



ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

РАСЧАЛКИ МОНТАЖНЫЕ. ТИПЫ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ.

ОСТ 36-117-85

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ министерства монтажных и специальных строительных работ СССР от 5 февраля 1985 г. № 39.

ИСПОЛНИТЕЛИ В.Г.Сергееев, Н.П.Козихин, Б.М.Филичкин, Д.Е.Сульман.

СОГЛАСОВАН ЦНИИ ОМПИ Госстроя СССР

Зам. директора по научной работе В.Д.Топчий

Редактор Л.П.Злобина
Технический редактор Н.Т.Леонтьева
Корректор Р.Ю.Соловова

Подписано в печать 25.08.86 Формат 60x84 I/16
Офсетная Ротапринт. Усл.печ.л. I, I6 Усл.кр.-отт. 1668
Уч.-изд. л. 0,7 Изд. № 2136 Тираж 1200 Зак. № 526 Цена 7 к.
Адрес редакции: 117049, Москва, ул. Димитрова, д. 38а, тел. 238-17-55

Ротапринт ЦБНТИ Минмонтажспецстрой СССР
117049, Москва, ул. Димитрова, д. 38а

© ЦБНТИ Минмонтажспецстрой СССР, 1986.

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н ДАРТ

РАСЧАЛКИ МОНТАЖНЫЕ.

ОСТ 36-II7-85

ТИПЫ

Введен впервые

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Приказом Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР от 5 февраля 1985 г. № 39 срок введения установлен с 1 июля 1985 г.

Настоящий стандарт распространяется на монтажные расчалки для временного закрепления строительных конструкций одноэтажных производственных зданий в процессе монтажа.

I. ТИПЫ

I.1. Монтажные расчалки должны применяться следующих типов:

РА - с включенным в состав расчалки устройством для натяжения, воспринимающим полное усилие в расчалке;

РБ - со съемным устройством для натяжения, воспринимающим только усилие предварительного натяжения расчалки.

I.2. Расчалки каждого типа должны применяться в двух исполнениях:

исполнение I - с клиновыми втулками;

исполнение 2 - с зажимами для стального каната.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

2.1. Конструкция и размеры расчалок типа РА исполнения I должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.

2.2. Конструкция и размеры расчалок типа РА исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

2.3. Конструкция и размеры расчалок типа РБ исполнения I должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.

Стр. 2 ОСТ 36-И17-85

Пример применения съемного устройства для натяжения расчалок типа РБ и съемного приспособления для контроля натяжения расчалок типов РА и РБ приведен в рекомендуемом приложении I.

2.4. Конструкция и размеры расчалок типа РБ исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.

2.5. Рабочие ветви расчалок должны применяться двух типов:

ВР - простые, из целого каната;

ВРС - составные, из канатных звеньев.

Рабочие ветви каждого типа должны применяться в четырех исполнениях:

исполнение I - с полуавтоматическим замком;

исполнение 2 - с такелажной скобой;

исполнение 3 - с крюком;

исполнение 4 - с карабином.

Конструкция и размеры рабочих ветвей должны соответствовать указанным на черт. 5,6 и в табл. 5,6.

П р и м е ч а н и е. В табл. I-6 в обозначениях рабочих ветвей исполнение не указано, оно дано в примерах условного обозначения расчалки приводимой после букв ВР и ВРС, которая должна соответствовать выбранному исполнению согласно табл. 5,6.

2.6. Конструкция и размеры рядовых звеньев ЗР составных рабочих ветвей должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 7.

2.7. Конструкция и размеры нижних звеньев ЗН составных рабочих ветвей должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 8.

2.8. В табл. 5,7,8 указаны диаметры канатов маркировочных групп по временному сопротивлению разрыву Г764 МПа (180 кгс/мм²). Допускается применять канаты других маркировочных групп, при этом разрывное усилие каната в целом, указанное в ГОСТ 2688-80, ГОСТ 7665-80 и ГОСТ 3077-80, должно быть не менее разрывного усилия, указанного в табл. 5,7,8 для данного усилия на рабочую ветвь.

2.9. Технические требования на изготовление расчалок, включая их маркировку, устанавливаются в соответствии с отдельно разработанными техническими условиями или стандартами.

Расчалки должны изготавливаться климатических исполнений У и ХЛ по ГОСТ 15150-69.

2.10. Примеры узлов крепления расчалок приведены на черт. I-8 рекомендуемого приложения 2.

Таблица I

Обозначение	Усилие на расчалку, кН (тс)	Длина расчалки l , мм	Рабочая ветвь		Клиновая втулка	Винтовая стяжка			Такелажная скоба CA	Карabin Kр	Крюк с замком K					
			BP	BPC		CBI	CB2	CB3								
			Количество													
Обозначение									Обозначение							
Для диаметра каната d_K , мм																
PAI-10	10(1,0)	I0500-50500	BP-10	BPC-10	7,6-I0,0	CBI-I0	CB2-I0	CB3-I0	CA-I0	Kр-I0	K-10					
PAI-16	I6(I,6)	I6700-50700	BP-16	BPC-16		CBI-I6	CB2-I6	CB3-I6	CA-I6	Kр-I6	K-16					
PAI-25	25(2,5)	I6700-50700	BP-25	BPC-25	I0,5-I4,0	CBI-25	CB2-25		CA-25		K-25					
PAI-40	40(4,0)	2I000-5I000	BP-40	BPC-40	I4,5-I8,5	CBI-40	CB2-40	-	CA-40	-	K-40					
PAI-63	63(6,3)		BP-63	BPC-63	I9,5-24,0	CBI-63	CB2-63		CA-63		K-63					

П р и м е ч а н и е . Верхние концы винтовых стяжек 3 всех трех типов должны иметь одно исполнение - для присоединения клиновой втулки, нижние - три исполнения:

CBI - для присоединения штыря такелажной скобы;

CB2 - для присоединения канатного стропа или такелажной скобы или крюка;

CB3 - для присоединения карабина.

П р и м е р у с л о в н о г о обозначения:

Расчалки на усилие 25 кН(2,5-тс)-с рабочей ветвью BPI-25, винтовой стяжкой CB2-25 с присоединением к нижнему концу канатного стропа, с длиной расчалки $l=25\ 000$ мм: Расчалка PAI-25/BPI-25/CB2-25/25000 ОСТ 36-II7-85.

То же, с присоединением к нижнему концу крюка: Расчалка PAI-25/BPI-25/K-25/25000 ОСТ 36-II7-85.

То же, климатического исполнения XI: Расчалка PAI-25XI/BPI-25XI/CB2-25XI/K-25XI/25000 ОСТ 36-II7-85.

ОСТ 36-II7-85 СПД_3

Т а б л и ц а 2

Стр. 4
ОСТ 36-И17-85

Обозна- чение	Усилие на рас- чалку, кН (тс)	Длина рас- чалки λ , мм	Рабочая ветвь		Зажим для стального кана- та по ОСТ 24.090 51-80	Винтовая стяжка			Такелаж- ная скоба СА	Карabin Кр	Крюк с замком К		
			BP	BPC		CB4	CB5	CB6					
			Количество			Количество							
			1	Обозна- чение	Коли- чество	1			Обозначение				
PA2-10	10(1,0)	10000-50000	BP-10	BPC-10	10	CB4-10	CB5-10	CB6-10	CA-10	Kр-10	K-10		
PA2-16	16(1,6)		BP-16	BPC-16		CB4-16	CB5-16	CB6-16	CA-16	Kр-16	K-16		
PA2-25	25(2,5)	16000-50000	BP-25	BPC-25	13	CB4-25	CB5-25		CA-25		K-25		
PA2-40	40(4,0)	20000-50000	BP-40	BPC-40	16	CB4-40	CB5-40	-	CA-40	-	K-40		
PA2-63	63(6,3)		BP-63	BPC-63	22	CB4-63	CB5-63		CA-63		K-63		

П р и м е ч а н и е . Верхние концы винтовых стяжек 3 всех трех типов должны иметь одно исполнение – для присоединения каната рабочей ветви, нижние – три исполнения:

СВ4 – для присоединения штыря такелажной скобы;

СВ5 – для присоединения канатного стропа или такелажной скобы или крюка;

СВ6 – для присоединения карабина;

П р и м е р у с л о в н о г о обозначения :

Расчалки на усилие 40 кН (4,0 тс) с рабочей ветвью BP2-40, винтовой стяжкой CB5-40 с присоединением к нижнему концу крюка, с длиной расчалки λ =50000 мм:

Расчалка PA2-40/BP2-40/CB5-40/K-40/50000 ОСТ 36-И17-85

То же, с присоединением к нижнему концу канатного стропа: Расчалка PA2-40/BP2-40/CB5-40/50000 ОСТ 36-И17-85.

То же, климатического исполнения ХЛ: Расчалка PA2-40ХЛ/BP2-40ХЛ/CB5-40ХЛ/50000 ОСТ 36-И17-85.

Таблица 3

Обозна- чение	Усилие на расчалку, кН (тс)	Длина рас- чалки <i>l</i> , мм	Рабочая ветвь		Клиновая втулка	Соединительное звено				Такел- ажная скоба СА	Кара- бин Кр	Крюк с замком К					
			ВР	ВРС		ЗС1	ЗС2	ЗС3	ЗС4								
Количество I																	
Обозначение										Для диа- метра каната <i>d</i> , мм							
РБИ-10	10(1,0)	9500-49500	ВР-10	ВРС-10	7,6-10,0	ЗС1-10	ЗС2-10	ЗС3-10	ЗС4-10	СА-10	Кр-10	К-10					
РБИ-16	16(1,6)		ВР-16	ВРС-16		ЗС1-16	ЗС2-16	ЗС3-16	ЗС4-16	СА-16	Кр-16	К-16					
РБ-25	25(2,5)	15400-49400	ВР-25	ВРС-25	10,5-14,0	ЗС1-25	ЗС2-25	ЗС3-25		СА-25		К-25					
РБИ-40	40(4,0)		ВР-40	ВРС-40	14,5-18,5	ЗС1-40	ЗС2-40	ЗС3-40		СА-40		К-40					
РБИ-63	63(6,3)	19200-49200	ВР-63	ВРС-63	19,5-24,0	ЗС1-63	ЗС2-63	ЗС3-63		СА-63		К-63					
РБИ-100	100(10,0)		ВР-100	ВРС-100		ЗС1-100	ЗС2-100	ЗС3-100		СА-100		К-100					

П р и м е ч а н и е. Исполнения соединительных звеньев З следующие:

- ЗС1 - для присоединения штыря такелажной скобы;
- ЗС2 - для присоединения канатного стропа;
- ЗС3 - для присоединения крюка или такелажной скобы;
- ЗС4 - для присоединения карабина.

П р и м е р у с л о в н о г о обозначения:

Расчалки на усилие 63 кН (6,3 тс), рабочей ветвью ВРС2-63, с присоединением к нижнему концу штыря та-
келажной скобы, с длиной расчалки *l* = 30000 мм: Расчалка РБИ-63/ВРС-63/ЗС1-63/СА-63/30000 ОСТ 36-И17-85.

То же, климатического исполнения ХЛ: Расчалка РБИ-63ХЛ/ВРС2-63ХЛ/ЗС1-63ХЛ/СА-63ХЛ/30000 ОСТ 36-И17-85.

Таблица № 4

Обозначение	Усилие на расчалку, кН(тс)	Длина расчалки λ , мм	Рабочая ветвь		Зажим для стального каната по ОСТ 24.090.51-80		Коуш по ГОСТ 2224-72 СА	Такелажная скоба	Карabin Кр	Крюк с замком К			
			ВР	ВРС	Количество	Обозначение							
					Обозначение								
					Обозначение								
РБ2-10	10(1,0)	9200-49200	ВР-10	ВРС-10	10	4	30	СА-10	Кр-10	К-10			
РБ2-16	16(1,6)		ВР-16	ВРС-16			34	СА-16	Кр-16	К-16			
РБ2-25	25(2,5)	15000-49000	ВР-25	ВРС-25	13		45	СА-25		К-25			
РБ2-40	40(4,0)		ВР-40	ВРС-40	16		63	СА-40	-	К-40			
РБ2-63	63(6,3)	18000-48000	ВР-63	ВРС-63	22	5	75	СА-63		К-63			
РБ2-100	100(10,0)		ВР-100	ВРС-100	25		CA-100			К-100			

Пример условного обозначения:

Расчалки на усилие 40 кН(4,0 тс) с рабочей ветвью ВР3-40, с присоединением к нижнему концу расчалки такелажной скобы, с длиной расчалки $\lambda = 20000$ мм: Расчалка РБ2-40/ВР3-40/СА-40/20000 ОСТ 36-И17-85.

То же, климатического исполнения ХЛ: Расчалка РБ2-40 ХЛ/ВР3-40ХЛ/СА-40ХЛ/20000, ОСТ 36-И17-85.

Таблица 5.

Обозначение	Усилие на ветвь, кН (тс)	Разрывное усилие каната Н, не менее	Длина расчалки λ , мм	Основной канат			Коуш по ГОСТ 2224-72	Заделка конца каната	Строп			Зажим для стального каната по ОСТ 24.090.51-80		Исполнения					
				Канат d_{k1} -I-I-1764(180)					Канат d_{k2} -I-I-1764(180)			Полуватоматический замок ЭШ		Такелажная скоба	Крюк с замком	Карabin	К-10		
				ГОСТ 2688-80					ГОСТ 7665-80			ГОСТ 2688-80	ГОСТ 7665-80	ГОСТ 3077-80	ГОСТ 3077-80	Кр-16	К-16		
				ГОСТ 3077-80					Количество			Количество		Количество		Количество			
				Количество					Количество			Количество		Количество		Количество			
				I					I			I		I		I			
				d_k , мм					Обозначение			d_k , мм		Обозначение		Обозначение			
ВР-10	10(1,0)	30000	I0000-50000	-	8,1	7,8	30	Гильзо-клиновое втулочное соединение или заплетка по ОСТ 24.090.48-79 и ОСТ 24.090.50-79	I200	-	8,1	7,8	I0	3П-10	СА-10	К-10	Кр-10		
ВР-16	16(1,6)	48000		9,9	9,7	-	34		I500	9,9	9,7	-	3П-16	СА-16	К-16	Кр-16			
ВР-25	25(2,5)	75000	I6000-50000	I2,0	I3,0	I2,0	45	I800	I2,0	I3,0	I3,0	I3	3П-25	СА-25	К-25	Кр-25			
ВР-40	40(4,0)	I20000	20000-50000	I5,0	I6,0	I5,0			I2200	I5,0	I6,0	I5,0	I6	3П-40	СА-40	К-40	-		
ВР-63	63(6,3)	I89000		I9,5	I9,5	I9,5	63	I2700	I9,5	I9,5	I9,5	22	3П-63	СА-63	К-63	-			
ВР-100	100(10,0)	300000		24,0	24,0	-	75		I3200	24,0	24,0	-	25	3П-100	СА-100	К-100	-		

Пример условного обозначения:

Рабочей ветви на усилие 63 кН (6,3 тс) с такелажной скобой, с длиной рабочей ветви $\lambda = 40000$ мм: Ветвь ВР2-63/40000 ОСТ 36-И17-85.

То же, климатического исполнения ХЛ: Ветвь ВР2-63ХЛ/40000 ОСТ 36-И17-85.

Таблица 6

Обозначение	Усилие на ветвь, кН (тс)	Длина расчалки λ , мм	Рядовое звено	Нижнее звено	Исполнения			
					1	2	3	4
					Полуавтоматический замок ЗП	Такелажная скоба СА	Крюк с замком К	Карabin Кр
Исходя из λ и ℓ обозначение					Количество			
					I	I		
					Обозначение	Обозначение		
BPC-10	I0(I,0)	I0000-50000	ЗР-10	ЗН-10	ЗП-10	СА-10	К-10	Кр-10
BPC-16	I6(I,0)		ЗР-16	ЗН-16	ЗП-16	СА-16	К-16	Кр-16
BPC-25	25(2,5)	I6000-50000	ЗР-25	ЗН-25	ЗП-25	СА-25	К-25	
BPC-40	40(4,0)		ЗР-40	ЗН-40	ЗП-40	СА-40	К-40	
BPC-63	63(6,3)	20000-50000	ЗР-63	ЗН-63	ЗП-63	СА-63	К-63	
BPC-100	I00(I0,0)		ЗР-100	ЗН-100	ЗП-100	СА-100	К-100	

Приложение. Количество рядовых звеньев I определяется требуемой общей длиной расчалки λ и длинами звеньев ℓ (см. табл. 7) и устанавливается, как правило, возможно минимальным: одно-два звена.

Пример условного обозначения:

Рабочей ветви на усилие 40 кН (4,0 тс) с такелажной скобой, с длиной рабочей ветви $\lambda = 45000$ мм, с одним звеном ЗР-40 $\ell = 40000$ мм: ВРС2-40/45000 ОСТ 36-117-85.

То же, с двумя звеньями ЗР-40 $\ell = 20000$ мм: ВРС2-40/20000+20000/45000 ОСТ 36-117-85.

Таблица 7

Обозна- чение	Усилие на звено кН (тс)	Разрывное усилие ка- ната, Н, не менее	Длина звена, ℓ , мм	Канат			Коуш по ГОСТ 2224-72	Заделка конца кана- та	Соедини- тельное звено ЭС
				d_k Г-I-H-T764 (I80)	ГОСТ 2688-80	ГОСТ 7665-80			
				Количество			1	2	2
				d'_k , мм					Для диа- метра каната d_k , мм
ЗР-10	10(I,0)	30000		-	8,1	7,8	30		Гильзо- клиновое втулочное соединение или заплет-
ЗР-16	16(I,6)	48000		9,9	9,9	-	34		втулочное соединение или заплет-
ЗР-25	25(2,5)	75000	I0000; 20000; 30000; 40000	I2,0	I3,0	I2,0		45	Св. I0 до I3
ЗР-40	40(4,0)	I20000		I5,0	I6,0	I5,0			24.090. 48-79 и ОСТ 24.090.
ЗР-63	63(6,3)	I89000		I9,5	I9,5	I9,5	63		"I3" I6 50-79 "I9" 22
ЗР-100	I00(I0,0)	300000		24,0	24,0	-	75		"22" 25

Пример условного обозначения рядового звена на усилие 25 кН (2,5 тс), длиной 30000 мм: ЗР-25/30000 ОСТ 36-И17-85.

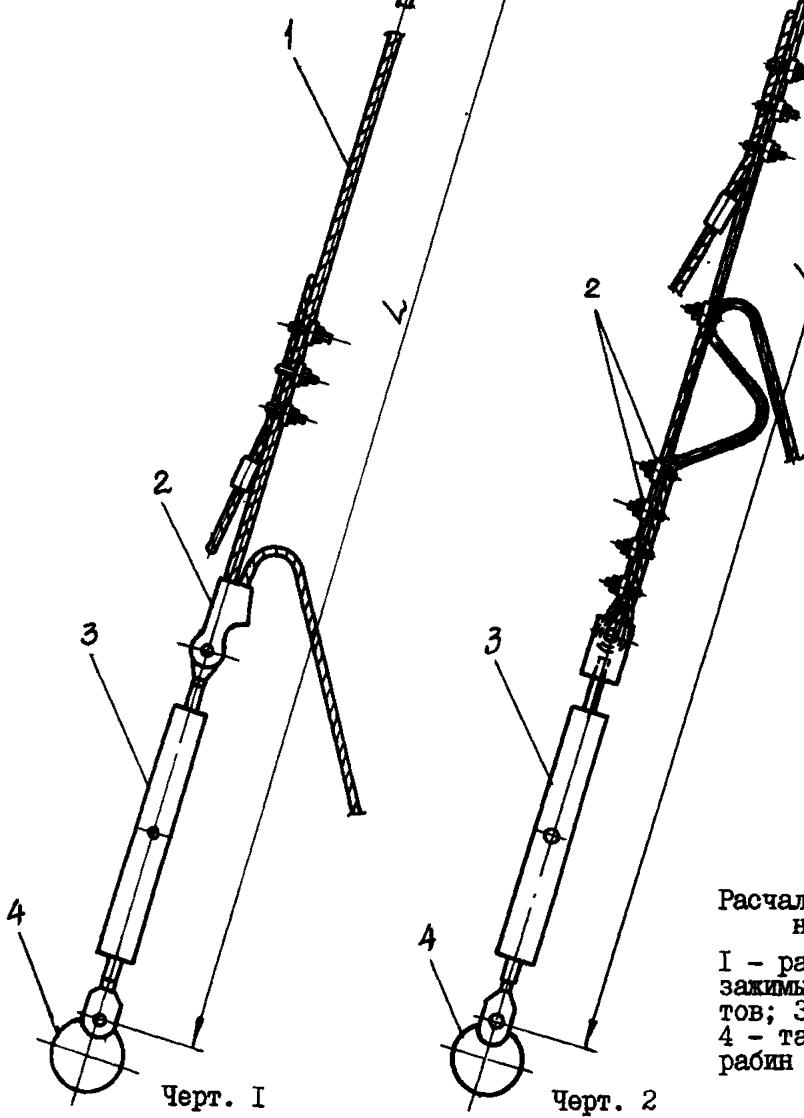
Таблица 8

Обозна- чение	Усилие на зве- но, кН (тс)	Разрыв- ное уси- лие ка- ната, Н, не ме- нее	ℓ , мм	Основной канат			Коуш по ГОСТ 2224-72	Задел- ка кон- ца ка- ната	Строп			Зажим для стального каната по ГОСТ 24.090.				
				Канат					Цлина			51-80				
				d_k Г-I-H-I764 (180)					заго- товки, мм			d_k Г-I-H-I764 (180)				
				ГОСТ 2688- -80	ГОСТ 7665- -80	ГОСТ 3077- -80			ГОСТ 2688- -80	ГОСТ 7665- -80	ГОСТ 3077- -80	ГОСТ 24.090.				
				Количество					Количество			Обоз- наче- ние				
				I					I			d_k , мм				
ZH-10	I0(I,0)	30000		-	8,1	7,8	30	Гиль- зокли- новое, втулоч- ное соди- нение или заплеч- ка по ОСТ 24.090. 48-79 и ОСТ 24.090. 50-79	I200	-	8,1	7,8	I0			
ZH-16	I6(I,6)	48000		9,9	9,7	-	34		I500	9,9	9,7	-				
ZH-25	25(2,5)	75000	I0000	I2,0	I3,0	I2,0	45		I800	I2,0	I3,0	I2,0	I3			
ZH-40	40(4,0)	I20000		I5,0	I6,0	I5,0			I2200	I5,0	I6,0	I5,0	I6			
ZH-63	63(6,3)	I89000		I9,5	I9,5	I9,5	63		I2700	I9,5	I9,5	I9,5	22			
ZH-100	I100(I0,0)	300000		24,0	24,0	-	75		I3200	24,0	24,0	-	25			

Приимер условного обозначения нижнего звена на усилие 40 кН (4,0 тс):
ZH-40 ОСТ 36-И17-85.

Расчалка типа РА исполнения I

1 - рабочая ветвь; 2 - клиновая втулка; 3 - винтовая стяжка; 4 - такелажная скоба; карабин или крюк с замком

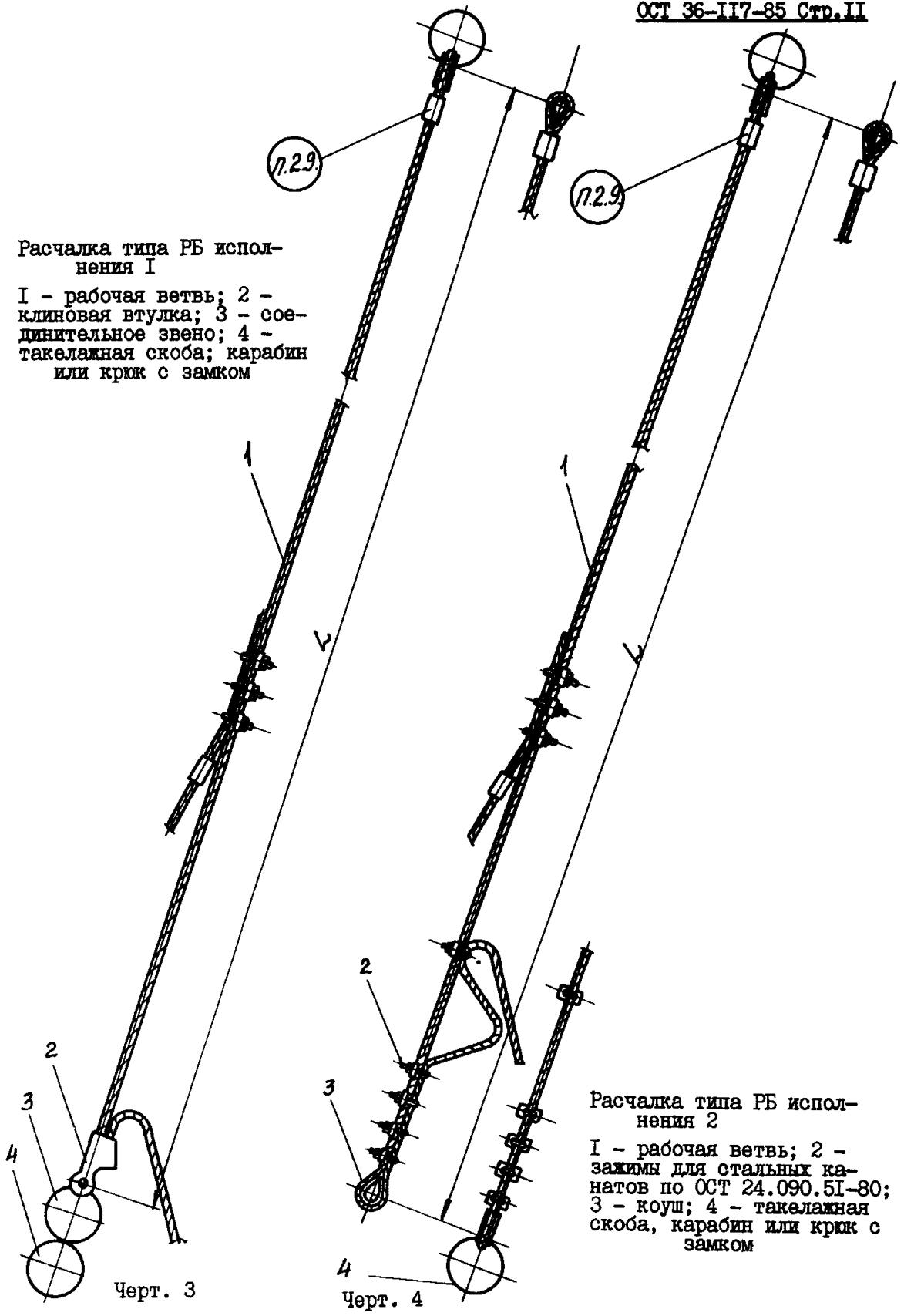


Расчалка типа РА исполнения 2

1 - рабочая ветвь; 2 - зажимы для стальных каналов; 3 - винтовая стяжка; 4 - такелажная скоба, карабин или крюк с замком

Расчалка типа РБ исполнения I

1 - рабочая ветвь; 2 - клиновая втулка; 3 - соединительное звено; 4 - такелажная скоба; карабин или крюк с замком



Расчалка типа РБ исполнения 2

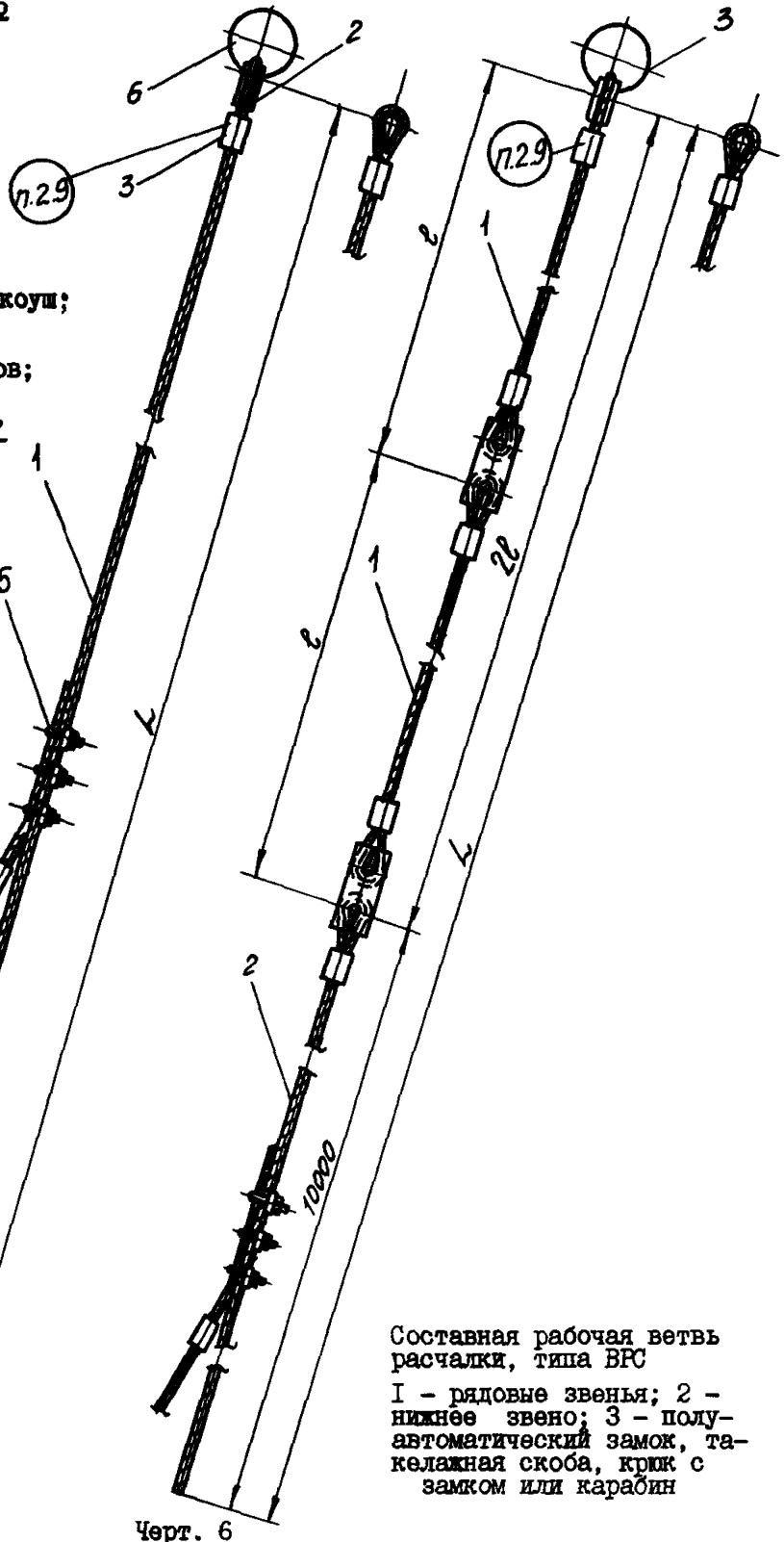
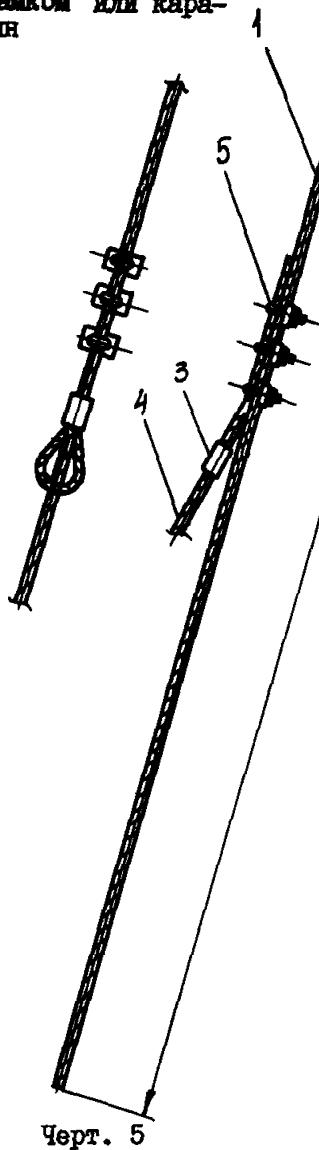
1 - рабочая ветвь; 2 - зажимы для стальных канатов по ОСТ 24.090.51-80; 3 - коуш; 4 - такелажная скоба, карабин или крюк с замком

Черт. 3

Черт. 4

Простая рабочая ветвь
расчалки, типа ВР

1 - основной канат; 2 - коуш;
3 - заделка конца каната;
4 - строп; 5 - за-
жимы для стальных канатов;
6 - полуавтоматический
замок, тяжелая скоба,
крюк с замком или карабин

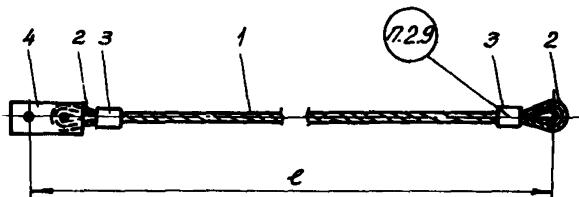


Составная рабочая ветвь
расчалки, типа ВР

1 - рядовые звенья; 2 -
нижнее звено; 3 - полу-
автоматический замок, та-
келажная скоба, крюк с
замком или карабин

Черт. 5

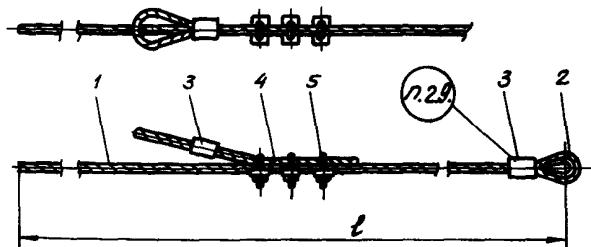
Черт. 6



Рядовое звено ЗР составной рабочей ветви расчалки

1 - канат; 2 - коуш; 3 - заделка конца каната;
4 - соединительное звено

Черт. 7



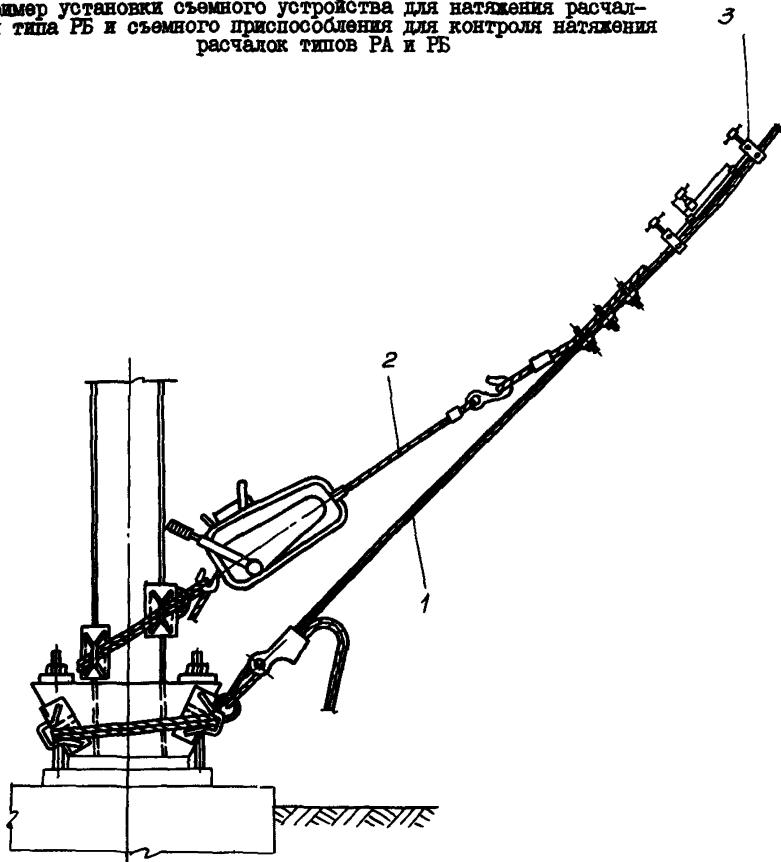
Нижнее звено ЗН составной рабочей ветви расчалки

1 - основной канат; 2 - коуш; 3 - заделка конца каната;
4 - строп; 5 - зажимы для стальных канатов по ОСТ 24.090.51-80

Черт. 8

Приложение I.
Рекомендуемое

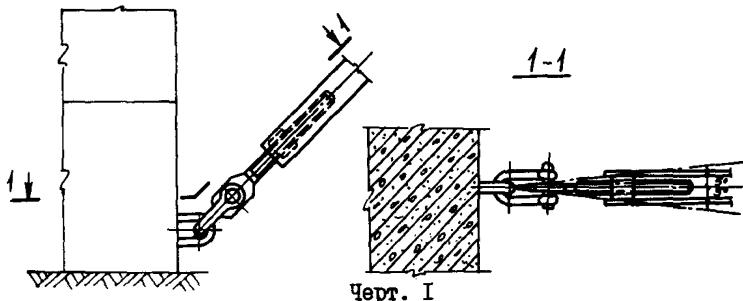
Пример установки съемного устройства для натяжения расчалки типа РБ и съемного приспособления для контроля натяжения расчалок типов РА и РБ



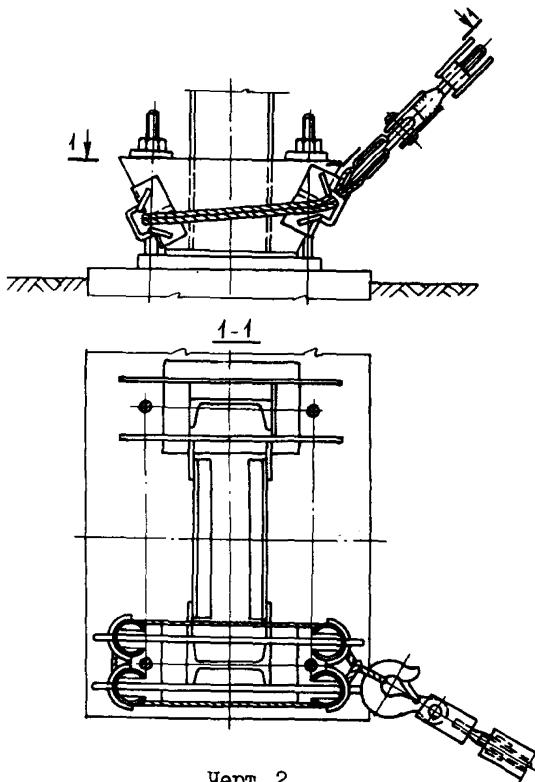
1 - рабочая ветвь расчалки; 2 - натяжная ветвь с монтажным тяговым механизмом (ричажной лебедкой); 3 - приспособление для контроля усилия натяжения в канате расчалки по "Рекомендациям" Новосибирского филиала ВНИИП "Промстальконструкция", шир 754

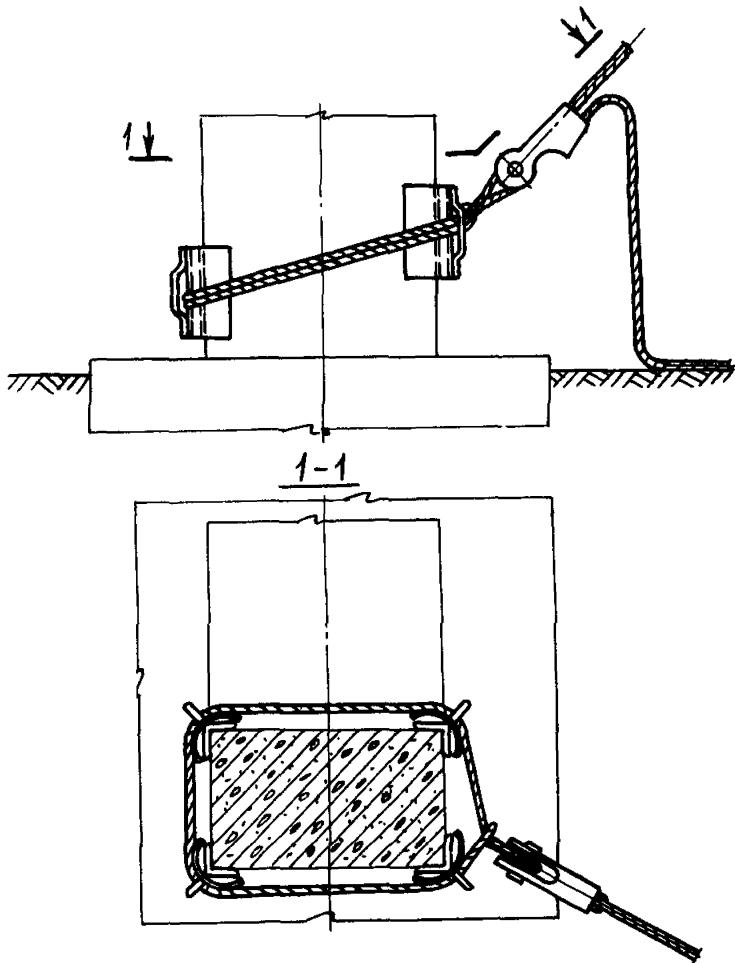
ПРИМЕРЫ УЗЛОВ КРЕПЛЕНИЯ РАСЧАЛОК
Узел крепления низа расчалки типа РА
к наземному якорю тяжелой скобой

Приложение 2
Рекомендуемое



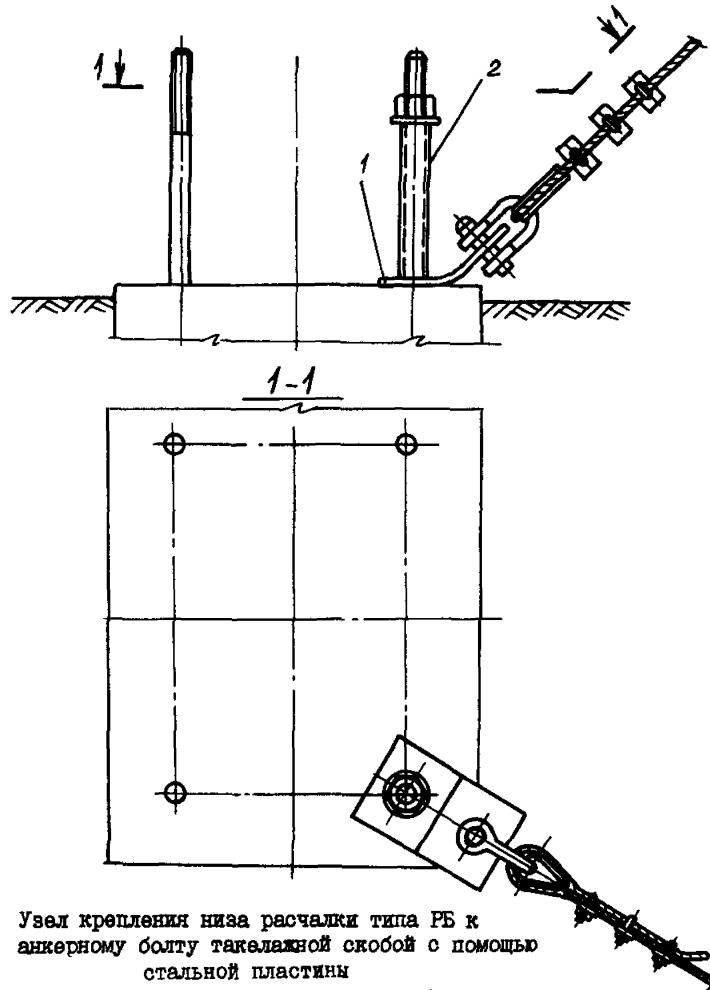
Узел крепления низа расчалки типа РА
к колонне якорю с помощью стропа





Узел крепления низа расчалки типа РБ к железобетонной колонне с помощью стропы

Черт. 3

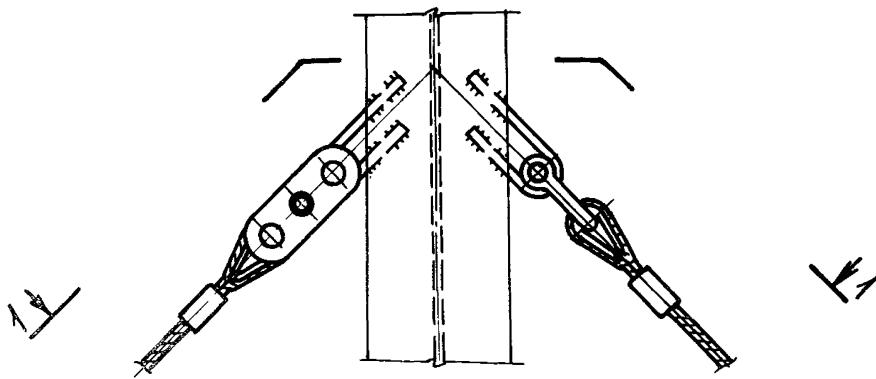


Узел крепления низа расчалки типа РБ к анкерному болту такелажной скобой с помощью стальной пластины

1 - стальная плата; 2 - труба

Черт. 4

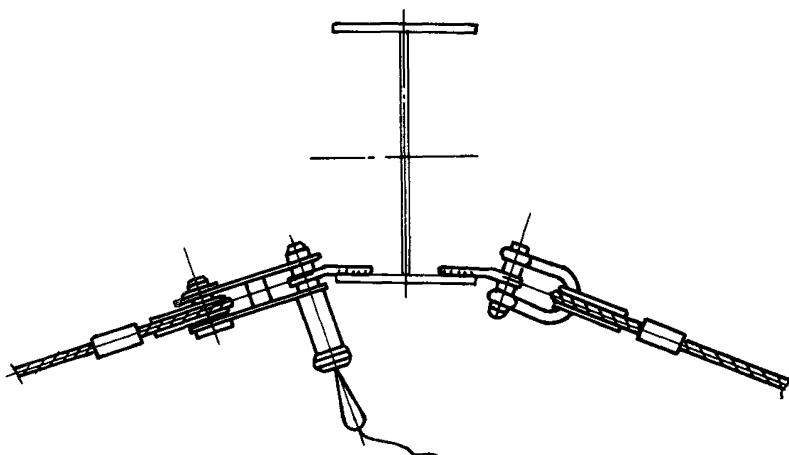
Узел крепления верха расчалок к стальной колонне с помощью при-
варенной петли из круглой стали



Вариант с
половинчатоматическими
замками

Вариант с
пакетажными
скобами

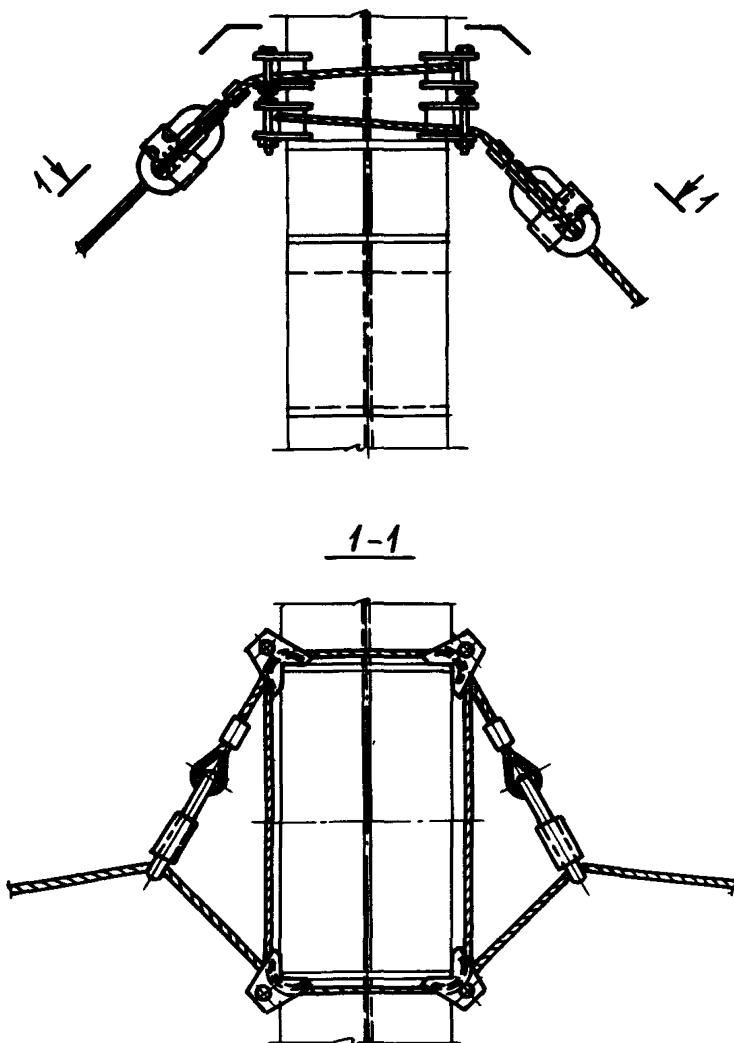
1-1



Черт. 5

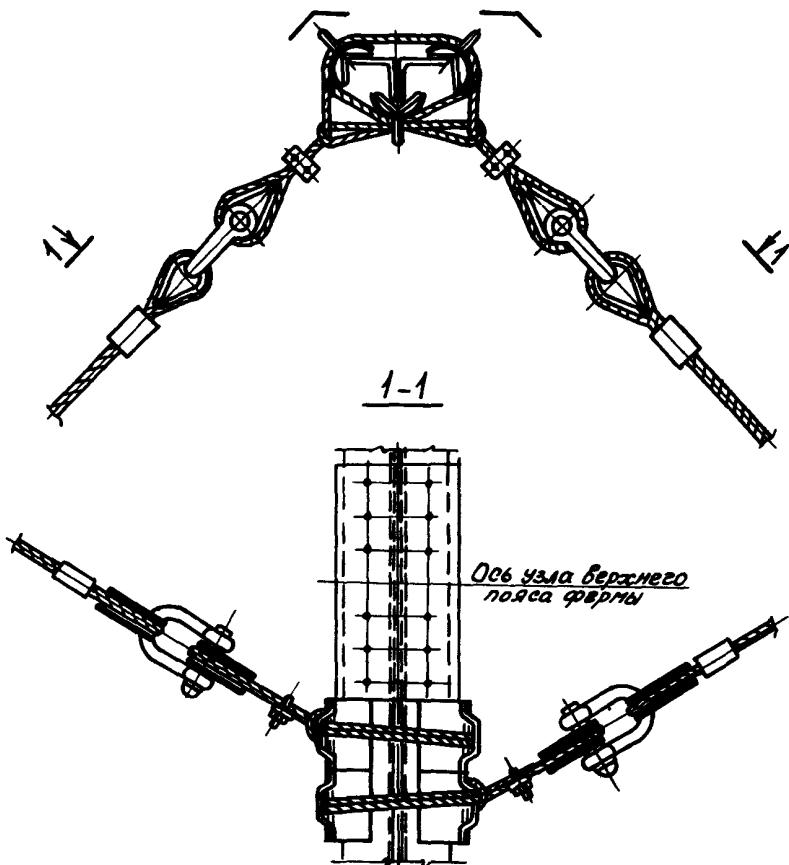
Стр. I6 ОСТ 36-117-85

Узел крепления верха расчалок к стальной или железобетонной колонне "в обхват" с помощью карабинов



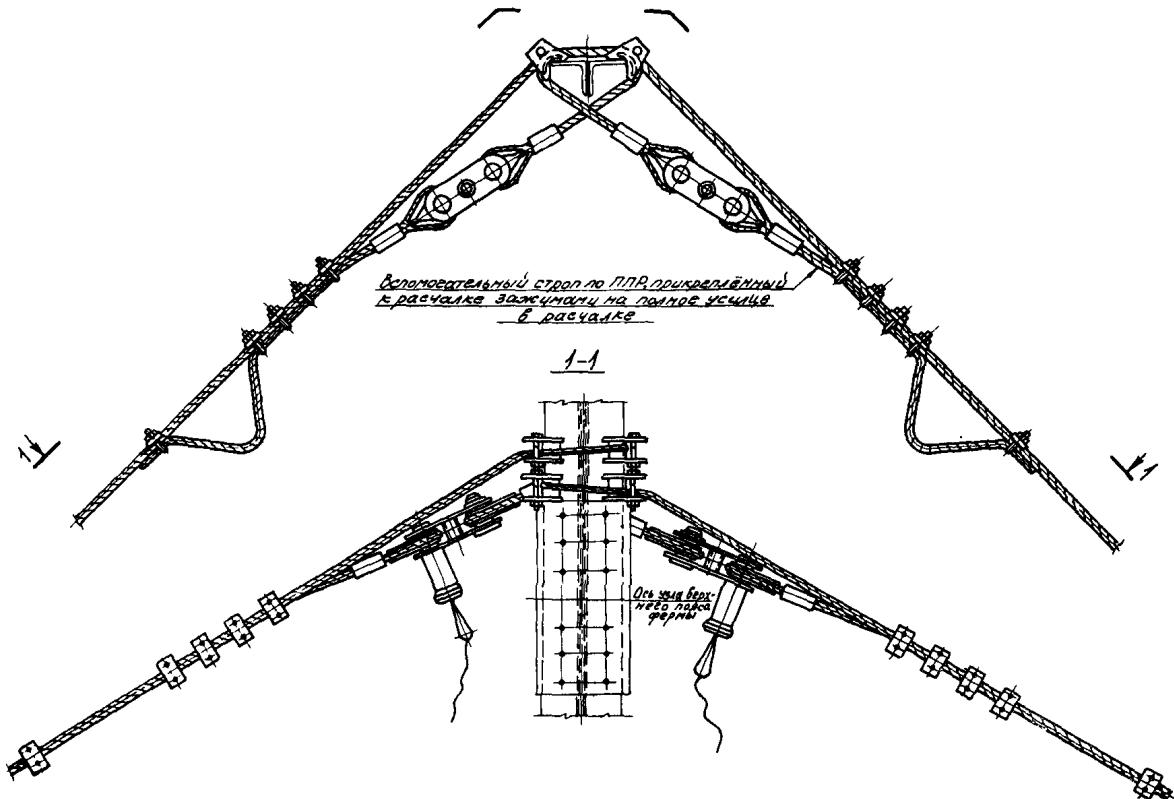
Черт. 6

Узел крепления расчалок к верхнему поясу фермы тяжелыми скобами с помощью стропов



Черт. 7

Узел крепления расчалок к верхнему поясу фермы "в обхват"
с помощью полуавтоматических замков и вспомогательных стропов



Черт.8.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 36-ИІ7-85

№ изм.	Номера листов (страниц)			Номер документа	Под- пись	Дата	Срок введения измене- ния
	изменен- ных	заме- нен- ных	новых	аннули- рованных	мента		