

МИНИСТЕРСТВО МОРСКОГО ФЛОТА

ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ (ЗАЙМСТВОВАНИЯ)
КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ В СИСТЕМЕ ММД
РД 31.00.83-84



МИНИСТЕРСТВО
МОРСКОГО ФЛОТА
(МИНМОРФЛОТ)
10.01.85 № НТУ-3-49/ 43

МОСКВА

Го внедрении РД 31.00.83-84

Руководителям предприятий
и организаций Минморфлота

Ленинградским ЦПКБ разработан и утвержден РД 31.00.83-84 "Порядок применения/затмствования/ конструкторской документации в системе ММФ" /взамен РД 31.00.30-77/ со сроком введения в действие с 1 июля 1985г.

РД 31.00.83-84 устанавливает порядок применения ранее выпущенной конструкторской документации во вновь разрабатываемой конструкторской документации и определяет необходимый объем ее корректировки.

ПРЕДЛАГАЮ:

1. С 01.07.85

руководителям предприятий и организаций при разработке новых проектов, проектов переоборудования, модернизации и ремонте судов руководствоваться РД 31.00.83-84.

2. Ленинградскому ЦПКБ

2.1 До 15.02.85

представить Балтийскому морскому пароходству подготовленный к типографскому изданию РД 31 с указанием необходимых данных.

2.2 До 01.06.85

обеспечить рассылку указанного документа организациям и предприятиям министерства.

2.3 Осуществлять контроль за внедрением РД 31.00.83-84.

Заместитель начальника Научно-технического управления

РАЗРАБОТАН Ленинградским центральным проектно-конструкторским
бюро (ЦПКС)

Руководитель разработки
Зав. отделом стандартизации В.И. Бадеев

Разработчики
Зав. сектором I35 О.Н. Сорокин
Исполнитель Р.Н. Щекрева

УТВЕРДЕН Ленинградским центральным проектно-конструкторским бюро
Главный инженер Е.П. Афанасьев

ВВЕДЕН В ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ Инструктивным письмом Министерства МВД
от 01.01.85 №ИДУ-3-49/43

Порядок применения (затмствования)
конструкторской документации в
системе МИФ

РД 31.00.83-84
Взамен РТМ 31.0030-77

Инструктивным письмом
МИФ от "ОИ" ОI 1985г.
срок введения установлен
с ОI июля 1986г.

Настоящий руководящий документ разработан в развитие требований стандартов ЕСКД и стандартов "Рабочие конструкторские документы верфи" и устанавливает порядок применения ранее разработанной конструкторской документации во вновь выпускаемой конструкторской документации.

Требования настоящего руководящего документа обязательны для всех предприятий и организаций МИФ при выпуске конструкторской документации, предназначенной к применению в системе МИФ.

При выпуске конструкторской документации, передаваемой предприятиям других отраслей (ведомств), следует руководствоваться действующими в этих отраслях (ведомствах) нормативно-техническими документами (НТД).

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Применение ранее разработанной конструкторской документации предусматривается.

1.1.1. Во вновь выпускаемой проектной (техническое предложение, эскизный и технический проекты) и рабочей документаций верфи при разработке новых проектов судов, проектов переоборудования или модернизации независимо от литерности применяемых документов.

1.1.2. В ремонтной документации независимо от литерности применяемых документов.

1.1.3. В рабочей документации вновь разрабатываемых изделий машиностроения и приборостроения, если литерность применяемого документа та же или высшая.

1.2. Конструкторская документация, держателями подлинников которой являются другие предприятия, может применяться при наличии учтенных копий или дубликатов, либо с последующим их получением в срок до отправки документации заказчику.

1.3. Допускается применение ранее разработанной конструкторской документации, оформленной по старым правилам системы чертёжного хозяйства, без её переоформления по правилам ЕСКД.

2. ПРИМЕНЕНИЕ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ИМЕЮЩЕЙ В ОБОЗНАЧЕНИИ КОД (НОМЕР) ПРОЕКТА СУДНА

2.1. Ранее разработанная конструкторская документация, имеющая в обозначении код (номер) проекта судна, применяется организацией (предприятием) - разработчиком в составе вновь выпускаемой документации с приставкой штампа "Годен.." по ГОСТ 23896-79, приложение I; обязательное.

2.2. Штамп годности ставится на подлиннике документа по "Извещению об изменении". Извещение держателям копий конструкторских документов не высылается.

2.3. При применении ранее разработанной документации на конструкции, устройства, системы и т. д., подлежащей согласование (одобрению) с органами надзора, извещение на годность каждого из этих документов для настоящего проекта должно быть согласовано (одобрено) с соответствующими организациями.

2.4. В случае применения конструкторского документа более чем для пяти проектов, данный документ должен быть перевыпущен как документ, имеющий в обозначении код организации (предприятия) - разработчика в соответствии с действующими требованиями НТД.

Примечание. Ранее разработанный документ остаётся без изменений в составе конструкторской документации как для проекта, для которого он разработан, так и для проектов, на которые документ был до перевыпуска применён.

3. ПРИМЕНЕНИЕ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ИМЕЮЩЕЙ В ОБОЗНАЧЕНИИ КОД ОРГАНИЗАЦИИ (ПРЕДПРИЯТИЯ) - РАЗРАБОТЧИКА

3.1. Ранее разработанная конструкторская документация, имеющая в обозначении код организации (предприятия) - разработчика, может быть применена разработчиком новой документации с учётом соответствующих требований.

3.1.1. Если держателем подлинников является разработчик новой документации - только после её корректировки (перевыпуска) в соответствии с требованиями действующих НТД.

3.1.2. Если держателями подлинников является организация (предприятие) МИФ - без непосредственного внесения изменений.

При несоответствии применяемого документа требованиям НТД об этом должно быть сообщено держателю подлинника, который обязан в возможно короткий срок осуществить необходимую корректировку (перевыпуск) данного документа.

3.1.3. Если держателем подлинника является организация (предприятие) другой отрасли (ведомства) - без корректировки на соответствие требованиям действующих НТД с соблюдением требований настоящего руководящего документа.

3.2. Применение ранее разработанной конструкторской документации, дубликаты и учтённые копии которой отсутствуют в организации (предприятии) - разработчику к моменту её включения в состав вновь выпускаемой документации, допускается только при их наличии к моменту отправки комплекта документации заказчику.

Ответственность за комплектность поставляемой документации несёт организация (предприятие)-разработчик вновь выпускаемой документации.

Примечания. 1. Применённая документация должна соответствовать требованиям п.п.3.1.2. и 3.1.3. настоящего руководящего документа.

2. В отдельных случаях, по согласованию с заказчиком, допускается досылка применяемой документации после сдачи основного комплекта документации.

4. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ДЕЙСТВУЮЩИХ НТД

4.1. При применении ранее разработанной конструкторской документации на основании п.п. 1.4.21, 3.1.3. и примечания к п.3.2. корректировку документации, связанную с изменением НТД, а также условных обозначений сварных соединений: допусков, предельных отклонений, обработки поверхности и т. п., допускается не производить.

4.2. Для всего комплекта выпускаемой документации с целью соблюдения требований действующих НТД должны быть составлены "Ведомость замены нормативно-технических документов" и "Таблицы замены условных обозначений".

Примечание. Указанные документы для изделий МСЧ должны входить в спецификацию этого изделия в раздел "Документация".

4.2.1. "Ведомость замены нормативно-технических документов" составляют на проект в целом и оформляют по форме З ГОСТ 23368-79. Запись производят по разделам в следующей последовательности:

государственные стандарты;

отраслевые стандарты;

технические условия;

руководящие документы;

технологические инструкции и другие документы, устанавливающие отдельные требования к изготовлению, монтажу и проведению испытаний.

Наименование разделов записывают в виде заголовков в графе "Наименование" и подчёркивают.

документы одного раздела записывают в порядке возрастания обозначений, приводимых в графе З "Ведомости ...".

Примечание. Допускается при небольшом количестве заменяемой НТД не производить их разбивку по разделам. В этом случае заголовка не пишут, а между видами НТД даётся пропуск в 2-3 строки.

4.2.2. Графы "Ведомости замены нормативно-технических документов" заполняют следующим образом:

графы 2,5 и 6 не заполняют;

в графе З приводят обозначение НТД, указанное в применяемом конструкторском документе;

в графе 4 - наименование НТД в соответствии с действующим (указанным в графе 7) документом;

в графике 7 - в заголовке записывают "Обозначение заменяющего НТД" и в ней вносят обозначение соответствующего действующего НТД;

в графике 8 - для НТД, имеющих изменённое условное обозначение, рекомендуется давать ссылку на "Таблицы замены условных обозначений" по типу - "См.ЛБГ.ХХХ-ХХ".

Пример оформления "Ведомости замены нормативно-технических документов" приведён в справочном приложении I.

4.3. "Таблицы замены условных обозначений" выполняют на форматах А4. Расположение основной надписи по форме 2а ГОСТ 2.104-66, при этом допускается её расположение как вдоль длиной, так и короткой стороны формата.

Форма таблицы не регламентируется, но таблица должна содержать все данные для однозначного перевода условных обозначений, приведенных на применяемых документах, на условные обозначения по действующим НТД.

Примечание. Допускается объединение таблиц замены условных обозначений в один документ. При этом каждый тип условных обозначений должен иметь заголовок по типу "Замена условных обозначений сварных швов".

Пример оформления "Таблица замены условных обозначений" приведен в справочном приложении 2.

5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРАВИЛА РАЗРАБОТКИ ДОКУМЕНТАЦИИ ДЛЯ РЕМОНТА СУДОВ И ИЗДЕЛИЙ

5.1. При разработке конструкторской документации для ремонта судов и изделий следует руководствоваться положениями, установленными настоящим руководящим документом.

5.2. В порядке исключения, для ремонта судов и изделий, снятых с производства, но находящихся в эксплуатации, допускается, по распоряжению главного инженера, применять неуправляемые копии документов других организаций (предприятий) при условии приведения их в соответствие с действующими НТД без учета требований оформления документов по ЕСКД.

В этом случае на копии документа, допущенного к использованию, проставляется штамп:

Копия (наименование предмета) Приведена в соответствие с действующими НТД на №... г.			№ 84
Сверил / <u>Фамилия</u> / <u>Подпись</u>	Установил / <u>Фамилия</u> / <u>Подпись</u>	№ 20	№ 30
№ 20	№ 30	№ 20	№ 30
80			

6. ПОРЯДОК ЗАПИСИ ПРИМЕНЕННОЙ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ В ОСНОВНОМ КОНСТРУКТОРСКОМ ДОКУМЕНТЕ (СПЕЦИФИКАЦИИ) ВНОВЬ ВЫПУСКАЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

6.1. Во вновь выпускаемых конструкторских документах, спецификации которых выполняются по правилам стандартов ЕСКД, при применении документации также разработанной по стандартам ЕСКД, оформление спецификации должно соответствовать ГОСТ 2.108-66.

6.2. При применении конструкторской документации, оформленной не по правилам ЕСКД, устанавливается порядок её записи во вновь выпускаемую (по правилам ЕСКД) спецификации.

6.2.1. Если применяемая сборочная единица имеет отдельно выполненные списки документов и спецификацию, то в спецификации вновь разрабатываемого изделия в разделе "Сборочные единицы" указывается (см. справочное приложение 3):

в графе "Формат" - формат спецификации на применяемую сборочную единицу;

в графе "Обозначение" - обозначение спецификации применяемой сборочной единицы (например, 419-114.460Сп);

в графе "Наименование" - наименование применяемой сборочной единицы в соответствии с основной надписью. Здесь же в скобках указывается "Документация по списку 419-144.460 СД".

6.2.2. Если применяемая сборочная единица входит в список документов, в который включены другие сборочные единицы, не применяемые в новой разработке, и имеет свою отдельно выполненную спецификацию, то в спецификации вновь разрабатываемого изделия в разделе "Сборочные единицы" указывается (см. справочное приложение 4):

в графе "Формат" - формат спецификации на непосредственно применяемую сборочную единицу;

в графе "Обозначение" - обозначение спецификации сборочной единицы (например, Р61-000.106Сп);

в графе "Наименование" - наименование применяемой сборочной единицы в соответствии с основной надписью. Здесь же в скобках указывается - "Документация по спецификации Р61-000.106Сп";

6.2.3. Если применяемая сборочная единица имеет список документов (с шифром "СД" или за своим обозначением), но не имеет отдельно выполненной спецификации, то в спецификации вновь разрабатываемого изделия в разделе "Сборочные единицы" указывается

(см. справочное приложение 5):

в графе "Формат" - формат сборочного чертежа на применённую сборочную единицу;

в графе "Сбозначение - обозначение сборочного чертежа применённой сборочной единицы (например, 342-100.000);

в графе "Наименование" - наименование применённой сборочной единицы в соответствии с основной надписью. Здесь же в скобках указывается - "Документация по списку 342-100.000".

6.2.4. Если применённая сборочная единица не имеет списка документов и отдельно выполненной спецификации, то для этих изделий, по усмотрению проектанта, допускается, помимо имеющихся угловых спецификаций составлять спецификации в соответствии с требованиями ГОСТ 2.108-68, но с добавлением к их обозначениям цифра "СП" для отличия их от сборочных чертежей. При этом вновь разрабатываемая спецификация оформляется в установленном ГОСТ 2.108-68 порядке, но номера позиций в спецификации могут следовать не по порядку. В этом случае на сборочном чертеже ставится штамп: "Выпущена СП".

В спецификации вновь разрабатываемого изделия примененные сборочные единицы в соответствии с ГОСТ 2.108-68 указываются (см. справочное приложение 6) за обозначениями новых спецификаций с цифрой "Сп" (например, Г53-100.000Сп, Г18-102-400Сп, Г37-105-000Сп).

6.2.5. Если в угловых спецификациях чертежа применённых сборочных единиц имеются отменённые или заменённые НТД, то в новых спецификациях указываются действующие НТД. При этом, если в результате отмены или замены НТД изменены применяемые марки (сортамент) и условные обозначения изделия (материала), то в новой спецификации следует записать обозначения в соответствии с действующими НТД, а в спецификации применённого чертежа внести соответствующие изменения.

6.2.6. Во всех остальных случаях применяемые сборочные единицы, имеющие спецификацию на поле чертежа, не переоформляются и записываются в спецификацию в раздел "Сборочные единицы".

6.2.7. Имеющаяся на применённую сборочную единицу документация (веломость покупных изделий, инструкции, программа испытаний и т.п.) записывается в новую спецификацию в раздел "Документация", например, "Р51-000.503И0" (см. справочное приложение 4).

6.2.8. Если непосредственно применяются чертежи деталей, то в новой спецификации они записываются за своим обозначением (см. приложение 3,4,5,6).

6.3. Во вновь разрабатываемых конструкторских документах, спецификации которых выполняются по правилам стандартов "Рабочие конструкторские документы судостроительной верфи", при применении документации, оформленной в соответствии с действующими НТД, порядок записи этой документации регламентирована ГОСТ 23891-79.

6.4. При использовании конструкторской документации, оформленной по ранее действующим НТД, при её записи во вновь разрабатываемую (по правилам стандартов "Рабочие конструкторские документы судостроительной верфи") спецификации следует руководствоваться правилами по заполнению граф спецификации "Обозначение" и "Наименование", установленными п.6.2. настоящего руководящего документа. Примеры заполнения спецификаций по отдельным специализациям документации судостроительной верфи приведены в справочном приложении 7.

6.5. Порядок заполнения граф, не оговоренных в данном разделе производится в соответствии с требованиями ГОСТ 2.108-68 и ГОСТ 23891-79.

**Пример заполнения "Ведомости замены нормативно-технических документов"
(запись НТГ по разделам)**

Приложение I (справочное)

Продолжение примера заполнения "Ведомости замены нормативно-технических документов" (запись НТД по разделам)

ИНВ. № ГОДА	ПОДКЛСС И ДАТА	В ЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. БЛУДА	ПОДКЛСС И ДАТА	
ПОРЯДОЧНОСТЬ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование			ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6
1					
2	OCT 5.9151-73	Припои, флюсы паяльные и защитные жидкости для пайки. Марки.			
3					OCT 5.9312-76
4	OCT 22001-78	Шпилеки с ввинчиваемым конусом длиной 1d (нормальной точности). Конструкция и размеры			
5					GOST 22032-76
6	PC 470-64	Клей для судостроения. Типовые техноло-			
7		гические процессы приготовления и применения.			OCT 5.9767-79
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
		ОБОЗНАЧЕНИЕ	Лист		
		ИЗМЕНЕНИЕ	ПОСЛЕДНИЙ	СТАРЫЙ	

Приложение I (продолжение)

Пример заполнения "Ведомости замены нормативно-технических документов" (запись НПД без разбивки по разделам)

ИМЯ, Ф. ИОНА		ФАМИЛИЯ		ОЗНАЧЕНИЕ		ИМЯ, Ф. ИОНА		ФАМИЛИЯ								
СТРУКТУРНЫЙ СТАНДАРТ	ФОРМА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование						КОЛЛЕКЦИОННО- ПРОДУКТОВЫЙ СТАНДАРТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ЗАМЕНЯЮЩЕГО НТД	ПРИМЕЧАНИЕ					
1	2	3	4						5	6	7	8				
1		ГОСТ 6009-57	Лента стальная горячекатанная.							ГОСТ 6009-74						
2		ГОСТ 7070-84	Цепи круглозвенные сварные общего назначения.													
3			назначения.							ГОСТ 7070-75						
4																
5																
6																
7		ОСТ 30100-40	Нитки льняные технические. Технические условия.													
8										ГОСТ 8736-77						
9		ОД9-75-86	Подвески трубопроводов жесткие							ОСТ 5.5245-75						
10																
11																
12																
13		ТУ24-6-6301-73	Дизель судовой 8ЧНСП 18/22-1							ТУ26-6-6301-79						
14																
		Обозначение	Листа													
				Чертежи	ГДКУМ	Модели	Лист									

Пример оформления "Таблицы замены условных обозначений
сварных швов"

Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-68.			
Обозначение по ГОСТ 5284-58	Обозначение по ГОСТ 5284-80	Обозначение по ГОСТ 5284-58	Обозначение по ГОСТ 5284-80
IL	C7	ΔK-Lzt	T3-ΔKzt
V	C8		
V	У6		
ΔK	T3		
ΔK	T1		
ΔK	H1		

Основная надпись по ГОСТ 2.104-68

ФОРМАТ А4

Продолжение примера оформления "Таблицы замены условных обозначений сварных швов"

Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-68			
Обозначение по ГОСТ 5264-69	Обозначение по ГОСТ 5264-80	Обозначение по ГОСТ 5264-69	Обозначение по ГОСТ 5264-80
C4	C7	T2 - ΔK2t	T3 - ΔK2t
C5	C8		
У6	У6		
T3	T3		
T1	T1		

Основная надпись по ГОСТ 2.104-68
 ФОРМАТ А4

Пример оформления "Таблицы замены условных обозначений"
(объединенной)

<u>Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-68</u>			
<u>Замена условных обозначений</u>			
<u>Обозначение по ГОСТ 2789-59</u>	<u>Обозначение по ГОСТ 2789-73</u>	<u>Обозначение по ГОСТ 2789-59</u>	<u>Обозначение по ГОСТ 2789-73</u>
500/ ▽	R ₅₀₀ / ▽	▽7	125/ ▽
▽3	R ₈₀ / ▽		
▽4	R ₄₀ / ▽		

<u>Замена условных обозначений</u>			
<u>пределенных отклонений</u>			
<u>по системе ОСТ</u>	<u>по СТ СЭВ 144-75</u>	<u>по системе ОСТ</u>	<u>по СТ СЭВ 144-75</u>
C _{M7}	± JT14 2	A ₃ W ₃	H ₉ d ₉
C _{M8}	± JT15 2	A ₂₀ Pr ₁₄	H ₈ S ₇

<u>Основная надпись по ГОСТ 2.104-68</u>			
--	--	--	--

ФОРМАТ А4

Номер	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация			
11	409-114.008СБ	Сборочный чертеж	
12	409-114.008ДП	Ведомость погодных изделий	
Сборочные единицы			
13	1 419-114.460Сп	Клапан электромагнитный ЭМ-10/110 (ДФЧ- мембрания по сплаву 419-114.460СД)	1
14	2 409-114.100	Резистор сильфонный	1
15	3 409-114.102	Фильтр	1
Детали			
16	5 409-114.105	Гайка	2
17	6 419-114.463	Болт специальный	8
18	7 419-114.484	Гайка специальная	3

Дополнительные записи по ГОСТ 2.104-68

Основная надпись по ГОСТ 2.104-68

Пример выполнения спецификации
в соответствии с п.6.2.2.,
6.2.6. и 6.2.7.

РД 31.00.82-84 лист 16

Приложение 4
(справочное)

Номер	Наименование	Код ГОСТ ЧАСТЬ
Документация		
41	P67-000.003 СБ	Сборочный чертеж
41	P67-000.003 ЗЗ	Схема электрическая принципиальная
41	P67-000.003 ЧЗ	Инструкция по эксплуатации
41	P51-000.503 НО	Регулятор электронный. Инструкция по обра- зованнию
Сборочные единицы		
41	1 P67-200.004	Распределитель
41	2 P67-300.002	Стабилизатор
41	3 P51-000.108 Сп	Регулятор электронный (документация по сп- цификации P67-000.108 Сп)
Детали		
41	6 P67-000.013	Краска
41	7 P51-200.004	Лепесток
41	8 P01-11.001	Пробка

Дополнительные записи по ГОСТ 2.104-68

Основная надпись по ГОСТ 2.104-68

Номер заявки	Поз.	Обозначение	Наименование	Код предмета
<u>Документация</u>				
15		419-114.422 СБ	Сборочный чертеж	
15		419-114.422 ВП	Ведомость логунных изображений	
16		419-114.422 ИЗ	Инструкция по эксплуатации	
<u>Сборочные единицы</u>				
11	1	419-114.463	Каркас	1
11	2	419-114.466	Плата контактная	1
11	3	419-114.407	Корпус клапана	1
11	4	342-100.000	Катушка	1
(Документация по специф. 342-100.110)				
<u>детали</u>				
11	6	419-114.002	Клапан	1
11	7	419-114.003	Пружина	1
11	8	342-100.008	Ленесток	2

Дополнительные записи по ГОСТ 2.104-68

Основная надпись по ГОСТ 2.104-68

Пример заполнения спецификации
в соответствии с п.6.2.4. и
6.2.7.

РД 31.00.00-94 Лист 18

Приложение 6
(справочное)

Номер	Обозначение	Наименование	Код	Прил. учинов
<u>Документация</u>				
11	Г58-100-006СБ	Сборочный чертеж		
12	Г58-100-006СС	Бадомость специфика- ции		
13	Г58-100-008 НЭ	Изображения по эксплуа- тиации		
<u>Сборочные единицы</u>				
14	1 Г58-800-001	Станина	1	
15	2 Г58-300-001	Транслятор	1	
16	3 Г58-400-002	Карпус	1	
17	4 Г58-100-0003п	Ходовая часть	1	
18	5 Г18-102-400Сп	Каток опорный	2	
19	6 Г37-105-000Сп	Колесо направляющее	1	
<u>Детали</u>				
20	8 Г58-100-001	Кильцо	1	
21	9 Г58-100-002	Стойка	2	
22	10 Г58-200-001	Задонка	1	
23	11 Г18-102-401	Ось	2	
24	12 Г35-105-001	Коништейн	2	
<u>Основная надпись по ГОСТ 2.104-68</u>				
Дополнительные записи по ГОСТ 2.104-68				

Пример заполнения спецификаций по судовым
устройствам с учётом требований п.п.2.1.,
6.2.5. и 6.2.7.

РД 31.00.83-84 Лист 19

Приложение 7
(справочное)

Номер строки	Наименование	Наименование	Код изделия или материала	Масса, кг	Установка			Коды	Расход матер.	Коды деталей	Этап, вид, работ	Предвари- тельный склад (заключение)	Монтаж	При- мене- ние	Примечание								
					шт	шт/уп	шт/уп																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
1	1	1876-216-003	Стр. 1876-003	Блок	Секция	Технологический комплект	шт	шт/уп	шт	шт	шт	шт	шт	шт	шт	шт	шт	шт	шт	шт	шт	шт	
2	2	1876-216-004	Шланг				шт	2	15,70	17,14													
3	3	1876-216-004	Личинка поворотная				шт	2	16,85	37,7													
4																							
5																							
6	5	1498-216-005Сп	Стойка якорная сплош- ностная, стальная (документация по списку 1498-216-005Сп)				шт	4	9,22	36,9													
7																							
8	8	216-03.214-1	Стойка якорная посто- янная, тип I, полосовая с горизонтальным крепле- нием, промежуточная				шт	40	7,95	318,0													
9	9	216-03.058	Контрфорс				шт	12	3,5	42,0													
10																							
11																							
12																							
13	13		Поручень-труба 82																				
14			ГОСТ 3262-75				м	120	3,11	373,2													
15																							
16																							
17																							
18																							
19																							
20																							
21																							
22																							
23																							
Дополнительные данные по ГОСТ 2.104-68												Основная надпись по ГОСТ 2.104-68					Формат А3				Форма 3 ГОСТ 23891-79		

Пример заполнения спецификации цистерны судовсн с учётом требований п.6.2.2., 6.2.5. и 6.2.7.

РД 31.00.63-84 Лист 20

Приложение 7 (продолжение)

Номер строки	Обозначение	Наименование	Код изделия или материала	Масса, кг	Приемо- сдаточная справка											Приме- чание					
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1	Конструктивно- материальную группу	Стр. размер	Блок	Блок	Секция	Технологический комплект	25														
2																					
3	1	Лист 400x400			шт.	1															
4	2	Лист 250x400			шт.	2	340	18,80													
5	3	Лист 120x200			шт.	1															
6	4	Полоса 4x40			шт.	1															
7	5	Полоса 4x60			шт.	2	780	1,60													
8	6	Кница 150x150			шт.	4	0,80	2,40													
9	7	Труба 4-25 ГОСТ 3262-75			шт.	1															
10	8	Труба 4-20 ГОСТ 3262-75			шт.	1															
11	11	1875-263-012Сп	Горловина в свету ф 200 (документация по спецификации 1875-263-012Сп)		шт.	1															
12																					
13	13	556-62.031	Штицер приборной																		
14			ДУ 10; РЧ ≤ 40		шт.	2	0,09	0,18													
15	14	948-01.003-4	Пластина отливатель- ной		шт.	2	0,005	0,01													
16																					
17																					
18																					
19																					
20																					
21																					
22																					
23																					
Основная надпись по ГОСТ 2.104-68																					
Форма 3 ГОСТ 27891-79																					

Пример заполнения спецификации
судовой системы с учётом требований п.п.2.5.,
6.2.5. и 8.2.7.

РД 31.00.83-84 Лист 21

Приложение 7
(продолжение)

Номер строки	Наименование	Код изделия или материала	Масса, г	Несущая способность нагрузки, кг	Коды материалов и покрытий	Расход материа- ла	Этап, вид работ	Пробори- тельный скрепка (сверка изготовления)	Монтаж	Вспомо- гательные работы	Приме- чание							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1	20 427-03.109-2	Фильтро засорительный воды фланцевый про- ходной Ду 100	шт 1	100														
2																		
3																		
4																		
5																		
6	21 522-03.197	Клапан невозвратно- запорный фланцевый чугунный Ду 100	шт 1	100														
7																		
8																		
9																		
10																		
11	22 541-111.019	Чертежство бытовое (документация по списку 541-111.018)	шт 1	100														
12																		
13																		
14																		
15																		
16	23 594-03.104	Коробка головная чугунная сварная фланцевая Ду 100 Ру 25. (документация по списку 594-03.104 СД)	шт 1	100														
17																		
18																		
19																		
20																		
21																		
22																		
23																		

Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-88

Основная надпись по ГОСТ 2.104-88

формат А3

Пример заполнения спецификации
оборудования судового помещения с учётом требований
п.6.2.4., 6.2.5. и 6.2.7.

РД 31.00.03-64 Лист 22

Приложение 7
(продолжение)

Номер строки	Номер пояса	Обозначение	Наименование	Код изделия или материалов	Единица измерения	Масса, кг	Номер поясного изделия	Код	Код изделия	Расход матер. штук	Код изделия	Этап, вид, работ предвари- тельной сборки (изготовления)	Монтаж	Время монтажа минут	Приме- чание								
1		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16							
<i>Конструкция склона группы</i>																							
1	1	1872-321-003	Стол штурманский		шт	1		77,0															
2	2	1872-321-004	Стамеска откидная		шт	2		15,0	30,0														
3																							
4																							
5	5	1545-321-003шт	Стол для радиодальномер-		шт	1																	
6			тыры		шт	1		46,4															
7	7	352-257.151	Капельница		шт	5	009	0,5															
8																							
9	9	388-03.002	Ящик для хранения		шт	1																	
10			бинокль		шт	1		2,2															
11																							
12																							
13	13		Бруск 40x50		шт	28		0,85															
14			Сосна сорт 1 ГОСТ 8486-66																				
15																							
16	16		Поролон пена		шт	1		0,16															
17			Поролон пена																				
18			ППУ-3-40-08																				
19			МППУ-6-05-1480-68																				
20																							
21																							
22																							
23																							
												Основная надпись по ГОСТ 2.104-68											
<i>Документировано в рабочем журнале по ГОСТ 2.104-68</i>																							
<i>Форма 3 ГОСТ 23291-79</i>																							
<i>Формат А3</i>																							