

МИНИСТЕРСТВО ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

УДК 669.29527-412
Группа В-56

"СОГЛАСОВАНО"

Главный инженер
Главспецсталь

В. С. Кулагин
1974 г.

"УТВЕРЖДАЮ"

Главный инженер Всесоюз-
ного центра
"Спечтвёрдосплав"
С. П. Доронькин
1974 г.

СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ СПЕЧЕННЫЕ
ЗАГОТОВКИ ПЛАСТИН НЕПЕРЕТАЧИВАЕМЫЕ
НЕШЛИФОВАННЫЕ ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ
МЕТАЛЛОРЕЗУЩИХ СТАНКОВ "КИЗЕРЛИНГ"

Технические условия
ТУ 48-19-141-75

Вводятся впервые

Срок введения: 1.05.75

на срок 1.01.80

"СОГЛАСОВАНЫ"

Главный инженер
Центра металлургического
выбора "Св. и Молот"
С. П. Попов
1974 г.

"РАЗРАБОТАНЫ"

Зам. директора ВНИИТС
по научной работе к.т.н.
А. А. Кудря
1975 г.

Главный инженер МТС
Ф. И. Парфенов
1974 г.

Сектор отделом стандарти-
зации ВНИИТС
А. С. Анатиев
1974 г.

1974 год

Настоящие технические условия распространяются на неперетачиваемые, нешлифованные заготовки из титано-вольфрамовых сплавов марок Т5К10, Т14К8, Т15К6 и вольфрамового сплава марки ВК8, предназначенных для оснащения металлорежущих станков "Кизерлинг"

1. СОРТАМЕНТ

1.1. Заготовки пластин изготавливают двух позиций 4/1 и 4/2.

1.2. Форма и размеры заготовок пластин должны соответствовать требованиям, указанным в чертежах, согласованных с предприятием-потребителем.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Заготовки пластин должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

2.2. Состав сплавов должен соответствовать требованиям ГОСТ 3882-67.

2.3. Физико-механические и режущие свойства сплавов марок Т5К10, Т14К8, Т15К6, ВК8 должны удовлетворять требованиям ТУ 48-19-99-73.

2.4. Микроструктуру сплавов определяют факультативно.

2.5. Предельные отклонения на размеры заготовок пластин указаны на чертежах.

2.6. Приведенные на чертежах угловые и линейные размеры заготовок, без указания предельных отклонений даны для построения пресового инструмента, заготовки по ним не контролируют.

2.7. Глубина выкрадываний и размеры скруглений на рабочих кромках не должны превышать 0,3 мм без ограничения протяженности.

2.8. На поверхностях заготовок не должно быть вспучиваний, расслоений, трещин и налипаний. Допускают мелкие риски, вмятины в пределах отклонений на размеры.

		ТУ 48-19-141-75		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разрб.				
Протер.				
Н. контр.				
Утв.				

Лист	Лист	Листов

ВНИИТС

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № докум.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Заготовки пластин должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

Партией считают количество заготовок пластин, изготовленных из одной партии смеси.

Массу партии не оговаривают.

3.2. Отбор проб для испытаний проводят по ГОСТ 4872-65.

3.3. Образцы для испытания на резание спекают одновременно с заготовками пластин, изготовленными из одной с ними партии.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Проверку заготовок на соответствие требованиям п. 2.3 проводят по ГОСТ 4872-65.

4.2. Определение микроструктуры проводят по ГОСТ 9391-67.

4.3. Проверку заготовок на соответствие п. 2.7 и 2.8 проводят осмотром внешнего вида без применения увеличительного прибора.

При арбитражном контроле величину выкрашивания определяют с помощью лупы десятикратного увеличения ценой деления 0,1 мм.

4.4. Коэффициент стойкости при испытании сплавов резанием определяют по отраслевой методике.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировку, упаковку, транспортирование и хранение заготовок производят в соответствии с требованием ГОСТ 4872-65, раздел 3. Документ удостоверяющий качество заготовок дополняет номер настоящих технических условий.

Присвоен номер 48-19-141-75

Дата ... 4.02.75

/Зав. отделом стандартизации ВНИИТС

— *Павлов* — А.С. Анатиевко

— " — — 197_ г.

ТУ 48-19-141-75

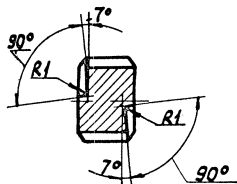
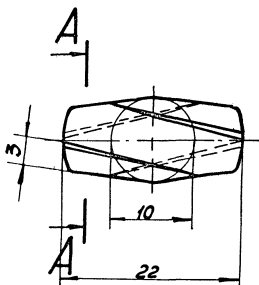
Лист

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ноз. 4/1



A-A



Исполн. № докум. Лист дата

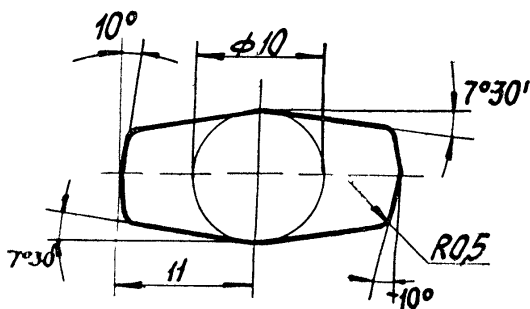
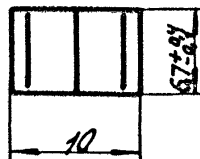
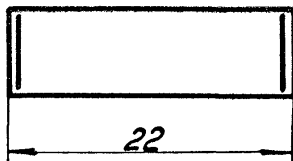
ТУ 48-19-141-75

Заготовка для
резца к станку
"Кизерлинг"

Твердый сплав

Лит.	Масса	Масштаб
		2,5:1
Лист	Листов	

ноз. 4/2



ТУ 48-19-141-75

Резец к станку
"Кизерлинг"
заготовка

Твердый сплав

Лист	Масштаб	Время
1	1:1	2,5 ч
Лист	Листов	

ТУ 48-19-141-75

ИЗМ. № 1

ВЗАМЕН ИЗМ №

УДК 669.295.27-412

ОКП 19 6625 2226

Группа В 51

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ИТО

Главный инженер

Совзспецсталь

ЦО Советтвердосплав

В.С. Култыгин

Е.Д. Доронькин

"16" 1979 г.

"16" 1979 г.

СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ СПЕЧЕННЫЕ, ЗАГОТОВКИ ПЛАСТИН
НЕПЕРЕТАЧИВАЕМЫЕ НЕШЛИФОВАННЫЕ ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ
МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ " КИЗЕРЛИНГ "

Технические условия

ТУ 48-19-141-75

ИЗМЕНЕНИЕ 1

Срок введения: с 1.01.80г

Срок действия технических условий продлить до 01.01.85 г.

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 3882-67 на ГОСТ 3882-74

Пункт 3.2,4,1 и 5.1 Заменить ссылку: ГОСТ 4872-65 на ГОСТ 4872-75

Главный инженер

Московского комбината

твердых сплавов

В.Н. Глушков

" " 1979 г.

Зам. директора ВНИИТС

по научной работе,

К.Т.Н.

Н.А. Кудря

" " 1979 г.

Зав. отделом стандартиза-

ции ВНИИТС

А.А. Залужный

" " 1979 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер Московского

металлургического завода "Серп и Молот"

Э.Ф. Попов

"16" 1979 г.

Подп. и дата

Подп. и дата

Подп. и дата

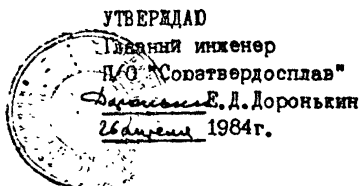
Подп. и дата

Подп. и дата

ТУ 48-19-141-45
ИЗМ.3

Министерство цветной металлургии СССР
ОКП 19 6000

УДК
Группа В 51

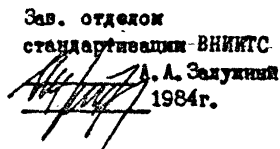
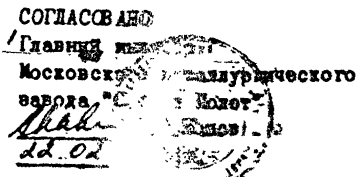
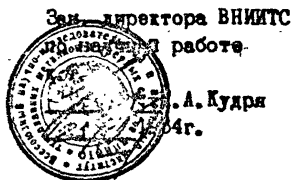
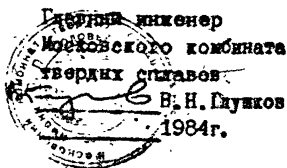


СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ СПЕЧЕННЫЕ. ПЛАСТИНЫ
НЕШЛИФОВАННЫЕ ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ МЕТАЛЛОРЕЗУЩИХ СТАНКОВ.

Технические условия
ТУ 48-19-141-75

ИЗМЕНЕНИЕ 3

Срок введения: с 01.09.84



Лист	№	Подп.	и	дата
1	1	И. И. Дроздов		
2	2	Е. Д. Доронькин		
3	3	В. Н. Глушков		
4	4	А. А. Кудря		
5	5	А. А. Залужный		

1. Срок действия технических условий продлить 01.01 89 г.

2. Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 9391-67 на
ГОСТ 9391-80.

3. П.4.1 изложить в новой редакции: проверку пластин на
соответствие требованиям пп. 1.2; 2.3; 2.5 проверяют по ГОСТ
4872-75.

4. П.4.4. Изложить в новой редакции: определение режущих
свойств пластин по ОСТ 48-99-76.

5. Технические условия дополнить разделом 6 "Гарантии по-
ставки":

"Пластины должны быть приняты техническим контролем пред-
приятия-изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие пластин требованиям
настоящих технических условий при соблюдении потребителем усло-
вий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных
техническими условиями".

6. Технические условия дополнить лист 6 "Перечень доку-
ментов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ".

7. Технические условия дополнить листом 7 "Лист регистра-
ции изменений".

8. Показатели технического уровня, установленные настоящими
техническими условиями, соответствуют первой категории качества.

ТУ 48-19-141-75

Лист	Лист	№ докум.	Поля	Дата
Заполн.	Лист 1			
Провер.	Лист 2			
И. выпр.				
Упр.				

Силы твердые спечен-
ные пластины использо-
ванные для оснащения
маталлорежущих станков
Технические условия

Лист	Лист	Лист
1	2	4
ВНИИТС		

Лист регистрации изменений

Номера листов (страниц)					Всего листов (стр.) в доку- ментах	№ доку- мента	Входя- щий № сопро- водит. доку- мента и дата	Подпись	Дата
Изм.	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Изъя- тых					

Изм. № докум.	Подп. и дата	Взм. инв. №	Изм. № докум.	Подп. и дата

3	КС					ТУ 48-19-141-25	Лист 7
---	----	--	--	--	--	-----------------	-----------

документов, на которые даны ссылки в настоящих
технических условиях

Сплавы твердые спеченные марки

Сплавы твердые металлокерамиче-
ские повышенного качества

Сплавы твердые спеченные. Изделия
для режущего инструмента. Техниче-
ские требования.

Сплавы твердые спеченные. Методы
определения пористости и микро-
структуры

Сплавы твердые спеченные. Изделия для режущего инструмента. Метод определения режущих свойств.

ИЛС № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № инв.	Подп. и дата
3	Исб			
ИЛС № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № инв.	Подп. и дата
ИЛС № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № инв.	Подп. и дата

7942-89-148-75

6

TU 48-19-141-75

H3M.4

ОКП 19 5000.

УДК 69.295.27 - 412

Группа В 51

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

А.И. Дроздов

Н.И. Дроздов

1985 г.

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

Ю. "Солнцедосплав"

Б.Д. Доронькин

1985 г.

СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ СПЕЧЕННЫЕ
ПЛАСТИНЫ НЕДЕФИНИРОВАННЫЕ ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ МЕТАЛЛОРЕЗУЩИХ СТАНКОВ

Технические условия
ТУ 48-19-141-75

ИЗМЕНЕНИЕ - 4

Срок введения : с 01.01.86

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

Московского металлургического

завода "Серп и молот"

Б.А. Доронькин

1985 г.

Зам. директора ВНИИТС

по научной работе, к.т.н.

Н.А. Кудря

1985 г.

Зав. отделом стандартизации

ВНИИТС

А.А. Залужный

1985 г.

Главный инженер

Московского комбината

твердых сплавов

С.И. Дерин

1985 г.

Возраст	Пол	Полный и дата	Взв. и в. №	Чис. № зуба	Полн. и дата
---------	-----	---------------	-------------	-------------	--------------

5. Дополнить технические условия Приложением I :

Марка сплава	Код продукции па. ОКП
ВК3	19 65252226
Т5К10	19 66112226
Т14К3	19 66122226
Т15К6	19 66132226
ТТ7К12	19 66212226

6. п.5.І. изложить в новой редакции:

5.1. Маркировку, упаковку, транспортирование и хранение пластин производят по ГОСТ 4872-75. Разрешается укладывать картонные коробки в ящики по ТУ 205-РСФСР-08-11-21-81 и ТУ 13-626-82.

5.1.1. Документ-удостоверяющий качество пластин дополняется номером настоящих технических условий.

7. Дополнить перечень документов на которые даны ссылки в настоящих технических условиях ТУ 205-РСФСР-08-17-21-80 "Спецупорка для промышленных алмазов; ТУ-13-625-82 "Ящики почтовые".

				ТУ 48-19-141-75		ИЗМЕНЕНИЕ 4	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Тарасова		Н.Н.Н.		Сплавы твердые специальные. Пластины нешлифованные для обсаждения металлорежущих машин.		
Провес.	Бакулова		Д.С.С.				
Н. контр.			Д.С.С.		Лист	Лист	Листов
Изм.					1	2	3
					ВНИИТ		

8. Название технических условий изменить на "Пластины твердосплавные нешлифованные для оснащения металлорежущего инструмента"

№ докум.	Подпись и дата	Изм. или №	Изм. № дуб.	Подпись и дата