

Министерство черной металлургии
СССР



Согласовано:

Директор Всесоюзного объединения
"СоюзсталлостройНИИпроект"
Госстандарт СССР

В. В. Кузнецов

07. 12. 1982 г.

УДК

Группа

Утверждаю:



Главный инженер Череповецкого металлургического завода

А. Н. Иводитов

25. 11. 1982 г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ, ТЕРМООБРА-
БОТАННАЯ МАРКИ 14Г2АФ

ОПЫТНАЯ ПАРТИЯ

Технические условия

ТУ 14-105- 485 -82

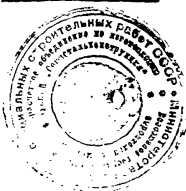
Срок введения 15. 12. 1982 г. На срок 15. 12. 1985 г.

Согласованы:

Главный инженер ВО "Союз-
сталлострой" Мин-
монтажспецстроя СССР

В. М. Воробьев

" 8 " 12 1982 г.



Разработаны:

Директор института качествен-
ных сталей ЦНИИЧермет

С. А. Голованенко

" 12 " 1982 г.

Начальник технического отдела
Череповецкого металлургичес-
кого завода

В. Я. Тишков

" 12 " 1982 г.

Заместитель директора



Б. Г. Павлов

" 12 " 1982 г.

1982 г.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Настоящие технические условия распространяются на низколегированную, толстолистовую, термообработанную сталь марки І4Г2АФ, предназначенную для изготовления фланцев соединений стропильных ферм. Опытная партия 2000 тонн.

І. СОРТАМЕНТ

І.І. Сталь поставляется в листах толщиной 25-50 мм, шириной и длиной - согласно заказу в соответствии с формой І. По согласованию сторон допускается поставка листов других размеров.

І.2. Листы поставляются нормальной точности прокатки (гр.Б), нормальной плоскостности (гр.ПН), с обрезной кромкой (гр.О) по ГОСТ 19903-74.

Допускается поставка до 5% листов от массы партии с необрезной кромкой.

І.3. Допускаемые отклонения по толщине, ширине, длине и остальные требования к сортаменту должны соответствовать ГОСТ 19903-74.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.І. Химический состав стали марки І4Г2АФ должен соответствовать нормам ГОСТ 19282-73 (табл. І).

Примечание:

- Содержание серы и фосфора должно быть не более 0,020% каждого, алюминия 0,020 - 0,050%.

- В сталь вводится технологическая добавка кальция в количестве ^{до} 0,06% (по расчёту).

- Допускается применение РЗМ в количестве до 0,1 % (по расчёту).

2.2. Допускаются отклонения по химическому составу согласно ГОСТ 19282-73.

Подпись и дата

Взам. инв. № дубл.

Подпись и дата

Инв. № подл.

ТУ 14-105-465-82

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Пров.				
П. контр.				

Лист	Лист	Листов

Примечание: допускаются другие отклонения по химсоставу по согласованию с потребителем.

2.3. По состоянию поверхности сталь должна соответствовать требованиям ГОСТ 14637-79.

2.4. Листы поставляются в термообработанном (нормализованном) состоянии I2 и I5 категорий ГОСТ 19282-73.

2.5. Механические свойства стали должны соответствовать требованиям табл.4 ГОСТ 19282-73.

Для стали марки 14Г2АФ толщиной 25 мм и более, предназначенной для изготовления фланцев соединений стропильных ферм проводятся испытания относительного сужения в направлении толщины проката. Величина относительного сужения (ψ_x) должна быть $\geq 20\%$. Показатели испытаний ψ_x заносятся в сертификат, но являются факультативными.

2.6. Остальные требования должны соответствовать ГОСТ 19282-73.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ, МАРКИРОВКА, УПАКОВКА И ОБОРУДОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИИ

3.1. Правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка и оформление документации - по ГОСТ 19282-73 и 7536-81.

3.2. Вес партии при испытании должен быть не более 20 тонн.

3.3. Для определения относительного сужения (ψ_x) отбирают 2 листа от партии. От каждого контрольного листа отбирают по 2 образца. Испытания образцов проводятся по согласованной с ЦНИИСПК методике.

Примечание: Порядок расчета оптовых цен указан в приложении.

в. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

Т-4 14-105-465-82

Лист

РАСЧЕТ

ОПТОВЫХ ЦЕН НА СТАЛЬ ТОЛОСТОЛИСТОВУЮ ГОРЯЧЕКАТАНУЮ,
ТЕРМООБРАБОТАННУЮ МАРКИ 14Г2АФ

За аналог для расчета ОПТОВЫХ ЦЕН НА СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНУЮ
ТОЛОСТОЛИСТОВУЮ ТЕРМООБРАБОТАННУЮ МАРКИ 14Г2АФ ПРИНИМАЕТСЯ СТАЛЬ
ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ТОЛОСТОЛИСТОВАЯ НЕТЕРМООБРАБОТАННАЯ МАРКИ 14Г2АФ
3-ей категории толщиной 25-60мм по ГОСТ 19282-73, ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ
НА КОТОРУЮ ПОМЕЩЕНЫ В ПРЕЙСКУРАНТЕ № 01/10 ИЗДАНИЯ 1980 ГОДА
СТР.40,41.

За качественные отличия,предусмотренные новыми техническими
условиями против ГОСТа начисляются следующие приплаты (скидки)
в соответствии с преЙскурантом № С1-10:

1. По химическому составу:

Наименование хими- ческих элементов	Сталь марки 14Г2АФ по ГОСТ 19282- 73	Сталь марки 14Г2АФ по ТУ 14-105- 82	Отклонения, приплаты (скидки)
1	2	3	4
Азотистый	не нормируется	0,20-0,050	$\frac{0,020+0,050}{2} +$ $+ 0,03\% \times$ $\times 14-70 = +0-6$ коп стр. 154
Никелистый	не нормируется	0,002-0,010	$\frac{0,002+0,010}{2} +$ $+ 0,003\%$ $\times 13-35 = +$ $+ 0-08$ (коп) (стр. 154)
Сера	не более 0,040	не более 0,020	+3% (стр.153)
Восфор	не более 0,035	не более 0,020	+ 3% (стр.153)
Итого приплаи за отклонения по хими- ческому составу:			+0 руб 59 коп + 6%

2. За поставку стали в термообработанном состоянии (пункт 2,4.ТУ) начисляется приплата в размере 8 руб за 1 тонну (пр-т 01-10 стр 150).

3. За поставку стали 12 категории (пункт 2,4.ТУ начисляется приплата в размере 9% (пр-т 01-10 стр. 146),

4. За поставку стали 15 категории (пункт 2,4.ТУ начисляется приплата в размере 17% (пр-т 01-10 стр. 146),

5. За проведение испытаний металла на относительное сужение в направлении толщины проката (как за испытания на поперечных образцах) начисляется приплата в размере 6% (пр-т 01-10 стр. 156)

Всего приплат: для стали 12 категории +8 руб 59 коп
+ 15%

для стали 15 категории +8 руб 59 коп
+23%

Таким образом, оптовые цены на сталь марки 14Г2АФ с учетом приплат составят:

	Оптовая цена, приплат в руб коп за тонну стали толщиной в мм			
	21-32	34-40	42-50	52-60

Сталь марки 14Г2АФ
(аналог) по

ГОСТ 19282-73

Приплата 8 руб 59 коп

Приплата 15%

Сталь марки 14Г2АФ
ТУ 14-105-82

С учетом округле-
ния

Приплата 8 руб 59 коп

Приплата 23%

Сталь марки 14Г2АФ
15 категории по
ТУ 14-105-82

С учетом округле-
ния

174	176	179	182
8-59	8-59	8-59	8-59
26-10	26-40	26-85	27-30
208-69	210-99	214-44	217-89
209	211	214	218
8-59	8-59	8-59	8-59
40-02	40-48	41-17	41-86
222-61	225-07	228-76	232-45
223	225	229	232


Примечание: 1. Оптовые цены установлены на горячекатаную термобработанную сталь 12-ой и 15-ой категории и обрезной крошкой.

2. На вышеуказанную продукцию распространяются "Общие указания" преюкуранта № 01-10 издания 1980г


Расчет оптовых цен
Составлен:

Расчет оптовых цен
согласован:

Зам.директора Череповецкого
металлургического завода


В.Е. Магеп
"23" ноября1982г

Главный инженер ЦНИИПСК


В.В. Ларионов
"07" декабря 1982 г.