

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.050.1 - 3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ И
БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК !

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

13/6 - 01
Изда:и 30-80

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект /Сврия/
№ 1050. 1-3 А^п
ЗАКАЗ № 41
Цена 30 руб. 80 коп.
Тираж 1300
ДАТА " 7 1964г.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧАСТИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.050.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ И
БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1

ЧЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН ТВЫЗН-ИЗД

БЮРÓР ГОССТРУКТУРЫ

ГИ.КОНСТР.ИСТ.

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГИ.КИД.ПРОГРАМ

ПРИ УЧАСТИИ НИЖНЕГО ГОССТРУ СССР

И.А.ЭЛДЖАМЕЛИ

А.Г.ЧИСЕВА

Г.В.ТУРЧИНЦЕВ

Н.А.ХАЛАДЗЕ

УТВЕРДЛЕН ГОССТРУКТУРЫ
ПРИКАЗ ОТ 29.03.1991 г. № 43

ВВЕДЕН В ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ С 01.07.1991 г.

ТВЫЗН-ИЗД, ПРИКАЗ №41 ОТ 03.04.1991г.

Содержание	Обозначение	Назначение	Стр.
I.050.1-3 I			
1	Содержание	Марка лестничная ДСТ 57.ИI.17-5-13	2
2	Технические требования	ДСТ 57.ИI.17-5-13С	4
3	Номенклатура изделий	Марка лестничный ДСТ 57.ИI.18-5-3	7
4	Марка лестничный ДСТ 57.ИI.18-5-3С	ДСТ 57.ИI.18-5-3С	11
5	Марка лестничный ДСТ 57.ИI.19-5-13	Марка лестничный ДСТ 57.ИI.19-5-13С	12
6	Марка лестничный ДСТ 57.ИI.19-5-13С	ДСТ 57.ИI.19-5-13С	13
7	Марка лестничная ДСТ 60.ИI.15-5	Плосатка лестничная ДСТ 14.9в;	14
8	ДСТ 60.ИI.15-5С	ДСТ 14.9в-С	15
9	Марка лестничная ДСТ 60.ИI.17-5	Плосатка лестничная ДСТ 14.12в	16
10	ДСТ 60.ИI.17-5С	ДСТ 14.12в-С	17
11	Марка лестничная ДСТ 57.ИI.17-5-1	Плосатка лестничная ДСТ 14.15в	18
12	ДСТ 57.ИI.17-5-1С	ДСТ 14.15в-С	19
13	Марка лестничная ДСТ 57.ИI.17-5-2	Плосатка лестничная ДСТ 15.15в	20
14	ДСТ 57.ИI.17-5-2С	ДСТ 15.15в-С	21
15	Марка лестничная ДСТ 57.ИI.18-5	Плосатка лестничная ДСТ 15.15в	22
16	ДСТ 57.ИI.18-5С	ДСТ 15.15в-С	23
17	Марка лестничная ДСТ 57.ИI.18-5-1	Плосатка лестничная ДСТ 16.16в	24
18	ДСТ 57.ИI.18-5-1С	ДСТ 16.16в-С	25
19	Марка лестничная ДСТ 57.ИI.18-5-2	Рама лестничная ДР.12; ДР.13; ДР.14;	26
20	ДСТ 57.ИI.18-5-2С	ДР.16	27
21	Марка лестничная ДСТ 57.ИI.14-5-3	Проступь накладная 2Н 12.3; 1Н 12.3	28
22	ДСТ 57.ИI.14-5-3С	Проступь накладная 2Н 14.3; 2Н 14.5;	29
23	Марка лестничная ДСТ 57.ИI.15-5-3	2Н 12.3	30
24	ДСТ 57.ИI.15-5-3С	Проступь накладная 2Н 14.5; 2Н 12.3;	31
25	Марка лестничная ДСТ 60.ИI.15-5-5	2Н 12.3	32
26	ДСТ 60.ИI.15-5-5С	Содержание	33
27	Марка лестничная ДСТ 60.ИI.17-5-5	I.050.1-3 I	34
28	ДСТ 60.ИI.17-5-5С	Содержание	35
29	Марка лестничная ДСТ 57.ИI.17-5-3	Содержание	36
30	ДСТ 57.ИI.17-5-3С	Содержание	37

Обозначение	Наименование	Стр.		Обозначение	Наименование	Стр.
I.050.I-3 I 30	Проступь накладная 2НН 9.5; 2НН 9.6	33		I.050.I-3 I 53	Каркас КР19...КР25	58
31	Проступь накладная 2НН 14.3в; 2НН 14.5в; 2НН 13.3в	39		54	Каркас КР26...КР32	59
32	Проступь накладная 2НН 13.5в; 2НН 12.3в; 2НН 12.5в	39		55	Каркас КР33...КР35	60
33	Проступь накладная 2НН 9.5в	40		56	Сетка С1...С5	61
34	Каркас КН1...КН3	41		57	Сетка С7...С10	62
35	Каркас КН4; КН5	42		58	Сетка С11...С15	63
36	Каркас КН6, КН7	43		59	Сетка С16...С21	64
37	Каркас КН8...КН10	44		60	Сетка С22...С24	65
38	Каркас КН11...КН13	45		61	Закладное изделие МН1	65
39	Каркас КН14...КН16	46		62	Закладное изделие МН2	66
40	Каркас КН17, КН18	47		63	Закладное изделие МН3	66
41	Каркас КН19, КН20	48		64	Закладное изделие МН4	67
42	Каркас КН21, КН22	49		65	Закладное изделие МН5	67
43	Каркас КН23	49		66	Закладное изделие МН6	68
44	Хомут ХМ1; ХМ2	49		67	Петля П1...П3	69
45	Каркас КР1, КР2	50		68	Сечение I-I; 2-2.Часть I...26; 30...230	69
46	Каркас КР3, КР4	51		PC	Весомость расхода стали на изделие, кг	75
47	Каркас КР5, КР6	52				
48	Каркас КР7, КР8	53				
49	Каркас КР9, КР10	54				
50	Каркас КР11, КР12	55				
51	Каркас КР13, КР14	56				
52	Каркас КР15...КР18	57				

I. СЕСЯЯ ЧАСТЬ

I.I. Серия I.050.I-3, выпуск I содержит рабочие чертежи сборных железобетонных элементов лестниц - маркер, площадок, наливных пропускей и сплошных пан., разработанных в серии серий I.050.I-2 выпуск I.

1.2. Элементы лестниц пред назначены для применения в крупномасштабных общественных зданиях и в воссоздательных зданиях бывших предприятий, а также в каркасно-панельных многоэтажных общественных, коммерческих и бытовых зданиях и в производственных зданиях про мышленных предприятий, строящихся в районах сейсмичности 7,8 и 9 баз-
оз и в несейсмических районах.

1.3. Элементы листовых разработаны для применения в условиях неагрессивных, слабо и среднегрессивных газовых сред. При применении элементов листовых в среде с агрессивной степенью воздействия должны подаваться дополнительные требования в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Задела строительных конструкций от коррозии".

1.4. Расчет в конструкциях элементов лестниц изложены в соответствии со СНиП 2.03.01-81 "Бетонные и железобетонные конструкции", СНиП 2.01.07-85 "Бетонные и железобетонные конструкции в сейсмических районах", СНиП II-2-81 "Строительство в сейсмических районах", СНиП 3.03.01-87 - "Несущие и отражающие конструкции" ГОСТ 9518-85².

1.5. Класс точности и технологические допуски при изготовлении изделий должны применяться в соответствии с требованиями

Т.С. Автоморозонную землю замороженных изолий выпекать в соотв-
ветствии с требованиями СНиП 2.03.11-55.

І.7. Вимірювання заданої стиски на стискачах 7...10.

I. S. Установка якорных прокладок в выпуске 2 серии I.050.I-3.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА МОДЕЛИ

2.1. По конструктивному решению стяжки следующие типы издали:

- лестничные марсы ребристые с полусфериками;
 - лестничные полуплощадки ребристые;
 - наклонные проступи для укладки из плитки на нижние и рядовые ступени лестниц (типа МЧ) и для укладки из плиток на верхние ступени марсей из МН);
 - опорные решетки, применяемые при строительстве в земляных ямах.

2.2. Геометрические марки разработаны для зданий с высотами этажей 4,8; 3,0; 3,3; 3,6; 4,2; 4,6; 5,4; 6,0 и 7,2 м. Расчетную марку марки пределяют укладываемые за марки наливные прогулки длиной 1210 и 350 мм.

2.3. Марки в пластинах предназначены для приложения в листиках на расчетные временные нагрузки 4,7 кН(480 кгс/см²) - (при коэффициенте надежности по нагрузке $R = 1,2 \times \text{сез}$ учета собственного веса).

2.4. Элементы лестниц следует изготавливать из тяжелого бетона Р150-с с В25.

2.5. Для эрихрородных элементов листами применять стераневая гост-
чеканная сталь классов А-I и А-II по ГОСТ 5731-22*. проволока класс
Бп-І по ГОСТ 6727-80*.

2.6. Арифметизация изделий предусмотрена пространственными и линейными маркировками, сеточными, закладными изображениями.

Арматурные сетки и каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14094-85 и СНиП 3.03.01-87. Все пересечения арматурных каркасов, сеток, когогнительных стержней также должны быть соединены при помощи контактной точечной сварки.

2.7. Закладные изделия предусмотрены из стали марки ВСтЗпсб-1 по ТУ 14-1-3023-80. Монтажные петли - из стали класса А-1, марки ВСтЗпс2. Изготовление и установку закладных изделий производить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, ГОСТ 10922-75, а также "Рекомендаций по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций" ЦНИИБ, Госстроя СССР.

Проектное положение закладных изделий обеспечивается закреплением их на форме.

2.8. Элементы лестниц запроектированы по 3 категории требований, предъявляемых к трещиностойкости конструкций.

2.9. Протяг огнестойкости конструкций - 1 час в соответствии с "Руководством по определению пределов огнестойкости конструкций, предлагаемых размещения отия по конструкциям из группы взрывоопасных материалов", разработанным ЦНИИСК им. Кучеренко в НИИМВ Госстроя СССР.

2.10. Каркасы и площадки с индексом "С" применяются в зданиях, возведенных в сейсмических районах и имеют дополнительные закладные изделия МН4.

Опорные рамы применяются только в сейсмических районах.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Заводы лестниц следует изготавливать в соответствии с рабочими чертежами данного выпуска и в требованиями ГОСТ 9818-85².

3.2. Изготовление лестничных маршей предусмотрено кассетным способом. Изготовление лестничных маршей из форм производится за 4 цикла при

помощи самобалансирующейся траверсы. Порядок лестничных маршей при установке в рабочее положение осуществляется при помощи 4 инвентарных петель, проходящих через специальные отверстия и скрепляемых болтами. Транспортировка и складирование лестничных маршей осуществляется в положении "на ребро".

3.3. Лестничные площадки изготавливаются в горизонтальных формах. Подъем лестничной площадки из форм и при монтаже осуществляется за 4 цикла. Транспортировка и хранение лестничных площадок осуществляется в штабелях в горизонтальном положении. Высота штабеля не должна превышать 2,5 м.

3.4. Опорные рамы изготавливаются в горизонтальных формах, а наружные проступи - в кассетах.

3.5. Вид отделки наружных поверхностей изделий устанавливается в проекте здания в соответствии с требованиями ГОСТ 9818-85².

3.6. Элементы лестниц в части технических требований, точности изготовления, правильности, контроля и испытаний, маркировки, хранения и транспортировки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9818-85², ГОСТ 13015.3-85², ГОСТ 13015.1-81², ГОСТ 13015.2-81².

3.7. Испытание элементов лестниц следует проводить первоначально методами в соответствии с ГОСТ 9818-85².

3.8. Нормативная текущая прочность сетчатых элементов лестниц в соответствии с требованиями ГОСТ 9818-85² должна составлять не менее 70% (от класса бетона по прочности на сжатие), при поставке в теплое время года и не менее 80% - при поставке излишков в холода время года.

4. МАРШРОТЫ-КОДЫ

4.1. Маршрутка лестничных маршей, проходок в проступях выполнена в соответствии с ГОСТ 23000-78 и ГОСТ 9910-85.

4.2. В изучение кодов приведены буквенно-цифровые группы обозначений:

Первая группа содержит обозначение типа элемента конструкции и габаритные размеры: длину в ширину в диаметрах округленно, а для маршей дополнительно указывает координатную высоту марша (высота вертикальной проекции) в диаметрах.

ЛМ - лестничный марш, ребристый с полуплощадкой;

ЛП - лестничная площадка ребристая;

ЛР - лестничная сборная рама.

ЦН - накладные проступи для укладки на края к рядовым ступеням маршей;

ЗН - накладные проступи для укладки на площадки в верхние ступени маршей;

Для конечных площадок и накладных проступей, укладывающихся на верхние конечные ступени маршей первую группу дополняют строчной буквой "С".

Во второй группе указывает расчетную временную нагрузку 4,7 кН (480 кгс/м²), обозначаемую цифрой 5.

* Третья группа содержит цифровые обозначения:

1 - лестничный марш с верхней удлиненной полуплощадкой.

2 - лестничный марш с нижней удлиненной полуплощадкой;

3 - лестничный марш без всякой полуплощадки

13 - лестничный марш с верхней удлиненной полуплощадкой и без нижней полуплощадки.

индекс "С" - марши в площадках, применяемые в сейсмических районах.

Буквы при маркировке:

ГМН 14.127-5-1С

Лестничный марш ребристый

Длина, ширина и высота лестничного марша в диаметрах, округленно

Расчетная временная нагрузка
= 4,7 кН = (480 кгс/м²)

Лестничный марш с верхней удлиненной полуплощадкой
применяемый в сейсмических районах

ГМН 14.129-С

Лестничная площадка ребристая

Длина и ширина площадки в диаметрах, округленно

Верхняя конечная площадка

Применяется в сейсмических районах

ГМН 14.3

Накладные проступи для укладки на площадки в верхние ступени маршей

Длина и ширина накладной проступи в диаметрах, округленно

1.050.4-3 1 17

1.050.1-3

ИЗДЕЛИЯ

РАЗМЕРЫ

НОМЕР

ДАТА

МАРКА
ИЗДЕЛИЯ

ЭСКИЗ

АМП 57.11.14-5

АМП 57.11.14-5-С

АМП 57.11.15-5

АМП 57.11.15-5-С

АМП 60.11.15-5

АМП 60.11.15-5-С

АМП 60.11.17-5

АМП 60.11.17-5-С

АМП 57.11.17-5

АМП 57.11.17-5-С

АМП 57.11.17-5-1

АМП 57.11.17-5-1С

АМП 57.11.17-5-2

АМП 57.11.17-5-2С

АМП 57.11.18-5

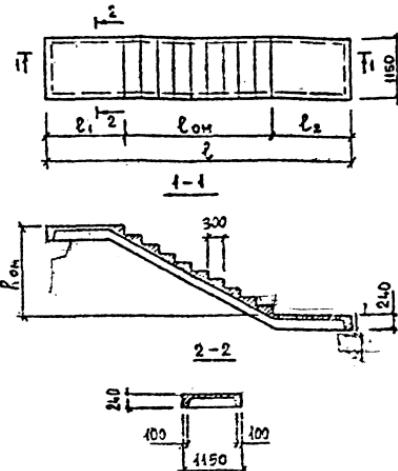
АМП 57.11.18-5-С

АМП 57.11.18-5-1

АМП 57.11.18-5-1С

АМП 57.11.18-5-2

АМП 57.11.18-5-2С



РАЗМЕРЫ, ММ

l

l_{0н}l_{ном}l₁l₂l_{0н}l_{ном}l₂l_{0н}l_{ном}l₂l_{0н}l_{ном}l₂l_{0н}l_{ном}l₂l_{0н}l_{ном}l₂l_{0н}l_{ном}l₂КЛАСС
БЕТОНА

B25

РАССВЕТ МАТЕРИАЛОВ

БЕТОНА, М³

0.90

0.92

1.00

1.00

1.00

0.95

0.95

0.95

0.95

0.95

0.95

0.95

0.95

0.95

0.95

0.95

0.95

0.95

0.95

0.95

0.95

0.95

0.95

0.95

0.95

0.95

0.95

МАССА
ИЗДЕЛИЯ,
Т.

76.6

84.3

76.8

84.5

98.4

106.0

109.6

108.3

84.8

92.4

83.8

91.4

82.5

90.1

85.8

93.5

84.5

92.2

83.2

90.9

Датчик	Ходовая	1/1
Гидр	Ходовая	1/1
Гиб	Ходовая	1/1
Л.датч	Ходовая	1/1
Л.датч	Ходовая	1/1

1.050.1-3 1 НИ

НОМЕНКЛАТУРА
ИЗДЕЛИЙ

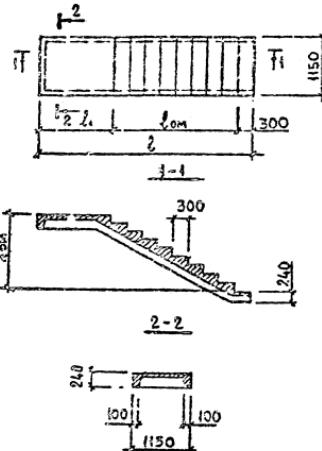
Строка	Строка	Строка
P	1	4
ЛЕННИНГРАД		

1050.1-3

Лист № 1
Приложение к чертежу № 1050.1-3Марка
изделия

- АМП 57.Н.14-5-3
 АМП 57.Н.14-5-3с
 АМП 57.Н.15-5-3
 АМП 57.Н.15-5-3с
 АМП 60.Н.15-5-3
 АМП 60.Н.15-5-3с
 АМП 60.Н.17-5-3
 АМП 60.Н.17-5-3с
 АМП 57.Н.17-5-3
 АМП 57.Н.17-5-3с
 АМП 57.Н.17-5-13
 АМП 57.Н.17-5-13с
 АМП 57.Н.43-5-3
 АМП 57.Н.43-5-3с
 АМП 57.Н.18-5-13
 АМП 57.Н.18-5-13с

ЭСКИЗ



РАЗМЕРЫ, ММ

l

l_{0н}h_{0н}l₁l₂КЛАСС
БЕТОНА

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

ЗЕТОКА,
М³СТГАН,
КГМАССА
ИЗДЕЛИЯ,
Т

4475	2700	1400	1475	-	B25
		1500			
4640	2700	1500	1640	-	
4790	3000	1650	1490	-	
4625	3000	1650	1325	-	
4750	3000	1650	1450	-	
4775	3300	1800	1175	-	
5050	3300	1800	1450	-	

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

ЗЕТОКА,
М³СТГАН,
КГМАССА
ИЗДЕЛИЯ,
Т

55.0

0.75

58.8

0.77

55.2

59.0

0.81

56.9

60.8

0.83

58.9

62.8

0.86

59.1

62.9

0.86

57.1

58.5

0.83

66.8

63.2

0.84

69.0

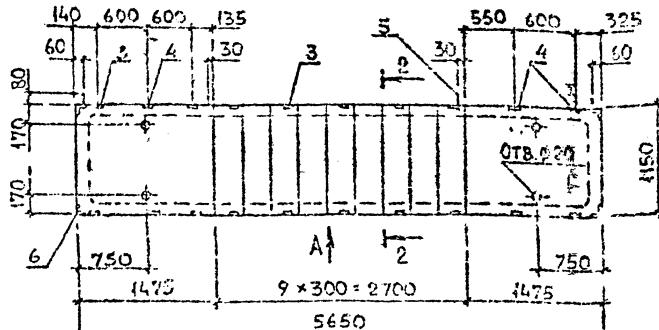
70.4

1050.1-3 1 НЧ

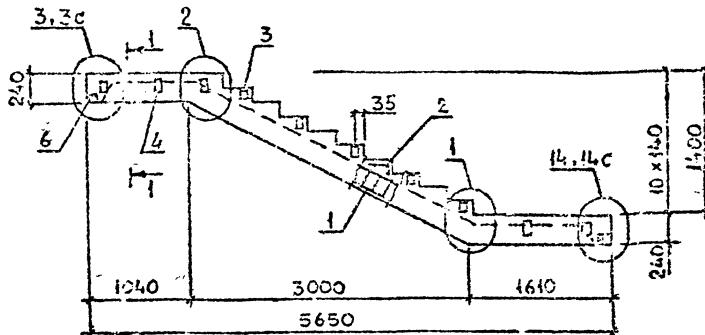
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, ММ			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	МАССА ИЗДЕЛИЯ
		l	в	h			
АПП 14.9а		1440	900	240	B25	0.16	11.1
АПП 14.9в-с			1200			14.9	0.40
АПП 14.12в			1325			0.20	12.2
АПП 14.12в-с			1475			16.0	0.50
АПП 14.13в			1540			0.24	12.5
АПП 14.13в-с			1490			16.3	0.60
АПП 14.15в			1610			0.24	13.0
АПП 14.15в-с			1640			16.8	0.60
АПП 15.11в			1640			0.30	13.1
АПП 15.15в-с			1690			16.9	0.75
АПП 16.15в		2580	200	240	B25	0.31	16.5
АПП 16.15в-с			1610			18.3	0.78
АПП 16.16в			1640			16.2	0.73
АПП 16.16в-с			1640			19.3	0.73
AP 12		2580	200	240	B25	0.54	33.9
AP 13			1610			34.4	0.88
AP 14			1640			35.6	0.93
AP 16			1640			36.3	0.98

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, ММ		КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	МАССА ИЗДЕЛИЯ
		ℓ	В			
1AH 12.3		1210	320	B 25	0.017	0.32
1AH 13.3					0.019	0.34
2AH 14.3		1385	330	B 25	0.018	0.45
2AH 14.5					0.026	0.65
2AH 15.3		1335	330	B 25	0.018	0.45
2AH 15.5					0.025	0.63
2AH 12.3		1285	330	B 25	0.017	0.43
2AH 12.5					0.024	0.60
2AH 9.5		930	450	B 25	0.017	0.43
2AH 9.6					0.020	0.50
2AH 14.3B		1385	330	B 25	0.016	0.45
2AH 14.5B					0.026	0.65
2AH 15.3B		1335	330	B 25	0.018	0.45
2AH 15.5B					0.025	0.63
2AH 12.3B		1285	330	B 25	0.017	0.43
2AH 12.5B					0.024	0.60
2AH 9.5B		930	460	B 25	0.017	0.43

1.050.1-3-БЧ



Вид А



МАРКА МАРША	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ОВОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП57.11.14-5	1	КАРКАС КП	1	1.050.1-3 1 84
	2	СЕТКА СЮ	10	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	14	61
	4	ИН3	6	63
	5	ПЕТЬЯ П2	4	67
ПОЗ. 1...5 по ЛМП 57.11.14-5				
6 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4 4 1.050.1-3 1 64				

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛМП57.11.14-5	2.25	В25	0.90	76.6
ЛМП57.11.14-5-С	2.25	В25	0.90	84.3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
 СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

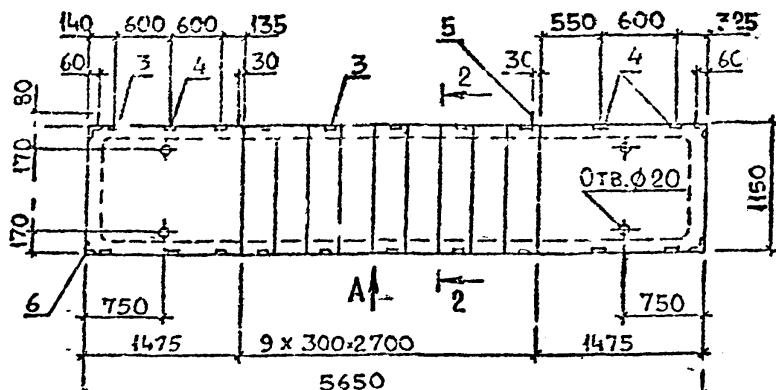
РАЗОД	ПОЧИСЛ	ПОЧИСЛ	ПОЧИСЛ
ПОЧИСЛ	ПОЧИСЛ	ПОЧИСЛ	ПОЧИСЛ
ПОЧИСЛ	ПОЧИСЛ	ПОЧИСЛ	ПОЧИСЛ
ПОЧИСЛ	ПОЧИСЛ	ПОЧИСЛ	ПОЧИСЛ
ПОЧИСЛ	ПОЧИСЛ	ПОЧИСЛ	ПОЧИСЛ

1.050.1-3 1 Г

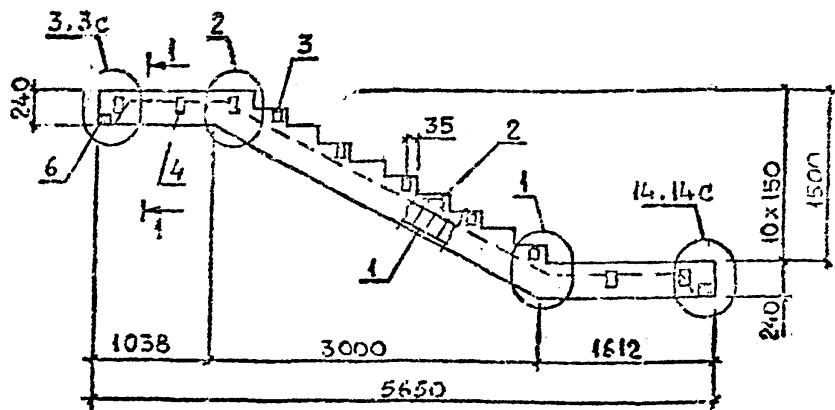
МАРШ ЛЕСТИЧНЫЙ	Состав	Форма
ЛМП57.11.14-5	Р	4
ЛМП57.11.14-5-С	Тблизницип	

ФОРМУЛ А3

1.050.1-3 3.1



Вид А



ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОДГОТОВИЛО И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 57.44.15-5	1	КАРКАС КП2	1	4.050.1-3 1 34
	2	СЕТКА С10	10	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	141	61
	4	МН3	6	63
	5	ПЕТЛЯ П2	4	67
ЛМП 57.44.15-5-С	1...5 по			
	ЛМП 57.44.15-5			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	4.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС ЕСТОНА	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг
ЛМП 57.44.15-5	2.30	В25	0.92	76.8
ЛМП 57.44.15-5-С	2.30	В25	0.92	84.5

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 4.050.1-3 1 ТТ
 2. СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 СМ. 4.050.1-3 1 68
 3. УЗЛЫ СМ. 4.050.1-3 1 68

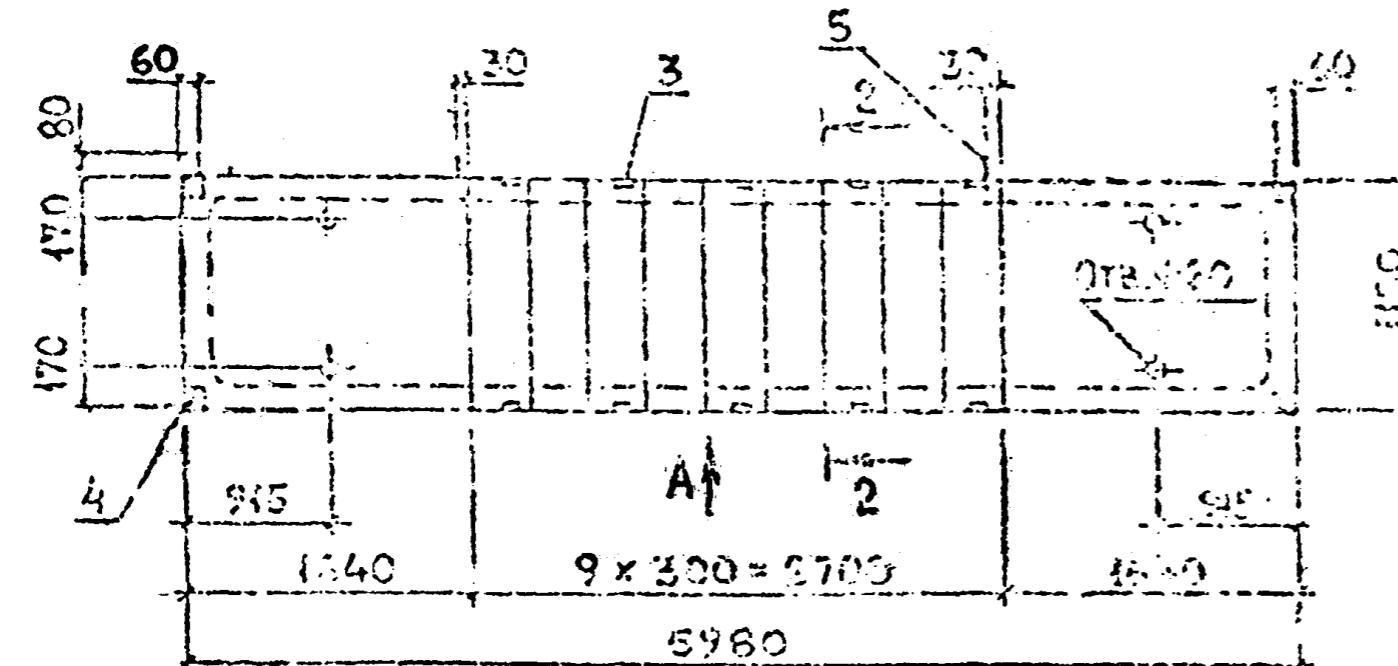
РАЗР.	ВЫСТАВЛЕНО	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
1	11.02	11.02	
2	11.02	11.02	
3	11.02	11.02	
4	11.02	11.02	

4.050.1-3 1 2

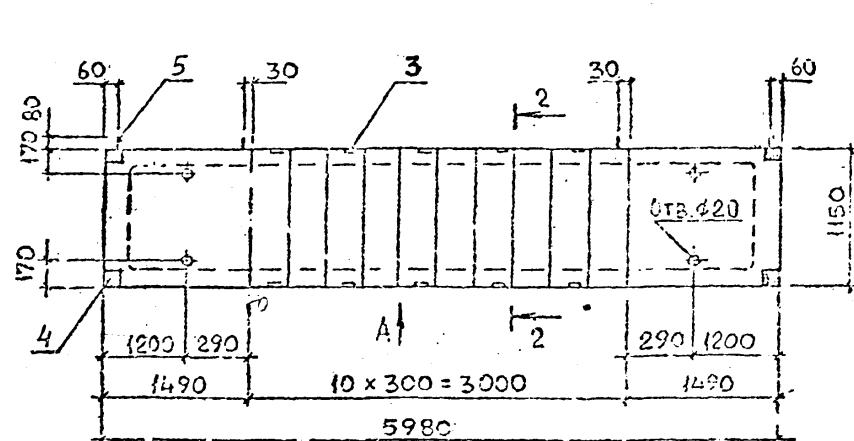
Состав	Пласт	Рисунок
Р	1	
ЛБИЛЗНИИЭП		

ФОРМАТ А3

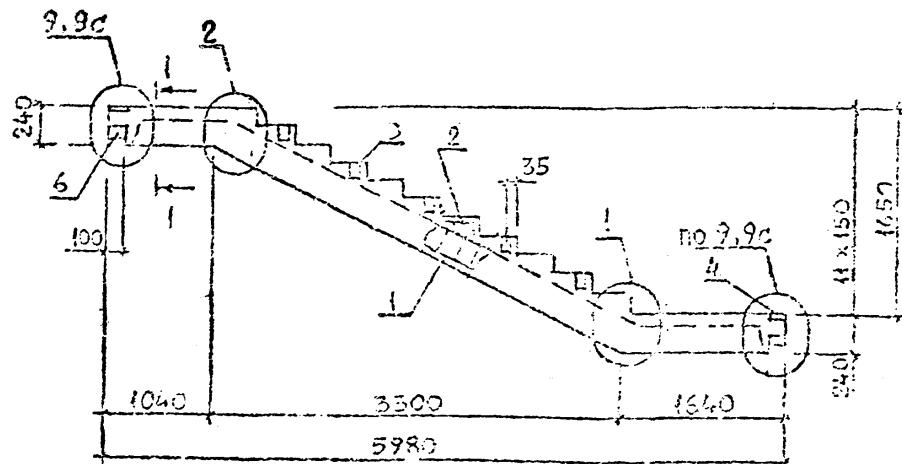
4.050 4-3 - В.4



1.050.1-3 B.1



вид А

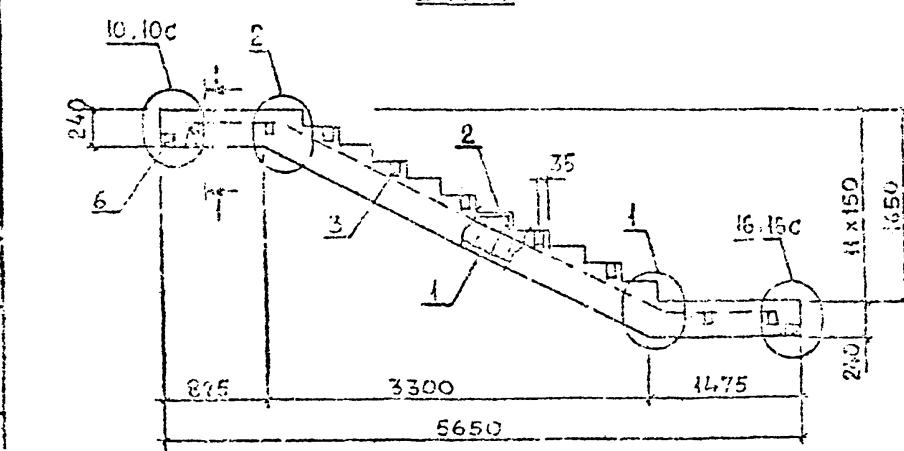


Марка марша	Поз.	Наименование	нр.з.	Обозначение документа
АМП 60.41.17-5	1	КАРКАС КИ4	4	1.050.1-3 1 35
	2	СЕТКА С10	4	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	61
	4	МН2	4	62
	5	ПЕТЛЯ. П2	4	67
Поз. 1...5 по АМП 60.41.17-5				
6 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4				
1.050.1-3 1 64				

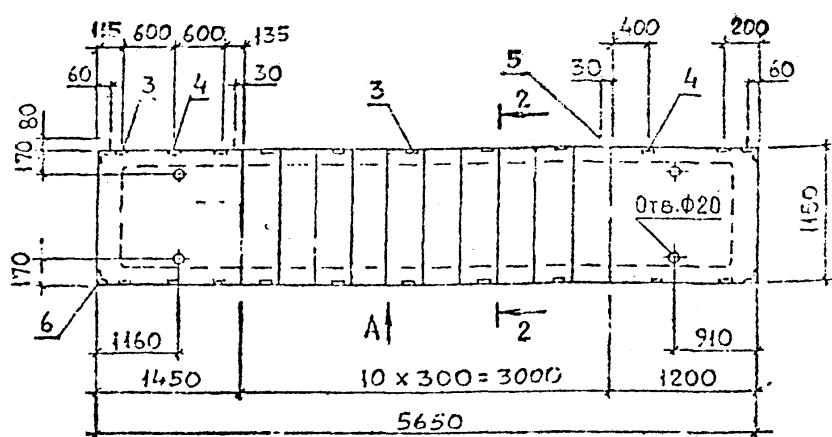
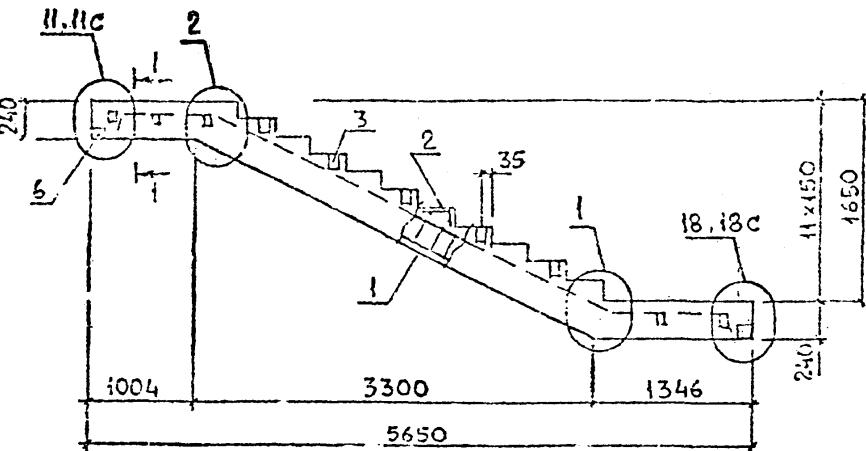
МАРКА МАРША	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ЗВЪЙМ БЕТОЧА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 60.11.47-5	2.50	325	1.00	100.6
АМП 60.11.47-5-С	2.50	325	1.00	103.3

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СТД 050.4-3 1.17
2. СЕЛЕКЦИЯ 4-1 И 2-2 СМ. СТД 050.4-3 68
3. УЗЛЫ СМ. СТД 050.4-3 1 68

23-145-1000000000000000	1000000000000000	1000000000000000	1000000000000000
1000000000000000	1000000000000000	1000000000000000	1000000000000000
1000000000000000	1000000000000000	1000000000000000	1000000000000000
1000000000000000	1000000000000000	1000000000000000	1000000000000000



1.050.1-3 Р.1



МАРКА МАРША	Поз.	Наименование	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1.050.1-3 1 36
1	1	КАРКАС КЛБ	1	1.050.1-3 1 36
2	2	СЕТКА СЮ	11	57
3	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	14	61
4	4	МН3	6	63
5	5	НЕТЛЯ П2	4	67
				Поз. 1...5 по ЛМП 57.11.17-5-1
				6 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4 4 1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛМП 57.11.17-5-1	2,38	В25	0,95	83,8
ЛМП 57.11.17-5-1с	2,38	325	0,95	91,4

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАЗРАБ	БЕСКИДАЕВ	11.9
ПРОВЕРКА ПАМЯТИ	ПАМЯТИ	11.9
ГНП	БУСКИ АН	11.9

1.050.1-3 1 6

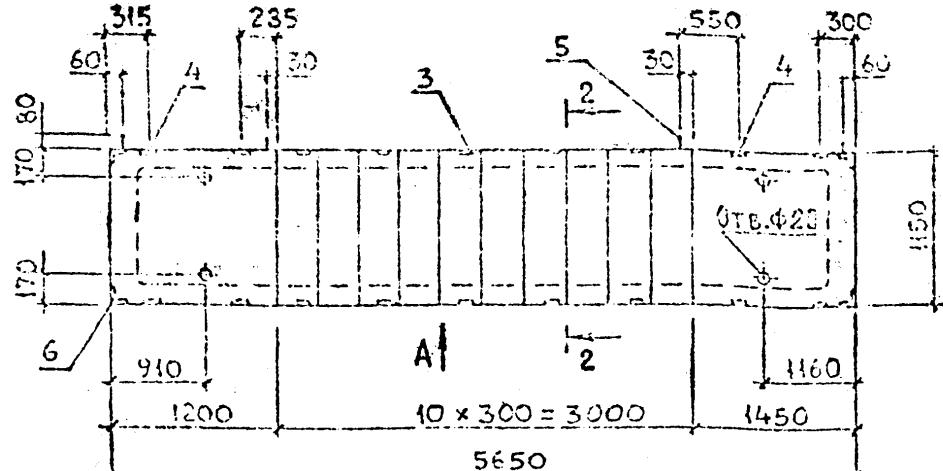
МАРШ. ЛЕСТНИЧНЫЙ
ЛМП 57.11.17-5-1
ЛМП 57.11.17-5-1с

Серия	Лист
Р	1

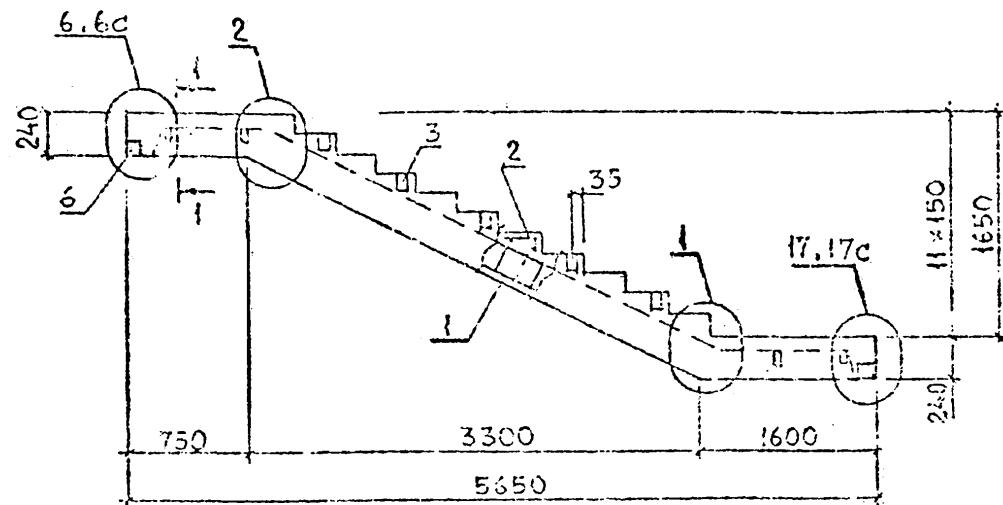
ПОИЗДНИЙ

ФОРМАТ А3

1.050.1-3 6.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ОЗОВНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				ЛМП 57.11.17-5-2
1	1	КАРКАС КП7	1	1.050.1-3 1 36
2	2	СЕТКА С10	11	57
3	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	10	61
4	4	МН5	8	63
5	5	ПЕТЬЯ П2	4	67
		Поз. 1...5 по		
		ЛМП 57.11.17-2		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХУД СТАЛИ, КГ
ЛМП 57.11.17-5-2	2.38	В25	0.95	82.5
ЛМП 57.11.17-5-2C	2.38	В25	0.95	90.1

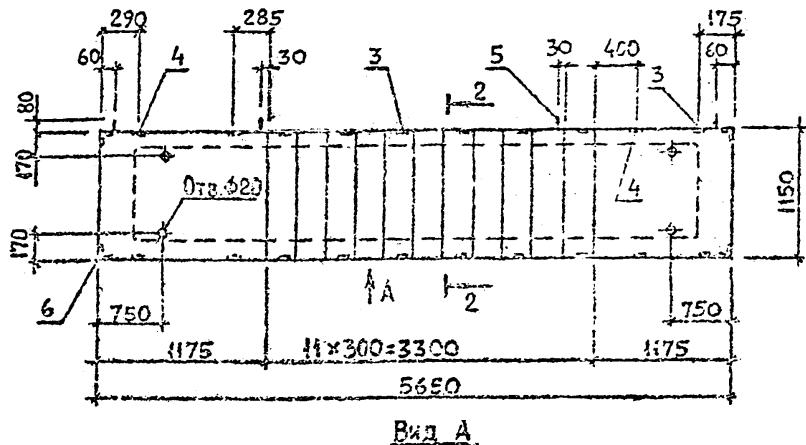
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕВОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАЗДІЛ	ВІДСІКИ	ІДІ
ІДІ	КАЛАХАНІ	ІДІ
СНІ	БІСКІРІ	ІДІ

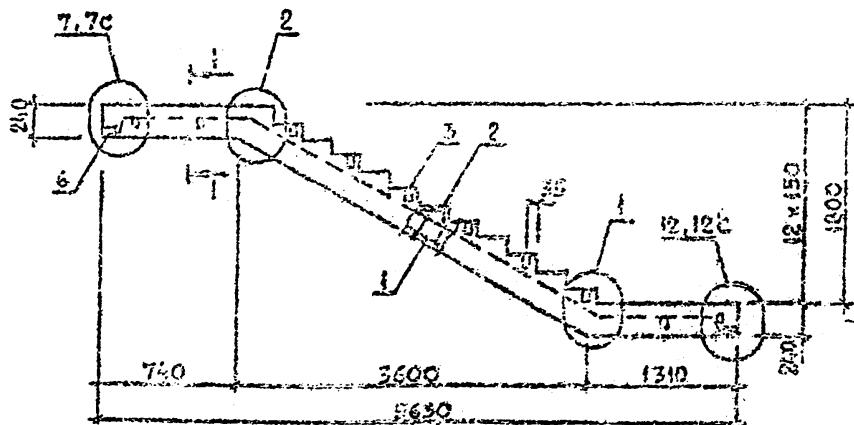
1.050.1-3 1 7

МАРШ ЛЕСТЦІЙЧИЙ
ЛМП 57.11.17-5-2
ЛМП 57.11.17-5-2CСпіввідповідність
Р
1
Тбілізний ініціалізатор

СОР.Л.А.3



Вып А

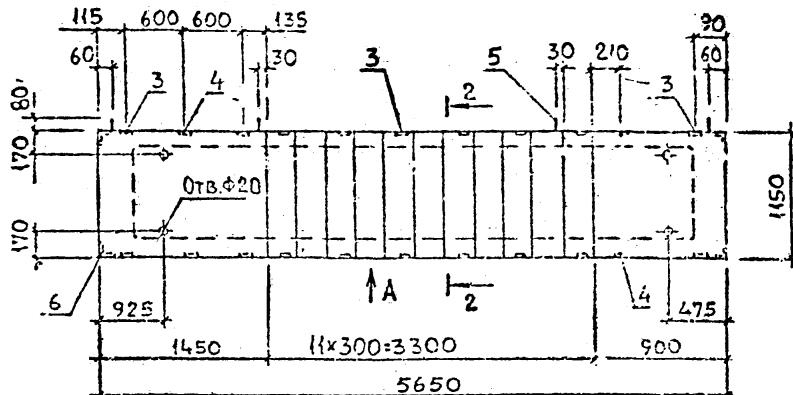


МАРКА ИАРША	Поз.	Наименование	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.4.18-5-С	1	КАРКАС КП8	1	1.050. 1-3 1 37
	2	СЕТКА С10	12	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МН3	6	63
	5	ПЕТЛЯ П2	4	67
АМП 57.4.18-5-С		Поз. 1...5 по АМП 57.4.18-5		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050. 1-3 1 64

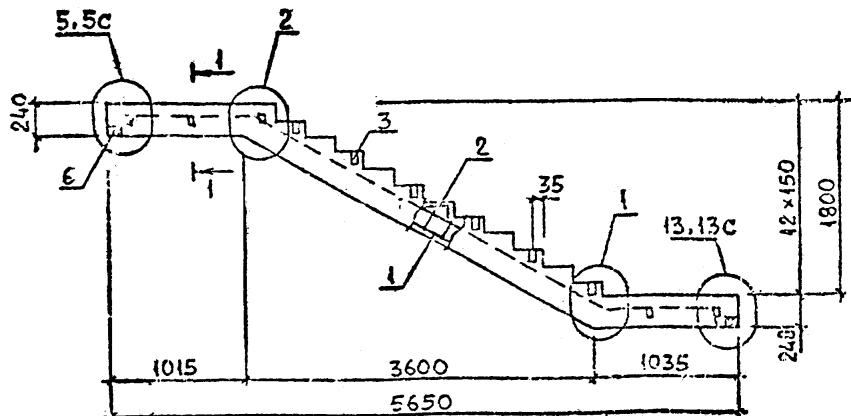
МАРКА БАРВА	ЧАСТЬ, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОСТАНОВ- ИЕ НА М2	РАСХОД СТАЛИ, КГ.
АМП 57.Н.18-Б	£.38	В25	0.95	65.6
АМП 57.Н.18-Б.С	£.38	В25	0.95	93.5

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 4.050.4-3 + ТТ
 2. Сечения 1-1 и 2-2 СП. 4.050.4-3 + 68
 3. Черты см. 4.050.4-3 + 68

1.050.1-3. В.1



Вид А



Изм. № 004 от 12.02.97 в двух экземплярах

МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КСЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	1	КАРКАС КР9	1	1.050.1-3 1 37
2	12	СЕТКА С10	12	57
3	18	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	18	61
4	4	МН3	4	63
5	4	ПЕТАЯ П2	4	67
Поз. 1...5 по				
АМП 57.11.18-5-1				
6	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.11.18-5-1	2.36	В25	0.95	84.5
АМП 57.11.18-5-1C	2.38	В25	0.93	92.2

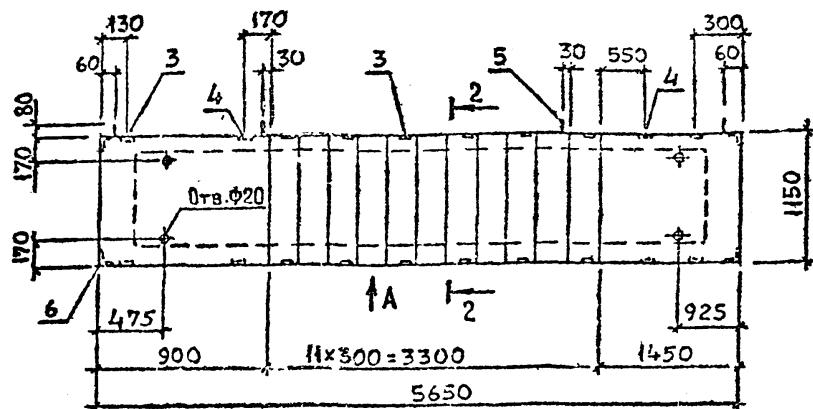
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3. 1-68

РАЗРАБОТКА	11.91
ПРОВЕРКА	11.91
ГИП	11.91
ИЗГОТОВЛЕНИЕ	11.91

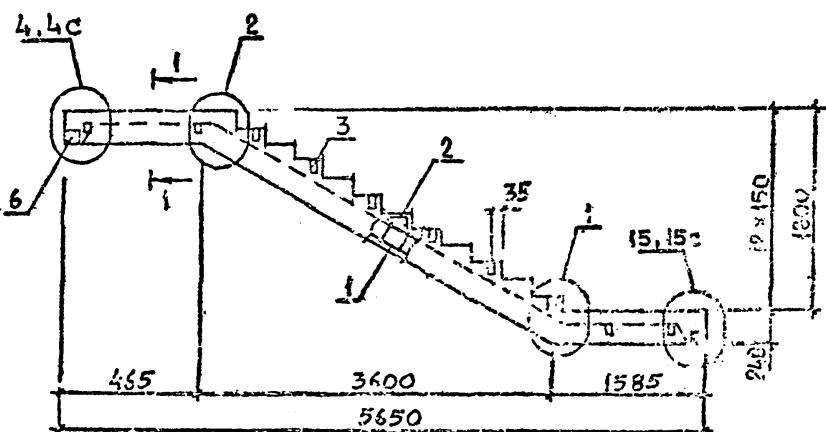
1.050.1-3. 9

МАРШ ЛЕСТИЧНЫЙ
АМП 57.11.18-5-1
АМП 57.11.18-5-1CСтатус: Код: 1
Регистр: Р
ТбилисНИИЭП

ФОРМАТ А3



Вид А



ПРИМЕРЛ. ПОСЛ. И ДАТА ВЗАМЯТЫХ №

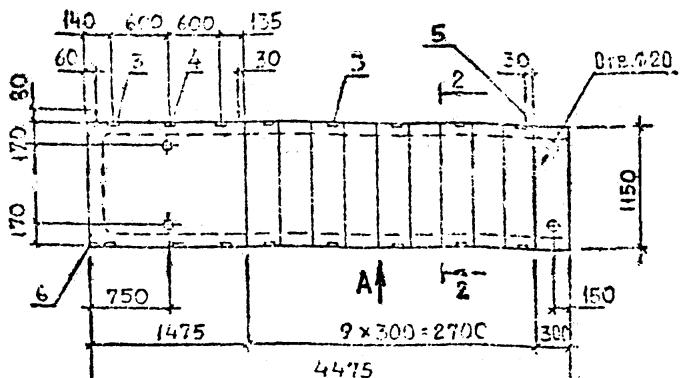
МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КСЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 57.11.18-5-2	1	КАРКАС КПЮ	Г	1.050.1-3 1 37
ЛМП 57.11.18-5-2	2	СЕТКА С10	12	57
ЛМП 57.11.18-5-2	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
ЛМП 57.11.18-5-2	4	МН3	6	63
ЛМП 57.11.18-5-2	5	ПЕТЛЯ Р2	4	67
		Поз. 4...5 по		
		ЛМП 57.11.18-5-2		
		6 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ИМП 57.11.18-5-2	2.38	В25	0.95	83.2
ЛМП 57.11.18-5-2	2.38	В25	0.95	90.9

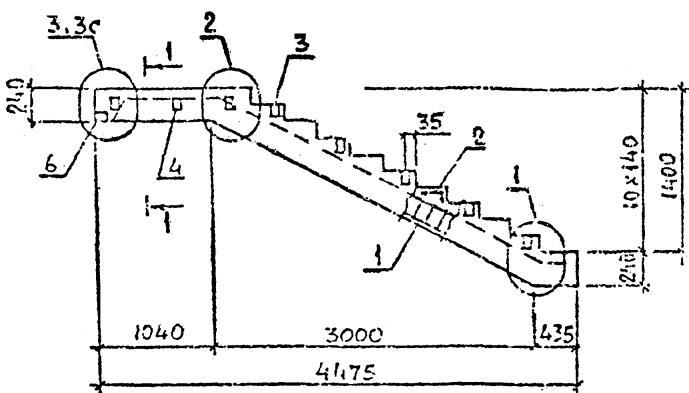
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68.

ПРИМЕРЛ. ПОСЛ. И ДАТА ВЗАМЯТЫХ №	12.00	1.050.1-3 1 10
ПРИМЕРЛ. ПОСЛ. И ДАТА ВЗАМЯТЫХ №	12.00	МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ
ПРИМЕРЛ. ПОСЛ. И ДАТА ВЗАМЯТЫХ №	12.00	ЛМП 57.11.18-5-2
ПРИМЕРЛ. ПОСЛ. И ДАТА ВЗАМЯТЫХ №	12.00	ЛМП 57.11.18-5-2
ПРИМЕРЛ. ПОСЛ. И ДАТА ВЗАМЯТЫХ №	12.00	ТЭИЛЗНИИЭП

ФОРМАТ А3



Вид А

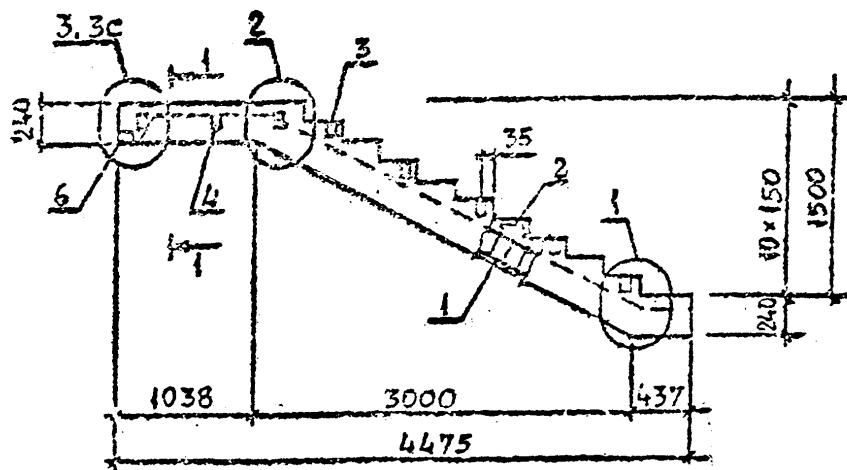
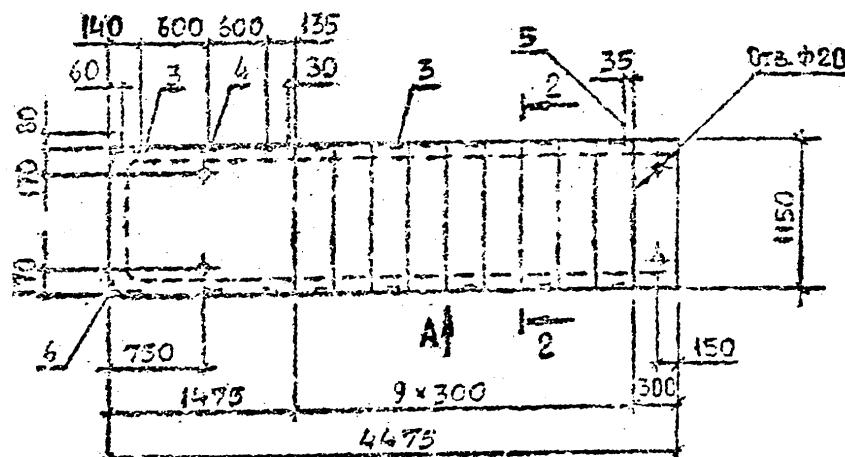


МАРКА МАРША	НОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
	1	КАРКАС КПН	1	1.050.1-3 4 38
	2	СЕТКА С10	10	57
	3	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МН3	2	63
	5	ПЕТЛЯ П1	3	67
Поз. 1...5 по АМП 57.11.14-5-3				
	6	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 4 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.11.14-5-3	1.83	В25	0.73	55.0
АМП 57.11.14-5-3с	1.83	В25	0.73	58.8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.4-3 1 68
УЗЛЫ СМ. 1.050.4-3 1 68

РАЗРЯД	СУЩЕСТВУЮЩИЙ	11.00		
ПРЕДЫДУЩИЙ	ПРИЧЕМСТВЕННЫЙ	11.01		
ГЛАВА	БИОГРАФИЧЕСКАЯ	11.02		
		11.03		
			1.050.1-3	1 11
			Марш ЛЕСТИЧНЫЙ	Состав
			ЛМП 57.11.14-5-3	Лист
			ЛМП 57.11.14-5-3C	1
				ТбилЭНИИЭП
Н.КОНФЕРЕНЦИЯ	11.02			



МАРКА МАРША	Поз.	Наименование	Кл.	Обозначение документа
				1
АМП 57.11.15-5-3	1	КАРКАС КП12	1	1.050.1-3 1 38
	2	СЕТКА С10	10	57
	3	КОДЕКС ЗАКЛАДНОЕ МНД	4	61
	4	МНЗ	2	63
	5	ГЕТАЯ ПЛ	3	67
АМП 57.11.15-5-3С	1...5	без ф20		
	1	АКБМД 1.15-5-3		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНД	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	Масса, т	Класс бетона	Объем стока, м ³	Расход стали, кг
АМП 57.11.15-5-3	1.93	В25	0.77	55.2
АМП 57.11.15-5-3С	1.93	В25	0.77	59.0

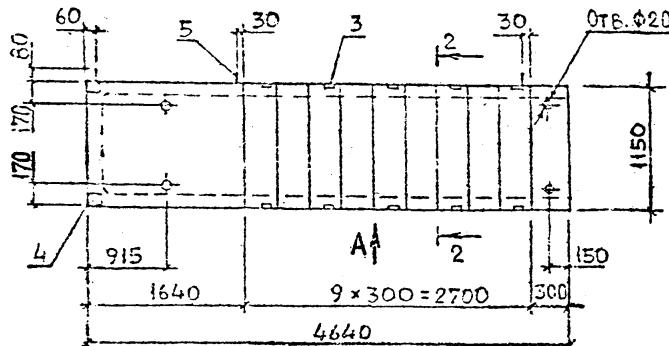
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
Сечения 1-1 и 2-2 см. 1.050.1-3 1 68
УЗЛЫ см. 1.050.1-3 1 68

РАЗР. Б	ПРОВЕР.	ПРИМЕНЕНИЕ	1.050.1-3 1 42
ГИИ			
ИХСНТ			

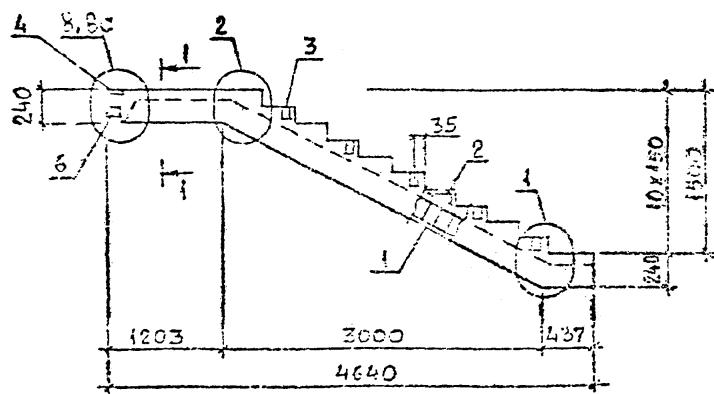
МАРШ ЛЕСТИЧНЫЙ
АМП 57.11.15-5-3
АМП 57.11.15-5-3С

Состав	Документ	Листов
Р		1

ТоболзНИИЭП



Вид А



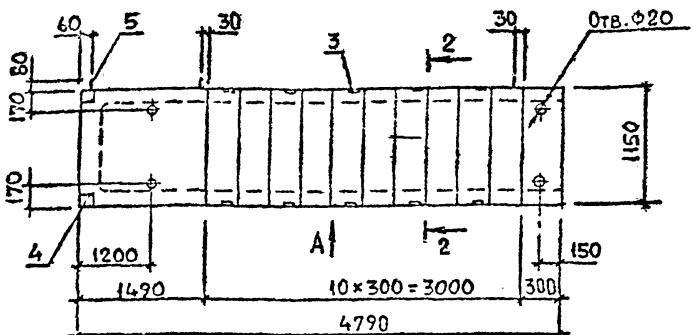
МАРКА МАРШ	Поз.	Наименование	Кол.	ОЗВОДЧИЧЕС- ТВО ДОКУМЕНТА
АМП 60.41.15-5	1	КАРКАС КР13	1	1.050.1-3 1 38
	2	СЕТКА С10	10	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	10	61
	4	МН2	2	62
	5	ПЕТАЯ Р1	3	67
АМП 60.41.15-5		Поз. 1...5 по АМП 60.41.15-5-3		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА СТАЛИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АИП20.11.15-5-3	203	В25	0,91	56,9
АИП20.11.15-5-2G	2,03	В25	0,81	50,3

Технические требования см. 1.050.4-3 | ТТ
Сечения 4-4 и 2-2 см. 1.050.4-3 | 68
Узлы см. 1.050.4-3 | 68

РАЗДАР ВЫСОЧАЙШИЙ	СЕРТИФИКАТ	1050.1-3	13
ПРОВЕРКА ВЫСОЧАЙШАЯ	ММР 60.44.15-5-3		
ГКП	ММР 60.44.15-5-3C		
		КАРД ЛЕСТНИЧНЫЙ	Составлено
		ММР 60.44.15-5-3	Проверено
		ММР 60.44.15-5-3C	Лист №
КАРД НАЧАЛЬНИКА	СЕРТИФИКАТ	ГЛАВНОГО КОМПЛЕКСА	

1.050.1-3 В.1



вид А

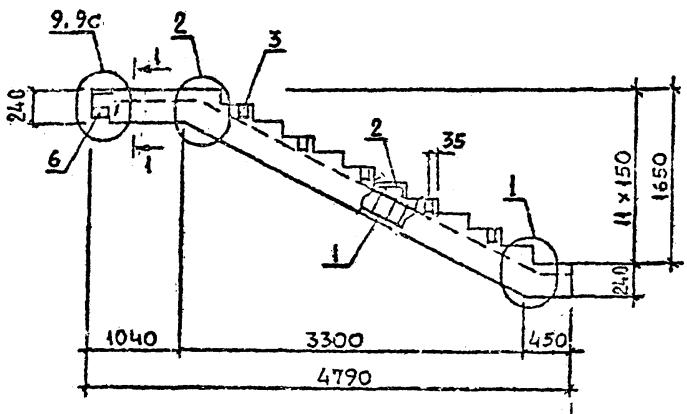


РИС. НРДЛ. ПОЛН. И ДАТА ВЗАИМОСВЯЗИ

МАРКА МАРША	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 60.11.17-5-3	1	КАРКАС КПЧ	1	1.050.4-3 1 39
	2	СЕТКА С10	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ1	10	61
	4	МН2	2	62
	5	ПЕТЛЯ П1	3	
ЛМП 60.11.17-5-3D				
Поз. 1...5 по ЛМП 60.11.17-5-3				
6 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ4				
2 1.050.4-3 1 64				

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛМП 60.11.17-5-3	2,08	Б25	0,83	58,9
ЛМП 60.11.17-5-3D	2,08	Б25	0,83	62,8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.4-3. 1 ТТ

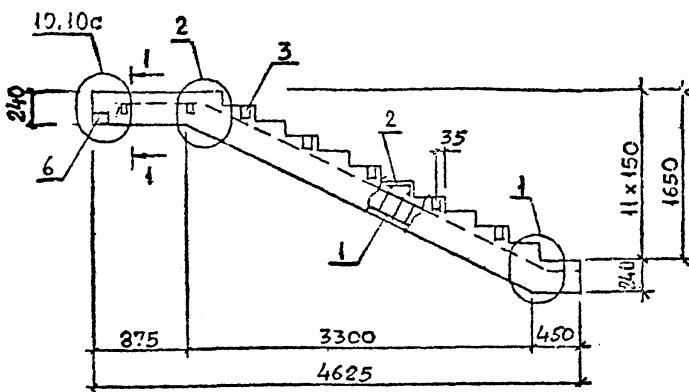
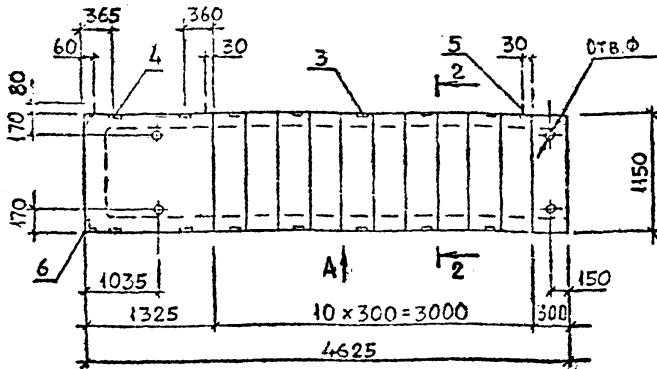
СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.4-3 1 68

ЧЗЛЫ СМ. 1.050.4-3 4 68

Разраб. Ю.С.Каланчук	Ред. 12.02	1.050.4-3 4 14-
Превер. Капитанов Е.М.	12.02	
ГИП	12.02	
Испытания	12.02	
И.контр. Бюджетные	12.02	
		МАРШ ЛЕСТИЧНЫЙ
		ЛМП 60.11.17-5-3
		ЛМП 60.11.17-5-3D
		ТСиИЗНИИЭП

ФОРМАТ А3

1.050.1-3 В.1



МАРКА МАРША	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
	1	КАРКАС КП15	1	1.050.1-3 1 39
	2	СЕТКА С10	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	10	61
	4	МН3	4	63
	5	ПЕТЛЯ П1	3	67
<hr/>				
ЛМП 57.11.17-5-3				
поз. 1...5 по ЛМП 57.11.17-5-3				
6 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4				
2 1.050.1-3 1 64				

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КР
ЛМП 57.11.17-5-3	2,00	В25	0,80	59,1
ЛМП 57.11.17-5-3C	2,00	В25	0,80	62,9

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68,
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

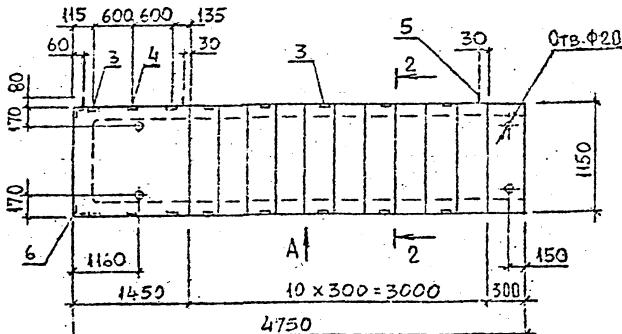
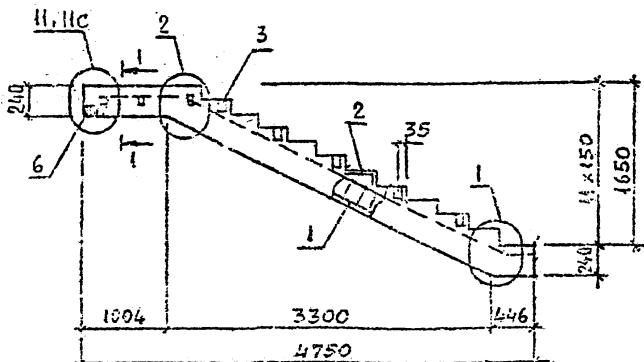
РАЗРАБ. БУСКИНАС 01/01
ПРОДЕР. АГАНАДЗЕ 11/11 01/01
ГИП БУСКИНАС 01/01 01/01
Н.КОНТР. БУСКИНАС 01/01

1.050.1-3 1 15.

МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ
ЛМП 57.11.17-5-3
ЛМП 57.11.17-5-3C

Столб	Лист	Листов
P	1	
Тбильзиннэп		

СОРМАТ А3

Вид А

1.050.1-3 8.4

ГОСТ 2.107-75
ГОСТ 2.108-75

МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
115-1	1	КАРКАС КП16	1	1.050.1-3 4 39
	2	СЕТКА С10	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	14	61
	4		2	63
	5	ПЕГЛЯ ПН	3	67
АМП 57.14.17-5-13				
Поз. 1...5 по АМП 57.14.17-5-13				
6 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4				
АМП 57.14.17-5-13				

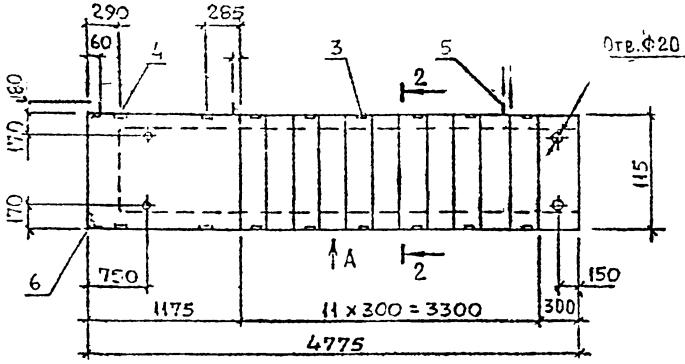
МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	РАСХОД СТАЛИ, кг
АМП 57.14.17-5-13	2,15	525	0,86	57,1
АМП 57.14.17-5-13С	2,15	525	0,86	58,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
Сечения 1-1 и 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
Узлы см. 1.050.1-3 1 68

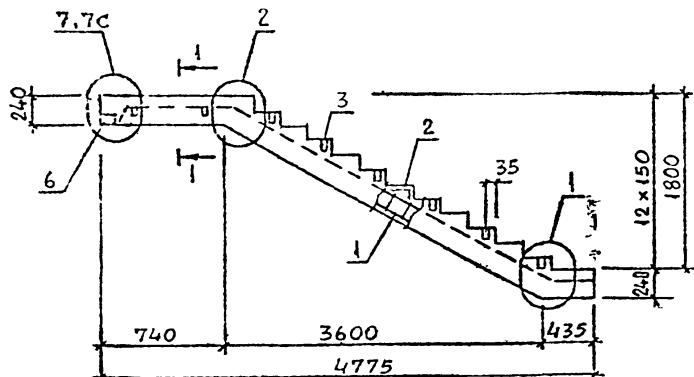
Размеры, мм	1.050.1-3 1 68	1.050.1-3 1 16
Проверка на прочность	100%	100%
Марки бетономешалок	110	110
Марки вибраторов	110	110
Марки транспортеров	110	110
Марки складов	110	110
Марки подъемников	110	110
Марки лестничных	110	110
АМП 57.14.17-5-13	110	110
АМП 57.14.17-5-13С	110	110

Формат А3

1.050.1-3 В.4



Вид А



ИДЕАЛЮКИ	ПРОД. К ДАТЫ
СЕМЕЙСТВО	СЕМЕЙСТВО

МАРКА-МАРША	Поз.	Наименование	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 57.11.18-5	1	КАРКАС КП17	1	1.050.1-3 1 40
	2	СЕТКА С10	12	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	12	61
	4	МН3	4	63
	5	ПЕТЬЯ П1	3	67
Поз. 1...5 по				
ЛМП 57.11.18-5-3С	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛМП 57.11.18-5-3	2,08	В25	0,83	66,8
ЛМП 57.11.18-5-3С	2,08	В25	0,83	68,2

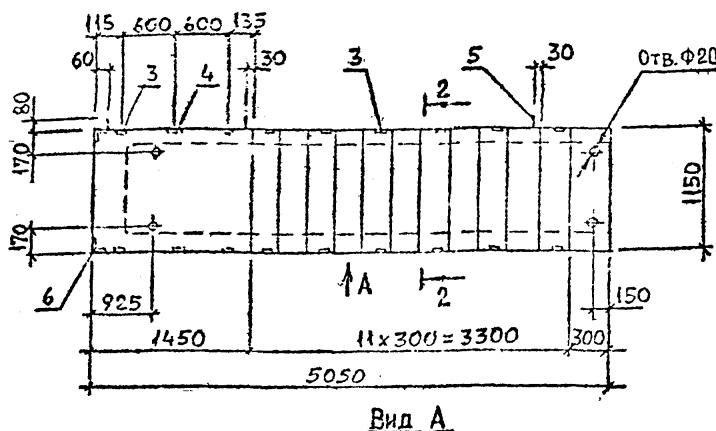
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 17
СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАЗГР. 81028427	72	669	1.050.1-3 . 1 17
ПРОВЕР. КАПАНЦЕВ	11-1	018	
ГИП	11-1	019	
БУСКИВАРД	11-1	019	
Н.КОНТР.БУСКИВАРД			

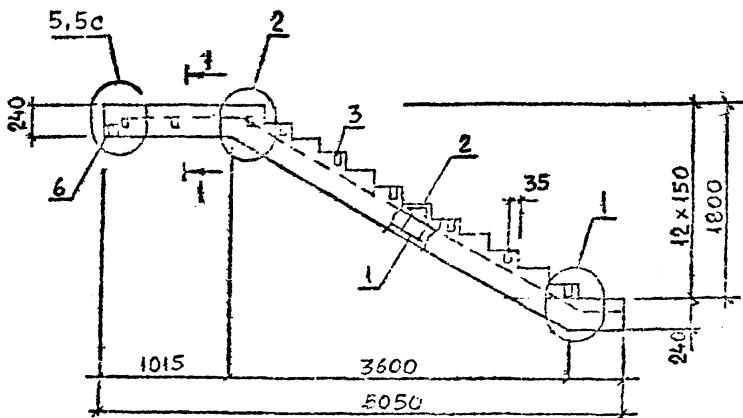
МАРШ ЛЕСТИЧНЫЙ
ЛМП 57.11.18 -5-3
ЛМП 57.11.18 -5-3С
ГБИЛЗНИИЭП

СОРКА

1050:1 = 2 8.1



Вид А



Марка марша	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ЛЧП 57.11.18-5-13 С	1	КАРКАС КП18	1	1.050.1-3 4 40
	2	СЕТКА С10		57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	16	61
	4	МН3	2	63
	5	ПЕТАЯ П4	3	67
		Поз. 1...5 по		
		ЛЧП 57.11.18-5-13		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УН4	2	1.050.1-3 4 64

МАРКА МЯРЩА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЕРН. БЕТОНА, М ²	РАСХОД СТАЛЬИ, КГ
АМГ 57.41.18-5-13	2.1	B25	0.84	69.0
АМГ 57.41.18-5-130	2.1	325	0.84	70.4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 § 111
СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 § 68
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 § 68.

РАЗРАБОТКА
ПОДГОТОВЛЕНА
ГЕОРГИЕВА АНАТОЛИЕВИЧА
СНП РОССИИ

4.050.4-3 1.12

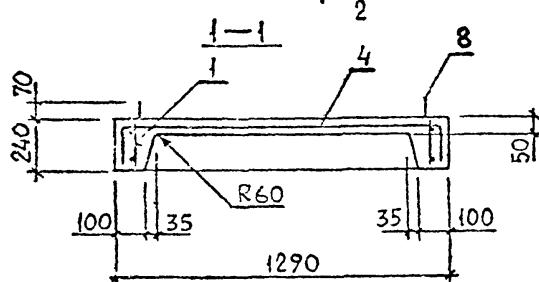
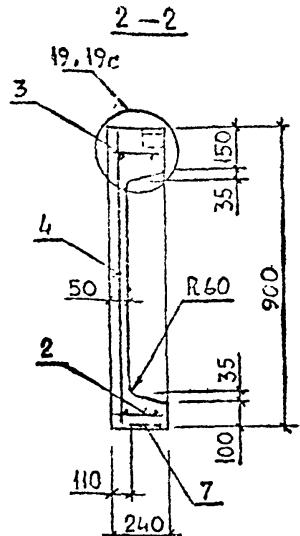
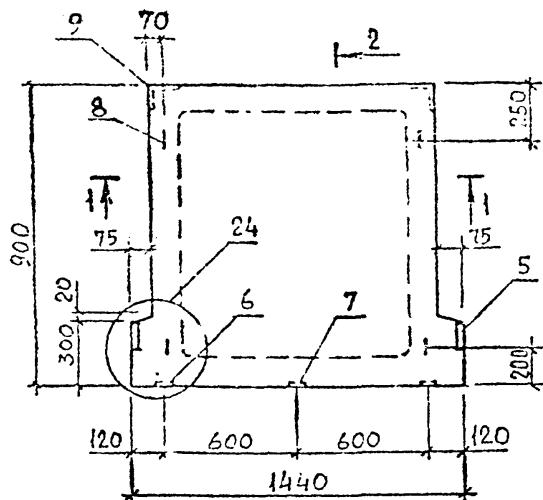
КАРШ ЛЕСТИКЧНЫ

JHR57.11.18-5-13

87571413-5-130

ГБИЛЗНИИЭП

1.050.1-3 Б.1



МАРКА ПЛОЩАДКИ	Поз.	Наименование	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
	1	КАРКАС КР 32	2	1.050.1-3 1 54
	2	КР 34	1	55
	3	КР 27	1	54
	4	СЕТКА СИ	1	58
ЛПП14.9в	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕТЛЯ П3	4	67
Поз. 1...8 по ЛПП14.9в				
ЛПП14.9в-с	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛПП14.9в	0,40	В25	0,16	11,1
ЛПП14.9в-с	0,40	В25	0,16	14,9

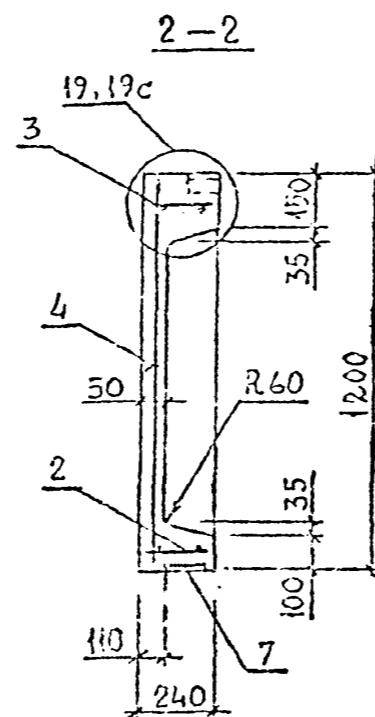
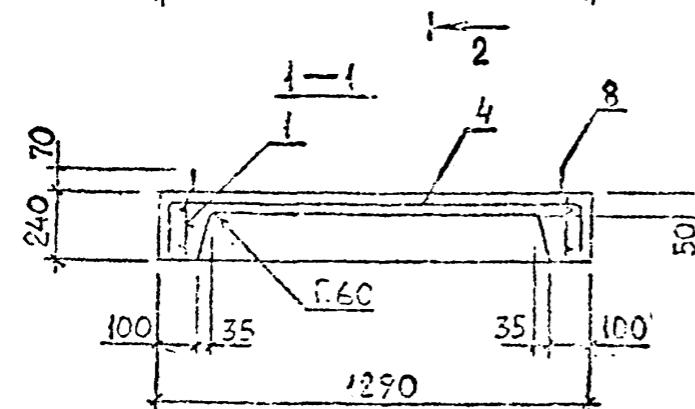
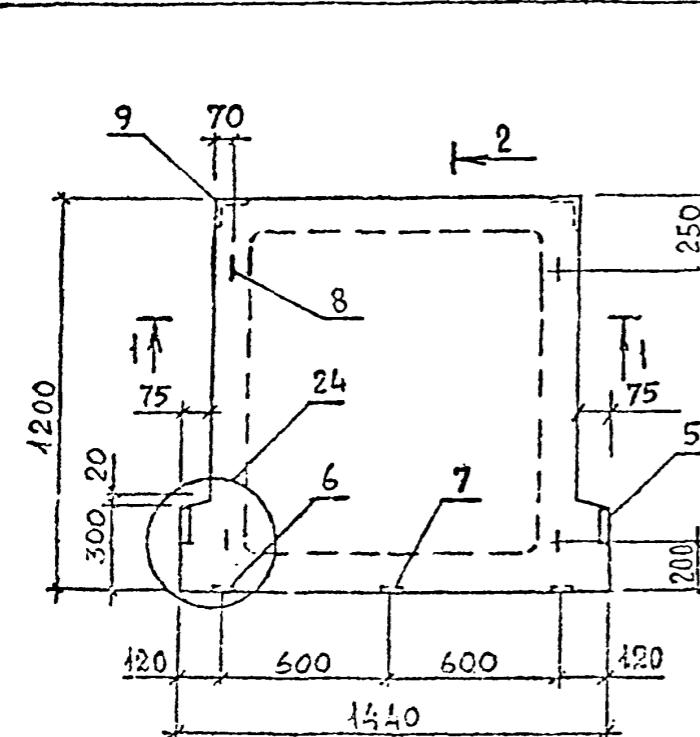
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 ГОСТ
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИМЯ, ФИОЛ.	ПОДП. К ДАТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Разорб	БУССИДАЕВ - 12.12.93	1.050.1-3 1 19
Пригро.	БУССИДАЕВ - 13.02	
ГИП	БУССИДАЕВ - 12.12	
		Площадка лестничная
		ЛПП14.9в; ЛПП14.9в-с
		Состав: Лист 1
		Формат А3

ПРИЛОЖЕНИЯ И РАСЧЕТЫ

1.050.1-3 В.1



МАРКА ПЛОЩАДКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АПП14.12В	1	КАРКАС КР29	2	1.050.1-3 1 54
	2	КР34	1	55
	3	КР27	1	54
	4	СЕТКА С12	1	58
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕГАЯ Р3	1	67
ГОС. Ч. 3 по АПП14.12Б				
АПП14.12В-С	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4 + 2	1.050.1-3 1 64	

МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	СВЕРХУ БЕТОНА, м ²	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АПП14.12В	0,5	Б25	0,86	12,2
АПП14.12В-С	0,5	Б25	0,72	16,0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СН. 1.050.1-3
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

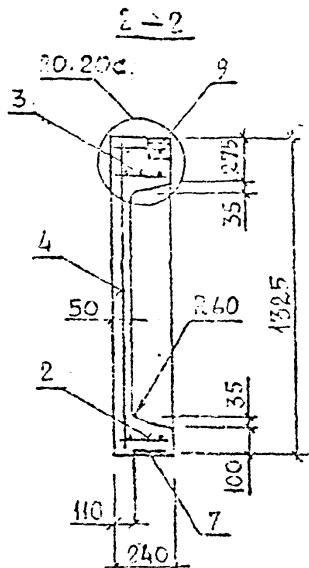
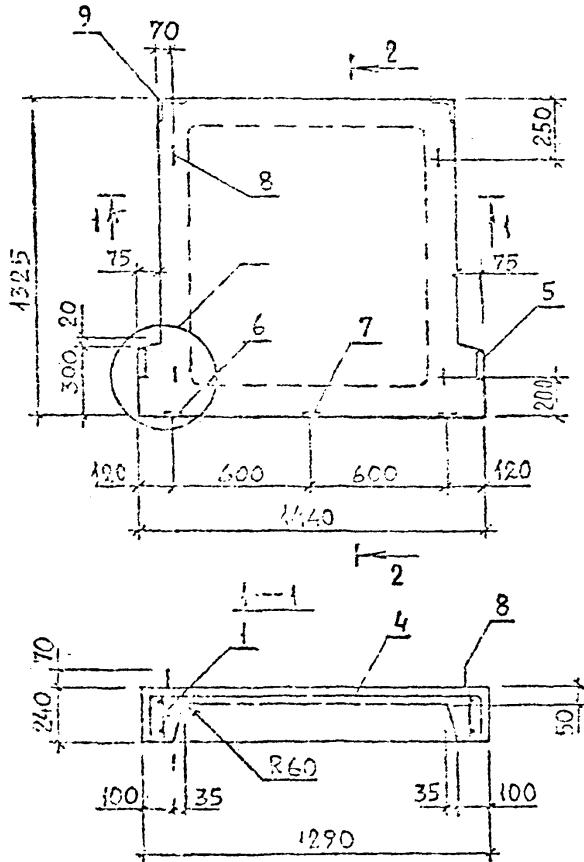
1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12
13	14	15	16
17	18	19	20

1.050.1-3 1 60

ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ
АПП14.12В; АПП14.12В-С; ГОСТ 11235-75

СХЕМА А

1.05 0.1 - 3 8.4

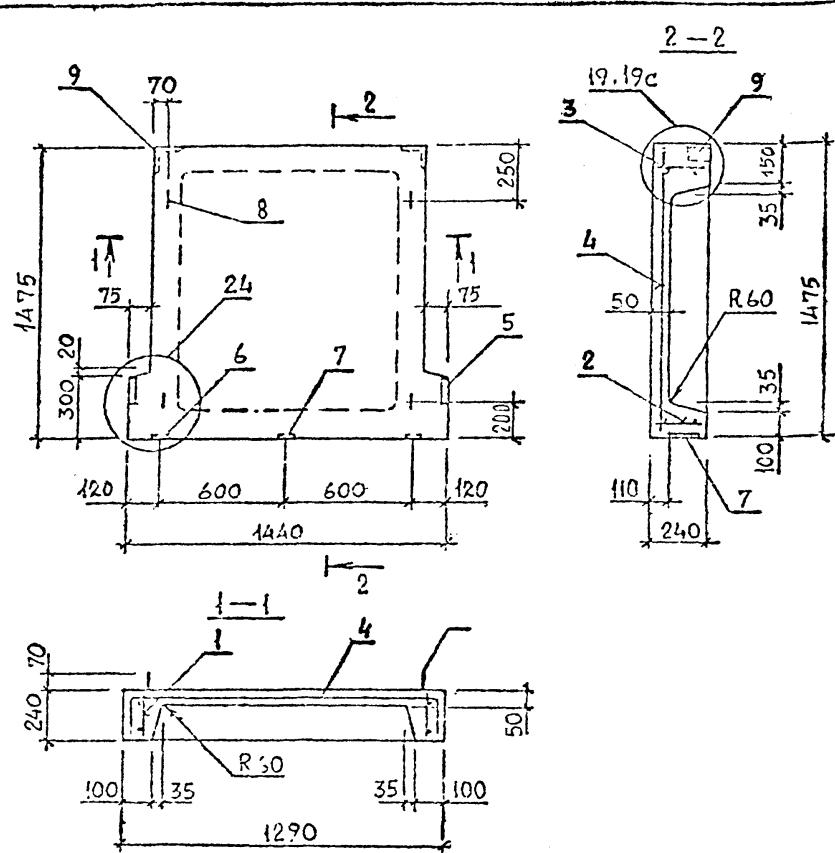


МАРКА ПОДЗАДАЧИ	Поз.	НАЧАЛО НАЗВАНИЯ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛР.П14.13б	1	КАРКАС КР30	2	1.050.1-3 + 54
	2	КР34	1	55
	3	КР27	2	54
	4	СЕТКА С13	1	56
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕСТАЯ П3	4	67
Поз. 1...3 по ЛР.П14.13б				
ЛР.П14.13б-С	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 + 64

МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА,	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛПП 14. 138	0,6	В25	0,24	12,5
ЛПП 14. 136-с	0,6	В25	0,24	16,3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 И ТТ
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 И 68

ПДС-55	ПДС-55	1.90		
ПДС-55	ПДС-55	1.90		
ПДС-55	ПДС-55	1.90		
			4.050.1-3	1-21
			Площадка лестничная	Состав: Р
			ЛПР № 4-13-3 ; ЛПР № 4-13-6-С	Год: 7
				ТбилисНИИЗП

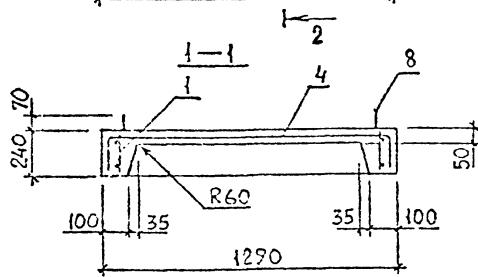
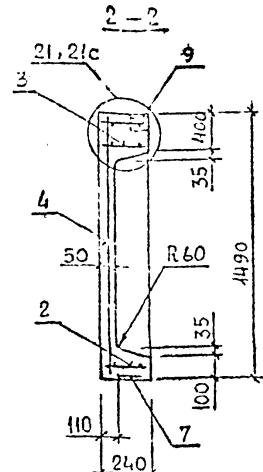
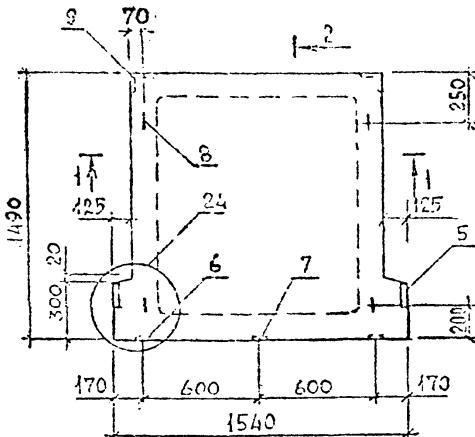


МАРКА ПРОЦЕССА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	ИДА.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛПП14.15в	1	КАРКАС КР31	2	1.053.1-3 1 54
	2	КР34	1	55
	3	КР27	1	54
	4	СЕТКА С14	1	58
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕТЛЯ П3	4	67
ЛПП14.15в-с	Поз. 1...8 по ЛПП14.15в			
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050 1-3 1 64

МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	РАСХОД СТАЛИ, кг
ЛПП 14.15 В	0,6	В25	0,24	13,0
ЛПП 14.15 В-С	0,6	В25	0,24	16,8

Технические требования см. 4.050.1-3 1 ГГ
Узлы см. 4.050.1-3 1 66

4.550.1-3.1



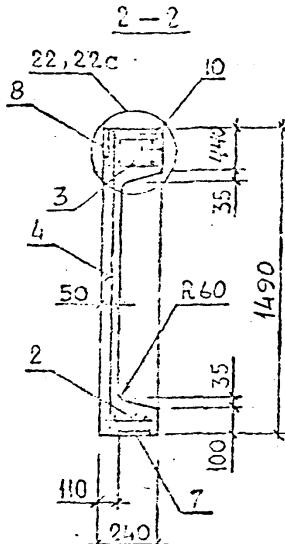
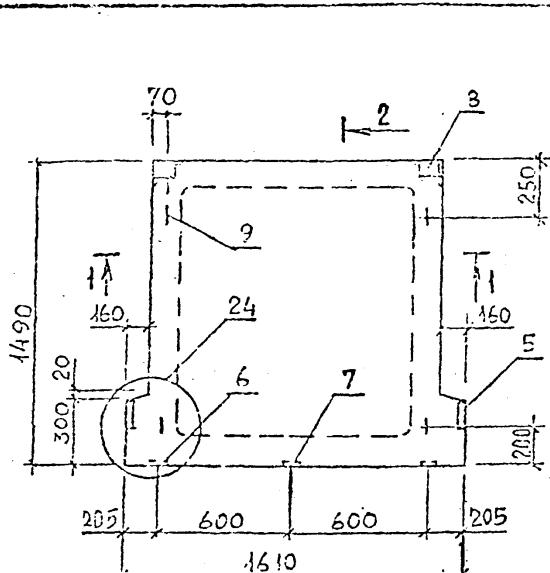
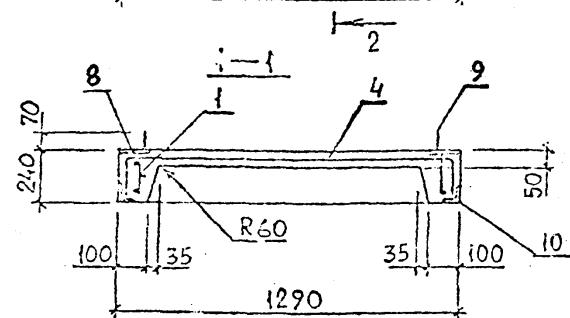
МАРКА ПОЛУДАКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛПН15.153	1	КАРКАС КР31	2	1.050.1-3 1 54
	2	КР35	1	55
	3	КР27	2	54
	4	СЕТКА С14	1	56
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕТЛЯ П3	4	67
ЛПН15.15В-С	ПОЗ. 1...8 по ЛПН15.15В			
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИН, КГ
ЛПП 15. 15в	0,73	В25	0,80	13,1
ЛПП 15. 15в-с	0,73	В25	0,80	16,9

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
УЗЛЫ СМ. 1.051.1-3 1 68

Приложение к паспорту на лестничную площадку

1.050.1-3 В.1.



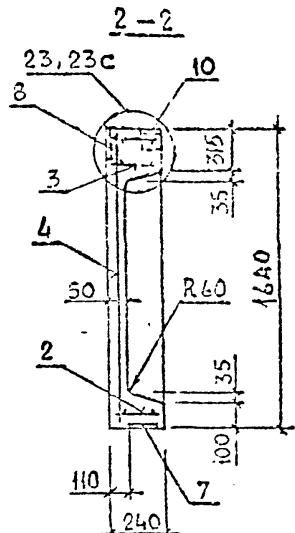
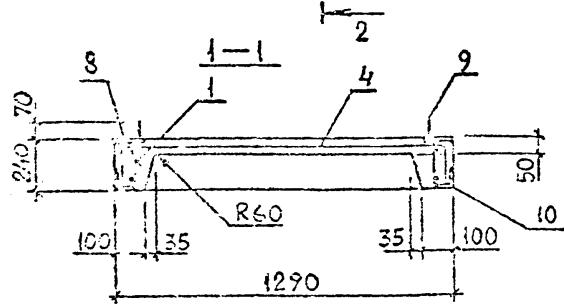
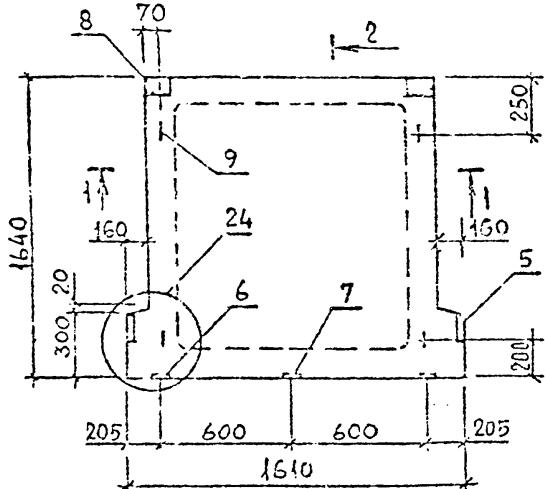
Номер расчёта	Номер пункта	Наименование	Кол-во	Фасонные документы
АПП16.153	1	МАРКАС КР34	2	1.050.1-3 1 54
	2	КР35	1	55
	3	КР27	2	54
	4	СЕТКА С14	1	53
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МНБ	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	МН2	2	62
	9	ПЕТЛЯ Р3	4	67
Поз. 1...9 по АПП16.153				
АПП16.153-С	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА площадки	МАССА, т	КЛАСС БЕТОНА,	ОБЪЕМ СЕТЧА, м ³	РАСХОД СТАЛИ, кг
АПП16.153	0,78	В25	0,31	14,5
АПП16.153-С	0,78	В25	0,31	13,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
Узлы см. 1.050.1-3 1 68

Паспорт	Серия	Номер	Год	1.050.1-3 1 24
Паспорт	Серия	Номер	Год	Площадка лестничная АПП16.153 ; АПП16.153-С
				ГОСТ Р 51232-2004
				ГОСТ Р 51232-2004
				ГОСТ Р 51232-2004

1.050.1-3 3.4



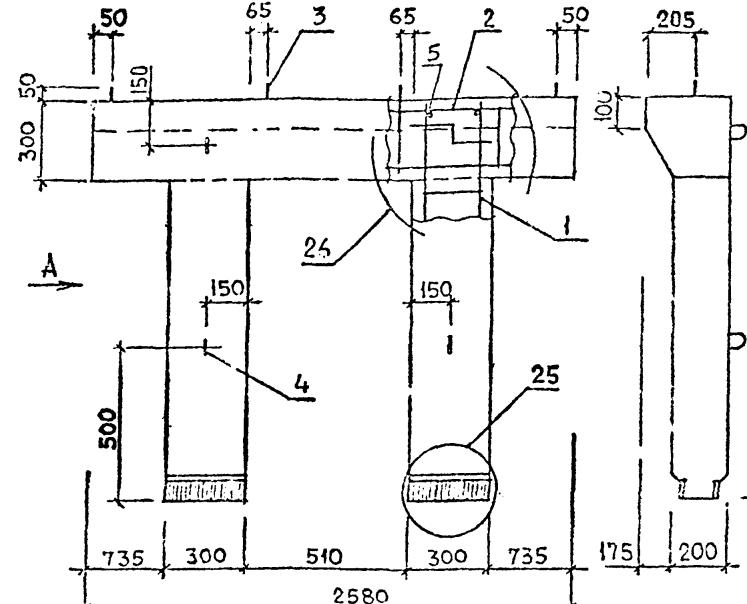
МАРКА ПЛОЩАДКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛПП16.163	1	КАРКАС КР33	2	1.050.1-3 1 55
	2	КР35	1	55
	3	КР27	2	54
	4	СЕТКА С15	1	58
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	65
	6	МН4	2	61
	7	МН5	1	63
	8	МН2	2	62
	9	ПЕТЬЯ П3	4	67
ПОЗ. 1...9 по ЛПП16.163				
ЛПП16.163-С	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.4-3 1 64

МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	Объем бетона, м ³	РАСЧОД СТАЛН, кг
ЛПП16.163	0,73	325	0,27	15,4
ЛПП16.163-С	0,73	325	0,29	19,3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СНиП 1.050.4-3 + ТТ
Узлы см. 1.050.1-3 1 68

1.050.1-3 1 25	ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ ЛПП16.163, ЛПП16.163-С	ПОДПИСЬ
----------------	---	---------

1.050.1-3-3



Вид А

для АР12
для АР13
для АР14
для АР16

МАРКА РАМЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АР12	1	КАРКАС КП19	2	1.050.1-3-141
	2	КП23	1	43
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	4	66
	4	ПЕТЛЯ П3	4	67
	5	Ø10АМ, L=190; Ø10 КП	4	Б.1.
АР13	1	КАРКАС КП20	2	1.050.1-3-141
	2...5	по АР12		
АР14	1	КАРКАС КП21	2	1.050.1-3-142
	2...5	по АР12		
АР16	1	КАРКАС КП22	2	1.050.1-3-142
	2...5	по АР12		

МАРКА РАМЫ	МАССА Г	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ кг
АР12	0,85	0,34	В25	33,9
АР13	0,88	0,35	В25	34,4
АР14	0,93	0,37	В25	35,6
АР16	0,98	0,39	В25	36,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3-1 TT
АРМАТУРА КЛАССА АМ по ГОСТ 5781-82*
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3-1 68

РАЗРАБ	СУСЛОВСКИЙ	Стр.
ПРОВЕР	КИГАНОВА	1/1
ГРН	ГУРГЕНЯН	1/1
ЦКонтр	БУСАКОВА	1/1

1.050.1-3-1-26

РАМА ЛЕСТНИЧНАЯ
АР12; АР13; АР14; АР16

Страница 1 из 1
Ф. 1/1
ТехноЖННИИЭП

1.050.1-3 В.1

МАРКА ПРОСТУПИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1ЛН13.3	1	СЕТКА С21	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,019	
		МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ	49,0	
1ЛН12.3	1	СЕТКА С18	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,017	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	44,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ

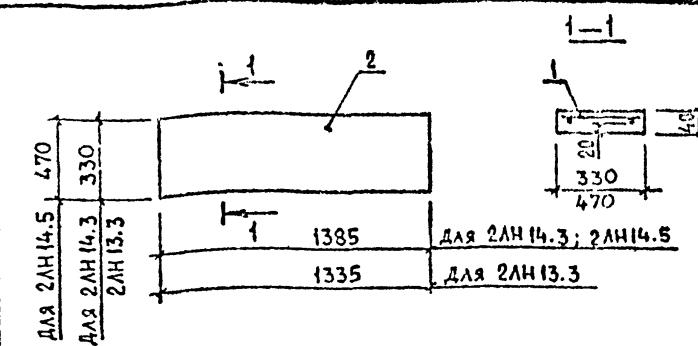
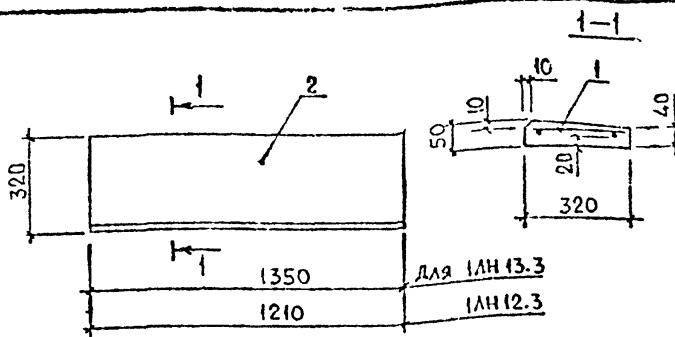
Приложение	Приложение
Раздел	Раздел
Пометка	Пометка
Год	Год
Ф.И.О.	Ф.И.О.
Подпись	Подпись
Срок	Срок
Лист	Лист
Страница	Страница

1.050.1-3 1 27

Проступь накладная
1ЛН13.3 ; 1ЛН12.3

ТбилизНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА ПРОСТУПИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2ЛН14.3	1	СЕТКА С23	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,018	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	45,0	
2ЛН14.5	1	СЕТКА С24	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,026	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	65,0	
2ЛН13.3	1	СЕТКА С21	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,018	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	45,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ

Приложение	Приложение
Раздел	Раздел
Пометка	Пометка
Год	Год
Ф.И.О.	Ф.И.О.
Подпись	Подпись
Срок	Срок
Лист	Лист
Страница	Страница

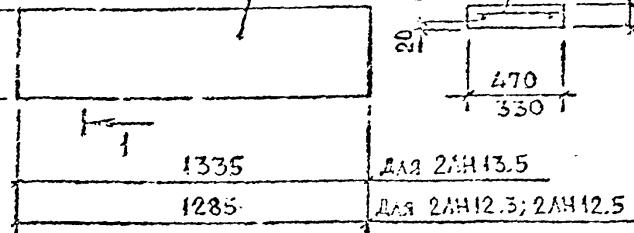
1.050.1-3 1 28

Проступь накладная
2ЛН14.3; 2ЛН14.5; 2ЛН13.3

ТбилизНИИЭП

ФОРМАТ А4

для 2ЛН12.5	330
для 2ЛН13.5	470
для 2ЛН12.5	670



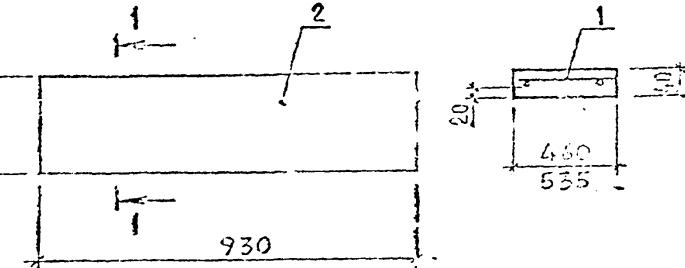
МАРКА ПРОСТУПИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2ЛН13.5	1	СЕТКА С22	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,025	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	63,0	
2ЛН12.3	1	СЕТКА С19	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,017	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	43,0	
2ЛН12.5	1	СЕТКА С20	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,024	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	60,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ

ПРОСТУПЬ НАКЛАДНАЯ 2ЛН13.5; 2ЛН12.3; 2ЛН12.5	Сост.: Р. Год: 1990
1.050.1-3 1 29	Сост.: Р. Год: 1990

СОФИА-14

для 2ЛН12.6	535
для 2ЛН9.5	460
для 2ЛН9.6	535

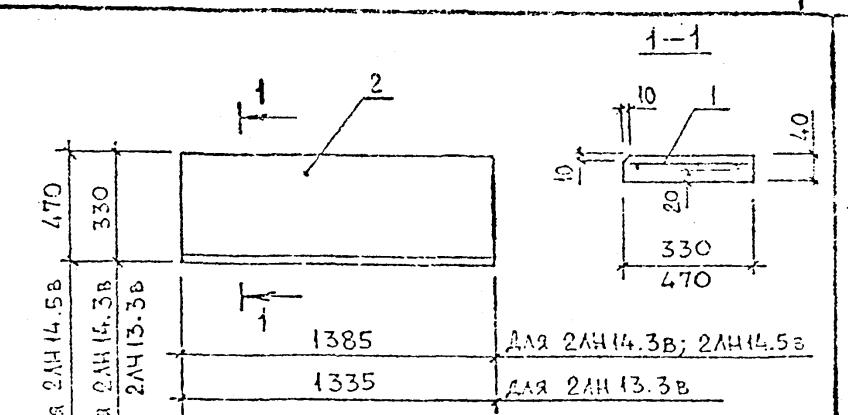


МАРКА ПРОСТУПИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2ЛН9.5	1	СЕТКА С16	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,017	
		МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ	43,0	
2ЛН9.6	1	СЕТКА С17	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,020	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	50,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ

ПРОСТУПЬ НАКЛАДНАЯ 2ЛН9.5; 2ЛН9.6	Сост.: Р. Год: 1990
1.050.1-3 1 30	Сост.: Р. Год: 1990

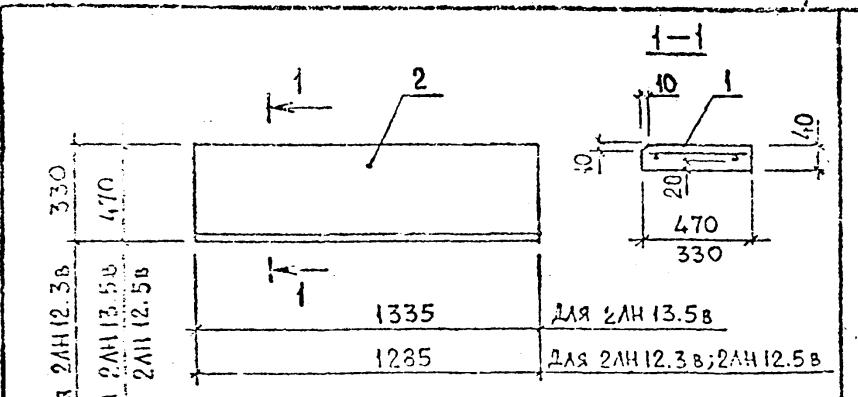
СОФИА-14



МАРКА ПРОСТУПИ	Поз.	Наименование	Код	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2ЛН14.3В	1	СЕТКА С23	1	1.050.1-31 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,018	
		МАССА ПРОСТУПИ, кг	45,0	
2ЛН14.5В	1	СЕТКА С24	1	1.050.1-31 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,026	
		МАССА ПРОСТУПИ, кг	65,0	
2ЛН13.3В	1	СЕТКА С21	1	1.050.1-31 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,018	
		МАССА ПРОСТУПИ, кг	45,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 | ТТ

1.050.1-3	1	31
Проступь накладная	Состав	Проверка
2ЛН14.3в; 2ЛН14.5в	Г	!
2ЛН13.3в	ТюменьИИЭГ	



МАРКА ПРОСТУПИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗЛАЧНЫЕ ДОКУМЕНТА
2АН 13.53	1	СЕТКА С22	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,025	
		МАССА ПРОСТУПИ, кг	63,0	
2АН 12.33	1	СЕТКА С19	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,017	
		МАССА ПРОСТУПИ, кг	43,0	
2АН 12.53	1	СЕТКА С20	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,02	
		МАССА ПРОСТУПИ, кг	60,0	

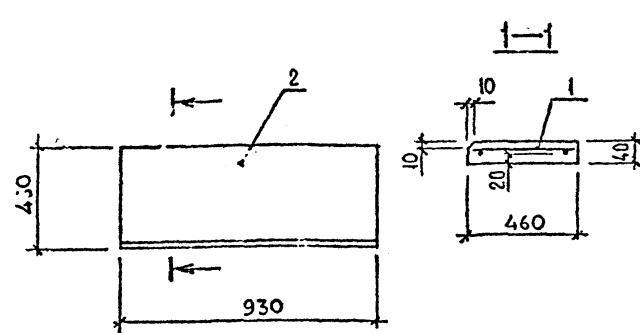
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 4.050.1-3 1 ТТ

NAME	ADDRESS	TELEGRAMS
John Stevens.	1600 Pennsylvania Avenue, N.W., Washington, D.C.	

1.050.1-3C 1 32

Проступ накладная
2ЛН 13.5з; 2ЛН 12.3з;
2ЛН 12.5з

1.050.1-3 | 8.1



МАРКА ПРОСТУПИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Обозначение документа
2ЛН 9.5в	1	СЕТКА С16	1	1.050.1-3 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М3	0.017	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	43.0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 | ТТ

1.050.1-3 | 8.1

РАЗРАБ. БУДЫКСАДА	11.91
СПРОВ. КАГАН. 2.12	11.91
ГИП. БУДЫКСАДА	11.91
Ч.КОНКЕС. ЧУДЫШАДА	11.91

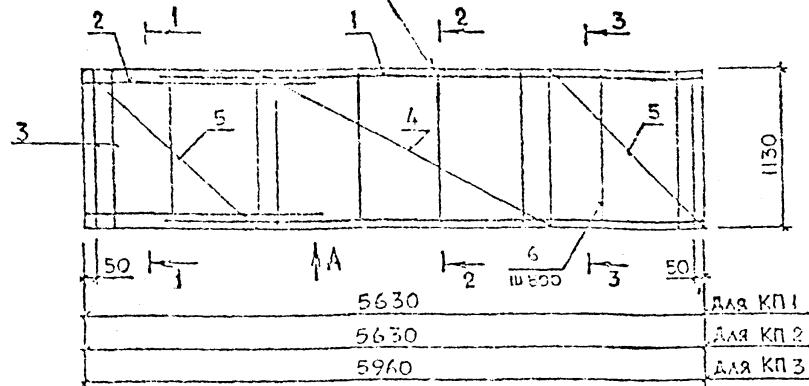
1.050.1-3 | 33

ПРОСТУПЬ НАКЛАДНАЯ
2ЛН 9.5в

Составл. Глост. Рисунок		
Р		

ТобилЗНИИЭП

ГОСТ 1050.1-3-81-КП



МАРКА КАРКАСА	Поз	Наименование	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП1	1	КАРКАС КР1	2	1.050.1-3 145	58,5
	2	КР13	2	52	
	3	КР26	2	54	
	4	СЕТКА С1	1	56	
	5	С7	2	57	
	6	Φ10А1, L=1130; 0,70 кг	6	б.ч.	
КП2	1	КАРКАС КР2	2	1.050.1-3 145	58,6
	2	КР18	2	52	
	3	Поз. 3,4,5,6 по КП1			
КП3	1	КАРКАС КР3	2	1.050.1-3 146	73,5
	2	КР24	2	53	
	3	КР26	4	54	
	4	Поз 4,6 по КП1			
	5	СЕТКА С8	2	57	

АРМАТУРА КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-82*
УЗЕЛ см. 1.050.1-3 1 68

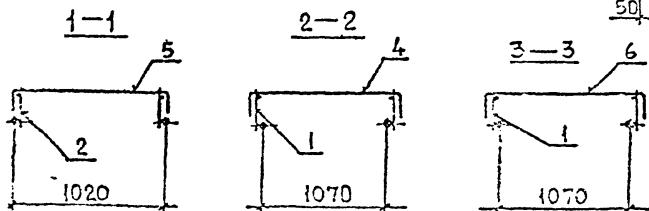
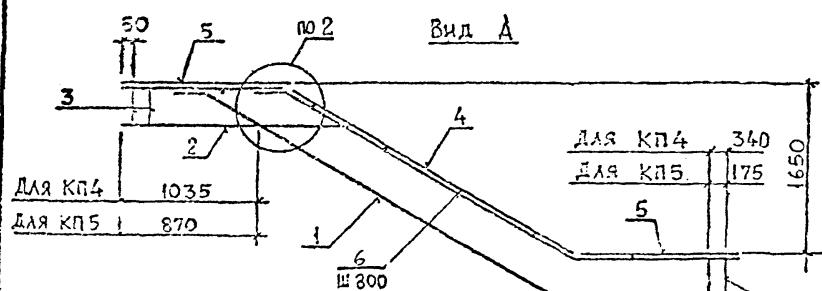
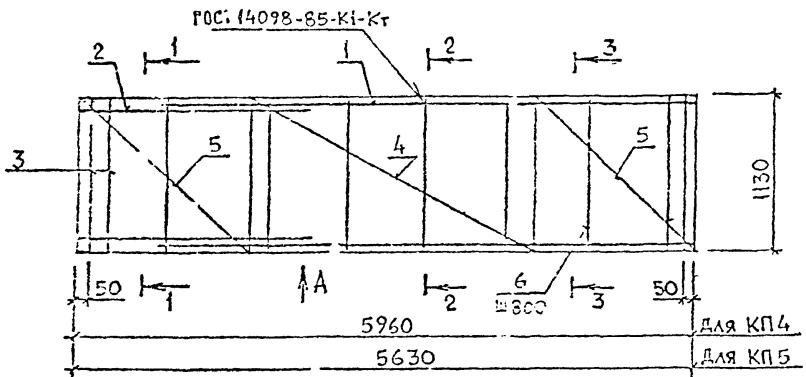
РАЗРАБ	Составил	108.91
РЕДАКТ	Исполнитель	108.91
ГИД	Составлен	108.91
ПОДПИСЬ	Проверка	108.91
Н.КОНТРОЛЛЕР	Проверка	108.91

1.050.1-3 1 34

КАРКАС КП1...КП3

Статус	Р	Ремонт
Р	1	

ФОРМАТ А3



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП4	1	КАРКАС KP4	2	1.050.1-3 146	84,9
	2	KP25	2	53	
	3	KP26	4	54	
	4	СЕТКА С2	1	56	
	5	С7	2	57	
	6	Ф10Д1, L=1130; 0,70 кг	6	б.ч.	
КП5	1	КАРКАС KP5	2	1.050.1-3 147	67,4
	2	KP17	2	52	
	3	п.з. 3,4,6 по КП4			
	5	СЕТКА С6	2	56	

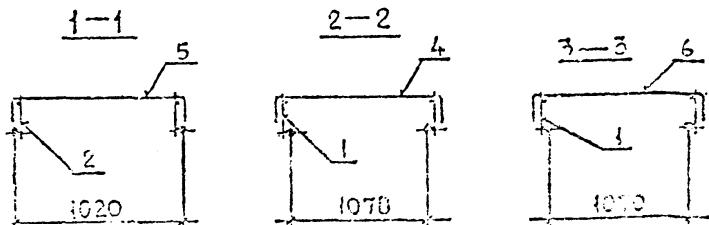
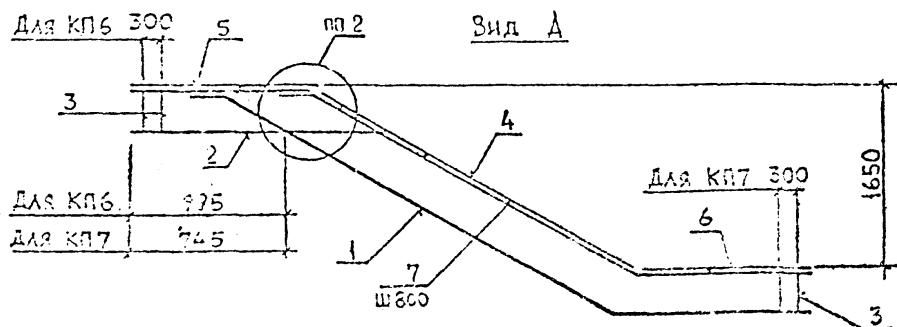
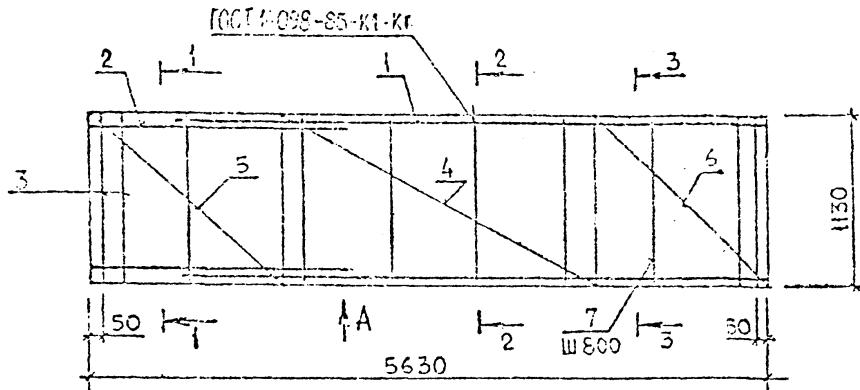
АРМАТУРА КЛАССА А1 ПО ГОСТ 5731-82*
УЗЕЛ СМ. СМ. 1.050.1-3 1 68

Р.ЗРА	Бисквит	772	07.90
Бесарб	Калачат	761	7.90
ГИП	Бисквит	233	7.90
Н.КСН	Бисквит	232	7.90

1.050.1-3 1 35

КАРКАС КП4, КП5

Состав	Рукт	Р.зр
P	-	1
TбнлЗНИИЭП		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП6	1	КАРКАС КР6	2	1.050.1-3 147	65,0
	2	КР22	2	53	
	3	КР26	3	54	
	4	СЕТКА С2	1	56	
	5	С7	1	57	
	6	С5	1	56	
	7	Ф10А1, L=1130; 0,70 кр	6	Б.4.	
КП7	1	КАРКАС КР7	2	1.050.1-3 148	65,8
	2	КР16	2	52	
	3,4,7	по КП6			
	5	СЕТКА С4	1	56	
	6	СЕТКА С7	1	57	

АРМАТУРА КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82*
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1-68

Размер	Число ячеек	1	2	3
Пересят	Число ячеек	100	100	100
Г.10	Число ячеек	222	222	222
	Число ячеек	222	222	222
Ч.ХЛП	Число ячеек	222	222	222

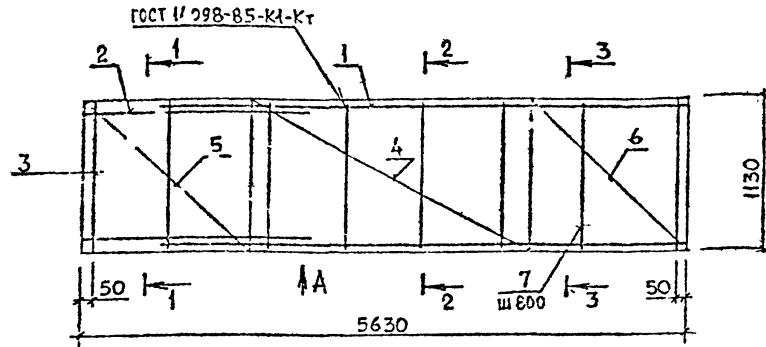
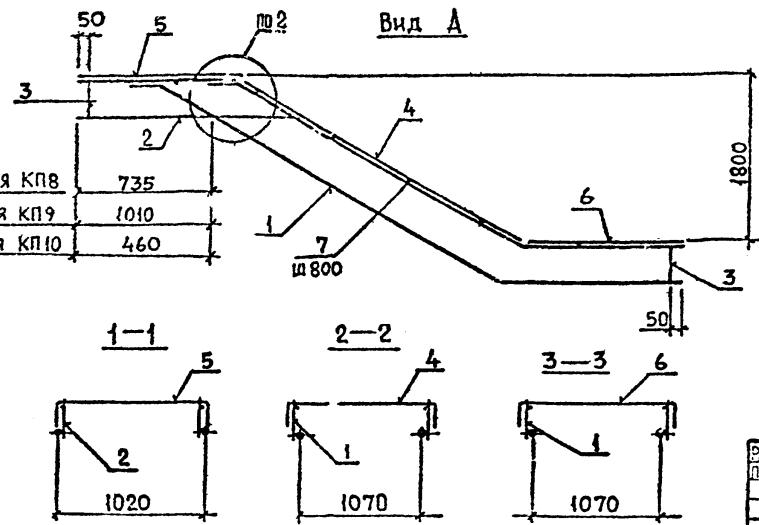
1.050.1-3 1 36

КАРКАС КП6; КП7

Стандарт	ГОСТ 5781-82*
Тип	Б.4.

ПРИЛОЖЕНИЕ
ГОСТ 11.298-85-К1-Кт

1.050.1-3 В.4



МАРКА КАРКАСА	Поз.	Наименование	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КР
КП8	1	КАРКАС КР8	2	1.050.1-3 1 48	65,9
	2	КР16	2	52	
	3	КР26	2	54	
	4	СЕТКА С3	1	56	
	5	С5	1	56	
	6	С5	1	56	
	7	Ф10А1, L=1130; 0,70 кр	6	54	
КП9	1	КАРКАС КР9	2	1.050.1-3 1 49	64,5
	2	КР22	2	53	
	3	Поз. 3,4,7 по КП8			
	5	СЕТКА С7	1	57	
	6	С4	1	56	
	7				
КП10	1	КАРКАС КР10	2	1.050.1-3 1 49	63,2
	2	КР20	2	53	
	3	Поз. 3,4,7 по КП8			
	5	СЕТКА С4	1	56	
	6	С7	1	57	
	7				

АРМАТУРА КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-82*
УЗЕЛ см. 1.050.1-3 1.68

РАЗРАБ	БУСКИВАЛЬ	11/11/11
ПРОДР	КАПАНДІС	11/11/11
ГИД	БУСКИВАЛЬ	11/11/11
Н.КОНТ	БУСКИВАЛЬ	11/11/11

1.050.1-3 1 37

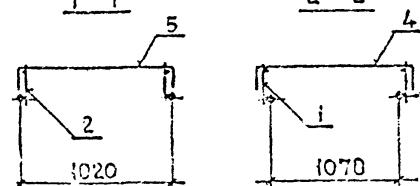
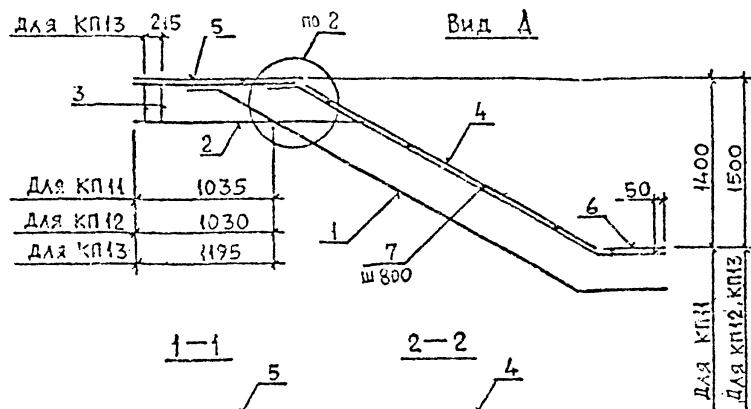
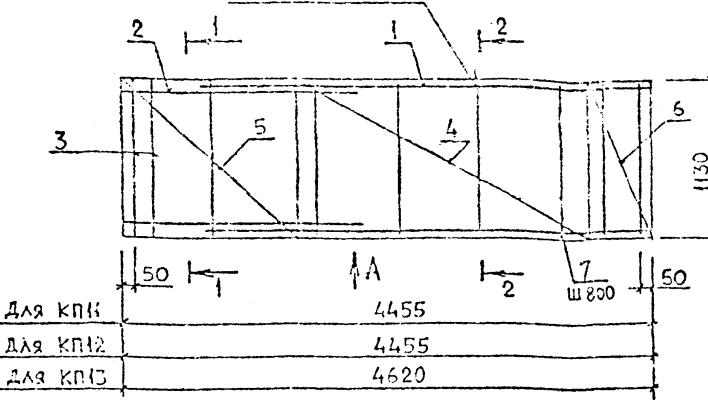
КАРКАС КП8...КП10

ФОРМАТ А3

Серия:
Р
Лист:
1
Листов:

Тбилисний ЭП

ГОСТ 14029-85-К4-Кт



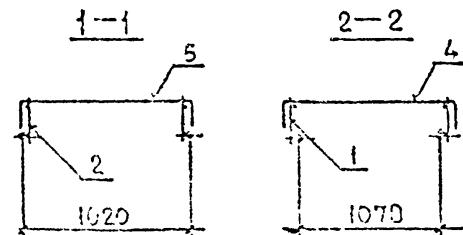
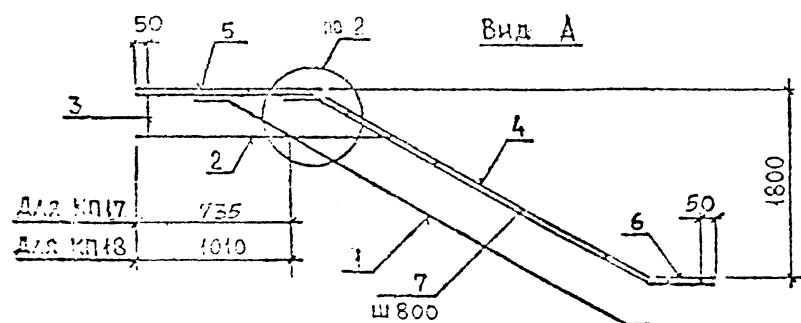
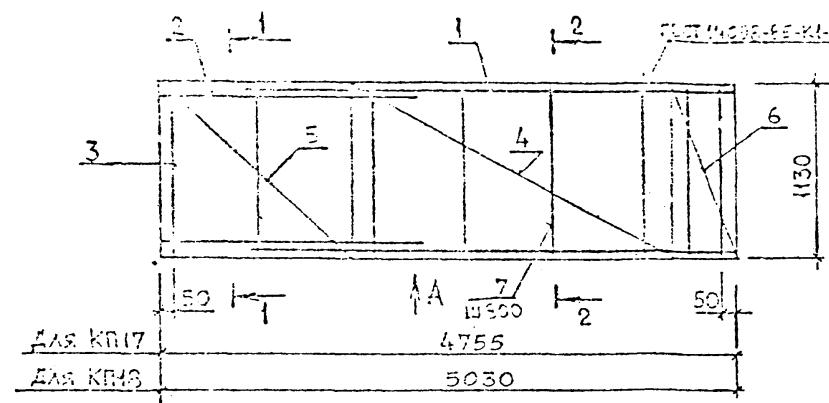
АРИМАТУРА КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-82⁹
УЗЕЛ см. сн. 1.050.1-3 | 68

РАЗРАБ.	БУЛКИВАСЕВ	22.12.82
ПОДСЕР.	КАПАНАЕВ	11.11.82
ГИП	БУСИКАЕВ	12.12.82

1.050.1-3 | 38

Каркас КР11...КР13

Тбилиснийнин



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КР17	1	КАРКАС КР15	2	1.050.1-3 1 52	52,0
	2	КР15	2	52	
	3	КР26	1	54	
	4	СЕТКА С3	1	56	
	5	С5	1	56	
	6	С7	1	57	
	7	Ø10AI, L=1130; 0.70 кг	7	5.4.	
КР18	1	КАРКАС КР15	2	1.050.1-3 1 52	53,2
	2	КР22	2	53	
	3,4,6,7	по КР17			
	5	СЕТКА С7	1	57	

АРМАТУРА КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-82*

УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1 68

Назнач.	Формование	1000	1000
Продукт	Каркасные	1000	1000
ГРП	Бетонобетон	1000	1000

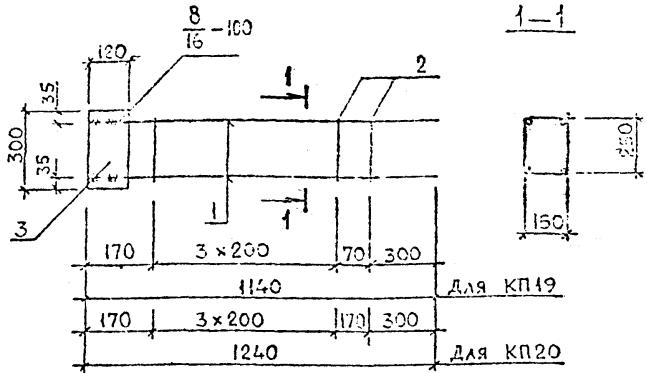
1.050.1-3 1 40

КАРКАС КР17; КР18

Составлено
Р.
Д. П.
Т. Билзинийнэп

СОГРАФ АД

1.050.1-3 В.1



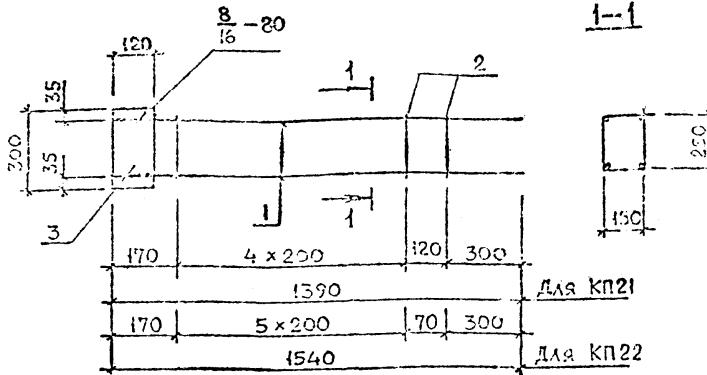
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП19	1	φ10АШ, L=1140; 0,70 кг	4	Б.ч.	8,3
	2	Хомут ХМ1	5	1.050.1-3 44	
	3	-120x8, L=300; 2,26 кг	2	Б.ч.	
КП20	1	φ10АШ, L=1240; 0,76 кг	4	Б.ч.	8,5
	2	Хомут ХМ1	5	1.050.1-3 44	
	3	-120x8, L=300; 2,26 кг	2	Б.ч.	

АРМАТУРА КЛАССА АШ по ГОСТ 5781-82*
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКИ СТАЛИ ВСТЗПС6-1

Бланк для выставления счета

Гарантийный талон	2155
Номер талона	1050.1-3 44
Наименование	Каркас КП19; КП20
Фамилия	П.И.Фамилия
Должность	Генеральный директор
Подпись	П.И.Фамилия

ФОРМАТ А4



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП21	1	φ10АШ, L=1390; 0,36 кг	4	Б.ч.	9,1
	2	Хомут ХМ1	6	1.050.1-3 44	
	3	-120x8, L=300; 2,26 кг	2	Б.ч.	
КП22	1	φ10АШ, L=1540; 0,95 кг	4	Б.ч.	9,7
	2	Хомут ХМ1	7	1.050.1-3 44	
	3	-120x8, L=300; 2,26 кг	2	Б.ч.	

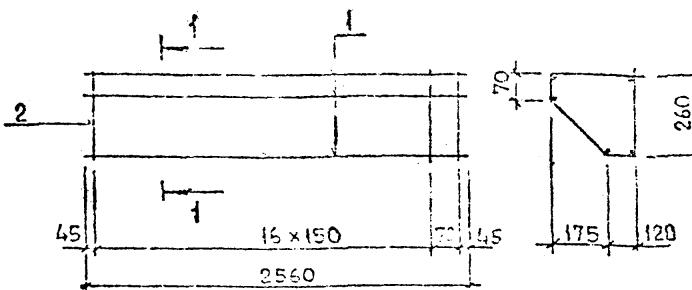
АРМАТУРА КЛАССА АШ по ГОСТ 5781-82*
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКИ СТАЛИ ВСТЗПС6-1

Бланк для выставления счета

Гарантийный талон	2155
Номер талона	1050.1-3 42
Наименование	Каркас КП21; КП22
Фамилия	П.И.Фамилия
Должность	Генеральный директор
Подпись	П.И.Фамилия

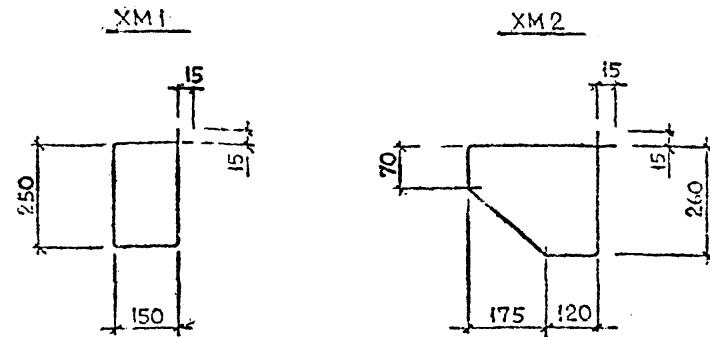
ФОРМАТ А4

1.050.1-3 Б.1



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ОБОЗНАЧЕНИЯ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП23	1	1010А10, L=2560; 1.65 кг	5	0.19
	2	Хомут XM2	18 1.050.1-3 1 44	13.1

АРМАТУРА КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-82*



МАРКА ХОМУТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ПОЗИЦИИ	МАССА ХОМУТА КГ
XM1	-	Ф6А1, L=850; 0.19 кг	1	0.19
XM2	-	Ф6А1, L=1290; 0.29 кг	1	0.29

АРМАТУРА КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-82*

Г.Р.Н.Б.	ЧИСЛЕННОЕ	1	1.050.1-3
О.Е.Р.	БУДУЩЕЕ	1	1.050.1-3
Б.С.К.Р.	БУДУЩЕЕ	1	1.050.1-3
П.С.К.Р.	БУДУЩЕЕ	1	1.050.1-3
Ч.Х.С.П.С.К.Р.	БУДУЩЕЕ	1	1.050.1-3

1.050.1-3 1 43

КАРКАС КП23

Серия	Поз.	Длина
R	1	

ФОРМАТ А4

Г.Р.Н.Б.	ЧИСЛЕННОЕ	1	1.050.1-3
О.Е.Р.	БУДУЩЕЕ	1	1.050.1-3
Б.С.К.Р.	БУДУЩЕЕ	1	1.050.1-3
П.С.К.Р.	БУДУЩЕЕ	1	1.050.1-3
Ч.Х.С.П.С.К.Р.	БУДУЩЕЕ	1	1.050.1-3

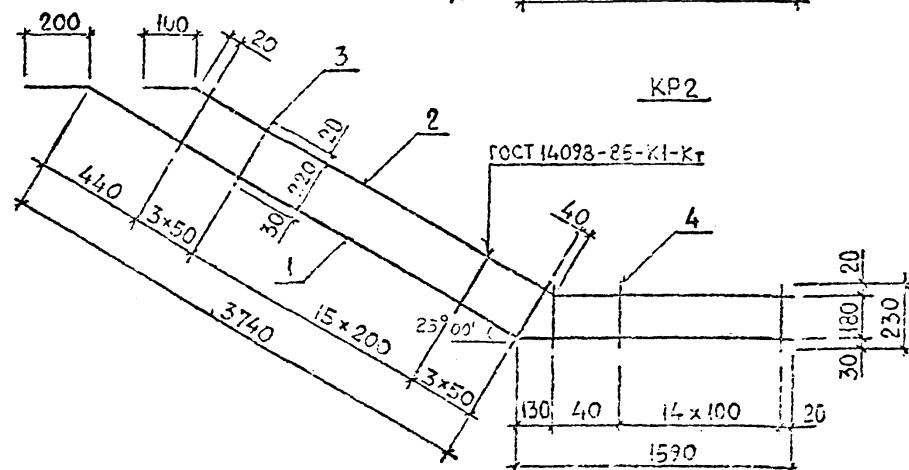
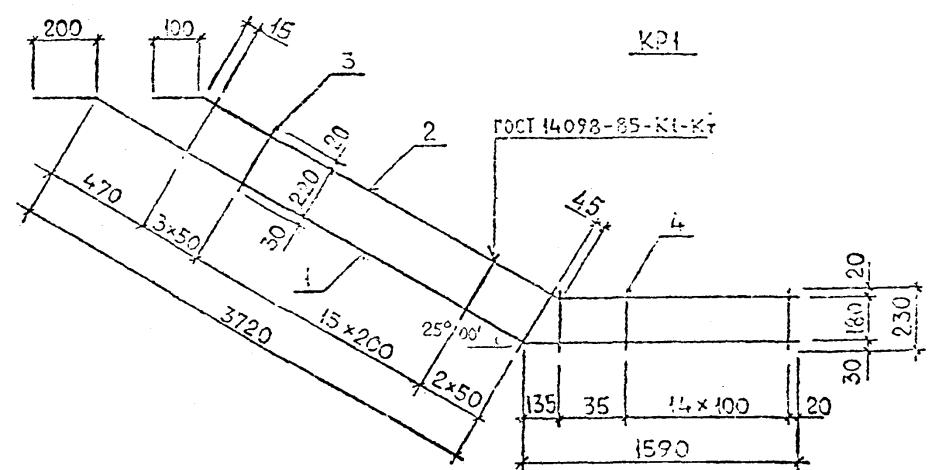
1.050.1-3 1 44

Хомут XM1; XM2

Серия	Поз.	Длина
R	1	

ФОРМАТ А4

1.050.1-3 B.1



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ/ПОЗИЦИИ	МАССА КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KP1	1	Ф20А1, L=5510; 13,50 кг	1	13,60	
	2	Ф10А1, L=4865; 3,01 кг	1	3,00	
	3	Ф6А1, L=270; 0,06 кг	21	1,26	
	4	Ф6А1, L=230; 0,05 кг	16	0,80	18,7
KP2	1	Ф20А1, L=5530; 13,60 кг	1	13,65	
	2	Ф10А1, L=4920; 3,04 кг	1	3,04	
	3	Ф6А1, L=270; 0,05 кг	21	1,26	
	4	Ф6А1, L=230; 0,05 кг	16	0,80	18,8

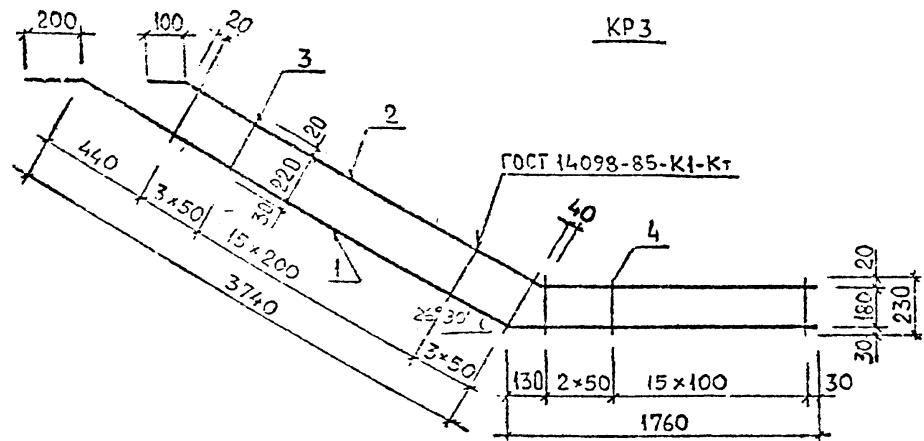
АРИАДУРА КЛАССА АII И АI ПО ГОСТ 6731-82*

2	2024	10/24/25	10/24/25
3	2025	10/24/26	10/24/26
4	2026	10/24/27	10/24/27
5	2027	10/24/28	10/24/28
6	2028	10/24/29	10/24/29
7	2029	10/24/30	10/24/30
8	2030	10/24/31	10/24/31
9	2031	10/24/32	10/24/32
10	2032	10/24/33	10/24/33
11	2033	10/24/34	10/24/34
12	2034	10/24/35	10/24/35
13	2035	10/24/36	10/24/36
14	2036	10/24/37	10/24/37
15	2037	10/24/38	10/24/38
16	2038	10/24/39	10/24/39
17	2039	10/24/40	10/24/40
18	2040	10/24/41	10/24/41
19	2041	10/24/42	10/24/42
20	2042	10/24/43	10/24/43
21	2043	10/24/44	10/24/44
22	2044	10/24/45	10/24/45
23	2045	10/24/46	10/24/46
24	2046	10/24/47	10/24/47
25	2047	10/24/48	10/24/48
26	2048	10/24/49	10/24/49
27	2049	10/24/50	10/24/50
28	2050	10/24/51	10/24/51
29	2051	10/24/52	10/24/52
30	2052	10/24/53	10/24/53
31	2053	10/24/54	10/24/54
32	2054	10/24/55	10/24/55
33	2055	10/24/56	10/24/56
34	2056	10/24/57	10/24/57
35	2057	10/24/58	10/24/58
36	2058	10/24/59	10/24/59
37	2059	10/24/60	10/24/60
38	2060	10/24/61	10/24/61
39	2061	10/24/62	10/24/62
40	2062	10/24/63	10/24/63
41	2063	10/24/64	10/24/64
42	2064	10/24/65	10/24/65
43	2065	10/24/66	10/24/66
44	2066	10/24/67	10/24/67
45	2067	10/24/68	10/24/68
46	2068	10/24/69	10/24/69
47	2069	10/24/70	10/24/70
48	2070	10/24/71	10/24/71
49	2071	10/24/72	10/24/72
50	2072	10/24/73	10/24/73
51	2073	10/24/74	10/24/74
52	2074	10/24/75	10/24/75
53	2075	10/24/76	10/24/76
54	2076	10/24/77	10/24/77
55	2077	10/24/78	10/24/78
56	2078	10/24/79	10/24/79
57	2079	10/24/80	10/24/80
58	2080	10/24/81	10/24/81
59	2081	10/24/82	10/24/82
60	2082	10/24/83	10/24/83
61	2083	10/24/84	10/24/84
62	2084	10/24/85	10/24/85
63	2085	10/24/86	10/24/86
64	2086	10/24/87	10/24/87
65	2087	10/24/88	10/24/88
66	2088	10/24/89	10/24/89
67	2089	10/24/90	10/24/90
68	2090	10/24/91	10/24/91
69	2091	10/24/92	10/24/92
70	2092	10/24/93	10/24/93
71	2093	10/24/94	10/24/94
72	2094	10/24/95	10/24/95
73	2095	10/24/96	10/24/96
74	2096	10/24/97	10/24/97
75	2097	10/24/98	10/24/98
76	2098	10/24/99	10/24/99
77	2099	10/24/00	10/24/00
78	2000	10/24/01	10/24/01
79	2001	10/24/02	10/24/02
80	2002	10/24/03	10/24/03
81	2003	10/24/04	10/24/04
82	2004	10/24/05	10/24/05
83	2005	10/24/06	10/24/06
84	2006	10/24/07	10/24/07
85	2007	10/24/08	10/24/08
86	2008	10/24/09	10/24/09
87	2009	10/24/10	10/24/10
88	2010	10/24/11	10/24/11
89	2011	10/24/12	10/24/12
90	2012	10/24/13	10/24/13
91	2013	10/24/14	10/24/14
92	2014	10/24/15	10/24/15
93	2015	10/24/16	10/24/16
94	2016	10/24/17	10/24/17
95	2017	10/24/18	10/24/18
96	2018	10/24/19	10/24/19
97	2019	10/24/20	10/24/20
98	2020	10/24/21	10/24/21
99	2021	10/24/22	10/24/22
100	2022	10/24/23	10/24/23
101	2023	10/24/24	10/24/24
102	2024	10/24/25	10/24/25

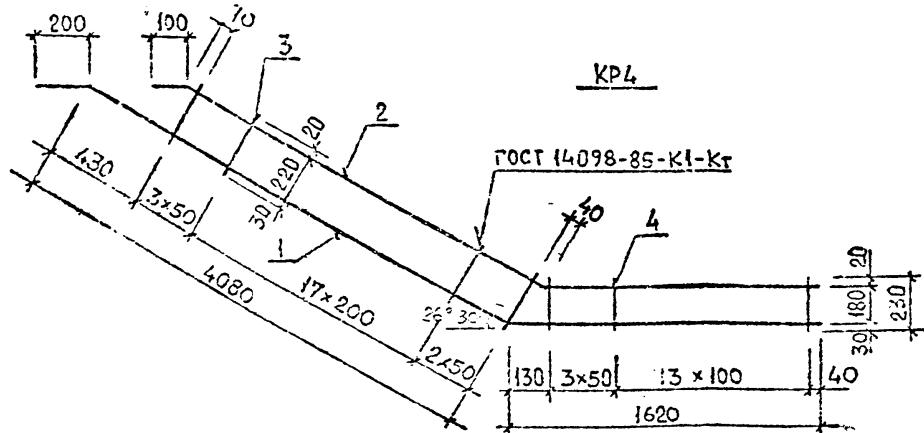
4.050.4-3 1 45

KAPKAC KPI; KP2

Tom Shillit



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса позиции, кг	Масса каркаса, кг
KP3	1	Φ25AIJ, L=5700; 21,80 кг	1	21,80	29,0
	2	Φ10AI, L=5090; 3,14 кг	1	3,14	
	3	Φ8AI, L=270; 0,11 кг	21	2,31	
	4	Φ8AI, L=230; 0,09 кг	18	1,62	
KP4	1	Φ25AIJ, L=5880; 22,62 кг	1	22,62	30,0
	2	Φ10AI, L=5290; 3,27 кг	1	3,27	
	3	Φ8AI, L=270; 0,11 кг	23	2,53	
	4	Φ8AI, L=230; 0,09 кг	17	1,53	



АРМАТУРА КЛАССА АІ И АІІ по ГОСТ 5781-82*

РАЗДАВ	НОКЕЛЬ	613
ПОСЕР	КАРАНДАШ	555
ГУП	БУСТИРЫ	555
И. КОНТР	БУСТИРЫ	555

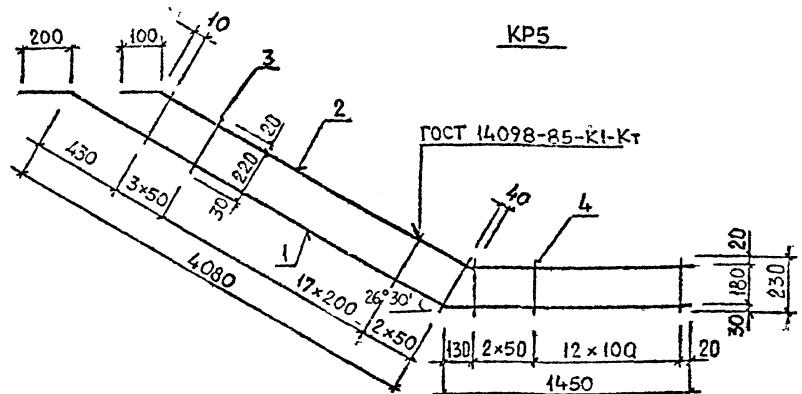
3.050.1-3 1 46

KAPKAC KP3; KP4

Санкт-Петербургский государственный университет

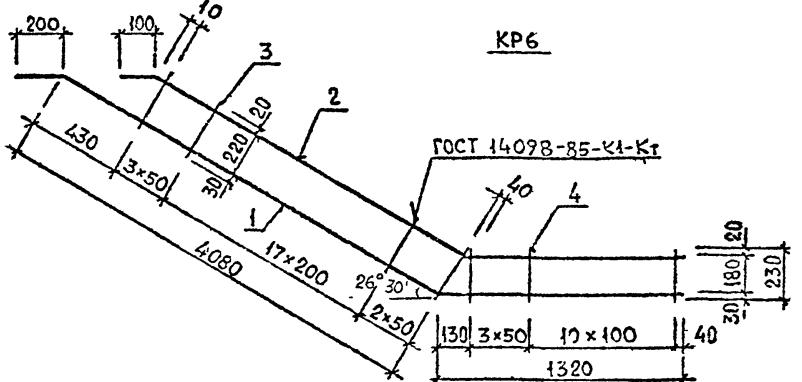
GUPAT AS

1.050.1-3-144



KP5

ГОСТ 14098-85-К1-Кт



KP6

АРМАТУРА КЛАССА АI И АIII ПО ГОСТ 5784-82*.

Марка каркаса	№пз.	Наименование	Кол. позиций	Масса, кг	Марка каркаса кт
KP5	1	φ22 АIII, L=5730; 17.20 кг	1	17.20	22.5
	2	φ10 АI, L=5120; 3.15 кг	1	3.15	
	3	φ6 АI, L=270; 0.06 кг	23	1.38	
	4	φ6 АI, L=230; 0.05 кг	15	0.75	
KP6	1	φ22 АIII, L=5600; 16.80 кг	1	16.80	21.8
	2	φ10 АI, L=4990; 3.07 кг	1	3.07	
	3	φ6 АI, L=270; 0.06 кг	23	1.38	
	4	φ6 АI, L=230; 0.05 кг	14	0.70	

РАЗРАБ	БУСКИВАДЕ	16.02
ПРОВЕР	КАТАНАДЕН	17.02
ГИП	БУСКИВАДЕ	17.02
Н.КОНТР	СУЛКИВАДЕ	17.02

1.050.1-3-147

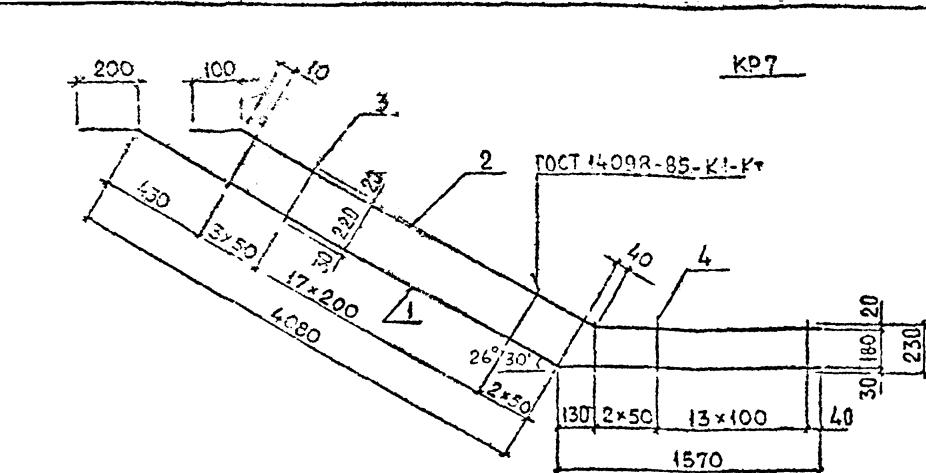
КАРКАС KP5; KP6

Строка	Лист	Планшет
3	1	

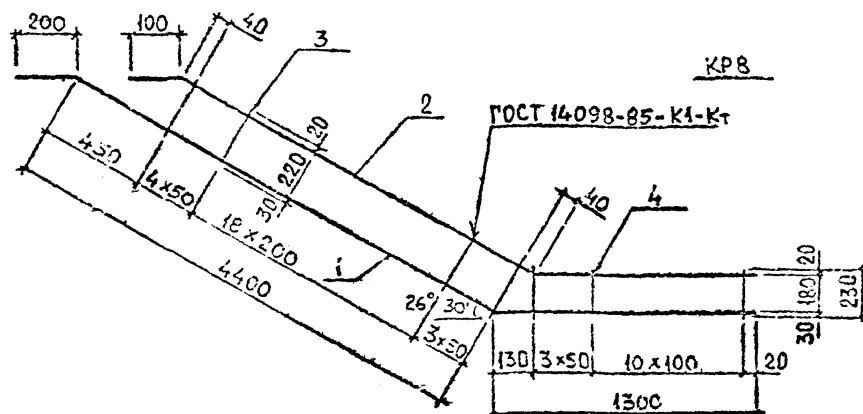
КОРДАТ АЭ

ФИАЛКОВСКИЙ ПОДП. Н. ДАТА 15.07.1988

1.050.1-3 Б1



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ПОЗИЦИИ, кг	МАССА КАРКАСА, кг
KP7	1	Φ22АІІ, L=5650; 17.52 кг	1	17.52	22.7
	2	Φ10АІ, L=5240; 3.22 кг	1	3.22	
	3	Φ6АІ, L=270; 0.06 кг	23	1.28	
	4	Φ6АІ, L=230; 0.05 кг	15	0.75	
KP8	1	Φ22АІІ, L=5900; 17.68 кг	1	17.68	23.2
	2	Φ10АІ, L=5300; 3.27 кг	1	3.27	
	3	Φ6АІ, L=270; 0.06 кг	26	1.56	
	4	Φ6АІ, L=230; 0.05 кг	14	0.70	



АРМАТУРА КЛАССА АІ И АІІ ПО ГОСТ 5781-88?

РАЗРАС	ЧАСТЬ БЕТОН	Ч. СОРТ 14-96
ПРОВЕР	КАРКАСНЫЕ	17/11/11-18/20
ТИП	БУСКИВАЛЬ	1-1-1-1-1-1
ИХОДН	БУСКИВАЛЬ	3-2-1-1-1-1

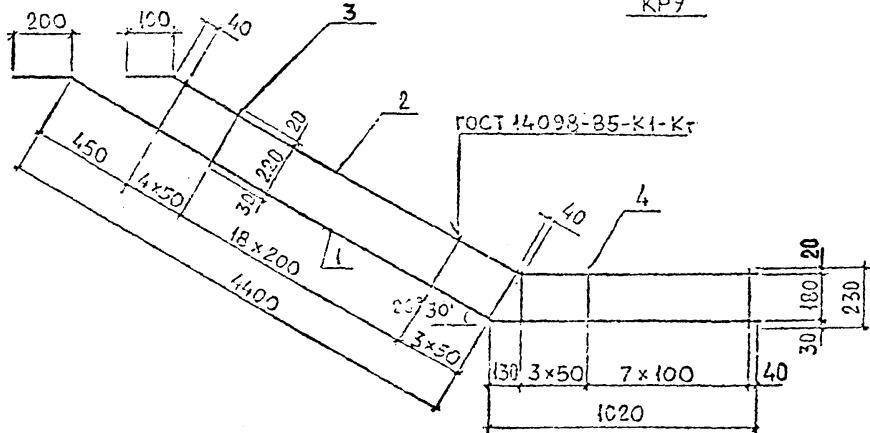
1.050.1-3 1 48

КАРКАС KP7; KP8

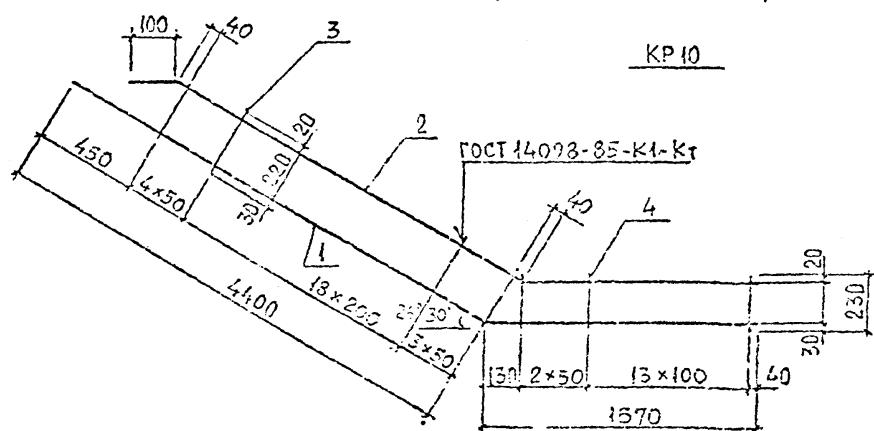
ТБИЛЗНИИЭП

СОРМАТ А3

1.050.4-1



KD9



KP 10

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KP?	1	422АИ, 5620; 16.85 кг	1	16.85	22,1
	2	610АИ, L=5020; 3,10 кг	1	3,10	
	3	66АИ, L=270; 0,06 кг	27	1,62	
	4	66АИ, L=230; 0,05 кг	11	0,55	
KP10	1	422АИ, 5970; 17.90 кг	1	17.90	22,7
	2	610АИ, L=5570; 3,40 кг	1	3,40	
	3	66АИ, L=270; 0,06 кг	27	1,62	
	4	66АИ, L=230; 0,05 кг	16	0,80	

АРМАТУРА КЛАССА АІ И АІІІ ПО ГОСТ 5781-82.

1.050.4-2 { 47

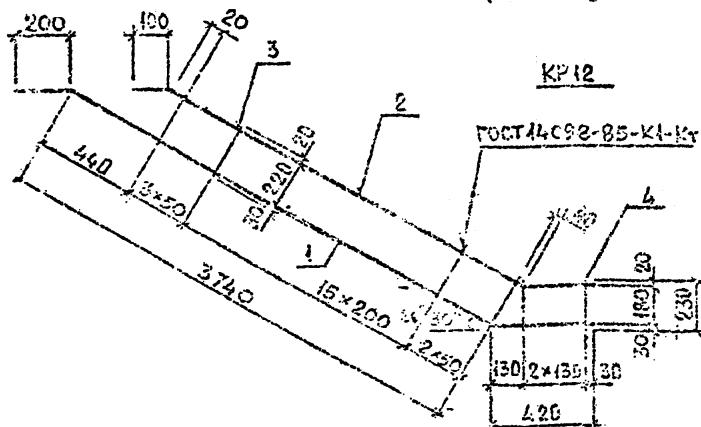
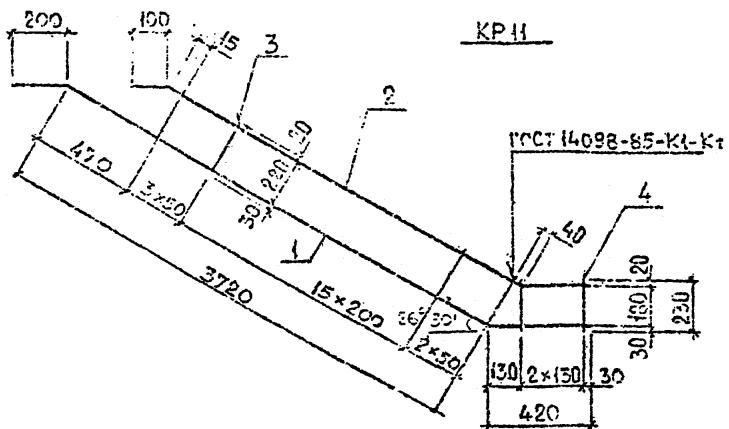
KAPKAC K29; KS-6

Библиотека
ГИИЗП

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИИ,	МАССА КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KP11	1	φ16А13, L=4300; 6,8 кг	1	6,80	10,5
	2	φ10А1, L=3700; 2,31 кг	1	2,31	
	3	φ6А1, L=270; 0,06 кг	21	1,26	
	4	φ6А1, L=230; 0,05 кг	3	0,15	
KP12	1	φ16А13, L=4340; 6,86 кг	1	6,86	10,6
	2	φ10А1, L=3740; 2,31 кг	1	2,31	
	3	φ6А1, L=270; 0,06 кг	21	1,26	
	4	φ6А1, L=230; 0,05 кг	3	0,15	

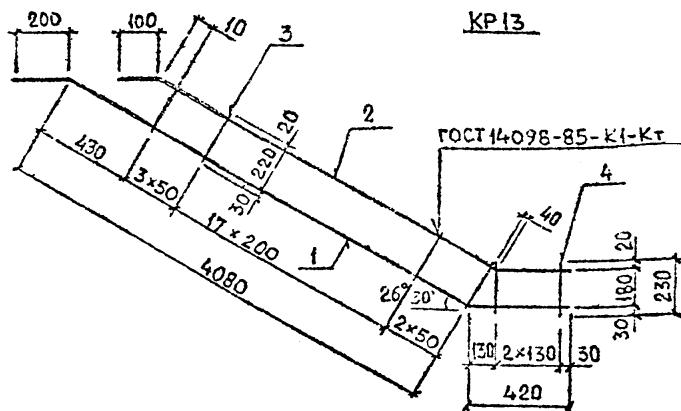
АРМАТУРА КЛАССА АІ Х АІІІ ПО ГОСТ 5784-82*.

DATE OF CREATION	10.04.1942	1050.4-3 1 50
NUMBER OF DOCUMENT	1050.4-3 1 50	1050.4-3 1 50
NAME OF THE AUTHOR	KARAKAS KPH; KP12	1050.4-3 1 50
NAME OF THE PUBLISHER	TELEGRAPHIC WIRE	1050.4-3 1 50
NAME OF THE PUBLISHER	TELEGRAPHIC WIRE	1050.4-3 1 50



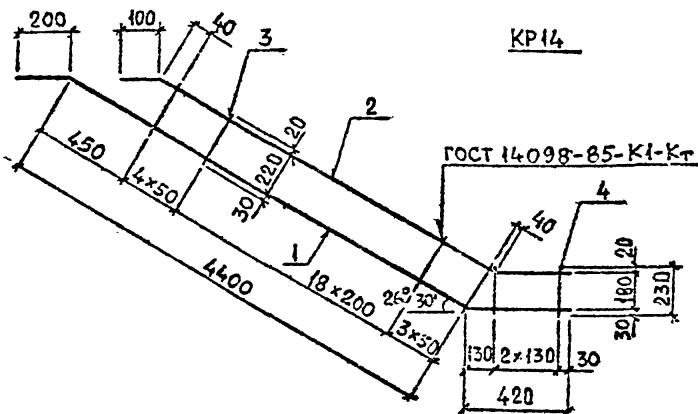
4.050.4-3 B'1

МАРКА КАРКАСА	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА КГ
KP13	1	Φ16АП, L=4630; 7,39 кг	1	7,39	11,4
	2	Φ10АТ, L=4080, 2,52 кг	1	2,52	
	3	Φ6АТ, L=270; 0,06 кг	23	1,33	
	4	Φ6АТ, L=230; 0,05 кг	3	0,15	
KP14	1	Φ16АП, L=5010; 7,91 кг	1	7,91	12,2
	2	Φ10АТ, L=4410; 2,72 кг	1	2,72	
	3	Φ6АТ, L=270, 0,06 кг	24	1,44	
	4	Φ6АТ, L=230; 0,05 кг	3	0,15	



◀P 13

ГОСТ 14098-85-К1-КТ



KP14

АРМАТУРА КЛАССА АІ И АІІІ ПО ГОСТ 5734-52*.

РАДАР	КАНКЕТААЗЕ	11.04	11.04
ПРОВЕР	КАГАНААЗЕ	11.04	11.04
ГИП	БІСКІНДААЗЕ	11.04	11.04
11.КОНТР	БУСКІНДААЗЕ	11.04	11.04

4.050.1-3 -1 56

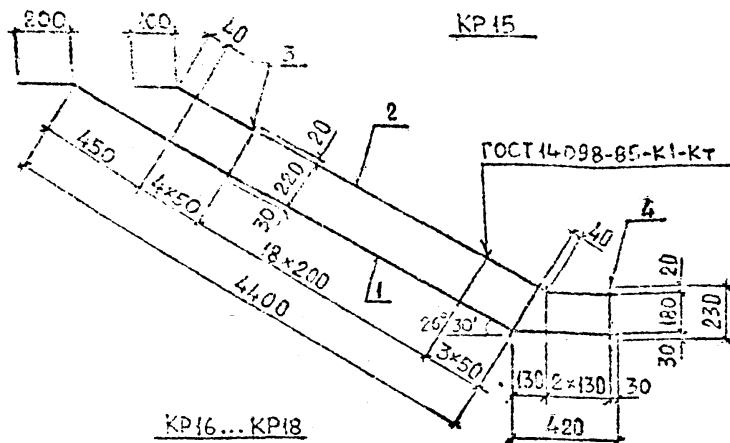
KAPKAC KP13; KP14

Строка	Лист	Листов
4	1	1

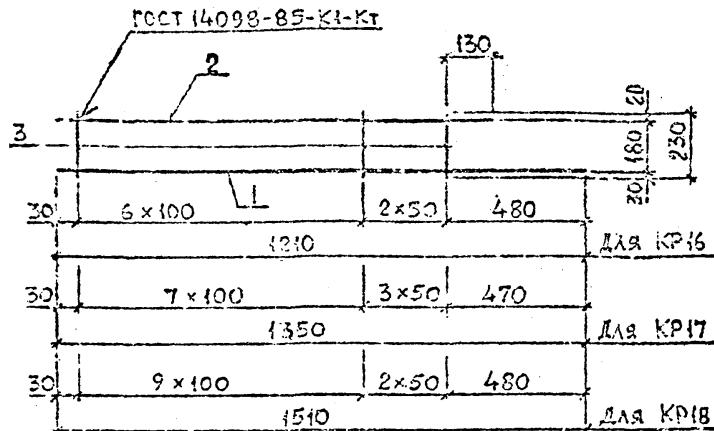
Г5:ЛЭННИИЭП

FORMAT A3

1.050.1-3 8.4



KP16...KP18



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИИ	МАССА КАРКАСА, КГ
KP15	1	Ф20А1, L=500; 12.36 кг	1	12.36
	2	Ф10А1, L=440; 2.72 кг	1	2.72
	3	Ф6А1, L=270; 0.06 кг	26	1.56
	4	Ф6А1, L=230; 0.05 кг	3	0.15
KP16	1	Ф18А1, L=1210; 2.41 кг	1	2.41
	2	Ф10А1, L=270; 0.53 кг	1	0.53
	3	Ф6А1, L=230; 0.05 кг	9	0.45
KP17	1	Ф18А1, L=1350; 2.68 кг	1	2.68
	2	Ф10А1, L=1010; 0.62 кг	1	0.62
	3	Ф6А1, L=230; 0.05 кг	10	0.50
KP18	1	Ф12А1, L=1510; 2.98 кг	1	2.98
	2	Ф10А1, L=1170; 0.72 кг	1	0.72
	3	Ф6А1, L=230; 0.05 кг	12	0.60

АРМАТУРА КЛАССА АI И АIII ПО ГОСТ 5781-82*.

ЗАРЯД СИЛЫКАРД	Номер
ПОДПОР КАРАКАС	2222
СИД БУЛГАРИЯ	1111
ЧИСЛО ГОСТ Р ИСКРАС	22

1.050.1-3 1 52

КАРКАС KP15...KP18

Срок годности	дата
Р	

Тбилисский ИЭП

ФОРМАТ А3

<u>KP19...KP22</u>			
230	20	130	1
30	9x100	170 2x50	470
30	2x100	100 2x50	510
30	5x100	110 2x50	520
30	6x100	150 2x50	520
<u>KP23...KP25</u>			
230	20	130	2
30	8x100	110 2x50	520
30	3x100	150 2x50	530
30	8x100	150 2x50	520

МАРКА КАРКАСА	Роз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KP19	1	Φ16АП, L=1670; 2,63 кг	1	2,63	4,15
	2	Φ10АП, L=1330; 0,87 кг	1	0,87	
	3	Φ6АП, L=230; 0,05 кг	13	0,65	
KP20	1	Φ16АП, L=940; 1,90 кг	1	1,90	2,56
	2	Φ10АП, L=570; 0,35 кг	1	0,35	
	3	Φ6АП, L=230; 0,05 кг	6	0,30	
KP21	1	Φ18АП, L=1260; 2,50 кг	1	2,50	3,48
	2	Φ10АП, L=870; 0,53 кг	1	0,53	
	3	Φ6АП, L=230; 0,05 кг	9	0,45	
KP22	1	Φ18АП, L=1400; 2,77 кг	1	2,77	3,89
	2	Φ10АП, L=1010; 0,62 кг	1	0,62	
	3	Φ6АП, L=230; 0,05 кг	10	0,50	
KP23	1	Φ18АП, L=1560; 3,09 кг	1	3,09	4,41
	2	Φ10АП, L=1170; 0,72 кг	1	0,72	
	3	Φ6АП, L=230; 0,05 кг	12	0,60	
KP24	1	Φ20АП, L=1620; 3,98 кг	1	3,98	5,30
	2	Φ10АП, L=1170; 0,72 кг	1	0,72	
	3	Φ6АП, L=230; 0,05 кг	12	0,60	
KP25	1	Φ20АП, L=1500; 3,7 кг	1	3,7	5,17
	2	Φ10АП, L=1150; 0,62 кг	1	0,62	
	3	Φ6АП, L=230; 0,05 кг	13	0,65	

АРМАТУРА КЛАССА АП и АП по ГОСТ 5284-82*

РАЗРАБОТКА	ИСПОЛНЕНИЕ	РЕДАКТОР
ПРОВЕРКА	СТАРШИЙ РЕДАКТОР	ПРИМЕЧАНИЯ
ГУПП	ВЫПОЛНИТЕЛЬ	

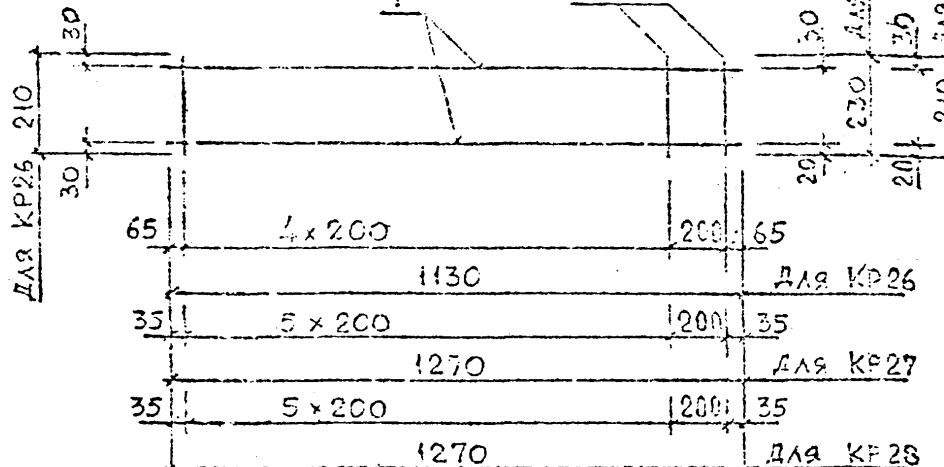
1.050.1-3 | 53

Каркас KP19..KP25

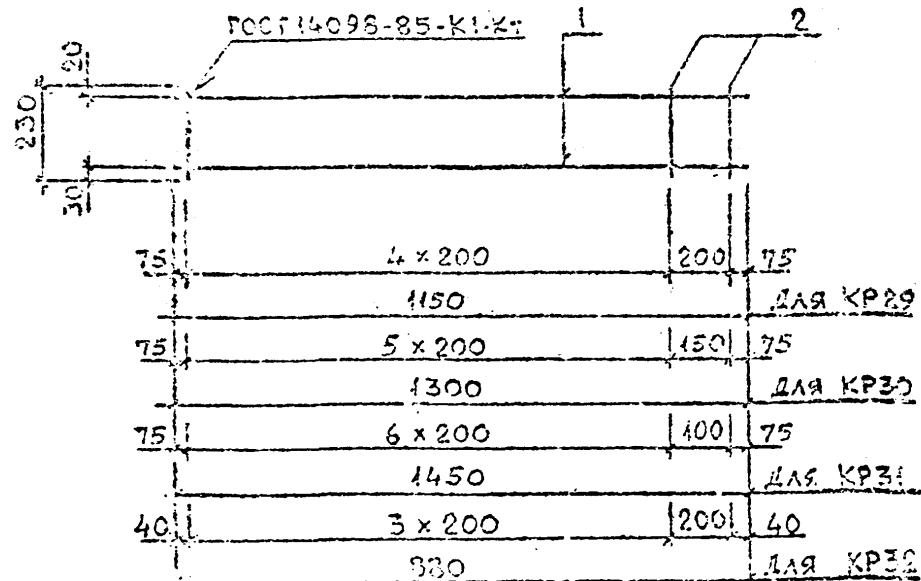
Проверка	Редактор	Генерал
—	—	—
—	—	—
—	—	—
—	—	—

ТбилисНИИЭП

KF26...KF28



KP29 ... KP32



МАРКА КАРКАСА	Поз.	Наименование	Кол	Масса позиции, кг	Масса каркаса, кг
KP26	1	Φ8АШ, L=130; 0.45 кг	2	0,90	1,02
	2	Φ48РІ, L=210; 0.02 кг	6	0,12	
KP27	1	Φ8АФ, L=1270; 0.50 кг	12	1,00	1,14
	2	Φ48РІ, L=230; 0.02 кг	7	0,14	
KP28	1	Φ8АФ, L=1270; 0.50 кг	12	1,00	1,14
	2	Φ48РІ, L=210; 0.02 кг	7	0,14	
KP29	1	Φ8АШ, L=150; 0.46 кг	2	0,92	1,04
	2	Φ48РІ, L=230; 0.02 кг	6	0,12	
KP30	1	Φ8АШ, L=1300; 0.51 кг	2	1,02	1,16
	2	Φ48РІ, L=230; 0.02 кг	7	0,14	
KP31	1	Φ8АШ, L=1450; 0.57 кг	2	1,14	1,30
	2	Φ48РІ, L=230; 0.02 кг	6	0,16	
KP32	1	Φ8АШ, L=880; 0.35 кг	2	0,70	0,80
	2	Φ48РІ, L=260; 0.02	5	0,10	

АРМАТУРА КЛАССА А1 и А2 по ГОСТ 5734-82°.

АЕНАТУРЛ КЛАССА 3сI № 10076727-00.

ПАСПОРТНАЯ	СЕРІЯ
КОДЕКСА	ВІДДЕ
ГІЛІ	ІМ'Я

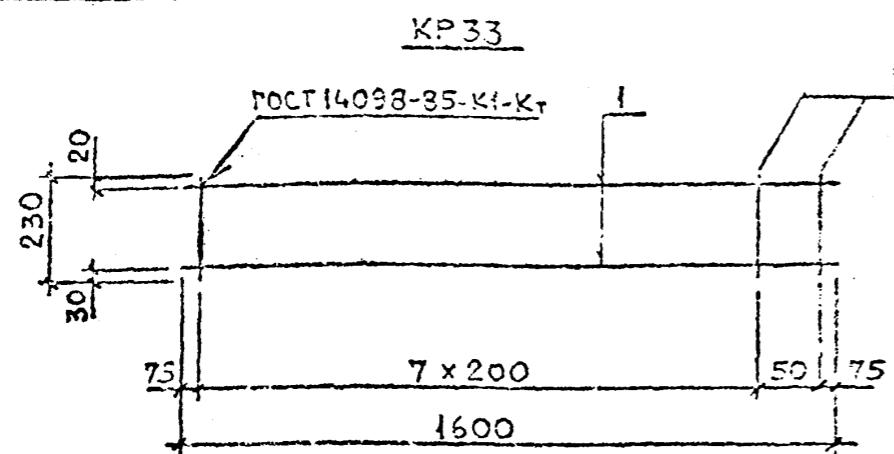
1.050.4-2 1 24

КАРКАС КР26 и КР32

75WAWHION

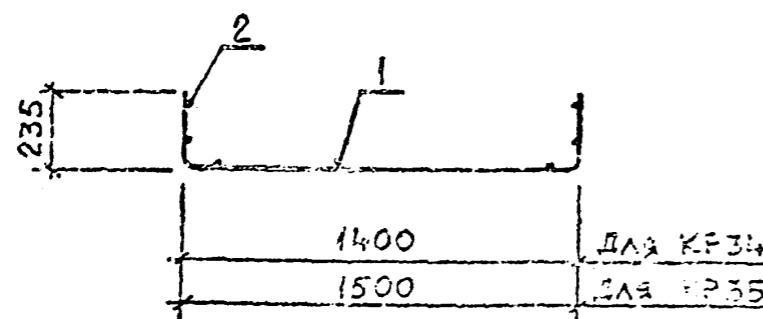
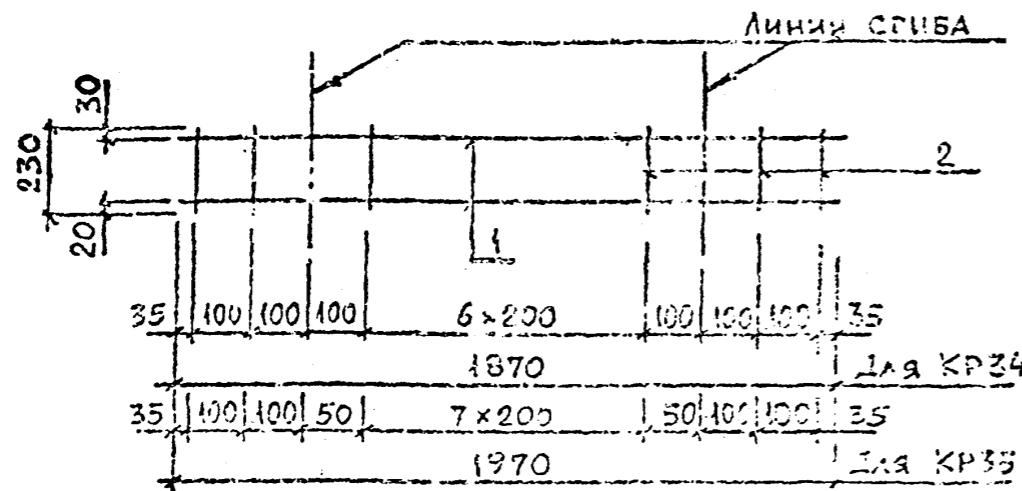
Планшет. подл. и дата изысканий

1.050.1-3 . В.1



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИИ,	МАССА, КГ	МАССА, КАРКАСА, КГ
KР33	1	Ø2AII, L=1600; 0.63 кг	2	1.26	1.44
	2	Ø4BpI, L=230; 0.02 кг	9	0.18	
KР34	1	Ø3AII, L=1370; 0.74 кг	2	1.48	1.70
	2	Ø4BpI, L=230; 0.02 кг	11	0.22	
KР35	1	Ø8AII, L=1970; 0.73 кг	2	1.56	1.80
	2	Ø4BpI, L=230; 0.02 кг	12	0.24	

KР34, KР35



АРМАТУРА КЛАССА А по ГОСТ 5731-82*.
АРМАТУРА КЛАССА Вр1 по ГОСТ 6722-80*.

Разраб. БУКИЧЕВ	224
Утвержд. КАДАН-ДАУЛЕТ	224
Год	224
Срок изг	224
Модифиц.	224

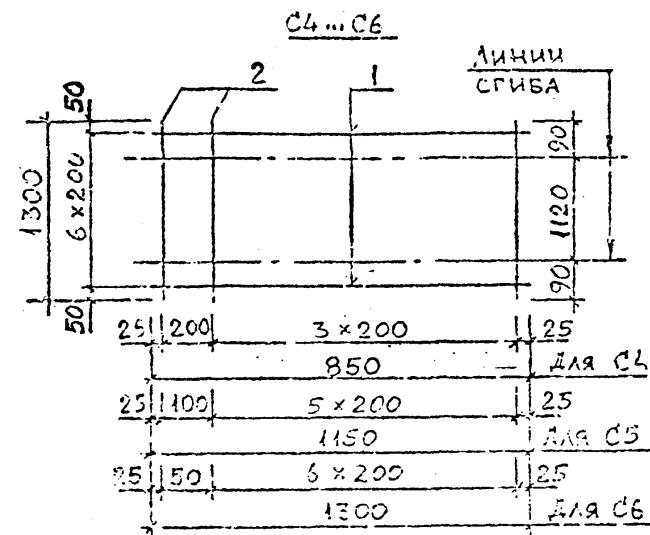
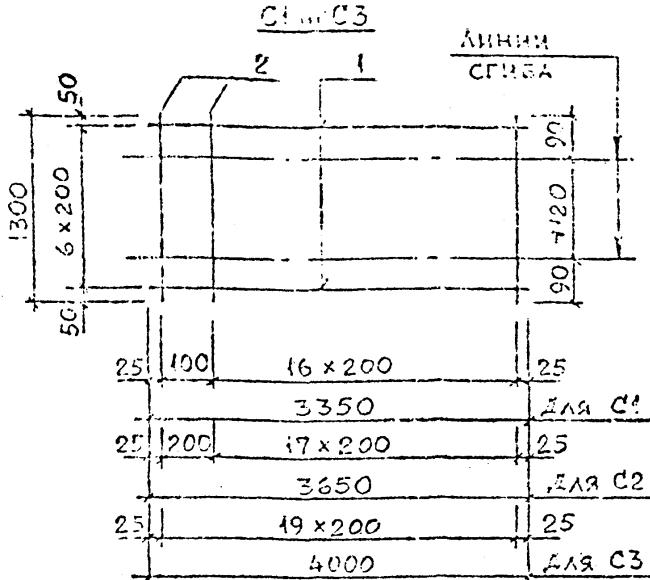
1.050.1-3 1 55

КАРКАС KР33 ... KР35

Составлено	224
Руководитель	224
Год	224

БУКИЧЕВ

1050.1-3 В.1



ЧАСТЬ СЕТКИ	Н02.	Наименование	КОЛ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C1	1	Φ3BPI, L=3350; 0.17 кг	7	1.19	3.35
	2	Φ4BPI, L=1300; 0.12 кг	13	2.16	
C2	1	Φ3BPI, L=3650; 0.19 кг	7	1.33	3.61
	2	Φ4BPI, L=1300; 0.12 кг	19	2.28	
C3	1	Φ3BPI, L=4000; 0.21 кг	7	1.47	3.99
	2	Φ4BPI, L=1300; 0.12 кг	21	2.52	
C4	1	Φ3BPI, L=850; 0.04 кг	7	0.28	0.88
	2	Φ4BPI, L=1300; 0.12 кг	5	0.60	
C5	1	Φ3BPI, L=1150; 0.06 кг	7	0.42	1.26
	2	Φ4BPI, L=1300; 0.12 кг	7	0.84	
C6	1	Φ3BPI, L=1300; 0.07 кг	7	0.49	1.45
	2	Φ4BPI, L=1300; 0.12 кг	8	0.96	

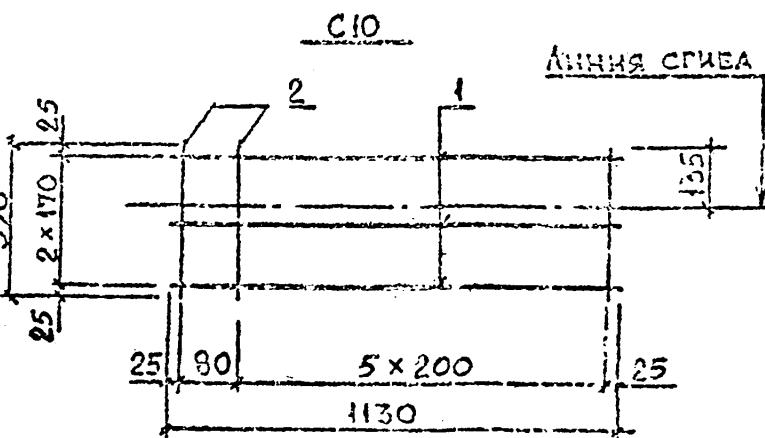
АРМАТУРА КЛАССА ВРІ по ГОСТ 6727-80°.

РАЗМЕР	ЧАСТЬ СЕТКИ	Н02.	КОЛ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
РЕЗЕРВ	КАРКАСНАЯ	100			
БРІ	УСКОРЯЮЩАЯ	100			
Ч.П.	УСКОРЯЮЩАЯ	100			
Ч.П. РЕ	УСКОРЯЮЩАЯ	100			
СЕТКА С1...С6					1.050.1-3 56
					Составил: Г.И. Борисов
					Утверждил: Г.И. Борисов

FORMAT A3

Форма №1. Составлено в Год, Месяц, День

1.050.1-3 В.1



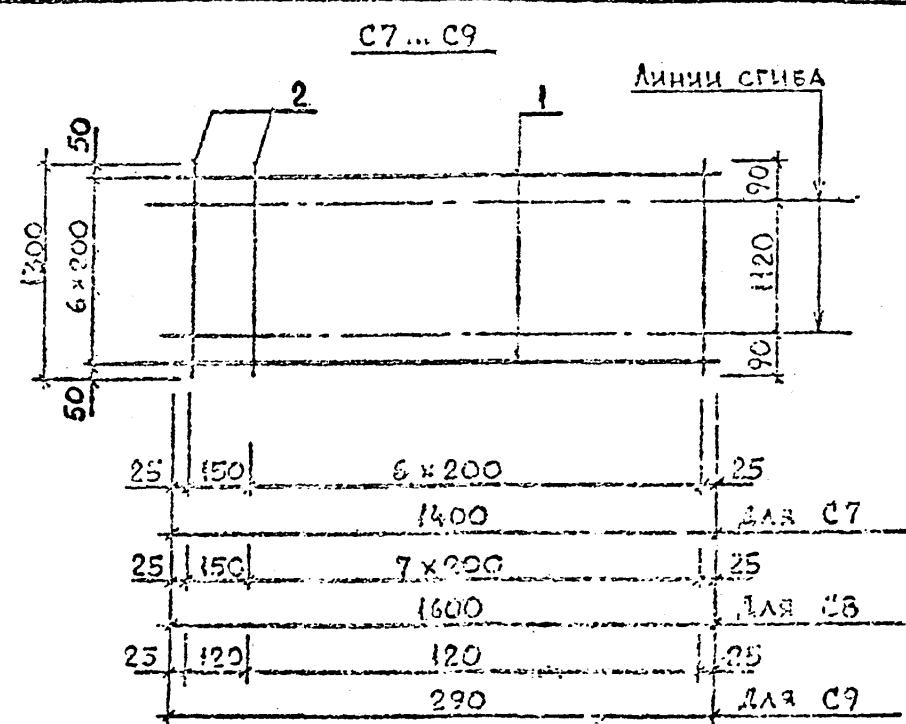
РАЗМЕР	БУСКИВАНИЕ
СРЕДН. КАНАЛЫ	25
ГИП	БУСКИВАНИЕ
	25
М.КОМП. БУСКИВАНИЕ	25

1.050.1-3 1 57

СЕТКА С7...С10

Состав	Размер	Гарантия
1	1	1

ГОСТ 17.7.1



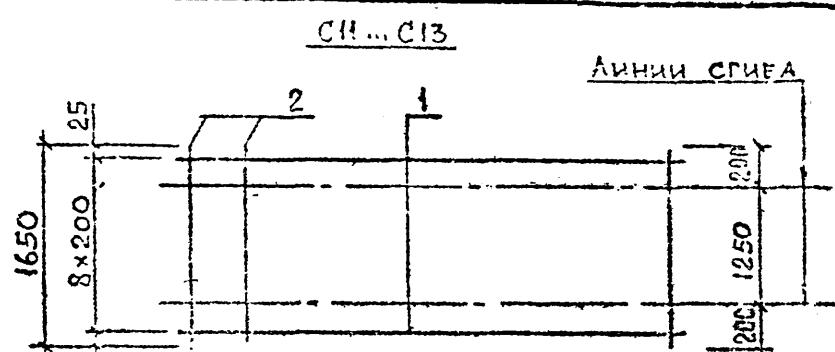
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИИ,	МАССА ПОЗИЦИИ,	МАССА СЕТКИ,
C7	1	1 638-I, L=1400; 0,07 кг	7	0,49	1,45
	2	1 648-II, L=1300; 0,12 кг	8	0,96	
C8	1	1 638-II, L=1400; 0,08 кг	7	0,56	1,64
	2	1 648-II, L=1300; 0,12 кг	9	1,08	
C9	1	1 638-II, L=1300; 0,02 кг	7	0,14	0,50
	2	1 648-II, L=1300; 0,12 кг	3	0,36	
C10	1	1 638-II, L=1130; 0,06 кг	3	0,18	0,32
	2	1 638-I, L=390; 0,02 кг	7	0,14	

АРМАТУРА КЛАССА ВрI по ГОСТ 6722-80°

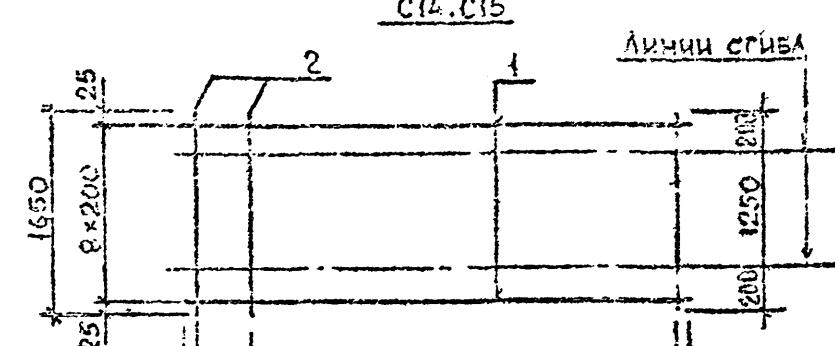
ФОРМАТ А3

ГОСТ 6727-80. МАССА СЕТКИ

1050.1-3 В1



30	200	3×200	30
25	100	360	ДЛЯ С11
25	100	5×200	25
50	200	450	ДЛЯ С12
50	200	5×200	50
		1300	ДЛЯ С13



25	200	6×200	25
25	150	450	ДЛЯ С14
25	150	7×200	25
25	150	1500	ДЛЯ С15

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса позиции, кг	Масса сетки, кг
С11	1	φ4ВРІ, L=860; 0,08 кг	9	0,72	1,47
	2	φ4ВРІ, L=1650; 0,15 кг	5	0,75	
С12	1	φ4ВРІ, L=1150; 0,14 кг	3	0,99	2,04
	2	φ4ВРІ, L=1650; 0,15 кг	7	1,05	
С13	1	φ4ВРІ, L=1300; 0,12 кг	9	1,08	2,13
	2	φ4ВРІ, L=1650; 0,15 кг	7	1,05	
С14	1	φ4ВРІ, L=4450; 0,13 кг	9	1,17	2,37
	2	φ4ВРІ, L=1650; 0,15 кг	3	1,20	
С15	1	φ4ВРІ, L=1600; 0,15 кг	9	1,35	2,70
	2	φ4ВРІ, L=1650; 0,15 кг	9	1,35	

АРИФАТУРА МАССА ВРІ по ГОСТ 6727-80⁶.

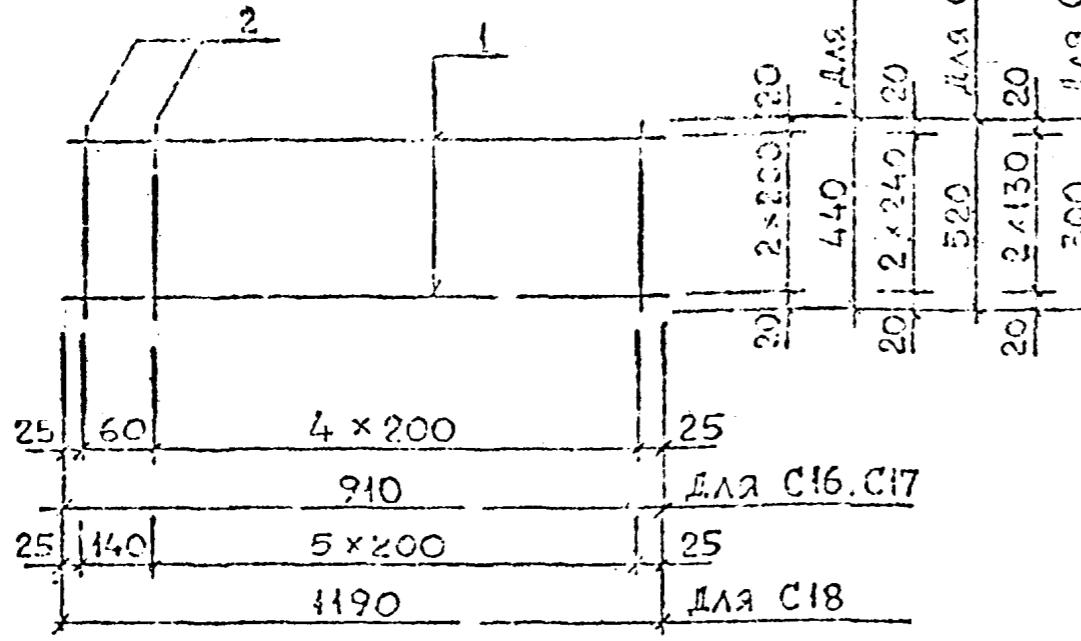
СОРТИ НАКОСТИВІ	ВРІ
СОРТИ КАРКАСІВІ	ВРІ
ВРІ	ВРІ

1050.1-3 1 56

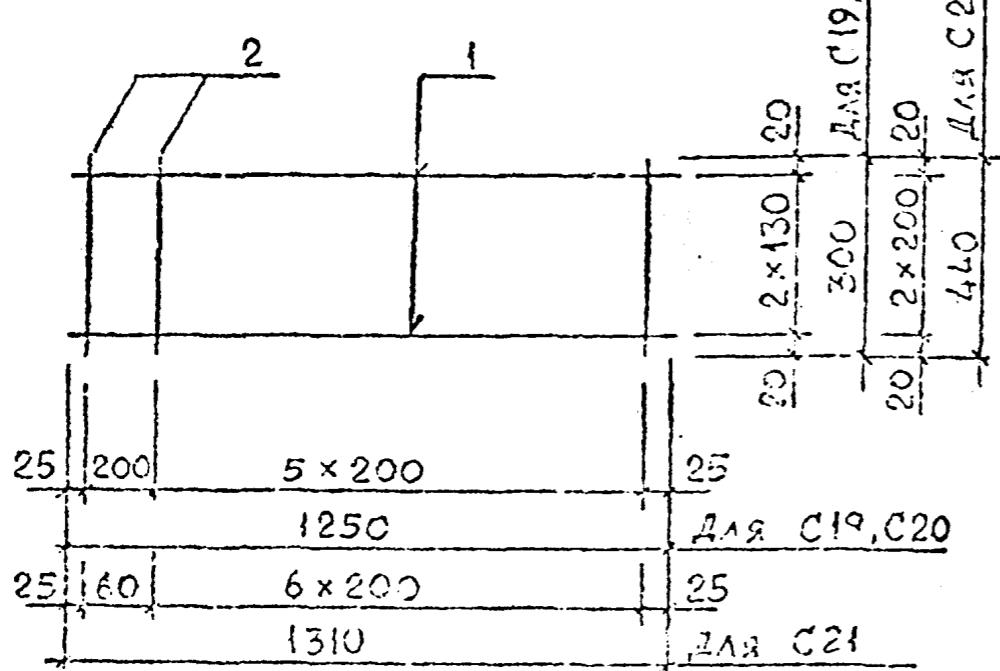
СЕТКА С11...С15

Бланк	Бланк
2	1
Складність	Складність

C16 ... C18



C19...C21



МАРКА СЕТКИ	НОМ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C16	1	Ф38Р1, L=910; 0,05 кг	3	0,15	0,27
	2	Ф38Р1, L=440; 0,02 кг	6	0,12	
C17	1	Ф38Р1, L=910; 0,05 кг	3	0,15	0,33
	2	Ф38Р1, L=520; 0,03 кг	6	0,18	
C18	1	Ф38Р1, L=1190; 0,06 кг	3	0,18	0,32
	2	Ф38Р1, L=300; 0,02 кг	7	0,14	
C19	1	Ф38Р1, L=1250; 0,07 кг	3	0,21	0,35
	2	Ф38Р1, L=300; 0,02 кг	7	0,14	
C20	1	Ф38Р1, L=1250; 0,07 кг	3	0,21	0,35
	2	Ф38Р1, L=440; 0,02 кг	7	0,14	
C21	1	Ф38Р1, L=1310; 0,07 кг	3	0,21	0,37
	2	Ф38Р1, L=300; 0,02 кг	3	0,16	

APMATYPA KIACCA BPI NO FOCT 6727 - SO^o.

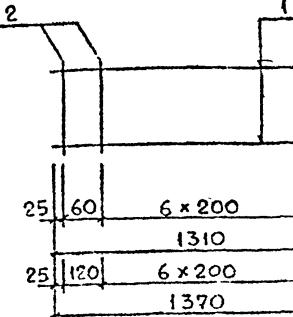
1.050 1-3 : 59

CETKA C15...C21

Серия	Лист	Листов
Р	1	1

ТипоЗИЧИЗП

1.050.1-3 8.1

C22...C24

20	2x200	20
4,0		для С22, С24
20	2x130	20
300		для С23

25	60	6 x 200	25
		1310	
25	120	6 x 200	25
		1370	для С23, С24

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С22	1	Ф3ВР1, L=1310; 0,07 кг	3	0,21	0,37
	2	Ф3ВР1, L=440; 0,02 кг	8	0,16	
С23	1	Ф3ВР1, L=1370; 0,07 кг	3	0,21	0,37
	2	Ф3ВР1, L=300; 0,12 кг	8	0,16	
С24	1	Ф3ВР1, L=1370; 0,07 кг	3	0,21	0,37
	2	Ф3ВР1, L=440; 0,02 кг	8	0,16	

АРМАТУРА КЛАССА ВР1 ПО ГОСТ 6727-80*.

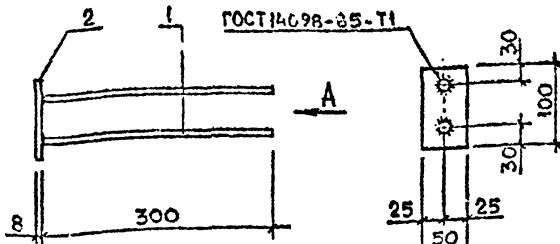
Чертежи входят в комплект

РАЗРАБ.	ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ПРОВЕР.	ПРИМЕНЕНИЕ
ИП	ПОДПИСЬ
	И.И.СИДОРЕНКО
	12.12.82

1.050.1-3 1 60

Сетка	План	Рисунок
Р		1
СЕТКА С22... С24		
Типизировано		

ФОРМАТ А4

Вид А

ГОСТ 14098-85-Т1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, Г
МН1	1	Ф8АIII, L=300; 0,12 кг	2	0,24	0,55
	2	-8x50, L=100; 0,31 кг	1	0,31	

АРМАТУРА КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82*.

ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСТЗпс6-1'

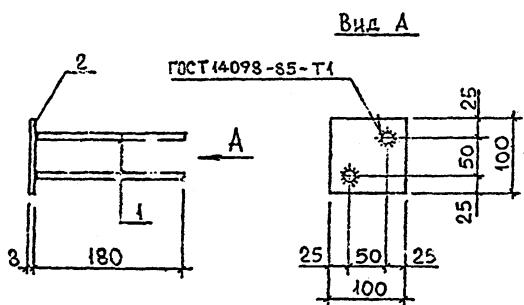
Чертежи входят в комплект

РАЗРАБ.	ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ПРОВЕР.	ПРИМЕНЕНИЕ
ИП	ПОДПИСЬ
	И.И.СИДОРЕНКО
	12.12.82

1.050.1-3 1 61

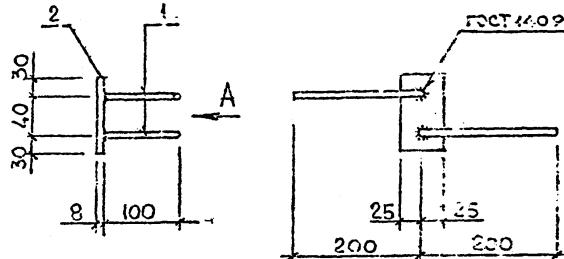
Сетка	План	Рисунок
Р		1
ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ		
МН1		
Типизировано		

ФОРМАТ А4



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
MН2	1	φ,ДА5, L=180; 0,11 кр	2	0,22	0,85
	2	-6×100; L=100; 0,63 кр	1	0,63	

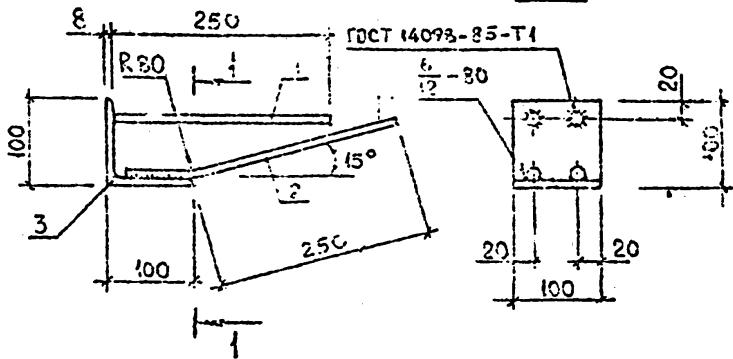
АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*.
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ 3Ст3пс6-1.



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ПОЗИЦИИ,	МАССА КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
МН3	1	ф8Д18, L=300; 0,12 кг	2	0,24	0,55
	2	-8x50, L=100; 0,31 кг	1	0,31	

АРМАТУРА КЛАССА АIII по ГОСТ 5784-82*.
ПОЛОСА по ГОСТ 103-76; МАРКА СТАЛИ ВСТ 3 № 6-1.

1.050.4-3 В.1.



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. ПОЗИЦИИ,	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
МН4	1	Ф10Д11, L=250; 0,15 кг	2	0,30
	2	Ф10Д11, L=330; 0,20 кг	2	0,40
	3	Л100x8, L=100; 0,22 кг	1	0,22

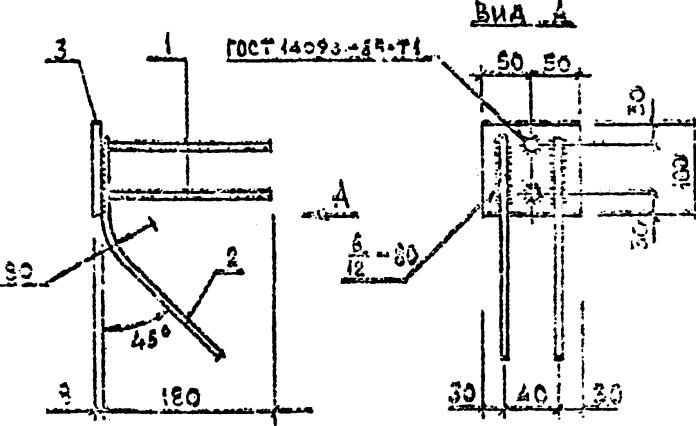
АРИАДУРА КЛАССА АБ ПО ГОСТ 5781-82*
УГОЛОСК ПО ГОСТ 2509-86, МАРКА СТАЛИ ВСТЗПС6-1

1.050.4-3 1 64

ЗАКАЛДНСЕ ИЗДАЛЕНІ
ЛН 4
ГОСТ 14093-85-Т1

СХЕМА АБ

67



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. ПОЗИЦИИ,	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
МН5	1	Ф8Д11, L=180; 0,07 кг	2	0,14
	2	Ф8Д11, L=250; 0,10 кг	2	0,20
	3	-8x100, L=100; 0,63 кг	1	0,63

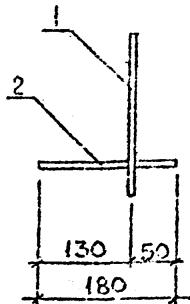
АРИАДУРА КЛАССА АБ ПО ГОСТ 5781-82*.
ГОСДОС ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ 32-5М6-1.

1.050.4-3 1 65

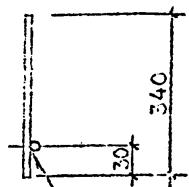
ЗАКАЛДНСЕ ИЗДАЛЕНІ
МН5

ГОСТ 14093-85-Т1

СХЕМА АБ



вид А



FOCT 14098-85-K1-KT

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	Наименование	Код	МАССА ВОЗДУШНО- ЭЛЕМЕНТА, КГ	МАССА
МН6	1	φ16 АИ, L=340; 0,54 кг		0,54	0,65
	2	φ10 АИ, L=180; 0,11 кг		0,11	

АРМАТУРА КЛАССА АЦИ по ГОСТ 5781-82*.

प्राचीन नाम	वर्तमान नाम
कुमार	कुमार

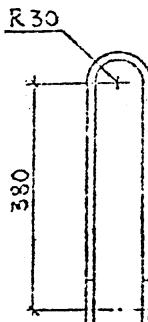
NAME	ADDRESS
ROBERT L. GOLDBECK	1011 S. 10TH ST.
SPAN	RENTAL

4.050.4-3 1 .66

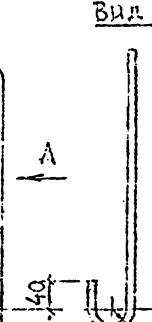
БИБЛИОГРАФИЧЕСКАЯ КАРДИНАЛКА

MHS

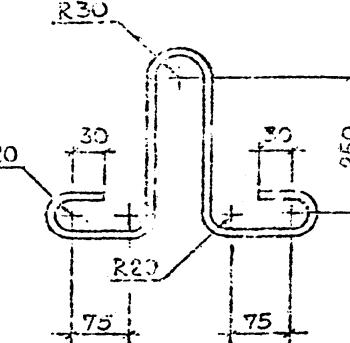
7



प्र०, प०२



БИЛД



- 13 -

Марка элемента	Поз.	Наименование	Кол-во эл. шт.	Масса кг	Масса элемента кг.
П1	-	Ф10А1, L=110	1	0,70	0,70
П2	-	Ф12А1, L=1120	1	4,00	4,00
П3	-	Ф8А1, L=1040	1	0,40	0,40

АРМАТУРА КЛАССА А1 по ГОСТ 5784-82*

N.Y.C. 1. *Almanack of New-York*

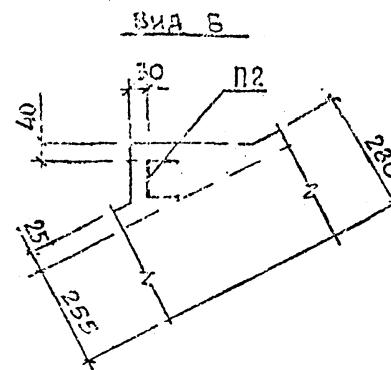
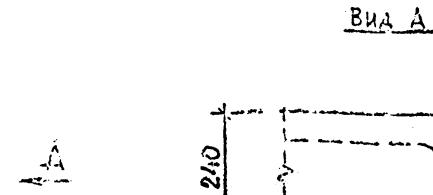
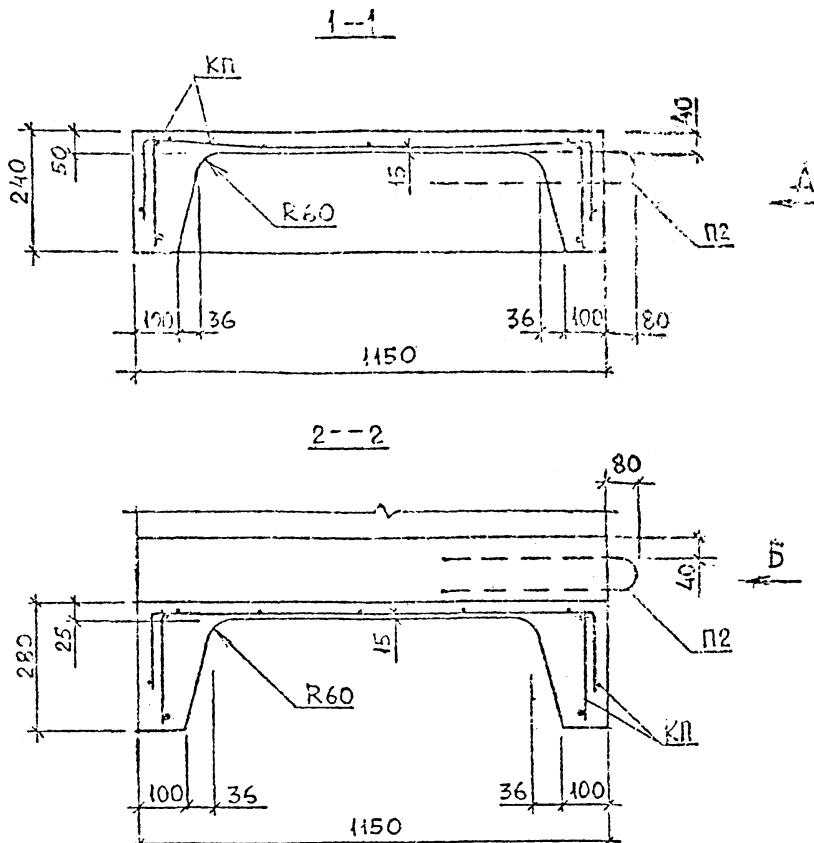
PABLO RODRIGUEZ
ESTADOS UNIDOS DE AMERICA
PANAMA

1952, 1-3 : 1

பெரும்பால்

TOUCHWORLD

1.050.1-3 в.1



Б/Ч №	Блок №	П/Ч №	П/Ч №
Б/Ч №	Блок №	П/Ч №	П/Ч №
Б/Ч №	Блок №	П/Ч №	П/Ч №
Б/Ч №	Блок №	П/Ч №	П/Ч №
Б/Ч №	Блок №	П/Ч №	П/Ч №

1.050.1-3 в.68

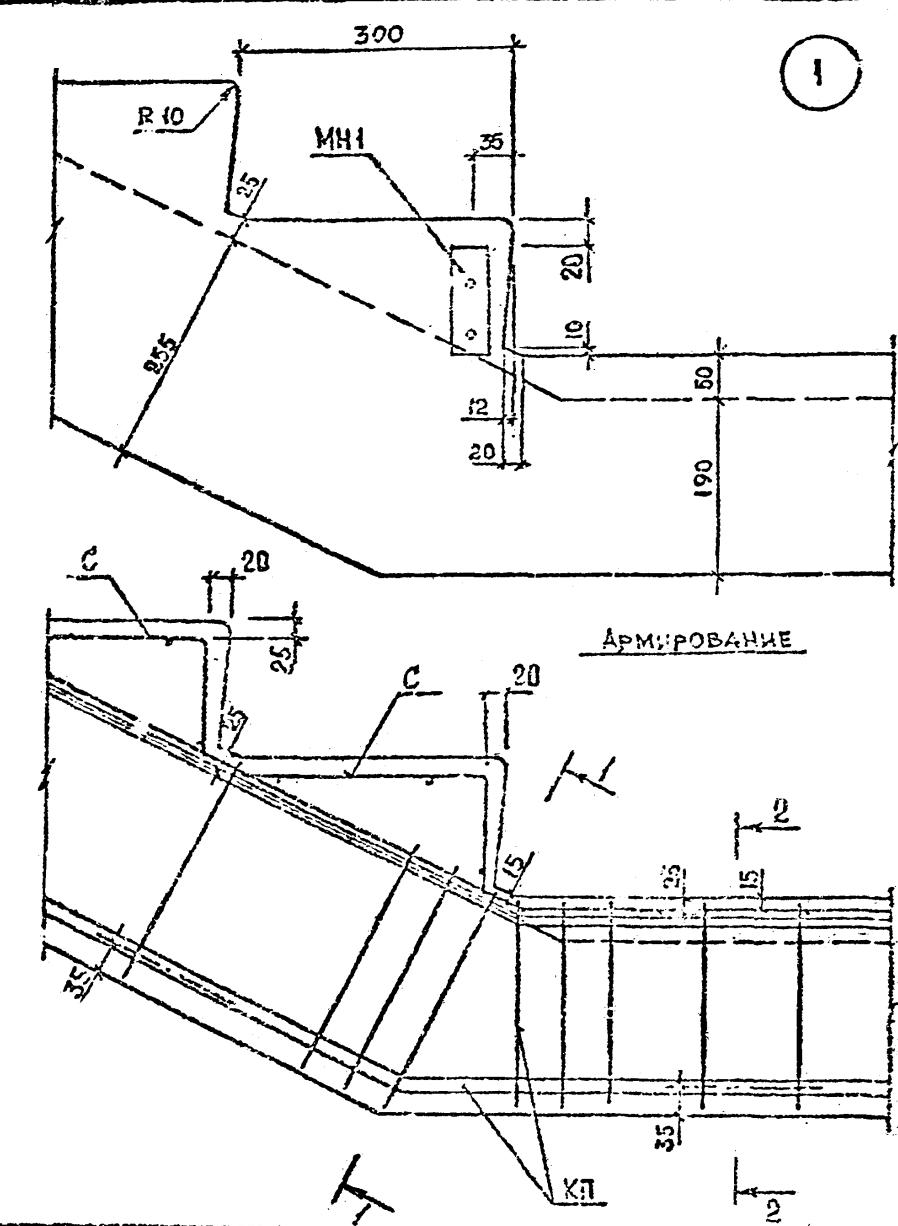
СЕЧЕНИЕ 1-1; 2-2.
УЗЕЛ 1...26; 3с...23с

Стр.	Лист	Разн.
1	6	
2		

ТБИЛЗНИИЭП

СОРНМТ А

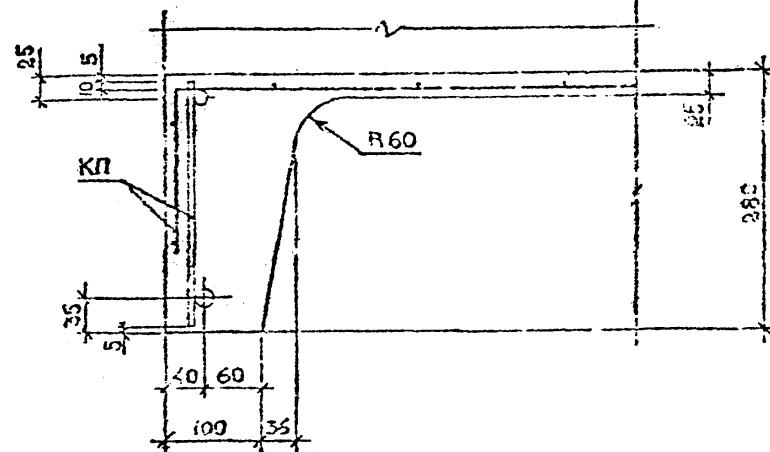
4.050.1-3 B.1



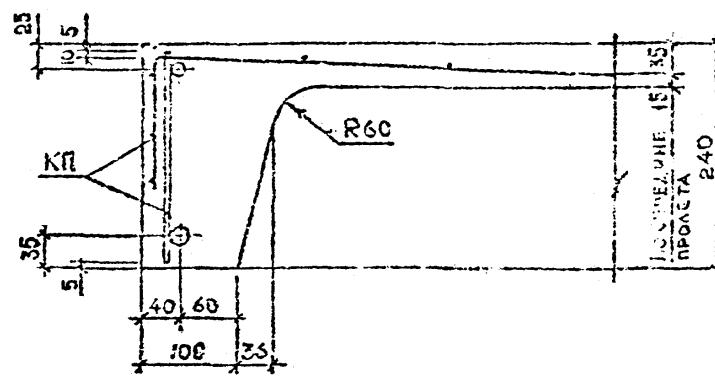
СТАНДАРТНЫЙ РОЗМІР НА ВАГА СУВІСІНІХ

1

1-1



2-2



1.050.1-3 + 68

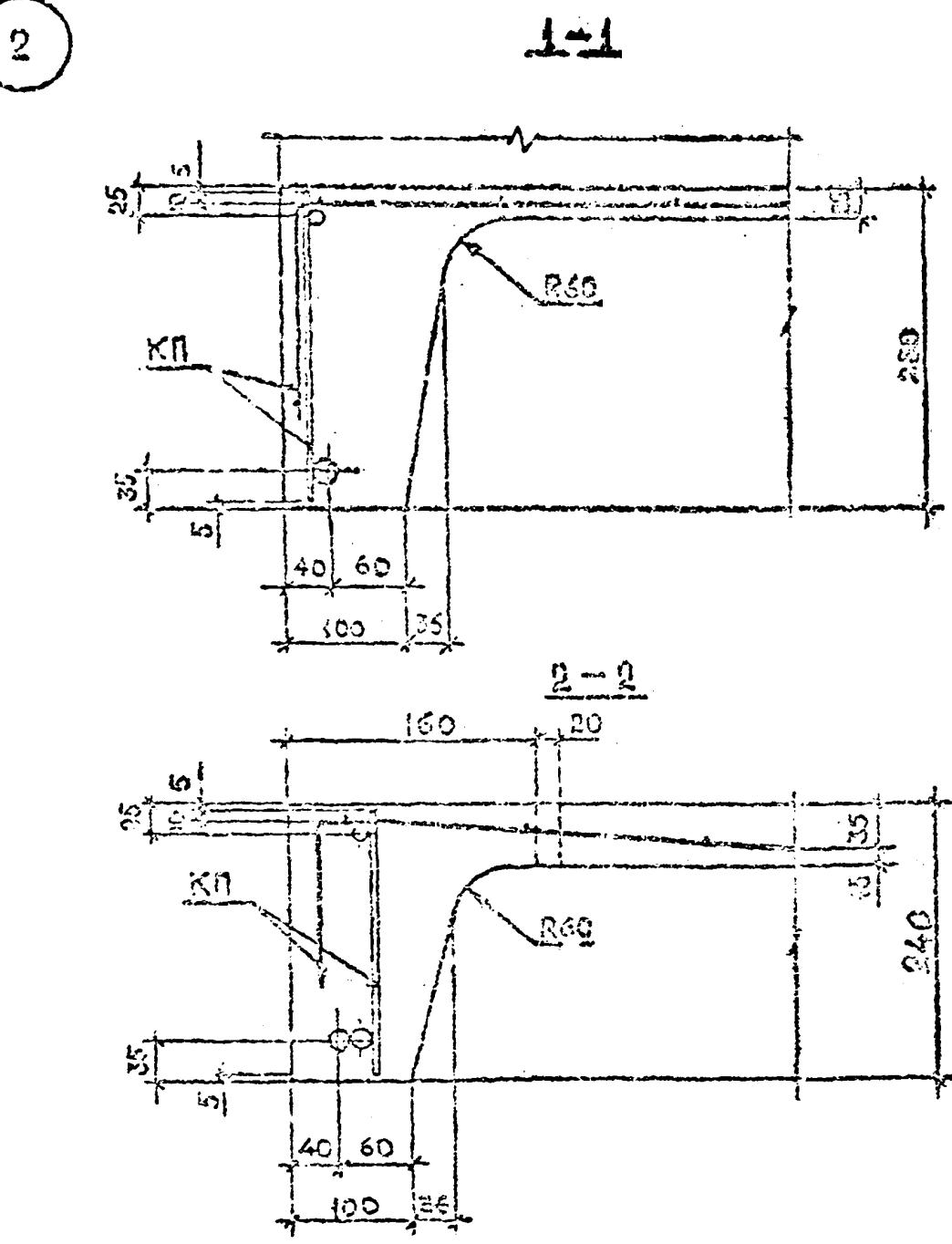
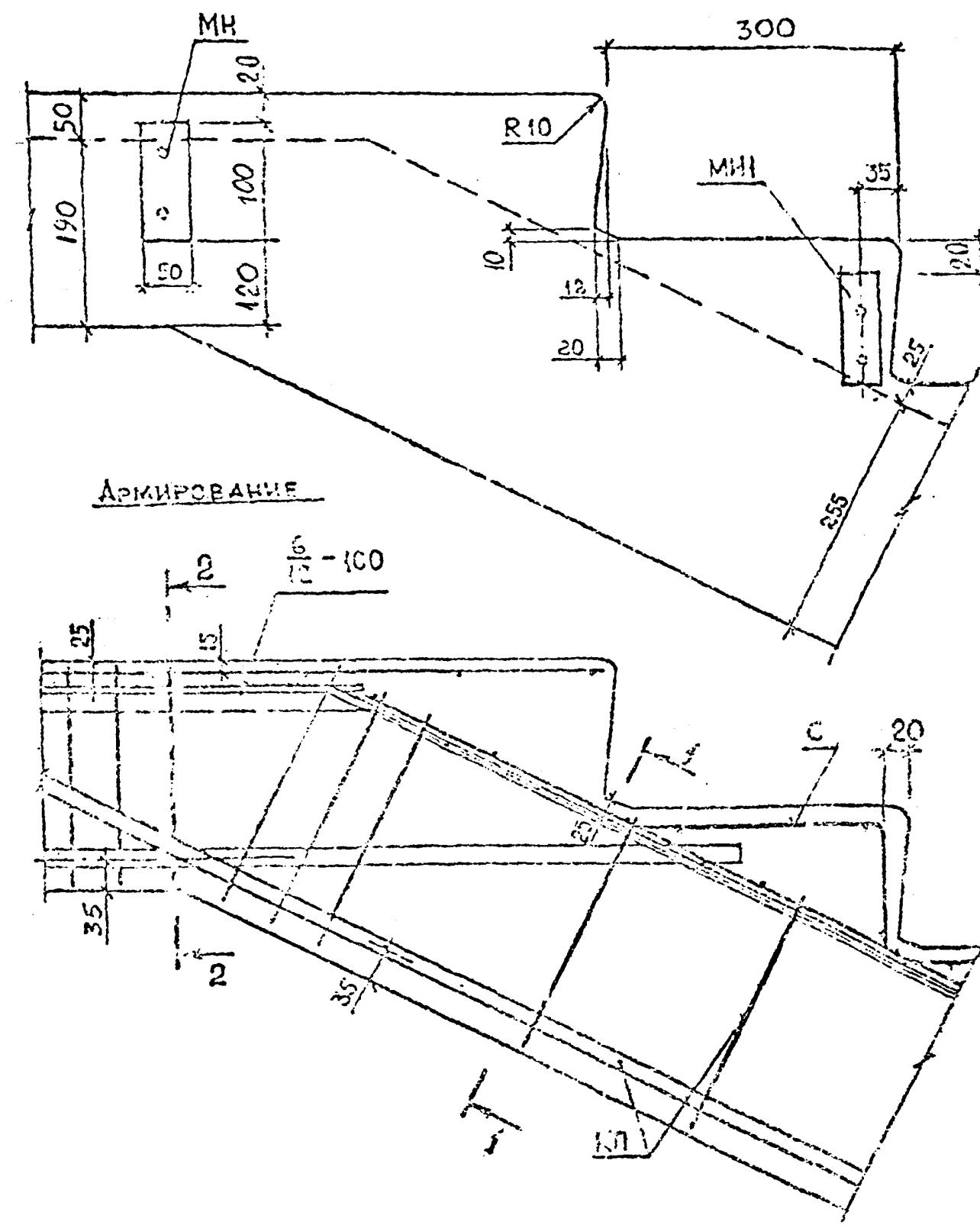
пост

2

GOST R 50.1-88

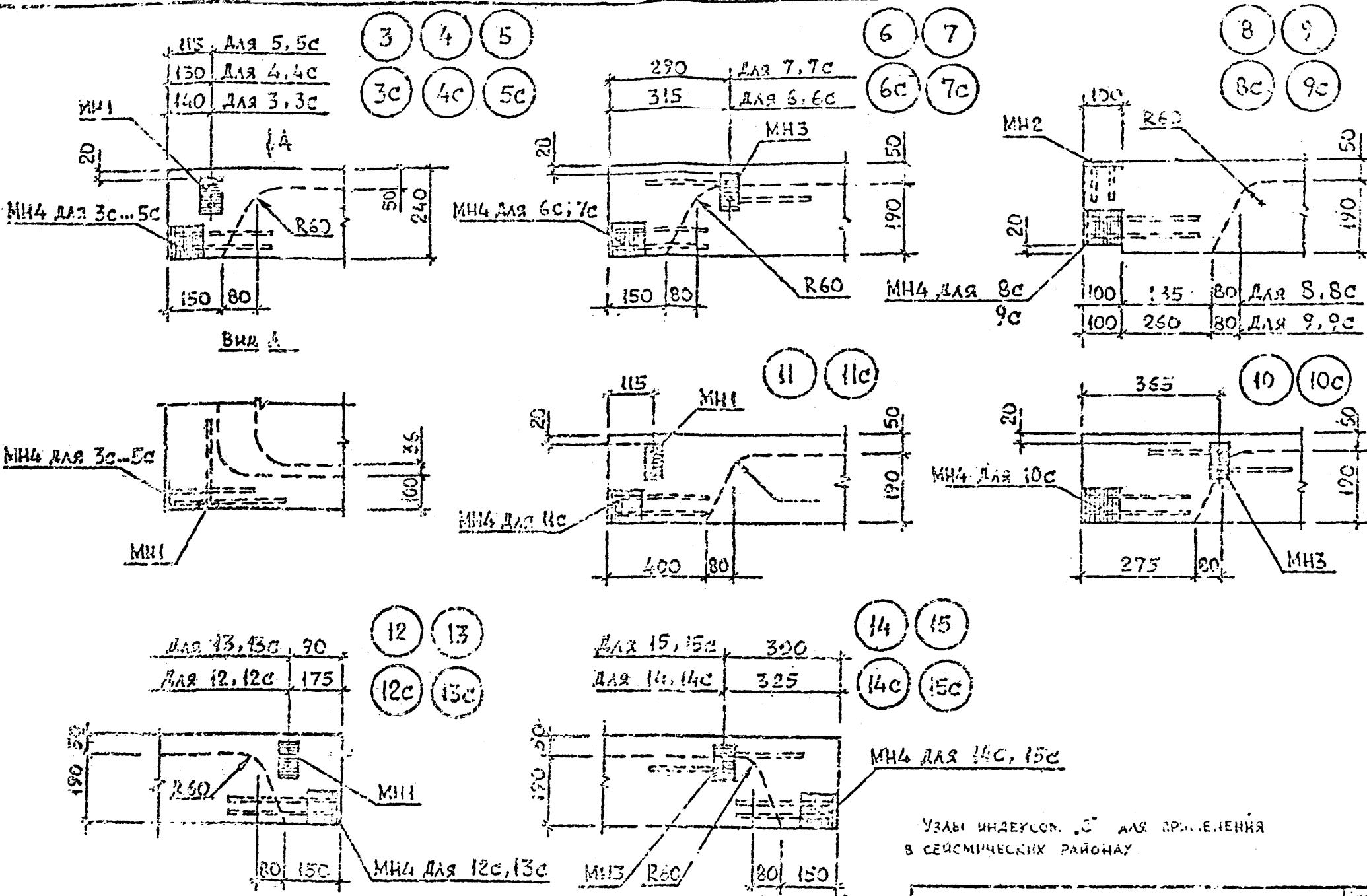
1.050.1-3 B.4

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 к Чертежу № 1.050.1-3

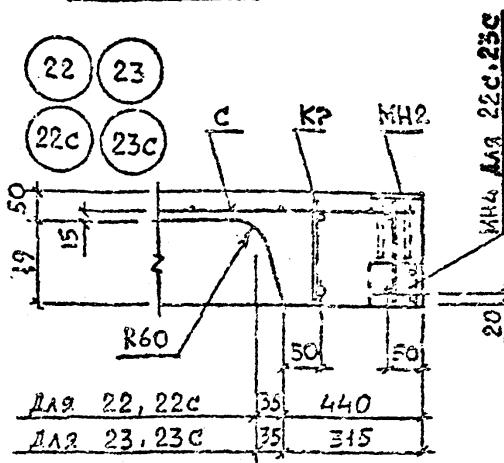
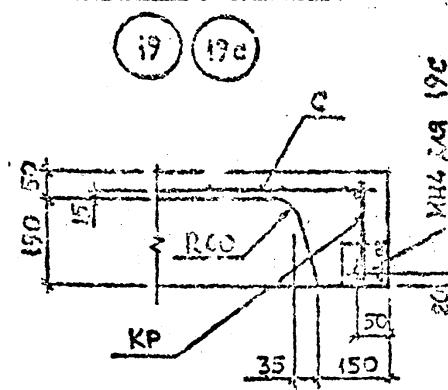
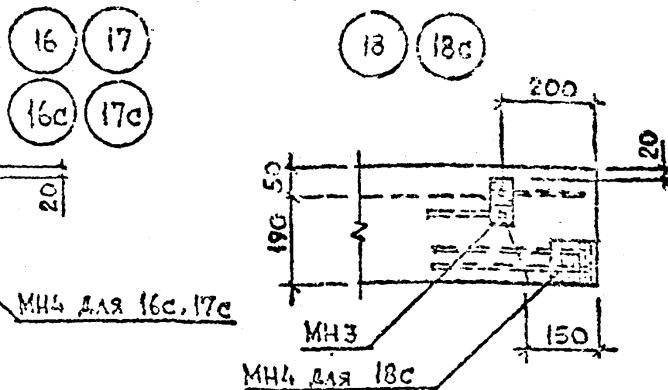
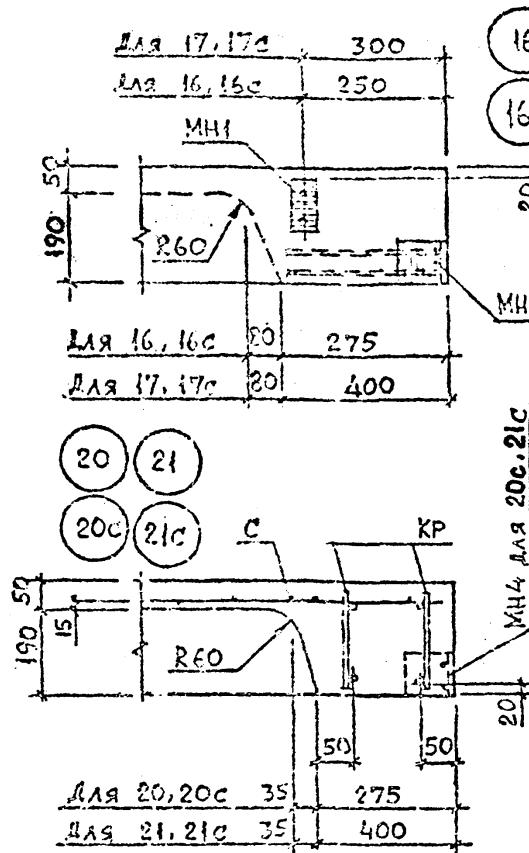


1.050.1-3 163

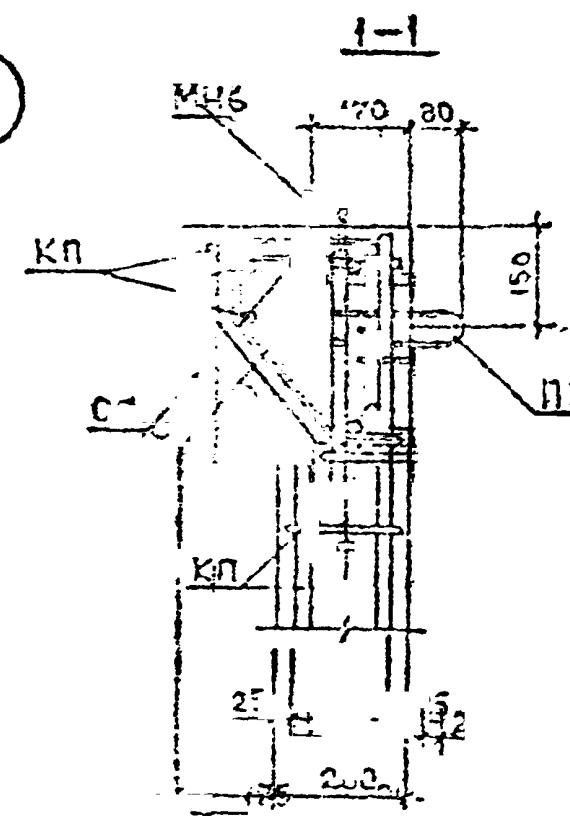
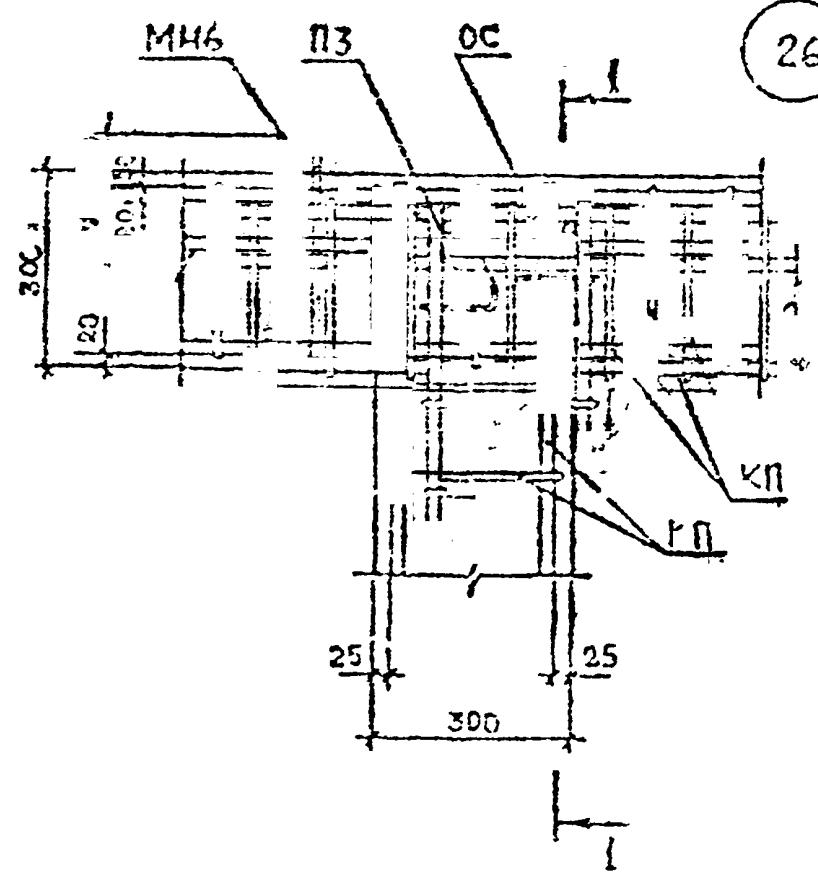
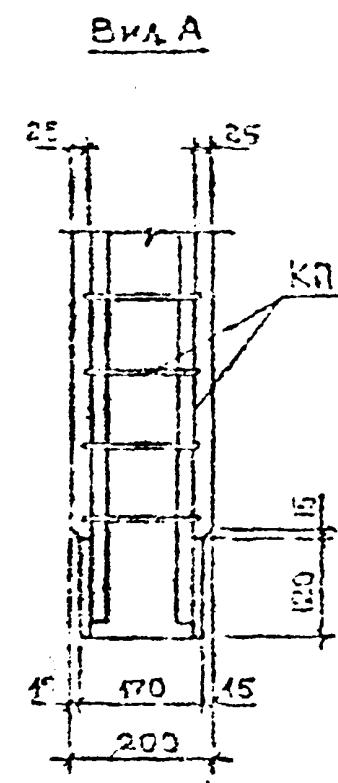
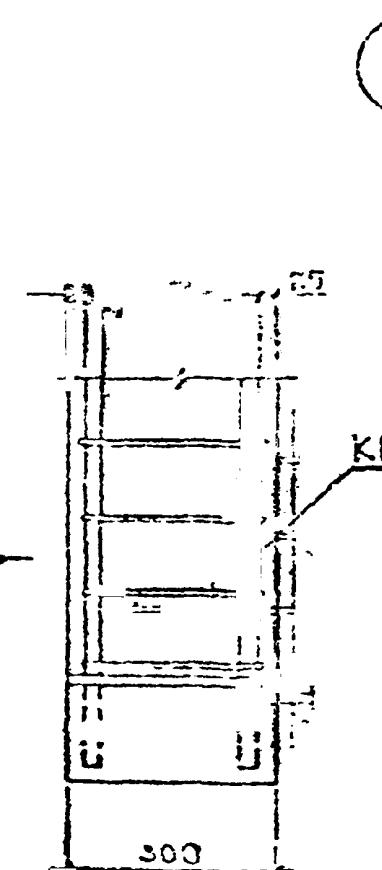
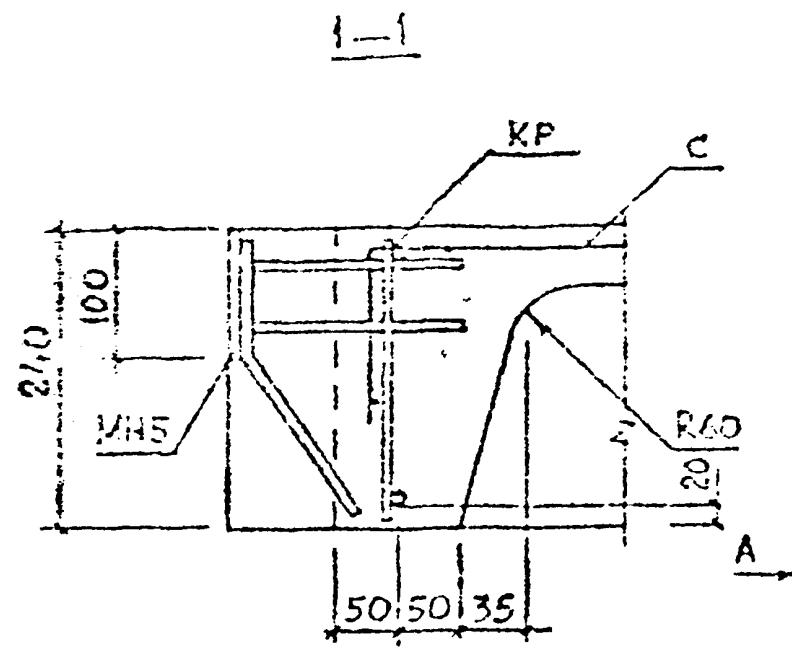
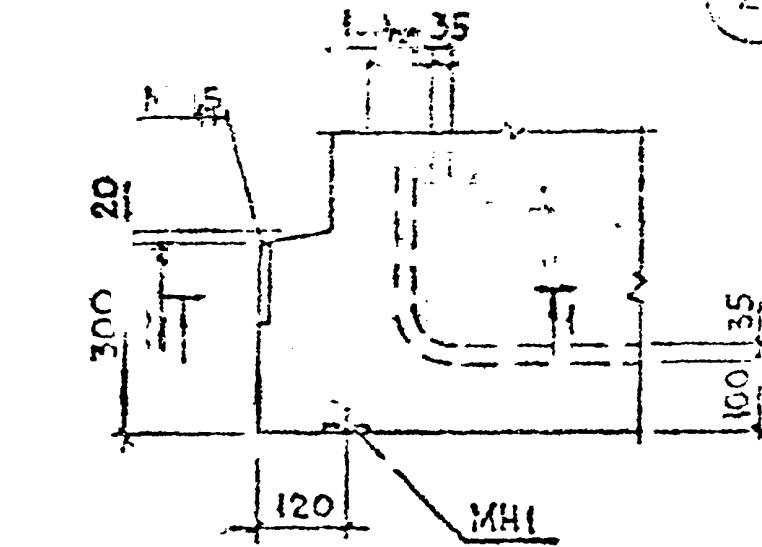
Лист 3



Код № 1050	Номера и дата	Вес в кг №



УЗЛЫ ИНДЕКСОМ "С" ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ
В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ



Черка автомата	Весомость расхода стали на изделие, кг																Всего				
	Изделия арматурные																				
	Арматура класса																				
	А-1								А-2								Бп-1				
		ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 6727-80*											
		56	68	80	100	120	140	Итого	18	90	116	136	150	170	190	Итого	33	34	45	Итого	
Б.1	Б.1	БИ 57.И1.14-5.	5,32		11,64	4,00	20,96	1,80			5,96	27,20				34,96	5,37	4,32		9,69	65,61
Б.1	Б.1	БИ 57.И1.14-5-0	5,32		11,64	4,00	20,96	1,80			5,96	27,20				34,96	5,37	4,32		9,69	65,61
Б.1	Б.1	БИ 57.И1.15-5	5,32		11,72	4,00	21,04	1,80			5,96	27,30				35,06	5,37	4,32		9,69	65,79
Б.1	Б.1	БИ 57.И1.15-5-0	5,32		11,72	4,00	21,04	1,80			5,96	27,30				35,06	5,37	4,32		9,69	65,79
Б.1	Б.1	БИ 60.И1.15-5	1,20	7,86	11,92	4,00	24,78	3,60				7,96				43,60	54,16	5,51	4,80	10,31	69,45
Б.1	Б.1	БИ 60.И1.15-5-0	1,20	7,86	11,92	4,00	24,98	3,60				7,96				43,60	54,16	5,51	4,80	10,31	89,45
Б.1	Б.1	БИ 60.И1.17-5	1,30	8,12	11,98	4,00	25,40	3,60				7,40				45,24	56,24	5,83	4,20	10,03	91,67
Б.1	Б.1	БИ 60.И1.17-5-0	1,30	8,12	11,98	4,00	25,40	3,60				7,40				45,24	56,24	5,83	4,20	10,03	91,67
Б.1	Б.1	БИ 57.И1.17-5	5,26		11,74	4,00	21,00	3,60			5,36				34,40	43,36	5,93	4,66	10,51	74,87	
Б.1	Б.1	БИ 57.И1.17-5-0	5,26		11,74	4,00	21,00	3,60			5,36				34,40	43,36	5,93	4,66	10,51	74,87	
Б.1	Б.1	БИ 57.И1.17-5-1	5,16		11,58	4,00	20,74	2,70			5,54				33,60	41,84	5,76	4,44	10,23	72,78	
Б.1	Б.1	БИ 57.И1.17-5-10	5,16		11,58	4,00	20,74	2,70			5,54				33,60	41,84	5,76	4,44	10,23	72,78	
Б.1	Б.1	БИ 57.И1.17-5-2	5,16		11,70	4,00	20,86	2,70			4,92				34,40	41,92	5,62	4,20	9,82	72,60	
Б.1	Б.1	БИ 57.И1.17-5-40	5,16		11,70	4,00	20,86	2,70			4,92				34,40	41,92	5,62	4,20	9,82	72,60	
Б.1	Б.1	БИ 57.И1.18-5	5,42		11,80	4,00	21,22	1,80			4,82				35,36	41,98	6,15	4,44	10,59	73,79	
Б.1	Б.1	БИ 57.И1.18-5-0	5,42		11,80	4,00	21,22	1,80			4,82				35,36	41,98	6,15	4,44	10,59	73,79	
Б.1	Б.1	БИ 57.И1.18-5-1	5,34		11,64	4,00	20,98	1,80			5,54				35,70	41,04	6,03	4,32	10,40	72,42	
Б.1	Б.1	БИ 57.И1.18-5-10	5,34		11,64	4,00	20,98	1,80			5,54				35,70	41,04	6,03	4,32	10,40	72,42	
Б.1	Б.1	БИ 57.И1.18-5-2	5,14		11,72	4,00	20,86	1,80			5,80				35,40	41,00	6,08	4,42	10,40	72,25	
Б.1	Б.1	БИ 57.И1.18-5-20	5,14		11,72	4,00	20,86	1,80			5,80				35,40	41,00	6,08	4,42	10,40	72,25	
Б.1	Б.1	БИ 57.И1.18-5-3	4,02		13,06		17,08	0,90			13,60	5,96				20,46	5,02	3,60		8,62	46,16
Б.1	Б.1	БИ 57.И1.14-5-30	4,02		13,06		17,08	0,90			13,60	5,96				20,46	5,02	3,60		8,62	46,16
Б.1	Б.1	БИ 57.И1.15-5-3	4,02		13,06		17,08	0,90			13,72	5,96				20,58	5,02	3,60		8,62	46,38
Б.1	Б.1	БИ 57.И1.15-5-30	4,02		13,06		17,08	0,90			13,72	5,96				21,64	5,09	4,64		9,93	49,71
Б.1	Б.1	БИ 60.И1.15-5-3	4,36		13,78		13,14	1,80			19,84										

ПАРЕНТ	СОПУЩЕСТВУЮЩИЙ	ПОД
БРД	СТАНДАРТЫ	ПОД
ГРД	СТАНДАРТЫ	ПОД

1.050.1-3 ! РС

ВЕСОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

СТАНДАРТЫ
ГОСТЫ
ГОСТЫ

Продолжение таблицы

Изменение показателя										Общий расход	
Архитектура класса					Технология						
A-E					БС-3мсб-3						
РОСТ 5781-82*					РОСТ 103-76*		РОСТ 8509-86				
38	610	316	315	Итого	- 8 x 100	Итого	Лицеб	Итого			
4.80				4.80	6.20	6.20			11.00	76.6	
4.80	2.80			7.60	6.20	6.20	4.88	4.88	18.68	84.3	
4.80				4.80	6.20	6.20			11.00	76.8	
4.80	2.80			7.60	6.20	6.20	4.88	4.88	16.68	84.5	
2.40	0.88			3.28	5.62	5.62			8.90	98.4	
2.40	3.68			6.08	5.62	5.62	4.88	4.88	16.58	106.0	
2.40	0.88			3.28	5.62	5.62			8.70	100.6	
2.40	3.68			6.08	5.62	5.62	4.88	4.88	16.58	108.3	
4.32				4.32	5.58	5.58			9.90	84.8	
4.32	2.80			7.12	5.58	5.58	4.88	4.88	17.50	92.4	
4.80				4.80	6.20	6.20			11.00	83.8	
4.80	2.80			7.60	6.20	6.20	4.88	4.88	16.60	91.4	
4.32	2.80			4.32	5.58	5.58			9.90	82.5	
4.32	2.80			7.12	5.58	5.58	4.88	4.88	17.50	90.1	
5.80				5.80	6.20	6.20			12.00	85.8	
5.80	2.80			8.60	6.20	6.20	4.88	4.88	19.68	93.5	
5.28				5.28	6.82	6.82			12.10	84.5	
5.28	2.80			8.08	6.82	6.82	4.88	4.88	19.73	92.2	
4.78				4.78	6.20	6.20			10.98	83.2	
4.78	2.80			7.58	6.20	6.20	4.88	4.88	18.66	90.9	
3.84				3.84	4.96	4.96			8.80	55.0	
3.84	1.40			5.24	4.96	4.96	2.44	2.44	12.64	58.8	
3.84				3.84	4.96	4.96			8.80	55.2	
3.84	1.40			5.24	4.96	4.96	2.44	2.44	12.64	59.0	
2.40	0.44			2.84	4.36	4.36			7.20	56.9	

I.050.I-3 : PC

Надежность расходных стаканов воздуха.

Изделия арматурные

Арматура класса

A-I

A-II

B-I

Бары

Марка
элемента

ЛП 60.И1.15-5-30
 ЛП 60.И1.17-5-3
 ЛП 60.И1.17-5-30
 ЛП 57.И1.17-5-3
 ЛП 57.И1.17-5-30
 ЛП 57.И1.17-5-13
 ЛП 57.И1.17-5-130
 ЛП 57.И1.18-5-3
 ЛП 57.И1.18-5-30
 ЛП 57.И1.18-5-13
 ЛП 57.И1.18-5-130
 ЛП 14.9з
 ЛП 14.9з-С
 ЛП 14.12з
 ЛП 14.12з-С
 ЛП 14.13з
 ЛП 14.13з-С
 ЛП 14.15з
 ЛП 14.15з-С
 ЛП 15.15з
 ЛП 15.15з-С
 ЛП 15.15з
 ЛП 15.15з-С
 ЛП 15.16з
 ЛП 15.16з-С
 ЛП 15.16з
 ЛП 15.16з-С

Марка элемента	Изделия арматурные															Бары			
	Арматура класса							ГОСТ 5789-82*							ГОСТ 6127-80*				
	б6	б8	б10	б12	Итого	б3	б10	б76	б18	б20	б22	б25	Итого	б3	б4	б5	Итого		
ЛП 60.И1.15-5-30	4,36	13,78		18,14	1,60		19,84						21,64	5,05	4,64		9,93	49,71	
ЛП 60.И1.17-5-3	4,33	13,88		18,26	1,80		21,78						23,58	5,06	4,84		9,90	51,74	
ЛП 60.И1.17-5-30	4,33	13,85		18,26	1,80		21,78						23,58	5,06	4,84		9,90	51,74	
ЛП 57.И1.17-5-3	4,42	13,68		18,10	1,80		15,82	5,36					22,58	5,48	4,84		10,32	51,40	
ЛП 57.И1.17-5-30	4,42	13,68		18,10	1,80		15,82	5,36					22,98	5,48	4,84		10,32	51,40	
ЛП 57.И1.17-5-13	4,13	13,68		17,85	1,50		15,82	3,54					21,16	5,48	3,84		9,32	49,34	
ЛП 57.И1.17-5-130	4,18	13,68		17,86	1,80		15,82	3,54					21,16	5,48	3,84		9,32	48,34	
ЛП 57.И1.18-5-3	4,32	13,50		17,82	0,90			4,82	24,72				30,44	5,87	3,84		9,71	57,97	
ЛП 57.И1.18-5-30	4,32	13,50		17,82	0,90			4,82	24,72				30,44	5,87	3,84		9,71	57,97	
ЛП 57.И1.18-5-13	4,42	13,68		18,10	0,90			5,34	24,72				31,14	5,94	3,96		9,90	59,14	
ЛП 57.И1.18-5-130	4,42	13,68		18,10	0,90			5,34	24,72				31,14	5,94	3,96		9,90	59,14	
ЛП 14.9з		1,60			1,60	3,88							3,88		2,03		2,03	7,51	
ЛП 14.9з-С		1,60			1,60	3,83							3,88		2,03		2,03	7,51	
ЛП 14.12з		1,60			1,60	4,32							4,32		2,64		2,64	8,60	
ЛП 14.12з-С		1,60			1,60	4,32							4,32		2,64		2,64	8,60	
ЛП 14.13з		1,60			1,60	4,52							4,52		2,77		2,77	8,88	
ЛП 14.13з-С		1,60			1,60	4,52							4,52		2,77		2,77	8,90	
ЛП 14.15з		1,60			1,60	4,76							4,76		3,05		3,05	9,41	
ЛП 14.15з-С		1,60			1,60	4,76							4,76		3,05		3,05	9,41	
ЛП 15.15з		1,60			1,60	4,84							4,84		3,07		3,07	9,51	
ЛП 15.15з-С		1,60			1,60	4,84							4,84		3,07		3,07	9,51	
ЛП 15.15з		1,60			1,60	4,84							4,84		2,77		2,77	9,21	
ЛП 15.15з-С		1,60			1,60	4,84							4,84		2,77		2,77	9,21	
ЛП 15.16з		1,60			1,60	5,08							5,08		3,44		3,44	10,12	
ЛП 15.16з-С		1,60			1,60	5,08							5,08		3,44		3,44	10,12	

Продолжение вспомогательных

	Капитальное строительство										Общий расход	
	Амортизация класса					Прокат наруж.						
	A-II		БСТ 5782-82*			БСТ 103-76**			БСТ 8539-84			
	08	010	315	012	Итого	-103100	Итого	Л103х5	Итого			
1.050.4-3 8.1	2.40	1.84			4.24	4.36	4.36	2.44	2.44	11.04	60.8	
	2.40	0.44			2.84	4.36	4.36			7.20	59.9	
	2.40	1.84			4.24	4.36	4.36	2.44	2.44	11.04	62.8	
	3.26				3.36	4.34	4.34			7.70	53.1	
	3.26	1.40			4.76	4.34	4.34	2.44	2.44	11.54	62.9	
	3.84				3.24	4.96	4.96			8.60	57.1	
	3.84	1.40			5.24	4.96	4.96	2.44	2.44	10.20	59.5	
	3.84				3.84	4.96	4.96			8.30	65.3	
	3.84	1.40			5.24	4.96	4.96	2.44	2.44	10.20	58.2	
	4.32				4.32	5.58	5.58			9.90	67.0	
	4.32	1.40			5.72	5.58	5.58	2.44	2.44	11.30	70.4	
	1.40				1.40	2.19	2.19			3.59	11.1	
	1.40	1.40			2.80	2.19	2.19	2.44	2.44	7.43	14.9	
	1.40				1.40	2.19	2.19			3.59	12.2	
	1.40	1.40			2.80	2.19	2.19	2.44	2.44	7.43	16.0	
	1.40				1.60	2.19	2.19			3.59	12.5	
	1.40	1.40			2.80	2.19	2.19	2.44	2.44	7.43	16.3	
	1.40				1.60	2.19	2.19			3.59	13.0	
	1.40	1.40			2.80	2.19	2.19	2.44	2.44	7.43	16.8	
	1.40				1.60	2.19	2.19			3.59	13.1	
	1.40	1.40			2.80	2.19	2.19	2.44	2.44	7.43	16.9	
	1.60	0.44			1.94	3.45	3.45			5.29	14.5	
	1.60	1.84			3.26	3.45	3.45	2.44	2.44	9.13	13.3	
	1.60	0.44			1.94	3.45	3.45			5.29	15.4	
	1.60	1.84			3.24	3.45	3.45	2.44	2.44	9.13	19.3	

1.050.4-3 4 РС

Номер документа
Номер листа

Б.1
Б.2
Б.3
Б.4
Б.5
Б.6

Ведомость расхода стали на изделение, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия заладочные					Общий расход	
	Арматура классов																
	А-І					А-ІІІ					Вр-І						
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 6727-80*					Всего						
	66	92	510	Итого	210	612	Итого	93	64	Итого	610	515	Итого	-8×120	Итого		
ЛР 12	7,15	1,20		8,35	13,90		13,90			22,25	0,44	2,16	2,60	9,04	9,04	11,64	33,9
ЛР 13	7,15	1,20		8,35	14,38		14,38			22,73	0,44	2,16	2,60	9,04	9,04	11,64	34,4
ЛР 14	7,53	1,20		8,73	15,18		15,18			23,91	0,44	2,16	2,60	9,04	9,04	11,64	35,6
ЛР 16	7,91	1,20		9,11	15,54		15,54			24,65	0,44	2,16	2,60	9,04	9,04	11,64	36,3
ЛМ 12,3							0,32		0,32	0,32						0,32	
ЛМ 13,3							0,37		0,37	0,37						0,37	
2ЛН 14,3							0,37		0,37	0,37						0,37	
2ЛН 14,5							0,37		0,37	0,37						0,37	
2ЛН 15,3							0,37		0,37	0,37						0,37	
2ЛН 13,5							0,37		0,37	0,37						0,37	
2ЛН 12,3							0,35		0,35	0,35						0,35	
2ЛН 12,5							0,35		0,35	0,35						0,35	
2ЛН 9,5							0,27		0,27	0,27						0,27	
2ЛН 9,6							0,33		0,33	0,33						0,33	
2ЛН 14,3п							0,37		0,37	0,37						0,37	
2ЛН 14,5п							0,37		0,37	0,37						0,37	
2ЛН 13,3п							0,37		0,37	0,37						0,37	
2ЛН 13,5п							0,37		0,37	0,37						0,37	
2ЛН 12,3п							0,35		0,35	0,35						0,35	
2ЛН 12,5п							0,35		0,35	0,35						0,35	
2ЛН 9,5п							0,27		0,27	0,27						0,27	

1.050.1-3 1 Р2

Форма №2