

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-287.91

КОТЕЛЬНАЯ ОТОПИТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ "ФАКЕЛ-Г".
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ЗАКРЫТАЯ. ТОПЛИВО - ГАЗ.
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

АЛЬБОМ Б
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

24861-06

ЦЕНА 3-34
НОВАЯ ЦЕНА
УКАЗАНА В
СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

проект Финал 21.11.91г Кон.Ф.А.

					Привязки	
Ш.В. 20						

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-287.91

КОТЕЛЬНАЯ ОТОПИТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ "ФАКЕЛ-Г".
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ЗАКРЫТАЯ. ТОПЛИВО - ГАЗ.
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

АЛЬБОМ Б

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН

ГПИ "ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ"

УТВЕРЖДЕН

*и введен в действие
ГПИ "Сантехники проект"
протоколом от 26 февраля
1991 года № 20.*

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Н.П.ФАЛАЛЕЕВ
Т.Г.ГУСЕВА

© АПП ЦИТП, 1991

				ПРИВЯЗАН:	

ИЗБ. №

24861-06 2

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
ТЛ003-1-287-91 -жн.кв3	Технические условия	3
001	Колонна (см. таблицу исполнений)	4,5
002	Колонна фахверковая (КФУЗ-1-1 ; КФУЗ-1-2)	6
003	Колонна фахверковая для перегородок (КБ2а ; КБ2б)	7
004	Колонна фахверковая для перегородок (КБ4а ; КБ4б)	8
005	Балка покрытия (см. таблицу исполнений)	9,10
006	Плита покрытия (см. таблицу исполнений)	11,12
007	Балка фундаментная (см. таблицу исполнений)	13
008	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	14,15
009	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	16
010	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	17,18
011	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	19,20
012	Стеновая панель (ЗАСВ.18.2.0-А-85 ; ЛАСВ.18.2.5-А-85 ; ЗАСВ.18.3.3-А-85)	23

Обозначение	Наименование	Стр.
014	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	23
015	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	24
016	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	25,26
017	Панель перегородки (П56.15-1-Та)	26
018	Лоток (ЛЧ-8-1 ; ЛУ8-8-1)	27
019	Плита перекрытия (КП1-20-1-1)	28
020	Каркас плоский (КР1; КР2)	29
021	Каркас пространственный (КН1; КН2)	30
022	Сетка арматурная (С1-С3)	31
019-01	Сетка арматурная (С4)	32
023	Изделие закладное (МН1)	32
024	Столик (М С1)	33
025	Изделие соединительное (МС2)	33
026	Изделие соединительное (МС3)	34
035,020	Изделие соединительное (МС4)	34
027	Изделие соединительное (МС5, МС7)	35
028	Изделие соединительное (МС8)	36
029	Изделие соединительное (МС9)	36
030	Консоль опорная (см. таблицу исполнений)	37
031	Стойка (СФ-2а)	38
032	Стойка (МС1)	38
033	Стремянка (Ст1)	39
034	Решетка для вьтирания ног (МР)	39
035	Шиты покрытия (ШП1)	40
036	Шиты покрытия (ШП2 ; ШП4)	41
037	Шиты (ШШ1)	42

1. Все сборные железобетонные изделия изготавливать по указаниям соответствующих серий с установкой дополнительных арматурных и закладных элементов по данному альбому.

2. Прокат закладных изделий колонн, балок, плит покрытия для расчетной зимней температуре - 30°С принять из стали СтЗкп2 и СтЗпсб гост 380-88.

3. Все закладные и соединительные изделия окрасить 2 слоями эмали ЦВ-НО гост 18374-79* по грунтовке ПФ-021 в соответствии со СНиП 2.03.11-85, Защита строительных конструкций от коррозии. Закладные изделия стеновых панелей оцинковать. Толщина цинкового покрытия 60 мкм.

4. Указания по складированию изделий сматри в соответствующих сериях

5. Плоские арматурные изделия изготавливать при помощи контактной точечной электросварки по гост 14088-85. Сварку каркасов и сеток производить во всех точках пересечения стержней.

6. Сварку закладных и соединительных изделий производить согласно гост 14088-85, Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций, гост 5264-80*, Швы сварных соединений, ручная дуговая сварка.

7. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям гост 10228-76. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.

8. Анкеры закладных изделий приварить к пластинам и прокату втавр дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах и полуавтоматах. Отогнутые анкеры приварить дуговой ручной или рельефно-точечной контактной сваркой.

9. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по гост 9489-75.

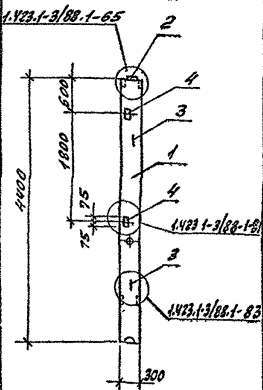
И.контр. Сильченко	Ольга	ТП 903-1-287.94	-К.Н.Н.ТУ
И.спец. Морозов	Людмила	Технические условия	Листов
И.пр. Выходина	Елена		Р
В.д.инж.Соловьев	Григорий		7
И.инж.Клименко	Александр		ГПН Горьковский
			СИНТЕХПРОЕКТ

Копир. Крафт

24861-06 4 формат А3

Лист № 1

Рис. 1



Кол. на издан.	Табл.	Оборудование	Наименование	Кол. на издан. ТП 903-1-287.91 - КМ.Н. 001											Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		
				Документация												
			ТП 903-1-287.91 - КМ.Н.ТУ	Технические условия												
			1.423.1-3/88, Вып.1	Усл.л.												
				Сборочные единицы												
				Колонна												
	1	1.423.1-3/88.1-3	1К36-ЭМ2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		1.423.1-3/88.1-3.	1К36-ЭМ2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				Изделия закладные												
	2	1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	3	-285	М10-150	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	4	-256	М1-13	2	2	2	2			2	2	2	2	2	2	
	5	-263	ММ1-2			1	1			1	1	1	1	1	1	
	6	-256	М1-12					2	2						2	2
	7	1.400-15.81.130-13	МН119-2							1	1	1	1	1	1	

Рис.2 (остальное см. Рис.1)

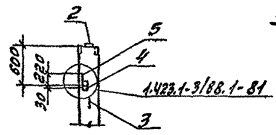
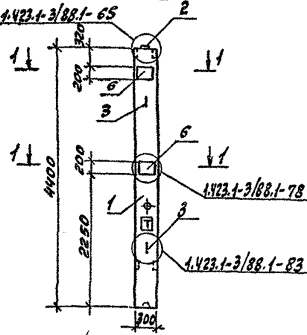
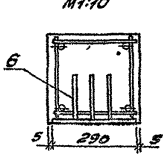


Рис.3



1-1



2-2

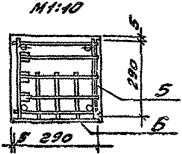
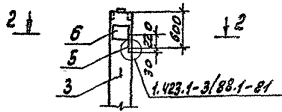


Рис.4 (остальное см. Рис.3)



ТП 903-1-287.91 - КМ.Н. 001		Колонна		Станд. Масса/материал	
(см. таблицу использованных)		Р		1000 1:50	
Лист 1		Листов 2		ИИИ Орловский	
САПР/ПРОЕКТ					

Копир. Трафог

24861-06 5 Формат А3

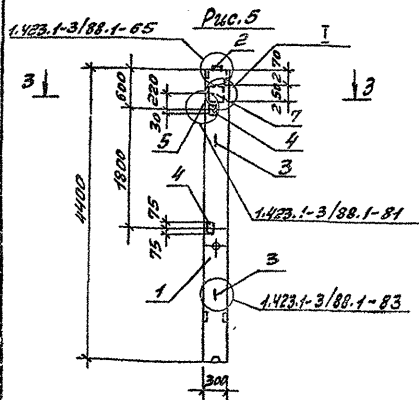
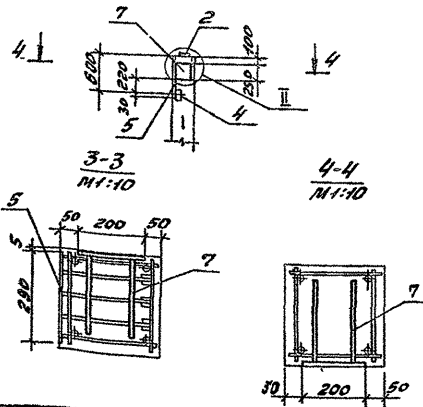


Рис. 6 (остальное см. Рис. 5)



Ведомость расхода стали на заводские изделия на элемент кг

Марка элемента	Изделия заводские											Всего	Прокат марки			Всего	Общий расход				
	Арматура класса А-I							А-III					Сталь								
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 7532-75			ГОСТ 7532-75*										
	Ф8	Ф10	Итого	Ф8	Ф12	Ф14	Ф22	Итого	Ф8	Ф10	Ф14		Итого	Ф8	Ф10			Ф14			
1К36-2M2-а	0,9	0,9		2,0			2,0	2,9	3,0												
1К36-3M2-а	0,9	0,9		2,0			2,0	2,9	3,0				4,5						7,5	10,4	
1К36-2M2-б	0,2	0,9	1,1	2,0	2,1	1,5	5,6	6,7	3,0				5,7	4,5					7,5	10,4	
1К36-3M2-б	0,2	0,9	1,1	2,0	2,1	1,5	5,6	6,7	3,0				5,7	4,5					13,2	19,9	
1К36-2M2-в	0,9	0,9		4,5				5,4					9,2	4,5						13,7	19,1
1К36-3M2-в	0,9	0,9		4,5			4,5	5,4					9,2	4,5						13,7	19,1
1К36-2M2-г	0,2	0,9	1,1	0,4	2,0	2,1	1,5	6,0	7,1	3,0	2,4	5,7	4,5						15,6	22,7	
1К36-3M2-г	0,2	0,9	1,1	0,4	2,0	2,1	1,5	6,0	7,1	3,0	2,4	5,7	4,5						15,6	22,7	
1К36-2M2-д	0,2	0,9	1,1	0,4	2,0	2,1	1,5	6,0	7,1	3,0	2,4	5,7	4,5						15,6	22,7	
1К36-3M2-д	0,2	0,9	1,1	0,4	2,0	2,1	1,5	6,0	7,1	3,0	2,4	5,7	4,5						15,6	22,7	
1К36-2M2-и	0,2	0,9	1,1		4,5	2,1	1,5	8,1	9,2	1,5		14,9	4,5							20,9	30,1
1К36-3M2-и	0,2	0,9	1,1		4,5	2,1	1,5	8,1	9,2	1,5		14,9	4,5							20,9	30,1

Обозначение	Марка	Рис	Масса кг
ТП 903-1-287.31 - КМ.И.001	1К36-2M2-а	1	
-01	1К36-3M2-а	1	
-02	1К36-2M2-б	2	
-03	1К36-3M2-б	3	
-04	1К36-2M2-в	2	
-05	1К36-3M2-в	3	
-06	1К36-2M2-г	5	
-07	1К36-3M2-г	5	
-08	1К36-2M2-д	6	
-09	1К36-3M2-д	6	
-10	1К36-2M2-и	4	
-11	1К36-3M2-и	4	

ТП 903-1-287.31 - КМ.И.001

копир. Арасл

24861-06 6 формат А3

Рис. 1

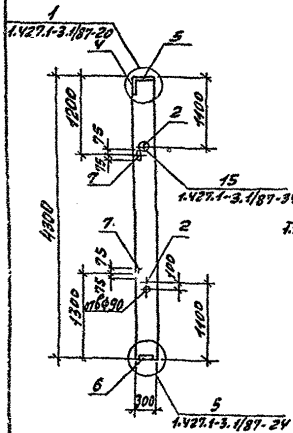
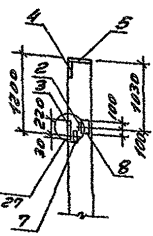


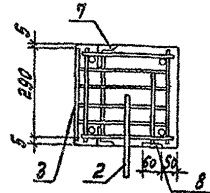
Рис. 2

детальное-см. рис.1



1-1

1-1
M 1:10



Вид	Условное обозначение	Наименование	Кодификатор		Примечание
			01	02	
		Документация			
ВЗ	ТП903-1-287.91	-КН.Н.ТУ Технические условия	×	×	
		Сборочные единицы			
1	1.427.1-3.1/87-2	Колонна 1КФ43-1	1	1	
		Изделия закладные			
2	3.400-7.6611.1/87	М10-150	2	2	
3	1.427.1-3.2/87-132	МН20		1	
4	-119	МН1	1	1	
5	-120	МН2	1	1	
6	-125	МН7	1	1	
7	-133	МН28	2	2	
8	1.400-15.В.1 110-06	МН03-3		1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	От-дельно рас-ход		
	Арматура класса А-III					Всего	Прокат марки ст3 псб						Всего	
	А-I		А-III				Всего							
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19003-74*					
1КФ43-1-1	0,9		0,8	0,10	0,14	5,8	6,7	4,2	2,9	3=8	3=8	3=10	17,5	24,2
1КФ43-1-2	0,9		0,2	2,5	2,1	9,0	8,9	4,2	2,9	0,6	5,7	10,4	23,8	32,7

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 903-1-287.91	-КН.Н.002 1КФ43-1-1	1
	-01 1КФ43-1-2	2

ТП 903-1-287.91 -КН.Н.002

Колонна фахверковая (1КФ43-1-1; 1КФ43-1-2)

Масштаб: Р 1000 1:50

Лист 1 из 2

ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ

24861-06 7 апреля 83

колор: 3/б/о/о/

Рис.1

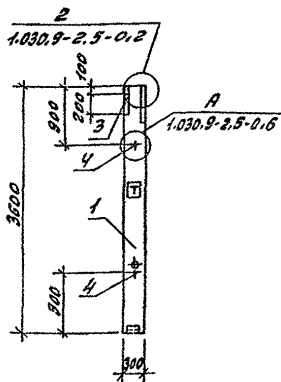
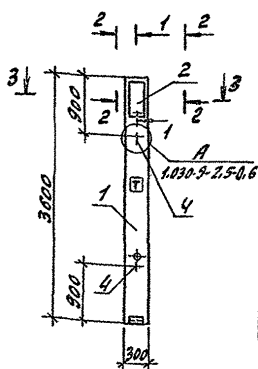
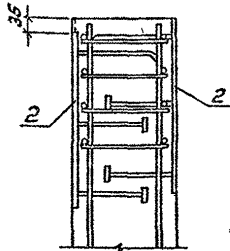


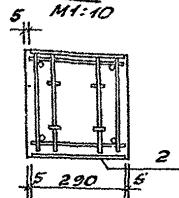
Рис.2



1-1
M1:10



3-3
M1:10



1. Индекс \square нанести несмываемой краской.
2. Разрез 2-2 см. документ 1.030.9-2.5-0.12.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП903-1-267.91 -КН.Н.003	КБ2а	1
-01	КБ2б	2

Формат	Заглав.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.	Примечание
				Документация	- 01	
13			ТП903-1-267.91 -КН.Н.003 1.030.9-2, вып. 5	Техническое условие Узлы	×	×
				Сборные единицы		
			1 1.030.9-2.5-1.0-0.1	Колонна КБ2	1 1	
				Изделия закладные		
			2 1.030.9-2.7-2-0.11.0-08	МН28	1	
			3 1.427.1-3.2/87-132	МН19	1	
			4 1.400-9, вып. 1	УП2-2	2 2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кв

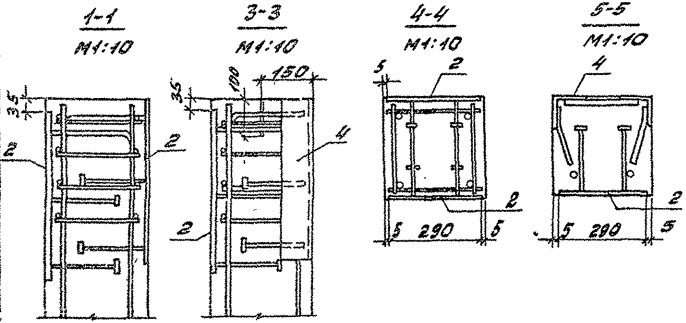
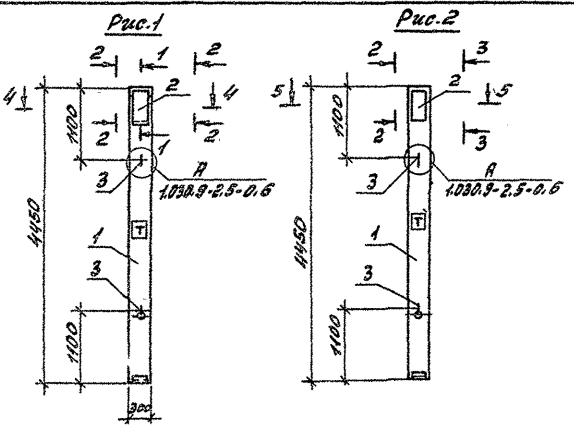
Марка элемента	Изделия закладные			Миним. расход	
	Арматура класса		Прокат марки Ст 3 кп2 Рост 13903-7У*		
	A-I	A-II			
	Рост 5781-82*	Рост 5781-82*	Всего		
КБ2а	1.2	2.8	4.0	4.6	8.6
КБ2б	1.2	2.2	3.4	4.2	15.6

ТП903-1-267.91 -КН.Н.003		Колонна фахверковая для перегородок. (КБ2а; КБ2б)		Станд. марка Массив	
Мат. ст.	Спектр	Р	810	1:50	
Мат. пр.	Мат. пр.	Мат.	Мат.	Мат.	Мат.
Мат. пр.	Мат. пр.	Мат.	Мат.	Мат.	Мат.
Мат. пр.	Мат. пр.	Мат.	Мат.	Мат.	Мат.
Мат. пр.	Мат. пр.	Мат.	Мат.	Мат.	Мат.

камп. 1902

24861-06 8

формат А3



Конт. Элемент	№	Обозначение	Наименование	Мат. №, кол-во, ед. изм.		Примечание
				-	01	
		ТП903-1-287.91	-КМ.Н.Т.У			
А3		1.030.9-2, Вып. 5	Технические условия	×	×	
			Узлы			
			СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			
			КОЛОННЫ			
		1 1.030.9-2.5-1.0-04	КБЧ	1	1	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2 1.030.9-2.9-2-0.10-08	МНЗ	2	1	
		3 1.400-9, Вып.1	УПЗ-2	8	2	
		4 1.030.9-2.9-2-0.10.0	МНЗ		1	

Возможность расхода стали на дополнительные изделия закладные на элемент, КР

Марка элемента	Изделия закладные								Объемный вес	
	Арматура класс		Прокат марки				Вид	Вид		
	A-I	A-II	СТЗ КЛЗ		Вид	Вид				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19023-74							
	Ф10	Ф8	Ф10	Ф12	3-8	3-10	3-10			
КБЧА	1.2		4.4	5.6	24.4			84.4	30.0	
КБЧБ	1.2	0.3	1.2	2.2	4.9	0.8	13.2	3.0	15.0	20.9

1. Индекс Т нанести несмываемой краской.
 2. Разрез Б-Б см. документ 1.030.9-2.5-0.2.

Обозначение	Марка	Рис
ТП903-1-287.91-КМ.Н.004	КБЧА	1
-01	КБЧБ	2

ТП 903-1-287.91			-КМ.Н.004		
КОЛОННА ФАХБЕРКОВАЯ для перегородок (КБЧА; КБЧБ)			Страна	Марка	Масштаб
			Р	1000	1:50
			Лист	Листов	
			ГМН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Исполн.	Сильченко	См.?			
Провер.	Михайлов	Иванов			
Ин. отдел.	Михайлов	Иванов			
Ин. отдел.	Михайлов	Иванов			
Ин. отдел.	Михайлов	Иванов			
Ин. отдел.	Михайлов	Иванов			

Копир: А.рас

Формат листа	№№	Обозначение	Наименование	№дл. на комплект 903-1-287.91 КН.Н. 005							Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06		07	
А3	ТП903-1-287.91	-КН.Н.ТУ	Документация	×	×	×	×	×	×	×			
			Технические условия	×	×	×	×	×	×	×	×		
			Сборочные единицы										
			Балка										
			1 1.462.1-1/88.1-1ФУ	15СП12-2АУ	1			1					
			1.462.1-1/88.1-1ФУ	15СП12-3АУ					1				
			1.462.1-1/88.1-1ФУ	15СП12-4АУ			1	1			1		
			1.462.1-1/88.1-1ФУ	15СП12-5АУ						1	1		
						Изделия закладные							
2	1.400-6/76 А.8У	М4-1	2	3	5	5	2	5	5	3			
3	А.85	М4-3	3	2			3			2			
4	А.88	М4-10-3	2	2	2	2	2	2	2	2			
5	1.462.1-1/88.2-11	МНЗ	2	3	5	4	2	5	4	3			

3-3
М4:20

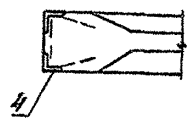


Рис.1

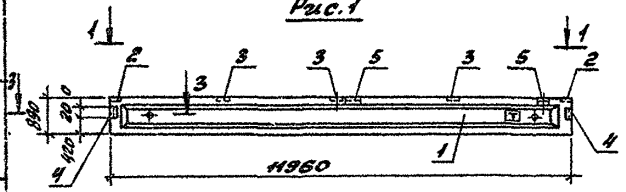
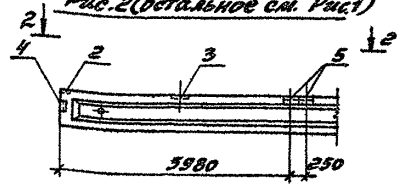
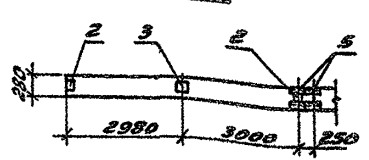


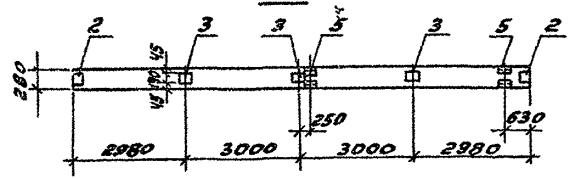
Рис.2 (детальное см. Рис.1)



2-2



1-1



ТП903-1-287.91 -КН.Н. 005		Станд. Масса на комплект	
Балка покрытия (см. таблицу исполнения)		Р	4500
		Лист 1	Листов 2
		ИПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ	

Науч.отд. Сильвинский (Рис.)
И.КОНТР. НОРУНОВ (Машин.)
П.СЛЕД. МАРКОВ (Вспомог.)
Науч.ГР. Вьюшкин, Ветчин
Возв. втяж.машин. пр-ва
копир. з-ра с/д

Рис. 3

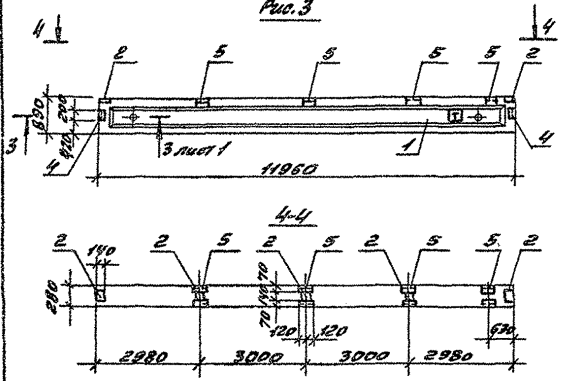
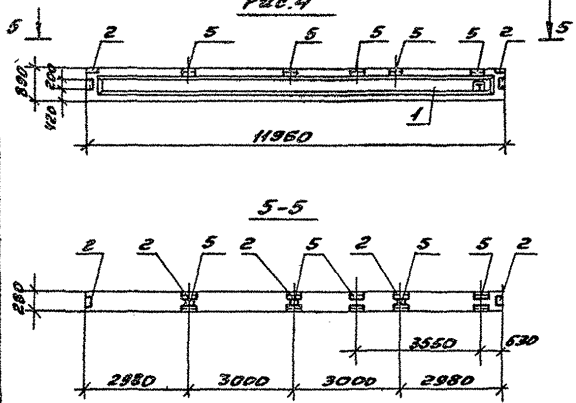


Рис. 4



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент КГ

Марка элемента	Изделия закладные										Итого расхода
	Арматура класса А-III			Прокат марки СТ3ПС							
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86			ГОСТ 8510-86				
	Ф8	Ф10	Итого	180x7	100x8	100x8	100x8	100x8	100x8	100x8	
1БСН2-2АУ-а	2,4	1,0		3,4	6,8		10,4			2,4	26,6
1БСН2-2АУ-Б	2,9	1,4		4,3	6,8		20,8			7,0	34,6
1БСН2-3АУ-а	2,4	1,0		3,4	6,8		10,4			2,4	26,6
1БСН2-3АУ-Б	2,9	1,4		4,3	6,8		20,8			7,0	34,6
1БСН2-4АУ-а	2,7	1,2		3,9	6,8		15,6			8,6	31,0
1БСН2-4АУ-Б	3,3	1,6		4,9	6,8		26,0			7,0	39,8
1БСН2-5АУ-а	3,3	1,6		4,9	6,3		26,0			7,0	39,8
1БСН2-5АУ-Б	2,7	1,2		3,9	6,8		15,6			8,6	31,0

Обозначение	Марка	Рис.
Т1903-1-287.91 - КМ.Н.005	1БСН2-2АУ-а	1
-01	1БСН2-4АУ-а	2
-02	1БСН2-4АУ-Б	3
-03	1БСН2-2АУ-Б	3
-04	1БСН2-3АУ-а	1
-05	1БСН2-5АУ-а	4
-06	1БСН2-3АУ-Б	3
-07	1БСН2-5АУ-Б	2

Т1903-1-287.91 - КМ.Н.005	Рис.
	2

Код	Обозначение	Наименование	Ква. на полки ТП903-1-287-91 - КМ.Н.006																Примечание						
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17	18				
03	ТП903-1-287-91	-КМ.Н.Т.У	Документация																						
			Сборочные единицы																						
			Плита																						
1	1.465.1-10/821-04	1ПР-2АТ-В-ОЯН-400М					1		1																
	1.465.1-10/821-01	1ПР-3АТ-В-ОЯН-400М	1					1																	
	1.465.1-10/821-01	1ПР-4АТ-В-ОЯН-400М											1							1					
	1.465.1-10/821-04	1ПВУ-3АТ-В-ОЯН-400М																							
	1.465.1-10/821-04	1ПВУ-4АТ-В-ОЯН-400М	1						1											1					
	1.465.1-10/821-04	1ПВЮ-3АТ-В-ОЯН-400М					1													1					
	1.465.1-10/821-04	1ПВЮ-4АТ-В-ОЯН-400М																							
			Изделия заводские																						
2	Пост 22701.5-77	М8					4	4	4	4	4							4	4	4	1	1	5	5	
3	Пост 22701.5-77	М9																							

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг	Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг		
ТП903-1-287-91	-КМ.Н.006	1ПР-3АТ-В-ОЯН-400М-а	4	3250	ТП903-1-287-91	-КМ.Н.006-Б	1ПВУ-4АТ-В-ОЯН-400М-В	2	3770
	-01	1ПВУ-3АТ-В-ОЯН-400М-а	4	3770		-11	1ПВЮ-4АТ-В-ОЯН-400М-В	3	4070
	-02	1ПВЮ-3АТ-В-ОЯН-400М-а	4	4070		-15	1ПВУ-3АТ-В-ОЯН-400М-В	6	3770
	-03	1ПР-2АТ-В-ОЯН-400М-Б	1	3250		-16	1ПВУ-4АТ-В-ОЯН-400М-В	6	3770
	-04	1ПР-3АТ-В-ОЯН-400М-Б	1	3250		-17	1ПР-3АТ-В-ОЯН-400М-В	5	3250
	-05	1ПР-2АТ-В-ОЯН-400М-Б	3	3250		-18	1ПР-4АТ-В-ОЯН-400М-В	5	3250
	-06	1ПВУ-3АТ-В-ОЯН-400М-В	2	3770					
	-07	1ПВЮ-3АТ-В-ОЯН-400М-В	3	4070					
	-08	1ПР-4АТ-В-ОЯН-400М-а	4	3250					
	-09	1ПВУ-4АТ-В-ОЯН-400М-а	4	3770					
	-10	1ПВЮ-4АТ-В-ОЯН-400М-а	4	4070					
	-11	1ПР-4АТ-В-ОЯН-400М-Б	1	3250					
	-12	1ПР-3АТ-В-ОЯН-400М-В	3	3250					

ТП903-1-287-91 - КМ.Н.006

Плита покрытия (с/м. т.б. л. п. к. у. и. о. л. н. е. н. з. и. з. и. з.)

СТАДА МАССА ИЛИ ИТОГО
Р (с/м. т.б. л. п. к. у. и. о. л. н. е. н. з. и. з. и. з. и. з.)

Лист 1 из 2

ГПН Горьковский Сантехпроект

КОМП. Проект

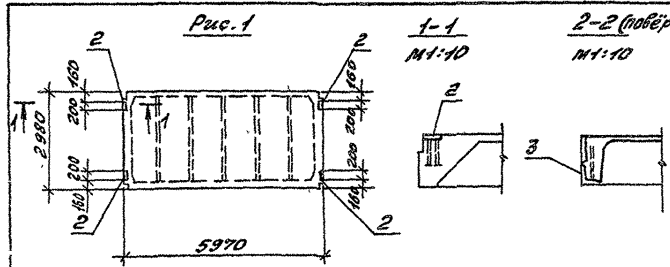


Рис. 1

1-1
M1:10

2-2 (повернуто)
M1:10

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Арматура класса А-III		Прокат марки Ст3кп2		Итого	Итого
	1000		1000			
	103-10*		8509-06			
	Ø10	Ø14	Углы 5-8	Л10х8		
М1-3М1Т-В01Н-100Н-0	0,52	0,2	0,82	1,7	1,7	2,52
М1Н-3М1Т-В01Н-100Н-0	0,62	0,2	0,82	1,7	1,7	2,52
М1ВН-3М1Т-В01Н-100Н-0	0,62	0,2	0,82	1,7	1,7	2,52
М1-2М1Т-В01Н-100Н-8	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8
М1-3М1Т-В01Н-100Н-8	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8
М1-2М1Т-В01Н-100Н-6	2,22	0,2	2,42	5,2	1,7	6,9
М1ВН-3М1Т-В01Н-100Н-6	2,22	0,2	2,42	5,2	1,7	6,9
М1ВН-3М1Т-В01Н-100Н-6	2,22	0,2	2,42	5,2	1,7	6,9
М1Н-4М1Т-В01Н-100Н-0	0,82	0,2	0,82	1,7	1,7	2,52
М1ВН-4М1Т-В01Н-100Н-0	0,82	0,2	0,82	1,7	1,7	2,52
М1ВН-4М1Т-В01Н-100Н-6	2,22	0,2	2,42	5,2	1,7	6,9
М1ВН-4М1Т-В01Н-100Н-6	2,22	0,2	2,42	5,2	1,7	6,9
М1ВН-4М1Т-В01Н-100Н-8	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8
М1С-3М1Т-В01Н-100Н-0	2,22	0,2	2,42	5,2	1,7	6,9
М1ВН-4М1Т-В01Н-100Н-6	2,22	0,2	2,42	5,2	1,7	6,9
М1ВН-4М1Т-В01Н-100Н-6	2,22	0,2	2,42	5,2	1,7	6,9
М1Н-3М1Т-В01Н-100Н-0	0,4		0,4	1,3	1,3	1,7
М1Н-4М1Т-В01Н-100Н-0	0,4		0,4	1,3	1,3	1,7
М1-3М1Т-В01Н-100Н-0	2,0		2,0	6,5	6,5	8,5
М1-4М1Т-В01Н-100Н-0	2,0		2,0	6,5	6,5	8,5

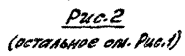


Рис. 2

(остальное от Рис. 1)



Рис. 3

(остальные см. Рис. 1)

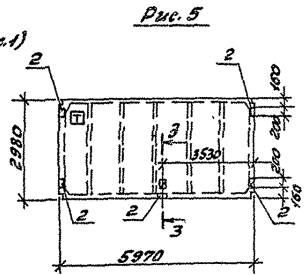


Рис. 5

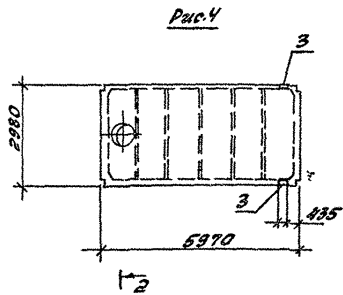


Рис. 4

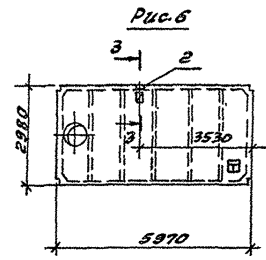
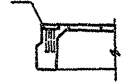


Рис. 6

3-3 (повернуто)
M1:10



Индекс Т нанести несмываемой краской

ТЛ 903-1-287.91.- КМ.Н.006

Копир: Зраз

24861-06 13 формат А3

Лист	2
------	---

Рис.1

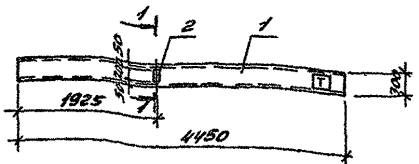
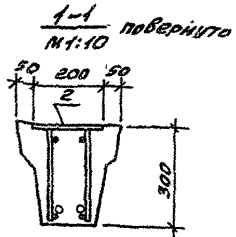
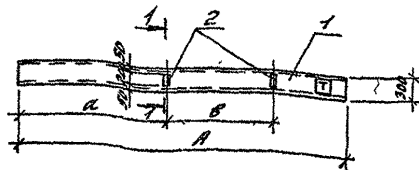


Рис.2



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. по плану		Примечание
					01	02	
А3				Документация			
			ТП 903-1-287-91	-КНИТУ Технические условия	×	×	
				Сборочные единицы			
			1 1.415.1-2.1-3-24	35Ф6-25 АШБ	1		
			1.415.1-2.1-2-15	25Ф6-16 АШБ		1	
		1.415.1-2.1-2-21	25Ф6-22 АШБ		1		
			Издаваемые закладки				
		2 1.400-15.8.1.120-14	МН 107-3	1	2	2	

Обозначение	Марка	Рис	А мм	а мм	б мм	Толщина
ТП 903-1-287-91-КНИТУ.007	35Ф6-25АШБ-а	1				970
	-01 25Ф6-16АШБ-а	2	4780	2525	1700	800
	-02 25Ф6-22АШБ-а	2	4450	425	3000	950

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, КР

Марка элемента	Изделия закладные		Всего	Расход	
	Артикул класс	Прокат марки		Ст	Л
	ИСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74			
35Ф6-25АШБ-а	0,3	8-6	1,2	1,2	
25Ф6-16АШБ-а, 25Ф6-22АШБ-а	0,6	1,8	2,4	2,4	

Индекс \square нанести несываемой краской

ТП 903-1-287-91 - КНИТУ.007		
	Банка фундаментная	Единиц
	(см. таблицу исполнения)	Всего
		Толщина
		Лист
		Листов
		ИПН Горьковский СРНТЕХПРОЕКТ

КОМП. Ларсон

Код	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн ТП903-1-287-91-КМ.Н.008									Примечание		
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		Документация												
13	ТП903-1-287-91-КМ.Н.ТУ	Техниче.ские условия												
	1.030.1-1.1-3-0100	Лист 9												
		Узлы I; II; V.												
		Сборочные единицы												
		Стеновая панель												
1	1.030.1-1.1-1 05-01	ПС 60.12.2.0-4.А	1			1	1							
1	1.030.1-1.1-1 05-04	ПС 60.12.2.5-5.А		1				1						1
	1.030.1-1.1-1 05-08	ПС 60.12.3.5-6.А			1				1					1
		Изделия закалочные												
1	1.030.1-1.1-3-30-01	М2	2	2	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4
3	1.030.1-1.1-3-36	М9	4	4	4	2	4	4	4	3	3	3	3	3
4	1.030.1-1.1-3-33	М6				2					2	2	2	2

Ведомость расхода стали на закладные изделия и элемент, кг

Марка элемента	Изделия		Закладные				Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки	13кп2		Ст 3псв		
	А-III ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	Итого		
ПС 60.12.2.0-4.А-74	1,9	1,7	1,2	4,0	5,2	9,8	
ПС 60.12.2.5-5.А-74	1,9	1,7	1,2	4,0	5,2	9,8	
ПС 60.12.3.5-6.А-74	1,9	2,7	1,2	4,0	5,2	9,8	
ПС 60.12.2.0-4.А-75	2,6	3,5	2,3	3,3	5,6	13,7	
ПС 60.12.2.0-4.А-76	2,4	5,5	2,3	4,0	6,3	14,2	
ПС 60.12.2.5-5.А-76	2,4	5,5	2,3	4,0	6,3	14,2	
ПС 60.12.3.5-6.А-76	2,4	5,5	2,3	4,0	6,3	14,2	
ПС 60.12.2.0-4.А-80	2,94	5,5	2,3	4,3	6,6	15,04	
ПС 60.12.2.5-5.А-80	2,94	5,5	2,3	4,3	6,6	15,04	
ПС 60.12.3.5-6.А-80	2,94	5,5	2,3	4,3	6,6	15,04	

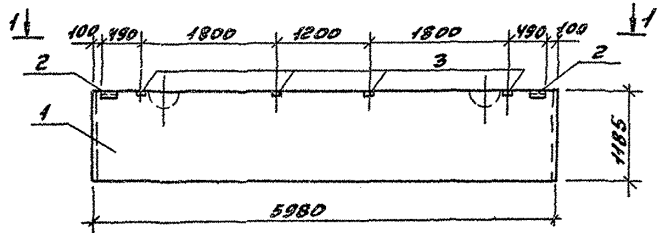
Обозначение	Марка	рис	Масса БР
ТП903-1-287-91 КМ.Н.008	ПС 60.12.2.0-4.А-74	1	1760
	-01 ПС 60.12.2.5-5.А-74	1	2130
	-02 ПС 60.12.3.5-6.А-74	1	2900
	-03 ПС 60.12.2.0-4.А-75	3	1760
	-04 ПС 60.12.2.0-4.А-76	2	1760
	-05 ПС 60.12.2.5-5.А-76	2	2130

ТП903-1-287-91 КМ.Н.008	
Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	План
И.М.С.О.Ф. БЛАЖЕНКО Рязань	Р
И.С.О.Ф. МАРЧУКОВ Саранск	
И.С.О.Ф. МАРКОВ Саранск	
И.М.С.О.Ф. БЛАЖЕНКО Саранск	
И.М.С.О.Ф. ЛЕВЦОВ Саранск	
И.М.С.О.Ф. ВАРШАВСКИЙ Саранск	
лист 1 из листов 2	1:50
ПН Бурбовский	
СНТХПРОЕКТ	
формат А3	

копия: Краснодар

24861-06 15

Рис. 1



1-1

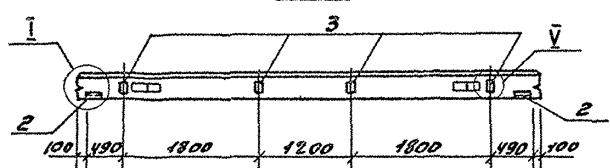
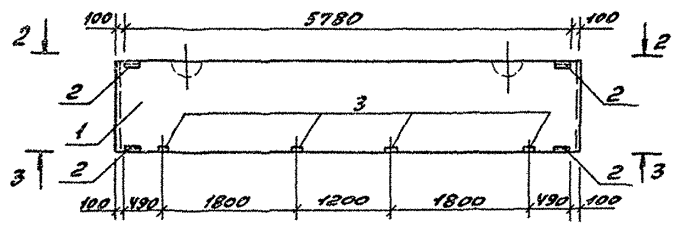
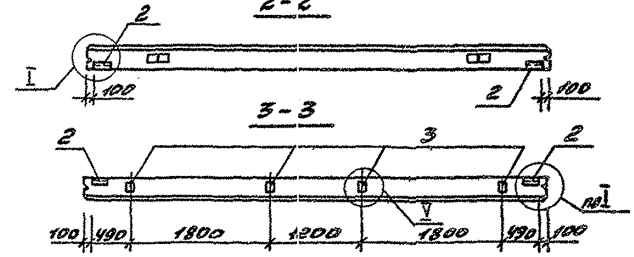


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис	Масса кг
ТН903-1-287.91-КМ.Н.008-06	ПС60.12.3.5-6А-76	2	2900
-07	ПС60.12.2.9-1А-80	4	1780
-08	ПС60.12.2.5-5А-80	4	2130
-09	ПС60.12.3.5-6А-80	4	2900

2-2



3-3

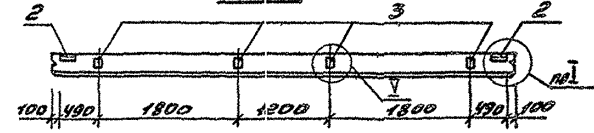


Рис. 3 (остальное см. Рис. 2)

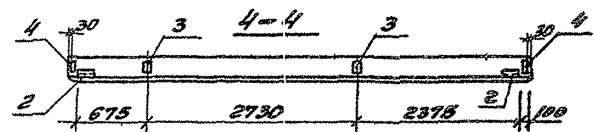
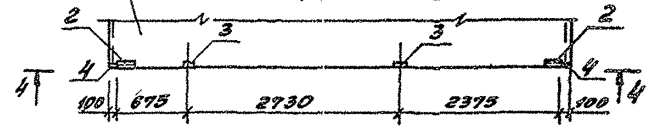
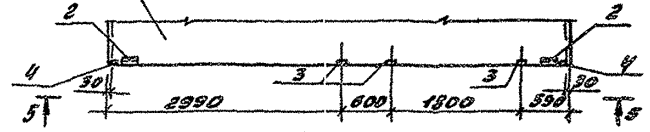
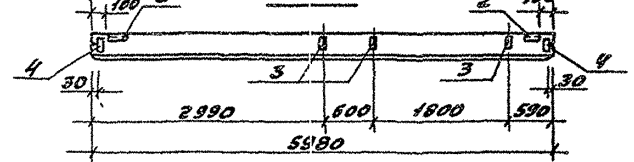


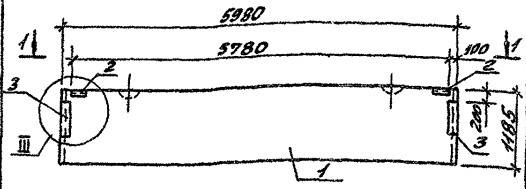
Рис. 4 (остальное см. Рис. 2)



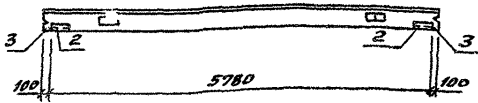
5-5



ТН903-1-287.91 -КМ.Н.008 Рис. 2
 копир. 2/расц. 2 24861-06 16 99рмат РБ



1-1



Код	Обозначение	Наименование	Код. на листе	Примечание
		Документация	Т1903-1-287.91-КМ.21.008	- 01 02
	Т1903-1-287.91	КМ.21.008		
	1.030.1-1.0-3-0100	лист 8		
		Технические условия		
		Узел III		
		Сборочные единицы		
1	1.030.1-1-1 05	Стеновая панель		
		ПС60.12.2.0-3.Л	1	
	1.030.1-1-1 05-03	ПС60.12.2.5-3.Л	1	
	1.030.1-1-1 05-08	ПС60.12.3.5-6.Л	1	
		Изделия закладные		
2	1.030.1-1-1-3-30-01	М2	2 2 2	
3	1.030.1-1-1-3-34-01	М14	2 2 2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки		
	φ10	φ12	С73 КЛ 2	С73 ЛС Б	
ПС60.12.2.0-2.Л-3У	1.1		6316	656 658	12.6
ПС60.12.2.5-3.Л-3У	1.1		2.7	2.5 6.3	12.6
ПС60.12.3.5-6.Л-3У	1.1		2.7	2.5 6.3	12.6

Обозначение	Марка	Масса кг
Т1903-1-287.91-КМ.21.008	ПС60.12.2.0-2.Л-3У	1740
-01	ПС60.12.2.5-3.Л-3У	2120
-02	ПС60.12.3.5-6.Л-3У	2900

Т1903-1-287.91-КМ.21.008		
Исполнитель	Страна	Масштаб
Исполн. Силькин В.И.	Р	1:50
Исполн. Иванов В.И.		
Исполн. Мещеряков В.И.		
Исполн. Сидоров В.И.		
Исполн. Федоскин В.И.		
Исполн. Чернышев В.И.		
Исполн. Шестаков В.И.		
Исполн. Яковлев В.И.		
Исполн. Зайцев В.И.		
Исполн. Козлов В.И.		
Исполн. Лебедев В.И.		
Исполн. Петров В.И.		
Исполн. Соколов В.И.		
Исполн. Тимофеев В.И.		
Исполн. Фролов В.И.		
Исполн. Христов В.И.		
Исполн. Цыганов В.И.		
Исполн. Шевцов В.И.		
Исполн. Щеголев В.И.		
Исполн. Юрьев В.И.		
Исполн. Яковлев В.И.		

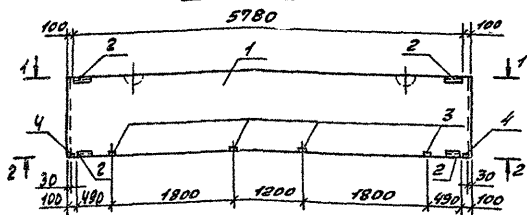
Исполн. Силькин В.И.
Исполн. Иванов В.И.
Исполн. Мещеряков В.И.
Исполн. Сидоров В.И.
Исполн. Федоскин В.И.
Исполн. Чернышев В.И.
Исполн. Шестаков В.И.
Исполн. Яковлев В.И.
Исполн. Зайцев В.И.
Исполн. Козлов В.И.
Исполн. Лебедев В.И.
Исполн. Петров В.И.
Исполн. Соколов В.И.
Исполн. Тимофеев В.И.
Исполн. Фролов В.И.
Исполн. Христов В.И.
Исполн. Цыганов В.И.
Исполн. Шевцов В.И.
Исполн. Щеголев В.И.
Исполн. Юрьев В.И.
Исполн. Яковлев В.И.

Стеновая панель
(см. таблицу исполнений)

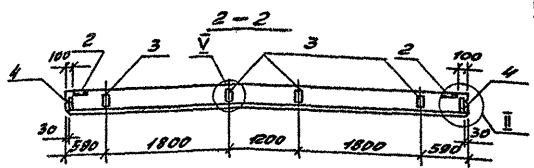
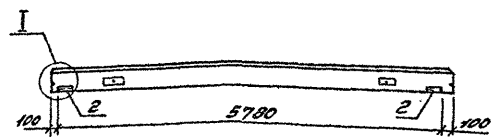
Страна Р
Масштаб 1:50
Исполн. Силькин В.И.
Исполн. Иванов В.И.
Исполн. Мещеряков В.И.
Исполн. Сидоров В.И.
Исполн. Федоскин В.И.
Исполн. Чернышев В.И.
Исполн. Шестаков В.И.
Исполн. Яковлев В.И.
Исполн. Зайцев В.И.
Исполн. Козлов В.И.
Исполн. Лебедев В.И.
Исполн. Петров В.И.
Исполн. Соколов В.И.
Исполн. Тимофеев В.И.
Исполн. Фролов В.И.
Исполн. Христов В.И.
Исполн. Цыганов В.И.
Исполн. Шевцов В.И.
Исполн. Щеголев В.И.
Исполн. Юрьев В.И.
Исполн. Яковлев В.И.

Копир: А.рас

Рис. 1



1-1



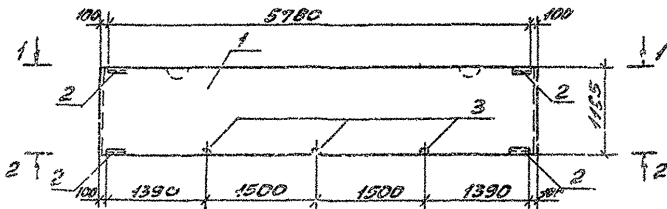
Код	Обозначение	Наименование	Кол. на установку				Примечание
			01	02	03	04	
		Декоративная					
	ТП903-1-287.91-КМ.Н.ТУ	Технические условия					
	1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Узлы I, II, V					
		Сборочные единицы					
		Стеновая панель					
1	1.030.1-1.1-1 05-04	ПС60.12.2.0-4.А	1		1	1	
	1.030.1-1.1-1 05-04	ПС60.12.2.5-3.А		1			
	1.030.1-1.1-1 05-08	ПС60.12.3.5-6.А			1		
		Изделия закладные					
2	1.030.1-1.1-3-30-01	М2	4	4	4	4	2
3	1.030.1-1.1-3-36	М9	4	4	4	3	3
4	1.030.1-1.1-3-33	М6	2	2	2		

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
ТП903-1-287.91-КМ.Н.040	ПС60.12.2.0-4.А-77	1.	1760
-01	ПС60.12.2.5-3.А-77	1	2130
-02	ПС60.12.3.5-6.А-77	1	2900
-03	ПС60.12.2.0-4.А-48	2	1760
-04	ПС60.12.2.0-4.А-47	3	1760

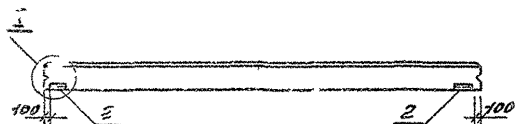
ТП903-1-287.91-КМ.Н.040		
Стеновая панель	Станд. масса	Масштаб
(см. таблицу исполнений)	Р	1:50
	лист 1	листов 2
	МПН Промышленный Сантехпроект	

полнр: Абрам

Рис. 2



1-1



2-2

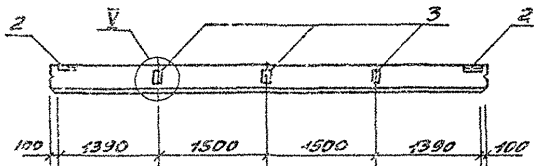
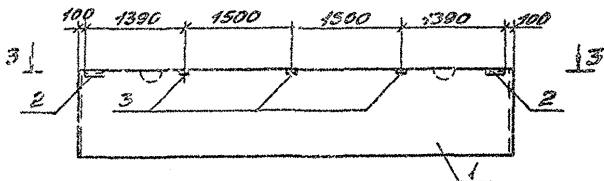
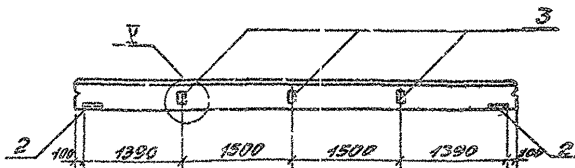


Рис. 3



3-3



Возможность распада стали на закладные изделия на элемент, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫХ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ					
		А-III	СТЗ КДЗ		СТЗ ПСБ		
ЭЛЕМЕНТЫ	ГОСТ 5761-58	ГОСТ 2509-86		ГОСТ 19903-94			
	Ø10		163x6	Ø25	Ø28		
ПСБ.12.2.0-4.1-97	3,2		5,5	2,2	5,3	16,2	
ПСБ.12.2.5-5.1-97	3,2		5,5	2,2	5,3	16,2	
ПСБ.12.2.5-6.1-97	3,2		5,5	2,2	5,3	16,2	
ПСБ.12.2.0-4.1-98	1,9		5,5	2,2	3,0	12,6	
ПСБ.12.2.0-4.1-97	1,50		2,74	1,1	2,0	8,4	

ТТ 903-1-289-91 - КИ.М. Д10

ЛМБТ
2

24861-06 19

Элемент	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. из использования									Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				Документация											
13			ТП 903-1-287.94- кнж.Т4	Технические условия											
			1.030.1-1.0-3-0400 лист9	Узлы I; II											
				сборочные единицы											
				Стеновая панель											
	1	1.030.1-1.1-1	23-03	ПС62.5.12.2.0-2.А-2	1										
		1.030.1-1.1-1	23-06	ПС62.5.18.2.0-1.А-2		1									
		1.030.1-1.1-1	23-04	ПС62.5.12.2.0-4.А-2			1								
		1.030.1-1.1-1	24-04	ПС63.12.2.5-5.А-2					1						
		1.030.1-1.1-1	26-04	ПС64.12.3.5-6.А-2						1					
		1.030.1-1.1-1	24-03	ПС63.12.2.5-3.А-2							1			1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											
	2	1.030.1-1.1-3	30-01	М2											
	3	1.030.1-1.1-3	36	М9	2	2	2	2	2	4	4	4	2	2	
							2	2	2	2	2	2			

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Длина расхода
	Арматура класса А-III			Прокат марки			
	ГОСТ 5781-82*			СТ 3 КП 2		СТ 3 П06	
	Р40			ГОСТ 8509-78*		ГОСТ 10903-74*	
ПС62.5.12.2.0-2.А-2.31	0,4			1,33х6		8-6 8-8	
ПС62.5.18.2.0-1.А-2.31	0,4			2,74		1,2	4,34
ПС62.5.12.2.0-4.А-2.82	1,2			2,74		1,2	4,34
ПС63.12.2.5-5.А-2.82	1,2			2,74		1,2 2,0	3,2 7,14
ПС64.12.3.5-6.А-2.82	1,2			2,74		1,2 2,0	3,2 7,14
ПС62.5.12.2.0-4.А-2.81	1,6			5,6		1,2 2,0	3,2 7,14
ПС63.12.2.5-5.А-2.81	1,6			5,6		2,4 2,0	4,4 11,6
ПС64.12.3.5-6.А-2.81	1,6			5,6		2,4 2,0	4,4 11,6
ПС63.12.2.5-3.А-2.31	0,4			2,74		1,2	4,34
ПС64.12.3.5-6.А-2.31	0,4			2,74		1,2	4,34

ТП 903-1-287.94 - кнж. И.014		
Стеновая панель	СТАНДАРТ	масса
(см. таблицу исполн.)	Р	1150
	лист 1	из всего 2
ГМН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		

копир: 2/20/2

24861-06 20

организат АЗ

Рис. 1

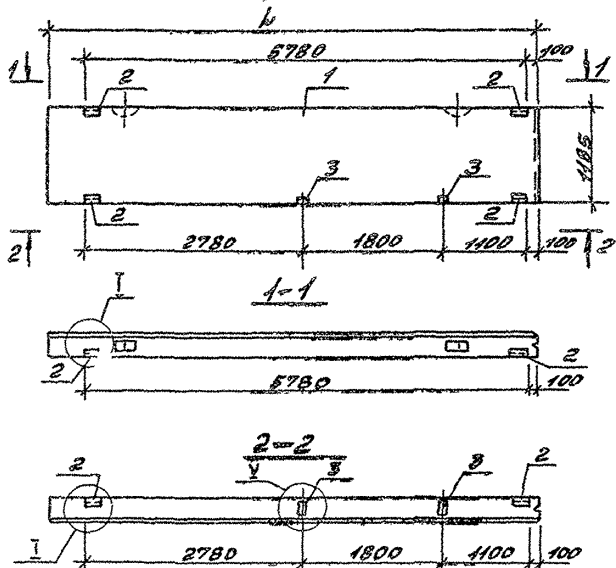


Рис. 2

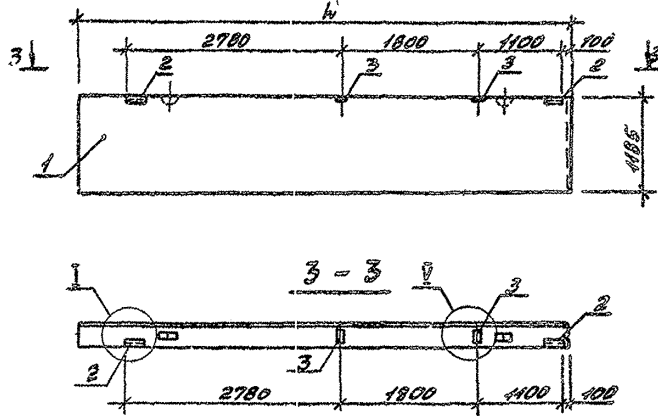
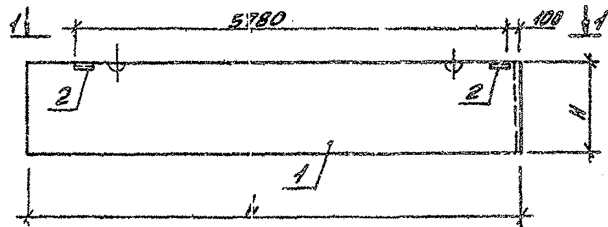


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	б	Н	Масса кг
ТТ903-1-287.91- КМ.Н.ОИ	ПС62.5.12.2.0-7.А-2.31	3	6230	1185	1810
-01	ПС62.5.10.2.0-4.А-2.31	3	6230	1785	2720
-02	ПС62.5.12.2.0-4.А-2.82	2	6230		1840
-03	ПС63.12.2.5-5.А-2.82	2	6280		2240
-04	ПС64.12.3.5-6.А-2.82	2	6380		3100
-05	ПС62.5.12.2.0-4.А-2.84	1	6230		1840
-06	ПС63.12.2.5-5.А-2.81	1	6280		2240
-07	ПС64.12.3.5-6.А-2.81	1	6380		3100
-08	ПС63.12.2.5-3.А-2.31	3	6280	1185	2230
-09	ПС64.12.3.5-6.А-2.31	3	6380	1185	3100

ТТ903-1-287.91 - КМ.Н.ОИ

Лист
2

Копир: А.Расов

24861-06 21 Паркост 03

Рис. 1

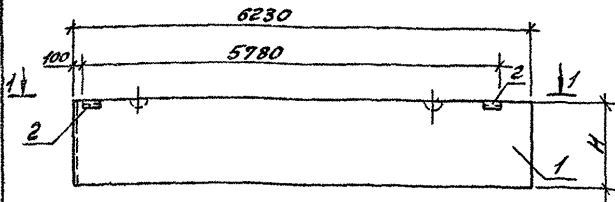
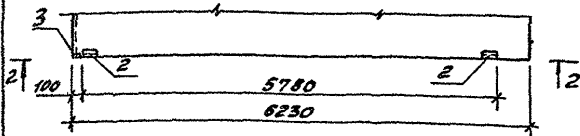
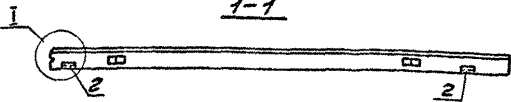


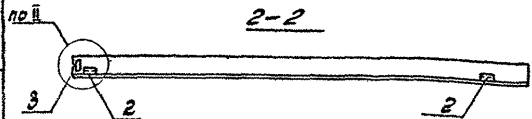
Рис. 2 (остальное см. Рис. 1)



1-1



2-2



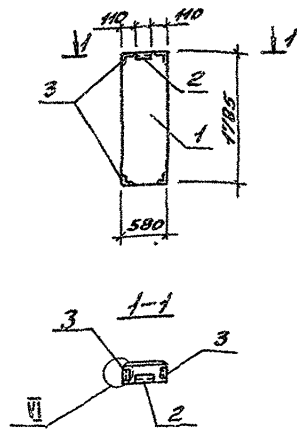
Обозначение	Марка	Рис.	H	Масса кг
ТП 903-1-287.91- КМ.И.74	ПС62.5.12.2.0-2.А-131	1	1185	1810
-01	ПС62.5.18.2.0-1.А-134	1	1785	2720
-02	ПС62.5.12.2.0-2.А-133	2	1185	1810

Формат	Длина	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. мест в элементе			Примечание
					1000х1250	1250х910	КМ.И.012	
				Документация		01	02	
К3			ТП903-1-287.91- КМ.И.74	Технические условия				
			1.030.1-1.0-3-0100	Узлы Т.Д.				
				Сборочные единицы				
				Стеновая панель				
1			1.030.1-1.1-1 15-03	ПС62.5.12.2.0-2.А-1	1		1	
			1.030.1-1.1-1 15-06	ПС62.5.18.2.0-1.А-1			1	
				Изделия закладные				
2			1.030.1-1.1-3-30-01	М2	2	2	4	
3			1.030.1-1.1-3-33	М6			1	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки	
	Ст 3кп2	Ст 3пс 6		
	Пост 5781-82*	Пост 8508-78*	Пост 19303-74*	
	φ10	1.636	б=б б=б	
ПС62.5.12.2.0-2.А-131	0.4	2.74	1.2	4.34
ПС62.5.18.2.0-1.А-134	0.4	2.74	1.2	4.34
ПС62.5.12.2.0-2.А-133	1.3	5.48	2.4 0.84	9.82

ТП903-1-287.91 - КМ.И.012			
Стенная панель	Стенная панель	Масса	Масштаб
(см. таблицу испытаний)	Р	1:50	1:50
Лист		Листов 1	
ГПН Горьковский СИНТЕХПРОЕКТ			
Копия: Крауд			



Код	Обозначение	Наименование	Таб. на металл		Кл. на металл	Примечание
			01	02		
		Документация				
83	ТТ903-1-287.94- км. и.ту	Технические условия	X	X	X	
	1.030.1-1.0-3-0100 лист	Узел II	X	X	X	
		Сборочные единицы				
		Стеновая панель				
1	1.030.1-1.1-1 59	2псб.18.2.0-А	1			
	1.030.1-1.1-1 59-01	2псб.18.2.5-А		1		
	1.030.1-1.1-1 59-03	2псб.18.3.5-А			1	
		Изделия закладные				
2	1.030.1-1.1-3-30-03	М4	1	1	1	
3	1.030.1-1.1-3-35-01	М11	4	4	4	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Объем расч.од
	Арматура класса А-II		Прокат марки СТЗКР				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 12903-79*		
	Ф10	Итого	1.63x6	1.65	Итого		
2псб.18.2.0-А-85	1.96	1.96	5.01		0.56	Итого	
2псб.18.2.5-А-85	1.96	1.96	5.01		0.56	5.57	7.53
2псб.18.3.5-А-85	1.96	1.96	5.01		0.56	5.57	7.53
					0.56	5.57	7.53

Обозначение	Марка	Масса кг
ТТ903-1-287.94- км.и.а.в	2псб.18.2.0-А-85	260
	01 2псб.18.2.5-А-85	370
	02 2псб.18.3.0-А-85	430

ТТ903-1-287.94 км.и.а.в

Стеновая панель
(2псб.18.2.0-А-85)
(2псб.18.2.5-А-85)
(2псб.18.3.5-А-85)

Страна	Материал	Масса
Р	сталь (ср. толл. металл)	1150
Мет	Листов	1

ИПН Барышевский
САНТЕХПРОЕКТ

коп.р. Красн

24861-06 23 формат А3

Рис. 1

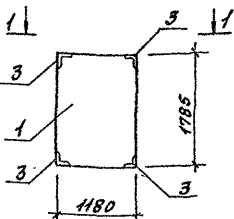
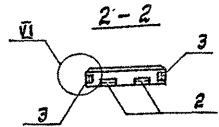
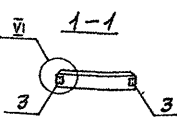
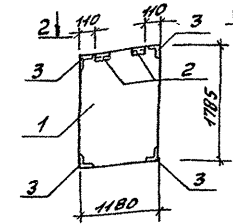


Рис. 2



Формы	Элементы	Обозначение	Наименование	кол на металл. тросы-1-2079 км. вч					Примечание
				01	02	03	04	05	
			Документация						
1		ТП903-1-287-91-1.030.1-1.0-3-0100	КМ.Н.ЧУ лист 9	Технические условия Узел V					
				Сторонние единицы					
				Стеновая панель					
1		1.030.1-1.1-1	6У	2ПС12.18.2.0-1	1			1	
		1.030.1-1.1-1	6У-01	2ПС12.18.2.5-1		1		1	
		1.030.1-1.1-1	6У-03	2ПС12.18.3.5-1			1		1
				Изделия закладные					
2		1.030.1-1.1-3-30-01		М2	2	2	2		
3		1.030.1-1.1-3-35-01		МН	4	4	4	4	4

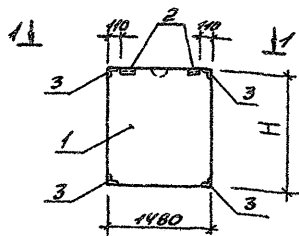
Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент ст

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат мерзлый				
	Г10С781-82*		от 3 кл 2		от 3 п 68		
	Ф40		633С	8С6	С23		
2ПС12.18.2.0-А-83	2,2		6,4		1,1		9,7
2ПС12.18.2.5-А-83	2,2		6,4		1,1		9,7
2ПС12.18.3.5-А-83	2,2		6,4		1,1		9,7
2ПС12.18.2.0-А-86	1,76		3,7				5,5
2ПС12.18.2.5-А-86	1,76		3,7				5,5
2ПС12.18.3.5-А-86	1,76		3,7				5,5

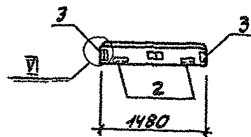
Обозначение	Марка	Рис	Масса кг
ТП903-1-287-91-КМ.Н.ЧУ	2ПС12.18.2.0-А-83	2	520
	-01 2ПС12.18.2.5-А-83	2	750
	-02 2ПС12.18.3.5-А-83	2	860
	-03 2ПС12.18.2.0-А-86	1	520
	-04 2ПС12.18.2.5-А-86	1	750
	-05 2ПС12.18.3.5-А-86	1	860

ТП 903-1-287. 91 - КМ. Н. ЧУ	
Стеновая панель	станд. масса 118,1 кг
(см. таблицу наполнения)	р. с/м. табл. 1:50
	лист листов 1
ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ	

1. СЧ. ОТД. РАСС. КЧ. СЧ. (СМ. ТАБЛ. ВНЕШНЕГО СЛОЯ) 2. СЧ. ОТД. РАСС. КЧ. СЧ. (СМ. ТАБЛ. ВНЕШНЕГО СЛОЯ) 3. СЧ. ОТД. РАСС. КЧ. СЧ. (СМ. ТАБЛ. ВНЕШНЕГО СЛОЯ) 4. СЧ. ОТД. РАСС. КЧ. СЧ. (СМ. ТАБЛ. ВНЕШНЕГО СЛОЯ) 5. СЧ. ОТД. РАСС. КЧ. СЧ. (СМ. ТАБЛ. ВНЕШНЕГО СЛОЯ) 6. СЧ. ОТД. РАСС. КЧ. СЧ. (СМ. ТАБЛ. ВНЕШНЕГО СЛОЯ) 7. СЧ. ОТД. РАСС. КЧ. СЧ. (СМ. ТАБЛ. ВНЕШНЕГО СЛОЯ) 8. СЧ. ОТД. РАСС. КЧ. СЧ. (СМ. ТАБЛ. ВНЕШНЕГО СЛОЯ) 9. СЧ. ОТД. РАСС. КЧ. СЧ. (СМ. ТАБЛ. ВНЕШНЕГО СЛОЯ) 10. СЧ. ОТД. РАСС. КЧ. СЧ. (СМ. ТАБЛ. ВНЕШНЕГО СЛОЯ)



1-1



Формат	Этаж	№	Обозначение	Наименование	кол. на элемент	№	Примечание
				Документация	-	01	
			ТТ 903-1-287-91 - КМ.Н.О.15	Технические условия	×	×	
			1.030.1-1.0-3-100 МСТ9	Узел 17	×	×	
				Сборочные единицы			
				Стеновая панель			
		1	1.030.1-1.1-1 62-0V	2ПС15.18.2.0-А	1		
			1.030.1-1.1-1 62	2ПС15.12.2.0-А	1		
				Изделия закладные			
		2	1.030.1-1.1-3 - 30-01	М2	2	2	
		3	1.030.1-1.1-3 - 35-01	М11	4	4	

Ведомость расхода стали из закладные изделия на элемент, кр

Марка элемента	Изделия закладные			Виды раскря
	Арматурная сталь	Прокат марки		
	А-III	Ст 3кп2	Ст 3пс5	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
	Ф10	Л834	Л835	
2ПС15.18.2.0-А87	2,2	6,4	1,1	9,7
2ПС15.12.2.0-А87	2,2	6,4	1,1	9,7

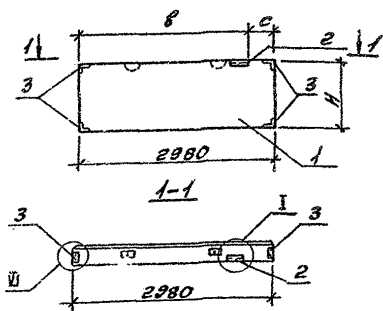
Обозначение	Марка	Н	Масса кг
ТТ 903-1-287.91 - КМ.Н.О.15	2ПС15.18.2.0-А87	1785	630
-01	2ПС15.12.2.0-А87	1185	430

ТТ 903-1-287.91 - КМ.Н.О.15			
Стеновая панель (см. таблицу исполнения)		Стальной лист	1,50
		Лист	Листов 7
		МН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ	

копир: 2/22

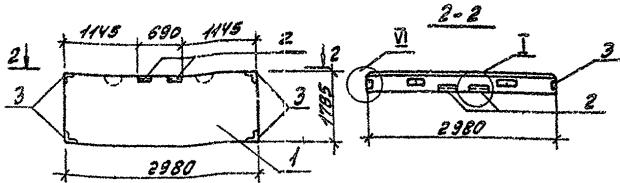
24861-06 25 Формат А3

Рис. 1



Код	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие ТП903-1-287.91-КМ.Н.016							Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	
		Д.О.У.И.С.И.Т.Е.Л.Е.В.А								
	ТП903-1-287.91 - КМ.Н.016	У.К.И.С.И.Т.Е.Л.Е.В.А								
	1.030.1-1.1-3-0100	Л.И.С.Т.Е.Л.Е.В.А								
		Оборудование в здании								
		Стеновая панель								
1	1.030.1-1.1-1	01-09	ПС30.12.2.0-6.А	1						1
	1.030.1-1.1-1	01-10	ПС30.12.2.5-6.А	1						
	1.030.1-1.1-1	01-12	ПС30.12.3.5-6.А		1					
	1.030.1-1.1-1	03-01	ПС30.12.2.0-6.А			1	1			
	1.030.1-1.1-1	03-05	ПС30.12.2.5-6.А					1		
	1.030.1-1.1-1	03-07	ПС30.12.3.5-6.А						1	
			Изделия заграничные							
2	1.030.1-1.1-3-30-01		М2	2	2	2	2	1	1	1
3	1.030.1-1.1-3-35-01		М4	4	4	4	4	4	4	4
4	1.030.1-1.1-3-36		М9	2	2	2				

Рис. 2



Обозначение	Марка	Н мм	В мм	С мм	Рис	Масса кг
ТП903-1-287.91 - КМ.Н.016	ПС30.12.2.0-6.А-88				3	1100
-01	ПС30.12.2.5-6.А-88				3	
-02	ПС30.12.3.5-6.А-88				3	
-03	ПС30.12.2.0-6.А-28				2	1650
-04	ПС30.12.2.0-6.А-79	1785	2530	450	1	1650
-05	ПС30.12.2.5-6.А-79	1785	2480	500	1	2030
-06	ПС30.12.3.5-6.А-79	1785	2380	600	1	2790
-07	ПС30.12.2.0-6.А-84	1485	2870	110	1	1100

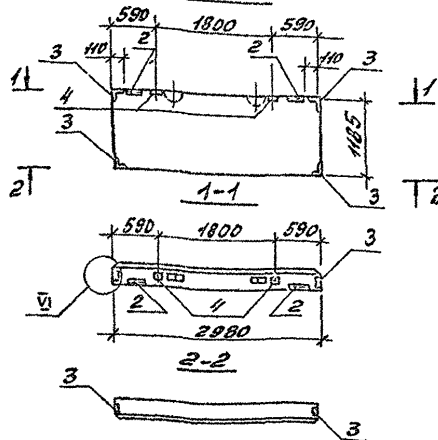
ТП903-1-287.91 - КМ.Н.016		
Стеновая панель	СТАВА	Масса
(см. таблицу изделий)	Р	Плотность
		1:50
Лист 1 из 2		
МН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		

Копия: Проект

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кв

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки					
	A-II	шт	в т.кн		в т.кн			
			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19003-74	ГОСТ 19003-74	ГОСТ 19003-74	
φ10	итого	итого	δ=6	δ=8	δ=8	итого		
ПСЗ. 18.2.0-6А-88	3.0	3.0	6.4	6.4	1.1	2.0	3.1	12.5
ПСЗ. 18.2.5-6А-88	3.0	3.0	6.4	6.4	1.1	2.0	3.1	12.5
ПСЗ. 18.3.5-6А-88	3.0	3.0	6.4	6.4	1.1	2.0	3.1	12.5
ПСЗ. 18.2.0-6А-78	2.2	2.2	6.4	6.4	1.1		1.1	9.7
ПСЗ. 18.2.0-6А-78	0.96	0.96	1.37	1.37	0.53	2.0	2.55	4.89
ПСЗ. 18.3.5-6А-79	0.96	0.96	1.37	1.37	0.53	2.0	2.55	4.89
ПСЗ. 18.3.5-6А-79	0.96	0.96	1.37	1.37	0.53	2.0	2.55	4.89
ПСЗ. 18.2.0-6А-88	0.96	0.96	1.37	1.37	0.53	2.0	2.55	4.89

Рис. 3

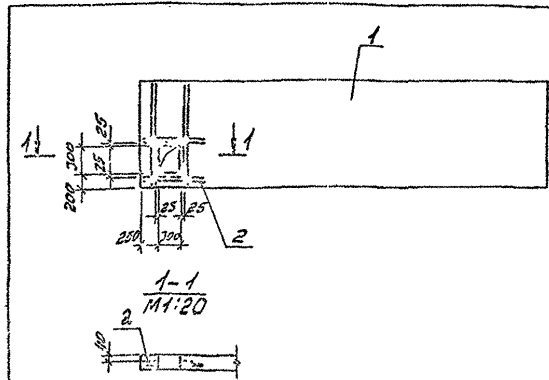


ТН 903-1-287.91

-КН. Н.016

Лист 2

формат А4



Код	Сорт	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
К3			ТН 903-1-287.91	-КН.Н.ТЧ		Технические условия
				<u>Сборные единицы</u>		
				Панель перегородки		
1			1.030.9-2.1-050-102	ПН 56.15-1-Т	1	
				Сетка арматурная		
2			ТН 903-1-287.91	-КН.Н.016	1	

Лист 2

ТН 903-1-287.91 -КН.Н.016

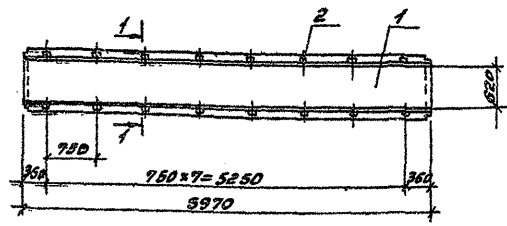
Панель перегородки (ПН 56.15-1-Т)

Лист	Участок	Листов
Р	1600	1150
Лист 1		

МН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ

КОДА: 287.91

Рис. 1



Код	Марка	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
А3			77903-1-287.91 -КН.И.Т.У	Технические условия		
А3			3.006.1-2.87.1 70	Техническое описание сварочных электродов		
				Лоток		
		1	3.006.1-2.87.1-7	Л4-8	1	
			3.006.1-2.87.1-8	Л4-8	1	
				Изделие закладное		
		2	3.006.1-2.87.3-119	МНЗ	15 2	0,8х0,8

1-1 (повернуто)

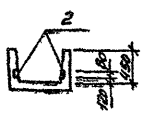
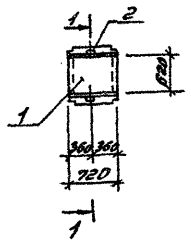


Рис. 2



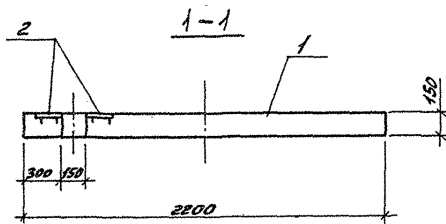
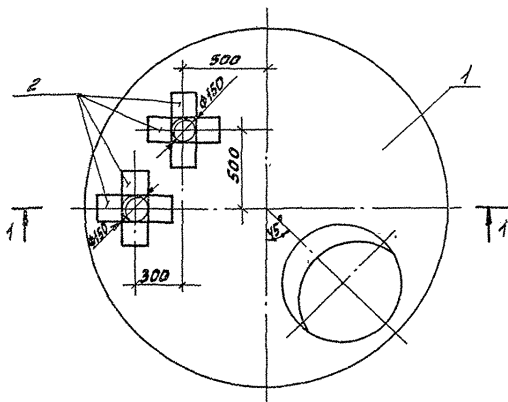
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на цемент, КР

Марка элемента	Изделия закладные		Объем расхода
	Арматура класса А-III	Прокат класса СТЗ КТ В	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19003-74	
	Ø8	Ø8	
Л4-8-1	6,4	6,4	12,8
Л4-8-1	0,8	0,8	1,6

Обозначение	Марка	Рис	Масса кг
77903-1-287.91 -КН.И.О.В	Л4-8-1	1	1800
-01	Л4-8-1	2	230

77903-1-287.91 -КН.И.О.В		Лоток (Л4-8-1; Л4-8-1)	
Иванов С.И.	Сидоров В.	Сталь	Масса
Александров А.	Морозов М.	Р	1:50
М.С.Е.В.И.С.О.В.	М.С.Е.В.И.С.О.В.	Лист	Листов
Р.К.С.П.	В.А.С.И.В.И.С.О.В.	ЛАН	Архивный
В.Е.Л.И.К.С.О.В.А.Р.О.В.	С.И.В.И.С.О.В.	САНТЕХПРОЕКТ	
Т.К.И.С.К.	К.В.Е.Л.О.В.		

Комп. 3-0302



Элемент	Зона	ПЗ	Обозначение	Наименование	КМ	Примечание
Документация						
ПЗ			3.900-3 в.п. 7 ч. 1	Пояснительная записка		
КЗ			ТП903-1-287.91 - К.И.И.Т.У	Технические условия		
Сборочные единицы						
Плита перекрытия						
1			3.900-3 в.п. 7 ч. 1	КЦП-20-1	1	
Изделия закладные						
2			1.400-15 в.п. 1 410-03	МН402-2	8	452P

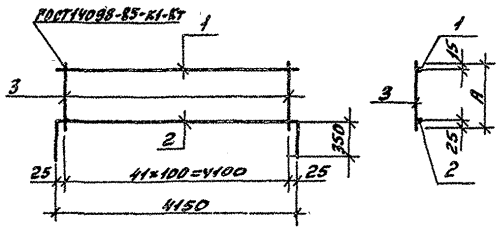
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, КР

Марка элемента	Изделия закладные			расход
	Арматура класса	Проект марки	Общий	
	А-III	ст 3 КН2		
	ГОСТ 5781-82 *	ГМТ 103-76 *		
	ФВ	Углы 5-6	Углы	
КЦП-20-1-1	312	312	8,8	8,8

ТП903-1-287.91 - К.И.И.В.19			
Нав.отд.	Сильченко	См	
И.в.и.т.р.	Порубнов	И.в.и.т.р.	
И.в.и.т.р.	Морков	И.в.и.т.р.	
Рук.з.р.	Волынина	И.в.и.т.р.	
Вед.инж.комплета	Григорьев	И.в.и.т.р.	
Тех.инж.проектир.	Зеленков	И.в.и.т.р.	
Плита перекрытия (КЦП-20-1-1)			Итого Масса Магистр
			P 1280 1:20
			Лист Листов 1
			ГПН Брльковский САНТЕХПРОЕКТ

КОПИР. ЖЕЛАЗ

24861-06 29 ФОРМАТ 3



Формат	Возраст	№3	Обозначение	Наименование	кол. на услож.			Примечание
					77903-1-289.91	КМ.Н.ТУ	КМ.Н.ТУ	
				Документация				
А3			77903-1-289.91 - КМ.Н.ТУ	Технические условия	×	×		
				Детали				
Б4	1		77903-1-289.91 - КМ.Н.020-001	10-А-III ГОСТ 5781-82	В-4150	1	1	2,58 кг
Б4	2		-002		С-4850	1	1	3,00 кг
Б4	3		-003	6-А-I ГОСТ 5781-82	С-210	42		0,05 кг
Б4			-004		В-110	42		0,02 кг

Обозначение	Марка	В	Масса
77903-1-289.91 - КМ.Н.020	КР1	310	7,68
	КР2	110	6,1

		77903-1-289.91 - КМ.Н.020	
		Коркэ плоский (КР1; КР2)	Стандарт
			Масса
Имя ота	Силькин	Р	Масса
Имя конст	Морнов		Масса
Имя спр	Мордов		Масса
Имя гр	Моркина		Масса
Имя инж	Коралова		Масса
Имя вк	Воробьева		Масса
		Лист	Листов
		ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ	

копир: 1/1202

Рис.1

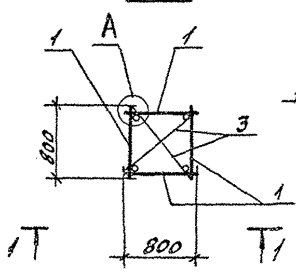
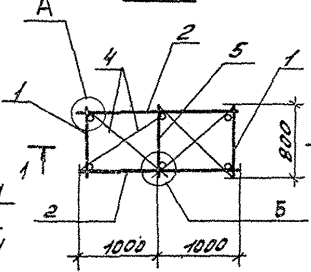
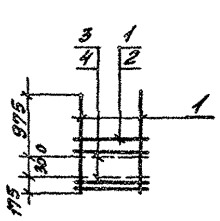


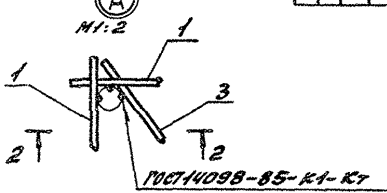
Рис.2



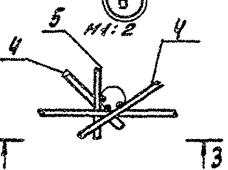
1-1



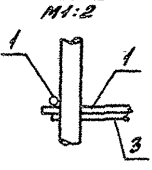
А



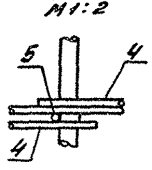
Б



2-2



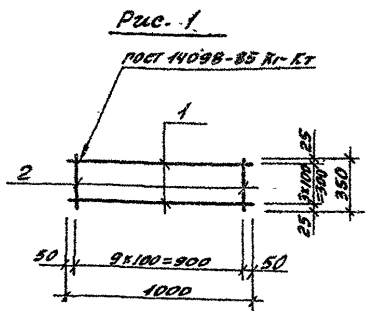
3-3



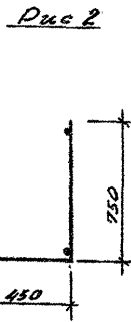
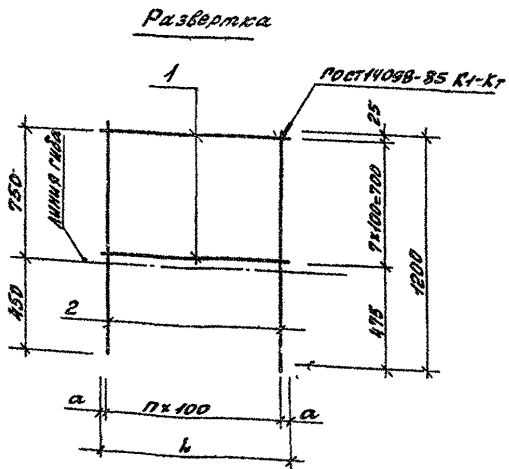
Формат	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	КОД НА УСЛОВ. ОБОЗНАЧЕНИИ		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
				<u>Технические условия</u>			
				<u>Сборочный чертеж</u>			
03			ТП903-1-287.91 - КМН.ТУ	Технические условия			
	1		1.442.1-6.2-3	Сетка арматурная С2-1	4	2	
	2		-3	С2-225		2	
				<u>Детали</u>			
54	3		ТП903-1-287.91 - КМН.021-001	10-А-III ГОСТ 5781-82 В-1180	4		0,736КГ
54	4		-002	В-1330		8	0,836КГ
54	5		-003	В-850		2	0,326КГ

Обозначение	Марка	Рус.	Масса кг
ТП903-1-287.91	-КМН.021	К01	25,5
	-01	К02	51,5

ТП 903-1-287.91 - КМН.021			
Корпус пространств-венный (К01, К02).		Стандарт	Масштаб 1:50
		Лист	Листов 1
ИПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ			



Код	Обозначение	Наименование	Кол. на детали	Примечание
03	ТТ903-1-287.91 - КИ.И.74	Документация	81 03	
54	1 ТТ903-1-287.91 - КИ.И.022-001	Технические условия	8	0.32кР
54	-002	Детали	8	0.5кР
54	2 -003	В-В-Т ГОСТ 5781-82 E=1000	4	0.4кР
54	-004	E=350	10	0.14кР
54	-005	5-80-Т ГОСТ 6727-80 E=1200	24 33	0.19кР



Обозначение	Марка	Рис	Л	П	С	Масса кР
ТТ903-1-287.91 - КИ.И.022	С1	1				3.0
-01	С2	2	2100	20	50	5.55
02	С3	2	3250	32	25	8.5

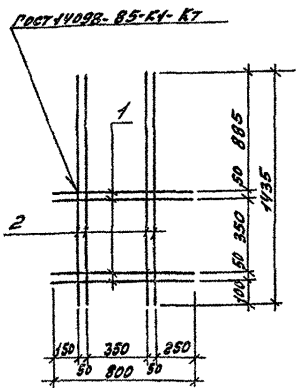
ТТ903-1-287.91 - КИ.И.022

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1±С3)

Исполнитель: *Сальников*
 Проверил: *Сальников*
 Главный инженер: *Сальников*
 Инженер: *Сальников*
 Тех. инж. *Сальников*
 Колл. *Сальников*

СТРОИТЕЛЬНАЯ ФИРМА
 П. П. П.
 Лист *1* из *1*
 ГИИ Горьковская
 САНТЕХПРОЕКТ

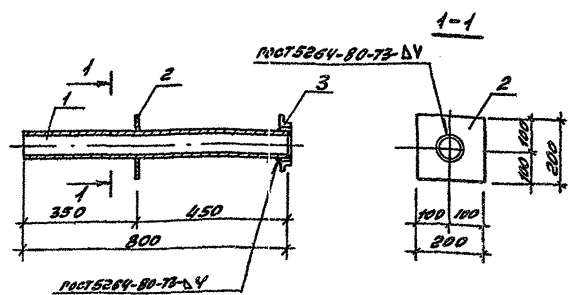
24861-06 32 ФОРМАТ А3



Код	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3		ТП 903-1-287.91	-КМ.Н.ТУ Технические условия		
<u>Детали</u>					
Б4	1	ТП 903-1-287.91	-КМ.Н.ОП.М.М.4-В.И. ГОСТ 6727-80 Р=800	4	0,08 кг
Б4	2		-102 Р=1435	4	0,14 кг

ТП 903-1-287.91		-КМ.Н.ОП.О.10	
Сетка арматурная (С4)			
Вид	Масса	Масса/м ²	
Р	0.9	1:20	
Лист	Листов		
МНН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ			
Формат А4			

Иск. отв. Силашкин (СЛ)
 Иск. отв. Воронцов (ВР)
 Иск. отв. Маслов (МЛ)
 Иск. отв. Маслов (МЛ)
 Иск. отв. Маслов (МЛ)
 Иск. отв. Маслов (МЛ)
 Иск. отв. Маслов (МЛ)
 Иск. отв. Маслов (МЛ)
 Иск. отв. Маслов (МЛ)
 Иск. отв. Маслов (МЛ)

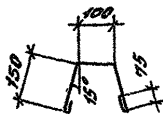


Код	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3		ТП 903-1-287.91	-КМ.Н.ТУ Технические условия		
<u>Детали</u>					
	1		Труба 32x2.0-12x18 Н40Т		
			ГОСТ 9941-81* Р=800	1	
Б4	2	ТП 903-1-287.91	-КМ.Н.ОП.О.101		
			лист 6-101-0-5 ГОСТ 6727-80	1	1,4 кг
			ГОСТ 11008-85		
<u>Стандартные изделия</u>					
	3		Фланец 1-30-50 ГОСТ 16880-80	1	

Иск. отв. Силашкин (СЛ)
 Иск. отв. Воронцов (ВР)
 Иск. отв. Маслов (МЛ)
 Иск. отв. Маслов (МЛ)
 Иск. отв. Маслов (МЛ)
 Иск. отв. Маслов (МЛ)
 Иск. отв. Маслов (МЛ)
 Иск. отв. Маслов (МЛ)
 Иск. отв. Маслов (МЛ)
 Иск. отв. Маслов (МЛ)

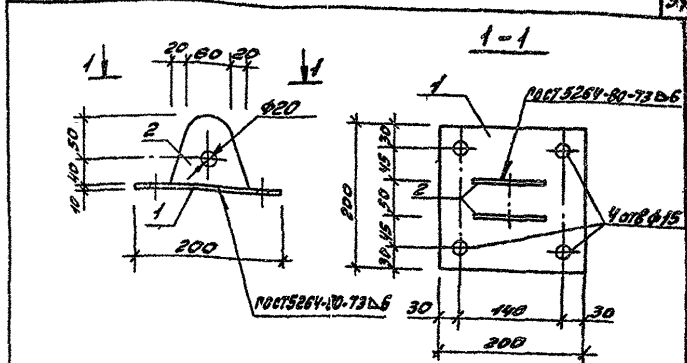
ТП 903-1-287.91		-КМ.Н.ОП.О.10	
Заделка закладной (МН1)			
Вид	Масса	Масса/м ²	
Р	4.09	1:10	
Лист	Листов		
МНН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ			
Формат А4			

Копир: Араел



Длина развёртки - 550 мм

ТП 903-1-287.91		-КН.Н.026	
Изделие соединительное (МОЗ)		Станд	Масса
Р	Д.ЗУ	1:10	
10-А-Т ГОСТ 5781-82*		Лист	Листов 1
ЛПН Горьковский СИНТЕХПРОЕКТ		Формат А 4	

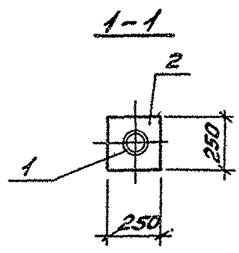
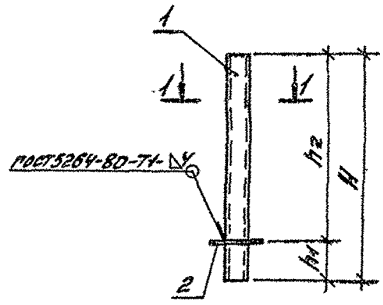


Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. части
			Документация		
		ТП 903-1-287.91 -КН.Н.Т	Технические условия		
			Детали		
БУ	1	ТП 903-1-287.91 -КН.Н.035.020-01	Лист 1	1	3,14кг
БУ	2	-002	Лист 2	2	0,98кг

Исполнитель: [Signature]

ТП 903-1-287.91		-КН.Н.035.020	
Изделие соединительное (МСЧ)		Станд	Масса
Р	Д.ЗУ	1:5	
ЛПН Горьковский СИНТЕХПРОЕКТ		Лист	Листов 1

Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 24861-06 35

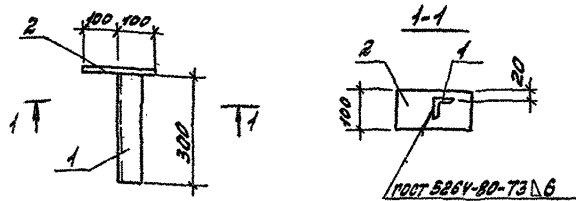


ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЗЕЛЕНК.			ПРИМЕЧАНИЕ
					- 01	02		
				Документация				
А3			77903-1-287.91 -КН.И.ТУ	Технические условия	×	×	×	
				Детали				
Б4	1		77903-1-287.91 -КН.И.027-01	Труба 108х3,5х1200 ГОСТ 10704-76 В-ст 3кп 2 ГОСТ 103-80х	1			10.1 кг
Б4				-002 Труба 108х3,5х820 ГОСТ 10704-76 В-ст 3кп 2 ГОСТ 103-80х		1		7.4 кг
Б4				-003 Труба 127х3,0х330 ГОСТ 10704-76 В-ст 3кп 2 ГОСТ 10705-80х			1	3.0 кг
Б4	2			-004 Лист Б-ПН-0-10 ГОСТ 19903.79 ст 3 п 25 ГОСТ 14637-89	1	1	1	4.9 кг

Обозначение	Марка	H	h1	h2	Масса
		мм	мм	мм	кг
77903-1-287.91 -КН.И.027	МС5	120	200	920	15.0
-01	МС6	820	200	620	12.3
-02	МС7	330	80	250	7.9

77903-1-287.91 -КН.И.027		Стандарт	Масса	Масса
		р	с по табл. 2	с по табл. 1
Изделие соединительное (МС5-МС7)				
Мех.отд. Силькунов С.В. Н.Вентр. Модунов А.В. Д.Сорев Марко В. Мех.Г. Выходкина В.И. Ведущий Креславлов Л.И. Тех.Ин. Колупина И.И.				
МН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ				

копир. Красот



Экз.	Лист	№ з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП903-1-287.91 -КМ.Н.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП903-1-287.91 -КМ.Н.028-001	Углок 5x6x5-Б ГОСТ 8509-86 В.300 Ст 3 пп 2-3 ГОСТ 335-88	1	1.5 КР
Б4	2		-002	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19003-74 Ст 3 кпз ГОСТ 4657-82	1	1.0 КР

ТП 903-1-287.91 -КМ.Н.028
Узделие
соединительное
(МСВ)

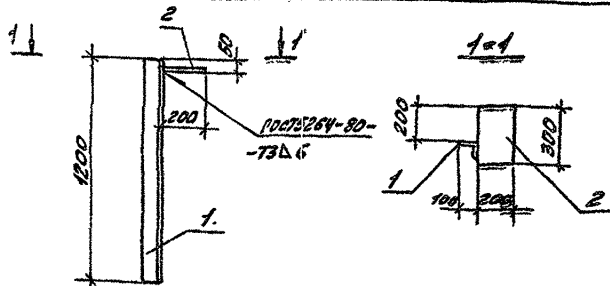
Станд.	Масса	Листов
Р	2.5	1:10

Лист	Листов
	1

ГПН Горьбовский
САЙТЕПРОЕКТ

формат А4

Наз. отд. Сидячков О.В.
Инженер Мороз В.В.
П.И.Оси. Барков В.В.
Наз. пр. П.И.Оси. Барков В.В.
Сед. инженер Мороз В.В.



Экз.	Лист	№ з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП903-1-287.91 -КМ.Н.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП903-1-287.91 -КМ.Н.028-001	Углок 5x6x5-Б ГОСТ 8509-86 В.300 Ст 3 пп 2-3 ГОСТ 335-88	1	1.5 КР
Б4	2		-002	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19003-74 Ст 3 кпз ГОСТ 4657-82	1	2.9 КР

ТА 903-1-287.91 -КМ.Н.029

Узделие
соединительное.
(МСВ)

Станд.	Масса	Листов
Р	15.9	1:20

Лист	Листов
	1

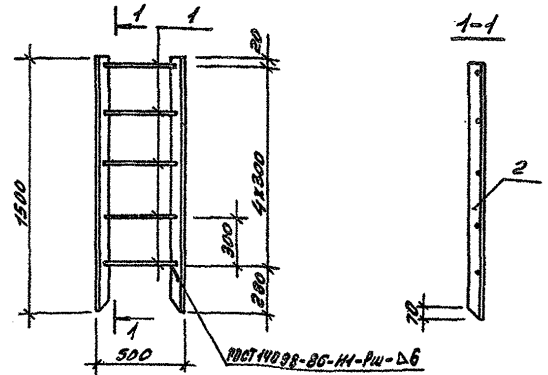
ГПН Горьбовский
САЙТЕПРОЕКТ

Лист № 021 из 021 в 2 экз. Формат А4

Наз. отд. Сидячков О.В.
Инженер Мороз В.В.
П.И.Оси. Барков В.В.
Наз. пр. П.И.Оси. Барков В.В.
Сед. инженер Мороз В.В.

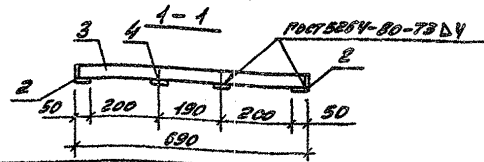
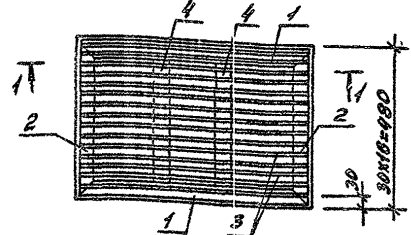
Копир: Крау

24861-06 37 формат А4



Формат	Возраст	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
А3			ТТ 903-1-287.91 -КМ-И.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4	1		ТТ 903-1-287.91-КМ-И.033-001	Кружка ГОСТ 5590-88 Р400	5	0,76кг
Б4	2			Шпатель ГОСТ 1546-88	2	10,05кг

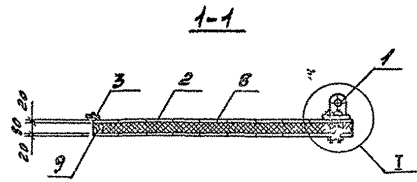
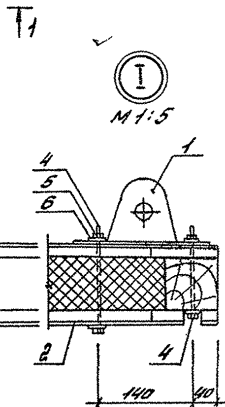
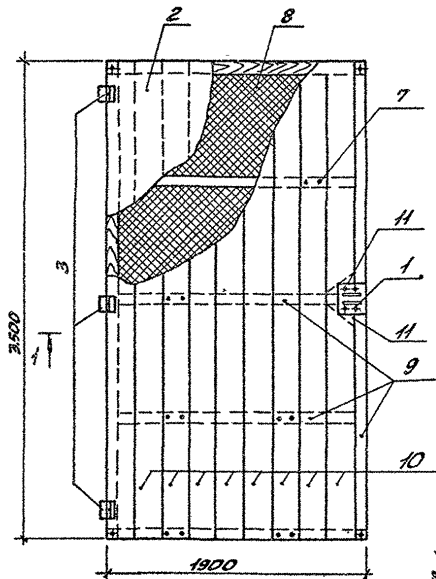
Наименование		Стандарт	Масса	Масштаб
ТТ 903-1-287.91 -КМ-И.033		Р	23,9	1:20
Лист		Листов 1		
Нач.отд. Сильвиусов О.А. И.КОНТР. МОРЧУКОВ И.И. И.СПЕЦ. ДАРКОВ Ю.С. Нач.ГР. СУХИНИНА Ю.И. Зед. ШИШ. ГОСЛАДОВ С.А. ТЕХН. И.С. СЕРБИЛОВ С.В.				
ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ. ФОРМАТ А4				



Формат	Возраст	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
			ТТ 903-1-287.91 -КМ-И.ТУ	Технические условия		
				Детали		
				Шпатель ГОСТ 1546-88		
Б4	1		ТТ 903-1-287.91 -КМ-И.034-001	Кружка ГОСТ 5590-88 Р400	2	2,6кг
Б4	2		-102	Шпатель ГОСТ 1546-88	2	1,8кг
Б4	3		-103	Шпатель ГОСТ 1546-88	15	0,87кг
Б4	4		-104	Шпатель ГОСТ 1546-88	2	0,54кг

Наименование		Стандарт	Масса	Масштаб
ТТ 903-1-287.91 -КМ-И.034		Р	22,9	1:10
Лист		Листов 1		
Нач.отд. Сильвиусов О.А. И.КОНТР. МОРЧУКОВ И.И. И.СПЕЦ. ДАРКОВ Ю.С. Нач.ГР. СУХИНИНА Ю.И. Зед. ШИШ. ГОСЛАДОВ С.А. ТЕХН. И.С. СЕРБИЛОВ С.В.				
ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ. ФОРМАТ А4				

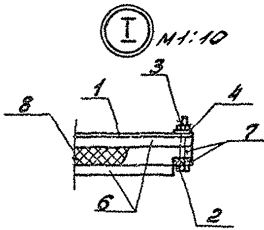
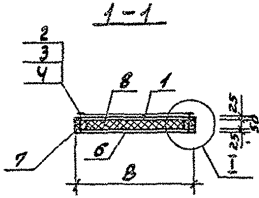
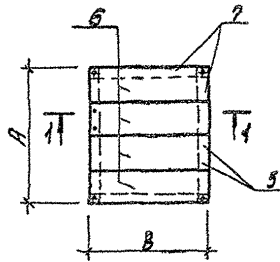
ИЗДАНИЕ 1986 г. Введен в действие с 01.01.86 г.



Формат листа	№№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ТП903-1-287.91 - КН.Н.13	Технические условия		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>Изделия соединительные</u>		
	1	ТП903-1-287.91 - КН.Н.035.030	МБЧ	1	
			<u>Детали</u>		
БЧ	2	Лист А4 11х1900х350 ГОСТ 21634-76		2	28,0кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3	Петля ПНЗ-1500 ГОСТ 5088-78		3	
	4	Болт М 30х36 ГОСТ 19134-78		8	
	5	Шайба М 30х36 ГОСТ 1915-78		8	
	6	Шайба М 30х36 ГОСТ 1915-78		8	
	7	Профиль 2,5х50 ГОСТ 4028-63		1,0кг	
			<u>Материалы</u>		
	8	Лист А4 11х1900х350 ГОСТ 21634-76		0,16	м ³
	9	Брус 80х80 ГОСТ 24454-80*Е Д.Н			м ³
	10	Доска 200х18 ГОСТ 24454-80*Е		0,28	м ³
	11	Бобышка 40х16х60 ГОСТ 24454-80*Е		0,08	м ³

ТП903-1-287.91 - КН.Н.035		Щит покрытия (ЩП)	
Страна	Масса	Плотность	
Р	340	1:25	
Лист	Листов - 1		
ИМ. ОТД. СИБИРСКОЕ УЧЕБ.-ИССЛЕД. ЦЕНТ. ВОЕННО-ПРОМ. АКАД. ИМ. Г.И. КУРНАКОВА ИМ. АКАД. П.А. РАВИЧЕВСКОГО ИМ. ПР. ВОЕН. ИНЖ. АКАД. ИМ. Г.И. КУРНАКОВА ВОЕН. ИНЖ. АКАД. ИМ. Г.И. КУРНАКОВА ТЕХНИЧЕСКАЯ ШКОЛА ВОЕННО-ПРОМ. АКАД. ИМ. Г.И. КУРНАКОВА			

копир. Лрасс7

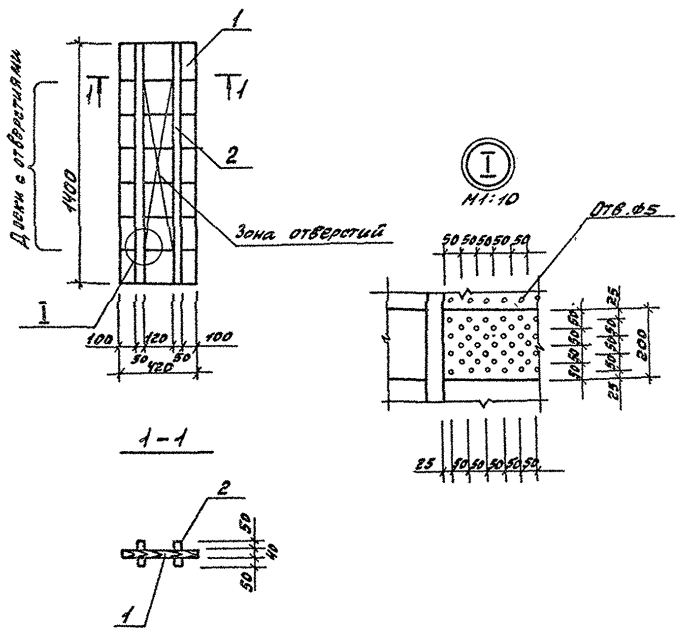


Элемент	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Вкл. на шт. материала			Примечание
					01	02	03	
				Детали:				
		1		Лист А4 1x340x500 ГОСТ 631-76	1			
				Лист А4 1x340x500 ГОСТ 631-76		1	1	
				Стандартные изделия				
		2		Бит МН-894М, 365x3,0 ГОСТ 7028-70	4	4	4	
		3		Рубка МН-71, 46x3,0 ГОСТ 7028-70	4	4	4	
		4		Шпатель пластмассовый ГОСТ 1374-78	4	4	4	
		5		Гвозди 0,5x50 ГОСТ 9028-63	100	50	50	
				Материалы				
		6		Доска 20x125 ГОСТ 24454-80	0,034	0,02	0,02	м ³
		7		Брус 50x50 ГОСТ 24454-80	0,01	0,04	0,04	м ³
		8		Лист 100-10x500, 5,0 ГОСТ 11110-80	0,038	0,02	0,02	м ³

Обозначение	Марка	А	В	Масса кг
Т1903-1-287.91	-КМ.Н.035	1000	850	40,0
	-01	340	900	14,4
	-02	340	850	14,0

Т1903-1-287.91 -КМ.Н.035.		Стеной	Навес	Наружно
Учит покрытие (ШП2 = ШП4)	Шпатель	9	Лист	Листов ?
		ГПН Горьковские ДАНТЕХПРОБЕКТ		

Копир: (расов)



Кол-во	Зона	ДВС	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Детали		
1				Доска 200x40 ГОСТ 24451-80*	0.03	м ³
2				Брус 50x50 ГОСТ 24451-80*	0.02	м ³

Соединения элементов шпата ДМ-1 производить на гвоздях по ГОСТ 4028-63*.
 Доски антисептировать.

				ТП 803-1-287.91 -К.И.И.037			
				Шпат (ДМ-1)	Стадия	Класс	Насчитан
					Р	35	1:20
				Лист 1 из 1			
				ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ			

Копия: 2/2000

14861-06