1,24 | 7 | 6 |
| 23 | 8-409-5 | 70 | 100M | 2,45 | - | <u>14</u> 5,58 | <u>7,87</u> 2,29 | - | 34 | I4 | <u>I9,28</u> 5,61 | I0 | 25 |
| 24 | 8-409-6 | I20 | 100M | 0,5 | - | <u>17</u> 7,33 | <u>8,94</u> 2,59 | - | 9 | 4 | <u>4,47</u> 1,3 | I3 | 7 |
| За каждый после- дующий провод сечением в кв.мм до: | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 8-409-II | 2,5 | 100M | 42,82 | - | <u>I,2I</u> I,14 | - | - | 52 | 49 | - | 2 | 86 |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 |
|----|----------|-----|---|-------|---|----------------------------|----------------------------|---|-----|-----|------------------------------|----|-----|
| 26 | 8-409-I2 | 6 | I00M | 8,3 | - | <u>1,38</u> <u>1,28</u> | - | - | II | II | - | 2 | I7 |
| 27 | 8-409-I3 | I6 | I00M | 5,03 | - | <u>2,53</u> <u>2,38</u> | - | - | I3 | I2 | - | 4 | 20 |
| 28 | 8-409-I5 | 70 | I00M | I4,70 | - | <u>3,14</u> <u>2,92</u> | - | - | 46 | 43 | - | 5 | 74 |
| 29 | 8-409-I6 | I20 | I00M | 2,93 | - | <u>4,3</u> <u>3,97</u> | - | - | I3 | I2 | - | 7 | 2I |
| | | | Труба стальная, проложенная с креплением скобами Ø в мм до: | | | | | | | | | | |
| 30 | 8-406-I | 25 | I00M | I,7 | - | <u>54</u> <u>23,2</u> | <u>23,1</u> <u>9,73</u> | - | 92 | 39 | <u>39,27</u> <u>16,54</u> | 43 | 73 |
| 3I | 8-406-2 | 40 | I00M | I,36 | - | <u>64,1</u> <u>28,1</u> | <u>26,6</u> <u>9,94</u> | - | 87 | 38 | <u>36,18</u> <u>13,52</u> | 52 | 7I |
| 32 | 8 406-3 | 50 | I00M | 0,3 | - | <u>70,7</u> <u>32,4</u> | <u>27,7</u> <u>10,4</u> | - | 2I | I0 | <u>8,3I</u> <u>3,12</u> | 60 | I8 |
| 33 | 8-406-4 | 80 | I00M | 2,38 | - | <u>98,4</u> <u>46</u> | <u>36,9</u> <u>13,6</u> | - | 234 | I09 | <u>87,82</u> <u>32,37</u> | 85 | 202 |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | I0 | II | I2 | I3 | I4 | |
|---|----------|---|------|------|-----|--------------|--------------|--------------|----|------|---------------|----------------|-----|-----|
| То же, в полу ∅ в мм до: | | | | | | | | | | | | | | |
| 34 | 8-406-6 | 50 | I00M | 2,02 | - | 29,9 16,2 | 5,65 1,47 | - | 60 | 33 | II,4I 2,97 | 30 | 6I | |
| 35 | 8-406-7 | 80 | I00M | I,43 | - | 43,8 22,3 | 8,7 2,23 | - | 63 | 32 | I2,4I 3,19 | 4I | 59 | |
| То же, по метал- локонструкциям, ∅ в мм до: | | | | | | | | | | | | | | |
| 36 | 8-406-I2 | 50 | I00M | I,34 | - | 52,3 19 | 14,2 4,55 | - | 70 | 25 | I9,03 6,1 | 37 | 50 | |
| 37 | 8-406-I3 | 80 | I00M | 0,95 | - | 70,6 26,2 | 21,7 7,02 | - | 67 | 25 | 20,62 6,67 | 49 | 47 | |
| 38 | 8-4I2-3 | Шинопровод распределитель- ный на ток 630A | | I00M | 5,0 | - | 292 84,9 | 69,1 21,9 | - | I460 | 425 | 345,5 109,5 | I42 | 7I0 |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | I2 | I3 | I4 |
|--|----------|---------------------------------------|-------|----|---|---------------------|---------------------|------|------|------|-------------------|----|------|
| Присоединение электродвигателей к электросети весом в т пс: | | | | | | | | | | | | | |
| 39 | 8-48I-I9 | 0,1 | прис. | 28 | - | <u>1,38</u> 0,94 | <u>0,04</u> - | - | 39 | 26 | <u>1,12</u> - | I | 28 |
| 40 | 8-48I-20 | 0,25 | прис. | I2 | - | <u>2,04</u> 1,44 | <u>0,04</u> - | - | 24 | I7 | <u>0,48</u> - | 2 | 24 |
| 4I | 8-545-3 | Светофор трол- лейный У270У2 шт | | I0 | - | <u>2,05</u> 0,73 | <u>0,05</u> 0,01 | - | 2I | 7 | <u>0,5</u> 0,1 | I | I0 |
| Итого | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 9998 | 7I89 | I586 | <u>754</u> 264 | | 272I |

I. Оборудование

Указания
Госстрой
СССР
№ 36-Д от
19.05.83
и № 43-Д
от 3.06.83

Запасные части -
- 2% руб 200

Итого 10198

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | I2 | I3 | I4 |
|---|--|-----|----|---|---|---|----------------------------|---|----|----|----|----|------|
| -" | Тара и упаковка - 1% | руб | | | | | I02 | | | | | | |
| | Итого | | | | | | I0300 | | | | | | |
| -" | Транспортные расходы - 3% | руб | | | | | 309 | | | | | | |
| | Итого | | | | | | I0609 | | | | | | |
| -" | Заготовительно- складские рас- ходы - 1,2% | руб | | | | | I27 | | | | | | |
| | Итого | | | | | | I0736 | | | | | | |
| -" | Комплектация - 0,7% (от итого с зап- частями) | руб | | | | | 71 | | | | | | |
| | Итого оборудова- ния | | | | | | I0807 7I89 I586 754 264 | | | | | | 2721 |
| Постанов. Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03.83 | Накладные расходы на электромонтаж- ные работы по поз: I-41 гр.10х0,87 | % | 87 | | | | I380 | | | | | | |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|

Постанов. Нормативная тру-
Госстроя даемость в нак-
СССР ладных расходах
№ 273 от чел.ч.
30.12.85 0,092x1380 127

Сметная зарплата
в накладных рас-
ходах руб 248
0,18x1380

| | | | | | |
|-------|-------|------|------|-----|------|
| Итого | I0807 | 8569 | I834 | 754 | 2848 |
| | | | | 264 | |

Постанов. Плановые накоп-
Сов. Мин. ления - 8% руб 686
СССР
№ 249 от
28.03.83

| | | | | | |
|----------------------------|-------|------|------|-----|------|
| Всего по оборудо- ванию | I0807 | 9255 | I834 | 754 | 2848 |
| | | | | 264 | |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 |
|---|------------------------------|----------------------------------|----|------|---|-------|---|---|-----|----|----|----|----|
| <u>Материалы, не учтенные расценками сборника</u> | | | | | | | | | | | | | |
| I | I5-I7 стр. 92 | Устройство ввод- ное ВУ-1 | шт | 4 | - | 22 | | | 88 | | | | |
| 2 | " стр. I2I | Ящик однофазный ЯВЗ-3I-ГУ2 | шт | I8 | - | 23 | | | 4I4 | | | | |
| 3 | " стр. I30 | Ящик трехполюс- ный ЯВШ3-26 | шт | I4 | - | 20,5 | | | 287 | | | | |
| 4 | I5-I5 стр. 39 | Лампа накаливания Б220-230-60 | шт | 30 | - | 0,088 | | | 3 | | | | |
| 5 | I5-09- I98I/20 стр. I9 | Кабель КГ сече- нием в кв.мм | | | | | | | | | | | |
| | | 3x2,5+Ix1,5 | км | 0,2 | - | 288 | | | 58 | | | | |
| 6 | " - | 3x6+Ix4 | км | 0,2 | - | 534 | | | I07 | | | | |
| Провод АИВ сече- нием в кв.мм: | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | I5-09- I98I/86 стр. 9 | Ix2,5 | км | 5,I5 | - | I9,4 | | | I00 | | | | |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | I0 | II | I2 | I3 | I4 |
|--|-----------------|--------|----|------|---|-----|---|-----|----|----|----|----|----|
| 8 | -"- | Ix4 | KM | 0,8 | - | 25 | | 20 | | | | | |
| 9 | -"- | Ix6 | KM | 0,2 | - | 34 | | 7 | | | | | |
| I0 | -"- | Ix10 | KM | 0,45 | - | 54 | | 24 | | | | | |
| II | -"- | Ix16 | KM | 0,15 | - | 80 | | I2 | | | | | |
| I2 | -"- | Ix50 | KM | 0,18 | - | 225 | | 4I | | | | | |
| I3 | -"- | Ix70 | KM | 1,57 | - | 300 | | 47I | | | | | |
| I4 | -"- | Ix95 | KM | 0,35 | - | 4I5 | | I45 | | | | | |
| Труба стальная ГОСТ I0704-76 Ø в мм: | | | | | | | | | | | | | |
| I5 | 0I-I3 стр.I4 | 20x1,6 | KM | 0,3 | - | I80 | | 54 | | | | | |
| I6 | -"- стр.I5 | 26x1,8 | KM | 0,05 | - | 240 | | I2 | | | | | |
| I7 | -"- | 32x2,0 | KM | 0,28 | - | 3I0 | | 87 | | | | | |
| I8 | -"- стр.I5 | 48x2,0 | KM | 0,06 | - | 440 | | 26 | | | | | |
| I9 | -"- | 60x2,0 | KM | 0,38 | - | 580 | | 220 | | | | | |
| 20 | -"- | 70x3,0 | KM | 0,II | - | 880 | | 97 | | | | | |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | I0 | II | I2 | I3 | I4 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|

Шинопроводы рас-
пределительные
ШРА-630-32-1УЗ
(ШР1, ШР2, ШР3, ШР4)

К-Т

4

630A, 380B в
составе:

| | | | | | | | | | | | | |
|----|----------------------------|-----------------------|----|-----|---|------|--|------|--|--|--|--|
| 2I | 24-05 отр. I3I | У2060МУ3 | шт | 3I | - | 44 | | I364 | | | | |
| 22 | -"- | У2062МУ3 | шт | I09 | - | 85 | | 9265 | | | | |
| 23 | -"- | У2063МУ3 | шт | 8 | - | 42 | | 336 | | | | |
| 24 | -"- | У2064МУ3 | шт | 8 | - | 42 | | 336 | | | | |
| 25 | 24-05 I980/4 2-279 | У2074МУ3 | шт | I2 | - | 67 | | 804 | | | | |
| 26 | 24-05 2-2I5 | У2070МУ3 | шт | 8 | - | 3,9 | | 3I | | | | |
| 27 | -"- 2-2I3 | У2076МУ3 | шт | 9 | - | 64 | | 576 | | | | |
| 28 | 24-05- I980/I8 I-I90 | Кронштейн У2081МУ3 | шт | 42 | - | 2,I5 | | 90 | | | | |
| 29 | -"- I-I89 | У2080М2У3 | шт | 93 | - | I,35 | | I26 | | | | |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | I2 | I3 | I4 |
|----|-----------------------------|---|----|------|---|------|---|-------|----|----|----|----|----|
| 30 | I5-07 стр. I3I | Светофор троллей- ный У270У2 | шт | I0 | - | 22,9 | | 229 | | | | | |
| | | Комплекты для изготовления гибких вводов типа: | | | | | | | | | | | |
| 31 | 24-05- 1980/32 I-I6I9 | БГ22Х-УТ2 | шт | I0 | - | 2I,5 | | 2I5 | | | | | |
| 32 | " I-I620 | БГ32Х-УТ2 | шт | 2 | - | 30,4 | | 6I | | | | | |
| 33 | " I-I62I | БГ38Х-УТ2 | шт | I | - | 35,4 | | 35 | | | | | |
| 34 | " I-I622 | БГ50Х-УТ2 | шт | 5 | - | 55 | | 275 | | | | | |
| | | Итого | | | | | | I60I6 | | | | | |
| | | Транспортные расходы по поз. I-3, 2I-29 | % | 7,6 | | | | I042 | | | | | |
| | | 4 | % | 7,4 | | | | 0,2 | | | | | |
| | | 5-6 | % | II,5 | | | | I9 | | | | | |
| | | 7-I4 | % | II,6 | | | | 95 | | | | | |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | I2 | I3 | I4 |
|------------|---|-----------------------|-----|-----|---|---|---|-------|----|----|----|----|----|
| | | I5-20, 3I-34 | % | 8,9 | | | | 96 | | | | | |
| | | 30 | % | 8,4 | | | | I9 | | | | | |
| | | Итого | | | | | | I7287 | | | | | |
| | | <u>Сводка затрат</u> | | | | | | | | | | | |
| Постанов. | | I. Стоимость оборудо- | | | | | | | | | | | |
| Госстрой | | вания | | | | | | | | | | | |
| СССР от | | I0807x0,94xI, I5= | | | | | | | | | | | |
| I4.01.91 | | =I1682 | руб | | | | | II682 | | | | | |
| № 2-Д | | | | | | | | | | | | | |
| Письмо | | II. Монтажные работы: | | | | | | | | | | | |
| Госкомцен | | a) монтаж оборудо- | | | | | | | | | | | |
| СССР | | вания и материалов | руб | | | | | | | | | | |
| № 01-17/ | | 9255xI,48= | | | | | | I3697 | | | | | |
| /304-04 от | | =I3697 | | | | | | | | | | | |
| I. 06. 90 | | | | | | | | | | | | | |
| | | b) стоимость мате- | | | | | | | | | | | |
| | | риалов | руб | | | | | I9500 | | | | | |
| | | I7287x0,94x | | | | | | | | | | | |
| | | xI,2=I9500 | | | | | | | | | | | |
| | | c) строительные ра- | | | | | | | | | | | |
| | | боты | руб | | | | | | | | | | |
| | | Итого по монтаж- | | | | | | | | | | | |
| | | ным работам | руб | | | | | 33197 | | | | | |
| | | Всего по смете | руб | | | | | 44879 | | | | | |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | I2 | I3 | I4 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|

Нормативная трудоемкость - 2848 чел.ч.

Трудозатраты построечные - 2721 чел.ч.

Сметная заработка плата - 3105 руб.

2098х1,48=3105

Составил экономист II категории
Проверил ведущий экономист

*В.Кирсанова -
Г.Б.Черняева*

В. В. Кирсанова
Г. Б. Черняева

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № ИУ-2

К типовому проекту "Арматурный цех со складом металла предприятия КПД мощностью 360 тыс.кв.м общей площади в год"
на приобретение и монтаж электрооборудования системы управления
электроприводами

Основание: чертежи (спецификации) № ЭМТ

Составлена в ценах 1984 г. для
базисного района с учетом индексов
в итогах сметы

| | |
|--------------------------|---------------|
| Сметная стоимость | I,4 тыс.руб. |
| В том числе: | |
| оборудования | тыс.руб. |
| монтажных работ | I,4 тыс.руб. |
| Нормативная трудоемкость | 303 чел.час. |
| Трудозатраты построочные | 291 чел. час. |
| Сметная заработка плата | 0,31 тыс.руб. |

| № п/п номер по- зиций нор- матива | Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ, единица измере- ния и масса еди- ницы оборудова- ния | К-во | Стоймость <u>единиц, руб.</u> | | | Общая стоимость, <u>руб.</u> | | | Затраты труда рабочих, чел.час, не занятых об- служиванием | | | Общая масса обору- дова- ния, т | | |
|---|---|------|--|--------------------|------------------------|---------------------------------|--------------|---------------|--|-----------------|--------------|--|-----------------|------------|
| | | | оборо- дова- ния | Монтажных работ | оборо- дова- ния | Монтажных работ | все- го | основ- ной | эксп- луата- ционной | зара- ботной | все- го | эксп- луата- ционной | зара- ботной | все- го |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | |
| Монтажные работы | | | | | | | | | | | | | | |
| I | 8-I4I-I | | Кабель, проложен- ный в гранитное всесом 1 м до 3 кг 100м | 0,59 | - | 12,5 5,89 | 2,23 0,89 | - | 7 | 3 | 1,32 0,53 | 10 | 6 | |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 |
|---|---------|--|------|------|---|----------------------------|----------------------------|---|----|----|------------------------------|----|----|
| 2 | 8-I42-I | Устройство посте- ли для кабеля | 100M | 0,59 | - | <u>9,57</u> <u>2,56</u> | <u>6,96</u> <u>2,74</u> | - | 6 | 2 | <u>4,11</u> <u>1,62</u> | 5 | 3 |
| 3 | 8-I53-6 | Заделки для ка- беля АВРБГ се- чением в кв.мм до: 70 | шт | 4 | - | <u>4,57</u> <u>1,26</u> | - | - | I8 | 5 | - | 2 | 8 |
| 4 | 8-I53-7 | I50 | шт | 4 | - | <u>5,86</u> <u>1,37</u> | - | - | 23 | 5 | - | 2 | 8 |
| 5 | 8-406-I | Труба стальная, проложенная с креплением ско- бами Ø в мм до: 25 | 100M | I,I2 | - | <u>54</u> <u>23,2</u> | <u>23,1</u> <u>9,73</u> | - | 60 | 26 | <u>25,87</u> <u>10,90</u> | 43 | 48 |
| 6 | 8-406-2 | 40 | 100M | 0,25 | - | <u>64,1</u> <u>28,1</u> | <u>26,6</u> <u>9,94</u> | - | I6 | 7 | <u>6,65</u> <u>2,49</u> | 52 | I3 |
| 7 | 8-406-3 | 50 | 100M | 0,I | - | <u>70,7</u> <u>32,4</u> | <u>27,7</u> <u>10,4</u> | - | 7 | 3 | <u>2,77</u> <u>1,04</u> | 60 | 6 |

409-I3-028.90 Альбом 5

- 5I -

25035 - 06

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 |
|----|----------|---|------|------|---|--------------|--------------|---|----|----|--------------|----|----|
| 8 | 8-406-4 | 80 | 100M | 0,25 | - | 98,4 46 | 36,9 13,6 | - | 25 | I2 | 9,23 3,40 | 85 | 2I |
| 9 | 8-406-6 | То же, в полу, Ø в мм до: | 100M | 0,87 | - | 29,9 16,2 | 5,65 1,47 | - | 26 | I4 | 4,92 1,28 | 30 | 26 |
| IO | 8-406-7 | 80 | 100M | 0,14 | - | 43,8 22,3 | 8,7 2,23 | - | 6 | 3 | 1,22 0,31 | 4I | 6 |
| II | 8-406-I2 | То же, по металло- конструкциям Ø в мм до: | 100M | 0,58 | - | 52,3 19 | 14,2 4,55 | - | 30 | II | 8,24 2,64 | 37 | 2I |
| I2 | 8-406-I3 | 80 | 100M | 0,1 | - | 70,6 26,2 | 21,7 7,02 | - | 7 | 3 | 2,17 0,70 | 49 | 5 |
| I3 | 8-409-I | Затягивание пер- вого провода в проложенные тру- бы сечением в кв.мм до | 100M | 3,32 | - | 4,88 2,36 | 2,33 0,71 | - | I6 | 8 | 7,74 2,36 | 4 | I3 |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | I2 | I3 | I4 |
|-------|----------|---|------|------|---|----------------------------|----------------------------|---|----|-----|---------------------|-----------------|-----|
| I4 | 8-409-5 | 70 | 100M | 0,37 | - | <u>14</u> 5,58 | <u>7,87</u> <u>2,29</u> | - | 5 | 2 | <u>2,91</u> 0,85 | I0 | 4 |
| I5 | 8-409-II | За каждый последующий провод сечением в кв.мм до: | | | | | | | | | | | |
| | 2,5 | | 100M | 34,9 | - | <u>1,21</u> <u>1,14</u> | - | - | 42 | 40 | - | 2 | 70 |
| I6 | 8-409-15 | 70 | 100M | 1,0 | - | <u>3,14</u> <u>2,92</u> | - | - | 3 | 3 | - | 5 | 5 |
| Итого | | | | | | | | | | 297 | I47 | <u>77</u> 28 | 263 |

Постанов.
Сов.Мин.
СССР
№ 249 от
28.03.83 Накладные расходы на электро-монтажные работы по поз. I:16
гр.10x0,87 % 87 I28

Постанов.
Госстрой
СССР
№ 273 от
30.I2.85 Нормативная
трудоемкость в накладных
расходах
0,092xI28 чел.ч I2

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 |
|---|------------------|---|---|-----|------|---|------|---|-----|-----|-----------------|----|-----|
| | | Сметная зарплата в накладных рас- ходах | | | | | | | | | | | |
| | | 0,18x128 | | руб | | | | | | | | | |
| | | Итого | | | | | | | 425 | 170 | <u>77</u> 28 | | 275 |
| | | Постанов. Сов. Мин. СССР № 249 от 28.03.83 | Плановые накопле- ния - 8% | руб | | | | | 34 | | | | |
| | | | Всего по оборудо- ванию | | | | | | 459 | 170 | <u>77</u> 28 | | 275 |
| | | | <u>Материалы, не учтенные расценками сборника</u> | | | | | | | | | | |
| I | 15-09 стр. 21 | Кабель силовой АВРБГ сечением в кв.мм | 3x35 | км | 0,03 | - | 1500 | - | 45 | | | | |
| 2 | -"- | 2x120 | | км | 0,03 | - | 3200 | - | 96 | | | | |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 |
|----|-----------------------------|---|--------|------|------|------|------|----|----|----|----|----|----|
| 3 | I5-08- I981/86 стр. 9 | Провод ПВІ сечением в кв.мм | I | KM | 2,4 | - | I7,8 | - | 43 | | | | |
| 4 | "- | I,5 | KM | I,0 | - | 27 | - | 27 | | | | | |
| 5 | "- | 2,5 | KM | 0,07 | - | 4I | - | 3 | | | | | |
| 6 | | Провод АПВ сечением в кв.мм | | | | | | | | | | | |
| | | 2,5 | KM | 0,47 | - | I9,4 | - | 9 | | | | | |
| 7 | | 50 | KM | 0,14 | - | 225 | - | 32 | | | | | |
| 8 | ОI-I3 стр. 14 | Труба стальная ГОСТ I0704-76 Ø в мм | 20xI,6 | KM | 0,14 | - | I80 | - | 25 | | | | |
| 9 | "- | 26xI,8 | KM | 0,09 | - | 240 | - | 22 | | | | | |
| 10 | "- | 32x2,0 | KM | 0,05 | - | 3I0 | - | I6 | | | | | |
| II | "- | 48x2,0 | KM | 0,02 | - | 440 | - | 9 | | | | | |
| I2 | "- | 60x2,0 | KM | 0,05 | - | 580 | - | 29 | | | | | |

Итого 356

Транспортные
расходы по поз.

I:2 % I0,5 I5

25035-06

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II | 12 | 13 | 14 |
|-------|---|-------------------|---|------|---|---|---|-----|----|----|----|----|----|
| | | 3÷7 | % | II,6 | | | | I3 | | | | | |
| | | 8÷12 | % | 8,9 | | | | 9 | | | | | |
| <hr/> | | | | | | | | | | | | | |
| | | Итого | | | | | | 393 | | | | | |
| | | Плановые накопле- | | | | | | | | | | | |
| | | ния | % | 8 | | | | 3I | | | | | |
| <hr/> | | | | | | | | | | | | | |
| | | Итого | | | | | | 424 | | | | | |

| № пп позиции нормативов | Наименование работ и затрат, единица измерения | Кол-во | Стоимость един. руб. | Общая стоимость, руб. | | | | Затраты труда рабочих | | |
|----------------------------------|--|--|----------------------|---|---|----------------------|----------|-----------------------|----------|---------|
| | | | | всего | | основной зарплаты | зарплаты | зарплаты | на един. | |
| | | | | основ- ной зара- ботной платы | экспл. машин в т.ч. зара- ботной платы | | | | всего | |
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II |
| Строительные работы | | | | | | | | | | |
| I | EPEP I-314 I-318 K=2 | Рытье и обратная засыпка траншей в грунте II категории механизированным способом | M | 42 | 0,13 0,01 | 0,12 0,04 | 5 | 0,4 | 5 1,7 | 0,3 I3 |
| 2 | EPEP I-936 K=0,8 I-968 | То же, ручным способом | M3 | 6 | I,268 1,268 | - | 8 | 8 | - | 2,46 I5 |
| Итого | | | | | | I3 | 8,4 | 5 2 | | 28 |
| Накладные расходы - 16,5% | | | | | | 2 | | | | |
| Итого | | | | | | I5 | 8,4 | 5 2 | | 28 |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II |
|--------------------|----------------------|-----|-------|---|---|----|-----|---|----|-----|
| Постанов. | Нормативная трудоем- | | | | | | | | | |
| Госстроя | кость в накладных | | | | | | | | | |
| СССР | расходах | | | | | | | | | |
| № 273 от | 0,092х2 | | чел.ч | | | | | | | 0,2 |
| 30.12.85 | | | | | | | | | | |
| Сметная зарплата | | | | | | | | | | |
| в накладных расхо- | | | | | | | | | | |
| дах | | | | | | | | | | |
| 0,18х2 | | руб | | | | | 0,4 | | | |
| Итого | | | | | | I5 | 9 | 5 | | 28 |
| | | | | | | | | 2 | | |
| Постанов. | Плановые накопления | | | | | | | | | |
| Сов. Мин. | - 8% | | | | | | | | | |
| СССР | | | | | | | | | | |
| № 249 от | | | | | | | | | | |
| 28.03.83 | | руб | | | | I | | | | |
| Итого | | | | | | | | | | |
| | | | | | | I6 | 9 | 5 | | 28 |
| | | | | | | | | 2 | | |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|

Сводка затрат

Постанов.
Госстроя
СССР от
14.01.91г
№ 2-Д
Письмо
Госкомцен
СССР
№ 01-17/
/1304-04
от 01.06.
90

И. Стоимость оборудо-
вания руб

П. Монтажные работы:

а) монтаж оборудова-
ния и материалов руб 679
 $459x1,48=679$

б) стоимость материа-
лов руб 700
 $424x1,27x1,3=700$

в) строительные работы руб 24
 $16x1,48=24$

| | | |
|-------------------------------|-----|------|
| Итого по монтажным работам | руб | I403 |
| Всего по смете | руб | I403 |

Нормативная трудоемкость - 303 чел.ч.

Трудозатраты построекные - 291 чел.ч.

Сметная заработка плата - 309 руб.

$209x1,48=309$

Составил ведущий экономист

Г.Б. Черняева