

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-458 м.88

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 л/с

АЛЬБОМ 3

АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ СТР. 2-5
КН КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 6-20
КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 21-27
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 28-50
ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ СТР. 51 56

Ар 1607/03

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-458 м. 88

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 л/с

АЛЬБОМ 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- АЛЬБОМ 1 ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
АЛЬБОМ 2 ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА
ВК ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
ЭСКИЗНЫЕ ЧЕРТЕНИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
- АЛЬБОМ 3 АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ.
КН КОНСТРУКЦИИ НЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.
КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.
ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
- АЛЬБОМ 4 ЭМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.
ЭО ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ.
АСС АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ.
СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ 5 ЗАДАНИЕ - ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
- АЛЬБОМ 6 СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ 7 ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ 8 С СМЕТЫ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА
„ГИПРОАВТОТРАНС“

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 01.09.88 N 9

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Я. И. ВИЛЬБЕРГЕР
В. С. БОЯРШИНОВ

ЭЛ 6601 М 3

(начало)

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Архитектурные решения АР	
1	Общие данные.	3
2	Планы на отм. 0.000 и 3.000.	4
3	Фасады 1-б, б-1, А-В, В-А. Разрез 1-1.	5
4	Планы полов на отм. 0.000; 3.000. План кровли.	6
	Конструкции железобетонные кж	
1	Общие данные (начало).	7
2	Общие данные (окончание).	8
3	Схема расположения фундаментов, фундамен- тов балок и закладных изделий. Детали.	9
4	Сечения а-а, б-б, в-в. Узлы 1...3 к схеме расположения элементов фундаментов.	10
5	Узлы 4...7 к схеме расположения элементов фундаментов.	11
6	Арматурно-опалубочные чертежи фундамен- тов ФМ1, ФМ2, ФМБ.	12
7	Арматурно-опалубочные чертежи фундамен- тов ФМ3, ФМ5.	13
8	Схема расположения элементов подземного хозяйства.	14
9	Каналы К1, К2. Фундаменты под оборудование ФОМ1...ФОМ3.	15
10	Фундаменты под оборудование ФОМ4...ФОМ8, ФОМ10.	16
11	Прямки 1...4. Сечения 1-1... 4-4.	17
12	Фундамент под оборудование ФОМ9. Разрезы 1-1, 2-2.	18
13	Фундамент под оборудование ФОМ9. Днище монолитное ДМ1.	19
14	Фундамент под оборудование ФОМ9. Схемы расположе- ния панелей стен и щитов перекрытия.	20
15	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, В, 1, Б.	21
	Строительные изделия кжж	
	Пояснительная записка.	22
	Лестница Л1.	22
	Балка фундаментная БФЗ.	22
	Панель ПС1... ПС6.	23
	Панель ПС10.	24

(продолжение)

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Панель ПС11.	24
	Щит ЩС1.	25
	Щит ЩС2, ЩС3.	25
	Щит ЩС4, ЩС5.	26
	Каркасы КР1.	26
	Сетка С1.	26
	Сетка С2.	26
	Изделие закладное МН1.	27
	Изделие закладное МН2.	27
	изделие закладное МН3.	27
	Конструкции металлические КМ	
1	Общие данные (начало).	28
2	Общие данные (продолжение).	29
3	Общие данные (продолжение).	30
4	Общие данные (продолжение).	31
5	Общие данные (продолжение).	32
6	Общие данные (продолжение).	33
7	Общие данные (продолжение).	34
8	Общие данные (продолжение).	35
9	Общие данные (продолжение).	36
10	Общие данные (окончание).	37
11	Схема расположения колонн, связей по колоннам, балок покрытия, рамы ворот. Узлы 1; 2. Разрезы 1-1... 8-8.	38
12	Схемы расположения элементов ригелей по осям А; В; Б; 1. Разрезы 1-1... 4-4. Узел 1.	39
13	Ригели стеновые: стыковой РС-б-1-1, надоконные РН-б-1-1; РН-б-1-2.	40
14	Ригель стеновой надоконный РН-б-1-3. Элементы крепежные МС1, 20; МС2, 30.	41
15	Фрагменты 1; 2. Схема расположения бетоноз бойных щитов. Узлы 1...3. Разрезы 1-1...7-7, МС 7.12	42
16	Схемы расположения панелей стен по осям А, В, 6, 1.	43
17	Схемы расположения прогонов покрытия и элемен-	44

(окончание)

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	тов перекрытия на отм. 2.560. Узлы 1...4.	
18	Схема расположения профнастила и стакан- ноб. Примеры пропуска стаканов вентшахт через покрытие.	45
19	Схема расположения элементов подвешного подвешно-транспортного оборудования.	46
20	Схемы расположения стоек, балок, лестницы, ограждения, перекрытия площадки на отм. 3.000.	47
21	Узлы 1...5. Сечения 1-1...7-7.	48
22	Схемы расположения стоек, балок и перекры- тий площадок на отм. -2.000. Стойки СК1...СК4, СК4.	49
23	Схемы расположения переплетов по осям А, В; 1. Отопление и вентиляция ОВ.	50
1	Общие данные (начало).	51
2	Общие данные (окончание).	52
3	Отопление. Теплоснабжение. Вентиляция. Планы на отм. 0.000 и 3.000.	53
4	Схема системы отопления. Схемы систем теплоснабжения установок П1; У1; У2. Схема обвязки водоподогревателя. Индивидуальный тепловой пункт.	54
5	Схемы систем П1; В1; ВЕ1... ВЕ8; У1; У2.	55
6	Установки систем П1; В2.	56

Гип	Бояринов	Сави			902-2-458 м. 88
Рук. бр.	Бояринов	Сави			
П. спец.	Бавин	Бавин			
Ст. тех.	Старостина	Сави			
					листные сооружения стальной для от мойки стальной для строительства в север- ных районах Q=2000
					Содержание альбома
					ГипрОТРАНС Новосибирский филиал

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на атм. 0.000 и 3.000	
3	Фасады 1-5, 5-1, А-В, В-А Разрез 1-1	
4	Планы полов на атм. 0.000; 3.000. План кровли	

Алгоритм 3

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылаемые документы	
Серия 1.436.3-16 вып. 0	Окна с переплетами из глухих профилей, изготовляемых из толкостойкой стали и механизмы открывания - материалы для проектирования	
ГОСТ 14624-84	Авερι деревянные для производственных зданий	
цифр 18-85, вып. 0.2	Ворота распашные для районов с температурой наружного воздуха ниже -40°C	
	- материалы для проектирования	
	- ворота распашные для проема 3,6x3,6м	
Серия 1.431.9-24	Перегородки каркасные из гипсокартонных листов для зданий промышленных предприятий	
	- рабочие чертежи	
Серия 2.436-12 вып. 1	Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.3-16	
	- рабочие чертежи	
Серия 2.244-1 вып. 3	Детали полов общественных зданий	
	- примыкания полов	
	- полы	
Серия 2.460-17 вып. 1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и стальным профилированным настилом	
	- узлы. Рабочие чертежи	

Имя, № пров. Подпись и дата выдан. Имя, №

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.
Главный инженер проекта *Б.С. Бояринов*

(окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 2.435-6 вып. 5	Противопожарные авери и ворота промышленных зданий	
	- противопожарные авери деревянные (пропитанные антипиренами)	
	Прилагаемые документы	
	Спецификация оборудования	
	Ведомость потребности в материалах	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
АР4	Спецификация заполнения проемов	

Ведомость отделки помещений (площадь м²)

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	
1, 2, 7, 8, 9	396.2	Окраска эмалью ПФ-133	755.0 282.0	Затирка швов, окраска эмалью ПФ-133				В числителе - отделка металлоконструкций, в знаменателе - отделка из панелей и перегородок
3	6.5	Окраска водоэмульсионной краской	3.7 34.5	Затирка швов, окраска водоэмульсионной краской				
4, 6	8.0	То же	21.3	То же	21.6	Затирка швов, стеклоплитка (ГОСТ 17507-85)	1500	
5	1.8		6.1		8.8	То же	1800	

Толщина наружных стени утеплителя кровли.

Расчетная t°С наружного воздуха	Керамзитобетонные панели (t°С наружная)		Панели типа "Сэндвич"		Утеплитель кровли - минераловатные плиты λ=200 кг/м ³
	t°С предельная	δ (мм)	t°С предельная	δ (мм)	
-40	-48	300	-41	80	60
-50	-58	350	-53	100	80

Таблица строительных показателей

Наименование	Площадь застройки (м ²)	Общая площадь (м ²)	Строительный объем (м ³)	
Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей в северных районах G-20 Усек.	А для t°С = -40	388.7	494.6	2764.3
	А для t°С = -50	393.0	494.6	2772.2

Общие указания

1. Проект разработан в соответствии с СНиП 2.01.02-85 "Противопожарные нормы", СНиП 2.09.02-85 "Производственные здания", СНиП 2-92-76 "Вспомогательные здания и помещения промышленных предприятий".
2. Относительной отметке пола 0.000 соответствует абсолютная отметка.
3. Степень огнестойкости здания - IIIa
4. Проект разработан для применения в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха минус 50°C (основной вариант) и минус 40°C, со скоростью напором ветра для II-го и весом снегового покрова для III-го географических районов. Сейсмичность не выше в баллов.
5. Горизонтальную гидроизоляцию выполнить из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм. Вокруг здания выполнить бетонную отмостку шириной 1.0 м по щебеночному основанию толщиной 100 мм
6. Перегородки выполнить унифицированными панельной сборки из гипсокартонных листов на металлическом каркасе. В качестве тепло- и звукоизоляционного слоя применять минераловатные плиты по ГОСТ 9573-82.
7. При производстве работ зимой время необходимо руководствоваться указаниями СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные" и СНиП III-18-75 "Металлические конструкции". Работы в зимних условиях должны выполняться по специальному проекту производства работ и обосновываться технико-экономическим расчетом.
8. Указания по наружной отделке: трехслойные стеновые панели облицовки из стальных профилированных листов и минераловатным утеплителем типа "Сэндвич", оконные переплеты и ворота окрашены перламутровой эмалью ПФ-133, керамзитобетонные панели окрашены перхлорвиниловыми красками.

		Привязан	
Имя, №			
		502-2-458 м 88 АР	
Гип	Бояринов		
Рис. др.	Бояринов		
Инж. контр.	Бояринов		
И. спец.	Бояринов		
		Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах производительностью 20 л/сек.	Лист 4
		Общие данные	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

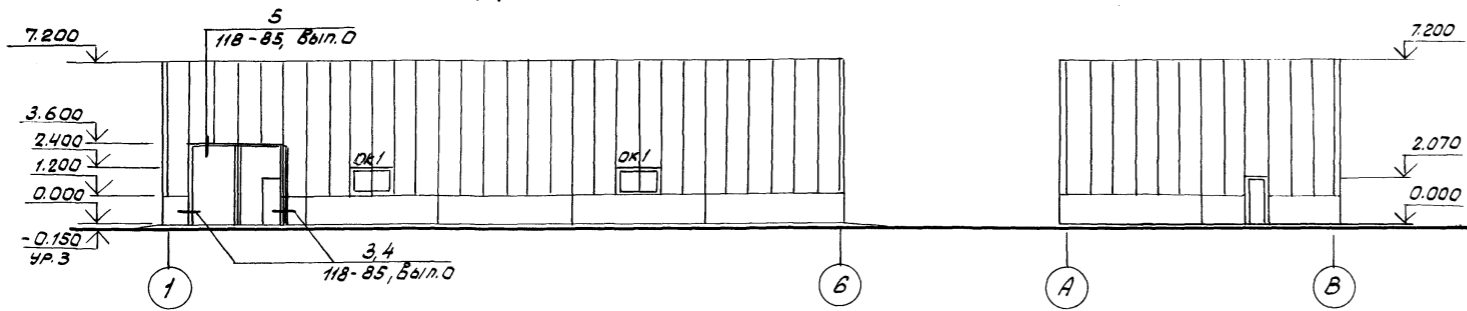
Копировал: Сунтеева

Формат А2

А 1600 М 3

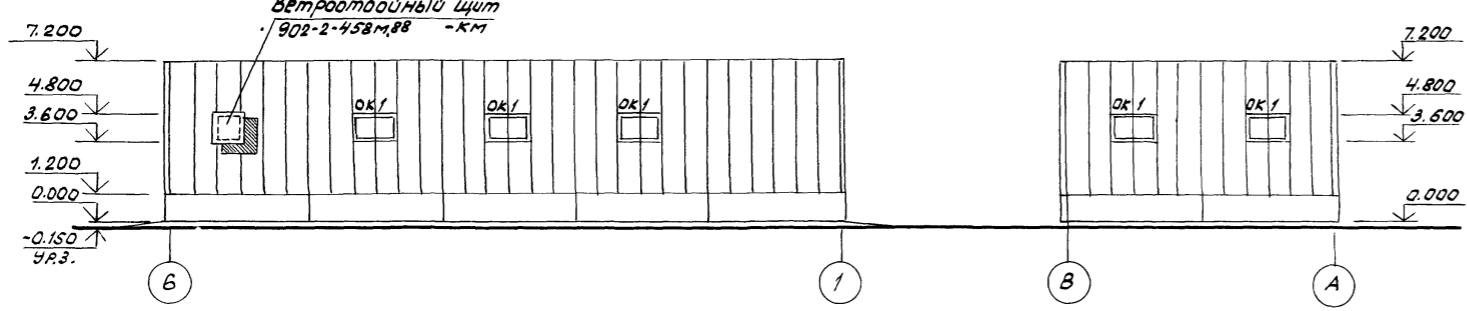
ФАСАД 1-Б

ФАСАД А-Б



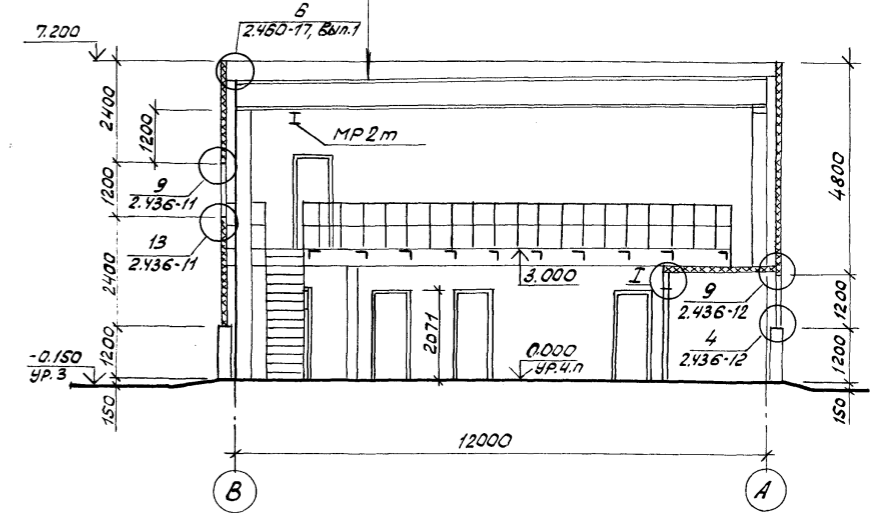
ФАСАД Б-1

ФАСАД В-А

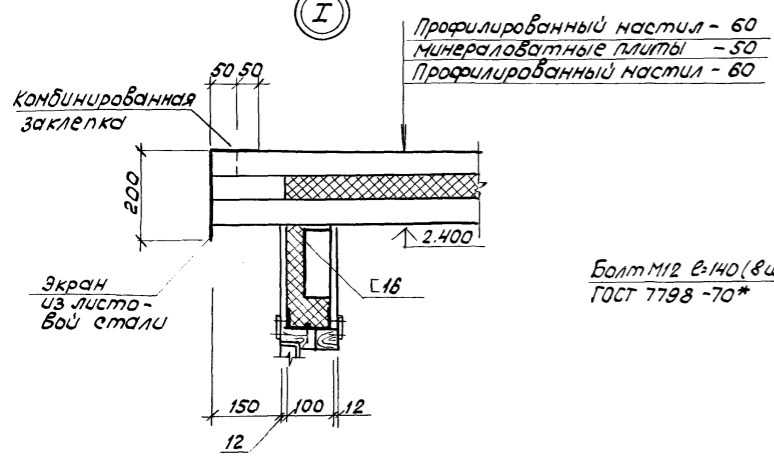


РЕЗРЕЗ 1-1

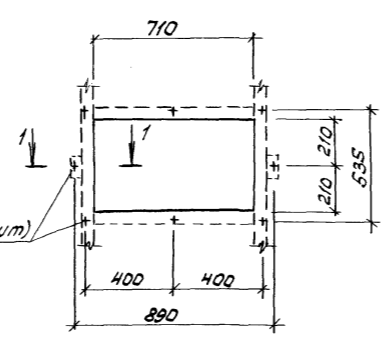
Водоизоляционный ковер
 Минераловатные плиты $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$
 Слой рубероида на битумной мастике
 Профилированный настил



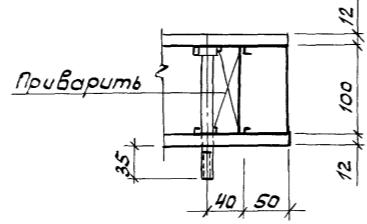
Г



ВИД А-А



1-1



Привязан

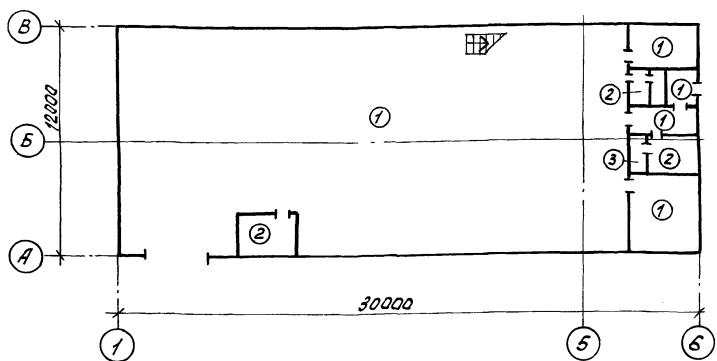
ИЧВ. №

Т.П. 902-2-458м.88 - АР

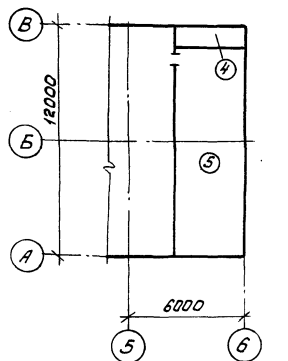
Г.И.П.	Бояршинов				
Рук. бр.	Бояршинов				
Н. контр.	Бавин				
Л. спец.	Бавин				
Ст. техн.	С. Старостина				
Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах производительностью 20 т/ч					
			Сталь	Лист	Листов
			рп	Б	
			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Новосибирский филиал		
			Копирован Б/м - формат А2		

Согласовано
 Рук. гр. В.С. Кучинов
 Рук. гр. В.В. Шестаков
 Шестаков

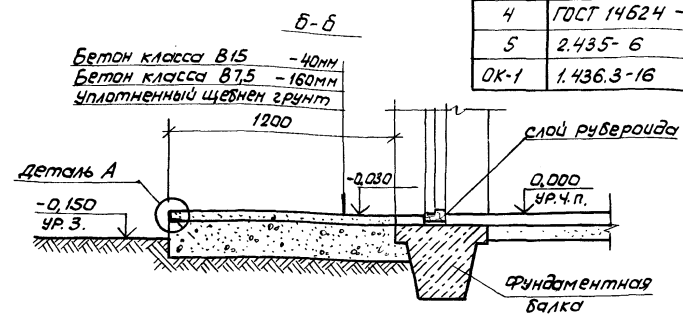
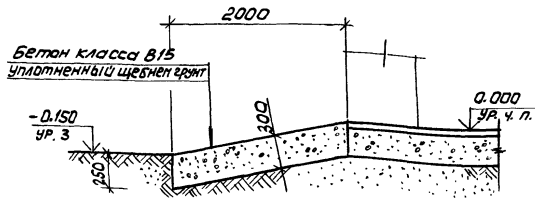
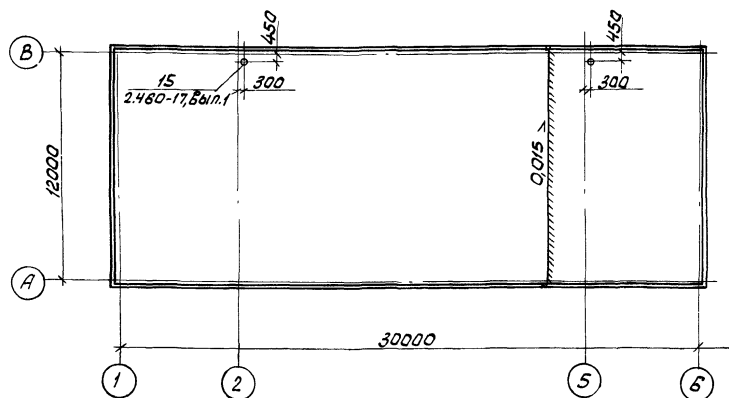
ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ 0,000



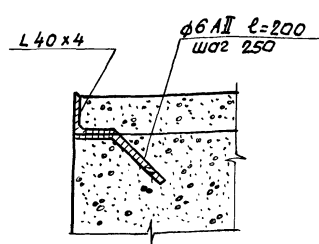
ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ 3,000



ПЛАН КРОВЛИ



Деталь А



экспликация полов

Наименование или номер помещений по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м²
1,2,3,7	1	245 2.244-1 Вып.4	Покрытие-бетон класса В15 - 20	352,1
4,6,8	2	240 2.244-1 Вып.4	Покрытие-плитка керамическая по ГОСТ 6787-80*	16,5
5	3	250 2.244-1 Вып.4	Покрытие-плитка керамическая по ГОСТ 6787-80*	1,8
Воздухо-заборная камера	4		Покрытие-бетон класса В15 - 20 Стяжка-цементно-песчаный раствор марки 100 - 40 Теплоизоляция - плиты тепло-изоляционные жесткие минераловатные $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$ (ГОСТ 9573-82) - 80 Основание - рифленая сталь	4,4
	5		Покрытие-бетонные плиты В15 - 30 Прокладка-цементно-песчаный раствор марки 150 - 15 Основание-рифленая сталь	39,9

спецификация заполнения проемов

Марка, пбз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Применение
1	Шифр 118-85 Вып.0	Ворота ВР36x36-УХЛ-1	1	644	
2	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 21-10П	2		
3	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДВГ 21-9П	4		
4	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДВГ 21-9П	5		
5	2.435-6 Вып.5	Дверной блок ПД-5	1		
ОК-1	1.436.3-16 Вып.1	Окно ОКР 12.20-2	7		

Водоизоляционный ковер состоит из 4-х слоев рубероида марки РКМ-350Б (ГОСТ 10923-82) на мастике марки МБК-Г-55А (ГОСТ 2889-80) с защитным слоем толщиной 10мм из гравия с крупностью зерен 5-10мм на горячей антисептированной битумной мастике толщиной слоя 2мм.

Водоизоляционный ковер в местах примыкания кровли к парапетам, шахтам и др. конструктивным элементам усилить одним слоем рубероида марки РКМ-500А (верхний) по двум слоям рубероида марки РКМ-350Б на битумной мастике марки МБК-Г-85.

На плане кровли места пропуска сантехнических устройств условно не показаны. Заделку рулонного ковра в этих местах выполнить в соответствии с деталями серии 2.460-17

Кровельные работы вести с учетом мероприятий по противопожарной защите с соблюдением правил пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ и правил техники безопасности в строительстве.

Привязан			
Шиб. №2			

ГИП	Байрашинов								
Рук.бр.	Байрашинов								
Н.контр.	Бабин								
И.спец.	Бабин								
Ст.техн.	Старостина								

Т.П. 902-2-458м.88 - АР

очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строителей в северных районах Q=20л/с

стадия Лист Листов

рп 4

Планы полов на отм.0.000 и 0.300. План кровли.

ГИПРОВТОТРАНС Новосибирский филиал

Формат А2

Копировал А. -

Альбом 3
 Составлено
 Рук. гр. БК
 Кучинба
 Фурч
 ТИВ-1-Лид
 Лазарис и др.
 83.01.01.01

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ

продолжение

окончание

Альбом 3

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и закладных изделий. Детали.	
4	Сечения а-а, б-б, в-в. Узлы 1...3 к схеме расположения элементов фундаментов	
5	Узлы 4...7 к схеме расположения элементов фундаментов	
6	Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов ФМ1, ФМ2, ФМ3	
7	Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов ФМ4, ФМ5	
8	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
9	Каналы К1, К2. Фундаменты под оборудование Фом1...Фом3	
10	Фундаменты под оборудование Фом4...Фом8, Фом10	
11	Прямки 1...4. Сечения 1...1, 4...4.	
12	Фундамент под оборудование Фом9, План. Разрезы 1-2, 2-2.	
13	Фундамент под оборудование Фом3. Днище монолитное ДМ1	
14	Фундамент под оборудование Фом9. Схемы расположения панелей стен, плит перекрытия и щитов	
15	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, В, 1, Б	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.410-3 Вып.1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций. Арматурные сетки	
1.400-6/76 Вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий закладные детали конструкций одноэтажных зданий.	
	Рабочие чертежи	
1.450.3-3 Вып.1, 4-2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения: конструкции из железобетонных элементов	
3.006.1-2/82 Вып.1-2, 3-2; 0	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов - лотки. Рабочие чертежи	
3.900-3 Вып.1, 2/88, 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
1.030.1-1 Вып.3-3; 1-1...1-3; 0-3	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных промышленных предприятий	
5.900-2	Сальники набивные d y=50...1400 для пропуска труб через стены	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные. Конструкция и размеры	
ГОСТ 1839-80	Асбестоцементные трубы БНТ100	
ГОСТ 5781-82*	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций	
ГОСТ 26020-83	Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок	
ГОСТ 8509-86	Сталь прокатная угловая равнополочная	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
902-2-458м.88-КЖС	Пояснительная записка	
-КЖС-Л1	Лестница Л1	
-КЖС-БФ3	Балка фундаментная БФ3	
-КЖС-ПС10-ПС6	Панель ПС10...ПС6	
-КЖС-ПС10	Панель ПС10	
-КЖС-ПС11	Панель ПС11	
-КЖС-ЩС1	Щит ЩС1	
-КЖС-ЩС2ЩС3	Щит ЩС2, ЩС3	
-КЖС-ЩС4	Щит ЩС4	
-КЖС-КР1	Каркас КР1	
-КЖС-С1	Сетка С1	
-КЖС-С2	Сетка С2	
-КЖС-МН1	Изделие закладное МН1	
-КЖС-МН2	Изделие закладное МН2	
-КЖС-МН3	Изделие закладное МН3	
Альбом 7	Ведомость потребности в материалах	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов начало

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.415.1-2 Вып.1, 2, 3	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий	
1.038.1-1 Вып.1	Перемычки брускового для жилых и общественных зданий	
1.412-1/77 Вып.1, 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия. Рабочие чертежи.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами предусматривает мероприятия обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Бояршинов* /Бояршинов/

Привязан

инв. №

ГЛП	Бояршинов	Инж.	902-2-458м.88	КЖС
Рис. бр.	Бояршинов	Инж.		
Л. спец.	Стрелкина	Инж.		
Рис. кр.	Шаймуратов	Инж.		
Вед. инж.	Панкратов	Инж.		
Инж.	Барба	Инж.		

Очистные сооружения для сточных вод от объектов строительства в северных районах $Q=20$ л/с

Студия Лист Листов РП 1 15

Общие данные (начало)

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал Формат А2

Капуровал *др*

инв. № проекта, в котором находится лист

Лист 3

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок и закладных изделий	
6	Спецификация на монолитные железобетонные фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ6	
7	Спецификация на монолитные железобетонные фундаменты ФМ3, ФМ4, ФМ5	
8	Спецификация сборных и монолитных конструкций к схеме расположения подземного хозяйства	
9	Спецификация на каналы КЛ-1, КЛ-2, фундаменты ФОМ1... ФОМ3	
10	Спецификация фундаментов под оборудование ФОМ4... ФОМ8, ФОМ10	
11	Спецификация на приямки... 4	
12	Спецификация на фундамент под оборудование ФОМ9	
13	Спецификация днища монолитного ДМ1	
14	Спецификация к схемам расположения панелей стенов, плит перекрытия и щитов	
15	Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей	

Ведомость объемов бетона сборных железобетонных конструкций по рабочим чертежам комплекта марки КИ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³		Примечание
		±300	±400	
1 Балки фундаментные	5894210000	4,80	3,70	
2 Перекрытия	5828210000	1,412	1,412	
3 Панели стеновые наружные из легкого бетона	5831220000	29,89	25,13	
4 Стеновые панели прилегающие резервуаров	5858210000	11,77	11,77	
5 Плиты перекрытия приемного резервуара	5858210000	2,02	2,02	
6 Лотки каналов	5858110000	0,479	0,479	
Всего бетона и железобетона		50,371	44,511	

Общие указания

1. Рабочие чертежи комплекта КИ разработаны на климатические условия, указанные в комплекте АР.
2. Грунты на участке строительства вечномерзлые по II принципу использования с допущением оттаивания в процессе эксплуатации здания.
3. Характеристики вечномерзлого крупнозернистого льдистого песка следующие: $W_c = 0,1-0,2$; $W_s = 0,15-0,20$; $W_n = 1,9-2,1$ т/м³; $A = 0,03-0,01$; $\alpha = 0,003-0,005$ ± 0° - 0,2° ... - 0,8° С.
- Кровля скальных грунтов на глубине 6,7 м. Для уменьшения деформации основания увеличена глубина заложения фундаментов с устройством распределительной подушки $H = 4,0$ м из гранитного щебня с модулем деформации $E = 40$ МПа. В основании полов принята гравийная подсыпка $H = 3,0$ м с уплотнением до $\gamma = 1,6$; 1,7 т/м³. Грунты не засолены. Грунтовые воды отсутствуют.
4. Коэффициенты перераспределения приняты по СНиП 2.01.07-85.
5. Таблицу нагрузок на фундаменты и общие указания по устройству фундаментов смотри на листе 3.
6. Временная нагрузка на перекрытии антресолей принята по весу оборудования 600 кгс/м².
7. Способы антикоррозийной защиты металлических изделий приведены на соответствующих листах.
8. При выполнении работ соблюдать требования СНиП 3.02.01-83.
9. При производстве работ в зимних условиях руководствоваться указаниями СНиП III-15-76.

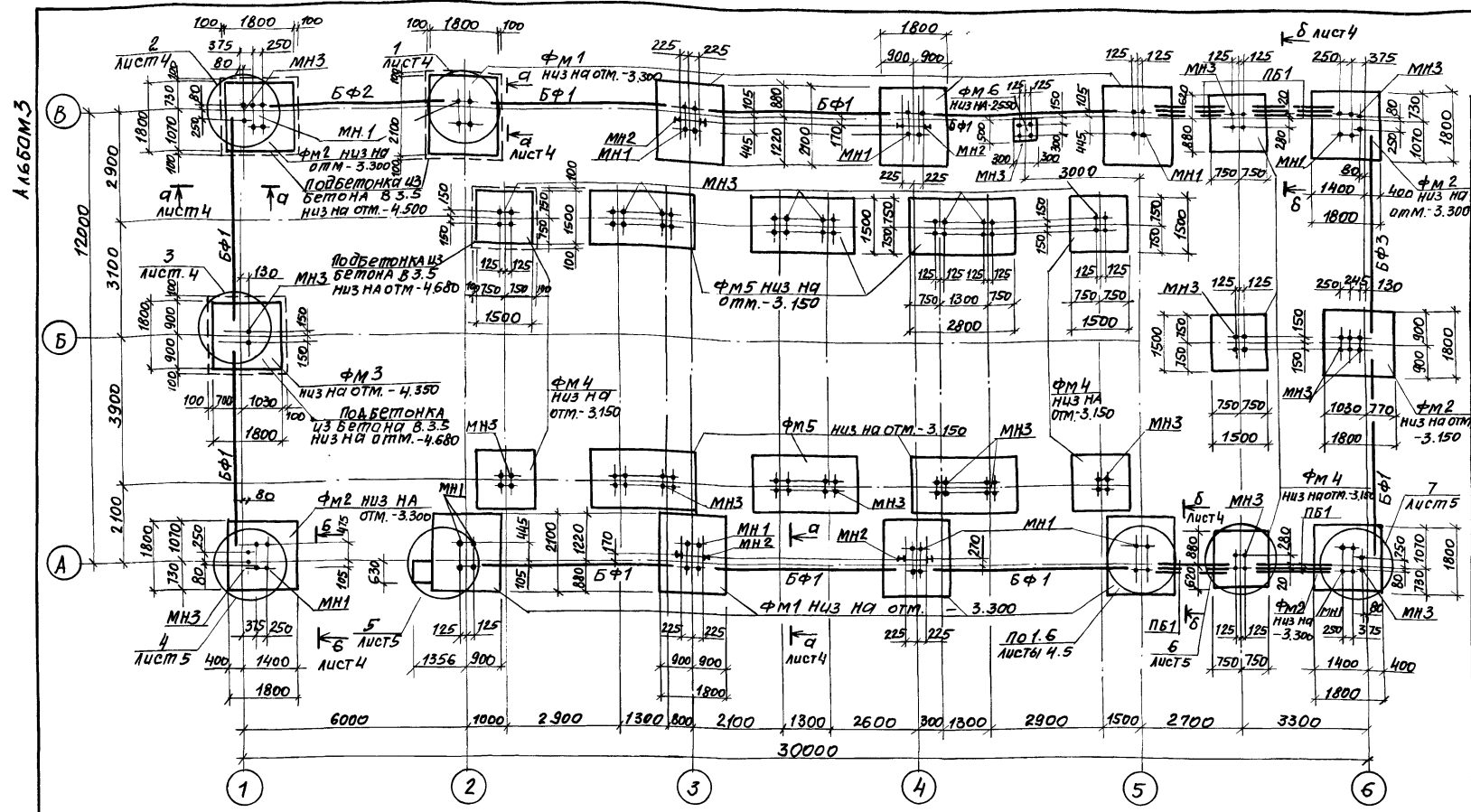
Таблица нагрузок в н на 1 м² покрытия

Нагрузка	Коэф. преобр.	± = -50°С ± = -40°С			
		Снеговая нагрузка		Снеговая нагрузка	
		9,4	9,2	9,4	9
Защитный слой грунта в топливном котельном помещении	1,3	432	562	432	562
Рубоный ковер четырехслойный на битумной мастике	1,3	135	176	135	176
Утеплитель минераловатные плиты $\lambda = 0,04$ м ² ± = 50°С (80 мм) ± = 40°С (60 мм)	1,2	160	120	120	144
Пароизоляция	1,3	50	65	50	65
Стальной профилированный лист	1,1	107	120	107	120
Снеговая нагрузка	1,4	1000	1100	1000	1100
Прогонный ГИГ 250х125х6	1,1	100	110	100	110
Полная нагрузка	1,1	130	143	130	143
Симметричная нагрузка		214	276,8	207,4	272,0

Лист 3

ГНД	Дворкина	ИИ		ТТ 902-2-458 м 88 - КИ		
Рук.вр.	Боршнина	ИИ				
Л.спец.	Стрехнин	ИИ				
Н.конт.	Стрехнин	ИИ				
Привязан	Рук.г.в.	Шаймуратов	ИИ	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомашин для строительства в северных районах $\phi = 400$ мм		
	Ведущий	Полыкин	ИИ			
	Инж.	Бавога	ИИ	Стадия	Лист	Листов
				РП	2	15
И.н.б.№				Общие данные (окончание)		
				ГИПРОАВТОТРАНС		
				Новосибирский филиал		

Копировал Севастьянова формат А2



Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок и закладных изделий

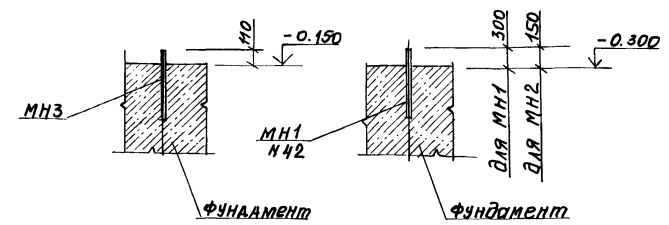
МАРКА	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ФУНДАМЕНТЫ					
ФМ1	Лист 6	ФМ1	8	-	3.5 м ³
ФМ2	Лист 6	ФМ2	5	-	3.2 м ³
ФМ3	Лист 7	ФМ3	1	-	4.1 м ³
ФМ4	Лист 7	ФМ4	7	-	2.9 м ³
ФМ5	Лист 7	ФМ5	6	-	6.6 м ³
ФМ6	Лист 6	ФМ6	1	-	0.87 м ³
ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ					
t = -50°C t = -40°C					
БФ1	1.415.1-2 Вып.1	3БФ6-13АIV 2БФ6-13АIV	9	1100/850	БЕТОН F=200
БФ2	1.415.1-2 Вып.1	3БФ6-24АIV 2БФ6-25АIV	1	970/750	БЕТОН F=200
БФ3	КНИ-БФ3	3БФ6-13АIV-1 2БФ6-13АIV-1	1	1100/850	БЕТОН F=200
ПЕРЕМЫЧКИ					
ПБ1	1.038.1-1 Вып.1	3ПБ 21-8	12	137	БЕТОН F=200
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
МН1	КНИ-МН1	МН1	12	167.0	
МН2	КНИ-МН2	МН2	8	10.49	
МН3	Б.4.	БОЛТ 1.1 М24x800.09Г2С-Б, ГОСТ 24379.1-80	96	3.55	
МН4	Б.4.	БОЛТ 1.1 М16x800.09Г2С-Б, ГОСТ 24379.1-80	4	1.45	
МН5	1.400-6/76. Вып.1. Лист 90	МН4-38	2	2.70	

Таблица нагрузок на фундаменты

Место положе-ния	Схема нагрузок	Условия	t° = -50°C Снег-III р. Ветер-II район	
			Нормат. нагрузка	Расчетная нагрузка
2...5- А, В		Ркн	183.5	211.0
		Мкн/мм	72.4	83.2
		Qx/кн	17.8	20.5
1.6- А, В		Ркн	136.5	157.0
		Мкн/мм	41.0	47.2
		Qx/кн	10.6	12.2
		My/кн/м	41.0	47.2
		Qy/кн/м	10.6	12.2
4-6		Ркн	59.4	68.3
		Qy/кн	10.0	11.5
6-Б		Ркн	145.2	167.0
		Мкн/мм	21.7	25.0
		Qy/кн	10.0	11.5
Под стойку перекр.		Ркн	134.8	155.0

- За условную отм. 0.000 соответствующую абсолютной отметке по генплану, принят уровень чистого пола.
- Величины нагрузок даны на обрезах фундаментов на отметке -0.300 для основных колонн и на отметке -0.150 для фахверковых колонн, ось x-x направлена вдоль цифровых осей, ось y-y вдоль буквенных.
- Набелонки для опирания фундаментных балок, под стойки рам ворот выполняте из бетона класса В12.5; F=200 одновременно с бетонированием фундаментов.
- Фундаментные балки укладывают на слой цементного раствора марки 100 толщиной 20мм. Зазоры между торцами балок и фундаментов заделатв бетоном класса В12.5; F=200.
- Набелонки на обрезах фундаментов выполняте до отметки -0.030 после монтажа колонн из бетона класса В12.5; F=200.
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выполняте по верху фундаментных балок из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм. на отм. -0.030.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производите гравием с уплотнением слоями не более 200мм.
- Положение закладных изделий МН4, МН5 смотрите на узлах 4.5 лист 5.
- Закладные изделия МН1...МН5 устанавливатв одновременно с бетонированием фундаментов ФМ1...ФМ6 согласно листов 6; 7.

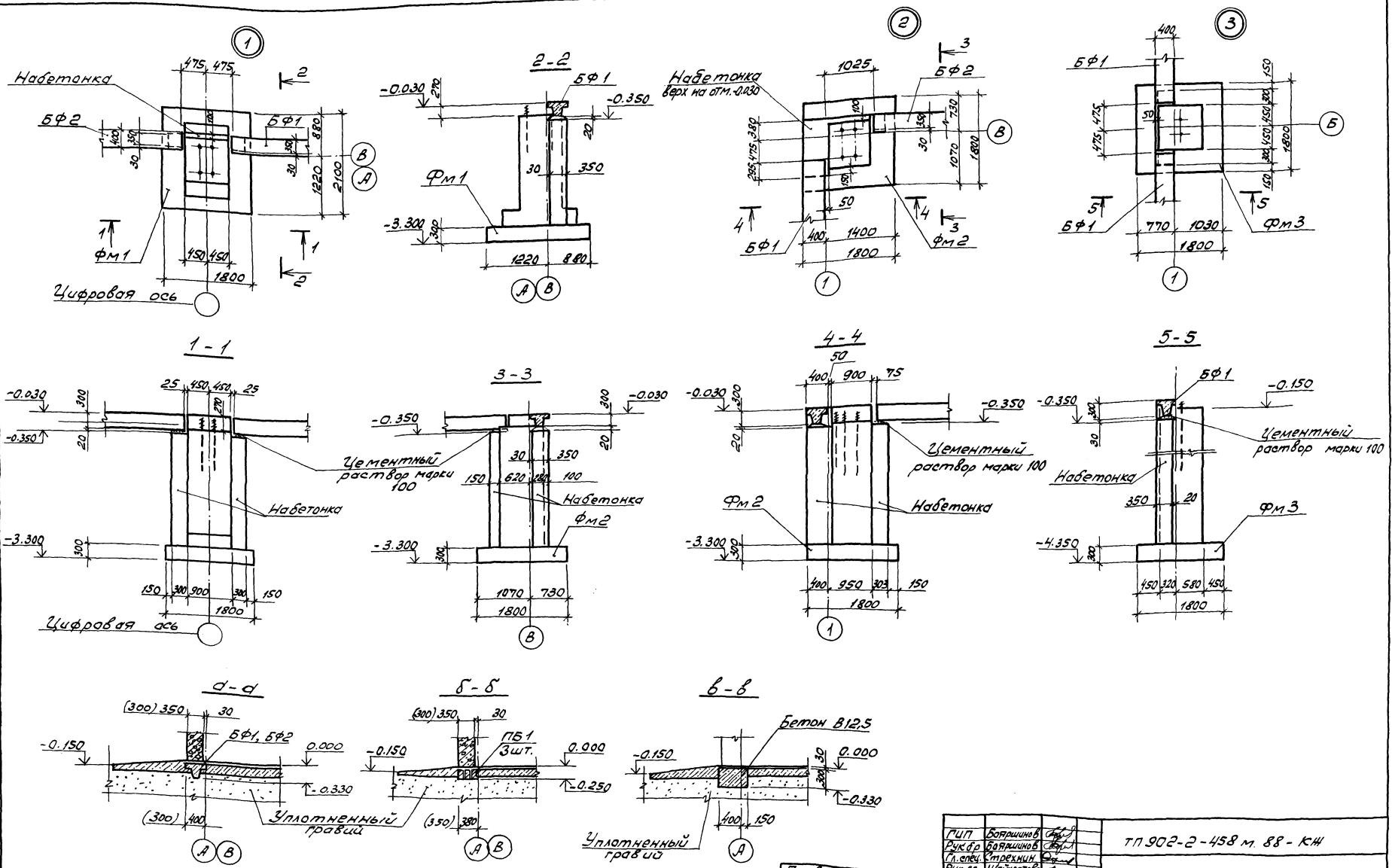
Детали установки закладных изделий



Привязан		
ИМВ.№		

ГИП		ТП 902-2-458 м 88 - КИ	
Руч.бр.	Бояршинов		
Гл.сл.	Спиринин		
Руч.гр.	Илихратова		
Вед.инж.	Полякова		
Исчисленные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах Ø = 201С		Стендия	Лист
Схема расположения фунда-ментов, фундаментных балок и закладных изделий.		рп	3
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Альбом 3

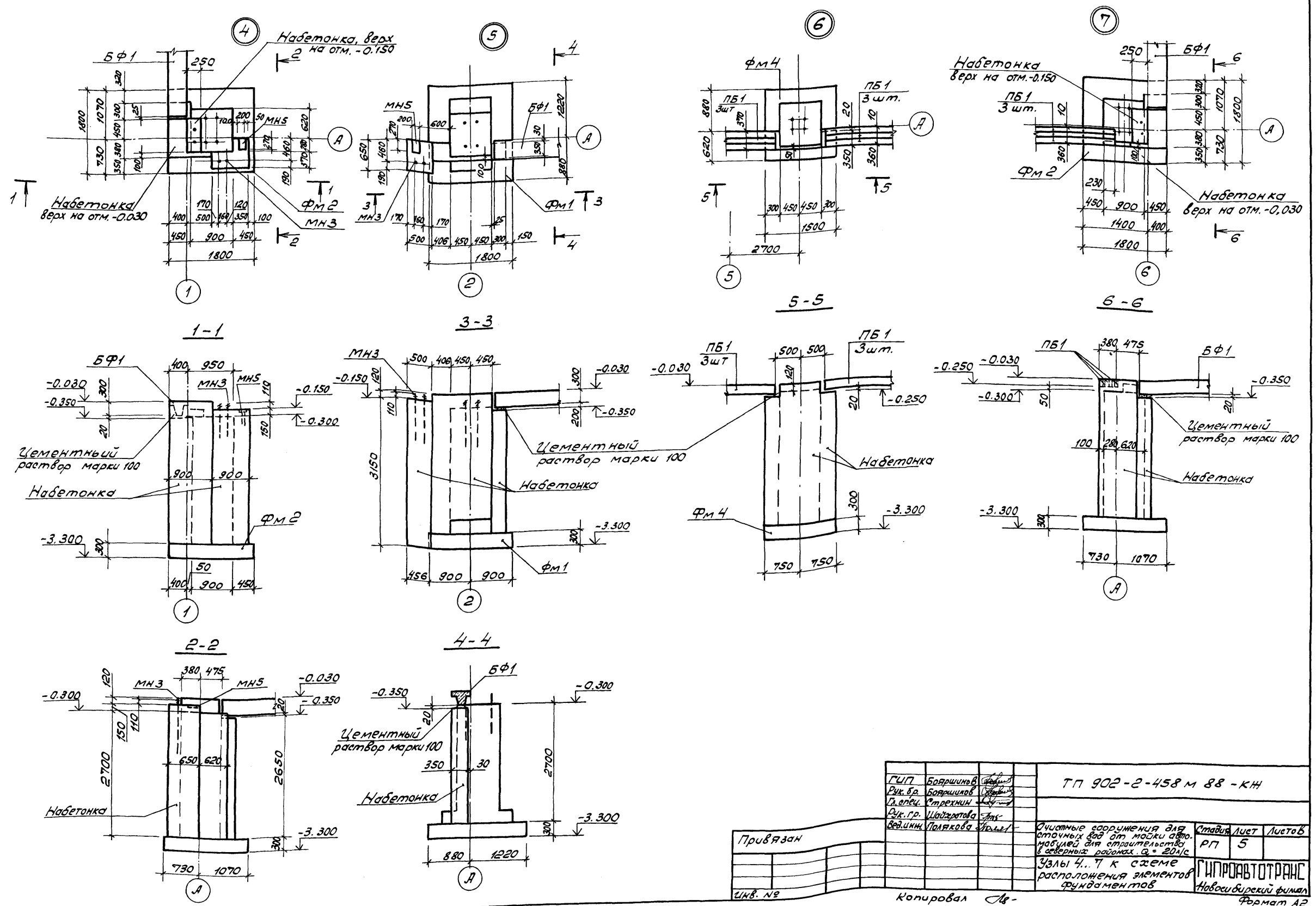


Размеры в скобках стоят для температуры минус 40°С

Привязан	ГПП Рук.пр. Бояринов В.С. П.оп.ч. Стрехнин С.И. Рук.пр. Шайдратов А.И. Вед.инж. Полякова Ю.В.	Бояринов В.С. Бояринов В.С. Стрехнин С.И. Шайдратов А.И. Полякова Ю.В.	ТП 902-2-458 м. 88-КЖ
Лист №			Листов 4
Лист №			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал А.С. -

Листом 3

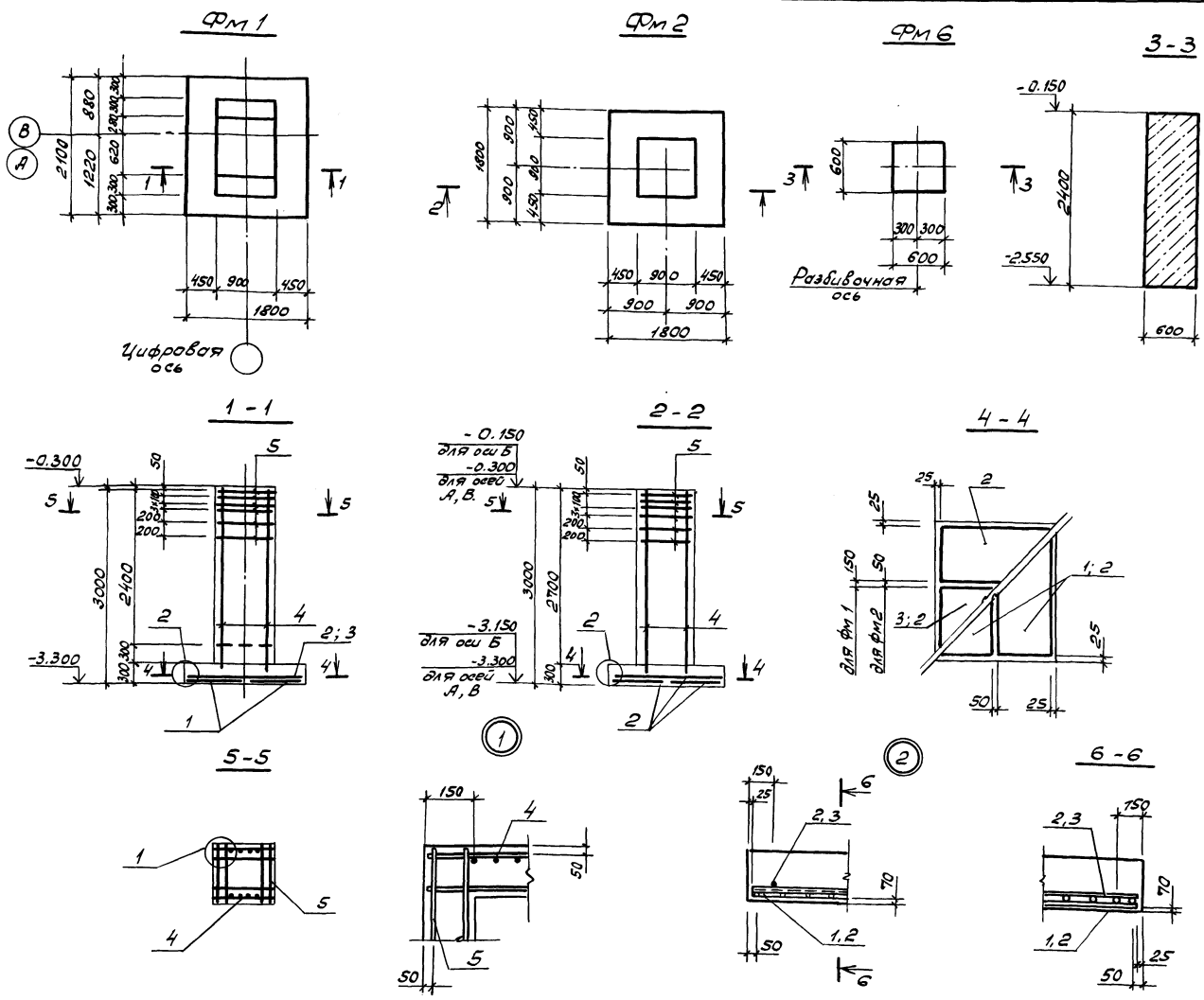


Цикл № 10. Подпись и дата. Взам. Инв. №

ГЧП Бояринов		ТП 902-2-458 м 88 - КН	
Рук. Бр. Бояринов		Студия Лет	
Т. спец. Стрехнин		РП 5	
Рук. гр. Шадринова		Гипространс	
Вед. инж. Полякова		Новосибирский филиал	
Привязан		Формат А2	
Инв. №		Копировал №-	

Условные сооружения для сточных вод от мойки авто. модулей для строительства в северных районах. Q = 20 л/с. Узлы 4..7 к схеме расположения элементов фундаментов.

Л.16.60.м.3



Спецификация на монолитные железобетонные фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ6

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ1				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 85x205	2	
2	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 85x175	1	
3	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 105x175	1	
4	1.412-1/77 вып.3	1с 12АIII 6x30	2	
5	1.412-1/77 вып.3	СА-8АI	6	
Материалы				
		бетон класса В12,5 F=200	3,50	м ³
ФМ2				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
2	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 85x175	4	
4	1.412-1/77 вып.3	1с 12АIII 6x30	2	
5	1.412-1/77 вып.3	СА-8АI	6	
Материалы				
		бетон класса В12,5 F=200	3,2	м ³
ФМ6				
Материалы				
		бетон класса В12,5 F=200	0,87	м ³

При бетонировании фундаментов установить закладные изделия в соответствии со схемой лист 3.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Общий расход
	Арматура класса АI, ВСтЗсп2 АIII, 25Г2С ГОСТ 5781-82*						
	φ8	φ10	φ12	φ6	φ10	Итого	
	Итого						
ФМ1	16,2	16,2	18,3	24,5	4,3	47,1	63,3
ФМ2	16,2	16,2	18,3	24,6	3,8	43,7	59,9

Прибыль

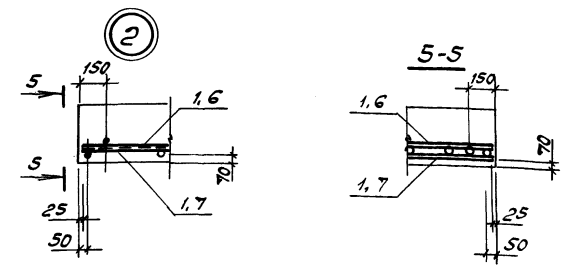
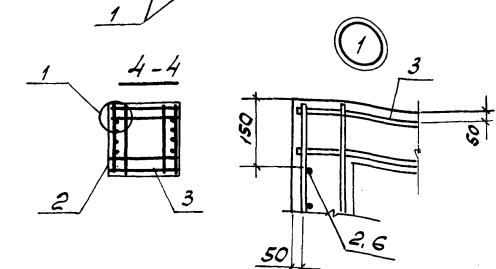
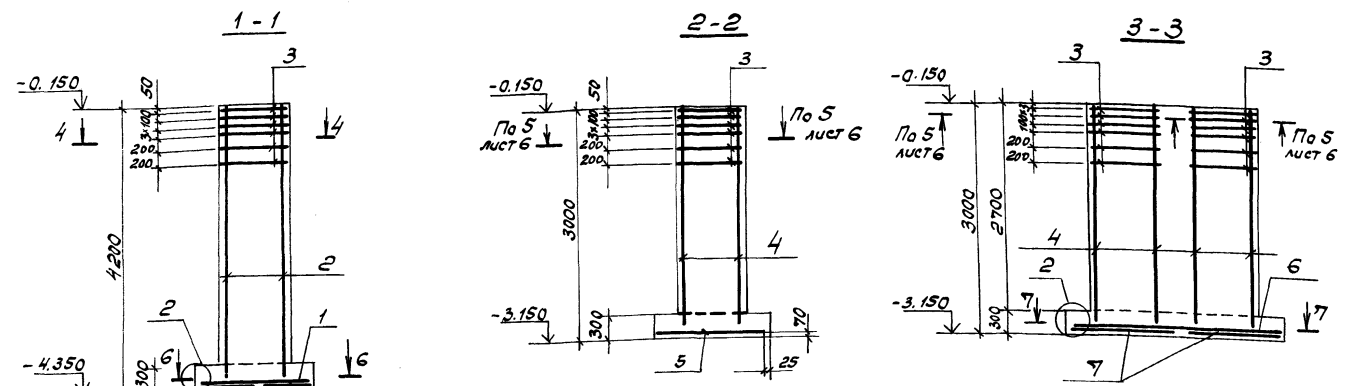
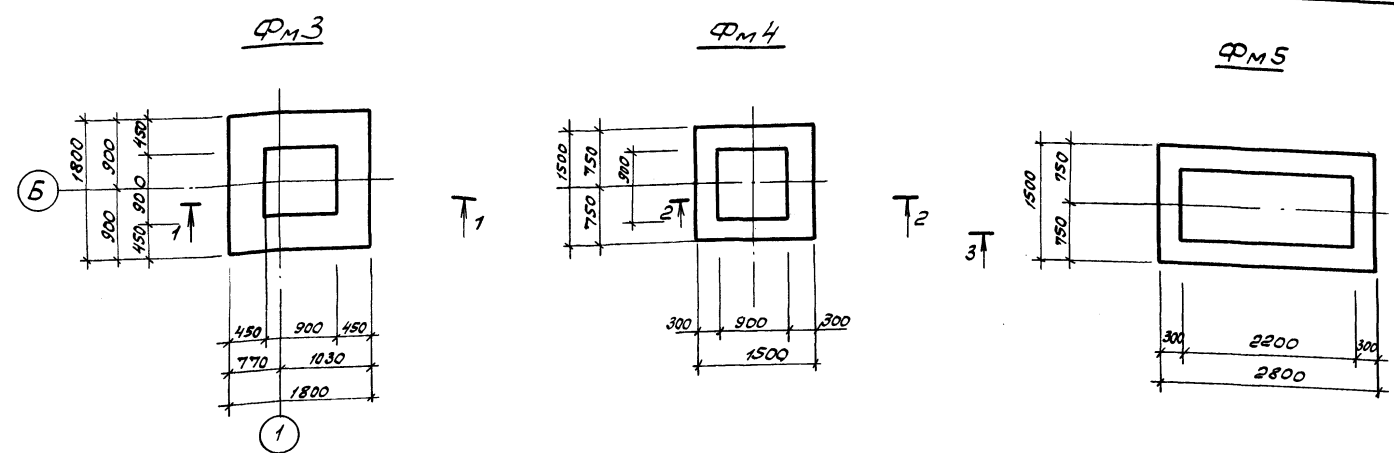
Г.И.П. Борщинский	ТТ 902-2-458 м. 88 кН	Сметные сооружения для стальных водопроводов	Страна	Лист	Листов
В.К. БР. Борщинский		и др. для строительства в северных районах	РП	6	
П.И. В. Стрехнин					
В.К. П. Шадрин					
Вед. инж. Полякова					
Инж. Вавва					

Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов ФМ1, ФМ2, ФМ6.

ИПРОВАТОТРАНС

Новосибирский филиал

Львбм-3



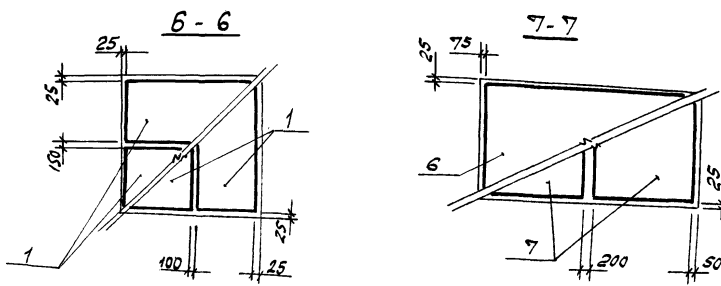
Спецификация на монолитные железобетонные фундаменты ФМ3, ФМ4, ФМ5.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ3				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 вып.1	1с 10А III 85 x 175	4	
2	1.412-1/77 вып.3	1с 12А III - 6 x 42	2	
3	1.412-1/77 вып.3	СЯ - 8 А I	6	
Материалы				
		Бетон класса В12,5 F200	4,10 м ³	
ФМ4				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
5	1.410-3 вып.1	2с 10А III 145 x 147	1	
4	1.412-1/77 вып.1	1с 12А III - 6 x 30	2	
3	1.412-1/77 вып.3	СЯ - 8 А I	6	
Материалы				
		Бетон класса В12,5 F200	2,90 м ³	
ФМ5				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
6	1.410-3 вып.1	1с 10А III 145 x 265	1	
7	1.410-3 вып.1	1с 10А III 125 x 145	2	
4	1.412-1/77 вып.3	1с 12А III - 6 x 30	2	
5	1.412-1/77 вып.3	СЯ - 8 А I	6	
Материалы				
		Бетон класса В12,5 F200	6,61 м ³	

При бетонировании фундаментов установить закладные изделия в соответствии со схемой лист 3.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Всего	Общий расход
	Арматура класса А I, ВСтЗсп2 А III, 25Г2С ГОСТ 5781-82*							
	φ 8	Уморо	φ 12	φ 10	φ 6	Уморо		
ФМ3	16,2	16,2	25,8	21,6	4,3	51,7	67,9	67,9
ФМ4	16,2	16,2	18,3	14,4	1,4	34,1	50,3	50,3
ФМ5	16,2	16,2	36,6	25,7	6,0	68,3	84,5	84,5

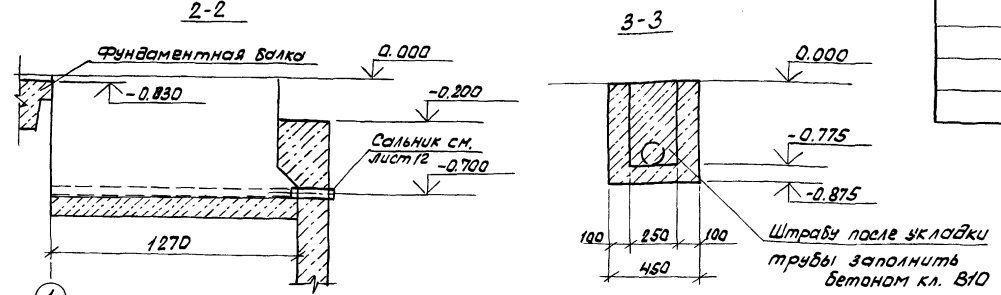
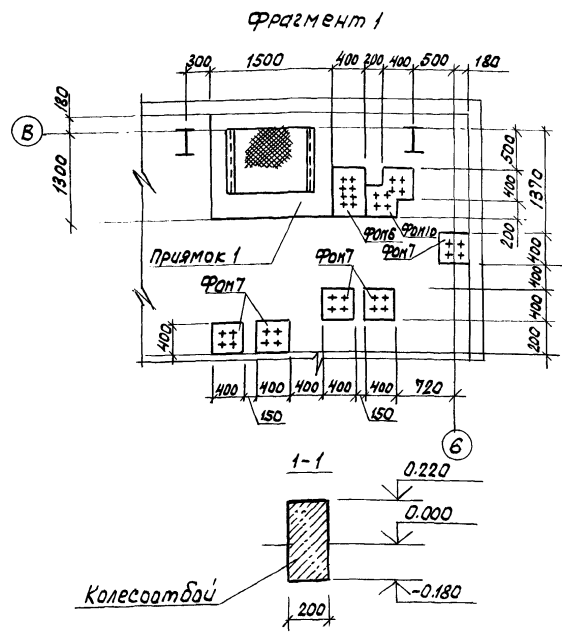
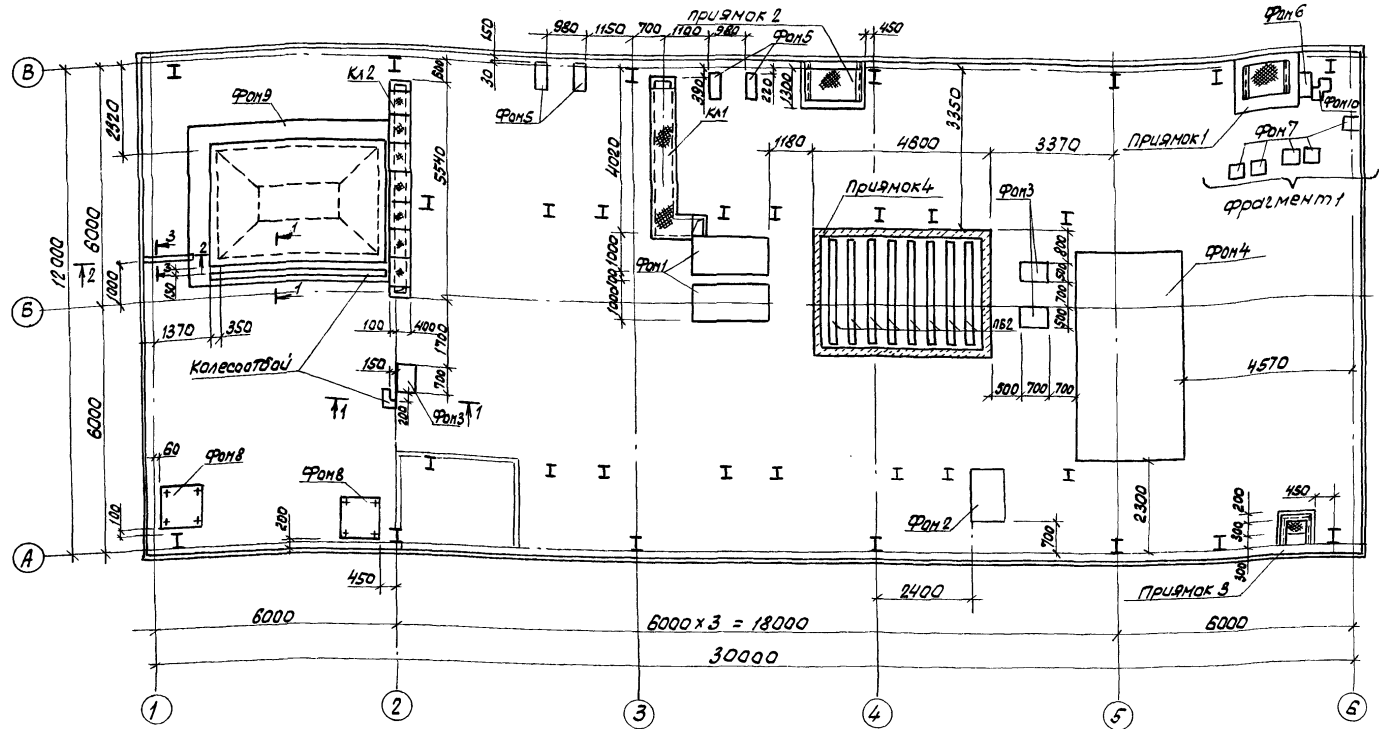


Привязан			
ЛНБ. №			

ТП 902-2-458 м 88 - КИ			
Г.И.П.	Бояринов	Инж.	
Рук. бр.	Бояринов	Инж.	
П. спец.	Стрехнин	Инж.	
Рук. гр.	Шахратова	Инж.	
Вед. инж.	Полякова	Инж.	
Инж.	Баева	Инж.	
Очистные сооружения для сточных вод от мойки аппаратов для строительства в северных районах д. 200/1с			Статус Лист Листов
Арматурно-опалубочный чертеж фундаментов ФМ3, ФМ4, ФМ5.			РП 7
ТИПРОАВТОТРАНС			Новосибирский филиал

Спецификация сборные и монолитные конструкции к схеме расположения подземного хозяйства

Лист 3



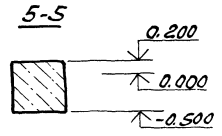
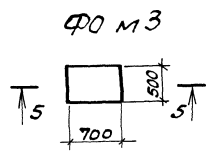
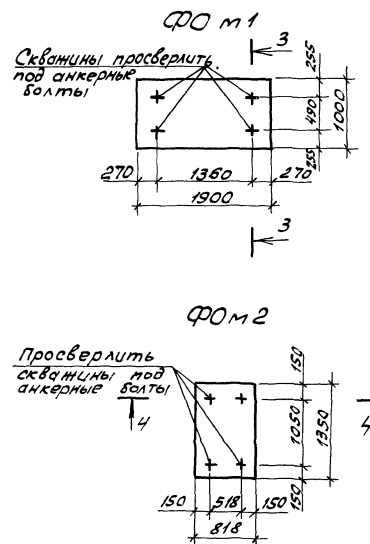
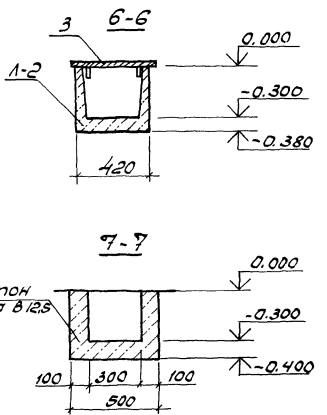
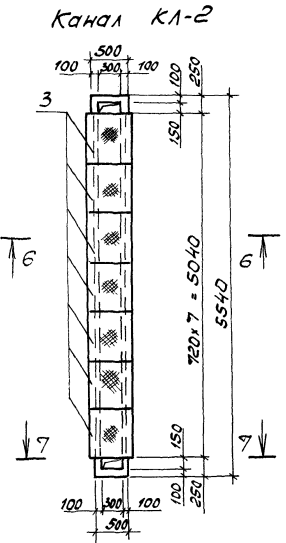
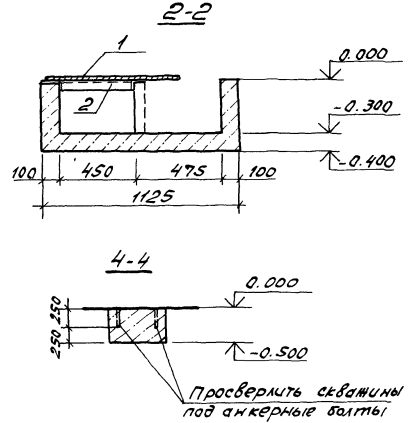
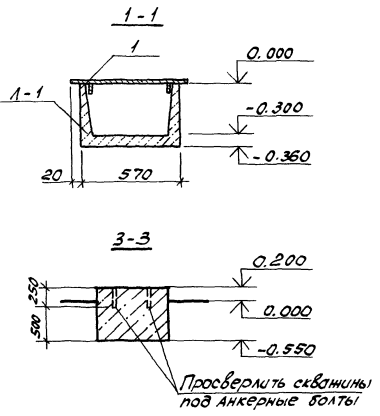
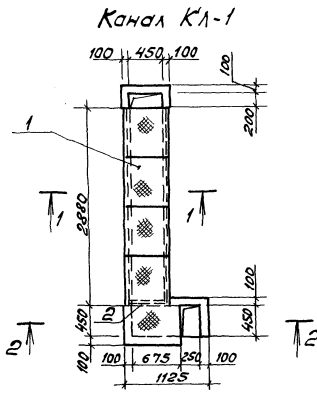
1. Основанием подшивы монолитных фундаментов под оборудование и монолитных днищ каналов и приямков служит уплотненный гравий до $\rho_{тк} = 1,6 \div 1,7 \text{ тс/м}^3$ с проливкой верхнего слоя битумом, основанием сборных лотков каналов служит уплотненный гравий $\delta = 100$.
2. Стенки каналов и приямков, соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза.
3. Болты устанавливать на эпоксидном клее в просверленные скважины по получению оборудования.
4. Перемычки ПБ1...ПБ3 замаркированы на листе 11.

Марка по 3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв, кг	Примечание
Фундаменты под оборудование					
Фом1	Лист 9	Фом 1	2		
Фом2	Лист 9	Фом 2	1		
Фом3	Лист 9	Фом 3	3		
Фом4	Лист 10	Фом 4	1		
Фом5	Лист 10	Фом 5	4		
Фом6	Лист 10	Фом 6	1		
Фом7	Лист 10	Фом 7	5		
Фом8	Лист 10	Фом 8	2		
Фом9	Листы 12, 13, 14	Фом 9	1		
Фом10	Лист 10	Фом 10	1		
Кл-1	Лист 9	Канал Кл-1	1		
Кл-2	Лист 9	Канал Кл-2	1		
ПРИЯМКИ					
Приямок 1	Лист 11	Приямок 1	1		
Приямок 2	Лист 11	Приямок 2	1		
Приямок 3	Лист 11	Приямок 3	1		
Приямок 4	Лист 11	Приямок 4	1		
Перемычки					
ПБ1	1.038.1-1 Вып.1	2ПБ16-2	4	65	Бетон F=200
ПБ2	1.038.1-1 Вып.1	3ПБ30-8	8	197	Бетон F=200
ПБ3	1.038.1-1 Вып.1	1ПБ10-1	2	20	Бетон F=200
Колесоотбой					
					Бетон класса В10, F200
Штраба					
					Бетон класса В10, F200
					0,4 м³
					0,45 м³

Привязан			
ИМВ №			

ГЛП	Бояринов	Сев			
Руч. бр.	Бояринов	Сев			
Гл. спец.	Стрехнин	Сев			
Руч. гр.	Шайратова	Сев			
Вед. инж.	Полякова	Сев			
Инж.	Нерзлякова	Сев			
Т.П. 902-2 - 458 м. 88					
КЭС					
Очистные сооружения для сточных вод от мойки авто			Стация	Лист	Листов
модулей для строительства в северных районах $\phi = 20$ м			РП	8	
Схема расположения элементов подземного хозяйства			ГИПРОВСТРАНС		
			Новосибирский филиал		

Спецификация на каналы КЛ1, КЛ-2, фундаменты ФОМ 1 ... ФОМ 3.



Формат	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Канал - КЛ1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			КЛ-1 3.006.1-2/82, вып. 1-1	Лоток Л29 -8	4	Бетон F=200
			1	КНН-ЩС4	Щит ЩС-4	5 23,49
			2		ЛТ5:6 ГОСТ 8509-86, Л-570	1 3,93кг
					ВСТ-3 ГОСТ 380-71	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5, F200		0,19 м ³
				<u>Канал КЛ-2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			КЛ-2 3.006.1-2/82, вып. 1-1	Лоток Л19 -8	7	Бетон F=200
			3	КНН-ЩС5	Щит ЩС-5	7 18,92
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5, F200		0,070 м ³
				<u>ФОМ 1</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В10, F200		1,42 м ³
				<u>ФОМ 2</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В10, F200		0,55 м ³
				<u>ФОМ 3</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В10, F200		0,245 м ³

Примечания смотри лист 8

ГЦП	Борщиков		ТП 902-2-458 м 88 км	Стр. Лист	Листов
Рук. бр.	Борщиков			РП	9
Проект.	Старухин				
Рук. пр.	Шошратова				
В. чин.	Полякова				
Инж.	Мерзлякова				

Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах в 2015 г.

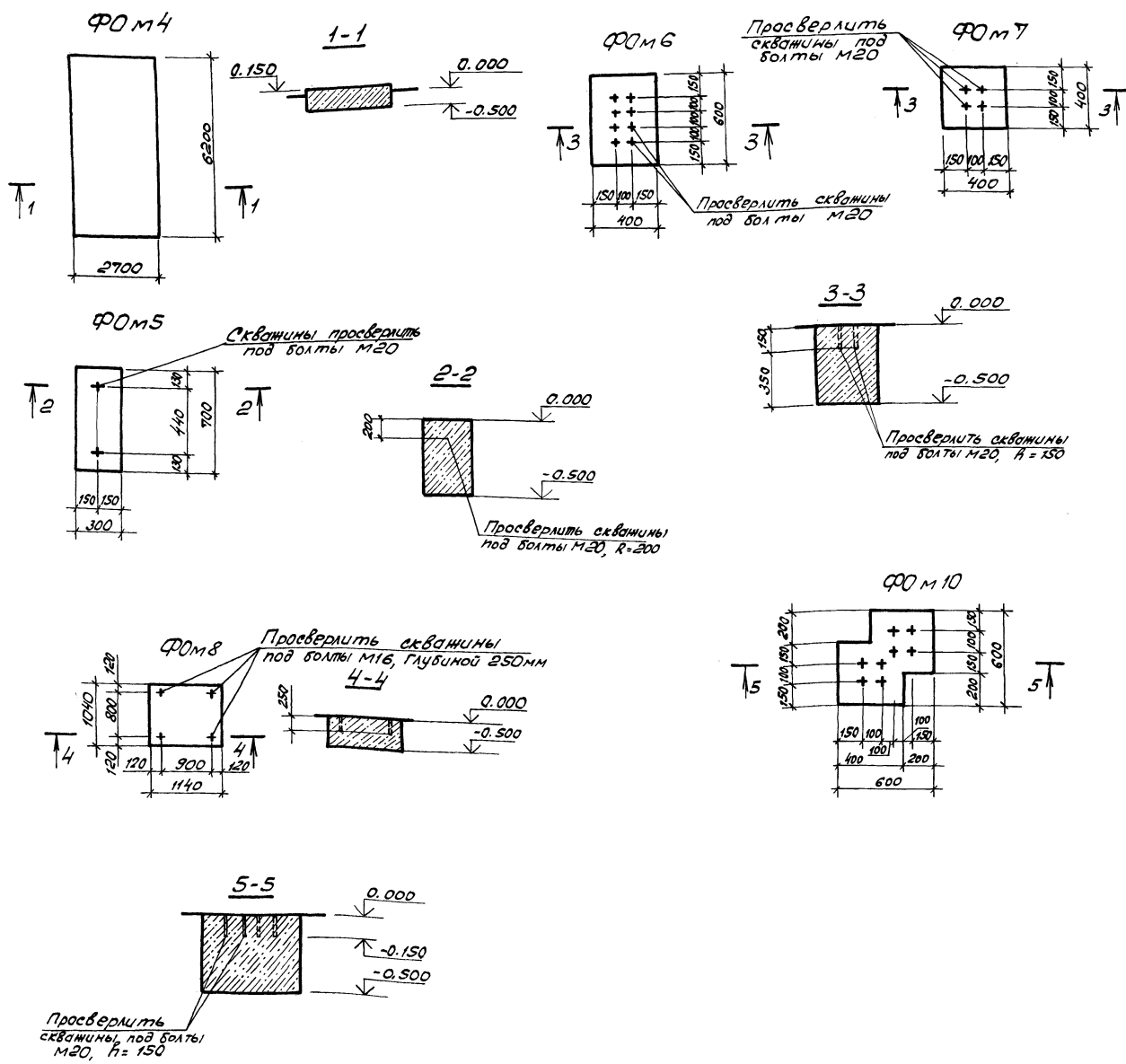
Каналы КЛ1, КЛ2. Фундаменты под оборудование ФОМ 1... ФОМ 3.

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Либы м 3
Создано в AutoCAD
Рис. Группы (Старухин) / Л. Старухин
Шифр по плану: Подпись и дата, Взам. Шифр

Льбом 3

Спецификация фундаментов под оборудование Ф0м4... Ф0м8, Ф0м10



Формат	Зона	По 3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Ф0м4			
			Материалы			
			Бетон класса В10, F200		10,88	м ³
			Ф0м5			
			Материалы			
			Бетон класса В10, F200		0,105	м ³
			Ф0м6			
			Материалы			
			Бетон класса В10, F200		0,12	м ³
			Ф0м7			
			Материалы			
			Бетон класса В10, F200		0,08	м ³
			Ф0м8			
			Материалы			
			Бетон класса В10, F200		0,59	м ³
			Ф0м10			
			Материалы			
			Бетон класса В10, F200		0,14	м ³

Примечания смотри лист 8.

Согласовано
Л.С.С.С.С.
Инженер
Л.С.С.С.С.
Инженер

Привязан			

Г.И.П.	В.И.П.	Л.С.С.С.С.					
Р.И.С.С.С.	В.И.П.	Л.С.С.С.С.					
Л.С.С.С.С.	В.И.П.	Л.С.С.С.С.					
Р.И.С.С.С.	В.И.П.	Л.С.С.С.С.					
В.И.П.	Л.С.С.С.С.	Л.С.С.С.С.					
Инженер	Мерзляков	Л.С.С.С.С.					
ТП 902-2-458 м 88 - КН							
Освидетельствование для строительства для строительства в северных районах г. 2015							Статус
Фундаменты под оборудование Ф0м4... Ф0м8 Ф0м10.							Лист
							10
							ГИПРОАВТОТРАНС
							Новосибирский филиал

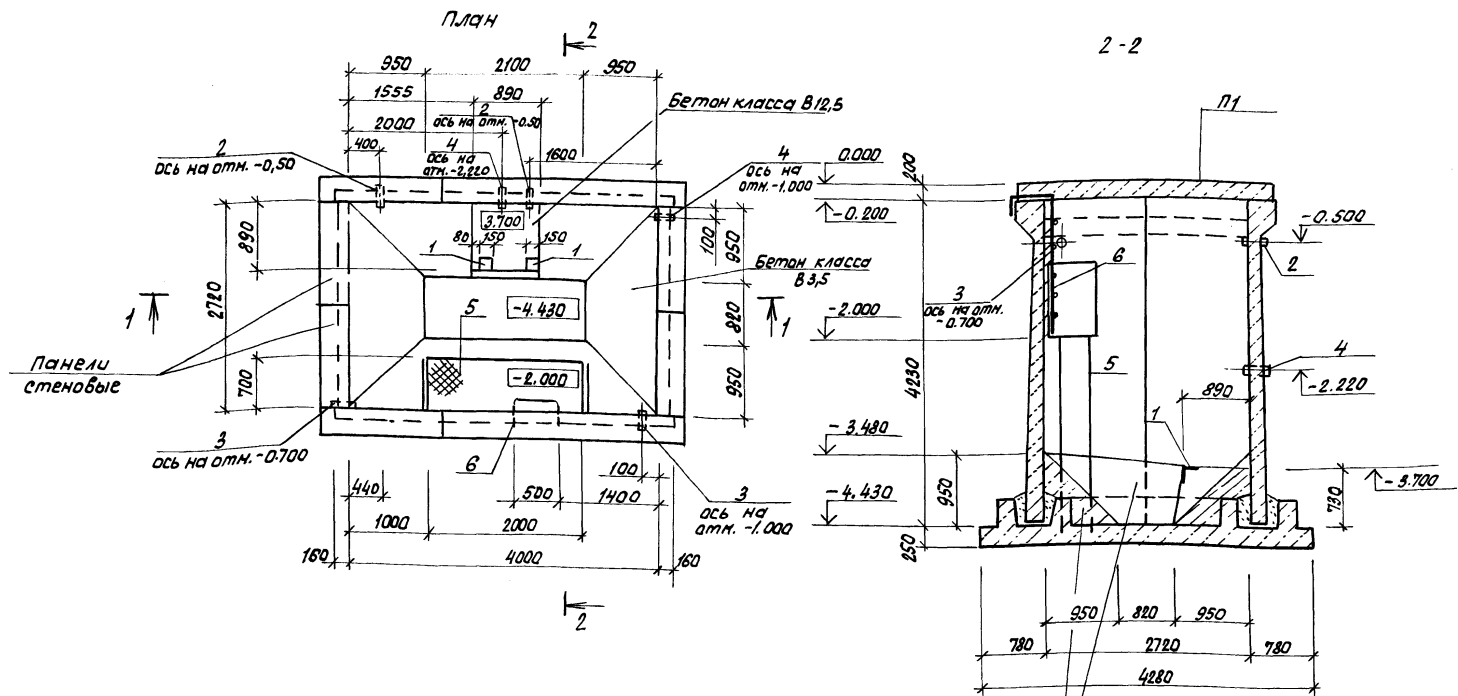
Копировал ЛС-

Формат А2

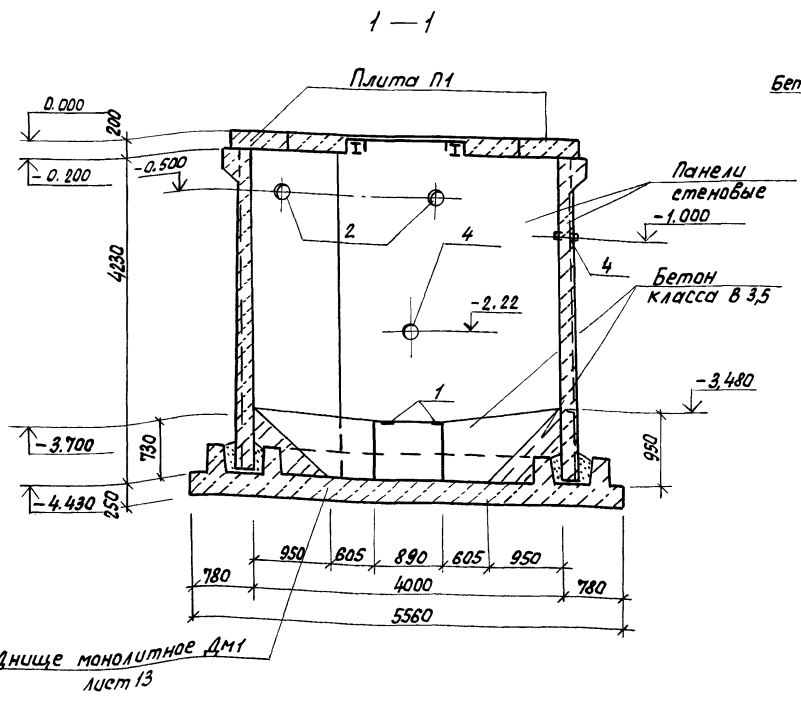
Фундамент под оборудование ФОН 9

Спецификация на фундамент под оборудование ФОН 9

Альбом 3



Формат	Возра	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Узлы закладные		
A4	1	1.400-6/16	Вып. 1 лист 90	М4-36	2	
				Сальники		
A3	2	5.900-2		Ду 80 А-200	2	
A3	3	5.900-2		Ду 150 А=200	2	
A3	4	5.900-2		Ду 200 А=200	2	
A2	5	ТП	Листы КМ4-6	Площадка металлическая на отм. -2.000	1	
A2	6			Лестница Л1	1	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5, F200	0,5 м ³	
				Бетон класса В3.5	5,0 м ³	



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-III; 25Г2С		А-I, Ст3СП3			В Ст3 кп2							
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 2590-71*			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8332-78*					
ФОН 9	φ12	φ20	Утого	φ10	φ7	Утого	810	68	Утого	Труба 213x6	Труба 185x4,5	Утого	70,67
	1,0	7,11		8,71	5,64	0,72	6,36	14,0	4,0	18,0	31,6	6,0	37,6

- Схемы расположения панелей стен и плит перекрытия - на листе 14
- При монтаже стоек металлической площадки болты устанавливаются на эпоксидном клее в проделанные скважины согласно листу 13.
- Под днищем выполнить подсыпку из гранитного щебня толщиной 100мм.

Согласовано
Гл. спец.
Инженер
Исполнитель
Инв. № прогн. Подпись и дата В.В.М.И.И.И.

ГЛП	Бояринов	Инж. Б.	Т.П. 902-2-458 М. 88	КЖС
Руч. пр.	Бояринов	Инж. Б.		
Гл. спец.	Стрехнин	Инж. С.		
Руч. пр.	Шайхуртдинов	Инж. Ш.		
Инв. №	Вед. инж. Полякова	Инж. П.		

Приказан

Инв. №

Однотипные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах Q=20 л/с

Фундамент под оборудование ФОН 9. План, Разрезы 1-1, 2-2

Стадия

Лист	12
Листов	

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал
Формат А2

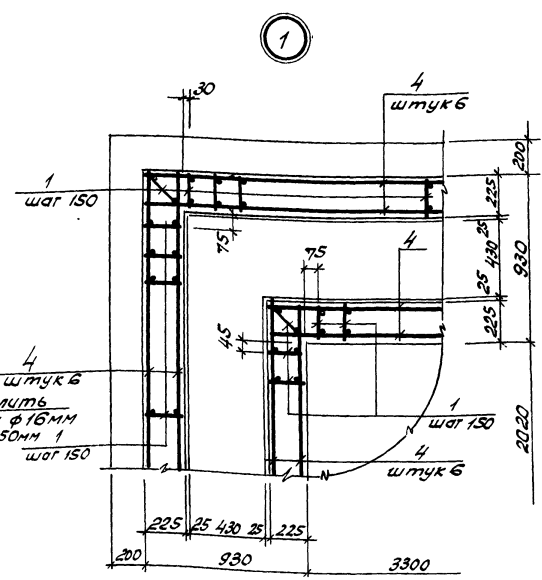
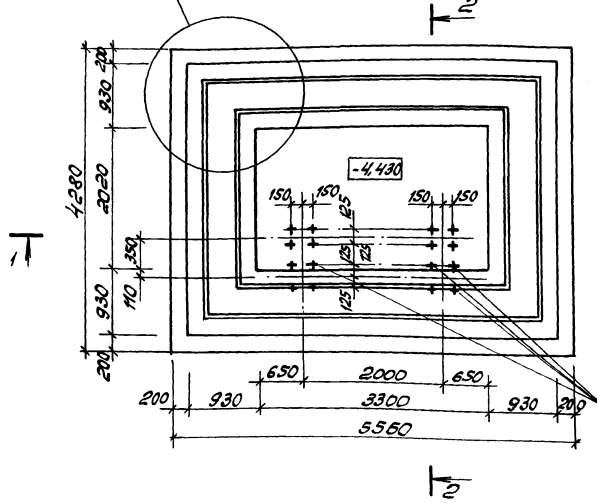
Копировал 2/1-

Днище монолитное ДМ1
лист 13

Листом 3

Фундамент под оборудование ФО м9

Днище монолитное Дм-1

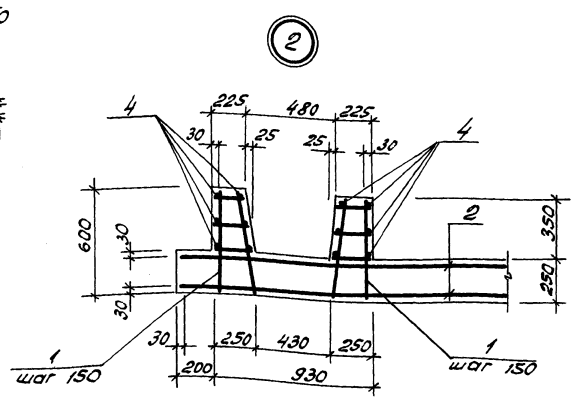
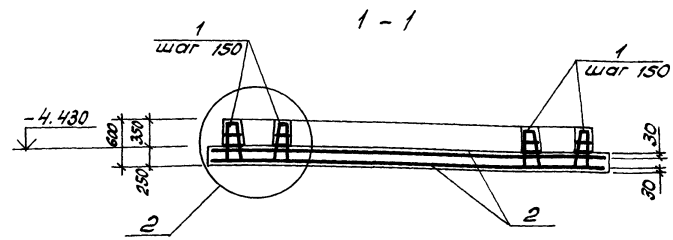


Спецификация днища монолитного Дм1

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Сборочные единицы		
			Каркас плоский		
A3	1	КНН-КР1	Кр 1	196	
A3	2	КНН-С1	С1	2	
A3	3	КНН-С2	С2	6	
			Детали		
B4	4	Б.4.	$\phi 6$ А1 ГОСТ 5781-82*		
			$R=180$ п.м.		40.0 кг
			Материалы		
			Бетон класса В125, F200		9,5 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса А-III, 25Г2С А1, С73 спЗ		ГОСТ 5781-82*		
	$\phi 16$	$\phi 10$	Углов	$\phi 6$	
Дм1	116,2	149,6	865,8	83,0 83,0 948,8	948,8



Копировать и вклеить в альбом

ГЛП Бояринов (Фирма)
 РИХ-БД Бояринов (Фирма)
 П.С.С.С. Стручнев (Фирма)
 РИХ-ГР Шеймуратов (Фирма)
 Ведущий: Полякова Ольга

Т.П 902-2-458 м. 88 КНН

Привязан

Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомашин для строительства в 1 очередь размером 4-20 м

Фундамент под оборудование ФО м9. Днище монолитное Дм1.

Листов 13

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал А.

Формат А2

Схема расположения панелей стен (схема 1)

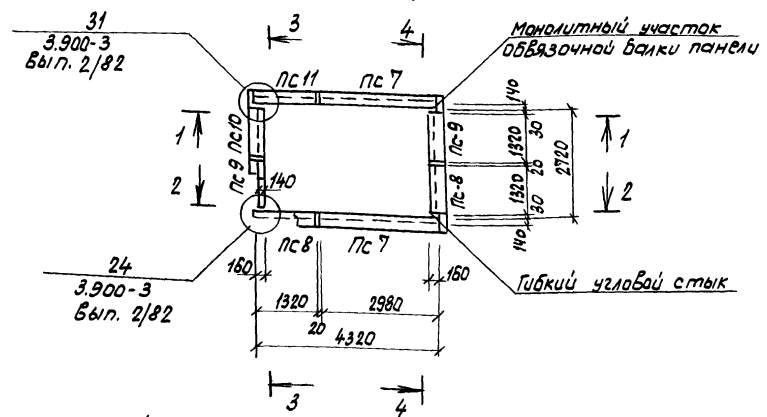
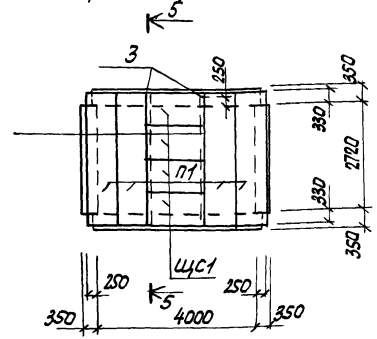
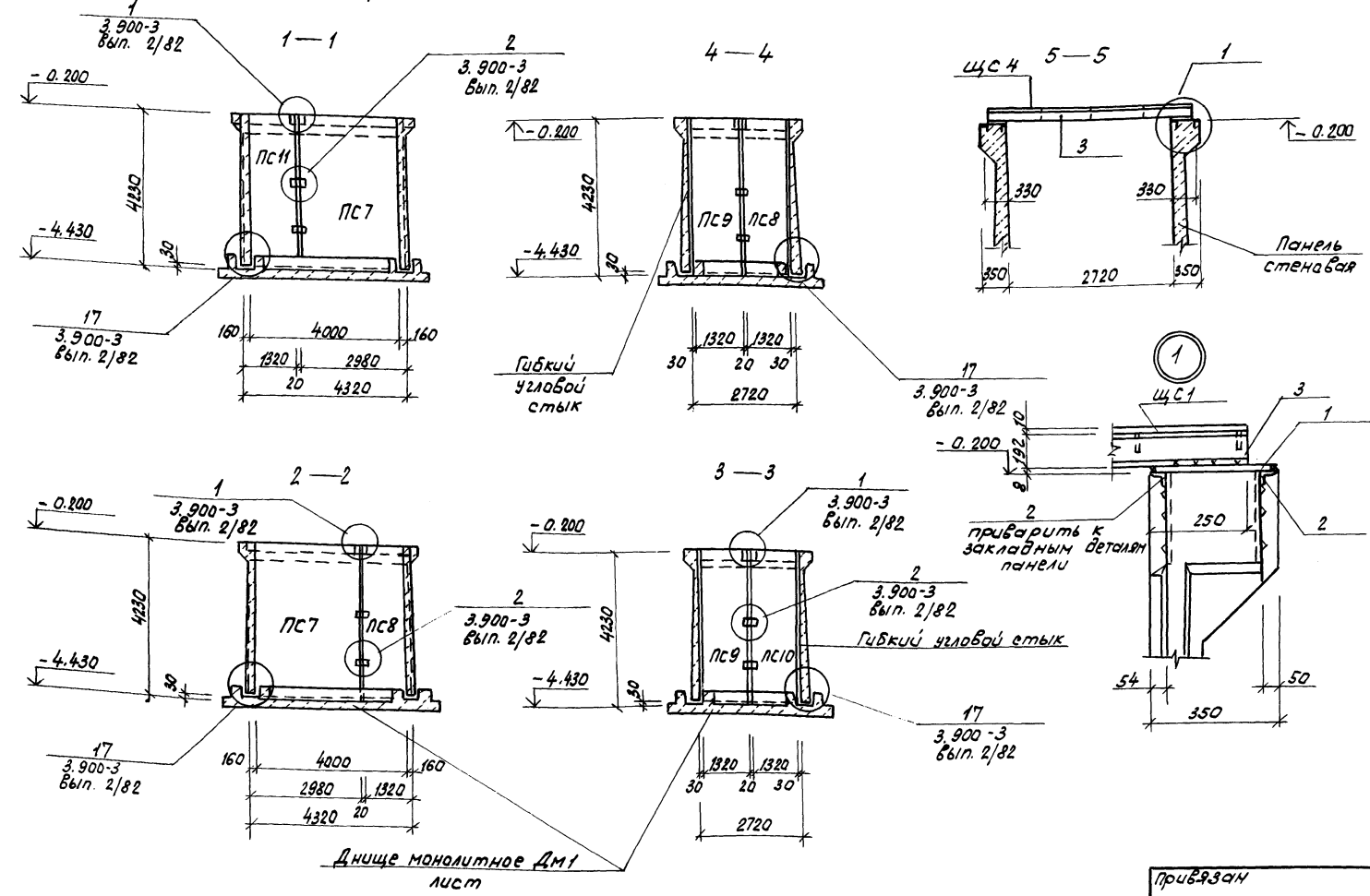


Схема расположения плит перекрытия и щитов (схема 2)



Спецификация к схеме расположения панелей стен, плит перекрытия и щитов

Марка, п/з.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Примечание
Схема 1					
Панели					
ПС 7	3.900-3 Вып. 4/82	ПС 1 А ² -42-Б2	2	6300	F=200
ПС 8	3.900-3 Вып. 1/82	ПС 1 А ² -42-Б2	2	2800	F=200
ПС 9	3.900-3 Вып. 1/82	ПС 1 А ² -42-Б2	2	2800	F=200
ПС 10	т.п.	КЖУ-ПС 10 ПС 1 А ² -42-Б2-1	1	2805	
ПС 11		КЖУ-ПС 11 ПС 1 А ² -42-Б2-1	1	2810	
Узлы соединения					
	3.900-3, Вып. 2/82, Узел 1	φ 14 А III ГОСТ 5781-82			
		ℓ=300	16	0,36	
	Узел 2	φ 12 А III ГОСТ 5781-82			
		ℓ=250	48	0,25	
	Узел 3	φ 14 А III ГОСТ 5781-82			
		ℓ=1280	12	1,6	
		ℓ=840	24	1,02	
		ℓ=1400	12	1,7	
		φ 6 А I ГОСТ 5781-82		5,0	
Схема 2					
Пов. 1	Б.ч.	2x300 ГОСТ 18803-74* ℓ=1700 ВСТ 3 ПС 6-1, ТУ 14-13023-80 450x5 ГОСТ 8509-88, ℓ=310 ВСТ 3 ПС 6-1, ТУ 14-13023-80	2	32,0	
Пов. 2	Б.ч.	120x111 ГОСТ 25020-83, ℓ=3222 ВСТ 3 ПС 6-1, ТУ 14-13023-80	4	1,3	
Пов. 3	Б.ч.	120x111 ГОСТ 25020-83, ℓ=3222 ВСТ 3 ПС 6-1, ТУ 14-13023-80	2	104,0	
ЦС 1		КЖУ-ЦС 1 Щит ЦС 1	4	103,94	
П 1	3.006.1-2/82 Вып. 1-2	Плита П 2Б9-5	4	1250	F=200



1. Сварку производить электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75
2. Швы между плитами заделывать цементным раствором марки 200.

ГЛП	Бойринов	Служ		Т.п. 902-2-458 м.88	К.И.
Рук. бр.	Бойринов	Служ			
Пл. спец.	Стрехин	Служ			
Рук. пр.	Шайхратова	Служ			
Вед. инж.	Платкова	Служ			
Проектиран					
Инв. №					
Опционные сооружения для стоянки баб от модки автомобилей для строительства в северных районах φ=20А/С			Лист	Лист	Лист
Фундамент под оборудование			РП	14	
Фачз. Схема, расположение панелей, плит перекрытия и щитов			ГИПРОАВТОТРАНС		
Копирован			Новосибирский филиал		
			Формат А2		

Инв. № 2 (под) Подпись и дата ват. инв.

А1660М3

Схема расположения стеновых панелей по оси А (схема 1)

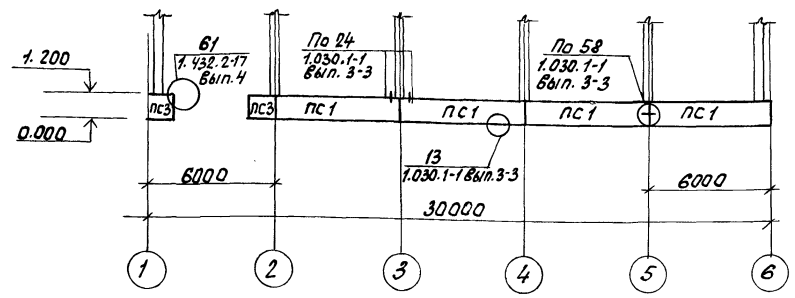


Схема расположения стеновых панелей по оси Б (схема 2)

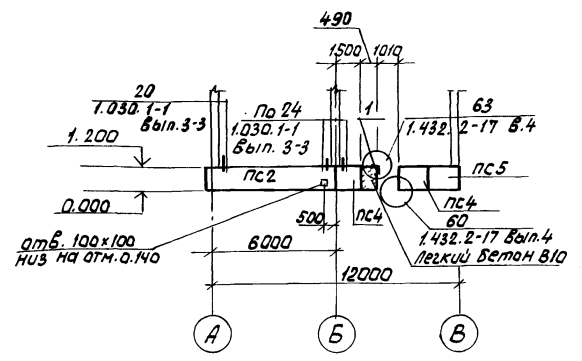


Схема расположения стеновых панелей по оси В (схема 3)

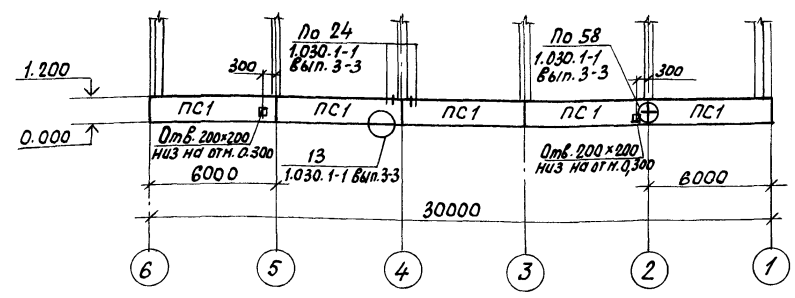
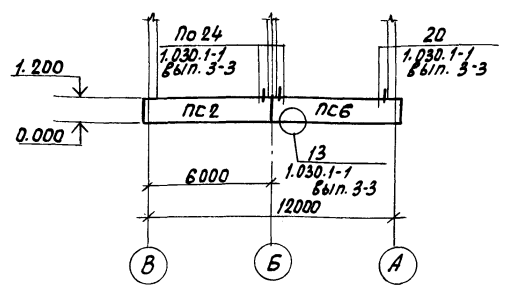


Схема расположения стеновых панелей по оси 1 (схема 4)



Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса ед, кг	Кол.	Примечание
		Панели стеновые			
		$t = -50^{\circ}\text{C}$			
ПС1	КЖУ-ПС1...ПС6	ПС 60.12.3,5-6А-31-1	2900	9	
ПС2	КЖУ-ПС1...ПС6	ПС 64.12.3,5-6А-2,31-1	3100	2	
ПС3	КЖУ-ПС1...ПС6	2ПС 12.12.3,5-1-59-1	570	2	
ПС4	КЖУ-ПС1...ПС6	2ПС 15.12.3,5-1-58-1	720	2	
ПС5	КЖУ-ПС1...ПС6	2ПС 19.12.3,5-1-1,73-1	880	1	
ПС6	КЖУ-ПС1...ПС6	ПС 64.12.3,5-6А-1,31-1	3100	1	
		$t = -40^{\circ}\text{C}$			
ПС1	КЖУ-ПС1...ПС6	ПС 60.12.3-3А-31-1	2520	9	
ПС2	КЖУ-ПС1...ПС6	ПС 63.5.12.3,0-3А-2,31-1	2660	2	
ПС3	КЖУ-ПС1...ПС6	2ПС 12.12.3,0-1-59-1	500	2	
ПС4	КЖУ-ПС1...ПС6	2ПС 15.12.3,0-1-58-1	620	2	
ПС5	КЖУ-ПС1...ПС6	2ПС 18.3.12.3,0-1-1,73-1	750	1	
ПС6	КЖУ-ПС1...ПС6	ПС 63.5.12.3,0-3А-1,31-1	2660	1	
		Узлы соединительные			
ТЗ	1.030.1-1 Вып. 4-1	ТЗ	40	28	
поз.1	1.432-17 Вып. 5-2	МС 10	2,389	1	
	1.030.1-1 Вып. 4-1	Сталь 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 L180x10 e=200 ГОСТ 8509-86	4,94	4	
		Сталь 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 -60x6x100 ГОСТ 19903-74*	0,28	6	
		Сталь ВСт3 Спз Ф16АГ e=100 ГОСТ 5781-85*	0,158	4	

Согласовано
Пр. спец.
Куратор
Подпись и дата
Взят. инв. №

Гипрострой	Бояринов	Т. П. 902-2-458 м. 88	КЖС
Рук. бр.	Бояринов		
Пр. спец.	Стрехнин		
Рук. бр.	Шайхратова	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей	Стация
Вед. инж.	Полякова	лед для строительства в северных районах Q=20л/с	Лист 15
Инж.	Баява		Лист 15
Инв. №		Схемы расположения стеновых панелей по осям А, В, 1, 6	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

копироваи зу - формат А2

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи фундаментных балок, стеновых панелей с дополнительными закладными изделиями; чертежи сварных арматурных сеток, каркасов и закладных изделий.
 2. Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов: ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний"; ГОСТ 11098-85, Соединения сварные Арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и банная сварка. Основные типы и конструктивные элементы"; СН 393-78 "Уструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".
 3. Изготовление сеток должно выполняться на многооточечных машинах при помощи контактной сварки стержней во всех точках пересечения.
 4. Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электриками типа Э-42 по ГОСТ 3457-75.
 5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Перегрев металла не допускается. Все наплывы и надрывы на лицевой стороне изделий должны быть удалены.
 6. При транспортировке и хранении изделий необходимо оградить их от механических повреждений и деформаций.
 7. Все металлические изделия должны поставляться заводом-изготовителем с обязательным указанием марок изделий.

Г/П	Борщилина	Инж.							
Р/к. в/д	Борщилина	Инж.							
Л. спец.	Строичкин	Инж.							
Р/к. з/р	Шайхатов	Инж.							
Вед. инж.	Полякова	Инж.							
Инж.	Мезякина	Инж.							
Н-контр.	Стрежнин	Инж.							

Привязан

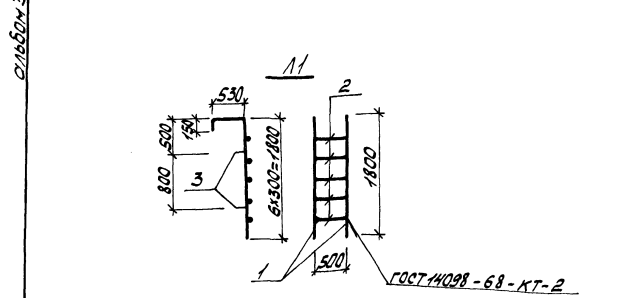
Инв. №

Т.П. 902-2-458М88 - КЖ.У.ПЗ

Пояснительная записка

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

кол. Формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
	Детали		
	Ø20А III		ГОСТ 5781-82*
1	ℓ=2480, 6,1кг	2	
2	ℓ=500, 1,24кг	5	
3	ℓ=150, 0,37кг	4	

Сталь марки 25Г2С

Г/П	Борщилина	Инж.							
Р/к. в/д	Борщилина	Инж.							
Л. спец.	Строичкин	Инж.							
Р/к. з/р	Шайхатов	Инж.							
Вед. инж.	Полякова	Инж.							
Инж.	Мезякина	Инж.							

Т.П. 902-2-458М88 - КЖ.У. Л1

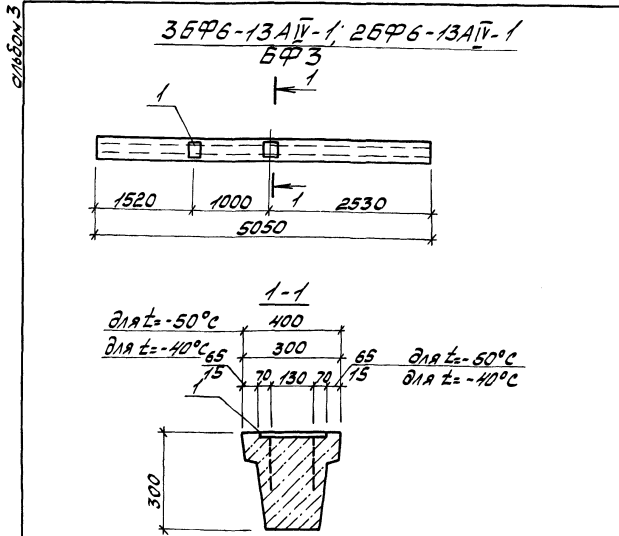
Лестница Л1

РП 7,71

Лист 1, Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

кол. Формат А4



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III 25Г2С ГОСТ 5781-82*	Прокат марки ВСтЗПС6-1 ГОСТ 103-76*	всего		
БФЗ	0,4	0,4	5,0	5,0	5,4

Спецификация изделий на балку фундаментную БФЗ

Поз.	Наименование	Кол. на БФЗ	Обозначение документа
1	Изделие закладное М4-38	2	1.410-6/76, вып. 1 Лист 30

Технические требования смотри 1.415.1-2 в маркировке балок в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения, в числителе марка серии 1.415.1-2 с дополнительным индексом "1". Марка бетона по морозостойкости F200. Балка отличается от серийной наличием дополнительных закладных изделий.

Г/П	Борщилина	Инж.							
Р/к. в/д	Борщилина	Инж.							
Л. спец.	Строичкин	Инж.							
Р/к. з/р	Шайхатов	Инж.							
Вед. инж.	Полякова	Инж.							
Инж.	Бавва	Инж.							

Т.П. 902-2-458М88 - КЖ.У. БФЗ

Балка фундаментная БФЗ

РП 1100, 850

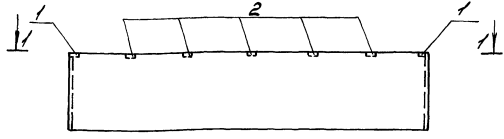
Лист 1, Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

кол. Мейер Формат А4

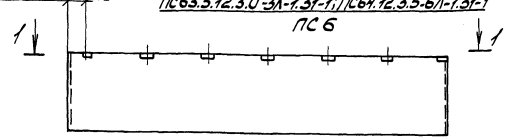
Анбор 3

ПС6.0.12.3.0-3А-1-31-1; ПС6.0.12.3.5-6А-31-1
ПС1

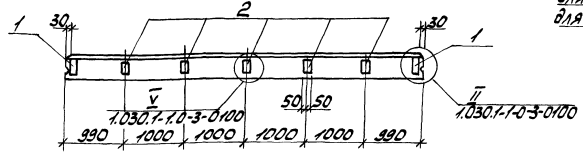


для t = -40°C 360
для t = -50°C 410

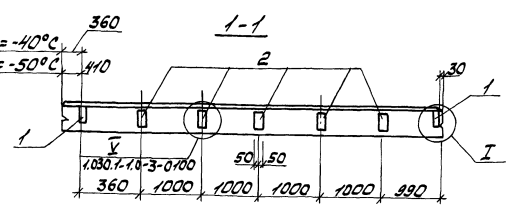
ПС6.3.5.12.3.0-3А-1-23А-1; ПС6.4.12.3.5-6А-1-23А-1
ПС2
ПС6.3.5.12.3.0-3А-1-31-1; ПС6.4.12.3.5-6А-1-31А-1
ПС5



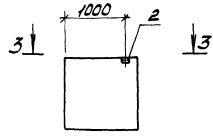
1-1



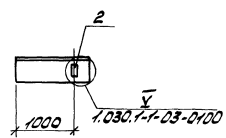
для t = -40°C 360
для t = -50°C 410



2ПС12.12.3.0-А-58-1; 2ПС12.12.3.5А-58-1
ПС3



3-3



В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения, в числителе марка по серии 1.030.1-1 вып.1 с дополнительным индексом "1". Элементы замаркированные на данном листе, смотри серия 1.030.1-1 вып.03

Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий

Привязка

Уч. №	Инв. №

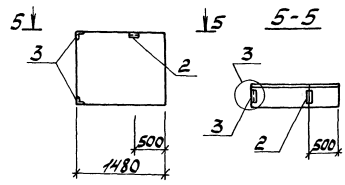
Г.И.П.	Борисов	Инж.	Т.П. 902-2-458 м88 - КЖ. и ПС1...ПС6
Р.к. в.р.	Борисов	Инж.	Панель ПС1...ПС6
Л. спец.	Строитель	Инж.	
Р.к. в.р.	Иванов	Инж.	Стр. №
Инж.	Бабеев	Инж.	
Инв. №			Лист 1
			Листов 2
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Иркутский филиал

Анбор 3

Спецификация изделий на панели стен ПС1...ПС6

Поз.	Наименование	кол. на панель t = -50°C					кол. на панель t = -40°C					Обозначение документа		
		пс1	пс2	пс3	пс4	пс5	пс6	пс1	пс2	пс3	пс4		пс5	пс6
1	Изделие закладное М6	2	2				2	2					1.030.1-1 вып.0-3	
2	"	М9	5	5	1	1	5	5	5	1	1	1	5	1.030.1-1 вып.0-3
3	"	М11										2	2	1.030.1-1 вып.0-3

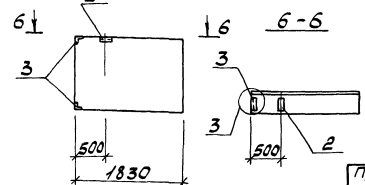
2ПС12.12.3.0-А-58-1; 2ПС12.12.3.5А-58-1
ПС4



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход			
	Анкетная масса		Прокат марки							
	А П 25Г2С	В ст 3псб-1.7У4-1303-М	Всего							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10203-74	φ10	Учго	1.6346	Учго	60.18	102.8	Учго	
ПС1	2,9	2,9				1,28	5,0	6,28	9,18	9,18
ПС2	2,9	2,9				1,28	5,0	6,28	9,18	9,18
ПС3	0,38	0,38				1,0	1,0	1,38	1,38	1,38
ПС4	0,38	0,38	1,84	1,84		1,0	1,0	3,22	3,22	3,22
ПС5	0,38	0,38	1,84	1,84		1,0	1,0	3,22	3,22	3,22
ПС6	2,9	2,9				1,28	5,0	6,28	9,18	9,18

2ПС12.12.3.0-А-173-1; 2ПС12.12.3.5А-173-1
ПС5



Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения, в числителе марка по серии 1.030.1-1 вып.1 с дополнительным индексом "1". Элементы замаркированные на данном листе, смотри серия 1.030.1-1 вып.0-3

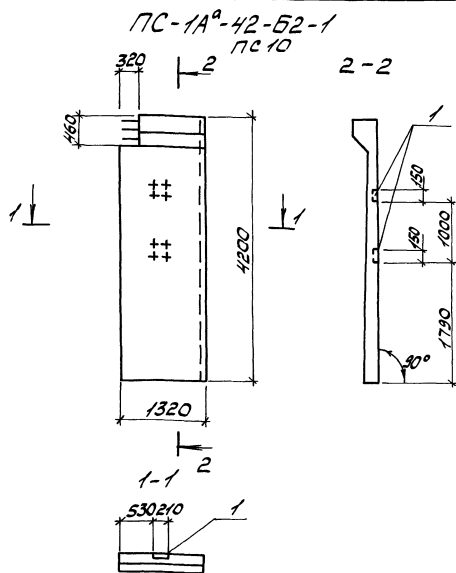
Привязка

Уч. №	Инв. №

Г.И.П.	Борисов	Инж.	Т.П. 902-2-458 м88 - КЖ. и ПС1...ПС6
Р.к. в.р.	Борисов	Инж.	Панель ПС1...ПС6
Л. спец.	Строитель	Инж.	
Р.к. в.р.	Иванов	Инж.	Стр. №
Инж.	Бабеев	Инж.	
Инв. №			Лист 2
			Листов 2
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Иркутский филиал

кол. Мейер

альбом 3



Спецификация изделий на панель ПС10

Поз.	Наименование	Кол. на ПС10	Обозначение документа
1	Изделие закладное М4-36	2	1.400-6/76 вып.1, лист 90

Технические требования см. 3.900-3 вып.1/82 в маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения, в числителе марка по серии 3.900-3 вып.1/82 с дополнительным индексом - "1".
Марка бетона по морозостойкости F200.
Панель отличается от серийной наличием дополнительных закладных изделий.

Привязан			
Шк. №			

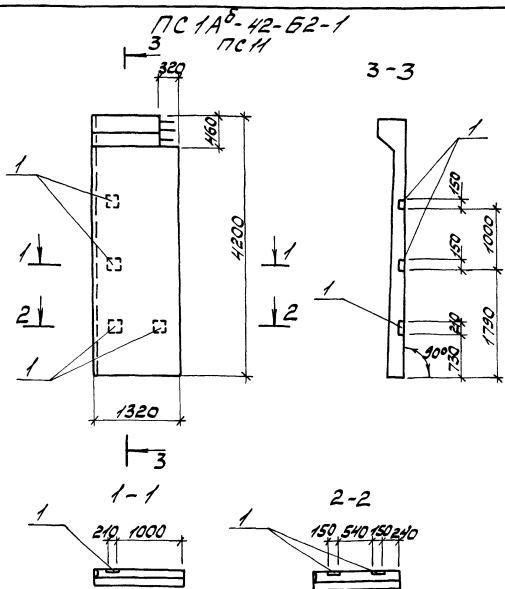
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III 25Г20 ГОСТ 5781-82	Прокат марки В ст.3 ПС6-1	всего		
	φ12	Уголок 8-8	Уголок	Уголок	
ПС10	1.0	1.0	4.0	4.0	5.0

ГЛП	Борщкова	Т.П. 902-2-458 м88	- КЖ. У. ПС10
Рук. др.	Борщкова		
Л. спец.	Стрельник		
Рук. др.	Шалыгов	Панель ПС10	Стадион
Вед. инж.	Полякова		Масштаб
Инж.	Незлымова		Лист 1
			Листов 1
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Условная марка ПС10 и дата выпуска

альбом 3



Спецификация изделий на панель ПСН

Поз.	Наименование	Кол. на ПСН	Обозначение документа
1	Изделие закладное М4-36	4	1.400-6/76 вып.1, лист 90

Технические требования см. 3.900-3 вып.1/82 в маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения, в числителе марка по серии 3.900-3 вып.1/82 с дополнительным индексом - "1".
Марка бетона по морозостойкости F200.
Панель отличается от серийной наличием дополнительных закладных изделий.

Привязан			
Шк. №			

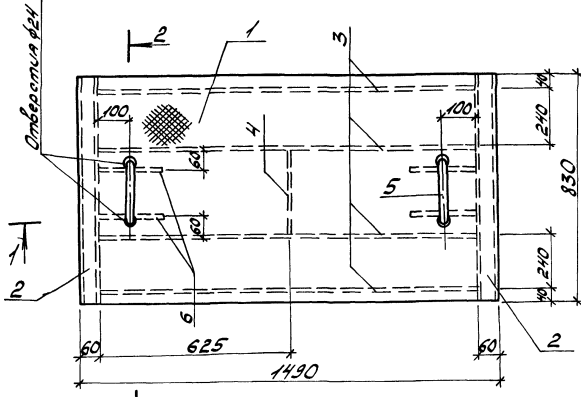
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III 25Г20 ГОСТ 5781-82	Прокат марки В ст.3 ПС6-1	всего		
	φ12	Уголок 8-8	Уголок	Уголок	
ПСН	2.0	2.0	8.0	8.0	10.0

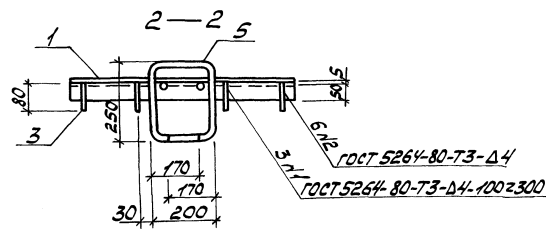
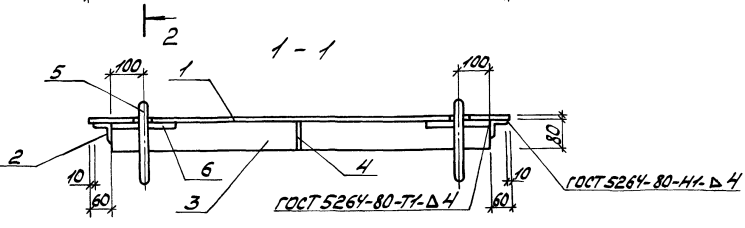
ГЛП	Борщкова	Т.П. 902-2-458 м88	- КЖ. У. ПСН
Рук. др.	Борщкова		
Л. спец.	Стрельник		
Рук. др.	Шалыгов	Панель ПСН	Стадион
Вед. инж.	Полякова		Масштаб
Инж.	Незлымова		Лист 1
			Листов 1
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Условная марка ПСН и дата выпуска

2166013



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
Детали			
1	Сталь рифленая 8-5 8х73 мм ГОСТ 380-77*	1	ГОСТ 8568-77*
	1490 x 830 52,5 кг		
2	L50x5, 8х73 мм ГОСТ 380-77*	2	ГОСТ 8509-86
	l=830 3,13 кг		
	-10x80 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73		ГОСТ 19903-74*
3	l=1370 8,67 кг	4	
4	l=260 1,6 кг	1	
	φ22 А1, 8х73 мм		ГОСТ 5781-82*
5	l=1100 3,3 кг	2	
6	l=200 0,6 кг	4	



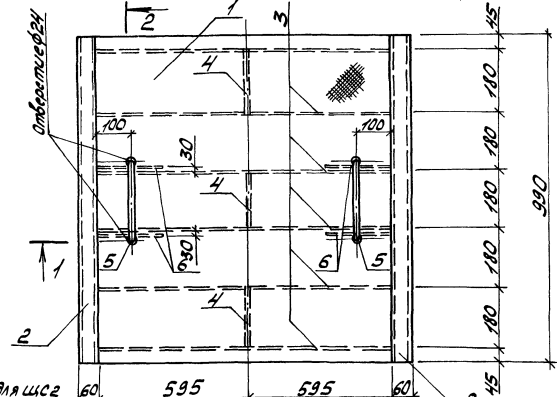
Привязан	
Унв. №	

ГЛП БОЯРИНОВА	Р.К. БР. БОЯРИНОВА	Л. СПЕЦ. СТРЕЛНИЧ	Р.К. ЗР. ШОЛХОРОВА	В.С. УНЖ. ПОЛЯКОВА	М.С. УНЖ. МЕРЗЛЯКОВА	Т.П. 902-2-458 М 88 - КЖ. Ц. ЩЦ1	Студ. Массо	Масшт.
						ЩЦ1	РП 103,94	Лист 1 / Листов 1
							ГИПРОАВТОТРАНС	
							Национальный филиал	

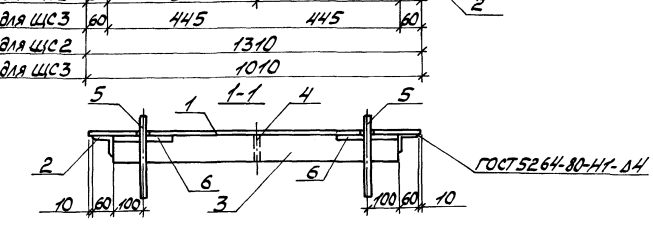
кол.

Формат А3

2166013



Марка щита	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса кг
ЩЦ2	1	Сталь рифленая 8-5 8х73 мм ГОСТ 380-77*	1	ГОСТ 8568-77*	91,12
		1310 x 990 54,85 кг			
	2	L50x5, 8х73 мм ГОСТ 380-77*	2	ГОСТ 8509-86	
		l=990 7,46 кг			
		-4x100x80x5-1734x-13023-80		ГОСТ 103-76	
		l=1190 17,92 кг	6		
ЩЦ3	4	l=180 1,36 кг	3		
	5	φ22 А1, 8х73 мм		ГОСТ 5781-82*	
	5	l=1200 7,15 кг	2		
	6	l=200 2,38 кг	4		
	1	Поз. 2, 4, 6 по ЩЦ2 Сталь рифленая 8-5 8х73 мм ГОСТ 380-77*	1	ГОСТ 8568-77*	74,05
	3	-4x100x80x5-1734x-13023-80 l=890 13,4 кг	6	ГОСТ 103-76	

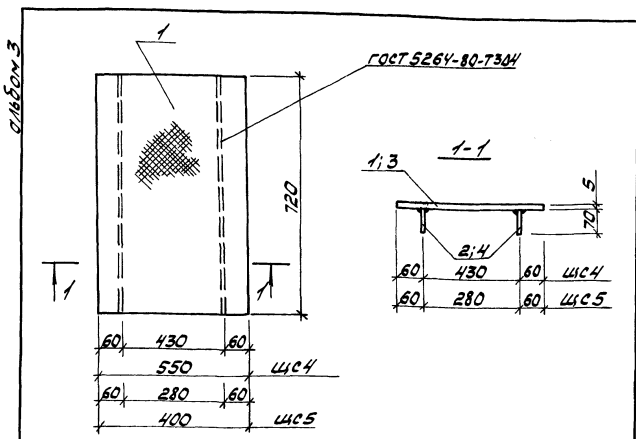


Привязан	
Унв. №	

ГЛП БОЯРИНОВА	Р.К. БР. БОЯРИНОВА	Л. СПЕЦ. СТРЕЛНИЧ	Р.К. ЗР. ШОЛХОРОВА	В.С. УНЖ. ПОЛЯКОВА	М.С. УНЖ. МЕРЗЛЯКОВА	Т.П. 902-2-458 М 88 - КЖ. Ц. ЩЦ2; ЩЦ3	Студ. Массо	Масшт.
						ЩЦ1; ЩЦ2; ЩЦ3	РП 74,05	Лист 1 / Листов 1
							ГИПРОАВТОТРАНС	
							Национальный филиал	

кол. Мозжуй

Формат А3

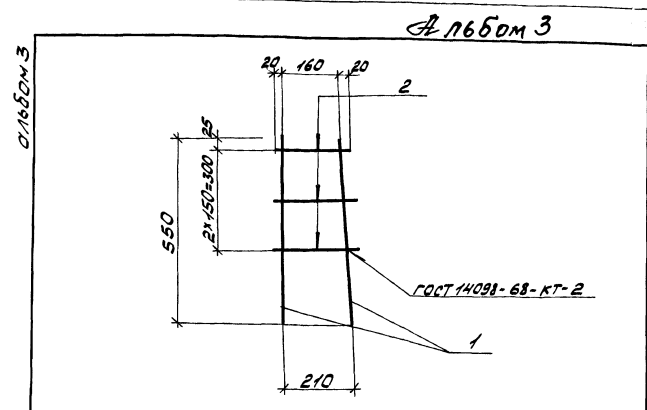


Марка щита	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса кг
ЩС4	1	Рифленая сталь 8x5, 550x720, 16,75	1	ГОСТ 8568-77*	23,49
	2	8x70, l=720, 3,37	2	ГОСТ 8568-77*	
ЩС5	3	Рифленая сталь 8x5, 400x720, 12,18	1	ГОСТ 8568-77*	18,92
	4	8x70, l=720, 3,37	2	ГОСТ 8568-77*	

Сталь марки ВСтЗкп2; ГОСТ 380-71*

ГЛП		Борашин	Т.П. 902-2-458м88	-КЖ.У.ЩС4,ЩС5	Сталь	Масса	Масшт.
Рук.бр.		Борашин			рп	2583	
Л.спец.		Строитель			Лист 1	Листов 1	
Рук.гр.		Шайдратов			ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед.инж.		Полякова			Новосибирский филиал		
Инж.		Мерлякова					

кол. Формат А4

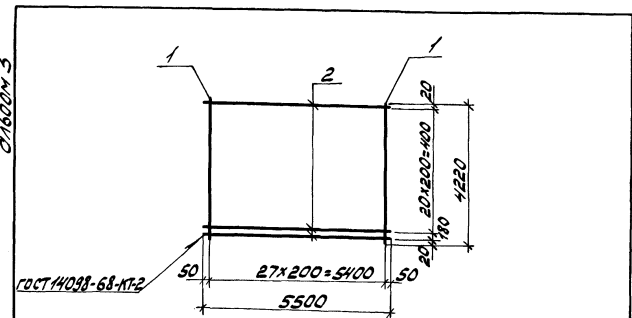


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	φ16АII, l=550, 1,74кг	2	ГОСТ 5781-82*
2	φ6АI, l=220, 0,15кг	3	ГОСТ 5781-82*

Сталь класса АIII марки 25Г2С, класса АI марки СтЗспЗ

ГЛП		Борашин	Т.П. 902-2-458м88	-КЖ.У.КР1	Сталь	Масса	Масшт.
Рук.бр.		Борашин			рп	189	
Л.спец.		Строитель			Лист 1	Листов 1	
Рук.гр.		Шайдратов			ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед.инж.		Полякова			Новосибирский филиал		
Инж.		Мерлякова					

кол. Формат А4

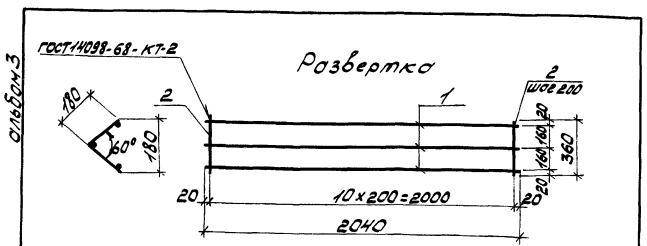


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	φ16АII, l=4220; 187,6кг	28	ГОСТ 5781-82*
2	φ10АII, l=5500; 747кг	22	ГОСТ 5781-82*

Сталь марки 25Г2С

ГЛП		Борашин	Т.П. 902-2-458м88	-КЖ.У.С1	Сталь	Масса	Масшт.
Рук.бр.		Борашин			рп	2623	
Л.спец.		Строитель			Лист 1	Листов 1	
Рук.гр.		Шайдратов			ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед.инж.		Полякова			Новосибирский филиал		
Инж.		Мерлякова					

кол. Формат А4



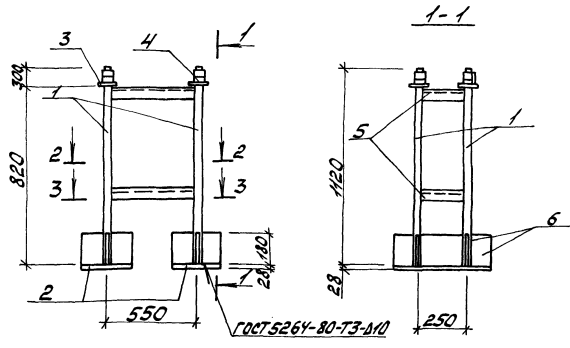
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	l=2040, 1,36кг	3	
2	l=360, 0,9кг	11	

Сталь марки СтЗспЗ

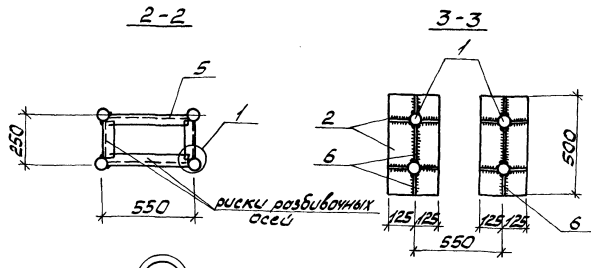
ГЛП		Борашин	Т.П. 902-2-458м88	-КЖ.У.С2	Сталь	Масса	Масшт.
Рук.бр.		Борашин			рп	226	
Л.спец.		Строитель			Лист 1	Листов 1	
Рук.гр.		Шайдратов			ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед.инж.		Полякова			Новосибирский филиал		
Инж.		Мерлякова					

кол. Формат А4

01/16.60M3



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Шпилька 2,1 М48х6х1120	4	ГОСТ 24379.1-80
	63,7кг		
2	Плита 250х500х8	2	ГОСТ 19903-74*
3	Шайба М48	3,0кг	4 ГОСТ 24379.1-80
4	Гайка	7,65кг	8 ГОСТ 5915-70*
5	L70х5 2,8 п.м.	15,05кг	ГОСТ 8509-72*
6	Ребра 180х10 1,6 п.м.	22,6	ГОСТ 103-76*

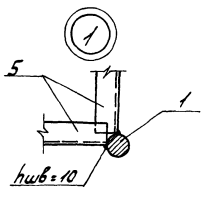


Сварные швы выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9467-75, высота шва 10мм.
 Для болтов фундаментных стале марки 09Г2С-6, ГОСТ 19282-73

Привязан	
Шкв. н.°	

ГЛП Бояринов	Т.П 902-2-458 м 88	- КЖ.У. МН1	Статус	Масса	Масштаб
Рук. бр. Бояринов			РП	167,00	
Л. спец. Строительн			Лист 1	Листов 1	
Рук. гр. Шайратова			ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж. Полякова			Иркутский филиал		
Инж. Басево					

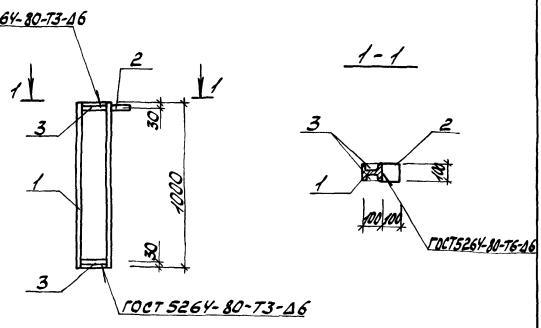
Шкв. н.° 1/16.60M3



кол.

Формат А3

01/16.60M3



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	I10 l=1000	1	ГОСТ 8239-72*
2	-100х10х100	1	ГОСТ 103-76*
3	-30х10х100	4	ГОСТ 103-76*

Сталь марки в ст 3 псб-1, ТУ 14-1-3023-80

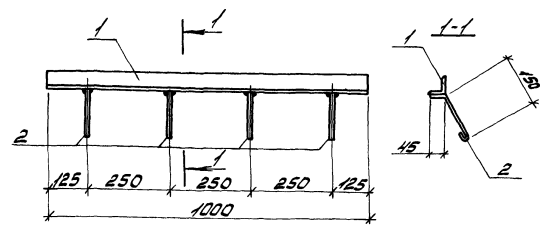
Привязан	
Шкв. н.°	

ГЛП Бояринов	Т.П 902-2-458 м 88	- КЖ.У. МН2	Статус	Масса	Масштаб
Рук. бр. Бояринов			РП	1049	1:20
Л. спец. Строительн			ГИПРОАВТОТРАНС		
Рук. гр. Шайратова			Иркутский филиал		
Вед. инж. Полякова					
Инж. Мерзляков					

кол.

Формат А4

01/16.60M3



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	L63х5 l=1000	1	ГОСТ 8509-86
2	Ф8А2, l=250	4	ГОСТ 5781-82*

Сварка дуговая, фланцевыми швами, электродами Э42А по ГОСТ 9467-75, высота шва 4мм.
 Марка стали прокатки в ст 3 псб-1, ТУ 14-1-3023-80, арматуры ст 3 псз, ГОСТ 5781-82*

Привязан	
Шкв. н.°	

ГЛП Бояринов	Т.П 902-2-458 м 88	- КЖ.У. МН3	Статус	Масса	Масштаб
Рук. бр. Бояринов			РП	521	
Л. спец. Строительн			Лист 1	Листов 1	
Рук. гр. Шайратова			ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж. Полякова			Иркутский филиал		
Инж. Мерзляков					

кол. Машин

Формат А4

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

Ведомость ссылочных документов

Альбом 3

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (продолжение)	
6	Общие данные (продолжение)	
7	Общие данные (продолжение)	
8	Общие данные (продолжение)	
9	Общие данные (продолжение)	
10	Общие данные (окончание)	
11	Схема расположения колонн, связей по колоннам, балок покрытия. Рамы ворот. Узлы 1, 2. Разрезы 1... 8-8	
12	Схемы расположения элементов ригелей по осям А, В, 6; 1. Разрезы 1-1... 4-4. Узел 1	
13	Ригели стеновые: стыковой РС-6-1-1. Набоконные РН-6-1-1; РН-6-1-2	
14	Ригель стеновой набоконный РН-6-1-3. Элементы крепежные МС1.20; МС2.30	
15	Фрагменты 1; 2. Схема расположения ветроотбойных щитов. Узлы 1... 3. Разрезы 1... 7-7 МС7.12	
16	Схемы расположения панелей стен по осям А; В; 6; 1	
17	Схемы расположения прогонов покрытия и элементов перекрытия на отм. 2.560. Узлы 1... 4	
18	Схема расположения профнастила и стаканов. Промеры пропускя стаканов вентшахта через покрытие	
19	Схема расположения элементов подвесного подвешно-транспортного оборудования	
20	Схемы расположения стоек балок, лестницы, ограждения, перекрытия площадки на отм. 3.000	
21	Узлы 1... 5. Сечения 1-1... 7-7	
22	Схемы расположения стоек балок и перекрытия площадки на отм. -2.000. Стойки СК1... СК4, СК4ч	
23	Схемы расположения переглетов по осям А; В; 1	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.427.3-4	Стальные стойки фахверка одноэтажных производственных зданий	
Вып.1		
1.423.3-8	Стальные колонны одноэтажных производственных зданий без мастовых опорных кранов	
Вып.2		
1.426.2-3	Стальные подкрановые балки: пути подвесного транспорта	
Вып.2		
1.432.2-17	Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана	
1.450.3-3	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
Вып.1 часть 1; 2		
1.494-24	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
Вып.2		
Щифрр 172.КМС	Панели стеновые трехслойные со шпаклями из стальных профилированных листов толщиной 0,7мм и минераловатным утеплителем для производства зданий	
Щифрр 118-85	Ворота распашные для районов с температурой наружного воздуха ниже минус 40°С	
Вып.0		
ГОСТ 24045-86	Профили стальные оцинкованные излучающие с трапециевидной формой гофры для строительства	
ГОСТ 26020-83	Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок	
ГОСТ 9573-82	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем	

2.2. Здание оборудовано подвесным краном грузоподъемностью 2т по ГОСТ 7890-84Е и талью грузоподъемностью 2т по ГОСТ 22584-77.

3. Материал конструкций

3.1. Марки стали элементов конструкций приняты в зависимости от вида конструкций с учетом расчетной температуры минус 50°С и приведены в ведомостях элементов, на схемах конструкций и в технической спецификации металла.

4. Соединение элементов

4.1. Все заводские соединения сварные, монтажные - сварные, на болтах нормальной точности.

4.2. Поясные угловые швы в элементах длиной более 2м выполнять автоматической сваркой под флюсом, прочие заводские угловые швы (во всех элементах) - полуавтоматической сваркой в углекислом газе, монтажные швы выполнять ручной сваркой. Сборочные материалы принимать по таблице 55 СНиП II-23-81.

4.3. Болты следует принимать нормальной точности по ГОСТ 7798-70* с дополнительными испытаниями по п.1.47 таблицы 10 ГОСТ 1759-70** гайки по ГОСТ 5915-70*.

5. Монтаж конструкций

5.1. Монтаж конструкций вести в соответствии с требованиями СНиП II-18-75* "Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции".

6. Антикоррозийная защита

6.1. Все металлические конструкции в соответствии с главой СНиП 2.03.11-85, табл. 24 подвержены воздействию на них неагрессивной среды.

6.2. Все несущие металлические конструкции из углеродистой и низколегированной стали подлежат защите лакокрасочным покрытием с качеством, соответствующим III классу по ГОСТ 9.032-74 и группы 1 по СНиП 2.03.11-85, прилож. 14, 15.

6.3. Оцинкованные листы по ГОСТ 24045-86 в покрытии окрашиваются битумом за 2 раза со стороны утеплителя.

6.4. Все остальные металлические конструкции находящиеся внутри здания, должны быть защищены от коррозии лакокрасочными покрытиями II и III групп, наносимыми на линии окрашивания.

Общие указания 1. Исходные данные

- 1. Климатические условия:
- Нормативный вес снеговой нагрузки для III района - 1,0 кПа (100 кгс/м²)
- Нормативное ветровое давление для II района - 0,30 кПа (30 кгс/м²) для типа местности Б.
- Расчетная температура наружного воздуха по наиболее холодной пятидневке - минус 50°С (основное решение) минус 40°С.

2. Характеристики здания

2.1. Здание отапливаемое, однопролетное, имеющее следующие основные размеры: ширина - 12м, длина 30м, высота - 6м.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Бояршинов* (Бояршинов)

ГМП	Бояршинов	902-2-458 м.88	КМ
Рук.вр.	Бояршинов		
Проект	Стрехнин		
Н.контр.	Стрехнин		
Рук.вр.	Шайратов		
Ведущий	Полякова		
Ст.инж.	Леонובה		
	Исцп.		
Привязан		Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах 9-2016	
		Станд.	Лист
		РП	1
		Листов	23
Общие данные (начало)		ГМПРВАТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

Копировал Севастьянова формат А2

Шифр листа, Подпись и дата, Визы и штампы

Техническая спецификация металла

Альбом 3

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Количество, шт	Диаметр, мм	Масса металла по элементам конструкций, т																		Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовление)				Заполняется в/у									
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции																																
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	I		II	III	IV											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32										
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	09Г2С-12 ГОСТ 19281-73	I 70 Ш1	1				6	12000				9,279																			9,279										
	Итого:		2	087020								9,279																						9,279							
	09Г2С-6 ГОСТ 19281-73	I 40 Ш1	3					8	9600								7,381																			7,381					
		I 35 Ш1	4							5,589																											5,589				
		I 30 Ш1	5					4	6000									1,287																			1,287				
	Итого:		6	087020					5,589								8,668																				14,257				
	09Г2С-12-1 ТУ14-1-3023-80	I 26 Ш1	7					3	5500												0,705																0,705				
		I 26 Ш1	8					1	6000												0,256																0,256				
		I 26 Ш1	9															1,936																			1,936				
		I 20 Ш1	10															0,357																			0,357				
	Итого:		11	087020													2,293				0,961																3,254				
	ВСм 3сп5-1 ТУ14-1-3023-80	I 26 Ш1	12									0,570																										0,570			
	Итого:		13	087020									0,570																									0,570			
Всего профиля:			14	092505					5,589			0,570	9,279			8,668	2,293			0,961																27,360					
Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ 19425-74*	09Г2С-12 ГОСТ 19281-73	I 24 М	15				2	10200								0,781																					0,781				
	I 24 М	16					1	7500								0,287																					0,287				
	I 24 М	17					3	6000								0,689																					0,689				
	I 24 М	18														0,013																					0,013				
Итого:		19	087020													1,770																					1,770				
Всего профиля:			20	092500												1,770																						1,770			
Сталь горячекатанная Швеллеры ГОСТ 8240-72*	09Г2С-6 ГОСТ 19281-73	C 16	21																																			1,139			
	C 14	22										0,013	1,126																								3,443				
	Итого:	23	087020									0,013	1,126																									4,582			
	ВСм 3сп5 ГОСТ 380-71*	C 14	24									0,013	1,126																									3,443			
Итого:	25	087019												0,177																								0,177			
Итого:	26	087019														0,019																						0,019			
Всего профиля			27	092500								0,013	1,126	0,177		0,019																						0,196			
												0,013	1,126	0,177		3,462																						4,778			

Шифр и подл. Подпись и дата в заголовке

Привязан

Г.И.П. Бояринов	Т.П. 902-2-458 м 88 - км
Рук. бр. Бояринов	
Гл. спец. Стрелкин	
Н.контр. Стрелкин	
Рук. гр. Шойхратова	
Вед. инж. Полякова	
Ст. инж. Леонова	
Инж. №	

Общие данные (продолжение)

Специальные сооружения для стальных виадук, мостов для стальных ступ в северных районах Q=20°C

Стадия: РП 2

Лист: 2

Листов: 6

ГИПРОДВТРАНС
Новосибирский филиал
Формат А2

Техническая спецификация металла

Альбом 3

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т																		Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в 4		
				Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля			Код элемента конструкции																									
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	I		II	III	IV				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32			
		L 63x4	52											0,237												0,237								
		L 50x5	53											0,228												0,228								
		L 45x4	54											0,098												0,098								
		Итого:	55	087019							0,027			0,982				0,016								1,025								
	ВСт3сп5-1 ТУ14-1-3023-80	L 160x10	56															0,018							0,018									
		L 100x7	57									0,007								0,013						0,020								
		L 90x7	58									0,325														0,325								
		Итого:	59	087019							0,325	0,007							0,018	0,013						0,363								
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L 100x8	60																						0,060	0,080								
		L 63x5	61																	0,031						0,070								
		L 50x5	62																							0,010								
		Итого:	63	087016															0,031		0,140					0,171								
		Всего профиля:	64	093100							0,325	0,034		0,295	0,982		0,118		0,016	0,049	0,112	0,140				2,071								
Сталь прокатная неравнополочная по ГОСТ 8510-72*	ВСт3сп5 ГОСТ 380-71*	L 180x110x10	65											0,072												0,072								
		L 160x100x10	66												0,148											0,148								
		L 100x63x8	67																0,024							0,024								
		L 80x50x5	68												0,007												0,007							
		L 75x50x5	69																	0,012							0,012							
		Итого:	70	087019										0,227					0,036							0,263								
		Всего профиля:	71	093100										0,227					0,036							0,263								
Сталь толстолистовая, горячекатаная ГОСТ 19903-74*	09Г2С-12 ГОСТ 19282-73	-δ=50	72						1,500																	1,500								
		-δ=28	73						0,300																	0,300								
		-δ=25	74									0,241														0,241								
			Итого:	75	087020					1,800					0,241												0,241							
	09Г2С-6 ГОСТ 19282-73	-δ=20	76																0,863							0,863								
		-δ=14	77																0,338							0,338								
		-δ=10	78											0,183			1,238	0,091								1,512								
		Итого:	79	087020									0,183			1,238	1,292									2,713								

Лист № 10 из 10, Подпись и дата

ГЦП Бояринов
РЧБ. Бр. Бояринов
Гл. спец. Стрешин
Н. контр. Стрешин
Лит. №. Шахматова
Вед. инж. Полякова
Ст. инж. Лянова

Т.п. 902-2-458 м. 88 КМ

Прибязан

ИНС. №

Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах q = 20 л/с

стадия Лист Листов
РП 4

Общие данные (продолжение)
ИПРОВАТРАНС
Иркутский филиал
Формат А2

Копировал АЛ-

Техническая спецификация металла

Алюмин 3

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Кол-во, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т																		Общая масса, т	Масса потребности в металле по каталагам (заполняется изготовителем)				Заполняется ву						
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкций																													
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27		28	29	30	31		32					
ВСМ 3 сп 5 ГОСТ 380-71*		-δ = 30	80								0,054																				0,054							
		-δ = 10	81											0,015																		0,015						
		-δ = 8	82																0,050													0,050						
		-δ = 6	83												0,014					0,001												0,015						
		-δ = 4	84												0,030																	0,030						
Итого:			85	087019							0,054			0,059					0,051											0,164								
ВСМ 3 сп 5-1 ТУ 14-1-3023-80		-δ = 20	86						0,250		0,058											0,208								0,516								
		-δ = 12	87																			0,118								0,118								
		-δ = 10	88						0,130		0,028	0,159											0,364							0,681								
		-δ = 8	89						0,010	0,066																				0,076								
		-δ = 6	90									0,012																		0,012								
Итого:			91	087019				0,390	0,066	0,098	0,159										0,690								1,403									
Всего профиля:			92	097100				2,190	0,066	0,152	0,400	0,183	0,059				1,238	1,292	0,051		0,690								6,321									
Сталь тонколисто- вая кровельная ГОСТ 17715-72*	ВСМ 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	-δ = 1,6	93																			0,082							0,082									
			Итого:		94	087016																	0,082							0,082								
Всего профиля:			95	097400																	0,082							0,082										
Листы стальные с ром- бическим и чевиичным рифлением ГОСТ 8568-77*	ВСМ 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	Рифл. сталь-δ=5	96															5,746											5,746									
			Итого:		97	087016														5,746											5,746							
Всего профиля:			98	097100														5,746											5,746									
Труба стальная электросварная ГОСТ 10704-76*	ВСМ 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	Тр. 720 x 5 Тр. 402 x 4	99																			0,052							0,052									
			100																				0,220							0,220								
Итого:			101	087016																		0,272							0,272									
Всего профиля:			102	130300																		0,272							0,272									
Сталь круглая ГОСТ 2590-71*	ВСМ 3 сп 5 ГОСТ 380-71*	φ10	103																		0,001								0,001									
			Итого:		104	087019																	0,001							0,001								
Всего профиля:			105	093300																	0,001							0,001										
Итого масса металла:			106					7,779	0,474	1,394	9,679	4,979	4,534	1,770	19,232	3,585	0,285	0,091	1,763	0,494								56,059										

Вид металла, Подпись и дата Взам. Инв. №

Т.П 902-2 - 458м. 88 - км

Привязан

И.в. №

Копировал АЗ-

Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах Q = 20 л/с

Стация Листв. Листв. Р/П 5

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал Формат А2

Техническая спецификация металла

Листом 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			кол-во, шт	длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т																		Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготавливателем)				Зачисляется в/у	
				марка металла	видо профиля	размера профиля			Код элемента конструкций																			I	II	III	I		
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	28							29
Сталь угловая рав.полочная ГОСТ 8509 - 86	ВСт 3сп5 ГОСТ 380-71*	L75x6	1									0,006																0,006					
		L25x3	2										0,057																0,057				
	Итого:		3	087019								0,063																0,063					
	ВСт 3сп2 ГОСТ 380-71*	L50x5	4								0,009																	0,009					
	Итого:		5	087016							0,009																	0,009					
Всего профиля:			6			093100						0,009																0,072					
Швеллеры равнополочные гнутые ГОСТ 8278 - 83	ВСт 3сп5 ГОСТ 380-71*	Гн L 180x50x4	7										0,067															0,067					
			Итого:	8	087019										0,067														0,067				
Всего профиля:			9			112100							0,067															0,067					
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80*	ВСт 3сп5 ГОСТ 380-71*	Г 50x40x12x2,5	10										0,225															0,225					
			Итого:	11	087019										0,225														0,225				
Всего профиля:			12			112100							0,225															0,225					
Профиль гнутый по ЧМТУ2 - 130-70	ВСт 3сп5 ГОСТ 380-71*	90x30x25x2,5	13										0,169															0,169					
			Итого:	14	087019										0,169														0,169				
Всего профиля:			15			112100							0,169															0,169					
Профили стальные оцинкованные, гнутые стропильцевидной формой гофра ГОСТ 24045-86	ВСт 3сп2 ГОСТ 380-71*	Н60-845-0,8	16											3,812														0,023					3,835
			Итого:	17	087016											3,812													0,023				
Всего профиля:			18			112200								3,812														0,023					3,835
Сталь толстолистовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт 3сп5 ГОСТ 380-71*	-δ=6	19										0,002															0,002					
		-δ=4	20											0,005															0,005				
	Итого:	21	087019											0,007														0,007					
Всего профиля:	ВСт 3сп5 ГОСТ 380-71*	-δ=2	22			097100								0,007														0,007					
			Итого:	23												0,042													0,042				
Всего профиля:			24			087019								0,042														0,042					

Цель: монтаж Лодочных и Двиг. Шкафов

Т.П 902-2-458м.88 - КМ

Г.ИП	Бояринов	Иванов
Рук.вр	Бояринов	Иванов
Гл. спец.	Стрехнин	Сергей
Н.контр.	Стрехнин	Сергей
Рук.гр	Шахратова	Татьяна
Вед.инж.	Полякова	Татьяна
Ст.инж.	Леонова	Лариса

Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах Q = 20 л/с

Общие данные (продолжение)

Статус	Лист	Листов
РП	7	

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал
Формат А2

Копирова Л. 88-

Техническая спецификация металла

Листом 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т																		Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в/у					
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			код элемента конструкции																			I	II	III	IV						
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26												
Сталь тонколисто- вая холодногнутая ГОСТ 19904-74*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	-δ=4	25												0,004											0,004											
		-δ=2	26						1,463							0,005											1,468										
		-δ=1	27						1,291							0,026											1,317										
		-δ=0,8	28						0,720							0,007											0,727										
	Итого:		29	087016					3,474						0,042											3,516											
	10 кп ГОСТ 380-71*	-δ=3	30												0,001											0,001											
		-δ=2	31												0,011											0,011											
		Итого:		32	087016										0,012											0,012											
	Ст3кп ГОСТ 380-71*	-δ=1	33												0,002											0,002											
		Итого:		34	087016										0,002											0,002											
Всего профиля:		35		097004				3,474			0,042		0,014	0,042											0,002												
Сталь холодногнутая оцинкованная. Профили гофрированные с трапеци- евидной формой гофра ТУ 36-1928-76	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	-δ=0,7	36						6,707																	6,707											
		Итого:	37	087016					6,707																	6,707											
Всего профиля:		38		111120				6,707																	6,707												
Нормаль Первоуральского завода		2-007	39											0,009											0,009												
		2-104	40												0,001										0,001												
		2-258	41												0,001										0,001												
		2-805	42												0,027										0,027												
		2-806	43												0,019										0,019												
		3-209	44												0,012										0,012												
		3-214	45												0,004										0,004												
		3-222	46												0,006										0,006												
		3-243	47												0,005										0,005												
		Итого:		48											0,084										0,084												
Всего профиля:		49											0,084										0,084														
Всего масса металла:		50						10,190	3,812	0,573	0,023	0,098	0,042										0,084														
В том числе по маркам:	ВСт3сп5		51	087019							0,573															14,738											
	ВСт3кп2		52	087016				10,190	3,812		0,023		0,042													0,573											
	10 кп		53	087016									0,012													14,067											
													0,012												0,012												

УТВЕРЖДЕНО
Подпись и дата

Привязан
инв.№

Г.И.П. Бояринов	Рук. в.р. Бояринов	Л.С.С. Стрехнин	Н.Контр. Стрехнин	Рук. гр. Шаухратов	Вед. инж. Полякова	Ст. инж. Леонова	Т.П. 902-2-458 М. 88	КМ
Очистные сооружения для сточных вод от мойки деталей для строительства в северных районах а-20-1/с							стадия Лист	Листов 8
Общие данные (продолжение)							ГИПРОАВТ ОТРАНС Новокузнецкий филиал Формат А2	

Копировал А.Г.

Техническая спецификация металла

Альбом 3

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т																			Общая масса, т	Масса потребности в металле по квадратам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в/с
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкций																				I	II	III	IV	
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32		
	Ст 3 кп		54	087016									0,002													0,002							
	Нормаль Первочурльского завода		55										0,084													0,084							
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I																															
		II																															
		III																															
		IV																															

Техническая спецификация металла для конструкций составленная на листах 7; 8; 9, изготавливаемых на специализированных заводах.

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Привязан

ИНВ. №	
--------	--

ГИП	Борщинин	
Рук. бр.	Борщинин	
Гл. спец.	Стрехнин	
Н. конт.	Стрехнин	
Рук. гр.	Щадиринов	
Вед. инж.	Полякова	
Ст. инж.	Леонова	

Т.П 902-2-458 м. 88 - км

Общие данные (продолжение)

Станд.	Лист	Листов
РП	9	

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал
Формат А2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

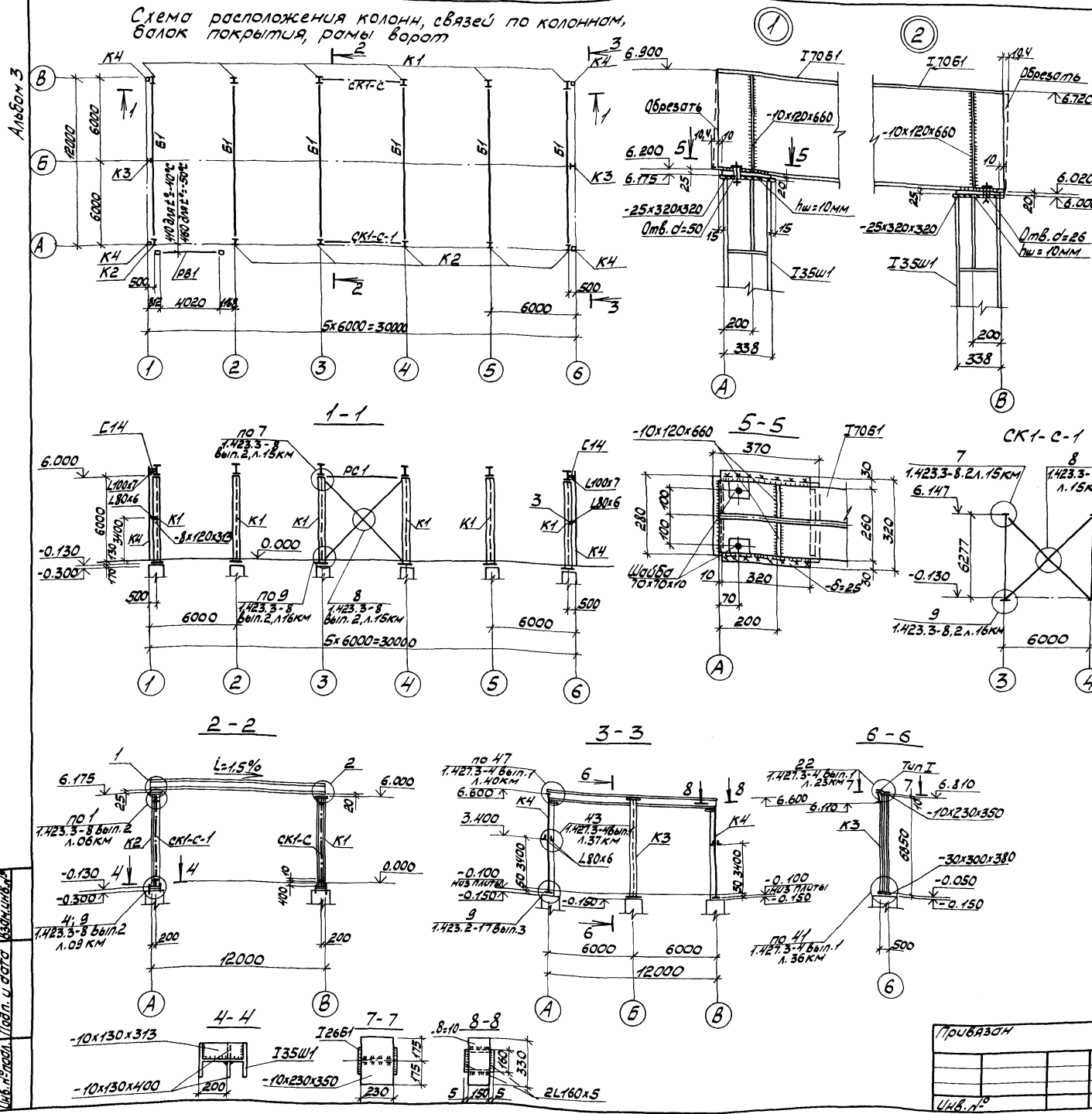
Наименование конструкций по номенклатуре предкуранта №01-09	№ п.п.	код конст-рукции	Масса конструкций, т по видам профилей стали														всего	Количество шт.	Серия типо-вой конст-рукции	
			всего по выч-тенной и вычтенной	Балки швеллеры	Круглая сталь	Средне-сортовая сталь	Неклас-сифици-руемая сталь	Толсто-листовая сталь	Профи-ля для нес-тущих	Толсто-листовая сталь	Гнутые и гнутые сварные	Трубы	Рислен. сталь δ=5	Кровель-ная сталь	всего					
																5				6
Типовые конструк-ции каркасов зданий																				
Колонны	1	526111		5,760						2,256							8,100		1,423.3-8 Б.2	
Связи по колоннам	2	526183				0,161				0,034			0,085				0,283		1,423.3-8 В.2	
Факверки (наружные торцевые)	3	526112		0,600	0,035					0,157			0,644				1,450		1,427.3-4 В.1	
Ригели стен, комплек-тующие элементы	4	526170		0,182	0,675					0,044			2,033				2,963		1,432.2-17 Б.2	
Стаканы на покрытии	5	526390			0,144							0,084		0,280			0,513		1,494-24 В.2	
Нетиповые конст-рукции каркасов зданий																				
Связи по колоннам	6	526183				0,173				0,034							0,209			
Балки покрытия	7	526153		9,557						0,412							10,066			
Прогоны покрытия	8	526164		1,160	0,304					0,188			3,476				5,179			
Балки подкрановые	9	526121		1,823													1,841			
Балки рабочих площадок	10	526233		12,494	0,122					1,275						5,918	20,005			
Стойки рабочих площадок	11			2,362						1,331							3,730			
Каркас ворот и дверей	12	526215			0,054			0,001	0,053				0,186				0,297			
Ригели стен, комп-лекующие элементы каркаса ветроот-бойных щитов	13	526170			0,570					0,017			1,148				1,752			
Монорельсовые пути и балки для поддержа-ния путей и моно-рельсов	14	526210			0,051								0,044				0,096			
Панели стен, комп-лекующие элементы кровельные панели покрытия	15	526235		0,990	0,115					0,711							1,834			
Панели стен, комп-лекующие элементы кровельные панели покрытия	16	526211			0,009							3,578				6,908	10,600		Шифр 172, КНС	
Кровельные панели ветроотбойных щитов	17	526390									3,926						3,965		ГОСТ 24045-86	
Кровельные панели ветроотбойных щитов	18	526390									0,024						0,024		ГОСТ 24045-86	
Лестницы, перила	19	526392			0,006			0,059	0,007		0,043	0,475					0,596		1,450,3-3 Б.0,1	
Ворота, крепеж-ные элементы	20	525474									0,043	0,358					0,405		Шифр 118-85 В.0	
Перекрытия, комп-лекующие элементы	21	526221										0,815					0,823			
Итого:	22			34,928	2,419			0,060	6,519	3,950	4,563	8,449	0,280	5,918	6,908	74,730			1,436.3-16 Б.1	
Контрольная сумма:																				

АЛБСМЗ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Гип. бояринов	902-2-458 м. 88	- КМ
Рук. бр. бояринов		
Гл. спец. Стрехнин		
И. контр. Стрехнин		
Рук. гр. Шахматов		
Вед. инж. Полякова		
Ст. инж. Леонова		
Приб. зан.		
Инв. №		
Очистные сооружения для сточных вод от мойки вагонов для строительства в се-верных районах Q = 20 л/с	Стадия	Лист
	РП	10
Общие данные (окончание)	ГИПРОВТОТРАНС	
	Новосибирский филиал	
Копировал З.р.	Формат А2	

Схема расположения колонн, связей по колоннам, балок покрытия, рамы ворот



Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Экз	Лоз	М тс.м	N тс	Q тс		
Колонны каркаса							
K1	1.423.3-8	вып.2 л. 01 км, К560.6-1-КС(2-630)	8,32	2,1	2,05	3	09Г2С-6 шт.6
	---	-10x130x400				3	ВСтЗсп5-1 шт.2 для связей колонн
	---	-10x130x313				3	ВСтЗсп5-1 шт.2 для связей колонн
K2	1.423.3-8	вып.2 л. 01 км, К560.6-1-КС(2-630)	8,32	2,1	2,05	3	09Г2С-6 шт.6
	---	-10x130x400				3	ВСтЗсп5-1 шт.2 для связей колонн
	---	-10x130x313				3	ВСтЗсп5-1 шт.2 для связей колонн
K3	1.427.3-4	вып.1 л. 58 км, П721	6,83	1,15		3	09Г2С-6 шт.2
	---	-10x230x350				3	ВСтЗсп5-1 шт.2
	---	-30x300x380				3	ВСтЗсп5-1 шт.2
K4	1.427.3-4	вып.1 л. 76 км, ТФ 19.66				4	ВСтЗсп5 шт.4
	---	-10x150x350 конст. ст. шп. 20				4	ВСтЗсп5 шт.4
---	-20x220x420				4	ВСтЗсп5 шт.4	
Связи вертикальные							
СК1-С	1.423.3-8	вып.2 л. 22 км, л. 27 км СК1-6				4	ВСтЗсп5-1 шт.1
СК1-С1		1 1.90x7				4	ВСтЗсп5-1 шт.1
		2 -8:8				4	ВСтЗсп5-1 шт.1
Распорки							
РС1	1.423.3-8	вып.2 л. 23 км, л. 28 км РС1-С				4	4 мм ВСтЗсп5 шт.2
Балки							
Б1	I	I70Б1	37,8	---	12,60	2	09Г2С-12 шт.6
		-10x120x660		конструктивно		2	ВСтЗсп5-1 шт.24
		-25x320x320		конструктивно		3	09Г2С-12 шт.12
		-10x170x170		конструктивно		2	ВСтЗсп5-1 шт.24
Рама растопытого ворот							
РВ1		Шпир 118-85 ВР 36x36x4x11					шт.1
Изделия соединительные							
Туп I	1.427.3-4	вып.1 лист 42 км, тип I; (-8:6)				4	ВСтЗсп5-1 шт.2
L		L 80x6				4	ВСтЗсп5-1 шт.8
L		L 100x7				4	ВСтЗсп5-1 шт.4
L		L 14					09Г2С-6 шт.4

1 При монтаже конструкций руководствоваться указаниями серий 1.423.3-8 вып.2 и 1.427.3-4 вып.1, СНиП 17-24-75.
 2 Сварку вести электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
 Кроме сваренных в узлах, толщина сварных швов 6 мм.

ГИП	Борщнев	
Рук. пр.	Борщнев	
Л. спец.	Спирин	
Рук. пр.	Шайдратов	
Вед. инж.	Полыкова	
Инж.	Петенко	

Т.П 902-2-458 м 88 КМ

Студия Лист Листов

РП 11

ГИПРОАВТОТРАНС

Схема расположения элементов ригелей по оси А

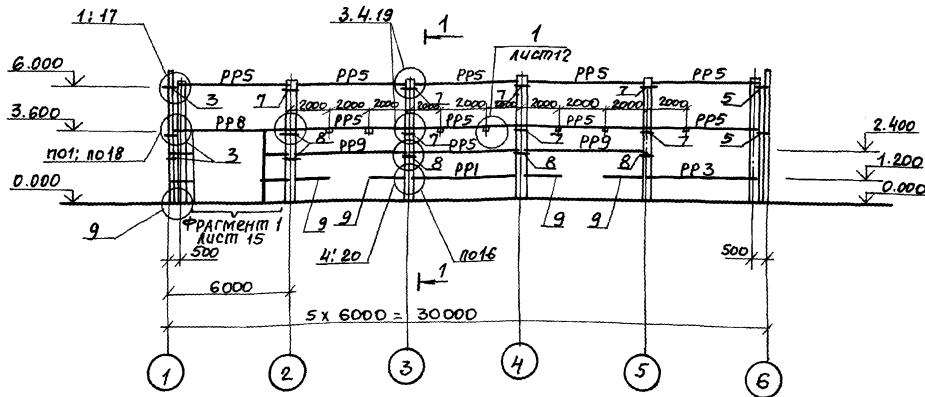


Схема расположения элементов ригелей по оси Б

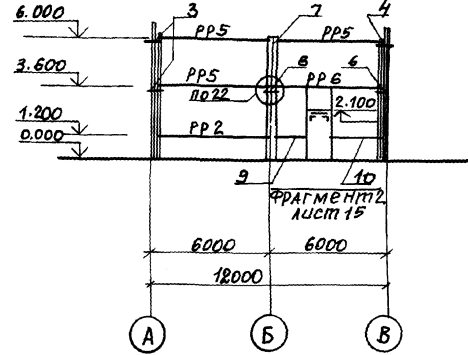


Схема расположения элементов ригелей по оси В

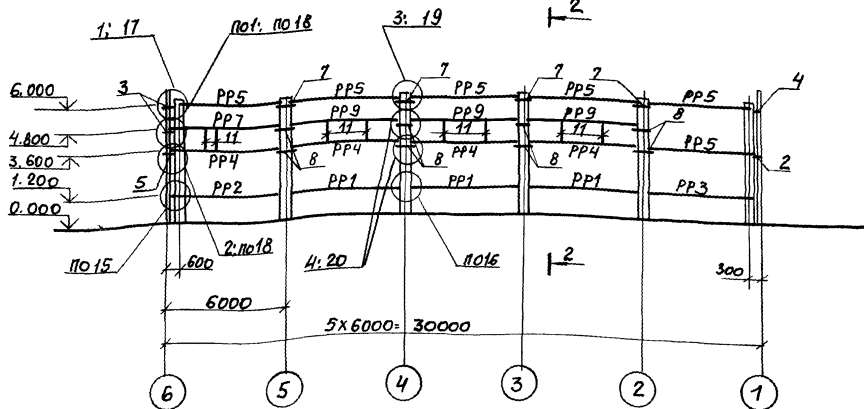
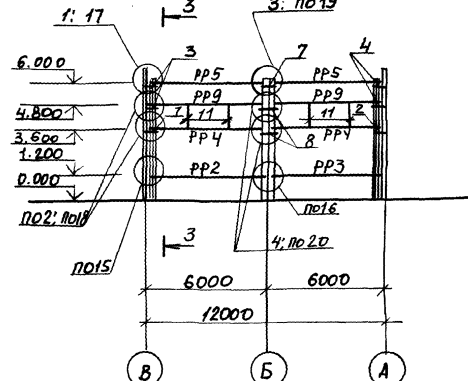


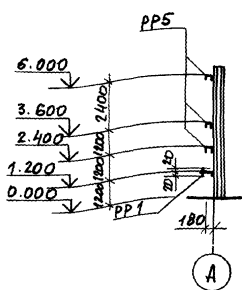
Схема расположения элементов ригелей по оси 1



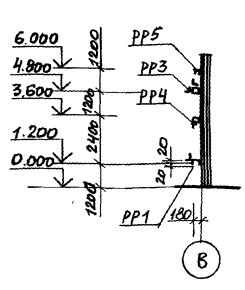
1-1

2-2

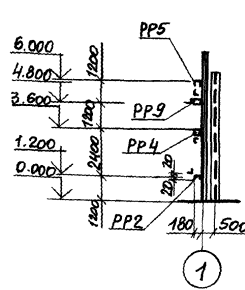
3-3



А



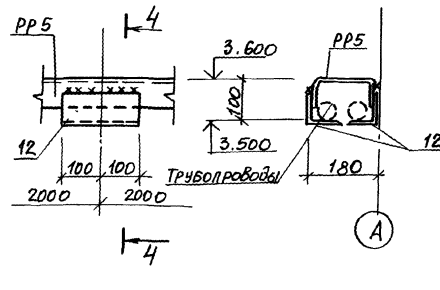
Б



1

1

4-4



А

Ведомость элементов

МАРКА	Сечение		Опорные условия			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	Н тс			
PP1	1.432.2-17. Вып.2	РЦ-2				4	Вст3сп5	шт.4
PP2	1.432.2-17. Вып.2.	РЦ-4Т				4	Вст3сп5	шт.3
PP3	1.432.2-17. Вып.2.	РЦ-4Н				4	Вст3сп5	шт.3
PP4	1.432.2-17. Вып.2	РН-1-1				4	Вст3сп5	шт.6
PP5	1.432.2-17. Вып.2	РР-1-1				4	Вст3сп5	шт.21
PP6		лист 13	РС-6-1-1			4	Вст3сп5	шт.1
PP7		лист 13	РН-6-1-1			4	Вст3сп5	шт.1
PP8		лист 13	РН-6-1-2			4	Вст3сп5	шт.1
PP9		лист 14	РН-6-1-3			4	Вст3сп5	шт.7
Поз.1	1.432.2-17. Вып.2.	УК1				4	Вст3сп5	шт.1
Поз.2	1.432.2-17. Вып.2.	УК2				4	Вст3сп5	шт.2
Поз.3	1.432.2-17. Вып.2.	УК3				4	Вст3сп5	шт.9
Поз.4	1.432.2-17. Вып.2.	УК4				4	Вст3сп5	шт.6
Поз.5	1.432.2-17. Вып.2.	УК5-2				4	Вст3сп5	шт.1
Поз.6	1.432.2-17. Вып.2.	УК6-2				4	Вст3сп5	шт.1
Поз.7	1.432.2-17. Вып.2.	К1				4	Вст3сп5	шт.13
Поз.8	1.432.2-17. Вып.2.	К2				4	Вст3сп5	шт.16
Поз.9		лист 14	МС.2.0			4	Вст3сп5	шт.5
Поз.10		лист 14	МС.2.30			4	Вст3сп5	шт.1
Поз.11	Е	11	с14	конструктивно		4	Вст3сп5	—
			1.432.2-17	Вып.3 табл.1	КА1	4		шт.156
Поз.12	Л	12	Л80x6	конструктивно		4	Вст3сп5	шт.22

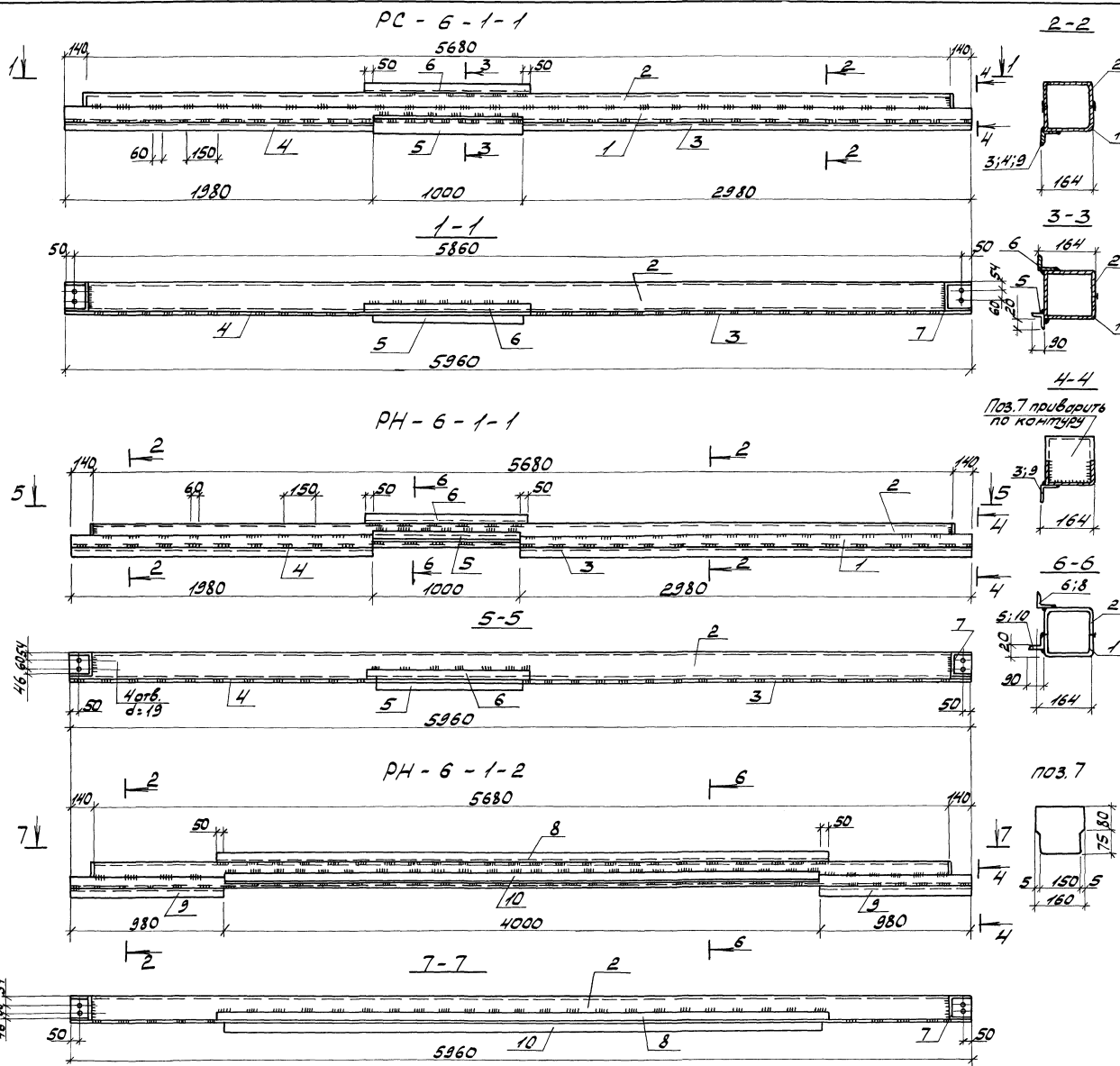
1. Ригели крепить к опорным консолям болтами М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70*, которые привариваются косновным и флэвкеро-выпм колоннам. Для сварки принимать электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Узлы замаркированы по серии 1.432.2-17. Вып.3. Элементы А и Д2 исключить.
3. Все металлические конструкции покрыть грунтовками марки I группы и окрасить эмалью ПФ-М25 по ТУ 6-10-1570-78 в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
4. Монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП II-18-75, металлические конструкции и серии 1.432.2-17 вып.10-23.
5. Марка металла изделий по серии 1.432.2-17. Вып.0-1 для температур минус 40°С; 50°С.
6. Незамаркированные позиции, ведомости элементов смотри в 43 лх схем.

ТП 902-2-458 м 88			— км			
ГПП	Бояришова		ОЧИСЛЕННЫЕ ПОДРУЖЕНИЯ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ВОЗДУШНЫХ АВИАМОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ С-20/1С	Станция	Линей	Линей
РЭК.БР.	Бояришова			РП	12	
П.В.П.	Стрехнин			ГИПРОАВТОТРАНС		
РЭК.ГР.	Шукарева			Новосибирский филиал		
Вед.инж.	Полякова		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ РИГЕЛЕЙ ПОСЕРИИ В.Б.1.458А.1-1...4-4			
И.И.И.	Пехенко		РАЗРЕЗЫ 1-1...4-4			

ПРИВЯЗАН		
Ш.В. №		

Ш.В. № листа, Количество и дата выдачи чертежа

АИЗОН 3



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Старые усилки			Группа металла	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М кг	Л мс	Г мс			
PC-6-1-1, PH-6-1-1									
Детали									
Швеллер энчтый, ГОСТ 8278-83									
1	ГН С 160x80x4	л-5960					4	ВетЗенС	57,1 кг
2	ГН С 160x80x4	л-5680					4	ВетЗенС	54,4 кг
3	Уголок L50x5	ГОСТ 8509-86	л-2980				4	ВетЗенС	11,3 кг
4	Уголок L50x5	ГОСТ 8509-86	л-1980				4	ВетЗенС	7,5 кг
5	Уголок L90x6	ГОСТ 8509-86	л-1000				4	ВетЗенС	8,3 кг
6	Уголок L90x6	ГОСТ 8509-86	л-1010				4	ВетЗенС	8,4 кг
7	Полоса-155x4	ГОСТ 103-76*	л-160(2шт)				4	ВетЗенС	1,6 кг
Итого: 152,3 кг									
PH-6-1-2									
Детали									
Швеллер энчтый, ГОСТ 8278-83									
1	ГН С 160x80x4	л-5960					4	ВетЗенС	57,1 кг
2	ГН С 160x80x4	л-5680					4	ВетЗенС	54,4 кг
7	Полоса-155x4	ГОСТ 103-76*	л-160(2шт)				4	ВетЗенС	1,6 кг
8	Уголок L50x5	ГОСТ 8509-86	л-4000				4	ВетЗенС	15,5 кг
9	Уголок L50x5	ГОСТ 8509-86	л-980(2шт)				4	ВетЗенС	7,4 кг
10	Уголок L90x6	ГОСТ 8509-86	л-4000				4	ВетЗенС	33,3 кг
Итого: 169,3 кг									

Примечания смотри на листе 14.

ГЛП	Боршников	Савин								
РК.ВР.	Боршников	Савин								
П.О.П.	Стрелкин	Савин								
Р.В.ВР.	Шайхитов	Савин								
Вед.И.И.	Палакото	Савин								
И.И.И.	Пеленко	Савин								
С.И.И.	Леонова	Савин								

Т.П. 902-2-458м 88 - КМ

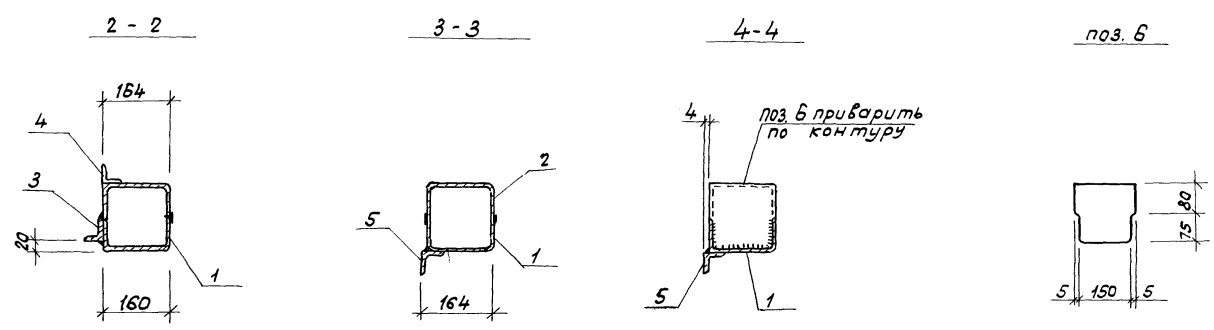
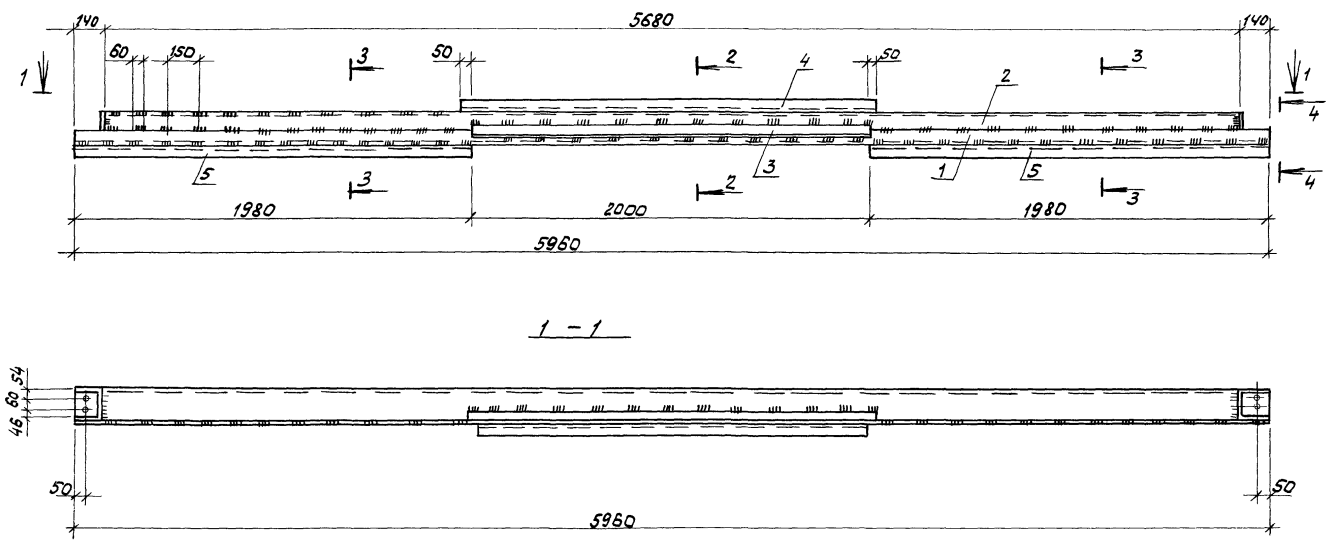
Усиленные сварочные швы для предотвращения образования коррозии в местах сварки. Работы выполнялись в соответствии с проектом. Работы выполнены в соответствии с проектом. Работы выполнены в соответствии с проектом.

Рисунки стендовые: стальной PC-6-1-1, подоконник PH-6-1-1, PH-6-1-2

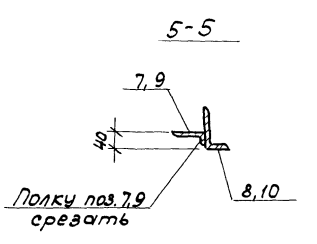
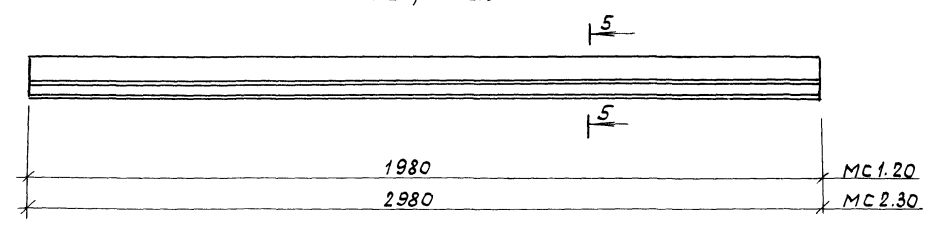
Лист	13
Листов	13

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

РН-6-1-3



МС 1.20; МС 2.30



ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные цапфы			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М м, м	Н мм	Q мм		
РН-6-1-3								
Детали								
Швеллер гнутый, ГОСТ 8278-83								
1	ГН С 160x80x4	ℓ=5960					4	ВСтЗсп5 57,1 кг
2	ГН С 160x80x4	ℓ=5680					4	ВСтЗсп5 54,4 кг
3	УГОЛОК L 90x6	ГОСТ 8509-86 ℓ=2000					4	ВСтЗсп5 16,7 кг
4	УГОЛОК L 50x5	ГОСТ 8509-86 ℓ=2100					4	ВСтЗсп5 7,9 кг
5	УГОЛОК L 50x5	ГОСТ 8509-86 ℓ=1980(2шт)					4	ВСтЗсп5 14,9 кг
6	Полоса - 155x4	ГОСТ 103-76* ℓ=150(2шт)					4	ВСтЗсп5 1,6 кг
Итого:								152,8 кг
МС 1.20								
Детали								
7	УГОЛОК L 90x6	ГОСТ 8509-86 ℓ=1980					4	ВСтЗсп5 16,5 кг
8	УГОЛОК L 100x8	ГОСТ 8510-86 ℓ=1980					4	ВСтЗсп5 19,5 кг
Итого:								36,0 кг
МС 2.30								
Детали								
9	УГОЛОК L 90x6	ГОСТ 8509-86 ℓ=2980					4	ВСтЗсп5 24,8 кг
10	УГОЛОК L 100x8	ГОСТ 8510-86 ℓ=2980					4	ВСтЗсп5 29,4 кг
Итого								54,2 кг

1. При изготовлении ригелей руководствоваться указаниями пояснительной записки серии 1.432.2-17 вып. 2
2. Марка металла изделий по серии 1.432.2-17 вып. 0-1 для температур минус 40°С; 50°С.

Лист №2 из 2-х листов

ГЛП	Бояринов								
Рук. бр.	Бояринов								
Тл. спец.	Стрелкин								
Рук. зр.	Шайхатов								
Вед. инж.	Полякова								
Инж.	Пехенько								
Инж.	Байбса								

Т.П.902-2-458 м.88 - КМ

Приёмы									
Инв. №									

Очистные сооружения для сточных вод вт мойки автомобилей для строительства в северных районах Q=20л/с

Ригель стеновой над-оконный РН-6-1-3, элементы крепежные МС1.20; МС2.30

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

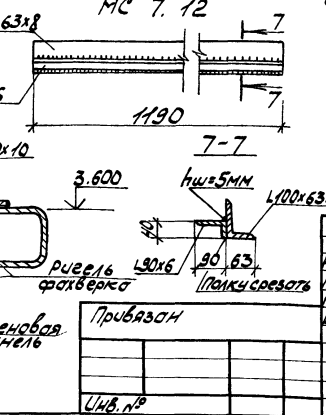
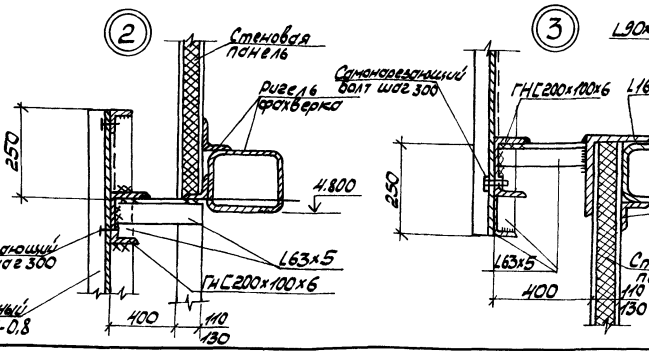
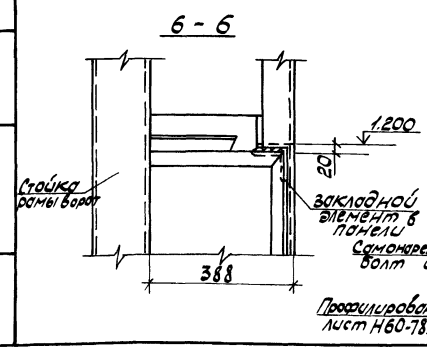
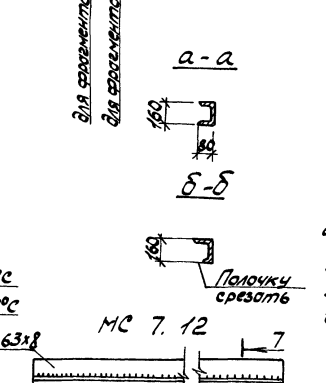
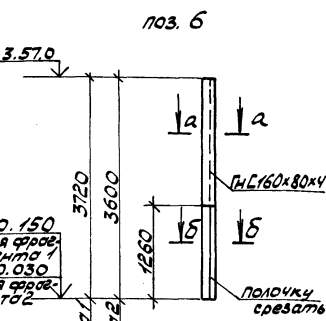
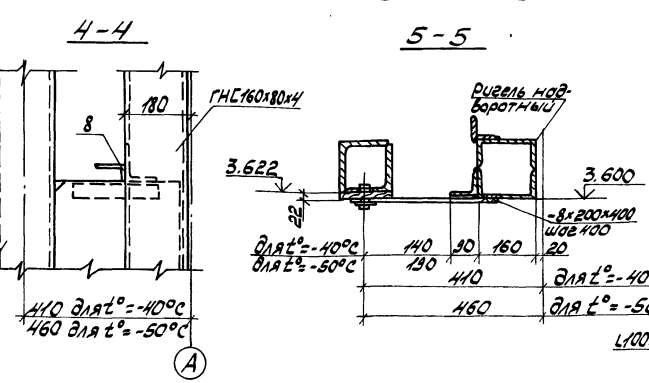
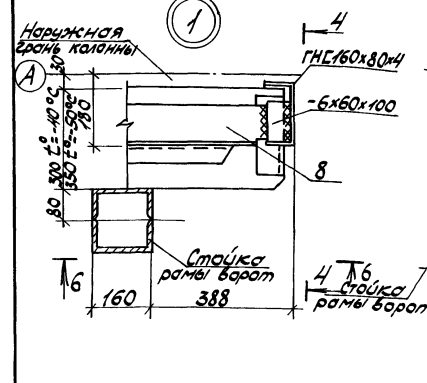
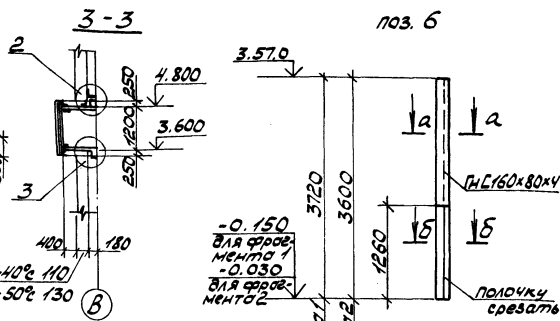
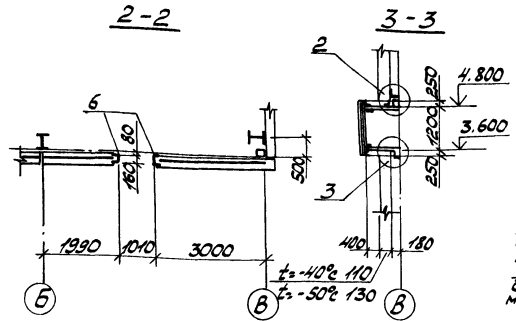
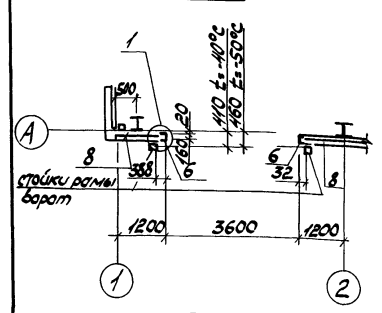
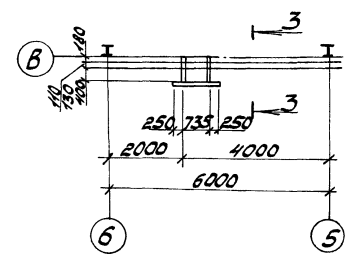
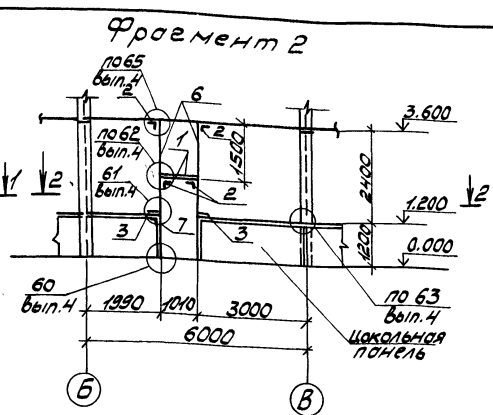
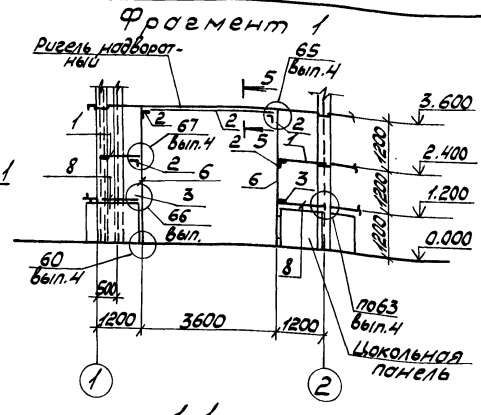
Копировал Формат А2

Альбом 3

Схема расположения ветроотбойных щитов

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эквив	Поз	Н, кг	Г, кг	В, кг		
1	□	1	ГНЛ160x80x4	конструктивно		4	Вст3сп5
2	L	2	L125x8			4	Вст3сп5
3	—	3	6x60x100			4	Вст3сп5
МСТ.12	5	4	L90x6	конструктивно		4	Вст3сп5
		5	L100x63x8	конструктивно		4	Вст3сп5
6	□	6	ГНЛ160x80x4			4	Вст3сп5
7	—	7	1.432.2-17вып.5-2 мс 10			4	Вст3сп5 шп.1
8	—	8	лист 15; МСТ.12			4	Вст3сп5 шп.1
9	—	9	8x200x100			4	Вст3сп5
а	□		ГНЛ200x100x6	конструктивно		4	ОГГ2-2
б	L		L160x10			4	Вст3сп5А
в	—		Н60-782-08			4	Вст3кп2
г	L		L63x5			4	Вст3кп2



1. Сварные швы выполнять электродами Э-42А по ГОСТ 3467-75 высота шва 6 мм.
 2. Элементы крепления профилированного настила должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием.
 3. Все металлические конструкции покрыть грунтовками марки группы I и окрасить эмалями ПФ-1126 по ТУ 6-10-1540-78 в соответствии со СНиП 8.03.11-85, приложение 15.

ГНП	Борштинский	Т. П 902-2-458 м 88	КМ
Рук. Бр.	Борштинский		
Л. спец.	Строительный	Очистные сооружения для сточных вод от мойки оборудования для строительства железных дорог в г. Владивостоке	Стройлист
Рук. гр.	Шайдратов		
Вед. инж.	Полыхов	Лист 15	ГИПРАВТОТРАНС
Инж.	Пехленко		
Инж. №			Новосибирский филиал

Схема расположения панелей стен по оси А

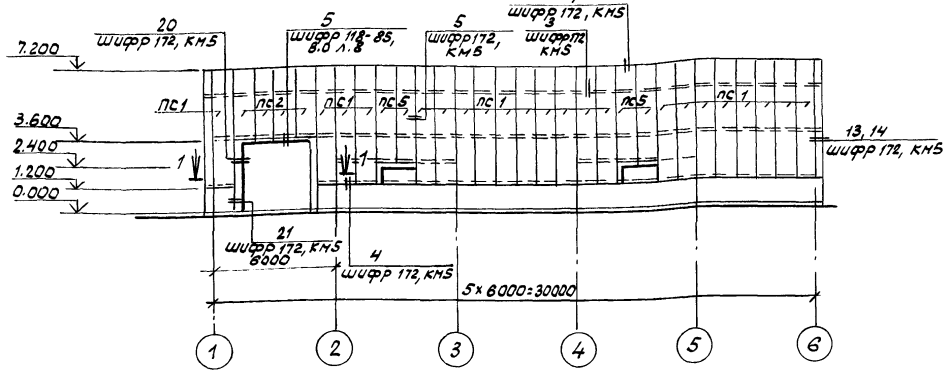


Схема расположения панелей стен по оси Б

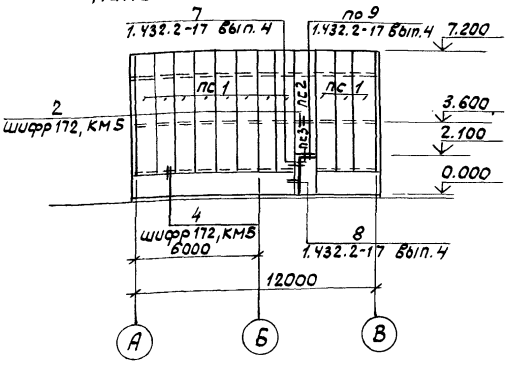


Схема расположения панелей стен по оси В

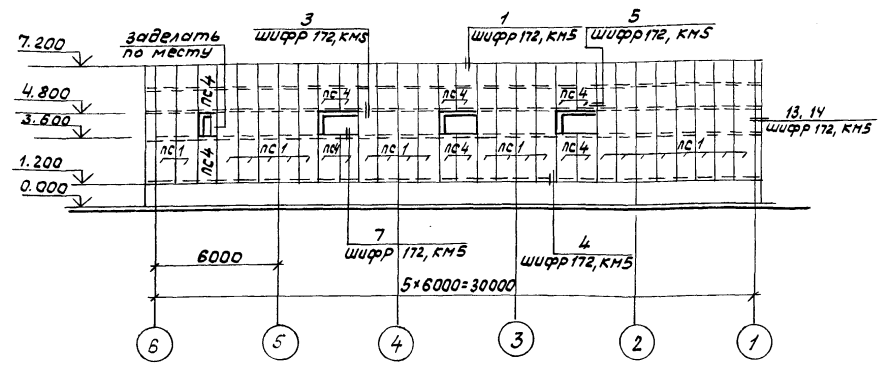
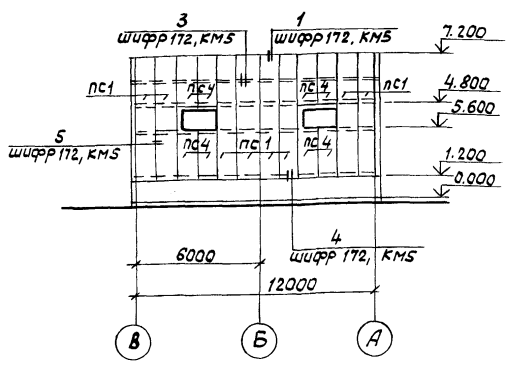


Схема расположения панелей стен по оси 1



Ведомость элементов (начало)

Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс, м	Н тс	Q тс		
Панели стеновые t° = -50°С								
пс1	шифр 172, КМ5	1ПТС 598.1000.130-С0.7					4 ВСт3кп2	шт. 64
пс2	шифр 172, КМ5	1ПТС 358.1000.130-С0.7					4 ВСт3кп2	шт. 5
пс3	шифр 172, КМ5	1ПТС 358.1000.130-С0.7					4 ВСт3кп2	шт. 1
пс4	шифр 172, КМ5	1ПТС 238.1000.130-С0.7					4 ВСт3кп2	шт. 22
пс5	шифр 172, КМ5	1ПТС 478.1000.130-С0.7					4 ВСт3кп2	шт. 4
Изделия углоб								
П175	ГОСТ 9573-82, П175	δ=50						0.56 м³
ТУ-2	шифр 172, КМ5	ТУ-2 (56 шт)					4 ВСт3кп2	шт. 56
Панели стеновые t° = -40°С								
пс1	шифр 172, КМ5	1ПТС 598.1000.110-С0.7					4 ВСт3кп2	шт. 64
пс2	шифр 172, КМ5	1ПТС 358.1000.110-С0.7					4 ВСт3кп2	шт. 5

(Продолжение)

Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс, м	Н тс	Q тс		
пс3	шифр 172, КМ5	1ПТС 358.1000.110-С0.7					4 ВСт3кп2	шт. 1
пс4	шифр 172, КМ5	1ПТС 238.1000.110-С0.7					4 ВСт3кп2	шт. 22
пс5	шифр 172, КМ5	1ПТС 478.1000.110-С0.7					4 ВСт3кп2	шт. 4
Изделия углоб								
П175	ГОСТ 9573-82, П175	δ=40						0.45 м³
ТУ-1	шифр 172, КМ5	ТУ-1					4 ВСт3кп2	шт. 56
Изделия соединительные								
Д-1	ТУ36-2336-80, доп. Д-1						4 ВСт3кп2	84 п.м.
Д-4	ТУ36-2336-80, доп. Д-4						4 ВСт3кп2	84 п.м.
Д-7	ТУ36-2336-80, доп. Д-7						4 ВСт3кп2	88 п.м.
Д-11	ТУ36-2336-80, Д-11						4 ВСт3кп2	шт. 6

Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс, м	Н тс	Q тс		
Д-17	ТУ36-2336-80, доп. Д-17						4 ВСт3кп2	шт. 6
Д-26	ТУ36-2336-80, доп. Д-26						4 ВСт3кп2	1 п.м.
Д-30	ТУ36-2336-80, доп. Д-30	ℓ=3000					4 ВСт3кп2	шт. 157
Д-31	ТУ36-2336-80, доп. Д-31	ℓ=3000					4 ВСт3кп2	шт. 8
Д-32	ТУ36-2336-80, доп. Д-32	ℓ=3000					4 ВСт3кп2	шт. 8
Л1	шифр 172, КМ5	Л1 ℓ=3000					4 ВСт3кп2	шт. 16
Л4	шифр 172, КМ5	Л4 ℓ=3000					4 ВСт3кп2	шт. 16
ПП2	шифр 118-85 Вып.0	ПП2					4 ВСт3кп2	шт. 1
ПП6	шифр 118-85 Вып.0	ПП6					4 ВСт3кп2	шт. 2
ПП10	шифр 118-85 Вып.0	ПП10					4 ВСт3кп2	шт. 1
ПП14	шифр 118-85 Вып.0	ПП14					4 ВСт3кп2	шт. 2
ПП17	шифр 118-85 Вып.0	ПП17					4 ВСт3кп2	шт. 2
МС1	шифр 118-85 Вып.0	МС1					4 ВСт3кп2	шт. 7
Поз.2	шифр 118-85 Вып.0	ГНС 160x80x4 ℓ=2400					4 ВСт3кп2	шт. 2
Поз.7	шифр 118-85 Вып.0	стр. 48-δ=4x40 ℓ=4300					4 ВСт3кп2	шт. 1

- Вертикально расположенные стеновые панели крепятся к стальным регулям с помощью сквозных болтов М10x120 и М10x140 (гост 7798-70*), поставляемых заводом-изготовителем панелей.
- Детали крепления панелей, уплотнительные прокладки и погонажные изделия поставляются комплектом панелями.
- При монтаже панелей руководствоваться указаниями шифра 172 КМ5, СНИП III-18-75.
- Узлы крепления панелей с окнами сматри лист

Привязан

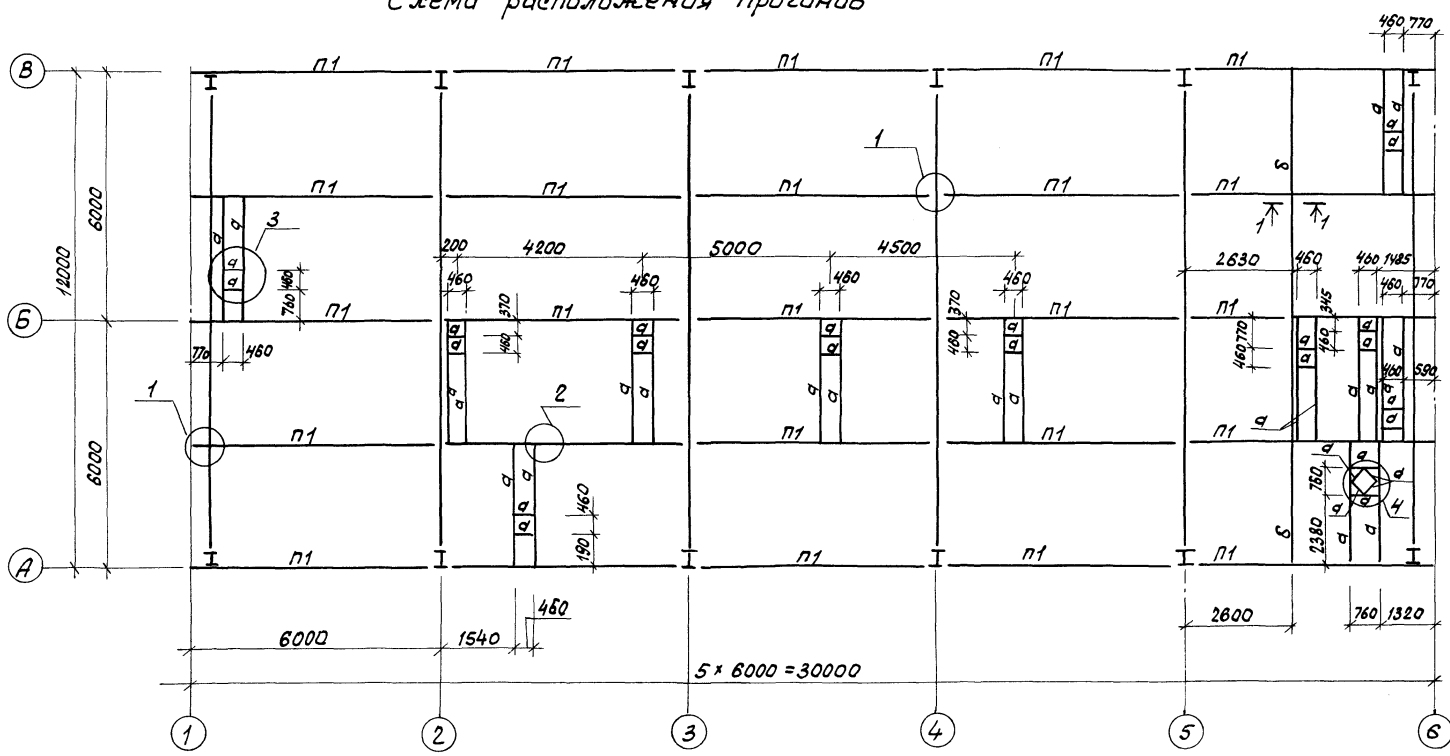
Ив. №

Группа	Бояршинов	Т.П. 902-2-458 м. 88	- КМ
Рук. бр.	Бояршинов		
Гл. спец.	Стрехнин		
Рук. зр.	Шахратова		
Вед. инж.	Полякова		
Инж.	Пехенько		
		Объектные сооружения для стачных вод от мойки авт. автомобилей для строительства в северных районах Q=20/С	Стадия: Лист Листов
		Схемы расположения панелей стен по осям А, В, Б:1	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Согласовано
Рук. группы
Инженер

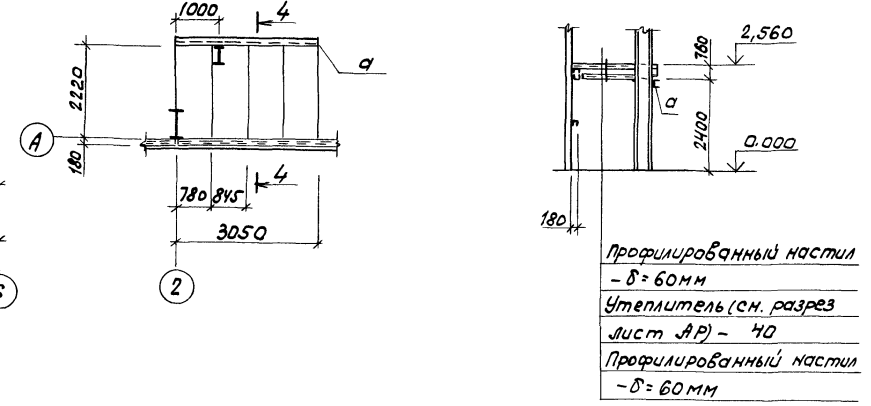
Схема расположения прогонов

А160БМ3

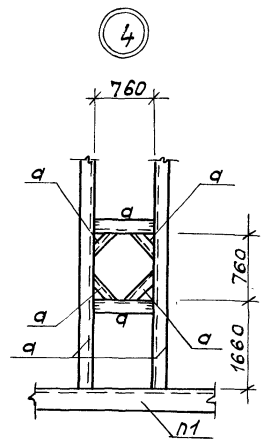
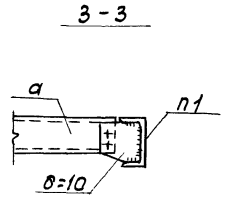
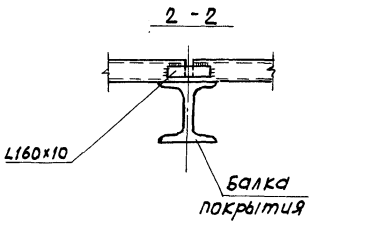
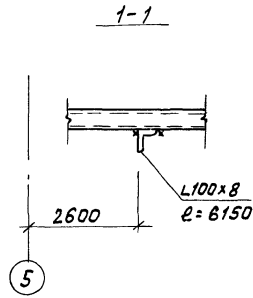
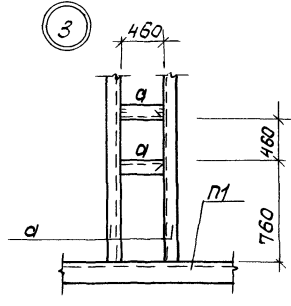
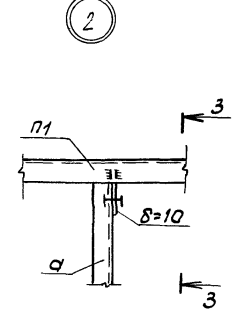
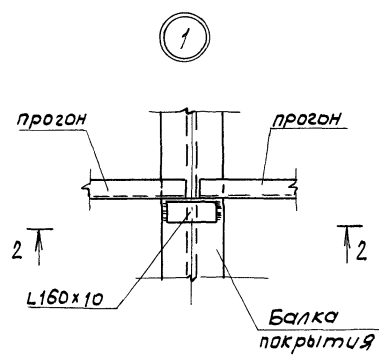


Марка		Сечение			Опорные усилия			Значит. констр.	Марка металла	Примечание
		Эскиз	Поз.	Состав	M, тс/м	N, тс	Q, тс			
п1	С		пс250x125x6	4,2		2,8	2	09Г2С-12		
а	С		С N14	-	-	-		09Г2С-6		
L160x10	L		L160x10					09Г2С-15		
δ	L		L100x8	Конст	рукты	ВНО		09Г2С-15		
ГОСТ 24045-86, стальной профилированный настил М6-84С-08 E=2520 (8шт)								2	ВСт3кп2	

Схема расположения элементов перекрытия на отм. 2.560



Профилированный настил - δ = 60 мм
Утеплитель (см. разрез лист АР) - 40
Профилированный настил - δ = 60 мм

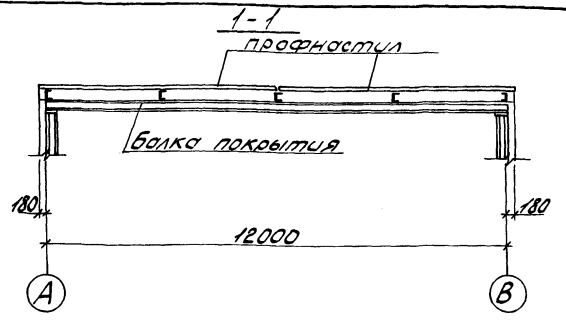
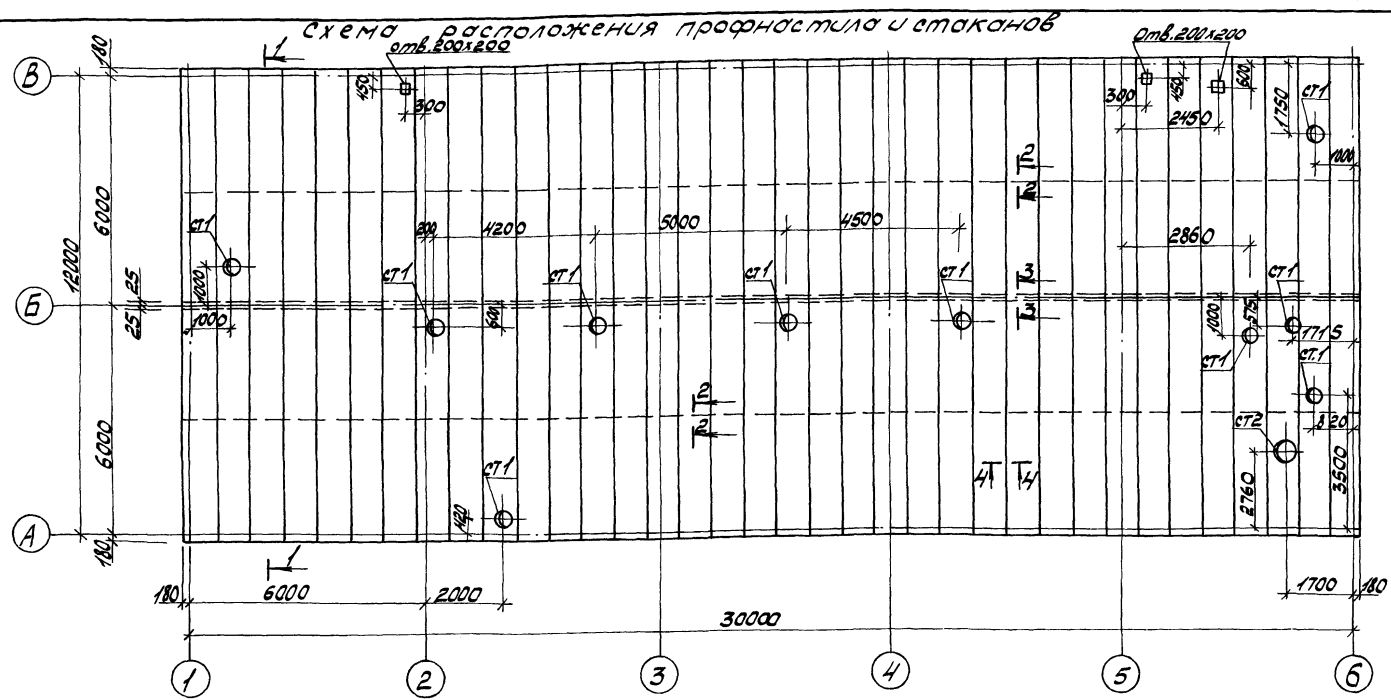


- Изготовление и монтаж производить в соответствии с требованиями СНиП II-23-81 "Стальные конструкции". Крепить прогоны болтами М20 нормальной точности по ГОСТ 7798-70*.
- Все металлические конструкции покрываются грунтовками марки I группы и окрашиваются эпоксидными эмалями ПФ-1126 ТУВ-10-1540-78 в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
- Сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75.
- Все сварные швы принять h шв = 6 мм.

УТВ. М. Подп. Подпись и дата Взам. инв. №

ГЛП Бояршинов		Т.П. 902-2-458 м. 88		КМ	
Рук. бр.	Бояршинов				
П. спец.	Стархнин				
Рук. гр.	Шайхратова				
Вед. инж.	Полякова				
Инж.	Баева				
Индивидуальные сооружения для сточных вод от мойки, эстакады для строительства в северных районах Q=20л/с		Станция	Лист	Листов	
Схемы расположения прогонов перекрытия и элементов перекрытия на отм. 2.560 Кр. п. 1...4		РП	17		
		ГИПРОВТОТРАНС		Новосибирский филиал	
		Копировал Э.М.		Формат А2	

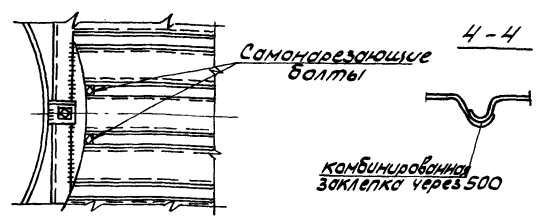
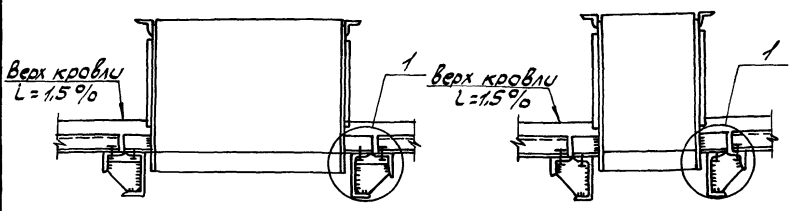
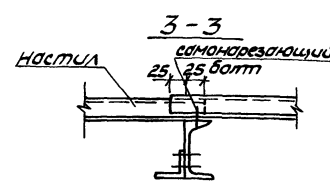
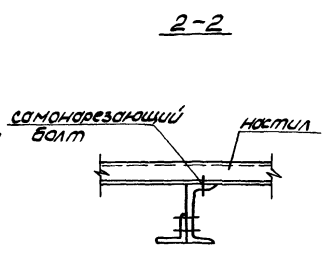
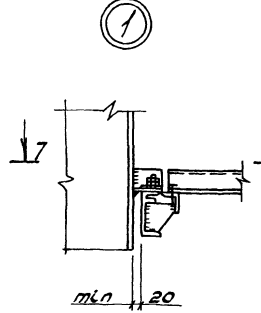
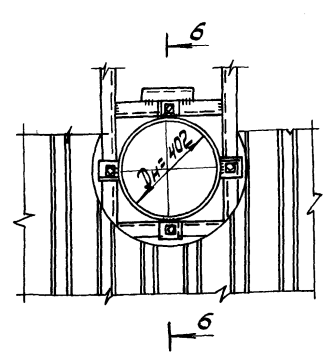
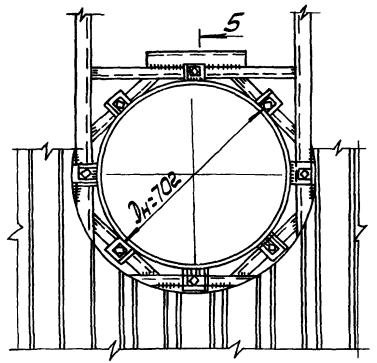
Альбом 3



Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Опорные числа			Марка металла	Примечание	
	Экз	Изм	М	Н	В			
	ГОСТ 24045-86, стальной профилированный лист 1160-845-0.8 26205						2	шт. 72
СТ1	1.494-24	Вып. 2	стакан С1				шт. 10	
СТ2	1.494-24	Вып. 2	стакан С2				шт. 1	

Пример пропуска стаканов вентшахт $D_n=702$ через покрытие

Пример пропуска стаканов вентшахт $D_n=402$ через покрытие



1. При монтаже руководствоваться ГОСТом 24045-86 и техническими условиями на металлические ограждающие конструкции
2. Допускаемая расчетная нагрузка на настил при шаге прогонцов 3.0м составляет 300 кгс/м²
3. Для нанесения защитного покрытия принять краску-органозол 0Д-8Х-221 по Т.У.6-10-1606-77, вес на 1м² поверхности металла-86г
4. Профилированный настил крепится к прогонам самонарезающими болтами в каждой волне, а соединения настилов между собой комбинированными заклепками с шагом 500мм
5. Элементы крепления настила должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием.

Привязан			
Инд. №			

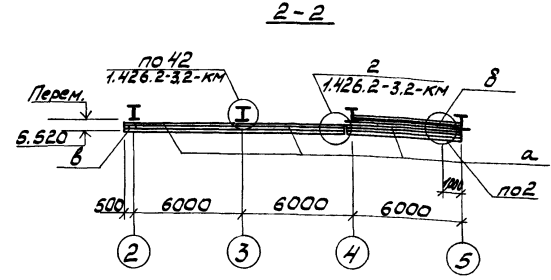
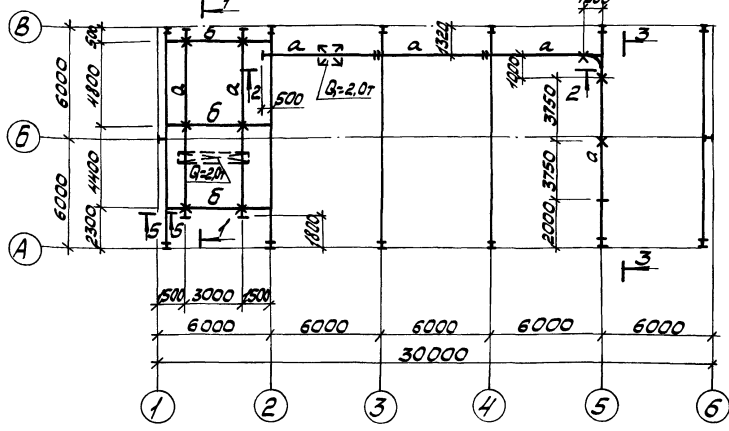
ГИП Бояринов	Т.П. 902-2-458	М 88	КМ
Рук. зр. Шкратов			
Вед. инж. Поляков			
Инж. Бабва			
Специальные сооружения для сточных вод от Москвы и области для строительства в северных районах $\phi=201/с$	Станция	Лист	Листов
	Р/П	18	
	ГИПРОАВТОТРАНС		
	Нивелирный филиал		

кап. Могишев

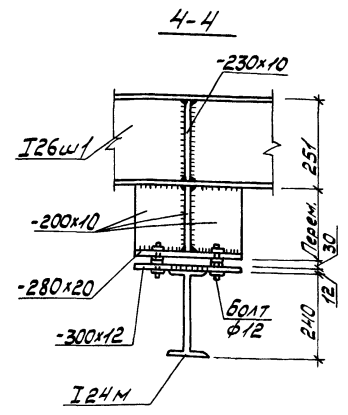
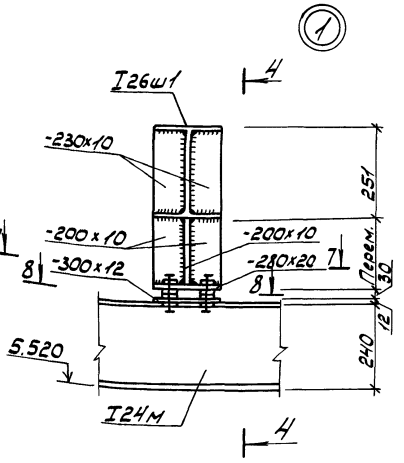
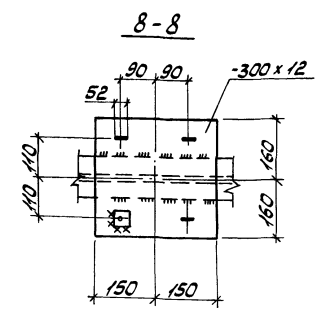
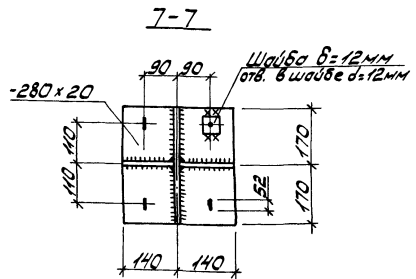
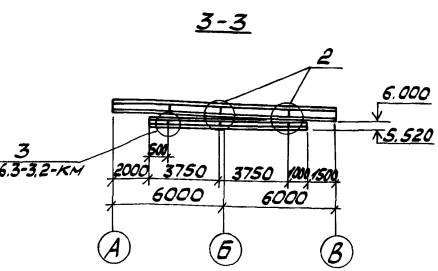
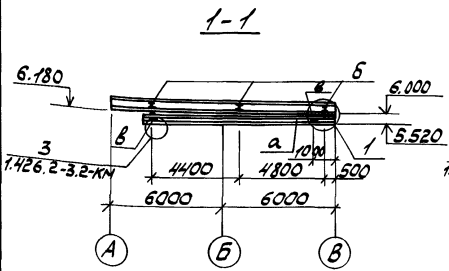
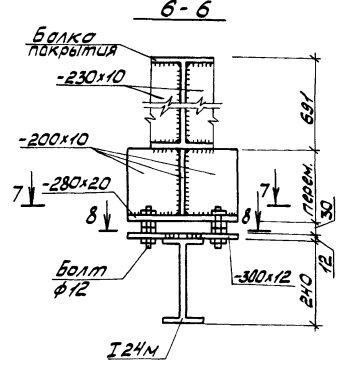
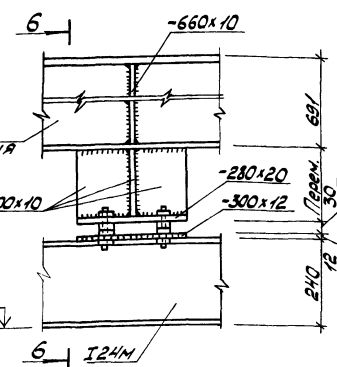
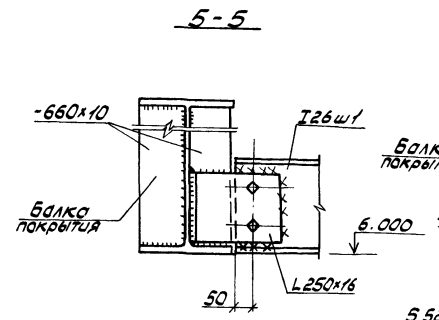
Формат А2

Согласовано
 Рук. зр. Шкратов
 Инж. Поляков
 Инж. Бабва
 Т.П. 902-2-458
 М 88
 КМ

Схема расположения элементов подвешено-подъемно-транспортного оборудования



Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М, тс.м	Н, тс	Q, тс		
а	I	I24M	-	-	3,1	1	09Г2С-12
б	I	I26ш1	-	-	3,1	1	09Г2С-12-1
в	L	L100x7	конструктивно			4	ВстЗсп5-1
-	-	б=20				2	ВстЗсп5-1
-	-	б=12				2	ВстЗсп5-1
-	-	б=10				2	ВстЗсп5-1
L	L	L250x16				2	09Г2С-12



1. Крепление конструкций выполнять на высокопрочных болтах из стали 30х3МФ по ГОСТ 10702-78*
2. Все элементы подвешено-подъемно-транспортного оборудования окрашиваются масляными эмалями 1 группы покрытия по приложению 15 СНиП 2.03.11-85, эмаль марки ПФ-126 по ТУ6-10-1540-76 по грунтовкам 1 группы
3. Изготовление и монтаж подвешенных путей выполнять в соответствии с требованиями серии 1.426.2-3 вып. 2
4. Сварку вести электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75, высота сварного шва $h_{св} = 6\text{мм}$

Создано в 1988 г. в ЦНИИТЭИСтроительств
 Автор: Т. П. Соловьева
 Проверил: М. И. Соловьев
 Главный инженер: В. А. Соловьев

ГЧП	Борисов	1988	Т. П. 902-2-458м88	КМ
Рук. бр.	Борисов	1988		
И. спец.	Стрелкин	1988		
Рук. гр.	Шайратова	1988		
Вед. инж.	Полкова	1988		
Ст. инж.	Леонова	1988		

Привязан
ИЧВ.П.

Очистные сооружения для сточных вод от машины автоматизации для строительства в северных районах Q=20л/с
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Схема расположения стоек, балок площадки

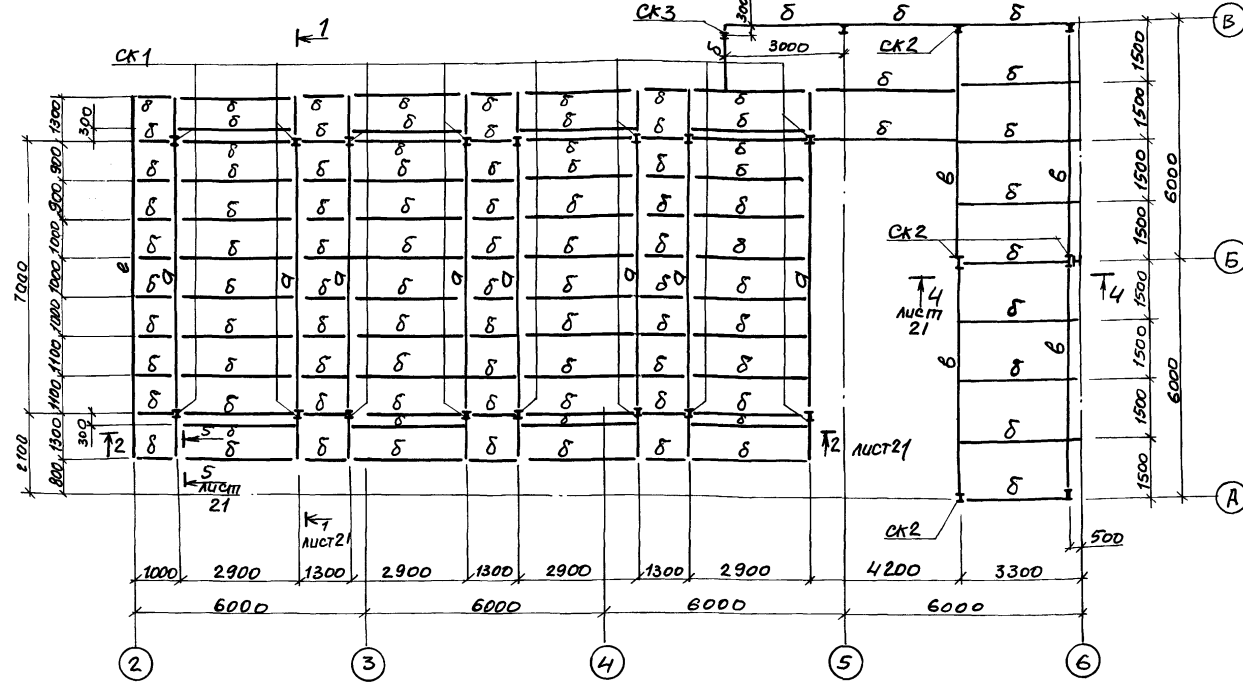
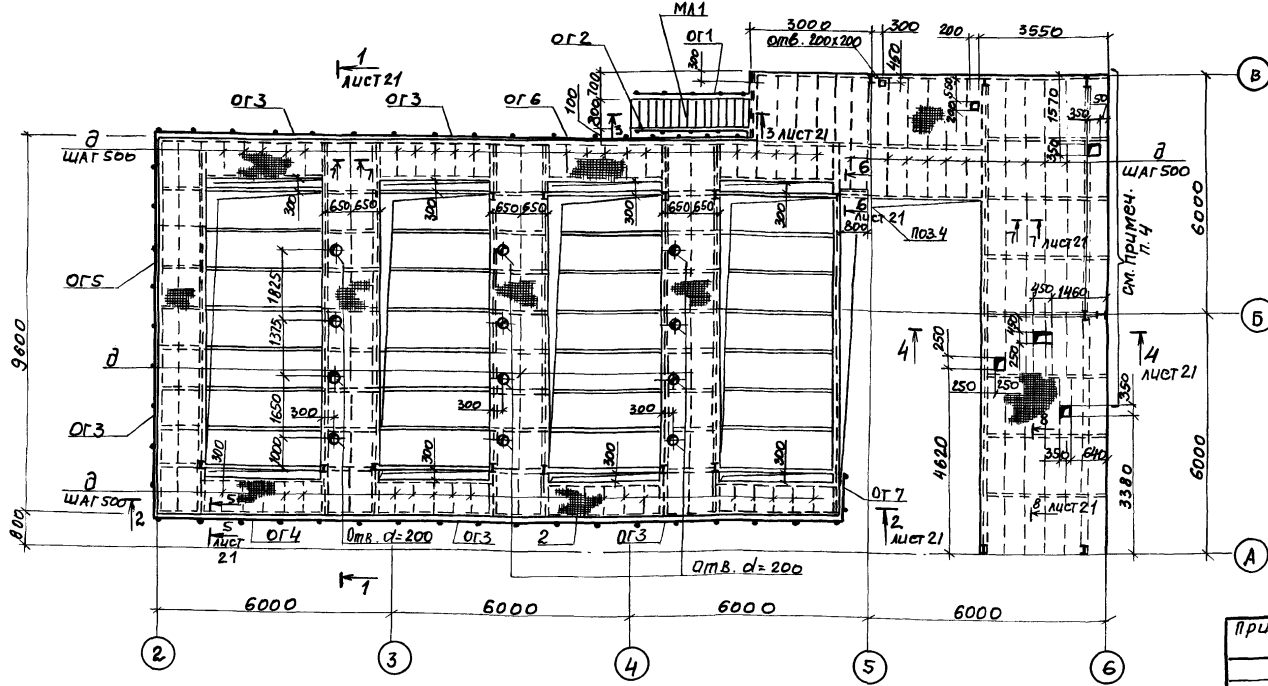


Схема расположения лестницы, ограждения, перекрытия на отм. 3.000



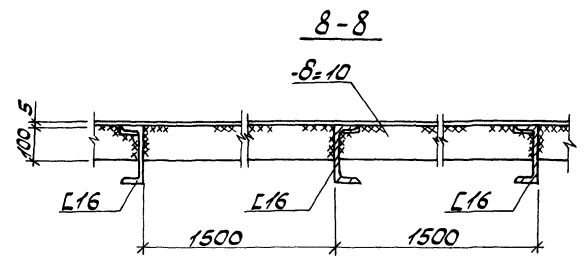
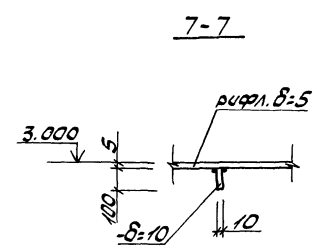
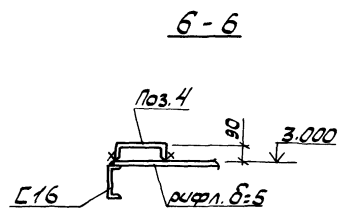
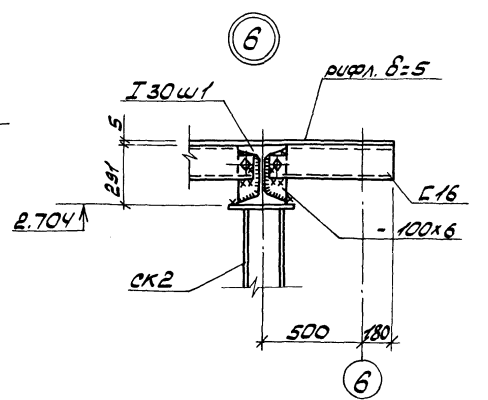
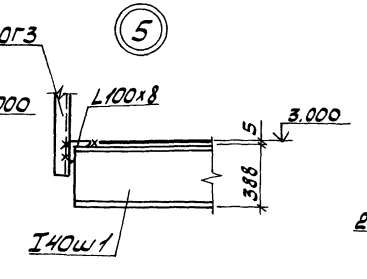
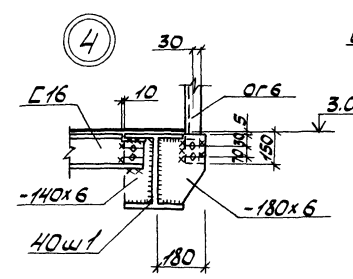
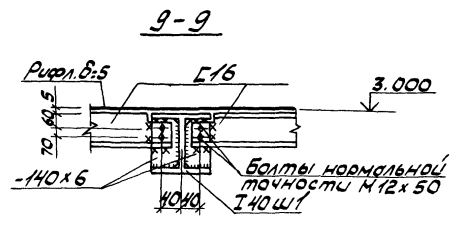
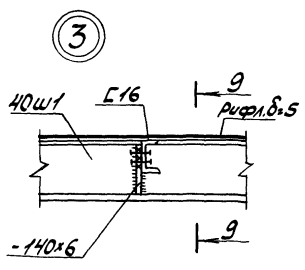
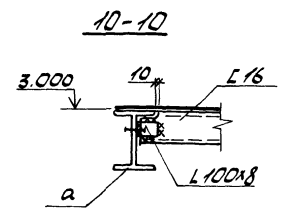
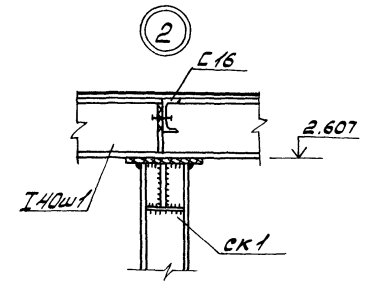
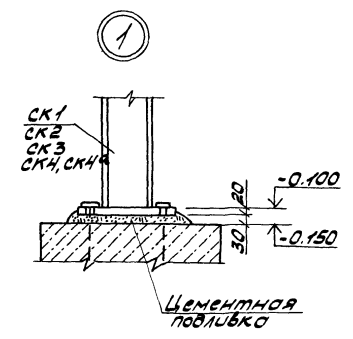
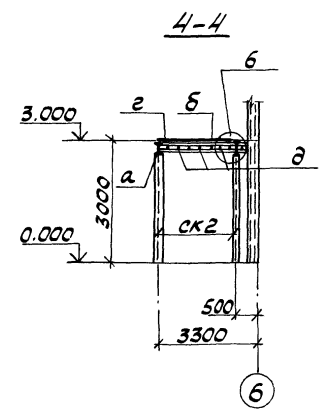
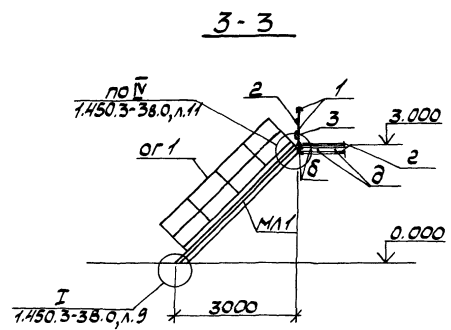
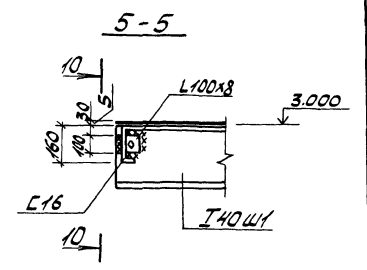
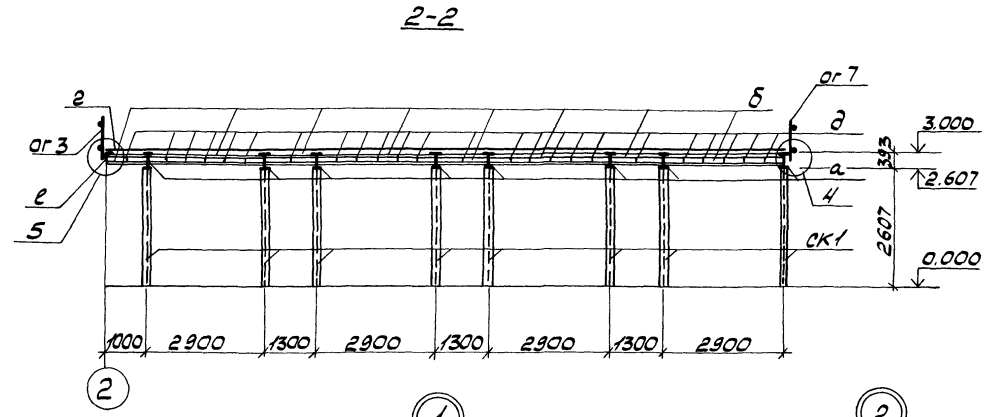
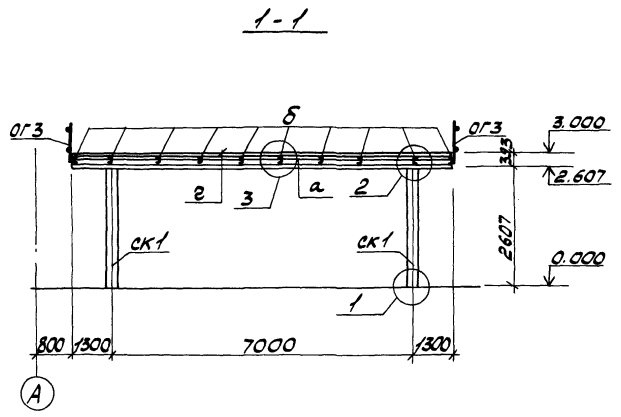
Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Опорные узлы			Группа металла	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М, мм	Н, мм			
а	I		I 40 ш 1	15.8	-	10.5	2	09г2с-б
б	Г		Г 16	2.3	-	8.1	2	09г2с-б
в	I		I 30 ш 1	7.9	-	5.4	2	09г2с-б
г			рифл.-δ-5				2	ВСт3сп5
д			δ-10				2	09г2с-б
е	L		L 100x8				2	09г2с-б
СК1	I		I 26 ш 1		12.3		3	09г2с-12-1 шт.16
СК2	I		I 26 ш 1		12.3		3	09г2с-12-1 шт.4
СК3	I		I 20 ш 1		7.0		3	09г2с-12-1 шт.1
МА1			1.450.3-3 вып.1. ч.1 МАШ 45-30. ВС				4	ВСт3сп5 шт.1
ОГ1			1.450.3-3 вып.1. ч.2 ОГ МАШ 45-10.30с				4	ВСт3сп5 шт.1
ОГ2			1.450.3-3 вып.1. ч.2 ОП МАШ 45-10.30с				4	ВСт3сп5 шт.1
ОГ3			1.450.3-3 вып.1. ч.2 ОП МАШ 45-10.60с				4	ВСт3сп5 шт.5
ОГ4			1.450.3-3 вып.1. ч.2 ОП МАШ 45-10.48с				4	ВСт3сп5 шт.1
ОГ5			1.450.3-3 вып.1. ч.2 ОП МАШ 45-10.36с				4	ВСт3сп5 шт.1
ОГ6			1.450.3-3 вып.1. ч.2 ОП МАШ 45-10.30с				4	ВСт3сп5 шт.1
ОГ7			1.450.3-3 вып.1. ч.2 ОП МАШ 45-10.12с				4	ВСт3сп5 шт.1
Поз.1	Г	1	Г 50x40x12x2.5				4	ВСт3сп5
Поз.2	L	2	L 25x3				4	ВСт3сп5
Поз.3	Г	3	Г 30x30x2.5x2.5				4	ВСт3сп5
Поз.4	Г	4	Г 24				4	ВСт3сп5

1. Сварку элементов производите ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Все неоговоренные болты принимать марки М12.
3. Металлические конструкции окрасить масляными красками по I группе материалов покрытия в соответствии со СНиП 2.03.11-85, приложение 15.
4. В помещении бытовок потолок перекрытия из рифленой стали покрыть вспучивающейся огнезащитной краской ВПМ-2 толщиной слоя 6мм с пределом огнестойкости 0.75 часа по ГОСТ 25131-82.

Г.И.П.	Боряшинов		ТП 902-2-458 м 88		-КМ
Р.К.Б.Р.	Боряшинов				
Г.Л.С.С.	Стрехин				
Р.К.Г.Р.	Шахратова				
В.О.И.И.	Пилаева				
Ст. инж.	Леонова				
Привязан			Исключительные сварочные работы для машин, автоматов, вальцов для строительства в северных районах с 6-20°C		
			Склад	Лист	Листов
			РП	20	
			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Новосибирский филиал		

СОГЛАСОВАНО
 Г.А.С.С.С. КУЧУМОВА
 Р.К.Б.Р. ШАХРАТОВА
 В.О.И.И. ПИЛАЕВА
 Ст. инж. Леонова

А16Б0М3



1. Общие примечания смотри на листе 20

И.В. Пурди. Подв. и дата. Востр. ш. № 1.

Г.И.П.	Борышина	Т.П. 902-2-458м 88	КМ
Рук. бр.	Борышина		
П. спец.	Строитель		
Рук. зр.	Шайхатов		
Вед. инж.	Палакова		
Ст. инж.	Леонова		
И.В. №		Узлы 1... 5. Сечения 1-1... 7-7	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

кол. Монолит

Формат А2

Схема расположения стоек и балок площадки на отм. -2.000

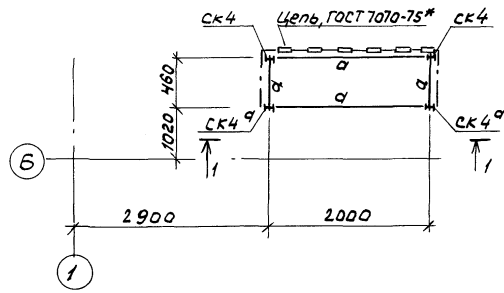
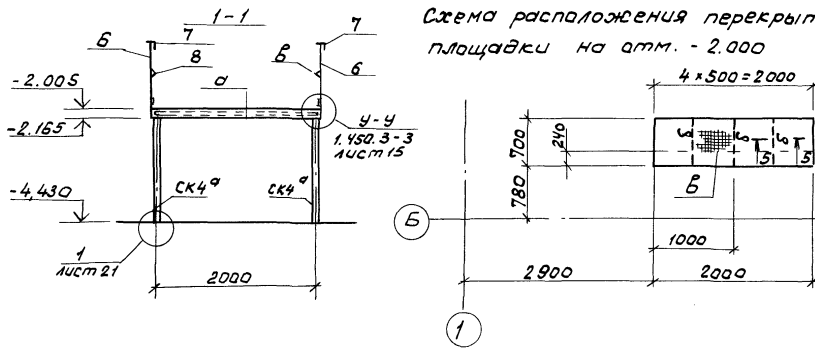
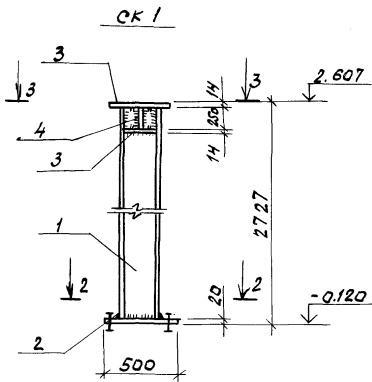


Схема расположения перекрытия площадки на отм. -2.000

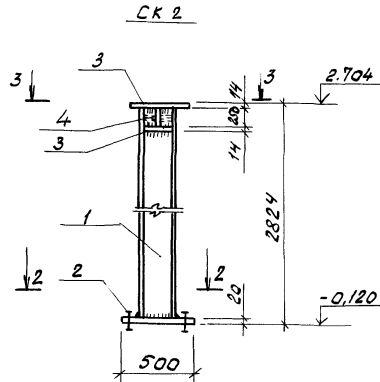


Ведомость элементов

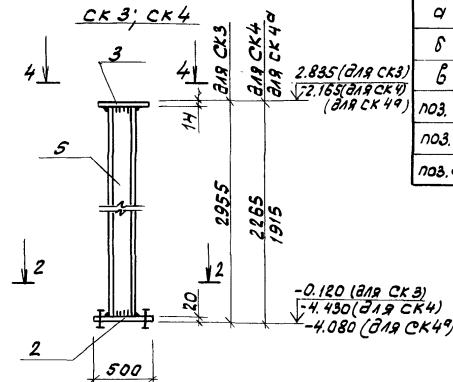
Марка	Сечение			Опорные усилия			Значение констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, тс, м	Н, тс	Q, тс			
СК1, СК2	I	1	I 26 ш 1	-	30,4	-	3	09Г2С-12-1	
		2	-δ=20					09Г2С-6	
		3	-δ=14					09Г2С-6	
		4	-δ=10					09Г2С-6	
СК3, СК4, СК4 ^а	I	5	I 20 ш 1	-	4,1	-	3	09Г2С-12-1	
		2	-δ=20					09Г2С-6	
		3	-δ=14					09Г2С-6	
а	с		С 16	1,05	-	2,1	2	09Г2С-6	
б							2	09Г2С-6	
поз. 6	Г	6	Г 50х40х12х5				4	ВСтЗсп5	
поз. 7	L	7	L 25х3				4	ВСтЗсп5	
поз. 8	з	8	30х30х25х2,5				4	ВСтЗсп5	



2-2

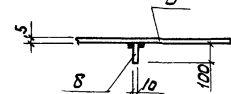
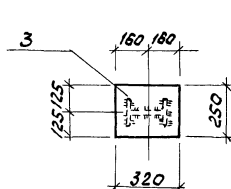
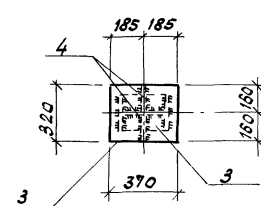
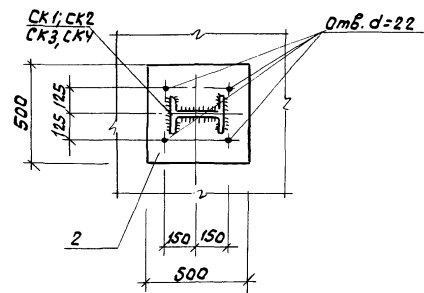


3-3



4-4

5-5



1. Сварку элементов производить ручной электродугой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Все неогороженные болты принимать марки М12
3. Металлические конструкции окрасить масляными красками по I группе материалов покрытия в соответствии со СНиП 2.03.11-85, приложение 15.

СОЗДАТЕЛЬНОЕ
Кукумова В.И.
Гл. инж.

ГЦП	Боршимова	Левин	Т.П. 902-2-458 М 88	КМ
Рук. бр.	Боршимова	Левин		
Гл. спец.	Стрелкина	Левин		
Рук. гр.	Шайратова	Левин		
Инж. инт.	Полякова	Левин		
Ст. инж.	Леонова	Левин		
Привязан			Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах Q=20л/с	Станд. лист Листов РП 22
Инв. №			Схемы расположения стоек, балок, и перекрытия площадки на отм. -2.000. Стойки СК1, СК4, СК4 ^а	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал бл-т. формат А2

Схема расположения переплётов по оси "А"

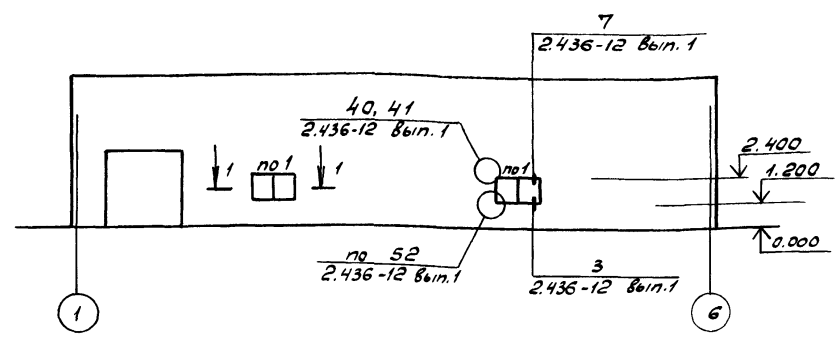


Схема расположения переплётов по оси В

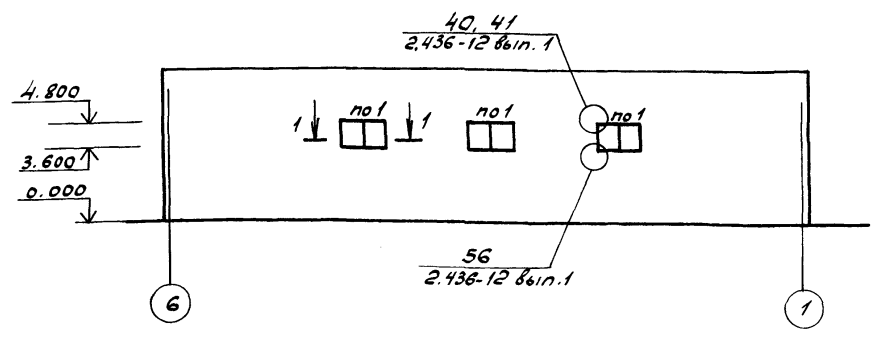


Схема расположения переплётов по оси 1

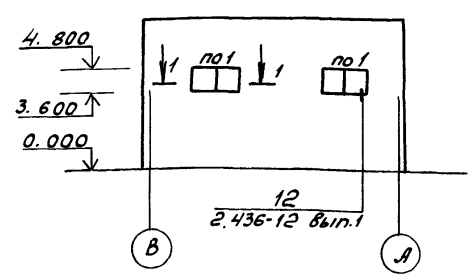
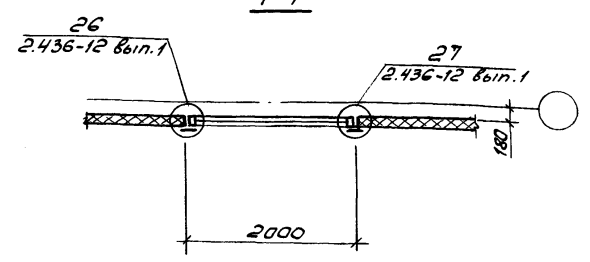


Схема расположения узлов крепления в проёмах 1-1



Ведомость элементов							Группа Констр.	Марка металла	Примечание
Марка	Сечение			Опорные усилия					
	Экз	№з	Состав	М тс.м	N тс	В тс			
<u>Переплёты</u>									
но 1	1.436.3-16	вып.1, отр 12.20-2					4	ВСтЗсп5	шт. 7
<u>Нацельники</u>									
	2.436-12.1-2.001	профиль 2-806	e=1140				4		шт. 14
	2.436-12.1-1101	профиль 2-007	e=2120				4		шт. 5
<u>Сливы</u>									
	2.436-12.1-0501	профиль 2-805	e=1998				4		шт. 12
	2.436-12	вып.2, Н1	e=1980				4	СтЗкпПК	шт. 2
	2.436-12	вып.2, Н3	e=120				4		шт. 4
<u>Элементы крепления</u>									
	2.436-12	вып.2	ЭК1				4	4-Ш-Н-10кп	шт. 12
	2.436-12.1-2400	ЭК3-209					4		шт. 42
	2.436-12.2-070	ЭК4					4	4-Ш-Н-10кп	шт. 42
	2.436-12.2-080-01	ЭК6					4		шт. 15
	2.436-12.2-090-01	ЭК8					4		шт. 15
	2.436-12.2-170-02	ЭК19					4		шт. 42
	2.436-12.2-180	ЭК21					4	4-Ш-Н-10кп	шт. 14
	2.436-12.2-190	Л3					4		шт. 28
	2.436-12.1-0800	3-214					4		шт. 42

1. Данный лист смотри совместно с листом АР
2. Окраска переплётов должна производиться тремя слоями эмали ПФ-133 ГОСТ 926-82 по слою грунта ФЛ-03к ГОСТ 9109-81
3. Марка металла принята по нормам Первоуральского завода.

СЛ 660М 3

Изм. №, Подпись и дата, Взам. Инв. №

ГЧП	Бояршинов	Сидор	ТП 902-2 - 458 м. 88 км
Рук. бр.	Бояршинов	Сидор	
Т. спец.	Стрехнин	Сидор	
Рук. гр.	Шайхратов	Сидор	
Вед. инж.	Полякова	Сидор	
Ст. инж.	Леонова	Сидор	
Привязан			
Изм. №			

Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомашин для строительства в северных районах Q = 20 м³/с

Схемы расположения переплётов по осям А, В, 1

Стация	Лист	Листов
РП	23	

ИПРОВАТОТРАНС
Новосибирский филиал
Формат А2

Копировал СД

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта 0В

(окончание)

Альбом 3

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Отопление, теплоснабжение, вентиляция. Планы на отм. 0.000 и 3.000	
4	Схема системы отопления. Схемы систем теплоснабжения установок П1, У1, У2. Схема обвязки водоподогревателя. Индивидуальный тепловой пункт	
5	Схемы систем П1, В1, ВЕ1...ВЕ8, У1, У2	
6	Установки систем П1, В2	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.494-27 Вып.7	воздухприемное устройство с подвесными утепленными клапанами	
5.904-12 Вып.1-1, 1-2, 1-3, 1-5, 1-35	Приточные вентиляционные камеры производительностью от 3.5 до 125 тыс. м³/ч	
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытия зданий	
1.494-32	Узлы прохода общего назначения	
5.904-4	Занты и диффлекторы вентиляционных систем	
1.494-10	Двери и люки для вентиляционных камер	
5.904-38	Решетки щелевые регулируемые, Тип Р	
4.904-69	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
4.903-10 Вып.8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевушки	
1.494-21	Крепление решеток воздухо-	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.

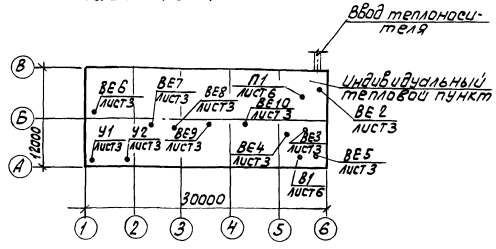
Главный инженер проекта *Г.В. Гваршчинов*

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>приточных типа „РР“ и щелевых регулирующих типа „Р“ к строительным конструкциям</u>	
5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения колориферных установок	
5.903-2 Вып.0.1	Воздухосборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок	
5.904-22	Малозабортные эжекционные панели штампованные типа МЭП	
3.900-9 Вып.0.3, 4	Опорные конструкции и средства крепления стальных трубопроводов внутренних санитарно-технических систем	
3.903-13	Опорные конструкции под водоподогреватели	
1.494-2 Вып. 11, 12	Воздушно-тепловые завесы для врат промышленных зданий	
7.903-9-2 Вып. 1.2	Тепловая изоляция трубопроводов с полужесткими температурными материалами	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
902-2-458 м.88-08 И	Занты к трубе ф 102 х 2,8	Альбом 2
902-2-458 м.88-08 СС	Спецификация оборудования	Альбом 7
902-2-458 м.88-08, ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом 8

Таблица термических сопротивлений ограждающих конструкций

Характеристика ограждающих конструкций	Значение, R ^{м²} °С/Вт
Наружные стены из керамзитобетонных панелей δ = 300 кг/м³	
δ = 300 мм t _н = -40°С	1.05
То же δ = 350 мм t _н = -50°С	1.23
Наружные стены из трехслойных панелей с минераловатным утеплителем δ = 80 мм t _н = -40°С	1.05
То же δ = 100 мм t _н = -50°С	1.32
Утеплитель в покрытии - минераловатные плиты δ = 200 кг/м³	
δ = 70 мм t _н = -40°С	0.92
То же δ = 90 мм t _н = -50°С	1.18

План-схема



Общие указания

Основные показатели по чертежам марки 0В

Наименование здания (сооружения) помещения	Объем, м³	Периоды года при t _н , °С	Расход тепла, Вт/ккал/ч			Расход холода, Вт/ккал/ч	Установ. элект. мощн. кВт.
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение		
Очистные сооружения	27643	-40	67630 (58300)	442590* (381110)*	22270 (19200)	1785290** (1538610)**	—
	27722	-50	68870 (59370)	574810* (495530)*	22270 (19200)	1918760** (1654100)**	2,6

* - в том числе на воздушно-тепловые завесы:
 t_н = -40°С Q = 308700 Вт (268120 ккал/ч)
 t_н = -50°С Q = 417600 Вт (360000 ккал/ч)
 ** - в том числе на технологические нужды
 Q = 1252800 Вт (1080000 ккал/ч)

Проект отопления и вентиляции разработан для районов с расчетной температурой наружного воздуха минус 40°С, минус 50°С.

Внутренняя температура воздуха в помещениях принята по ГОСТ 12.1.005-76, СНиП 2.03.04-87.

Теплоснабжение от внешних тепловых сетей через индивидуальный тепловой пункт.

Теплоносителем для системы отопления и теплоснабжения отопительно-вентиляционных установок принята перегретая вода с температурой 150°С (Т1), 70°С (Т2).

Привязан		ИМБ.№	
Г.И.П.	Гваршчинов	902-2-458 м.88	-0В
Р.к.б.	Гваршчинов		
Р.к.т.	Чистяков		
И.к.м.	Чистяков		
И.к.к.	Чистяков		

Очистные сооружения автономные с автоматическим управлением с резервным райоником Q = 20 л/сек

Общие данные (начало)

ГИПРОВ ТОТРАНС
Новосибирский филиал
Формат А2

Имя, Фамилия, Инициалы и дата. Визы, штампы

Альбом Э

Температура воды для горячего водоснабжения 60°С.
 Учет теплоты осуществляется в центральном тепловом пункте действующего абонентского предприятия.
 Данный проект выполнен в соответствии со СНиП 2.04.05-86, СНиП 2.04.07-87, СНиП 2.04.07-88.
 Потери напора в системе отопления и теплоснабжения калорифера для Тн минус 40°С и минус 50°С соответственно составляют:

в системе отопления 6520 Па (652 кг/м²)
 7460 Па (746 кг/м²)
 в системе теплоснабжения установках П1, У1, У2
 10000 Па (10000 кг/м²)

Трубопроводы индивидуального теплового пункта диаметром до 50мм изолируются рубингом (жгутом) из стеклянных комплексных нитей толщина изоляции 30мм, диаметром 50мм и далее - шнуром теплоизоляционным из минеральной ваты в оплетке из нити стеклянной толщина изоляции 50мм. Трубопроводы системы теплоснабжения калорифера, прокладываемые над батареями, диаметром до 50мм изолируются рубингом из стеклянных комплексных нитей толщина изоляции 30мм.
 Покровный слой стеклотканей рцлонный РСТ.

Перед изоляцией на трубопроводы наносится маслянистое покрытие в 2 слоя по эруниту ГФ-021 толщиной 0.15-0.2мм. Неизолированные трубопроводы покрываются краской БФ-173а-граза по эруниту-лак БФ-571.

Воздуховоды систем вентиляции выполняются металлическими толщиной стали согласно СНиП 2.04.05-86 класса Н.

Монтаж и приемку систем отопления и вентиляции вести в соответствии со СНиП 3.05.01-85

Трубопроводы в электроцитабвой выполнять на сварке, с установкой арматуры вне помещения.

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Объ-ём	Код	Наименование	Тип	Вентилятор						Электропривод		Воздухоподогреватель		Т-ра ма-гистр. от до	Расход тепло-вот (ккал/ч)	Арт. №	Примечание				
				установка	тип, условное обозначение	№	Укс-ло-испо-же-ние	h _з	Q, кВт	η, %	П, кВт	η, %	П, кВт					№	кап.		
П1	1	Фильтровальная гардеробная	В-Ц4-75	Е63102	6,3	1	Пр180	7130	600	950	4,4	100,2	2,2	950	КВ56П10	1	40	16	133890	698	
														КВ56П10	2	30	16	114990	698		
																		157210	176		
																		139530	176		
В1	1	Фильтровальная	В-Ц4-75	Е63095	6,3	1	Пр180	6640	400	920	4,4	80,6	1,1	920							
У1, У2	2	Фильтровальная	В-Ц4-75	Е63102	6,3	1	Пр180	11000	1190	1445	4,4	112,4	5,5	1445	КВ56П8	4	16	58	154350	258	±н = -40°С
																		133080	658		
																		208800	311	±н = -50°С	
																		180000	311		
ВЕ1	1	Операторская	СТА210	0,000					35												
ВЕ2	1	Индивидуальный тепловой пункт	СТА210	0,000					45												
ВЕ3	1	Ударная	СТА210	0,000					50												
ВЕ4	1	Душевая	СТА210	0,000					75												
ВЕ5	1	Цитовая	СТА210	0,000					45												
ВЕ6	1	Фильтровальная (приемный резервуар)							30												
ВЕ7-ВЕ10	4	Фильтровальная (флапгатор)							15												

Условные обозначения:

— 131 — Дренажный трубопровод

Привязан
Инд. №

Ген. директор	Б.И. Сидоров	902-2-458 М.88 - 0В
Инж. Дроздов	Ю.И.	
Инж. Дроздов	Ю.И.	5.88
Отдельные экземпляры для личной вкл. от проекта в отделении для строительства в северных районах в-во		Страницы листов Р/7 2
ПДЦиФ Санные (окончание)		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

капировал: Зелененых

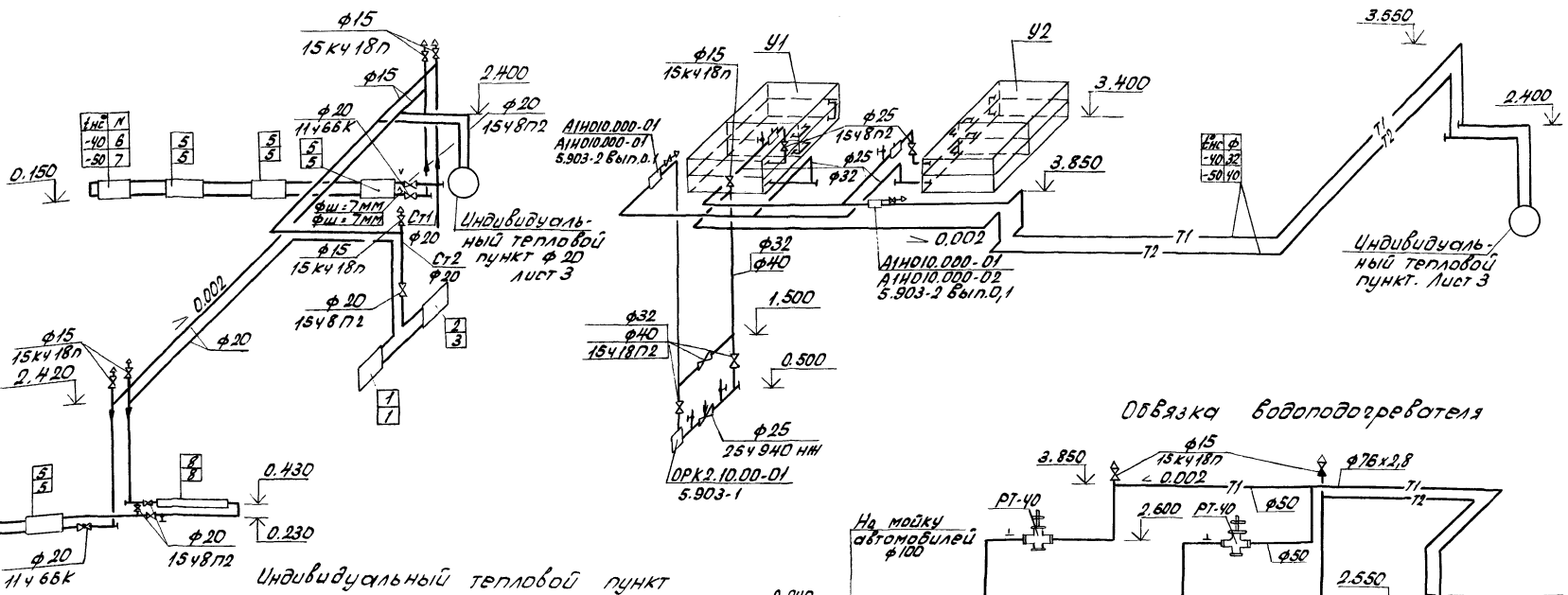
Формат А2

Система отопления

Система теплоснабжения установок У1, У2

Закладные конструкции

Наименование	φ трубы	Учетверта закладной конструкции	Условные обозначения
Штуцер для манометра 1/2" 50	20..40	3.КЧ-46-70	Ш
Расширитель для термометра	25	64-3.КЧ-2-75	
Расширитель для батиска	20	А12.0.018.010	



Система теплоснабжения установок П1

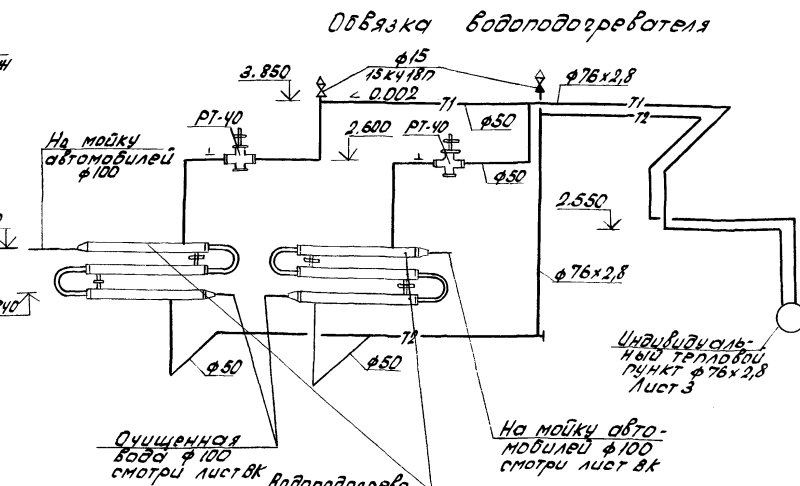
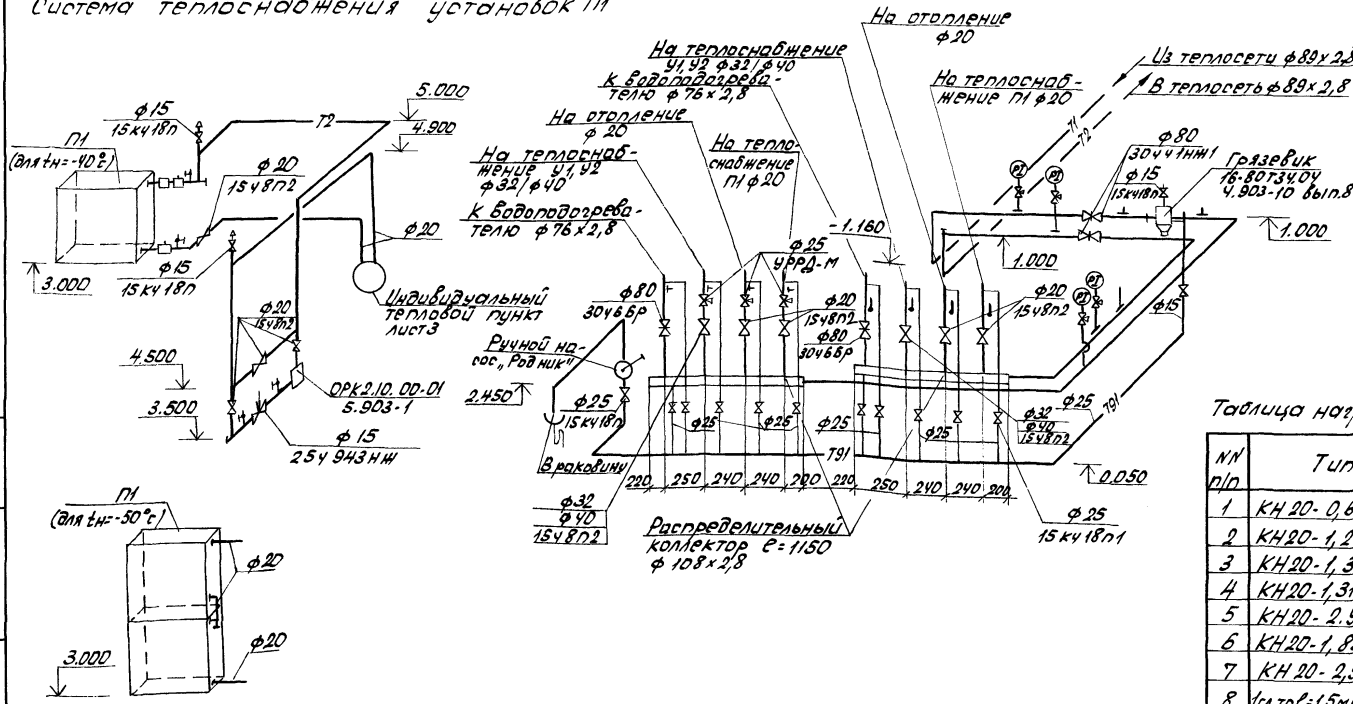


Таблица нагревательных приборов

№ п/п	Тип
1	КН 20-0,655к
2	КН 20-1,226к
3	КН 20-1,317к
4	КН 20-1,311к
5	КН 20-2,941к
6	КН 20-1,838к
7	КН 20-2,941к
8	М.тр.с.1,5м φ180x32

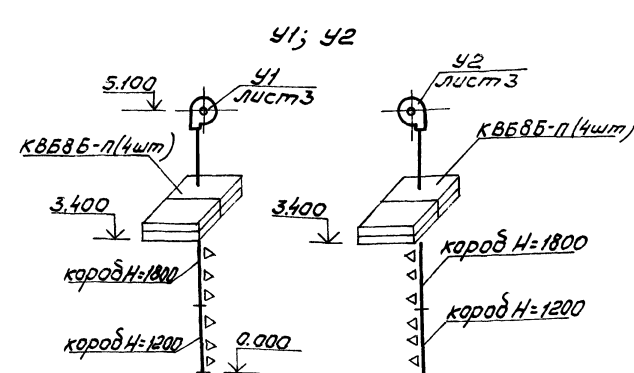
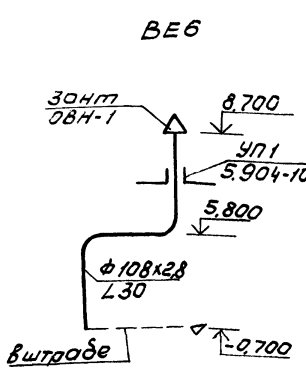
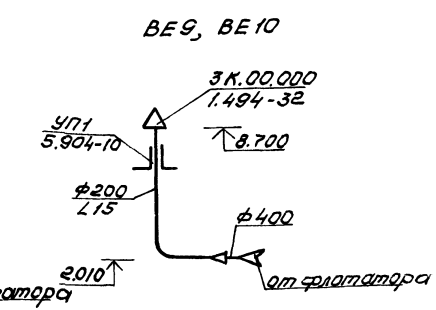
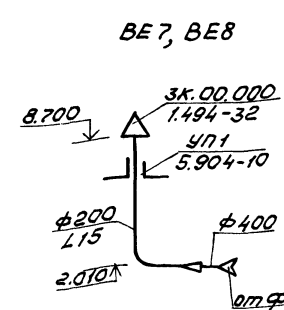
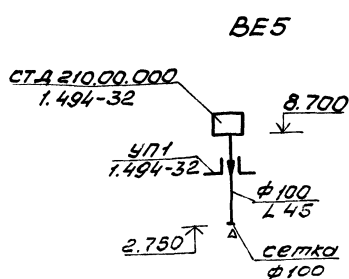
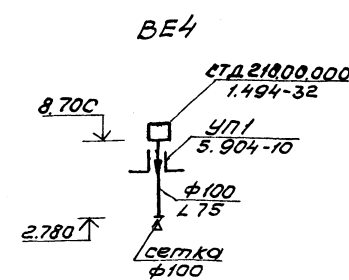
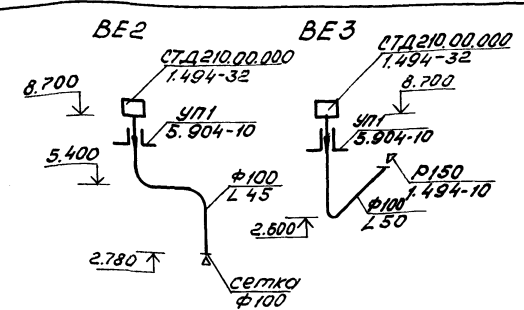
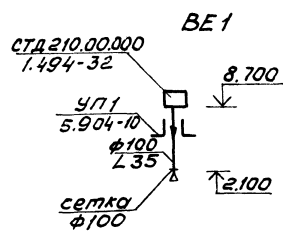
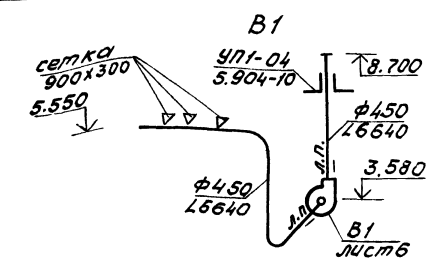
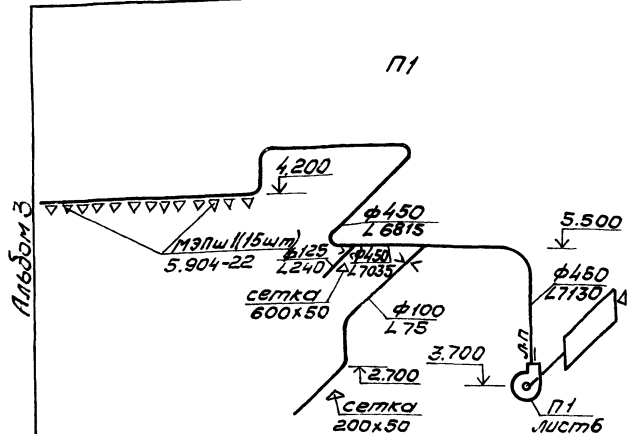
Привязки		ИЧВ. №	
ИЧВ. №			
902-2-458м. 88-08			
ИЧВ. №			

Однотипные проложения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства 8 сточных колодезьных Q=20л/с (вместо системы отопления) системы теплоснабжения установок П1, У1, У2 системы водоподогревателя, индивидуального теплового пункта.

Исполнитель: ГИПРОАВТОТРАНС

Копировал Себастьянова Формат А2

ИЧВ. № 902-2-458м. 88-08



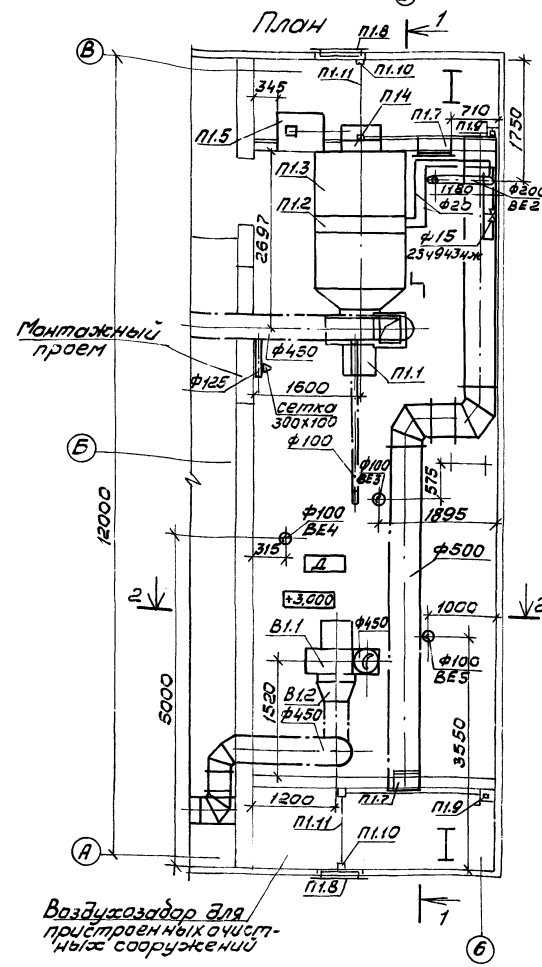
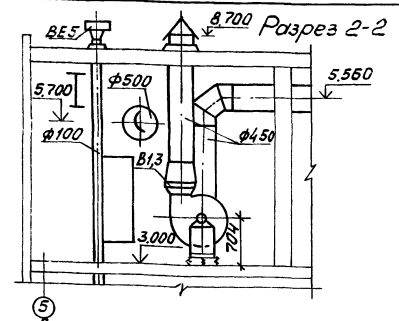
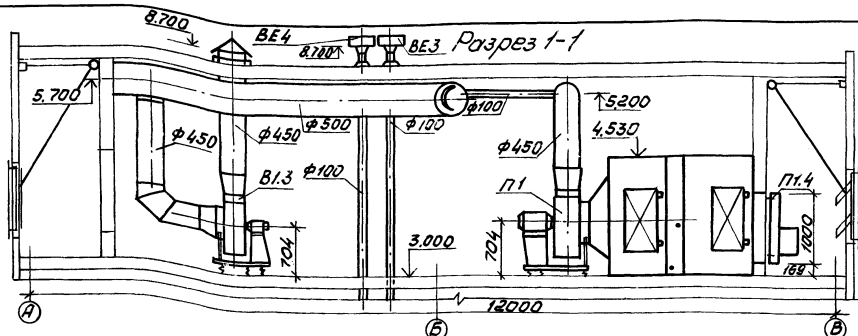
Диаметры шайб на воздуховодах определяются при монтажной регулировке вентсистем.

Привязан	
Ив. №	

Групп	Боярышко			902-2-458 М.88 - 0В
Рук. др.	Боярышко			
Рук. эр.	Частякова	3; 88		
Инж.	Дорожкова			
				Очистные сооружения станции Вод от мойки автомобилей для строительства в соответствии с проектом
				Схемы систем П1; В1; ВЕ1.....ВЕ10; У1; У2
				Стация Лист Листов
				П7 5
				ГИПРОАВТОТРАНС

УП1, УП2, УП3, УП4, УП5, УП6, УП7, УП8, УП9, УП10, УП11, УП12, УП13, УП14, УП15, УП16, УП17, УП18, УП19, УП20, УП21, УП22, УП23, УП24, УП25, УП26, УП27, УП28, УП29, УП30, УП31, УП32, УП33, УП34, УП35, УП36, УП37, УП38, УП39, УП40, УП41, УП42, УП43, УП44, УП45, УП46, УП47, УП48, УП49, УП50, УП51, УП52, УП53, УП54, УП55, УП56, УП57, УП58, УП59, УП60, УП61, УП62, УП63, УП64, УП65, УП66, УП67, УП68, УП69, УП70, УП71, УП72, УП73, УП74, УП75, УП76, УП77, УП78, УП79, УП80, УП81, УП82, УП83, УП84, УП85, УП86, УП87, УП88, УП89, УП90, УП91, УП92, УП93, УП94, УП95, УП96, УП97, УП98, УП99, УП100

Альбом 3



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		П1 (2ПКЮ, левое исполнение)			
П1.1	серия 5.904-12	секция соединительная	1		
	Вып. 1-1	напряжения 180.000-02			
		с вентилятором			
		Е6.3100-1 с гудками			
		и вставками			
П1.2	серия 5.904-12	секция калорифера			
	Вып. 1-15	напряжения 188.000-03с			
		колориферами			
		КВБ10Б-П(шт) L=40с	1	73	
		А1А188.000-02с калориферами			
		КВС10В(шт) L=50	1	72	
П1.3	серия 5.904-12	секция приемная	1	132,9	
	Вып. 1-28	А1А223.000-01			
П1.4		Заслонка воздушная	1	63,7	
		утепленная с электроподогревом			
		КВУ600х1000 АУ2с			
		электроприводом			
		МЭ06.3/25-0.25			
П1.5	серия 5.904-12	Коробка привода	1	91,5	
	Вып. 1-35	Утепленной заслонки АЗД.121.000			
П1.6	серия 5.904-12 Вып.1-35	Патрубок АМ036.010	1	2,5	
П1.7	серия 5.904-4	Дверь герметическая	2	33,6	
		утепленная			
		Дус 1,25х0,5			
П1.8	серия 1.494-27	Устройство воздушное	1	31,5	
	Вып. 7	применяется с 18.000.000			

При привязке проекта в случае пристроенных очистных сооружений выдать задание строителям и электрикам на воздухозабор

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
П1.9	серия 1.494-27 Вып.1	Медведка ЛР00.000	1	4,3	
П1.10	серия 1.494-27 Вып.7	Блок с 1.030.000	3	1,9	
П1.11		Канат стальной			
		арматурный 1х7; φ15	20		м
В1.1		Вентилятор радиальный В-Ц4-75/В.3	1	161	
		Диаметр колеса 0,95 Дном, исполнение 1, положение 10°, на вбирозляторах с электродвигателем 4 А 80 В 6, 920 об/мин, 1,1 кВт			
В1.2	серия 5.904-38	Вставка гудковая В.00.00-12	1	2,09	
В1.3	серия 5.904-38	Вставка гудковая В.00.00-15	1	2,11	

Привязан		
Ил. №		

ГП	Бояринов		902-2-458 м.88	- 0В
ГП	Бояринов			
Рук. пр.	Чистяков	5.88		
Инж.	Даренков	20		
Чистые сооружения для			Старый лист	Исходный
очистки вод от мажорант			ЛП	6
для строительства в				
северной районной 5 = 20 м.с				
Установка систем				
П1; В1				

Копировал: Земленых Формат А2