

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.050.1 - 3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ И
БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК I

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1976 - 81
Менделеев 30-80

Госетрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП

Типовой проект /сврия/
№ 1 050.4-3 ЛР

Заказ № 41

Цена 30 руб. 80 коп.

Тираж 1300

Дата " 7 " 1968

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.050.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ И
БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК I

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ТЕХНИЧЕСКИ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *И.А. Зуберев* И.А. ЗУБЕРЕВИЧ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *А.Т. Чексава* А.Т. ЧЕКШАВА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *Г.В. Турлапцев* Г.В. ТУРЛАПЦЕВ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РУКОВОДИТЕЛЬ *Н.А. Халимаев* Н.А. ХАЛИМАЕВ

ПРИ УЧАСТИИ БУДЕБ ГОССТРОЙ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

ПРИКАЗ ОТ 29.03.1991 г. № 43

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ С 01.07.1991 г.

ТЕХНИЧЕСКИЙ, ПРИКАЗ № 41 ОТ 03.04.1991 г.

1.050.1-3 В7

Шифр докум. по общ. к. дата зачисления

Обозначение	Наименование	Стр.
1.050.1-3 I	Содержание	2
II	Технические требования	4
III	Номенклатура изделий	7
1	Марш лестничный ДМТ 57.II.14-5 ДМТ 57.II.14-5-С	11
2	Марш лестничный ДМТ 57.II.15-5 ДМТ 57.II.15-5-С	12
3	Марш лестничный ДМТ 60.II.15-5 ДМТ 60.II.15-5-С	13
4	Марш лестничный ДМТ 60.II.17-5 ДМТ 60.II.17-5-С	14
5	Марш лестничный ДМТ 57.II.17-5 ДМТ 57.II.17-5-С	15
6	Марш лестничный ДМТ 57.II.17-5-1 ДМТ 57.II.17-5-1С	16
7	Марш лестничный ДМТ 57.II.17-5-2 ДМТ 57.II.17-5-2С	17
8	Марш лестничный ДМТ 57.II.18-5 ДМТ 57.II.18-5-С	18
9	Марш лестничный ДМТ 57.II.18-5-1 ДМТ 57.II.18-5-1С	19
10	Марш лестничный ДМТ 57.II.18-5-2 ДМТ 57.II.18-5-2С	20
11	Марш лестничный ДМТ 57.II.14-5-3 ДМТ 57.II.14-5-3С	21
12	Марш лестничный ДМТ 57.II.15-5-3 ДМТ 57.II.15-5-3С	22
13	Марш лестничный ДМТ 60.II.15-5-3 ДМТ 60.II.15-5-3С	23
14	Марш лестничный ДМТ 60.II.17-5-3 ДМТ 60.II.17-5-3С	24
15	Марш лестничный ДМТ 57.II.17-5-3 ДМТ 57.II.17-5-3С	25

Обозначение	Наименование	Стр.
1.050.1-3 I 16	Марш лестничный ДМТ 57.II.17-5-13 ДМТ 57.II.17-5-13С	26
17	Марш лестничный ДМТ 57.II.18-5-3 ДМТ 57.II.18-5-3С	27
18	Марш лестничный ДМТ 57.II.18-5-13 ДМТ 57.II.18-5-13С	28
19	Площадка лестничная ДМТ 14.9в; ДМТ 14.9в-С	29
20	Площадка лестничная ДМТ 14.12в ДМТ 14.12в-С	30
21	Площадка лестничная ДМТ 14.13в ДМТ 14.13в-С	31
22	Площадка лестничная ДМТ 14.15в ДМТ 14.15в-С	32
23	Площадка лестничная ДМТ 15.15в ДМТ 15.15в-С	33
24	Площадка лестничная ДМТ 15.15в ДМТ 15.15в-С	34
25	Площадка лестничная ДМТ 16.16в; ДМТ 16.16в-С	35
26	Рамп лестничная ДР 13; ДР 13; ДР 14; ДР 16	36
27	Проступь накладная ДН 13.3; ДН 12.3	37
28	Проступь накладная ДН 14.3; ДН 14.5; ДН 13.3	37
29	Проступь накладная ДН 14.3; ДН 12.3; ДН 12.3	38

1.050.1-3	1
1.050.1-3	1
1.050.1-3	1
1.050.1-3	1
1.050.1-3	1
1.050.1-3	1
1.050.1-3	1
1.050.1-3	1
1.050.1-3	1
1.050.1-3	1

1.050.1-3 I

СОДЕРЖАНИЕ

Содержание	Лист	Лист
1	1	1

ГОБЛЗНИИИЭП

ФОРМАТ 12

1.050.1-3 Б.1

1.050.1-3 Б.1

Обозначение	Наименование	Стр.
1.050.1-3 I 30	Проступь накладная 2ЛН 9.5; 2ЛН 9.6	38
31	Проступь накладная 2ЛН 14.3а; 2ЛН 14.5а; 2ЛН 13.3а	39
32	Проступь накладная 2ЛН 13.5а; 2ЛН 12.3а; 2ЛН 12.5а	39
33	Проступь накладная 2ЛН 9.5а	40
34	Каркас КИ1...КИ3	41
35	Каркас КИ4; КИ5	42
36	Каркас КИ6; КИ7	43
37	Каркас КИ8...КИ10	44
38	Каркас КИ11...КИ13	45
39	Каркас КИ14...КИ16	46
40	Каркас КИ17; КИ18	47
41	Каркас КИ19; КИ20	48
42	Каркас КИ21; КИ22	48
43	Каркас КИ23	49
44	Хомут ХИ1; ХИ2	49
45	Каркас КР1; КР2	50
46	Каркас КР3; КР4	51
47	Каркас КР5; КР6	52
48	Каркас КР7; КР8	53
49	Каркас КР9; КР10	54
50	Каркас КР11; КР12	55
51	Каркас КР13; КР14	56
52	Каркас КР15...КР18	57

Обозначение	Наименование	Стр.
1.050.1-3 I 53	Каркас КР19...КР25	58
54	Каркас КР26...КР32	59
55	Каркас КР33...КР35	60
56	Сетка СИ...СИ5	61
57	Сетка СИ7...СИ10	62
58	Сетка СИ11...СИ15	63
59	Сетка СИ16...СИ21	64
60	Сетка СИ22...СИ24	65
61	Закладное изделие КИ1	65
62	Закладное изделие КИ2	66
63	Закладное изделие КИ3	66
64	Закладное изделие КИ4	67
65	Закладное изделие КИ5	67
66	Закладное изделие КИ6	68
67	Петля П1...П3	68
68	Сечение 1-1; 2-2. Узел 1...26; 30...230	69
РС	Ведомость расхода стали на изделие, кг	75

1.050.1-3 1

2

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОМПЛЕКТА

2.Г. По конструктивному решению приняты следующие типы изделий:

- лестничные марши ребрастые с полуплощадками;
- лестничные полуплощадки ребрастые;
- накладные проступи для укладки на нижние и рядовые ступени маршей (типа 1ЛН) и для укладки на площадки и верхние ступени маршей (типа 2ЛН);
- опорные рамы, применяемые при строительстве в сейсмических районах.

2.2. Истиничные марши разработаны для зданий с высотами этажей 2,8; 3,0; 3,3; 3,6; 4,2; 4,6; 5,4; 6,0 и 7,2 м. Расчетную ширину маршей определяют укладываемые на марш накладки проступи длиной 1210 и 1350 мм.

2.3. Марш и площадки предназначены для приложения в остиндаль на расчетные временные нагрузки 4,7 кПа (480 кгс/м²) - (при коэффициенте надежности по нагрузке $\gamma = 1,2$ и без учета собственного веса).

2.4. Элементы лестниц следует изготовлять из тяжелого бетона класса В25.

2.5. Для сваривания элементов лестниц применяется горячекатаная сталь классов А-I и А-II по ГОСТ 5751-72³, проволока класса Вр-I по ГОСТ 6727-80⁴.

2.6. Арифметические изделия предусматриваются пространственными и другими марками, сетками, закладными изделиями.

[illegible]

Л. 8. утвержденная стоимость приравлена в выпуске 2 серии 1.050.1-3.

1.050 1-3 : 77

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Система	Лист	Страна
Р	1	3

ТбмдЗНИИЭП

9-10-68

Арматурные сетки и каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14094-85 и СНиП 3.03.01-87. Все пересечения арматурных каркасов, сеток, дополнительных стержней также должны быть соединены при помощи контактной точечной сварки.

2.7. Закладные изделия предусмотрены из стали марки ВСтЗпс6-I по ТУ 14-I-3023-80. Монтажные петли - из стали класса А-I, марки ВСтЗпс2. Изготовление и установку закладных изделий производить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, ГОСТ 10922-75, а также "Рекомендаций по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций" НИИБ, Госстроя СССР.

Проектное положение закладных изделий обеспечивается закреплением их на форме.

2.8. Элементы лестниц запроектированы по 3 категории требований, предъявляемых к трещиностойкости конструкций.

2.9. Предел огнестойкости конструкций - I час в соответствии с "Руководством по определению пределов огнестойкости конструкций, пределов распространения огня по конструкциям и групп возгораемости материалов", разработанным ЦНИИСК им.Кучеренко и НИИБ Госстроя СССР.

2.10. Марки и площади с индексом "С" применяются в зданиях, возводимых в сейсмических районах и имеют дополнительные требования к маркам МН4.

Опорные рамы применяются только в сейсмических районах.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Элементы лестниц следует изготавливать в соответствии с рабочими чертежами данного выпуска и с требованиями ГОСТ 9818-85².

3.2. Изготовление лестничных маршей предусмотрено касетным способом. Подъем лестничных маршей из формы производится за 4 петли при

помощи саморасширяющихся траверсов. Подъем лестничных маршей при установке в рабочее положение осуществляется при помощи 4 инвентарных петель, продаваемых через специальные отверстия и скрепляемых кесуном раскра. Транспортировка и складирование лестничных маршей осуществляется в положении "на ребро".

3.3. Лестничные площадки изготавливаются в горизонтальных формах. Подъем лестничной площадки из форм и при монтаже осуществляется за 4 петли. Транспортировка и хранение лестничных площадок осуществляется в штабелях в горизонтальном положении. Высота штабеля не должна превышать 2,5 м.

3.4. Опорные рамы изготавливаются в горизонтальных формах, а накладные проступи - в касетах.

3.5. Вид отделки наружных поверхностей изделия устанавливается в проекте здания в соответствии с требованиями ГОСТ 9818-85².

3.6. Элементы лестниц в части технических требований, точности изготовления, правил приемки, контроля и испытаний, маркировки, хранения и транспортировки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9818-85², ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81.

3.7. Испытание элементов лестниц следует производить неразрушающими методами в соответствии с ГОСТ 9818-85².

3.8. Нормативная расчетная прочность бетона элементов лестниц в соответствии с требованиями ГОСТ 9818-85² должна составлять не менее, 70% (от класса бетона по прочности на сжатие) при поставке в теплый период года и не менее 80% - при поставке изделий в холодный период года.

4. МАРШРУТЫ-ПОДЪЕЗДЫ

4.1. Маршруты подъездов к маршам, площадкам и проступям выполняются в соответствии с ГОСТ 23003-78 и ГОСТ 9818-85.

4.2. В маркировке каждой плиты буквенно-цифровые группы обозначения:

Первая группа содержит обозначение типа элемента конструкции и геометрические размеры: длину и ширину в дециметрах округленно, а для маршей дополнительно указывает координатную высоту марша (высота вертикальной проекции) в дециметрах.

- ЛМ - лестничный марш, ребристый с полуплощадками;
- ЛП - лестничная площадка ребристая;
- ЛР - лестничная опорная рама;
- ЛН - наклонные проступи для укладки на кляксы и рядовые ступени маршей;
- ЛН - наклонные проступи для укладки на площадки в верхних ступенях маршей;

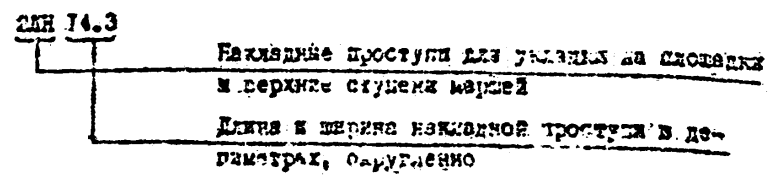
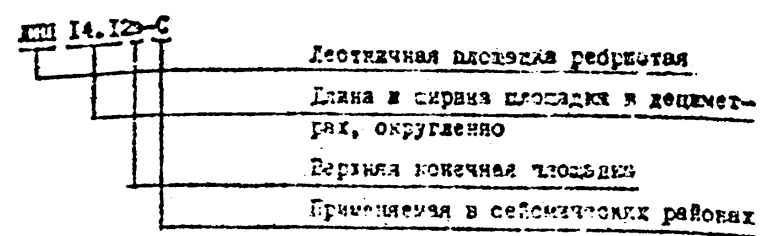
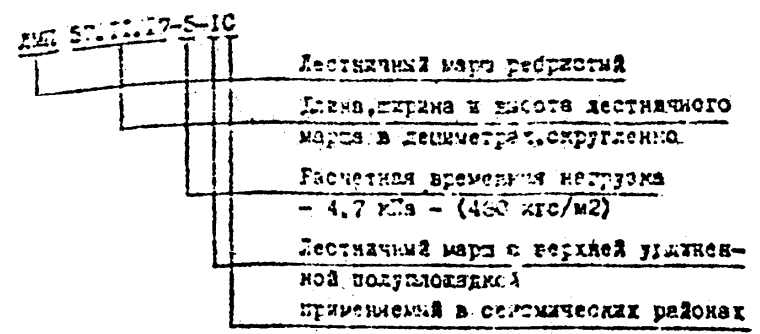
Для конечных площадок и наклонных проступей, укладываемых на верхние конечные ступени маршей первую группу дополняют строчной буквой "С".

Во второй группе указывается расчетная временная нагрузка 4,7 кПа (480 кгс/м²), обозначаемая цифрой 5.

Третья группа содержит цифровые обозначения:

- 1 - лестничный марш с верхней удлиненной полуплощадкой;
- 2 - лестничный марш с нижней удлиненной полуплощадкой;
- 3 - лестничный марш без нижней полуплощадки;
- 13 - лестничный марш с верхней удлиненной полуплощадкой и без нижней полуплощадки;
- индекс "С" - марши и площадки, применяемые в сейсмических районах.

Примеры маркировки:



1.050.1-3 Б.1

1.050.1-3 Б.1

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Э С К И З	РАЗМЕРЫ, мм					КЛАСС БЕТОНА	РАСЧЕТ МАТЕРИАЛОВ		МАССА ИЗДЕЛИЯ, т
		l	l_{om}	h_{om}	l_1	l_2		БЕТОНА, м ³	СТАЛИ, кг	
АМП 57.11.14-5		5650	2700	1400	1475	1475	В 25	0.90	76.6	2.25
АМП 57.11.14-5-С				1500					84.3	
АМП 57.11.15-5		5980	2700	1500	1640	1640		0.92	76.8	2.30
АМП 57.11.15-5-С									84.5	
АМП 60.11.15-5		5980	2700	1500	1640	1640		1.00	98.4	2.50
АМП 60.11.15-5-С									106.0	
АМП 60.11.17-5		5980	3000	1650	1490	1490		1.00	100.6	2.50
АМП 60.11.17-5-С									108.3	
АМП 57.11.17-5		5650	3300	1650	1325	1325		0.95	84.8	2.38
АМП 57.11.17-5-С					1450	1200			92.4	
АМП 57.11.17-5-1					1200	1450			83.8	
АМП 57.11.17-5-1С									91.4	
АМП 57.11.17-5-2									82.5	
АМП 57.11.17-5-2С									90.1	
АМП 57.11.18-5			3300	1800	1175	1175		0.95	85.8	2.38
АМП 57.11.18-5-С									93.5	
АМП 57.11.18-5-1					1450	900			84.5	
АМП 57.11.18-5-1С									92.2	
АМП 57.11.18-5-2					900	1450			83.2	
АМП 57.11.18-5-2С									90.9	

ДЛЯ	НАЗНАЧЕНИЯ	1/2	1/2
ИНТЕР	НАЗНАЧЕНИЯ	1/2	1/2
Г.П.	Г.П.	1/2	1/2

1.050.1-3 1 НИ

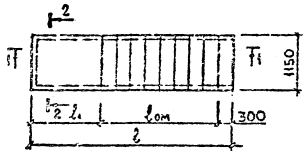
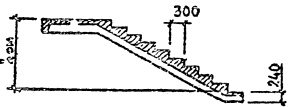
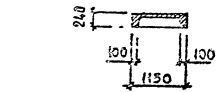
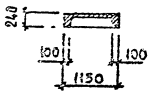
НОМЕНКЛАТУРА
ИЗДЕЛИЙ

ОТВЕТ	ПРИЗ	ДЛЯ
Р	1	2
ТбилизНИИЭП		

0000000000

1.050.1-3 В.1

Внеш. № инв. № Изготов. и дата Изгот. кон. №

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, мм					КЛАСС БЕТОНА	ТЯСЛО МАТЕРИАЛОВ		МАССА ИЗДЕЛИЯ г
		l	l _{0H}	h _{0H}	l ₁	l ₂		БЕТОНА, м³	СТАЛ. кг	
АМН 57.11.14-5-3		4475	2700	1400	1475	-	В25	0.73	55.0	1.83
АМН 57.11.14-5-3с				1500					58.8	
АМН 57.11.15-5-3								0.77	55.2	1.93
АМН 57.11.15-5-3с									59.0	
АМН 60.11.15-5-3		4640	2700	1500	1640	-		0.81	56.9	2.03
АМН 60.11.15-5-3с									60.8	
АМН 60.11.17-5-3								0.83	58.9	2.08
АМН 60.11.17-5-3с									62.8	
АМН 57.11.17-5-3		4625	3000	1650	1625	-		0.80	57.1	2.00
АМН 57.11.17-5-3с									62.9	
АМН 57.11.17-5-13								0.86	57.1	2.15
АМН 57.11.17-5-13с									58.5	
АМН 57.11.18-5-3		4775	3500	1800	1775	-		0.83	66.8	2.03
АМН 57.11.18-5-3с									63.2	
АМН 57.11.18-5-13								0.84	69.0	2.10
АМН 57.11.18-5-13с									70.4	

1.050.1-3 1 НН

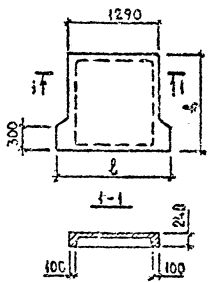
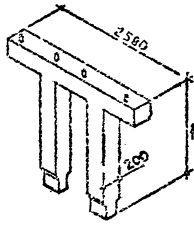
2

Композит

Формат А3

1.050.1-3 В.1

 1.050.1-3 В.1
 1.050.1-3 В.1
 1.050.1-3 В.1

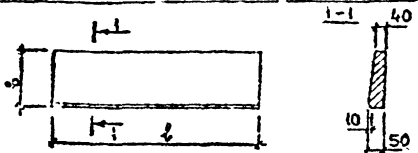
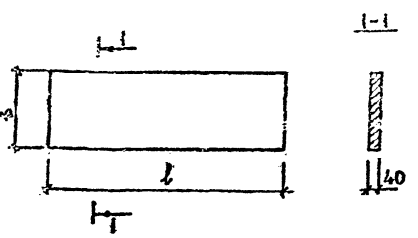
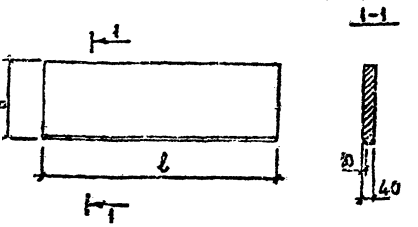
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, мм			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА ИЗДЕЛИЯ т
		ℓ	ℓ	h		БЕТОНА, м³	СТАЛИ, кг	
ЛПП 14.9а		1440	900	240	В25	0.16	11.1	0.40
ЛПП 14.9в-с			1200				14.9	
ЛПП 14.12в			1325			0.20	12.2	0.50
ЛПП 14.12в-с			1475				16.0	
ЛПП 14.13в		1540	1490	240	В25	0.24	12.5	0.60
ЛПП 14.13в-с			1610				16.3	
ЛПП 14.15в			1475			0.24	13.0	0.60
ЛПП 14.15в-с			1610				16.8	
ЛПП 15.15в		1610	1490	240	В25	0.30	13.1	0.75
ЛПП 15.15в-с			1610				16.9	
ЛПП 16.15в			1490			0.31	16.5	0.78
ЛПП 16.15в-с			1640				18.3	
ЛПП 16.16в		2580	1160	200	В25	0.34	33.9	0.85
ЛР 12			1260			0.35	34.4	0.88
ЛР 13			1410			0.37	35.6	0.93
ЛР 14			1560			0.39	36.3	0.98
ЛР 16		2580	1160	200	В25	0.34	33.9	0.85
ЛР 13			1260			0.35	34.4	0.88
ЛР 14			1410			0.37	35.6	0.93
ЛР 16			1560			0.39	36.3	0.98

1.050.1-3 1 НН

3

Всего листов

Всего листов

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, мм		КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА ИЗДЕЛИЯ т
		ℓ	Б		БЕТОНА, м³	СТАЛИ, кг	
1АН 12.3		1210	320	В 25	0.017	0.32	0.044
1АН 13.3		1350	320		0.019		0.049
2АН 14.3		1385	330	В 25	0.018	0.37	0.045
2АН 14.5			470		0.026		0.065
2АН 13.5		1335	330		0.018		0.045
2АН 13.5			470		0.025		0.063
2АН 12.3		1285	330		0.017	0.35	0.043
2АН 12.5			470		0.024		0.060
2АН 9.5		930	450	В 25	0.017	0.27	0.043
2АН 9.6			535		0.020	0.33	0.050
2АН 14.3Б		1385	330		0.018	0.37	0.045
2АН 14.5Б			470		0.026		0.055
2АН 13.3Б		1335	330		0.018		0.045
2АН 13.5Б			470		0.025		0.063
2АН 12.3Б		1285	330		0.017	0.35	0.043
2АН 12.5Б			470		0.024		0.060
2АН 9.5Б		930	460		0.017	0.27	0.043
2АН 9.6Б							

1.050.1-3 1 НН

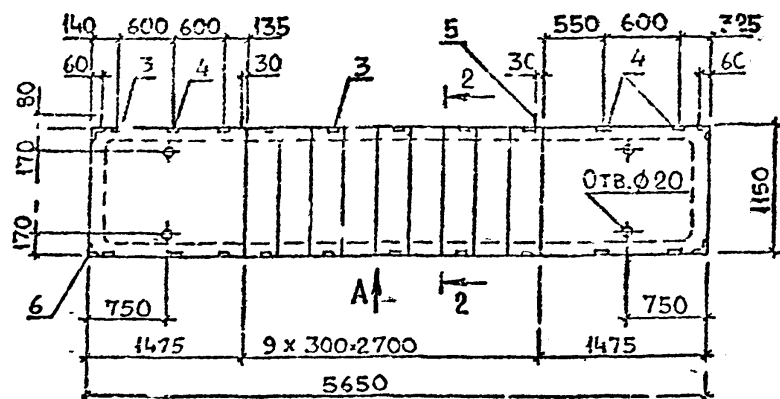
Лист 4

Курсовая

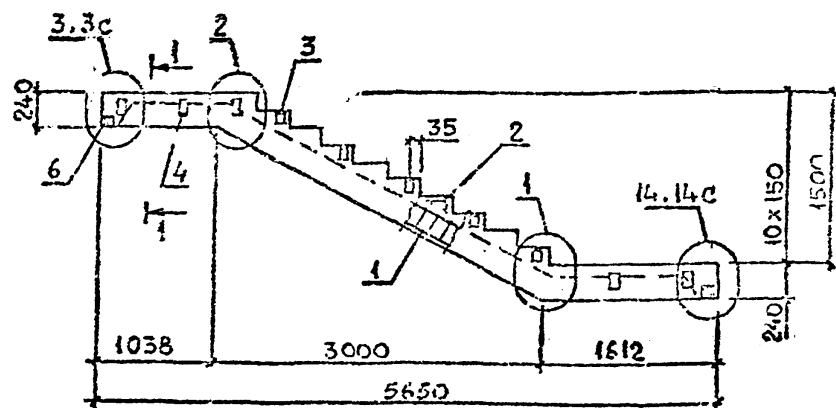
Фигурный АЗ

1.050.1-3 8.0

Лист 4



Вид А

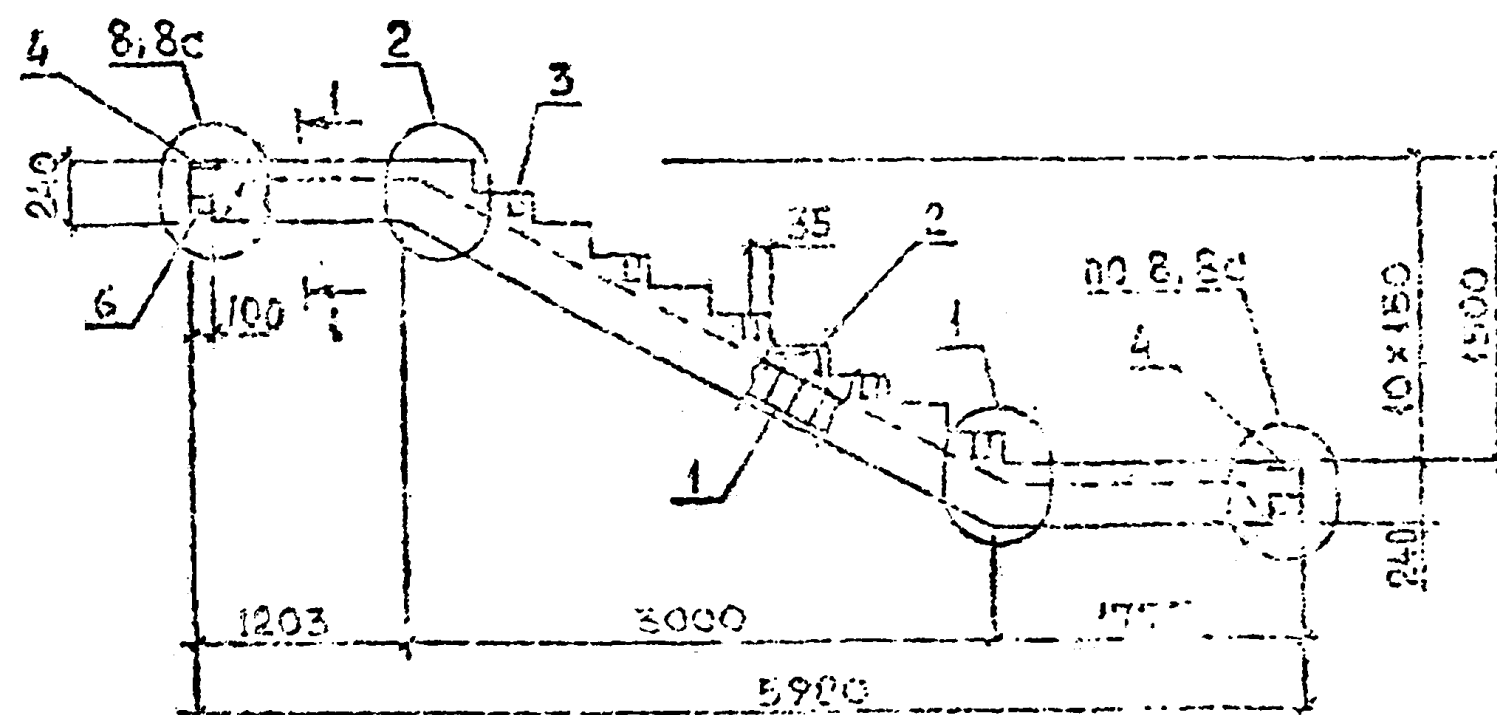
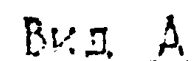


МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Коа	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.44.15-5	1	КАРКАС КП2	1	4.050.4-3 1 34
	2	СЕТКА СЮ	10	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МН3	6	63
	5	ПЕТАЯ П2	4	67
АМП 57.44.15-5-С		Поз. 1...5 по АМП 57.44.15-5		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	4.050.4-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМН 57.11.15-5	2.30	В25	0.92	76.8
АМН 57.11.15-5-С	2.30	В25	0.92	84.5

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.050.1-3 1 ТТ
2. Сечения 1-1 и 2-2 см. 1.050.1-3 1 68
3. Узлы см. 1.050.1-3 1 68

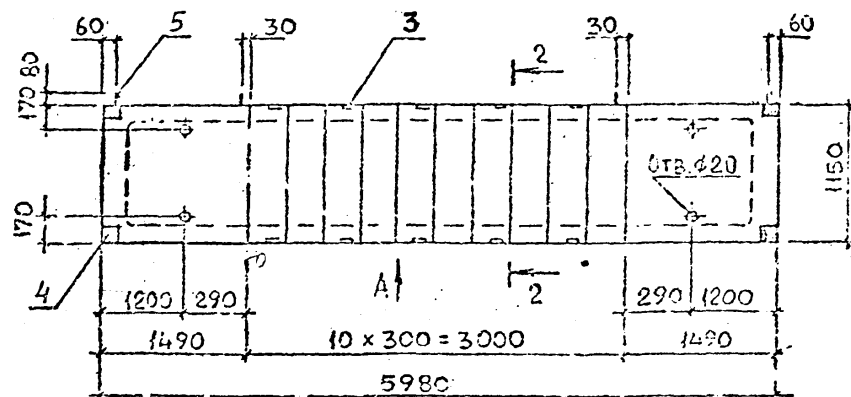
ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	11.90	1.050.1-3 1 2
ПРОДЮСЕР	ПРОДЮСЕРСТВО	11.90	
РЕЖИССЕР	РЕЖИССЕРСТВО	11.90	
МАРШ	ЛЕСТНИЧНЫЙ		
	ЛМД 57.11.15-5		
	ЛМД 57.11.15-5-С		
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	11.90	



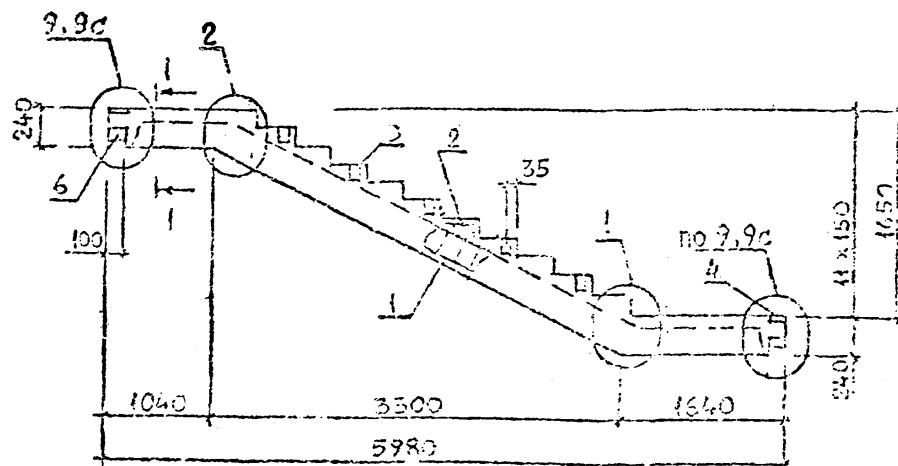
МАРКА МАРШ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	СВЕРХ БЕТОН МЗ	РАСХОД СТАЛИ КГ
АМТ 60.44.15-5	2.50	В 25	4.00	98.4
АМТ 60.44.15-5-0	2.50	В 25	4.00	106.0

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

[illegible]



Вид А

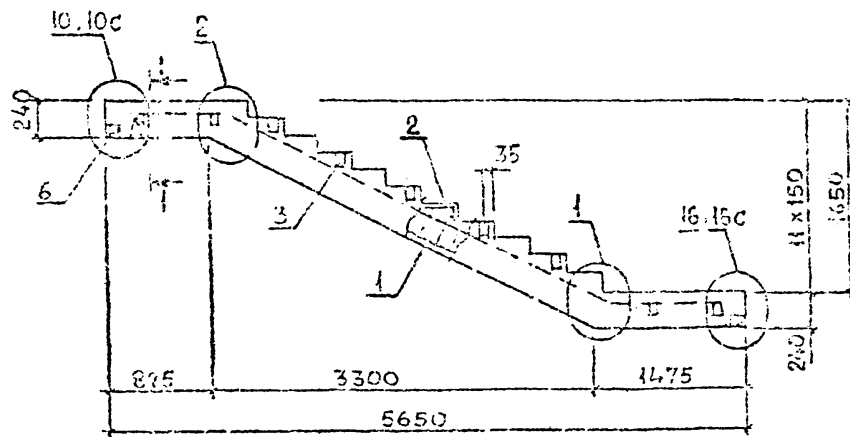
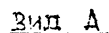


МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Код	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 60.11.17-5	1	КАРКАС КИ4	1	1.050.1-3 1 35
	2	СЕТКА СЮ	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	10	61
	4	МН2	4	62
	5	ПЕТАЯ. П2	4	67
АМП 60.11.17-5-С		Поз. 1...5 по		
		АМП 60.11.17-5		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
А.19 60.4.47-5	2.50	В25	1.00	100.6
А.19 60.4.47-5-С.	2.50	В25	1.00	103.3

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 4050.1-3 ИТТ
2. СЕРИИ 1-1 И 2-2 СМ. 4050.1-3 68
3. УЗАВ СМ. 4050.1-3 68

[illegible]

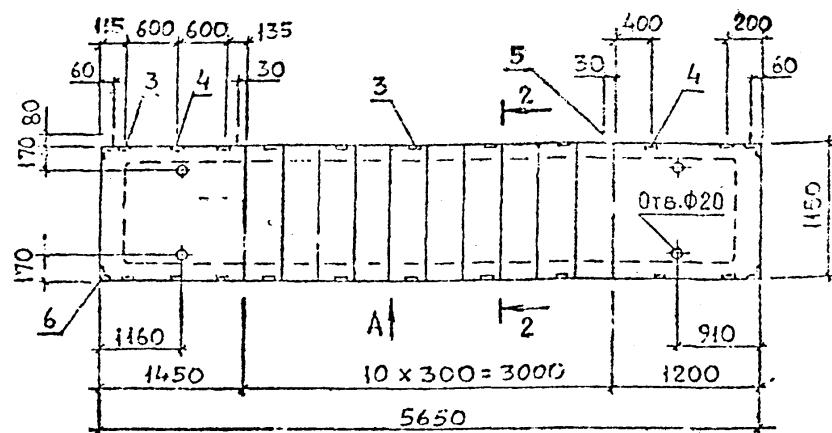


МАРКА МАРША	МАРСА, Т	КЛАСС БЕГОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	РАСХОД СТАЛИ кг
МНБ 57-1.7-5	4.38	825	0.95	84.8
МНБ 57-1.7-5-С	2.32	825	0.95	92.4

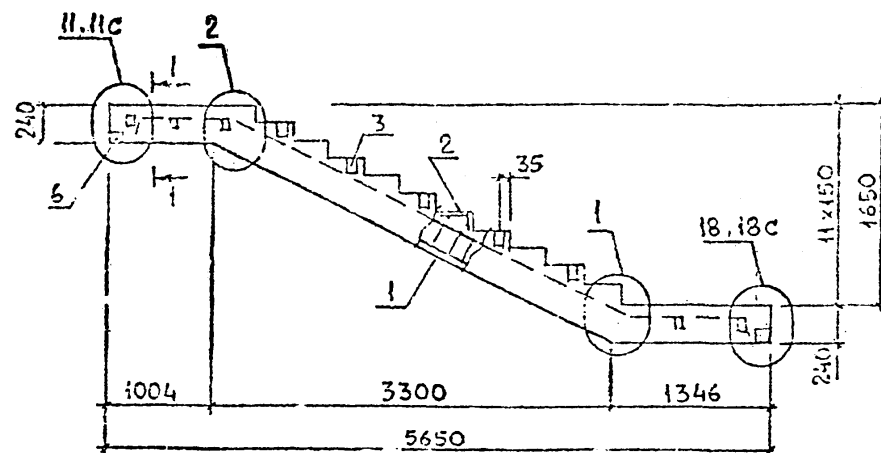
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 СС
3. ЧЕРТЫ СМ. 1.050.1-3 1 ЧС

[illegible]

1.050.1-3 В.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.11.17-5-1	1	КАРКАС КПС	1	1.050.1-3 1 36
	2	СЕТКА С10	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	4	61
	4	МНЗ	6	63
	5	ПЕЛЯ П2	4	67
АМП 57.11.17-5-1С	Поз. 1...5 по АМП 57.11.17-5-1			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

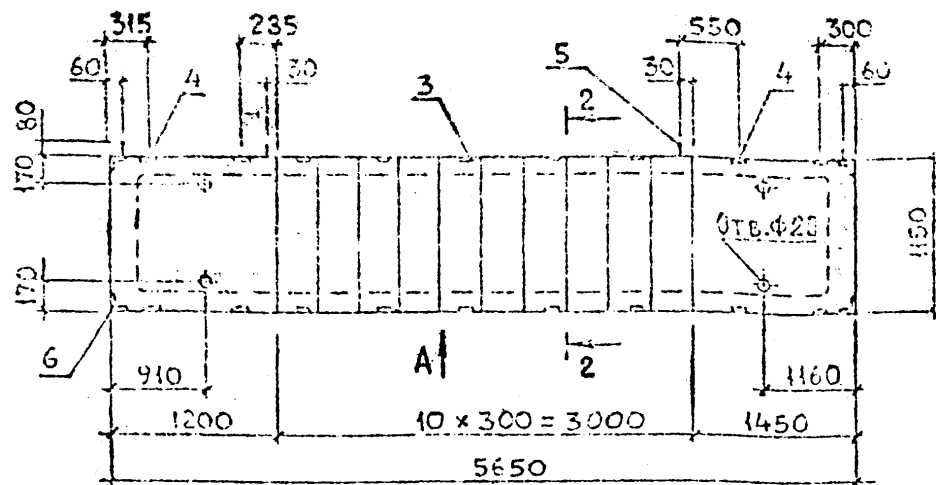
МАРКА МАРША	МАССА, г	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ, кг
АМП 57.11.17-5-1	2,38	В25	0,95	83,8
АМП 57.11.17-5-1С	2,38	В25	0,95	91,4

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

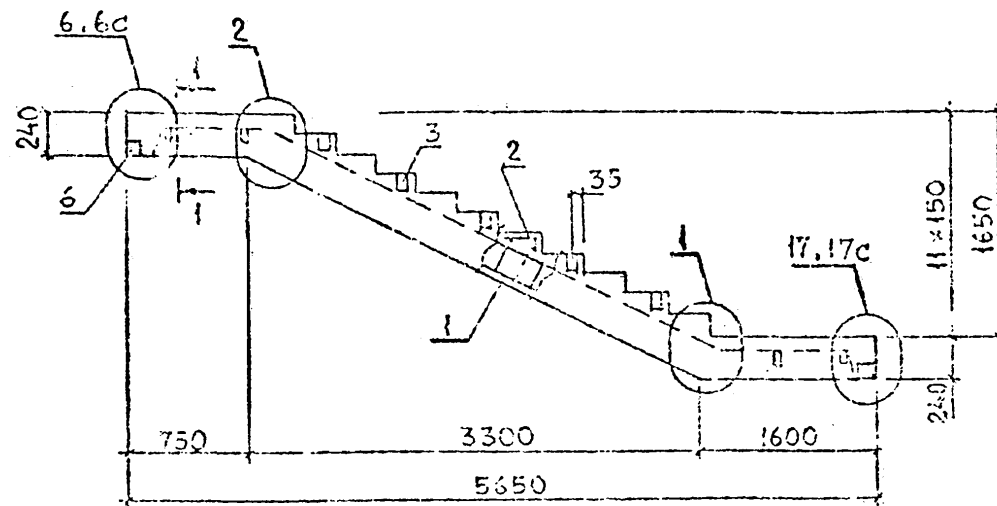
РАЗРАБ.	БУСКИН	1.01
ПРОВЕР.	КАПАНОВ	1.02
ГЛП	БУСК	1.01
1.050.1-3 1 6		
МАРШ. ЛЕСТНИЧНЫЙ		
АМП 57.11.17-5-1		
АМП 57.11.17-5-1С		
И. Констр.	БУСКИН	1.01
ТБилЭНИИЭП		

ГОРМАТ А3

1.050.1-3 Б.1



Вид А



МАРКА МАРША	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.11.17-5-2	1	КАРКАС КП7	1	1.050.1-3 1 36
	2	СЕТКА С10	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН1	10	61
	4	МН3	8	63
	5	ПЕТАЯ П2	4	67
АМП 57.11.17-5-2С	ПОЗ. 1...5 ПО			
	АМП 57.11.17-2			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

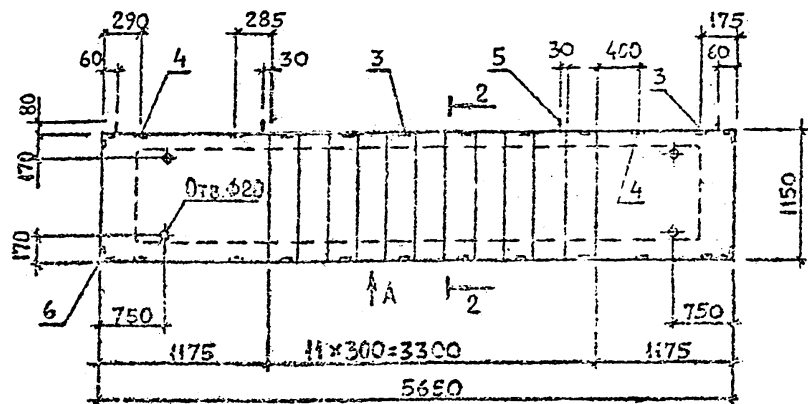
МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.11.17-5-2	2.38	В25	0.95	82.5
АМП 57.11.17-5-2С	2.38	В25	0.95	90.1

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 66
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

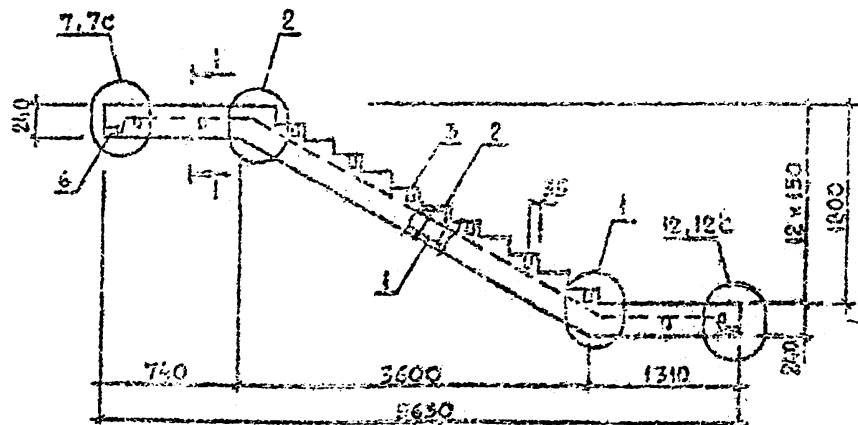
РАСПОС. БЕСКОНЕЧ.	1.050	1.050.1-3 1 7		
ПРОБЕС. КАПИТАЛИЗ.	1.050			
СМ. БЕСКОНЕЧ.	1.050			
		МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ		Страна: Р
		АМП 57.11.17-5-2		1
		АМП 57.11.17-5-2С		ТБМЗНИИЭП

КОПИЯ А3

1.050.1-3 В.1



Вид А



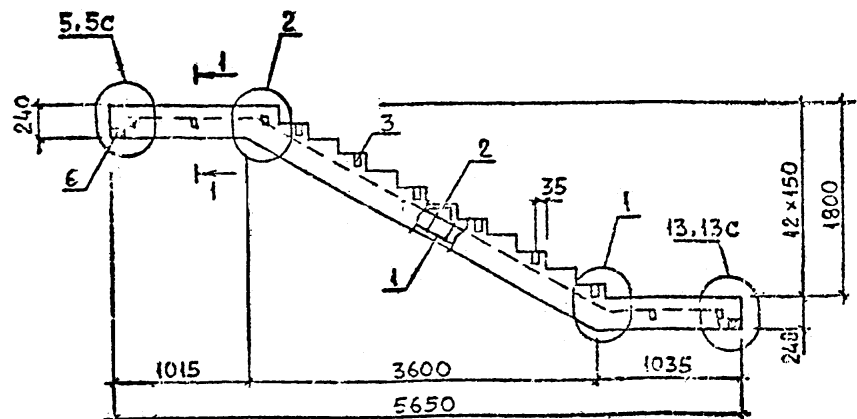
МАРКА МАРША	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.И.18-5	1	КАРКАС КЛ8	1	1.050.1-3 1 37
	2	СЕТКА С10	12	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МН3	6	63
	5	ПЕТАЯ П2	4	67
АМП 57.И.18-5-С		Пос. 1...5 по		
		АМП 57.И.18-5		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КАЧЕСТВО БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.И.18-5	0.38	В25	0.75	65.6
АМП 57.И.18-5-С	0.38	В25	0.95	93.5

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.050.1-3 1 ТТ
2. Сечения 1-1 и 2-2 см. 1.050.1-3 1 58
3. Узлы см. 1.050.1-3 1 68

1.050.1-3 1 0	МАРША ЛЕСТНИЧНЫЙ	1.050.1-3 1 0
АМП 57.И.18-5	АМП 57.И.18-5	АМП 57.И.18-5
АМП 57.И.18-5-С	АМП 57.И.18-5-С	АМП 57.И.18-5-С

СОДЛ. А. 5



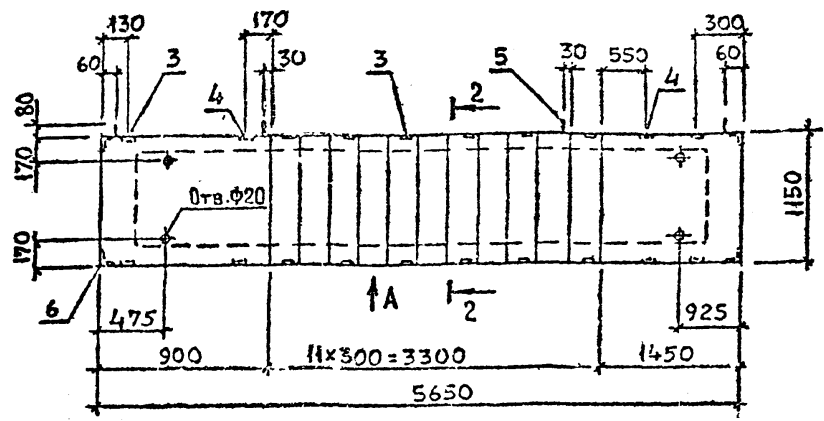
МАРКА МАРША	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 57.41.18-5-1	1	КАРКАС КР9	1	1.050.1-3 1 37
	2	СЕТКА С10	12	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	18	61
	4	МН3	4	63
	5	ПЕТАЯ П2	4	67
ЛМП 57.41.18-5-1		Поз. 1...5 по		
		ЛМП 57.41.18-5-1		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛЫ, КГ
АМР 57.11.18-5-1	2.36	B25	0.95	84.5
АМР 57.11.18-5-1С	2.38	B25	0.93	92.2

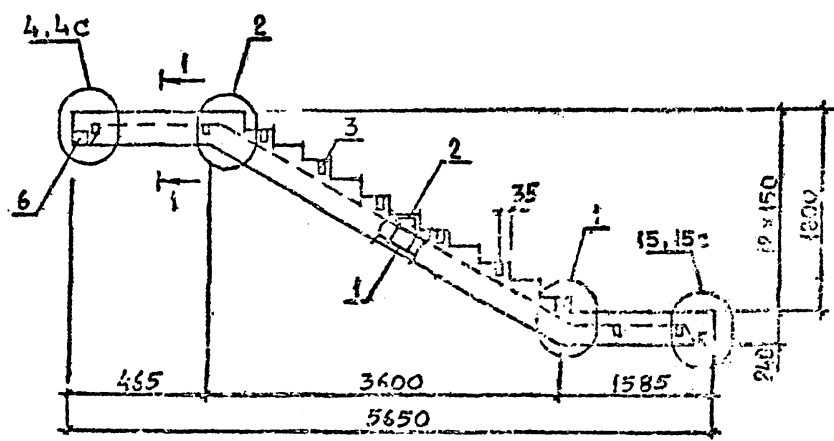
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАСЧЕТ	РАСЧЕТ	11.91	1.050.1-3-9	МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ АМП 57.41.18-5-1 АМП 57.41.18-5-1С	ОСНОВ	ПОД	ВНЕШ
ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	10.91			Р		1
ГМП	ОСНОВ	11.91			ТбилиЗНИИЭП		
И КОМП	ОСНОВ	11.91					

1.050.1-3 В.1



Вид А



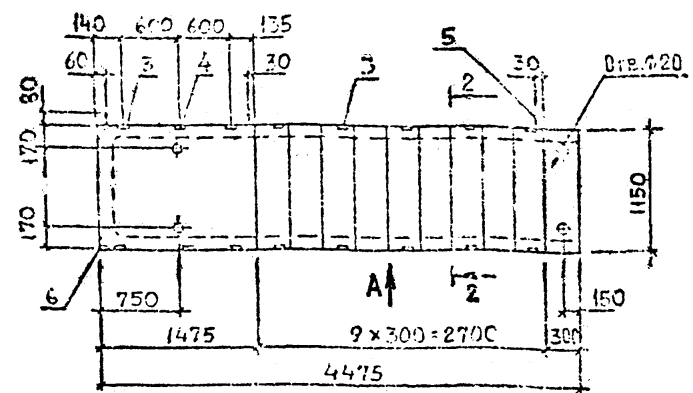
МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.11.18-5-2	1	КАРКАС КПО	1	1.050.1-3 1 37
	2	СЕТКА С10	12	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МН3	6	63
	5	ПЕТАЯ П2	4	67
АМП 57.11.18-5-2С	Поз. 1...5 по			
	АМП 57.11.18-5-2			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.11.18-5-2	2.38	В25	0.95	83.2
АМП 57.11.18-5-2С	2.38	В25	0.95	90.9

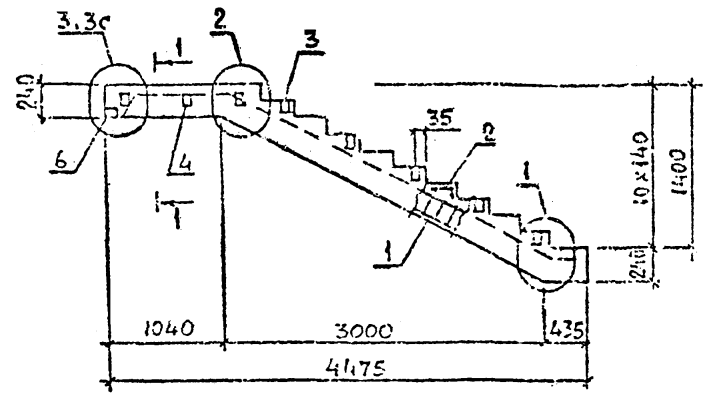
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68.

РАЗРАБ.	ПРОЕКТА	12.10	1.050.1-3 1 10	
ПРОЕКТ	КАДАСТР	12.10		
СМ	ОТКАЗ	12.10	МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ АМП 57.11.18-5-2 АМП 57.11.18-5-2С	
И.КОНТ.	И.КОНТ.		См. стр. 1, 2, 3 ТбилизНИИЭП	

МАРКА МАРША	103	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.11.14-5-3	1	КАРКАС КПП	1	1.050.1-3 1 38
	2	СЕТКА С10	10	57
	3	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МН3	2	63
	5	ПЕТАЯ П1	3	67
АМП 57.11.14-5-3с	ПОЗ. 1...5 ПО АМП 57.11.14-5-3			
	6	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64



Вид А



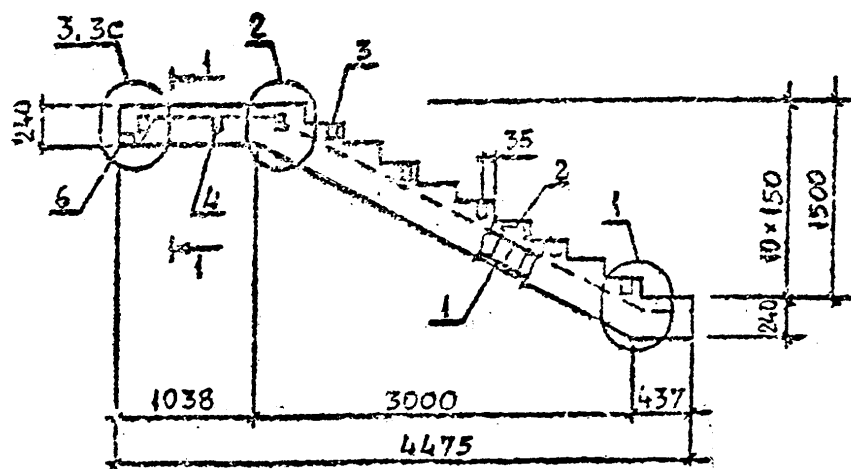
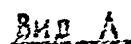
МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.11.14-5-3	1.83	В25	0.73	55.0
АМП 57.11.14-5-3с	1.83	В25	0.73	58.8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ: СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАЗРАБ	ИСПОЛНИЛ	ПРОВЕР	11.00	1.050.1-3 1 11
ПРОЕКТОР	ИСПОЛНИЛ	ПРОВЕР	11.01	
УТВ.	ИСПОЛНИЛ	ПРОВЕР	11.01	МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ АМП 57.11.14-5-3 АМП 57.11.14-5-3с
Н. КОМП.	ИСПОЛНИЛ	ПРОВЕР	11.01	
				Стекло Р Лист Листов
				Р 1 1
				ТбилЗНИИЭП

1.050.1-3 Б.1

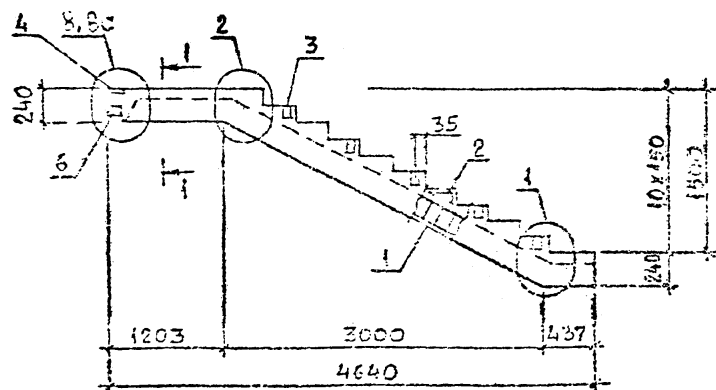
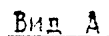
СНД. МАРША, ПОДП. И ДАТА КОЗАМИШВ.А



МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМ7 57.11.15-3-3	1.93	В25	0.77	55.2
АМ7 57.11.15-5-3С	1.93	В25	0.77	59.0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
Сечения 1-1 и 2-2 см. 1.050.1-3.1 68
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68.

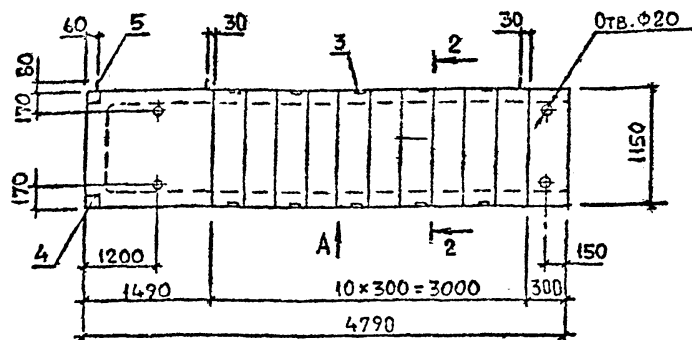
РАЗР.З	Б.С.И.И.И.И.	004	1.050.1-3 1 12						
ПРОВЕР.	КАРДИНАЛ	005							
ГИИ	С.И.И.И.И.	006							
			МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ АМП 57.11.15-5-3 АМП 57.11.15-5-3С						
И.К.И.И.И.И.	Б.С.И.И.И.И.	007	<table><tr><td>С.И.И.И.И.</td><td>Л.И.И.И.И.</td><td>Л.И.И.И.И.</td></tr><tr><td>Р</td><td></td><td>1</td></tr></table> ТОИЛЭНИИЭГ	С.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Р		1
С.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.							
Р		1							



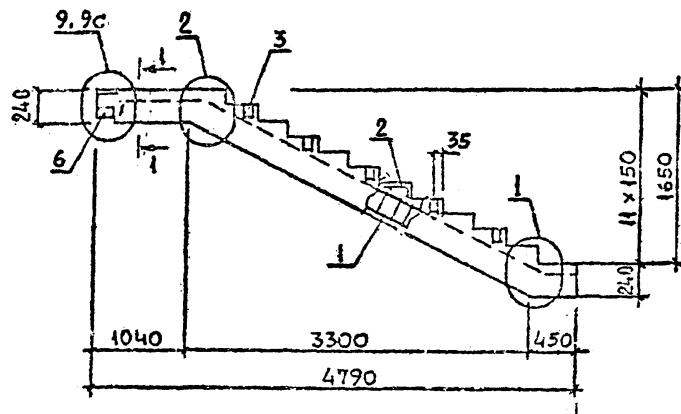
МАРКА НАДЫА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, МЗ	РАСХОД СТАЛН, КГ
АМЗД.4.15-5-3	2,03	В25	0,91	56,9
АМЗБ.4.15-5-3С	2,03	В25	0,81	50,8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
БЕЗЕРЫ 1-1 и 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАБОТА	СДЕЛАННО	10.05.1-3 !	13
ПРОБЛЕМА	СДЕЛАННО		
КАП	СДЕЛАННО		
		КАРД ЛЕСТНИЧНЫЙ	Состояние: [] [] []
		АМР 60.44.15-5-3	P [] [] []
		АМР 60.44.15-5-3C	ТОЛЬКО ЧИСТЫЙ
КАРД	СДЕЛАННО		



Вид А



МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АНП 60.11.17-5-3	1	КАРКАС КПЧ	1	1050.1-3 1 39
	2	СЕТКА СЮ	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ4	10	61
	4	МН2	2	62
	5	ПЕТЛЯ П1	3	
АНП 60.11.17-5-3д		Поз. 1...5 ПО		
		АНП 60.11.17-5-3		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1050.1-3 1 64

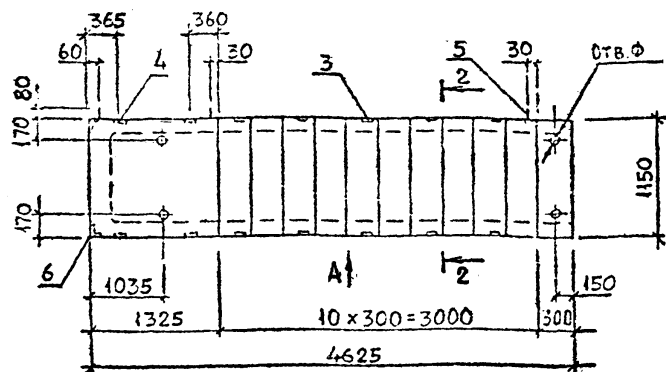
МАРКА МАРША,	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОН:	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАИЛ, КГ
АНП 60.11.17-5-3	2,08	Б25	0,83	58,9
АНП 60.11.17-5-3С	2,08	Б25	0,83	62,8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3. 1 ТТ
Сечения 1-1 и 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
Узлы СМ. 1.050.1-3 1 68

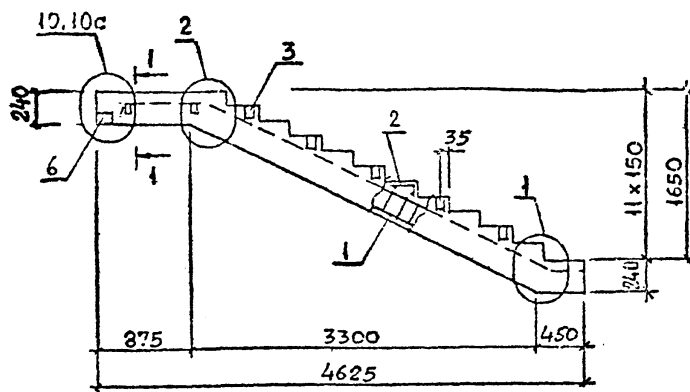
РАЗРАБ. БУСКИЛАДЗ	12.06	4.050.1-3 4 14.	МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ ЛМП 60.11.17-5-3 ЛМП 60.11.17-5-3С	СЧЕТЫ	ЛАСП	ЭЛЕКТРОН
ПРОВЕР. КАЛУЖА СЕР	12.06					
ТИП	РУСАКОВА СЕ	12.06				
Н. КОНТР. БУСКИЛАДЗ	12.06					

ИНВ. № ПОЛЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИИР. №
--------------	--------------	--------------

1.050.4-3 В1



Вид А

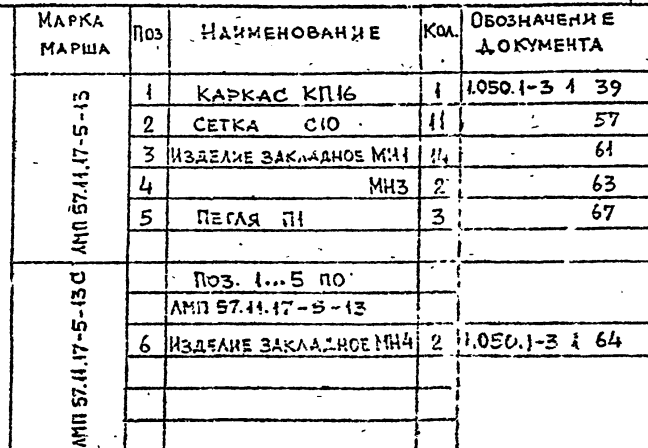


МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 57.11.17-5-3	1	КАРКАС КР15	1	1.050.4-3 1 39
	2	СЕТКА С10	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	10	61
	4	МН3	4	63
	5	ПЕТАЯ П1	3	67
ЛМП 57.11.17-5-3С	Поз. 1...5 по			
	ЛМП 57.11.17-5-3			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.4-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛМП 57.11.17-5-3	2,00	В25	0,80	59,1
ЛМП 57.11.17-5-3С	2,00	В25	0,80	62,9

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.4-3 1 ТТ
 СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.4-3 1 68,
 УЗЛЫ СМ. 1.050.4-3 1 68

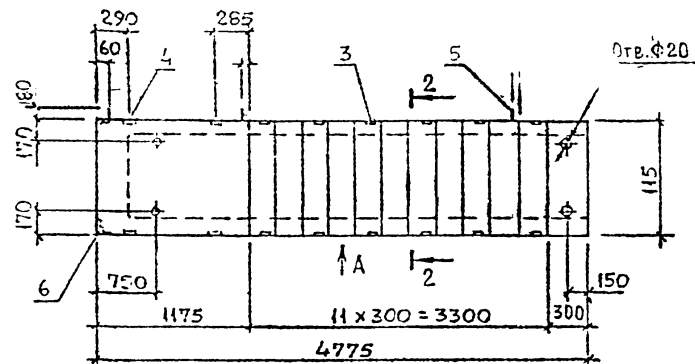
РАЗРАБ.	БУСКИСАЛ	12.12.91	1.050.4-3 1 15.		
ПРОЕКТ.	КАТАНАДЗЕ	12.12.91			
ГИП	БУСКИСАЛ	12.12.91			
			МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ		
			ЛМП 57.11.17-5-3		
			ЛМП 57.11.17-5-3С		
И. КОНТР.	БУСКИСАЛ	12.12.91			
			Стекло	Лист	Листов
			Р	Р	1
			ТбилизНИИЭП		



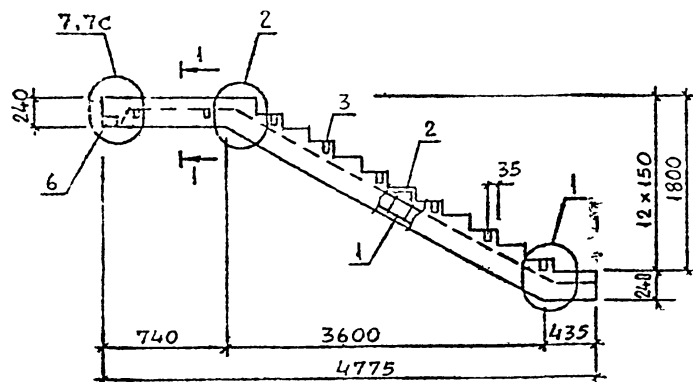
МАРКА МАРША	МАССА, Т	КАЛОРИ БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛКА, КГ
ЛН057.11.17-5-15	2.15	525	0.86	57.1
ЛН057.11.17-5-130	2.15	525	0.86	58.5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.050.1-3 ; 1
Сечения 1-1 и 2-2 см. 1.050.1-3 ; 58
УЗЛЫ см. 1.050.1-3 ; 68

[illegible]



Вид А



МАРКА-МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛНП 57.11.18-5-3	1	КАРКАС КП17	1	1.050.1-3 1 40
	2	СЕТКА СЮ	12	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН1	12	61
	4	МН3	4	63
	5	ПЕТЛЯ П1	3	67
ЛНП 57.11.18-5-3С	Поз. 1...5 по			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД, СТАЛ., КГ
ЛНП 57.11.18-5-3	2,08	В25	0,83	66,8
ЛНП 57.11.18-5-3С	2,08	В25	0,83	68,2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

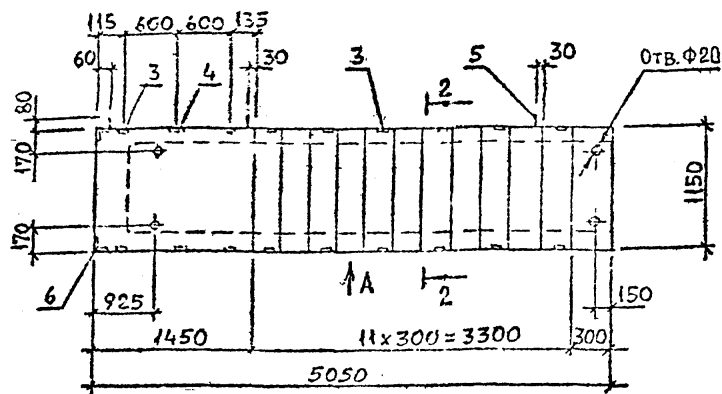
РАЗРАБ.	ОБЗ.	01/01
ПРОБЕР.	КАРАЧ.	01/01
ГИП	БУСЫВАН	01/01
И. КОНТР.	БУСЫВАН	01/01

1.050.1-3 1 17

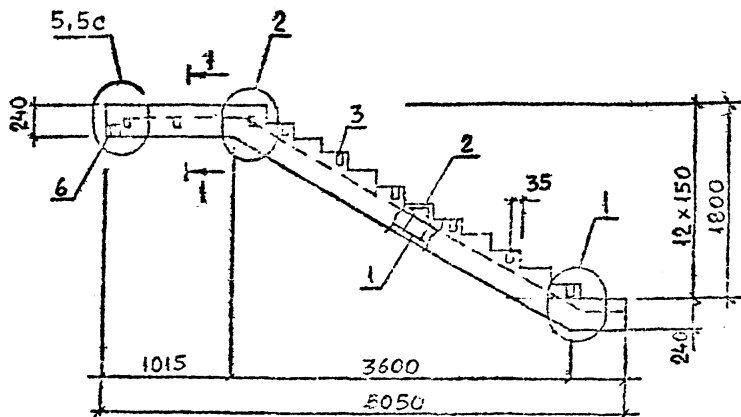
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ
ЛНП 57.11.18-5-3
ЛНП 57.11.18-5-3С

ОТДЕЛ	Лист	Всего
Р	1	1
ТблЗНИИЭП		

1.050.1-3.В.1



Вид А



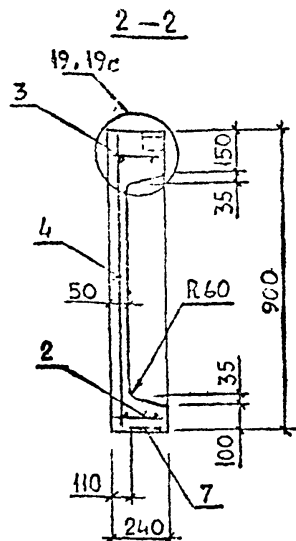
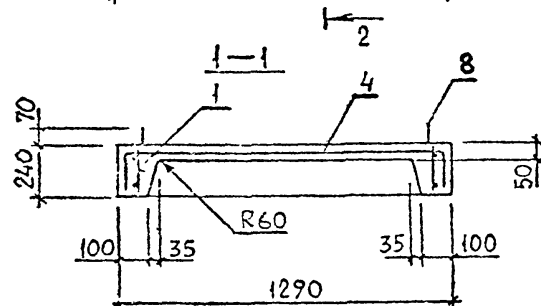
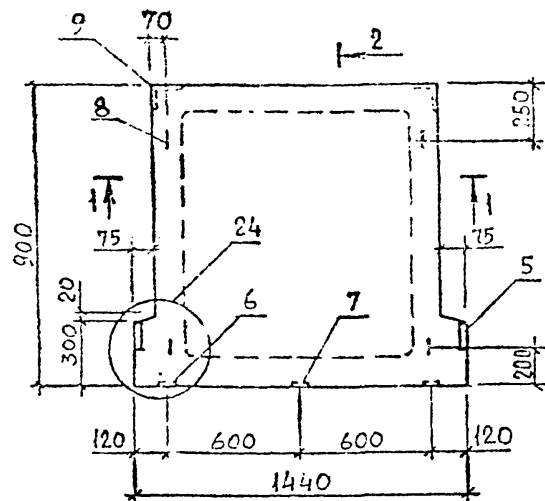
МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛНД 57.11.18-5-13	1	КАРКАС КЛ18	1	1.050.1-3 1 40
	2	СЕТКА С10		57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	16	61
	4	МН3	2	63
	5	ПЕТАЯ П1	3	67
ЛНД 57.11.18-5-13С		Поз. 1...5 по		
		ЛНД 57.11.18-5-13		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛ., кг
ЛНД 57.11.18-5-13	2.1	B25	0.84	69.0
ЛНД 57.11.18-5-13С	2.1	B25	0.84	70.4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТУ
СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 63
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68.

РАЗРАБ.	ОБСЛЕДОВАТЕЛЬ	1.050.1-3 1 18
ПРОЕКТОР	КАПИТАЛИСТ	1.050.1-3 1 18
СНП	ОБСЛЕДОВАТЕЛЬ	1.050.1-3 1 18
		МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ
		ЛНД 57.11.18-5-13
		ЛНД 57.11.18-5-13С
И. КОНТР.	ОБСЛЕДОВАТЕЛЬ	1.050.1-3 1 18

1.050.1-3 В.1



МАРКА ПЛОЩАДКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛПП 14.9в	1	КАРКАС КР 32	2	1.050.1-3 1 54
	2	КР 34	1	55
	3	КР 27	1	54
	4	СЕТКА СН	1	58
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 5	2	65
	6	МН 1	2	61
	7	МН 3	1	63
	8	ПЕТЛЯ ПЗ	4	67
ЛПП 14.9в-с	Поз. 1...8 по ЛПП 14.9в			
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛПП 14.9в	0,40	B25	0,16	11,1
ЛПП 14.9в-с	0,40	B25	0,16	14,9

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАЗРАБ.	Б.С.С.С.С.	12.92
ПРОБ.	В.А.С.С.С.	12.92
УЧП	Б.С.С.С.С.	12.92
И.КОНТ.	Б.С.С.С.С.	12.92

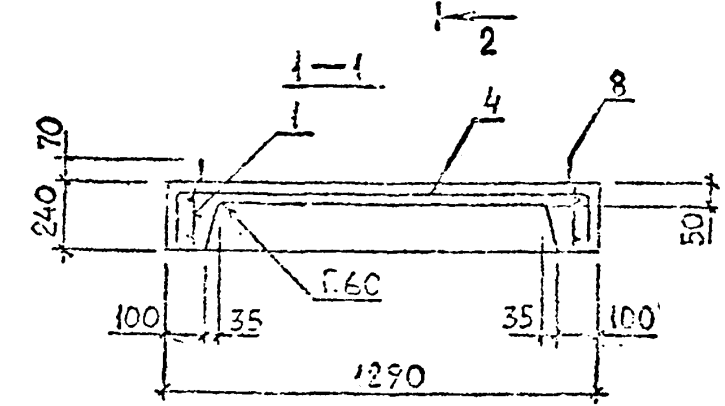
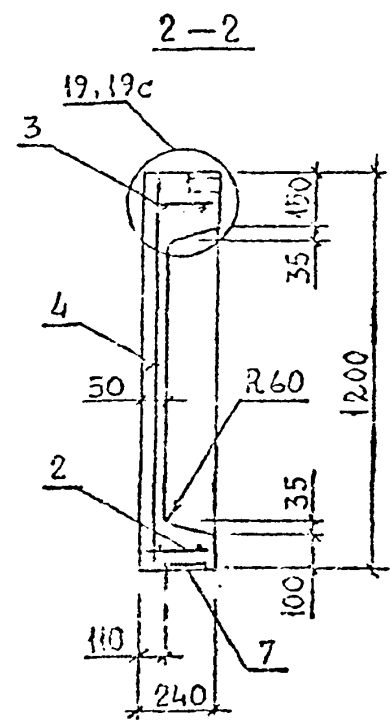
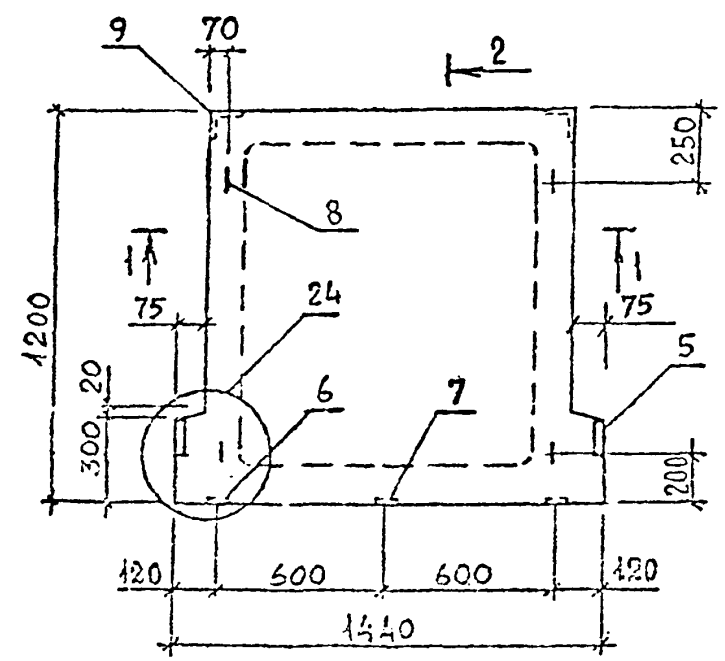
1.050.1-3 1 19

ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ
ЛПП 14.9в; ЛПП 14.9в-с

Состав	Лист	Рисунки
Р	1	1
ТбилизНИИЭП		

ОБРАТ АЗ

1.050.1-3 Б.1



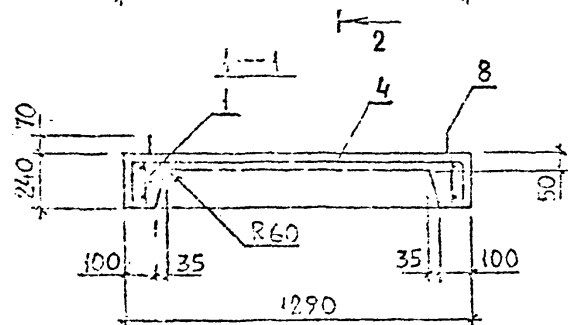
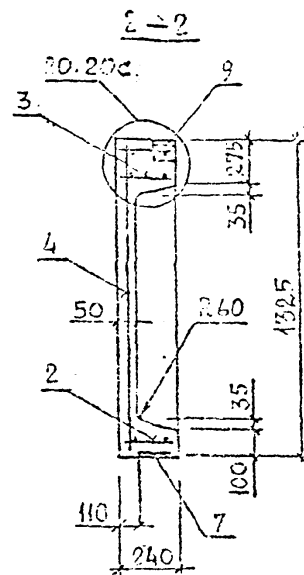
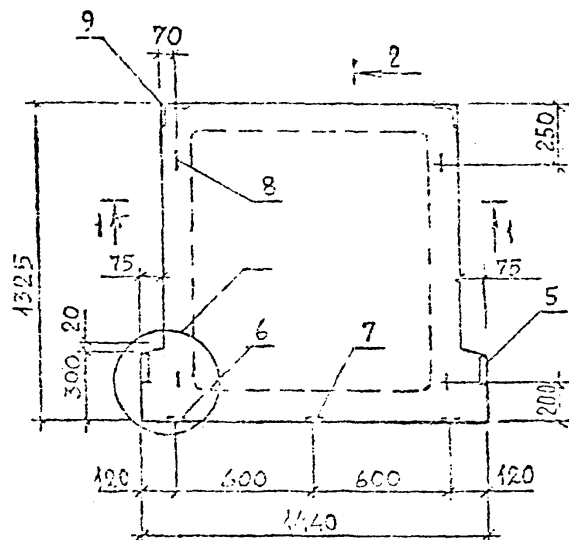
МАРКА ПЛОЩАДКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛПП 14.12Б	1	КАРКАС КР29	2	1.050.1-3 1 54
	2	КР34	1	55
	3	КР27	1	54
	4	СЕТКА С12	1	58
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕТАЯ ПЗ	1	67
ПОЗ. 1-8 по ЛПП 14.12Б				
ЛПП 14.12Б-С	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛПП 14.12Б	0,5	В25	0,26	12,2
ЛПП 14.12Б-С	0,5	В25	0,22	16,0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 КТ
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

1.050.1-3 1 60	1.050.1-3 1 60	1.050.1-3 1 60	1.050.1-3 1 60	1.050.1-3 1 60
ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ	ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ	ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ	ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ	ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ
ЛПП 14.12Б; ЛПП 14.12Б-С	ЛПП 14.12Б; ЛПП 14.12Б-С	ЛПП 14.12Б; ЛПП 14.12Б-С	ЛПП 14.12Б; ЛПП 14.12Б-С	ЛПП 14.12Б; ЛПП 14.12Б-С

1.050.1-3 Б.1



МАРКА ПЛОЩАДКИ	ПВЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛПП 14.13Б	1	КАРКАС КР30	2	1.050.1-3 1 54
	2	КР34	1	55
	3	КР27	2	54
	4	СЕТКА С13	1	58
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕТАЯ П3	4	67
ПОВ. 1...3 по ЛПП 14.13Б				
ЛПП 14.13Б-С	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛПП 14.13Б	0,6	В25	0,24	12,5
ЛПП 14.13Б-С	0,6	В25	0,24	16,3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ДИЗАЙН	С.А.А.А.А.	1.050
ПРОЕКТОР	С.А.А.А.А.	1.050
ПР	С.А.А.А.А.	1.050
1.050.1-3 1 21		
ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ		
ЛПП 14.13Б; ЛПП 14.13Б-С		
ТБИЛЗИИИЭП		

The technical drawing illustrates a rectangular frame assembly with the following views and dimensions:

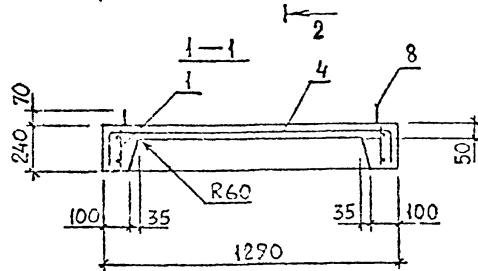
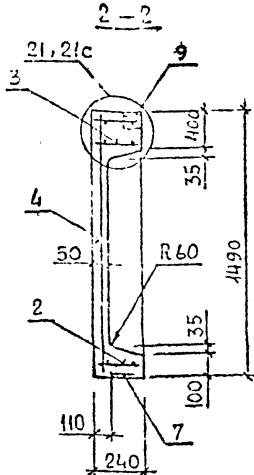
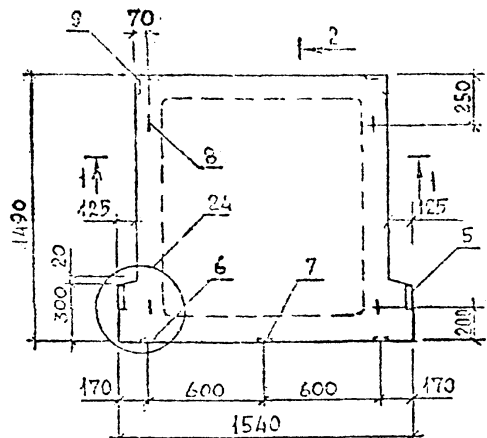
- Top Plan View (Left):** Shows the overall layout with a total width of 1440 and a total height of 1475. The frame consists of two main horizontal rails (600 wide each) and two main vertical rails (600 high each). A central rectangular opening is defined by dashed lines. Key dimensions include:
 - Top rail width: 120
 - Bottom rail width: 120
 - Left rail height: 300
 - Right rail height: 200
 - Central opening width: 600
 - Central opening height: 250
 - Corner radii: R 30 (indicated by dimension 24)
 - Section lines: 1-1 (vertical) and 2-2 (horizontal).
- Side Elevation View (Right):** Shows the profile of the frame with a total height of 1475. It details the vertical rails and the central opening. Key dimensions include:
 - Top rail thickness: 19.19c
 - Bottom rail thickness: 110
 - Central opening height: 150
 - Corner radius: R 60
 - Section line: 2-2.
- Cross-sectional View (Bottom):** Taken along section line 1-1, it shows the internal structure of the frame. Key dimensions include:
 - Top rail thickness: 240
 - Bottom rail thickness: 50
 - Internal width: 1290
 - Internal height: 35
 - Corner radius: R 30
 - Section line: 1-1.

МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛПП 14.15 В	0,6	В25	0,24	13,0
ЛПП 14.15 В-С	0,6	В25	0,24	16,8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 КТ
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 66

COPIES

1.050.1-3 1 64



МАРКА ПЛОЩАДКИ	ПЛОЩ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛПП 15.15В	1	КАРКАС КР31	2	1.050.1-3 1 64
	2	КР35	1	65
	3	КР27	2	66
	4	СЕТКА С14	1	68
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕТАЯ ПЗ	4	67
ЛПП 15.15В-С	ПОЗ. 1...8 по ЛПП 15.15В			
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛПП 15.15В	0,73	В25	0,30	13,1
ЛПП 15.15В-С	0,73	В25	0,30	16,9

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
УЗЛЫ СМ. 1.051.1-3 1 68

ОБЪЕМ	ОБЪЕМ	ОБЪЕМ	ОБЪЕМ	ОБЪЕМ
ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР
ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР
ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР
ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР
ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР
ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР
ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР
ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР
ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР	ПОДПЕР

1.050.1-3 1 23

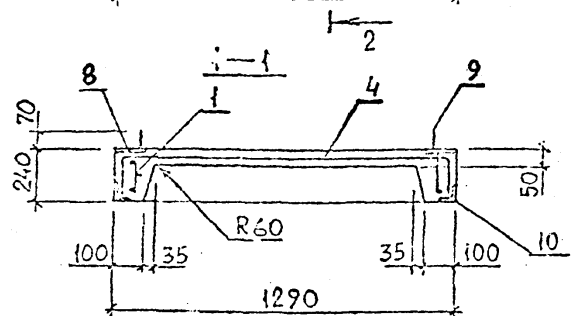
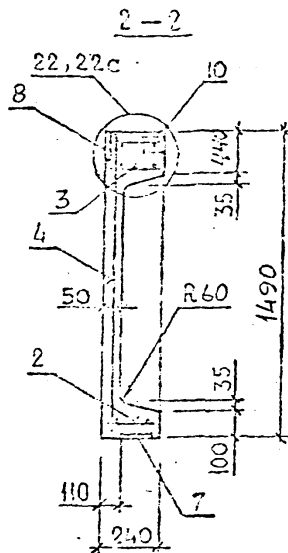
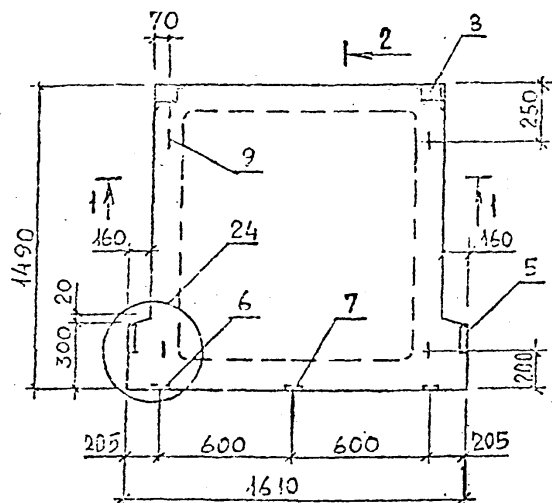
ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ
ЛПП 15.15В; ЛПП 15.15В-С

ОБЪЕМ
П
ОБЪЕМ
П
ОБЪЕМ
П

ТБилЗНИИЭП

СОПР. А3

1.050.1-3 В.1



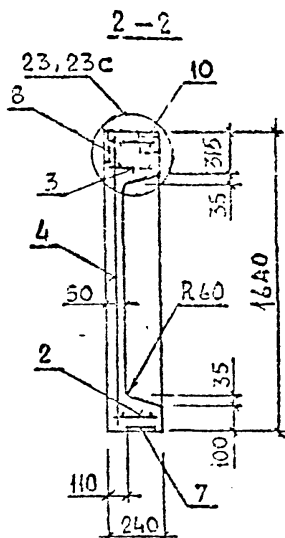
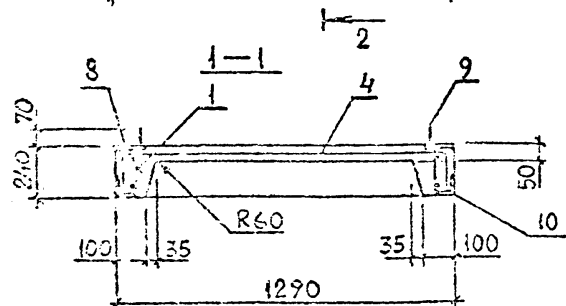
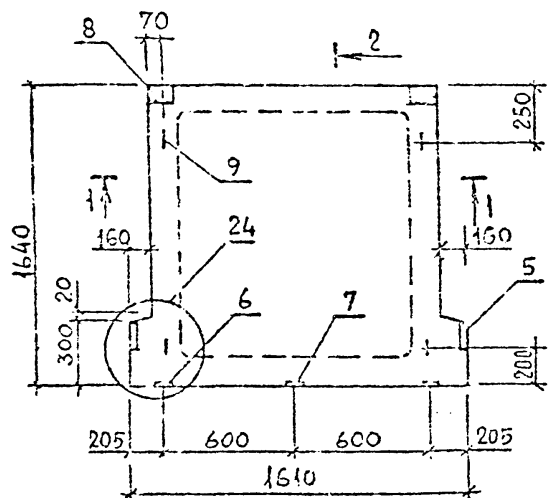
МАРКА ПЛОЩАДКИ	КОЛ-ВО	НАИМЕНОВАНИЕ	КЛАСС	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛПД 16.15Б	1	КАРКАС КР34	2	1.050.1-3 1 50
	2	КР35	1	55
	3	КР27	2	54
	4	СЕТКА С14	1	53
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МНБ	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	МН2	2	62
	9	ПЕТЕЛЬ ПЗ	4	67
ПОЗ. 1...9 ПО ЛПД 16.15Б				
ЛПД 16.15Б-С	10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ СЕТКИ, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛПД 16.15Б	0,78	В25	0,31	14,5
ЛПД 16.15Б-С	0,78	В25	0,31	13,3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

Разработчик	С.С.С.С.С.	Проверен	С.С.С.С.С.	1.050.1-3 1 24
Проектировщик	С.С.С.С.С.	Сметчик	С.С.С.С.С.	
Ген.пр.	С.С.С.С.С.	Сметчик	С.С.С.С.С.	
				ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ
				ЛПД 16.15Б ; ЛПД 16.15Б-С
				ТОПЛИВНИЦА

1.050.1-3 В.1



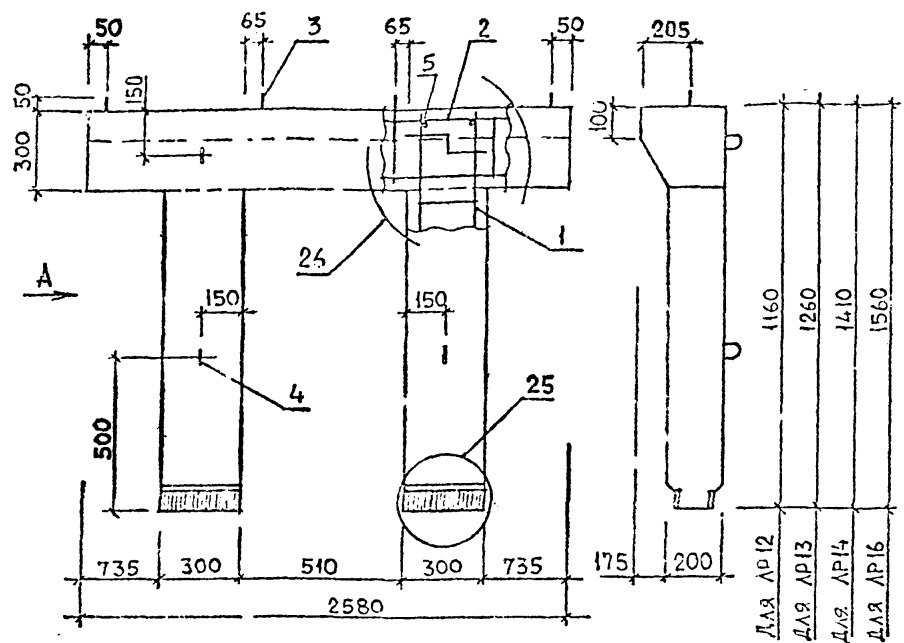
НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1 КАРКАС КР33	2	1.050.1-3 1 55
2 КР35	1	55
3 КР27	2	54
4 СЕТКА С15	1	58
5 ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН5	2	65
6 МН1	2	61
7 МН3	1	63
8 МН2	2	62
9 ПЕТАЛЯ ПЗ	4	67
10 ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АПП16.16Б	0,73	В25	0,29	15,4
АПП16.16Б-С	0,73	В25	0,29	19,3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

1.050.1-3 1 25	ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ	ТОЛШНИИИИИ
АПП16.16Б; АПП16.16Б-С		

1.050.1-3 1 31



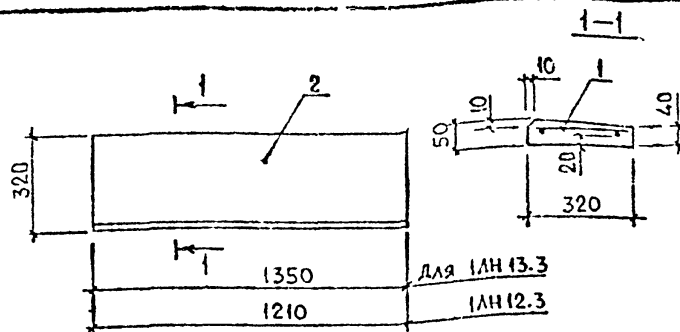
МАРКА РАМЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛР12	1	КАРКАС КП19	2	1.050.1-3 1 41
	2	КП23	1	43
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	4	66
	4	ПЕТЕЛЬ ПЗ	4	67
	5	СИЛАНГ, L=190; 0.10 КГ	4	Б.П.
ЛР13	1	КАРКАС КП20	2	1.050.1-3 1 41
		Поз. 2...5 по ЛР12		
ЛР14	1	КАРКАС КП21	2	1.050.1-3 1 42
		Поз. 2...5 по ЛР12		
ЛР16		КАРКАС КП22	2	1.050.1-3 1 42
		Поз. 2...5 по ЛР12		

МАРКА РАМЫ	МАССА Г	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ЛР12	0,85	0,34	В25	33,9
ЛР13	0,88	0,35	В25	34,4
ЛР14	0,93	0,37	В25	35,6
ЛР16	0,98	0,37	В25	36,3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 П
АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАЗРАБ. БУРДОВИЧ	1.050.1-3 1 26	Стр. 1	Лист 1	Затверд.
ПРОВЕР. КАЧЕРИШВИЛИ	РАМА ЛЕСТНИЧНАЯ	ЛР12; ЛР13; ЛР14; ЛР16	ТбмЛЗНИИЭП	
РИТ. ГИРГАВИ				
И.КОНТР. БУРДОВИЧ				

1.050.1-3 В.1



МАРКА ПРОСТУПИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1ЛН13.3	1	СЕТКА С21	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,019	
		МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ	49,0	
1ЛН12.3	1	СЕТКА С18	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,017	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	44,0	

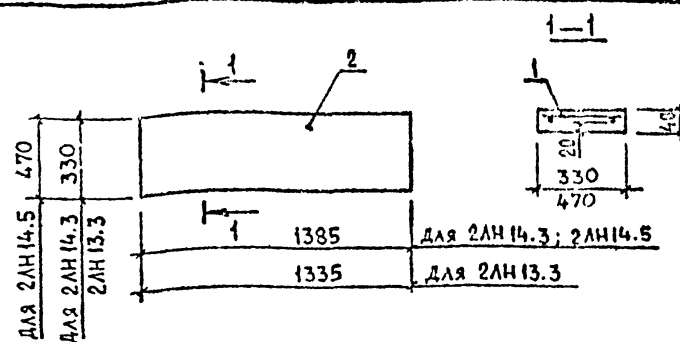
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ

1.050.1-3 1 27

Проступь НАКЛАДНАЯ
1ЛН13.3 ; 1ЛН12.3

Состав Р Лист 1
ТблЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА ПРОСТУПИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОК'МЕНТА
2ЛН14.3	1	СЕТКА С23	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,018	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	45,0	
2ЛН14.5	1	СЕТКА С24	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,026	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	65,0	
2ЛН13.3	1	СЕТКА С21	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,018	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	45,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ

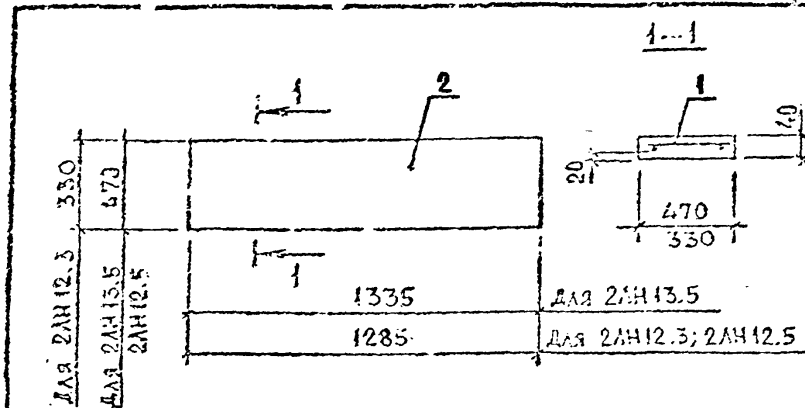
1.050.1-3 1 28

Проступь НАКЛАДНАЯ
2ЛН14.3 ; 2ЛН14.5 ; 2ЛН13.3

Состав Р Лист 1
ТблЗНИИЭП

ФОРМАТ А4

1.050.1-3 5.1



Марка проступи	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
2ЛН13.5	1	СЕТКА С22	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0.025	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	63.0	
2ЛН12.3	1	СЕТКА С19	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0.017	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	43.0	
2ЛН12.5	1	СЕТКА С20	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0.024	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	60.0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 П

Код	Исх.	Исх.	Исх.
1	2	3	4

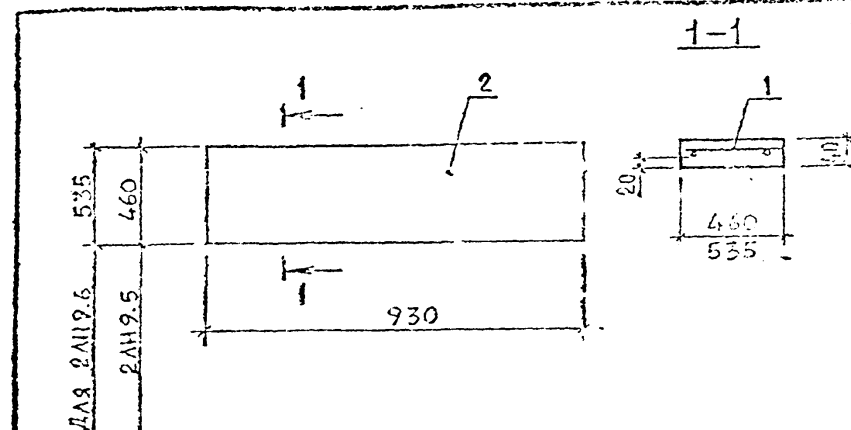
1.050.1-3 1 29

ПРОСТУПЬ НАКЛАДНАЯ
2ЛН13.5; 2ЛН12.3;
2ЛН12.5

Толщина
Р
Толщина
Толщина
Толщина

КОМПЛЕТ 1/4

38



Марка проступи	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
2ЛН9.5	1	СЕТКА С16	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0.017	
		МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ	43.0	
2ЛН9.6	1	СЕТКА С17	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0.020	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	50.0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 П

Код	Исх.	Исх.	Исх.
1	2	3	4

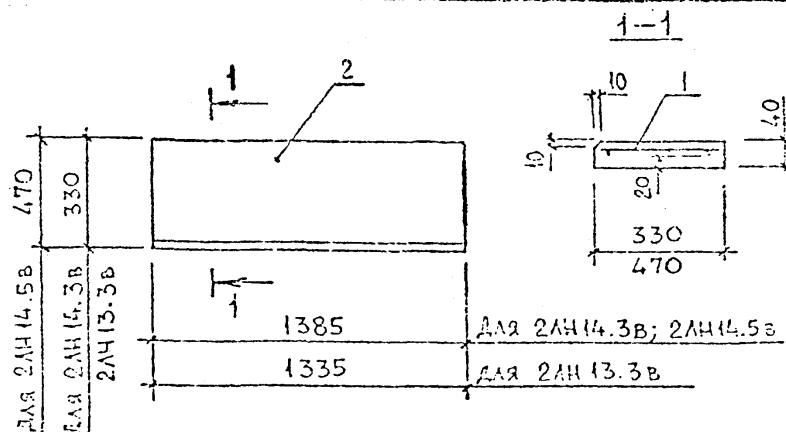
1.050.1-3 1 30

ПРОСТУПЬ НАКЛАДНАЯ
2ЛН9.5; 2ЛН9.6

Толщина
Р
Толщина
Толщина
Толщина

КОМПЛЕТ 1/4

1.050.1-3 1 60



МАРКА ПРОСТУПИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2ЛН 14.3В	1	СЕТКА С23	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,018	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	45,0	
2ЛН 14.5В	1	СЕТКА С24	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,026	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	65,0	
2ЛН 13.3В	1	СЕТКА С21	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,018	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	45,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ

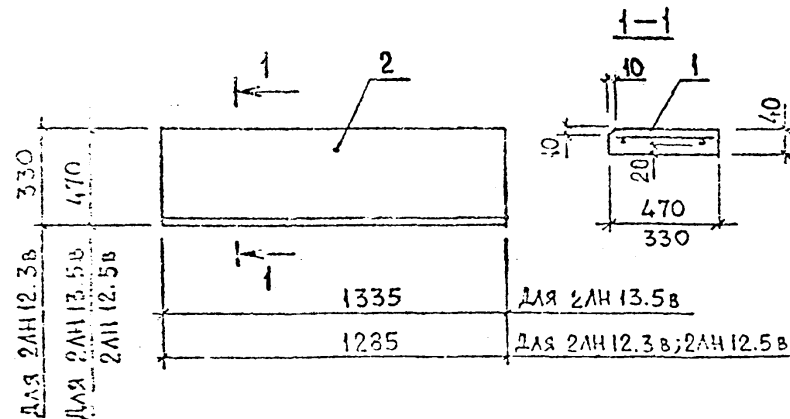
1.050.1-3 1 31

Проступь накладная
2ЛН 14.3В; 2ЛН 14.5В
2ЛН 13.3В

Состав: Проект: Разработчик: ТбилизНИИЭП

ФОРМАТ А4

39



МАРКА ПРОСТУПИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2ЛН 13.5В	1	СЕТКА С22	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,025	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	63,0	
2ЛН 12.3В	1	СЕТКА С19	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,017	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	43,0	
2ЛН 12.5В	1	СЕТКА С20	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,02	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	60,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ

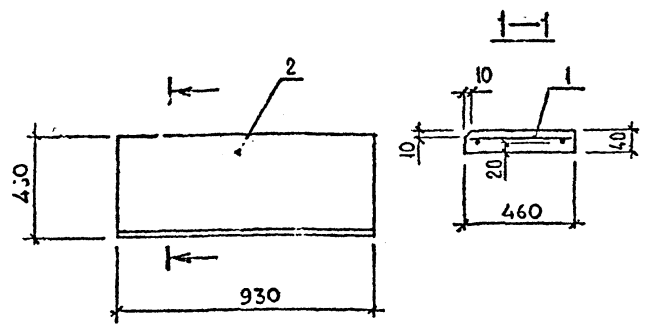
1.050.1-3с 1 32

Проступь накладная
2ЛН 13.5В; 2ЛН 12.3В;
2ЛН 12.5В

Состав: Проект: Разработчик: ТбилизНИИЭП

ФОРМАТ А4

1.050.1-3 В.1



МАРКА ПРОСТУПИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2ЛН 9.5В	1	СЕТКА С16	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,017	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	43,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.050.1-3 1 ТТ

И.с.и.подпись, Подпись и дата, Подпись и дата

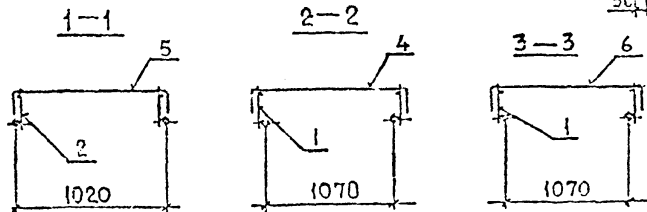
ИЗРАБ	И.с.и.подпись	И.с.и.подпись
ПРОЕК	И.с.и.подпись	И.с.и.подпись
ГМП	И.с.и.подпись	И.с.и.подпись
И.с.и.подпись	И.с.и.подпись	И.с.и.подпись
И.с.и.подпись	И.с.и.подпись	И.с.и.подпись
И.с.и.подпись	И.с.и.подпись	И.с.и.подпись
И.с.и.подпись	И.с.и.подпись	И.с.и.подпись
И.с.и.подпись	И.с.и.подпись	И.с.и.подпись
И.с.и.подпись	И.с.и.подпись	И.с.и.подпись
И.с.и.подпись	И.с.и.подпись	И.с.и.подпись

1.050.1-3 1 33

ПРОСТУПЬ НАКЛАДНАЯ
2ЛН 9.5В

Состав	Лист	Всего
Р	1	1
ТбилизНИИЭП		

И.с.и.подпись, Подпись и дата, Подпись и дата



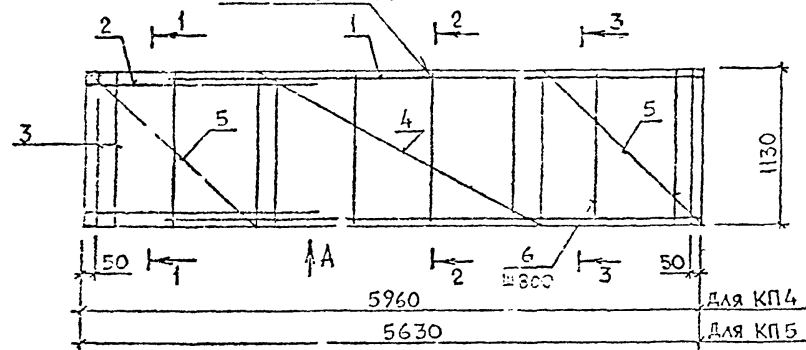
АРМАТУРА КЛАССА АІ по ГОСТ. 5781-82*
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3.1.68

ДЗРАЕ	ДЗРАЕ	102.40	1.050.1-3 : 34
ДЗРАЕ	ДЗРАЕ	102.40	
ГКП	ГКП	102.40	
Н. КОТ	Н. КОТ	102.40	

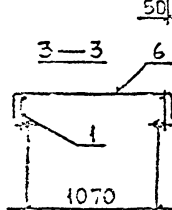
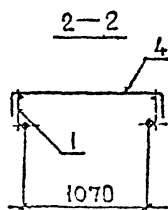
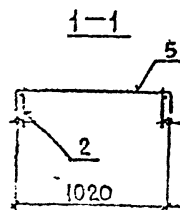
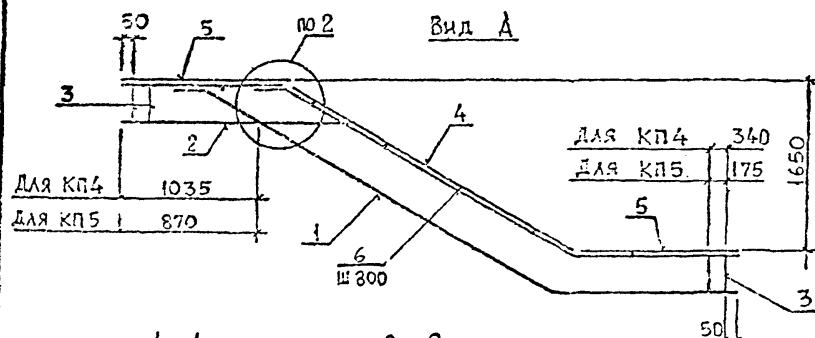
Страна	Р	Д	Д
КАРКАС КП...КПЗ			
ТБилЗНИИЭП			

1.050.1-3.54

ГОСТ 14098-85-К1-Кт



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП4	1	КАРКАС КР4	2	1.050.1-3 146	84,9
	2	КР25	2	53	
	3	КР26	4	54	
	4	СЕТКА С2	1	56	
	5	С7	2	57	
	6	Ф10А1, L=1130; 0,70 КГ	6	Б.Ч.	
КП5	1	КАРКАС КР5	2	1.050.1-3 147	67,4
	2	КР17	2	52	
	ПОЗ. 3,4,6 ПО КП4				
	5	СЕТКА С6	2	56	



АРМАТУРА КЛАССА А1 ПО ГОСТ 5731-82*
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАЗРАТ	Смирнов	22	07.80
ПРОСЕР	Калашник	10.08	07.80
ГИП	Смирнов	22	07.80
И. КОТ	Смирнов	22	07.80

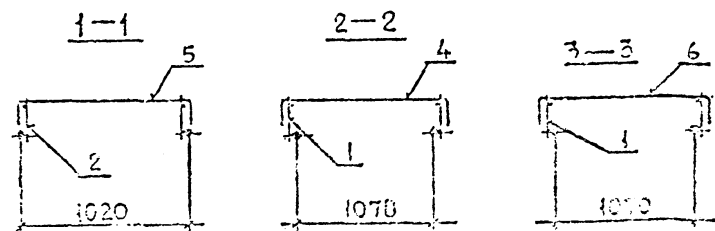
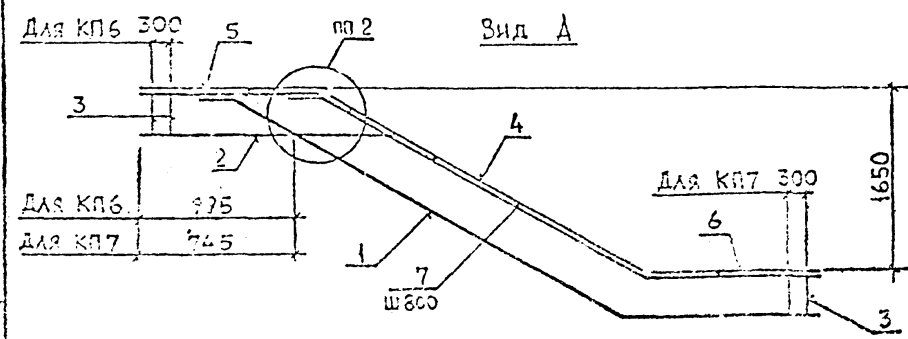
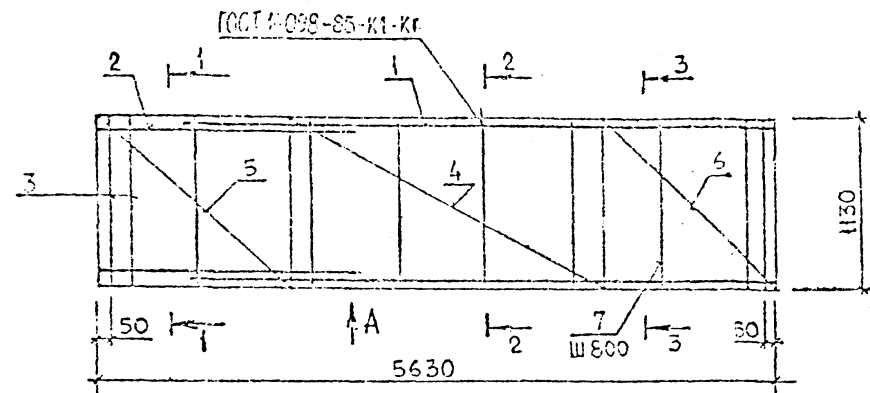
1.050.1-3 1 35

КАРКАС КП4, КП5

Состав	Лист	Листов
Р	1	1
ТбилизНИИЭП		

СОДЕРЖАНИЕ

1.050.1-3 31

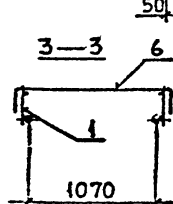
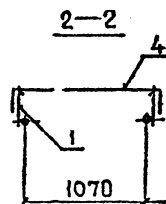
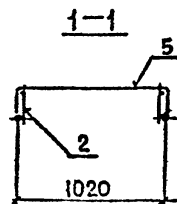
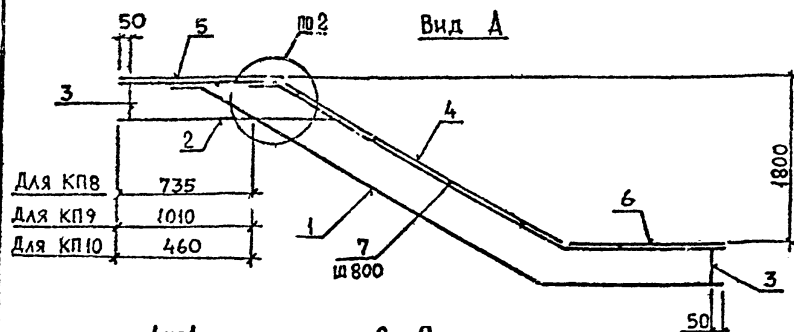
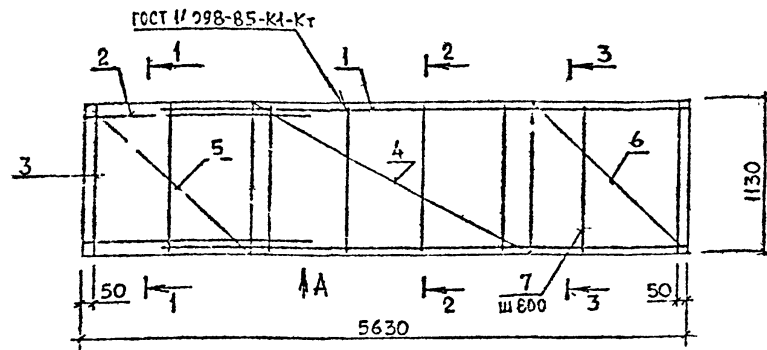


МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КР6	1	КАРКАС КР6	2	1.050.1-3 147	65,0
	2	КР22	2	53	
	3	КР26	3	54	
	4	СЕТКА С2	1	56	
	5	С7	1	57	
	6	С5	1	56	
	7	ФЮА1, L=1130, 0.70 КР	6	Б.Ч.	
КР7	1	КАРКАС КР7	2	1.050.1-3 148	65,8
	2	КР16	2	52	
		Поз. 3, 4, 7 по КР6			
	5	СЕТКА С4	1	56	
	6	СЕТКА С7	1	57	

АРМАТУРА КЛАССА А [по ГОСТ 5781-82*
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАЗРАБОТЧИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ЭКСПЛУАТАЦИОННИК	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ	1.050.1-3 1 36
ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	КАРКАС КР6; КР7
ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ТОПЛИВНИЦА

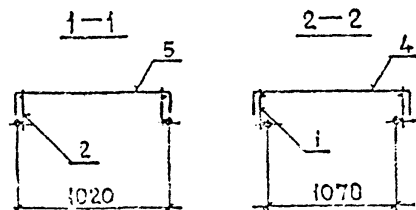
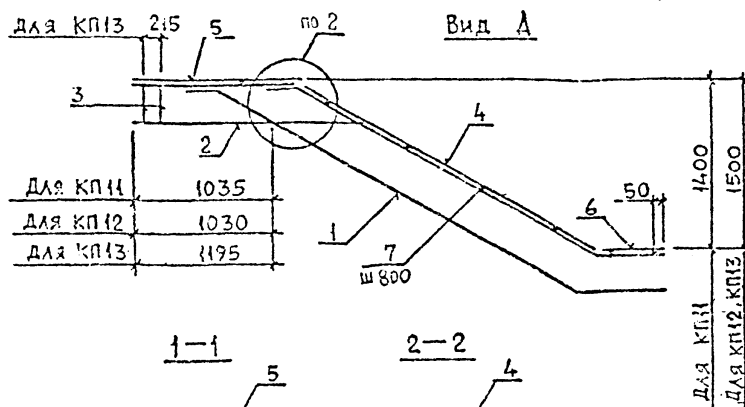
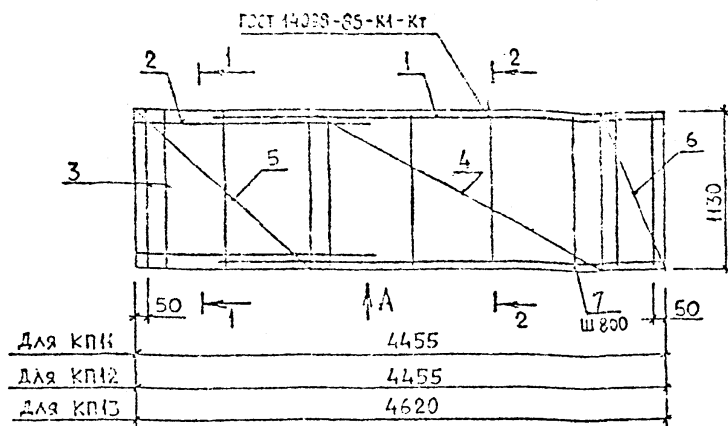
1.050.1-3 В.4



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБЪЕДИНЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КР8	1	КАРКАС КР8	2	1.050.1-3 1 48	65,9
	2	КР16	2	52	
	3	КР26	2	54	
	4	СЕТКА С3	1	56	
	5	С5	1	56	
	6	С5	1	56	
	7	Ф10А1, L=1130; 0,70 КГ	6	Б.ч.	
КР9	1	КАРКАС КР9	2	1.050.1-3 1 49	64,5
	2	КР22	2	53	
	Поз. 3, 4, 7 по КР8				
	5	СЕТКА С7	1	57	
	6	С4	1	56	
КР10	1	КАРКАС КР10	2	1.050.1-3 1 49	63,2
	2	КР20	2	53	
	Поз. 3, 4, 7 по КР8				
	5	СЕТКА С4	1	56	
	6	С7	1	57	

АРМАТУРА КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-82*
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1, 68

РАЗРАБ	БУКСИРОВАН	ПОДП	1.050.1-3 1 37		
ПРОВЕР	КАПАНОВ	ПОДП			
ГИП	БУКСИРОВАН	ПОДП			
			КАРКАС КР8... КР10		
			ТБилЗНИИЭП		
			ГОРМАТ АЗ		



МАРКА КАРКАСА	№03	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг
КПИ	1	КАРКАС КПИ	2	1.050.1-3 1 50	30,8
	2	КПИ8	2	52	
	3	КР26	1	54	
	4	СЕТКА С1	1	56	
	5	С7	1	57	
	6	С9	1	57	
	7	Ф10А1, L=1130; 0,70 кг	7	Б.Ч.	
КПИ2	1	КАРКАС КПИ2	2	1.050.1-3 1 50	31,0
	2	КПИ8	2	52	
	Поз. 3...7 по КПИ				
КПИ3	1	КАРКАС КПИ3	2	1.050.1-3 1 51	43,5
	2	КПИ9	2	53	
	3	КР26	2	54	
	Поз. 4, 6, 7 по КПИ				
	5	СЕТКА С8	1	57	

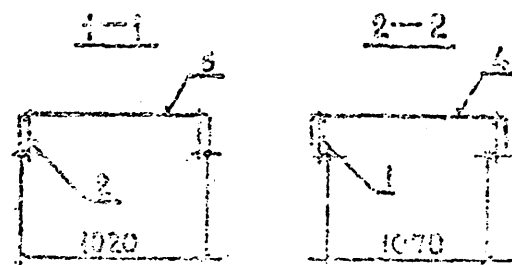
АРМАТУРА КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-82^а
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАЗРАБ.	И.И.ИИИИИИИИ
ПРОБЕР.	КАРКАСАТЕ
ТИП	ВОСКРЕСЕН
И КОНТР.	ВОСКРЕСЕН

1.050.1-3 1 38

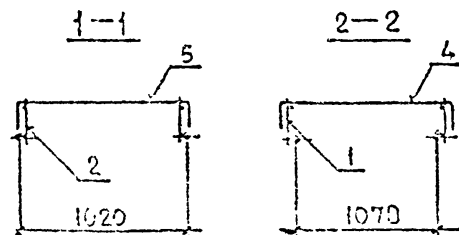
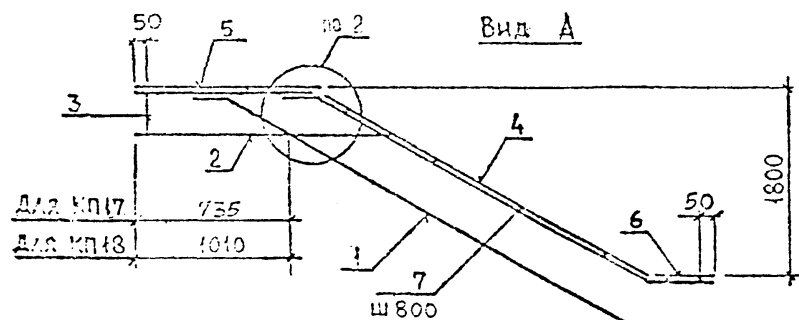
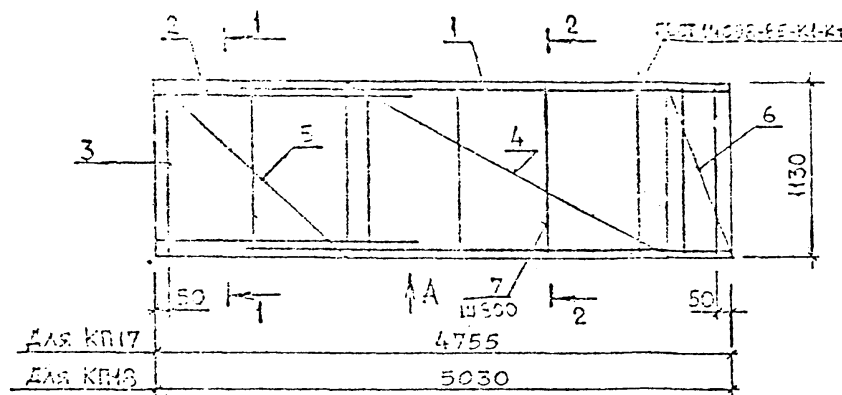
КАРКАС КПИ...КПИ3

Состав Р	Лист	Всего
ТбилизНИИЭП		

[illegible]

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП14	1	КАРКАС КР14	2	1.050.1-3 1 51	45,5
	2	КР18	2	52	
	3	КР26	2	54	
	4	СЕТКА С2	1	56	
	5	С7	1	57	
	6	С9	1	57	
	7	Ф10А1, L=1130; 0,70 КГ	7	Б.Ч.	
КП15	1	КАРКАС КР14	2	1.050.1-3 1 51	44,5
	2	КР17	2	50	
		Поз. 3,4,6,7 по КП14			
	5	СЕТКА С6	1	56	
КП16	1	КАРКАС КР14	2	1.050.1-3 1 51	44,7
	2	КР22	2	53	
		Поз. 3...7 по КП14			

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ГОД, МЕСЯЦ	ГОД, МЕСЯЦ
--------------	------------	------------



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП17	1	КАРКАС КР15	2	1.050.1-3.152	52,0
	2	КР16	2	52	
	3	КР26	1	54	
	4	СЕТКА С3	1	56	
	5	С5	1	56	
	6	С7	1	57	
	7	Φ10A1, L=1130; 0.70 КГ		7	Б.Ч.
КП18	1	КАРКАС КР15	2	1.050.1-3.152	53,2
	2	КР22	2	53	
		ПОЗ. 3,4,6,7 по КП17			
	5	СЕТКА С7	1	57	

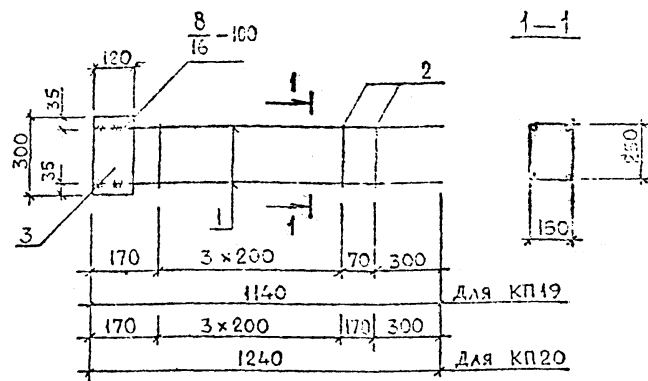
АРИТЕТУРА КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82*

УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗРАБ.	ОСНОВИТЕЛЬ	КА	1.050.1-3 1 40	Средств Р	Дост	Датум
ПРОБЕР.	КАМЕНЩИК	КА				
ГИП	БУХГАЛТЕР	КА	КАРКАС КП17; КП18	ТбилизНИИЭП		
НАЧЕРТ	БУХГАЛТЕР	КА				

SUBJECT AS

1.050.1-3 В.1



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП19	1	Ф10АIII, L=1140; 0,70 кг	4	Б.Ч.	8,3
	2	Хомут ХМ1	5	1.050.1-3 1 44	
	3	-120x8, L=300; 2,26 кг	2	Б.Ч.	
КП20	1	Ф10АIII, L=1240; 0,76 кг	4	Б.Ч.	8,5
	2	Хомут ХМ1	5	1.050.1-3 1 44	
	3	-120x8, L=300; 2,26 кг	2	Б.Ч.	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*
Полоса по ГОСТ 103-76*, марка стали ВСтЗПС6-1

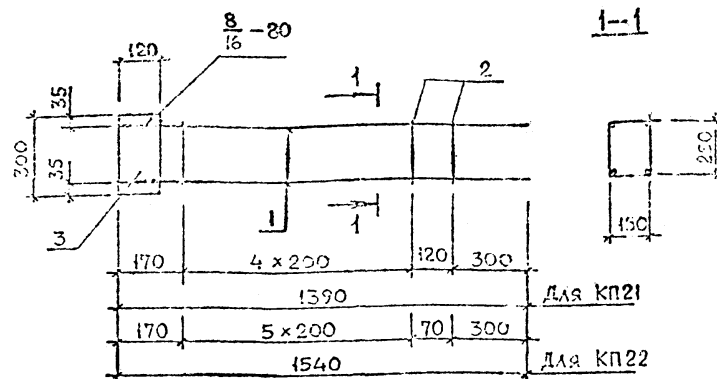
1.050.1-3 1 44

КАРКАС КП19; КП20

Технический чертёж

ФОРМАТ А4

108



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП21	1	Ф10АIII, L=1390; 0,86 кг	4	Б.Ч.	9,1
	2	Хомут ХМ1	6	1.050.1-3 1 44	
	3	-120x8, L=300; 2,26 кг	2	Б.Ч.	
КП22	1	Ф10АIII, L=1540; 0,95 кг	4	Б.Ч.	9,7
	2	Хомут ХМ1	7	1.050.1-3 1 44	
	3	-120x8, L=300; 2,26 кг	2	Б.Ч.	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*
Полоса по ГОСТ 103-76*, марки стали ВСтЗПС6-1

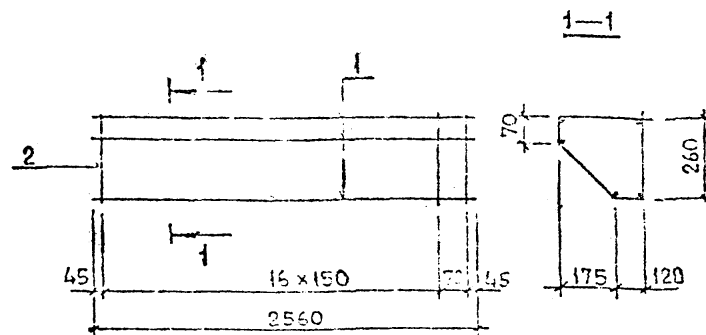
1.050.1-3 1 44

КАРКАС КП21; КП22

Технический чертёж

ФОРМАТ А4

1.050.1-3 В.1



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП23	1	Ф10АII, L=2560; 1,65 кг	5	В.Ч.	13,1
	2	Хомут XM2	18	1.050.1-3 1 44	

АРМАТУРА КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82*

1.050.1-3 1 43

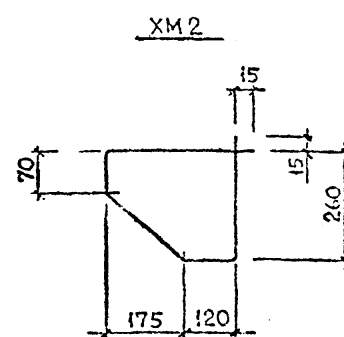
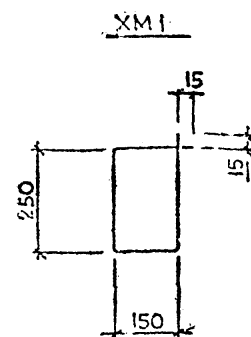
КАРКАС КП23

Состав	Лист	Всего
Р	1	1

 ТблЗНИИЭП

ФОРМАТ А4

49



МАРКА ХОМУТА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ХОМУТА КГ
XM1	-	Ф6АI, L=850; 0,19 кг	1	0,19	0,19
XM2	-	Ф6АI, L=1290; 0,29 кг	1	0,29	0,29

АРМАТУРА КЛАССА AI по ГОСТ 5781-82*

1.050.1-3 1 44

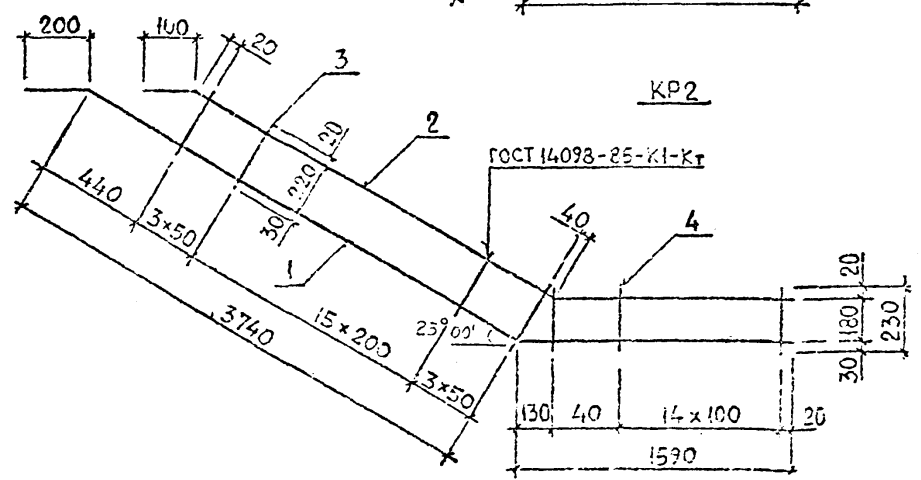
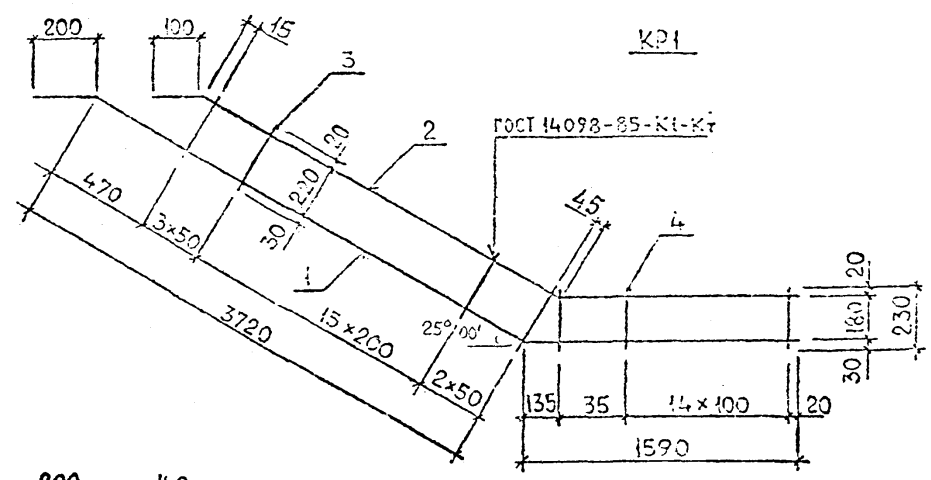
Хомут XM1; XM2

Состав	Лист	Всего
Р	1	1

 ТблЗНИИЭП

ФОРМАТ А4

1.050.1-3 В.1



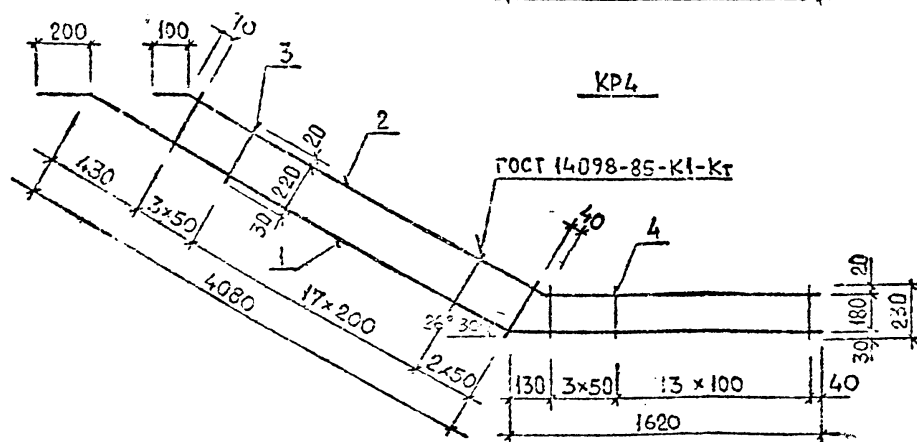
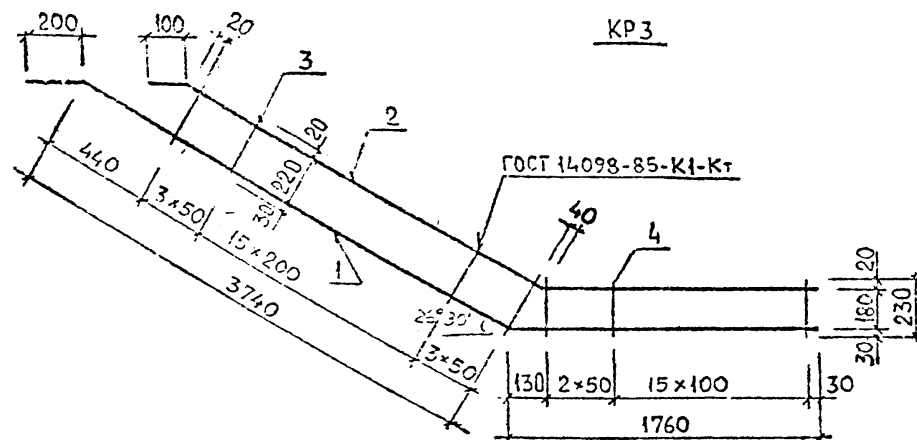
МАРКА КАРКАСА	ПОР	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА КОМПОНОВКИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KP1	1	φ20AII, L=5510; 13.50 кг	1	13.60
	2	φ10AI, L=4865; 3.01 кг	1	3.00
	3	φ6AI, L=270; 0.06 кг	21	1.26
	4	φ6AI, L=230; 0.05 кг	16	0.80
KP2	1	φ20AII, L=5530; 13.60 кг	1	13.65
	2	φ10AI, L=4920; 3.04 кг	1	3.04
	3	φ6AI, L=270; 0.06 кг	21	1.26
	4	φ6AI, L=230; 0.05 кг	16	0.80

АРМАТУРА КЛАССА AII И AI ПО ГОСТ 8761-82*

ИЗДАНИЕ, ПОДП. И ДАТА, ПОДПИСЬ

ИЗДАНИЕ	ПОДП. И ДАТА	ПОДПИСЬ	1.050.1-3 В.1
КАРКАС	KP1; KP2	ГОМЗНИИЭП	

1.050.1-3 б.1

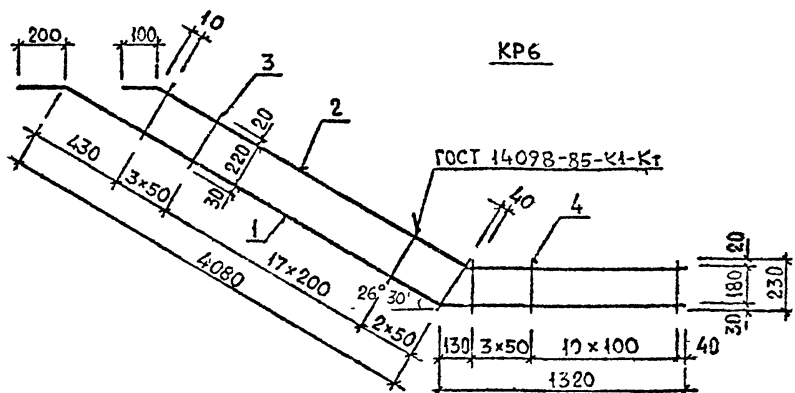
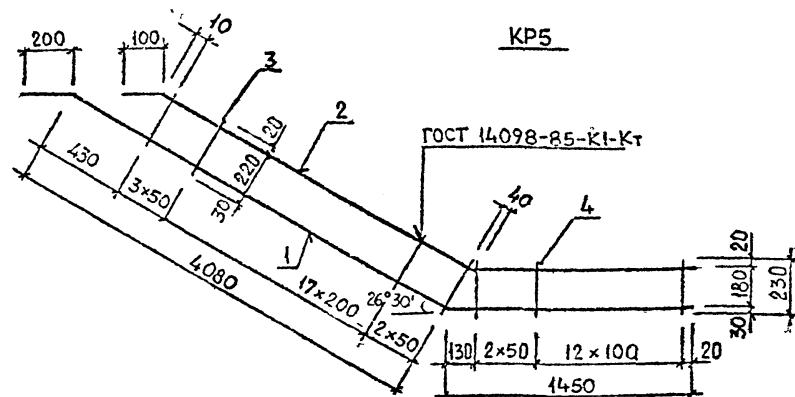


АРМАТУРА КЛАССА АІ и АІІІ по ГОСТ 5781-82*

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР3	1	Φ25 АІІІ, L=5700; 21,80 кг	1	21,80	29,0
	2	Φ10 АІ, L=5090; 3,14 кг	1	3,14	
	3	Φ8 АІ, L=270; 0,11 кг	21	2,31	
	4	Φ8 АІ, L=230; 0,09 кг	16	1,62	
КР4	1	Φ25 АІІІ, L=5880; 22,62 кг	1	22,62	30,0
	2	Φ10 АІ, L=5290; 3,27 кг	1	3,27	
	3	Φ8 АІ, L=270; 0,11 кг	23	2,53	
	4	Φ8 АІ, L=230; 0,09 кг	17	1,53	

РАЗРАБ.	НОМЕРА	1.050.1-3	1	46
ПРОБЕР.	КАРКАСЫ	1.050.1-3	1	46
ГЛ. П.	ОБЪЕКТЫ	1.050.1-3	1	46
И. КОНТР.	ОБЪЕКТЫ	1.050.1-3	1	46
КАРКАС КР3; КР4				
ТБНИИЭП				

1.050.1-3-18.14



МАРКА КАРКАСА	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИЙ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАРКА КАРКАСА
КР5	1	Ф22 АIII, L=5730; 47,20 КГ	1	17,20	22.5
	2	Ф10 АI, L=5420; 3,15 КГ	1	3,15	
	3	Ф6 АI, L=270; 0,05 КГ	23	1,38	
	4	Ф6 АI, L=230; 0,05 КГ	15	0,75	
КР6	1	Ф22 АIII, L=5600; 16,80 КГ	1	16,80	21.8
	2	Ф10 АI, L=4990; 3,07 КГ	1	3,07	
	3	Ф6 АI, L=270; 0,06 КГ	23	1,38	
	4	Ф6 АI, L=230; 0,05 КГ	14	0,70	

АРМАТУРА КЛАССА АI И АIII ПО ГОСТ 5781-82^а.

РАЗРАБ.	СЫСЫВАЛДЕ	11.85
ПРОВЕР.	КАТАНАЛИЗ	11.85
ТИП	СЫСЫВАЛДЕ	11.85
И. КОНТР.	СЫСЫВАЛДЕ	11.85

1.050.1-3 1 47

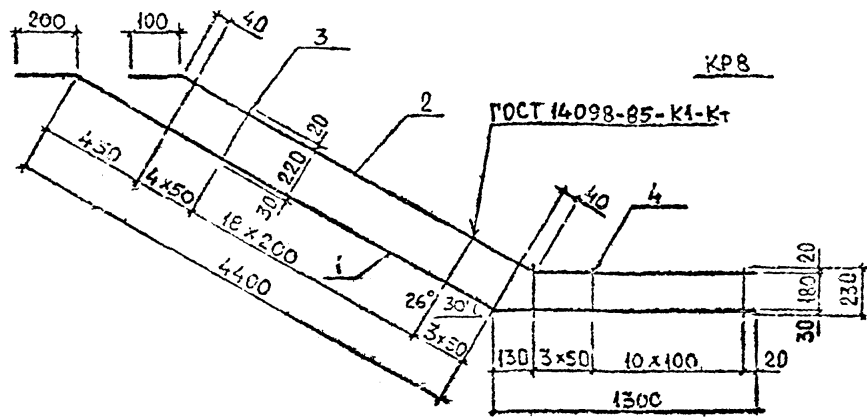
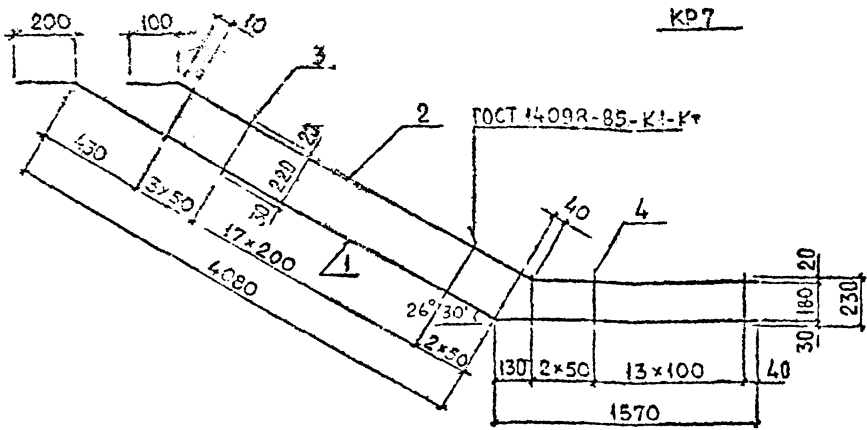
КАРКАС КР5; КР6

Стр. 2	Лист	Листов
2	1	1

ТБ-лЗНИИЭП

КОРМАТ АЗ

1.050.1-3 Б1

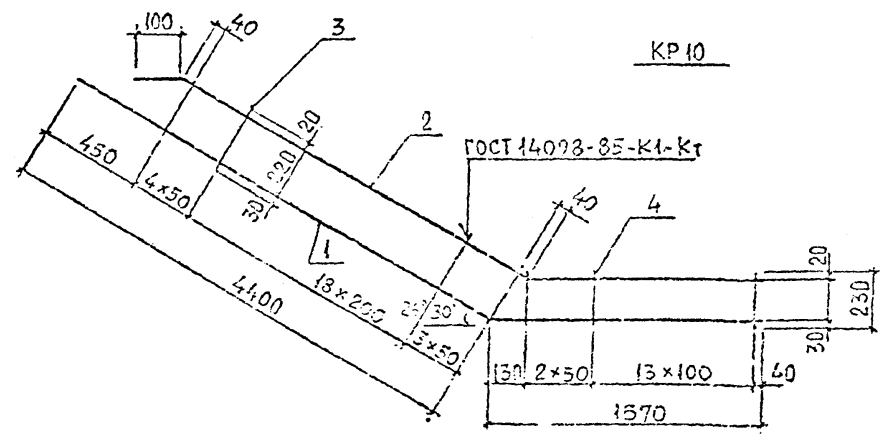
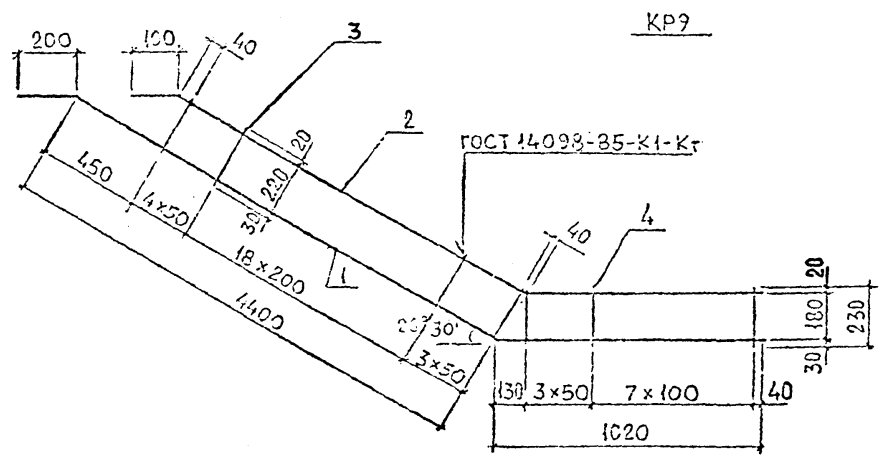


МАРКА КАРКАСА	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KP7	1	Φ22AII, L=5650; 17.52 кг	1	17.52	22,7
	2	Φ10AI, L=5240; 3.22 кг	1	3.22	
	3	Φ6AI, L=270; 0.06 кг	23	1.38	
	4	Φ6AI, L=230; 0.05 кг	15	0.75	
KP8	1	Φ22AII, L=5900; 17.68 кг	1	17.68	23,2
	2	Φ10AI, L=5300; 3.27 кг	1	3.27	
	3	Φ6AI, L=270; 0.06 кг	26	1.56	
	4	Φ6AI, L=230; 0.05 кг	14	0.70	

АРМАТУРА КЛАССА AI И AII по ГОСТ 5781-82

РАЗРАС	КАРКАС	1.050.1-3	48
ПРОЕКТ	КАРКАС	1.050.1-3	48
ТИП	БУСКИВАНИЕ	1.050.1-3	48
И.ХОНТР.	БУСКИВАНИЕ	1.050.1-3	48
КАРКАС KP7; KP8			
ТбилизНИИЭП			

1.050.1-3 В.1



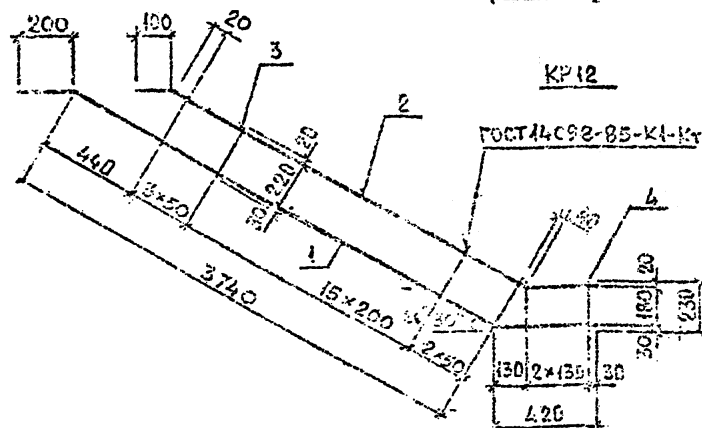
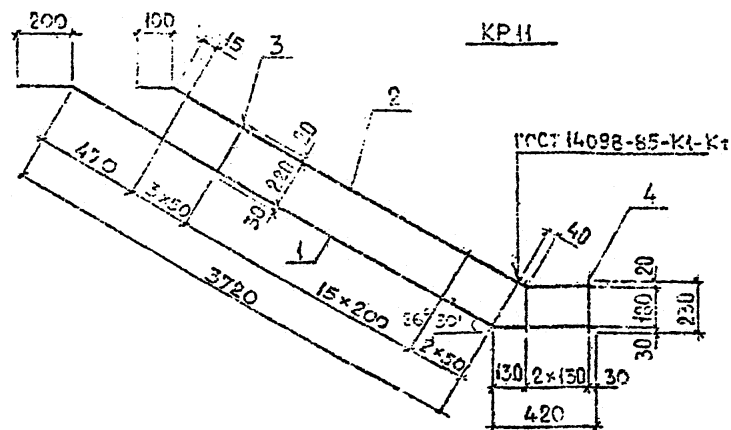
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИИ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KP9	1	2x22AIII, L=5620; 16.85 кг	1	16.85	22.1
	2	4x10AI, L=5020; 3.10 кг	1	3.10	
	3	2x6AI, L=270; 0.06 кг	27	1.62	
	4	4x6AI, L=230; 0.05 кг	11	0.55	
KP10	1	2x22AIII, L=5970; 17.90 кг	1	17.90	22.7
	2	4x10AI, L=5570; 3.40 кг	1	3.40	
	3	2x6AI, L=270; 0.06 кг	27	1.62	
	4	4x6AI, L=230; 0.05 кг	16	0.80	

АРМАТУРА КЛАССА AI И AIII по ГОСТ 5781-82*

ИЗДАНИЕ
ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗДАНИЕ

КАРКАС	КОМПОНЕНТЫ	МАТЕРИАЛ	МАРКА	1.050.1-3 (4)
КОМПОНЕНТЫ	МАТЕРИАЛ	МАРКА		
МАТЕРИАЛ	МАРКА			
МАРКА				
КАРКАС	КОМПОНЕНТЫ	МАТЕРИАЛ	МАРКА	КАРКАС KP9; KP10
КОМПОНЕНТЫ	МАТЕРИАЛ	МАРКА		
МАТЕРИАЛ	МАРКА			
МАРКА				

1.050.1-3 В.1

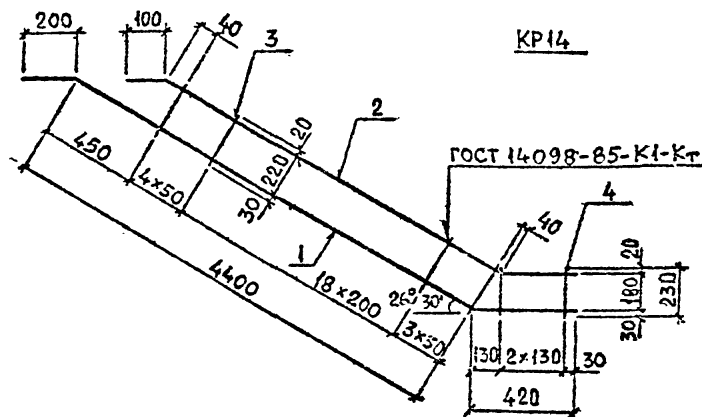
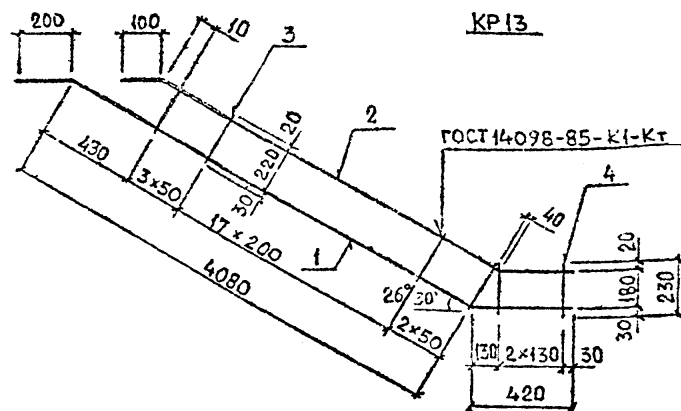


МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИЙ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР11	1	Ф16А3, L=4300; 6,8 кг	1	6,80
	2	Ф10АТ, L=3700; 2,31 кг	1	2,31
	3	Ф6АТ, L=270; 0,06 кг	24	1,26
	4	Ф6АТ, L=230; 0,05 кг	3	0,15
КР12	1	Ф16А3, L=4340; 6,86 кг	1	6,86
	2	Ф10АТ, L=3740; 2,34 кг	1	2,34
	3	Ф6АТ, L=270; 0,06 кг	24	1,26
	4	Ф6АТ, L=230; 0,05 кг	3	0,15

АРМАТУРА КЛАССА АТ И АIII ПО ГОСТ 5781-82*

РАБОТА	1.050.1-3	1	50
ИЗДАНИЕ	КАРКАС КР11; КР12	ТЕХНИЧЕСКИЙ	

1.050.1-3 В-1



МАРКА КАРКАСА	ГОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР13	1	Φ16AIII, L=4680; 7.39 КГ	1	7.39	11.4
	2	Φ10AII, L=4080; 2.52 КГ	1	2.52	
	3	Φ6AII, L=270; 0.06 КГ	23	1.33	
	4	Φ6AII, L=230; 0.05 КГ	3	0.15	
КР14	1	Φ16AIII, L=5010; 7.91 КГ	1	7.91	12.2
	2	Φ10AII, L=4410; 2.72 КГ	1	2.72	
	3	Φ6AII, L=270; 0.06 КГ	24	1.44	
	4	Φ6AII, L=230; 0.05 КГ	3	0.15	

АРМАТУРА КЛАССА AII И AIII ПО ГОСТ 5781-82*

РАЗРАБ.	ИНЖЕНЕР	С.А.А.	11.87
ПРОВЕР.	КАПИТАН	А.А.А.	11.87
ГИП	ДИСКУСС	А.А.А.	11.87
И.КОНТР.	ДИСКУСС	А.А.А.	11.87

1.050.1-3 - 51

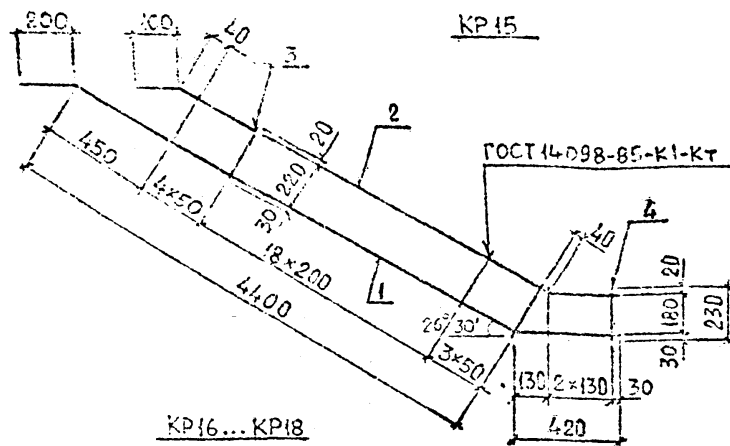
КАРКАС КР13; КР14

ОТВЕТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
5	1	1

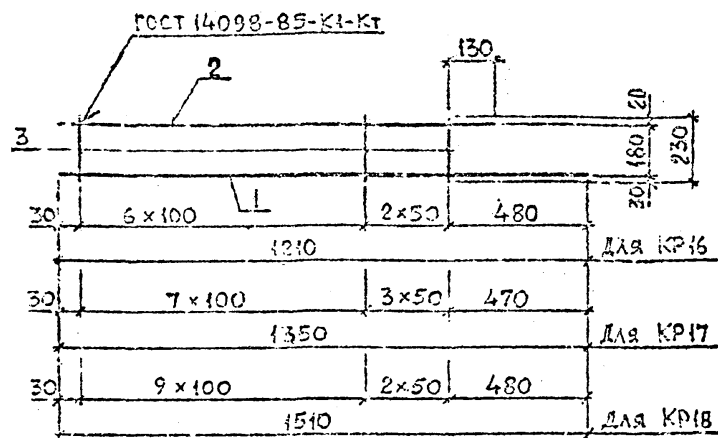
Т5:мЗНИИЭП

ГОРМАТ АЗ

1.050.1-3 Б.1



KR16...KR18



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ПОЗИЦИЙ	МАССА КАРКАСА КГ
KR15	1	φ20 A I, L=5010; 12.36 кг	1	12.36
	2	φ10 A I, L=4410; 2.72 кг	1	2.72
	3	φ6 A I, L=270; 0.06 кг	26	1.56
	4	φ6 A I, L=230; 0.05 кг	3	0.15
KR16	1	φ18 A I, L=1210; 2.41 кг	1	2.41
	2	φ10 A I, L=870; 0.53 кг	1	0.53
	3	φ6 A I, L=230; 0.05 кг	9	0.45
KR17	1	φ18 A I, L=1350; 2.58 кг	1	2.68
	2	φ10 A I, L=1010; 0.62 кг	1	0.62
	3	φ6 A I, L=230; 0.05 кг	10	0.50
KR18	1	φ18 A I, L=1510; 2.98 кг	1	2.98
	2	φ10 A I, L=1170; 0.72 кг	1	0.72
	3	φ6 A I, L=230; 0.05 кг	12	0.60

Арматура класса А I и А III по ГОСТ 5781-82*.

РАЗРАБ.	ОТВЕТСТВ.	ИЗМ.
ПРОЕКТ.	КАРКАС	ИЗМ.
ГИП	БЕЛЫХ	ИЗМ.
Ч. КОМП.	БЕЛЫХ	ИЗМ.

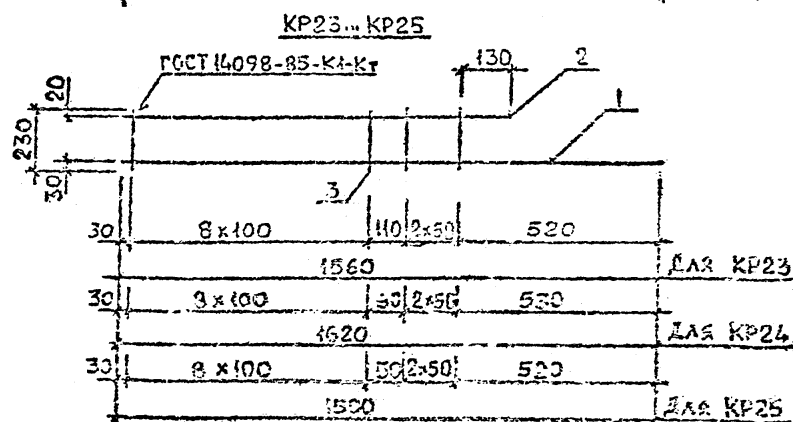
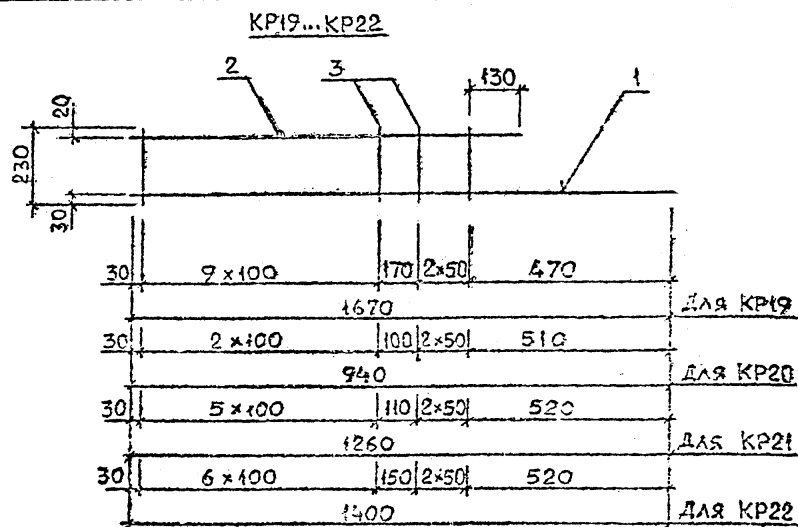
1.050.1-3 1 52

КАРКАС KR15...KR18

Страна	Год	Лист
Р		
ТбилизНИИЭП		

ГОРМАТ А3

1.050.1-3 В.1



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР19	1	Ф16АШ, L=1670; 2,63 КГ	1	2,63	4,15
	2	Ф10АШ, L=1330; 0,87 КГ	1	0,87	
	3	Ф6АШ, L=230; 0,05 КГ	13	0,65	
КР20	1	Ф16АШ, L=940; 1,90 КГ	1	1,90	2,56
	2	Ф10АШ, L=570; 0,36 КГ	1	0,36	
	3	Ф6АШ, L=230; 0,05 КГ	6	0,30	
КР21	1	Ф18АШ, L=1260; 2,50 КГ	1	2,50	3,48
	2	Ф10АШ, L=870; 0,53 КГ	1	0,53	
	3	Ф6АШ, L=230; 0,05 КГ	9	0,45	
КР22	1	Ф18АШ, L=1400; 2,77 КГ	1	2,77	3,39
	2	Ф10АШ, L=1010; 0,62 КГ	1	0,62	
	3	Ф6АШ, L=230; 0,05 КГ	10	0,30	
КР23	1	Ф18АШ, L=1560; 3,09 КГ	1	3,09	4,41
	2	Ф10АШ, L=1170; 0,72 КГ	1	0,72	
	3	Ф6АШ, L=230; 0,05 КГ	12	0,60	
КР24	1	Ф20АШ, L=1620; 3,93 КГ	1	3,93	5,30
	2	Ф10АШ, L=1170; 0,72 КГ	1	0,72	
	3	Ф6АШ, L=230; 0,05 КГ	12	0,60	
КР25	1	Ф20АШ, L=1500; 3,7 КГ	1	3,7	5,17
	2	Ф10АШ, L=1150; 0,62 КГ	1	0,62	
	3	Ф6АШ, L=230; 0,05 КГ	13	0,65	

АРМАТУРА КЛАССА АШ и АШ по ГОСТ 5781-82*

РАЗРАБОТЧИК	ПРОЕКТ	ИЗМ.
ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ИЗМ.
ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ИЗМ.
ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ИЗМ.
ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ИЗМ.
ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ИЗМ.
ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ИЗМ.
ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ИЗМ.
ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ИЗМ.
ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ИЗМ.

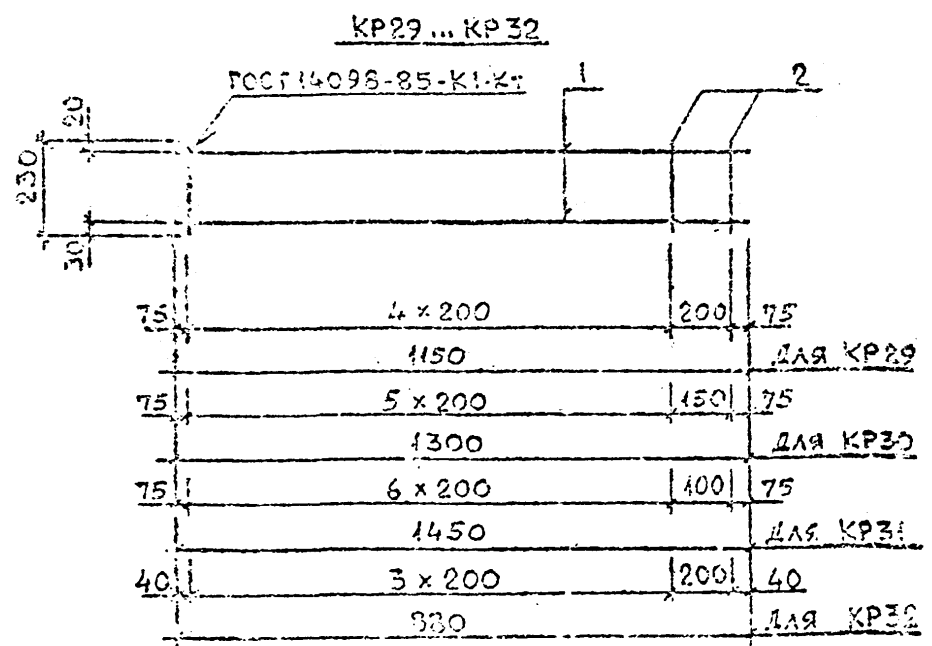
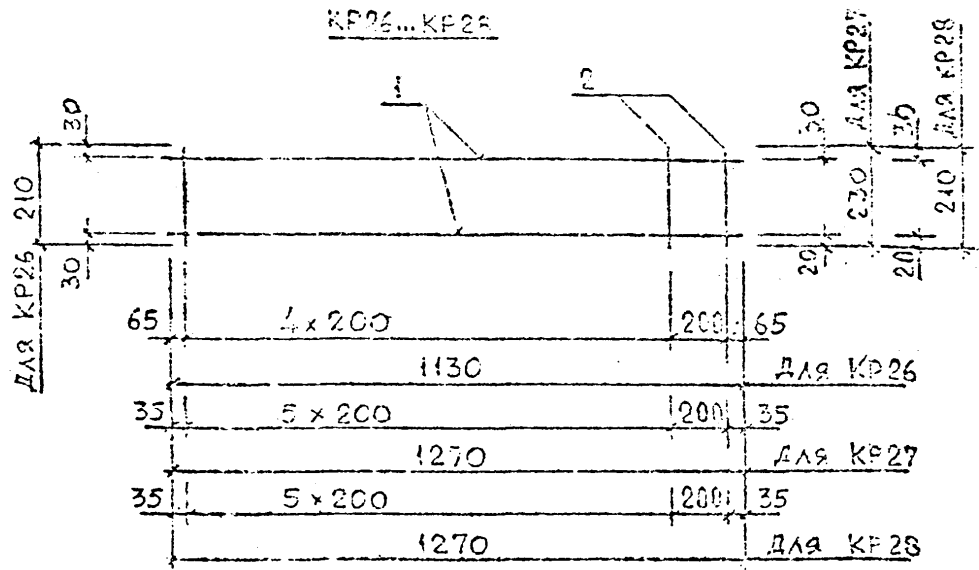
1.050.1-3 1 53

Каркас КР19...КР25

ТОМЛЗНИИЭП

ГОСТ 14098-85

1.050.1-3 Б.1



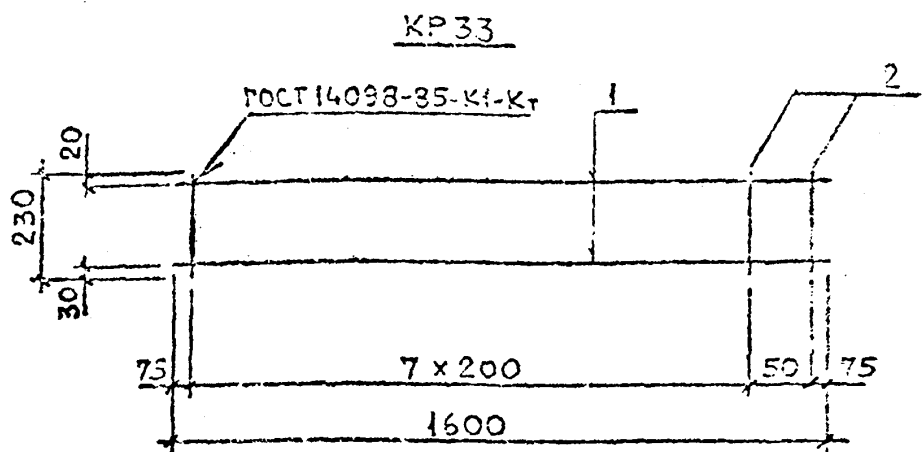
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИЙ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР26	1	Ф8АШ, L=1130; 0,45 КГ	2	0,90	1,02
	2	Ф4ВРІ, L=210; 0,02 КГ	5	0,12	
КР27	1	Ф8АШ, L=1270; 0,50 КГ	2	1,00	1,14
	2	Ф4ВРІ, L=230; 0,02 КГ	7	0,14	
КР28	1	Ф8АШ, L=1270; 0,50 КГ	2	1,00	1,14
	2	Ф4ВРІ, L=210; 0,02 КГ	7	0,14	
КР29	1	Ф8АШ, L=1150; 0,46 КГ	2	0,92	1,04
	2	Ф4ВРІ, L=230; 0,02 КГ	5	0,12	
КР30	1	Ф8АШ, L=1300; 0,51 КГ	2	1,02	1,16
	2	Ф4ВРІ, L=250; 0,02 КГ	7	0,14	
КР31	1	Ф8АШ, L=1450; 0,57 КГ	2	1,14	1,30
	2	Ф4ВРІ, L=230; 0,02 КГ	5	0,15	
КР32	1	Ф8АШ, L=880; 0,35 КГ	2	0,70	0,80
	2	Ф4ВРІ, L=230; 0,02 КГ	5	0,10	

АРМАТУРА КЛАССА АІ и АШ по ГОСТ 5731-82°.

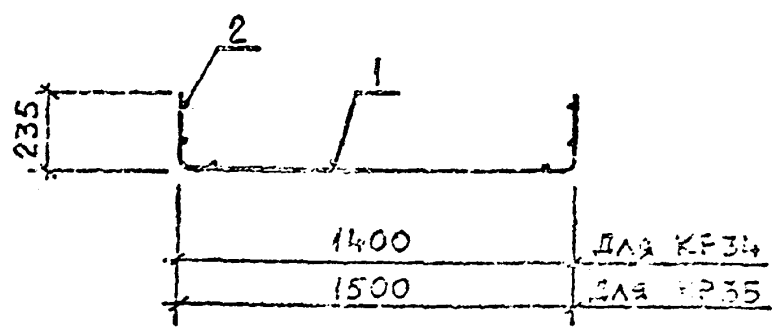
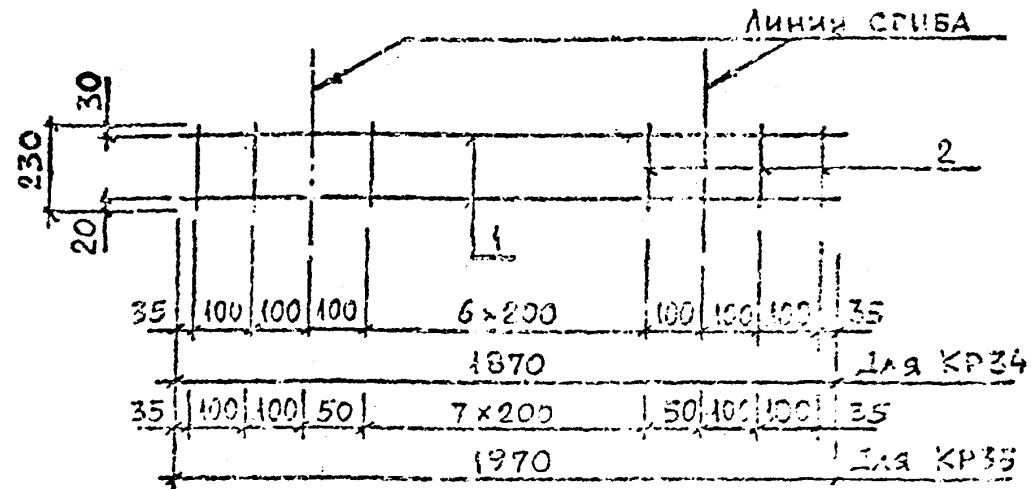
АРМАТУРА КЛАССА ВРІ по ГОСТ 6727-80°.

РАСЧЕТ	МАШИНА	КР-100	1.050.1-3 Б.1
ПРОБЕД	МАШИНА	КР-100	
ГМН	МАШИНА	КР-100	
КАРКАС КР26...КР32			ТБ.М.М.М.М.М.М.

1.050.1-3 В.1



КР34, КР35



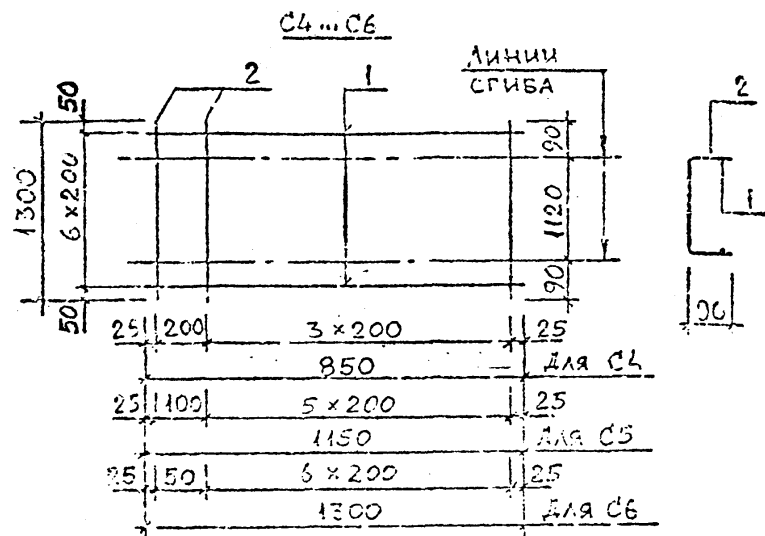
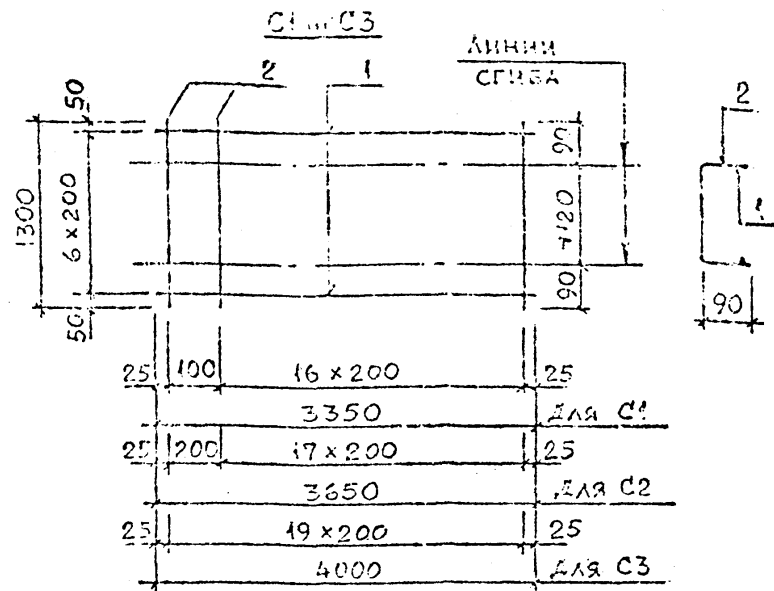
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИЙ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР33	1	Ø8АВ, L=1600; 0,63 кг	2	1,26	1,44
	2	Ø4ВрI, L=230; 0,02 кг	9	0,18	
КР34	1	Ø8АВ, L=1870; 0,74 кг	2	1,48	1,70
	2	Ø4ВрI, L=230; 0,02 кг	11	0,22	
КР35	1	Ø8АВ, L=1970; 0,73 кг	2	1,56	1,80
	2	Ø4ВрI, L=230; 0,02 кг	12	0,24	

АРМАТУРА КЛАССА А III по ГОСТ 5731-82*.
АРМАТУРА КЛАССА ВрI по ГОСТ 6727-80*.

ИЗДАНИЕ	КОД	И ДАТА	ИЗДАНИЕ

РАЗРАБ.	БУКВИНЫ	РАЗРАБ.	БУКВИНЫ	1.050.1-3 1 55
ПРОВЕР.	КАПАН	ПРОВЕР.	КАПАН	
КОП.	БУКВИНЫ	КОП.	БУКВИНЫ	
КАРКАС	КР33...КР35	КАРКАС	КР33...КР35	
КАРКАС	КР33...КР35	КАРКАС	КР33...КР35	

1.050.1-3 В.1



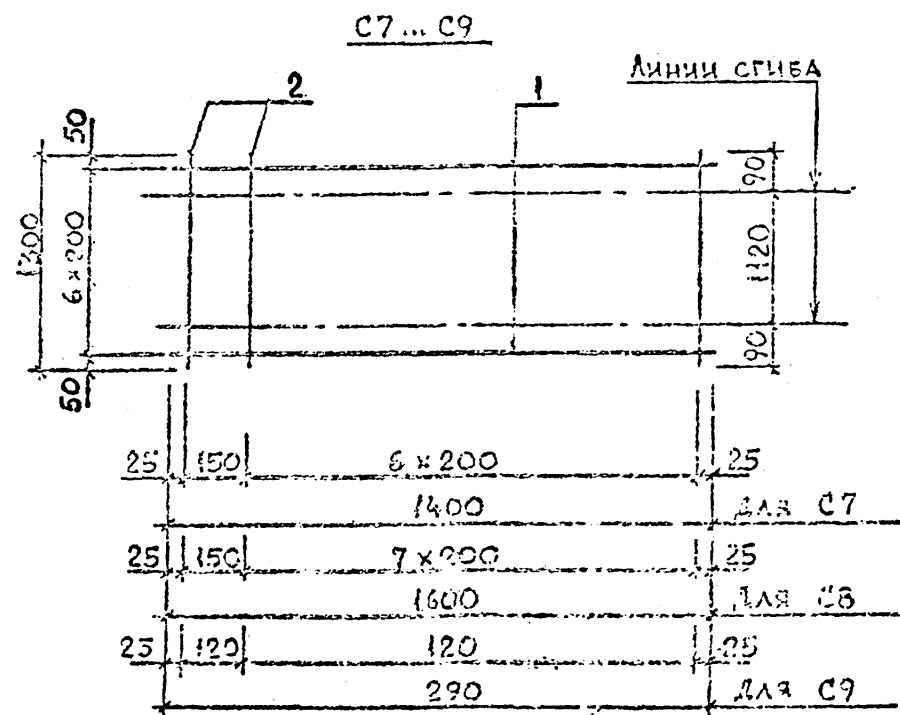
№ п/п сетки	№	Наименование	Кол	Масса позиции, кг	Масса сетки, кг
С1	1	33ВРІ, L=3350; 0,17 кг	7	1,19	3,35
	2	Ф4 ВРІ, L=1300; 0,12 кг	18	2,16	
С2	1	33ВРІ, L=3650; 0,19 кг	7	1,33	3,61
	2	Ф4 ВРІ, L=1300; 0,12 кг	19	2,28	
С3	1	Ф5 ВРІ, L=4000; 0,21 кг	7	1,47	3,99
	2	Ф4 ВРІ, L=1300; 0,12 кг	21	2,52	
С4	1	33ВРІ, L=850; 0,04 кг	7	0,28	0,88
	2	Ф4 ВРІ, L=1300; 0,12 кг	5	0,60	
С5	1	Ф5 ВРІ, L=1150; 0,06 кг	7	0,42	1,26
	2	Ф4 ВРІ, L=1300; 0,12 кг	7	0,84	
С6	1	Ф3 ВРІ, L=1300; 0,07 кг	7	0,49	1,45
	2	Ф4 ВРІ, L=1300; 0,12 кг	8	0,96	

Арматура класса ВрІ по ГОСТ 6727-80*.

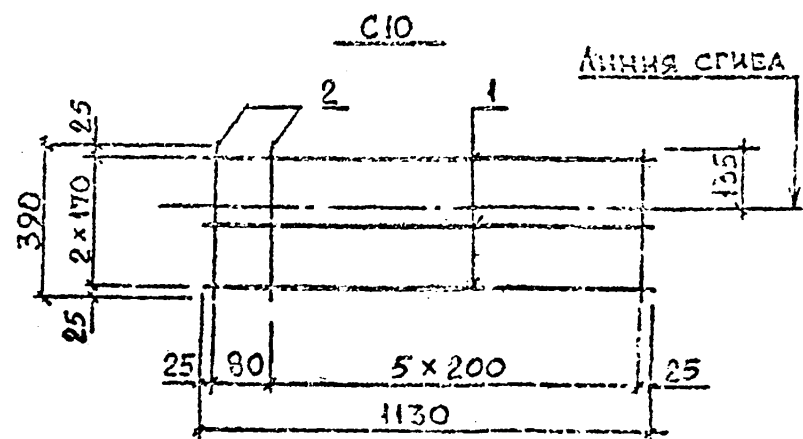
РАЗРАБОТКА	НАЧЕРТАНИЕ	1:1	1:1
ПРОЕКТ	НАЧЕРТАНИЕ	1:1	1:1
ЭП	ЭКСКУРСИЯ	1:1	1:1
Ч.П.И.Т.	ЭКСКУРСИЯ	1:1	1:1
1.050.1-3 1 56			
СЕТКА С1...С6			
ТбилизНИИЭП			

ГОРМАТ А3

1.050.1-3 В.1



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ПОЗИЦИИ, кг	МАССА СЕТКИ, кг
C7	1	φ38=I, L=1400; 0,07 кг	7	0,49	1,45
	2	φ48=I, L=1300; 0,12 кг	8	0,96	
C8	1	φ38=I, L=1600; 0,08 кг	7	0,56	1,64
	2	φ48=I, L=1300; 0,12 кг	9	1,08	
C9	1	φ38=I, L=290; 0,02 кг	7	0,14	0,50
	2	φ48=I, L=1300; 0,12 кг	3	0,36	
C10	1	φ38=I, L=1130; 0,06 кг	3	0,18	0,32
	2	φ38=I, L=390; 0,02 кг	7	0,14	



АРМАТУРА КЛАССА ВpI по ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	БУХГАЛТЕР	ПРОВ.	ПОДП.	1.050.1-3 1 57		
ПРОЕК.	УЧЕТЧИК	ПОДП.	ПОДП.			
ГИП	БУХГАЛТЕР	ПОДП.	ПОДП.			
ДИЗАЙНЕР	БУХГАЛТЕР	ПОДП.	ПОДП.			
СЕТКА C7...C10				Итого	Лист	Листов
				1	1	1
				ТБИСНИИЭП		

ФОРМАТ А3



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
3И	1	64ВРІ, L=860; 0,08 кг	9	0,72	1,47
	2	64ВРІ, L=1650; 0,15 кг	5	0,75	
С12	1	64ЗРІ, L=1150; 0,11 кг	9	0,99	2,04
	2	64ЗРІ, L=1650; 0,15 кг	7	1,05	
С13	1	64БРІ, L=1300; 0,12 кг	9	1,08	2,13
	2	64БРІ, L=1650; 0,15 кг	7	1,05	
С14	1	64ЕРІ, L=1450; 0,13 кг	9	1,17	2,37
	2	64ЕРІ, L=1650; 0,15 кг	3	1,20	
С15	1	64ВРІ, L=1600; 0,15 кг	9	1,35	2,70
	2	64ВРІ, L=1650; 0,15 кг	3	1,35	



АРМАТУРА КАЛЕСА ВрI по ГОСТ 6727-80.

NAME	LAST	FIRST	MIDDLE	DATE
1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	20
21	22	23	24	25
26	27	28	29	30
31	32	33	34	35
36	37	38	39	40
41	42	43	44	45
46	47	48	49	50
51	52	53	54	55
56	57	58	59	60
61	62	63	64	65
66	67	68	69	70
71	72	73	74	75
76	77	78	79	80
81	82	83	84	85
86	87	88	89	90
91	92	93	94	95
96	97	98	99	100

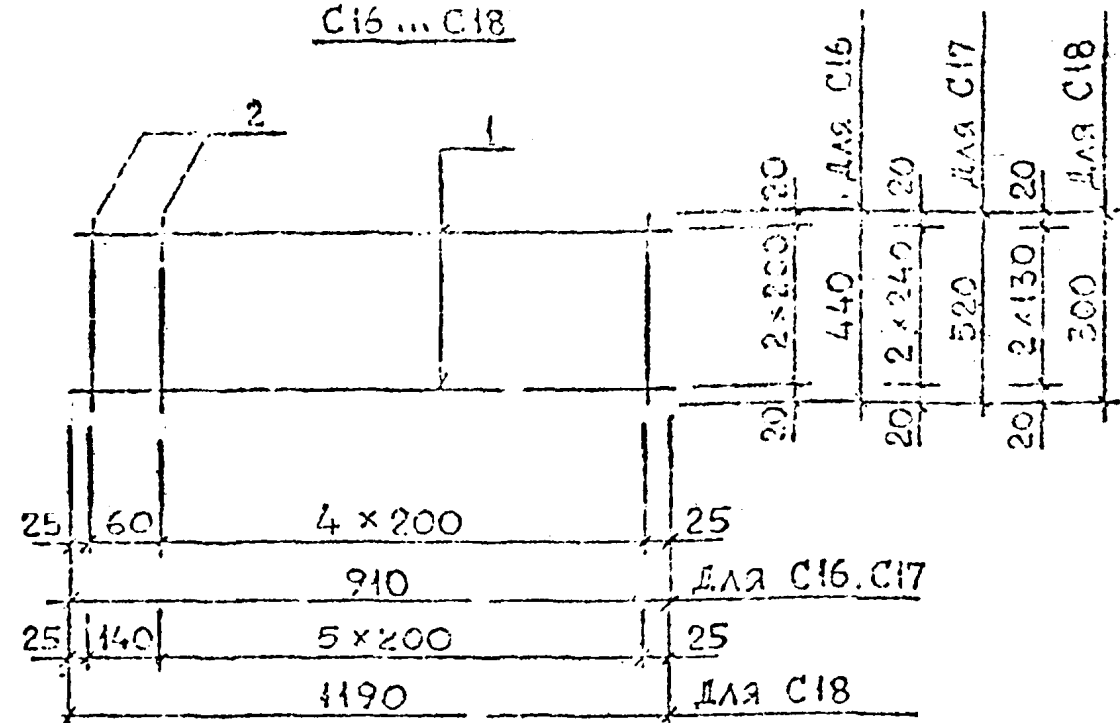
1.050.4-3 1 56

СЕТКА С11...С15

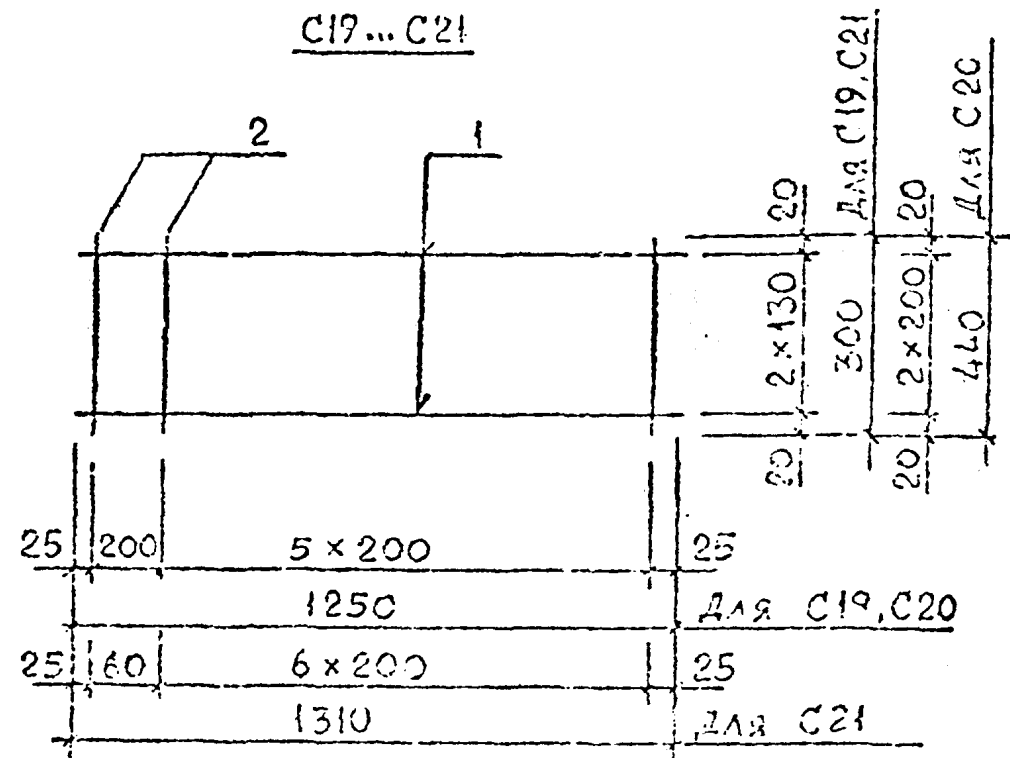
Тел: 2111111

1.050.1-3 59

C16 ... C18



C19 ... C21



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ПОЗИЦИИ, кг	МАССА СЕТКИ, кг
C16	1	φ3BPI, L=910; 0,05 кг	3	0,15	0,27
	2	φ3BPI, L=440; 0,02 кг	6	0,12	
C17	1	φ3BPI, L=910; 0,05 кг	3	0,15	0,33
	2	φ3BPI, L=520; 0,03 кг	6	0,18	
C18	1	φ3BPI, L=1190; 0,06 кг	3	0,18	0,32
	2	φ3BPI, L=300; 0,02 кг	7	0,14	
C19	1	φ3BPI, L=1250; 0,07 кг	3	0,21	0,35
	2	φ3BPI, L=300; 0,02 кг	7	0,14	
C20	1	φ3BPI, L=1250; 0,07 кг	3	0,21	0,35
	2	φ3BPI, L=440; 0,02 кг	7	0,14	
C21	1	φ3BPI, L=1310; 0,07 кг	3	0,21	0,37
	2	φ3BPI, L=300; 0,02 кг	3	0,16	

АРМАТУРА КЛАССА BpI по ГОСТ 6727-80*

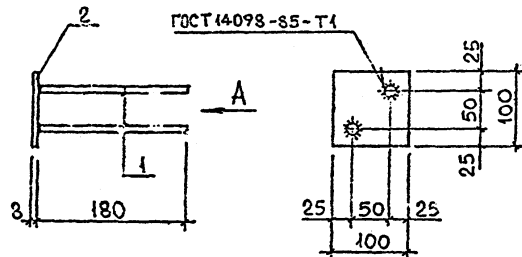
ИЗДАНИЕ ПОЛН. И ДАТА ПОДПИСАНИЕ

РАЗРАБ.	БУКХИЗАН	22	1.050.1-3	59
ПРОБЕР.	ПЛАНАШЕ	22		
ГИП	БУКХИЗАН	22		
И. КОМП.	БУКХИЗАН	22		

СЕТКА C16...C21			С. 1	Лист	Рисунки
			Р		1
			ТЭЛЭНМЭТ		

1.050.1-3 В.1

Вид А



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
МН2	1	Ф8АIII, L=180; 0,11 кг	2	0,22	0,85
	2	-8x100, L=100; 0,63 кг	1	0,63	

АРМАТУРА КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82*.
Полоса по ГОСТ 103-76*, марка стали ВСтЗпс6-1.

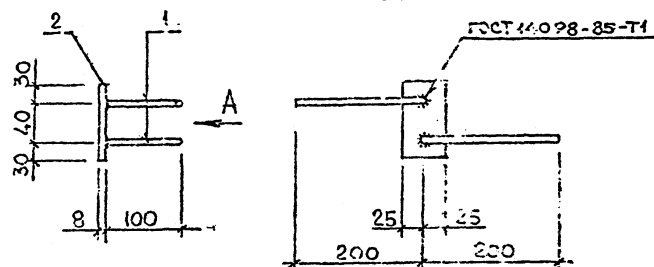
1.050.1-3.1 62

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДАНИЕ
МН2

Содержит
Р.1
Технический

СОДЛЕТ 14

Вид А



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
МН3	1	Ф8АIII, L=300; 0,12 кг	2	0,24	0,55
	2	-8x50, L=100; 0,31 кг	1	0,31	

АРМАТУРА КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82*.
Полоса по ГОСТ 103-76*, марка стали ВСтЗпс6-1.

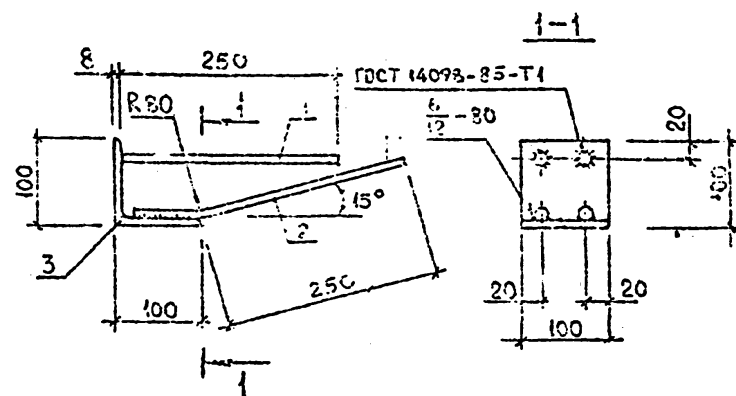
1.050.1-3.1 62

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДАНИЕ
МН3

Содержит
Р.1
Технический

СОДЛЕТ 14

1.050.4-3 В.1



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИЙ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
МН4	1	Ф10АIII, L=250; 0.15 КГ	2	0.30
	2	Ф10АIII, L=330; 0.20 КГ	2	0.40
	3	Л100x3, L=100; 1.22 КГ	1	1.22

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
УГОЛОК ПО ГОСТ 2509-86, МАРКА СТАЛИ ВСт3пс6-1

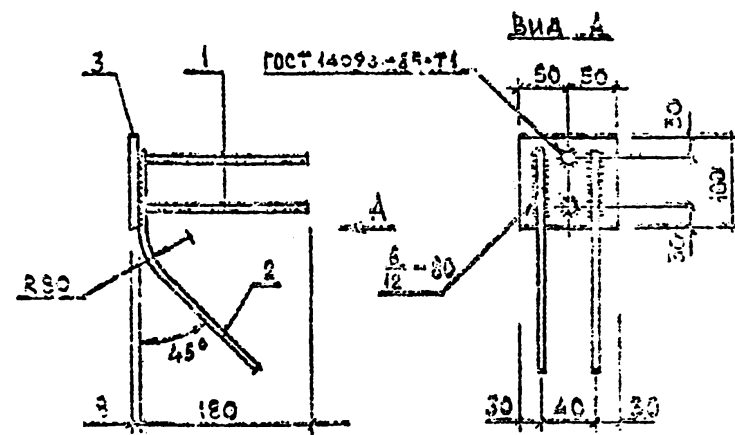
1.050.4-3 1 64

ЗАКАЗЧИК
ИЗДАНИЕ
МН4

ТОПОГРАФИЯ

КОРДАТ 44

67



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИЙ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
МН5	1	Ф8АIII, L=180; 0.07 КГ	2	0.14
	2	Ф8АIII, L=250; 0.10 КГ	2	0.20
	3	Л80x3, L=100; 0.63 КГ	1	0.63

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
ГОЛОК ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСт3пс6-1.

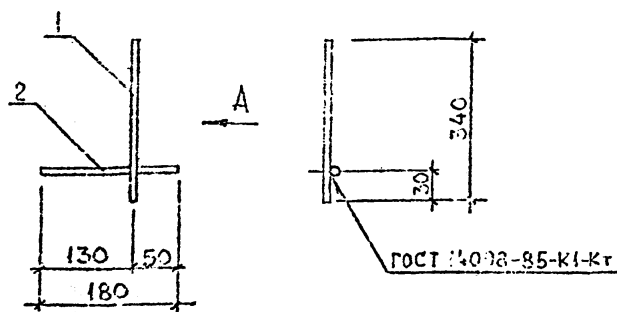
1.050.4-3 1 65

ЗАКАЗЧИК
ИЗДАНИЕ
МН5

ТОПОГРАФИЯ

КОРДАТ 44

Вид А



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
МН6	1	Ф16 АШ, L=340; 0,54 КГ	1	0,54	0,65
	2	Ф10 АШ, L=180; 0,11 КГ	1	0,11	

АРМАТУРА КЛАССА АШ по ГОСТ 5781-82*

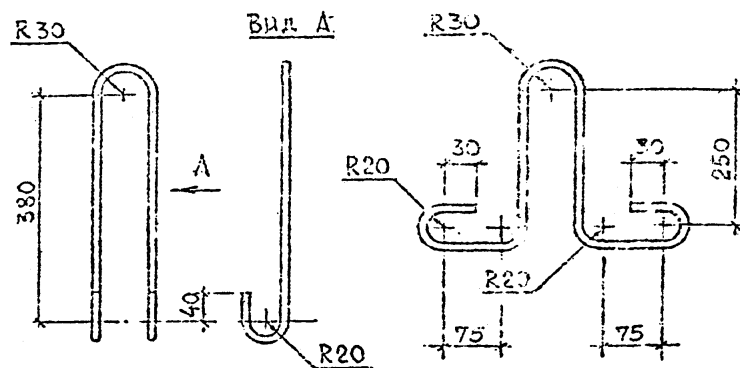
1.050.1-3 1.66

ОБЛАДНОЕ ИЗДАНИЕ
МН 6

ГОРЬКИН

П1, П2

П3



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
П1	-	Ф10 АТ, L=1110	1	0,70	0,70
П2	-	Ф12 АТ, L=1120	1	1,00	1,00
П3	-	Ф8 АТ, L=1040	1	0,40	0,40

АРМАТУРА КЛАССА АТ по ГОСТ 5781-82*

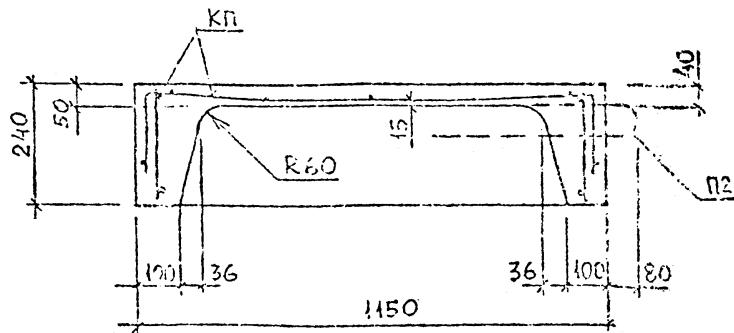
1.050.1-3 1.66

Петля П1... П3

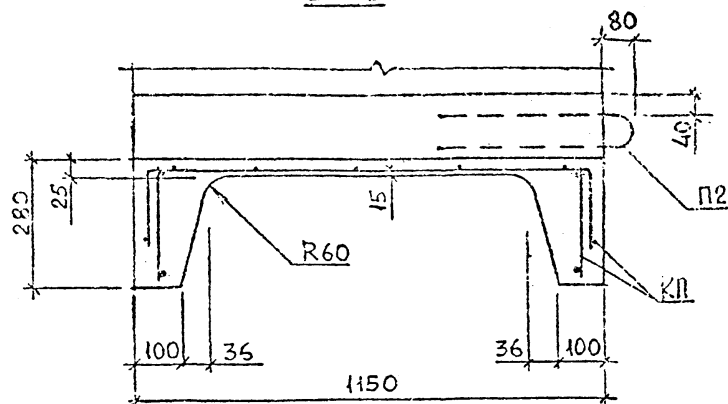
ГОРЬКИН

1.050.1-3 68

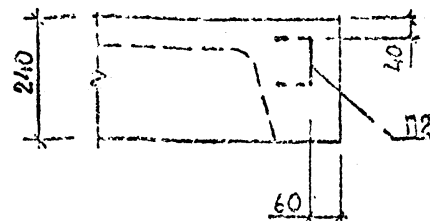
1-1



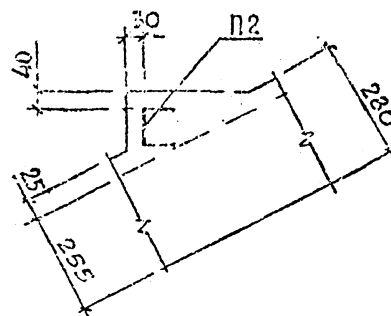
2-2



Вид А



Вид Б



ВУЗ	Ростовский	1981
Ректор	М.А.М.М.	1981
ГРП	С.С.С.С.	1981
Директор	С.С.С.С.	1981
Инженер	С.С.С.С.	1981

1.050.1-3 1 68

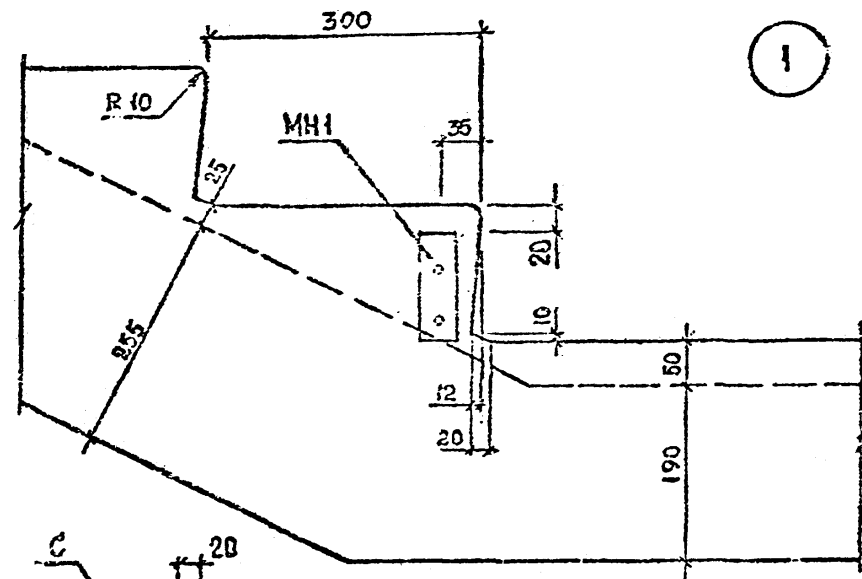
Сечение 1-1; 2-2.

Узел 1...26; 3...23с

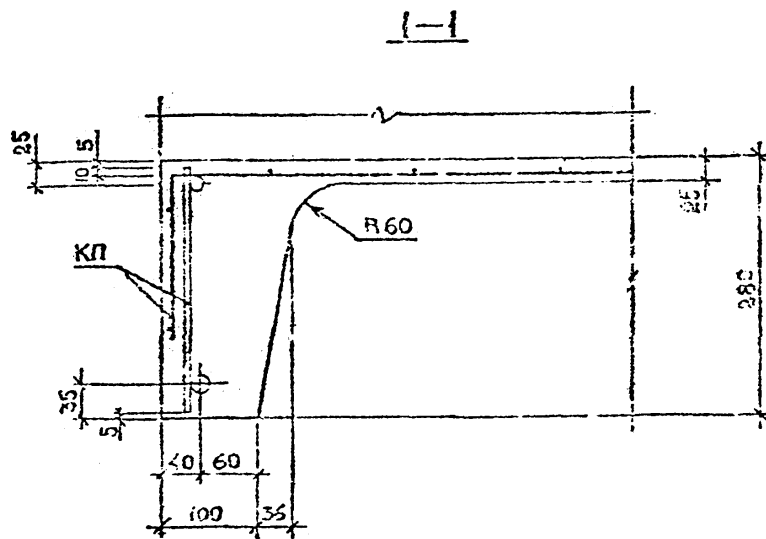
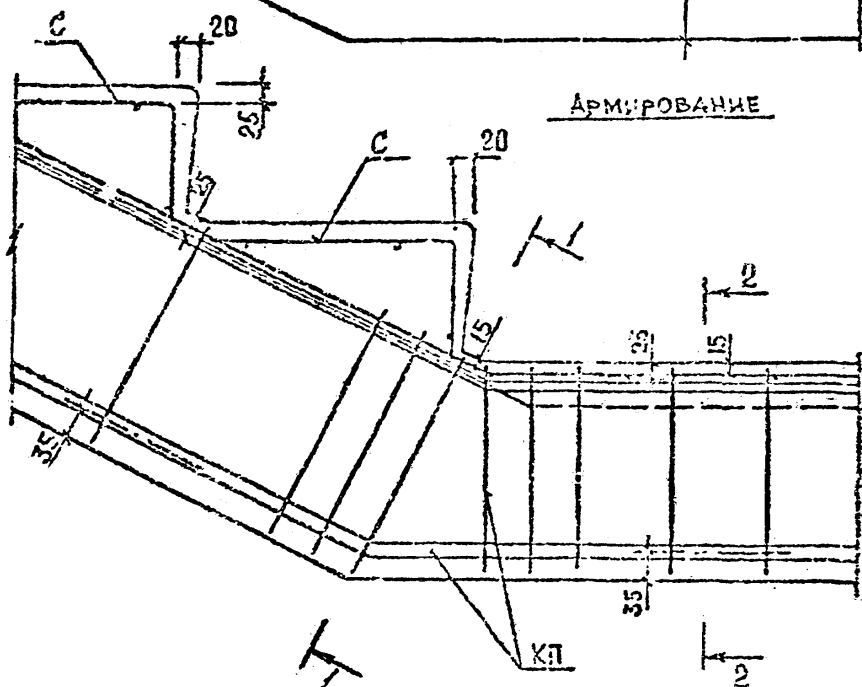
Состав	Лист	Листов
Р	1	6
ТбилизНИИЭП		

КОРНАТ АД

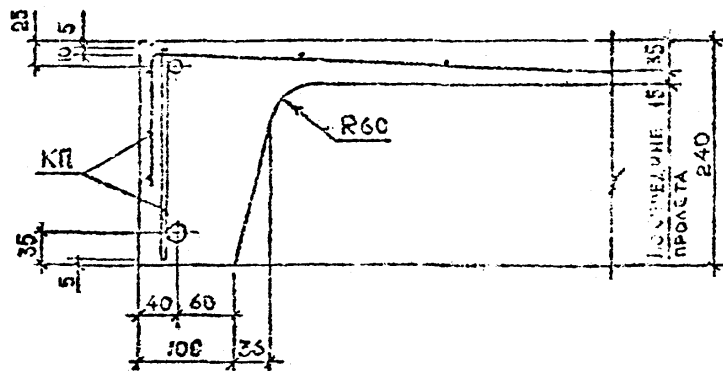
4.050.1-3 B.1



1



2-2

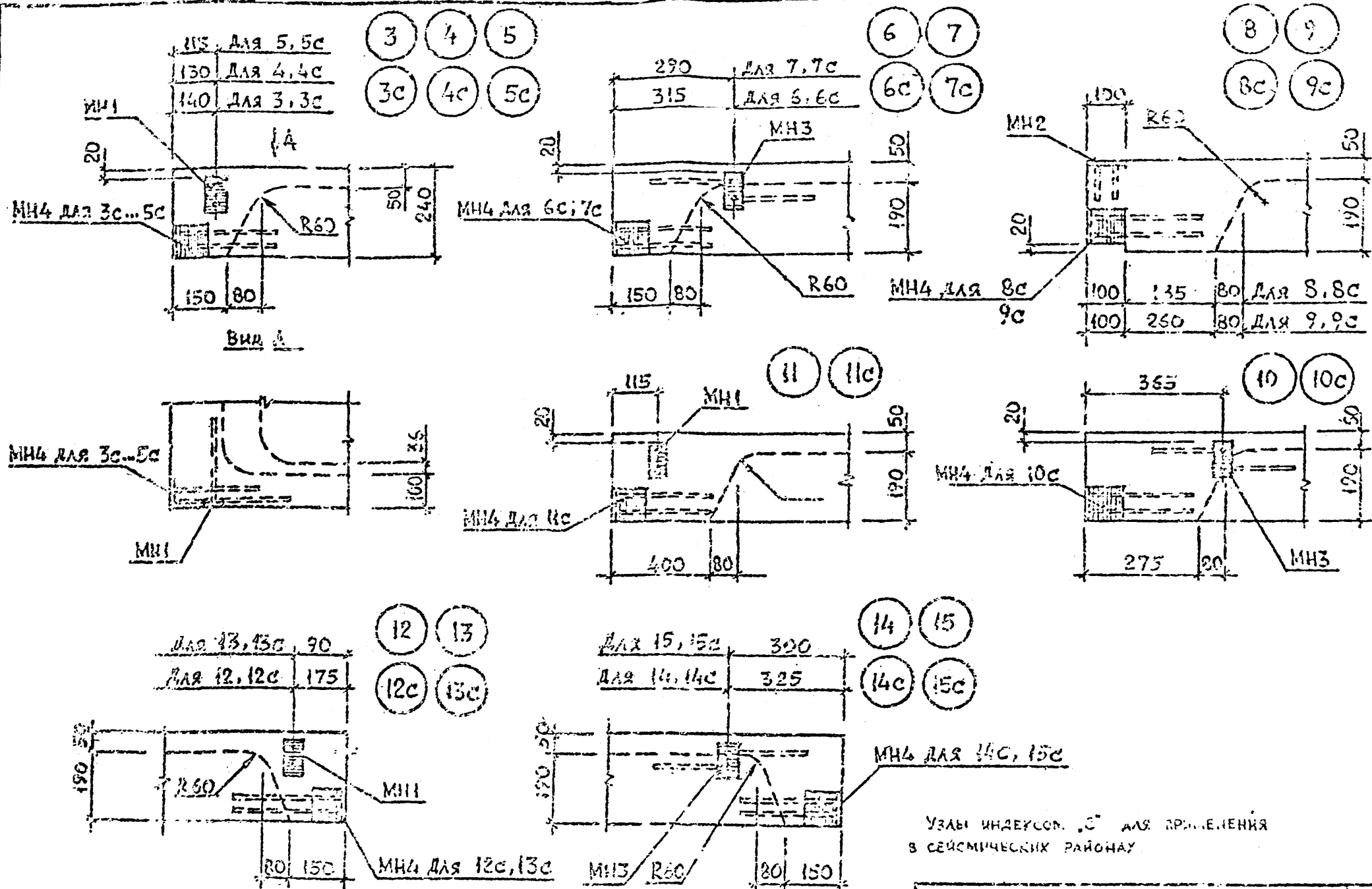


4.050.1-3 1 68

лист
2

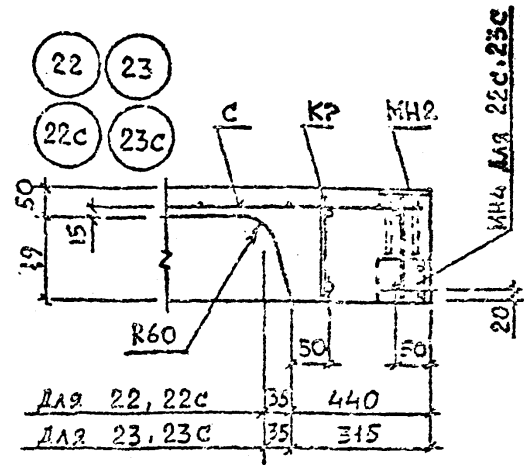
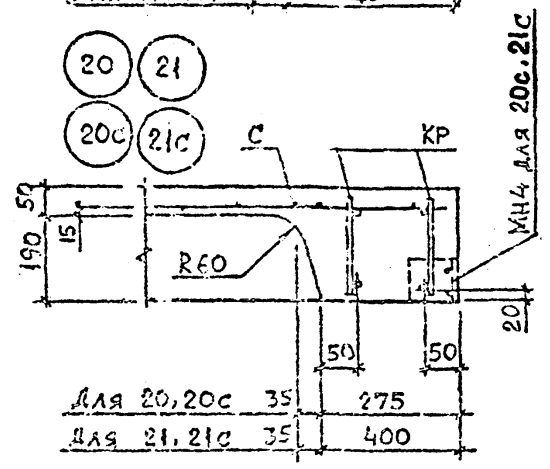
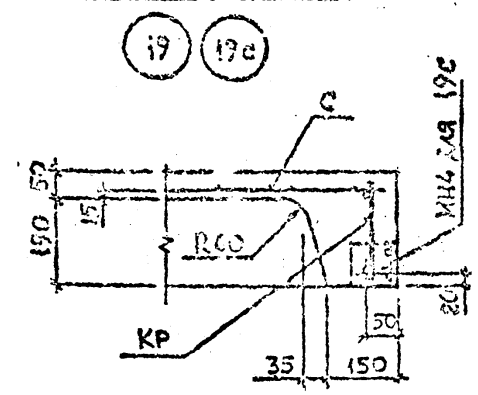
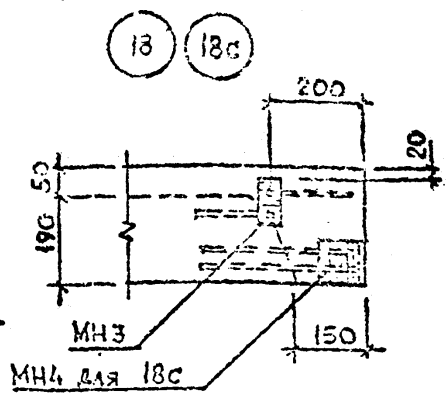
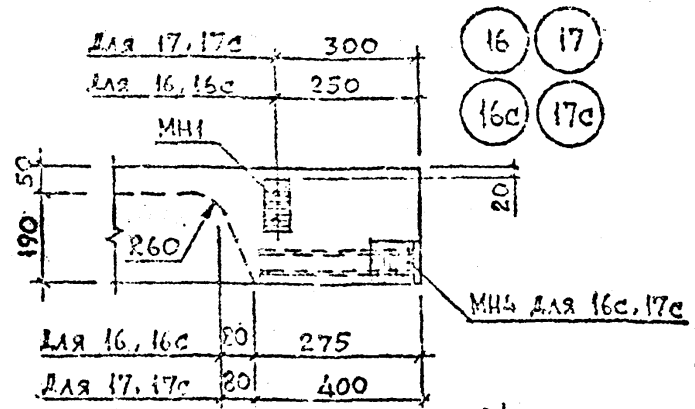
ГОР. НАТ. А3

1.050.1-3 2.1



1.050.1-3 1 63

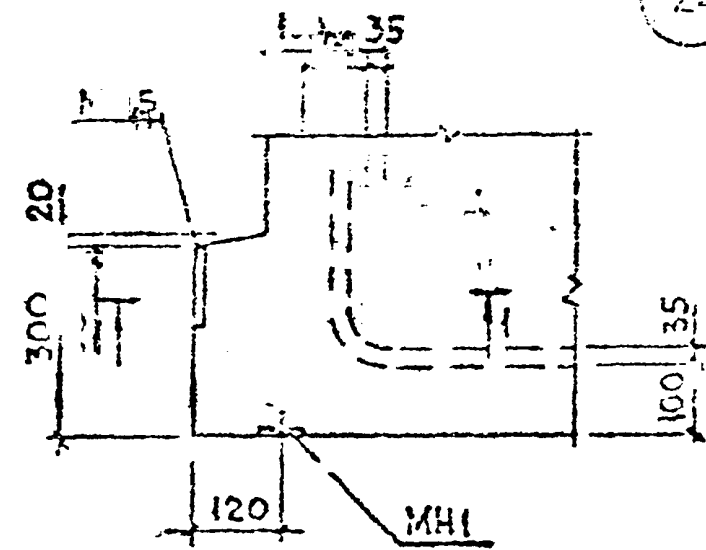
1.050.4-3 В.1



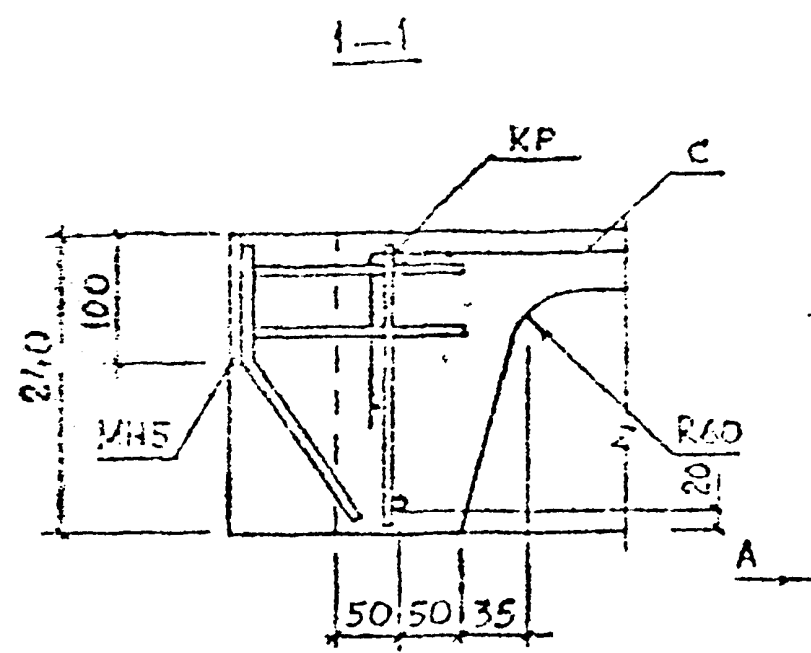
Узлы индексом "С" для применения
в сейсмических районах

1.050.4-3 1 68

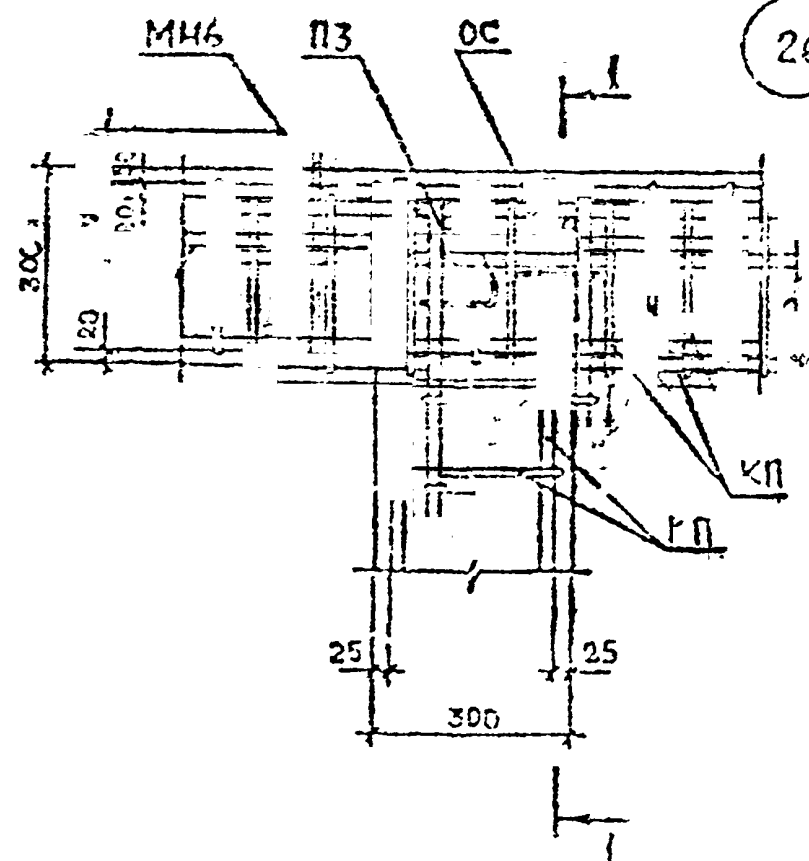
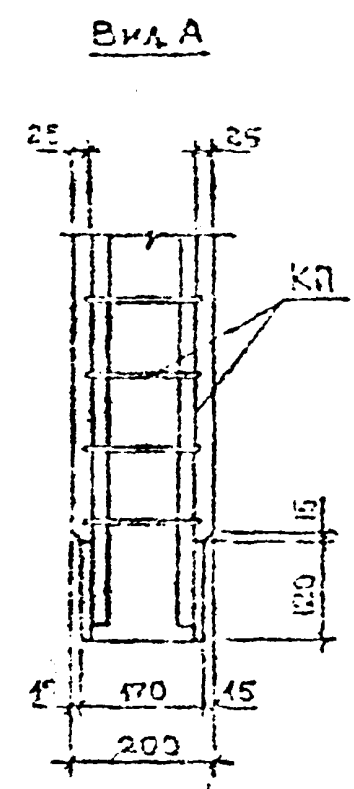
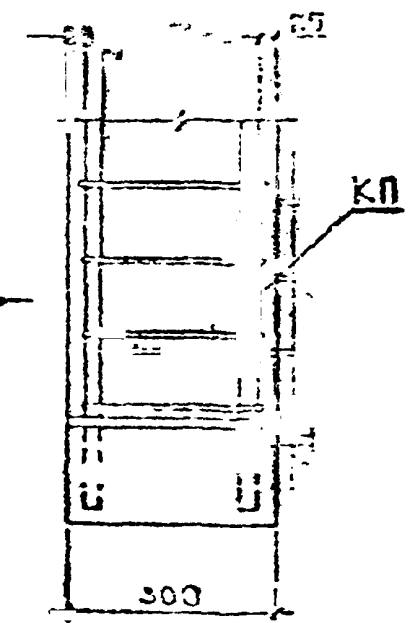
1.050.1-3.81



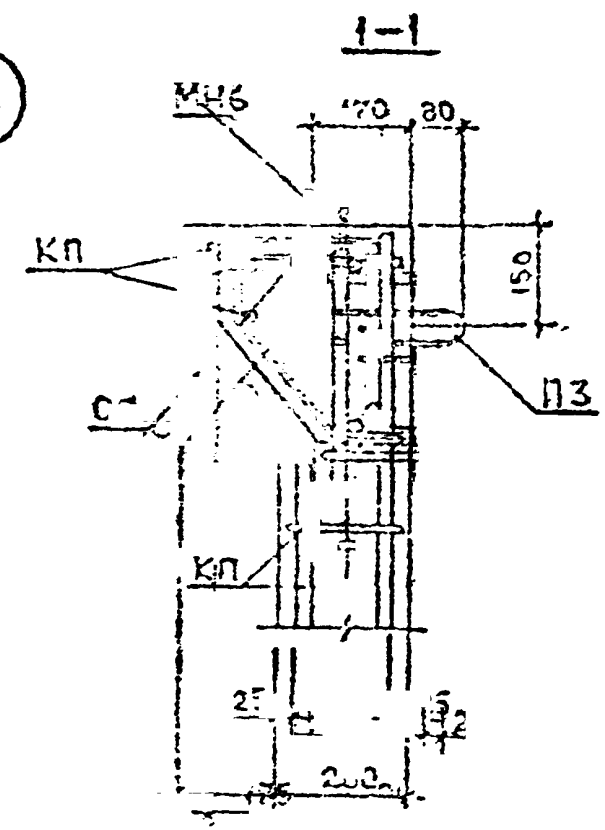
24



25



26



1.050.1-3.82

Ведомость расхода стали на изделие, кг

1.050.1-3 Б.1

1.050.1-3 Б.1

Безопасность расхода стали на изделие, кг																		
Марка элемента	Изделия арматурные																	Всего
	Арматура класса																	
	А-I					А-II								Вр-I				
	ГОСТ 5781-82*																	
	66	68	210	612	Итого	18	210	215	218	220	222	225	Итого	23	24	25	Итого	
БВ 57.11.14-5	5.32		11.64	4.00	20.96	1.80			5.96	27.20			34.96	5.37	4.32		9.69	65.61
БВ 57.11.14-5-0	5.32		11.64	4.00	20.96	1.80			5.96	27.20			34.96	5.37	4.32		9.69	65.61
БВ 57.11.15-5	5.32		11.72	4.00	21.04	1.80			5.96	27.30			35.06	5.37	4.32		9.69	65.79
БВ 57.11.15-5-0	5.32		11.72	4.00	21.04	1.80			5.96	27.30			35.06	5.37	4.32		9.69	65.79
БВ 60.11.15-5	1.20	7.86	11.92	4.00	24.98	3.60				7.96		43.60	54.16	5.51	4.80		10.31	89.45
БВ 60.11.15-5-0	1.20	7.86	11.92	4.00	24.98	3.60				7.96		43.60	54.16	5.51	4.80		10.31	89.45
БВ 60.11.17-5	1.30	8.12	11.98	4.00	25.40	3.60				7.40		45.24	56.24	5.83	4.20		10.03	91.67
БВ 60.11.17-5-0	1.30	8.12	11.98	4.00	25.40	3.60				7.40		45.24	56.24	5.83	4.20		10.03	91.67
БВ 57.11.17-5	5.06		11.74	4.00	21.00	3.60			5.36		34.40		43.36	5.83	4.68		10.51	74.87
БВ 57.11.17-5-0	5.06		11.74	4.00	21.00	3.60			5.36		34.40		43.36	5.83	4.68		10.51	74.87
БВ 57.11.17-5-1	5.16		11.58	4.00	20.74	2.70			5.54		33.60		41.84	5.76	4.44		10.20	72.78
БВ 57.11.17-5-10	5.16		11.58	4.00	20.74	2.70			5.54		33.60		41.84	5.76	4.44		10.20	72.78
БВ 57.11.17-5-2	5.16		11.70	4.00	20.86	2.70			4.82		34.40		41.92	5.62	4.20		9.82	72.60
БВ 57.11.17-5-20	5.16		11.70	4.00	20.86	2.70			4.82		34.40		41.92	5.62	4.20		9.82	72.60
БВ 57.11.18-5	5.42		11.60	4.00	21.22	1.80			4.82		35.36		41.98	6.15	4.44		10.59	73.79
БВ 57.11.18-5-0	5.42		11.60	4.00	21.22	1.80			4.82		35.36		41.98	6.15	4.44		10.59	73.79
БВ 57.11.18-5-1	5.34		11.64	4.00	20.98	1.80			5.54		33.70		41.04	6.08	4.32		10.40	72.42
БВ 57.11.18-5-10	5.34		11.64	4.00	20.98	1.80			5.54		33.70		41.04	6.08	4.32		10.40	72.42
БВ 57.11.18-5-2	5.14		11.72	4.00	20.86	1.80			3.80		33.40		41.00	6.08	4.42		10.40	72.06
БВ 57.11.18-5-20	5.14		11.72	4.00	20.86	1.80			3.80		33.40		41.00	6.08	4.42		10.40	72.06
БВ 57.11.14-3-3	4.02		13.06		17.08	0.90		13.60	5.96				20.46	5.02	3.60		8.62	46.16
БВ 57.11.14-3-30	4.02		13.06		17.08	0.90		13.60	5.96				20.46	5.02	3.60		8.62	46.16
БВ 57.11.15-3	4.02		13.06		17.08	0.90		13.72	5.96				20.58	5.02	3.60		8.62	46.38
БВ 57.11.15-3-30	4.02		13.06		17.08	0.90		13.72	5.96				20.58	5.02	3.60		8.62	46.38
БВ 60.11.15-3	4.36		13.78		18.14	1.80		17.84					21.64	5.09	4.84		9.93	49.71

Итого	13.60	5.96																
Итого	13.72	5.96																
Итого	17.84																	

1.050.1-3 ! PC

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Том 1
Лист 1

1.050.1-3 Б.1

Лист №	Листов в альб.	Всего листов
1	1	1

ПРОДОЛЖЕНИЕ ЗАКАЗОВ

Итого за квартал										Всего	Одноразовые
Архитектура класса					Прочие работы						
А-Э					БС-3мсб-1						
ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-86				
ЭБ	С10	С16	С18	Итого	- 8x100	Итого	Листов	Итого			
4.80				4.80	6.20	6.20			11.00	76.6	
4.80	2.80			7.60	6.20	6.20	4.88	4.88	18.68	84.3	
4.80				4.80	6.20	6.20			11.00	76.8	
4.80	2.80			7.60	6.20	6.20	4.88	4.88	18.68	84.5	
2.40	0.88			3.28	5.62	5.62			8.90	98.4	
2.40	3.68			6.08	5.62	5.62	4.88	4.88	16.58	106.0	
2.40	0.88			3.28	5.62	5.62			8.90	100.6	
2.40	3.68			6.08	5.62	5.62	4.88	4.88	16.58	108.3	
4.32				4.32	5.58	5.58			9.90	84.8	
4.32	2.80			7.12	5.58	5.58	4.88	4.88	17.50	92.4	
4.80				4.80	6.20	6.20			11.00	83.8	
4.80	2.80			7.60	6.20	6.20	4.88	4.88	18.60	91.4	
4.32				4.32	5.58	5.58			9.90	82.5	
4.32	2.80			7.12	5.58	5.58	4.88	4.88	17.50	90.1	
5.80				5.80	6.20	6.20			12.00	85.8	
5.80	2.80			8.60	6.20	6.20	4.88	4.88	19.68	93.5	
5.28				5.28	6.82	6.82			12.10	84.5	
5.28	2.80			8.08	6.82	6.82	4.88	4.88	19.78	92.2	
4.78				4.78	6.20	6.20			10.98	83.2	
4.78	2.80			7.58	6.20	6.20	4.88	4.88	18.66	90.9	
3.84				3.84	4.96	4.96			8.80	55.0	
3.84	1.40			5.24	4.96	4.96	2.44	2.44	12.64	58.8	
3.84				3.84	4.96	4.96			8.80	55.2	
3.84	1.40			5.24	4.96	4.96	2.44	2.44	12.64	59.0	
2.40	0.44			2.84	4.36	4.36			7.20	56.9	

1.050.1-3 : PC

Лист
2

Формат А3

1.0501-3 B.1

and other people. It is a very good thing to have a good friend who is not afraid to tell you the truth. I am sure you will find many good friends in the future.

3

1050.1-2 1 PC

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

Бюджетность расхода стали на изделие, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего	Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса											Арматура класса		Прокат марки		Всего		
	А-I			А-III			ВР-I					А-III		ВСтЗпс6-1				
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-75*				
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	Итого	φ3	φ4	Итого		φ10	φ16	Итого	-8×120			Итого
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	Итого	φ3	φ4	Итого		φ10	φ16	Итого	-8×120			Итого
ЛР 12	7.15	1.20		8.35	13.90		13.90				22.25	0.44	2.16	2.60	9.04	9.04	11.64	33.9
ЛР 13	7.15	1.20		8.35	14.38		14.38				22.73	0.44	2.16	2.60	9.04	9.04	11.64	34.4
ЛР 14	7.53	1.20		8.73	15.18		15.18				23.91	0.44	2.16	2.60	9.04	9.04	11.64	35.6
ЛР 16	7.91	1.20		9.11	15.54		15.54				24.65	0.44	2.16	2.60	9.04	9.04	11.64	36.3
ЛН 12.3								0.32		0.32	0.32							0.32
ЛН 13.3								0.37		0.37	0.37							0.37
2ЛН 14.3								0.37		0.37	0.37							0.37
2ЛН 14.5								0.37		0.37	0.37							0.37
2ЛН 15.3								0.37		0.37	0.37							0.37
2ЛН 13.5								0.37		0.37	0.37							0.37
2ЛН 12.3								0.35		0.35	0.35							0.35
2ЛН 12.5								0.35		0.35	0.35							0.35
2ЛН 9.5								0.27		0.27	0.27							0.27
2ЛН 9.6								0.33		0.33	0.33							0.33
2ЛН 14.3n								0.37		0.37	0.37							0.37
2ЛН 14.5n								0.37		0.37	0.37							0.37
2ЛН 13.3n								0.37		0.37	0.37							0.37
2ЛН 13.5n								0.37		0.37	0.37							0.37
2ЛН 12.3n								0.35		0.35	0.35							0.35
2ЛН 12.5n								0.35		0.35	0.35							0.35
2ЛН 9.5n								0.27		0.27	0.27							0.27

1.050.1-3 В.1

1.050.1-3 1 PC