

Министерство монтажных и специальных  
строительных работ СССР  
Главаэлектромонтаж

ОКП 34 4962

УДК 621.315.67

СОГЛАСОВАНО:

Зам. начальника  
В/О "Металлургзарубежстрой"  
Б.Н.Доев

" 22 " 10 1985 г.

Группа Е 77

УТВЕРЖДАЮ

Зам. начальника  
Главаэлектромонтажа  
Б.В.Белоцерковец

" 27 " 11 1985 г.

Главный инженер треста  
Спецэлектромонтаж

А.Н.Трифонов  
" 11 " 10.85 1985 г.

КОНСТРУКЦИИ КАБЕЛЬНЫЕ СБОРНЫЕ

Технические условия

ТУ 36-1496-85

(Взамен ТУ 36-1496-82 и ТУ 36-2332-80)

Срок действия с 01.01.86.  
до 31.12.90.

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер  
треста "Электромонтажконструкция"  
И.И.Ховнер  
" 11 " 10 1985 г.

Главный инженер ЦКБ  
треста "Электромонтаж-  
конструкция"  
И.Г.Килькин  
" 15 " 1985 г.

Главный инженер Курганского  
завода электромонтажных  
конструкций  
Б.О.Кроткий  
" 05 " 10 1985 г.



Министерство монтажных и специальных  
строительных работ СССР

ОКП 34 4962  
Главэлектромонтаж

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер треста  
"Спецэлектромонтаж"

*Соловьев* А.Н. Трифонов  
"28" апреля 1988г.

УДК  
Группа Е77

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер  
треста Электромонтажконструкция

*И.И. Жовнер*  
12.05. 1988г.

Извещение 36.18.29.21-5 об изменении ТУ36-1496 -85

Срок введения с 27.07.88г.

Главный инженер ЦПКБ треста  
"Электромонтажконструкция"

*Жильев* И.Г. Килькин.  
"27" апреля 1988г.

Главный инженер Курганского  
завода электромонтажных  
изделий

*Т.О. Кроткий*  
21.04. 1988 г.

Курганский ЗЭММ	ИЗВЕЩЕНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИЧИНА		Шифр	Лист	Листов
	36.18.29.21-5	ТУ 36-1496-85	См. ниже		-	2	7
	Дата выпуска	Срок изм.		Срок действия ПИ	Указание о внедрении		
Указание о заделе	На заделе не отражается						
Изм.	Содержание изменения				ПРИМЕНЯЕМОСТЬ		
1	<p><u>Причины и шифры</u></p> <p>Продление срока действия - 0</p> <p>Корректировка подраздела "Упаковка" - 0</p> <p>Изменение стандартов - 4</p> <p>Листы I0, II, 20, 21, 26 без изм. аннулировать и заменить листами I0, II, 20, 21, 26 изм. I</p> <p>Ввести лист IIa</p>						
	<p><u>Титульный лист</u></p> <p>Срок введения с 01.01.86 г.</p> <p>Срок действия до 31.12.90 г.</p> <p>31.12.95 г.</p>				<p>РАЗОСЛАТЬ</p> <p>Всем учтенным абонентам, в том числе ЦПКБ треста ЭМК</p>		
Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Предст. заказчика		
Васильев 01.04 Беспалова 02.04 Беспалова 02.04	Беспалова 02.04 02.04		Беспалова 02.04 02.04			ПРИЛОЖЕНИЕ	
Подлинник исправил	Контр. колию исправил					-	

Изм.

## СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

I

Лист 2

Копии исправить

Основная надпись: графа "листов" 35 34

Лист 7

Копии исправить

I.6 Поверхности изделий, имеющих металлическое покрытие, за  
и скобы

или матовым

исключением ключей, должны быть блестящими с узором кристаллизации  
или матовыми.I.7 Металлические покрытия ключей должны быть выполнены в со-  
ответствии с ГОСТ 9.301-78 86, остальных изделий с горячезинковым  
покрытием - в соответствии с ГОСТ 9.307-85.Лист 8

Копии исправить

I.9 Угол между стойкой и установленной на ней полкой должен  
составлять  $90^{\circ} +1^{\circ} 30'$   $90^{\circ} -2^{\circ}$  под действием рабочей (п. I.3) и испытатель-  
ной (п. 3.6) нагрузок......Установленный списания  
I.14 Средний срок службы до замены должен быть:Лист 9

Копии исправить

3).....

Срок службы определяют толщина материала и защитного покрытия -

Изм.

## СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

I

Лист I2

Копии исправить

3)..... ГОСТ 2991-76<sup>85</sup>

4) Ключи упаковывают в ящики 3-3, тип I ГОСТ 2991-76, выложен-  
 ные ~~живороденпроницаемой бумагой (двухслойной упаковочной~~  
~~ГОСТ 8828-75 или перафинированной ГОСТ 9569-79 или другой анало-~~  
~~гичной).~~

Перед упаковкой ключи должны быть ~~законсервированы по варианту~~  
 защиты В3-1 ГОСТ 9.014-73 консервационным маслом К-17 ГОСТ 10877-76

Срок защиты без переконсервации - 3года.

..... содер-  
 жим маркировочные данные. Допускается упаковка разнородной продукции в другие  
 типы тары с учетом требований заказ-наряда.

## I.17.3.....

При внутрисборочных поставках в дополнение к транспортной марки-  
 ровке на грузовых местах следует маркировать тип изделий и их коли-  
 чество.

При поставках на объекты жилищного и социального строительства  
 на каждом грузовом месте наносят надпись, например: "Для г.Чарджоу".

Лист I6

Копии исправить

3.5.....

магнитным ГОСТ-25335-82.

Изм.

## СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

I

Лист 17

Копии исправить

3.9.....

2) Замерить угол между стойкой и полкой (см.п.1.9)

3).....

4) ~~Снять нагрузку и~~ Замерить угол между стойкой и полкой,  
под рабочей и испытательной нагрузкой.

.....

Результаты испытаний считаются удовлетворительными, если ~~все~~  
действием величина ~~рабочей~~ поверхности полки  
~~снятия нагрузок~~ ~~увеличение~~ угол между стойкой и ~~полкой не превышает~~  
1° составляет  $90^{\circ}-2^{\circ}$ .

Лист 19

Копии исправить

3.14 Прокерку среднего срока службы киробек следует проводить замером фактической толщины материала и защитного покрытия и определением их соответствия значениям, указанным в конструированием документации определять путем анализа данных эксплуатационных наблюдений.

Изм.

## СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

I

Лист 23  
Копии исправить

.....	.....	.....	.....
.....		KII62 УЭ	355
.....	.....		<del>361</del>
.....		.....	
.....		.....	
KII61 УЭ	265 <del>267</del>	KII63 УЭ	445 <del>467</del>
.....		.....	
.....		.....	

Рис 2

Лист 30

## Копии исправить

.....

Штангенциркули. Типы, основные параметры.

Технические требования условий.

Линейки измерительные металлические.

Основные параметры и размеры.

Технические требования условий.

.....

ГОСТ 9.301-78 86

ГОСТ 166-80

ГОСТ 427-75

ГОСТ 2991-76 85

Изм.

## СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

I

Лист 32

Копии исправить

. . . . .

ГОСТ 19906-76<sup>74</sup>

ГОСТ 25335-82

Толщиномеры покрытий магнитные и вихревые. Общие технические требования

ГОСТ 9.307-85

ЕСЭКС. Покрытия цинковые горячие.  
Обозначения, технические требования,  
правила приемки и методы контроля

ГОСТ 17065-77

Барабаны картонные наливные.  
Технические условия

ГОСТ 23216-78

Изделия электротехнические.  
Хранение, транспортирование, консервация,  
упаковка. Общие требования и методы  
испытаний.

I.16.4 Маркировочные данные изделий, предназначенных для экспорта следует наносить на ярлык.

При маркировке полок и стоек ярлык следует крепить к пакету изделий.

При маркировке скоб, подвесок, ключей и соединителей перегородок ярлык следует крепить к изделию (см.п. I.17.2.2).

I.16.5 Маркировочные данные следует наносить типографским способом, соответствующим штампом или от руки черной несмываемой краской или пастой.

#### I.17. Упаковка

I.17.1. Упаковка изделий при внутрисоюзных поставках.

I.17.1.1. Стойки длиной более 800 мм пакетируют.

В каждом пакете должны быть стойки одного типа.

Пакеты должны быть обвязаны металлической лентой ГОСТ3560-73.

При пакетировании изделий с лакокрасочным покрытием под ленту должен быть подложен картон ГОСТ 7933-75.

Масса пакета (брутто) - не более 600кг.

I.17.1.2. Стойки длиной до 800 мм и полки длиной выше 300мм одного типа укладываются в специализированную металлическую возвратную гаря (конический контейнер).

Стойки и полки должны быть уложены рядами.

Между горизонтальными рядами полок и стоек с лакокрасочным покрытием должна быть проложена оберточная бумага ГОСТ 8273-75.

Масса полок или стоек в контейнере (нетто) - не более 1 т.

Инв. № подл	Подпись и дат	Инв. № дубл	Подпись и дат

1	Зам. 86.18.29.21-5	Лист 14.88
Изм.	Лист № докум	Подп. дате

1.17.1.3. Полки длиной до 300 мм, скобы, подвески, ключи и соединители перегородок упаковывают в плотные дощатые ящики типов II-1; II-2; III-1 ГОСТ 2991-85 или картонные навивные барабаны ГОСТ 17065-77, выложенные пергамином ГОСТ 2697-83.

Масса ящика с изделиями (брутто) - не более 250 кг., барабана - не более 50 кг.

1.17.1.4. Два экземпляра технического описания должны быть вложены в грузовое место № I, на партию изделий направляемых в один адрес одновременно.

1.17.1.5. В каждое грузовое место с изделиями для внутрисоюзных поставок должен быть вложен упаковочный лист, содержащий данные, приведенные в п. 1.16.1 и дополнительно:

- 1) наименование предприятия-изготовителя и министерства;
- 2) наименование изделия;
- 3) количество изделий;
- 4) штамп ОТК;
- 5) штамп или подпись упаковщика и дату упаковки;
- 6) номер настоящих технических условий.

При поставках на объекты жилищного социального строительства количество упаковочных листов - 1 лист на 100 изделий.

1.17.1.6. Упаковка изделий при поставках в труднодоступные районы должна производиться в соответствии с ГОСТ 15846-79:

1) стойки длиной до 800 мм упаковывают в малотоннажные или среднетоннажные контейнеры ГОСТ 18477-79.

Предварительно стойки должны быть спакетированы.

Масса пакета - не более 50 кг.

Допускается поставка в плотных дощатых ящиках типа III-2 ГОСТ 10198-78.

Масса ящика (брутто) - не более 500 кг.

Подпись и дата  
Имя, фамилия  
Виды, тип, №  
Подпись и дата  
Имя, фамилия  
Виды, тип, №  
Подпись и дата  
Имя, фамилия  
Виды, тип, №

2) Остальные изделия упаковывают согласно п. I.I7.I.2 и I.I7.I.3 (за исключением упаковки в картонные навивные барабаны).

I.I7.2. Упаковка изделий при поставках на экспорт.

I.I7.2.I. Упаковка изделий, поставляемых для экспорта, должна производиться по документации предприятия-изготовителя.

I.I7.2.2. Изделия должны быть упакованы в ящики ГОСТ 2991-85 или ГОСТ 10198-78, выполненные с учетом дополнительных требований ГОСТ 24634-81 и выложенные изнутри пергамином ГОСТ 2697-83:

1) Полки и стойки упаковывают в ящики типа II-1 ГОСТ 10198-78.

Перед укладкой в ящики полки и стойки пакетируют и каждый пакет заварачивают в бумагу ГОСТ 8273-75.

Масса пакета - не более 50 кг., масса ящика (брутто) - не более 3 т.

2) Подвески и соединители перегородок упаковывают в ящики типа IV ГОСТ 2991-85.

Перед укладкой в ящики подвески по 50 штук, а соединители перегородок по 20 штук заварачивают в бумагу ГОСТ 8273-75.

Масса ящика (брутто) - не более 200 кг.

Инв. № полн.	Полн. в дате	Бланк. инв. №	Инв. № АУО	Полн. в дате

1	1408	3618.2991.5	20/04/88	14.88
---	------	-------------	----------	-------

4) морским транспортом - в соответствии с "Общими специальными правилами перевозок грузов морфлотом", М., Транспорт, 1979 г.;

5) авиационным транспортом в соответствии с "Руководством по грузовым перевозкам на внутренних воздушных линиях СССР", 1979 г.

4.2. Транспортирование изделий в труднодоступные районы - по ГОСТ 15846-79.

4.3. Условия транспортирования упакованных изделий приведены в табл. 5.

Таблица 5

Поставка	Условия транспортирования	
	в части воздействия климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150-69	в части воздействия механических факторов внешней среды по ГОСТ 23216-78
Внутрисоюзная	по условиям хранения - 5	Л
Внутрисоюзная в труднодоступные районы		Х
Экспортная	по условиям хранения - 6	

4.4. Условия хранения упакованных изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды - 2 по ГОСТ 15150-69 при внутрисоюзных поставках, при поставках на экспорт - 9 ГОСТ 15150-69.

## 5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

5.1. Защитные покрытия изделий химостойкого исполнения, нарушенные в процессе транспортирования, сборки и установки на монтаже, должны быть восстановлены.

Технология восстановления покрытий приводится в техническом описании.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

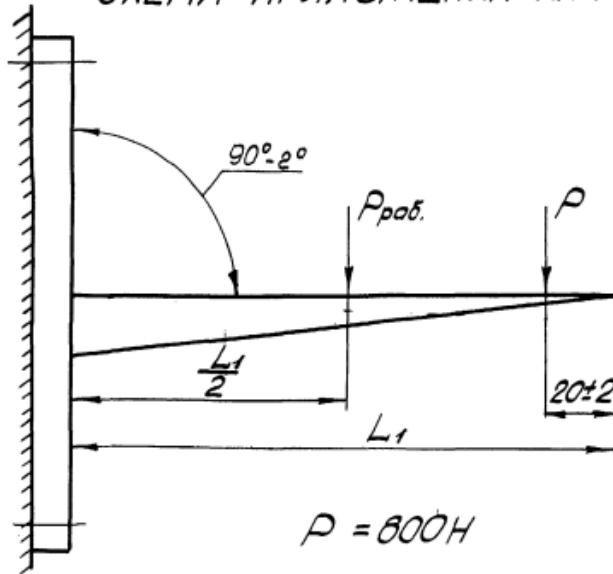
6.2. Гарантийный срок эксплуатации изделий общего назначения - 2 года со дня ввода в эксплуатацию, гарантийный срок эксплуатации изделий химостойкого исполнения - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

6.3. Гарантийный срок эксплуатации изделий, поставляемых на экспорт - 1 год со дня ввода в эксплуатацию, но не более 2 лет со дня проследования через Государственную границу СССР, если иной срок не указан в заказ-наряде.

Инв. № полн.	Полн. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Полн. и дата

1	Зак	36.18.1981-5	Белар	14.88
1	План	ММ	План	ММ

СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК



$$P = 800 \text{ H}$$

Рис. 8

Настоящие технические условия распространяются на конструкции кабельные сборные, предназначенные для прокладки кабелей, а также для установки на них лотков и коробов.

В сборные кабельные конструкции входят следующие изделия:

- 1) стойки кабельные (далее – стойки);
  - 2) полки;
  - 3) скобы;
  - 4) подвески;
  - 5) соединители перегородок;
  - 6) ключи.

Стойки предназначены для установки на них полок.

Полки предназначены для укладки на них кабелей и установки лотков и коробов.

Скобы предназначены для крепления стоек к строительным конструкциям.

Подвески предназначены для установки нагревостойких перегородок между горизонтальными рядами кабелей.

Соединители перегородок предназначены для соединения между собой огнестойких перегородок толщиной 6-10 мм.

Ключи предназначены для закрепления полок на стойках.  
Настоящие технические условия устанавливают требования к изде-  
лиям, изготавливаемым для нужд народного хозяйства и для поставки  
на экспорт.

Лінія № поєдн.	Підсн. № поєдн.	Відом. щодо №	Лінія № поєдн.	Підсн. № поєдн.
----------------	-----------------	---------------	----------------	-----------------

				ТУ 36-1496-85			
Цв.лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Плаксин	41	смдк				
Прев.	Беспалова	41	вд.85				
Зав.отд.	Лускин	41	18.85				
Н.контр.	Беспалова	41	13.08.85				
Чтв	-						
				Конструкции кабельные сборные	Лит.	Лист	Листов
				Технические условия	6	2	33
				ЦПКБ престо Электромонтажные конструкции			

Виды климатического исполнения изделий - УЗ, УТИ,5 и УТ2 по ГОСТ 15150-69.

Изделия видов климатического исполнения УЗ и УТИ,5 - общего назначения.

Изделия вида климатического исполнения УТ2 - химостойкого исполнения, они предназначены для применения в атмосфере, содержащей агрессивные химические вещества, концентрация которых не превышает предельно-допустимых значений, приведенных в приложении I.

Перечень оборудования, необходимого для контроля изделий приведен в приложении 2.

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, приведен в приложении 3.

Пример записи обозначения полки КИ160 вида климатического исполнения УЗ при её заказе и в документации другой продукции:

Полка КИ160 УЗ ТУ 36-1496-85

Пример записи обозначения полки КИ160 вида климатического исполнения УТ2, химостойкого исполнения (буква "Х" в типе означает химостойкое исполнение) при её заказе и в документации другой продукции:

Полка КИ160Х УТ2 ТУ 36-1496-85

## I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, комплектов конструкторской документации К.168.000, КИ150.000, КИ156.000, КИ157.000, КИ160.000, КИ164.000, КИ170.000 и контрольным образцам, утвержденным в установленном порядке.

Полпись и дата	
Инв. № документа	
Взам. инв. №	
Полпись к дате	

1.2. Наименования, типы, коды ОКП и масса изделий приведены в табл. I.

Основные размеры изделий приведены на рис. I-7. Размеры на рисунках приведены как справочные и определяются чертежами.

Таблица I

Наименование	Номер рисунка	Тип	Код ОКП	Масса, кг, не более
Стойка кабельная	I	KIII50 УЗ	34 4962-50II	0,644
		KIII50ЦУТИ,5	34 4962 50I4	
		KIII50Х УТ2	34 4962 50I3	0,678
		KIII51 УЗ	34 4962 502I	0,954
		KIII51ЦУТИ,5	34 4962 5024	
		KIII51Х УТ2	34 4962 5023	1,010
		KIII52 УЗ	34 4962 503I	1,374
		KIII52ЦУТИ,5	34 4962 5034	
		KIII52Х УТ2	34 4962 5033	1,454
		KIII53 УЗ	34 4962 504I	1,894
		KIII53ЦУТИ,5	34 4962 5044	
		KIII53Х УТ2	34 4962 5043	2,000
		KIII54 УЗ	34 4962 505I	2,876
		KIII54ЦУТИ,5	34 4962 5054	
		KIII54Х УТ2	34 4962 5053	3,056
Полка	2	KIII55 УЗ	34 4962 506I	3,540
		KIII55ЦУТИ,5	34 4962 5064	
		KIII55Х УТ2	34 4962 5063	3,780
		KIII60 УЗ	34 4962 5III	0,200
		KIII60ЦУТИ,5	34 4962 5II4	
		KIII60Х УТ2	34 4962 5II3	0,210
		KIII61 УЗ	34 4962 5I2I	0,350
		KIII61ЦУТИ,5	34 4962 5I24	
		KIII61Х УТ2	34 4962 5I23	0,370
		KIII62 УЗ	34 4962 5I3I	0,490
Полка	3	KIII62ЦУТИ,5	34 4962 5I34	
		KIII62Х УТ2	34 4962 5I33	0,520
		KIII63 УЗ	34 4962 5I4I	0,750
		KIII63ЦУТИ,5	34 4962 5I44	
		KIII63Х УТ2	34 4962 5I43	0,790

Инв. № полн.	Инв. № зд.	Взам. инв. №	Подпись и дата

## Продолжение табл. I

Наименование	Номер рисунка	Тип	Код ОКП	Масса, кг, не более
Полка	3	KII70 У3	34 4962 5151	0,220
		KII70ЛУТИ,5	34 4962 5154	0,230
		KII70Х УТ2	34 4962 5153	0,370
		KII71 У3	34 4962 5161	0,390
		KII71ЛУТИ,5	34 4962 5164	0,520
		KII71Х УТ2	34 4962 5163	0,550
		KII72 У3	34 4962 5171	0,800
		KII72ЛУТИ,5	34 4962 5174	0,840
		KII72Х УТ2	34 4962 5173	0,840
		KII73 У3	34 4962 5181	0,140
Скоба	4	KII57 У3	34 4962 53II	
		KII57ЛУТИ,5	34 4962 53I4	
		KII57Х УТ2	34 4962 53I3	
Подвеска	5	KII64 У3	34 4962 54II	
		KII64ЛУТИ,5	34 4962 54I4	0,070
		KII64Х УТ2	34 4962 54I3	
		KII65 У3	34 4962 542I	
		KII65ЛУТИ,5	34 4962 5424	0,110
		KII65Х УТ2	34 4962 5423	
		KII66 У3	34 4962 543I	
		KII66ЛУТИ,5	34 4962 5434	0,150
		KII66Х УТ2	34 4962 5433	
		KII67 У3	34 4962 544I	
Соединитель перегородок	6	KII67ЛУТИ,5	34 4962 5444	0,180
		KII67Х УТ2	34 4962 5443	
		KI68 У3	34 4962 55II	
Ключ	7	KI68ЛУТИ,5	34 4962 55I4	0,080
		KI68Х УТ2	34 4962 55I3	
Полинес. в мате.		KII56 У3	34 4962 52II	
		KII56ЛУТИ,5	34 4962 52I4	0,130

1.3. Значения рабочих нагрузок  $P_{раб.}$  на полки (нагрузки от веса кабеля, лотка или короба) и удельные материалоемкости полок приведены в табл. 2.

Удельная материалоемкость полки рассчитана как отношение массы полки и рабочей нагрузки.

Таблица 2

Тип	$P_{раб.}, H$	Удельная материалоемкость, кг/Н
KII60 У3		0,00114
KII60ЦУТ1,5	175	0,00120
KII60Х УТ2		
KII70 У3		0,00126
KII70ЦУТ1,5		0,00132
KII70Х УТ2		
KII61 У3		0,00127
KII61ЦУТ1,5		0,00135
KII61Х УТ2		
KII71 У3	275	0,00135
KII71ЦУТ1,5		0,00142
KII71Х УТ2		
KII62 У3		0,00123
KII62ЦУТ1,5		0,00130
KII62Х УТ2	400	
KII72 У3		0,00130
KII72ЦУТ1,5		0,00138
KII72Х УТ2		
KII63 У3		0,00150
KII63ЦУТ1,5		0,00158
KII63Х УТ2	500	
KII73 У3		0,00160
KII73ЦУТ1,5		0,00168
KII73Х УТ2		

Инв. № полк.	Полка №

I.4. На поверхностях изделий не допускаются забоины, заусенцы, острые кромки, раковины и вмятины.

I.5. Характеристики лакокрасочных покрытий изделий должны соответствовать приведенным в табл. 3.

Таблица 3

Вид климатического исполнения изделия	Условия эксплуатации покрытий по ГОСТ 19.104-79	Толщина покрытия, мкм, не менее	Класс покрытия по ГОСТ 9.032-74	Прочность сцепления покрытия с основным материалом изделия, балл (по ГОСТ 15140-78)
УЗ	У2	42	У1	2
УТ2	УТ2	100		

I.6. Поверхности изделий, имеющих металлическое покрытие, за исключением ключей, должны быть блестящими с узором кристаллизации или матовыми.

На поверхностях изделий не должно быть трещин, пузырей, следов коррозии, пятен и черных точек.

На поверхностях изделий (за исключением поверхностей полок, соприкасающихся при эксплуатации с кабелем) допускаются:

- 1) наплыны на торцах шириной не более 8 мм;
- 2) крупинки железо-цинкового сплава;
- 3) сколы по периметру отверстий площадью не более  $20 \text{ mm}^2$  на одно отверстие.

Покрытия должны иметь прочное сцепление с основным материалом изделий.

Толщина покрытия  $- 80 \pm 40 \text{ мкм}$ .

I.7. Металлические покрытия ключей должны быть выполнены в соответствии с ГОСТ 9.301-78.

Подпись и дата	Имя, Фамилия	Взам. нач. №

I.8. Между стойкой и установленной на ней полкой должно быть обеспечено электрическое соединение.

Значение сопротивления между стойкой и полкой не должно превышать 0,1 Ом.

I.9. Угол между стойкой и установленной на ней полкой должен составлять  $90^\circ +1^\circ 30'$ .

I.10. Полки и соединения "полка-стойка" должны выдерживать рабочие нагрузки, значения которых приведены в табл. 2.

I.11. Изделия должны сохранять свои параметры в процессе эксплуатации, транспортирования и хранения при воздействии температур и относительной влажности воздуха, значения которых приведены в табл.4.

Таблица 4

Вид климатического исполнения изделия	Значение температуры воздуха, $^{\circ}\text{C}$					Среднемесячное значение относительной влажности в наиболее влажный и теплый период	
	При эксплуатации (рабочее)		При транспортировании и хранении				
	верхнее значение	нижнее значение	верхнее значение	нижнее значение	значение		
УЗ	+40	-45	+60	-50	80% при $20^{\circ}\text{C}$		
УТИ,5	+60	-45	+60	-50	90% при $27^{\circ}\text{C}$		
УТ2	+45	-45	+60	-50	90% при $27^{\circ}\text{C}$		

I.12. Изделия вида климатического исполнения УТИ,5 должны быть устойчивы к воздействию солнечного излучения. Интегральная плотность теплового потока -  $II25 \text{ Вт}/\text{м}^2$ , в том числе плотность потока Ультрафиолетовой части спектра -  $68 \text{ Вт}/\text{м}^2$ .

I.13. Изделия вида климатического исполнения УТИ,5 должны быть устойчивы к воздействию дождя. Интенсивность дождя - 5  $\text{мм}/\text{мин}$ .

I.14. Средний срок службы изделий до замены должен быть:

- 1) у изделий вида климатического исполнения УЗ - не менее 10 лет;
- 2) у изделий вида климатического исполнения УТИ,5 - не менее 20 лет;

Подпись и дата  
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № пол.

3) у изделий вида климатического исполнения УТ2 (химостойкого исполнения) - не менее 4 лет.

Срок службы определяют толщина материала и защитного покрытия.

#### I.15. Комплектность

##### I.15.1. В комплект поставки входят:

- 1) изделия, согласно заказной спецификации или заказ-наряду;
- 2) техническое описание - 2 экземпляра на партию изделий, поставляемых в один адрес одновременно (для внутрисоюзных поставок) и согласно заказ-наряду - (для экспорта).

#### I.16. Маркировка

I.16.1. Маркировка изделий, предназначенных для внутрисоюзных поставок, должна содержать следующие данные:

- 1) товарный знак предприятия-изготовителя;
- 2) тип изделия;
- 3) дату изготовления.

I.16.2. Маркировочные данные изделий, предназначенных для внутрисоюзных поставок, следует наносить на упаковочный лист, вкладываемый в каждое грузовое место.

I.16.3. Маркировка изделий, предназначенных для экспорта, должна быть выполнена в соответствии с требованиями заказ-наряда и содержать следующие данные:

- 1) тип изделия;
- 2) дату изготовления;
- 3) надпись "Сделано в СССР".

При поставках изделий в СРВ надпись "Сделано в СССР" следует выполнять на вьетнамском языке: "San xuât tai Laen-xô"

Инв. № толк.	Подпись и дата

I.16.4. Маркировочные данные изделий, предназначенных для экспорта следует наносить на ярлык.

При маркировке полок и стоек ярлык следует крепить к пакету изделий.

При маркировке скоб, подвесок, ключей и соединителей перегородок ярлык следует крепить к изделию (см. п. I.17.2.2).

I.16.5. Маркировочные данные следует наносить типографским способом, соответствующим штампом или от руки несмываемой черной краской или пастой.

#### I.17. Упаковка.

I.17.1. Упаковка изделий при внутрисоюзных поставках.

I.17.1.1. Стойки и полки пакетируют. В каждый пакет должны быть собраны изделия одного типа.

Пакеты должны быть обвязаны металлической лентой ГОСТ 3560-73.

При пакетировании изделий с лакокрасочным покрытием под ленту должен быть подложен картон ГОСТ 7933-75.

Масса пакета - не более 50 кг.

I.17.1.2. Скобы, подвески, ключи и соединители перегородок упаковывают в ящики типа I или II-2 ГОСТ 2991-76, выложенные пергамином ГОСТ 2697-83.

Масса ящика с изделиями (брутто) - не более 50 кг.

I.17.1.3. Упаковывание изделий, поставляемых в труднодоступные районы должно соответствовать ГОСТ 15846-79.

Пакеты стоек и полок (см. п. I.17.1.1) следует укладывать в контейнеры ГОСТ 18477-79. Пакеты в контейнере должны быть раскреплены деревянными распорками.

Масса стоек или полок в контейнере (нетто) - не более 3 т.

Упаковка скоб, подвесок, ключей и соединителей перегородок аналогична приведенной в п. I.17.1.2.

Изв. № подп.	Подпись и дата

--	--	--	--

I.I7.1.4. Два экземпляра технического описания должны быть вложены в грузовое место № I.

I.I7.1.5. В каждое грузовое место с изделиями для внутрисоюзных поставок должен быть вложен упаковочный лист, содержащий данные, приведенные в п. I.I6.1 и дополнительно:

- 1) наименование предприятия-изготовителя и министерства;
- 2) наименование изделия;
- 3) количество изделий;
- 4) штамп ОТК;
- 5) штамп или подпись упаковщика и дату упаковки;
- 6) номер настоящих технических условий.

I.I7.2. Упаковка изделий при поставках на экспорт.

I.I7.2.1. Упаковка должна соответствовать единому техническому руководству "Упаковка для экспортных грузов" ВНИЭКИТУ. Упаковывание следует производить по документации предприятия-изготовителя.

I.I7.2.2. Изделия должны быть упакованы в ящики ГОСТ 2991-76 или ГОСТ 10198-78, выполненные с учетом дополнительных требований ГОСТ 24634-81:

1) Полки и стойки упаковывают в ящики Э-23 тип II-I или Э-16 тип III-I ГОСТ 10198-78.

Перед укладкой в ящики полки и стойки пакетируют и каждый пакет заворачивают в бумагу ГОСТ 8273-75.

Масса пакета - не более 50 кг, масса ящика (брутто) - не более 3 т.

2) Подвески и соединители перегородок упаковывают в ящики Э-6 тип IV ГОСТ 2991-76.

Перед укладкой в ящики подвески по 50 штук, а соединители перегородок по 20 штук заворачивают в бумагу ГОСТ 8273-75.

Масса ящика (брутто) - не более 200 кг.

Подпись и дата	
Ном. № з/зуб.	
Взам. з/з №	
Подпись и дата	

--	--	--	--

3) Скобы упаковывают в ящики Э-4, тип II ГОСТ 2991-76.

Перед укладкой в ящики скобы по 20 штук заворачивают в бумагу ГОСТ 8273-75.

4) Ключи упаковывают в ящики Э-3, тип I ГОСТ 2991-76, выложенные жироводонепроницаемой бумагой (двухслойной упаковочной ГОСТ 8828-75 или парафинированной ГОСТ 9569-79, или другой аналогичной).

Перед упаковкой ключи должны быть законсервированы по варианту защиты В3-І ГОСТ 9.014-73 консервационным маслом К-І7 ГОСТ 10877-76 или по варианту защиты В3-І2 нитритом натрия ГОСТ 19906-76.

Срок защиты без переконсервации - 3 года.

Масса ящика (брутто) - не более 35 кг.

Изделия (за исключением ключей) внутри ящиков должны быть раскреплены деревянными распорками.

При упаковке изделий (за исключением стоек и полок) в каждый бумажный сверток должно быть вложено одно изделие с ярлыком, содержащим маркировочные данные.

I.17.2.3. Техническое описание и товаросопроводительная документация оформляются и рассылаются в соответствии с "Положением о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаросопроводительной документации на товары, поставляемые для экспорта", утвержденным приказом по министерству внешней торговли СССР № 567 от 29 декабря 1979 г., ГОСТ 6.37-79 и заказ-нарядом.

I.17.3. Транспортная маркировка грузовых мест должна соответствовать ГОСТ 14192-77 и содержать основные, дополнительные и информационные надписи.

При внутрисоюзных поставках в дополнение к транспортной маркировке на грузовых местах следует маркировать тип изделий и их количество.

Имя, фамилия, № подп.	Подпись и дата


При поставках в СРВ надпись "Сделано в СССР" на грузовых местах следует выполнять на вьетнамском языке (см.п. I.I6.3).

Маркировка, характеризующая тару, на грузовые места не наносится.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Предприятие-изготовитель должно подвергать изделия приемо-сдаточным, периодическим и типовым испытаниям.

2.2. Виды проверок и объемы выборок при испытаниях приведены в табл. 5.

### 2.3. Приемо-сдаточные испытания

2.3.1. Испытаниям следует подвергать каждую партию изделий.

Объем партии, предъяляемой на испытания, устанавливается предприятием-изготовителем, но он не должен превышать сменный выпуск изделий.

2.3.2. Изделия для испытаний отбирают методом случайной выборки из разных мест партии.

При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному требованию на одном изделии, проводят повторные испытания на удвоенном количестве изделий, взятых из той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

2.3.3. При неудовлетворительных результатах испытаний всю партию бракуют.

### 2.4. Периодические испытания

2.4.1. Периодические испытания следует проводить не реже одного раза в три года. Для испытаний отбирают изделия из разных партий, прошедших приемо-сдаточные испытания и принятых ОТК завода-изготовителя.

Изв. № полн.	Подпись и дата

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Таблица 5

Вид проверки	Пункт технических требований	Пункт методов контроля	Объем выборки при испытаниях		
			приемо-сдаточных	периодических	типовых
Проверка внешнего вида	I.1, I.4-I.7	3.1	100% партии	5 изделий каждого типа	5 изделий
Проверка размеров	I.2	3.2	0,5% партии, но не менее трех штук	То же	То же
Проверка массы изделий	I.2	3.3	-	- " -	- " -
Проверка удельной материалоемкости	I.3	3.4	-	- " -	- " -
Проверка толщины покрытий	I.5 - I.7	3.5	3 изделия из партии	- " -	- " -
Проверка прочности сцепления покрытий	I.5 - I.7	3.6	-	- " -	- " -
Проверка сопротивления между полкой и стойкой	I.8	3.7	-	- " -	- " -
Проверка величины угла между стойкой и полкой	I.9	3.8	-	- " -	- " -
Проверка полок и соединений "полка-стойка" на воздействие механических нагрузок (проверка механической прочности)	I.10	3.9	-	- " -	- " -

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Продолжение табл. 5

Вид проверки	Пункт технических требований	Пункт методов контроля	Объем выборки при испытаниях		
			приемо- сдаточных	периоди- ческих	типовых
Проверка теплоустойчивости	I.II	3.I0-3.I3	-	-	5 изделий
Проверка холодаустойчивости	I.II	3.I0-3.I3	-	-	То же
Проверка влагоустойчивости	I.II	3.I0-3.I3	-	-	- " -
Проверка устойчивости к воздействию солнечной радиации	I.I2	3.I0-3.I3	-	-	- " -
Проверка устойчивости к воздействию дождя	I.I3	3.I0-3.I3	-	-	- " -
Проверка срока службы	I.I4	3.I4	-	-	- " -
Проверка комплектности	I.I5	3.I5	Каждая партия, 5 партий направляемая в один адрес одновременно	-	-
Проверка маркировки	I.I6	3.I5	Каждая партия, 5 партий, направляемая 5 пакетов, в один адрес 5 бумажных одновременно, свертков, каждый пакет, каждый бумажный сверток	-	-
Проверка упаковки	I.I7	3.I5	Каждое грузовое 5 грузовых место	5 мест	-

2.4.2. При неудовлетворительных результатах периодических испытаний хотя бы по одному требованию на одном изделии испытания проводят на удвоенном количестве изделий.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

#### 2.5. Типовые испытания

2.5.1. Типовые испытания следует проводить при изменении конструкции, замене материала или изменении технологии производства.

2.5.2. При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному требованию на одном изделии проводят повторные испытания на удвоенном количестве изделий.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

### 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Проверку внешнего вида изделий следует производить внешним осмотром.

3.2. Проверку размеров следует производить рулеткой ГОСТ 7502-80, штангенциркулем ГОСТ 166-80 и линейкой ГОСТ 427-75.

3.3. Проверку массы изделий следует производить взвешиванием на весах ГОСТ 24104-80.

3.4. Проверку удельной материалоемкости следует производить расчетным путем и сравнением фактической с указанной в настоящих технических условиях.

3.5. Проверку толщины покрытий следует производить толщиномерами: лакокрасочных - индикаторным ГОСТ II358-74, металлических - магнитным ГОСТ 25335-82.

3.5. Проверку прочности сцепления покрытий с основным материалом изделий следует производить методом решетчатых надрезов:

- 1) лакокрасочного покрытия - по ГОСТ 15140-78;
- 2) металлического покрытия - по ГОСТ 9.302-79.

Ини. № полн.	Подпись и дата

3.7. Проверку электрического сопротивления в соединении "стойка - полка" следует производить по ГОСТ 2933-83, методом вольтметра-амперметра. Вольтметр и амперметр - по ГОСТ 8711-78.

3.8. Проверку величины угла между стойкой и установленной на ней полкой следует производить угломером ГОСТ 5378-66.

3.9. Проверку механической прочности полок и соединений "стойка-полка" следует производить в следующей последовательности:

1) Установить полку на стойке, закрепленной в двух крайних точках в вертикальном положении;

2) Замерить угол между стойкой и полкой (см.п. I.9).

3) Применить к полке испытательную нагрузку, состоящую из рабочей нагрузки и нагрузки Р, равной 800 Н (средний вес монтажника). Выдержать полку под испытательной нагрузкой в течение 5 мин.

4) Снять нагрузку и замерить угол между стойкой и полкой.

Измерение угла следует производить угломером ГОСТ 5358-66.

Результат испытания считают удовлетворительным, если после снятия нагрузок увеличение угла между стойкой и полкой не превышает 1°.

Схема испытания приведена на рис. 8.

Рабочая длина полки  $\angle_1$  приведена в табл. 6.

Таблица 6

Тип	$\angle_1$ , мм
KII60; KII70	150
KII61; KII71	250
KII62; KII72	350
KII63; KII73	450

3.10. Климатические испытания изделий следует производить по ГОСТ 16962-71:

1) испытания на теплоустойчивость - по методу 201-1 или 202-1, время выдержки в камере тепла при установившейся температуре - не менее 2 ч.;

2) испытание на холодаустойчивость - по методам 203-1 или 204-1, время выдержки в камере холода при установившейся температуре - не менее 2 ч.;

3) испытание на влагоустойчивость - по методу 207-1 (для изделий вида климатического исполнения УТ1,5) и по методу 207-2 (для видов климатического исполнения УЗ и УТ2). При этом режим испытаний изделий вида климатического исполнения УЗ должен соответствовать ускоренному испытанию для степени жесткости III, режим испытаний изделий вида климатического исполнения УТ2 и УТ1,5 - ускоренному испытанию для степени жесткости УШ;

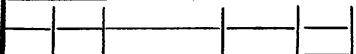
4) испытание на устойчивость к воздействию солнечного излучения - по методу 211-1;

5) испытание на устойчивость к воздействию дождя - по методу 218-1.

3.11. При климатических испытаниях изделия следует располагать в камерах так, чтобы была обеспечена свободная циркуляция воздуха между ними, а также между изделиями и стенками камер.

3.12. После извлечения из испытательных климатических камер изделия следует выдержать в нормальных климатических условиях по ГОСТ 15150-69 не менее 2 ч и провести проверки их внешнего вида и качества покрытий (п. I.5, I.7).

Извл. №	Подпись и дата



3.13. Результаты климатических испытаний считаются удовлетворительными, если после их проведения внешний вид изделий и качество покрытий соответствуют требованиям настоящих технических условий.

После проведения испытаний допускается:

1) отдельные мелкие вздутия лакокрасочных покрытий, исчезающие после 12...24 часов выдержки изделий в нормальных климатических условиях;

2) появление белого налета на металлическом покрытии, не влияющего на качество покрытия.

3.14. Проверку среднего срока службы коробок следует производить замером фактической толщины их материала и защитного покрытия и определением их соответствия значениям, указанным в конструкторской документации.

3.15. Проверку комплектности, маркировки и упаковки следует производить внешним осмотром.

Проверку массы грузовых мест следует производить взвешиванием на весах ГОСТ 24104-80 и ГОСТ 23676-79.

#### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование упакованных изделий следует производить в крытых транспортных средствах:

1) железнодорожным транспортом - в соответствии с "Правилами перевозок грузов, действующими на железнодорожном транспорте", М., Транспорт, 1983 г.;

2) автомобильным транспортом - в соответствии с "Правилами перевозок грузов автомобильным транспортом", М., Транспорт, 1979 г.;

3) речным транспортом - в соответствии с "Правилами перевозок грузов № II4 речным транспортом", М., Транспорт, 1978 г.;

Ини. № подп.	Подпись и дата

4) морским транспортом - в соответствии с "Общими специальными правилами перевозок грузов Морфлотом", М., Транспорт, 1979 г.;

5) авиационным транспортом - в соответствии с "Руководством по грузовым перевозкам на внутренних воздушных линиях СССР", 1979 г.

4.2. Транспортирование изделий в труднодоступные районы - по ГОСТ 15846-79.

4.3. Условия транспортирования упакованных изделий:

1) при внутрисоюзных поставках - по условиям хранения 5 ГОСТ 15150-69;

2) при поставках на экспорт - по условиям хранения 6 ГОСТ 15150-69.

4.4. Условия хранения упакованных изделий:

1) при внутрисоюзных поставках - 2 ГОСТ 15150-69;

2) при поставках на экспорт - 9 ГОСТ 15150-69.

## 5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

5.1. Защитные покрытия изделий химостойкого исполнения, нарушенные в процессе транспортирования, сборки и установки на монтаже, должны быть восстановлены.

Технология восстановления покрытий проводится в техническом описании.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

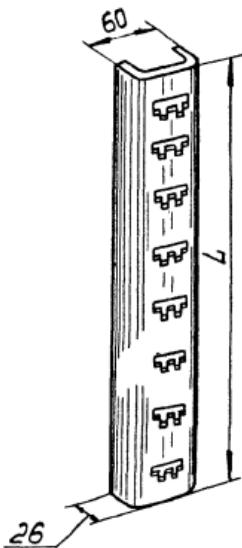
Подпись и дата	Инв. №	Бланк инв. №	Подпись и дата	Инв. № подп.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации изделий общего назначения

– 2 года со дня ввода в эксплуатацию, гарантийный срок эксплуатации изделий химостойкого исполнения – 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

6.3. Гарантийный срок эксплуатации изделий, поставляемых на экспорт – 1 год, но не более 2 лет со дня проследования через Государственную границу СССР, если иной срок не указан в заказ-наряде.

Ини. №. подп.	Полинь и дата	Взам. ини. №	Ини. №. лубл.	Полинь и дата



26

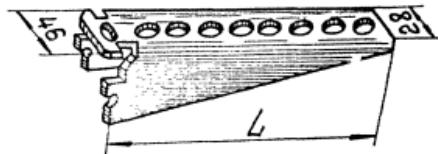
Tun	L, MM	Tun	L, MM
K115043		K115343	
K11504YT1,5	400	K11534YT1,5	1200
K1150XYT2		K1153XYT2	
K1151Y3		K1154Y3	
K11514YT1,5	600	K11544YT1,5	1800
K1151XYT2		K1154XYT2	
K1152Y3		K1155Y3	
K11524YT1,5	800	K11554YT1,5	2200
K1152XYT2		K1155XYT2	

Рис. 1

ТУ36-1496-85

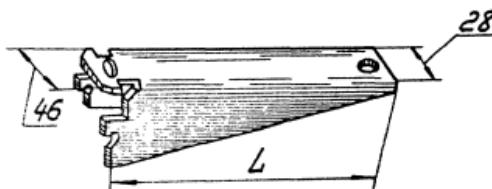
Документ

22



Tun	L, MM	Tun	L, MM
K116043	167	K116243	367
K11604YT1,5		K11624YT1,5	
K1160X4YT2		K1162X4YT2	
K116143	267	K116343	467
K11614YT1,5		K11634YT1,5	
K1161X4YT2		K1163X4YT2	

Puc. 2



Tun	L, MM	Tun	L, MM
K117043	167	K117243	367
K11704YT1,5		K11724YT1,5	
K1170X4YT2		K1172X4YT2	
K117143	267	K117343	467
K11714YT1,5		K11734YT1,5	
K1171X4YT2		K1174X4YT2	

Puc. 3

T436-1469-85

Slucom

23

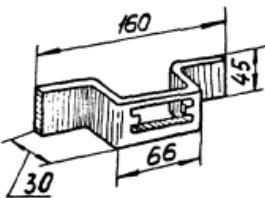
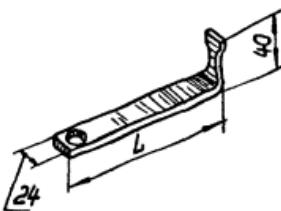


Рис. 4



Тип	L, мм	Тип	L, мм
K1164 Y3		K1165 Y3	
K1164 YT1,5	151	K1165 YT1,5	331
K1164 X YT2		K1165 X YT2	
K1164 Y3		K1166 Y3	
K1164 YT1,5	241	K1166 YT1,5	421
K1164 X YT2		K1166 X YT2	

Рис. 5

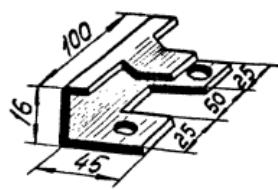


Рис. 6

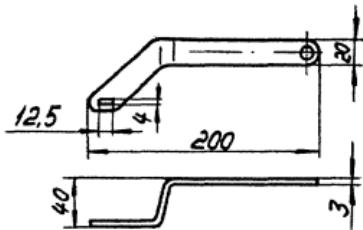


Рис. 7

Лист	1	Номер документа	7436-1496-85
Лист	1	Номер документа	7436-1496-85
Лист	1	Номер документа	7436-1496-85
Лист	1	Номер документа	7436-1496-85

СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК

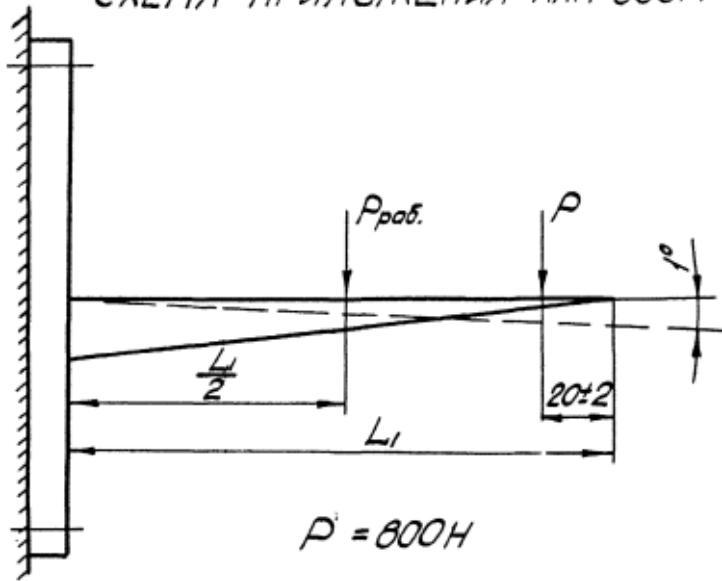


Рис. 8

## ПРИЛОЖЕНИЕ I

ПЕРЕЧЕНЬ АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ  
И ИХ ПРЕДЕЛЬНО-ДОПУСТИМЫХ КОНЦЕНТРАЦИИ (ЦДК)

Агрессивные химические вещества	ЦДК МГ/М <sup>3</sup>
Двуокись азота $\text{NO}_2$	9
Окись азота $\text{NO}$	30
Азотная кислота $\text{HNO}_3$	5
Аммиак $\text{NH}_3$	20
Соляная кислота $\text{HCl}$	5
Едкий натр $\text{NaOH}$ или едкое кали $\text{KOH}$	0,5
Серная кислота $\text{H}_2\text{SO}_4$	I
Сероводород $\text{H}_2\text{S}$	10
Сероводород в смеси с углеводородами $\text{H}_2\text{S} \rightarrow \text{C}_1\text{-C}_5$	3
Сернистый ангидрид $\text{SO}_2$	10
Серный ангидрид $\text{SO}_3$	I
Двуокись углерода $\text{CO}_2$	9000
Окись углерода $\text{CO}$	20
Фосфорная кислота $\text{H}_3\text{PO}_4$	I
Фенол $\text{C}_6\text{H}_5\text{OH}$	0,3
Бензол $\text{C}_6\text{H}_6$	5
Ацетон $\text{CH}_3\text{COCH}_3$	200
Дивинил $\text{CH}_2=\text{CHCH}=\text{CH}_2$	100
Хлорбензол $\text{C}_6\text{H}_5\text{Cl}$	50
Дифенилоксид $\text{C}_6\text{H}_5\text{OC}_6\text{H}_5$	5

Примечание. Предельно-допустимые концентрации приведены по справочнику "Вредные вещества в промышленности", Л., "Химия", 1976 г.

Подпись и дата	Ини. № документа

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ, НЕОБХОДИМОГО  
ДЛЯ КОНТРОЛЯ ИЗДЕЛИЙ

Наименование	Характеристики
Рулетка ГОСТ 7502-80	Длина шкалы - 2 м, интервал шкалы - 1 мм
Линейка ГОСТ 427-75	Длина шкалы - 1 м, интервал шкалы - 1 мм
Штангенциркуль ГОСТ 166-80	Пределы измерения 0-200 мм с отсчетом по нониусу 0,01 мм
Толщинометр индикаторный ГОСТ II358-74	Цена деления 0,01 мм
Толщинометр магнитный МТ-30 Н	Диапазон измерения от 0 до 1000 мм. Погрешность измерения - 5%
Амперметр ГОСТ 87II-78	Класс точности не ниже I
Вольтметр ГОСТ 87II-78	Класс точности не ниже I
Весы ГОСТ 24104-80	Наибольший предел взвешивания - 5 кг, цена деления 0,2 г; наибольший предел взвешивания - 50 кг, цена деления - 2 г
Весы ГОСТ 23676-79	Наибольший предел взвешивания - 3 т, цена деления - 1 кг; наибольший предел взвешивания - 200 кг цена деления - 1 кг
Угломер ГОСТ 5378-66	Пределы измерения 0-180°. Величина отсчета по нониусу - 15°

Инв. № подп.	Взам. инв. №	Подпись и дата

Продолжение

Наименование	Характеристики
Камера шкафная тепла и холода	Номинальный рабочий объем 1 м <sup>3</sup> . Предел воспроизводимых температур +155°C и минус 70°C
Камера шкафная тепла и влажности	Номинальный рабочий объем 1 м <sup>3</sup> . Воспроизведение относительной влажности с верхним пределом 98% при температуре от +20°C до +50°C
Камера солнечной радиации	Интегральная плотность теплового потока - не ниже 1125 Вт/м <sup>2</sup> , в том числе плотность потока ультрафиолетовой части спектра +68 Вт/м <sup>2</sup>
Дождевальная установка	Интенсивность дождя - 5 мм/мин

Примечание. Допускается замена указанного оборудования другим, аналогичным по своим характеристикам указанному.

Инв. № полн.	Подпись и дата
Инв. № издуб.	Подпись и дата
Бланк издуб.	Бланк изв.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ  
ССЫЛКИ В НАСТОЯЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ

ГОСТ 6.37-79	УСД. Система документации по внешней торговле. Товаросопроводительная документация
ГОСТ 9.014-78	ЕСЭКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие технические требования
ГОСТ 9.032-74	ЕСЭКС. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения
ГОСТ 9.104-79	ЕСЭКС. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации
ГОСТ 9.301-78	ЕСЭКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Технические требования
ГОСТ 9.302-79	ЕСЭКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Правила приемки и методы испытаний
ГОСТ 166-80	Штангенциркули. Типы. Основные параметры. Технические требования
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Основные параметры и размеры
ГОСТ 2697-83	Пергамин кровельный. Технические требования
ГОСТ 2933-83	Аппараты электрические низковольтные. Методы испытаний
ГОСТ 2991-76	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
ГОСТ 5378-66	Угломеры с нониусом
ГОСТ 3560-73	Лента стальная упаковочная. Технические условия

Исп. № подп.	Исп. № подп.	Подпись и дата

ГОСТ 7502-80	Рулетки измерительные металлические
ГОСТ 7933-75	Картон коробочный. Технические условия
ГОСТ 8273-75	Бумага оберточная. Технические условия
ГОСТ 8711-78	Амперметры и вольтметры для электротехнических приборов. Технические условия
ГОСТ 8828-75	Бумага двухслойная упаковочная. Общие технические условия
ГОСТ 9569-79	Бумага парафинированная. Технические условия
ГОСТ 10198-78	Ящики деревянные для грузов массой выше 500 кг до 20000 кг. Общие технические условия
ГОСТ 10877-76	Масло консервационное К-17. Технические требования
ГОСТ 11358-74	Толщиномеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Типы, основные параметры и размеры. Технические требования
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов
ГОСТ 15140-78	Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 15846-79	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и в труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

Ини. № подп.	Пометка и дата

ГОСТ 16962-71	Изделия электронной техники и электротехники. Механические и климатические воздействия. Требования и методы испытаний
ГОСТ 18477-79	Контейнеры универсальные. Типы. Основные параметры и размеры
ГОСТ 19906-76	Нетрит натрия технический. Технические условия
ГОСТ 23676-79	Весы для статического взвешивания. Пределы взвешивания. Метрологические параметры
ГОСТ 24104-80	Весы лабораторные. Общего назначения и образцовые. Общие технические требования
ГОСТ 24634-81	Ящики деревянные для продукции, поставляемой для экспорта
ГОСТ 25335-82	Толщиномеры покрытий магнитные и вихревотоковые. Общие технические требования

Ини. № подп.	Полпись и дата

# КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ

01 200

Группа КГС

02

Е 77

Регистрационный  
номер

03

260095/02

Код ОКП

11

Наименование продукции по ТУ

12

Обозначение продукции по ТУ

13

Обозначение ТУ (заменя)

14

ТУ 36-1496-85, изм 2

Наименование ТУ

15

Код предприятия-изготовителя по ОКПО

16

Наименование предприятия—изготовителя

17

Адрес предприятия—изготовителя  
(район, город, улица, дом)

18

Телефон

19

Телефакс

20

Телекс

21

Телстейп

22

Наименование держателя подлинника ТУ

23

Адрес держателя подлинника ТУ  
(район, город, дом и т.д.)

24

Дата начала выпуска продукции

25

Дата введения в действие ТУ

26

го 31, 12, 2000

Номер сертификата соответствия  
(или типового одобрения)

27

### 30. Основные показатели продукции

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Значение (единиц.)
1.	Корректировка сводочных документов		
2.	Редакционные поправки		

		Код предприятия	Фамилия	Дата	Телефон
04	Заполнил	01411521	Блинова		191-24-0-
05	Зарегистрировал	5		30.10.95	4322633
06	Введен в каталог				

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ	01	200	Группа КГС(OKC)	02	E77	Регистрационный номер	03	260095/03
---------	----	-----	-----------------	----	-----	-----------------------	----	-----------

Код ОКП	11		
Наименование продукции	12		
Обозначение продукции	13		
Обозначение нормативного или технического документа (взамен)	14	ТУ36-1496-35, изм. 3	
Наименование нормативного или технического документа	15		
Код предприятия-изготовителя по ОКПО	16		
Наименование предприятия-изготовителя	17		
Адрес предприятия-изготовителя (индекс; город; улица; дом)	18		
Телефон	19	Телефакс	20
Телекс	21	Телетайп	22
Наименование держателя подлинника	23		
Адрес держателя подлинника (индекс; город; улица; дом)	24		
Дата начала выпуска продукции	25		
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26	до 31.12.2005г.	
Номер сертификата соответствия	27		

### 30. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

1. Корректировка ссылочных документов.
2. Редакционные поправки.

		фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Блинова	Григорий	16.10.00	191-24-03
Зарегистрировал	05		Р	24.10.00	
Ввел в каталог	06				