

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-458м.88

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД
ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 л/с

АЛЬБОМ 2

ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА СТР. 3 - 17
ВК ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ СТР. 18
ТХН ЭСКИЗНЫЕ ЧЕРТЕНИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ СТР. 19 ÷ 31

*Лист 1607/
02*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-458м88

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 л/с

АЛЬБОМ 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- АЛЬБОМ 1 ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
АЛЬБОМ 2 ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА
ВК ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
ЭСКИЗНЫЕ ЧЕРТЕНИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
- АЛЬБОМ 3 АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
КН КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
- АЛЬБОМ 4 ЭМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
ЭО ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ
- АОВ, АТХ АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ 5 ЗАДАНИЕ-ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
- АЛЬБОМ 6 СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ 7 ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ 8 С СМЕТЫ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА
"ГИПРОАВТОТРАНС"

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 01.09.88 N 9

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА  Я. И. ВИЛЬБЕРГЕР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  В. С. БОЯРШИНОВ

Л. 0650 м. 2

начало

Номер листа	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
	Технология производства	
ТХ-1	Общие данные	3
ТХ-2	Варианты встройки и пристройки очистных сооружений к производственному корпусу	
	Экспликация оборудования	4
ТХ-3	Технологическая схема очистки сточных вод и обезвоживания осадка	5
ТХ-4	План расстановки технологического оборудования на от. 0.000	6
ТХ-5	План расстановки технологического оборудования на от. 3.000	7
ТХ-6	План на от. 0.000	8
ТХ-7	План на от. 3.000	9
ТХ-8	Разрез 1-1	10
ТХ-9	Разрезы 2-3, 3-3	11
ТХ-10	Схема систем 1, 2, 12, 16, 17	12
ТХ-11	Схемы систем 3, 4	13
ТХ-12	Схема системы 6	14
ТХ-13	Схема систем 5, 7, 8, 14	15
ТХ-14	Схемы систем 9, 11. Таблица колодцев	16
ТХ-15	Схемы систем В1, В3, Т3, 10. Внутренний водопровод, канализация	17
ВК-1	Общие данные. План на от. 0.000. План кровли. Схемы систем В1, Т3, К1, К2	18

окончание

Номер листа	Наименование	Стр.
	Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций	
ОВН-1	Зант к трубе ф 108х2,8 из листовой стали δ=2мм	19
ТХН-2	Емкость для нефтепродуктов объемом 3 м ³	
	Чертеж общего вида	20
ТХН-3	Емкость для нефтепродуктов объемом 3 м ³ сечения	21
ТХН-4	Контейнер емкостью 0,5 м ³	
	Чертеж общего вида	22
ТХН-5	Поддон под фильтр-транспортер	
	Чертеж общего вида	23
ТХН-6	Резервуар чистой воды емкостью 25 м ³	
	Чертеж общего вида	24
ТХН-7	Резервуар чистой воды емкостью 25 м ³ сечения	25
ТХН-8	Отстойник-сгуститель емкостью 2 м ³	
	Чертеж общего вида	26
ТХН-9	Отстойник-сгуститель емкостью 2 м ³ сечения	27
ТХН-10	Установка „Пневмовыброс“ емкостью 0,5 м ³	
	Чертеж общего вида	28
ТХН-11	Установка „Пневмовыброс“ емкостью 0,5 м ³	
	Чертеж общего вида	29
ТХН-12	Установка „Пневмовыброс“ емкостью 0,5 м ³ сечения. Вид	30
ТХН-13	Установка „Пневмовыброс“ емкостью 0,5 м ³	
	Спецификация материалов. Сечение	(31)

УТВ. и печать. Подпись и печать. В. А. М. 1988

902-2-458 м. 88				
ГИП	Бояринов (подп.)			
РИК до	Бояринов (подп.)			
И. с. в. с. в.	Кучукова (подп.)	11.88		
Вед. инж.	Харламова (подп.)	11.88		
Очистные сооружения для сточных вод от мойки оборудования для строительства в северных районах У-201/с	Статус	Лист	Листов	
	РП		1	
Содержание альбома			ГИПРОАВТОТРАНС	
			Новосибирский филиал	

Копировал Лурья

Формат А2

Альбом 2

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
ВК	Внутренний водопровод и канализация	
АР	Архитектурные решения	
КЭС	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
АТХ	Автоматизация технологий производства	
АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	
СС	Связь и сигнализация	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Варианты встройки и пристройки очистных сооружений к производственному корпусу. Экспликация оборудования	
3	Технологическая схема очистки сточных вод и обезвреживания осадка	
4	План расстановки технологического оборудования на отм. 0.000	
5	План расстановки технологического оборудования на отм. 3.000	
6	План на отм. 0.000	
7	План на отм. 3.000	
8	Разрез 1-1	
9	Разрезы 2-2, 3-3	
10	Схема систем 1, 2, 12, 16, 17	
11	Схемы систем 3, 4	
12	Схема системы 6	
13	Схема систем 5, 7, 8, 14	
14	Схемы систем 9, 11. Таблица колодцев	
15	Схемы систем В1, В3, Т3, 10	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания
 Главный инженер проекта *[Подпись]* /Бояршинов/

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
г.п.в. 902-2-0415.86	Фильтр ленополиуретановый с подвижным узлом регенерации для очистки сточных вод нефтемастероводов, Полимер П-86	
г.п. 902-2-385.85	Фильтровый заводского изготовления производства мощностью 20м ³ /ч	
г.п.р. 901-09-11.84	Колодцы водопроводные	
альбом П	Узлы стальных конструкций	
Серия 2.440-1	Узлы стальных конструкций производственных зданий.	
выпуск 5	Узлы крепления коммуникаций	
Таблица 9396	Контейнер приемный	
Прилагаемые документы		
902-2-458 м.88 ТХ.СО	Спецификация оборудования	
902-2-458 м.88 ТХ.ВМ	Ведомость потребности в материалах	

Общие указания

1. Исходными данными для разработки рабочих чертежей являются: задание на проектирование, утвержденное Минвостотансом РСФСР 7 апреля 1986 г., и дополнение к заданию, утвержденное 23 декабря 1987 г.
2. Очистные сооружения предназначены для очистки сточных вод от мойки автомобилей в системе оборотного водоснабжения.
3. Проект разработан на зимнюю температуру наружного воздуха минус 30°С (основной вариант) и минус 40°С.
4. Характеристика системы оборотного водоснабжения представлена в таблице:

Назначение воды в системе оборотного водоснабжения	Водопотребление из системы оборотного водоснабжения				Характеристика воды в системе оборотного водоснабжения					
	Требования к качеству воды	Потребление в м ³ /сут	м ³ /ч	л/с	до очистки	после очистки				
Мойка эрзоз	7	8,8	70	20,0	50,4	6,6	1000	7,8	21,6	1000
Вкл. об.тате		н.п. 4	4	рыб.		н.п. 60	60	4	4	4
Булей		735	0,01	м/л		735	0,01	м/л	735	0,01
Мойка авт.	7	8,8	40	20,0	50,4	6,6	1300	7,8	15,6	1000
Буев		н.п. 4	4	м/л		н.п. 50	50	4	4	4
		735	0,01	м/л		735	0,01	м/л	735	0,01

В таблице приняты следующие сокращения:

- в. в. - ввещенные вещества
 - н. п. - нефтепродукты
 - тэс - тетраэтилсвинец
5. Монтаж внутренних санитарно-технических систем производить в соответствии со СНиП 3.05.01-85.

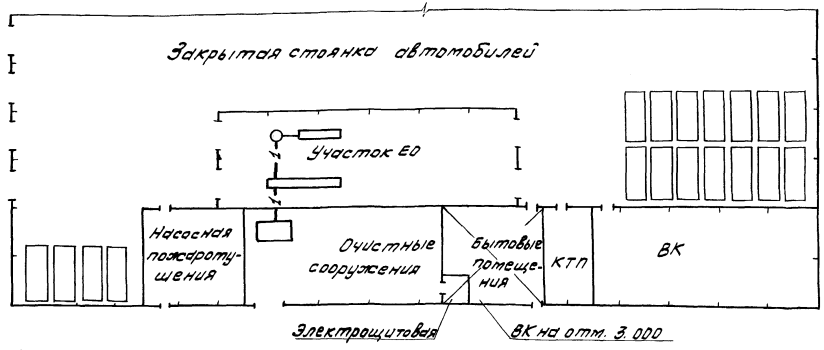
4. Монтаж технологического оборудования производить до монтажа перекрытия здания очистных сооружений.
5. Монтаж трубопроводов производить с уклоном к местам слива.
6. Стальные трубопроводы санитарно-технических систем, прокладываемые открыто, окрасить краской ПФ-170.
7. Все трубопроводы системы в покрыть грунтом ГФ-0 32, прокладываемые открыто окрасить масляной краской голубой цвет.
8. Опорный мет по оборудованию поз. 25 выполнен и включен в раздел спецификации.
9. Расход технической воды учитывается общеплощадочным водотерамом автотранспортного предприятия.
10. Водоразборные краны, установленные на фильтре и на флотаторах, служат для отбора проб.
11. Отметки входящих и выходящих патрубков у технологического оборудования уточняются при монтаже.
12. отметки уточнить при привязке проекта.
13. Оборудование поз. 21, 22, 23, 24, 30, 31, армировано трубопроводах отвода осадка, нефтепродуктов и очищенной воды входят в состав флотатора.
14. Гидроциклон крепится к стенке флотатора.
15. Условные обозначения технологических трубопроводов даны на листе ТХ-3.

				Привязан	
				ИНВ. №	
				902-2-458 м.88	-ТХ
СНП	Водоснабжение	СНП	Вентиляция	СНП	Электротехника
СНП	СНиП	СНП	СНиП	СНП	СНиП
СНП	СНиП	СНП	СНиП	СНП	СНиП
СНП	СНиП	СНП	СНиП	СНП	СНиП
				Степень	Лист
				р/л	1
				Листов	15
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	
				Формат А2	

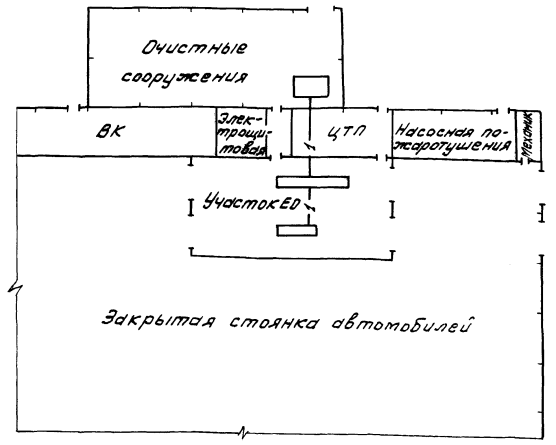
копировал *[Подпись]*

Альбом 2

Вариант встройки очистных сооружений в производственный корпус



Вариант пристройки очистных сооружений к производственному корпусу



Экспликация оборудования

Позиция	Наименование	Кол-во шт	Примечание
1	Приемный резервуар (подземный)	1	
2	Контейнер приемный	1	
3	Насос для подачи сточной воды в напорный гидрциклон	2	
4	Гидрциклон напорный	4	
5	Флотатор	4	
6	Установка „Пневмовыброс“	4	
7	Установка для сбора отработанного масла	4	
8	Фильтр	1	
9	Емкость для нефтепродуктов	2	
10	Резервуар чистой воды	1	
11	Насос подачи очищенной воды на мойку автомобилей	2	
12	Фильтр-лавагодделитель	1	
13	Насос подачи воды на регенерацию фильтра	2	Резервный хранится на складе
14	Насос подачи воды на охлаждение компрессора	2	Резервный хранится на складе
15	Компрессор	1	
16	Отстойник-сгуститель	2	
17	Фильтр-транспортер	2	
18	Контейнер для осадка	18	
19	Затворный бак коагулянта	1	
20	Насос подачи известкового молока	2	резервный хранится на складе
21	Расходный бак коагулянта	4	вход в состав
22	Бак флокулянта	4	флотатор
23	Циркуляционный насос	4	„
24	Напорный бак	4	„
25	Кран мостовой электрический однобалочный	1	
26	Сталь электрическая	1	
27	Насос подачи воды для заполнения фильтра	1	
28	Емкость для известкового молока	5	
29	Поддон для фильтра-транспортера	2	
30	Насос подачи флокулянта	2	входит в состав
31	Насос подачи коагулянта	2	таб. флотатора
32	Маслоотделитель	1	

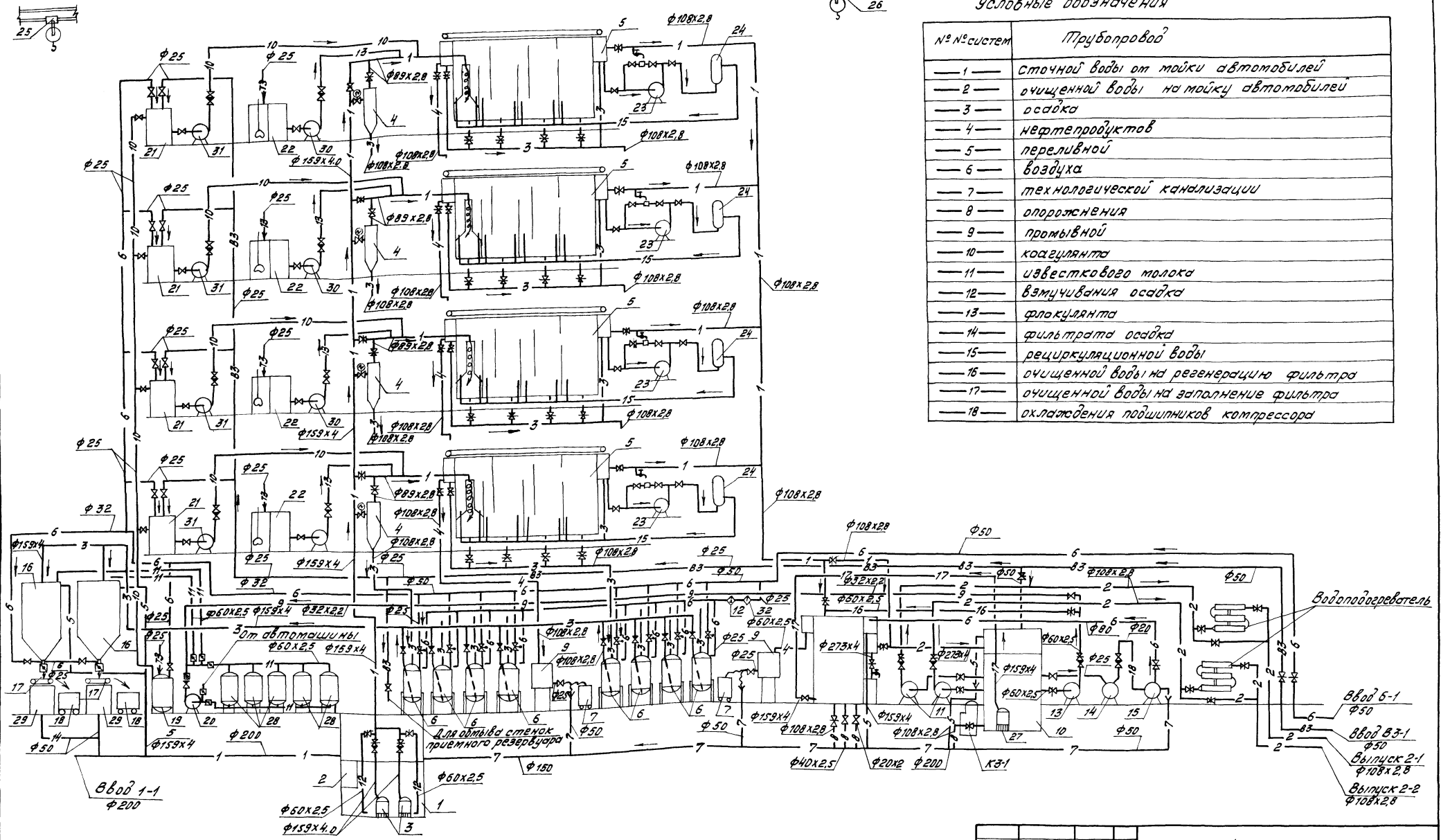
Цикл, металл, пластик и бетон в соответствии с проектом

Ген. Дир. Борщинский В.И.		902-2-458 м.88 - ТХ	
Рук. пр. Борщинский В.И.			
Инж. Кучукова В.И.			
Ст. инж. Давыдова И.А.			
Привязан		Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для территории №2 в северных районах Q=20 л/с	Стенда Лист Листов
		Варианты встройки и пристройки очистных сооружений и к производственному корпусу. Экспликация оборудования	Д17 2
Инв. №			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Альбом 2

Условные обозначения

№ № систем	Трубопровод
— 1 —	сточной воды от мойки автомобилей
— 2 —	очищенной воды на мойку автомобилей
— 3 —	осадка
— 4 —	нефтепродуктов
— 5 —	переливной
— 6 —	воздуха
— 7 —	технологической канализации
— 8 —	опоржнения
— 9 —	промывной
— 10 —	коагулянта
— 11 —	известкового молока
— 12 —	взмучивания осадка
— 13 —	флокулянта
— 14 —	фильтра осадка
— 15 —	рециркуляционной воды
— 16 —	очищенной воды на регенерацию фильтра
— 17 —	очищенной воды на заполнение фильтра
— 18 —	охлаждения подшипников компрессора



1. Эскиз оборудования лист 2

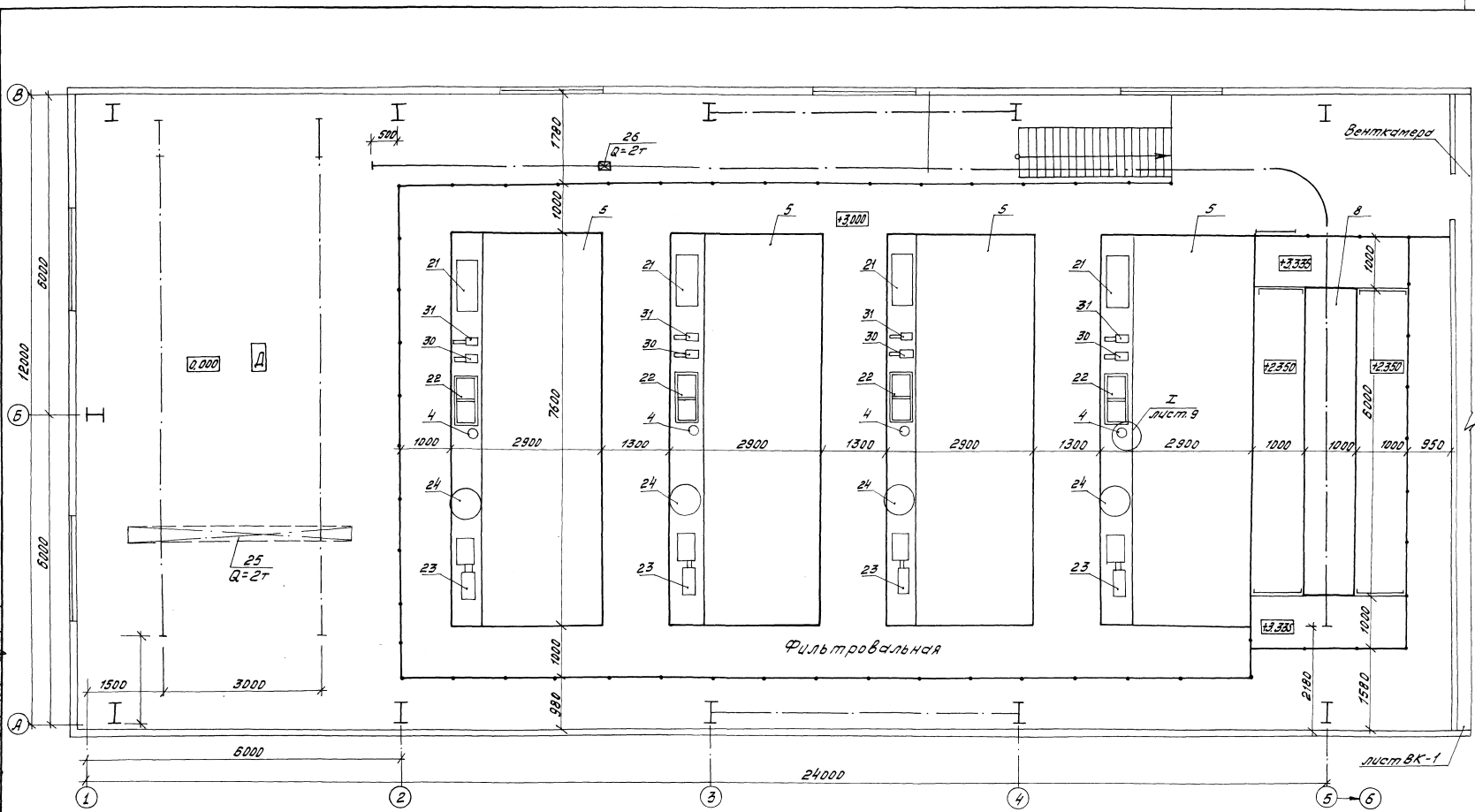
ГШП	Боршминов	902-2-458 м88	-ТХ
Дис.вр.	Боршминов		
Тл.спец.	Кучутов		
Вед.инж.	Харламова		
Ст.инж.	Фирсова		

Прив.в.з.м	Очистные сооружения для сточных вод от мойки авто	Станд. Лист	Листов
	Технологическая схема очистки сточной вод и обезвреживания осадка	Р17	3
ИНВ.№		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Копировал Лыжко
Формат А2

Шкала: 1:100

Яндекс 2

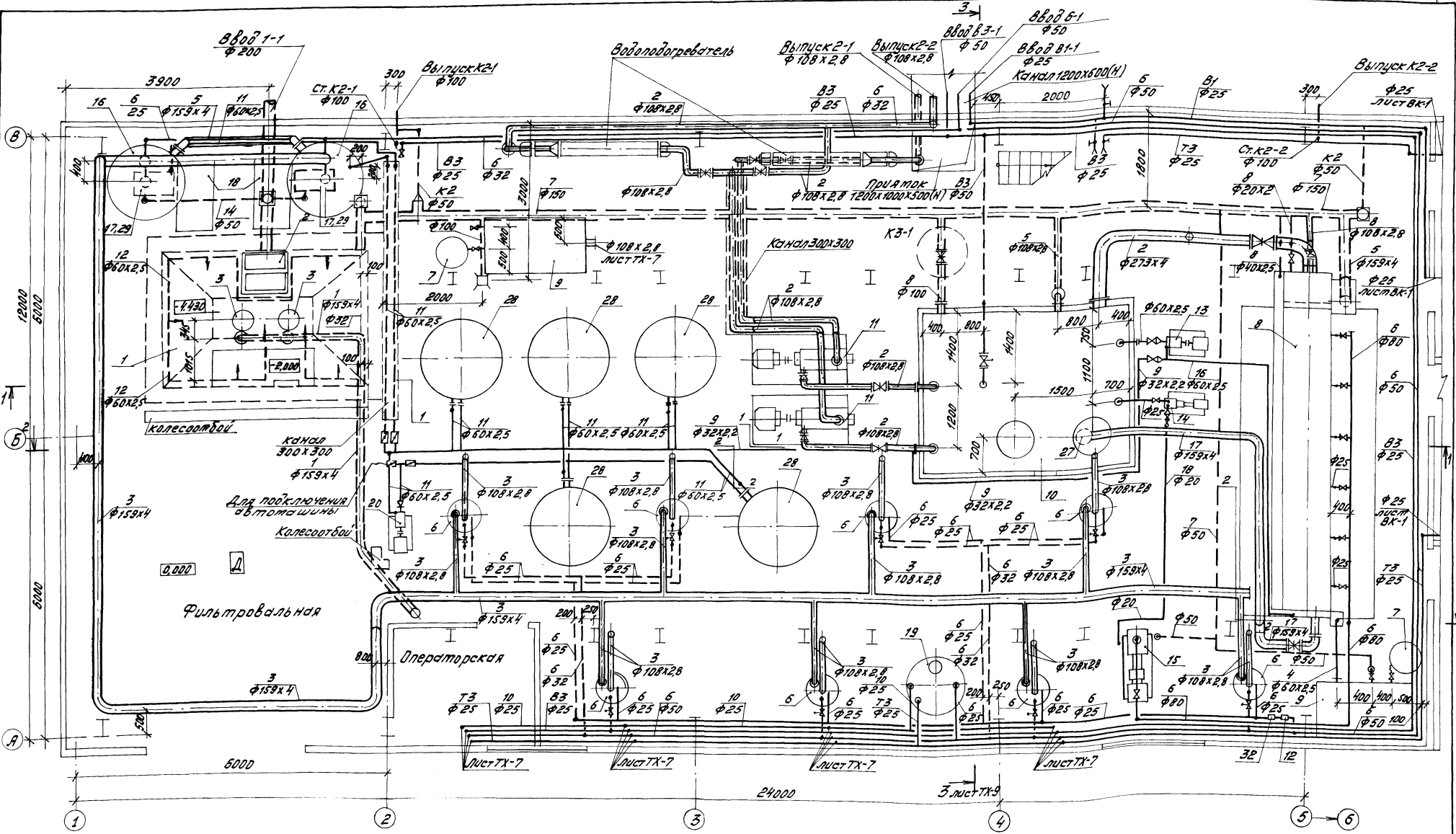


Экспликация оборудования лист ТХ-2

СОГЛАСОВАНО
 И.И. Калашников
 Главный инженер
 ООО «Сибирский
 Проект»
 18.08.2011

Г.И.П.	Барышников	Инж. 1	902-2-458 м.88	-7X
Р.И.С.Б.	Барышников	Инж. 1		
Проект	Кучинова	Инж. 1		
Вед. инж.	Харитонов	Инж. 1		
Привязан			Листовые сооружения для	Лист
			всприятий для ст. водоподготовки	Лист
			для строительства в север-	Лист
			ных районах Q=400/1с	5
			План автоматизации техноло-	ГИПРОАВТОТРАНС
			гического оборудования	Новосибирский филиал
			№ отн. 3.000	
Инд. №				

Альбом 2



Экспликация оборудования лист ТХ-2

ГИП		Борщевская		902-2-458 м.88-ТХ	
Дир. пр. Борщевская		С.И. Борщевская			
Т.И. Борщевская		С.И. Борщевская			
Ин. №		Ин. №			
Инв. №		Инв. №		Односторонние соединения для сточных вод от мойки оборудования и для сточных вод саварной мойки δ=200мм	
Прибавки		Прибавки		Станд. лист Листов рп 6	
Инв. №		Инв. №		План на отп. 0.000	
Инв. №		Инв. №		ГИПРАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

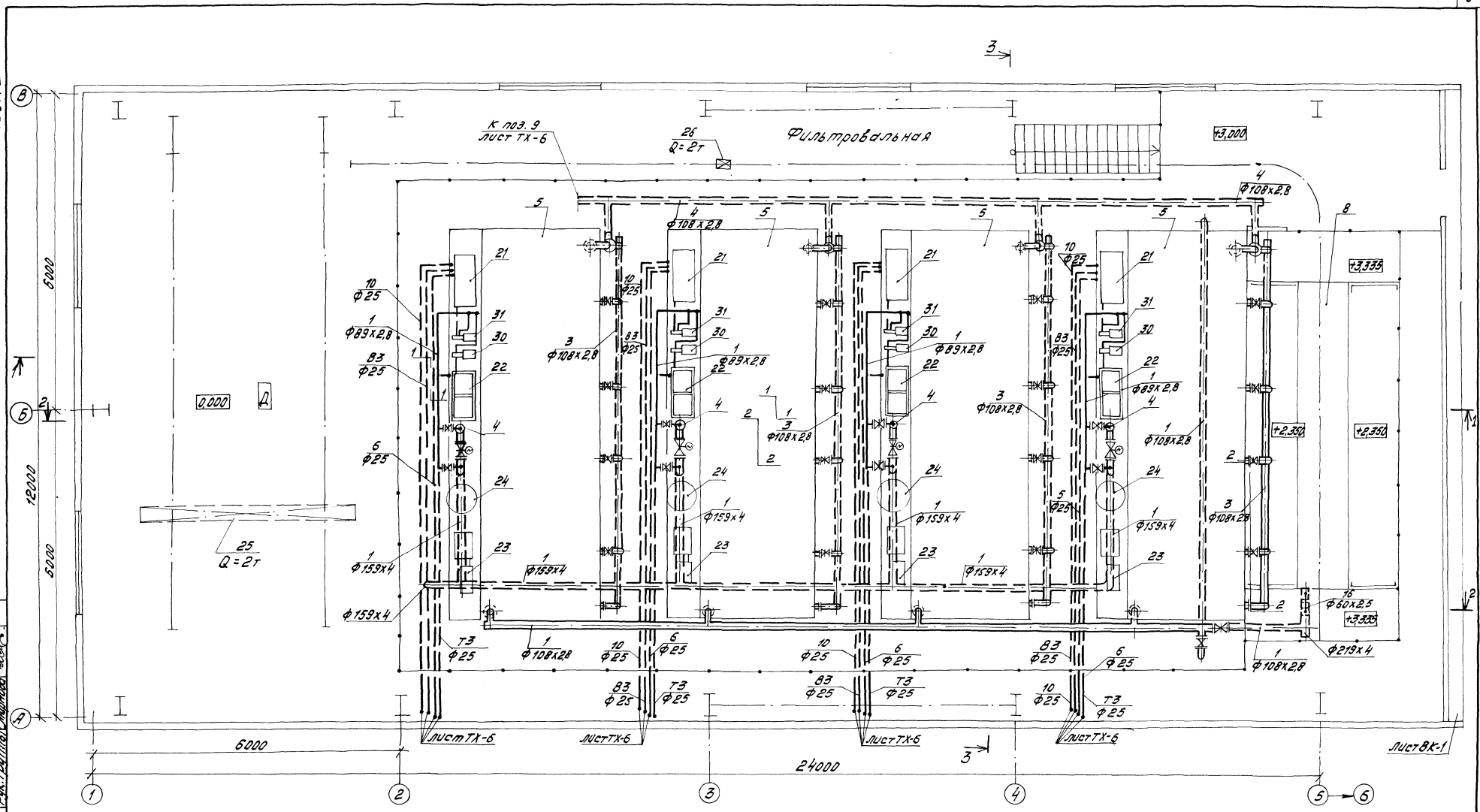
Копировал Лупр

Формат А2

Согласовано:
 Главный инженер
 Т.И. Борщевская
 Дир. пр. Борщевская
 Т.И. Борщевская
 Ин. №

А.А.Бобров

Согласовано
Ген. Директор
Инженер
Инженер
Инженер



Экспликация оборудования лист ТХ-2

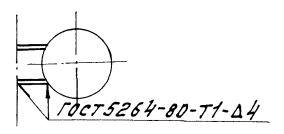
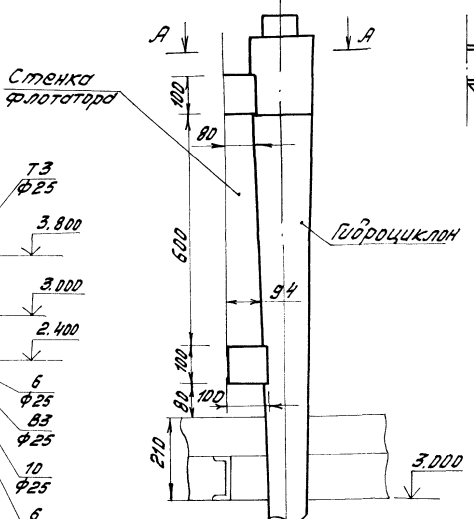
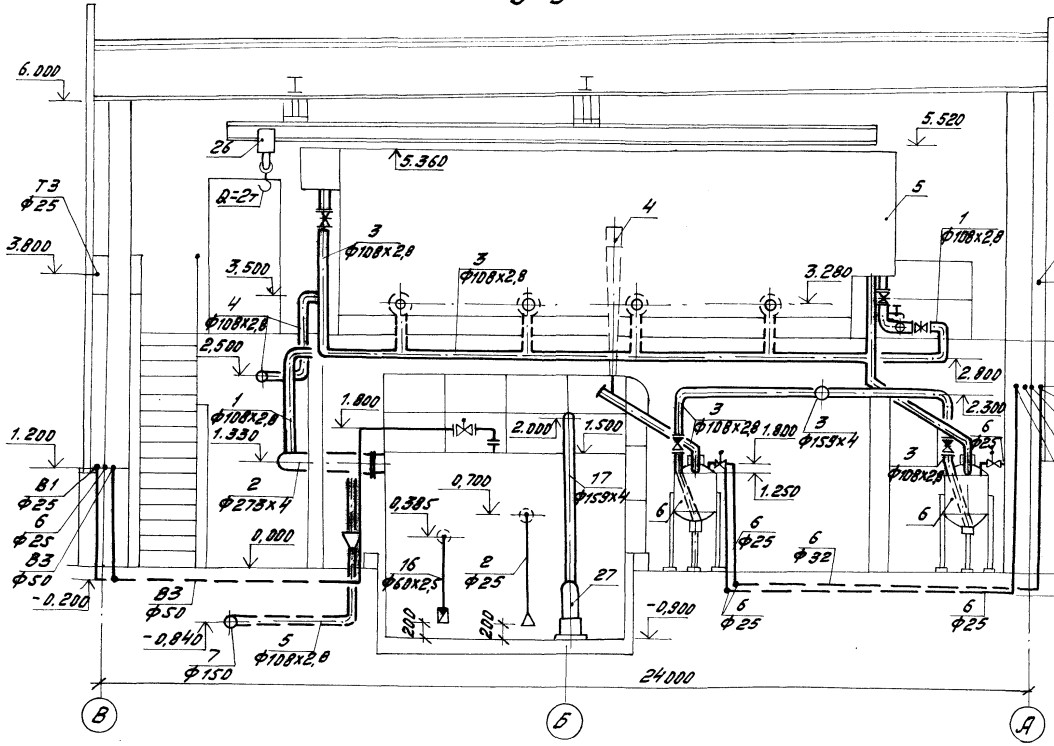
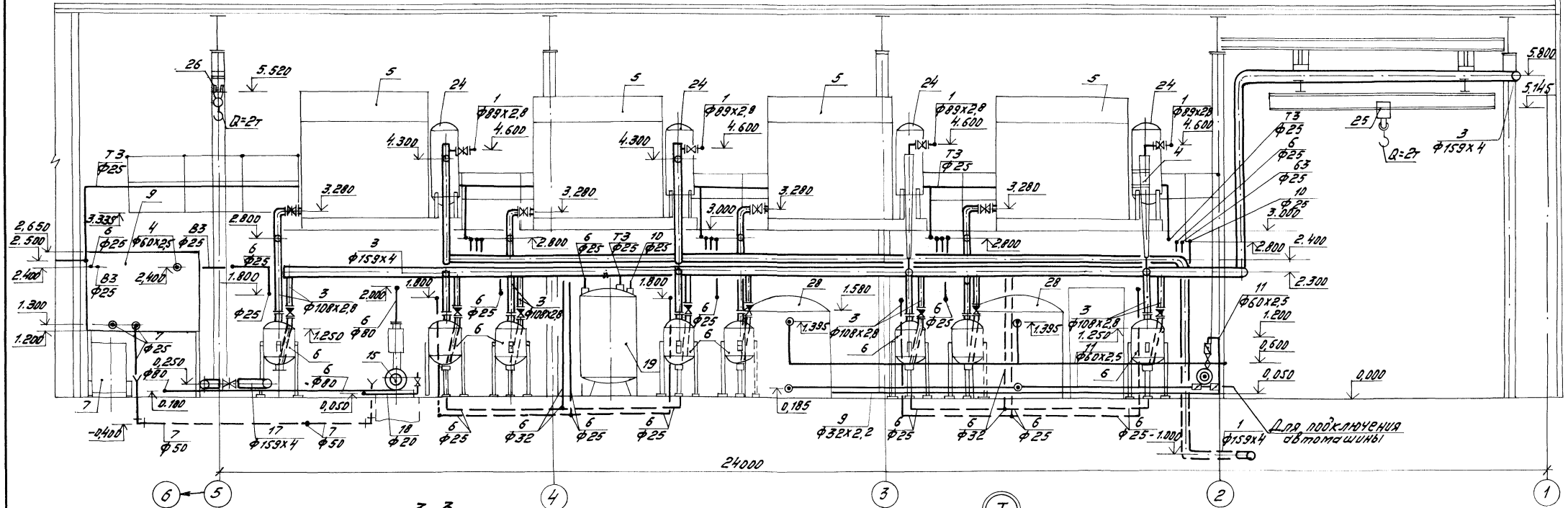
		902-2-458 м.88		-ТХ	
Г/П		Бояринов		Статья	
Р/К		Бояринов		Лист	
П/С		Кучаева		7	
Ведущий		Харламова		ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	
Привязан		Участные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах Q=20л/с			
		План на отп. 3.000			
И.В. Н.В.					

Копировал Лужков

Формат А2

2-2

Разлом 2



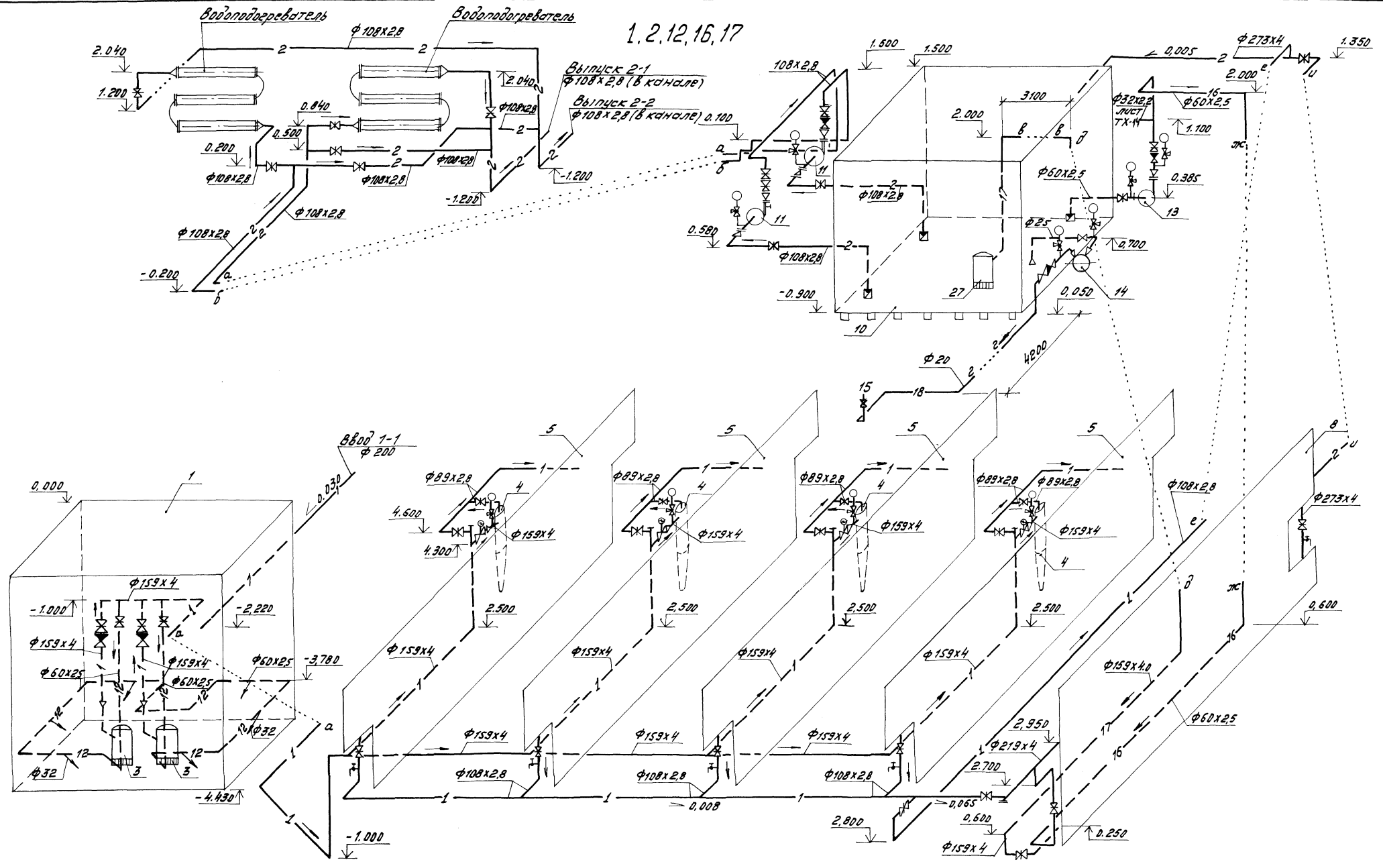
ГВП		Борщичев	Инж.	902-2-458 м. 88 - ТХ	
ДЧК		Борщичев	Инж.		
Л.С.		Харламова	Инж.		
Вед. инж.		Харламова	Инж.		
Очистные сооружения для сточных вод от мойки авто. Источники для сточных вод: 1. сточные воды от мойки авто. 2. сточные воды от мойки авто.				Лист	Листов
Привязан				РП	9
Инв. №				ГИПРОАВТОТРАНС	
Разрезы 2-2, 3-3				Новосибирский филиал	

Копировал Лыко

Формат А2

Л.А.Бон 2

1. 2. 12. 16. 17



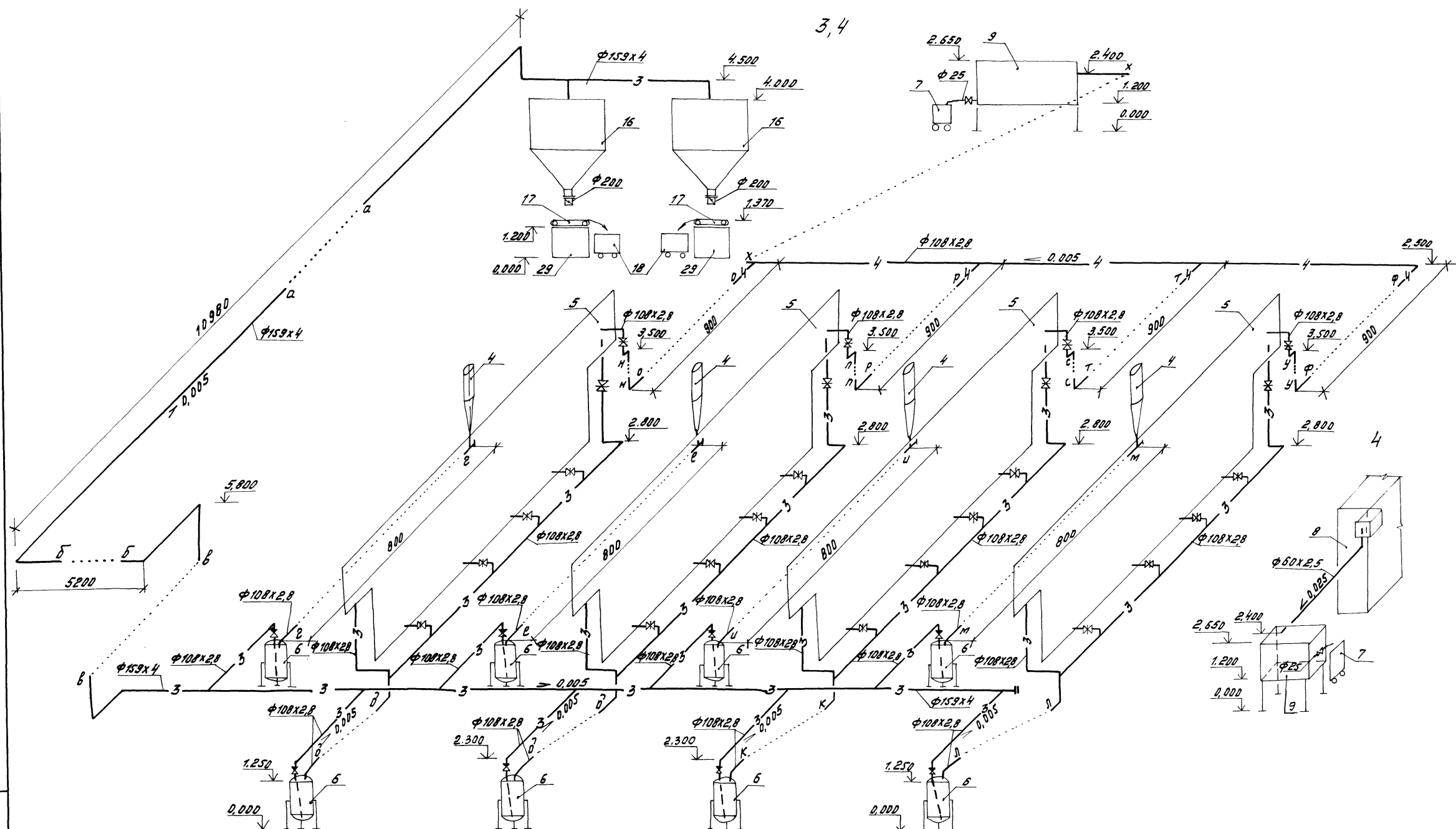
ГУП Бояриновский филиал		302-2-458 м. 88	-ТХ
Филиал Бояриновский			
Г.С.Слепченко			
Ведущий инженер Фурсова			
Страна Фурсова			
Привязка		Листыные сооружения для сточных вод от точки автоматизации для строительства в северных районах Q = 20 л/с	Страна Лист Листов
Инв. №		Схема систем 1, 2, 12, 16, 17	РП 10

копировал.м.м.м.

Формат А2

Л.н.б.50м.2

3,4



Инв. № проекта, Подпись и дата. Выполнил

			902-2-458 м.88-ТХ		
ГЛП	Боршнина	11.88	Рис. др.	Боршнина	11.88
Т. спец.	Кучукова	09.88	Инж. Лордара	09.88	09.88
Ст. инж.	Фурсова	09.88	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автобусов для строительства в северных районах Я-Зоне		
Прибавки			Стр. 11	Лист 11	Листов
Инв. №			Схемы систем 3,4		ГИПРОАВТОТРАНС
			копировал Лыфорт		Новосибирский филиал
					Формат А2

Рабочий лист

6

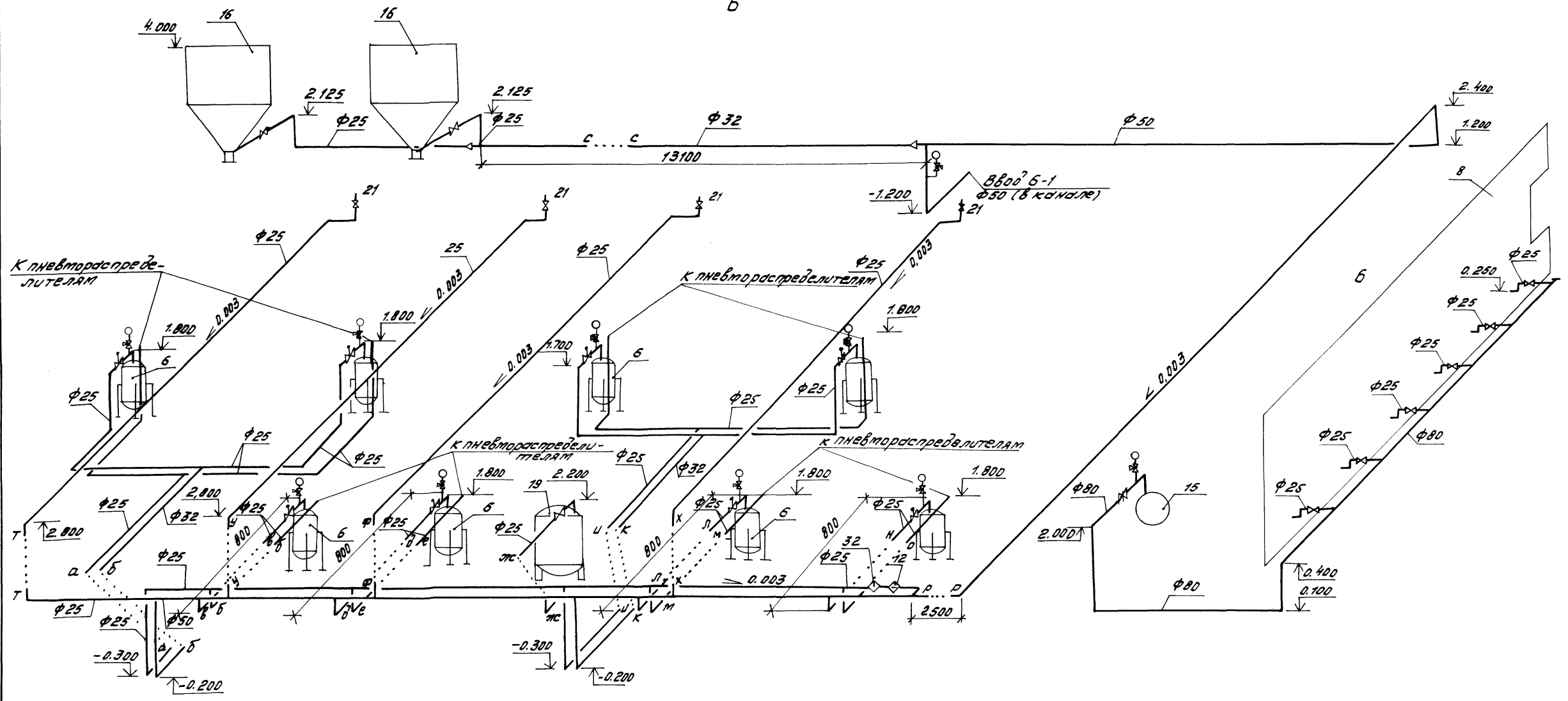


Схема подсоединения пневмораспределителей лист TXH-12

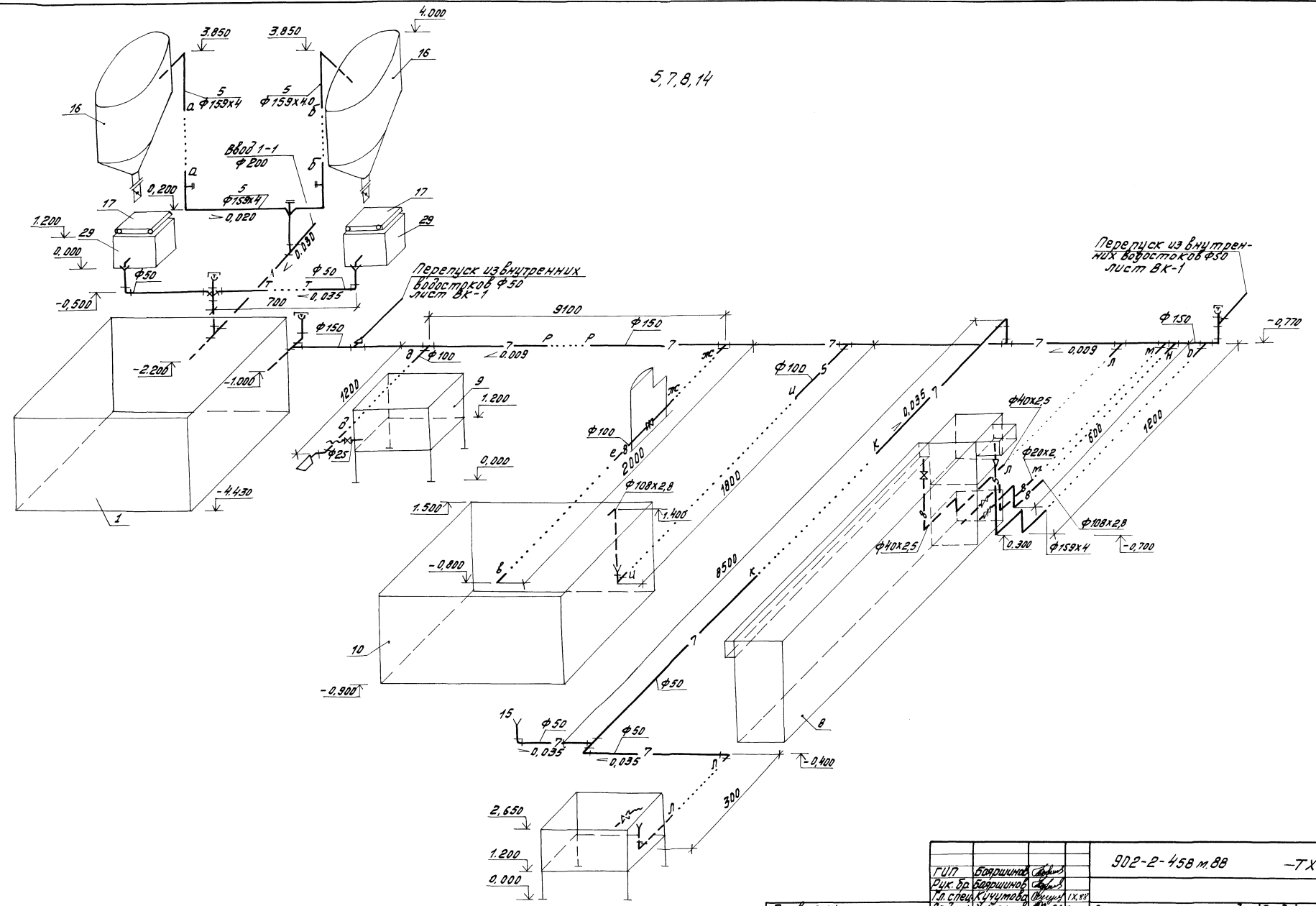
			902-2-458 м. ВВ - ТХ		
Г.И.П.	Богринов (Филип)				
Рук. бр.	Богринов (Филип)				
Ин. спец.	Кичинова (Юлия)	18.88			
Ведущий	Лопатова (Елена)	09.88	Очистные сооружения для	Статус	Лист
Ст. инж.	Фурсова (Ирина)	09.88	стоковых вод от мойки автом.	РН	12
			билей встраиваемые в		
			северных районах В-2016		
			Схема системы 6		
			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Новосибирский филиал		

копировал лист

Формат А2

А.А.Борисов

5, 7, 8, 14



УТВ. на печать (подпись и печать) В.А.Иванова

ГРУП		Бояринов	902-2-458 м.88	-ТХ
Рук. др.		Бояринов		
Н.п. спец.		Кичинова		
Ведущий		Харитова		
Ст.инж.		Фурсова		
Привязан			Очистительное сооружение для сточных вод от мойки автопарков для строительства в северной части д. 22.02	Страница
Инв. №			Схема систем 5, 7, 8, 14	Лист
				13
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Иркутский филиал
				Формат А2

кolorовал Лунин

Л. 16.65 м. 2

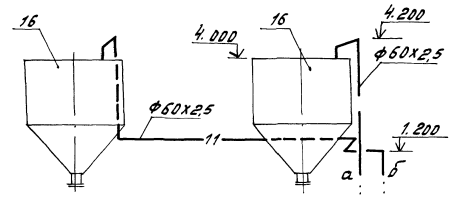
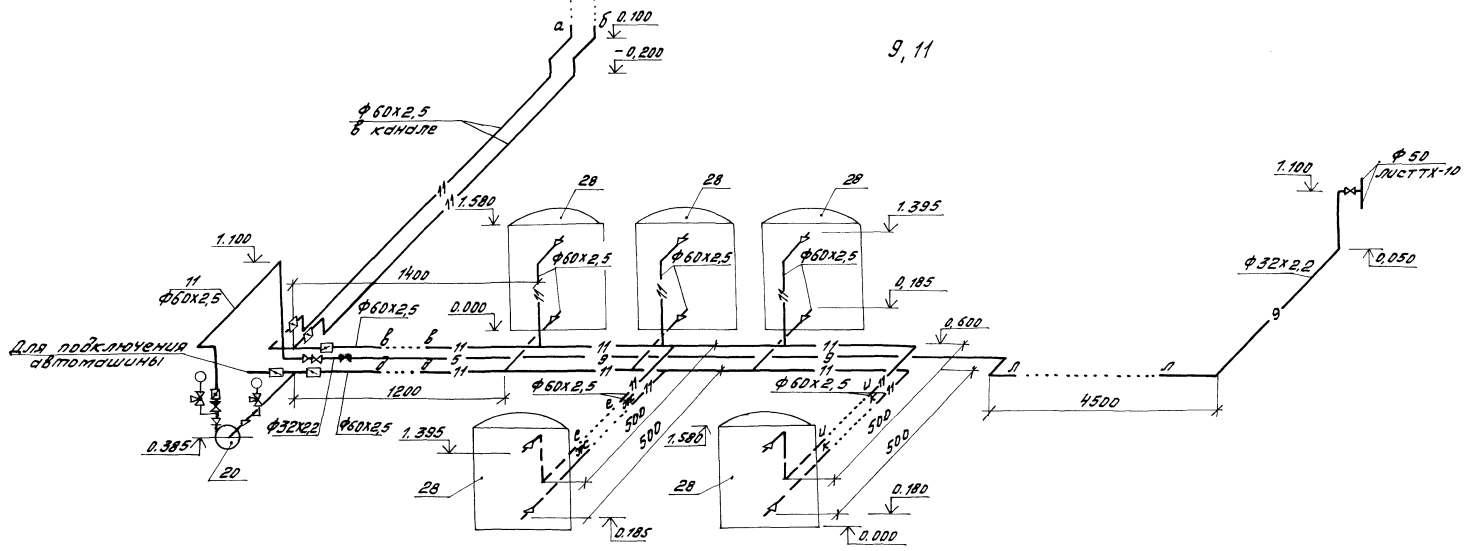


Таблица колодцев

№ колодца по плану	Марка колодца	Глубина колодца по плану	Рабочая глубина колодца, м	Глубина лотка, мм	Диаметр колодца	Высота рабочей части, м	Высота горловины, м	Расход материалов											Марка арматуры																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
								Длина		Рабочая часть		Рабочая часть		Горловина		Тип люка																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
								сборные железобетонные элементы	сборные железобетонные элементы	сборные железобетонные элементы	сборные железобетонные элементы	Сталь	Л	Т	Рн																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000

9, 11

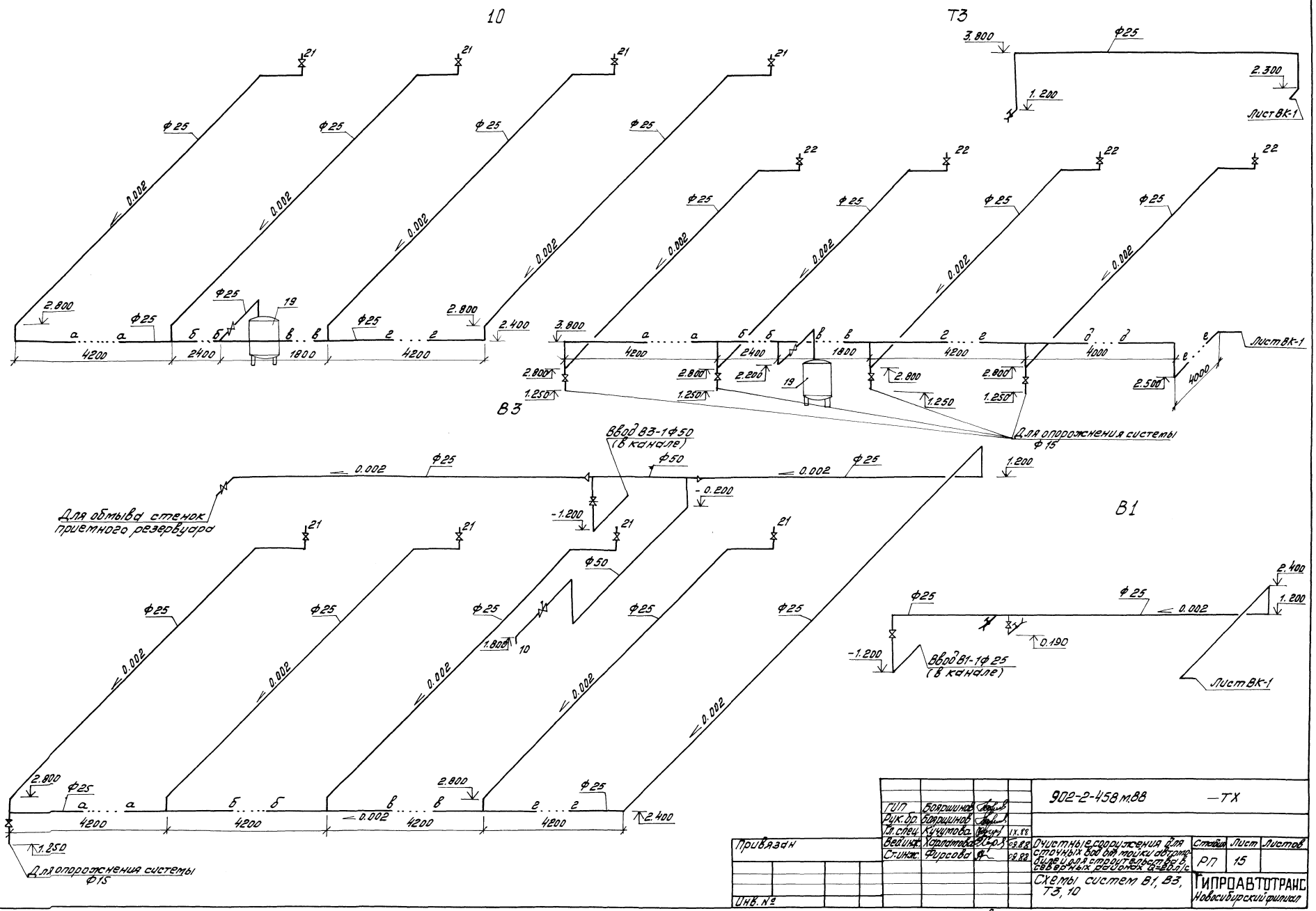


902-2-458 м. 88 - ТХ	
Ген. Борщова	19.88
Рис. до Борщова	19.88
Листы Кичинова	19.88
Велика Карпова	19.88
Стена Фурсова	19.88
Привязан	19.88
Участные сооружения для сточных вод от мойки автом. для сточных вод от автом. для сточных вод от автом.	Сталь Лист Листа
Схема систем 9, 11	РП 14
Таблица колодцев	ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал	Формат А

Копирован Лужев

Л. 16.65 м. 2

Д.А.Бондарь



Составлено: Подпись и печать проектирующей организации

Привязан		902-2-458 м.88		-ТХ	
Г.И.П.	Богданова С.В.	18.88	Очистные сооружения для сточных вод бытового назначения с устройством для сбора и обезвреживания осадка	Стая	Лист
Р.И.С.	Д.К. до Богданова С.В.	18.88		Р/7	15
В.И.С.	Харламова С.В.	18.88			
С.И.С.	Фирсова И.	18.88			
Инв. №			Схемы систем Б1, Б3, Т3, 10		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

копировал Лягуш

Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. План на отм. 0.000. План кровли. Схемы систем В1, ТЗ, К1, К2	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
	Ссылочные документы	
Серия 4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
	Прилагаемые документы	
902-2-458 м.88 - ВК.СО	Спецификация оборудования	
902-2-458 м.88 - ВК.ВМ	Ведомость потребности в материалах	

Общие указания

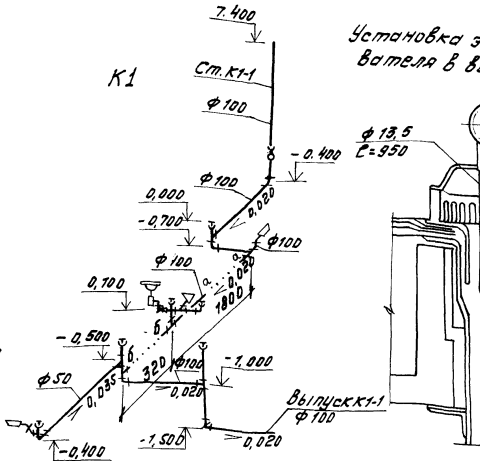
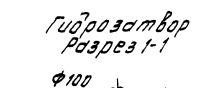
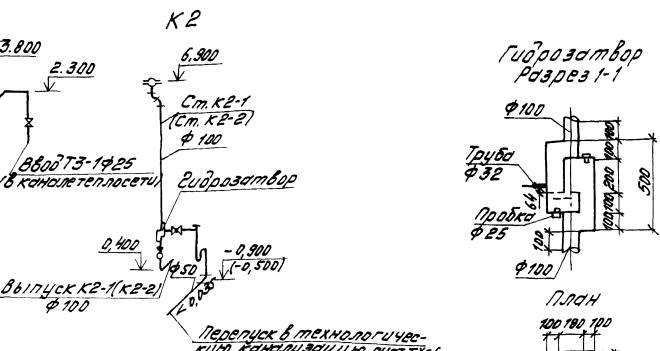
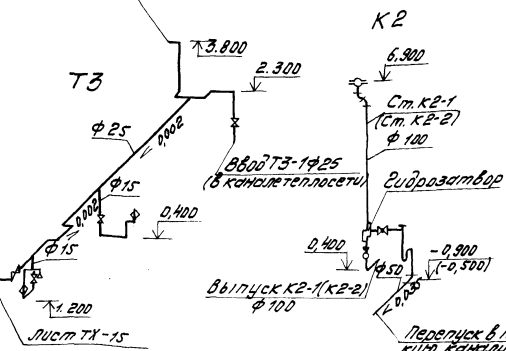
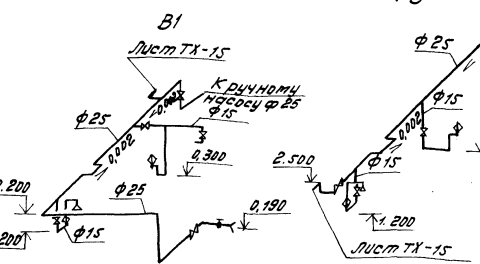
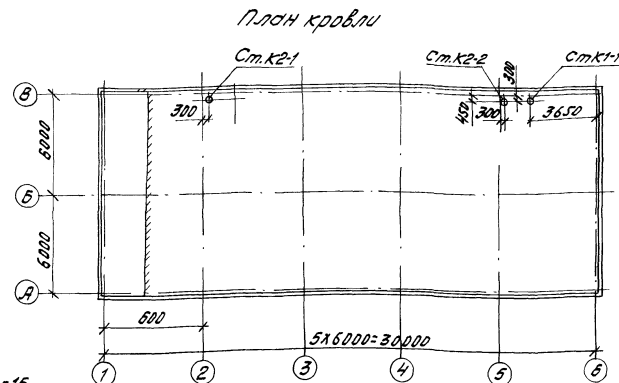
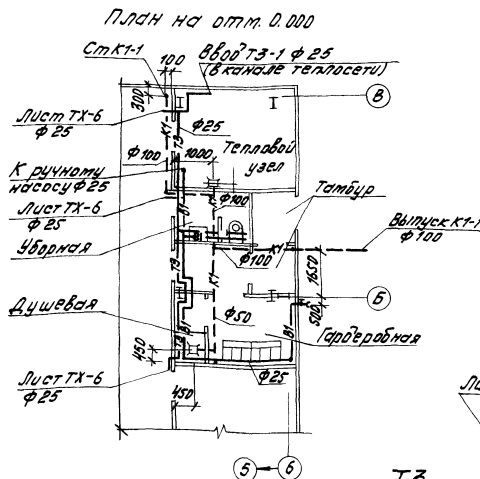
1. Исходными данными для разработки рабочих чертежей являются: задание на проектирование, утвержденное министерством Транспорта РСФСР 7 апреля 1986 г., и дополнение к заданию, утвержденное 23 декабря 1987 г.
2. Основные показатели по чертежам водопровода и канализации приведены в таблице.

Наименование системы	Потребный расход, м³/сут	Расчетный расход			Установленная мощность, кВт	Примечание
		м³/сут	л/с	при электродвигателях, кВт		
1. водопровод хозяйственно-питьевой	1,34	0,67	0,375	—		
2) хозяйственно-питьевые нужды	15/15·10 ⁴	0,10	0,17	0,175		
3) принятие душа		0,75	0,50	0,20		
4) мойка пола		0,49	0,49	0,30		
2. Горячее водоснабжение	15/15·10 ⁴	0,39	0,32	0,11		
3. Канализация бытовая	1,34	0,67	1,975	—		
4. Внутренние водостоки	—	—	1,44	—	0,6	

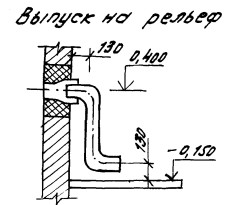
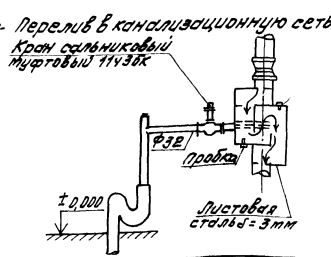
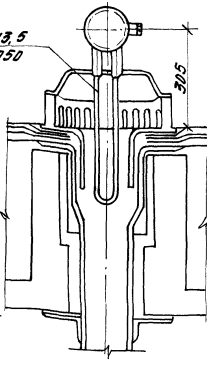
3. Расходы питьевой воды учитываются общеплощадными водометрами автотранспортного предприятия.
4. Стальные трубопроводы прокладываются открыто с уклоном 0,002 к приборам и местам спуска и окрашиваются краской ПФ-170.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта (подпись) /Бояршина/



Установка электрооборудования в воронке



Привязан	
И№ №	
902-2-458 м.88 - ВК	
Г.И.П. Бояршина	18.08.87
Рис. др. Бояршина	18.08.87
Н.Контр. Фурсова	18.08.87
С.инж. Фурсова	18.08.87
Общие сведения для строителей	Станд. лист
0,000. План кровли. Схемы систем В1, ТЗ, К1, К2	Листов
	1
ТИПРОАВТОТРАНС	
Новосибирский филиал	
Формат А2	

копировал Лыф

Согласовано: [подпись] /Бояршина/

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-458 м. 88

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ
СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТО
МОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИ-
ТЕЛЬНОСТЬЮ 20 Л/С

АЛЬБОМ 2

Эскизные
ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ
НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

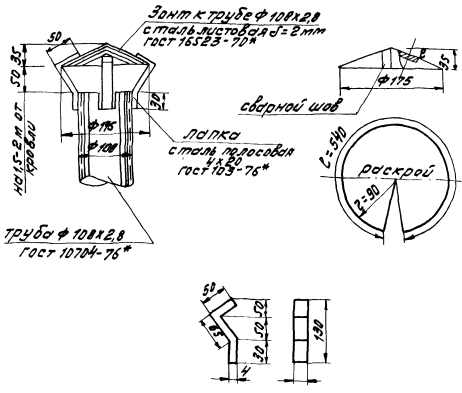
ИВ. Черныш, Проектировщик и Автор Эскизов

Альбом 2		
Обозначение	Наименование	Стр.
ОВН1	Зонтик трубе $\phi 108 \times 2,8$ из листовой стали $\delta = 2 \text{ мм}$	19
ТХН2	Емкость для нефтепродуктов объемом 3 м^3 Чертеж общего вида	20
ТХН3	Емкость для нефтепродуктов объемом 3 м^3 сечения.	21
ТХН4	Контейнер емкостью $0,5 \text{ м}^3$ Чертеж общего вида	22
ТХН5	Поддон под фильтр-транспортер Чертеж общего вида	23
ТХН6	Резервуар чистой воды емкостью 25 м^3 Чертеж общего вида	24
ТХН7	Резервуар чистой воды емкостью 25 м^3 сечения	25
ТХН8	Отстойник-сгуститель емкостью 2 м^3 Чертеж общего вида	26
ТХН9	Отстойник-сгуститель емкостью 2 м^3 сечения	27
ТХН10	Установка, Пневмовиброс" емкостью $0,5 \text{ м}^3$ Чертеж общего вида	28

ИВ. Черныш, Проектировщик и Автор Эскизов

	902-2-458 м. 88	
Содержание	Страницы	Листы
	Р. 1	2
ГИПРОАВТОТРАНС		Новосибирский филиал

Альбом 2



Поверхности подвергаются покрытию грунтом ГФ021 затем окрасить в 2 слоя эмалью марки ПФ-133 по ГОСТ 326-82

ИВ. Черныш, Проектировщик и Автор Эскизов

	902-2-458 м. 88	ОВН1
Зонтик трубе $\phi 108 \times 2,8$	Страницы	Листы
	Р. 1	1
ГИПРОАВТОТРАНС		Новосибирский филиал

Формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.
ТХН11	Установка, Пневмовиброс" емкостью $0,5 \text{ м}^3$ Чертеж общего вида	29
ТХН12	Установка, Пневмовиброс" емкостью $0,5 \text{ м}^3$ сечения. Вид.	30
ТХН13	Установка, Пневмовиброс" емкостью $0,5 \text{ м}^3$ Спецификация материалов сечения.	31

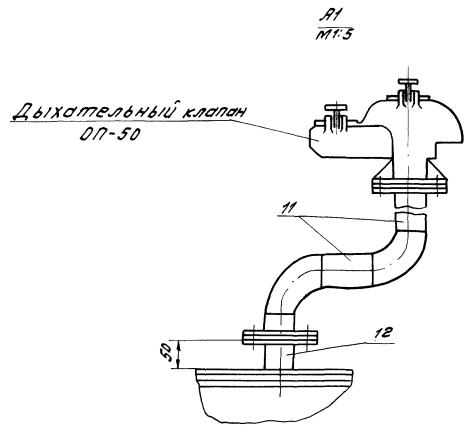
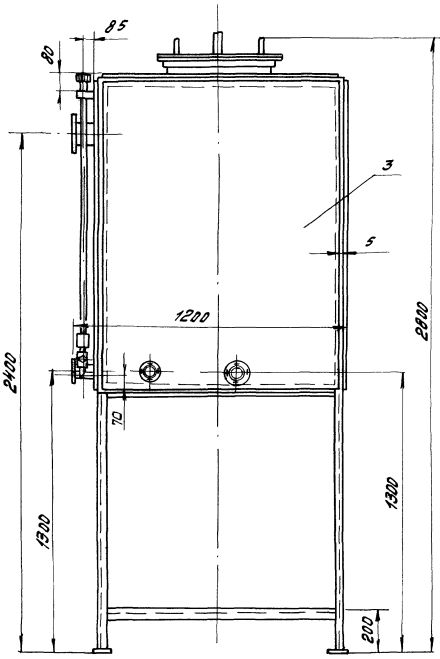
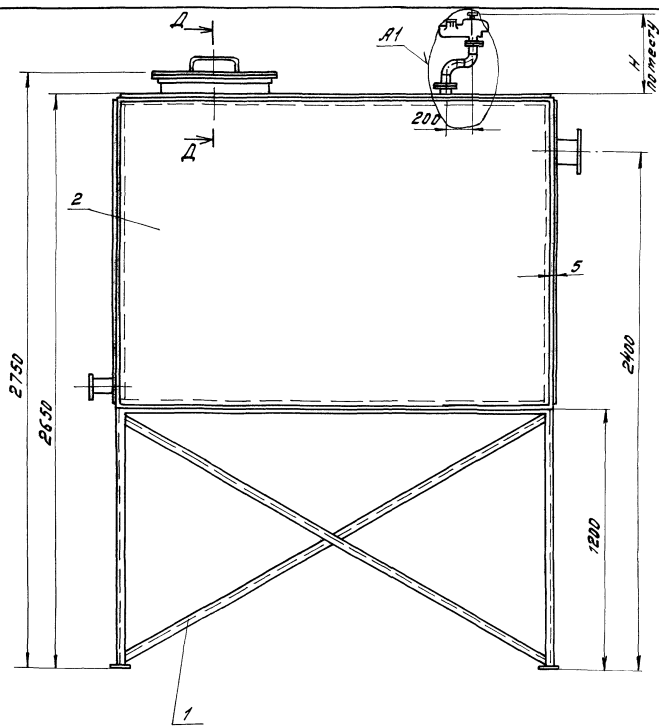
ИВ. Черныш, Проектировщик и Автор Эскизов

	902-2-458 м. 88	
Содержание	Страницы	Листы
	Р. 2	2
ГИПРОАВТОТРАНС		Новосибирский филиал

копировал Мурт

13

Д.А.Бонн 2

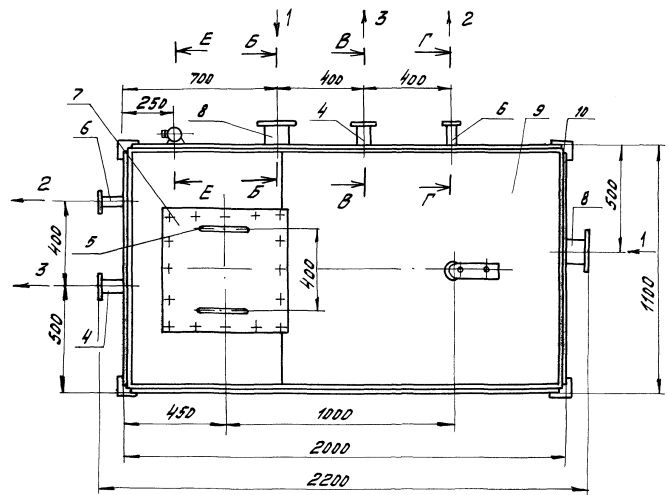


Техническая характеристика

1. Тип - стационарный
2. Емкость, м³ - 3
3. Габаритные размеры, мм - 2200x1200x2800
4. Ориентировочная масса, кг - 500

Технические требования

1. Н14, н14; ± $\frac{e}{2}$
2. Сварные швы производить по гост 5264-80 по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме указанных.
3. Шероховатость поверхностей сварных швов и кромок рез деталей - $Ra \le 12.5$
4. Покрытие: грунтовка ХС-010 гост 3355-811 эмаль ХВ-124, сапатная, гост 10144-74. УХЛ.



№ чек	Наименование, марка, материал и отборочные рабочие срезы	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента	Условный диаметр
1	Провод нефтепродуктов	Труба с фланцем	Ду = 100	
2	Отвод нефтепродуктов	Труба с фланцем	Ду = 25	
3	Отвод воды	Труба с фланцем	Ду = 50	

УИИ, г. Москва, Подольск и другие центры

Г.И.П.	Бояринов	42.988	902-2-458 м.88	-ТХН
Инж. пр.	Бояринов			
Инж. пр.	Ножкин			
Ст. инж.	Хокряков			
Инв. №				

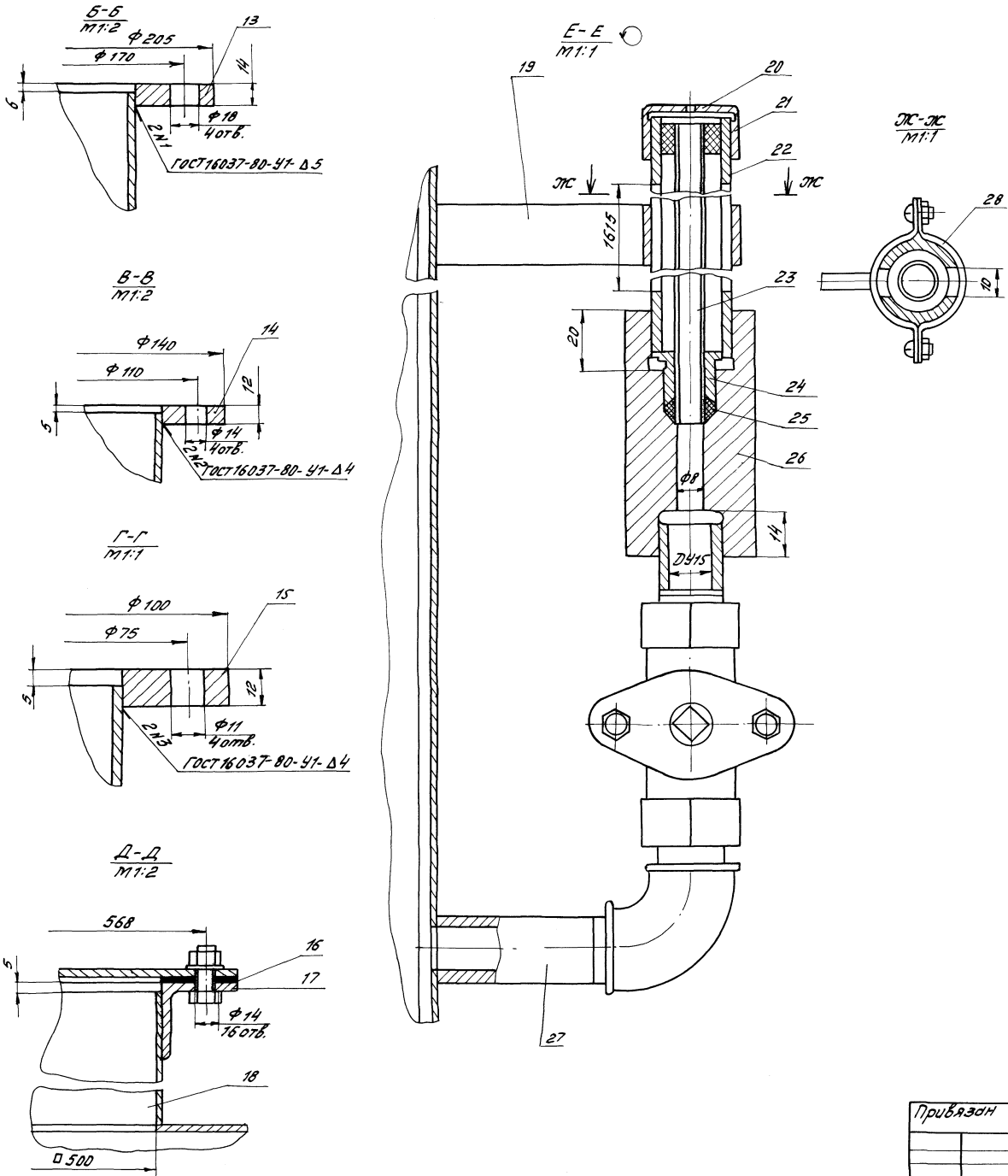
Чистые сооружения для хранения нефти и нефтепродуктов в северных районах (а=50%)
Стр. 1/2 Лист 2

Емкость для нефтепродуктов объемом 3 м³
Чертеж общего вида
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

копировал Лыра - Формат А2

Альбом 2

Спецификация материалов



№ поз.	Наименование	Материал	Размеры, мм	кол. шт.
1	Каркас	Уголок 50x50 ГОСТ 809-86 ст.3 ГОСТ 535-79	30000	
2	Лист	Лист 4-IV-В ст.3 ГОСТ 16523-70	1984x1437	2
3	Стенка боковая	Лист 4-IV-В ст.3 ГОСТ 16523-70	1084x1437	2
4	Патрубок	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78	L=95	2
5	Ручка	Круг ст.3 ГОСТ 535-79	L=300	2
6	Патрубок	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78	L=95	2
7	Крышка	Лист 4-IV-В ст.3 ГОСТ 16523-70	608x608	1
8	Патрубок	Труба 108x4 ГОСТ 8732-78	L=94	2
9	Лист	Лист 4-IV-В ст.3 ГОСТ 16523-70	1084x1984	2
10	Основание	Лист 6-Б ГОСТ 18903-74	70x70	4
11	Труба	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78	L- по месту	
12	Патрубок	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78	L=45	1
13	Фланец	Лист 8 ст.3 ГОСТ 14637-79	φ205xφ110	2
14	Фланец	Круг 8-140 ГОСТ 2590-71	φ140xφ59	5
15	Фланец	Круг ст.3 ГОСТ 535-79	φ100xφ33	2
16	Прокладка	Листина I лист ПМБ-3-С-4.8 ГОСТ 7338-77	□608x□500	1
17	Фланец	Уголок ст.3 ГОСТ 535-79	L=1682	1
18	Стенка	Лист 6-3.0 ГОСТ 18903-74	500x89	4
19	Ребро	Лист 4-IV-В ст.3 ГОСТ 16523-70	70x20	1
20	Колпак	Круг 8-34 ГОСТ 2590-71	L=20	1
21	Кольцо	Листина I лист ПМБ-10-С-4.8 ГОСТ 7338-77	φ22xφ12	1
22	Корпус	Труба 20x2.8 ГОСТ 3262-75	L=1640	1
23	Указатель	Труба 12x2.5x1660 ГОСТ 446-74	L=1860	1
24	Втулка	Круг 8-22 ГОСТ 2590-71	L=18	1
25	Прокладка	Листина I лист ПМБ-3-С-4.8 ГОСТ 7338-77		0,01шт
26	Корпус	Круг ст.3 ГОСТ 535-79	L=80	1
27	Патрубок	Труба 15x2.8 ГОСТ 3262-75	L=72	1

ГЛП		Боршнев	12.8.88	902-2-45В.м.88 - ТХН
Лист пр. Боршнев		С.С.	12.8.88	
Лист пр. Ножкин		С.С.	12.8.88	
Лист пр. Хохлакова		С.С.	12.8.88	
Привязан				Очистные сооружения для сточных вод от мойки оборудования для строительства в северных районах Я-ЗУИ
Изм. №				Структура для нефтепродуктов объемом 3 м ³ сечением
				Сталь Лист Листов Р17 3
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

копирует Лурен Формат А2

Альбом 2

Спецификация материалов

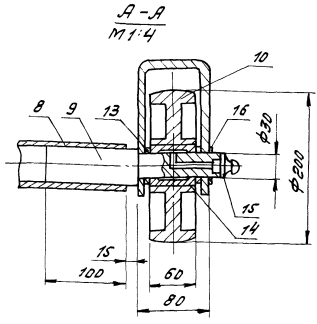
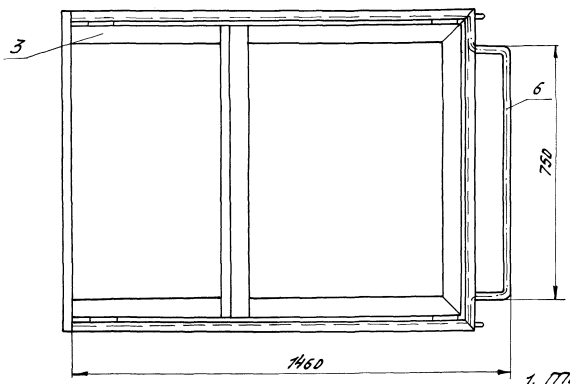
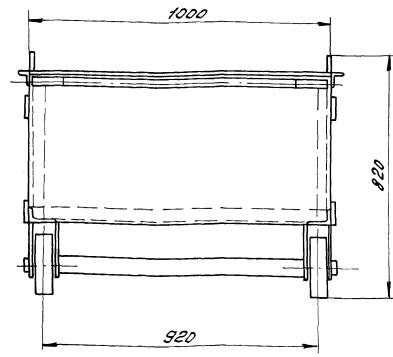
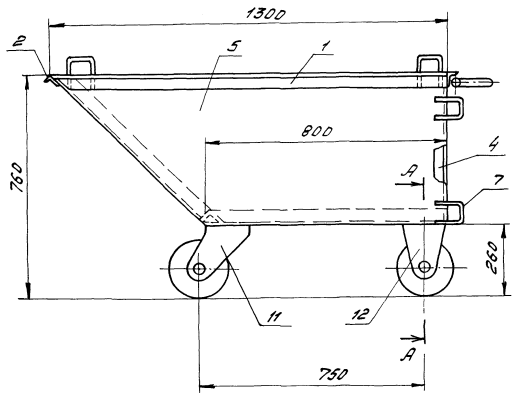
№ п/п	Наименование	Материалы	Размеры	кол-во
1	Рамка верхняя	Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79 6-50х32х3 ГОСТ 8510-86	ℓ = 3728	1
2	Связь	Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79 6-50х32х3 ГОСТ 8510-86	ℓ = 1064	1
3	Рамка нижняя	Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79 6-50х32х3 ГОСТ 8510-86	ℓ = 4992	1
4	Стойка	Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79 6-50х32х3 ГОСТ 8510-86	ℓ = 450	2
5	Короб	Лист Ст 3 ГОСТ 535-79 6-3.0 ГОСТ 19903-74	2021x2014	1
6	Ручка	Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 8-25 ГОСТ 2590-71	ℓ = 1180	1
7	Скоба	Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 8-10 ГОСТ 19903-74	ℓ = 320	8
8	Труба	Труба Вст. Ст 3 ГОСТ 8731-87 15х2.5 ГОСТ 8732-78	ℓ = 810	2
9	Полуось	Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 8-40 ГОСТ 2590-71	ℓ = 210	4
10	Колесо	Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 8-200 ГОСТ 2590-71	ℓ = 60	4
11	Кронштейн	Лист Ст 3 ГОСТ 535-79 6-5.0 ГОСТ 19903-74	235x220	2
12	Кронштейн	Лист Вст 3 ГОСТ 14637-79 6-5.0 ГОСТ 19903-74	150x220	2
13	Втулка распорная	Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 8-40 ГОСТ 2590-71	ℓ = 5	8
14	Втулка	Чугун АЧК-11 ГОСТ 1585-85	φ50	4

Спецификация покупных изделий

№ п/п	Наименование	кол-во
15	Масленка 1,2 ЦБ ГОСТ 19853-74	4
16	Кольцо 1,А30 ГОСТ 13940-86	4

Технические требования

1. h 14, n 14, ± $\frac{t_2}{2}$
2. Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей
3. Шероховатость поверхностей сварных швов и кромок реза деталей - $R_{\sqrt{5}}$
4. Покрытие: грунтровка ХС-010, ГОСТ 9355-81 / эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-74, IV, УХЛ.



Техническая характеристика

1. Тип - передвижной
2. Способ передвижения - вручную
3. Емкость, м³ - 0,5
4. Габаритные размеры, мм - 1460x1000x820
5. Ориентировочная масса, кг - 180

Группировка		902-2-458 м. 88 - ТХН	
Группировка	Сварная	Лист	Лист
Диск. пр. сварная	Лист	Лист	Лист
Диск. пр. ножная	Лист	Лист	Лист
Сталь	Углеродистая	Лист	Лист
Очистные сооружения для сточных вод от мойки оборудования для обработки в соответствии с требованиями к качеству воды		Лист	Лист
Контейнер емкостью 0,5 м ³		Лист	Лист
Чертеж общего вида		Лист	Лист
ИНВ. №		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

копировал Лычев

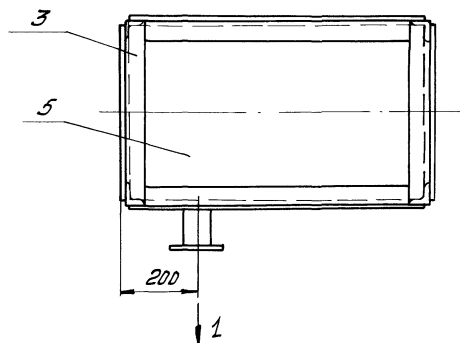
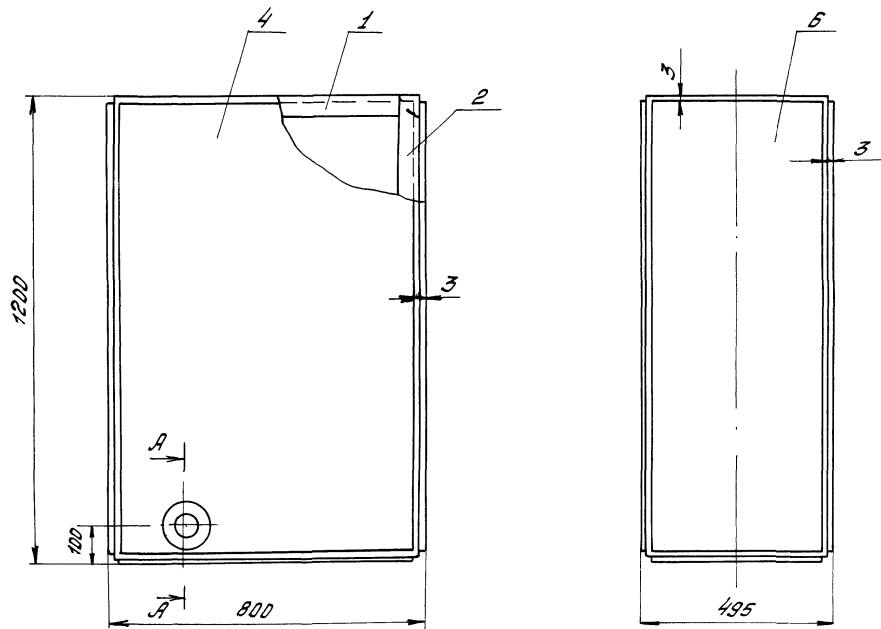
Формат А2

См. также чертежи и детали в альбоме 1

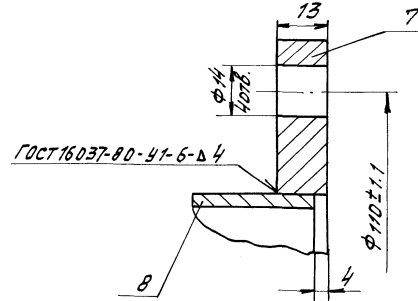
Листом 2

Спецификация материалов

№ поз.	Наименование	Материалы	Размеры	кол-во
1	Связь	Уголок 532х32х3 ГОСТ 809-85 ст.3 ГОСТ 535-79	с=732	4
2	Стойка	Уголок 532х32х3 ГОСТ 809-85 ст.3 ГОСТ 535-79	с=1195	4
3	Связь	Уголок 532х32х3 ГОСТ 809-85 ст.3 ГОСТ 535-79	с=485	4
4	Стенка	Лист 6-2.0 ГОСТ 19903-74 4-IV-В ст.3 ГОСТ 16523-70	790 x 1192	2
5	Дно	Лист 6-2.0 ГОСТ 19903-74 4-IV-В ст.3 ГОСТ 16523-70	790 x 485	1
6	Стенка	Лист 6-2.0 ГОСТ 19903-74 4-IV-В ст.3 ГОСТ 16523-70	485 x 1192	2
7	Фланец	Круг 8-140 ГОСТ 2190-71 ст.3 ГОСТ 535-79	с=14	1
8	Патрубок	Труба 57х3 ГОСТ 8732-78 В ст.20 ГОСТ 8731-81	с=100	1



А-А
М1:1



№	Наименование точек подвода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента	Характер присоединения
1	Отвод фильтра	Труба с фланцем	Ду=50	

Технические требования

- Н14, н14, ± $\frac{t_2}{2}$
- Неуказанные сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Шероховатость поверхностей сварных швов и кромок реза деталей - $R_{a12.5}$
- Покрытие: грунтовка ХС-010, ГОСТ 9355-81 / эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-74, IV, УХЛ.

Техническая характеристика

- Тип - сварной
- Габаритные размеры, мм - 800x495x1200
- Ориентировочная масса, кг - 70

ГПП		Брашчинов	Федя	902-2-458 м.88	ТХН
Рис.бр.		Брашчинов	Федя		
Рис.бр.		Номин	Федя		
Интс.		Перещенко	Федя		
Привязан					
Интс. №					

Одностельные сварные соединения для стальных водопроводных труб и стальных труб для стальных труб с резьбой в резьбовых частях $\varnothing \leq 200$ мм.

Полбан под фильтр-транспартер. Чертеж общего вида.

Сталь	Лист	Листов
РП	5	

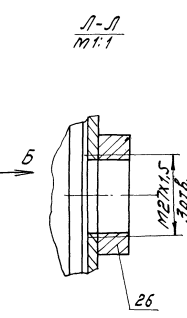
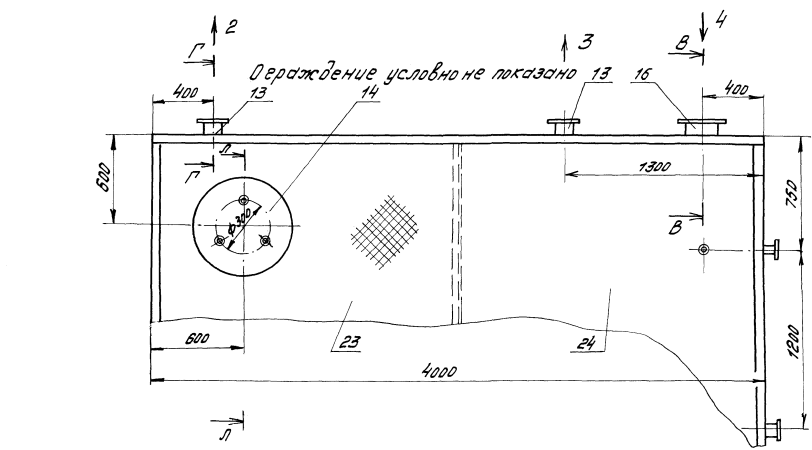
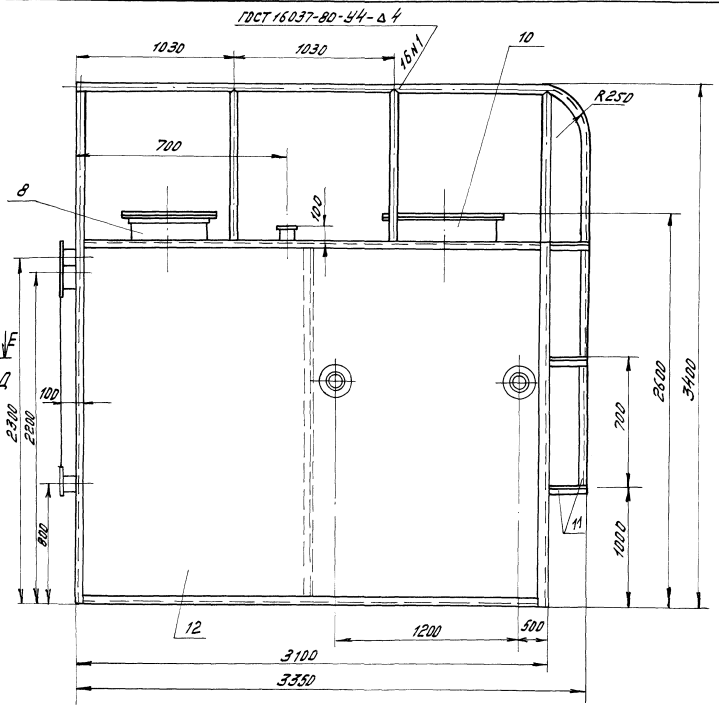
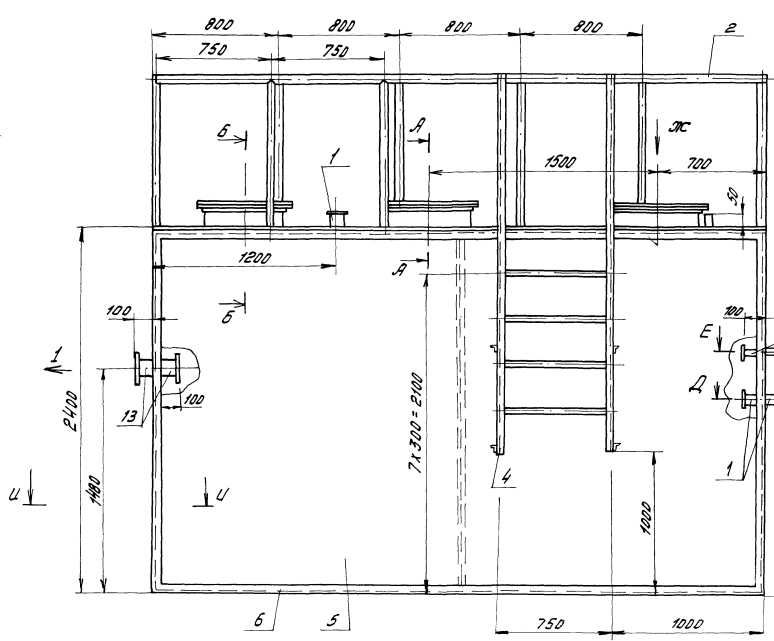
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Копировал Лягу

Формат А2

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ В ЗАКЛЮЧЕНИИ

А.А.ОБОН 2



Техническая характеристика

- 1. Тип - стационарный
- 2. Емкость, м³ - 25
- 3. Габаритные размеры, мм - 4000 x 3100 x 3400
- 4. Ориентировочная масса, кг - 1900

Технические требования

- 1. И 14, и 14, ± 0.2
- 2. Сварные швы производить по гост 5264-80, по периметру приваления деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме указанных на чертеже.
- 3. Шероховатость поверх сварных швов и кромок реза дет. Б.У. - R3.
- 4. Покрытие грунтовка ЛС-010 гост 3353-81 / эмаль Х8-124, салют-ная, гост 10144-74-IV - УХЛ.

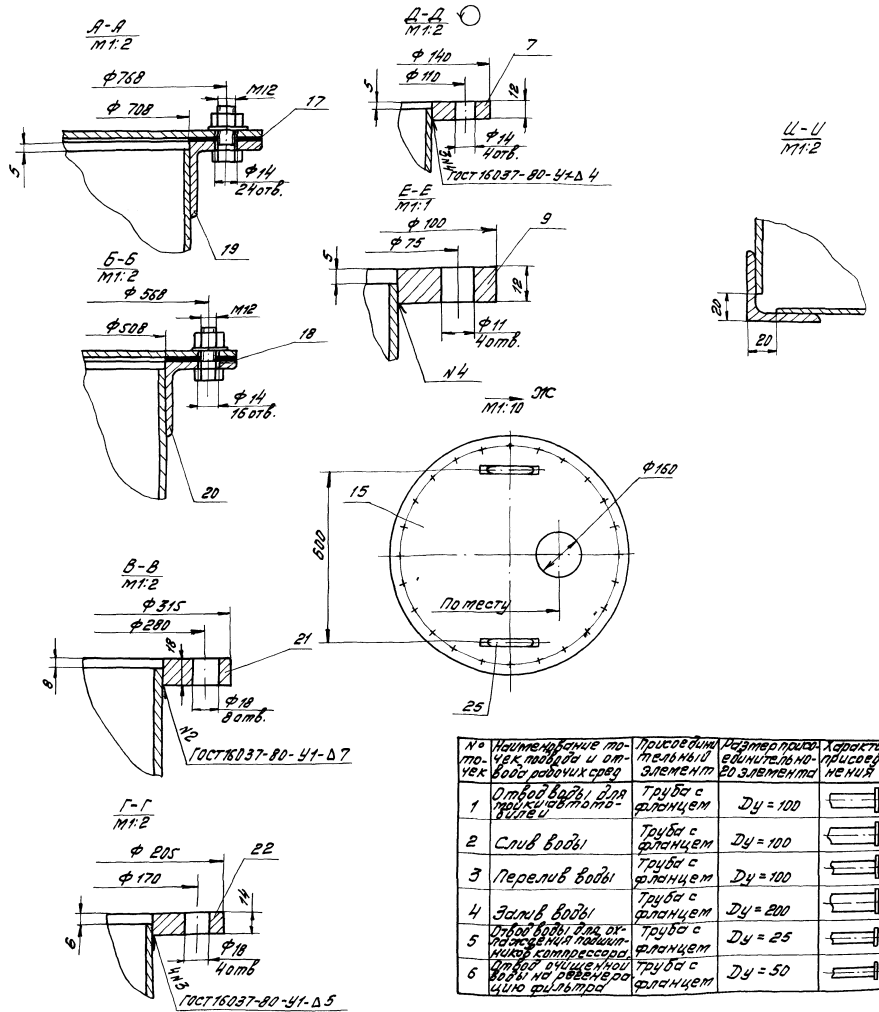
				902-2-458 м. 88 - Т.Х.Н	
Т.И.П.	Борисов	д.т.			
Ч.К.В.Р.	Борисов	д.т.			
Р.К.В.Р.	Можай	д.т.	2.28		
Ст.инж.	Коржикова	д.т.			
Инв. №				Листы	Листы
				Р/П	6
ГипрАВТОТРАНС				Наводнинский филиал	

копировал муш

Формат А2

ШКАЛА: Габариты и детали в мм

Л.А.С.О.М.2



Спецификация материалов

№ п/п	Наименование	Материал	Размер, мм	кол. шт.
1	Патрубок	Ст 3 ГОСТ 9903-79	L = 100	3
2	Ограждение	Труба 15x2 ГОСТ 3262-75	L = 3000	1
3	Патрубок	Ст 3 ГОСТ 9903-79	L = 100	2
4	Ступенька	Крив. 8-20 ГОСТ 8590-71	L = 740	7
5	Стенка	Лист 8-40 ГОСТ 19903-79	3960 x 2355	2
6	Каркас	Углок. 8-30 ГОСТ 8590-71	L = 5000	1
7	Фланец	Крив. 8-40 ГОСТ 19903-79	φ400 x φ53	2
8	Патрубок	Лист 8-100 ГОСТ 8590-71	1520 x 107	1
9	Фланец	Крив. 8-100 ГОСТ 8590-71	φ1000 x 33	1
10	Патрубок	Лист 8-40 ГОСТ 19903-79	2210 x 107	2
11	Лестница	Углок. Ст. 3 ГОСТ 8590-71	L = 1000	1
12	Стенка боковая	Лист 8-40 ГОСТ 19903-79	3060 x 2355	2
13	Патрубок	Труба 8x4 ГОСТ 8738-79	L = 30	5
14	Крышка	Лист 8-50 ГОСТ 19903-79	φ 608	1
15	Крышка	Лист 8-50 ГОСТ 19903-79	φ 808	2
16	Патрубок	Труба 8x4 ГОСТ 8738-79	L = 37	1
17	Прокладка	Лист 0.1 М5-С-3-1.3 ГОСТ 7338-77	φ808 x φ708	2
18	Прокладка	Лист 0.1 М5-С-3-1.3 ГОСТ 7338-77	φ 608 x φ 508	1
19	Фланец	Углок. 8-30 ГОСТ 8590-71	L = 2310	2
20	Фланец	Углок. Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 1682	1
21	Фланец	Лист 8-20 ГОСТ 19903-79	φ 315 x φ 222	1
22	Фланец	Лист 8-15 ГОСТ 19903-79	φ 205 x φ 110	4
23	Лист верхний	Сталь листовая рифленая 8 ГОСТ 8538-77	3900 x 3090	1
24	Дно	Лист 8-40 ГОСТ 19903-79	3960 x 3060	1
25	Ручка	Крив. 8-16 ГОСТ 8590-71	L = 300	4
26	Бобышка	Крив. Ст. 3 ГОСТ 535-79	L = 10	3

№	Наименование точечной пробы и отсек воды рабочих сред	Прокладка элемент	Размер пробы элемент	Характер присоединения
1	Отвод воды для пробы	Труба с фланцем	Dy = 100	
2	Слив воды	Труба с фланцем	Dy = 100	
3	Перелив воды	Труба с фланцем	Dy = 100	
4	Залив воды	Труба с фланцем	Dy = 200	
5	Отвод воды для отбора пробы на анализ	Труба с фланцем	Dy = 25	
6	Отвод воды для отбора пробы на анализ	Труба с фланцем	Dy = 50	

902-2-458 М.88 - Т.Х.Н

Г.П.Р.	В.П.Р.	С.П.Р.	Л.П.Р.	Листов
Л.П.Р.	Л.П.Р.	Л.П.Р.	Л.П.Р.	7

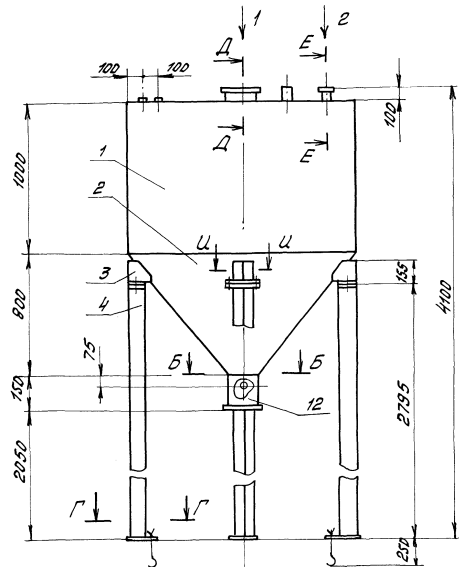
И.М. №

копировал Л.П.Р.

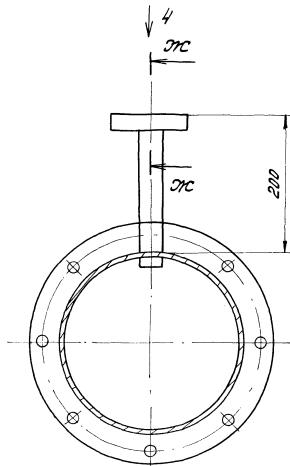
ГОРВАВТОТРАНС

Формат А2

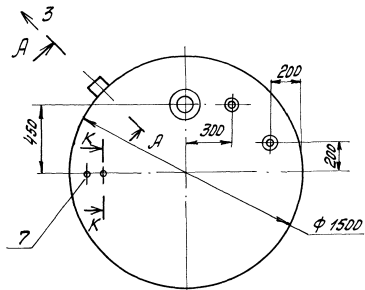
Альбом 2



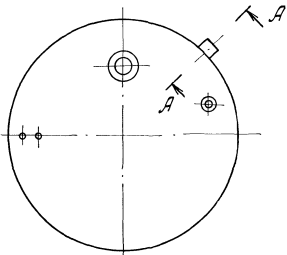
Б-Б
м.ч.



Левое исполнение



Правое исполнение



№	Наименование точки поворота и отбора рабочего пара	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента	Характер присоединения
1	Подвод пара	Труба с фланцем	Ду = 200	
2	Подвод известки	Труба с фланцем	Ду = 50	
3	Перелив	Труба	Ду = 150	
4	Подвод воздуха	Труба с фланцем	Ду = 25	

Спецификация материалов

№ поз	Наименование	Материалы	Размеры	кол. до
1	Обечайка	Лист 6-30 гост 19903-74 4-IV-Вст 3 гост 16523-70	4700 x 1000	1
2	Конус	Лист 6-30 гост 19903-74 4-IV-Вст 3 гост 16523-70	1126 x 2181	1
3	Косынка	Лист 6-30 гост 19903-74 4-IV-Вст 3 гост 16523-70	270 x 150	8
4	Стойка	Швеллер ст 3 гост 535-79	ℓ = 2785	8
5	Пластина	Лист 6-50 гост 19903-74 Вст 3 гост 14637-79	100 x 200	8
6	Пластина	Лист 6-50 гост 19903-74 Вст 3 гост 14637-79	110 x 160	4
7	Бобышка	Круг ст 3 гост 535-79	ℓ = 10	2
8	Крышка	Лист 6-30 гост 19903-74 4-IV-Вст 3 гост 16523-70	φ 1500	1
9	Патрубок	Труба 108 x 4 гост 8732-78 Вст 2 гост 8731-81	ℓ = 110	1
10	Патрубок	Труба 219 x 4 гост 8732-78 Вст 2 гост 8731-81	ℓ = 100	1
11	Фланец	Лист 6-20 гост 19903-74 Вст 3 гост 14637-79	φ 315	2
12	Патрубок	Труба 219 x 4 гост 8732-78 Вст 2 гост 8731-81	ℓ = 143	1
13	Патрубок	Труба 57 x 3 гост 8732-78 Вст 2 гост 8731-81	ℓ = 100	1
14	Фланец	Круг ст 3 гост 535-79	ℓ = 14	1
15	Патрубок	Труба 32 x 3 гост 8732-78 Вст 2 гост 8731-81	ℓ = 200	1
16	Фланец	Круг ст 3 гост 535-79	ℓ = 14	1
17	Болт	Круг ст 3 гост 535-79	ℓ = 360	4

Спецификация покупных изделий

№ поз	Наименование	кол. до
18	Болт М16 x 30.58. 0115 гост 7798-70	8
19	Гайка М16. 5. 0115 гост 5915-70	12
20	Шайба 16. 6.5. г. 0115 гост 6402-70	8

Техническая характеристика

1. Тип - стационарный
2. Габаритные размеры, мм - φ 1500 x 4100
3. Ориентировочная масса, кг - 420

		902-2-458 м. 88 - ТХН	
Группа	Боршпино		
Руч. до	Боршпино		
Руч. до	Ноласи		
Ижмер	Терещенка		
		Дисконтные соединения для ступицы кол от Москви в ступицы для строительства всевозможных машин в 500 мм	Сталь лист
		Отстойник - ступица в отстойнике	Лист
		Чертеж общего вида	Лист
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал
			Формат А2

Привязан

Ил. №

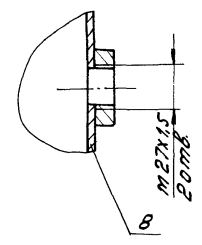
Копировал Лыф

Формат А2

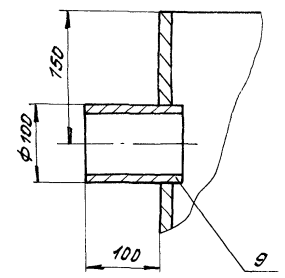
Имя в графах: Подпись и печать исполнителя

А.А.Бонд

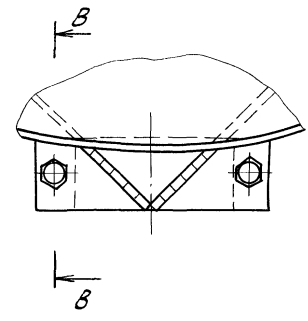
К-К
М1:2



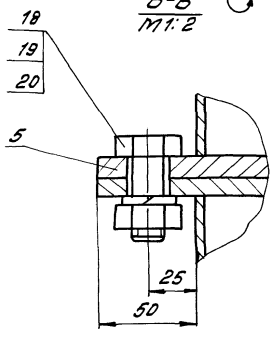
А-А
М1:5



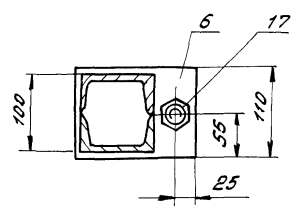
Ц-Ц
М1:5



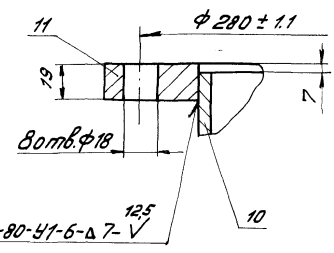
В-В
М1:2



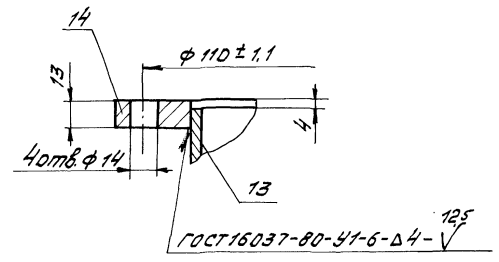
Г-Г
М1:5



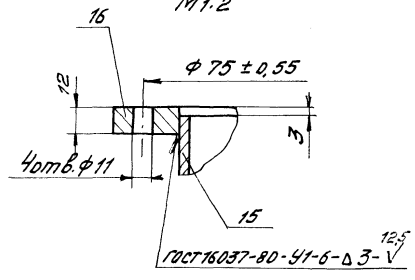
Д-Д
М1:2



Е-Е
М1:2



ЖС-ЖС
М1:2



Технические требования

1. n 14, n 14, ± $\frac{t_2}{2}$
2. Неуказанные сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Шероховатость поверхностей сварных швов и кромки реза деталей - V.
4. Покрытие: грунтровка ХС-010, ГОСТ 9355-81 / эмаль ХВ-124, салатная ГОСТ 10144-74, V, УХЛ.

Устройство

Отстойник-сгуститель представляет собой сварную емкость диаметром 1500 мм, объемом 2,26 м³, с цилиндрической частью H=1,0 м и конусным днищем H=0,8 м. В конус вварен патрубок с условным проходом 200 мм, соединенный со шланговым затвором. Сбоку в патрубок вварен отвод с условным проходом 25 мм, служащий для подведения в емкость сжатого воздуха. К крышке приварены бобышки для установки электрических датчиков-сигнализаторов уровня.

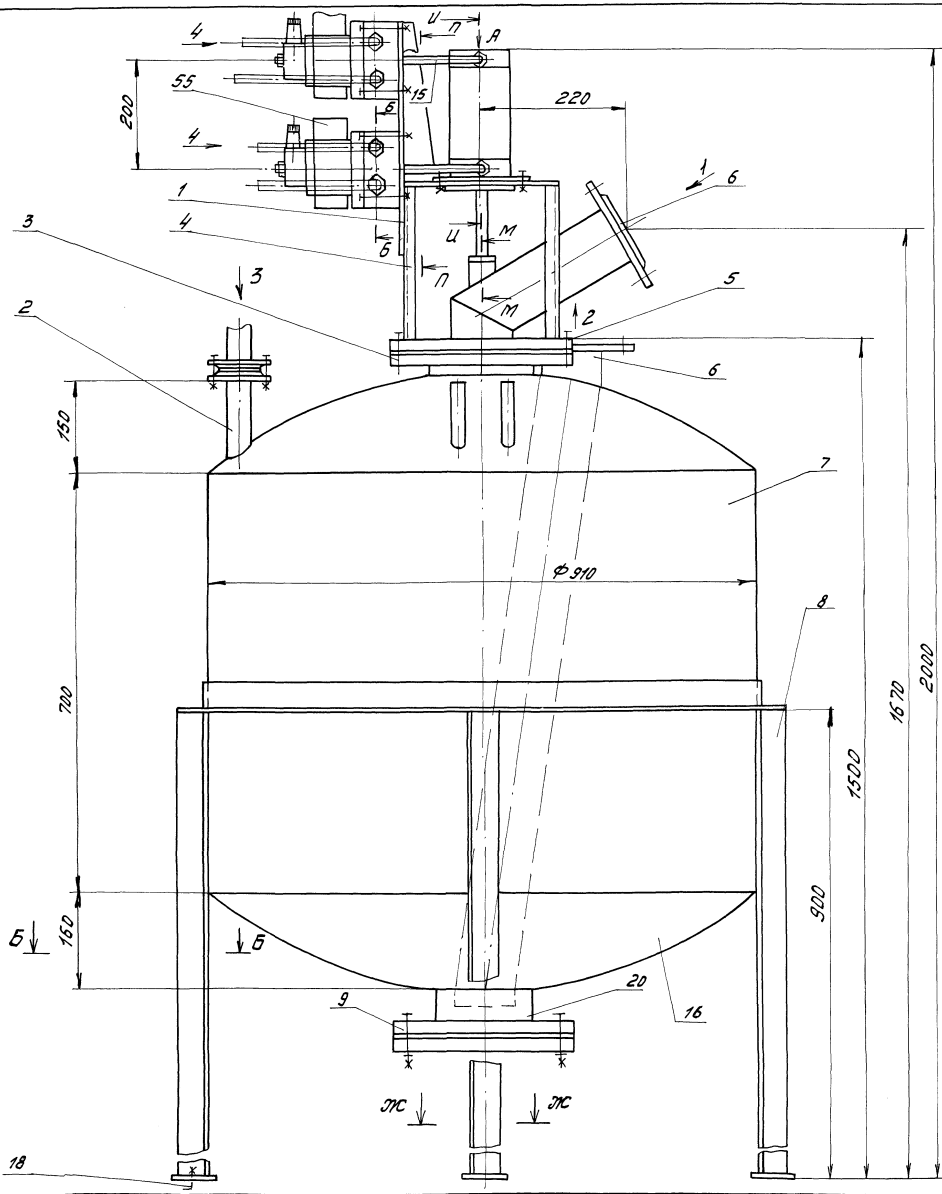
УТВЕРЖДЕНО: Подпись и дата: Взам.инв.№

		902-2-458 м 88		ТХН	
ГИП	Боршнина	Инженер	5.9.88	Станд. лист	Листов
Рук. пр.	Боршнина	Инженер		РП	9
Рук. пр.	Ноздич	Инженер		ГИПРОАВТОТРАНС	
Инженер-проектировщик				Новосибирский филиал	
Привязан				Формат А2	
Инв. №					

копировал Лифер

Р.0650.м.2

Исполн. и дата
Получено и дата
Взам. инв. №



Техническая характеристика

1. Тип - стационарный
2. Емкость бака, м³ - 0,5
3. Рабочее давление, МПа - 0,4
4. Габаритные размеры, мм - 1040x1040x2000
5. Ориентировочная масса, кг - 300

Технические требования

1. Сварные швы производить по ГОСТ 5254-80. ГОСТ 16037-80. по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Покрытие наружных поверхностей: грунтовка ХС-010 ГОСТ 93355-81 / эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 1044-74. Ц. Х.Л.
3. Покрытие внутренних поверхностей: грунтовка ХС-010 ГОСТ 93355-81 / эмаль ХС-710, серая, ГОСТ 93355-81 / лак ХС-76 ГОСТ 93355-Ц. Х.Л.

Устройство

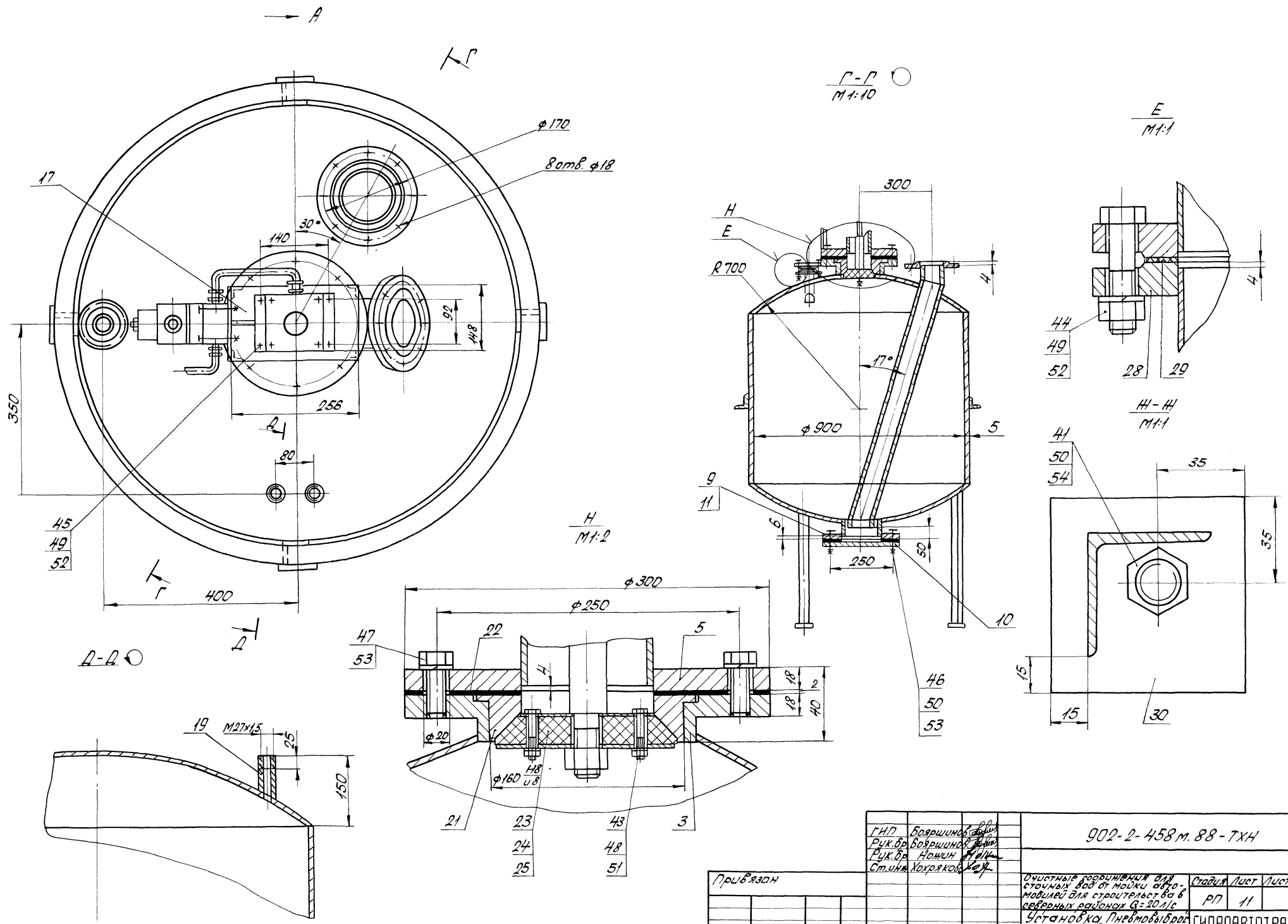
Установка состоит из подающего и транспортирующего трубопроводов осадка двух пневмораспределителей с электрическим управлением, пневмоцилиндра и трубопроводов подачи сжатого воздуха. В верхней части бака установлены клапан, соединенный с пневмоприводом и датчики уровней. Давление в установке контролируется манометром, установленном на щите управления.

№	Наименование точек подачи и отбора осадочной смеси	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента	Характеристики
1	Подача осадка	Труба с фланцем	Ди = 100	
2	Отвод осадка	Труба с фланцем	Ди = 100	
3	Подача рабочего воздуха	Труба с фланцем	Ди = 25	
4	Подача воздуха управления	Труба с фланцем	Ди = 25	

ГИП		Бюро		Инженер		2000		902-2-458 м. 88 - ТХН	
Дир. Б.С.		Инженер		Инженер		Инженер			
Инв. №		Инв. №		Инв. №		Инв. №			
Привязан		Инв. №		Инв. №		Инв. №		Инв. №	
Инв. №		Инв. №		Инв. №		Инв. №		Инв. №	

Копировал Лыур - Формат А2

Рис. 2



Инв. № по кн. Подл. и дата введ. инв.

Инв. №	ГНП	Бояринов		902-2-458 м. 88-ТХН		
Подл.	Рук. бр.	Бояринов		Очистные сооружения для	Стадия	Лист
Дата	Рук. бр.	Ножин		сточных вод от мойки авто-	ПД	11
Введ.	Ст. инж.	Хохряков		мобилей для строительства в		
				северных районах $Q=20$ л/с	ГИПРОАВТОТРАНС	
				Установка кю. Пиромобиль	Новосибирский филиал	
				емкостью 0,5 м ³	Копиробл. Севастьянова	Формат А2
				сеч. 200 мм		

Аннотация

V-11
M 1:1

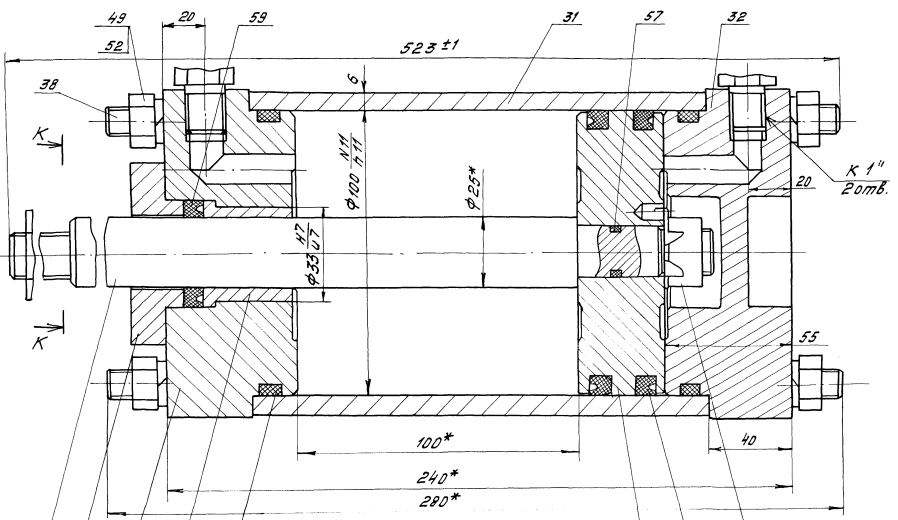
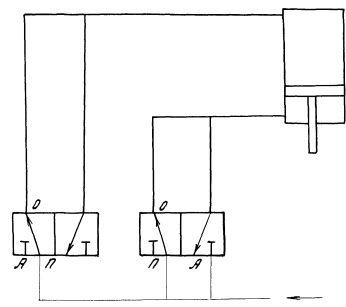
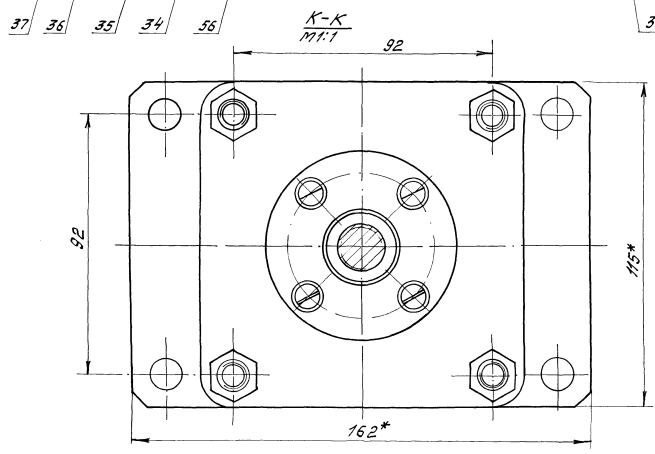
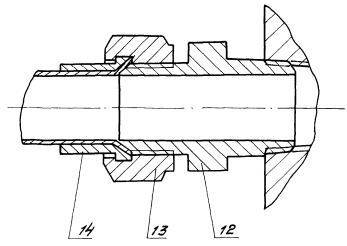


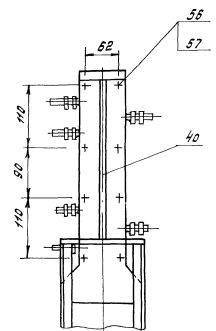
Схема подсоединения



Б-Б
M 1:1



П-П



ГИД. БОЯРИНОВ С.А. РИС. ДР. БОЯРИНОВ С.А. ЧЕК ДР. КОЖИЧ П.А. Испол. Колякова Зоя 1978				902-2-458 м. 88-7ХН		
Чистый фс соединения для стальной вод от жидк, абразив и пыли. Рабочее давление 4 атм ный материал А = 20.0 сек.						
Замановка, пневмовыбор 2 мм в 5 мм СВАХИЛ, ВУ						
Привязан				Станд	Лист	Листов
				Р7	12	
Изм. №				ГИПРОАВТОТРАНС		
				Новосибирский филиал		
				Формат А2		

копировал Липур

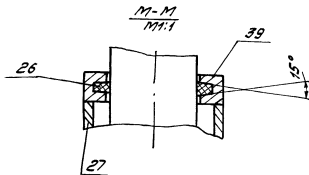
Указ на завод. Отличия в деталях и сборке

Спецификация материалов

Масштаб

Спецификация покупных изделий

№ поз.	Обозначение	кол-во
43	Болт М6х30.5В.0115ГОСТ 7798-70	4
44	Болт М10х45.5В.0115ГОСТ 7798-70	4
45	Болт М10х35.5В.0115ГОСТ 7798-70	4
46	Болт М16х50.5В.0115ГОСТ 7798-70	8
47	Болт М16х40.5В.0115ГОСТ 7798-70	8
48	Гайка М6.5.0115ГОСТ 5915-70	4
49	Гайка М10.5.0115ГОСТ 5915-70	8
50	Гайка М16.5.0115ГОСТ 5915-70	20
51	Шайба 6.65Г.0115ГОСТ 6402-70	4
52	Шайба 10.65Г.0115ГОСТ 6402-70	8
53	Шайба 16.65Г.0115ГОСТ 6402-70	16
54	Шайба 16.03.0115ГОСТ 11371-78	4
55	Пневмораспределитель	2
	П-Р130-25/10 ТУ2-053-1426-79Б	
56	Винт М8х60.5В.0115ГОСТ 1481-80	4
57	Гайка М8.5.0115ГОСТ 5915-70	4



20	Патрубок	Труба 160х5 ГОСТ 8734-75 В20 ГОСТ 8731-87	L = 80	1
21	Гнездо клапана	Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 ВСт.3 ГОСТ 14637-79	φ 100 х φ 110	1
22	Прокладка	Пластина I, лист, ТМКЦ -С-2-1,2 ГОСТ 7338-77	φ 300 х φ 110	1
23	Пластина	Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 4-IV ВСт.3 ГОСТ 16523-70	φ 105	1
24	Клапан	Пластина I, лист, ТМКЦ -20-1,2 ГОСТ 7338-77	φ 150	1
25	Пластина	Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 4-IV ВСт.3 ГОСТ 16523-70	φ 145	1
26	Сальник	Вилок ПС ГОСТ 6308-71 45х3 ГОСТ 8734-75	φ 40 х 5	1
27	Патрубок	Труба 160х5 ГОСТ 8734-75 В20 ГОСТ 8731-87	L = 80	1
28	Фланец	Крыж 8-100 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 14	2
29	Прокладка	Пластина I, лист, ТМКЦ -С-2-1,2 ГОСТ 7338-77	φ 60 х φ 35	1
30	Основание	Лист 6-50 ГОСТ 19903-74 ВСт.3 ГОСТ 14637-79	80 х 80	4
31	Гильза	Труба 160х11 ГОСТ 8734-75 В20 ГОСТ 8731-87	L = 160	1
32	Крышка	Лист 6-60 ГОСТ 19903-74 ВСт.3 ГОСТ 14637-79	115 х 115	1
33	Поршень	Крыж 8-100 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 30	1
34	Втулка	Пруток бр.АЖ9-4 кот КР-38 ГОСТ 1628-78	L = 40	1
35	Крышка	Лист 6-60 ГОСТ 19903-74 ВСт.3 ГОСТ 14637-79	165 х 115	1
36	Фланец	Крыж 8-65 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 18	1
37	Шток	Крыж 8-28 ГОСТ 2590-71 45 ГОСТ 1050-74	L = 480	1
38	Стяжка	Крыж 8-10 ГОСТ 2590-71 35 ГОСТ 1050-74	L = 280	4
39	Пластина	Крыж 8-45 ГОСТ 1050-74 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 10	1
40	Ребро	Лист 6-50 ГОСТ 19903-74 ВСт.3 ГОСТ 14637-79	45 х 260	1

№ поз.	Наименование	Материал	Размеры, мм	к-во шт.
1.	Кронштейн	Лист 6-50 ГОСТ 19903-74 ВСт.3 ГОСТ 14637-79	400 х 150	1
2	Труба	Труба 25х2 В ГОСТ 3262-75	L = 85	1
3	Фланец	Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 ВСт.3 ГОСТ 14637-79	φ 300	1
4	Стойка	Уголок 6-20х20х3 ГОСТ 78509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 255	4
5	Фланец	Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 ВСт.3 ГОСТ 14637-79	φ 300 х φ 110	1
6	Труба	Труба 108х4 ГОСТ 8732-78 Ст.2 сл. ГОСТ 8731-87	L = 1800	1
7	Корпус	Лист 6-50 ГОСТ 19903-74 ВСт.3 ГОСТ 14637-79	284 х 700	1
8	Каркас	Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 78509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 7200	1
9	Фланец	Лист 6-16 ГОСТ 19903-74 ВСт.3 ГОСТ 14637-79	φ 300 х φ 162	1
10	Крышка	Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 ВСт.3 ГОСТ 14637-79	φ 300	1
11	Прокладка	Пластина I, лист, ТМКЦ -С-2-1,2 ГОСТ 7338-77	φ 300 х φ 162	1
12	Штуцер	Шести-гранник 41 ГОСТ 8560-78 35 ГОСТ 1051-73	L = 65	8
13	Гайка накидная	Шести-гранник 46 ГОСТ 8560-78 35 ГОСТ 1051-73	L = 30	8
14	Ниппель	Крыж 8-40 ГОСТ 2590-71 35 ГОСТ 1050-74	L = 30	8
15	Труба	Труба 28х2 ГОСТ 8734-75 20 ГОСТ 8731-87	L = 5000	1
16	Секция	Лист 6-50 ГОСТ 19903-74 ВСт.3 ГОСТ 14637-79	φ 976	2
17	Пластина	Лист 6-50 ГОСТ 19903-74 ВСт.3 ГОСТ 14637-79	256 х 148	1
18	Болт фундаментный	Крыж 8-16 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 360	4
19	Патрубок	Труба 32х4 ГОСТ 8734-75 В20 ГОСТ 8731-87	L = 140	1

Указ на посадку. Подпись и дата. Изнач. дата

Группа		Боршшная	Служ.	902-2-458 м.88-ТХН		
Рук. до		Боршшная	Служ.			
Рук. до		Носилин	Служ.			
Ст.инж.		Хокрякова	Служ.			
Привязан						
Инв. №						
Исчисленные сооружения для				Стойки	Лист	Листов
исчисления для отбора				Р.П.	13	
пробной, для отбора проб						
в соответствии с						
в соответствии с						
стандартом ГИИР ВВП				ГИИР ВВП ТРАНС		
в соответствии с				Надпись в журнале		
спецификацией						
материалов						
сечения						

копировал Лунин

Формат А2